


熊原第22-003号  
令和4年7月19日

原子力規制委員会 殿

神奈川県横浜市鶴見区鶴見中央四丁目33番5号  
原子燃料工業株式会社  
代表取締役社長 伊藤 義章

核燃料物質の加工事業変更許可申請書に係る変更届

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第16条第2項の規定に基づき、原子燃料工業株式会社熊取事業所の核燃料物質加工事業変更許可申請書(平成30年3月28日付け原規規発第1803284号にて許可)の記載事項のうち、工事計画について別紙のとおり変更したことを届け出ます。

内は、核物質防護に係る情報に属するものがあるため公開できません。

(別紙)

I 申請者の名称及び住所並びに代表者の氏名

名 称	原子燃料工業株式会社
住 所	神奈川県横浜市鶴見区鶴見中央四丁目33番5号
代表者の氏名	代表取締役社長 伊藤 義章

II 変更に係る事業所の名称及び所在地

名 称	原子燃料工業株式会社 熊取事業所
所 在 地	大阪府泉南郡熊取町朝代西一丁目950番地

III 変更の内容

平成30年3月28日付け原規規発第1803284号をもって許可された原子燃料工業株式会社熊取事業所の核燃料物質加工事業変更許可申請書のうち、「V 工事計画」(令和3年2月9日付け熊原第21-002号及び令和3年10月15日付け熊原第21-043号にて変更届出)について、変更する。

変更前及び変更後の加工施設の工事計画を添付に示す。

IV 変更の理由

本事業変更許可に基づく設計及び工事の計画の認可申請等の状況を踏まえ、加工施設の各施設に係る工事の期間を見直した。

添付

(変更前) (令和3年10月15日付け熊原第21-043号にて変更届出)

加工施設の工事計画

	平成29年度	平成30年度	平成31年度 令和元年度	令和2年度	令和3年度	令和4年度	令和5年度	令和6年度
1. 成形施設		[工事計画]					[工事計画]	
2. 被覆施設		[工事計画]						
3. 組立施設		[工事計画]						
4. 核燃料物質の 貯蔵施設		[工事計画]					[工事計画]	
5. 放射性廃棄物の 廃棄施設		[工事計画]						
6. 放射線管理施設		[工事計画]					[工事計画]	
7. その他加工設備 の附属施設		[工事計画]					[工事計画]	
備考	前半申請					後半申請		

表1に示す第2加工棟 第2-1混合室及び第2-1ペレット室の成形施設及び核燃料物質の貯蔵施設、第1-3貯蔵棟の建物、核燃料物質の貯蔵施設、放射線管理施設及びその他加工設備の附属施設は、後半申請の加工施設として令和6年度上期に工事を終えて適合確認を受ける。

後半申請の加工施設では、適合確認を受けるまで核燃料物質を取り扱わないことを保安規定に定める。

また、後半申請の加工施設の停止期間中の施設の運転管理、維持管理についても、保安規定に定める。

表1 後半申請の加工施設

○成形施設

設置場所	加工事業変更許可申請書における施設名称	個数
第2加工棟 第2-1混合室	粉末調整設備 粉末缶リフター	1
第2加工棟 第2-1混合室	粉末調整設備 粉末缶受台	1
第2加工棟 第2-1混合室	粉末調整設備 粉末投入台	1
第2加工棟 第2-1混合室	粉末調整設備 粉末混合機	1
第2加工棟 第2-1混合室	粉末調整設備 大型供給瓶	1
第2加工棟 第2-1混合室	粉末調整設備 粉末取出し台	1
第2加工棟 第2-1混合室	粉末調整設備 粉末集塵機	1
第2加工棟 第2-1混合室	焙焼設備 グローブボックス	1
第2加工棟 第2-1混合室	焙焼設備 焙焼炉	1
第2加工棟 第2-1混合室	搬送設備（粉末） 粉末搬送配管	3 式
第2加工棟 第2-1混合室	検査設備 計量設備架台	1
第2加工棟 第2-1ペレット室	圧縮成型設備 粉末供給機	1
第2加工棟 第2-1ペレット室	圧縮成型設備 粉末集塵機	1
第2加工棟 第2-1ペレット室	圧縮成型設備 プレス	1
第2加工棟 第2-1ペレット室	搬送設備（ペレット） ペレット搬送コンベア	1
第2加工棟 第2-1ペレット室	搬送設備（ペレット） ボート段積装置	1
第2加工棟 第2-1ペレット室	搬送設備（ペレット） ボート移載装置	1
第2加工棟 第2-1ペレット室	搬送設備（ペレット） ボート搬送装置	1
第2加工棟 第2-1ペレット室	焼結設備 連続焼結炉	1
	自動窒素ガス切替機構（窒素ガス配管含む）	1 式
	空気混入防止機構	1 式
	失火検知機構	1 式
	過加熱防止機構	1 式
	冷却水圧力低下検知機構	1 式
	圧力逃がし機構	1 式
可燃性ガス配管	1 式	
第2加工棟 第2-1ペレット室	搬送設備（ペレット） 解体装置	1
第2加工棟 第2-1ペレット室	研磨設備 ペレット供給機	1
第2加工棟 第2-1ペレット室	研磨設備 センタレス研削盤・洗浄機	1

設置場所	加工事業変更許可申請書における施設名称	個数
第2加工棟 第2-1ペレット室	研磨設備 ペレット乾燥機	1
第2加工棟 第2-1ペレット室	搬送設備（ペレット） ペレット移載装置	1
第2加工棟 第2-1ペレット室	搬送設備（ペレット） 波板搬送装置	1
第2加工棟 第2-1ペレット室	搬送設備（ペレット） ペレット搬送設備 No. 1-2	1
第2加工棟 第2-1ペレット室	搬送設備（ペレット） ペレット搬送設備 No. 2	1
第2加工棟 第2-1ペレット室	研磨設備 研磨屑回収装置	1
第2加工棟 第2-1ペレット室	研磨設備 研磨屑乾燥機	1
第2加工棟 第2-1ペレット室	検査設備 計量設備架台	1
第2加工棟 第2-1ペレット室 第2-2ペレット室 第2-1混合室 第2-2混合室	搬送設備（粉末） 運搬台車	1（注1）
第2加工棟 第2-1ペレット検査室 第2-1ペレット室 第2-2ペレット室 第2-1混合室 第2-2混合室	搬送設備（ペレット） 運搬台車	1（注2）

注1：加工事業変更許可申請書に示した2台のうち、1台を後半申請とする。

注2：加工事業変更許可申請書に示した3台のうち、1台を後半申請とする。

○核燃料物質の貯蔵施設

設置場所	加工事業変更許可申請書における施設名称	個数
第1-3貯蔵棟	第1-3貯蔵棟	1
	貯蔵容器保管設備 第1-3貯蔵容器保管設備	1
	粉末・ペレット貯蔵容器I型	1式
	ペレットスクラップ一時保管設備 スクラップ保管ラックC型	1
	粉末スクラップ一時保管設備 スクラップ保管ラックD型	1
	ペレット一時保管設備 ペレット一時保管台	1
	ペレット一時保管設備 ペレット保管ラックC型	1

○放射線管理施設

設置場所	加工事業変更許可申請書における施設名称	個数
第1-3貯蔵棟 —	ガンマ線エリアモニタ	1式

○その他加工設備の附属施設

設置場所	加工事業変更許可申請書における施設名称	個数
第1-3貯蔵棟 —	所内通信連絡設備	1式
第1-3貯蔵棟 —	自動火災報知設備	1式
第1-3貯蔵棟 —	消火器	1式
第1-3貯蔵棟 —	避難通路	1式
第1-3貯蔵棟 —	非常用照明、誘導灯	1式

(変更後)

### 加工施設の工事計画

	平成 29 年度	平成 30 年度	平成 31 年度 令和元年度	令和 2 年度	令和 3 年度	令和 4 年度	令和 5 年度	令和 6 年度	令和 7 年度
1. 成形施設		[工事計画]					[工事計画]		
2. 被覆施設		[工事計画]							
3. 組立施設		[工事計画]							
4. 核燃料物質の 貯蔵施設		[工事計画]					[工事計画]		
5. 放射性廃棄物の 廃棄施設		[工事計画]							
6. 放射線管理施設		[工事計画]					[工事計画]		
7. その他加工設備 の附属施設		[工事計画]					[工事計画]		
備 考	前半申請						後半申請		

表 1 に示す第 2 加工棟 第 2 - 1 混合室及び第 2 - 1 ペレット室の成形施設及び核燃料物質の貯蔵施設、第 1 - 3 貯蔵棟の建物、核燃料物質の貯蔵施設、放射線管理施設及びその他加工設備の附属施設は、後半申請の加工施設として令和 7 年度に工事を終えて適合確認を受ける。

後半申請の加工施設では、適合確認を受けるまで核燃料物質を取り扱わないことを保安規定に定める。

また、後半申請の加工施設の停止期間中の施設の運転管理、維持管理についても、保安規定に定める。

表1 後半申請の加工施設

○成形施設

設置場所	加工事業変更許可申請書における施設名称	個数
第2加工棟 第2-1混合室	粉末調整設備 粉末缶リフター	1
第2加工棟 第2-1混合室	粉末調整設備 粉末缶受台	1
第2加工棟 第2-1混合室	粉末調整設備 粉末投入台	1
第2加工棟 第2-1混合室	粉末調整設備 粉末混合機	1
第2加工棟 第2-1混合室	粉末調整設備 大型供給瓶	1
第2加工棟 第2-1混合室	粉末調整設備 粉末取出し台	1
第2加工棟 第2-1混合室	粉末調整設備 粉末集塵機	1
第2加工棟 第2-1混合室	焙焼設備 グローブボックス	1
第2加工棟 第2-1混合室	焙焼設備 焙焼炉	1
第2加工棟 第2-1混合室	搬送設備（粉末） 粉末搬送配管	3 式
第2加工棟 第2-1混合室	検査設備 計量設備架台	1
第2加工棟 第2-1ペレット室	圧縮成型設備 粉末供給機	1
第2加工棟 第2-1ペレット室	圧縮成型設備 粉末集塵機	1
第2加工棟 第2-1ペレット室	圧縮成型設備 プレス	1
第2加工棟 第2-1ペレット室	搬送設備（ペレット） ペレット搬送コンベア	1
第2加工棟 第2-1ペレット室	搬送設備（ペレット） ボート段積装置	1
第2加工棟 第2-1ペレット室	搬送設備（ペレット） ボート移載装置	1
第2加工棟 第2-1ペレット室	搬送設備（ペレット） ボート搬送装置	1
第2加工棟 第2-1ペレット室	焼結設備 連続焼結炉	1
	自動窒素ガス切替機構（窒素ガス配管含む）	1 式
	空気混入防止機構	1 式
	失火検知機構	1 式
	過加熱防止機構	1 式
	冷却水圧力低下検知機構	1 式
	圧力逃がし機構	1 式
可燃性ガス配管	1 式	
第2加工棟 第2-1ペレット室	搬送設備（ペレット） 解体装置	1
第2加工棟 第2-1ペレット室	研磨設備 ペレット供給機	1
第2加工棟 第2-1ペレット室	研磨設備 センタレス研削盤・洗浄機	1



設置場所	加工事業変更許可申請書における施設名称	個数
第2加工棟 第2-1ペレット室	研磨設備 ペレット乾燥機	1
第2加工棟 第2-1ペレット室	搬送設備（ペレット） ペレット移載装置	1
第2加工棟 第2-1ペレット室	搬送設備（ペレット） 波板搬送装置	1
第2加工棟 第2-1ペレット室	搬送設備（ペレット） ペレット搬送設備 No. 1-2	1
第2加工棟 第2-1ペレット室	搬送設備（ペレット） ペレット搬送設備 No. 2	1
第2加工棟 第2-1ペレット室	研磨設備 研磨屑回収装置	1
第2加工棟 第2-1ペレット室	研磨設備 研磨屑乾燥機	1
第2加工棟 第2-1ペレット室	検査設備 計量設備架台	1
第2加工棟 第2-1ペレット室 第2-2ペレット室 第2-1混合室 第2-2混合室	搬送設備（粉末） 運搬台車	1（注1）
第2加工棟 第2-1ペレット検査室 第2-1ペレット室 第2-2ペレット室 第2-1混合室 第2-2混合室	搬送設備（ペレット） 運搬台車	1（注2）

注1：加工事業変更許可申請書に示した2台のうち、1台を後半申請とする。

注2：加工事業変更許可申請書に示した3台のうち、1台を後半申請とする。

○核燃料物質の貯蔵施設

設置場所	加工事業変更許可申請書における施設名称	個数
第1-3貯蔵棟	第1-3貯蔵棟	1
	貯蔵容器保管設備 第1-3貯蔵容器保管設備	1
	粉末・ペレット貯蔵容器I型	1式
	ペレットスクラップ一時保管設備 スクラップ保管ラックC型	1
	粉末スクラップ一時保管設備 スクラップ保管ラックD型	1
	ペレット一時保管設備 ペレット一時保管台	1
	ペレット一時保管設備 ペレット保管ラックC型	1

○放射線管理施設

設置場所	加工事業変更許可申請書における施設名称	個数
第1-3貯蔵棟 —	ガンマ線エリアモニタ	1 式

○その他加工設備の附属施設

設置場所	加工事業変更許可申請書における施設名称	個数
第1-3貯蔵棟 —	所内通信連絡設備	1 式
第1-3貯蔵棟 —	自動火災報知設備	1 式
第1-3貯蔵棟 —	消火器	1 式
第1-3貯蔵棟 —	避難通路	1 式
第1-3貯蔵棟 —	非常用照明、誘導灯	1 式