

～ 規格本文 ～

2014年11月

No.	ページ番号	規格番号	誤	正	備考
第1章 総則					
1	I-1-2	表 GNR-1131-1	JIS B 2240 銅合金製管フランジの <u>基準寸法</u>	JIS B 2240 銅合金製管フランジ	2008年版以降
2	I-1-3	GNR-1220	・・・ <u>次の各号に定める</u> ・・・	・・・ <u>次に定める</u> ・・・	
第4章 容器					
1	I-4-29	PVB-3122.1	・・・材料の最小引張強さが 690MPa 以下の場合 は添付 4-2 3.1 <u>および</u> 3.2、・・・	・・・材料の最小引張強さが 690MPa 以下の場合 は添付 4-2 3.1 <u>または</u> 3.2、・・・	2009追補以降
2	I-4-37	PVB-3314	供用状態 A および供用状態 B において生ずる応力の疲労解析に用いる繰返しピーク応力強さは、添付 4-2 3.1 <u>および</u> 3.2 における 10 回の許容繰返し回数に対応する許容繰返しピーク応力強さの値を超えないこと。	供用状態 A および供用状態 B において生ずる応力の疲労解析に用いる繰返しピーク応力強さは、添付 4-2 3.1 <u>または</u> 3.2 における 10 回の許容繰返し回数に対応する許容繰返しピーク応力強さの値を超えないこと。	2008年版以降
3	I-4-67	図 PVB-4215-3	$t_w : 1.25t_{r2}$ ( $t_{r2} : t$ の部分の計算上必要な厚さ)	$t_w : 1.25t_{r2}$ ( $t_{r2} : t$ の部分の計算上必要な厚さ) <u>以上</u>	

No.	ページ番号	規格番号	誤	正	備考
4	I-4-138	図 PVC-4212-5	$t_w : 1.25t_{r2}$ ( $t_{r2} : t$ の部分の計算上必要な厚さ)	$t_w : 1.25t_{r2}$ ( $t_{r2} : t$ の部分の計算上必要な厚さ) <u>以上</u>	
5	I-4-176	図 PVD-4112-5	$t_w : 1.25t_{r2}$ ( $t_{r2} : t$ の部分の計算上必要な厚さ)	$t_w : 1.25t_{r2}$ ( $t_{r2} : t$ の部分の計算上必要な厚さ) <u>以上</u>	
6	I-4-242	図 PVE-4215-2	$t_w : 1.25t_{r2}$ ( $t_{r2}$ は、 $t$ の部分の計算上必要な厚さ)	$t_w : 1.25t_{r2}$ ( $t_{r2}$ は、 $t$ の部分の計算上必要な厚さ) <u>以上</u>	
第 5 章 管					
1	I-5-2	PPA-3200(2 か所)	$(\text{mm}/\text{mm}^\circ\text{C})$	$(\underline{1}/^\circ\text{C})$	2010 追補以降
	I-5-24	PPB-3531(1)			
	I-5-25	PPB-3532(1)			
	I-5-26	PPB-3532(1)			
	I-5-27	PPB-3536(3)			
	I-5-29	PPB-3536(7)			
2	I-5-3	PPA-5000	$\underline{P}_L$	$\underline{P}_L$	2001 年版は 除く
	I-5-4	表 PPA-5000-1 (3 か所)			
3	I-5-45	PPB-3865	$\underline{L}_1$ : 図 PPB-3813-1 の <u>図 5</u> に示す $L$	$\underline{L}$ : 図 PPB-3813-1 の <u>図 1</u> 、 <u>図 3</u> または <u>図 5</u> に示す $L$	2001 年版は 除く

No.	ページ番号	規格番号	誤	正	備考
4	I-5-117	PPD-3414 (2)	(2) 管と管をフランジ継手により接続する場合は、次の a から c の <u>いずれか</u> に適合するものであること。	(2) 管と管をフランジ継手により接続する場合は、次の a から c に適合するものであること。	
5	I-5-131	PPD-3424 (8)b.	b. 次の(a)の値から(b)の値を引いた値 (a) 穴の径と主管の計算上必要な厚さと材料規格 Part 3 第 1 章 表 3 または表 4 に規定する主管の材料の許容引張応力との積 (b) <u>(1)b.</u> の断面積と材料規格 Part 3 第 1 章 表 3 または表 4 に規定する主管の材料の許容引張応力との積	b. 次の(a)の値から(b)の値を引いた値 (a) 穴の径と主管の計算上必要な厚さと材料規格 Part 3 第 1 章 表 3 または表 4 に規定する主管の材料の許容引張応力との積 (b) <u>(1)b.(a)</u> の断面積と材料規格 Part 3 第 1 章 表 3 または表 4 に規定する主管の材料の許容引張応力との積	
6	I-5-151	図 PPD-4010-5	$t_w : 1.25t_{r2}$ ( $t_{r2}$ は、 $t$ の部分の計算上必要な厚さ)	$t_w : 1.25t_{r2}$ ( $t_{r2}$ は、 $t$ の部分の計算上必要な厚さ) <u>以上</u>	
7	I-5-158	PPH-4040 (2)	(2) 管台または管とポンプ、弁その他これらに類するものまたは突き合わせ溶接式管継手との継手の勾配については、(1)の規定に関わらず <u>PPH-4010(2)b.</u> の設計を適用してもよい。	(2) 管台または管とポンプ、弁その他これらに類するものまたは突き合わせ溶接式管継手との継手の勾配については、(1)の規定に関わらず <u>PPH-4010(2)a.</u> の設計を適用してもよい。	2010 追補以降
8	I-5-176	図 PPH-4010-5	$t_w : 1.25t_{r2}$ ( $t_{r2}$ は、 $t$ の部分の計算上必要な厚さ)	$t_w : 1.25t_{r2}$ ( $t_{r2}$ は、 $t$ の部分の計算上必要な厚さ) <u>以上</u>	

No.	ページ番号	規格番号	誤	正	備考
第6章 ポンプ					
1	I-6-34	PMC-3720 (4)	$R$ : PMC-3720(3)(a)に定めるところによる	$R$ : PMC-3720(3)aに定めるところによる	2001 年版は 除く
第7章 弁					
1	I-7-21	VVC-2310	・・・次の各号に掲げる・・・	・・・次に掲げる・・・	
	I-7-28	VVD-2310			
	I-7-31	VVD-3210			
第9章 炉心支持構造物					
1	I-9-16	CSS-3130 (2)	$E$ および $\alpha$ : (1)に定めるところによる	$E$ および $\alpha$ : (1)に定めるところによる	2001 年版は 除く
2	I-9-22	CSS-3220	円筒形または円すい形の胴において外面に受ける圧力は、次の(1)から(4)の規定を満足すること。	円筒形または円すい形の胴において外面に受ける圧力は、次の(1)から(3)の規定を満足すること。	2001 年版は 除く
3	I-9-23	CSS-3230	球形の胴において外面に受ける圧力は、次の(1)から(4)の規定を満足すること。	球形の胴において外面に受ける圧力は、次の(1)から(3)の規定を満足すること。	2001 年版は 除く

No.	ページ番号	規格番号	誤	正	備考
第 4 章 容器 (一般要求事項)					
1	I-4-181	PVE-2332	<p><b>PVE-2332 再試験</b></p> <p>PVE-2331 を満足しない場合、次の(1)、(2)、(3)のいずれかに該当するときは、最低使用温度以下の温度で GTM-3200 に従って衝撃試験を 2 個の試験片について再度行い、2 個の試験片の値が PVE-2331 で定める 3 個の平均の判定基準を満足すること。</p> <p>(1) 3 個の試験片の横膨出量の平均値および吸収エネルギーの平均値が、PVE-2331 で定める 3 個の平均の判定基準を満足すること。</p> <p>(2) PVE-2331 で定める 3 個の平均の判定基準を満足しない試験片が 1 個であり、かつ、当該 1 個試験片が次の a. または b. のいずれかを満足すること。</p> <p>a. 横膨出量の場合は、表 PVE-2332-1 を満足すること。</p>	<p><b>PVE-2332 再試験</b></p> <p>PVE-2331 を満足しない場合で、次の(1)および(2)、または、(1)および(3)に該当するときは、最低使用温度以下の温度で GTM-3200 に従って衝撃試験を 2 個の試験片について再度行い、2 個の試験片の値が PVE-2331 で定める 3 個の平均の判定基準を満足すること。</p> <p>(1) 3 個の試験片の横膨出量の平均値または吸収エネルギーの平均値が、PVE-2331 で定める 3 個の平均の判定基準を満足すること。</p> <p>(2) PVE-2331 で定める 3 個の平均の判定基準を満足しない試験片が 1 個であり、かつ、当該 1 個試験片が次の a. または b. のいずれかを満足すること。</p> <p>a. 横膨出量の場合は、表 PVE-2332-1 を満足すること。</p>	2001 年版は除く

No.	ページ番号	規格番号	誤	正	備考																																																																
			<p style="text-align: center;"><b>表 PVE-2332-1 横膨出量の判定基準</b></p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>厚さまたは対辺距離 t、 直径 d (mm)</th> <th>横膨出量 (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><math>16 \leq t, d \leq 25</math></td> <td><math>\geq 0.20</math></td> </tr> <tr> <td><math>25 &lt; t, d \leq 38</math></td> <td><math>\geq 0.35</math></td> </tr> <tr> <td><math>38 &lt; t, d \leq 63</math></td> <td><math>\geq 0.60</math></td> </tr> </tbody> </table> <p>b.吸収エネルギーの場合は、表 PVE-2332-2 を満足すること。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 PVE-2332-2 吸収エネルギーの判定基準</b></p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>厚さまたは対辺距離 t、 直径 d (mm)</th> <th>材料の最小降伏点 <math>S_y</math> (MPa)</th> <th>吸収エネルギー (J)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3"><math>16 \leq t, d \leq 25</math></td> <td><math>S_y \leq 380</math></td> <td><math>\geq 13</math></td> </tr> <tr> <td><math>380 &lt; S_y \leq 520</math></td> <td><math>\geq 21</math></td> </tr> <tr> <td><math>520 &lt; S_y \leq 730</math></td> <td><math>\geq 30</math></td> </tr> <tr> <td rowspan="3"><math>25 &lt; t, d \leq 38</math></td> <td><math>S_y \leq 380</math></td> <td><math>\geq 19</math></td> </tr> <tr> <td><math>380 &lt; S_y \leq 520</math></td> <td><math>\geq 27</math></td> </tr> <tr> <td><math>520 &lt; S_y \leq 730</math></td> <td><math>\geq 40</math></td> </tr> <tr> <td rowspan="3"><math>38 &lt; t, d \leq 63</math></td> <td><math>S_y \leq 380</math></td> <td><math>\geq 28</math></td> </tr> <tr> <td><math>380 &lt; S_y \leq 520</math></td> <td><math>\geq 40</math></td> </tr> <tr> <td><math>520 &lt; S_y \leq 730</math></td> <td><math>\geq 56</math></td> </tr> </tbody> </table> <p>(3)平均値の判定基準を満足しない試験片の個数が 2 個の場合、当該 2 個の試験片が PVE-2331 に定める最小値の判定基準を満足すること。</p>	厚さまたは対辺距離 t、 直径 d (mm)	横膨出量 (mm)	$16 \leq t, d \leq 25$	$\geq 0.20$	$25 < t, d \leq 38$	$\geq 0.35$	$38 < t, d \leq 63$	$\geq 0.60$	厚さまたは対辺距離 t、 直径 d (mm)	材料の最小降伏点 $S_y$ (MPa)	吸収エネルギー (J)	$16 \leq t, d \leq 25$	$S_y \leq 380$	$\geq 13$	$380 < S_y \leq 520$	$\geq 21$	$520 < S_y \leq 730$	$\geq 30$	$25 < t, d \leq 38$	$S_y \leq 380$	$\geq 19$	$380 < S_y \leq 520$	$\geq 27$	$520 < S_y \leq 730$	$\geq 40$	$38 < t, d \leq 63$	$S_y \leq 380$	$\geq 28$	$380 < S_y \leq 520$	$\geq 40$	$520 < S_y \leq 730$	$\geq 56$	<p style="text-align: center;"><b>表 PVE-2332-1 横膨出量の判定基準</b></p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>厚さまたは対辺距離 t、 直径 d (mm)</th> <th>横膨出量 (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><math>16 \leq t, d \leq 25</math></td> <td><math>\geq 0.20</math></td> </tr> <tr> <td><math>25 &lt; t, d \leq 38</math></td> <td><math>\geq 0.35</math></td> </tr> <tr> <td><math>38 &lt; t, d \leq 63</math></td> <td><math>\geq 0.60</math></td> </tr> </tbody> </table> <p>b.吸収エネルギーの場合は、表 PVE-2332-2 を満足すること。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 PVE-2332-2 吸収エネルギーの判定基準</b></p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>厚さまたは対辺距離 t、 直径 d (mm)</th> <th>材料の最小降伏点 <math>S_y</math> (MPa)</th> <th>吸収エネルギー (J)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3"><math>16 \leq t, d \leq 25</math></td> <td><math>S_y \leq 380</math></td> <td><math>\geq 13</math></td> </tr> <tr> <td><math>380 &lt; S_y \leq 520</math></td> <td><math>\geq 21</math></td> </tr> <tr> <td><math>520 &lt; S_y \leq 730</math></td> <td><math>\geq 30</math></td> </tr> <tr> <td rowspan="3"><math>25 &lt; t, d \leq 38</math></td> <td><math>S_y \leq 380</math></td> <td><math>\geq 19</math></td> </tr> <tr> <td><math>380 &lt; S_y \leq 520</math></td> <td><math>\geq 27</math></td> </tr> <tr> <td><math>520 &lt; S_y \leq 730</math></td> <td><math>\geq 40</math></td> </tr> <tr> <td rowspan="3"><math>38 &lt; t, d \leq 63</math></td> <td><math>S_y \leq 380</math></td> <td><math>\geq 28</math></td> </tr> <tr> <td><math>380 &lt; S_y \leq 520</math></td> <td><math>\geq 40</math></td> </tr> <tr> <td><math>520 &lt; S_y \leq 730</math></td> <td><math>\geq 56</math></td> </tr> </tbody> </table> <p>(3)平均値の判定基準を満足しない試験片の個数が 2 個の場合、当該 2 個の試験片が PVE-2331 に定める最小値の判定基準を満足すること。</p>	厚さまたは対辺距離 t、 直径 d (mm)	横膨出量 (mm)	$16 \leq t, d \leq 25$	$\geq 0.20$	$25 < t, d \leq 38$	$\geq 0.35$	$38 < t, d \leq 63$	$\geq 0.60$	厚さまたは対辺距離 t、 直径 d (mm)	材料の最小降伏点 $S_y$ (MPa)	吸収エネルギー (J)	$16 \leq t, d \leq 25$	$S_y \leq 380$	$\geq 13$	$380 < S_y \leq 520$	$\geq 21$	$520 < S_y \leq 730$	$\geq 30$	$25 < t, d \leq 38$	$S_y \leq 380$	$\geq 19$	$380 < S_y \leq 520$	$\geq 27$	$520 < S_y \leq 730$	$\geq 40$	$38 < t, d \leq 63$	$S_y \leq 380$	$\geq 28$	$380 < S_y \leq 520$	$\geq 40$	$520 < S_y \leq 730$	$\geq 56$	
厚さまたは対辺距離 t、 直径 d (mm)	横膨出量 (mm)																																																																				
$16 \leq t, d \leq 25$	$\geq 0.20$																																																																				
$25 < t, d \leq 38$	$\geq 0.35$																																																																				
$38 < t, d \leq 63$	$\geq 0.60$																																																																				
厚さまたは対辺距離 t、 直径 d (mm)	材料の最小降伏点 $S_y$ (MPa)	吸収エネルギー (J)																																																																			
$16 \leq t, d \leq 25$	$S_y \leq 380$	$\geq 13$																																																																			
	$380 < S_y \leq 520$	$\geq 21$																																																																			
	$520 < S_y \leq 730$	$\geq 30$																																																																			
$25 < t, d \leq 38$	$S_y \leq 380$	$\geq 19$																																																																			
	$380 < S_y \leq 520$	$\geq 27$																																																																			
	$520 < S_y \leq 730$	$\geq 40$																																																																			
$38 < t, d \leq 63$	$S_y \leq 380$	$\geq 28$																																																																			
	$380 < S_y \leq 520$	$\geq 40$																																																																			
	$520 < S_y \leq 730$	$\geq 56$																																																																			
厚さまたは対辺距離 t、 直径 d (mm)	横膨出量 (mm)																																																																				
$16 \leq t, d \leq 25$	$\geq 0.20$																																																																				
$25 < t, d \leq 38$	$\geq 0.35$																																																																				
$38 < t, d \leq 63$	$\geq 0.60$																																																																				
厚さまたは対辺距離 t、 直径 d (mm)	材料の最小降伏点 $S_y$ (MPa)	吸収エネルギー (J)																																																																			
$16 \leq t, d \leq 25$	$S_y \leq 380$	$\geq 13$																																																																			
	$380 < S_y \leq 520$	$\geq 21$																																																																			
	$520 < S_y \leq 730$	$\geq 30$																																																																			
$25 < t, d \leq 38$	$S_y \leq 380$	$\geq 19$																																																																			
	$380 < S_y \leq 520$	$\geq 27$																																																																			
	$520 < S_y \leq 730$	$\geq 40$																																																																			
$38 < t, d \leq 63$	$S_y \leq 380$	$\geq 28$																																																																			
	$380 < S_y \leq 520$	$\geq 40$																																																																			
	$520 < S_y \leq 730$	$\geq 56$																																																																			

JSME 発電用原子力設備規格 設計・建設規格（2012年版(2013年追補まで含む)）〈第I編 軽水炉規格〉（JSME S NC1-2012/2013）正誤表

～ 規格本文 ～

2014年11月

No.	ページ番号	規格番号	誤	正	備考
第6章 ポンプ					
1	I-6-4	PMB-3210	ただし、 <u>PVA-3010, PVA-3011, PVA-3020,</u> <u>PVA-3030, PVB-3110</u> から PVB-3140 までおよ び PVB-3300 の規定に準ずる場合は、・・・	ただし、PVB-3110 から PVB-3140 までおよび PVB-3300 の規定に準ずる場合は、・・・	2011 年 追補以降

表 1 JSME 発電用原子力設備規格 設計・建設規格 (2012 年版 (2013 年追補含む)) (第 I 編 軽水炉規格) (JSME S NC1-2012/2013) 正誤表

～ 規格本文 ～

2014 年 12 月

No.	ページ番号	規格番号	誤	正	備考
第 4 章 容器					
1	I-4-14	表 PVB-2332-1	50 mm 以下の棒およびマルテンサイトステンレス鋼の判定基準	50 mm 以下の棒およびマルテンサイト <u>系</u> ステンレス鋼の判定基準	
2	I-4-14	表 PVB-2332.1-1	50 mm 以下の棒、マルテンサイトステンレス鋼の再試験可能な判定基準	50 mm 以下の棒、マルテンサイト <u>系</u> ステンレス鋼の再試験可能な判定基準	