

日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所  
加工施設  
使用前検査成績書  
(その3-1)

[濃縮施設]


原子力規制委員会

## 使用前検査成績書

申請者及び事業所名	日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所		
検査範囲	濃縮施設 カスケード設備 遠心分離機 (RE-■■■、RE-■■■) 主要配管 (RE-■■■、RE-■■■) 主要配管 (RE-■■■、RE-■■■) 高周波電源設備 ■■■、■■■高周波インバータ装置		
検査場所	日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設 青森県上北郡六ヶ所村大字尾駸字野附504番地22		
申請年月日及び 申請番号	2020年3月27日 2019濃計発第216号		
検査項目	検査年月日	結果	摘要
別紙-2のとおり	別紙-1のとおり	別紙-2のとおり	別紙-2のとおり
原子力検査官	別紙-1のとおり		
検査立会責任者 (役職名)	別紙-1のとおり		
備考	<del>設主認申請書に記載されている核燃料物質の加工の事業に関する規則第3条の6第4号に基づき加工施設の性能検査をもつて終了とする。</del>		

検査年月日	原子力検査官	検査立会責任者 (役職名)	特記事項
令和2年 9月 <sup>28</sup> / <sub>29</sub> 日	早川善也 佐山 洋	機械保全課長 	なし
令和3年 5月 20日	関 典之 環境技官 清水 俊博	電気計装保全課長 	なし
令和3年 10月 13日	大東 誠 環境技官 永井 正雄	機械保全課長 	なし
令和4年 10月 19日	早川 善也 館内 政昭	機械保全課長 	なし

2

検査年月日	原子力検査官	検査立会責任者 (役職名)	特記事項
令和5年3月28日	早川善也 関 吳 之	機械保全課長 	なし
年 月 日			
年 月 日			
年 月 日			

3

検査項目	検査年月日	結果	摘要
耐震検査	令和2年9月28日	良	別紙-3、4 のとおり
外観検査	令和2年9月28日	良	別紙-5、6 のとおり
設計変更による工事を伴わないもの又は設計変更及び工事を伴わないものに対する適合性確認結果の検査	令和2年9月28日 29日	良	別紙-7、8 のとおり

検査項目	検査年月日	結果	摘要
耐震検査	年 月 日		別紙-3、4 のとおり
外観検査	年 月 日		別紙-5、6 のとおり
設計変更による工事を伴わないもの又は設計変更及び工事を伴わないものに対する適合性確認結果の検査	令和3年5月20日	良	別紙-7、8 のとおり

検 査 項 目	検 査 年 月 日	結 果	摘 要
<del>耐 震 検 査</del>	<del>年 月 日</del>	<del></del>	別紙-3、4 のとおり
外 観 検 査	令和3年10月13日	良	別紙-5、6 のとおり
設計変更による工事を伴 わないもの又は設計変更 及び工事を伴わないもの に対する適合性確認結果 の検査	年 月 日		別紙-7、8 のとおり

検 査 項 目	検 査 年 月 日	結 果	摘 要
<del>耐 震 検 査</del>	<del>年 月 日</del>	<del></del>	別紙-3、4 のとおり
外 観 検 査	令和4年 10月 19日	良	別紙-5、6 のとおり
設計変更による工事を伴 わないもの又は設計変更 及び工事を伴わないもの に対する適合性確認結果 の検査	年 月 日		別紙-7、8 のとおり



検査項目	検査年月日	結果	摘要
耐震検査	年 月 日		別紙-3、4 のとおり
外観検査*	令和5年3月28日	良	別紙-5、6 のとおり
設計変更による工事を伴わないもの又は設計変更及び工事を伴わないものに対する適合性確認結果の検査	年 月 日		別紙-7、8 のとおり

\* 2Aカテナ室の直下安全対策防護カッター設置による消防通入の適合を担保す為、RE-■■■■e RE-■■■■■間の通路上部のシートを取り除いたことにより、再度外観検査を実施。

## 検査前確認事項

検査年月日：令和2年9月28日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査項目：耐震検査

検査範囲	濃縮施設 カスケード設備		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考：			



検査前確認事項

検査年月日：令和2年9月28日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査項目：外観検査

<p>検査範囲</p>	<p>濃縮施設 カスケード設備</p>		
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>	
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>	
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>	
<p>備考：</p>			

検査前確認事項

検査年月日： 令和 3 年 10 月 13 日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査項目：外観検査

<p>検査範囲</p>	<p>濃縮施設 カスケード設備</p>		
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>	
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>	
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>	
<p>備考：</p>			

検査前確認事項

検査年月日： 令和4年 10月 19日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査項目：外観検査

<p>検査範囲</p>	<p>濃縮施設 カスケード設備</p>		
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>	
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>	
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>	
<p>備考：</p>			

## 検査前確認事項

検査年月日：令和5年 3月 28日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査項目：外観検査

検査範囲	濃縮施設 カスケード設備		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考：			

外 観 検 査 記 録

検査年月日：令和 2 年 9 月 28 日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

<p>検査範囲及び対象機器</p>	<p>濃縮施設 カスケード設備 主要配管 (RE-<span style="background-color: black; color: black;">          </span>、RE-<span style="background-color: black; color: black;">          </span>)</p>		
<p>判 定 基 準</p>	<p>結 果</p>	<p>検査方法</p>	
<p>主要配管 (RE-<span style="background-color: black; color: black;">          </span>、RE-<span style="background-color: black; color: black;">          </span>) の配管架構のうち耐震補強部の外観に使用上有害な傷、変形のないこと。</p>	<p>良</p>	<p>立会<sup>※</sup> 記録</p>	
<p>備 考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-9に示す。 ※立会検査は RE-<span style="background-color: black; color: black;">          </span> について実施。</p>			



外 観 検 査 記 録

検査年月日： 令和4 年 10 月 19 日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

<p>検査範囲及び対象機器</p>	<p>濃縮施設 カスケード設備 遠心分離機 (RE-<span style="background-color: black; color: black;">■■■</span>、RE-<span style="background-color: black; color: black;">■■■</span>) 主要配管 (RE-<span style="background-color: black; color: black;">■■■</span>、RE-<span style="background-color: black; color: black;">■■■</span>)</p>		
<p>判 定 基 準</p>	<p>結 果</p>	<p>検査方法</p>	
<p>遠心分離機 (RE-<span style="background-color: black; color: black;">■■■</span>、RE-<span style="background-color: black; color: black;">■■■</span>) 及び主要配管 (RE-<span style="background-color: black; color: black;">■■■</span>、RE-<span style="background-color: black; color: black;">■■■</span>) のカバー、シートの材質が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>	
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-9に示す。</p>			

外 観 検 査 記 録

検査年月日： 令和4年 10月 19日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

<p>検査範囲及び対象機器</p>	<p>濃縮施設 カスケード設備 遠心分離機 (RE-<span style="background-color: black; color: black;">■■■■</span>、RE-<span style="background-color: black; color: black;">■■■■</span>) 主要配管 (RE-<span style="background-color: black; color: black;">■■■■</span>、RE-<span style="background-color: black; color: black;">■■■■</span>)</p>		
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>	
<p>遠心分離機 (RE-<span style="background-color: black; color: black;">■■■■</span>、RE-<span style="background-color: black; color: black;">■■■■</span>) 及び主要配管 (RE-<span style="background-color: black; color: black;">■■■■</span>、RE-<span style="background-color: black; color: black;">■■■■</span>) のカバー、シートの据付状態に異常がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>* <del>立会</del> 記録</p>	
<p>備 考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-9に示す。</p> <p>*立会検査は、遠心分離機 (RE-<span style="background-color: black; color: black;">■■■■</span>) 及び主要配管 (RE-<span style="background-color: black; color: black;">■■■■</span>) の据付状態、 について実施。</p>			

外 観 検 査 記 録

検査年月日： 令和5 年 3 月 28 日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

<p>検査範囲及び対象機器</p>	<p>濃縮施設 カスケード設備 遠心分離機 (RE-<span style="background-color: black; color: black;">RE-RE-RE</span>、RE-<span style="background-color: black; color: black;">RE-RE-RE</span>) 主要配管 (RE-<span style="background-color: black; color: black;">RE-RE-RE</span>、RE-<span style="background-color: black; color: black;">RE-RE-RE</span>)</p>		
<p>判 定 基 準</p>	<p>結 果</p>	<p>検査方法</p>	
<p>遠心分離機 (RE-<span style="background-color: black; color: black;">RE-RE-RE</span>、RE-<span style="background-color: black; color: black;">RE-RE-RE</span>) 及び主要配管 (RE-<span style="background-color: black; color: black;">RE-RE-RE</span>、RE-<span style="background-color: black; color: black;">RE-RE-RE</span>) のカバー、シートの据付状態に異常がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>	
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-9に示す。 RE-<span style="background-color: black; color: black;">RE-RE-RE</span> と RE-<span style="background-color: black; color: black;">RE-RE-RE</span> 間の通路上部のシートを剥離したことにより、再度使用前検査を実施。</p>			

## 外 観 検 査 記 録

検査年月日： 令和3年 10月 13日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査範囲及び対象機器	濃縮施設 カスケード設備 主要配管 (RE-■■■、RE-■■■)		
判定基準	結果	検査方法	
主要配管 (RE-■■■、■■■) の配管端部が閉止措置されていること。	良	記録	
<p>備 考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-9に示す。</p>			

## 検査前確認事項

検査年月日：令和2年9月28日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査項目：設計変更による工事を伴わないもの又は設計変更及び工事を伴わないものに対する適合性確認結果の検査

検査範囲	濃縮施設 カスケード設備 <del>高周波電源設備</del>		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考：			

## 検査前確認事項

検査年月日：令和3年5月20日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

検査項目：設計変更による工事を伴わないもの又は設計変更及び工事を伴わないものに対する適合性確認結果の検査

検査範囲	濃縮施設 <del>カスケード設備</del> 高周波電源設備		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考：			

設計変更による工事を伴わないもの又は設計変更及び工事を伴わないものに対する適合性確認結果の検査結果

検査年月日：令和2年9月28日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

<p>検査範囲及び対象機器</p>	<p>濃縮施設 カスケード設備 遠心分離機 (RE-■■■■ RE-■■■■) 主要配管 (RE-■■■■ RE-■■■■)</p>		
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>	
<p>設工認申請書に従って行われ、下記の性能の技術基準に適合していること。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・火災等による損傷の防止 (第4条第3項)</li> <li>・地震による損傷の防止 (第6条第1項)</li> <li>・外部からの衝撃による損傷の防止 (第8条第1項)</li> <li>・材料及び構造 (第11条第1項)</li> <li>・閉じ込めの機能 (第12条)</li> <li>・安全機能を有する施設 (第16条第2項)</li> </ul>	<p>良</p>	<p>記録</p>	
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-9に示す。</p>			

設計変更による工事を伴わないもの又は設計変更及び工事を伴わないものに対する適合性確認結果の検査結果

検査年月日： 令和3年 5月 20日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

<p>検査範囲及び対象機器</p>	<p>濃縮施設 高周波電源設備 ■、■ 高周波インバータ装置</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設工認申請書に従って行われ、下記の性能の技術基準に適合していること。 ・警報設備等（第18条第2項）</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-9に示す。</p>			



## 記 録 一 覧 表

検査年月日： 令和2年9月28日、29日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考*
1	使用前検査（社内）要領書	H51603-20-010-00 2020年9月11日	(耐震)、(外)、 (適合)
2	使用前検査（社内）成績書	H51603-20 使成-001 2020年9月23日	(耐震)、(外)、 (適合)
3	使用前検査（社内）成績書 【追加実施分】	H51603-20 使成-002 2020年9月25日	(適合)
4	カスケード架構補強工事 工場試験検査成績書	P-650-BC-5201 2020年7月22日	(耐震)
5	カスケード架構補強工事 現地試験検査成績書	P-650-BC-5202 2020年9月9日	(耐震)
6	使用前検査資料（設工認3次申請） 適合性確認記録（遠心分離機）	H51603-20 使資-001 2020年9月11日	(適合)
7	使用前検査資料（設工認3次申請） 適合性確認記録（遠心分離機）	H51603-20 使資-003 2020年9月11日	(適合)
8	使用前検査資料（設工認3次申請） 適合性確認記録（主要配管）	H51603-20 使資-002 2020年9月11日	(適合)
9	使用前検査資料（設工認3次申請） 適合性確認記録（主要配管）	H51603-20 使資-004 2020年9月11日	(適合)
10	使用前検査（社内）検査体制表	G51605-020 2020年9月11日	(耐震)、(外)、 (適合)
11	社内検査者（使用前検査（社内）検査 指揮者）力量評価表	2020年9月2日	(耐震)、(外)、 (適合)
12	社内検査者（使用前検査（社内）検査 担当）力量評価表	2020年9月2日	(耐震)、(外)、 (適合)
13	社内検査者（使用前検査（社内）検査 員）力量評価表	2020年9月2日	(耐震)、(外)、 (適合)
	(以下余白)		

\*備考欄の記載について

(耐震)：耐震検査、(外)：外観検査、(適合)：設計変更による工事を伴わないもの又は設計変更及び工事を伴わないものに対する適合性確認結果の検査

## 記 録 一 覧 表

検査年月日： 令和3年 5月 20日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考*
1	加工施設 使用前検査（社内）要領書（改正1）	H51604-20-079-01 2021年4月14日	(適合)
2	加工施設 使用前検査（社内）機器操作手順書（改正0）	H51604-21-001-00 2021年4月14日	(適合)
3	加工施設 使用前検査（社内）成績書	H51604-21 使成-001 2021年4月21日	(適合)
4	使用前検査（社内）検査体制表	2021年4月15日	(適合)
5	社内検査者（使用前検査 検査指揮者）力量評価表	K51604-21-A-0044 2021年4月12日	(適合)
6	社内検査者（使用前検査 検査指揮者、検査担当者）力量評価表	K51604-21-A-0045 2021年4月12日	(適合)
7	社内検査者（使用前検査 検査担当者）力量評価表	K51604-21-A-0046 2021年4月12日	(適合)
8	社内検査者（使用前検査 検査員）力量評価表	K51604-21-A-0048 2021年4月12日	(適合)
9	校正証明書 ファンクション・ジェネレータ（26-23225）	2021年4月15日	(適合)
	(以下余白)		

\*備考欄の記載について

(耐震)：耐震検査、(外)：外観検査、(適合)：設計変更による工事を伴わないもの又は設計変更及び工事を伴わないものに対する適合性確認結果の検査

## 記 録 一 覧 表

検査年月日： 令和3年 10月 13日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	濃縮事業部 ウラン濃縮工場 濃縮施設 カスケード設備 使用前検査（社内）要領書	H51605-21 使事要-001-00 2021年9月29日	(外)
2	濃縮事業部 ウラン濃縮工場 濃縮施設 カスケード設備 使用前検査（社内）成績書  ・カスケード設備 使用前検査 （社内）体制表	K51605-21 使事成-001 2021年9月30日	(外)
3	新型遠心機プラント（RE-2 前半） 製作・据付工事 遠心機等撤去工事 使用済遠心機等撤去工事（ <span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span> ） 試験検査成績書	J-650-BS-5301 2021年9月21日	(外)
4	社内検査者（使用前検査（社内）検査 員）力量評価表台帳	F51501-013 様式7 2021年9月29日	(外)
5	社内検査者（使用前検査（社内）検査 員）力量評価表	K51605-21-B-0076 K51605-21-B-0078 2021年9月29日	(外)
	(以下余白)		

\*備考欄の記載について

（耐震）：耐震検査、（外）：外観検査、（適合）：設計変更による工事を伴わないもの又は設計変更及び工事を伴わないものに対する適合性確認結果の検査

## 記 録 一 覧 表

検査年月日： 令和4年 10月 19日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考*
1	濃縮事業部 ウラン濃縮工場 濃縮施設 カスケード設備 (RE-■■■、■■■) (カバー、シート) 使用前検査 (社内) 検査要領書【外観検査】	H51605-22 使事要-004-00 2022年10月5日	(外)
2	濃縮事業部 ウラン濃縮工場 濃縮施設 カスケード設備 (RE-■■■、■■■) (カバー、シート) 使用前検査 (社内) 成績書【外観検査】	K51605-22 使事成-005 2022年10月11日	(外)
	以下余白		

\*備考欄の記載について

(耐震)：耐震検査、(外)：外観検査、(適合)：設計変更による工事を伴わないもの又は設計変更及び工事を伴わないものに対する適合性確認結果の検査

## 記 録 一 覧 表

検査年月日： 令和5年 3月 28日

検査場所：日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考*
1	濃縮事業部 ウラン濃縮工場 濃縮施設 カスケード設備 (RE-■■■■、■■■■) (カバー、シート) 使用前検査 (社内) 検査要領書【外観検査】	H51605-22 使事要-004-01 2023年3月20日	(外)
2	濃縮事業部 ウラン濃縮工場 濃縮施設 カスケード設備 (RE-■■■■、■■■■) (カバー、シート) 使用前検査 (社内) 成績書【外観検査】(追加実施分)	K51605-22 使事成-126 2023年3月23日	(外)
3	JCAPS 登録処理票 件名：「2A カスケード室の追加安全対策防護カバー設置による消防法の適合性について」	状態レポート ID：CR1164296 2022年11月9日	(外)
4	技術検討書 「2A カスケード室 従事者保護対策の設置方法の変更について」	H51603-22-017-00 2023年2月13日	(外)
	以下余白		

\*備考欄の記載について

(耐震)：耐震検査、(外)：外観検査、(適合)：設計変更による工事を伴わないもの又は設計変更及び工事を伴わないものに対する適合性確認結果の検査