

# 発電用原子炉施設に係る特定機器の設計の 型式証明申請

## 設置許可基準規則への適合性について (コメント回答)

2023.6.16  
日立造船株式会社

# 目次

---

- 1. 指摘事項に対する回答
- 2. 今後のスケジュール
- 参考 1. Hitz-B69型の概要
- 参考 2. 承認を受けた他のキャスクとの違い

## 1. 指摘事項に対する回答

# 1.指摘事項に対する回答：指摘事項（コメント）リスト

No.	受領日	コメント内容	該当条文	コメント回答	対応状況
1	2022/09/15 審査会合	横置き(Hitz-B69型)と縦置き(Hitz-B52型)の違いによる安全機能の評価の違いについて、審査の中で詳細に説明すること。	全般	<ul style="list-style-type: none"> <li>・臨界防止機能については、置き方の違いによる影響はない。</li> <li>・除熱機能については、横置き配置に対し、保守的な条件設定としている。</li> </ul>	臨界防止機能及び除熱機能については第21回審査会合(2022/12/5)で説明。
				<ul style="list-style-type: none"> <li>・遮蔽機能については、燃料集合体の胴内部の軸方向位置の考慮の仕方に違いがある。</li> <li>・閉じ込め機能については、違いはない。</li> </ul>	遮蔽機能及び閉じ込め機能については第24回審査会合(2023/2/28)で説明。

# 1.指摘事項に対する回答：指摘事項（コメント）リスト

No.	受領日	コメント内容	該当条文	コメント回答	対応状況
2	2022/09/15 審査会合	<p>バスケット構造について、上部格子枠の構造にした理由を説明すること。また燃料集合体と格子枠、コンパートメントとの関係を示すこと。</p> <p>クランプとその構成部材に関して、Hitz-B52型と構造が少し異なるが、考え方や構造強度評価上問題ないことを説明すること。</p> <p>JSME金属キャスク構造規格でバスケット材として規定されていないSG295を採用した理由を説明すること。またSG295材に変更することで、遮蔽や構造強度など、安全機能への影響も説明すること。</p>	全般	<p>補足説明資料16-1の別紙2にて、バスケット構造(上部格子枠やクランプ構造について)を説明した。⇒P10～13</p> <p>補足説明資料16-1の別紙3にて、SG295材の採用理由及び安全機能への影響について説明した。⇒P14</p>	第7回ヒアリング（2023/6/16）で説明。次回審査会合で説明予定。

# 1.指摘事項に対する回答：指摘事項（コメント）リスト

No.	受領日	コメント内容	該当条文	コメント回答	対応状況
3	2022/09/15 審査会合	設計基準値が各安全機能の評価で異なる個所があるが、どのように許容基準を設定しているのか詳細を説明すること。 基本設計方針が示されているが、それと設計基準値との関係、考え方を示すこと。	全般	第 25 回 審査 会 合 (2023年5月11日) の資料2-1で基本方針 及び許容基準の考え方、 その具体的な数値を示 し、説明した。 ⇒P15、16	第7回ヒアリング (2023/6/16) で説明。次回 審査会合で説 明予定。
4	2022/09/15 審査会合	使用済燃料の収納配置条件 が4つ示されているが、評価条 件の代表性の考え方を具体的 に説明すること。	全般	基本的安全機能に対 して、各配置条件での 評価及びその代表性つ いて説明した。	臨界防止機能 及び除熱機能 については第21 回 審査 会 合 (2022/12/5) で説明。  遮蔽機能及び 閉じ込め機能 については第24 回審査会合 (2023/2/28) で説明。

# 1.指摘事項に対する回答：指摘事項（コメント）リスト

No.	受領日	コメント内容	該当条文	コメント回答	対応状況
5	2023/2/28 審査会合	Hitz-B69型に特徴的な構造である上部格子枠のモデル化の考え方の保守性と妥当性について説明すること。	16条 (遮蔽)	補足説明資料 16-3 別紙8に説明を追加する。 ⇒P17～20	第7回ヒアリング (2023/6/16) で説明。次回審査会合で説明予定。
6	2023/2/28 審査会合	使用済燃料（Zrライナなし）について、基準値200℃に対し解析結果が197℃と裕度が小さいため、解析の保守性や基準値の妥当性について説明すること。	16条 (長期健全性)	除熱解析の保守性及び基準値の妥当性については、補足説明資料 16-6の7及び16ページに説明を追加する。 ⇒P21	第7回ヒアリング (2023/6/16) で説明。次回審査会合で説明予定。
7	2023/2/28 審査会合	中性子遮蔽材の質量減損について、設定した温度の根拠と、具体的な温度の考慮の仕方を説明すること。	16条 (遮蔽)	補足説明資料 16-3 別紙2に根拠及び具体的な温度の考慮の仕方について説明を追加する。 ⇒P22～24	第7回ヒアリング (2023/6/16) で説明。次回審査会合で説明予定。
8	2023/2/28 審査会合	表面線量率が先行例と比較して大きく低い値になっているが、その理由に挙げている「中性子が遮蔽されやすい構造」について説明すること。	16条 (遮蔽)	補足説明資料 16-3 別紙7の説明を修正し、説明を追加する。 ⇒P25,26	第7回ヒアリング (2023/6/16) で説明。次回審査会合で説明予定。

# 1.指摘事項に対する回答：指摘事項（コメント）リスト

No.	受領日	コメント内容	該当条文	コメント回答	対応状況
9	2023/5/11 審査会合	シール部許容値の見直し説明 の中の「設計温度を合理的に 設定」について、具体的な説明 を示すこと。	4条 (地震)	「設計温度を合理的に 設定」の具体的な説明 について、審査会合資 料を見直し、説明した。 ⇒P27	第7回ヒアリング (2023/6/16)で 説明。次回審査 会合で説明予定。
10	2023/5/11 審査会合	入力値の誤りについて、誤りの 理由及び他に誤りがないか社内 の申請書の確認体制も含めて 説明すること。	5条 (津波)	「入力値の誤りの理由」 及び「社内の申請書の 確認体制」について、説 明した。 ⇒P28,29	第7回ヒアリング (2023/6/16)で 説明。次回審査 会合で説明予定。
11	2023/5/11 審査会合	申請時から設計方針が変更にな った点について、理由を説明 すること。	4条 (地震) 5条 (津波) 6条 (竜巻)	「設計方針の変更の理 由」について、説明した。 ⇒P30～33	一部を除いて、 第7回ヒアリング (2023/6/16)で 説明。次回審査 会合で説明予定。
12	2023/5/11 審査会合	「バスケットは臨界防止上有意 な変形が生じないように設計する」 ことについて、コンパートメントの 基準値(Sy、Su)及びサポート プレートの基準値(fc)の設定の 考え方を説明すること。	4条 (地震) 5条 (津波) 6条 (竜巻)		次回ヒアリングで 説明予定。



# 1.指摘事項に対する回答：指摘事項（コメント）リスト

No.	受領日	コメント内容	該当条文	コメント回答	対応状況
13	2023/5/11 審査会合	津波荷重の荷重条件について、津波波圧と漂流物衝突荷重をそれぞれ作用させるとあるが、同時なのか別々なのか不明瞭であるので、説明内容を見直すこと。	5条 (津波)		次回ヒアリングで説明予定。

# 1. 指摘事項に対する回答

## 指摘事項 No.2

バスケット構造について、上部格子枠の構造にした理由を説明すること。また燃料集合体と格子枠、コンパートメントとの関係を示すこと。－(1)

クランプとその構成部材に関して、Hitz-B52型と構造が少し異なるが、考え方や構造強度評価上問題ないことを説明すること。－(2)

JSME金属キャスク構造規格でバスケット材として規定されていないSG295を採用した理由を説明すること。またSG295材に変更することで、遮蔽や構造強度など、安全機能への影響も説明すること。－(3)

### ((1)上部格子枠の構造にした理由に関する回答)

燃料、コンパートメントとの関係図を、下図に示す。使用済燃料上部構造体の一部分が上部格子枠に収まる。 ⇒補足説明資料16-1  
別紙2-1ページ～  
別紙2-2ページ



# 1. 指摘事項に対する回答

((1)上部格子枠の構造にした理由に関する回答) (続き) : 燃料集合体と格子枠、コンパートメントとの関係

Hitz-B69型においては、キャスク重量は使用済燃料の収納体数の増加分だけ(52体→69体)増加することになるが、一方でキャスクの取扱制限重量はHitz-B52型とHitz-B69型で大きく変わらないことから、バスケットの重量低減を図る必要がある。

そのため、全長をコンパートメントとする構造から、上部格子枠に変更することとした。

上部格子枠は、燃料有効部(前頁参照)より上部に位置しており中性子吸収材を配置する必要がないことから、主に支持機能を持つための構造に見直した。この見直しにより部材重量の低減を図ることとした。

# 1. 指摘事項に対する回答

((2)クランプとその構成部材に関する回答) : 考え方、構造強度評価上問題ないことの説明

<バスケットの全体構成>

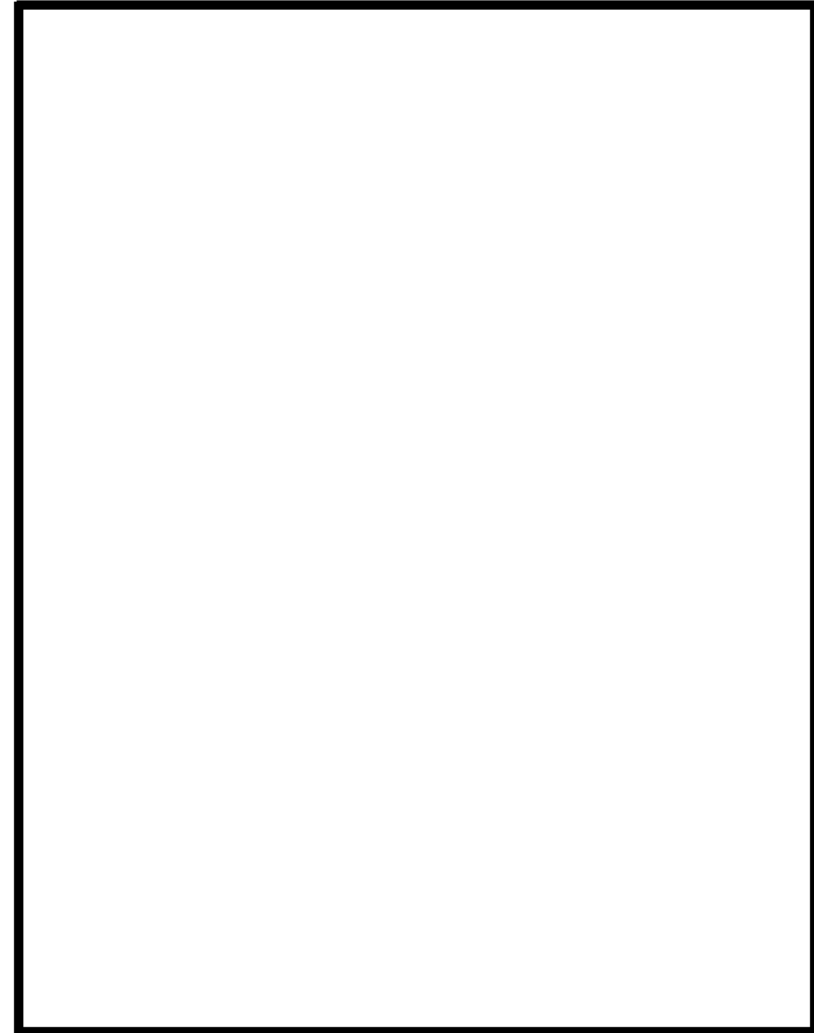
- 外周のコンパートメントをサポートプレート等で結合
- 上端は上部格子枠を配置
- 下端は底部プレートとボルトで締結
- サポートプレートは、に分割し、  
サポートプレートを締結。  
(以下、による締結構造をクランプ構造とする。)

<クランプ構造>

サポートプレートの表裏（上下）一組で、締結構造を有している。

- 分割したサポートプレートを締結するための構造体
- サポートプレートはに分割
- クランプ構造がない場合は、コンパートメント等はキャスク本体胴内のごく限定された範囲で径方向に広がる方向に変位する可能性あり
- クランプ構造を設けることによって通常取扱時の変位を拘束  
(特別の試験条件である9m 落下のような大きな衝撃加速度が発生する場合には、コンパートメント等の変位を制限することにより、コンパートメント、スペーサー及び中性子吸収材の幾何学的配置が損なわれない構造としている。)

⇒補足説明資料16-1 別紙2-5ページ～別紙2-6ページ



# 1. 指摘事項に対する回答

((2)クランプとその構成部材に関する回答) (続き)

クランプ構造は、クランプの各部品により構成される。

に分割されたサポートプレートの分割部に、一対がサポートプレートを上下に貫通した構造。サポートプレートは接合

クランプ：  
  
  
  
クランプ自体はボルトによりに固定される構造

<モデル化 (ばね要素) >

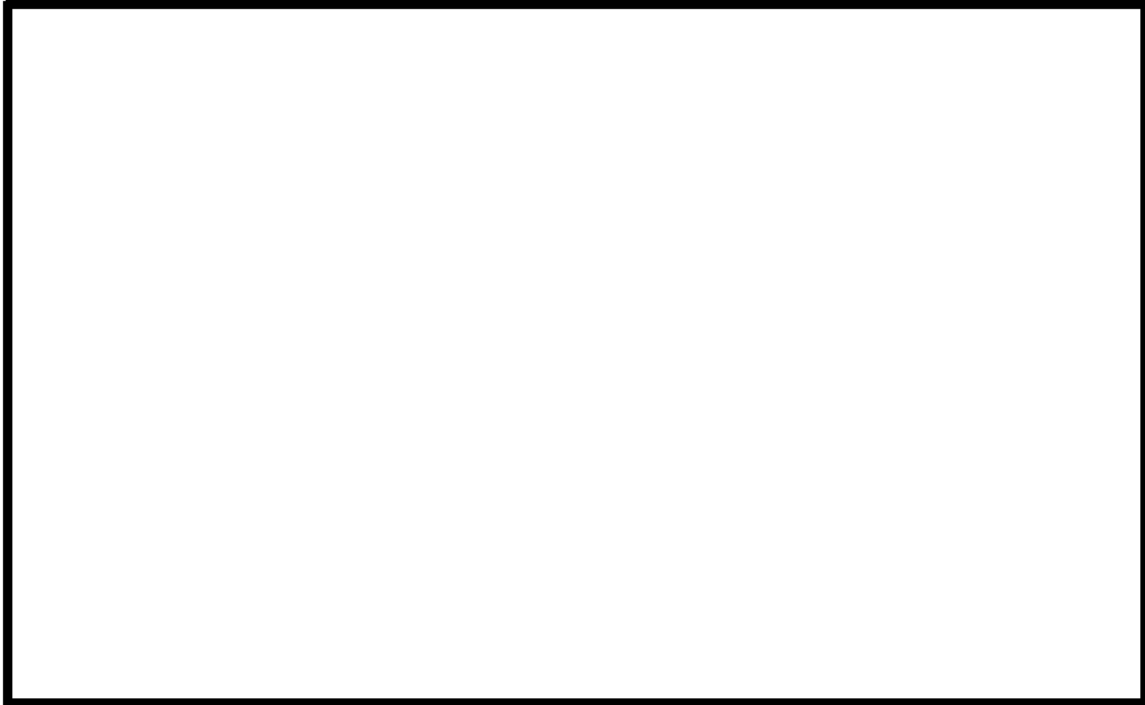
このクランプ構造部は、バスケットの構造強度解析ではサポートプレートを締結する要素として、解析モデルではでモデル化している。

(Hitz-B52型と同様の設計方針であり、「Doc No. MA035A-RD-X04 Rev.0、Hitz-B52型のバスケットの概要」で説明。)

<Hitz-B52型との差異>

クランプはバスケット外側から挟み込む方式であるが、Hitz-B69型ではバスケット上部側及び下部側から挟み込む方式としている。これは、Hitz-B69型の燃料体数の増加によるバスケット外径や重量の増加に対し、バスケット外径や重量の低減を図るため、クランプの取付方向を見直すこととした。

クランプの取付方向に違いはあるが、クランプ構造の機能や評価方法としてはHitz-B52型と同様である。



# 1. 指摘事項に対する回答

## ((3)SG295材に関する回答)

### ・SG295を採用した理由

Hitz-B69型においては、キャスク重量は使用済燃料の収納体数の増加（52体→69体）に伴い増加することになるが、一方でキャスクの取扱制限重量はHitz-B52型とHitz-B69型で大きく変わらないことから、バスケットの重量低減化を主目的として、上述のJIS G 3118材と類似の組成を持ち、板厚がJIS G 3118材の下限值である6mm以下が規定されているJIS G 3116（板厚：1.6mm以上、6mm以下）を選択した。

この材料を使用できるよう、データを取得した。

### ・ASME規格の考慮

ASME Sec.II Part Dのガイドラインによれば、降伏点（耐力） $S_y$ の設定に関しては JSME 材料規格と同様であるが、設計引張強さ（ $S=R_T \times S_T$ ）の設定においては、係数に違いがあり、JSME材料規格の方が保守的な設定である。（JSME：係数なし、ASME：係数1.1）本材料はJSME材料規格に従って設定する。

原子力規制委員会の技術評価書に記載の「フランジ等のひずみが大きく影響するもの」の考慮については、バスケット格子に使用する材料であり、該当しない。

### ・安全機能への影響

項目	評価
構造強度	得られた強度データに基づき、貯蔵時だけでなく、輸送時の荷重条件に対しても成立する設計となることを確認
臨界防止機能	構造強度の設計で、臨界防止機能上問題のない設計であることを確認。なお、当該部の組成はFeを100%としているため、鋼種の違いによる影響はない。
遮蔽機能	の設計で、遮蔽機能上問題のない設計であることを確認。なお、当該部の組成はFeを100%としているため、鋼種の違いによる影響はない。
除熱機能	得られた物性値に基づき、貯蔵時だけでなく、輸送時の熱的条件に対して成立する設計となることを確認
閉じ込め機能	閉じ込め機能の評価において、バスケット材料の違いによる影響はない。

JIS G 3118を使用した場合と同様に、各解析評価により適切に各安全機能を満足できることを確認できれば、SG295をバスケット材料として適用できる。⇒補足説明資料16-1 別紙3全般で説明

## 指摘事項 No.3

設計基準値が各安全機能の評価で異なる個所があるが、どのように許容基準を設定しているのか詳細を説明すること。  
基本設計方針が示されているが、それと設計基準値との関係、考え方を示すこと。

(回答)

安全機能を担保する構成部材のうち、地震、津波、竜巻評価に対する評価部位及び評価基準を下表に示す。

安全機能	評価部位	評価基準
閉じ込め機能	密封境界部 (一次蓋密封シール部、 一次蓋ボルト)	金属キャスク構造規格に定める密封容器の供用状態Dにおける許容応力
遮蔽機能	外筒 (注1)	金属キャスク構造規格に定める中間胴の供用状態Dにおける許容応力
	二次蓋ボルト (注4)	金属キャスク構造規格に定める密封容器の供用状態Dにおける許容応力
臨界防止機能	バスケット	金属キャスク構造規格に定めるバスケットの供用状態Dにおける許容応力及び、臨界防止上有意な変形が生じないこと (注5)
除熱機能	伝熱フィン (注2)	破断しないこと (注3)

(注記) 二次蓋は遮蔽機能を有する部材であるが、遮蔽機能維持の評価部位として選定した外筒より板厚が十分に大きいため、外筒を評価部位とする。また、二次蓋は蓋部が有する閉じ込め機能を監視する部材ではあるが、閉じ込め境界を構成する部材ではない。

(注1) ガンマ線遮蔽材で最も板厚が薄く、中性子遮蔽材を支持する部位であるため

(注2) 主要な伝熱部材であるため

(注3) 伝熱フィンの評価基準としては、破断しないことを確認するための基準として $S_u$ を適用

(注4) 蓋部の遮蔽機能を担う二次蓋を所定の位置に支持する必要があることから評価を実施する。

(注5) バスケットに臨界防止上有意な変形が生じないことを確認するために、コンパートメントが塑性変形しない基準として $S_y$ を適用

# 1. 指摘事項に対する回答

(No.3回答の続き)

前頁で説明した評価基準の具体的な値は次のとおり。

これらの評価基準値は、第4条（地震）、第5条（津波）及び第6条（竜巻）の各評価結果で示したものと  
同じものである。

安全機能	評価部位		応力の種類	評価基準値 (MPa)
閉じ込め機能	一次蓋 密封シール部	一次蓋部	$P_L + P_b$	162 ( $S_y$ )
		胴フランジ部	$P_L + P_b$	184 ( $S_y$ )
	一次蓋ボルト		$\sigma_m + \sigma_b$	846 ( $S_y$ )
遮蔽機能	外筒		曲げ（地震）	282 ( $1.5f_b^*$ )
			曲げ（地震以外）	170 ( $f_b$ ) (注1)
	二次蓋ボルト		$\sigma_m + \sigma_b$	848 ( $S_y$ )
臨界防止機能	バスケット	コンパートメント	応力強さ	266 ( $S_y$ )
				391 ( $S_u$ )
	サポートプレート	圧縮	265 ( $f_c$ )	
			157 ( $f_c$ )	
除熱機能	伝熱フィン	溶接部	応力強さ	92 ( $S_u$ ) (注2)

(注1) 溶接部の継手効率0.6を考慮

(注2) 溶接部の継手効率0.45を考慮



# 1. 指摘事項に対する回答

## 指摘事項 No.5

Hitz-B69型に特徴的な構造である上部格子枠のモデル化の考え方の保守性と妥当性について説明すること。

(回答) [補足説明資料16-3 別紙8](#) 参照

Hitz-B69型の遮蔽解析モデルにおいて、  
胴内は、R-Z二次元モデルで実形状を表現できないため、燃料集合体とバスケットを均質化する。  
ここで、

線源と遮蔽物となる物質の位置関係を考慮するため、  
キャスク径方向には、燃料領域（線源を含む）とバスケット外周部領域（線源を含まない）に区分※し、  
キャスク軸方向には、燃料集合体及びバスケットの構造が変わる位置で区分し、  
区分された領域ごとに、領域の体積及び含まれる部材の量に基づき、  
均質化材質（原子個数密度）を設定する。（P.18に領域の区分を示す。）

※：燃料領域境界（燃料領域とバスケット外周部領域の区分境界）はコンパートメントを含む断面で設定している。

上部格子枠については、  
設定した燃料領域境界に基づいて、燃料領域とバスケット外周部領域それぞれに均質化する部材の量  
を考慮することを基本的な考え方として、  
遮蔽機能評価に適用しているモデルは、**基本的な考え方に対して保守的となるよう、**  
**部材の量が少なくなるように計算している。**

（P.19に考慮される部材の量をイメージ図と合わせて示す。計算の詳細は[補足説明資料16-3 別紙8](#) 参照。）

P.20に示す上部格子枠の影響が顕著となる構造材放射化ガンマ線による線量当量率分布より、  
遮蔽機能評価に適用しているモデルは、**上部格子枠近傍では基本的な考え方に対して保守的であり、**  
**上部格子枠から離れた位置では影響が微小であることから、遮蔽機能評価に適用することは妥当である。**

# 1. 指摘事項に対する回答

(No.5回答の続き)

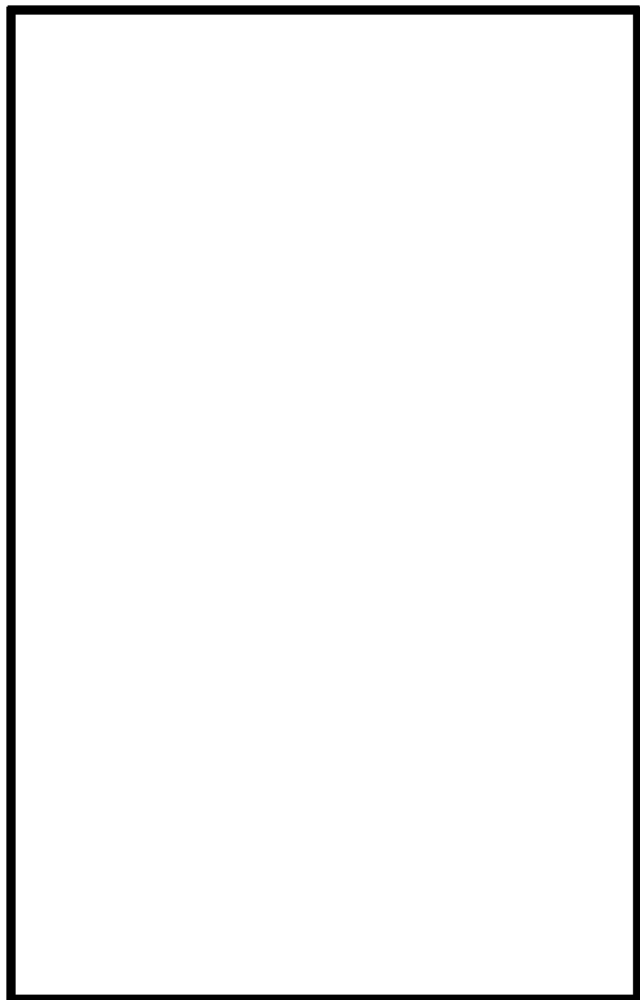


実形状における断面イメージ

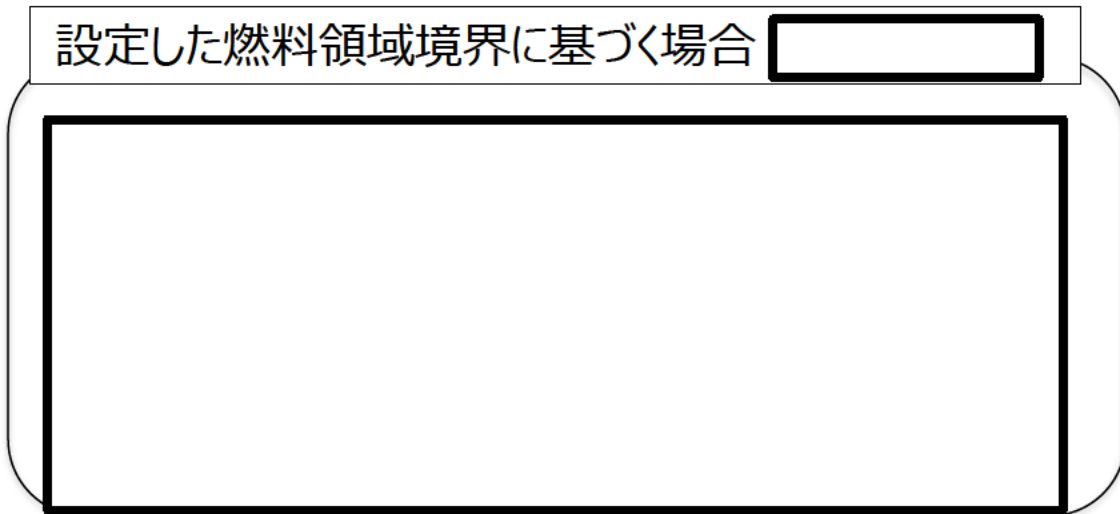
遮蔽解析モデル（頭部モデル）の領域細分

# 1. 指摘事項に対する回答

(No.5回答の続き)



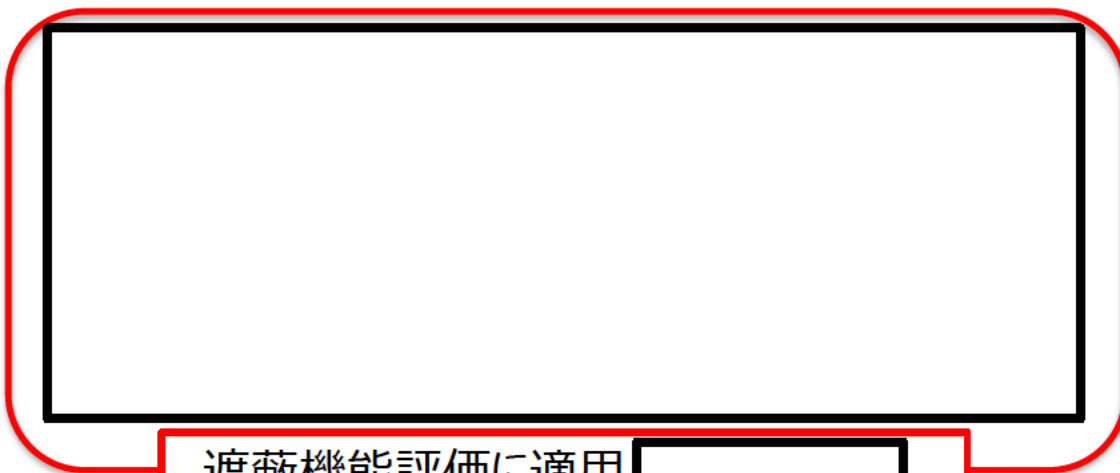
設定した燃料領域境界に基づく場合



燃料領域



バスケット外周部 (上部格子枠部)

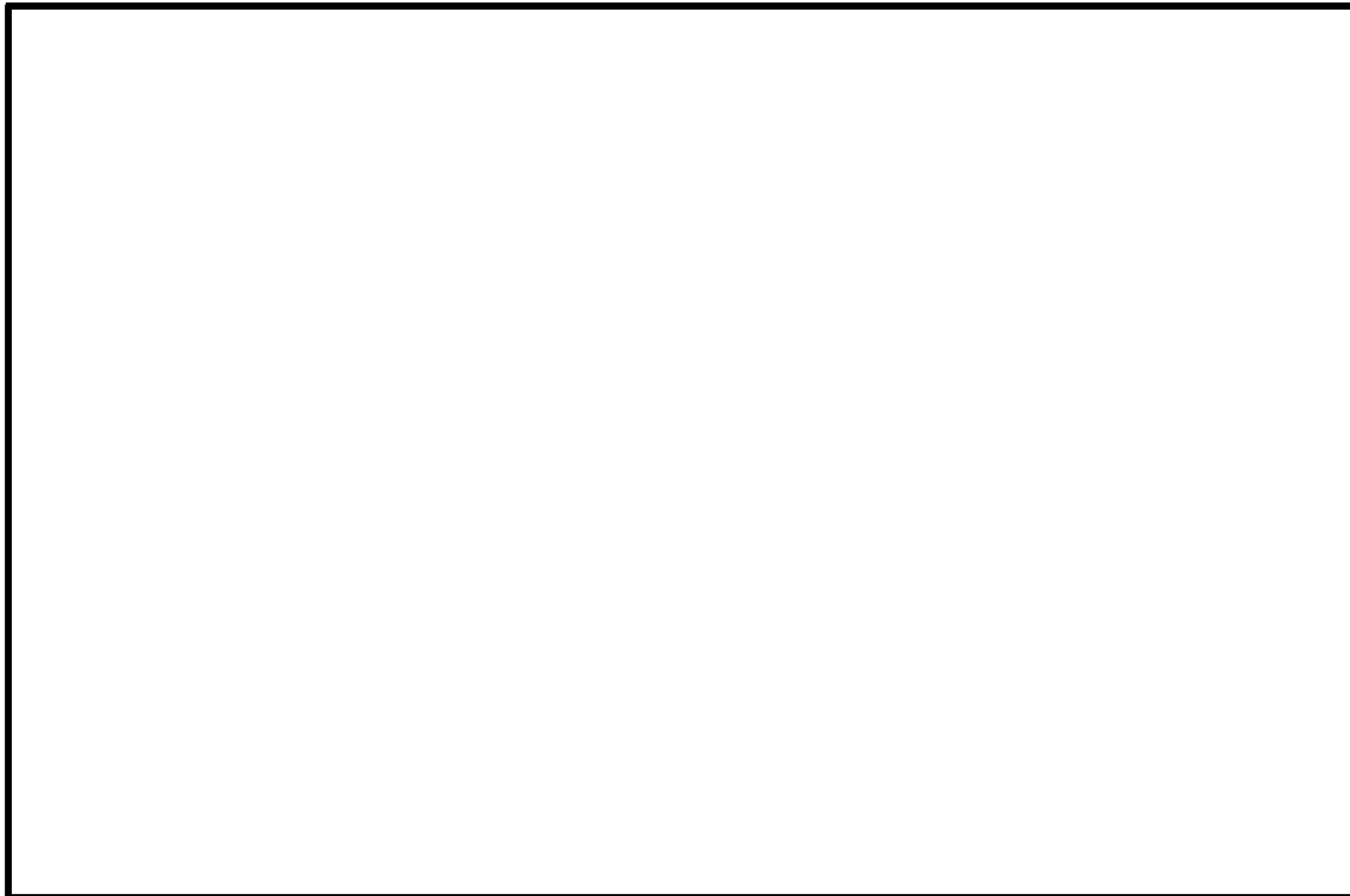


遮蔽機能評価に適用



# 1. 指摘事項に対する回答

(No.5回答の続き) **構造材放射化ガンマ線※の線量当量率** (※：上部格子枠のモデル化の差異による影響が顕著となる)



# 1. 指摘事項に対する回答

## 指摘事項 No.6

使用済燃料（Zrライナなし）について、基準値200℃に対し解析結果が197℃と裕度が小さいため、解析の保守性や基準値の妥当性について説明すること。

(回答)

補足説明資料16-6「材料・構造健全性（長期健全性）に関する説明資料（GK04-SC-F01 Rev.2）の7ページ表2の注3として、除熱解析の保守性について「除熱解析から得られた各部材の最高温度については、燃焼計算の使用済燃料の発熱量において、ウラン濃縮度を低めに設定することで高めの崩壊熱量を算出し、その最大崩壊熱量を上回る設計崩壊熱量を除熱解析に用いることで保守性を考慮している。また、保守的なモデル化により、除熱解析においても保守性を確保するよう考慮している。」との説明を追加する。

また、本記載の詳細について、補足説明資料16-4「除熱機能に関する説明資料（GK04-SC-B01 Rev.2）」の別紙1 別1-9ページ「3. 除熱解析の保守性」を参照先として記載する。

なお、燃料被覆管の熱による経年変化の基準値については、総合資源エネルギー調査会 原子力安全・保安部会核燃料サイクル安全小委員会から示された、燃料被覆管の周方向の機械特性が劣化しない条件を説明に引用し、補足説明資料16-6「材料・構造健全性（長期健全性）に関する説明資料（GK04-SC-F01 Rev.2）の16ページに追加する。

配置パターン		配置(1)	配置(2)	配置(3)	配置(4)
収納体数	8×8燃料	32体	—	—	—
	新型8×8燃料	37体	—	24体	—
	新型8×8ジルコニウムライナ燃料	—	69体	8体	32体
	高燃焼度8×8燃料	—	—	37体	37体
Hitz-B69型1基当たりの最大崩壊熱量		8.8kW	10.5kW	12.4kW	12.8kW
Hitz-B69型1基当たりの <b>設計崩壊熱量</b>		11.3kW	13.3kW	15.7kW	16.7kW

燃料被覆管の種類		機械特性が低下しない条件	
		温度	周方向応力
BWR	40GWd/t ライナ無	200℃以下	70MPa 以下
	50GWd/t ライナ有	300℃以下	70MPa 以下
	55GWd/t ライナ有	300℃以下	70MPa 以下
PWR	39GWd/t	275℃以下	100MPa 以下
	48GWd/t	275℃以下	100MPa 以下

## 指摘事項 No.7

中性子遮蔽材の質量減損について、設定した温度の根拠と、具体的な温度の考慮の仕方を説明すること。

(回答) 補足説明資料16-3 別紙2-14ページ～ 参照

中性子遮蔽材の質量減損を計算するために設定した温度は、

- ・ 除熱機能評価のための解析結果（貯蔵期間0年） 、及び、
- ・ 当該解析において、貯蔵期間に応じて発熱量を低下させた解析結果（貯蔵期間分、冷却期間が延長されたものとする）

を根拠としている。（解析結果をP.23に示す。）

温度の考慮の仕方は、

貯蔵期間中の中性子遮蔽材の温度を時間区分して階段状に温度低下するものとし、貯蔵期間中の最高温度を常に上回る温度履歴を設定している。

具体的には、貯蔵期間0～5年は100分割、5～20年は50分割、20～40年は10分割、40～60年は5分割とし、

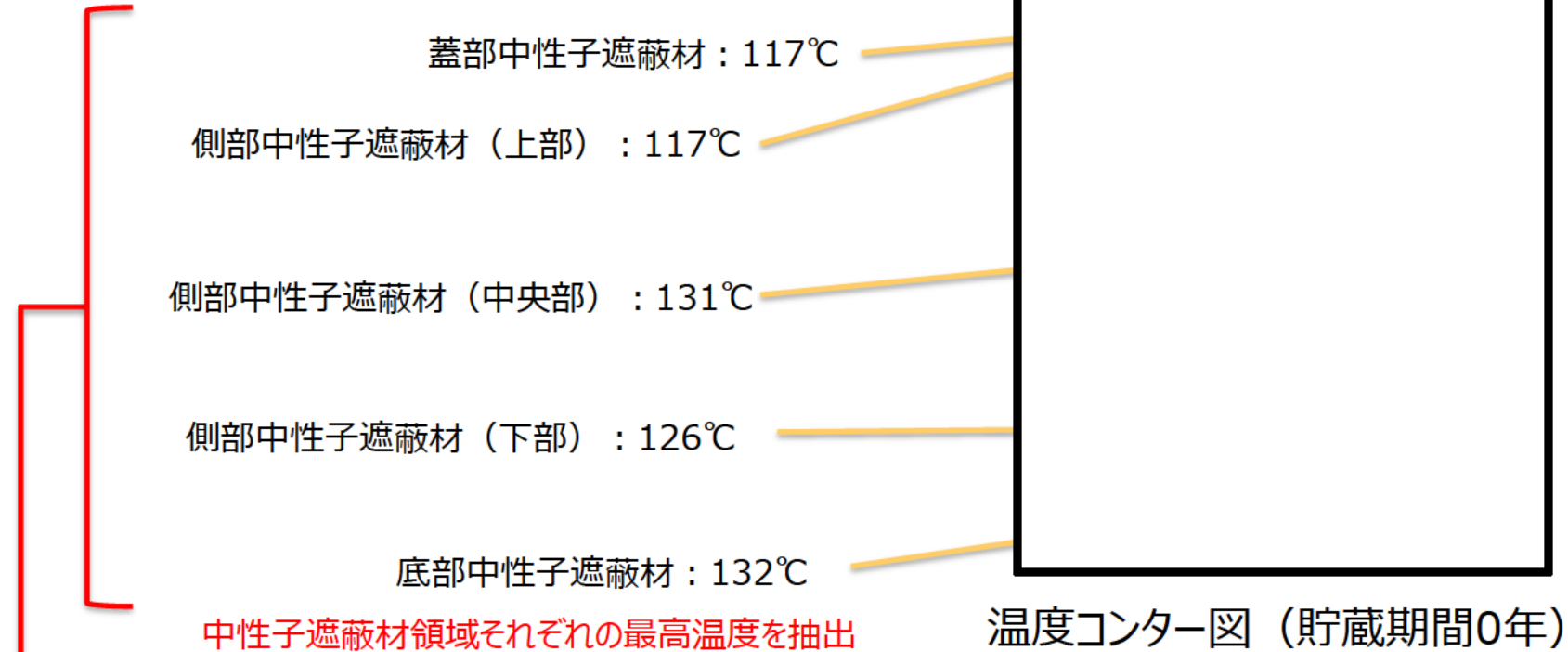
各分割区間の温度を、貯蔵期間(0、5、20、40、60年)に応じた最高温度を、区間開始時点で線形補間した温度で一定としている。

（温度履歴の設定例をP.24に示す。）

# 1. 指摘事項に対する回答

(No.7回答の続き)

## 貯蔵期間に応じた中性子遮蔽材領域の最高温度

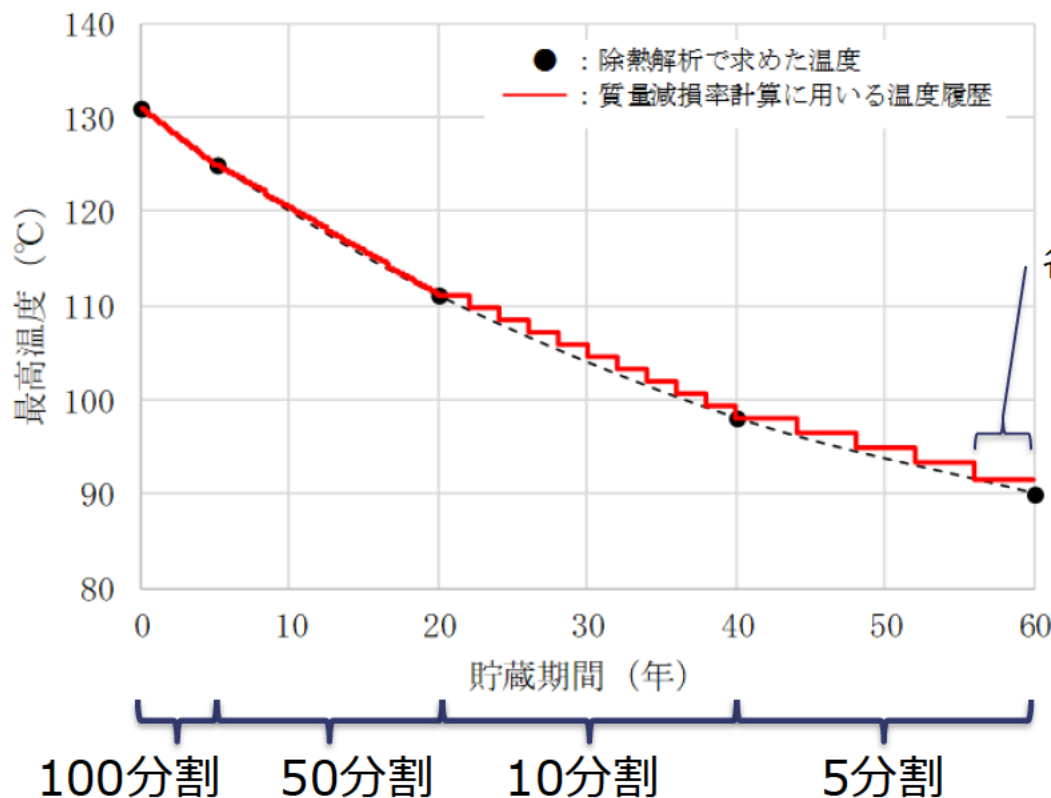


貯蔵期間(年)	側部中性子遮蔽材			蓋部中性子遮蔽材	底部中性子遮蔽材
	上部	中央部	下部		
0	117	131	126	117	132
5	112	125	121	113	126
20	101	111	108	101	112
40	91	98	96	91	99
60	85	90	89	85	91

# 1. 指摘事項に対する回答

(No.7回答の続き)

## 例：側部中性子遮蔽材（中央部）の温度履歴設定



各分割区間の温度  
: 解析で求めた最高温度(●)  
を区間開始時点で線形補間  
した温度で一定



# 1. 指摘事項に対する回答

## 指摘事項 No.8

表面線量率が先行例と比較して大きく低い値になっているが、その理由に挙げている「中性子が遮蔽されやすい構造」について説明すること。

(回答) 補足説明資料16-3 別紙7 参照

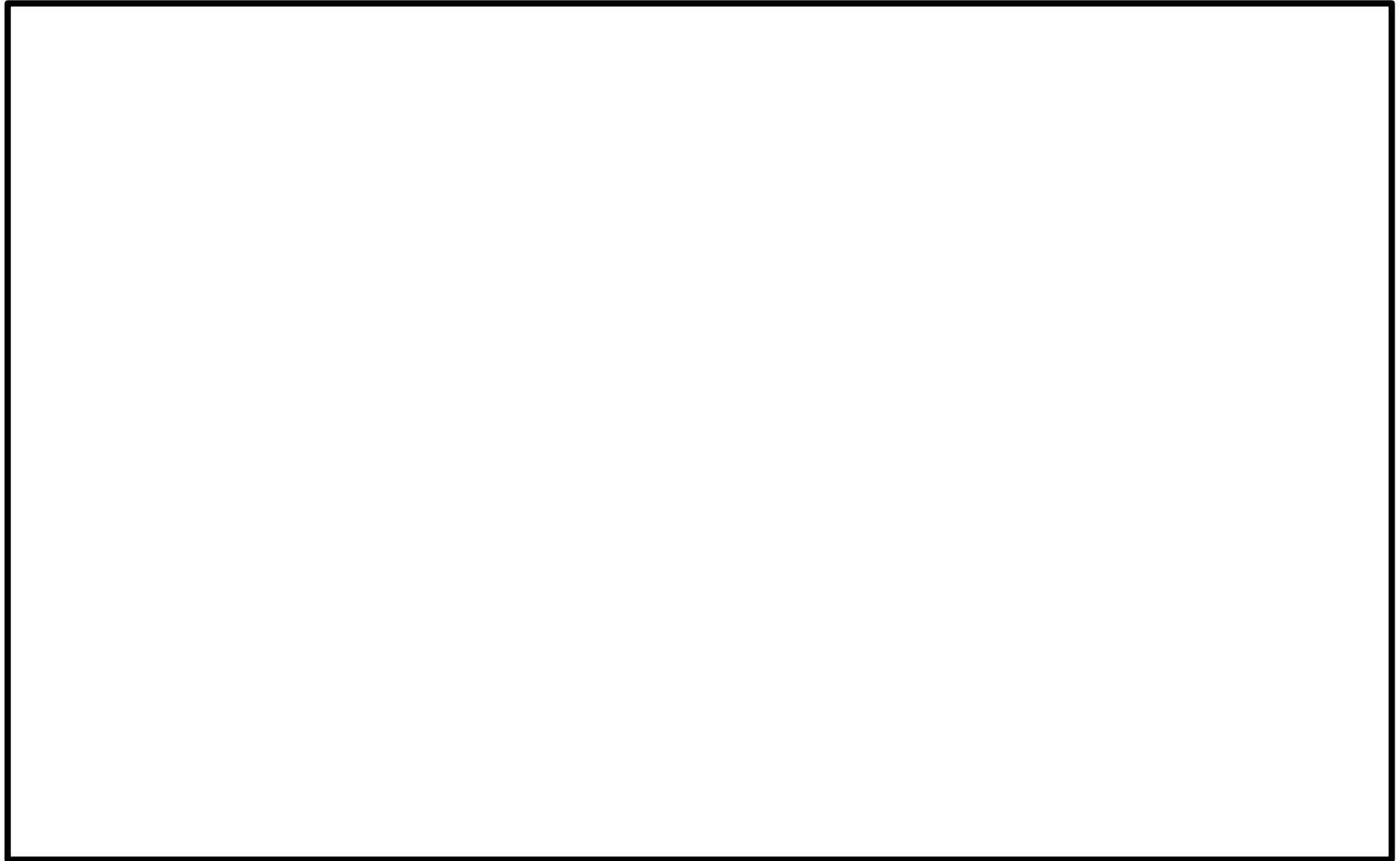
Hitz-B69型と類似設計のHitz-B52型※とを比較すると、いずれも表面線量率が最大となる位置においては中性子が支配的である。Hitz-B69型の方が中性子源強度が小さいが遮蔽厚さが薄くなっており、結果として、表面線量当量率分布は外筒下部の端板付近を除き概ね同程度となっている。

Hitz-B69型は、  
外筒下部の端板をHitz-B52型よりも底部側に配置し、  
側部中性子遮蔽材がより底部側まで配置される構造  
としたため、  
中性子源から評価位置までの距離が遠くなり、  
また、  
側部中性子遮蔽材と底部中性子遮蔽材との空隙が狭まることで、  
中性子線量当量率が低減されている。

(P.26に図示する。)

※：使用済燃料貯蔵施設の特定容器として型式証明を受けたHitz-B52型（M-DPC20002）

# 1. 指摘事項に対する回答



**Hitz-B69型の  
中性子線量当量率分布**

**Hitz-B52型の  
中性子線量当量率分布**

# 1. 指摘事項に対する回答

## 指摘事項 No.9

シール部許容値の見直し説明の中の「設計温度を合理的に設定」について、具体的な説明を示すこと。

(回答)

「設計温度を合理的に設定」の説明：

- Hitz-B52型及び先行の審査内容を基にして設計を実施しており、申請書の密封シール部を含めた胴全体の評価は、代表の値を示すという考えのもと、申請書本文第1-5表に記載の胴、蓋部に対し設定した設計温度145℃で評価を実施し、第1-11表（地震）、第1-12表（津波）及び第1-14表（竜巻）に結果を記載した。
- Hitz-P24型の審査状況も確認しながら除熱の補足説明資料16-4の表6では、各部詳細評価として、最高温度を底板145℃、胴フランジを含めた胴は135℃として結果を示した。
- 自然現象の補足説明資料4-1、5-1、6-1では、シール部の設計温度は、除熱の補足説明資料との整合性（各部詳細評価の温度を適用）をとることとした。さらに、145℃は胴フランジ部に対しては10℃の温度差での許容値の設定は保守的であると判断したことから、シール部の設計温度145℃を135℃に見直した。

除熱解析の結果、申請書で設定している胴、蓋部、底板を含めた胴部の設計温度145℃は、胴フランジの設計温度135℃に対し10℃の差となるため保守的であること、さらに、Hitz-P24型の審査状況を考慮し、Hitz-P24型では、同様の考え（各部詳細評価をした設計温度を用いる）で説明していることから、設計温度を見直した、という意味である。

## 指摘事項 No.10

入力値の誤りについて、誤りの理由及び他に誤りがないか社内の申請書の確認体制も含めて説明すること。

### (回答)

入力値の誤りについて以下の通り説明する。

対象：Hitz-B69型 型式証明申請書

事象：バスケットに対する津波の影響評価

発見経緯：

型式証明申請後、補足説明資料の作成時に発見。

事例概要：

Hitz-B69型のバスケットは手計算による評価で安全性を確認しており、津波に伴って作用する加速度を個別に入力している。Hitz-B69型は、横置き姿勢で貯蔵するキャスクであり、申請時において横置きのキャスクに対する津波に伴って作用する加速度の整理が十分にできていなかった。津波に伴って作用する加速度として、キャスク軸方向に4.5G、径方向に7.0Gを想定しているが、縦置き貯蔵の評価方法とは考え方が異なる（縦置き貯蔵ではキャスク方向に対する加速度の違いは生じない）ため、作用する加速度を取り違えて評価していた。社内チェックにおいては、キャスクに作用する加速度を評価モデルに基づいて確認していたが、簡易的な評価モデルであったためキャスク方向ごとの加速度が明記されておらず、取り違いを発見するまでに至らなかった。

原因：

社内チェックでは、キャスクに作用する加速度を評価モデルに基づいて確認したが、簡易的な評価モデルであったためキャスク方向ごとの加速度が明記されておらず、取り違いを発見するまでに至らなかった。

是正処置：

同様の不適合がないか、バスケット強度計算書の再チェックを実施。再チェックにおいては、同種の不適合が再発しないよう評価モデルにキャスク方向ごとの加速度を明記する。

⇒ Hitz社内の申請書の確認体制については次頁で説明

# 1. 指摘事項に対する回答

(No.10回答の続き)

Hitz社内の申請書の確認体制について、以下のとおり説明する。

<確認体制>

- 社内の設計管理規程に従って業務を実施。
- 先行他社の申請書の内容を確認、当社申請内容を社内で協議し方針を決定。
- 評価内容、工学式の根拠を確認  
(Hitz-B52型の評価方法を踏襲、その上で先行で申請された内容で反映すべきものを検討、反映)
- 工学式による計算書の作成、評価を実施
- 計算の入力、計算結果はダブルチェックを行う。
- 作成した計算書は、原設計者以外による検証を行う。
- 妥当性の確認として、Hitz-B52型の評価内容と比較し、結果の傾向を確認する。
- 申請前に、関係者で申請書の読み合わせを実施、申請書を確認する。

# 1. 指摘事項に対する回答

## 指摘事項 No.11

申請時から設計方針が変更になった点について、理由を説明すること。

(回答)

申請時から設計方針を変更した理由であるが、申請全体の評価方針に従って、必要な場合は変更することとした。詳細を以下のとおり説明する。

<申請全体の評価方針>

- ・先行して審査されたカスクの申請書を考慮して申請書を作成
- ・申請後、先行して審査が進められているHitz-P24型の審査コメントを考慮
- ・Hitz-P24型の審査コメントについて、社内で議論、反映必要と判断したものは補足説明資料に反映
- ・申請書記載内容についても、審査内容をふまえて必要と判断したものを見直し

<個別の評価方針の説明>

申請時から設計方針が変更になった点は、次のとおり。（[ ]には、第25回 特定兼用カスクの設計の型式証明等に係る審査会合(2023年5月11日) 資料2-1の、申請書 添付書類 記載の変更点に示した番号を記載。）

- (1) 密封シール部 - 評価基準値の設計温度見直しによる許容基準値の見直し [地(2)、津(1)、竜(1)]
- (2) バスケット - 評価結果の見直し[地(3)]
- (3) 外筒 - 手計算評価からFEM評価への見直し [地(4)]
- (4) 伝熱フィン - 設計基準値の見直し [地(5)、津(4)、竜(3)]
- (5) 外筒 - 津波波力を受ける面積の見直し、評価モデルの見直し（両側固定梁→片側ピン支持他固定梁） [津(3)、竜(2)]

それぞれの方針変更理由を次頁以降で説明する。

# 1. 指摘事項に対する回答

(No.11回答の続き)

(1) 密封シール部 – 評価基準値の設計温度見直しによる許容基準値の見直し(地(2)、津(1)、竜(1))

内容：密封シール部は設計上の構成部位は胴となる。

申請時は胴、底板が一体であることから、145℃を設計温度と設定した。補足説明資料ではHitz-P24型の審査状況を考慮し、除熱の補足説明資料との整合を取り、また、設計温度145℃は実際の解析値と10℃の差異がありフランジ部に対して保守的であることから、胴（密封シール部）の設計温度を135℃に見直した。

しかしながら、申請時の応力評価結果及び評価基準値を用いても基本的安全機能への影響は無く、申請書はそのままとし、補足説明資料を訂正することとした。

(2) バスケット – 評価結果の見直し(地(3))

内容： **次回ヒアリングで回答予定**

# 1. 指摘事項に対する回答

(No.11回答の続き)

## (3) 外筒 – 手計算評価からFEM評価への見直し(地(4))

### 内容(1) 評価方法の変更

申請時には先行例としてMSF-24P型が手計算での評価を行っているのに対し、Hitz-P24型はFEMでの解析で評価を行っていた。Hitz-B69型の外筒はMSF-24P型と同様にストレートな形状となっているため、MSF-24P型を参考にして手計算での評価を行うこととした。補足説明資料作成時に、先行して審査が進んでいたHitz-P24型の評価に合わせて、FEMでの評価に見直すこととした。

### 内容(2) 適用規格の変更

外筒は金属キャスク構造規格に記載がない部材であるため、型式証明申請時には遮蔽材である中性子遮蔽材及び伝熱部材である伝熱フィンを支える構造物であるとの観点から設計建設規格のクラス1支持構造物に準じる構造材として評価を行っていたが、Hitz-P24型の評価に合わせて金属キャスク構造規格の中間胴に変更した。

## (4) 伝熱フィン – 設計基準値の見直し(地(5)、津(4)、竜(3))

### 内容(1) 設計基準値の変更

伝熱フィンは伝熱部材であり密封容器の構造強度を担保するものではないものの、必要な除熱機能が維持される必要があることを考慮し、申請時には材料規格に記載されている許容引張応力 $S$ 値を用いることとした。先行しているHitz-P24型の審査内容を鑑みて社内で検討した結果、伝熱フィンとの溶接部が破断しなければ除熱機能が維持されることから、補足説明資料作成時に、Hitz-P24型の評価方法にあわせて設計基準値を $S_u$ 値とし、値はASMEから引用することとした。

### 内容(2) 評価面積の見直し

伝熱フィンと胴部の接続部は溶接箇所であるため、評価基準に対して継手効率を考慮することとし、評価面積も見直すこととした。それまでは安全側に胴部側の溶接部のみを考慮していたが、実際の構造に近くなるよう外筒との溶接部も評価対象とした。(津波評価 津(4)、竜巻評価 竜(3)も同様)



# 1. 指摘事項に対する回答

(No.11回答の続き)

(5) 外筒 – 津波波力を受ける面積の見直し、評価モデルの見直し（両側固定梁→片側ピン支持他固定梁）  
 (津(3)、竜(2))

内容(1) 評価モデル見直し

申請時、外筒のモデル化は先行例(MSF-24P型、Hitz-P24型)と同様に両端固定梁としてモデル化していた。津波波力を受けたときに下部レジンカバーが変形する可能性を考慮して、下部レジンカバーとの接続部をピン支持とするモデルに変更した。胴フランジ部との接続部については、胴フランジ部が大きく変形する可能性が低いことから固定端のままとした。

また、下部レジンカバーとの接続部は溶接箇所であるため、評価基準に対して継手効率を考慮することとした。

内容(2) 投影面積見直し

申請時には、外筒評価モデルは先行他社に準じたモデルとし、保守性を考慮してHitz-B69型の最大外径×全長（緩衝体含む。最確寸法は外筒の外径×長さ）の投影面積に加わる津波波力による荷重を設定することとした。

応力評価を保守側に評価する評価モデルへの変更が必要になったことに合わせ、発生応力の増加や、継手効率を考慮することによる許容応力の低減に対し、過大に保守側に設定していた投影面積を外筒の外径×長さによるものに修正することで、実際の現象に即した条件となるよう見直しを行った。

内容(3) 機器区分変更




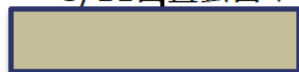

地(4)と同様、外筒は機器区分として設計建設規格のクラス1支持構造物に準じる構造材として評価を行っていたが、地震の評価に合わせて機器区分を金属キャスク構造規格の中間胴に準じる構造材に変更した。

---

## 2. 今後の説明スケジュール

## 2. 今後の説明スケジュール

- 審査での説明スケジュールを以下に示す。

条項	2022年度			2023年度	
	6月～9月	10月～12月	1月～3月	4月～6月	7月～8月
全般	▼7/29 申請			コメント回答 ▼ ▼	補正▼
型式証明申請の概要	 ▼ 9/15審査会合				
4条 地震による損傷の 防止			 5/11審査会合▼		
5条 津波による損傷の 防止			 5/11審査会合▼		
6条 外部からの衝撃に よる損傷の防止			 5/11審査会合▼		
16条 燃料体等の 取扱施設及び 貯蔵施設	 (概要)	(臨界、除熱)	(遮蔽、閉じ込め 長期健全性) ▼ 12/5審査会合 ▼ 2/28審査会合		▼審査会合



# 地球と人のための技術をこれからも

日立造船はつないでいきます。かけがえのない自然と私たちの未来を。

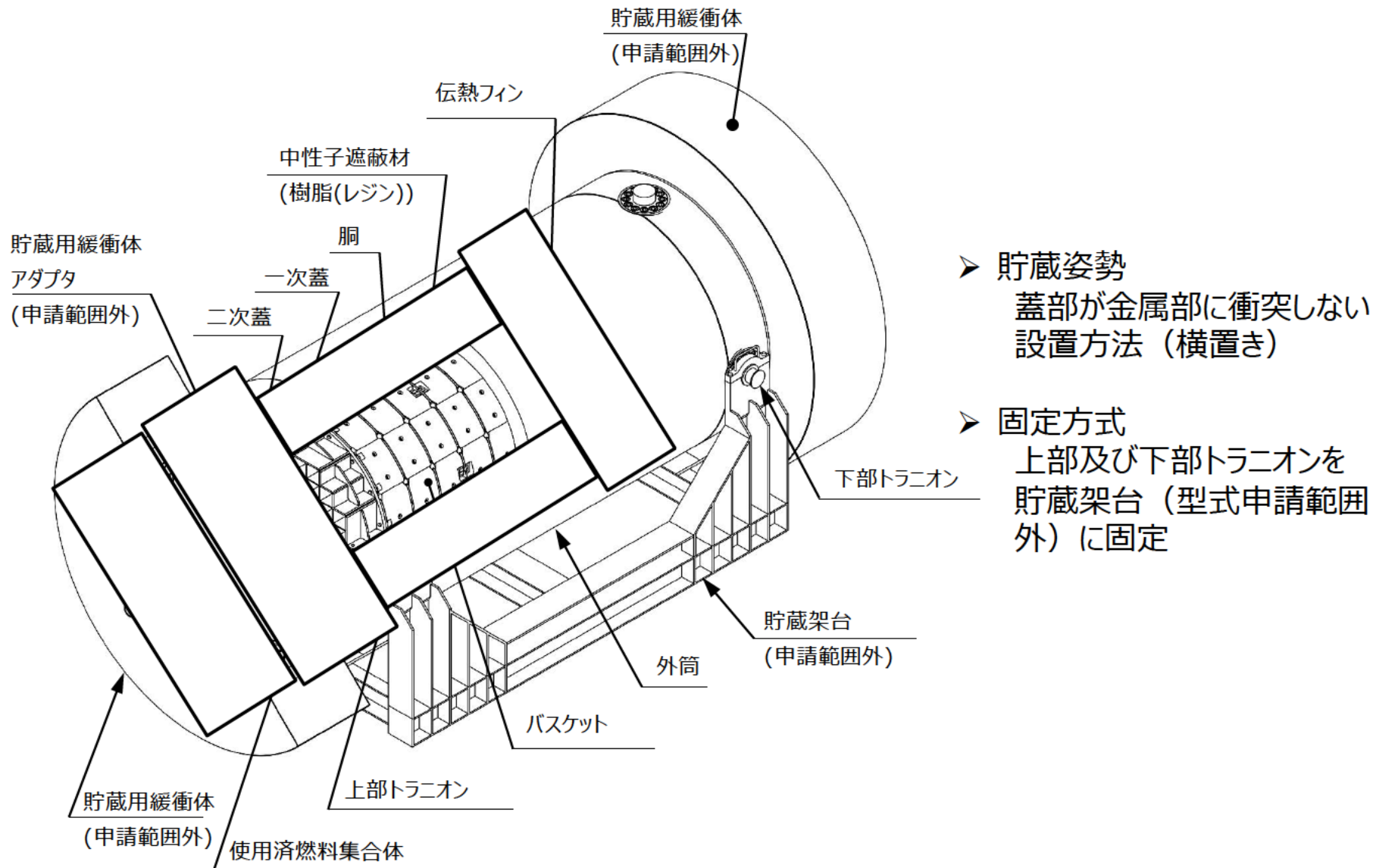
**Hitz**  
Hitachi Zosen

日立造船株式会社 <https://www.hitachizosen.co.jp/>

無断複製・転載禁止 日立造船株式会社

---

## 参考 1 . Hitz-B69型の概要



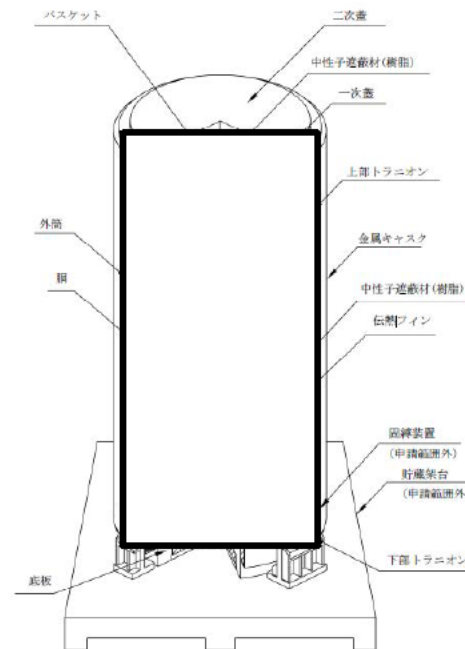
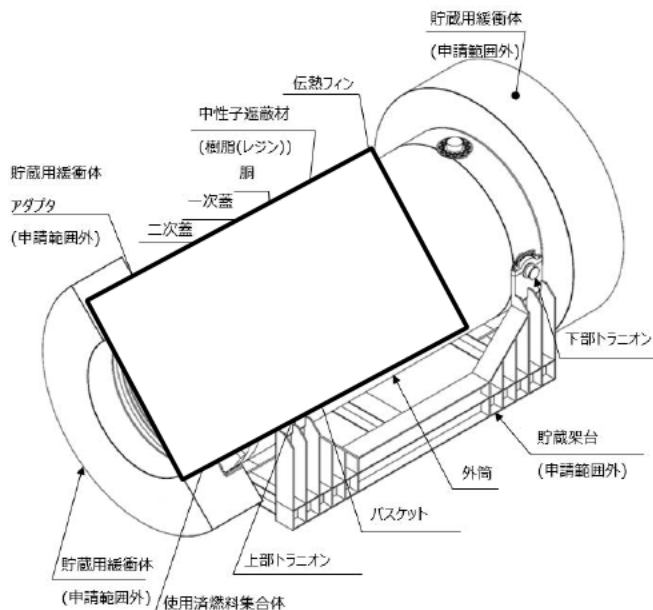
- 貯蔵姿勢  
蓋部が金属部に衝突しない  
設置方法 (横置き)
- 固定方式  
上部及び下部トラニオンを  
貯蔵架台 (型式申請範囲  
外) に固定

Hitz-B69型構造図

## 参考 2. 承認を受けた他のキャスクとの違い

## ●キャスク本体の構造

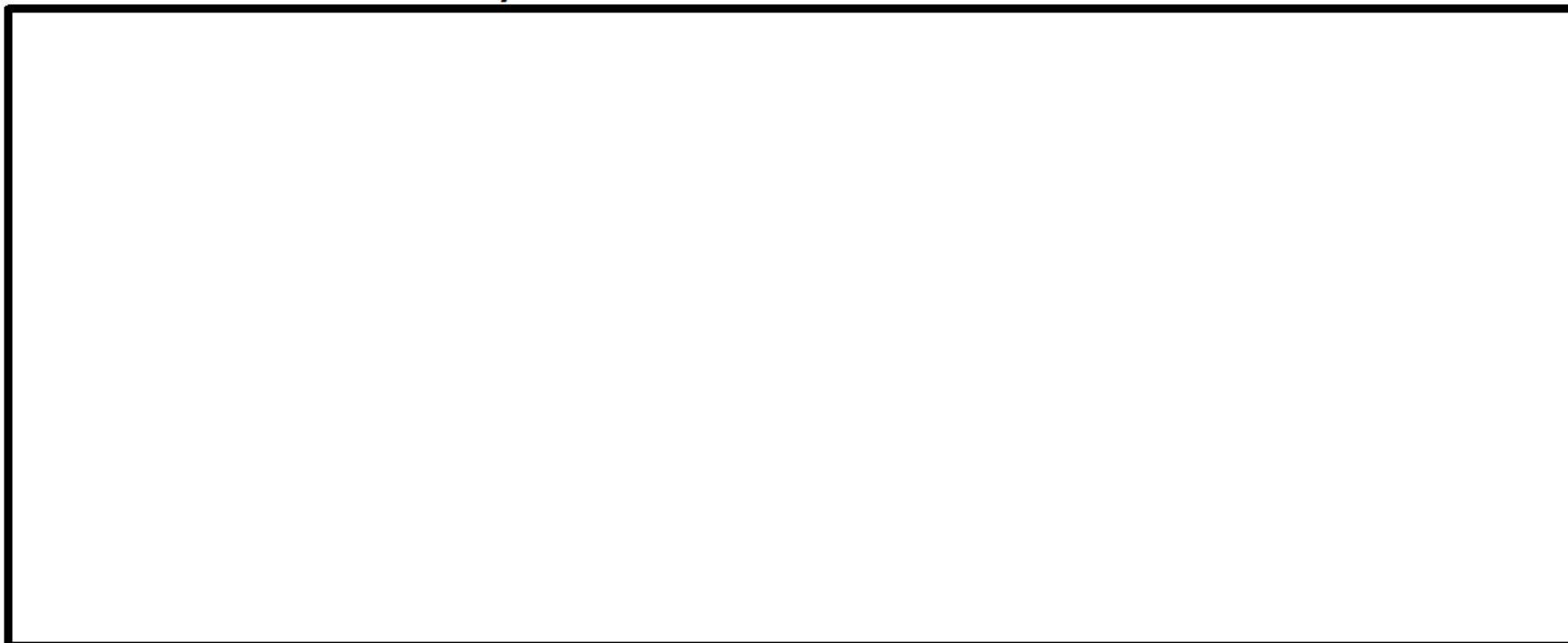
相違点を朱書きで示す。(以下ページで同様。)



項目	Hitz-B69型	Hitz-B52型
胴/底板	・炭素鋼	・炭素鋼
外筒	・炭素鋼	・炭素鋼
一次蓋/二次蓋	・鍛造ステンレス鋼（一次蓋）、炭素鋼（二次蓋）	・鍛造ステンレス鋼（一次蓋）、炭素鋼（二次蓋）
トラニオン	<ul style="list-style-type: none"> <li>・析出硬化系ステンレス鋼</li> <li>・上下に2対づつ</li> <li>・取付け方法 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">                    </span></li> <li>・貯蔵姿勢：横置き、上部及び下部トラニオンにて貯蔵架台に設置</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・析出硬化系ステンレス鋼</li> <li>・上下に2対づつ</li> <li>・取付け方法 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">                    </span></li> <li>・貯蔵姿勢：縦置き、下部トラニオン固縛</li> </ul>



### ● キャスク本体の構造 (2/2)



Hitz-B69型

Hitz-B52型

項目	Hitz-B69型	Hitz-B52型
中性子遮蔽材	<ul style="list-style-type: none"> <li>・樹脂 (レジン)</li> <li>・<b>スペーサ</b>による中性子遮蔽材の膨張代を設置</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・樹脂 (レジン)</li> <li>・<b>軸方向端部</b>に中性子遮蔽材の膨張代を確保</li> </ul>
伝熱フィン	<ul style="list-style-type: none"> <li>・銅</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・銅</li> </ul>

### ● 蓋部構造 (1/2)

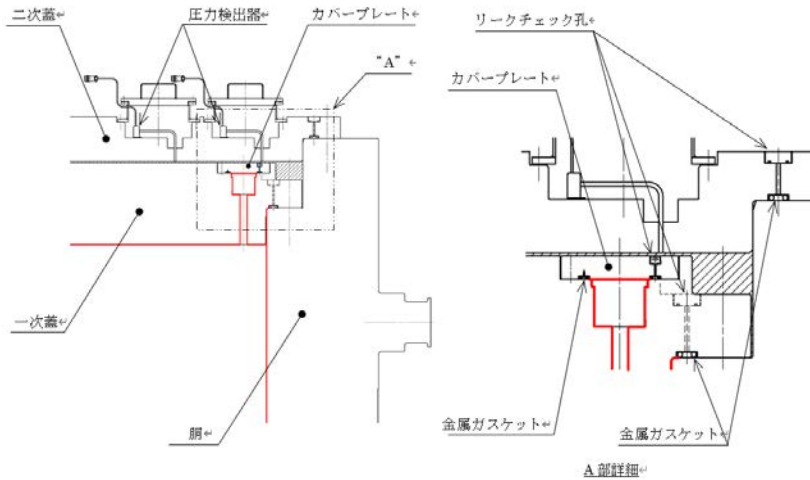


Hitz-B69型

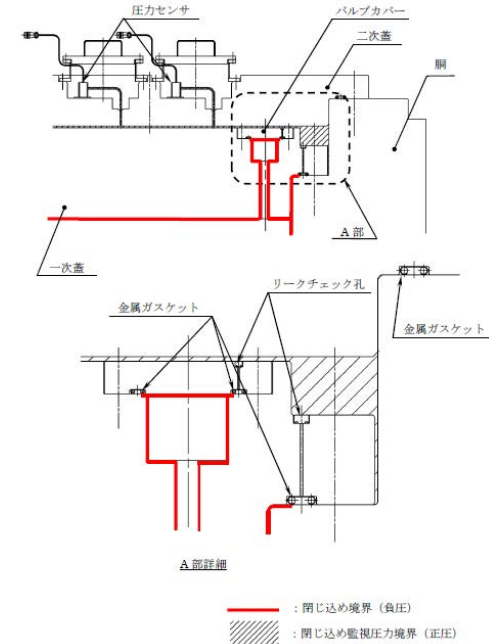
Hitz-B52型

項目	Hitz-B69型	Hitz-B52型
一次蓋	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ステンレス鋼</li> <li>・中性子遮蔽材（樹脂（レジ））を設置</li> <li>・シール材：金属ガスケット</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ステンレス鋼</li> <li>・中性子遮蔽材（樹脂（レジ））を設置</li> <li>・シール材：金属ガスケット</li> </ul>
二次蓋	<ul style="list-style-type: none"> <li>・炭素鋼</li> <li>・シール材：金属ガスケット</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・炭素鋼</li> <li>・シール材：金属ガスケット</li> </ul>
蓋ボルト	<ul style="list-style-type: none"> <li>・合金鋼</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・合金鋼</li> </ul>

## ● 蓋部構造 (2/2)



Hitz-B69型



Hitz-B52型

項目	Hitz-B69型	Hitz-B52型
一次蓋	・胴、底板とともに閉じ込め境界を形成	・胴、底板とともに閉じ込め境界を形成
二次蓋	・蓋間へのヘリウム充填及び蓋間圧力測定のための貫通孔（モニタリングポートバルブ）を設置。 ・貯蔵時にはモニタリングポートカバーを設置。	・蓋間へのヘリウム充填及び蓋間圧力測定のための貫通孔（モニタリングポートバルブ）を設置。 ・貯蔵時にはモニタリングポートカバーを設置。

### ● バスケットの構造 (1/2)



Hitz-B69型

Hitz-B52型

項目	Hitz-B69型	Hitz-B52型
バスケット (材質)	<ul style="list-style-type: none"> <li>炭素鋼、ステンレス鋼、アルミニウム合金 (除熱用)</li> <li>中性子吸収材：ほう素添加アルミニウム合金</li> <li>コンパートメントの炭素鋼はSG295を使用</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>炭素鋼、ステンレス鋼、アルミニウム合金 (除熱用)</li> <li>中性子吸収材：ほう素添加アルミニウム合金</li> <li>コンパートメントの炭素鋼は [ ] を使用</li> </ul>
バスケット (構造)	<ul style="list-style-type: none"> <li>炭素鋼製のコンパートメント (角チューブ)、スペーサ及びサポートプレートで構成された格子構造</li> <li>バスケットは一体組立構造で容器本体に挿入</li> <li>中性子吸収材 (B-AI) はコンパートメント間に設置されたスペーサによる間隙に配置</li> <li>使用済燃料のハンドル及び上部プレナム部の位置のバスケット格子部分は、コンパートメントでなく支持構造物としての上部格子枠を配置</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>炭素鋼製のコンパートメント (角チューブ)、スペーサ及びサポートプレートで構成された格子構造</li> <li>バスケットは一体組立構造で容器本体に挿入</li> <li>中性子吸収材 (B-AI) はコンパートメント間に設置されたスペーサによる間隙に配置</li> </ul>

### ● バスケットの構造 (2/2)



Hitz-B69型

Hitz-B52型

項目	Hitz-B69型	Hitz-B52型
クランプ (材質)	・ステンレス鋼	・ステンレス鋼
クランプ (構造)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・周方向に分割したサポートプレートをクリックで束ねる構造</li> <li>・周方向に分割されたサポートプレート上下に溶接された1組(2個)の [ ] を、サポートプレート上部及び下部からクランプで挟み込み両者を締結する構造</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・周方向に分割したサポートプレートをクリックで束ねる構造</li> <li>・周方向に分割されたサポートプレート上下に溶接された [ ] を、バスケット外側からクランプで挟み込み両者を締結する構造</li> </ul>