

放射線測定設備の性能検査申請書

2022濃放発第29号

2023年3月31日

原子力規制委員会 殿

届出者

住所 青森県上北郡六ヶ所村大字尾駸字沖付4番地108

氏名 日本原燃株式会社

代表取締役社長 社長執行役員 増田 尚宏

原子力災害対策特別措置法第11条第5項の規定に基づき、次のとおり放射線測定設備の性能検査を受けたいので申請します。

原子力事業所の名称及び場所	濃縮・埋設事業所 青森県上北郡六ヶ所村大字尾駸	
原子力事業所内の放射線測定設備	設置数	3式（埋設事業部と共用） （検出器更新＜NaI(Tl)シンチレーション・電離箱＞ 及び監視盤新設）
	その概要	別紙のとおり

注) 本申請書は濃縮事業部に係るものである。

放射線測定設備の設置場所及び概要

1. モニタリングポスト

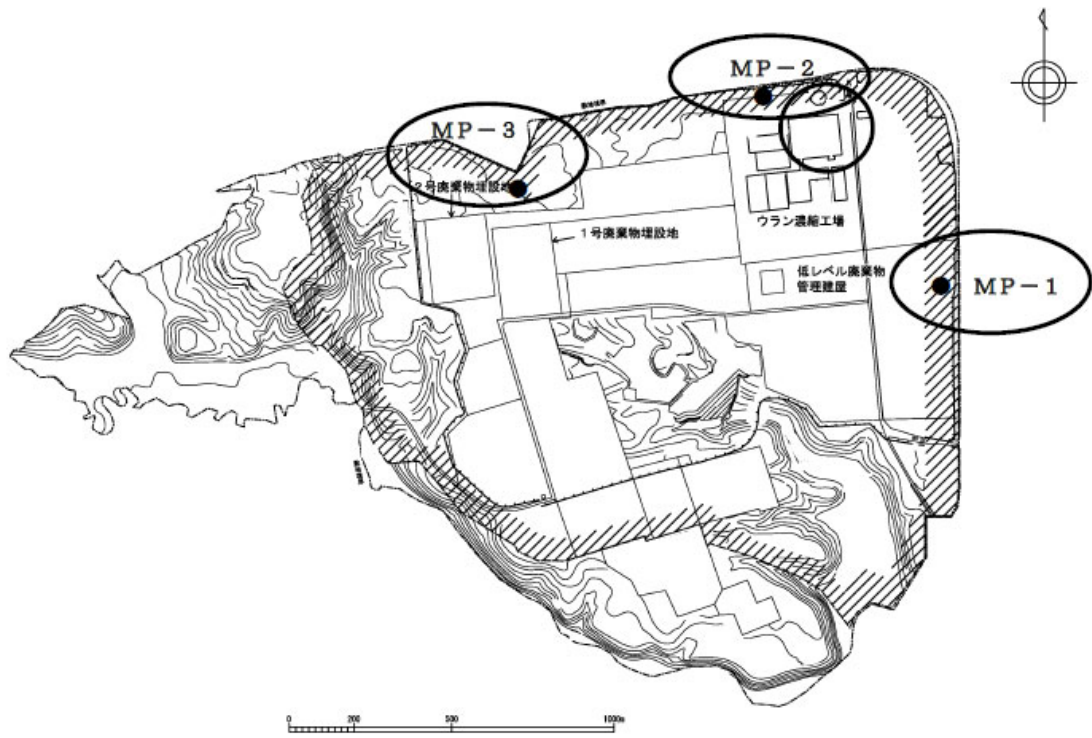
- (1) 測定対象 空気吸収線量率
- (2) 設置場所 濃縮・埋設事業所内の区域の境界付近に3箇所設置（モニタリングポスト配置図参照）
- (3) 検出器 NaI（Tl）シンチレーション^{※1}、電離箱^{※1}
- (4) 測定範囲 NaI（Tl）シンチレーション^{※1} $10^{-2} \sim 10^1 \mu\text{Gy/h}$
 電離箱^{※1} $1 \sim 10^5 \mu\text{Gy/h}$
 （ウラン濃縮工場 中央制御室 放射線監視盤 指示計、記録計^{※2}
 $10^{-2} \sim 10^5 \mu\text{Gy/h}$ ）
 （濃縮・埋設事務所 緊急時対策所 データ表示操作端末 記録計^{※3}
 $10^1 \sim 10^8 \text{nGy/h}$ ）
- (5) 警報設定 測定範囲内で可変
- (6) 測定方法 ウラン濃縮工場 中央制御室 放射線監視盤（指示、記録及び警報）^{※2}
 濃縮・埋設事務所 緊急時対策所 データ表示操作端末（指示、記録）^{※3}
- (7) 取付個数 モニタリングポスト 3式（MP-1～3）
 ウラン濃縮工場 中央制御室 放射線監視盤 1式
 濃縮・埋設事務所 緊急時対策所 データ表示操作端末 1式

※1：機器更新

※2：機器更新に伴う電子記録計（主）の新規設置分

※3：機器更新に伴う電子記録計（バックアップ）の新規設置分

濃縮・埋設事業所（濃縮事業部）放射線測定設備概略図参照



凡例

「MP」は、モニタリングポストの略称である。

○は、機器更新、新規設置を示す。

モニタリングポスト配置図

濃縮・埋設事業所（濃縮事業部）放射線測定設備概略図

