

2022年 4月 6日

原子力規制委員会 原子力規制庁  
緊急事案対策室長 殿

東北電力株式会社  
常務執行役員 原子力本部  
原子力部長 金澤 定男

女川原子力発電所原子力事業者防災業務計画の読み替えについて（連絡）

弊社より2022年3月29日付けで届け出ました「女川原子力発電所原子力事業者防災業務計画」について、3月31日から緊急時対策支援システム（ERSS）に追加したデータ項目の伝送を開始したこと、および4月1日に国土交通省が組織再編されたことから、記載内容の一部を変更いたします。

本件は、「原子力事業者防災業務計画の確認に係る視点等について」に基づく軽易な変更の扱いとして、次回修正までの期間については、添付のとおり読み替えにより運用することと致しますのでご連絡させていただきます。

以上

添 付

女川原子力発電所原子力事業者防災業務計画 読み替え表

## 女川原子力発電所原子力事業者防災業務計画 読み替え表

女川原子力発電所 原子力事業者防災業務計画について下記のとおり読み替えを行う。

現 行	読 み 替 え 後	理 由
<p style="text-align: center;">別図 2-6 原子力災害対策特別措置法第 10 条第 1 項に基づく通報経路 (2/2)</p> <p style="text-align: center;">(2) 事業所外運搬での事象発生時の通報経路</p>	<p style="text-align: center;">別図 2-6 原子力災害対策特別措置法第 10 条第 1 項に基づく通報経路 (2/2)</p> <p style="text-align: center;">(2) 事業所外運搬での事象発生時の通報経路</p>	<p>国土交通省の組織再編に伴う変更</p>
<p> <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 15px; height: 10px; margin-right: 5px;"></span> : 原子力災害対策特別措置法第 10 条第 1 項に基づく通報先  <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 10px; border-bottom: 1px solid black; margin-right: 5px;"></span> : 電話等によるファクシミリ着信の確認  <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 10px; border-bottom: 1px dashed black; margin-right: 5px;"></span> : ファクシミリによる送信  <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 10px; border-bottom: 1px solid black; margin-right: 5px;"></span> : 電話等による連絡                      ※ 1 : 発電所対策本部を設置していない場合、発電所対策本部情報班長は連絡責任者または発電所警戒対策本部情報班長、発電所対策本部長は原子力防災管理者または発電所警戒対策本部長とする。                      ※ 2 : 事故現地警戒本部が設置されている場合に限る。                 </p>	<p> <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 15px; height: 10px; margin-right: 5px;"></span> : 原子力災害対策特別措置法第 10 条第 1 項に基づく通報先  <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 10px; border-bottom: 1px solid black; margin-right: 5px;"></span> : 電話等によるファクシミリ着信の確認  <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 10px; border-bottom: 1px dashed black; margin-right: 5px;"></span> : ファクシミリによる送信  <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 10px; border-bottom: 1px solid black; margin-right: 5px;"></span> : 電話等による連絡                      ※ 1 : 発電所対策本部を設置していない場合、発電所対策本部情報班長は連絡責任者または発電所警戒対策本部情報班長、発電所対策本部長は原子力防災管理者または発電所警戒対策本部長とする。                      ※ 2 : 事故現地警戒本部が設置されている場合に限る。                 </p>	



女川原子力発電所原子力事業者防災業務計画 読み替え表

現 行	読み替 え 後	理由
<p>別図2-7 原子力災害対策特別措置法第10条第1項の通報後の連絡経路 (2/2)</p> <p>(2) 事業所外運搬での事象発生時の連絡経路</p> <p> <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 20px; height: 10px;"></span> : 原子力災害対策特別措置法第10条第1項に基づく通報先および                      原子力災害対策特別措置法第25条第2項に基づく応急措置の報告先                      → : 電話等によるファクシミリ着信の確認                      (原子力災害対策特別措置法第10条第1項に基づく通報を行う場合に限る。                      それ以外の場合、電話等による連絡とする。)                      ..... : ファクシミリによる送信                      → : 電話等による連絡                      ※ : 災害対策本部等が設置されている場合に限る。                 </p>	<p>別図2-7 原子力災害対策特別措置法第10条第1項の通報後の連絡経路 (2/2)</p> <p>(2) 事業所外運搬での事象発生時の連絡経路</p> <p> <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 20px; height: 10px;"></span> : 原子力災害対策特別措置法第10条第1項に基づく通報先および                      原子力災害対策特別措置法第25条第2項に基づく応急措置の報告先                      → : 電話等によるファクシミリ着信の確認                      (原子力災害対策特別措置法第10条第1項に基づく通報を行う場合に限る。                      それ以外の場合、電話等による連絡とする。)                      ..... : ファクシミリによる送信                      → : 電話等による連絡                      ※ : 災害対策本部等が設置されている場合に限る。                 </p>	<p>国土交通省の組織再編に伴う変更</p>



女川原子力発電所原子力事業者防災業務計画 読み替え表

現 行				読 み 替 え 後				理由	
別表3-1 伝送データ項目 (3/5)				別表3-1 伝送データ項目 (3/5)				追加した伝送データ項目の伝送開始に伴う変更	
女川2号機 (2/2)				女川2号機 (2/2)					
No.	常時伝送項目	単位	No.	常時伝送項目	単位	No.	常時伝送項目		単位
81	CAMS 酸素濃度 A	%	121	主蒸気管放射能高高B 2	DIGITAL	81	CAMS 酸素濃度 A		%
82	CAMS 酸素濃度 B	%	122	放水口モニタ 2号機	CPM	82	CAMS 酸素濃度 B		%
83	総給水流量	t/h	123	燃料交換フロア放射線モニタ (L) ※	mSv/h	83	総給水流量		t/h
84	R C I C タービン止め弁 開	DIGITAL	124	燃料交換フロア放射線モニタ (H) ※	mSv/h	84	R C I C タービン止め弁 開		DIGITAL
85	R C I Cポンプ出口流量	m3/h				85	R C I Cポンプ出口流量		m3/h
86	S R V 開	DIGITAL				86	S R V 開		DIGITAL
87	R H R A系 格納容器スプレイ隔離弁 開	DIGITAL				87	R H R A系 格納容器スプレイ隔離弁 開		DIGITAL
88	R H R B系 格納容器スプレイ隔離弁 開	DIGITAL				88	R H R B系 格納容器スプレイ隔離弁 開		DIGITAL
89	R H R A系 L P C I 注入隔離弁開	DIGITAL				89	R H R A系 L P C I 注入隔離弁開		DIGITAL
90	R H R B系 L P C I 注入隔離弁開	DIGITAL				90	R H R B系 L P C I 注入隔離弁開		DIGITAL
91	R H R C系 L P C I 注入隔離弁開	DIGITAL				91	R H R C系 L P C I 注入隔離弁開		DIGITAL
92	S R N M (A) 線形%出力	%PWR				92	S R N M (A) 線形%出力		%PWR
93	S R N M (B) 線形%出力	%PWR				93	S R N M (B) 線形%出力		%PWR
94	S R N M (C) 線形%出力	%PWR				94	S R N M (C) 線形%出力		%PWR
95	S R N M (D) 線形%出力	%PWR				95	S R N M (D) 線形%出力		%PWR
96	S R N M (E) 線形%出力	%PWR				96	S R N M (E) 線形%出力		%PWR
97	S R N M (F) 線形%出力	%PWR				97	S R N M (F) 線形%出力		%PWR
98	S R N M (G) 線形%出力	%PWR				98	S R N M (G) 線形%出力	%PWR	
99	S R N M (H) 線形%出力	%PWR				99	S R N M (H) 線形%出力	%PWR	
100	S R N M (A) 対数計数率	s-1				100	S R N M (A) 対数計数率	s-1	
101	S R N M (B) 対数計数率	s-1				101	S R N M (B) 対数計数率	s-1	
102	S R N M (C) 対数計数率	s-1				102	S R N M (C) 対数計数率	s-1	
103	S R N M (D) 対数計数率	s-1				103	S R N M (D) 対数計数率	s-1	
104	S R N M (E) 対数計数率	s-1				104	S R N M (E) 対数計数率	s-1	
105	S R N M (F) 対数計数率	s-1				105	S R N M (F) 対数計数率	s-1	
106	S R N M (G) 対数計数率	s-1				106	S R N M (G) 対数計数率	s-1	
107	S R N M (H) 対数計数率	s-1				107	S R N M (H) 対数計数率	s-1	
108	S R N M (A) 計数率高高	DIGITAL				108	S R N M (A) 計数率高高	DIGITAL	
109	S R N M (B) 計数率高高	DIGITAL				109	S R N M (B) 計数率高高	DIGITAL	
110	S R N M (C) 計数率高高	DIGITAL				110	S R N M (C) 計数率高高	DIGITAL	
111	S R N M (D) 計数率高高	DIGITAL				111	S R N M (D) 計数率高高	DIGITAL	
112	S R N M (E) 計数率高高	DIGITAL				112	S R N M (E) 計数率高高	DIGITAL	
113	S R N M (F) 計数率高高	DIGITAL				113	S R N M (F) 計数率高高	DIGITAL	
114	S R N M (G) 計数率高高	DIGITAL				114	S R N M (G) 計数率高高	DIGITAL	
115	S R N M (H) 計数率高高	DIGITAL				115	S R N M (H) 計数率高高	DIGITAL	
116	S G T S A系動作	DIGITAL				116	S G T S A系動作	DIGITAL	
117	S G T S B系動作	DIGITAL				117	S G T S B系動作	DIGITAL	
118	主蒸気管放射能高高A 1	DIGITAL				118	主蒸気管放射能高高A 1	DIGITAL	
119	主蒸気管放射能高高A 2	DIGITAL				119	主蒸気管放射能高高A 2	DIGITAL	
120	主蒸気管放射能高高B 1	DIGITAL				120	主蒸気管放射能高高B 1	DIGITAL	
・伝送データ項目については、必要に応じて見直すものとする。				・伝送データ項目については、必要に応じて見直すものとする。				同上	
※伝送データ項目の追加工事完了後、伝送を開始する。									