
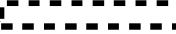



追第1次 表へー2-1 輸送容器搬送コンベア No. 1-1 仕様

技術基準に基づく仕様	加工施設への人の不法な侵入等の防止 ⁽⁴⁾	[5.5-F1] 施設運転制御系システムは、外部からの不正アクセスを遮断する設計とする。これは、核物質防護規定に基づき設置している。
	加工施設内における溢水による損傷の防止 ⁽³⁾	[5.6-F1] 没水のおそれがない  に設置している。
	材料及び構造	—
	閉じ込めの機能 ⁽³⁾	[7.1-F1] 粉末輸送容器又は粉末・ペレット貯蔵容器 I 型を取り扱う際に落下しないよう、ストッパ及びガイドを設けている。
	遮蔽	—
	換気 ⁽⁴⁾	—
	核燃料物質等による汚染の防止 ⁽⁴⁾	—
	安全機能を有する施設	[11.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される全ての環境条件において、その安全機能を発揮することができる設計としている。
		[11.2-F1] 安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができるように、これらの作業性を考慮した設計としている。
	搬送設備	[12.1-F1] 粉末輸送容器又は粉末・ペレット貯蔵容器 I 型を 1 個搬送する能力を有している。
	警報設備等 ⁽⁴⁾	—
	安全避難通路等 ⁽⁴⁾	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	廃棄施設	—
放射線管理施設 ⁽⁴⁾	—	
非常用電源設備 ⁽⁴⁾	—	
通信連絡設備 ⁽⁴⁾	—	
その他許可で求める仕様	[99-F1] 第 1 類の設備・機器は、更なる安全裕度の確保として、放射線被ばくのおそれを低減するため、1.0 G 程度に対しても弾性範囲にとどまる設計としている。	
添付図	図へー1-1、図へー1-2、図へー1-3、図へー1-5、図へー1-6、図へー2-1、図へー2-2、図へー2-3	





- (1) 粉末保管容器（保管容器 F 型）1 個あたりの最大取扱量はである。
- (2) 第 2 加工棟 に設置する輸送容器搬送コンベア No. 1-1 と輸送容器搬送コンベア No. 1-2 での取扱いの合計を制限する。
- (3) 粉末保管容器（保管容器 F 型）の構造（水が容易に侵入しない水密構造としていること、パッキン付きの蓋をリングバンドで締め付けて密閉する構造としていること）については、保管容器 F 型及び保管容器 F 型（中性子吸収板 I 型内蔵型）において適合性を確認する。
- (4) 第 1 次申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様は、本設備の仕様ではなく、本設備を収納する第 2 加工棟の仕様及び第 2 加工棟に設置する放射線管理施設の仕様である。{1002} 第 2 加工棟の仕様を追第 4 次表へー2-1 に、放射線管理施設（{7001} ハンドフットクロスモニタ、{7004} エアスニファ（管理区域内）、{7006} ダストモニタ（換気用モニタ）、{7011} 放射線監視盤（ダストモニタ）、{7009} ガンマ線エリアモニタ 検出器、{7012} 放射線監視盤（ガンマ線エリアモニタ）の仕様を表チー設-2-1、表チー設-4-1、表チー設-6-1、表チー設-6-3、表チー設-8-1、表チー設-8-2 に示す。




本申請の対象とする箇所を下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所を一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。

追第1次 表へー2-2 輸送容器搬送コンベア No. 1-2 仕様

許可との対応	許可番号(日付)	原規規発第 1803284 号(平成 30 年 3 月 28 日付け)
	加工施設の位置、構造及び設備	搬送設備(搬出入装置) 輸送容器搬送コンベア
設備・機器名称		{5012} 輸送容器搬送コンベア No. 1-2
機器名		—
変更内容		改造(耐震補強)(耐震補強の仕様を別表へー2-2-1に示す。)
設置場所		第2加工棟
員数		1台
一般仕様	型式	ローラコンベア
	主要な構造材	別表へー2-2-2に示す。
	寸法(単位:mm)	概略寸法:
	その他の構成機器	コンベアカバーNo.1、輸送容器搬送鋼製パレット
	その他の性能	最大取扱量: (粉末輸送容器1個に粉末保管容器(保管容器F型) ⁽¹⁾ を12個収納して取り扱う場合に) となる。また、粉末・ペレット貯蔵容器I型1個に粉末保管容器(保管容器F型) ⁽¹⁾ を3個収納して取り扱う場合には) となる。 に設置している建物外扉付近(1箇所)及びコンベアカバーNo.1に設置している出入り扉付近(1箇所)に「開放厳禁」の表示灯を設置し、建物外扉とコンベアカバーNo.1の出入り扉のいずれか又は建物外扉とコンベアカバーNo.1のシャッタのいずれかを開放した場合に、閉鎖している側の「開放厳禁」の表示灯が点灯する。 ⁽²⁾
核燃料物質の状態		粉末輸送容器又は粉末・ペレット貯蔵容器I型、酸化ウラン粉末
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止 ⁽⁵⁾	[3.1-F1] (単一ユニットの臨界安全) 第2-1領域()を含む)の単一ユニット「輸送容器搬送コンベア(A-1)」を構成する。 濃縮度 5 wt%以下 幾何学的形状制限(輸送容器数又は貯蔵容器数) 粉末輸送容器数: 2個以下 ⁽³⁾ 又は粉末・ペレット貯蔵容器I型数: 2個以下 ⁽³⁾ 粉末保管容器(保管容器F型)の水密構造 減速条件 $H/U \leq 1.0$ (粉末保管容器(保管容器F型)内) [3.2-F2] (複数ユニットの臨界安全) 第2-1領域()では、単一ユニットの配置を臨界計算により確認し、複数ユニットの臨界安全評価を実施している。その結果に基づいて、各単一ユニット「輸送容器搬送コンベア(A-1)」、「輸送容器搬送コンベア(B-1)」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(A-2)」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(B-2)」、「原料保管設備D型(C-1)」、「原料保管設備E型(C-2)」を配置している。単一ユニット間「輸送容器搬送コンベア(A-1)」と「輸送容器搬送コンベア(B-1)」の面間距離を)となるように配置している。核的に安全な単一ユニットの配置の維持については、十分な構造強度を有する構造材を用いて設備・機器を固定している。
	火災等による損傷の防止 ⁽⁵⁾	[4.3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製としている。 材料を別表へー2-2-2に示す。 [4.3-F2] 回路上に配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止している。
	安全機能を有する施設の地盤 ⁽⁵⁾	—

追第1次 表へー2-2 輸送容器搬送コンベア No. 1-2 仕様

技術基準に基づく仕様	地震による損傷の防止	[5.2.1-F1] 耐震重要度分類：第1類 強度部材を別表へー2-2-2に示す。 アンカーボルトで床面と壁面に固定している。 本体 床面：  コンベアカバーNo. 1 床面：  壁面： 
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止 ⁽⁵⁾	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止 ⁽⁵⁾	[5.5-F1] 施設運転制御系システムは、外部からの不正アクセスを遮断する設計とする。これは、核物質防護規定に基づき設置している。
	加工施設内における溢水による損傷の防止 ⁽⁴⁾	[5.6-F1] 没水のおそれがない  に設置している。
	材料及び構造	—
	閉じ込めの機能 ⁽⁴⁾	[7.1-F1] 粉末輸送容器又は粉末・ペレット貯蔵容器I型を取り扱う際に落下しないよう、ストopp及びガイドを設けている。
	遮蔽	—
	換気 ⁽⁵⁾	—
	核燃料物質等による汚染の防止 ⁽⁵⁾	—
	安全機能を有する施設	[11.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される全ての環境条件において、その安全機能を発揮することができる設計としている。
		[11.2-F1] 安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができるように、これらの作業性を考慮した設計としている。
	搬送設備	[12.1-F1] 粉末輸送容器又は粉末・ペレット貯蔵容器I型を1個搬送する能力を有している。
	警報設備等 ⁽⁵⁾	—
	安全避難通路等 ⁽⁵⁾	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	廃棄施設	—
	放射線管理施設 ⁽⁵⁾	—
	非常用電源設備 ⁽⁵⁾	—
	通信連絡設備 ⁽⁵⁾	—
その他許可で求める仕様	[99-F1] 第1類の設備・機器は、更なる安全裕度の確保として、放射線被ばくのおそれを低減するため、1.0 G程度に対しても弾性範囲にとどまる設計としている。	
添付図	図へー1-1、図へー1-2、図へー1-3、図へー1-5、図へー1-6、図へー2-1、図へー2-4～図へー2-7	

- (1) 粉末保管容器（保管容器F型）1個あたりの最大取扱量はである。
- (2) 図へー2-1に示すとおり、には、粉末輸送容器又は粉末・ペレット貯蔵容器I型（以下「粉末輸送容器等」という。）を搬出入するための扉（以下「建物外扉」という。）を設置している。この建物外扉に接するように輸送容器搬送コンベア No. 1-2 を設置し、輸送容器搬送コンベア No. 1-2 を囲むようにしてコンベアカバーNo. 1 を設置している。このコンベアカバーNo. 1 には、作業者が出入りするための扉（以下「出入り扉」という。）及び粉末輸送容器等を搬出入するためのシャッタ（以下「シャッタ」という。）を設置している。粉末輸送容器等を周辺監視区域からに搬入する場合、コンベアカバーNo. 1 の出入り扉

及びシャッタが閉鎖された状態で建物外扉を開放し、輸送容器搬送コンベア No. 1-2 上に粉末輸送容器等を搬送した後、建物外扉を閉鎖する。次に、コンベアカバーNo. 1 のシャッタを開放し、輸送容器搬送コンベア No. 1-2 上から輸送容器搬送コンベア No. 1-1 上に粉末輸送容器等を搬送した後、コンベアカバーNo. 1 のシャッタを閉鎖する。粉末輸送容器等を [] から周辺監視区域に搬出する場合は、搬入時の逆の順序となる。建物外扉付近 (1 箇所) 及びコンベアカバーNo. 1 の出入り扉付近 (1 箇所) に設置している「開放厳禁」の表示灯の点灯状況により作業者に注意を促しながら、建物外扉とコンベアカバーNo. 1 の出入り扉を同時開放しない、かつ、建物外扉とコンベアカバーNo. 1 のシャッタを同時開放しない管理を行う。



- (3) 第2加工棟 [] に設置する輸送容器搬送コンベア No. 1-1 と輸送容器搬送コンベア No. 1-2 での取扱いの合計を制限する。
- (4) 粉末保管容器 (保管容器F型) の構造 (水が容易に侵入しない水密構造としていること、パッキン付きの蓋をリングバンドで締め付けて密閉する構造としていること) については、保管容器F型及び保管容器F型 (中性子吸収板I型内蔵型) において適合性を確認する。
- (5) 第1次申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様は、本設備の仕様ではなく、本設備を収納する第2加工棟の仕様及び第2加工棟に設置する放射線管理施設の仕様である。{1002} 第2加工棟の仕様を追第4次表ハ-2-1 に、放射線管理施設 ({7001} ハンドフットクロスモニタ、{7004} エアスニファ (管理区域内)、{7006} ダストモニタ (換気用モニタ)、{7011} 放射線監視盤 (ダストモニタ)、{7009} ガンマ線エリアモニタ 検出器、{7012} 放射線監視盤 (ガンマ線エリアモニタ)) の仕様を表チ-設-2-1、表チ-設-4-1、表チ-設-6-1、表チ-設-6-3、表チ-設-8-1、表チ-設-8-2 に示す。

本申請の対象とする箇所に下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所を一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。

追第1次 表へー2-3 粉末缶移載装置 No. 1-1 仕様

許可との対応	許可番号(日付)	原規規発第1803284号(平成30年3月28日付け)
	加工施設の位置、構造及び設備	搬送設備(搬出入装置) 粉末缶移載装置
設備・機器名称		{5015} 粉末缶移載装置 No. 1-1
機器名		—
変更内容		変更なし
設置場所		第2加工棟 [REDACTED]
員数		1台
一般仕様	型式	ハンドクレーン
	主要な構造材	別表へー2-3-1に示す。
	寸法(単位:mm)	概略寸法:[REDACTED]
	その他の構成機器	—
	その他の性能	最大取扱量:[REDACTED](粉末保管容器(保管容器F型)1個)
	核燃料物質の状態	酸化ウラン粉末
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止 ⁽²⁾	[3.1-F1] (単一ユニットの臨界安全) 第2-1領域([REDACTED]を含む)の単一ユニット「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(A-2)」を構成する。 濃縮度5wt%以下 幾何学的形状制限(粉末保管容器数) 粉末保管容器(保管容器F型)1個を移載する。 粉末保管容器(保管容器F型)の水密構造 減速条件 $H/U \leq 1.0$ (粉末保管容器(保管容器F型)内)
		[3.2-F2] (複数ユニットの臨界安全) 第2-1領域([REDACTED]を含む)では、単一ユニットの配置を臨界計算により確認し、複数ユニットの臨界安全評価を実施している。その結果に基づいて、各単一ユニット「輸送容器搬送コンベア(A-1)」、「輸送容器搬送コンベア(B-1)」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(A-2)」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(B-2)」、「原料保管設備D型(C-1)」、「原料保管設備E型(C-2)」を配置している。単一ユニット間「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(A-2)」と「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(B-2)」の面間距離を[REDACTED]となるように配置している。核的に安全な単一ユニットの配置の維持については、十分な構造強度を有する構造材を用いて設備・機器を固定している。
	火災等による損傷の防止 ⁽²⁾	[4.3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製としている。 材料を別表へー2-3-1に示す。
		[4.3-F2] 回路上に配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止している。
	安全機能を有する施設の地盤 ⁽²⁾	—
	地震による損傷の防止	[5.2.1-F1] 耐震重要度分類:第1類 強度部材を別表へー2-3-1に示す。 アンカーボルトで床面に固定している。 [REDACTED]
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止 ⁽²⁾	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止 ⁽²⁾	[5.5-F1] 施設運転制御系システムは、外部からの不正アクセスを遮断する設計とする。これは、核物質防護規定に基づき設置している。

追第1次 表へー2-3 粉末缶移載装置 No. 1-1 仕様

技術基準に基づく仕様	加工施設内における溢水による損傷の防止 ⁽¹⁾	[5.6-F1] 没水のおそれがない  に設置している。
	材料及び構造	—
	閉じ込めの機能 ⁽¹⁾	[7.1-F1] 粉末保管容器（保管容器F型）を搬送する際に落下しないよう、機械的に保持する構造としている。
	遮蔽	—
	換気 ⁽²⁾	—
	核燃料物質等による汚染の防止 ⁽²⁾	—
	安全機能を有する施設	[11.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される全ての環境条件において、その安全機能を発揮することができる設計としている。 [11.2-F1] 安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができるように、これらの作業性を考慮した設計としている。
	搬送設備	[12.1-F1] 粉末保管容器（保管容器F型）を1個搬送する能力を有している。 [12.1-F2] 停電時保持機構を有している。 停電時保持能力： 
	警報設備等 ⁽²⁾	—
	安全避難通路等 ⁽²⁾	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	廃棄施設	—
	放射線管理施設 ⁽²⁾	—
	非常用電源設備 ⁽²⁾	—
通信連絡設備 ⁽²⁾	—	
その他許可で求める仕様	[99-F1] 第1類の設備・機器は、更なる安全裕度の確保として、放射線被ばくのおそれを低減するため、1.0G程度に対しても弾性範囲にとどまる設計としている。	
添付図	図へー1-1、図へー1-2、図へー1-3、図へー1-5、図へー1-6、図へー2-1、図へー2-8	



- (1) 粉末保管容器（保管容器F型）の構造（水が容易に侵入しない水密構造としていること、パッキン付きの蓋をリングバンドで締め付けて密閉する構造としていること）については、保管容器F型及び保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型）において適合性を確認する。
- (2) 第1次申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様は、本設備の仕様ではなく、本設備を収納する第2加工棟の仕様及び第2加工棟に設置する放射線管理施設の仕様である。{1002}第2加工棟の仕様を追第4次表へー2-1に、放射線管理施設（{7001}ハンドフットクロスモニタ、{7004}エアスニファ（管理区域内）、{7006}ダストモニタ（換気用モニタ）、{7011}放射線監視盤（ダストモニタ）、{7009}ガンマ線エリアモニタ 検出器、{7012}放射線監視盤（ガンマ線エリアモニタ）の仕様を表チー設-2-1、表チー設-4-1、表チー設-6-1、表チー設-6-3、表チー設-8-1、表チー設-8-2に示す。

本申請の対象とする箇所に下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所を一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。

追第1次 表へー2-4 粉末缶移載装置 No. 1-2 仕様

許可との対応	許可番号(日付)	原規規発第1803284号(平成30年3月28日付け)
	加工施設の位置、構造及び設備	搬送設備(搬出入装置) 粉末缶移載装置
設備・機器名称		{5016} 粉末缶移載装置 No. 1-2
機器名		—
変更内容		変更なし
設置場所		第2加工棟 []
員数		1台
一般仕様	型式	ハンドクレーン
	主要な構造材	別表へー2-4-1に示す。
	寸法(単位:mm)	概略寸法:[]
	その他の構成機器	—
	その他の性能	最大取扱量:[](粉末保管容器(保管容器F型)1個)
	核燃料物質の状態	酸化ウラン粉末
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止 ⁽²⁾	[3.1-F1] (単一ユニットの臨界安全) 第2-1領域([])を含む)の単一ユニット「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(A-2)」を構成する。 濃縮度5wt%以下 幾何学的形状制限(粉末保管容器数) 粉末保管容器(保管容器F型)1個を移載する。 粉末保管容器(保管容器F型)の水密構造 減速条件 $H/U \leq 1.0$ (粉末保管容器(保管容器F型)内) [3.2-F2] (複数ユニットの臨界安全) 第2-1領域([])では、単一ユニットの配置を臨界計算により確認し、複数ユニットの臨界安全評価を実施している。その結果に基づいて、各単一ユニット「輸送容器搬送コンベア(A-1)」、「輸送容器搬送コンベア(B-1)」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(A-2)」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(B-2)」、「原料保管設備D型(C-1)」、「原料保管設備E型(C-2)」を配置している。単一ユニット間「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(A-2)」と「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(B-2)」の面間距離を[]となるように配置している。核的に安全な単一ユニットの配置の維持については、十分な構造強度を有する構造材を用いて設備・機器を固定している。
	火災等による損傷の防止 ⁽²⁾	[4.3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製としている。 材料を別表へー2-4-1に示す。 [4.3-F2] 回路上に配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止している。
	安全機能を有する施設の地盤 ⁽²⁾	—
	地震による損傷の防止	[5.2.1-F1] 耐震重要度分類:第1類 強度部材を別表へー2-4-1に示す。 アンカーボルトで床面に固定している。 []
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止 ⁽²⁾	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止 ⁽²⁾	[5.5-F1] 施設運転制御系システムは、外部からの不正アクセスを遮断する設計とする。これは、核物質防護規定に基づき設置している。




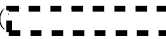
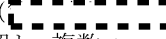
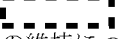

追第1次 表へー2-4 粉末缶移載装置 No. 1-2 仕様

技術基準に基づく仕様	加工施設内における溢水による損傷の防止 ⁽¹⁾	[5.6-F1] 没水のおそれがない  に設置している。
	材料及び構造	—
	閉じ込めの機能 ⁽¹⁾	[7.1-F1] 粉末保管容器（保管容器F型）を搬送する際に落下しないよう、機械的に保持する構造としている。
	遮蔽	—
	換気 ⁽²⁾	—
	核燃料物質等による汚染の防止 ⁽²⁾	—
	安全機能を有する施設	[11.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される全ての環境条件において、その安全機能を発揮することができる設計としている。 [11.2-F1] 安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができるように、これらの作業性を考慮した設計としている。
	搬送設備	[12.1-F1] 粉末保管容器（保管容器F型）を1個搬送する能力を有している。 [12.1-F2] 停電時保持機構を有している。 停電時保持能力： 
	警報設備等 ⁽²⁾	—
	安全避難通路等 ⁽²⁾	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	廃棄施設	—
	放射線管理施設 ⁽²⁾	—
	非常用電源設備 ⁽²⁾	—
通信連絡設備 ⁽²⁾	—	
その他許可で求める仕様	[99-F1] 第1類の設備・機器は、更なる安全裕度の確保として、放射線被ばくのおそれを低減するため、1.0G程度に対しても弾性範囲にとどまる設計としている。	
添付図	図へー1-1、図へー1-2、図へー1-3、図へー1-5、図へー1-6、図へー2-1、図へー2-9	

- (1) 粉末保管容器（保管容器F型）の構造（水が容易に侵入しない水密構造としていること、パッキン付きの蓋をリングバンドで締め付けて密閉する構造としていること）については、保管容器F型及び保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型）において適合性を確認する。
- (2) 第1次申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様は、本設備の仕様ではなく、本設備を収納する第2加工棟の仕様及び第2加工棟に設置する放射線管理施設の仕様である。{1002}第2加工棟の仕様を追第4次表へー2-1に、放射線管理施設（{7001}ハンドフットクロスモニタ、{7004}エアスニファ（管理区域内）、{7006}ダストモニタ（換気用モニタ）、{7011}放射線監視盤（ダストモニタ）、{7009}ガンマ線エリアモニタ 検出器、{7012}放射線監視盤（ガンマ線エリアモニタ）の仕様を表チー設-2-1、表チー設-4-1、表チー設-6-1、表チー設-6-3、表チー設-8-1、表チー設-8-2に示す。

本申請の対象とする箇所に下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所を一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。

追第1次 表へー2ー5 粉末缶搬送コンベア No.1 仕様

許可との対応	許可番号(日付)	原規規発第1803284号(平成30年3月28日付け)
	加工施設の位置、構造及び設備	搬送設備(搬出入装置) 粉末缶搬送コンベア
設備・機器名称		{5019} 粉末缶搬送コンベア No.1
機器名		—
変更内容		変更なし
設置場所		第2加工棟 
員数		1台
一般仕様	型式	ローラコンベア
	主要な構造材	別表へー2ー5ー1に示す。
	寸法(単位:mm)	概略寸法: 
	その他の構成機器 ⁽³⁾	—
	その他の性能	最大取扱量:  (粉末保管容器(保管容器F型)12個)
核燃料物質の状態		酸化ウラン粉末
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止 ⁽²⁾	[3.1-F1] (単一ユニットの臨界安全) 第2ー1領域( を含む)の単一ユニット「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(A-2)」を構成する。 濃縮度5wt%以下 幾何学的形状制限(コンベア配列) 粉末保管容器(保管容器F型)を搬送するコンベアの配列:1段×列数: 2列以下 (粉末缶移載装置2台(粉末缶移載装置No.1-1、粉末缶移載装置No.1-2)の粉末保管容器(保管容器F型)それぞれ1個を含む) 列の面間距離:10cm以上 粉末保管容器(保管容器F型) 直径:30cm以下 高さ:22cm以下 質量:1.1kgU235以下/粉末保管容器(保管容器F型) 粉末保管容器(保管容器F型)の水密構造 減速条件H/U≤1.0(粉末保管容器(保管容器F型)内)
		[3.2-F2] (複数ユニットの臨界安全) 第2ー1領域( を含む)では、単一ユニットの配置を臨界計算により確認し、複数ユニットの臨界安全評価を実施している。その結果に基づいて、各単一ユニット「輸送容器搬送コンベア(A-1)」、「輸送容器搬送コンベア(B-1)」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(A-2)」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(B-2)」、「原料保管設備D型(C-1)」、「原料保管設備E型(C-2)」を配置している。単一ユニット間「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(A-2)」と「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(B-2)」の面間距離を  となるように配置している。核的に安全な単一ユニットの配置の維持については、十分な構造強度を有する構造材を用いて設備・機器を固定している。
		[4.3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製としている。 材料を別表へー2ー5ー1に示す。
		[4.3-F2] 回路上に配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止している。
火災等による損傷の防止 ⁽²⁾		
安全機能を有する施設の地盤 ⁽²⁾		—
地震による損傷の防止		[5.2.1-F1] 耐震重要度分類:第1類 強度部材を別表へー2ー5ー1に示す。 アンカーボルトで床面に固定している。 
津波による損傷の防止		—










追第1次 表へー2ー5 粉末缶搬送コンベア No.1 仕様

技術基準に基づく仕様	外部からの衝撃による損傷の防止 ⁽²⁾	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止 ⁽²⁾	[5.5-F1] 施設運転制御系システムは、外部からの不正アクセスを遮断する設計とする。これは、核物質防護規定に基づき設置している。
	加工施設内における溢水による損傷の防止 ⁽¹⁾	[5.6-F1] 没水のおそれがない \square に設置している。
	材料及び構造	—
	閉じ込めの機能 ⁽¹⁾	[7.1-F1] 粉末保管容器（保管容器F型）を搬送する際に落下しないよう、ストップ及びガイドを設けている。
	遮蔽	—
	換気 ⁽²⁾	—
	核燃料物質等による汚染の防止 ⁽²⁾	—
	安全機能を有する施設	[11.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される全ての環境条件において、その安全機能を発揮することができる設計としている。
		[11.2-F1] 安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができるように、これらの作業性を考慮した設計としている。
	搬送設備	[12.1-F1] 粉末保管容器（保管容器F型）12個を搬送する能力を有している。
	警報設備等 ⁽²⁾	—
	安全避難通路等 ⁽²⁾	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
廃棄施設	—	
放射線管理施設 ⁽²⁾	—	
非常用電源設備 ⁽²⁾	—	
通信連絡設備 ⁽²⁾	—	
その他許可で求める仕様	[99-F1] 第1類の設備・機器は、更なる安全裕度の確保として、放射線被ばくのおそれを低減するため、1.0G程度に対しても弾性範囲にとどまる設計としている。	
添付図	図へー1ー1、図へー1ー2、図へー1ー3、図へー1ー5、図へー1ー6、図へー2ー1、図へー2ー10、図へー2ー11	


- (1) 粉末保管容器（保管容器F型）の構造（水が容易に侵入しない水密構造としていること、パッキン付きの蓋をリングバンドで締め付けて密閉する構造としていること）については、保管容器F型及び保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型）において適合性を確認する。
- (2) 第1次申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様は、本設備の仕様ではなく、本設備を収納する第2加工棟の仕様及び第2加工棟に設置する放射線管理施設の仕様である。{1002}第2加工棟の仕様を追第4次表へー2ー1に、放射線管理施設（{7001}ハンドフットクロスモニタ、{7004}エアスニファ（管理区域内）、{7006}ダストモニタ（換気用モニタ）、{7011}放射線監視盤（ダストモニタ）、{7009}ガンマ線エリアモニタ 検出器、{7012}放射線監視盤（ガンマ線エリアモニタ））の仕様を表チー設ー2ー1、表チー設ー4ー1、表チー設ー6ー1、表チー設ー6ー3、表チー設ー8ー1、表チー設ー8ー2に示す。
- (3) 上皿電子天秤については、第5次申請の{8068}計量設備 上皿電子天秤の仕様表（表リー他ー14）において適合性を確認する。



本申請の対象とする箇所に下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所を一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。

追第1次 表へー3-1 輸送容器搬送コンベア No. 2-1 仕様

許可との対応	許可番号（日付）	原規規発第 1803284 号（平成 30 年 3 月 28 日付け）
	加工施設の位置、構造及び設備	搬送設備（搬出入装置） 輸送容器搬送コンベア
設備・機器名称		{5013} 輸送容器搬送コンベア No. 2-1
機器名		—
変更内容		変更なし
設置場所		第 2 加工棟 
員数		1 台
一般仕様	型式	ローラコンベア
	主要な構造材	別表へー3-1-1 に示す。
	寸法（単位：mm）	概略寸法： 
	その他の構成機器	輸送容器搬送鋼製パレット
	その他の性能	最大取扱量  （粉末輸送容器 1 個に粉末保管容器（保管容器 F 型） ⁽¹⁾ を 12 個収納して取り扱う場合に  となる。また、粉末・ペレット貯蔵容器 I 型 1 個に粉末保管容器（保管容器 F 型） ⁽¹⁾ を 3 個収納して取り扱う場合には  となる。）
核燃料物質の状態		粉末輸送容器又は粉末・ペレット貯蔵容器 I 型、酸化ウラン粉末
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止 ⁽⁴⁾	[3.1-F1] （単一ユニットの臨界安全） 第 2-1 領域（  を含む）の単一ユニット「輸送容器搬送コンベア（B-1）」を構成する。 濃縮度 5 wt%以下 幾何学的形状制限（輸送容器数又は貯蔵容器数） 粉末輸送容器数：2 個以下 ⁽²⁾ 又は粉末・ペレット貯蔵容器 I 型数：2 個以下 ⁽²⁾ 粉末保管容器（保管容器 F 型）の水密構造 減速条件 $H/U \leq 1.0$ （粉末保管容器（保管容器 F 型）内） [3.2-F2] （複数ユニットの臨界安全） 第 2-1 領域（  を含む）では、単一ユニットの配置を臨界計算により確認し、複数ユニットの臨界安全評価を実施している。その結果に基づいて、各単一ユニット「輸送容器搬送コンベア（A-1）」、「輸送容器搬送コンベア（B-1）」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置（A-2）」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置（B-2）」、「原料保管設備 D 型（C-1）」、「原料保管設備 E 型（C-2）」を配置している。単一ユニット間「輸送容器搬送コンベア（A-1）」と「輸送容器搬送コンベア（B-1）」の面間距離を  となるように配置している。核的に安全な単一ユニットの配置の維持については、十分な構造強度を有する構造材を用いて設備・機器を固定している。
	火災等による損傷の防止 ⁽⁴⁾	[4.3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製としている。 材料を別表へー3-1-1 に示す。 [4.3-F2] 回路上に配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止している。
	安全機能を有する施設の地盤 ⁽⁴⁾	—
	地震による損傷の防止	[5.2.1-F1] 耐震重要度分類：第 1 類 強度部材を別表へー3-1-1 に示す。 アンカーボルトで床面に固定している。 
津波による損傷の防止	—	
外部からの衝撃による損傷の防止 ⁽⁴⁾	—	

追第1次 表へー3-1 輸送容器搬送コンベア No. 2-1 仕様

技術基準に基づく仕様	加工施設への人の不法な侵入等の防止 ⁽⁴⁾	[5.5-F1] 施設運転制御系システムは、外部からの不正アクセスを遮断する設計とする。これは、核物質防護規定に基づき設置している。
	加工施設内における溢水による損傷の防止 ⁽³⁾	[5.6-F1] 没水のおそれがない  に設置している。
	材料及び構造	—
	閉じ込めの機能 ⁽³⁾	[7.1-F1] 粉末輸送容器又は粉末・ペレット貯蔵容器 I 型を取り扱う際に落下しないよう、ストopp及びガイドを設けている。
	遮蔽	—
	換気 ⁽⁴⁾	—
	核燃料物質等による汚染の防止 ⁽⁴⁾	—
	安全機能を有する施設	[11.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される全ての環境条件において、その安全機能を発揮することができる設計としている。
		[11.2-F1] 安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができるように、これらの作業性を考慮した設計としている。
	搬送設備	[12.1-F1] 粉末輸送容器又は粉末・ペレット貯蔵容器 I 型を 1 個搬送する能力を有している。
	警報設備等 ⁽⁴⁾	—
	安全避難通路等 ⁽⁴⁾	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	廃棄施設	—
放射線管理施設 ⁽⁴⁾	—	
非常用電源設備 ⁽⁴⁾	—	
通信連絡設備 ⁽⁴⁾	—	
その他許可で求める仕様	[99-F1] 第 1 類の設備・機器は、更なる安全裕度の確保として、放射線被ばくのおそれを低減するため、1.0 G 程度に対しても弾性範囲にとどまる設計としている。	
添付図	図へー1-1、図へー1-2、図へー1-3、図へー1-5、図へー1-6、図へー2-1、図へー3-1	

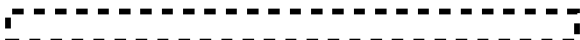



- (1) 粉末保管容器（保管容器 F 型）1 個あたりの最大取扱量はである。
- (2) 第 2 加工棟 に設置する輸送容器搬送コンベア No. 2-1 と輸送容器搬送コンベア No. 2-2 での取扱いの合計を制限する。
- (3) 粉末保管容器（保管容器 F 型）の構造（水が容易に侵入しない水密構造としていること、パッキン付きの蓋をリングバンドで締め付けて密閉する構造としていること）については、保管容器 F 型及び保管容器 F 型（中性子吸収板 I 型内蔵型）において適合性を確認する。
- (4) 第 1 次申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様は、本設備の仕様ではなく、本設備を収納する第 2 加工棟の仕様及び第 2 加工棟に設置する放射線管理施設の仕様である。{1002} 第 2 加工棟の仕様を追第 4 次表へー2-1 に、放射線管理施設（{7001} ハンドフットクロスモニタ、{7004} エアスニファ（管理区域内）、{7006} ダストモニタ（換気用モニタ）、{7011} 放射線監視盤（ダストモニタ）、{7009} ガンマ線エリアモニタ 検出器、{7012} 放射線監視盤（ガンマ線エリアモニタ）の仕様を表チー設-2-1、表チー設-4-1、表チー設-6-1、表チー設-6-3、表チー設-8-1、表チー設-8-2 に示す。




本申請の対象とする箇所に下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所を一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。

追第1次 表へー3-2 輸送容器搬送コンベア No. 2-2 仕様

許可との対応	許可番号(日付)	原規規発第1803284号(平成30年3月28日付け)
	加工施設の位置、構造及び設備	搬送設備(搬出入装置) 輸送容器搬送コンベア
設備・機器名称		{5014} 輸送容器搬送コンベア No. 2-2
機器名		—
変更内容		改造(耐震補強)(耐震補強の仕様を別表へー3-2-1に示す。)
設置場所		第2加工棟
員数		1台
一般仕様	型式	ローラコンベア
	主要な構造材	別表へー3-2-2に示す。
	寸法(単位:mm)	概略寸法:
	その他の構成機器	コンベアカバーNo. 2、輸送容器搬送鋼製パレット
	その他の性能	最大取扱量: (粉末輸送容器1個に粉末保管容器(保管容器F型) ⁽¹⁾ を12個収納して取り扱う場合に) となる。また、粉末・ペレット貯蔵容器I型1個に粉末保管容器(保管容器F型) ⁽¹⁾ を3個収納して取り扱う場合には) となる。 に設置している建物外扉付近(1箇所)及びコンベアカバーNo. 2に設置している出入り扉付近(1箇所)に「開放厳禁」の表示灯を設置し、建物外扉とコンベアカバーNo. 2の出入り扉のいずれか又は建物外扉とコンベアカバーNo. 2のシャッタのいずれかを開放した場合に、閉鎖している側の「開放厳禁」の表示灯が点灯する。 ⁽²⁾
核燃料物質の状態		粉末輸送容器又は粉末・ペレット貯蔵容器I型、酸化ウラン粉末
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止 ⁽⁵⁾	[3.1-F1] (単一ユニットの臨界安全) 第2-1領域()を含む)の単一ユニット「輸送容器搬送コンベア(B-1)」を構成する。 濃縮度5wt%以下 幾何学的形状制限(輸送容器数又は貯蔵容器数) 粉末輸送容器数:2個以下 ⁽³⁾ 又は粉末・ペレット貯蔵容器I型数:2個以下 ⁽³⁾ 粉末保管容器(保管容器F型)の水密構造 減速条件H/U≤1.0(粉末保管容器(保管容器F型)内) [3.2-F2] (複数ユニットの臨界安全) 第2-1領域()を含む)では、単一ユニットの配置を臨界計算により確認し、複数ユニットの臨界安全評価を実施している。その結果に基づいて、各単一ユニット「輸送容器搬送コンベア(A-1)」、「輸送容器搬送コンベア(B-1)」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(A-2)」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(B-2)」、「原料保管設備D型(C-1)」、「原料保管設備E型(C-2)」を配置している。単一ユニット間「輸送容器搬送コンベア(A-1)」と「輸送容器搬送コンベア(B-1)」の面間距離を)となるように配置している。核的に安全な単一ユニットの配置の維持については、十分な構造強度を有する構造材を用いて設備・機器を固定している。
	火災等による損傷の防止 ⁽⁵⁾	[4.3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製としている。 材料を別表へー3-2-2に示す。 [4.3-F2] 回路上に配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止している。
安全機能を有する施設の地盤 ⁽⁵⁾		—

追第1次 表へー3-2 輸送容器搬送コンベア No. 2-2 仕様

技術基準に基づく仕様	地震による損傷の防止	[5.2.1-F1] 耐震重要度分類：第1類 強度部材を別表へー3-2-2に示す。 アンカーボルトで床面と壁面に固定している。 本体 床面：  コンベアカバーNo. 2 床面：  壁面： 
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止 ⁽⁵⁾	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止 ⁽⁵⁾	[5.5-F1] 施設運転制御系システムは、外部からの不正アクセスを遮断する設計とする。これは、核物質防護規定に基づき設置している。
	加工施設内における溢水による損傷の防止 ⁽⁴⁾	[5.6-F1] 没水のおそれがない  に設置している。
	材料及び構造	—
	閉じ込めの機能 ⁽⁴⁾	[7.1-F1] 粉末輸送容器又は粉末・ペレット貯蔵容器I型を取り扱う際に落下しないよう、ストップ及びガイドを設けている。
	遮蔽	—
	換気 ⁽⁵⁾	—
	核燃料物質等による汚染の防止 ⁽⁵⁾	—
	安全機能を有する施設	[11.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される全ての環境条件において、その安全機能を発揮することができる設計としている。 [11.2-F1] 安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができるように、これらの作業性を考慮した設計としている。
	搬送設備	[12.1-F1] 粉末輸送容器又は粉末・ペレット貯蔵容器I型を1個搬送する能力を有している。
	警報設備等 ⁽⁵⁾	—
	安全避難通路等 ⁽⁵⁾	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	廃棄施設	—
	放射線管理施設 ⁽⁵⁾	—
	非常用電源設備 ⁽⁵⁾	—
	通信連絡設備 ⁽⁵⁾	—
	その他許可で求める仕様	[99-F1] 第1類の設備・機器は、更なる安全裕度の確保として、放射線被ばくのおそれを低減するため、1.0 G程度に対しても弾性範囲にとどまる設計としている。
添付図	図へー1-1、図へー1-2、図へー1-3、図へー1-5、図へー1-6、図へー2-1、図へー3-2～図へー3-4	








- (1) 粉末保管容器（保管容器F型）1個あたりの最大取扱量はである。
- (2) 図へー2-1に示すとおり、には、粉末輸送容器又は粉末・ペレット貯蔵容器I型（以下「粉末輸送容器等」という。）を搬出入するための扉（以下「建物外扉」という。）を設置している。この建物外扉に接するように輸送容器搬送コンベア No. 2-2 を設置し、輸送容器搬送コンベア No. 2-2 を囲むようにしてコンベアカバーNo. 2 を設置している。このコンベアカバーNo. 2 には、作業者が出入りするための扉（以下「出入り扉」という。）及び粉末輸送容器等を搬出入するためのシャッタ（以下「シャッタ」という。）を設置している。粉末輸送容器等を周辺監視区域からに搬入する場合、コンベアカバーNo. 2 の出入り扉

及びシャッタが閉鎖された状態で建物外扉を開放し、輸送容器搬送コンベア No. 2-2 上に粉末輸送容器等を搬送した後、建物外扉を閉鎖する。次に、コンベアカバーNo. 2 のシャッタを開放し、輸送容器搬送コンベア No. 2-2 上から輸送容器搬送コンベア No. 2-1 上に粉末輸送容器等を搬送した後、コンベアカバーNo. 2 のシャッタを閉鎖する。粉末輸送容器等を \square から周辺監視区域に搬出する場合は、搬入時の逆の順序となる。建物外扉付近（1 箇所）及びコンベアカバーNo. 2 の出入り扉付近（1 箇所）に設置している「開放厳禁」の表示灯の点灯状況により作業者に注意を促しながら、建物外扉とコンベアカバーNo. 2 の出入り扉を同時開放しない、かつ、建物外扉とコンベアカバーNo. 2 のシャッタを同時開放しない管理を行う。



- (3) 第2加工棟 \square に設置する輸送容器搬送コンベア No. 2-1 と輸送容器搬送コンベア No. 2-2 での取扱いの合計を制限する。
- (4) 粉末保管容器（保管容器F型）の構造（水が容易に侵入しない水密構造としていること、パッキン付きの蓋をリングバンドで締め付けて密閉する構造としていること）については、保管容器F型及び保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型）において適合性を確認する。
- (5) 第1次申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様は、本設備の仕様ではなく、本設備を収納する第2加工棟の仕様及び第2加工棟に設置する放射線管理施設の仕様である。{1002}第2加工棟の仕様を追第4次表ハ-2-1に、放射線管理施設（{7001}ハンドフットクロスモニタ、{7004}エアスニファ（管理区域内）、{7006}ダストモニタ（換気用モニタ）、{7011}放射線監視盤（ダストモニタ）、{7009}ガンマ線エリアモニタ 検出器、{7012}放射線監視盤（ガンマ線エリアモニタ）の仕様を表チ-設-2-1、表チ-設-4-1、表チ-設-6-1、表チ-設-6-3、表チ-設-8-1、表チ-設-8-2に示す。

本申請の対象とする箇所に下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所を一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。

追第1次 表へー3-3 粉末缶移載装置 No. 2-1 仕様

許可との対応	許可番号(日付)	原規規発第1803284号(平成30年3月28日付け)
	加工施設の位置、構造及び設備	搬送設備(搬出入装置) 粉末缶移載装置
設備・機器名称		{5017}
機器名		粉末缶移載装置 No. 2-1
変更内容		変更なし
設置場所		第2加工棟 
員数		1台
一般仕様	型式	ハンドクレーン
	主要な構造材	別表へー3-3-1に示す。
	寸法(単位:mm)	概略寸法: 
	その他の構成機器	—
	その他の性能	最大取扱量:  (粉末保管容器(保管容器F型)1個)
	核燃料物質の状態	酸化ウラン粉末
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止 ⁽²⁾	[3.1-F1] (単一ユニットの臨界安全) 第2-1領域( を含む)の単一ユニット「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(B-2)」を構成する。 濃縮度5wt%以下 幾何学的形状制限(粉末保管容器数) 粉末保管容器(保管容器F型)1個を移載する。 粉末保管容器(保管容器F型)の水密構造 減速条件 $H/U \leq 1.0$ (粉末保管容器(保管容器F型)内) [3.2-F2] (複数ユニットの臨界安全) 第2-1領域( を含む)では、単一ユニットの配置を臨界計算により確認し、複数ユニットの臨界安全評価を実施している。その結果に基づいて、各単一ユニット「輸送容器搬送コンベア(A-1)」、「輸送容器搬送コンベア(B-1)」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(A-2)」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(B-2)」、「原料保管設備D型(C-1)」、「原料保管設備E型(C-2)」を配置している。単一ユニット間「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(A-2)」と「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(B-2)」の面間距離を  となるように配置している。核的に安全な単一ユニットの配置の維持については、十分な構造強度を有する構造材を用いて設備・機器を固定している。
	火災等による損傷の防止 ⁽²⁾	[4.3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製としている。 材料を別表へー3-3-1に示す。 [4.3-F2] 回路上に配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止している。
	安全機能を有する施設の地盤 ⁽²⁾	—
	地震による損傷の防止	[5.2.1-F1] 耐震重要度分類: 第1類 強度部材を別表へー3-3-1に示す。 アンカーボルトで床面に固定している。 
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止 ⁽²⁾	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止 ⁽²⁾	[5.5-F1] 施設運転制御系システムは、外部からの不正アクセスを遮断する設計とする。これは、核物質防護規定に基づき設置している。








追第1次 表へー3-3 粉末缶移載装置 No. 2-1 仕様

技術基準に基づく仕様	加工施設内における溢水による損傷の防止 ⁽¹⁾	[5.6-F1] 没水のおそれがない  に設置している。
	材料及び構造	—
	閉じ込めの機能 ⁽¹⁾	[7.1-F1] 粉末保管容器（保管容器F型）を搬送する際に落下しないよう、機械的に保持する構造としている。
	遮蔽	—
	換気 ⁽²⁾	—
	核燃料物質等による汚染の防止 ⁽²⁾	—
	安全機能を有する施設	[11.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される全ての環境条件において、その安全機能を発揮することができる設計としている。 [11.2-F1] 安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができるように、これらの作業性を考慮した設計としている。
	搬送設備	[12.1-F1] 粉末保管容器（保管容器F型）を1個搬送する能力を有している。 [12.1-F2] 停電時保持機構を有している。 停電時保持能力： 
	警報設備等 ⁽²⁾	—
	安全避難通路等 ⁽²⁾	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	廃棄施設	—
	放射線管理施設 ⁽²⁾	—
	非常用電源設備 ⁽²⁾	—
	通信連絡設備 ⁽²⁾	—
その他許可で求める仕様	[99-F1] 第1類の設備・機器は、更なる安全裕度の確保として、放射線被ばくのおそれを低減するため、1.0G程度に対しても弾性範囲にとどまる設計としている。	
添付図	図へー1-1、図へー1-2、図へー1-3、図へー1-5、図へー1-6、図へー2-1、図へー3-5	



- (1) 粉末保管容器（保管容器F型）の構造（水が容易に侵入しない水密構造としていること、パッキン付きの蓋をリングバンドで締め付けて密閉する構造としていること）については、保管容器F型及び保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型）において適合性を確認する。
- (2) 第1次申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様は、本設備の仕様ではなく、本設備を収納する第2加工棟の仕様及び第2加工棟に設置する放射線管理施設の仕様である。{1002}第2加工棟の仕様を追第4次表へー2-1に、放射線管理施設（{7001}ハンドフットクロスモニタ、{7004}エアスニファ（管理区域内）、{7006}ダストモニタ（換気用モニタ）、{7011}放射線監視盤（ダストモニタ）、{7009}ガンマ線エリアモニタ 検出器、{7012}放射線監視盤（ガンマ線エリアモニタ）の仕様を表チー設-2-1、表チー設-4-1、表チー設-6-1、表チー設-6-3、表チー設-8-1、表チー設-8-2に示す。

本申請の対象とする箇所に下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所を一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。

追第1次 表へー3-4 粉末缶移載装置 No. 2-2 仕様

許可との対応	許可番号(日付)	原規規発第1803284号(平成30年3月28日付け)
	加工施設の位置、構造及び設備	搬送設備(搬出入装置) 粉末缶移載装置
設備・機器名称		{5018} 粉末缶移載装置 No. 2-2
機器名		—
変更内容		変更なし
設置場所		第2加工棟 
員数		1台
一般仕様	型式	ハンドクレーン
	主要な構造材	別表へー3-4-1に示す。
	寸法(単位:mm)	概略寸法: 
	その他の構成機器	—
	その他の性能	最大取扱量:  (粉末保管容器(保管容器F型)1個)
	核燃料物質の状態	酸化ウラン粉末
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止 ⁽²⁾	[3.1-F1] (単一ユニットの臨界安全) 第2-1領域( を含む)の単一ユニット「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(B-2)」を構成する。 濃縮度5wt%以下 幾何学的形状制限(粉末保管容器数) 粉末保管容器(保管容器F型)1個を移載する。 粉末保管容器(保管容器F型)の水密構造 減速条件 $H/U \leq 1.0$ (粉末保管容器(保管容器F型)内) [3.2-F2] (複数ユニットの臨界安全) 第2-1領域( を含む)では、単一ユニットの配置を臨界計算により確認し、複数ユニットの臨界安全評価を実施している。その結果に基づいて、各単一ユニット「輸送容器搬送コンベア(A-1)」、「輸送容器搬送コンベア(B-1)」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(A-2)」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(B-2)」、「原料保管設備D型(C-1)」、「原料保管設備E型(C-2)」を配置している。単一ユニット間「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(A-2)」と「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(B-2)」の面間距離を  となるように配置している。核的に安全な単一ユニットの配置の維持については、十分な構造強度を有する構造材を用いて設備・機器を固定している。
	火災等による損傷の防止 ⁽²⁾	[4.3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製としている。 材料を別表へー3-4-1に示す。 [4.3-F2] 回路上に配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止している。
	安全機能を有する施設の地盤 ⁽²⁾	—
	地震による損傷の防止	[5.2.1-F1] 耐震重要度分類: 第1類 強度部材を別表へー3-4-1に示す。 アンカーボルトで床面に固定している。 
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止 ⁽²⁾	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止 ⁽²⁾	[5.5-F1] 施設運転制御系システムは、外部からの不正アクセスを遮断する設計とする。これは、核物質防護規定に基づき設置している。




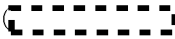
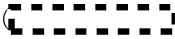
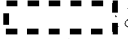

追第1次 表へー3-4 粉末缶移載装置 No. 2-2 仕様

技術基準に基づく仕様	加工施設内における溢水による損傷の防止 ⁽¹⁾	[5.6-F1] 没水のおそれがない  に設置している。
	材料及び構造	—
	閉じ込めの機能 ⁽¹⁾	[7.1-F1] 粉末保管容器（保管容器F型）を搬送する際に落下しないよう、機械的に保持する構造としている。
	遮蔽	—
	換気 ⁽²⁾	—
	核燃料物質等による汚染の防止 ⁽²⁾	—
	安全機能を有する施設	[11.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される全ての環境条件において、その安全機能を発揮することができる設計としている。 [11.2-F1] 安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができるように、これらの作業性を考慮した設計としている。
	搬送設備	[12.1-F1] 粉末保管容器（保管容器F型）を1個搬送する能力を有している。 [12.1-F2] 停電時保持機構を有している。 停電時保持能力： 
	警報設備等 ⁽²⁾	—
	安全避難通路等 ⁽²⁾	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	廃棄施設	—
	放射線管理施設 ⁽²⁾	—
	非常用電源設備 ⁽²⁾	—
通信連絡設備 ⁽²⁾	—	
その他許可で求める仕様	[99-F1] 第1類の設備・機器は、更なる安全裕度の確保として、放射線被ばくのおそれを低減するため、1.0G程度に対しても弾性範囲にとどまる設計としている。	
添付図	図へー1-1、図へー1-2、図へー1-3、図へー1-5、図へー1-6、図へー2-1、図へー3-6	

- (1) 粉末保管容器（保管容器F型）の構造（水が容易に侵入しない水密構造としていること、パッキン付きの蓋をリングバンドで締め付けて密閉する構造としていること）については、保管容器F型及び保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型）において適合性を確認する。
- (2) 第1次申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様は、本設備の仕様ではなく、本設備を収納する第2加工棟の仕様及び第2加工棟に設置する放射線管理施設の仕様である。{1002}第2加工棟の仕様を追第4次表へー2-1に、放射線管理施設（{7001}ハンドフットクロスモニタ、{7004}エアスニファ（管理区域内）、{7006}ダストモニタ（換気用モニタ）、{7011}放射線監視盤（ダストモニタ）、{7009}ガンマ線エリアモニタ 検出器、{7012}放射線監視盤（ガンマ線エリアモニタ）の仕様を表チー設-2-1、表チー設-4-1、表チー設-6-1、表チー設-6-3、表チー設-8-1、表チー設-8-2に示す。

本申請の対象とする箇所に下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所を一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。

追第1次 表へー3-5 粉末缶搬送コンベア No.2 仕様

許可との対応	許可番号(日付)	原規規発第1803284号(平成30年3月28日付け)
	加工施設の位置、構造及び設備	搬送設備(搬出入装置) 粉末缶搬送コンベア
設備・機器名称		{5020} 粉末缶搬送コンベア No.2
機器名		—
変更内容		変更なし
設置場所		第2加工棟 
員数		1台
一般仕様	型式	ローラコンベア
	主要な構造材	別表へー3-5-1に示す。
	寸法(単位:mm)	概略寸法: 
	その他の構成機器 ⁽³⁾	—
	その他の性能	最大取扱量:  (粉末保管容器(保管容器F型)12個)
核燃料物質の状態		酸化ウラン粉末
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止 ⁽²⁾	[3.1-F1] (単一ユニットの臨界安全) 第2-1領域( を含む)の単一ユニット「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(B-2)」を構成する。 濃縮度5wt%以下 幾何学的形状制限(コンベア配列) 粉末保管容器(保管容器F型)を搬送するコンベアの配列:1段×列数: 2列以下 (粉末缶移載装置2台(粉末缶移載装置No.2-1、粉末缶移載装置No.2-2)の粉末保管容器(保管容器F型)それぞれ1個を含む) 列の面間距離:10cm以上 粉末保管容器(保管容器F型) 直径:30cm以下 高さ:22cm以下 質量:1.1kgU235以下/粉末保管容器(保管容器F型) 粉末保管容器(保管容器F型)の水密構造 減速条件H/U≤1.0(粉末保管容器(保管容器F型)内)
		[3.2-F2] (複数ユニットの臨界安全) 第2-1領域( を含む)では、単一ユニットの配置を臨界計算により確認し、複数ユニットの臨界安全評価を実施している。その結果に基づいて、各単一ユニット「輸送容器搬送コンベア(A-1)」、「輸送容器搬送コンベア(B-1)」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(A-2)」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(B-2)」、「原料保管設備D型(C-1)」、「原料保管設備E型(C-2)」を配置している。単一ユニット間「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(A-2)」と「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(B-2)」の面間距離を  となるように配置している。核的に安全な単一ユニットの配置の維持については、十分な構造強度を有する構造材を用いて設備・機器を固定している。
火災等による損傷の防止 ⁽²⁾	[4.3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製としている。 材料を別表へー3-5-1に示す。	
	[4.3-F2] 回路上に配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止している。	
安全機能を有する施設の地盤 ⁽²⁾		—
地震による損傷の防止	[5.2.1-F1] 耐震重要度分類:第1類 強度部材を別表へー3-5-1に示す。 アンカーボルトで床面に固定している。 	
	津波による損傷の防止	—






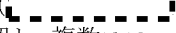
追第1次 表へー3-5 粉末缶搬送コンベア No.2 仕様

技術基準に基づく仕様	外部からの衝撃による損傷の防止 ⁽²⁾	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止 ⁽²⁾	[5.5-F1] 施設運転制御系システムは、外部からの不正アクセスを遮断する設計とする。これは、核物質防護規定に基づき設置している。
	加工施設内における溢水による損傷の防止 ⁽¹⁾	[5.6-F1] 没水のおそれがない \blacksquare に設置している。
	材料及び構造	—
	閉じ込めの機能 ⁽¹⁾	[7.1-F1] 粉末保管容器（保管容器F型）を搬送する際に落下しないよう、ストップ及びガイドを設けている。
	遮蔽	—
	換気 ⁽²⁾	—
	核燃料物質等による汚染の防止 ⁽²⁾	—
	安全機能を有する施設	[11.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される全ての環境条件において、その安全機能を発揮することができる設計としている。
		[11.2-F1] 安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができるように、これらの作業性を考慮した設計としている。
	搬送設備	[12.1-F1] 粉末保管容器（保管容器F型）12個を搬送する能力を有している。
	警報設備等 ⁽²⁾	—
	安全避難通路等 ⁽²⁾	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
廃棄施設	—	
放射線管理施設 ⁽²⁾	—	
非常用電源設備 ⁽²⁾	—	
通信連絡設備 ⁽²⁾	—	
その他許可で求める仕様	[99-F1] 第1類の設備・機器は、更なる安全裕度の確保として、放射線被ばくのおそれを低減するため、1.0G程度に対しても弾性範囲にとどまる設計としている。	
添付図	図へー1-1、図へー1-2、図へー1-3、図へー1-5、図へー1-6、図へー2-1、図へー3-7	

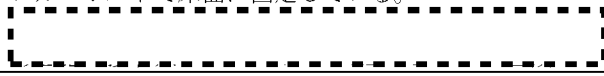

- (1) 粉末保管容器（保管容器F型）の構造（水が容易に侵入しない水密構造としていること、パッキン付きの蓋をリングバンドで締め付けて密閉する構造としていること）については、保管容器F型及び保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型）において適合性を確認する。
- (2) 第1次申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様は、本設備の仕様ではなく、本設備を収納する第2加工棟の仕様及び第2加工棟に設置する放射線管理施設の仕様である。{1002}第2加工棟の仕様を追第4次表へー2-1に、放射線管理施設（{7001}ハンドフットクロスモニタ、{7004}エアスニファ（管理区域内）、{7006}ダストモニタ（換気用モニタ）、{7011}放射線監視盤（ダストモニタ）、{7009}ガンマ線エリアモニタ 検出器、{7012}放射線監視盤（ガンマ線エリアモニタ）の仕様を表チー設-2-1、表チー設-4-1、表チー設-6-1、表チー設-6-3、表チー設-8-1、表チー設-8-2に示す。
- (3) 上皿電子天秤については、第5次申請の{8068}計量設備 上皿電子天秤の仕様表（表リー他-14）において適合性を確認する。

本申請の対象とする箇所に下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所を一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。


追第1次 表へー4-1 原料保管設備D型 No.1 仕様

許可との対応	許可番号(日付)	原規規発第1803284号(平成30年3月28日付け)
	加工施設の位置、構造及び設備	原料貯蔵設備 原料保管設備D型 <u>粉末保管パレット</u>
設備・機器名称		{5030} 原料保管設備D型 No.1
機器名		— <u>{5030-2}粉末保管パレット</u>
変更内容		改造(耐震補強)(耐震補強の仕様を別表へー4-1-1に示す。)
設置場所		第2加工棟 
員数		1台
一般仕様	型式	多段棚式(2列×  ×8段)
	主要な構造材	別表へー4-1-2に示す。
	寸法(単位:mm)	概略寸法: 
	その他の構成機器	粉末保管パレット ⁽¹⁾
	その他の性能	最大貯蔵能力: 
	核燃料物質の状態	酸化ウラン粉末
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止 ⁽³⁾	<p>[3.1-F1] (単一ユニットの臨界安全) 第2-1領域(を含む)の単一ユニット「原料保管設備D型(C-1)」を構成する。 濃縮度5wt%以下 幾何学的形状制限(棚配列) 粉末保管パレット1個を収納する棚の配列 (パレット1個を搬送する原料搬送設備(原料搬送設備No.2 粉末スタッカクレーン、原料搬送設備No.2 粉末缶コンベア、原料搬送設備No.2 粉末缶受台、原料搬送設備No.2 粉末缶台車)を含む) 列方向:2列以下 面間距離:106cm以上 上下方向:8段以下 中心間距離:44cm以上 横方向:無限個 中心間距離:96cm以上 幾何学的形状制限(粉末保管容器(保管容器F型)数) 1パレット当たりの粉末保管容器(保管容器F型)個数:4個以下 粉末保管容器(保管容器F型) 直径:30cm以下 高さ:22cm以下 質量:1.1kgU235以下/粉末保管容器(保管容器F型) 粉末保管容器(保管容器F型)の水密構造 減速条件H/U≤1.0(粉末保管容器(保管容器F型)内)</p> <p>[3.2-F2] (複数ユニットの臨界安全) 第2-1領域(を含む)では、単一ユニットの配置を臨界計算により確認し、複数ユニットの臨界安全評価を実施している。その結果に基づいて、各単一ユニット「輸送容器搬送コンベア(A-1)」、「輸送容器搬送コンベア(B-1)」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(A-2)」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(B-2)」、「原料保管設備D型(C-1)」、「原料保管設備E型(C-2)」を配置している。核的に安全な単一ユニットの配置の維持については、十分な構造強度を有する構造材を用いて設備・機器を固定している。</p>
	火災等による損傷の防止 ⁽³⁾	[4.3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製としている。 材料を別表へー4-1-2に示す。
安全機能を有する施設の地盤 ⁽³⁾		—

追第1次 表へー4-1 原料保管設備D型 No.1 仕様

技術基準に基づく仕様	地震による損傷の防止	[5.2.1-F1] 耐震重要度分類：第1類 強度部材を別表へー4-1-2に示す。 アンカーボルトで床面に固定している。 
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止 ⁽³⁾	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止 ⁽³⁾	—
	加工施設内における溢水による損傷の防止 ⁽²⁾	[5.6-F1]  で想定する没水水位 7.6 cm に対して、40 cm 以上の高さでウランを貯蔵し、内部溢水に対し没水しない設計としている。
	材料及び構造	—
	閉じ込めの機能 ⁽²⁾	[7.1-F1] 粉末保管容器（保管容器F型）を貯蔵する際に落下しないよう、ストoppを設けている。
	遮蔽 ⁽³⁾	[8.1-F1] 貯蔵施設は、最大貯蔵能力を超えないようにウランを貯蔵し、通常時における貯蔵施設からの直接線及びスカイシャイン線による周辺監視区域境界での線量が、線量告示に定める線量限度年間 1 mSv より十分に低減する設計としている。
	換気 ⁽³⁾	—
	核燃料物質等による汚染の防止 ⁽³⁾	—
	安全機能を有する施設	[11.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される全ての環境条件において、その安全機能を発揮することができる設計としている。 [11.2-F1] 安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができるように、これらの作業性を考慮した設計としている。
	搬送設備	—
	警報設備等 ⁽³⁾	—
	安全避難通路等 ⁽³⁾	—
核燃料物質の貯蔵施設	—	
廃棄施設	—	
放射線管理施設 ⁽³⁾	—	
非常用電源設備 ⁽³⁾	—	
通信連絡設備 ⁽³⁾	—	
その他許可で求める仕様	[99-F1] 第1類の設備・機器は、更なる安全裕度の確保として、放射線被ばくのおそれを低減するため、1.0 G 程度に対しても弾性範囲にとどまる設計としている。 [99-F2] 貯蔵施設は、加工事業変更許可申請書に記載している最大貯蔵能力を超えることのない貯蔵能力を有する設計としている。	
添付図	図へー1-1、図へー1-2、図へー1-3、図へー1-5、図へー1-6、図へー4-1～図へー4-5	

(1) 粉末保管パレットは、第2加工棟








において共用する。

(2) 粉末保管容器（保管容器F型）の構造（水が容易に侵入しない水密構造としていること、パッキン付きの蓋をリングバンドで締め付けて密閉する構造としていること）については、保管容器F型及び保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型）において適合性を確認する。

(3) 第1次申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様は、本設備の仕様ではなく、本設備を収納する第2加工棟の仕様及び第2加工棟に設置する放射線管理施設の仕様である。{1002}第2加工棟の仕様を追第4次表ハ-2-1に、放射線管理施設（{7001}ハンドフットクロスモニタ、{7004}エアスニファ（管理区域内）、{7006}ダストモニタ（換気用モニタ）、{7011}放射線監視盤（ダストモニタ）、{7009}ガンマ線エリアモニタ 検出器、{7012}放射線監視盤（ガンマ線エリアモニタ））の仕様を表チ-設-2-1、表チ-設-4-1、表チ-設-6-1、表チ-設-6-3、表チ-設-8-1、表チ-設-8-2に示す。

本申請の対象とする箇所に下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所を一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。

追第1次 表へー5-1 原料搬送設備 No.2 粉末スタッカクレーン 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 加工施設の位置、構造及び設備	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 搬送設備 (粉末) 原料搬送設備
設備・機器名称	[5021] 原料搬送設備 No. 2 粉末スタッカクレーン	
機器名	粉末スタッカクレーン	
変更内容	変更なし	
設置場所	第 2 加工棟 	
員数	1 台	
一般仕様	型式	自動走行式
	主要な構造材	別表へー5-1-1 に示す。
	寸法 (単位: mm)	概略寸法: 
	その他の構成機器	粉末保管パレット ⁽¹⁾
	その他の性能	最大取扱量:  (粉末保管容器 (保管容器 F 型) 4 個)
	核燃料物質の状態	酸化ウラン粉末
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止 ⁽³⁾	[3.1-F1] (単一ユニットの臨界安全) 第 2-1 領域 ( を含む) の単一ユニット「原料保管設備 D 型 (C-1)」を構成する。 濃縮度 5 wt%以下 幾何学的形状制限 (パレット数) 粉末保管パレット1個を搬送する。 粉末保管容器 (保管容器 F 型) の水密構造 減速条件 H/U ≤ 1.0 (粉末保管容器 (保管容器 F 型) 内)
		[3.2-F2] (複数ユニットの臨界安全) 第 2-1 領域 ( を含む) では、単一ユニットの配置を臨界計算により確認し、複数ユニットの臨界安全評価を実施している。その結果に基づいて、各単一ユニット「輸送容器搬送コンベア (A-1)」、「輸送容器搬送コンベア (B-1)」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置 (A-2)」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置 (B-2)」、「原料保管設備 D 型 (C-1)」、「原料保管設備 E 型 (C-2)」を配置している。核的に安全な単一ユニットの配置の維持については、十分な構造強度を有する構造材を用いて設備・機器を固定している。
	火災等による損傷の防止 ⁽³⁾	[4.3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製としている。 材料を別表へー5-1-1 に示す。 [4.3-F2] 回路上に配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止している。
	安全機能を有する施設の地盤 ⁽³⁾	—
	地震による損傷の防止	[5.2.1-F1] 耐震重要度分類: 第 1 類 強度部材を別表へー5-1-1 に示す。 ボルトで上部レールを原料保管設備 D 型 No. 1 に固定し、アンカーボルトで下部レールを床面に固定している。 上部レール:  下部レール: 
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止 ⁽³⁾	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止 ⁽³⁾	[5.5-F1] 施設運転制御系システムは、外部からの不正アクセスを遮断する設計とする。これは、核物質防護規定に基づき設置している。





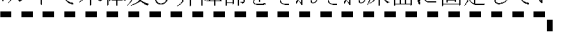

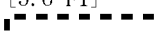
追第1次 表へー5-1 原料搬送設備 No.2 粉末スタッカクレーン 仕様

技術基準に基づく仕様	加工施設内における溢水による損傷の防止 ⁽²⁾	[5.6-F1] [5.6-F1]で想定する没水水位 7.6 cm に対して、30 cm 以上の高さでウランを取り扱い、内部溢水に対し没水しない設計としている。
	材料及び構造	—
	閉じ込めの機能 ⁽²⁾	[7.1-F1] 粉末保管容器（保管容器F型）を搬送する際に落下しないよう、ストップ及びガイドを設けている。
	遮蔽	—
	換気 ⁽³⁾	—
	核燃料物質等による汚染の防止 ⁽³⁾	—
	安全機能を有する施設	[11.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される全ての環境条件において、その安全機能を発揮することができる設計としている。 [11.2-F1] 安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができるように、これらの作業性を考慮した設計としている。
	搬送設備	[12.1-F1] 粉末保管容器（保管容器F型）4個を積載した粉末保管パレット1個を搬送する能力を有している。 [12.1-F2] 停電時保持機構を有している。 停電時保持能力：[12.1-F2]
	警報設備等 ⁽³⁾	—
	安全避難通路等 ⁽³⁾	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	廃棄施設	—
	放射線管理施設 ⁽³⁾	—
非常用電源設備 ⁽³⁾	—	
通信連絡設備 ⁽³⁾	—	
その他許可で求める仕様	[99-F1] 第1類の設備・機器は、更なる安全裕度の確保として、放射線被ばくのおそれを低減するため、1.0 G 程度に対しても弾性範囲にとどまる設計としている。	
添付図	図へー1-1、図へー1-2、図へー1-3、図へー1-5、図へー1-6、図へー5-1、図へー5-2	

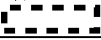
- (1) 粉末保管パレットは、第2加工棟 [5.6-F1] において共用する。
- (2) 粉末保管容器（保管容器F型）の構造（水が容易に侵入しない水密構造としていること、パッキン付きの蓋をリングバンドで締め付けて密閉する構造としていること）については、保管容器F型及び保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型）において適合性を確認する。
- (3) 第1次申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様は、本設備の仕様ではなく、本設備を収納する第2加工棟の仕様及び第2加工棟に設置する放射線管理施設の仕様である。{1002}第2加工棟の仕様を追第4次表へー2-1に、放射線管理施設（{7001}ハンドフットクロスモニタ、{7004}エアスニファ（管理区域内）、{7006}ダストモニタ（換気用モニタ）、{7011}放射線監視盤（ダストモニタ）、{7009}ガンマ線エリアモニタ 検出器、{7012}放射線監視盤（ガンマ線エリアモニタ））の仕様を表チー設-2-1、表チー設-4-1、表チー設-6-1、表チー設-6-3、表チー設-8-1、表チー設-8-2に示す。


本申請の対象とする箇所を下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所を一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。

追第1次 表へー5-2 原料搬送設備 No.2 粉末缶コンベア 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 加工施設の位置、構造及び設備	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 搬送設備 (粉末) 原料搬送設備
設備・機器名称		{5022} {5023} 原料搬送設備 No. 2 粉末缶コンベア
機器名		
変更内容		改造 (耐震補強) (耐震補強の仕様を別表へー5-2-1 に示す。)
設置場所		第2加工棟 
員数		2 台
一般仕様	型式	ローラコンベア
	主要な構造材	別表へー5-2-2 に示す。
	寸法 (単位: mm)	概略寸法: 
	その他の構成機器	粉末保管パレット ⁽¹⁾
	その他の性能	最大取扱量:  (粉末保管容器 (保管容器 F 型) 4 個)
	核燃料物質の状態	酸化ウラン粉末
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止 ⁽³⁾	[3.1-F1] (単一ユニットの臨界安全) 第2-1領域 ( を含む) の単一ユニット「原料保管設備 D 型 (C-1)」を構成する。 濃縮度 5 wt%以下 幾何学的形状制限 (パレット数) 粉末保管パレット1個を搬送する。 粉末保管容器 (保管容器 F 型) の水密構造 減速条件 $H/U \leq 1.0$ (粉末保管容器 (保管容器 F 型) 内)
	火災等による損傷の防止 ⁽³⁾	[4.3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製としている。 材料を別表へー5-2-2 に示す。 [4.3-F2] 回路上に配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止している。
	安全機能を有する施設の地盤 ⁽³⁾	—
	地震による損傷の防止	[5.2.1-F1] 耐震重要度分類: 第1類 強度部材を別表へー5-2-2 に示す。 アンカーボルトで本体及び昇降部をそれぞれ床面に固定している。 本体:  昇降部: 
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止 ⁽³⁾	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止 ⁽³⁾	[5.5-F1] 施設運転制御系システムは、外部からの不正アクセスを遮断する設計とする。これは、核物質防護規定に基づき設置している。
	加工施設内における溢水による損傷の防止 ⁽²⁾	[5.6-F1]  で想定する没水水位 7.6 cm に対して、80 cm 以上の高さでウランを取り扱い、内部溢水に対し没水しない設計としている。








追第1次 表へー5-2 原料搬送設備 No.2 粉末缶コンベア 仕様

技術基準に基づく仕様	材料及び構造	—
	閉じ込めの機能 ⁽²⁾	[7.1-F1] 粉末保管容器（保管容器F型）を搬送する際に落下しないよう、ストップ及びガイドを設けている。
	遮蔽	—
	換気 ⁽³⁾	—
	核燃料物質等による汚染の防止 ⁽³⁾	—
	安全機能を有する施設	[11.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される全ての環境条件において、その安全機能を発揮することができる設計としている。 [11.2-F1] 安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができるように、これらの作業性を考慮した設計としている。
	搬送設備	[12.1-F1] 粉末保管容器（保管容器F型）4個を積載した粉末保管パレット1個を搬送する能力を有している。 [12.1-F2] 停電時保持機構を有している。 停電時保持能力： 
	警報設備等 ⁽³⁾	—
	安全避難通路等 ⁽³⁾	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
廃棄施設	—	
放射線管理施設 ⁽³⁾	—	
非常用電源設備 ⁽³⁾	—	
通信連絡設備 ⁽³⁾	—	
その他許可で求める仕様	[99-F1] 第1類の設備・機器は、更なる安全裕度の確保として、放射線被ばくのおそれを低減するため、1.0G程度に対しても弾性範囲にとどまる設計としている。	
添付図	図へー1-1、図へー1-2、図へー1-3、図へー1-5、図へー1-6、図へー5-3、図へー5-4	

- (1) 粉末保管パレットは、第2加工棟  において共用する。
- (2) 粉末保管容器（保管容器F型）の構造（水が容易に侵入しない水密構造としていること、パッキン付きの蓋をリングバンドで締め付けて密閉する構造としていること）については、保管容器F型及び保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型）において適合性を確認する。
- (3) 第1次申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様は、本設備の仕様ではなく、本設備を収納する第2加工棟の仕様及び第2加工棟に設置する放射線管理施設の仕様である。{1002}第2加工棟の仕様を追第4次表へー2-1に、放射線管理施設（{7001}ハンドフットクロスモニタ、{7004}エアスニファ（管理区域内）、{7006}ダストモニタ（換気用モニタ）、{7011}放射線監視盤（ダストモニタ）、{7009}ガンマ線エリアモニタ 検出器、{7012}放射線監視盤（ガンマ線エリアモニタ））の仕様を表チー設-2-1、表チー設-4-1、表チー設-6-1、表チー設-6-3、表チー設-8-1、表チー設-8-2に示す。

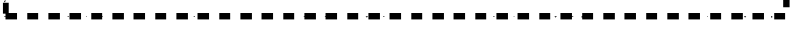
本申請の対象とする箇所に下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所を一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。

追第1次 表へー5－3 原料搬送設備 No.2 粉末缶受台 仕様

許可との対応	許可番号(日付) 加工施設の位置、構造及び設備	原規規発第1803284号(平成30年3月28日付け) 搬送設備(粉末) 原料搬送設備
設備・機器名称	[5024] 原料搬送設備 No.2 粉末缶受台	
機器名	粉末缶受台	
変更内容	変更なし	
設置場所	第2加工棟 	
員数	1台	
一般仕様	型式	ローラコンベア
	主要な構造材	別表へー5－3－1に示す。
	寸法(単位:mm)	概略寸法: 
	その他の構成機器	粉末保管パレット ⁽¹⁾
	その他の性能	最大取扱量:  (粉末保管容器(保管容器F型)4個)
	核燃料物質の状態	酸化ウラン粉末
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止 ⁽³⁾	[3.1-F1] (単一ユニットの臨界安全) 第2-1領域( を含む)の単一ユニット「原料保管設備D型(C-1)」を構成する。 濃縮度5wt%以下 幾何学的形状制限(パレット数) 粉末保管パレット1個を搬送する。 粉末保管容器(保管容器F型)の水密構造 減速条件H/U≤1.0(粉末保管容器(保管容器F型)内)
		[3.2-F2] (複数ユニットの臨界安全) 第2-1領域( を含む)では、単一ユニットの配置を臨界計算により確認し、複数ユニットの臨界安全評価を実施している。その結果に基づいて、各単一ユニット「輸送容器搬送コンベア(A-1)」、「輸送容器搬送コンベア(B-1)」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(A-2)」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(B-2)」、「原料保管設備D型(C-1)」、「原料保管設備E型(C-2)」を配置している。核的に安全な単一ユニットの配置の維持については、十分な構造強度を有する構造材を用いて設備・機器を固定している。
	火災等による損傷の防止 ⁽³⁾	[4.3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製としている。 材料を別表へー5－3－1に示す。
		[4.3-F2] 回路上に配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止している。
	安全機能を有する施設の地盤 ⁽³⁾	—
	地震による損傷の防止	[5.2.1-F1] 耐震重要度分類:第1類 強度部材を別表へー5－3－1に示す。 アンカーボルトで床面に固定している。 
		津波による損傷の防止
	外部からの衝撃による損傷の防止 ⁽³⁾	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止 ⁽³⁾	[5.5-F1] 施設運転制御系システムは、外部からの不正アクセスを遮断する設計とする。これは、核物質防護規定に基づき設置している。
	加工施設内における溢水による損傷の防止 ⁽²⁾	[5.6-F1] 没水のおそれがない  に設置している。
材料及び構造	—	



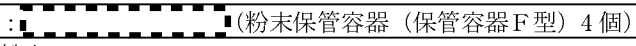

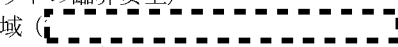


追第1次 表へー5-3 原料搬送設備 No.2 粉末缶受台 仕様

技術基準に基づく仕様	閉じ込めの機能 ⁽²⁾	[7.1-F1] 粉末保管容器（保管容器F型）を搬送する際に落下しないよう、ストップ及びガイドを設けている。
	遮蔽	—
	換気 ⁽³⁾	—
	核燃料物質等による汚染の防止 ⁽³⁾	—
	安全機能を有する施設	[11.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される全ての環境条件において、その安全機能を発揮することができる設計としている。 [11.2-F1] 安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができるように、これらの作業性を考慮した設計としている。
	搬送設備	[12.1-F1] 粉末保管容器（保管容器F型）4個を積載した粉末保管パレット1個を搬送する能力を有している。
	警報設備等 ⁽³⁾	—
	安全避難通路等 ⁽³⁾	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	廃棄施設	—
放射線管理施設 ⁽³⁾	—	
非常用電源設備 ⁽³⁾	—	
通信連絡設備 ⁽³⁾	—	
その他許可で求める仕様	[99-F1] 第1類の設備・機器は、更なる安全裕度の確保として、放射線被ばくのおそれを低減するため、1.0G程度に対しても弾性範囲にとどまる設計としている。	
添付図	図へー1-1、図へー1-2、図へー1-3、図へー1-5、図へー1-6、図へー5-5、図へー5-6	


- (1) 粉末保管パレットは、第2加工棟  において共用する。
- (2) 粉末保管容器（保管容器F型）の構造（水が容易に侵入しない水密構造としていること、パッキン付きの蓋をリングバンドで締め付けて密閉する構造としていること）については、保管容器F型及び保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型）において適合性を確認する。
- (3) 第1次申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様は、本設備の仕様ではなく、本設備を収納する第2加工棟の仕様及び第2加工棟に設置する放射線管理施設の仕様である。{1002}第2加工棟の仕様を追第4次表へー2-1に、放射線管理施設（{7001}ハンドフットクロスモニタ、{7004}エアスニファ（管理区域内）、{7006}ダストモニタ（換気用モニタ）、{7011}放射線監視盤（ダストモニタ）、{7009}ガンマ線エリアモニタ 検出器、{7012}放射線監視盤（ガンマ線エリアモニタ））の仕様を表チー設-2-1、表チー設-4-1、表チー設-6-1、表チー設-6-3、表チー設-8-1、表チー設-8-2に示す。




本申請の対象とする箇所に下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所を一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。

追第1次 表へー5-4 原料搬送設備 No.2 粉末缶台車 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 加工施設の位置、構造及び設備	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 搬送設備 (粉末) 原料搬送設備
設備・機器名称	[5025] 原料搬送設備 No.2 粉末缶台車	
機器名	粉末缶台車	
変更内容	変更なし	
設置場所	第2加工棟 	
員数	1 台	
一般仕様	型式	自動走行式
	主要な構造材	別表へー5-4-1に示す。
	寸法 (単位: mm)	概略寸法: 
	その他の構成機器	粉末保管パレット ⁽²⁾
	その他の性能	最大取扱量:  (粉末保管容器 (保管容器 F 型) 4 個)
	核燃料物質の状態	酸化ウラン粉末
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止 ⁽³⁾⁽⁵⁾	[3.1-F1] (単一ユニットの臨界安全) 第2-1領域 ( を含む) の各単一ユニット「原料保管設備 D 型 (C-1)」、「原料保管設備 E 型 (C-2)」を構成する。 濃縮度 5 wt%以下 幾何学的形状制限 (パレット数) 粉末保管パレット1個を搬送する。 粉末保管容器 (保管容器 F 型) の水密構造 減速条件 $H/U \leq 1.0$ (粉末保管容器 (保管容器 F 型) 内) [3.2-F2] (複数ユニットの臨界安全) 第2-1領域 ( を含む) では、単一ユニットの配置を臨界計算により確認し、複数ユニットの臨界安全評価を実施している。その結果に基づいて、各単一ユニット「輸送容器搬送コンベア (A-1)」、「輸送容器搬送コンベア (B-1)」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置 (A-2)」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置 (B-2)」、「原料保管設備 D 型 (C-1)」、「原料保管設備 E 型 (C-2)」を配置している。核的に安全な単一ユニットの配置の維持については、十分な構造強度を有する構造材を用いて設備・機器を固定している。
	火災等による損傷の防止 ⁽⁵⁾	[4.3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製としている。 材料を別表へー5-4-1に示す。 [4.3-F2] 回路上に配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止している。
	安全機能を有する施設の地盤 ⁽⁵⁾	—
	地震による損傷の防止	[5.2.1-F1] 耐震重要度分類: 第1類 強度部材を別表へー5-4-1に示す。 アンカーボルトで走行レール部を床面に固定している。 走行レール部 1、3、4 及び 5:  走行レール部 2 及び 6: 
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止 ⁽⁵⁾	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止 ⁽⁵⁾	[5.5-F1] 施設運転制御系システムは、外部からの不正アクセスを遮断する設計とする。これは、核物質防護規定に基づき設置している。







追第1次 表へー5-4 原料搬送設備 No.2 粉末缶台車 仕様

技術基準に基づく仕様	加工施設内における溢水による損傷の防止 ⁽⁴⁾	[5.6-F1]  で想定する没水水位 7.6 cm に対して、80 cm 以上の高さでウランを取り扱い、内部溢水に対し没水しない設計としている。
	材料及び構造	—
	閉じ込めの機能 ⁽⁴⁾	[7.1-F1] 粉末保管容器（保管容器F型）を搬送する際に落下しないよう、ストopp及びガイドを設けている。
	遮蔽	—
	換気 ⁽⁵⁾	—
	核燃料物質等による汚染の防止 ⁽⁵⁾	—
	安全機能を有する施設	[11.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される全ての環境条件において、その安全機能を発揮することができる設計としている。 [11.2-F1] 安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができるように、これらの作業性を考慮した設計としている。
	搬送設備	[12.1-F1] 粉末保管容器（保管容器F型）4個を積載した粉末保管パレット1個を搬送する能力を有している。
	警報設備等 ⁽⁵⁾	—
	安全避難通路等 ⁽⁵⁾	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	廃棄施設	—
	放射線管理施設 ⁽⁵⁾	—
非常用電源設備 ⁽⁵⁾	—	
通信連絡設備 ⁽⁵⁾	—	
その他許可で求める仕様	[99-F1] 第1類の設備・機器は、更なる安全裕度の確保として、放射線被ばくのおそれを低減するため、1.0 G 程度に対しても弾性範囲にとどまる設計としている。	
添付図	図へー1-1、図へー1-2、図へー1-3、図へー1-5、図へー1-6、図へー5-7	




- (1) 原料搬送設備 No.2 粉末缶台車は、第2加工棟 において共用する。
- (2) 粉末保管パレットは、第2加工棟 において共用する。
- (3) 原料搬送設備 No.2 粉末缶台車を共用する第2-2領域（を含む）における核燃料物質の臨界防止については、第2-2領域に設置された単一ユニットの構成に原料搬送設備 No.2 粉末缶台車を含ませることにより、第5次申請で複数ユニットの臨界安全評価を行い適合性を確認する。
- (4) 粉末保管容器（保管容器F型）の構造（水が容易に侵入しない水密構造としていること、パッキン付きの蓋をリングバンドで締め付けて密閉する構造としていること）については、保管容器F型及び保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型）において適合性を確認する。
- (5) 第1次申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様は、本設備の仕様ではなく、本設備を収納する第2加工棟の仕様及び第2加工棟に設置する放射線管理施設の仕様である。{1002}第2加工棟の仕様を追第4次表へー2-1に、放射線管理施設（{7001}ハンドフットクロスモニタ、{7004}エアスニファ（管理区域内）、{7006}ダストモニタ（換気用モニタ）、{7011}放射線監視盤（ダストモニタ）、{7009}ガンマ線エリアモニタ 検出器、{7012}放射線監視盤（ガンマ線エリアモニタ）の仕様を表チー設-2-1、表チー設-4-1、表チー設-6-1、表チー設-6-3、表チー設-8-1、表チー設-8-2に示す。

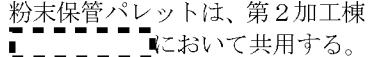
本申請の対象とする箇所を下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所を一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。

追第1次 表へー6ー1 原料保管設備E型No.1 仕様

許可との対応	許可番号(日付)	原規規発第1803284号(平成30年3月28日付け)
	加工施設の位置、構造及び設備	原料貯蔵設備 原料保管設備E型 粉末保管パレット
設備・機器名称		{5031} 原料保管設備E型No.1
機器名		— {5030-2}粉末保管パレット
変更内容		改造(耐震補強の仕様を別表へー6ー1ー1に示す。)
設置場所		第2加工棟 
員数		1台
一般仕様	型式	多段棚式(2列×  ×9段)
	主要な構造材	別表へー6ー1ー2に示す。
	寸法(単位:mm)	概略寸法: 
	その他の構成機器	粉末保管パレット ⁽¹⁾
	その他の性能	最大貯蔵能力: 
	核燃料物質の状態	酸化ウラン粉末
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止 ⁽³⁾	<p>[3.1-F1] (単一ユニットの臨界安全) 第2ー1領域(を含む)の単一ユニット「原料保管設備E型(C-2)」を構成する。 濃縮度5wt%以下 幾何学的形状制限(棚配列) 粉末保管パレット1個を収納する棚の配列 (パレット1個を搬送する原料搬送設備(原料保管設備E型原料搬送設備 粉末搬送機No.1、原料保管設備E型原料搬送設備 粉末搬送機No.2、原料保管設備E型原料搬送設備 粉末搬送機No.3、原料保管設備E型原料搬送設備 粉末搬送機No.4、原料搬送設備No.2 粉末缶台車)を含む) 列方向:2列以下 面間距離:104cm以上 棚1列の奥行:80cm以下 上下方向:9段以下 中心間距離:40cm以上 設備の高さ:455cm以下 横方向:無限個 中心間距離:96cm以上 幾何学的形状制限(粉末保管容器(保管容器F型)数) 1パレット当たりの粉末保管容器(保管容器F型)個数:4個以下 粉末保管容器(保管容器F型) 直径:30cm以下 高さ:22cm以下 質量:1.1kgU235以下/粉末保管容器(保管容器F型) 粉末保管容器(保管容器F型)の水密構造 減速条件H/U≤1.0(粉末保管容器(保管容器F型)内)</p> <p>[3.2-F2] (複数ユニットの臨界安全) 第2ー1領域(を含む)では、単一ユニットの配置を臨界計算により確認し、複数ユニットの臨界安全評価を実施している。その結果に基づいて、各単一ユニット「輸送容器搬送コンベア(A-1)」、「輸送容器搬送コンベア(B-1)」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(A-2)」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(B-2)」、「原料保管設備D型(C-1)」、「原料保管設備E型(C-2)」を配置している。核的に安全な単一ユニットの配置の維持については、十分な構造強度を有する構造材を用いて設備・機器を固定している。</p>
	火災等による損傷の防止 ⁽³⁾	[4.3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製としている。 材料を別表へー6ー1ー2に示す。

追第1次 表へ-6-1 原料保管設備E型No.1 仕様








技術基準に基づく仕様	安全機能を有する施設の地盤 ⁽³⁾	—
	地震による損傷の防止	[5.2.1-F1] 耐震重要度分類：第1類 強度部材を別表へ-6-1-2に示す。 アンカーボルトで床面と壁面に固定している。 床面：  壁面： 
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止 ⁽³⁾	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止 ⁽³⁾	—
	加工施設内における溢水による損傷の防止 ⁽²⁾	[5.6-F1]  で想定する没水水位7.6 cmに対して、40 cm以上の高さでウランを貯蔵し、内部溢水に対し没水しない設計としている。
	材料及び構造	—
	閉じ込めの機能 ⁽²⁾	[7.1-F1] 粉末保管容器（保管容器F型）を貯蔵する際に落下しないよう、ストッパを設けている。
	遮蔽 ⁽³⁾	[8.1-F1] 貯蔵施設は、最大貯蔵能力を超えないようにウランを貯蔵し、通常時における貯蔵施設からの直接線及びスカイシャイン線による周辺監視区域境界での線量が、線量告示に定める線量限度年間1 mSvより十分に低減する設計としている。
	換気 ⁽³⁾	—
	核燃料物質等による汚染の防止 ⁽³⁾	—
	安全機能を有する施設	[11.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される全ての環境条件において、その安全機能を発揮することができる設計としている。 [11.2-F1] 安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができるように、これらの作業性を考慮した設計としている。
	搬送設備	—
	警報設備等 ⁽³⁾	—
安全避難通路等 ⁽³⁾	—	
核燃料物質の貯蔵施設	—	
廃棄施設	—	
放射線管理施設 ⁽³⁾	—	
非常用電源設備 ⁽³⁾	—	
通信連絡設備 ⁽³⁾	—	
その他許可で求める仕様	[99-F1] 第1類の設備・機器は、更なる安全裕度の確保として、放射線被ばくのおそれを低減するため、1.0 G程度に対しても弾性範囲にとどまる設計としている。 [99-F2] 貯蔵施設は、加工事業変更許可申請書に記載している最大貯蔵能力を超えることのない貯蔵能力を有する設計としている。	
添付図	図へ-1-1、図へ-1-2、図へ-1-3、図へ-1-5、図へ-1-6、図へ-6-1～図へ-6-7	

(1) 粉末保管パレットは、第2加工棟 において共用する。

- (2) 粉末保管容器（保管容器F型）の構造（水が容易に侵入しない水密構造としていること、パッキン付きの蓋をリングバンドで締め付けて密閉する構造としていること）については、保管容器F型及び保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型）において適合性を確認する。
- (3) 第1次申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様は、本設備の仕様ではなく、本設備を収納する第2加工棟の仕様及び第2加工棟に設置する放射線管理施設の仕様である。{1002}第2加工棟の仕様を追第4次表ハ-2-1に、放射線管理施設（{7001}ハンドフットクロスモニタ、{7004}エアスニファ（管理区域内）、{7006}ダストモニタ（換気用モニタ）、{7011}放射線監視盤（ダストモニタ）、{7009}ガンマ線エリアモニタ 検出器、{7012}放射線監視盤（ガンマ線エリアモニタ）の仕様を表チ-設-2-1、表チ-設-4-1、表チ-設-6-1、表チ-設-6-3、表チ-設-8-1、表チ-設-8-2に示す。

本申請の対象とする箇所に下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所を一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。

追第1次 表へー7-1 原料保管設備E型原料搬送設備 粉末搬送機 No.1 仕様

許可との対応	許可番号(日付) 加工施設の位置、構造及び設備	原規規発第1803284号(平成30年3月28日付け) 搬送設備(粉末) 原料搬送設備
設備・機器名称	[5026] 原料保管設備E型原料搬送設備 粉末搬送機 No.1	
機器名	粉末搬送機 No.1	
変更内容	変更なし	
設置場所	第2加工棟 	
員数	1台	
一般仕様	型式	自動走行式
	主要な構造材	別表へー7-1-1に示す。
	寸法(単位:mm)	概略寸法: 
	その他の構成機器	粉末保管パレット ⁽¹⁾
	その他の性能	最大取扱量:  (粉末保管容器(保管容器F型)4個)
	核燃料物質の状態	酸化ウラン粉末
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止 ⁽³⁾	[3.1-F1] (単一ユニットの臨界安全) 第2-1領域()を含む)の単一ユニット「原料保管設備E型(C-2)」を構成する。 濃縮度5wt%以下 幾何学的形状制限(パレット数) 粉末保管パレット1個を搬送する。 粉末保管容器(保管容器F型)の水密構造 減速条件H/U≤1.0(粉末保管容器(保管容器F型)内)
		[3.2-F2] (複数ユニットの臨界安全) 第2-1領域()では、単一ユニットの配置を臨界計算により確認し、複数ユニットの臨界安全評価を実施している。その結果に基づいて、各単一ユニット「輸送容器搬送コンベア(A-1)」、「輸送容器搬送コンベア(B-1)」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(A-2)」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(B-2)」、「原料保管設備D型(C-1)」、「原料保管設備E型(C-2)」を配置している。核的に安全な単一ユニットの配置の維持については、十分な構造強度を有する構造材を用いて設備・機器を固定している。
	火災等による損傷の防止 ⁽³⁾	[4.3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製としている。 材料を別表へー7-1-1に示す。 [4.3-F2] 回路上に配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止している。
	安全機能を有する施設の地盤 ⁽³⁾	—
	地震による損傷の防止	[5.2.1-F1] 耐震重要度分類:第1類 強度部材を別表へー7-1-1に示す。 ボルトで上部レールを原料保管設備E型No.1に固定し、アンカーボルトで下部レールを床面に固定している。 上部レール:  下部レール: 
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止 ⁽³⁾	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止 ⁽³⁾	[5.5-F1] 施設運転制御系システムは、外部からの不正アクセスを遮断する設計とする。これは、核物質防護規定に基づき設置している。







追第1次 表へー7-1 原料保管設備E型原料搬送設備 粉末搬送機 No.1 仕様

技術基準に基づく仕様	加工施設内における溢水による損傷の防止 ⁽²⁾	[5.6-F1] [図]で想定する没水水位 7.6 cm に対して、40 cm 以上の高さでウランを取り扱い、内部溢水に対し没水しない設計としている。
	材料及び構造	—
	閉じ込めの機能 ⁽²⁾	[7.1-F1] 粉末保管容器（保管容器F型）を取り扱う際に落下しないよう、ストopp及びガイドを設けている。
	遮蔽	—
	換気 ⁽³⁾	—
	核燃料物質等による汚染の防止 ⁽³⁾	—
	安全機能を有する施設	[11.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される全ての環境条件において、その安全機能を発揮することができる設計としている。 [11.2-F1] 安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができるように、これらの作業性を考慮した設計としている。
	搬送設備	[12.1-F1] 粉末保管容器（保管容器F型）4個を積載した粉末保管パレット1個を搬送する能力を有している。 [12.1-F2] 停電時保持機構を有している。 停電時保持能力 [図]
	警報設備等 ⁽³⁾	—
	安全避難通路等 ⁽³⁾	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	廃棄施設	—
	放射線管理施設 ⁽³⁾	—
非常用電源設備 ⁽³⁾	—	
通信連絡設備 ⁽³⁾	—	
その他許可で求める仕様	[99-F1] 第1類の設備・機器は、更なる安全裕度の確保として、放射線被ばくのおそれを低減するため、1.0 G 程度に対しても弾性範囲にとどまる設計としている。	
添付図	図へー1-1、図へー1-2、図へー1-3、図へー1-5、図へー1-6、図へー7-1、図へー7-2	


- (1) 粉末保管パレットは、第2加工棟 [図]において共用する。
- (2) 粉末保管容器（保管容器F型）の構造（水が容易に侵入しない水密構造としていること、パッキン付きの蓋をリングバンドで締め付けて密閉する構造としていること）については、保管容器F型及び保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型）において適合性を確認する。
- (3) 第1次申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様は、本設備の仕様ではなく、本設備を収納する第2加工棟の仕様及び第2加工棟に設置する放射線管理施設の仕様である。{1002}第2加工棟の仕様を追第4次表へー2-1に、放射線管理施設（{7001}ハンドフットクロスモニタ、{7004}エアスニファ（管理区域内）、{7006}ダストモニタ（換気用モニタ）、{7011}放射線監視盤（ダストモニタ）、{7009}ガンマ線エリアモニタ 検出器、{7012}放射線監視盤（ガンマ線エリアモニタ））の仕様を表チー設-2-1、表チー設-4-1、表チー設-6-1、表チー設-6-3、表チー設-8-1、表チー設-8-2に示す。


本申請の対象とする箇所を下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所を一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。

追第1次 表へー7-2 原料保管設備E型原料搬送設備 粉末搬送機 No.2 仕様

許可との対応	許可番号(日付) 加工施設の位置、構造及び設備	原規規発第1803284号(平成30年3月28日付け) 搬送設備(粉末) 原料搬送設備
設備・機器名称		{5027} 原料保管設備E型原料搬送設備 粉末搬送機No.2
機器名		粉末搬送機No.2
変更内容		変更なし
設置場所		第2加工棟 
員数		1台
一般仕様	型式	ローラコンベア
	主要な構造材	別表へー7-2-1に示す。
	寸法(単位:mm)	概略寸法: 
	その他の構成機器	粉末保管パレット ⁽¹⁾
	その他の性能	最大取扱量:  (粉末保管容器(保管容器F型)4個)
	核燃料物質の状態	酸化ウラン粉末
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止 ⁽³⁾	[3.1-F1] (単一ユニットの臨界安全) 第2-1領域( を含む)の単一ユニット「原料保管設備E型(C-2)」を構成する。 濃縮度5wt%以下 幾何学的形状制限(パレット数) 粉末保管パレット1個を搬送する。 粉末保管容器(保管容器F型)の水密構造 減速条件H/U≤1.0(粉末保管容器(保管容器F型)内)
	火災等による損傷の防止 ⁽³⁾	[4.3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製としている。 材料を別表へー7-2-1に示す。 [4.3-F2] 回路上に配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止している。
	安全機能を有する施設の地盤 ⁽³⁾	—
	地震による損傷の防止	[5.2.1-F1] 耐震重要度分類:第1類 強度部材を別表へー7-2-1に示す。 アンカーボルトで床面に固定している。 
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止 ⁽³⁾	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止 ⁽³⁾	[5.5-F1] 施設運転制御系システムは、外部からの不正アクセスを遮断する設計とする。これは、核物質防護規定に基づき設置している。
	加工施設内における溢水による損傷の防止 ⁽²⁾	[5.6-F1]  で想定する没水水位7.6cmに対して、80cm以上の高さでウランを取り扱い、内部溢水に対し没水しない設計としている。
	材料及び構造	—





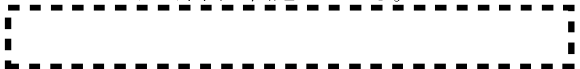
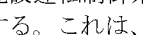
追第1次 表へー7-2 原料保管設備E型原料搬送設備 粉末搬送機 No.2 仕様

技術基準に基づく仕様	閉じ込めの機能 ⁽²⁾	[7.1-F1] 粉末保管容器（保管容器F型）を取り扱う際に落下しないよう、ストップ及びガイドを設けている。
	遮蔽	—
	換気 ⁽³⁾	—
	核燃料物質等による汚染の防止 ⁽³⁾	—
	安全機能を有する施設	[11.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される全ての環境条件において、その安全機能を発揮することができる設計としている。 [11.2-F1] 安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができるように、これらの作業性を考慮した設計としている。
	搬送設備	[12.1-F1] 粉末保管容器（保管容器F型）4個を積載した粉末保管パレット1個を搬送する能力を有している。 [12.1-F2] 停電時保持機構を有している。 停電時保持能力： 
	警報設備等 ⁽³⁾	—
	安全避難通路等 ⁽³⁾	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	廃棄施設	—
放射線管理施設 ⁽³⁾	—	
非常用電源設備 ⁽³⁾	—	
通信連絡設備 ⁽³⁾	—	
その他許可で求める仕様	[99-F1] 第1類の設備・機器は、更なる安全裕度の確保として、放射線被ばくのおそれを低減するため、1.0G程度に対しても弾性範囲にとどまる設計としている。	
添付図	図へー1-1、図へー1-2、図へー1-3、図へー1-5、図へー1-6、図へー7-3、図へー7-4	

- (1) 粉末保管パレットは、第2加工棟  において共用する。
- (2) 粉末保管容器（保管容器F型）の構造（水が容易に侵入しない水密構造としていること、パッキン付きの蓋をリングバンドで締め付けて密閉する構造としていること）については、保管容器F型及び保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型）において適合性を確認する。
- (3) 第1次申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様は、本設備の仕様ではなく、本設備を収納する第2加工棟の仕様及び第2加工棟に設置する放射線管理施設の仕様である。{1002}第2加工棟の仕様を追第4次表へー2-1に、放射線管理施設（{7001}ハンドフットクロスモニタ、{7004}エアスニファ（管理区域内）、{7006}ダストモニタ（換気用モニタ）、{7011}放射線監視盤（ダストモニタ）、{7009}ガンマ線エリアモニタ 検出器、{7012}放射線監視盤（ガンマ線エリアモニタ））の仕様を表チー設-2-1、表チー設-4-1、表チー設-6-1、表チー設-6-3、表チー設-8-1、表チー設-8-2に示す。

本申請の対象とする箇所に下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所を一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。

追第1次 表へー7-3 原料保管設備E型原料搬送設備 粉末搬送機 No.3 仕様

許可との対応	許可番号(日付) 加工施設の位置、構造及び設備	原規規発第1803284号(平成30年3月28日付け) 搬送設備(粉末) 原料搬送設備
設備・機器名称		{5028} 原料保管設備E型原料搬送設備 粉末搬送機No.3
機器名		粉末搬送機No.3
変更内容		変更なし
設置場所		第2加工棟 
員数		1台
一般仕様	型式	ローラコンベア
	主要な構造材	別表へー7-3-1に示す。
	寸法(単位:mm)	概略寸法: 
	その他の構成機器	粉末保管パレット ⁽¹⁾
	その他の性能	最大取扱量:  (粉末保管容器(保管容器F型)4個)
	核燃料物質の状態	酸化ウラン粉末
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止 ⁽³⁾	[3.1-F1] (単一ユニットの臨界安全) 第2-1領域( を含む)の単一ユニット「原料保管設備E型(C-2)」を構成する。 濃縮度5wt%以下 幾何学的形状制限(パレット数) 粉末保管パレット1個を搬送する。 粉末保管容器(保管容器F型)の水密構造 減速条件H/U≤1.0(粉末保管容器(保管容器F型)内)
	火災等による損傷の防止 ⁽³⁾	[4.3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製としている。 材料を別表へー7-3-1に示す。 [4.3-F2] 回路上に配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止している。
	安全機能を有する施設の地盤 ⁽³⁾	—
	地震による損傷の防止	[5.2.1-F1] 耐震重要度分類:第1類 強度部材を別表へー7-3-1に示す。 アンカーボルトで床面に固定している。 
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止 ⁽³⁾	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止 ⁽³⁾	[5.5-F1] 施設運転制御系システムは、外部からの不正アクセスを遮断する設計とする。これは、核物質防護規定に基づき設置している。
	加工施設内における溢水による損傷の防止 ⁽²⁾	[5.6-F1]  で想定する没水水位7.6cmに対して、170cm以上の高さでウランを取り扱い、内部溢水に対し没水しない設計としている。








追第1次 表へー7-3 原料保管設備E型原料搬送設備 粉末搬送機 No.3 仕様

技術基準に基づく仕様	材料及び構造	—
	閉じ込めの機能 ⁽²⁾	[7.1-F1] 粉末保管容器（保管容器F型）を取り扱う際に落下しないよう、ストップ及びガイドを設けている。
	遮蔽	—
	換気 ⁽³⁾	—
	核燃料物質等による汚染の防止 ⁽³⁾	—
	安全機能を有する施設	[11.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される全ての環境条件において、その安全機能を発揮することができる設計としている。 [11.2-F1] 安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができるように、これらの作業性を考慮した設計としている。
	搬送設備	[12.1-F1] 粉末保管容器（保管容器F型）4個を積載した粉末保管パレット1個を搬送する能力を有している。 [12.1-F2] 停電時保持機構を有している。 停電時保持能力 : ■■■■■■
	警報設備等 ⁽³⁾	—
	安全避難通路等 ⁽³⁾	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	廃棄施設	—
放射線管理施設 ⁽³⁾	—	
非常用電源設備 ⁽³⁾	—	
通信連絡設備 ⁽³⁾	—	
その他許可で求める仕様	[99-F1] 第1類の設備・機器は、更なる安全裕度の確保として、放射線被ばくのおそれを低減するため、1.0G程度に対しても弾性範囲にとどまる設計としている。	
添付図	図へー1-1、図へー1-2、図へー1-3、図へー1-5、図へー1-6、図へー7-5、図へー7-6	


- (1) 粉末保管パレットは、第2加工棟 ■■■■■■において共用する。
- (2) 粉末保管容器（保管容器F型）の構造（水が容易に侵入しない水密構造としていること、パッキン付きの蓋をリングバンドで締め付けて密閉する構造としていること）については、保管容器F型及び保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型）において適合性を確認する。
- (3) 第1次申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様は、本設備の仕様ではなく、本設備を収納する第2加工棟の仕様及び第2加工棟に設置する放射線管理施設の仕様である。{1002}第2加工棟の仕様を追第4次表へー2-1に、放射線管理施設（{7001}ハンドフットクロスモニタ、{7004}エアスニファ（管理区域内）、{7006}ダストモニタ（換気用モニタ）、{7011}放射線監視盤（ダストモニタ）、{7009}ガンマ線エリアモニタ 検出器、{7012}放射線監視盤（ガンマ線エリアモニタ））の仕様を表チー設-2-1、表チー設-4-1、表チー設-6-1、表チー設-6-3、表チー設-8-1、表チー設-8-2に示す。



本申請の対象とする箇所に下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所を一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。

追第1次 表へー7-4 原料保管設備E型原料搬送設備 粉末搬送機 No. 4 仕様

許可との対応	許可番号(日付) 加工施設の位置、構造及び設備	原規規発第1803284号(平成30年3月28日付け) 搬送設備(粉末) 原料搬送設備
設備・機器名称	[5029] 原料保管設備E型原料搬送設備 粉末搬送機 No. 4	
機器名	粉末搬送機 No. 4	
変更内容	変更なし	
設置場所	第2加工棟 	
員数	1台	
一般仕様	型式	ローラコンベア
	主要な構造材	別表へー7-4-1に示す。
	寸法(単位:mm)	概略寸法: 
	その他の構成機器	粉末保管パレット ⁽¹⁾
	その他の性能	最大取扱量:  (粉末保管容器(保管容器F型)4個)
	核燃料物質の状態	酸化ウラン粉末
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止 ⁽³⁾	[3.1-F1] (単一ユニットの臨界安全) 第2-1領域( を含む)の単一ユニット「原料保管設備E型(C-2)」を構成する。 濃縮度5wt%以下 幾何学的形状制限(パレット数) 粉末保管パレット1個を搬送する。 粉末保管容器(保管容器F型)の水密構造 減速条件H/U≤1.0(粉末保管容器(保管容器F型)内)
		[3.2-F2] (複数ユニットの臨界安全) 第2-1領域( を含む)では、単一ユニットの配置を臨界計算により確認し、複数ユニットの臨界安全評価を実施している。その結果に基づいて、各単一ユニット「輸送容器搬送コンベア(A-1)」、「輸送容器搬送コンベア(B-1)」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(A-2)」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置(B-2)」、「原料保管設備D型(C-1)」、「原料保管設備E型(C-2)」を配置している。核的に安全な単一ユニットの配置の維持については、十分な構造強度を有する構造材を用いて設備・機器を固定している。
	火災等による損傷の防止 ⁽³⁾	[4.3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製としている。 材料を別表へー7-4-1に示す。
		[4.3-F2] 回路上に配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止している。
	安全機能を有する施設の地盤 ⁽³⁾	—
	地震による損傷の防止	[5.2.1-F1] 耐震重要度分類:第1類 強度部材を別表へー7-4-1に示す。 アンカーボルトで床面に固定している。 
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止 ⁽³⁾	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止 ⁽³⁾	[5.5-F1] 施設運転制御系システムは、外部からの不正アクセスを遮断する設計とする。これは、核物質防護規定に基づき設置している。
	加工施設内における溢水による損傷の防止 ⁽²⁾	[5.6-F1] 没水のおそれがない  に設置している。
材料及び構造	—	

追第1次 表へー7-4 原料保管設備E型原料搬送設備 粉末搬送機 No.4 仕様

技術基準に基づく仕様	閉じ込めの機能 ⁽²⁾	[7.1-F1] 粉末保管容器（保管容器F型）を取り扱う際に落下しないよう、ストップ及びガイドを設けている。
	遮蔽	—
	換気 ⁽³⁾	—
	核燃料物質等による汚染の防止 ⁽³⁾	—
	安全機能を有する施設	[11.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される全ての環境条件において、その安全機能を発揮することができる設計としている。 [11.2-F1] 安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができるように、これらの作業性を考慮した設計としている。
	搬送設備	[12.1-F1] 粉末保管容器（保管容器F型）4個を積載した粉末保管パレット1個を搬送する能力を有している。 [12.1-F2] 停電時保持機構を有している。 停電時保持能力： 
	警報設備等 ⁽³⁾	—
	安全避難通路等 ⁽³⁾	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	廃棄施設	—
放射線管理施設 ⁽³⁾	—	
非常用電源設備 ⁽³⁾	—	
通信連絡設備 ⁽³⁾	—	
その他許可で求める仕様	[99-F1] 第1類の設備・機器は、更なる安全裕度の確保として、放射線被ばくのおそれを低減するため、1.0G程度に対しても弾性範囲にとどまる設計としている。	
添付図	図へー1-1、図へー1-2、図へー1-3、図へー1-5、図へー1-6、図へー7-7、図へー7-8	

- (1) 粉末保管パレットは、第2加工棟   において共用する。
- (2) 粉末保管容器（保管容器F型）の構造（水が容易に侵入しない水密構造としていること、パッキン付きの蓋をリングバンドで締め付けて密閉する構造としていること）については、保管容器F型及び保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型）において適合性を確認する。
- (3) 第1次申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様は、本設備の仕様ではなく、本設備を収納する第2加工棟の仕様及び第2加工棟に設置する放射線管理施設の仕様である。{1002}第2加工棟の仕様を追第4次表へー2-1に、放射線管理施設（{7001}ハンドフットクロスモニタ、{7004}エアスニフア（管理区域内）、{7006}ダストモニタ（換気用モニタ）、{7011}放射線監視盤（ダストモニタ）、{7009}ガンマ線エリアモニタ 検出器、{7012}放射線監視盤（ガンマ線エリアモニタ））の仕様を表チー設-2-1、表チー設-4-1、表チー設-6-1、表チー設-6-3、表チー設-8-1、表チー設-8-2に示す。

本申請の対象とする箇所に下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所を一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。

追第1次 表へー8-1 保管容器F型 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 加工施設の位置、構造 及び設備	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 粉末保管容器
設備・機器名称		{5001} 保管容器 F 型
機器名		—
変更内容		変更なし
設置場所		第 2 加工棟 第 1 加工棟
員数		13000 個
一般仕様	型式	円筒型
	主要な構造材	別表へー8-1-1に示す。
	寸法 (単位: mm)	概略寸法: [図]
	その他の構成機器	—
	その他の性能	最大取扱量: [図] (粉末保管容器 (保管容器 F 型) 1 個) 可搬式 (耐震重要度分類: なし)
	核燃料物質の状態	酸化ウラン粉末
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止 ⁽³⁾⁽⁴⁾⁽⁵⁾	[3.1-F1] (単一ユニットの臨界安全) 第 2-1 領域 ([図]を含む) の各単一ユニット「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置 (A-2)」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置 (B-2)」、「原料保管設備 D 型 (C-1)」、「原料保管設備 E 型 (C-2)」を構成する。 濃縮度 5 wt%以下 幾何学的形状制限 粉末保管容器 (保管容器 F 型) 直径: 30 cm 以下 高さ: 22 cm 以下 質量制限 質量: 1.1 kgU235 以下/粉末保管容器 (保管容器 F 型) 粉末保管容器 (保管容器 F 型) の水密構造 減速条件 H/U ≤ 1.0 (粉末保管容器 (保管容器 F 型) 内) (複数ユニットの臨界安全) — ⁽²⁾
	火災等による損傷の防止	[4.3-F1] 本体は不燃性材料であるステンレス鋼製としている。 材料を別表へー8-1-1に示す。
	安全機能を有する施設の地盤	—
	地震による損傷の防止	—
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	加工施設内における溢水による損傷の防止	[5.6-F2] パッキン付きの蓋をリングバンドで締め付けて密閉する水密構造とし、内部溢水による被水や火災時の消火水が侵入しない構造としている。 ⁽⁶⁾
	材料及び構造	—
	閉じ込めの機能	[7.1-F2] パッキン付きの蓋をリングバンドで締め付けて密閉する密封構造としている。
	遮蔽	—
	換気	—
	核燃料物質等による汚染の防止	—

追第1次 表へー8-1 保管容器F型 仕様

技術基準に基づく仕様	安全機能を有する施設	[11.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される全ての環境条件において、その安全機能を発揮することができる設計としている。 [11.2-F1] 安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができるように、これらの作業性を考慮した設計としている。
	搬送設備	—
	警報設備等	—
	安全避難通路等	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	廃棄施設	—
	放射線管理施設	—
	非常用電源設備	—
通信連絡設備	—	
その他許可で求める仕様	—	
添付図	図へー1-1、図へー1-2、図へー8-1	

- (1) 保管容器F型は、第2加工棟 [] において共用する。
- (2) 第2-1領域 ([] を含む) では、単一ユニットの配置を臨界計算により確認し、複数ユニットの臨界安全評価を実施している。その結果に基づいて、各単一ユニット「輸送容器搬送コンベア (A-1)」、「輸送容器搬送コンベア (B-1)」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置 (A-2)」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置 (B-2)」、「原料保管設備D型 (C-1)」、「原料保管設備E型 (C-2)」を配置している。これら第2-1領域の各単一ユニットの構成に保管容器F型を含ませている。このため保管容器F型単体での複数ユニットの臨界安全評価は不要である。
- (3) 保管容器F型を共用する第2-2領域 ([] を含む)、第2-7領域 ([] を含む) における核燃料物質の臨界防止については、第2-2領域、第2-7領域それぞれに設置された単一ユニットの構成に保管容器F型を含ませることにより、第5次申請で複数ユニットの臨界安全評価を行い適合性を確認する。
- (4) 保管容器F型を共用する第1領域 ([] を含む) における核燃料物質の臨界防止については、 [] における輸送容器の取扱いにより、臨界安全評価は不要である。
- (5) 保管容器F型は、中性子吸収板I型を内蔵していないため、粉末・ペレット貯蔵容器I型に収納した状態であっても第1-3貯蔵容器保管設備に貯蔵できないが、保管容器F型 (中性子吸収板I型内蔵型) は、中性子吸収板I型を内蔵しているため、粉末・ペレット貯蔵容器I型に収納した状態で第1-3貯蔵容器保管設備に貯蔵できる。なお、粉末・ペレット貯蔵容器I型及び第1-3貯蔵容器保管設備は、後半申請で適合性を確認する。
- (6) なお、水の侵入を想定した最適減速条件でも未臨界であることを確認している。

本申請の対象とする箇所に下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所を一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。

追第1次 表へー8-2 保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型） 仕様

許可との対応	許可番号（日付）	原規規発第1803284号（平成30年3月28日付け）
	加工施設の位置、構造及び設備	粉末保管容器 中性子吸収板
設備・機器名称		{5002} 保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型）
機器名		—
変更内容		変更なし
設置場所		第2加工棟 第1-3貯蔵棟 第1加工棟
員数		1800個
一般仕様	型式	円筒型
	主要な構造材	別表へー8-2-1に示す。
	寸法（単位：mm）	概略寸法：
	その他の構成機器	中性子吸収板I型
	その他の性能	最大取扱量： (粉末保管容器（保管容器F型）1個) 可搬式（耐震重要度分類：なし）
核燃料物質の状態		酸化ウラン粉末
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止 ⁽⁴⁾⁽⁵⁾⁽⁶⁾⁽⁷⁾	[3.1-F1] （単一ユニットの臨界安全） 第2-1領域（ ）を含む）の各単一ユニット「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置（A-2）」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置（B-2）」、「原料保管設備D型（C-1）」、「原料保管設備E型（C-2）」を構成する。 濃縮度5 wt%以下 幾何学的形状制限 粉末保管容器（保管容器F型） 直径：30 cm以下 高さ：22 cm以下 質量制限 質量：1.1 kgU235以下／粉末保管容器（保管容器F型） 粉末保管容器（保管容器F型）の水密構造 減速条件H/U≤1.0（粉末保管容器（保管容器F型）内） 中性子吸収板の吸収効果 ⁽²⁾ 中性子吸収板（中性子吸収板I型） 幅：18 cm以上 厚さ：0.1 cm以上 材質：ホウ素入りステンレス鋼（ホウ素の含有率1 wt%以上） （複数ユニットの臨界安全） — ⁽³⁾
	火災等による損傷の防止	[4.3-F1] 本体は不燃性材料であるステンレス鋼製としている。 材料を別表へー8-2-1に示す。
	安全機能を有する施設の地盤	—
	地震による損傷の防止	—
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	加工施設内における溢水による損傷の防止	[5.6-F2] パッキン付きの蓋をリングバンドで締め付けて密閉する水密構造とし、内部溢水による被水や火災時の消火水が侵入しない構造としている。 ⁽⁸⁾
	材料及び構造	—
	閉じ込めの機能	[7.1-F2] パッキン付きの蓋をリングバンドで締め付けて密閉する密封構造としている。
遮蔽	—	

追第1次 表へー8-2 保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型） 仕様

技術基準に基づく仕様	換気	—
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	安全機能を有する施設	[11.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される全ての環境条件において、その安全機能を発揮することができる設計としている。
		[11.2-F1] 安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができるように、これらの作業性を考慮した設計としている。
	搬送設備	—
	警報設備等	—
	安全避難通路等	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	廃棄施設	—
	放射線管理施設	—
非常用電源設備	—	
通信連絡設備	—	
その他許可で求める仕様	—	
添付図	図へー1-1、図へー1-2、図へー8-2	

- (1) 保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型）は、
第1-3貯蔵棟、第1加工棟において共用する。
- (2) 中性子吸収板I型は、保管容器F型内に固定され簡単に取外しができない構造としている。核的制限値としての中性子吸収板の吸収効果は、保管容器F型を粉末・ペレット貯蔵容器I型に収納して第1-3貯蔵容器保管設備に貯蔵する場合にのみ適用し、それ以外の場合には適用しない。なお、粉末・ペレット貯蔵容器I型及び第1-3貯蔵容器保管設備は、後半申請で適合性を確認する。
- (3) 第2-1領域（
を含む）では、単一ユニットの配置を臨界計算により確認し、複数ユニットの臨界安全評価を実施している。その結果に基づいて、各単一ユニット「輸送容器搬送コンベア（A-1）」、「輸送容器搬送コンベア（B-1）」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置（A-2）」、「粉末缶搬送コンベア 粉末缶移載装置（B-2）」、「原料保管設備D型（C-1）」、「原料保管設備E型（C-2）」を配置している。これら第2-1領域の各単一ユニットの構成に保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型）を含ませている。このため保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型）単体での複数ユニットの臨界安全評価は不要である。
- (4) 保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型）を共用する第2-2領域（
を含む）、第2-7領域（
を含む）における核燃料物質の臨界防止については、第2-2領域、第2-7領域それぞれに設置された単一ユニットの構成に保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型）を含ませることにより、第5次申請で複数ユニットの臨界安全評価を行い適合性を確認する。
- (5) 保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型）を共用する第二領域（
を含む）における核燃料物質の臨界防止については、第二領域が1つの単一ユニットのみで構成されるため複数ユニットの臨界安全評価は不要である。
- (6) 保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型）を共用する第一領域（
を含む）における核燃料物質の臨界防止については、
における輸送容器の取扱いにより、臨界安全評価は不要である。
- (7) 保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型）は、中性子吸収板I型を内蔵しているため、粉末・ペレット貯蔵容器I型に収納した状態で第1-3貯蔵容器保管設備に貯蔵できるが、保管容器F型は、中性子吸収板I型を内蔵していないため、粉末・ペレット貯蔵容器I型に収納した状態であっても第1-3貯蔵容器保管設備に貯蔵できない。なお、粉末・ペレット貯蔵容器I型及び第1-3貯蔵容器保管設備は、後半申請で適合性を確認する。
- (8) なお、水の侵入を想定した最適減速条件でも未臨界であることを確認している。


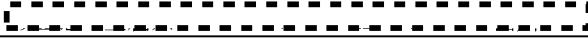

本申請の対象とする箇所に下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所を一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。

追第1次 表へー9-1 ペレット保管ラックB型 No.1 仕様

許可との対応	許可番号(日付)	原規規発第1803284号(平成30年3月28日付け)
	加工施設の位置、構造及び設備	ペレット貯蔵設備 ペレット保管ラックB型 ペレット保管パレット
設備・機器名称		{5040}ペレット保管ラックB型 No.1
機器名		— {5040-2}ペレット保管パレット
変更内容		改造(耐震補強)(耐震補強の仕様を別表へー9-1-1に示す。)
設置場所		第2加工棟
員数		1台
一般仕様	型式	多段棚式(2列×行×10段)
	主要な構造材	別表へー9-1-2に示す。
	寸法(単位:mm)	概略寸法:
	その他の構成機器	ペレット保管パレット ⁽¹⁾ 、中性子吸収板
	その他の性能	最大貯蔵能力:
	核燃料物質の状態	酸化ウランペレット
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止 ⁽⁴⁾	<p>[3.1-F1] (単一ユニットの臨界安全) 第2-3領域(を含む)の単一ユニット「ペレット保管ラックB型」を構成する。 濃縮度5 wt%以下 形状寸法制限(棚配列) ペレット保管パレット1個を収納する棚の配列 (パレット1個を搬送するペレット搬送設備No.3({5041}ペレット搬送設備No.3 ペレットスタッククレーン、{5042}ペレット搬送設備No.3 ペレット保管箱台車⁽²⁾、{5043}ペレット搬送設備No.3 ペレット保管箱台車No.1⁽²⁾、{5044}ペレット搬送設備No.3 ペレット保管箱台車No.2⁽²⁾)及びペレット搬送設備No.4({5045}ペレット搬送設備No.4 ペレットリフター⁽²⁾、{5046}ペレット搬送設備No.4 ペレット保管箱受台⁽²⁾)を含む) 列方向:2列以下 面間距離:93 cm以上 上下方向:10段以下 中心間距離:32 cm以上 ただし、 第1段:床面から44 cm以上 第2段:第1段から49 cm以上 第5段:第4段から39 cm以上 横方向:無限個 中心間距離:63 cm以上 形状寸法制限(ペレット保管容器(保管容器G型)数) 1パレット当たりのペレット保管容器(保管容器G型)個数:4個以下 ペレット保管容器(保管容器G型) 幅:23 cm以下 長さ:27.5 cm以下 高さ:8 cm以下 パレット上での配置範囲 長さ:62 cm以下 幅:57 cm以下 ペレット層数:7層以下/ペレット保管容器(保管容器G型) ペレットトレイ 厚さ:0.07 cm以上 材質:ステンレス鋼 中性子吸収板の吸収効果 中性子吸収板 吸収板長さ:63 cm以上 吸収板幅:61 cm以上 吸収板厚さ:0.5 cm以上 吸収板配列:第4段から上方に20~28 cmの間に設置する。 材質:ホウ素入りステンレス鋼(ホウ素の含有率1.0 wt%以上)</p> <p>(複数ユニットの臨界安全)</p>

—(3)

追第1次 表へー9-1 ペレット保管ラックB型 No.1 仕様

技術基準に基づく仕様	火災等による損傷の防止 ⁽⁴⁾	[4.3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製としている。 材料を別表へー9-1-2に示す。
	安全機能を有する施設の地盤 ⁽⁴⁾	—
	地震による損傷の防止	[5.2.1-F1] 耐震重要度分類：第1類 強度部材を別表へー9-1-2に示す。 本体をアンカーボルトで床面に固定している。 床面：  中性子吸収板（58台）をアンカーボルトで壁面に固定する。 壁面： 
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止 ⁽⁴⁾	[5.4.1-F1] 最大貯蔵能力を削減することにより、ウランのインベントリの低減を図っている。
	加工施設への人の不法な侵入等の防止 ⁽⁴⁾	—
	加工施設内における溢水による損傷の防止	[5.6-F1]  で想定する没水水位 7.6 cm に対して、40 cm 以上の高さでウランを貯蔵し、内部溢水に対し没水しない設計としている。
	材料及び構造	—
	閉じ込めの機能	[7.1-F1] ペレット保管容器（保管容器G型）を貯蔵する際に落下しないよう、ストップパを設けている。
	遮蔽 ⁽⁴⁾	[8.1-F1] 貯蔵施設は、最大貯蔵能力を超えないようにウランを貯蔵し、通常時における貯蔵施設からの直接線及びスカイシャイン線による周辺監視区域境界での線量が、線量告示に定める線量限度年間 1 mSv より十分に低減する設計としている。 最大貯蔵能力を削減することにより、さらなる線量の低減を図っている。
	換気 ⁽⁴⁾	—
	核燃料物質等による汚染の防止 ⁽⁴⁾	—
	安全機能を有する施設	[11.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される全ての環境条件において、その安全機能を発揮することができる設計としている。 [11.2-F1] 安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができるように、これらの作業性を考慮した設計としている。
	搬送設備	—
	警報設備等 ⁽⁴⁾	—
安全避難通路等 ⁽⁴⁾	—	
核燃料物質の貯蔵施設	—	
廃棄施設	—	
放射線管理施設 ⁽⁴⁾	—	
非常用電源設備 ⁽⁴⁾	—	
通信連絡設備 ⁽⁴⁾	—	







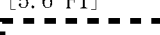
追第1次 表へー9-1 ペレット保管ラックB型 No.1 仕様

その他許可で求める仕様	<p>[99-F1] 第1類の設備・機器は、更なる安全裕度の確保として、放射線被ばくのおそれを低減するため、1.0 G程度に対しても弾性範囲にとどまる設計としている。</p> <p>[99-F2] 貯蔵施設は、加工事業変更許可申請書に記載している最大貯蔵能力を超えることのない貯蔵能力を有する設計としている。 さらに、最大貯蔵能力を削減することにより、加工施設のリスクの低減を図っている。</p>
添付図	図へー1-1、図へー1-2、図へー1-3、図へー1-5、図へー9-1～図へー9-7


- (1) ペレット保管パレットは、第2加工棟 [] において共用する。
- (2) 第5次申請で適合性を確認する。
- (3) 第2-3領域 ([]) を含む) では、1つの単一ユニット「ペレット保管ラックB型」のみを配置している。このため複数ユニットの臨界安全評価は不要である。
- (4) 第1次申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様は、本設備の仕様ではなく、本設備を収納する第2加工棟の仕様及び第2加工棟に設置する放射線管理施設の仕様である。{1002} 第2加工棟の仕様を追第4次表へー2-1に、放射線管理施設（{7001}ハンドフットクロスモニタ、{7004}エアスニファ（管理区域内）、{7006}ダストモニタ（換気用モニタ）、{7011}放射線監視盤（ダストモニタ）、{7009}ガンマ線エリアモニタ 検出器、{7012}放射線監視盤（ガンマ線エリアモニタ）の仕様を表チー設-2-1、表チー設-4-1、表チー設-6-1、表チー設-6-3、表チー設-8-1、表チー設-8-2に示す。



本申請の対象とする箇所を下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所を一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。

追第1次 表へー10ー1 ペレット搬送設備 No.3 ペレットスタッカクレーン 仕様

許可との対応	許可番号(日付) 加工施設の位置、構造及び設備	原規規発第1803284号(平成30年3月28日付け) 搬送設備(ペレット) ペレット搬送設備 No.3
設備・機器名称		{5041} ペレット搬送設備 No.3 ペレットスタッカクレーン
機器名		ペレットスタッカクレーン
変更内容		変更なし
設置場所		第2加工棟 
員数		1台
一般仕様	型式	自動走行式
	主要な構造材	別表へー10ー1ー1に示す。
	寸法(単位:mm)	概略寸法: 
	その他の構成機器	ペレット保管パレット ⁽¹⁾
	その他の性能	最大取扱量:  (ペレット保管容器(保管容器G型)4個)
	核燃料物質の状態	酸化ウランペレット
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止 ⁽³⁾	[3.1-F1] (単一ユニットの臨界安全) 第2ー3領域( を含む)の単一ユニット「ペレット保管ラックB型」を構成する。 濃縮度5wt%以下 形状寸法制限(パレット数) ペレット保管パレット1個を搬送する。 (複数ユニットの臨界安全) — ⁽²⁾
	火災等による損傷の防止 ⁽³⁾	[4.3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製としている。 材料を別表へー10ー1ー1に示す。 [4.3-F2] 回路上に配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止している。
	安全機能を有する施設の地盤 ⁽³⁾	—
	地震による損傷の防止	[5.2.1-F1] 耐震重要度分類:第1類 強度部材を別表へー10ー1ー1に示す。 ボルトで上部レールをペレット保管ラックB型No.1に固定し、アンカーボルトで下部レールを床面に固定している。 上部レール:  下部レール: 
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止 ⁽³⁾	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止 ⁽³⁾	[5.5-F1] 施設運転制御系システムは、外部からの不正アクセスを遮断する設計とする。これは、核物質防護規定に基づき設置している。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	[5.6-F1]  で想定する没水水位7.6cmに対して、30cm以上の高さでウランを取り扱い、内部溢水に対し没水しない設計としている。 [5.6-F3] 被水を原因とする水の侵入により電気火災が発生する場合に備えて、漏電遮断器を設置している。
	材料及び構造	—

追第1次 表へー10-1 ペレット搬送設備 No.3 ペレットスタッカクレーン 仕様

技術基準に基づく仕様	閉じ込めの機能	[7.1-F1] ペレット保管容器(保管容器G型)を取り扱う際に落下しないよう、ストッパ及びガイドを設けている。
	遮蔽	—
	換気 ⁽³⁾	—
	核燃料物質等による汚染の防止 ⁽³⁾	—
	安全機能を有する施設	[11.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される全ての環境条件において、その安全機能を発揮することができる設計としている。 [11.2-F1] 安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができるように、これらの作業性を考慮した設計としている。
	搬送設備	[12.1-F1] ペレット保管容器(保管容器G型)4個を積載したペレット保管パレット1個を搬送する能力を有している。 [12.1-F2] 停電時保持機構を有している。 停電時保持能力 : 
	警報設備等 ⁽³⁾	—
	安全避難通路等 ⁽³⁾	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	廃棄施設	—
放射線管理施設 ⁽³⁾	—	
非常用電源設備 ⁽³⁾	—	
通信連絡設備 ⁽³⁾	—	
その他許可で求める仕様	[99-F1] 第1類の設備・機器は、更なる安全裕度の確保として、放射線被ばくのおそれを低減するため、1.0G程度に対しても弾性範囲にとどまる設計としている。	
添付図	図へー1-1、図へー1-2、図へー1-3、図へー1-5、図へー10-1、図へー10-2	

- (1) ペレット保管パレットは、第2加工棟  において共用する。
- (2) 第2-3領域()を含む)では、1つの単一ユニット「ペレット保管ラックB型」のみを配置している。このため複数ユニットの臨界安全評価は不要である。
- (3) 第1次申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様は、本設備の仕様ではなく、本設備を収納する第2加工棟の仕様及び第2加工棟に設置する放射線管理施設の仕様である。{1002}第2加工棟の仕様を追第4次表へー2-1に、放射線管理施設({7001}ハンドフットクロスモニタ、{7004}エアスニファ(管理区域内)、{7006}ダストモニタ(換気用モニタ)、{7011}放射線監視盤(ダストモニタ)、{7009}ガンマ線エリアモニタ 検出器、{7012}放射線監視盤(ガンマ線エリアモニタ))の仕様を表チー設-2-1、表チー設-4-1、表チー設-6-1、表チー設-6-3、表チー設-8-1、表チー設-8-2に示す。

本申請の対象とする箇所を下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所を一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。

追第1次 表へー11-1 保管容器G型 仕様

許可との対応	許可番号(日付) 加工施設の位置、構造及び設備	原規規発第1803284号(平成30年3月28日付け) ペレット保管容器
設備・機器名称	機器名	{5004} 保管容器G型
変更内容		変更なし
設置場所		第2加工棟 第1加工棟
員数		2438個
一般仕様	型式	箱型
	主要な構造材	別表へー11-1-1-1に示す。
	寸法(単位:mm)	概略寸法:
	その他の構成機器	ペレットトレイ(ペレット保管ラックB型No.1に収納する場合)
	その他の性能	最大取扱量: (ペレット保管容器(保管容器G型)1個) 可搬式(耐震重要度分類:なし)
	核燃料物質の状態	酸化ウランペレット
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止 ⁽³⁾⁽⁴⁾	[3.1-F1] (単一ユニットの臨界安全) 第2-3領域()を含む)の単一ユニット「ペレット保管ラックB型」を構成する。 濃縮度5wt%以下 形状寸法制限 ペレット保管容器(保管容器G型)内寸 幅:23cm以下 長さ:27.5cm以下 高さ:8cm以下 ペレット層数:7層以下(ペレット保管ラックB型No.1に収納する場合) (複数ユニットの臨界安全) — ⁽²⁾
	火災等による損傷の防止	[4.3-F1] 本体は不燃性材料であるステンレス鋼製としている。 材料を別表へー11-1-1-1に示す。
	安全機能を有する施設の地盤	—
	地震による損傷の防止	—
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	加工施設内における溢水による損傷の防止	—
	材料及び構造	—
	閉じ込めの機能	—
	遮蔽	—
	換気	—
	核燃料物質等による汚染の防止	—

追第1次 表へー1 1-1 保管容器G型 仕様

技術基準に基づく仕様	安全機能を有する施設	[11.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される全ての環境条件において、その安全機能を発揮することができる設計としている。 [11.2-F1] 安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができるように、これらの作業性を考慮した設計としている。
	搬送設備	—
	警報設備等	—
	安全避難通路等	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	廃棄施設	—
	放射線管理施設	—
	非常用電源設備	—
通信連絡設備	—	
その他許可で求める仕様	—	
添付図	図へー1-1、図へー1-2、図へー1 1-1	

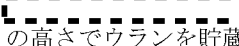
- (1) 保管容器G型は、第2加工棟 ()、第1加工棟 () において共用する。
- (2) 第2-3領域 () を含む) では、1つの単一ユニット「ペレット保管ラックB型」のみを配置しており、第2-3領域に設置された単一ユニットの構成に保管容器G型を含ませている。このため複数ユニットの臨界安全評価は不要である。
- (3) 保管容器G型を共用する第2-2領域 () を含む)、第2-4領域 () を含む)、第2-7領域 () を含む) における核燃料物質の臨界防止については、第2-2領域、第2-4領域、第2-7領域それぞれに設置された単一ユニットの構成に保管容器G型を含ませることにより、第5次申請で複数ユニットの臨界安全評価を行い適合性を確認する。
- (4) 保管容器G型を共用する第一領域 () を含む) における核燃料物質の臨界防止については、() における輸送容器の取扱いにより、臨界安全評価は不要である。

本申請の対象とする箇所に下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所を一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。

追第1次 表へー12-1 ペレット保管ラックE型 No. 2-1 仕様

許可との対応	許可番号(日付)	原規規発第1803284号(平成30年3月28日付け)
	加工施設の位置、構造及び設備	ペレット貯蔵設備 ペレット保管ラックE型
設備・機器名称		{5047}
機器名		ペレット保管ラックE型 No. 2-1
変更内容		改造(耐震補強の仕様を別表へー12-1-1に示す。) 改造(火災対策のため、扉を不燃性・難燃性材料に変更する。)
設置場所		第2加工棟
員数		1台
一般仕様	型式	多段棚式(1列×行×6段)
	主要な構造材	別表へー12-1-2に示す。
	寸法(単位:mm)	概略寸法:
	その他の構成機器	ペレット保管容器
	その他の性能	最大貯蔵能力:
核燃料物質の状態		酸化ウランペレット
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止 ^㉒	<p>[3.1-F1] (単一ユニットの臨界安全) 第2-4領域(を含む)の単一ユニット「ペレット保管ラックE型」を構成する。 濃縮度5 wt%以下 形状寸法制限(棚配列) ペレット保管容器を収納する棚の配列 列方向:1列 棚のペレット保管容器列数:2列以下 横方向:無限個 上下方向:無限個 ペレット保管容器の面間距離:46 cm以上 棚収納部1段当たりの容器段数:2段以下 棚収納部高さ:9.4 cm以下 ペレット保管容器 縦:34 cm以下 横:34 cm以下 中性子吸収板の吸収効果 中性子吸収板 吸収板厚さ:0.5 cm以上 吸収板配列:各棚に1枚の吸収板を配置する。 材質:ホウ素入りステンレス鋼(ホウ素の含有率1.0 wt%以上)</p> <p>[3.2-F1] (複数ユニットの臨界安全) 第2-4領域(を含む)では、単一ユニットの配置を立体角法により確認し、複数ユニットの臨界安全評価を実施している。その結果に基づいて、単一ユニット間の面間距離を各々30 cm以上とし、いずれの単一ユニットにおいても立体角の総和が許容立体角以下となるように「ペレット保管ラックE型」等の単一ユニットを配置している(図ニ-2 P設-1(22)(第5次))。核的に安全な配置の維持については、十分な構造強度を有する構造材を用いて設備・機器を固定している。</p>
		<p>[4.3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製とし、視認性の確保が必要な扉はステンレス鋼及びポリカーボネート製としている。 材料を別表へー12-1-2に示す。</p>
安全機能を有する施設の地盤 ^㉒		—
地震による損傷の防止		<p>[5.2.1-F1] 耐震重要度分類:第1類 強度部材を別表へー12-1-2に示す。 アンカーボルトで床面と天井に固定している。 床面: 天井:</p>
		津波による損傷の防止

追第1次 表へー12-1 ペレット保管ラックE型 No. 2-1 仕様

技術基準に基づく仕様	外部からの衝撃による損傷の防止 ⁽¹⁾	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止 ⁽¹⁾	—
	加工施設内における溢水による損傷の防止	[5.6-F1]  で想定する没水水位 6.5 cm に対して、20 cm 以上の高さでウランを貯蔵し、内部溢水に対し没水しない設計としている。
	材料及び構造	—
	閉じ込めの機能	[7.1-F1] ペレット保管容器を貯蔵する際に落下しないよう、扉を設けている。
	遮蔽 ⁽¹⁾	[8.1-F1] 貯蔵施設は、最大貯蔵能力を超えないようにウランを貯蔵し、通常時における貯蔵施設からの直接線及びスカイシャイン線による周辺監視区域境界での線量が、線量告示に定める線量限度年間 1 mSv より十分に低減する設計としている。
	換気 ⁽¹⁾	—
	核燃料物質等による汚染の防止 ⁽¹⁾	—
	安全機能を有する施設	[11.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される全ての環境条件において、その安全機能を発揮することができる設計としている。
		[11.2-F1] 安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができるように、これらの作業性を考慮した設計としている。
	搬送設備	—
	警報設備等 ⁽¹⁾	—
	安全避難通路等 ⁽¹⁾	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
廃棄施設	—	
放射線管理施設 ⁽¹⁾	—	
非常用電源設備 ⁽¹⁾	—	
通信連絡設備 ⁽¹⁾	—	
その他許可で求める仕様	[99-F1] 第1類の設備・機器は、更なる安全裕度の確保として、放射線被ばくのおそれを低減するため、1.0 G 程度に対しても弾性範囲にとどまる設計としている。 [99-F2] 貯蔵施設は、加工事業変更許可申請書に記載している最大貯蔵能力を超えることのない貯蔵能力を有する設計としている。	
添付図	図へー1-1、図へー1-2、図へー1-4、図へー1-5、図へー12-1～図へー12-3、図ニ-2P設-1（第5次）	



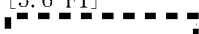
(1) 第1次申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様は、本設備の仕様ではなく、本設備を収納する第2加工棟の仕様及び第2加工棟に設置する放射線管理施設の仕様である。{1002}第2加工棟の仕様を追第4次表へー2-1に、放射線管理施設（{7001}ハンドフットクロスモニタ、{7004}エアスニファ（管理区域内）、{7006}ダストモニタ（換気用モニタ）、{7011}放射線監視盤（ダストモニタ）、{7009}ガンマ線エリアモニタ 検出器、{7012}放射線監視盤（ガンマ線エリアモニタ））の仕様を表チー設-2-1、表チー設-4-1、表チー設-6-1、表チー設-6-3、表チー設-8-1、表チー設-8-2に示す。

本申請の対象とする箇所に下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所を一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。

追第1次 表へー13-1 燃料棒保管ラックB型 No.1 仕様

許可との対応	許可番号(日付) 加工施設の位置、構造及び設備	原規規発第1803284号(平成30年3月28日付け) 燃料棒貯蔵設備 燃料棒保管ラックB型
設備・機器名称 機器名	{5049} 燃料棒保管ラックB型 No.1	
変更内容	改造(耐震補強)(耐震補強の仕様を別表へー13-1-1に示す。) 改造(火災対策のため、防塵カバーを不燃性材料に変更する。)	
設置場所	第2加工棟	
員数	1台	
一般仕様	型式	多段棚式(1列×行×24段)
	主要な構造材	別表へー13-1-2に示す。
	寸法(単位:mm)	概略寸法:
	その他の構成機器	防塵カバー
	その他の性能	最大貯蔵能力:
	核燃料物質の状態	燃料棒
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止 ⁽³⁾	<p>[3.1-F1] (単一ユニットの臨界安全) 第2-5領域(を含む)の単一ユニット「燃料棒保管ラックB型」を構成する。 濃縮度5wt%以下 形状寸法制限(棚配列) 燃料棒保管容器(保管容器H型)を収納する棚の配列 (燃料棒保管容器(保管容器H型)1個を搬送する燃料棒搬送設備No.7(燃料棒搬送設備No.7 燃料棒スタッカクレーン、燃料棒搬送設備No.7 燃料棒トレイコンベア)を含む) 列方向:2列 列間距離:400cm以上 横方向:無限個 燃料棒保管容器(保管容器H型)中心間距離:48cm以上 上下方向:24段以下 燃料棒保管容器(保管容器H型)中心間距離:11.8cm以上 燃料棒保管容器(保管容器H型) 幅:37cm以下 燃料棒配列:25本以下/燃料棒保管容器(保管容器H型) 中性子吸収板の吸収効果 中性子吸収板 吸収板幅:40cm以上 吸収板長さ:400cm以上 吸収板厚さ:0.18cm以上 吸収板配列:燃料棒保管容器(保管容器H型)上下方向2段に1枚の吸収板を配置する。 材質:ホウ素入りステンレス鋼(ホウ素の含有率1.0wt%以上)</p> <p>(複数ユニットの臨界安全) —⁽²⁾</p>
	火災等による損傷の防止 ⁽³⁾	[4.3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製としている。 材料を別表へー13-1-2に示す。
	安全機能を有する施設の地盤 ⁽³⁾	—

追第1次 表へー13-1 燃料棒保管ラックB型 No.1 仕様

技術基準に基づく仕様	地震による損傷の防止	[5.2.1-F1] 耐震重要度分類：第1類 強度部材を別表へー13-1-2に示す。 アンカーボルトで床面と壁面に固定している。 床面：  壁面： 
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止 ⁽³⁾	[5.4.1-F1] 最大貯蔵能力を削減することにより、ウランのインベントリの低減を図っている。
	加工施設への人の不法な侵入等の防止 ⁽³⁾	—
	加工施設内における溢水による損傷の防止	[5.6-F1]  で想定する没水水位 5.8 cm に対して、80 cm 以上の高さでウランを貯蔵し、内部溢水に対し没水しない設計としている。
	材料及び構造	—
	閉じ込めの機能	[7.1-F1] 燃料棒保管容器（保管容器H型）を貯蔵する際に落下しないよう、トレイストoppaを設けている。
	遮蔽 ⁽³⁾	[8.1-F1] 貯蔵施設は、最大貯蔵能力を超えないようにウランを貯蔵し、通常時における貯蔵施設からの直接線及びスカイシャイン線による周辺監視区域境界での線量が、線量告示に定める線量限度年間 1 mSv より十分に低減する設計としている。 最大貯蔵能力を削減することにより、さらなる線量の低減を図っている。
	換気	—
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	安全機能を有する施設	[11.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される全ての環境条件において、その安全機能を発揮することができる設計としている。 [11.2-F1] 安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができるように、これらの作業性を考慮した設計としている。
	搬送設備	—
	警報設備等 ⁽³⁾	—
	安全避難通路等 ⁽³⁾	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	廃棄施設	—
	放射線管理施設 ⁽³⁾	—
	非常用電源設備 ⁽³⁾	—
	通信連絡設備 ⁽³⁾	—

追第1次 表へー13-1 燃料棒保管ラックB型 No.1 仕様

<p>その他許可で求める仕様</p>	<p>[99-F1] 第1類の設備・機器は、更なる安全裕度の確保として、放射線被ばくのおそれを低減するため、1.0G程度に対しても弾性範囲にとどまる設計としている。</p> <p>[99-F2] 貯蔵施設は、加工事業変更許可申請書に記載している最大貯蔵能力を超えることのない貯蔵能力を有する設計としている。 さらに、最大貯蔵能力を削減することにより、加工施設のリスクの低減を図っている。</p>
<p>添付図</p>	<p>図へー1-1、図へー1-2、図へー1-4、図へー1-5、図へー13-1～図へー13-4</p>



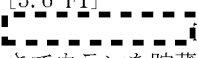
- (1) 第2加工棟 [] に設置する燃料棒保管ラックB型 No.1 と燃料棒保管ラックB型 No.2 の最大貯蔵能力の合計が、許可に基づく第2加工棟 [] の最大貯蔵能力 [] となる。
- (2) 第2-5領域 ([] を含む) では、1つの単一ユニット「燃料棒保管ラックB型」のみを配置している。このため複数ユニットの臨界安全評価は不要である。
- (3) 第1次申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様は、本設備の仕様ではなく、本設備を収納する第2加工棟の仕様及び第2加工棟に設置する放射線管理施設の仕様である。{1002}第2加工棟の仕様を追第4次表へー2-1に、放射線管理施設({7001}ハンドフットクロスモニタ、{7004}エアスニファ(管理区域内)、{7006}ダストモニタ(換気用モニタ)、{7011}放射線監視盤(ダストモニタ)、{7009}ガンマ線エリアモニタ 検出器、{7012}放射線監視盤(ガンマ線エリアモニタ))の仕様を表チー設-2-1、表チー設-4-1、表チー設-6-1、表チー設-6-3、表チー設-8-1、表チー設-8-2に示す。

本申請の対象とする箇所を下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所を一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。

追第1次 表へー13-2 燃料棒保管ラックB型 No.2 仕様

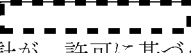


許可との対応	許可番号(日付) 加工施設の位置、構造及び設備	原規規発第1803284号(平成30年3月28日付け) 燃料棒貯蔵設備 燃料棒保管ラックB型
設備・機器名称	機器名	{5050} 燃料棒保管ラックB型 No.2
変更内容		改造(耐震補強)(耐震補強の仕様を別表へー13-2-1に示す。) 改造(火災対策のため、防塵カバーを不燃性材料に変更する。)
設置場所		第2加工棟 []
員数		1台
一般仕様	型式	多段棚式(1列×[]行×24段)
	主要な構造材	別表へー13-2-2に示す。
	寸法(単位:mm)	概略寸法:[]
	その他の構成機器	防塵カバー
	その他の性能	最大貯蔵能力:[]
	核燃料物質の状態	燃料棒
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止 ⁽³⁾	[3.1-F1] (単一ユニットの臨界安全) 第2-5領域([]を含む)の単一ユニット「燃料棒保管ラックB型」を構成する。 濃縮度5wt%以下 形状寸法制限(棚配列) 燃料棒保管容器(保管容器H型)を収納する棚の配列 (燃料棒保管容器(保管容器H型)1個を搬送する燃料棒搬送設備No.7 (燃料棒搬送設備No.7 燃料棒スタッククレーン、燃料棒搬送設備No.7 燃料棒トレイコンベア)を含む) 列方向:2列 列間距離:400cm以上 横方向:無限個 燃料棒保管容器(保管容器H型)中心間距離:48cm以上 上下方向:24段以下 燃料棒保管容器(保管容器H型)中心間距離:11.8cm以上 燃料棒保管容器(保管容器H型) 幅:37cm以下 燃料棒配列:25本以下/燃料棒保管容器(保管容器H型) 中性子吸収板の吸収効果 中性子吸収板 吸収板幅:40cm以上 吸収板長さ:400cm以上 吸収板厚さ:0.18cm以上 吸収板配列:燃料棒保管容器(保管容器H型)上下方向2段に1枚の吸収板を配置する。 材質:ホウ素入りステンレス鋼(ホウ素の含有率1.0wt%以上) (複数ユニットの臨界安全) — ⁽²⁾
	火災等による損傷の防止 ⁽³⁾	[4.3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製としている。 材料を別表へー13-2-2に示す。
	安全機能を有する施設の地盤 ⁽³⁾	—

追第1次 表へー13-2 燃料棒保管ラックB型 No.2 仕様

技術基準に基づく仕様	地震による損傷の防止	[5.2.1-F1] 耐震重要度分類：第1類 強度部材を別表へー13-2-2に示す。 アンカーボルトで床面と壁面に固定している。 床面：  壁面： 
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止 ⁽³⁾	[5.4.1-F1] 最大貯蔵能力を削減することにより、ウランのインベントリの低減を図っている。
	加工施設への人の不法な侵入等の防止 ⁽³⁾	—
	加工施設内における溢水による損傷の防止	[5.6-F1]  で想定する没水水位 5.8 cm に対して、80 cm 以上の高さでウランを貯蔵し、内部溢水に対し没水しない設計としている。
	材料及び構造	—
	閉じ込めの機能	[7.1-F1] 燃料棒保管容器（保管容器H型）を貯蔵する際に落下しないよう、トレイストッパを設けている。
	遮蔽 ⁽³⁾	[8.1-F1] 貯蔵施設は、最大貯蔵能力を超えないようにウランを貯蔵し、通常時における貯蔵施設からの直接線及びスカイシャイン線による周辺監視区域境界での線量が、線量告示に定める線量限度年間 1 mSv より十分に低減する設計としている。 最大貯蔵能力を削減することにより、さらなる線量の低減を図っている。
	換気	—
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	安全機能を有する施設	[11.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される全ての環境条件において、その安全機能を発揮することができる設計としている。 [11.2-F1] 安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができるように、これらの作業性を考慮した設計としている。
	搬送設備	—
	警報設備等 ⁽³⁾	—
	安全避難通路等 ⁽³⁾	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	廃棄施設	—
放射線管理施設 ⁽³⁾	—	
非常用電源設備 ⁽³⁾	—	
通信連絡設備 ⁽³⁾	—	







追第1次 表へー13-2 燃料棒保管ラックB型 No.2 仕様

<p>その他許可で求める仕様</p>	<p>[99-F1] 第1類の設備・機器は、更なる安全裕度の確保として、放射線被ばくのおそれを低減するため、1.0G程度に対しても弾性範囲にとどまる設計としている。</p> <p>[99-F2] 貯蔵施設は、加工事業変更許可申請書に記載している最大貯蔵能力を超えることのない貯蔵能力を有する設計としている。 さらに、最大貯蔵能力を削減することにより、加工施設のリスクの低減を図っている。</p>
<p>添付図</p>	<p>図へー1-1、図へー1-2、図へー1-4、図へー1-5、図へー13-1、図へー13-5～図へー13-7</p>


- (1) 第2加工棟  に設置する燃料棒保管ラックB型 No.1 と燃料棒保管ラックB型 No.2 の最大貯蔵能力の合計が、許可に基づく第2加工棟 第2燃料棒保管室の最大貯蔵能力  となる。
- (2) 第2-5領域 ( を含む) では、1つの単一ユニット「燃料棒保管ラックB型」のみを配置している。このため複数ユニットの臨界安全評価は不要である。
- (3) 第1次申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様は、本設備の仕様ではなく、本設備を収納する第2加工棟の仕様及び第2加工棟に設置する放射線管理施設の仕様である。{1002}第2加工棟の仕様を追第4次表へー2-1に、放射線管理施設（{7001}ハンドフットクロスモニタ、{7004}エアスニファ（管理区域内）、{7006}ダストモニタ（換気用モニタ）、{7011}放射線監視盤（ダストモニタ）、{7009}ガンマ線エリアモニタ 検出器、{7012}放射線監視盤（ガンマ線エリアモニタ）の仕様を表チー設-2-1、表チー設-4-1、表チー設-6-1、表チー設-6-3、表チー設-8-1、表チー設-8-2に示す。


本申請の対象とする箇所を下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所を一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。

追第1次 表へー14-1 燃料棒搬送設備 No.7 燃料棒スタッカクレーン 仕様

許可との対応	許可番号(日付) 加工施設の位置、構造及び設備	原規規発第1803284号(平成30年3月28日付け) 搬送設備(燃料棒) 燃料棒搬送設備 No.7
設備・機器名称		{5052} 燃料棒搬送設備 No.7 燃料棒スタッカクレーン
機器名		燃料棒スタッカクレーン
変更内容		改造(耐震補強)(耐震補強の仕様を別表へー14-1-1に示す。)
設置場所		第2加工棟 
員数		1台
一般仕様	型式	自動走行式
	主要な構造材	別表へー14-1-2に示す。
	寸法(単位:mm)	概略寸法: 
	その他の構成機器	—
	その他の性能	最大取扱量:  (燃料棒保管容器(保管容器H型)1個)
	核燃料物質の状態	燃料棒
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止 ⁽²⁾	[3.1-F1] (単一ユニットの臨界安全) 第2-5領域( を含む)の単一ユニット「燃料棒保管ラックB型」を構成する。 濃縮度5wt%以下 形状寸法制限(容器数) 燃料棒保管容器(保管容器H型)1個を搬送する。 (複数ユニットの臨界安全) — ⁽¹⁾
	火災等による損傷の防止 ⁽²⁾	[4.3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製としている。 材料を別表へー14-1-2に示す。 [4.3-F2] 回路上に配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止している。
	安全機能を有する施設の地盤 ⁽²⁾	—
	地震による損傷の防止	[5.2.1-F1] 耐震重要度分類:第2類(耐震重要度分類第1類に相当する水平震度であっても、隣接する耐震重要度分類第1類の設備である燃料棒保管ラックB型No.1及び燃料棒保管ラックB型No.2への波及的影響はない。) 強度部材を別表へー14-1-2に示す。 アンカーボルトで走行レール部を床面に固定している。 走行レール部: 
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止 ⁽²⁾	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止 ⁽²⁾	[5.5-F1] 施設運転制御系システムは、外部からの不正アクセスを遮断する設計とする。これは、核物質防護規定に基づき設置している。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	[5.6-F1]  で想定する没水水位5.8cmに対して、30cm以上の高さでウランを取り扱い、内部溢水に対し没水しない設計としている。
	材料及び構造	—
	閉じ込めの機能	[7.1-F1] 燃料棒保管容器(保管容器H型)を取り扱う際に落下しないよう、ガイドを設けている。
遮蔽	—	
換気	—	
核燃料物質等による汚染の防止	—	




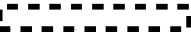


追第1次 表へー14-1 燃料棒搬送設備 No.7 燃料棒スタッカクレーン 仕様

技術基準に基づく仕様	安全機能を有する施設	[11.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される全ての環境条件において、その安全機能を発揮することができる設計としている。 [11.2-F1] 安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができるように、これらの作業性を考慮した設計としている。
	搬送設備	[12.1-F1] 燃料棒保管容器（保管容器H型）1個を搬送する能力を有している。 [12.1-F2] 停電時保持機構を有している。 停電時保持能力： 
	警報設備等 ⁽²⁾	—
	安全避難通路等 ⁽²⁾	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	廃棄施設	—
	放射線管理施設 ⁽²⁾	—
	非常用電源設備 ⁽²⁾	—
	通信連絡設備 ⁽²⁾	—
	その他許可で求める仕様	—
添付図	図へー1-1、図へー1-2、図へー1-4、図へー1-5、図へー14-1	

- (1) 第2-5領域 ()を含む) では、1つの単一ユニット「燃料棒保管ラックB型」のみを配置している。このため複数ユニットの臨界安全評価は不要である。
- (2) 第1次申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様は、本設備の仕様ではなく、本設備を収納する第2加工棟の仕様及び第2加工棟に設置する放射線管理施設の仕様である。{1002}第2加工棟の仕様を追第4次表へー2-1に、放射線管理施設（{7001}ハンドフットクロスモニタ、{7004}エアスニフア（管理区域内）、{7006}ダストモニタ（換気用モニタ）、{7011}放射線監視盤（ダストモニタ）、{7009}ガンマ線エリアモニタ 検出器、{7012}放射線監視盤（ガンマ線エリアモニタ））の仕様を表チー設-2-1、表チー設-4-1、表チー設-6-1、表チー設-6-3、表チー設-8-1、表チー設-8-2に示す。



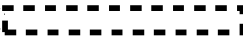
本申請の対象とする箇所に下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所を一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。

追第1次 表へー14-2 燃料棒搬送設備 No.7 燃料棒トレイコンベア 仕様

許可との対応	許可番号（日付）	原規規発第1803284号（平成30年3月28日付け）
	加工施設の位置、構造及び設備	搬送設備（燃料棒） 燃料棒搬送設備 No.7
設備・機器名称		{5051} 燃料棒搬送設備 No.7 燃料棒トレイコンベア
機器名		燃料棒トレイコンベア
変更内容		変更なし
設置場所		第2加工棟 
員数		1台
一般仕様	型式	ローラコンベア
	主要な構造材	別表へー14-2-1に示す。
	寸法（単位：mm）	概略寸法： 
	その他の構成機器	—
	その他の性能	最大取扱量：  （燃料棒保管容器（保管容器H型）1個）
	核燃料物質の状態	燃料棒
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止 ⁽³⁾⁽⁴⁾	[3.1-F1] （単一ユニットの臨界安全） 第2-5領域（  を含む）の単一ユニット「燃料棒保管ラックB型」を構成する。 濃縮度5wt%以下 形状寸法制限（容器数） 燃料棒保管容器（保管容器H型）1個を搬送する。 （複数ユニットの臨界安全） — ⁽²⁾
	火災等による損傷の防止 ⁽⁴⁾	[4.3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製としている。 材料を別表へー14-2-1に示す。 [4.3-F2] 回路上に配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止している。
	安全機能を有する施設の地盤 ⁽⁴⁾	—
	地震による損傷の防止	[5.2.1-F1] 耐震重要度分類：第2類 強度部材を別表へー14-2-1に示す。 アンカーボルトで床面に固定する。 
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止 ⁽⁴⁾	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止 ⁽⁴⁾	[5.5-F1] 施設運転制御系システムは、外部からの不正アクセスを遮断する設計とする。これは、核物質防護規定に基づき設置している。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	[5.6-F1]  で想定する没水水位5.8cmに対して、80cm以上の高さでウランを取り扱い、内部溢水に対し没水しない設計としている。
	材料及び構造	—
	閉じ込めの機能	[7.1-F1] 燃料棒保管容器（保管容器H型）を取り扱う際に落下しないよう、ストッパ及びガイドを設けている。
	遮蔽	—
換気	—	
核燃料物質等による汚染の防止	—	

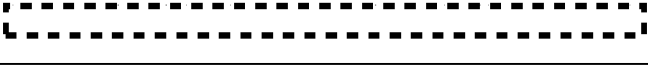


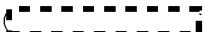
追第1次 表へー14-2 燃料棒搬送設備 No.7 燃料棒トレイコンベア 仕様

技術基準に基づく仕様	安全機能を有する施設	[11.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される全ての環境条件において、その安全機能を発揮することができる設計としている。 [11.2-F1] 安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができるように、これらの作業性を考慮した設計としている。
	搬送設備	[12.1-F1] 燃料棒保管容器（保管容器H型）1個を搬送する能力を有している。
	警報設備等 ⁽⁴⁾	—
	安全避難通路等 ⁽⁴⁾	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	廃棄施設	—
	放射線管理施設 ⁽⁴⁾	—
	非常用電源設備 ⁽⁴⁾	—
通信連絡設備 ⁽⁴⁾	—	
その他許可で求める仕様	—	
添付図	図へー1-1、図へー1-2、図へー1-4、図へー1-5、図へー14-2、図へー14-3	

- (1) 燃料棒搬送設備 No.7 燃料棒トレイコンベアは、第2加工棟  において共用する。
- (2) 第2-5領域 ( を含む) では、1つの単一ユニット「燃料棒保管ラックB型」のみを配置している。このため複数ユニットの臨界安全評価は不要である。
- (3) 燃料棒搬送設備 No.7 燃料棒トレイコンベアを共用する第2-4領域 ( を含む) における核燃料物質の臨界防止については、第2-4領域に設置された単一ユニットの構成に燃料棒搬送設備 No.7 燃料棒トレイコンベアを含ませることにより、第5次申請で複数ユニットの臨界安全評価を行い適合性を確認する。
- (4) 第1次申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様は、本設備の仕様ではなく、本設備を収納する第2加工棟の仕様及び第2加工棟に設置する放射線管理施設の仕様である。{1002}第2加工棟の仕様を追第4次表へー2-1に、放射線管理施設（{7001}ハンドフットクロスモニタ、{7004}エアスニファ（管理区域内）、{7006}ダストモニタ（換気用モニタ）、{7011}放射線監視盤（ダストモニタ）、{7009}ガンマ線エリアモニタ 検出器、{7012}放射線監視盤（ガンマ線エリアモニタ）の仕様を表チー設-2-1、表チー設-4-1、表チー設-6-1、表チー設-6-3、表チー設-8-1、表チー設-8-2に示す。



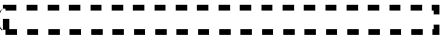
本申請の対象とする箇所を下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所を一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。

追第1次 表へー15-1 保管容器H型 仕様

許可との対応	許可番号(日付)	原規規発第1803284号(平成30年3月28日付け)
	加工施設の位置、構造及び設備	燃料棒保管容器
設備・機器名称		{5005} 保管容器H型
機器名		—
変更内容		変更なし
設置場所		第2加工棟 
員数		718個
一般仕様	型式	ハンゴ式(燃料棒25本×1段)
	主要な構造材	別表へー15-1-1に示す。
	寸法(単位:mm)	概略寸法: 
	その他の構成機器	—
	その他の性能	最大取扱量:  (燃料棒保管容器(保管容器H型)1個) 可搬式(耐震重要度分類:なし)
	核燃料物質の状態	燃料棒
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止 ⁽³⁾	[3.1-F1] (単一ユニットの臨界安全) 第2-5領域  を含む)の単一ユニット「燃料棒保管ラックB型」を構成する。 濃縮度5wt%以下 形状寸法制限(燃料棒数) 燃料棒保管容器(保管容器H型) 幅:37cm以下 燃料棒配列:25本以下/燃料棒保管容器(保管容器H型) (複数ユニットの臨界安全) — ⁽²⁾
	火災等による損傷の防止	[4.3-F1] 本体は不燃性材料であるステンレス鋼製とする。 材料を別表へー15-1-1に示す。
	安全機能を有する施設の地盤	—
	地震による損傷の防止	—
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	加工施設内における溢水による損傷の防止	—
	材料及び構造	—
	閉じ込めの機能	—
	遮蔽	—
	換気	—
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	安全機能を有する施設	[11.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される全ての環境条件において、その安全機能を発揮することができる設計としている。 [11.2-F1] 安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができるように、これらの作業性を考慮した設計としている。





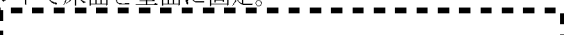






追第1次 表へ-15-1 保管容器H型 仕様

技術基準に基づく仕様	搬送設備	—
	警報設備等	—
	安全避難通路等	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	廃棄施設	—
	放射線管理施設	—
	非常用電源設備	—
通信連絡設備	—	
その他許可で求める仕様		—
添付図		図へ-1-1、図へ-1-2、図へ-15-1


- (1) 保管容器H型は、第2加工棟  において共用する。
- (2) 第2-5領域 ( を含む) では、1つの単一ユニット「燃料棒保管ラックB型」のみを配置しており、第2-5領域に設置された単一ユニットの構成に保管容器H型を含ませている。このため複数ユニットの臨界安全評価は不要である。
- (3) 保管容器H型を共用する第2-4領域 ( を含む) における核燃料物質の臨界防止については、第2-4領域に設置された単一ユニットの構成に保管容器H型を含ませることにより、第5次申請で複数ユニットの臨界安全評価を行い適合性を確認する。

本申請の対象とする箇所を下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所を一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。

追第4次 表へー2-1 燃料集合体保管ラックC型 No.1 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体保管ラックC型
設備・機器名称 機器名	{5053} 燃料集合体保管ラックC型 No.1 —	
変更内容	改造 (耐震補強の仕様を本表 (別表 2) に示す。)	
設置場所	第 2 加工棟 	
員数	1 台	
一般仕様	型式	立型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位: mm)	概略寸法: 
	その他の構成機器	燃料集合体保管用缶、鋼板、クサビ、台座
	その他の性能	最大貯蔵能力: 
	核燃料物質の状態	燃料集合体
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	<p>[4.1-F1] (単一ユニットの臨界安全) 第 2-6 領域 (南側) の単一ユニット (No.2-6(1)) を構成する。</p> <p>○単一ユニットの仕様</p> <ul style="list-style-type: none"> ・濃縮度 5 wt%以下 ・形状寸法制限 (保管用缶配列) 燃料集合体 1 体を収納する保管用缶の配列 (燃料集合体 1 体を搬送する天井クレーンを含む) 列方向及び横方向: 無限個 保管用缶中心間距離: 33.5 cm 以上 上下方向: 1 個 ・中性子吸収板の吸収効果 保管用缶 縦 内寸: 24.7 cm 以下 横 内寸: 24.7 cm 以下 厚さ : 0.1 cm 以上 高さ : 380 cm 以上 材質: ホウ素入りステンレス鋼 (ホウ素の含有率 1.0 wt%以上) <p>[4.2-F2] (複数ユニットの臨界安全) 第 2-6 領域 (南側) では、単一ユニットの配置を臨界計算により確認する。複数ユニットの臨界安全評価を実施した結果に基づいて、単一ユニットを配置する (図へー2 P 設-1 (6) (第 5 次))。単一ユニット間の面間距離を  となるように配置する。核的に安全な単一ユニットの配置の維持については、十分な構造強度を有する構造材を用いて設備・機器を固定する。</p>
	安全機能を有する施設の地盤	[5.1-F1] 安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	<p>[6.1-F1] 耐震重要度分類を第 1 類とする。 強度部材を本表 (別表 1) に示す。 アンカーボルトで床面と壁面に固定。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・床面:  ・床面:  ・床面:  ・壁面:  ・壁面:  ・壁面:  ・壁面: 
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—









追第4次 表へー2-1 燃料集合体保管ラックC型 No.1 仕様

技術基準に基づく仕様	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10.1-F1] 燃料集合体を架台に固定された燃料集合体保管用缶内に収納することにより燃料集合体の転倒を防止する。
		[10.1-F2] 燃料棒に密封した状態でウランを貯蔵する。
	火災等による損傷の防止	[11.3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製とする。 材料を本表（別表1）に示す。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	[12.1-F1] 没水のおそれがない  に設置する。
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	[14.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮することができるよう設置する。
		[14.2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	—
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	—
核燃料物質等による汚染の防止	—	
遮蔽	—	
換気設備	—	
非常用電源設備	—	
通信連絡設備	—	
その他許可で求める仕様	[99-F1] 耐震重要度分類第1類の設備・機器は、更なる安全裕度の確保として、放射線被ばくのおそれを低減するため、1.0 G程度に対しても弾性範囲にとどめる。 [99-F2] 加工事業変更許可申請書に記載している最大貯蔵能力を超えることのない貯蔵能力を有する。	
添付図	図ハ-2-1-1-1、図へ-1、図へ-2-1、 <u>図へ-2 P設-1 (6) (第5次)</u>	

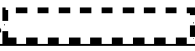
(1) (欠番)

本申請の対象とする箇所を下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所を一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。

追第4次 表へー2ー2 燃料集合体保管ラックC型 No.2 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体保管ラックC型
設備・機器名称 機器名	{5054} 燃料集合体保管ラックC型 No.2 —	
変更内容	改造 (耐震補強の仕様を本表 (別表2) に示す。)	
設置場所	第2加工棟 	
員数	1 台	
一般仕様	型式	立型
	主要な構造材	本表 (別表1) に示す。
	寸法 (単位: mm)	概略寸法: 
	その他の構成機器	燃料集合体保管用缶、鋼板、クサビ、台座
	その他の性能	最大貯蔵能力: 
	核燃料物質の状態	燃料集合体
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	<p>[4.1-F1] (単一ユニットの臨界安全) 第2ー6領域 (北側) の単一ユニット (No.2-6(3)) を構成する。</p> <p>○単一ユニットの仕様</p> <ul style="list-style-type: none"> 濃縮度 5 wt%以下 形状寸法制限 (保管用缶配列) 燃料集合体1体を収納する保管用缶の配列 (燃料集合体1体を搬送する天井クレーンを含む) 列方向及び横方向: 無限個 保管用缶中心間距離: 33.5 cm 以上 上下方向: 1 個 中性子吸収板の吸収効果 保管用缶 縦 内寸: 24.7 cm 以下 横 内寸: 24.7 cm 以下 厚さ : 0.1 cm 以上 高さ : 380 cm 以上 材質: ホウ素入りステンレス鋼 (ホウ素の含有率 1.0 wt%以上) <p>[4.2-F2] (複数ユニットの臨界安全) 第2ー6領域 (北側) には、1つの単一ユニット「燃料集合体保管ラックC型」のみを配置する (図へー2 P設ー1 (6) (第5次))。核的に安全な単一ユニットの配置の維持については、十分な構造強度を有する構造材を用いて設備・機器を固定する。</p>
	安全機能を有する施設の地盤	[5.1-F1] 安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第2加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	<p>[6.1-F1] 耐震重要度分類を第1類とする。 強度部材を本表 (別表1) に示す。 アンカーボルトで床面と壁面に固定。</p> <ul style="list-style-type: none"> 床面:  床面:  床面:  壁面:  壁面: 
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—

追第4次 表へー2-2 燃料集合体保管ラックC型 No.2 仕様

技術基準に基づく仕様	閉じ込めの機能	[10.1-F1] 燃料集合体を架台に固定された燃料集合体保管用缶内に収納することにより燃料集合体の転倒を防止する。 [10.1-F2] 燃料棒に密封した状態でウランを貯蔵する。
	火災等による損傷の防止	[11.3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製とする。 材料を本表（別表1）に示す。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	[12.1-F1] 没水のおそれがない、  に設置する。
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	[14.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮することができるよう設置する。 [14.2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	—
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	—
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
非常用電源設備	—	
通信連絡設備	—	
その他許可で求める仕様	[99-F1] 耐震重要度分類第1類の設備・機器は、更なる安全裕度の確保として、放射線被ばくのおそれを低減するため、1.0 G程度に対しても弾性範囲にとどめる。 [99-F2] 加工事業変更許可申請書に記載している最大貯蔵能力を超えることのない貯蔵能力を有する。	
添付図	図ハ-2-1-1-1、図へ-1、図へ-2-2、 <u>図へ-2 P設-1 (6) (第5次)</u>	


(1) (欠番)

本申請の対象とする箇所を下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所を一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。

追第4次 表へー2ー3 燃料集合体保管ラックD型 No.1 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体保管ラックD型
設備・機器名称 機器名	{5055} 燃料集合体保管ラックD型 No. 1 —	
変更内容	改造 (耐震補強の仕様を本表 (別表 2) に示す。)	
設置場所	第 2 加工棟	
員数	1 台	
一般仕様	型式	立型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位 : mm)	概略寸法 :
	その他の構成機器	燃料集合体保管用缶、鋼板、クサビ、台座、ワイヤーロープ、エンドレス金具
	その他の性能	最大貯蔵能力 :
	核燃料物質の状態	燃料集合体
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	<p>[4.1-F1] (単一ユニットの臨界安全) 第 2-6 領域 (南側) の単一ユニット (No. 2-6(2)) を構成する。</p> <p>○単一ユニットの仕様</p> <ul style="list-style-type: none"> ・濃縮度 5 wt%以下 ・形状寸法制限 (保管用缶配列) 燃料集合体 1 体を収納する保管用缶の配列 (燃料集合体 1 体を搬送する天井クレーンを含む) 列方向 : 2 列 横方向 : 無限個 保管用缶中心間距離 : 27.5 cm 以上 各列に 6 個に 1 個の割合で保管用缶を使用不可とし、使用不可とする位置を 1 列目と 2 列目で 3 個ずつずらす。 上下方向 : 1 個 ・中性子吸収板の吸収効果 保管用缶 縦 内寸 : 23.3 cm 以下 横 内寸 : 23.3 cm 以下 厚さ : 0.5 cm 以上 高さ : 380 cm 以上 材質 : ホウ素入りステンレス鋼 (ホウ素の含有率 1.0 wt%以上) <p>[4.2-F2] (複数ユニットの臨界安全) <u>第 2-6 領域 (南側) では、単一ユニットの配置を臨界計算により確認する。複数ユニットの臨界安全評価を実施した結果に基づいて、単一ユニットを配置する。単一ユニット間の面間距離を とするよう</u> <u>に配置する (図へー 2 P 設-1 (6) (第 5 次))。核的に安全な単一ユニットの配置の維持については、十分な構造強度を有する構造材を用いて設備・機器を固定する。</u></p>
	安全機能を有する施設の地盤	[5.1-F1] 安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	<p>[6.1-F1] 耐震重要度分類を第 1 類とする。 強度部材を本表 (別表 1) に示す。 アンカーボルトで床面と壁面に固定。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・床面 :


追第4次 表へー2-3 燃料集合体保管ラックD型 No.1 仕様

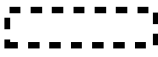

技術基準に基づく仕様	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10.1-F1] 燃料集合体を架台に固定された燃料集合体保管用缶内に収納することにより燃料集合体の転倒を防止する。 [10.1-F2] 燃料棒に密封した状態でウランを貯蔵する。
	火災等による損傷の防止	[11.3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製とする。 材料を本表（別表1）に示す。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	[12.1-F1] 没水のおそれがない  に設置する。
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	[14.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮することができるよう設置する。 [14.2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	—
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	—
核燃料物質等による汚染の防止	—	
遮蔽	—	
換気設備	—	
非常用電源設備	—	
通信連絡設備	—	
その他許可で求める仕様	[99-F1] 耐震重要度分類第1類の設備・機器は、更なる安全裕度の確保として、放射線被ばくのおそれを低減するため、1.0 G程度に対しても弾性範囲にとどめる。 [99-F2] 加工事業変更許可申請書に記載している最大貯蔵能力を超えることのない貯蔵能力を有する。	
添付図	図へー2-1-1-1、図へー1、図へー2-1、 <u>図へー2 P設-1（6）（第5次）</u>	

(1) (欠番)

本申請の対象とする箇所を下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所を一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。

追第3次 表へー3-2 粉末・ペレット貯蔵容器I型 仕様

許可との対応	許可番号(日付) 施設名称	原規規発第1803284号(平成30年3月28日付け) 粉末・ペレット貯蔵容器I型
建物・構築物又は設備・機器名称 機器名	{5066} 粉末・ペレット貯蔵容器I型 —	
変更内容	撤去 ⁽¹⁾ (粉末・ペレット貯蔵容器I型480個を撤去する。)	
設置場所	第1加工棟 	
員数	480個	
一般仕様	型式	円筒型
	主要な構造材	—
	寸法(単位:mm)	—
	その他の構成機器	—
	その他の性能	—
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の状態	—
	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	—
	地震による損傷の防止	—
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	—
	火災等による損傷の防止	—
	加工施設内における溢水による損傷の防止	—
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	—
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	—
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	—
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
換気設備	—	
非常用電源設備	—	
通信連絡設備	—	
その他許可で求める仕様	[99-F3] 粉末・ペレット貯蔵容器I型600個のうち480個を撤去する。	
添付図	—	

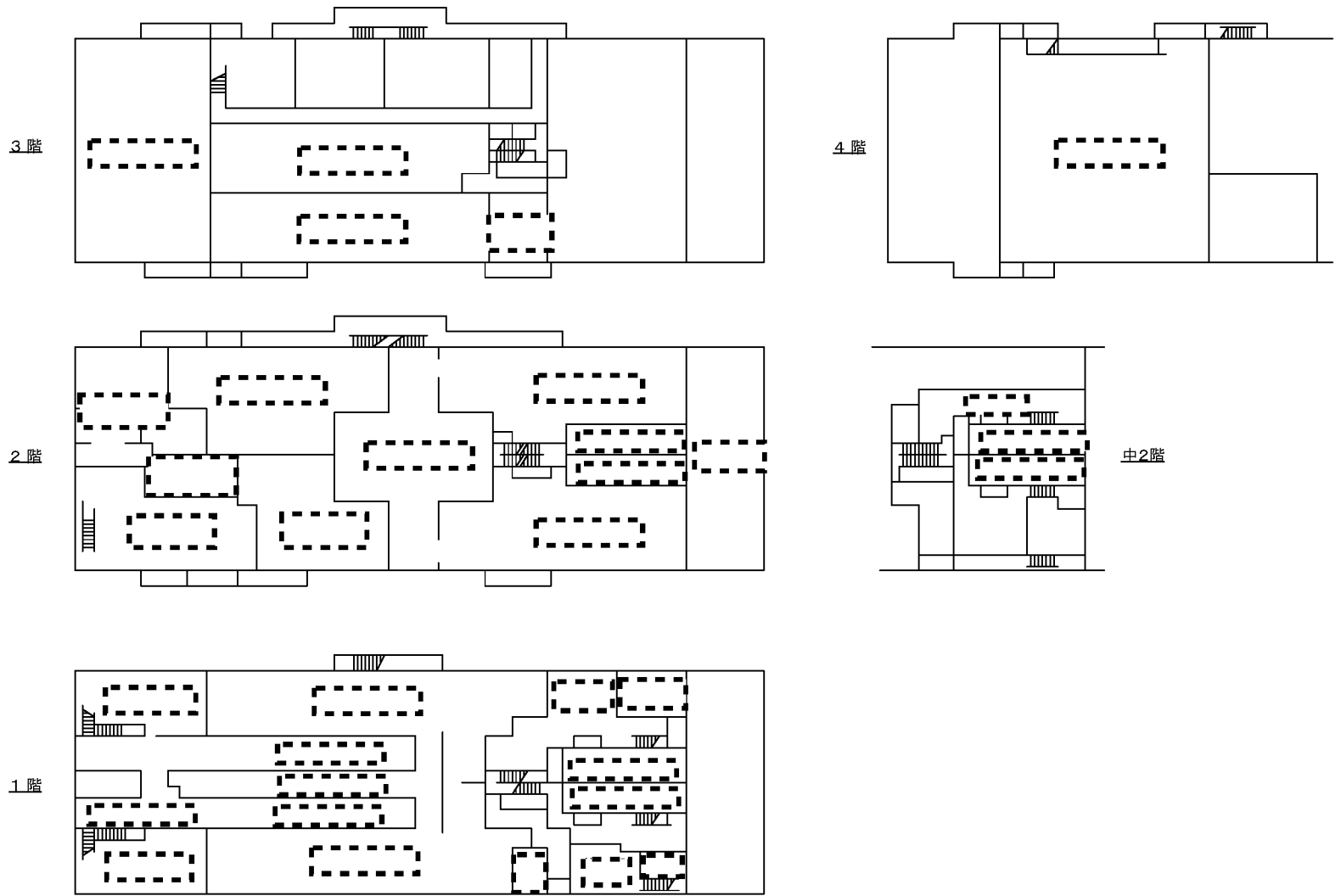
- (1) 第3次申請では、加工施設の変更に係る設計及び工事の方法の認可(平成17年6月28日付け平成17・04・28原第6号にて認可)を受けた粉末・ペレット貯蔵容器I型600個のうち、480個を撤去する。今後も第1-3貯蔵棟 第1-3貯蔵容器保管室及び第2加工棟 第2粉末受入室で使用する粉末・ペレット貯蔵容器I型(120個)は、後半申請で適合性を確認する。
- (2) 加工の事業の変更許可(平成30年3月28日付け原規規発第1803284号にて許可)に基づき、の部屋名称をに変更する。

本申請の対象とする箇所を下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所を一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。

4. 添付図一覧表

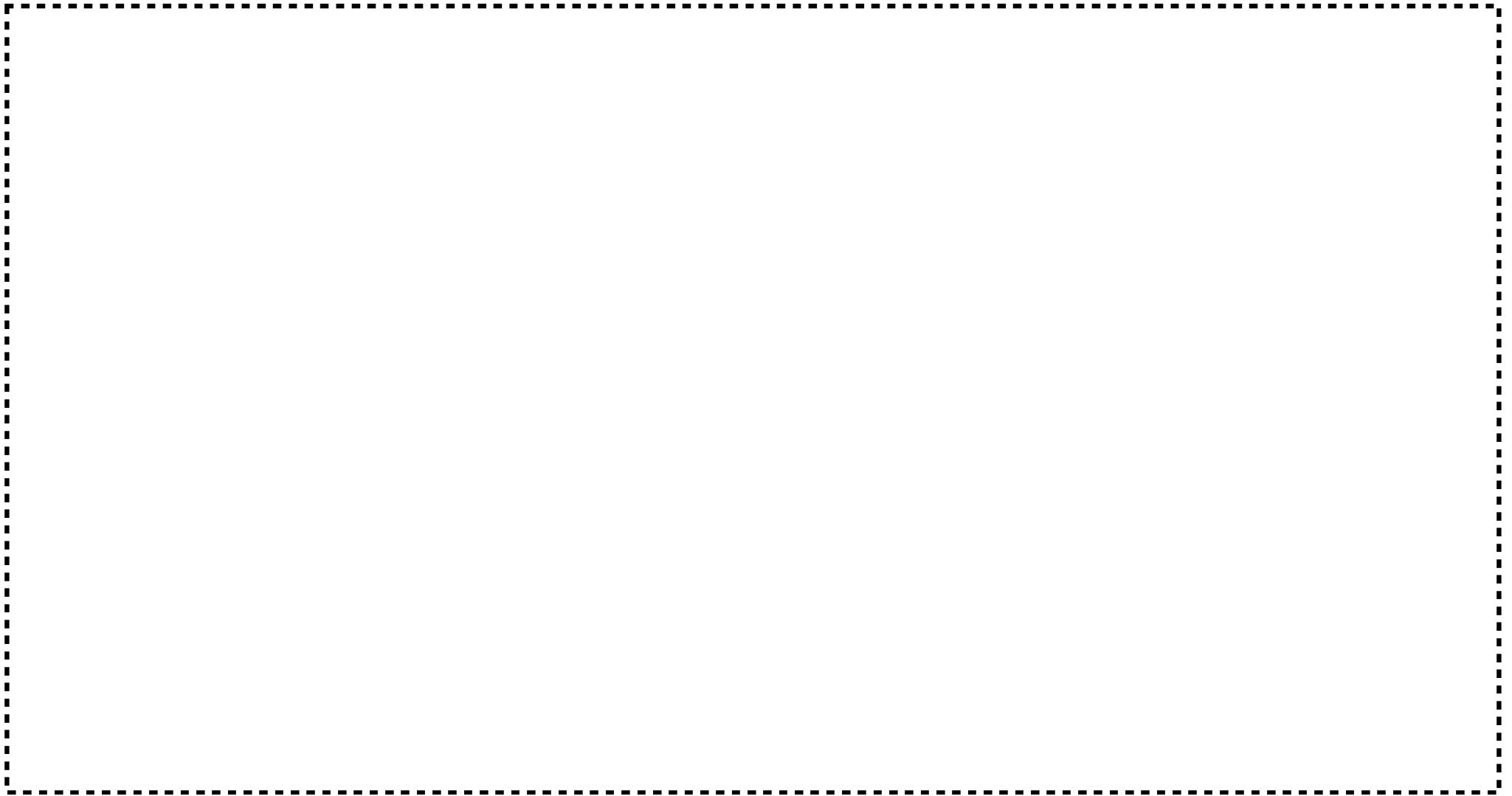
番号	名称
図へー2P設-1(1)	第2加工棟の主要な部屋配置
図へー2P設-1(2)	本申請で適合性を確認する第2加工棟の設備及び機器の配置詳細図 (1階及び粉末搬送機 No. 2-1 粉末缶昇降リフト 架台上の設備)
図へー2P設-1(3)	本申請で適合性を確認する第2加工棟の設備及び機器の配置詳細図 (2階及び3階)
図へー2P設-1(4)	本申請で適合性を確認する第2加工棟の設備及び機器の配置詳細図 (設備・機器一覧表)
図へー2P設-1(5)	第2-3領域の複数ユニットの配置全体図
図へー2P設-1(6)	第2-6領域の複数ユニットの配置全体図
図へー2P設-1(7)	第2-7領域の複数ユニットの配置全体図
図へー2P設-1(8)	第2-7領域の単一ユニット一覧表
図へー2P設-2-1	スクラップ保管ラック F型 No. 2-1
図へー2P設-3-1	スクラップ保管ラック D型 No. 2-1
図へー2P設-4-1	スクラップ保管ラック E型 No. 2-1
図へー2P設-5-1	ペレット保管ラック D型 No. 2-1
図へー2P設-6-1	ペレット搬送設備 No. 3 ペレット保管箱台車
図へー2P設-6-2(1)	ペレット搬送設備 No. 3 ペレット保管箱台車 No. 1
図へー2P設-6-2(2)	ペレット搬送設備 No. 3 ペレット保管箱台車 No. 1 (ガイド拡大図)
図へー2P設-6-3	ペレット搬送設備 No. 3 ペレット保管箱台車 No. 2
図へー2P設-7-1	ペレット搬送設備 No. 4 ペレットリフター
図へー2P設-7-2	ペレット搬送設備 No. 4 ペレット保管箱受台
図へー2P設-8-1(1)	ペレット保管ラック E型リフター
図へー2P設-8-1(2)	ペレット保管ラック E型リフター (ペレット保管容器収納部拡大図)
図へー2P設-9-1	第2-1燃料集合体保管区域 第2-2燃料集合体保管区域 第2-3燃料集合体保管区域 第2-4燃料集合体保管区域
図へー2P設-10-1(1)	5 ton 天井クレーン (1/2)
図へー2P設-10-1(2)	5 ton 天井クレーン (2/2)
図へー2P設-11-1	分析試料保管棚
図へー2P設-12-1	開発試料保管棚

番号	名称
図へー1 P建-1	第1加工棟 工事概略図（1階・中2階）
図へー1 P建-2	第1加工棟 鋼製建具 配置図
図へー1 P建-3	第1加工棟 建具表
図へー1 P建-4	第1加工棟 防火シャッター（SS-2）詳細図
図へー1 P建-5	第1加工棟 防火区画壁の間隙の閉止

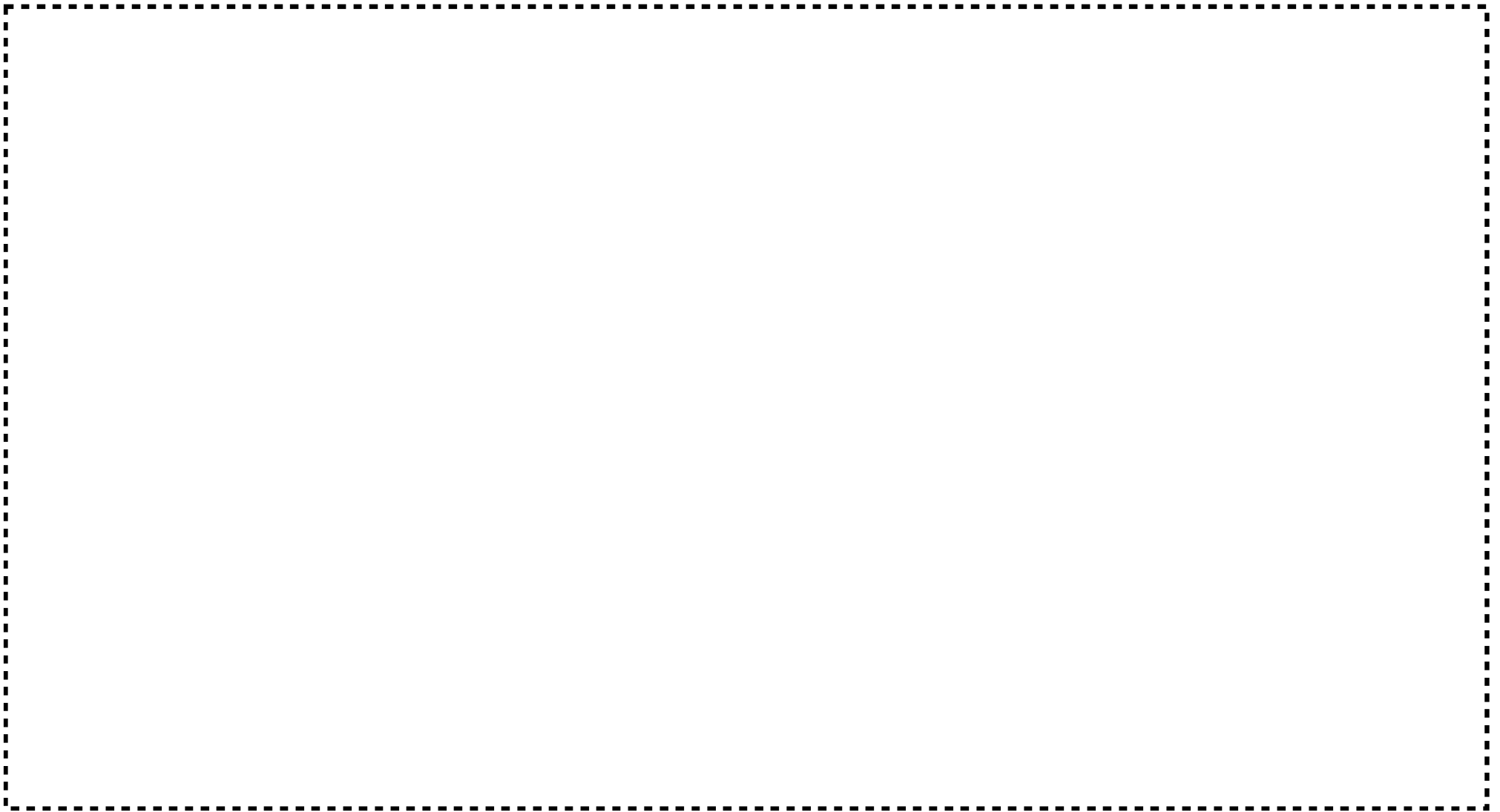


図へー 2 P 設-1 (1) 第2加工棟の主要な部屋配置

940



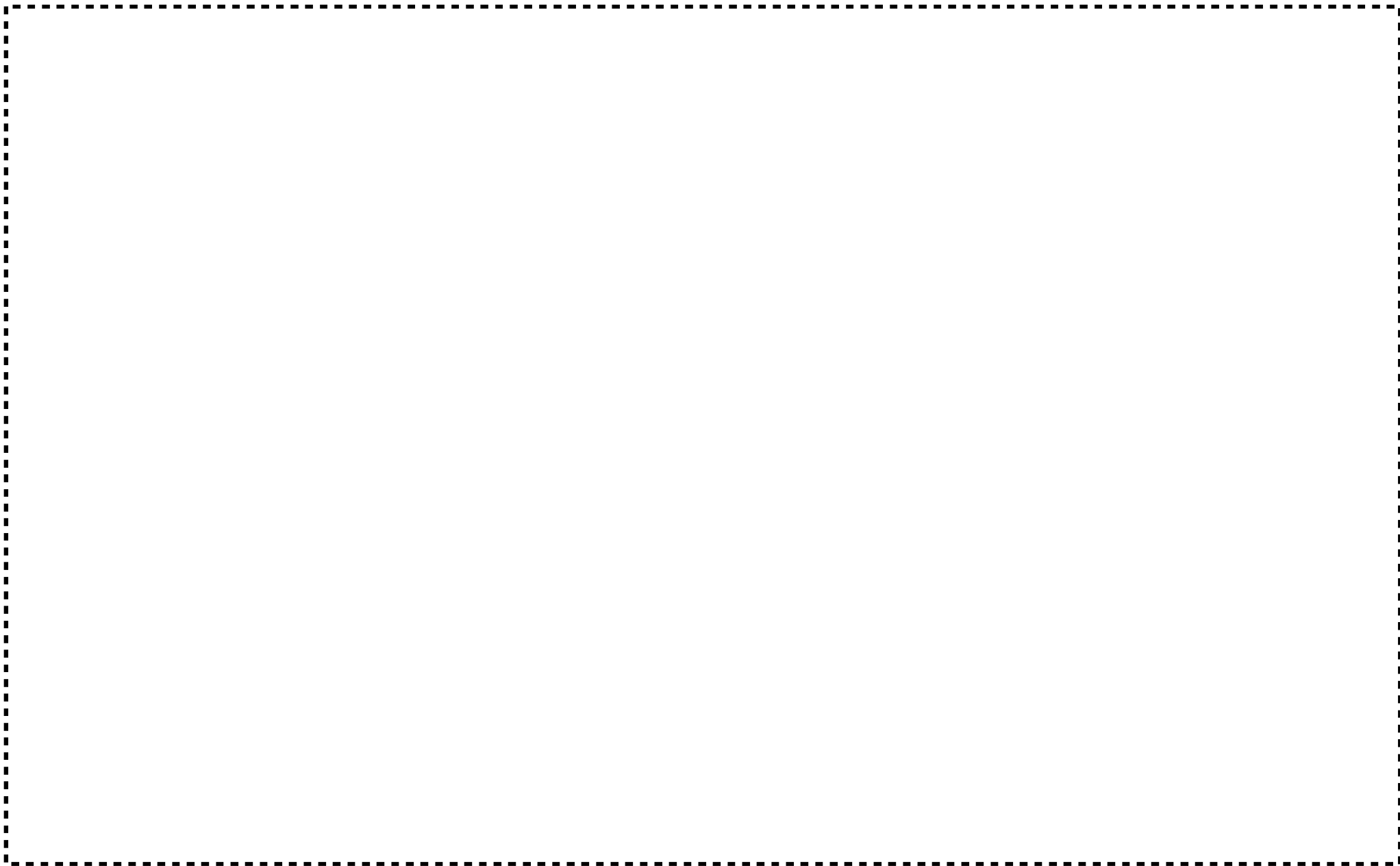
図へー 2 P 設ー 1 (2) 本申請で適合性を確認する第 2 加工棟の設備及び機器の配置詳細図
(1 階及び粉末搬送機 No. 2-1 粉末缶昇降リフト 架台上の設備)



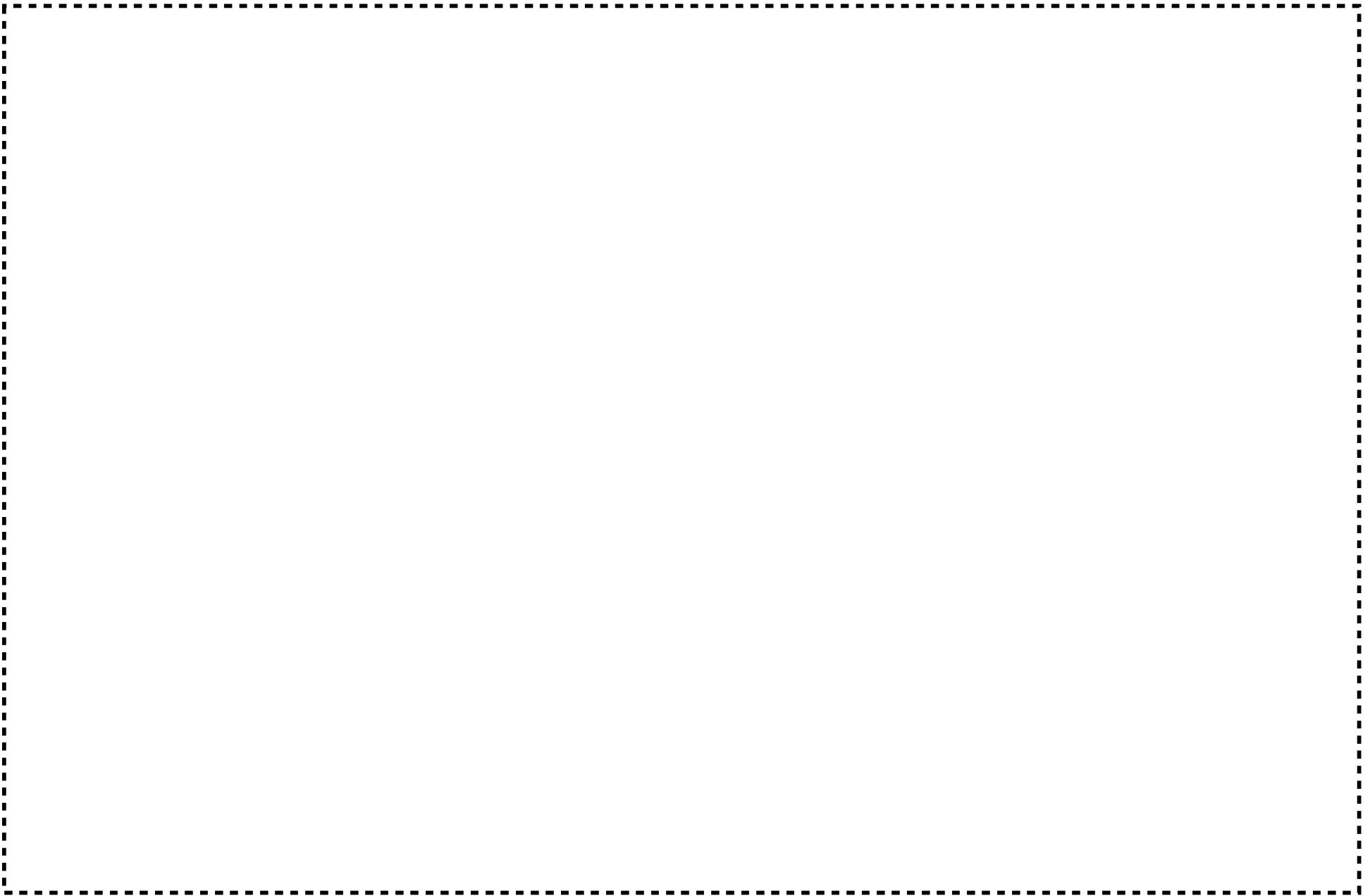
図へー 2 P 設ー 1 (3) 本申請で適合性を確認する第 2 加工棟の設備及び機器の配置詳細図 (2 階及び 3 階)

番号	名 称	番号	名 称	番号	名 称
5036	スクラップ保管ラック F 型 No. 2-1	5044	ペレット搬送設備 No. 3 ペレット保管箱台車 No. 2	5058	第 2 - 1 燃料集合体保管区域
5037	スクラップ保管ラック D 型 No. 2-1	5045	ペレット搬送設備 No. 4 ペレットリフター	5059	第 2 - 4 燃料集合体保管区域
5038	スクラップ保管ラック E 型 No. 2-1	5046	ペレット搬送設備 No. 4 ペレット保管箱受台	5060	5 ton 天井クレーン
5039	ペレット保管ラック D 型 No. 2-1	5048	ペレット保管ラック E 型リフター	5061	分析試料保管棚
5042	ペレット搬送設備 No. 3 ペレット保管箱台車	5056	第 2 - 2 燃料集合体保管区域	5062	開発試料保管棚
5043	ペレット搬送設備 No. 3 ペレット保管箱台車 No. 1	5057	第 2 - 3 燃料集合体保管区域		

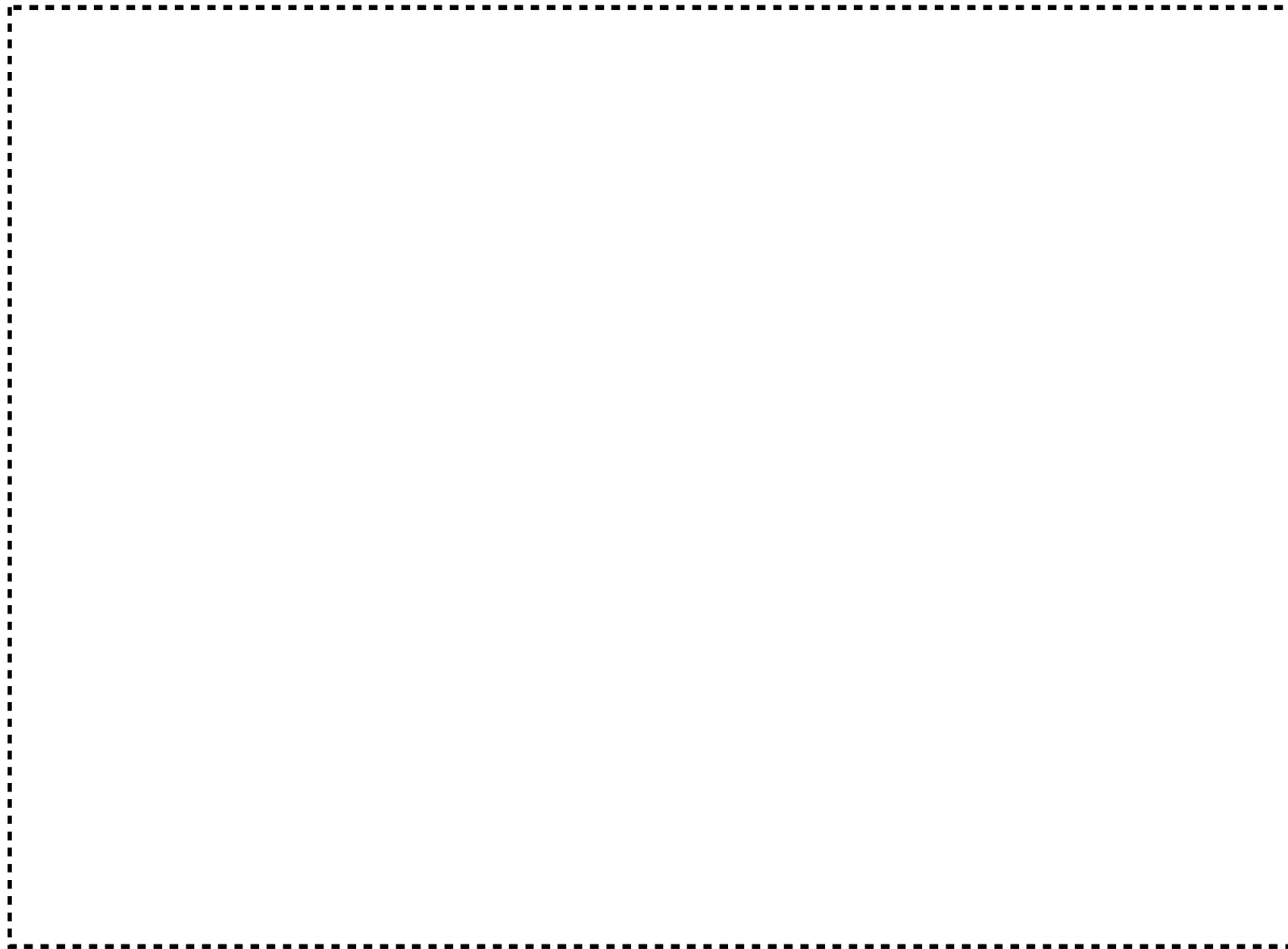
図へー 2 P 設 - 1 (4) 本申請で適合性を確認する第 2 加工棟の設備及び機器の配置詳細図 (設備・機器一覧表)



図へー 2 P 設ー 1 (5) 第 2 - 3 領域の複数ユニットの配置全体図



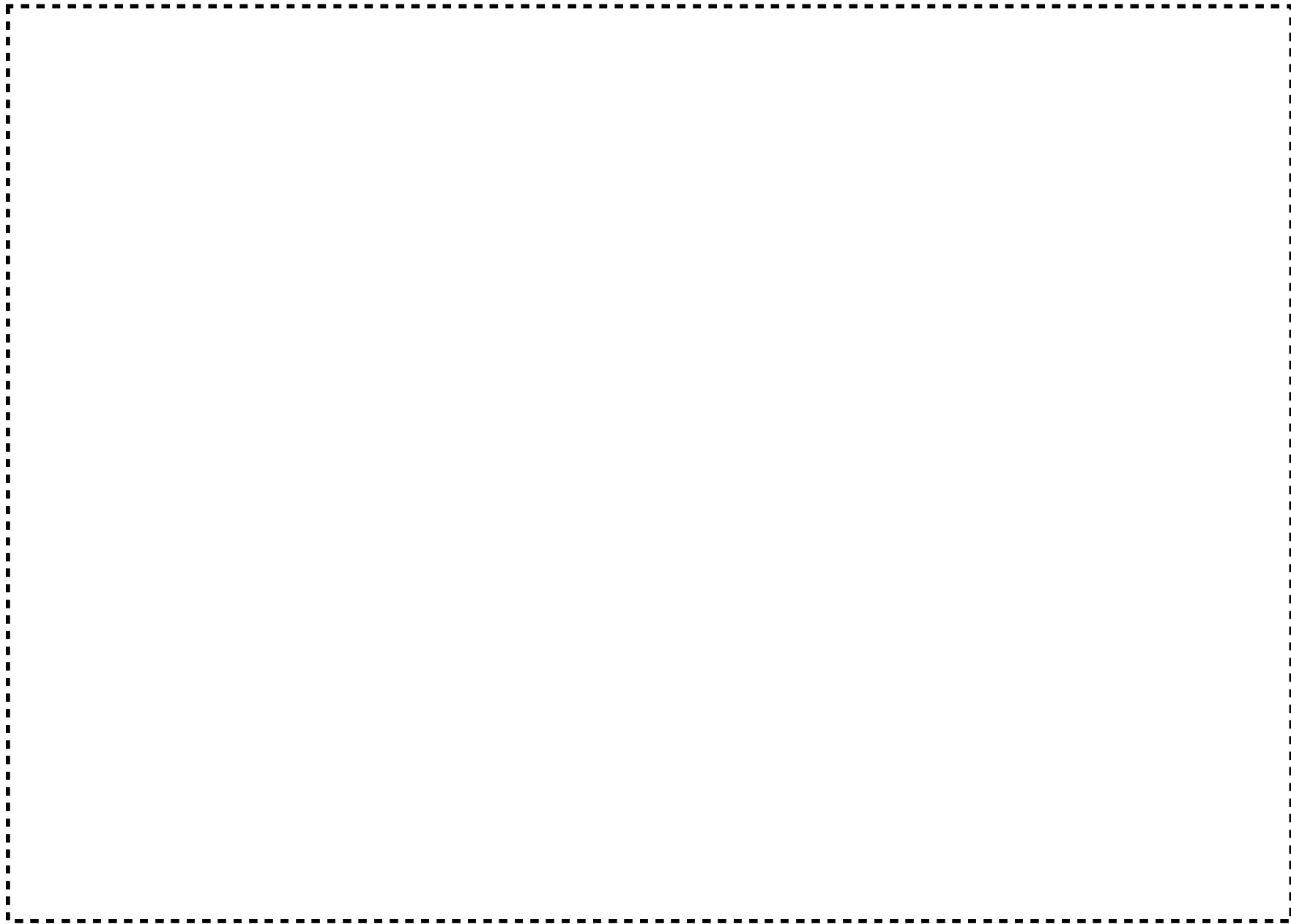
図へー2 P設ー1 (6) 第2ー6領域の複数ユニットの配置全体図



図へー 2 P 設ー 1 (7) 第 2 - 7 領域の複数ユニットの配置全体図



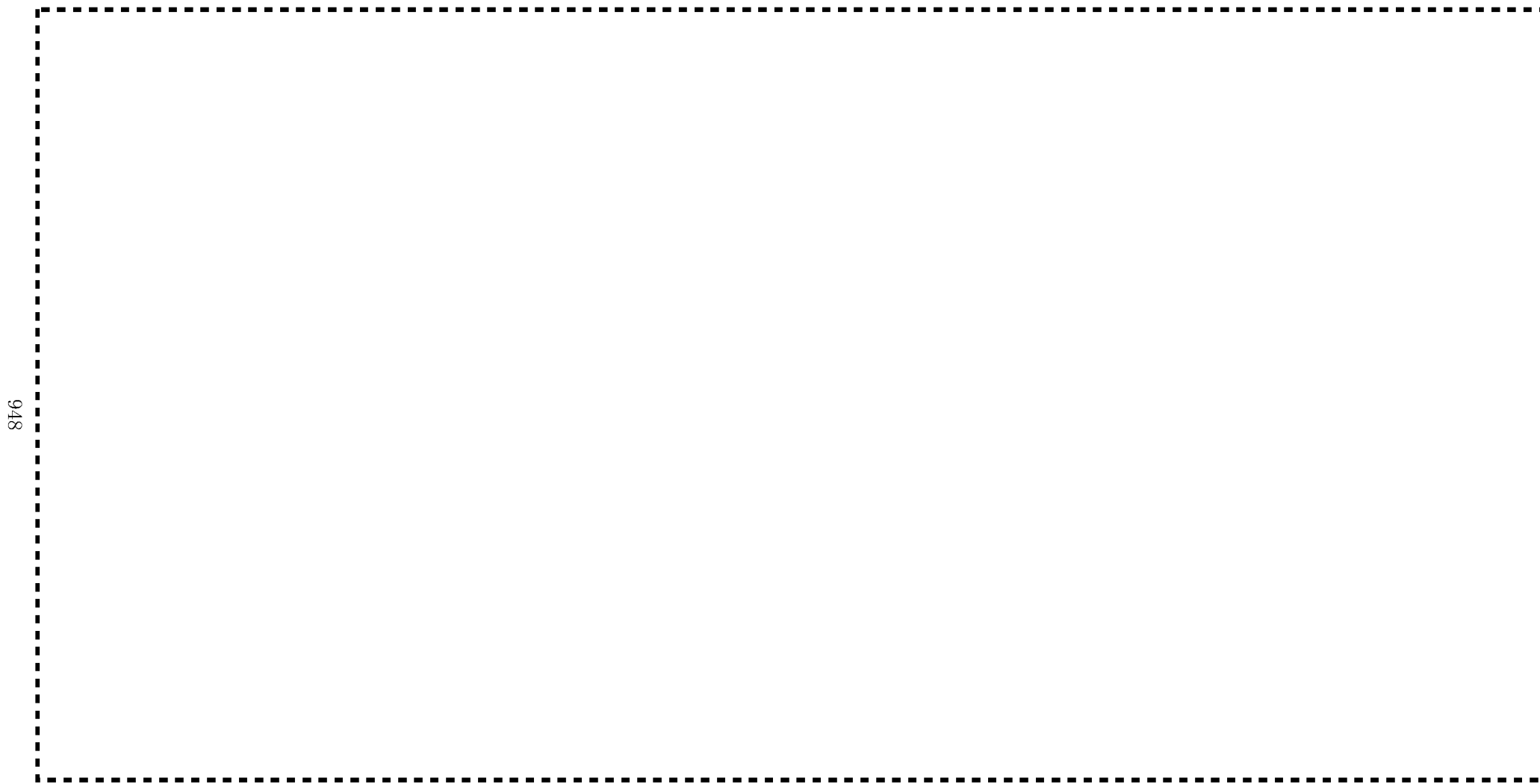
図へー 2 P 設ー 1 (8) 第 2ー 7 領域の単一ユニット一覧表



図へー 2 P 設ー 2ー 1 スクラップ保管ラック F 型 No. 2-1

赤色線：追加・変更部、 青色線：追加・変更部を示す矢印、拡大範囲を示す枠線及び矢印

(単位 mm)



図へー 2 P 設- 3- 1 スクラップ保管ラック D 型 No. 2-1

赤色線：追加・変更部、 青色線：追加・変更部を示す矢印、拡大範囲を示す枠線及び矢印

(単位 mm)

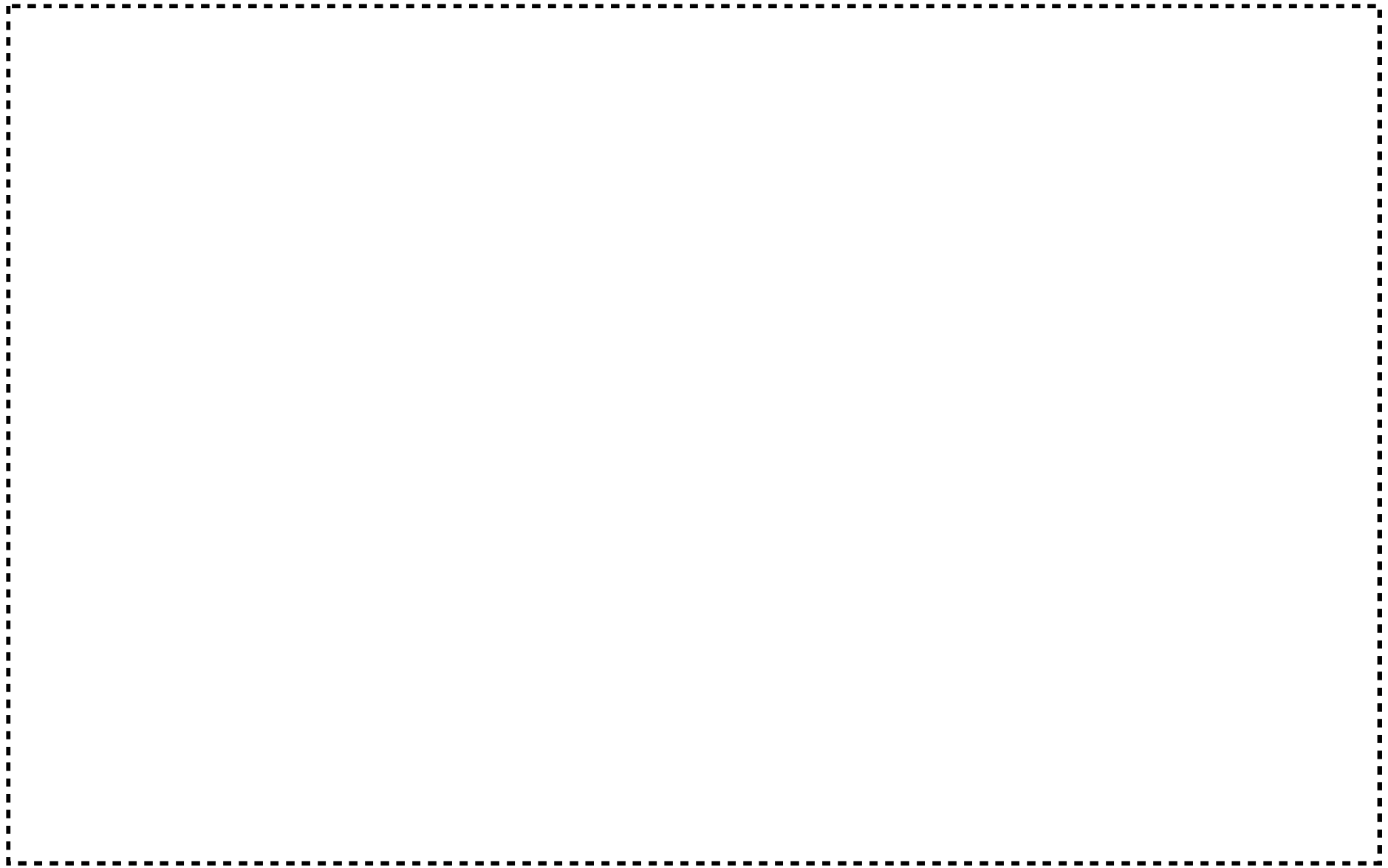


図へー 2 P 設 - 4 - 1 スクラップ保管ラック E 型 No. 2-1

赤色線 : 追加・変更部、 青色線 : 追加・変更部を示す矢印、拡大範囲を示す枠線及び矢印

(単位 mm)

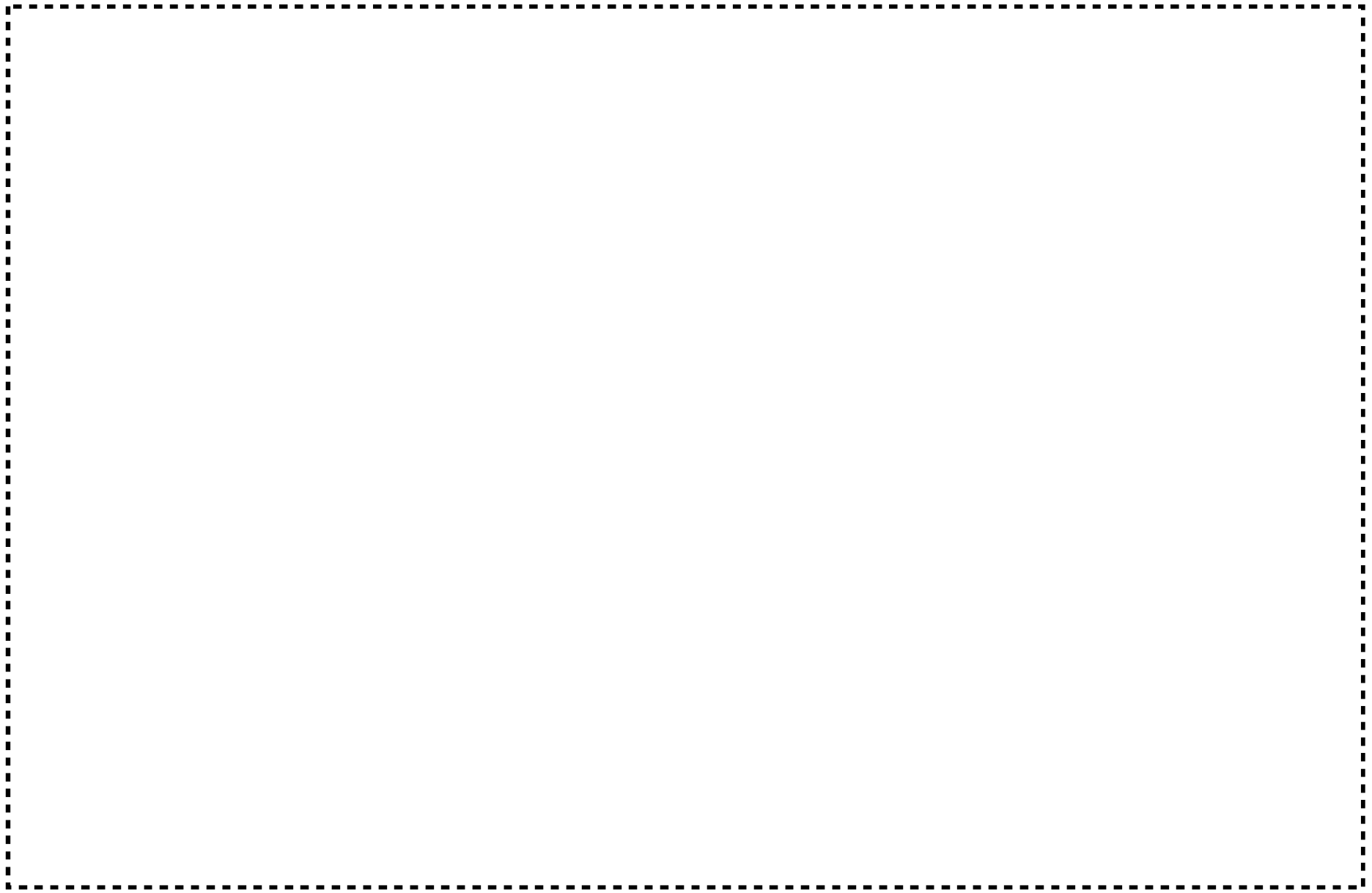
950



図へー 2 P 設 - 5 - 1 ペレット保管ラック D 型 No. 2-1

赤色線：追加・変更部、 青色線：追加・変更部を示す矢印、拡大範囲を示す枠線及び矢印

(単位 mm)



図へー 2 P 設ー 6ー 1 ペレット搬送設備 No. 3 ペレット保管箱台車

赤色線：追加・変更部、 青色線：追加・変更部を示す矢印、拡大範囲を示す枠線及び矢印

(単位 mm)

952



図へー 2 P 設 - 6 - 2 (1) ペレット搬送設備 No. 3 ペレット保管箱台車 No. 1

赤色線 : 追加・変更部、 青色線 : 追加・変更部を示す矢印、拡大範囲を示す枠線及び矢印

(単位 mm)

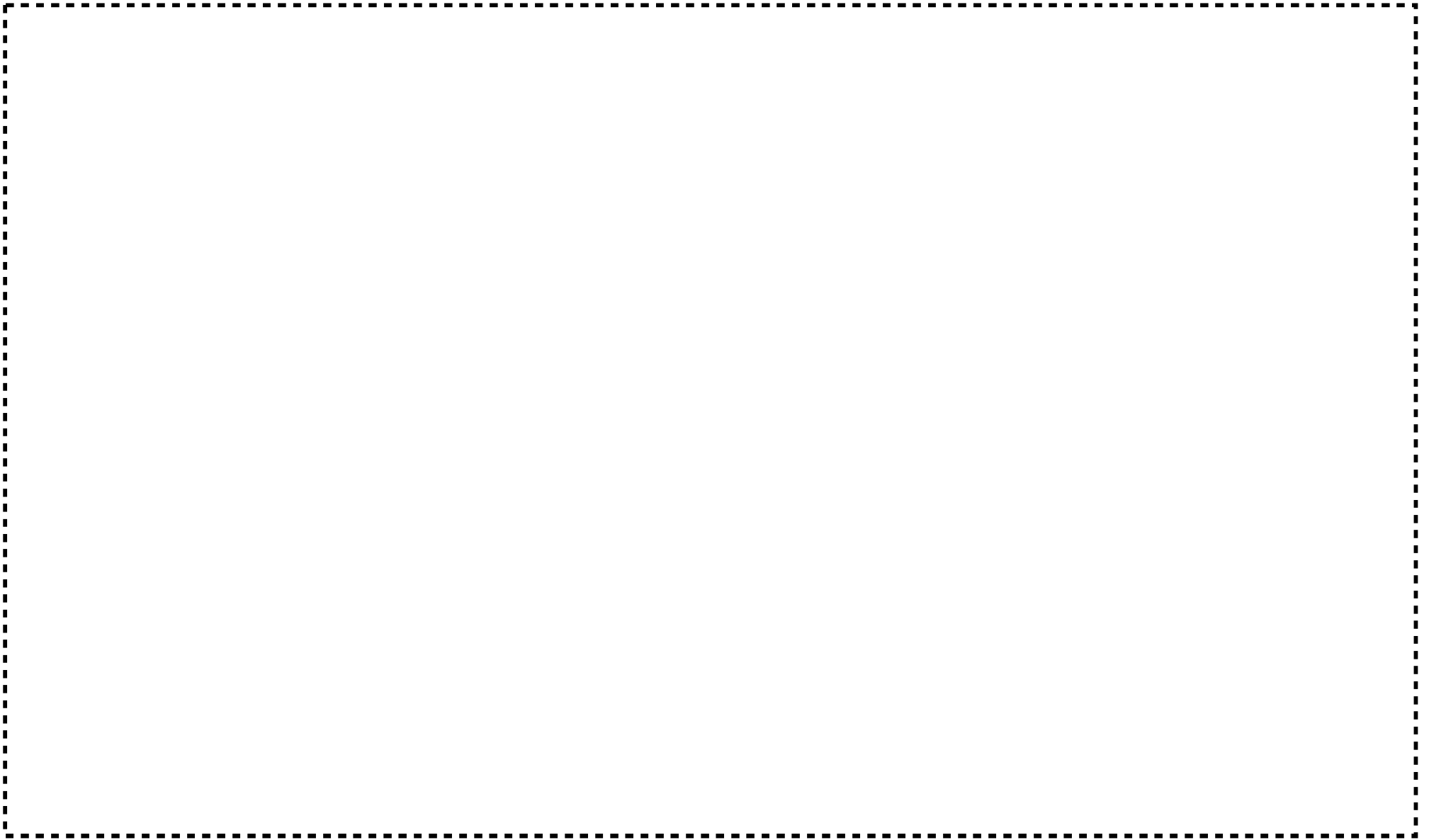


図へー 2 P 設 - 6 - 2 (2) ペレット搬送設備 No. 3 ペレット保管箱台車 No. 1 (ガイド拡大図)

赤色線 : 追加・変更部、 青色線 : 追加・変更部を示す矢印、拡大範囲を示す枠線及び矢印

(単位 mm)

954

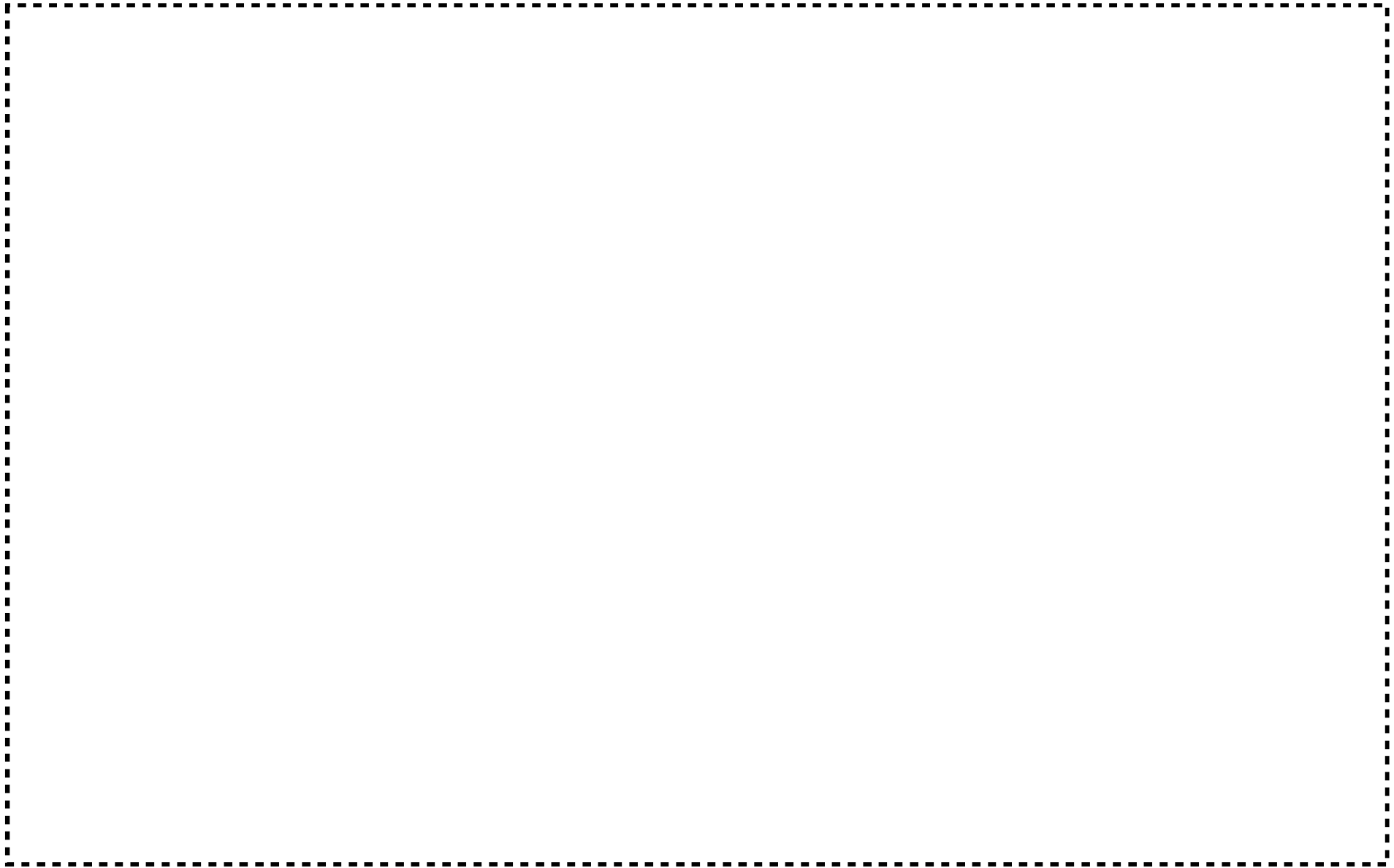


図へー 2 P 設 - 6 - 3 ペレット搬送設備 No. 3 ペレット保管箱台車 No. 2

赤色線 : 追加・変更部、 青色線 : 追加・変更部を示す矢印、拡大範囲を示す枠線及び矢印

(単位 mm)

955

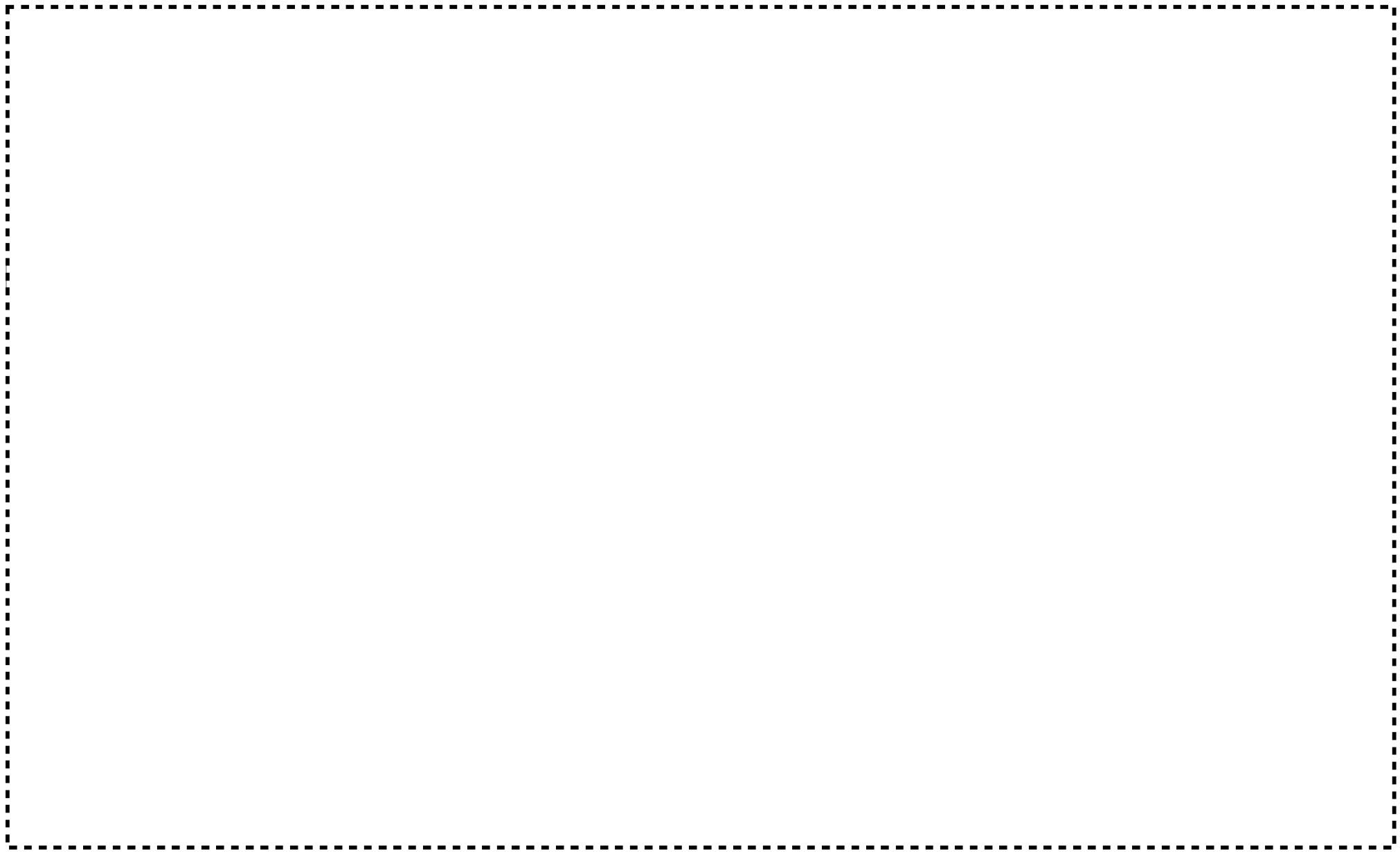


図へー 2 P 設ー 7ー 1 ペレット搬送設備 No. 4 ペレットリフター

赤色線：追加・変更部、 青色線：追加・変更部を示す矢印、拡大範囲を示す枠線及び矢印

(単位 mm)

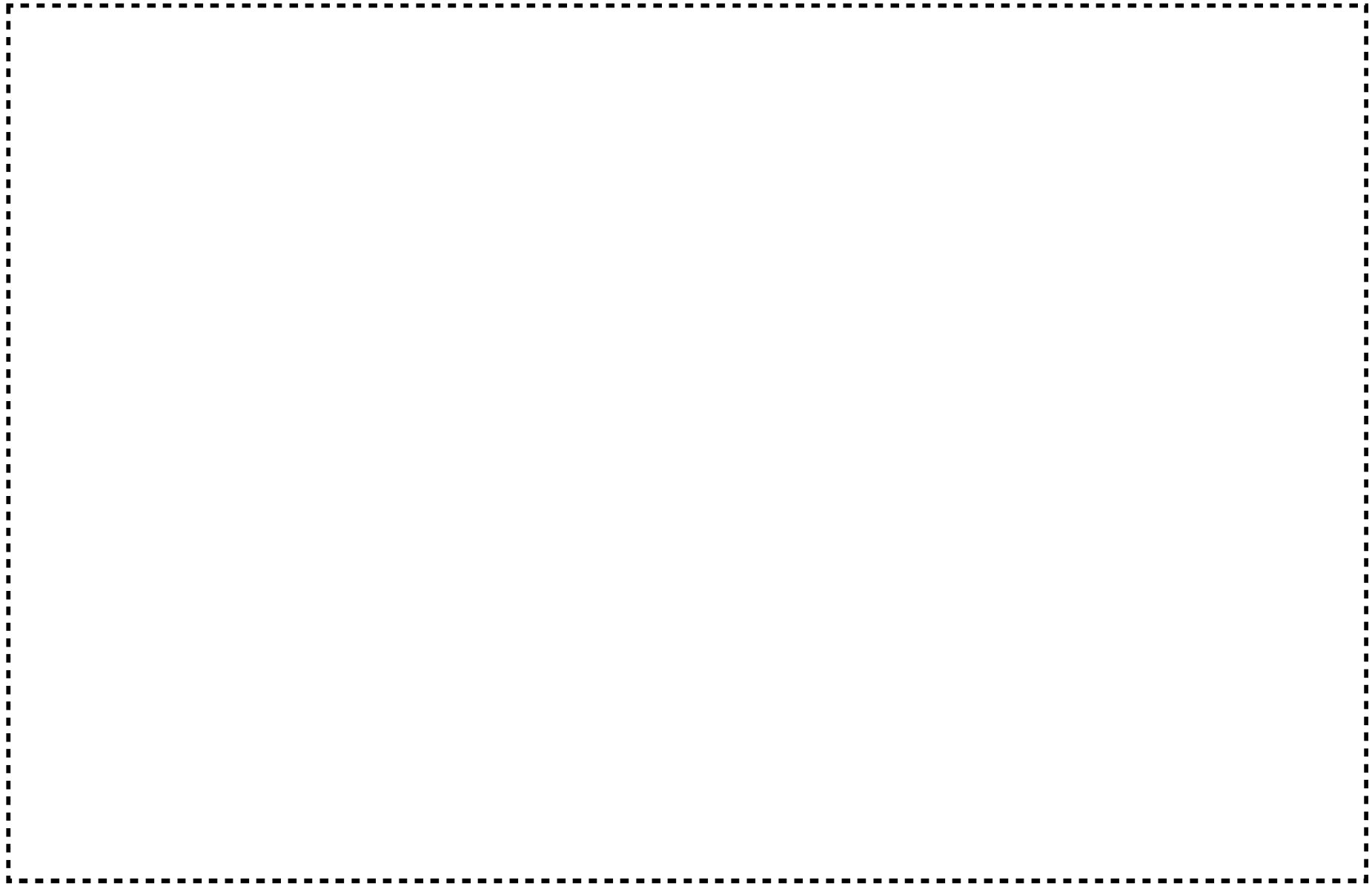
956



図へー 2 P 設ー 7ー 2 ペレット搬送設備 No. 4 ペレット保管箱受台

赤色線：追加・変更部、 青色線：追加・変更部を示す矢印、拡大範囲を示す枠線及び矢印

(単位 mm)

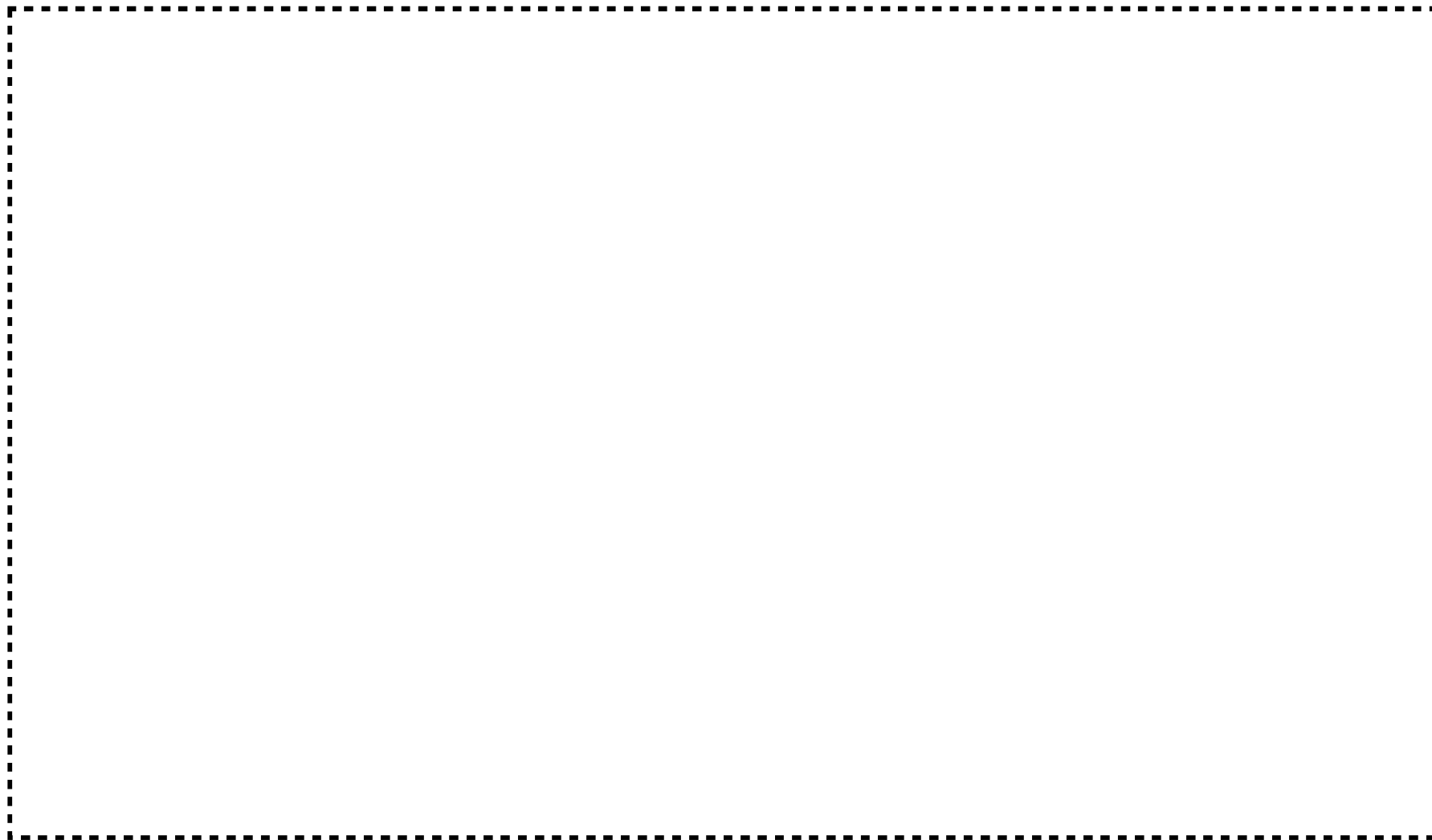


図へー 2 P 設ー 8 - 1 (1) ペレット保管ラック E 型リフター

赤色線 : 追加・変更部、 青色線 : 追加・変更部を示す矢印、拡大範囲を示す枠線及び矢印

(単位 mm)

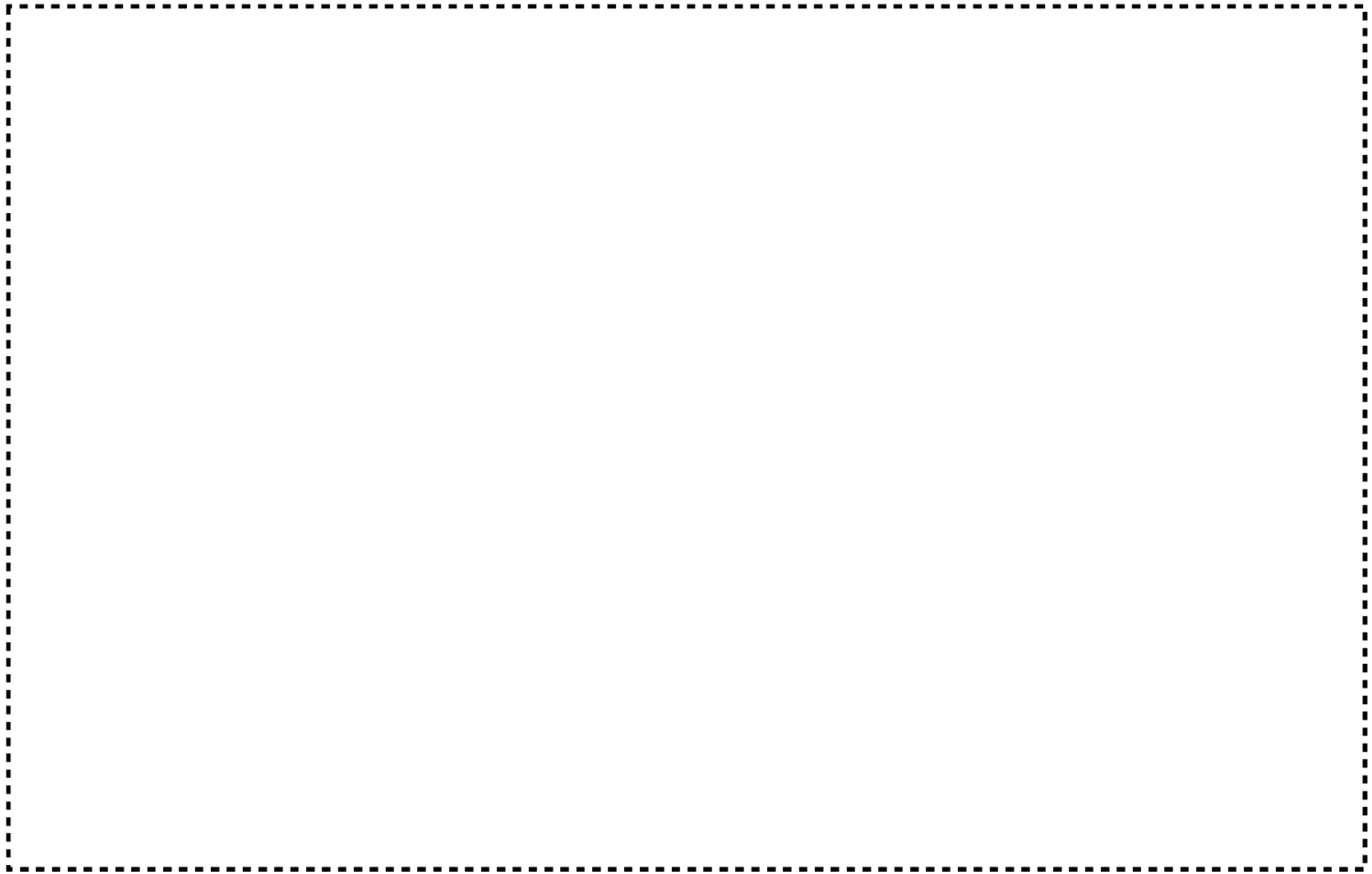
958



図へー 2 P 設 - 8 - 1 (2) ペレット保管ラック E 型リフター (ペレット保管容器収納部拡大図)

赤色線 : 追加・変更部、 青色線 : 追加・変更部を示す矢印、拡大範囲を示す枠線及び矢印

(単位 mm)



図へー 2 P 設ー 9ー 1 第 2ー 1 燃料集合体保管区域 第 2ー 2 燃料集合体保管区域 第 2ー 3 燃料集合体保管区域 第 2ー 4 燃料集合体保管区域

赤色線：追加・変更部、 青色線：追加・変更部を示す矢印、拡大範囲を示す枠線及び矢印

(単位 mm)

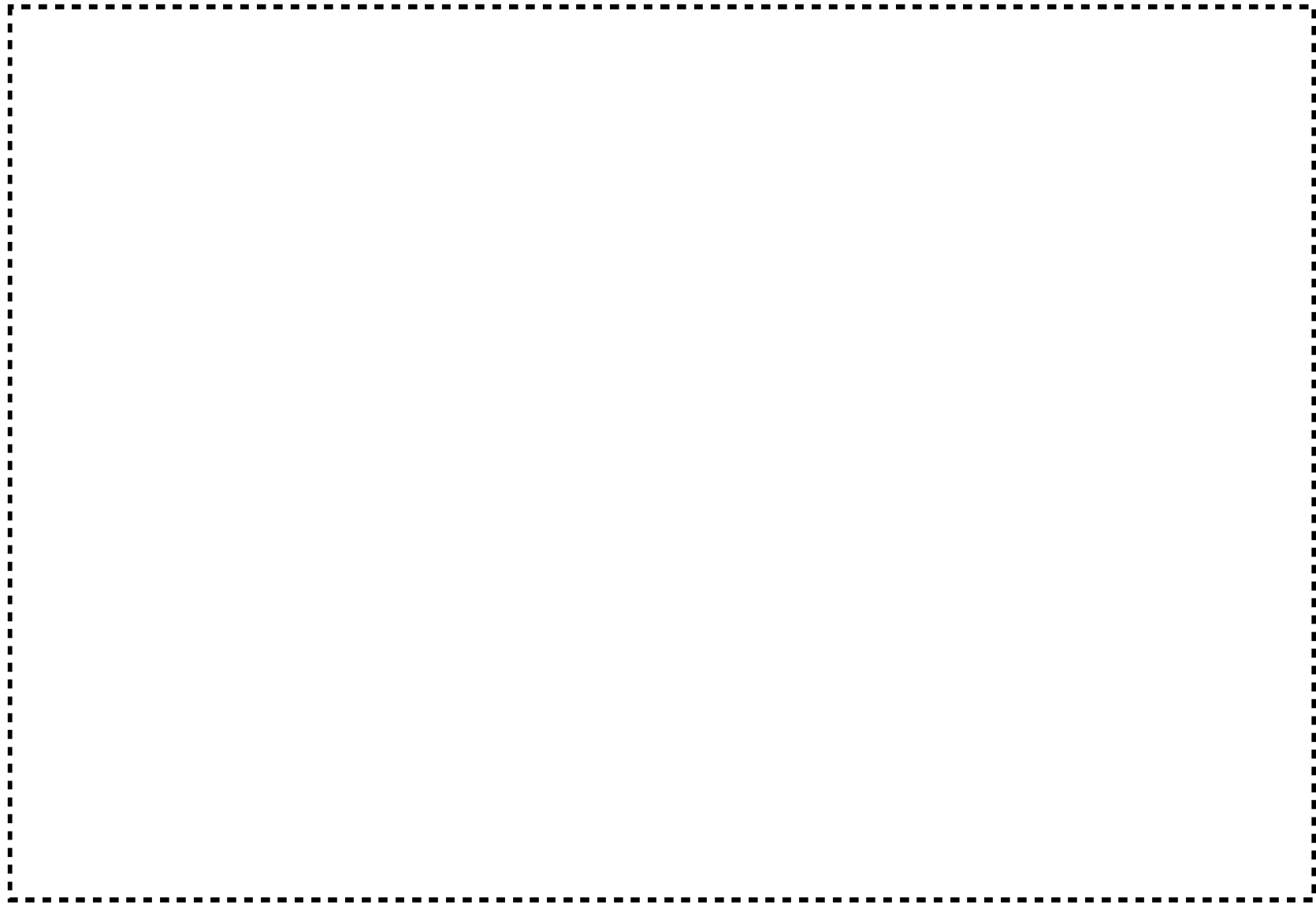
960



図へー2 P設-10-1 (1) 5 ton 天井クレーン (1/2)

赤色線：追加・変更部、 青色線：追加・変更部を示す矢印、拡大範囲を示す枠線及び矢印

(単位 mm)

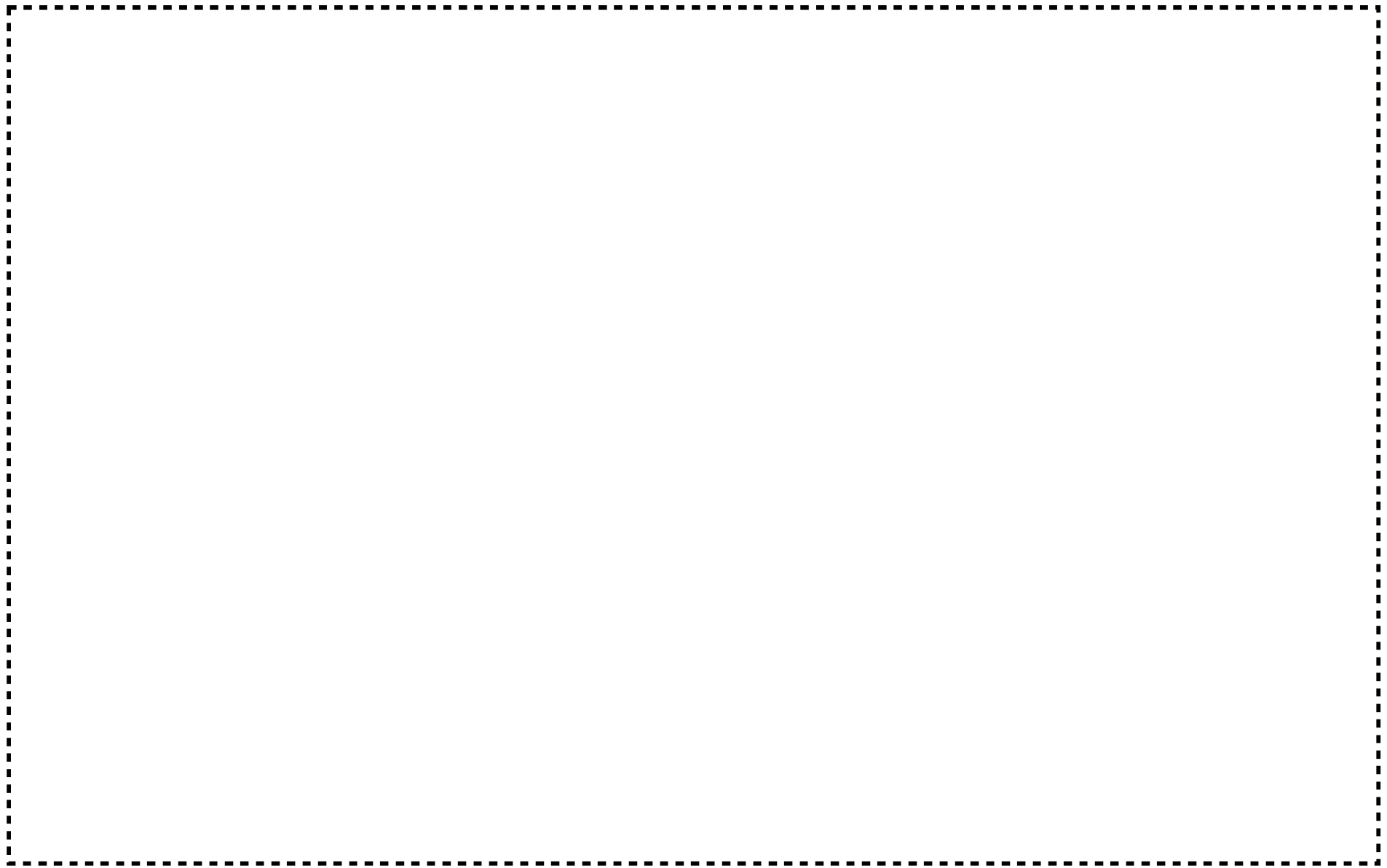


図へー2 P設-10-1 (2) 5 ton 天井クレーン (2/2)

赤色線：追加・変更部、 青色線：追加・変更部を示す矢印、拡大範囲を示す枠線及び矢印

(単位 mm)

962

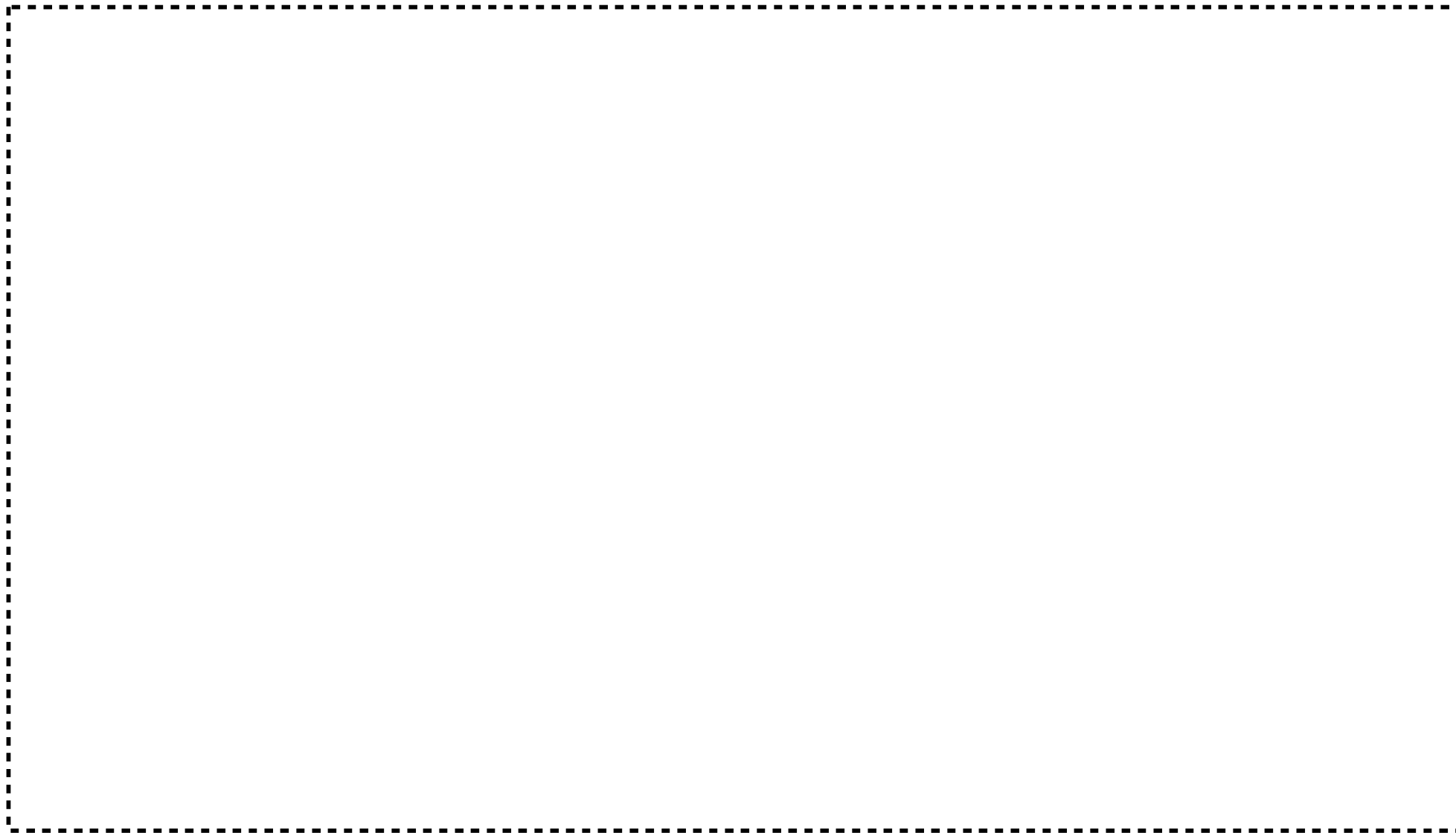


図へー 2 P 設ー 1 1ー 1 分析試料保管棚

赤色線：追加・変更部、 青色線：追加・変更部を示す矢印、拡大範囲を示す枠線及び矢印

(単位 mm)

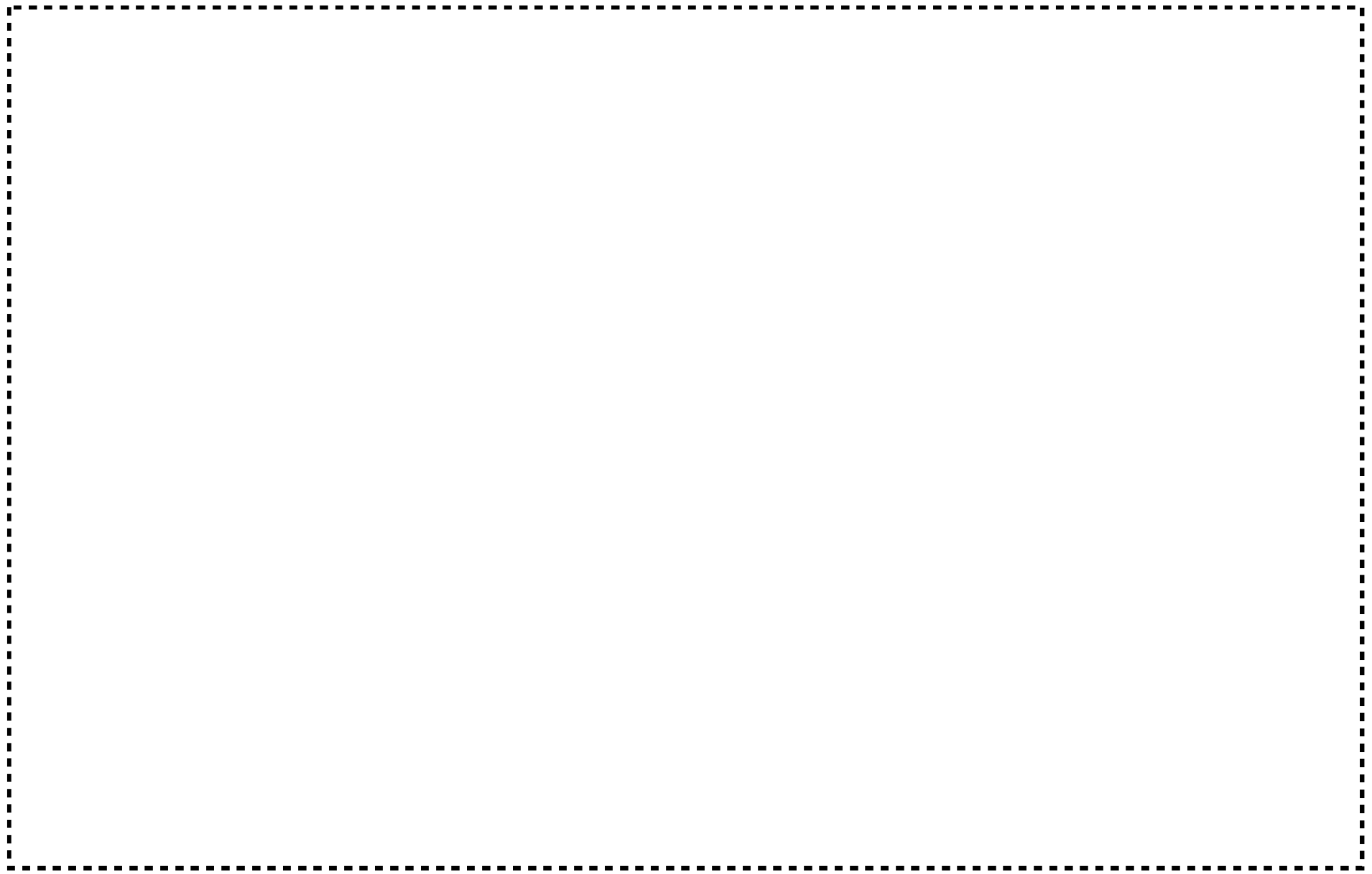
963



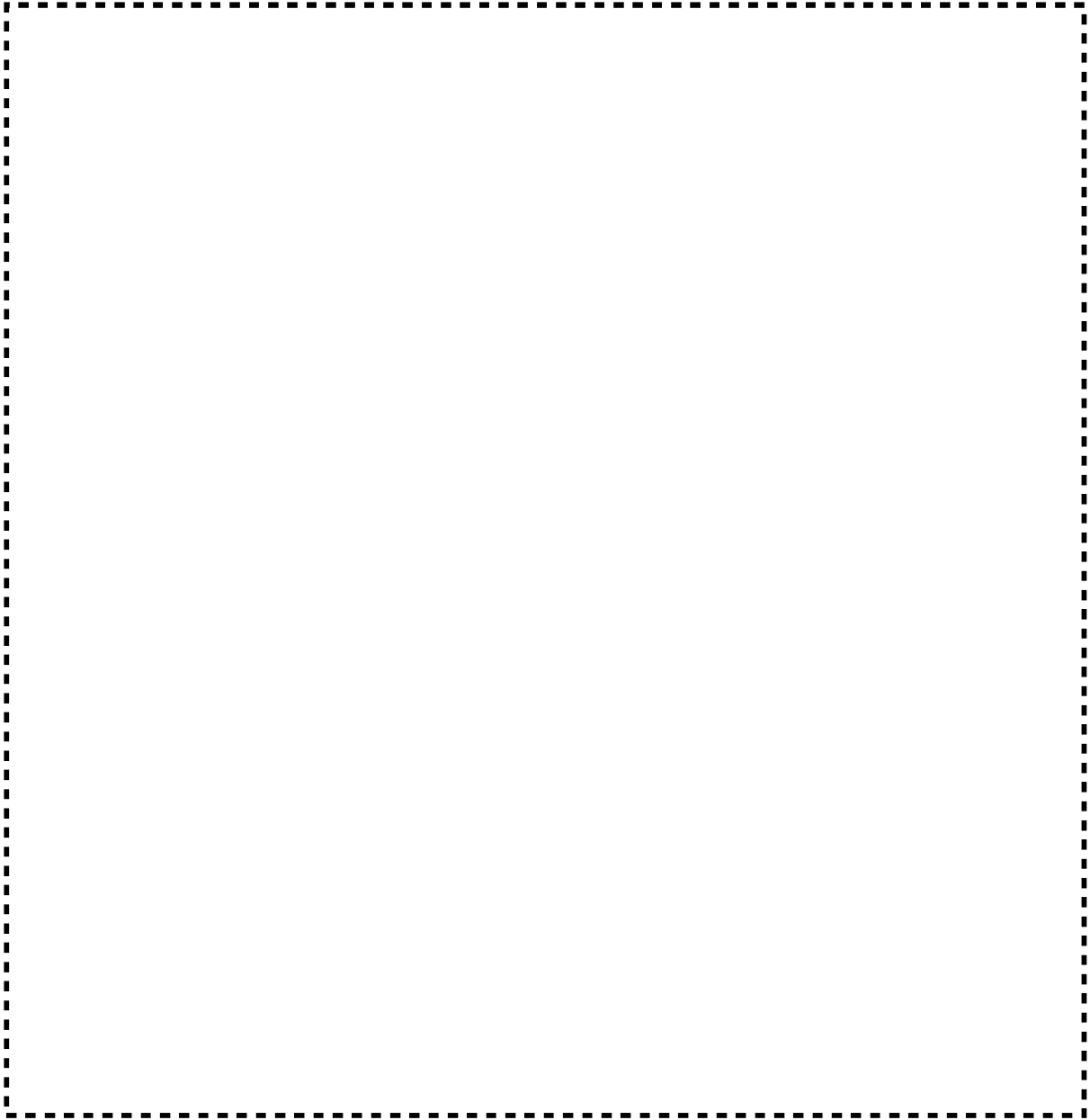
図へー 2 P 設ー 1 2ー 1 開発試料保管棚

赤色線：追加・変更部、 青色線：追加・変更部を示す矢印、拡大範囲を示す枠線及び矢印

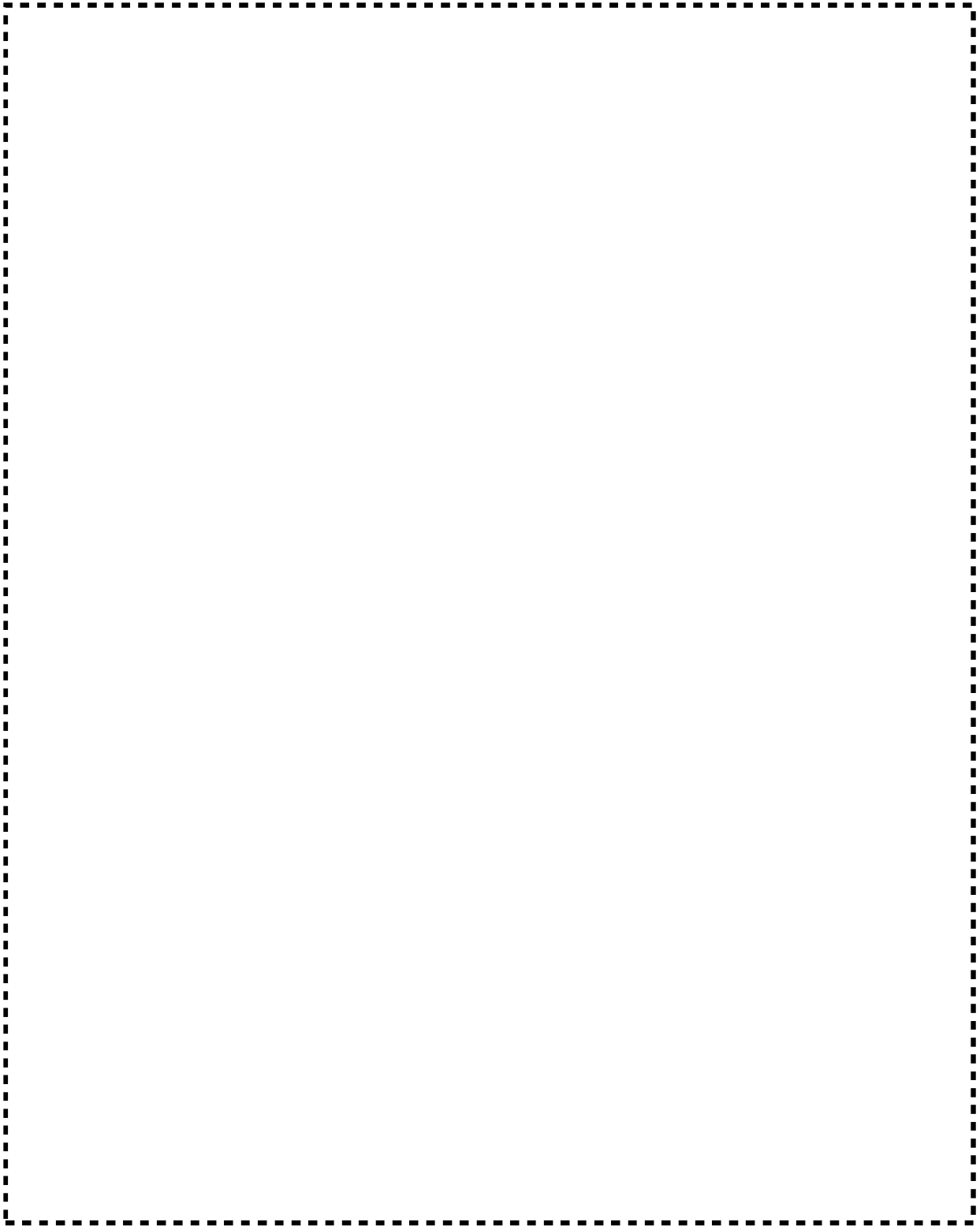
(単位 mm)



図へ- 1 P建- 1 第1加工棟 工事概略図 (1階・中2階)



図へー 1 P 建ー 2 第 1 加工棟 鋼製建具 配置図

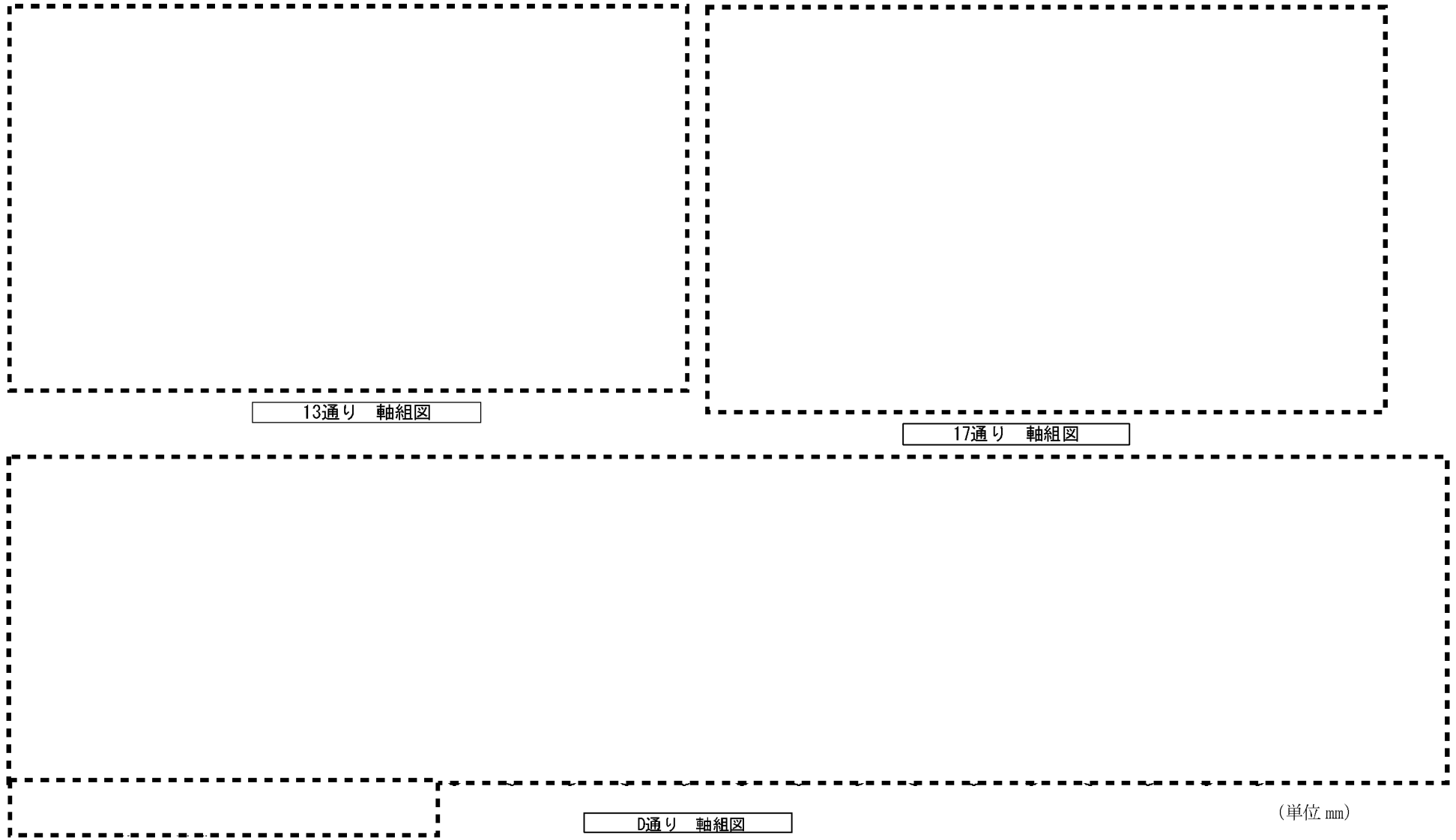


図へー 1 P 建－ 3 第 1 加工棟 建具表

967



図へー 1 P 建- 4 第 1 加工棟 防火シャッター (SS-2) 詳細図



図へー 1 P 建- 5 第 1 加工棟 防火区画壁の間隙の閉止

5. 工事の方法

本申請における施設の工事は、加工施設の技術基準に関する規則に適合するように工事を実施し、加工事業変更許可申請書における「加工施設の保安のための業務に係る品質管理に必要な体制の整備に関する事項」を踏まえた品質管理を行う。工事の実施に当たっては保安規定に基づき（工事）作業計画を策定する。

工事内容を以下に示す。

a. 改造等を実施する設備・機器

表へー1の変更内容において、新設、増設、追加、更新、改造、移設、撤去のいずれかを記載した設備・機器名称 機器名を対象とする。

b. 変更しない設備・機器

表へー1の変更内容において、変更なしを記載した設備・機器名称 機器名を対象とする。

c. 第1加工棟

- ・⑧防火区画の新設及び改造（第5次申請分）
- ・{8044} 緊急設備 コンクリート閉止部、{8063} 緊急設備 大型外扉、{8064} 緊急設備 外扉に係る検査の明確化

(1) 工事上の注意事項

a. 一般事項

- ・工事の保安については、保安規定に従うとともに、労働安全衛生法に基づき作業者に係る労働災害の防止に努める。
- ・工事において使用する工具・機器は使用前に点検を行い、検査に使用する計測器については、校正済みであり、かつ有効期限内のものを使用する。
- ・作業場所は、可能な範囲で区画し、標識・表示等により周知を図り関係者以外の立ち入りを制限する。また、常に整理整頓に努める。
- ・工事の実施に当たっては、工事手順、装備、放射線管理、連絡体制等を示した（工事）作業計画に従い実施する。
- ・工事の安全対策として、溶接・溶断作業では、防塵マスクの装着、集塵機等の使用により有害物質の吸入を防止する。高所作業では、墜落制止用器具の装着、足場の設置等により作業員、使用工具の落下を防止する。
- ・工事の実施に当たり、資機材や工機の搬入等のための周辺監視区域への人の立ち入りについては、保安規定に基づき必要な措置を講じることにより、加工施設への人の不法な侵入等を防止する。
- ・工事の完了から加工施設全体としての性能検査を完了するまでの間は、巡視、点検、定期事業者検査並びに保全計画の策定及び保全計画に基づく保全の実施により、安全機能を維持する。
- ・工事に伴う騒音等に配慮し、必要に応じて防音シート等を設置し、周辺環境への影響を低減する。

b. 放射線管理

- ・管理区域内で実施する作業においては、作業者は、入退出時にあらかじめ定める管理区域出入口を経由するとともに、個人線量計や必要な安全保護具を着用する。
- ・第1種管理区域内における作業においては、作業環境中の放射性物質の濃度の監視結果に基づき、必要な被ばく低減及び身体汚染の防止に係る保護具を作業者に着用させる。
- ・核燃料物質等への近接作業は、時間管理及び離隔距離確保を行うとともに必要に応じて遮蔽材設置により被ばくを低減する。

c. 防火管理

- ・工事に当たって、火気作業（溶接、溶断、火花を発生する工具等の使用）を行う場合は、火災防護計画に基づき、作業場所周辺の可燃物の隔離又は不燃性材料による養生等の処置を講じるとともに作業場所に消火器を常備する等の防火対策を実施する。また、必要に応じて、工事で発生する粉塵、ヒュームを処理するための機材を仮設する。
- ・作業エリア外への延焼防止の観点から、作業エリア周辺に可燃物及び危険物がないことを確認する。また、周辺の設備を不燃材シート等により養生する。
- ・火気作業を行う場合には、社内の管理要領に従い、計画書・点検記録等の確認を適宜実施する。

d. 異常発生時の対策

- ・現場で異常が発生した場合には、異常時の対応要領に従い、あらかじめ定めた連絡先に通報・連絡するとともに、作業を一時中断する等の必要な措置を講じる。
- ・あらかじめ工事中の安全避難通路を確保する。

(2) 工事手順

改造等を実施する設備・機器の工事は、以下に示す手順で行う。変更しない設備・機器の工事については、以下に示す手順により検査のみを行う。

原則として、本工事対象設備及び工事の影響が及ぶおそれのある場所に核燃料物質等が存在しない状態で工事を行う。

a. 改造等を実施する設備・機器の工事手順

図へー a - 1 に示す手順で改造を行う。

- 1) 改造工事を実施する当事業所又は部品等の加工組立を実施する社外調達先において、当事業所指定の材料を必要に応じて材料証明書等とともに手配し入手する。
- 2) 当事業所指定の製作図をもとに、部品等の加工組立を実施する。
- 3) 加工組立された部品等について当事業所が受入検査を実施する。
- 4) 受入検査完了後、部品等の設置工事を実施する。不要になった部品等は撤去する。
- 5) 各設備・機器について6項に示す検査を実施する。また、加工施設全体としての性能検査を実施する。

また、現在核燃料物質等を貯蔵している開発試料保管棚については、図へー a - 1 示す手順に加えて、図へー a - 2 に示す手順で工事を行う。

- 1) 新設する開発試料保管棚の設置を図へー a - 1 に示す手順で行う。
- 2) 核燃料物質等の移動を図へー a - 2 に示す手順で行う。
- 3) 既設の試料保管棚の解体・撤去を図へー a - 2 に示す手順で行う。
- 4) 撤去の跡仕舞いとして、図へー a - 2 に示す手順で塗装を行う。

b. 変更しない設備・機器の工事手順

図へー b - 1 に示す手順で検査を行う。

- 1) 各設備・機器について 6 項に示す検査を実施する。また加工施設全体としての性能検査を実施する。

c. 第 1 加工棟の工事手順

第 1 加工棟の⑧防火区画の新設及び改造（第 5 次申請分）について、全体工事フローを図へー c - 1 に、第 5 次申請分の個別の個別工事フローを図へー c - 2 に、その詳細を図へー 1 P 建 - 2 ～図へー 1 P 建 - 5 に示す。

{8044} 緊急設備 コンクリート閉止部、{8063} 緊急設備 大型外扉、{8064} 緊急設備 外扉に係る検査の明確化について、全体工事フローを図へー c - 1 に、個別工事フローを図へー c - 3 に示す。

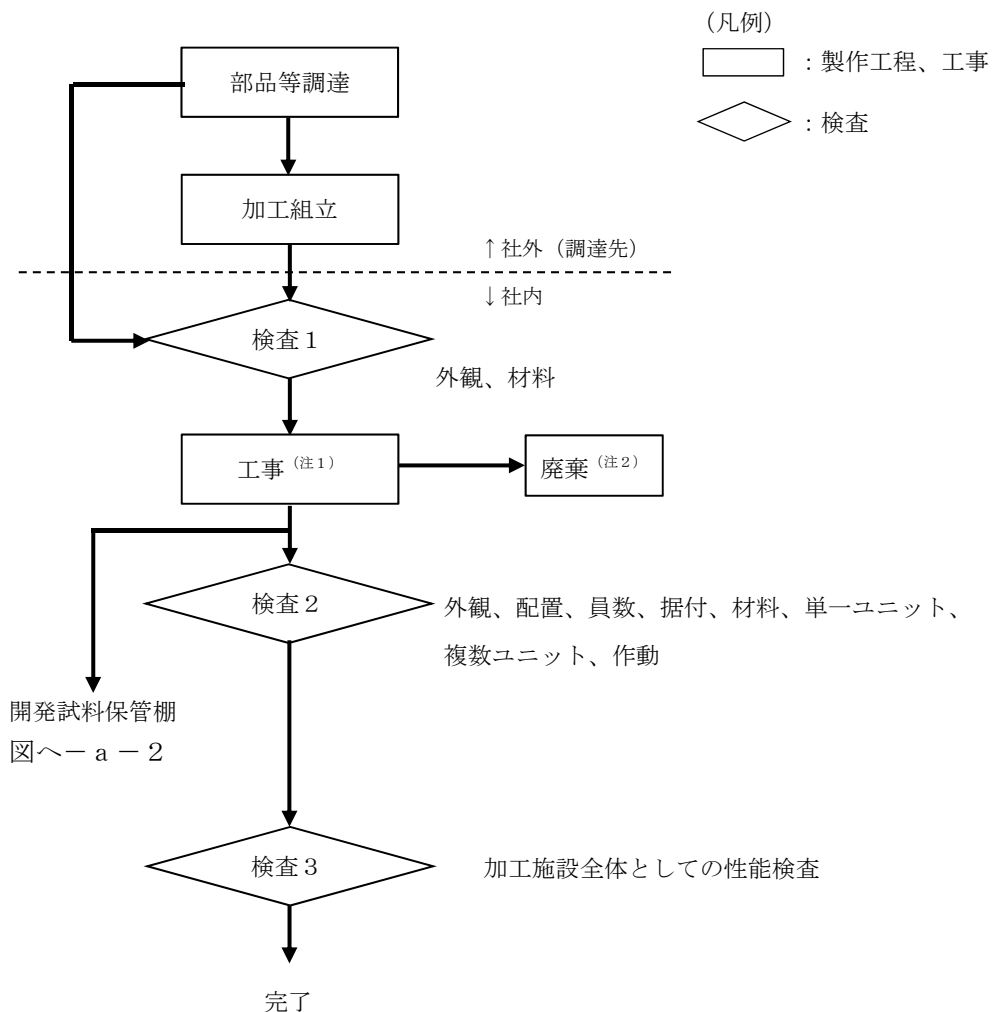
上記に手順を示した工事のほか、これらの工事に付随して本加工施設内で行う必要がある部材の組立加工、資機材や工具の搬出入、足場の設営、廃棄物の仕分け及び解体減容等に係る工事の実施に当たっては、(1) 工事上の注意事項に示した事項に従うとともに、以下の措置を講じることにより、加工施設の技術基準に適合した工事とする。

- ・ 工事対象の設備・機器及び工事区画内の影響を受ける設備・機器から、内包する核燃料物質等を他の設備、区画に移動し、核燃料物質等が工事の影響を受けるおそれがなく、これらの設備・機器の安全機能の維持が不要な状態で工事を行う。
- ・ 本工事において建物の臨界防止及び遮蔽能力に影響を及ぼす工事は実施しない。第 2 加工棟の大型搬入口扉を資機材の搬出入のために開とする場合においては、必要に応じて、定期的な線量当量率の測定を行い、線量告示に定める管理区域に係る値を超えるおそれのないことを確認する。なお、資機材の搬出入ために大型搬入口扉を開とした場合であっても加工施設全体としての遮蔽能力には影響はなく、周辺監視区域及び敷地境界外の人が居住する可能性のある区域境界上の年間の線量は事業許可における評価値を上回ることはない。
- ・ 加工施設の建物の外壁に設置された扉を交換する工事又は資機材の搬出入のために扉を開とする場合には、工事の期間中、人の不法な侵入を防止できるよう閉止する又は監視人による監視を行う措置を講じる。
- ・ 第 1 種管理区域の境界（屋内間仕切り壁、外壁、これらの壁に設置された鋼製扉及び床）の工事中において、一時的に開口部が生じる場合、若しくは資機材の搬出入のため第 1 種管理区域上の扉を開にする場合は、保安規定に基づき、前室を設置する等の措置を講じることにより建物の閉じ込めの機能を維持する。
- ・ 工事に伴い、管理区域以外の区域において、線量告示に定める管理区域に係る値を

超えるおそれのある場所が生じた場合には、保安規定に基づき一時的な管理区域を設定する。

- 工事に伴い、気体廃棄設備の系統を停止する場合は、別の系統を稼働させることにより第1種管理区域の負圧を維持する又は保安規定に定める閉じ込めに係る措置を講じた上で気体廃棄設備を停止することにより、建物の閉じ込めの機能を維持する。気体廃棄設備を停止することにより所定の換気能力を確保できないおそれのある場合においては、放射線業務従事者に半面マスク等の保護具を着用させる。
- 工事に伴い、火災感知設備、消火設備、放射線管理施設、通信連絡設備等を一時的に停止する場合においては、代替措置を講じることにより、これらの設備が有する安全機能を維持するか、監視対象の設備・機器を停止する等により、安全機能が不要な状態とする。
- 第1種管理区域における工事で撤去した使用予定のない設備・機器、廃材及び除染作業等により発生する核燃料物質で汚染されたものは、必要に応じて第1種管理区域内で解体し、また、保安規定に基づく廃棄物の仕掛品として一時保管した後、200 L ドラム缶に収納し、放射性固体廃棄物の保管廃棄施設で保管廃棄する。なお、本加工施設における放射性固体廃棄物の現状の最大保管廃棄能力約 11170 本(200 L ドラム缶換算、加工事業変更許可申請書記載値)は、現在の保管廃棄量約 8200 本を踏まえ、新規制基準対応工事に伴い発生する放射性固体廃棄物の保管廃棄量を十分に吸収できることを確認している。
- 第2種管理区域における工事で撤去した設備・機器及び廃材は、保安規定に基づく放射性廃棄物でない廃棄物(NR)に係る措置の手順に従って廃棄する、又は有効利用する。
- 核燃料物質による汚染のおそれのある部位の工事に伴って汚染の拡大のおそれがある場合は、あらかじめ設備・機器の除染を行う。また、必要に応じてグリーンハウスを設置し、局所排気装置等を使用する等して、汚染の防止を図る。
- 第1種管理区域の設備・機器撤去後の床等の表面は、修復後、ウランが浸透しにくく、除染が容易で腐食しにくい材料(難燃性材料)で塗装を施す。

a. 改造等を実施する設備・機器



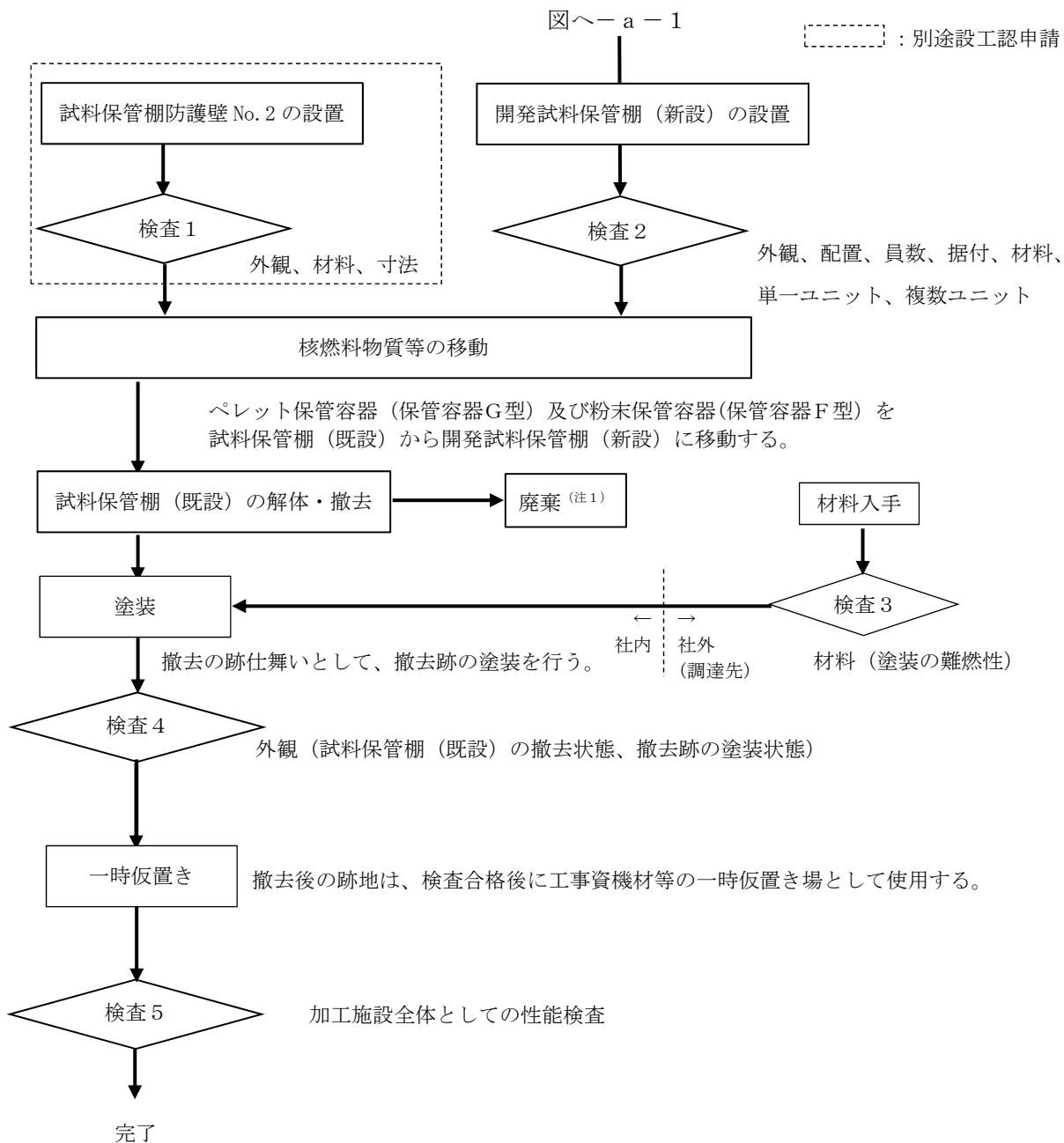
(注1) 原則として、本工事対象設備及び工事の影響が及ぶおそれのある場所に核燃料物質等が存在しない状態で工事を行う。

(注2) 第1種管理区域の使用予定のない設備・機器及び工事等によって発生した廃材は、必要に応じて除染後、ドラム缶等に収納し、放射性固体廃棄物の保管廃棄施設で保管廃棄する。

図へー a - 1 工事フロー

a. 改造等を実施する設備・機器 開発試料保管棚

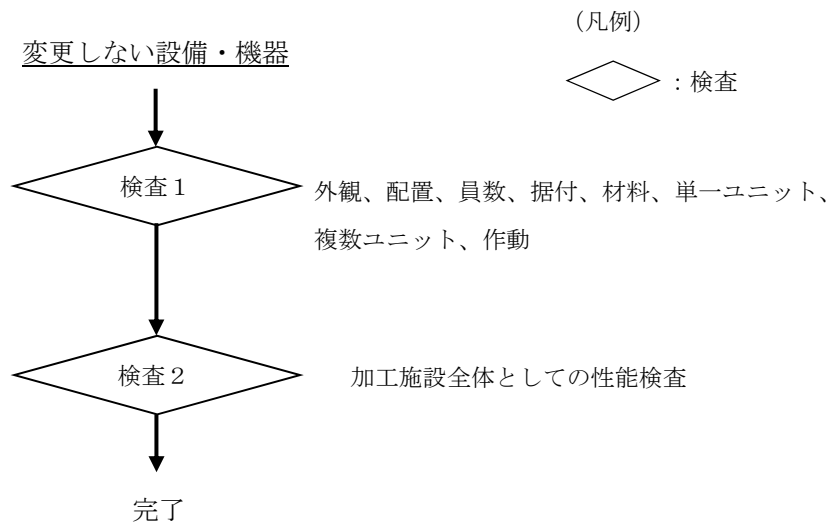
- (凡例)
- : 製作工程、工事
 - ◇ : 検査
 - ⋯ : 別途設工認申請



(注 1) 第 1 種管理区域の使用予定のない設備・機器及び工事等によって発生した廃材は、必要に応じて除染後、ドラム缶等に収納し、放射性固体廃棄物の保管廃棄施設で保管廃棄する。

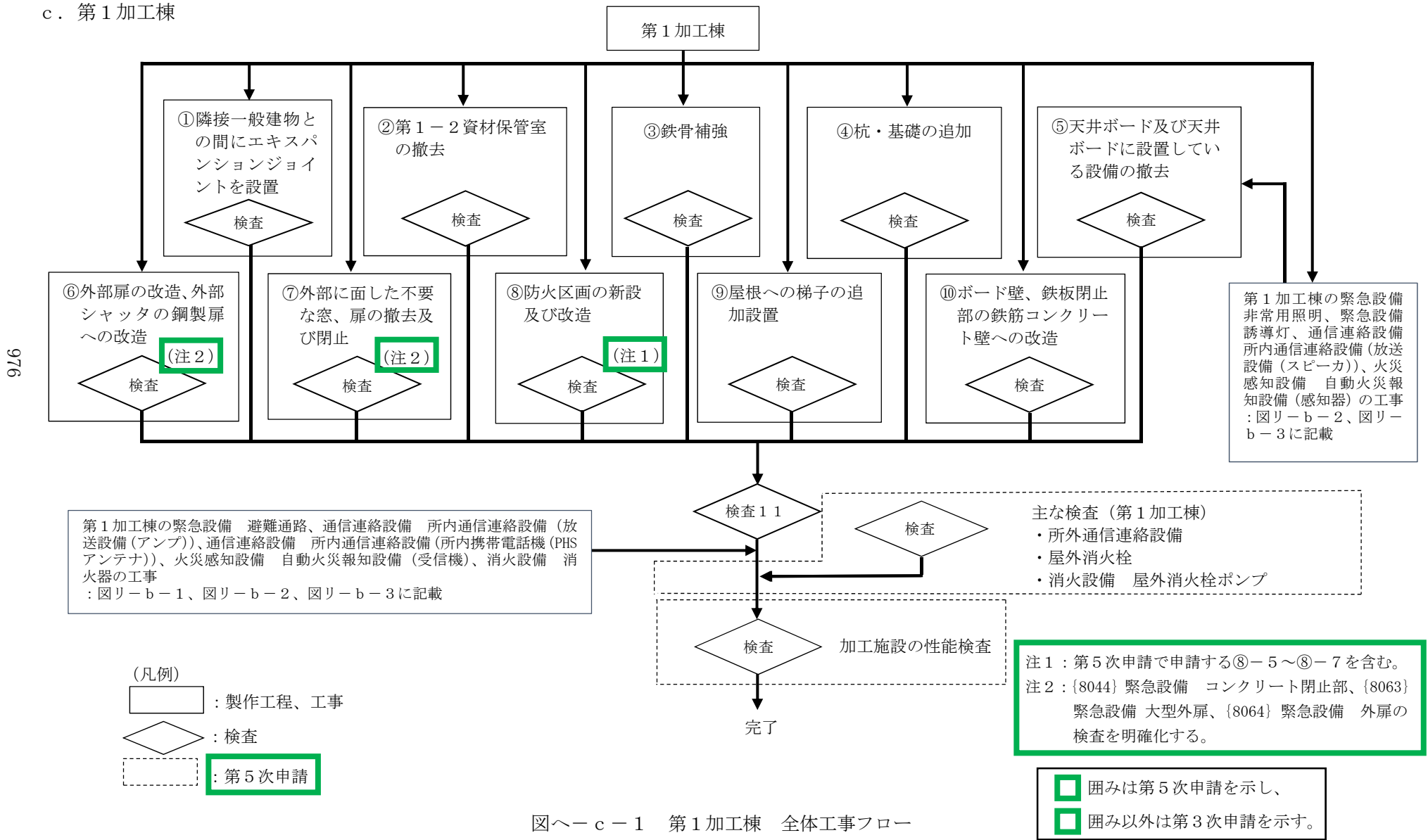
図へー a - 2 工事フロー

b. 変更しない設備・機器



図へー b - 1 工事フロー

c. 第1加工棟

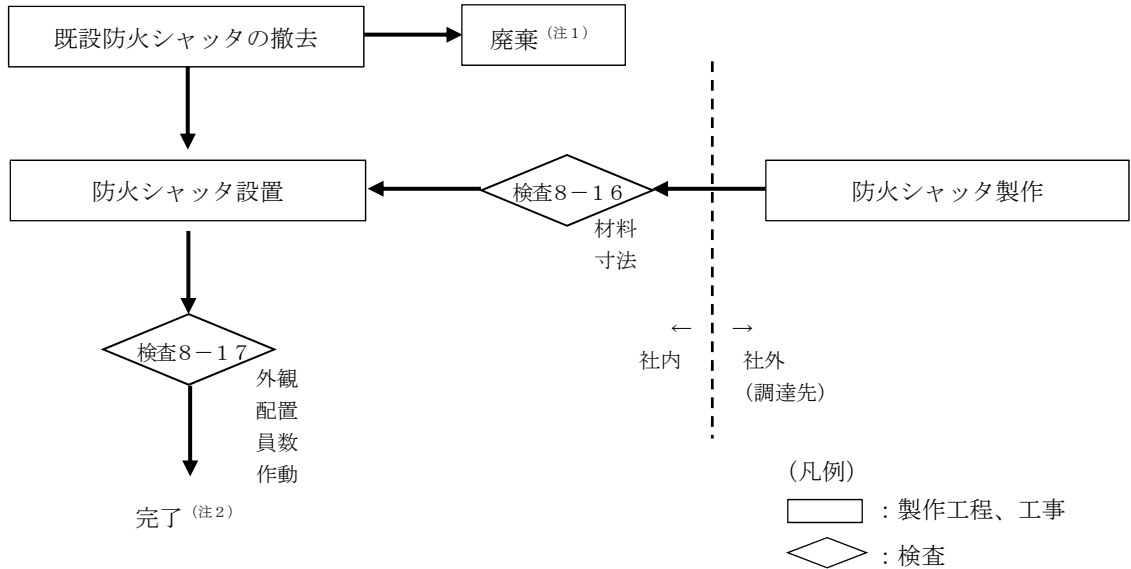


図へ-c-1 第1加工棟 全体工事フロー

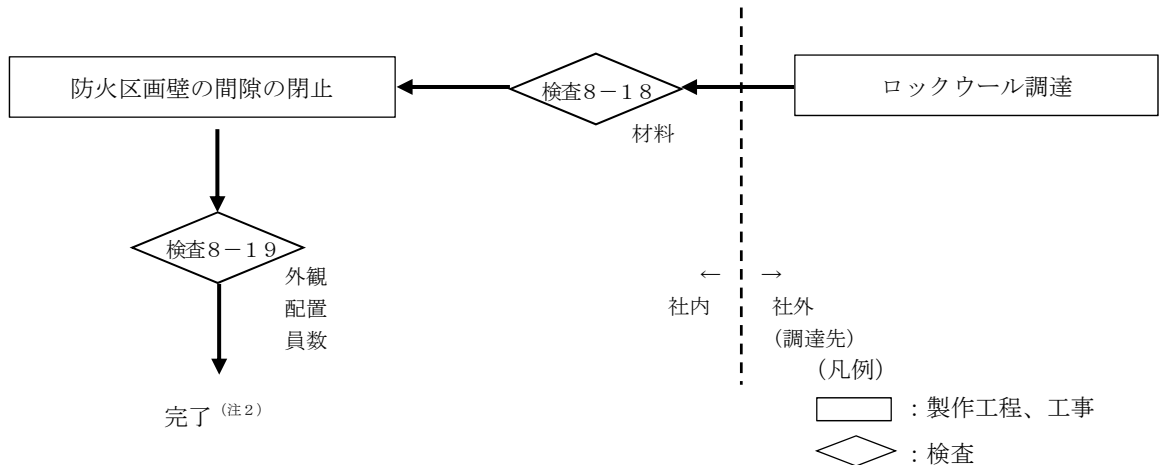
c. 第1加工棟

⑧防火区画の新設及び改造（第5次申請分）

⑧-5 防火シャッタの更新



⑧-6 防火区画壁の間隙の閉止（間隙閉止部）

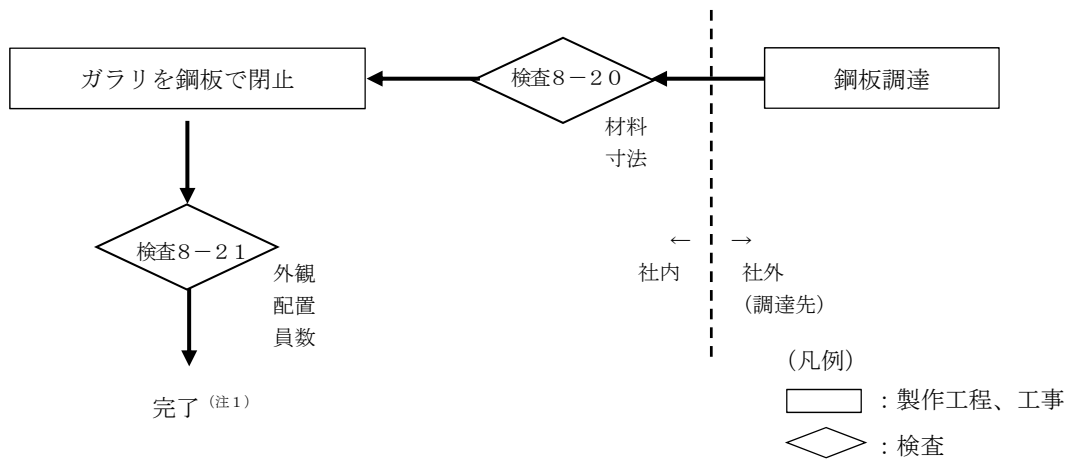


注1：第2種管理区域で撤去した部材は、保安規定に基づく放射性廃棄物でない廃棄物（NR）に係る措置の手順に従って廃棄する。

注2：⑧防火区画の新設及び改造は、⑧-1～⑧-4（第3次申請分）及び⑧-5～⑧-7（第5次申請分）の工事の完了をもって終了とする。

図へーc-2 個別工事フロー（1/2）

⑧-7 防火区画壁のガラの閉止 (ガラリ閉止部)

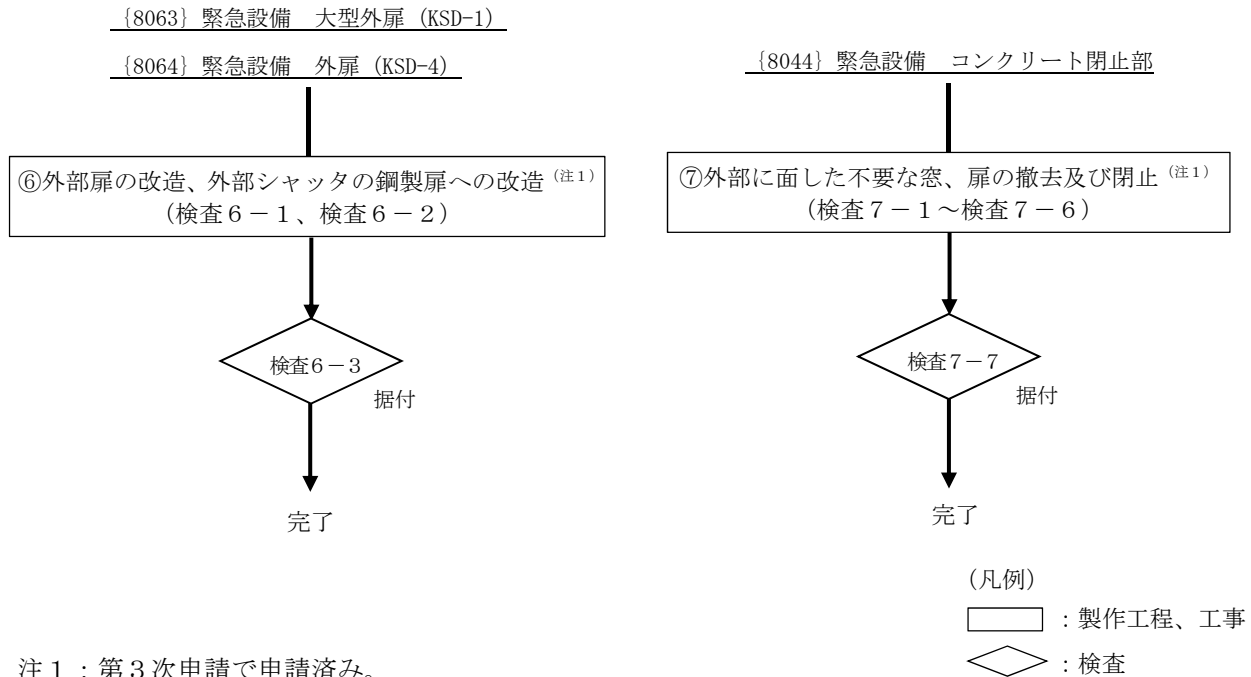


注1：⑧防火区画の新設及び改造は、⑧-1～⑧-4（第3次申請分）及び⑧-5～⑧-7（第5次申請分）の工事の完了をもって終了とする。

図へーc-2 個別工事フロー (2/2)

c. 第1加工棟

{8044} 緊急設備 コンクリート閉止部、{8063} 緊急設備 大型外扉、{8064} 緊急設備 外扉に係る検査の明確化



注1：第3次申請で申請済み。

図へーc-3 個別工事フロー

(3) 品質保証計画

本申請における施設の設計及び工事に係る品質保証活動は、加工事業変更許可申請書における「加工施設の保安のための業務に係る品質管理に必要な体制の整備に関する事項」を踏まえて、保安品質マニュアルとして定める保安品質保証計画書に従って実施するものとする。

(4) 工事中の加工施設の継続使用の理由

本申請における核燃料物質の貯蔵施設の設備・機器は、加工施設の維持管理に不可欠な活動である核燃料物質の貯蔵、新規規制基準対応工事のために行う核燃料物質の移動に使用するため、本申請において適合性を確認して継続使用する。その後、加工施設全体の性能に関する検査を受検するまでの間においても、安全機能が維持されている状態にする。この間の安全機能の維持に係る運用は保安規定に従って行う。

6. 試験及び検査の方法

核燃料物質の加工の事業に関する規則に基づき、使用前事業者検査は次に掲げる方法により行う。

- 一 構造、強度及び漏えいを確認するために十分な方法：第1号検査
- 二 機能及び性能を確認するために十分な方法：第2号検査
- 三 その他設置又は変更の工事がその設計及び工事の計画に従って行われたものであることを確認するために十分な方法：第3号検査

また、使用前事業者検査を行うに当たっては、あらかじめ、検査の時期、対象、方法その他必要な事項を定めた検査実施要領書を定めるものとする。

第1号検査及び第2号検査について、変更に係る設備・機器の試験及び検査の項目を第へー1表に、設備・機器に係る検査の方法を第へー2表に、建物・構築物に係る試験及び検査の項目を第へー3表に、建物・構築物に係る検査の方法を第へー4表に示す。また、緊急設備に係る検査の明確化に伴う建物・構築物に係る検査の方法を第へー5表に示す。

第3号検査については、申請対象の建物・構築物及び設備・機器の全てを対象とする。第3号検査に係る検査の項目及び検査の方法について、第へー5表に示す。

第へー1表 設備・機器に係る試験及び検査の項目

施設区分	設置場所	設備・機器名称	機器名	変更内容	第1号検査							第2号検査
					外観	配置	員数	据付	材料	単一 ユニット	複数 ユニット	作動
核燃料物質の貯蔵施設	第2加工棟	スクラップ保管ラック F 型 No. 2-1	—	改造	①③④	①	①②	①	①	①③	①②	—
		スクラップ保管ラック D 型 No. 2-1	—	改造	①④	①	①②	①	①	②	①②	—
		スクラップ保管ラック E 型 No. 2-1	—	改造	①③④	①	①②	①	①	②③	①②	—
		ペレット保管ラック D 型 No. 2-1	—	改造	①③④	①	①②	①	①	①③	①②	—
		ペレット搬送設備 No. 3	ペレット保管箱台車	変更なし	①③④⑤⑥	①	①	①	①	①	—	—
		ペレット搬送設備 No. 3	ペレット保管箱台車 No. 1	改造	①③④⑤⑥	①	①②	①③	①	①	—	—
		ペレット搬送設備 No. 3	ペレット保管箱台車 No. 2	変更なし	①③④⑤⑥	①	①	①③	①	①	—	—
		ペレット搬送設備 No. 4	ペレットリフター	改造	①③④⑤⑥	①	①②	①④	①	①	①②	①②
		ペレット搬送設備 No. 4	ペレット保管箱受台	変更なし	①③④⑤⑥	①	①	①	①	①	①②	—
		ペレット保管ラック E 型 リフター	—	改造	①③④⑤	①	①②	①	①	①	①②	①②
		第2-2燃料集合体保管区域	—	変更なし	①	①	①	—	—	—	—	—
		第2-3燃料集合体保管区域	—	変更なし	①	①	①	—	—	—	—	—
		第2-1燃料集合体保管区域	—	改造	①	①	①②	②	①	—	—	—
		第2-4燃料集合体保管区域	—	改造	①	①	①②	②	①	—	—	—
		5 ton 天井クレーン	—	変更なし	①④⑤⑥	①	①	①③	①	—	—	①②
		分析試料保管棚	—	新設	①③④	①	①②	②④	①	—	④	—
		開発試料保管棚	—	改造	①③④⑦⑧	①	①②	②④	①②	—	④	—
		ペレット保管ラック E 型 No. 2-1	—	改造	—	—	—	—	—	—	①②	—
		燃料集合体保管ラック C 型 No. 1	—	改造	—	—	—	—	—	—	③	—
		燃料集合体保管ラック C 型 No. 2 ⁽¹⁾	—	改造	—	—	—	—	—	—	—	—
燃料集合体保管ラック D 型 No. 1	—	改造	—	—	—	—	—	—	③	—		

丸数字は、「第へー2表 設備・機器に係る検査の方法」の検査の方法に対応する。

(1) 燃料集合体保管ラック C 型 No. 2 は単一ユニットが 2 つ以上存在する場合と同様に、十分な構造強度を有する構造材を用いて設備・機器を固定することで核的に安全な配置の設計を担保する。

第へー 2 表 設備・機器に係る検査の方法 (1 / 2)

検査の項目		検査の方法 ⁽¹⁾⁽²⁾⁽³⁾	判定基準
設備配置検査	外観	①外観を目視又は関係書類等により確認する。(既設)(改造)	①-1 外観が各設備の仕様表及び添付図のとおりであること。 ①-2 使用上、有害な傷及び変形等の欠陥のないこと。 (改造する部分に溶接部を有する場合) ①-3 溶接部に変形及び欠陥がないこと。
		②(欠番)	②(欠番)
		③ウランが存在する部位の高さを測定又は関係書類等により確認する。(既設)(改造)	③ウランが存在する部位の高さが各設備の仕様表及び添付図に示す最低ウラン取扱い高さ以上であること。
		④落下防止構造の構造、寸法を目視、測定又は関係書類等により確認する。(既設)(改造)	④-1 落下防止構造が各設備の仕様表の添付図のとおりであること。 ④-2 落下防止構造の寸法が各設備の仕様表の添付図のとおりであること。また、落下防止の機能を果たす上で、ストッパ、ガイド及び落下防止板が十分な高さを有すること。
		⑤配線用遮断器を設けていることを目視又は関係書類等により確認する。(既設)(改造)	⑤配線用遮断器を設けていること。
		⑥漏電遮断器を設けていることを目視又は関係書類等により確認する。(既設)(改造)	⑥漏電遮断器を没水水位より高い位置に設けていること。
		⑦設備・機器の撤去跡の外観を目視又は関係書類等により確認する。(撤去)	⑦設備・機器が撤去されていること。
		⑧撤去する設備・機器の跡仕舞いの状態を目視又は関係書類等により確認する。(撤去)	⑧第1種管理区域の設備・機器撤去跡には樹脂系塗装を施していること。
配置	①配置を目視又は関係書類等により確認する。(既設)(改造)	①配置が各設備の仕様表の添付図のとおりであること。	
員数	①設備の員数を目視又は関係書類等により確認する。(既設)(改造)	①設備の員数が各設備の仕様表のとおりであること。	
	②変更・追加する主要な部材の員数を目視又は関係書類等により確認する。(改造)	②員数が各設備の仕様表及び添付図のとおりであること。	
据付	①アンカーボルト、据付ボルト、取付ボルトの径及び本数を目視、測定又は関係書類等により確認する。(既設)	①アンカーボルト、据付ボルト、取付ボルトの径及び本数が各設備の仕様表の添付図のとおりであること。	
	②追加するアンカーボルト、据付ボルト、取付ボルトの径及び本数を目視、測定又は関係書類等により確認する。(改造)	②追加するアンカーボルト、据付ボルト、取付ボルトの径及び本数が各設備の仕様表の添付図のとおりであること。	
	③アンカーボルト、据付ボルト、取付ボルトのスパン最大を測定又は関係書類等により確認する。(既設)(改造)	③アンカーボルト、据付ボルト、取付ボルトのスパン最大が各設備の仕様表の添付図のとおりであること。	
	④変更・追加する強度部材の据付方法を目視、測定又は関係書類等により確認する。(改造)	④変更・追加する強度部材の据付方法が各設備の仕様表の添付図のとおりであること。	

- (1) 「(改造)」は本申請において工事を実施し改造した部分を示し、「(既設)」は改造を伴わない部分を示し、「(撤去)」は工事を実施し撤去した部分を示す。
- (2) 「関係書類等」には過去の検査記録、設置時の工事記録・関連図書・メーカー仕様書並びに非破壊検査・技術評価等による図書及び写真等を含む。
- (3) 材料証明書、関係書類等記録により確認できるもの及び工事後でも検査できるものは、工事中又は工事後に検査を行う場合がある。

第へー2表 設備・機器に係る検査の方法(2/2)


検査の項目		検査の方法 ⁽¹⁾⁽²⁾⁽³⁾	判定基準
材料検査	材料	①設備・機器の主要な部材の材料を目視又は関係書類等により確認する。(既設)(改造)	①設備・機器の主要な部材の材料が各設備の仕様表及び添付図のとおりであること。
		②第1種管理区域の設備・機器撤去跡に施す樹脂系塗装の材料を関係書類等により確認する。(撤去)	②塗料の材料が難燃性かつ腐食しにくい材料であること。
臨界防止検査	単一ユニット	①形状寸法制限を行う設備の配列、設備の当該箇所形状・寸法等を測定又は関係書類等により確認する。(既設)(改造)	①配列、当該箇所の形状・寸法が各設備の仕様表の添付図のとおりであること。
		②幾何学的形状制限を行う設備の配列、設備の当該箇所形状及び寸法等を目視、測定又は関係書類等により確認する。(既設)(改造)	②配列、当該箇所の形状及び寸法が仕様表の添付図のとおりであること。
		③中性子吸収材の使用箇所を目視により、また厚さ及び材質を材料証明書等により確認する。(既設)	③使用箇所、材質が申請書のとおりであること。
	複数ユニット	①単一ユニット間の面間距離を測定又は関係書類等により確認する。(既設)(改造)	①単一ユニット間の面間距離が各々30 cm以上であること。
		②単一ユニットの寸法及び位置を測定又は関係書類等により確認し、立体角の計算結果を確認する。(既設)(改造)	②総立体角が許容立体角以下であること。
		③単一ユニット間の面間距離を測定又は関係書類等にて確認する。(既設)(改造)	③単一ユニット間の面間距離が60 cm以上であること。
	④単一ユニット間の面間距離を測定又は関係書類等にて確認する。(既設)(改造)	④単一ユニット間の面間距離が30.5 cm以上であること。	
作動検査	作動	①使用状態を模擬した動作試験を行う。(既設)(改造)	①使用状態を模擬した動作が正常に行えること。
		②停電状態を模擬した動作試験を行う。(既設)(改造)	②動力の供給が停止した場合に、核燃料物質模擬重量物を安全に保持していること。

- (1) 「(改造)」は本申請において工事を実施し改造した部分を示し、「(既設)」は改造を伴わない部分を示し、「(撤去)」は工事を実施し撤去した部分を示す。
- (2) 「関係書類等」には過去の検査記録、設置時の工事記録・関連図書・メーカー仕様書並びに非破壊検査・技術評価等による図書及び写真等を含む。
- (3) 材料証明書、関係書類等記録により確認できるもの及び工事後でも検査できるものは、工事中又は工事後に検査を行う場合がある。

第へー3表 建物・構築物に係る試験及び検査の項目

施設区分	設置場所	建物・構築物 名称	変更内容	第1号検査						第2号検査
				外観	配置	員数	据付	材料	寸法	作動
核燃料物質の 貯蔵施設	第1加工棟	第1加工棟	改造	○	○	○	○	○	○	○

第へー4表 建物・構築物に係る検査の方法（1／2）

検査の項目		検査の方法 ⁽¹⁾⁽²⁾⁽⁴⁾		判定基準 ⁽³⁾
c. 第1加工棟 ⑧防火区画の新設及び改造 ⑧-5 防火シャッターの更新 (図へーc-2 個別工事フロー参照)	検査 8-16	材料	防火区画に設置する防火シャッターの防火性能を目視、測長又は関係書類等により確認する。(改造)	防火シャッターのスラット板が鉄材又は鋼材で造られたもので厚さが1.5 mm以上であること。
		寸法	防火シャッターの形状及びスラット板の寸法を目視、測長又は関係書類等により確認する。(改造)	防火シャッターの形状及びスラット板の寸法が図へー1P建-3のとおりであること。
	検査 8-17	外観	防火シャッターの外観を目視又は関係書類等により確認する。(改造)	防火シャッターに使用上有害な傷及び変形がないこと。 防火シャッターの外観が図へー1P建-4のとおりであること。
		配置	防火シャッターの配置を目視又は関係書類等により確認する。(改造)	防火シャッターの配置が図へー1P建-2のとおりであること。
		員数	防火シャッターの員数を目視又は関係書類等により確認する。(改造)	防火シャッターの員数が図へー1P建-3のとおりであること。
		作動	防火シャッターが感知器連動式であることを目視又は関係書類等により確認する。(改造) 防火シャッターの危害防止機構が作動することを目視又は関係書類等により確認する。(改造)	感知器点検用器具で防火シャッター用の感知器に模擬火災を検出させた際、防火シャッターが自動で閉止すること。 シャッター降下時に座板に人が接触した際、即座に降下停止すること。
c. 第1加工棟 ⑧防火区画の新設及び改造 ⑧-6 防火区画壁の間隙の閉止（間隙閉止部） (図へーc-2 個別工事フロー参照)	検査 8-18	材料	壁の間隙の閉止材を目視又は関係書類等により確認する。(改造)	壁の間隙の閉止材が追第3次別表へー2-1-6のとおり  であること。
	検査 8-19	外観	間隙閉止部の外観を目視又は関係書類等により確認する。(改造)	壁の間隙が閉止材で閉止されていること。 間隙閉止部の外観に使用上有害な傷及び変形がないこと。 間隙閉止部の外観が図へー1P建-5のとおりであること。
		配置	間隙閉止部の配置を目視又は関係書類等により確認する。(改造)	間隙閉止部の配置が図へー1P建-1及び図へー1P建-5のとおりであること。
		員数	間隙閉止部の員数を目視又は関係書類等により確認する。(改造)	間隙閉止部の員数が追第3次表へー2-1のとおり3箇所であること。

(1) 「(改造)」は本申請において工事を実施し改造した部分を示し、「(既設)」は改造を伴わない部分を示し、「(撤去)」は工事を実施し撤去した部分を示す。

(2) 「関係書類等」には過去の検査記録、設置時の工事記録・関連図書・メーカー仕様書並びに非破壊検査・技術評価等による図書及び写真等を含む。

(3) 検査の判定基準となる数値の施工誤差は、日本建築学会等の基準による許容差とする。

(4) 材料証明書、関係書類等記録により確認できるものは、工事中又は工事後に検査を行う場合がある。

第へー4表 建物・構築物に係る検査の方法（2／2）

検査の項目		検査の方法 ⁽¹⁾⁽²⁾⁽⁴⁾		判定基準 ⁽³⁾
c. 第1加工棟 ⑧防火区画の新設及び改造 ⑧-7 防火区画壁のガラリの閉止（ガラリ閉止部） （図へーc-2 個別工事フロー参照）	検査 8-20	材料	ガラリの閉止板を目視又は関係書類等により確認する。（改造）	ガラリの閉止板が追第3次別表へー2-1-6のとおり鋼板であること。
		寸法	ガラリの閉止板の厚さを目視、測長又は関係書類等により確認する。（改造）	ガラリの閉止板の厚さが追第3次別表へー2-1-6のとおりであること。
	検査 8-21	外観	ガラリ閉止部の外観を目視又は関係書類等により確認する。（改造）	ガラリが閉止板で閉止されていること。 ガラリ閉止部の外観に使用上有害な傷及び変形がないこと。 ガラリ閉止部の外観が図へー1P建-5のとおりであること。
		配置	ガラリ閉止部の配置を目視又は関係書類等により確認する。（改造）	ガラリ閉止部の配置が図へー1P建-5のとおりであること。
		員数	ガラリ閉止部の員数を目視又は関係書類等により確認する。（改造）	ガラリ閉止部の員数が追第3次表へー2-1のとおり1箇所であること。

- (1) 「(改造)」は本申請において工事を実施し改造した部分を示し、「(既設)」は改造を伴わない部分を示し、「(撤去)」は工事を実施し撤去した部分を示す。
- (2) 「関係書類等」には過去の検査記録、設置時の工事記録・関連図書・メーカー仕様書並びに非破壊検査・技術評価等による図書及び写真等を含む。
- (3) 検査の判定基準となる数値の施工誤差は、日本建築学会等の基準による許容差とする。
- (4) 材料証明書、関係書類等記録により確認できるものは、工事中又は工事後に検査を行う場合がある。

第へー5表 建物・構築物に係る検査の方法

検査の項目		検査の方法 ⁽¹⁾⁽²⁾⁽⁴⁾		判定基準 ⁽³⁾
c. 第1加工棟 {8044} 緊急設備 コンクリート閉止部、 {8063} 緊急設備 大型外扉、{8064} 緊急設備 外扉に係る検査の明確化 （図へーc-3 個別工事フロー参照）	検査6-3	据付	{8063} 緊急設備 大型外扉 (KSD-1)、{8064} 緊急設備 外扉 (KSD-4) の据付状態を目視又は関係書類等により確認する。（改造）	{8063} 緊急設備 大型外扉 (KSD-1)、{8064} 緊急設備 外扉 (KSD-4) が第1加工棟に固定されていること。
	検査7-7	据付	{8044} 緊急設備 コンクリート閉止部の据付状態を目視又は関係書類等により確認する。（改造）	{8044} 緊急設備 コンクリート閉止部が第1加工棟に固定されていること。

- (1) 「(改造)」は第3次申請において工事を実施し改造した部分を示し、「(既設)」は改造を伴わない部分を示し、「(撤去)」は工事を実施し撤去した部分を示す。
- (2) 「関係書類等」には過去の検査記録、設置時の工事記録・関連図書・メーカー仕様書並びに非破壊検査・技術評価等による図書及び写真等を含む。
- (3) 検査の判定基準となる数値の施工誤差は、日本建築学会等の基準による許容差とする。
- (4) 材料証明書、関係書類等記録により確認できるものは、工事中又は工事後に検査を行う場合がある。

7. 一般産業用工業品の更新や交換等に係る基本方針

一般産業用工業品（原子力施設の安全機能に係る機器、構造物及びシステム並びにそれらの部品（以下「機器等」という。）であって、専ら原子力施設において用いるために設計開発及び製造されたもの以外の工業品をいう。）について、それらが有する安全機能等を踏まえた上で、更新や交換等に係る基本方針を ハ. 成型施設 7. 一般産業用工業品の更新や交換等に係る基本方針 に示す。

ト．放射性廃棄物の廃棄施設

目 次

ト．放射性廃棄物の廃棄施設

- 1．変更の概要
- 2．準拠する主な法令、規格及び基準
- 3．設計条件及び仕様
- 4．添付図一覧表
- 5．工事の方法
- 6．試験及び検査の方法
- 7．一般産業用工業品の更新や交換等に係る基本方針

ト. 放射性廃棄物の廃棄施設

加工事業変更許可に基づき、加工施設について次の変更を行う。

設計の基本方針は以下のとおりとする。

- (1) 加工施設は、「加工施設の技術基準に関する規則」に適合する設計とする。
- (2) 加工施設は、加工事業変更許可申請書における「加工施設の保安のための業務に係る品質管理に必要な体制の整備に関する事項」を踏まえた設計とする。
- (3) 加工施設は、通常時において、加工施設の周辺の公衆、放射線業務従事者に対し原子炉等規制法に基づき定められている線量限度を超えないことはもとより、合理的に達成できる限り放射線被ばくを低減する設計とする。
- (4) 加工施設は、設計、製作、建設、試験及び検査を通じて信頼性を有するものとする。また、誤操作及び設備・機器の故障によっても安全側に作動するインターロック機構等を設けることにより、公衆に対し放射線障害を及ぼすことのないよう設計する。また、深層防護の考え方（発生防止、拡大防止・影響緩和）に基づいて安全機能を設ける。
- (5) 加工施設は、火災等の内的事象、地震、津波、その他想定される自然事象及び航空機落下他の外的事象（故意によるものを除く。）によって、安全機能が損なわれることのない設計とする。
- (6) 加工施設の配置及び構造上の特徴、並びに経年劣化の観点から、保全において留意すべき事項を抽出し、記録する。保全を実施するため、その記録を維持する。
- (7) 保全において留意すべき事項を踏まえて、保全計画を策定し、保全計画に基づき保全を実施する。
- (8) 保全の実施結果及び原子力施設における保全に関する最新の知見を踏まえて評価を行い、保全の継続的改善を図る。

1. 変更の概要

変更対象とする施設について、加工事業変更許可との対応及び既設工認との対応並びに変更内容を表トー1に示す。

ここで、{ }付き番号は、施設の管理番号を示す。管理番号は、「添付書類1 加工事業変更許可との対応に関する説明書」の添1表2に対応している。

また、気体廃棄物の廃棄設備における系統別の構成設備・機器を表トー2及び表トー3に示す。

2. 準拠する主な法令、規格及び基準

変更する施設に関する工事において、準拠する主な法令、規格及び基準は以下のとおりである。

- (1) 核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律
- (2) 核燃料物質の加工の事業に関する規則
- (3) 加工施設の位置、構造及び設備の基準に関する規則
- (4) 加工施設の技術基準に関する規則
- (5) 原子力施設の保安のための業務に係る品質管理に必要な体制の基準に関する規則
- (6) 日本産業規格（JIS）
- (7) 労働安全衛生法及び関連法令

- (8) 消防法及び関連法令
- (9) 建築基準法及び関連法令
- (10) (一社) 日本建築学会規準・指針類
 - (一財) 日本建築防災協会規準・指針類
 - (一財) 日本建築センター規準・指針類
- (11) 保安規定
- (12) 電気事業法及び関連法令

3. 設計条件及び仕様

変更する施設に関する設計条件及び仕様等を表ト-2 P設-2-1～表ト-W3 設-2に、関係図面を図ト-2 P設-1～図ト-W3 設-3に示す。

ここで、表ト-2 P設-2-1～表ト-W3 設-2において、[]付き番号は、設計仕様に対する個別の設計番号を示す。設計番号は、技術基準規則の条項番号及び個別番号で構成する。その他許可で求める仕様に対する設計番号は、「99」及び個別番号で構成する。設備・機器に機能を持たせる設計に対しては「F」を、建物・構築物に機能を持たせる設計に対しては「B」をその個別番号に付す。

(例) [4.1-F1]：技術基準規則第四条第1項に対する設備・機器の設計仕様

[5.1-B1]：技術基準規則第五条第1項に対する建物・構築物の設計仕様

[99-F1]：その他許可で求める仕様に対する設備・機器の設計仕様

また、本申請では、先行申請した設計及び工事の計画(第1次申請～第4次申請)における各施設の仕様表を「追表」として示す。追表は仕様表の名称に「追第〇次」を付けて表記し、本申請の対象とする箇所には下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。

先行申請において、次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲表(次回表)に記載していた技術基準に基づく仕様は、適合性を確認するための施設の追表に反映している。次回表に記載した仕様が漏れなく仕様表に反映されていることを管理するための表(刈り取り表)を添2参考資料1に示す。

表トー 1 (1) 放射性廃棄物の廃棄施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応⁽¹⁾
及び既設工認との対応並びに変更内容 (第2加工棟)

設置場所	加工事業変更許可 における施設名称	本申請における 設備・機器名称 ⁽²⁾ 機器名 ⁽²⁾	既設工認における 設備・機器名称 機器名	員数	変更内容	
<設備・機器>						
第2加工棟 第2排風機 室	排風機	{6001} 気体廃棄設備 No.1 系統 I (部屋排気系統) 排風機 (301-F)	気体廃棄設備 No.1 部屋排 気設備 (系統 I) 排風機 (301-F)	1 台	変 更 な し	
第2加工棟 第2排風機 室	排風機	{6002} 気体廃棄設備 No.1 系統 II (部屋排気系統) 排風機 (302-F)	気体廃棄設備 No.1 部屋排 気設備 (系統 II) 排風機 (302-F)	1 台	変 更 な し	
第2加工棟 第2排風機 室	排風機	{6003} 気体廃棄設備 No.1 系統 III (部屋排気系統) 排風機 (303-F)	気体廃棄設備 No.1 部屋排 気設備 (系統 III) 排風機 (303-F)	1 台	変 更 な し	
第2加工棟 第2排風機 室	排風機	{6004} 気体廃棄設備 No.1 系統 IV (部屋排気系統) 排風機 (304-F)	気体廃棄設備 No.1 部屋排 気設備 (系統 IV) 排風機 (304-F)	1 台	変 更 な し	
第2加工棟 第2排風機 室	排風機	{6005} 気体廃棄設備 No.1 系統 V (局所排気系統) 排風機 (305-F)	気体廃棄設備 No.1 局所排 気設備 (系統 V) 排風機 (305-F)	1 台	変 更 な し	
第2加工棟 第2排風機 室	排風機	{6006} 気体廃棄設備 No.1 系統 VI (局所排気系統) 排風機 (306-F)	気体廃棄設備 No.1 局所排 気設備 (系統 VI) 排風機 (306-F)	1 台	変 更 な し	
第2加工棟 第2排風機 室	排風機	{6007} 気体廃棄設備 No.1 系統 VII (部屋排気系統) 排風機 (307-F)	気体廃棄設備 No.1 系統 VII (部屋排気系統) 排風機	1 台	変 更 な し	
第2加工棟 第2排風機 室	排風機	{6008} 気体廃棄設備 No.1 系統 VIII (局所排気系統) 排風機 (308-F)	気体廃棄設備 No.1 系統 VIII (局所排気系統) 排風機	1 台	変 更 な し	
第2加工棟 第2フィル タ室	高性能エアフィル タ (排風機室側)	{6009} 気体廃棄設備 No.1 系統 I (部屋排気系統) フィルタユニット (FU-401)	気体廃棄設備 No.1 部屋排 気設備 (系統 I) フィルタユニット (FU- 401)	4 台	変 更 な し	
第2加工棟 第2フィル タ室	高性能エアフィル タ (排風機室側)	{6010} 気体廃棄設備 No.1 系統 II (部屋排気系統) フィルタユニット (FU-402)	気体廃棄設備 No.1 部屋排 気設備 (系統 II) フィルタユニット (FU- 402)	1 台	変 更 な し	
第2加工棟 第2フィル タ室	高性能エアフィル タ (排風機室側)	{6011} 気体廃棄設備 No.1 系統 III (部屋排気系統) フィルタユニット (FU-403)	気体廃棄設備 No.1 部屋排 気設備 (系統 III) フィルタユニット (FU- 403)	2 台	変 更 な し	
第2加工棟 第2フィル タ室	高性能エアフィル タ (排風機室側)	{6012} 気体廃棄設備 No.1 系統 IV (部屋排気系統) フィルタユニット (FU-404)	気体廃棄設備 No.1 部屋排 気設備 (系統 IV) フィルタユニット (FU- 404)	2 台	変 更 な し	

表トー 1 (1) 放射性廃棄物の廃棄施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応⁽¹⁾
及び既設工認との対応並びに変更内容 (第2加工棟)

設置場所	加工事業変更許可における施設名称	本申請における設備・機器名称 ⁽²⁾ 機器名 ⁽²⁾	既設工認における設備・機器名称 機器名	員数	変更内容	
第2加工棟 第2フィルタ室	高性能エアフィルタ (排風機室側)	{6013} 気体廃棄設備 No.1 系統V (局所排気系統) フィルタユニット (FU-405)	気体廃棄設備 No.1 局所排気設備 (系統V) フィルタユニット (FU-405)	3台	変更なし	
第2加工棟 第2フィルタ室	高性能エアフィルタ (排風機室側)	{6014} 気体廃棄設備 No.1 系統VI (局所排気系統) フィルタユニット (FU-406)	気体廃棄設備 No.1 局所排気設備 (系統VI) フィルタユニット (FU-406)	2台	改造	老朽化のため、更新する。
第2加工棟 第2フィルタ室	高性能エアフィルタ (排風機室側)	{6015} 気体廃棄設備 No.1 系統VII (部屋排気系統) フィルタユニット (FU-407)	気体廃棄設備 No.1 系統VII (部屋排気系統) フィルタユニット	4台	変更なし	
第2加工棟 第2フィルタ室	高性能エアフィルタ (排風機室側)	{6016} 気体廃棄設備 No.1 系統VIII (局所排気系統) フィルタユニット (FU-408)	気体廃棄設備 No.1 系統VIII (局所排気系統) フィルタユニット	3台	変更なし	
第2加工棟 系統V	高性能エアフィルタ (設備側)	{6017} 気体廃棄設備 No.1 系統V (局所排気系統) フィルタユニット (設備排気用)	気体廃棄設備 No.1 局所排気設備 (系統V) フィルタユニット (設備排気用)	4台	改造	火災対策のため、金属製材料のカバーを追加する。 今後使用する見込みはないため、1台を撤去する。
第2加工棟 系統VI	高性能エアフィルタ (設備側)	{6018} 気体廃棄設備 No.1 系統VI (局所排気系統) フィルタユニット (設備排気用)	気体廃棄設備 No.1 局所排気設備 (系統VI) フィルタユニット (設備排気用)	6台	改造	火災対策のため、金属製材料のカバーを追加する。 設備・機器の移設・撤去に伴い2台を撤去、2台を更新する。
第2加工棟 系統VIII	高性能エアフィルタ (設備側)	{6019} 気体廃棄設備 No.1 系統VIII (局所排気系統) フィルタユニット (設備排気用)	気体廃棄設備 No.1 系統VIII (局所排気系統) ダクトの付属設備としてフィルタユニット	4台	改造	火災対策のため、金属製材料のカバーを追加する。
第2加工棟 系統I	排気ダクト	{6020} 気体廃棄設備 No.1 系統I (部屋排気系統) ダクト	気体廃棄設備 No.1 部屋排気設備 (系統I) ダクト	1式	改造	防火区画壁を貫通しないルートに一部変更する。 耐震補強のため、ダクトの支持構造物の位置・構造を変更する。
第2加工棟 系統II	排気ダクト	{6021} 気体廃棄設備 No.1 系統II (部屋排気系統) ダクト	気体廃棄設備 No.1 部屋排気設備 (系統II) ダクト	1式	改造	耐震補強のため、ダクトの支持構造物の位置・構造を変更する。
第2加工棟 系統III	排気ダクト	{6022} 気体廃棄設備 No.1 系統III (部屋排気系統) ダクト	気体廃棄設備 No.1 部屋排気設備 (系統III) ダクト	1式	改造	設備・機器の移設・撤去に伴うルート変更、及び設備の老朽化に伴うダクトの撤去・新設を行う。 耐震補強のため、ダクトの支持構造物の位置・構造を変更する。

表トー 1 (1) 放射性廃棄物の廃棄施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応⁽¹⁾
及び既設工認との対応並びに変更内容 (第2加工棟)

設置場所	加工事業変更許可 における施設名称	本申請における 設備・機器名称 ⁽²⁾ 機器名 ⁽²⁾	既設工認における 設備・機器名称 機器名	員数	変更内容	
第2加工棟 系統IV	排気ダクト	{6023} 気体廃棄設備 No.1 系統 IV (部屋排気系統) ダクト	気体廃棄設備 No.1 部屋排 気設備 (系統IV) ダクト	1 式	改造	耐震補強のため、ダクトの支 持構造物の位置・構造を変更 する。
第2加工棟 系統V	排気ダクト	{6024} 気体廃棄設備 No.1 系統 V (局所排気系統) ダクト	気体廃棄設備 No.1 局所排 気設備 (系統V) ダクト	1 式	改造	後半申請の施設からの波及的 影響を受けないよう、ダクト を接続設備から切り離す。 耐震補強のため、ダクトの支 持構造物の位置・構造を変更 する。 不要な熱交換器を撤去する。
第2加工棟 系統VI	排気ダクト	{6025} 気体廃棄設備 No.1 系統 VI (局所排気系統) ダクト	気体廃棄設備 No.1 局所排 気設備 (系統VI) ダクト	1 式	改造	設備・機器の移設・撤去に伴う ルート変更、及び設備の老朽 化に伴うダクトの撤去・新設 を行う。 耐震補強のため、ダクトの支 持構造物の位置・構造を変更 する。
第2加工棟 系統VII	排気ダクト	{6026} 気体廃棄設備 No.1 系統 VII (部屋排気系統) ダクト	気体廃棄設備 No.1 系統VII (部屋排気系統) ダクト	1 式	改造	防火区画壁を貫通しないルー トに一部変更する。 耐震補強のため、ダクトの支 持構造物の位置・構造を変更 する。
第2加工棟 系統VIII	排気ダクト	{6027} 気体廃棄設備 No.1 系統 VIII (局所排気系統) ダクト	気体廃棄設備 No.1 系統VIII (局所排気系統) ダクト	1 式	改造	メンテナンススペース確保の ため、ルートを一部変更する。 耐震補強のため、ダクトの支 持構造物の位置・構造を変更 する。 不要な熱交換器を撤去する。
第2加工棟 系統I	閉じ込め弁	{6028} 気体廃棄設備 No.1 系統 I (部屋排気系統) 閉じ込め弁	—	1 台	変更なし	
第2加工棟 系統II	閉じ込め弁	{6029} 気体廃棄設備 No.1 系統 II (部屋排気系統) 閉じ込め弁	—	1 台	変更なし	
第2加工棟 系統III	閉じ込め弁	{6030} 気体廃棄設備 No.1 系統 III (部屋排気系統) 閉じ込め弁	—	1 台	変更なし	
第2加工棟 系統IV	閉じ込め弁	{6031} 気体廃棄設備 No.1 系統 IV (部屋排気系統) 閉じ込め弁	—	1 台	変更なし	
第2加工棟 系統V	閉じ込め弁	{6032} 気体廃棄設備 No.1 系統 V (局所排気系統) 閉じ込め弁	—	1 台	変更なし	
第2加工棟 系統VI	閉じ込め弁	{6033} 気体廃棄設備 No.1 系統 VI (局所排気系統) 閉じ込め弁	—	1 台	変更なし	

表トー 1 (1) 放射性廃棄物の廃棄施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応⁽¹⁾
及び既設工認との対応並びに変更内容 (第2加工棟)

設置場所	加工事業変更許可 における施設名称	本申請における 設備・機器名称 ⁽²⁾ 機器名 ⁽²⁾	既設工認における 設備・機器名称 機器名	員数	変更内容	
第2加工棟 系統Ⅶ	閉じ込め弁	{6034} 気体廃棄設備 No.1 系統 Ⅶ (部屋排気系統) 閉じ込め弁	—	1台	変 更 な し	
第2加工棟 系統Ⅷ	閉じ込め弁	{6035} 気体廃棄設備 No.1 系統 Ⅷ (局所排気系統) 閉じ込め弁	—	1台	変 更 な し	
第2加工棟 給気系統	閉じ込め弁	{6036} 気体廃棄設備 No.1 系統 Ⅰ系統Ⅱ系統Ⅴ (給気系 統) 閉じ込め弁	—	1台	変 更 な し	
第2加工棟 給気系統	閉じ込め弁	{6036-2} 気体廃棄設備 No.1 系統 Ⅲ系統Ⅵ (給気系統) 閉じ込め弁	—	1台	変 更 な し	
第2加工棟 給気系統	閉じ込め弁	{6036-3} 気体廃棄設備 No.1 系統 Ⅳ (給気系統) 閉じ込め弁	—	1台	変 更 な し	
第2加工棟 給気系統	閉じ込め弁	{6036-4} 気体廃棄設備 No.1 系統 Ⅶ系統Ⅷ (給気系統) 閉じ込め弁	—	1台	変 更 な し	
第2加工棟 系統Ⅰ	閉じ込めダンパー	{6037} 気体廃棄設備 No.1 系統 Ⅰ (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー	—	1台	改 造	ダンパー開度異常時インター ロックを追加する。
第2加工棟 系統Ⅰ	閉じ込めダンパー	{6037-2} 気体廃棄設備 No.1 系統 Ⅰ (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー(ワ ンスルー運転切替用)	—	1台	改 造	ダンパー開度異常時インター ロックを追加する。
第2加工棟 系統Ⅰ	閉じ込めダンパー	{6037-3} 気体廃棄設備 No.1 系統 Ⅰ (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー(リ サイクル運転切替用)	—	1台	変 更 な し	
第2加工棟 系統Ⅱ	閉じ込めダンパー	{6038} 気体廃棄設備 No.1 系統 Ⅱ (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー	—	1台	改 造	ダンパー開度異常時インター ロックを追加する。
第2加工棟 系統Ⅲ	閉じ込めダンパー	{6039} 気体廃棄設備 No.1 系統 Ⅲ (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー	—	1台	改 造	ダンパー開度異常時インター ロックを追加する。
第2加工棟 系統Ⅳ	閉じ込めダンパー	{6040} 気体廃棄設備 No.1 系統 Ⅳ (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー	—	1台	改 造	ダンパー開度異常時インター ロックを追加する。

表トー 1 (1) 放射性廃棄物の廃棄施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応⁽¹⁾
及び既設工認との対応並びに変更内容 (第2加工棟)

設置場所	加工事業変更許可 における施設名称	本申請における 設備・機器名称 ⁽²⁾ 機器名 ⁽²⁾	既設工認における 設備・機器名称 機器名	員数	変更内容	
第2加工棟 系統V	閉じ込めダンパー	{6041} 気体廃棄設備 No.1 系統 V (局所排気系統) 閉じ込めダンパー	—	1台	改造	ダンパー開度異常時インター ロックを追加する。
第2加工棟 系統VI	閉じ込めダンパー	{6042} 気体廃棄設備 No.1 系統 VI (局所排気系統) 閉じ込めダンパー	—	1台	改造	ダクトの撤去・新設に伴い、更 新する。 ダンパー開度異常時インター ロックを追加する。
第2加工棟 系統VII	閉じ込めダンパー	{6043} 気体廃棄設備 No.1 系統 VII (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー	—	1台	改造	ダンパー開度異常時インター ロックを追加する。
第2加工棟 系統VII	閉じ込めダンパー	{6043-2} 気体廃棄設備 No.1 系統 VII (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー(ワ ンスルー運転切替用)	—	1台	改造	ダンパー開度異常時インター ロックを追加する。
第2加工棟 系統VII	閉じ込めダンパー	{6043-3} 気体廃棄設備 No.1 系統 VII (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー(リ サイクル運転切替用)	—	1台	変更なし	
第2加工棟 系統VIII	閉じ込めダンパー	{6044} 気体廃棄設備 No.1 系統 VIII (局所排気系統) 閉じ込めダンパー	—	1台	改造	ダンパー開度異常時インター ロックを追加する。
第2加工棟 給気系統	閉じ込めダンパー	{6045} 気体廃棄設備 No.1 系統 I 系統II 系統V (給気系 統) 閉じ込めダンパー	—	2台	変更なし	
第2加工棟 給気系統	閉じ込めダンパー	{6045-2} 気体廃棄設備 No.1 系統 III 系統VI (給気系統) 閉じ込めダンパー	—	1台	変更なし	
第2加工棟 給気系統	閉じ込めダンパー	{6045-3} 気体廃棄設備 No.1 系統 IV (給気系統) 閉じ込めダンパー	—	1台	変更なし	
第2加工棟 給気系統	閉じ込めダンパー	{6045-4} 気体廃棄設備 No.1 系統 VII 系統VIII (給気系統) 閉じ込めダンパー	—	1台	変更なし	
第2加工棟 第2排風機 室	給気ファン	{6046} 気体廃棄設備 No.1 系統 I 系統II 系統V (給気系 統) 給気ユニット(201AC)	気体廃棄設備 No.1 給気設 備 給気ユニット	1台	変更なし	
第2加工棟 第2排風機 室	給気ファン	{6046-2} 気体廃棄設備 No.1 系統 III 系統VI (給気系統) 給気ユニット(202AC)	気体廃棄設備 No.1 給気設 備 給気ユニット	1台	変更なし	

表トー 1 (1) 放射性廃棄物の廃棄施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応⁽¹⁾
及び既設工認との対応並びに変更内容 (第2加工棟)

設置場所	加工事業変更許可 における施設名称	本申請における 設備・機器名称 ⁽²⁾ 機器名 ⁽²⁾	既設工認における 設備・機器名称 機器名	員数	変更内容	
第2加工棟 第2排風機 室	給気ファン	{6046-3} 気体廃棄設備 No. 1 系統 IV (給気系統) 給気ユニット(203SU)	気体廃棄設備 No. 1 給気設 備 給気ユニット	1 台	変 更 な し	
第2加工棟 第2排風機 室	給気ファン	{6046-4} 気体廃棄設備 No. 1 系統 VII系統VIII (給気系統) 給気ユニット(204AC)	気体廃棄設備 No. 1 (給気 系統) 給気ユニット	1 台	変 更 な し	
第2加工棟 給気系統	給気ダクト	{6047} 気体廃棄設備 No. 1 系統 I 系統 II 系統 V (給気系 統) ダクト	気体廃棄設備 No. 1 給気設 備 ダクト	1 式	改 造	耐震補強のため、ダクトの支 持構造物の位置・構造を変更 する。
第2加工棟 給気系統	給気ダクト	{6047-2} 気体廃棄設備 No. 1 系統 III系統VI (給気系統) ダクト	気体廃棄設備 No. 1 給気設 備 ダクト	1 式	改 造	設備・機器の移設・撤去に伴う ルート変更、及び設備の老朽 化に伴うダクトの撤去・新設 を行う。 耐震補強のため、ダクトの支 持構造物の位置・構造を変更 する。
第2加工棟 給気系統	給気ダクト	{6047-3} 気体廃棄設備 No. 1 系統 IV (給気系統) ダクト	気体廃棄設備 No. 1 給気設 備 ダクト	1 式	改 造	耐震補強のため、ダクトの支 持構造物の位置・構造を変更 する。
第2加工棟 給気系統	給気ダクト	{6047-4} 気体廃棄設備 No. 1 系統 VII系統VIII (給気系統) ダクト	気体廃棄設備 No. 1 (給気 系統) ダクト	1 式	改 造	メンテナンススペース確保の ため、ルートの一部変更する。 耐震補強のため、ダクトの支 持構造物の位置・構造を変更 する。
第2加工棟	負圧計	{6048} 気体廃棄設備 No. 1 系統 I 系統 II 系統 V 差圧計	気体廃棄設備 No. 1 差圧計	5 台	改 造	監視機能及び警報機能の最適 化のため、負圧制御盤に警報 及び移報機能の追加、移報信 号の集約を行う。 電磁的障害対策のため、アナ ログ信号線をシールドケーブ ルに変更する。
第2加工棟	負圧計	{6048-2} 気体廃棄設備 No. 1 系統 III系統VI 差圧計	気体廃棄設備 No. 1 差圧計	3 台	改 造	監視機能及び警報機能の最適 化のため、各室の負圧警報盤 を移設及び新設する。 電磁的障害対策のため、アナ ログ信号線をシールドケーブ ルに変更する。
第2加工棟	負圧計	{6048-3} 気体廃棄設備 No. 1 系統 IV 差圧計	気体廃棄設備 No. 1 差圧計	1 台	改 造	電磁的障害対策のため、アナ ログ信号線をシールドケーブ ルに変更する。
第2加工棟	負圧計	{6048-4} 気体廃棄設備 No. 1 系統 VII系統VIII 差圧計	気体廃棄設備 No. 1 差圧計	5 台	改 造	監視機能及び警報機能の最適 化のため、負圧制御盤に移報 機能の追加、移報信号の集約 を行う。 電磁的障害対策のため、アナ ログ信号線をシールドケーブ ルに変更する。

表トー 1 (1) 放射性廃棄物の廃棄施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応⁽¹⁾
及び既設工認との対応並びに変更内容 (第 2 加工棟)

設置場所	加工事業変更許可 における施設名称	本申請における 設備・機器名称 ⁽²⁾ 機器名 ⁽²⁾	既設工認における 設備・機器名称 機器名	員数	変更内容	
第 2 加工棟	気体廃棄設備 No. 1	{6048-5} 気体廃棄設備 No. 1 (系統 I、系統 II、系統 V、給 気系統) —	気体廃棄設備 No. 1 —	1 式	改造	新規基準に適合させるため に、構成する設備・機器に対し 改造を行う。
第 2 加工棟	気体廃棄設備 No. 1	{6048-6} 気体廃棄設備 No. 1 (系統 III、系統 VI、給気系統) —	気体廃棄設備 No. 1 —	1 式	改造	新規基準に適合させるため に、構成する設備・機器に対し 改造を行う。
第 2 加工棟	気体廃棄設備 No. 1	{6048-7} 気体廃棄設備 No. 1 (系統 IV、給気系統) —	気体廃棄設備 No. 1 —	1 式	改造	新規基準に適合させるため に、構成する設備・機器に対し 改造を行う。
第 2 加工棟	気体廃棄設備 No. 1	{6048-8} 気体廃棄設備 No. 1 (系統 VII、系統 VIII、給気系統) —	気体廃棄設備 No. 1 —	1 式	改造	新規基準に適合させるため に、構成する設備・機器に対し 改造を行う。
第 2 加工棟 第 2-1 ペ レット室	第 1 廃液処理設備	{6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1	第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 流し No. 2-1 流し No. 2-2	1 台	改造	耐震補強を行う。 施設管理の作業性向上のため、一部不要機器の撤去を行う。
第 2 加工棟 第 2-1 ペ レット室	第 1 廃液処理設備	{6082} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 2	第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 2	1 台	変更なし	
第 2 加工棟 第 2-1 ペ レット室	第 1 廃液処理設備	{6083} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 3	第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 3	1 台	変更なし	
第 2 加工棟 第 2-1 ペ レット室	第 1 廃液処理設備	{6084} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 4	第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 4	1 台	変更なし	
第 2 加工棟 第 2-1 ペ レット室	第 1 廃液処理設備	{6087} 第 1 廃液処理設備 遠心分離機 No. 1	第 1 廃液処理設備 遠心分離機 No. 1	1 台	変更なし	
第 2 加工棟 第 2-1 ペ レット室	第 1 廃液処理設備	{6088} 第 1 廃液処理設備 遠心分離機 No. 2	第 1 廃液処理設備 遠心分離機 No. 2	1 台	変更なし	
第 2 加工棟 第 2-1 ペ レット室	第 1 廃液処理設備	{6089} 第 1 廃液処理設備 遠心分離機 No. 3	第 1 廃液処理設備 遠心分離機 No. 3	1 台	変更なし	
第 2 加工棟 第 2-1 ペ レット室	第 1 廃液処理設備	{6090} 第 1 廃液処理設備 遠心分離機 No. 4	第 1 廃液処理設備 遠心分離機 No. 4	1 台	変更なし	
第 2 加工棟 第 2-1 ペ レット室	第 1 廃液処理設備	{6091} 第 1 廃液処理設備 遠心ろ過機 No. 1	第 1 廃液処理設備 遠心ろ過機 No. 1	1 台	変更なし	
第 2 加工棟 第 2-1 ペ レット室	第 1 廃液処理設備	{6092} 第 1 廃液処理設備 遠心ろ過機 No. 2	第 1 廃液処理設備 遠心ろ過機 No. 2	1 台	変更なし	
第 2 加工棟 第 2-1 ペ レット室	第 1 廃液処理設備	{6093} 第 1 廃液処理設備 ろ過水槽 No. 1	第 1 廃液処理設備 ろ過水槽 No. 1	1 台	変更なし	
第 2 加工棟 第 2-1 ペ レット室	第 1 廃液処理設備	{6094} 第 1 廃液処理設備 ろ過水槽 No. 2	第 1 廃液処理設備 ろ過水槽 No. 2	1 台	変更なし	

表トー 1 (1) 放射性廃棄物の廃棄施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応⁽¹⁾
及び既設工認との対応並びに変更内容 (第2加工棟)

設置場所	加工事業変更許可における施設名称	本申請における設備・機器名称 ⁽²⁾ 機器名 ⁽²⁾	既設工認における設備・機器名称 機器名	員数	変更内容	
第2加工棟 第2-1ペ レット室	第1廃液処理設備	{6095} 第1廃液処理設備 処理水槽 No. 1	第1廃液処理設備 処理水槽 No. 1	1台	変 更 な し	
第2加工棟 第2-1ペ レット室	第1廃液処理設備	{6096} 第1廃液処理設備 処理水槽 No. 2	第1廃液処理設備 処理水槽 No. 2	1台	変 更 な し	
第2加工棟 第2-1ペ レット室	第1廃液処理設備	{6097} 第1廃液処理設備 処理水槽 No. 3	第1廃液処理設備 処理水槽 No. 3	1台	変 更 な し	
第2加工棟 第2-1ペ レット室	第1廃液処理設備	{6098} 第1廃液処理設備 処理水槽 No. 4	第1廃液処理設備 処理水槽 No. 4	1台	変 更 な し	
第2加工棟 第2-1ペ レット室	第1廃液処理設備	{6099} 第1廃液処理設備 配管	第1廃液処理設備 配管	1式	改 造	後半申請の施設からの波及的影響を受けないよう、配管を接続設備から切り離す。 耐震補強のため、配管の一部経路の変更及び支持構造物の位置・構造を変更する。
第2加工棟 第2分析室	分析廃液処理設備	{6100} 分析廃液処理設備 反応槽	分析廃液処理設備 凝集沈殿装置	1台	改 造	老朽化対策のため、更新する。
第2加工棟 第2分析室	分析廃液処理設備	{6100-2} 分析廃液処理設備 ろ過水貯槽	分析廃液処理設備 貯槽	1台	改 造	老朽化対策のため、更新する。
第2加工棟 第2分析室	分析廃液処理設備	{6101} 分析廃液処理設備 スラッジ乾燥機	分析廃液処理設備 スラッジ乾燥機	1台	改 造	耐震補強を行う。
第2加工棟 第2分析室	分析廃液処理設備	{6102} 分析廃液処理設備 配管	分析廃液処理設備 配管	1式	改 造	老朽化対策のため、更新する。
第2加工棟 第2開発室	開発室廃液処理設備	{6103} 開発室廃液処理設備 凝集沈殿槽	開発室廃液処理設備 凝集沈殿槽	1台	変 更 な し	
第2加工棟 第2開発室	開発室廃液処理設備	{6104} 開発室廃液処理設備 遠心分離機	開発室廃液処理設備 遠心分離機 架台	1台	変 更 な し	
第2加工棟 第2開発室	開発室廃液処理設備	{6105} 開発室廃液処理設備 貯槽	開発室廃液処理設備 貯槽	1台	変 更 な し	
第2加工棟 第2開発室	開発室廃液処理設備	{6106} 開発室廃液処理設備 配管	開発室廃液処理設備 配管	1式	改 造	溢水の拡大防止のため、配管経路を変更する。
第2加工棟 第2廃棄物 処理室	第2廃液処理設備	{6107} 第2廃液処理設備 集水槽	第2廃液処理設備 集水槽	1台	改 造	誤操作防止のため、液面高検知警報の電気回路を変更する。
第2加工棟 第2廃棄物 処理室	第2廃液処理設備	{6108} 第2廃液処理設備 集水槽 No. 2	第2廃液処理設備 集水槽 No. 2	1台	変 更 な し	
第2加工棟 第2廃棄物 処理室	第2廃液処理設備	{6109} 第2廃液処理設備 凝集槽	第2廃液処理設備 凝集槽	1台	改 造	誤操作防止のため、液面高検知警報の電気回路を変更する。
第2加工棟 第2廃棄物 処理室	第2廃液処理設備	{6110} 第2廃液処理設備 沈殿槽 No. 1	第2廃液処理設備 沈殿槽 No. 1	1台	改 造	耐震補強を行う。

表トー 1 (1) 放射性廃棄物の廃棄施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応⁽¹⁾
及び既設工認との対応並びに変更内容 (第2加工棟)

設置場所	加工事業変更許可における施設名称	本申請における設備・機器名称 ⁽²⁾ 機器名 ⁽²⁾	既設工認における設備・機器名称 機器名	員数	変更内容	
第2加工棟 第2廃棄物 処理室	第2廃液処理設備	{6110-2} 第2廃液処理設備 タンク No. 1	第2廃液処理設備 沈殿槽 No. 1 タンク No. 1	1台	改造	誤操作防止のため、液面高検知警報の電気回路を変更する。
第2加工棟 第2廃棄物 処理室	第2廃液処理設備	{6111} 第2廃液処理設備 沈殿槽 No. 2	第2廃液処理設備 沈殿槽 No. 2	1台	改造	耐震補強を行う。
第2加工棟 第2廃棄物 処理室	第2廃液処理設備	{6111-2} 第2廃液処理設備 タンク No. 2	第2廃液処理設備 沈殿槽 No. 2 タンク No. 2	1台	改造	誤操作防止のため、液面高検知警報の電気回路を変更する。
第2加工棟 第2廃棄物 処理室	第2廃液処理設備	{6112} 第2廃液処理設備 加圧脱水機	第2廃液処理設備 沈殿槽 No. 2 加圧脱水 機	1台	変更なし	
第2加工棟 第2廃棄物 処理室	第2廃液処理設備	{6113} 第2廃液処理設備 スラッジ乾燥機	第2廃液処理設備 沈殿槽 No. 2 乾燥機	1台	改造	火災対策のため、設備カバーを不燃性又は難燃性材料に変更する。
第2加工棟 第2廃棄物 処理室	第2廃液処理設備	{6114} 第2廃液処理設備 ろ過装置 No. 1	第2廃液処理設備 ろ過装置 No. 1	1台	変更なし	
第2加工棟 第2廃棄物 処理室	第2廃液処理設備	{6115} 第2廃液処理設備 ろ過装置 No. 2	第2廃液処理設備 ろ過装置 No. 2 ろ過装置 No. 3	1台	改造	耐震補強のため、一部不要機器の撤去を行う。
第2加工棟 第2廃棄物 処理室	第2廃液処理設備	{6117} 第2廃液処理設備 受水槽 No. 1	第2廃液処理設備 受水槽 No. 1	1台	改造	誤操作防止のため、液面高検知警報の電気回路を変更する。
第2加工棟 第2廃棄物 処理室	第2廃液処理設備	{6118} 第2廃液処理設備 配管	第2廃液処理設備 配管	1式	改造	老朽化対策のため、配管を更新する。
第2加工棟 第2廃棄物 処理室	第2廃液処理設備	{6119} 第2廃液処理設備貯留 設備 貯留槽 No. 1	廃液処理設備貯留設備 貯留槽 No. 1	1台	改造	誤操作防止のため、液面高検知警報の電気回路を変更する。
第2加工棟 第2廃棄物 処理室	第2廃液処理設備	{6120} 第2廃液処理設備貯留 設備 貯留槽 No. 2	廃液処理設備貯留設備 貯留槽 No. 2	1台	改造	誤操作防止のため、液面高検知警報の電気回路を変更する。
第2加工棟 第2廃棄物 処理室	第2廃液処理設備	{6121} 第2廃液処理設備貯留 設備 貯留槽 No. 3	廃液処理設備貯留設備 貯留槽 No. 3	1台	改造	誤操作防止のため、液面高検知警報の電気回路を変更する。
第2加工棟 第2廃棄物 処理室	第2廃液処理設備	{6122} 第2廃液処理設備貯留 設備 貯留槽 No. 4	廃液処理設備貯留設備 貯留槽 No. 4	1台	改造	誤操作防止のため、液面高検知警報の電気回路を変更する。
第2加工棟 第2廃棄物 処理室	第2廃液処理設備	{6123} 第2廃液処理設備貯留 設備 配管	廃液処理設備貯留設備 配管	1式	改造	耐震補強のため、配管の一部経路変更及び支持構造物の位置・構造を変更する。
第2加工棟 第2-1作 業支援室	気体廃棄設備No. 1 (第2加工棟) フィルタボク クス	{6019-2} 気体廃棄設備 No. 1 系統 VIII (局所排気系統) フィルタユニット(設 備排気用) *2	気体廃棄設備 No. 1 系統VIII (局所排気系統) フィルタユニット (設 備排気用)	1台	部分撤去	

表トー 1 (1) 放射性廃棄物の廃棄施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応⁽¹⁾
及び既設工認との対応並びに変更内容 (第 2 加工棟)

設置場所	加工事業変更許可 における施設名称	本申請における 設備・機器名称 ⁽²⁾ 機器名 ⁽²⁾	既設工認における 設備・機器名称 機器名	員数	変更内容	
第 2 加工棟 第 2 - 1 作 業支援室	気体廃棄設備 No. 1 (第 2 加工棟) ダクト	{6027-2} 気体廃棄設備 No. 1 系統 VIII (局所排気系統) ダクト ^{※2}	気体廃棄設備 No. 1 系統 VIII (局所排気系統) ダクト	1 式	部分 撤去	

- (1) 添付書類 1 に加工事業変更許可における施設名称と設工認における施設名称の対比、当該施設の設工認への対応状況を示す。
- (2) ※の注釈は以下を示す。※n：当該建物・構築物又は設備・機器は、本申請で、n 次申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所又はそれ以外に n 次申請から追加で本申請の対象とする箇所の適合性を確認する。

表トー 1 (2) 放射性廃棄物の廃棄施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応⁽¹⁾
及び既設工認との対応並びに変更内容 (第 1 廃棄物貯蔵棟)

設置場所	加工事業変更許可 における施設名称	本申請における 建物・構築物又は設備・ 機器名称 機器名	既設工認における 建物・構築物又は設備・機器 名称 機器名	員数	変更内容
<建物・構築物>					
第 1 廃棄物貯蔵棟	第 1 廃棄物貯蔵棟	{1004} 第 1 廃棄物貯蔵棟 —	第 1 廃棄物貯蔵棟 —	1	改造 ①外部扉の改造 ②W 1 防護壁の新設 ③火災区画等の改造 ④グレーチング及び扉の改造
<設備・機器>					
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 - 1 排風機室	排風機	{6049} 気体廃棄設備 No. 2 系統 1 (部屋排気系統) No. 1 排風機	気体廃棄設備 No. 2 部屋排気 系統 (系統 1) No. 1 排風機	1 台	改造 火災対策のため、周囲に 防護板を設置する。
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 - 1 排風機室	排風機	{6050} 気体廃棄設備 No. 2 系統 2 (局所排気系統) No. 2 排風機	気体廃棄設備 No. 2 局所排気 系統 (系統 2) No. 2 排風機	1 台	変更なし
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 - 2 排風機室	排風機	{6051} 気体廃棄設備 No. 2 系統 3 (局所排気系統) No. 3 排風機	気体廃棄設備 No. 2 局所排気 系統 (系統 3) No. 3 排風機	1 台	変更なし
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 - 2 排風機室	排風機	{6052} 気体廃棄設備 No. 2 系統 3 (局所排気系統) No. 4 排風機	気体廃棄設備 No. 2 局所排気 系統 (系統 3) No. 4 排風機	1 台	変更なし
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 - 2 排風機室	排風機	{6053} 気体廃棄設備 No. 2 系統 4 (局所排気系統) No. 5 排風機	気体廃棄設備 No. 2 局所排気 系統 (系統 4) No. 5 排風機	1 台	変更なし
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 - 2 排風機室	排風機	{6054} 気体廃棄設備 No. 2 系統 4 (局所排気系統) No. 6 排風機	気体廃棄設備 No. 2 局所排気 系統 (系統 4) No. 6 排風機	1 台	変更なし
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物 処理室	高性能エアフィルタ (排風機室側)	{6055} 気体廃棄設備 No. 2 系統 1 (部屋排気系統) No. 1 フィルタユニット	気体廃棄設備 No. 2 部屋排気 系統 (系統 1) No. 1 フィルタユニット	1 台	変更なし
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物 処理室	高性能エアフィルタ (排風機室側)	{6056} 気体廃棄設備 No. 2 系統 2 (局所排気系統) No. 2 フィルタユニット	気体廃棄設備 No. 2 局所排気 系統 (系統 2) No. 2 フィルタユニット	1 台	変更なし
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物 処理室	高性能エアフィルタ (排風機室側)	{6057} 気体廃棄設備 No. 2 系統 3 (局所排気系統) No. 5 フィルタユニット	気体廃棄設備 No. 2 局所排気 系統 (系統 3) No. 5 フィルタユニット	1 台	変更なし
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物 処理室	高性能エアフィルタ (排風機室側)	{6058} 気体廃棄設備 No. 2 系統 4 (局所排気系統) No. 8 フィルタユニット	気体廃棄設備 No. 2 局所排気 系統 (系統 4) No. 8 フィルタユニット	1 台	改造 耐震補強のため、既設ア ンカーボルトのナット を全て撤去し、新設のア ンカーボルトで壁面に 固定する。
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物 処理室	高性能エアフィルタ (設備側)	{6059} 気体廃棄設備 No. 2 系統 3 (局所排気系統) No. 3 フィルタユニット	気体廃棄設備 No. 2 局所排気 系統 (系統 3) No. 3 フィルタユニット	1 台	変更なし

表トー 1 (2) 放射性廃棄物の廃棄施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応⁽¹⁾
及び既設工認との対応並びに変更内容 (第 1 廃棄物貯蔵棟)

設置場所	加工事業変更許可 における施設名称	本申請における 建物・構築物又は設備・ 機器名称 機器名	既設工認における 建物・構築物又は設備・機器 名称 機器名	員数	変更内容	
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物 処理室	高性能エアフィル タ (設備側)	{6060} 気体廃棄設備 No. 2 系統 3 (局所排気系統) No. 4 フィルタユニット	気体廃棄設備 No. 2 局所排気 系統 (系統 3) No. 4 フィルタユニット	1 台	変 更 な し	
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物 処理室	高性能エアフィル タ (設備側)	{6061} 気体廃棄設備 No. 2 系統 4 (局所排気系統) No. 6 フィルタユニット	気体廃棄設備 No. 2 局所排気 系統 (系統 4) No. 6 フィルタユニット	1 台	改 造	火災対策のため、金属製 材料のカバーを追加す る。
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物 処理室	高性能エアフィル タ (設備側)	{6062} 気体廃棄設備 No. 2 系統 4 (局所排気系統) No. 7 フィルタユニット	気体廃棄設備 No. 2 局所排気 系統 (系統 4) No. 7 フィルタユニット	1 台	改 造	火災対策のため、金属製 材料のカバーを追加す る。
第 1 廃棄物貯蔵棟 系統 1	排気ダクト	{6063} 気体廃棄設備 No. 2 系統 1 (部屋排気系統) ダクト	気体廃棄設備 No. 2 部屋排気 系統 (系統 1) ダクト	1 式	改 造	メンテナンススペース 確保のため、ダクトのサ イズを一部変更する。 耐震補強のため、ダクト の支持構造物の位置・構 造を変更する。
第 1 廃棄物貯蔵棟 系統 2	排気ダクト	{6064} 気体廃棄設備 No. 2 系統 2 (局所排気系統) ダクト	気体廃棄設備 No. 2 局所排気 系統 (系統 2) ダクト	1 式	改 造	メンテナンススペース 確保のため、ダクトのサ イズを一部変更する。 耐震補強のため、ダクト の支持構造物の位置・構 造を変更する。
第 1 廃棄物貯蔵棟 系統 3	排気ダクト	{6065} 気体廃棄設備 No. 2 系統 3 (局所排気系統) ダクト	気体廃棄設備 No. 2 局所排気 系統 (系統 3) ダクト	1 式	改 造	老朽化のため、ダクトの 一部を更新する。 耐震補強のため、ダクト の支持構造物の位置・構 造を変更する。
第 1 廃棄物貯蔵棟 系統 4	排気ダクト	{6066} 気体廃棄設備 No. 2 系統 4 (局所排気系統) ダクト	気体廃棄設備 No. 2 局所排気 系統 (系統 4) ダクト	1 式	改 造	耐震補強のため、ダクト の支持構造物の位置・構 造を変更する。
第 1 廃棄物貯蔵棟 系統 1	閉じ込め弁	{6067} 気体廃棄設備 No. 2 系統 1 (部屋排気系統) 閉じ込め弁	—	1 台	変 更 な し	
第 1 廃棄物貯蔵棟 系統 2	閉じ込め弁	{6068} 気体廃棄設備 No. 2 系統 2 (局所排気系統) 閉じ込め弁	—	1 台	変 更 な し	
第 1 廃棄物貯蔵棟 系統 3	閉じ込め弁	{6069} 気体廃棄設備 No. 2 系統 3 (局所排気系統) 閉じ込め弁	—	1 台	変 更 な し	
第 1 廃棄物貯蔵棟 系統 4	閉じ込め弁	{6070} 気体廃棄設備 No. 2 系統 4 (局所排気系統) 閉じ込め弁	—	1 台	変 更 な し	

表トー 1 (2) 放射性廃棄物の廃棄施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応⁽¹⁾
及び既設工認との対応並びに変更内容 (第1 廃棄物貯蔵棟)

設置場所	加工事業変更許可 における施設名称	本申請における 建物・構築物又は設備・ 機器名称 機器名	既設工認における 建物・構築物又は設備・機器 名称 機器名	員数	変更内容	
第1 廃棄物貯蔵棟 給気系統	閉じ込め弁	{6071} 気体廃棄設備 No.2 系統1 系統2 系統3 系統4 (給気 系統) 閉じ込め弁	—	1 台	変更なし	
第1 廃棄物貯蔵棟 給気系統	閉じ込め弁	{6071-2} 気体廃棄設備 No.2 系統4 (急冷塔給気) 閉じ込め弁	—	1 台	変更なし	
第1 廃棄物貯蔵棟 給気系統	閉じ込め弁	{6071-3} 気体廃棄設備 No.2 系統3 (フィルタ冷却給気) 閉じ込め弁	—	1 台	変更なし	
第1 廃棄物貯蔵棟 給気系統	閉じ込め弁	{6071-4} 気体廃棄設備 No.2 系統1 系統2 系統3 系統4 (自然 給気) 閉じ込め弁	—	6 台	変更なし	
第1 廃棄物貯蔵棟 系統1	閉じ込めダンパー	{6072} 気体廃棄設備 No.2 系統1 (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー	—	1 台	改造	ダンパー開度異常時イ ンターロックを追加す る。
第1 廃棄物貯蔵棟 系統2	閉じ込めダンパー	{6073} 気体廃棄設備 No.2 系統2 (局所排気系統) 閉じ込めダンパー	—	1 台	改造	ダンパー開度異常時イ ンターロックを追加す る。
第1 廃棄物貯蔵棟 系統3	閉じ込めダンパー	{6074} 気体廃棄設備 No.2 系統3 (局所排気系統) 閉じ込めダンパー	—	1 台	変更なし	
第1 廃棄物貯蔵棟 系統4	閉じ込めダンパー	{6075} 気体廃棄設備 No.2 系統4 (局所排気系統) 閉じ込めダンパー	—	1 台	変更なし	
第1 廃棄物貯蔵棟 給気系統	閉じ込めダンパー	{6076} 気体廃棄設備 No.2 系統1 系統2 系統3 系統4 (給気 系統) 閉じ込めダンパー	—	2 台	改造	閉じ込めダンパーを1台 追加する。
第1 廃棄物貯蔵棟 給気系統	閉じ込めダンパー	{6076-2} 気体廃棄設備 No.2 系統4 (急冷塔給気) 閉じ込めダンパー	—	1 台	変更なし	
第1 廃棄物貯蔵棟 給気系統	閉じ込めダンパー	{6076-3} 気体廃棄設備 No.2 系統3 (フィルタ冷却給気) 閉じ込めダンパー	—	1 台	変更なし	
第1 廃棄物貯蔵棟 給気系統	閉じ込めダンパー	{6076-4} 気体廃棄設備 No.2 系統1 系統2 系統3 系統4 (自然 給気) 閉じ込めダンパー	—	6 台	変更なし	

表トー 1 (2) 放射性廃棄物の廃棄施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応⁽¹⁾
及び既設工認との対応並びに変更内容 (第 1 廃棄物貯蔵棟)

設置場所	加工事業変更許可 における施設名称	本申請における 建物・構築物又は設備・ 機器名称 機器名	既設工認における 建物・構築物又は設備・機器 名称 機器名	員数	変更内容	
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 - 1 排風機室	給気ファン	{6077} 気体廃棄設備 No. 2 系統 1 系統 2 系統 3 系統 4 (給気 系統) 給気フィルタ	気体廃棄設備 No. 2 給気系統 給気ユニット	1 台	変更なし	
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 - 2 排風機室	給気ファン	{6077-2} 気体廃棄設備 No. 2 系統 4 (急冷塔給気) 給気フィルタ	—	1 台	変更なし	
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 - 2 排風機室	給気ファン	{6077-3} 気体廃棄設備 No. 2 系統 3 (フィルタ冷却給気) 給気フィルタ	—	1 台	変更なし	
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 - 2 排風機室 第 1 廃棄物貯蔵室	給気ファン	{6077-4} 気体廃棄設備 No. 2 系統 1 系統 2 系統 3 系統 4 (自然 給気) 給気フィルタ	—	6 台	変更なし	
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 - 1 排風機室	給気ファン	{6078} 気体廃棄設備 No. 2 系統 1 系統 2 系統 3 系統 4 (給気 系統) 給気ファン	気体廃棄設備 No. 2 給気系統 給気ファン	1 台	変更なし	
第 1 廃棄物貯蔵棟 給気系統	給気ダクト	{6079} 気体廃棄設備 No. 2 系統 1 系統 2 系統 3 系統 4 (給気 系統) ダクト	気体廃棄設備 No. 2 給気系統 ダクト	1 式	改造	老朽化のため、ダクトを一部更新する。 耐震補強のため、ダクトの支持構造物の位置・構造を変更する。
第 1 廃棄物貯蔵棟	負圧計	{6080} 気体廃棄設備 No. 2 系統 1 系統 2 系統 3 系統 4 差圧計	気体廃棄設備 No. 2 の付属設備として差圧計	1 台	改造	監視機能及び警報機能の最適化のため、制御機能を警報盤に集約する。
第 1 廃棄物貯蔵棟	気体廃棄設備 No. 2	{6080-2} 気体廃棄設備 No. 2 (系統 1、系統 2、系統 3、系統 4、給気系統) —	気体廃棄設備 No. 2 —	1 式	改造	新規基準に適合させるために、構成する各設備・機器に記載の改造を行う。
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物処理室	W 1 廃液処理設備	{6124} W 1 廃液処理設備 蒸発乾固装置	W 1 廃液処理設備 蒸発乾固装置	1 台	変更なし	
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物処理室	W 1 廃液処理設備	{6125} W 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽	W 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽	1 台	改造	老朽化対策のため、設備を更新する。
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物処理室	W 1 廃液処理設備	{6126} W 1 廃液処理設備 タンク No. 1	W 1 廃液処理設備 タンク No. 1	1 台	変更なし	

表トー 1 (2) 放射性廃棄物の廃棄施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応⁽¹⁾
及び既設工認との対応並びに変更内容 (第1 廃棄物貯蔵棟)

設置場所	加工事業変更許可 における施設名称	本申請における 建物・構築物又は設備・ 機器名称 機器名	既設工認における 建物・構築物又は設備・機器 名称 機器名	員数	変更内容	
第1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物 処理室	W 1 廃液処理設備	{6127} W 1 廃液処理設備 タンク No. 2	W 1 廃液処理設備 タンク No. 2	1 台	変更なし	
第1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物 処理室	W 1 廃液処理設備	{6128} W 1 廃液処理設備 タンク No. 3	W 1 廃液処理設備 タンク No. 3	1 台	改造	老朽化対策のため、設備を更新する。
第1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物 処理室	W 1 廃液処理設備	{6129} W 1 廃液処理設備 ろ過機	W 1 廃液処理設備 ろ過機	1 台	変更なし	
第1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物 処理室	W 1 廃液処理設備	{6130} W 1 廃液処理設備 圧搾脱水機	W 1 廃液処理設備 脱水機	1 台	変更なし	
第1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物 処理室	W 1 廃液処理設備	{6131} W 1 廃液処理設備 スラッジ乾燥機	除染設備 スラッジ乾燥機	1 台	改造	耐震補強を行う。 火災対策のため、設備カバーを不燃性又は難燃性材料に変更する。
第1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物 処理室	W 1 廃液処理設備	{6132} W 1 廃液処理設備 受水槽	W 1 廃液処理設備 受水槽	1 台	改造	施設管理の作業性向上のため、液面高検知方法を電極式からフロート式に変更する。
第1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物 処理室	W 1 廃液処理設備	{6133} W 1 廃液処理設備 貯留槽 No. 1	W 1 廃液処理設備 貯留槽 No. 1	1 台	改造	施設管理の作業性向上のため、液面高検知方法を電極式からフロート式に変更する。
第1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物 処理室	W 1 廃液処理設備	{6134} W 1 廃液処理設備 貯留槽 No. 2	W 1 廃液処理設備 貯留槽 No. 2	1 台	改造	施設管理の作業性向上のため、液面高検知方法を電極式からフロート式に変更する。
第1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物 処理室	W 1 廃液処理設備	{6135} W 1 廃液処理設備 貯留槽 No. 3	W 1 廃液処理設備 貯留槽 No. 3	1 台	改造	施設管理の作業性向上のため、液面高検知方法を電極式からフロート式に変更する。
第1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物 処理室	W 1 廃液処理設備	{6136} W 1 廃液処理設備 配管	W 1 廃液処理設備 配管	1 式	改造	耐震補強のため、配管の支持構造物の位置・構造を変更する。
第1 廃棄物貯蔵棟 	保管廃棄設備	{6153} 保管廃棄設備  廃棄物保管区域	 (廃棄物保管区域) —	1	変更なし	

表トー 1 (2) 放射性廃棄物の廃棄施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応⁽¹⁾
及び既設工認との対応並びに変更内容 (第 1 廃棄物貯蔵棟)

設置場所	加工事業変更許可における施設名称	本申請における 建物・構築物又は設備・ 機器名称 機器名	既設工認における 建物・構築物又は設備・機器 名称 機器名	員数	変更内容	
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物処理室	焼却炉	{6138} 焼却設備 焼却炉	焼却設備 焼却炉 焼却設備架台	1 台	改造	耐震補強を行う。 老朽化対策のため、焼却炉の点検口を更新する。 火災爆発対策のため、可燃性ガス漏えい検知器(都市ガス)を2系統で設置し、緊急遮断弁と連動させる。 緊急遮断弁の設置に伴い第 1 廃棄物貯蔵棟の屋外に直接基礎(べた基礎)を設置する。 内部溢水対策のため、防水カバーを追加する。
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物処理室	失火検知機構	{6138-2} 失火検知機構 —	—	1 式	変更なし	
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物処理室	過加熱防止機構	{6138-3} 過加熱防止機構 —	—	1 式	変更なし	
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物処理室	圧力逃がし機構	{6138-4} 圧力逃がし機構 —	—	1 式	変更なし	
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物処理室、W 1-2 排風機室、屋外	可燃性ガス配管	{6138-5} 可燃性ガス配管 —	—	1 式	改造	火災爆発対策のため、屋外の可燃性ガス配管に緊急遮断弁を2系統で設置し、感震計と連動させる。
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物処理室	焼却炉	{6139} 焼却設備 バグフィルタ	焼却設備 バグフィルタ	1 台	改造	耐震補強を行う。
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物処理室	焼却炉	{6140} 焼却設備 投入プッシャ	焼却設備 投入プッシャ	1 台	変更なし	
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物処理室	焼却炉	{6141} 焼却設備 前処理フード	焼却設備 前処理フード	1 台	改造	開口部の形状を変更する。 耐震補強を行う。
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物処理室	焼却炉	{6142} 焼却設備 フィルタ処理フード	焼却設備 フィルタ処理フード	1 台	改造	耐震補強を行う。
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物処理室	焼却炉	{6143} 焼却設備 投入リフタ	焼却設備 投入リフタ	1 台	改造	耐震補強を行う。

表トー 1 (2) 放射性廃棄物の廃棄施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応⁽¹⁾
及び既設工認との対応並びに変更内容 (第 1 廃棄物貯蔵棟)

設置場所	加工事業変更許可 における施設名称	本申請における 建物・構築物又は設備・ 機器名称 機器名	既設工認における 建物・構築物又は設備・機器 名称 機器名	員数	変更内容	
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物 処理室	焼却炉	{6144} 焼却設備 急冷塔	焼却設備 急冷塔	1 台	改造	耐震補強を行う。
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物 処理室	湿式除染機	{6145} 湿式除染機 湿式除染部	湿式除染機 湿式除染機本体	1 台	改造	耐震補強のため、配管の支持構造物の位置・構造を変更する。
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物 処理室	湿式除染機	{6146} 湿式除染機 水洗除染タンク	湿式除染機 水洗除染タンク	1 台	改造	火災対策のため、タンク蓋を不燃性又は難燃性材料に変更する。 耐震補強のため、配管の一部経路の変更及び配管の支持構造物の位置・構造を変更する。
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物 処理室	乾式除染機	{6147} 乾式除染機 —	乾式除染機 乾式除染機本体	1 台	変更なし	
第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物 処理室	ホイストクレーン	{6148} ホイストクレーン 2 トンチェンブロック	搬送設備 2 トンチェンブロック	1 式	変更なし	
第 1 廃棄物貯蔵棟 第 1 廃棄物 貯蔵室 W 1 廃棄物 搬出入室	ホイストクレーン	{6149} ホイストクレーン 1 トンチェンブロック	搬送設備 1 トンチェンブロック	1 式	変更なし	

(1) 添付書類 1 に加工事業変更許可における施設名称と設工認における施設名称の対比、当該施設の設工認への対応状況を示す。

表トー 1 (3) 放射性廃棄物の廃棄施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応⁽¹⁾
及び既設工認との対応並びに変更内容 (第3 廃棄物貯蔵棟)

設置場所	加工事業変更許可における施設名称	本申請における 建物・構築物又は設備・ 機器名称 機器名	既設工認における 建物・構築物又は設備・機器 名称 機器名	員数	変更内容	
<建物・構築物>						
第3 廃棄物貯蔵棟	第3 廃棄物貯蔵棟	{1005} 第3 廃棄物貯蔵棟 —	第3 廃棄物貯蔵棟 —	1	改造	①外部扉の改造 ②W3 防護壁の新設 ③火災区画等の改造
<設備・機器>						
第3 廃棄物貯蔵棟	保管廃棄設備	{6154} 保管廃棄設備 — 廃棄物保管区域	第3 廃棄物貯蔵棟の付属設備 として保管廃棄設備	1	変更なし	
第3 廃棄物貯蔵棟 第3 廃棄物貯蔵室	ホイストクレーン	{6151} ホイストクレーン 1 トンチェンブロック	第3 廃棄物貯蔵棟の付属設備 として搬送設備	1 式	変更なし	

(1) 添付書類 1 に加工事業変更許可における施設名称と設工認における施設名称の対比、当該施設の設工認への対応状況を示す。

表トー 1 (4) 放射性廃棄物の廃棄施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応⁽¹⁾
及び既設工認との対応並びに変更内容 (第5 廃棄物貯蔵棟)

設置場所	加工事業変更許可における施設名称	本申請における 建物・構築物又は設備・ 機器名称 ⁽²⁾ 機器名 ⁽²⁾	既設工認における 建物・構築物又は設備・機器 名称 機器名	員数	変更内容	
<建物・構築物>						
第5 廃棄物貯蔵棟	第5 廃棄物貯蔵棟	{1006} 第5 廃棄物貯蔵棟 ^{※4} —	—	1	新設	①杭工事 ②基礎・壁・柱・はり・ 屋根スラブ工事 ③屋根防水工事 ④建具工事

(1) 添付書類 1 に加工事業変更許可における施設名称と設工認における施設名称の対比、当該施設の設工認への対応状況を示す。

(2) ※の注釈は以下を示す。※n：当該建物・構築物又は設備・機器は、本申請で、n次申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所又はそれ以外にn次申請から追加で本申請の対象とする箇所の適合性を確認する。

表ト-2 気体廃棄物の廃棄設備（気体廃棄設備 No. 1）の構成設備・機器

設備名称	系統	区分	給気・排気箇所	構成設備・機器	管理番号		
{6048-5} 気体廃棄設備 No. 1 (系統 I、系統 II、 系統 V、給気系統)	系統 I	部屋 排気	第 2 粉末受入室 第 2-1 貯蔵室 第 2 ペレット保管室 第 2-1 混合室 第 2-1 ペレット室 第 2-1 ペレット検査室 第 2 出入管理室 第 2-1 燃料棒加工室	排風機 (301-F)	{6001}		
				フィルタユニット (FU-401)	{6009}		
				ダクト	{6020}		
				閉じ込め弁	{6028}		
				閉じ込めダンパー	{6037}		
				閉じ込めダンパー (ワンスルー運転 切替用)	{6037-2}		
				閉じ込めダンパー (リサイクル運転 切替用)	{6037-3}		
	系統 II	部屋 排気	第 2 廃棄物処理室 第 2 洗濯室 第 2-1 ペレット室	排風機 (302-F)	{6002}		
				フィルタユニット (FU-402)	{6010}		
				ダクト	{6021}		
				閉じ込め弁	{6029}		
	系統 V	局所 排気	第 2-1 混合室 第 2-1 ペレット室 第 2-1 燃料棒加工室 第 2 出入管理室 第 2 廃棄物処理室 第 2 洗濯室	排風機 (305-F)	{6005}		
				フィルタユニット (FU-405)	{6013}		
				フィルタユニット (設備排気用)	{6017}		
				ダクト	{6024}		
				閉じ込め弁	{6032}		
	系統 I 系統 II 系統 V	給気	第 2 粉末受入室 第 2-1 貯蔵室 第 2 ペレット保管室 第 2-1 混合室 第 2-1 ペレット室 第 2-1 ペレット検査室 第 2 出入管理室 第 2 廃棄物処理室 第 2-1 燃料棒加工室	閉じ込め弁	{6036}		
				閉じ込めダンパー	{6045}		
				給気ユニット (201AC)	{6046}		
				ダクト	{6047}		
系統 I 系統 II 系統 V				—	第 2-1 貯蔵室 第 2-1 ペレット室 第 2 廃棄物処理室 第 2-1 燃料棒加工室	差圧計	{6048}
						防火ダンパー	{8045}
{6048-6} 気体廃棄設備 No. 1 (系統 III、系統 VI、 給気系統)	系統 III	部屋 排気	第 2 開発室 第 2 分析室 第 2 放射線管理室	排風機 (303-F)	{6003}		
				フィルタユニット (FU-403)	{6011}		
				ダクト	{6022}		
				閉じ込め弁	{6030}		
				閉じ込めダンパー	{6039}		
	系統 VI	局所 排気	第 2 開発室 第 2 分析室 第 2 放射線管理室	排風機 (306-F)	{6006}		
				フィルタユニット (FU-406)	{6014}		
				フィルタユニット (設備排気用)	{6018}		
				ダクト	{6025}		
				閉じ込め弁	{6033}		
	系統 III 系統 VI	給気	第 2 開発室 第 2 分析室 第 2 放射線管理室	閉じ込め弁	{6036-2}		
				閉じ込めダンパー	{6045-2}		
				給気ユニット (202AC)	{6046-2}		
				ダクト	{6047-2}		
	系統 III 系統 VI	—	第 2 開発室 第 2 分析室 第 2 放射線管理室	差圧計	{6048-2}		
				防火ダンパー	{8045}		

表トー 2 気体廃棄物の廃棄設備（気体廃棄設備 No. 1）の構成設備・機器

設備名称	系統	区分	給気・排気箇所	構成設備・機器	管理番号
{6048-7} 気体廃棄設備 No. 1 (系統IV、給気系統)	系統IV	部屋 排気	第2フィルタ室	排風機 (304-F)	{6004}
				フィルタユニット (FU-404)	{6012}
				ダクト	{6023}
				閉じ込め弁	{6031}
				閉じ込めダンパー	{6040}
	系統IV	給気	第2フィルタ室	閉じ込め弁	{6036-3}
				閉じ込めダンパー	{6045-3}
				給気ユニット (203SU)	{6046-3}
				ダクト	{6047-3}
				系統IV	—
			防火ダンパー	{8045}	
{6048-8} 気体廃棄設備 No. 1 (系統VII、系統VIII、 給気系統)	系統VII	部屋 排気	第2-2貯蔵室 第2-2混合室 第2-2ペレット室 第2-2燃料棒加工室 第2-1作業支援室	排風機 (307-F)	{6007}
				フィルタユニット (FU-407)	{6015}
				ダクト	{6026}
				閉じ込め弁	{6034}
				閉じ込めダンパー	{6043}
				閉じ込めダンパー (ワンスルー運転切替用)	{6043-2}
				閉じ込めダンパー (リサイクル運転切替用)	{6043-3}
				系統VIII	局所 排気
				フィルタユニット (FU-408)	{6016}
				フィルタユニット (設備排気用)	{6019}
				ダクト	{6027}
				閉じ込め弁	{6035}
				閉じ込めダンパー	{6044}
	系統VII系統VIII	給気	第2-2貯蔵室 第2-2混合室 第2-2ペレット室 第2-2燃料棒加工室 第2-1作業支援室	閉じ込め弁	{6036-4}
				閉じ込めダンパー	{6045-4}
				給気ユニット (204AC)	{6046-4}
				ダクト	{6047-4}
	系統VII系統VIII	—	第2-2貯蔵室 第2-2ペレット室 第2-1作業支援室 第2-2燃料棒加工室	差圧計	{6048-4}
				防火ダンパー	{8045}

表ト-3 気体廃棄物の廃棄設備（気体廃棄設備 No.2）の構成設備・機器

設備名称	系統	区分	給気・排気箇所	構成設備・機器	管理番号
{6080-2} 気体廃棄設備 No.2 (系統1、系統2、 系統3、系統4、給 気系統)	系統1	部屋 排気	W1 廃棄物処理室 W1 出入管理室	No.1 排風機	{6049}
				No.1 フィルタユニット	{6055}
				ダクト	{6063}
				閉じ込め弁	{6067}
				閉じ込めダンパー	{6072}
				緊急設備 防護板	{8062-2}
	系統2	局所 排気	W1 廃棄物処理室	No.2 排風機	{6050}
				No.2 フィルタユニット	{6056}
				ダクト	{6064}
				閉じ込め弁	{6068}
				閉じ込めダンパー	{6073}
	系統3	局所 排気	W1 廃棄物処理室	No.3 排風機	{6051}
				No.4 排風機	{6052}
				No.5 フィルタユニット	{6057}
				No.3 フィルタユニット	{6059}
				No.4 フィルタユニット	{6060}
				ダクト	{6065}
				閉じ込め弁	{6069}
				閉じ込めダンパー	{6074}
	系統4	局所 排気	W1 廃棄物処理室	No.5 排風機	{6053}
				No.6 排風機	{6054}
				No.8 フィルタユニット	{6058}
				No.6 フィルタユニット	{6061}
				No.7 フィルタユニット	{6062}
				ダクト	{6066}
				閉じ込め弁	{6070}
				閉じ込めダンパー	{6075}
	系統1 系統2 系統3 系統4	給気	W1 廃棄物処理室	閉じ込め弁	{6071}
				閉じ込めダンパー	{6076}
				給気フィルタ	{6077}
				給気ファン	{6078}
ダクト				{6079}	
系統4	急冷塔 給気	急冷塔	閉じ込め弁	{6071-2}	
			閉じ込めダンパー	{6076-2}	
			給気フィルタ	{6077-2}	
系統3	フィル タ冷却 給気	フィルタユニット	閉じ込め弁	{6071-3}	
			閉じ込めダンパー	{6076-3}	
			給気フィルタ	{6077-3}	
系統1 系統2 系統3 系統4	自然給 気	W1 廃棄物処理室	閉じ込め弁	{6071-4}	
			閉じ込めダンパー	{6076-4}	
			給気フィルタ	{6077-4}	
系統1 系統2 系統3 系統4	—	W1 廃棄物処理室	差圧計	{6080}	

表トー 2 P 設 - 2 - 1 気体廃棄設備 No. 1 (系統 I、系統 II、系統 V、給気系統) 仕様

許可との対応	許可番号 (日付)	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け)
設備・機器名称 機器名	施設名称	<p>排風機 高性能エアフィルタ (排風機室側) 高性能エアフィルタ (設備側) 排気ダクト 閉じ込め弁 閉じ込めダンパー 給気ファン 給気ダクト 負圧計 防火ダンパー</p> <p>{6048-5} 気体廃棄設備 No. 1 (系統 I、系統 II、系統 V、給気系統) — (構成設備) {6001} 気体廃棄設備 No. 1 系統 I (部屋排気系統) 排風機 (301-F) {6002} 気体廃棄設備 No. 1 系統 II (部屋排気系統) 排風機 (302-F) {6005} 気体廃棄設備 No. 1 系統 V (局所排気系統) 排風機 (305-F) {6009} 気体廃棄設備 No. 1 系統 I (部屋排気系統) フィルタユニット (FU-401) {6010} 気体廃棄設備 No. 1 系統 II (部屋排気系統) フィルタユニット (FU-402) {6013} 気体廃棄設備 No. 1 系統 V (局所排気系統) フィルタユニット (FU-405) {6017} 気体廃棄設備 No. 1 系統 V (局所排気系統) フィルタユニット (設備排気用) {6020} 気体廃棄設備 No. 1 系統 I (部屋排気系統) ダクト {6021} 気体廃棄設備 No. 1 系統 II (部屋排気系統) ダクト {6024} 気体廃棄設備 No. 1 系統 V (局所排気系統) ダクト {6028} 気体廃棄設備 No. 1 系統 I (部屋排気系統) 閉じ込め弁 {6029} 気体廃棄設備 No. 1 系統 II (部屋排気系統) 閉じ込め弁 {6032} 気体廃棄設備 No. 1 系統 V (局所排気系統) 閉じ込め弁 {6036} 気体廃棄設備 No. 1 系統 I 系統 II 系統 V (給気系統) 閉じ込め弁 {6037} 気体廃棄設備 No. 1 系統 I (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー {6037-2} 気体廃棄設備 No. 1 系統 I (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー (ワンスルー運転切替用) {6037-3} 気体廃棄設備 No. 1 系統 I (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー (リサイクル運転切替用) {6038} 気体廃棄設備 No. 1 系統 II (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー {6041} 気体廃棄設備 No. 1 系統 V (局所排気系統) 閉じ込めダンパー {6045} 気体廃棄設備 No. 1 系統 I 系統 II 系統 V (給気系統) 閉じ込めダンパー {6046} 気体廃棄設備 No. 1 系統 I 系統 II 系統 V (給気系統) 給気ユニット (201AC) {6047} 気体廃棄設備 No. 1 系統 I 系統 II 系統 V (給気系統) ダクト {6048} 気体廃棄設備 No. 1 系統 I 系統 II 系統 V 差圧計 {8045} 緊急設備 防火ダンパー</p> <p>本系統の構成設備・機器の配置詳細図を図トー 2 P 設 - 2 - 1 - 1 に示す。</p>


表トー 2 P 設 - 2 - 1 気体廃棄設備 No. 1 (系統 I、系統 II、系統 V、給気系統) 仕様

<p>変更内容</p>	<p>改造</p> <p>新規制基準に適合させるために、気体廃棄設備 No. 1 (系統 I、系統 II、系統 V、給気系統) を構成する設備・機器に対し以下の改造を行う。</p> <p>①ダクトの改造 (改造に係る仕様を本表 (別表 2) に示す。)</p> <p>火災による損傷の防止対策として、系統 I (部屋排気系統) ダクトを、火災区域 2 P - 1 及び火災区域 2 P - 2 間の防火区画壁を貫通しないルートに変更する。なお、ルート変更後の貫通部の開口部の閉止については第 2 加工棟の工事にて実施する。</p> <p>今後使用する見込みのないダクト撤去のため、第 2 - 1 混合室の系統 V (局所排気系統) ダクト及びフィルタユニット (設備排気用) 1 台を撤去する。</p> <p>②局所排気接続設備の一部閉止 (改造に係る仕様を本表 (別表 2) に示す。)</p> <p>後半申請の施設からの波及的影響を受けないようにするため、系統 V (局所排気系統) のダクトを接続設備から切り離す。切り離れた開口部には、閉止板又はメッシュ板を設置する。</p> <p>③ダクト支持構造物の改造 (改造に係る仕様を本表 (別表 2) に示す。)</p> <p>系統 I (部屋排気系統)、系統 II (部屋排気系統)、系統 V (局所排気系統) 及び系統 I 系統 II 系統 V (給気系統) のダクトの耐震補強のため、ダクトの支持構造物の支持位置及び構造の変更を行う。</p> <p>④防火ダンパーの改造 (改造に係る仕様を本表 (別表 2) に示す。)</p> <p>火災によるウラン粉末の漏えいを防止するため、下記位置に設置する防火ダンパーを新設又は更新する。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・第 1 種管理区域の火災区域境界貫通部 ・局所排気系統において、排風機側に設置する 2 段目の高性能エアフィルタに接続するダクトの火災区域境界貫通部 <p>⑤金属製カバーの設置 (改造に係る仕様を本表 (別表 2) に示す。)</p> <p>火災による損傷の防止対策として、フィルタユニット (設備排気用) に金属製のカバーを設置する。</p> <p>⑥ダンパー開度異常時インターロックの追加 (改造に係る仕様を本表 (別表 2) に示す。)</p> <p>閉じ込めダンパー ({6037-3} 閉じ込めダンパー (リサイクル運転切替用) を除く) の開度監視用のコントロールモータを開閉センサー付に更新し、排風機及び給気ユニットの起動時の制御に閉じ込めダンパーの開動作検知を追加する。</p> <p>⑦不要機器の撤去 (位置を図トー 2 P 設 - 2 - 1 - 1 に示す。)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・連続焼結炉 No. 1 に接続している系統 V (局所排気系統) ダクト上の老朽化した不要な熱交換器を撤去する。 ・火災区域境界及び防火区画境界に該当しない壁又は床の貫通部に設けられた老朽化した不要な防火ダンパーを撤去する。 <p>⑧差圧計の改造 (改造に係る仕様を本表 (別表 2) に示す。)</p> <p>監視機能及び警報機能の最適化のため、各室の負圧制御盤に警報及び移報機能を追加し、第 2 - 1 ペレット室の負圧制御盤に移報信号を集約する。</p> <p>電磁的障害対策のため、アナログ信号線をシールドケーブルに変更する。</p> <p>⑨フレキシブルダクトの追加・変更 (改造に係る仕様を本表 (別表 2) に示す。)</p> <p>系統 V (局所排気系統) のダクトと接続している設備・機器との間に設けるフレキシブルダクトについて追加、又は位置の変更を行う。</p>
-------------	--

表トー 2 P 設 - 2 - 1 気体廃棄設備 No. 1 (系統 I、系統 II、系統 V、給気系統) 仕様

設置場所	第 2 加工棟 (各構成設備・機器の員数を本表 (別表 1) に示す。)	
員数	1 式 (各構成設備・機器の員数を本表 (別表 1) に示す。)	
一般仕様	型式	各構成設備・機器の型式を本表 (別表 1) に示す。
	主要な構造材	各構成設備・機器の主要な構造材を本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位: mm)	各構成設備・機器の寸法を本表 (別表 1) に示す。
	その他の構成機器	制御盤、各構成設備・機器のその他の構成機器を本表 (別表 1) 安全機構及びインターロックの機器を本表 (別表 3) に示す。
	その他の性能	各構成設備・機器のその他の性能を本表 (別表 1) に示す。
	核燃料物質の状態	—
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5.1-F1] 安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
地震による損傷の防止	[6.1-F1] ○ダクト、フィルタユニット (設備排気用)、閉じ込め弁、閉じ込めダンパー 下記の設備・機器について、区間に応じた耐震重要度分類に基づく地震力に耐える支持間隔で支持する。 耐震重要度分類 第 1 類: 損傷によって、安全機能を維持すべき第 1 類設備・機器及び避難経路に影響する区間のダクト及びフィルタユニット (設備排気用)、並びに防火ダンパー 耐震重要度分類 第 2 類: 排風機室側のフィルタユニット (フィルタユニット (FU-401)、フィルタユニット (FU-405)、フィルタユニット (FU-402)) から排風機までの区間のダクト、並びに閉じ込め弁及び閉じ込めダンパー 耐震重要度分類 第 3 類: 上記以外の区間のダクト {6020}ダクト、{6021}ダクト、{6024}ダクト、{6047}ダクト、{6017}フィルタユニット (設備排気用)、{6028}閉じ込め弁、{6029}閉じ込め弁、{6032}閉じ込め弁、{6036}閉じ込め弁、{6037}閉じ込めダンパー、{6037-2}閉じ込めダンパー (ワンスルー運転切替用)、{6037-3}閉じ込めダンパー (リサイクル運転切替用)、{6038}閉じ込めダンパー、{6041}閉じ込めダンパー、{6045}閉じ込めダンパー、{8045}防火ダンパー 各区間によるダクト類の耐震重要度分類を図トー 2 P 設 - 2 - 1 - 1 に示す。 ○上記以外の構成設備・機器 下記設備・機器を耐震重要度分類 第 2 類とする。 アンカーボルトで床面に固定する。 {6001}排風機 (301-F) ・ {6002}排風機 (302-F) ・ {6005}排風機 (305-F) ・ {6009}フィルタユニット (FU-401) ・ {6010}フィルタユニット (FU-402) ・ {6013}フィルタユニット (FU-405) ・	

表トー 2 P 設 - 2 - 1 気体廃棄設備 No. 1 (系統 I、系統 II、系統 V、給気系統) 仕様

技術基準に基づく仕様	地震による損傷の防止	<p>アンカーボルトで壁に固定する。</p> <p>{6048} 差圧計</p>  <p>下記設備・機器を耐震重要度分類 第 3 類とする。</p> <p>アンカーボルトで床面に固定する。</p> <p>{6046} 給気ユニット (201AC)</p>
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	<p>(生物学的事象)</p> <p>[8.1-F4]</p> <p>給気口にフィルタを設け、枯葉、昆虫又は動植物の侵入を防止する。</p> <p>(電磁的障害)</p> <p>[8.2-F2]</p> <p>安全機能を有する施設のインターロック回路は、加工施設で発生する電磁干渉や無線電波干渉等により機能が喪失しないよう、アナログ信号線はシールドケーブルを使用し電磁干渉による影響を防止する。また、インターロック回路にメカニカルリレー等の電磁式の絶縁された接点回路を設置し、電磁干渉による誤動作を防止する、又は電源に絶縁トランス若しくはラインフィルタを設置し、電磁波の侵入等を防止する。また、インターロック回路の制御盤は金属製筐体を使用し、電磁波の侵入等を防止する。安全機構及びインターロックの構成機器を別表 3 に示す。</p> <p>○アナログ信号線 (シールドケーブル) を使用する安全機構及びインターロック</p> <ul style="list-style-type: none"> ・室内負圧異常時インターロック <p>○メカニカルリレー等の電磁式の絶縁された接点回路を使用する安全機構及びインターロック</p> <ul style="list-style-type: none"> ・送排風機の起動停止インターロック ・送排風機異常時インターロック ・ダンパー開度異常時インターロック ・室内負圧異常時インターロック
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	<p>[10.1-F4]</p> <p>ウラン粉末の漏えいの拡大を防止するため、第 1 種管理区域の室内の圧力を外気に対して 19.6 Pa (2 mm 水柱) 以上の負圧を維持するように給排気のバランスをとる。</p> <p>第 1 種管理区域の室内が正圧になることを防ぐため、給気系統と排気系統の間に下記インターロックを設ける。</p> <p>○送排風機の起動停止インターロック</p> <p>操作員の操作がなくても閉じ込め機能喪失を防止できるように、下記インターロックを設ける。</p> <p>○送排風機異常時インターロック</p> <p>○ダンパー開度異常時インターロック</p> <p>○室内負圧異常時インターロック</p> <p>第 1 種管理区域からの排気は、放射性物質を高性能エアフィルタで除去した後、気体廃棄設備である排気ダクトを通して第 2 加工棟屋上の排気口 (地上高 約 25 m) から屋外に放出する。</p> <p>[10.1-F6]</p> <p>第 1 種管理区域においてウラン粉末を囲い式フードで取り扱う系統及び設備・機器には局所排気系統を接続し、囲い式フードの内部を室内の圧力に対して 9.8 Pa (1 mm 水柱) 以上の負圧又は囲い式フードの開口部の面速を 0.5 m/秒以上に維持する。</p>

表トー 2 P 設 - 2 - 1 気体廃棄設備 No. 1 (系統 I、系統 II、系統 V、給気系統) 仕様

<p>技術基準に基づく仕様</p>	<p>火災等による損傷の防止</p>	<p>[11. 3-F1] 気体廃棄設備を構成する主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。材料を本表 (別表 1) に示す。</p> <p>[11. 3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。</p> <p>[11. 3-F3] フィルタユニットのろ材はガラス繊維製を使用し、鋼製のケースに収容した状態で使用する。</p> <p>火災による損傷により、第 1 種管理区域の排気が同区域外へ漏えいすることを防止するため、第 1 種管理区域の火災区域を貫通するダクトには {8045} 防火ダンパーを設置する。</p> <p>また、局所排気系統については、火災の延焼防止及び可燃性ガスを取り扱う設備の爆発による影響を軽減するため、{6013} フィルタユニット (FU-405) を {6017} フィルタユニット (設備排気用) と異なる火災区域に設置し、接続するダクトの火災区域貫通部には防火ダンパーを設置することで、{6013} フィルタユニット (FU-405) の閉じ込めの機能を維持する。</p> <p>[11. 3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第 2 加工棟内に設置する。 ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。 ・使用電圧が 600 V を超えるケーブルについては、JIS C 3005 に定める 60° 傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に収容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。</p> <p>[11. 5-F1] 可燃性ガスを取り扱う設備・機器を設置する第 1 種管理区域の室は、可燃性ガス漏えい時に室内に滞留しないよう、{6048-5} ~ {6048-8} 気体廃棄設備 No. 1 により平均 6 回/時以上の換気を行う。</p>																											
	<p>加工施設内における溢水による損傷の防止</p>	<p>[12. 1-F1] 気体廃棄設備及びこれらの制御盤は、設置場所で想定する没水水位に対して導通部又はフィルタを高い位置に設置し、内部溢水に対し没水しない配置とする。</p> <table border="1" data-bbox="667 1473 1353 2063"> <thead> <tr> <th>設備・機器名称 機器名</th> <th>没水 水位 (cm)</th> <th>最低 高さ (cm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>{6001} 気体廃棄設備 No. 1 系統 I (部屋排気系統) 排風機 (301-F)</td> <td>6. 1</td> <td>7. 5</td> </tr> <tr> <td>{6002} 気体廃棄設備 No. 1 系統 II (部屋排気系統) 排風機 (302-F)</td> <td>6. 1</td> <td>7. 5</td> </tr> <tr> <td>{6005} 気体廃棄設備 No. 1 系統 V (局所排気系統) 排風機 (305-F)</td> <td>6. 1</td> <td>7. 5</td> </tr> <tr> <td>{6009} 気体廃棄設備 No. 1 系統 I (部屋排気系統) フィルタユニット (FU-401)</td> <td>4. 0</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>{6010} 気体廃棄設備 No. 1 系統 II (部屋排気系統) フィルタユニット (FU-402)</td> <td>4. 0</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>{6013} 気体廃棄設備 No. 1 系統 V (局所排気系統) フィルタユニット (FU-405)</td> <td>4. 0</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>{6046} 気体廃棄設備 No. 1 系統 I 系統 II 系統 V (給気系統) 給気ユニット (201AC)</td> <td>6. 1</td> <td>7. 5</td> </tr> <tr> <td>{6048-5} 気体廃棄設備 No. 1 制御盤</td> <td>6. 1</td> <td>7. 5</td> </tr> </tbody> </table>	設備・機器名称 機器名	没水 水位 (cm)	最低 高さ (cm)	{6001} 気体廃棄設備 No. 1 系統 I (部屋排気系統) 排風機 (301-F)	6. 1	7. 5	{6002} 気体廃棄設備 No. 1 系統 II (部屋排気系統) 排風機 (302-F)	6. 1	7. 5	{6005} 気体廃棄設備 No. 1 系統 V (局所排気系統) 排風機 (305-F)	6. 1	7. 5	{6009} 気体廃棄設備 No. 1 系統 I (部屋排気系統) フィルタユニット (FU-401)	4. 0	12	{6010} 気体廃棄設備 No. 1 系統 II (部屋排気系統) フィルタユニット (FU-402)	4. 0	12	{6013} 気体廃棄設備 No. 1 系統 V (局所排気系統) フィルタユニット (FU-405)	4. 0	12	{6046} 気体廃棄設備 No. 1 系統 I 系統 II 系統 V (給気系統) 給気ユニット (201AC)	6. 1	7. 5	{6048-5} 気体廃棄設備 No. 1 制御盤	6. 1	7. 5
設備・機器名称 機器名	没水 水位 (cm)	最低 高さ (cm)																											
{6001} 気体廃棄設備 No. 1 系統 I (部屋排気系統) 排風機 (301-F)	6. 1	7. 5																											
{6002} 気体廃棄設備 No. 1 系統 II (部屋排気系統) 排風機 (302-F)	6. 1	7. 5																											
{6005} 気体廃棄設備 No. 1 系統 V (局所排気系統) 排風機 (305-F)	6. 1	7. 5																											
{6009} 気体廃棄設備 No. 1 系統 I (部屋排気系統) フィルタユニット (FU-401)	4. 0	12																											
{6010} 気体廃棄設備 No. 1 系統 II (部屋排気系統) フィルタユニット (FU-402)	4. 0	12																											
{6013} 気体廃棄設備 No. 1 系統 V (局所排気系統) フィルタユニット (FU-405)	4. 0	12																											
{6046} 気体廃棄設備 No. 1 系統 I 系統 II 系統 V (給気系統) 給気ユニット (201AC)	6. 1	7. 5																											
{6048-5} 気体廃棄設備 No. 1 制御盤	6. 1	7. 5																											

表トー 2 P 設 - 2 - 1 気体廃棄設備 No. 1 (系統 I、系統 II、系統 V、給気系統) 仕様

技術基準に基づく仕様	加工施設内における溢水による損傷の防止	[12. 1-F4] 閉じ込めの機能の維持のため、第 2 排風機室に設置している排風機のモータ部及び制御盤に対し、被水し水の侵入のおそれがある配管側に {8065} 緊急設備 遮水板を設置する。 遮水板の配置図を図リー他 - 1 3 (1)、固定詳細図を図リー他 - 1 3 (3) に示す。
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	[14. 1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。 {6001} 気体廃棄設備 No. 1 系統 I (部屋排気系統) 排風機 (301-F)、{6002} 気体廃棄設備 No. 1 系統 II (部屋排気系統) 排風機 (302-F)、{6005} 気体廃棄設備 No. 1 系統 V (局所排気系統) 排風機 (305-F) が停止し、第 1 種管理区域内の空気中のウランが建物外に漏えいすることを想定した設計基準事故において、排風機の停止に伴う第 1 種管理区域内の負圧の低下は、安全機能を有する施設の位置、構造、強度等に影響を与えず、他の安全機能に影響を及ぼすことなく必要な安全機能を発揮できる。 [14. 2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	[18. 1-F1] 第 1 種管理区域の室内の負圧を {6048} 差圧計によって監視し、差圧計が -19.6 Pa よりも正圧を検知した場合、警報盤から自動的に警報を発報する。 差圧計及び警報盤の位置を図トー 2 P 設 - 2 - 1 - 3 に示す。 [18. 2-F1] 第 1 種管理区域の室内が正圧になることを防ぐため、給気系統と排気系統の間に下記の起動停止インターロックを設ける。安全機構及びインターロックの機器を本表 (別表 3) に示す。 ○送排風機の起動停止インターロック (起動時) ・局所排気系統の排風機の起動後に、部屋排気系統の排風機を起動し、その後、給気系統の給気ユニットを起動する。 (停止時) ・給気系統の給気ユニットの停止後に、部屋排気系統の排風機を停止し、その後、局所排気系統の排風機を停止する。 操作員の操作がなくても閉じ込め機能喪失を防止できるように、送排風機異常時、ダンパー開度異常時及び室内負圧異常時に対して下記インターロックを設ける。安全機構及びインターロックの機器を本表 (別表 3) に示す。 ○送排風機異常時インターロック 送排風機異常時には、第 1 種管理区域の室内が正圧になることを防止する。また、ウランを取り扱う設備・機器からの飛散防止としてフード内が室内よりも正圧になることを防止する。

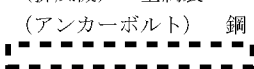


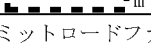

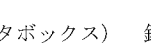


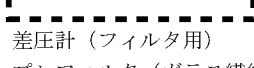
表トー 2 P 設 - 2 - 1 気体廃棄設備 No. 1 (系統 I、系統 II、系統 V、給気系統) 仕様

<p>技術基準に基づく仕様</p>	<p>警報設備等</p>	<p>(系統 V (局所排気系統) の排風機異常時)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・系統 V (局所排気系統) の排風機の故障を検知した場合、同系統の閉じ込めダンパーを自動閉止するとともに、部屋排気系統の排風機及び給気系統の給気ユニットの運転を自動停止する。 ・部屋排気系統の排風機及び給気系統の給気ユニットの停止にともない、各系統の閉じ込めダンパーを自動閉止する。 <p>(系統 I (部屋排気系統) の排風機異常時)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・系統 I (部屋排気系統) の排風機の故障を検知した場合、同系統の閉じ込めダンパーを自動閉止するとともに、系統 II (部屋排気系統) の排風機及び給気系統の給気ユニットの運転を自動停止する。 ・系統 II (部屋排気系統) の排風機及び給気系統の給気ユニットの停止にともない、各系統の閉じ込めダンパーを自動閉止する。 <p>(系統 II (部屋排気系統) の排風機異常時)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・系統 II (部屋排気系統) の排風機の故障を検知した場合、同系統の閉じ込めダンパーを自動閉止する。 <p>(給気系統の給気ユニット異常時)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・給気系統の給気ユニットの故障を検知した場合、同系統の閉じ込めダンパーを自動閉止する。 <p>○ダンパー開度異常時インターロック (局所排気系統の起動後)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・部屋排気系統の排風機は、局所排気系統の排風機の運転及び局所排気系統の閉じ込めダンパーの開動作を検知後に起動する。 <p>(部屋排気系統の起動後)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・給気系統の給気ユニットは、部屋排気系統の排風機の運転及び部屋排気系統の閉じ込めダンパーの開動作を検知後に起動する。 <p>○室内負圧異常時インターロック</p> <ul style="list-style-type: none"> ・第 2-1 ペレット室内の負圧を監視している差圧計が -19.6 Pa よりも正圧を検知した場合、給気系統の給気ユニットの運転を停止するとともに同給気系統の閉じ込めダンパーを自動閉止する。
<p>放射線管理施設</p>	<p>—</p>	<p>—</p>
<p>廃棄施設</p>	<p>[20. 1-F1]</p> <p>第 1 種管理区域からの排気は、放射性物質を高性能エアフィルタで除去した後、気体廃棄設備である排気ダクトを通して第 2 加工棟屋上の排気口 (地上高 約 25 m) から屋外に放出する。なお、系統 I (部屋排気系統) においては、高性能エアフィルタにより処理した部屋排気を、各部屋内に再循環給気してリサイクルする系統を備える。</p> <p>[20. 1-F3]</p> <p>部屋排気系統及び局所排気系統に、{6009} フィルタユニット (FU-401)、{6010} フィルタユニット (FU-402) 及び {6013} フィルタユニット (FU-405) を設置するとともに、局所排気系統のうち、ウラン粉末を非密封で取り扱う設備からの排気ダクトには {6017} フィルタユニット (設備排気用) を設置することにより、排気中の放射性物質濃度を原子力規制委員会の定める値以下となるようろ過し、放出することで公衆の被ばく線量を十分に低減する。</p> <p>フィルタユニットの高性能エアフィルタ捕集効率： 99.97 %以上 (DOP 法)</p> <p>[20. 1-F4]</p> <p>ダクトは排気口に通じる排気筒に接続し、排気口以外の箇所において気体状の放射性廃棄物を排出することがない構造とする。</p> <p>[20. 1-F5]</p> <p>フィルタユニット及びフィルタユニット (設備排気用) は内包する高性能エアフィルタの交換が容易な構造とし、目詰まりを監視するために差圧計 (フィルタ用) を設けることにより、機能を適切に維持する。</p>	

表ト-2 P設-2-1 気体廃棄設備 No.1 (系統Ⅰ、系統Ⅱ、系統Ⅴ、給気系統) 仕様

技術基準に基づく仕様	核燃料物質等による汚染の防止	—									
	遮蔽	—									
	換気設備	<p>[23.1-F1] 第2加工棟の第1種管理区域の室は、空気中の放射性物質濃度が線量告示に定める値を十分下回るよう{6048-5}～{6048-8}気体廃棄設備 No.1により平均6回/時以上の換気を行う。 第2加工棟の第1種管理区域の容積：約$1.4 \times 10^4 \text{ m}^3$ {6048-5}～{6048-8}気体廃棄設備 No.1 全体の排気能力：$1.3 \times 10^5 \text{ m}^3/\text{時}$以上</p> <p>屋外との境界部に排風機及び給気ユニットの運転状態と連動して開閉する閉じ込めダンパーを設けることにより、放射性気体廃棄物の逆流による屋外への拡散を防止するとともに、排気経路に放射性物質を十分に除去可能なフィルタユニットを設けることにより換気経路を確保する。</p> <p>[23.1-F2] フィルタユニット及びフィルタユニット(設備排気用)は内包するプレフィルタ及び高性能エアフィルタの交換が容易な構造とし、目詰まりを監視するために差圧計(フィルタ用)を設けることにより、機能を適切に維持する。</p>									
	非常用電源設備	<p>[24.2-F2] {6005}排風機(305-F)は、{8001}非常用電源設備 No.1 非常用発電機及び{8003}非常用電源設備 No.2 非常用発電機に接続し、外部電源が期待できない場合でも負圧を維持し系統の閉じ込めの機能を確保する。</p> <p>以上を次表に示す。(○：該当、—：該当なし)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>設備・機器名称 機器名</th> <th>バッテリーを 備える</th> <th>非常用電源 設備に接続</th> <th>設備からの 給電で動作</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>気体廃棄設備 No.1 系統Ⅴ(局所排気系統) 排風機(305-F)</td> <td>—</td> <td>○</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table> <p>非常用電源設備 系統図を図リ-他-11(1)に示す。</p>			設備・機器名称 機器名	バッテリーを 備える	非常用電源 設備に接続	設備からの 給電で動作	気体廃棄設備 No.1 系統Ⅴ(局所排気系統) 排風機(305-F)	—	○
設備・機器名称 機器名	バッテリーを 備える	非常用電源 設備に接続	設備からの 給電で動作								
気体廃棄設備 No.1 系統Ⅴ(局所排気系統) 排風機(305-F)	—	○	—								
通信連絡設備	—										
その他許可で求める仕様	<p>[99-F1] 耐震重要度分類第1類の設備・機器は、更なる安全裕度の確保として、放射線被ばくのおそれを低減するため、1.0G程度に対しても弾性範囲にとどめる。</p> <p>[99-F3] 後半申請の施設が前半申請の施設に波及的影響を与えないように撤去又は閉止措置を講じる。 {6024}気体廃棄設備 No.1 系統Ⅴ(局所排気系統)ダクトに接続している後半申請の施設は、接続設備をダクトから切り離し、設備側の開口部は閉止し、ダクト側は閉止板又はメッシュ板を設置する。また、フィルタユニット(設備排気用)1台を撤去する。 対象となる設備及び機器を図ト-2 P設-2-1-1(4)、図ト-2 P設-2-1-1(7)に示す。</p> <p>[99-F7] F3 竜巻により損傷するおそれがある第2加工棟3階及び4階に設置しているダクトを通じ下層階への風の吹き込みを防止するため、1階及び2階の火災区域と3階及び4階の火災区域の境界に設けている防火ダンパーを手動で閉止する措置を講じる。</p>										
添付図	<p>図ト-2 P設-1、図ト-2 P設-1-1、図ト-2 P設-1-2、図ト-2 P設-2-1-1、図ト-2 P設-2-1-2、図ト-2 P設-2-1-3、図ト-2 P設-2-1-4、図リ-他-11(1)、図リ-他-13(1)、図リ-他-13(3)</p>										


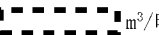

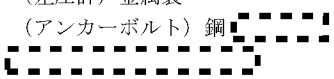

表トー 2 P 設ー 2ー 1 (別表 1) 気体廃棄設備 No. 1 (系統 I、系統 II、系統 V、給気系統)
構成設備・機器 仕様

設備・機器名	設置場所	員数	一般仕様
{6001}気体廃棄設備 No. 1 系統 I (部屋排気系統) 排風機 (301-F)	第 2 加工棟 第 2 排風機室	1 台	型 式 : 片吸込リミットロードファン 主要な構造材 : (排風機) 金属製 (アンカーボルト) 鋼 寸法 (単位: mm) :  その他の構成機器 : - その他の性能 : 排気能力  m ³ /時
{6002}気体廃棄設備 No. 1 系統 II (部屋排気系統) 排風機 (302-F)	第 2 加工棟 第 2 排風機室	1 台	型 式 : 片吸込リミットロードファン 主要な構造材 : (排風機) 金属製 (アンカーボルト) 鋼 寸法 (単位: mm) :  その他の構成機器 : - その他の性能 : 排気能力  m ³ /時
{6005}気体廃棄設備 No. 1 系統 V (局所排気系統) 排風機 (305-F)	第 2 加工棟 第 2 排風機室	1 台	型 式 : 片吸込リミットロードファン 主要な構造材 : (排風機) 金属製 (アンカーボルト) 鋼 寸法 (単位: mm) :  その他の構成機器 : - その他の性能 : 排気能力  m ³ /時
{6009}気体廃棄設備 No. 1 系統 I (部屋排気系統) フィルタユニット (FU-401)	第 2 加工棟 第 2 フィルタ室	4 台	型 式 : バンク型 主要な構造材 : (フィルタボックス) 鋼 (アンカーボルト) 鋼 (高性能エアフィルタ) ガラス繊維 寸法 (単位: mm) :  その他の構成機器 : 差圧計 (フィルタ用) プレフィルタ (ガラス繊維) 高性能エアフィルタ その他の性能 : 高性能エアフィルタ捕集効率 99.97 %以上 (DOP 法)
{6010}気体廃棄設備 No. 1 系統 II (部屋排気系統) フィルタユニット (FU-402)	第 2 加工棟 第 2 フィルタ室	1 台	型 式 : バンク型 主要な構造材 : (フィルタボックス) 鋼 (アンカーボルト) 鋼 (高性能エアフィルタ) ガラス繊維 寸法 (単位: mm) :  その他の構成機器 : 差圧計 (フィルタ用) プレフィルタ (ガラス繊維) 高性能エアフィルタ その他の性能 : 高性能エアフィルタ捕集効率 99.97 %以上 (DOP 法)
{6013}気体廃棄設備 No. 1 系統 V (局所排気系統) フィルタユニット (FU-405)	第 2 加工棟 第 2 フィルタ室	3 台	型 式 : バンク型 主要な構造材 : (フィルタボックス) 鋼 (アンカーボルト) 鋼 (高性能エアフィルタ) ガラス繊維 寸法 (単位: mm) :  その他の構成機器 : 差圧計 (フィルタ用) プレフィルタ (ガラス繊維) 高性能エアフィルタ その他の性能 : 高性能エアフィルタ捕集効率 99.97 %以上 (DOP 法)

表トー 2 P 設ー 2ー 1 (別表 1) 気体廃棄設備 No. 1 (系統 I、系統 II、系統 V、給気系統)
構成設備・機器 仕様


設備・機器名	設置場所	員数	一般仕様
{6017}気体廃棄設備 No. 1 系統 V (局所排気系統) フィルタユニット (設 備排気用)	第 2 加工棟 系統 V	4 台	型 式 : セルフコンテンド型 主要な構造材 : (金属製カバー) 金属製 (据付ボルト) 鋼 (アンカーボルト) 鋼 (高性能エアフィルタ) ガラス繊維 寸法 (単位: mm) : その他の構成機器 : 差圧計 (フィルタ用) 高性能エアフィルタ その他の性能 : 高性能エアフィルタ捕集効率 99.97 % 以上 (DOP 法)
{6020}気体廃棄設備 No. 1 系統 I (部屋排気系統) ダクト	第 2 加工棟 系統 I	1 式	型 式 : 角ダクト、丸ダクト 主要な構造材 : 鋼 (支持構造物) 鋼又はステンレス鋼 (ボルト等*) 鋼又はステンレス鋼 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : 定風量バルブ、ボリュームダンパー その他の性能 : -
{6021}気体廃棄設備 No. 1 系統 II (部屋排気系統) ダクト	第 2 加工棟 系統 II	1 式	型 式 : 角ダクト、丸ダクト 主要な構造材 : 鋼 (支持構造物) 鋼又はステンレス鋼 (ボルト等*) 鋼又はステンレス鋼 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : 定風量バルブ、ボリュームダンパー その他の性能 : -
{6024}気体廃棄設備 No. 1 系統 V (局所排気系統) ダクト	第 2 加工棟 系統 V	1 式	型 式 : 角ダクト、丸ダクト 主要な構造材 : 鋼 ステンレス鋼 (支持構造物) 鋼又はステンレス鋼 (ボルト等*) 鋼又はステンレス鋼 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : 定風量バルブ、ボリュームダンパー その他の性能 : -
{6028}気体廃棄設備 No. 1 系統 I (部屋排気系統) 閉じ込め弁	第 2 加工棟 系統 I	1 台	型 式 : 手動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : - その他の性能 : -
{6029}気体廃棄設備 No. 1 系統 II (部屋排気系統) 閉じ込め弁	第 2 加工棟 系統 II	1 台	型 式 : 手動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : - その他の性能 : -
{6032}気体廃棄設備 No. 1 系統 V (局所排気系統) 閉じ込め弁	第 2 加工棟 系統 V	1 台	型 式 : 手動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : - その他の性能 : -
{6036}気体廃棄設備 No. 1 系統 I 系統 II 系統 V (給 気系統) 閉じ込め弁	第 2 加工棟 給気系統	1 台	型 式 : 手動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : - その他の性能 : -

表トー 2 P 設ー 2ー 1 (別表 1) 気体廃棄設備 No. 1 (系統 I、系統 II、系統 V、給気系統)
構成設備・機器 仕様

設備・機器名	設置場所	員数	一般仕様
{6037}気体廃棄設備 No. 1 系統 I (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー	第 2 加工棟 系統 I	1 台	型 式 : 自動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : コントロールモータ その他の性能 : -
{6037-2}気体廃棄設備 No. 1 系統 I (部屋排気系 統) 閉じ込めダンパー (ワンスルー運転切替 用)	第 2 加工棟 系統 I	1 台	型 式 : 自動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : コントロールモータ その他の性能 : -
{6037-3}気体廃棄設備 No. 1 系統 I (部屋排気系 統) 閉じ込めダンパー (リサイクル運転切替 用)	第 2 加工棟 系統 I	1 台	型 式 : 自動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : コントロールモータ その他の性能 : -
{6038}気体廃棄設備 No. 1 系統 II (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー	第 2 加工棟 系統 II	1 台	型 式 : 自動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : コントロールモータ その他の性能 : -
{6041}気体廃棄設備 No. 1 系統 V (局所排気系統) 閉じ込めダンパー	第 2 加工棟 系統 V	1 台	型 式 : 自動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : コントロールモータ その他の性能 : -
{6045}気体廃棄設備 No. 1 系統 I 系統 II 系統 V (給 気系統) 閉じ込めダン パー	第 2 加工棟 給気系統	2 台	型 式 : 自動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : コントロールモータ その他の性能 : -
{6046}気体廃棄設備 No. 1 系統 I 系統 II 系統 V (給 気系統) 給気ユニット (201AC)	第 2 加工棟 第 2 排風機室	1 台	型 式 : フィルタチャンバ型 主要な構造材 : (給気ユニット) 金属製 (アンカーボルト) 鋼 寸法 (単位: mm) :  その他の構成機器 : - その他の性能 : 給気能力  m³/時
{6047}気体廃棄設備 No. 1 系統 I 系統 II 系統 V (給 気系統) ダクト	第 2 加工棟 給気系統	1 式	型 式 : 角ダクト、丸ダクト 主要な構造材 : 鋼  (支持構造物) 鋼又はステンレス鋼 (ボルト等*) 鋼又はステンレス鋼 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : 可変風量バルブ、ボリュームダンパー、 フィルタ (防虫金網) その他の性能 : -
{6048}気体廃棄設備 No. 1 系統 I 系統 II 系統 V 差 圧計	第 2 加工棟	5 台	型 式 : 電子式差圧発信器 (微差圧用) 主要な構造材 : (差圧計) 金属製 (アンカーボルト) 鋼  寸法 (単位: mm) :  その他の構成機器 : 調節計、負圧制御盤 その他の性能 : レンジ 0~100 Pa

表ト-2P設-2-1 (別表1) 気体廃棄設備 No.1 (系統I、系統II、系統V、給気系統)
構成設備・機器 仕様






設備・機器名	設置場所	員数	一般仕様
{8045}緊急設備 防火ダンパー	第2加工棟	22台 ⁽¹⁾	型式 : 温度ヒューズ式 主要な構造材 : 金属製 寸法(単位:mm) : - その他の構成機器 : - その他の性能 : 温度ヒューズ溶断温度 公称72°C 日本防排煙工業会防火ダンパー自主管理制度適合品


*1 以上の強度を有する材料


*2 アンカーボルト、据付ボルト又は取付ボルト

(1) 本系統内に設置されている台数

表ト-2P設-2-1 (別表2) 気体廃棄設備 No.1 (系統I、系統II、系統V、給気系統)
の改造の仕様

改造項目	対象設備・機器名	使用材料	員数	対応図
①ダクトの改造	{6020}ダクト	(ダクト) 鋼 	1式	図ト-2P設-2-1-5
②局所排気接続設備の一部閉止	{6024}ダクト	(閉止板) 金属製 (メッシュ板) 金属製	1式	図ト-2P設-2-1-1(7)
③ダクト支持構造物の改造	{6020}ダクト {6021}ダクト {6024}ダクト {6047}ダクト	(支持構造物)  (据付ボルト)  (アンカーボルト) 	1式	-
④防火ダンパーの改造	{8045}防火ダンパー	(防火ダンパー) 金属製、日本防排煙工業会防火ダンパー自主管理制度適合品	22台	図ト-2P設-2-1-1
⑤金属製カバーの設置	{6017}フィルタユニット (設備排気用)	(金属製カバー) 金属製	4台	図ト-2P設-2-5
⑥ダンパー開度異常時インターロックの追加	{6037}閉じ込めダンパー {6037-2}閉じ込めダンパー (ワンスルー運転切替用) {6038}閉じ込めダンパー {6041}閉じ込めダンパー	(コントロールモータ) 金属製及びポリカーボネート製	各1台	図ト-2P設-2-1-4(6)
⑧差圧計の改造	{6048}差圧計	-	5台	図ト-2P設-2-1-3 図ト-2P設-2-1-4(8)
⑨フレキシブルダクトの追加・変更	{6024}ダクト	(ダクト) 鋼  (フレキシブルダクト) 金属製	1式	-

*1 以上の強度を有する材料

*2 以上の強度を有する材料

表ト-2 P設-2-1 (別表3) 気体廃棄設備 No.1 (系統I、系統II、系統V、給気系統) 安全機構及びインターロックの機器の構成と改造仕様

安全機構及びインターロック	構成機器と員数	添付図
送排風機の起動停止インターロック	{6001} 気体廃棄設備 No.1 系統I (部屋排気系統) 排風機 (301-F) :1 台	図ト-2 P設-2-1-4 (1) 図ト-2 P設-2-1-4 (2)
	{6002} 気体廃棄設備 No.1 系統II (部屋排気系統) 排風機 (302-F) :1 台	
	{6005} 気体廃棄設備 No.1 系統V (局所排気系統) 排風機 (305-F) :1 台	
	{6046} 気体廃棄設備 No.1 系統I 系統II 系統V (給気系統) 給気ユニット (201AC) :1 台	
送排風機異常時インターロック	{6001} 気体廃棄設備 No.1 系統I (部屋排気系統) 排風機 (301-F) :1 台	図ト-2 P設-2-1-4 (3) 図ト-2 P設-2-1-4 (4)
	{6002} 気体廃棄設備 No.1 系統II (部屋排気系統) 排風機 (302-F) :1 台	
	{6005} 気体廃棄設備 No.1 系統V (局所排気系統) 排風機 (305-F) :1 台	
	{6037} 気体廃棄設備 No.1 系統I (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー :1 台	
	{6037-2} 気体廃棄設備 No.1 系統I (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー :1 台 (ワンスルー運転切替用)	
	{6037-3} 気体廃棄設備 No.1 系統I (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー :1 台 (リサイクル運転切替用)	
	{6038} 気体廃棄設備 No.1 系統II (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー :1 台	
	{6041} 気体廃棄設備 No.1 系統V (局所排気系統) 閉じ込めダンパー :1 台	
	{6045} 気体廃棄設備 No.1 系統I 系統II 系統V (給気系統) 閉じ込めダンパー :2 台	
	{6046} 気体廃棄設備 No.1 系統I 系統II 系統V (給気系統) 給気ユニット (201AC) :1 台	
ダンパー開度異常時インターロック	{6001} 気体廃棄設備 No.1 系統I (部屋排気系統) 排風機 (301-F) :1 台	図ト-2 P設-2-1-4 (5) 図ト-2 P設-2-1-4 (6)
	{6002} 気体廃棄設備 No.1 系統II (部屋排気系統) 排風機 (302-F) :1 台	
	{6005} 気体廃棄設備 No.1 系統V (局所排気系統) 排風機 (305-F) :1 台	
	{6037} 気体廃棄設備 No.1 系統I (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー :1 台	
	{6037-2} 気体廃棄設備 No.1 系統I (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー :1 台 (ワンスルー運転切替用)	
	{6038} 気体廃棄設備 No.1 系統II (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー :1 台	
	{6041} 気体廃棄設備 No.1 系統V (局所排気系統) 閉じ込めダンパー :1 台	
	{6046} 気体廃棄設備 No.1 系統I 系統II 系統V (給気系統) 給気ユニット (201AC) :1 台	
室内負圧異常時インターロック	{6045} 気体廃棄設備 No.1 系統I 系統II 系統V (給気系統) 閉じ込めダンパー :2 台	図ト-2 P設-2-1-4 (7) 図ト-2 P設-2-1-4 (8)
	{6046} 気体廃棄設備 No.1 系統I 系統II 系統V (給気系統) 給気ユニット (201AC) :1 台	
	{6048} 気体廃棄設備 No.1 系統I 系統II 系統V 差圧計 :1 台	

制御盤は、{6048-5} 気体廃棄設備 No.1 (系統I、系統II、系統V、給気系統)、{6048-6} 気体廃棄設備 No.1 (系統III、系統VI、給気系統)、{6048-7} 気体廃棄設備 No.1 (系統IV、給気系統) で共用する。

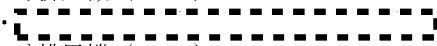
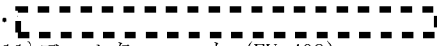
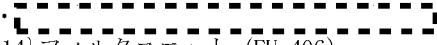


表トー 2 P 設ー 2ー 2 気体廃棄設備 No. 1 (系統Ⅲ、系統Ⅵ、給気系統) 仕様

許可との対応	許可番号 (日付)	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け)
設備・機器名称 機器名	施設名称	<p>排風機 高性能エアフィルタ (排風機室側) 高性能エアフィルタ (設備側) 排気ダクト 閉じ込め弁 閉じ込めダンパー 給気ファン 給気ダクト 負圧計 防火ダンパー</p> <p>{6048-6} 気体廃棄設備 No. 1 (系統Ⅲ、系統Ⅵ、給気系統) — (構成設備・機器) {6003} 気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅲ (部屋排気系統) 排風機 (303-F) {6006} 気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅵ (局所排気系統) 排風機 (306-F) {6011} 気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅲ (部屋排気系統) フィルタユニット (FU-403) {6014} 気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅵ (局所排気系統) フィルタユニット (FU-406) {6018} 気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅵ (局所排気系統) フィルタユニット (設備排気用) {6022} 気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅲ (部屋排気系統) ダクト {6025} 気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅵ (局所排気系統) ダクト {6030} 気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅲ (部屋排気系統) 閉じ込め弁 {6033} 気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅵ (局所排気系統) 閉じ込め弁 {6036-2} 気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅲ系統Ⅵ (給気系統) 閉じ込め弁 {6039} 気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅲ (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー {6042} 気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅵ (局所排気系統) 閉じ込めダンパー {6045-2} 気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅲ系統Ⅵ (給気系統) 閉じ込めダンパー — {6046-2} 気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅲ系統Ⅵ (給気系統) 給気ユニット (202AC) {6047-2} 気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅲ系統Ⅵ (給気系統) ダクト {6048-2} 気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅲ系統Ⅵ 差圧計 {8045} 緊急設備 防火ダンパー</p> <p>本系統の構成設備・機器の配置詳細図を図トー 2 P 設ー 2ー 2ー 1 に示す。</p>
変更内容		<p>改造 新規基準に適合させるために、気体廃棄設備 No. 1 (系統Ⅲ、系統Ⅵ、給気系統) を構成する設備・機器に対し以下の改造を行う。</p> <p>①ダクトの改造 (改造に係る仕様を本表 (別表 2) に示す。) 系統Ⅲ (部屋排気系統)、系統Ⅵ (局所排気系統) 及び系統Ⅲ系統Ⅵ (給気系統) のダクトについて、第 2 加工棟 3 階 第 2 開発室及び第 2 分析室の設備・機器の移設・撤去に伴うルート変更、及び設備の老朽化に伴うダクトの撤去・新設を行う。また、これに伴い不要となった系統Ⅵ (局所排気系統) のフィルタユニット (設備排気用) 2 台を撤去するとともに、閉じ込めダンパー、フィルタユニット (設備排気用) 2 台を更新する。 系統Ⅵ (局所排気系統) のダクトにおいて、酸又はアルカリを含む気体廃棄物を処理する経路 (第 2 加工棟 3 階各室から 4 階排風機までの区間) については、耐腐食性を有する材料を使用する。</p>

表トー 2 P 設ー 2ー 2 気体廃棄設備 No. 1 (系統Ⅲ、系統Ⅵ、給気系統) 仕様

変更内容	<p>②ダクト支持構造物の改造 (改造に係る仕様を本表 (別表 2) に示す。) 系統Ⅲ (部屋排気系統)、系統Ⅵ (局所排気系統) 及び系統Ⅲ系統Ⅵ (給気系統) のダクトの耐震補強のため、ダクトの支持構造物の支持位置及び構造の変更を行う。</p> <p>③防火ダンパーの改造 (改造に係る仕様を本表 (別表 2) に示す。) 火災によるウラン粉末の漏えいを防止するため、下記位置に設置する防火ダンパーを更新する。 ・第 1 種管理区域の火災区域境界貫通部 ・局所排気系統において、排風機側に設置する 2 段目の高性能エアフィルタに接続するダクトの火災区域境界貫通部</p> <p>④金属製カバーの設置 (改造に係る仕様を本表 (別表 2) に示す。) 火災による損傷の防止対策として、フィルタユニット (設備排気用) に金属製のカバーを設置する。</p> <p>⑤ダンパー開度異常時インターロックの追加 (改造に係る仕様を本表 (別表 2) に示す。) 閉じ込めダンパーの開度監視用のコントロールモータを開閉センサー付に更新し、排風機及び給気ユニットの起動時の制御に閉じ込めダンパーの開動作検知 を追加する。</p> <p>⑥フィルタユニットの改造 (改造に係る仕様を本表 (別表 2) に示す。) 老朽化のため、系統Ⅵ (局所排気系統) のフィルタユニット (FU-406) 2 台を更新する。アンカーボルトは既設のものを用いる。</p> <p>⑦差圧計の改造 (改造に係る仕様を本表 (別表 2) に示す。) 監視機能及び警報機能の最適化のため、各室の負圧警報盤を移設及び新設する。 電磁的障害対策のため、アナログ信号線をシールドケーブルに変更する。</p> <p>⑧フレキシブルダクトの追加・変更 (改造に係る仕様を本表 (別表 2) に示す。) 系統Ⅵ (局所排気系統) のダクトと接続している設備・機器との間に設けるフレキシブルダクトについて追加、又は位置の変更を行う。</p>	
設置場所	第 2 加工棟 (各構成設備・機器の員数を本表 (別表 1) に示す。)	
員数	1 式 (各構成設備・機器の員数を本表 (別表 1) に示す。)	
一般仕様	型式	各構成設備・機器の型式を本表 (別表 1) に示す。
	主要な構造材	各構成設備・機器の主要な構造材を本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位: mm)	各構成設備・機器の寸法を本表 (別表 1) に示す。
	その他の構成機器	制御盤、負圧警報盤 各構成設備・機器のその他の構成機器を本表 (別表 1) 安全機構及びインターロックの機器を本表 (別表 3) に示す。
	その他の性能	各構成設備・機器のその他の性能を本表 (別表 1) に示す。
	核燃料物質の状態	—
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5.1-F1] 安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6.1-F1] ○ダクト、フィルタユニット (設備排気用)、閉じ込め弁、閉じ込めダンパー 下記の設備・機器について、区間に応じた耐震重要度分類に基づく地震力に耐える支持間隔で支持する。

表ト-2 P設-2-2 気体廃棄設備 No.1 (系統Ⅲ、系統Ⅵ、給気系統) 仕様

技術基準に基づく仕様	地震による損傷の防止	<p>耐震重要度分類 第1類： 損傷によって、安全機能を維持すべき第1類設備・機器及び避難経路に影響する区間のダクト及びフィルタユニット（設備排気用）、並びに防火ダンパー</p> <p>耐震重要度分類 第2類： 排風機室側のフィルタユニット（フィルタユニット（FU-403）、フィルタ（FU-406））から排風機までの区間のダクト、並びに閉じ込め弁及び閉じ込めダンパー</p> <p>耐震重要度分類 第3類： 上記以外の区間のダクト</p> <p>{6022}ダクト、{6025}ダクト、{6047-2}ダクト、{6018}フィルタユニット（設備排気用）、{6030}閉じ込め弁、{6033}閉じ込め弁、{6036-2}閉じ込め弁、{6039}閉じ込めダンパー、{6042}閉じ込めダンパー、{6045-2}閉じ込めダンパー、{8045}防火ダンパー</p> <p>各区間によるダクト類の耐震重要度分類を図ト-2 P設-2-2-1に示す。</p> <p>○上記以外の構成設備・機器 下記設備・機器を耐震重要度分類 第2類とする。 アンカーボルトで床面に固定する。</p> <p>{6003} 排風機 (303-F) </p> <p>{6006} 排風機 (306-F) </p> <p>{6011} フィルタユニット (FU-403) </p> <p>{6014} フィルタユニット (FU-406) </p> <p>アンカーボルトで壁に固定する。</p> <p>{6048-2} 差圧計 </p> <p>下記設備・機器を耐震重要度分類 第3類とする。 アンカーボルトで床面に固定する。</p> <p>{6046-2} 給気ユニット (202AC)</p>
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	(生物学的事象) [8.1-F4] 給気口にフィルタを設け、枯葉、昆虫又は動植物の侵入を防止する。
		(電磁的障害) [8.2-F2] 安全機能を有する施設のインターロック回路は、加工施設で発生する電磁干渉や無線電波干渉等により機能が喪失しないよう、アナログ信号線はシールドケーブルを使用し電磁干渉による影響を防止する。また、インターロック回路にメカニカルリレー等の電磁式の絶縁された接点回路を設置し、電磁干渉による誤動作を防止する、又は電源に絶縁トランス若しくはラインフィルタを設置し、電磁波の侵入等を防止する。また、インターロック回路の制御盤は金属製筐体を使用し、電磁波の侵入等を防止する。安全機構及びインターロックの構成機器を別表3に示す。
		○アナログ信号線(シールドケーブル)を使用する安全機構及びインターロック ・室内負圧異常時インターロック

表ト-2 P設-2-2 気体廃棄設備 No.1 (系統Ⅲ、系統Ⅵ、給気系統) 仕様

技術基準に基づく仕様	外部からの衝撃による損傷の防止	<p>○メカニカルリレー等の電磁式の絶縁された接点回路を設置する安全機構及びインターロック</p> <ul style="list-style-type: none"> ・送排風機の起動停止インターロック ・送排風機異常時インターロック ・ダンパー開度異常時インターロック ・室内負圧異常時インターロック
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	<p>[10.1-F4]</p> <p>ウラン粉末の漏えいの拡大を防止するため、第1種管理区域の室内の圧力を外気に対して19.6 Pa (2 mm 水柱) 以上の負圧を維持するように給排気のバランスをとる。</p> <p>第1種管理区域の室内が正圧になることを防ぐため、給気系統と排気系統の間に下記インターロックを設ける。</p> <ul style="list-style-type: none"> ○送排風機の起動停止インターロック <p>操作員の操作がなくても閉じ込め機能喪失を防止できるように、下記インターロックを設ける。</p> <ul style="list-style-type: none"> ○送排風機異常時インターロック ○ダンパー開度異常時インターロック ○室内負圧異常時インターロック <p>第1種管理区域からの排気は、放射性物質を高性能エアフィルタで除去した後、気体廃棄設備である排気ダクトを通して第2加工棟屋上の排気口 (地上高 約25 m) から屋外に放出する。</p> <p>[10.1-F6]</p> <p>第1種管理区域においてウラン粉末を囲い式フードで取り扱う系統及び設備・機器には局所排気系統を接続し、囲い式フードの内部を室内の圧力に対して9.8 Pa (1 mm 水柱) 以上の負圧又は囲い式フードの開口部の面速を0.5 m/秒以上に維持する。</p>
	火災等による損傷の防止	<p>[11.3-F1]</p> <p>気体廃棄設備を構成する主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。材料を本表 (別表1) に示す。</p> <p>[11.3-F2]</p> <p>配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。</p> <p>[11.3-F3]</p> <p>フィルタユニットのろ材はガラス繊維製を使用し、鋼製のケースに収容した状態で使用する。</p> <p>火災による損傷により、第1種管理区域の排気が同区域外へ漏えいすることを防止するため、第1種管理区域の火災区域を貫通するダクトには{8045}防火ダンパーを設置する。</p> <p>また、局所排気系統については、火災の延焼防止及び可燃性ガスを取り扱う設備の爆発による影響を軽減するため、{6014}フィルタユニット (FU-406) を{6018}フィルタユニット (設備排気用) と異なる火災区域に設置し、接続するダクトの火災区域貫通部には防火ダンパーを設置することで、{6014}フィルタユニット (FU-406) の閉じ込めの機能を維持する。</p>

表ト-2 P設-2-2 気体廃棄設備 No. 1 (系統Ⅲ、系統Ⅵ、給気系統) 仕様

<p>技術基準に基づく仕様</p>	<p>火災等による損傷の防止</p>	<p>[11. 3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第2加工棟内に設置する。 ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。 ・使用電圧が600 Vを超えるケーブルについては、JIS C 3005 に定める60° 傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に收容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。</p> <p>[11. 5-F1] 可燃性ガスを取り扱う設備・機器を設置する第1種管理区域の室は、可燃性ガス漏えい時に室内に滞留しないよう、{6048-5}～{6048-8} 気体廃棄設備 No. 1 により平均6回/時以上の換気を行う。</p>																					
	<p>加工施設内における溢水による損傷の防止</p>	<p>[12. 1-F1] 気体廃棄設備及びこれらの制御盤は、設置場所で想定する没水水位に対して導通部又はフィルタを高い位置に設置し、内部溢水に対し没水しない配置とする。</p> <table border="1" data-bbox="667 842 1353 1294"> <thead> <tr> <th>設備・機器名称 機器名</th> <th>没水 水位 (cm)</th> <th>最低 高さ (cm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>{6003} 気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅲ (部屋排気系統) 排風機 (303-F)</td> <td>6. 1</td> <td>7. 5</td> </tr> <tr> <td>{6006} 気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅵ (局所排気系統) 排風機 (306-F)</td> <td>6. 1</td> <td>7. 5</td> </tr> <tr> <td>{6011} 気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅲ (部屋排気系統) フィルタユニット (FU-403)</td> <td>4. 0</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>{6014} 気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅵ (局所排気系統) フィルタユニット (FU-406)</td> <td>4. 0</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>{6046-2} 気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅲ系統Ⅵ (給気系統) 給気ユニット (202AC)</td> <td>6. 1</td> <td>7. 5</td> </tr> <tr> <td>{6048-6} 気体廃棄設備 No. 1 制御盤</td> <td>6. 1</td> <td>7. 5</td> </tr> </tbody> </table> <p>[12. 1-F4] 閉じ込めの機能の維持のため、第2排風機室に設置している排風機のモータ部及び制御盤に対し、被水し水の侵入のおそれがある配管側に{8065} 緊急設備 遮水板を設置する。 遮水板の配置図を図リ-他-1 3 (1)、固定詳細図を図リ-他-1 3 (3) に示す。</p>	設備・機器名称 機器名	没水 水位 (cm)	最低 高さ (cm)	{6003} 気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅲ (部屋排気系統) 排風機 (303-F)	6. 1	7. 5	{6006} 気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅵ (局所排気系統) 排風機 (306-F)	6. 1	7. 5	{6011} 気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅲ (部屋排気系統) フィルタユニット (FU-403)	4. 0	12	{6014} 気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅵ (局所排気系統) フィルタユニット (FU-406)	4. 0	12	{6046-2} 気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅲ系統Ⅵ (給気系統) 給気ユニット (202AC)	6. 1	7. 5	{6048-6} 気体廃棄設備 No. 1 制御盤	6. 1	7. 5
設備・機器名称 機器名	没水 水位 (cm)	最低 高さ (cm)																					
{6003} 気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅲ (部屋排気系統) 排風機 (303-F)	6. 1	7. 5																					
{6006} 気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅵ (局所排気系統) 排風機 (306-F)	6. 1	7. 5																					
{6011} 気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅲ (部屋排気系統) フィルタユニット (FU-403)	4. 0	12																					
{6014} 気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅵ (局所排気系統) フィルタユニット (FU-406)	4. 0	12																					
{6046-2} 気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅲ系統Ⅵ (給気系統) 給気ユニット (202AC)	6. 1	7. 5																					
{6048-6} 気体廃棄設備 No. 1 制御盤	6. 1	7. 5																					
	<p>安全避難通路等</p>	<p>—</p>																					
	<p>安全機能を有する施設</p>	<p>[14. 1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するように設置する。 {6003} 気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅲ (部屋排気系統) 排風機 (303-F)、{6006} 気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅵ (局所排気系統) 排風機 (306-F) が停止し、第1種管理区域内の空気中のウランが建物外に漏えいすることを想定した設計基準事故において、排風機の停止に伴う第1種管理区域内の負圧の低下は、安全機能を有する施設の位置、構造、強度等に影響を与えず、他の安全機能に影響を及ぼすことなく必要な安全機能を発揮できる。</p>																					

表ト-2P設-2-2 気体廃棄設備 No.1 (系統Ⅲ、系統Ⅵ、給気系統) 仕様

技術基準に基づく仕様	安全機能を有する施設	[14.2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
警報設備等		<p>[18.1-F1] 第1種管理区域の室内の負圧を{6048-2}差圧計によって監視し、差圧計が-19.6 Paよりも正圧を検知した場合、警報盤から自動的に警報を発報する。 差圧計及び警報盤の位置を図ト-2P設-2-2-3に示す。</p> <p>[18.2-F1] 第1種管理区域の室内が正圧になることを防ぐため、給気系統と排気系統の間に下記の起動停止インターロックを設ける。安全機構及びインターロックの機器を本表(別表3)に示す。 ○送排風機の起動停止インターロック (起動時) ・局所排気系統の排風機の起動後に、部屋排気系統の排風機を起動し、その後、給気系統の給気ユニットを起動する。 (停止時) ・給気系統の給気ユニットの停止後に、部屋排気系統の排風機を停止し、その後、局所排気系統の排風機を停止する。</p> <p>操作員の操作がなくても閉じ込め機能喪失を防止できるように、送排風機異常時、ダンパー開度異常時及び室内負圧異常時に対して下記インターロックを設ける。安全機構及びインターロックの機器を本表(別表3)に示す。</p> <p>○送排風機異常時インターロック 送排風機異常時には、第1種管理区域の室内が正圧になることを防止する。また、ウランを取り扱う設備・機器からの飛散防止としてフード内が室内よりも正圧になることを防止する。</p> <p>(系統Ⅵ(局所排気系統)の排風機異常時) ・系統Ⅵ(局所排気系統)の排風機の故障を検知した場合、同系統の閉じ込めダンパーを自動閉止するとともに、部屋排気系統の排風機及び給気系統の給気ユニットの運転を自動停止する。 ・部屋排気系統の排風機及び給気系統の給気ユニットの停止にともない、各系統の閉じ込めダンパーを自動閉止する。</p> <p>(系統Ⅲ(部屋排気系統)の排風機異常時) ・系統Ⅲ(部屋排気系統)の排風機の故障を検知した場合、同系統の閉じ込めダンパーを自動閉止するとともに、給気系統の給気ユニットの運転を自動停止する。 ・給気系統の給気ユニットの停止にともない、各系統の閉じ込めダンパーを自動閉止する。</p> <p>(給気系統の給気ユニット異常時) ・給気系統の給気ユニットの故障を検知した場合、同系統の閉じ込めダンパーを自動閉止する。</p> <p>○ダンパー開度異常時インターロック (局所排気系統の起動後) ・部屋排気系統の排風機は、局所排気系統の排風機の運転及び局所排気系統の閉じ込めダンパーの開動作を検知後に起動する。 (部屋排気系統の起動後) ・給気系統の給気ユニットは、部屋排気系統の排風機の運転及び部屋排気系統の閉じ込めダンパーの開動作を検知後に起動する。</p>

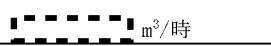
表ト-2 P設-2-2 気体廃棄設備 No.1 (系統Ⅲ、系統Ⅵ、給気系統) 仕様

技術基準に基づく仕様	警報設備等	○室内負圧異常時インターロック ・第2分析室内の負圧を監視している差圧計が-19.6 Paよりも正圧を検知した場合、給気系統の給気ユニットの運転を停止するとともに同給気系統の閉じ込めダンパーを自動閉止する。
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	[20.1-F1] 第1種管理区域からの排気は、放射性物質を高性能エアフィルタで除去した後、気体廃棄設備である排気ダクトを通して第2加工棟屋上の排気口（地上高 約25 m）から屋外に放出する。
		[20.1-F3] 部屋排気系統及び局所排気系統に、{6011}フィルタユニット（FU-403）及び{6014}フィルタユニット（FU-406）を設置するとともに、局所排気系統のうち、ウラン粉末を非密封で取り扱う設備からの排気ダクトには{6018}フィルタユニット（設備排気用）を設置することにより、排気中の放射性物質濃度を原子力規制委員会の定める値以下となるようろ過し、放出することで公衆の被ばく線量を十分に低減する。 フィルタユニットの高性能エアフィルタ捕集効率： 99.97 %以上（DOP法）
		[20.1-F4] ダクトは排気口に通じる排気筒に接続し、排気口以外の箇所において気体状の放射性廃棄物を排出することがない構造とする。
		[20.1-F5] フィルタユニット及びフィルタユニット（設備排気用）は内包する高性能エアフィルタの交換が容易な構造とし、目詰まりを監視するために差圧計（フィルタ用）を設けることにより、機能を適切に維持する。
		核燃料物質等による汚染の防止
	遮蔽	—
	換気設備	[23.1-F1] 第2加工棟の第1種管理区域の室は、空気中の放射性物質濃度が線量告示に定める値を十分下回るよう{6048-5}～{6048-8}気体廃棄設備 No.1により平均6回/時以上の換気を行う。 第2加工棟の第1種管理区域の容積：約 $1.4 \times 10^4 \text{ m}^3$ {6048-5}～{6048-8}気体廃棄設備 No.1全体の排気能力： $1.3 \times 10^5 \text{ m}^3/\text{時}$ 以上 屋外との境界部に排風機及び給気ユニットの運転状態と連動して開閉する閉じ込めダンパーを設けることにより、放射性気体廃棄物の逆流による屋外への拡散を防止するとともに、排気経路に放射性物質を十分に除去可能なフィルタユニットを設けることにより換気経路を確保する。
		[23.1-F2] フィルタユニット及びフィルタユニット（設備排気用）は内包するプレフィルタ及び高性能エアフィルタの交換が容易な構造とし、目詰まりを監視するために差圧計（フィルタ用）を設けることにより、機能を適切に維持する。
非常用電源設備	[24.2-F2] {6006}排風機（306-F）は、{8001}非常用電源設備 No.1 非常用発電機及び{8003}非常用電源設備 No.2 非常用発電機に接続し、外部電源が期待できない場合でも負圧を維持し系統の閉じ込めの機能を確保する。	

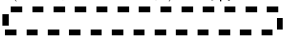

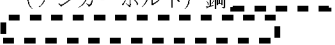
表ト-2 P設-2-2 気体廃棄設備 No.1 (系統Ⅲ、系統Ⅵ、給気系統) 仕様

技術基準に基づく仕様	非常用電源設備	以上を次表に示す。 (○:該当、—:該当なし)			
		設備・機器名称 機器名	バッテリーを 備える	非常用電源 設備に接続	設備からの 給電で動作
		気体廃棄設備 No.1 系統Ⅵ (局所排 気系統) 排風機 (306-F)	—	○	—
		非常用電源設備 系統図を図リー他-11(1)に示す。			
	通信連絡設備	—			
その他許可で求める仕様		[99-F1] 耐震重要度分類第1類の設備・機器は、更なる安全裕度の確保として、放射線被ばくのおそれを低減するため、1.0G程度に対しても弾性範囲にとどめる。			
添付図		図ト-2 P設-1、図ト-2 P設-1-1、図ト-2 P設-1-2、図ト-2 P設-2-2-1、図ト-2 P設-2-2-2、図ト-2 P設-2-2-3、図ト-2 P設-2-2-4、図リー他-11(1)、図リー他-13(1)、図リー他-13(3)			

表トー 2 P 設ー 2ー 2 (別表 1) 気体廃棄設備 No. 1 (系統Ⅲ、系統Ⅵ、給気系統)
構成設備・機器 仕様


設備・機器名	設置場所	員数	一般仕様
{6003}気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅲ (部屋排気系統) 排風機 (303-F)	第 2 加工棟 第 2 排風機室	1 台	型 式 : 片吸込リミットロードファン 主要な構造材 : (排風機) 金属製 (アンカーボルト) 鋼 寸法 (単位: mm) :  その他の構成機器 : - その他の性能 : 排気能力  m ³ /時
{6006}気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅵ (局所排気系統) 排風機 (306-F)	第 2 加工棟 第 2 排風機室	1 台	型 式 : 片吸込リミットロードファン 主要な構造材 : (排風機) 金属製 (アンカーボルト) 鋼 寸法 (単位: mm) :  その他の構成機器 : - その他の性能 : 排気能力  m ³ /時
{6011}気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅲ (部屋排気系統) フィルタユニット (FU-403)	第 2 加工棟 第 2 フィルタ室	2 台	型 式 : バンク型 主要な構造材 : (フィルタボックス) 鋼 (アンカーボルト) 鋼 (高性能エアフィルタ) ガラス繊維 寸法 (単位: mm) :  その他の構成機器 : 差圧計 (フィルタ用) プレフィルタ (ガラス繊維) 高性能エアフィルタ その他の性能 : 高性能エアフィルタ捕集効率 99.97%以上 (DOP 法)
{6014}気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅵ (局所排気系統) フィルタユニット (FU-406)	第 2 加工棟 第 2 フィルタ室	2 台	型 式 : バンク型 主要な構造材 : (フィルタボックス) ステンレス鋼 (アンカーボルト) 鋼 (高性能エアフィルタ) ガラス繊維 寸法 (単位: mm) :  その他の構成機器 : 差圧計 (フィルタ用) プレフィルタ (ガラス繊維) 高性能エアフィルタ その他の性能 : 高性能エアフィルタ捕集効率 99.97%以上 (DOP 法)
{6018}気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅵ (局所排気系統) フィルタユニット (設備排気用)	第 2 加工棟 系統Ⅵ	6 台	型 式 : セルフコンテンド型 主要な構造材 : (金属製カバー) 金属製 (据付ボルト) 鋼、ステンレス鋼 (アンカーボルト) 鋼 (高性能エアフィルタ) ガラス繊維 寸法 (単位: mm) :  その他の構成機器 : 差圧計 (フィルタ用) 高性能エアフィルタ その他の性能 : 高性能エアフィルタ捕集効率 99.97%以上 (DOP 法)
{6022}気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅲ (部屋排気系統) ダクト	第 2 加工棟 系統Ⅲ	1 式	型 式 : 角ダクト、丸ダクト 主要な構造材 : 鋼 (支持構造物) 鋼又はステンレス鋼 (ボルト等*) 鋼又はステンレス鋼 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : 定風量バルブ、ボリウムダンパー その他の性能 : -


表トー 2 P 設ー 2ー 2 (別表 1) 気体廃棄設備 No. 1 (系統Ⅲ、系統Ⅵ、給気系統)
構成設備・機器 仕様

設備・機器名	設置場所	員数	一般仕様
{6025}気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅵ (局所排気系統) ダクト	第 2 加工棟 系統Ⅵ	1 式	型 式 : 角ダクト、丸ダクト 主要な構造材 : 鋼 (支持構造物) 鋼又はステンレス鋼 (ボルト等*) 鋼又はステンレス鋼 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : 定風量バルブ、ポリリュームダンパー その他の性能 : -
{6030}気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅲ (部屋排気系統) 閉じ込め弁	第 2 加工棟 系統Ⅲ	1 台	型 式 : 手動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : - その他の性能 : -
{6033}気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅵ (局所排気系統) 閉じ込め弁	第 2 加工棟 系統Ⅵ	1 台	型 式 : 手動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : - その他の性能 : -
{6036-2}気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅲ系統Ⅵ (給気 系統) 閉じ込め弁	第 2 加工棟 給気系統	1 台	型 式 : 手動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : - その他の性能 : -
{6039}気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅲ (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー	第 2 加工棟 系統Ⅲ	1 台	型 式 : 自動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : コントロールモータ その他の性能 : -
{6042}気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅵ (局所排気系統) 閉じ込めダンパー	第 2 加工棟 系統Ⅵ	1 台	型 式 : 自動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : コントロールモータ その他の性能 : -
{6045-2}気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅲ系統Ⅵ (給気 系統) 閉じ込めダンパ ー	第 2 加工棟 給気系統	1 台	型 式 : 自動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : コントロールモータ その他の性能 : -
{6046-2}気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅲ系統Ⅵ (給気 系統) 給気ユニット (202AC)	第 2 加工棟 第 2 排風機室	1 台	型 式 : フィルタチャンバ型 主要な構造材 : (給気ユニット) 金属製 (アンカーボルト) 鋼 寸法 (単位: mm) :  その他の構成機器 : - その他の性能 : 給気能力  m³/時
{6047-2}気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅲ系統Ⅵ (給気 系統) ダクト	第 2 加工棟 給気系統	1 式	型 式 : 角ダクト、丸ダクト 主要な構造材 : 鋼 (支持構造物) 鋼又はステンレス鋼 (ボルト等*) 鋼又はステンレス鋼 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : 可変風量バルブ、ポリリュームダンパー、 フィルタ (防虫金網) その他の性能 : -
{6048-2}気体廃棄設備 No. 1 系統Ⅲ系統Ⅵ 差圧 計	第 2 加工棟	3 台	型 式 : 電子式差圧発信器 (微差圧用) 主要な構造材 : (差圧計) 金属製 (アンカーボルト) 鋼 寸法 (単位: mm) :  その他の構成機器 : 調節計、負圧警報盤、制御盤 その他の性能 : レンジ 0~100 Pa

表ト-2 P設-2-2 (別表1) 気体廃棄設備 No.1 (系統III、系統VI、給気系統)
構成設備・機器 仕様

設備・機器名	設置場所	員数	一般仕様
{8045}緊急設備 防火ダンパー	第2加工棟	8台 ⁽¹⁾	型式 : 温度ヒューズ式 主要な構造材 : 金属製 寸法(単位:mm) : - その他の構成機器 : - その他の性能 : 温度ヒューズ溶断温度 公称72℃ 日本防排煙工業会防火ダンパー自主管理制度適合品



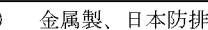

*1  以上の強度を有する材料


*2  以上の強度を有する材料


*3 アンカーボルト、据付ボルト又は取付ボルト

(1) 本系統内に設置されている台数

表ト-2 P設-2-2 (別表2) 気体廃棄設備 No.1 (系統III、系統VI、給気系統) の改造の仕様

改造項目	対象設備・機器名	使用材料	員数	対応図
①ダクトの改造	{6022}ダクト	(ダクト) 鋼 	1式	図ト-2 P設-2-2-1
	{6025}ダクト		1台	
	{6047-2}ダクト	(フィルタユニット) 難燃性合板(※改造④で金属製カバーを設置する)	1台	
	{6018}フィルタユニット(設備排気用)	(閉じ込めダンパー) 金属製、自動作動式	1台	
②ダクト支持構造物の改造	{6022}ダクト	(支持構造物) 	1式	-
	{6025}ダクト	(据付ボルト) 		
	{6047-2}ダクト	(アンカーボルト) 		
③防火ダンパーの改造	{8045}防火ダンパー	(防火ダンパー) 金属製、日本防排煙工業会防火ダンパー自主管理制度適合品	8台	図ト-2 P設-2-2-1
④金属製カバーの設置	{6018}フィルタユニット(設備排気用)	(金属製カバー) 金属製	6台	図ト-2 P設-2-2-5
⑤ダンパー開度異常時インターロックの追加	{6039}閉じ込めダンパー	(コントロールモータ) 金属製及びポリカーボネート製	1台	図ト-2 P設-2-2-4(6)
	{6042}閉じ込めダンパー	(コントロールモータ) ポリカーボネート製	1台	
⑥フィルタユニットの改造	{6014}フィルタユニット(FU-406)	(フィルタユニット) 金属製(高性能エアフィルタ) ガラス繊維製、捕集効率99.97%以上(DOP法)(プレフィルタ) ガラス繊維製	2台	図ト-2 P設-2-2-2(4)
⑦差圧計の改造	{6048-2}差圧計	(負圧警報盤) 金属製	3台	図ト-2 P設-2-2-3 図ト-2 P設-2-2-4(8)
⑧フレキシブルダクトの追加・変更	{6025}ダクト	(ダクト) 鋼  (フレキシブルダクト) 金属製、ガラスクロス(難燃性)、CSMゴム(難燃性)	1式	-

*1  以上の強度を有する材料

*2  以上の強度を有する材料

表ト-2 P設-2-2 (別表3) 気体廃棄設備 No.1 (系統Ⅲ、系統Ⅵ、給気系統) 安全機構及びインターロックの機器の構成と改造仕様




安全機構及びインターロック	構成機器と員数	添付図
送排風機の起動停止インターロック	{6003} 気体廃棄設備 No.1 系統Ⅲ (部屋排気系統) 排風機 (303-F) :1 台	図ト-2 P設-2-2-4 (1)
	{6006} 気体廃棄設備 No.1 系統Ⅵ (局所排気系統) 排風機 (306-F) :1 台	
	{6046-2} 気体廃棄設備 No.1 系統Ⅲ系統Ⅵ (給気系統) 給気ユニット (202AC) :1 台	図ト-2 P設-2-2-4 (2)
送排風機異常時インターロック	{6003} 気体廃棄設備 No.1 系統Ⅲ (部屋排気系統) 排風機 (303-F) :1 台	図ト-2 P設-2-2-4 (3)
	{6006} 気体廃棄設備 No.1 系統Ⅵ (局所排気系統) 排風機 (306-F) :1 台	
	{6039} 気体廃棄設備 No.1 系統Ⅲ (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー :1 台	図ト-2 P設-2-2-4 (4)
	{6042} 気体廃棄設備 No.1 系統Ⅵ (局所排気系統) 閉じ込めダンパー :1 台	
	{6045-2} 気体廃棄設備 No.1 系統Ⅲ系統Ⅵ (給気系統) 閉じ込めダンパー :1 台	
	{6046-2} 気体廃棄設備 No.1 系統Ⅲ系統Ⅵ (給気系統) 給気ユニット (202AC) :1 台	
ダンパー開度異常時インターロック	{6003} 気体廃棄設備 No.1 系統Ⅲ (部屋排気系統) 排風機 (303-F) :1 台	図ト-2 P設-2-2-4 (5)
	{6006} 気体廃棄設備 No.1 系統Ⅵ (局所排気系統) 排風機 (306-F) :1 台	
	{6039} 気体廃棄設備 No.1 系統Ⅲ (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー :1 台	図ト-2 P設-2-2-4 (6)
	{6042} 気体廃棄設備 No.1 系統Ⅵ (局所排気系統) 閉じ込めダンパー :1 台	
	{6046-2} 気体廃棄設備 No.1 系統Ⅲ系統Ⅵ (給気系統) 給気ユニット (202AC) :1 台	
室内負圧異常時インターロック	{6045-2} 気体廃棄設備 No.1 系統Ⅲ系統Ⅵ (給気系統) 閉じ込めダンパー :1 台	図ト-2 P設-2-2-4 (7)
	{6046-2} 気体廃棄設備 No.1 系統Ⅲ系統Ⅵ (給気系統) 給気ユニット (202AC) :1 台	図ト-2 P設-2-2-4 (8)
	{6048-2} 気体廃棄設備 No.1 系統Ⅲ系統Ⅵ 差圧計 :1 台	

制御盤は、{6048-5} 気体廃棄設備 No.1 (系統Ⅰ、系統Ⅱ、系統Ⅴ、給気系統)、{6048-6} 気体廃棄設備 No.1 (系統Ⅲ、系統Ⅵ、給気系統)、{6048-7} 気体廃棄設備 No.1 (系統Ⅳ、給気系統) で共用する。

表トー 2 P 設ー 2 - 3 気体廃棄設備 No. 1 (系統IV、給気系統) 仕様

許可との対応	許可番号 (日付)	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け)
設備・機器名称 機器名	施設名称	<p>排風機 高性能エアフィルタ (排風機室側) 排気ダクト 閉じ込め弁 閉じ込めダンパー 給気ファン 給気ダクト 負圧計 防火ダンパー</p> <p>{6048-7} 気体廃棄設備 No. 1 (系統IV、給気系統) — (構成設備・機器) {6004} 気体廃棄設備 No. 1 系統IV (部屋排気系統) 排風機 (304-F) {6012} 気体廃棄設備 No. 1 系統IV (部屋排気系統) フィルタユニット (FU-404) {6023} 気体廃棄設備 No. 1 系統IV (部屋排気系統) ダクト {6031} 気体廃棄設備 No. 1 系統IV (部屋排気系統) 閉じ込め弁 {6036-3} 気体廃棄設備 No. 1 系統IV (給気系統) 閉じ込め弁 {6040} 気体廃棄設備 No. 1 系統IV (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー {6045-3} 気体廃棄設備 No. 1 系統IV (給気系統) 閉じ込めダンパー {6046-3} 気体廃棄設備 No. 1 系統IV (給気系統) 給気ユニット (203SU) {6047-3} 気体廃棄設備 No. 1 系統IV (給気系統) ダクト {6048-3} 気体廃棄設備 No. 1 系統IV 差圧計 {8045} 緊急設備 防火ダンパー</p> <p>本系統の構成設備・機器の配置詳細図を図トー 2 P 設ー 2 - 3 - 1 に示す。</p>
変更内容		<p>改造 新規基準に適合させるために、気体廃棄設備 No. 1 (系統IV、給気系統) を構成する設備・機器に対し以下の改造を行う。</p> <p>①ダクト支持構造物の改造 (改造に係る仕様を本表 (別表 2) に示す。) 系統IV (部屋排気系統) 及び系統IV (給気系統) のダクトの耐震補強のため、ダクトの支持構造物の支持位置及び構造の変更を行う。</p> <p>②防火ダンパーの改造 (改造に係る仕様を本表 (別表 2) に示す。) 火災によるウラン粉末の漏えいを防止するため、下記位置に設置する防火ダンパーを更新する。 ・第 1 種管理区域の火災区域境界貫通部</p> <p>③ダンパー開度異常時インターロックの追加 (改造に係る仕様を本表 (別表 2) に示す。) 閉じ込めダンパーの開度監視用のコントロールモータを開閉センサー付に更新し、給気ユニットの起動時の制御に閉じ込めダンパーの開動作検知を追加する。</p> <p>④差圧計の改造 (改造に係る仕様を本表 (別表 2) に示す。) 電磁的障害対策のため、アナログ信号線をシールドケーブルに変更する。</p>
設置場所		第 2 加工棟 (各構成設備・機器の員数を本表 (別表 1) に示す。)
員数		1 式 (各構成設備・機器の員数を本表 (別表 1) に示す。)

表トー 2 P 設- 2- 3 気体廃棄設備 No. 1 (系統IV、給気系統) 仕様

一般仕様	型式	各構成設備・機器の型式を本表(別表1)に示す。
	主要な構造材	各構成設備・機器の主要な構造材を本表(別表1)に示す。
	寸法(単位:mm)	各構成設備・機器の寸法を本表(別表1)に示す。
	その他の構成機器	制御盤、各構成設備・機器のその他の構成機器を本表(別表1)安全機構及びインターロックの機器を本表(別表3)に示す。
	その他の性能	各構成設備・機器のその他の性能を本表(別表1)に示す。
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の状態	—
	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5.1-F1] 安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第2加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6.1-F1] ○ダクト、閉じ込め弁、閉じ込めダンパー 下記の設備・機器について、区間に応じた耐震重要度分類に基づく地震力に耐える支持間隔で支持する。 耐震重要度分類 第1類: 損傷によって、安全機能を維持すべき第1類設備・機器及び避難経路に影響する区間のダクト及び防火ダンパー 耐震重要度分類 第2類: 排風機室側のフィルタユニット(フィルタユニット(FU-404))から排風機までの区間のダクト、並びに閉じ込め弁及び閉じ込めダンパー 耐震重要度分類 第3類: 上記以外の区間のダクト {6023}ダクト、{6047-3}ダクト、{6031}閉じ込め弁、{6036-3}閉じ込め弁、{6040}閉じ込めダンパー、{6045-3}閉じ込めダンパー、{8045}防火ダンパー 各区間によるダクト類の耐震重要度分類を図トー 2 P 設- 2- 3- 1に示す。 ○上記以外の構成設備・機器 下記設備・機器を耐震重要度分類 第2類とする。 アンカーボルトで床面に固定する。 {6004}排風機(304-F)  {6012}フィルタユニット(FU-404)  アンカーボルトで壁に固定する。 {6048-3}差圧計  下記設備・機器を耐震重要度分類 第3類とする。 アンカーボルトで床面に固定する。 {6046-3}給気ユニット(203SU)
	津波による損傷の防止	—
外部からの衝撃による損傷の防止	(生物学的事象) [8.1-F4] 給気口にフィルタを設け、枯葉、昆虫又は動植物の侵入を防止する。	

表ト-2 P設-2-3 気体廃棄設備 No. 1 (系統IV、給気系統) 仕様

<p>技術基準に基づく仕様</p>	<p>外部からの衝撃による損傷の防止</p>	<p>(電磁的障害) [8.2-F2] 安全機能を有する施設のインターロック回路は、加工施設で発生する電磁干渉や無線電波干渉等により機能が喪失しないよう、アナログ信号線はシールドケーブルを使用し電磁干渉による影響を防止する。また、インターロック回路にメカニカルリレー等の電磁式の絶縁された接点回路を設置し、電磁干渉による誤動作を防止する、又は電源に絶縁トランス若しくはラインフィルタを設置し、電磁波の侵入等を防止する。また、インターロック回路の制御盤は金属製筐体を使用し、電磁波の侵入等を防止する。安全機構及びインターロックの構成機器を別表3に示す。</p> <ul style="list-style-type: none"> ○アナログ信号線(シールドケーブル)を使用する安全機構及びインターロック <ul style="list-style-type: none"> ・室内負圧異常時インターロック ○メカニカルリレー等の電磁式の絶縁された接点回路を設置する安全機構及びインターロック <ul style="list-style-type: none"> ・送排風機の起動停止インターロック ・送排風機異常時インターロック ・ダンパー開度異常時インターロック ・室内負圧異常時インターロック
	<p>加工施設への人の不法な侵入等の防止</p>	<p>—</p>
	<p>閉じ込めの機能</p>	<p>[10.1-F4] ウラン粉末の漏えいの拡大を防止するため、第1種管理区域の室内の圧力を外気に対して19.6 Pa (2 mm 水柱)以上の負圧を維持するように給排気のバランスをとる。</p> <p>第1種管理区域の室内が正圧になることを防ぐため、給気系統と排気系統の間に下記インターロックを設ける。</p> <ul style="list-style-type: none"> ○送排風機の起動停止インターロック <p>操作員の操作がなくても閉じ込め機能喪失を防止できるように、下記インターロックを設ける。</p> <ul style="list-style-type: none"> ○送排風機異常時インターロック ○ダンパー開度異常時インターロック ○室内負圧異常時インターロック <p>第1種管理区域からの排気は、放射性物質を高性能エアフィルタで除去した後、気体廃棄設備である排気ダクトを通して第2加工棟屋上の排気口(地上高 約25 m)から屋外に放出する。</p>
	<p>火災等による損傷の防止</p>	<p>[11.3-F1] 気体廃棄設備を構成する主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。材料を本表(別表1)に示す。</p> <p>[11.3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。</p> <p>[11.3-F3] フィルタユニットのろ材はガラス繊維製を使用し、鋼製のケースに収容した状態で使用する。</p> <p>火災による損傷により、第1種管理区域の排気が同区域外へ漏えいすることを防止するため、第1種管理区域の火災区域を貫通するダクトには{8045}防火ダンパーを設置する。</p>

表トー 2 P 設ー 2 - 3 気体廃棄設備 No. 1 (系統IV、給気系統) 仕様

<p>技術基準に基づく仕様</p>	<p>火災等による損傷の防止</p>	<p>[11. 3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第2加工棟内に設置する。 ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。 ・使用電圧が 600 V を超えるケーブルについては、JIS C 3005 に定める 60° 傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に收容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。</p> <p>[11. 5-F1] 可燃性ガスを取り扱う設備・機器を設置する第1種管理区域の室は、可燃性ガス漏えい時に室内に滞留しないよう、{6048-5}～{6048-8} 気体廃棄設備 No. 1 により平均 6 回/時以上の換気を行う。</p>															
	<p>加工施設内における溢水による損傷の防止</p>	<p>[12. 1-F1] 気体廃棄設備及びこれらの制御盤は、設置場所で想定する没水水位に対して導通部又はフィルタを高い位置に設置し、内部溢水に対し没水しない配置とする。</p> <table border="1" data-bbox="667 875 1353 1200"> <thead> <tr> <th>設備・機器名称 機器名</th> <th>没水 水位 (cm)</th> <th>最低 高さ (cm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>{6004} 気体廃棄設備 No. 1 系統IV (部屋排気系統) 排風機 (304-F)</td> <td>6. 1</td> <td>7. 5</td> </tr> <tr> <td>{6012} 気体廃棄設備 No. 1 系統IV (部屋排気系統) フィルタユニット (FU-404)</td> <td>4. 0</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>{6046-3} 気体廃棄設備 No. 1 系統IV (給気系統) 給気ユニット (203SU)</td> <td>6. 1</td> <td>7. 5</td> </tr> <tr> <td>{6048-7} 気体廃棄設備 No. 1 制御盤</td> <td>6. 1</td> <td>7. 5</td> </tr> </tbody> </table> <p>[12. 1-F4] 閉じ込めの機能の維持のため、第2排風機室に設置している排風機のモータ部及び制御盤に対し、被水し水の侵入のおそれがある配管側に{8065} 緊急設備 遮水板を設置する。 遮水板の配置図を図リー他ー 1 3 (1)、固定詳細図を図リー他ー 1 3 (3) に示す。</p>	設備・機器名称 機器名	没水 水位 (cm)	最低 高さ (cm)	{6004} 気体廃棄設備 No. 1 系統IV (部屋排気系統) 排風機 (304-F)	6. 1	7. 5	{6012} 気体廃棄設備 No. 1 系統IV (部屋排気系統) フィルタユニット (FU-404)	4. 0	12	{6046-3} 気体廃棄設備 No. 1 系統IV (給気系統) 給気ユニット (203SU)	6. 1	7. 5	{6048-7} 気体廃棄設備 No. 1 制御盤	6. 1	7. 5
設備・機器名称 機器名	没水 水位 (cm)	最低 高さ (cm)															
{6004} 気体廃棄設備 No. 1 系統IV (部屋排気系統) 排風機 (304-F)	6. 1	7. 5															
{6012} 気体廃棄設備 No. 1 系統IV (部屋排気系統) フィルタユニット (FU-404)	4. 0	12															
{6046-3} 気体廃棄設備 No. 1 系統IV (給気系統) 給気ユニット (203SU)	6. 1	7. 5															
{6048-7} 気体廃棄設備 No. 1 制御盤	6. 1	7. 5															
	<p>安全避難通路等</p>	<p>—</p>															
	<p>安全機能を有する施設</p>	<p>[14. 1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するように設置する。 {6004} 気体廃棄設備 No. 1 系統IV (部屋排気系統) 排風機 (304-F) が停止し、第1種管理区域内の空気中のウランが建物外に漏えいすることを想定した設計基準事故において、第1種管理区域内の負圧の低下は、安全機能を有する施設の位置、構造、強度等に影響を与えず、他の安全機能に影響を及ぼすことなく必要な安全機能を発揮できる。</p> <p>[14. 2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。</p>															
<p>材料及び構造</p>		<p>—</p>															
<p>搬送設備</p>		<p>—</p>															
<p>核燃料物質の貯蔵施設</p>		<p>—</p>															

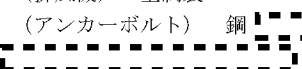


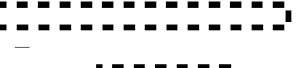

表ト-2P設-2-3 気体廃棄設備 No.1 (系統IV、給気系統) 仕様

<p>技術基準に基づく仕様</p>	<p>警報設備等</p>	<p>[18.1-F1] 第1種管理区域の室内の負圧を{6048-3}差圧計によって監視し、差圧計が-19.6 Paよりも正圧を検知した場合、警報盤から自動的に警報を発報する。 差圧計及び警報盤の位置を図ト-2P設-2-3-3に示す。</p> <p>[18.2-F1] 第1種管理区域の室内が正圧になることを防ぐため、給気系統と排気系統の間に下記の起動停止インターロックを設ける。安全機構及びインターロックの機器を本表(別表3)に示す。 ○送排風機の起動停止インターロック (起動時) ・部屋排気系統の排風機の起動後に、給気系統の給気ユニットを起動する。 (停止時) ・給気系統の給気ユニットの停止後に、部屋排気系統の排風機を停止する。</p> <p>操作員の操作がなくても閉じ込め機能喪失を防止できるように、送排風機異常時、ダンパー開度異常時及び室内負圧異常時に対して下記インターロックを設ける。安全機構及びインターロックの機器を本表(別表3)に示す。 ○送排風機異常時インターロック 送排風機異常時には、第1種管理区域の室内が正圧になることを防止する。また、ウランを取り扱う設備・機器からの飛散防止としてフード内が室内よりも正圧になることを防止する。 (系統IV(部屋排気系統)の排風機異常時) ・部屋排気系統の排風機の故障を検知した場合、同系統の閉じ込めダンパーを自動閉止するとともに、給気系統の給気ユニットの運転を自動停止する。 ・給気系統の給気ユニットの停止にともない、同系統の閉じ込めダンパーを自動閉止する。 (給気系統の給気ユニット異常時) ・給気系統の給気ユニットの故障を検知した場合、同系統の閉じ込めダンパーを自動閉止する。</p> <p>○ダンパー開度異常時インターロック (部屋排気系統の起動時) ・給気系統の給気ユニットは、部屋排気系統の排風機及び部屋排気系統の閉じ込めダンパーの開動作を検知後に起動する。</p> <p>○室内負圧異常時インターロック ・第2フィルタ室内の負圧を監視している差圧計が-19.6 Paよりも正圧を検知した場合、給気系統の給気ユニットの運転を停止するとともに同給気系統の閉じ込めダンパーを自動閉止する。</p>
	<p>放射線管理施設</p>	<p>—</p>
	<p>廃棄施設</p>	<p>[20.1-F1] 第1種管理区域からの排気は、放射性物質を高性能エアフィルタで除去した後、気体廃棄設備である排気ダクトを通して第2加工棟屋上の排気口(地上高 約25m)から屋外に放出する。</p> <p>[20.1-F3] 部屋排気系統に{6012}フィルタユニット(FU-404)を設置することにより、排気中の放射性物質濃度を原子力規制委員会の定める値以下となるようろ過し、放出することで公衆の被ばく線量を十分に低減する。</p> <p>フィルタユニットの高性能エアフィルタ捕集効率: 99.97%以上(DOP法)</p>




表ト-2P設-2-3 気体廃棄設備 No.1 (系統IV、給気系統) 仕様


技術基準に基づく仕様	廃棄施設	<p>[20.1-F4] ダクトは排気口に通じる排気筒に接続し、排気口以外の箇所において気体状の放射性廃棄物を排出することがない構造とする。</p> <p>[20.1-F5] フィルタユニットは内包する高性能エアフィルタの交換が容易な構造とし、目詰まりを監視するために差圧計(フィルタ用)を設けることにより、機能を適切に維持する。</p>
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	<p>[23.1-F1] 第2加工棟の第1種管理区域の室は、空気中の放射性物質濃度が線量告示に定める値を十分下回るよう{6048-5}～{6048-8}気体廃棄設備 No.1により平均6回/時以上の換気を行う。 第2加工棟の第1種管理区域の容積：約$1.4 \times 10^4 \text{ m}^3$ {6048-5}～{6048-8}気体廃棄設備 No.1全体の排気能力：$1.3 \times 10^5 \text{ m}^3/\text{時}$以上</p> <p>屋外との境界部に排風機及び給気ユニットの運転状態と連動して開閉する閉じ込めダンパーを設けることにより、放射性気体廃棄物の逆流による屋外への拡散を防止するとともに、排気経路に放射性物質を十分に除去可能なフィルタユニットを設けることにより換気経路を確保する。</p> <p>[23.1-F2] フィルタユニットは内包するプレフィルタ及び高性能エアフィルタの交換が容易な構造とし、目詰まりを監視するために差圧計(フィルタ用)を設けることにより、機能を適切に維持する。</p>
	非常用電源設備	—
	通信連絡設備	—
	その他許可で求める仕様	<p>[99-F1] 耐震重要度分類第1類の設備・機器は、更なる安全裕度の確保として、放射線被ばくのおそれを低減するため、1.0G程度に対しても弾性範囲にとどめる。</p>
添付図	<p>図ト-2P設-1、図ト-2P設-1-1、図ト-2P設-1-2、図ト-2P設-2-3-1、図ト-2P設-2-3-2、図ト-2P設-2-3-3、図ト-2P設-2-3-4、図リー他-13(1)、図リー他-13(3)</p>	

表ト-2 P設-2-3 (別表1) 気体廃棄設備 No.1 (系統IV、給気系統)
構成設備・機器 仕様

設備・機器名	設置場所	員数	一般仕様
{6004}気体廃棄設備 No.1 系統IV (部屋排気系統) 排風機 (304-F)	第2加工棟 第2排風機室	1台	型式 : 片吸込リミットロードファン 主要な構造材 : (排風機) 金属製 (アンカーボルト) 鋼 寸法 (単位:mm) :  その他の構成機器 : - その他の性能 : 排気能力  m³/時
{6012}気体廃棄設備 No.1 系統IV (部屋排気系統) フィルタユニット (FU-404)	第2加工棟 第2フィルタ室	2台	型式 : バンク型 主要な構造材 : (フィルタボックス) 鋼 (アンカーボルト) 鋼 (高性能エアフィルタ) ガラス繊維 寸法 (単位:mm) :  その他の構成機器 : 差圧計 (フィルタ用) プレフィルタ (ガラス繊維) 高性能エアフィルタ その他の性能 : 高性能エアフィルタ捕集効率 99.97%以上 (DOP法)
{6023}気体廃棄設備 No.1 系統IV (部屋排気系統) ダクト	第2加工棟 系統IV	1式	型式 : 角ダクト、丸ダクト 主要な構造材 : 鋼 (支持構造物) 鋼又はステンレス鋼 (ボルト等*) 鋼又はステンレス鋼 寸法 (単位:mm) : - その他の構成機器 : 定風量バルブ、ボリウムダンパー その他の性能 : -
{6031}気体廃棄設備 No.1 系統IV (部屋排気系統) 閉じ込め弁	第2加工棟 系統IV	1台	型式 : 手動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位:mm) : - その他の構成機器 : - その他の性能 : -
{6036-3}気体廃棄設備 No.1 系統IV (給気系統) 閉じ込め弁	第2加工棟 給気系統	1台	型式 : 手動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位:mm) : - その他の構成機器 : - その他の性能 : -
{6040}気体廃棄設備 No.1 系統IV (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー	第2加工棟 IV系統	1台	型式 : 自動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位:mm) : - その他の構成機器 : コントロールモータ その他の性能 : -
{6045-3}気体廃棄設備 No.1 系統IV (給気系統) 閉じ込めダンパー	第2加工棟 給気系統	1台	型式 : 自動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位:mm) : - その他の構成機器 : コントロールモータ その他の性能 : -
{6046-3}気体廃棄設備 No.1 系統IV (給気系統) 給気ユニット (203SU)	第2加工棟 第2排風機室	1台	型式 : フィルタチャンバ型 主要な構造材 : (給気ユニット) 金属製 (アンカーボルト) 鋼 寸法 (単位:mm) :  その他の構成機器 : - その他の性能 : 給気能力  m³/時

表ト-2 P設-2-3 (別表1) 気体廃棄設備 No.1 (系統IV、給気系統)
構成設備・機器 仕様



設備・機器名	設置場所	員数	一般仕様
{6047-3}気体廃棄設備 No.1系統IV (給気系統) ダクト	第2加工棟 給気系統	1式	型式 : 角ダクト、丸ダクト 主要な構造材 : 鋼  (支持構造物) 鋼又はステンレス鋼 (ボルト等*) 鋼又はステンレス鋼 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : 可変風量バルブ、ボリュームダンパー、 フィルタ (防虫金網) その他の性能 : -
{6048-3}気体廃棄設備 No.1系統IV 差圧計	第2加工棟	1台	型式 : 電子式差圧発信器 (微差圧用) 主要な構造材 : (差圧計) 金属製 (アンカーボルト) 鋼  寸法 (単位: mm) :  その他の構成機器 : 調節計、負圧制御盤 その他の性能 : レンジ 0~100 Pa
{8045}緊急設備 防火ダンパー	第2加工棟	2台 ⁽¹⁾	型式 : 温度ヒューズ式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : - その他の性能 : 温度ヒューズ溶断温度 公称 72°C 日本防排煙工業会防火ダンパー自主 管理制度適合品


*以上の強度を有する材料

*2 アンカーボルト、据付ボルト又は取付ボルト

(1) 本系統内に設置されている台数

表ト-2 P設-2-3 (別表2) 気体廃棄設備 No.1 (系統IV、給気系統) の
改造の仕様

改造項目	対象設備・機器名	使用材料	員数	対応図
①ダクト支持構造物の改造	{6023}ダクト {6047-3}ダクト	(支持構造物)  (アンカーボルト) 	1式	-
②防火ダンパーの改造	{8045}防火ダンパー	(防火ダンパー) 金属製、日本防排 煙工業会防火ダンパー自主管理制度適 合品	2台	図ト-2 P設-2 -3-1
③ダンパー開度異常時イ ンターロックの追加	{6040}閉じ込めダンパー	(コントロールモータ) 金属製及び ポリカーボネート製	1台	図ト-2 P設-2 -3-4 (6)
④差圧計の改造	{6048-3}差圧計	-	1台	図ト-2 P設-2 -3-3 図ト-2 P設-2 -3-4 (8)

*以上の強度を有する材料

表ト-2 P設-2-3 (別表3) 気体廃棄設備 No. 1 (系統IV、給気系統) 安全機構及びインターロックの機器の構成と改造仕様

安全機構及びインターロック	構成機器と員数	添付図
送排風機の起動停止インターロック	{6004} 気体廃棄設備 No. 1 系統IV (部屋排気系統) 排風機 (304-F) : 1 台	図ト-2 P設-2-3-4 (1)
	{6046-3} 気体廃棄設備 No. 1 系統IV (給気系統) 給気ユニット (203SU) : 1 台	図ト-2 P設-2-3-4 (2)
送排風機異常時インターロック	{6004} 気体廃棄設備 No. 1 系統IV (部屋排気系統) 排風機 (304-F) : 1 台	図ト-2 P設-2-3-4 (3)
	{6040} 気体廃棄設備 No. 1 系統IV (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー : 1 台	
	{6045-3} 気体廃棄設備 No. 1 系統IV (給気系統) 閉じ込めダンパー : 1 台	図ト-2 P設-2-3-4 (4)
	{6046-3} 気体廃棄設備 No. 1 系統IV (給気系統) 給気ユニット (203SU) : 1 台	
ダンパー開度異常時インターロック	{6004} 気体廃棄設備 No. 1 系統IV (部屋排気系統) 排風機 (304-F) : 1 台	図ト-2 P設-2-3-4 (5)
	{6040} 気体廃棄設備 No. 1 系統IV (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー : 1 台	図ト-2 P設-2-3-4 (6)
	{6046-3} 気体廃棄設備 No. 1 系統IV (給気系統) 給気ユニット (203SU) : 1 台	
室内負圧異常時インターロック	{6045-3} 気体廃棄設備 No. 1 系統IV (給気系統) 閉じ込めダンパー : 1 台	図ト-2 P設-2-3-4 (7)
	{6046-3} 気体廃棄設備 No. 1 系統IV (給気系統) 給気ユニット (203SU) : 1 台	図ト-2 P設-2-3-4 (8)
	{6048-3} 気体廃棄設備 No. 1 系統IV 差圧計 : 1 台	

制御盤は、{6048-5} 気体廃棄設備 No. 1 (系統 I、系統 II、系統 V、給気系統)、{6048-6} 気体廃棄設備 No. 1 (系統 III、系統 VI、給気系統)、{6048-7} 気体廃棄設備 No. 1 (系統 IV、給気系統) で共用する。


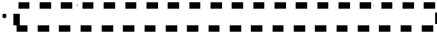

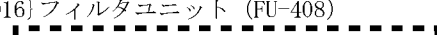

表ト - 2 P 設 - 2 - 4 気体廃棄設備 No.1 (系統、系統、給気系統) 仕様

許可との対応	許可番号 (日付)	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け)
設備・機器名称 機器名	施設名称	<p>排風機 高性能エアフィルタ (排風機室側) 高性能エアフィルタ (設備側) 排気ダクト 閉じ込め弁 閉じ込めダンパー 給気ファン 給気ダクト 負圧計 防火ダンパー</p> <p>{6048-8}気体廃棄設備 No.1 (系統、系統、給気系統)</p> <p>(構成設備・機器)</p> <p>{6007}気体廃棄設備 No.1 系統 (部屋排気系統) 排風機 (307-F) {6008}気体廃棄設備 No.1 系統 (局所排気系統) 排風機 (308-F) {6015}気体廃棄設備 No.1 系統 (部屋排気系統) フィルタユニット(FU-407) {6016}気体廃棄設備 No.1 系統 (局所排気系統) フィルタユニット(FU-408) {6019}気体廃棄設備 No.1 系統 (局所排気系統) フィルタユニット(設備排気用) {6026}気体廃棄設備 No.1 系統 (部屋排気系統) ダクト {6027}気体廃棄設備 No.1 系統 (局所排気系統) ダクト {6034}気体廃棄設備 No.1 系統 (部屋排気系統) 閉じ込め弁 {6035}気体廃棄設備 No.1 系統 (局所排気系統) 閉じ込め弁 {6036-4}気体廃棄設備 No.1 系統 系統 (給気系統) 閉じ込め弁 {6043}気体廃棄設備 No.1 系統 (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー {6043-2}気体廃棄設備 No.1 系統 (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー (ワンスルー運転切替用) {6043-3}気体廃棄設備 No.1 系統 (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー (リサイクル運転切替用) {6044}気体廃棄設備 No.1 系統 (局所排気系統) 閉じ込めダンパー {6045-4}気体廃棄設備 No.1 系統 系統 (給気系統) 閉じ込めダンパー</p> <p>{6046-4}気体廃棄設備 No.1 系統 系統 (給気系統) 給気ユニット (204AC) {6047-4}気体廃棄設備 No.1 系統 系統 (給気系統) ダクト {6048-4}気体廃棄設備 No.1 系統 系統 差圧計 {8045}緊急設備 防火ダンパー</p> <p>本系統の構成設備・機器の配置詳細図を図ト - 2 P 設 - 2 - 4 - 1 に示す。</p>
変更内容		<p>改造</p> <p>新規制基準に適合させるために、気体廃棄設備 No.1 (系統、系統、給気系統) を構成する設備・機器に対し以下の改造を行う。</p> <p>ダクトの改造 (改造に係る仕様を本表 (別表 2) に示す。)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・火災による損傷の防止対策として、系統 (部屋排気系統) のダクトを、火災区域 2 P - 1 及び火災区域 2 P - 2 間の防火区画壁を貫通しないルートに変更する。なお、ルート変更後の貫通部の開口部の閉止については第 2 加工棟の工事にて実施する。 ・第 2 - 2 混合室内の系統 (局所排気系統) ダクトについて、耐震補強のためルートを変更する。 ・第 2 - 2 ペレット室の系統 (局所排気系統) 及び系統 系統 (給気系統) のダクトについて、可変風量バルブのメンテナンススペースを確保するためルートを変更する。

表ト-2P設-2-4 気体廃棄設備 No.1 (系統VII、系統VIII、給気系統) 仕様

<p>変更内容</p>	<p>②ダクト支持構造物の改造 (改造に係る仕様を本表 (別表2) に示す。) 系統VII (部屋排気系統)、系統VIII (局所排気系統) 及び系統VII系統VIII (給気系統) のダクトの耐震補強のため、ダクトの支持構造物の支持位置及び構造の変更を行う。</p> <p>③防火ダンパーの改造 (改造に係る仕様を本表 (別表2) に示す。) 火災によるウラン粉末の漏えいを防止するため、下記位置に設置する防火ダンパーを新設又は更新する。 ・第1種管理区域の火災区域境界貫通部 ・局所排気系統において、排風機側に設置する2段目の高性能エアフィルタに接続するダクトの火災区域境界貫通部</p> <p>④金属製カバーの設置 (改造に係る仕様を本表 (別表2) に示す。) 火災による損傷の防止対策として、フィルタユニット (設備排気用) に金属製のカバーを設置する。</p> <p>⑤ダンパー開度異常時インターロックの追加 (改造に係る仕様を本表 (別表2) に示す。) 閉じ込めダンパーの開度監視用のコントロールモータを開閉センサー付に更新し、排風機及び給気ファンの起動時の制御に閉じ込めダンパーの開動作検知を追加する。</p> <p>⑥不要機器の撤去 (位置を図ト-2P設-2-4-1に示す。) 連続焼結炉 No.2-1 に接続している系統VIII (局所排気系統) ダクト上の老朽化した不要な熱交換器を撤去する。</p> <p>⑦差圧計の改造 (改造に係る仕様を本表 (別表2) に示す。) 監視機能及び警報機能の最適化のため、各室の負圧制御盤に移報機能を追加し、第2-2ペレット室の負圧制御盤に移報信号を集約する。 電磁的障害対策のため、アナログ信号線をシールドケーブルに変更する。</p> <p>⑧フレキシブルダクトの追加・変更 (改造に係る仕様を本表 (別表2) に示す。) 系統VIII (局所排気系統) のダクトと接続している設備・機器との間に設けるフレキシブルダクトについて追加、又は位置の変更を行う。</p>	
<p>設置場所</p>	<p>第2加工棟 (各構成設備・機器の員数を本表 (別表1) に示す。)</p>	
<p>員数</p>	<p>1式 (各構成設備・機器の員数を本表 (別表1) に示す。)</p>	
<p>一般仕様</p>	<p>型式</p>	<p>各構成設備・機器の型式を本表 (別表1) に示す。</p>
	<p>主要な構造材</p>	<p>各構成設備・機器の主要な構造材を本表 (別表1) に示す。</p>
	<p>寸法 (単位: mm)</p>	<p>各構成設備・機器の寸法を本表 (別表1) に示す。</p>
	<p>その他の構成機器</p>	<p>制御盤、各構成設備・機器のその他の構成機器を本表 (別表1) 安全機構及びインターロックの機器を本表 (別表3) に示す。</p>
	<p>その他の性能</p>	<p>各構成設備・機器のその他の性能を本表 (別表1) に示す。</p>
	<p>核燃料物質の状態</p>	<p>—</p>
<p>技術基準に基づく仕様</p>	<p>核燃料物質の臨界防止</p>	<p>—</p>
	<p>安全機能を有する施設の地盤</p>	<p>[5.1-F1] 安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第2加工棟の床、壁等に固定する。</p>
	<p>地震による損傷の防止</p>	<p>[6.1-F1] ○ダクト、フィルタユニット (設備排気用)、閉じ込め弁、閉じ込めダンパー 下記の設備・機器について、区間に応じた耐震重要度分類に基づく地震力に耐える支持間隔で支持する。</p>

表ト-2 P設-2-4 気体廃棄設備 No.1 (系統VII、系統VIII、給気系統) 仕様

<p>技術基準に基づく仕様</p>	<p>地震による損傷の防止</p>	<p>耐震重要度分類 第1類： 損傷によって、安全機能を維持すべき第1類設備・機器及び避難経路に影響する区間のダクト及びフィルタユニット（設備排気用）、並びに防火ダンパー</p> <p>耐震重要度分類 第2類： 排風機室側のフィルタユニット（フィルタユニット（FU-407）、フィルタユニット（FU-408））から排風機までの区間のダクト、並びに閉じ込め弁及び閉じ込めダンパー</p> <p>耐震重要度分類 第3類： 上記以外の区間のダクト</p> <p>{6026}ダクト、{6027}ダクト、{6047-4}ダクト、{6019}フィルタユニット（設備排気用）、{6034}閉じ込め弁、{6035}閉じ込め弁、{6036-4}閉じ込め弁、{6043}閉じ込めダンパー、{6043-2}閉じ込めダンパー（ワンスルー運転切替用）、{6043-3}閉じ込めダンパー（リサイクル運転切替用）、{6044}閉じ込めダンパー、{6045-4}閉じ込めダンパー、{8045}防火ダンパー</p> <p>各区間によるダクト類の耐震重要度分類を図ト-2 P設-2-4-1に示す。</p> <p>○上記以外の構成設備・機器 下記設備・機器を耐震重要度分類 第2類とする。 アンカーボルトで床面に固定する。</p> <p>{6007}排風機 (307-F) </p> <p>{6008}排風機 (308-F) </p> <p>{6015}フィルタユニット (FU-407) </p> <p>{6016}フィルタユニット (FU-408) </p> <p>アンカーボルトで壁等に固定する。 {6048-4}差圧計 </p> <p>下記設備・機器を耐震重要度分類 第3類とする。 アンカーボルトで床面に固定する。 {6046-4}給気ユニット (204AC)</p>
	<p>津波による損傷の防止</p>	<p>—</p>
	<p>外部からの衝撃による損傷の防止</p>	<p>(生物学的事象) [8.1-F4] 給気口にフィルタを設け、枯葉、昆虫又は動植物の侵入を防止する。</p> <p>(電磁的障害) [8.2-F2] 安全機能を有する施設のインターロック回路は、加工施設で発生する電磁干渉や無線電波干渉等により機能が喪失しないよう、アナログ信号線はシールドケーブルを使用し電磁干渉による影響を防止する。また、インターロック回路にメカニカルリレー等の電磁式の絶縁された接点回路を設置し、電磁干渉による誤動作を防止する、又は電源に絶縁トランス若しくはラインフィルタを設置し電磁波の侵入等を防止する。また、インターロック回路の制御盤は金属製筐体を使用し、電磁波の侵入等を防止する。安全機構及びインターロックの構成機器を別表3に示す。</p>

表トー2P設-2-4 気体廃棄設備 No.1 (系統VII、系統VIII、給気系統) 仕様

技術基準に基づく仕様	外部からの衝撃による損傷の防止	<p>○アナログ信号線(シールドケーブル)を使用する安全機構及びインターロック</p> <ul style="list-style-type: none"> ・室内負圧異常時インターロック <p>○メカニカルリレー等の電磁式の絶縁された接点回路を設置する安全機構及びインターロック</p> <ul style="list-style-type: none"> ・送排風機の起動停止インターロック ・送排風機異常時インターロック ・ダンパー開度異常時インターロック ・室内負圧異常時インターロック
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	<p>[10.1-F4]</p> <p>ウラン粉末の漏えいの拡大を防止するため、第1種管理区域の室内の圧力を外気に対して19.6 Pa (2 mm 水柱)以上の負圧を維持するように給排気のバランスをとる。</p> <p>第1種管理区域の室内が正圧になることを防ぐため、給気系統と排気系統の間に下記の起動停止インターロックを設ける。</p> <ul style="list-style-type: none"> ○送排風機の起動停止インターロック <p>操作員の操作がなくても閉じ込め機能喪失を防止できるように、下記インターロックを設ける。</p> <ul style="list-style-type: none"> ○送排風機異常時インターロック ○ダンパー開度異常時インターロック ○室内負圧異常時インターロック <p>第1種管理区域からの排気は、放射性物質を高性能エアフィルタで除去した後、気体廃棄設備である排気ダクトを通して第2加工棟屋上の排気口(地上高 約25 m)から屋外に放出する。</p> <p>[10.1-F6]</p> <p>第1種管理区域においてウラン粉末を囲い式フードで取り扱う系統及び設備・機器には局所排気系統を接続し、囲い式フードの内部を室内の圧力に対して9.8 Pa (1 mm 水柱)以上の負圧又は囲い式フードの開口部の面速を0.5 m/秒以上に維持する。</p>
	火災等による損傷の防止	<p>[11.3-F1]</p> <p>気体廃棄設備を構成する主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。材料を本表(別表1)に示す。</p> <p>[11.3-F2]</p> <p>配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。</p> <p>[11.3-F3]</p> <p>フィルタユニットのろ材はガラス繊維製を使用し、鋼製のケースに収容した状態で使用する。</p> <p>火災による損傷により、第1種管理区域の排気が同区域外へ漏えいすることを防止するため、第1種管理区域の火災区域を貫通するダクトには{8045}防火ダンパーを設置する。</p> <p>また、局所排気系統については、火災の延焼防止及び可燃性ガスを取り扱う設備の爆発による影響を軽減するため、{6016}フィルタユニット(FU-408)を{6019}フィルタユニット(設備排気用)と異なる火災区域に設置し、接続するダクトの火災区域貫通部には防火ダンパーを設置することで、{6016}フィルタユニット(FU-408)の閉じ込めの機能を維持する。</p>

表ト-2 P設-2-4 気体廃棄設備 No.1 (系統VII、系統VIII、給気系統) 仕様

<p>技術基準に基づく仕様</p>	<p>火災等による損傷の防止</p>	<p>[11.3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第2加工棟内に設置する。 ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。 ・使用電圧が600Vを超えるケーブルについては、JIS C 3005 に定める60°傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に收容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。</p> <p>[11.5-F1] 可燃性ガスを取り扱う設備・機器を設置する第1種管理区域の室は、可燃性ガス漏えい時に室内に滞留しないよう、{6048-5}～{6048-8}気体廃棄設備 No.1により平均6回/時以上の換気を行う。</p>																					
	<p>加工施設内における溢水による損傷の防止</p>	<p>[12.1-F1] 気体廃棄設備及びこれらの制御盤は、設置場所で想定する没水水位に対して導通部又はフィルタを高い位置に設置し、内部溢水に対し没水しない配置とする。</p> <table border="1" data-bbox="667 871 1353 1328"> <thead> <tr> <th>設備・機器名称 機器名</th> <th>没水水位 (cm)</th> <th>最低高さ (cm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>{6007}気体廃棄設備 No.1 系統VII (部屋排気系統) 排風機 (307-F)</td> <td>6.1</td> <td>7.5</td> </tr> <tr> <td>{6008}気体廃棄設備 No.1 系統VIII (局所排気系統) 排風機 (308-F)</td> <td>6.1</td> <td>7.5</td> </tr> <tr> <td>{6015}気体廃棄設備 No.1 系統VII (部屋排気系統) フィルタユニット (FU-407)</td> <td>4.0</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>{6016}気体廃棄設備 No.1 系統VIII (局所排気系統) フィルタユニット (FU-408)</td> <td>4.0</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>{6046-4}気体廃棄設備 No.1 系統VII系統VIII (給気系統) 給気ユニット (204AC)</td> <td>6.1</td> <td>7.5</td> </tr> <tr> <td>{6048-8}気体廃棄設備 No.1 制御盤</td> <td>6.1</td> <td>7.5</td> </tr> </tbody> </table> <p>[12.1-F4] 閉じ込めの機能の維持のため、第2排風機室に設置している排風機のモータ部及び制御盤に対し、被水し水の侵入のおそれがある配管側に{8065}緊急設備 遮水板を設置する。 遮水板の配置図を図リ-他-13(1)、固定詳細図を図リ-他-13(3)に示す。</p>	設備・機器名称 機器名	没水水位 (cm)	最低高さ (cm)	{6007}気体廃棄設備 No.1 系統VII (部屋排気系統) 排風機 (307-F)	6.1	7.5	{6008}気体廃棄設備 No.1 系統VIII (局所排気系統) 排風機 (308-F)	6.1	7.5	{6015}気体廃棄設備 No.1 系統VII (部屋排気系統) フィルタユニット (FU-407)	4.0	12	{6016}気体廃棄設備 No.1 系統VIII (局所排気系統) フィルタユニット (FU-408)	4.0	12	{6046-4}気体廃棄設備 No.1 系統VII系統VIII (給気系統) 給気ユニット (204AC)	6.1	7.5	{6048-8}気体廃棄設備 No.1 制御盤	6.1	7.5
設備・機器名称 機器名	没水水位 (cm)	最低高さ (cm)																					
{6007}気体廃棄設備 No.1 系統VII (部屋排気系統) 排風機 (307-F)	6.1	7.5																					
{6008}気体廃棄設備 No.1 系統VIII (局所排気系統) 排風機 (308-F)	6.1	7.5																					
{6015}気体廃棄設備 No.1 系統VII (部屋排気系統) フィルタユニット (FU-407)	4.0	12																					
{6016}気体廃棄設備 No.1 系統VIII (局所排気系統) フィルタユニット (FU-408)	4.0	12																					
{6046-4}気体廃棄設備 No.1 系統VII系統VIII (給気系統) 給気ユニット (204AC)	6.1	7.5																					
{6048-8}気体廃棄設備 No.1 制御盤	6.1	7.5																					
	<p>安全避難通路等</p>	<p>—</p>																					
	<p>安全機能を有する施設</p>	<p>[14.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するように設置する。 {6007}気体廃棄設備 No.1 系統VII (部屋排気系統) 排風機 (307-F)、{6008}気体廃棄設備 No.1 系統VIII (局所排気系統) 排風機 (308-F) が停止し、第1種管理区域内の空気中のウランが建物外に漏えいすることを想定した設計基準事故において、第1種管理区域内の負圧の低下は、安全機能を有する施設の位置、構造、強度等に影響を与えず、他の安全機能に影響を及ぼすことなく必要な安全機能を発揮できる。</p> <p>[14.2-F1] 当該施設の安全機能を確保するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。</p>																					

表ト-2P設-2-4 気体廃棄設備 No.1 (系統VII、系統VIII、給気系統) 仕様

技術基準に基づく仕様	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
警報設備等	<p>[18.1-F1] 第1種管理区域の室内の負圧を{6048-4}差圧計によって監視し、差圧計が-19.6 Paよりも正圧を検知した場合、警報盤から自動的に警報を発報する。 差圧計及び警報盤の位置を図ト-2P設-2-4-3に示す。</p> <p>[18.2-F1] 第1種管理区域の室内が正圧になることを防ぐため、給気系統と排気系統の間に下記の起動停止インターロックを設ける。安全機構及びインターロックの機器を本表(別表3)に示す。 ○送排風機の起動停止インターロック (起動時) ・局所排気系統の排風機の起動後に、部屋排気系統の排風機を起動し、その後、給気系統の給気ユニットを起動する。 (停止時) ・給気系統の給気ユニットの停止後に、部屋排気系統の排風機を停止し、その後、局所排気系統の排風機を停止する。</p> <p>操作員の操作がなくても閉じ込め機能喪失を防止できるように、送排風機異常時、ダンパー開度異常時及び室内負圧異常時に対して下記インターロックを設ける。安全機構及びインターロックの機器を本表(別表3)に示す。</p> <p>○送排風機異常時インターロック 送排風機異常時には、第1種管理区域の室内が正圧になることを防止する。また、ウランを取り扱う設備・機器からの飛散防止としてフード内が室内よりも正圧になることを防止する。 (局所排気系統の排風機異常時) ・局所排気系統の排風機の故障を検知した場合、同系統の閉じ込めダンパーを自動閉止するとともに、部屋排気系統の排風機及び給気系統の給気ユニットの運転を自動停止する。 ・部屋排気系統の排風機及び給気系統の給気ユニットの停止にともない、各系統の閉じ込めダンパーを自動閉止する。 (部屋排気系統の排風機異常時) ・部屋排気系統の排風機の故障を検知した場合、同系統の閉じ込めダンパーを自動閉止するとともに、給気系統の給気ユニットの運転を自動停止する。 ・給気系統の給気ユニットの停止にともない、同系統の閉じ込めダンパーを自動閉止する。 (給気系統の給気ユニット異常時) ・給気系統の給気ユニットの故障を検知した場合、同系統の閉じ込めダンパーを自動閉止する。</p> <p>○ダンパー開度異常時インターロック (局所排気系統の起動後) ・部屋排気系統の排風機は、局所排気系統の排風機の運転及び局所排気系統の閉じ込めダンパーの開動作を検知後に起動する。 (部屋排気系統の起動後) ・給気ユニットは、部屋排気系統の排風機の運転及び部屋排気系統の閉じ込めダンパーの開動作を検知後に起動する。</p> <p>○室内負圧異常時インターロック ・第2-2ペレット室内の負圧を監視している差圧計が-19.6 Paよりも正圧を検知した場合、給気系統の給気ユニットの運転を停止するとともに同給気系統の閉じ込めダンパーを自動閉止する。</p>	

表ト-2P設-2-4 気体廃棄設備 No.1 (系統VII、系統VIII、給気系統) 仕様

技術基準に基づく仕様	放射線管理施設	—	
	廃棄施設	<p>[20.1-F1] 第1種管理区域からの排気は、放射性物質を高性能エアフィルタで除去した後、気体廃棄設備である排気ダクトを通して第2加工棟屋上の排気口（地上高 約25 m）から屋外に放出する。なお、系統VII（部屋排気系統）においては、高性能エアフィルタにより処理した部屋排気を、各部屋内に再循環給気してリサイクルする系統を備える。</p> <p>[20.1-F3] 部屋排気系統及び局所排気系統に、{6015}フィルタユニット（FU-407）及び{6016}フィルタユニット（FU-408）を設置するとともに、局所排気系統のうち、ウラン粉末を非密封で取り扱う設備からの排気ダクトには{6019}フィルタユニット（設備排気用）を設置することにより、排気中の放射性物質濃度を原子力規制委員会の定める値以下となるよう過し、放出することで公衆の被ばく線量を十分に低減する。</p> <p>フィルタユニットの高性能エアフィルタ捕集効率： 99.97 %以上（DOP 法）</p> <p>[20.1-F4] ダクトは排気口に通じる排気筒に接続し、排気口以外の箇所において気体状の放射性廃棄物を排出することがない構造とする。</p> <p>[20.1-F5] フィルタユニット及びフィルタユニット（設備排気用）は内包する高性能エアフィルタの交換が容易な構造とし、目詰まりを監視するために差圧計（フィルタ用）を設けることにより、機能を適切に維持する。</p>	
		核燃料物質等による汚染の防止	—
		遮蔽	—
		換気設備	<p>[23.1-F1] 第2加工棟の第1種管理区域の室は、空気中の放射性物質濃度が線量告示に定める値を十分下回るよう{6048-5}～{6048-8}気体廃棄設備 No.1により平均6回/時以上の換気を行う。 第2加工棟の第1種管理区域の容積：約$1.4 \times 10^4 \text{ m}^3$ {6048-5}～{6048-8}気体廃棄設備 No.1全体の排気能力：$1.3 \times 10^5 \text{ m}^3/\text{時}$以上</p> <p>屋外との境界部に排風機及び給気ユニットの運転状態と連動して開閉する閉じ込めダンパーを設けることにより、放射性気体廃棄物の逆流による屋外への拡散を防止するとともに、排気経路に放射性物質を十分に除去可能なフィルタユニットを設けることにより換気経路を確保する。</p> <p>[23.1-F2] フィルタユニット及びフィルタユニット（設備排気用）は内包するプレフィルタ及び高性能エアフィルタの交換が容易な構造とし、目詰まりを監視するために差圧計（フィルタ用）を設けることにより、機能を適切に維持する。</p>


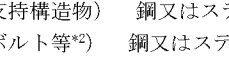


表ト-2P設-2-4 気体廃棄設備 No.1 (系統VII、系統VIII、給気系統) 仕様

技術基準に基づく仕様	非常用電源設備	<p>[24.2-F2]</p> <p>{6008}排風機(308-F)は、{8001}非常用電源設備 No.1 非常用発電機及び{8003}非常用電源設備 No.2 非常用発電機に接続し、外部電源が期待できない場合でも負圧を維持し系統の閉じ込めの機能を確保する。</p> <p>以上を次表に示す。(○:該当、-:該当なし)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>設備・機器名称 機器名</th> <th>バッテリーを 備える</th> <th>非常用電源 設備に接続</th> <th>設備からの 給電で動作</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>気体廃棄設備 No.1 系統VIII (局所排気系統) 排風機 (308-F)</td> <td>-</td> <td>○</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table> <p>非常用電源設備 系統図を図リ-他-11(1)に示す。</p>	設備・機器名称 機器名	バッテリーを 備える	非常用電源 設備に接続	設備からの 給電で動作	気体廃棄設備 No.1 系統VIII (局所排気系統) 排風機 (308-F)	-	○	-
	設備・機器名称 機器名	バッテリーを 備える	非常用電源 設備に接続	設備からの 給電で動作						
気体廃棄設備 No.1 系統VIII (局所排気系統) 排風機 (308-F)	-	○	-							
通信連絡設備	-									
その他許可で求める仕様	<p>[99-F1]</p> <p>耐震重要度分類第1類の設備・機器は、更なる安全裕度の確保として、放射線被ばくのおそれを低減するため、1.0G程度に対しても弾性範囲にとどめる。</p> <p>[99-F7]</p> <p>F3 竜巻により損傷するおそれがある第2加工棟3階及び4階に設置しているダクトを通じ下層階への風の吹き込みを防止するため、1階及び2階の火災区域と3階及び4階の火災区域の境界に設けている防火ダンパーを手動で閉止する措置を講じる。</p>									
添付図	<p>図ト-2P設-1、図ト-2P設-1-1、図ト-2P設-1-2、図ト-2P設-2-4-1、図ト-2P設-2-4-2、図ト-2P設-2-4-3、図ト-2P設-2-4-4、図リ-他-11(1)、図リ-他-13(1)、図リ-他-13(3)</p>									




表ト-2 P設-2-4 (別表1) 気体廃棄設備 No.1 (系統VII、系統VIII、給気系統)
構成設備・機器 仕様


設備・機器名	設置場所	員数	一般仕様
{6007}気体廃棄設備 No.1 系統VII (部屋排気系統) 排風機 (307-F)	第2加工棟 第2排風機室	1台	型式 : 片吸込リミットロードファン 主要な構造材 : (排風機) 金属製 (アンカーボルト) 鋼 寸法 (単位: mm) : その他の構成機器 : - その他の性能 : 排気能力 m ³ /時
{6008}気体廃棄設備 No.1 系統VIII (局所排気系統) 排風機 (308-F)	第2加工棟 第2排風機室	1台	型式 : 片吸込リミットロードファン 主要な構造材 : (排風機) 金属製 (アンカーボルト) 鋼 寸法 (単位: mm) : その他の構成機器 : - その他の性能 : 排気能力 m ³ /時
{6015}気体廃棄設備 No.1 系統VII (部屋排気系統) フィルタユニット (FU-407)	第2加工棟 第2フィルタ室	4台	型式 : バンク型 主要な構造材 : (フィルタボックス) 鋼 (アンカーボルト) 鋼 (高性能エアフィルタ) ガラス繊維 寸法 (単位: mm) : その他の構成機器 : 差圧計 (フィルタ用) プレフィルタ (ガラス繊維) 高性能エアフィルタ その他の性能 : 高性能エアフィルタ捕集効率 99.97 %以上 (DOP 法)
{6016}気体廃棄設備 No.1 系統VIII (局所排気系統) フィルタユニット (FU-408)	第2加工棟 第2フィルタ室	3台	型式 : バンク型 主要な構造材 : (フィルタボックス) 鋼 (アンカーボルト) 鋼 (高性能エアフィルタ) ガラス繊維 寸法 (単位: mm) : その他の構成機器 : 差圧計 (フィルタ用) プレフィルタ (ガラス繊維) 高性能エアフィルタ その他の性能 : 高性能エアフィルタ捕集効率 99.97 %以上 (DOP 法)
{6019}気体廃棄設備 No.1 系統VIII (局所排気系統) フィルタユニット (設備排気用)	第2加工棟 系統VIII	4台	型式 : セルフコンテンド型 主要な構造材 : (金属製カバー) 金属製 (据付ボルト) 鋼 (高性能エアフィルタ) ガラス繊維 寸法 (単位: mm) : その他の構成機器 : 差圧計 (フィルタ用) 高性能エアフィルタ その他の性能 : 高性能エアフィルタ捕集効率 99.97 %以上 (DOP 法)
{6026}気体廃棄設備 No.1 系統VII (部屋排気系統) ダクト	第2加工棟 系統VII	1式	型式 : 角ダクト、丸ダクト 主要な構造材 : 鋼 (支持構造物) 鋼又はステンレス鋼 (ボルト等*) 鋼又はステンレス鋼 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : 定風量バルブ、ボリュームダンパー その他の性能 : -

表ト-2 P設-2-4 (別表1) 気体廃棄設備 No.1 (系統VII、系統VIII、給気系統)
構成設備・機器 仕様

設備・機器名	設置場所	員数	一般仕様
{6027}気体廃棄設備 No.1 系統VIII (局所排気系統) ダクト	第2加工棟 系統VIII	1 式	型 式 : 角ダクト、丸ダクト 主要な構造材 : 鋼  ステンレス鋼  (支持構造物) 鋼又はステンレス鋼 (ボルト等*) 鋼又はステンレス鋼 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : 定風量バルブ、ボリウムダンパー その他の性能 : -
{6034}気体廃棄設備 No.1 系統VII (部屋排気系統) 閉じ込め弁	第2加工棟 系統VII	1 台	型 式 : 手動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : - その他の性能 : -
{6035}気体廃棄設備 No.1 系統VIII (局所排気系統) 閉じ込め弁	第2加工棟 系統VIII	1 台	型 式 : 手動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : - その他の性能 : -
{6036-4}気体廃棄設備 No.1 系統VII系統VIII (給気 系統) 閉じ込め弁	第2加工棟 給気系統	1 台	型 式 : 手動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : - その他の性能 : -
{6043}気体廃棄設備 No.1 系統VII (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー	第2加工棟 系統VII	1 台	型 式 : 自動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : コントロールモータ その他の性能 : -
{6043-2}気体廃棄設備 No.1 系統VII (部屋排気系 統) 閉じ込めダンパー (ワンスルー運転切替 用)	第2加工棟 系統VII	1 台	型 式 : 自動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : コントロールモータ その他の性能 : -
{6043-3}気体廃棄設備 No.1 系統VII (部屋排気系 統) 閉じ込めダンパー (リサイクル運転切替 用)	第2加工棟 系統VII	1 台	型 式 : 自動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : コントロールモータ その他の性能 : -
{6044}気体廃棄設備 No.1 系統VIII (局所排気系統) 閉じ込めダンパー	第2加工棟 系統VIII	1 台	型 式 : 自動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : コントロールモータ その他の性能 : -
{6045-4}気体廃棄設備 No.1 系統VII系統VIII (給気 系統) 閉じ込めダンパ ー	第2加工棟 給気系統	1 台	型 式 : 自動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : - その他の性能 : -
{6046-4}気体廃棄設備 No.1 系統VII系統VIII (給気 系統) 給気ユニット (204AC)	第2加工棟 第2排風機室	1 台	型 式 : フィルタチャンバ型 主要な構造材 : 金属製 (アンカーボルト) 鋼 寸法 (単位: mm) :  その他の構成機器 : - その他の性能 : 給気能力  m ³ /時

表ト-2 P設-2-4 (別表1) 気体廃棄設備 No.1 (系統VII、系統VIII、給気系統)
構成設備・機器 仕様






設備・機器名	設置場所	員数	一般仕様
{6047-4} 気体廃棄設備 No.1 系統VII系統VIII (給気 系統) ダクト	第2加工棟 給気系統	1 式	型 式 : 角ダクト、丸ダクト 主要な構造材 : 鋼  (支持構造物) 鋼又はステンレス鋼 (ボルト等*) 鋼又はステンレス鋼 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : 可変風量バルブ、ボリュームダンパー、 フィルタ (防虫金網) その他の性能 : -
{6048-4} 気体廃棄設備 No.1 系統VII系統VIII 差圧 計	第2加工棟	5 台	型 式 : 電子式差圧発信器 (微差圧用) 主要な構造材 : (差圧計) 金属製 (アンカーボルト) 鋼  寸法 (単位: mm) :  その他の構成機器 : 調節計、負圧制御盤 その他の性能 : レンジ 0~100 Pa
{8045} 緊急設備 防火ダ ンパー	第2加工棟	13 台 ⁽¹⁾	型 式 : 温度ヒューズ式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : - その他の性能 : 温度ヒューズ溶断温度 公称 72°C 日本防排煙工業会防火ダンパー自主 管理制度適合品


*1 以上の強度を有する材料


*2 アンカーボルト、据付ボルト又は取付ボルト

(1) 本系統内に設置されている台数

表ト-2 P設-2-4 (別表2) 気体廃棄設備 No.1 (系統VII、系統VIII、給気系統) の
改造の仕様

改造項目	対象機器名	使用材料	員数	対応図
①ダクトの改造	{6026}ダクト {6027}ダクト {6047-4}ダクト {6019}フィルタユニット (設備排気用)	(ダクト) 鋼  (フィルタユニット) 難燃性合板 (※ 改造④で金属製カバーを設置する)	1 式	図ト-2 P設-2 -4-5
②ダクト支持構造物の改 造	{6026}ダクト {6027}ダクト {6047-4}ダクト	(支持構造物)  (据付ボルト)  (アンカーボルト) 	1 式	-
③防火ダンパーの改造	{8045} 防火ダンパー	(防火ダンパー) 金属製、日本防排 煙工業会防火ダンパー自主管理制度適 合品	13 台	図ト-2 P設-2 -4-1
④金属製カバーの設置	{6019} フィルタユニット (設備排気用)	(金属製カバー) 金属製	4 台	図ト-2 P設-2 -5
⑤ダンパー開度異常時イ ンターロックの追加	{6043} 閉じ込めダンパー {6043-2} 閉じ込めダンパ ー (ワンスルー運転切替 用) {6044} 閉じ込めダンパー	(コントロールモータ) ポリカーボ ネート製	各1台	図ト-2 P設-2 -4-4 (6)
⑦差圧計の改造	{6048-4} 差圧計	-	5 台	図ト-2 P設-2 -4-3 図ト-2 P設-2 -4-4 (8)
⑧フレキシブルダクトの 追加・変更	{6027}ダクト	(ダクト) 鋼  (フレキシブルダクト) 金属製	1 式	-

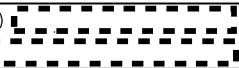
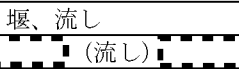


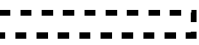
*1 以上の強度を有する材料

*2 以上の強度を有する材料

表ト-2 P設-2-4 (別表3) 気体廃棄設備 No.1 (系統VII、系統VIII、給気系統) 安全機構及びインターロックの機器の構成と改造仕様

安全機構及びインターロック	構成機器と員数	添付図
送排風機の起動停止インターロック	{6007} 気体廃棄設備 No.1 系統VII (部屋排気系統) 排風機 (307-F) :1 台	図ト-2 P設-2-4-4 (1) 図ト-2 P設-2-4-4 (2)
	{6008} 気体廃棄設備 No.1 系統VIII (局所排気系統) 排風機 (308-F) :1 台	
	{6046-4} 気体廃棄設備 No.1 系統VII系統VIII (給気系統) 給気ユニット (204AC) :1 台	
送排風機異常時インターロック	{6007} 気体廃棄設備 No.1 系統VII (部屋排気系統) 排風機 (307-F) :1 台	図ト-2 P設-2-4-4 (3) 図ト-2 P設-2-4-4 (4)
	{6008} 気体廃棄設備 No.1 系統VIII (局所排気系統) 排風機 (308-F) :1 台	
	{6043} 気体廃棄設備 No.1 系統VII (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー :1 台	
	{6043-2} 気体廃棄設備 No.1 系統VII (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー :1 台 (ワンスルー運転切替用)	
	{6043-3} 気体廃棄設備 No.1 系統VII (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー :1 台 (リサイクル運転切替用)	
	{6044} 気体廃棄設備 No.1 系統VIII (局所排気系統) 閉じ込めダンパー :1 台	
	{6045-4} 気体廃棄設備 No.1 系統VII系統VIII (給気系統) 閉じ込めダンパー :1 台 {6046-4} 気体廃棄設備 No.1 系統VII系統VIII (給気系統) 給気ユニット (204AC) :1 台	
ダンパー開度異常時インターロック	{6007} 気体廃棄設備 No.1 系統VII (部屋排気系統) 排風機 (307-F) :1 台	図ト-2 P設-2-4-4 (5) 図ト-2 P設-2-4-4 (6)
	{6008} 気体廃棄設備 No.1 系統VIII (局所排気系統) 排風機 (308-F) :1 台	
	{6043} 気体廃棄設備 No.1 系統VII (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー :1 台	
	{6043-2} 気体廃棄設備 No.1 系統VII (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー :1 台 (ワンスルー運転切替用)	
	{6044} 気体廃棄設備 No.1 系統VIII (局所排気系統) 閉じ込めダンパー :1 台	
	{6046-4} 気体廃棄設備 No.1 系統VII系統VIII (給気系統) 給気ユニット (204AC) :1 台	
室内負圧異常時インターロック	{6046-4} 気体廃棄設備 No.1 系統VII系統VIII (給気系統) 給気ユニット (204AC) :1 台	図ト-2 P設-2-4-4 (7) 図ト-2 P設-2-4-4 (8)
	{6045-4} 気体廃棄設備 No.1 系統VII系統VIII (給気系統) 閉じ込めダンパー :1 台	
	{6048-4} 気体廃棄設備 No.1 系統VII系統VIII 差圧計 :1 台	

表トー 2 P 設- 3 - 1 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 第 1 廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1	
変更内容	改造 〔・耐震補強の仕様を本表 (別表 2) に示す。 ・施設管理の作業性向上のため、一部不要機器の撤去を行う。〕	
設置場所	第 2 加工棟 第 2-1 ペレット室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	円筒型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位: mm)	概略寸法: (凝集沈殿槽)  (架台) 
	その他の構成機器	液面高検知器、架台 ⁽¹⁾ 、堰、流し
	その他の性能	保有水量: (本体)  (流し) 
	核燃料物質の状態	液体廃棄物
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5.1-F1] 架台を、安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。 凝集沈殿槽 No. 1 を架台に固定する。
	地震による損傷の防止	[6.1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 架台をアンカーボルトで床面に固定する。 凝集沈殿槽 No. 1 を据付ボルトで架台に固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10.1-F5] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器: 1 台 ウラン粉末を含んだ液体が漏えいするおそれのある場所には、{8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。 {8052} 緊急設備 漏水検知器の仕様を表リ-他-1 に示す。 また、建物の壁及び{6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 堰で構成された液溜③内に設置することにより、液体廃棄物の漏えいの拡大を防止する。 ○堰の仕様 ・高さ  [10.1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	火災等による損傷の防止	[11.3-F1] 設備本体、及び架台を構成する主架構 (強度部材) は不燃性材料である鋼製又はステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。 [11.3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。

表トー 2 P 設- 3 - 1 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 仕様

技術基準に基づく仕様	火災等による損傷の防止	[11. 3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第 2 加工棟内に設置する。 ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。 ・使用電圧が 600 V を超えるケーブルについては、JIS C 3005 に定める 60° 傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に收容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	[12. 1-F4] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設置し、溢水の発生を防止する。 ○設備の員数 ・液面高検知器：1 台 溢水の発生を早期に検知するために {8052} 緊急設備 漏水検知器を溢水防護区画内の溢水源の近傍又は溢水経路に設置し、溢水の拡大を防止する。
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	[14. 1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。 [14. 2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	[18. 1-F1] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、検知から操作員が停止するまでの想定水位上昇を担保する開口部までの高さ 2 cm の液面を超えるまでに自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器：1 台 漏水を検知した際には、自動的に警報を発する {8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	[20. 1-F3] 当該設備は第 1 廃液処理設備を構成している。第 2 加工棟第 1 種管理区域で生じた液体廃棄物に対し、凝集沈殿及び遠心分離によりウランを除去し、放射性物質濃度を所定の管理値以下とした後、第 2 廃液処理設備に移送する。
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
	非常用電源設備	—
	通信連絡設備	—
その他許可で求める仕様	—	
添付図	図トー 2 P 設- 1 - 1、図トー 2 P 設- 3 - 1、図トー 2 P 設- 3 - 2、図トー 2 P 設- 3 - 3、図リー他- 6 (1)、図リー他- 6 (2)	

- (1) 架台は、{6081}第1廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1、{6082}凝集沈殿槽 No. 2、{6083}凝集沈殿槽 No. 3、{6084}凝集沈殿槽 No. 4、{6087}遠心分離機 No. 1、{6088}遠心分離機 No. 2、{6089}遠心分離機 No. 3、{6090}遠心分離機 No. 4、{6091}遠心ろ過機 No. 1、{6092}遠心ろ過機 No. 2、{6093}ろ過水槽 No. 1、{6094}ろ過水槽 No. 2、{6095}処理水槽 No. 1、{6096}処理水槽 No. 2、{6097}処理水槽 No. 3、{6098}処理水槽 No. 4 で共用する。

表ト-2 P設-3-1 (別表1-1) 第1廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1
凝集沈殿槽 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	—	—
ウランを取り扱う部位	槽	ステンレス鋼
その他	据付ボルト 液面高検知器 (接液部) 堰 流し	鋼 金属製 金属製 金属製



表ト-2 P設-3-1 (別表1-2) 第1廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1
架台 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	柱 はり トラス	鋼 鋼 鋼
ウランを取り扱う部位	—	—
その他	アンカーボルト	鋼

表ト-2 P設-3-1 (別表2) 第1廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 架台
耐震補強の項目

補強項目	関連部材	断面等及び員数
トラスの追加 (西側壁接続)	トラス	
	アンカーボルト	
トラスの追加 (東側壁接続)	トラス	
	アンカーボルト	
トラスの追加 (床接続)	トラス	
	アンカーボルト	

表トー 2 P 設- 3 - 2 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 2 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 第 1 廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6082} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 2	
変更内容	変更なし	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 - 1 ペレット室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	円筒型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位 : mm)	概略寸法 : 
	その他の構成機器	液面高検知器
	その他の性能	保有水量 : 
	核燃料物質の状態	液体廃棄物
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5. 1-F1] {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 架台に固定する。 当該架台は、安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6. 1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 凝集沈殿槽 No. 2 を据付ボルトで {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 架台に固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10. 1-F5] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器 : 1 台 ウラン粉末を含んだ液体が漏えいするおそれのある場所には、{8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。 {8052} 緊急設備 漏水検知器の仕様を表リー他- 1 に示す。 また、建物の壁及び {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 堰で構成された液溜③内に設置することにより、液体廃棄物の漏えいの拡大を防止する。 [10. 1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	火災等による損傷の防止	[11. 3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製又はステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。 [11. 3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。



表トー２P設ー３ー２ 第１廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 2 仕様

技術基準に基づく仕様	火災等による損傷の防止	[11. 3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第２加工棟内に設置する。 ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。 ・使用電圧が 600 V を超えるケーブルについては、JIS C 3005 に定める 60° 傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に収容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	[12. 1-F4] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設置し、溢水の発生を防止する。 ○設備の員数 ・液面高検知器：1 台 溢水の発生を早期に検知するために {8052} 緊急設備 漏水検知器を溢水防護区画内の溢水源の近傍又は溢水経路に設置し、溢水の拡大を防止する。
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	[14. 1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。 [14. 2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	[18. 1-F1] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、検知から操作員が停止するまでの想定水位上昇を担保する開口部までの高さ 2 cm の液面を超えるまでに自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器：1 台 漏水を検知した際には、自動的に警報を発する {8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	[20. 1-F3] 当該設備は第１廃液処理設備を構成している。第２加工棟第１種管理区域で生じた液体廃棄物に対し、凝集沈殿及び遠心分離によりウランを除去し、放射性物質濃度を所定の管理値以下とした後、第２廃液処理設備に移送する。
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
	非常用電源設備	—
	通信連絡設備	—
	その他許可で求める仕様	—
	添付図	図トー２P設ー１ー１、図トー２P設ー３ー１、図トー２P設ー３ー２、図リー他ー６（１）、図リー他ー６（２）

表ト-2 P設-3-2 (別表1) 第1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No.2 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	—	—
ウランを取り扱う部位	槽	ステンレス鋼
その他	据付ボルト 液面高検知器 (接液部)	鋼 金属製

表トー 2 P 設- 3 - 3 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 3 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 第 1 廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6083} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 3	
変更内容	変更なし	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 - 1 ペレット室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	円筒型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位 : mm)	概略寸法 : 
	その他の構成機器	液面高検知器
	その他の性能	保有水量 : 
	核燃料物質の状態	液体廃棄物
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5. 1-F1] {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 架台に固定する。 当該架台は、安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6. 1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 凝集沈殿槽 No. 3 を据付ボルトで {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 架台に固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10. 1-F5] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器 : 1 台 ウラン粉末を含んだ液体が漏えいするおそれのある場所には、{8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。 {8052} 緊急設備 漏水検知器の仕様を表リー他- 1 に示す。 また、建物の壁及び {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 堰で構成された液溜③内に設置することにより、液体廃棄物の漏えいの拡大を防止する。 [10. 1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	火災等による損傷の防止	[11. 3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製又はステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。 [11. 3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。



表ト-2P設-3-3 第1廃液処理設備 凝集沈殿槽 No.3 仕様

技術基準に基づく仕様	火災等による損傷の防止	[11.3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第2加工棟内に設置する。 ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。 ・使用電圧が600Vを超えるケーブルについては、JIS C 3005に定める60°傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に収容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	[12.1-F4] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設置し、溢水の発生を防止する。 ○設備の員数 ・液面高検知器：1台 溢水の発生を早期に検知するために{8052}緊急設備 漏水検知器を溢水防護区画内の溢水源の近傍又は溢水経路に設置し、溢水の拡大を防止する。
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	[14.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。 [14.2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	[18.1-F1] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、検知から操作員が停止するまでの想定水位上昇を担保する開口部までの高さ2cmの液面を超えるまでに自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器：1台 漏水を検知した際には、自動的に警報を発する{8052}緊急設備 漏水検知器を設置する。
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	[20.1-F3] 当該設備は第1廃液処理設備を構成している。第2加工棟第1種管理区域で生じた液体廃棄物に対し、凝集沈殿及び遠心分離によりウランを除去し、放射性物質濃度を所定の管理値以下とした後、第2廃液処理設備に移送する。
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
	非常用電源設備	—
	通信連絡設備	—
	その他許可で求める仕様	—
	添付図	図ト-2P設-1-1、図ト-2P設-3-1、図ト-2P設-3-2、図リ-他-6(1)、図リ-他-6(2)

表ト-2 P設-3-3 (別表1) 第1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No.3 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	—	—
ウランを取り扱う部位	槽	ステンレス鋼
その他	据付ボルト 液面高検知器 (接液部)	鋼 金属製

表トー 2 P 設- 3 - 4 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 4 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 第 1 廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6084} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 4	
変更内容	変更なし	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 - 1 ペレット室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	円筒型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位 : mm)	概略寸法 : 
	その他の構成機器	液面高検知器
	その他の性能	保有水量 : 
	核燃料物質の状態	液体廃棄物
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5. 1-F1] {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 架台に固定する。 当該架台は、安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6. 1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 凝集沈殿槽 No. 4 を据付ボルトで {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 架台に固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10. 1-F5] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器 : 1 台 ウラン粉末を含んだ液体が漏えいするおそれのある場所には、{8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。 {8052} 緊急設備 漏水検知器の仕様を表リー他- 1 に示す。 また、建物の壁及び {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 堰で構成された液溜③内に設置することにより、液体廃棄物の漏えいの拡大を防止する。 [10. 1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	火災等による損傷の防止	[11. 3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製又はステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。 [11. 3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。


表トー 2 P 設ー 3 - 4 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 4 仕様

技術基準に基づく仕様	火災等による損傷の防止	[11. 3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第 2 加工棟内に設置する。 ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。 ・使用電圧が 600 V を超えるケーブルについては、JIS C 3005 に定める 60° 傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に収容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	[12. 1-F4] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設置し、溢水の発生を防止する。 ○設備の員数 ・液面高検知器：1 台 溢水の発生を早期に検知するために {8052} 緊急設備 漏水検知器を溢水防護区画内の溢水源の近傍又は溢水経路に設置し、溢水の拡大を防止する。
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	[14. 1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。 [14. 2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	[18. 1-F1] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、検知から操作員が停止するまでの想定水位上昇を担保する開口部までの高さ 2 cm の液面を超えるまでに自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器：1 台 漏水を検知した際には、自動的に警報を発する {8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	[20. 1-F3] 当該設備は第 1 廃液処理設備を構成している。第 2 加工棟第 1 種管理区域で生じた液体廃棄物に対し、凝集沈殿及び遠心分離によりウランを除去し、放射性物質濃度を所定の管理値以下とした後、第 2 廃液処理設備に移送する。
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
	非常用電源設備	—
	通信連絡設備	—
	その他許可で求める仕様	—
	添付図	図トー 2 P 設ー 1 - 1、図トー 2 P 設ー 3 - 1、図トー 2 P 設ー 3 - 2、図リー他ー 6 (1)、図リー他ー 6 (2)

表ト-2 P設-3-4 (別表1) 第1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 4 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	—	—
ウランを取り扱う部位	槽	ステンレス鋼
その他	据付ボルト 液面高検知器 (接液部)	鋼 金属製

表トー 2 P 設ー 3 - 5 第 1 廃液処理設備 遠心分離機 No. 1 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 第 1 廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6087} 第 1 廃液処理設備 遠心分離機 No. 1	
変更内容	変更なし	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 - 1 ペレット室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	無孔バスケット型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位 : mm)	概略寸法 : 
	その他の構成機器	—
	その他の性能	—
	核燃料物質の状態	液体廃棄物
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5. 1-F1] {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 架台に固定する。 当該架台は、安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6. 1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 遠心分離機 No. 1 を据付ボルトで {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 架台に固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10. 1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	火災等による損傷の防止	[11. 3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製又はステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。
		[11. 3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。
		[11. 3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第 2 加工棟内に設置する。 ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。 ・使用電圧が 600 V を超えるケーブルについては、JIS C 3005 に定める 60° 傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に収容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。
加工施設内における溢水による損傷の防止	—	
安全避難通路等	—	


表ト-2 P設-3-5 第1 廃液処理設備 遠心分離機 No.1 仕様

技術基準に基づく仕様	安全機能を有する施設	[14. 1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。 [14. 2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	—
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	[20. 1-F3] 当該設備は第1 廃液処理設備を構成している。第2 加工棟第1 種管理区域で生じた液体廃棄物に対し、凝集沈殿及び遠心分離によりウランを除去し、放射性物質濃度を所定の管理値以下とした後、第2 廃液処理設備に移送する。
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
	非常用電源設備	—
通信連絡設備	—	
その他許可で求める仕様	—	
添付図	図ト-2 P設-1-1、図ト-2 P設-3-1、図ト-2 P設-3-2	

表ト-2 P設-3-5 (別表1) 第1 廃液処理設備 遠心分離機 No.1 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	—	—
ウランを取り扱う部位	遠心分離機	ステンレス鋼
その他	据付ボルト	鋼

表トー 2 P 設ー 3 - 6 第 1 廃液処理設備 遠心分離機 No. 2 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 第 1 廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6088} 第 1 廃液処理設備 遠心分離機 No. 2	
変更内容	変更なし	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 - 1 ペレット室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	無孔バスケット型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位 : mm)	概略寸法 : 
	その他の構成機器	—
	その他の性能	—
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の状態	液体廃棄物
	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5. 1-F1] {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 架台に固定する。 当該架台は、安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6. 1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 遠心分離機 No. 2 を据付ボルトで {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 架台に固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10. 1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	火災等による損傷の防止	[11. 3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製又はステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。
		[11. 3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。 [11. 3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第 2 加工棟内に設置する。 ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。 ・使用電圧が 600 V を超えるケーブルについては、JIS C 3005 に定める 60° 傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に収容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。
加工施設内における溢水による損傷の防止	—	
安全避難通路等	—	


表ト-2 P設-3-6 第1 廃液処理設備 遠心分離機 No.2 仕様

技術基準に基づく仕様	安全機能を有する施設	[14. 1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。 [14. 2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	—
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	[20. 1-F3] 当該設備は第1 廃液処理設備を構成している。第2 加工棟第1 種管理区域で生じた液体廃棄物に対し、凝集沈殿及び遠心分離によりウランを除去し、放射性物質濃度を所定の管理値以下とした後、第2 廃液処理設備に移送する。
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
非常用電源設備	—	
通信連絡設備	—	
その他許可で求める仕様	—	
添付図	図ト-2 P設-1-1、図ト-2 P設-3-1、図ト-2 P設-3-2	

表ト-2 P設-3-6 (別表1) 第1 廃液処理設備 遠心分離機 No.2 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	—	—
ウランを取り扱う部位	遠心分離機	ステンレス鋼
その他	据付ボルト	鋼

表トー 2 P 設ー 3 - 7 第 1 廃液処理設備 遠心分離機 No. 3 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 第 1 廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6089} 第 1 廃液処理設備 遠心分離機 No. 3	
変更内容	変更なし	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 - 1 ペレット室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	無孔バスケット型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位 : mm)	概略寸法 : 
	その他の構成機器	—
	その他の性能	—
	核燃料物質の状態	液体廃棄物
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5. 1-F1] {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 架台に固定する。 当該架台は、安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6. 1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 遠心分離機 No. 3 を据付ボルトで {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 架台に固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10. 1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	火災等による損傷の防止	[11. 3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製又はステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。
		[11. 3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。
		[11. 3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第 2 加工棟内に設置する。 ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。 ・使用電圧が 600 V を超えるケーブルについては、JIS C 3005 に定める 60° 傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に収容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。
加工施設内における溢水による損傷の防止	—	
安全避難通路等	—	

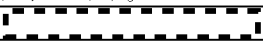
表ト-2 P設-3-7 第1 廃液処理設備 遠心分離機 No.3 仕様

技術基準に基づく仕様	安全機能を有する施設	[14. 1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。 [14. 2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	—
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	[20. 1-F3] 当該設備は第1 廃液処理設備を構成している。第2 加工棟第1 種管理区域で生じた液体廃棄物に対し、凝集沈殿及び遠心分離によりウランを除去し、放射性物質濃度を所定の管理値以下とした後、第2 廃液処理設備に移送する。
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
非常用電源設備	—	
通信連絡設備	—	
その他許可で求める仕様	—	
添付図	図ト-2 P設-1-1、図ト-2 P設-3-1、図ト-2 P設-3-2	

表ト-2 P設-3-7 (別表1) 第1 廃液処理設備 遠心分離機 No.3 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	—	—
ウランを取り扱う部位	遠心分離機	ステンレス鋼
その他	据付ボルト	鋼

表トー 2 P 設ー 3 - 8 第 1 廃液処理設備 遠心分離機 No. 4 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 第 1 廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6090} 第 1 廃液処理設備 遠心分離機 No. 4	
変更内容	変更なし	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 - 1 ペレット室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	無孔バスケット型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位: mm)	概略寸法: 
	その他の構成機器	—
	その他の性能	—
核燃料物質の状態	液体廃棄物	
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5. 1-F1] {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 架台に固定する。 当該架台は、安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6. 1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 遠心分離機 No. 4 を据付ボルトで {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 架台に固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10. 1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	火災等による損傷の防止	[11. 3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製又はステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。
		[11. 3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。
		[11. 3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第 2 加工棟内に設置する。 ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。 ・使用電圧が 600 V を超えるケーブルについては、JIS C 3005 に定める 60° 傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に収容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。
加工施設内における溢水による損傷の防止	—	
安全避難通路等	—	


表ト-2 P設-3-8 第1 廃液処理設備 遠心分離機 No. 4 仕様

技術基準に基づく仕様	安全機能を有する施設	[14. 1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。 [14. 2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	—
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	[20. 1-F3] 当該設備は第1 廃液処理設備を構成している。第2 加工棟第1 種管理区域で生じた液体廃棄物に対し、凝集沈殿及び遠心分離によりウランを除去し、放射性物質濃度を所定の管理値以下とした後、第2 廃液処理設備に移送する。
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
	非常用電源設備	—
通信連絡設備	—	
その他許可で求める仕様	—	
添付図	図ト-2 P設-1-1、図ト-2 P設-3-1、図ト-2 P設-3-2	

表ト-2 P設-3-8 (別表1) 第1 廃液処理設備 遠心分離機 No. 4 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	—	—
ウランを取り扱う部位	遠心分離機	ステンレス鋼
その他	据付ボルト	鋼

表トー 2 P 設ー 3 - 9 第 1 廃液処理設備 遠心ろ過機 No. 1 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 第 1 廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6091} 第 1 廃液処理設備 遠心ろ過機 No. 1	
変更内容	変更なし	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 - 1 ペレット室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	有孔バスケット型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位: mm)	概略寸法: 
	その他の構成機器	—
	その他の性能	—
	核燃料物質の状態	液体廃棄物
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5. 1-F1] {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 架台に固定する。 当該架台は、安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6. 1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 遠心ろ過機 No. 1 を据付ボルトで {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 架台に固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10. 1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	火災等による損傷の防止	[11. 3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製又はステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。
		[11. 3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。
		[11. 3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第 2 加工棟内に設置する。 ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。 ・使用電圧が 600 V を超えるケーブルについては、JIS C 3005 に定める 60° 傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に収容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。
加工施設内における溢水による損傷の防止	—	
安全避難通路等	—	

表ト-2 P設-3-9 第1 廃液処理設備 遠心ろ過機 No.1 仕様

技術基準に基づく仕様	安全機能を有する施設	[14. 1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。 [14. 2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	—
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	[20. 1-F3] 当該設備は第1 廃液処理設備を構成している。第2 加工棟第1 種管理区域で生じた液体廃棄物に対し、凝集沈殿及び遠心分離によりウランを除去し、放射性物質濃度を所定の管理値以下とした後、第2 廃液処理設備に移送する。
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
非常用電源設備	—	
通信連絡設備	—	
その他許可で求める仕様	—	
添付図	図ト-2 P設-1-1、図ト-2 P設-3-1、図ト-2 P設-3-2	

表ト-2 P設-3-9 (別表1) 第1 廃液処理設備 遠心ろ過機 No.1 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	—	—
ウランを取り扱う部位	遠心ろ過機	ステンレス鋼
その他	据付ボルト	鋼

表トー 2 P 設 - 3 - 1 0 第 1 廃液処理設備 遠心ろ過機 No. 2 仕様

許可との対応	許可番号 (日付)	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け)
	施設名称	第 1 廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6092} 第 1 廃液処理設備 遠心ろ過機 No. 2	
変更内容	変更なし	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 - 1 ペレット室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	有孔バスケット型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位: mm)	概略寸法: ██████████
	その他の構成機器	—
	その他の性能	—
	核燃料物質の状態	液体廃棄物
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5. 1-F1] {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 架台に固定する。 当該架台は、安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6. 1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 遠心ろ過機 No. 2 を据付ボルトで {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 架台に固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10. 1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	火災等による損傷の防止	[11. 3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製又はステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。
		[11. 3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。
		[11. 3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第 2 加工棟内に設置する。 ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。 ・使用電圧が 600 V を超えるケーブルについては、JIS C 3005 に定める 60° 傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に収容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。
加工施設内における溢水による損傷の防止	—	
安全避難通路等	—	



表ト-2P設-3-10 第1廃液処理設備 遠心ろ過機 No.2 仕様

技術基準に基づく仕様	安全機能を有する施設	[14.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。 [14.2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	—
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	[20.1-F3] 当該設備は第1廃液処理設備を構成している。第2加工棟第1種管理区域で生じた液体廃棄物に対し、凝集沈殿及び遠心分離によりウランを除去し、放射性物質濃度を所定の管理値以下とした後、第2廃液処理設備に移送する。
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
非常用電源設備	—	
通信連絡設備	—	
その他許可で求める仕様	—	
添付図	図ト-2P設-1-1、図ト-2P設-3-1、図ト-2P設-3-2	

表ト-2P設-3-10 (別表1) 第1廃液処理設備 遠心ろ過機 No.2 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	—	—
ウランを取り扱う部位	遠心ろ過機	ステンレス鋼
その他	据付ボルト	鋼

表トー 2 P 設ー 3 - 1 1 第 1 廃液処理設備 ろ過水槽 No. 1 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 第 1 廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6093} 第 1 廃液処理設備 ろ過水槽 No. 1	
変更内容	変更なし	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 - 1 ペレット室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	箱型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位 : mm)	概略寸法 : 
	その他の構成機器	液面高検知器、ポンプ
	その他の性能	保有水量 : 
	核燃料物質の状態	液体廃棄物
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5. 1-F1] {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 架台に固定する。 当該架台は、安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6. 1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 ろ過水槽 No. 1 を据付ボルトで {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 架台に固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10. 1-F5] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器 : 1 台 ウラン粉末を含んだ液体が漏えいするおそれのある場所には、{8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。 {8052} 緊急設備 漏水検知器の仕様を表リー他ー 1 に示す。 また、建物の壁及び {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 堰で構成された液溜③内に設置することにより、液体廃棄物の漏えいの拡大を防止する。 [10. 1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	火災等による損傷の防止	[11. 3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製又はステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。 [11. 3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。



表トー 2 P 設ー 3 - 1 1 第 1 廃液処理設備 ろ過水槽 No. 1 仕様

技術基準に基づく仕様	火災等による損傷の防止	[11. 3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第 2 加工棟内に設置する。 ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。 ・使用電圧が 600 V を超えるケーブルについては、JIS C 3005 に定める 60° 傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に収容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	[12. 1-F4] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設置し、溢水の発生を防止する。 ○設備の員数 ・液面高検知器：1 台 溢水の発生を早期に検知するために {8052} 緊急設備 漏水検知器を溢水防護区画内の溢水源の近傍又は溢水経路に設置し、溢水の拡大を防止する。
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	[14. 1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。 [14. 2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	[18. 1-F1] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、検知から操作員が停止するまでの想定水位上昇を担保する開口部までの高さ 1 cm の液面を超えるまでに自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器：1 台 漏水を検知した際には、自動的に警報を発する {8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	[20. 1-F3] 当該設備は第 1 廃液処理設備を構成している。第 2 加工棟第 1 種管理区域で生じた液体廃棄物に対し、凝集沈殿及び遠心分離によりウランを除去し、放射性物質濃度を所定の管理値以下とした後、第 2 廃液処理設備に移送する。
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
	非常用電源設備	—
	通信連絡設備	—
	その他許可で求める仕様	—
	添付図	図トー 2 P 設ー 1 - 1、図トー 2 P 設ー 3 - 1、図トー 2 P 設ー 3 - 2、図リー他ー 6 (1)、図リー他ー 6 (2)

表ト-2P設-3-11 (別表1) 第1廃液処理設備 ろ過水槽 No.1 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	—	—
ウランを取り扱う部位	槽	ステンレス鋼
その他	据付ボルト 液面高検知器 (接液部) ポンプ	ステンレス鋼 樹脂 金属製

表トー 2 P 設- 3 - 1 2 第 1 廃液処理設備 ろ過水槽 No. 2 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 第 1 廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6094} 第 1 廃液処理設備 ろ過水槽 No. 2	
変更内容	変更なし	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 - 1 ペレット室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	箱型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位 : mm)	概略寸法 : 
	その他の構成機器	液面高検知器、ポンプ
	その他の性能	保有水量 : 
	核燃料物質の状態	液体廃棄物
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5. 1-F1] {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 架台に固定する。 当該架台は、安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6. 1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 ろ過水槽 No. 2 を据付ボルトで {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 架台に固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10. 1-F5] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器 : 1 台 ウラン粉末を含んだ液体が漏えいするおそれのある場所には、{8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。 {8052} 緊急設備 漏水検知器の仕様を表リー他- 1 に示す。 また、建物の壁及び {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 堰で構成された液溜③内に設置することにより、液体廃棄物の漏えいの拡大を防止する。 [10. 1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	火災等による損傷の防止	[11. 3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製又はステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。 [11. 3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。



表ト-2 P設-3-1 2 第1 廃液処理設備 ろ過水槽 No.2 仕様

技術基準に基づく仕様	火災等による損傷の防止	[11.3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第2加工棟内に設置する。 ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。 ・使用電圧が600Vを超えるケーブルについては、JIS C 3005に定める60°傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に收容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	[12.1-F4] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設置し、溢水の発生を防止する。 ○設備の員数 ・液面高検知器：1台 溢水の発生を早期に検知するために{8052}緊急設備 漏水検知器を溢水防護区画内の溢水源の近傍又は溢水経路に設置し、溢水の拡大を防止する。
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	[14.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。 [14.2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	[18.1-F1] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、検知から操作員が停止するまでの想定水位上昇を担保する開口部までの高さ1cmの液面を超えるまでに自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器：1台 漏水を検知した際には、自動的に警報を発する{8052}緊急設備 漏水検知器を設置する。
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	[20.1-F3] 当該設備は第1 廃液処理設備を構成している。第2加工棟第1種管理区域で生じた液体廃棄物に対し、凝集沈殿及び遠心分離によりウランを除去し、放射性物質濃度を所定の管理値以下とした後、第2 廃液処理設備に移送する。
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
	非常用電源設備	—
	通信連絡設備	—
	その他許可で求める仕様	—
	添付図	図ト-2 P設-1-1、図ト-2 P設-3-1、図ト-2 P設-3-2、図リ-他-6(1)、図リ-他-6(2)

表ト-2 P設-3-12 (別表1) 第1 廃液処理設備 ろ過水槽 No.2 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	—	—
ウランを取り扱う部位	槽	ステンレス鋼
その他	据付ボルト 液面高検知器 (接液部) ポンプ	ステンレス鋼 樹脂 金属製

表トー 2 P 設- 3 - 1 3 第 1 廃液処理設備 処理水槽 No. 1 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 第 1 廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6095} 第 1 廃液処理設備 処理水槽 No. 1	
変更内容	変更なし	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 - 1 ペレット室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	箱型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位 : mm)	概略寸法 : 
	その他の構成機器	液面高検知器、ポンプ
	その他の性能	保有水量 : 
	核燃料物質の状態	液体廃棄物
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5. 1-F1] {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 架台に固定する。 当該架台は、安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6. 1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 処理水槽 No. 1 を据付ボルトで {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 架台に固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10. 1-F5] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器 : 1 台 ウラン粉末を含んだ液体が漏えいするおそれのある場所には、{8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。 {8052} 緊急設備 漏水検知器の仕様を表リー他- 1 に示す。 また、建物の壁及び {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 堰で構成された液溜③内に設置することにより、液体廃棄物の漏えいの拡大を防止する。 [10. 1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	火災等による損傷の防止	[11. 3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製又はステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。 [11. 3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。



表トー２P設－３－１３ 第１廃液処理設備 処理水槽 No.1 仕様

技術基準に基づく仕様	火災等による損傷の防止	[11.3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第２加工棟内に設置する。 ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。 ・使用電圧が 600 V を超えるケーブルについては、JIS C 3005 に定める 60° 傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に収容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	[12.1-F4] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設置し、溢水の発生を防止する。 ○設備の員数 ・液面高検知器：1 台 溢水の発生を早期に検知するために {8052} 緊急設備 漏水検知器を溢水防護区画内の溢水源の近傍又は溢水経路に設置し、溢水の拡大を防止する。
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	[14.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。 [14.2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	[18.1-F1] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、検知から操作員が停止するまでの想定水位上昇を担保する開口部までの高さ 4 cm の液面を超えるまでに自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器：1 台 漏水を検知した際には、自動的に警報を発する {8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	[20.1-F3] 当該設備は第１廃液処理設備を構成している。第２加工棟第１種管理区域で生じた液体廃棄物に対し、凝集沈殿及び遠心分離によりウランを除去し、放射性物質濃度を所定の管理値以下とした後、第２廃液処理設備に移送する。
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
	非常用電源設備	—
	通信連絡設備	—
	その他許可で求める仕様	—
	添付図	図トー２P設－１－１、図トー２P設－３－１、図トー２P設－３－２、図リー他－６（１）、図リー他－６（２）

表ト-2P設-3-13 (別表1) 第1廃液処理設備 処理水槽 No.1 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	—	—
ウランを取り扱う部位	槽	ステンレス鋼
その他	据付ボルト 液面高検知器 (接液部) ポンプ	ステンレス鋼 金属製 金属製

表トー 2 P 設- 3 - 1 4 第 1 廃液処理設備 処理水槽 No. 2 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 第 1 廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6096} 第 1 廃液処理設備 処理水槽 No. 2	
変更内容	変更なし	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 - 1 ペレット室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	箱型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位 : mm)	概略寸法 : 
	その他の構成機器	液面高検知器、ポンプ
	その他の性能	保有水量 : 
	核燃料物質の状態	液体廃棄物
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5. 1-F1] {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 架台に固定する。 当該架台は、安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6. 1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 処理水槽 No. 2 を据付ボルトで {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 架台に固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10. 1-F5] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器 : 1 台 ウラン粉末を含んだ液体が漏えいするおそれのある場所には、{8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。 {8052} 緊急設備 漏水検知器の仕様を表リー他- 1 に示す。 また、建物の壁及び {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 堰で構成された液溜③内に設置することにより、液体廃棄物の漏えいの拡大を防止する。 [10. 1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	火災等による損傷の防止	[11. 3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製又はステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。 [11. 3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。

表トー 2 P 設ー 3 - 1 4 第 1 廃液処理設備 処理水槽 No. 2 仕様

技術基準に基づく仕様	火災等による損傷の防止	[11. 3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第 2 加工棟内に設置する。 ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。 ・使用電圧が 600 V を超えるケーブルについては、JIS C 3005 に定める 60° 傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に収容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	[12. 1-F4] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設置し、溢水の発生を防止する。 ○設備の員数 ・液面高検知器：1 台 溢水の発生を早期に検知するために {8052} 緊急設備 漏水検知器を溢水防護区画内の溢水源の近傍又は溢水経路に設置し、溢水の拡大を防止する。
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	[14. 1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。 [14. 2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	[18. 1-F1] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、検知から操作員が停止するまでの想定水位上昇を担保する開口部までの高さ 4 cm の液面を超えるまでに自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器：1 台 漏水を検知した際には、自動的に警報を発する {8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	[20. 1-F3] 当該設備は第 1 廃液処理設備を構成している。第 2 加工棟第 1 種管理区域で生じた液体廃棄物に対し、凝集沈殿及び遠心分離によりウランを除去し、放射性物質濃度を所定の管理値以下とした後、第 2 廃液処理設備に移送する。
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
	非常用電源設備	—
	通信連絡設備	—
	その他許可で求める仕様	—
	添付図	図トー 2 P 設ー 1 - 1、図トー 2 P 設ー 3 - 1、図トー 2 P 設ー 3 - 2、図リー他ー 6 (1)、図リー他ー 6 (2)

表ト-2P設-3-14 (別表1) 第1廃液処理設備 処理水槽 No.2 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	—	—
ウランを取り扱う部位	槽	ステンレス鋼
その他	据付ボルト 液面高検知器 (接液部) ポンプ	ステンレス鋼 金属製 金属製

表トー 2 P 設- 3 - 1 5 第 1 廃液処理設備 処理水槽 No. 3 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 第 1 廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6097} 第 1 廃液処理設備 処理水槽 No. 3	
変更内容	変更なし	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 - 1 ペレット室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	箱型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位 : mm)	概略寸法 : ██████████
	その他の構成機器	液面高検知器
	その他の性能	保有水量 : ██████████
	核燃料物質の状態	液体廃棄物
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5. 1-F1] {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 架台に固定する。 当該架台は、安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6. 1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 処理水槽 No. 3 を据付ボルトで {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 架台に固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10. 1-F5] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器 : 1 台 ウラン粉末を含んだ液体が漏えいするおそれのある場所には、{8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。 {8052} 緊急設備 漏水検知器の仕様を表リー他- 1 に示す。 また、建物の壁及び {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 堰で構成された液溜③内に設置することにより、液体廃棄物の漏えいの拡大を防止する。 [10. 1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	火災等による損傷の防止	[11. 3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製又はステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。 [11. 3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。

表ト-2P設-3-15 第1廃液処理設備 処理水槽 No.3 仕様

技術基準に基づく仕様	火災等による損傷の防止	[11.3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第2加工棟内に設置する。 ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。 ・使用電圧が600Vを超えるケーブルについては、JIS C 3005に定める60°傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に收容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	[12.1-F4] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設置し、溢水の発生を防止する。 ○設備の員数 ・液面高検知器：1台 溢水の発生を早期に検知するために{8052}緊急設備 漏水検知器を溢水防護区画内の溢水源の近傍又は溢水経路に設置し、溢水の拡大を防止する。
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	[14.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。 [14.2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	[18.1-F1] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、検知から操作員が停止するまでの想定水位上昇を担保する開口部までの高さ4cmの液面を超えるまでに自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器：1台 漏水を検知した際には、自動的に警報を発する{8052}緊急設備 漏水検知器を設置する。
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	[20.1-F3] 当該設備は第1廃液処理設備を構成している。第2加工棟第1種管理区域で生じた液体廃棄物に対し、凝集沈殿及び遠心分離によりウランを除去し、放射性物質濃度を所定の管理値以下とした後、第2廃液処理設備に移送する。
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
	非常用電源設備	—
	通信連絡設備	—
	その他許可で求める仕様	—
	添付図	図ト-2P設-1-1、図ト-2P設-3-1、図ト-2P設-3-2、図リ-他-6(1)、図リ-他-6(2)

表ト-2P設-3-15 (別表1) 第1廃液処理設備 処理水槽 No.3 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	—	—
ウランを取り扱う部位	槽	ステンレス鋼
その他	据付ボルト 液面高検知器 (接液部)	ステンレス鋼 金属製

表トー 2 P 設- 3 - 1 6 第 1 廃液処理設備 処理水槽 No. 4 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 第 1 廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6098} 第 1 廃液処理設備 処理水槽 No. 4	
変更内容	変更なし	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 - 1 ペレット室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	箱型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位 : mm)	概略寸法 : ██████████
	その他の構成機器	液面高検知器
	その他の性能	保有水量 : ██████████
	核燃料物質の状態	液体廃棄物
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5. 1-F1] {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 架台に固定する。 当該架台は、安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6. 1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 処理水槽 No. 4 を据付ボルトで {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 架台に固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10. 1-F5] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器 : 1 台 ウラン粉末を含んだ液体が漏えいするおそれのある場所には、{8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。 {8052} 緊急設備 漏水検知器の仕様を表リー他- 1 に示す。 また、建物の壁及び {6081} 第 1 廃液処理設備 凝集沈殿槽 No. 1 堰で構成された液溜③内に設置することにより、液体廃棄物の漏えいの拡大を防止する。 [10. 1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	火災等による損傷の防止	[11. 3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製又はステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。 [11. 3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。

表ト-2P設-3-16 第1廃液処理設備 処理水槽 No.4 仕様

技術基準に基づく仕様	火災等による損傷の防止	[11.3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第2加工棟内に設置する。 ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。 ・使用電圧が600Vを超えるケーブルについては、JIS C 3005に定める60°傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に收容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	[12.1-F4] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設置し、溢水の発生を防止する。 ○設備の員数 ・液面高検知器：1台 溢水の発生を早期に検知するために{8052}緊急設備 漏水検知器を溢水防護区画内の溢水源の近傍又は溢水経路に設置し、溢水の拡大を防止する。
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	[14.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。 [14.2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	[18.1-F1] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、検知から操作員が停止するまでの想定水位上昇を担保する開口部までの高さ4cmの液面を超えるまでに自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器：1台 漏水を検知した際には、自動的に警報を発する{8052}緊急設備 漏水検知器を設置する。
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	[20.1-F3] 当該設備は第1廃液処理設備を構成している。第2加工棟第1種管理区域で生じた液体廃棄物に対し、凝集沈殿及び遠心分離によりウランを除去し、放射性物質濃度を所定の管理値以下とした後、第2廃液処理設備に移送する。
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
	非常用電源設備	—
	通信連絡設備	—
	その他許可で求める仕様	—
	添付図	図ト-2P設-1-1、図ト-2P設-3-1、図ト-2P設-3-2、図リ-他-6(1)、図リ-他-6(2)

表ト-2P設-3-16 (別表1) 第1廃液処理設備 処理水槽 No.4 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	—	—
ウランを取り扱う部位	槽	ステンレス鋼
その他	据付ボルト 液面高検知器 (接液部)	ステンレス鋼 金属製

表ト-2P設-3-17 第1廃液処理設備 配管 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 第 1 廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6099} 第 1 廃液処理設備 配管	
変更内容	改造 <ul style="list-style-type: none"> ・後半申請の施設からの波及的影響を受けないよう、配管を接続設備から切り離す。 ・耐震補強のため、配管の一部経路の変更及び支持構造物の位置・構造を変更する。 	
設置場所	第 2 加工棟 第 2-1 ペレット室	
員数	1 式	
一般仕様	型式	円筒型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位: mm)	—
	その他の構成機器	—
	その他の性能	—
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の状態	液体廃棄物
	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5.1-F1] 安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6.1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とし、支持構造物等により固定する。建物又は架台にボルト等で固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10.1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	火災等による損傷の防止	[11.3-F1] 本体は不燃性材料である鋼製又はステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	—
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	[14.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。 [14.2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
搬送設備	—	
核燃料物質の貯蔵施設	—	
警報設備等	—	
放射線管理施設	—	


表ト-2 P設-3-17 第1廃液処理設備 配管 仕様

技術基準に基づく仕様	廃棄施設	[20.1-F3] 当該設備は第1廃液処理設備を構成している。第2加工棟第1種管理区域で生じた液体廃棄物に対し、凝集沈殿及び遠心分離によりウランを除去し、放射性物質濃度を所定の管理値以下とした後、第2廃液処理設備に移送する。
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
	非常用電源設備	—
	通信連絡設備	—
その他許可で求める仕様	[99-F3] 地震による損傷の防止及び溢水による損傷の防止のため後半申請の施設である{2039}センタレス研削設備 No.1 研磨屑回収装置と接続している配管を切り離して閉止し、閉止部から{2039}センタレス研削設備 No.1 研磨屑回収装置までの区間を撤去する。 配管を閉止する位置を図ト-2 P設-3-4に示す。	
添付図	図ト-2 P設-1-3、図ト-2 P設-3-4	

表ト-2 P設-3-17 (別表1) 第1廃液処理設備 配管 材料一覧

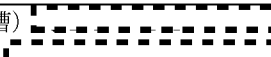
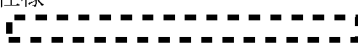
部位	部位名	材料
強度部材	支持構造物	鋼又はステンレス鋼
ウランを取り扱う部位	配管	鋼 ^{*1} 、ステンレス鋼 ^{*2}
その他	ボルト等 ^{*3}	鋼又はステンレス鋼

*1 めっき管、ライニング管を含める。

*2 以上の強度を有する材料。

*3 アンカーボルト、据付ボルト又は取付ボルト

表ト-2 P設-4-1 分析廃液処理設備 反応槽 仕様

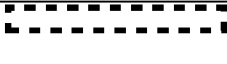

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 分析廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6100} 分析廃液処理設備 反応槽	
変更内容	改造 (老朽化対策のため、設備を更新する。仕様を本表 (別表 2) に示す。)	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 分析室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	箱型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位: mm)	概略寸法: (反応槽)  (架台) 
	その他の構成機器	液面高検知器、架台 ⁽¹⁾ 、堰、ポンプ、前処理槽
	その他の性能	保有水量: 
	核燃料物質の状態	液体廃棄物
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5.1-F1] 架台を、安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。 反応槽を架台に固定する。
	地震による損傷の防止	[6.1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 架台をアンカーボルトで床面に固定する。 反応槽を据付ボルトで架台に固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10.1-F5] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器: 1 台 ウラン粉末を含んだ液体が漏えいするおそれのある場所には、{8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。 {8052} 緊急設備 漏水検知器の仕様を表リ-他-1 に示す。 また、建物の壁及び{6100} 分析廃液処理設備 反応槽 堰で構成された液溜 ⁽⁴⁾ 内に設置することにより、液体廃棄物の漏えいの拡大を防止する。 ○堰の仕様 ・高さ  [10.1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	火災等による損傷の防止	[11.3-F1] 設備本体、及び架台を構成する主架構 (強度部材) は不燃性材料である鋼製又はステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。 [11.3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。

表ト-2P設-4-1 分析廃液処理設備 反応槽 仕様

技術基準に基づく仕様	火災等による損傷の防止	[11.3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第2加工棟内に設置する。 ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。 ・使用電圧が600Vを超えるケーブルについては、JIS C 3005に定める60°傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に収容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	[12.1-F4] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設置し、溢水の発生を防止する。 ○設備の員数 ・液面高検知器：1台 溢水の発生を早期に検知するために{8052}緊急設備 漏水検知器を溢水防護区画内の溢水源の近傍又は溢水経路に設置し、溢水の拡大を防止する。
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	[14.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。 [14.2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	[18.1-F1] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、検知から操作員が停止するまでの想定水位上昇を担保する開口部までの高さ4cmの液面を超えるまでに自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器：1台 漏水を検知した際には、自動的に警報を発する{8052}緊急設備 漏水検知器を設置する。
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	[20.1-F3] 当該設備は分析廃液処理設備を構成している。第2加工棟第1種管理区域で生じた液体廃棄物に対し、凝集沈殿及びろ過によりウランを除去し、放射性物質濃度を所定の管理値以下とした後、第2廃液処理設備に移送する。
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
	非常用電源設備	—
	通信連絡設備	—
	その他許可で求める仕様	—
	添付図	図ト-2P設-1-1、図ト-2P設-4-1、図ト-2P設-4-2、図リ-他-6(6)、図リ-他-6(7)

(1) 架台は、{6100}分析廃液処理設備 反応槽、{6100-2}分析廃液処理設備 ろ過水貯槽で共用する。



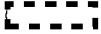


表ト-2 P設-4-1 (別表1-1) 分析廃液処理設備 反応槽
反応槽 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	—	—
ウランを取り扱う部位	槽	ステンレス鋼、 
その他	据付ボルト 液面高検知器 (接液部) ポンプ 堰 前処理槽	ステンレス鋼 樹脂 金属製 金属製、コンクリート 金属製、 



表ト-2 P設-4-1 (別表1-2) 分析廃液処理設備 反応槽
架台 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	柱 はり	ステンレス鋼 ステンレス鋼
ウランを取り扱う部位	—	—
その他	アンカーボルト	ステンレス鋼

表ト-2 P設-4-1 (別表2) 分析廃液処理設備 反応槽 使用部材

使用項目	関連部材	断面等及び員数
既設部材の撤去	柱・はり・槽	全て
既設アンカーボルトの撤去	アンカーボルト	全て
アンカーボルトの追加	アンカーボルト 	
柱の追加	柱 	
はりの追加	はり 	
槽の追加	据付ボルト 	

表トー 2 P 設ー 4ー 2 分析廃液処理設備 ろ過水貯槽 仕様

許可との対応	許可番号 (日付)	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け)
	施設名称	分析廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6100-2} 分析廃液処理設備 ろ過水貯槽	
変更内容	改造 (老朽化対策のため、設備を更新する。仕様を本表 (別表 2) に示す。)	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 分析室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	箱型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位 : mm)	概略寸法 : 
	その他の構成機器	液面高検知器、ポンプ
	その他の性能	保有水量 : 
	核燃料物質の状態	液体廃棄物
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5.1-F1] {6100} 分析廃液処理設備 反応槽 架台に固定する。 当該架台は、安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6.1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 ろ過水貯槽を据付ボルトで {6100} 分析廃液処理設備 反応槽 架台に固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10.1-F5] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器 : 1 台 ウラン粉末を含んだ液体が漏えいするおそれのある場所には、{8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。 {8052} 緊急設備 漏水検知器の仕様を表リー他ー 1 に示す。 また、建物の壁及び {6100} 分析廃液処理設備 反応槽 堰で構成された液溜④内に設置することにより、液体廃棄物の漏えいの拡大を防止する。 [10.1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	火災等による損傷の防止	[11.3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製又はステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。 [11.3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。

表トー 2 P 設- 4 - 2 分析廃液処理設備 ろ過水貯槽 仕様

技術基準に基づく仕様	火災等による損傷の防止	[11. 3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第2加工棟内に設置する。 ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。 ・使用電圧が 600 V を超えるケーブルについては、JIS C 3005 に定める 60° 傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に収容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	[12. 1-F4] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設置し、溢水の発生を防止する。 ○設備の員数 ・液面高検知器：1 台 溢水の発生を早期に検知するために {8052} 緊急設備 漏水検知器を溢水防護区画内の溢水源の近傍又は溢水経路に設置し、溢水の拡大を防止する。
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	[14. 1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。 [14. 2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	[18. 1-F1] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、検知から操作員が停止するまでの想定水位上昇を担保する開口部までの高さ 2 cm の液面を超えるまでに自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器：1 台 漏水を検知した際には、自動的に警報を発する {8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	[20. 1-F3] 当該設備は分析廃液処理設備を構成している。第2加工棟第1種管理区域で生じた液体廃棄物に対し、凝集沈殿及びろ過によりウランを除去し、放射性物質濃度を所定の管理値以下とした後、第2廃液処理設備に移送する。
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
	非常用電源設備	—
	通信連絡設備	—
	その他許可で求める仕様	—
	添付図	図トー 2 P 設- 1 - 1、図トー 2 P 設- 4 - 1、図トー 2 P 設- 4 - 2、図リー他- 6 (6)、図リー他- 6 (7)



表ト-2 P設-4-2 (別表1) 分析廃液処理設備 ろ過水貯槽 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	—	—
ウランを取り扱う部位	槽	ステンレス鋼
その他	据付ボルト 液面高検知器 (接液部) ポンプ	ステンレス鋼 樹脂 金属製

表ト-2 P設-4-2 (別表2) 分析廃液処理設備 ろ過水貯槽 使用部材

使用項目	関連部材	断面等及び員数
既設部材の撤去	槽	全て
槽の追加	据付ボルト	

表トー 2 P 設 - 4 - 3 分析廃液処理設備 スラッジ乾燥機 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 分析廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6101} 分析廃液処理設備 スラッジ乾燥機	
変更内容	改造 (耐震補強の仕様を本表 (別表 2) に示す。)	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 分析室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	箱型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位: mm)	概略寸法: 
	その他の構成機器	—
	その他の性能	最高使用温度: 
	核燃料物質の状態	スラッジ
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5.1-F1] 安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6.1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 アンカーボルトで床面に固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10.1-F1] 固体廃棄物であるスラッジをスラッジ乾燥機の内部に保持できる構造により、核燃料物質等の落下を防止する。
	火災等による損傷の防止	[11.3-F1] 設備本体を構成する主架構 (強度部材) は不燃性材料である鋼製又はステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。 [11.3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。
		[11.3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第 2 加工棟内に設置する。 ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。 ・使用電圧が 600 V を超えるケーブルについては、JIS C 3005 に定める 60° 傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に収容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	—
安全避難通路等	—	

表ト-2 P設-4-3 分析廃液処理設備 スラッジ乾燥機 仕様

技術基準に基づく仕様	安全機能を有する施設	[14.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。 [14.2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	—
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	[20.1-F3] 当該設備は分析廃液処理設備を構成している。廃液処理によって生じたスラッジ状の廃棄物に対し、乾燥させた後、放射性固体廃棄物として取り扱う。
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
非常用電源設備	—	
通信連絡設備	—	
その他許可で求める仕様	—	
添付図	図ト-2 P設-1-1、図ト-2 P設-4-1、図ト-2 P設-4-3	

表ト-2 P設-4-3 (別表1) 分析廃液処理設備 スラッジ乾燥機 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	柱 はり	鋼 鋼
ウランを取り扱う部位	乾燥機	ステンレス鋼
その他	アンカーボルト	鋼

表ト-2 P設-4-3 (別表2) 分析廃液処理設備 スラッジ乾燥機 耐震補強の項目

補強項目	関連部材	断面等及び員数
既設アンカーボルトの撤去	アンカーボルト	全て
アンカーボルトの追加	アンカーボルト	

表ト-2P設-4-4 分析廃液処理設備 配管 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 分析廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6102} 分析廃液処理設備 配管	
変更内容	改造 (老朽化対策のため、更新する。)	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 分析室	
員数	1 式	
一般仕様	型式	円筒型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位: mm)	—
	その他の構成機器	—
	その他の性能	—
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の状態	液体廃棄物
	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5.1-F1] 安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6.1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とし、支持構造物等により固定する。 建物又は架台にボルト等で固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10.1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	火災等による損傷の防止	[11.3-F1] 本体は不燃性材料である鋼製又はステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	—
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	[14.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。 [14.2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
搬送設備	—	
核燃料物質の貯蔵施設	—	
警報設備等	—	
放射線管理施設	—	

表ト-2 P設-4-4 分析廃液処理設備 配管 仕様

技術基準に基づく仕様	廃棄施設	[20.1-F3] 当該設備は分析廃液処理設備を構成している。第2加工棟第1種管理区域で生じた液体廃棄物に対し、凝集沈殿及びろ過によりウランを除去し、放射性物質濃度を所定の管理値以下とした後、第2廃液処理設備に移送する。
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
	非常用電源設備	—
	通信連絡設備	—
その他許可で求める仕様		—
添付図	図ト-2 P設-1-3	

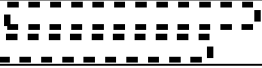
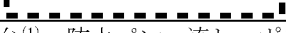

表ト-2 P設-4-4 (別表1) 分析廃液処理設備 配管 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	支持構造物	鋼又はステンレス鋼
ウランを取り扱う部位	配管	ステンレス鋼 []
その他	ボルト等*2	鋼又はステンレス鋼

*1 [] 以上の強度を有する材料。

*2 アンカーボルト、据付ボルト又は取付ボルト

表トー 2 P 設 - 5 - 1 開発室廃液処理設備 凝集沈殿槽 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 開発室廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6103} 開発室廃液処理設備 凝集沈殿槽	
変更内容	変更なし	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 開発室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	箱型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位: mm)	概略寸法: (凝集沈殿槽)  (架台) 
	その他の構成機器	液面高検知器、架台 ⁽¹⁾ 、防水パン、流し、ポンプ
	その他の性能	保有水量: 
	核燃料物質の状態	液体廃棄物
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5.1-F1] 架台を、安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。 凝集沈殿槽を架台に固定する。
	地震による損傷の防止	[6.1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 架台をアンカーボルトで床面に固定する。 凝集沈殿槽を据付ボルトで架台に固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10.1-F5] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器: 1 台 ウラン粉末を含んだ液体の漏えいを防止するため、防水パンを設ける。 ウラン粉末を含んだ液体が漏えいするおそれのある場所には、{8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。 {8052} 緊急設備 漏水検知器の仕様を表リー他 - 1 に示す。 建物の壁及び {8051} 緊急設備 堰、密閉構造扉で構成された溢水防護区画 C1-1 内に設置するにより、液体廃棄物の漏えいの拡大を防止する。 [10.1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	火災等による損傷の防止	[11.3-F1] 設備本体、及び架台を構成する主架構 (強度部材) は不燃性材料である鋼製又はステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。 [11.3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。

表トー 2 P 設- 5 - 1 開発室廃液処理設備 凝集沈殿槽 仕様

技術基準に基づく仕様	火災等による損傷の防止	[11. 3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第 2 加工棟内に設置する。 ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。 ・使用電圧が 600 V を超えるケーブルについては、JIS C 3005 に定める 60° 傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に収容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	[12. 1-F4] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設置し、溢水の発生を防止する。 ○設備の員数 ・液面高検知器：1 台 溢水の発生を早期に検知するために {8052} 緊急設備 漏水検知器を溢水防護区画内の溢水源の近傍又は溢水経路に設置し、溢水の拡大を防止する。
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	[14. 1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。 [14. 2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	[18. 1-F1] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、検知から操作員が停止するまでの想定水位上昇を担保する開口部までの高さ 4 cm の液面を超えるまでに自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器：1 台 漏水を検知した際には、自動的に警報を発する {8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	[20. 1-F3] 当該設備は開発室廃液処理設備を構成している。第 2 加工棟第 1 種管理区域で生じた液体廃棄物に対し、凝集沈殿及び遠心分離によりウランを除去し、放射性物質濃度を所定の管理値以下とした後、第 2 廃液処理設備に移送する。
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
	非常用電源設備	—
	通信連絡設備	—
	その他許可で求める仕様	—
	添付図	図トー 2 P 設- 1 - 1、図トー 2 P 設- 5 - 1、図トー 2 P 設- 5 - 2、図リー他- 6 (6)、図リー他- 6 (7)

(1) 架台は、{6103} 開発室廃液処理設備 凝集沈殿槽、{6104} 開発室廃液処理設備 遠心分離機で共用する。


表ト-2P設-5-1 (別表1-1) 開発室廃液処理設備 凝集沈殿槽
凝集沈殿槽 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	—	—
ウランを取り扱う部位	槽	ステンレス鋼
その他	据付ボルト 液面高検知器 (接液部) 防水パン ポンプ 流し	ステンレス鋼 金属製 ステンレス鋼 金属製 金属製

表ト-2P設-5-1 (別表1-2) 開発室廃液処理設備 凝集沈殿槽
架台 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	柱 はり	鋼、ステンレス鋼 鋼、ステンレス鋼
ウランを取り扱う部位	—	—
その他	アンカーボルト	鋼

表トー 2 P 設 - 5 - 2 開発室廃液処理設備 遠心分離機 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 開発室廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6104} 開発室廃液処理設備 遠心分離機	
変更内容	変更なし	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 開発室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	ローター型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位 : mm)	概略寸法 : 
	その他の構成機器	防水パン
	その他の性能	—
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の状態	液体廃棄物
	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5. 1-F1] {6103} 開発室廃液処理設備 凝集沈殿槽 架台に固定する。 当該架台は、安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6. 1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 遠心分離機を据付ボルトで {6103} 開発室廃液処理設備 凝集沈殿槽 架台に固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10. 1-F5] ウラン粉末を含んだ液体の漏えいを防止するため、防水パンを設ける。 [10. 1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	火災等による損傷の防止	[11. 3-F1] 設備本体は不燃性材料であるステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。 [11. 3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。 [11. 3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第 2 加工棟内に設置する。 ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。 ・使用電圧が 600 V を超えるケーブルについては、JIS C 3005 に定める 60° 傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に収容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	—
安全避難通路等	—	



表ト-2 P設-5-2 開発室廃液処理設備 遠心分離機 仕様

技術基準に基づく仕様	安全機能を有する施設	[14. 1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。 [14. 2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	—
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	[20. 1-F3] 当該設備は開発室廃液処理設備を構成している。第2加工棟第1種管理区域で生じた液体廃棄物に対し、凝集沈殿及び遠心分離によりウランを除去し、放射性物質濃度を所定の管理値以下とした後、第2廃液処理設備に移送する。
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
	非常用電源設備	—
通信連絡設備	—	
その他許可で求める仕様	—	
添付図	図ト-2 P設-1-1、図ト-2 P設-5-1、図ト-2 P設-5-2	

表ト-2 P設-5-2 (別表1) 開発室廃液処理設備 遠心分離機 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	—	—
ウランを取り扱う部位	遠心分離機	ステンレス鋼
その他	据付ボルト 防水パン	ステンレス鋼 ステンレス鋼

表ト-2 P 設-5-3 開発室廃液処理設備 貯槽 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 開発室廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6105} 開発室廃液処理設備 貯槽	
変更内容	変更なし	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 開発室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	箱型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位: mm)	概略寸法: 
	その他の構成機器	液面高検知器、防水パン、ポンプ
	その他の性能	保有水量: 
	核燃料物質の状態	液体廃棄物
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5.1-F1] 安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6.1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 アンカーボルトで床面に固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10.1-F5] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器: 1 台 ウラン粉末を含んだ液体の漏えいを防止するため、防水パンを設ける。 ウラン粉末を含んだ液体が漏えいするおそれのある場所には、{8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。 {8052} 緊急設備 漏水検知器の仕様を表リ-他-1 に示す。 建物の壁及び {8051} 緊急設備 堰、密閉構造扉で構成された溢水防護区画 C1-1 内に設置することにより、液体廃棄物の漏えいの拡大を防止する。 [10.1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	火災等による損傷の防止	[11.3-F1] 設備本体は不燃性材料であるステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。 [11.3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。

表ト-2P設-5-3 開発室廃液処理設備 貯槽 仕様

技術基準に基づく仕様	火災等による損傷の防止	[11.3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第2加工棟内に設置する。 ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。 ・使用電圧が600Vを超えるケーブルについては、JIS C 3005に定める60°傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に收容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	[12.1-F4] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設置し、溢水の発生を防止する。 ○設備の員数 ・液面高検知器：1台 溢水の発生を早期に検知するために{8052}緊急設備 漏水検知器を溢水防護区画内の溢水源の近傍又は溢水経路に設置し、溢水の拡大を防止する。
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	[14.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。 [14.2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	[18.1-F1] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、検知から操作員が停止するまでの想定水位上昇を担保する開口部までの高さ3cmの液面を超えるまでに自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器：1台 漏水を検知した際には、自動的に警報を発する{8052}緊急設備 漏水検知器を設置する。
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	[20.1-F3] 当該設備は開発室廃液処理設備を構成している。第2加工棟第1種管理区域で生じた液体廃棄物に対し、凝集沈殿及び遠心分離によりウランを除去し、放射性物質濃度を所定の管理値以下とした後、第2廃液処理設備に移送する。
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
	非常用電源設備	—
	通信連絡設備	—
	その他許可で求める仕様	—
	添付図	図ト-2P設-1-1、図ト-2P設-5-1、図ト-2P設-5-2、図リ-他-6(6)、図リ-他-6(7)

表ト-2 P設-5-3 (別表1) 開発室廃液処理設備 貯槽 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	—	—
ウランを取り扱う部位	槽	ステンレス鋼
その他	アンカーボルト 液面高検知器 (接液部) 防水パン ポンプ	鋼 金属製 ステンレス鋼 金属製

表ト-2P設-5-4 開発室廃液処理設備 配管 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 開発室廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6106} 開発室廃液処理設備 配管	
変更内容	改造 (溢水の拡大防止のため、配管経路を変更する。)	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 開発室	
員数	1 式	
一般仕様	型式	円筒型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位: mm)	—
	その他の構成機器	—
	その他の性能	—
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の状態	液体廃棄物
	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5.1-F1] 安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6.1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とし、支持構造物等により固定とする。 建物又は架台にボルト等で固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10.1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	火災等による損傷の防止	[11.3-F1] 本体は不燃性材料である鋼製又はステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	—
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	[14.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。 [14.2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
搬送設備	—	
核燃料物質の貯蔵施設	—	
警報設備等	—	
放射線管理施設	—	


表ト-2 P設-5-4 開発室廃液処理設備 配管 仕様

技術基準に基づく仕様	廃棄施設	[20.1-F3] 当該設備は開発室廃液処理設備を構成している。第2加工棟第1種管理区域で生じた液体廃棄物に対し、凝集沈殿及び遠心分離によりウランを除去し、放射性物質濃度を所定の管理値以下とした後、第2廃液処理設備に移送する。
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
	非常用電源設備	—
	通信連絡設備	—
その他許可で求める仕様		—
添付図		図ト-2 P設-1-3

表ト-2 P設-5-4 (別表1) 開発室廃液処理設備 配管 材料一覧



部位	部位名	材料
強度部材	支持構造物	鋼又はステンレス鋼
ウランを取り扱う部位	配管	鋼 ^{*2} 、ステンレス鋼 ^{*2}
その他	ボルト等 ^{*3}	鋼又はステンレス鋼

*1 めっき管、ライニング管を含める。

*2 以上の強度を有する材料。

*3 アンカーボルト、据付ボルト又は取付ボルト

表ト-2 P 設-6-1 第2廃液処理設備 集水槽 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 第 2 廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6107} 第 2 廃液処理設備 集水槽	
変更内容	改造 (誤操作防止のため、液面高検知警報の電気回路を変更する。)	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 廃棄物処理室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	箱型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位: mm)	概略寸法: 
	その他の構成機器	液面高検知器、ポンプ
	その他の性能	保有水量: 
	核燃料物質の状態	液体廃棄物
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5.1-F1] 安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6.1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 アンカーボルトで床面に固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10.1-F5] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器: 1 台 ウラン粉末を含んだ液体が漏えいするおそれのある場所には、{8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。 {8052} 緊急設備 漏水検知器の仕様を表リ-他-1 に示す。 また、建物の壁及び{8051} 緊急設備 堰、密閉構造扉で構成された液溜 ①内に設置することにより、液体廃棄物の漏えいの拡大を防止する。 [10.1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	火災等による損傷の防止	[11.3-F1] 設備本体を構成する主架構 (強度部材) は不燃性材料であるステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。 [11.3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。 [11.3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第 2 加工棟内に設置する。 ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。



表ト-2P設-6-1 第2廃液処理設備 集水槽 仕様

技術基準に基づく仕様	火災等による損傷の防止	<ul style="list-style-type: none"> ・使用電圧が600Vを超えるケーブルについては、JIS C 3005に定める60°傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に収容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	<p>[12.1-F4]</p> <p>設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設置し、溢水の発生を防止する。</p> <p>○設備の員数</p> <ul style="list-style-type: none"> ・液面高検知器：1台 <p>溢水の発生を早期に検知するために{8052}緊急設備 漏水検知器を溢水防護区画内の溢水源の近傍又は溢水経路に設置し、溢水の拡大を防止する。</p>
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	<p>[14.1-F1]</p> <p>設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。</p> <p>[14.2-F1]</p> <p>当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。</p>
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	<p>[18.1-F1]</p> <p>設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、検知から操作員が停止するまでの想定水位上昇を担保する開口部までの高さ10cmの液面を超えるまでに自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。</p> <p>○設備の員数</p> <ul style="list-style-type: none"> ・液面高検知器：1台 <p>漏水を検知した際には、自動的に警報を発する{8052}緊急設備 漏水検知器を設置する。</p>
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	<p>[20.1-F3]</p> <p>当該設備は第2廃液処理設備及び貯留設備を構成している。第2加工棟第1種管理区域で生じた液体廃棄物、並びに上流の廃液処理設備から移送された液体廃棄物に対し、凝集沈殿及びろ過によりウランを除去、又は、希釈により水中の放射性物質の濃度を低下させ、放射性物質濃度を原子力規制委員会の定める濃度限度以下とした後、施設外に排出する。</p>
核燃料物質等による汚染の防止	—	
遮蔽	—	
換気設備	—	
非常用電源設備	—	
通信連絡設備	—	
その他許可で求める仕様	—	
添付図	図ト-2P設-1-1、図ト-2P設-6-1、図ト-2P設-6-2、図リ-他-6(1)、図リ-他-6(2)	

表トー2 P設-6-1 (別表1) 第2 廃液処理設備 集水槽 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	柱	ステンレス鋼
ウランを取り扱う部位	槽	ステンレス鋼
その他	アンカーボルト 液面高検知器 (接液部) ポンプ	ステンレス鋼 金属製 金属製

表ト-2 P設-6-2 第2廃液処理設備 集水槽 No.2 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 第 2 廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6108} 第 2 廃液処理設備 集水槽 No. 2	
変更内容	変更なし	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 廃棄物処理室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	箱型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位: mm)	概略寸法: 
	その他の構成機器	液面高検知器、ポンプ、流し (第 2 分析室に設置)
	その他の性能	保有水量: 
	核燃料物質の状態	液体廃棄物
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5.1-F1] 安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6.1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 アンカーボルトで床面に固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10.1-F5] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器: 1 台 ウラン粉末を含んだ液体が漏えいするおそれのある場所には、{8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。 {8052} 緊急設備 漏水検知器の仕様を表リ-他-1 に示す。 また、建物の壁及び{8051} 緊急設備 堰、密閉構造扉で構成された液溜②内に設置することにより、液体廃棄物の漏えいの拡大を防止する。 [10.1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	火災等による損傷の防止	[11.3-F1] 設備本体を構成する主架構 (強度部材) は不燃性材料である鋼製又はステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。 [11.3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。 [11.3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第 2 加工棟内に設置する。 ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。

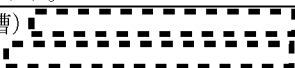

表ト-2P設-6-2 第2廃液処理設備 集水槽 No.2 仕様

技術基準に基づく仕様	火災等による損傷の防止	<ul style="list-style-type: none"> ・使用電圧が600Vを超えるケーブルについては、JIS C 3005に定める60°傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に收容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	<p>[12.1-F4]</p> <p>設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設置し、溢水の発生を防止する。</p> <p>○設備の員数</p> <ul style="list-style-type: none"> ・液面高検知器：1台 <p>溢水の発生を早期に検知するために{8052}緊急設備 漏水検知器を溢水防護区画内の溢水源の近傍又は溢水経路に設置し、溢水の拡大を防止する。</p>
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	<p>[14.1-F1]</p> <p>設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。</p> <p>[14.2-F1]</p> <p>当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。</p>
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	<p>[18.1-F1]</p> <p>設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、検知から操作員が停止するまでの想定水位上昇を担保する開口部までの高さ8cmの液面を超えるまでに自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。</p> <p>○設備の員数</p> <ul style="list-style-type: none"> ・液面高検知器：1台 <p>漏水を検知した際には、自動的に警報を発する{8052}緊急設備 漏水検知器を設置する。</p>
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	<p>[20.1-F3]</p> <p>当該設備は第2廃液処理設備及び貯留設備を構成している。第2加工棟第1種管理区域で生じた液体廃棄物、並びに上流の廃液処理設備から移送された液体廃棄物に対し、凝集沈殿及びろ過によりウランを除去、又は、希釈により水中の放射性物質の濃度を低下させ、放射性物質濃度を原子力規制委員会の定める濃度限度以下とした後、施設外に排出する。</p>
核燃料物質等による汚染の防止	—	
遮蔽	—	
換気設備	—	
非常用電源設備	—	
通信連絡設備	—	
その他許可で求める仕様	—	
添付図	<p>図ト-2P設-1-1、図ト-2P設-4-2、図ト-2P設-6-1、図ト-2P設-6-3、図リ-他-6(1)、図リ-他-6(2)</p>	

表トー2 P設-6-2 (別表1) 第2廃液処理設備 集水槽 No.2 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	柱	ステンレス鋼
ウランを取り扱う部位	槽	ステンレス鋼
その他	アンカーボルト 液面高検知器 (接液部) ポンプ 流し	鋼 金属製 金属製 金属製

表トー２P設－６－３ 第２廃液処理設備 凝集槽 仕様

許可との対応	許可番号（日付） 施設名称	原規規発第 1803284 号（平成 30 年 3 月 28 日付け） 第 2 廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6109} 第 2 廃液処理設備 凝集槽	
変更内容	改造（誤操作防止のため、液面高検知警報の電気回路を変更する。）	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 廃棄物処理室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	箱型
	主要な構造材	本表（別表 1）に示す。
	寸法（単位：mm）	概略寸法：（凝集槽） （架台） 
	その他の構成機器	液面高検知器
	その他の性能	保有水量： 
	核燃料物質の状態	液体廃棄物
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5.1-F1] 架台を、安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。 凝集槽を架台に固定する。
	地震による損傷の防止	[6.1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 架台をアンカーボルトで床面に固定する。 凝集槽を据付ボルトで架台に固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10.1-F5] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器：1 台 ウラン粉末を含んだ液体が漏えいするおそれのある場所には、{8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。 {8052} 緊急設備 漏水検知器の仕様を表リー他－ 1 に示す。 また、建物の壁及び{8051} 緊急設備 堰、密閉構造扉で構成された液溜①内に設置することにより、液体廃棄物の漏えいの拡大を防止する。 [10.1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表（別表 1）に示す。
	火災等による損傷の防止	[11.3-F1] 設備本体を構成する主架構（強度部材）は不燃性材料である鋼製又はステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表（別表 1）に示す。 [11.3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。

表ト-2 P設-6-3 第2廃液処理設備 凝集槽 仕様

技術基準に基づく仕様	火災等による損傷の防止	<p>[11.3-B2]</p> <p>次のケーブル火災対策の取られた第2加工棟内に設置する。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。 ・使用電圧が600Vを超えるケーブルについては、JIS C 3005に定める60°傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に収容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	<p>[12.1-F4]</p> <p>設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設置し、溢水の発生を防止する。</p> <p>○設備の員数</p> <ul style="list-style-type: none"> ・液面高検知器：1台 <p>溢水の発生を早期に検知するために{8052}緊急設備 漏水検知器を溢水防護区画内の溢水源の近傍又は溢水経路に設置し、溢水の拡大を防止する。</p>
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	<p>[14.1-F1]</p> <p>設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。</p> <p>[14.2-F1]</p> <p>当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。</p>
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	<p>[18.1-F1]</p> <p>設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、検知から操作員が停止するまでの想定水位上昇を担保する開口部までの高さ3cmの液面を超えるまでに自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。</p> <p>○設備の員数</p> <ul style="list-style-type: none"> ・液面高検知器：1台 <p>漏水を検知した際には、自動的に警報を発する{8052}緊急設備 漏水検知器を設置する。</p>
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	<p>[20.1-F3]</p> <p>当該設備は第2廃液処理設備及び貯留設備を構成している。第2加工棟第1種管理区域で生じた液体廃棄物、並びに上流の廃液処理設備から移送された液体廃棄物に対し、凝集沈殿及びろ過によりウランを除去、又は、希釈により水中の放射性物質の濃度を低下させ、放射性物質濃度を原子力規制委員会の定める濃度限度以下とした後、施設外に排出する。</p>
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
	非常用電源設備	—
	通信連絡設備	—
	その他許可で求める仕様	—
	添付図	図ト-2 P設-1-1、図ト-2 P設-6-1、図ト-2 P設-6-2、図リ-他-6(1)、図リ-他-6(2)



表ト-2P設-6-3 (別表1-1) 第2廃液処理設備 凝集槽
凝集槽 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	—	—
ウランを取り扱う部位	槽	ステンレス鋼
その他	据付ボルト 液面高検知器 (接液部)	ステンレス鋼 金属製

表ト-2P設-6-3 (別表1-2) 第2廃液処理設備 凝集槽
架台 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	柱 はり	鋼、ステンレス鋼 鋼
ウランを取り扱う部位	—	—
その他	アンカーボルト	ステンレス鋼

表ト-2 P設-6-4 第2廃液処理設備 沈殿槽 No.1 仕様

許可との対応	許可番号 (日付)	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け)
	施設名称	第 2 廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6110} 第 2 廃液処理設備 沈殿槽 No. 1	
変更内容	改造 (耐震補強の仕様を本表 (別表 2) に示す。)	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 廃棄物処理室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	箱型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位: mm)	概略寸法: 
	その他の構成機器	ポンプ
	その他の性能	保有水量: 
	核燃料物質の状態	液体廃棄物
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5.1-F1] 安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6.1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 アンカーボルトで床面に固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10.1-F5] ウラン粉末を含んだ液体が漏えいするおそれのある場所には、{8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。 {8052} 緊急設備 漏水検知器の仕様を表リ-他-1 に示す。 また、建物の壁及び{8051} 緊急設備 堰、密閉構造扉で構成された液溜 ①内に設置することにより、液体廃棄物の漏えいの拡大を防止する。 [10.1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	火災等による損傷の防止	[11.3-F1] 設備本体を構成する主架構 (強度部材) は不燃性材料であるステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。
		[11.3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。
		[11.3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第 2 加工棟内に設置する。 ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。 ・使用電圧が 600 V を超えるケーブルについては、JIS C 3005 に定める 60° 傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に収容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。

表ト-2 P設-6-4 第2廃液処理設備 沈殿槽 No.1 仕様

技術基準に基づく仕様	加工施設内における溢水による損傷の防止	[12.1-F4] 溢水の発生を早期に検知するために{8052}緊急設備 漏水検知器を溢水防護区画内の溢水源の近傍又は溢水経路に設置し、溢水の拡大を防止する。
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	[14.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。 [14.2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	[18.1-F1] 漏水を検知した際には、自動的に警報を発する{8052}緊急設備 漏水検知器を設置する。
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	[20.1-F3] 当該設備は第2廃液処理設備及び貯留設備を構成している。第2加工棟第1種管理区域で生じた液体廃棄物、並びに上流の廃液処理設備から移送された液体廃棄物に対し、凝集沈殿及びろ過によりウランを除去、又は、希釈により水中の放射性物質の濃度を低下させ、放射性物質濃度を原子力規制委員会の定める濃度限度以下とした後、施設外に排出する。
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
	非常用電源設備	—
	通信連絡設備	—
その他許可で求める仕様	—	
添付図	図ト-2 P設-1-1、図ト-2 P設-6-1、図ト-2 P設-6-2、図ト-2 P設-6-4、図リ-他-6(1)、図リ-他-6(2)	



表ト-2 P設-6-4 (別表1) 第2廃液処理設備 沈殿槽 No.1 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	柱	ステンレス鋼
	トラス	ステンレス鋼
ウランを取り扱う部位	槽	ステンレス鋼
その他	アンカーボルト	ステンレス鋼
	接合ボルト	ステンレス鋼
	ポンプ	金属製

表ト-2 P設-6-4 (別表2) 第2廃液処理設備 沈殿槽 No.1 耐震補強の項目

補強項目	関連部材	断面等及び員数
トラスの追加	トラス	
	接合ボルト	

表ト-2 P設-6-5 第2廃液処理設備 タンク No.1 仕様

許可との対応	許可番号 (日付)	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け)
	施設名称	第 2 廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6110-2} 第 2 廃液処理設備 タンク No. 1	
変更内容	改造 (誤操作防止のため、液面高検知警報の電気回路を変更する。)	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 廃棄物処理室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	箱型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位: mm)	概略寸法: 
	その他の構成機器	液面高検知器、ポンプ
	その他の性能	保有水量: 
	核燃料物質の状態	液体廃棄物
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5.1-F1] 安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6.1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 アンカーボルトで床面に固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10.1-F5] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器: 1 台 ウラン粉末を含んだ液体が漏えいするおそれのある場所には、{8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。 {8052} 緊急設備 漏水検知器の仕様を表リ-他-1 に示す。 また、建物の壁及び{8051} 緊急設備 堰、密閉構造扉で構成された液溜 ①内に設置することにより、液体廃棄物の漏えいの拡大を防止する。 [10.1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	火災等による損傷の防止	[11.3-F1] 設備本体は不燃性材料であるステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。
		[11.3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。
		[11.3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第 2 加工棟内に設置する。 ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。



表ト-2P設-6-5 第2廃液処理設備 タンク No.1 仕様

技術基準に基づく仕様	火災等による損傷の防止	<ul style="list-style-type: none"> ・使用電圧が600Vを超えるケーブルについては、JIS C 3005に定める60°傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に収容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	<p>[12.1-F4] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設置し、溢水の発生を防止する。</p> <p>○設備の員数 ・液面高検知器：1台</p> <p>溢水の発生を早期に検知するために{8052}緊急設備 漏水検知器を溢水防護区画内の溢水源の近傍又は溢水経路に設置し、溢水の拡大を防止する。</p>
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	<p>[14.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。</p> <p>[14.2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。</p>
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	<p>[18.1-F1] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、検知から操作員が停止するまでの想定水位上昇を担保する開口部までの高さ7cmの液面を超えるまでに自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。</p> <p>○設備の員数 ・液面高検知器：1台</p> <p>漏水を検知した際には、自動的に警報を発する{8052}緊急設備 漏水検知器を設置する。</p>
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	<p>[20.1-F3] 当該設備は第2廃液処理設備及び貯留設備を構成している。第2加工棟第1種管理区域で生じた液体廃棄物、並びに上流の廃液処理設備から移送された液体廃棄物に対し、凝集沈殿及びろ過によりウランを除去、又は、希釈により水中の放射性物質の濃度を低下させ、放射性物質濃度を原子力規制委員会の定める濃度限度以下とした後、施設外に排出する。</p>
核燃料物質等による汚染の防止	—	
遮蔽	—	
換気設備	—	
非常用電源設備	—	
通信連絡設備	—	
その他許可で求める仕様	—	
添付図	図ト-2P設-1-1、図ト-2P設-6-1、図ト-2P設-6-2、図リ-他-6(1)、図リ-他-6(2)	

表トー2 P設ー6ー5 (別表1) 第2 廃液処理設備 タンク No.1 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	—	—
ウランを取り扱う部位	槽	ステンレス鋼
その他	アンカーボルト 液面高検知器 (接液部) ポンプ	ステンレス鋼 金属製 金属製

表ト-2 P設-6-6 第2廃液処理設備 沈殿槽 No.2 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 第 2 廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6111} 第 2 廃液処理設備 沈殿槽 No. 2	
変更内容	改造 (耐震補強の仕様を本表 (別表 2) に示す。)	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 廃棄物処理室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	箱型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位: mm)	概略寸法: 
	その他の構成機器	—
	その他の性能	保有水量: 
	核燃料物質の状態	液体廃棄物
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5.1-F1] 安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6.1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 アンカーボルトで床面と壁面に固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10.1-F5] ウラン粉末を含んだ液体が漏えいするおそれのある場所には、{8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。 {8052} 緊急設備 漏水検知器の仕様を表リ-他-1 に示す。 また、建物の壁及び {8051} 緊急設備 堰、密閉構造扉で構成された液溜 ①内に設置することにより、液体廃棄物の漏えいの拡大を防止する。 [10.1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	火災等による損傷の防止	[11.3-F1] 設備本体を構成する主架構 (強度部材) は不燃性材料であるステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	[12.1-F4] 溢水の発生を早期に検知するために {8052} 緊急設備 漏水検知器を溢水防護区画内の溢水源の近傍又は溢水経路に設置し、溢水の拡大を防止する。
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	[14.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。 [14.2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—


表ト-2 P設-6-6 第2廃液処理設備 沈殿槽 No.2 仕様

技術基準に基づく仕様	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	[18.1-F1] 漏水を検知した際には、自動的に警報を発する{8052}緊急設備 漏水検知器を設置する。
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	[20.1-F3] 当該設備は第2廃液処理設備及び貯留設備を構成している。第2加工棟第1種管理区域で生じた液体廃棄物、並びに上流の廃液処理設備から移送された液体廃棄物に対し、凝集沈殿及びろ過によりウランを除去、又は、希釈により水中の放射性物質の濃度を低下させ、放射性物質濃度を原子力規制委員会の定める濃度限度以下とした後、施設外に排出する。
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
	非常用電源設備	—
通信連絡設備	—	
その他許可で求める仕様	—	
添付図	図ト-2 P設-1-1、図ト-2 P設-6-1、図ト-2 P設-6-2、図ト-2 P設-6-5、図リ-他-6(1)、図リ-他-6(2)	



表ト-2 P設-6-6 (別表1) 第2廃液処理設備 沈殿槽 No.2 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	柱	ステンレス鋼
	はり	ステンレス鋼
ウランを取り扱う部位	槽	ステンレス鋼
その他	アンカーボルト	ステンレス鋼
	接合ボルト	ステンレス鋼

表ト-2 P設-6-6 (別表2) 第2廃液処理設備 沈殿槽 No.2 耐震補強の項目

補強項目	関連部材	断面等及び員数
壁面支持はりの追加	はり	
	接合ボルト	
	アンカーボルト	

表ト-2 P設-6-7 第2廃液処理設備 タンク No.2 仕様

許可との対応	許可番号 (日付)	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け)
	施設名称	第2廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6111-2} 第2廃液処理設備 タンク No.2	
変更内容	改造 (誤操作防止のため、液面高検知警報の電気回路を変更する。)	
設置場所	第2加工棟 第2廃棄物処理室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	箱型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位: mm)	概略寸法: 
	その他の構成機器	液面高検知器、ポンプ
	その他の性能	保有水量: 
	核燃料物質の状態	液体廃棄物
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5.1-F1] 安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第2加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6.1-F1] 耐震重要度分類を第3類とする。 アンカーボルトで床面に固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10.1-F5] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器: 1 台 ウラン粉末を含んだ液体が漏えいするおそれのある場所には、{8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。 {8052} 緊急設備 漏水検知器の仕様を表リ-他-1 に示す。 また、建物の壁及び{8051} 緊急設備 堰、密閉構造扉で構成された液溜①内に設置することにより、液体廃棄物の漏えいの拡大を防止する。 [10.1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	火災等による損傷の防止	[11.3-F1] 設備本体は不燃性材料であるステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。
		[11.3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。
		[11.3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第2加工棟内に設置する。 ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。


表ト-2P設-6-7 第2廃液処理設備 タンク No.2 仕様

技術基準に基づく仕様	火災等による損傷の防止	<ul style="list-style-type: none"> ・使用電圧が600 Vを超えるケーブルについては、JIS C 3005 に定める60° 傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に収容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	<p>[12.1-F4]</p> <p>設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設置し、溢水の発生を防止する。</p> <p>○設備の員数</p> <ul style="list-style-type: none"> ・液面高検知器：1 台 <p>溢水の発生を早期に検知するために{8052}緊急設備 漏水検知器を溢水防護区画内の溢水源の近傍又は溢水経路に設置し、溢水の拡大を防止する。</p>
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	<p>[14.1-F1]</p> <p>設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。</p> <p>[14.2-F1]</p> <p>当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。</p>
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	<p>[18.1-F1]</p> <p>設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、検知から操作員が停止するまでの想定水位上昇を担保する開口部までの高さ7 cmの液面を超えるまでに自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。</p> <p>○設備の員数</p> <ul style="list-style-type: none"> ・液面高検知器：1 台 <p>漏水を検知した際には、自動的に警報を発する{8052}緊急設備 漏水検知器を設置する。</p>
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	<p>[20.1-F3]</p> <p>当該設備は第2廃液処理設備及び貯留設備を構成している。第2加工棟第1種管理区域で生じた液体廃棄物、並びに上流の廃液処理設備から移送された液体廃棄物に対し、凝集沈殿及びろ過によりウランを除去、又は、希釈により水中の放射性物質の濃度を低下させ、放射性物質濃度を原子力規制委員会の定める濃度限度以下とした後、施設外に排出する。</p>
核燃料物質等による汚染の防止	—	
遮蔽	—	
換気設備	—	
非常用電源設備	—	
通信連絡設備	—	
その他許可で求める仕様	—	
添付図	図ト-2P設-1-1、図ト-2P設-6-1、図ト-2P設-6-2、図リ-他-6(1)、図リ-他-6(2)	

表トー2 P設ー6ー7 (別表1) 第2 廃液処理設備 タンク No.2 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	—	—
ウランを取り扱う部位	槽	ステンレス鋼
その他	アンカーボルト 液面高検知器 (接液部) ポンプ	ステンレス鋼 樹脂 金属製

表トー 2 P 設- 6 - 8 第 2 廃液処理設備 加圧脱水機 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 第 2 廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6112} 第 2 廃液処理設備 加圧脱水機	
変更内容	変更なし	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 廃棄物処理室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	加圧脱水型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位: mm)	概略寸法: 
	その他の構成機器	ポンプ
	その他の性能	—
	核燃料物質の状態	液体廃棄物
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5.1-F1] 安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6.1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 アンカーボルトで床面に固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10.1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	火災等による損傷の防止	[11.3-F1] 設備本体を構成する主架構 (強度部材) は不燃性材料である鋼製又はステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。 [11.3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。 [11.3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第 2 加工棟内に設置する。 ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。 ・使用電圧が 600 V を超えるケーブルについては、JIS C 3005 に定める 60° 傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に収容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	—
	安全避難通路等	—



表ト-2 P設-6-8 第2 廃液処理設備 加圧脱水機 仕様

技術基準に基づく仕様	安全機能を有する施設	[14.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。 [14.2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	—
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	[20.1-F3] 当該設備は第2 廃液処理設備及び貯留設備を構成している。第2 加工棟第1 種管理区域で生じた液体廃棄物、並びに上流の廃液処理設備から移送された液体廃棄物に対し、凝集沈殿及びろ過によりウランを除去、又は、希釈により水中の放射性物質の濃度を低下させ、放射性物質濃度を原子力規制委員会の定める濃度限度以下とした後、施設外に排出する。
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
非常用電源設備	—	
通信連絡設備	—	
その他許可で求める仕様	—	
添付図	図ト-2 P設-1-1、図ト-2 P設-6-1、図ト-2 P設-6-2	

表ト-2 P設-6-8 (別表1) 第2 廃液処理設備 加圧脱水機 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	柱 はり	ステンレス鋼、鋼 鋼
ウランを取り扱う部位	脱水機	ステンレス鋼
その他	アンカーボルト 設備カバー ポンプ	ステンレス鋼 金属製、ポリ塩化ビニル (難燃性) 金属製

表トー 2 P 設-6-9 第2 廃液処理設備 スラッジ乾燥機 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 第 2 廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6113} 第 2 廃液処理設備 スラッジ乾燥機	
変更内容	改造 (火災対策のため、設備カバーを不燃性又は難燃性材料に変更する。)	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 廃棄物処理室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	箱型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位: mm)	概略寸法: 
	その他の構成機器	—
	その他の性能	最高使用温度: 
	核燃料物質の状態	スラッジ
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5.1-F1] 安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6.1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 アンカーボルトで床面に固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10.1-F1] 固体廃棄物であるスラッジをスラッジ乾燥機の内部に保持できる構造により、核燃料物質等の落下を防止する。
	火災等による損傷の防止	[11.3-F1] 設備本体を構成する主架構 (強度部材) は不燃性材料である鋼製又はステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。 [11.3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。
		[11.3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第 2 加工棟内に設置する。 ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。 ・使用電圧が 600 V を超えるケーブルについては、JIS C 3005 に定める 60° 傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に収容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	—
安全避難通路等	—	


表ト-2 P設-6-9 第2 廃液処理設備 スラッジ乾燥機 仕様

技術基準に基づく仕様	安全機能を有する施設	[14. 1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。 [14. 2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	—
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	[20. 1-F3] 当該設備は第2 廃液処理設備を構成している。廃液処理によって生じたスラッジ状の廃棄物に対し、乾燥させた後、放射性固体廃棄物として取り扱う。
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
	非常用電源設備	—
通信連絡設備	—	
その他許可で求める仕様	—	
添付図	図ト-2 P設-1-1、図ト-2 P設-6-1、図ト-2 P設-6-2、 図ト-2 P設-6-6	

表ト-2 P設-6-9 (別表1) 第2 廃液処理設備 スラッジ乾燥機 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	柱 はり	鋼 鋼
ウランを取り扱う部位	乾燥機	ステンレス鋼
その他	アンカーボルト 設備カバー	鋼 金属製、ポリカーボネート(難燃性)

表トー 2 P 設- 6 - 1 0 第 2 廃液処理設備 ろ過装置 No. 1 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 第 2 廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6114} 第 2 廃液処理設備 ろ過装置 No. 1	
変更内容	変更なし	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 廃棄物処理室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	円筒型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位: mm)	概略寸法: 
	その他の構成機器	—
	その他の性能	—
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の状態	液体廃棄物
	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5. 1-F1] 安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6. 1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 アンカーボルトで床面に固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10. 1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	火災等による損傷の防止	[11. 3-F1] 設備本体を構成する主架構 (強度部材) は不燃性材料であるステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	—
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	[14. 1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。 [14. 2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
核燃料物質の貯蔵施設	—	
警報設備等	—	
放射線管理施設	—	


表ト-2P設-6-10 第2廃液処理設備 ろ過装置 No.1 仕様

技術基準に基づく仕様	廃棄施設	[20.1-F3] 当該設備は第2廃液処理設備及び貯留設備を構成している。第2加工棟第1種管理区域で生じた液体廃棄物、並びに上流の廃液処理設備から移送された液体廃棄物に対し、凝集沈殿及びろ過によりウランを除去、又は、希釈により水中の放射性物質の濃度を低下させ、放射性物質濃度を原子力規制委員会の定める濃度限度以下とした後、施設外に排出する。
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
	非常用電源設備	—
	通信連絡設備	—
その他許可で求める仕様		—
添付図		図ト-2P設-1-1、図ト-2P設-6-1、図ト-2P設-6-2

表ト-2P設-6-10 (別表1) 第2廃液処理設備 ろ過装置 No.1 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	柱	ステンレス鋼
ウランを取り扱う部位	槽	ステンレス鋼
その他	アンカーボルト	ステンレス鋼

表トー 2 P 設- 6 - 1 1 第 2 廃液処理設備 ろ過装置 No. 2 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 第 2 廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6115} 第 2 廃液処理設備 ろ過装置 No. 2	
変更内容	改造 (耐震補強の仕様を本表 (別表 2) に示す。耐震補強のため、一部不要機器の撤去を行う。)	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 廃棄物処理室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	円筒型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位 : mm)	概略寸法 : 
	その他の構成機器	—
	その他の性能	—
	核燃料物質の状態	液体廃棄物
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5. 1-F1] 安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6. 1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 アンカーボルトで床面に固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10. 1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	火災等による損傷の防止	[11. 3-F1] 設備本体を構成する主架構 (強度部材) は不燃性材料であるステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	—
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	[14. 1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。
		[14. 2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
搬送設備	—	
核燃料物質の貯蔵施設	—	
警報設備等	—	
放射線管理施設	—	

表ト-2P設-6-11 第2廃液処理設備 ろ過装置 No.2 仕様

技術基準に基づく仕様	廃棄施設	[20.1-F3] 当該設備は第2廃液処理設備及び貯留設備を構成している。第2加工棟第1種管理区域で生じた液体廃棄物、並びに上流の廃液処理設備から移送された液体廃棄物に対し、凝集沈殿及びろ過によりウランを除去、又は、希釈により水中の放射性物質の濃度を低下させ、放射性物質濃度を原子力規制委員会の定める濃度限度以下とした後、施設外に排出する。
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
	非常用電源設備	—
	通信連絡設備	—
その他許可で求める仕様	—	
添付図	図ト-2P設-1-1、図ト-2P設-6-1、図ト-2P設-6-2	



表ト-2P設-6-11 (別表1) 第2廃液処理設備 ろ過装置 No.2 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	柱	ステンレス鋼
ウランを取り扱う部位	槽	ステンレス鋼
その他	アンカーボルト	ステンレス鋼

表ト-2P設-6-11 (別表2) 第2廃液処理設備 ろ過装置 No.2 耐震補強の項目

補強項目	関連部材	断面等及び員数
既設部材の撤去	柱、槽、据付ボルト	3 基分

表ト-2P設-6-12 第2廃液処理設備 受水槽 No.1 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 第 2 廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6117} 第 2 廃液処理設備 受水槽 No. 1	
変更内容	改造 (誤操作防止のため、液面高検知警報の電気回路を変更する。)	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 廃棄物処理室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	箱型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位: mm)	概略寸法: 
	その他の構成機器	液面高検知器、ポンプ
	その他の性能	保有水量: 
	核燃料物質の状態	液体廃棄物
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5.1-F1] 安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6.1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 移動防止用の部材で壁面から支持する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10.1-F5] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器: 1 台 ウラン粉末を含んだ液体が漏えいするおそれのある場所には、{8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。 {8052} 緊急設備 漏水検知器の仕様を表リ-他-1 に示す。 また、地下貯槽ピット内に設置することにより、液体廃棄物の漏えいの拡大を防止する。 [10.1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	火災等による損傷の防止	[11.3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製又はステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。
		[11.3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。
		[11.3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第 2 加工棟内に設置する。

表ト-2P設-6-12 第2廃液処理設備 受水槽 No.1 仕様

技術基準に基づく仕様	火災等による損傷の防止	<ul style="list-style-type: none"> ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。 ・使用電圧が600Vを超えるケーブルについては、JIS C 3005に定める60°傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に収容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	<p>[12.1-F4] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設置し、溢水の発生を防止する。</p> <p>○設備の員数 ・液面高検知器：1台</p> <p>溢水の発生を早期に検知するために{8052}緊急設備 漏水検知器を溢水防護区画内の溢水源の近傍又は溢水経路に設置し、溢水の拡大を防止する。</p>
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	<p>[14.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。</p> <p>[14.2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。</p>
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	<p>[18.1-F1] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、検知から操作員が停止するまでの想定水位上昇を担保する開口部までの高さ1cmの液面を超えるまでに自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。</p> <p>○設備の員数 ・液面高検知器：1台</p> <p>漏水を検知した際には、自動的に警報を発する{8052}緊急設備 漏水検知器を設置する。</p>
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	<p>[20.1-F3] 当該設備は第2廃液処理設備及び貯留設備を構成している。第2加工棟第1種管理区域で生じた液体廃棄物、並びに上流の廃液処理設備から移送された液体廃棄物に対し、凝集沈殿及びろ過によりウランを除去、又は、希釈により水中の放射性物質の濃度を低下させ、放射性物質濃度を原子力規制委員会の定める濃度限度以下とした後、施設外に排出する。</p>
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
	非常用電源設備	—
	通信連絡設備	—
	その他許可で求める仕様	—
	添付図	図ト-2P設-1-1、図ト-2P設-6-1、図ト-2P設-7、図リー他-6(1)、図リー他-6(2)

表ト-2 P設-6-12 (別表1) 第2 廃液処理設備 受水槽 No.1 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	—	—
ウランを取り扱う部位	槽	鋼、ステンレス鋼
その他	移動防止用部材 液面高検知器 (接液部) ポンプ	鋼 金属製 金属製

表ト-2P設-6-13 第2廃液処理設備 配管 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 第 2 廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6118} 第 2 廃液処理設備 配管	
変更内容	改造 (老朽化対策のため、配管を更新する。)	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 廃棄物処理室	
員数	1 式	
一般仕様	型式	円筒型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位: mm)	—
	その他の構成機器	—
	その他の性能	—
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の状態	液体廃棄物
	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5. 1-F1] 安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6. 1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とし、支持構造物等により固定する。 建物又は架台にボルト等で固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10. 1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	火災等による損傷の防止	[11. 3-F1] 本体は不燃性材料である鋼製又はステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	—
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	[14. 1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。 [14. 2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
搬送設備	—	
核燃料物質の貯蔵施設	—	
警報設備等	—	
放射線管理施設	—	


表ト-2 P設-6-13 第2廃液処理設備 配管 仕様

技術基準に基づく仕様	廃棄施設	[20.1-F3] 当該設備は第2廃液処理設備及び貯留設備を構成している。第2加工棟第1種管理区域で生じた液体廃棄物、並びに上流の廃液処理設備から移送された液体廃棄物に対し、凝集沈殿及びろ過によりウランを除去、又は、希釈により水中の放射性物質の濃度を低下させ、放射性物質濃度を原子力規制委員会の定める濃度限度以下とした後、施設外に排出する。
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
	非常用電源設備	—
	通信連絡設備	—
その他許可で求める仕様		—
添付図		図ト-2 P設-1-3

表ト-2 P設-6-13 (別表1) 第2廃液処理設備 配管 材料一覧



部位	部位名	材料
強度部材	支持構造物	鋼又はステンレス鋼
ウランを取り扱う部位	配管	鋼 ^{*2} 、ステンレス鋼 ^{*2}
その他	ボルト等 ^{*3}	鋼又はステンレス鋼

*1 めっき管、ライニング管を含める。

*2 以上の強度を有する材料。

*3 アンカーボルト、据付ボルト又は取付ボルト

表トー 2 P 設 - 7 - 1 第 2 廃液処理設備貯留設備 貯留槽 No. 1 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 第 2 廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6119} 第 2 廃液処理設備貯留設備 貯留槽 No. 1	
変更内容	改造 (誤操作防止のため、液面高検知警報の電気回路を変更する。)	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 廃棄物処理室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	箱型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位: mm)	概略寸法: 
	その他の構成機器	液面高検知器、ポンプ
	その他の性能	保有水量: 
	核燃料物質の状態	液体廃棄物
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5. 1-F1] 安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6. 1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 移動防止用の部材で壁面から支持する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10. 1-F5] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器: 1 台 ウラン粉末を含んだ液体が漏えいするおそれのある場所には、{8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。 {8052} 緊急設備 漏水検知器の仕様を表リー他- 1 に示す。 また、地下貯槽ピット内に設置することにより、液体廃棄物の漏えいの拡大を防止する。 [10. 1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。 [10. 1-F8] 放射性液体廃棄物の逆流を防止するため、非放射性液体を設備に流入する供給口は設備に貯留する放射性液体廃棄物の液面に接触しない位置に配置する。
	火災等による損傷の防止	[11. 3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製又はステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。 [11. 3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。 [11. 3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第 2 加工棟内に設置する。

表トー 2 P 設 - 7 - 1 第 2 廃液処理設備貯留設備 貯留槽 No. 1 仕様

技術基準に基づく仕様	火災等による損傷の防止	<ul style="list-style-type: none"> ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。 ・使用電圧が 600 V を超えるケーブルについては、JIS C 3005 に定める 60° 傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に収容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	<p>[12. 1-F4]</p> <p>設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設置し、溢水の発生を防止する。</p> <p>○設備の員数</p> <ul style="list-style-type: none"> ・液面高検知器：1 台 <p>溢水の発生を早期に検知するために {8052} 緊急設備 漏水検知器を溢水防護区画内の溢水源の近傍又は溢水経路に設置し、溢水の拡大を防止する。</p>
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	<p>[14. 1-F1]</p> <p>設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。</p> <p>[14. 2-F1]</p> <p>当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。</p>
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	<p>[18. 1-F1]</p> <p>設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、検知から操作員が停止するまでの想定水位上昇を担保する開口部までの高さ 22 cm の液面を超えるまでに自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。</p> <p>○設備の員数</p> <ul style="list-style-type: none"> ・液面高検知器：1 台 <p>漏水を検知した際には、自動的に警報を発する {8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。</p>
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	<p>[20. 1-F3]</p> <p>当該設備は第 2 廃液処理設備及び貯留設備を構成している。第 2 加工棟第 1 種管理区域で生じた液体廃棄物、並びに上流の廃液処理設備から移送された液体廃棄物に対し、凝集沈殿及びろ過によりウランを除去、又は、希釈により水中の放射性物質の濃度を低下させ、放射性物質濃度を原子力規制委員会の定める濃度限度以下とした後、施設外に排出する。</p> <p>[20. 1-F4]</p> <p>第 2 廃液処理設備貯留設備の貯留槽には、排水口以外の箇所において液体廃棄物を建物外に排出する経路を設けない。</p>
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
	非常用電源設備	—
	通信連絡設備	—
	その他許可で求める仕様	—



表ト-2 P設-7-1 第2 廃液処理設備貯留設備 貯留槽 No.1 仕様

添付図	図ト-2 P設-1-1、図ト-2 P設-6-1、図ト-2 P設-7、図リ-他-6(1)、図リ-他-6(2)
-----	---

表ト-2 P設-7-1 (別表1) 第2 廃液処理設備貯留設備 貯留槽 No.1 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	—	—
ウランを取り扱う部位	槽	鋼、ステンレス鋼
その他	移動防止用部材 液面高検知器 (接液部) ポンプ	鋼 金属製 金属製

表トー 2 P 設 - 7 - 2 第 2 廃液処理設備貯留設備 貯留槽 No. 2 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 第 2 廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6120} 第 2 廃液処理設備貯留設備 貯留槽 No. 2	
変更内容	改造 (誤操作防止のため、液面高検知警報の電気回路を変更する。)	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 廃棄物処理室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	箱型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位 : mm)	概略寸法 : 
	その他の構成機器	液面高検知器、ポンプ
	その他の性能	保有水量 : 
	核燃料物質の状態	液体廃棄物
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5. 1-F1] 安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6. 1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 移動防止用の部材で壁面から支持する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10. 1-F5] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器 : 1 台 ウラン粉末を含んだ液体が漏えいするおそれのある場所には、{8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。 {8052} 緊急設備 漏水検知器の仕様を表リー他 - 1 に示す。 また、地下貯槽ピット内に設置することにより、液体廃棄物の漏えいの拡大を防止する。 [10. 1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。 [10. 1-F8] 放射性液体廃棄物の逆流を防止するため、非放射性液体を設備に流入する供給口は設備に貯留する放射性液体廃棄物の液面に接触しない位置に配置する。
	火災等による損傷の防止	[11. 3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製又はステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。 [11. 3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。 [11. 3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第 2 加工棟内に設置する。

表トー 2 P 設 - 7 - 2 第 2 廃液処理設備貯留設備 貯留槽 No. 2 仕様

技術基準に基づく仕様	火災等による損傷の防止	<ul style="list-style-type: none"> ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。 ・使用電圧が 600 V を超えるケーブルについては、JIS C 3005 に定める 60° 傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に収容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	<p>[12. 1-F4] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設置し、溢水の発生を防止する。</p> <p>○設備の員数 ・液面高検知器：1 台</p> <p>溢水の発生を早期に検知するために {8052} 緊急設備 漏水検知器を溢水防護区画内の溢水源の近傍又は溢水経路に設置し、溢水の拡大を防止する。</p>
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	<p>[14. 1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。</p> <p>[14. 2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。</p>
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	<p>[18. 1-F1] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、検知から操作員が停止するまでの想定水位上昇を担保する開口部までの高さ 22 cm の液面を超えるまでに自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。</p> <p>○設備の員数 ・液面高検知器：1 台</p> <p>漏水を検知した際には、自動的に警報を発する {8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。</p>
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	<p>[20. 1-F3] 当該設備は第 2 廃液処理設備及び貯留設備を構成している。第 2 加工棟第 1 種管理区域で生じた液体廃棄物、並びに上流の廃液処理設備から移送された液体廃棄物に対し、凝集沈殿及びろ過によりウランを除去、又は、希釈により水中の放射性物質の濃度を低下させ、放射性物質濃度を原子力規制委員会の定める濃度限度以下とした後、施設外に排出する。</p> <p>[20. 1-F4] 第 2 廃液処理設備貯留設備の貯留槽には、排水口以外の箇所において液体廃棄物を建物外に排出する経路を設けない。</p>
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
	非常用電源設備	—
	通信連絡設備	—
	その他許可で求める仕様	—



表ト-2 P設-7-2 第2 廃液処理設備貯留設備 貯留槽 No.2 仕様

添付図	図ト-2 P設-1-1、図ト-2 P設-6-1、図ト-2 P設-7、図リ-他-6(1)、図リ-他-6(2)
-----	---

表ト-2 P設-7-2 (別表1) 第2 廃液処理設備貯留設備 貯留槽 No.2 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	—	—
ウランを取り扱う部位	槽	鋼、ステンレス鋼
その他	移動防止用部材 液面高検知器 (接液部) ポンプ	鋼 金属製 金属製

表トー 2 P 設 - 7 - 3 第 2 廃液処理設備貯留設備 貯留槽 No. 3 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 第 2 廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6121} 第 2 廃液処理設備貯留設備 貯留槽 No. 3	
変更内容	改造 (誤操作防止のため、液面高検知警報の電気回路を変更する。)	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 廃棄物処理室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	箱型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位 : mm)	概略寸法 : 
	その他の構成機器	液面高検知器、ポンプ
	その他の性能	保有水量 : 
	核燃料物質の状態	液体廃棄物
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5.1-F1] 安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6.1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 移動防止用の部材で壁面から支持する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10.1-F5] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器 : 1 台 ウラン粉末を含んだ液体が漏えいするおそれのある場所には、{8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。 {8052} 緊急設備 漏水検知器の仕様を表リー他 - 1 に示す。 また、地下貯槽ピット内に設置することにより、液体廃棄物の漏えいの拡大を防止する。 [10.1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。 [10.1-F8] 放射性液体廃棄物の逆流を防止するため、非放射性液体を設備に流入する供給口は設備に貯留する放射性液体廃棄物の液面に接触しない位置に配置する。
	火災等による損傷の防止	[11.3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製又はステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。
		[11.3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。
		[11.3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第 2 加工棟内に設置する。

表トー 2 P 設 - 7 - 3 第 2 廃液処理設備貯留設備 貯留槽 No. 3 仕様

技術基準に基づく仕様	火災等による損傷の防止	<ul style="list-style-type: none"> ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。 ・使用電圧が 600 V を超えるケーブルについては、JIS C 3005 に定める 60° 傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に収容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	<p>[12. 1-F4]</p> <p>設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設置し、溢水の発生を防止する。</p> <p>○設備の員数</p> <ul style="list-style-type: none"> ・液面高検知器：1 台 <p>溢水の発生を早期に検知するために {8052} 緊急設備 漏水検知器を溢水防護区画内の溢水源の近傍又は溢水経路に設置し、溢水の拡大を防止する。</p>
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	<p>[14. 1-F1]</p> <p>設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。</p> <p>[14. 2-F1]</p> <p>当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。</p>
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	<p>[18. 1-F1]</p> <p>設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、検知から操作員が停止するまでの想定水位上昇を担保する開口部までの高さ 22 cm の液面を超えるまでに自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。</p> <p>○設備の員数</p> <ul style="list-style-type: none"> ・液面高検知器：1 台 <p>漏水を検知した際には、自動的に警報を発する {8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。</p>
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	<p>[20. 1-F3]</p> <p>当該設備は第 2 廃液処理設備及び貯留設備を構成している。第 2 加工棟第 1 種管理区域で生じた液体廃棄物、並びに上流の廃液処理設備から移送された液体廃棄物に対し、凝集沈殿及びろ過によりウランを除去、又は、希釈により水中の放射性物質の濃度を低下させ、放射性物質濃度を原子力規制委員会の定める濃度限度以下とした後、施設外に排出する。</p> <p>[20. 1-F4]</p> <p>第 2 廃液処理設備貯留設備の貯留槽には、排水口以外の箇所において液体廃棄物を建物外に排出する経路を設けない。</p>
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
	非常用電源設備	—
	通信連絡設備	—
	その他許可で求める仕様	—



表ト-2 P設-7-3 第2 廃液処理設備貯留設備 貯留槽 No.3 仕様

添付図	図ト-2 P設-1-1、図ト-2 P設-6-1、図ト-2 P設-7、図 リー他-6 (1)、図リー他-6 (2)
-----	---

表ト-2 P設-7-3 (別表1) 第2 廃液処理設備貯留設備 貯留槽 No.3 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	—	—
ウランを取り扱う部位	槽	鋼、ステンレス鋼
その他	移動防止用部材 液面高検知器 (接液部) ポンプ	鋼 金属製 金属製

表トー 2 P 設 - 7 - 4 第 2 廃液処理設備貯留設備 貯留槽 No. 4 仕様

許可との対応	許可番号 (日付)	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け)
	施設名称	第 2 廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6122} 第 2 廃液処理設備貯留設備 貯留槽 No. 4	
変更内容	改造 (誤操作防止のため、液面高検知警報の電気回路を変更する。)	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 廃棄物処理室	
員数	1 台	
一般仕様	型式	箱型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位: mm)	概略寸法: 
	その他の構成機器	液面高検知器、ポンプ
	その他の性能	保有水量: 
	核燃料物質の状態	液体廃棄物
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5. 1-F1] 安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6. 1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とする。 移動防止用の部材で壁面から支持する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10. 1-F5] 設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。 ○設備の員数 ・液面高検知器: 1 台 ウラン粉末を含んだ液体が漏えいするおそれのある場所には、{8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。 {8052} 緊急設備 漏水検知器の仕様を表リー他-1 に示す。 また、地下貯槽ピット内に設置することにより、液体廃棄物の漏えいの拡大を防止する。 [10. 1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。 [10. 1-F8] 放射性液体廃棄物の逆流を防止するため、非放射性液体を設備に流入する供給口は設備に貯留する放射性液体廃棄物の液面に接触しない位置に配置する。
	火災等による損傷の防止	[11. 3-F1] 設備本体は不燃性材料である鋼製又はステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。
		[11. 3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。
		[11. 3-B2] 次のケーブル火災対策の取られた第 2 加工棟内に設置する。

表トー 2 P 設 - 7 - 4 第 2 廃液処理設備貯留設備 貯留槽 No. 4 仕様

技術基準に基づく仕様	火災等による損傷の防止	<ul style="list-style-type: none"> ・火災区画の仕様を維持するために、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区画においてケーブルを使用する場合には、ケーブルに対して火災の延焼を防止するための措置を講じる。 ・使用電圧が 600 V を超えるケーブルについては、JIS C 3005 に定める 60° 傾斜試験で確認した難燃性ケーブルを使用する。 ・それ以外の電気・計装ケーブルは、難燃性ケーブルを使用するか金属箱等に収容する。ケーブルラックは金属製を、電線管等は金属製又は難燃性プラスチック製を使用する。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	<p>[12. 1-F4]</p> <p>設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、所定の液面を超えた場合に自動的に警報を発する液面高検知器を設置し、溢水の発生を防止する。</p> <p>○設備の員数</p> <ul style="list-style-type: none"> ・液面高検知器：1 台 <p>溢水の発生を早期に検知するために {8052} 緊急設備 漏水検知器を溢水防護区画内の溢水源の近傍又は溢水経路に設置し、溢水の拡大を防止する。</p>
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	<p>[14. 1-F1]</p> <p>設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。</p> <p>[14. 2-F1]</p> <p>当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。</p>
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	<p>[18. 1-F1]</p> <p>設備の容量を超えて液体廃棄物が溢れ出ないように、検知から操作員が停止するまでの想定水位上昇を担保する開口部までの高さ 22 cm の液面を超えるまでに自動的に警報を発する液面高検知器を設ける。</p> <p>○設備の員数</p> <ul style="list-style-type: none"> ・液面高検知器：1 台 <p>漏水を検知した際には、自動的に警報を発する {8052} 緊急設備 漏水検知器を設置する。</p>
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	<p>[20. 1-F3]</p> <p>当該設備は第 2 廃液処理設備及び貯留設備を構成している。第 2 加工棟第 1 種管理区域で生じた液体廃棄物、並びに上流の廃液処理設備から移送された液体廃棄物に対し、凝集沈殿及びろ過によりウランを除去、又は、希釈により水中の放射性物質の濃度を低下させ、放射性物質濃度を原子力規制委員会の定める濃度限度以下とした後、施設外に排出する。</p> <p>[20. 1-F4]</p> <p>第 2 廃液処理設備貯留設備の貯留槽には、排水口以外の箇所において液体廃棄物を建物外に排出する経路を設けない。</p>
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
	非常用電源設備	—
	通信連絡設備	—
	その他許可で求める仕様	—

表ト-2P設-7-4 第2廃液処理設備貯留設備 貯留槽 No.4 仕様

添付図	図ト-2P設-1-1、図ト-2P設-6-1、図ト-2P設-7、図リ-他-6(1)、図リ-他-6(2)
-----	--

表ト-2P設-7-4 (別表1) 第2廃液処理設備貯留設備 貯留槽 No.4 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	—	—
ウランを取り扱う部位	槽	鋼、ステンレス鋼
その他	移動防止用部材 液面高検知器 (接液部) ポンプ	鋼 金属製 金属製

表トー 2 P 設 - 7 - 5 第 2 廃液処理設備貯留設備 配管 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 第 2 廃液処理設備
設備・機器名称 機器名	{6123} 第 2 廃液処理設備貯留設備 配管	
変更内容	改造 (耐震補強のため、配管の一部経路変更及び支持構造物の位置・構造を変更する。)	
設置場所	第 2 加工棟 第 2 廃棄物処理室	
員数	1 式	
一般仕様	型式	円筒型
	主要な構造材	本表 (別表 1) に示す。
	寸法 (単位: mm)	—
	その他の構成機器	—
	その他の性能	—
	核燃料物質の状態	液体廃棄物
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5. 1-F1] 安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第 2 加工棟の床、壁等に固定する。
	地震による損傷の防止	[6. 1-F1] 耐震重要度分類を第 3 類とし、支持構造物等により固定する。 建物又は架台にボルト等で固定する。
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	[10. 1-F7] 液体廃棄物が接触する部位には耐腐食性を有する材料を用いるとともに、液体廃棄物の漏えいを防止する。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	火災等による損傷の防止	[11. 3-F1] 本体は不燃性材料である鋼製又はステンレス鋼製とし、それ以外の主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。 材料を本表 (別表 1) に示す。
	加工施設内における溢水による損傷の防止	—
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	[14. 1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。 [14. 2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
核燃料物質の貯蔵施設	—	
警報設備等	—	
放射線管理施設	—	


表トー２P設－７－５ 第２廃液処理設備貯留設備 配管 仕様

技術基準に基づく仕様	廃棄施設	[20.1-F3] 当該設備は第２廃液処理設備及び貯留設備を構成している。第２加工棟第１種管理区域で生じた液体廃棄物、並びに上流の廃液処理設備から移送された液体廃棄物に対し、凝集沈殿及びろ過によりウランを除去、又は、希釈により水中の放射性物質の濃度を低下させ、放射性物質濃度を原子力規制委員会の定める濃度限度以下とした後、施設外に排出する。
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
	非常用電源設備	—
	通信連絡設備	—
その他許可で求める仕様		—
添付図		図トー２P設－１－３

表トー２P設－７－５（別表１） 第２廃液処理設備貯留設備 配管 材料一覧

部位	部位名	材料
強度部材	支持構造物	鋼又はステンレス鋼
ウランを取り扱う部位	配管	鋼 ^{*2} 、ステンレス鋼 ^{*2}
その他	ボルト等 ^{*3}	鋼又はステンレス鋼

*1 めっき管、ライニング管を含める。

*2 以上の強度を有する材料。

*3 アンカーボルト、据付ボルト又は取付ボルト

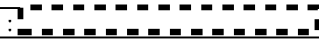
追第2次 表ト-2-1 気体廃棄設備No.1 系統Ⅷ（局所排気系統） フィルタユニット
（設備排気用） 仕様

許可との対応	許可番号（日付）	原規規発第 1803284 号（平成 30 年 3 月 28 日付け）	
	施設名称	気体廃棄設備No.1（第2加工棟） フィルタボックス ⁽¹⁾	
設備・機器名称 機器名	{6019-2} 気体廃棄設備 No.1 系統Ⅷ（局所排気系統） フィルタユニット（設備排気用）		
変更内容	部分撤去 ⁽²⁾ （第2加工棟第2-1作業支援室 ⁽³⁾ の試験開発設備を撤去することに伴い、関連する気体廃棄設備 No.1 系統Ⅷ（局所排気系統） フィルタユニット（設備排気用）のうち第2-1作業支援室 ⁽³⁾ 内の1台を部分撤去する。）		
設置場所	第2加工棟 第2-1作業支援室 ⁽³⁾		
員数	1台		
一般仕様	型式	セルフコンテンド型	
	主要な構造材	ガラス繊維	
	寸法（単位：mm）	（プレフィルタ） 概略寸法： 	（高性能エアフィルタ） 概略寸法： 
	その他の構成機器	—	
	その他の性能	—	
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の状態	—	
	核燃料物質の臨界防止	—	
	火災等による損傷の防止 ⁽⁴⁾	—	
	安全機能を有する施設の地盤	—	
	地震による損傷の防止	—	
	津波による損傷の防止	—	
	外部からの衝撃による損傷の防止	—	
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—	
	加工施設内における溢水による損傷の防止	—	
	材料及び構造	—	
	閉じ込めの機能	—	
	遮蔽	—	
	換気 ⁽⁵⁾	—	
	核燃料物質等による汚染の防止 ⁽⁴⁾	—	
	安全機能を有する施設	—	
	搬送設備	—	
	警報設備等	—	
	安全避難通路等	—	
	核燃料物質の貯蔵施設	—	
	廃棄施設 ⁽⁵⁾	—	
放射線管理施設	—		
非常用電源設備	—		
通信連絡設備	—		
その他許可で求める仕様	[99-F3] 設備・機器の撤去を行う。		
添付図	図ト-1-1、図ト-1-2、図ト-1-3		

- (1) 本設備・機器は部分撤去するため、加工の事業の変更許可（平成 19 年 6 月 1 日付け平成 18・10・31 原第 30 号にて許可）に基づく施設名称を記載する。
- (2) 第5次申請で、気体廃棄設備 No.1 系統Ⅷ（局所排気系統） フィルタユニット（設備排気用）のうち撤去しない部分のフィルタユニット（設備排気用）の耐震補強等を行い、その適合性を確認する。
- (3) 加工の事業の変更許可（平成 30 年 3 月 28 日付け原規規発第 1803284 号にて許可）に基づき、第2加工棟第3開発室の部屋名称を第2加工棟第2-1作業支援室に変更する。
- (4) 本設備・機器は高所に位置しているため、その撤去跡に人が触れるおそれはない。
- (5) 第2次申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様は、本設備の仕様ではなく、第2加工棟に設置する気体廃棄設備 No.1 の仕様である。{6048-8}気体廃棄設備 No.1（系統Ⅶ、系統Ⅷ、給気系統）の仕様を表ト-2 P設-2-4に示す。

本申請の対象とする箇所を下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所を一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。

追第2次 表ト-2-2 気体廃棄設備 No.1 系統Ⅷ (局所排気系統) ダクト 仕様

許可との対応	許可番号 (日付)	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け)
	施設名称	気体廃棄設備 No.1 (第 2 加工棟) ダクト ⁽¹⁾
設備・機器名称 機器名	[6027-2] 気体廃棄設備 No.1 系統Ⅷ (局所排気系統) ダクト	
変更内容	部分撤去 ⁽²⁾ (第 2 加工棟第 2-1 作業支援室 ⁽³⁾) の試験開発設備を撤去することに伴い、関連する気体廃棄設備 No.1 系統Ⅷ (局所排気系統) ダクトのうち第 2 加工棟第 2-1 作業支援室 ⁽³⁾ 内の 1 式を部分撤去する。また、撤去しない部分のダクトとの取り合いとなる開口部に仮設の閉止板 ⁽⁴⁾ を設置する。	
設置場所	第 2 加工棟 第 2-1 作業支援室 ⁽³⁾	
員数	1 式	
一般仕様	型式	—
	主要な構造材	鋼
	寸法 (単位: mm)	概略寸法: 
	その他の構成機器	—
	その他の性能	—
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の状態	—
	核燃料物質の臨界防止	—
	火災等による損傷の防止 ⁽⁵⁾	—
	安全機能を有する施設の地盤	—
	地震による損傷の防止	—
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	—
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	加工施設内における溢水による損傷の防止	—
	材料及び構造	—
	閉じ込めの機能 ⁽⁴⁾ 、 ⁽⁶⁾	—
	遮蔽	—
	換気 ⁽⁴⁾ 、 ⁽⁶⁾	—
	核燃料物質等による汚染の防止 ⁽⁵⁾	—
	安全機能を有する施設	—
	搬送設備	—
	警報設備等	—
	安全避難通路等	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	廃棄施設 ⁽⁴⁾ 、 ⁽⁶⁾	—
	放射線管理施設	—
	非常用電源設備	—
	通信連絡設備	—
その他許可で求める仕様	[99-F3] 設備・機器の撤去を行う。	
添付図	図ト-1-1、図ト-1-2、図ト-1-3、図ト-1-4、図ト-1-5	






- (1) 本設備・機器は部分撤去するため、加工の事業の変更許可 (平成 19 年 6 月 1 日付け平成 18・10・31 原第 30 号にて許可) に基づく施設名称を記載する。
- (2) 第 5 次申請で、撤去しない部分のダクトの耐震補強等を行い、その適合性を確認する。
- (3) 加工の事業の変更許可 (平成 30 年 3 月 28 日付け原規規発第 1803284 号にて許可) に基づき、第 2 加工棟第 3 開発室の部屋名称を第 2 加工棟第 2-1 作業支援室に変更する。
- (4) 第 5 次申請で、撤去しない部分のダクトの耐震補強等を行う際に併せて本設の閉止措置を講じ、撤去しない部分のダクトの適合性を確認する。また、当該ダクトを含めた気体廃棄設備 No.1 全体の適合性を確認する。なお、第 2 次申請では、ダクトを部分撤去した後においても気体廃棄設備 No.1 は施設の維持管理に不可欠な活動として運転を継続することから、当該ダクトを含めた気体廃棄設備 No.1 の安全機能を維持するための措置を講じる (外観、系統、室内負圧、処理能力)。
- (5) 本設備・機器は、高所に位置しているため、その撤去跡に人が触れるおそれはない。
- (6) 第 2 次申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様は、本設備の仕様ではなく、本設備を収納する第 2 加工棟の仕様及び第 2 加工棟に設置する気体廃棄設備 No.1 の仕様である。{1002} 第 2 加工棟の仕様を追第 4 次表ハ-2-1 に、{6048-8} 気体廃棄設備 No.1 (系統Ⅶ、系統Ⅷ、給気系統) の仕様を表ト-2 P 設-2-4 に示す。

本申請の対象とする箇所に下線を付す。それ以外の箇所については、先行申請時の仕様表から変更はない。先行申請において「次回以降の申請で適合性を確認する予定の範囲」としていた技術基準に基づく仕様の箇所に一重下線で示す。また、一重下線で示す箇所以外で先行申請から追加で本申請の対象とする箇所を二重下線で示す。



表ト-W1建-1 第1廃棄物貯蔵棟 仕様

許可との対応	許可番号 (日付) 施設名称	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け) 第 1 廃棄物貯蔵棟 所内通信連絡設備 自動火災報知設備 消火器 避難通路 非常用照明、誘導灯 防護壁又は防護柵 漏水検知器 遮水板 堰、密閉構造扉
建物・構築物名称又は設備・機器名称 機器名	(本体) {1004} 第 1 廃棄物貯蔵棟 —	(付属設備) {8007-3} 通信連絡設備 所内通信連絡設備 (放送設備 (スピーカ)) {8007-14} 通信連絡設備 所内通信連絡設備 (所内携帯電話機 (PHS アンテナ)) {8009-2} 火災感知設備 自動火災報知設備 (感知器) {8009-12} 火災感知設備 自動火災報知設備 (受信機) {8010-2} 消火設備 消火器 {8031} 緊急設備 避難通路 {8032} 緊急設備 非常用照明 {8032-2} 緊急設備 誘導灯 {8055} 緊急設備 防護壁又は防護柵 (W1 防護壁) {8056} 緊急設備 漏水検知器 {8065-2} 緊急設備 遮水板 {8064-2} 緊急設備 堰、密閉構造扉
建物・構築物の区分	本体、付属設備	
変更内容	<p>(本体) 改造 新規基準に適合させるために、第 1 廃棄物貯蔵棟に以下の改造を行う。 また、第 1 廃棄物貯蔵棟の各部位の仕様を別表ト-W1建-1-6 及び図ト-W1建-24 に、改造工事完了後の第 1 廃棄物貯蔵棟の安全機能を有する部位の位置、構造 (材料、厚さ) を図ト-W1建-25 に示す。</p> <p>①外部扉の改造⁽¹⁾ (仕様を別表ト-W1建-1-1 に示す。) 設計竜巻 (F1、最大風速 49 m/s。以下「F1 竜巻」という。) による損傷の防止対策として既設の外部に面した鋼製扉 (以下「外部扉」という。) を F1 竜巻による風荷重に耐える強度を有した扉 (以下「F1 竜巻対策扉」という。) に改造する。</p> <p>②W1 防護壁の新設 (仕様を別表ト-W1建-1-2 に示す。) 第 1 廃棄物貯蔵棟 1 階東面の大扉を F1 竜巻による飛来物 (以下「F1 飛来物」という。) の衝撃荷重から防護するために、鉄筋コンクリート造の {8055} 緊急設備 防護壁又は防護柵 (W1 防護壁) を屋外に新設する。</p> <p>③火災区画等の改造 (仕様を別表ト-W1建-1-3 に示す。) 火災区域 W1 は、当該火災区域内に第 1 種管理区域とそれ以外の区域 (第 2 種管理区域又は非管理区域) が存在するため、第 1 種管理区域とそれ以外の区域を別の火災区画に設定し、火災区画上の扉を防火戸に改造する。</p> <p>④グレーチング及び扉の改造 (仕様を別表ト-W1建-1-4 に示す。) 内部溢水対策として、溢水を受ける地下貯槽ピットへの流入する経路としてグレーチングを設置する。また、既設扉を密閉構造扉 (以下「エアタイト扉 (PAT 仕様)」という。) に改造する。</p> <p>(付属設備) 付属設備については、リ. その他の加工施設の項で示す。</p>	

表ト-W1建-1 第1廃棄物貯蔵棟 仕様

設置場所	第1廃棄物貯蔵棟（第1廃棄物貯蔵棟の位置を図ト-1-1-1に示す。）	
員数	（建物）1 （付属設備の員数は、技術基準に基づく仕様欄に示す。）	
一般仕様	型式	鉄筋コンクリート造、3階建て（一部中2階付き） （付属設備の型式は、技術基準に基づく仕様欄に示す。）
	主要な構造材	（建物）別表ト-W1建-1-1～別表ト-W1建-1-6に示す。
	寸法（単位：mm）	（建物）概略寸法：  建築面積：約260 m ² 延べ床面積：約830 m ² 床面積：1階 約245 m ² 中2階 約90 m ² 2階 約247 m ² 3階 約248 m ²
	その他の構成機器	—
	その他の性能	—
	核燃料物質の状態	—
技術基準に基づく仕様	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	<p>[5.1-B1]</p> <p>第1廃棄物貯蔵棟（本体）の基礎構造は杭基礎とし、自重及び通常時に作用する荷重に加えて、耐震重要度分類に応じて算定する地震力が作用した場合においても、第1廃棄物貯蔵棟を十分に支持することができる地盤に設ける。</p> <p>また、杭基礎の支持層は、N値30以上の洪積層である大阪層群とする。</p> <p>【杭】</p> <p>○杭仕様</p> <ul style="list-style-type: none"> ・支持方法 N値30以上の洪積層（粘土層）に杭で支持させる。 ・杭材料  ・杭先端深さ 約GL-15 m ・杭配置 図ト-W1建-26（1） ・土質柱状図 図ト-W1建-7 <p>第1廃棄物貯蔵棟の1階の床は1-2通り間/C-D通り間を除いて土間コンクリートを採用しており、平板載荷試験（最大試験荷重  kN/m²）にて十分な支持力があることを確認した表層地盤に支持させる。</p> <p>【土間コンクリート】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・支持方法 十分な支持性能を有する支持地盤で直接支持 長期  kN/m² 短期  kN/m² ・地盤種別 表層近くの人工盛土（粘土層及び砂層） <p>{8055}緊急設備 防護壁又は防護柵（W1防護壁）は直接基礎とし、自重及び通常時に作用する荷重に加えて、耐震重要度分類に応じて算定する地震力が作用した場合においても、{8055}緊急設備 防護壁又は防護柵（W1防護壁）を十分に支持することができる地盤に設ける。</p> <p>○支持地盤</p> <ul style="list-style-type: none"> ・支持方法 N値10以上の洪積層（礫混り粘土質砂層）に、直接基礎（べた基礎）で支持させる。 ・支持層深さ 約GL-1.6 m ・土質柱状図 図ト-W1建-13（1） ・詳細図 図ト-W1建-13（2） <p>{8064-2}緊急設備 堰、密閉構造扉は、安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第1廃棄物貯蔵棟に設ける。</p>





表ト-W1建-1 第1廃棄物貯蔵棟 仕様

<p>技術基準に基づく仕様</p>	<p>安全機能を有する施設の地盤</p>	<p>[5.1-F1] 以下の設備は、安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第1廃棄物貯蔵棟に設ける。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・{8007-3}通信連絡設備 所内通信連絡設備（放送設備（スピーカ）） ・{8007-14}通信連絡設備 所内通信連絡設備（所内携帯電話機（PHSアンテナ）） ・{8009-2}火災感知設備 自動火災報知設備（感知器） ・{8009-12}火災感知設備 自動火災報知設備（受信機） ・{8031}緊急設備 避難通路 ・{8032}緊急設備 非常用照明 ・{8032-2}緊急設備 誘導灯 ・{8056}緊急設備 漏水検知器 ・{8065-2}緊急設備 遮水板
	<p>地震による損傷の防止</p>	<p>[6.1-B1] 第1廃棄物貯蔵棟の耐震重要度分類は第2類とする。 第1廃棄物貯蔵棟は、以下に示す一次設計、二次設計により、地震による損傷を防止する。 位置、構造、寸法、材料を別表ト-W1建-1-5、図ト-W1建-8及び図ト-W1建-26～図ト-W1建-28に示す。</p> <p>○一次設計 常時作用している荷重と耐震重要度分類に応じて算定する静的地震力を組み合わせ、その結果発生する応力に対して、建築基準法等適切と認められる規格及び基準による許容応力度を許容限界とする。⁽²⁾</p> <p>○二次設計 建築基準法施行令第八十二条の三に規定する保有水平耐力の確認を行い、第1廃棄物貯蔵棟の保有水平耐力が、耐震重要度分類に応じた割り増し係数を考慮した必要保有水平耐力を上回る。⁽³⁾</p> <p>{8055}緊急設備 防護壁又は防護柵（W1防護壁）は耐震重要度分類を第1廃棄物貯蔵棟と同じ第2類とし、常時作用している荷重と耐震重要度分類に応じて算定する静的地震力を組み合わせ、その結果発生する応力に対して、建築基準法等適切と認められる規格及び基準による許容応力度を許容限界とする。⁽²⁾</p> <p>位置、構造、寸法、材料を別表ト-W1建-1-2、図ト-1-1-1、図ト-W1建-13（2）及び図ト-W1建-13（3）に示す。</p> <p>{8064-2}緊急設備 堰、密閉構造扉は耐震重要度分類を第1廃棄物貯蔵棟と同じ第2類とする。</p> <p>[6.1-F1] 以下の設備は、耐震重要度分類を第3類とし、第1廃棄物貯蔵棟にボルト等で固定する。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・{8007-3}通信連絡設備 所内通信連絡設備（放送設備（スピーカ）） ・{8007-14}通信連絡設備 所内通信連絡設備（所内携帯電話機（PHSアンテナ）） ・{8009-2}火災感知設備 自動火災報知設備（感知器） ・{8009-12}火災感知設備 自動火災報知設備（受信機） ・{8032}緊急設備 非常用照明 ・{8032-2}緊急設備 誘導灯 <p>{8056}緊急設備 漏水検知器は、耐震重要度分類を第2類とし、漏水表示盤を第1廃棄物貯蔵棟の壁にアンカーボルトで固定する。（検知帯は除く。）漏水検知器は漏水表示盤内に設置する。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・あと施工接着系 ×1箇所 ボルト材料：鋼  <p>{8065-2}緊急設備 遮水板は、被水からの防護対象となる設備・機器近傍の溢水源となり得る配管に熱溶着により固定し、当該配管と同じ耐震重要度分類とする。</p>

表ト-W1建-1 第1廃棄物貯蔵棟 仕様

技術基準に基づく仕様	地震による損傷の防止	<p>{8065-2}緊急遮断弁 遮水板の耐震重要度分類の範囲を図リ-他-13(2)に示す。</p> <p>第1廃棄物貯蔵棟に付属する設備のうち、耐震重要度分類第3類の設備は、耐震重要度分類第2類の地震力で損傷するおそれがあるが、第1廃棄物貯蔵棟の安全機能に波及的影響を及ぼすことはないため、第1廃棄物貯蔵棟と同じ耐震重要度分類第2類で設計する必要はない。</p>
	津波による損傷の防止	— ⁽⁴⁾
	外部からの衝撃による損傷の防止	<p>(竜巻) [8.1-B2] 第1廃棄物貯蔵棟は、F1竜巻荷重を上回る保有水平耐力を確保する。 また、局部評価として、第1廃棄物貯蔵棟のF1竜巻に対する安全機能を有する部位(以下「F1竜巻防護境界」という。)の外壁、屋根は、単位面積当たりの短期許容荷重がF1竜巻荷重を上回り、F1飛来物が到達する可能性のある部分については、F1飛来物の貫通限界厚さ以上の厚さを確保する。(すなわち、F1竜巻荷重により外壁、屋根に生じる応力が、当該外壁、屋根の短期許容応力度を超えず、F1飛来物が到達する可能性のある部分は飛来物の貫通を防止する。) F1竜巻防護境界の扉はF1竜巻対策扉とするとともに、F1飛来物が到達する可能性のある東面1階のF1竜巻対策扉の前には{8055}緊急設備 防護壁又は防護柵(W1防護壁)を設け、F1飛来物の衝撃荷重からF1竜巻対策扉を防護する。 第1廃棄物貯蔵棟建物本体における位置、構造、寸法、材料を別表ト-W1建-1-1、別表ト-W1建-1-5、図ト-W1建-9~図ト-W1建-12及び図ト-W1建-26~図ト-W1建-28に示す。</p> <p>○{8055}緊急設備 防護壁又は防護柵(W1防護壁)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・位置 配置を図ト-W1建-9に示す。 ・構造・寸法 構造・寸法を図ト-W1建-13に示す。 ・材料 主な材料を別表ト-W1建-1-2に示す。 <p>(落雷) —⁽⁵⁾</p> <p>(極低温(凍結)) —⁽⁶⁾</p> <p>(火山活動(降下火砕物)) [8.1-B3] 屋根は、湿潤密度1.5 g/cm³とした降下火砕物の厚さ12 cm分の重量に耐える。</p> <p>(積雪) [8.1-B4] 屋根は、大阪府建築基準法施行細則に定める29 cmの積雪に耐える。</p> <p>(生物学的事象) [8.1-F4] {6079}気体廃棄設備 No.2 系統1 系統2 系統3 系統4 (給気系統) ダクトの給気口にフィルタを設け、枯葉、昆虫又は動植物の侵入を防止する。 {6079}気体廃棄設備 No.2 系統1 系統2 系統3 系統4 (給気系統) ダクトの仕様を表ト-W1設-2-1に示す。</p> <p>(航空機落下) —⁽⁷⁾</p>

表ト-W1建-1 第1廃棄物貯蔵棟 仕様

<p>技術基準に基づく仕様</p>	<p>外部からの衝撃による損傷の防止</p>	<p>(外部火災(森林火災、近隣工場等の火災、近隣工場等の爆発、航空機落下火災))⁽⁹⁾ [8.1-B5][8.2-B2] 原子力発電所の外部火災影響評価ガイドに基づいて、想定する森林火災、近隣工場等の火災の火災源に対する離隔距離が危険距離以上とする。また、想定する近隣工場等の爆発の爆発源に対する離隔距離が危険限界距離以上とする。 防護対象施設と想定する火災源、爆発源の位置関係を図ト-W1建-15～図ト-W1建-18に示す。 (電磁的障害) —⁽⁹⁾ (交通事故(自動車)) —⁽¹⁰⁾</p>
	<p>加工施設への人の不法な侵入等の防止</p>	<p>[9.1-B1] 加工施設を設置する事業所には、周辺監視区域を設け、周辺監視区域境界にはフェンス等を設置し、所定の出入口以外からの人の立入りを禁止するとともに、加工施設の建物は鉄筋コンクリート造、鉄扉等の堅固な障壁を有することにより人の不法な侵入を防止する。 管理区域を設定する加工施設の建物へのIDカードによる出入管理を行うとともに、監視装置による集中監視を行うことにより人の不法な侵入を防止する。 所定の手順に基づき承認を得てから核燃料物質等の移動を実施し、持出し点検及び監視を行うことにより核燃料物質等の不法な移動を防止する。 周辺監視区域への立入時には、点検を行うことにより加工施設に不正に爆発性又は可燃性を有する物件等が持ち込まれることを防止する。 第1廃棄物貯蔵棟は、別表ト-W1建-1-1及び別表ト-W1建-1-5に示す材料を用いて、図ト-W1建-23に示すとおり鉄筋コンクリート造の外壁、鉄扉等の堅固な障壁を有する。 図ト-W1建-6に示す管理区域入口において、管理区域を設定する加工施設の建物への人の出入りを監視する。</p>
<p>閉じ込めの機能</p>		<p>[10.1-B1] 線量告示に基づき1.3mSv/3月間を超えるおそれのある場所を管理区域として設定し、管理区域は、ウランを密封して取り扱い又は貯蔵し、汚染の発生するおそれのない区域(第2種管理区域)とそうでない区域(第1種管理区域)とに区分する。 第1廃棄物貯蔵棟の管理区域区分を図ト-W1建-6に示す。 [10.1-B2] 第1廃棄物貯蔵棟の第1種管理区域の床及び壁(地下貯槽ピットの床、壁を含む。)であって人が触れるおそれのある部分(床面からの高さ2mまで)は、ウランが浸透しにくく、除染が容易で腐食しにくい材料⁽¹¹⁾で仕上げる。 第1廃棄物貯蔵棟には、液体状の核燃料物質等を取り扱う設備・機器を設置するための場所として、建物の壁、堰(8064-2)緊急設備 堰、密閉構造扉)及び建物の段差構造による堰で囲まれた液溜(液溜⑤)を設け、また、液体状の核燃料物質等を周囲の床面より低い位置に設置するための地下貯槽ピットを設ける。 ○堰(8064-2)緊急設備 堰、密閉構造扉)の高さ ・既設溢水対策1 堰 :  mm ・既設溢水対策2 堰 :  mm ○建物の段差構造による堰 ・堰 :  mm (設計確認値 :  mm以上) 液溜の位置、構造、寸法を図ト-W1建-21に示す。 ○地下貯槽ピット 地下貯槽ピットの位置、構造、寸法を図ト-W1建-22(4)～図ト-W1建-22(6)に示す。</p>

表ト-W1 建-1 第1 廃棄物貯蔵棟 仕様

<p>技術基準に基づく仕様</p>	<p>閉じ込めの機能</p>	<p>なお、第1 廃棄物貯蔵棟の第1 種管理区域の床面の下には、周辺監視区域外へ管理されない排水を排出する排水路はない。</p> <p>[10. 1-B3] 第1 廃棄物貯蔵棟は、耐腐食性を有する鉄筋コンクリート造の建物とすることで漏えいの少ない構造とし、第1 種管理区域の空気中のウランの建物からの漏えいを防止する。</p> <p>[10. 1-F4] 第1 廃棄物貯蔵棟の第1 種管理区域の室は、{6080-2} 気体廃棄設備 No. 2 により室内の圧力を外気に対して 19.6 Pa (2 mm 水柱) 以上の負圧に維持する。 {6080-2} 気体廃棄設備 No. 2 の仕様を表ト-W1 設-2-1 に示す。</p>
	<p>火災等による損傷の防止</p>	<p>[11. 1-F1] 第1 廃棄物貯蔵棟には、以下の消火設備を設置する。</p> <p>{8010-2} 消火設備 消火器は、消防法施行令第十条、消防法施行規則第六条に基づく設置基準に対し、裕度を見込んだ数の粉末消火器を、防火対象物の階ごとに各部分から歩行距離 20 m 以下となるように配置する⁽¹²⁾。固定金具等により転倒防止策を講じて配置する。</p> <p>○設備の員数 ({8010-2} 消火設備 消火器)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ABC 粉末消火器 10 型 : 21 本 ・二酸化炭素消火器 : 1 本 <p>{8010-2} 消火設備 消火器の配置を図リ-他-1 (5)、図リ-他-1 (6) に示す。</p> <p>{8031} 緊急設備 避難通路を、消火活動のための火災源に近づくことができるアクセスルートとすることにより、{8010-2} 消火設備 消火器を使用した手動による初期消火活動を行う。{8031} 緊急設備 避難通路を図リ-他-1 (7)、図リ-他-1 (8) に示す。</p> <p>{8012-8} 消火設備 可搬消防ポンプは、消防法施行令第二十条第4項第四号に準拠して、屋外に設置する。{8012-8} 消火設備 可搬消防ポンプは本加工施設内に2 台配置する。 {8012-8} 消火設備 可搬消防ポンプの仕様を表リ-他-3 に示す。</p> <p>[11. 1-F2] 早期に火災を検知し報知するために、消防法施行令第二十一条、消防法施行規則第二十三条、消防法施行規則第二十四条に基づき、{8009-2} 火災感知設備 自動火災報知設備 (感知器)、{8009-12} 火災感知設備 自動火災報知設備 (受信機) を設置する。{8009-2} 火災感知設備 自動火災報知設備 (感知器) の発信機は、防火対象物の各階の各部分から歩行距離 50 m 以下となるように配置する。 火災信号の発報箇所を限定するために、警戒区域は管理区域の別により消防法施行令第二十一条第2項の規定以上に細分化する。</p> <p>○設備の員数 ({8009-2} 火災感知設備 自動火災報知設備 (感知器))</p> <ul style="list-style-type: none"> ・熱感知器 (スポット型) : 45 台 ・煙感知器 (スポット型) : 4 台 ・発信機 : 4 台 <p>○設備の員数 ({8009-12} 火災感知設備 自動火災報知設備 (受信機))</p> <ul style="list-style-type: none"> ・受信機 (P 型受信機) : 1 台 <p>{8009-2} 火災感知設備 自動火災報知設備 (感知器)、{8009-12} 火災感知設備 自動火災報知設備 (受信機)、警戒区域の配置を図リ-他-1 (3)、図リ-他-1 (4) に示す。火災感知設備 自動火災報知設備の系統図を図リ-他-1 2 (5) に示す。</p>


表ト-W1建-1 第1廃棄物貯蔵棟 仕様

<p>技術基準に基づく仕様</p>	<p>火災等による損傷の防止</p>	<p>[11.3-B1] 第1廃棄物貯蔵棟は、建築基準法第二条第九号の二で定める耐火建築物（耐火構造）とし、耐火性の高い設計とすることにより、火災の発生を防止する。改造等で追加する材料は鋼等の不燃性又は難燃性材料とする。 第1廃棄物貯蔵棟の材料を別表ト-W1建-1-1及び別表ト-W1建-1-3～別表ト-W1建-1-5に示す。</p> <p>[11.3-B2] 第1廃棄物貯蔵棟は、建築基準法に基づく防火区画を設けないため、建物全体を1つの火災区域として設定する⁽⁴³⁾。ただし、火災区域内に第1種管理区域とそれ以外の区域を含むため、第1種管理区域とそれ以外の区域を別の火災区画に設定する。 各火災区画の耐火時間は火災区画の等価時間以上とする。</p> <p>○火災区域（W1）・火災区画 W1（I）の仕様 ・対象部材 区画境界壁、区画境界スラブ及び特定防火設備（防火戸） 区画境界壁（鉄筋コンクリート厚さ100mm以上：2時間） 区画境界スラブ（鉄筋コンクリート厚さ100mm以上：2時間） 特定防火設備（防火戸）（表面鉄板厚さ0.5mm以上（扉両面）：1時間）</p> <p>○火災区域（W1）・火災区画 W1（II）の仕様 ・対象部材 区画境界壁、区画境界スラブ、特定防火設備（防火戸）、防火板及びダンパー型ガラリ 区画境界壁（鉄筋コンクリート厚さ100mm以上：2時間） 区画境界スラブ（鉄筋コンクリート厚さ100mm以上：2時間） 特定防火設備（防火戸）（表面鉄板厚さ0.5mm以上（扉両面）：1時間） 防火板（板厚さ1.5mm以上：1時間） ダンパー型ガラリ（板厚さ1.5mm以上：1時間）</p> <p>第1廃棄物貯蔵棟の火災区画を図ト-W1建-20に示す。</p> <p>電源に接続する設備は、分電盤を金属製とするとともに、電気設備に関する技術基準を定める省令第十四条に基づき、分電盤に配線用遮断器を設け、また、導通部が没水水位より高くなる高さに配置し、シール等の被水対策により水の侵入による電気火災の発生を防止する。</p> <p>[11.3-B3] 火災区域において火災が発生した場合に、当該火災区域外への延焼を防止するために、建築基準法施行令第百十二条第20項、建築基準法施行令第百二十九条の二の四第1項第七号に基づき、電気・計装ケーブルが貫通する火災区域境界の壁には耐熱シール材等の国土交通大臣の認定を受けたものを、配管、ダクトが貫通する火災区域境界の壁にはモルタルその他の不燃材料又は耐熱シール材等の国土交通大臣の認定を受けたものを施工する。 また、火災区域境界でない火災区画境界の壁、床における電気・計装ケーブル、配管、ダクトの貫通部については、火災区画間の火災の延焼を防止するために、上記同様の耐熱シール材等又は不燃材料を施工する。 火災区域貫通部、火災区画貫通部の配置図を図ト-W1建-20(1)、図ト-W1建-20(2)に示す。</p>
-------------------	--------------------	---

表ト-W1建-1 第1廃棄物貯蔵棟 仕様

<p>技術基準に基づく仕様</p>	<p>火災等による損傷の防止</p>	<p>[11.3-F2] {8009-12}火災感知設備 自動火災報知設備(受信機)、{8032}緊急設備 非常用照明、{8032-2}緊急設備 誘導灯については、電気設備に関する技術基準を定める省令第十四条に基づき、分電盤に配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。 分電盤の配置図を図リ-他-1(7)に、配線用遮断器の結線図を図リ-他-11(6)に示す。</p> <p>[11.5-B1] 可燃性ガスを取り扱う設備・機器を設置する第1種管理区域の室は、可燃性ガス漏えい時に室内に滞留しないよう、{6080-2}気体廃棄設備 No.2により平均6回/時以上換気を行う。 第1廃棄物貯蔵棟の第1種管理区域の容積：約$1.3 \times 10^3 \text{ m}^3$ {6080-2}気体廃棄設備 No.2全体の排気能力：$3.5 \times 10^4 \text{ m}^3/\text{時}$以上 {6080-2}気体廃棄設備 No.2の仕様を表ト-W1設-2-1に示す。</p>
	<p>加工施設内における溢水による損傷の防止</p>	<p>[12.1-B2] 溢水防護区画を設定し、第1廃棄物貯蔵棟の第1種管理区域から第1種管理区域外へのウランを含む溢水の流出及び第1種管理区域外から第1種管理区域への溢水の流入を防止する。 溢水防護区画を図ト-W1建-21に示す。</p> <p>溢水防護区画境界の壁はコンクリート造とする又は没水水位より高い堰を設け、水の浸透を防止する構造とする。また、溢水防護区画境界の開口部に設置する扉はエアタイト扉(PAT仕様)とするか、扉の下部に没水水位より高い堰を設置する。 第1廃棄物貯蔵棟のW1廃棄物処理室には、溢水防護区画E-1(第1種管理区域)の溢水を受ける地下貯槽ピット及びその地下貯槽ピットへの流入する経路を設けることにより溢水防護区画外への溢水の流出を防止する。 {8064-2}緊急設備 堰、密閉構造扉、地下貯槽ピット及び流入する経路の開口部(2階から中2階への階段開口部：1箇所、中2階から1階への階段開口部：1箇所、1階から地下貯槽ピットへの床開口部：1箇所)の位置、構造、寸法、材料を別表-W1建-1-4、図ト-W1建-21及び図ト-W1建-22に示す。</p> <p>溢水防護区画内の扉は密閉構造ではない扉(図ト-W1建-9及び図ト-W1建-10)とするとともに、溢水防護区画内において閉じ込め機能を有する堰を除き区画内及び部屋間の溢水の流出入を妨げる堰がない構造とする。</p> <p>建物の上階から下階への配管貫通部はモルタル、その他の不燃材料により閉止し、耐火シール材にて仕上げるにより溢水の拡大を防止する。</p> <p>電源に接続する設備は、電気設備に関する技術基準を定める省令第十四条に基づき、分電盤に配線用遮断器を設け、また、導通部が図ト-W1建-21に示す没水水位より高くなる高さに配置し、シール等の被水対策により水の侵入による電気火災の発生を防止する。</p> <p>[12.1-F4] 溢水の発生を早期に検知し報知するために、{8056}緊急設備 漏水検知器を溢水防護区画内の溢水源の近傍又は溢水経路に設置する。</p> <p>○設備の員数({8056}緊急設備 漏水検知器) ・漏水表示盤：1箇所 ・検知帯：4箇所</p> <p>{8056}緊急設備 漏水検知器の配置を図リ-他-6(10)に、警報信号系統図を図リ-他-6(11)に示す。</p>

表トーW1建-1 第1廃棄物貯蔵棟 仕様

<p>技術基準に基づく仕様</p>	<p>加工施設内における溢水による損傷の防止</p>	<p>震度5弱相当の地震時に、第1廃棄物貯蔵棟の溢水量抑制のために、上水を屋外で遮断する{8060}緊急設備 上水送水用緊急遮断弁を設置する。 手動操作により上水を屋外で遮断する{8060-2}緊急設備 溢水時手動閉止弁を設置する。 {8060}緊急設備 上水送水用緊急遮断弁、{8060-2}緊急設備 溢水時手動閉止弁の仕様を表り一他-12に示す。</p> <p>閉じ込めの機能の維持のため、W1-2排風機室に設置している排風機のモータ部及び制御盤に対し、被水し水の侵入のおそれがある配管側に{8065-2}緊急設備 遮水板を設置する。</p> <p>○設備の員数（{8065-2}緊急設備 遮水板） ・{8065-2}遮水板：1式</p> <p>○設備の仕様（{8065-2}緊急設備 遮水板） ・材料：（不燃性）</p> <p>{8065-2}緊急設備 遮水板の配置を図り一他-13（2）、固定詳細図を図り一他-13（3）に示す。</p>
	<p>安全避難通路等</p>	<p>[13.1-F1] 第1廃棄物貯蔵棟には、容易に識別できる{8031}緊急設備 避難通路を設置する。{8031}緊急設備 避難通路は非常口を含み、床面への表示等により、屋外へ避難できるよう誘導する。床面の表示は、容易に剥離しない標識を設置する。{8031}緊急設備 避難通路には避難用の照明として、建築基準法施行令第二百六条の四に基づき照明装置の設置を通常要する部分には{8032}緊急設備 非常用照明を、消防法施行令第二十六条、消防法施行規則第二十八条の三に基づき防火対象物には{8032-2}緊急設備誘導灯を設置する。</p> <p>○設備の員数（緊急設備） ・{8032}非常用照明：11台 ・{8032-2}誘導灯：20台</p> <p>{8031}緊急設備 避難通路、{8032}緊急設備 非常用照明及び{8032-2}緊急設備 誘導灯の配置を図り一他-1（7）、図り一他-1（8）に示す。</p> <p>[13.1-F2] 加工施設には、非常用照明、誘導灯とは別に、設計基準事故が発生した場合の現場操作が可能となるように、専用電源を備えた{8038-4}緊急設備可搬型照明を設置する。 {8038-4}緊急設備 可搬型照明の仕様を表り一他-5に示す。</p>
	<p>安全機能を有する施設</p>	<p>[14.1-B1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。</p> <p>[14.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。</p>

表ト-W1建-1 第1廃棄物貯蔵棟 仕様

技術基準に基づく仕様	安全機能を有する施設	[14.2-B1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。 [14.2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	[18.1-F1] 早期に火災を検知し報知するために、消防法施行令第二十一条、消防法施行規則第二十三条、消防法施行規則第二十四条に基づき、{8009-2}火災感知設備 自動火災報知設備(感知器)を火災の発生を早期に感知、報知することができるように設け、{8009-12}火災感知設備 自動火災報知設備(受信機)を設置し、火災を検知した場合に警報を発する。 火災感知設備 自動火災報知設備の系統図を図リ-他-12(5)に示す。 第1廃棄物貯蔵棟の第1種管理区域の室内の負圧は、気体廃棄設備 No.2の{6080}差圧計によって監視し、負圧が維持できない場合は警報を発する。 {6080}差圧計の仕様を表ト-W1設-2-1に示す。 {8056}緊急設備 漏水検知器を溢水防護区画内の溢水源の近傍又は溢水経路に設置し、溢水の発生を検知した場合に警報を発する。 {8056}緊急設備 漏水検知器の配置を図リ-他-6(10)に、警報信号系統図を図リ-他-6(11)に示す。
	放射線管理施設	[19.1-B1] 第1種管理区域の出入口付近に放射線業務従事者等の汚染管理及び除染等を行う出入管理エリアを設ける。 出入管理エリアの位置を図ト-W1建-6に示す。
	廃棄施設	—
	核燃料物質等による汚染の防止	[21.1-B1] 第1廃棄物貯蔵棟の第1種管理区域の床及び壁であって、人が触れるおそれのある部分(床面からの高さ2mまで)は、ウランが浸透しにくく、除染が容易で腐食しにくい材料 ⁽¹⁾ で仕上げる。
	遮蔽	[22.1-B1] 貯蔵施設には最大貯蔵能力に見合うウランが、保管廃棄施設には最大保管廃棄能力に見合う放射性固体廃棄物が存在するものとして、直接線及びスカイシャイン線の線量を評価し、周辺監視区域境界における線量が、線量告示に定める線量限度年間1mSvより十分に低減(遮蔽評価における実効線量約 9.7×10^{-2} mSv/年)できるような建物の壁厚さ等とする。 周辺監視区域境界の位置を図ト-1-1-1に示す。 ○第1廃棄物貯蔵棟の遮蔽機能 ・遮蔽能力を有する壁、床及び天井等の位置、構造、寸法、材料を別表ト-W1建-1-5及び図ト-W1建-29に示す。 ・壁、床及び天井の厚さは、図ト-W1建-29に示す設計確認値以上。 ・コンクリートの気乾単位容積質量 ≥ 2400 以上 [22.2-B1] 管理区域その他事業所内の人が立ち入る場所において、壁、屋根により放射線業務従事者等の外部放射線の影響を可能な限り低減する。

表ト-W1建-1 第1廃棄物貯蔵棟 仕様

技術基準に基づく仕様	換気設備	<p>[23. 1-B1]</p> <p>第1廃棄物貯蔵棟の第1種管理区域の室は、空気中の放射性物質濃度が線量告示に定める値を十分下回るよう{6080-2}気体廃棄設備 No. 2により平均6回/時以上の換気を行う。</p> <p>第1廃棄物貯蔵棟の第1種管理区域の容積：約$1.3 \times 10^3 \text{ m}^3$ {6080-2}気体廃棄設備 No. 2全体の排気能力：$3.5 \times 10^4 \text{ m}^3/\text{時}$以上 {6080-2}気体廃棄設備 No. 2の仕様を表ト-W1設-2-1に示す。</p>
	非常用電源設備	<p>[24. 2-F1]</p> <p>{8007-3}通信連絡設備 所内通信連絡設備（放送設備（スピーカ））には、停電時に備えて非常用電源設備が稼働するまでの間の電源を確保するためのバッテリーを備える{8007-10}通信連絡設備 所内通信連絡設備（放送設備（アンプ））から給電することにより、外部電源が期待できない場合でも動作可能とする。（{8007-10}通信連絡設備 所内通信連絡設備（放送設備（アンプ））は、第3次申請にて申請済み。）</p> <p>{8007-14}通信連絡設備 所内通信連絡設備（所内携帯電話機（PHSアンテナ））には、停電時に備えて非常用電源設備が稼働するまでの間の電源を確保するためのバッテリーを備える{8007-16}通信連絡設備 所内通信連絡設備（電話交換機）から給電することにより、外部電源が期待できない場合でも動作可能とする。</p> <p>{8009-2}火災感知設備 自動火災報知設備（感知器）には、停電時に備えて非常用電源設備が稼働するまでの間の電源を確保するためのバッテリーを備える{8009-12}火災感知設備 自動火災報知設備（受信機）から給電することにより、外部電源が期待できない場合であっても警戒可能とする。</p> <p>{8032}緊急設備 非常用照明、{8032-2}緊急設備 誘導灯は、停電時に備えて非常用電源設備が稼働するまでの間の電源を確保するためのバッテリーを備え、外部電源が期待できない場合でも動作可能とする。</p> <p>[24. 2-F2]</p> <p>以下の設備は、{8001}非常用電源設備 No. 1 非常用発電機、{8003}非常用電源設備 No. 2 非常用発電機に接続し、外部電源が期待できない場合でも動作可能とする。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・{8009-12}火災感知設備 自動火災報知設備（受信機） ・{8032}緊急設備 非常用照明 ・{8032-2}緊急設備 誘導灯 <p>{8007-3}通信連絡設備 所内通信連絡設備（放送設備（スピーカ））には、{8001}非常用電源設備 No. 1 非常用発電機、{8003}非常用電源設備 No. 2 非常用発電機に接続している{8007-10}通信連絡設備 所内通信連絡設備（放送設備（アンプ））から給電することにより、外部電源が期待できない場合でも動作可能とする。</p> <p>{8009-2}火災感知設備 自動火災報知設備（感知器）には、{8009-12}火災感知設備 自動火災報知設備（受信機）から給電し、外部電源が期待できない場合でも警戒可能とする。</p> <p>{8007-14}通信連絡設備 所内通信連絡設備（所内携帯電話機（PHSアンテナ））には、{8005}非常用電源設備A 非常用発電機に接続している{8007-16}通信連絡設備 所内通信連絡設備（電話交換機）から給電し、外部電源が期待できない場合でも動作可能とする。</p>

表ト-W1建-1 第1廃棄物貯蔵棟 仕様

技術基準に基づく仕様	非常用電源設備	<p>電源に係る結線図を図リー他-11(5)、図リー他-11(6)に、非常用電源設備接続の系統図を図リー他-11(1)に、所内通信連絡設備の系統図を図リー他-12(1)、図リー他-12(2)に、自動火災報知設備の系統図を図リー他-12(5)に示す。</p> <p>以上を次表に示す。</p> <p style="text-align: right;">(○:該当、-:該当なし)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>設備・機器名称 機器名</th> <th>バッテリーを 備える</th> <th>非常用電源 設備に接続</th> <th>設備からの 給電で動作</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>{8007-10} 通信連絡設備 所内通信連絡設備(放送設備(アン プ))*1</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> <tr> <td>{8007-3} 通信連絡設備 所内通信連絡設備(放送設備(スピー カー))</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">○</td> </tr> <tr> <td>{8007-16} 通信連絡設備 所内通信連絡設備(電話交換機)*2</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> <tr> <td>{8007-14} 通信連絡設備 所内通信連絡設備(所内携帯電話機 (PHSアンテナ))</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">○</td> </tr> <tr> <td>{8009-12} 火災感知設備 自動火災報知設備(受信機)</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> <tr> <td>{8009-2} 火災感知設備 自動火災報知設備(感知器)</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">○</td> </tr> <tr> <td>{8032} 緊急設備 非常用照明</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> <tr> <td>{8032-2} 緊急設備 誘導灯</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> </tbody> </table> <p>*1: 所内通信連絡設備(放送設備(アンプ))は第1加工棟に設置する。 *2: 所内通信連絡設備(電話交換機)は事務棟に設置する。</p>	設備・機器名称 機器名	バッテリーを 備える	非常用電源 設備に接続	設備からの 給電で動作	{8007-10} 通信連絡設備 所内通信連絡設備(放送設備(アン プ))*1	○	○	-	{8007-3} 通信連絡設備 所内通信連絡設備(放送設備(スピー カー))	-	-	○	{8007-16} 通信連絡設備 所内通信連絡設備(電話交換機)*2	○	○	-	{8007-14} 通信連絡設備 所内通信連絡設備(所内携帯電話機 (PHSアンテナ))	-	-	○	{8009-12} 火災感知設備 自動火災報知設備(受信機)	○	○	-	{8009-2} 火災感知設備 自動火災報知設備(感知器)	-	-	○	{8032} 緊急設備 非常用照明	○	○	-	{8032-2} 緊急設備 誘導灯	○	○	-
		設備・機器名称 機器名	バッテリーを 備える	非常用電源 設備に接続	設備からの 給電で動作																																	
		{8007-10} 通信連絡設備 所内通信連絡設備(放送設備(アン プ))*1	○	○	-																																	
		{8007-3} 通信連絡設備 所内通信連絡設備(放送設備(スピー カー))	-	-	○																																	
		{8007-16} 通信連絡設備 所内通信連絡設備(電話交換機)*2	○	○	-																																	
		{8007-14} 通信連絡設備 所内通信連絡設備(所内携帯電話機 (PHSアンテナ))	-	-	○																																	
		{8009-12} 火災感知設備 自動火災報知設備(受信機)	○	○	-																																	
		{8009-2} 火災感知設備 自動火災報知設備(感知器)	-	-	○																																	
		{8032} 緊急設備 非常用照明	○	○	-																																	
		{8032-2} 緊急設備 誘導灯	○	○	-																																	
技術基準に基づく仕様	通信連絡設備	<p>[25.1-F1]</p> <p>第1廃棄物貯蔵棟には、多様性を備えた所内通信連絡設備を設置する。 {8007-3}通信連絡設備 所内通信連絡設備(放送設備(スピーカ))を設置し、{8007-10}通信連絡設備 所内通信連絡設備(放送設備(アンプ))に接続し、{8007-10}通信連絡設備 所内通信連絡設備(放送設備(アンプ))に付属するマイクにより建物内における放送が可能とする。</p> <p>{8007-10}{8007-12}通信連絡設備 所内通信連絡設備(放送設備(アンプ))に付属するいずれのマイクによっても、{8007}{8007-3}{8007-4}{8007-5}{8007-7}{8007-15}{8007-21}通信連絡設備 所内通信連絡設備(放送設備(スピーカ))全てから事業所内建物における放送が可能とする。</p> <p>マイクは第1加工棟、第2加工棟、事務棟(緊急対策本部)、保安棟に設置する。事務棟(緊急対策本部)、保安棟のマイクの配置を図リー他-10(1)に示す。</p> <p>{8007-3}通信連絡設備 所内通信連絡設備(放送設備(スピーカ))の配置を図リー他-1(1)、図リー他-1(2)に、系統図を図リー他-12(1)に示す。</p>																																				

表ト-W1建-1 第1廃棄物貯蔵棟 仕様

<p>技術基準に基づく仕様</p>	<p>通信連絡設備</p>	<p>{8007-14}通信連絡設備 所内通信連絡設備(所内携帯電話機(PHSアンテナ))を設置し、{8007-14}通信連絡設備 所内通信連絡設備(所内携帯電話機(PHSアンテナ))に付属する所内携帯電話機(PHS)により、設計基準事故が発生した場合に、緊急対策本部等から事業所内の人に対して、操作、作業又は退避の指示等の連絡が可能とする。</p> <p>{8007-14}通信連絡設備 所内通信連絡設備(所内携帯電話機(PHSアンテナ))は、{8007-16}通信連絡設備 所内通信連絡設備(電話交換機)に接続する。</p> <p>{8007-14}通信連絡設備 所内通信連絡設備(所内携帯電話機(PHSアンテナ))の配置を図リ-他-1(1)、図リ-他-1(2)に、{8007-16}通信連絡設備 所内通信連絡設備(電話交換機)の配置を図リ-他-10(1)に、系統図を図リ-他-12(2)に示す。</p> <p>○設備の員数(通信連絡設備)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・{8007-3}所内通信連絡設備(放送設備(スピーカ)):11台 ・{8007-14}所内通信連絡設備(所内携帯電話機(PHSアンテナ)):4台 <p>[25.2-F1]</p> <p>加工施設には、外部への通信連絡のための多様性を確保した{8008}通信連絡設備 所外通信連絡設備を備える。</p> <p>{8008}通信連絡設備 所外通信連絡設備の仕様を表リ-他-6に、配置を図リ-他-10(2)に示す。</p>
<p>その他許可で求める仕様</p>	<p>その他許可で求める仕様</p>	<p>[99-B1]</p> <p>積雪及び降下火砕物の除去を行う作業員が屋根に上るために第1廃棄物貯蔵棟の屋根にアクセス可能とする。</p> <p>屋根へのアクセスルートを図ト-W1建-14に示す。</p> <p>[99-B4]</p> <p>第1廃棄物貯蔵棟は、F3竜巻荷重を十分に上回る保有水平耐力を確保し、F3竜巻荷重による倒壊を防止する。</p> <p>F3竜巻発生時の部分的な損傷の程度は、第1廃棄物貯蔵棟の外壁の厚さ以上の水平貫通限界厚さとなる飛来物(最大の損傷を受ける飛来物は路線バスを想定する。)によって外壁が貫通するおそれがあり、その場合には保管廃棄しているドラム缶が損傷を受ける。</p>
<p>添付図</p>	<p>添付図</p>	<p>図ト-1-1-1、図ト-W1建-1~図ト-W1建-29、図リ-他-1、図リ-他-6(10)、図リ-他-6(11)、図リ-他-10、図リ-他-11(1)、図リ-他-11(5)、図リ-他-11(6)、図リ-他-12(1)、図リ-他-12(2)、図リ-他-12(5)、図リ-他-13(2)、図リ-他-13(3)</p>

- (1) 第1廃棄物貯蔵棟の竜巻対策として、留め具、枠、扉の一式をF1竜巻対策扉に改造するため、加工事業変更許可申請書に記載している「留め具の補強」のみを実施する扉はない。
- (2) 具体的には、建築基準法施行令第八十八条に規定する標準せん断力係数 C_0 を0.2として、地震地域係数 Z (大阪府の場合1.0)、建物・構築物の振動特性に応じて地震層せん断力の高さ方向の分布を表す A_i 、建物・構築物の振動特性と地震の種類を考慮して算出する R_t から求めた地震層せん断力係数 C_i に、当該建物・構築物の部分が支える重量を乗じ、さらに耐震重要度に応じた割り増し係数1.25を乗じて求めた地上部分に作用する静的地震力と、同条第4項に規定する地下部分に作用する水平震度に応じた地下部分の重量を乗じ、さらに耐震重要度に応じた割り増し係数1.25を乗じて求めた地下部分に作用する静的地震力を算定し、常時作用している荷重と静的地震力を組み合わせ、その結果発生する応力に対して、建築基準法等適切と認められる規格及び基準による許容応力度を許容限界とする。
- (3) 必要保有水平耐力は、標準せん断力係数 C_0 を1.0として、建物の減衰性及び変形能力による構造特性係数 D_s と、剛性率、偏心率に応じて定める形状特性係数 F_{es} を乗じて求める必要保有水平耐力 Q_{un} に、耐震重要度分類に応じた割り増し係数を乗じた値とする。
- (4) 本加工施設の敷地は海拔約48mにあり、基準津波の最大遡上高さ6mと比べて十分高く、遡上波は到達しないことを確認している。
- (5) 第1廃棄物貯蔵棟は高さがGL+15.6mであることから、建築基準法第三十三条にある高さ20m以上の建物に該当せず、また危険物の規制に関する政令第十条第一項第十四号に定める指定数量の10倍を超える危険物の屋内貯蔵所ではないため、法令上避雷針の設置は必要ない。

- (6) 第1 廃棄物貯蔵棟に極低温（凍結）の影響を受けるおそれのある消火設備 屋内消火栓、消火設備 屋外消火栓の配管はない。
- (7) 「実用発電用原子炉施設への航空機落下確率の評価基準について」に基づいて本加工施設への航空機落下確率を評価し、航空機落下確率の総和が 10^{-7} （回／施設・年）を超えないことから、想定する外部事象として航空機の墜落を想定する必要がないことを加工事業変更許可申請書に示すとおり確認している。
- (8) 第1 廃棄物貯蔵棟は、航空機落下火災の影響評価対象ではない。
- (9) 第1 廃棄物貯蔵棟の建物本体、付属設備にインターロックを有する設備がないため、電磁的障害の影響を受けるおそれはない。
- (10) 一般道路は敷地境界に沿っており、走行中の車両の速度成分のうち、加工施設に向かう成分はほとんどないため、交通事故の影響を受けるおそれはない。第1 廃棄物貯蔵棟と一般道路との位置関係を図ト-W 1 建-1 9に示す。
- (11) これらの材料についても、不燃性又は難燃性を有する。
- (12) 粉末消火器の必要能力単位7となるのに対して、設置する粉末消火器の能力単位の合計は63となる。
- (13) 第1 廃棄物貯蔵棟には、ウラン粉末を取り扱う設備・機器を設置する火災区域はなく、使用電圧が高い（600 Vを超える）ケーブルを使用する設備はない。

別表ト-W1建-1-1 第1廃棄物貯蔵棟の改造の仕様（外部扉の改造）

改造項目	位置		断面（単位：mm）使用材料	員数	対応図
外部扉の改造	1階	鋼製の外部扉-W1廃棄物搬出入室 扉番号：76		20	図ト-W1建-9 図ト-W1建-10
				4	図ト-W1建-11 図ト-W1建-12（2）
	1階	鋼製の外部扉-建物入口 扉番号：71		6	図ト-W1建-9 図ト-W1建-10
				1	図ト-W1建-11 図ト-W1建-12（1）
				2	
	中2階	鋼製の外部扉-W1廃棄物処理室 扉番号：77		14	図ト-W1建-9 図ト-W1建-10
				4	図ト-W1建-11 図ト-W1建-12（3）
		鋼製の外部扉-W1-1 排風機室 扉番号：78		14	図ト-W1建-9 図ト-W1建-10
		4	図ト-W1建-11 図ト-W1建-12（4）		

別表ト-W1建-1-2 第1廃棄物貯蔵棟の改造の仕様（W1防護壁の新設）



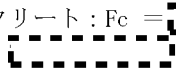

























項目	位置・部位		使用材料	員数	対応図
W1防護壁の新設	第1廃棄物貯蔵棟 東側	基礎		1	図ト-W1建-9 図ト-W1建-13
		壁部			

別表ト-W1建-1-3 第1廃棄物貯蔵棟の改造の仕様（火災区画等の改造）

改造項目	位置	仕様（単位：mm）	員数	対応図
火災区画等の改造	鋼製扉-W1 出入管理室（1階） 扉番号：74		1	図ト-W1建-10 図ト-W1建-11 図ト-W1建-20
	鋼製扉-建物入口（1階） 扉番号：71		1	
	鋼製扉-W1 廃棄物搬出入室（1階） 扉番号：76		1	
	鋼製扉-W1 廃棄物処理室 排気筒（中2階） 扉番号：75		1	
	鋼製扉-W1 廃棄物処理室（中2階） 扉番号：77		1	
	鋼製扉-W1-1 排風機室（中2階） 扉番号：78		1	

別表ト-W1建-1-4 第1廃棄物貯蔵棟の改造の仕様（グレーチング及び扉の改造）

改造項目	位置	仕様（単位：mm）	員数	対応図
グレーチングの改造	溢水対策1 W1 廃棄物処理室（1階）		1	図ト-W1建-21 図ト-W1建-22
扉の改造	溢水対策2 W1 廃棄物処理室（中2階） 扉番号：77		2	
	溢水対策3 W1 廃棄物処理室 排気筒（中2階） 扉番号：75			

<p>建 物</p>	<p>基礎：独立基礎（PHC杭） 地上部：鉄筋コンクリート造、一部鉄骨造（1階、中2階：1-2通り間/B-C通り間） 床：鉄筋コンクリート造、土間コンクリート、合成スラブ 壁：鉄筋コンクリート造、けい酸カルシウム板間仕切壁、コンクリートブロック造 屋根：鉄筋コンクリート造</p>
<p>主要な 構造材等 （既設材 料）</p>	<p>①杭  L=13500 mm</p> <p>② 基礎・基礎ばり コンクリート：Fc =  N/mm² 鉄筋：</p> <p>③ 柱、大ばり（鉄筋コンクリート造部分） 鉄筋： コンクリート：Fc =  N/mm²</p> <p>④ 小ばり（鉄筋コンクリート部分） 鉄筋： コンクリート：Fc =  N/mm²</p> <p>⑤ 柱、大ばり（鉄骨造部分） </p> <p>⑥ 小ばり（鉄骨造部分） </p> <p>⑦ 床（鉄筋コンクリート床スラブ） 鉄筋： コンクリート：Fc =  N/mm² 気乾単位容積質量  g/cm³</p> <p>⑧ 床（1階土間コンクリート部分） コンクリート（鉄筋入り） コンクリート：Fc =  N/mm²</p> <p>⑨ 床（中2階合成スラブ部分） デッキプレート  mm 山高さ  mm 鉄筋： コンクリート：Fc =  N/mm²</p> <p>⑩ 壁（鉄筋コンクリート） 鉄筋： コンクリート：Fc =  N/mm² 気乾単位容積質量  g/cm³</p> <p>⑪ 壁（けい酸カルシウム板間仕切壁） 軽量鉄骨下地・けい酸カルシウム板貼り</p> <p>⑫ 壁（コンクリートブロック造） 鉄筋： コンクリートブロック</p> <p>⑬ 屋根スラブ（鉄筋コンクリート） 鉄筋： コンクリート：Fc =  N/mm² 気乾単位容積質量  g/cm³ アスファルト露出防水層⁽¹⁾</p> <p>⑭ 地下貯槽ピット ・壁、床（鉄筋コンクリート） 鉄筋： コンクリート：Fc =  N/mm² ・仕上げ コンクリート、溶接金網、モルタル</p> <p>⑮ 扉 鋼製 ・火災区画 仕様：特定防火設備 ・溢水防護区画上の扉（既設溢水対策3、既設溢水対策4） 仕様：エアタイト扉（PAT仕様） 水密等級：に定める以上の扉とする。</p>

別表ト-W1建-1-5 第1廃棄物貯蔵棟（既設） 材料一覧（2/2）

<p>主要な構造材等 （既設材料）</p>	<p>⑩ 堰</p> <ul style="list-style-type: none"> ・堰（鉄筋コンクリート造：既設溢水対策1、既設溢水対策2） 鉄筋コンクリート（既設躯体の一部） 高さ 既設溢水対策1：□□ mm（設計確認値□□ mm以上） 既設溢水対策2：□□ mm（設計確認値□□ mm以上） <p>⑪ ガラリ（防火板付：温度ヒューズ式）</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ガラリ本体 アルミニウム ・防火板 鋼板 <p>⑫ ダンパー型ガラリ（温度ヒューズ式）</p> <p>鋼製</p> <p>⑬ ダンパー型開閉式ガラリ（温度ヒューズ式）</p> <p>鋼製</p> <p>⑭ ベンチレータ</p> <p>アルミニウム</p> <p>⑮ 階段</p> <ul style="list-style-type: none"> ・D通り2-3通り間（1階-中2階） 鉄筋：□□□□ コンクリート：$F_c = \square\square\square\text{ N/mm}^2$ ・1通りC-D通り間、D通り2-3通り間（中2階-3階） 鋼製 <p>⑯ 梯子</p> <p>鋼製</p> <p>⑰ 第1種管理区域の床及び室内壁の塗装（核燃料物質等による汚染の防止）</p> <ul style="list-style-type: none"> ・床塗装 「消防法施行令の一部改正に伴う運用について（通知）（昭和54年消防予第184号）」において、不燃性又は難燃性を有するものとして取り扱う旨示されている酸素指数26以上の合成樹脂塗料 ・壁塗装 基材と塗料の組合せで国土交通大臣の防火材料認定を受けた塗料塗装/不燃材料（認定番号NM-8585）、塗料塗装/準不燃材料（認定番号QM-9816）、塗料塗装/難燃材料（認定番号RM-9364）
<p>主要な構造材の寸法</p>	<p>①杭：図ト-W1建-26（1）、図ト-W1建-28（1）</p> <p>②基礎・基礎ばり：図ト-W1建-28（1）</p> <p>③柱、大ばり（鉄筋コンクリート造部分）：図ト-W1建-28（2）、図ト-W1建-28（3）</p> <p>④小ばり（鉄筋コンクリート造部分）：図ト-W1建-28（4）</p> <p>⑤柱、大ばり（鉄骨造部分）：図ト-W1建-28（2）</p> <p>⑥小ばり（鉄骨造部分）：図ト-W1建-28（2）</p> <p>⑦床（鉄筋コンクリート床スラブ）：図ト-W1建-28（5）</p> <p>⑧床（1階土間コンクリート部分）：図ト-W1建-28（5）</p> <p>⑨床（中2階合成スラブ部分）：図ト-W1建-28（5）</p> <p>⑩壁（鉄筋コンクリート）：図ト-W1建-28（5）</p> <p>⑪屋根スラブ（鉄筋コンクリート）：図ト-W1建-26（4）、図ト-W1建-28（5）</p> <p>⑫地下貯槽ピット：図ト-W1建-22</p> <p>⑬扉：図ト-W1建-10</p> <p>⑭堰：図ト-W1建-22（1）</p> <p>⑮ガラリ（防火板付：温度ヒューズ式）：図ト-W1建-10</p> <p>⑯ダンパー型ガラリ：図ト-W1建-10</p> <p>⑰ダンパー型開閉式ガラリ：図ト-W1建-10</p>

(1) 建築基準法第二十二条に適合する難燃性を有している。

別表ト-W1建-1-6 第1廃棄物貯蔵棟の各部位の仕様(1/6)

階	部位	境界位置	区画	材質	呼び寸法 (mm) t: 厚さ	図番号	工事内容
1階	外壁・外部扉	外壁1-1 W1廃棄物処理室と屋外 (D通り/1-2通り間) 図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(1)	工事なし
		外壁1-2 W1出入管理室と屋外 (D通り/2-2 ⁽¹⁾ 3 ⁽¹⁾ 通り間) 図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(1)	工事なし
		外壁1-3 居室と屋外 (D通り/2 ⁽¹⁾ 3 ⁽¹⁾ 通り間) 図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(1)	工事なし
		外壁1-4 階段と屋外 (D通り/2 ⁽¹⁾ 3 ⁽¹⁾ 通り間) 図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(1)	工事なし
		外壁1-5 階段と屋外 (3通り/C-D ⁽¹⁾ -D通り間) 図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(1)	工事なし
		外壁1-6 建物入口周辺と屋外 (3通り/C-C ⁽¹⁾ D ⁽¹⁾ 通り間) 図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁 扉(扉:71)	鉄筋 コンクリート 鉄(特定防火設備)		図ト-W1建-25(1) 図ト-W1建-9(1) 図ト-W1建-10 図ト-W1建-12(1)	工事なし 改造
		外壁1-7 W1廃棄物搬出入室と屋外 (3通り/B-C通り間) 図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁 扉(扉:76)	鉄筋 コンクリート 鉄(特定防火設備)		図ト-W1建-25(1) 図ト-W1建-9(1) 図ト-W1建-10 図ト-W1建-12(2)	工事なし 改造
		外壁1-8 W1廃棄物処理室と屋外 (3通り/A-B通り間) 図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(1)	工事なし
		外壁1-9 W1廃棄物処理室と屋外 (A通り/1-3通り間) 図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(1)	工事なし
		外壁1-10 W1廃棄物処理室と屋外 (1通り/A-D通り間) 図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(1)	工事なし
中2階	外壁・外部扉	外壁M2-1 W1廃棄物処理室と屋外 (D通り/1-1 ⁽¹⁾ 2 ⁽¹⁾ 通り間) 図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁 扉(扉:77)	鉄筋 コンクリート 鉄(特定防火設備)		図ト-W1建-25(1) 図ト-W1建-9(1) 図ト-W1建-10 図ト-W1建-12(3)	工事なし 改造
		外壁M2-2 排気筒と屋外 (D通り/1 ⁽¹⁾ 2 ⁽¹⁾ 通り間) 図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(1)	工事なし
		外壁M2-3 W1-1排風機室と屋外 (D通り/2-3通り間) 図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(1)	工事なし
		外壁M2-4 W1-1排風機室と屋外 (3通り/C-D通り間) 図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁 扉(扉:78) ガラリ(AG-1)	鉄筋 コンクリート 鉄(特定防火設備) アルミニウム		図ト-W1建-25(1) 図ト-W1建-9(1) 図ト-W1建-10 図ト-W1建-12(4) 図ト-W1建-9(1) 図ト-W1建-10	工事なし 改造 工事なし

別表ト-W1建-1-6 第1廃棄物貯蔵棟の各部位の仕様(2/6)

階	部位	部位位置番号	境界位置	区画	材質	呼び寸法 (mm) t: 厚さ	図番号	工事内容
中2階	外壁・外部扉	外壁 M2-5	吹抜と屋外 (3通り/B-C通り間) 図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(1)	工事なし
		外壁 M2-6	W1廃棄物処理室と屋外 (3通り/A-B通り間) 図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(1)	工事なし
		外壁 M2-7	W1廃棄物処理室と屋外 (A通り/1-3通り間) 図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(1)	工事なし
		外壁 M2-8	W1廃棄物処理室と屋外 (1通り/A-D通り間) 図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(1)	工事なし
2階	外壁・外部扉	外壁 2-1	第1廃棄物貯蔵室と屋外 (D通り/1-2 ⁽¹⁾ 通り間) 図ト-W1建-24(2)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(2)	工事なし
				ダンパー型 開閉式ガラリ (SG-5)	鋼		図ト-W1建-9(2) 図ト-W1建-10	工事なし
		外壁 2-2	排気筒と屋外 (D通り/1-2 ⁽¹⁾ -2通り間) 図ト-W1建-24(2)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(2)	工事なし
		外壁 2-3	第1廃棄物貯蔵室と屋外 (D通り/2-3通り間) 図ト-W1建-24(2)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(2)	工事なし
		外壁 2-4	第1廃棄物貯蔵室、W1-2排 風機室と屋外 (3通り/A-D通り間) 図ト-W1建-24(2)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(2)	工事なし
				ガラリ (AG-2)	アルミニウム		図ト-W1建-9(2) 図ト-W1建-10	工事なし
				防火板 ⁽⁴⁾ (AG-2)	鋼		図ト-W1建-9(2) 図ト-W1建-10	工事なし
		外壁 2-5	第1廃棄物貯蔵室、W1-2排 風機室と屋外 (A通り/1-3通り間) 図ト-W1建-24(2)参照	ダンパー型ガラリ (SG-4)	鋼		図ト-W1建-9(2) 図ト-W1建-10	工事なし
				鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(2)	工事なし
				ガラリ (AG-2)	アルミニウム		図ト-W1建-9(2) 図ト-W1建-10	工事なし
		外壁 2-6	第1廃棄物貯蔵室と屋外 (1通り/A-D通り間) 図ト-W1建-24(2)参照	防火板 ⁽⁴⁾ (AG-2)	鋼		図ト-W1建-9(2) 図ト-W1建-10	工事なし
				鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(2)	工事なし
ガラリ (AG-2)	アルミニウム				図ト-W1建-9(2) 図ト-W1建-10	工事なし		
			防火板 ⁽⁴⁾ (AG-2)	鋼		図ト-W1建-9(2) 図ト-W1建-10	工事なし	

別表ト-W1建-1-6 第1廃棄物貯蔵棟の各部位の仕様(3/6)

階	部位	部位位置番号	境界位置	区画	材質	呼び寸法 (mm) t: 厚さ	図番号	工事内容		
3階	外壁・外部扉	外壁3-1	第1廃棄物貯蔵室と屋外 (D通り/1-1,2 ⁽¹⁾ 通り間) 図ト-W1建-24(2)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート	-	図ト-W1建-25(2)	工事なし		
				ダンパー型ガラリ (SG-4)	鋼		図ト-W1建-9(2) 図ト-W1建-10	工事なし		
		外壁3-2	排気筒と屋外 (D通り/1-2 ⁽¹⁾ -2通り間) 図ト-W1建-24(2)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(2)	工事なし		
		外壁3-3	第1廃棄物貯蔵室と屋外 (D通り/2-3通り間) 図ト-W1建-24(2)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(2)	工事なし		
		外壁3-4	W1廃棄物貯蔵室と屋外 (3通り/A-D通り間) 図ト-W1建-24(2)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(2)	工事なし		
				ガラリ (AG-2)	アルミニウム		図ト-W1建-9(2) 図ト-W1建-10	工事なし		
				防火板 ⁽⁴⁾ (AG-2)	鋼		図ト-W1建-9(2) 図ト-W1建-10	工事なし		
				ダンパー型 開閉式ガラリ (SG-5)	鋼		図ト-W1建-9(2) 図ト-W1建-10	工事なし		
		外壁3-5	第1廃棄物貯蔵室と屋外 (A通り/1-3通り間) 図ト-W1建-24(2)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(2)	工事なし		
				ガラリ (AG-2)	アルミニウム		図ト-W1建-9(2) 図ト-W1建-10	工事なし		
				防火板 ⁽⁴⁾ (AG-2)	鋼		図ト-W1建-9(2) 図ト-W1建-10	工事なし		
		外壁3-6	第1廃棄物貯蔵室と屋外 (1通り/A-D通り間) 図ト-W1建-24(2)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(2)	工事なし		
				ガラリ (AG-2)	アルミニウム		図ト-W1建-9(2) 図ト-W1建-10	工事なし		
				防火板 ⁽⁴⁾ (AG-2)	鋼		図ト-W1建-9(2) 図ト-W1建-10	工事なし		
		1階	内壁・内部扉	内壁1-1	図ト-W1建-24(1)参照		コンクリートブロック造壁	鉄筋 コンクリート ブロック	図ト-W1建-25(1)	工事なし
				内壁1-2	図ト-W1建-24(1)参照		コンクリートブロック造壁	鉄筋 コンクリート ブロック	図ト-W1建-25(1)	工事なし
							シャワーユニット	既製品	図ト-W1建-25(1)	工事なし
				内壁1-3	図ト-W1建-24(1)参照		鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート	図ト-W1建-25(1)	工事なし
自動扉(扉:82)	鉄					図ト-W1建-9(1)	工事なし			
内壁1-4	図ト-W1建-24(1)参照			鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート	図ト-W1建-25(1)	工事なし			
		扉(扉:74)	鉄(特定防火設備)	図ト-W1建-9(1) 図ト-W1建-10	改造					
内壁1-5	図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート	図ト-W1建-25(1)	工事なし					

別表ト-W1建-1-6 第1廃棄物貯蔵棟の各部位の仕様(4/6)

階	部位	部位位置番号	境界位置	区画	材質	呼び寸法 (mm) t:厚さ	図番号	工事内容
1階	内壁・内部扉	内壁1-6	図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート	-	図ト-W1建-25(1)	工事なし
				扉(扉:83)	鉄		図ト-W1建-9(1)	工事なし
		内壁1-7	図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(1)	工事なし
		内壁1-8	図ト-W1建-24(1)参照	コンクリートブロック造壁	鉄筋 コンクリート ブロック		図ト-W1建-25(1)	工事なし
		内壁1-9	図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(1)	工事なし
				扉(扉:84)	鉄		図ト-W1建-9(1)	工事なし
		内壁1-10	図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(1)	工事なし
		内壁1-11	図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(1)	工事なし
				シャッタ(SS-1)	鉄		図ト-W1建-9(1)	工事なし
		内壁1-12	図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(1)	工事なし
				扉(扉:72)	鉄		図ト-W1建-9(1)	工事なし
		内壁1-13	図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(1)	工事なし
				扉(扉:73)	鉄(特定防火設備)		図ト-W1建-9(1)	工事なし
		内壁1-14	図ト-W1建-24(1)参照	軽量鉄骨下地 けい酸カルシウム板壁	軽量鉄骨 けい酸カルシウム板		図ト-W1建-25(1)	工事なし
				扉(扉:85)	鉄		図ト-W1建-9(1)	工事なし
		内壁1-15	図ト-W1建-24(1)参照	軽量鉄骨下地 けい酸カルシウム板壁	軽量鉄骨 けい酸カルシウム板		図ト-W1建-25(1)	工事なし
内壁1-16	図ト-W1建-24(1)参照	軽量鉄骨下地 けい酸カルシウム板壁	軽量鉄骨 けい酸カルシウム板	図ト-W1建-25(1)	工事なし			
中2階	内壁・内部扉	内壁M2-1	図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート	図ト-W1建-25(1)	工事なし	
				扉(扉:75)	鉄(特定防火設備)	図ト-W1建-9(1) 図ト-W1建-10	改造	
		内壁M2-2	図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート	図ト-W1建-25(1)	工事なし	
内壁M2-3	図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート	図ト-W1建-25(1)	工事なし			

別表ト-W1建-1-6 第1廃棄物貯蔵棟の各部位の仕様(5/6)

階	部位	部位位置番号	境界位置	区画	材質	呼び寸法 (mm) t:厚さ	図番号	工事内容
中2階	内壁・内部扉	内壁 M2-4	図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(1)	工事なし
		内壁 M2-5	図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(1)	工事なし
		内壁 M2-6	図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(1)	工事なし
		内壁 M2-7	図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(1)	工事なし
		内壁 M2-8	図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(1)	工事なし
2階	内壁・内部扉	内壁 2-1	図ト-W1建-24(2)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(2)	工事なし
3階	内壁・内部扉	内壁 3-1	図ト-W1建-24(2)参照	鉄筋コンクリート造壁	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-25(2)	工事なし
1階	床	S1-1	図ト-W1建-24(3)参照	鉄筋コンクリート床スラブ	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-24(3)	工事なし
		S1-2	図ト-W1建-24(3)参照	土間コンクリート	コンクリート (鉄筋入り)		図ト-W1建-24(3)	工事なし
		S1-3	図ト-W1建-24(3)参照	土間コンクリート	コンクリート (鉄筋入り)		図ト-W1建-24(3)	工事なし
		S1-4	図ト-W1建-24(3)参照	土間コンクリート	コンクリート (鉄筋入り)	図ト-W1建-24(3)	工事なし	
中2階	床	SM2-1	図ト-W1建-24(3)参照	合成スラブ	鉄筋 コンクリート	図ト-W1建-24(3)	工事なし	
		SM2-2	図ト-W1建-24(3)参照	鉄筋コンクリート床スラブ	鉄筋 コンクリート	図ト-W1建-24(3)	工事なし	
		SM2-3	図ト-W1建-24(3)参照	鉄筋コンクリート床スラブ	鉄筋 コンクリート	図ト-W1建-24(3)	工事なし	
		SM2-4	図ト-W1建-24(3)参照	鉄筋コンクリート床スラブ	鉄筋 コンクリート	図ト-W1建-24(3)	工事なし	
		SM2-5	図ト-W1建-24(3)参照	鉄筋コンクリート床スラブ	鉄筋 コンクリート	図ト-W1建-24(3)	工事なし	
		SM2-6	図ト-W1建-24(3)参照	合成スラブ	鉄筋 コンクリート	図ト-W1建-24(3)	工事なし	
2階	床	S2-1	図ト-W1建-24(4)参照	鉄筋コンクリート床スラブ	鉄筋 コンクリート	図ト-W1建-24(4)	工事なし	
		S2-2	図ト-W1建-24(4)参照	鉄筋コンクリート床スラブ	鉄筋 コンクリート	図ト-W1建-24(4)	工事なし	

別表ト-W1建-1-6 第1廃棄物貯蔵棟の各部位の仕様 (6/6)

階	部位	部位位置番号	境界位置	区画	材質	呼び寸法 (mm) t: 厚さ	図番号	工事内容
2階	床	S2-3	図ト-W1建-24(4)参照	鉄筋コンクリート床スラブ	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-24(4)	工事なし
3階	床	S3-1	図ト-W1建-24(4)参照	鉄筋コンクリート床スラブ	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-24(4)	工事なし
		S3-2	図ト-W1建-24(4)参照	鉄筋コンクリート床スラブ	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-24(4)	工事なし
		S3-3	図ト-W1建-24(4)参照	鉄筋コンクリート床スラブ	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-24(4)	工事なし
R階	屋根	SR-1	図ト-W1建-24(5)参照	鉄筋コンクリート 屋根スラブ	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-24(5)	工事なし
			ガラリ (AG-3)	アルミニウム		図ト-W1建-9(3) 図ト-W1建-10	工事なし	
地下貯槽ピット	ピット部壁	P-1	図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁 (仕上げ含む)	鉄筋 コンクリート 溶接金網 モルタル		図ト-W1建-21(1) 図ト-W1建-22(4) 図ト-W1建-22(5) 図ト-W1建-22(6)	工事なし
			図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁 (仕上げ含む)	鉄筋 コンクリート 溶接金網 モルタル		図ト-W1建-21(1) 図ト-W1建-22(4) 図ト-W1建-22(5) 図ト-W1建-22(6)	工事なし
			図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁 (仕上げ含む)	鉄筋 コンクリート 溶接金網 モルタル		図ト-W1建-21(1) 図ト-W1建-22(4) 図ト-W1建-22(5) 図ト-W1建-22(6)	工事なし
			図ト-W1建-24(1)参照	鉄筋コンクリート造壁 (仕上げ含む)	鉄筋 コンクリート 溶接金網 モルタル		図ト-W1建-21(1) 図ト-W1建-22(4) 図ト-W1建-22(5) 図ト-W1建-22(6)	工事なし
	ピット部床	SP-1	図ト-W1建-24(3)参照	鉄筋コンクリート床スラブ (仕上げ含む)	鉄筋 コンクリート 溶接金網 モルタル		図ト-W1建-22(4) 図ト-W1建-22(5) 図ト-W1建-24(3)	工事なし
			図ト-W1建-24(3)参照	鉄筋コンクリート造階段	鉄筋 コンクリート		図ト-W1建-24(3)	工事なし
			図ト-W1建-24(3)参照	鉄骨造階段	鋼		図ト-W1建-24(3)	工事なし
階段	中2階	階段-3	図ト-W1建-24(3)、 (4)参照	鉄骨造階段	鋼		図ト-W1建-24(3) 図ト-W1建-24(4)	工事なし
			図ト-W1建-24(4)参照	鉄骨造階段	鋼		図ト-W1建-24(4)	工事なし

- (1) 通り番号の間に壁がある場合 (a_b は a 通りと b 通りの間) を示す。
- (2) 安全機能のない部位のため、「-」とする。
- (3) 安全機能に対して厚さの要求はないため、「-」とする。
- (4) 防火板は温度ヒューズ式を示す。

表ト-W1設-2-1 気体廃棄設備 No.2 仕様

許可との対応	許可番号 (日付)	原規規発第 1803284 号 (平成 30 年 3 月 28 日付け)
設備・機器名称 機器名	施設名称	<p>排風機 高性能エアフィルタ (排風機室側) 高性能エアフィルタ (設備側) 排気ダクト 閉じ込め弁 閉じ込めダンパー 給気ファン 給気ダクト 負圧計 防護板 緊急遮断弁 (冷却水)</p> <p>{6080-2} 気体廃棄設備 No.2 (系統 1、系統 2、系統 3、系統 4、給気系統)</p> <p>—</p> <p>(構成設備・機器)</p> <p>{6049} 気体廃棄設備 No.2 系統 1 (部屋排気系統) No.1 排風機 {6055} 気体廃棄設備 No.2 系統 1 (部屋排気系統) No.1 フィルタユニット {6063} 気体廃棄設備 No.2 系統 1 (部屋排気系統) ダクト {6067} 気体廃棄設備 No.2 系統 1 (部屋排気系統) 閉じ込め弁 {6072} 気体廃棄設備 No.2 系統 1 (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー {6050} 気体廃棄設備 No.2 系統 2 (局所排気系統) No.2 排風機 {6056} 気体廃棄設備 No.2 系統 2 (局所排気系統) No.2 フィルタユニット {6064} 気体廃棄設備 No.2 系統 2 (局所排気系統) ダクト {6068} 気体廃棄設備 No.2 系統 2 (局所排気系統) 閉じ込め弁 {6073} 気体廃棄設備 No.2 系統 2 (局所排気系統) 閉じ込めダンパー {6051} 気体廃棄設備 No.2 系統 3 (局所排気系統) No.3 排風機 {6052} 気体廃棄設備 No.2 系統 3 (局所排気系統) No.4 排風機 {6057} 気体廃棄設備 No.2 系統 3 (局所排気系統) No.5 フィルタユニット {6059} 気体廃棄設備 No.2 系統 3 (局所排気系統) No.3 フィルタユニット {6060} 気体廃棄設備 No.2 系統 3 (局所排気系統) No.4 フィルタユニット {6065} 気体廃棄設備 No.2 系統 3 (局所排気系統) ダクト {6069} 気体廃棄設備 No.2 系統 3 (局所排気系統) 閉じ込め弁 {6074} 気体廃棄設備 No.2 系統 3 (局所排気系統) 閉じ込めダンパー {6053} 気体廃棄設備 No.2 系統 4 (局所排気系統) No.5 排風機 {6054} 気体廃棄設備 No.2 系統 4 (局所排気系統) No.6 排風機 {6058} 気体廃棄設備 No.2 系統 4 (局所排気系統) No.8 フィルタユニット {6061} 気体廃棄設備 No.2 系統 4 (局所排気系統) No.6 フィルタユニット {6062} 気体廃棄設備 No.2 系統 4 (局所排気系統) No.7 フィルタユニット {6066} 気体廃棄設備 No.2 系統 4 (局所排気系統) ダクト {6070} 気体廃棄設備 No.2 系統 4 (局所排気系統) 閉じ込め弁 {6075} 気体廃棄設備 No.2 系統 4 (局所排気系統) 閉じ込めダンパー {6071} 気体廃棄設備 No.2 系統 1 系統 2 系統 3 系統 4 (給気系統) 閉じ込め弁 {6076} 気体廃棄設備 No.2 系統 1 系統 2 系統 3 系統 4 (給気系統) 閉じ込めダンパー {6077} 気体廃棄設備 No.2 系統 1 系統 2 系統 3 系統 4 (給気系統) 給気フィルタ {6078} 気体廃棄設備 No.2 系統 1 系統 2 系統 3 系統 4 (給気系統) 給気ファン</p>

表ト-W1 設-2-1 気体廃棄設備 No.2 仕様

<p>設備・機器名称 機器名</p>	<p>{6079} 気体廃棄設備 No.2 系統1 系統2 系統3 系統4 (給気系統) ダクト {6071-3} 気体廃棄設備 No.2 系統3 (フィルタ冷却給気) 閉じ込め弁 {6076-3} 気体廃棄設備 No.2 系統3 (フィルタ冷却給気) 閉じ込めダンパー {6077-3} 気体廃棄設備 No.2 系統3 (フィルタ冷却給気) 給気フィルタ {6071-2} 気体廃棄設備 No.2 系統4 (急冷塔給気) 閉じ込め弁 {6076-2} 気体廃棄設備 No.2 系統4 (急冷塔給気) 閉じ込めダンパー {6077-2} 気体廃棄設備 No.2 系統4 (急冷塔給気) 給気フィルタ {6071-4} 気体廃棄設備 No.2 系統1 系統2 系統3 系統4 (自然給気) 閉じ込め弁 {6076-4} 気体廃棄設備 No.2 系統1 系統2 系統3 系統4 (自然給気) 閉じ込めダンパー {6077-4} 気体廃棄設備 No.2 系統1 系統2 系統3 系統4 (自然給気) 給気フィルタ {6080} 気体廃棄設備 No.2 系統1 系統2 系統3 系統4 差圧計 {8062-2} 緊急設備 防護板 {8059-2} 緊急設備 緊急遮断弁 (冷却水)</p> <p>本システムの構成設備・機器の配置詳細図を図ト-W1 設-2-1、図ト-W1 設-2-2 (2)、図リ-他-16 (3) に示す。</p>
<p>変更内容</p>	<p>改造 新規基準に適合させるために、気体廃棄設備 No.2 を構成する設備・機器に対し以下の改造を行う。</p> <p>①ダクトの改造 (改造に係る仕様を本表 (別表2) に示す。) メンテナンススペース確保のため、系統1 (部屋排気系統) 及び系統2 (局所排気系統) のダクトのサイズを一部変更する。 老朽化のため、系統1 系統2 系統3 系統4 (給気系統) 及び系統3 (局所排気系統) のダクトの一部を更新する。</p> <p>②ダクト支持構造物の改造 (改造に係る仕様を本表 (別表2) に示す。) 地震による損傷の防止対策として、ダクトの支持構造物について支持位置及び構造の変更を行う。</p> <p>③金属製カバーの設置 (改造に係る仕様を本表 (別表2) に示す。) 火災による損傷の防止対策として、フィルタユニット (設備排気用) に金属製のカバーを設置する。</p> <p>④フィルタユニットの耐震補強 (改造に係る仕様を本表 (別表2) に示す。) 耐震補強のため、系統4 (局所排気系統) の No.8 フィルタユニットの既設アンカーボルト (床面) のナットを全て撤去し、新設のアンカーボルトで壁面に固定する。</p> <p>⑤ダンパー開度異常インターロックの追加 (改造に係る仕様を本表 (別表2) に示す。) 系統1 (部屋排気系統)、系統2 (局所排気系統) 及び系統1 系統2 系統3 系統4 (給気系統) について、排風機及び給気ファンの起動時の制御に閉じ込めダンパーの開動作検知を追加する。</p> <p>⑥閉じ込めダンパーの追加 (改造に係る仕様を本表 (別表2) に示す。) W1 出入管理室の給気ダクトに閉じ込めダンパー (関連するインターロック含む) を追加する。</p> <p>⑦差圧計の改造 (改造に係る仕様を本表 (別表2) に示す。) 監視機能及び警報機能の最適化のため、W1 廃棄物処理室内の負圧制御盤を改造し、W1-1 排風機室の監視機能及び警報機能を負圧制御盤に集約する。</p>

表ト-W1設-2-1 気体廃棄設備 No.2 仕様

変更内容	<p>⑧防護板の設置（改造に係る仕様を本表（別表2）に示す。） 周辺設備（空気コンプレッサ）からの火災の伝播を防止するために、防護板を追加する。</p> <p>⑨緊急遮断弁（冷却水）の耐震補強（改造に係る仕様を本表（別表2）に示す。） 循環冷却水（焼却炉）の配管系統に設置する{8059-2}緊急設備 緊急遮断弁（冷却水）の耐震補強を行う。</p>	
設置場所	第1廃棄物貯蔵棟、屋外（緊急遮断弁（冷却水）） （各構成設備・機器の員数を本表（別表1）に示す。）	
員数	1式（各構成設備・機器の員数を本表（別表1）に示す。）	
一般仕様	型式	各構成設備・機器の型式を本表（別表1）に示す。
	主要な構造材	各構成設備・機器の主要な構造材を本表（別表1）に示す。
	寸法（単位：mm）	各構成設備・機器の寸法を本表（別表1）に示す。
	その他の構成機器	制御盤、各構成設備・機器のその他の構成機器を本表（別表1）安全機構及びインターロックの機器を本表（別表3）に示す。
	その他の性能	各構成設備・機器のその他の性能を本表（別表1）に示す。
	核燃料物質の状態	—
核燃料物質の臨界防止	—	
技術基準に基づく仕様	安全機能を有する施設の地盤	<p>[5.1-F1] 下記設備は{6138}焼却設備 焼却炉 架台に固定する。 {6057}No.5 フィルタユニット {6059}No.3 フィルタユニット {6060}No.4 フィルタユニット 当該架台は安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第1廃棄物貯蔵棟の土間コンクリートに設置し、壁に固定する。</p> <p>下記設備は安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された土間コンクリートに設置し、第1廃棄物貯蔵棟の壁に固定する。 {6058}No.8 フィルタユニット</p> <p>上記以外の設備は、安全機能を有する施設を十分に支持することができる地盤に設置された第1廃棄物貯蔵棟の床、壁等に固定する。</p>
	地震による損傷の防止	<p>[6.1-F1] ○ダクト、フィルタユニット（設備排気用）、閉じ込め弁、閉じ込めダンパー 下記の設備・機器について、区間に応じた耐震重要度分類に基づく地震力に耐える支持間隔で支持する。 耐震重要度分類 第2類： ・排風機室側のフィルタユニット（No.1 フィルタユニット、No.2 フィルタユニット、No.5 フィルタユニット、No.8 フィルタユニット）から排風機までの区間のダクト、並びに閉じ込め弁及び閉じ込めダンパー ・保護すべき第2類の設備・機器及び避難経路に影響を与える区間のダクト（本設備では該当区間なし） 耐震重要度分類 第3類： 上記以外の区間のダクト及びフィルタユニット（設備排気用）</p> <p>{6063}ダクト、{6064}ダクト、{6065}ダクト、{6066}ダクト、{6079}ダクト、{6061}No.6 フィルタユニット、{6062}No.7 フィルタユニット、{6067}閉じ込め弁、{6068}閉じ込め弁、{6069}閉じ込め弁、{6070}閉じ込め弁、{6071}閉じ込め弁、{6071-2}閉じ込め弁、{6071-3}閉じ込め弁、{6071-4}閉じ込め弁、{6072}閉じ込めダンパー、{6073}閉じ込めダンパー、{6074}閉じ込めダンパー、{6075}閉じ込めダンパー、{6076}閉じ込めダンパー、{6076-2}閉じ込めダンパー、{6076-3}閉じ込めダンパー、{6076-4}閉じ込めダンパー</p>

表ト-W1 設-2-1 気体廃棄設備 No.2 仕様

<p>技術基準に基づく仕様</p>	<p>地震による損傷の防止</p>	<p>各区間によるダクト類の耐震重要度分類を図ト-W1 設-2-1 に示す。</p> <p>○緊急遮断弁（冷却水） {8059-2} 緊急設備 緊急遮断弁（冷却水）の耐震重要度分類は、防護対象である {6080-2} 気体廃棄設備 No.2 の排風機及び制御盤と同じとし、第2類とする。緊急遮断弁（冷却水）は前後を鋼製の配管で接続し、標準支持間隔以下で弁及び配管一体で第1 廃棄物貯蔵棟の壁面に支持構造物により固定する。</p> <p>○上記以外の構成設備・機器 下記設備・機器を耐震重要度分類 第2類とする。 アンカーボルトで床面に固定する。</p> <p>{6049} No.1 排風機  {6050} No.2 排風機  {6051} No.3 排風機  {6052} No.4 排風機  {6053} No.5 排風機  {6054} No.6 排風機  {6055} No.1 フィルタユニット  {6056} No.2 フィルタユニット  {8062-2} 緊急設備 防護板  <p>据付ボルトで {6138} 焼却設備 焼却炉 架台に固定する。 {6057} No.5 フィルタユニット  <p>アンカーボルトで土間コンクリートに設置し、壁面に固定する。 アンカーボルト（床面）のナットを全て撤去し、既設アンカーボルトに引抜力を生じさせず、せん断力のみ受け持たせる設計とする。 {6058} No.8 フィルタユニット ・床面： ・壁面： <p>アンカーボルトで壁面に固定する。 {6080} 負圧制御盤  {6080} 差圧計は負圧制御盤内に設置する。</p> <p>下記設備・機器を耐震重要度分類 第3類とする。ただし、{6059} No.3 フィルタユニット、{6060} No.4 フィルタユニット、{6077-2} 給気フィルタ、{6077-3} 給気フィルタ及び {6077-4} 給気フィルタは、耐震重要度分類が上位である耐震重要度分類 第2類の地震力が作用しても、上位の分類に属する設備・機器が波及的破損を生じない設計とする。 据付ボルトで {6138} 焼却設備 焼却炉 架台に固定する。 {6059} No.3 フィルタユニット {6060} No.4 フィルタユニット</p> </p></p></p>
-------------------	-------------------	--

表ト-W1設-2-1 気体廃棄設備 No.2 仕様

技術基準に基づく仕様	地震による損傷の防止	アンカーボルトで床面に固定する。 {6077} 給気フィルタ {6077-2} 給気フィルタ {6077-3} 給気フィルタ {6077-4} 給気フィルタ {6078} 給気ファン
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	<p>(竜巻) [8.1-F3] 屋外に設置する緊急遮断弁（冷却水）は、F1 竜巻に対して損傷を防止するため、F1 竜巻における標準支持間隔以下で弁及び配管を一体で第1廃棄物貯蔵棟の壁面の支持構造物により固定する。 ・ {8059-2} 緊急設備 緊急遮断弁（冷却水）</p> <p>(落雷) —</p> <p>(極低温（凍結）) [8.1-F2] 屋外に設置する緊急遮断弁（冷却水）は大阪管区気象台において過去に観測された最低気温-7.5℃を踏まえて安全機能に影響を及ぼさないよう保温材を設置する。 ・ {8059-2} 緊急設備 緊急遮断弁（冷却水）</p> <p>(火山活動（降下火砕物）) [8.1-F1] 屋外に設置する緊急遮断弁（冷却水）は降下火砕物の影響を受けないよう、降下火砕物が堆積しにくい形状とする又は受圧面積が小さい形状とする。 ・ {8059-2} 緊急設備 緊急遮断弁（冷却水）</p> <p>(積雪) [8.1-F1] 屋外に設置する緊急遮断弁（冷却水）は積雪の影響を受けないよう、雪が堆積しにくい形状とする又は受圧面積が小さい形状とする。 ・ {8059-2} 緊急設備 緊急遮断弁（冷却水）</p> <p>(生物学的事象) [8.1-F4] 給気口にフィルタを設け、枯葉、昆虫又は動植物の侵入を防止する。</p> <p>(航空機落下) —</p> <p>(外部火災（森林火災、近隣工場等の火災、近隣工場等の爆発、航空機落下火災）) —</p> <p>(電磁的障害) [8.2-F2] 安全機能を有する施設のインターロック回路は、加工施設で発生する電磁干渉や無線電波干渉等により機能が喪失しないよう、インターロック回路にメカニカルリレー等の電磁式の絶縁された接点回路を設置し、電磁干渉による誤動作を防止する、又は電源に絶縁トランス若しくはラインフィルタを設置し電磁波の侵入等を防止する。また、インターロック回路の制御盤は金属製筐体を使用し、電磁波の侵入等を防止する。安全機構及びインターロックの構成機器を別表3に示す。</p>

表ト-W1 設-2-1 気体廃棄設備 No.2 仕様

技術基準に基づく仕様	外部からの衝撃による損傷の防止	<p>○メカニカルリレー等の電磁式の絶縁された接点回路を設置する安全機構及びインターロック</p> <ul style="list-style-type: none"> ・送排風機の起動停止インターロック ・故障時の排風機起動機構 ・送排風機異常時インターロック ・ダンパー開度異常時インターロック ・室内負圧異常時インターロック <p>(交通事故 (自動車)) —</p>
	加工施設への人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	<p>[10.1-F4] ウラン粉末の漏えいの拡大を防止するため、第1種管理区域の室内の圧力を外気に対して 19.6 Pa (2 mm 水柱) 以上の負圧を維持するように給排気のバランスをとる。</p> <p>第1種管理区域の室内が正圧になることを防ぐため、給気系統と排気系統の間に下記のインターロックを設ける。</p> <ul style="list-style-type: none"> ○送排風機の起動停止インターロック <p>焼却設備からの燃焼排ガスでフィルタユニットが損傷することを防ぐため、下記のインターロックを設ける。</p> <ul style="list-style-type: none"> ○故障時の排風機起動機構 <p>操作員の操作がなくても閉じ込め機能喪失を防止できるように、下記インターロックを設ける。</p> <ul style="list-style-type: none"> ○送排風機異常時インターロック ○ダンパー開度異常時インターロック ○室内負圧異常時インターロック <p>第1種管理区域からの排気は、放射性物質を高性能エアフィルタで除去した後、気体廃棄設備である排気ダクトを通して第1種廃棄物貯蔵棟屋上の排気口(地上高 約 17 m)から屋外に放出する。</p> <p>停電時に第1種管理区域の負圧を維持するため、局所排気系統の排風機を非常用電源設備に接続する。</p> <p>[10.1-F6] 第1種管理区域においてウラン粉末を囲い式フードで取り扱う系統及び設備・機器には局所排気系統を接続し、囲い式フードの内部を室内の圧力に対して 9.8 Pa (1 mm 水柱) 以上の負圧又は囲い式フードの開口部の面速を 0.5 m/秒以上に維持する。</p>
火災等による損傷の防止	<p>[11.3-F1] 気体廃棄設備を構成する主要な材料については不燃性又は難燃性材料とする。材料を本表 (別表 1) に示す。</p> <p>[11.3-F2] 配線用遮断器を設け、電気火災の発生を防止する。</p> <p>[11.3-F3] フィルタユニットのろ材はガラス繊維製を使用し、鋼製のケースに収容した状態で使用する。</p> <p>火災源となる 3.7 kW を超える空気コンプレッサからの火災の伝播を防止するため、(6049) 気体廃棄設備 No.2 系統 1 (部屋排気系統) No.1 排風機と空気コンプレッサ間に厚さ 1.5 mm 以上の金属製の {8062-2} 緊急設備 防護板を設置する。</p>	

表ト-W1設-2-1 気体廃棄設備 No.2 仕様

技術基準に基づく仕様	火災等による損傷の防止	[11.5-F1] 可燃性ガスを取り扱う設備・機器を設置する第1種管理区域の室は、可燃性ガス漏えい時に室内に滞留しないよう、{6080-2}気体廃棄設備 No.2により平均6回/時以上の換気を行う。																													
	加工施設内における溢水による損傷の防止	<p>[12.1-F1] 気体廃棄設備及びこれらの制御盤は、設置場所で想定する没水水位に対して導通部又はフィルタを高い位置に設置し、内部溢水に対し没水しない配置とする。</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="width: 70%;">設備・機器名称 機器名</th> <th style="width: 15%;">没水水位 (cm)</th> <th style="width: 15%;">最低高さ (cm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>{6049}気体廃棄設備 No.2 系統1 (部屋排気系統) No.1 排風機</td> <td><3</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>{6050}気体廃棄設備 No.2 系統2 (局所排気系統) No.2 排風機</td> <td><3</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>{6051}気体廃棄設備 No.2 系統3 (局所排気系統) No.3 排風機</td> <td><3</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>{6052}気体廃棄設備 No.2 系統3 (局所排気系統) No.4 排風機</td> <td><3</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>{6053}気体廃棄設備 No.2 系統4 (局所排気系統) No.5 排風機</td> <td><3</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>{6054}気体廃棄設備 No.2 系統4 (局所排気系統) No.6 排風機</td> <td><3</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>{6058}気体廃棄設備 No.2 系統4 (局所排気系統) No.8 フィルタユニット</td> <td><3</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>{6078}気体廃棄設備 No.2 系統1 系統2 系統3 系統4 (給気系統) 給気ファン</td> <td><3</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>{6080-2}気体廃棄設備 No.2 制御盤</td> <td><3</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table> <p>[12.1-F4] 閉じ込めの機能の維持のため、W1-2排風機室に設置している排風機のモータ部及び制御盤に対し、被水し水の侵入のおそれがある配管側に{8065-2}緊急設備 遮水板を設置する。</p> <p>遮水板の配置図を図リ-他-13(2)、固定詳細図を図リ-他-13(3)に示す。</p> <p>また、更なる溢水防止対策のため、当該設備の近傍を流れる循環冷却水(焼却炉)の配管系統に{8059-2}緊急設備 緊急遮断弁(冷却水)を設け、被水が発生した際に本緊急遮断弁を手動閉止する措置を講じる。</p> <p>緊急遮断弁(冷却水)の系統図を図リ-他-16(2)、配置を図リ-他-16(3)に示す。</p>	設備・機器名称 機器名	没水水位 (cm)	最低高さ (cm)	{6049}気体廃棄設備 No.2 系統1 (部屋排気系統) No.1 排風機	<3	5	{6050}気体廃棄設備 No.2 系統2 (局所排気系統) No.2 排風機	<3	5	{6051}気体廃棄設備 No.2 系統3 (局所排気系統) No.3 排風機	<3	5	{6052}気体廃棄設備 No.2 系統3 (局所排気系統) No.4 排風機	<3	5	{6053}気体廃棄設備 No.2 系統4 (局所排気系統) No.5 排風機	<3	5	{6054}気体廃棄設備 No.2 系統4 (局所排気系統) No.6 排風機	<3	5	{6058}気体廃棄設備 No.2 系統4 (局所排気系統) No.8 フィルタユニット	<3	5	{6078}気体廃棄設備 No.2 系統1 系統2 系統3 系統4 (給気系統) 給気ファン	<3	5	{6080-2}気体廃棄設備 No.2 制御盤	<3
設備・機器名称 機器名	没水水位 (cm)	最低高さ (cm)																													
{6049}気体廃棄設備 No.2 系統1 (部屋排気系統) No.1 排風機	<3	5																													
{6050}気体廃棄設備 No.2 系統2 (局所排気系統) No.2 排風機	<3	5																													
{6051}気体廃棄設備 No.2 系統3 (局所排気系統) No.3 排風機	<3	5																													
{6052}気体廃棄設備 No.2 系統3 (局所排気系統) No.4 排風機	<3	5																													
{6053}気体廃棄設備 No.2 系統4 (局所排気系統) No.5 排風機	<3	5																													
{6054}気体廃棄設備 No.2 系統4 (局所排気系統) No.6 排風機	<3	5																													
{6058}気体廃棄設備 No.2 系統4 (局所排気系統) No.8 フィルタユニット	<3	5																													
{6078}気体廃棄設備 No.2 系統1 系統2 系統3 系統4 (給気系統) 給気ファン	<3	5																													
{6080-2}気体廃棄設備 No.2 制御盤	<3	5																													
安全避難通路等	—																														
安全機能を有する施設	<p>[14.1-F1] 設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準等に準拠し、通常時及び設計基準事故時に想定される温度、湿度、圧力、腐食性雰囲気、放射線等の全ての環境条件において、その安全機能を発揮するよう設置する。</p> <p>[14.2-F1] 当該施設の安全機能を確認するための検査及び試験並びに当該安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる場所に設置する。</p>																														
材料及び構造	—																														
搬送設備	—																														
核燃料物質の貯蔵施設	—																														

表ト-W1 設-2-1 気体廃棄設備 No.2 仕様

<p>技術基準に基づく仕様</p>	<p>警報設備等</p>	<p>[18.1-F1] 第1種管理区域の室内の負圧を{6080}差圧計によって監視し、差圧計が-19.6 Paよりも正圧を検知した場合、負圧制御盤から自動的に警報を発報する。安全機構及びインターロックの機器を本表(別表3)に示す。</p> <p>[18.2-F1] 第1種管理区域の室内が正圧になることを防ぐため、給気系統と排気系統の間に下記の起動停止インターロックを設ける。安全機構及びインターロックの機器を本表(別表3)に示す。</p> <p>○送排風機の起動停止インターロック (起動時) ・局所排気系統の排風機の起動後に、部屋排気系統の排風機を起動し、その後、給気系統の給気ファンを起動する。</p> <p>(停止時) ・給気系統の給気ファンの停止後に、部屋排気系統の排風機を停止し、その後、局所排気系統の排風機を停止する。</p> <p>○故障時の排風機起動機構 ・焼却設備からの燃焼排ガスで系統3のフィルタユニットが損傷することを防止するために急冷塔を設置する。急冷塔の冷却機能を有する系統4(局所排気系統)のNo.5排風機の故障を検知した場合、自動で予備のNo.6排風機が起動する機構を設ける。</p> <p>操作員の操作がなくても閉じ込め機能喪失を防止できるように、送排風機異常時、ダンパー開度異常時及び室内負圧異常時に対して下記インターロックを設ける。安全機構及びインターロックの機器を本表(別表3)に示す。</p> <p>○送排風機異常時インターロック (系統2(局所排気系統)の排風機異常時) ・系統2(局所排気系統)の排風機の故障を検知した場合、同系統の閉じ込めダンパーを自動閉止するとともに、系統1(部屋排気系統)の排風機及び給気系統の給気ファンの運転を自動停止する。 ・系統1(部屋排気系統)の排風機及び給気系統の給気ファンの停止にともない、各系統の閉じ込めダンパーを自動閉止する。</p> <p>(系統1(部屋排気系統)の排風機異常時) ・系統1(部屋排気系統)の排風機の故障を検知した場合、同系統の閉じ込めダンパーを自動閉止するとともに、給気系統の給気ファンの運転を自動停止する。 ・給気系統の給気ファンの停止にともない、同系統の閉じ込めダンパーを自動閉止する。</p> <p>(給気系統の給気ファン異常時) ・給気系統の給気ファンの故障を検知した場合、同系統の閉じ込めダンパーを自動閉止する。</p> <p>(系統3(局所排気系統)の排風機異常時) ・系統3(局所排気系統)のNo.3排風機の故障を検知した場合、系統3(局所排気系統)のNo.4排風機が起動する。 ・系統3(局所排気系統)のNo.4排風機の故障を検知した場合、系統3(局所排気系統)のNo.3排風機が起動する。</p> <p>○ダンパー開度異常時インターロック (系統3(局所排気系統)の起動後) ・系統4(局所排気系統)の排風機は、系統3(局所排気系統)の排風機の運転及び系統3(局所排気系統)の閉じ込めダンパーの開動作を検知後に起動する。</p> <p>(系統4(局所排気系統)の起動後) ・系統2(局所排気系統)の排風機は、系統4(局所排気系統)の排風機の運転、系統4(局所排気系統)の閉じ込めダンパー及び給気系統の閉じ込めダンパーの開動作を検知後に起動する。</p>
-------------------	--------------	---

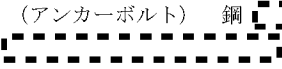


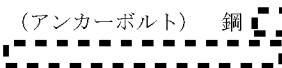


表ト-W1設-2-1 気体廃棄設備 No.2 仕様

技術基準に基づく仕様	警報設備等	<p>(系統2 (局所排気系統) の起動後)</p> <ul style="list-style-type: none"> 系統1 (局所排気系統) の排風機は、系統2 (局所排気系統) の排風機の運転及び系統2 (局所排気系統) の閉じ込めダンパーの開動を検知後に起動する。 <p>(系統1 (部屋排気系統) の起動後)</p> <ul style="list-style-type: none"> 給気系統 給気ファンの排風機は、系統1 (部屋排気系統) の排風機の運転及び系統1 (部屋排気系統) の閉じ込めダンパーの開動を検知後に起動する。 <p>○室内負圧異常時インターロック</p> <ul style="list-style-type: none"> 室内負圧を監視している差圧計が-19.6 Pa よりも正圧を検知した場合、給気系統の給気ファンの運転を停止するとともに同系統の閉じ込めダンパーを自動閉止する。
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	<p>[20.1-F1]</p> <p>第1種管理区域からの排気は、放射性物質を高性能エアフィルタで除去した後、気体廃棄設備である排気ダクトを通して第1廃棄物貯蔵棟屋上の排気口(地上高 約17 m)から屋外に放出する。</p> <p>[20.1-F3]</p> <p>部屋排気系統及び局所排気系統に、フィルタユニットを1段設置するとともに、系統3 (局所排気系統) 及び系統4 (局所排気系統) の排気ダクトには設備排気用のフィルタユニットをさらに1段設置することにより、排気中の放射性物質濃度を原子力規制委員会の定める値以下となるようろ過し、放出することで公衆の被ばく線量を十分に低減する。</p> <p>フィルタユニットの高性能エアフィルタ捕集効率： 99.97%以上 (DOP法)</p> <p>[20.1-F4]</p> <p>ダクトは排気口に通じる排気筒に接続し、排気口以外の箇所において気体状の放射性廃棄物を排出することがない構造とする。</p> <p>[20.1-F5]</p> <p>フィルタユニットは内包するプレフィルタ及び高性能エアフィルタの交換が容易な構造とし、目詰まりを監視するために差圧計を設けることにより、機能を適切に維持する。</p>
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	<p>[23.1-F1]</p> <p>第1廃棄物貯蔵棟の第1種管理区域の室は、空気中の放射性物質濃度が線量告示に定める値を十分下回るよう{6080-2}気体廃棄設備No.2により平均6回/時以上の換気を行う。</p> <p>第1廃棄物貯蔵棟の第1種管理区域の容積：約$1.3 \times 10^3 \text{ m}^3$ {6080-2}気体廃棄設備No.2全体の排気能力：$3.5 \times 10^4 \text{ m}^3/\text{時}$以上</p> <p>屋外との境界部に排風機及び給気ファンの運転状態と連動して開閉する閉じ込めダンパーを設けることにより、放射性気体廃棄物の逆流による屋外への拡散を防止するとともに、排気経路に放射性物質を十分に除去可能なフィルタユニットを設けることにより換気経路を確保する。</p>

表ト-W1設-2-1 気体廃棄設備 No.2 仕様

技術基準に基づく仕様	換気設備	<p>[23. 1-F2]</p> <p>フィルタユニットは内包するプレフィルタ及び高性能エアフィルタの交換が容易な構造とし、目詰まりを監視するために差圧計を設けることにより、機能を適切に維持する。</p> <p>系統3のフィルタユニットの損傷を防止するため、急冷塔の冷却機能を維持する機構を系統4に設ける。</p> <p>○故障時の排風機起動機構</p> <p>焼却設備からの燃焼排ガスで系統3のフィルタユニットが損傷することを防止するために急冷塔を設置する。急冷塔の冷却機能を有する系統4（局所排気系統）のNo.5排風機の故障を検知した場合、自動で予備のNo.6排風機が起動する機構を設ける。</p>																							
	非常用電源設備	<p>[24. 2-F2]</p> <p>局所排気系統の{6050}No.2排風機、{6051}No.3排風機、{6052}No.4排風機、{6053}No.5排風機及び{6054}No.6排風機は、{8001}非常用電源設備No.1 非常用発電機及び{8003}非常用電源設備No.2 非常用発電機に接続し、外部電源が期待できない場合でも負圧を維持し系統の閉じ込めの機能を確保する。</p> <p>以上を次表に示す。 (○：該当、－：該当なし)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>設備・機器名称 機器名</th> <th>バッテリーを 備える</th> <th>非常用電源 設備に接続</th> <th>設備からの 給電で動作</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>気体廃棄設備 No.2 系統2 (局所排気系統) No.2排風機</td> <td>－</td> <td>○</td> <td>－</td> </tr> <tr> <td>気体廃棄設備 No.2 系統3 (局所排気系統) No.3排風機</td> <td>－</td> <td>○</td> <td>－</td> </tr> <tr> <td>気体廃棄設備 No.2 系統3 (局所排気系統) No.4排風機</td> <td>－</td> <td>○</td> <td>－</td> </tr> <tr> <td>気体廃棄設備 No.2 系統4 (局所排気系統) No.5排風機</td> <td>－</td> <td>○</td> <td>－</td> </tr> <tr> <td>気体廃棄設備 No.2 系統4 (局所排気系統) No.6排風機</td> <td>－</td> <td>○</td> <td>－</td> </tr> </tbody> </table> <p>非常用電源設備 系統図を図リ-他-11(1)に示す。</p>	設備・機器名称 機器名	バッテリーを 備える	非常用電源 設備に接続	設備からの 給電で動作	気体廃棄設備 No.2 系統2 (局所排気系統) No.2排風機	－	○	－	気体廃棄設備 No.2 系統3 (局所排気系統) No.3排風機	－	○	－	気体廃棄設備 No.2 系統3 (局所排気系統) No.4排風機	－	○	－	気体廃棄設備 No.2 系統4 (局所排気系統) No.5排風機	－	○	－	気体廃棄設備 No.2 系統4 (局所排気系統) No.6排風機	－	○
設備・機器名称 機器名	バッテリーを 備える	非常用電源 設備に接続	設備からの 給電で動作																						
気体廃棄設備 No.2 系統2 (局所排気系統) No.2排風機	－	○	－																						
気体廃棄設備 No.2 系統3 (局所排気系統) No.3排風機	－	○	－																						
気体廃棄設備 No.2 系統3 (局所排気系統) No.4排風機	－	○	－																						
気体廃棄設備 No.2 系統4 (局所排気系統) No.5排風機	－	○	－																						
気体廃棄設備 No.2 系統4 (局所排気系統) No.6排風機	－	○	－																						
通信連絡設備	－																								
その他許可で求める仕様	－																								
添付図	<p>図ト-W1設-1-1、図ト-W1設-1-2、図ト-W1設-2-1、 図ト-W1設-2-2、図ト-W1設-2-3、図ト-W1設-2-4、 図ト-W1設-2-5、図リ-他-11(1)、図リ-他-13(2)、 図リ-他-13(3)、図リ-他-16(2)、図リ-他-16(3)</p>																								

表ト-W 1 設-2-1 (別表1) 気体廃棄設備 No. 2 構成設備・機器 仕様

設備・機器名	設置場所	員数	一般仕様
{6049}気体廃棄設備 No. 2 系統1 (部屋排気系統) No. 1 排風機	第1 廃棄物貯蔵棟 W 1-1 排風機室	1 台	型 式 : 片吸込リミットロードファン 主要な構造材 : (排風機) 金属製 (アンカーボルト) 鋼 寸法 (単位: mm) :  その他の構成機器 : - その他の性能 : 排気能力  m ³ /時
{6055}気体廃棄設備 No. 2 系統1 (部屋排気系統) No. 1 フィルタユニット	第1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物処理室	1 台	型 式 : バンク型 主要な構造材 : (フィルタボックス) 鋼 (アンカーボルト) 鋼 (高性能エアフィルタ) ガラス繊維 寸法 (単位: mm) :  その他の構成機器 : 差圧計 (フィルタ用) プレフィルタ (ガラス繊維) 高性能エアフィルタ その他の性能 : 高性能エアフィルタ捕集効率 99.97%以上 (DOP 法)
{6063}気体廃棄設備 No. 2 系統1 (部屋排気系統) ダクト	第1 廃棄物貯蔵棟 系統1	1 式	型 式 : 角ダクト、丸ダクト 主要な構造材 : 鋼 (支持構造物) 鋼又はステンレス鋼 (ボルト等*) 鋼又はステンレス鋼 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : 定風量バルブ、ボリュームダンパー その他の性能 : -
{6067}気体廃棄設備 No. 2 系統1 (部屋排気系統) 閉じ込め弁	第1 廃棄物貯蔵棟 系統1	1 台	型 式 : 手動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : - その他の性能 : -
{6072}気体廃棄設備 No. 2 系統1 (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー	第1 廃棄物貯蔵棟 系統1	1 台	型 式 : 自動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : コントロールモータ その他の性能 : -
{6050}気体廃棄設備 No. 2 系統2 (局所排気系統) No. 2 排風機	第1 廃棄物貯蔵棟 W 1-1 排風機室	1 台	型 式 : 片吸込リミットロードファン 主要な構造材 : (排風機) 金属製 (アンカーボルト) 鋼 寸法 (単位: mm) :  その他の構成機器 : - その他の性能 : 排気能力  m ³ /時
{6056}気体廃棄設備 No. 2 系統2 (局所排気系統) No. 2 フィルタユニット	第1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物処理室	1 台	型 式 : バンク型 主要な構造材 : (フィルタボックス) 鋼 (アンカーボルト) 鋼 (高性能エアフィルタ) ガラス繊維 寸法 (単位: mm) :  その他の構成機器 : 差圧計 (フィルタ用) プレフィルタ (ガラス繊維) 高性能エアフィルタ その他の性能 : 高性能エアフィルタ捕集効率 99.97%以上 (DOP 法)
{6064}気体廃棄設備 No. 2 系統2 (局所排気系統) ダクト	第1 廃棄物貯蔵棟 系統2	1 式	型 式 : 角ダクト、丸ダクト 主要な構造材 : 鋼 (支持構造物) 鋼又はステンレス鋼 (ボルト等*) 鋼又はステンレス鋼 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : 定風量バルブ、ボリュームダンパー その他の性能 : -


表ト-W1設-2-1 (別表1) 気体廃棄設備 No.2 構成設備・機器 仕様

設備・機器名	設置場所	員数	一般仕様
{6068} 気体廃棄設備 No.2 系統2 (局所排気系統) 閉じ込め弁	第1 廃棄物貯蔵棟 系統2	1 台	型 式 : 手動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : - その他の性能 : -
{6073} 気体廃棄設備 No.2 系統2 (局所排気系統) 閉じ込めダンパー	第1 廃棄物貯蔵棟 系統2	1 台	型 式 : 自動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : コントロールモータ その他の性能 : -
{6051} 気体廃棄設備 No.2 系統3 (局所排気系統) No.3 排風機	第1 廃棄物貯蔵棟 W1-2 排風機室	1 台	型 式 : ターボベン片吸込型 主要な構造材 : (排風機) 金属製 (アンカーボルト) 鋼 寸法 (単位: mm) :  その他の構成機器 : - その他の性能 : 排気能力  m³/時
{6052} 気体廃棄設備 No.2 系統3 (局所排気系統) No.4 排風機	第1 廃棄物貯蔵棟 W1-2 排風機室	1 台	型 式 : ターボベン片吸込型 主要な構造材 : (排風機) 金属製 (アンカーボルト) 鋼 寸法 (単位: mm) :  その他の構成機器 : - その他の性能 : 排気能力  m³/時
{6057} 気体廃棄設備 No.2 系統3 (局所排気系統) No.5 フィルタユニット	第1 廃棄物貯蔵棟 W1 廃棄物処理室	1 台	型 式 : バンク型 主要な構造材 : (フィルタボックス) 鋼 (据付ボルト) 鋼 (高性能エアフィルタ) ガラス繊維 寸法 (単位: mm) :  その他の構成機器 : 差圧計 (フィルタ用) プレフィルタ (ガラス繊維) 高性能エアフィルタ その他の性能 : 高性能エアフィルタ捕集効率 99.97%以上 (DOP 法)
{6059} 気体廃棄設備 No.2 系統3 (局所排気系統) No.3 フィルタユニット	第1 廃棄物貯蔵棟 W1 廃棄物処理室	1 台	型 式 : バンク型 主要な構造材 : (フィルタボックス) 鋼 (据付ボルト) 鋼 (高性能エアフィルタ) ガラス繊維 寸法 (単位: mm) :  その他の構成機器 : 差圧計 (フィルタ用) プレフィルタ (ガラス繊維) 高性能エアフィルタ その他の性能 : 高性能エアフィルタ捕集効率 99.97%以上 (DOP 法)
{6060} 気体廃棄設備 No.2 系統3 (局所排気系統) No.4 フィルタユニット	第1 廃棄物貯蔵棟 W1 廃棄物処理室	1 台	型 式 : バンク型 主要な構造材 : (フィルタボックス) 鋼 (据付ボルト) 鋼 (高性能エアフィルタ) ガラス繊維 寸法 (単位: mm) :  その他の構成機器 : 差圧計 (フィルタ用) プレフィルタ (ガラス繊維) 高性能エアフィルタ その他の性能 : 高性能エアフィルタ捕集効率 99.97%以上 (DOP 法)

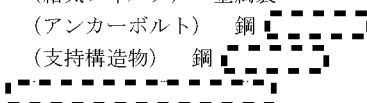
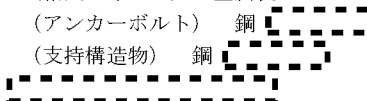
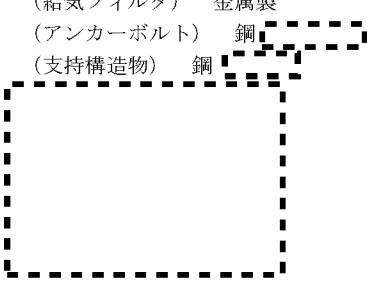
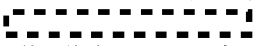
表ト-W1設-2-1 (別表1) 気体廃棄設備 No. 2 構成設備・機器 仕様

設備・機器名	設置場所	員数	一般仕様
{6065} 気体廃棄設備 No. 2 系統 3 (局所排気系統) ダクト	第 1 廃棄物貯蔵棟 系統 3	1 式	型 式 : 角ダクト、丸ダクト 主要な構造材 : 鋼 (支持構造物) 鋼又はステンレス鋼 (ボルト等*) 鋼又はステンレス鋼 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : 定風量バルブ、ボリュームダンパー その他の性能 : -
{6069} 気体廃棄設備 No. 2 系統 3 (局所排気系統) 閉じ込め弁	第 1 廃棄物貯蔵棟 系統 3	1 台	型 式 : 手動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : - その他の性能 : -
{6074} 気体廃棄設備 No. 2 系統 3 (局所排気系統) 閉じ込めダンパー	第 1 廃棄物貯蔵棟 系統 3	1 台	型 式 : 自動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : コントロールモータ その他の性能 : -
{6053} 気体廃棄設備 No. 2 系統 4 (局所排気系統) No. 5 排風機	第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 - 2 排風機室	1 台	型 式 : ターボベン片吸込型 主要な構造材 : (排風機) 金属製 (アンカーボルト) 鋼 寸法 (単位: mm) : その他の構成機器 : - その他の性能 : 排気能力 m ³ /時
{6054} 気体廃棄設備 No. 2 系統 4 (局所排気系統) No. 6 排風機	第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 - 2 排風機室	1 台	型 式 : ターボベン片吸込型 主要な構造材 : (排風機) 金属製 (アンカーボルト) 鋼 寸法 (単位: mm) : その他の構成機器 : - その他の性能 : 排気能力 m ³ /時
{6058} 気体廃棄設備 No. 2 系統 4 (局所排気系統) No. 8 フィルタユニット	第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物処理室	1 台	型 式 : バンク型 主要な構造材 : (フィルタボックス) 鋼 (アンカーボルト) 鋼 (高性能エアフィルタ) ガラス繊維 寸法 (単位: mm) : その他の構成機器 : 差圧計 (フィルタ用) プレフィルタ (ガラス繊維) 高性能エアフィルタ その他の性能 : 高性能エアフィルタ捕集効率 99.97%以上 (DOP 法)
{6061} 気体廃棄設備 No. 2 系統 4 (局所排気系統) No. 6 フィルタユニット	第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物処理室	1 台	型 式 : セルフコンテンド型 主要な構造材 : (金属製カバー) 金属製 (据付ボルト) 鋼 (高性能エアフィルタ) ガラス繊維 寸法 (単位: mm) : その他の構成機器 : 差圧計 (フィルタ用) 高性能エアフィルタ その他の性能 : 高性能エアフィルタ捕集効率 99.97%以上 (DOP 法)
{6062} 気体廃棄設備 No. 2 系統 4 (局所排気系統) No. 7 フィルタユニット	第 1 廃棄物貯蔵棟 W 1 廃棄物処理室	1 台	型 式 : セルフコンテンド型 主要な構造材 : (金属製カバー) 金属製 (据付ボルト) 鋼 (高性能エアフィルタ) ガラス繊維 寸法 (単位: mm) : その他の構成機器 : 差圧計 (フィルタ用) 高性能エアフィルタ その他の性能 : 高性能エアフィルタ捕集効率 99.97%以上 (DOP 法)


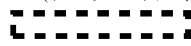

表ト-W 1 設-2-1 (別表1) 気体廃棄設備 No. 2 構成設備・機器 仕様


設備・機器名	設置場所	員数	一般仕様
{6066}気体廃棄設備 No.2 系統4 (局所排気系統) ダクト	第1廃棄物貯蔵棟 系統4	1式	型式 : 角ダクト、丸ダクト 主要な構造材 : 鋼  、鋼  (支持構造物) 鋼又はステンレス鋼 (ボルト等*) 鋼又はステンレス鋼 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : 定風量バルブ、ボリュームダンパー その他の性能 : -
{6070}気体廃棄設備 No.2 系統4 (局所排気系統) 閉じ込め弁	第1廃棄物貯蔵棟 系統4	1台	型式 : 手動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : - その他の性能 : -
{6075}気体廃棄設備 No.2 系統4 (局所排気系統) 閉じ込めダンパー	第1廃棄物貯蔵棟 系統4	1台	型式 : 自動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : コントロールモータ その他の性能 : -
{6071}気体廃棄設備 No.2 系統1系統2系統3系統 4 (給気系統) 閉じ込め 弁	第1廃棄物貯蔵棟 給気系統	1台	型式 : 手動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : - その他の性能 : -
{6076}気体廃棄設備 No.2 系統1系統2系統3系統 4 (給気系統) 閉じ込め ダンパー	第1廃棄物貯蔵棟 給気系統	2台	型式 : 自動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : コントロールモータ その他の性能 : -
{6077}気体廃棄設備 No.2 系統1系統2系統3系統 4 (給気系統) 給気フィル タ	第1廃棄物貯蔵棟 W1-1 排風機室	1台	型式 : フィルタチャンバ型 主要な構造材 : (給気フィルタ) 金属製 (アンカーボルト) 鋼 寸法 (単位: mm) :  その他の構成機器 : - その他の性能 : -
{6078}気体廃棄設備 No.2 系統1系統2系統3系統 4 (給気系統) 給気ファ ン	第1廃棄物貯蔵棟 W1-1 排風機室	1台	型式 : 片吸込シロッコファン 主要な構造材 : (給気ファン) 金属製 (アンカーボルト) 鋼 寸法 (単位: mm) :  その他の構成機器 : - その他の性能 : 給気能力  m ³ /時
{6079}気体廃棄設備 No.2 系統1系統2系統3系統 4 (給気系統) ダクト	第1廃棄物貯蔵棟 給気系統	1式	型式 : 角ダクト、丸ダクト 主要な構造材 : 鋼  、鋼  (支持構造物) 鋼又はステンレス鋼 (ボルト等*) 鋼又はステンレス鋼 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : 定風量バルブ、ボリュームダンパー、 フィルタ (防虫金網) その他の性能 : -
{6071-3}気体廃棄設備 No.2系統3 (フィルタ冷却 給気) 閉じ込め弁	第1廃棄物貯蔵棟 給気系統	1台	型式 : 手動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : - その他の性能 : -
{6076-3}気体廃棄設備 No.2系統3 (フィルタ冷却 給気) 閉じ込めダンパー	第1廃棄物貯蔵棟 給気系統	1台	型式 : 自動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : コントロールモータ その他の性能 : -

表ト-W1設-2-1 (別表1) 気体廃棄設備 No.2 構成設備・機器 仕様

設備・機器名	設置場所	員数	一般仕様
{6077-3} 気体廃棄設備 No.2系統3 (フィルタ冷却 給気) 給気フィルタ	第1廃棄物貯蔵棟 W1-2排風機室	1台	型式 : 自然給気口 主要な構造材 : (給気フィルタ) 金属製 (アンカーボルト) 鋼 (支持構造物) 鋼 寸法 (単位: mm) :  その他の構成機器 : - その他の性能 : -
{6071-2} 気体廃棄設備 No.2系統4 (急冷塔給気) 閉じ込め弁	第1廃棄物貯蔵棟 給気系統	1台	型式 : 手動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : - その他の性能 : -
{6076-2} 気体廃棄設備 No.2系統4 (急冷塔給気) 閉じ込めダンパー	第1廃棄物貯蔵棟 給気系統	1台	型式 : 自動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : コントロールモータ その他の性能 : -
{6077-2} 気体廃棄設備 No.2系統4 (急冷塔給気) 給気フィルタ	第1廃棄物貯蔵棟 W1-2排風機室	1台	型式 : 自然給気口 主要な構造材 : (給気フィルタ) 金属製 (アンカーボルト) 鋼 (支持構造物) 鋼 寸法 (単位: mm) :  その他の構成機器 : - その他の性能 : -
{6071-4} 気体廃棄設備 No.2系統1系統2系統3 系統4 (自然給気) 閉じ 込め弁	第1廃棄物貯蔵棟 給気系統	6台	型式 : 手動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : - その他の性能 : -
{6076-4} 気体廃棄設備 No.2系統1系統2系統3 系統4 (自然給気) 閉じ 込めダンパー	第1廃棄物貯蔵棟 給気系統	6台	型式 : 自動作動式 主要な構造材 : 金属製 寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : - その他の性能 : -
{6077-4} 気体廃棄設備 No.2系統1系統2系統3 系統4 (自然給気) 給気 フィルタ	第1廃棄物貯蔵棟 W1-2排風機室 第1廃棄物貯蔵室	6台	型式 : 自然給気口 主要な構造材 : (給気フィルタ) 金属製 (アンカーボルト) 鋼 (支持構造物) 鋼 寸法 (単位: mm) :  その他の構成機器 : - その他の性能 : -
{6080} 気体廃棄設備 No.2 系統1系統2系統3系統 4 差圧計	第1廃棄物貯蔵棟	1台	型式 : ダイヤフラム式 (微差圧用) 主要な構造材 : (微差圧スイッチ) ポリカーボネート製 (難燃性) 寸法 (単位: mm) :  その他の構成機器 : 差圧計 (マノスターゲージ (ポリカー ボネート製 (難燃性))) その他の性能 : レンジ 20~120 Pa

表ト-W1設-2-1 (別表1) 気体廃棄設備 No.2 構成設備・機器 仕様





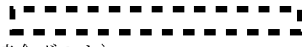
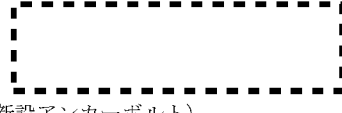

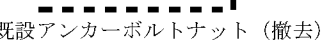





設備・機器名	設置場所	員数	一般仕様
{8062-2} 緊急設備 防護板	第1 廃棄物貯蔵棟	1 台	型 式 : - 主要な構造材 : (防護板) 金属製 (アンカーボルト) 鋼  寸法 (単位: mm) :  (t=1.5 以上) その他の構成機器 : - その他の性能 : -
{8059-2} 緊急設備 緊急遮断弁 (冷却水)	第1 廃棄物貯蔵棟 屋外	2 基	型 式 : 手動作動式 主要な構造材 : 金属製 (循環冷却水 (焼却炉) 配管) 鋼  寸法 (単位: mm) : - その他の構成機器 : - その他の性能 : -


*1  以上の強度を有する材料

*2 アンカーボルト、据付ボルト又は取付ボルト

*3 めっき管、ライニング管を含める。

表ト-W1設-2-1 (別表2) 気体廃棄設備 No.2 の改造の仕様

改造項目	対象設備・機器名	使用材料	員数	対応図
①ダクトの改造	{6063}ダクト {6064}ダクト {6065}ダクト {6079}ダクト	(ダクト) 鋼 	1 式	図ト-W1設-2-1
②ダクト支持構造物の改造	{6063}ダクト {6064}ダクト {6065}ダクト {6066}ダクト {6079}ダクト	(支持構造物)  (据付ボルト)  (アンカーボルト) 	1 式	—
③金属製カバーの設置	{6061}No.6 フィルタユニット {6062}No.7 フィルタユニット	(金属製カバー) 金属製	2 台	図ト-W1設-2-5
④フィルタユニットの耐震補強	{6058}No.8 フィルタユニット	(はり)  (接合ボルト)  (新設アンカーボルト)  鋼  (既設アンカーボルトナット (撤去)) アンカーボルトナット 	1 式	図ト-W1設-2-2 (11)
⑤ダンパー開度異常時インターロックの追加	{6072}閉じ込めダンパー {6073}閉じ込めダンパー	—	1 式	図ト-W1設-2-4 (8)
⑥閉じ込めダンパーの追加	{6076}閉じ込めダンパー	(ダンパー本体) 金属製 (コントロールモータ) ポリカーボネート製	1 台	図ト-W1設-2-1 (5)
⑦差圧計の改造	{6080}差圧計	(制御盤筐体) 金属製 (アンカーボルト) 	1 台	図ト-W1設-2-3
⑧防護板の設置	{8062-2}緊急設備 防護板	(防護板) 金属製 (アンカーボルト) 	1 台	図ト-W1設-2-2 (2)
⑨緊急遮断弁 (冷却水) の設置	{8059-2}緊急設備 緊急遮断弁 (冷却水)	(緊急遮断弁) 金属製 (支持構造物)  (アンカーボルト) 鋼 	2 基	図リ-他-16 (4)

* 以上の強度を有する材料

表ト-W1設-2-1 (別表3) 気体廃棄設備 No.2 安全機構及びインターロックの機器の構成と改造仕様

安全機構及びインターロック	構成機器と員数	添付図
送排風機の起動停止インターロック	{6049} 気体廃棄設備 No.2 系統1 (部屋排気系統) No.1 排風機:1 台	図ト-W1設-2-4 (1) 図ト-W1設-2-4 (2)
	{6050} 気体廃棄設備 No.2 系統2 (局所排気系統) No.2 排風機:1 台	
	{6051} 気体廃棄設備 No.2 系統3 (局所排気系統) No.3 排風機:1 台	
	{6052} 気体廃棄設備 No.2 系統3 (局所排気系統) No.4 排風機:1 台	
	{6053} 気体廃棄設備 No.2 系統4 (局所排気系統) No.5 排風機:1 台	
	{6078} 気体廃棄設備 No.2 系統1 系統2 系統3 系統4 (給気系統) 給気ファン:1 台	
故障時の排風機起動機構	{6053} 気体廃棄設備 No.2 系統4 (局所排気系統) No.5 排風機:1 台	図ト-W1設-2-4 (3)
	{6054} 気体廃棄設備 No.2 系統4 (局所排気系統) No.6 排風機:1 台	図ト-W1設-2-4 (4)
送排風機異常時インターロック	{6049} 気体廃棄設備 No.2 系統1 (部屋排気系統) No.1 排風機:1 台	図ト-W1設-2-4 (5) 図ト-W1設-2-4 (6)
	{6050} 気体廃棄設備 No.2 系統2 (局所排気系統) No.2 排風機:1 台	
	{6051} 気体廃棄設備 No.2 系統3 (局所排気系統) No.3 排風機:1 台	
	{6052} 気体廃棄設備 No.2 系統3 (局所排気系統) No.4 排風機:1 台	
	{6072} 気体廃棄設備 No.2 系統1 (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー:1 台	
	{6073} 気体廃棄設備 No.2 系統2 (局所排気系統) 閉じ込めダンパー:1 台	
	{6076} 気体廃棄設備 No.2 系統1 系統2 系統3 系統4 (給気系統) 閉じ込めダンパー:2 台	
	{6078} 気体廃棄設備 No.2 系統1 系統2 系統3 系統4 (給気系統) 給気ファン:1 台	
ダンパー開度異常時インターロック	{6049} 気体廃棄設備 No.2 系統1 (部屋排気系統) No.1 排風機:1 台	図ト-W1設-2-4 (7) 図ト-W1設-2-4 (8)
	{6050} 気体廃棄設備 No.2 系統2 (局所排気系統) No.2 排風機:1 台	
	{6051} 気体廃棄設備 No.2 系統3 (局所排気系統) No.3 排風機:1 台	
	{6052} 気体廃棄設備 No.2 系統3 (局所排気系統) No.4 排風機:1 台	
	{6053} 気体廃棄設備 No.2 系統4 (局所排気系統) No.5 排風機:1 台	
	{6072} 気体廃棄設備 No.2 系統1 (部屋排気系統) 閉じ込めダンパー:1 台	
	{6073} 気体廃棄設備 No.2 系統2 (局所排気系統) 閉じ込めダンパー:1 台	
	{6074} 気体廃棄設備 No.2 系統3 (局所排気系統) 閉じ込めダンパー:1 台	
	{6075} 気体廃棄設備 No.2 系統4 (局所排気系統) 閉じ込めダンパー:1 台	
	{6076-2} 気体廃棄設備 No.2 系統4 (急冷塔給気) 閉じ込めダンパー:1 台	
	{6076-3} 気体廃棄設備 No.2 系統3 (フィルタ冷却給気) 閉じ込めダンパー:1 台	
	{6076-4} 気体廃棄設備 No.2 系統1 系統2 系統3 系統4 (自然給気) 閉じ込めダンパー:6 台	
	{6078} 気体廃棄設備 No.2 系統1 系統2 系統3 系統4 (給気系統) 給気ファン:1 台	
室内負異常時インターロック	{6076} 気体廃棄設備 No.2 系統1 系統2 系統3 系統4 (給気系統) 閉じ込めダンパー:2 台	図ト-W1設-2-4 (9)
	{6078} 気体廃棄設備 No.2 系統1 系統2 系統3 系統4 (給気系統) 給気ファン:1 台	図ト-W1設-2-4 (10)
	{6080} 気体廃棄設備 No.2 系統1 系統2 系統3 系統4 差圧計:1 台	