

三菱原子燃料株式会社
使用前検査成績書
(その2-4)


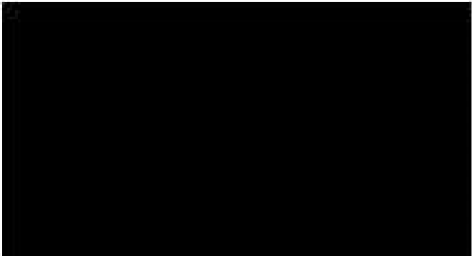

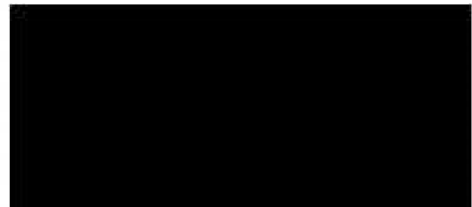
[成形施設]

[その他の加工施設]

使用前検査成績書

申請者及び事業所名	三菱原子燃料株式会社		
検査範囲	成形施設 加工棟成型工場 その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯、安全避難通路 緊急対策設備(3) 堰（内部溢水止水用（固定式）） 堰（内部溢水止水用（脱着式）） 非常用通報設備 非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 屋外消火栓、消火器		
検査場所	三菱原子燃料株式会社 茨城県那珂郡東海村大字舟石川622番地1		
申請年月日及び 申請番号	平成30年7月4日 三原燃第18-0394号		
検査項目	検査年月日	結果	摘要
別紙-2のとおり	別紙-1のとおり	別紙-2の とおり	別紙-2のとおり
原子力検査官	別紙-1のとおり		
検査立会責任者 (役職名)	別紙-1のとおり		
備考			

検査年月日	原子力検査官	検査立会責任者 (役職名)	特記事項
令和3年2月25日	宇川善也 館内政昭		なし
令和3年3月25日	大東誠 環境技官 千葉正之		なし
令和3年4月16日	千葉正之 関典之		なし
令和3年9月28日	須貝実 環境技官 永井正雄		なし

検査年月日	原子力検査官	検査立会責任者 (役職名)	特記事項
令和3年10月5日 6日	種市隆人 小野雅士		なし
令和3年10月19日	松本武彦 清水俊博		なし
令和3年12月1日	久東誠 松本武彦		なし
令和4年7月12日 13日	千葉正元 清水俊博		なし

成形施設（加工棟成型工場）			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和3年2月25日	良	別紙-3、4 のとおり
寸法検査	令和3年2月25日	良	別紙-5、6 のとおり
配置検査	令和3年2月25日	良	別紙-7、8 のとおり
据付検査	年 月 日		別紙-9、10 のとおり
外観検査	令和3年2月25日	良	別紙-11、12 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	年 月 日		別紙-29、30 のとおり

成形施設 (加工棟成型工場)			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和3年3月25日	良	別紙-3、4 のとおり
寸法検査	令和3年3月25日	良	別紙-5、6 のとおり
配置検査	令和3年3月25日	良	別紙-7、8 のとおり
据付検査	令和3年3月25日	良	別紙-9、10 のとおり
外観検査	令和3年3月25日	良	別紙-11、12 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	年 月 日		別紙-29、30 のとおり

成形施設 (加工棟成型工場)			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和3年4月16日	良	別紙-3、4 のとおり
寸法検査	令和3年4月16日	良	別紙-5、6 のとおり
配置検査	令和3年4月16日	良	別紙-7、8 のとおり
据付検査	年 月 日		別紙-9、10 のとおり
外観検査	令和3年4月16日	良	別紙-11、12 のとおり
設計変更の生じた構築物 等に対する適合性確認結 果の検査	年 月 日		別紙-29、30 のとおり

成形施設 (加工棟成型工場)			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和3年 9月 28日	良	別紙-3、4 のとおり
寸法検査	令和3年 9月 28日	良	別紙-5、6 のとおり
配置検査	年 月 日		別紙-7、8 のとおり
据付検査	令和3年 9月 28日	良	別紙-9、10 のとおり
外観検査	令和3年 9月 28日	良	別紙-11、12 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	年 月 日		別紙-29、30 のとおり

成形施設 (加工棟成型工場)			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	年 月 日		別紙-3、4 のとおり
寸法検査	年 月 日		別紙-5、6 のとおり
配置検査	年 月 日		別紙-7、8 のとおり
据付検査	年 月 日		別紙-9、10 のとおり
外観検査	年 月 日		別紙-11、12 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	令和3年10月6日	良	別紙-29、30 のとおり

成形施設（加工棟成型工場）			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材 料 検 査	年 月 日		別紙-3、4 のとおり
寸 法 検 査	年 月 日		別紙-5、6 のとおり
配 置 検 査	年 月 日		別紙-7、8 のとおり
据 付 検 査	年 月 日		別紙-9、10 のとおり
外 観 検 査	年 月 日		別紙-11、12 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	令和3年12月1日	良	別紙-29、30 のとおり

成形施設 (加工棟成型工場)			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和4年7月12日	良	別紙-3、4 のとおり
寸法検査	令和4年7月12日	良	別紙-5、6 のとおり
配置検査	年 月 日		別紙-7、8 のとおり
据付検査	令和4年7月12日	良	別紙-9、10 のとおり
外観検査	令和4年7月12日	良	別紙-11、12 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	令和4年7月12・13日	良	別紙-29、30 のとおり

※ 設工認軽微変更届出に伴い、令和3年9月28日、10月6日及び12月1日に実施した「鉄扉及びシャッター補強」の検査について、新たに設置した補修材に対する追加検査を実施。
また、令和3年9月28日に実施した「鉄扉及びシャッター補強」の鉄扉補強材の材料検査の再検査を実施。

その他の加工施設（加工棟成型工場） （非常用照明、誘導灯、安全避難通路、堰（内部溢水止水用（固定式））、堰（内部溢水止水用（脱着式））、非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備）、火災感知設備及びそれに連動する警報設備、屋外消火栓、消火器）			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和3年 9月 28日	良	別紙-13、14 のとおり
寸法検査	令和3年 9月 28日	良	別紙-15、16 のとおり
員数検査	令和3年 9月 28日	良	別紙-17、18 のとおり
配置検査	令和3年 9月 28日	良	別紙-19、20 のとおり
系統検査	年 月 日		別紙-21、22 のとおり
据付検査	令和3年 9月 28日	良	別紙-23、24 のとおり
外観検査	令和3年 9月 28日	良	別紙-25、26 のとおり
作動検査	年 月 日		別紙-27、28 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	年 月 日		別紙-29、30 のとおり

その他の加工施設（加工棟成型工場） （非常用照明、誘導灯、安全避難通路、堰（内部溢水止水用（固定式））、堰（内部溢水止水用（脱着式））、非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備）、火災感知設備及びそれに連動する警報設備、屋外消火栓、消火器）			
検 査 項 目	検 査 年 月 日	結 果	摘 要
材 料 検 査	年 月 日		別紙-13、14 のとおり
寸 法 検 査	年 月 日		別紙-15、16 のとおり
員 数 検 査	令和3年10月5日	良	別紙-17、18 のとおり
配 置 検 査	令和3年10月5日	良	別紙-19、20 のとおり
系 統 検 査	令和3年10月5日	良	別紙-21、22 のとおり
据 付 検 査	令和3年10月5日	良	別紙-23、24 のとおり
外 観 検 査	令和3年10月5日	良	別紙-25、26 のとおり
作 動 検 査	令和3年10月5日	良	別紙-27、28 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	令和3年10月6日	良	別紙-29、30 のとおり

その他の加工施設（加工棟成型工場） （非常用照明、誘導灯、安全避難通路、堰（内部溢水止水用（固定式））、堰（内部溢水止水用（脱着式））、非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備）、火災感知設備及びそれに連動する警報設備、屋外消火栓、消火器）			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和3年10月19日	良	別紙-13、14 のとおり
寸法検査	令和3年10月19日	良	別紙-15、16 のとおり
員数検査	令和3年10月19日	良	別紙-17、18 のとおり
配置検査	令和3年10月19日	良	別紙-19、20 のとおり
系統検査	年 月 日		別紙-21、22 のとおり
据付検査	令和3年10月19日	良	別紙-23、24 のとおり
外観検査	令和3年10月19日	良	別紙-25、26 のとおり
作動検査	令和3年10月19日	良	別紙-27、28 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	令和3年10月19日	良	別紙-29、30 のとおり

検査前確認事項検査年月日 令和3年 2月 25日検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

検査範囲 及び対象機器	成形施設 加工棟成型工場 <input checked="" type="checkbox"/> 構造スリットの追設 <input type="checkbox"/> 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 垂壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 炭素繊維シート補強 <input type="checkbox"/> 鉄扉及びシャッタ補強 <input type="checkbox"/> 方杖追設補強 <input type="checkbox"/> 鋼板補強	
	検査対象 (□内にレ点を入れる)	
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備 考：		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年3月25日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

検査範囲 及び対象機器	成形施設 加工棟成型工場 <input type="checkbox"/> 構造スリットの追設 <input type="checkbox"/> 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 垂壁増打ち補強 <input checked="" type="checkbox"/> 炭素繊維シート補強 <input type="checkbox"/> 鉄扉及びシャッタ補強 <input checked="" type="checkbox"/> 方杖追設補強 <input checked="" type="checkbox"/> 鋼板補強	
検査対象 (□内にレ点を入れる)		
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考：		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 4月 16日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 加工棟成型工場 <input type="checkbox"/>構造スリットの追設 <input checked="" type="checkbox"/>壁増打ち補強 <input checked="" type="checkbox"/>垂壁増打ち補強 <input type="checkbox"/>炭素繊維シート補強 <input type="checkbox"/>鉄扉及びシャッター補強 <input type="checkbox"/>方杖追設補強 <input type="checkbox"/>鋼板補強</p> <p style="text-align: right;">検査対象（□内にレ点を入れる）</p>	
<p style="text-align: center;">確認事項</p>	<p style="text-align: center;">結果</p>	<p style="text-align: center;">確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p style="text-align: center;">良</p>	<p style="text-align: center;">記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p style="text-align: center;">良</p>	<p style="text-align: center;">記録</p>
<p>備考：</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 9月 28日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

検査範囲 及び対象機器	成形施設 加工棟成型工場 <input type="checkbox"/> 構造スリットの追設 <input type="checkbox"/> 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 垂壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 炭素繊維シート補強 <input checked="" type="checkbox"/> 鉄扉及びシャッタ補強 <input type="checkbox"/> 方杖追設補強 <input type="checkbox"/> 鋼板補強 <div style="text-align: right; margin-top: 10px;">検査対象（□内にレ点を入れる）</div>		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和4年 7 月 12 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

検査範囲 及び対象機器	成形施設 加工棟成型工場 <input type="checkbox"/> 構造スリットの追設 <input type="checkbox"/> 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 垂壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 炭素繊維シート補強 <input checked="" type="checkbox"/> 鉄扉及びシャッタ補強 <input type="checkbox"/> 方杖追設補強 <input type="checkbox"/> 鋼板補強 <div style="text-align: right;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</div>		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考：			

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 2月 25日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 加工棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
【構造スリットの追設】 ロックウールは耐火材料、シーリング材は難燃性材料あること。		良	記録
【壁増打ち補強】 ① 鉄筋はSD295Aが使用され、アンカーはSD295A又はSD345が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は295N/mm ² 以上（SD295A）又は345N/mm ² 以上440N/mm ² 以下（SD345）であること。 ② 塗料は樹脂系塗料かつ難燃性材料であること。 ③ コンクリートの設計基準強度 F_c は27.0N/mm ² 以上であること。			
【垂壁増打ち補強】 ① 鉄筋はSD295Aが使用され、アンカーはSD295Aが使用されており、強度（降伏点又は耐力）は295N/mm ² 以上であること。 ② コンクリートの設計基準強度 F_c は27.0N/mm ² 以上であること。			
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。			

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 4 月 16 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 加工棟成型工場</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【構造スリットの追設】 ロックウールは耐火材料、シーリング材は難燃性材料あること。</p>		<p></p>	<p></p>
<p>【壁増打ち補強】 ① 鉄筋は SD295A が使用され、アンカーは SD295A 又は SD345 が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 295N/mm² 以上 (SD295A) 又は 345N/mm² 以上 440N/mm² 以下 (SD345) であること。 ② 塗料は樹脂系塗料かつ難燃性材料であること。 ③ コンクリートの設計基準強度 Fc は 27.0N/mm² 以上であること。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【垂壁増打ち補強】 ① 鉄筋は SD295A が使用され、アンカーは SD295A が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 295N/mm² 以上であること。 ② コンクリートの設計基準強度 Fc は 27.0N/mm² 以上であること。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和3年3月25日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 加工棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
【炭素繊維シート補強】 炭素繊維シートは ████████ が使用されており、引張強度が $2,400\text{N/mm}^2$ 以上であること。		良	記録
【鉄扉及びシャッタ補強】 ① 鉄扉補強材は ████████ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 235N/mm^2 以上であること。 ② シャッタ補強材は ████████ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 245N/mm^2 以上（JIS H 4100（申請者管理値））であること。 ③ 鉄扉補強材及びシャッタ補強材は不燃性材料であること。			
【方杖追設補強】 鉄骨は ████████ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 245N/mm^2 以上であること。		良	記録
【鋼板補強】 ① 鋼板は ████████ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 245N/mm^2 以上であること。 ② 下地材は ████████ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 245N/mm^2 以上であること。 ③ 鋼板及び下地材は不燃性材料であること。		良	記録
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。			

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 9月 28日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 加工棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
【炭素繊維シート補強】 炭素繊維シートは ████████ が使用されており、引張強度が 2,400N/mm ² 以上であること。		良	記録
【鉄扉及びシャッタ補強】 ① 鉄扉補強材は ████████ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 235N/mm ² 以上であること。 ② シャッタ補強材は ████████ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 245N/mm ² 以上（JIS H 4100（申請者管理値））であること。 ③ 鉄扉補強材及びシャッタ補強材は不燃性材料であること。			
【方杖追設補強】 鉄骨は ████████ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 245N/mm ² 以上であること。			
【鋼板補強】 ① 鋼板は ████████ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 245N/mm ² 以上であること。 ② 下地材は ████████ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 245N/mm ² 以上であること。 ③ 鋼板及び下地材は不燃性材料であること。			
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。			

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和4年 7 月 12 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 加工棟成型工場</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【炭素繊維シート補強】 炭素繊維シートは ████████ が使用されており、引張強度が 2,400N/mm² 以上であること。</p>			
<p>【鉄扉及びシャッター補強】 ① 鉄扉補強材は ████████ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 245N/mm² 以上（t16 mm以下）又は 235N/mm² 以上（t16 mmを超え 40 mm以下）であること。 ② シャッター補強材は ████████ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 245N/mm² 以上（JIS H 4100（申請者管理値））であること。 ③ 鉄扉補強材、シャッター補強材は不燃性材料であること。 ④ 補修材（鋼板）は ████████ が使用されていること及び不燃性材料であること。 ⑤ 補修材（枠材）は ████████ が使用されていること及び不燃性材料であること。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【方杖追設補強】 鉄骨は ████████ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 245N/mm² 以上であること。</p>			
<p>【鋼板補強】 ① 鋼板は ████████ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 245N/mm² 以上であること。 ② 下地材は ████████ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 245N/mm² 以上であること。 ③ 鋼板及び下地材は不燃性材料であること。</p>			
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 2月 25日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：寸法検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 加工棟成型工場 <input checked="" type="checkbox"/>構造スリットの追設 <input type="checkbox"/>壁増打ち補強 <input type="checkbox"/>垂壁増打ち補強 <input type="checkbox"/>炭素繊維シート補強 <input type="checkbox"/>鉄扉及びシャッタ補強 <input type="checkbox"/>方杖追設補強 <input type="checkbox"/>鋼板補強</p> <p style="text-align: right;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年3月25日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：寸法検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 加工棟成型工場 <input type="checkbox"/>構造スリットの追設 <input type="checkbox"/>壁増打ち補強 <input type="checkbox"/>垂壁増打ち補強 <input checked="" type="checkbox"/>炭素繊維シート補強 <input type="checkbox"/>鉄扉及びシャッタ補強 <input checked="" type="checkbox"/>方杖追設補強 <input checked="" type="checkbox"/>鋼板補強</p> <p style="text-align: right;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 4 月 16 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：寸法検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 加工棟成型工場 <input type="checkbox"/>構造スリットの追設 <input checked="" type="checkbox"/>壁増打ち補強 <input checked="" type="checkbox"/>垂壁増打ち補強 <input type="checkbox"/>炭素繊維シート補強 <input type="checkbox"/>鉄扉及びシャッタ補強 <input type="checkbox"/>方杖追設補強 <input type="checkbox"/>鋼板補強</p> <p style="text-align: right;">検査対象（□内にレ点を入れる）</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 9月 28日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：寸法検査

検査範囲 及び対象機器	成形施設 加工棟成型工場 <input type="checkbox"/> 構造スリットの追設 <input type="checkbox"/> 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 垂壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 炭素繊維シート補強 <input checked="" type="checkbox"/> 鉄扉及びシャッタ補強 <input type="checkbox"/> 方杖追設補強 <input type="checkbox"/> 鋼板補強 <p style="text-align: right;">検査対象（□内にレ点を入れる）</p>	
確 認 事 項	結 果	確 認 方 法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。	良	記録
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。		

検査前確認事項

検査年月日 令和4年 7 月 12 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：寸法検査

検査範囲 及び対象機器	成形施設 加工棟成型工場 <input type="checkbox"/> 構造スリットの追設 <input type="checkbox"/> 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 垂壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 炭素繊維シート補強 <input checked="" type="checkbox"/> 鉄扉及びシャッタ補強 <input type="checkbox"/> 方杖追設補強 <input type="checkbox"/> 鋼板補強		
	検査対象 (□内にレ点を入れる)		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。	良	記録	
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。			

寸法検査記録

検査年月日 令和3年 2月 25日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 加工棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
【構造スリットの追設】 スリット幅は \blacksquare mm以上であること。		良	記録
【壁増打ち補強】 ① 鉄筋の径寸法は \blacksquare (JIS G 3112) 及びアンカーの径寸法は \blacksquare (JIS G 3112) 又は \blacksquare (JIS G 3112) であること。 ② 型枠内の寸法 (壁厚) は \blacksquaremm 以上であること。			
【垂壁増打ち補強】 ① 鉄筋の径寸法及びアンカーの径寸法は \blacksquare (JIS G 3112) であること。 ② 型枠内の寸法 (壁厚) は \blacksquaremm 以上であること。			
【炭素繊維シート補強】 炭素繊維シートの寸法及び許容寸法 (申請者管理値) は以下のとおりであること。 ・幅 : \blacksquare ・厚さ : \blacksquare			
備考: 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。			

寸法検査記録

検査年月日 令和3年 4月 16日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 加工棟成型工場</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【構造スリットの追設】 スリット幅は ■ mm以上であること。</p>		<p></p>	<p></p>
<p>【壁増打ち補強】 ① 鉄筋の径寸法は ■ (JIS G 3112) 及びアンカーの径寸法は ■ (JIS G 3112) 又は ■ (JIS G 3112) であること。 ② 型枠内の寸法 (壁厚) は ■ mm以上であること。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【垂壁増打ち補強】 ① 鉄筋の径寸法及びアンカーの径寸法は ■ (JIS G 3112) であること。 ② 型枠内の寸法 (壁厚) は ■ mm以上であること。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【炭素繊維シート補強】 炭素繊維シートの寸法及び許容寸法 (申請者管理値) は以下のとおりであること。 ・幅: ■ ・厚さ: ■</p>		<p></p>	<p></p>
<p>備考: 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

寸法検査記録

検査年月日 令和3年3月25日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 加工棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
<p>【鉄扉及びシャッタ補強】</p> <p>① 鉄扉補強材の断面寸法は以下のとおりであること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・平鋼 [REDACTED] (申請者管理値) ・角棒 [REDACTED] (申請者管理値) <p>② シャッタ補強材の断面寸法は [REDACTED] (申請者管理値) であること。</p>			
<p>【方杖追設補強】</p> <p>鉄骨の断面寸法は以下のとおりであること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・方杖追設補強 (溝形鋼) <p>[REDACTED] (申請者管理値)</p>		良	記録
<p>【鋼板補強】</p> <p>① 鋼板の寸法 (板厚) は [REDACTED] (申請者管理値) であること。</p> <p>② 下地材 (角形鋼管) の断面寸法は [REDACTED] mm ([REDACTED] (申請者管理値)) であること。</p>		良	記録
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

寸法検査記録

検査年月日 令和3年 9月 28日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 加工棟成型工場</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【鉄扉及びシャッタ補強】 ① 鉄扉補強材の断面寸法は以下のとおりであること。 ・平鋼 [REDACTED] (申請者管理値) ・角棒 [REDACTED] (申請者管理値) ② シャッタ補強材の断面寸法は [REDACTED] (申請者管理値) であること。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【方杖追設補強】 鉄骨の断面寸法は以下のとおりであること。 ・方杖追設補強 (溝形鋼) [REDACTED] (申請者管理値)</p>		<p>△</p>	<p>△</p>
<p>【鋼板補強】 ① 鋼板の寸法 (板厚) は [REDACTED] (申請者管理値) であること。 ② 下地材 (角形鋼管) の断面寸法は [REDACTED] mm ([REDACTED] (申請者管理値)) であること。</p>		<p>△</p>	<p>△</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

寸法検査記録

検査年月日 令和4年 7 月 12 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 加工棟成型工場</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【鉄扉及びシャッタ補強】</p> <p>① 鉄扉補強材の断面寸法は以下のとおりであること。 ・平鋼 [] (申請者管理値) ・角棒 [] (申請者管理値)</p> <p>② シャッタ補強材の断面寸法は [] (申請者管理値) であること。</p> <p>③ 補修材 (鋼板) の厚み寸法は [] mm (申請者管理値) であること。</p> <p>④ 補修材 (枠材) の外形寸法は [] (申請者管理値) であること。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【方杖追設補強】</p> <p>鉄骨の断面寸法は以下のとおりであること。</p> <p>・方杖追設補強 (溝形鋼) [] (申請者管理値)</p>			
<p>【鋼板補強】</p> <p>① 鋼板の寸法 (板厚) は [] mm ([] (申請者管理値)) であること。</p> <p>② 下地材 (角形鋼管) の断面寸法は [] mm ([] (申請者管理値)) であること。</p>			
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

検査前確認事項検査年月日 令和3年 2月 25日検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：配置検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 加工棟成型工場 <input checked="" type="checkbox"/>構造スリットの追設 <input type="checkbox"/>壁増打ち補強 <input type="checkbox"/>垂壁増打ち補強 <input type="checkbox"/>炭素繊維シート補強 検査対象 (□内にレ点を入れる)</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年3月25日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：配置検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 加工棟成型工場 <input type="checkbox"/>構造スリットの追設 <input type="checkbox"/>壁増打ち補強 <input type="checkbox"/>垂壁増打ち補強 <input checked="" type="checkbox"/>炭素繊維シート補強 検査対象（□内にレ点を入れる）</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年4月16日検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：配置検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 加工棟成型工場 <input type="checkbox"/>構造スリットの追設 <input checked="" type="checkbox"/>壁増打ち補強 <input checked="" type="checkbox"/>垂壁増打ち補強 <input type="checkbox"/>炭素繊維シート補強 検査対象（□内にレ点を入れる）</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>		

配置検査記録

検査年月日 令和3年 2月 25日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 加工棟成型工場</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【構造スリットの追設】 スリットは柱ヘリから ■ mm以下、梁・床から ■ mm以下に設置されていること。</p>		<p>良</p>	<p>絵 記録</p>
<p>【壁増打ち補強】 ① 鉄筋の配置間隔は ■ 本/m 以上（申請者管理値）であること。 ② アンカーの配置間隔は ■ （申請者管理値）又は ■ （申請者管理値）であること。</p>			
<p>【垂壁増打ち補強】 ① 鉄筋の配置間隔は ■ 本/m 以上（申請者管理値）であること。 ② アンカーの配置間隔は ■ （申請者管理値）又は ■ （申請者管理値）であること。</p>			
<p>【炭素繊維シート補強】 炭素繊維シートの接着間隔は ■ mmピッチ（許容差（申請者管理値） ■ 本/m）であること。</p>			
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 絵検査で使用した計測器を別紙-31に示す。 絵を実施した位置：構造スリットの追設 ■ 所のうち、 ■ 測定値：床から ■ mm</p>			

配置検査記録

検査年月日 令和3年3月25日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 加工棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
 【構造スリットの追設】 スリットは柱ヘリから ■ mm以下、梁・床から ■ mm以下に設置されていること。 		 〇 	 〇
 【壁増打ち補強】 ① 鉄筋の配置間隔は ■ 本/m以上（申請者管理値）であること。 ② アンカーの配置間隔は ■ mm（申請者管理値）又は ■ mm（申請者管理値）であること。 		 〇 	 〇
 【垂壁増打ち補強】 ① 鉄筋の配置間隔は ■ 本/m以上（申請者管理値）であること。 ② アンカーの配置間隔は ■ mm（申請者管理値）又は ■ mm（申請者管理値）であること。 		 〇 	 〇
【炭素繊維シート補強】 炭素繊維シートの接着間隔は ■ mmピッチ（許容差（申請者管理値） ■ 本/m）であること。		良	記録
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。			

配置検査記録

検査年月日 令和3年4月16日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 加工棟成型工場</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【構造スリットの追設】 スリットは柱ヘリから ■ mm以下、梁・床から ■ mm以下に設置されていること。</p>			
<p>【壁増打ち補強】 ① 鉄筋の配置間隔は ■ 本/m 以上（申請者管理値）であること。 ② アンカーの配置間隔は ■ (申請者管理値) であること。 ③ アンカー（シアコネクター）の配置間隔は ■ mm + ■ mm 以下 ■ (申請者管理値) であること。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【垂壁増打ち補強】 ① 鉄筋の配置間隔は ■ 本/m 以上（申請者管理値）であること。 ② アンカーの配置間隔は ■ (申請者管理値) であること。 ③ アンカー（シアコネクター）の配置間隔は ■ mm + ■ mm 以下 (申請者管理値) であること。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【炭素繊維シート補強】 炭素繊維シートの接着間隔は ■ mmピッチ（許容差（申請者管理値） ■ 本/m）であること。</p>			
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年3月25日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：据付検査

検査範囲 及び対象機器	成形施設 加工棟成型工場 <input checked="" type="checkbox"/> 炭素繊維シート補強 <input type="checkbox"/> 鉄扉及びシャッタ補強 <input checked="" type="checkbox"/> 方杖追設補強 <input checked="" type="checkbox"/> 鋼板補強 <div style="text-align: right;">検査対象（□内にレ点を入れる）</div>		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 9月 28日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：据付検査

検査範囲 及び対象機器	成形施設 加工棟成型工場 <input type="checkbox"/> 炭素繊維シート補強 <input checked="" type="checkbox"/> 鉄扉及びシャッタ補強 <input type="checkbox"/> 方杖追設補強 <input type="checkbox"/> 鋼板補強 検査対象（□内にレ点を入れる）		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和4年 7 月 12 日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：据付検査

検査範囲 及び対象機器	成形施設 加工棟成型工場 <input type="checkbox"/> 炭素繊維シート補強 <input checked="" type="checkbox"/> 鉄扉及びシャッター補強 <input type="checkbox"/> 方杖追設補強 <input type="checkbox"/> 鋼板補強 <div style="text-align: right;">検査対象（□内にレ点を入れる）</div>		
確 認 事 項	結 果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備 考：			

据付検査記録

検査年月日 令和3年3月25日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 加工棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
【炭素繊維シート補強】 防水層が屋根（平屋部）全面に復旧されていること。		良	立会
【鉄扉及びシャッタ補強】 ① 鉄扉補強材の設置位置が設工認申請書のとおりであること。 ② シャッタ補強材の設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
【方杖追設補強】 方杖の設置位置が設工認申請書のとおりであること。		良	立会
【鋼板補強】 鋼板の設置位置が設工認申請書のとおりであること。		良	立会
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。			

据付検査記録

検査年月日 令和3年 9月 28日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 加工棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
【炭素繊維シート補強】 防水層が屋根(平屋部)全面に復旧されていること。		/	/
【鉄扉及びシャッタ補強】 ① 鉄扉補強材の設置位置が設工認申請書のとおりであること。 ② シャッタ補強材の設置位置が設工認申請書のとおりであること。		良	立会 [*] /記録
【方杖追設補強】 方杖の設置位置が設工認申請書のとおりであること。		/	/
【鋼板補強】 鋼板の設置位置が設工認申請書のとおりであること。		/	/
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 ※ 以下の機器を立会で確認した。 ① 鉄扉①の補強材 ② シャッタの補強材			

据 付 検 査 記 録

検査年月日 令和4年 7 月 12 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 加工棟成型工場</p>		
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>	
<p>【炭素繊維シート補強】 防水層が屋根(平屋部)全面に復旧されていること。</p>	<p></p>	<p></p>	
<p>【鉄扉及びシャッタ補強】 ① 鉄扉補強材の設置位置が設工認申請書のとおりであること。 ② シャッタ補強材の設置位置が設工認申請書のとおりであること。 ③ 補修材の設置位置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>	
<p>【方杖追設補強】 方杖の設置位置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p></p>	<p></p>	
<p>【鋼板補強】 鋼板の設置位置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p></p>	<p></p>	
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和3 年 2 月 25 日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

検査範囲 及び対象機器	成形施設 加工棟成型工場 <input checked="" type="checkbox"/> 構造スリットの追設 <input type="checkbox"/> 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 垂壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 炭素繊維シート補強 <input type="checkbox"/> 鉄扉及びシャッタ補強 <input type="checkbox"/> 方杖追設補強 <input type="checkbox"/> 鋼板補強 <div style="text-align: right;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</div>		
	確 認 事 項	結 果	確 認 方 法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
備 考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 3 月 25 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

検査範囲 及び対象機器	成形施設 加工棟成型工場 <input type="checkbox"/> 構造スリットの追設 <input type="checkbox"/> 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 垂壁増打ち補強 <input checked="" type="checkbox"/> 炭素繊維シート補強 <input type="checkbox"/> 鉄扉及びシャッタ補強 <input checked="" type="checkbox"/> 方杖追設補強 <input checked="" type="checkbox"/> 鋼板補強 検査対象 (□内にレ点を入れる)		
確 認 事 項	結 果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備 考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年4月16日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 加工棟成型工場 <input type="checkbox"/>構造スリットの追設 <input checked="" type="checkbox"/>壁増打ち補強 <input checked="" type="checkbox"/>垂壁増打ち補強 <input type="checkbox"/>炭素繊維シート補強 <input type="checkbox"/>鉄扉及びシャッタ補強 <input type="checkbox"/>方杖追設補強 <input type="checkbox"/>鋼板補強</p> <p style="text-align: right;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 9月 28日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 加工棟成型工場</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 構造スリットの追設 <input type="checkbox"/> 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 垂壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 炭素繊維シート補強 <input checked="" type="checkbox"/> 鉄扉及びシャッター補強 <input type="checkbox"/> 方杖追設補強 <input type="checkbox"/> 鋼板補強 <p style="text-align: right;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</p>	
<p style="text-align: center;">確認事項</p>	<p style="text-align: center;">結果</p>	<p style="text-align: center;">確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和4年 7 月 12 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

検査範囲 及び対象機器	成形施設 加工棟成型工場 <input type="checkbox"/> 構造スリットの追設 <input type="checkbox"/> 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 垂壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 炭素繊維シート補強 <input checked="" type="checkbox"/> 鉄扉及びシャッタ補強 <input type="checkbox"/> 方杖追設補強 <input type="checkbox"/> 鋼板補強 <div style="text-align: right;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</div>	
確 認 事 項	結 果	確 認 方 法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備 考：		

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和3 年 2 月 25 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 加工棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
【構造スリットの追設】 構造スリットにロックウールが充填され、シーリング材で封止されていること。		良	点検記録
【壁増打ち補強】 塗装面に有害な傷及び変形がないこと。			
【垂壁増打ち補強】 コンクリート面に有害な傷及び変形がないこと。			
【炭素繊維シート補強】 防水層表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【鉄扉及びシャッタ補強】 ① 鉄扉及び鉄扉補強材に有害な傷及び変形がないこと。 ② シャッタ及びシャッタ補強材に有害な傷及び変形がないこと。			
【方杖追設補強】 方杖に有害な傷及び変形がないこと。			
【鋼板補強】 鋼板に有害な傷及び変形がないこと。			
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 点検実施位置：構造スリットの追設 ■ 箇所のうち、■■■■			

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和3年3月25日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 加工棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
【構造スリットの追設】 構造スリットにロックウールが充填され、シーリング材で封止されていること。			
【壁増打ち補強】 塗装面に有害な傷及び変形がないこと。			
【垂壁増打ち補強】 コンクリート面に有害な傷及び変形がないこと。			
【炭素繊維シート補強】 防水層表面に有害な傷及び変形がないこと。		良	立会
【鉄扉及びシャッター補強】 ① 鉄扉及び鉄扉補強材に有害な傷及び変形がないこと。 ② シャッター及びシャッター補強材に有害な傷及び変形がないこと。			
【方杖追設補強】 方杖に有害な傷及び変形がないこと。		良	立会
【鋼板補強】 鋼板に有害な傷及び変形がないこと。		良	立会
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。			

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和3年4月16日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 加工棟成型工場</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【構造スリットの追設】 構造スリットにロックウールが充填され、シーリング材で封止されていること。</p>			
<p>【壁増打ち補強】 塗装面に有害な傷及び変形がないこと。</p>		<p>良</p>	<p>立会記録*</p>
<p>【垂壁増打ち補強】 コンクリート面に有害な傷及び変形がないこと。</p>		<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>【炭素繊維シート補強】 防水層表面に有害な傷及び変形がないこと。</p>			
<p>【鉄扉及びシャッタ補強】 ① 鉄扉及び鉄扉補強材に有害な傷及び変形がないこと。 ② シャッタ及びシャッタ補強材に有害な傷及び変形がないこと。</p>			
<p>【方杖追設補強】 方杖に有害な傷及び変形がないこと。</p>			
<p>【鋼板補強】 鋼板に有害な傷及び変形がないこと。</p>			
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 ※ 加工棟成型工場の既存壁 [] については立会、既存壁 [] については記録により確認。</p>			

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 9月 28日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 加工棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
【構造スリットの追設】 構造スリットにロックウールが充填され、シーリング材で封止されていること。			
【壁増打ち補強】 塗装面に有害な傷及び変形がないこと。			
【垂壁増打ち補強】 コンクリート面に有害な傷及び変形がないこと。			
【炭素繊維シート補強】 防水層表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【鉄扉及びシャッタ補強】 ① 鉄扉及び鉄扉補強材に有害な傷及び変形がないこと。 ② シャッタ及びシャッタ補強材に有害な傷及び変形がないこと。		良	※ 立会/記録
【方杖追設補強】 方杖に有害な傷及び変形がないこと。			
【鋼板補強】 鋼板に有害な傷及び変形がないこと。			
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 ※以下の機器を立会で確認した。 ① 鉄扉①及び鉄扉①の補強材 ② シャッタ及びシャッタ補強材			

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和4年 7 月 12 日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 加工棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
【構造スリットの追設】 構造スリットにロックウールが充填され、シーリング材で封止されていること。			
【壁増打ち補強】 塗装面に有害な傷及び変形がないこと。			
【垂壁増打ち補強】 コンクリート面に有害な傷及び変形がないこと。			
【炭素繊維シート補強】 防水層表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【鉄扉及びシャッター補強】 ① 鉄扉及び鉄扉補強材に有害な傷及び変形がないこと。 ② シャッター及びシャッター補強材に有害な傷及び変形がないこと。 ③ 補修材に有害な傷及び変形がないこと。 ④ 補修材（鋼板）が消防法に定める公称作動温度 60～70℃にて作動し、ガラリを閉止する仕様となっていること。		良	記録立会 [※]
【方杖追設補強】 方杖に有害な傷及び変形がないこと。			
【鋼板補強】 鋼板に有害な傷及び変形がないこと。			
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 ※ 鉄扉11の有害な傷及び変形の有無について 立会			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 9月 28日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(3) <input checked="" type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（固定式））※1 <input checked="" type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（脱着式））※2 検査対象（□内にレ点を入れる）	
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考： ※1 堰③～堰⑤、堰⑦ & 堰⑧ について検査を実施。 ※2 堰② について検査を実施。 （堰番号は別添のとおり）		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 10月 19日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(3) <input checked="" type="checkbox"/>堰（内部溢水止水用（固定式））※ <input type="checkbox"/>堰（内部溢水止水用（脱着式）） 検査対象（□内にレ点を入れる）</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： ※堰①について検査を実施。 (堰番号は別添かとおり)</p>		

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 9 月 28 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(3) 堰（内部溢水止水用（固定式）） 堰（内部溢水止水用（脱着式））</p>		
<p>判 定 基 準</p>	<p>結 果</p>	<p>検査方法</p>	
<p>【堰（内部溢水止水用（固定式））】 ① アンカー及び鋼材は [] が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 205N/mm²以上であること。 ② 鋼材は不燃性材料であること。 ③ コーキング材は [] であること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>	
<p>【堰（内部溢水止水用（脱着式））】 ① アンカー及び鋼材は [] が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 205N/mm²以上であること。 ② 止水板は [] が装着されたものであること。 ③ コーキング材は [] であること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>	
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 10 月 19 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(3) 堰（内部溢水止水用（固定式）） 堰（内部溢水止水用（脱着式））</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【堰（内部溢水止水用（固定式））】 ① アンカー及び鋼材は ████████ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 205N/mm²以上であること。 ② 鋼材は不燃性材料であること。 ③ コーキング材は ████████ であること。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【堰（内部溢水止水用（脱着式））】 ① アンカー及び鋼材は ████████ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は 205N/mm²以上であること。 ② 止水板は ████████ ████████ が装着されたものであること。 ③ コーキング材は ████████ であること。</p>			
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 9月 28日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：寸法検査

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(3) <input checked="" type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（固定式））※1 <input checked="" type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（脱着式））※2 消火設備 <input type="checkbox"/> 屋外消火栓 <div style="text-align: right;">検査対象（□内にレ点を入れる）</div>	
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。	良	記録
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 ※1 堰③～堰⑤、堰⑦及び堰⑧について検査を実施。 ※2 堰②について検査を実施。 <div style="text-align: center;">（堰番号は別添のとおり）</div>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 10月 19日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：寸法検査

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(3) <input checked="" type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（固定式））※ <input type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（脱着式）） 消火設備 <input checked="" type="checkbox"/> 屋外消火栓 <div style="text-align: right;">検査対象（□内にレ点を入れる）</div>	
確 認 事 項	結 果	確 認 方 法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。		記録
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 ※ 堰①について検査を実施 （堰番号は別添のとおり）		

寸法検査記録

検査年月日 令和3年 9月 28日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(3) 堰（内部溢水止水用（固定式）） 堰（内部溢水止水用（脱着式）） 消火設備 屋外消火栓</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【堰（内部溢水止水用（固定式））】 ① アンカーの径寸法は []（申請者管理値）、鋼材（等辺山形鋼）の断面寸法（JIS []（申請者管理値））は以下のとおりであること。 ・ 1階 [] ・ 2階 [] ② 堰の高さは1階が [] mm以上、2階が [] mm以上であること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【堰（内部溢水止水用（脱着式））】 ① アンカーの径寸法は []（申請者管理値）であること。 ② 止水板の外形寸法は []（t）（申請者管理値）であること。 ③ 堰の高さは [] mm以上であること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【屋外消火栓】 屋外消火栓の埋設配管について、地表から管の上端までの深さは [] mm以上であること。</p>	<p></p>	<p></p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>		

寸法検査記録

検査年月日 令和3年 10月 19日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(3) 堰（内部溢水止水用（固定式）） 堰（内部溢水止水用（脱着式）） 消火設備 屋外消火栓</p>		
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>	
<p>【堰（内部溢水止水用（固定式））】 ① アンカーの径寸法は []（申請者管理値）、鋼材（等辺山形鋼）の断面寸法 []（申請者管理値）は以下のとおりであること。 ・ 1階 [] ・ 2階 [] ② 堰の高さは1階が []mm以上、2階が []mm以上であること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>	
<p>【堰（内部溢水止水用（脱着式））】 ① アンカーの径寸法は []（申請者管理値）であること。 ② 止水板の外形寸法は []（申請者管理値）であること。 ③ 堰の高さは []mm以上であること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>	
<p>【屋外消火栓】 屋外消火栓の埋設配管について、地表から管の上端までの深さは []mm以上であること。</p>			
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 9月 28日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：員数検査

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input type="checkbox"/> 非常用照明 <input type="checkbox"/> 誘導灯 緊急対策設備(3) <input checked="" type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（固定式））※1 <input checked="" type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（脱着式））※2 非常用通報設備 <input type="checkbox"/> 非常ベル設備 <input type="checkbox"/> 放送設備 <input type="checkbox"/> 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input type="checkbox"/> 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input type="checkbox"/> 屋外消火栓 <input type="checkbox"/> 消火器 <p style="text-align: right;">検査対象（<input type="checkbox"/>内にレ点を入れる）</p>		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考： ※1 堰③～堰⑤、堰⑦及び堰⑧ について検査を実施。 ※2 堰② について検査を実施。 <p style="text-align: center;">（堰番号は別添のとおり）</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 10月 5日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：員数検査

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input checked="" type="checkbox"/> 非常用照明 <input checked="" type="checkbox"/> 誘導灯 緊急対策設備(3) <input type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（固定式）） <input type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（脱着式）） 非常用通報設備 <input checked="" type="checkbox"/> 非常ベル設備 <input checked="" type="checkbox"/> 放送設備 <input checked="" type="checkbox"/> 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input checked="" type="checkbox"/> 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input type="checkbox"/> 屋外消火栓 <input checked="" type="checkbox"/> 消火器 <div style="text-align: right;">検査対象（<input type="checkbox"/>内にレ点を入れる）</div>		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備 考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 10 月 19 日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：員数検査

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input type="checkbox"/> 非常用照明 <input type="checkbox"/> 誘導灯 緊急対策設備(3) <input checked="" type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（固定式））※ <input type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（脱着式）） 非常用通報設備 <input type="checkbox"/> 非常ベル設備 <input type="checkbox"/> 放送設備 <input type="checkbox"/> 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input type="checkbox"/> 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input checked="" type="checkbox"/> 屋外消火栓 <input type="checkbox"/> 消火器 検査対象（ <input type="checkbox"/> 内にレ点を入れる）		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考： ※堰①について検査を実施 （堰番号は別添のとおり）			

員 数 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 9月 28日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯 緊急対策設備(3) 堰（内部溢水止水用（固定式）） 堰（内部溢水止水用（脱着式）） 非常用通報設備 非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 屋外消火栓、消火器</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設備、機器の員数が以下のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>立会*/記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 *立会いを実施した設備： 堰②、堰③ (堰番号は別添aとあり)</p>		

員数検査記録

検査年月日 令和3年 10月 5日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯 緊急対策設備(2) 堰（内部止水止水用（固定式）） 堰（内部止水止水用（脱着式）） 非常用通報設備 非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 屋外消火栓、消火器</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設備、機器の員数が以下のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>* 立会記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 立会いを実施した設備： ※連絡通路及び燃料棒溶接室に設置されている設備 を立会い。</p>		

員 数 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 10月 19日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯 緊急対策設備(3) 堰（内部溢水止水用（固定式）） 堰（内部溢水止水用（脱着式）） 非常用通報設備 非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 屋外消火栓、消火器</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設備、機器の員数が以下のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 立会を実施した設備： 堰①、屋外消火栓 (堰番号は別添のとおり)</p>		

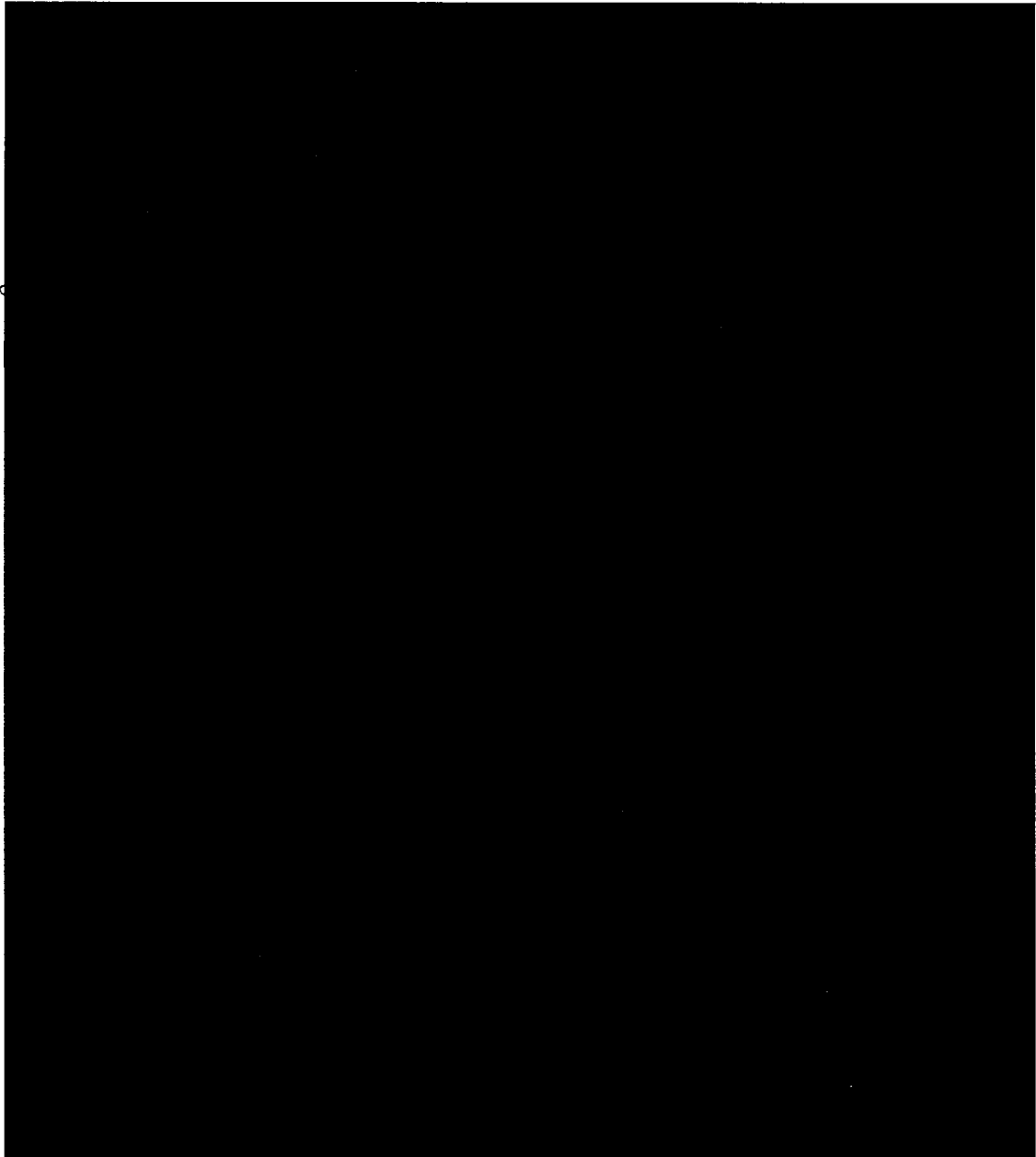
員 数 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 9月 28日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

備 考：

各設備、機器の員数



※ 誤記訂正 R3.9.28

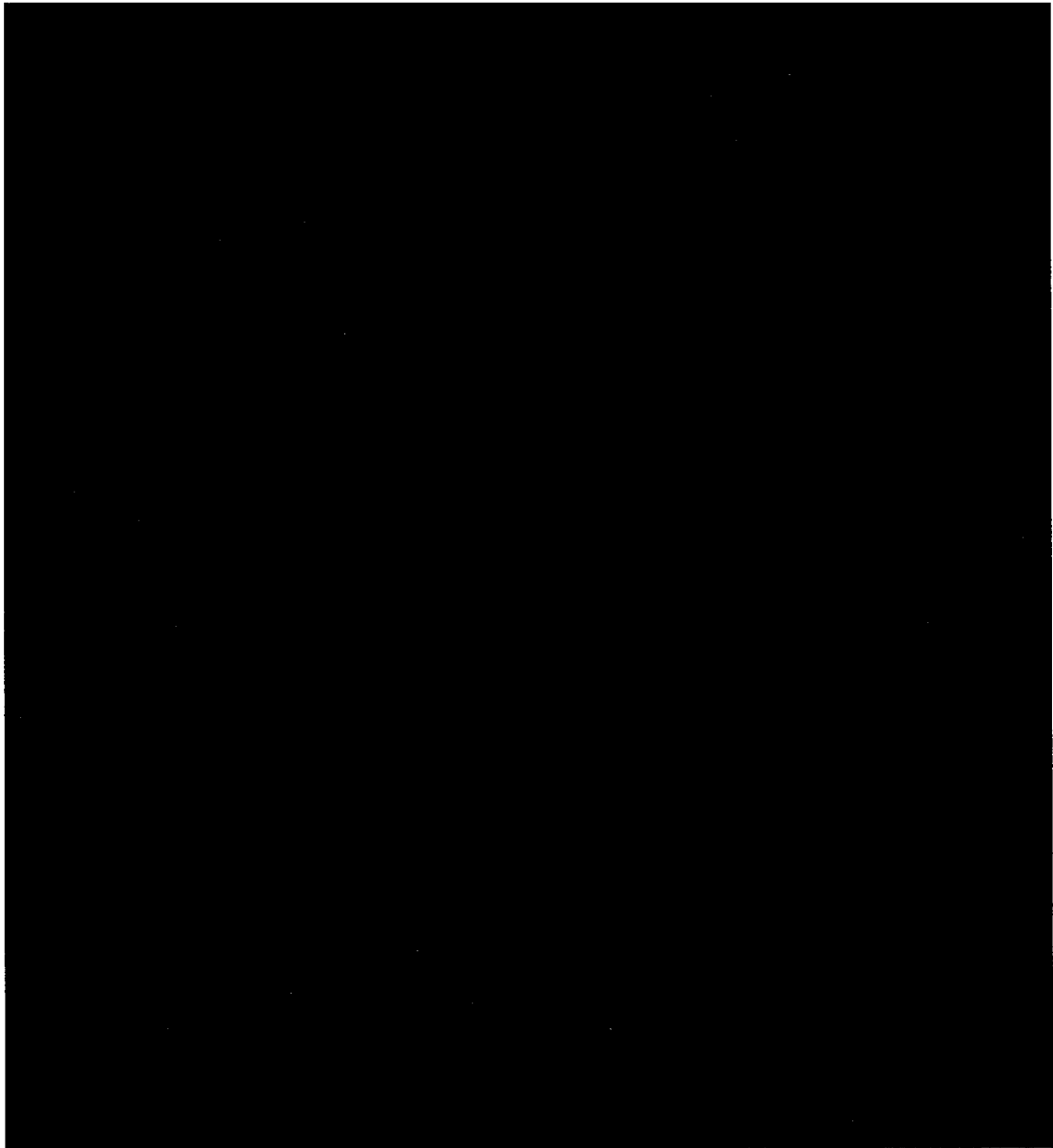
員 数 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 10 月 5 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

備 考：

各設備、機器の員数



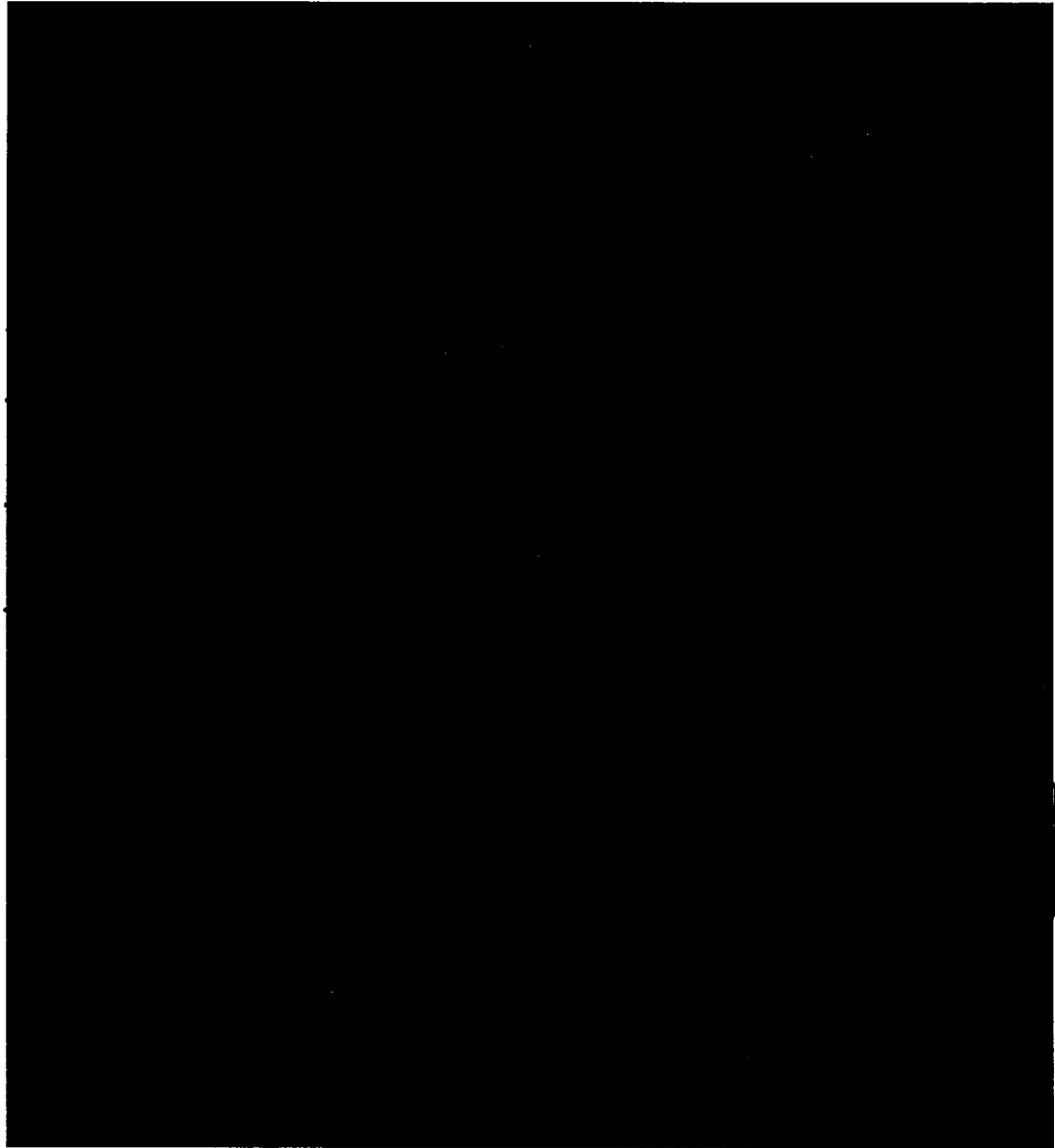
員 数 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 10 月 19 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

備 考：

各設備、機器の員数



検査前確認事項

検査年月日 令和3年 9月 28日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：配置検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) □非常用照明 □誘導灯 緊急対策設備(3) ☑堰（内部溢水止水用（固定式））※1 ☑堰（内部溢水止水用（脱着式））※2 非常用通報設備 □非常ベル設備 □放送設備 □通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 □火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 □屋外消火栓 □消火器 検査対象（□内にレ点を入れる）</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： ※1 堰③～堰⑤、堰⑦及び堰⑧について検査を実施。 ※2 堰②について検査を実施。 (堰番号は別添aとおり)</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 10月 5日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：配置検査

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input checked="" type="checkbox"/> 非常用照明 <input checked="" type="checkbox"/> 誘導灯 <input checked="" type="checkbox"/> 安全避難通路* 緊急対策設備(3) <input type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（固定式）） <input type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（脱着式）） 非常用通報設備 <input checked="" type="checkbox"/> 非常ベル設備 <input checked="" type="checkbox"/> 放送設備 <input checked="" type="checkbox"/> 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input checked="" type="checkbox"/> 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input type="checkbox"/> 屋外消火栓 <input checked="" type="checkbox"/> 消火器 検査対象（□内にレ点を入れる）	
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考： ※ 誤記修正		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 10月 19日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：配置検査

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input type="checkbox"/> 非常用照明 <input type="checkbox"/> 誘導灯 緊急対策設備(3) <input checked="" type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（固定式））※ <input type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（脱着式）） 非常用通報設備 <input type="checkbox"/> 非常ベル設備 <input type="checkbox"/> 放送設備 <input type="checkbox"/> 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input type="checkbox"/> 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input checked="" type="checkbox"/> 屋外消火栓 <input type="checkbox"/> 消火器 検査対象（ <input type="checkbox"/> 内にレ点を入れる）		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考： ※ 堰①について検査を実施 （堰番号は別添のとおり）			

配置検査記録

検査年月日 令和3年 9月 28日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯、安全避難通路 緊急対策設備(3) 堰（内部溢水止水用（固定式）） 堰（内部溢水止水用（脱着式）） 非常用通報設備 非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 屋外消火栓、消火器</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設備、機器の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>点検記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 ※ 堰③（固定式）及び堰②（脱着式）に付て点検を実施。 （堰番号は別添のとおり）</p>		

配置検査記録

検査年月日 令和3年 10月 5日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯、安全避難通路 緊急対策設備(3) 堰（内部止水止水用（固定式）） 堰（内部止水止水用（脱着式）） 非常用通報設備 非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 屋外消火栓、消火器</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設備、機器の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>※ 立会記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 ※ 連絡通路及び燃料棒溶接室に設置されている設備を立会い。</p>		

配 置 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 10 月 19 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検 査 範 囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯、安全避難通路 緊急対策設備(3) 堰（内部溢水止水用（固定式）） 堰（内部溢水止水用（脱着式）） 非常用通報設備 非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 屋外消火栓、消火器</p>	
<p>判 定 基 準</p>	<p>結 果</p>	<p>検 査 方 法</p>
<p>設備、機器の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 10月 5日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：系統検査

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input checked="" type="checkbox"/> 非常用照明 <input checked="" type="checkbox"/> 誘導灯 検査対象（□内にレ点を入れる）		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考：			

系 統 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 10月 5日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯</p>		
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>	
<p>非常用照明及び誘導灯が非常用電源系統に接続されていること。</p>	<p>良</p>	<p>* 立会記録</p>	
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 * ペレット加工室の分電盤から火燃料棒溶接室の非常用照明及び誘導灯までの系統も立会で確認</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 9月 28日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：据付検査

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input type="checkbox"/> 非常用照明 <input type="checkbox"/> 誘導灯 緊急対策設備(3) <input checked="" type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（固定式））※1 <input checked="" type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（脱着式））※2 非常用通報設備 <input type="checkbox"/> 非常ベル設備 <input type="checkbox"/> 放送設備 <input type="checkbox"/> 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input type="checkbox"/> 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input type="checkbox"/> 屋外消火栓 <div style="text-align: right;">検査対象（□内にレ点を入れる）</div>	
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考： ※1 堰③～堰⑤、堰⑦及び堰⑧について検査を実施。 ※2 堰②について検査を実施。 （堰番号は別添えとあり）		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 10月 5日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：据付検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input checked="" type="checkbox"/>非常用照明 <input checked="" type="checkbox"/>誘導灯 緊急対策設備(3) <input type="checkbox"/>堰（内部溢水止水用（固定式）） <input type="checkbox"/>堰（内部溢水止水用（脱着式）） 非常用通報設備 <input checked="" type="checkbox"/>非常ベル設備 <input checked="" type="checkbox"/>放送設備 <input checked="" type="checkbox"/>通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input checked="" type="checkbox"/>火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input type="checkbox"/>屋外消火栓</p> <p style="text-align: right;">検査対象（□内にレ点を入れる）</p>	
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考：		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 10月 19日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：据付検査

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input type="checkbox"/> 非常用照明 <input type="checkbox"/> 誘導灯 緊急対策設備(3) <input checked="" type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（固定式））※ <input type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（脱着式）） 非常用通報設備 <input type="checkbox"/> 非常ベル設備 <input type="checkbox"/> 放送設備 <input type="checkbox"/> 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input type="checkbox"/> 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input checked="" type="checkbox"/> 屋外消火栓 <div style="text-align: right;">検査対象（<input type="checkbox"/>内にレ点を入れる）</div>	
確 認 事 項	結 果	確 認 方 法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備 考： ※ 堰① について検査を実施 （堰番号は別添のとおり）		

据付検査記録

検査年月日 令和3年 9月 28日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯 緊急対策設備(3) 堰（内部溢水止水用（固定式）） 堰（内部溢水止水用（脱着式）） 非常用通報設備 非常ベル設備 放送設備、通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 屋外消火栓</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設備、機器が設工認申請書のとおり据付けられていること。</p>	<p>良</p>	<p>立会[*]/記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 * 堰③（固定式）及び堰②（脱着式）について、立会を実施。 （堰番号は別添のとおり）</p>		

据付検査記録

検査年月日 令和3年 10月 5日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯 緊急対策設備(3) 堰（内部止水止水用（固定式）） 堰（内部止水止水用（脱着式）） 非常用通報設備 非常ベル設備 放送設備、通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 屋外消火栓</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設備、機器が設工認申請書のとおり据付けられていること。</p>	<p>良</p>	<p>※ 立会記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 ※連絡通路及び燃料棒溶接室に設置されている設備 を立会い。</p>		

据付検査記録

検査年月日 令和3年 10月 19日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯 緊急対策設備(3) 堰（内部溢水止水用（固定式）） 堰（内部溢水止水用（脱着式）） 非常用通報設備 非常ベル設備 放送設備、通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 屋外消火栓</p>		
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>	
<p>設備、機器が設工認申請書のとおり据付けられていること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>	
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 9月 28日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input type="checkbox"/> 非常用照明 <input type="checkbox"/> 誘導灯 <input type="checkbox"/> 安全避難通路 緊急対策設備(3) <input checked="" type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（固定式））※1 <input checked="" type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（脱着式））※2 非常用通報設備 <input type="checkbox"/> 非常ベル設備 <input type="checkbox"/> 放送設備 <input type="checkbox"/> 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input type="checkbox"/> 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input type="checkbox"/> 屋外消火栓 <input type="checkbox"/> 消火器 検査対象（ <input type="checkbox"/> 内にレ点を入れる）	
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考： ※1 堰③～堰⑤、堰⑦及び堰⑧ K717検査を実施。 ※2 堰② K717検査を実施。 （堰番号は別添のとおり）		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 10月 5日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input checked="" type="checkbox"/> 非常用照明 <input checked="" type="checkbox"/> 誘導灯 <input checked="" type="checkbox"/> 安全避難通路 緊急対策設備(3) <input type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（固定式）） <input type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（脱着式）） 非常用通報設備 <input checked="" type="checkbox"/> 非常ベル設備 <input checked="" type="checkbox"/> 放送設備 <input checked="" type="checkbox"/> 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input checked="" type="checkbox"/> 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input type="checkbox"/> 屋外消火栓 <input checked="" type="checkbox"/> 消火器 検査対象（□内にレ点を入れる）	
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備 考：		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 10月 19日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input type="checkbox"/> 非常用照明 <input type="checkbox"/> 誘導灯 <input type="checkbox"/> 安全避難通路 緊急対策設備(3) <input checked="" type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（固定式））※ <input type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（脱着式）） 非常用通報設備 <input type="checkbox"/> 非常ベル設備 <input type="checkbox"/> 放送設備 <input type="checkbox"/> 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input type="checkbox"/> 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input checked="" type="checkbox"/> 屋外消火栓 <input type="checkbox"/> 消火器 検査対象（ <input type="checkbox"/> 内にレ点を入れる）		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考： ※ 堰①について検査を実施 （堰番は別添のとおり）			

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 9月 28日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯、安全避難通路 緊急対策設備(3) 堰（内部溢水止水用（固定式）） 堰（内部溢水止水用（脱着式）） 非常用通報設備 非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 屋外消火栓、消火器</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【非常用照明、誘導灯、安全避難通路、堰（内部溢水止水用（固定式））、堰（内部溢水止水用（脱着式））、非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備）、火災感知設備及びそれに連動する警報設備、消火器】 設備、機器に有害な傷及び変形がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>立会[*]/記録</p>
<p>【屋外消火栓】 ① 屋外消火栓に有害な傷及び変形がないこと。 ② 不凍式の屋外消火栓が設置されていること。</p>	<p style="text-align: center;">/</p>	<p style="text-align: center;">/</p>
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 * 堰③（固定式）及び堰②（脱着式）について立会を実施。 （堰番号は別添のとおり）</p>		

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 10月 5日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯、安全避難通路 緊急対策設備(3) 堰（内部溢水止水用（固定式）） 堰（内部溢水止水用（脱着式）） 非常用通報設備 非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 屋外消火栓、消火器</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【非常用照明、誘導灯、安全避難通路、堰（内部溢水止水用（固定式））、堰（内部溢水止水用（脱着式））、非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備）、火災感知設備及びそれに連動する警報設備、消火器】 設備、機器に有害な傷及び変形がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>立会記録*</p>
<p>【屋外消火栓】 ① 屋外消火栓に有害な傷及び変形がないこと。 ② 不凍式の屋外消火栓が設置されていること。</p>		
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 ※ 連絡通路及び燃料棒溶接室に設置されている 設備も立会い。</p>		

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 10 月 19 日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯、安全避難通路 緊急対策設備(3) 堰（内部溢水止水用（固定式）） 堰（内部溢水止水用（脱着式）） 非常用通報設備 非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 屋外消火栓、消火器</p>		
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>	
<p>【非常用照明、誘導灯、安全避難通路、堰（内部溢水止水用（固定式））、堰（内部溢水止水用（脱着式））、非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備）、火災感知設備及びそれに連動する警報設備、消火器】 設備、機器に有害な傷及び変形がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>	
<p>【屋外消火栓】 ① 屋外消火栓に有害な傷及び変形がないこと。 ② 不凍式の屋外消火栓が設置されていること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>	
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 10月 5日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：作動検査

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input checked="" type="checkbox"/> 非常用照明 <input checked="" type="checkbox"/> 誘導灯 非常用通報設備 <input checked="" type="checkbox"/> 非常ベル設備 <input checked="" type="checkbox"/> 放送設備 <input checked="" type="checkbox"/> 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input checked="" type="checkbox"/> 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input type="checkbox"/> 屋外消火栓 <div style="text-align: right;">検査対象（<input type="checkbox"/>内にレ点を入れる）</div>	
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。	良	記録
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 10 月 19 日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：作動検査

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input type="checkbox"/> 非常用照明 <input type="checkbox"/> 誘導灯 非常用通報設備 <input type="checkbox"/> 非常ベル設備 <input type="checkbox"/> 放送設備 <input type="checkbox"/> 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input type="checkbox"/> 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input checked="" type="checkbox"/> 屋外消火栓 <div style="text-align: right;">検査対象（<input type="checkbox"/>内にレ点を入れる）</div>		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。		記録	
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。			

作 動 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 10月 5日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯 非常用通報設備 非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 屋外消火栓</p>		
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>	
<p>【非常用照明、誘導灯】 非常用電源のブレーカを開放後、■秒以上バッテリーにより点灯すること。</p>	<p>良</p>	<p>立会[*]記録</p>	
<p>【非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備）】 正常に作動すること。</p>	<p>良</p>	<p>立会[*]記録</p>	
<p>【火災感知設備及びそれに連動する警報設備】 ① 自動火災報知設備（感知器）が正常に作動すること。 ② 自動火災報知設備（ベル）が正常に作動すること。 ③ 自動火災報知設備（発信機）が正常に作動すること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>	
<p>【屋外消火栓】 屋外消火栓が正常に作動すること。</p>			
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 本検査で使用した計測器を別紙-31に示す。 ※ 連絡通路及び燃料棒溶接室に設置されている設備を立会い。</p>			

作 動 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 10月 19日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟転換工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明 誘導灯 非常用通報設備 非常ベル設備 放送設備 通信連絡設備（電話設備） 自動火災通知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 屋外消火栓</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【非常用照明、誘導灯】 非常用電源のブレーカを解放後、 秒以上バッテリーにより点灯していること。</p>		
<p>【非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備）】 正常に作動すること。</p>		
<p>【火災感知設備及びそれに連動する警報設備】 ①自動火災報知設備（感知器）が正常に作動すること。 ②自動火災報知設備（ベル）が正常に作動すること。 ③自動火災報知設備（発信機）が正常に作動すること。</p>		
<p>【屋外消火栓】 屋外消火栓が正常に作動すること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。 本検査で使用した計測器を別紙-31に示す。</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 10月 6日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

検査範囲 及び対象機器	成形施設 <input checked="" type="checkbox"/> 加工棟成型工場 その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input checked="" type="checkbox"/> 非常用照明 <input checked="" type="checkbox"/> 誘導灯 <input checked="" type="checkbox"/> 安全避難通路 緊急対策設備(3) <input type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（固定式）） <input type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（脱着式）） 非常用通報設備 <input checked="" type="checkbox"/> 非常用ベル設備 <input checked="" type="checkbox"/> 放送設備 <input checked="" type="checkbox"/> 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input checked="" type="checkbox"/> 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input type="checkbox"/> 屋外消火栓 <input checked="" type="checkbox"/> 消火器	
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考：		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年10月19日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

検査範囲 及び対象機器	成形施設 <input type="checkbox"/> 加工棟成型工場 その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input type="checkbox"/> 非常用照明 <input type="checkbox"/> 誘導灯 <input type="checkbox"/> 安全避難通路 緊急対策設備(3) <input checked="" type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（固定式）） <input checked="" type="checkbox"/> 堰（内部溢水止水用（脱着式）） 非常用通報設備 <input type="checkbox"/> 非常用ベル設備 <input type="checkbox"/> 放送設備 <input type="checkbox"/> 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input type="checkbox"/> 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input checked="" type="checkbox"/> 屋外消火栓 <input type="checkbox"/> 消火器	
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考：		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 12月 1日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 <input checked="" type="checkbox"/>加工棟成型工場</p> <p>その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input type="checkbox"/>非常用照明 <input type="checkbox"/>誘導灯 <input type="checkbox"/>安全避難通路 緊急対策設備(3) <input type="checkbox"/>堰（内部溢水止水用（固定式）） <input type="checkbox"/>堰（内部溢水止水用（脱着式）） 非常用通報設備 <input type="checkbox"/>非常用ベル設備 <input type="checkbox"/>放送設備 <input type="checkbox"/>通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input type="checkbox"/>火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input type="checkbox"/>屋外消火栓 <input type="checkbox"/>消火器</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和4年7月12/13日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 <input checked="" type="checkbox"/>加工棟成型工場</p> <p>その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input type="checkbox"/>非常用照明 <input type="checkbox"/>誘導灯 <input type="checkbox"/>安全避難通路 緊急対策設備(3) <input type="checkbox"/>堰（内部溢水止水用（固定式）） <input type="checkbox"/>堰（内部溢水止水用（脱着式）） 非常用通報設備 <input type="checkbox"/>非常用ベル設備 <input type="checkbox"/>放送設備 <input type="checkbox"/>通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input type="checkbox"/>火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input type="checkbox"/>屋外消火栓 <input type="checkbox"/>消火器</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>		

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日 令和3年 10月 6日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 加工棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
<p>設工認申請書に従って行われ、下記の性能の技術基準に適合していること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・火災等による損傷の防止（第4条第3項） ・安全機能を有する施設の地盤（第5条） ・地震による損傷の防止（第6条第1項） ・外部からの衝撃による損傷の防止（第8条第1項及び第2項） ・加工施設への人の不法な侵入等の防止（第9条） ・加工施設における溢水による損傷の防止（第10条） ・閉じ込めの機能（第12条） ・核燃料物質等による汚染の防止（第15条） 		良	記録
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日 令和3年 12月 1日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 加工棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
<p>設工認申請書に従って行われ、下記の性能の技術基準に適合していること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・火災等による損傷の防止（第4条第3項） ・安全機能を有する施設の地盤（第5条） ・地震による損傷の防止（第6条第1項） ・外部からの衝撃による損傷の防止（第8条第1項及び第2項） ・加工施設への人の不法な侵入等の防止（第9条） ・加工施設における溢水による損傷の防止（第10条） ・閉じ込めの機能（第12条） ・核燃料物質等による汚染の防止（第15条） 		良	記録
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p> <p>令和3年10月6日に検査を実施していたが、その後不適合が確認されたことから、再検査を実施。</p> <p>下記の性能の技術基準に適合していることも確認した。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・核燃料物質の臨界防止(第3条第2項) ・遮蔽(第13条第1項及び第2項) ・安全機能を有する施設(第16条第2項) 			

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日 令和4年7月12・13日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 加工棟成型工場		
判定基準		結果	検査方法
<p>設工認申請書に従って行われ、下記の性能の技術基準に適合していること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・火災等による損傷の防止 (第4条第3項) ・安全機能を有する施設の地盤 (第5条) ・地震による損傷の防止 (第6条第1項) ・外部からの衝撃による損傷の防止 (第8条第1項及び第2項) ・加工施設への人の不法な侵入等の防止 (第9条) ・加工施設における溢水による損傷の防止 (第10条) ・閉じ込めの機能 (第12条) ・核燃料物質等による汚染の防止 (第15条) 		良	記録
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日 令和3年 10月 6日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯、安全避難通路 緊急対策設備(3) 堰（内部溢水止水用（固定式）） 堰（内部溢水止水用（脱着式）） 非常用通報設備 非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 屋外消火栓、消火器</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設工認申請書に従って行われ、下記の性能の技術基準に適合していること。 ・火災等による損傷の防止（第4条第1項及び第3項） ・地震による損傷の防止（第6条第1項） ・外部からの衝撃による損傷の防止（第8条第1項） ・加工施設における溢水による損傷の防止（第10条） ・閉じ込めの機能（第12条） ・安全機能を有する施設（第16条第2項） ・警報設備等（第18条第1項） ・安全避難通路等（第19条） ・非常用電源設備（第23条第1項及び第2項） ・通信連絡設備（第24条第1項）</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>			

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日 令和3年 10月 19日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（加工棟成型工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯、安全避難通路 緊急対策設備(3) 堰（内部溢水止水用（固定式）） 堰（内部溢水止水用（脱着式）） 非常用通報設備 非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 屋外消火栓、消火器</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設工認申請書に従って行われ、下記の性能の技術基準に適合していること。 ・火災等による損傷の防止（第4条第1項及び第3項） ・地震による損傷の防止（第6条第1項） ・外部からの衝撃による損傷の防止（第8条第1項） ・加工施設における溢水による損傷の防止（第10条） ・閉じ込めの機能（第12条） ・安全機能を有する施設（第16条第2項） ・警報設備等（第18条第1項） ・安全避難通路等（第19条） ・非常用電源設備（第23条第1項及び第2項） ・通信連絡設備（第24条第1項）</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-32に示す。</p>		

使用計測器一覧表

検査年月日 令和3年 2月 25日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

1) 本設計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日		備考
					校正有効期限		

2) 本設計器以外の計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日		備考
					校正有効期限		
配置検査	鋼製巻尺	GX-008	0~5.5m	±(0.2+0.1L) mm	2020年5月20日	2021年5月31日	
以下余白							

使用計測器一覧表

検査年月日 令和3年 10月 5日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

1) 本設計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日	備考
					校正有効期限	

2) 本設計器以外の計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日	備考
					校正有効期限	
作動検査	ストップウォッチ	TX-002	—	±0.0012% 以内	2020年12月4日 2021年12月31日	
以下空白						

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年 2月25日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
1	使用前事業者検査要領書(加工棟成型工場(改造部) 材料検査)		
2	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場(改造部) 材料(ロックウール及びシーリング材))		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査要領書(加工棟成型工場(改造部) 寸法検査)		
7	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場(改造部) 寸法(スリット))		
8	検査責任者指名書		
9	検査者及び検査助勢者指名書		
10	使用前事業者検査実施 体制		
11	使用前事業者検査要領書(加工棟成型工場(改造部) 配置検査)		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
12	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場 (改造部) 配置 (スリット))		
13	検査責任者指名書		
14	検査者及び検査助勢者指名書		
15	使用前事業者検査実施 体制		
16	計測器等点検記録 (鋼製巻尺)		
17	使用前事業者検査要領書 (加工棟 成型工場 (改造部) 外観検査)		
18	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場 (改造部) 外観 (スリット))		
19	検査責任者指名書		
20	検査者及び検査助勢者指名書		
21	使用前事業者検査実施 体制		
	以下余白		

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年 3月25日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
1	工事計画書		
2	使用前事業者検査要領書(加工棟成型工場(改造部) 外観検査)		
3	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場(改造部) 方杖)		
4	検査責任者指名書		
5	検査者及び検査助勢者指名書		
6	使用前事業者検査実施 体制		
7	使用前事業者検査要領書(加工棟成型工場(改造部) 寸法検査)		
8	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場(改造部) 方杖(鉄骨))		
9	検査責任者指名書		
10	検査者及び検査助勢者指名書		
11	使用前事業者検査実施 体制		
12	使用前事業者検査要領書(加工棟成型工場(改造部) 材料検査)		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
13	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場 (改造部) 方杖 (鉄骨))		
14	検査責任者指名書		
15	検査者及び検査助勢者指名書		
16	使用前事業者検査実施 体制		
17	使用前事業者検査要領書(加工棟 成型工場 (改造部) 据付検査)		
18	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場 (改造部) 方杖)		
19	検査責任者指名書		
20	検査者及び検査助勢者指名書		
21	使用前事業者検査実施 体制		
22	使用前事業者検査要領書(加工棟 成型工場 (改造部) 外観検査)		
23	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場 (改造部) 鋼板)		
24	検査責任者指名書		
25	検査者及び検査助勢者指名書		
26	使用前事業者検査実施 体制		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
27	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場 (改造部) 鋼板)		
28	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場 (改造部) 鉄骨 (下地材))		
29	検査責任者指名書		
30	検査者及び検査助勢者指名書		
31	使用前事業者検査実施 体制		
32	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場 (改造部) 鋼板)		
33	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場 (改造部) 鉄骨 (下地材))		
34	検査責任者指名書		
35	検査者及び検査助勢者指名書		
36	使用前事業者検査実施 体制		
37	使用前事業者検査要領書(加工棟 成型工場 (改造部) 据付検査)		
38	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場 (改造部) 鋼板)		
39	検査責任者指名書		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
40	検査者及び検査助勢者指名書		
41	使用前事業者検査実施 体制		
42	使用前事業者検査要領書(加工棟成型工場(改造部) 外観検査)		
43	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場(改造部) 防水層)		
44	検査責任者指名書		
45	検査者及び検査助勢者指名書		
46	使用前事業者検査実施 体制		
47	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場(改造部) 炭素繊維シート)		
48	検査責任者指名書		
49	検査者及び検査助勢者指名書		
50	使用前事業者検査実施 体制		
51	使用前事業者検査要領書(加工棟成型工場(改造部) 配置検査)		
52	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場(改造部) 炭素繊維シート)		
53	検査責任者指名書		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考	
54	検査者及び検査助勢者指名書			
55	使用前事業者検査実施 体制			
56	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場 (改造部) 炭素繊維シート)			
57	検査責任者指名書			
58	検査者及び検査助勢者指名書			
59	使用前事業者検査実施 体制			
60	使用前事業者検査要領書(加工棟 成型工場 (改造部) 据付検査)			
61	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場 (改造部) 防水層)			
62	検査責任者指名書			
63	検査者及び検査助勢者指名書			
64	使用前事業者検査実施 体制			
	以下余白			

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年 4月16日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	工事計画書		
2	使用前事業者検査要領書(加工棟成型工場(改造部) 外観検査)		
3	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場(改造部) 外観(増打ち壁及び垂壁))		
4	検査責任者指名書		
5	検査者及び検査助勢者指名書		
6	使用前事業者検査実施 体制		
7	使用前事業者検査要領書(加工棟成型工場(改造部) 寸法検査)		
8	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場(改造部) 寸法(鉄筋(配筋)))		
9	検査責任者指名書		
10	検査者及び検査助勢者指名書		
11	使用前事業者検査実施 体制		
12	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場(改造部) 寸法(型枠))		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
13	検査責任者指名書		
14	検査者及び検査助勢者指名書		
15	使用前事業者検査実施 体制		
16	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場 (改造部) 寸法 (鉄筋径及びアンカー 径))		
17	検査責任者指名書		
18	検査者及び検査助勢者指名書		
19	使用前事業者検査実施 体制		
20	使用前事業者検査要領書(加工棟 成型工場 (改造部) 材料検査)		
21	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場 (改造部) 材料 (コンクリート))		
22	検査責任者指名書		
23	検査者及び検査助勢者指名書		
24	使用前事業者検査実施 体制		
25	使用前事業者検査要領書(加工棟 成型工場 (改造部) 材料検査)		
26	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場 (改造部) 材料 (鉄筋及びアンカー))		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考	
27	検査責任者指名書			
28	検査者及び検査助勢者指名書			
29	使用前事業者検査実施 体制			
30	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場 (改造部) 材料 (塗料))			
31	検査責任者指名書			
32	検査者及び検査助勢者指名書			
33	使用前事業者検査実施 体制			
34	使用前事業者検査要領書(加工棟 成型工場 (改造部) 配置検査)			
35	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場 (改造部) 配置 (アンカー))			
36	検査責任者指名書			
37	検査者及び検査助勢者指名書			
38	使用前事業者検査実施 体制			
39	あと施工アンカー埋込工事検査 報告書(工事名称:三菱原子燃料 (株) 新規制基準適合工事 加工 棟改修工事)		2020年8月	

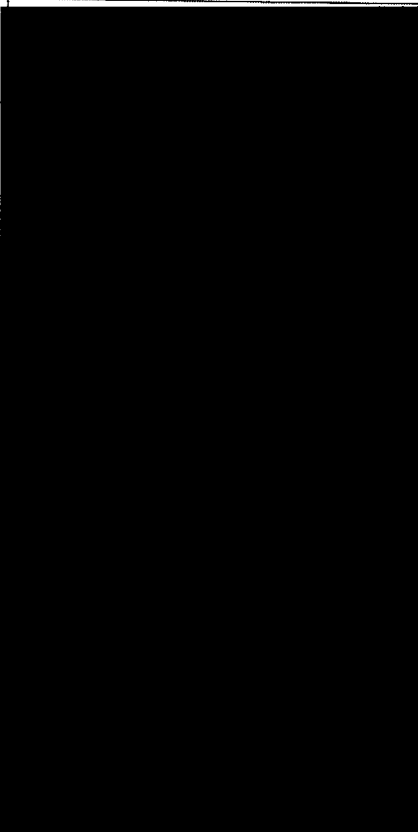
記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年 9月28日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
1	使用前事業者検査要領書(加工棟成型工場(改造部) 材料検査)		
2	使用前事業者検査 判定記録(加工棟成型工場(改造部) 材料(鉄扉補強材))		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査 判定記録(加工棟成型工場(改造部) 材料(シヤッタ補強材))		
7	検査責任者指名書		
8	検査者及び検査助勢者指名書		
9	使用前事業者検査実施 体制		
10	使用前事業者検査要領書(加工棟成型工場(改造部) 寸法検査)		
11	使用前事業者検査 判定記録(加工棟成型工場(改造部) 寸法(鉄扉補強材))		
12	検査責任者指名書		
13	検査者及び検査助勢者指名書		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
14	使用前事業者検査実施 体制		
15	使用前事業者検査 判定記録(加工棟成型工場(改造部) 寸法(シャッタ補強材))		
16	検査責任者指名書		
17	検査者及び検査助勢者指名書		
18	使用前事業者検査実施 体制		
19	使用前事業者検査要領書(加工棟成型工場(改造部) 据付検査)		
20	使用前事業者検査 判定記録(加工棟成型工場(改造部) 据付(鉄扉補強材))		
21	検査責任者指名書		
22	検査者及び検査助勢者指名書		
23	使用前事業者検査実施 体制		
24	使用前事業者検査 判定記録(加工棟成型工場(改造部) 据付(シャッタ補強材))		
25	検査責任者指名書		
26	検査者及び検査助勢者指名書		
27	使用前事業者検査実施 体制		
28	使用前事業者検査要領書(加工棟成型工場(改造部) 外観検査)		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考	
29	使用前事業者検査 判定記録(加工棟成型工場(改造部) 外観(鉄扉及び鉄扉補強材))			
30	検査責任者指名書			
31	検査者及び検査助勢者指名書			
32	使用前事業者検査実施 体制			
33	使用前事業者検査 判定記録(加工棟成型工場(改造部) 外観(シャッタ及びシャッタ補強材))			
34	検査責任者指名書			
35	検査者及び検査助勢者指名書			
36	使用前事業者検査実施 体制			
37	一以下余白一			
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年 9月28日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
1	使用前事業者検査要領書(緊急対策設備(3)堰)	[REDACTED]	
2	使用前事業者検査 判定記録(緊急対策設備(3)堰 材料(アンカー及び鋼材))		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査 判定記録(緊急対策設備(3)堰 寸法(アンカー及び鋼材))		
7	検査責任者指名書		
8	検査者及び検査助勢者指名書		
9	使用前事業者検査実施 体制		
10	使用前事業者検査 判定記録(緊急対策設備(3)堰 材料(止水板))		
11	検査責任者指名書		
12	検査者及び検査助勢者指名書		
13	使用前事業者検査実施 体制		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
14	使用前事業者検査 判定記録(緊急対策設備(3)堰 寸法(止水板))		
15	検査責任者指名書		
16	検査者及び検査助勢者指名書		
17	使用前事業者検査実施 体制		
18	使用前事業者検査 判定記録(緊急対策設備(3)堰 材料(コーキング材))		
19	検査責任者指名書		
20	検査者及び検査助勢者指名書		
21	使用前事業者検査実施 体制		
22	使用前事業者検査 判定記録(緊急対策設備(3)堰 員数)		
23	検査責任者指名書		
24	検査者及び検査助勢者指名書		
25	使用前事業者検査実施 体制		
26	使用前事業者検査 判定記録(緊急対策設備(3)堰 寸法(堰))		
27	検査責任者指名書		
28	検査者及び検査助勢者指名書		
29	使用前事業者検査実施 体制		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
30	使用前事業者検査 判定記録(緊急対策設備(3)堰 据付)	[REDACTED]	
31	検査責任者指名書		
32	検査者及び検査助勢者指名書		
33	使用前事業者検査実施 体制		
34	使用前事業者検査 判定記録(緊急対策設備(3)堰 配置)		
35	検査責任者指名書		
36	検査者及び検査助勢者指名書		
37	使用前事業者検査実施 体制		
38	使用前事業者検査 判定記録(緊急対策設備(3)堰 外観)		
39	検査責任者指名書		
40	検査者及び検査助勢者指名書		
41	使用前事業者検査実施 体制		
42	—以下余白—		
43			
44			
45			

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年10月5日、6日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	使用前事業者検査要領書(加工棟成型工場 非常用設備)		
2	使用前事業者検査 判定記録(加工棟成型工場 非常用設備 員数:非常用設備)		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査 判定記録(加工棟成型工場 非常用設備 配置:非常用設備)		
7	検査責任者指名書		
8	検査者及び検査助勢者指名書		
9	使用前事業者検査実施 体制		
10	使用前事業者検査 判定記録(加工棟成型工場 非常用設備 系統:非常用設備)		
11	検査責任者指名書		
12	検査者及び検査助勢者指名書		
13	使用前事業者検査実施 体制		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
14	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場 非常用設備 据付：非常用設備)		
15	検査責任者指名書		
16	検査者及び検査助勢者指名書		
17	使用前事業者検査実施 体制		
18	使用前事業者検査 判定記録(加 工棟成型工場 非常用設備 外 観：非常用設備)		
19	検査責任者指名書		
20	検査者及び検査助勢者指名書		
21	使用前事業者検査実施 体制		
22	使用前事業者検査 判定記録(加 工棟成型工場 非常用設備 作 動：非常用設備)		
23	検査責任者指名書		
24	検査者及び検査助勢者指名書		
25	使用前事業者検査実施 体制		
26	計測機器等点検記録 (ストップウォッチ TX-002)		
27	使用前事業者検査要領書 (加工 棟成型工場 既設部)		
28	使用前事業者検査 判定記録 加工棟成型工場 既設部 外観 (建物)		
29	検査責任者指名書		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
30	検査者及び検査助勢者指名書		
31	使用前事業者検査実施 体制		
32	使用前事業者検査 判定記録 加工棟成型工場 既設部 寸法 (杭、鉄筋、コンクリート、鉄骨、 鉄扉、シャッタ、ガラリ)		
33	検査責任者指名書		
34	検査者及び検査助勢者指名書		
35	使用前事業者検査実施 体制		
36	使用前事業者検査 判定記録 加工棟成型工場 既設部 配置 (杭、ガラリ、建物)		
37	検査責任者指名書		
38	検査者及び検査助勢者指名書		
39	使用前事業者検査実施 体制		
40	使用前事業者検査 判定記録 加工棟成型工場 既設部 材料 (杭、鉄筋、コンクリート、鉄骨、 軽量気泡コンクリート、鉄扉、シ ャッタ、ガラリ)		
41	検査責任者指名書		
42	検査者及び検査助勢者指名書		
43	使用前事業者検査実施 体制		
44	使用前事業者検査 判定記録 加工棟成型工場 既設部 系統 (配線用遮断器)		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
45	検査責任者指名書		
46	検査者及び検査助勢者指名書		
47	使用前事業者検査実施 体制		
48	使用前事業者検査 判定記録 加工棟成型工場 既設部 支持力(杭)		
49	検査責任者指名書		
50	検査者及び検査助勢者指名書		
51	使用前事業者検査実施 体制		
52	(様式-2) 検査項目管理表 建物・構築物又は設備・機器名称: 加工棟成型工場		
	一以下余白一		

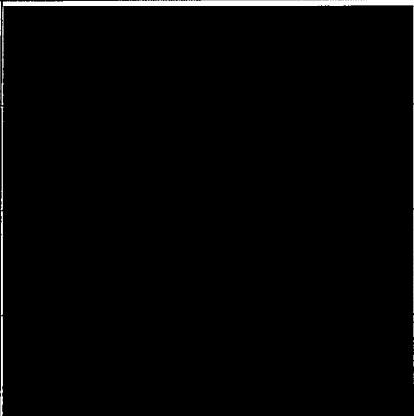
記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年10月19日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
1	使用前事業者検査要領書(緊急対策設備(3)堰)	[REDACTED]	
2	使用前事業者検査 判定記録 (緊急対策設備(3)堰 材料(アンカー及び鋼材))		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査 判定記録(緊急対策設備(3)堰 材料(コーキング材))		
7	検査責任者指名書		
8	検査者及び検査助勢者指名書		
9	使用前事業者検査実施 体制		
10	使用前事業者検査 判定記録(緊急対策設備(3)堰 寸法(アンカー及び鋼材))		
11	検査責任者指名書		
12	検査者及び検査助勢者指名書		
13	使用前事業者検査実施 体制		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
14	使用前事業者検査 判定記録(緊急対策設備(3)堰 寸法(堰))		
15	検査責任者指名書		
16	検査者及び検査助勢者指名書		
17	使用前事業者検査実施 体制		
18	使用前事業者検査 判定記録(緊急対策設備(3)堰 員数)		
19	検査責任者指名書		
20	検査者及び検査助勢者指名書		
21	使用前事業者検査実施 体制		
22	使用前事業者検査 判定記録(緊急対策設備(3)堰 配置)		
23	検査責任者指名書		
24	検査者及び検査助勢者指名書		
25	使用前事業者検査実施 体制		
26	使用前事業者検査 判定記録(緊急対策設備(3)堰 据付)		
27	検査責任者指名書		
28	検査者及び検査助勢者指名書		
29	使用前事業者検査実施 体制		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
30	使用前事業者検査 判定記録(緊急対策設備(3)堰 外観)		
31	検査責任者指名書		
32	検査者及び検査助勢者指名書		
33	使用前事業者検査実施 体制		
34	検査項目管理表(様式-2) 非常用設備・堰(加工棟成型工場)	2021年10月11日	
35	—以下余白—		
36			
37			
38			
39			
40			
41			
42			
43			
44			
45			

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年10月19日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
1	使用前事業者検査要領書(加工棟成型工場 非常用設備)	[REDACTED]	
2	使用前事業者検査 判定記録(加工棟成型工場 非常用設備 寸法:非常用設備)		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査 判定記録(加工棟成型工場 非常用設備 員数:非常用設備)		
7	検査責任者指名書		
8	検査者及び検査助勢者指名書		
9	使用前事業者検査実施 体制		
10	使用前事業者検査 判定記録(加工棟成型工場 非常用設備 配置:非常用設備)		
11	検査責任者指名書		
12	検査者及び検査助勢者指名書		
13	使用前事業者検査実施 体制		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考	
14	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場 非常用設備 据付：非常用設備)			
15	検査責任者指名書			
16	検査者及び検査助勢者指名書			
17	使用前事業者検査実施 体制			
18	使用前事業者検査 判定記録(加 工棟成型工場 非常用設備 外 観：非常用設備)			
19	検査責任者指名書			
20	検査者及び検査助勢者指名書			
21	使用前事業者検査実施 体制			
22	使用前事業者検査 判定記録(加 工棟成型工場 非常用設備 作 動：非常用設備)			
23	検査責任者指名書			
24	検査者及び検査助勢者指名書			
25	使用前事業者検査実施 体制			
26	検査項目管理表(様式-2) 非常用設備、堰(加工棟成型工場)		2021年10月11日	
	—以下余白—			

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年12月 1日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	使用前事業者検査要領書(加工棟成型工場 既設部)		
2	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場 既設部 材料(杭、鉄筋、コンクリート、鉄骨、軽量気泡コンクリート、鉄扉、シャッター、ガラリ))		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場 既設部 寸法(杭、鉄筋、コンクリート、軽量気泡コンクリート、鉄骨、鉄扉、シャッター、ガラリ))		
7	検査責任者指名書		
8	検査者及び検査助勢者指名書		
9	使用前事業者検査実施 体制		
10	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場 既設部 配置(杭、ガラリ、建物))		
11	検査責任者指名書		
12	検査者及び検査助勢者指名書		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考	
13	使用前事業者検査実施 体制			
14	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場 既設部 系 統 (配線用遮断器))			
15	検査責任者指名書			
16	検査者及び検査助勢者指名書			
17	使用前事業者検査実施 体制			
18	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場 既設部 外 観 (建物))			
19	検査責任者指名書			
20	検査者及び検査助勢者指名書			
21	使用前事業者検査実施 体制			
22	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場 既設部 支 持力 (杭))			
23	検査責任者指名書			
24	検査者及び検査助勢者指名書			
25	使用前事業者検査実施 体制			
26	検査項目管理表 (様式一2) 加工棟成型工場		2021年11月29日	
	— 以下余白 —			

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和4年7月12日、13日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

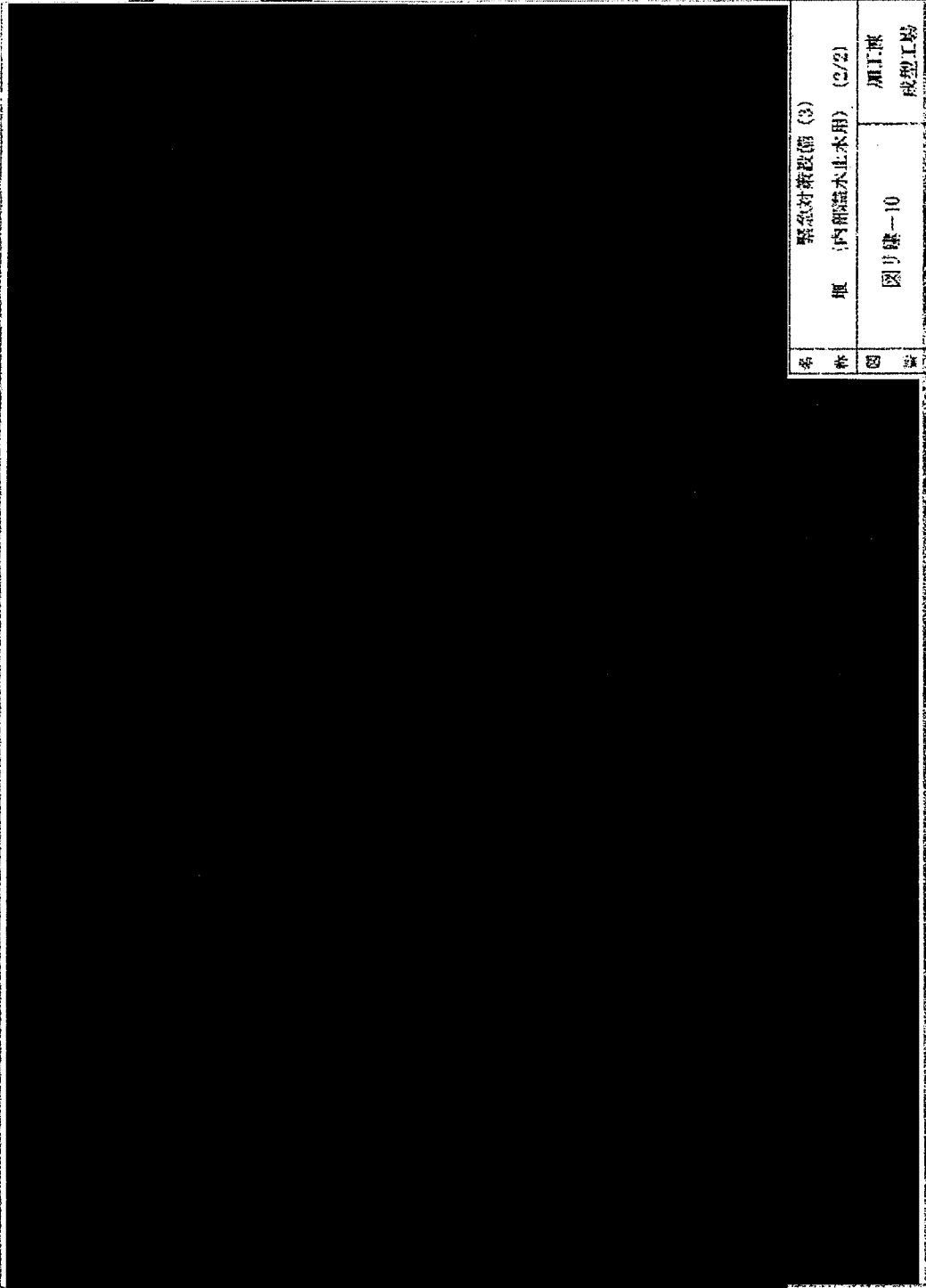
No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	使用前事業者検査要領書(加工棟成型工場(改造部)材料検査)	[REDACTED]	
2	使用前事業者検査 判定記録(加工棟成型工場(改造部)材料(鉄扉補強材))		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査要領書(加工棟成型工場(改造部)外観検査)		
7	使用前事業者検査 判定記録(加工棟成型工場(改造部)外観(補修材))		
8	検査責任者指名書		
9	検査者及び検査助勢者指名書		
10	使用前事業者検査実施 体制		
11	使用前事業者検査要領書(加工棟成型工場(改造部)寸法検査)		
12	使用前事業者検査 判定記録(加工棟成型工場(改造部)寸法(鉄扉補強材、補修材))		
13	検査責任者指名書		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考	
14	検査者及び検査助勢者指名書			
15	使用前事業者検査実施 体制			
16	使用前事業者検査要領書(加工棟成型工場(改造部)材料検査)			
17	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場(改造部)材料(鉄扉補強材、補修材))			
18	検査責任者指名書			
19	検査者及び検査助勢者指名書			
20	使用前事業者検査実施 体制			
21	使用前事業者検査要領書(加工棟成型工場(改造部)据付検査)			
22	使用前事業者検査 判定記録 (加工棟成型工場(改造部)据付(鉄扉補強材、補修材))			
23	検査責任者指名書			
24	検査者及び検査助勢者指名書			
25	使用前事業者検査実施 体制			
26	検査項目管理表(様式-2) 加工棟成型工場		2022年7月12日	
27	検査項目管理表(様式-2) 非常用設備、堰(加工棟成型工場)		2022年6月30日	
	-以下余白-			

別添(填番号図) 1/2
 (令和3年9月28日) (令和3年10月19日)
 添付資料-2 (28/29)

	緊急対策設備(3)		加工機
	環 (内部止水止水用) (1/2)	図リ建-9	成型工場
名	称	区	号

別添(土壤番号図) 2/2
 (令和3年9月28日) (令和3年10月19日)
 添付資料-2 (29/29)



緊急対策本部 (3)	環境 (内閣府水止水用) (2/2)	加工課	成程工務
	図号 10		