

三菱原子燃料株式会社
使用前検査成績書
(その4-4)

[成形施設]

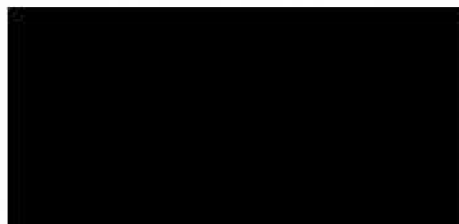
[その他の加工施設]

原子力規制委員会

使用 前 検 査 成 績 書

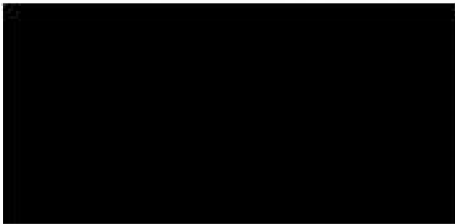

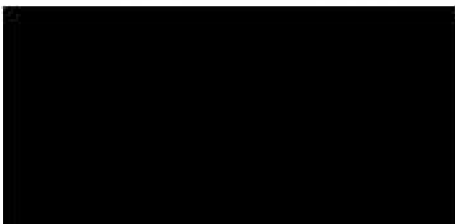
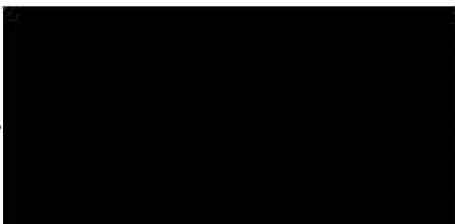
申請者及び事業所名	三菱原子燃料株式会社		
検 査 範 囲	成形施設 工場棟成型工場 その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯、安全避難通路 緊急対策設備(3) 堰（内部溢水止水用（固定式））、堰（内部溢水 止水用（一部脱着式）） 非常用通報設備 非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設 備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 屋外消火栓 [*] 、消火器 <small>※：工場棟成型工場の屋外消火栓に係る検査は、工場棟転換工場に 係る検査（使用前検査実施要領書（その4-3））の中で実施 する。</small>		
検 査 場 所	三菱原子燃料株式会社 茨城県那珂郡東海村大字舟石川622番地1		
申請年月日及び 申請番号	平成30年7月4日 三原燃第18-0394号		
検 査 項 目	検 査 年 月 日	結 果	摘 要
別紙-2のとおり	別紙-1のとおり	別紙-2の とおり	別紙-2のとおり
原子力施設検査官	別紙-1のとおり		
検査立会責任者 (役 職 名)	別紙-1のとおり		
備 考			


検査年月日	原子力検査官	検査立会責任者 (役職名)	特記事項
令和3年4月15日	千葉正之 関 典之		なし
令和3年4月28日	千葉正之 関 典之		なし
令和3年5月28日	千葉正之 関 典之		なし
令和3年7月27日	千葉正之 環境技官 永井 正雄		なし

検査年月日	原子力検査官	検査立会責任者 (役職名)	特記事項
令和3年 8月 4日	早川 善也 環境技官 永井 正太郎		なし
令和3年 8月 12日	千葉 正之 松本 武彦		なし
令和3年 9月 3日	関 興之 清水 俊博		なし
年 月 日			

w

検査年月日	原子力検査官	検査立会責任者 (役職名)	特記事項
令和3年9月7日 8日 10日	松本 武彦 上田 洋		なし
令和3年9月14日	清水 俊博 平井 隆		なし
令和3年9月29日 30日	須貝 実 環境技官 永井 正雄		なし
令和3年10月7日	種市 隆人 小野 雅士		なし

検査年月日	原子力検査官	検査立会責任者 (役職名)	特記事項
令和3年11月5日	松本 武彦 清水 俊博		なし
令和3年12月2日	館内 政昭 松本 武彦		なし
令和3年12月13日	千葉 正之 小野 雅士		なし
令和4年5月25日	千葉 正之 松本 武彦		なし

検査年月日	原子力検査官	検査立会責任者 (役職名)	特記事項
令和4年7月20日	館内政昭 永井正雄		なし
年 月 日			
年 月 日			
年 月 日			

成形施設 (工場棟成型工場)			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和3年4月15日	良	別紙-3、4 のとおり
寸法検査	令和3年4月15日	良	別紙-5、6 のとおり
配置検査	年 月 日		別紙-7、8 のとおり
据付検査	令和3年4月15日	良	別紙-9、10 のとおり
外観検査	令和3年4月15日	良	別紙-11、12 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	年 月 日		別紙-29、30 のとおり

成形施設 (工場棟成型工場)			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和3年4月28日	良	別紙-3、4 のとおり
寸法検査	令和3年4月28日	良	別紙-5、6 のとおり
配置検査	年 月 日		別紙-7、8 のとおり
据付検査	令和3年4月28日	良	別紙-9、10 のとおり
外観検査	令和3年4月28日	良	別紙-11、12 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	年 月 日		別紙-29、30 のとおり

成形施設（工場棟成型工場）			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和3年5月28日	良	別紙-3、4 のとおり
寸法検査	令和3年5月28日	良	別紙-5、6 のとおり
配置検査	年 月 日		別紙-7、8 のとおり
据付検査	令和3年5月28日	良	別紙-9、10 のとおり
外観検査	令和3年5月28日	良	別紙-11、12 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	年 月 日		別紙-29、30 のとおり

成形施設（工場棟成型工場）			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和3年7月27日	良	別紙-3、4 のとおり
寸法検査	令和3年7月27日	良	別紙-5、6 のとおり
配置検査	令和3年7月27日	良	別紙-7、8 のとおり
据付検査	年 月 日		別紙-9、10 のとおり
外観検査	令和3年7月27日	良	別紙-11、12 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	年 月 日		別紙-29、30 のとおり

成形施設（工場棟成型工場）			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和3年 8月 4日	良	別紙-3、4 のとおり
寸法検査	令和3年 8月 4日	良	別紙-5、6 のとおり
配置検査	年 月 日		別紙-7、8 のとおり
据付検査	年 月 日		別紙-9、10 のとおり
外觀検査	令和3年 8月 4日	良	別紙-11、12 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	年 月 日		別紙-29、30 のとおり

成形施設（工場棟成型工場）			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和3年8月12日	良	別紙-3、4 のとおり
寸法検査	令和3年8月12日	良	別紙-5、6 のとおり
配置検査	年 月 日		別紙-7、8 のとおり
据付検査	令和3年8月12日	良	別紙-9、10 のとおり
外観検査	令和3年8月12日	良	別紙-11、12 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	年 月 日		別紙-29、30 のとおり

成形施設（工場棟成型工場）			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和3年9月3日	良	別紙-3、4 のとおり
寸法検査	令和3年9月3日	良	別紙-5、6 のとおり
配置検査	年 月 日		別紙-7、8 のとおり
据付検査	令和3年9月3日	良	別紙-9、10 のとおり
外観検査	令和3年9月3日	良	別紙-11、12 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	年 月 日		別紙-29、30 のとおり

成形施設 (工場棟成型工場)			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和3年9月7日	良	別紙-3、4 のとおり
寸法検査	令和3年9月7日	良	別紙-5、6 のとおり
配置検査	令和3年9月7日	良	別紙-7、8 のとおり
据付検査	年 月 日		別紙-9、10 のとおり
外観検査	令和3年9月10日	良	別紙-11、12 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	年 月 日		別紙-29、30 のとおり

成形施設 (工場棟成型工場)			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和3年 9月 14日	良	別紙-3、4 のとおり
寸法検査	年 月 日		別紙-5、6 のとおり
配置検査	年 月 日		別紙-7、8 のとおり
据付検査	年 月 日		別紙-9、10 のとおり
外観検査	年 月 日		別紙-11、12 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	年 月 日		別紙-29、30 のとおり

成形施設（工場棟成型工場）			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	年 月 日		別紙-3、4 のとおり
寸法検査	令和3年 11月 5日	良	別紙-5、6 のとおり
配置検査	年 月 日		別紙-7、8 のとおり
据付検査	令和3年 11月 5日	良	別紙-9、10 のとおり
外観検査	令和3年 11月 5日	良	別紙-11、12 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	年 月 日		別紙-29、30 のとおり

成形施設（工場棟成型工場）			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	年 月 日		別紙-3、4 のとおり
寸法検査	年 月 日		別紙-5、6 のとおり
配置検査	年 月 日		別紙-7、8 のとおり
据付検査	年 月 日		別紙-9、10 のとおり
外観検査	年 月 日		別紙-11、12 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	令和3年12月2日	良	別紙-29、30 のとおり

成形施設 (工場棟成型工場)			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	年 月 日		別紙-3、4 のとおり
寸法検査	年 月 日		別紙-5、6 のとおり
配置検査	年 月 日		別紙-7、8 のとおり
据付検査	年 月 日		別紙-9、10 のとおり
外観検査	年 月 日		別紙-11、12 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	令和3年12月13日	良	別紙-29、30 のとおり

成形施設 (工場棟成型工場)			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和4年7月20日	良	別紙-3、4 のとおり
寸法検査	令和4年7月20日	良	別紙-5、6 のとおり
配置検査	年 月 日		別紙-7、8 のとおり
据付検査	令和4年7月20日	良	別紙-9、10 のとおり
外観検査	令和4年7月20日	良	別紙-11、12 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	令和4年7月20日	良	別紙-29、30 のとおり

※1 設計図軽微変更届出に伴い、令和3年9月14日、11月5日、12月2日及び13日に実施した「2-1.鉄扉補強」の検査について、新たに設置した鉄板に対する追加検査を実施。また、令和3年9月3日、11月5日、12月2日及び13日に実施した「2-1.鉄扉交換」の検査について、新たに交換した鉄扉に対する追加検査を実施。

※2 使用前検査実施要領書の改訂に伴い、令和3年5月28日に実施した「2-5.屋根面鉄骨補強」のガセットプレートについて、材料検査の再検査を実施。

その他の加工施設（工場棟成型工場） （非常用照明、誘導灯、安全避難通路、堰（内部溢水止水用（固定式））、堰（内部溢水止水用（一部脱着式））、非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備）、火災感知設備及びそれに連動する警報設備、消火器）			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和3年9月29日	良	別紙-13、14 のとおり
寸法検査	令和3年9月29日	良	別紙-15、16 のとおり
員数検査	令和3年9月29日	良	別紙-17、18 のとおり
配置検査	令和3年9月29日	良	別紙-19、20 のとおり
系統検査	年 月 日		別紙-21、22 のとおり
据付検査	令和3年9月29日	良	別紙-23、24 のとおり
外観検査	令和3年9月29日	良	別紙-25、26 のとおり
作動検査	年 月 日		別紙-27、28 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	令和3年9月30日	良	別紙-29、30 のとおり

その他の加工施設（工場棟成型工場） （非常用照明、誘導灯、安全避難通路、堰（内部溢水止水用（固定式））、堰（内部溢水止水用（一部脱着式））、非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備）、火災感知設備及びそれに連動する警報設備、消火器）			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	年 月 日		別紙-13、14 のとおり
寸法検査	年 月 日		別紙-15、16 のとおり
員数検査	令和3年10月7日	良	別紙-17、18 のとおり
配置検査	令和3年10月7日	良	別紙-19、20 のとおり
系統検査	令和3年10月7日	良	別紙-21、22 のとおり
据付検査	令和3年10月7日	良	別紙-23、24 のとおり
外観検査	令和3年10月7日	良	別紙-25、26 のとおり
作動検査	令和3年10月7日	良	別紙-27、28 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	令和3年10月7日	良	別紙-29、30 のとおり

その他の加工施設（工場棟成型工場） （非常用照明、誘導灯、安全避難通路、堰（内部溢水止水用（固定式））、堰（内部溢水止水用（一部脱着式））、非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備）、火災感知設備及びそれに連動する警報設備、消火器）			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	年 月 日		別紙-13、14 のとおり
寸法検査	年 月 日		別紙-15、16 のとおり
員数検査	令和4年 7月 20日	良	別紙-17、18 のとおり
配置検査	令和4年 7月 20日	良	別紙-19、20 のとおり
系統検査	年 月 日		別紙-21、22 のとおり
据付検査	令和4年 7月 20日	良	別紙-23、24 のとおり
外観検査	令和4年 7月 20日	良	別紙-25、26 のとおり
作動検査	令和4年 7月 20日	良	別紙-27、28 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	令和4年 7月 20日	良	別紙-29、30 のとおり

※ 設工認軽改更届出に伴い、令和4年10月7日に実施した火災感知設備及びそれに連動する警報設備の検査において、熱感知器1個を成型工場3階屋根下に増設したことにより、追加検査を実施。

検査前確認事項

検査年月日 令和3年4月15日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 工場棟成型工場 <input type="checkbox"/>2-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/>2-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/>2-c. 梁側面増打ち補強 <input type="checkbox"/>2-d. スラブ増打ち補強 <input checked="" type="checkbox"/>2-e. 鉄骨ブレース新設 <input type="checkbox"/>2-f. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/>2-g. 耐火壁追設 <input type="checkbox"/>2-h. エキспанションジョイント改造 <input type="checkbox"/>2-i. 鉄扉補強 <input type="checkbox"/>2-j. 鉄扉交換 <input type="checkbox"/>2-k. シャッタ改造 <input type="checkbox"/>2-l. 折板追設補強</p> <p style="text-align: right;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年4月28日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場 <input type="checkbox"/> 2-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 2-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-c. 梁側面増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-d. スラブ増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-e. 鉄骨ブレース新設 <input type="checkbox"/> 2-f. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 2-g. 耐火壁追設 <input type="checkbox"/> 2-h. エキスパンションジョイント改造 <input type="checkbox"/> 2-i. 鉄扉補強 <input type="checkbox"/> 2-j. 鉄扉交換 <input type="checkbox"/> 2-k. シャッタ改造 <input checked="" type="checkbox"/> 2-l. 折板追設補強 <div style="text-align: right;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</div>		
	確認事項	結果	確認方法
	申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
	必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 5月 28日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場 <input type="checkbox"/> 2-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 2-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-c. 梁側面増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-d. スラブ増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-e. 鉄骨ブレース新設 <input checked="" type="checkbox"/> 2-f. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 2-g. 耐火壁追設 <input type="checkbox"/> 2-h. エキスパンションジョイント改造 <input type="checkbox"/> 2-i. 鉄扉補強 <input type="checkbox"/> 2-j. 鉄扉交換 <input type="checkbox"/> 2-k. シャッタ改造 <input type="checkbox"/> 2-l. 折板追設補強 <div style="text-align: right;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</div>		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年7月27日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 工場棟成型工場</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 2-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 2-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-c. 梁側面増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-d. スラブ増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-e. 鉄骨ブレース新設 <input type="checkbox"/> 2-f. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 2-g. 耐火壁追設 <input checked="" type="checkbox"/> 2-h. エキспанションジョイント改造 <input type="checkbox"/> 2-i. 鉄扉補強 <input type="checkbox"/> 2-j. 鉄扉交換 <input type="checkbox"/> 2-k. シャッタ改造 <input type="checkbox"/> 2-l. 折板追設補強 <p style="text-align: right;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</p>	
<p style="text-align: center;">確 認 事 項</p>	<p style="text-align: center;">結 果</p>	<p style="text-align: center;">確 認 方 法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p style="text-align: center;">良</p>	<p style="text-align: center;">記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p style="text-align: center;">良</p>	<p style="text-align: center;">記録</p>
<p>備 考：</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 8月 4日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 工場棟成型工場</p> <ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> 2-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 2-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-c. 梁側面増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-d. スラブ増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-e. 鉄骨ブレース新設 <input type="checkbox"/> 2-f. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 2-g. 耐火壁追設 <input type="checkbox"/> 2-h. エキスパンションジョイント改造 <input type="checkbox"/> 2-i. 鉄扉補強 <input type="checkbox"/> 2-j. 鉄扉交換 <input type="checkbox"/> 2-k. シャッタ改造 <input type="checkbox"/> 2-l. 折板追設補強 <p style="text-align: right;">検査対象（□内にレ点を入れる）</p>	
<p style="text-align: center;">確認事項</p>	<p style="text-align: center;">結果</p>	<p style="text-align: center;">確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年8月12日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場 <input type="checkbox"/> 2-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 2-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-c. 梁側面増打ち補強 <input checked="" type="checkbox"/> 2-d. スラブ増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-e. 鉄骨ブレース新設 <input type="checkbox"/> 2-f. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 2-g. 耐火壁追設 <input type="checkbox"/> 2-h. エキспанションジョイント改造 <input type="checkbox"/> 2-i. 鉄扉補強 <input type="checkbox"/> 2-j. 鉄扉交換 <input checked="" type="checkbox"/> 2-k. シャッタ改造 <input type="checkbox"/> 2-l. 折板追設補強 <div style="text-align: right; margin-top: 10px;"> 検査対象 (□内にレ点を入れる) </div>	
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考：		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 9月 3日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 工場棟成型工場 <input type="checkbox"/> 2-a. 壁新設補強 <input checked="" type="checkbox"/> 2-b. 壁増打ち補強 <input checked="" type="checkbox"/> 2-c. 梁側面増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-d. スラブ増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-e. 鉄骨ブレース新設 <input type="checkbox"/> 2-f. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 2-g. 耐火壁追設 <input type="checkbox"/> 2-h. エキспанションジョイント改造 <input type="checkbox"/> 2-i. 鉄扉補強 <input checked="" type="checkbox"/> 2-j. 鉄扉交換 <input type="checkbox"/> 2-k. シャッタ改造 <input type="checkbox"/> 2-l. 折板追設補強</p> <p style="text-align: right;">検査対象（□内にレ点を入れる）</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 9月 7日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場 <input type="checkbox"/> 2-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 2-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-c. 梁側面増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-d. スラブ増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-e. 鉄骨ブレース新設 <input type="checkbox"/> 2-f. 屋根面鉄骨補強 <input checked="" type="checkbox"/> 2-g. 耐火壁追設 <input type="checkbox"/> 2-h. エキスパンションジョイント改造 <input type="checkbox"/> 2-i. 鉄扉補強 <input type="checkbox"/> 2-j. 鉄扉交換 <input type="checkbox"/> 2-k. シャッタ改造 <input type="checkbox"/> 2-l. 折板追設補強 検査対象（□内にレ点を入れる）	
	確認事項	結果
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考：		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 9月 14日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場 <input type="checkbox"/> 2-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 2-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-c. 梁側面増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-d. スラブ増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-e. 鉄骨ブレース新設 <input type="checkbox"/> 2-f. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 2-g. 耐火壁追設 <input type="checkbox"/> 2-h. エキスパンションジョイント改造 <input checked="" type="checkbox"/> 2-i. 鉄扉補強 <input type="checkbox"/> 2-j. 鉄扉交換 <input type="checkbox"/> 2-k. シャッタ改造 <input type="checkbox"/> 2-l. 折板追設補強 検査対象（□内にレ点を入れる）		
	確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和4年 7月 20日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場 <input type="checkbox"/> 2-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 2-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-c. 梁側面増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-d. スラブ増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-e. 鉄骨ブレース新設 <input checked="" type="checkbox"/> 2-f. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 2-g. 耐火壁追設 <input type="checkbox"/> 2-h. エキスパンションジョイント改造 <input checked="" type="checkbox"/> 2-i. 鉄扉補強 <input checked="" type="checkbox"/> 2-j. 鉄扉交換 <input type="checkbox"/> 2-k. シャッタ改造 <input type="checkbox"/> 2-l. 折板追設補強	
	検査対象 (□内にレ点を入れる)	
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考：		

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 8月 4日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
【2-a. 壁新設補強】 ① 鉄筋はSD295A [] が、アンカーにはSD295A [] 又はSD345 [] が使用されており、強度（降伏点 又は耐力）は295 N/mm ² 以上（SD295A）又は345 N/ mm ² 以上（SD345）であること。 ② 塗料は樹脂系塗料かつ国土交通省の認定を受け た難燃材料であること。 ③ コンクリートの強度は27.0N/mm ² 以上であるこ と。		良	記録
 【2-b. 壁増打ち補強】 ① 鉄筋はSD295A [] が、アンカーはSD295A [] 又はSD345 [] が使用されており、強度 （降伏点又は耐力）は295N/mm²以上（SD295A）又は 345N/mm²以上（SD345）であること。 ② 塗料は樹脂系塗料かつ国土交通省の認定を受け た難燃材料であること。 ③ コンクリートの強度は27.0N/mm²以上であるこ と。 		 良 	 記録
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。			

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 9 月 3 日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判 定 基 準		結 果	検査方法
 【2-a. 壁新設補強】 ① 鉄筋はSD295A ■■■■ が、アンカーにはSD295A ■■■■ 又はSD345 ■■■■ が使用されており、強度（降伏点 又は耐力）は295 N/mm²以上(SD295A)又は345 N/ mm²以上(SD345)であること。 ② 塗料は樹脂系塗料かつ国土交通省の認定を受け た難燃材料であること。 ③ コンクリートの強度は 27.0N/mm² 以上であるこ と。 		 良 	 記録
【2-b. 壁増打ち補強】 ① 鉄筋は SD295A ■■■■ が、アンカーは SD295A ■■■■ 又はSD345 ■■■■ が使用されており、強度 （降伏点又は耐力）は295N/mm ² 以上(SD295A)又は 345N/mm ² 以上(SD345)であること。 ② 塗料は樹脂系塗料かつ国土交通省の認定を受け た難燃材料であること。 ③ コンクリートの強度は 27.0N/mm ² 以上であるこ と。		良	記録
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。			

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和 3 年 8 月 12 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 工場棟成型工場</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【2-c. 梁側面増打ち補強】</p> <p>① 鉄筋及びアンカーには SD295A (鉄筋 █████ 及びアンカー █████) 又は SD345 (鉄筋 █████ 及びアンカー █████) が使用されており、強度 (降伏点又は耐力) は 295N/mm² 以上 (SD295A) 又は 345N/mm² 以上 (SD345) であること。</p> <p>② コンクリートの強度は 27.0N/mm² 以上であること。</p>			
<p>【2-d. スラブ増打ち補強】</p> <p>① 鉄筋は SD295A █████ が、アンカーは SD345 █████ が使用されており、強度 (降伏点又は耐力) は 295N/mm² 以上 (SD295A) 又は 345N/mm² 以上 (SD345) であること。</p> <p>② コンクリートの強度は 27.0N/mm² 以上であること。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32 に示す。</p>			

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 9月 3日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
【2-c. 梁側面増打ち補強】 ① 鉄筋及びアンカーには SD295A (鉄筋 ■■■■ 及びアンカー ■■■■) 又は SD345 (鉄筋 ■■■■ 及びアンカー ■■■■) が使用されており、強度 (降伏点又は耐力) は 295N/mm ² 以上 (SD295A) 又は 345N/mm ² 以上 (SD345) であること。 ② コンクリートの強度は 27.0N/mm ² 以上であること。		良	記録
【2-d. スラブ増打ち補強】 ① 鉄筋は SD295A ■■■■ が、アンカーは SD345 ■■■■ が使用されており、強度 (降伏点又は耐力) は 295N/mm² 以上 (SD295A) 又は 345N/mm² 以上 (SD345) であること。 ② コンクリートの強度は 27.0N/mm² 以上であること。		 	
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。			

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 4 月 15 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
<p>【2-e. 鉄骨ブレース新設】</p> <p>鉄骨は [] が、アンカーにはSD295A 又は SD345 が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 245N/mm²以上（t16 mm以下）、235N/mm²以上（t16 mmを超え 40 mm以下） []、325N/mm²以上 []、325N/mm²以上 []、295N/mm²以上（SD295A）又は 345N/mm²以上（SD345）であること。</p>		良	記録
<p>【2-f. 屋根面鉄骨補強】</p> <p>① 鉄骨は以下の形鋼ごとに示す材質及び強度（降伏点又は耐力）であること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・角形鋼管： [] N/mm²以上 ・H形鋼、溝形鋼、山形鋼： [] N/mm²以上（t16 mm以下） ・ターンバックル： [] N/mm²以上（t8 mmを超え 40 mm以下） <p>② アンカーには SD345 が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 345N/mm²以上であること。</p>			
<p>備 考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和3年5月28日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
<p>【2-e. 鉄骨ブレース新設】</p> <p>鉄骨は [REDACTED] が、アンカーにはSD295A 又は SD345 が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 245N/mm²以上（t16 mm以下）、235N/mm²以上（t16 mmを超え 40 mm以下）（[REDACTED]）、325N/mm²以上（[REDACTED]）、325N/mm²以上（[REDACTED]）、295N/mm²以上（SD295A）又は 345N/mm²以上（SD345）であること。</p>			
<p>【2-f. 屋根面鉄骨補強】</p> <p>① 鉄骨は以下の形鋼ごとに示す材質及び強度（降伏点又は耐力）であること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・角形鋼管： [REDACTED] N/mm²以上 ・H形鋼、溝形鋼、山形鋼： [REDACTED] N/mm²以上（t16 mm以下） ・ターンバックル： [REDACTED] N/mm²以上（t6 mmを超え 40 mm以下） <p>② アンカーには SD345 が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 345N/mm²以上であること。</p>		良	記録
<p>備 考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和4年 7月 20日
検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 工場棟成型工場</p>		
<p>判 定 基 準</p>		<p>結 果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【2-e. 鉄骨ブレース新設】 鉄骨は [REDACTED] が、アンカーには SD295A 又は SD345 が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 245N/mm²以上（t16 mm以下）、235N/mm²以上（t16 mmを超え 40 mm以下）（[REDACTED]）、325N/mm²以上（[REDACTED]）、325N/mm²以上（[REDACTED]）、295N/mm²以上（SD295A）又は 345N/mm²以上（SD345）であること。</p>			
<p>【2-f. 屋根面鉄骨補強】 ① 鉄骨は以下の形鋼ごとに示す材質及び強度（降伏点又は耐力）であること。 ・角形鋼管：[REDACTED] N/mm²以上 ・H形鋼、溝形鋼、山形鋼：[REDACTED] N/mm²以上（t16 mm以下） ・ガセットプレート：[REDACTED] N/mm²以上（t16 mm以下）又は 235N/mm²以上（t16 mmを超え 40 mm以下） ・タングステン：[REDACTED] で定めるもの ② アンカーには SD345 が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 345N/mm²以上であること。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 7 月 27 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
<p>【2-g. 耐火壁追設】</p> <p>① 耐火壁は■■■■■が使用されていること。</p> <p>② ■■■■■は不燃性材料であること。</p> <p>③ 下地材は■■■■■が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は205N/mm²以上であること。</p>			
<p>【2-h. エキスパンションジョイント改造】</p> <p>追設カバー及びカバー（屋内）は■■■■■が使用されていること。</p>		良	記録
<p>【2-i. 鉄扉補強】</p> <p>鉄扉補強材は■■■■■が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は245N/mm²以上であること。</p>			
<p>備 考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 9 月 7 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
【2-g. 耐火壁追設】 ① 耐火壁は ■■■■■ が使用されていること。 ② ■■■■■ は不燃性材料であること。 ③ 下地材は ■■■■■ が使用されており、強度（降伏点 又は耐力）は 205N/mm ² 以上であること。		良	記録
【2-h. エキスパンションジョイント改造】 追設カバー及びカバー（屋内）は ■■■■■ が使用さ れていること。		/	/
【2-i. 鉄扉補強】 鉄扉補強材は ■■■■■ が使用されており、強度（降 伏点又は耐力）は 245N/mm ² 以上であること。			
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。			

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 9月 14日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 工場棟成型工場</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【2-g. 耐火壁追設】 ① 耐火壁は ■■■■■ が使用されていること。 ② ■■■■■ は不燃性材料であること。 ③ 下地材は ■■■■■ が使用されており、強度（降伏点 又は耐力）は 205N/mm²以上であること。</p>			
<p>【2-h. エキスパンションジョイント改造】 追設カバー及びカバー（屋内）は ■■■■■ が使用さ れていること。</p>			
<p>【2-i. 鉄扉補強】 鉄扉補強材は ■■■■■ が使用されており、強度（降 伏点又は耐力）は 245N/mm²以上であること。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和4年 7月 20日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判 定 基 準		結 果	検査方法
 【2-g. 耐火壁追設】 ① 耐火壁は ████████ が使用されていること。 ② ████████ は不燃性材料であること。 ③ 下地材は ████████ が使用されており、強度（降伏点 又は耐力）は 205N/mm²以上であること。 		 良 	 記録
【2-h. エキスパンションジョイント改造】 追設カバー及びカバー（屋内）は ████████ が使用さ れていること。		良	記録
【2-i. 鉄扉補強】 鉄扉補強材及び鋼板は ████████ が使用されており、 鉄扉補強材の強度（降伏点又は耐力）は 245N/mm ² 以 上であること。		良	記録
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。			

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 4 月 28 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
<p>【2-j. 鉄扉交換】 鉄扉は ■■■■ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 245N/mm²以上であること。</p>			
<p>【2-k. シャッタ改造】 シャッタは ■■■■ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 205N/mm²以上であること。</p>			
<p>【2-1. 折板追設補強】 折板は ■■■■ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 205N/mm²以上であること。</p>		良	記録
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和3年8月12日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判 定 基 準		結 果	検査方法
【2-j. 鉄扉交換】 鉄扉は ■■■■ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 245N/mm²以上であること。			
【2-k. シャッタ改造】 シャッタは ■■■■ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 205N/mm ² 以上であること。		良	記録
【2-l. 折板追設補強】 折板は ■■■■ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 205N/mm²以上であること。			
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。			

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 9月 3日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
【2-j. 鉄扉交換】 鉄扉は ■■■■ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 245N/mm ² 以上であること。		良	記録
【2-k. シャッタ改造】 シャッタは ■■■■ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 205N/mm²以上であること。			
【2-l. 折板追設補強】 折板は ■■■■ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 205N/mm ² 以上であること。			
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。			

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和4年 7月 20日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判 定 基 準		結 果	検査方法
【2-j. 鉄扉交換】 鉄扉は ■■■■ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 245N/mm ² 以上であること。		良	記録
【2-k. シャッタ改造】 シャッタは ■■■■ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 205N/mm²以上であること。		 	
【2-l. 折板追設補強】 折板は ■■■■ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 205N/mm ² 以上であること。		 	
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年4月15日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：寸法検査

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場 <input type="checkbox"/> 2-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 2-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-c. 梁側面増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-d. スラブ増打ち補強 <input checked="" type="checkbox"/> 2-e. 鉄骨ブレース新設 <input type="checkbox"/> 2-f. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 2-g. 耐火壁追設 <input type="checkbox"/> 2-h. エキспанションジョイント改造 <input type="checkbox"/> 2-i. 鉄扉補強 <input type="checkbox"/> 2-j. 鉄扉交換 <input type="checkbox"/> 2-k. シャッタ改造 <input type="checkbox"/> 2-l. 折板追設補強		
	検査対象 (□内にレ点を入れる)		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。	良	記録	
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。			

検査前確認事項

検査年月日 令和3 年 4 月 28 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：寸法検査

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場 <input type="checkbox"/> 2-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 2-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-c. 梁側面増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-d. スラブ増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-e. 鉄骨ブレース新設 <input type="checkbox"/> 2-f. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 2-g. 耐火壁追設 <input type="checkbox"/> 2-h. エキスパンションジョイント改造 <input type="checkbox"/> 2-i. 鉄扉補強 <input type="checkbox"/> 2-j. 鉄扉交換 <input type="checkbox"/> 2-k. シャッタ改造 <input checked="" type="checkbox"/> 2-l. 折板追設補強	
検査対象 (□内にレ点を入れる)		
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。		記録
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。		

検査前確認事項

検査年月日 令和3 年 5 月 28 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：寸法検査

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場 <input type="checkbox"/> 2-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 2-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-c. 梁側面増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-d. スラブ増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-e. 鉄骨ブレース新設 <input checked="" type="checkbox"/> 2-f. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 2-g. 耐火壁追設 <input type="checkbox"/> 2-h. エキспанションジョイント改造 <input type="checkbox"/> 2-i. 鉄扉補強 <input type="checkbox"/> 2-j. 鉄扉交換 <input type="checkbox"/> 2-k. シャッタ改造 <input type="checkbox"/> 2-l. 折板追設補強 <div style="text-align: right;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</div>		
	確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。		記録	
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年7月27日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：寸法検査

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場 <input type="checkbox"/> 2-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 2-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-c. 梁側面増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-d. スラブ増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-e. 鉄骨ブレース新設 <input type="checkbox"/> 2-f. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 2-g. 耐火壁追設 <input checked="" type="checkbox"/> 2-h. エキスパンションジョイント改造 <input type="checkbox"/> 2-i. 鉄扉補強 <input type="checkbox"/> 2-j. 鉄扉交換 <input type="checkbox"/> 2-k. シャッタ改造 <input type="checkbox"/> 2-l. 折板追設補強 <div style="text-align: right;">検査対象（□内にレ点を入れる）</div>		
確認事項		結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。			記録
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 8月 4日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：寸法検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 工場棟成型工場 <input checked="" type="checkbox"/>2-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/>2-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/>2-c. 梁側面増打ち補強 <input type="checkbox"/>2-d. スラブ増打ち補強 <input type="checkbox"/>2-e. 鉄骨ブレース新設 <input type="checkbox"/>2-f. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/>2-g. 耐火壁追設 <input type="checkbox"/>2-h. エキспанションジョイント改造 <input type="checkbox"/>2-i. 鉄扉補強 <input type="checkbox"/>2-j. 鉄扉交換 <input type="checkbox"/>2-k. シャッタ改造 <input type="checkbox"/>2-l. 折板追設補強</p> <p style="text-align: right;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</p>	
<p style="text-align: center;">確 認 事 項</p>	<p style="text-align: center;">結 果</p>	<p style="text-align: center;">確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p style="text-align: center;">良</p>	<p style="text-align: center;">記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p style="text-align: center;">良</p>	<p style="text-align: center;">記録</p>
<p>検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。</p>	<p style="text-align: center;">良</p>	<p style="text-align: center;">記録</p>
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年8月12日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：寸法検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 工場棟成型工場 <input type="checkbox"/> 2-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 2-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-c. 梁側面増打ち補強 <input checked="" type="checkbox"/> 2-d. スラブ増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-e. 鉄骨ブレース新設 <input type="checkbox"/> 2-f. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 2-g. 耐火壁追設 <input type="checkbox"/> 2-h. エキスパンションジョイント改造 <input type="checkbox"/> 2-i. 鉄扉補強 <input type="checkbox"/> 2-j. 鉄扉交換 <input checked="" type="checkbox"/> 2-k. シャッタ改造 <input type="checkbox"/> 2-l. 折板追設補強</p> <p style="text-align: right;">検査対象（□内にレ点を入れる）</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 9月 3日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：寸法検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 工場棟成型工場 <input type="checkbox"/> 2-a. 壁新設補強 <input checked="" type="checkbox"/> 2-b. 壁増打ち補強 <input checked="" type="checkbox"/> 2-c. 梁側面増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-d. スラブ増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-e. 鉄骨ブレース新設 <input type="checkbox"/> 2-f. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 2-g. 耐火壁追設 <input type="checkbox"/> 2-h. エキспанションジョイント改造 <input type="checkbox"/> 2-i. 鉄扉補強 <input checked="" type="checkbox"/> 2-j. 鉄扉交換 <input type="checkbox"/> 2-k. シャッタ改造 <input type="checkbox"/> 2-l. 折板追設補強</p> <p style="text-align: right;">検査対象（□内にレ点を入れる）</p>	
<p style="text-align: center;">確認事項</p>	<p style="text-align: center;">結果</p>	<p style="text-align: center;">確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p style="text-align: center;">良</p>	<p style="text-align: center;">記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p style="text-align: center;">良</p>	<p style="text-align: center;">記録</p>
<p>検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。</p>		<p style="text-align: center;">記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 9月 7日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：寸法検査

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場 <input type="checkbox"/> 2-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 2-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-c. 梁側面増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-d. スラブ増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-e. 鉄骨ブレース新設 <input type="checkbox"/> 2-f. 屋根面鉄骨補強 <input checked="" type="checkbox"/> 2-g. 耐火壁追設 <input type="checkbox"/> 2-h. エキスパンションジョイント改造 <input type="checkbox"/> 2-i. 鉄扉補強 <input type="checkbox"/> 2-j. 鉄扉交換 <input type="checkbox"/> 2-k. シャッタ改造 <input type="checkbox"/> 2-l. 折板追設補強 <div style="text-align: right;">検査対象（□内にレ点を入れる）</div>	
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。	/	記録
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 11月 5日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：寸法検査

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場 <input type="checkbox"/> 2-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 2-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-c. 梁側面増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-d. スラブ増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-e. 鉄骨ブレース新設 <input type="checkbox"/> 2-f. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 2-g. 耐火壁追設 <input type="checkbox"/> 2-h. エキспанションジョイント改造 <input checked="" type="checkbox"/> 2-i. 鉄扉補強 <input checked="" type="checkbox"/> 2-j. 鉄扉交換※ <input type="checkbox"/> 2-k. シャッタ改造 <input type="checkbox"/> 2-l. 折板追設補強 検査対象 (□内にレ点を入れる)		
	確認事項	結果	確認方法
	申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
	必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
	検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。	良	記録
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 ※使用前検査実施要領書の設記修正に伴い 再検査を実施			

検査前確認事項

検査年月日 令和4年 7月 20日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：寸法検査

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場 <input type="checkbox"/> 2-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 2-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-c. 梁側面増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-d. スラブ増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-e. 鉄骨ブレース新設 <input type="checkbox"/> 2-f. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 2-g. 耐火壁追設 <input type="checkbox"/> 2-h. エキспанションジョイント改造 <input checked="" type="checkbox"/> 2-i. 鉄扉補強 <input checked="" type="checkbox"/> 2-j. 鉄扉交換 <input type="checkbox"/> 2-k. シャッタ改造 <input type="checkbox"/> 2-l. 折板追設補強 検査対象 (□内にレ点を入れる)		
	確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。		良	記録
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。			

寸法検査記録

検査年月日 令和3年 8月 4日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
【2-a. 壁新設補強】 ① 鉄筋の径寸法は [] (JIS G 3112) 及びアンカーの径寸法は [] (JIS G 3112) であること。 ② 型枠内の寸法 (壁厚) は [] 以上であること。		良	記録
【2-b. 壁増打ち補強】 ① 鉄筋の径寸法は [] (JIS G 3112) 及びアンカーの径寸法は [] (JIS G 3112) であること。 ② 型枠内の寸法 (壁厚) は [] 以上であること		 	
【2-c. 梁側面増打ち補強】 ① 鉄筋の径寸法は [] (JIS G 3112) 及びアンカーの径寸法は [] (JIS G 3112) であること。 ② 型枠内の寸法 (壁厚) は [] 以上であること。		 	
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。			

寸法検査記録

検査年月日 令和3年 9月 3日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 工場棟成型工場</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【2-a. 壁新設補強】</p> <p>① 鉄筋の径寸法は [] (JIS G 3112) 及びアンカーの径寸法は [] (JIS G 3112) であること。</p> <p>② 型枠内の寸法 (壁厚) は [] 以上であること。</p>			
<p>【2-b. 壁増打ち補強】</p> <p>① 鉄筋の径寸法は [] (JIS G 3112) 及びアンカーの径寸法は [] (JIS G 3112) であること。</p> <p>② 型枠内の寸法 (壁厚) は [] 以上であること</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【2-c. 梁側面増打ち補強】</p> <p>① 鉄筋の径寸法は [] (JIS G 3112) 及びアンカーの径寸法は [] (JIS G 3112) であること。</p> <p>② 型枠内の寸法 (壁厚) は [] 以上であること。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

寸法検査記録

検査年月日 令和3年 4月 15日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 工場棟成型工場</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【2-d. スラブ増打ち補強】 ① 鉄筋の径寸法は ■■■ (JIS G 3112) 及びアンカーの径寸法は ■■■ (JIS G 3112) であること。 ② 型枠内の寸法 (壁厚) は ■■■ mm 以上であること。</p>			
<p>【2-e. 鉄骨ブレース新設】 ① 鉄骨の断面寸法は以下のとおりであること。 ・ 等辺山形鋼 (JIS G 3192) ■■■ ・ H形鋼 (JIS G 3192) ■■■ ■■■ ・ BH形鋼 (申請者管理値) ■■■ ■■■ ② アンカーの寸法径は ■■■ (JIS G3112) であること。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

寸法検査記録

検査年月日 令和3年 8 月 12 日


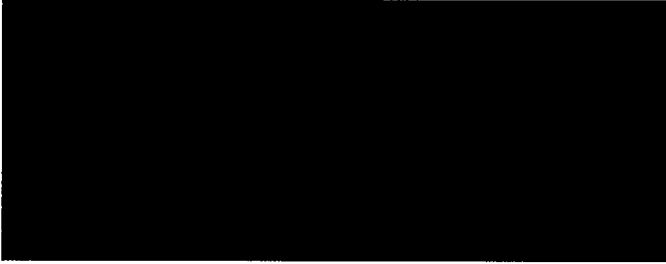




検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 工場棟成型工場</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【2-d. スラブ増打ち補強】 ① 鉄筋の径寸法は ■■■ (JIS G 3112) 及びアンカーの径寸法は ■■■ (JIS G 3112) であること。 ② 型枠内の寸法 (壁厚) は ■■■ mm 以上であること。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【2-e. 鉄骨ブレース新設】 ① 鉄骨の断面寸法は以下のとおりであること。 ・等辺山形鋼 (JIS G 3192) ■■■■■ ・H形鋼 (JIS G 3192) ■■■■■ ■■■■■ ・BH形鋼 (申請者管理値) ■■■■■ ■■■■■ ② アンカーの寸法径は ■■■■ (JIS G3112) であること。</p>			
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

寸法検査記録

検査年月日 令和3年5月28日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
<p>【2-f. 屋根面鉄骨補強】</p> <p>① 鉄骨の断面寸法は以下のとおりであること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・角形鋼管 (JIS G 3466)  ・等辺山形鋼 (JIS G 3192)  ・ターンバックル (JIS A 5540)  ・H形鋼 (JIS G 3192)  ・溝形鋼 (JIS G 3192)  <p>② アンカーの径寸法は  (JIS G 3112) であること。</p>		良	記録
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

寸法検査記録

検査年月日 令和3年7月27日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 工場棟成型工場</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【2-g. 耐火壁追設】 ① <u> </u>の寸法(板厚)は <u> </u>(JIS A 6901) であること。 ② 下地材の断面寸法は <u> </u>(JIS A 6517) であること。</p>			
<p>【2-h. エキスパンションジョイント改造】 追設カバー(屋外)、カバー(屋内)の寸法(板厚)は以下のとおりであること。 ・追設カバー(屋外) : <u> </u>mm (JIS G 4305) ・カバー(屋内) : <u> </u>mm (JIS G 4305)</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【2-i. 鉄扉補強】 鉄扉補強材の断面寸法は以下のとおりであること。 ・平鋼 (JIS G 3194) <u> </u> ・角棒 (JIS G 3191) <u> </u> <u> </u></p>			
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

寸法検査記録

検査年月日 令和3年 9 月 7 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
<p>【2-g. 耐火壁追設】</p> <p>① [] の寸法(板厚)は [] (JIS A 6901) であること。</p> <p>② 下地材の断面寸法は [] (JIS A 6517) であること。</p>		良	記録
<p>【2-h. エキスパンションジョイント改造】</p> <p>追設カバー(屋外)、カバー(屋内)の寸法(板厚)は以下のとおりであること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・追設カバー(屋外) : [] (JIS G 4305) ・カバー(屋内) : [] (JIS G 4305) 		/	/
<p>【2-i. 鉄扉補強】</p> <p>鉄扉補強材の断面寸法は以下のとおりであること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・平鋼 (JIS G 3194) [] ・角棒 (JIS G 3191) [] [] 			
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

寸法検査記録

検査年月日 令和3年 11月 5日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
 【2-g. 耐火壁追設】 ① の寸法(板厚)は (JIS A 6901)であること。 ② 下地材の断面寸法は (JIS A 6517)であること。 		 結果 	 検査方法
 【2-h. エキスパンションジョイント改造】 追設カバー(屋外)、カバー(屋内)の寸法(板厚)は以下のとおりであること。 ・追設カバー(屋外)： (JIS G 4305) ・カバー(屋内)： (JIS G 4305) 		 結果 	 検査方法
【2-i. 鉄扉補強】 鉄扉補強材の断面寸法は以下のとおりであること。 ・平鋼 (JIS G 3194) ・角棒 (申請者管理値 (JIS G3191 準用)) 		良	記録
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。			

寸法検査記録

検査年月日 令和4年 7月 20日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
<p>【2-g. 耐火壁追設】</p> <p>① の寸法(板厚)は (JIS A 6901) であること。</p> <p>② 下地材の断面寸法は (JIS A 6517) であること。</p>			
<p>【2-h. エキスパンションジョイント改造】</p> <p>追設カバー(屋外)、カバー(屋内)の寸法(板厚)は以下のとおりであること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・追設カバー(屋外) : (JIS G 4305) ・カバー(屋内) : (JIS G 4305) 			
<p>【2-i. 鉄扉補強】</p> <p>① 鉄扉補強材の断面寸法は以下のとおりであること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・平鋼(JIS G 3104) ・角棒(申請者管理値(JIS G 3101準用)) <p>② 鋼板の寸法は以下のとおりであること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・鋼板 (申請者管理値) 			
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

良 記録

寸法検査記録

検査年月日 令和3年4月28日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
<p>【2-j. 鉄扉交換】 鉄扉の寸法（板厚）は █████ (JIS G 3193) であること。</p>			
<p>【2-k. シャッタ改造】 シャッタの寸法（板厚）は █████ (JIS G 4305) であること。</p>			
<p>【2-1. 折板追設補強】 折板の寸法（板厚）は █████ (JIS G 3321) であること。</p>		良	記録
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

寸法検査記録

検査年月日 令和3年8月12日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
【2-j. 鉄扉交換】 鉄扉の寸法（板厚）は ■■■■■ (JIS G 3193) であること。			
【2-k. シャッタ改造】 シャッタの寸法（板厚）は ■■■■■ (JIS G 4305) であること。		良	記録
【2-l. 折板追設補強】 折板の寸法（板厚）は ■■■■■ (JIS G 3321) であること。			
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。			

寸法検査記録

検査年月日 令和3年 9月 3日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
【2-j. 鉄扉交換】 鉄扉の寸法（板厚）は █████ (JIS G 3193) である こと。		良	記録
【2-k. シャッタ改造】 シャッタの寸法（板厚）は █████ (JIS G 4305) である こと。			
【2-1. 折板追設補強】 折板の寸法（板厚）は █████ (JIS G 3321) である こと。			
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。			

寸法検査記録

検査年月日 令和3年 11月 5日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
<p>【2-j. 鉄扉交換】 鉄扉の外形寸法が設工認申請書に記載されている寸法に対し、幅(W)及び高さ(H)についてはJIS A4702に定める許容差(申請者管理値)、厚さ(t)についてはJIS G3193に定める許容差(申請者管理値)であること。</p>		良	記録
<p>【2-k. シャッタ改造】 シャッタの寸法(板厚)は (JIS G 4305) であること。</p>			
<p>【2-1. 折板追設補強】 折板の寸法(板厚)は (JIS G 3321) であること。</p>			
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

寸法検査記録

検査年月日 令和4年 7月 20日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
<p>【2-j. 鉄扉交換】 鉄扉の外形寸法が設工認申請書に記載されている寸法に対し、幅(W)及び高さ(H)については JIS A4702 に定める許容差(申請者管理値)、厚さ(t)については JIS G3193 に定める許容差(申請者管理値)であること。</p>		良	記録
<p>【2-k. シャッタ改造】 シャッタの寸法(板厚)は XXXXXXXXXX (JIS G 4305) であること。</p>		 	
<p>【2-l. 折板追設補強】 折板の寸法(板厚)は XXXXXXXXXX (JIS G 3321) であること。</p>		 	
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年7月27日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：配置検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 工場棟成型工場 <input type="checkbox"/> 2-g. 耐火壁追設 <input checked="" type="checkbox"/> 2-h. エキスパンションジョイント改造 検査対象（□内にレ点を入れる）</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 9月 7日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：配置検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 工場棟成型工場 <input checked="" type="checkbox"/>2-g. 耐火壁追設 <input type="checkbox"/>2-h. エキスパンションジョイント改造 検査対象（□内にレ点を入れる）</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>		

配置検査記録

検査年月日 令和3年 7月 27日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
【2-g. 耐火壁追設】 ■■■■の配置が設工認申請書のとおりであること。			
【2-h. エキспанションジョイント改造】 エキспанションジョイントの配置が設工認申請書のとおりであること。		良	立会
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。			

配 置 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 9 月 8 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
【2-g. 耐火壁追設】 ■■■■■の配置が設工認申請書のとおりであること。		良	立会
【2-h. エキスパンションジョイント改造】 エキスパンションジョイントの配置が設工認申請書のとおりであること。		/	/
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年4月15日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：据付検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 工場棟成型工場 <input checked="" type="checkbox"/>2-e. 鉄骨ブレース新設 <input type="checkbox"/>2-f. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/>2-i. 鉄扉補強 <input type="checkbox"/>2-j. 鉄扉交換 <input type="checkbox"/>2-k. シャッタ改造 <input type="checkbox"/>2-l. 折板追設補強</p> <p style="text-align: right;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年4月28日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：据付検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 工場棟成型工場 <input type="checkbox"/>2-e. 鉄骨ブレース新設 <input type="checkbox"/>2-f. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/>2-i. 鉄扉補強 <input type="checkbox"/>2-j. 鉄扉交換 <input type="checkbox"/>2-k. シャッタ改造 <input checked="" type="checkbox"/>2-l. 折板追設補強</p> <p style="text-align: right;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</p>	
<p style="text-align: center;">確認事項</p>	<p style="text-align: center;">結果</p>	<p style="text-align: center;">確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p style="text-align: center;">良</p>	<p style="text-align: center;">記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p style="text-align: center;">良</p>	<p style="text-align: center;">記録</p>
<p>備考：</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3 年 5 月 28 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：据付検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 工場棟成型工場 <input type="checkbox"/> 2-e. 鉄骨ブレース新設 <input checked="" type="checkbox"/> 2-f. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 2-i. 鉄扉補強 <input type="checkbox"/> 2-j. 鉄扉交換 <input type="checkbox"/> 2-k. シャッタ改造 <input type="checkbox"/> 2-l. 折板追設補強</p> <p style="text-align: right;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</p>	
<p style="text-align: center;">確認事項</p>	<p style="text-align: center;">結果</p>	<p style="text-align: center;">確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p style="text-align: center;">良</p>	<p style="text-align: center;">記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p style="text-align: center;">良</p>	<p style="text-align: center;">記録</p>
<p>備考：</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年8月12日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：据付検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 工場棟成型工場 <input type="checkbox"/> 2-e. 鉄骨ブレース新設 <input type="checkbox"/> 2-f. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 2-i. 鉄扉補強 <input type="checkbox"/> 2-j. 鉄扉交換 <input checked="" type="checkbox"/> 2-k. シャッタ改造 <input type="checkbox"/> 2-l. 折板追設補強</p> <p style="text-align: right;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</p>	
<p style="text-align: center;">確 認 事 項</p>	<p style="text-align: center;">結 果</p>	<p style="text-align: center;">確 認 方 法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p style="text-align: center;">良</p>	<p style="text-align: center;">記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p style="text-align: center;">良</p>	<p style="text-align: center;">記録</p>
<p>備 考：</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 9月 3日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：据付検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 工場棟成型工場 <input type="checkbox"/> 2-e. 鉄骨ブレース新設 <input type="checkbox"/> 2-f. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 2-i. 鉄扉補強 <input checked="" type="checkbox"/> 2-j. 鉄扉交換 <input type="checkbox"/> 2-k. シャッタ改造 <input type="checkbox"/> 2-l. 折板追設補強</p> <p style="text-align: right;">検査対象（□内にレ点を入れる）</p>	
<p style="text-align: center;">確認事項</p>	<p style="text-align: center;">結果</p>	<p style="text-align: center;">確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p style="text-align: center;">良</p>	<p style="text-align: center;">記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p style="text-align: center;">良</p>	<p style="text-align: center;">記録</p>
<p>備考：</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 11月 5日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：据付検査

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場 <input type="checkbox"/> 2-e. 鉄骨ブレース新設 <input type="checkbox"/> 2-f. 屋根面鉄骨補強 <input checked="" type="checkbox"/> 2-i. 鉄扉補強 <input type="checkbox"/> 2-j. 鉄扉交換 <input type="checkbox"/> 2-k. シャッタ改造 <input type="checkbox"/> 2-l. 折板追設補強 検査対象 (□内にレ点を入れる)	
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考：		

検査前確認事項

検査年月日 令和4年 7月 20日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：据付検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 工場棟成型工場 <input type="checkbox"/> 2-e. 鉄骨ブレース新設 <input type="checkbox"/> 2-f. 屋根面鉄骨補強 <input checked="" type="checkbox"/> 2-i. 鉄扉補強 <input checked="" type="checkbox"/> 2-j. 鉄扉交換 <input type="checkbox"/> 2-k. シャッタ改造 <input type="checkbox"/> 2-l. 折板追設補強</p> <p style="text-align: right;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</p>	
<p style="text-align: center;">確 認 事 項</p>	<p style="text-align: center;">結 果</p>	<p style="text-align: center;">確 認 方 法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備 考：</p>		

据付検査記録

検査年月日 令和3年 4 月 15 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
【2-e. 鉄骨ブレース新設】 鉄骨の設置位置が設工認申請書のとおりであること。		良	立会
【2-f. 屋根面鉄骨補強】 鉄骨の設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
【2-i. 鉄扉補強】 鉄扉補強材の設置位置が設工認申請書の記載内容のとおりであること。			
【2-j. 鉄扉交換】 鉄扉の設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
【2-k. シャッタ改造】 シャッタの設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
【2-l. 折板追設補強】 折板の設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

据付検査記録

検査年月日 令和3年4月28日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
【2-e. 鉄骨ブレース新設】 鉄骨の設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
【2-f. 屋根面鉄骨補強】 鉄骨の設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
【2-i. 鉄扉補強】 鉄扉補強材の設置位置が設工認申請書の記載内容のとおりであること。			
【2-j. 鉄扉交換】 鉄扉の設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
【2-k. シャッタ改造】 シャッタの設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
【2-1. 折板追設補強】 折板の設置位置が設工認申請書のとおりであること。		良	立会
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。			

据付検査記録

検査年月日 令和3年 5 月 28 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 工場棟成型工場</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【2-e. 鉄骨ブレース新設】 鉄骨の設置位置が設工認申請書のとおりであること。</p>		<p></p>	<p></p>
<p>【2-f. 屋根面鉄骨補強】 鉄骨の設置位置が設工認申請書のとおりであること。</p>		<p>良</p>	<p>※ 立会記録</p>
<p>【2-i. 鉄扉補強】 鉄扉補強材の設置位置が設工認申請書の記載内容のとおりであること。</p>		<p></p>	<p></p>
<p>【2-j. 鉄扉交換】 鉄扉の設置位置が設工認申請書のとおりであること。</p>		<p></p>	<p></p>
<p>【2-k. シャッタ改造】 シャッタの設置位置が設工認申請書のとおりであること。</p>		<p></p>	<p></p>
<p>【2-l. 折板追設補強】 折板の設置位置が設工認申請書のとおりであること。</p>		<p></p>	<p></p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 ※成型工場3階 XXXXXXXXXX について現場にて確認。他は記録により確認。</p>			

据付検査記録

検査年月日 令和3年 8 月 12 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
【2-e. 鉄骨ブレース新設】 鉄骨の設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
【2-f. 屋根面鉄骨補強】 鉄骨の設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
【2-i. 鉄扉補強】 鉄扉補強材の設置位置が設工認申請書の記載内容のとおりであること。			
【2-j. 鉄扉交換】 鉄扉の設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
【2-k. シャッタ改造】 シャッタの設置位置が設工認申請書のとおりであること。		良	立会
【2-l. 折板追設補強】 折板の設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

据付検査記録

検査年月日 令和3年 9月 3日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
【2-e. 鉄骨ブレース新設】 鉄骨の設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
【2-f. 屋根面鉄骨補強】 鉄骨の設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
【2-i. 鉄扉補強】 鉄扉補強材の設置位置が設工認申請書の記載内容のとおりであること。			
【2-j. 鉄扉交換】 鉄扉の設置位置が設工認申請書のとおりであること。		良	立会
【2-k. シャッタ改造】 シャッタの設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
【2-l. 折板追設補強】 折板の設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。			

据付検査記録

検査年月日 令和3年 11月 5日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
【2-e. 鉄骨ブレース新設】 鉄骨の設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
【2-f. 屋根面鉄骨補強】 鉄骨の設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
【2-i. 鉄扉補強】 鉄扉補強材の設置位置が設工認申請書の記載内容のとおりであること。		良	立会 記録
【2-j. 鉄扉交換】 鉄扉の設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
【2-k. シャッタ改造】 シャッタの設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
【2-l. 折板追設補強】 折板の設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 ※ SD-61、SD-135 について立会			

据付検査記録

検査年月日 令和4年 7月 20日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
【2-e. 鉄骨ブレース新設】 鉄骨の設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
【2-f. 屋根面鉄骨補強】 鉄骨の設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
【2-i. 鉄扉補強】 鉄扉補強材及び 鋼板の設置位置が設工認申請書の記載内容のとおりであること。		良	立会
【2-j. 鉄扉交換】 鉄扉の設置位置が設工認申請書のとおりであること。		良	立会
【2-k. シャッタ改造】 シャッタの設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
【2-l. 折板追設補強】 折板の設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年4月15日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 工場棟成型工場 <input type="checkbox"/>2-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/>2-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/>2-c. 梁側面増打ち補強 <input type="checkbox"/>2-d. スラブ増打ち補強 <input checked="" type="checkbox"/>2-e. 鉄骨ブレース新設 <input type="checkbox"/>2-f. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/>2-g. 耐火壁追設 <input type="checkbox"/>2-h. エキスパンションジョイント改造 <input type="checkbox"/>2-i. 鉄扉補強 <input type="checkbox"/>2-j. 鉄扉交換 <input type="checkbox"/>2-k. シャッタ改造 <input type="checkbox"/>2-l. 折板追設補強</p> <p style="text-align: right;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 4月 28日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場 <input type="checkbox"/> 2-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 2-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-c. 梁側面増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-d. スラブ増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-e. 鉄骨ブレース新設 <input type="checkbox"/> 2-f. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 2-g. 耐火壁追設 <input type="checkbox"/> 2-h. エキспанションジョイント改造 <input type="checkbox"/> 2-i. 鉄扉補強 <input type="checkbox"/> 2-j. 鉄扉交換 <input type="checkbox"/> 2-k. シャッタ改造 <input checked="" type="checkbox"/> 2-l. 折板追設補強 <div style="text-align: right;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</div>		
確 認 事 項	結 果	確 認 方 法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備 考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年5月28日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 工場棟成型工場</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 2-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 2-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-c. 梁側面増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-d. スラブ増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-e. 鉄骨ブレース新設 <input checked="" type="checkbox"/> 2-f. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 2-g. 耐火壁追設 <input type="checkbox"/> 2-h. エキスパンションジョイント改造 <input type="checkbox"/> 2-i. 鉄扉補強 <input type="checkbox"/> 2-j. 鉄扉交換 <input type="checkbox"/> 2-k. シャッタ改造 <input type="checkbox"/> 2-l. 折板追設補強 <p style="text-align: right;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 7月 27日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 工場棟成型工場</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 2-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 2-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-c. 梁側面増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-d. スラブ増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-e. 鉄骨ブレース新設 <input type="checkbox"/> 2-f. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 2-g. 耐火壁追設 <input checked="" type="checkbox"/> 2-h. エキスパンションジョイント改造 <input type="checkbox"/> 2-i. 鉄扉補強 <input type="checkbox"/> 2-j. 鉄扉交換 <input type="checkbox"/> 2-k. シャッタ改造 <input type="checkbox"/> 2-l. 折板追設補強 <p style="text-align: right;">検査対象（□内にレ点を入れる）</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 8月 4日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 工場棟成型工場 <input checked="" type="checkbox"/>2-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/>2-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/>2-c. 梁側面増打ち補強 <input type="checkbox"/>2-d. スラブ増打ち補強 <input type="checkbox"/>2-e. 鉄骨ブレース新設 <input type="checkbox"/>2-f. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/>2-g. 耐火壁追設 <input type="checkbox"/>2-h. エキスパンションジョイント改造 <input type="checkbox"/>2-i. 鉄扉補強 <input type="checkbox"/>2-j. 鉄扉交換 <input type="checkbox"/>2-k. シャッタ改造 <input type="checkbox"/>2-l. 折板追設補強</p> <p style="text-align: right;">検査対象（□内にレ点を入れる）</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年8月12日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場 <input type="checkbox"/> 2-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 2-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-c. 梁側面増打ち補強 <input checked="" type="checkbox"/> 2-d. スラブ増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-e. 鉄骨ブレース新設 <input type="checkbox"/> 2-f. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 2-g. 耐火壁追設 <input type="checkbox"/> 2-h. エキスパンションジョイント改造 <input type="checkbox"/> 2-i. 鉄扉補強 <input type="checkbox"/> 2-j. 鉄扉交換 <input checked="" type="checkbox"/> 2-k. シャッタ改造 <input type="checkbox"/> 2-l. 折板追設補強 <div style="text-align: right;"> 検査対象（□内にレ点を入れる） </div>	
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考：		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 9月 3日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場 <input type="checkbox"/> 2-a. 壁新設補強 <input checked="" type="checkbox"/> 2-b. 壁増打ち補強 <input checked="" type="checkbox"/> 2-c. 梁側面増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-d. スラブ増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-e. 鉄骨ブレース新設 <input type="checkbox"/> 2-f. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 2-g. 耐火壁追設 <input type="checkbox"/> 2-h. エキスパンションジョイント改造 <input type="checkbox"/> 2-i. 鉄扉補強 <input checked="" type="checkbox"/> 2-j. 鉄扉交換 <input type="checkbox"/> 2-k. シャッタ改造 <input type="checkbox"/> 2-l. 折板追設補強 <div style="text-align: right;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</div>	
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備 考：		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 9月 10日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 工場棟成型工場</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 2-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 2-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-c. 梁側面増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-d. スラブ増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-e. 鉄骨ブレース新設 <input type="checkbox"/> 2-f. 屋根面鉄骨補強 <input checked="" type="checkbox"/> 2-g. 耐火壁追設 <input type="checkbox"/> 2-h. エキスパンションジョイント改造 <input type="checkbox"/> 2-i. 鉄扉補強 <input type="checkbox"/> 2-j. 鉄扉交換 <input type="checkbox"/> 2-k. シャッタ改造 <input type="checkbox"/> 2-l. 折板追設補強 <p style="text-align: right;">検査対象（□内にレ点を入れる）</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 11月 5日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場 <input type="checkbox"/> 2-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 2-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-c. 梁側面増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-d. スラブ増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-e. 鉄骨ブレース新設 <input type="checkbox"/> 2-f. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 2-g. 耐火壁追設 <input type="checkbox"/> 2-h. エキスパンションジョイント改造 <input checked="" type="checkbox"/> 2-i. 鉄扉補強 <input type="checkbox"/> 2-j. 鉄扉交換 <input type="checkbox"/> 2-k. シャッタ改造 <input type="checkbox"/> 2-l. 折板追設補強 検査対象 (□内にレ点を入れる)		
	確 認 事 項	結 果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備 考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和4年 7月 20日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場 <input type="checkbox"/> 2-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 2-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-c. 梁側面増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-d. スラブ増打ち補強 <input type="checkbox"/> 2-e. 鉄骨ブレース新設 <input type="checkbox"/> 2-f. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 2-g. 耐火壁追設 <input type="checkbox"/> 2-h. エキスパンションジョイント改造 <input checked="" type="checkbox"/> 2-i. 鉄扉補強 <input checked="" type="checkbox"/> 2-j. 鉄扉交換 <input type="checkbox"/> 2-k. シヤッタ改造 <input type="checkbox"/> 2-l. 折板追設補強 検査対象（□内にレ点を入れる）		
	確 認 事 項	結 果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備 考：			

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 4 月 15 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
【2-a. 壁新設補強】 新設した壁表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【2-b. 壁増打ち補強】 増打ちした壁表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【2-c. 梁側面増打ち補強】 増打ちした梁表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【2-d. スラブ増打ち補強】 増打ちしたスラブ表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【2-e. 鉄骨ブレース新設】 鉄骨に有害な傷及び変形がないこと。		良	立会
【2-f. 屋根面鉄骨補強】 鉄骨に有害な傷及び変形がないこと。			
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 ?			

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和3年5月28日




検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
【2-a. 壁新設補強】 新設した壁表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【2-b. 壁増打ち補強】 増打ちした壁表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【2-c. 梁側面増打ち補強】 増打ちした梁表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【2-d. スラブ増打ち補強】 増打ちしたスラブ表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【2-e. 鉄骨ブレース新設】 鉄骨に有害な傷及び変形がないこと。			
【2-f. 屋根面鉄骨補強】 鉄骨に有害な傷及び変形がないこと。		良	立会 [※] 記録
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 ※成型工場3階 XXXXXXXXXX について現場にて確認。他は記録により確認。			

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 8月 4日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
【2-a. 壁新設補強】 新設した壁表面に有害な傷及び変形がないこと。		良	立会/記録
【2-b. 壁増打ち補強】 増打ちした壁表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【2-c. 梁側面増打ち補強】 増打ちした梁表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【2-d. スラブ増打ち補強】 増打ちしたスラブ表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【2-e. 鉄骨ブレース新設】 鉄骨に有害な傷及び変形がないこと。			
【2-f. 屋根面鉄骨補強】 鉄骨に有害な傷及び変形がないこと。			
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 ※以下の壁を立会確認した。 1階  2階  3階 			

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和3年8月12日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
【2-a. 壁新設補強】 新設した壁表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【2-b. 壁増打ち補強】 増打ちした壁表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【2-c. 梁側面増打ち補強】 増打ちした梁表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【2-d. スラブ増打ち補強】 増打ちしたスラブ表面に有害な傷及び変形がないこと。		良	立会
【2-e. 鉄骨ブレース新設】 鉄骨に有害な傷及び変形がないこと。			
【2-f. 屋根面鉄骨補強】 鉄骨に有害な傷及び変形がないこと。			
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。			

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 9月 3日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場	
判定基準	結果	検査方法
【2-a. 壁新設補強】 新設した壁表面に有害な傷及び変形がないこと。		
【2-b. 壁増打ち補強】 増打ちした壁表面に有害な傷及び変形がないこと。	良	立会 ^{*1} 記録
【2-c. 梁側面増打ち補強】 増打ちした梁表面に有害な傷及び変形がないこと。	良	立会 ^{*2} 記録
【2-d. スラブ増打ち補強】 増打ちしたスラブ表面に有害な傷及び変形がないこと。		
【2-e. 鉄骨ブレース新設】 鉄骨に有害な傷及び変形がないこと。		
【2-f. 屋根面鉄骨補強】 鉄骨に有害な傷及び変形がないこと。		
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 *1：2階 []、3階 [] 及び 3階 [] について立会 *2：2階 [] 及び 屋根(3階天井) [] について立会		

外 観 検 査 記 録

検査年月日 平成30年 4 月 28 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判 定 基 準		結 果	検査方法
【2-g. 耐火壁追設】 石膏ボードに有害な傷及び変形がないこと。			
【2-h. エキスパンションジョイント改造】 エキスパンションジョイントに有害な傷及び変形がないこと。			
【2-i. 鉄扉補強】 鉄扉及び鉄扉補強材に有害な傷及び変形がないこと。			
【2-j. 鉄扉交換】 鉄扉に有害な傷及び変形がないこと。			
【2-k. シャッタ改造】 シャッタに有害な傷及び変形がないこと。			
【2-1. 折板追設補強】 折板に有害な傷及び変形がないこと。		良	立会

備 考：

本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 7 月 27 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判 定 基 準		結 果	検査方法
【2-g. 耐火壁追設】 石膏ボードに有害な傷及び変形がないこと。			
【2-h. エキспанションジョイント改造】 エキспанションジョイントに有害な傷及び変形がないこと。		良	立会
【2-i. 鉄扉補強】 鉄扉及び鉄扉補強材に有害な傷及び変形がないこと。			
【2-j. 鉄扉交換】 鉄扉に有害な傷及び変形がないこと。			
【2-k. シャッタ改造】 シャッタに有害な傷及び変形がないこと。			
【2-l. 折板追設補強】 折板に有害な傷及び変形がないこと。			
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。			

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和3年8月12日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
【2-g. 耐火壁追設】 石膏ボードに有害な傷及び変形がないこと。			
【2-h. エキスパンションジョイント改造】 エキスパンションジョイントに有害な傷及び変形がないこと。			
【2-i. 鉄扉補強】 鉄扉及び鉄扉補強材に有害な傷及び変形がないこと。			
【2-j. 鉄扉交換】 鉄扉に有害な傷及び変形がないこと。			
【2-k. シャッタ改造】 シャッタに有害な傷及び変形がないこと。		良	立会
【2-l. 折板追設補強】 折板に有害な傷及び変形がないこと。			
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。			

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 9月 3日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
【2-g. 耐火壁追設】 石膏ボードに有害な傷及び変形がないこと。			
【2-h. エキспанションジョイント改造】 エキспанションジョイントに有害な傷及び変形がないこと。			
【2-i. 鉄扉補強】 鉄扉及び鉄扉補強材に有害な傷及び変形がないこと。			
【2-j. 鉄扉交換】 鉄扉に有害な傷及び変形がないこと。		良	立会
【2-k. シャッタ改造】 シャッタに有害な傷及び変形がないこと。			
【2-l. 折板追設補強】 折板に有害な傷及び変形がないこと。			
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。			

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 9 月 10 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
【2-g. 耐火壁追設】 石膏ボードに有害な傷及び変形がないこと。		良	立会
【2-h. エキспанションジョイント改造】 エキспанションジョイントに有害な傷及び変形がないこと。		 	
【2-i. 鉄扉補強】 鉄扉及び鉄扉補強材に有害な傷及び変形がないこと。			
【2-j. 鉄扉交換】 鉄扉に有害な傷及び変形がないこと。			
【2-k. シャッタ改造】 シャッタに有害な傷及び変形がないこと。			
【2-l. 折板追設補強】 折板に有害な傷及び変形がないこと。			
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。			

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 11月 5日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
【2-g. 耐火壁追設】 石膏ボードに有害な傷及び変形がないこと。			
【2-h. エキスパンションジョイント改造】 エキスパンションジョイントに有害な傷及び変形がないこと。			
【2-i. 鉄扉補強】 鉄扉及び鉄扉補強材に有害な傷及び変形がないこと。		良	立会 [*] 記録
【2-j. 鉄扉交換】 鉄扉に有害な傷及び変形がないこと。			
【2-k. シャッタ改造】 シャッタに有害な傷及び変形がないこと。			
【2-l. 折板追設補強】 折板に有害な傷及び変形がないこと。			
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 ※ SD-61、SD-135 にて立会			

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和4年 7月 20日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 工場棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
【2-g. 耐火壁追設】 石膏ボードに有害な傷及び変形がないこと。			
【2-h. エキスパンションジョイント改造】 エキスパンションジョイントに有害な傷及び変形がないこと。			
【2-i. 鉄扉補強】 鉄扉、 鉄扉補強材及び 鋼板に有害な傷及び変形がないこと。		良	立会
【2-j. 鉄扉交換】 鉄扉に有害な傷及び変形がないこと。		良	立会
【2-k. シャッタ改造】 シャッタに有害な傷及び変形がないこと。			
【2-l. 折板追設補強】 折板に有害な傷及び変形がないこと。			
<p>備 考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和3 年 9 月 29 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(3) <input checked="" type="checkbox"/>堰（内部溢水止水用（固定式）） <input checked="" type="checkbox"/>堰（内部溢水止水用（一部脱着式）） 検査対象（□内にレ点を入れる）</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>		

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 9 月 29 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(3) 堰（内部溢水止水用（固定式）） 堰（内部溢水止水用（一部脱着式））	
判定基準	結果	検査方法
<p>【堰（内部溢水止水用（固定式））】</p> <p>① アンカー及び鋼材には ████████ が使用されており、その強度（降伏点又は耐力）は 205N/mm²以上であること。</p> <p>② コーキング材は耐薬品性を有する ████████ であること。</p>	良	記録
<p>【堰（内部溢水止水用（一部脱着式））】</p> <p>① アンカー及び鋼材には ████████ が使用されており、その強度（降伏点又は耐力）は 205N/mm²以上であること。</p> <p>② 止水板は ████████ に ████████ が装着されたものであること。</p> <p>③ コーキング材は耐薬品性を有する ████████ であること。</p>	良	記録
<p>備 考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 9月 29日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：寸法検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(3) <input checked="" type="checkbox"/>堰（内部溢水止水用（固定式）） <input checked="" type="checkbox"/>堰（内部溢水止水用（一部脱着式）） 検査対象（口内にレ点を入れる）</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙－ 3 2 に示す。</p>		

寸法検査記録

検査年月日 令和3 年 9 月 29 日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(3) 堰（内部溢水止水用（固定式）） 堰（内部溢水止水用（一部脱着式））		
判定基準		結果	検査方法
<p>【堰（内部溢水止水用（固定式））】</p> <p>① アンカーの径寸法は■■■■（JIS B 0205（申請者管理値））及び鋼材の断面寸法は■■■■■■■■■■（等辺山形鋼 JIS G 4317）に■■■■■■■■■■（鋼板 JIS G 4305）を溶接したものの、■■■■■■■■■■（等辺山形鋼 JIS G 4317）、■■■■■■■■■■（等辺山形鋼 JIS G 4317）、■■■■■■■■■■（等辺山形鋼 JIS G 4317）であること。</p> <p>② 堰の高さ寸法は設工認申請書の設計確認値（■■■■■■■■■■mm以上）のとおりであること。</p>		良	※ 立会/記録
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 立会検査で使用した計測器を別紙-31に示す。 ※：堰②の高さ寸法について立会を実施。</p>			

寸法検査記録

検査年月日 令和3年 9月 29日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設 (工場棟成型工場) 非常用設備 緊急対策設備(3) 堰 (内部溢水止水用 (固定式)) 堰 (内部溢水止水用 (一部脱着式))</p>		
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>	
<p>【堰 (内部溢水止水用 (一部脱着式))】 ① アンカーの径寸法は [] (JIS B 0205 (申請者管理値)) 及び鋼材の断面寸法は [] [] (等辺山形鋼 JIS G 4317) に [] [] (鋼板 JIS G 4305) を溶接したものであること。 ② 止水板の外形寸法は [] [] に対し、許容差が JIS B 0405 粗級 (申請者管理値) であること。 ③ 堰の高さ寸法は設工認申請書の設計確認値 ([]mm以上) のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>※ 立会/記録</p>	
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 立会検査で使用した計測器を別紙-31に示す。 ※：堰②の高さ寸法について立会を実施。</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 9月 29日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：員数検査

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input type="checkbox"/> 非常用照明 <input type="checkbox"/> 誘導灯 緊急対策設備(3) <input checked="" type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（固定式）） <input checked="" type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（一部脱着式）） 非常用通報設備 <input type="checkbox"/> 非常ベル設備 <input type="checkbox"/> 放送設備 <input type="checkbox"/> 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input type="checkbox"/> 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input type="checkbox"/> 消火器 <div style="text-align: right;">検査対象（<input type="checkbox"/>内にレ点を入れる）</div>		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 10月 7日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：員数検査

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input checked="" type="checkbox"/> 非常用照明 <input checked="" type="checkbox"/> 誘導灯 緊急対策設備(3) <input type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（固定式）） <input type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（一部脱着式）） 非常用通報設備 <input checked="" type="checkbox"/> 非常ベル設備 <input checked="" type="checkbox"/> 放送設備 <input checked="" type="checkbox"/> 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input checked="" type="checkbox"/> 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input checked="" type="checkbox"/> 消火器 <div style="text-align: right;">検査対象（□内にレ点を入れる）</div>		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和4年 7月 20日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：員数検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) □非常用照明 □誘導灯 緊急対策設備(3) □堰（内部溢水止水用（固定式）） □堰（内部溢水止水用（一部脱着式）） 非常用通報設備 □非常ベル設備 □放送設備 □通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 ☑火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 □消火器</p> <p style="text-align: right;">検査対象（□内にレ点を入れる）</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>		

員数検査記録

検査年月日 令和3年 9月 29日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯 緊急対策設備(3) 堰（内部溢水止水用（固定式）） 堰（内部溢水止水用（一部脱着式）） 非常用通報設備 非常ベル設備 放送設備、通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 消火器		
判定基準	結果	検査方法	
設備、機器の員数が以下のとおりであること。	良	立会/記録	
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 立会いを実施した設備：堰(20), 堰(21)			
各設備、機器の員数 ・非常用照明：■台 〔成型工場1階：■台〕 〔成型工場2階：■台〕 〔成型工場3階：■台〕 ・誘導灯：■個 〔成型工場1階：避難口誘導灯■個、通路誘導灯■個〕 〔成型工場2階：避難口誘導灯■個、通路誘導灯■個〕 〔成型工場3階：避難口誘導灯■個、通路誘導灯■個〕			

- ・堰（内部溢水止水用（固定式））：■個
 - 〔成型工場 1 階：■個〕
 - 〔成型工場 2 階：■個〕
 - 〔成型工場 3 階：■個〕

- ・堰（内部溢水止水用（一部脱着式））：■個
 - （成型工場 1 階：■個）

- ・非常ベル設備：■個
 - 〔成型工場 1 階：■個〕
 - 〔成型工場 2 階：■個〕
 - 〔成型工場 3 階：■個〕

- ・放送設備：■台
 - 〔成型工場 1 階：■台〕
 - 〔成型工場 2 階：■台〕
 - 〔成型工場 3 階：■台〕

- ・通信連絡設備（電話設備）：有線式■台、無線式■台
 - 〔成型工場 1 階：有線式■台、無線式■台〕
 - 〔成型工場 2 階：有線式■個〕
 - 〔成型工場 3 階：有線式■個〕

- ・火災感知設備及びそれに連動する警報設備：熱感知器■個、煙感知器■個、空气管式感知器■基、発信器（P 型）■個、音響装置（ベル）■個
 - 〔成型工場 1 階：熱感知器■個、発信器（P 型）■個、音響装置（ベル）■個〕
 - 〔成型工場 2 階：熱感知器■個、煙感知器■個、発信器（P 型）■個、音響装置（ベル）■個〕
 - 〔成型工場 3 階：熱感知器■個、煙感知器■個、空气管式感知器■基、発信器（P 型）■個、音響装置（ベル）■個〕

- ・消火器：粉末消火器 10 型■本、20 型■本、50 型■本、二酸化炭素消火器 7 型■本、50 型■本、金属用消火器■本
 - 〔成型工場 1 階：粉末消火器 10 型■本、20 型■本、50 型■本、二酸化炭素消火器 7 型■本、50 型■本、金属用消火器■本〕
 - 〔成型工場 2 階：粉末消火器 10 型■本〕
 - 〔成型工場 3 階：粉末消火器 10 型■本、50 型■本〕

員数検査記録

検査年月日 令和3年 10月 7日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯 緊急対策設備(3) 堰（内部溢水止水用（固定式）） 堰（内部溢水止水用（一部脱着式）） 非常用通報設備 非常ベル設備 放送設備、通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 消火器</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設備、機器の員数が以下のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>立会記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 立会いを実施した設備：<u>燃料棒溶接室に設置された設備</u> 各設備、機器の員数 ・非常用照明：■台 〔成型工場1階：■台 成型工場2階：■台 成型工場3階：■台〕 ・誘導灯：■個 〔成型工場1階：避難口誘導灯■個、通路誘導灯■個 成型工場2階：避難口誘導灯■個、通路誘導灯■個 成型工場3階：避難口誘導灯■個、通路誘導灯■個〕</p>		

~~堰（内部止水用（固定式））：■個~~

~~（成型工場1階：■個
成型工場2階：■個
成型工場3階：■個）~~

~~堰（内部止水用（一部脱着式））：■個~~

~~（成型工場1階：■個）~~

・非常ベル設備：■個

（成型工場1階：■個
成型工場2階：■個
成型工場3階：■個）

・放送設備：■台

（成型工場1階：■台
成型工場2階：■台
成型工場3階：■台）

・通信連絡設備（電話設備）：有線式■台、無線式■台

（成型工場1階：有線式■台、無線式■台
成型工場2階：有線式■個
成型工場3階：有線式■個）

・火災感知設備及びそれに連動する警報設備：熱感知器■個、煙感知器■個、空気管式感知器■基、発信器（P型）■個、音響装置（ベル）■個

（成型工場1階：熱感知器■個、発信器（P型）■個、音響装置（ベル）■個
成型工場2階：熱感知器■個、煙感知器■個、発信器（P型）■個、音響装置（ベル）■個
成型工場3階：熱感知器■個、煙感知器■個、空気管式感知器■基、発信器（P型）■個、音響装置（ベル）■個）

・消火器：粉末消火器10型■本、20型■本、50型■本、二酸化炭素消火器7型■本、50型■本、金属用消火器■本

（成型工場1階：粉末消火器10型■本、20型■本、50型■本、二酸化炭素消火器7型■本、50型■本、金属用消火器■本
成型工場2階：粉末消火器10型■本
成型工場3階：粉末消火器10型■本、50型■本）

員数検査記録

検査年月日 令和4年 7月 20日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯 緊急対策設備(3) 堰（内部溢水止水用（固定式）） 堰（内部溢水止水用（一部脱着式）） 非常用通報設備 非常ベル設備 放送設備、通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 消火器</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設備、機器の員数が以下のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 立会いを実施した設備：<u>熱感知器1個（成型工場3階屋根下）</u> 各設備、機器の員数 ・非常用照明：■台 〔成型工場1階：■台〕 〔成型工場2階：■台〕 〔成型工場3階：■台〕 ・誘導灯：■個 〔成型工場1階：避難口誘導灯■個、通路誘導灯■個〕 〔成型工場2階：避難口誘導灯■個、通路誘導灯■個〕 〔成型工場3階：避難口誘導灯■個、通路誘導灯■個〕</p>		

- ・堰（内部溢水止水用（固定式））：■個
 - 〔成型工場 1 階：■個〕
 - 〔成型工場 2 階：■個〕
 - 〔成型工場 3 階：■個〕
- ・堰（内部溢水止水用（一部脱着式））：■個
 - 〔成型工場 1 階：■個〕
- ・非常ベル設備：■個
 - 〔成型工場 1 階：■個〕
 - 〔成型工場 2 階：■個〕
 - 〔成型工場 3 階：■個〕
- ・放送設備：■台
 - 〔成型工場 1 階：■台〕
 - 〔成型工場 2 階：■台〕
 - 〔成型工場 3 階：■台〕
- ・通信連絡設備（電話設備）：有線式■台、無線式■台
 - 〔成型工場 1 階：有線式■台、無線式■台〕
 - 〔成型工場 2 階：有線式■個〕
 - 〔成型工場 3 階：有線式■個〕
- ・火災感知設備及びそれに連動する警報設備：熱感知器■個、煙感知器■個、空気管式感知器■基、発信器（P 型）■個、音響装置（ベル）■個
 - 〔成型工場 1 階：熱感知器■個、発信器（P 型）■個、音響装置（ベル）■個〕
 - 〔成型工場 2 階：熱感知器■個、煙感知器■個、発信器（P 型）■個、音響装置（ベル）■個〕
 - 〔成型工場 3 階：熱感知器■個、煙感知器■個、空気管式感知器■基、発信器（P 型）■個、音響装置（ベル）■個〕
- ・消火器：粉末消火器 10 型■本、20 型■本、50 型■本、二酸化炭素消火器 7 型■本、50 型■本、金属用消火器■本
 - 〔成型工場 1 階：粉末消火器 10 型■本、20 型■本、50 型■本、二酸化炭素消火器 7 型■本、50 型■本、金属用消火器■本〕
 - 〔成型工場 2 階：粉末消火器 10 型■本〕
 - 〔成型工場 3 階：粉末消火器 10 型■本、50 型■本〕

検査前確認事項

検査年月日 令和3 年 9 月 29 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：配置検査

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input type="checkbox"/> 非常用照明 <input type="checkbox"/> 誘導灯 <input type="checkbox"/> 安全避難通路 緊急対策設備(3) <input checked="" type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（固定式）） <input checked="" type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（一部脱着式）） 非常用通報設備 <input type="checkbox"/> 非常ベル設備 <input type="checkbox"/> 放送設備 <input type="checkbox"/> 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input type="checkbox"/> 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input type="checkbox"/> 消火器 <div style="text-align: right;">検査対象（<input type="checkbox"/>内にレ点を入れる）</div>		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 10月 7日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：配置検査

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input checked="" type="checkbox"/> 非常用照明 <input checked="" type="checkbox"/> 誘導灯 <input checked="" type="checkbox"/> 安全避難通路 緊急対策設備(3) <input type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（固定式）） <input type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（一部脱着式）） 非常用通報設備 <input checked="" type="checkbox"/> 非常ベル設備 <input checked="" type="checkbox"/> 放送設備 <input checked="" type="checkbox"/> 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input checked="" type="checkbox"/> 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input checked="" type="checkbox"/> 消火器 <div style="text-align: right;">検査対象（□内にレ点を入れる）</div>		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和4年 7月 20日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：配置検査

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input type="checkbox"/> 非常用照明 <input type="checkbox"/> 誘導灯 <input type="checkbox"/> 安全避難通路 緊急対策設備(3) <input type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（固定式）） <input type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（一部脱着式）） 非常用通報設備 <input type="checkbox"/> 非常ベル設備 <input type="checkbox"/> 放送設備 <input type="checkbox"/> 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input checked="" type="checkbox"/> 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input type="checkbox"/> 消火器 <div style="text-align: right;">検査対象（<input type="checkbox"/>内にレ点を入れる）</div>		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考：			

配置検査記録

検査年月日 令和3年 9月 29日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯、安全避難通路 緊急対策設備(3) 堰（内部溢水止水用（固定式）） 堰（内部溢水止水用（一部脱着式）） 非常用通報設備 非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 消火器</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設備、機器の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>※ 点検記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 ※：堰⑳及び堰㉑について立会を実施。</p>		

配 置 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 10月 7日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯、安全避難通路 緊急対策設備(3) 堰（内部溢水止水用（固定式）） 堰（内部溢水止水用（一部脱着式）） 非常用通報設備 非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 消火器</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設備、機器の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>* 立会記録</p>
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 * 燃料棒溶接室に設置されている設備を立会い、</p>		

配置検査記録

検査年月日 令和4年 7月 20日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯、安全避難通路 緊急対策設備(3) 堰（内部溢水止水用（固定式）） 堰（内部溢水止水用（一部脱着式）） 非常用通報設備 非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 消火器	
判定基準	結果	検査方法
設備、機器の配置が設工認申請書のとおりであること。	良	点検
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 10月 7日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：系統検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input checked="" type="checkbox"/>非常用照明 <input checked="" type="checkbox"/>誘導灯 検査対象（□内にレ点を入れる）</p>		
	<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>			

系 統 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 10月 7日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯		
判定基準	結果	検査方法	
非常用照明及び誘導灯が非常用電源系統に 接続されていること。	良	* 立会記録	
<p>備 考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p> <p>※ 燃料棒溶接室に設置されている設備を立会い。</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和3 年 9 月 29 日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：据付検査

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input type="checkbox"/> 非常用照明 <input type="checkbox"/> 誘導灯 緊急対策設備(3) <input checked="" type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（固定式）） <input checked="" type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（一部脱着式）） 非常用通報設備 <input type="checkbox"/> 非常ベル設備 <input type="checkbox"/> 放送設備 自動火災報知設備 <input type="checkbox"/> 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 <div style="text-align: right;">検査対象（<input type="checkbox"/>内にレ点を入れる）</div>		
確 認 事 項	結 果	確 認 方 法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備 考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 10月 7日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：据付検査

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input checked="" type="checkbox"/> 非常用照明 <input checked="" type="checkbox"/> 誘導灯 緊急対策設備(3) <input type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（固定式）） <input type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（一部脱着式）） 非常用通報設備 <input checked="" type="checkbox"/> 非常ベル設備 <input checked="" type="checkbox"/> 放送設備 自動火災報知設備 <input checked="" type="checkbox"/> 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 <div style="text-align: right; margin-top: 10px;"> 検査対象（□内にレ点を入れる） </div>		
確 認 事 項	結 果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備 考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和4年 7月 20日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：据付検査

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input type="checkbox"/> 非常用照明 <input type="checkbox"/> 誘導灯 緊急対策設備(3) <input type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（固定式）） <input type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（一部脱着式）） 非常用通報設備 <input type="checkbox"/> 非常ベル設備 <input type="checkbox"/> 放送設備 自動火災報知設備 <input checked="" type="checkbox"/> 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 <div style="text-align: right;">検査対象（<input type="checkbox"/>内にレ点を入れる）</div>		
確 認 事 項	結 果	確 認 方 法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備 考：			

据付検査記録

検査年月日 令和3年 9月 29日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯 緊急対策設備(3) 堰（内部溢水止水用（固定式）） 堰（内部溢水止水用（脱着式）） 非常用通報設備 非常ベル設備、放送設備 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設備、機器が設工認申請書のとおり据え付けられていること。</p>	<p>良</p>	<p>立会[*]/記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 ※：堰⑳及び堰㉑について立会を実施。</p>		

据付検査記録

検査年月日 令和3年 10月 7日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯 緊急対策設備(3) 堰（内部溢水止水用（固定式）） 堰（内部溢水止水用（脱着式）） 非常用通報設備 非常ベル設備、放送設備 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備</p>		
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>	
<p>設備、機器が設工認申請書のとおり据え付けられていること。</p>	<p>良</p>	<p>※ 立会記録</p>	
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 ※燃料棒溶接室に設置されている設備を立会い。</p>			

据付検査記録

検査年月日 令和4年 7月 20日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯 緊急対策設備(3) 堰（内部溢水止水用（固定式）） 堰（内部溢水止水用（脱着式）） 非常用通報設備 非常ベル設備、放送設備 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備</p>		
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>	
<p>設備、機器が設工認申請書のとおり据え付けられていること。</p>	<p>良</p>	<p>互会</p>	
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和3 年 9 月 29 日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input type="checkbox"/> 非常用照明 <input type="checkbox"/> 誘導灯 <input type="checkbox"/> 安全避難通路 緊急対策設備(3) <input checked="" type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（固定式）） <input checked="" type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（一部脱着式）） 非常用通報設備 <input type="checkbox"/> 非常ベル設備 <input type="checkbox"/> 放送設備 <input type="checkbox"/> 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input type="checkbox"/> 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input type="checkbox"/> 消火器 <div style="text-align: right;">検査対象（<input type="checkbox"/>内にレ点を入れる）</div>		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 10月 7日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input checked="" type="checkbox"/> 非常用照明 <input checked="" type="checkbox"/> 誘導灯 <input checked="" type="checkbox"/> 安全避難通路 緊急対策設備(3) <input type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（固定式）） <input type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（一部脱着式）） 非常用通報設備 <input checked="" type="checkbox"/> 非常ベル設備 <input checked="" type="checkbox"/> 放送設備 <input checked="" type="checkbox"/> 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input checked="" type="checkbox"/> 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input checked="" type="checkbox"/> 消火器 <div style="text-align: right;">検査対象（□内にレ点を入れる）</div>		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和4年 7月 20日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input type="checkbox"/> 非常用照明 <input type="checkbox"/> 誘導灯 <input type="checkbox"/> 安全避難通路 緊急対策設備(3) <input type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（固定式）） <input type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（一部脱着式）） 非常用通報設備 <input type="checkbox"/> 非常ベル設備 <input type="checkbox"/> 放送設備 <input type="checkbox"/> 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input checked="" type="checkbox"/> 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input type="checkbox"/> 消火器 <div style="text-align: right;">検査対象（<input type="checkbox"/>内にレ点を入れる）</div>		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備 考：			

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 9 月 29 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯、安全避難通路 緊急対策設備(3) 堰（内部溢水止水用（固定式）） 堰（内部溢水止水用（一部脱着式）） 非常用通報設備 非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 消火器</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>各設備、機器に有害な傷及び変形がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>立会[*]/記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 ※：堰⑳及堰㉑について立会を実施。</p>		

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 10 月 7 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯、安全避難通路 緊急対策設備(3) 堰（内部溢水止水用（固定式）） 堰（内部溢水止水用（一部脱着式）） 非常用通報設備 非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 消火器</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>各設備、機器に有害な傷及び変形がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>* 立会記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 * 燃料棒溶接室に設置されている設備を立会い。</p>		

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和4年 7 月 20 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯、安全避難通路 緊急対策設備(3) 堰（内部溢水止水用（固定式）） 堰（内部溢水止水用（一部脱着式）） 非常用通報設備 非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 消火器</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>各設備、機器に有害な傷及び変形がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>互会</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年10月7日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：作動検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input checked="" type="checkbox"/>非常用照明 <input checked="" type="checkbox"/>誘導灯 非常用通報設備 <input checked="" type="checkbox"/>非常ベル設備 <input checked="" type="checkbox"/>放送設備 <input checked="" type="checkbox"/>通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input checked="" type="checkbox"/>火災感知設備及びそれに連動する警報設備 検査対象（□内にレ点を入れる）</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>		

作 動 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 10 月 7 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯 非常用通報設備 非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【非常用照明、誘導灯】 非常用電源のブレーカを開放後、■秒以上バッテリーにより点灯すること。</p>	<p>良</p>	<p>※ 立会記録</p>
<p>【非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備）】 正常に作動すること。</p>	<p>良</p>	<p>※ 立会記録</p>
<p>【火災感知設備及びそれに連動する警報設備】 ① 自動火災報知設備（感知器）が正常に作動すること。 ② 自動火災報知設備（ベル）が正常に作動すること。 ③ 自動火災報知設備（発信機）が正常に作動すること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 本検査で使用した計測器を別紙-31に示す。 ※燃料棒溶接室に設置されている設備を立会い。</p>		

作 動 検 査 記 録

検査年月日 令和4年 7月 20日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯 非常用通報設備 非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【非常用照明、誘導灯】 非常用電源のブレーカを開放後、■秒以上バッテリーにより点灯すること。</p>		<p></p>	<p></p>
<p>【非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備）】 正常に作動すること。</p>		<p></p>	<p></p>
<p>【火災感知設備及びそれに連動する警報設備】 ① 自動火災報知設備（感知器）が正常に作動すること。 ② 自動火災報知設備（ベル）が正常に作動すること。 ③ 自動火災報知設備（発信機）が正常に作動すること。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 本検査で使用した計測器を別紙-31に示す。</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和5年 9月 30日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 <input type="checkbox"/>工場棟成型工場</p> <p>その他の加工施設 非常用設備 緊急対策設備(1) <input type="checkbox"/>非常用照明 <input type="checkbox"/>誘導灯 <input type="checkbox"/>安全避難通路 緊急対策設備(3) <input checked="" type="checkbox"/>堰（内部溢水止水用（固定式）） <input checked="" type="checkbox"/>堰（内部溢水止水用（一部脱着式）） 非常用通信設備 <input type="checkbox"/>非常ベル設備 <input type="checkbox"/>放送設備 <input type="checkbox"/>通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input type="checkbox"/>火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input type="checkbox"/>消火器</p> <p style="text-align: right;">検査対象（<input type="checkbox"/>内にレ点を入れる）</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 10月 7日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 <input type="checkbox"/>工場棟成型工場</p> <p>その他の加工施設 非常用設備 緊急対策設備(1) <input checked="" type="checkbox"/>非常用照明 <input checked="" type="checkbox"/>誘導灯 <input checked="" type="checkbox"/>安全避難通路 緊急対策設備(3) <input type="checkbox"/>堰（内部溢水止水用（固定式）） <input type="checkbox"/>堰（内部溢水止水用（一部脱着式）） 非常用通信設備 <input checked="" type="checkbox"/>非常ベル設備 <input checked="" type="checkbox"/>放送設備 <input checked="" type="checkbox"/>通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input checked="" type="checkbox"/>火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input checked="" type="checkbox"/>消火器</p> <p style="text-align: right;">検査対象（<input type="checkbox"/>内にレ点を入れる）</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 12月 2日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 <input checked="" type="checkbox"/>工場棟成型工場</p> <p>その他の加工施設 非常用設備 緊急対策設備(1) <input type="checkbox"/>非常用照明 <input type="checkbox"/>誘導灯 <input type="checkbox"/>安全避難通路 緊急対策設備(3) <input type="checkbox"/>堰（内部溢水止水用（固定式）） <input type="checkbox"/>堰（内部溢水止水用（一部脱着式）） 非常用通信設備 <input type="checkbox"/>非常ベル設備 <input type="checkbox"/>放送設備 <input type="checkbox"/>通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input type="checkbox"/>火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input type="checkbox"/>消火器</p> <p style="text-align: right;">検査対象（<input type="checkbox"/>内にレ点を入れる）</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 12月 13日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 <input checked="" type="checkbox"/>工場棟成型工場</p> <p>その他の加工施設 非常用設備 緊急対策設備(1) <input type="checkbox"/>非常用照明 <input type="checkbox"/>誘導灯 <input type="checkbox"/>安全避難通路 緊急対策設備(3) <input type="checkbox"/>堰（内部溢水止水用（固定式）） <input type="checkbox"/>堰（内部溢水止水用（一部脱着式）） 非常用通信設備 <input type="checkbox"/>非常ベル設備 <input type="checkbox"/>放送設備 <input type="checkbox"/>通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input type="checkbox"/>火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input type="checkbox"/>消火器</p> <p style="text-align: right;">検査対象（□内にレ点を入れる）</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和4年 7月 20日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

検査範囲 及び対象機器	成形施設 <input checked="" type="checkbox"/> 工場棟成型工場 その他の加工施設 非常用設備 緊急対策設備(1) <input type="checkbox"/> 非常用照明 <input type="checkbox"/> 誘導灯 <input type="checkbox"/> 安全避難通路 緊急対策設備(3) <input type="checkbox"/> 堰(内部溢水止水用(固定式)) <input type="checkbox"/> 堰(内部溢水止水用(一部脱着式)) 非常用通信設備 <input type="checkbox"/> 非常ベル設備 <input type="checkbox"/> 放送設備 <input type="checkbox"/> 通信連絡設備(電話設備) 自動火災報知設備 <input checked="" type="checkbox"/> 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input type="checkbox"/> 消火器 検査対象(□内にレ点を入れる)			
	確 認 事 項	結 果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。			良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。			良	記録
備 考 :				

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日 令和3年 12月 2日
検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 工場棟成型工場</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設工認申請書に従って行われ、下記の性能の技術基準に適合していること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・核燃料物質の臨界防止（第3条第2項）※1 ・火災等による損傷の防止（第4条第3項） ・安全機能を有する施設の地盤（第5条）※2 ・地震による損傷の防止（第6条第1項） ・外部からの衝撃による損傷の防止（第8条第1項及び第2項） ・加工施設への人の不法な侵入等の防止（第9条） ・加工施設における溢水による損傷の防止（第10条） ・閉じ込めの機能（第12条） ・遮蔽（第13条第1項及び第2項） ・核燃料物質等による汚染の防止（第15条） ・安全機能を有する施設（第16条第2項） 		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p> <p>※1 評価による確認も実施</p> <p>※2 既設建物(工場棟成型工場)の当該条項に係る杭の寸法検査も除く。</p>			

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日 令和3年 12月 13日
検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 工場棟成型工場</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設工認申請書に従って行われ、下記の性能の技術基準に適合していること。 核燃料物質の臨界防止(第3条第2項) 火災等による損傷の防止(第4条第3項) ・安全機能を有する施設の地盤(第5条)※ 地震による損傷の防止(第6条第1項) 外部からの衝撃による損傷の防止(第8条第1項及び第2項) 加工施設への大の不法な侵入等の防止(第9条) 加工施設における溢水による損傷の防止(第10条) 閉じ込めの機能(第12条) 遮蔽(第13条第1項及び第2項) 核燃料物質等による汚染の防止(第15条) 安全機能を有する施設(第16条第2項)</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 ※既設建物(工場棟成型工場)の当該条項に係る杭の寸法検査を実施。</p>			

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日 令和4年 7月 20日
検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 工場棟成型工場</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設工認申請書に従って行われ、下記の性能の技術基準に適合していること。 <ul style="list-style-type: none"> ・核燃料物質の臨界防止 (第3条第2項) ・火災等による損傷の防止 (第4条第3項) ・安全機能を有する施設の地盤 (第5条) ・地震による損傷の防止 (第6条第1項) ・外部からの衝撃による損傷の防止 (第8条第1項及び第2項) ・加工施設への人の不法な侵入等の防止 (第9条) ・加工施設における溢水による損傷の防止 (第10条) ・閉じ込めの機能 (第12条) ・遮蔽 (第13条第1項及び第2項) ・核燃料物質等による汚染の防止 (第15条) ・安全機能を有する施設 (第16条第2項) </p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日 令和3年 9月 30日
検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯、安全避難通路 緊急対策設備(3) 堰（内部溢水止水用（固定式）） 堰（内部溢水止水用（一部脱着式）） 非常用通信設備 非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 消火器</p>		
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>	
<p>設工認申請書に従って行われ、下記の性能の技術基準に適合していること。 <ul style="list-style-type: none"> 火災等による損傷の防止（第4条第1項及び第3項） 地震による損傷の防止（第6条第1項） 外部からの衝撃による損傷の防止（第8条第1項） 加工施設における溢水による損傷の防止（第10条） 閉じ込め機能（第12条） 安全機能を有する施設（第16条第2項） 警報設備等（第18条第1項） 安全避難通路等（第19条） 非常用電源設備（第23条第1項及び第2項） 通信連絡設備（第24条第1項） </p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日 令和3年 10月 7日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯、安全避難通路 緊急対策設備(3) 堰（内部溢水止水用（固定式）） 堰（内部溢水止水用（一部脱着式）） 非常用通信設備 非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 消火器</p>		
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>	
<p>設工認申請書に従って行われ、下記の性能の技術基準に適合していること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・火災等による損傷の防止（第4条第1項及び第3項） ・地震による損傷の防止（第6条第1項） ・外部からの衝撃による損傷の防止（第8条第1項） ・加工施設における溢水による損傷の防止（第10条） ・閉じ込め機能（第12条） ・安全機能を有する施設（第16条第2項） ・警報設備等（第18条第1項） ・安全避難通路等（第19条） ・非常用電源設備（第23条第1項及び第2項） ・通信連絡設備（第24条第1項） 		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日 令和4年 7月 20日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯、安全避難通路 緊急対策設備(3) 堰（内部溢水止水用（固定式）） 堰（内部溢水止水用（一部脱着式）） 非常用通信設備 非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 消火器</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設工認申請書に従って行われ、下記の性能の技術基準に適合していること。 <ul style="list-style-type: none"> ・火災等による損傷の防止（第4条第1項及び第3項） ・地震による損傷の防止（第6条第1項） ・外部からの衝撃による損傷の防止（第8条第1項） ・加工施設における溢水による損傷の防止（第10条） ・閉じ込め機能（第12条） ・安全機能を有する施設（第16条第2項） ・警報設備等（第18条第1項） ・安全避難通路等（第19条） ・非常用電源設備（第23条第1項及び第2項） ・通信連絡設備（第24条第1項） </p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

使用計測器一覧表

検査年月日 令和3 年 9 月 29 日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

1) 本設計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日	備考
					校正有効期限	
/						

2) 本設計器以外の計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日	備考
					校正有効期限	
手法検査	銅製巻尺	GX-008	0~5.5m	±(0.2+ 0.1L)mm	2021.5.26 2022.5.31	L:測定長さ メートルで表 けた値
/						

使用計測器一覧表

検査年月日 令和3年 10月 7日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

1) 本設計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日	備考
					校正有効期限	

2) 本設計器以外の計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日	備考
					校正有効期限	
作動検査	ストップウォッチ	TX-002	—	±0.0012% 以内	2020年12月4日 2021年12月31日	
以下余白						

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年 4月15日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
1	工事計画書		
2	工事計画書		
3	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場(改造部) 外観検査)		
4	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場(改造部) 鉄骨(鉄骨ブレース))		
5	検査責任者指名書		
6	検査者及び検査助勢者指名書		
7	使用前事業者検査実施 体制		
8	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場(改造部) 寸法検査)		
9	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場(改造部) 鉄骨)		
10	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場(改造部) 鉄筋及びアンカー)		
11	検査責任者指名書		
12	検査者及び検査助勢者指名書		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考	
13	使用前事業者検査実施 体制			
14	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場(改造部) 材料検査)			
15	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場(改造部) 鉄骨)			
16	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場(改造部) 鉄筋及びアンカー)			
17	検査責任者指名書			
18	検査者及び検査助勢者指名書			
19	使用前事業者検査実施 体制			
20	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場(改造部) 据付検査)			
21	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場(改造部) 鉄骨(鉄骨ブレース))			
22	検査責任者指名書			
23	検査者及び検査助勢者指名書			
24	使用前事業者検査実施 体制			
	以下余白			

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年 4月28日
検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
1	工事計画書		
2	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場(改造部) 外観検査)		
3	使用前事業者検査 判定記録(工場棟成型工場(改造部) 折板)		
4	検査責任者指名書		
5	検査者及び検査助勢者指名書		
6	使用前事業者検査実施 体制		
7	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場(改造部) 寸法検査)		
8	使用前事業者検査 判定記録(工場棟成型工場(改造部) 折板)		
9	検査責任者指名書		
10	検査者及び検査助勢者指名書		
11	使用前事業者検査実施 体制		
12	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場(改造部) 材料検査)		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考	
13	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 (改造部) 折板)			
14	検査責任者指名書			
15	検査者及び検査助勢者指名書			
16	使用前事業者検査実施 体制			
17	使用前事業者検査要領書(工場棟 成型工場 (改造部) 据付検査)			
18	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 (改造部) 折板)			
19	検査責任者指名書			
20	検査者及び検査助勢者指名書			
21	使用前事業者検査実施 体制			
	以下余白			

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年 5月28日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	工事計画書		
2	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場(改造部) 外観検査)		
3	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 外観(鉄骨))		
4	検査責任者指名書		
5	検査者及び検査助勢者指名書		
6	使用前事業者検査実施 体制		
7	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場(改造部) 寸法検査)		
8	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場(改造部) 鉄骨)		
9	検査責任者指名書		
10	検査者及び検査助勢者指名書		
11	使用前事業者検査実施 体制		
12	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場(改造部) 鉄筋及びアンカー)		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
13	検査責任者指名書		
14	検査者及び検査助勢者指名書		
15	使用前事業者検査実施 体制		
16	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場(改造部) 材料検査)		
17	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場(改造部) 鉄骨)		
18	検査責任者指名書		
19	検査者及び検査助勢者指名書		
20	使用前事業者検査実施 体制		
21	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場(改造部) 鉄筋及びアンカー)		
22	検査責任者指名書		
23	検査者及び検査助勢者指名書		
24	使用前事業者検査実施 体制		
25	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場(改造部) 据付検査)		
26	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 据付(鉄骨))		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
27	検査責任者指名書		
28	検査者及び検査助勢者指名書		
29	使用前事業者検査実施 体制		
30	原子炉等規制法に基づく国が行う検査の受検に係る要領 (Rev. 19)		
31	使用前事業者検査管理要領 (Rev. 0~2)		
32	検査責任者リスト		
33	検査者リスト		
	ー以下余白ー		

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年 7月27日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	工事計画書		
2	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場(改造部) 材料検査)		
3	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場(改造部) 材料(追設カバー及びカバー (屋内)))		
4	検査責任者指名書		
5	検査者及び検査助勢者指名書		
6	使用前事業者検査実施 体制		
7	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場(改造部) 寸法検査)		
8	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場(改造部) 寸法(追設カバー及びカバー (屋内)))		
9	検査責任者指名書		
10	検査者及び検査助勢者指名書		
11	使用前事業者検査実施 体制		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
12	使用前事業者検査要領書（工場棟成型工場（改造部）配置検査）	[REDACTED]	
13	使用前事業者検査 判定記録（工場棟成型工場（改造部）配置（エキスパンションジョイント））		
14	検査責任者指名書		
15	検査者及び検査助勢者指名書		
16	使用前事業者検査実施 体制		
17	使用前事業者検査要領書（工場棟成型工場（改造部）外観検査）		
18	使用前事業者検査 判定記録（工場棟成型工場（改造部）外観（エキスパンションジョイント））		
19	検査責任者指名書		
20	検査者及び検査助勢者指名書		
21	使用前事業者検査実施 体制		
	ー以下余白ー		

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年 8月4日
検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場(改造部) 材料検査)		
2	使用前事業者検査 判定記録(工場棟成型工場(改造部) 材料(鉄筋及びアンカー))		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場(改造部) 材料検査)		
7	使用前事業者検査 判定記録(工場棟成型工場 材料:塗料)		
8	検査責任者指名書		
9	検査者及び検査助勢者指名書		
10	使用前事業者検査実施 体制		
11	使用前事業者検査 判定記録(工場棟成型工場 材料:コンクリート(2-a.壁新設補強))		
12	検査責任者指名書		
13	検査者及び検査助勢者指名書		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考	
14	使用前事業者検査実施 体制			
15	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場(改造部) 寸法検査)			
16	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場(改造部) 寸法(鉄筋及びアンカー))			
17	検査責任者指名書			
18	検査者及び検査助勢者指名書			
19	使用前事業者検査実施 体制			
20	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 寸法:型枠 (2-a. 壁新設補強))			
21	検査責任者指名書			
22	検査者及び検査助勢者指名書			
23	使用前事業者検査実施 体制			
24	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場(改造部) 外観検査)			
25	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 外観:新設 壁表面)			
26	検査責任者指名書			
27	検査者及び検査助勢者指名書			
28	使用前事業者検査実施 体制			
	ー以下余白ー			

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年 8月12日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
1	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場(改造部) 材料検査)		
2	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場(改造部) 材料(鉄筋及びアンカー))		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場(改造部) 材料検査)		
7	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 材料:コン クリート(2-d.スラブ増打ち補 強))		
8	検査責任者指名書		
9	検査者及び検査助勢者指名書		
10	使用前事業者検査実施 体制		
11	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 材料:シャ ッタ)		
12	検査責任者指名書		
13	検査者及び検査助勢者指名書		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
14	使用前事業者検査実施 体制		
15	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場(改造部) 寸法検査)		
16	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場(改造部) 寸法(鉄筋及びアンカー))		
17	検査責任者指名書		
18	検査者及び検査助勢者指名書		
19	使用前事業者検査実施 体制		
20	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場(改造部) 寸法検査)		
21	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 寸法:型枠 (2-d.スラブ増打ち補強))		
22	検査責任者指名書		
23	検査者及び検査助勢者指名書		
24	使用前事業者検査実施 体制		
25	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 寸法:シャ ッタ)		
26	検査責任者指名書		
27	検査者及び検査助勢者指名書		
28	使用前事業者検査実施 体制		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
29	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場(改造部) 据付検査)		
30	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 据付: シャッタ)		
31	検査責任者指名書		
32	検査者及び検査助勢者指名書		
33	使用前事業者検査実施 体制		
34	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場(改造部) 外観検査)		
35	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 外観: 増打ちスラブ表面)		
36	検査責任者指名書		
37	検査者及び検査助勢者指名書		
38	使用前事業者検査実施 体制		
39	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 外観: シャッタ)		
40	検査責任者指名書		
41	検査者及び検査助勢者指名書		
42	使用前事業者検査実施 体制		
	-以下余白-		

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年 9月 3日
検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場(改造部) 材料検査)		
2	使用前事業者検査 判定記録(工場棟成型工場(改造部)(鉄筋及びアンカー))		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場(改造部) 材料検査)		
7	使用前事業者検査 判定記録(工場棟成型工場 材料:塗料)		
8	検査責任者指名書		
9	検査者及び検査助勢者指名書		
10	使用前事業者検査実施 体制		
11	使用前事業者検査 判定記録(工場棟成型工場 材料:コンクリート(2-b.壁増打ち補強))		
12	検査責任者指名書		
13	検査者及び検査助勢者指名書		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
14	使用前事業者検査実施 体制		
15	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 材料:コン クリート (2-c. 梁側面増打ち補 強))		
16	検査責任者指名書		
17	検査者及び検査助勢者指名書		
18	使用前事業者検査実施 体制		
19	使用前事業者検査要領書(工場棟 成型工場 (改造部) 寸法検査)		
20	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 (改造部) (鉄筋及びアンカー))		
21	検査責任者指名書		
22	検査者及び検査助勢者指名書		
23	使用前事業者検査実施 体制		
24	使用前事業者検査要領書(工場棟 成型工場 (改造部) 寸法検査)		
25	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 寸法:型枠 (2-b. 壁増打ち補強))		
26	検査責任者指名書		
27	検査者及び検査助勢者指名書		
28	使用前事業者検査実施 体制		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
29	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 寸法：型枠 (2-c. 梁側面増打ち補強))		
30	検査責任者指名書		
31	検査者及び検査助勢者指名書		
32	使用前事業者検査実施 体制		
33	使用前事業者検査要領書(工場棟 成型工場 (改造部) 外観検査)		
34	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 外観：増打 ち壁表面 (2-b. 壁増打ち補 強))		
35	検査責任者指名書		
36	検査者及び検査助勢者指名書		
37	使用前事業者検査実施 体制		
38	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 外観：増打 ち梁表面 (2-c. 梁側面増打ち補 強))		
39	検査責任者指名書		
40	検査者及び検査助勢者指名書		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
41	使用前事業者検査実施 体制		
42	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 外観：鉄扉 (2-j. 鉄扉交換))		
43	検査責任者指名書		
44	検査者及び検査助勢者指名書		
45	使用前事業者検査実施 体制		
46	使用前事業者検査要領書(工場棟 成型工場 (改造部) 材料検査)		
47	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 (改造部) 材料：鉄扉 (2-j. 鉄扉交換))		
48	検査責任者指名書		
49	検査者及び検査助勢者指名書		
50	使用前事業者検査実施 体制		
51	使用前事業者検査要領書(工場棟 成型工場 (改造部) 寸法検査)		
52	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 (改造部) 寸法：鉄扉 (2-j. 鉄扉交換))		
53	検査責任者指名書		
53	検査者及び検査助勢者指名書		
55	使用前事業者検査実施 体制		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
56	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場(改造部) 据付検査)		
57	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 据付: 鉄扉 (2-j. 鉄扉交換))		
58	検査責任者指名書		
59	検査者及び検査助勢者指名書		
60	使用前事業者検査実施 体制		
61	検査責任者リスト		
62	検査者リスト		
	ー以下余白ー		

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年 9月 7日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場(改造部) 材料検査)		
2	使用前事業者検査 判定記録 工場棟成型工場(改造部) 材料(石膏ボード)		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査 判定記録 工場棟成型工場(改造部) 材料(下地材)		
7	検査責任者指名書		
8	検査者及び検査助勢者指名書		
9	使用前事業者検査実施 体制		
10	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場(改造部) 寸法検査)		
11	使用前事業者検査 判定記録 工場棟成型工場(改造部) 寸法(石膏ボード)		
12	検査責任者指名書		
13	検査者及び検査助勢者指名書		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考	
14	使用前事業者検査実施 体制	[REDACTED]		
15	使用前事業者検査 判定記録 工場棟成型工場（改造部） 寸法（下地材）			
16	検査責任者指名書			
17	検査者及び検査助勢者指名書			
18	使用前事業者検査実施 体制			
19	使用前事業者検査要領書（工場棟 成型工場（改造部） 配置検査）			
20	使用前事業者検査 判定記録 工場棟成型工場（改造部） 配置（石膏ボード）			
21	検査責任者指名書			
22	検査者及び検査助勢者指名書			
23	使用前事業者検査実施 体制			
24	ー以下余白ー			
25				
26				
27				
28				
29				

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年 9月10日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	使用前事業者検査要領書(工場棟 成型工場(改造部) 外観検査)		
2	使用前事業者検査 判定記録 工場棟成型工場 外観(石膏ボード)		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	-以下余白-		
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年 9月14日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場(改造部) 材料検査)		
2	使用前事業者検査 判定記録 工場棟成型工場(改造部) 材料(鉄扉補強材)		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	-以下余白-		
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年9月29日、30日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
1	使用前事業者検査要領書(緊急対策設備(3)堰)		
2	使用前事業者検査 判定記録(緊急対策設備(3)堰 材料(アンカー及び鋼材))		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査 判定記録(緊急対策設備(3)堰 寸法(アンカー及び鋼材))		
7	検査責任者指名書		
8	検査者及び検査助勢者指名書		
9	使用前事業者検査実施 体制		
10	使用前事業者検査 判定記録(緊急対策設備(3)堰 材料(止水板))		
11	検査責任者指名書		
12	検査者及び検査助勢者指名書		
13	使用前事業者検査実施 体制		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
14	使用前事業者検査 判定記録(緊急対策設備(3)堰 寸法(止水板))		
15	検査責任者指名書		
16	検査者及び検査助勢者指名書		
17	使用前事業者検査実施 体制		
18	使用前事業者検査 判定記録(緊急対策設備(3)堰 材料(コーキング材))		
19	検査責任者指名書		
20	検査者及び検査助勢者指名書		
21	使用前事業者検査実施 体制		
22	使用前事業者検査 判定記録(緊急対策設備(3)堰 員数)		
23	検査責任者指名書		
24	検査者及び検査助勢者指名書		
25	使用前事業者検査実施 体制		
26	使用前事業者検査 判定記録(緊急対策設備(3)堰 寸法(堰))		
27	検査責任者指名書		
28	検査者及び検査助勢者指名書		
29	使用前事業者検査実施 体制		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
30	使用前事業者検査 判定記録(緊急対策設備(3)堰 据付)		
31	検査責任者指名書		
32	検査者及び検査助勢者指名書		
33	使用前事業者検査実施 体制		
34	使用前事業者検査 判定記録(緊急対策設備(3)堰 配置)		
35	検査責任者指名書		
36	検査者及び検査助勢者指名書		
37	使用前事業者検査実施 体制		
38	使用前事業者検査 判定記録(緊急対策設備(3)堰 外観)		
39	検査責任者指名書		
40	検査者及び検査助勢者指名書		
41	使用前事業者検査実施 体制		
42	計測器等点検報告 (鋼製巻尺 GX-008)		
43	—以下余白—		
44			
45			

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年10月7日
検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場 非常用設備)		
2	使用前事業者検査 判定記録(工場棟成型工場 非常用設備 員数:非常用設備)		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査 判定記録(工場棟成型工場 非常用設備 配置:非常用設備)		
7	検査責任者指名書		
8	検査者及び検査助勢者指名書		
9	使用前事業者検査実施 体制		
10	使用前事業者検査 判定記録(工場棟成型工場 非常用設備 系統:非常用設備)		
11	検査責任者指名書		
12	検査者及び検査助勢者指名書		
13	使用前事業者検査実施 体制		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考	
14	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 非常用設備 据付：非常用設備)			
15	検査責任者指名書			
16	検査者及び検査助勢者指名書			
17	使用前事業者検査実施 体制			
18	使用前事業者検査 判定記録(工 場棟成型工場 非常用設備 外 観：非常用設備)			
19	検査責任者指名書			
20	検査者及び検査助勢者指名書			
21	使用前事業者検査実施 体制			
22	使用前事業者検査 判定記録(工 場棟成型工場 非常用設備 作 動：非常用設備)			
23	検査責任者指名書			
24	検査者及び検査助勢者指名書			
25	使用前事業者検査実施 体制			
26	計測機器等点検記録 (ストップウォッチ TX-002)			
	—以下余白—			

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年11月 5日
検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場(改造部) 寸法検査)	[REDACTED]	
2	使用前事業者検査 判定記録 工場棟成型工場(改造部) 寸法(鉄扉補強材)		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場(改造部) 寸法検査)		
7	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場(改造部) 寸法:鉄扉(2-j.鉄扉交換))		
8	検査責任者指名書		
9	検査者及び検査助勢者指名書		
10	使用前事業者検査実施 体制		
11	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場(改造部) 据付検査)		
12	使用前事業者検査 判定記録 工場棟成型工場(改造部) 据付(鉄扉補強材)		
13	検査責任者指名書		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
14	検査者及び検査助勢者指名書		
15	使用前事業者検査実施 体制		
16	使用前事業者検査要領書(工場棟 成型工場(改造部) 外観検査)		
17	使用前事業者検査 判定記録 工場棟成型工場(改造部) 外観(鉄扉及び鉄扉補強材)		
18	検査責任者指名書		
19	検査者及び検査助勢者指名書		
20	使用前事業者検査実施 体制		
	- 以下余白 -		

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年12月 2日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場 既設部)		
2	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 既設部 外観(建物))		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 既設部 寸法(杭、鉄筋、コンクリート、鉄骨、鉄扉、ガリ))		
7	検査責任者指名書		
8	検査者及び検査助勢者指名書		
9	使用前事業者検査実施 体制		
10	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 既設部 配置(杭、建物、ガリ))		
11	検査責任者指名書		
12	検査者及び検査助勢者指名書		
13	使用前事業者検査実施 体制		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考	
14	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 既設部 系統 (配線用遮断器))			
15	検査責任者指名書			
16	検査者及び検査助勢者指名書			
17	使用前事業者検査実施 体制			
18	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 既設部 材料 (杭、鉄筋、コンクリート、鉄 骨、鉄扉、がり))			
19	検査責任者指名書			
20	検査者及び検査助勢者指名書			
21	使用前事業者検査実施 体制			
22	検査項目管理表 (様式-2) 成型工場			
	ー以下余白ー			

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年12月13日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
1	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場 既設部)		
2	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 既設部 寸法(杭))		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	検査項目管理表(様式-2) 成型工場		
	-以下余白-		

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和4年 7月20日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場(改造部)外観検査)		
2	使用前事業者検査 判定記録(工場棟成型工場(改造部)外観(鉄扉及び鉄扉補強材/鋼板))		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査 判定記録(工場棟成型工場(改造部)外観(鉄扉))		
7	検査責任者指名書		
8	検査者及び検査助勢者指名書		
9	使用前事業者検査実施 体制		
10	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場(改造部)寸法検査)		
11	使用前事業者検査 判定記録(工場棟成型工場(改造部)寸法(鉄扉補強材/鋼板))		
12	検査責任者指名書		
13	検査者及び検査助勢者指名書		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
14	使用前事業者検査実施 体制		
15	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 (改造部) 寸法(鉄扉))		
16	検査責任者指名書		
17	検査者及び検査助勢者指名書		
18	使用前事業者検査実施 体制		
19	使用前事業者検査要領書(工場棟 成型工場 (改造部) 材料検査)		
20	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 (改造部) 材料(鉄骨)2-f 屋根面鉄骨補強)		
21	検査責任者指名書		
22	検査者及び検査助勢者指名書		
23	使用前事業者検査実施 体制		
24	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 (改造部) 材料(鉄扉補強材/鋼板))		
25	検査責任者指名書		
26	検査者及び検査助勢者指名書		
27	使用前事業者検査実施 体制		
28	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 (改造部) 材料(鉄扉))		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
29	検査責任者指名書		
30	検査者及び検査助勢者指名書		
31	使用前事業者検査実施 体制		
32	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場(改造部)据付検査)		
33	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場(改造部)据付(鉄扉補強材/鋼板))		
34	検査責任者指名書		
35	検査者及び検査助勢者指名書		
36	使用前事業者検査実施 体制		
37	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場(改造部)据付(鉄扉))		
38	検査責任者指名書		
39	検査者及び検査助勢者指名書		
40	使用前事業者検査実施 体制		
41	使用前事業者検査要領書(工場棟成型工場 非常用設備)		
42	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 員数(非常用設備))		
43	検査責任者指名書		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
44	検査者及び検査助勢者指名書		
45	使用前事業者検査実施 体制		
46	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 据付(非常用設備))		
47	検査責任者指名書		
48	検査者及び検査助勢者指名書		
49	使用前事業者検査実施 体制		
50	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 配置(非常用設備))		
51	検査責任者指名書		
52	検査者及び検査助勢者指名書		
53	使用前事業者検査実施 体制		
54	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 外観(非常用設備))		
55	検査責任者指名書		
56	検査者及び検査助勢者指名書		
57	使用前事業者検査実施 体制		
58	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟成型工場 作動(非常用設備))		

