

日本原燃株式会社濃縮・埋設事業所
加工施設
使用前検査成績書
(その3-2)

[その他の加工施設]

原子力規制委員会

使用前検査成績書

申請者及び事業所名	日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所		
検査範囲	その他の加工施設 非常用設備 自動火災報知設備 その他の主要な設備（重大事故等対処資機材） 貯水槽 建物 ウラン濃縮建屋 中央操作棟 1号発回均質棟 2号発回均質棟 1号カスケード棟 2号カスケード棟 ウラン貯蔵・廃棄物建屋 A ウラン貯蔵庫 B ウラン貯蔵庫 ウラン貯蔵・廃棄物庫 搬出入棟 補助建屋 A ウラン濃縮廃棄物建屋 使用済遠心機保管建屋 渡り廊下（中央操作棟－ウラン貯蔵・廃棄物建屋間） 渡り廊下（中央操作棟－補助建屋間） 渡り廊下（中央操作棟－2号発回均質棟間）		
検査場所	日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設 青森県上北郡六ヶ所村大字尾駸字野附504番地22		
申請年月日及び申請番号	2020年3月27日 2019濃計発第216号		
検査項目	検査年月日	結果	摘要
別紙-2のとおり	別紙-1のとおり	別紙-2のとおり	別紙-2のとおり
原子力検査官	別紙-1のとおり		
検査立会責任者 (役職名)	別紙-1のとおり		
備考	自動火災報知設備（均質槽周辺へ設置する感知器）の性能の技術基準の第4条（火災等による損傷の防止）、第6条（地震による損傷の防止）、第16条（安全機能を有する施設）、第23条（非常用電源設備）の適合確認については、次回以降の申請で確認する。また、建物の性能の技術基準の第9条（加工施設への人の不法な侵入等の防止）、第24条（通信連絡設備）等の適合確認についても、次回以降の申請で確認する。		

検査年月日	原子力検査官	検査立会責任者 (役職名)	特記事項
令和3年8月10日 11日 12日	関 興之 小野 雅士	機械保全課長 	なし
令和3年10月14日	大東 誠 環境技官 永井 正雄	機械保全課長 	なし
令和4年7月26日	関 興之 小野 雅士 環境技官 宮本久	機械保全課長 	なし
令和4年11月29日	早川 善也 関 興之	機械保全課長 	なし

検査年月日	原子力検査官	検査立会責任者 (役職名)	特記事項
令和5年6月 ¹³ 14日 15	早川 善也 館内政昭	機械保全課長 [Redacted] 電気計装保全課長 [Redacted]	なし
年 月 日			
年 月 日			
年 月 日			

3

非常用設備			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
外観検査	令和5年6月 ¹⁴ / ₁₅ 日	良	別紙-3、4のとおり
配置及び員数検査	令和5年6月 ¹⁴ / ₁₅ 日	良	別紙-5、6のとおり
系統検査	令和5年6月14日	良	別紙-7、8のとおり
性能検査	令和5年6月 ¹⁴ / ₁₅ 日	良	別紙-9、10のとおり

その他の主要な設備（重大事故等対処資機材）			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
支持地盤検査	令和3年8月11日	良	別紙-11、12 のとおり
鉄筋コンクリート検査	令和3年8月11日	良	別紙-13、14 のとおり
マンメイドロック検査	令和3年8月 ¹⁰ ₁₂ 日	良	別紙-15、16 のとおり
貯水容量検査	年 月 日		別紙-17、18 のとおり
完成検査	年 月 日		別紙-19、20 のとおり

その他の主要な設備（重大事故等対処資機材）			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
支持地盤検査	年 月 日		別紙-11、12 のとおり
鉄筋コンクリート検査	年 月 日		別紙-13、14 のとおり
マンメイドロック検査	令和3年10月14日	良	別紙-15、16 のとおり
貯水容量検査	令和3年10月14日	良	別紙-17、18 のとおり
完成検査	令和3年10月14日	良	別紙-19、20 のとおり

建物			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
外観検査	令和4年7月26日	良 ^{*1}	別紙-21、22 のとおり
寸法検査	年 月 日		別紙-23、24 のとおり
設計変更による工事を伴わないもの又は設計変更及び工事を伴わないものに対する適合性確認結果の検査	令和4年7月26日	良 ^{*2}	別紙-25、26 のとおり

*1 : 排水設備及び避難設備について実施

*2 : 以下の性能の技術基準への適合を確認

- ・ 火災等による損傷の防止 (第4条第3項)
- ・ 安全機能を有する施設の地盤 (第5条)
- ・ 地震による損傷の防止 (第6条第12項)

建物			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
外観検査	令和4年11月29日	良 ^{*1}	別紙-21、22 のとおり
寸法検査	令和4年11月29日	良	別紙-23、24 のとおり
設計変更による工事を伴わないもの又は設計変更及び工事を伴わないものに対する適合性確認結果の検査	令和4年11月29日	良 ^{*2}	別紙-25、26 のとおり

*1: 防火帯の設置及びバルコニーの設置について実施

*2: 外部からの衝撃による損傷の防止(第8条第1項及び第2項)について実施.

建物			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
外観検査	令和5年6月13日	良*1	別紙-21、22 のとおり
寸法検査	年 月 日		別紙-23、24 のとおり
設計変更による工事を伴わないもの又は設計変更及び工事を伴わないものに対する適合性確認結果の検査	令和5年6月13日	良*2	別紙-25、26 のとおり

*1: 安全避難通路等設備及びモニタエリア(モニタ室)について実施

*2: 以下の性能の技術基準への適合を確認

- 閉じ込めの機能(第12条)
- 核燃料物質等による汚染の防止(第15条)
- 安全機能を有する施設(第16条第2項)
- 安全避難通路等(第19条)

検査前確認事項

検査年月日： 令和 5 年 6 月 14 日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

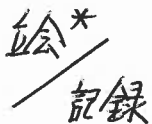
検査項目：外観検査

検査範囲	その他の加工施設 非常用設備		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備 考：			

外 観 検 査 記 録

検査年月日： 令和 5 年 6 月 14 日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査範囲及び対象機器	その他の加工施設 非常用設備 自動火災報知設備		
判定基準	結果	検査方法	
自動火災報知設備の外観に使用上有害な傷、変形のないこと。	良		
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-28に示す。</p> <p>* 且会は令和5年6月15日以下を実施</p> <ul style="list-style-type: none"> ・煙感知器 1-162A, 2-23A, 6-67A, 9-45A, 15-9A, 16-24A ・熱感知器 2-4B, 9-26B ・炎感知器 17-5C ・発信機 2-10P, 16-9P 			

検査前確認事項検査年月日：令和5年6月14日検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設検査項目：配置及び員数検査

検査範囲	その他の加工施設 非常用設備		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考：			

配置及び員数検査記録

検査年月日： 令和5年6月15日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

<p>検査範囲及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設 非常用設備 自動火災報知設備</p>		
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>	
<p>自動火災報知設備の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>立会* 記録</p>	
<p>自動火災報知設備の員数が以下のとおりであること。 煙感知器 984 台、熱感知器 66 台、炎感知器 32 台、発信機（表示灯、音響装置含む）120 台、音響装置 6 台</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>	
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-28に示す。 *：立会は令和5年6月15日に以下を実施 ・煙感知器 1-162A、2-23A、6-67A、9-45A、15-9A、16-24A ・熱感知器 2-4B、9-26B ・炎感知器 17-5C ・発信機 2-10P、16-9P</p>			

検査前確認事項

検査年月日：令和5年6月14日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査項目：系統検査

検査範囲	その他の加工施設 非常用設備		
確認事項		結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
備考：			

系 統 検 査 記 録

検査年月日： 令和 5 年 6 月 14 日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査範囲及び対象機器	その他の加工施設 非常用設備 自動火災報知設備		
判 定 基 準	結 果	検査方法	
自動火災報知設備が非常用電源設備に接続されていること。	良	記録	
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-28に示す。			

検査前確認事項

検査年月日：令和5年6月14日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査項目：性能検査

検査範囲	その他の加工施設 非常用設備		
確認事項		結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。		良	記録
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-28に示す。</p>			

性能検査記録

検査年月日： 令和5年6月14日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査範囲及び対象機器	その他の加工施設 非常用設備 自動火災報知設備		
判定基準	結果	検査方法	
自動火災報知設備の感知器の作動又は発信機の操作により、総合操作盤及び発信機にて警報が作動すること、作動した感知器又は操作した発信機の識別番号が総合操作盤に表示されること。	良	立会* 記録	
<p>備考：</p> <p>立会検査で使用した検査用計器を別紙-27に示す。</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-28に示す。</p> <p>*：立会は、令和5年6月15日に以下を実施</p> <ul style="list-style-type: none"> ・煙感知器 1-162A、2-23A、6-67A、9-45A、15-9A、16-24A ・熱感知器 2-4B、9-26B ・炎感知器 17-5C ・発信機 2-10P、16-9P 			

検査前確認事項

検査年月日： 令和 3 年 8 月 11 日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査項目：支持地盤検査

検査範囲	その他の主要な設備（重大事故等対処資機材）		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。	良	記録	
備 考：			

支 持 地 盤 検 査 記 録

検査年月日： 令和 3 年 8 月 11 日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査範囲及び対象機器	その他の主要な設備（重大事故等対処資機材） 貯水槽		
判 定 基 準	結 果	検 査 方 法	
基盤が、鷹架層中部層の軽石凝灰岩層（貯水槽A）と粗粒砂岩層（貯水槽B）であること。	良	記録	
基盤深度が、基礎下端（標高 28.1m）以下であること。	良	記録	
支持地盤の支持力度が許容支持力度（短期 2000 kN/m ² ）以上であること。	良	記録	
<p>備 考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-28に示す。</p>			

検査前確認事項

検査年月日：令和 3 年 8 月 11 日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査項目：鉄筋コンクリート検査

検査範囲	その他の主要な設備（重大事故等対処資機材）		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。	良	記録	
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-28に示す。</p>			

鉄筋コンクリート検査記録

検査年月日：令和3年8月11日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査範囲及び対象機器	その他の主要な設備（重大事故等対処資機材） 貯水槽		
判定基準	結果	検査方法	
鉄筋の材料が、SD345（JIS G 3112（鉄筋コンクリート用棒鋼）適合品）であること。	良	記録	
鉄筋の本数及び配筋状態が、設工認申請書のとおりであること。	良	記録	
コンクリートの圧縮強度が、設計基準強度（24N/mm ² ）以上であること。	良	記録	
貯水槽の仕上がり寸法が、設工認申請書のとおりであること。	良	記録	
<p>備考：</p> <p>立会検査で使用した検査用計器を別紙-27に示す。</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-28に示す。</p>			

検査前確認事項

検査年月日：令和 3 年 8 月 10, 12 日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査項目：マンメイドロック検査

検査範囲	その他の主要な設備（重大事故等対処資機材）※		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。	良	記録	
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-28に示す。</p> <p>※貯水槽Aについて検査を実施。</p>			

検査前確認事項

検査年月日：令和3年 10月 14日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査項目：マンメイドロック検査

検査範囲	その他の主要な設備（重大事故等対処資機材）※		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。	良	記録	
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-28に示す。</p> <p>※貯水槽Bについて検査を実施。</p>			

マンメイドロック検査記録

検査年月日：令和 3 年 8 月 10, 12 日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査範囲及び対象機器	その他の主要な設備（重大事故等対処資機材） 貯水槽※1		
判定基準	結果	検査方法	
マンメイドロックのコンクリートの圧縮強度が設計基準強度（18N/mm ² ）以上であること。※2	良	立会	
基礎下端（標高 28.1m）からマンメイドロック上端までの高さが 4.0m 以上であること。※3	良	立会	
<p>備考：</p> <p>立会検査で使用した検査用計器を別紙-27に示す。</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-28に示す。</p> <p>※1 貯水糟 A について検査を実施。</p> <p>※2 8月10日に検査を実施。</p> <p>※3 8月12日に検査を実施。</p>			

マンメイドロック検査記録

検査年月日： 令和3年 10月 14日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査範囲及び対象機器	その他の主要な設備（重大事故等対処資機材） 貯水槽 ※		
判定基準	結果	検査方法	
マンメイドロックのコンクリートの圧縮強度が設計基準強度（18N/mm ² ）以上であること。	良	記録	
基礎下端（標高 28.1m）からマンメイドロック上端までの高さが 4.0m 以上であること。	良	記録	
<p>備考：</p> <p>立会検査で使用した検査用計器を別紙-27に示す。</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-28に示す。</p> <p>※ 貯水槽Bについて検査を実施。</p>			

検査前確認事項

検査年月日：令和3年10月14日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査項目：貯水容量検査

検査範囲	その他の主要な設備（重大事故等対処資機材）		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。	良	記録	
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-28に示す。</p>			

貯水容量検査記録

検査年月日： 令和3年 10月 14日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査範囲及び対象機器	その他の主要な設備（重大事故等対処資機材） 貯水槽		
判定基準	結果	検査方法	
12～13 時間程度の放水が可能な貯水容量 400m ³ 以上 (200m ³ ×2基) であること。	良	立会 [*] 記録	
<p>備考：</p> <p>立会検査で使用した検査用計器を別紙-27に示す。</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-28に示す。</p> <p>*立会検査は貯水槽Bについて実施。記録検査は貯水槽Aについて実施。</p> <p>貯水槽B寸法測定結果：南北方向8.008m, 東西方向8.009m, 高さ4.202m, 貯水槽B容量 : 269.4 m³</p>			

検査前確認事項

検査年月日：令和3年10月14日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査項目：完成検査

検査範囲	その他の主要な設備（重大事故等対処資機材）		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考：			

完 成 検 査 記 録

検査年月日： 令和3年 10月 14日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査範囲及び対象機器	その他の主要な設備（重大事故等対処資機材） 貯水槽		
判 定 基 準	結 果	検 査 方 法	
貯水槽全体の外観に使用上有害な傷、変形のないこと及びマンホール、昇降設備等が設工認申請書のとおり設置されていること。	良	立会 [*] / 記録	
内面に塗膜防水（塗膜防水材料を塗布）が施工されていること。	良	立会 [*] / 記録	
<p>備 考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-28に示す。</p> <p>※ 立会検査は貯水槽Bについて実施。記録検査は貯水槽Aについて実施。 塗膜防水施工前の外観については、記録検査を実施。</p>			

検査前確認事項

検査年月日：令和4年7月26日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査項目：外観検査

検査範囲	その他の加工施設 建物		
確認事項		結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
備考：			

検査前確認事項

検査年月日：令和4年11月29日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査項目：外観検査

検査範囲	その他の加工施設 建物		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考：			

検査前確認事項

検査年月日： 令和 5 年 6 月 13 日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査項目：外観検査

検査範囲	その他の加工施設 建物		
確 認 事 項	結 果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備 考：			

外 観 検 査 記 録

検査年月日： 令和4年 7月 26日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査範囲及び対象建物	その他の加工施設 建物 ウラン濃縮建屋 中央操作棟		
判定基準	結果	検査方法	
屋根の水勾配が設けられ、排水設備（雨樋）が設置され、取り付け状態に異常がないこと。	良	記録	
避雷設備が設置され、取り付け状態に異常がないこと。	良	記録	
安全避難通路等設備等が設工認申請書のとおり設置されていること及び誘導灯等の照明が設置され、取り付け状態に異常がないこと。			
モニタエリア（モニタ室）のレイアウト変更工事に係る室内に使用上有害な開口がないこと。			
モニタエリア（モニタ室）のレイアウト変更工事に係る室内のうち、汚染のおそれのある範囲の床面及び壁面が樹脂塗装等により仕上げられていること。			
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-28に示す。			

外 観 検 査 記 録

検査年月日： 令和5年 6 月 15 日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

<p>検査範囲及び対象建物</p>	<p>その他の加工施設 建物 ウラン濃縮建屋 中央操作棟</p>		
<p>判 定 基 準</p>	<p>結 果</p>	<p>検査方法</p>	
<p>屋根の水勾配が設けられ、排水設備（雨樋）が設置され、取り付け状態に異常がないこと。</p>			
<p>避雷設備が設置され、取り付け状態に異常がないこと。</p>			
<p>安全避難通路等設備等が設工認申請書のとおり設置されていること及び誘導灯等の照明が設置され、取り付け状態に異常がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>立会^{*1} 記録</p>	
<p>モニタエリア（モニタ室）のレイアウト変更工事に係る室内に使用上有害な開口がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>立会^{*2}</p>	
<p>モニタエリア（モニタ室）のレイアウト変更工事に係る室内のうち、汚染のおそれのある範囲の床面及び壁面が樹脂塗装等により仕上げられていること。</p>	<p>良</p>	<p>立会^{*2}</p>	
<p>備 考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-28に示す。</p> <p>*1: 立会は、令和5年6月15日に中央操作棟2階の中央制御室を実施</p> <p>*2: 立会は、令和5年6月15日に実施</p>			

外 観 検 査 記 録

検査年月日： 昭和 4 年 7 月 26 日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

<p>検査範囲及び対象建物</p>	<p>その他の加工施設 建物 ウラン濃縮建屋 <input checked="" type="checkbox"/>1号発回均質棟 <input checked="" type="checkbox"/>2号発回均質棟 <input checked="" type="checkbox"/>2号カスケード棟 検査対象（□内にレ点を入れる）</p>		
<p>判 定 基 準</p>	<p>結 果</p>	<p>検査方法</p>	
<p>屋根の水勾配が設けられ、排水設備（雨樋）が設置され、取り付け状態に異常がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>立会^{*1}/記録</p>	
<p>避雷設備が設置され、取り付け状態に異常がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>立会^{*1}/記録</p>	
<p>防火帯が設置され、設置状態に異常がないこと。</p>			
<p>安全避難通路等設備等が設工認申請書のとおり設置されていること及び誘導灯等の照明が設置され、取り付け状態に異常がないこと。</p>			
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-28に示す。 *1：2号発回均質棟について、立会検査を実施。</p>			

外 観 検 査 記 録

検査年月日： 令和4 年 11 月 29 日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

<p>検査範囲及び対象建物</p>	<p>その他の加工施設 建物 ウラン濃縮建屋 <input checked="" type="checkbox"/>1号発回均質棟 <input checked="" type="checkbox"/>2号発回均質棟 <input checked="" type="checkbox"/>2号カスケード棟 検査対象 (□内にレ点を入れる)</p>		
<p>判 定 基 準</p>	<p>結 果</p>	<p>検査方法</p>	
<p>屋根の水勾配が設けられ、排水設備（雨樋）が設置され、取り付け状態に異常がないこと。</p>			
<p>避雷設備が設置され、取り付け状態に異常がないこと。</p>			
<p>防火帯が設置され、設置状態に異常がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>点検^{*1}/記録</p>	
<p>安全避難通路等設備等が設工認申請書のとおり設置されていること及び誘導灯等の照明が設置され、取り付け状態に異常がないこと。</p>			
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-28に示す。 *1：添付-1の面No.14+5.55, 北No.19及びL3近傍を確認。</p>			

外 観 検 査 記 録

検査年月日： 令和5年 6月 15日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査範囲及び対象建物	その他の加工施設 建物 ウラン濃縮建屋 <input checked="" type="checkbox"/> 1号発回均質棟 <input checked="" type="checkbox"/> 2号発回均質棟 <input checked="" type="checkbox"/> 2号カスケード棟 検査対象 (□内にレ点を入れる)		
判定基準	結果	検査方法	
屋根の水勾配が設けられ、排水設備（雨樋）が設置され、取り付け状態に異常がないこと。			
避雷設備が設置され、取り付け状態に異常がないこと。			
防火帯が設置され、設置状態に異常がないこと。			
安全避難通路等設備等が設工認申請書のとおり設置されていること及び誘導灯等の照明が設置され、取り付け状態に異常がないこと。	良	立会*/記録	
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-28に示す。 *：立会は、令和5年6月15日に2号カスケード棟2階を実施			

外 観 検 査 記 録

検査年月日：令和4年7月26日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査範囲及び対象建物	その他の加工施設 建物 ウラン濃縮建屋 1号カスケード棟		
判定基準	結果	検査方法	
屋根の水勾配が設けられ、排水設備（雨樋）が設置され、取り付け状態に異常がないこと。	良	記録	
外気取入口にバードスクリーン（材質：鋼製、網目幅：10～20mm 程度）が設置され、取り付け状態に異常がないこと。			
安全避難通路等設備等が設工認申請書のとおり設置されていること及び誘導灯等の照明が設置され、取り付け状態に異常がないこと。			
<p>備 考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-28に示す。</p>			

外 観 検 査 記 録

検査年月日： 令和4 年 11 月 29 日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査範囲及び対象建物	その他の加工施設 建物 ウラン濃縮建屋 1号カスケード棟		
判定基準	結果	検査方法	
屋根の水勾配が設けられ、排水設備（雨樋）が設置され、取り付け状態に異常がないこと。			
外気取入口にバードスクリーン（材質：鋼製、網目幅：10～20mm程度）が設置され、取り付け状態に異常がないこと。	良	記録	
安全避難通路等設備等が設工認申請書のとおり設置されていること及び誘導灯等の照明が設置され、取り付け状態に異常がないこと。			
<p>備 考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-28に示す。</p>			

外 観 検 査 記 録

検査年月日： 令和5年 6月 15日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

<p>検査範囲及び対象建物</p>	<p>その他の加工施設 建物 ウラン濃縮建屋 1号カスケード棟</p>		
<p>判 定 基 準</p>	<p>結 果</p>	<p>検査方法</p>	
<p>屋根の水勾配が設けられ、排水設備（雨樋）が設置され、取り付け状態に異常がないこと。</p>			
<p>外気取入口にバードスクリーン（材質：鋼製、網目幅：10～20mm程度）が設置され、取り付け状態に異常がないこと。</p>			
<p>安全避難通路等設備等が設工認申請書のとおり設置されていること及び誘導灯等の照明が設置され、取り付け状態に異常がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>立会* 記録</p>	
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-28に示す。 *：立会は、令和5年6月15日に1号カスケード棟2階を実施</p>			

外 観 検 査 記 録

検査年月日： 令和4年 7月 26日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

<p>検査範囲及び対象建物</p>	<p>その他の加工施設 建物 ウラン貯蔵・廃棄物建屋 <input checked="" type="checkbox"/>Aウラン貯蔵庫 <input checked="" type="checkbox"/>Bウラン貯蔵庫 <input checked="" type="checkbox"/>ウラン貯蔵・廃棄物庫 検査対象 (□内にレ点を入れる)</p>		
<p>判 定 基 準</p>	<p>結 果</p>	<p>検査方法</p>	
<p>屋根の水勾配が設けられ、排水設備（雨樋）が設置され、取り付け状態に異常がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>	
<p>防火帯が設置され、設置状態に異常がないこと。</p>	<p></p>	<p></p>	
<p>安全避難通路等設備等が設工認申請書のとおり設置されていること及び誘導灯等の照明が設置され、取り付け状態に異常がないこと。</p>	<p></p>	<p></p>	
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-28に示す。</p>			

外 観 検 査 記 録

検査年月日： 令和4 年 11 月 29 日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

<p>検査範囲及び対象建物</p>	<p>その他の加工施設 建物 ウラン貯蔵・廃棄物建屋 <input checked="" type="checkbox"/>Aウラン貯蔵庫 <input checked="" type="checkbox"/>Bウラン貯蔵庫 <input checked="" type="checkbox"/>ウラン貯蔵・廃棄物庫 検査対象（□内にレ点を入れる）</p>		
<p>判 定 基 準</p>	<p>結 果</p>	<p>検査方法</p>	
<p>屋根の水勾配が設けられ、排水設備（雨樋）が設置され、取り付け状態に異常がないこと。</p>	<p></p>	<p></p>	
<p>防火帯が設置され、設置状態に異常がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>立会^{*1}記録</p>	
<p>安全避難通路等設備等が設工認申請書のとおり設置されていること及び誘導灯等の照明が設置され、取り付け状態に異常がないこと。</p>	<p></p>	<p></p>	
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-28に示す。 *1：添付-1の面No.14+5,55, 北No.19及びL3近傍を確認。</p>			

外 観 検 査 記 録

検査年月日： 令和5年 6 月 13 日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査範囲及び対象建物	その他の加工施設 建物 ウラン貯蔵・廃棄物建屋 <input checked="" type="checkbox"/> A ウラン貯蔵庫 <input checked="" type="checkbox"/> B ウラン貯蔵庫 <input checked="" type="checkbox"/> ウラン貯蔵・廃棄物庫 検査対象 (□内にレ点を入れる)		
判定基準	結果	検査方法	
屋根の水勾配が設けられ、排水設備（雨樋）が設置され、取り付け状態に異常がないこと。			
防火帯が設置され、設置状態に異常がないこと。			
安全避難通路等設備等が設工認申請書のとおり設置されていること及び誘導灯等の照明が設置され、取り付け状態に異常がないこと。	良	記録	
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-28に示す。			

外 観 検 査 記 録

検査年月日： 令和 4 年 7 月 26 日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査範囲及び対象建物	その他の加工施設 建物 ウラン貯蔵・廃棄物建屋 <input type="checkbox"/> 搬出入棟 <input checked="" type="checkbox"/> Aウラン濃縮廃棄物建屋 <input checked="" type="checkbox"/> 使用済遠心機保管建屋 <input checked="" type="checkbox"/> 渡り廊下（中央操作棟－ウラン貯蔵・廃棄物建屋間） <input checked="" type="checkbox"/> 渡り廊下（中央操作棟－補助建屋間） 検査対象（口内にレ点を入れる）		
判定基準	結果	検査方法	
屋根の水勾配が設けられ、排水設備（雨樋）が設置され、取り付け状態に異常がないこと。	良	記録	
安全避難通路等設備等が設工認申請書のとおり設置されていること及び誘導灯等の照明が設置され、取り付け状態に異常がないこと。			
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-28に示す。			

外 観 検 査 記 録

検査年月日： 令和 5 年 6 月 15 日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

<p>検査範囲及び対象建物</p>	<p>その他の加工施設 建物 ウラン貯蔵・廃棄物建屋 <input checked="" type="checkbox"/>搬出入棟 <input checked="" type="checkbox"/>Aウラン濃縮廃棄物建屋 <input checked="" type="checkbox"/>使用済遠心機保管建屋 <input checked="" type="checkbox"/>渡り廊下（中央操作棟－ウラン貯蔵・廃棄物建屋間） <input checked="" type="checkbox"/>渡り廊下（中央操作棟－補助建屋間） 検査対象（□内にレ点を入れる）</p>		
<p>判 定 基 準</p>	<p>結 果</p>	<p>検査方法</p>	
<p>屋根の水勾配が設けられ、排水設備（雨樋）が設置され、取り付け状態に異常がないこと。</p>			
<p>安全避難通路等設備等が設工認申請書のとおり設置されていること及び誘導灯等の照明が設置され、取り付け状態に異常がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>立会* 記録</p>	
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-28に示す。 *：立会は令和5年6月15日に、渡り廊下（中央操作棟－ウラン貯蔵・廃棄物建屋間）及び渡り廊下（中央操作棟－補助建屋間）を実施</p>			

外 観 検 査 記 録

検査年月日： 令和4 年 7 月 26 日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査範囲及び対象建物	その他の加工施設 建物 <input checked="" type="checkbox"/> 補助建屋 <input checked="" type="checkbox"/> 渡り廊下（中央操作棟-2号発回均質棟間） 検査対象（□内にレ点を入れる）		
判定基準	結果	検査方法	
屋根の水勾配が設けられ、排水設備（雨樋）が設置され、取り付け状態に異常がないこと。	良	記録	
避雷設備が設置され、取り付け状態に異常がないこと。	良	記録	
安全避難通路等設備等が設工認申請書のとおり設置されていること及び誘導灯等の照明が設置され、取り付け状態に異常がないこと。			
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-28に示す。			

外 観 検 査 記 録

検査年月日： ~~20~~ 5年 6月 13日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

<p>検査範囲及び対象建物</p>	<p>その他の加工施設 建物 <input checked="" type="checkbox"/>補助建屋 <input checked="" type="checkbox"/>渡り廊下（中央操作棟-2号発回均質棟間） 検査対象（□内にレ点を入れる）</p>		
<p>判 定 基 準</p>	<p>結 果</p>	<p>検査方法</p>	
<p>屋根の水勾配が設けられ、排水設備（雨樋）が設置され、取り付け状態に異常がないこと。</p>			
<p>避雷設備が設置され、取り付け状態に異常がないこと。</p>			
<p>安全避難通路等設備等が設工認申請書のとおり設置されていること及び誘導灯等の照明が設置され、取り付け状態に異常がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>	
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-28に示す。</p>			

検査前確認事項

検査年月日： 令和4年 11月 29日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査項目：寸法検査

検査範囲	その他の加工施設 建物		
確認事項		結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。		良	記録
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-28に示す。</p>			

寸法検査記録

検査年月日: 令和4年 11月 29日

検査場所: 日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

<p>検査範囲及び対象建物</p>	<p>その他の加工施設 建物 ウラン濃縮建屋 <input checked="" type="checkbox"/>1号発回均質棟 <input checked="" type="checkbox"/>2号発回均質棟 <input checked="" type="checkbox"/>2号カスケード棟 ウラン貯蔵・廃棄物建屋 <input checked="" type="checkbox"/>Aウラン貯蔵庫 <input checked="" type="checkbox"/>Bウラン貯蔵庫 <input checked="" type="checkbox"/>ウラン貯蔵・廃棄物庫 検査対象 (□内にレ点を入れる)</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>防火帯の幅が 20m 以上であること。</p>	<p>良</p>	<p>立会^{*1}/記録</p>
<p>火災源と防護対象の建物との離隔距離が 35m 以上であること。</p>	<p>良</p>	<p>立会^{*1}/記録</p>
<p>備考:</p> <p>立会検査で使用した検査用計器を別紙-27に示す。</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-28に示す。</p> <p>*1: 防火帯幅については、添付-1の面No.14+5.55(短辺)及び北No.19について、 離隔距離については、添付-1のL3について立会検査を実施</p> <p>[計測値]</p> <ul style="list-style-type: none"> ・面No.14+5.55(短辺) = 20.200m ・北No.19 = 20.201m ・L3 = 52.944m 		

検査前確認事項

検査年月日：令和4年7月26日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査項目：設計変更による工事を伴わないもの又は設計変更及び工事を伴わないものに対する適合性確認結果の検査

検査範囲	その他の加工施設 建物		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考：			

検査前確認事項

検査年月日：令和4年11月29日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査項目：設計変更による工事を伴わないもの又は設計変更及び工事を伴わないものに対する適合性確認結果の検査

検査範囲	その他の加工施設 建物		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考：			

検査前確認事項

検査年月日： 令和5年 6月 13日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査項目：設計変更による工事を伴わないもの又は設計変更及び工事を伴わないものに対する適合性確認結果の検査

検査範囲	その他の加工施設 建物		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考：			

設計変更による工事を伴わないもの又は設計変更及び工事を伴わないものに対する適合性確認結果の検査記録

検査年月日： 令和4年7月26日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

<p>検査範囲及び対象建物</p>	<p>その他の加工施設 建物</p> <ul style="list-style-type: none"> ウラン濃縮建屋 <ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> 1号発回均質棟 <input checked="" type="checkbox"/> 2号発回均質棟 <input checked="" type="checkbox"/> 1号カスケード棟 <input checked="" type="checkbox"/> 2号カスケード棟 ウラン貯蔵・廃棄物建屋 <ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> Aウラン貯蔵庫 <input checked="" type="checkbox"/> Bウラン貯蔵庫 <input checked="" type="checkbox"/> ウラン貯蔵・廃棄物庫 <input checked="" type="checkbox"/> 搬出入棟 <input checked="" type="checkbox"/> Aウラン濃縮廃棄物建屋 <input checked="" type="checkbox"/> 使用済遠心機保管建屋 <input checked="" type="checkbox"/> 渡り廊下（中央操作棟－ウラン貯蔵・廃棄物建屋間） <input checked="" type="checkbox"/> 渡り廊下（中央操作棟－補助建屋間） <input checked="" type="checkbox"/> 渡り廊下（中央操作棟－2号発回均質棟間） <p style="text-align: right;">検査対象（□内にレ点を入れる）</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設工認申請書に従って行われ、下記の性能の技術基準に適合していること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・火災等による損傷の防止（第4条第3項） ・安全機能を有する施設の地盤（第5条） ・地震による損傷の防止（第6条第1項） ・外部からの衝撃による損傷の防止（第8条第1項及び第2項） ・閉じ込めの機能（第12条） ・核燃料物質等による汚染の防止（第15条） ・安全機能を有する施設（第16条第2項） ・安全避難通路等（第19条） 	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-28に示す。</p>		

設計変更による工事を伴わないもの又は設計変更及び工事を伴わないものに対する適合性確認結果の検査記録

検査年月日: 令和4年 11月 29日

検査場所: 日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

<p>検査範囲及び対象建物</p>	<p>その他の加工施設 建物</p> <ul style="list-style-type: none"> ウラン濃縮建屋 <ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> 1号発回均質棟 <input checked="" type="checkbox"/> 2号発回均質棟 <input checked="" type="checkbox"/> 1号カスケード棟 <input checked="" type="checkbox"/> 2号カスケード棟 ウラン貯蔵・廃棄物建屋 <ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> Aウラン貯蔵庫 <input checked="" type="checkbox"/> Bウラン貯蔵庫 ウラン貯蔵・廃棄物庫 <ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> 搬出入棟 <input checked="" type="checkbox"/> Aウラン濃縮廃棄物建屋 <input checked="" type="checkbox"/> 使用済遠心機保管建屋 <input checked="" type="checkbox"/> 渡り廊下 (中央操作棟-ウラン貯蔵・廃棄物建屋間) <input checked="" type="checkbox"/> 渡り廊下 (中央操作棟-補助建屋間) <input checked="" type="checkbox"/> 渡り廊下 (中央操作棟-2号発回均質棟間) <p style="text-align: right;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</p>	
<p style="text-align: center;">判定基準</p>	<p style="text-align: center;">結果</p>	<p style="text-align: center;">検査方法</p>
<p>設工認申請書に従って行われ、下記の性能の技術基準に適合していること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・火災等による損傷の防止 (第4条第3項) ・安全機能を有する施設の地盤 (第5条) ・地震による損傷の防止 (第6条第1項) ・外部からの衝撃による損傷の防止 (第8条第1項及び第2項) ・閉じ込めの機能 (第12条) ・核燃料物質等による汚染の防止 (第15条) ・安全機能を有する施設 (第16条第2項) ・安全避難通路等 (第19条) 	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考:</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-28に示す。</p>		

設計変更による工事を伴わないもの又は設計変更及び工事を伴わないものに対する適合性確認
結果の検査記録

検査年月日： 令和5年 6月 13日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

<p>検査範囲及び対象建物</p>	<p>その他の加工施設 建物 ウラン濃縮建屋 <input checked="" type="checkbox"/>1号発回均質棟 <input checked="" type="checkbox"/>2号発回均質棟 <input checked="" type="checkbox"/>1号カスケード棟 <input checked="" type="checkbox"/>2号カスケード棟 ウラン貯蔵・廃棄物建屋 <input checked="" type="checkbox"/>Aウラン貯蔵庫 <input checked="" type="checkbox"/>Bウラン貯蔵庫 <input checked="" type="checkbox"/>ウラン貯蔵・廃棄物庫 <input checked="" type="checkbox"/>搬出入棟 <input checked="" type="checkbox"/>Aウラン濃縮廃棄物建屋 <input checked="" type="checkbox"/>使用済遠心機保管建屋 <input checked="" type="checkbox"/>渡り廊下（中央操作棟ーウラン貯蔵・廃棄物建屋間） <input checked="" type="checkbox"/>渡り廊下（中央操作棟ー補助建屋間） <input checked="" type="checkbox"/>渡り廊下（中央操作棟ー2号発回均質棟間） 検査対象（□内にレ点を入れる）</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設工認申請書に従って行われ、下記の性能の技術基準に適合していること。 ・火災等による損傷の防止（第4条第3項） ・安全機能を有する施設の地盤（第5条） ・地震による損傷の防止（第6条第1項） ・外部からの衝撃による損傷の防止（第8条第1項及び第2項） ・閉じ込めの機能（第12条） ・核燃料物質等による汚染の防止（第15条） ・安全機能を有する施設（第16条第2項） ・安全避難通路等（第19条）</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-28に示す。</p>		

使用計測器一覧表

検査年月日：令和3年 8月10、12日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

1) 本設計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日	備考
					校正有効期限	

2) 本設計器以外の計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日	備考
					校正有効期限	
マンメイト [®] ロック 検査（圧縮 強度）	ノギス	3006152	0～300mm	JISB7507 相当	2020/10/12 2021/10/31	
マンメイト [®] ロック 検査（圧縮 強度）	圧縮試 験機	7250	0～500kN	等級1（参 考）相対指 示誤差± 1.0	2021/6/15 2022/6/30	
マンメイト [®] ロック 検査（圧縮 強度）	ストップウォ ッチ	666942	0～ 23h59m59s99	± 0.0012% 以内	2020/12/9 2022/12/31	
マンメイト [®] ロック 検査（高さ）	オートレベル AE-7	249173	—	—	2020/11/19 2021/11/18	
マンメイト [®] ロック 検査（高さ）	アルミスタッフ (7m)	1520	0～7000mm	—	2020/8/17 2021/8/16	

使用計測器一覧表

検査年月日： 令和3年 10月 14日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

1) 本設計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日	備考
					校正有効期限	

2) 本設計器以外の計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日	備考
					校正有効期限	
貯水容量検査	デジボー DM-50	20D30375	1050～ 5000mm	±2mm	2021/2/15 2022/2/14	
貯水容量検査	スチール テープ	210977	0～50m	±(0.2+0.1L) mm ※	2021/9/27 2022/9/26	※Lは測定長をメートルで表した数値
					(以下余白)	

使用計測器一覧表

検査年月日： 令和4年 11月 29日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

1) 本設計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日	備考
					校正有効期限	

2) 本設計器以外の計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日	備考
					校正有効期限	
寸法検査	ニコン・トリングル S5 5" DR Plus (内蔵型)	No. 36610349	0.2m～ 5,500m	※	2022年3月 24日 2023年4月 1日	
以下余白						

※：公共測量作業規程の準則による測量機器級別性能分類の2級トータルステーションに適合

使用計測器一覧表

検査年月日： 令和 5年 6月 15日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

1) 本設計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日	備考
					校正有効期限	

2) 本設計器以外の計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日	備考
					校正有効期限	
性能検査	加煙試験器	019259	—	—	2020年11月16日	非管理、 第2種管 理区域
					2030年11月15日	
性能検査	加煙試験器	022240	—	—	2022年3月14日	第1種 管理区域
					2032年3月13日	
性能検査	加熱試験器	002383	—	—	2020年8月17日	運転員控 室
					2030年8月16日	
性能検査	加熱試験器	002654	—	—	2022年7月11日	ボイラ室
					2032年7月10日	
性能検査	炎検知器 テスト	000997	—	—	2015年1月16日	
					2025年1月15日	

記 録 一 覧 表

検査年月日： 令和3年 8 月 10、11、12 日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	加工施設使用前検査（社内）要領書 （改正0）	H51603-20-014-00 2020年12月3日	
2	加工施設使用前検査（社内）要領書 （改正1）	H51603-20-014-01 2021年1月22日	
3	加工施設使用前検査（社内）要領書 （改正2）	H51603-20-014-02 2021年8月2日	
4	使用前検査（社内）結果報告書 （使用前検査（貯水槽B 支持地盤検査））	K51603-20D-0516 2021年2月8日	
5	使用前検査（社内）結果報告書 （使用前検査（貯水槽A 支持地盤検査））	K51603-20D-1548 2021年3月18日	
6	使用前検査（社内）結果報告書 （使用前検査（貯水槽A 鉄筋コンクリート検査））	K51603-21B-0519 2021年7月8日	
7	使用前検査（社内）結果報告書 （使用前検査（貯水槽B 鉄筋コンクリート検査））	K51603-21B-0520 2021年7月22日	
8	使用前検査（社内）結果報告書 （使用前検査（貯水槽A MMR検査））	K51603-21B-0554 2021年7月28日	
9	使用前検査（社内）結果報告書 （使用前検査（貯水槽A MMR検査））	K51603-21B-0647 2021年8月11日	
10	使用前検査（社内）検査体制表 （加工施設 貯水槽B（支持地盤検査（基盤、支持力度）））	2020年12月3日	
11	使用前検査（社内）検査体制表 （加工施設 貯水槽B（支持地盤検査（基盤深度）））	2021年1月28日	
12	使用前検査（社内）検査体制表 （加工施設 貯水槽A（支持地盤検査（基盤、支持力度）））	2021年2月16日	

13	使用前検査（社内）検査体制表 （加工施設 貯水槽 A（支持地盤検査 （基盤深度））、貯水槽 A/B（鉄筋コン クリート（材料）））	2021年3月16日	
14	使用前検査（社内）検査体制表 （加工施設 貯水槽 A（鉄筋コンクリ ート（配筋）））	2021年3月26日	
15	使用前検査（社内）検査体制表 （加工施設 貯水槽 B 底版（鉄筋コン クリート（配筋））、貯水槽 A 底版（鉄 筋コンクリート（仕上がり寸法）））	2021年4月12日	
16	使用前検査（社内）検査体制表 （加工施設 貯水槽 B 底版（鉄筋コン クリート（仕上がり寸法））、貯水槽 A 底版（鉄筋コンクリート（圧縮強度）））	2021年5月7日	
17	使用前検査（社内）検査体制表 （加工施設 貯水槽 B 底版（鉄筋コン クリート（圧縮強度）））	2021年5月17日	
18	使用前検査（社内）検査体制表 （加工施設 貯水槽 A 側壁・頂版（鉄 筋コンクリート（配筋）））	2021年5月27日	
19	使用前検査（社内）検査体制表 （加工施設 貯水槽 B 側壁・頂版（鉄 筋コンクリート（配筋）））	2021年6月9日	
20	使用前検査（社内）検査体制表 （加工施設 貯水槽 A 側壁外面（完成 検査）、貯水槽 A 側壁・頂版（鉄筋コ ンクリート（仕上がり寸法））、貯水槽 A 側壁・頂版（鉄筋コンクリート（圧縮 強度）））	2021年6月29日	
21	使用前検査（社内）検査体制表 （加工施設 貯水槽 B 側壁外面（完成 検査）、貯水槽 B 側壁・頂版（鉄筋コ ンクリート（仕上がり寸法）））	2021年7月12日	
22	使用前検査（社内）検査体制表 （加工施設 貯水槽 B 側壁・頂版（鉄 筋コンクリート（圧縮強度）））	2021年7月15日	
23	使用前検査（社内）検査体制表 （加工施設 貯水槽 A（MMR（高さ）））	2021年7月26日	
24	使用前検査（社内）検査体制表 （加工施設 貯水槽 A（MMR（圧縮強 度）））	2021年8月10日	
25	社内検査者（使用前検査 検査担当 者）力量評価表	K51603-20D-0582 2020年12月3日	
26	社内検査者（使用前検査 検査指揮 者）力量評価表	K51603-20D-0583 2020年12月3日	

27	社内検査者（使用前検査 検査担当者）力量評価表	K51603-20D-0584 2020年12月3日	
28	社内検査者（使用前検査 検査担当者）力量評価表	K51603-20D-0585 2020年12月3日	
29	社内検査者（使用前検査 検査担当者）力量評価表	K51603-20D-0586 2020年12月3日	
30	社内検査者（使用前検査 検査担当者）力量評価表	K51603-20D-0587 2021年1月28日	
31	平板載荷試験使用機器校正・検査記録一覧表	H51603-20 使資-007 2020年12月11日	
32	使用機器一覧表と校正記録図書	H51603-20 使資-009 2021年2月8日	
33	使用機器一覧表と校正記録図書	H51603-20 使資-011 2021年3月31日	
34	使用機器一覧表と校正記録図書	H51603-21 使資-005 2021年7月2日	
35	試験機器検査・校正等一覧表	H51603-21 使資-002 2021年5月12日	
36	試験機器検査・校正等一覧表	H51603-21 使資-004 2021年7月8日	
37	使用前検査（社内）説明資料（貯水槽工事用水準点）	H51603-20 使資-008 2021年2月8日	
38	鉄筋材料検査記録表（協力会社）	H51603-20 使資-010 2021年3月22日	
39	使用前検査（社内）説明資料（貯水槽躯体返り墨）	H51603-21 使資-003 2021年7月2日	
40	使用前検査事前説明書（貯水槽 A マンメイドロック検査 圧縮強度）	H51603-21 使資-006 2021年7月30日	
41	貯水槽 A・B 構造図(改正 1)	K-650-FB-4502 2021年3月4日	

42	貯水槽 A 配筋図 (改正 1)	K-650-FB-4503 2021 年 3 月 4 日	
43	貯水槽 B 配筋図 (改正 1)	K-650-FB-4504 2021 年 3 月 4 日	
44	試験・検査要領書 (基盤整形) (改正 2)	K-650-FB-4703 2020 年 12 月 3 日	
45	試験・検査要領書 (躯体コンクリート) (改正 1)	K-650-FB-4704 2021 年 3 月 16 日	
46	試験・検査要領書 (MMR)	K-650-FB-4705 2021 年 7 月 6 日	
47	検証チェックシート (貯水槽 B 配筋図)	K51603-20D-1418 2021 年 3 月 4 日	
48	検証チェックシート (貯水槽 A 配筋図)	K51603-20D-1416 2021 年 3 月 4 日	
49	MMR 検査記録表 (MMR 貯水槽 A)	2021 年 7 月 15 日	
	(以下余白)		

記 録 一 覧 表

検査年月日： 令和3年 10月 14日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	濃縮事業部 ウラン濃縮工場 その 他の加工施設 その他の主要な設備 (貯水槽) 使用前検査 (社内) 要領書	H51605-21 使事要 -002-00 2021年10月01日	
2	濃縮事業部 ウラン濃縮工場 その他の加工施設 その他の主要な 設備 (貯水槽) 使用前検査 (社内) 成績書 貯水槽 A	H51605-21 使事成-002 2021年10月05日	
3	濃縮事業部 ウラン濃縮工場 その他の加工施設 その他の主要な 設備 (貯水槽) 使用前検査 (社内) 成績書 貯水槽 B	H51605-21 使事成-003 2021年10月05日	
4	加工施設 使用前検査 (社内) 成績書	H51603-21 使成-005 2021年08月26日	貯水槽 B MMR 検査
5	加工施設 使用前検査 (社内) 成績書	H51603-21 使成-006 2021年08月20日	貯水槽 A 貯水容量検査 完成検査
6	加工施設 使用前検査 (社内) 成績書	H51603-21 使成-007 2021年09月03日	貯水槽 B 貯水容量検査 完成検査
7	試験機器検査・校正等一覧表	H51603-21 使資-004 2021年07月08日	圧縮試験機 ノギス ストップウォッチ
8	使用機器一覧表と校正記録図書	H51603-21 使資-005 2021年07月02日	オートレベル デジボー クラックスケール
9	使用機器一覧表と校正記録図書	K51603-21C-0032 2021年10月01日	スチールテープ
10	使用機器一覧表と校正記録図書	K51603-21 使資-008 2021年08月24日	アルミスタッフ

11	新規制基準対応に伴うウラン濃縮工場の耐震貯水槽設置工事 貯水槽 A・B 構造図 改正 2	K-650-FB-4502 2021 年 09 月 10 日	
12	その他の主要な設備（貯水槽） 使用前検査（社内）体制表	2021 年 10 月 04 日	
13	社内検査者（使用前検査（社内）検査員）力量評価表	K51605-21-B-0075 2021 年 09 月 29 日	
14	社内検査者（使用前検査（社内）検査員）力量評価表	K51605-21-B-0076 2021 年 09 月 29 日	
15	教育・訓練報告書	K51605-21-C-0016 2021 年 10 月 01 日	
	(以下余白)		

記 録 一 覧 表

検査年月日：令和4年7月26日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
1	濃縮事業部 ウラン濃縮工場 その他の加工施設 建物 使用前検査（社内）要領書（その1）	H51605-22 使事要 -002-01 2022年7月13日	
2	濃縮事業部 ウラン濃縮工場 その他の加工施設 建物 使用前検査（社内）成績書（その1）	K51605-22 使事成-003 2022年7月21日	
3	試験検査記録（建屋関係）	K51603-22B-0267 2022年7月14日	
4	耐震貯水槽設置に伴う ウラン濃縮工場地質調査委託 土木その他 調査報告書	650-FZ-8911 改訂0 2017年3月31日	
5	六ヶ所ウラン濃縮工場第一期工事の うち主要建屋第一次新築工事 コンクリート強度試験成績 報告書 M・M・R 240-15-25-FB （昭和63年12月打設分）	平成1年1月（作成）	
6	六ヶ所ウラン濃縮工場第二期工事（前 半）のうち主要建屋第2次新築工事 コンクリート圧縮強度試験成績書（2 号発回均質棟）材齢91日参考資料	K-EH-C0-014(1) 平成8年3月26日（発 行月日）	
7	六ヶ所ウラン濃縮工場第二期工事（前 半）のうち主要建屋第2次新築工事 基礎（K-1～K-9）コンクリート圧縮強 度試験成績書（2号カスケード棟）	H-EK-C0-007(1) 平成7年9月27日（発 行月日）	
8	六ヶ所ウラン濃縮工場第二期工事（前 半）のうち主要建屋第2次新築工事 マット(4W)T-1 コンクリート圧縮強度試験成績書（点 検通路）	H-ET-C0-007(1) 平成7年7月20日（発 行月日）	
9	使用前事業者検査の検査実施責任者 およびその代行者の指名に係る記録	H51605-21-012-03 2022年6月30日	

記 録 一 覧 表

検査年月日： 令和4年7月26日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
10	濃縮保全部 使用前検査受検マニュアル	F51605-020-08 2021年9月17日施行	
11	使用前事業者検査細則	F51605-012-07 2022年6月30日施行	
12	加工施設 力量管理細則	F51501-013-11 2022年6月30日施行	
	(以下余白)		

記 録 一 覧 表

検査年月日： 令和4年 11月 29日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	濃縮事業部 ウラン濃縮工場 その他の加工施設 建物 使用前検査（社内）要領書（その1）	H51605-22 使事要-002-01 2022年7月13日	
2	濃縮事業部 ウラン濃縮工場 その他の加工施設 建物 使用前検査（社内）成績書（その1）	K51605-22 使事成-003 2022年7月21日	
3	濃縮事業部 ウラン濃縮工場 その他の加工施設 建物 使用前検査（社内）成績書（その1）	K51605-22 使事成-006 2022年11月18日	
4	濃縮事業部 ウラン濃縮工場 その他の加工施設 建物 使用前検査（社内）要領書（その2）	H51605-22 使事要-003-00 2022年10月5日	
5	濃縮事業部 ウラン濃縮工場 その他の加工施設 建物 使用前検査（社内）成績書（その2）	K51605-22 使事成-007 2022年11月21日	
	以下余白		

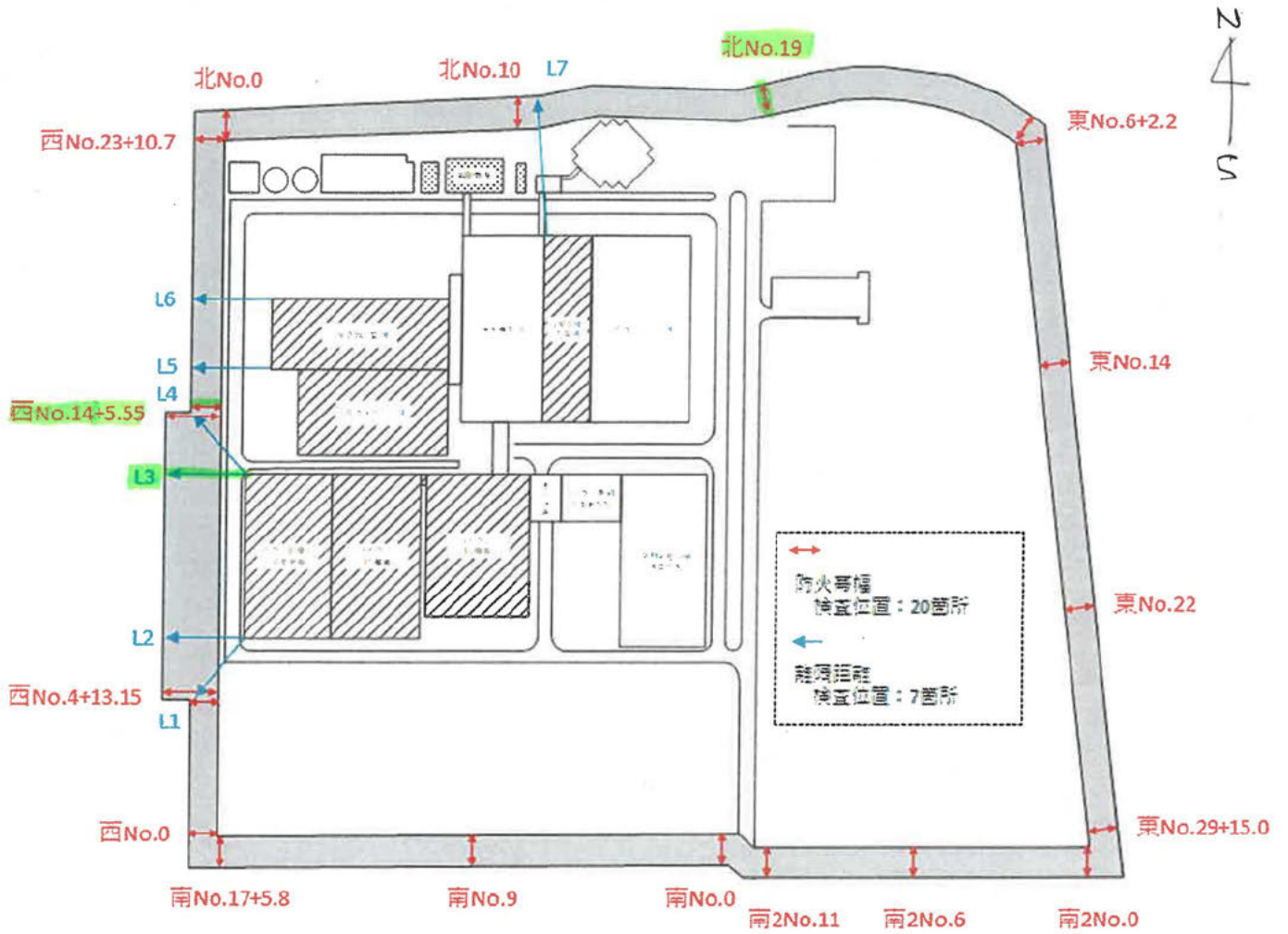
記 録 一 覧 表

検査年月日：令和 5年 6月13日、14日、15日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
1	濃縮事業所 ウラン濃縮工場 その他の加工施設 建物 使用前検査（社内）要領書（その3）【外観検査、設計変更による工事を伴わないもの又は設計変更及び工事を伴わないものに対する適合性確認結果の検査】	H51605-22 使事要-092-00 2023年3月27日	
2	濃縮事業所 ウラン濃縮工場 その他の加工施設 建物 使用前検査（社内）成績書（その3）【外観検査、設計変更による工事を伴わないもの又は設計変更及び工事を伴わないものに対する適合性確認結果の検査】	K51605-23 使事成-032 2023年5月24日	
3	濃縮・埋設事業所 加工施設（ウラン濃縮工場） その他の加工施設 建物 使用前検査（社内）要領書（その3）【外観検査、設計変更による工事を伴わないもの又は設計変更及び工事を伴わないものに対する適合性確認結果の検査】（第1回申請、第2回申請、第3回申請）	H51605-22 使事要-092-02 2023年6月5日	
4	濃縮・埋設事業所 加工施設（ウラン濃縮工場） その他の加工施設 建物 使用前検査（社内）成績書（その3）【外観検査、設計変更による工事を伴わないもの又は設計変更及び工事を伴わないものに対する適合性確認結果の検査】（第1回申請、第2回申請、第3回申請）	K51603-23 使事成-043 2023年6月9日	
5	濃縮・埋設事業所 加工施設（ウラン濃縮工場） その他の加工施設 非常用設備（自動火災報知設備） 使用前検査（社内）要領書【外観検査、配置及び員数検査、系統検査】（第3回申請）	H51605-22 使事要-093-01 2023年6月7日	
6	濃縮・埋設事業所 加工施設（ウラン濃縮工場） その他の加工施設 非常用設備（自動火災報知設備） 使用前検査（社内）成績書【外観検査、配置及び員数検査、系統検査】（第3回申請）	K51605-23 使事成-044 2023年6月9日	

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
7	濃縮・埋設事業所 加工施設（ウラン濃縮工場）その他の加工施設 非常用設備（自動火災報知設備） 使用前検査（社内）要領書 【性能検査】（第3回申請）	H51502-22 使事要-006-02 2023年6月8日	
8	濃縮・埋設事業所 加工施設（ウラン濃縮工場）その他の加工施設 非常用設備（自動火災報知設備） 使用前検査（社内）成績書 【性能検査】（第3回申請）	K51502-23 使事成-006 2023年6月13日	
9	六ヶ所ウラン濃縮工場他自動火災報知設備更新および追加安全対策工事 機能確認・外観検査（感知器）	K51604-22-B-0746 2022年7月15日	加煙、加熱試験器
10	六ヶ所ウラン濃縮工場他自動火災報知設備更新および追加安全対策工事 機能確認・外観検査（感知器）	K51604-22-D-0968 2023年1月11日	炎検知器テスト
	以下余白		



防火帯寸法検査 検査対象位置概略図

■ : 立会検査実施部.