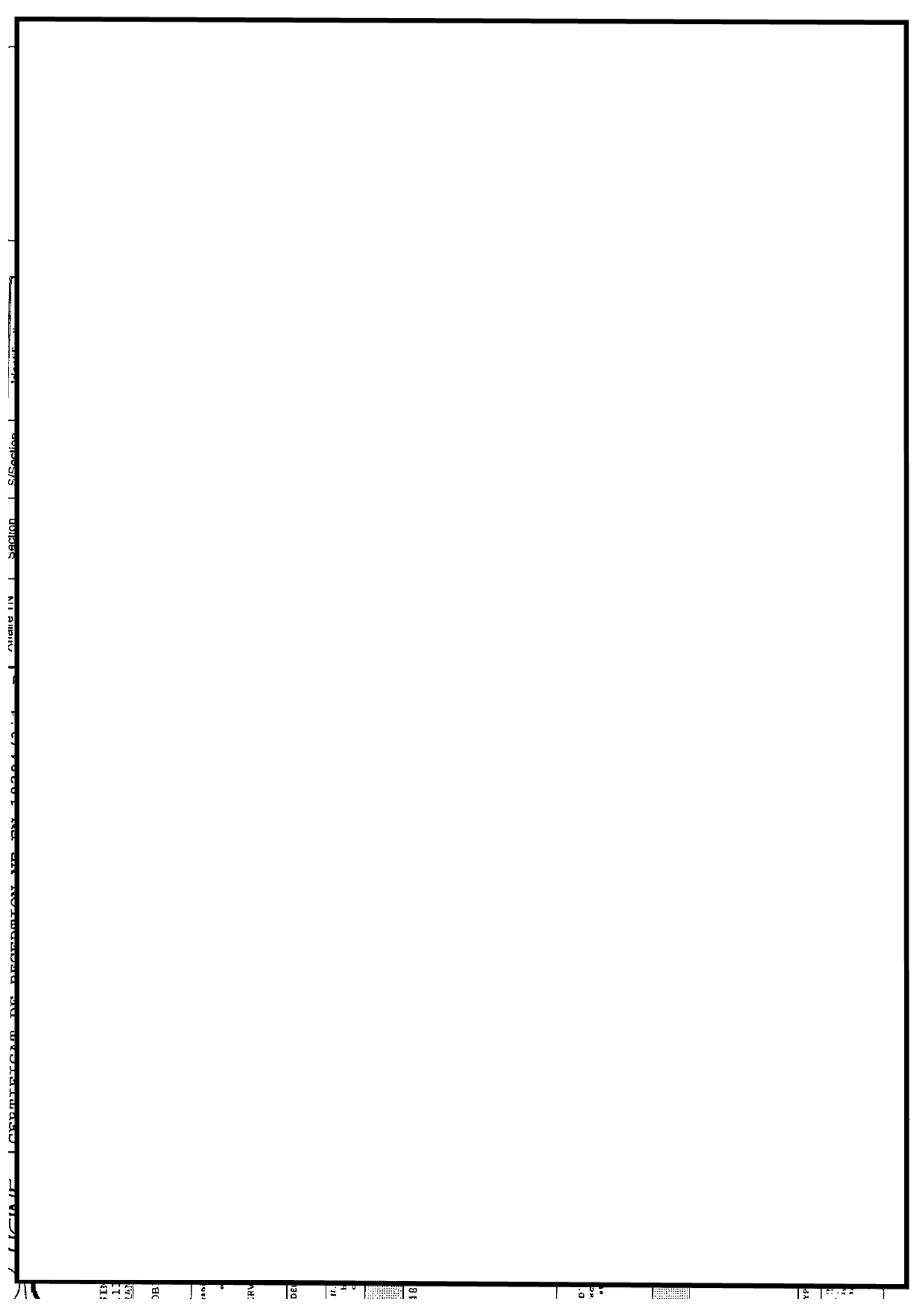
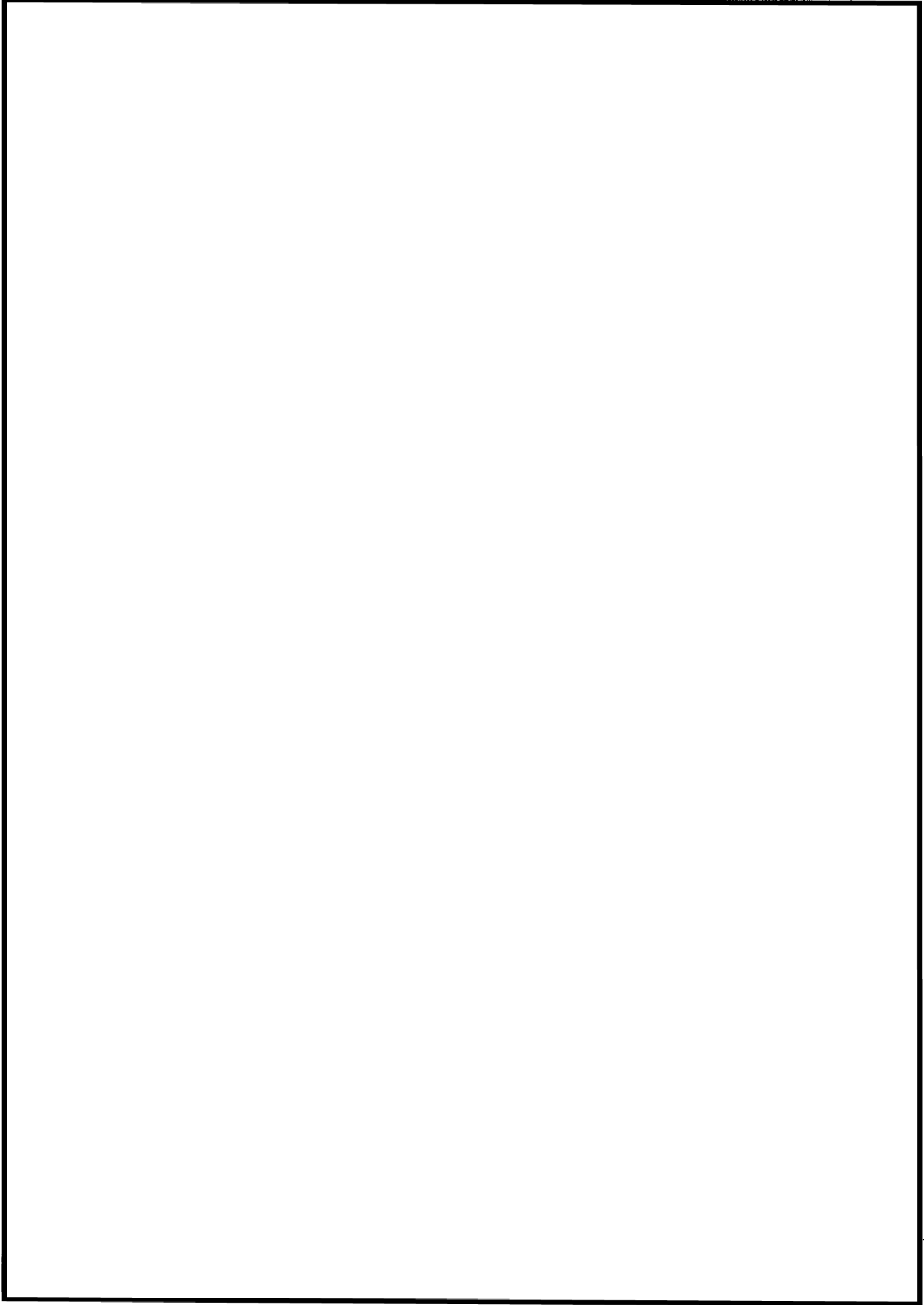
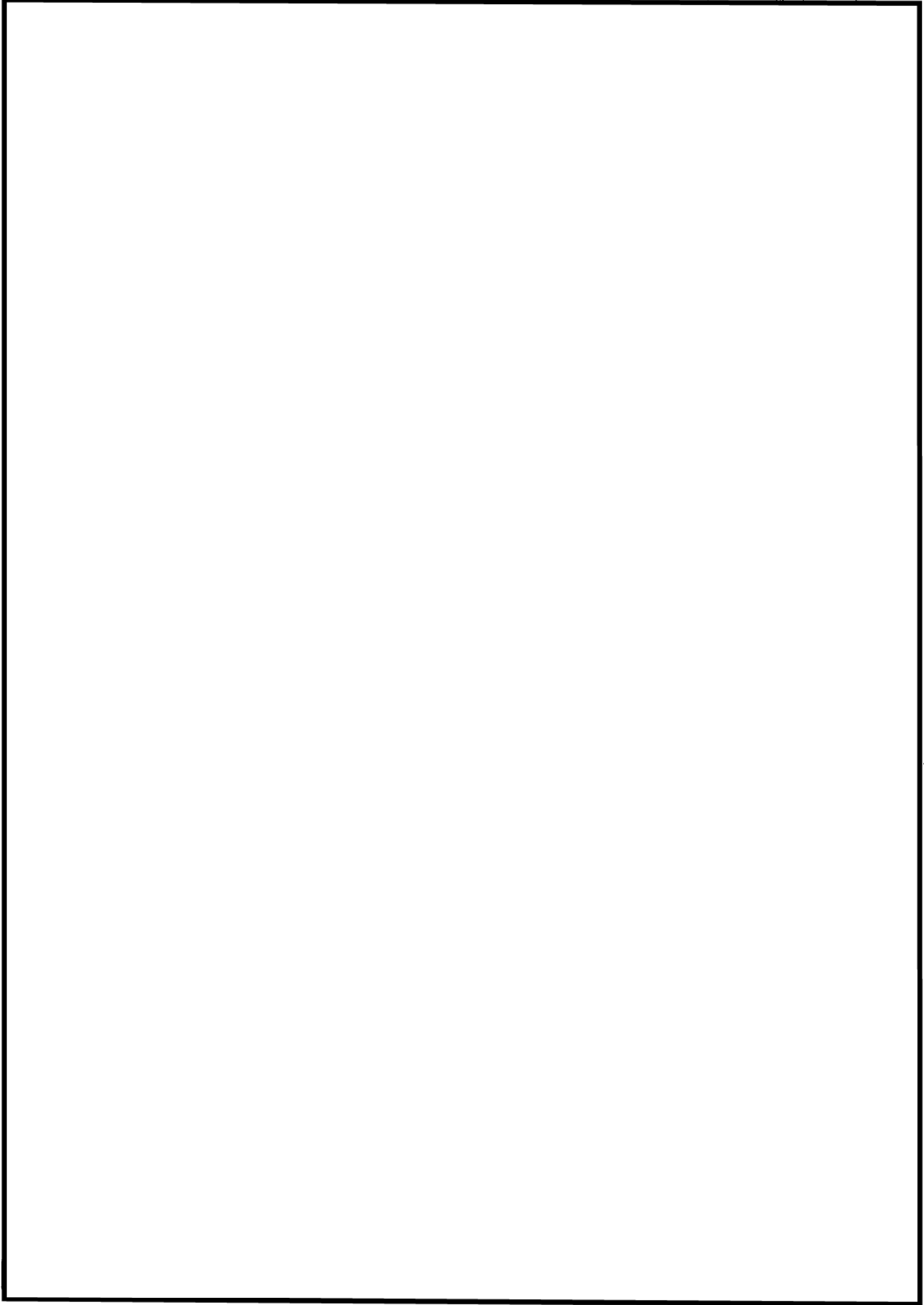
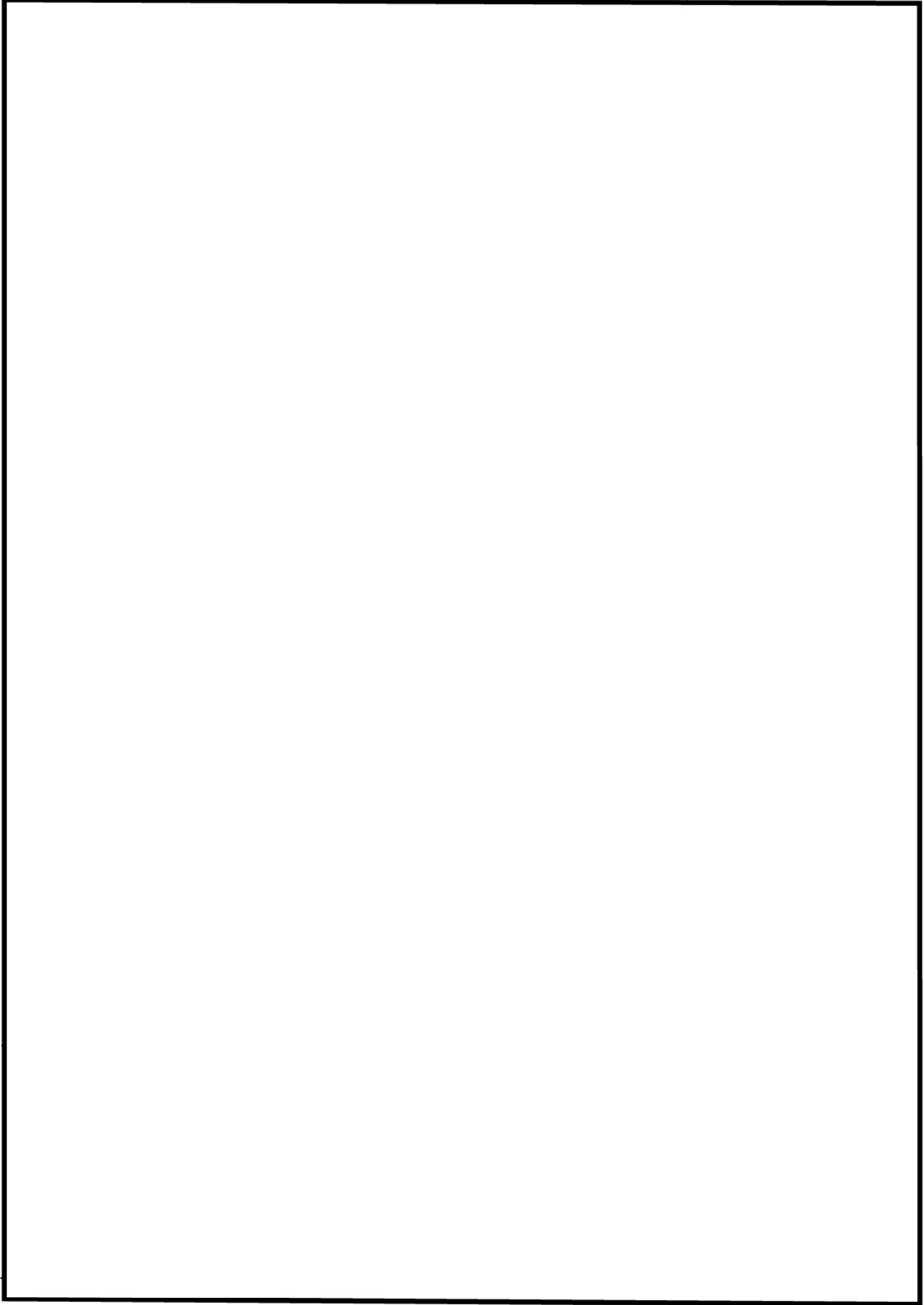


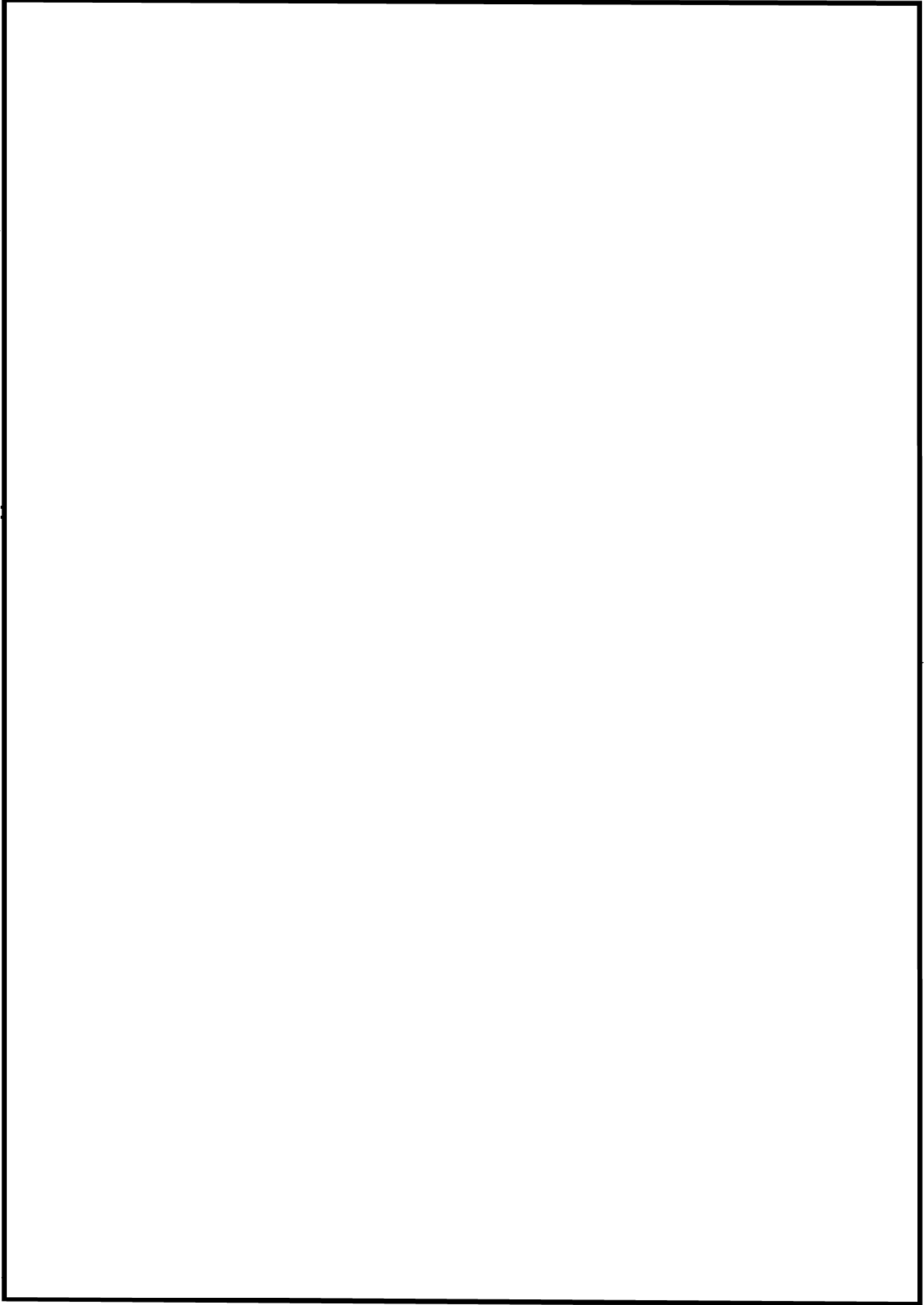
LE CHAUF

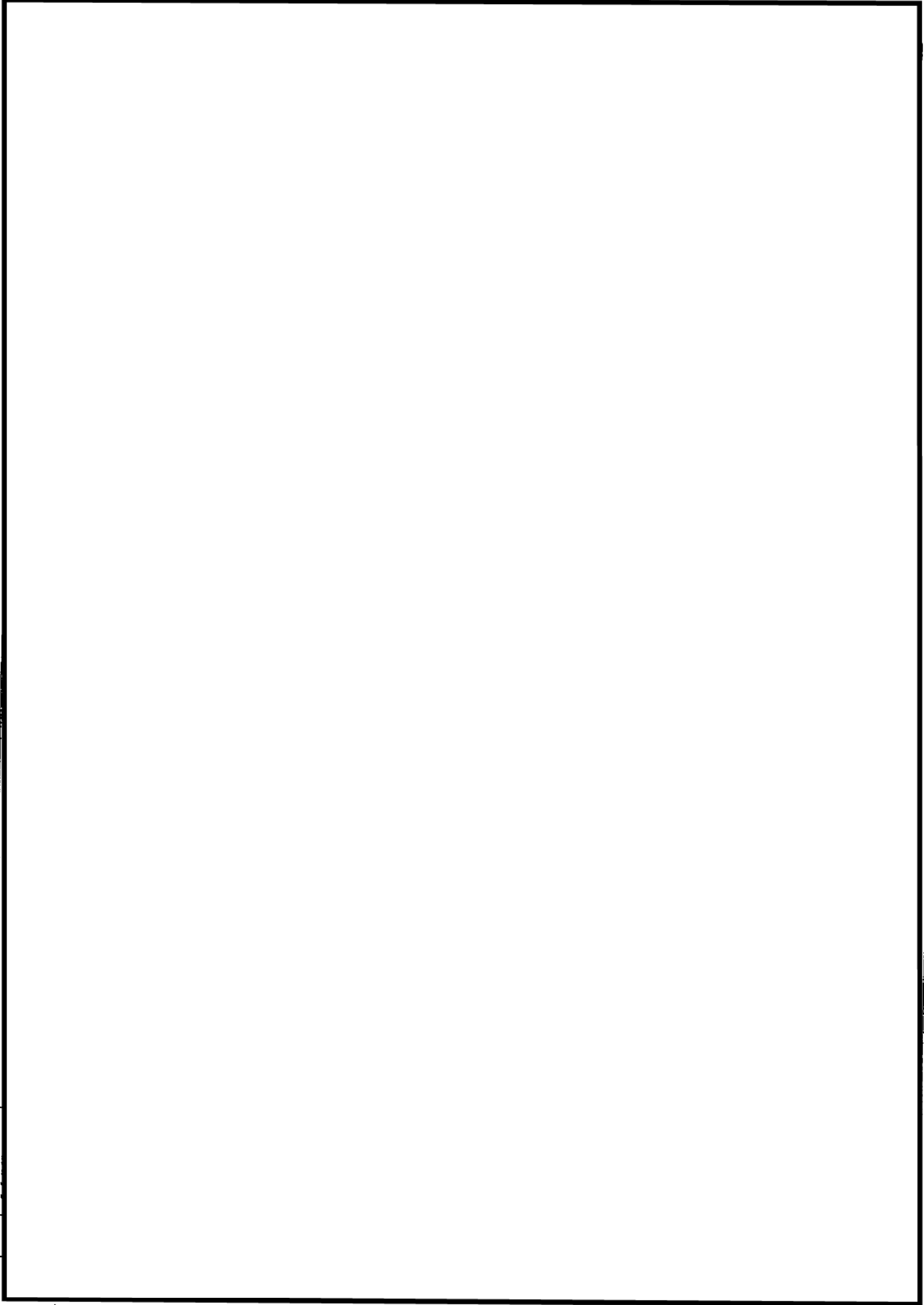








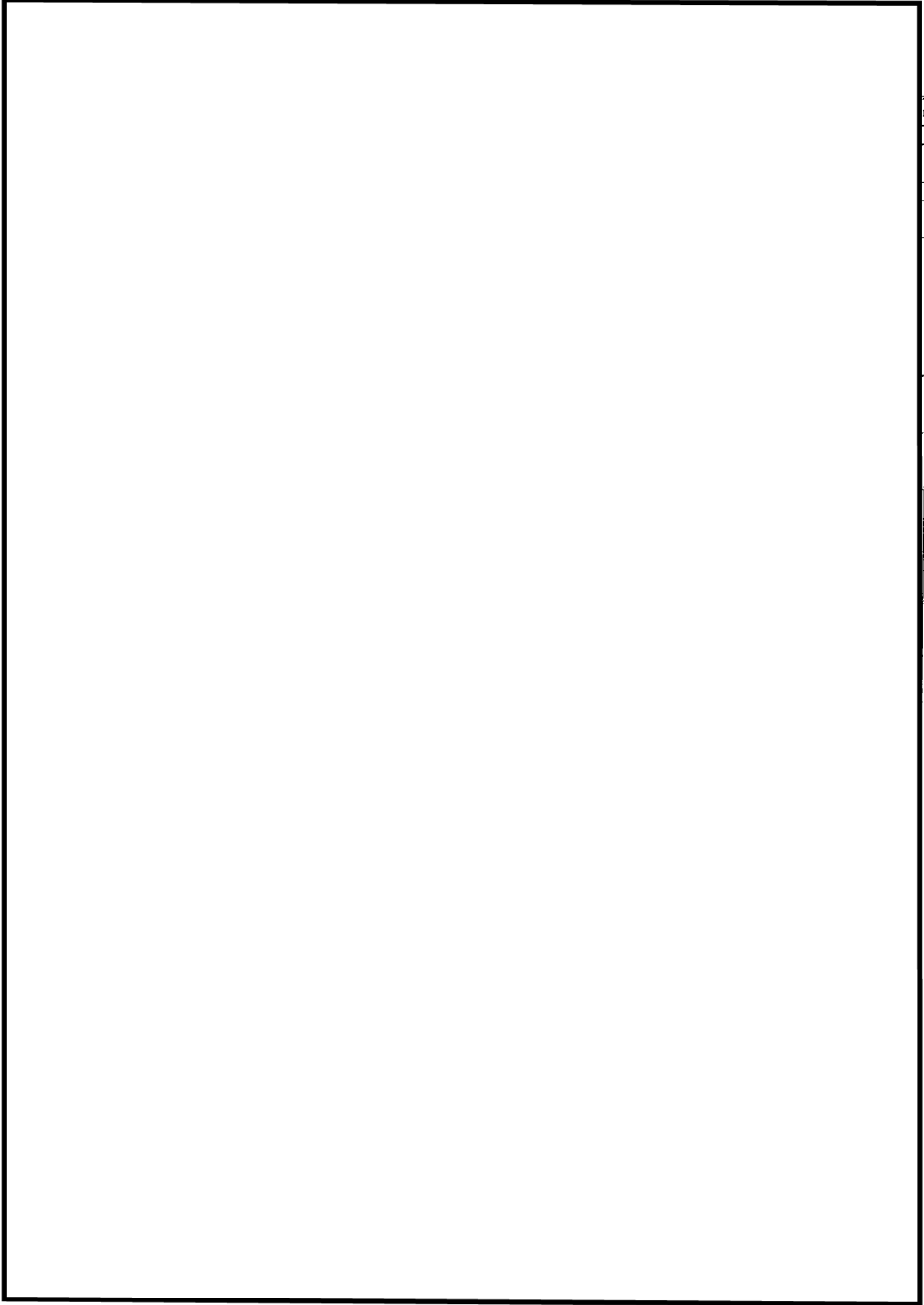


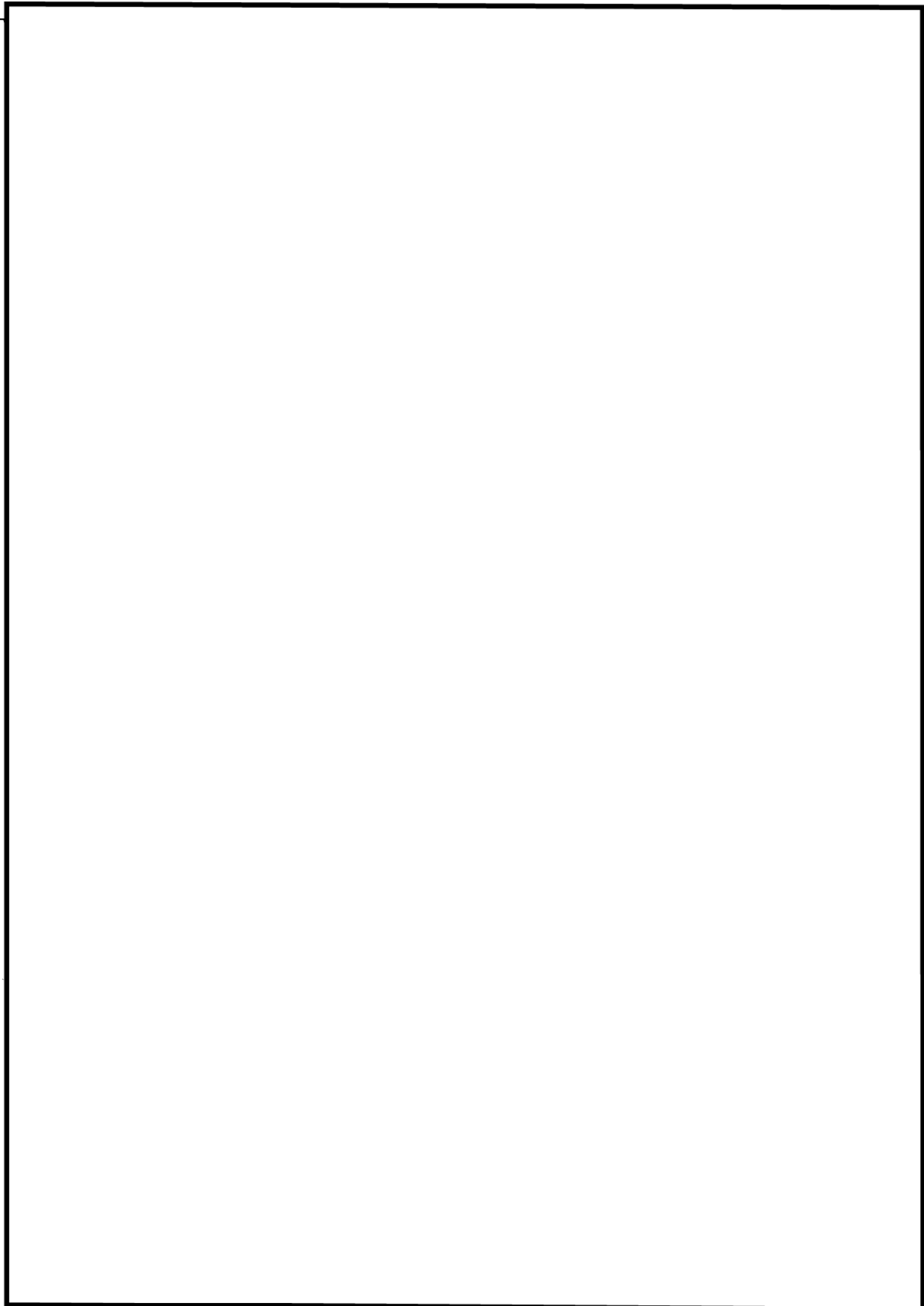


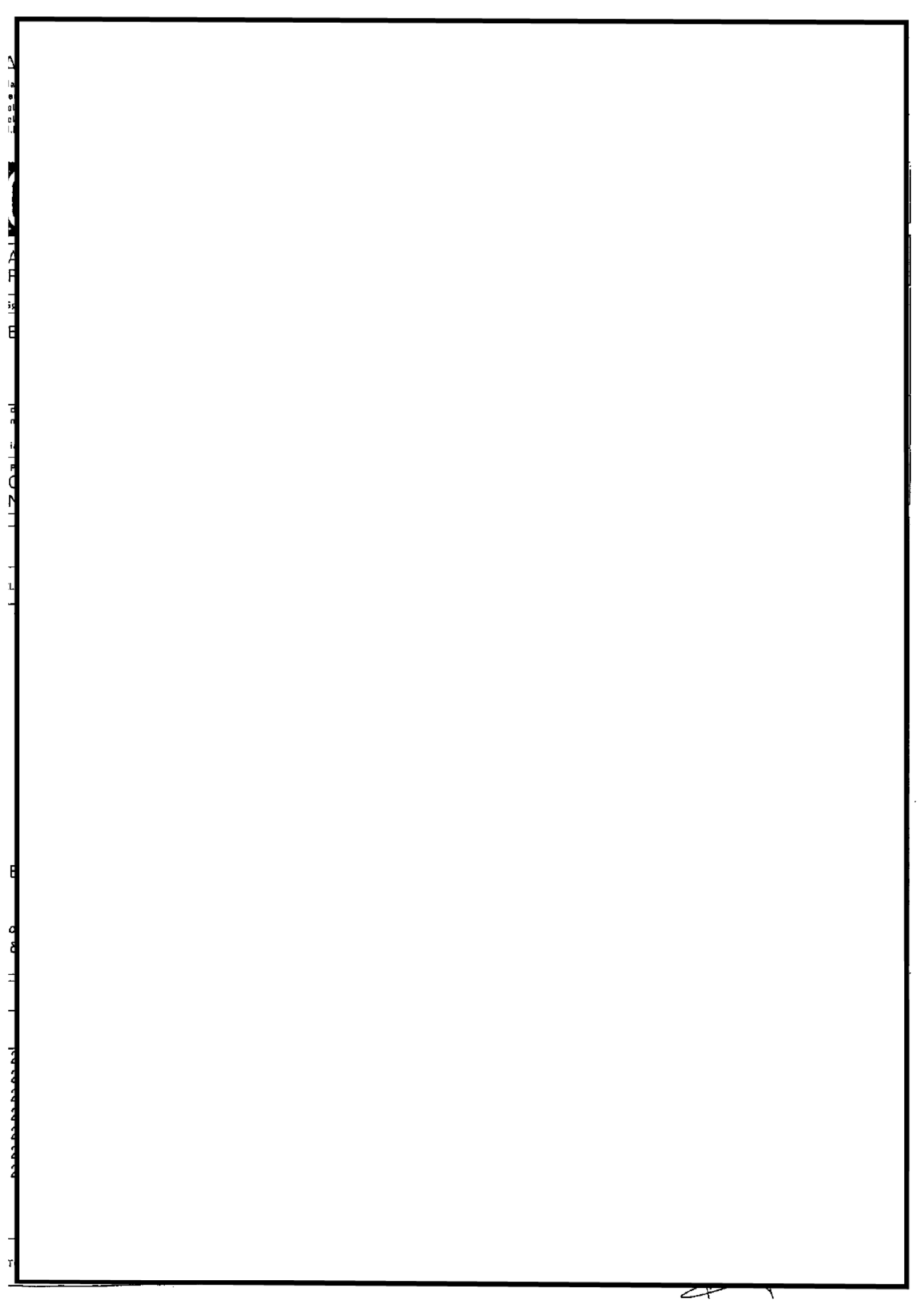
1000
900
800
700
600
500
400
300
200
100
0

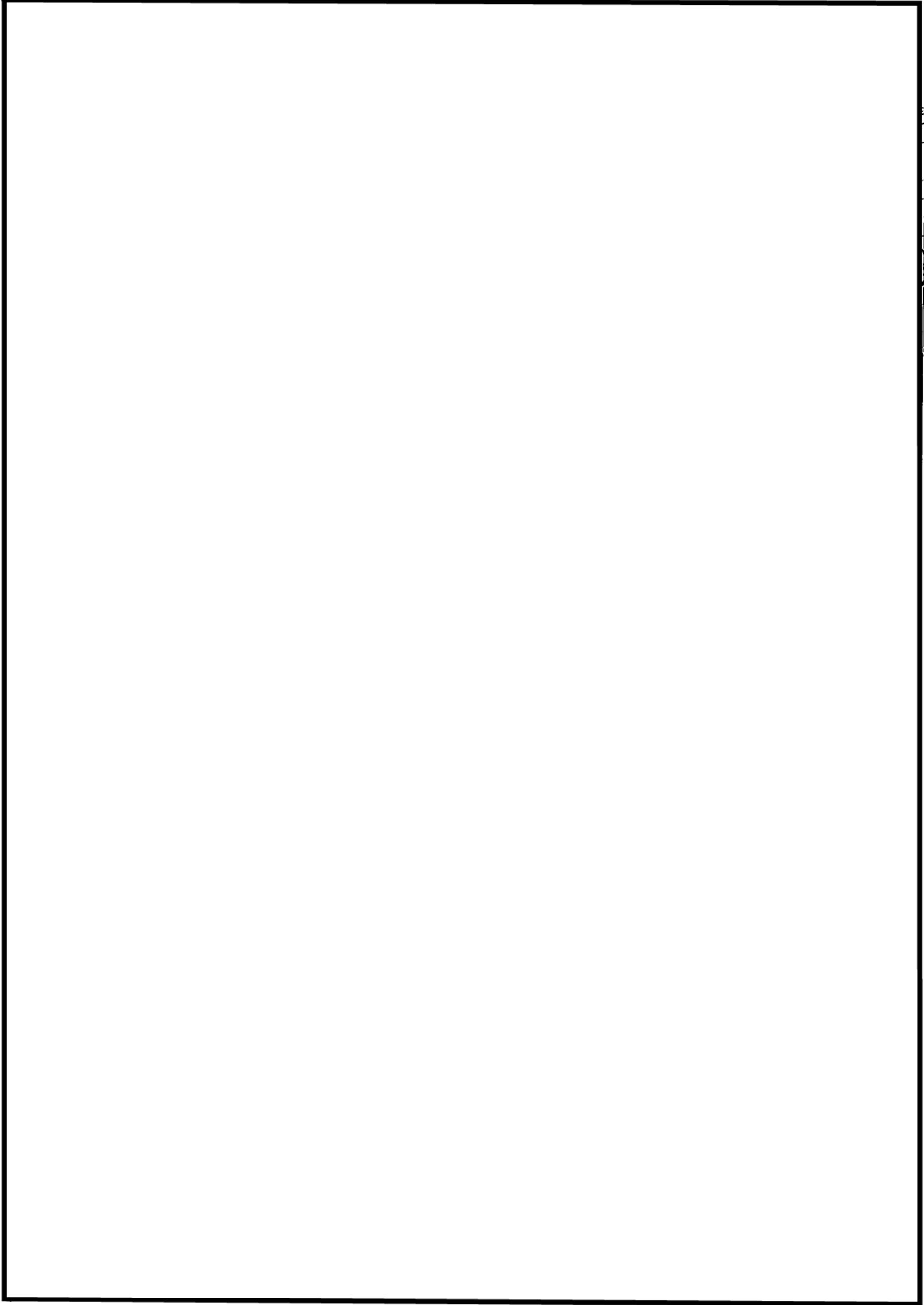
0

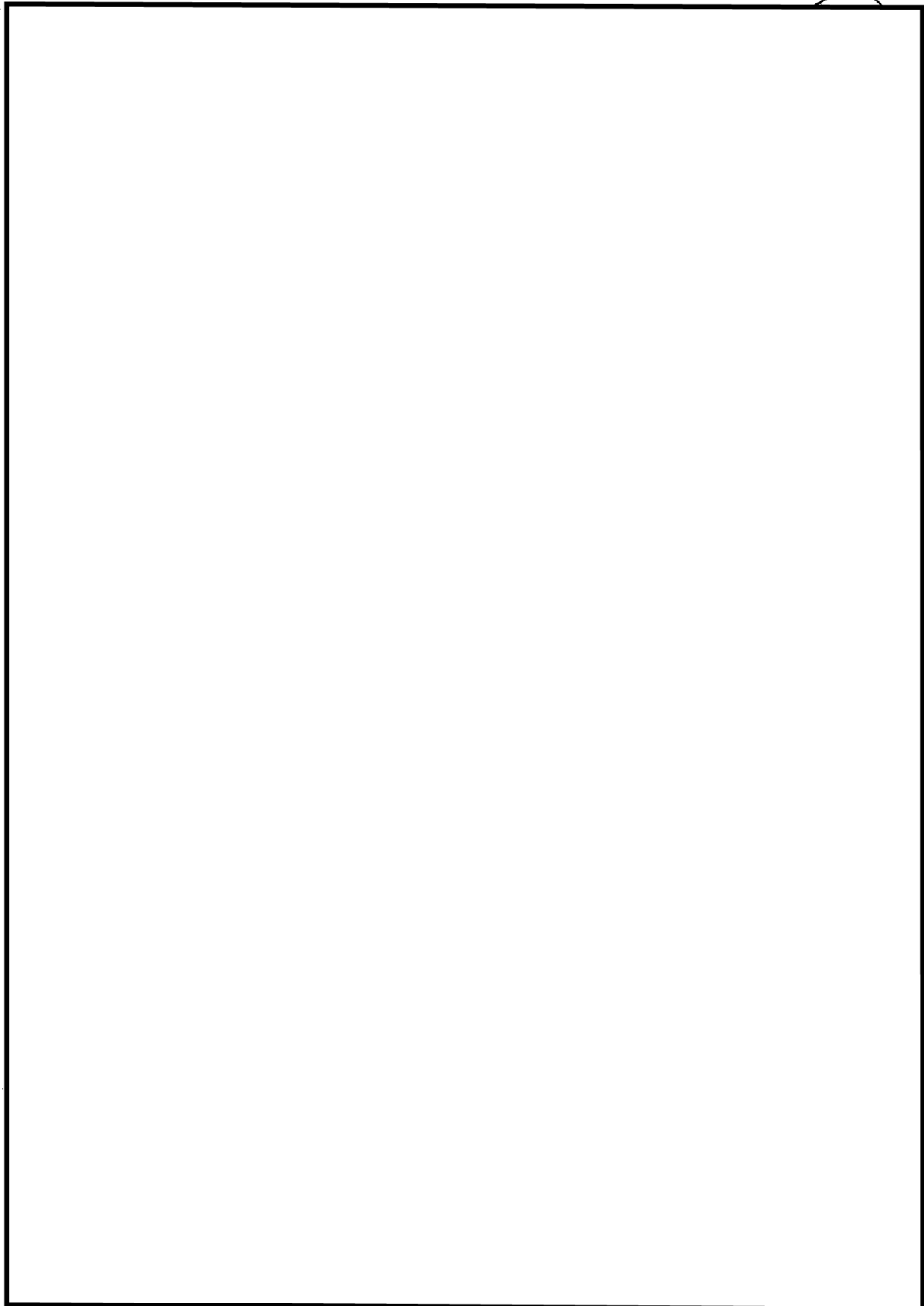
100

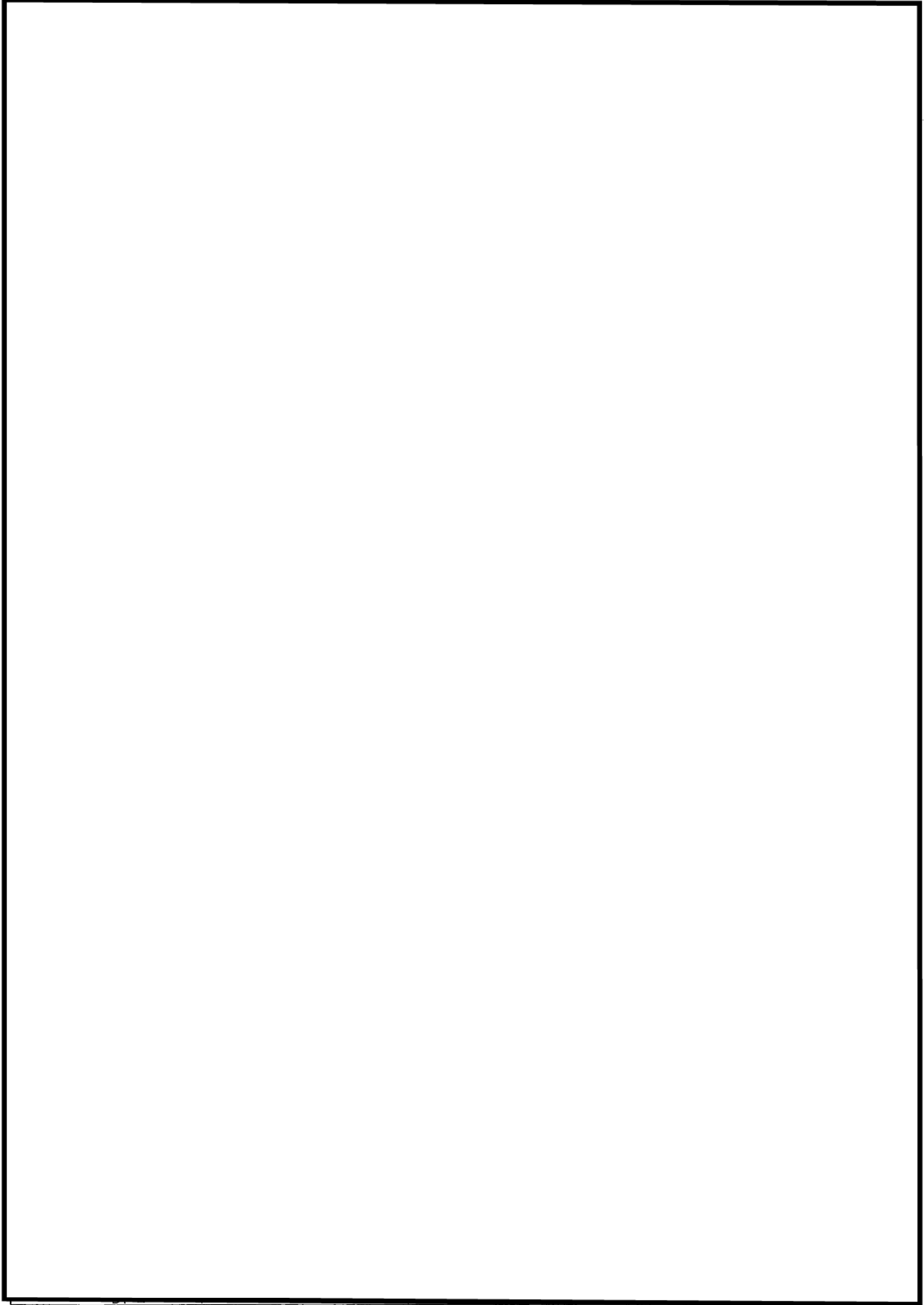


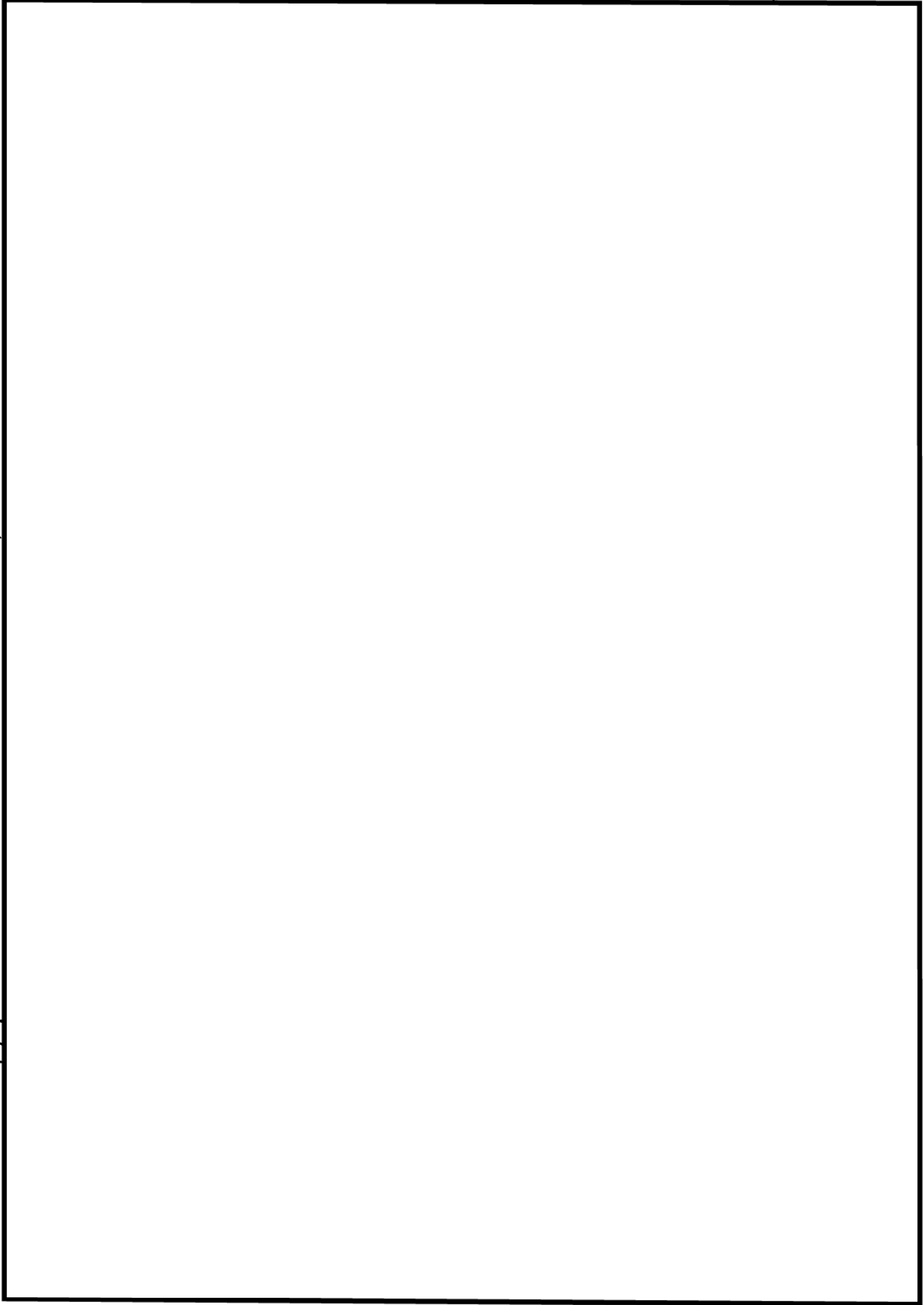


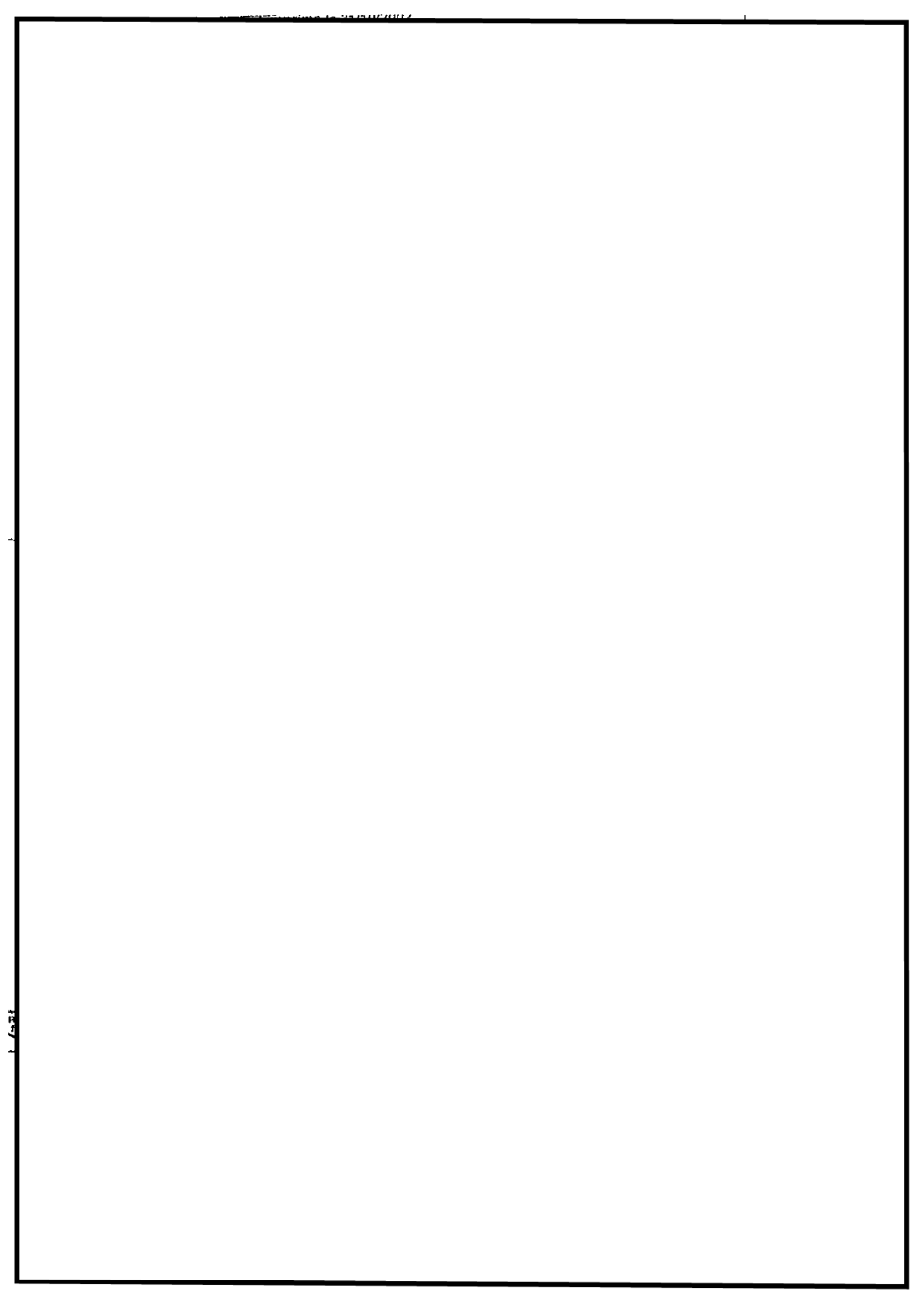


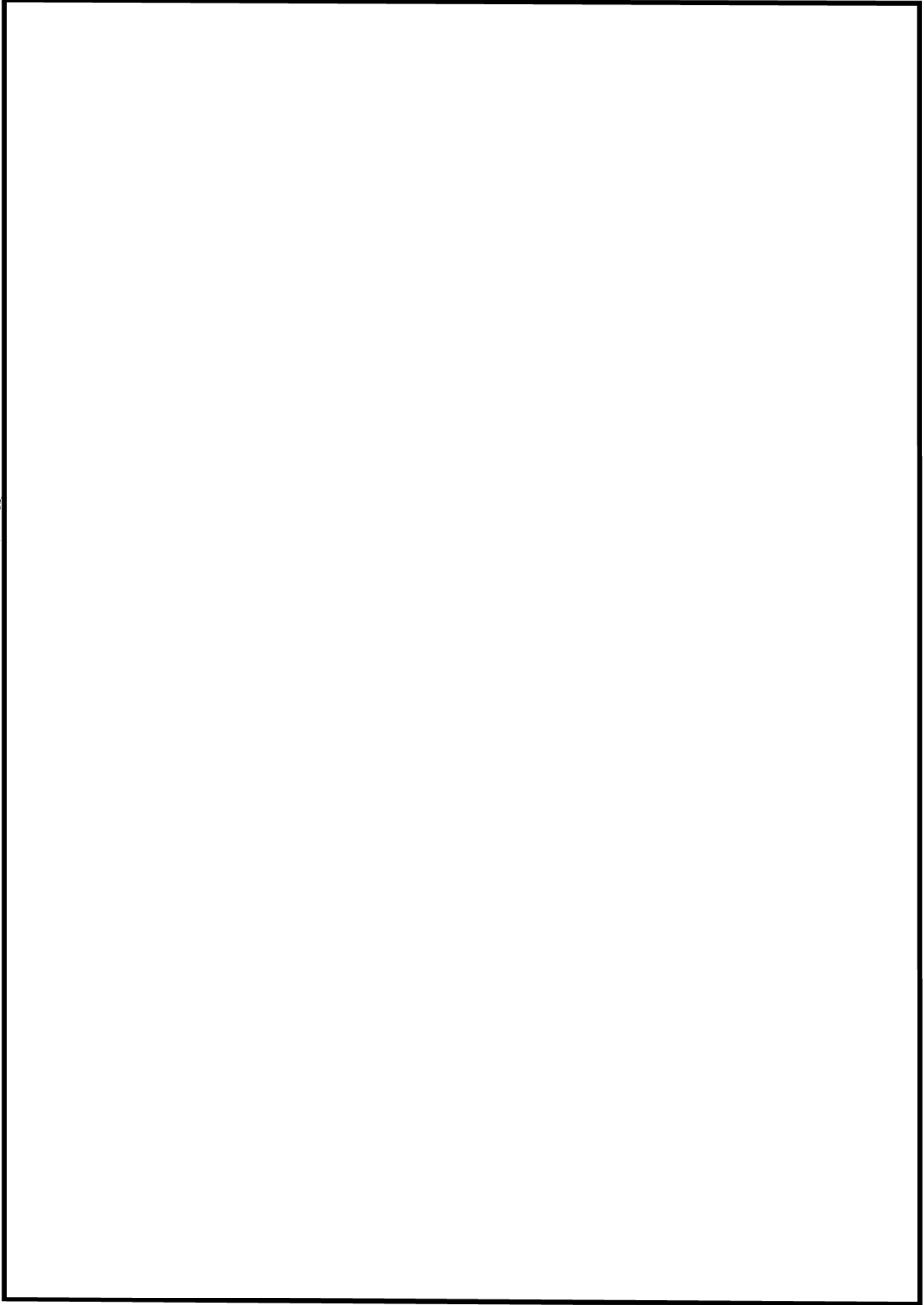


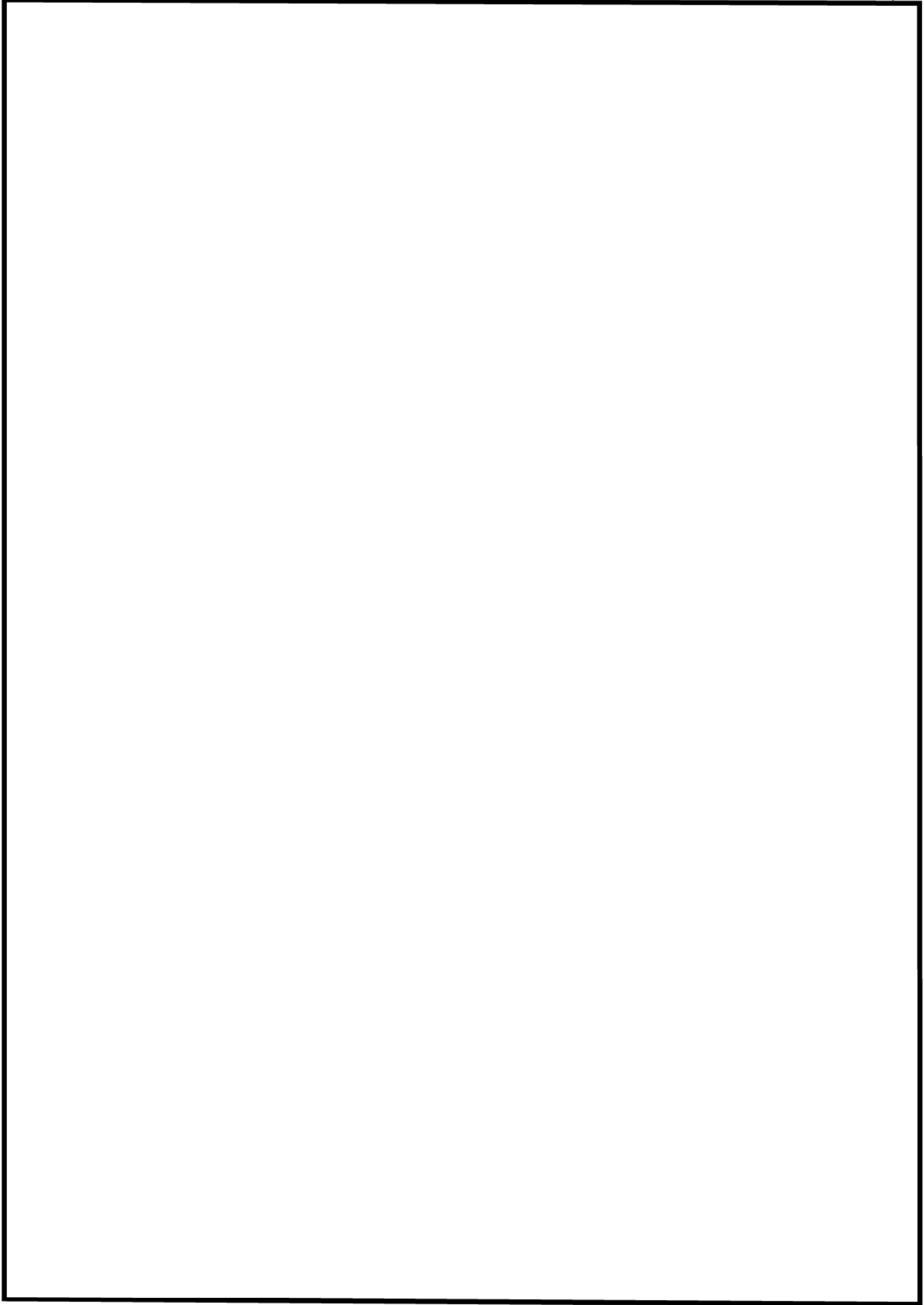


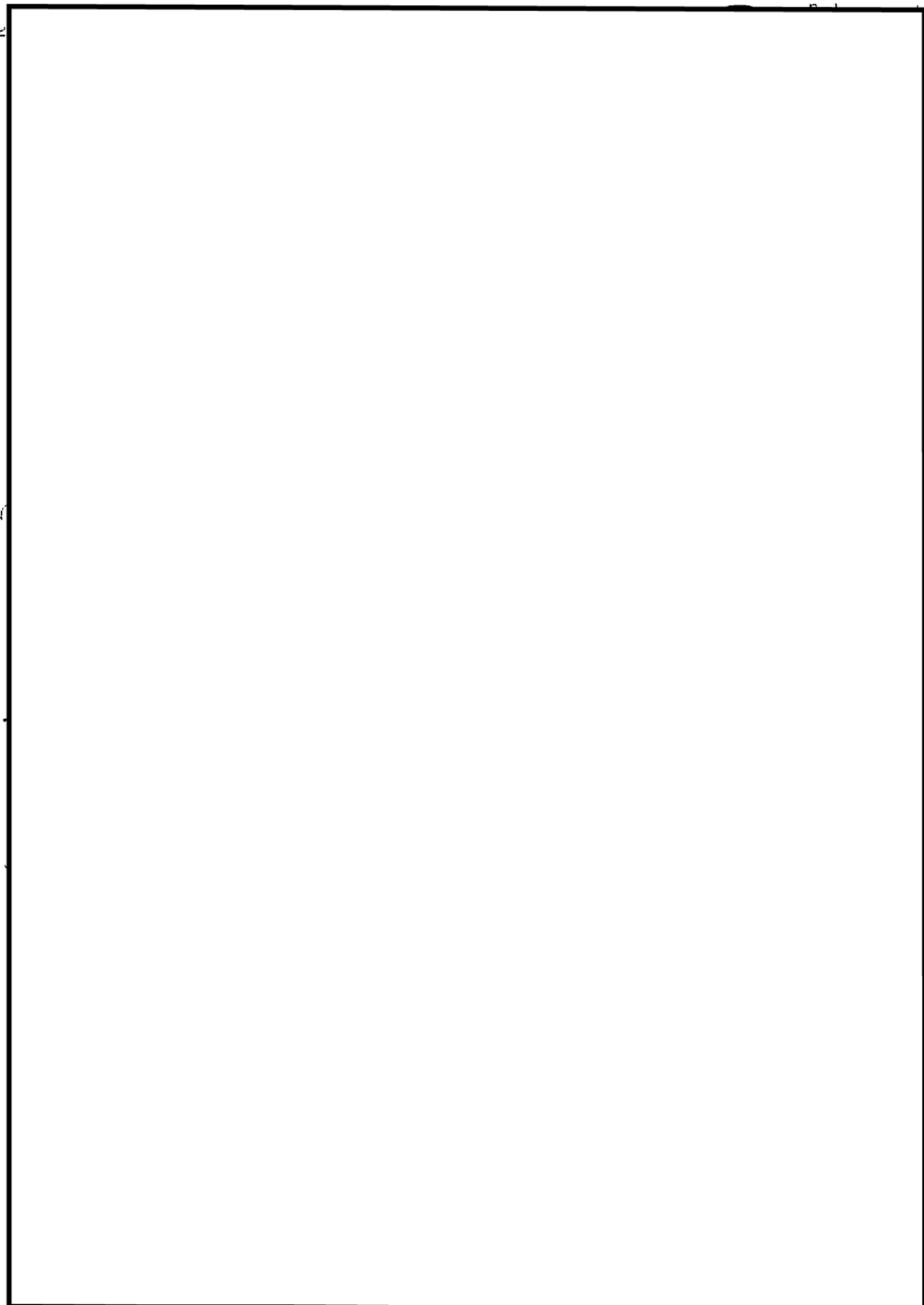


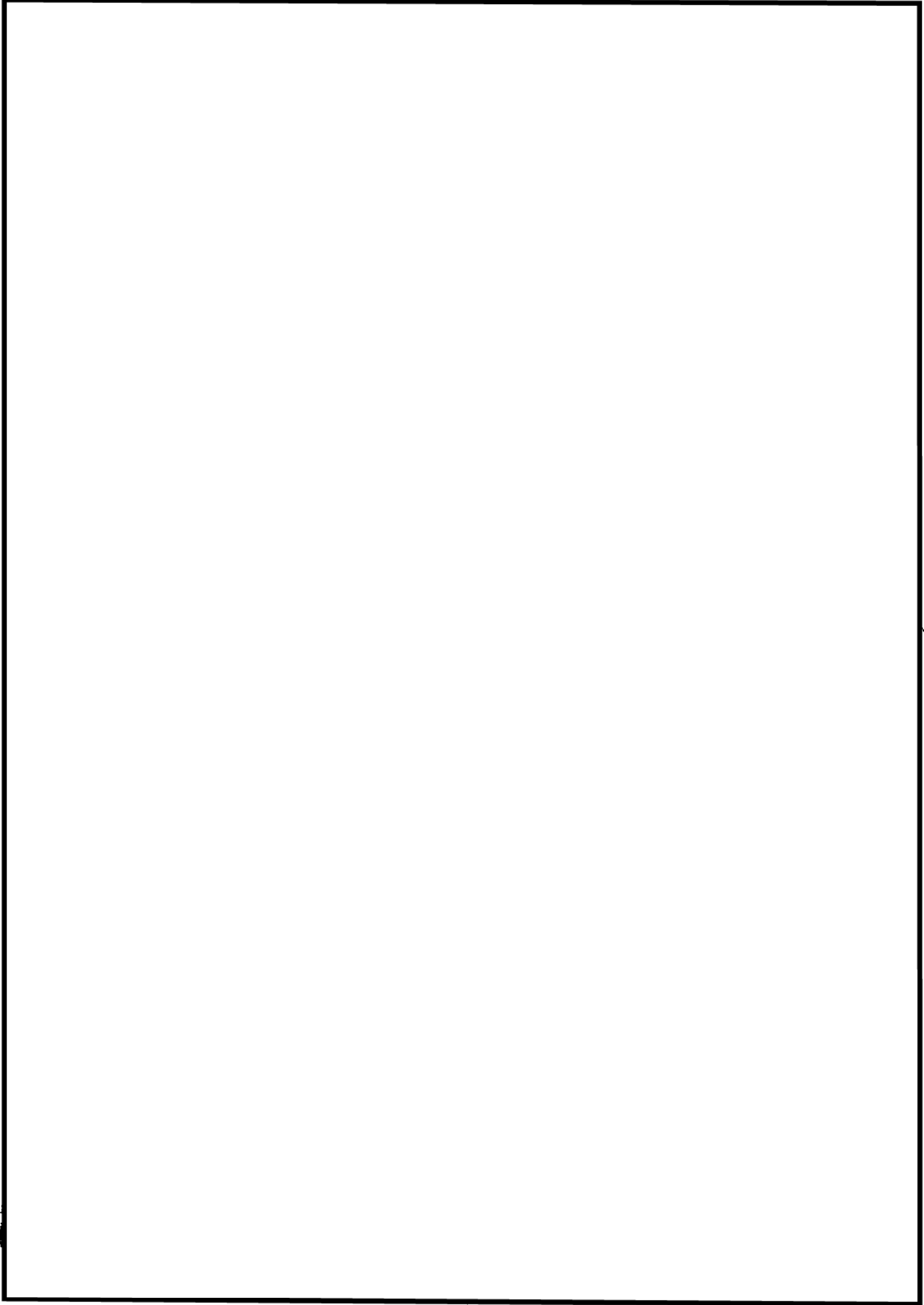


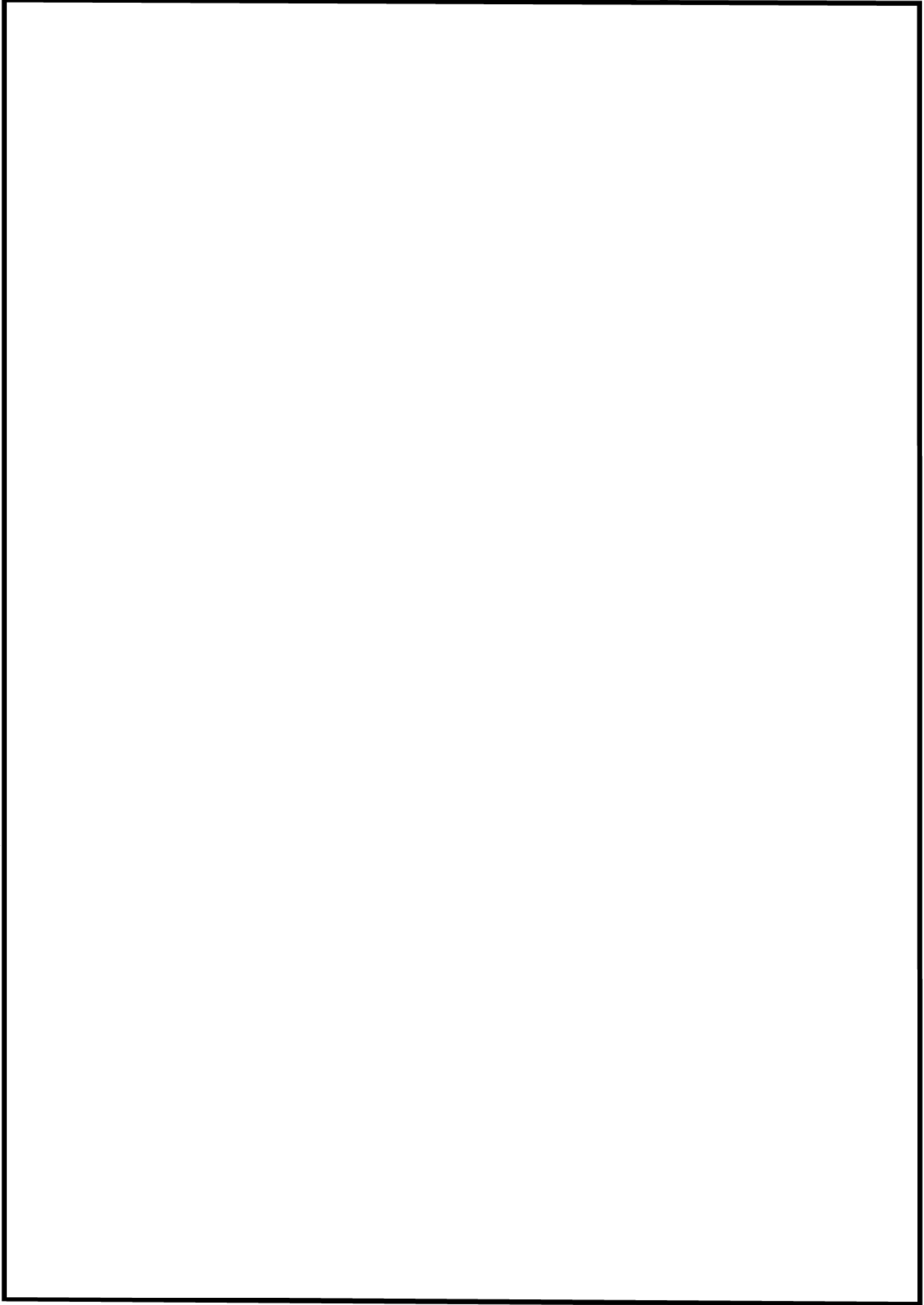


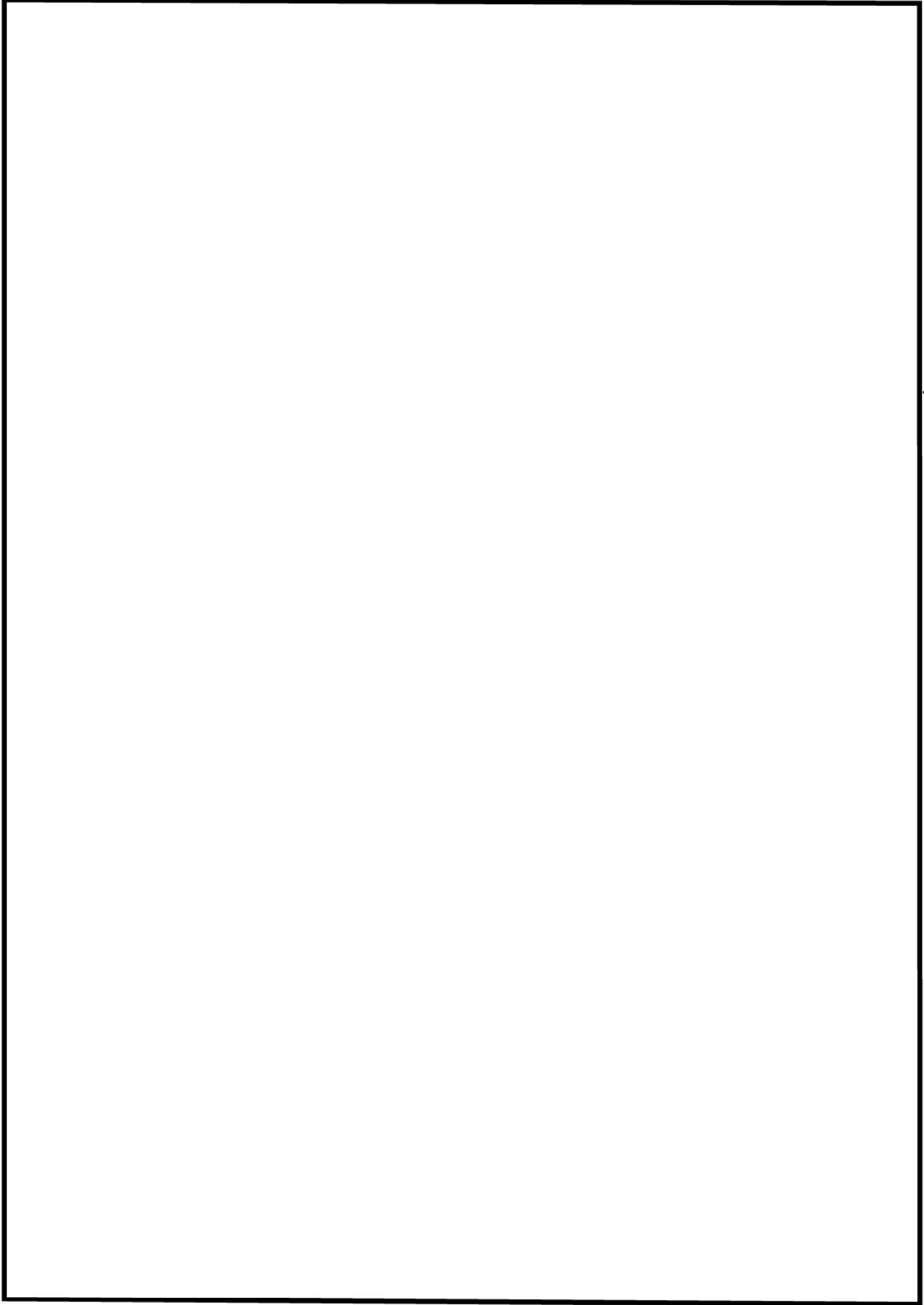


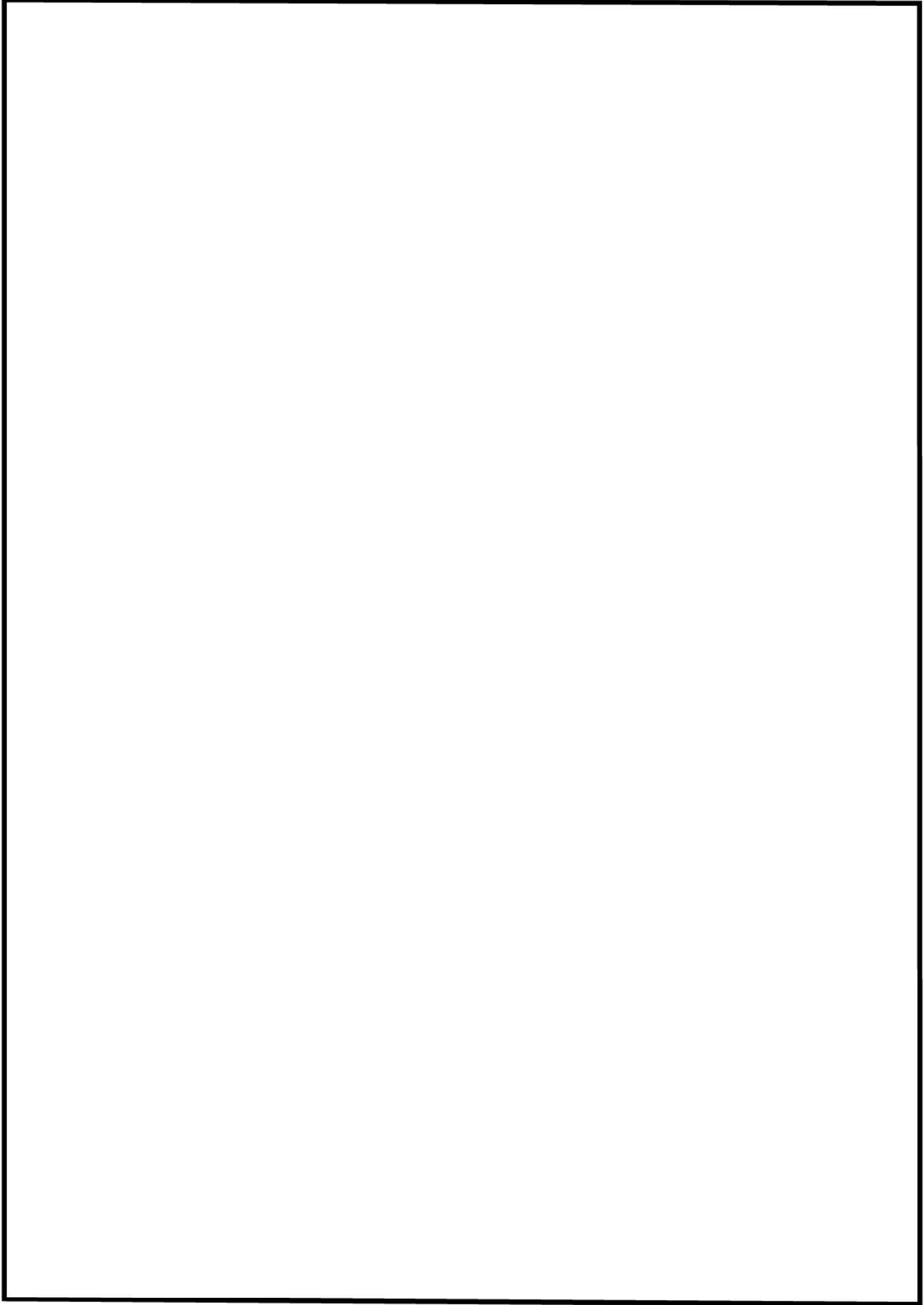


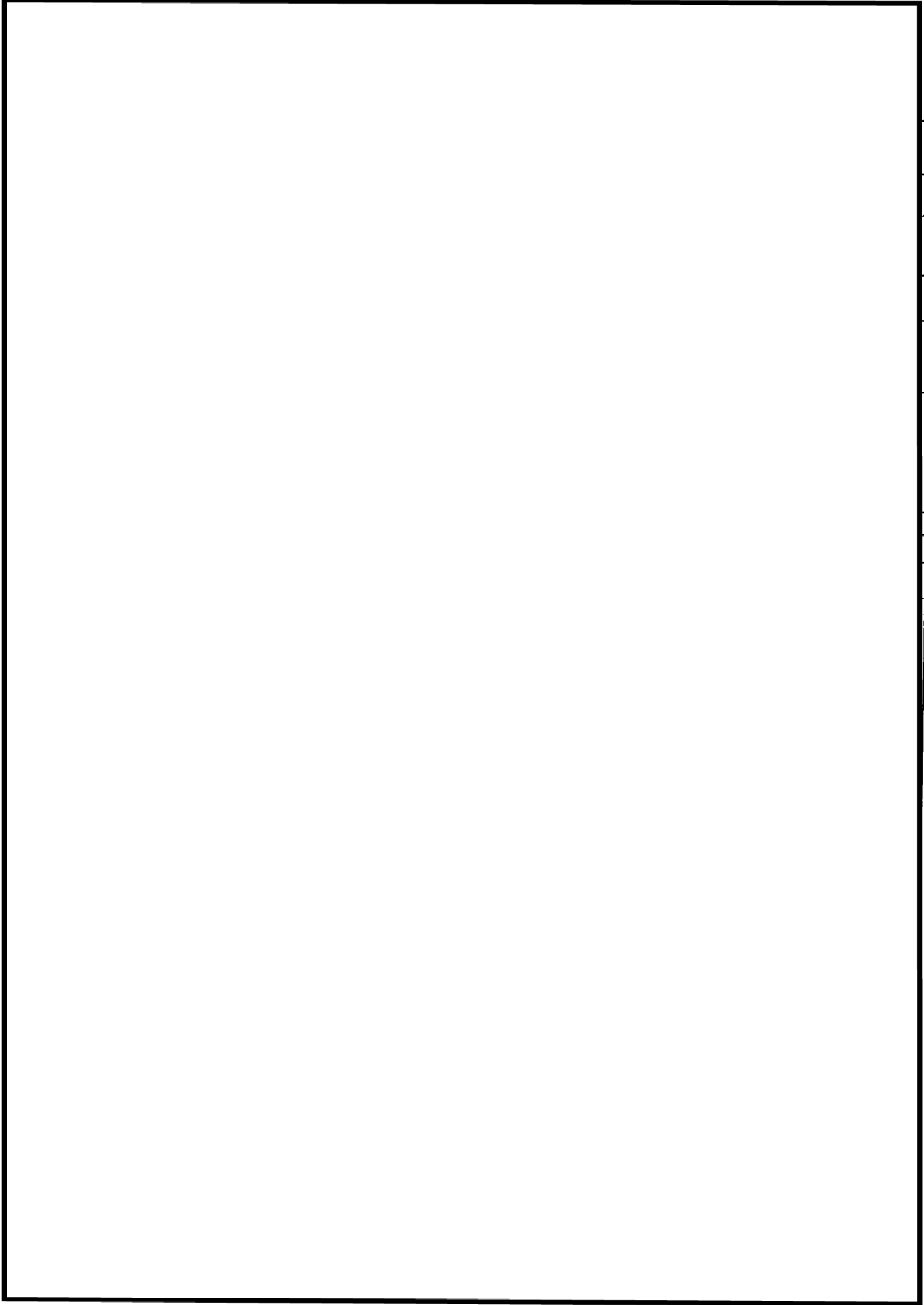


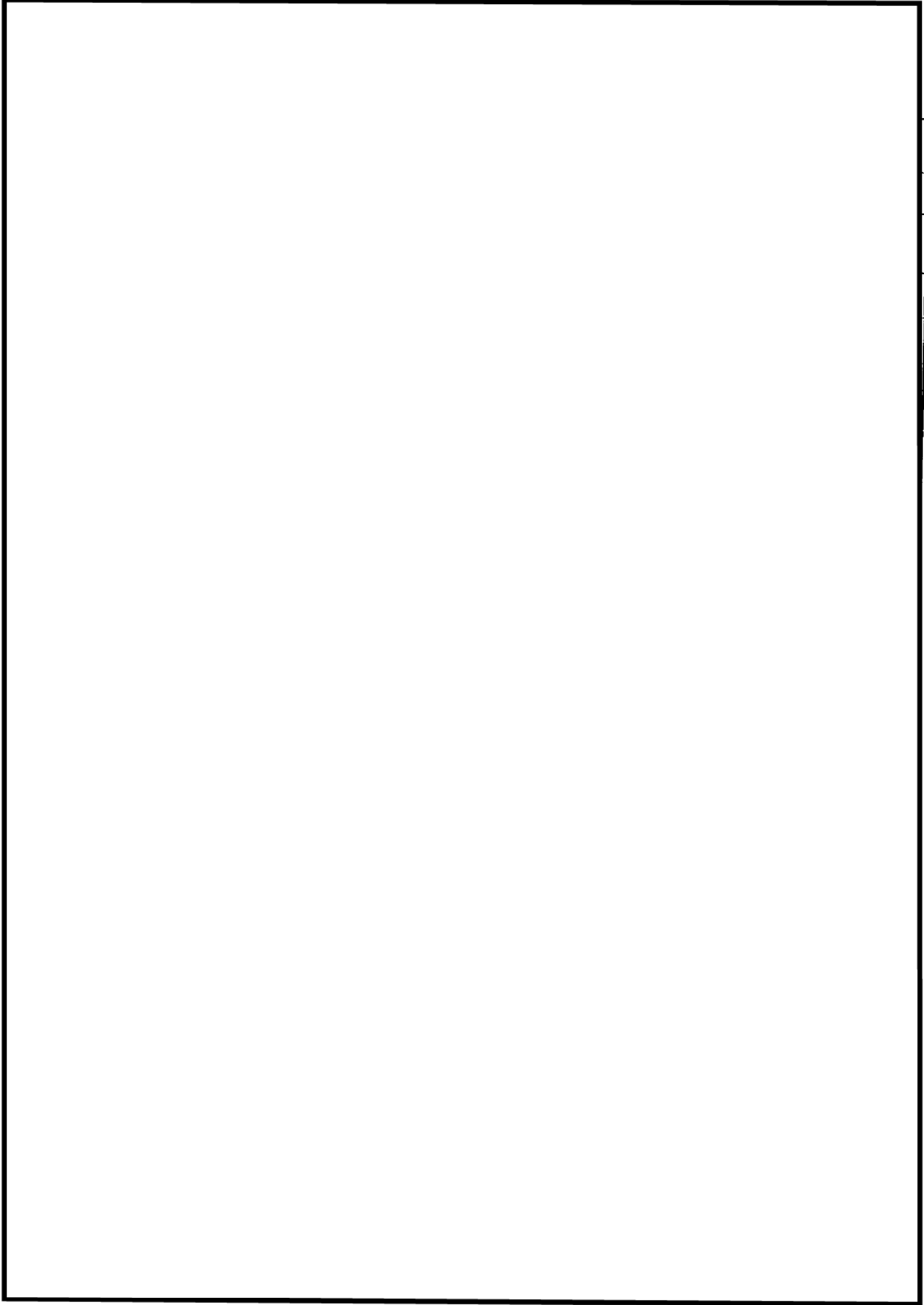


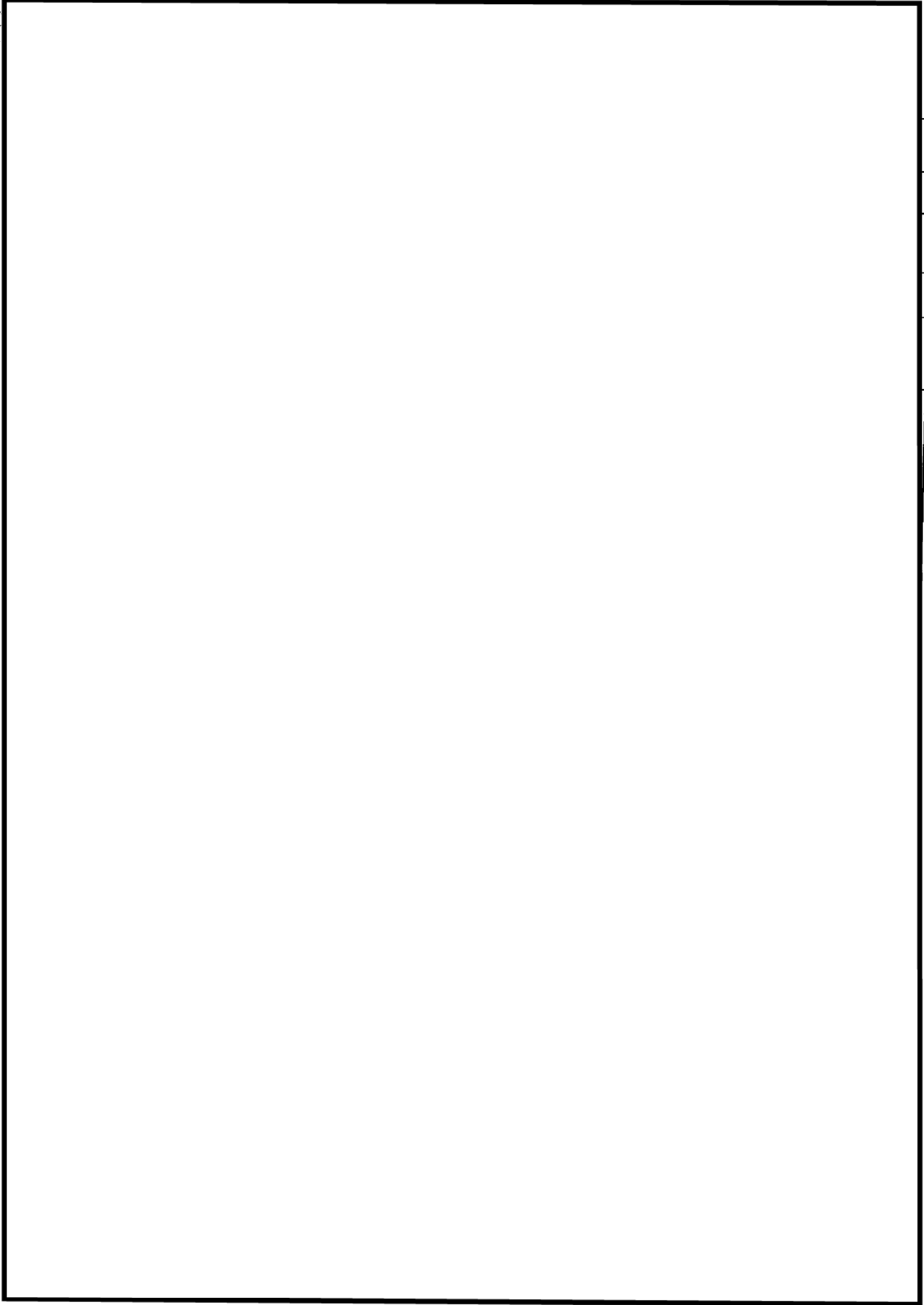


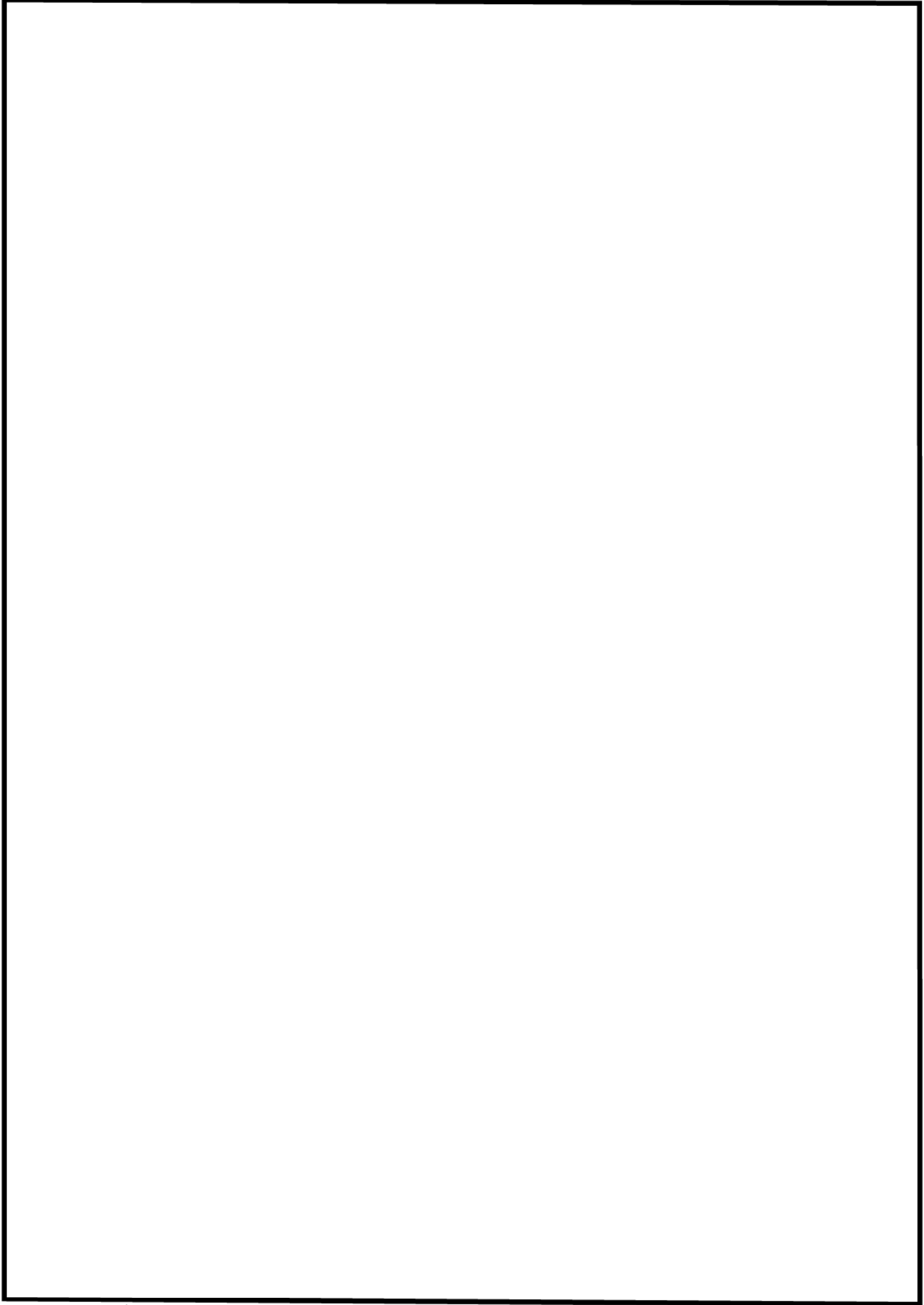


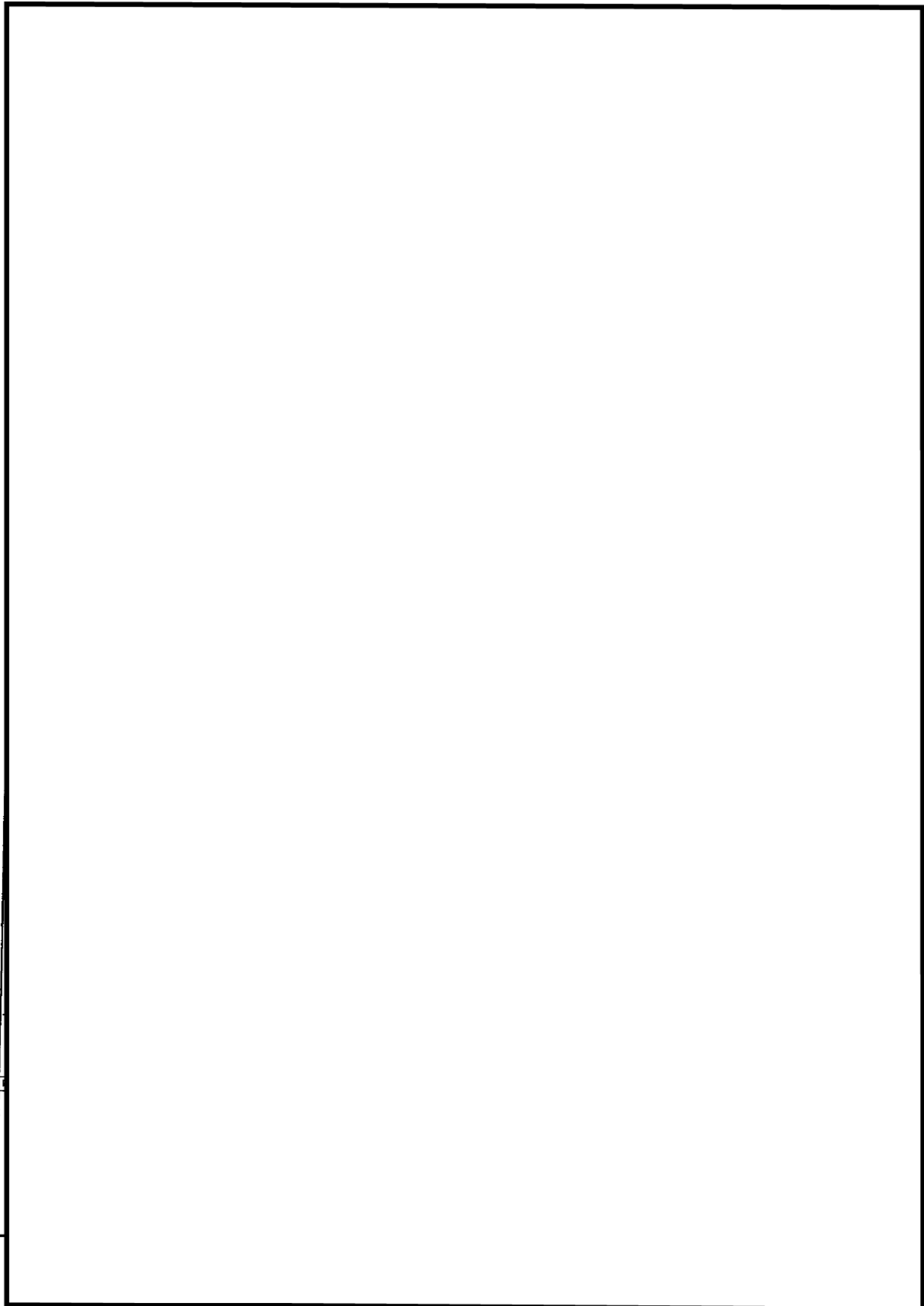


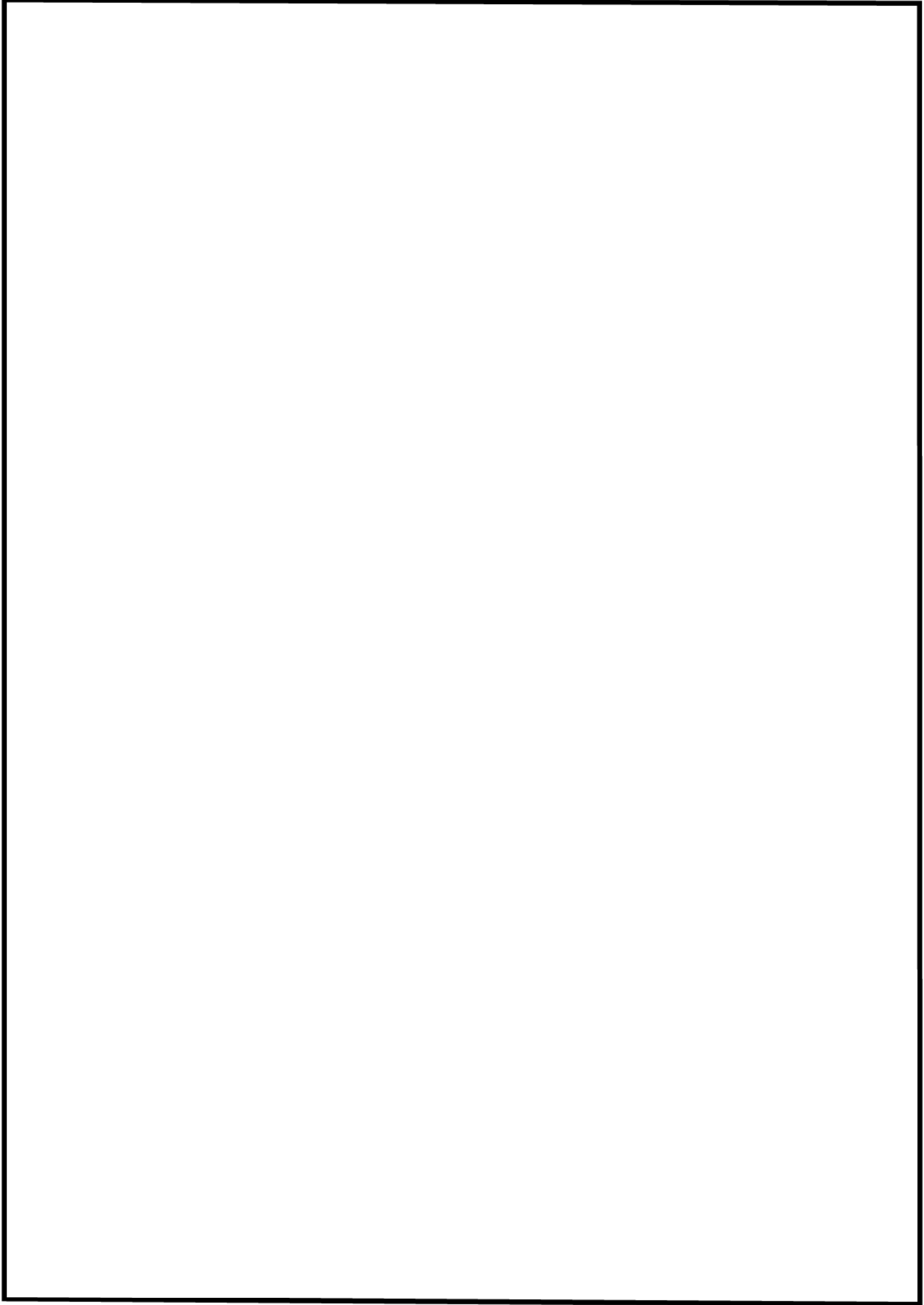


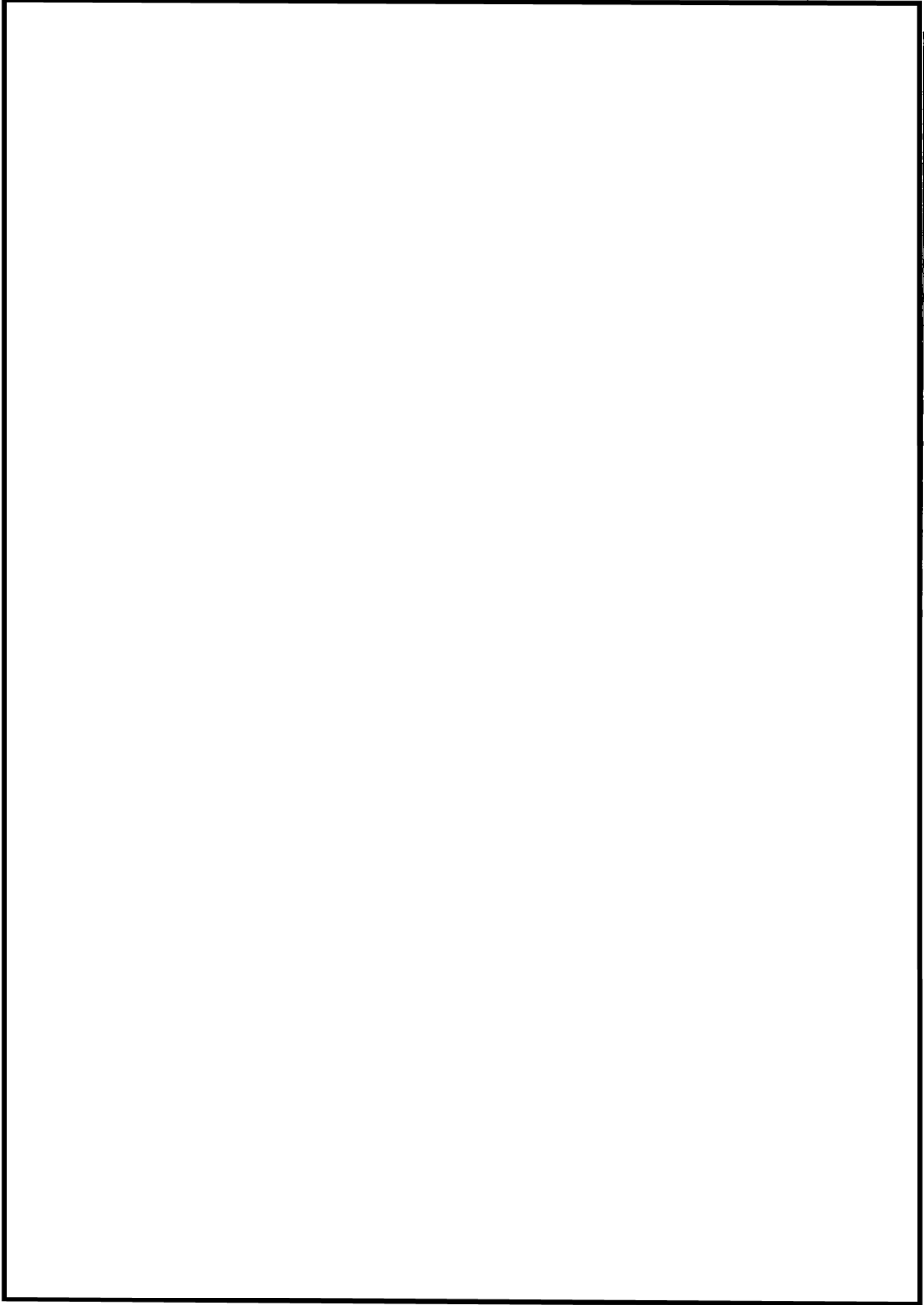


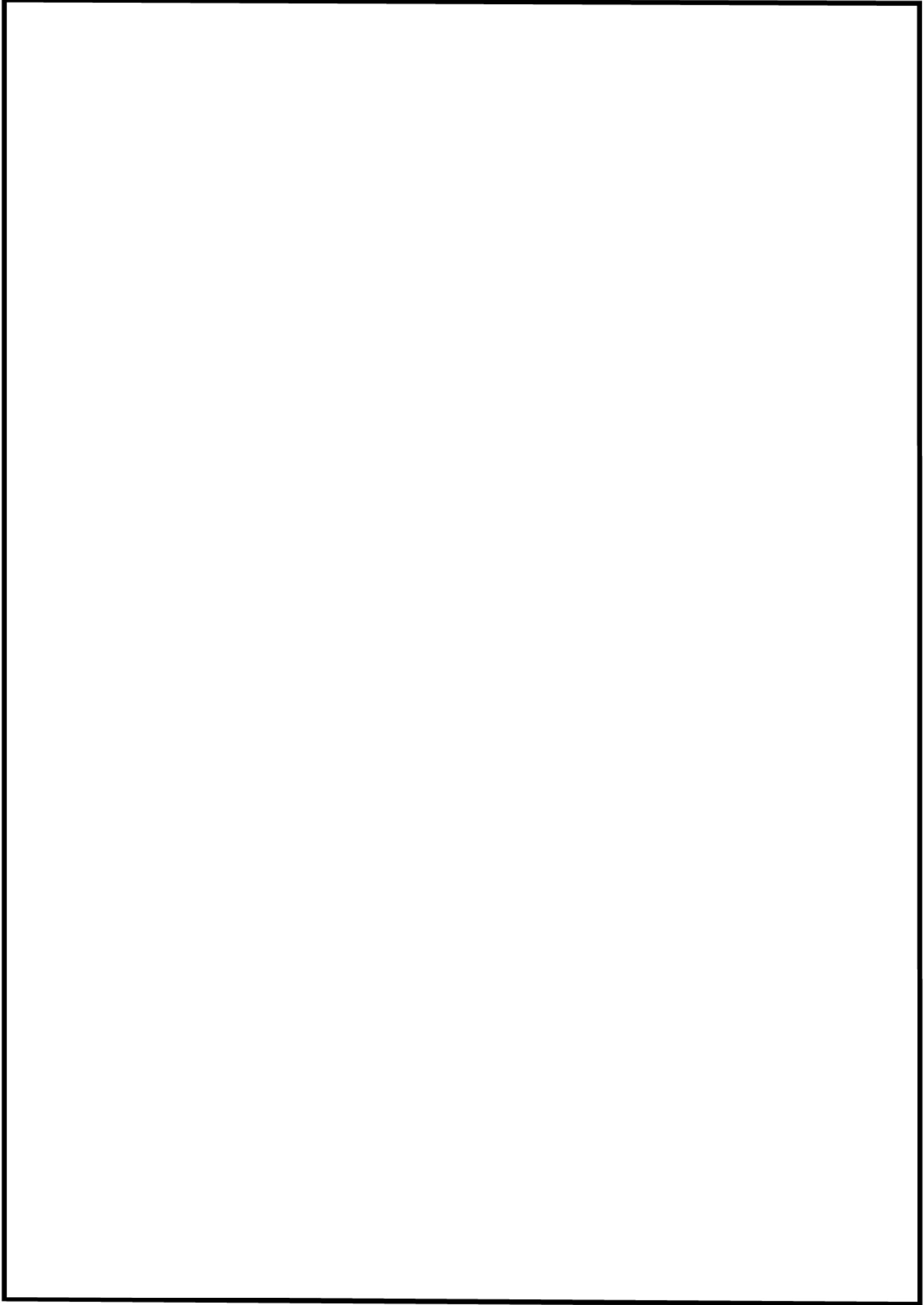


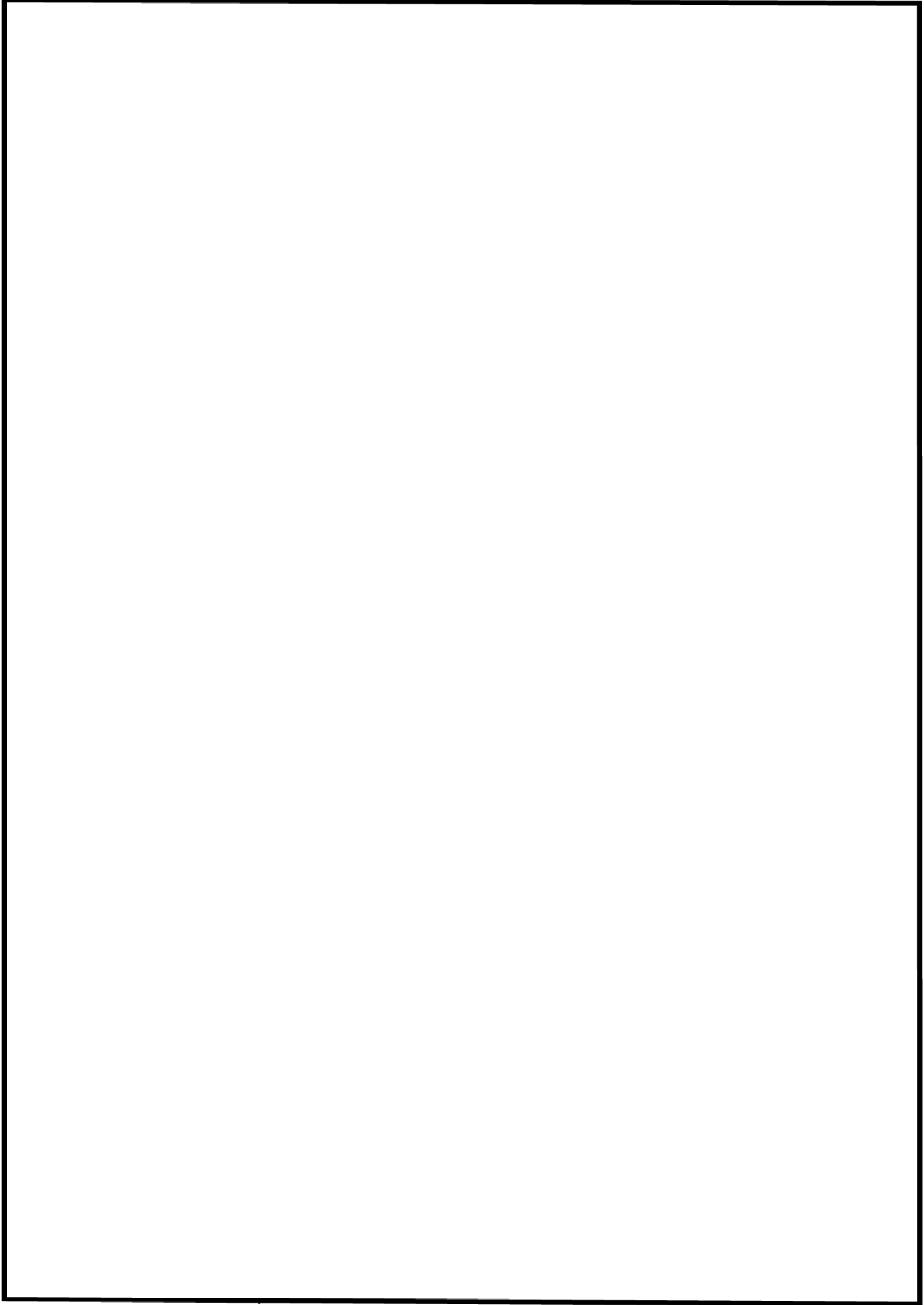


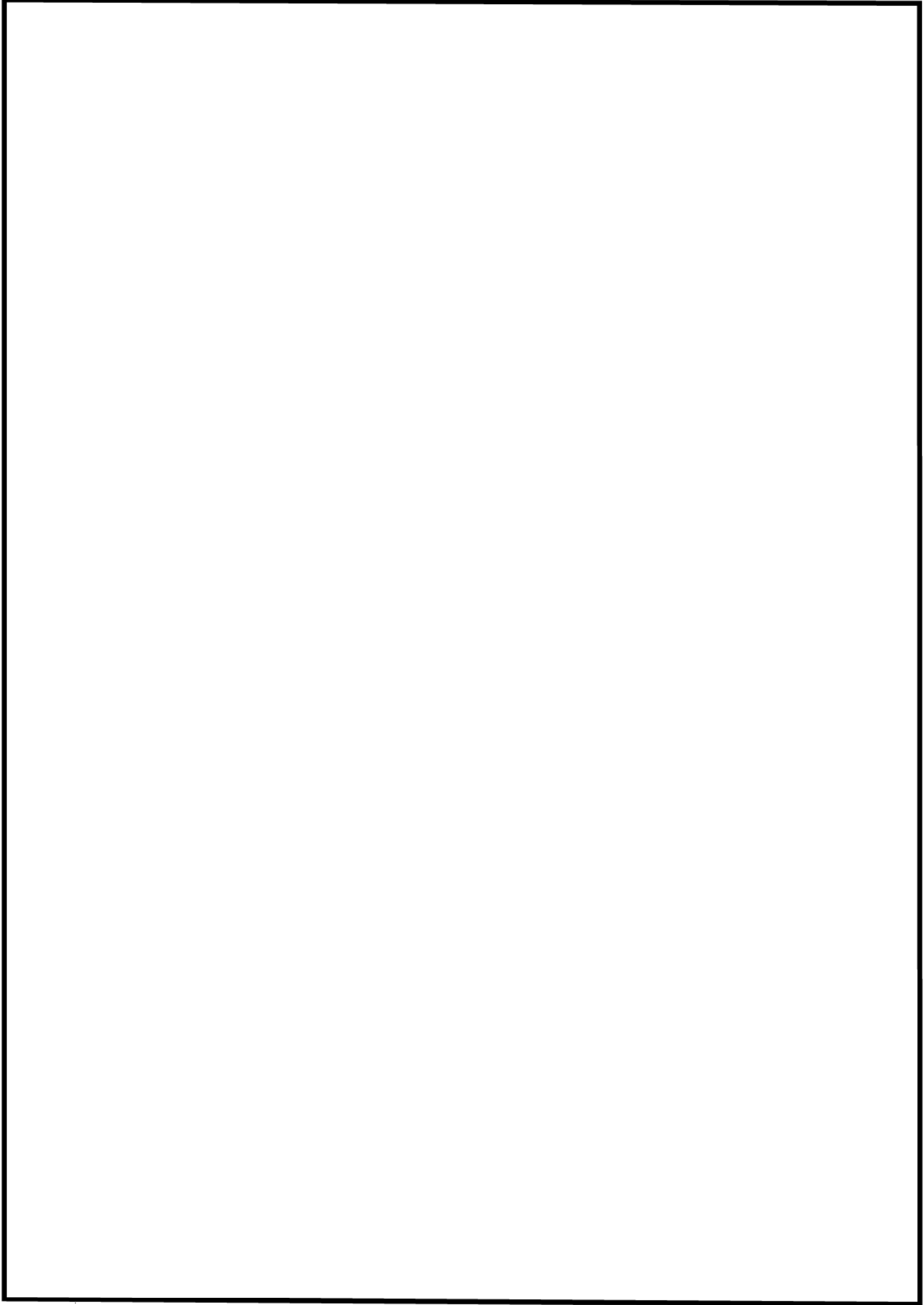


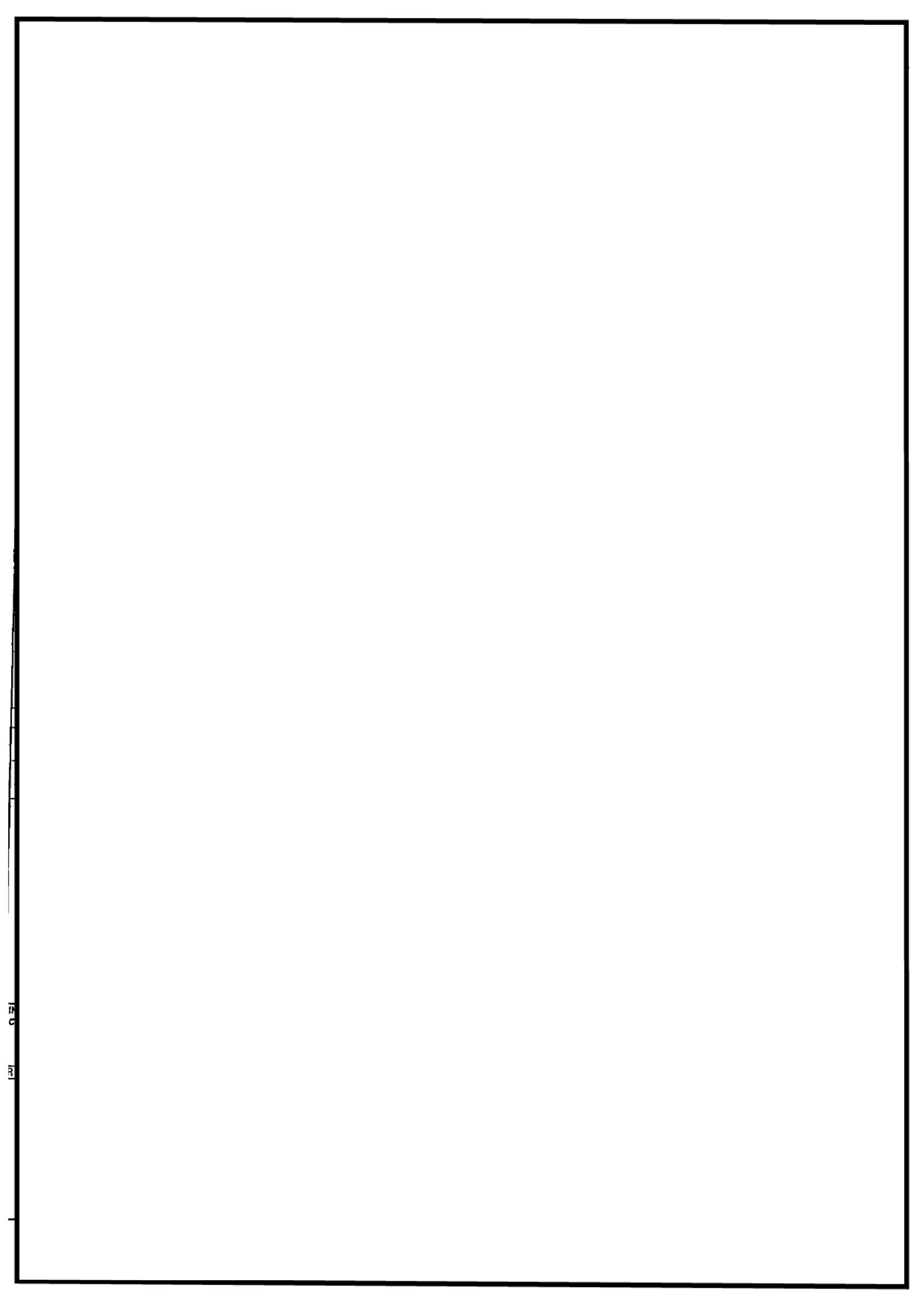


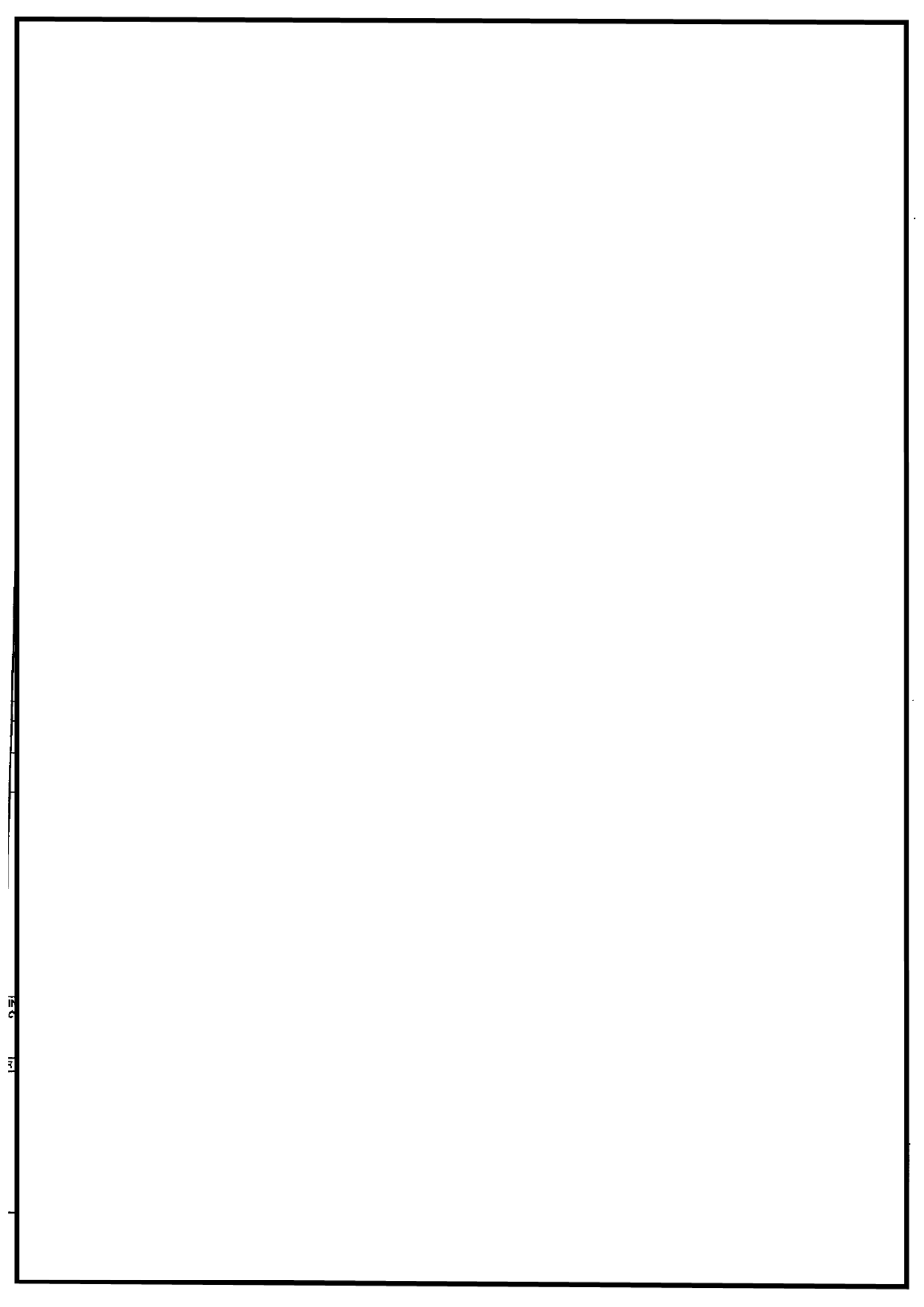


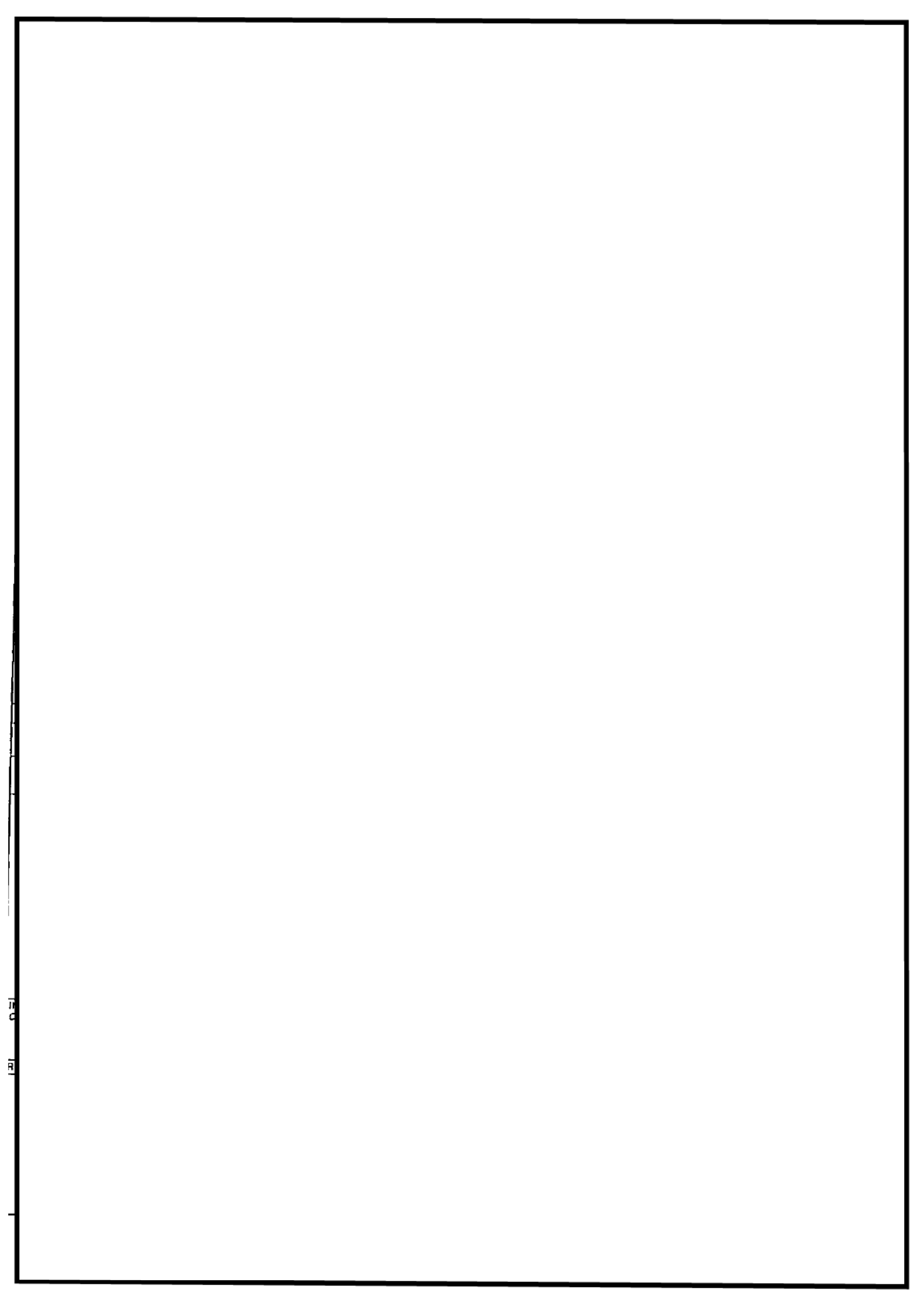


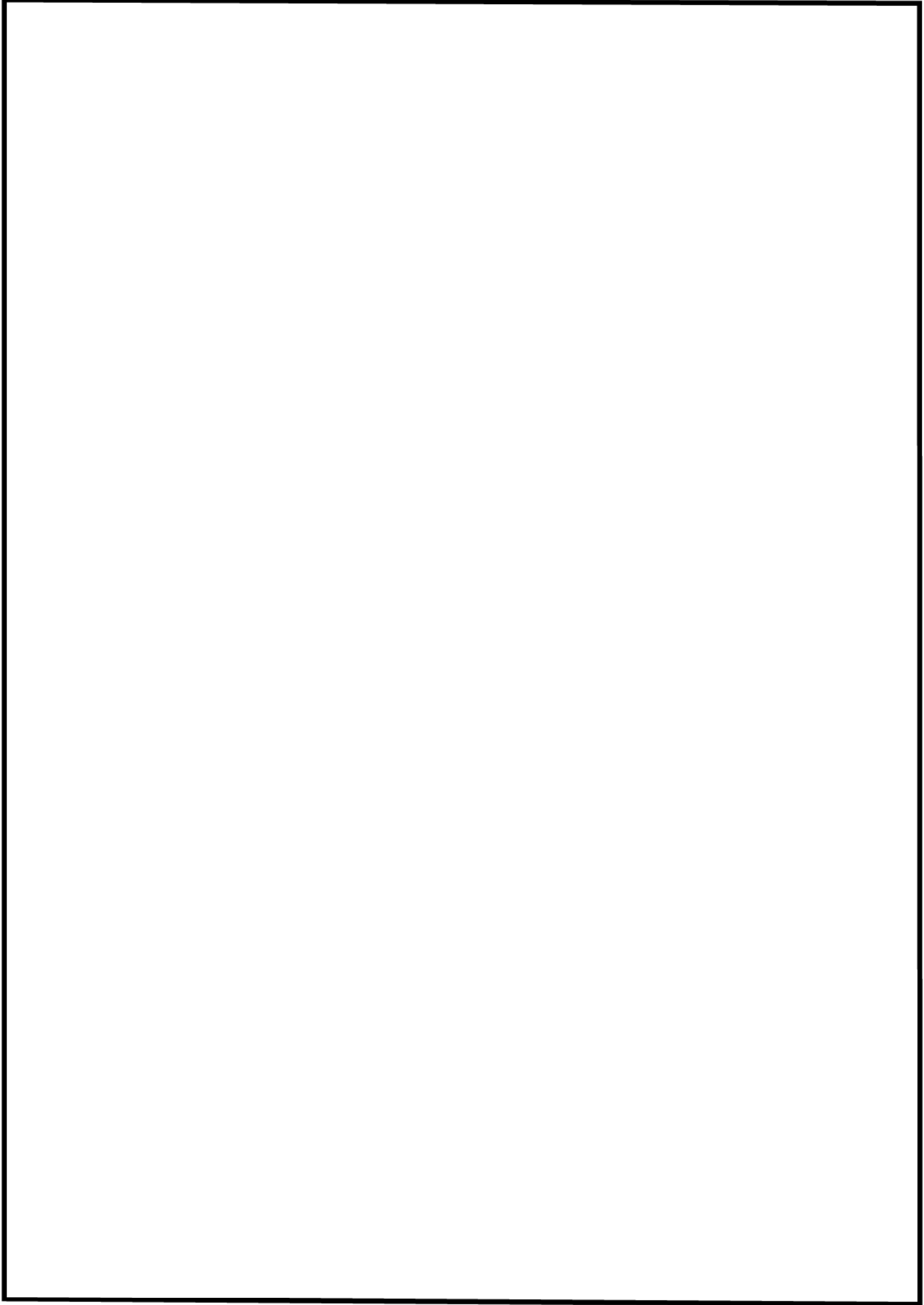












輸送容器 BORALレンジン混合重量一覧

No	成分	容器番号		
			1	TNF-XI-0015
			2	TNF-XI-0244
3	TNF-XI-0245			
4	TNF-XI-0246			
5	TNF-XI-0247			
6	TNF-XI-0248			
7	TNF-XI-0249			
8	TNF-XI-0250			
9	TNF-XI-0251			
10	TNF-XI-0252			
11	TNF-XI-0253			
12	TNF-XI-0254			
13	TNF-XI-0255			
14	TNF-XI-0256			
15	TNF-XI-0257			
16	TNF-XI-0258			
17	TNF-XI-0259			
18	TNF-XI-0260			
19	TNF-XI-0261			
20	TNF-XI-0262			

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	成
容器番号	
21	TNF-XI-0263
22	TNF-XI-0264
23	TNF-XI-0265
24	TNF-XI-0266
25	TNF-XI-0267
26	TNF-XI-0268
27	TNF-XI-0269
28	TNF-XI-0270
29	TNF-XI-0271
30	TNF-XI-0272
31	TNF-XI-0273
32	TNF-XI-0274
33	TNF-XI-0275
34	TNF-XI-0276
35	TNF-XI-0277
36	TNF-XI-0278
37	TNF-XI-0279
38	TNF-XI-0280
39	TNF-XI-0281
40	TNF-XI-0282

輸送容器 BORALレンジン混合重量一覧

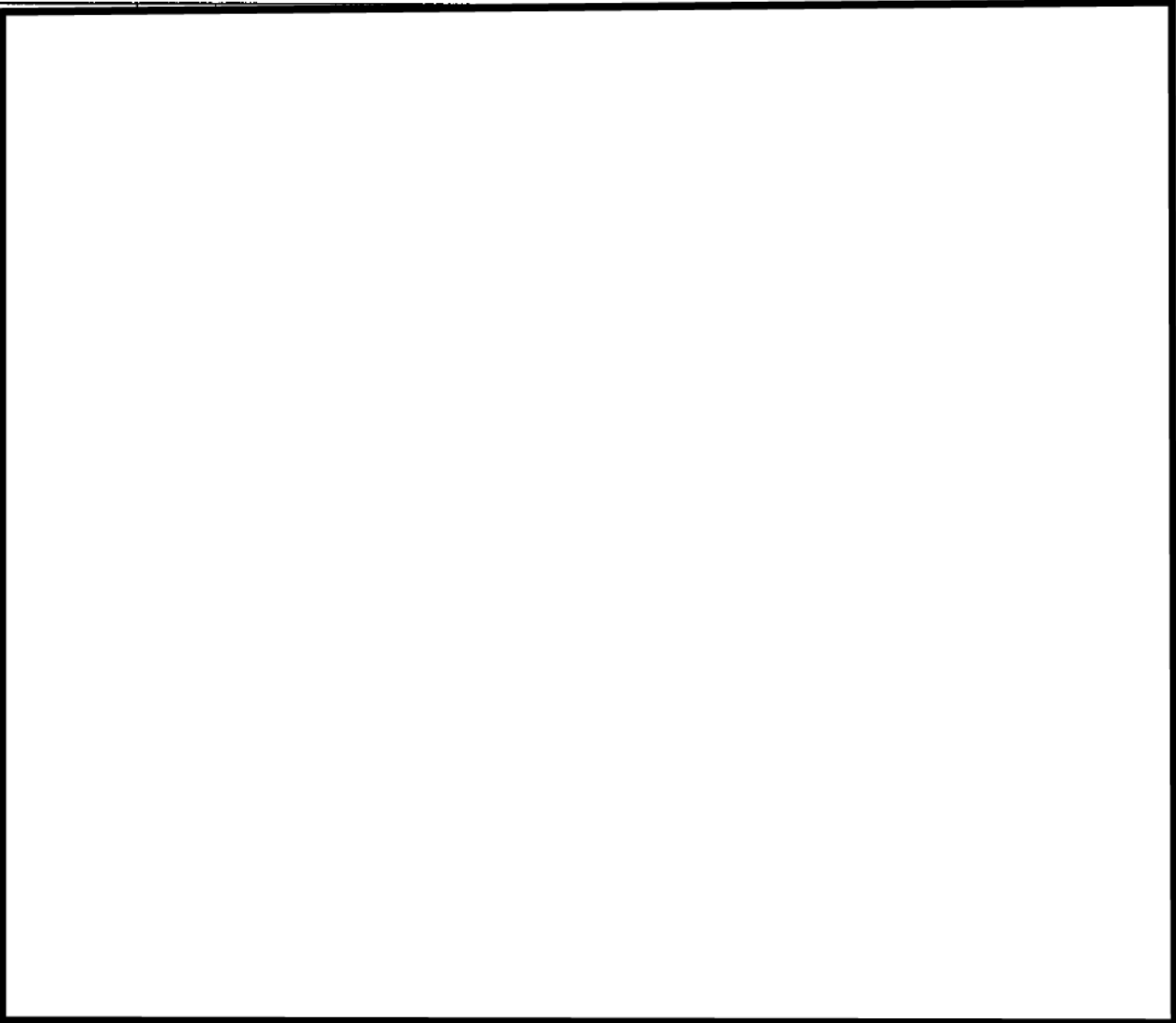
No	成分
	容器番号
41	TNF-XI-0283
42	TNF-XI-0284
43	TNF-XI-0285
44	TNF-XI-0286
45	TNF-XI-0287
46	TNF-XI-0288
47	TNF-XI-0289
48	TNF-XI-0290
49	TNF-XI-0291
50	TNF-XI-0292
51	TNF-XI-0293
52	TNF-XI-0294
53	TNF-XI-0295
54	TNF-XI-0296
55	TNF-XI-0297
56	TNF-XI-0298
57	TNF-XI-0299
58	TNF-XI-0300
59	TNF-XI-0301
60	TNF-XI-0302

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	N
	成分
	容器番号
61	TNF-XI-0303
62	TNF-XI-0304
63	TNF-XI-0305
64	TNF-XI-0306
65	TNF-XI-0307
66	TNF-XI-0308
67	TNF-XI-0309
68	TNF-XI-0310
69	TNF-XI-0311
70	TNF-XI-0312
71	TNF-XI-0313
72	TNF-XI-0314
73	TNF-XI-0315
74	TNF-XI-0316
75	TNF-XI-0317
76	TNF-XI-0318
77	TNF-XI-0319
78	TNF-XI-0320
79	TNF-XI-0321
80	TNF-XI-0322

輸送容器 BORALレンジン混合重量一覧

No	成分
	容器番号
81	TNF-XI-0323
82	TNF-XI-0325
83	TNF-XI-0341
84	TNF-XI-0353
85	TNF-XI-0354
86	TNF-XI-0355
87	TNF-XI-0356
88	TNF-XI-0357
89	TNF-XI-0358
90	TNF-XI-0359



輸送容器 フェリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0015	21	TNF-XI-0263
2	TNF-XI-0244	22	TNF-XI-0264
3	TNF-XI-0245	23	TNF-XI-0265
4	TNF-XI-0246	24	TNF-XI-0266
5	TNF-XI-0247	25	TNF-XI-0267
6	TNF-XI-0248	26	TNF-XI-0268
7	TNF-XI-0249	27	TNF-XI-0269
8	TNF-XI-0250	28	TNF-XI-0270
9	TNF-XI-0251	29	TNF-XI-0271
10	TNF-XI-0252	30	TNF-XI-0272
11	TNF-XI-0253	31	TNF-XI-0273
12	TNF-XI-0254	32	TNF-XI-0274
13	TNF-XI-0255	33	TNF-XI-0275
14	TNF-XI-0256	34	TNF-XI-0276
15	TNF-XI-0257	35	TNF-XI-0277
16	TNF-XI-0258	36	TNF-XI-0278
17	TNF-XI-0259	37	TNF-XI-0279
18	TNF-XI-0260	38	TNF-XI-0280
19	TNF-XI-0261	39	TNF-XI-0281
20	TNF-XI-0262	40	TNF-XI-0282

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0283	61	TNF-XI-0303
42	TNF-XI-0284	62	TNF-XI-0304
43	TNF-XI-0285	63	TNF-XI-0305
44	TNF-XI-0286	64	TNF-XI-0306
45	TNF-XI-0287	65	TNF-XI-0307
46	TNF-XI-0288	66	TNF-XI-0308
47	TNF-XI-0289	67	TNF-XI-0309
48	TNF-XI-0290	68	TNF-XI-0310
49	TNF-XI-0291	69	TNF-XI-0311
50	TNF-XI-0292	70	TNF-XI-0312
51	TNF-XI-0293	71	TNF-XI-0313
52	TNF-XI-0294	72	TNF-XI-0314
53	TNF-XI-0295	73	TNF-XI-0315
54	TNF-XI-0296	74	TNF-XI-0316
55	TNF-XI-0297	75	TNF-XI-0317
56	TNF-XI-0298	76	TNF-XI-0318
57	TNF-XI-0299	77	TNF-XI-0319
58	TNF-XI-0300	78	TNF-XI-0320
59	TNF-XI-0301	79	TNF-XI-0321
60	TNF-XI-0302	80	TNF-XI-0322

輸送容器 フェリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号	
81	TNF-XI-0323				
82	TNF-XI-0325				
83	TNF-XI-0341				
84	TNF-XI-0353				
85	TNF-XI-0354				
86	TNF-XI-0355				
87	TNF-XI-0356				
88	TNF-XI-0357				
89	TNF-XI-0358				
90	TNF-XI-0359				

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0015	21	TNF-XI-0263
2	TNF-XI-0244	22	TNF-XI-0264
3	TNF-XI-0245	23	TNF-XI-0265
4	TNF-XI-0246	24	TNF-XI-0266
5	TNF-XI-0247	25	TNF-XI-0267
6	TNF-XI-0248	26	TNF-XI-0268
7	TNF-XI-0249	27	TNF-XI-0269
8	TNF-XI-0250	28	TNF-XI-0270
9	TNF-XI-0251	29	TNF-XI-0271
10	TNF-XI-0252	30	TNF-XI-0272
11	TNF-XI-0253	31	TNF-XI-0273
12	TNF-XI-0254	32	TNF-XI-0274
13	TNF-XI-0255	33	TNF-XI-0275
14	TNF-XI-0256	34	TNF-XI-0276
15	TNF-XI-0257	35	TNF-XI-0277
16	TNF-XI-0258	36	TNF-XI-0278
17	TNF-XI-0259	37	TNF-XI-0279
18	TNF-XI-0260	38	TNF-XI-0280
19	TNF-XI-0261	39	TNF-XI-0281
20	TNF-XI-0262	40	TNF-XI-0282

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0283	61	TNF-XI-0303
42	TNF-XI-0284	62	TNF-XI-0304
43	TNF-XI-0285	63	TNF-XI-0305
44	TNF-XI-0286	64	TNF-XI-0306
45	TNF-XI-0287	65	TNF-XI-0307
46	TNF-XI-0288	66	TNF-XI-0308
47	TNF-XI-0289	67	TNF-XI-0309
48	TNF-XI-0290	68	TNF-XI-0310
49	TNF-XI-0291	69	TNF-XI-0311
50	TNF-XI-0292	70	TNF-XI-0312
51	TNF-XI-0293	71	TNF-XI-0313
52	TNF-XI-0294	72	TNF-XI-0314
53	TNF-XI-0295	73	TNF-XI-0315
54	TNF-XI-0296	74	TNF-XI-0316
55	TNF-XI-0297	75	TNF-XI-0317
56	TNF-XI-0298	76	TNF-XI-0318
57	TNF-XI-0299	77	TNF-XI-0319
58	TNF-XI-0300	78	TNF-XI-0320
59	TNF-XI-0301	79	TNF-XI-0321
60	TNF-XI-0302	80	TNF-XI-0322

輸送容器 フェリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
81	TNF-XI-0323		
82	TNF-XI-0325		
83	TNF-XI-0341		
84	TNF-XI-0353		
85	TNF-XI-0354		
86	TNF-XI-0355		
87	TNF-XI-0356		
88	TNF-XI-0357		
89	TNF-XI-0358		
90	TNF-XI-0359		

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0015
2	TNF-XI-0244
3	TNF-XI-0245
4	TNF-XI-0246
5	TNF-XI-0247
6	TNF-XI-0248
7	TNF-XI-0249
8	TNF-XI-0250
9	TNF-XI-0251
10	TNF-XI-0252
11	TNF-XI-0253
12	TNF-XI-0254
13	TNF-XI-0255
14	TNF-XI-0256
15	TNF-XI-0257
16	TNF-XI-0258
17	TNF-XI-0259
18	TNF-XI-0260
19	TNF-XI-0261
20	TNF-XI-0262
21	TNF-XI-0263
22	TNF-XI-0264
23	TNF-XI-0265
24	TNF-XI-0266
25	TNF-XI-0267
26	TNF-XI-0268
27	TNF-XI-0269
28	TNF-XI-0270
29	TNF-XI-0271
30	TNF-XI-0272
31	TNF-XI-0273
32	TNF-XI-0274
33	TNF-XI-0275
34	TNF-XI-0276
35	TNF-XI-0277
36	TNF-XI-0278
37	TNF-XI-0279
38	TNF-XI-0280
39	TNF-XI-0281
40	TNF-XI-0282
41	TNF-XI-0283
42	TNF-XI-0284
43	TNF-XI-0285
44	TNF-XI-0286
45	TNF-XI-0287
46	TNF-XI-0288
47	TNF-XI-0289
48	TNF-XI-0290
49	TNF-XI-0291
50	TNF-XI-0292
51	TNF-XI-0293
52	TNF-XI-0294
53	TNF-XI-0295
54	TNF-XI-0296
55	TNF-XI-0297
56	TNF-XI-0298
57	TNF-XI-0299
58	TNF-XI-0300
59	TNF-XI-0301
60	TNF-XI-0302
61	TNF-XI-0303
62	TNF-XI-0304
63	TNF-XI-0305
64	TNF-XI-0306
65	TNF-XI-0307
66	TNF-XI-0308
67	TNF-XI-0309
68	TNF-XI-0310
69	TNF-XI-0311
70	TNF-XI-0312
71	TNF-XI-0313
72	TNF-XI-0314
73	TNF-XI-0315
74	TNF-XI-0316
75	TNF-XI-0317
76	TNF-XI-0318
77	TNF-XI-0319
78	TNF-XI-0320
79	TNF-XI-0321
80	TNF-XI-0322

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
81	TNF-XI-0323
82	TNF-XI-0325
83	TNF-XI-0341
84	TNF-XI-0353
85	TNF-XI-0354
86	TNF-XI-0355
87	TNF-XI-0356
88	TNF-XI-0357
89	TNF-XI-0358
90	TNF-XI-0359

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号	フォーム No
1	TNF-XI-0015	0015
2	TNF-XI-0244	0244
3	TNF-XI-0245	0245
4	TNF-XI-0246	0246
5	TNF-XI-0247	0247
6	TNF-XI-0248	0248
7	TNF-XI-0249	0249
8	TNF-XI-0250	0250
9	TNF-XI-0251	0251
10	TNF-XI-0252	0252
11	TNF-XI-0253	0253
12	TNF-XI-0254	0254
13	TNF-XI-0255	0255
14	TNF-XI-0256	0256
15	TNF-XI-0257	0257
16	TNF-XI-0258	0258
17	TNF-XI-0259	0259
18	TNF-XI-0260	0260
19	TNF-XI-0261	0261
20	TNF-XI-0262	0262
21	TNF-XI-0263	0263
22	TNF-XI-0264	0264
23	TNF-XI-0265	0265
24	TNF-XI-0266	0266
25	TNF-XI-0267	0267
26	TNF-XI-0268	0268
27	TNF-XI-0269	0269
28	TNF-XI-0270	0270
29	TNF-XI-0271	0271
30	TNF-XI-0272	0272
31	TNF-XI-0273	0273
32	TNF-XI-0274	0274
33	TNF-XI-0275	0275
34	TNF-XI-0276	0276
35	TNF-XI-0277	0277
36	TNF-XI-0278	0278
37	TNF-XI-0279	0279
38	TNF-XI-0280	0280
39	TNF-XI-0281	0281
40	TNF-XI-0282	0282
41	TNF-XI-0283	0283
42	TNF-XI-0284	0284
43	TNF-XI-0285	0285
44	TNF-XI-0286	0286
45	TNF-XI-0287	0287
46	TNF-XI-0288	0288
47	TNF-XI-0289	0289
48	TNF-XI-0290	0290
49	TNF-XI-0291	0291
50	TNF-XI-0292	0292
51	TNF-XI-0293	0293
52	TNF-XI-0294	0294
53	TNF-XI-0295	0295
54	TNF-XI-0296	0296
55	TNF-XI-0297	0297
56	TNF-XI-0298	0298
57	TNF-XI-0299	0299
58	TNF-XI-0300	0300
59	TNF-XI-0301	0301
60	TNF-XI-0302	0302
61	TNF-XI-0303	0303
62	TNF-XI-0304	0304
63	TNF-XI-0305	0305
64	TNF-XI-0306	0306
65	TNF-XI-0307	0307
66	TNF-XI-0308	0308
67	TNF-XI-0309	0309
68	TNF-XI-0310	0310
69	TNF-XI-0311	0311
70	TNF-XI-0312	0312
71	TNF-XI-0313	0313
72	TNF-XI-0314	0314
73	TNF-XI-0315	0315
74	TNF-XI-0316	0316
75	TNF-XI-0317	0317
76	TNF-XI-0318	0318
77	TNF-XI-0319	0319
78	TNF-XI-0320	0320
79	TNF-XI-0321	0321
80	TNF-XI-0322	0322

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号	フォーム No
81	TNF-XI-0323	0323
82	TNF-XI-0325	0325
83	TNF-XI-0341	0341
84	TNF-XI-0353	0353
85	TNF-XI-0354	0354
86	TNF-XI-0355	0355
87	TNF-XI-0356	0356
88	TNF-XI-0357	0357
89	TNF-XI-0358	0358
90	TNF-XI-0359	0359

輸送容器 フェブリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0015	11	TNF-XI-0253
2	TNF-XI-0244	12	TNF-XI-0254
3	TNF-XI-0245	13	TNF-XI-0255
4	TNF-XI-0246	14	TNF-XI-0256
5	TNF-XI-0247	15	TNF-XI-0257
6	TNF-XI-0248	16	TNF-XI-0258
7	TNF-XI-0249	17	TNF-XI-0259
8	TNF-XI-0250	18	TNF-XI-0260
9	TNF-XI-0251	19	TNF-XI-0261
10	TNF-XI-0252	20	TNF-XI-0262

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
21	TNF-XI-0263	31	TNF-XI-0273
22	TNF-XI-0264	32	TNF-XI-0274
23	TNF-XI-0265	33	TNF-XI-0275
24	TNF-XI-0266	34	TNF-XI-0276
25	TNF-XI-0267	35	TNF-XI-0277
26	TNF-XI-0268	36	TNF-XI-0278
27	TNF-XI-0269	37	TNF-XI-0279
28	TNF-XI-0270	38	TNF-XI-0280
29	TNF-XI-0271	39	TNF-XI-0281
30	TNF-XI-0272	40	TNF-XI-0282

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0283	51	TNF-XI-0293
42	TNF-XI-0284	52	TNF-XI-0294
43	TNF-XI-0285	53	TNF-XI-0295
44	TNF-XI-0286	54	TNF-XI-0296
45	TNF-XI-0287	55	TNF-XI-0297
46	TNF-XI-0288	56	TNF-XI-0298
47	TNF-XI-0289	57	TNF-XI-0299
48	TNF-XI-0290	58	TNF-XI-0300
49	TNF-XI-0291	59	TNF-XI-0301
50	TNF-XI-0292	60	TNF-XI-0302

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
61	TNF-XI-0303	71	TNF-XI-0313
62	TNF-XI-0304	72	TNF-XI-0314
63	TNF-XI-0305	73	TNF-XI-0315
64	TNF-XI-0306	74	TNF-XI-0316
65	TNF-XI-0307	75	TNF-XI-0317
66	TNF-XI-0308	76	TNF-XI-0318
67	TNF-XI-0309	77	TNF-XI-0319
68	TNF-XI-0310	78	TNF-XI-0320
69	TNF-XI-0311	79	TNF-XI-0321
70	TNF-XI-0312	80	TNF-XI-0322

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号	
81	TNF-XI-0323				
82	TNF-XI-0325				
83	TNF-XI-0341				
84	TNF-XI-0353				
85	TNF-XI-0354				
86	TNF-XI-0355				
87	TNF-XI-0356				
88	TNF-XI-0357				
89	TNF-XI-0358				
90	TNF-XI-0359				

輸送容器 BORALレジン化学分析結果一覧

バッチ分類*	No	レジンNo
17	1	1035
	2	1036
	3	1037
	4	1039
	5	1043
	6	1044
18	1	1088
	2	1090
	3	1099
	4	1100
	5	1104
	6	1105
19	1	1139
	2	1140
	3	1141
	4	1143
	5	1146
	6	1193
20	1	1194
	2	1197
	3	1199
	4	1203
	5	1204
	6	1205
21	1	1251
	2	1253
	3	1254
	4	1257
	5	1258
	6	1261
22	1	1308
	2	1310
	3	1313
	4	1315
	5	1317
	6	1318



* :レジン成型体60体(容器15基分相3)を1バッチとして、取組3体の採取分析を実施。
 第1,2回立会(60基) → バッチ1~4
 第3回立会(119基) → バッチ5~12
 第4回立会(60基) → バッチ13~16



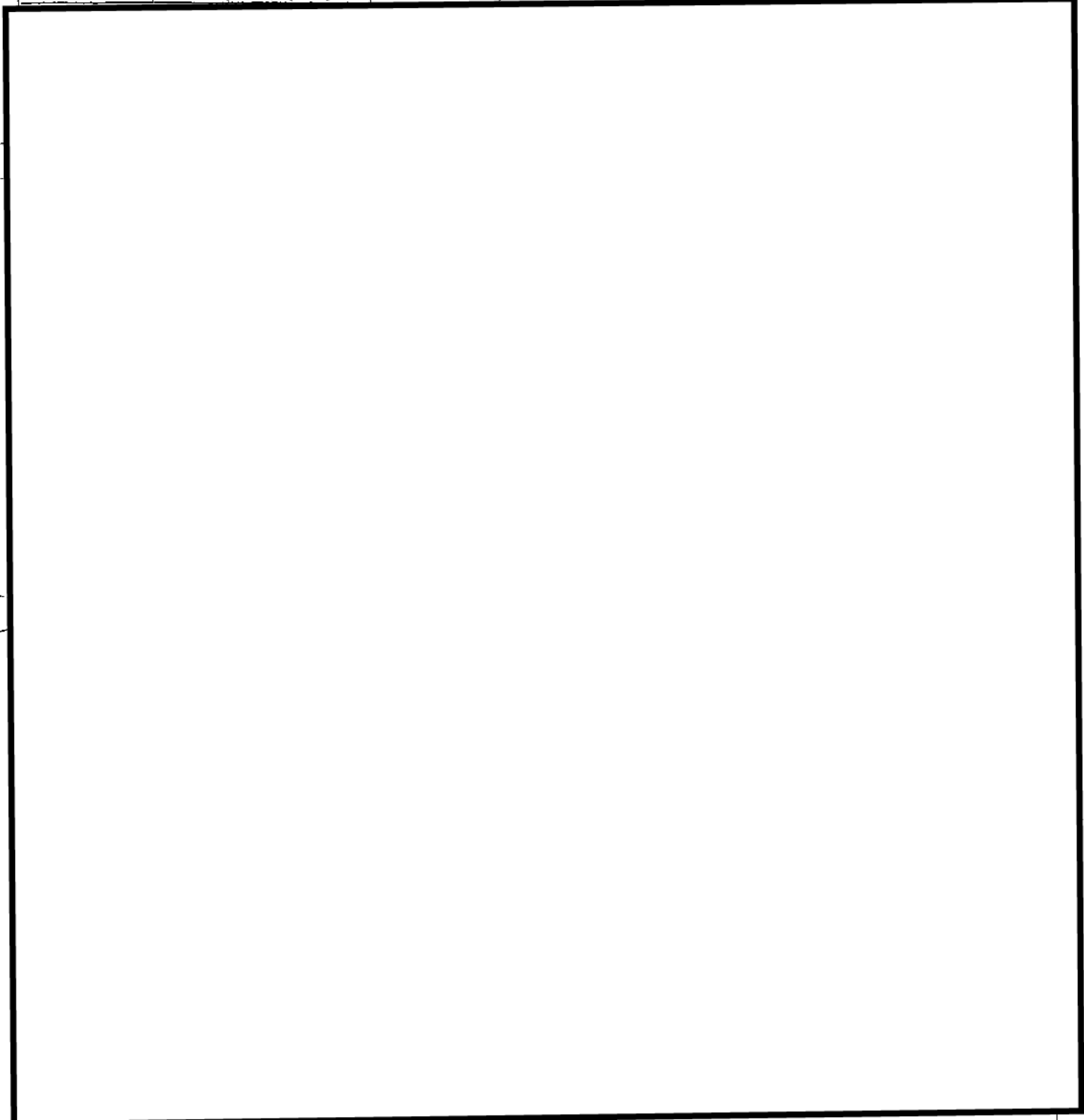
使用計測器、TOOL 校正成績一覧（立会検査）

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績参照頁 No.	備考
1	全巾	巻尺		Y-A1C-039	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-039	1	
3	外蓋外径	TOOL No. 4 (通り)		Y-A1V-506	2	
		TOOL No. 4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 2 (止まり)		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No. 11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ 内径	TOOL No. 7 (通り)		Y-A1V-508	8	
		TOOL No. 7a (止まり)	Y-A1V-509	9		
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	10		
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	11		
10	容器重量	秤量計	42829	12		

計量器検査成績表

承認	審査
	

所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	03.04~03.08
計測器名称	巻尺	管理番号	Y-AIC-039	管理区分	A 級
メ ー ー	京都度器	型 式	KF 16-55	製造番号	
検査要領	要検-038	標準器番号	1S-A-43 1S-A-37		
検査年月日	03.04.08	検査種類	定検	温度・湿度	23℃ 54%

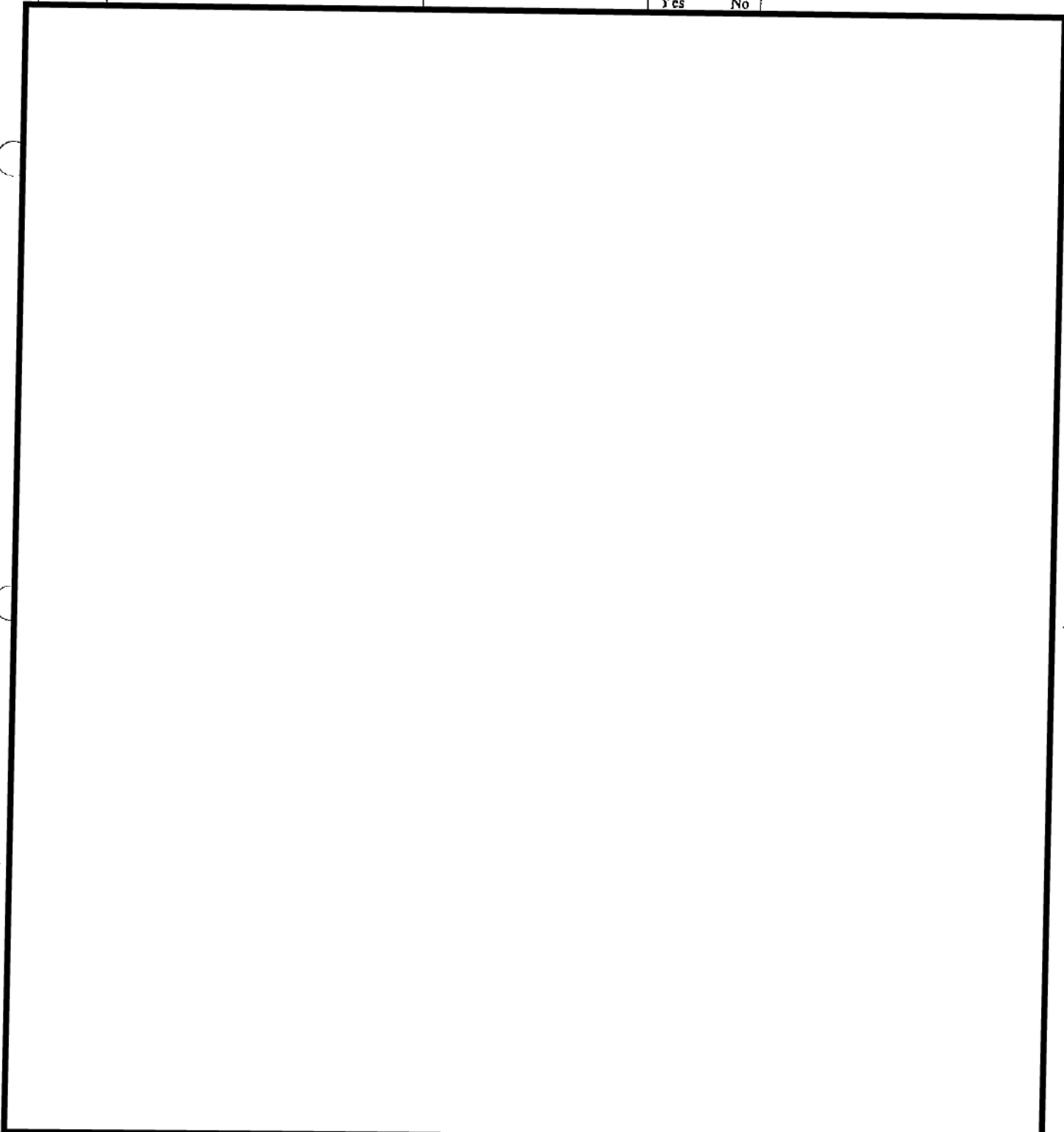


Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /		
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine/ Factory :	<input checked="" type="checkbox"/> Site/ Site :
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N°4		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations	

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cdc / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine/ Factory :	<input checked="" type="checkbox"/>	Site/ Site :	<input type="checkbox"/>
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT 4 a				
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations			

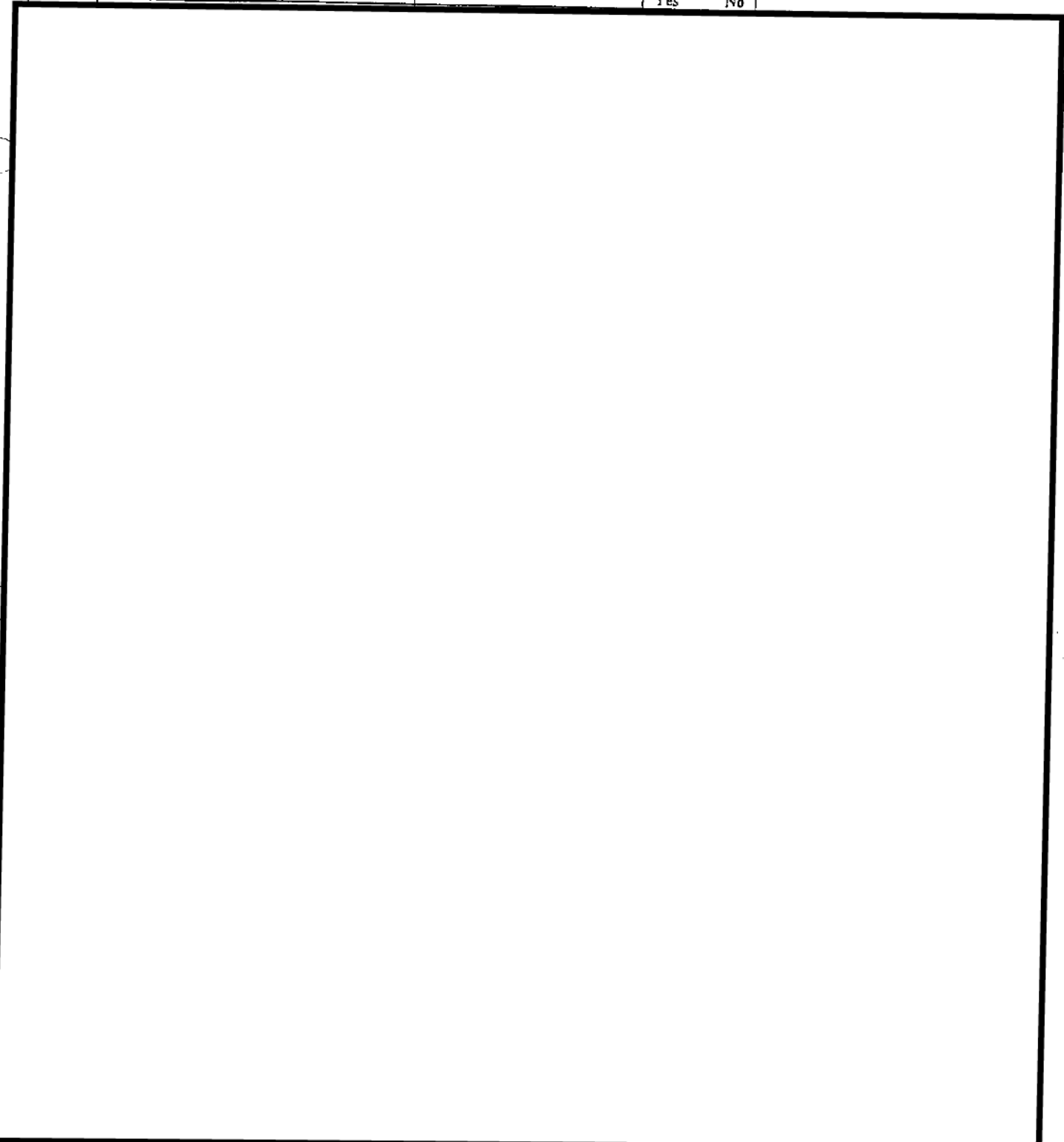


Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/ Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : /
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind : /	Rep : TOOL N°Y-A1V-503
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS / Observations		

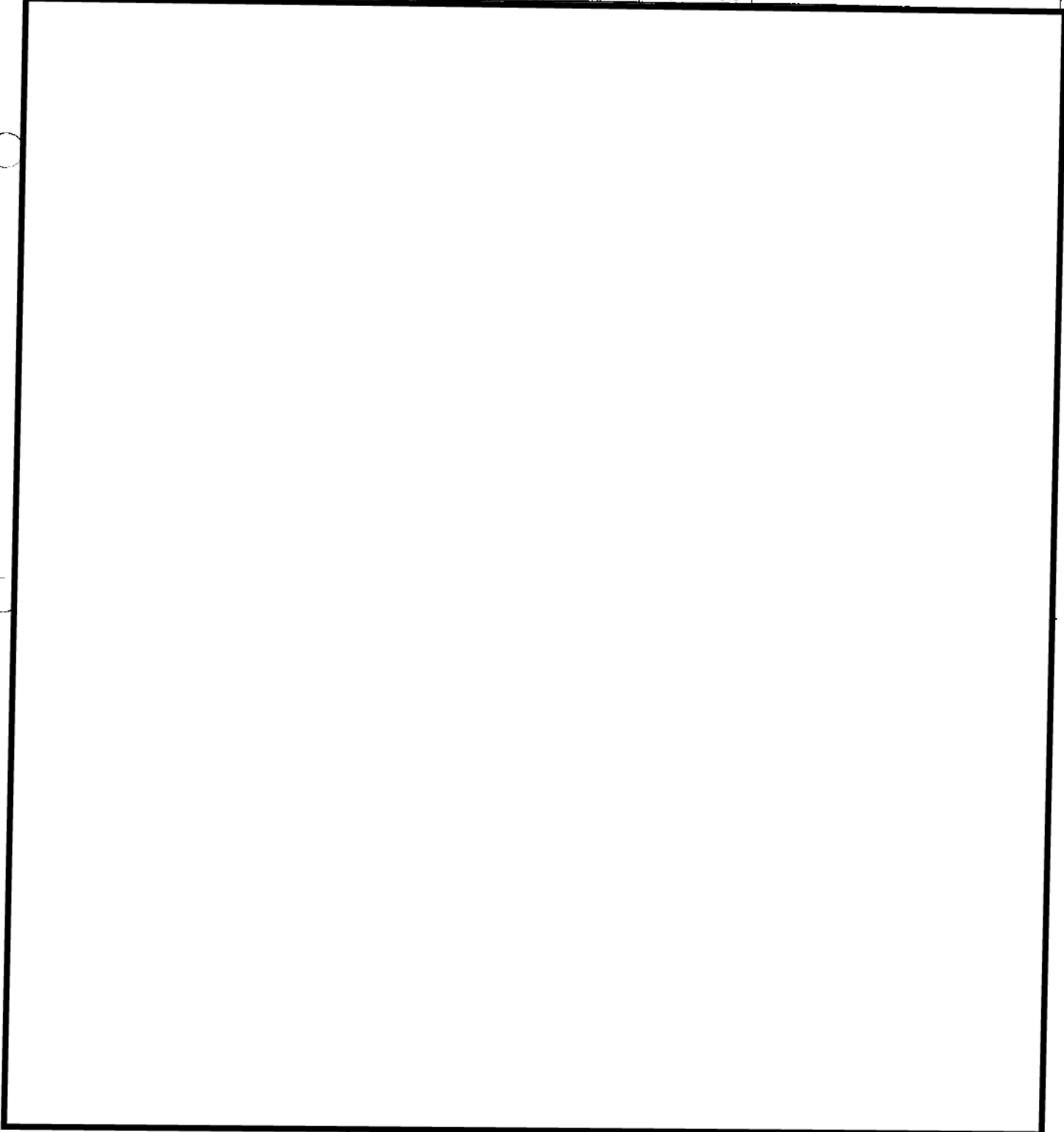
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50		<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59	
	Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /		
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine/ Factory	X Site/ Site
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 3		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations	



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :
Usine/ Factory	<input checked="" type="checkbox"/>	Site/ Site
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 2
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS/Observations		

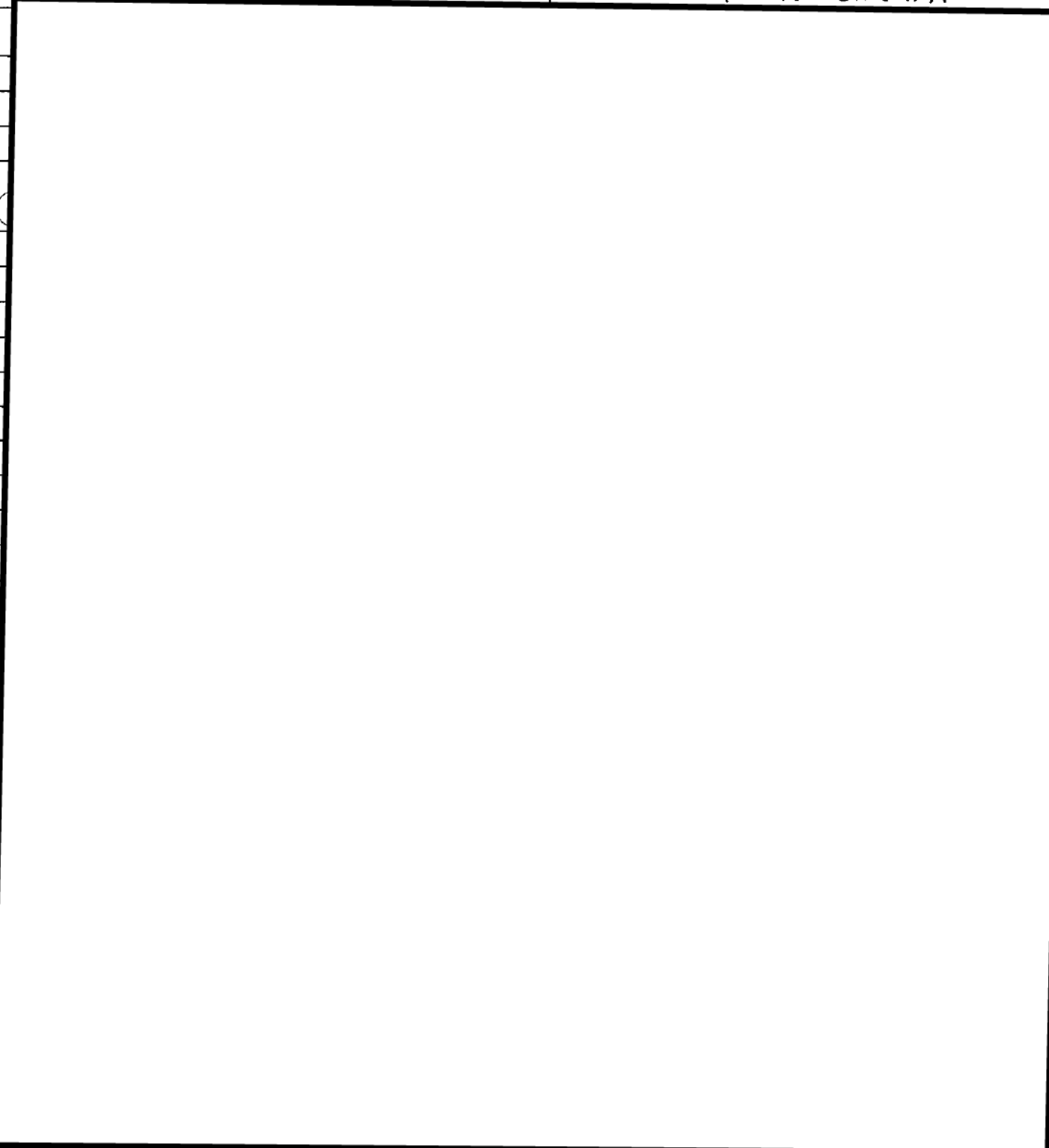




Attaire TNP 12986	Section	S/Section	Identification TNF-XI
N° Document MECAGEST		Révision A	Page

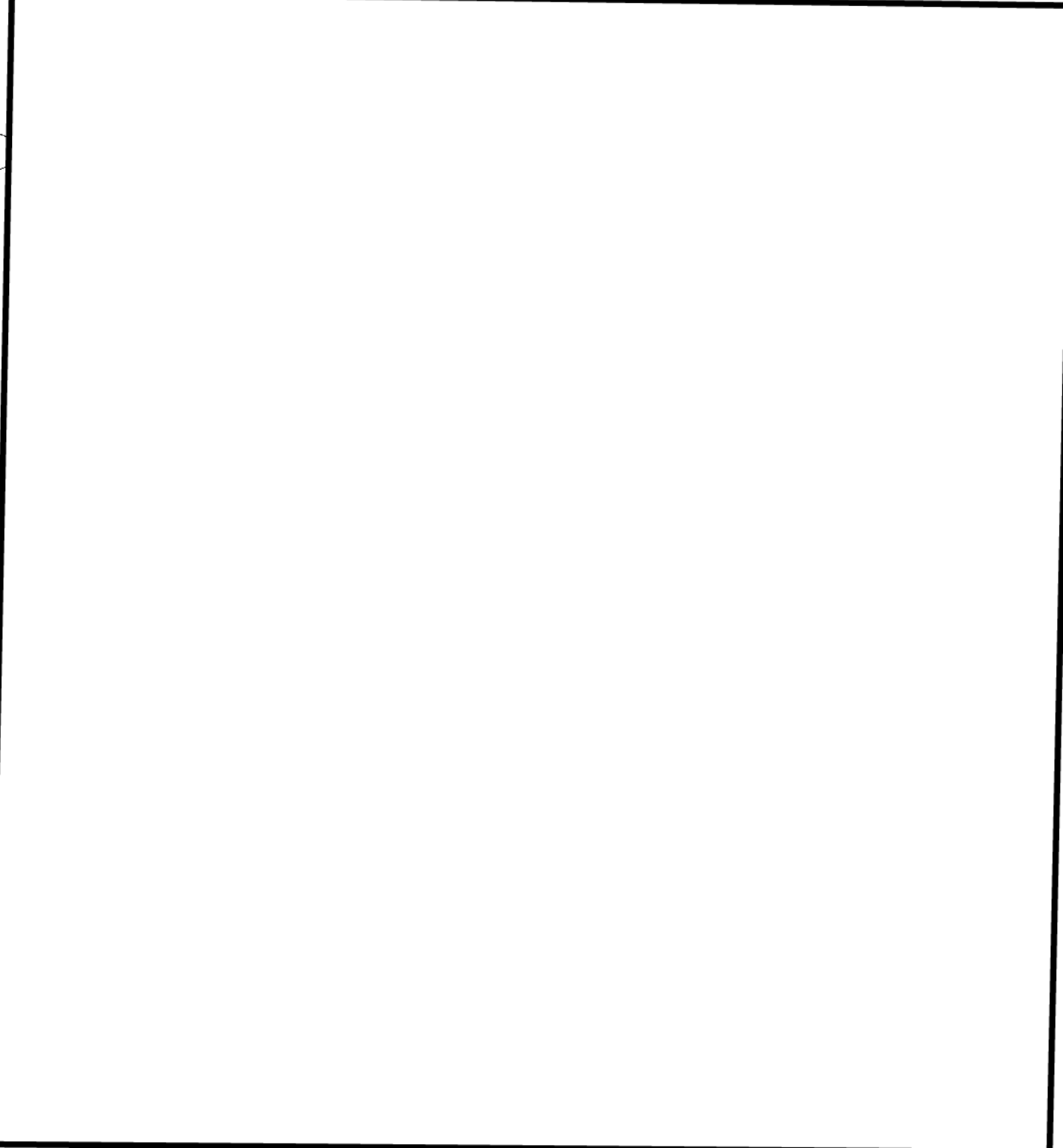
Fabrications ChaudronnéesZ.A d'Armanville-BP 60-50700 VALOGNES
☎ 02.33.21.65.65 - 02.33.21.65.50**Fabrications Mécaniques**Rte de Portbail-50390 ST SAUVEUR LE VCTE
☎ 02.33.21.64.40 - 02.33.21.64.59

Customer : TRANSNUCLEAIRE	Internal N° : VCI 1.199 / 01	Quality plan : DCF.1 199.001			
Order N° : 12986	Quantity : 1	General tolerance : NFE 02350 m			
Part description : TNF-XI PACKAGINGS	Drawing : PD 1 199.021	Rev : B	Factory	X	Site
Nomenclature : NM.1 199.001	Rev :	Mark :	Gabarit cont N11		



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /		
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine/ Factory : X	Site/ Site :
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 7		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations	



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /		
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine / Factory : X	Site / Site :
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 7 a		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations	



PROCES VERBAL DE CONTROLE
SUIVI D'ETALONNAGE PERIODIQUE
- MICROMETRE D'EXTERIEUR-ET JAUGE D'EXTERIEUR

Marque Mitutoyo γ_0 Etalon repère : - 990
Procédure : PES 038 - 1202
N° d'appareil: Y. AN - 154

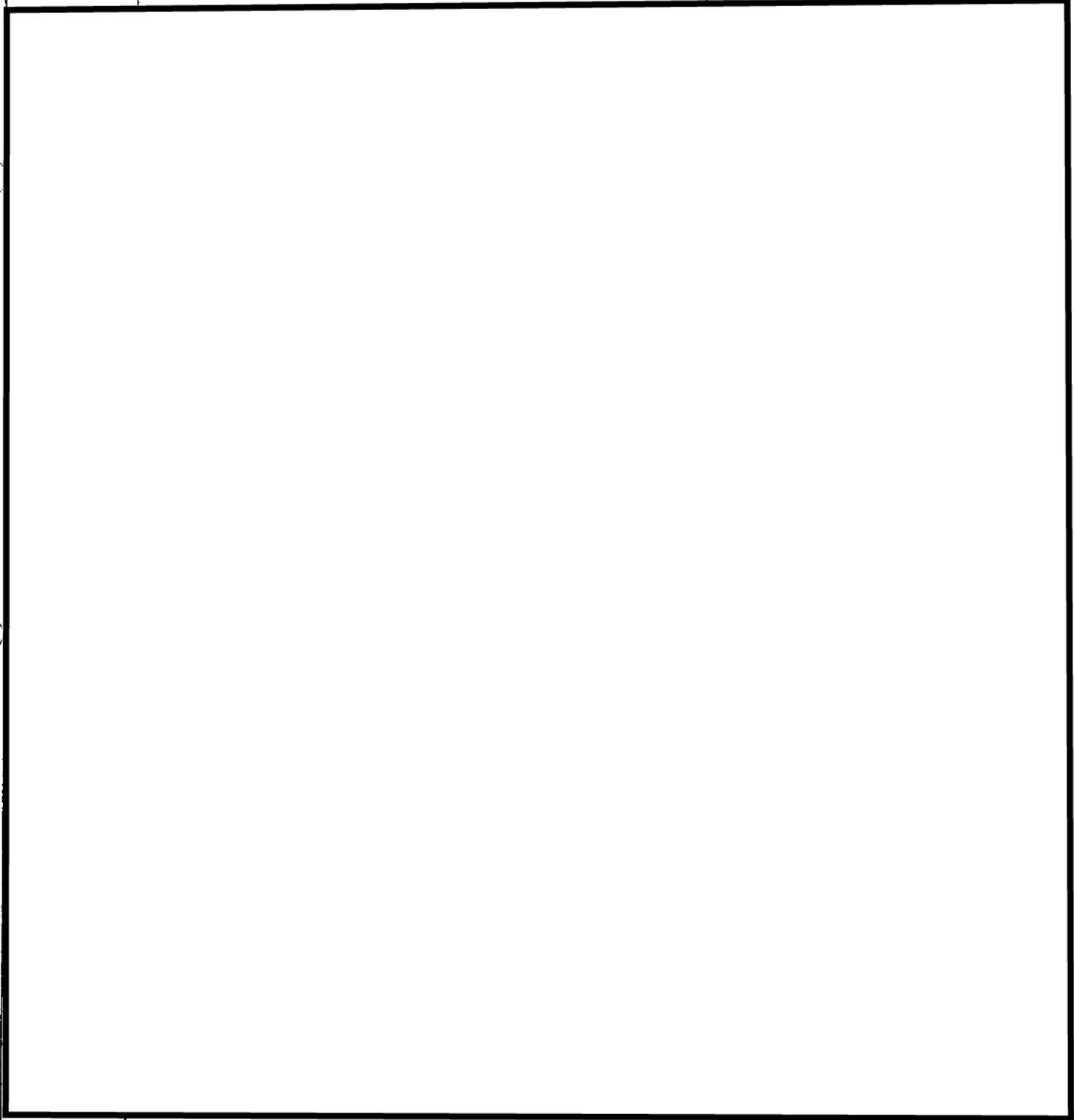
CAPACITE: 750 mm

CLASSE	Mesure à Faire	Valeur de l'étalon à mesurer (microns) VC	VALEUR MESUREES (micron) Vi			Erreur maxi d'indication Ei	Date d'étalonnage	Visa opérateur	Date entretien
			1 ère lecture	2 ème lecture	3 ème lecture				
0	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								

計量器検査成績表

承認	審査
	

所 属	検査2班	使用場所	PI検査室	有効期限	03.05 ~ 03.09
計測器名称	ノキス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	三豊製作所	型式	530-101	製造番号	21M927
検査要領	要検-023-2	標準器番号	IS-A-03 IS-A-09 IS-A-11 IS-A-32		
検査年月日	03.05.09	検査種類	定検	温度・湿度	23℃ 50%



2003年2月19日
原子燃料工業株式会社

TNF-XI 型輸送容器 重量計について

【はじめに】

TNF-XI 型輸送容器の自主検査及び METI 検査立会において、メンコ社倉庫で用いられる床置き型重量測定器の仕様について記す。

【仕様等】

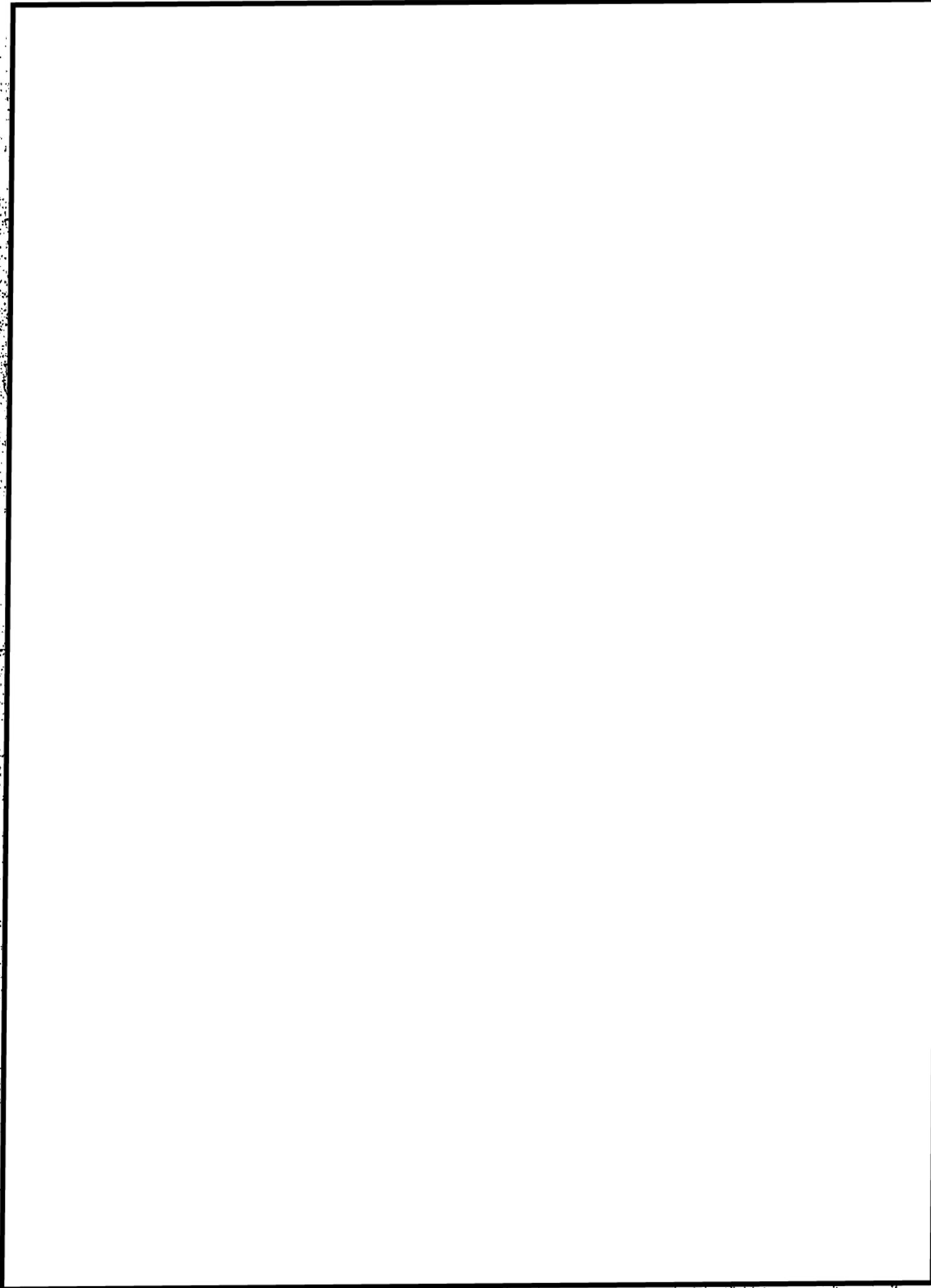
- ・型式：X201-A
- ・製品 No.：01F650037
- ・適用規格：EN 45501 (*)
- ・機器クラス：Medium (クラスⅢ)



以上

*EN 45501 : 1994

Specification for metrological aspects of non-automatic weighing instruments
非自動重量計の計量学的面



P

resp

direc

sont

prod

L

L

12 (3/4) *minutes*

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(自主検査記録:NFK-QA-5831)

目次

No	分類	内容	備考
①	添付 1	TNF-XI 型輸送容器検査結果	NFK-QA-5831 表紙 (下記付属) ●別紙 1: 輸送容器検査記録 (確認書) ●別添 1: 検査対象輸送容器
②	添付 2	輸送容器検査結果	対象容器 各検査結果
③	別紙	輸送容器検査結果 (別紙)	添付 2 の別紙
④	付属資料	輸送容器検査結果 (付属資料)	別紙の付属資料
⑤	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	自主検査時使用計測器、TOOL 校正成績書



TNF-XI 型輸送容器検査結果

平成 15 年 6 月

原子燃料工業株式会社

輸送容器検査記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 検査対象輸送容器 90 基 (別添 1 のとおり)
3. 検査場所
4. 検査年月日 平成 15 年 5 月 21 日 ~ 6 月 4 日
5. 検査責任者 原子燃料工業株式会社 熊取事業所
-
6. 検査結果

合格

検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0015	31	TNF-XI-0273	61	TNF-XI-0303
2	TNF-XI-0244	32	TNF-XI-0274	62	TNF-XI-0304
3	TNF-XI-0245	33	TNF-XI-0275	63	TNF-XI-0305
4	TNF-XI-0246	34	TNF-XI-0276	64	TNF-XI-0306
5	TNF-XI-0247	35	TNF-XI-0277	65	TNF-XI-0307
6	TNF-XI-0248	36	TNF-XI-0278	66	TNF-XI-0308
7	TNF-XI-0249	37	TNF-XI-0279	67	TNF-XI-0309
8	TNF-XI-0250	38	TNF-XI-0280	68	TNF-XI-0310
9	TNF-XI-0251	39	TNF-XI-0281	69	TNF-XI-0311
10	TNF-XI-0252	40	TNF-XI-0282	70	TNF-XI-0312
11	TNF-XI-0253	41	TNF-XI-0283	71	TNF-XI-0313
12	TNF-XI-0254	42	TNF-XI-0284	72	TNF-XI-0314
13	TNF-XI-0255	43	TNF-XI-0285	73	TNF-XI-0315
14	TNF-XI-0256	44	TNF-XI-0286	74	TNF-XI-0316
15	TNF-XI-0257	45	TNF-XI-0287	75	TNF-XI-0317
16	TNF-XI-0258	46	TNF-XI-0288	76	TNF-XI-0318
17	TNF-XI-0259	47	TNF-XI-0289	77	TNF-XI-0319
18	TNF-XI-0260	48	TNF-XI-0290	78	TNF-XI-0320
19	TNF-XI-0261	49	TNF-XI-0291	79	TNF-XI-0321
20	TNF-XI-0262	50	TNF-XI-0292	80	TNF-XI-0322
21	TNF-XI-0263	51	TNF-XI-0293	81	TNF-XI-0323
22	TNF-XI-0264	52	TNF-XI-0294	82	TNF-XI-0325
23	TNF-XI-0265	53	TNF-XI-0295	83	TNF-XI-0341
24	TNF-XI-0266	54	TNF-XI-0296	84	TNF-XI-0353
25	TNF-XI-0267	55	TNF-XI-0297	85	TNF-XI-0354
26	TNF-XI-0268	56	TNF-XI-0298	86	TNF-XI-0355
27	TNF-XI-0269	57	TNF-XI-0299	87	TNF-XI-0356
28	TNF-XI-0270	58	TNF-XI-0300	88	TNF-XI-0357
29	TNF-XI-0271	59	TNF-XI-0301	89	TNF-XI-0358
30	TNF-XI-0272	60	TNF-XI-0302	90	TNF-XI-0359



添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0015

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年5月28日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0244

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位値は参考3を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合		
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			別紙3参照	
取扱検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙4参照	

検査日	検査者
平成15年5月27日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XJ-0245

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 27 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0246

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 27 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0247

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	立会検査			合	
	2 容器高さ	立会検査				
	3 外蓋外径	立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	立会検査				
	7 内容器フランジ内径	立会検査				
	8 内容器深さ	立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離	立会検査				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 27 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0248

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 27 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0249

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年5月27日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0250

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 27 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0251

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 27 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0252

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 4 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0253

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合		別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年5月28日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-X1-0254

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 27 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNNF-NI-0256

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未開界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 28 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-X1-0256

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 27 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0257

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 27 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XJ-0258

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合		
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 27 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0259

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年5月27日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0260

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年6月4日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0261

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 27 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-XI-0262

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-X1-0263

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙 3 参照	
取扱検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 27 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-NI-0264

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 8 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0265

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未腐界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合		別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年5月27日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0266

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
床境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			別紙3参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙4参照	

検査日	検査者
平成15年5月28日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0267

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 9 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 障 界 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 27 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-X1-0268

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年5月28日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XJ-0269

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内経溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年5月27日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0270

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年5月27日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-NI-0271

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年5月27日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-N1-Q272

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査			立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 27 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-X1-027a

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
示臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年5月27日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0274

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 届 界 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 28 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0275

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未 臨 界 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙 3 参照	
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 28 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0276

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年5月28日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XJ-0277

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 26 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-X1-0278

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年5月28日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-NI-0279

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙3参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙4参照	

検査日	検査者
平成16年5月27日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XJ-0280

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 應 界 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 27 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0281

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
床境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙3参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙4参照	

検査日	検査者
平成15年5月27日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0282

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 27 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0283

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年5月27日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0254

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	立会検査			合	
	2 容器高さ	立会検査				
	3 外蓋外径	立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	立会検査				
	7 内容器フランジ内径	立会検査				
	8 内容器深さ	立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離	立会検査				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年5月27日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0285

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				—
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 28 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0286

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年5月28日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNJ-XI-0287

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 28 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0288

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0289

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0200

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未塵界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年6月4日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0291

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0202

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 28 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNP-XI-0293

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査			立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 28 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0294

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			別紙3参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙4参照	

検査日	検査者
平成15年5月28日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0295

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位値は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年6月3日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-X1-0296

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 4 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0297

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 隔 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0298

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 28 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0299

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0300

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0801

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照	
	BORAレジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙3参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙4参照	

検査日	検査者
平成15年5月28日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-N1-0302

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査			立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未腐界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 5 月 28 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-XI-0303

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-NI-0304

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床障界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年6月3日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0305

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査			立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0306

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未 臨 界 検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙3参照	
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙4参照	

検査日	検査者
平成15年6月3日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0307

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を自視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を自視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 應 界 検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年6月3日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0308

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床 面 界 限 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15年 6月 3日	山田、西村

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0310

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0311

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤算計により測定する。	立会検査			合	
承認検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0312

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 28 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-X1-0313

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年5月28日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-X1-0314

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0316

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年6月3日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0316

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合		
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
床面界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			別紙3参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙4参照	

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0317

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重畳検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0318

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	1 全巾	立会検査		合	
		2 容器高さ	立会検査			
		3 外蓋外径	立会検査			
		4 内蓋パイオネット部寸法	立会検査			
		5 内蓋パイオネット部寸法	立会検査			
		6 内蓋底合部寸法	立会検査			
		7 内容器フランジ内径	立会検査			
		8 内容器深さ	立会検査			
		9 内容器と外容器間の距離	立会検査			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年6月3日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0319

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査			立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年6月3日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-NI-0320

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XJ-0321

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床 臨 界 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 4 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0322

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査			立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				—
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 4 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0323

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				—
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 4 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-N1-0825

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未 臨 界 検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙 3 参照	
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 4 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-X1-0341

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年6月3日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0353

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	立会検査			合	
	2 容器高さ	立会検査				
	3 外蓋外径	立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	立会検査				
	7 内容器フランジ内径	立会検査				
	8 内容器深さ	立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離	立会検査				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0354

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				---
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年6月3日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0355

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 16 年 6 月 4 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNT-XI-0356

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	1 全巾	立会検査		合	
		2 容器高さ	立会検査			
		3 外蓋外径	立会検査			
		4 内蓋パイオネット部寸法	立会検査			
		5 内蓋パイオネット部寸法	立会検査			
		6 内蓋嵌合部寸法	立会検査			
		7 内容器フランジ内径	立会検査			
		8 内容器深さ	立会検査			
		9 内容器と外容器間の距離	立会検査			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙4参照	

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 4 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0357

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-N1-0368

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0359

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未腐界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村



輸送容器検査結果

(別紙)

別紙 1-1	輸送容器	使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器	使用材料表 1
別紙 1-3	輸送容器	使用材料表 2 (BORA レジン)
別紙 1-4	輸送容器	使用材料表 3 (フェノリックフォーム：ベルト)
別紙 1-5	輸送容器	使用材料表 4 (フェノリックフォーム：コーナー)
別紙 1-6	輸送容器	使用材料表 5 (フェノリックフォーム：ボトム)
別紙 1-7	輸送容器	使用材料表 6 (フェノリックフォーム：注入材)
別紙 1-8	輸送容器	使用材料表 7 (フェノリックフォーム：ディスク)
別紙 2-1	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：内容器用)
別紙 2-2	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：外蓋用)
別紙 3	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (BORA レジン)
別紙 4	輸送容器	気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料一覧

No.	容器番号 (TRP-XI-米庄No)																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
15	244	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272
1	ミルナー処理番号																													
1	外容器側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
2	外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
3	外容器下面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
4	外容器側面補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
5	外容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
6	内容器内壁板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
7	内容器外壁板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8	内容器底面板(内筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8	内容器底面板(外筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
9	内容器外蓋補強部	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10	内容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11	内容器中性子吸収材(側面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
12	内容器中性子吸収材(底面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
13	内容器通接パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
14	内容器連結補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
15	脚板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
16	スクリューピン	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
17	外蓋回り止めパイプ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18	内蓋回り止めパイプ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
19	耐熱衝撃緩衝材(ヘルド)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
20	耐熱衝撃緩衝材(コナー)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
21	耐熱衝撃緩衝材(ボトム)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
22	耐熱衝撃緩衝材(注入材)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
23	側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
24	上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
25	底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26	フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
27	ハンドリ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
28	補強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
29	耐熱衝撃緩衝材(ダイヤク)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
30	中性子吸収材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
31	内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32	内蓋パイプネット(回り止めピン)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33	内蓋パイプネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33	ガスケット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

*:各ミルナー処理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																													
	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302
	容器番号 (NP-XI-末尾No)																													
	ミルシート整理番号																													
1 外容器側面板	8-A7,A9,A13.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
2 外容器上面板	8-35,47.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
3 外容器底面板	8-A3.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
4 外容器側面板	8-A7,A9,A13.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
5 外容器フランジ	8-44.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
6 内容器内壁板	8-33,34,34a.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
7 内容器外壁板	8-33	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面板(内筒)	8-2,56.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面板(外筒)	8-34,34a,56.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
9 内容器外蓋取付部	8-1.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10 内容器フランジ	8-50.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11 内容器中継子取付材(側面)	(別紙1-参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
12 内容器中継子取付材(底面)	8-81.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
13 内容器起層パイプ	8-18.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
14 内容器起層補強板	8-58.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
15 脚板	8-A16.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
16 スキヤンレン	8-8.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
17 外蓋回り止めパイプ板	8-57.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18 内蓋回り止めパイプ板	8-28.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	(別紙1-参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	(別紙1-参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
21 耐熱衝撃緩衝材(円形)	(別紙1-参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)	(別紙1-参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
23 側面板	8-3,4,5	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
24 上面板	8-15.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
25 底面板	8-3,4,5.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26 フランジ	8-41.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
27 ハンドル	8-11.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
28 補強材	8-25,27.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
29 耐熱衝撃緩衝材(ダイヤク)	(別紙1-参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
30 中継子取付材	8-81.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
31 内蓋板	8-31.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット(回り止め用)	8-16.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット	8-32.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33 ダイクレット	8-71.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

*:各ミルシート整理番号とシートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
8- 1	064407	493452		4307	EN10088-2
8- 2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
8- 3	063878	487049		4307	EN10088-2
8- 4	063878	487049		4307	EN10088-2
8- 5	063878	487049		4307	EN10088-2
8- 8	144058	---		4307	EN10088-3
8-11	455185	24884 24887		Z2CN18-10	NF A49-117
8-15	054689	493885		4307	EN10088-2
8-16	38L5	---		1.4307	EN10088-3
8-18	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
8-25	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
8-27	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
8-28	---	---		(製品証明書)	EN10088-2
8-31	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
8-32	N214081	21408143		1.4307	EN10088-2
8-33	065814	495991A		4307	EN10088-2
8-34	065814	495991B		4307	EN10088-2
8-34a	063880	487040B		4307	EN10088-2
8-35	78W6	0378W6		1.4307	EN10088-2
8-41	414910	---		1.4307	EN10088-3
8-44	414910	---		1.4307	EN10088-3
8-47	L6501	k5770		1.4307	EN10088-2
8-50	414910	---		1.4307	EN10088-3
8-56	063402	486266B		4307	EN10088-2
8-57	N142091	14209160		1.4307	EN10088-2
8-58	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
8-71	---	---		(EPDM70)	---
8-A 3	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
8-A 7	78A8	0578A8		1.4307	EN10088-2
8-A 9	82W4	0582W4		1.4307	EN10088-2
8-A13	82W4	0182W4		1.4307	EN10088-2
8-A16	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
8-B 1	H73679	802			
8-B 1	H73679	803			

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
9- 1	064407	493452		4307	EN10088-2
9- 2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
9- 3	063402	486266B		4307	EN10088-2
9- 4	063878	487049		4307	EN10088-2
9- 5	063878	487049		4307	EN10088-2
9- 6	063878	487049		4307	EN10088-2
9- 9	144058	---		4307	EN10088-3
9-12	064689	493885		4307	EN10088-2
9-13	38L5	---		1.4307	EN10088-3
9-15	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
9-19	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
9-26	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
9-29	123081	226083/021		2017A-T451	EN485-2
9-30	---	---		(製品証明書)	EN10088-2
9-32	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
9-33	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
9-34	N214081	21408143		1.4307	EN10088-2
9-36	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
9-38	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
9-49	065711	495850		4307	EN10088-2
9-50	065814	495991A		4307	EN10088-2
9-53	414910	---		1.4307	EN10088-3
9-55	414910	---		1.4307	EN10088-3
9-57	L6501	k5770		1.4307	EN10088-2
9-60	493896A	064689		4307	EN10088-2
9-61	493896A	064689		4307	EN10088-2
9-66	414920	---		1.4307	EN10088-3
9-70	---	---		(EPDM70)	---
9-71	487040B	063880		4307	EN10088-2
9- A 3	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
9- A 7	78A8	0578A8		1.4307	EN10088-2
9- A 9	82W4	0282W4 0582W4		1.4307	EN10088-2
9- A13	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
9- B 1	H73679	802			
9- B 1	H73679	803			

輸送容器 使用材料表2 (BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0015	1192
		1193
		1200
		1201
		1093
2	TNF-XI-0244	1111
		1113
		1115
		1066
3	TNF-XI-0245	1068
		1071
		1077
		1045
4	TNF-XI-0246	1050
		1053
		1057
		1078
5	TNF-XI-0247	1089
		1090
		1092
		1065
6	TNF-XI-0248	1067
		1072
		1098
		1096
7	TNF-XI-0249	1099
		1118
		1119
		1029
8	TNF-XI-0250	1030
		1031
		1033
		1120
9	TNF-XI-0251	1121
		1122
		1123
		980
10	TNF-XI-0252	986
		992
		1000
		997
11	TNF-XI-0253	999
		1001
		1003
		1037
12	TNF-XI-0254	1038
		1040
		1042
		1023
13	TNF-XI-0255	1025
		1026
		1034
		1018
14	TNF-XI-0256	1022
		1039
		1043
		1024
15	TNF-XI-0257	1027
		1028
		1032
		1083
16	TNF-XI-0258	1084
		1085
		1086
		1075
17	TNF-XI-0259	1076
		1081
		1082
		1069
18	TNF-XI-0260	1070
		1073
		1074
		1059
19	TNF-XI-0261	1061
		1062
		1063
		1056
20	TNF-XI-0262	1058
		1060
		1064

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2 (BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
21	TNF-XI-0263	1094
		1095
		1102
		1105
22	TNF-XI-0264	1079
		1080
		1087
		1088
23	TNF-XI-0265	1141
		1143
		1145
		1146
24	TNF-XI-0266	1150
		1155
		1158
		1159
25	TNF-XI-0267	1048
		1051
		1052
		1055
26	TNF-XI-0268	1124
		1126
		1127
		1131
27	TNF-XI-0269	1128
		1129
		1133
		1135
28	TNF-XI-0270	1136
		1137
		1138
		1139
29	TNF-XI-0271	1140
		1142
		1144
		1147
30	TNF-XI-0272	1148
		1149
		1154
		1157
31	TNF-XI-0273	1160
		1161
		1162
		1163
32	TNF-XI-0274	1125
		1130
		1132
		1134
33	TNF-XI-0275	1165
		1166
		1168
		1169
34	TNF-XI-0276	1046
		1047
		1049
		1054
35	TNF-XI-0277	1100
		1101
		1103
		1104
36	TNF-XI-0278	1106
		1107
		1109
		1110
37	TNF-XI-0279	1112
		1114
		1116
		1117
38	TNF-XI-0280	1182
		1186
		1190
		1191
39	TNF-XI-0281	1180
		1181
		1187
		1188
40	TNF-XI-0282	1108
		1172
		1173
		1174

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2 (BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo
41	TNF-XI-0283	1164
		1167
		1171
		1178
42	TNF-XI-0284	1151
		1152
		1153
		1155
43	TNF-XI-0285	1183
		1184
		1185
		1189
44	TNF-XI-0286	1195
		1198
		1202
		1209
45	TNF-XI-0287	1170
		1175
		1176
		1177
46	TNF-XI-0288	1206
		1207
		1210
		1215
47	TNF-XI-0289	1221
		1222
		1223
		1226
48	TNF-XI-0290	1219
		1220
		1224
		1227
49	TNF-XI-0291	1194
		1196
		1197
		1203
50	TNF-XI-0292	1205
		1211
		1212
		1214
51	TNF-XI-0293	1216
		1217
		1218
		1225
52	TNF-XI-0294	1204
		1228
		1229
		1235
53	TNF-XI-0295	1179
		1199
		1208
		1213
54	TNF-XI-0296	1232
		1233
		1234
		1237
55	TNF-XI-0297	1230
		1231
		1236
		1238
56	TNF-XI-0298	1251
		1254
		1255
		1260
57	TNF-XI-0299	1239
		1242
		1246
		1249
58	TNF-XI-0300	1253
		1257
		1258
		1261
59	TNF-XI-0301	1252
		1256
		1259
		1262
60	TNF-XI-0302	1240
		1244
		1245
		1248

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2 (BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジノNo
61	TNF-XI-0303	1241
		1243
		1247
		1250
62	TNF-XI-0304	1274
		1275
		1276
		1278
63	TNF-XI-0305	1299
		1301
		1303
		1306
64	TNF-XI-0306	1272
		1280
		1286
		1291
65	TNF-XI-0307	1263
		1271
		1281
		1284
66	TNF-XI-0308	1288
		1292
		1293
		1294
67	TNF-XI-0309	1311
		1312
		1316
		1318
68	TNF-XI-0310	1279
		1282
		1283
		1285
69	TNF-XI-0311	1319
		1320
		1322
		1323
70	TNF-XI-0312	1295
		1296
		1302
		1304
71	TNF-XI-0313	1349
		1351
		1353
		1351
72	TNF-XI-0314	1352
		1356
		1358
		1359
73	TNF-XI-0315	1344
		1345
		1347
		1348
74	TNF-XI-0316	1326
		1327
		1328
		1330
75	TNF-XI-0317	1324
		1338
		1339
		1342
76	TNF-XI-0318	1309
		1313
		1315
		1317
77	TNF-XI-0319	1265
		1267
		1268
		1269
78	TNF-XI-0320	1264
		1266
		1270
		1273
79	TNF-XI-0321	1321
		1331
		1332
		1333
80	TNF-XI-0322	1307
		1308
		1310
		1314

*:各レジン体の成分割合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2 (BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジノNo
81	TNF-XI-0323	1287
		1289
		1290
		1298
82	TNF-XI-0325	1353
		1366
		1373
		1384
83	TNF-XI-0341	1406
		1407
		1408
		1415
84	TNF-XI-0353	1409
		1411
		1412
		1414
85	TNF-XI-0354	1391
		1392
		1393
		1394
86	TNF-XI-0355	1297
		1300
		1305
		1397
87	TNF-XI-0356	1350
		1354
		1358
		1374
88	TNF-XI-0357	1395
		1396
		1399
		1400
89	TNF-XI-0358	1416
		1417
		1420
		1421
90	TNF-XI-0359	1423
		1424
		1425
		1427

*:各レジンの成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表3(フェブリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0015		C1030	21	TNF-XI-0263		C1045
			C1173				C1054
			C1257				C1055
			C1258				C1166
2	TNF-XI-0244		C0788	22	TNF-XI-0264		C1044
			C0957				C1053
			C0987				C1073
			C0997				C1148
3	TNF-XI-0245		C1158	23	TNF-XI-0265		C1071
			C1164				C1072
			C1203				C1147
			C1230				C1149
4	TNF-XI-0246		C1100	24	TNF-XI-0266		C1046
			C1101				C1050
			C1156				C1052
			C1157				C1056
5	TNF-XI-0247		C1058	25	TNF-XI-0267		C1041
			C1155				C1074
			C1165				C1075
			C1202				C1150
6	TNF-XI-0248		C1060	26	TNF-XI-0268		C1069
			C1106				C1076
			C1162				C1077
			C1169				C1240
7	TNF-XI-0249		C1104	27	TNF-XI-0269		C1080
			C1105				C1198
			C1161				C1237
			C1163				C1238
8	TNF-XI-0250		C1039	28	TNF-XI-0270		C1025
			C1070				C1029
			C1153				C1035
			C1259				C1201
9	TNF-XI-0251		C1037	29	TNF-XI-0271		C1024
			C1038				C1078
			C1145				C1079
			C1146				C1239
10	TNF-XI-0252		C0962	30	TNF-XI-0272		C1323
			C0990				C1325
			C1009				C1359
			C1043				C1416
11	TNF-XI-0253		C0998	31	TNF-XI-0273		C1256
			C1010				C1402
			C1011				C1419
			C1012				C1420
12	TNF-XI-0254		C1004	32	TNF-XI-0274		C1199
			C1005				C1200
			C1006				C1235
			C1231				C1236
13	TNF-XI-0255		C1051	33	TNF-XI-0275		C1040
			C1167				C1042
			C1168				C1151
			C1170				C1154
14	TNF-XI-0256		C1067	34	TNF-XI-0276		C1023
			C1068				C1026
			C1232				C1032
			C1233				C1036
15	TNF-XI-0257		C1065	35	TNF-XI-0277		C1279
			C1066				C1360
			C1152				C1415
			C1208				C1423
16	TNF-XI-0258		C1063	36	TNF-XI-0278		C1433
			C1064				C1436
			C1206				C1489
			C1207				C1495
17	TNF-XI-0259		C1123	37	TNF-XI-0279		C1021
			C1128				C1022
			C1224				C1028
			C1225				C1033
18	TNF-XI-0260		C1102	38	TNF-XI-0280		C1417
			C1103				C1418
			C1159				C1466
			C1160				C1478
19	TNF-XI-0261		C1047	39	TNF-XI-0281		C1324
			C1048				C1424
			C1049				C1434
			C1057				C1462
20	TNF-XI-0262		C1061	40	TNF-XI-0282		C1295
			C1062				C1379
			C1204				C1393
			C1205				C1472

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェニリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0283		C1027	61	TNF-XI-0303		C1264
			C1031				C1267
			C1034				C1270
			C1234				C1386
42	TNF-XI-0284		C1321	62	TNF-XI-0304		C1271
			C1350				C1272
			C1367				C1287
			C1412				C1351
43	TNF-XI-0285		C1304	63	TNF-XI-0305		C1717
			C1314				C1719
			C1371				C1721
			C1468				C1726
44	TNF-XI-0286		C1307	64	TNF-XI-0306		C1262
			C1312				C1263
			C1450				C1276
			C1459				C1301
45	TNF-XI-0287		C1431	65	TNF-XI-0307		C1720
			C1493				C1728
			C1497				C1731
			C1500				C1739
46	TNF-XI-0288		C1303	66	TNF-XI-0308		C1266
			C1375				C1268
			C1413				C1269
			C1414				C1302
47	TNF-XI-0289		C1315	67	TNF-XI-0309		C1265
			C1316				C1275
			C1370				C1280
			C1430				C1395
48	TNF-XI-0290		C1338	68	TNF-XI-0310		C1582
			C1339				C1592
			C1373				C1667
			C1429				C1715
49	TNF-XI-0291		C1378	69	TNF-XI-0311		C1668
			C1380				C1685
			C1381				C1696
			C1479				C1697
50	TNF-XI-0292		C1261	70	TNF-XI-0312		C1652
			C1283				C1698
			C1288				C1716
			C1292				C1727
51	TNF-XI-0293		C1377	71	TNF-XI-0313		C1648
			C1389				C1669
			C1400				C1687
			C1480				C1700
52	TNF-XI-0294		C1422	72	TNF-XI-0314		C1650
			C1426				C1725
			C1444				C1734
			C1445				C1735
53	TNF-XI-0295		C1428	73	TNF-XI-0315		C1686
			C1432				C1724
			C1440				C1737
			C1458				C1740
54	TNF-XI-0296		C1277	74	TNF-XI-0316		C1722
			C1322				C1730
			C1372				C1732
			C1374				C1736
55	TNF-XI-0297		C1290	75	TNF-XI-0317		C1646
			C1293				C1649
			C1297				C1670
			C1300				C1688
56	TNF-XI-0298		C1273	76	TNF-XI-0318		C1578
			C1274				C1620
			C1285				C1634
			C1298				C1674
57	TNF-XI-0299		C1291	77	TNF-XI-0319		C1581
			C1294				C1718
			C1296				C1733
			C1299				C1738
58	TNF-XI-0300		C1286	78	TNF-XI-0320		C1615
			C1437				C1618
			C1448				C1621
			C1451				C1633
59	TNF-XI-0301		C1281	79	TNF-XI-0321		C1655
			C1282				C1701
			C1289				C1702
			C1421				C1713
60	TNF-XI-0302		C1278	80	TNF-XI-0322		C1591
			C1284				C1675
			C1427				C1723
			C1443				C1729

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
81	TNF-XI-0323		C1502				
			C1503				
			C1507				
			C1521				
82	TNF-XI-0325		C1643				
			C1647				
			C1658				
			C1693				
83	TNF-XI-0341		C1654				
			C1673				
			C1711				
			C1714				
84	TNF-XI-0353		C1501				
			C1508				
			C1509				
			C1699				
85	TNF-XI-0354		C1624				
			C1628				
			C1705				
			C1706				
86	TNF-XI-0355		C1639				
			C1692				
			C1707				
			C1709				
87	TNF-XI-0356		C1531				
			C1536				
			C1691				
			C1708				
88	TNF-XI-0357		C1510				
			C1514				
			C1520				
			C1529				
89	TNF-XI-0358		C1511				
			C1512				
			C1519				
			C1538				
90	TNF-XI-0359		C1504				
			C1505				
			C1506				
			C1537				

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表4(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0015		A1150	21	TNF-XI-0263		A1178
			A1166				A1210
			A1208				A1230
			A1259				A1231
2	TNF-XI-0244		A0757	22	TNF-XI-0264		A1175
			A0767				A1227
			A0771				A1253
			A0777				A1254
3	TNF-XI-0245		A1191	23	TNF-XI-0265		A1201
			A1192				A1228
			A1222				A1250
			A1223				A1252
4	TNF-XI-0246		A1188	24	TNF-XI-0266		A1225
			A1190				A1239
			A1196				A1242
			A1197				A1243
5	TNF-XI-0247		A1187	25	TNF-XI-0267		A1100
			A1189				A1159
			A1218				A1164
			A1219				A1209
6	TNF-XI-0248		A1170	26	TNF-XI-0268		A1080
			A1233				A1082
			A1257				A1088
			A1258				A1092
7	TNF-XI-0249		A1217	27	TNF-XI-0269		A1161
			A1236				A1198
			A1255				A1199
			A1256				A1232
8	TNF-XI-0250		A1177	28	TNF-XI-0270		A1072
			A1206				A1162
			A1207				A1214
			A1229				A1238
9	TNF-XI-0251		A1203	29	TNF-XI-0271		A1169
			A1204				A1211
			A1205				A1213
			A1251				A1235
10	TNF-XI-0252		A0759	30	TNF-XI-0272		A1483
			A0819				A1487
			A0842				A1493
			A0891				A1499
11	TNF-XI-0253		A0750	31	TNF-XI-0273		A1081
			A0754				A1172
			A0778				A1176
			A0834				A1181
12	TNF-XI-0254		A0763	32	TNF-XI-0274		A1068
			A0766				A1091
			A0948				A1094
			A1024				A1160
13	TNF-XI-0255		A1155	33	TNF-XI-0275		A1167
			A1194				A1168
			A1224				A1202
			A1240				A1249
14	TNF-XI-0256		A0765	34	TNF-XI-0276		A1165
			A0779				A1184
			A0951				A1185
			A0984				A1226
15	TNF-XI-0257		A0768	35	TNF-XI-0277		A1396
			A0769				A1460
			A0871				A1466
			A1007				A1468
16	TNF-XI-0258		A0952	36	TNF-XI-0278		A1071
			A1193				A1074
			A1234				A1078
			A1241				A1102
17	TNF-XI-0259		A1158	37	TNF-XI-0279		A1163
			A1195				A1171
			A1220				A1179
			A1221				A1260
18	TNF-XI-0260		A1156	38	TNF-XI-0280		A1478
			A1215				A1484
			A1216				A1485
			A1237				A1490
19	TNF-XI-0261		A1157	39	TNF-XI-0281		A1291
			A1244				A1321
			A1245				A1357
			A1246				A1389
20	TNF-XI-0262		A1200	40	TNF-XI-0282		A1356
			A1212				A1464
			A1247				A1488
			A1248				A1489

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表4(フェブリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料				原材料	
		フォームNo				フォームNo	
41	TNF-XI-0283	A1105		61	TNF-XI-0303	A1346	
		A1174				A1360	
		A1180				A1430	
		A1186				A1476	
42	TNF-XI-0284	A1281		62	TNF-XI-0304	A1066	
		A1301				A1428	
		A1421				A1435	
		A1431				A1436	
43	TNF-XI-0285	A1069		63	TNF-XI-0305	A1565	
		A1099				A1609	
		A1101				A1673	
		A1103				A1686	
44	TNF-XI-0286	A1076		64	TNF-XI-0306	A1363	
		A1077				A1433	
		A1182				A1443	
		A1183				A1448	
45	TNF-XI-0287	A1087		65	TNF-XI-0307	A1600	
		A1153				A1668	
		A1154				A1726	
		A1492				A1728	
46	TNF-XI-0288	A1073		66	TNF-XI-0308	A1272	
		A1089				A1347	
		A1125				A1477	
		A1147				A1500	
47	TNF-XI-0289	A1118		67	TNF-XI-0309	A1261	
		A1119				A1278	
		A1122				A1344	
		A1123				A1434	
48	TNF-XI-0290	A1093		68	TNF-XI-0310	A1563	
		A1143				A1616	
		A1146				A1692	
		A1148				A1732	
49	TNF-XI-0291	A1353		69	TNF-XI-0311	A1505	
		A1354				A1577	
		A1441				A1593	
		A1461				A1628	
50	TNF-XI-0292	A1415		70	TNF-XI-0312	A1557	
		A1416				A1671	
		A1444				A1694	
		A1450				A1709	
51	TNF-XI-0293	A1463		71	TNF-XI-0313	A1569	
		A1470				A1579	
		A1475				A1688	
		A1496				A1698	
52	TNF-XI-0294	A1326		72	TNF-XI-0314	A1701	
		A1358				A1711	
		A1364				A1721	
		A1420				A1731	
53	TNF-XI-0295	A1345		73	TNF-XI-0315	A1641	
		A1429				A1651	
		A1437				A1661	
		A1442				A1681	
54	TNF-XI-0296	A1352		74	TNF-XI-0316	A1524	
		A1355				A1530	
		A1494				A1543	
		A1495				A1691	
55	TNF-XI-0297	A1317		75	TNF-XI-0317	A1527	
		A1319				A1532	
		A1335				A1639	
		A1340				A1640	
56	TNF-XI-0298	A1336		76	TNF-XI-0318	A1526	
		A1338				A1534	
		A1418				A1637	
		A1419				A1644	
57	TNF-XI-0299	A1359		77	TNF-XI-0319	A1324	
		A1365				A1525	
		A1413				A1528	
		A1417				A1674	
58	TNF-XI-0300	A1052		78	TNF-XI-0320	A1660	
		A1053				A1664	
		A1057				A1670	
		A1059				A1689	
59	TNF-XI-0301	A1040		79	TNF-XI-0321	A1662	
		A1054				A1675	
		A1062				A1679	
		A1070				A1685	
60	TNF-XI-0302	A1414		80	TNF-XI-0322	A1656	
		A1445				A1665	
		A1446				A1738	
		A1449				A1739	

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表4(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
81	TNF-XI-0323		A1582				
			A1586				
			A1650				
			A1652				
82	TNF-XI-0325		A1626				
			A1633				
			A1645				
			A1676				
83	TNF-XI-0341		A1663				
			A1705				
			A1706				
84	TNF-XI-0353		A1716				
			A1653				
			A1683				
			A1703				
85	TNF-XI-0354		A1713				
			A1032				
			A1048				
			A1049				
86	TNF-XI-0355		A1050				
			A1034				
			A1058				
			A1063				
87	TNF-XI-0356		A1065				
			A1046				
			A1047				
			A1055				
88	TNF-XI-0357		A1060				
			A1030				
			A1056				
			A1064				
89	TNF-XI-0358		A1329				
			A1327				
			A1334				
			A1339				
90	TNF-XI-0359		A1372				
			A1332				
			A1333				
			A1351				
			A1371				

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表5(フェアリックフォーム:ボトム)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0015		F0355	61	TNF-XI-0303		F0316
2	TNF-XI-0244		F0192	62	TNF-XI-0304		F0348
3	TNF-XI-0245		F0263	63	TNF-XI-0305		F0409
4	TNF-XI-0246		F0264	64	TNF-XI-0306		F0350
5	TNF-XI-0247		F0261	65	TNF-XI-0307		F0433
6	TNF-XI-0248		F0280	66	TNF-XI-0308		F0349
7	TNF-XI-0249		F0281	67	TNF-XI-0309		F0329
8	TNF-XI-0250		F0287	68	TNF-XI-0310		F0404
9	TNF-XI-0251		F0285	69	TNF-XI-0311		F0402
10	TNF-XI-0252		F0196	70	TNF-XI-0312		F0405
11	TNF-XI-0253		F0274	71	TNF-XI-0313		F0389
12	TNF-XI-0254		F0257	72	TNF-XI-0314		F0392
13	TNF-XI-0255		F0284	73	TNF-XI-0315		F0411
14	TNF-XI-0256		F0258	74	TNF-XI-0316		F0388
15	TNF-XI-0257		F0259	75	TNF-XI-0317		F0427
16	TNF-XI-0258		F0260	76	TNF-XI-0318		F0432
17	TNF-XI-0259		F0262	77	TNF-XI-0319		F0416
18	TNF-XI-0260		F0282	78	TNF-XI-0320		F0415
19	TNF-XI-0261		F0283	79	TNF-XI-0321		F0417
20	TNF-XI-0262		F0256	80	TNF-XI-0322		F0421
21	TNF-XI-0263		F0307	81	TNF-XI-0323		F0418
22	TNF-XI-0264		F0273	82	TNF-XI-0325		F0412
23	TNF-XI-0265		F0271	83	TNF-XI-0341		F0403
24	TNF-XI-0266		F0286	84	TNF-XI-0353		F0419
25	TNF-XI-0267		F0289	85	TNF-XI-0354		F0401
26	TNF-XI-0268		F0288	86	TNF-XI-0355		F0315
27	TNF-XI-0269		F0293	87	TNF-XI-0356		F0312
28	TNF-XI-0270		F0292	88	TNF-XI-0357		F0311
29	TNF-XI-0271		F0295	89	TNF-XI-0358		F0313
30	TNF-XI-0272		F0359	90	TNF-XI-0359		F0314
31	TNF-XI-0273		F0353				
32	TNF-XI-0274		F0294				
33	TNF-XI-0275		F0308				
34	TNF-XI-0276		F0290				
35	TNF-XI-0277		F0365				
36	TNF-XI-0278		F0371				
37	TNF-XI-0279		F0358				
38	TNF-XI-0280		F0357				
39	TNF-XI-0281		F0362				
40	TNF-XI-0282		F0356				
41	TNF-XI-0283		F0291				
42	TNF-XI-0284		F0363				
43	TNF-XI-0285		F0354				
44	TNF-XI-0286		F0367				
45	TNF-XI-0287		F0364				
46	TNF-XI-0288		F0351				
47	TNF-XI-0289		F0373				
48	TNF-XI-0290		F0372				
49	TNF-XI-0291		F0361				
50	TNF-XI-0292		F0322				
51	TNF-XI-0293		F0360				
52	TNF-XI-0294		F0317				
53	TNF-XI-0295		F0328				
54	TNF-XI-0296		F0352				
55	TNF-XI-0297		F0368				
56	TNF-XI-0298		F0318				
57	TNF-XI-0299		F0320				
58	TNF-XI-0300		F0331				
59	TNF-XI-0301		F0345				
60	TNF-XI-0302		F0319				

*: ボトム成型品の物性値は、付属資料5参照。

輸送容器 使用材料表6(フェリックフォーム:注入材)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0015		0015	61	TNF-XI-0303		0303
2	TNF-XI-0244		0244	62	TNF-XI-0304		0304
3	TNF-XI-0245		0245	63	TNF-XI-0305		0305
4	TNF-XI-0246		0246	64	TNF-XI-0306		0306
5	TNF-XI-0247		0247	65	TNF-XI-0307		0307
6	TNF-XI-0248		0248	66	TNF-XI-0308		0308
7	TNF-XI-0249		0249	67	TNF-XI-0309		0309
8	TNF-XI-0250		0250	68	TNF-XI-0310		0310
9	TNF-XI-0251		0251	69	TNF-XI-0311		0311
10	TNF-XI-0252		0252	70	TNF-XI-0312		0312
11	TNF-XI-0253		0253	71	TNF-XI-0313		0313
12	TNF-XI-0254		0254	72	TNF-XI-0314		0314
13	TNF-XI-0255		0255	73	TNF-XI-0315		0315
14	TNF-XI-0256		0256	74	TNF-XI-0316		0316
15	TNF-XI-0257		0257	75	TNF-XI-0317		0317
16	TNF-XI-0258		0258	76	TNF-XI-0318		0318
17	TNF-XI-0259		0259	77	TNF-XI-0319		0319
18	TNF-XI-0260		0260	78	TNF-XI-0320		0320
19	TNF-XI-0261		0261	79	TNF-XI-0321		0321
20	TNF-XI-0262		0262	80	TNF-XI-0322		0322
21	TNF-XI-0263		0263	81	TNF-XI-0323		0323
22	TNF-XI-0264		0264	82	TNF-XI-0325		0325
23	TNF-XI-0265		0265	83	TNF-XI-0341		0341
24	TNF-XI-0266		0266	84	TNF-XI-0353		0353
25	TNF-XI-0267		0267	85	TNF-XI-0354		0354
26	TNF-XI-0268		0268	86	TNF-XI-0355		0355
27	TNF-XI-0269		0269	87	TNF-XI-0356		0356
28	TNF-XI-0270		0270	88	TNF-XI-0357		0357
29	TNF-XI-0271		0271	89	TNF-XI-0358		0358
30	TNF-XI-0272		0272	90	TNF-XI-0359		0359
31	TNF-XI-0273		0273				
32	TNF-XI-0274		0274				
33	TNF-XI-0275		0275				
34	TNF-XI-0276		0276				
35	TNF-XI-0277		0277				
36	TNF-XI-0278		0278				
37	TNF-XI-0279		0279				
38	TNF-XI-0280		0280				
39	TNF-XI-0281		0281				
40	TNF-XI-0282		0282				
41	TNF-XI-0283		0283				
42	TNF-XI-0284		0284				
43	TNF-XI-0285		0285				
44	TNF-XI-0286		0286				
45	TNF-XI-0287		0287				
46	TNF-XI-0288		0288				
47	TNF-XI-0289		0289				
48	TNF-XI-0290		0290				
49	TNF-XI-0291		0291				
50	TNF-XI-0292		0292				
51	TNF-XI-0293		0293				
52	TNF-XI-0294		0294				
53	TNF-XI-0295		0295				
54	TNF-XI-0296		0296				
55	TNF-XI-0297		0297				
56	TNF-XI-0298		0298				
57	TNF-XI-0299		0299				
58	TNF-XI-0300		0300				
59	TNF-XI-0301		0301				
60	TNF-XI-0302		0302				

*: 注入品の物性値は、付属資料5参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材	材種			原材	材種
		フォームNo		フォームNo		フォームNo	
1	TNF-XI-0015	D2617		11	TNF-XI-0253	D1858	
		D2618				D1860	
		D2619				D2093	
		D2658				D2094	
		D2660				D2095	
		D2836				D2096	
		D2931				D2126	
		D2941				D2127	
2	TNF-XI-0244	D1705		12	TNF-XI-0254	D1809	
		D1706				D1811	
		D1710				D1817	
		D1711				D1818	
		D1737				D1821	
		D1740				D1822	
		D1785				D1839	
		D1786				D1840	
3	TNF-XI-0245	D1708		13	TNF-XI-0255	D1767	
		D1709				D1768	
		D1739				D1769	
		D1743				D1770	
		D1787				D1771	
		D1788				D1772	
		D2041				D1815	
		D2042				D1816	
4	TNF-XI-0246	D2082		14	TNF-XI-0256	D2047	
		D2083				D2048	
		D2111				D2089	
		D2112				D2090	
		D2427				D2091	
		D2428				D2092	
		D2454				D2123	
		D2455				D2125	
5	TNF-XI-0247	D1738		15	TNF-XI-0257	D2132	
		D1742				D2135	
		D1746				D2473	
		D1749				D2474	
		D1754				D2477	
		D1755				D2479	
		D1823				D2516	
		D1824				D2517	
6	TNF-XI-0248	D1707		16	TNF-XI-0258	D2043	
		D1712				D2044	
		D1747				D2045	
		D1748				D2046	
		D1756				D2321	
		D1757				D2323	
		D1791				D2324	
		D1792				D2326	
7	TNF-XI-0249	D1741		17	TNF-XI-0259	D2099	
		D1744				D2100	
		D1750				D2129	
		D1751				D2131	
		D1758				D2294	
		D1760				D2295	
		D1810				D2494	
		D1812				D2495	
8	TNF-XI-0250	D1762		18	TNF-XI-0260	D1745	
		D1763				D1752	
		D1819				D1774	
		D1820				D1775	
		D1833				D1835	
		D1834				D1835	
		D1837				D1853	
		D1838				D1864	
9	TNF-XI-0251	D1753		19	TNF-XI-0261	D2074	
		D1759				D2075	
		D1773				D2076	
		D1776				D2077	
		D1857				D2114	
		D1859				D2118	
		D1861				D2133	
		D1862				D2136	
10	TNF-XI-0252	D1195		20	TNF-XI-0262	D1764	
		D1219				D1766	
		D1220				D1789	
		D1573				D1790	
		D1574				D1813	
		D2154				D1814	
		D6447				D2327	
		D6448				D2328	

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
21	TNF-XI-0263		D2081	31	TNF-XI-0273		D2053
			D2087				D2054
			D2130				D2101
			D2134				D2102
			D2433				D2431
			D2434				D2432
			D2452				D2489
			D2453				D2491
22	TNF-XI-0264		D1761	32	TNF-XI-0274		D2049
			D1765				D2050
			D2121				D2055
			D2122				D2056
			D2124				O2292
			D2128				D2296
			D2322				D2449
			D2325				D2456
23	TNF-XI-0265		D2289	33	TNF-XI-0275		D2078
			D2290				D2079
			D2291				D2086
			D2293				D2088
			D2450				D2105
			D2451				D2106
			D2492				D2475
			D2493				D2476
24	TNF-XI-0266		D2065	34	TNF-XI-0276		D2508
			D2068				D2509
			D2069				D2521
			D2072				D2522
			D2107				D2537
			D2108				D2538
			D2429				D2597
			D2430				D2598
25	TNF-XI-0267		D2070	35	TNF-XI-0277		D2621
			D2071				D2661
			D2116				D2782
			D2117				D2790
			D2143				D2913
			D2145				D2914
			D2478				D2917
			D2480				D2923
26	TNF-XI-0268		D2066	36	TNF-XI-0278		D2468
			D2067				D2469
			D2103				D2498
			D2104				D2500
			D2109				D2523
			D2110				D2528
			D2119				D2561
			D2120				D2568
27	TNF-XI-0269		D2073	37	TNF-XI-0279		D2465
			D2080				D2470
			D2097				D2471
			D2098				D2472
			D2490				D2578
			D2496				D2579
			D2513				D2605
			D2520				D2606
28	TNF-XI-0270		D2051	38	TNF-XI-0280		D2532
			D2052				D2533
			D2435				D2571
			D2436				D2572
			D2437				D2613
			D2438				D2614
			D2439				D2615
			D2440				D2616
29	TNF-XI-0271		D2084	39	TNF-XI-0281		D2444
			D2085				D2445
			D2425				D2464
			D2426				D2466
			D2514				D2481
			D2515				D2484
			D2518				D2582
			D2519				D2583
30	TNF-XI-0272		D2529	40	TNF-XI-0282		D2446
			D2536				D2447
			D2541				D2482
			D2542				D2483
			D2577				D2575
			D2584				D2576
			D2601				D2609
			D2602				D2610

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0283		D2497	51	TNF-XI-0293		D2630
			D2499				D2632
			D2501				D2690
			D2502				D2692
			D2503				D2865
			D2504				D2866
			D2580				D2881
			D2581				D2891
42	TNF-XI-0284		D2487	52	TNF-XI-0294		D2648
			D2488				D2659
			D2510				D2693
			D2512				D2694
			D2595				D2803
			D2596				D2806
			D2896				D2822
			D2897				D2834
43	TNF-XI-0285		D2566	53	TNF-XI-0295		D2625
			D2567				D2626
			D2586				D2830
			D2587				D2832
			D2588				D2869
			D2589				D2870
			D2593				D2872
			D2594				D2873
44	TNF-XI-0286		D2505	54	TNF-XI-0296		D2783
			D2507				D2784
			D2564				D2821
			D2565				D2885
			D2599				D2889
			D2600				D2925
			D2640				D2956
			D2642				D2957
45	TNF-XI-0287		D2688	55	TNF-XI-0297		D2847
			D2689				D2849
			D2779				D2853
			D2780				D2854
			D2853				D2871
			D2864				D2890
			D2947				D2945
			D2948				D2946
46	TNF-XI-0288		D2485	56	TNF-XI-0298		D2627
			D2486				D2629
			D2506				D2699
			D2511				D2700
			D2526				D2949
			D2527				D2950
			D2539				D2981
			D2540				D2991
47	TNF-XI-0289		D2524	57	TNF-XI-0299		D2850
			D2525				D2852
			D2543				D2855
			D2544				D2856
			D2573				D2892
			D2574				D2893
			D2611				D2902
			D2612				D2905
48	TNF-XI-0290		D2441	58	TNF-XI-0300		D2651
			D2442				D2671
			D2443				D2695
			D2448				D2696
			D2534				D2785
			D2535				D2786
			D2585				D2952
			D2592				D2953
49	TNF-XI-0291		D2530	59	TNF-XI-0301		D2697
			D2531				D2698
			D2569				D2778
			D2570				D2800
			D2607				D2921
			D2608				D2951
			D2663				D2961
			D2664				D2971
50	TNF-XI-0292		D2681	60	TNF-XI-0302		D2841
			D2846				D2842
			D2861				D2843
			D2867				D2845
			D2868				D2911
			D2894				D2915
			D2895				D2954
			D2904				D2959

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
61	TNF-XI-0303	D2590		71	TNF-XI-0313	D3092	
		D2591				D3117	
		D2714				D3141	
		D2716				D3149	
		D2719				D3151	
		D2720				D3155	
		D3144				D3200	
		D3146				D3201	
62	TNF-XI-0304	D2623		72	TNF-XI-0314	D2717	
		D2624				D2718	
		D2676				D3048	
		D2677				D3049	
		D2679				D3076	
		D2680				D3078	
		D2906				D3163	
		D2907				D3173	
63	TNF-XI-0305	D2364		73	TNF-XI-0315	D2666	
		D2365				D2667	
		D2643				D2826	
		D2644				D2827	
		D2647				D3470	
		D2649				D3472	
		D3337				D3473	
		D3338				D3474	
64	TNF-XI-0306	D2057		74	TNF-XI-0316	D3042	
		D2058				D3043	
		D2562				D3271	
		D2563				D3289	
		D2857				D3335	
		D2858				D3336	
		D2898				D3339	
		D2899				D3340	
65	TNF-XI-0307	D2828		75	TNF-XI-0317	D2900	
		D2829				D2901	
		D3139				D3120	
		D3235				D3122	
		D3267				D3238	
		D3277				D3239	
		D3466				D3241	
		D3469				D3249	
66	TNF-XI-0308	D2628		76	TNF-XI-0318	D3014	
		D2633				D3016	
		D2645				D3050	
		D2646				D3131	
		D2662				D3217	
		D2665				D3218	
		D2820				D3329	
		D2823				D3342	
67	TNF-XI-0309	D3123		77	TNF-XI-0319	D3153	
		D3133				D3154	
		D3275				D3273	
		D3276				D3274	
		D3447				D3467	
		D3453				D3468	
		D3461				D3475	
		D3465				D3476	
68	TNF-XI-0310	D2859		78	TNF-XI-0320	D2807	
		D2860				D2808	
		D2908				D2824	
		D2909				D2825	
		D3018				D3087	
		D3038				D3089	
		D3040				D3142	
		D3185				D3143	
69	TNF-XI-0311	D2620		79	TNF-XI-0321	D2638	
		D2622				D2639	
		D2636				D2833	
		D2637				D2837	
		D3134				D3052	
		D3140				D3055	
		D3205				D3081	
		D3206				D3111	
70	TNF-XI-0312	D2655		80	TNF-XI-0322	D2650	
		D2656				D2652	
		D3011				D2721	
		D3079				D2722	
		D3159				D3044	
		D3160				D3045	
		D3282				D3215	
		D3285				D3223	

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
81	TNF-XJ-0323		D2788				
			D2789				
			D3061				
			D3150				
			D3152				
			D3233				
			D3477				
			D3478				
82	TNF-XI-0325		D2712				
			D2713				
			D3243				
			D3244				
			D3264				
			D3278				
			D3279				
			D3280				
83	TNF-XI-0341		D2653				
			D2654				
			D3031				
			D3041				
			D3046				
			D3047				
			D3216				
			D3229				
84	TNF-XI-0353		D3051				
			D3088				
			D3090				
			D3091				
			D3101				
			D3156				
			D3157				
			D3198				
85	TNF-XI-0354		D2910				
			D2912				
			D3012				
			D3013				
			D3234				
			D3235				
			D3265				
			D3266				
86	TNF-XI-0355		D3247				
			D3248				
			D3320				
			D3321				
			D3333				
			D3334				
			D3359				
			D3365				
87	TNF-XI-0356		D2701				
			D2711				
			D3068				
			D3077				
			D3147				
			D3148				
			D3270				
			D3272				
88	TNF-XI-0357		D3017				
			D3130				
			D3145				
			D3175				
			D3224				
			D3225				
			D3227				
			D3230				
89	TNF-XI-0358		D3245				
			D3246				
			D3252				
			D3253				
			D3286				
			D3287				
			D3297				
			D3317				
90	TNF-XI-0359		D3240				
			D3242				
			D3324				
			D3327				
			D3328				
			D3330				
			D3331				
			D3332				

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス箔板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0015	H73679	802	302	21			
		H73679	802	302	24			
		H73679	802	302	40			
		H73679	802	304	34			
2	TNF-XI-0244	H73679	802	302	3			
		H73679	802	302	6			
		H73679	802	302	9			
		H73679	802	306	30			
3	TNF-XI-0245	H73679	802	264	25			
		H73679	802	301	35			
		H73679	802	302	26			
		H73679	802	302	30			
4	TNF-XI-0246	H73679	802	254	6			
		H73679	802	266	38			
		H73679	802	285	19			
		H73679	802	285	33			
5	TNF-XI-0247	H73679	802	301	4			
		H73679	802	301	7			
		H73679	802	301	9			
		H73679	802	304	14			
6	TNF-XI-0248	H73679	802	266	13			
		H73679	802	267	11			
		H73679	802	267	29			
		H73679	802	306	36			
7	TNF-XI-0249	H73679	802	301	18			
		H73679	802	302	25			
		H73679	802	304	18			
		H73679	802	304	48			
8	TNF-XI-0250	H73679	802	304	12			
		H73679	802	304	30			
		H73679	802	304	38			
		H73679	802	304	45			
9	TNF-XI-0251	H73679	802	264	20			
		H73679	802	302	1			
		H73679	802	302	5			
		H73679	802	302	45			
10	TNF-XI-0252	H73679	802	279	41			
		H73679	802	300	30			
		H73679	802	300	41			
		H73679	802	300	44			
11	TNF-XI-0253	H73679	802	300	20			
		H73679	802	300	21			
		H73679	802	300	39			
		H73679	802	300	40			
12	TNF-XI-0254	H73679	802	302	33			
		H73679	802	302	41			
		H73679	802	304	1			
		H73679	802	304	39			
13	TNF-XI-0255	H73679	802	304	9			
		H73679	802	306	27			
		H73679	802	306	29			
		H73679	802	306	33			
14	TNF-XI-0256	H73679	802	264	2			
		H73679	802	266	12			
		H73679	802	266	27			
		H73679	802	304	35			
15	TNF-XI-0257	H73679	802	303	34			
		H73679	802	303	48			
		H73679	802	304	4			
		H73679	802	304	5			
16	TNF-XI-0258	H73679	802	266	40			
		H73679	802	266	42			
		H73679	802	267	31			
		H73679	802	306	44			
17	TNF-XI-0259	H73679	802	264	37			
		H73679	802	266	46			
		H73679	802	279	22			
		H73679	802	279	35			
18	TNF-XI-0260	H73679	802	302	7			
		H73679	802	302	14			
		H73679	802	304	13			
		H73679	802	304	24			
19	TNF-XI-0261	H73679	802	302	2			
		H73679	802	302	12			
		H73679	802	303	5			
		H73679	802	303	18			
20	TNF-XI-0262	H73679	802	302	8			
		H73679	802	303	6			
		H73679	802	304	2			
		H73679	802	306	32			

輸送容器 未腐界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板				ボロン含有率	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0263	H73679	802	266	45			
		H73679	802	267	1			
		H73679	802	267	6			
		H73679	802	267	13			
22	TNF-XI-0264	H73679	802	302	15			
		H73679	802	302	31			
		H73679	802	304	15			
		H73679	802	304	43			
23	TNF-XI-0265	H73679	802	264	10			
		H73679	802	264	19			
		H73679	802	264	24			
		H73679	802	266	36			
24	TNF-XI-0266	H73679	802	264	1			
		H73679	802	266	19			
		H73679	802	266	23			
		H73679	802	279	43			
25	TNF-XI-0267	H73679	802	302	4			
		H73679	802	302	11			
		H73679	802	302	28			
		H73679	802	302	43			
26	TNF-XI-0268	H73679	802	301	6			
		H73679	802	302	23			
		H73679	802	302	48			
		H73679	802	304	41			
27	TNF-XI-0269	H73679	802	264	5			
		H73679	802	266	41			
		H73679	802	266	44			
		H73679	802	285	34			
28	TNF-XI-0270	H73679	802	267	26			
		H73679	802	267	27			
		H73679	802	267	41			
		H73679	802	267	47			
29	TNF-XI-0271	H73679	802	264	3			
		H73679	802	264	33			
		H73679	802	264	36			
		H73679	802	266	9			
30	TNF-XI-0272	H73679	802	304	21			
		H73679	802	304	23			
		H73679	802	304	31			
		H73679	802	304	40			
31	TNF-XI-0273	H73679	802	302	29			
		H73679	802	302	32			
		H73679	802	302	46			
		H73679	802	302	47			
32	TNF-XI-0274	H73679	802	261	21			
		H73679	802	264	17			
		H73679	802	264	34			
		H73679	802	285	4			
33	TNF-XI-0275	H73679	802	264	4			
		H73679	802	264	38			
		H73679	802	267	24			
		H73679	802	267	30			
34	TNF-XI-0276	H73679	802	266	8			
		H73679	802	267	23			
		H73679	802	267	25			
		H73679	802	267	46			
35	TNF-XI-0277	H73679	802	264	29			
		H73679	802	264	32			
		H73679	802	268	47			
		H73679	802	285	5			
36	TNF-XI-0278	H73679	802	302	34			
		H73679	802	302	36			
		H73679	802	302	37			
		H73679	802	304	20			
37	TNF-XI-0279	H73679	802	266	30			
		H73679	802	267	16			
		H73679	802	267	17			
		H73679	802	267	20			
38	TNF-XI-0280	H73679	802	264	14			
		H73679	802	264	35			
		H73679	802	285	13			
		H73679	802	302	17			
39	TNF-XI-0281	H73679	802	302	13			
		H73679	802	302	16			
		H73679	802	302	18			
		H73679	802	304	22			
40	TNF-XI-0282	H73679	802	266	15			
		H73679	802	266	26			
		H73679	802	266	28			
		H73679	802	267	34			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0283	H73679	802	302	20			
		H73679	802	302	27			
		H73679	802	302	44			
		H73679	802	304	27			
42	TNF-XI-0284	H73679	802	266	14			
		H73679	802	267	5			
		H73679	802	267	12			
		H73679	802	268	42			
43	TNF-XI-0285	H73679	802	304	10			
		H73679	802	304	25			
		H73679	802	304	36			
		H73679	802	304	37			
44	TNF-XI-0286	H73679	802	302	42			
		H73679	802	304	11			
		H73679	802	304	32			
		H73679	802	304	42			
45	TNF-XI-0287	H73679	802	266	11			
		H73679	802	267	43			
		H73679	802	268	18			
		H73679	802	268	44			
46	TNF-XI-0288	H73679	802	302	10			
		H73679	802	302	19			
		H73679	802	302	38			
		H73679	802	306	43			
47	TNF-XI-0289	H73679	802	302	22			
		H73679	802	302	35			
		H73679	802	302	39			
		H73679	802	304	33			
48	TNF-XI-0290	H73679	802	266	31			
		H73679	802	267	21			
		H73679	802	270	20			
		H73679	802	306	31			
49	TNF-XI-0291	H73679	802	264	8			
		H73679	802	264	22			
		H73679	802	285	35			
		H73679	802	285	40			
50	TNF-XI-0292	H73679	802	267	9			
		H73679	802	268	43			
		H73679	802	268	46			
		H73679	802	268	48			
51	TNF-XI-0293	H73679	802	266	24			
		H73679	802	267	3			
		H73679	802	267	4			
		H73679	802	267	36			
52	TNF-XI-0294	H73679	802	266	16			
		H73679	802	266	29			
		H73679	802	266	32			
		H73679	802	267	28			
53	TNF-XI-0295	H73679	802	264	9			
		H73679	802	264	15			
		H73679	802	266	18			
		H73679	802	267	37			
54	TNF-XI-0296	H73679	802	266	34			
		H73679	802	267	8			
		H73679	802	267	35			
		H73679	802	267	48			
55	TNF-XI-0297	H73679	802	266	3			
		H73679	802	266	7			
		H73679	802	267	2			
		H73679	802	268	45			
56	TNF-XI-0298	H73679	802	264	13			
		H73679	802	266	2			
		H73679	802	285	25			
		H73679	802	285	32			
57	TNF-XI-0299	H73679	802	264	7			
		H73679	802	264	30			
		H73679	802	266	39			
		H73679	802	285	20			
58	TNF-XI-0300	H73679	802	266	10			
		H73679	802	266	17			
		H73679	802	267	18			
		H73679	802	267	32			
59	TNF-XI-0301	H73679	802	266	5			
		H73679	802	266	6			
		H73679	802	266	43			
		H73679	802	267	22			
60	TNF-XI-0302	H73679	802	266	4			
		H73679	802	266	20			
		H73679	802	266	21			
		H73679	802	267	33			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス挿板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0303	H73679	802	267	39			
		H73679	802	267	40			
		H73679	802	267	42			
		H73679	802	267	44			
62	TNF-XI-0304	H73679	802	266	1			
		H73679	802	266	25			
		H73679	802	266	35			
		H73679	802	267	10			
63	TNF-XI-0305	H73679	802	285	3			
		H73679	802	312	11			
		H73679	802	312	15			
		H73679	802	313	38			
64	TNF-XI-0306	H73679	802	266	22			
		H73679	802	267	7			
		H73679	802	267	38			
		H73679	802	267	45			
65	TNF-XI-0307	H73679	802	285	24			
		H73679	802	313	20			
		H73679	802	313	34			
		H73679	802	313	42			
66	TNF-XI-0308	H73679	802	308	16			
		H73679	802	308	17			
		H73679	802	308	28			
		H73679	802	309	40			
67	TNF-XI-0309	H73679	802	266	33			
		H73679	802	308	36			
		H73679	802	309	1			
		H73679	802	309	33			
68	TNF-XI-0310	H73679	802	311	17			
		H73679	802	312	10			
		H73679	802	312	28			
		H73679	802	312	31			
69	TNF-XI-0311	H73679	802	312	7			
		H73679	802	313	7			
		H73679	802	313	13			
		H73679	802	313	19			
70	TNF-XI-0312	H73679	802	285	10			
		H73679	802	312	20			
		H73679	802	313	18			
		H73679	802	313	40			
71	TNF-XI-0313	H73679	802	308	3			
		H73679	802	308	15			
		H73679	802	309	46			
		H73679	802	313	9			
72	TNF-XI-0314	H73679	802	312	2			
		H73679	802	312	32			
		H73679	802	313	8			
		H73679	802	313	24			
73	TNF-XI-0315	H73679	802	313	14			
		H73679	802	313	28			
		H73679	802	313	30			
		H73679	802	313	35			
74	TNF-XI-0316	H73679	802	285	31			
		H73679	802	312	22			
		H73679	802	313	17			
		H73679	802	313	26			
75	TNF-XI-0317	H73679	802	264	28			
		H73679	802	285	22			
		H73679	802	285	28			
		H73679	802	313	16			
76	TNF-XI-0318	H73679	802	285	23			
		H73679	802	285	27			
		H73679	802	312	4			
		H73679	802	313	21			
77	TNF-XI-0319	H73679	802	264	21			
		H73679	802	264	26			
		H73679	802	264	31			
		H73679	802	266	37			
78	TNF-XI-0320	H73679	802	285	47			
		H73679	802	309	22			
		H73679	802	309	27			
		H73679	802	310	12			
79	TNF-XI-0321	H73679	802	264	23			
		H73679	802	264	27			
		H73679	802	264	42			
		H73679	802	264	44			
80	TNF-XI-0322	H73679	802	309	12			
		H73679	802	310	23			
		H73679	802	311	24			
		H73679	802	311	27			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板				ボロン含有量	寸法				
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径			
81	TNF-XI-0323	H73679	802	309	14						
		H73679	802	310	7						
		H73679	802	310	11						
		H73679	802	311	36						
82	TNF-XI-0325	H73679	802	310	14						
		H73679	802	311	1						
		H73679	802	311	8						
83	TNF-XI-0341	H73679	802	312	41						
		H73679	802	311	6						
		H73679	802	311	11						
84	TNF-XI-0353	H73679	802	311	23						
		H73679	802	311	39						
		H73679	802	311	39						
		H73679	802	312	40						
85	TNF-XI-0354	H73679	802	310	5						
		H73679	802	310	6						
		H73679	802	310	18						
86	TNF-XI-0355	H73679	802	311	4						
		H73679	802	312	8						
		H73679	802	312	19						
		H73679	802	312	23						
87	TNF-XI-0355	H73679	802	312	25						
		H73679	802	311	13						
		H73679	802	311	15						
		H73679	802	311	26						
88	TNF-XI-0357	H73679	802	311	37						
		H73679	802	310	3						
		H73679	802	310	8						
		H73679	802	311	3						
89	TNF-XI-0358	H73679	802	311	28						
		H73679	802	311	9						
		H73679	802	311	20						
		H73679	802	311	21						
90	TNF-XI-0359	H73679	802	312	14						
		H73679	802	310	2						
		H73679	802	312	17						
		H73679	802	312	35						
		H73679	802	312	36						

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0015	H73679	803	79	5			
		H73679	803	79	13			
		H73679	803	132	2			
		H73679	803	221	14			
2	TNF-XI-0244	H73679	803	107	14			
		H73679	803	109	8			
		H73679	803	109	9			
		H73679	803	218	1			
3	TNF-XI-0245	H73679	803	106	13			
		H73679	803	107	8			
		H73679	803	109	1			
		H73679	803	109	3			
4	TNF-XI-0246	H73679	803	81	3			
		H73679	803	106	5			
		H73679	803	106	14			
		H73679	803	111	1			
5	TNF-XI-0247	H73679	803	81	4			
		H73679	803	104	12			
		H73679	803	105	2			
		H73679	803	108	12			
6	TNF-XI-0248	H73679	803	101	3			
		H73679	803	108	3			
		H73679	803	108	4			
		H73679	803	217	12			
7	TNF-XI-0249	H73679	803	79	12			
		H73679	803	81	6			
		H73679	803	106	6			
		H73679	803	111	12			
8	TNF-XI-0250	H73679	803	106	1			
		H73679	803	107	2			
		H73679	803	107	9			
		H73679	803	108	6			
9	TNF-XI-0251	H73679	803	83	14			
		H73679	803	104	9			
		H73679	803	108	13			
		H73679	803	132	11			
10	TNF-XI-0252	H73679	803	76	3			
		H73679	803	116	7			
		H73679	803	117	5			
		H73679	803	164	5			
11	TNF-XI-0253	H73679	803	82	7			
		H73679	803	83	4			
		H73679	803	83	5			
		H73679	803	217	3			
12	TNF-XI-0254	H73679	803	103	11			
		H73679	803	104	5			
		H73679	803	105	1			
		H73679	803	107	4			
13	TNF-XI-0255	H73679	803	102	14			
		H73679	803	104	2			
		H73679	803	105	7			
		H73679	803	109	4			
14	TNF-XI-0256	H73679	803	79	10			
		H73679	803	81	13			
		H73679	803	82	8			
		H73679	803	104	14			
15	TNF-XI-0257	H73679	803	79	11			
		H73679	803	132	4			
		H73679	803	132	12			
		H73679	803	217	5			
16	TNF-XI-0258	H73679	803	106	12			
		H73679	803	108	14			
		H73679	803	109	12			
		H73679	803	111	9			
17	TNF-XI-0259	H73679	803	103	8			
		H73679	803	103	9			
		H73679	803	105	8			
		H73679	803	121	7			
18	TNF-XI-0260	H73679	803	82	14			
		H73679	803	105	9			
		H73679	803	109	14			
		H73679	803	111	3			
19	TNF-XI-0261	H73679	803	102	13			
		H73679	803	103	6			
		H73679	803	105	10			
		H73679	803	121	4			
20	TNF-XI-0262	H73679	803	101	2			
		H73679	803	106	7			
		H73679	803	109	2			
		H73679	803	189	2			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0263	H73679	803	101	5			
		H73679	803	105	5			
		H73679	803	107	13			
		H73679	803	111	13			
22	TNF-XI-0264	H73679	803	101	13			
		H73679	803	104	13			
		H73679	803	109	13			
		H73679	803	111	5			
23	TNF-XI-0265	H73679	803	104	4			
		H73679	803	107	6			
		H73679	803	108	10			
		H73679	803	109	10			
24	TNF-XI-0266	H73679	803	101	11			
		H73679	803	107	3			
		H73679	803	121	2			
		H73679	803	121	12			
25	TNF-XI-0267	H73679	803	104	3			
		H73679	803	105	4			
		H73679	803	105	11			
		H73679	803	107	1			
26	TNF-XI-0268	H73679	803	86	8			
		H73679	803	103	2			
		H73679	803	106	11			
		H73679	803	121	13			
27	TNF-XI-0269	H73679	803	101	6			
		H73679	803	105	3			
		H73679	803	121	9			
		H73679	803	217	14			
28	TNF-XI-0270	H73679	803	107	11			
		H73679	803	121	3			
		H73679	803	132	13			
		H73679	803	189	5			
29	TNF-XI-0271	H73679	803	81	9			
		H73679	803	108	5			
		H73679	803	109	7			
		H73679	803	132	8			
30	TNF-XI-0272	H73679	803	83	7			
		H73679	803	105	6			
		H73679	803	132	10			
		H73679	803	218	9			
31	TNF-XI-0273	H73679	803	81	11			
		H73679	803	103	13			
		H73679	803	106	4			
		H73679	803	121	6			
32	TNF-XI-0274	H73679	803	101	12			
		H73679	803	105	12			
		H73679	803	108	8			
		H73679	803	119	9			
33	TNF-XI-0276	H73679	803	103	4			
		H73679	803	106	3			
		H73679	803	107	10			
		H73679	803	108	7			
34	TNF-XI-0276	H73679	803	79	8			
		H73679	803	81	10			
		H73679	803	83	1			
		H73679	803	189	6			
35	TNF-XI-0277	H73679	803	83	8			
		H73679	803	106	9			
		H73679	803	108	9			
		H73679	803	221	7			
36	TNF-XI-0278	H73679	803	83	9			
		H73679	803	189	7			
		H73679	803	216	1			
		H73679	803	218	13			
37	TNF-XI-0279	H73679	803	82	4			
		H73679	803	83	2			
		H73679	803	132	5			
		H73679	803	218	14			
38	TNF-XI-0280	H73679	803	82	10			
		H73679	803	83	11			
		H73679	803	216	10			
		H73679	803	218	12			
39	TNF-XI-0281	H73679	803	81	5			
		H73679	803	82	9			
		H73679	803	132	14			
		H73679	803	218	10			
40	TNF-XI-0282	H73679	803	108	11			
		H73679	803	189	10			
		H73679	803	218	4			
		H73679	803	221	10			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス樹紙 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0283	H73679	803	132	6			
		H73679	803	132	9			
		H73679	803	218	2			
		H73679	803	221	11			
42	TNF-XI-0284	H73679	803	79	2			
		H73679	803	81	8			
		H73679	803	82	3			
		H73679	803	109	5			
43	TNF-XI-0285	H73679	803	81	7			
		H73679	803	82	6			
		H73679	803	105	14			
		H73679	803	111	2			
44	TNF-XI-0286	H73679	803	79	3			
		H73679	803	81	2			
		H73679	803	81	14			
		H73679	803	82	5			
45	TNF-XI-0287	H73679	803	106	8			
		H73679	803	111	7			
		H73679	803	189	1			
		H73679	803	218	5			
46	TNF-XI-0288	H73679	803	108	1			
		H73679	803	109	6			
		H73679	803	132	7			
		H73679	803	217	6			
47	TNF-XI-0289	H73679	803	82	1			
		H73679	803	82	12			
		H73679	803	107	7			
		H73679	803	189	9			
48	TNF-XI-0290	H73679	803	79	4			
		H73679	803	108	2			
		H73679	803	189	8			
		H73679	803	218	8			
49	TNF-XI-0291	H73679	803	83	10			
		H73679	803	83	13			
		H73679	803	217	10			
		H73679	803	221	1			
50	TNF-XI-0292	H73679	803	79	7			
		H73679	803	81	12			
		H73679	803	218	6			
		H73679	803	259	6			
51	TNF-XI-0293	H73679	803	83	3			
		H73679	803	105	13			
		H73679	803	221	8			
		H73679	803	258	1			
52	TNF-XI-0294	H73679	803	83	6			
		H73679	803	104	7			
		H73679	803	111	8			
		H73679	803	218	7			
53	TNF-XI-0295	H73679	803	82	2			
		H73679	803	104	6			
		H73679	803	111	10			
		H73679	803	259	10			
54	TNF-XI-0296	H73679	803	83	12			
		H73679	803	111	6			
		H73679	803	132	1			
		H73679	803	221	5			
55	TNF-XI-0297	H73679	803	79	9			
		H73679	803	111	4			
		H73679	803	111	11			
		H73679	803	221	2			
56	TNF-XI-0298	H73679	803	82	13			
		H73679	803	109	15			
		H73679	803	221	4			
		H73679	803	258	12			
57	TNF-XI-0299	H73679	803	79	14			
		H73679	803	82	11			
		H73679	803	109	11			
		H73679	803	259	7			
58	TNF-XI-0300	H73679	803	106	2			
		H73679	803	107	12			
		H73679	803	221	3			
		H73679	803	221	6			
59	TNF-XI-0301	H73679	803	81	1			
		H73679	803	87	7			
		H73679	803	104	1			
		H73679	803	106	10			
60	TNF-XI-0302	H73679	803	104	10			
		H73679	803	132	3			
		H73679	803	142	6			
		H73679	803	221	13			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス積板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		縦長	直径
61	TNF-XI-0303	H73679	803	84	12			
		H73679	803	85	9			
		H73679	803	216	12			
		H73679	803	253	12			
62	TNF-XI-0304	H73679	803	84	8			
		H73679	803	253	9			
		H73679	803	257	10			
		H73679	803	258	13			
63	TNF-XI-0305	H73679	803	86	9			
		H73679	803	217	8			
		H73679	803	218	3			
		H73679	803	253	8			
64	TNF-XI-0306	H73679	803	85	11			
		H73679	803	253	3			
		H73679	803	258	14			
		H73679	803	259	14			
65	TNF-XI-0307	H73679	803	84	7			
		H73679	803	214	4			
		H73679	803	215	4			
		H73679	803	253	13			
66	TNF-XI-0308	H73679	803	253	1			
		H73679	803	254	9			
		H73679	803	258	9			
		H73679	803	259	8			
67	TNF-XI-0309	H73679	803	84	3			
		H73679	803	215	14			
		H73679	803	216	7			
		H73679	803	259	1			
68	TNF-XI-0310	H73679	803	216	6			
		H73679	803	221	12			
		H73679	803	255	1			
		H73679	803	255	14			
69	TNF-XI-0311	H73679	803	84	9			
		H73679	803	189	4			
		H73679	803	253	2			
		H73679	803	253	14			
70	TNF-XI-0312	H73679	803	217	2			
		H73679	803	253	7			
		H73679	803	254	6			
		H73679	803	255	12			
71	TNF-XI-0313	H73679	803	84	6			
		H73679	803	214	7			
		H73679	803	216	13			
		H73679	803	253	11			
72	TNF-XI-0314	H73679	803	84	1			
		H73679	803	253	4			
		H73679	803	253	10			
		H73679	803	254	7			
73	TNF-XI-0315	H73679	803	85	8			
		H73679	803	216	14			
		H73679	803	254	8			
		H73679	803	258	8			
74	TNF-XI-0316	H73679	803	215	9			
		H73679	803	215	12			
		H73679	803	254	4			
		H73679	803	255	6			
75	TNF-XI-0317	H73679	803	84	5			
		H73679	803	85	7			
		H73679	803	215	1			
		H73679	803	257	5			
76	TNF-XI-0318	H73679	803	84	11			
		H73679	803	215	7			
		H73679	803	215	8			
		H73679	803	255	11			
77	TNF-XI-0319	H73679	803	216	4			
		H73679	803	217	7			
		H73679	803	217	9			
		H73679	803	254	5			
78	TNF-XI-0320	H73679	803	84	13			
		H73679	803	253	5			
		H73679	803	254	1			
		H73679	803	257	3			
79	TNF-XI-0321	H73679	803	84	10			
		H73679	803	214	14			
		H73679	803	215	11			
		H73679	803	255	13			
80	TNF-XI-0322	H73679	803	214	12			
		H73679	803	257	12			
		H73679	803	259	4			
		H73679	803	259	9			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス銅板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
81	TNF-XI-0323	H73679	803	111	14			
		H73679	803	215	13			
		H73679	803	258	5			
		H73679	803	258	7			
82	TNF-XI-0325	H73679	803	86	3			
		H73679	803	254	3			
		H73679	803	254	14			
		H73679	803	255	7			
83	TNF-XI-0341	H73679	803	253	6			
		H73679	803	257	7			
		H73679	803	259	3			
		H73679	803	259	5			
84	TNF-XI-0353	H73679	803	215	6			
		H73679	803	216	9			
		H73679	803	257	4			
		H73679	803	257	6			
85	TNF-XI-0354	H73679	803	84	4			
		H73679	803	189	13			
		H73679	803	214	11			
		H73679	803	216	2			
86	TNF-XI-0355	H73679	803	214	9			
		H73679	803	215	10			
		H73679	803	254	10			
		H73679	803	255	2			
87	TNF-XI-0356	H73679	803	214	8			
		H73679	803	215	3			
		H73679	803	216	5			
		H73679	803	255	8			
88	TNF-XI-0357	H73679	803	216	11			
		H73679	803	254	12			
		H73679	803	255	9			
		H73679	803	257	9			
89	TNF-XI-0358	H73679	803	214	5			
		H73679	803	214	13			
		H73679	803	255	10			
		H73679	803	257	11			
90	TNF-XI-0359	H73679	803	214	2			
		H73679	803	254	2			
		H73679	803	254	11			
		H73679	803	257	8			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0015	1192
		1193
		1200
		1201
2	TNF-XI-0244	1093
		1111
		1113
		1115
3	TNF-XI-0245	1066
		1068
		1071
		1077
4	TNF-XI-0246	1045
		1050
		1053
		1057
5	TNF-XI-0247	1078
		1089
		1090
		1092
6	TNF-XI-0248	1065
		1067
		1072
		1098
7	TNF-XI-0249	1096
		1099
		1118
		1119
8	TNF-XI-0250	1029
		1030
		1031
		1033
9	TNF-XI-0251	1120
		1121
		1122
		1123
10	TNF-XI-0252	980
		986
		992
		1000
11	TNF-XI-0253	997
		999
		1001
		1003
12	TNF-XI-0254	1037
		1038
		1040
		1042
13	TNF-XI-0255	1023
		1025
		1026
		1034
14	TNF-XI-0256	1018
		1022
		1039
		1043
15	TNF-XI-0257	1024
		1027
		1028
		1032
16	TNF-XI-0258	1083
		1084
		1085
		1086
17	TNF-XI-0259	1075
		1076
		1081
		1082
18	TNF-XI-0260	1069
		1070
		1073
		1074
19	TNF-XI-0261	1059
		1061
		1062
		1063
20	TNF-XI-0262	1056
		1058
		1060
		1064

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORAレジン)

No	容器番号	レジンNo
21	TNF-XI-0263	1094
		1095
		1102
		1105
22	TNF-XI-0264	1079
		1080
		1087
		1088
23	TNF-XI-0265	1141
		1143
		1145
		1146
24	TNF-XI-0266	1150
		1156
		1158
		1159
25	TNF-XI-0267	1048
		1051
		1052
		1055
26	TNF-XI-0268	1124
		1126
		1127
		1131
27	TNF-XI-0269	1128
		1129
		1133
		1135
28	TNF-XI-0270	1136
		1137
		1138
		1139
29	TNF-XI-0271	1140
		1142
		1144
		1147
30	TNF-XI-0272	1148
		1149
		1154
		1157
31	TNF-XI-0273	1160
		1161
		1162
		1163
32	TNF-XI-0274	1125
		1130
		1132
		1134
33	TNF-XI-0275	1165
		1166
		1168
		1169
34	TNF-XI-0276	1046
		1047
		1049
		1054
35	TNF-XI-0277	1100
		1101
		1103
		1104
36	TNF-XI-0278	1106
		1107
		1109
		1110
37	TNF-XI-0279	1112
		1114
		1116
		1117
38	TNF-XI-0280	1182
		1186
		1190
		1191
39	TNF-XI-0281	1180
		1181
		1187
		1188
40	TNF-XI-0282	1108
		1172
		1173
		1174

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
41	TNF-XI-0283	1164
		1167
		1171
		1178
42	TNF-XI-0284	1151
		1152
		1153
		1155
43	TNF-XI-0285	1183
		1184
		1185
		1189
44	TNF-XI-0286	1195
		1198
		1202
		1209
45	TNF-XI-0287	1170
		1175
		1176
		1177
46	TNF-XI-0288	1206
		1207
		1210
		1215
47	TNF-XI-0289	1221
		1222
		1223
		1226
48	TNF-XI-0290	1219
		1220
		1224
		1227
49	TNF-XI-0291	1194
		1196
		1197
		1203
50	TNF-XI-0292	1205
		1211
		1212
		1214
51	TNF-XI-0293	1216
		1217
		1218
		1225
52	TNF-XI-0294	1204
		1228
		1229
		1235
53	TNF-XI-0295	1179
		1199
		1208
		1213
54	TNF-XI-0296	1232
		1233
		1234
		1237
55	TNF-XI-0297	1230
		1231
		1236
		1238
56	TNF-XI-0298	1251
		1254
		1255
		1260
57	TNF-XI-0299	1239
		1242
		1246
		1249
58	TNF-XI-0300	1253
		1257
		1258
		1261
59	TNF-XI-0301	1252
		1256
		1259
		1262
60	TNF-XI-0302	1240
		1244
		1245
		1248

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
61	TNF-XI-0303	1241
		1243
		1247
		1250
		1274
62	TNF-XI-0304	1275
		1276
		1278
		1299
		1301
63	TNF-XI-0305	1303
		1306
		1272
		1280
64	TNF-XI-0306	1286
		1291
		1263
		1271
65	TNF-XI-0307	1281
		1284
		1288
		1292
66	TNF-XI-0308	1293
		1294
		1311
		1312
67	TNF-XI-0309	1316
		1318
		1279
		1282
68	TNF-XI-0310	1283
		1285
		1319
		1320
69	TNF-XI-0311	1322
		1323
		1295
		1296
70	TNF-XI-0312	1302
		1304
		1349
		1351
71	TNF-XI-0313	1353
		1361
		1352
		1356
72	TNF-XI-0314	1358
		1359
		1344
		1345
73	TNF-XI-0315	1347
		1348
		1326
		1327
74	TNF-XI-0316	1328
		1330
		1324
		1338
75	TNF-XI-0317	1339
		1342
		1309
		1313
76	TNF-XI-0318	1315
		1317
		1265
		1267
77	TNF-XI-0319	1268
		1269
		1264
		1266
78	TNF-XI-0320	1270
		1273
		1321
		1331
79	TNF-XI-0321	1332
		1333
		1307
		1308
80	TNF-XI-0322	1310
		1314

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
81	TNF-XI-0323	1287
		1289
		1290
		1298
82	TNF-XI-0325	1363
		1366
		1373
		1384
83	TNF-XI-0341	1406
		1407
		1408
		1415
84	TNF-XI-0353	1409
		1411
		1412
		1414
85	TNF-XI-0354	1391
		1392
		1393
		1394
86	TNF-XI-0355	1297
		1300
		1305
		1397
87	TNF-XI-0356	1360
		1364
		1368
		1374
88	TNF-XI-0357	1395
		1396
		1399
		1400
89	TNF-XI-0358	1416
		1417
		1420
		1421
90	TNF-XI-0359	1423
		1424
		1425
		1427

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0015	21	TNF-XI-0263
2	TNF-XI-0244	22	TNF-XI-0264
3	TNF-XI-0245	23	TNF-XI-0265
4	TNF-XI-0246	24	TNF-XI-0266
5	TNF-XI-0247	25	TNF-XI-0267
6	TNF-XI-0248	26	TNF-XI-0268
7	TNF-XI-0249	27	TNF-XI-0269
8	TNF-XI-0250	28	TNF-XI-0270
9	TNF-XI-0251	29	TNF-XI-0271
10	TNF-XI-0252	30	TNF-XI-0272
11	TNF-XI-0253	31	TNF-XI-0273
12	TNF-XI-0254	32	TNF-XI-0274
13	TNF-XI-0255	33	TNF-XI-0275
14	TNF-XI-0256	34	TNF-XI-0276
15	TNF-XI-0257	35	TNF-XI-0277
16	TNF-XI-0258	36	TNF-XI-0278
17	TNF-XI-0259	37	TNF-XI-0279
18	TNF-XI-0260	38	TNF-XI-0280
19	TNF-XI-0261	39	TNF-XI-0281
20	TNF-XI-0262	40	TNF-XI-0282

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0283	61	TNF-XI-0303
42	TNF-XI-0284	62	TNF-XI-0304
43	TNF-XI-0285	63	TNF-XI-0305
44	TNF-XI-0286	64	TNF-XI-0306
45	TNF-XI-0287	65	TNF-XI-0307
46	TNF-XI-0288	66	TNF-XI-0308
47	TNF-XI-0289	67	TNF-XI-0309
48	TNF-XI-0290	68	TNF-XI-0310
49	TNF-XI-0291	69	TNF-XI-0311
50	TNF-XI-0292	70	TNF-XI-0312
51	TNF-XI-0293	71	TNF-XI-0313
52	TNF-XI-0294	72	TNF-XI-0314
53	TNF-XI-0295	73	TNF-XI-0315
54	TNF-XI-0296	74	TNF-XI-0316
55	TNF-XI-0297	75	TNF-XI-0317
56	TNF-XI-0298	76	TNF-XI-0318
57	TNF-XI-0299	77	TNF-XI-0319
58	TNF-XI-0300	78	TNF-XI-0320
59	TNF-XI-0301	79	TNF-XI-0321
60	TNF-XI-0302	80	TNF-XI-0322

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
81	TNF-XI-0323		
82	TNF-XI-0325		
83	TNF-XI-0341		
84	TNF-XI-0353		
85	TNF-XI-0354		
86	TNF-XI-0355		
87	TNF-XI-0356		
88	TNF-XI-0357		
89	TNF-XI-0358		
90	TNF-XI-0359		



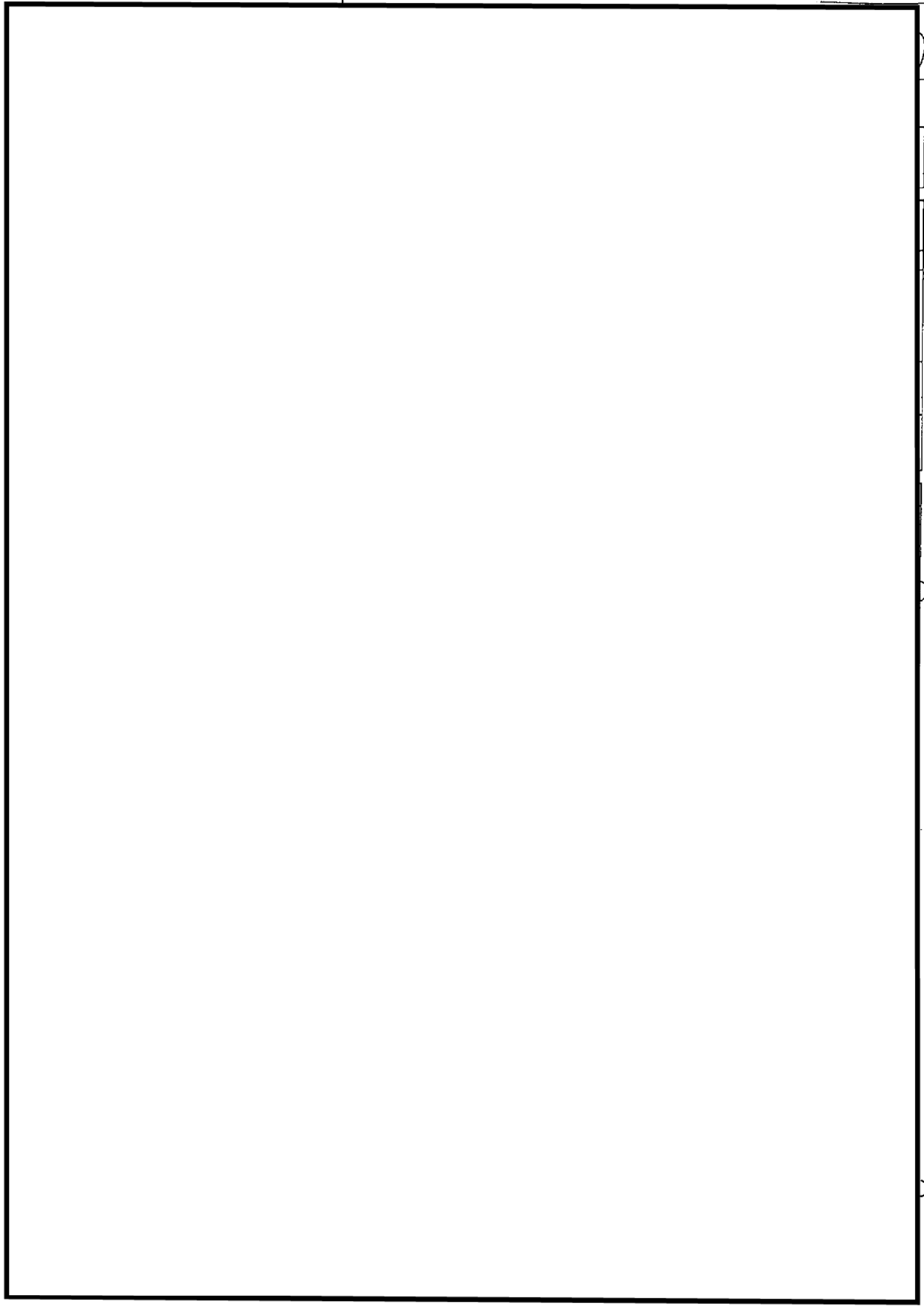
輸送容器検査結果

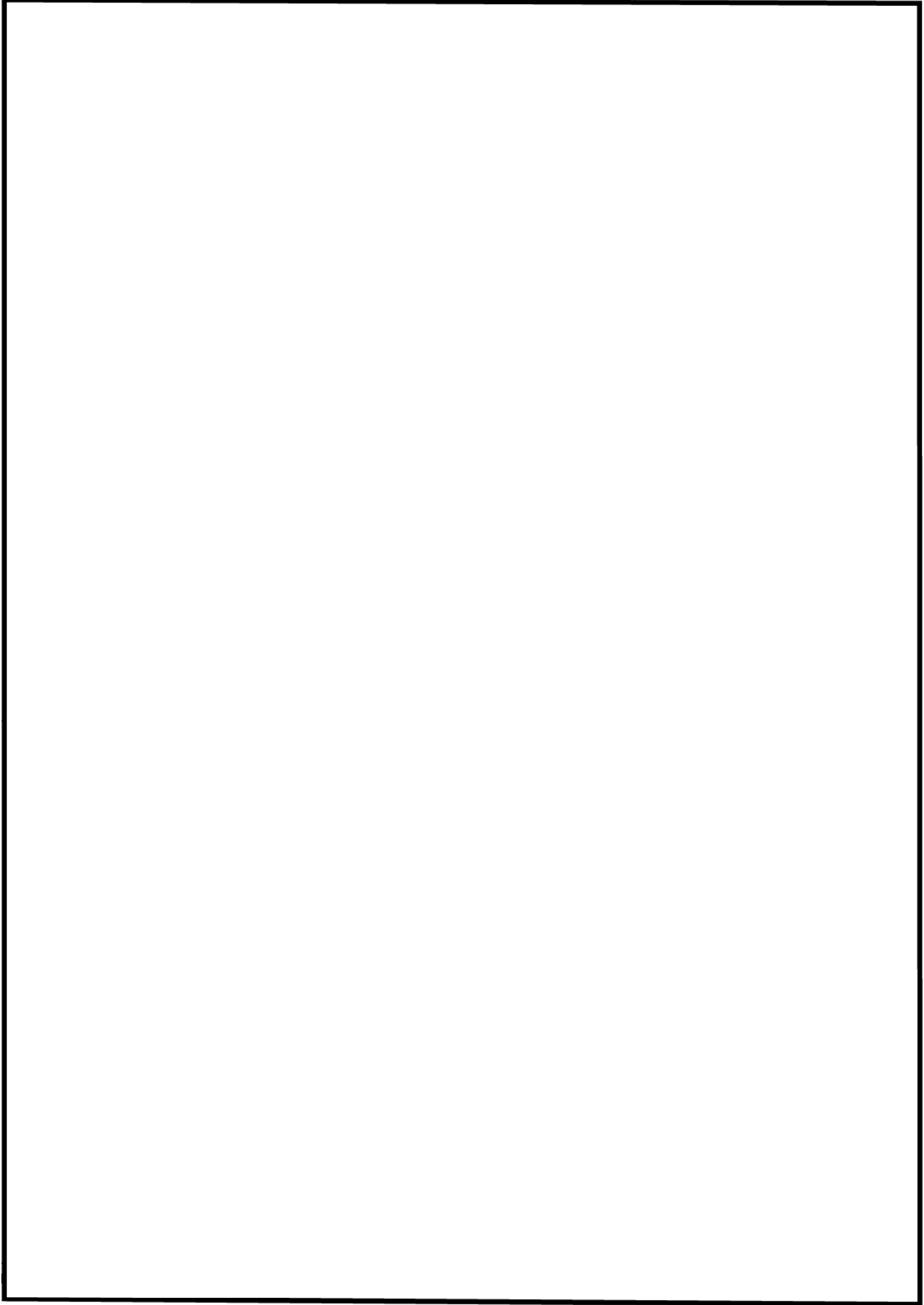
(付属資料)

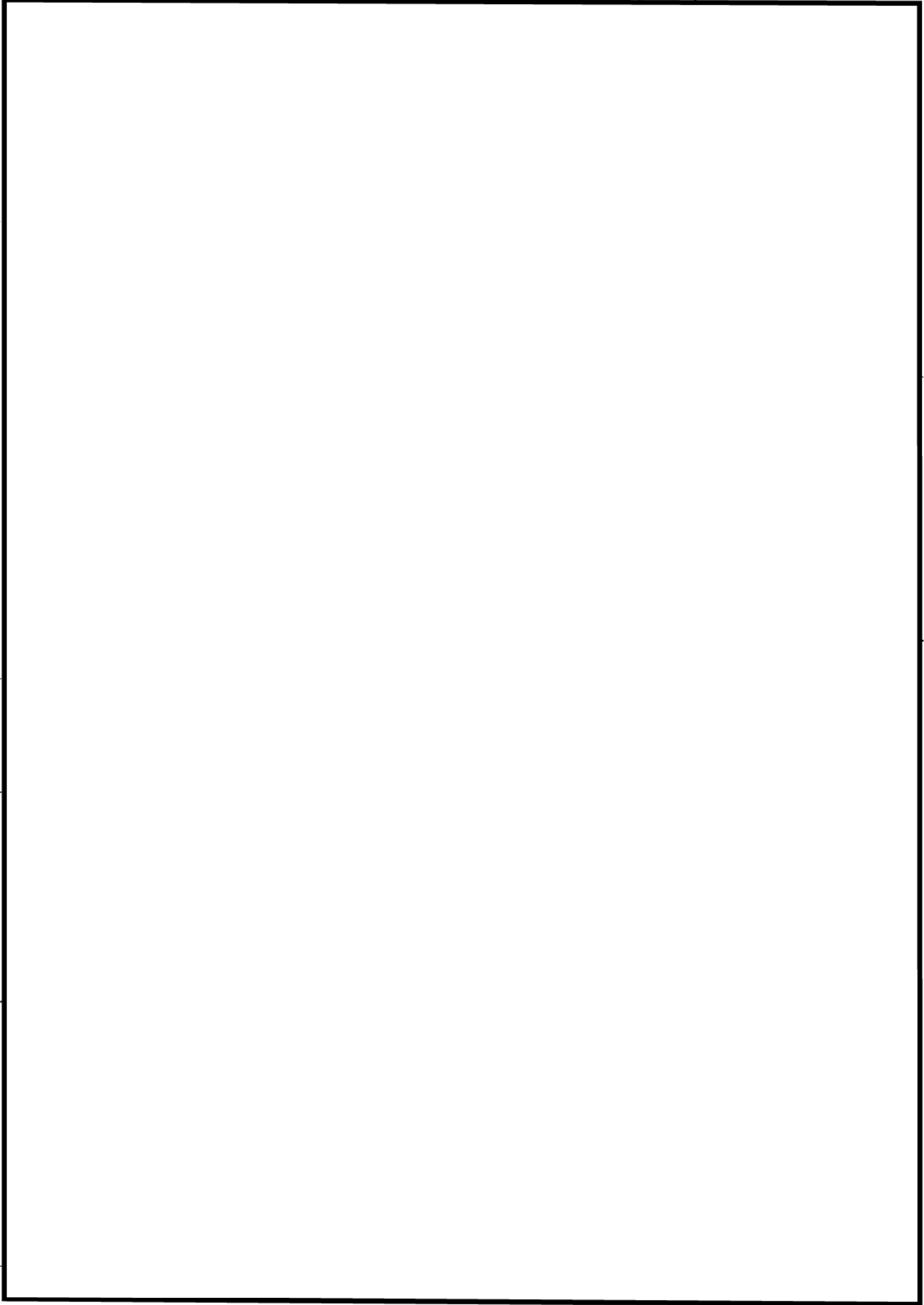
付属資料 1	輸送容器	主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器	BORA レジン混合重量一覧
付属資料 3	輸送容器	フェノリックフォーム (ベルト) 物性値一覧
付属資料 4	輸送容器	フェノリックフォーム (コーナー) 物性値一覧
付属資料 5	輸送容器	フェノリックフォーム (ボトム) 物性値一覧
付属資料 6	輸送容器	フェノリックフォーム (注入材) 物性値一覧
付属資料 7	輸送容器	フェノリックフォーム (ディスク) 物性値一覧
付属資料 8	輸送容器	BORA レジン化学分析結果一覧

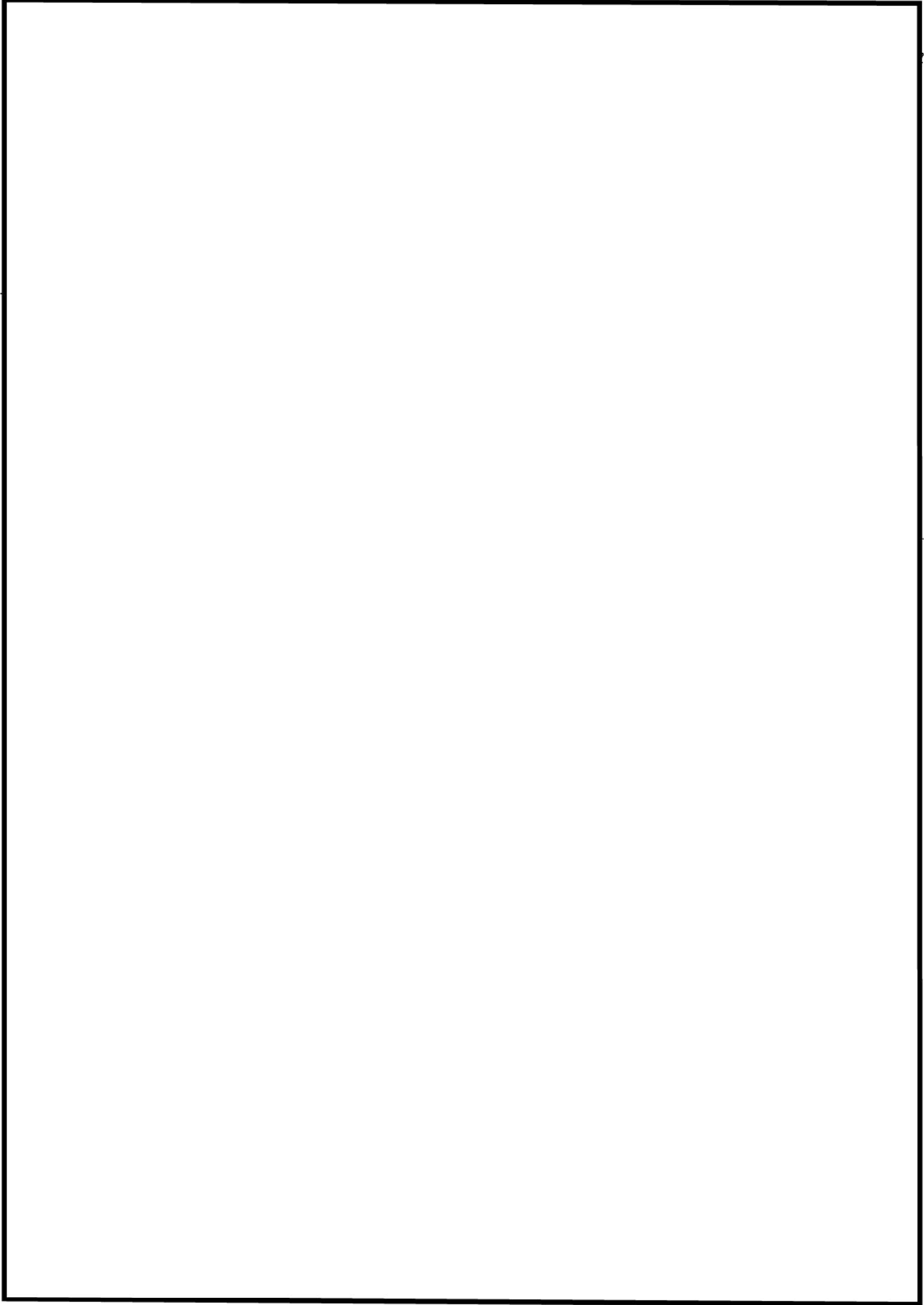
輸送容器 主要部材ミルシート等

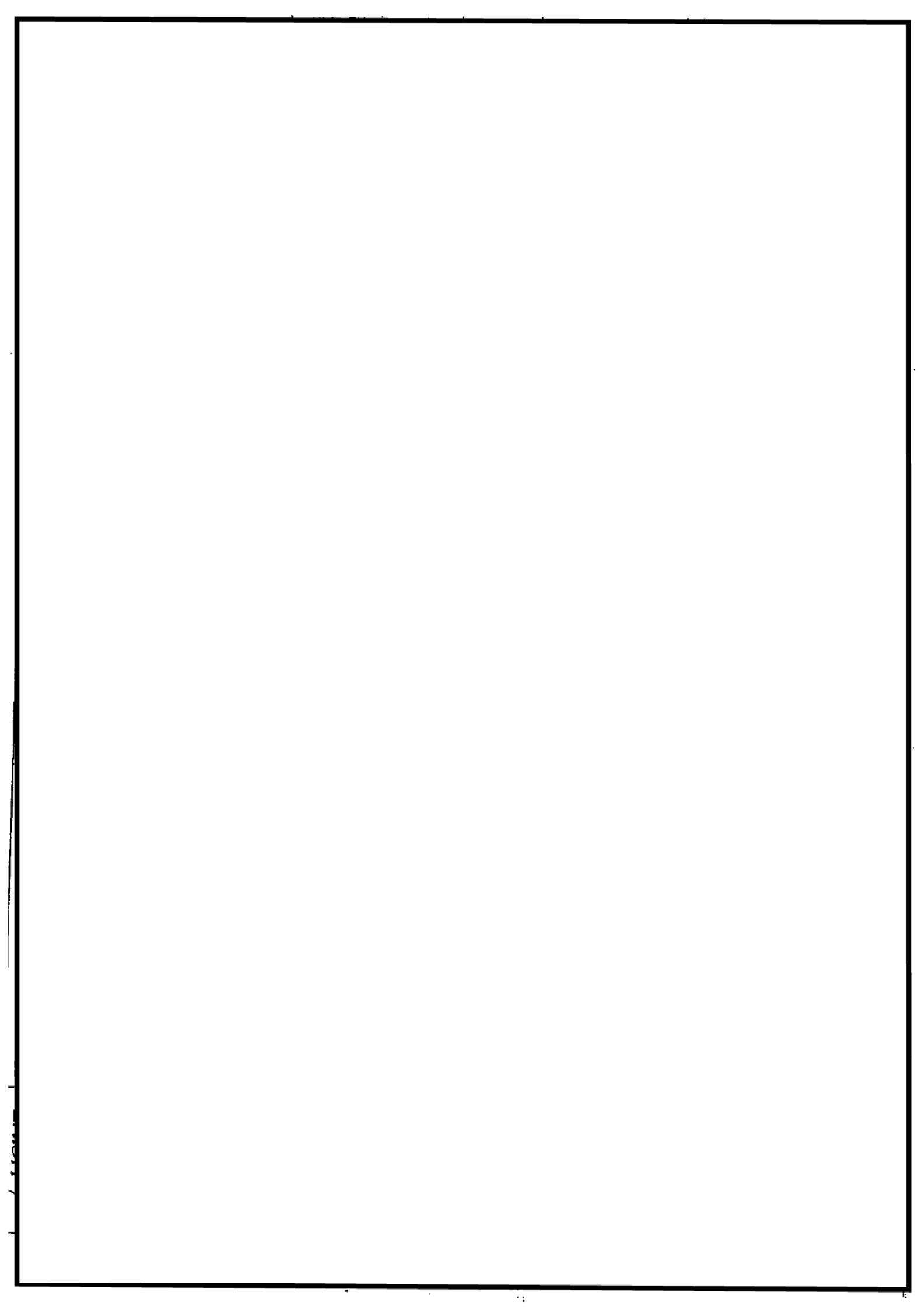


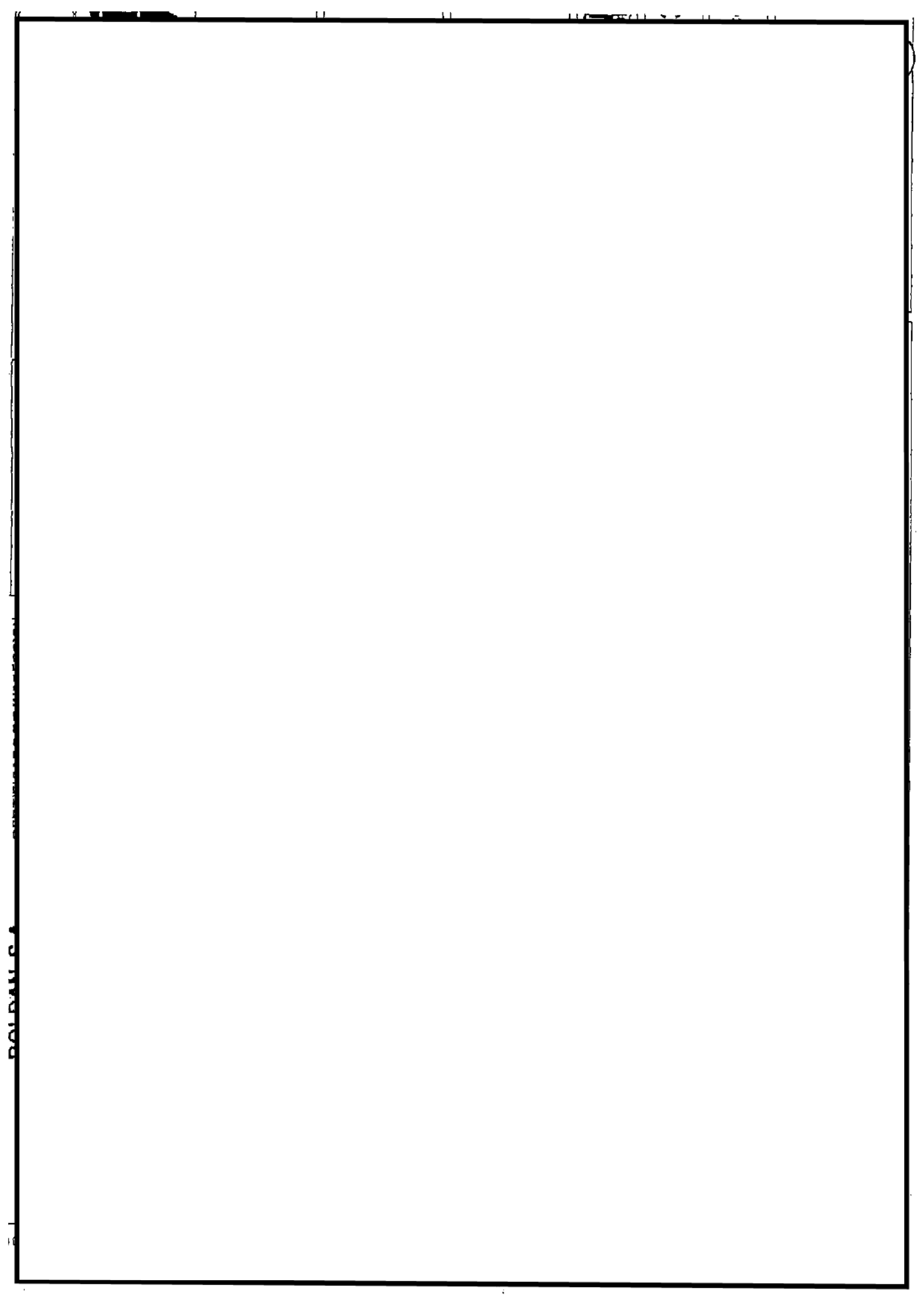




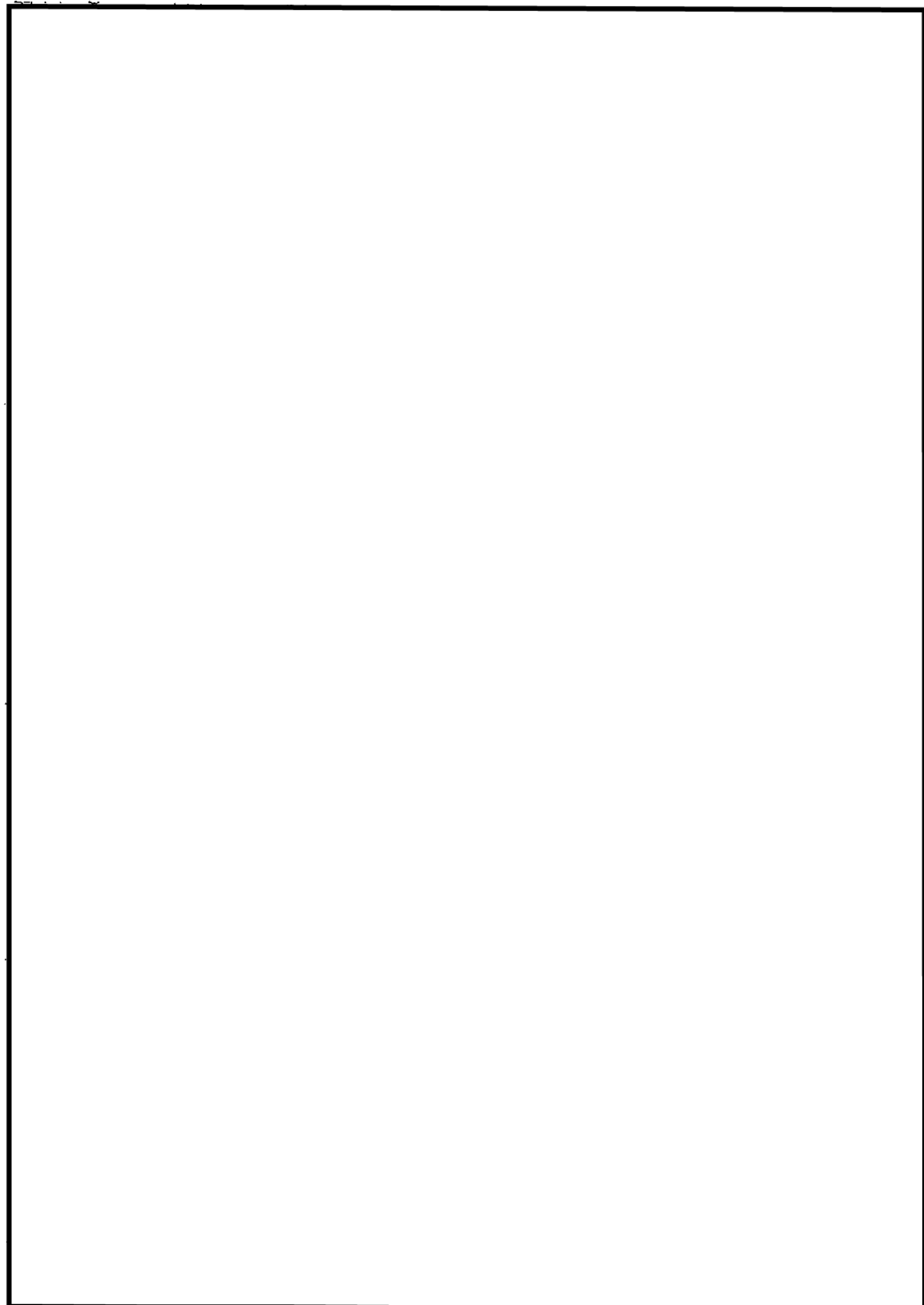


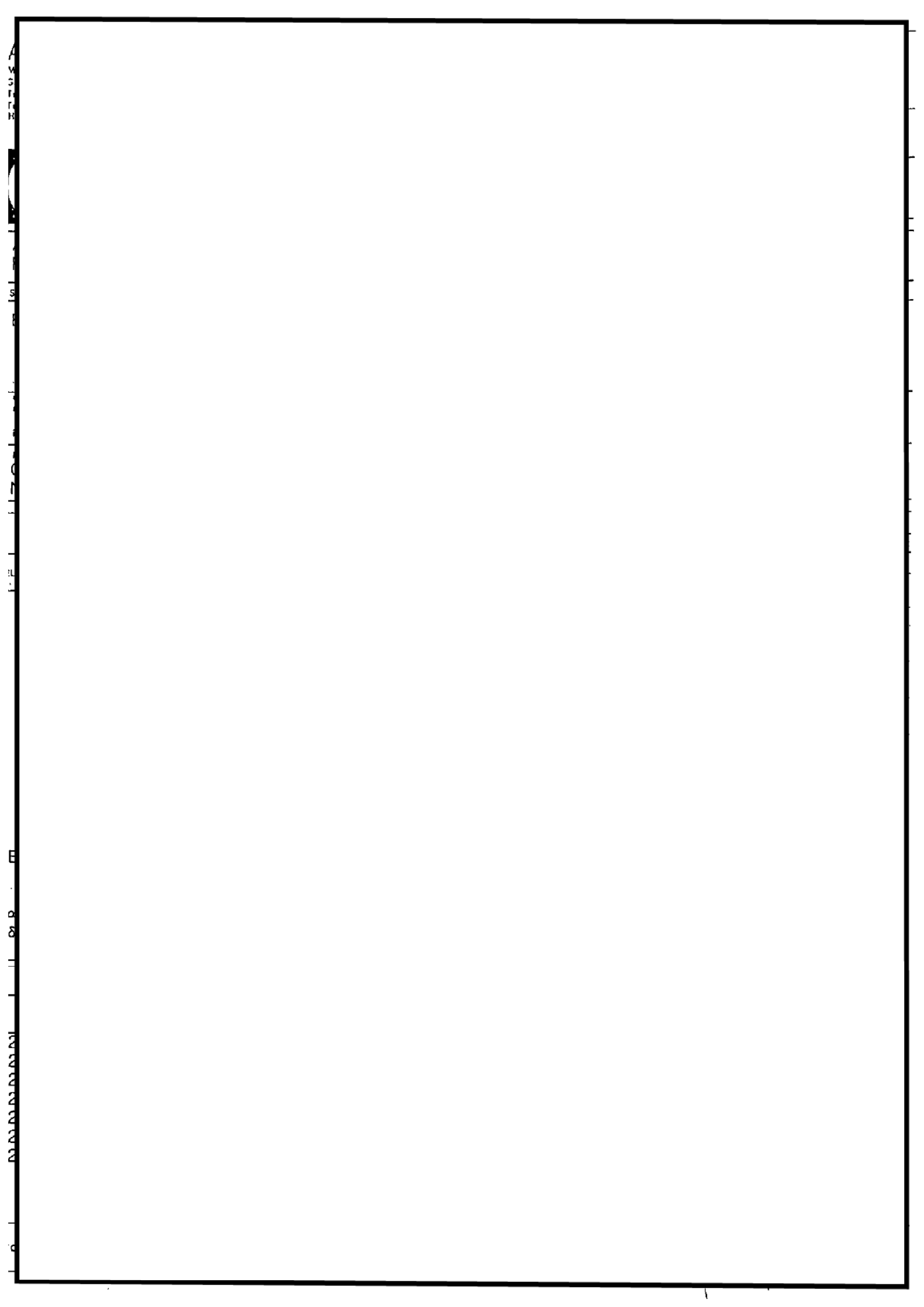


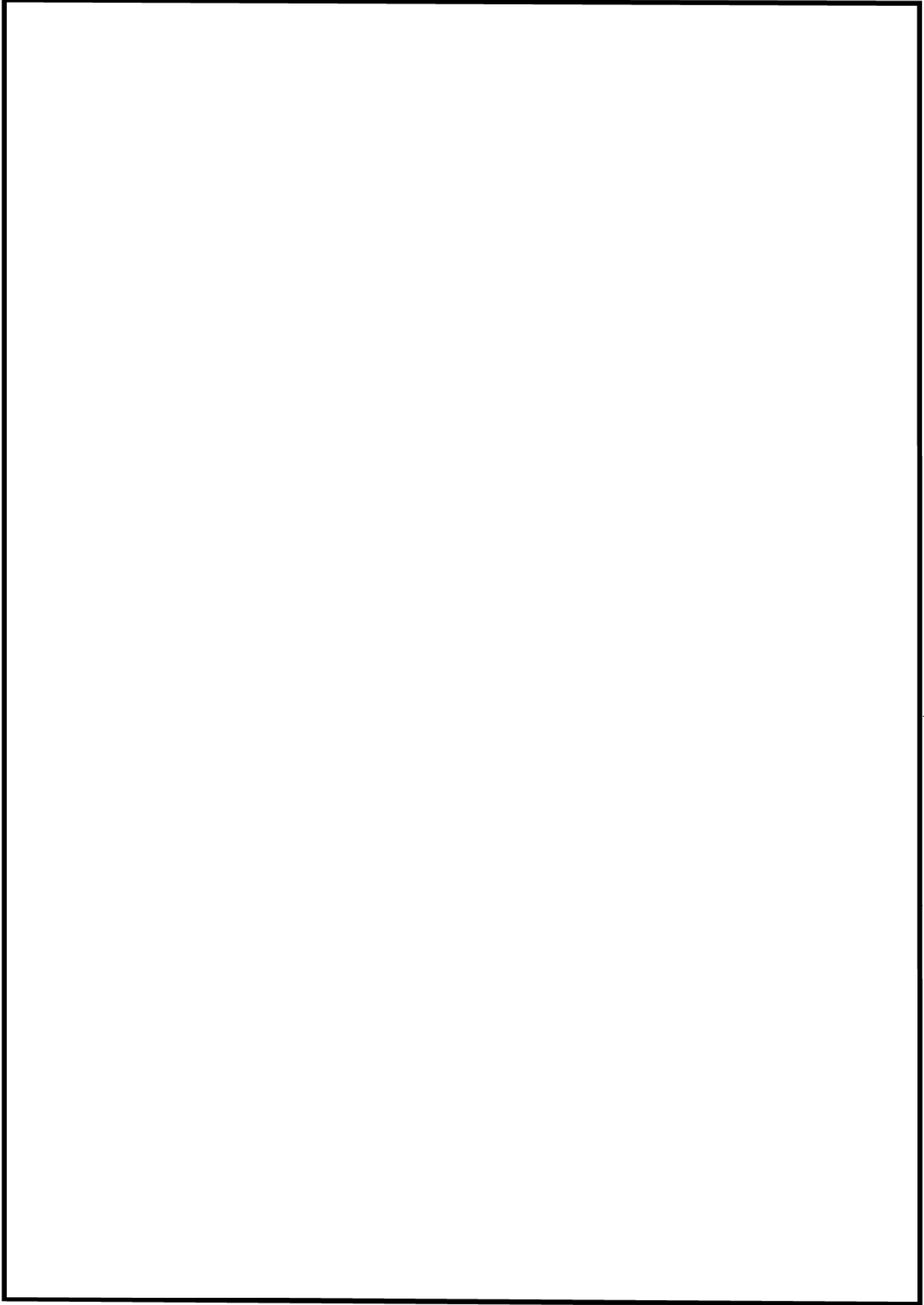


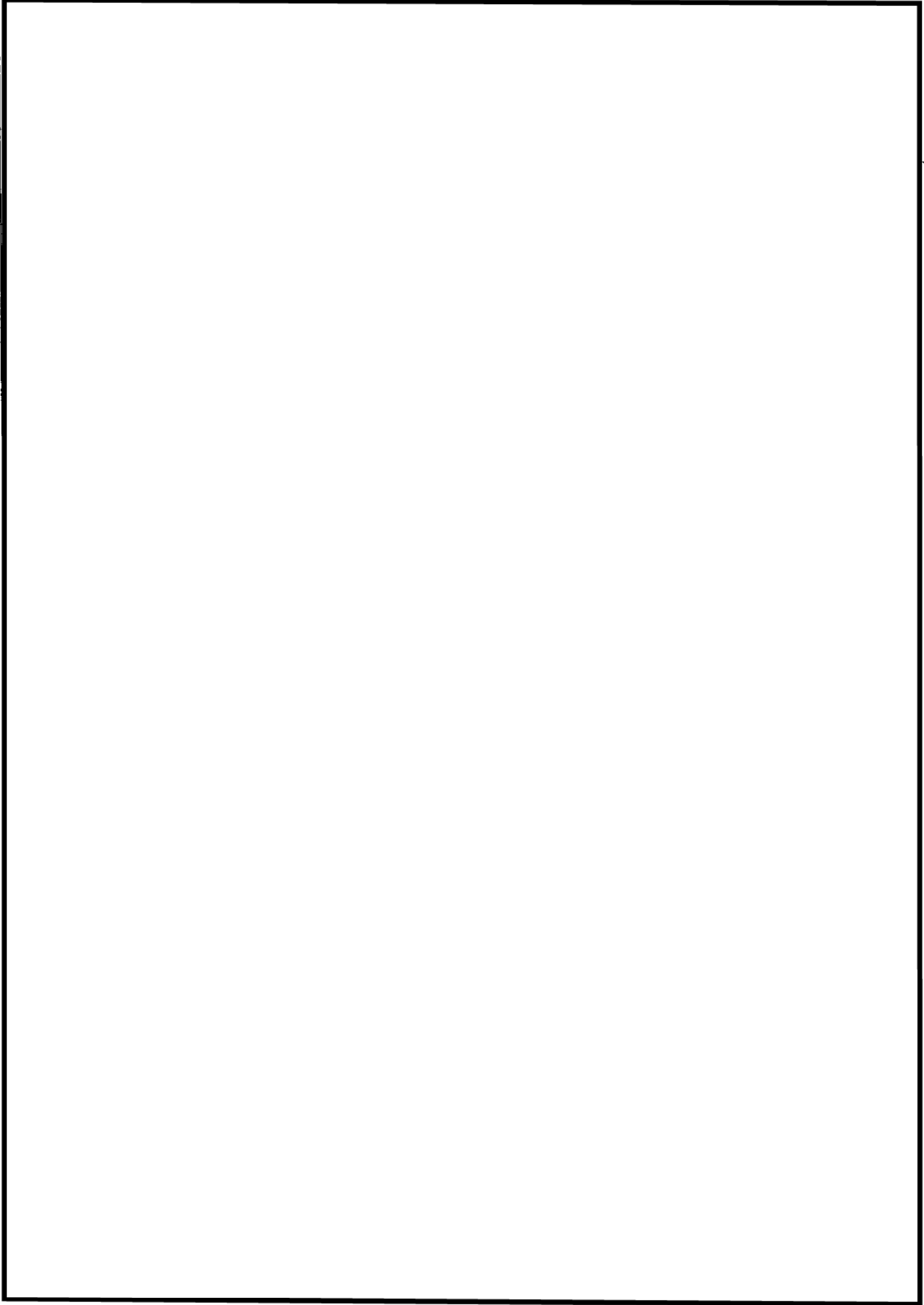


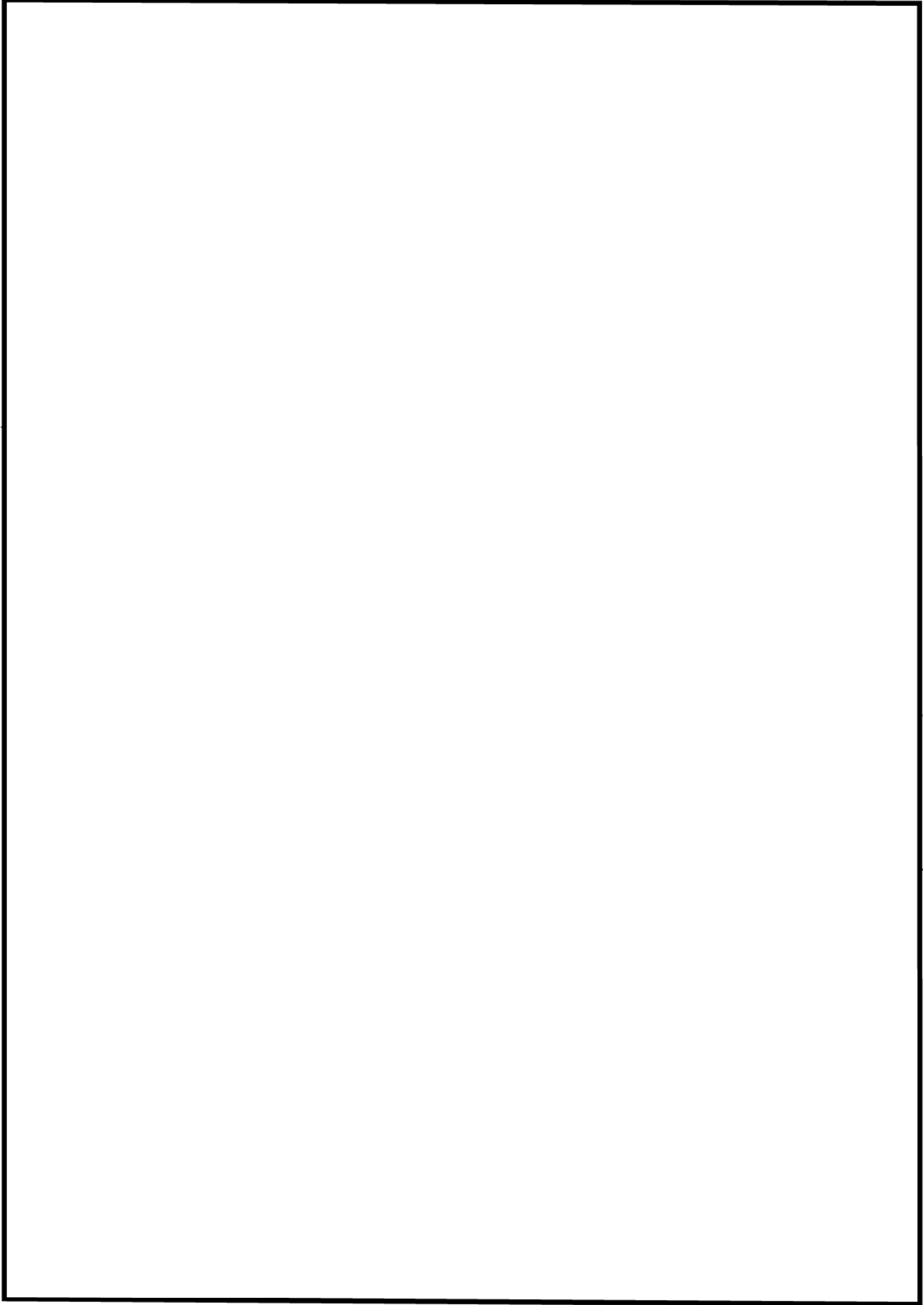
POLEMAN

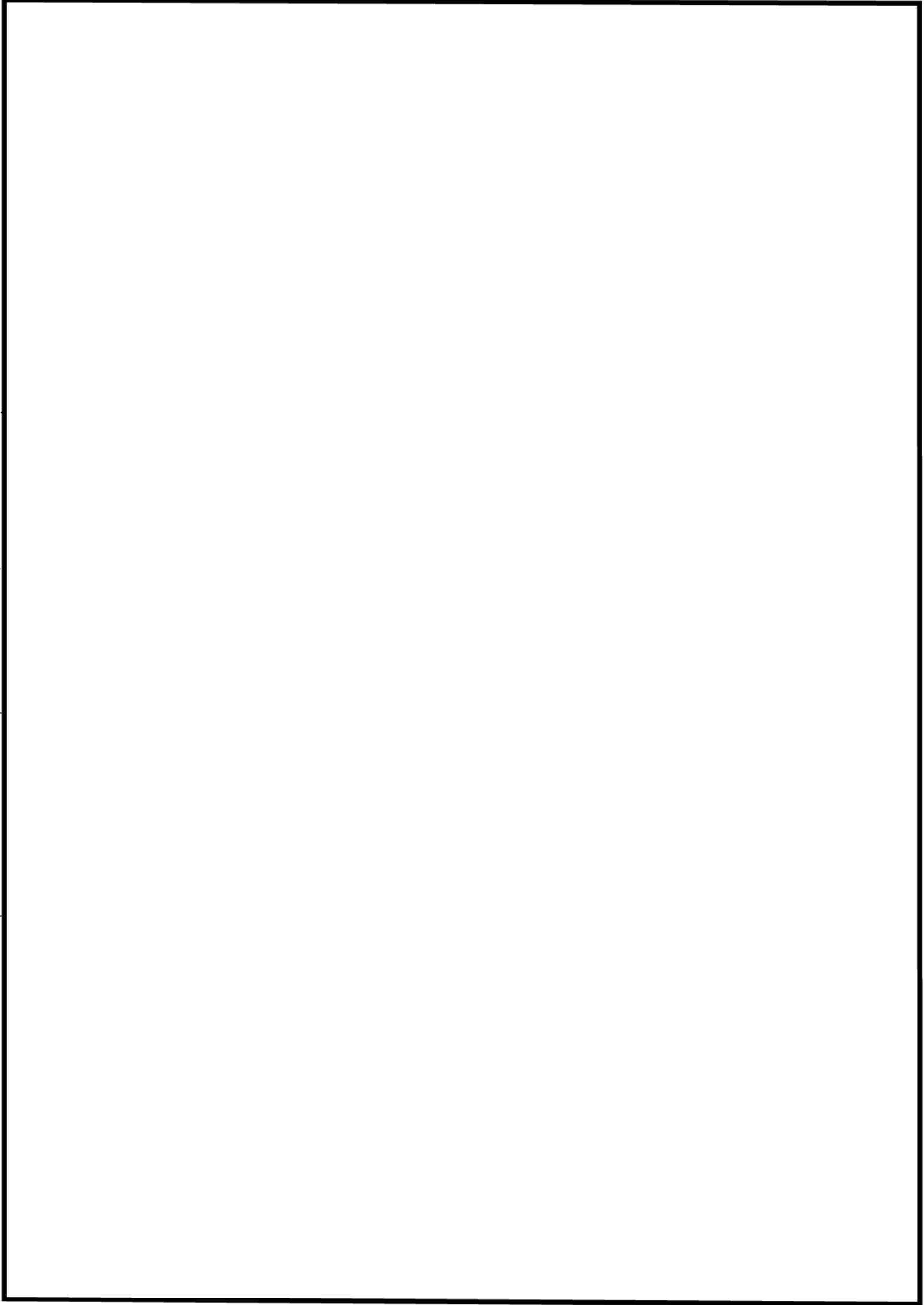


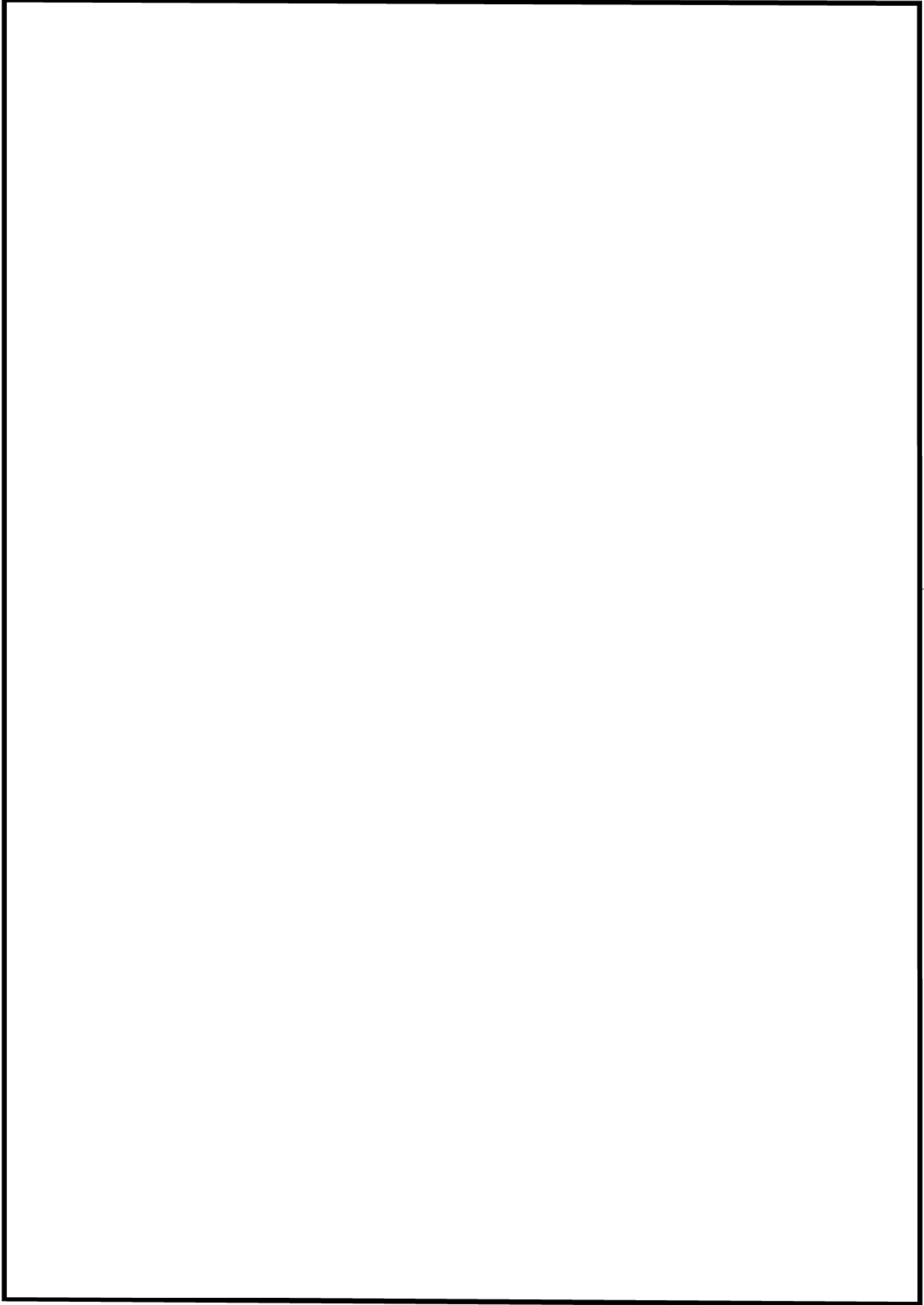


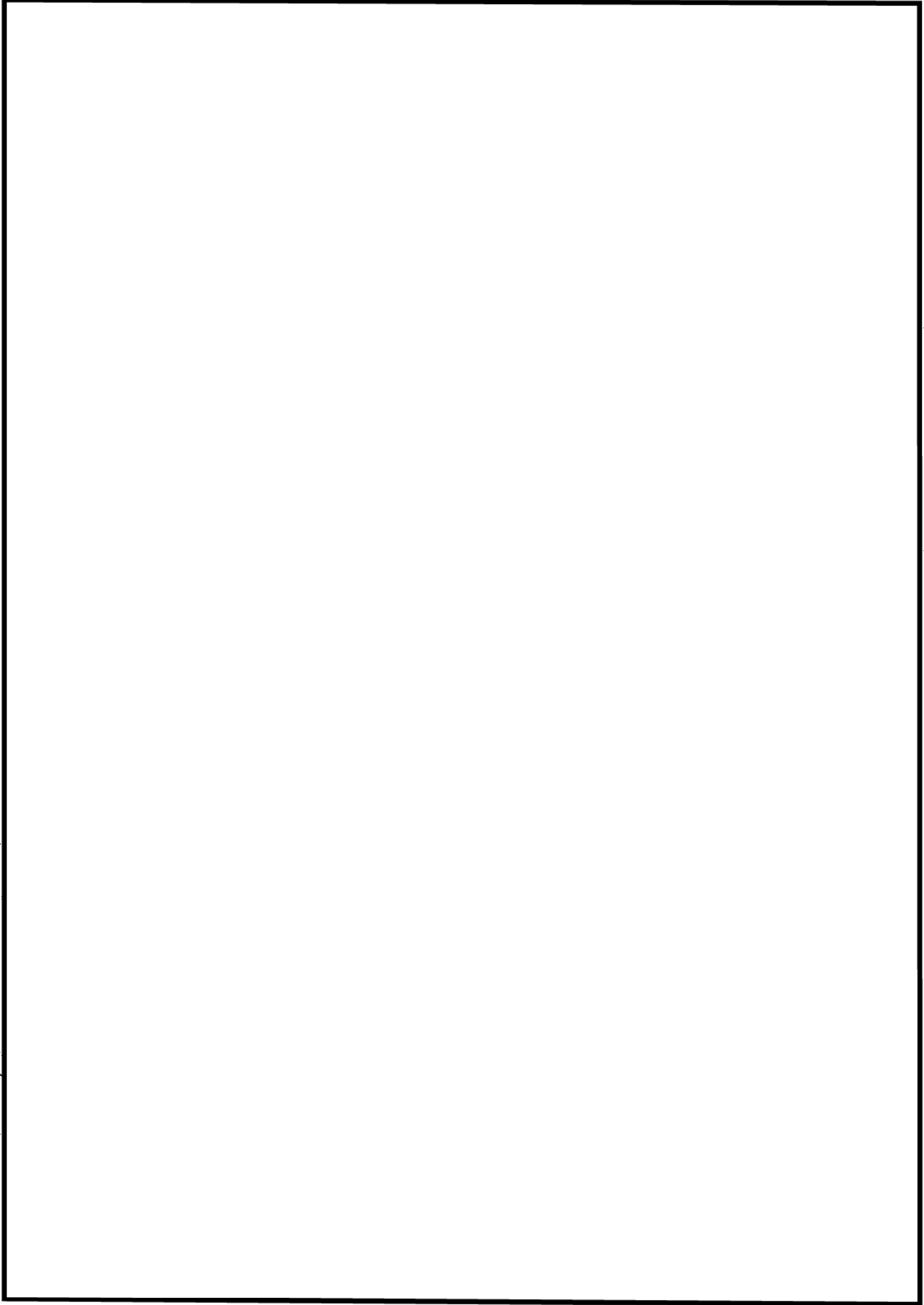


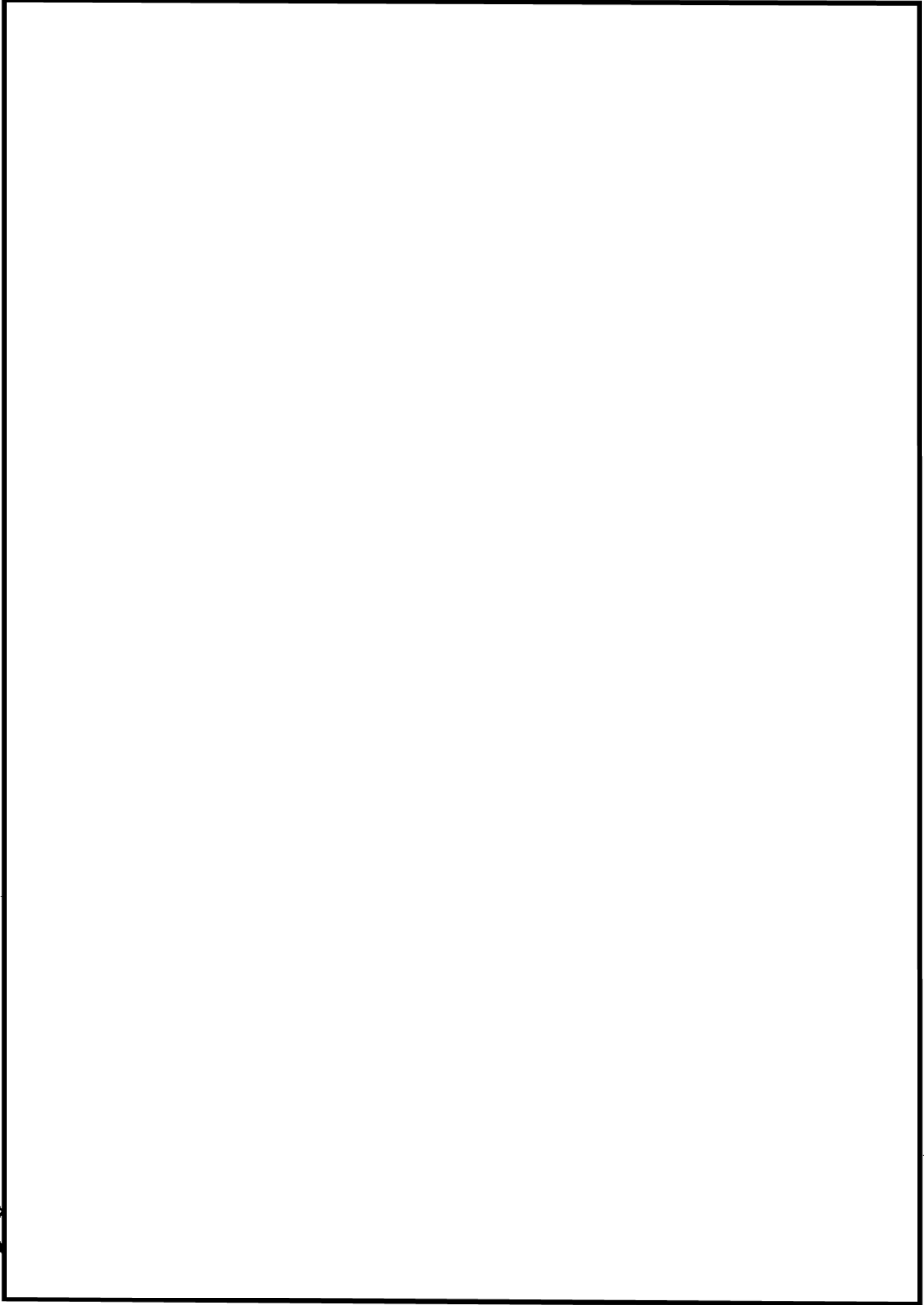


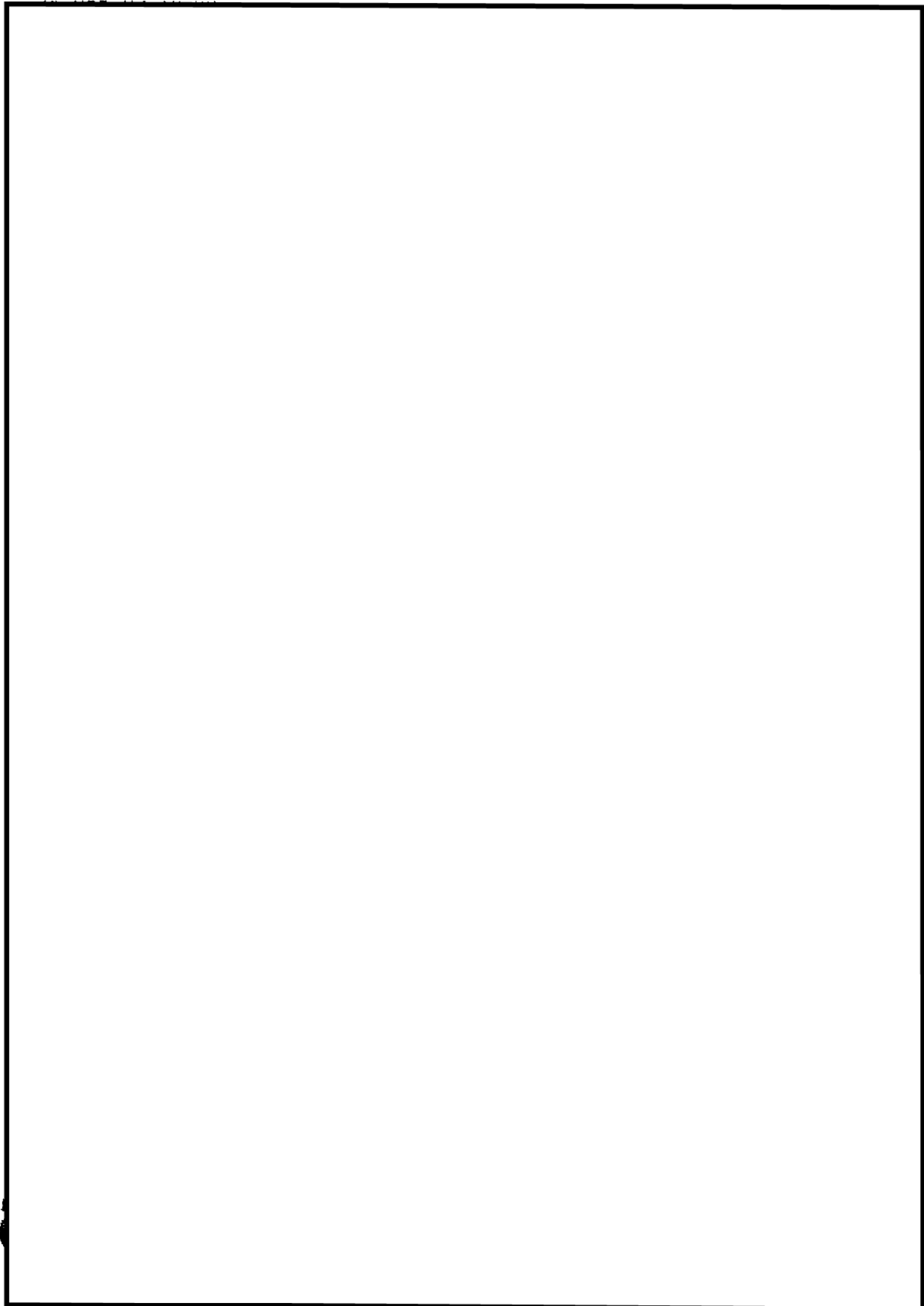


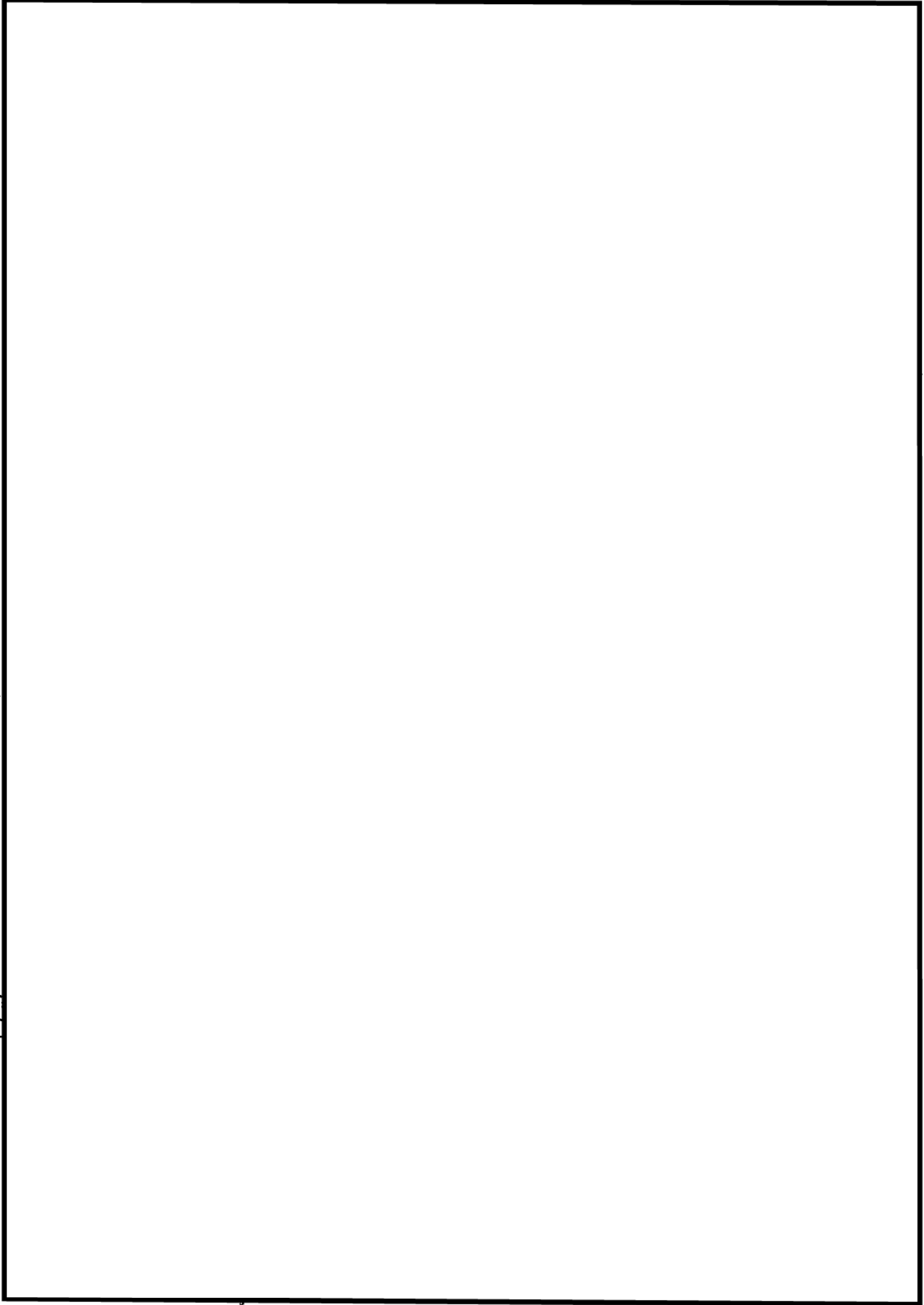


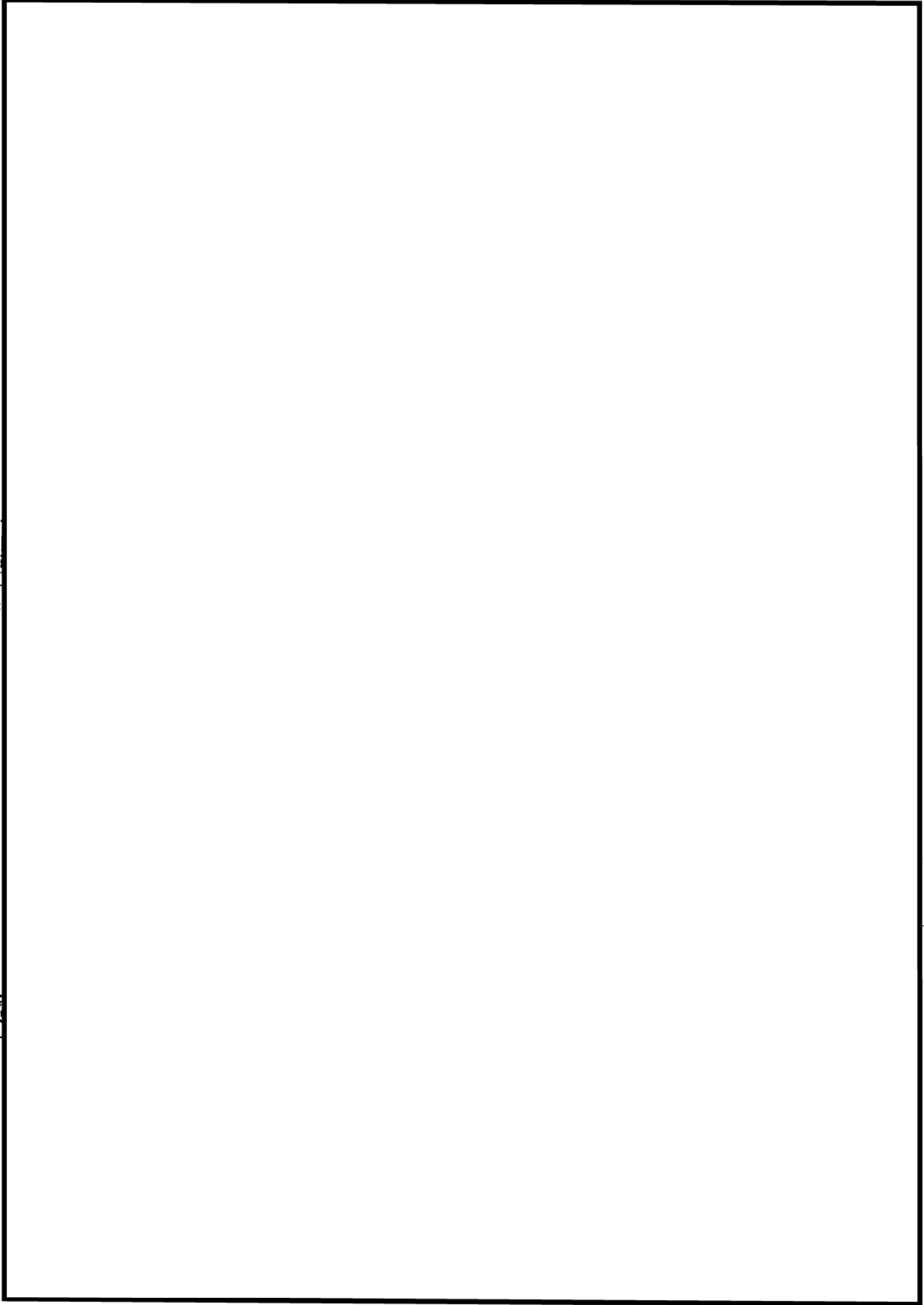


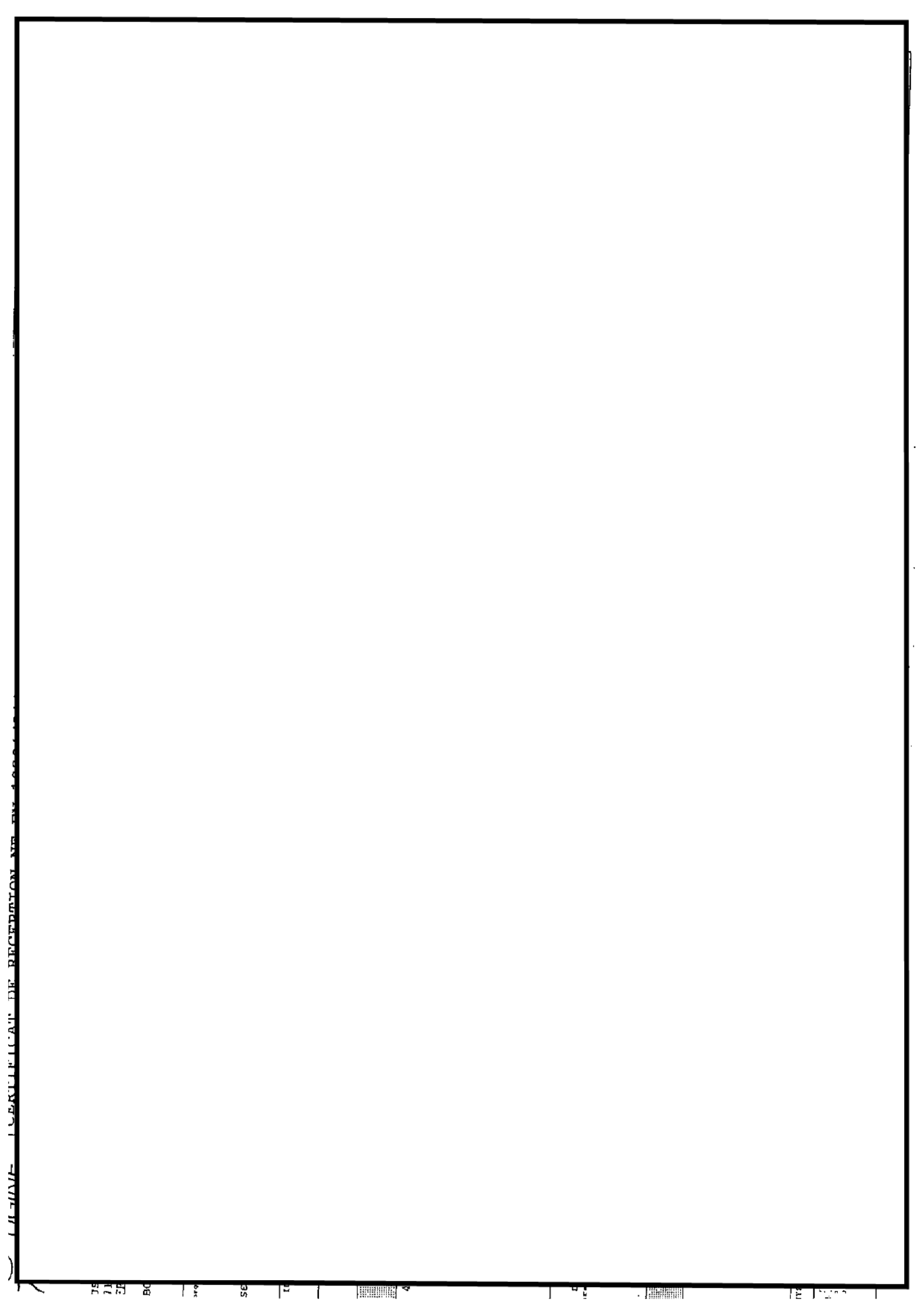




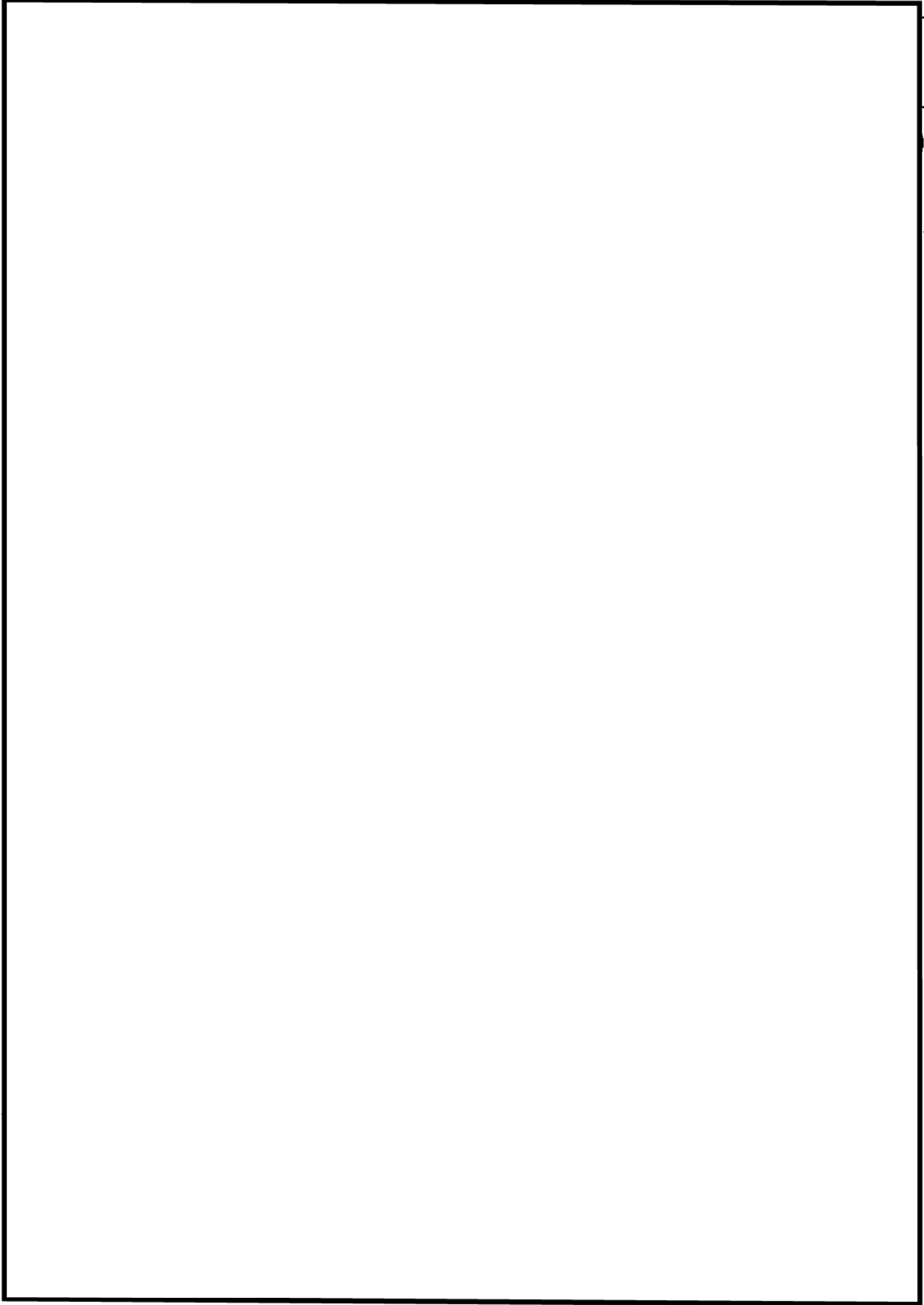




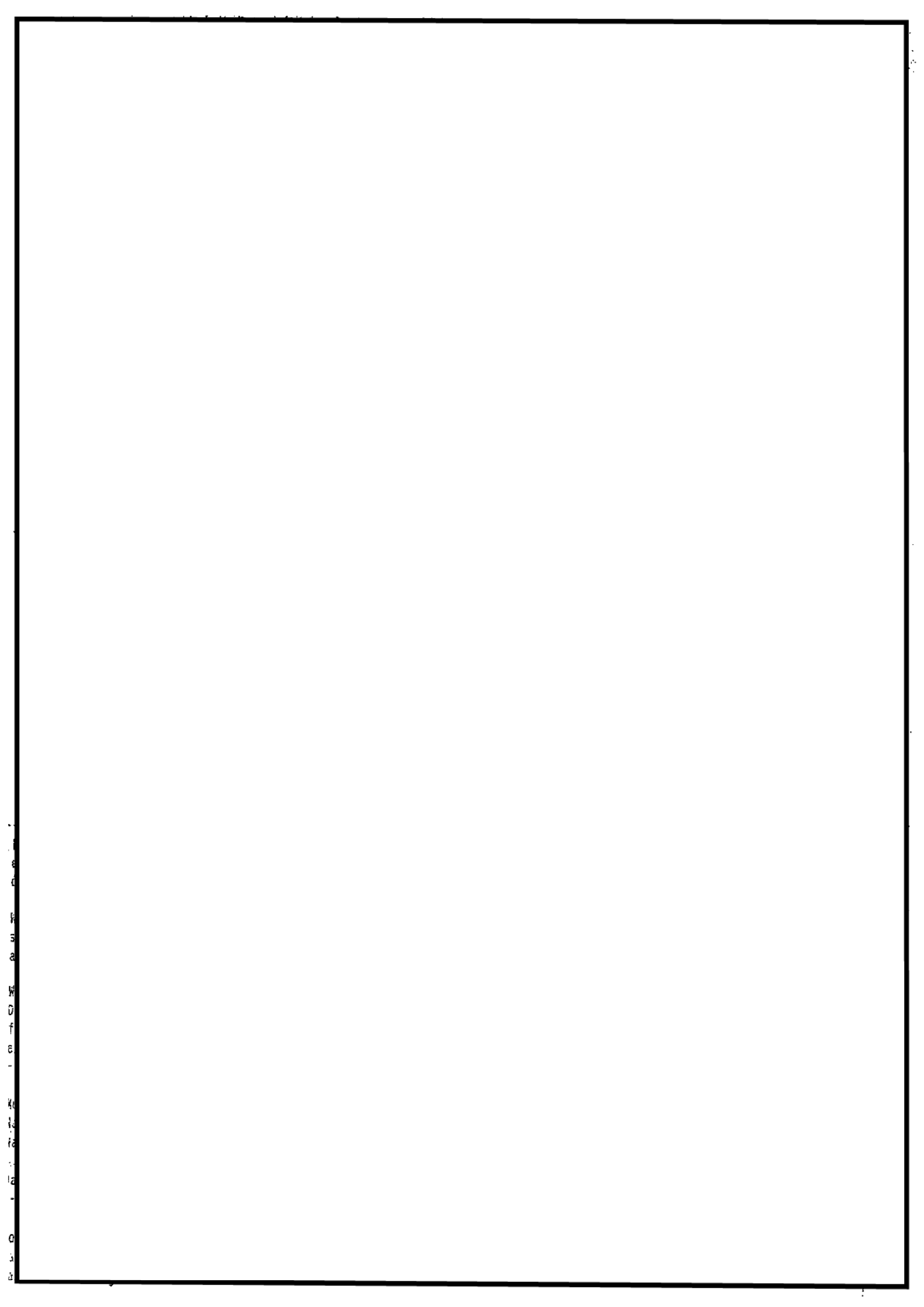


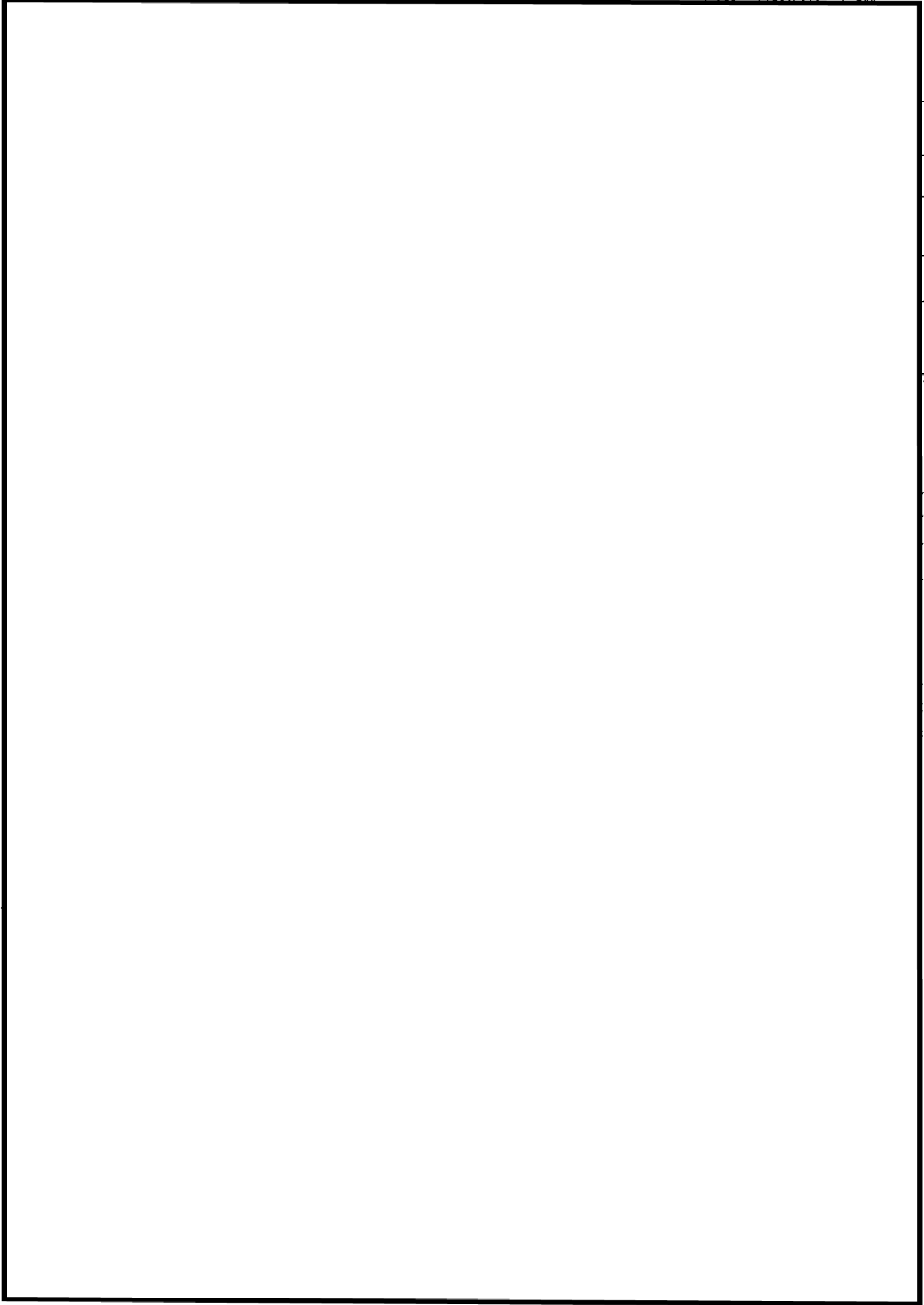


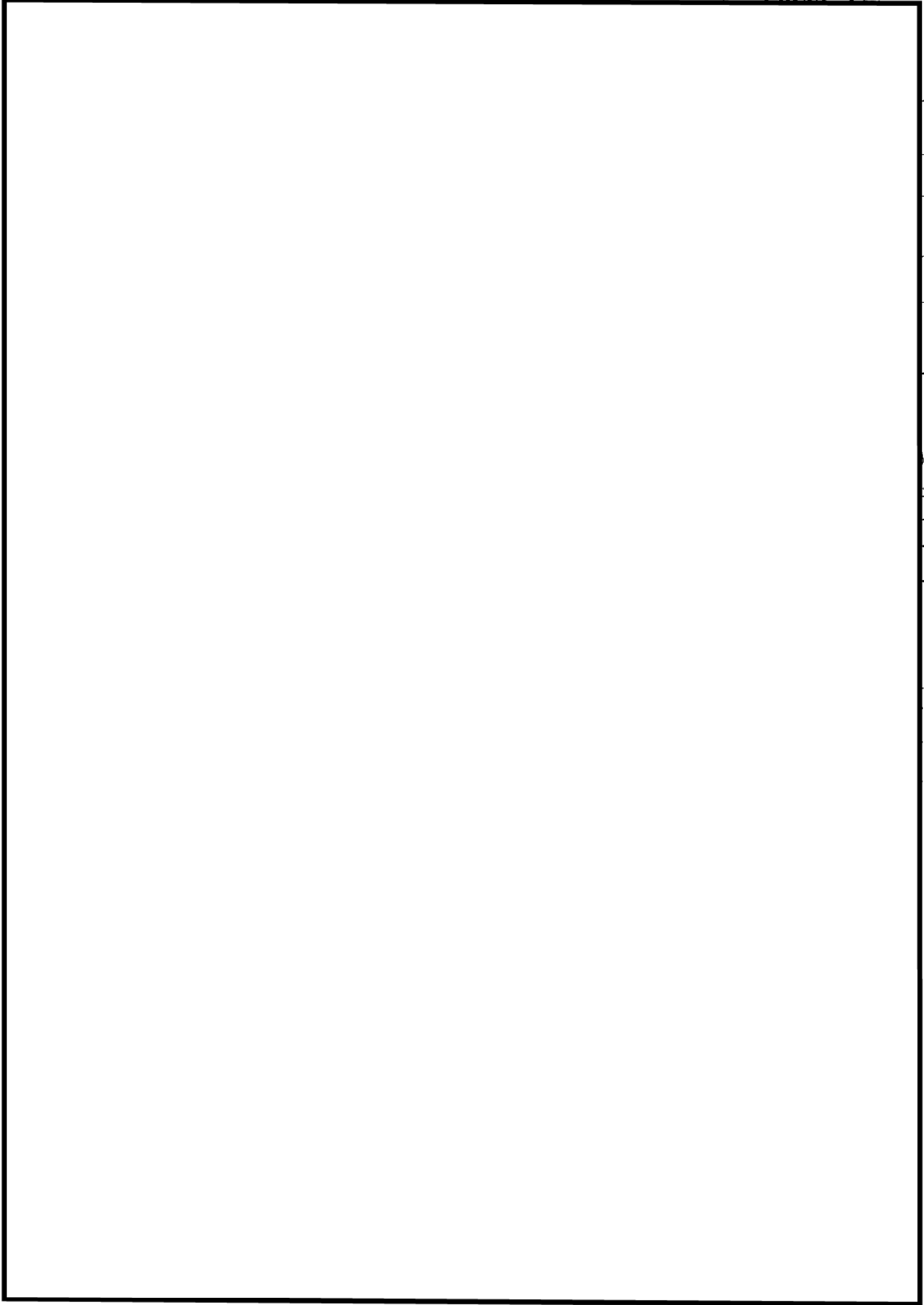
LIBRARY - UNIVERSITEIT VAN BRISTOL

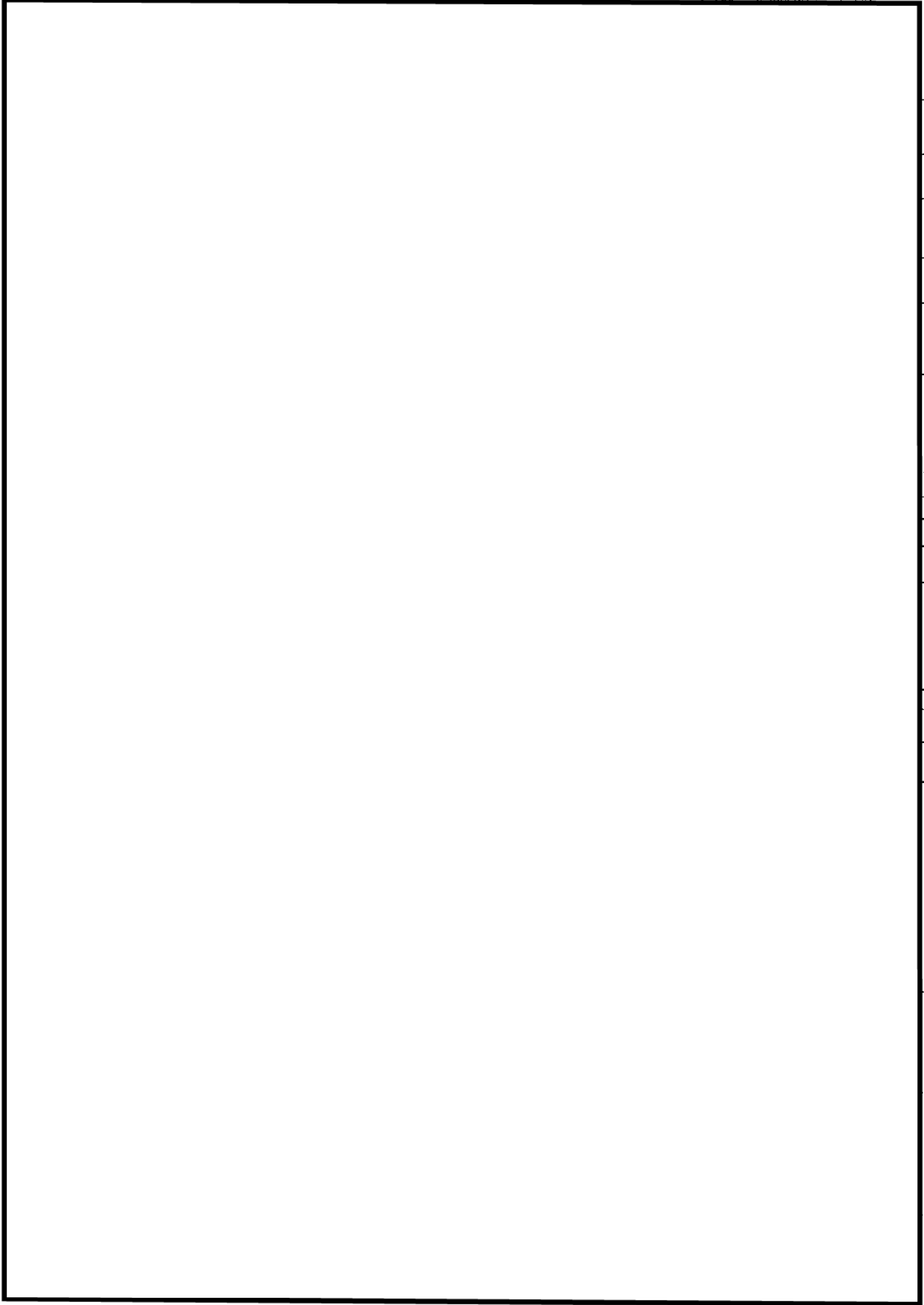


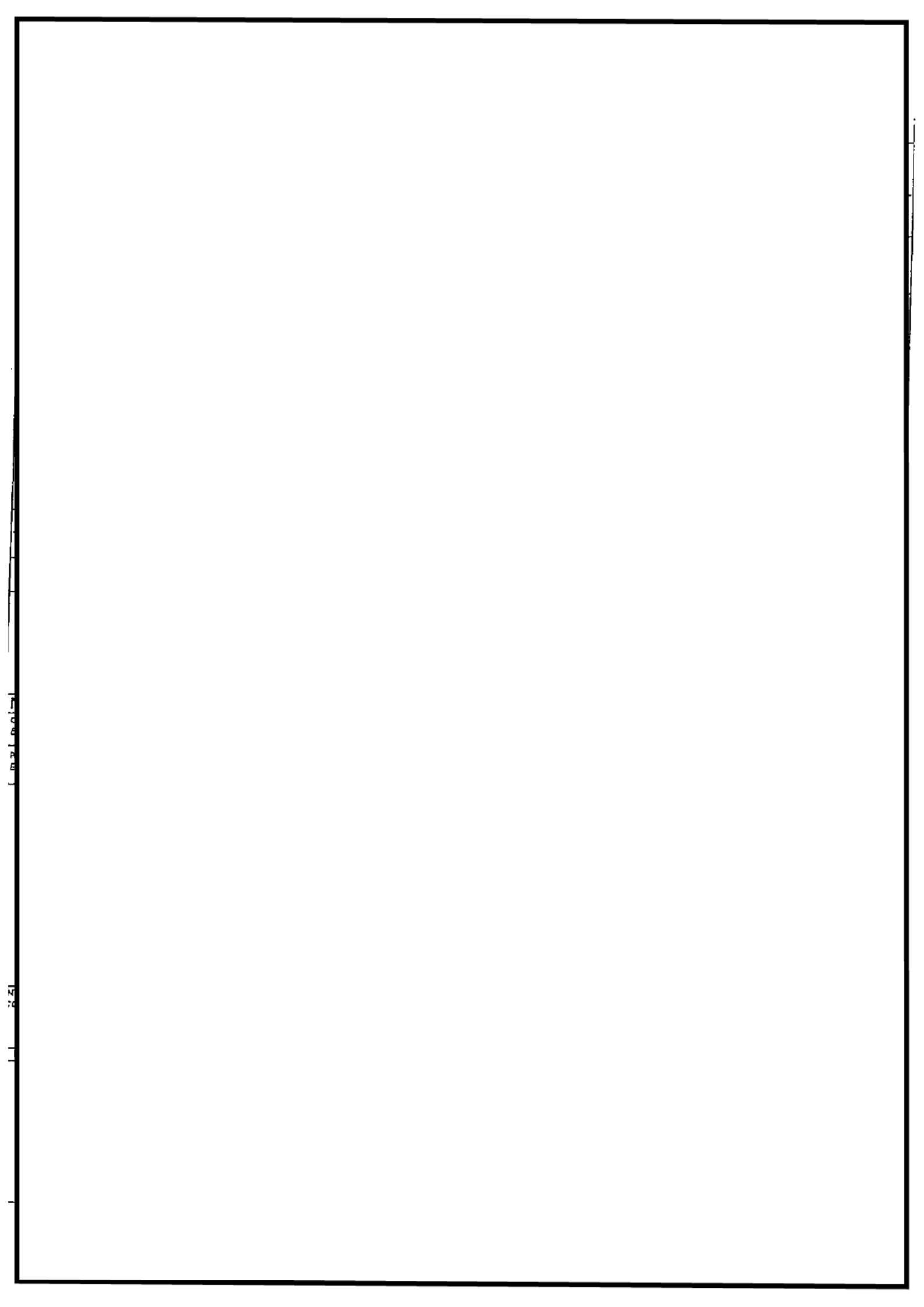
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

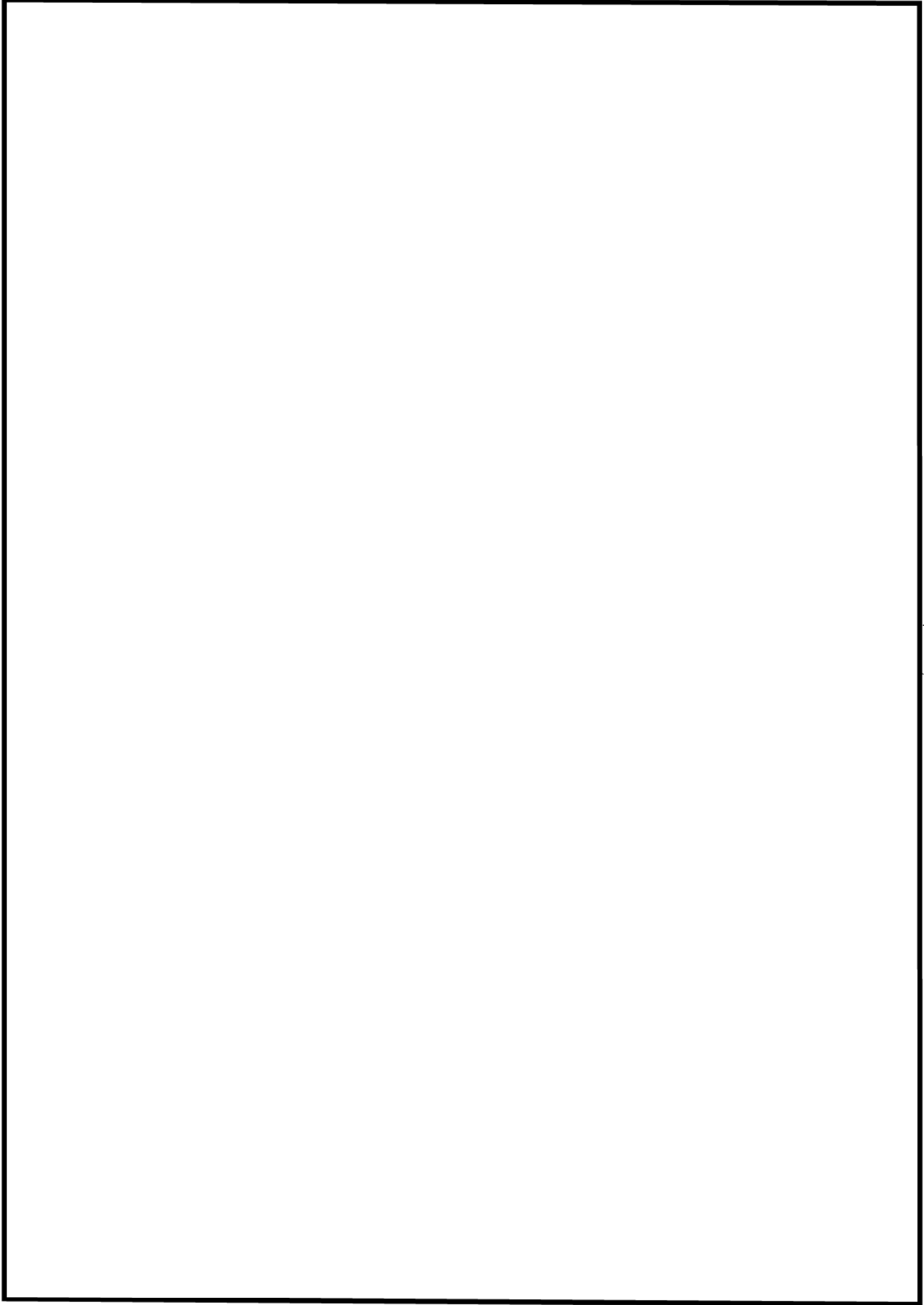


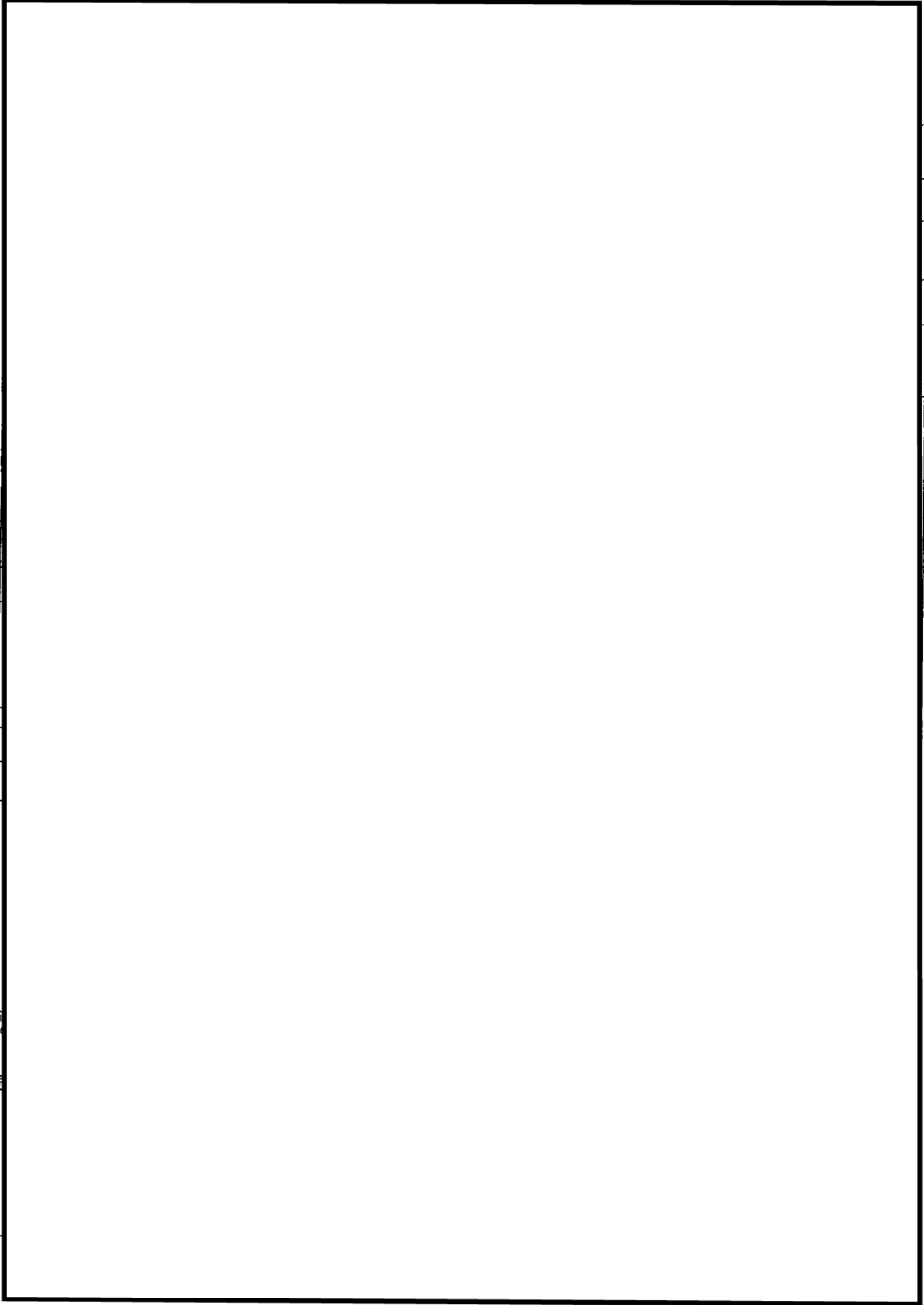


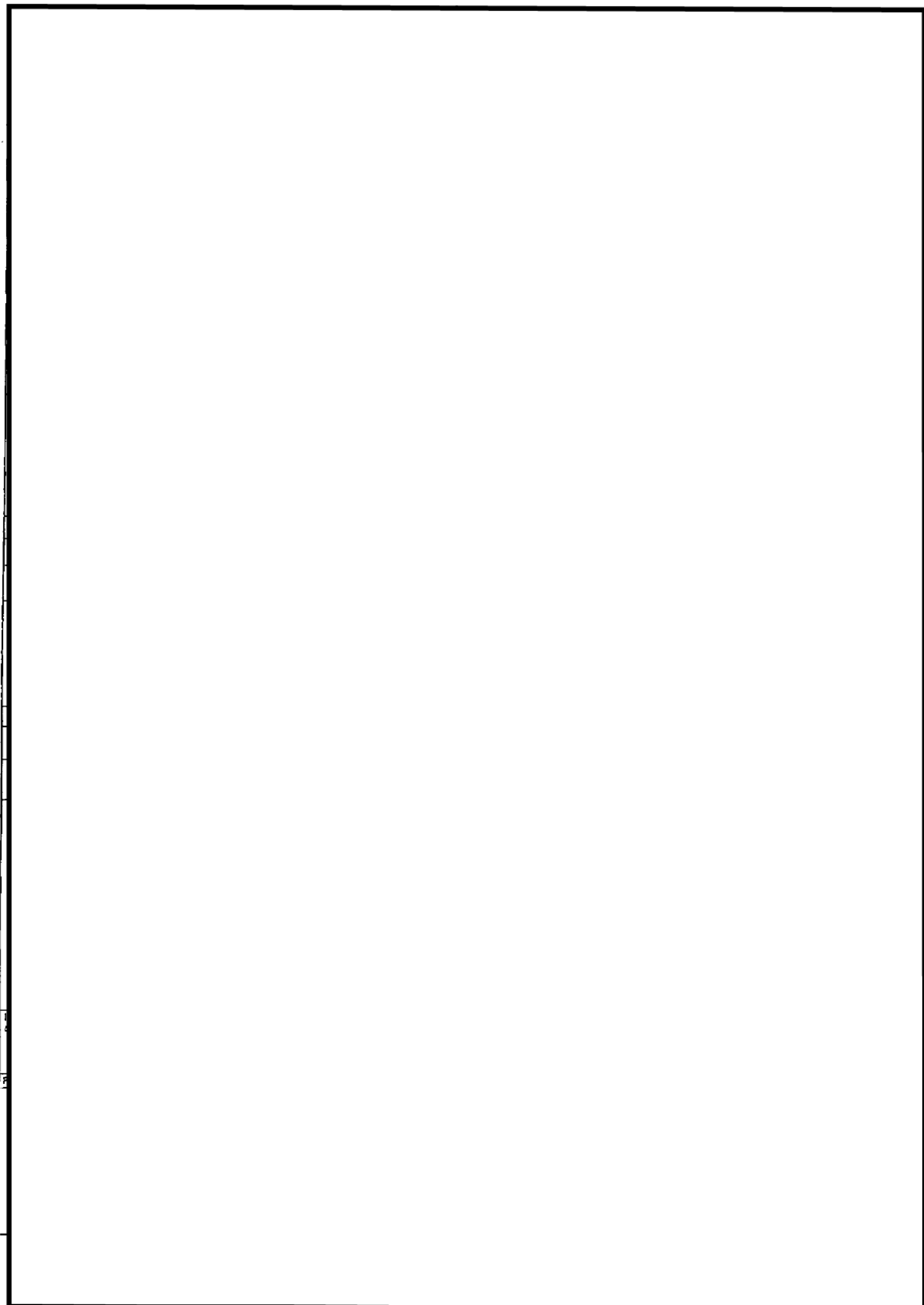


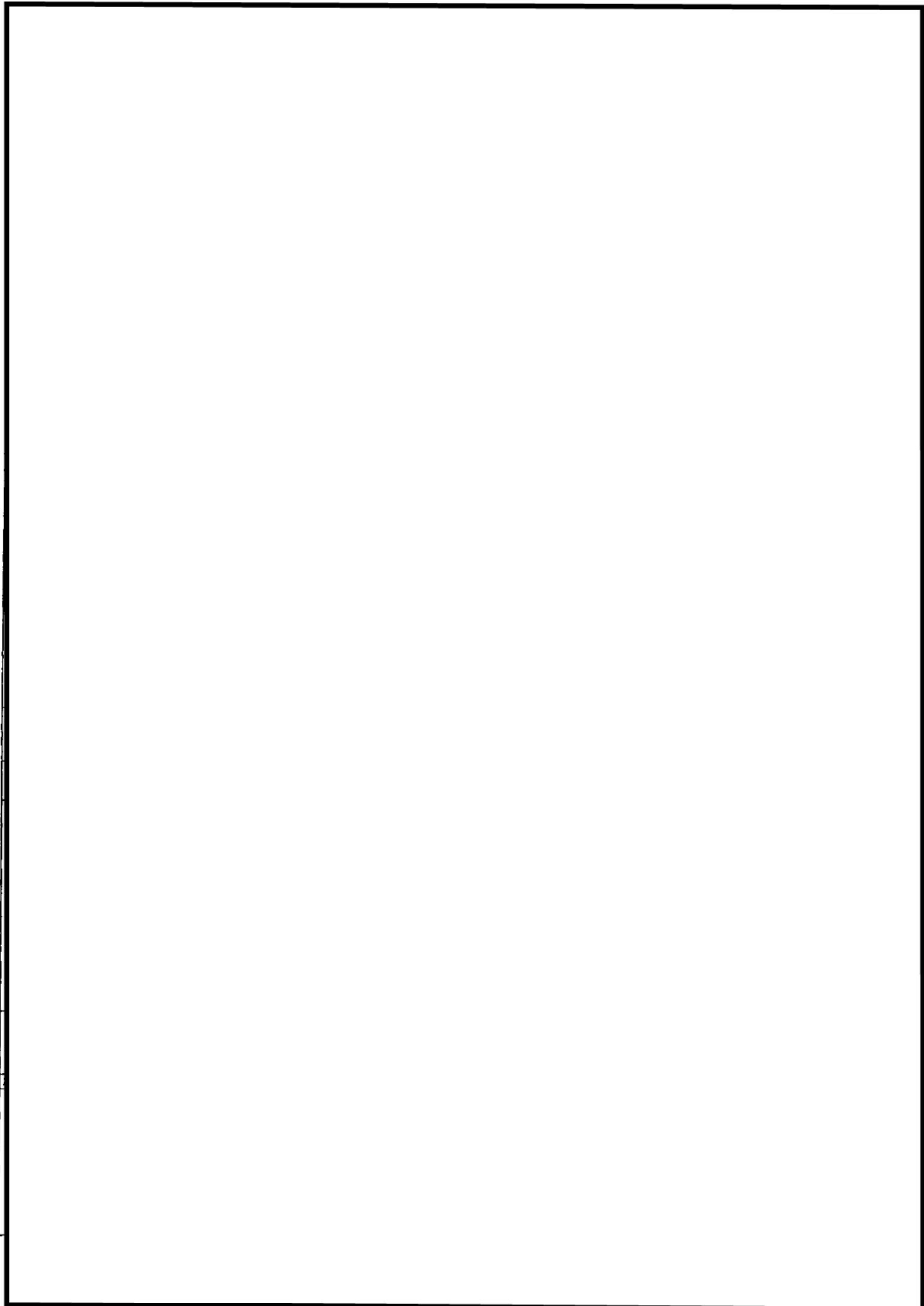


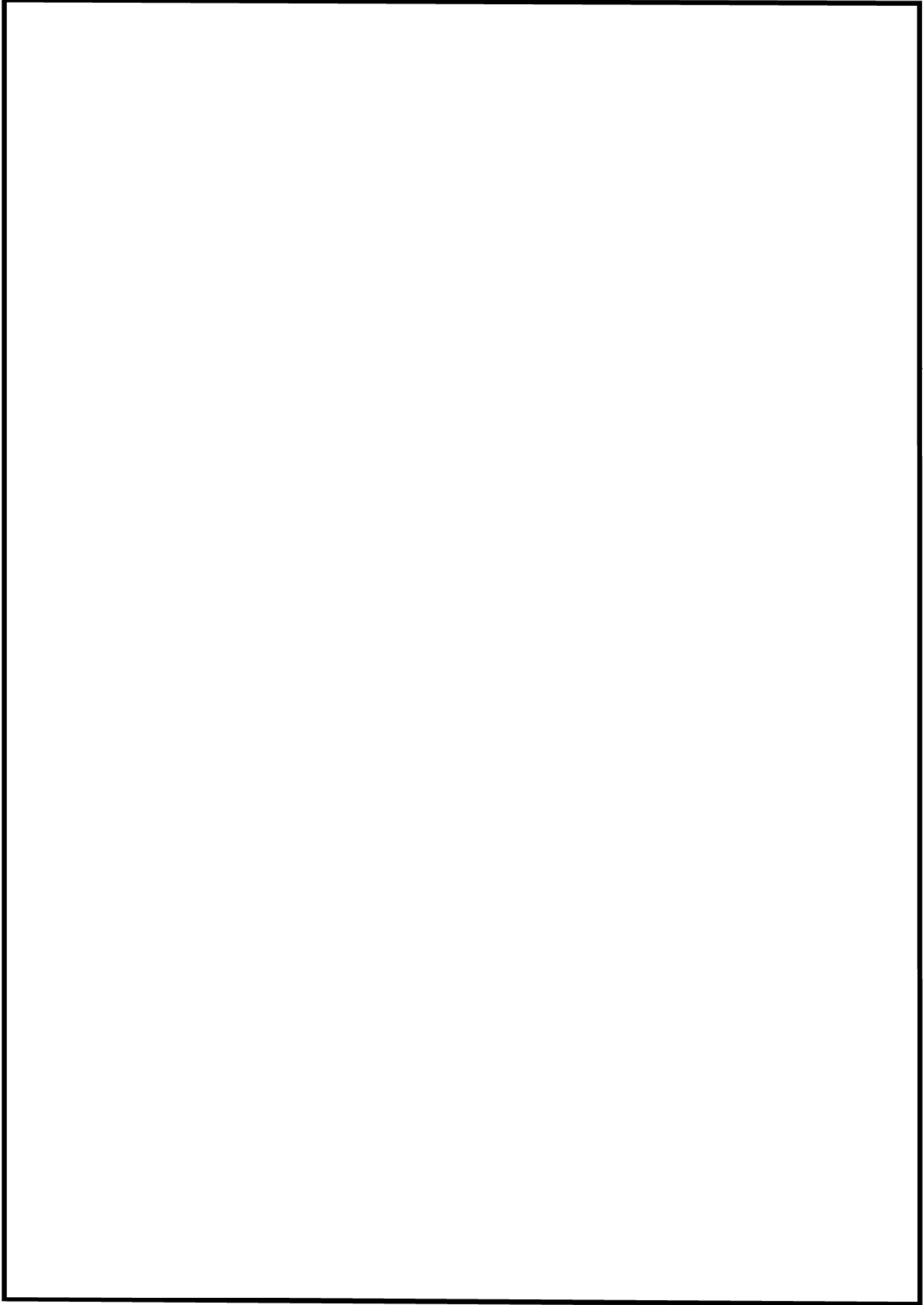




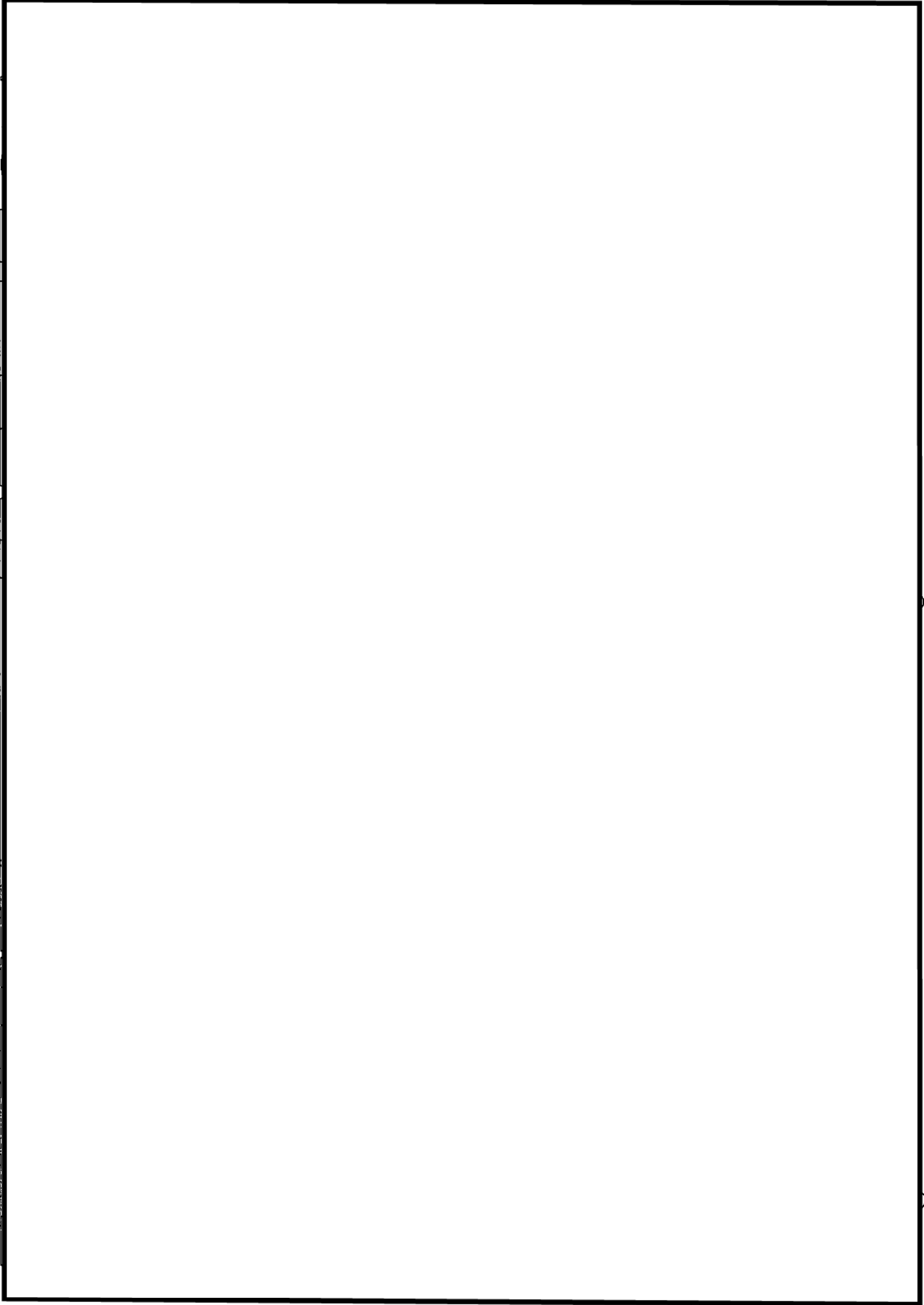


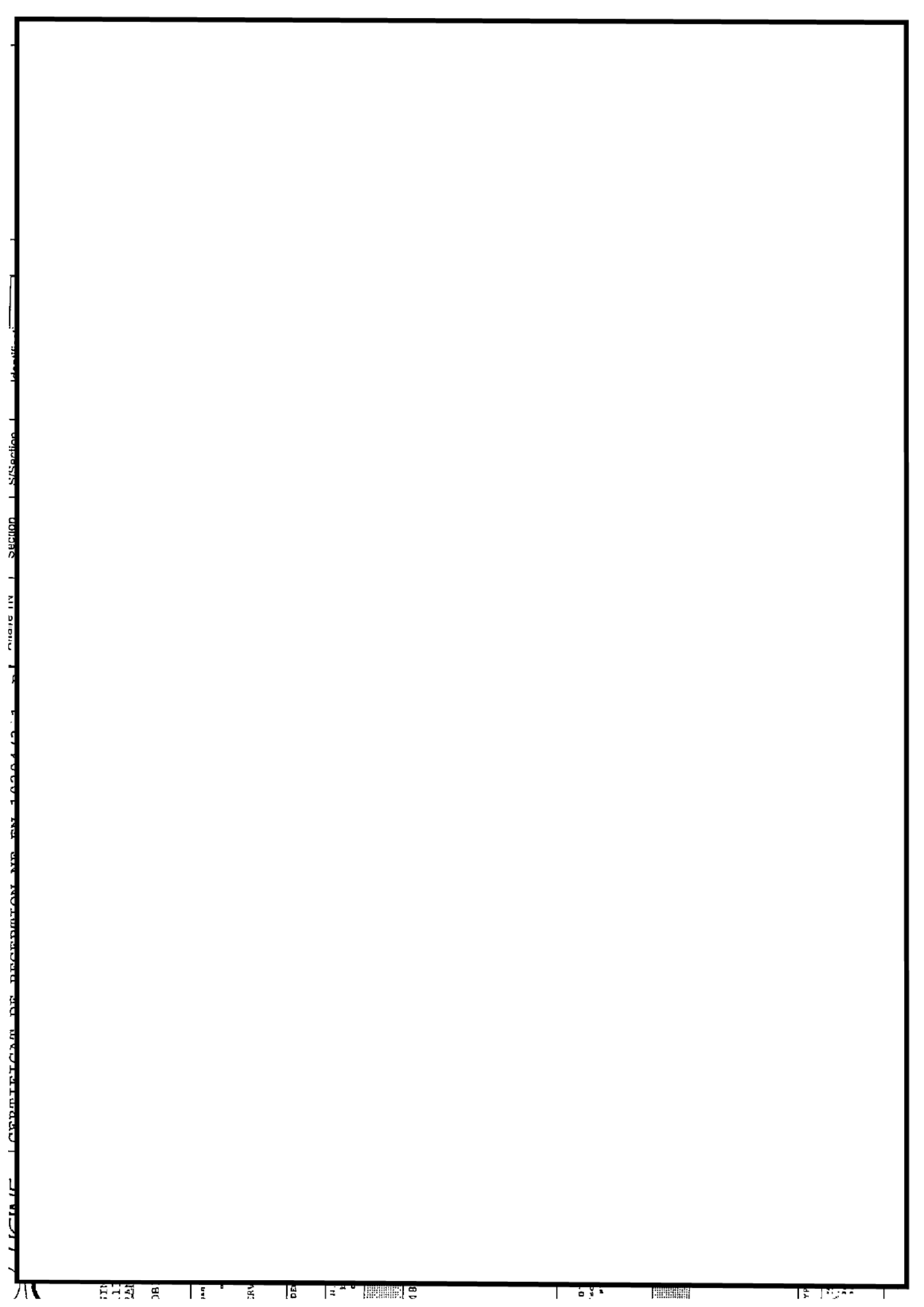






1 1488 1 0 1 0216 1 EMBALLAGES TNE VII





SECTION 10004 (3) 1

11
11
24

DB

140

ERV

DE

11

11

11

11

11

11

11

11

11

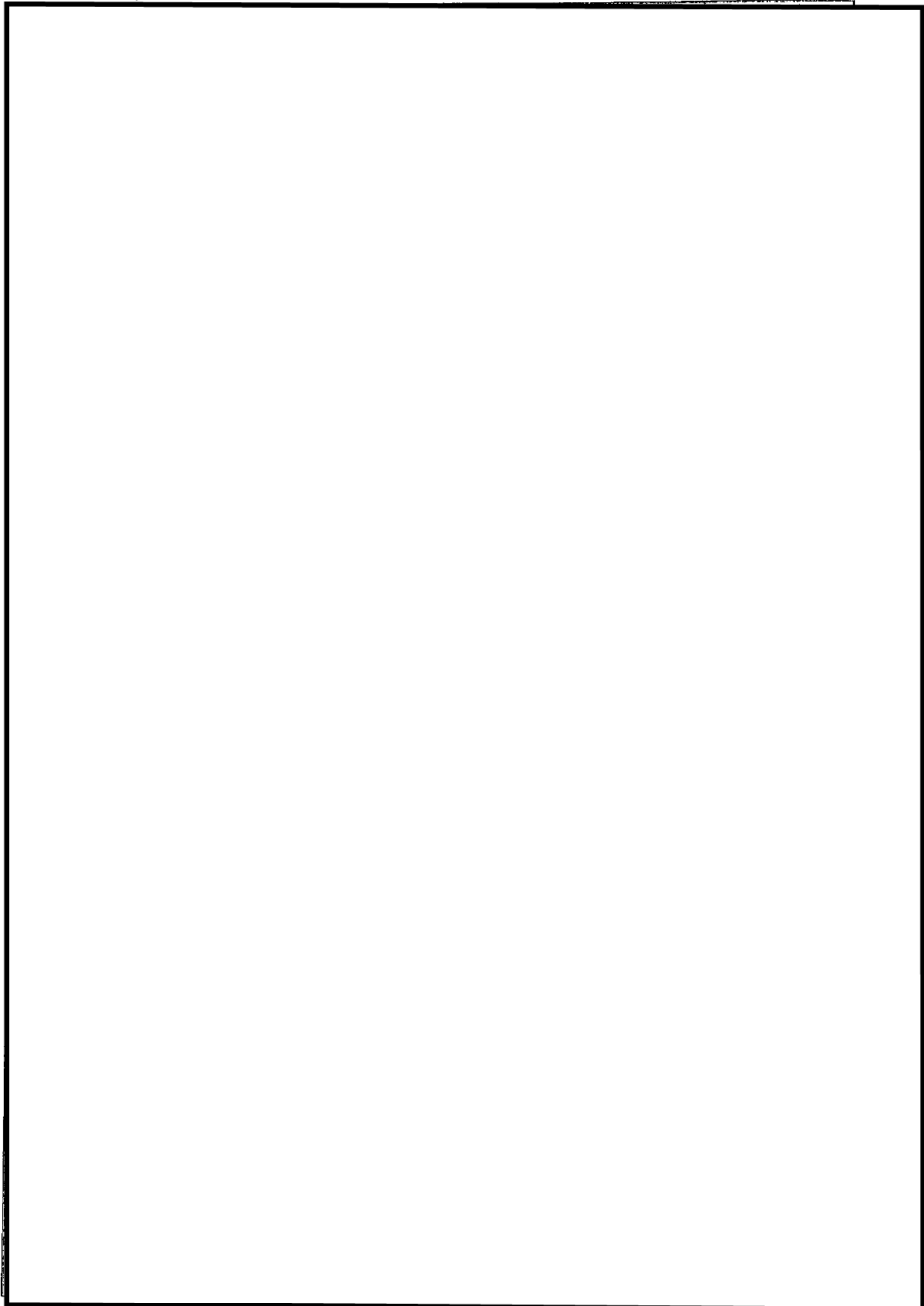
11

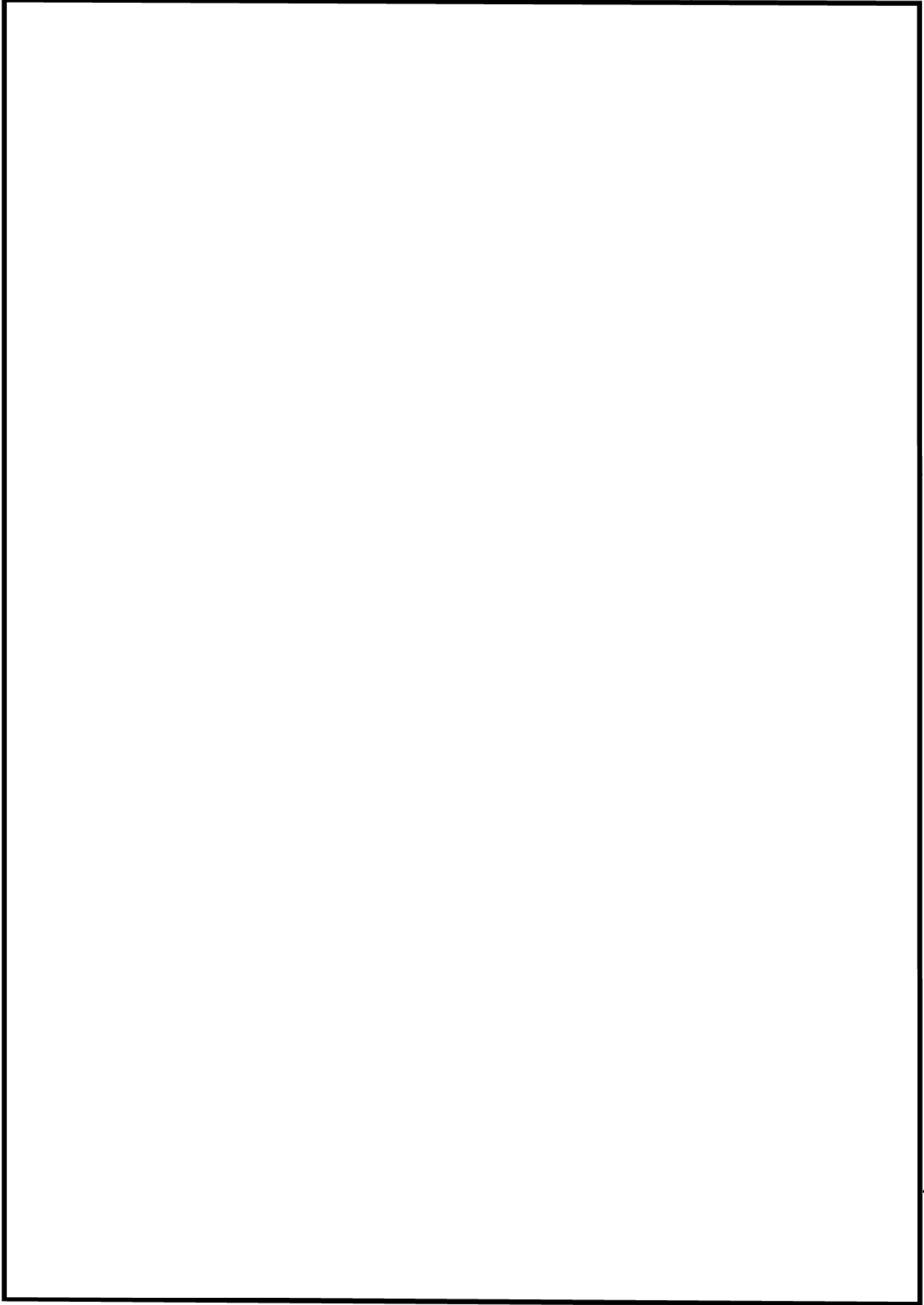
11

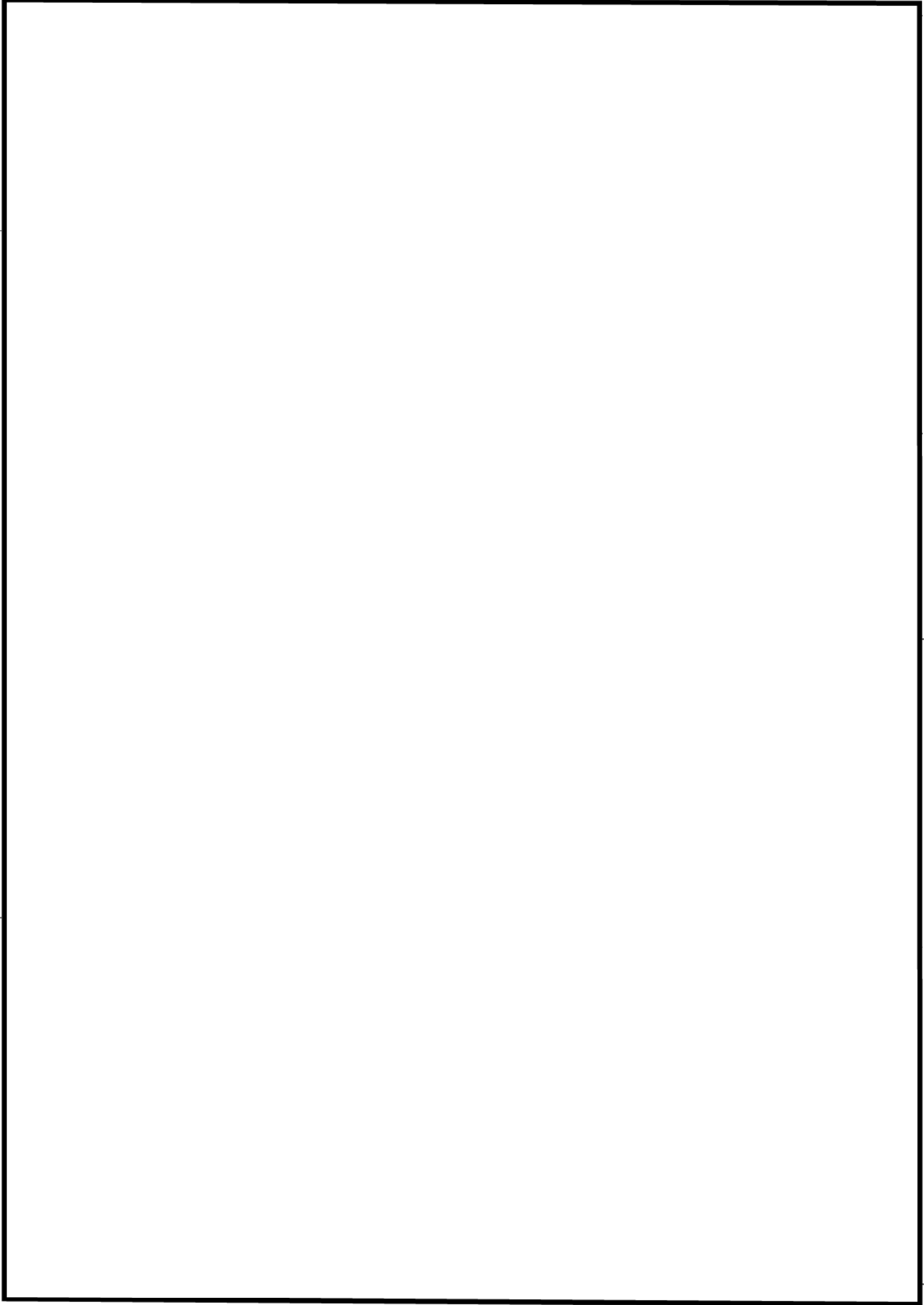
11

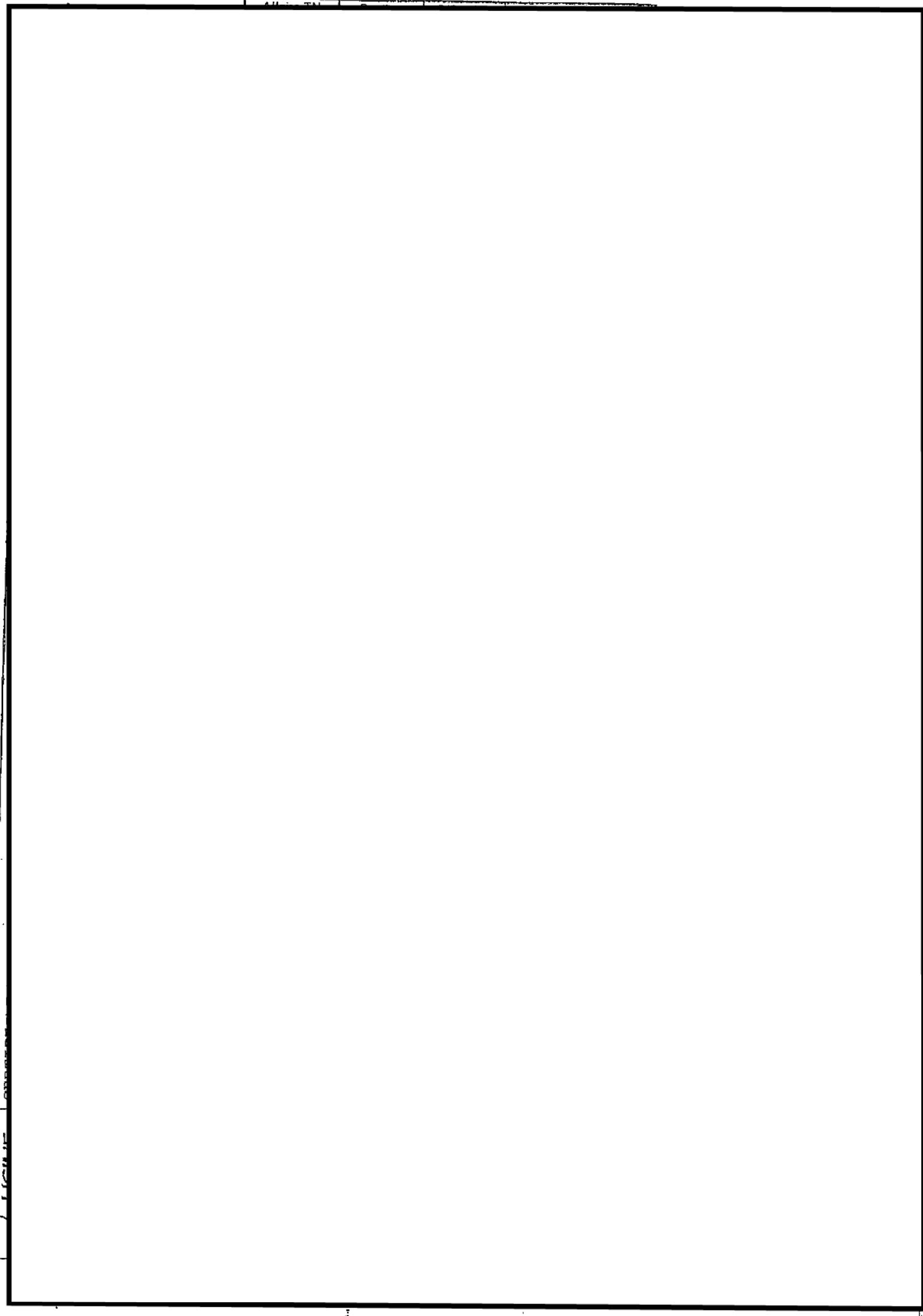
11

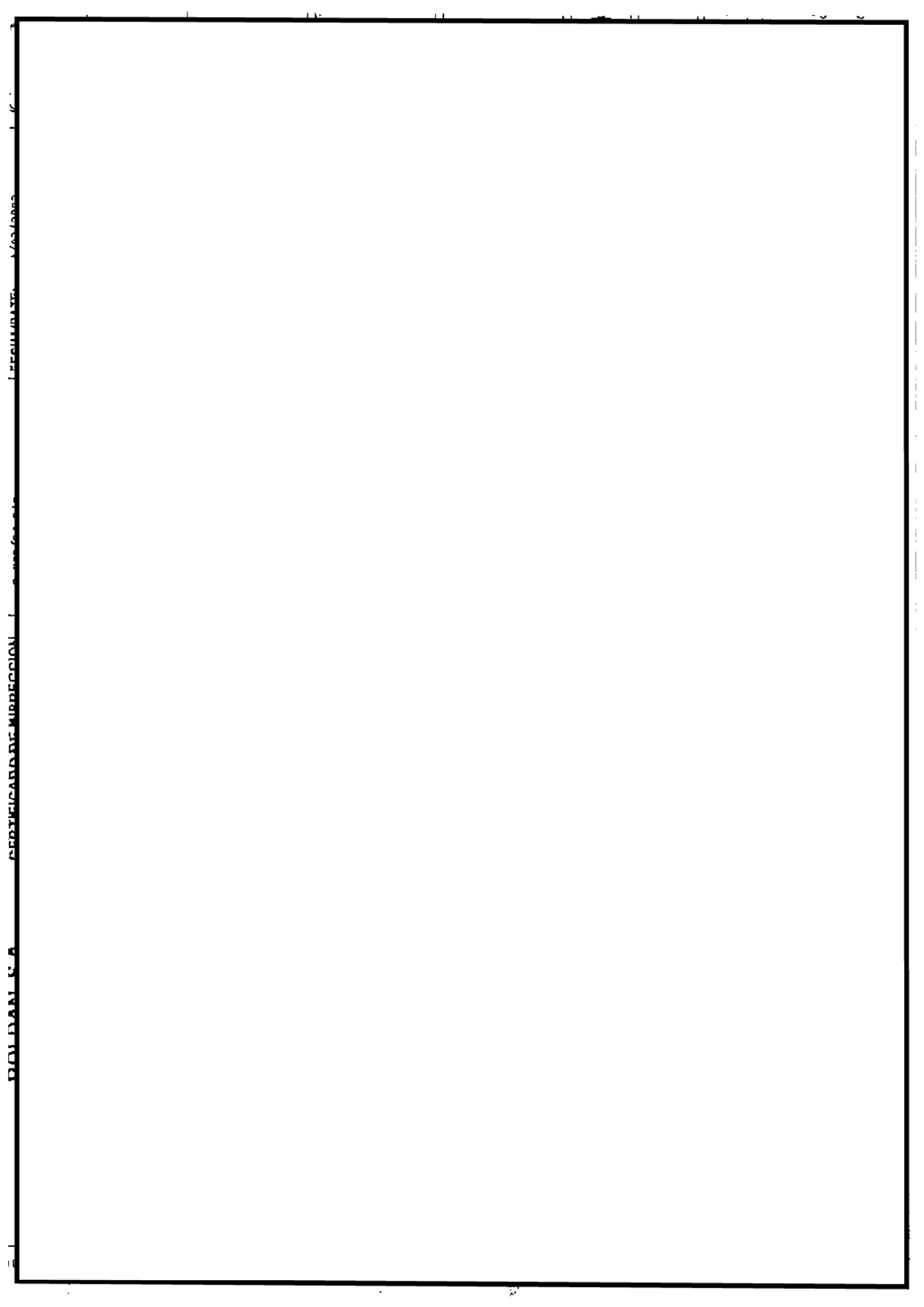
11



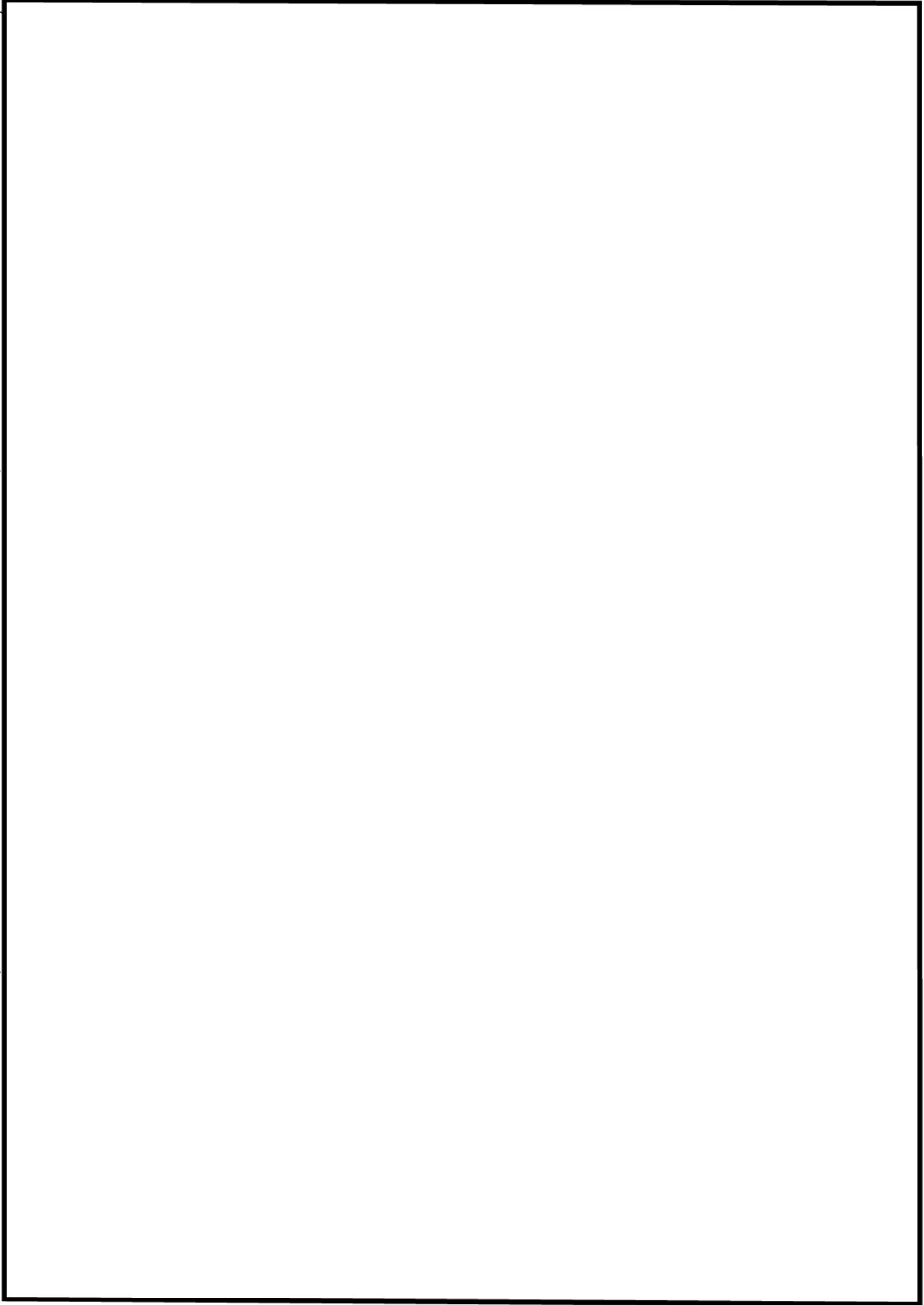


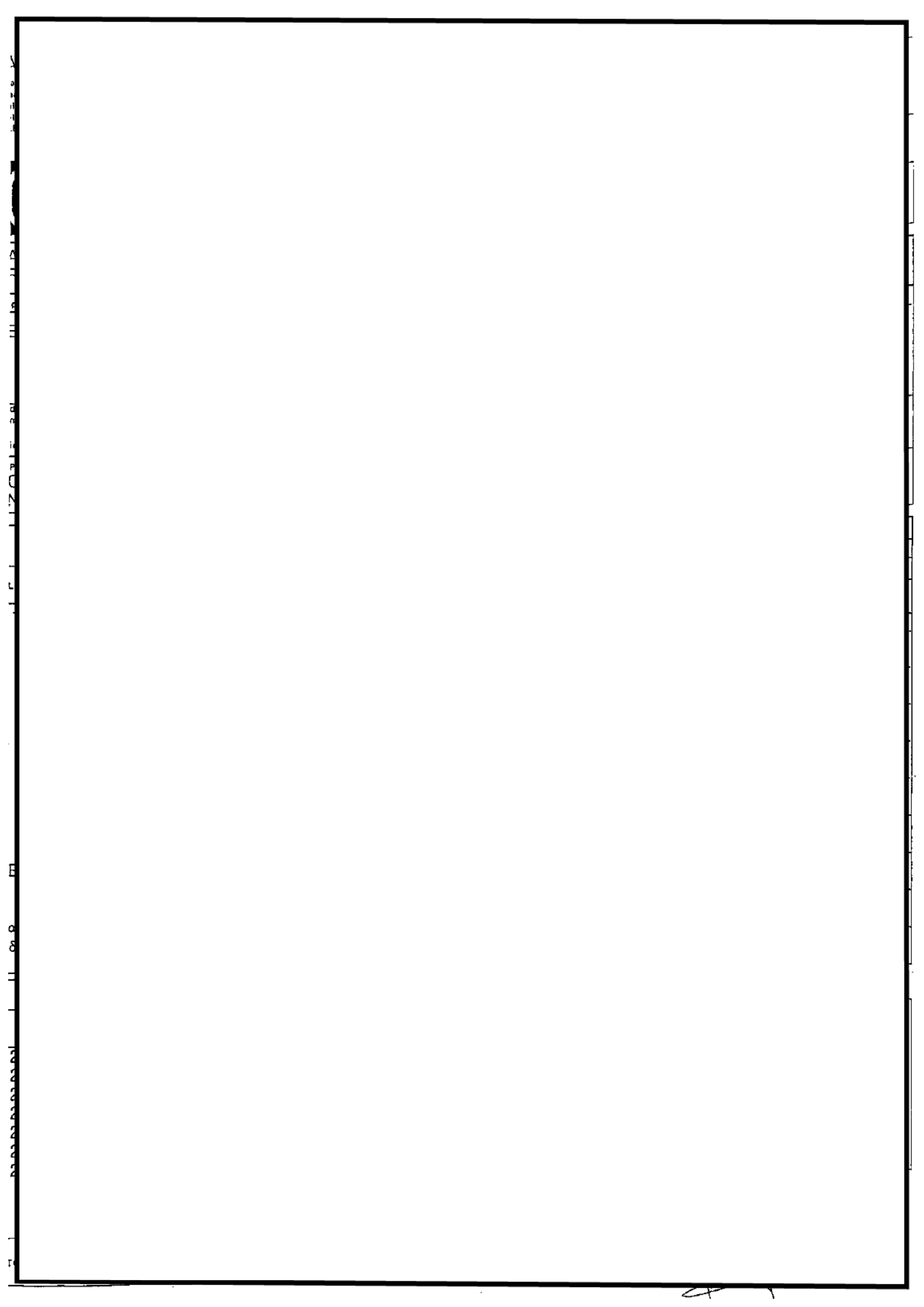


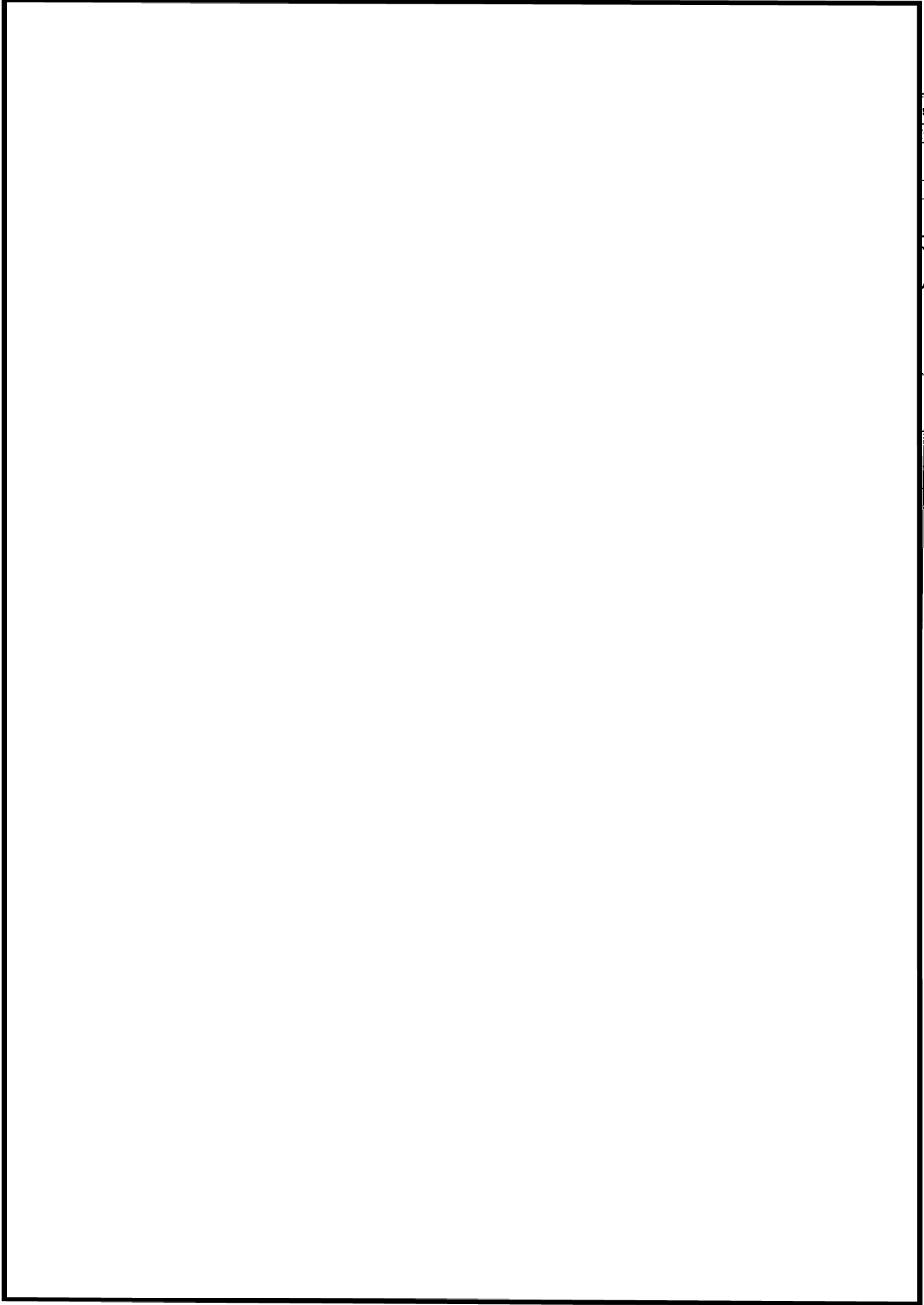


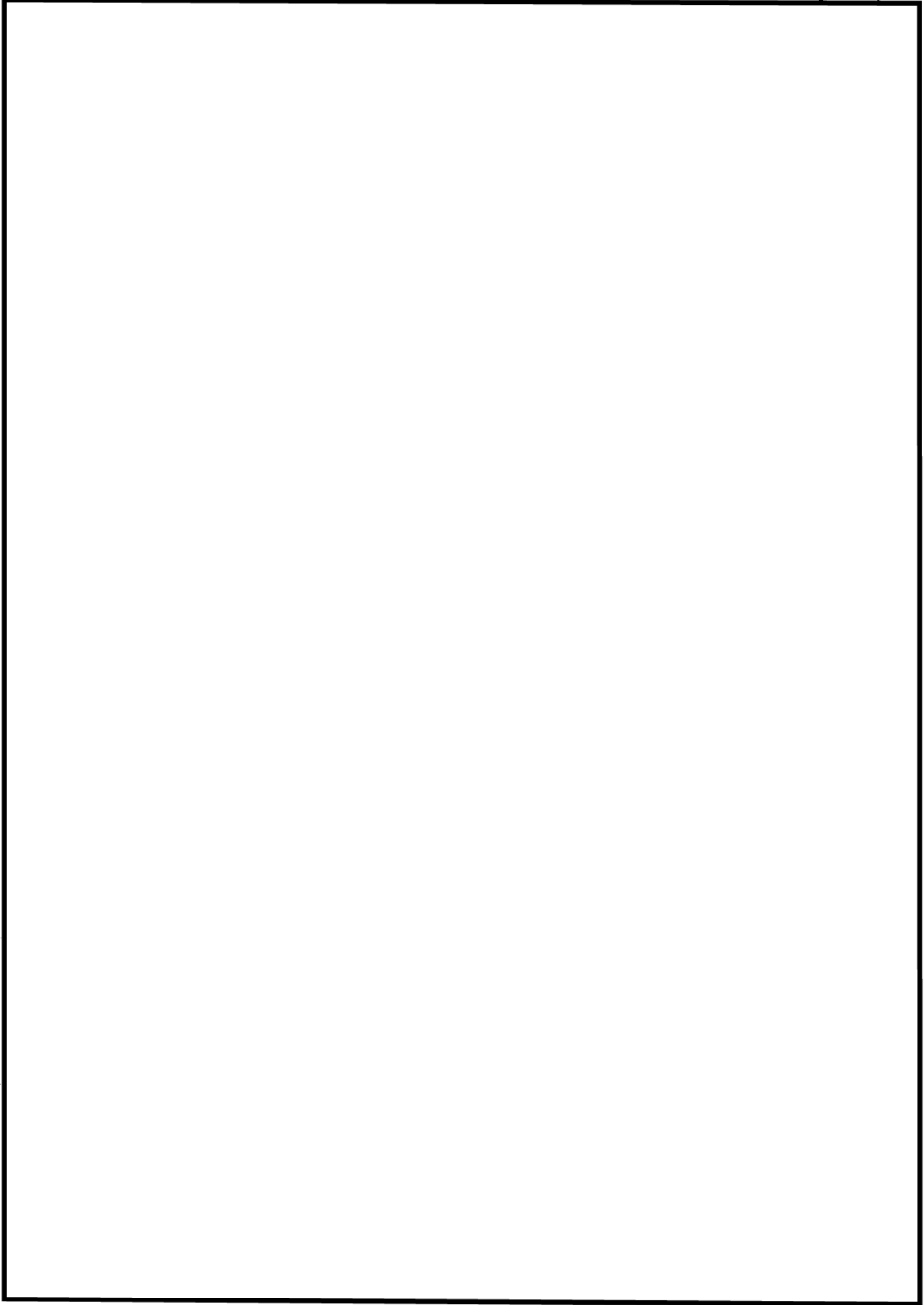


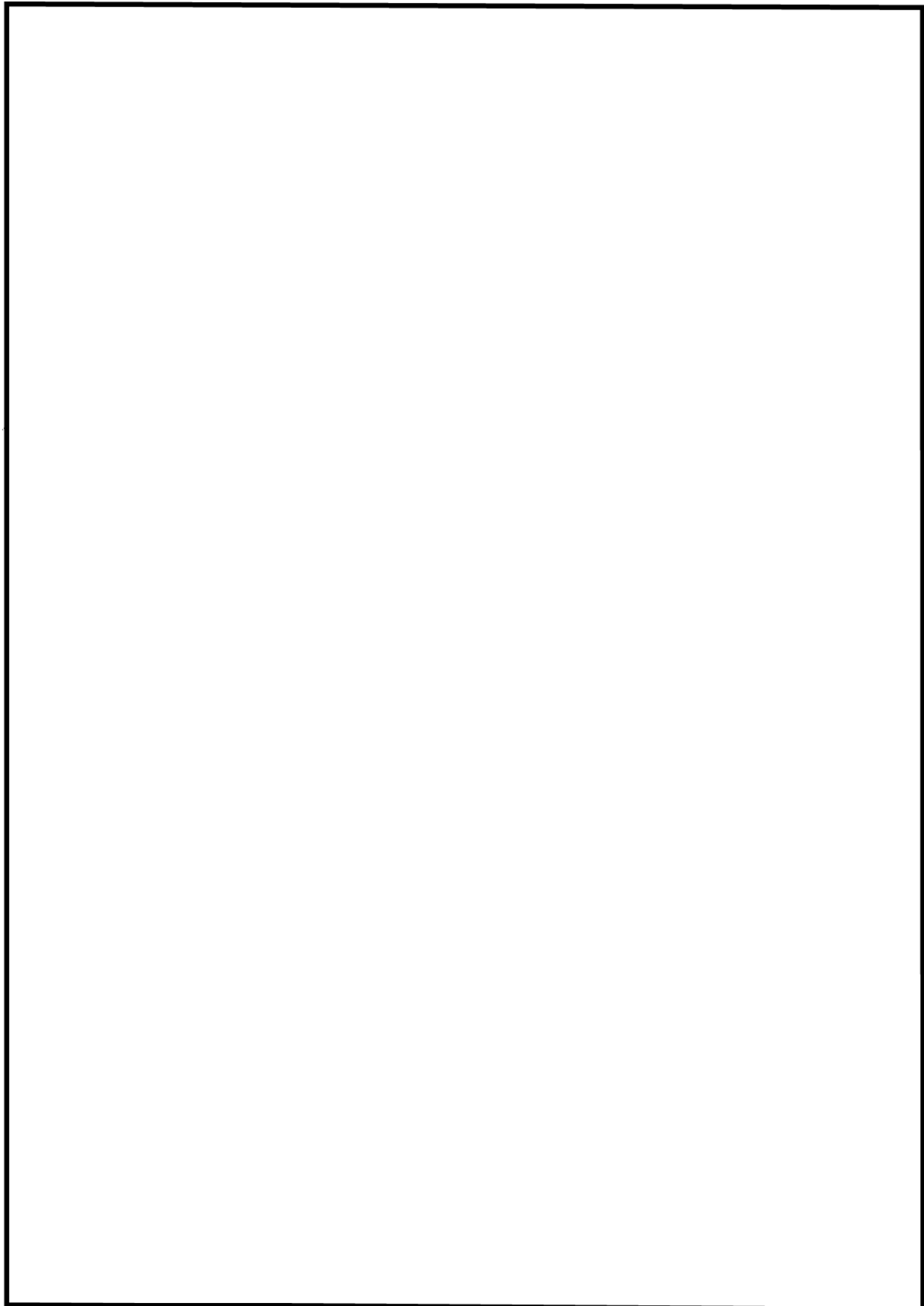
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

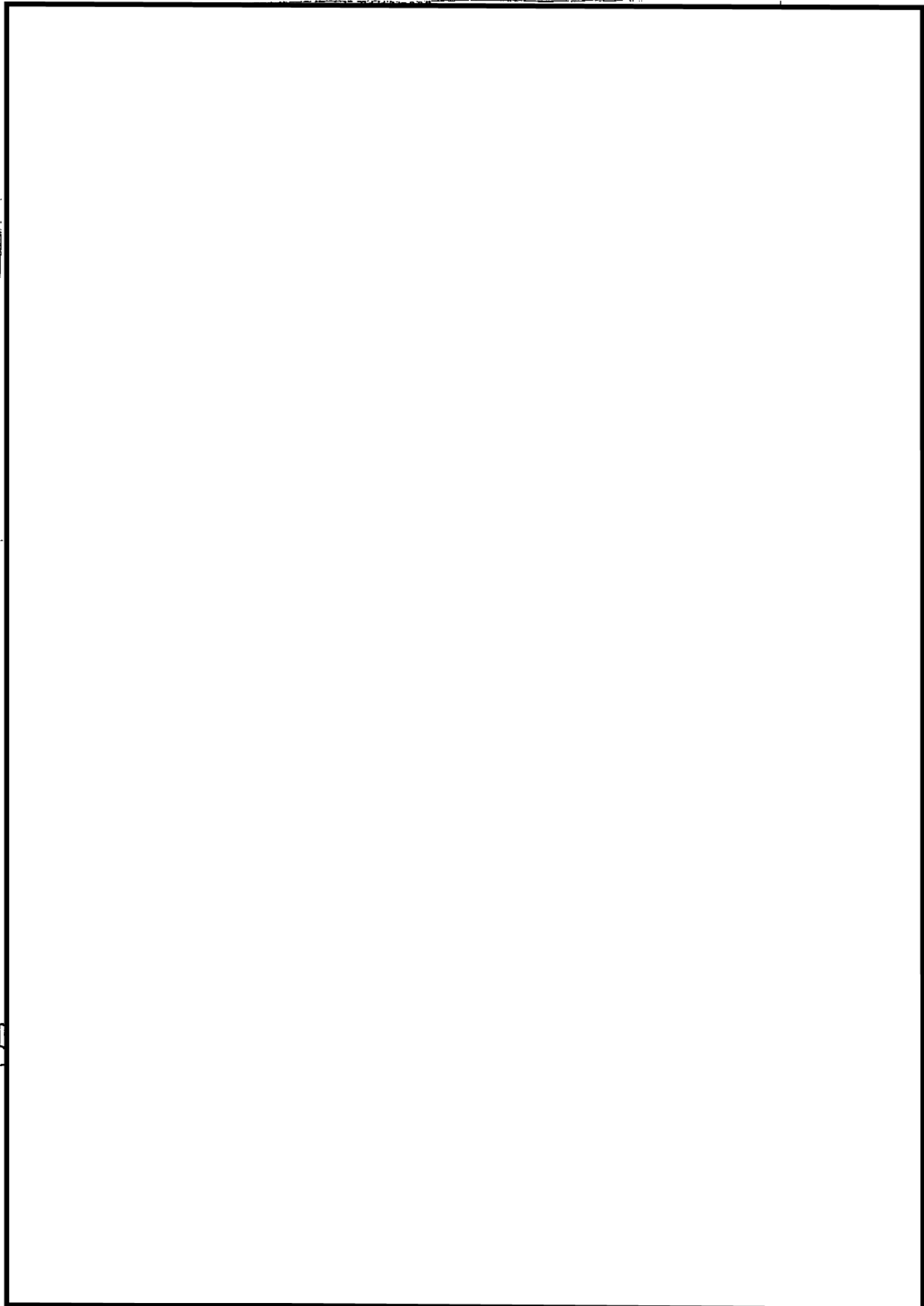


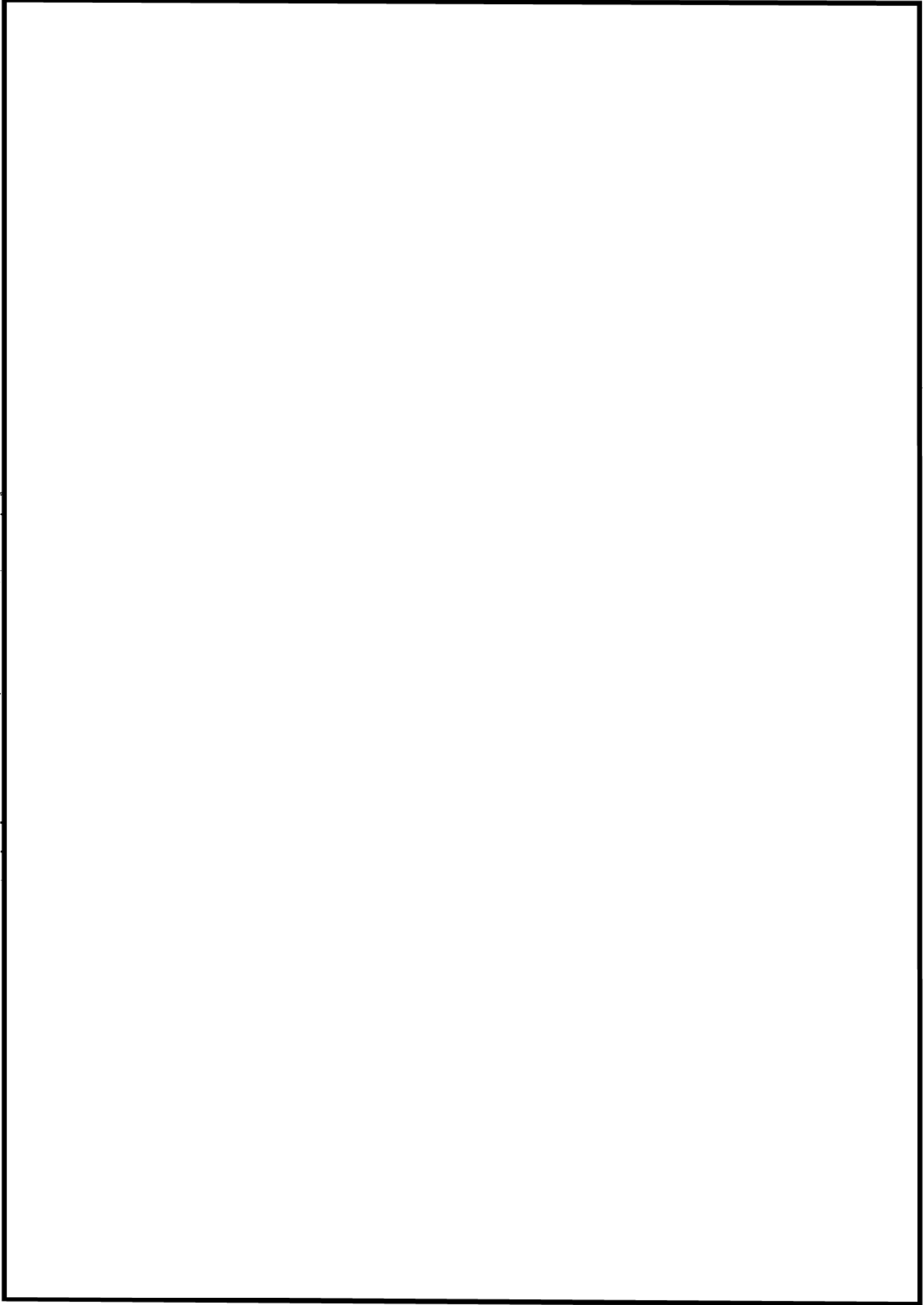


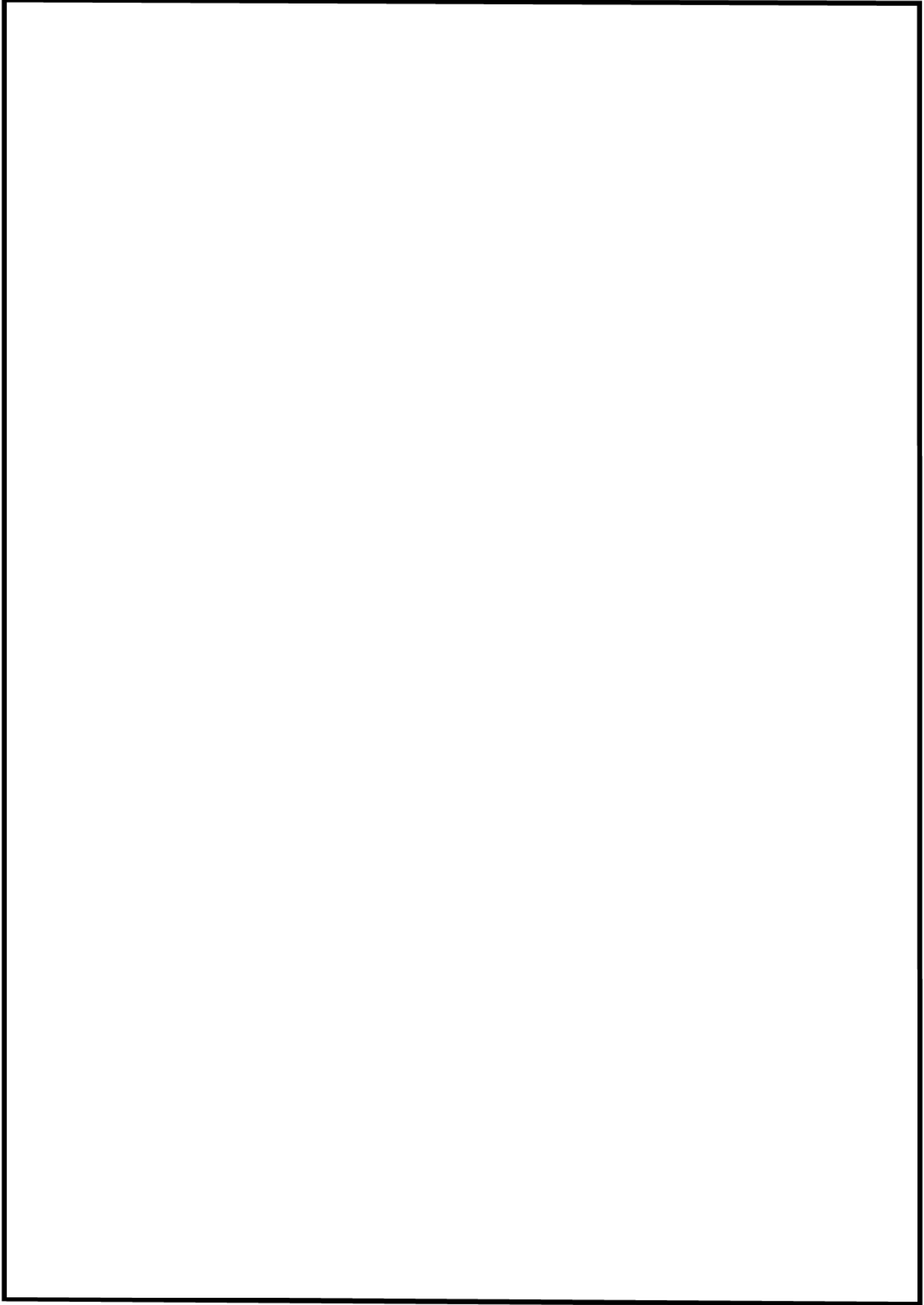


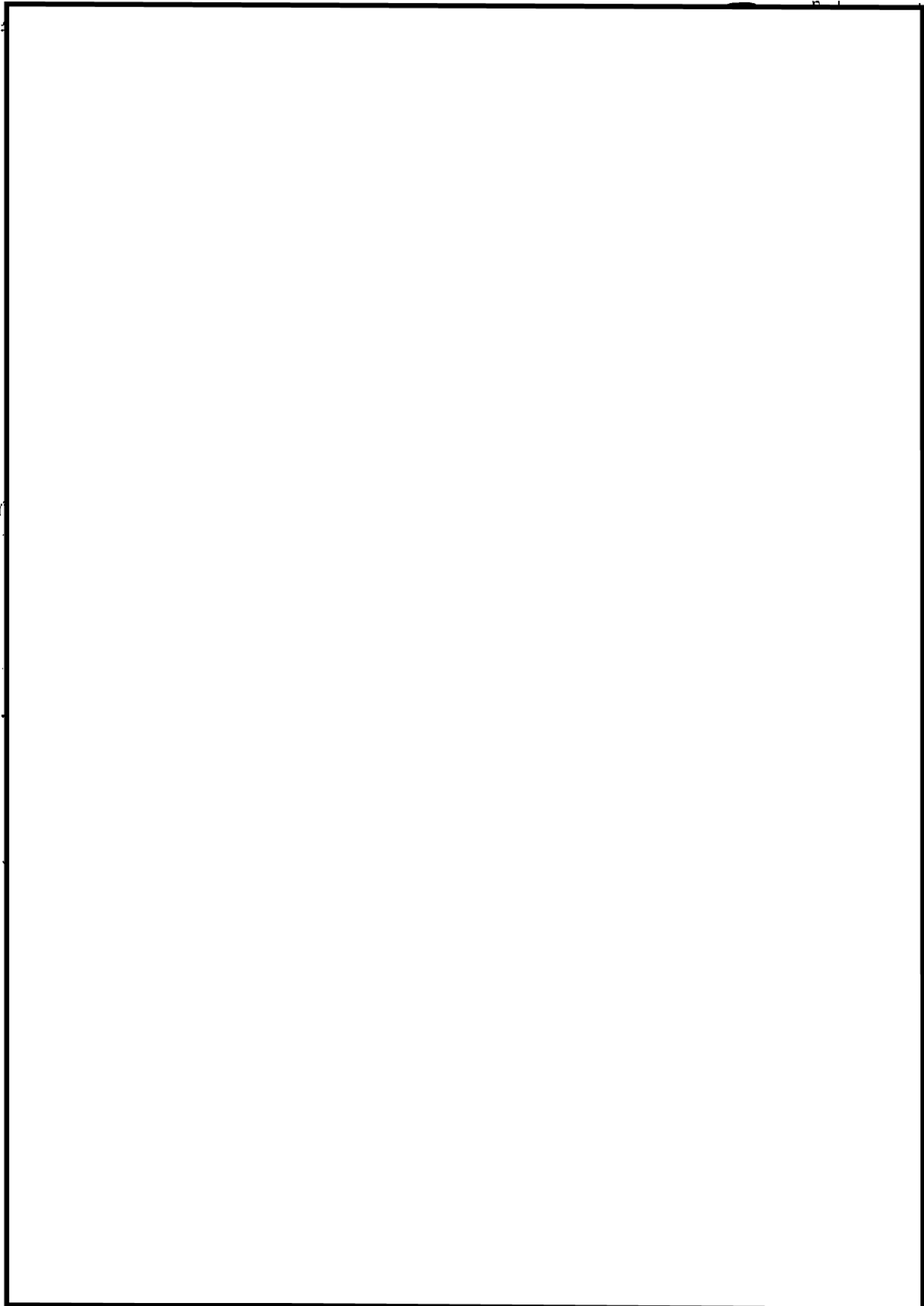


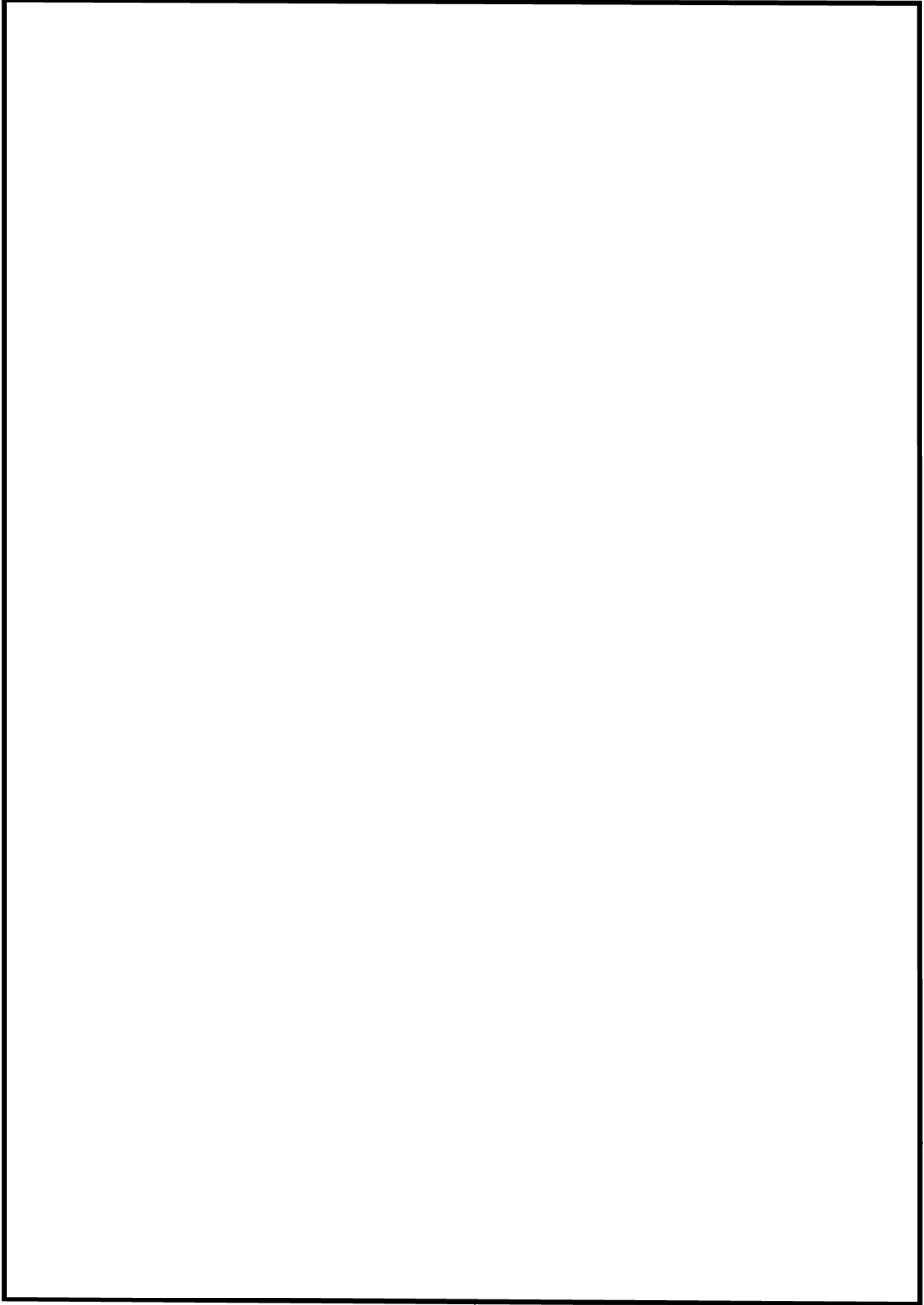


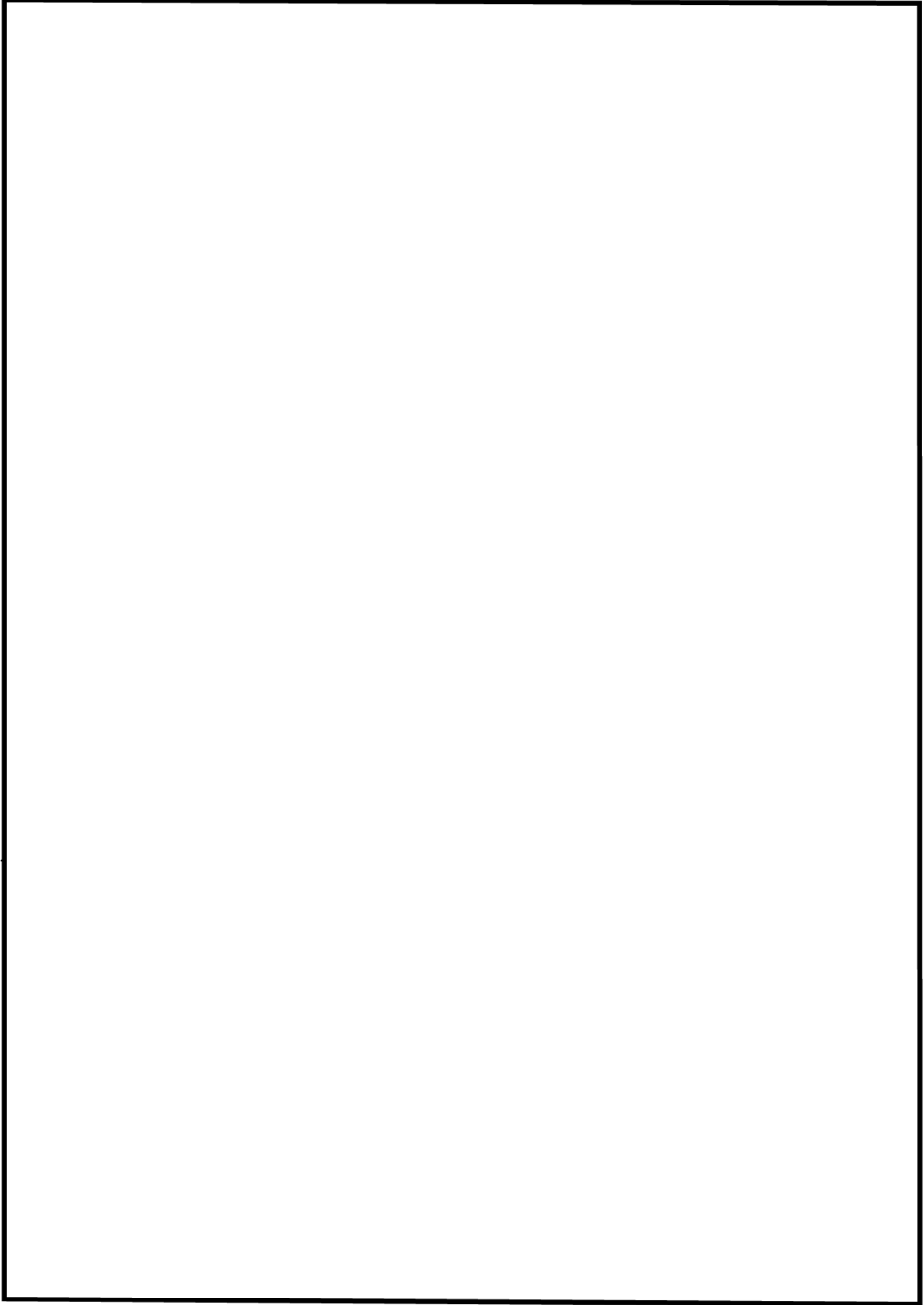


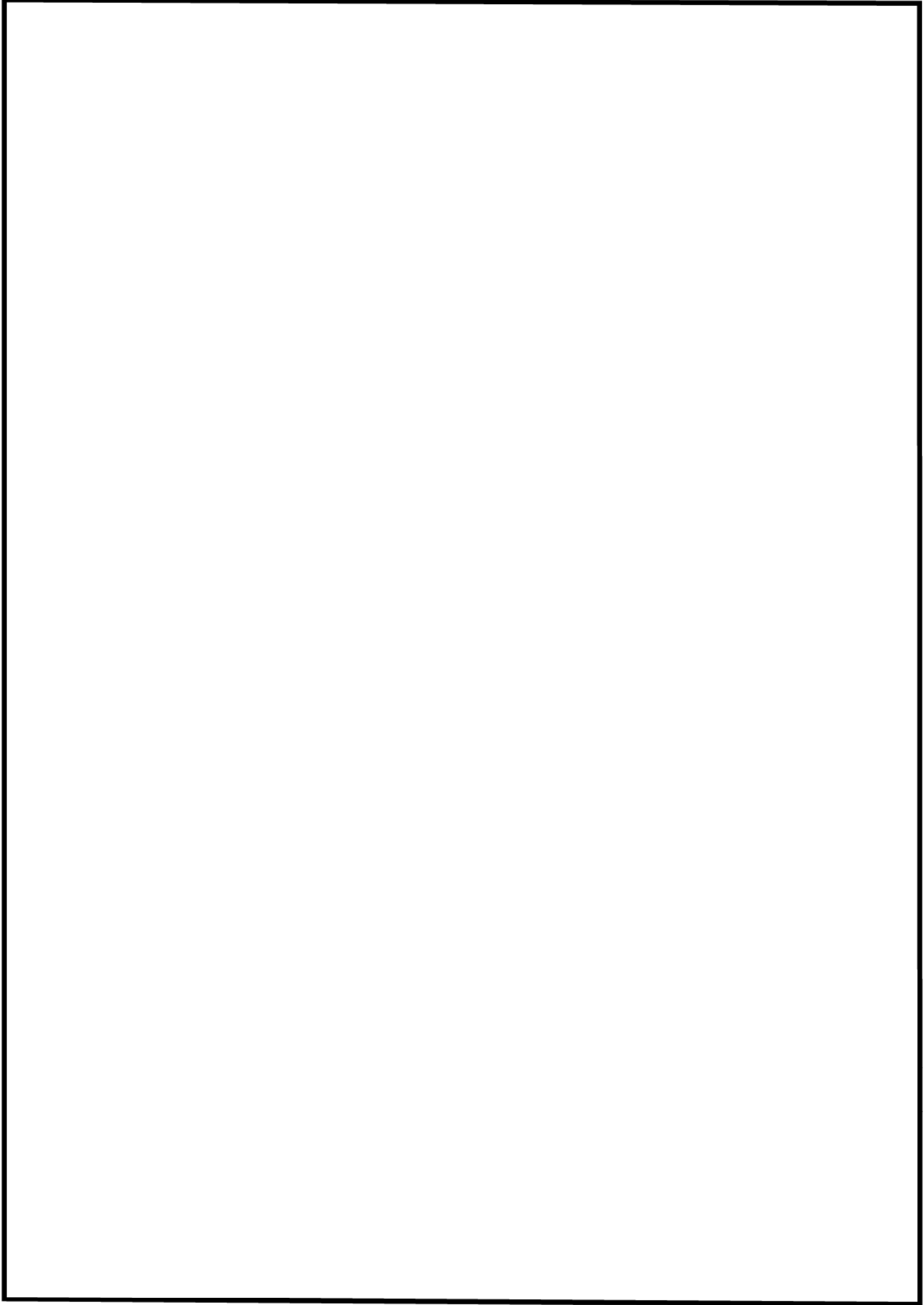


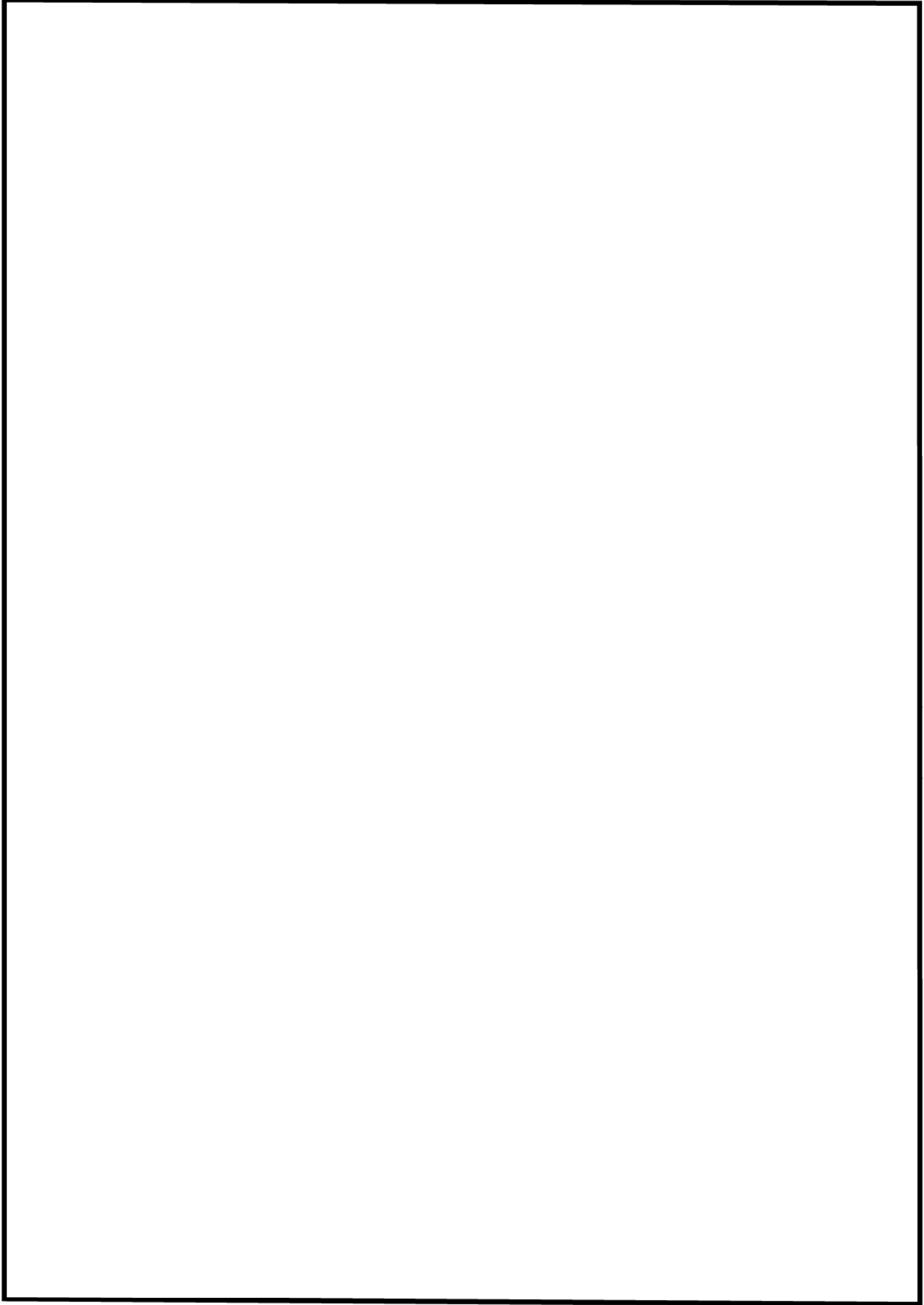


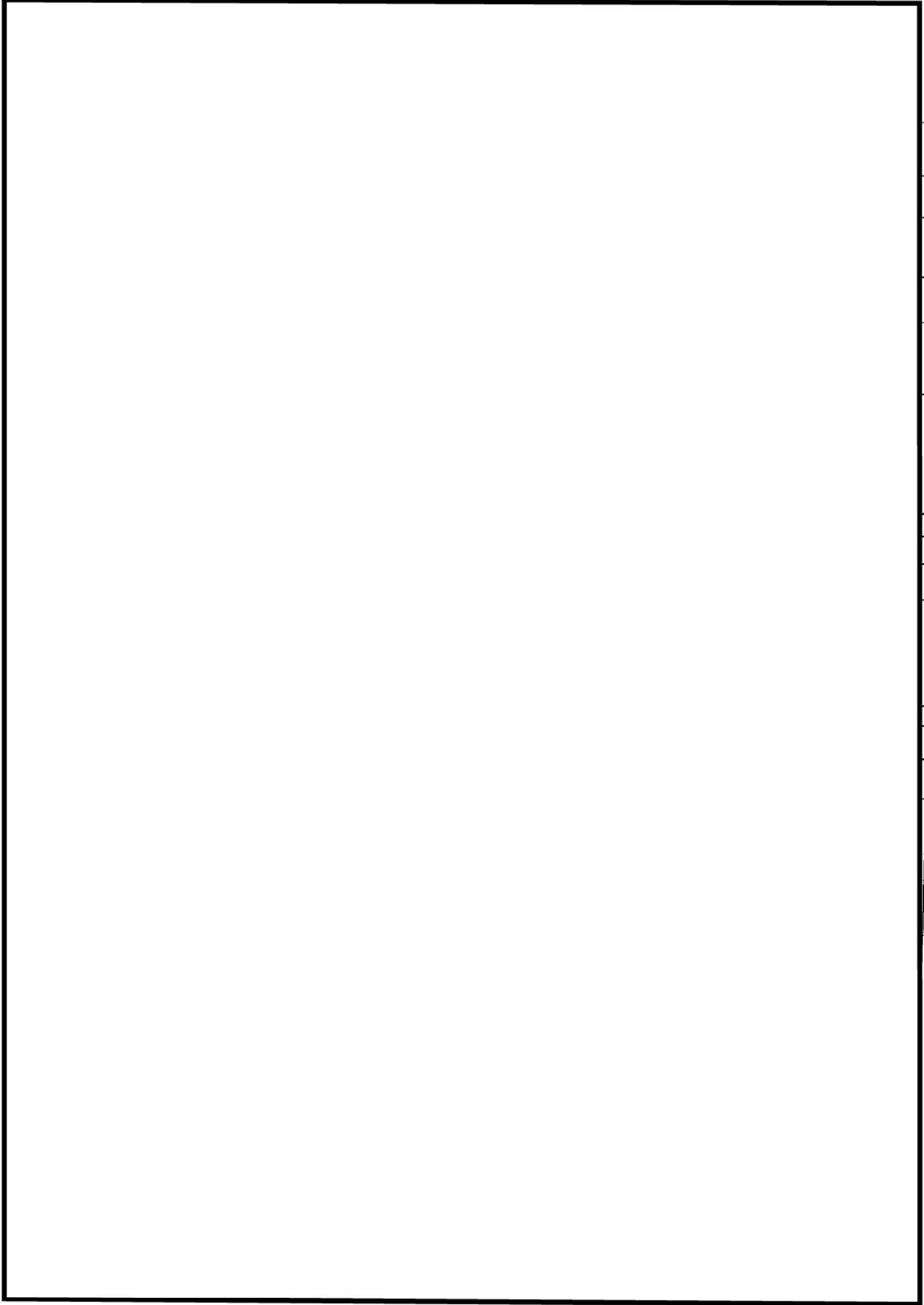


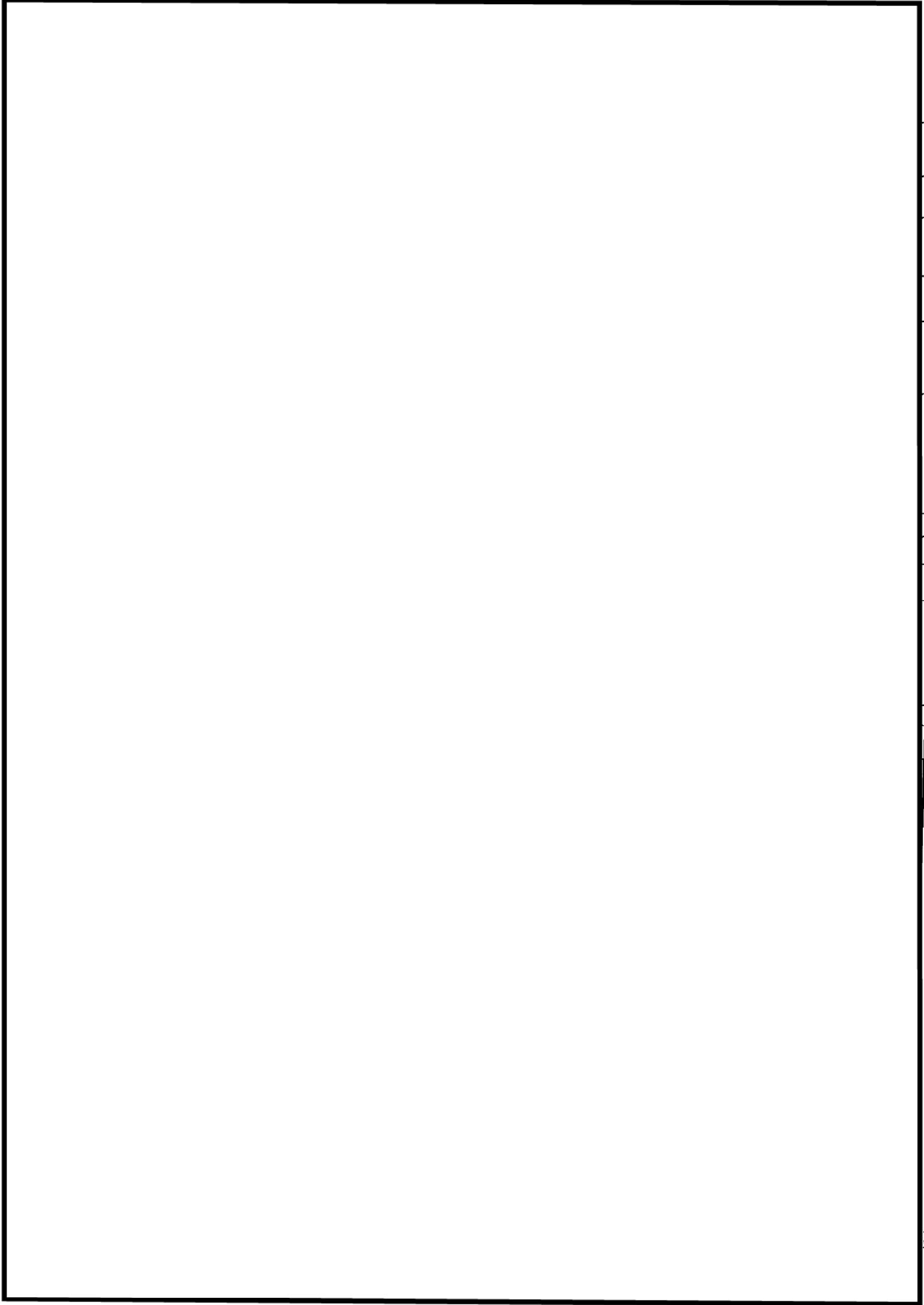


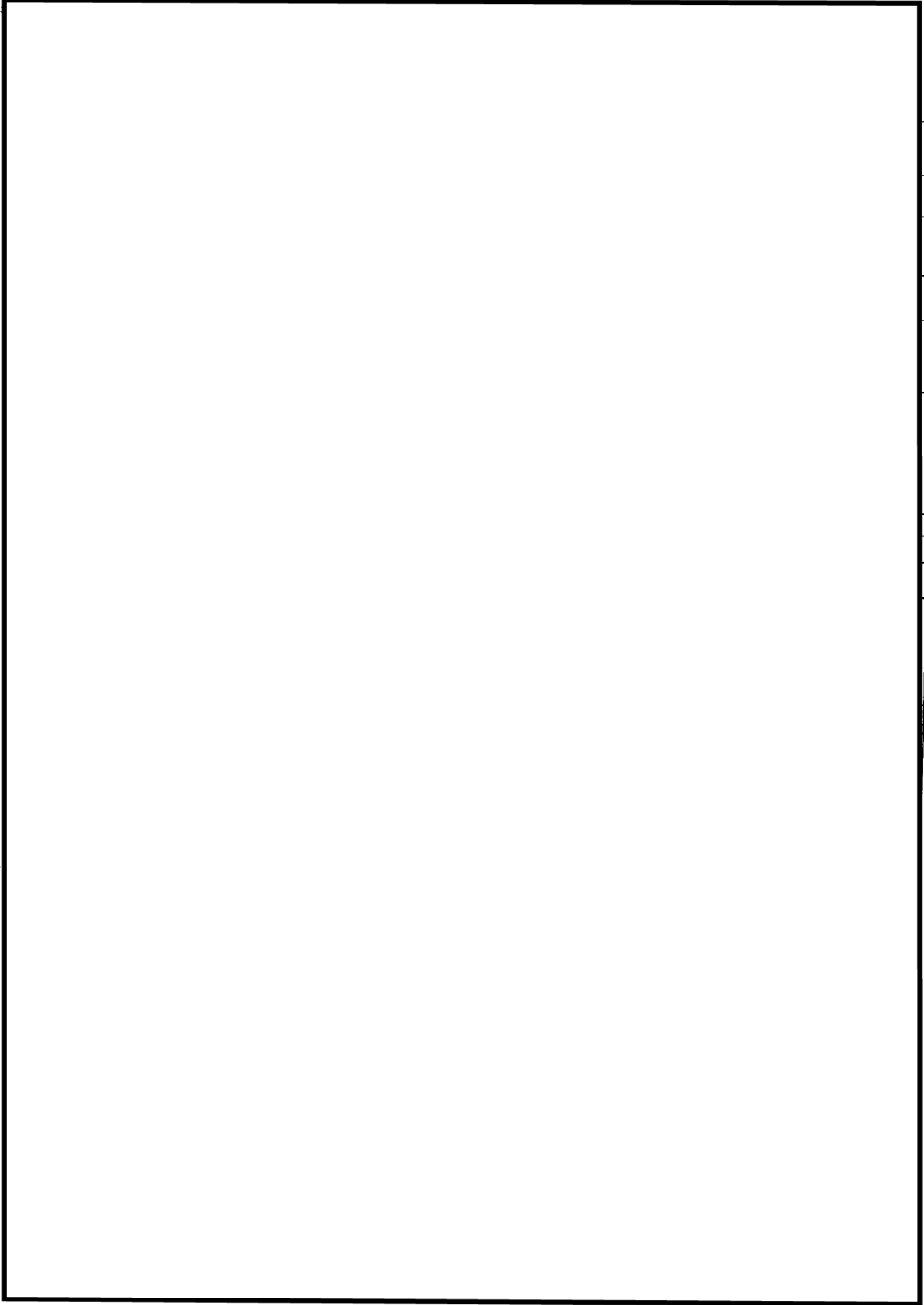


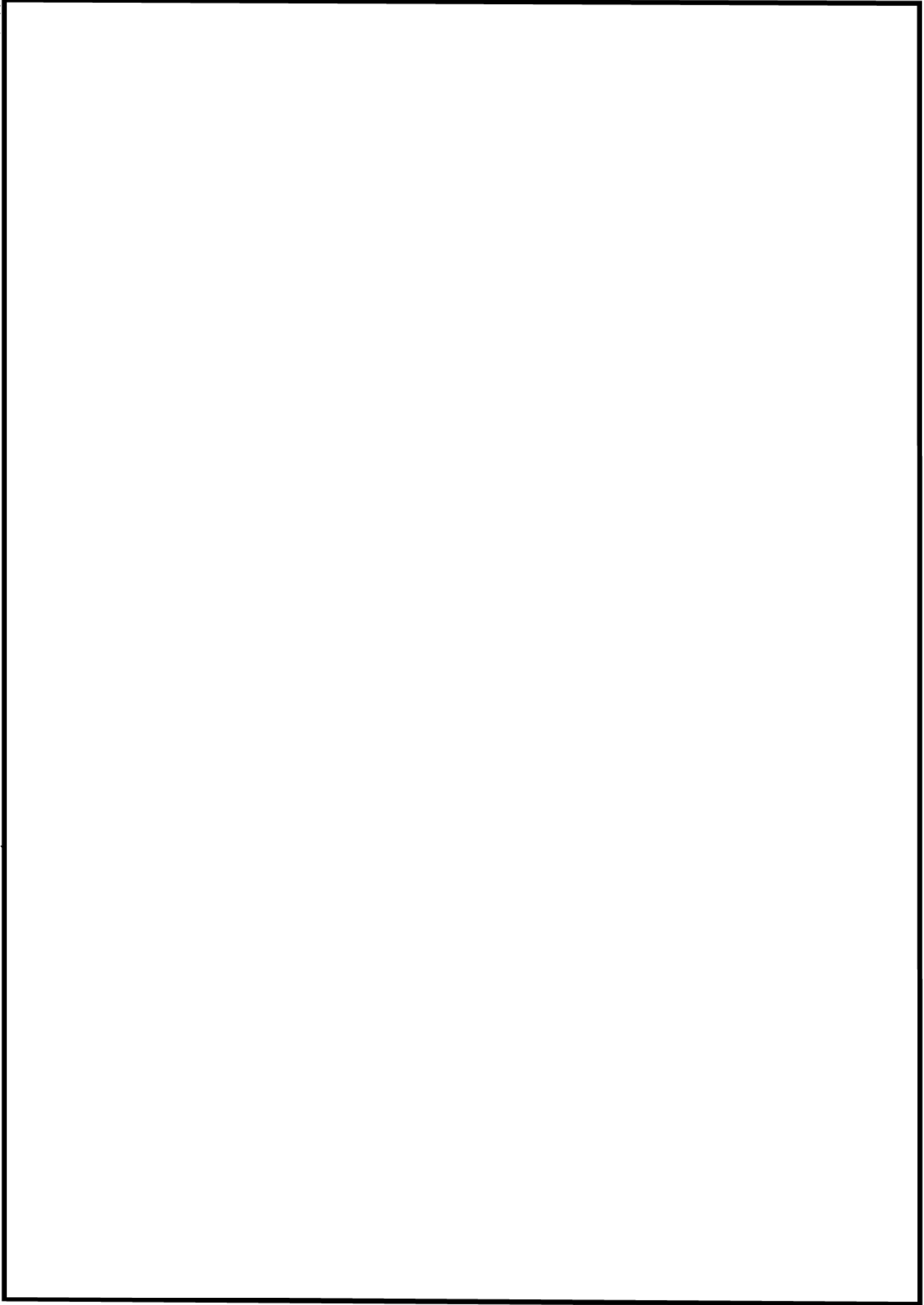


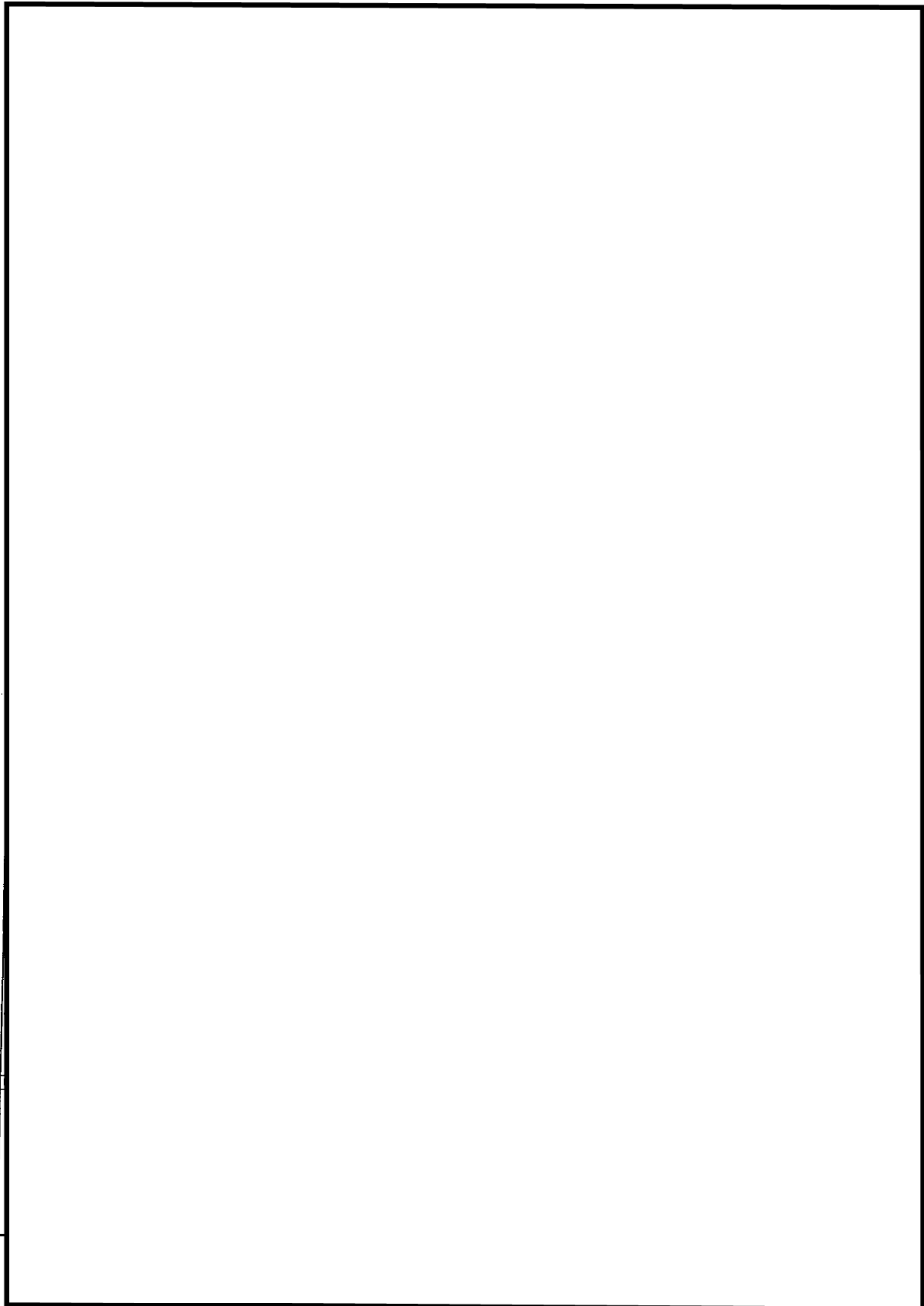


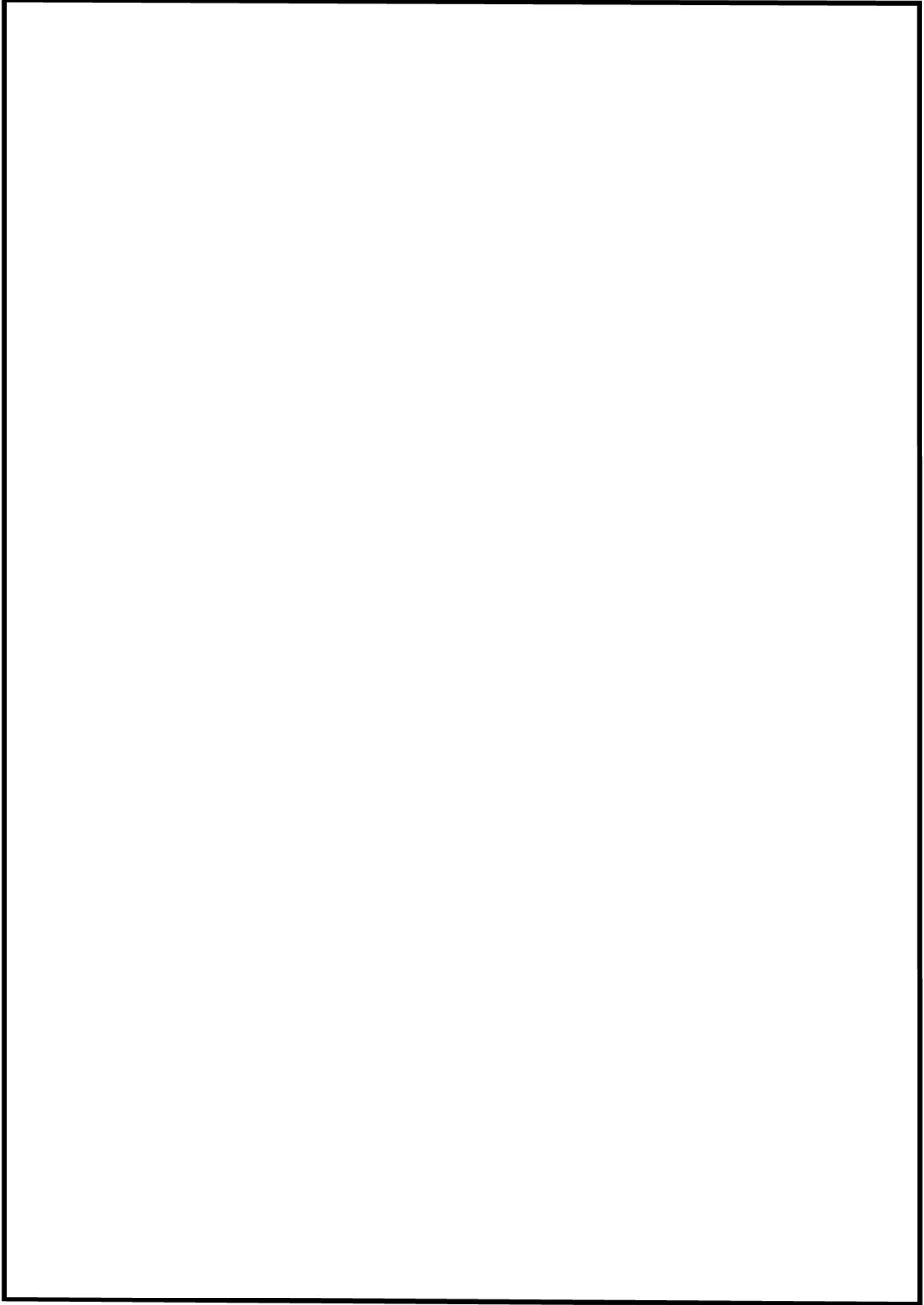


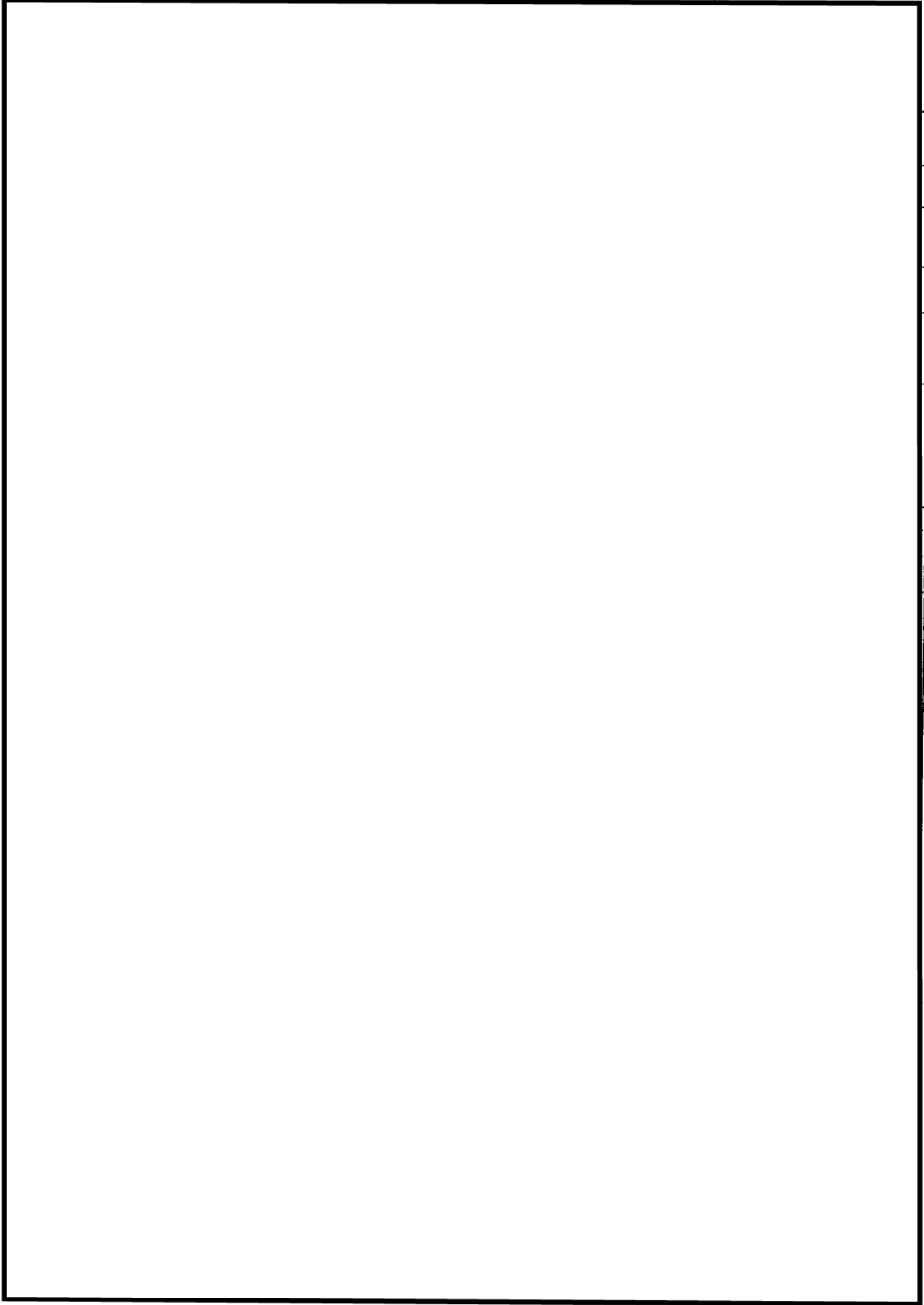


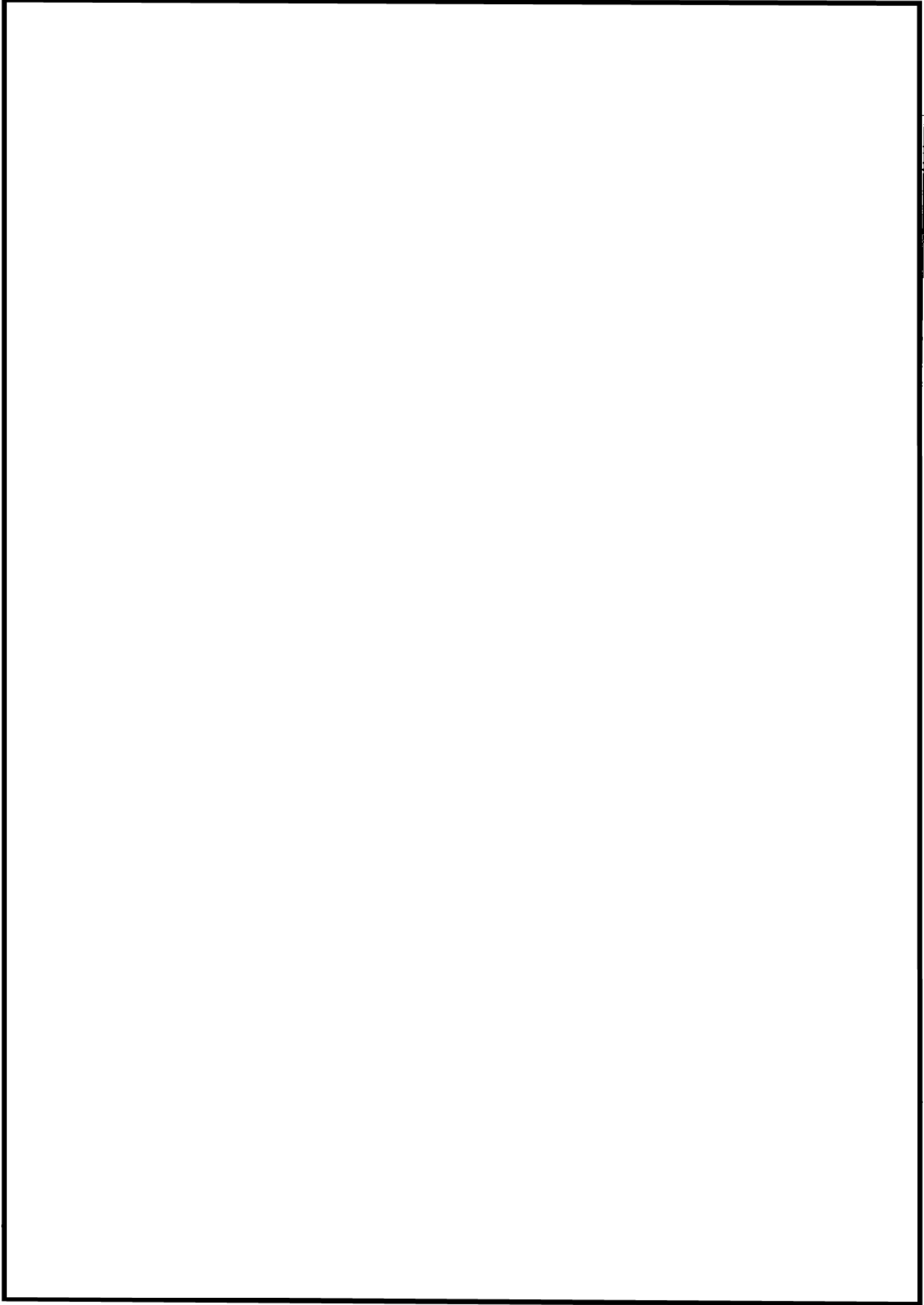


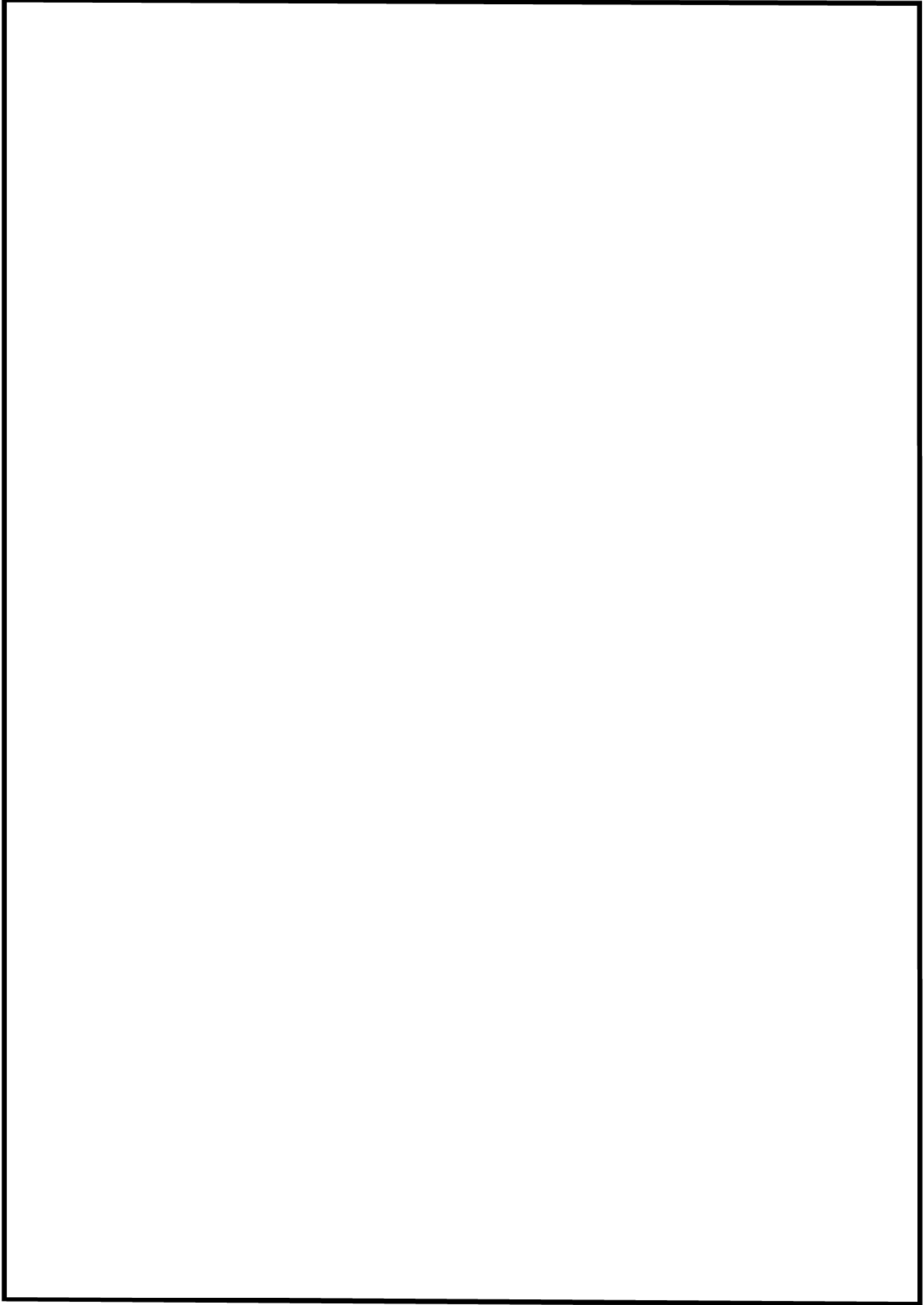


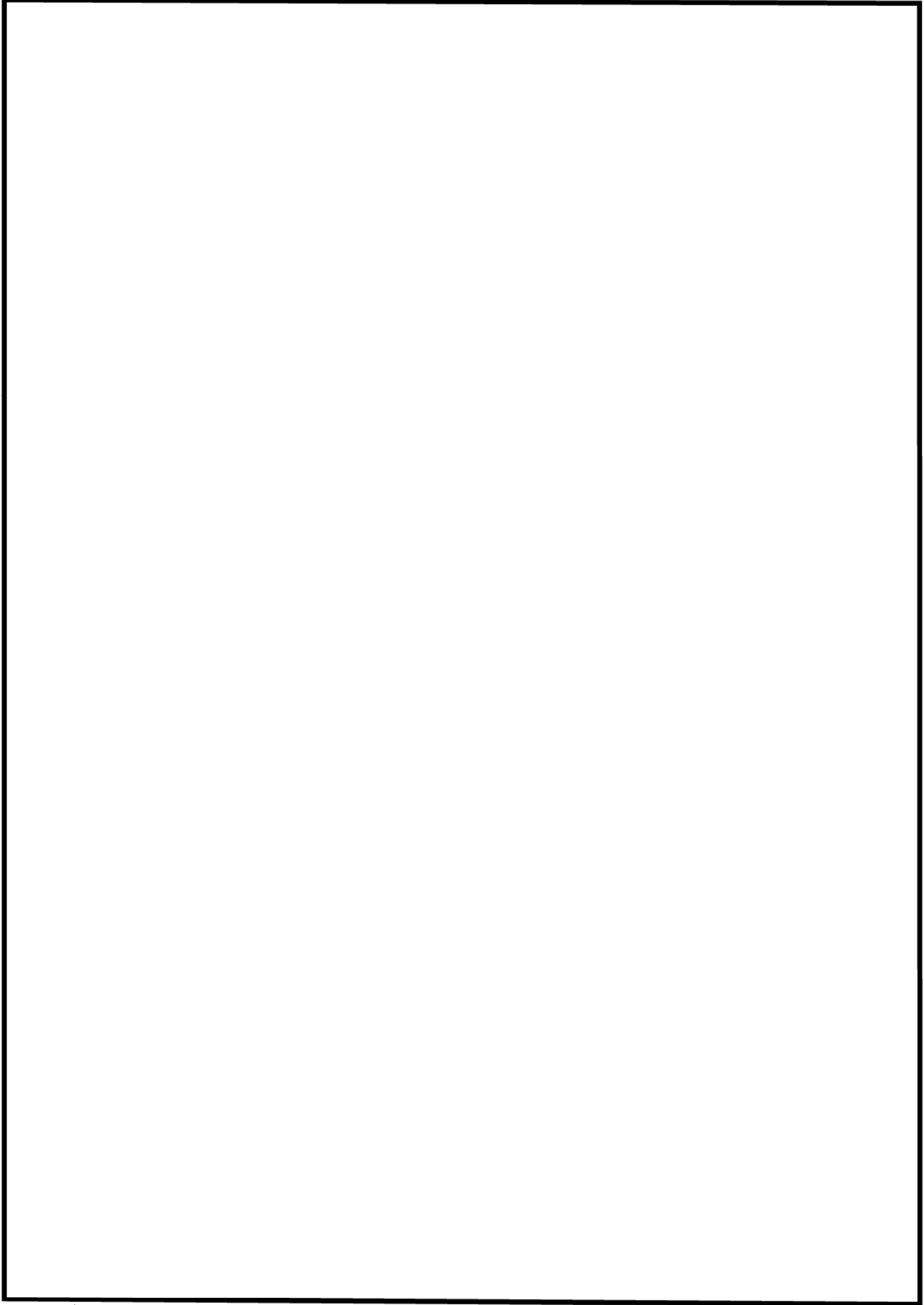


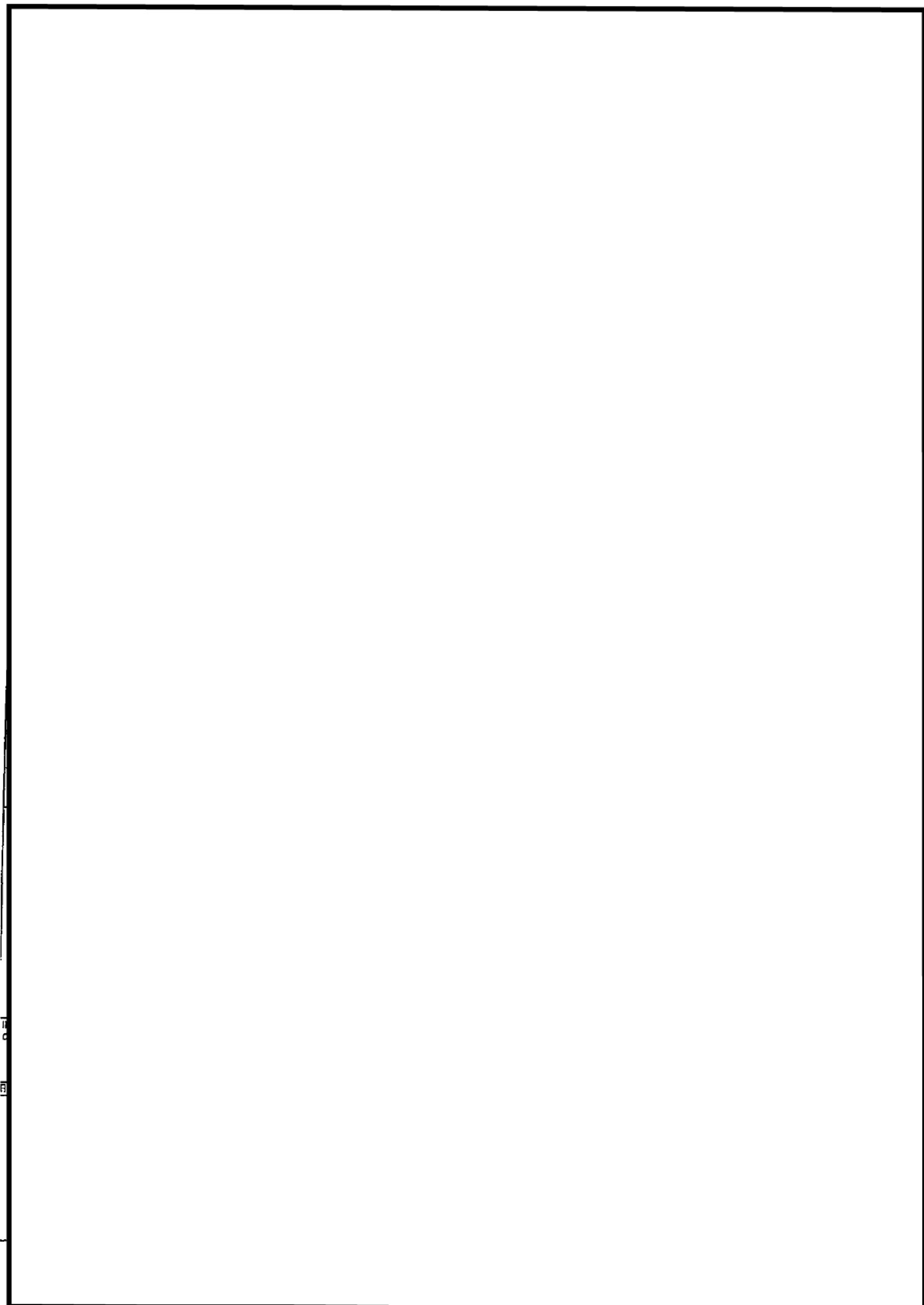




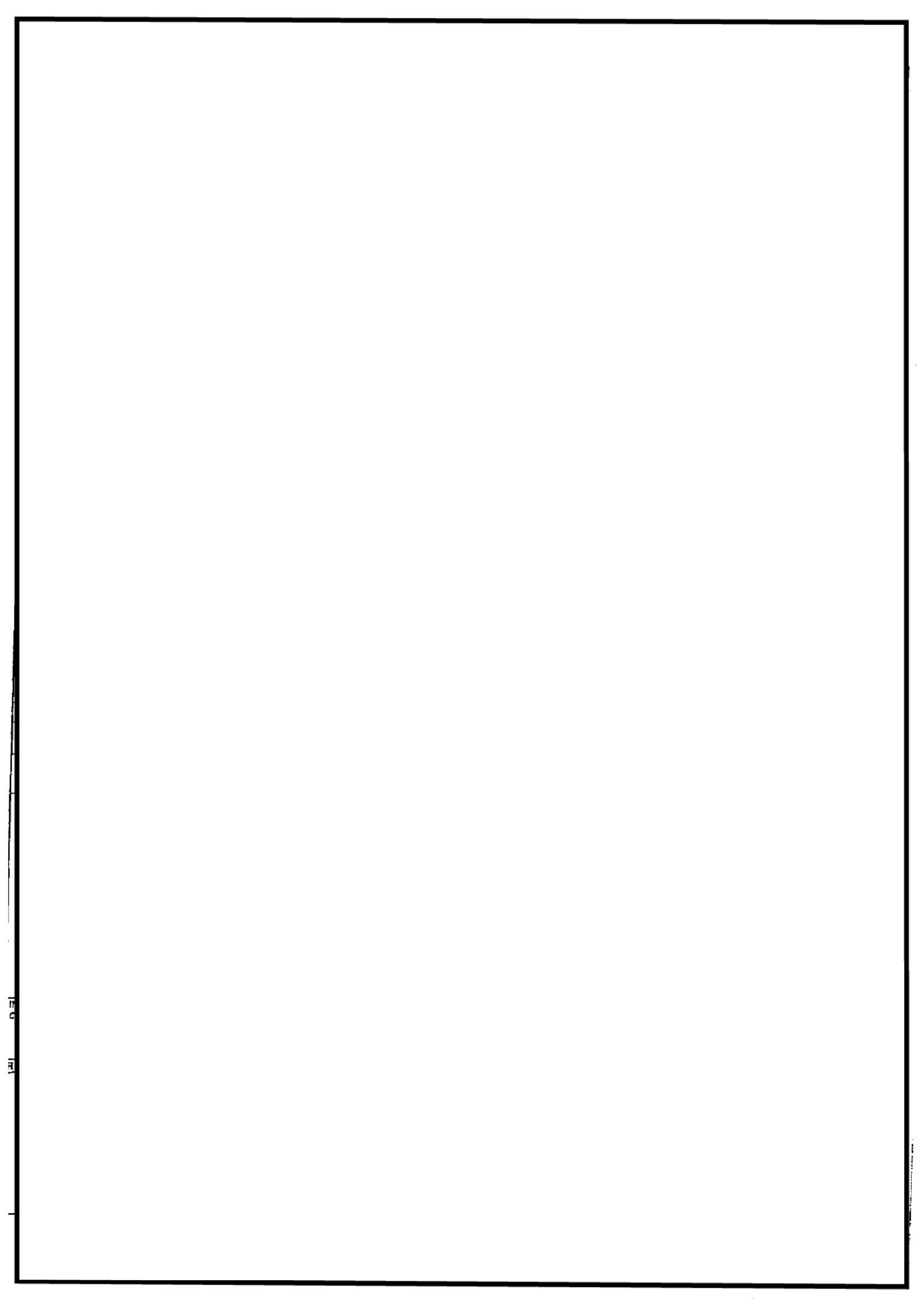


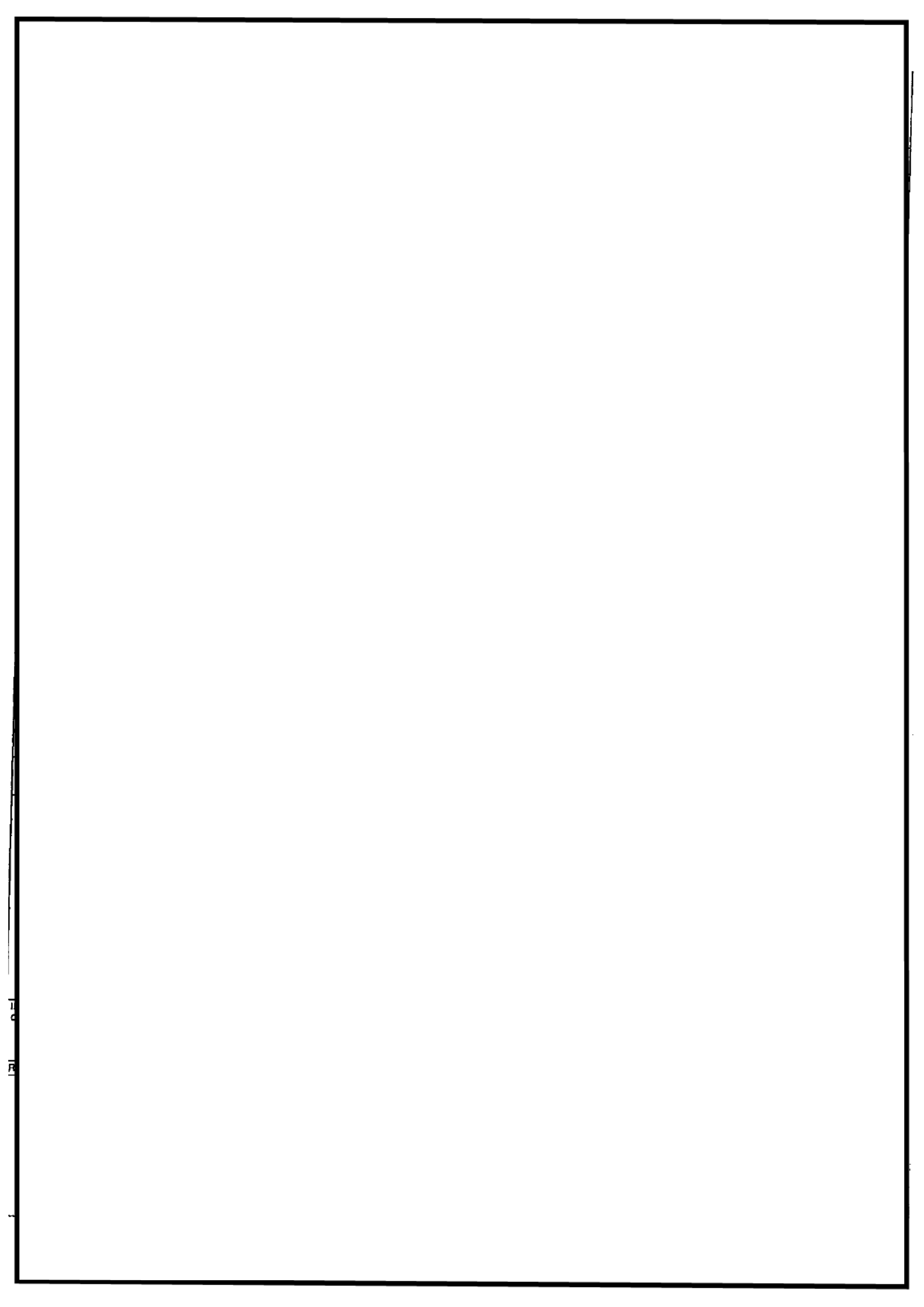


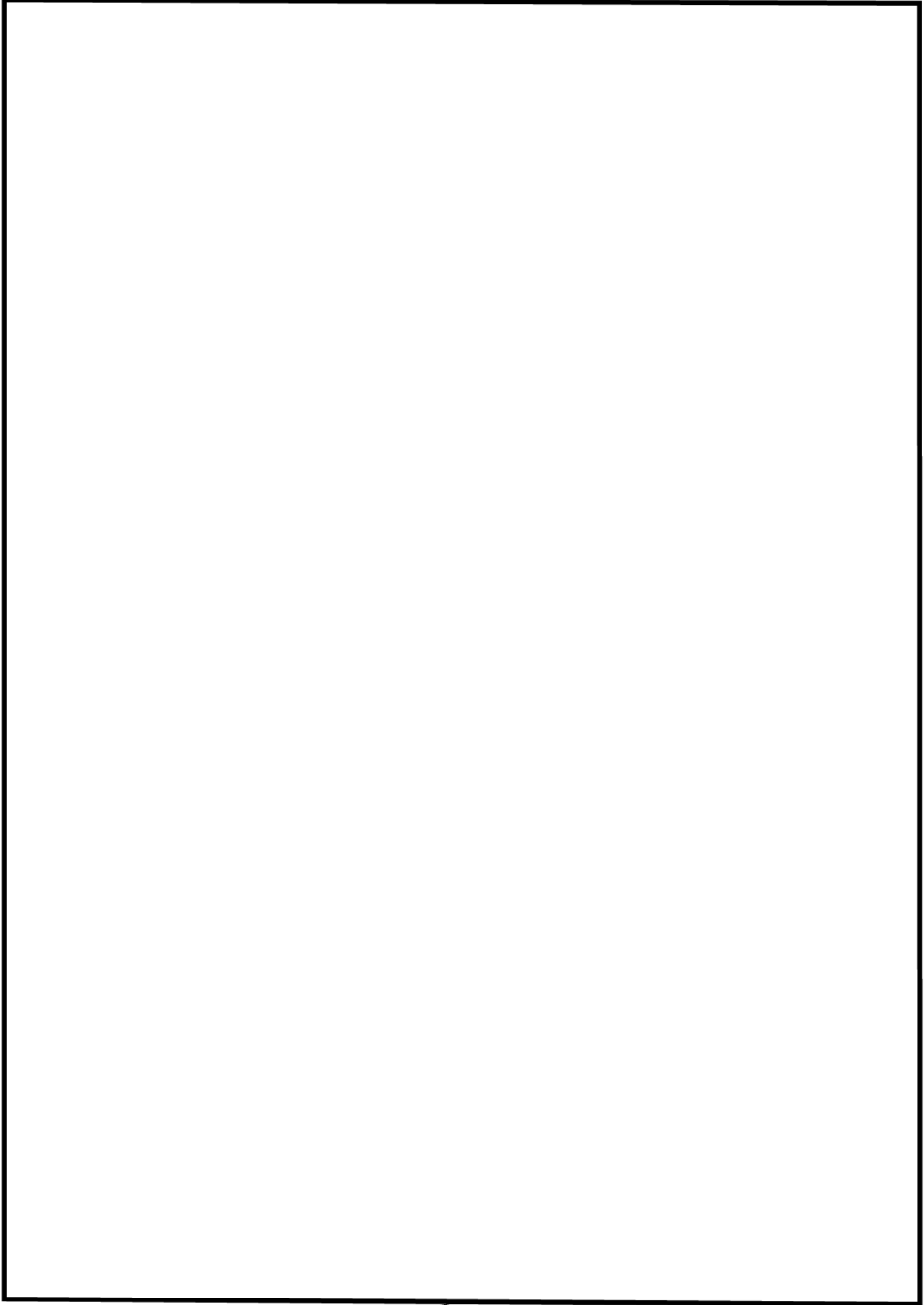




121







輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	No
	成分
	容器番号
1	TNF-XI-0015
2	TNF-XI-0244
3	TNF-XI-0245
4	TNF-XI-0246
5	TNF-XI-0247
6	TNF-XI-0248
7	TNF-XI-0249
8	TNF-XI-0250
9	TNF-XI-0251
10	TNF-XI-0252
11	TNF-XI-0253
12	TNF-XI-0254
13	TNF-XI-0255
14	TNF-XI-0256
15	TNF-XI-0257
16	TNF-XI-0258
17	TNF-XI-0259
18	TNF-XI-0260
19	TNF-XI-0261
20	TNF-XI-0262

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	No
	成分
	容器番号
21	TNF-XI-0263
22	TNF-XI-0264
23	TNF-XI-0265
24	TNF-XI-0266
25	TNF-XI-0267
26	TNF-XI-0268
27	TNF-XI-0269
28	TNF-XI-0270
29	TNF-XI-0271
30	TNF-XI-0272
31	TNF-XI-0273
32	TNF-XI-0274
33	TNF-XI-0275
34	TNF-XI-0276
35	TNF-XI-0277
36	TNF-XI-0278
37	TNF-XI-0279
38	TNF-XI-0280
39	TNF-XI-0281
40	TNF-XI-0282

輸送容器 BORAレジン混合重量一覧

No	N
	成分
	容器番号
41	TNF-XI-0283
42	TNF-XI-0284
43	TNF-XI-0285
44	TNF-XI-0286
45	TNF-XI-0287
46	TNF-XI-0288
47	TNF-XI-0289
48	TNF-XI-0290
49	TNF-XI-0291
50	TNF-XI-0292
51	TNF-XI-0293
52	TNF-XI-0294
53	TNF-XI-0295
54	TNF-XI-0296
55	TNF-XI-0297
56	TNF-XI-0298
57	TNF-XI-0299
58	TNF-XI-0300
59	TNF-XI-0301
60	TNF-XI-0302

輸送容器 BORAレジン混合重量一覧

No	N
	成分
	容器番号
61	TNF-XI-0303
62	TNF-XI-0304
63	TNF-XI-0305
64	TNF-XI-0306
65	TNF-XI-0307
66	TNF-XI-0308
67	TNF-XI-0309
68	TNF-XI-0310
69	TNF-XI-0311
70	TNF-XI-0312
71	TNF-XI-0313
72	TNF-XI-0314
73	TNF-XI-0315
74	TNF-XI-0316
75	TNF-XI-0317
76	TNF-XI-0318
77	TNF-XI-0319
78	TNF-XI-0320
79	TNF-XI-0321
80	TNF-XI-0322

輸送容器 BORAL/シン混合重量一覧

No	No
	成分
	容器番号
81	TNF-XI-0323
82	TNF-XI-0325
83	TNF-XI-0341
84	TNF-XI-0353
85	TNF-XI-0354
86	TNF-XI-0355
87	TNF-XI-0356
88	TNF-XI-0357
89	TNF-XI-0358
90	TNF-XI-0359

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0015	21	TNF-XI-0263
2	TNF-XI-0244	22	TNF-XI-0264
3	TNF-XI-0245	23	TNF-XI-0265
4	TNF-XI-0246	24	TNF-XI-0266
5	TNF-XI-0247	25	TNF-XI-0267
6	TNF-XI-0248	26	TNF-XI-0268
7	TNF-XI-0249	27	TNF-XI-0269
8	TNF-XI-0250	28	TNF-XI-0270
9	TNF-XI-0251	29	TNF-XI-0271
10	TNF-XI-0252	30	TNF-XI-0272
11	TNF-XI-0253	31	TNF-XI-0273
12	TNF-XI-0254	32	TNF-XI-0274
13	TNF-XI-0255	33	TNF-XI-0275
14	TNF-XI-0256	34	TNF-XI-0276
15	TNF-XI-0257	35	TNF-XI-0277
16	TNF-XI-0258	36	TNF-XI-0278
17	TNF-XI-0259	37	TNF-XI-0279
18	TNF-XI-0260	38	TNF-XI-0280
19	TNF-XI-0261	39	TNF-XI-0281
20	TNF-XI-0262	40	TNF-XI-0282

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0283	61	TNF-XI-0303
42	TNF-XI-0284	62	TNF-XI-0304
43	TNF-XI-0285	63	TNF-XI-0305
44	TNF-XI-0286	64	TNF-XI-0306
45	TNF-XI-0287	65	TNF-XI-0307
46	TNF-XI-0288	66	TNF-XI-0308
47	TNF-XI-0289	67	TNF-XI-0309
48	TNF-XI-0290	68	TNF-XI-0310
49	TNF-XI-0291	69	TNF-XI-0311
50	TNF-XI-0292	70	TNF-XI-0312
51	TNF-XI-0293	71	TNF-XI-0313
52	TNF-XI-0294	72	TNF-XI-0314
53	TNF-XI-0295	73	TNF-XI-0315
54	TNF-XI-0296	74	TNF-XI-0316
55	TNF-XI-0297	75	TNF-XI-0317
56	TNF-XI-0298	76	TNF-XI-0318
57	TNF-XI-0299	77	TNF-XI-0319
58	TNF-XI-0300	78	TNF-XI-0320
59	TNF-XI-0301	79	TNF-XI-0321
60	TNF-XI-0302	80	TNF-XI-0322

輸送容器 フェリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号	
81	TNF-XI-0323				
82	TNF-XI-0325				
83	TNF-XI-0341				
84	TNF-XI-0353				
85	TNF-XI-0354				
86	TNF-XI-0355				
87	TNF-XI-0356				
88	TNF-XI-0357				
89	TNF-XI-0358				
90	TNF-XI-0359				

輸送容器 フェリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0015	21	TNF-XI-0263
2	TNF-XI-0244	22	TNF-XI-0264
3	TNF-XI-0245	23	TNF-XI-0265
4	TNF-XI-0246	24	TNF-XI-0266
5	TNF-XI-0247	25	TNF-XI-0267
6	TNF-XI-0248	26	TNF-XI-0268
7	TNF-XI-0249	27	TNF-XI-0269
8	TNF-XI-0250	28	TNF-XI-0270
9	TNF-XI-0251	29	TNF-XI-0271
10	TNF-XI-0252	30	TNF-XI-0272
11	TNF-XI-0253	31	TNF-XI-0273
12	TNF-XI-0254	32	TNF-XI-0274
13	TNF-XI-0255	33	TNF-XI-0275
14	TNF-XI-0256	34	TNF-XI-0276
15	TNF-XI-0257	35	TNF-XI-0277
16	TNF-XI-0258	36	TNF-XI-0278
17	TNF-XI-0259	37	TNF-XI-0279
18	TNF-XI-0260	38	TNF-XI-0280
19	TNF-XI-0261	39	TNF-XI-0281
20	TNF-XI-0262	40	TNF-XI-0282

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧.

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0283	61	TNF-XI-0303
42	TNF-XI-0284	62	TNF-XI-0304
43	TNF-XI-0285	63	TNF-XI-0305
44	TNF-XI-0286	64	TNF-XI-0306
45	TNF-XI-0287	65	TNF-XI-0307
46	TNF-XI-0288	66	TNF-XI-0308
47	TNF-XI-0289	67	TNF-XI-0309
48	TNF-XI-0290	68	TNF-XI-0310
49	TNF-XI-0291	69	TNF-XI-0311
50	TNF-XI-0292	70	TNF-XI-0312
51	TNF-XI-0293	71	TNF-XI-0313
52	TNF-XI-0294	72	TNF-XI-0314
53	TNF-XI-0295	73	TNF-XI-0315
54	TNF-XI-0296	74	TNF-XI-0316
55	TNF-XI-0297	75	TNF-XI-0317
56	TNF-XI-0298	76	TNF-XI-0318
57	TNF-XI-0299	77	TNF-XI-0319
58	TNF-XI-0300	78	TNF-XI-0320
59	TNF-XI-0301	79	TNF-XI-0321
60	TNF-XI-0302	80	TNF-XI-0322

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号	
81	TNF-XI-0323				
82	TNF-XI-0325				
83	TNF-XI-0341				
84	TNF-XI-0353				
85	TNF-XI-0354				
86	TNF-XI-0355				
87	TNF-XI-0356				
88	TNF-XI-0357				
89	TNF-XI-0358				
90	TNF-XI-0359				

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0015
2	TNF-XI-0244
3	TNF-XI-0245
4	TNF-XI-0246
5	TNF-XI-0247
6	TNF-XI-0248
7	TNF-XI-0249
8	TNF-XI-0250
9	TNF-XI-0251
10	TNF-XI-0252
11	TNF-XI-0253
12	TNF-XI-0254
13	TNF-XI-0255
14	TNF-XI-0256
15	TNF-XI-0257
16	TNF-XI-0258
17	TNF-XI-0259
18	TNF-XI-0260
19	TNF-XI-0261
20	TNF-XI-0262
21	TNF-XI-0263
22	TNF-XI-0264
23	TNF-XI-0265
24	TNF-XI-0266
25	TNF-XI-0267
26	TNF-XI-0268
27	TNF-XI-0269
28	TNF-XI-0270
29	TNF-XI-0271
30	TNF-XI-0272
31	TNF-XI-0273
32	TNF-XI-0274
33	TNF-XI-0275
34	TNF-XI-0276
35	TNF-XI-0277
36	TNF-XI-0278
37	TNF-XI-0279
38	TNF-XI-0280
39	TNF-XI-0281
40	TNF-XI-0282
41	TNF-XI-0283
42	TNF-XI-0284
43	TNF-XI-0285
44	TNF-XI-0286
45	TNF-XI-0287
46	TNF-XI-0288
47	TNF-XI-0289
48	TNF-XI-0290
49	TNF-XI-0291
50	TNF-XI-0292
51	TNF-XI-0293
52	TNF-XI-0294
53	TNF-XI-0295
54	TNF-XI-0296
55	TNF-XI-0297
56	TNF-XI-0298
57	TNF-XI-0299
58	TNF-XI-0300
59	TNF-XI-0301
60	TNF-XI-0302
61	TNF-XI-0303
62	TNF-XI-0304
63	TNF-XI-0305
64	TNF-XI-0306
65	TNF-XI-0307
66	TNF-XI-0308
67	TNF-XI-0309
68	TNF-XI-0310
69	TNF-XI-0311
70	TNF-XI-0312
71	TNF-XI-0313
72	TNF-XI-0314
73	TNF-XI-0315
74	TNF-XI-0316
75	TNF-XI-0317
76	TNF-XI-0318
77	TNF-XI-0319
78	TNF-XI-0320
79	TNF-XI-0321
80	TNF-XI-0322

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
81	TNF-XI-0323
82	TNF-XI-0325
83	TNF-XI-0341
84	TNF-XI-0353
85	TNF-XI-0354
86	TNF-XI-0355
87	TNF-XI-0356
88	TNF-XI-0357
89	TNF-XI-0358
90	TNF-XI-0359

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0015
2	TNF-XI-0244
3	TNF-XI-0245
4	TNF-XI-0246
5	TNF-XI-0247
6	TNF-XI-0248
7	TNF-XI-0249
8	TNF-XI-0250
9	TNF-XI-0251
10	TNF-XI-0252
11	TNF-XI-0253
12	TNF-XI-0254
13	TNF-XI-0255
14	TNF-XI-0256
15	TNF-XI-0257
16	TNF-XI-0258
17	TNF-XI-0259
18	TNF-XI-0260
19	TNF-XI-0261
20	TNF-XI-0262
21	TNF-XI-0263
22	TNF-XI-0264
23	TNF-XI-0265
24	TNF-XI-0266
25	TNF-XI-0267
26	TNF-XI-0268
27	TNF-XI-0269
28	TNF-XI-0270
29	TNF-XI-0271
30	TNF-XI-0272
31	TNF-XI-0273
32	TNF-XI-0274
33	TNF-XI-0275
34	TNF-XI-0276
35	TNF-XI-0277
36	TNF-XI-0278
37	TNF-XI-0279
38	TNF-XI-0280
39	TNF-XI-0281
40	TNF-XI-0282
41	TNF-XI-0283
42	TNF-XI-0284
43	TNF-XI-0285
44	TNF-XI-0286
45	TNF-XI-0287
46	TNF-XI-0288
47	TNF-XI-0289
48	TNF-XI-0290
49	TNF-XI-0291
50	TNF-XI-0292
51	TNF-XI-0293
52	TNF-XI-0294
53	TNF-XI-0295
54	TNF-XI-0295
55	TNF-XI-0297
56	TNF-XI-0298
57	TNF-XI-0299
58	TNF-XI-0300
59	TNF-XI-0301
60	TNF-XI-0302
61	TNF-XI-0303
62	TNF-XI-0304
63	TNF-XI-0305
64	TNF-XI-0306
65	TNF-XI-0307
66	TNF-XI-0308
67	TNF-XI-0309
68	TNF-XI-0310
69	TNF-XI-0311
70	TNF-XI-0312
71	TNF-XI-0313
72	TNF-XI-0314
73	TNF-XI-0315
74	TNF-XI-0316
75	TNF-XI-0317
76	TNF-XI-0318
77	TNF-XI-0319
78	TNF-XI-0320
79	TNF-XI-0321
80	TNF-XI-0322

輸送容器 フェリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号
81	TNF-XI-0323
82	TNF-XI-0325
83	TNF-XI-0341
84	TNF-XI-0353
85	TNF-XI-0354
86	TNF-XI-0355
87	TNF-XI-0356
88	TNF-XI-0357
89	TNF-XI-0358
90	TNF-XI-0359

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0015	11	TNF-XI-0253
2	TNF-XI-0244	12	TNF-XI-0254
3	TNF-XI-0245	13	TNF-XI-0255
4	TNF-XI-0246	14	TNF-XI-0256
5	TNF-XI-0247	15	TNF-XI-0257
6	TNF-XI-0248	16	TNF-XI-0258
7	TNF-XI-0249	17	TNF-XI-0259
8	TNF-XI-0250	18	TNF-XI-0260
9	TNF-XI-0251	19	TNF-XI-0261
10	TNF-XI-0252	20	TNF-XI-0262

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
21	TNF-XI-0263	31	TNF-XI-0273
22	TNF-XI-0264	32	TNF-XI-0274
23	TNF-XI-0265	33	TNF-XI-0275
24	TNF-XI-0266	34	TNF-XI-0276
25	TNF-XI-0267	35	TNF-XI-0277
26	TNF-XI-0268	36	TNF-XI-0278
27	TNF-XI-0269	37	TNF-XI-0279
28	TNF-XI-0270	38	TNF-XI-0280
29	TNF-XI-0271	39	TNF-XI-0281
30	TNF-XI-0272	40	TNF-XI-0282

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0283	51	TNF-XI-0293
42	TNF-XI-0284	52	TNF-XI-0294
43	TNF-XI-0285	53	TNF-XI-0295
44	TNF-XI-0286	54	TNF-XI-0296
45	TNF-XI-0287	55	TNF-XI-0297
46	TNF-XI-0288	56	TNF-XI-0298
47	TNF-XI-0289	57	TNF-XI-0299
48	TNF-XI-0290	58	TNF-XI-0300
49	TNF-XI-0291	59	TNF-XI-0301
50	TNF-XI-0292	60	TNF-XI-0302

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
61	TNF-XI-0303	71	TNF-XI-0313
62	TNF-XI-0304	72	TNF-XI-0314
63	TNF-XI-0305	73	TNF-XI-0315
64	TNF-XI-0306	74	TNF-XI-0316
65	TNF-XI-0307	75	TNF-XI-0317
66	TNF-XI-0308	76	TNF-XI-0318
67	TNF-XI-0309	77	TNF-XI-0319
68	TNF-XI-0310	78	TNF-XI-0320
69	TNF-XI-0311	79	TNF-XI-0321
70	TNF-XI-0312	80	TNF-XI-0322

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号	
81	TNF-XI-0323				
82	TNF-XI-0325				
83	TNF-XI-0341				
84	TNF-XI-0353				
85	TNF-XI-0354				
86	TNF-XI-0355				
87	TNF-XI-0356				
88	TNF-XI-0357				
89	TNF-XI-0358				
90	TNF-XI-0359				

輸送容器 BORALレジン化学分析結果一覧

バッチ分類*	No	レジンNo
17	1	1035
	2	1036
	3	1037
	4	1039
	5	1043
	6	1044
18	1	1088
	2	1090
	3	1099
	4	1100
	5	1104
	6	1105
19	1	1139
	2	1140
	3	1141
	4	1143
	5	1145
	6	1193
20	1	1194
	2	1197
	3	1199
	4	1203
	5	1204
	6	1205
21	1	1251
	2	1253
	3	1254
	4	1257
	5	1258
	6	1261
22	1	1308
	2	1310
	3	1313
	4	1315
	5	1317
	6	1318



* :レジン成型体60体(容器15基が相当)をバッチとして、最低3体の抜取分析を実施。
 第1,2回立会(80基) → バッチ1~4
 第3回立会(119基) → バッチ5~12
 第4回立会(80基) → バッチ13~16



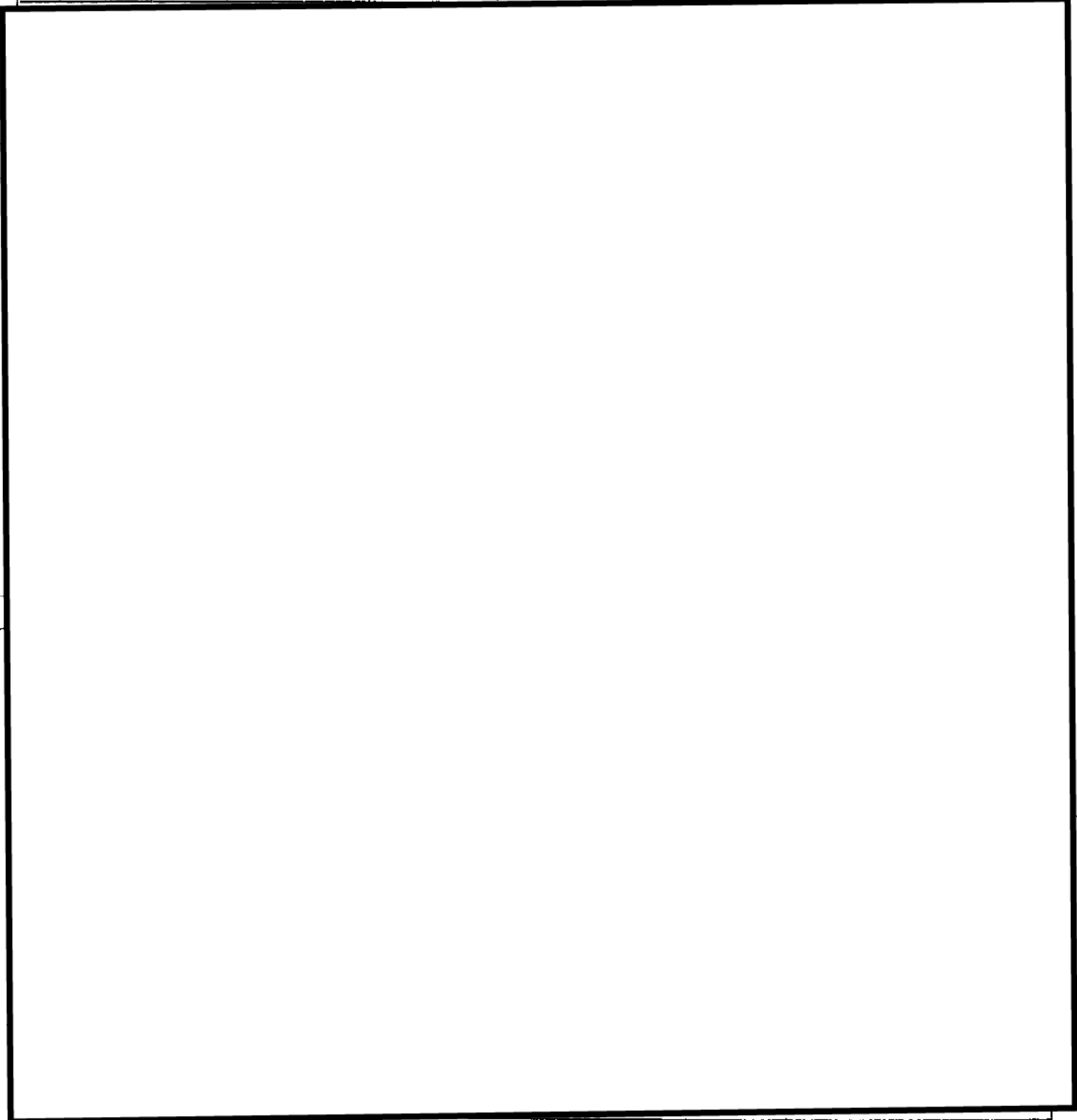
使用計測器、TOOL 校正成績一覧 (自主検査)

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績 参照頁 No.	備考*
1	全巾	巻尺		Y-A1C-039	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-039	1	
3	外蓋外径	TOOL No. 4 (通り)		Y-A1V-506	2	
		TOOL No. 4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 2 (止まり)		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No. 11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ 内径	TOOL No. 7 (通り)		Y-A1V-508	8	
		TOOL No. 7a (止まり)	Y-A1V-509	9		
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	10		
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	11		
10	容器重量	秤量計	42829	12		

計量器検査成績表

承認	審査
	

所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	03.04 ~ 03.08
計測器名称	巻尺	管理番号	Y-AIC-039	管理区分	A 級
メーカー	京都度器	型式	KF 16-55	製造番号	
検査要領	要検-038	標準器番号	1S-A-43 1S-A-37		
検査年月日	03.04.08	検査種類	定検	温度・湿度	23 °C ±4 %



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

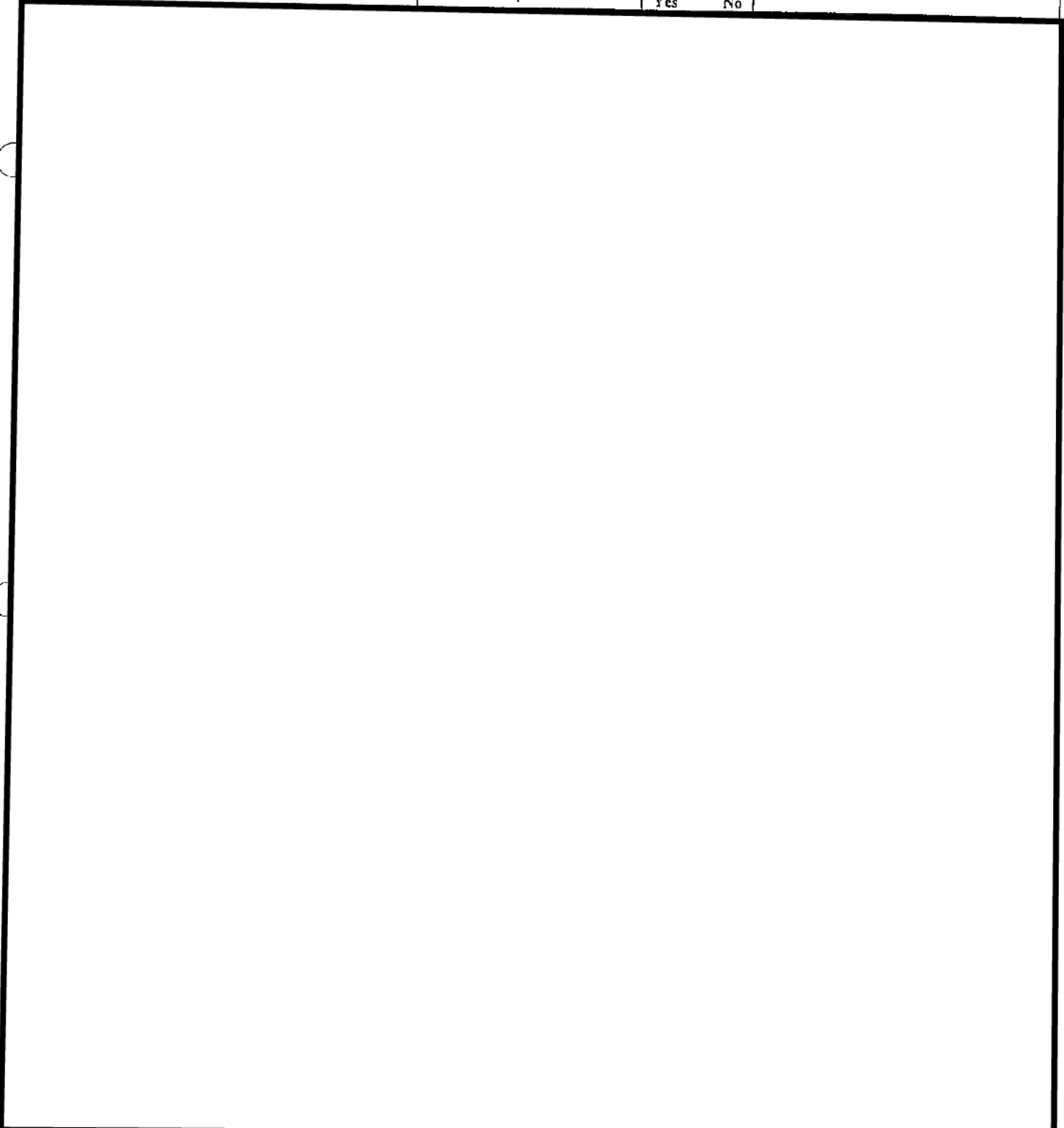
A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /		
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine / Factory : X	Site / Site :
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N°4		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations	

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Usine / Factory : X
		Site / Site :
		Rep : CONTROLE GABARIT 4 a
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS / Observations		

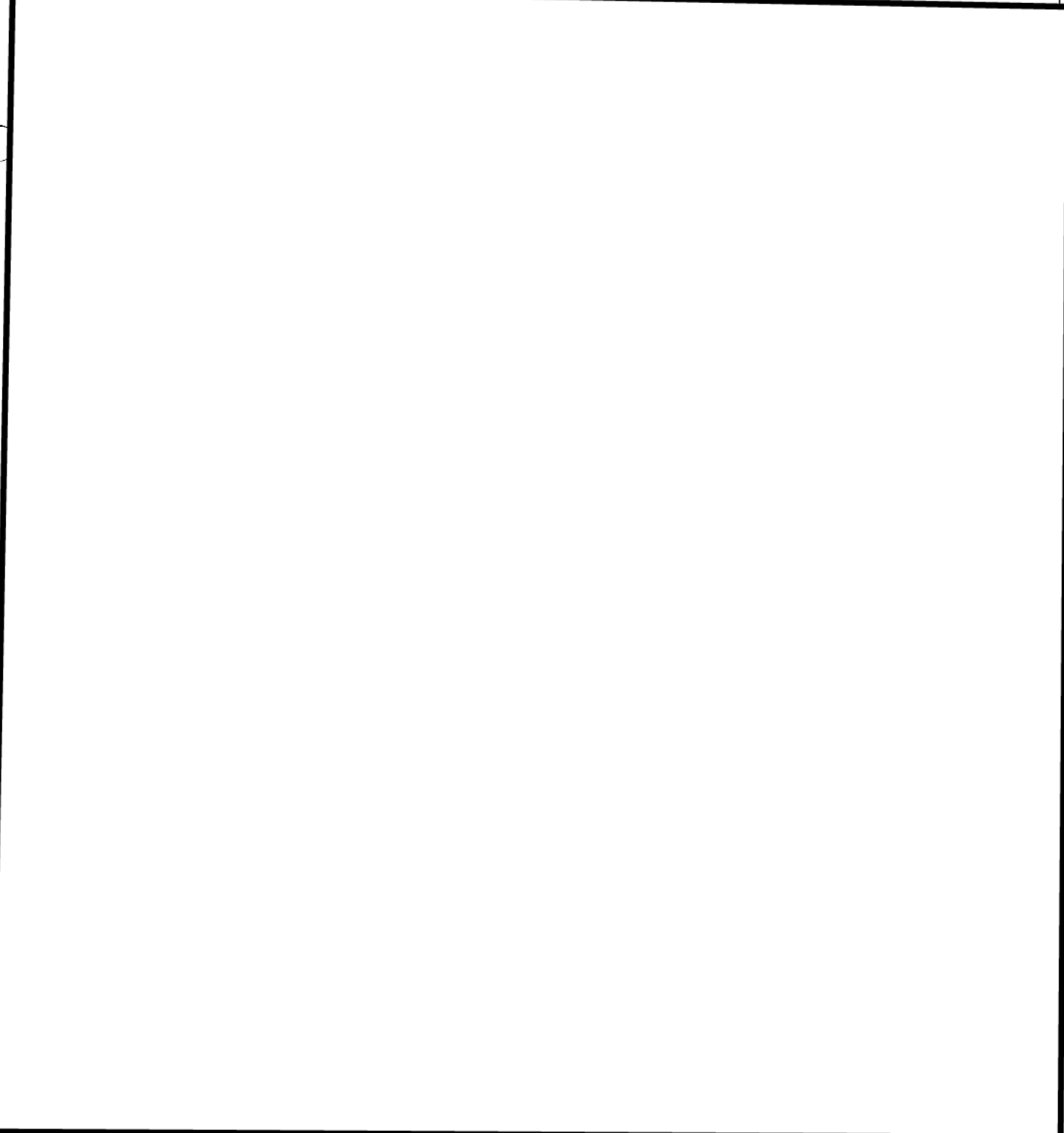
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : /
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind : /	Usine / Factory : X
Rep : TOOL N°Y-A1V-503		Site / Site : /
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS/Observations		



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/ Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /		
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine / Factory :	<input checked="" type="checkbox"/> Site / Site :
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 3		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS / Observations	



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Usine / Factory X Site / Site
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 2	Ind :
OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations



Affaire TNP 12986	Section	S/Section	Identification TNF-XI
N° Document MÉRAGEST		Révision A	Page

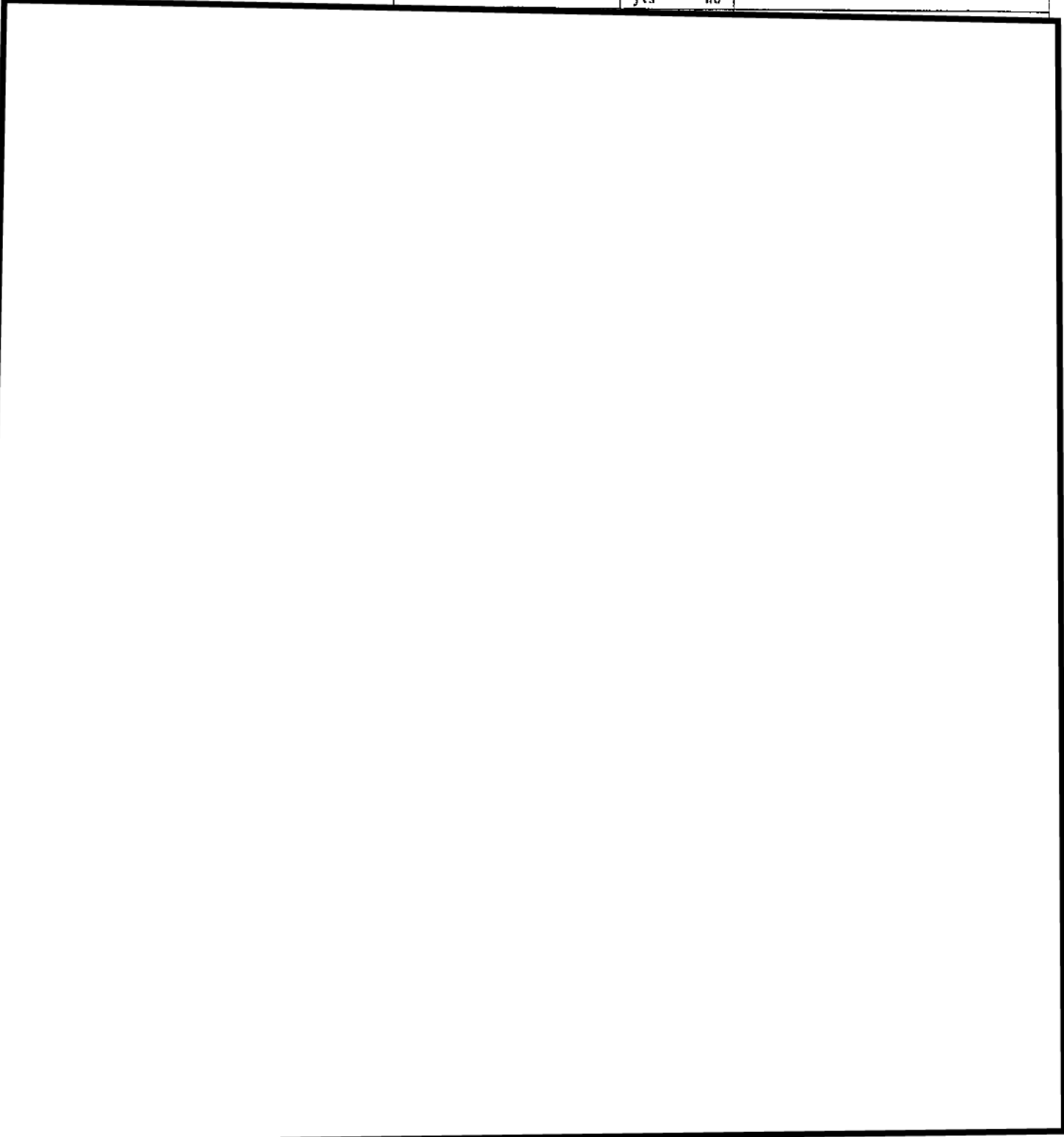
Fabrications Chaudronnées
Z.A d'Armanville-BP 60-50700 VALOGNES
☎ 02.33.21.65.65 - 📠 02.33.21.65.50



Fabrications Mécaniques
Rte de Portbail-50390 ST SAUVEUR LE VCTE
☎ 02.33.21.64.40 - 📠 02.33.21.64.59

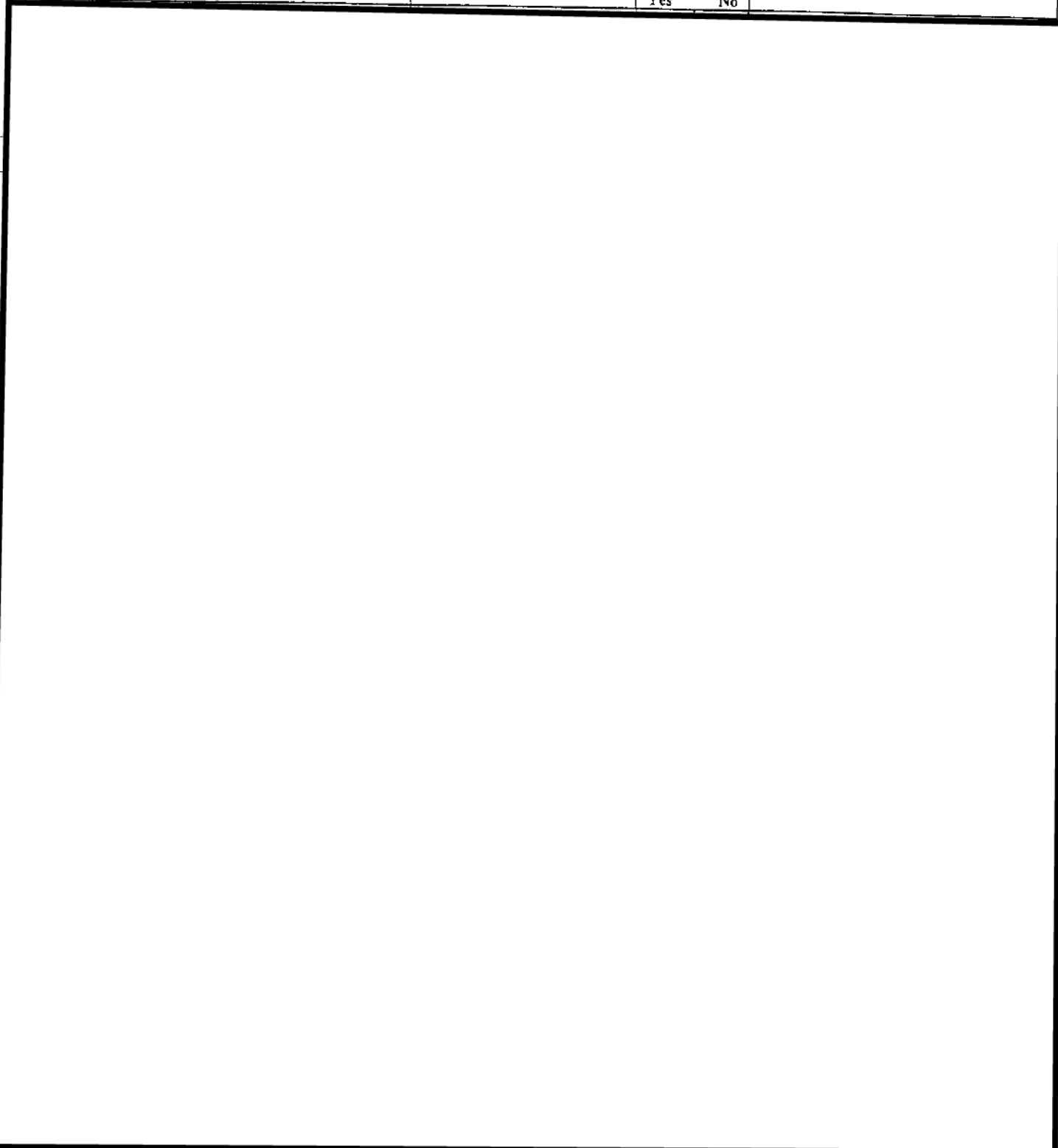


Customer : TRASNUCLEAIRE	Internal N° : YCI 1.199 / 01	Quality plan : DCF.1 199.001			
Order N° : 12986	Quantity : 1	General tolerance : NFE 02350 m			
Part description : TNF-XI PACKAGINGS	Drawing : PD 1 199, 021	Rev : B	Factory	X	Site
Nomenclature : NM.1 199.001	Rev :	Mark : Gabarit cont N11			
THEORETICAL WITH TOLERANCE	REAL	Conform yes no	OBSERVATIONS		



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /		
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine / Factory : X	Site / Site :
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 7		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations	



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50		<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59	
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /		
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine / Factory	X
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 7a		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations	

ACA
ZA D'ARMANVILLE
50700 VALOGNES



PROCES VERBAL DE CONTROLE
SUIVI D'ETALONNAGE PERIODIQUE
- MICROMETRE D'EXTERIEUR ET JAUGE D'EXTERIEUR

Marque MIRUTOYO Etalon repère : - 990
Procédure : PE5 038 - 1202
N° d'appareil : Y. AN - 154

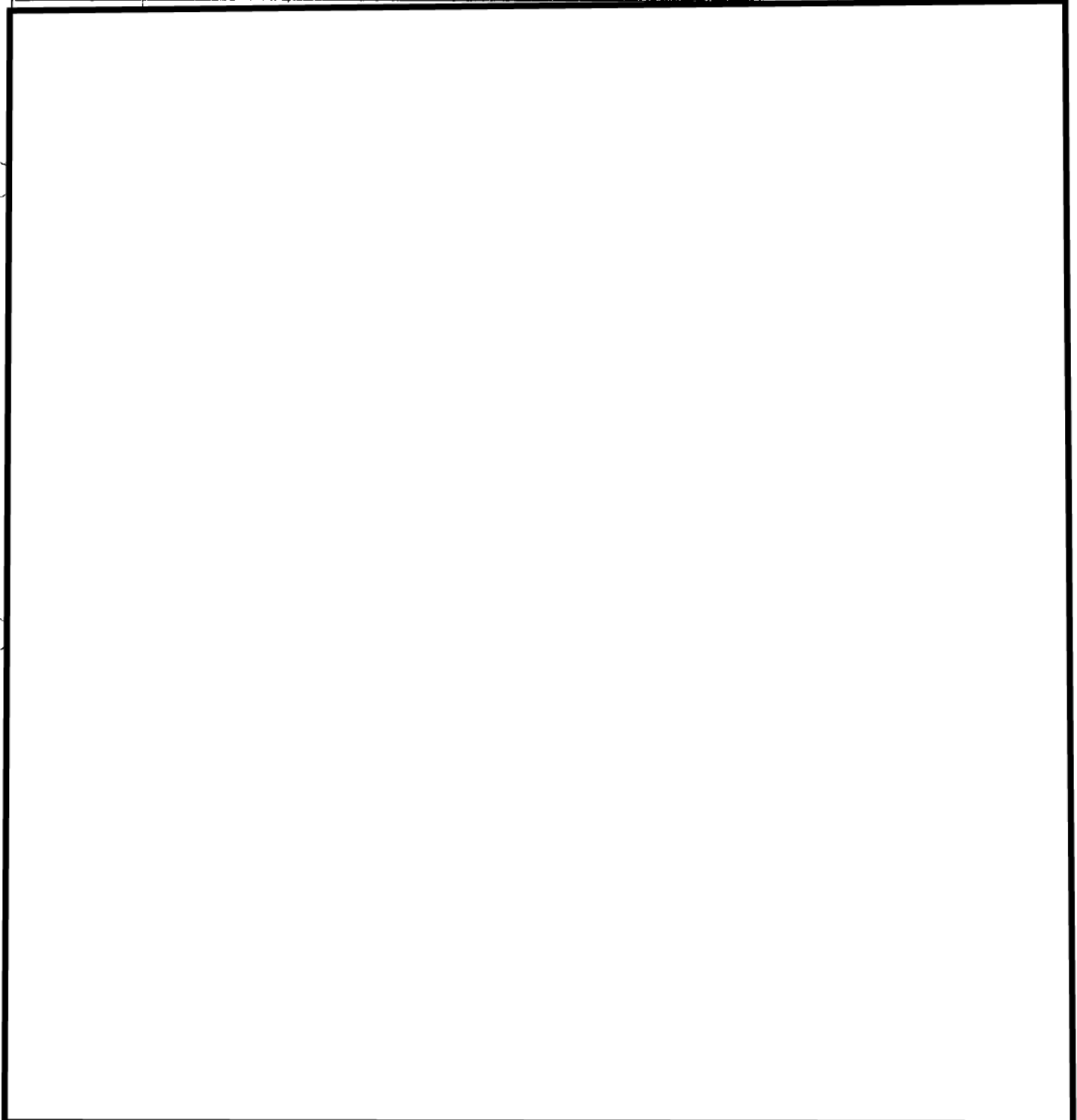
CAPACITE : 750 mm

CLASSE	Mesure à Faire	Valeur de l'étalon à mesurer (microns) VC	VALEUR MESUREES (micron) Vi			Erreur maxi d'indication Fi	Date d'étalonnage	Visa opérateur	Date entretien
			1 ère lecture	2 ème lecture	3 ème lecture				
0	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								

計量器検査成績表

承認	審査
	

所 属	検査2班	使用場所	PI検査室	有効期限	03.05~03.09
計測器名称	ノギス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	三豊製作所	型 式	530-101	製造番号	21M927
検査要領	要検-023-2	標準器番号	IS-A-03 IS-A-09 IS-A-11 IS-A-32		
検査年月日	03.05.09	検査種類	定検	温度・湿度	23℃ 50%



2003年2月19日
原子燃料工業株式会社

TNF-XI型輸送容器 重量計について

【はじめに】

TNF-XI型輸送容器の自主検査及びMETI検査立会において、メンコ社倉庫で用いられる床置き型重量測定器の仕様について記す。

【仕様等】

- ・型式：X201-A
- ・製品 No.：01F650037
- ・適用規格：EN 45501 (*)
- ・機器クラス：Medium (クラスIII)



以上

*EN 45501 : 1994

Specification for metrological aspects of non-automatic weighing instruments
非自動重量計の計量学的面

F

res

dire

son

proc

1:2 (3/4)

12 (1/4)

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(参考資料)

目 次

No	分類	タイトル	備考
①	—————	TNF-XI 型輸送容器 立会確認要領書 (第 5 回)	立会検査時の要領について記載
②	NFK-QA-5830	TNF-XI 型輸送容器 自主検査要領書 (第 5 回)	自主検査の要領について記載。



TNF-XI 型輸送容器 立会確認要領書
(第 5 回)

平成 1 5 年 6 月

1. 目的

本要領書は、申請者である原子燃料工業株式会社が外運搬規則第 17 条の 2 に基づき、平成 15 年 5 月 12 日付熊原第 03-079 号をもって容器承認申請を行った TNF-XI 型輸送容器について、経済産業省が実施する確認要領を記述したものである。

2. 確認範囲

TNF-XI 型輸送容器の確認について適用する。

3. 確認項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査項目の確認を行う。

検査頻度については JIS Z9015 に基づき、抜取数を とする。

(○：書類確認 ◎：立会確認)

検査項目	確認方法	確認内容	備考
1) 材料確認	○	表1	取扱い検査は内蓋と外蓋の取り外し及び取付け作業で確認する。 粉末缶を用いた確認は1容器のみ実施する。
2) 寸法確認	○○	表2	
3) 溶接確認	○○	表3	
4) 外観確認	◎	表4	
5) 重量確認	○○	表4	
6) 未臨界確認	○	表4	
7) 取扱い確認	○○	表4	
8) 気密確認	○	表4	

4. 確認方法

申請者による検査結果を書類確認し、一部の検査項目について別表「TNF-XI 型輸送容器確認要領」に基づく検査に対し立会確認を実施する。

5. 確認記録

TNF-XI 型輸送容器に対する確認内容（表 1~表 4）に記載した検査内容を確認し、輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果」に記入する。

抜取対象容器に対する輸送容器確認結果は添付 1 の様式、抜取対象外容器に対する輸送容器確認結果は添付 2 の様式を用いる。

表1 材料確認方法

(1/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
容器 本体	1 外容器側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	2 外容器上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	3 外容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	4 外容器補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	5 外容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	6 内容器内壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	7 内容器外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	8 内容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	9 内容器外蓋収納部	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	10 内容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	11 内容器中性子吸収材 (側面)	1. 成分	・材質：BORA レジン	記録確認	未臨界検査対象材料 (参考1)
	12 内容器中性子吸収材 (底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
	13 内容器連結パイプ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	14 内容器連結補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	15 脚板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	16 スタッキングピン	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	17 外蓋回り止めデバイ ス板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	18 内蓋回り止めストッ パー板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	19 耐熱衝撃緩衝材 (ベルト)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	20 耐熱衝撃緩衝材 (コーナー)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	21 耐熱衝撃緩衝材 (ボトム)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	22 耐熱衝撃緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)

表1 材料確認方法

(2/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
外蓋	23 側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24 上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	25 底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	26 フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27 ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28 補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：アルミニウム合金 板厚 <input type="text"/> (EN 485-2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29 耐熱衝撃緩衝材 (ディスク)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム (<input type="text"/>)	記録確認	(参考2)
30 中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未塵界検査対象材料	
内蓋	31 内蓋板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	32 内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	33 ガスケット	1. 材質	・材質：EDPM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	

表2 寸法確認方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		合否	
10	内容器間の距離	記録確認		合否	

(注)内容器間の距離については、申請者検査記録を確認する。
寸法測定位置は、参考3の図1から図5参照。

表3 溶接確認方法

	確認項目	確認方法	判定基準
外 観 検 査	外容器上面 ・ 外周部 ・ フランジ部 ・ スタッキングピン接合部	溶接部外観を目視により確認する。	
	外容器側面 ・ コーナー部 ・ 底面接合部		
	外容器底面 ・ 補強板接合部 ・ 脚部		
	外蓋 ・ 上部 ・ フランジ部 ・ 胴中央部		
	内蓋		
	内容器 ・ 内容器フランジ外周部 ・ 内容器フランジ下部 ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	
浸透探傷試験	密封境界 ・ 内容器フランジ ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	申請者検査記録を確認する。	

表4 外観等検査方法

検査項目	検査方法			判定基準	
外観検査	目視により確認する。				
重量検査	秤量計により測定する。				
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	内容器	ボロン含有量	ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。	
			寸法	申請者検査記録を確認する。	
		外蓋	ボロン含有量	ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。	
			寸法	申請者検査記録を確認する。	
	BORAJIN	ボロン・水素含有量	申請者検査記録を確認する。		
		密度	申請者検査記録を確認する。		
		寸法	申請者検査記録を確認する。		
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。				
	粉末収納缶の装荷確認 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				
気密検査	申請者検査記録を確認する。				

*気密検査の方法については参考4参照。

輸送容器確認記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 確認対象輸送容器 90 容器（別紙のとおり）
3. 確認場所
4. 確認年月日 平成 15 年 月 日～ 月 日

5. 確認実施内容

確認項目	確認記録	確認結果	備考(区分：立会, 記録確認)
材料確認	添付 1 添付 2		記録確認
寸法確認			立会及び記録確認
溶接確認			立会及び記録確認
外観確認			立会
重量確認			立会及び記録確認
未臨界確認			記録確認
取扱い確認			立会及び記録確認
気密確認			記録確認

6. 確認者 経済産業省 原子力安全・保安院
核燃料管理規制課
- _____

7. 検査責任者 原子燃料工業株式会社
- _____

8. 判定
- _____

確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0015	31	TNF-XI-0273	61	TNF-XI-0303
2	TNF-XI-0244	32	TNF-XI-0274	62	TNF-XI-0304
3	TNF-XI-0245	33	TNF-XI-0275	63	TNF-XI-0305
4	TNF-XI-0246 (*)	34	TNF-XI-0276	64	TNF-XI-0306
5	TNF-XI-0247	35	TNF-XI-0277	65	TNF-XI-0307
6	TNF-XI-0248	36	TNF-XI-0278	66	TNF-XI-0308
7	TNF-XI-0249	37	TNF-XI-0279	67	TNF-XI-0309
8	TNF-XI-0250	38	TNF-XI-0280	68	TNF-XI-0310
9	TNF-XI-0251	39	TNF-XI-0281	69	TNF-XI-0311
10	TNF-XI-0252	40	TNF-XI-0282	70	TNF-XI-0312
11	TNF-XI-0253	41	TNF-XI-0283	71	TNF-XI-0313
12	TNF-XI-0254	42	TNF-XI-0284	72	TNF-XI-0314
13	TNF-XI-0255	43	TNF-XI-0285	73	TNF-XI-0315
14	TNF-XI-0256	44	TNF-XI-0286	74	TNF-XI-0316
15	TNF-XI-0257	45	TNF-XI-0287	75	TNF-XI-0317
16	TNF-XI-0258	46	TNF-XI-0288	76	TNF-XI-0318 (*)
17	TNF-XI-0259	47	TNF-XI-0289	77	TNF-XI-0319
18	TNF-XI-0260 (*)	48	TNF-XI-0290	78	TNF-XI-0320
19	TNF-XI-0261	49	TNF-XI-0291	79	TNF-XI-0321
20	TNF-XI-0262	50	TNF-XI-0292	80	TNF-XI-0322
21	TNF-XI-0263	51	TNF-XI-0293 (*)	81	TNF-XI-0323
22	TNF-XI-0264	52	TNF-XI-0294	82	TNF-XI-0325
23	TNF-XI-0265	53	TNF-XI-0295	83	TNF-XI-0341
24	TNF-XI-0266	54	TNF-XI-0296	84	TNF-XI-0353
25	TNF-XI-0267	55	TNF-XI-0297	85	TNF-XI-0354
26	TNF-XI-0268	56	TNF-XI-0298	86	TNF-XI-0355
27	TNF-XI-0269	57	TNF-XI-0299	87	TNF-XI-0356
28	TNF-XI-0270	58	TNF-XI-0300	88	TNF-XI-0357
29	TNF-XI-0271	59	TNF-XI-0301	89	TNF-XI-0358
30	TNF-XI-0272	60	TNF-XI-0302	90	TNF-XI-0359 (*)

(*)抜取対象輸送容器

BORA レジンの配合比率

BORA レジン：内容器中性子吸収材（側面）

規定の原材料混合割合を満足していることを、申請者検査記録で確認する。

成分名	原材料	混合比(%)

<混合重量判定基準一覧（参考表）>

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

耐熱衝撃緩衝材検査項目

1. プロセス確認（使用材料確認）

各部位の製品ナンバーごとに、申請者検査記録の内容を確認する。

2. 物性値の確認

各部位の当該バッチごとに、申請者検査記録の内容を確認する。

(1) 容器本体

部材名		検査項目	規定値
成型品	ベルト		
	コーナー		
	ボトム		
注入材			

(2) 外蓋

部材名		検査項目	規定値
成型品	ディスク	密度(寸法・重量から計算)	
		水分量(加熱減量法)	

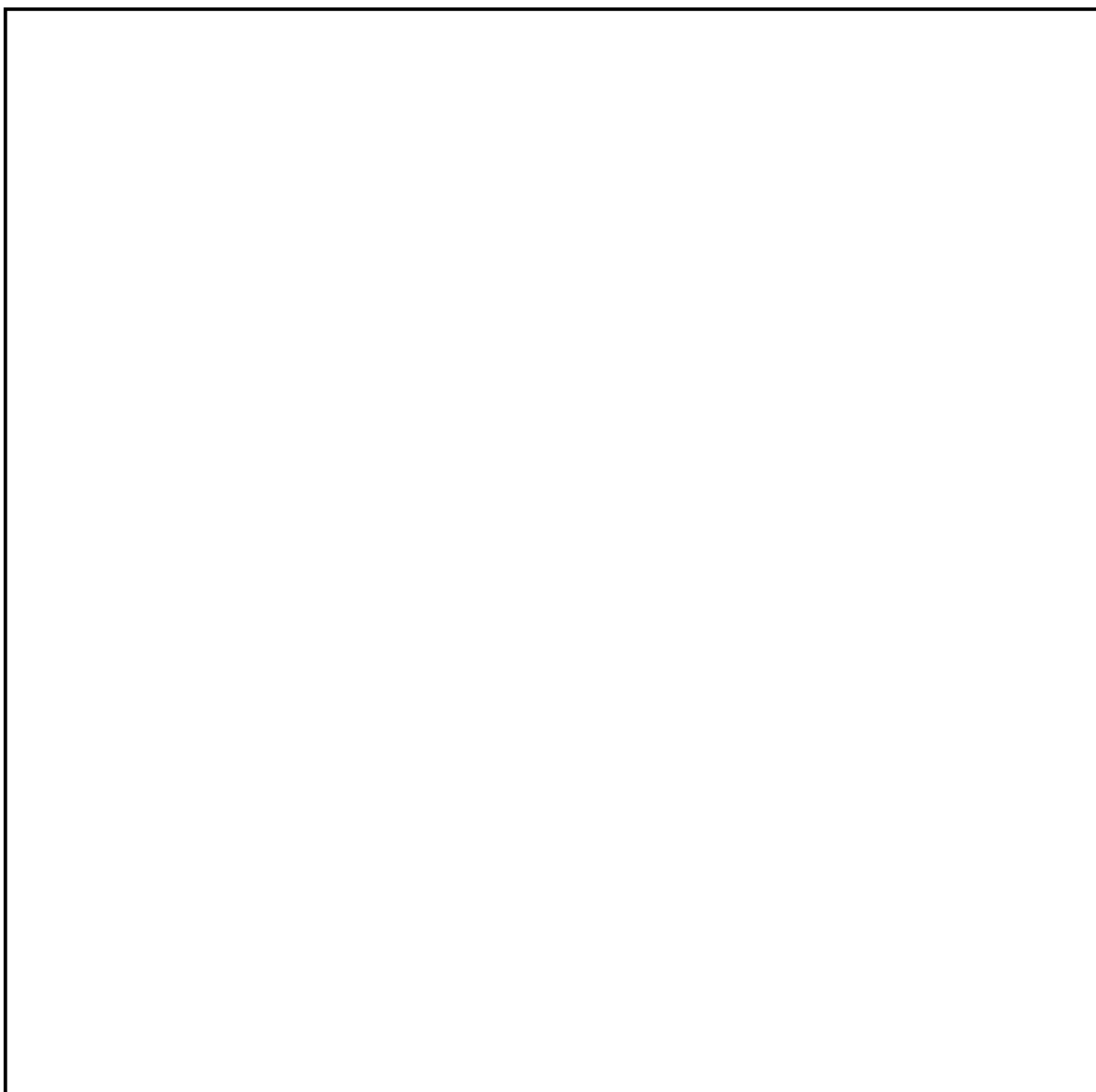
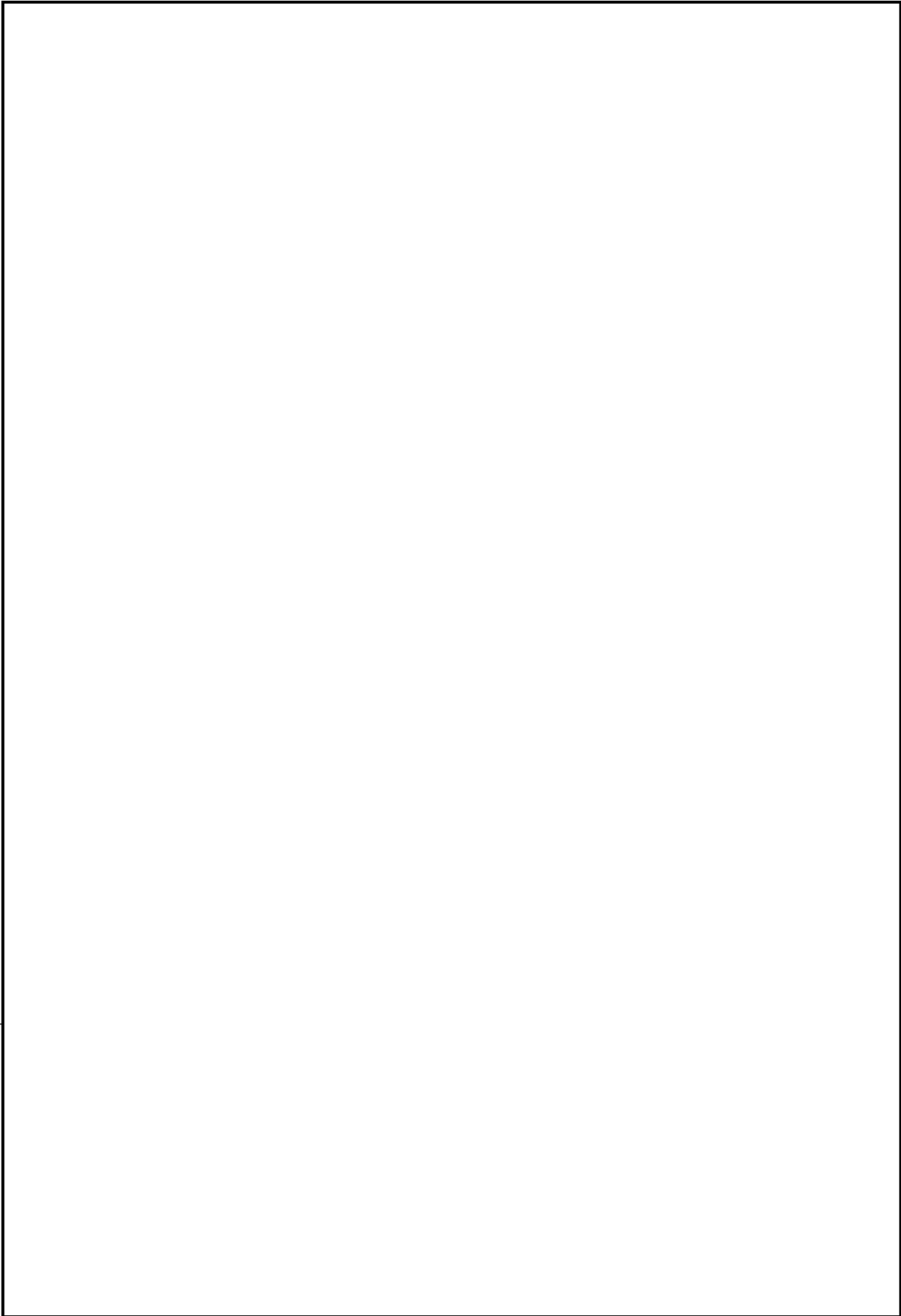


図 1



10
☒

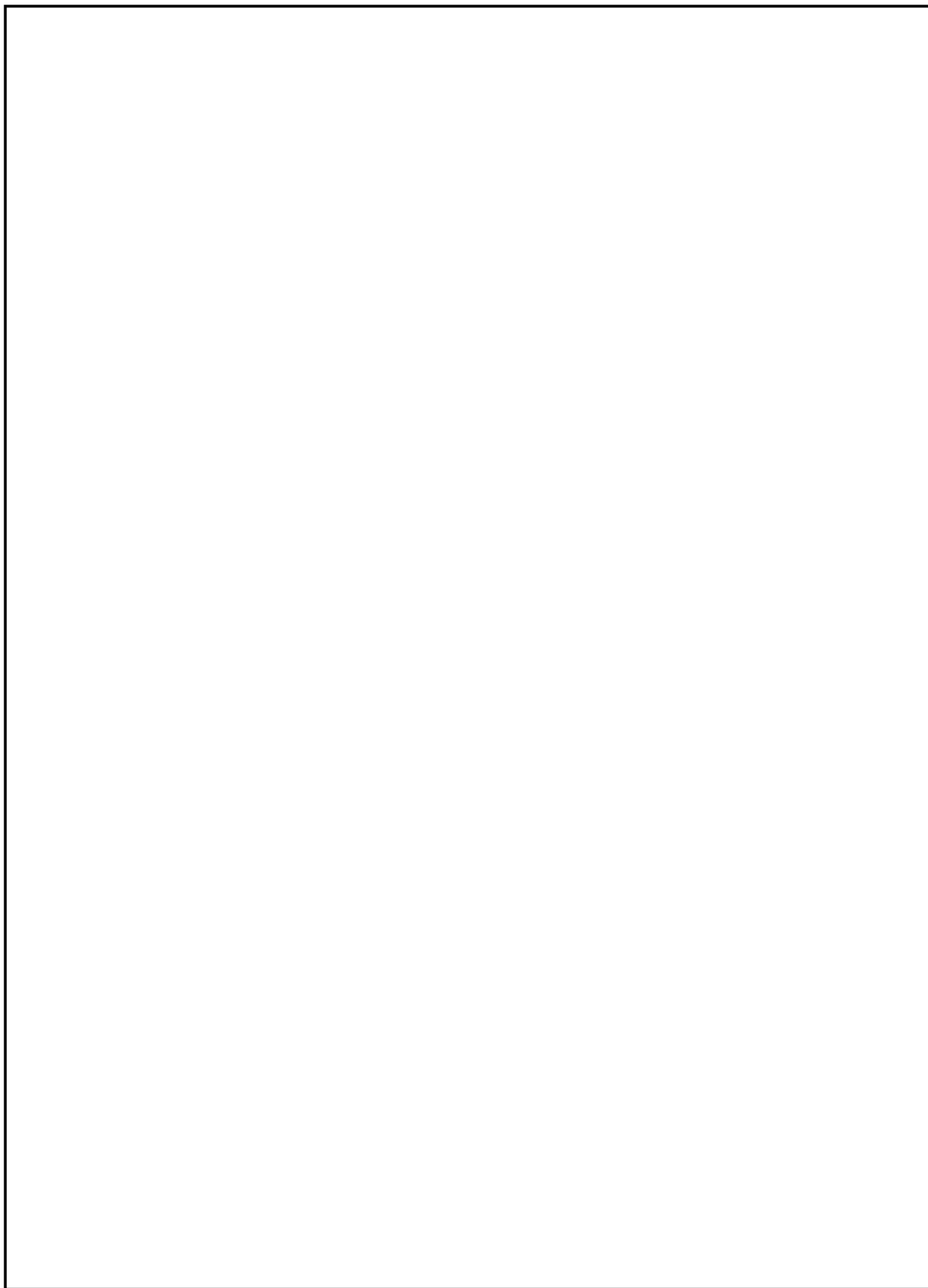
☒ 2



图 5

图 4

気密検査実施方法模擬図



確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認					別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認					
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会確認				
		内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認					
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認					
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認				
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				
床面確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 4 参照



TNF-XI 型輸送容器 自主検査要領書
(第 5 回)

平成 15 年 5 月

原子燃料工業株式会社

1. 目的

本要領書は、原子燃料工業株式会社が外運搬規則第 17 条の 2 に基づき、平成 15 年 5 月 12 日付熊原第 03-079 号をもって容器承認申請を行った TNF-XI 型輸送容器について、原子燃料工業株式会社が実施する自主検査要領を記述したものである。

2. 検査範囲

TNF-XI 型輸送容器の検査について適用する。

3. 検査項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査を行う。

(○：実施)

検査項目	実施項目	検査内容	備考
1) 材料検査	○	表1	取扱い検査は内蓋と外蓋の取り外し及び取付け作業で確認する。 粉末缶を用いた確認は 1 容器のみ実施する。
2) 寸法検査	○	表2	
3) 溶接検査	○	表3	
4) 外観検査	○	表4	
5) 重量検査	○	表4	
6) 未臨界検査	○	表4	
7) 取扱い検査	○	表4	
8) 気密検査	○	表4	

4. 検査記録

TNF-XI 型輸送容器に対する確認内容（表 1～表 4）に記載した検査を実施し、添付 1 に示す TNF-XI 型輸送容器検査結果を作成する。検査結果は輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果(添付 2)」に記入する。

「別紙 1・輸送容器検査立会記録」の検査者及び検査責任者欄に署名し、TNF-XI 型輸送容器検査は完了する。

表1 材料確認方法

(1/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
容器 本体	1 外容器側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	2 外容器上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	3 外容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	4 外容器補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	5 外容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	6 内容器内壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	7 内容器外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	8 内容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	9 内容器外蓋収納部	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	10 内容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	11 内容器中性子吸収材 (側面)	1. 成分	・材質：BORA レジン	記録確認	未臨界検査対象材料 (参考1)
	12 内容器中性子吸収材 (底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 [] 以上 []	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
	13 内容器連結パイプ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	14 内容器連結補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	15 脚板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	16 スタッキングピン	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	17 外蓋回り止めデバイ ス板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	18 内蓋回り止めストッ パー板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	19 耐熱衝撃緩衝材 (ベルト)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム []	記録確認	(参考2)
	20 耐熱衝撃緩衝材 (コーナー)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム []	記録確認	(参考2)
	21 耐熱衝撃緩衝材 (ボトム)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム []	記録確認	(参考2)
	22 耐熱衝撃緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム []	記録確認	(参考2)

表1 材料確認方法

(2/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
外蓋	23 側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24 上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	25 底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	26 フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27 ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NFA49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28 補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：アルミニウム合金 板厚 <input type="text"/> (EN 485-2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29 耐熱衝撃緩衝材 (ディスク)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム (<input type="text"/>)	記録確認	(参考2)
30 中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料	
内蓋	31 内蓋板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	32 内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	33 ガasket	1. 材質	・材質：EDPM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	

表2 寸法検査方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		合否	
10	内容器間の距離	記録確認		合否	

(注)内容器間の距離については、容器製造者検査記録を確認する。
寸法測定位置は参考3の図1から図5参照。
測定器並びにゲージについては参考4参照。

表3 溶接検査方法

確認項目		確認方法	判定基準
外 観 検 査	外容器上面 ・ 外周部 ・ フランジ部 ・ スタッキングピン接合部	溶接部外観を目視により確認する。	
	外容器側面 ・ コーナー部 ・ 底面接合部		
	外容器底面 ・ 補強板接合部 ・ 脚部		
	外蓋 ・ 上部 ・ フランジ部 ・ 胴中央部		
	内蓋		
内容器 ・ 内容器フランジ外周部 ・ 内容器フランジ下部 ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。		
浸透探傷試験	密封境界 ・ 内容器フランジ ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	容器製造者検査記録を確認する。	

表 4 外観等検査方法

検査項目		検査方法		判定基準	
外観検査		目視により確認する。			
重量検査		秤量計により測定する。			
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	内容器	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
			寸法		容器製造者検査記録を確認する。
		外蓋	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
			寸法		容器製造者検査記録を確認する。
	BORANIN	ボロン・水素含有量			容器製造者検査記録を確認する。
		密度			容器製造者検査記録を確認する。
寸法		容器製造者検査記録を確認する。			
取扱い検査		外蓋と内蓋の脱着確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			
		粉末収納缶の装荷確認 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。			

*秤量計については参考 4 参照。

TNF-XI 型輸送容器検査結果

平成 15 年 6 月

原子燃料工業株式会社

輸送容器検査記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 検査対象輸送容器 90 基 (別添1のとおり)
3. 検査場所
4. 検査年月日 平成15年 月 日～ 月 日
5. 検査責任者 原子燃料工業株式会社 熊取事業所

6. 検査結果

検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0015	31	TNF-XI-0273	61	TNF-XI-0303
2	TNF-XI-0244	32	TNF-XI-0274	62	TNF-XI-0304
3	TNF-XI-0245	33	TNF-XI-0275	63	TNF-XI-0305
4	TNF-XI-0246	34	TNF-XI-0276	64	TNF-XI-0306
5	TNF-XI-0247	35	TNF-XI-0277	65	TNF-XI-0307
6	TNF-XI-0248	36	TNF-XI-0278	66	TNF-XI-0308
7	TNF-XI-0249	37	TNF-XI-0279	67	TNF-XI-0309
8	TNF-XI-0250	38	TNF-XI-0280	68	TNF-XI-0310
9	TNF-XI-0251	39	TNF-XI-0281	69	TNF-XI-0311
10	TNF-XI-0252	40	TNF-XI-0282	70	TNF-XI-0312
11	TNF-XI-0253	41	TNF-XI-0283	71	TNF-XI-0313
12	TNF-XI-0254	42	TNF-XI-0284	72	TNF-XI-0314
13	TNF-XI-0255	43	TNF-XI-0285	73	TNF-XI-0315
14	TNF-XI-0256	44	TNF-XI-0286	74	TNF-XI-0316
15	TNF-XI-0257	45	TNF-XI-0287	75	TNF-XI-0317
16	TNF-XI-0258	46	TNF-XI-0288	76	TNF-XI-0318
17	TNF-XI-0259	47	TNF-XI-0289	77	TNF-XI-0319
18	TNF-XI-0260	48	TNF-XI-0290	78	TNF-XI-0320
19	TNF-XI-0261	49	TNF-XI-0291	79	TNF-XI-0321
20	TNF-XI-0262	50	TNF-XI-0292	80	TNF-XI-0322
21	TNF-XI-0263	51	TNF-XI-0293	81	TNF-XI-0323
22	TNF-XI-0264	52	TNF-XI-0294	82	TNF-XI-0325
23	TNF-XI-0265	53	TNF-XI-0295	83	TNF-XI-0341
24	TNF-XI-0266	54	TNF-XI-0296	84	TNF-XI-0353
25	TNF-XI-0267	55	TNF-XI-0297	85	TNF-XI-0354
26	TNF-XI-0268	56	TNF-XI-0298	86	TNF-XI-0355
27	TNF-XI-0269	57	TNF-XI-0299	87	TNF-XI-0356
28	TNF-XI-0270	58	TNF-XI-0300	88	TNF-XI-0357
29	TNF-XI-0271	59	TNF-XI-0301	89	TNF-XI-0358
30	TNF-XI-0272	60	TNF-XI-0302	90	TNF-XI-0359

BORA レジンの配合比率

BORA レジン：内容器中性子吸収材（側面）

規定の原材料混合割合を満足していることを、容器製造者検査記録で確認する。

成分名	原材料	混合比(%)

＜総混合重量別判定基準一覧（参考表）＞

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

耐熱衝撃緩衝材検査項目

1. プロセス確認

各部位の製品ナンバーごとに、容器製造者検査作業記録（LOFC）の内容を確認する。

2. 物性値の確認

各部位の当該バッチごとに、容器製造者検査記録（FCRF 等）の内容を確認する。

(1)容器本体

部材名		検査項目	規定値
成型品	ベルト		
	コーナー		
	ボトム		
注入材			

(2)外蓋

部材名		検査項目	規定値
成型品	ディスク	密度(寸法・重量から計算)	
		水分量(加熱減量法)	

寸法検査の測定位置

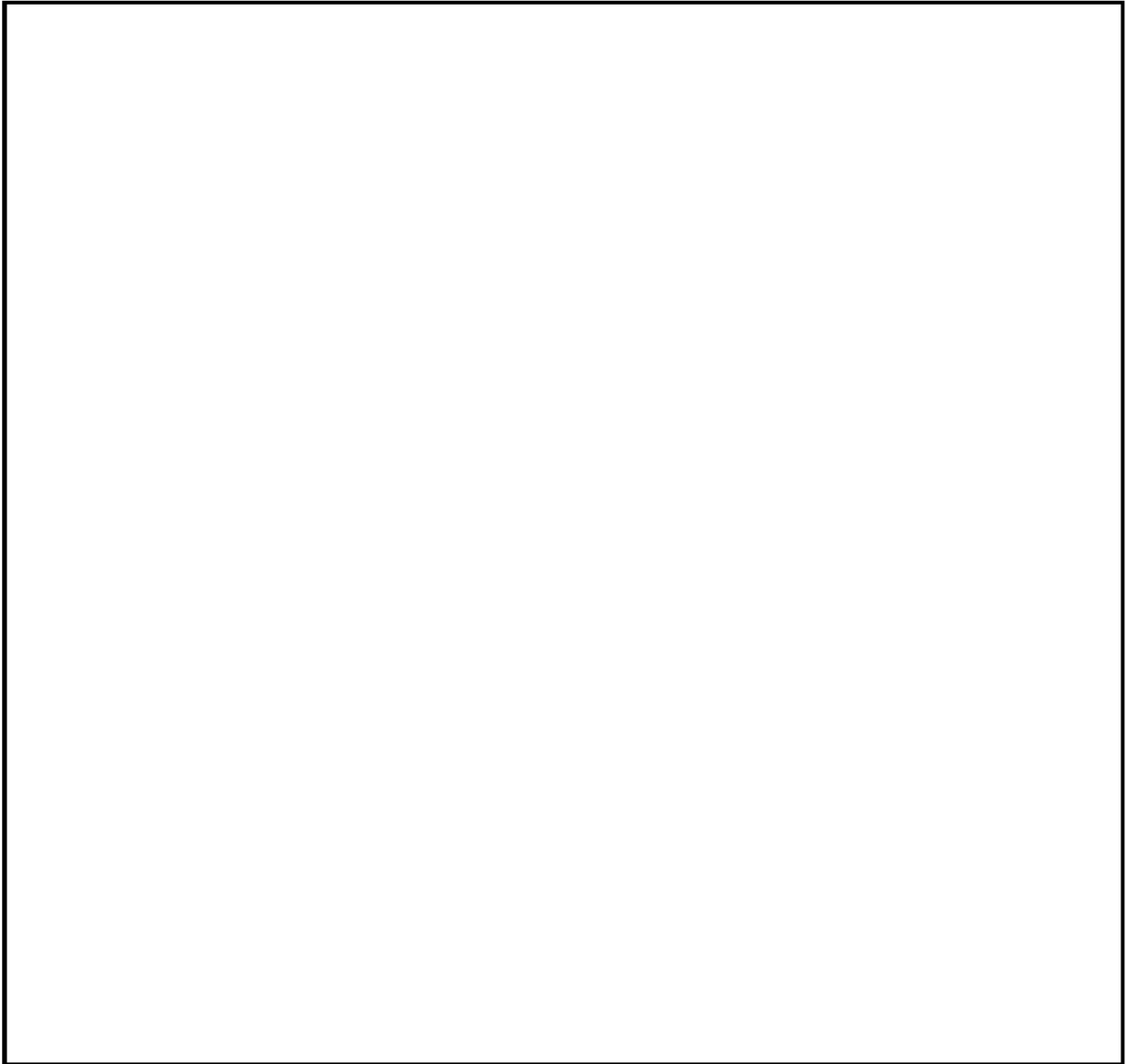
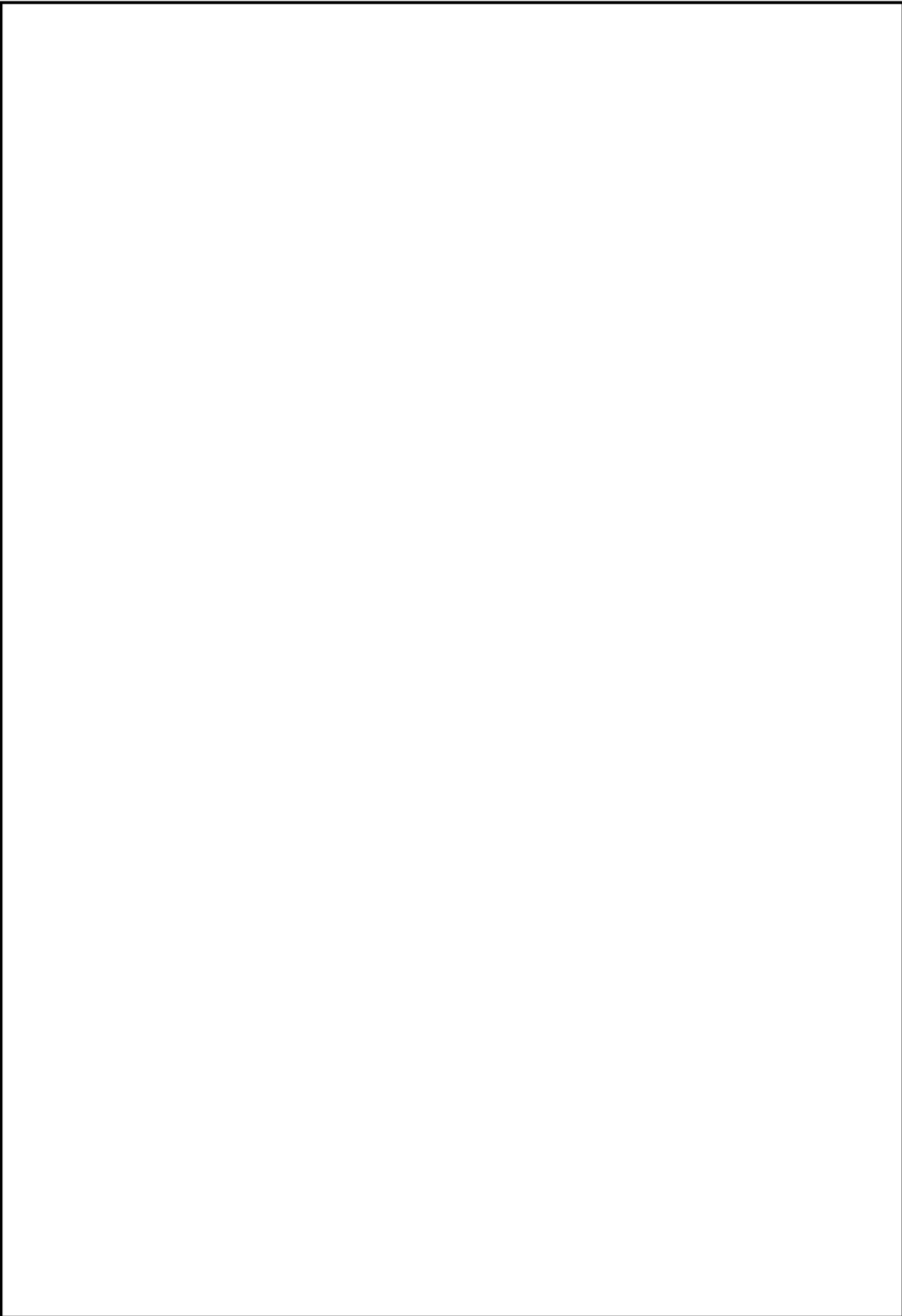
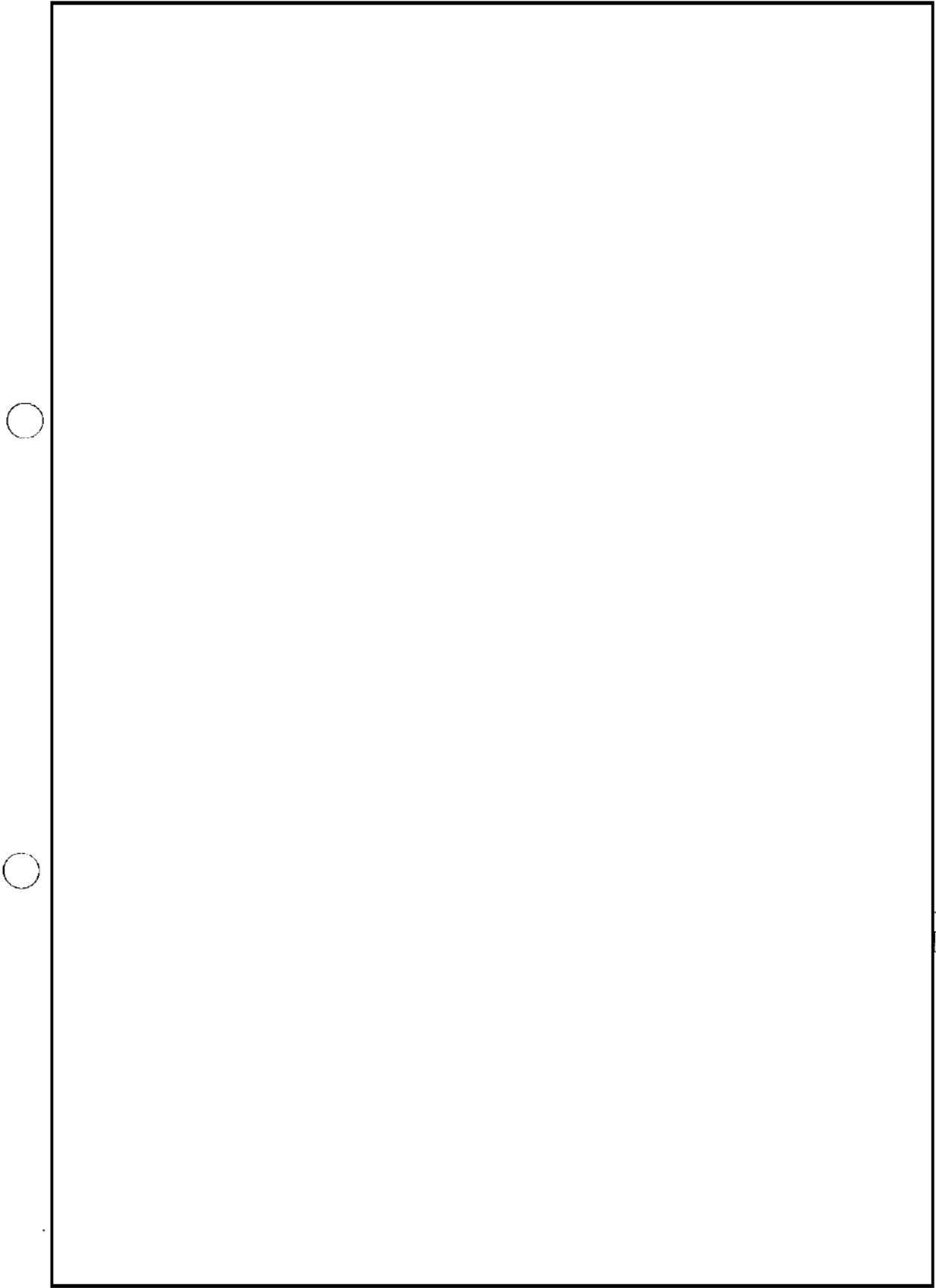


図 1



10
2A

10
2A



10
20

10
20

使用計測器、TOOL 一覧表

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号
1	全巾	巻尺		Y-A1C-039
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-039
3	外蓋外径	TOOL No.4 (通り)		Y-A1V-506
		TOOL No.4a (止まり)		Y-A1V-507
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No.503 (通り)		Y-A1V-503
		TOOL No.3 (止まり)		Y-A1V-505
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No.503 (通り)		Y-A1V-503
		TOOL No.2 (止まり)		Y-A1V-504
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No.11 (通り、止まり)		No.11
7	内容器フランジ 内径	TOOL No.7 (通り)		Y-A1V-508
		TOOL No.7a (止まり)	Y-A1V-509	
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	
10	容器重量	秤量計	42829	

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認				別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査				
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査				
		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査				
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査				
床 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認				別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 4 参照

検査日	検査者

別冊

TNF-XI 型輸送容器検査成績書

(第 6 回)

平成 15 年 8 月

原子燃料工業株式会社

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(立会検査記録)

目 次

No	分類	内容	備考
①	—	輸送容器確認記録	検査結果確認書（下記付属） ●別紙：確認対象輸送容器
②	添付 1	輸送容器確認結果（抜取対象）	5 容器確認結果
③	添付 2	輸送容器確認結果（抜取対象外）	83 容器確認結果
④	別紙	輸送容器検査結果（別紙）	添付 1,2 の別紙
⑤	付属資料	輸送容器検査結果（付属資料）	別紙の付属資料
⑥	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	立会検査時使用計測器、TOOL 校正成績書



輸送容器確認記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 確認対象輸送容器 88 容器（別紙のとおり）
3. 確認場所
4. 確認年月日 平成 15 年 8 月 4 日～ 8 月 6 日

5. 確認実施内容

確認項目	確認記録	確認結果	備考(区分：立会, 記録確認)
材料確認	添付 1 添付 2	良	記録確認
寸法確認		良	立会及び記録確認
溶接確認		良	立会及び記録確認
外観確認		良	立会
重量確認		良	立会及び記録確認
未臨界確認		良	記録確認
取扱い確認		良	立会及び記録確認
気密確認		良	記録確認

6. 確認者 経済産業省 原子力安全・保安院
核燃料管理規制課



7. 検査責任者 原子燃料工業株式会社
 熊取事業所 品質保証部



8. 判定

合 格

確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0122(*)	41	TNF-XI-0399	81	TNF-XI-0439
2	TNF-XI-0123	42	TNF-XI-0400	82	TNF-XI-0440
3	TNF-XI-0349	43	TNF-XI-0401	83	TNF-XI-0441
4	TNF-XI-0360	44	TNF-XI-0402	84	TNF-XI-0442
5	TNF-XI-0361	45	TNF-XI-0403	85	TNF-XI-0443
6	TNF-XI-0362	46	TNF-XI-0404	86	TNF-XI-0444
7	TNF-XI-0363	47	TNF-XI-0405	87	TNF-XI-0445
8	TNF-XI-0364	48	TNF-XI-0406	88	TNF-XI-0446(*)
9	TNF-XI-0365	49	TNF-XI-0407		
10	TNF-XI-0366	50	TNF-XI-0408		
11	TNF-XI-0367	51	TNF-XI-0409		
12	TNF-XI-0368	52	TNF-XI-0410		
13	TNF-XI-0369	53	TNF-XI-0411		
14	TNF-XI-0370	54	TNF-XI-0412		
15	TNF-XI-0371	55	TNF-XI-0413(*)		
16	TNF-XI-0372(*)	56	TNF-XI-0414		
17	TNF-XI-0373	57	TNF-XI-0415		
18	TNF-XI-0374	58	TNF-XI-0416		
19	TNF-XI-0375	59	TNF-XI-0417		
20	TNF-XI-0376	60	TNF-XI-0418		
21	TNF-XI-0377	61	TNF-XI-0419		
22	TNF-XI-0378	62	TNF-XI-0420		
23	TNF-XI-0379	63	TNF-XI-0421		
24	TNF-XI-0381	64	TNF-XI-0422		
25	TNF-XI-0382	65	TNF-XI-0423		
26	TNF-XI-0384	66	TNF-XI-0424		
27	TNF-XI-0385	67	TNF-XI-0425		
28	TNF-XI-0386	68	TNF-XI-0426		
29	TNF-XI-0387	69	TNF-XI-0427		
30	TNF-XI-0388	70	TNF-XI-0428		
31	TNF-XI-0389	71	TNF-XI-0429		
32	TNF-XI-0390	72	TNF-XI-0430		
33	TNF-XI-0391	73	TNF-XI-0431		
34	TNF-XI-0392	74	TNF-XI-0432		
35	TNF-XI-0393	75	TNF-XI-0433		
36	TNF-XI-0394(*)	76	TNF-XI-0434		
37	TNF-XI-0395	77	TNF-XI-0435		
38	TNF-XI-0396	78	TNF-XI-0436		
39	TNF-XI-0397	79	TNF-XI-0437		
40	TNF-XI-0398	80	TNF-XI-0438		

(*)抜取対象輸送容器



確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認				合格	
	浸透探傷試験	記録確認					
外観確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
床 腐 界 確 認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	立会確認				合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: TNP-XI-0372

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認				合格
気密確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認				合格	別紙 4 参照
	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	

添付 1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: TNF-XI-0394

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾					合格	
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認					
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	立会確認 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: TNF-XI-0446

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認	立会確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 立会確認	立会確認			合格	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 立会確認	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認				合格	別紙 4 参照



添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0123

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。					合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。					合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙2参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙3参照	
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格		
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙4参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0349

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0300

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋パイオネット部寸法					
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法					
	7 内容器フランジ内径					
	8 内容器深さ					
	9 内容器と外容器間の距離					
	10 内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。				合格	
未慮界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0361

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未障界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	記録確認		合格	別紙 3 参照	
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	記録確認		合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0362

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾			記録確認	合格		
	2 容器高さ			記録確認			
	3 外蓋外径			記録確認			
	4 内蓋パイオネット部寸法			記録確認			
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位値は参考 3 を参照。)		記録確認			
	6 内蓋嵌合部寸法			記録確認			
	7 内容器フランジ内径			記録確認			
	8 内容器深さ			記録確認			
	9 内容器と外容器間の距離			記録確認			
	10 内容器間の距離			記録確認			
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。		記録確認	合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。		記録確認		
外観確認	容器外観を目視により確認する。				記録確認	合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。				記録確認	合格	
未隣界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		記録確認	合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。		記録確認	合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		記録確認	合格		
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		記録確認	合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。			記録確認	合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0363

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未障界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0364

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未対応確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0365

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-X1-0306

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
質量確認		容器質量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0867

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内腔溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-NI-0365

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未障界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-N1-0869

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未遮界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0870

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に取付で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0371

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全市	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0373

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未障界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0874

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	8 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未 應 界 確 認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 8 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0376

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認			合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認			合格		
未磨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNE-XI-0377

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に取付で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認			合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認			合格		
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XJ-0378

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に散冊で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未障界確認	ボロン入りステンレス鋼板	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
		記録確認				
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0351

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未障界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 申請者検査記録を確認する。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0382

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認			合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認			合格		
未障界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-XI-0354

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全市	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認			合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認			合格		
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0385

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未障界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0886

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未障界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0387

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0388

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。			記録確認		合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。		記録確認		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。		記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0389

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未應界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-NI-0390

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋底合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-X1-0391

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていること、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-XI-0392

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	[Redacted]	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未磨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	申請者検査記録を確認する。					合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。					合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-X1-0395

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未 應 界 確 認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。		記録確認			合格	
質量確認	容器重量を秤量計により測定する。		記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙3参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	申請者検査記録を確認する。		容器外観を目視により確認する。			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。					合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0399

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋底合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0400

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未腐界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-X1-0401

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
素材確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0402

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。			合格	
			内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。					合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。				合格		
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。				別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未腐界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0405

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-040G

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未陸昇確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋バイオネット部寸法						
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験		内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	申請者検査記録を確認する。		容器外観を目視により確認する。			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。					合格	
未慮界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙2参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。				別紙3参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙4参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認			合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認			合格		
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0409

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋バイオネット部寸法						
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格	
床界面確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納仕の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納仕の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
		記録確認				
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未陸界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の裝荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格		
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照 別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0412

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。		記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格			
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照		

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0414

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 金巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				合格	別紙4参照
	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-XI-0415

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未 臨 界 確 認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る 。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る 。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未 臨 界 確 認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
材質確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	記録確認	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	記録確認	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	記録確認	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	記録確認	合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	記録確認		合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNT-XI-0418

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未開封確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-XI-0420

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	[Redacted]	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)		
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー龍明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内圧溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未 臨 界 確 認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 8 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0422

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	別紙 4 参照
			申請者検査記録を確認する。		合格	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未 臨 界 確 認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0424

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	8 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
床陸昇確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全市	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	溶接部外観	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
	容器外観	記録確認	容器外観を目視により確認する。			
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未障界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
来歴 昇 降 界 確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い 確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外径外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0429

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
承認 材料 確認	ポリロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い 確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0431

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット下部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット上部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-X1-0482

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未障界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
床面昇確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾				合格	
	2	容器高さ					
	3	外蓋外径					
	4	内蓋パイオネット部寸法					
	5	内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6	内蓋嵌合部寸法					
	7	内容器フランジ内径					
	8	内容器深さ					
	9	内容器と外容器間の距離					
	10	内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未處界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾				合格	
	2	容器高さ					
	3	外蓋外径					
	4	内蓋パイオネット部寸法					
	5	内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6	内蓋嵌合部寸法					
	7	内容器フランジ内径					
	8	内容器深さ					
	9	内容器と外容器間の距離					
	10	内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0496

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-X1-0437

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋バイオネット部寸法					
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認			
	7 内容器フランジ内径		記録確認			
	8 内容器深さ		記録確認			
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認			
	10 内容器間の距離		記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 金巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNJ-XI-0439

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
		記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 8 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0441

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
素材確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XJ-0442

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋バイオネット部寸法					
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認			
	7 内容器フランジ内径		記録確認			
	8 内容器深さ		記録確認			
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認			
	10 内容器間の距離		記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
素材確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNP-XI-0444

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0446

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照



輸送容器検査結果

(別紙)

別紙 1-1	輸送容器	使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器	使用材料表 1
別紙 1-3	輸送容器	使用材料表 2 (BORA レジン)
別紙 1-4	輸送容器	使用材料表 3 (フェノリックフォーム：ベルト)
別紙 1-5	輸送容器	使用材料表 4 (フェノリックフォーム：コーナー)
別紙 1-6	輸送容器	使用材料表 5 (フェノリックフォーム：ボトム)
別紙 1-7	輸送容器	使用材料表 6 (フェノリックフォーム：注入材)
別紙 1-8	輸送容器	使用材料表 7 (フェノリックフォーム：ディスク)
別紙 2-1	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：内容器用)
別紙 2-2	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：外蓋用)
別紙 3	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (BORA レジン)
別紙 4	輸送容器	気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料一覧

品名		No.																											
		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
360		361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	381	382	384	385	386	387	388	389	
		ミルシート整理番号																											
1	外容器側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
2	外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
3	外容器底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
4	外容器側面部強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
5	外容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
6	内容器内盛板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
7	内容器外盛板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8	内容器底面板(内筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
9	内容器底面板(外筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
9	内容器外蓋取納部	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10	内容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11	内容器中性子吸収材(側面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
12	内容器中性子吸収材(底面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
13	内容器連結パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
14	内容器連結部強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
15	脚板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
16	スタックピッチ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
17	外蓋回り止めパイプ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18	内蓋回り止めストッパ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
19	耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
20	耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
21	耐熱衝撃緩衝材(ボトム)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
22	耐熱衝撃緩衝材(注入材)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
23	側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
24	上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
25	底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26	フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
27	ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
28	補強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
29	耐熱衝撃緩衝材(ディスク)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
30	中性子吸収材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
31	内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32	内蓋パイプネット[回り止めピン]	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32	内蓋パイプネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33	ガスケット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33	ガスケット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

※:各ミルシート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

容器本体

外蓋

内蓋

輸送容器 使用材料一覧

品名		No.		容器番号(TNF-XI-未処理No)		ミルシート整理番号	
1	2	3	4	5	6	7	8
122	123						
容器本体							
1	10-A1,A14						
2	外容器側面板						
3	外容器上面板						
4	外容器下面板						
5	外容器側面補強板						
6	外容器フランジ						
7	外容器内面板						
8	内容器外壁板						
9	内容器底面板(内筒)						
10	内容器底面板(外筒)						
11	内容器外蓋収納部						
12	内容器フランジ						
13	内容器中性子吸収材(側面)						
14	内容器中性子吸収材(底面)						
15	内容器遮熱パイプ						
16	内容器連結補強板						
17	筒板						
18	スクリーン						
19	外蓋回り止めデハイス板						
20	内蓋回り止めストッパー板						
21	耐熱衝撃緩衝材(ベント)						
22	耐熱衝撃緩衝材(ボトム)						
23	耐熱衝撃緩衝材(コーナー)						
24	耐熱衝撃緩衝材(注入材)						
25	側面板						
26	上面板						
27	底面板						
28	フランジ						
29	ハンドル						
30	補強材						
31	耐熱衝撃緩衝材(デイスク)						
32	中性子吸収材						
33	内蓋板						
34	内蓋ハイトネット(回り止めピン)						
35	内蓋ハイトネット						
36	カスケート						
37	6-3,4,5						
38	6-13						
39	6-3,4,5						
40	6-44						
41	6-16						
42	6-30						
43	6-B2						
44	6-55						
45	6-14						
46	6-56						
47	6-49,51						

*:各ミルシート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.														
	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46
	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404
1 外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
2 外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
3 外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
4 外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
5 外容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
6 内容器内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
7 内容器外蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器上面板(内筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器上面板(外筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
9 内容器外蓋取付部	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10 内容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11 内容器中性子吸取材(側面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
12 内容器中性子吸取材(底面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
13 内容器連筒パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
14 内容器連筒補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
15 脚板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
16 スクワンガン	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
17 外蓋回り止めベース板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18 内蓋回り止めストッパー板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
23 側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
24 上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
25 底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26 フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
27 ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
28 補強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
29 耐熱衝撃緩衝材(ディスプレイ)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
30 中性子吸取材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
31 内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット[回り止めピン]	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33 ガスケット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

*:各ミルシート整理番号とピートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																												
	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	
419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446		
	ミルシート整理番号																												
1 外容器側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
2 外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
3 外容器底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
4 外容器側面補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
5 外容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
6 内容器内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
7 内容器外蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面板[内筒]	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
9 内容器底面板[外筒]	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10 内容器外蓋取部	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10-43	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10 内容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10-15	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11 内容器中性子吸収材(側面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
12 内容器中性子吸収材(底面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
13 内容器運器パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
14 内容器運器補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
15 剛板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
16 スクエアピン	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
17 内蓋回り止めディスク板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18 内蓋回り止めストッパー板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
20 耐熱衝撃緩衝材(ポスター)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
21 耐熱衝撃緩衝材(ポトA)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
23 側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
24 上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
25 底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26 フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
27 ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
28 補強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
29 耐熱衝撃緩衝材(ディスク)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
30 中性子吸収材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
31 内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット[回り止めピン]	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33 ミルシート	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

*:各ミルシート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料表I

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
6-1	064407	493452		4307	EN10088-2
6-2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
6-3	063878	487049		4307	EN10088-2
6-4	063878	487049		4307	EN10088-2
6-5	063878	487049		4307	EN10088-2
6-8	144058	-		4307	EN10088-3
6-11	063880	487040B		4307	EN10088-2
6-12	062827	485531		4307	EN10088-2
6-13	064689	493896A		4307	EN10088-2
6-14	38L5	-		1.4307	EN10088-3
6-16	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
6-20	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
6-25	N144081	14408126		1.4307	EN10088-2
6-26	N142091	14209160		1.4307	EN10088-2
6-28	064690	493887A		4307	EN10088-2
6-30	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
6-32	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
6-34	414910	-		1.4307	EN10088-3
6-37	414920	-		1.4307	EN10088-3
6-39	-	-		(製品証明書)	-
6-41	065814	495991A		4307	EN10088-2
6-42	065814	495991B		4307	EN10088-2
6-44	414920	-		1.4307	EN10088-3
6-47	N275361	27536112		1.4307	EN10088-2
6-48	N275345	27534512		1.4307	EN10088-2
6-49	-	-		(EPDM70)	-
6-51	-	-		(EPDM70)	-
6-53	414910	-		1.4307	EN10088-3
6-55	N147090	14709037		1.4307	EN10088-2
6-56	50D6	0450D6		1.4307	EN10088-2
6-B1	H73679	802			
6-B2	H73679	803			

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
9-1	064407	493452		4307	EN10088-2
9-2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
9-3	063402	486266B		4307	EN10088-2
9-4	063878	487049		4307	EN10088-2
9-5	063878	487049		4307	EN10088-2
9-6	063878	487049		4307	EN10088-2
9-9	144058	-		4307	EN10088-3
9-12	064689	493885		4307	EN10088-2
9-13	38L5	-		1.4307	EN10088-3
9-15	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
9-19	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
9-26	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
9-29	123081	226083/021		2017A-T451	EN485-2
9-30	-	-		(製品証明書)	-
9-32	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
9-33	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
9-34	N214081	21408143		1.4307	EN10088-2
9-36	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
9-38	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
9-49	065711	495850		4307	EN10088-2
9-50	065814	495991A		4307	EN10088-2
9-53	414910	-		1.4307	EN10088-3
9-55	414910	-		1.4307	EN10088-3
9-57	L6501	k5770		1.4307	EN10088-2
9-60	493896A	064689		4307	EN10088-2
9-61	493896A	064689		4307	EN10088-2
9-66	414920	-		1.4307	EN10088-3
9-70	-	-		(EPDM70)	-
9-71	487040B	063880		4307	EN10088-2
9-A 3	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
9-A 7	78A8	0578A8		1.4307	EN10088-2
9-A 9	82W4	0282W4 0582W4		1.4307	EN10088-2
9-A13	74P2	0274P2	1.4307	EN10088-2	
9-B 1	H73679	802			
9-B 1	H73679	803			

* 各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
10-2	414920	-		1.4307	EN10088-3
10-6	144058	-		4307	EN10088-3
10-11	065711	495850		4307	EN10088-2
10-12	065814	495991A		4307	EN10088-2
10-15	414910	-		1.4307	EN10088-3
10-17	414910	-		1.4307	EN10088-3
10-19	N214081	214808143		1.4307	EN10088-2
10-20	063880	487040B		4307	EN10088-2
10-22	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
10-25	064689	493896A		4307	EN10088-2
10-27	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
10-31	38L5	-		1.4307	EN10088-3
10-32	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
10-36	L6501	K5770		1.4307	EN10088-2
10-39	-	-		(EPDM70)	-
10-41	-	-		(製品証明書)	-
10-43	064690	493887A		4307	EN10088-2
10-44	063878	487049		4307	EN10088-2
10-45	063878	487049		4307	EN10088-2
10-46	063878	487049		4307	EN10088-2
10-47	123081	226083/021		2017A-T451	EN485-2
10-50	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
10-52	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
10-53	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
10-66	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
10-68	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
10-A 1	82W4	0582W4		1.4307	EN10088-2
10-A 4	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
10-A14	82W4	0182W4		1.4307	EN10088-2
10-A17	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
10-B1	G71621	225			
10-B1	H73679	802			
10-B1	G71621	762			
10-B1	H73679	803			

輸送容器 使用材料表2(BORAレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原 レジンNo
1	TNF-XI-0122	595
		596
		593
		581
2	TNF-XI-0123	610
		607
		613
		612
3	TNF-XI-0349	1671
		1672
		1673
		1641
4	TNF-XI-0360	1445
		1444
		1446
		1442
5	TNF-XI-0361	1438
		1439
		1441
		1437
6	TNF-XI-0362	1447
		1443
		1450
		1448
7	TNF-XI-0363	1453
		1451
		1449
		1455
8	TNF-XI-0364	1465
		1454
		1462
		1463
9	TNF-XI-0365	1459
		1461
		1457
		1458
10	TNF-XI-0366	1466
		1469
		1470
		1468
11	TNF-XI-0367	1473
		1474
		1471
		1472
12	TNF-XI-0368	1458
		1464
		1478
		1467
13	TNF-XI-0369	1483
		1481
		1482
		1480
14	TNF-XI-0370	1475
		1477
		1476
		1479
15	TNF-XI-0371	1487
		1485
		1488
		1486
16	TNF-XI-0372	1491
		1492
		1489
		1490
17	TNF-XI-0373	1496
		1495
		1493
		1484
18	TNF-XI-0374	1494
		1497
		1504
		1501
19	TNF-XI-0375	1499
		1503
		1506
		1498
20	TNF-XI-0376	1508
		1502
		1505
		1500

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORAレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
21	TNF-XI-0377	1512
		1510
		1507
		1516
22	TNF-XI-0378	1511
		1513
		1509
		1514
23	TNF-XI-0379	1523
		1515
		1518
		1520
24	TNF-XI-0381	1534
		1536
		1529
		1532
25	TNF-XI-0382	1531
		1530
		1535
		1533
26	TNF-XI-0384	1541
		1544
		1545
		1542
27	TNF-XI-0385	1547
		1549
		1550
		1557
28	TNF-XI-0386	1548
		1556
		1555
		1553
29	TNF-XI-0387	1552
		1546
		1554
		1551
30	TNF-XI-0388	1564
		1561
		1566
		1567
31	TNF-XI-0389	1562
		1565
		1569
		1568
32	TNF-XI-0390	1543
		1528
		1559
		1558
33	TNF-XI-0391	1563
		1560
		1570
		1574
34	TNF-XI-0392	1577
		1573
		1579
		1576
35	TNF-XI-0393	1575
		1572
		1581
		1580
36	TNF-XI-0394	1582
		1571
		1578
		1583
37	TNF-XI-0395	1592
		1584
		1590
		1585
38	TNF-XI-0396	1593
		1598
		1589
		1591
39	TNF-XI-0397	1602
		1601
		1603
		1594
40	TNF-XI-0398	1611
		1614
		1607
		1613

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo
41	TNF-XI-0399	1610
		1608
		1615
		1612
42	TNF-XI-0400	1596
		1605
		1606
		1609
43	TNF-XI-0401	1599
		1598
		1586
		1587
44	TNF-XI-0402	1604
		1597
		1595
		1600
45	TNF-XI-0403	1620
		1621
		1618
		1617
46	TNF-XI-0404	1623
		1624
		1625
		1628
47	TNF-XI-0405	1643
		1651
		1644
		1645
48	TNF-XI-0406	1633
		1631
		1652
		1653
49	TNF-XI-0407	1632
		1648
		1630
		1646
50	TNF-XI-0408	1622
		1626
		1619
		1627
51	TNF-XI-0409	1668
		1669
		1670
		1666
52	TNF-XI-0410	1656
		1657
		1658
		1663
53	TNF-XI-0411	1665
		1654
		1659
		1655
54	TNF-XI-0412	1662
		1664
		1661
		1660
55	TNF-XI-0413	1667
		1676
		1675
		1677
56	TNF-XI-0414	1684
		1683
		1681
		1682
57	TNF-XI-0415	1685
		1688
		1680
		1679
58	TNF-XI-0416	1693
		1692
		1694
		1695
59	TNF-XI-0417	1696
		1698
		1697
		1702
60	TNF-XI-0418	1699
		1700
		1701
		1703

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORAレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
61	TNF-XI-0419	1711
		1709
		1710
		1707
62	TNF-XI-0420	1713
		1716
		1706
		1715
63	TNF-XI-0421	1705
		1708
		1678
		1687
64	TNF-XI-0422	1712
		1717
		1714
		1704
65	TNF-XI-0423	1718
		1690
		1691
		1689
66	TNF-XI-0424	1732
		1731
		1724
		1723
67	TNF-XI-0425	1729
		1725
		1730
		1726
68	TNF-XI-0426	1741
		1734
		1721
		1722
69	TNF-XI-0427	1719
		1728
		1727
		1720
70	TNF-XI-0428	1743
		1744
		1742
		1736
71	TNF-XI-0429	1745
		1755
		1749
		1748
72	TNF-XI-0430	1738
		1737
		1754
		1750
73	TNF-XI-0431	1747
		1751
		1752
		1756
74	TNF-XI-0432	1740
		1733
		1735
		1739
75	TNF-XI-0433	1771
		1769
		1772
		1773
76	TNF-XI-0434	1762
		1765
		1761
		1768
77	TNF-XI-0435	1746
		1763
		1764
		1760
78	TNF-XI-0436	1783
		1779
		1776
		1767
79	TNF-XI-0437	1781
		1777
		1778
		1788
80	TNF-XI-0438	1775
		1786
		1774
		1787

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジノNo 原材
S1	TNF-XI-0439	1785
		1782
		1784
		1780
S2	TNF-XI-0440	1753
		1801
		1770
		1766
S3	TNF-XI-0441	1795
		1792
		1800
		1793
S4	TNF-XI-0442	1790
		1798
		1802
		1799
S5	TNF-XI-0443	1789
		1794
		1791
		1816
S6	TNF-XI-0444	1809
		1805
		1817
		1815
S7	TNF-XI-0445	1812
		1806
		1810
		1811
S8	TNF-XI-0446	1813
		1818
		1814
		1834

*:各レジノ体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0122	C1118		21	TNF-XI-0377	C1107	
		C1226				C1109	
		C1566				C1140	
		C1580				C1174	
2	TNF-XI-0123	C1545		22	TNF-XI-0378	C1108	
		C1550				C1111	
		C1562				C1139	
		C1577				C1142	
3	TNF-XI-0349	C1344		23	TNF-XI-0379	C1110	
		C1425				C1134	
		C1482				C1135	
		C1499				C1141	
4	TNF-XI-0360	C1516		24	TNF-XI-0381	C1091	
		C1517				C1095	
		C1526				C1241	
		C1533				C1246	
5	TNF-XI-0361	C1525		25	TNF-XI-0382	C1092	
		C1528				C1242	
		C1532				C1243	
		C1534				C1244	
6	TNF-XI-0362	C1121		26	TNF-XI-0384	C1094	
		C1122				C1096	
		C1185				C1247	
		C1223				C1250	
7	TNF-XI-0363	C1513		27	TNF-XI-0385	C1084	
		C1523				C1093	
		C1527				C1190	
		C1530				C1245	
8	TNF-XI-0364	C1515		28	TNF-XI-0386	C1098	
		C1549				C1248	
		C1584				C1249	
		C1623				C1251	
9	TNF-XI-0365	C1114		29	TNF-XI-0387	C1083	
		C1115				C1191	
		C1132				C1193	
		C1220				C1197	
10	TNF-XI-0366	C1116		30	TNF-XI-0388	C1082	
		C1117				C1187	
		C1221				C1188	
		C1222				C1189	
11	TNF-XI-0367	C1119		31	TNF-XI-0389	C1085	
		C1125				C1086	
		C1131				C1097	
		C1229				C1192	
12	TNF-XI-0368	C1129		32	TNF-XI-0390	C1087	
		C1130				C1088	
		C1133				C1194	
		C1183				C1195	
13	TNF-XI-0369	C1126		33	TNF-XI-0391	C1089	
		C1177				C1090	
		C1179				C1196	
		C1182				C1318	
14	TNF-XI-0370	C1124		34	TNF-XI-0392	C1309	
		C1178				C1411	
		C1184				C1461	
		C1186				C1471	
15	TNF-XI-0371	C1181		35	TNF-XI-0393	C1349	
		C1219				C1399	
		C1254				C1409	
		C1260				C1410	
16	TNF-XI-0372	C1081		36	TNF-XI-0394	C1306	
		C1252				C1405	
		C1253				C1406	
		C1255				C1407	
17	TNF-XI-0373	C1215		37	TNF-XI-0395	C1305	
		C1216				C1391	
		C1218				C1403	
		C1754				C1408	
18	TNF-XI-0374	C1175		38	TNF-XI-0396	C1308	
		C1210				C1311	
		C1211				C1341	
		C1217				C1404	
19	TNF-XI-0375	C1171		39	TNF-XI-0397	C1319	
		C1209				C1320	
		C1213				C1331	
		C1214				C1354	
20	TNF-XI-0376	C1113		40	TNF-XI-0398	C1310	
		C1172				C1352	
		C1176				C1353	
		C1212				C1401	

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0399		C1361	61	TNF-XI-0419		C1329
			C1363				C1365
			C1453				C1366
			C1484				C1473
42	TNF-XI-0400		C1384	62	TNF-XI-0420		C1544
			C1441				C1547
			C1454				C1666
			C1469				C1682
43	TNF-XI-0401		C1455	63	TNF-XI-0421		C1644
			C1470				C1653
			C1486				C1710
			C1487				C1712
44	TNF-XI-0402		C1447	64	TNF-XI-0422		C1645
			C1463				C1676
			C1490				C1694
			C1496				C1695
45	TNF-XI-0403		C1446	65	TNF-XI-0423		C1576
			C1456				C1664
			C1457				C1678
			C1488				C1679
46	TNF-XI-0404		C1368	66	TNF-XI-0424		C1579
			C1442				C1627
			C1452				C1642
			C1483				C1913
47	TNF-XI-0405		C1346	67	TNF-XI-0425		C1561
			C1356				C1593
			C1392				C1609
			C1476				C1610
48	TNF-XI-0406		C1336	68	TNF-XI-0426		C1518
			C1382				C1622
			C1385				C1703
			C1396				C1704
49	TNF-XI-0407		C1355	69	TNF-XI-0427		C1522
			C1390				C1524
			C1449				C1535
			C1475				C1689
50	TNF-XI-0408		C1358	70	TNF-XI-0428		C1677
			C1362				C1680
			C1397				C1681
			C1398				C1690
51	TNF-XI-0409		C1337	71	TNF-XI-0429		C1541
			C1348				C1551
			C1369				C1611
			C1388				C1683
52	TNF-XI-0410		C1357	72	TNF-XI-0430		C1563
			C1363				C1631
			C1460				C1671
			C1477				C1684
53	TNF-XI-0411		C1464	73	TNF-XI-0431		C1599
			C1474				C1651
			C1491				C1660
			C1494				C1661
54	TNF-XI-0412		C1376	74	TNF-XI-0432		C1583
			C1465				C1656
			C1481				C1663
			C1498				C1672
55	TNF-XI-0413		C1334	75	TNF-XI-0433		C1614
			C1335				C1629
			C1364				C1632
			C1467				C1637
56	TNF-XI-0414		C1347	76	TNF-XI-0434		C1571
			C1438				C1597
			C1439				C1601
			C1485				C1662
57	TNF-XI-0415		C1328	77	TNF-XI-0435		C1594
			C1345				C1596
			C1435				C1612
			C1492				C1613
58	TNF-XI-0416		C1313	78	TNF-XI-0436		C1608
			C1317				C1630
			C1326				C1657
			C1343				C1659
59	TNF-XI-0417		C1330	79	TNF-XI-0437		C1586
			C1332				C1595
			C1333				C1604
			C1340				C1617
60	TNF-XI-0418		C1327	80	TNF-XI-0438		C1546
			C1342				C1584
			C1387				C1638
			C1394				C1665

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
81	TNF-XI-0439		C1580				
			C1585				
			C1589				
			C1598				
82	TNF-XI-0440		C1602				
			C1605				
			C1606				
			C1616				
83	TNF-XI-0441		C1574				
			C1603				
			C1607				
			C1641				
84	TNF-XI-0442		C1539				
			C1543				
			C1572				
			C1636				
85	TNF-XI-0443		C1540				
			C1569				
			C1575				
			C1636				
86	TNF-XI-0444		C1542				
			C1555				
			C1560				
			C1600				
87	TNF-XI-0445		C1801				
			C1802				
			C1840				
			C1887				
88	TNF-XI-0446		C1833				
			C1847				
			C1856				
			C1865				

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表4(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0122		A1104	21	TNF-XI-0377		A1306
			A1115				A1308
			A1117				A1314
			A1120				A1315
2	TNF-XI-0123		A1039	22	TNF-XI-0378		A1405
			A1127				A1408
			A1130				A1410
			A1741				A1412
3	TNF-XI-0349		A1572	23	TNF-XI-0379		A1322
			A1583				A1323
			A1610				A1328
			A1627				A1523
4	TNF-XI-0360		A1035	24	TNF-XI-0381		A1368
			A1037				A1369
			A1061				A1390
			A1067				A1395
5	TNF-XI-0361		A1022	25	TNF-XI-0382		A1296
			A1033				A1300
			A1044				A1398
			A1045				A1404
6	TNF-XI-0362		A1023	26	TNF-XI-0384		A1407
			A1029				A1409
			A1036				A1452
			A1042				A1459
7	TNF-XI-0363		A1038	27	TNF-XI-0385		A1366
			A1043				A1373
			A1051				A1374
			A1752				A1380
8	TNF-XI-0364		A1021	28	TNF-XI-0386		A1025
			A1027				A1142
			A1031				A1455
			A1041				A1456
9	TNF-XI-0365		A1084	29	TNF-XI-0387		A1367
			A1085				A1370
			A1097				A1384
			A1141				A1386
10	TNF-XI-0366		A1110	30	TNF-XI-0388		A1382
			A1113				A1383
			A1116				A1387
			A1152				A1388
11	TNF-XI-0367		A1086	31	TNF-XI-0389		A1393
			A1111				A1397
			A1135				A1400
			A1136				A1403
12	TNF-XI-0368		A1026	32	TNF-XI-0390		A1265
			A1028				A1283
			A1106				A1284
			A1109				A1295
13	TNF-XI-0369		A1098	33	TNF-XI-0391		A1289
			A1108				A1293
			A1121				A1474
			A1124				A1479
14	TNF-XI-0370		A1112	34	TNF-XI-0392		A1267
			A1114				A1469
			A1137				A1497
			A1138				A1498
15	TNF-XI-0371		A1079	35	TNF-XI-0393		A1285
			A1083				A1290
			A1098				A1480
			A1134				A1481
16	TNF-XI-0372		A1090	36	TNF-XI-0394		A1266
			A1107				A1282
			A1144				A1288
			A1149				A1491
17	TNF-XI-0373		A1131	37	TNF-XI-0395		A1268
			A1132				A1292
			A1454				A1471
			A1457				A1482
18	TNF-XI-0374		A1298	38	TNF-XI-0396		A1556
			A1302				A1557
			A1312				A1634
			A1316				A1638
19	TNF-XI-0375		A1139	39	TNF-XI-0397		A1545
			A1145				A1550
			A1313				A1590
			A1462				A1603
20	TNF-XI-0376		A1133	40	TNF-XI-0398		A1518
			A1320				A1520
			A1325				A1539
			A1330				A1547

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表4(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0399		A1515	61	TNF-XI-0419		A1596
			A1516				A1654
			A1519				A1723
			A1559				A1740
42	TNF-XI-0400		A1506	62	TNF-XI-0420		A1587
			A1513				A1608
			A1514				A1659
			A1552				A1672
43	TNF-XI-0401		A1549	63	TNF-XI-0421		A1607
			A1553				A1613
			A1594				A1615
			A1602				A1620
44	TNF-XI-0402		A1571	64	TNF-XI-0422		A1564
			A1578				A1580
			A1599				A1589
			A1632				A1617
45	TNF-XI-0403		A1540	65	TNF-XI-0423		A1618
			A1548				A1693
			A1619				A1699
			A1635				A1717
46	TNF-XI-0404		A1503	66	TNF-XI-0424		A1622
			A1504				A1623
			A1555				A1629
			A1598				A1630
47	TNF-XI-0405		A1509	67	TNF-XI-0425		A1642
			A1517				A1643
			A1561				A1646
			A1591				A1647
48	TNF-XI-0406		A1546	68	TNF-XI-0426		A1702
			A1554				A1712
			A1621				A1733
			A1631				A1815
49	TNF-XI-0407		A1581	69	TNF-XI-0427		A1575
			A1595				A1592
			A1601				A1648
			A1611				A1649
50	TNF-XI-0408		A1677	70	TNF-XI-0428		A1658
			A1678				A1666
			A1680				A1667
			A1700				A1690
51	TNF-XI-0409		A1604	71	TNF-XI-0429		A1562
			A1669				A1576
			A1707				A1718
			A1725				A1719
52	TNF-XI-0410		A1566	72	TNF-XI-0430		A1286
			A1605				A1294
			A1657				A1341
			A1720				A1655
53	TNF-XI-0411		A1279	73	TNF-XI-0431		A1276
			A1453				A1311
			A1727				A1422
			A1729				A1423
54	TNF-XI-0412		A1624	74	TNF-XI-0432		A1262
			A1625				A1275
			A1704				A1425
			A1724				A1447
55	TNF-XI-0413		A1697	75	TNF-XI-0433		A1277
			A1714				A1424
			A1722				A1438
			A1735				A1439
56	TNF-XI-0414		A1673	76	TNF-XI-0434		A1331
			A1585				A1350
			A1696				A1381
			A1734				A1391
57	TNF-XI-0415		A1568	77	TNF-XI-0435		A1263
			A1570				A1264
			A1589				A1271
			A1606				A1440
58	TNF-XI-0416		A1560	78	TNF-XI-0436		A1274
			A1597				A1303
			A1695				A1399
			A1737				A1402
59	TNF-XI-0417		A1574	79	TNF-XI-0437		A1299
			A1584				A1337
			A1612				A1362
			A1687				A1473
60	TNF-XI-0418		A1614	80	TNF-XI-0438		A1269
			A1708				A1270
			A1730				A1426
			A1736				A1427

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表4(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No		1	2	3
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo			
81	TNF-XI-0439	A1361								
		A1411								
		A1458								
		A1467								
82	TNF-XI-0440	A1307								
		A1310								
		A1375								
		A1465								
83	TNF-XI-0441	A1305								
		A1343								
		A1349								
		A1451								
84	TNF-XI-0442	A1273								
		A1348								
		A1378								
		A1385								
85	TNF-XI-0443	A1297								
		A1342								
		A1376								
		A1401								
86	TNF-XI-0444	A1280								
		A1309								
		A1377								
		A1379								
87	TNF-XI-0445	A1774								
		A1785								
		A1904								
		A1905								
88	TNF-XI-0446	A1173								
		A1770								
		A1775								
		A1908								

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表5(フェリックフォーム:ボトム)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0122		F0341	61	TNF-XI-0419		F0393
2	TNF-XI-0123		F0340	62	TNF-XI-0420		F0385
3	TNF-XI-0349		F0275	63	TNF-XI-0421		F0434
4	TNF-XI-0360		F0325	64	TNF-XI-0422		F0435
5	TNF-XI-0361		F0327	65	TNF-XI-0423		F0383
6	TNF-XI-0362		F0334	66	TNF-XI-0424		F0413
7	TNF-XI-0363		F0333	67	TNF-XI-0425		F0395
8	TNF-XI-0364		F0323	68	TNF-XI-0426		F0420
9	TNF-XI-0365		F0310	69	TNF-XI-0427		F0396
10	TNF-XI-0366		F0374	70	TNF-XI-0428		F0422
11	TNF-XI-0367		F0370	71	TNF-XI-0429		F0407
12	TNF-XI-0368		F0347	72	TNF-XI-0430		F0414
13	TNF-XI-0369		F0309	73	TNF-XI-0431		F0425
14	TNF-XI-0370		F0299	74	TNF-XI-0432		F0424
15	TNF-XI-0371		F0306	75	TNF-XI-0433		F0443
16	TNF-XI-0372		F0303	76	TNF-XI-0434		F0410
17	TNF-XI-0373		F0346	77	TNF-XI-0435		F0408
18	TNF-XI-0374		F0375	78	TNF-XI-0436		F0279
19	TNF-XI-0375		F0343	79	TNF-XI-0437		F0430
20	TNF-XI-0376		F0342	80	TNF-XI-0438		F0304
21	TNF-XI-0377		F0366	81	TNF-XI-0439		F0305
22	TNF-XI-0378		F0321	82	TNF-XI-0440		F0278
23	TNF-XI-0379		F0324	83	TNF-XI-0441		F0296
24	TNF-XI-0381		F0330	84	TNF-XI-0442		F0297
25	TNF-XI-0382		F0332	85	TNF-XI-0443		F0298
26	TNF-XI-0384		F0337	86	TNF-XI-0444		F0300
27	TNF-XI-0385		F0338	87	TNF-XI-0445		F0439
28	TNF-XI-0386		F0336	88	TNF-XI-0446		F0441
29	TNF-XI-0387		F0431				
30	TNF-XI-0388		F0344				
31	TNF-XI-0389		F0429				
32	TNF-XI-0390		F0423				
33	TNF-XI-0391		F0428				
34	TNF-XI-0392		F0426				
35	TNF-XI-0393		F0398				
36	TNF-XI-0394		F0399				
37	TNF-XI-0395		F0406				
38	TNF-XI-0396		F0394				
39	TNF-XI-0397		F0397				
40	TNF-XI-0398		F0376				
41	TNF-XI-0399		F0377				
42	TNF-XI-0400		F0378				
43	TNF-XI-0401		F0380				
44	TNF-XI-0402		F0381				
45	TNF-XI-0403		F0379				
46	TNF-XI-0404		F0382				
47	TNF-XI-0405		F0386				
48	TNF-XI-0406		F0384				
49	TNF-XI-0407		F0387				
50	TNF-XI-0408		F0286				
51	TNF-XI-0409		F0288				
52	TNF-XI-0410		F0287				
53	TNF-XI-0411		F0265				
54	TNF-XI-0412		F0270				
55	TNF-XI-0413		F0269				
56	TNF-XI-0414		F0276				
57	TNF-XI-0415		F0272				
58	TNF-XI-0416		F0277				
59	TNF-XI-0417		F0390				
60	TNF-XI-0418		F0391				

*:ボトム成型品の物性値は、付属資料5参照。

輸送容器 使用材料表6(フェノリックフォーム:注入材)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0122		0122	61	TNF-XI-0419		0419
2	TNF-XI-0123		0123	62	TNF-XI-0420		0420
3	TNF-XI-0349		0349	63	TNF-XI-0421		0421
4	TNF-XI-0360		0360	64	TNF-XI-0422		0422
5	TNF-XI-0361		0361	65	TNF-XI-0423		0423
6	TNF-XI-0362		0362	66	TNF-XI-0424		0424
7	TNF-XI-0363		0363	67	TNF-XI-0425		0425
8	TNF-XI-0364		0364	68	TNF-XI-0426		0426
9	TNF-XI-0365		0365	69	TNF-XI-0427		0427
10	TNF-XI-0366		0366	70	TNF-XI-0428		0428
11	TNF-XI-0367		0367	71	TNF-XI-0429		0429
12	TNF-XI-0368		0368	72	TNF-XI-0430		0430
13	TNF-XI-0369		0369	73	TNF-XI-0431		0431
14	TNF-XI-0370		0370	74	TNF-XI-0432		0432
15	TNF-XI-0371		0371	75	TNF-XI-0433		0433
16	TNF-XI-0372		0372	76	TNF-XI-0434		0434
17	TNF-XI-0373		0373	77	TNF-XI-0435		0435
18	TNF-XI-0374		0374	78	TNF-XI-0436		0436
19	TNF-XI-0375		0375	79	TNF-XI-0437		0437
20	TNF-XI-0376		0376	80	TNF-XI-0438		0438
21	TNF-XI-0377		0377	81	TNF-XI-0439		0439
22	TNF-XI-0378		0378	82	TNF-XI-0440		0440
23	TNF-XI-0379		0379	83	TNF-XI-0441		0441
24	TNF-XI-0381		0381	84	TNF-XI-0442		0442
25	TNF-XI-0382		0382	85	TNF-XI-0443		0443
26	TNF-XI-0384		0384	86	TNF-XI-0444		0444
27	TNF-XI-0385		0385	87	TNF-XI-0445		0445
28	TNF-XI-0386		0386	88	TNF-XI-0446		0446
29	TNF-XI-0387		0387				
30	TNF-XI-0388		0388				
31	TNF-XI-0389		0389				
32	TNF-XI-0390		0390				
33	TNF-XI-0391		0391				
34	TNF-XI-0392		0392				
35	TNF-XI-0393		0393				
36	TNF-XI-0394		0394				
37	TNF-XI-0395		0395				
38	TNF-XI-0396		0396				
39	TNF-XI-0397		0397				
40	TNF-XI-0398		0398				
41	TNF-XI-0399		0399				
42	TNF-XI-0400		0400				
43	TNF-XI-0401		0401				
44	TNF-XI-0402		0402				
45	TNF-XI-0403		0403				
46	TNF-XI-0404		0404				
47	TNF-XI-0405		0405				
48	TNF-XI-0406		0406				
49	TNF-XI-0407		0407				
50	TNF-XI-0408		0408				
51	TNF-XI-0409		0409				
52	TNF-XI-0410		0410				
53	TNF-XI-0411		0411				
54	TNF-XI-0412		0412				
55	TNF-XI-0413		0413				
56	TNF-XI-0414		0414				
57	TNF-XI-0415		0415				
58	TNF-XI-0416		0416				
59	TNF-XI-0417		0417				
60	TNF-XI-0418		0418				

*: 注入品の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No			
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo		
1	TNF-XI-0122		D0570	11	TNF-XI-0367		D3124		
			D0572				D3126		
			D0601				D3194		
			D0603				D3195		
			D0818				D3376		
			D0820				D3377		
			D1259				D3382		
			D1262				D3383		
			D1257			12	TNF-XI-0368		D3309
			D1258						D3310
	D1260		D3322						
	D1264		D3323						
	D1338		D3391						
	D1339		D3398						
	D1441		D3454						
	D1445		D3480						
	D2302	13	TNF-XI-0369		D3038				
	D2303				D3037				
	D2377				D3348				
	D2378				D3349				
	D2404				D3366				
	D2405				D3367				
	D2423				D3393				
	D2424				D3440				
	D3250			14	TNF-XI-0370		D3057		
	D3284						D3058		
	D3395		D3062						
	D3396		D3063						
	D3415		D3281						
	D3416		D3290						
	D3419		D3369						
	D3420		D3370						
	D3039	15	TNF-XI-0371				D3344		
	D3053						D3345		
	D3135				D3386				
	D3136				D3387				
	D3222				D3402				
	D3228				D3403				
	D3302				D3409				
	D3445				D3410				
	D3316			16	TNF-XI-0372		D3032		
	D3325						D3033		
	D3341		D3255						
	D3388		D3256						
	D3389		D3311						
	D3397		D3326						
	D3399		D3374						
	D3400		D3375						
	D3305	17	TNF-XI-0373				D3024		
	D3306						D3025		
	D3318				D3034				
	D3319				D3035				
	D3401				D3259				
	D3411				D3260				
	D3437				D3355				
	D3439				D3356				
	D3026			18	TNF-XI-0374		D3066		
	D3027						D3067		
	D3312		D3191						
	D3313		D3193						
	D3448		D3197						
	D3450		D3199						
	D3471		D3292						
	D3479		D3293						
	D3314	19	TNF-XI-0375				D2839		
	D3315						D2840		
	D3363				D3192				
	D3364				D3196				
	D3427				D3268				
	D3428				D3269				
	D3429				D3351				
	D3433				D3361				
	D3019			20	TNF-XI-0376		D3299		
	D3020						D3300		
	D3022		D3407						
	D3023		D3408						
	D3296		D3417						
	D3298		D3418						
	D3353		D3457						
	D3354		D3458						

*: ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
21	TNF-XI-0377	D3219		31	TNF-XI-0369	D3021	
		D3220				D3028	
		D3343				D3064	
		D3381				D3065	
		D3443				D3360	
		D3451				D3362	
		D3455				D3432	
22	TNF-XI-0378	D3456		32	TNF-XI-0390	D3434	
		D3257				D2557	
		D3258				D2558	
		D3350				D2691	
		D3352				D2767	
		D3357				D2770	
		D3358				D2772	
23	TNF-XI-0379	D3368		33	TNF-XI-0391	D2835	
		D3371				D2844	
		D3059				D2161	
		D3060				D2163	
		D3184				D2211	
		D3185				D2212	
		D3372				D2361	
24	TNF-XI-0381	D3373		34	TNF-XI-0392	D2362	
		D3448				D2559	
		D3449				D2560	
		D3080				D2196	
		D3121				D2197	
		D3129				D2231	
		D3132				D2232	
25	TNF-XI-0382	D3307		35	TNF-XI-0393	D2548	
		D3308				D2549	
		D3413				D3085	
		D3414				D3086	
		D3209				D2198	
		D3211				D2199	
		D3212				D2257	
26	TNF-XI-0384	D3213		36	TNF-XI-0394	D2258	
		D3214				D2306	
		D3421				D2312	
		D3441				D3095	
		D3481				D3096	
		D3207				D2305	
		D3208				D2310	
27	TNF-XI-0385	D3231		37	TNF-XI-0395	D2342	
		D3232				D2343	
		D3346				D2353	
		D3347				D2354	
		D3394				D2393	
		D3406				D2394	
		D3029				D2297	
28	TNF-XI-0386	D3030		38	TNF-XI-0396	D2228	
		D3071				D2230	
		D3072				D2705	
		D3404				D2706	
		D3405				D2734	
		D3459				D2751	
		D3460				D2831	
29	TNF-XI-0387	D3291		39	TNF-XI-0397	D2851	
		D3301				D2351	
		D3378				D2352	
		D3385				D2395	
		D3412				D2397	
		D3426				D3158	
		D3435				D3162	
30	TNF-XI-0388	D3436		40	TNF-XI-0398	D3430	
		D3054				D3431	
		D3058				D2253	
		D3283				D2254	
		D3288				D2345	
		D3384				D2350	
		D3424				D2546	
31	TNF-XI-0389	D3425		41	TNF-XI-0399	D2547	
		D3444				D2550	
		D3187				D2551	
		D3188					
		D3251					
		D3261					
		D3422					
D3423							
D3438							
D3442							

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0399	D2207		51	TNF-XI-0409	D2148	
		D2208				D2150	
		D2209				D2151	
		D2210				D2152	
		D2215				D2203	
		D2216				D2205	
		D2545				D2277	
		D2552				D2278	
42	TNF-XI-0400	D2399		52	TNF-XI-0410	D2358	
		D2400				D2359	
		D3083				D2363	
		D3084				D2366	
		D3113				D2369	
		D3114				D2370	
		D3115				D2553	
		D3116				D2554	
43	TNF-XI-0401	D2180		53	TNF-XI-0411	D2379	
		D2183				D2380	
		D2261				D2390	
		D2262				D2391	
		D3093				D2396	
		D3094				D2398	
		D3237				D2411	
		D3254				D2412	
44	TNF-XI-0402	D2731		54	TNF-XI-0412	D2263	
		D2741				D2264	
		D2755				D2555	
		D2757				D2556	
		D2760				D3069	
		D2762				D3070	
		D2938				D3202	
		D2939				D3203	
45	TNF-XI-0403	D2758		55	TNF-XI-0413	D2061	
		D2759				D2082	
		D2801				D2141	
		D2811				D2142	
		D2936				D3118	
		D2937				D3119	
		D2940				D3176	
		D2942				D3177	
46	TNF-XI-0404	D2726		56	TNF-XI-0414	D2140	
		D2742				D2181	
		D2743				D2182	
		D2748				D2194	
		D2765				D2195	
		D2768				D2745	
		D2774				D2754	
		D2775				D3482	
47	TNF-XI-0405	D2308		57	TNF-XI-0415	D2169	
		D2309				D2170	
		D2329				D2219	
		D2336				D2220	
		D2375				D2227	
		D2376				D2228	
		D2402				D2307	
		D2403				D2311	
48	TNF-XI-0406	D2315		58	TNF-XI-0416	D2217	
		D2317				D2218	
		D2331				D2237	
		D2335				D2238	
		D2385				D2245	
		D2392				D2246	
		D2409				D2367	
		D2410				D2368	
49	TNF-XI-0407	D2316		59	TNF-XI-0417	D2175	
		D2320				D2176	
		D2341				D2190	
		D2344				D2191	
		D2461				D2221	
		D2462				D2222	
		D2756				D2346	
		D2773				D2349	
50	TNF-XI-0408	D2330		60	TNF-XI-0418	D2162	
		D2334				D2166	
		D2355				D2185	
		D2360				D2192	
		D2373				D2381	
		D2374				D2382	
		D2388				D2459	
		D2389				D2460	

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェニリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
61	TNF-XI-0419		D2332	71	TNF-XI-0429		D2259
			D2333				D2260
			D2383				D3002
			D2384				D3003
			D2457				D3006
			D2458				D3007
			D2709				D3169
			D2710				D3170
62	TNF-XI-0420		D2225	72	TNF-XI-0430		D2155
			D2226				D2160
			D2413				D2177
			D2414				D2178
			D2463				D2179
			D2467				D2184
			D2703				D3010
			D2704				D3189
63	TNF-XI-0421		D2158	73	TNF-XI-0431		D2059
			D2159				D2060
			D2213				D3104
			D2214				D3105
			D2298				D3164
			D2299				D3174
			D2776				D3180
			D2777				D3182
64	TNF-XI-0422		D2275	74	TNF-XI-0432		D2063
			D2276				D2064
			D2313				D2137
			D2314				D2139
			D2318				D2157
			D2319				D2603
			D2406				D2795
			D2407				D2797
65	TNF-XI-0423		D2300	75	TNF-XI-0433		D2417
			D2301				D2418
			D2337				D2419
			D2338				D2420
			D2347				D2730
			D2348				D2738
			D2848				D2802
			D2888				D2943
66	TNF-XI-0424		D2386	76	TNF-XI-0434		D3001
			D2387				D3008
			D2401				D3009
			D2408				D3015
			D2415				D3165
			D2416				D3166
			D3110				D3171
			D3112				D3172
67	TNF-XI-0425		D2284	77	TNF-XI-0435		D2188
			D2285				D2189
			D2746				D2631
			D2747				D2684
			D2750				D2735
			D2783				D2736
			D2903				D2744
			D2930				D2764
68	TNF-XI-0426		D2657	78	TNF-XI-0436		D2164
			D2672				D2165
			D2707				D2201
			D2708				D2204
			D2787				D2249
			D2934				D2250
			D2935				D2270
			D2944				D2272
69	TNF-XI-0427		D2715	79	TNF-XI-0437		D2282
			D2724				D2283
			D2727				D2421
			D2752				D2422
			D2766				D2740
			D2781				D2874
			D2791				D2899
			D2838				D3000
70	TNF-XI-0428		D2153	80	TNF-XI-0438		D2281
			D2156				D2288
			D2193				D2723
			D2200				D2725
			D3004				D2749
			D3005				D2753
			D3097				D2792
			D3098				D2796

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No	No	容器番号	No
		原材料			原材料
		フォームNo			フォームNo
81	TNF-XI-0439	D2286			
		D2287			
		D2641			
		D2682			
		D2702			
		D2737			
		D2739			
		D2998			
		D2146			
		D2149			
82	TNF-XI-0440	D2242			
		D2243			
		D2265			
		D2266			
		D2267			
		D2271			
		D2202			
		D2206			
		D2233			
		D2234			
83	TNF-XI-0441	D2244			
		D2247			
		D2279			
		D2280			
		D2728			
		D2732			
		D2733			
		D2761			
		D2771			
		D2794			
84	TNF-XI-0442	D2932			
		D2933			
		D2167			
		D2168			
		D2251			
		D2252			
		D2268			
		D2269			
		D2273			
		D2274			
85	TNF-XI-0443	D2173			
		D2174			
		D2239			
		D2240			
		D2241			
		D2248			
		D3379			
		D3380			
		D2171			
		D2172			
86	TNF-XI-0444	D2235			
		D2236			
		D3161			
		D3167			
		D3168			
		D3190			
		D2138			
		D2144			
		D2147			
		D2223			
87	TNF-XI-0445	D2224			
		D2804			
		D3181			
		D3183			
88	TNF-XI-0446				

* :ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0122	H73679	802	285	6			
		H73679	802	285	12			
		H73679	802	285	15			
		H73679	802	313	41			
2	TNF-XI-0123	H73679	802	308	39			
		H73679	802	309	4			
		H73679	802	313	6			
3	TNF-XI-0349	H73679	802	313	39			
		H73679	802	281	9			
		H73679	802	281	32			
4	TNF-XI-360	H73679	802	281	41			
		H73679	802	298	6			
		H73679	802	285	16			
5	TNF-XI-361	H73679	802	285	17			
		H73679	802	313	12			
		H73679	802	313	27			
6	TNF-XI-362	H73679	802	309	25			
		H73679	802	310	10			
		H73679	802	310	13			
7	TNF-XI-363	H73679	802	310	43			
		H73679	802	285	1			
		H73679	802	308	40			
8	TNF-XI-364	H73679	802	309	20			
		H73679	802	309	32			
		H73679	802	309	32			
9	TNF-XI-365	H73679	802	285	2			
		H73679	802	312	6			
		H73679	802	312	18			
10	TNF-XI-366	H73679	802	313	5			
		H73679	802	285	8			
		H73679	802	285	14			
11	TNF-XI-367	H73679	802	285	18			
		H73679	802	313	25			
		H73679	802	285	37			
12	TNF-XI-368	H73679	802	311	18			
		H73679	802	311	38			
		H73679	802	312	21			
13	TNF-XI-369	H73679	802	312	21			
		H73679	802	309	2			
		H73679	802	309	39			
14	TNF-XI-370	H73679	802	310	24			
		H73679	802	311	34			
		H73679	802	311	47			
15	TNF-XI-371	H73679	802	264	38			
		H73679	802	285	39			
		H73679	802	285	45			
16	TNF-XI-372	H73679	802	285	9			
		H73679	802	285	21			
		H73679	802	312	5			
17	TNF-XI-373	H73679	802	312	5			
		H73679	802	313	23			
		H73679	802	285	7			
18	TNF-XI-374	H73679	802	285	7			
		H73679	802	309	28			
		H73679	802	312	1			
19	TNF-XI-375	H73679	802	313	3			
		H73679	802	313	3			
		H73679	802	308	5			
20	TNF-XI-376	H73679	802	309	11			
		H73679	802	309	41			
		H73679	802	310	31			
21	TNF-XI-377	H73679	802	313	2			
		H73679	802	313	4			
		H73679	802	313	22			
22	TNF-XI-378	H73679	802	313	32			
		H73679	802	285	42			
		H73679	802	312	12			
23	TNF-XI-379	H73679	802	313	15			
		H73679	802	313	36			
		H73679	802	313	36			
24	TNF-XI-380	H73679	802	309	9			
		H73679	802	309	10			
		H73679	802	309	15			
25	TNF-XI-381	H73679	802	309	15			
		H73679	802	309	31			
		H73679	802	309	31			
26	TNF-XI-382	H73679	802	264	41			
		H73679	802	264	48			
		H73679	802	285	44			
27	TNF-XI-383	H73679	802	313	11			
		H73679	802	313	9			
		H73679	802	310	9			
28	TNF-XI-384	H73679	802	311	12			
		H73679	802	311	35			
		H73679	802	311	43			
29	TNF-XI-385	H73679	802	311	43			
		H73679	802	285	29			
		H73679	802	285	36			
30	TNF-XI-386	H73679	802	312	16			
		H73679	802	312	16			
		H73679	802	313	1			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-377	H73679	802	264	11			
		H73679	802	264	12			
		H73679	802	264	40			
		H73679	802	285	46			
22	TNF-XI-378	H73679	802	285	11			
		H73679	802	312	33			
		H73679	802	313	29			
		H73679	802	313	31			
23	TNF-XI-379	H73679	802	264	18			
		H73679	802	312	3			
		H73679	802	312	13			
		H73679	802	313	37			
24	TNF-XI-381	H73679	802	310	4			
		H73679	802	310	21			
		H73679	802	311	10			
		H73679	802	311	14			
25	TNF-XI-382	H73679	802	285	30			
		H73679	802	311	31			
		H73679	802	312	37			
		H73679	802	313	33			
26	TNF-XI-384	H73679	802	285	26			
		H73679	802	311	22			
		H73679	802	311	25			
		H73679	802	311	42			
27	TNF-XI-385	H73679	802	311	29			
		H73679	802	312	29			
		H73679	802	312	30			
		H73679	802	312	46			
28	TNF-XI-386	H73679	802	311	33			
		H73679	802	311	41			
		H73679	802	311	44			
		H73679	802	312	38			
29	TNF-XI-387	H73679	802	264	39			
		H73679	802	264	43			
		H73679	802	264	45			
		H73679	802	264	46			
30	TNF-XI-388	H73679	802	310	15			
		H73679	802	311	40			
		H73679	802	312	43			
		H73679	802	312	44			
31	TNF-XI-389	H73679	802	311	30			
		H73679	802	312	9			
		H73679	802	312	24			
		H73679	802	312	34			
32	TNF-XI-390	H73679	802	264	16			
		H73679	802	285	41			
		H73679	802	285	48			
		H73679	802	313	10			
33	TNF-XI-391	H73679	802	281	29			
		H73679	802	297	21			
		H73679	802	298	25			
		H73679	802	298	33			
34	TNF-XI-392	H73679	802	285	43			
		H73679	802	293	38			
		H73679	802	295	23			
		H73679	802	298	41			
35	TNF-XI-393	H73679	802	281	11			
		H73679	802	281	13			
		H73679	802	297	46			
		H73679	802	307	9			
36	TNF-XI-394	H73679	802	293	32			
		H73679	802	293	44			
		H73679	802	297	19			
		H73679	802	307	29			
37	TNF-XI-395	H73679	802	293	33			
		H73679	802	295	15			
		H73679	802	295	42			
		H73679	802	307	18			
38	TNF-XI-396	H73679	802	293	3			
		H73679	802	293	31			
		H73679	802	294	47			
		H73679	802	295	40			
39	TNF-XI-397	H73679	802	282	48			
		H73679	802	293	27			
		H73679	802	295	35			
		H73679	802	295	43			
40	TNF-XI-398	H73679	802	282	10			
		H73679	802	293	2			
		H73679	802	293	7			
		H73679	802	307	35			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-399	H73679	802	281	21			
		H73679	802	282	37			
		H73679	802	294	46			
		H73679	802	295	21			
42	TNF-XI-400	H73679	802	293	13			
		H73679	802	293	23			
		H73679	802	293	45			
		H73679	802	295	22			
43	TNF-XI-401	H73679	802	281	26			
		H73679	802	294	13			
		H73679	802	295	6			
		H73679	802	297	35			
44	TNF-XI-402	H73679	802	298	8			
		H73679	802	298	14			
		H73679	802	298	16			
		H73679	802	298	43			
45	TNF-XI-403	H73679	802	293	46			
		H73679	802	293	47			
		H73679	802	294	39			
		H73679	802	295	14			
46	TNF-XI-404	H73679	802	281	42			
		H73679	802	281	43			
		H73679	802	293	12			
		H73679	802	295	28			
47	TNF-XI-405	H73679	802	281	8			
		H73679	802	297	27			
		H73679	802	298	26			
		H73679	802	299	7			
48	TNF-XI-406	H73679	802	281	16			
		H73679	802	298	32			
		H73679	802	299	11			
		H73679	802	307	20			
49	TNF-XI-407	H73679	802	297	16			
		H73679	802	298	15			
		H73679	802	298	18			
		H73679	802	298	21			
50	TNF-XI-408	H73679	802	297	11			
		H73679	802	298	3			
		H73679	802	298	27			
		H73679	802	298	30			
51	TNF-XI-409	H73679	802	297	38			
		H73679	802	298	2			
		H73679	802	298	7			
		H73679	802	299	20			
52	TNF-XI-410	H73679	802	297	40			
		H73679	802	298	39			
		H73679	802	307	11			
		H73679	802	307	16			
53	TNF-XI-411	H73679	802	281	22			
		H73679	802	281	27			
		H73679	802	298	4			
		H73679	802	298	28			
54	TNF-XI-412	H73679	802	297	37			
		H73679	802	299	25			
		H73679	802	299	41			
		H73679	802	307	2			
55	TNF-XI-413	H73679	802	282	44			
		H73679	802	292	21			
		H73679	802	295	10			
		H73679	802	295	24			
56	TNF-XI-414	H73679	802	281	7			
		H73679	802	292	23			
		H73679	802	293	29			
		H73679	802	307	33			
57	TNF-XI-415	H73679	802	295	5			
		H73679	802	295	37			
		H73679	802	307	7			
		H73679	802	307	25			
58	TNF-XI-416	H73679	802	282	23			
		H73679	802	294	23			
		H73679	802	294	44			
		H73679	802	295	3			
59	TNF-XI-417	H73679	802	293	6			
		H73679	802	294	17			
		H73679	802	295	1			
		H73679	802	307	17			
60	TNF-XI-418	H73679	802	281	15			
		H73679	802	293	10			
		H73679	802	294	21			
		H73679	802	295	38			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-419	H73679	802	281	46			
		H73679	802	282	25			
		H73679	802	293	20			
		H73679	802	295	47			
62	TNF-XI-420	H73679	802	295	33			
		H73679	802	295	34			
		H73679	802	307	27			
		H73679	802	307	31			
63	TNF-XI-421	H73679	802	281	38			
		H73679	802	297	6			
		H73679	802	297	12			
		H73679	802	307	14			
64	TNF-XI-422	H73679	802	293	22			
		H73679	802	293	36			
		H73679	802	293	40			
		H73679	802	295	41			
65	TNF-XI-423	H73679	802	281	1			
		H73679	802	292	38			
		H73679	802	307	8			
		H73679	802	307	19			
66	TNF-XI-424	H73679	802	282	19			
		H73679	802	293	18			
		H73679	802	307	10			
		H73679	802	307	38			
67	TNF-XI-425	H73679	802	294	37			
		H73679	802	297	14			
		H73679	802	297	34			
		H73679	802	307	40			
68	TNF-XI-426	H73679	802	295	16			
		H73679	802	295	27			
		H73679	802	307	21			
		H73679	802	307	22			
69	TNF-XI-427	H73679	802	281	39			
		H73679	802	282	14			
		H73679	802	293	17			
		H73679	802	294	45			
70	TNF-XI-428	H73679	802	294	16			
		H73679	802	295	18			
		H73679	802	295	29			
		H73679	802	297	24			
71	TNF-XI-429	H73679	802	294	14			
		H73679	802	295	4			
		H73679	802	295	17			
		H73679	802	307	24			
72	TNF-XI-430	H73679	802	294	38			
		H73679	802	297	48			
		H73679	802	307	1			
		H73679	802	307	39			
73	TNF-XI-431	H73679	802	282	1			
		H73679	802	307	4			
		H73679	802	307	12			
		H73679	802	307	43			
74	TNF-XI-432	H73679	802	295	13			
		H73679	802	298	38			
		H73679	802	298	44			
		H73679	802	307	42			
75	TNF-XI-433	H73679	802	293	1			
		H73679	802	293	30			
		H73679	802	294	40			
		H73679	802	294	41			
76	TNF-XI-434	H73679	802	295	25			
		H73679	802	298	24			
		H73679	802	298	29			
		H73679	802	299	22			
77	TNF-XI-435	H73679	802	280	24			
		H73679	802	280	39			
		H73679	802	307	5			
		H73679	802	307	23			
78	TNF-XI-436	H73679	802	295	30			
		H73679	802	297	29			
		H73679	802	299	33			
		H73679	802	307	36			
79	TNF-XI-437	H73679	802	297	4			
		H73679	802	297	22			
		H73679	802	297	39			
		H73679	802	298	36			
80	TNF-XI-438	H73679	802	297	17			
		H73679	802	297	25			
		H73679	802	297	32			
		H73679	802	298	37			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
81	TNF-XI-439	H73679	802	293	19			
		H73679	802	297	20			
		H73679	802	298	35			
		H73679	802	307	13			
82	TNF-XI-440	H73679	802	293	4			
		H73679	802	298	9			
		H73679	802	299	35			
		H73679	802	307	26			
83	TNF-XI-441	G71621	225	92A	32			
		G71621	225	95A	26			
		G71621	225	95A	34			
		G71621	225	95A	38			
84	TNF-XI-442	H73679	802	280	11			
		H73679	802	280	21			
		H73679	802	299	39			
		H73679	802	307	44			
85	TNF-XI-443	H73679	802	298	31			
		H73679	802	307	28			
		H73679	802	307	37			
		G71621	225	92A	4			
86	TNF-XI-444	H73679	802	295	46			
		H73679	802	297	3			
		H73679	802	297	41			
		H73679	802	298	19			
87	TNF-XI-445	H73679	802	297	13			
		H73679	802	298	13			
		H73679	802	298	20			
		H73679	802	298	46			
88	TNF-XI-446	G71621	225	92A	5			
		G71621	225	94A	4			
		G71621	225	94A	5			
		G71621	225	94A	9			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0122	H73679	803	73	1			
		H73679	803	87	12			
		H73679	803	123	3			
		H73679	803	148	2			
2	TNF-XI-0123	H73679	803	141	11			
		H73679	803	143	12			
		H73679	803	148	15			
		H73679	803	149	8			
3	TNF-XI-0349	G71621	762	3	5			
		G71621	762	4	10			
		G71621	762	9	12			
		G71621	762	41	1			
4	TNF-XI-360	G71621	762	11	13			
		G71621	762	13	11			
		H73679	803	255	3			
		H73679	803	258	3			
5	TNF-XI-361	G71621	762	9	3			
		G71621	762	12	6			
		G71621	762	12	8			
		G71621	762	14	1			
6	TNF-XI-362	G71621	762	9	5			
		G71621	762	9	9			
		G71621	762	15	3			
		G71621	762	15	6			
7	TNF-XI-363	G71621	762	8	9			
		G71621	762	12	12			
		G71621	762	14	2			
		H73679	803	259	12			
8	TNF-XI-364	G71621	762	10	9			
		G71621	762	10	13			
		G71621	762	12	13			
		G71621	762	17	7			
9	TNF-XI-365	G71621	762	11	12			
		G71621	762	14	8			
		G71621	762	16	7			
		H73679	803	70	13			
10	TNF-XI-366	G71621	762	14	12			
		G71621	762	15	7			
		G71621	762	16	2			
		G71621	762	16	4			
11	TNF-XI-367	G71621	762	8	4			
		G71621	762	13	3			
		G71621	762	13	5			
		G71621	762	14	14			
12	TNF-XI-368	G71621	762	10	12			
		G71621	762	11	3			
		G71621	762	14	9			
		H73679	803	258	2			
13	TNF-XI-369	G71621	762	11	7			
		G71621	762	12	4			
		G71621	762	15	1			
		H73679	803	259	2			
14	TNF-XI-370	G71621	762	12	10			
		H73679	803	214	10			
		H73679	803	258	6			
		H73679	803	259	13			
15	TNF-XI-371	G71621	762	10	8			
		G71621	762	13	2			
		G71621	762	15	12			
		G71621	762	15	14			
16	TNF-XI-372	G71621	762	11	14			
		G71621	762	14	6			
		G71621	762	14	11			
		H73679	803	189	11			
17	TNF-XI-373	G71621	762	8	13			
		G71621	762	14	5			
		G71621	762	16	5			
		H73679	803	218	11			
18	TNF-XI-374	G71621	762	8	10			
		G71621	762	9	8			
		G71621	762	15	2			
		G71621	762	15	9			
19	TNF-XI-375	G71621	762	9	4			
		G71621	762	10	11			
		H73679	803	107	5			
		H73679	803	215	5			
20	TNF-XI-376	G71621	762	13	10			
		G71621	762	16	12			
		H73679	803	215	2			
		H73679	803	258	10			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		幅取	直径
21	TNF-XI-377	G71621	762	11	1			
		G71621	762	14	4			
		G71621	762	15	13			
		H73679	803	221	9			
22	TNF-XI-378	G71621	762	10	10			
		G71621	762	10	14			
		G71621	762	11	4			
		G71621	762	15	5			
23	TNF-XI-379	G71621	762	11	11			
		G71621	762	14	13			
		G71621	762	16	8			
		H73679	803	202	7			
24	TNF-XI-381	G71621	762	11	8			
		G71621	762	14	3			
		G71621	762	17	6			
		H73679	803	214	1			
25	TNF-XI-382	G71621	762	9	14			
		G71621	762	10	7			
		G71621	762	13	12			
		G71621	762	13	13			
26	TNF-XI-384	G71621	762	11	10			
		G71621	762	13	7			
		G71621	762	16	14			
		H73679	803	255	4			
27	TNF-XI-385	G71621	762	9	6			
		G71621	762	13	14			
		G71621	762	40	8			
		H73679	803	258	11			
28	TNF-XI-386	G71621	762	12	5			
		G71621	762	13	1			
		H73679	803	202	12			
		H73679	803	259	11			
29	TNF-XI-387	G71621	762	12	9			
		H73679	803	143	7			
		H73679	803	257	2			
		H73679	803	257	14			
30	TNF-XI-388	G71621	762	10	1			
		G71621	762	10	3			
		G71621	762	12	3			
		H73679	803	258	4			
31	TNF-XI-389	G71621	762	11	6			
		G71621	762	12	11			
		G71621	762	14	10			
		H73679	803	214	6			
32	TNF-XI-390	G71621	762	37	5			
		G71621	762	38	4			
		G71621	762	38	13			
		G71621	762	44	1			
33	TNF-XI-391	G71621	762	3	11			
		G71621	762	6	8			
		G71621	762	42	2			
		G71621	762	44	4			
34	TNF-XI-392	G71621	762	4	13			
		G71621	762	39	6			
		G71621	762	41	4			
		G71621	762	42	10			
35	TNF-XI-393	G71621	762	4	1			
		G71621	762	40	12			
		G71621	762	42	13			
		G71621	762	45	2			
36	TNF-XI-394	G71621	762	5	5			
		G71621	762	7	4			
		G71621	762	7	11			
		H73679	803	136	1			
37	TNF-XI-395	G71621	762	5	4			
		G71621	762	8	5			
		G71621	762	8	8			
		G71621	762	9	13			
38	TNF-XI-396	G71621	762	4	3			
		G71621	762	37	13			
		G71621	762	38	2			
		G71621	762	38	6			
39	TNF-XI-397	G71621	762	8	14			
		G71621	762	12	14			
		H73679	803	141	8			
		H73679	803	216	8			
40	TNF-XI-398	G71621	762	4	8			
		G71621	762	7	9			
		G71621	762	7	14			
		G71621	762	44	7			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-399	G71621	762	3	4			
		G71621	762	4	12			
		G71621	762	5	13			
		H73679	803	152	4			
42	TNF-XI-400	G71621	762	6	9			
		G71621	762	40	3			
		G71621	762	41	8			
		G71621	762	44	5			
43	TNF-XI-401	G71621	762	11	5			
		G71621	762	39	5			
		G71621	762	40	11			
		G71621	762	45	5			
44	TNF-XI-402	G71621	762	31	8			
		G71621	762	35	4			
		G71621	762	36	3			
		G71621	762	37	4			
45	TNF-XI-403	G71621	762	31	2			
		G71621	762	35	12			
		G71621	762	36	8			
		G71621	762	36	12			
46	TNF-XI-404	G71621	762	35	11			
		G71621	762	36	6			
		G71621	762	37	2			
		G71621	762	38	11			
47	TNF-XI-405	G71621	762	7	5			
		G71621	762	8	7			
		G71621	762	45	9			
		G71621	762	45	14			
48	TNF-XI-406	G71621	762	3	2			
		G71621	762	3	6			
		G71621	762	7	7			
		G71621	762	45	8			
49	TNF-XI-407	G71621	762	3	13			
		G71621	762	5	9			
		G71621	762	7	12			
		G71621	762	39	7			
50	TNF-XI-408	G71621	762	6	4			
		G71621	762	6	11			
		G71621	762	8	1			
		G71621	762	8	3			
51	TNF-XI-409	G71621	762	5	6			
		G71621	762	10	2			
		G71621	762	42	5			
		G71621	762	44	11			
52	TNF-XI-410	G71621	762	3	1			
		G71621	762	3	3			
		G71621	762	7	10			
		G71621	762	45	12			
53	TNF-XI-411	G71621	762	6	2			
		G71621	762	6	6			
		G71621	762	42	8			
		G71621	762	43	14			
54	TNF-XI-412	G71621	762	3	8			
		G71621	762	40	1			
		G71621	762	41	12			
		G71621	762	43	11			
55	TNF-XI-413	G71621	762	39	3			
		G71621	762	41	14			
		G71621	762	43	2			
		G71621	762	45	13			
56	TNF-XI-414	G71621	762	37	8			
		G71621	762	37	10			
		G71621	762	40	13			
		G71621	762	44	12			
57	TNF-XI-415	G71621	762	5	3			
		G71621	762	6	1			
		G71621	762	43	10			
		G71621	762	44	6			
58	TNF-XI-416	G71621	762	3	10			
		G71621	762	4	2			
		G71621	762	5	11			
		G71621	762	44	3			
59	TNF-XI-417	G71621	762	4	11			
		G71621	762	7	6			
		G71621	762	9	1			
		G71621	762	43	5			
60	TNF-XI-418	G71621	762	4	7			
		G71621	762	5	2			
		G71621	762	7	2			
		G71621	762	8	12			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-419	G71621	762	3	12			
		G71621	762	4	4			
		G71621	762	5	8			
		G71621	762	38	9			
62	TNF-XI-420	G71621	762	4	5			
		G71621	762	4	14			
		G71621	762	34	9			
63	TNF-XI-421	G71621	762	42	3			
		G71621	762	4	6			
		G71621	762	5	14			
64	TNF-XI-422	G71621	762	6	3			
		G71621	762	35	1			
		G71621	762	6	5			
		G71621	762	8	6			
65	TNF-XI-423	G71621	762	39	4			
		G71621	762	45	10			
		G71621	762	5	10			
		G71621	762	6	13			
66	TNF-XI-424	G71621	762	7	3			
		G71621	762	35	9			
		G71621	762	5	12			
		G71621	762	6	10			
67	TNF-XI-425	G71621	762	40	2			
		G71621	762	43	13			
		G71621	762	36	4			
		G71621	762	37	3			
68	TNF-XI-426	G71621	762	38	10			
		G71621	762	41	6			
		G71621	762	8	11			
		G71621	762	36	1			
69	TNF-XI-427	G71621	762	36	2			
		G71621	762	36	7			
		G71621	762	35	3			
		G71621	762	37	7			
70	TNF-XI-428	G71621	762	38	7			
		G71621	762	39	13			
		G71621	762	39	1			
		G71621	762	40	6			
71	TNF-XI-429	G71621	762	43	3			
		G71621	762	44	13			
		G71621	762	39	2			
		G71621	762	41	5			
72	TNF-XI-430	G71621	762	41	10			
		G71621	762	42	6			
		G71621	762	41	11			
		G71621	762	43	1			
73	TNF-XI-431	G71621	762	43	9			
		G71621	762	43	6			
		G71621	762	45	6			
		G71621	762	39	9			
74	TNF-XI-432	G71621	762	40	14			
		G71621	762	41	3			
		G71621	762	45	3			
		G71621	762	37	12			
75	TNF-XI-433	G71621	762	39	8			
		G71621	762	39	8			
		G71621	762	40	9			
		G71621	762	43	8			
76	TNF-XI-434	G71621	762	31	1			
		G71621	762	38	1			
		G71621	762	39	10			
		G71621	762	39	14			
77	TNF-XI-435	G71621	762	38	3			
		G71621	762	41	9			
		G71621	762	42	7			
		G71621	762	45	1			
78	TNF-XI-436	G71621	762	7	13			
		G71621	762	36	14			
		G71621	762	37	1			
		G71621	762	38	5			
79	TNF-XI-437	G71621	762	9	10			
		G71621	762	9	11			
		G71621	762	43	12			
		G71621	762	45	11			
80	TNF-XI-438	G71621	762	36	5			
		G71621	762	36	10			
		G71621	762	37	14			
		G71621	762	39	11			
		G71621	762	37	6			
		G71621	762	37	9			
		G71621	762	38	14			
		G71621	762	39	12			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
81	TNF-XI-439	G71621	762	35	5			
		G71621	762	36	11			
		G71621	762	36	13			
		G71621	762	40	5			
82	TNF-XI-440	G71621	762	5	1			
		G71621	762	6	12			
		G71621	762	6	14			
		G71621	762	43	7			
83	TNF-XI-441	G71621	762	7	8			
		G71621	762	24	1			
		G71621	762	42	9			
		H73679	803	127	12			
84	TNF-XI-442	G71621	762	3	7			
		G71621	762	35	7			
		G71621	762	38	8			
		G71621	762	38	12			
85	TNF-XI-443	G71621	762	3	14			
		G71621	762	7	1			
		G71621	762	43	6			
		H73679	803	142	14			
86	TNF-XI-444	G71621	762	3	9			
		G71621	762	5	7			
		G71621	762	10	5			
		G71621	762	42	4			
87	TNF-XI-445	G71621	762	4	9			
		G71621	762	42	11			
		G71621	762	44	2			
		G71621	762	44	8			
88	TNF-XI-446	G71621	762	37	11			
		G71621	762	41	13			
		G71621	762	42	12			
		G71621	762	43	4			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORAレジン)

No	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0122	595
		598
		593
		581
2	TNF-XI-0123	610
		607
		613
		612
3	TNF-XI-0349	1671
		1672
		1673
		1641
4	TNF-XI-350	1445
		1444
		1446
		1442
5	TNF-XI-361	1438
		1439
		1441
		1437
6	TNF-XI-362	1447
		1443
		1450
		1448
7	TNF-XI-363	1453
		1451
		1449
		1455
8	TNF-XI-364	1465
		1454
		1462
		1463
9	TNF-XI-365	1459
		1461
		1457
		1458
10	TNF-XI-366	1466
		1469
		1470
		1468
11	TNF-XI-367	1473
		1474
		1471
		1472
12	TNF-XI-368	1456
		1464
		1478
		1467
13	TNF-XI-369	1483
		1481
		1482
		1480
14	TNF-XI-370	1475
		1477
		1476
		1479
15	TNF-XI-371	1487
		1485
		1488
		1486
16	TNF-XI-372	1491
		1492
		1489
		1490
17	TNF-XI-373	1496
		1495
		1493
		1484
18	TNF-XI-374	1494
		1497
		1504
		1501
19	TNF-XI-375	1499
		1503
		1506
		1498
20	TNF-XI-376	1508
		1502
		1505
		1500

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORAレジン)

No	容器番号	レジンNo
21	TNF-XI-377	1512
		1510
		1507
		1516
22	TNF-XI-378	1511
		1513
		1509
		1514
23	TNF-XI-379	1523
		1515
		1518
		1520
24	TNF-XI-381	1534
		1536
		1529
		1532
25	TNF-XI-382	1531
		1530
		1535
		1533
26	TNF-XI-384	1541
		1544
		1545
		1542
27	TNF-XI-385	1547
		1549
		1550
		1557
28	TNF-XI-386	1548
		1556
		1555
		1553
29	TNF-XI-387	1552
		1546
		1554
		1551
30	TNF-XI-388	1564
		1561
		1566
		1567
31	TNF-XI-389	1562
		1565
		1569
		1568
32	TNF-XI-390	1543
		1528
		1559
		1558
33	TNF-XI-391	1563
		1560
		1570
		1574
34	TNF-XI-392	1577
		1573
		1579
		1576
35	TNF-XI-393	1575
		1572
		1581
		1580
36	TNF-XI-394	1582
		1571
		1578
		1583
37	TNF-XI-395	1592
		1584
		1590
		1585
38	TNF-XI-396	1593
		1588
		1589
		1591
39	TNF-XI-397	1602
		1601
		1603
		1594
40	TNF-XI-398	1611
		1614
		1607
		1613

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
41	TNF-XI-399	1610
		1608
		1615
		1612
42	TNF-XI-400	1596
		1605
		1606
		1609
43	TNF-XI-401	1599
		1598
		1586
		1587
44	TNF-XI-402	1604
		1597
		1595
		1600
45	TNF-XI-403	1620
		1621
		1618
		1617
46	TNF-XI-404	1623
		1624
		1625
		1628
47	TNF-XI-405	1643
		1651
		1644
		1645
48	TNF-XI-406	1633
		1631
		1652
		1653
49	TNF-XI-407	1632
		1648
		1630
		1646
50	TNF-XI-408	1622
		1626
		1619
		1627
51	TNF-XI-409	1668
		1669
		1670
		1666
52	TNF-XI-410	1656
		1657
		1658
		1663
53	TNF-XI-411	1665
		1654
		1659
		1655
54	TNF-XI-412	1662
		1664
		1661
		1660
55	TNF-XI-413	1667
		1676
		1675
		1677
56	TNF-XI-414	1684
		1683
		1681
		1682
57	TNF-XI-415	1685
		1688
		1680
		1679
58	TNF-XI-416	1693
		1692
		1694
		1695
59	TNF-XI-417	1696
		1698
		1697
		1702
60	TNF-XI-418	1699
		1700
		1701
		1703

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
61	TNF-XI-419	1711
		1709
		1710
		1707
62	TNF-XI-420	1713
		1716
		1706
		1715
63	TNF-XI-421	1705
		1708
		1678
		1687
64	TNF-XI-422	1712
		1717
		1714
		1704
65	TNF-XI-423	1718
		1690
		1691
		1689
66	TNF-XI-424	1732
		1731
		1724
		1723
67	TNF-XI-425	1729
		1725
		1730
		1726
68	TNF-XI-426	1741
		1734
		1721
		1722
69	TNF-XI-427	1719
		1728
		1727
		1720
70	TNF-XI-428	1743
		1744
		1742
		1736
71	TNF-XI-429	1745
		1755
		1749
		1748
72	TNF-XI-430	1738
		1737
		1754
		1750
73	TNF-XI-431	1747
		1751
		1752
		1756
74	TNF-XI-432	1740
		1733
		1735
		1739
75	TNF-XI-433	1771
		1769
		1772
		1773
76	TNF-XI-434	1762
		1765
		1761
		1768
77	TNF-XI-435	1746
		1763
		1764
		1760
78	TNF-XI-436	1783
		1779
		1776
		1767
79	TNF-XI-437	1781
		1777
		1778
		1788
80	TNF-XI-438	1775
		1786
		1774
		1787

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORAレジン)

No	容器番号	レジンNo
81	TNF-XI-439	1785
		1782
		1784
		1780
82	TNF-XI-440	1753
		1801
		1770
		1766
83	TNF-XI-441	1795
		1792
		1800
		1793
84	TNF-XI-442	1790
		1798
		1802
		1799
85	TNF-XI-443	1789
		1794
		1791
		1816
86	TNF-XI-444	1809
		1805
		1817
		1815
87	TNF-XI-445	1812
		1806
		1810
		1811
88	TNF-XI-446	1813
		1818
		1814
		1834

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0122	21	TNF-XI-0377
2	TNF-XI-0123	22	TNF-XI-0378
3	TNF-XI-0349	23	TNF-XI-0379
4	TNF-XI-0360	24	TNF-XI-0381
5	TNF-XI-0361	25	TNF-XI-0382
6	TNF-XI-0362	26	TNF-XI-0384
7	TNF-XI-0363	27	TNF-XI-0385
8	TNF-XI-0364	28	TNF-XI-0386
9	TNF-XI-0365	29	TNF-XI-0387
10	TNF-XI-0366	30	TNF-XI-0388
11	TNF-XI-0367	31	TNF-XI-0389
12	TNF-XI-0368	32	TNF-XI-0390
13	TNF-XI-0369	33	TNF-XI-0391
14	TNF-XI-0370	34	TNF-XI-0392
15	TNF-XI-0371	35	TNF-XI-0393
16	TNF-XI-0372	36	TNF-XI-0394
17	TNF-XI-0373	37	TNF-XI-0395
18	TNF-XI-0374	38	TNF-XI-0396
19	TNF-XI-0375	39	TNF-XI-0397
20	TNF-XI-0376	40	TNF-XI-0398

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0399	61	TNF-XI-0419
42	TNF-XI-0400	62	TNF-XI-0420
43	TNF-XI-0401	63	TNF-XI-0421
44	TNF-XI-0402	64	TNF-XI-0422
45	TNF-XI-0403	65	TNF-XI-0423
46	TNF-XI-0404	66	TNF-XI-0424
47	TNF-XI-0405	67	TNF-XI-0425
48	TNF-XI-0406	68	TNF-XI-0426
49	TNF-XI-0407	69	TNF-XI-0427
50	TNF-XI-0408	70	TNF-XI-0428
51	TNF-XI-0409	71	TNF-XI-0429
52	TNF-XI-0410	72	TNF-XI-0430
53	TNF-XI-0411	73	TNF-XI-0431
54	TNF-XI-0412	74	TNF-XI-0432
55	TNF-XI-0413	75	TNF-XI-0433
56	TNF-XI-0414	76	TNF-XI-0434
57	TNF-XI-0415	77	TNF-XI-0435
58	TNF-XI-0416	78	TNF-XI-0436
59	TNF-XI-0417	79	TNF-XI-0437
60	TNF-XI-0418	80	TNF-XI-0438

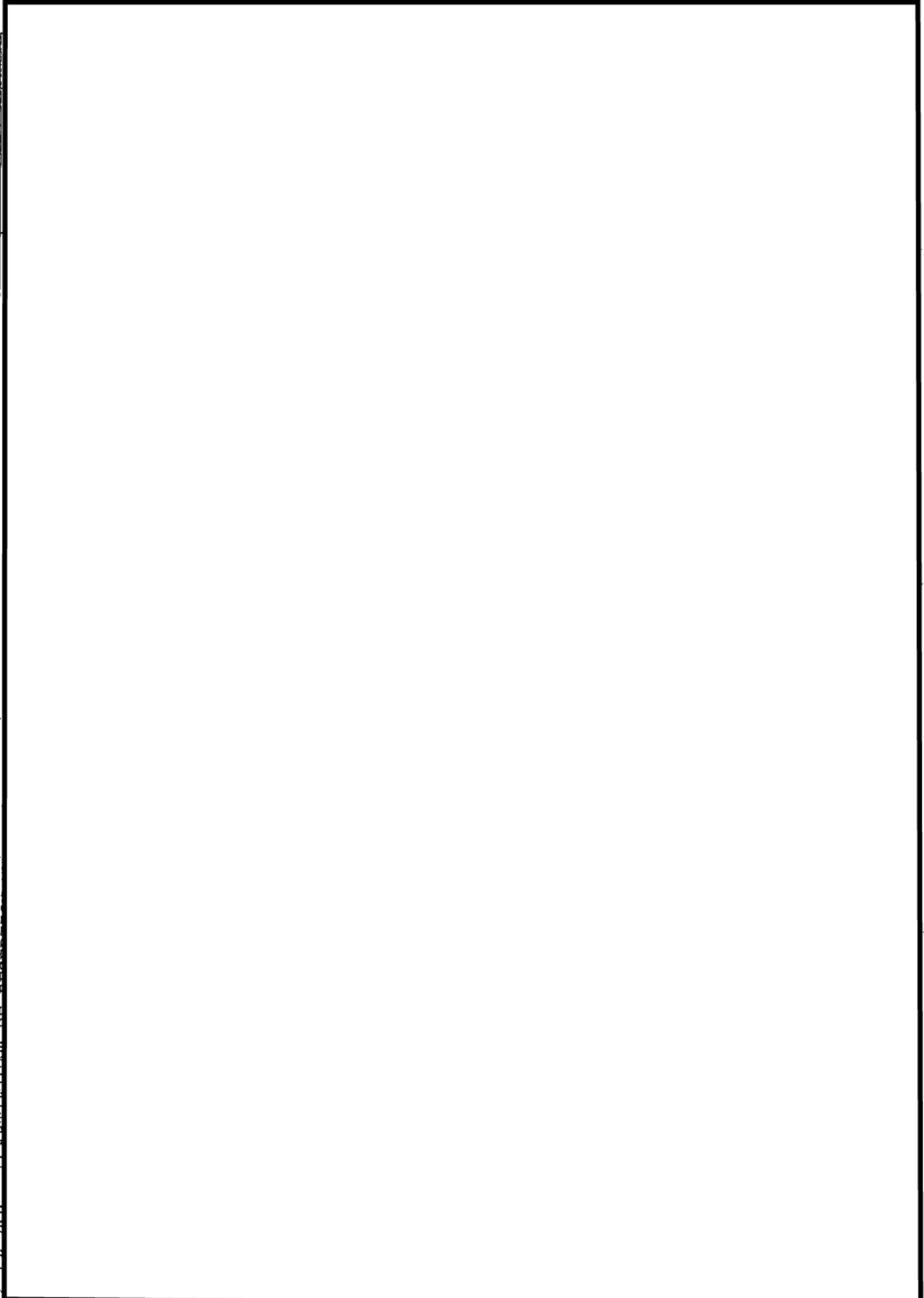


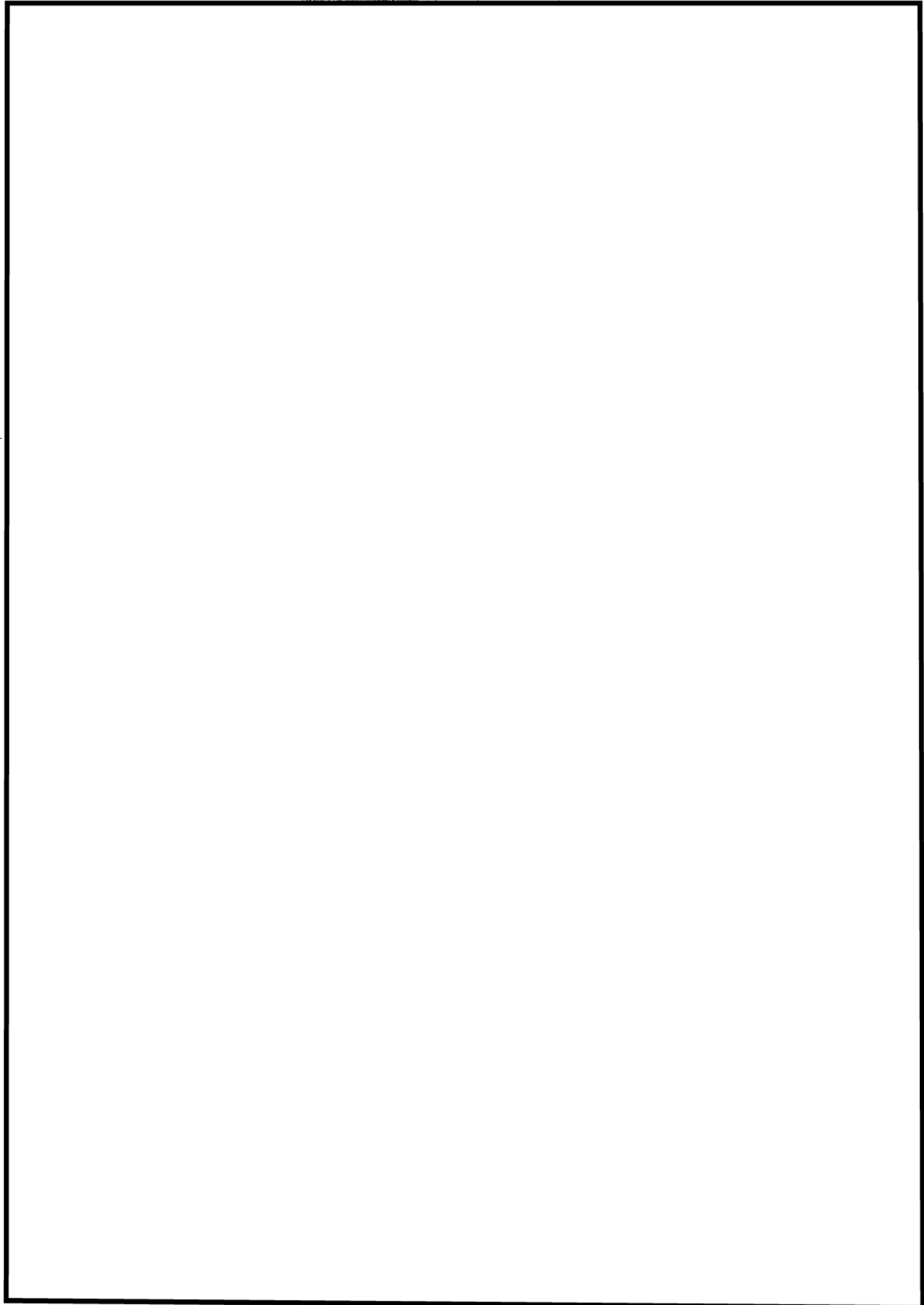
輸送容器検査結果 (付属資料)

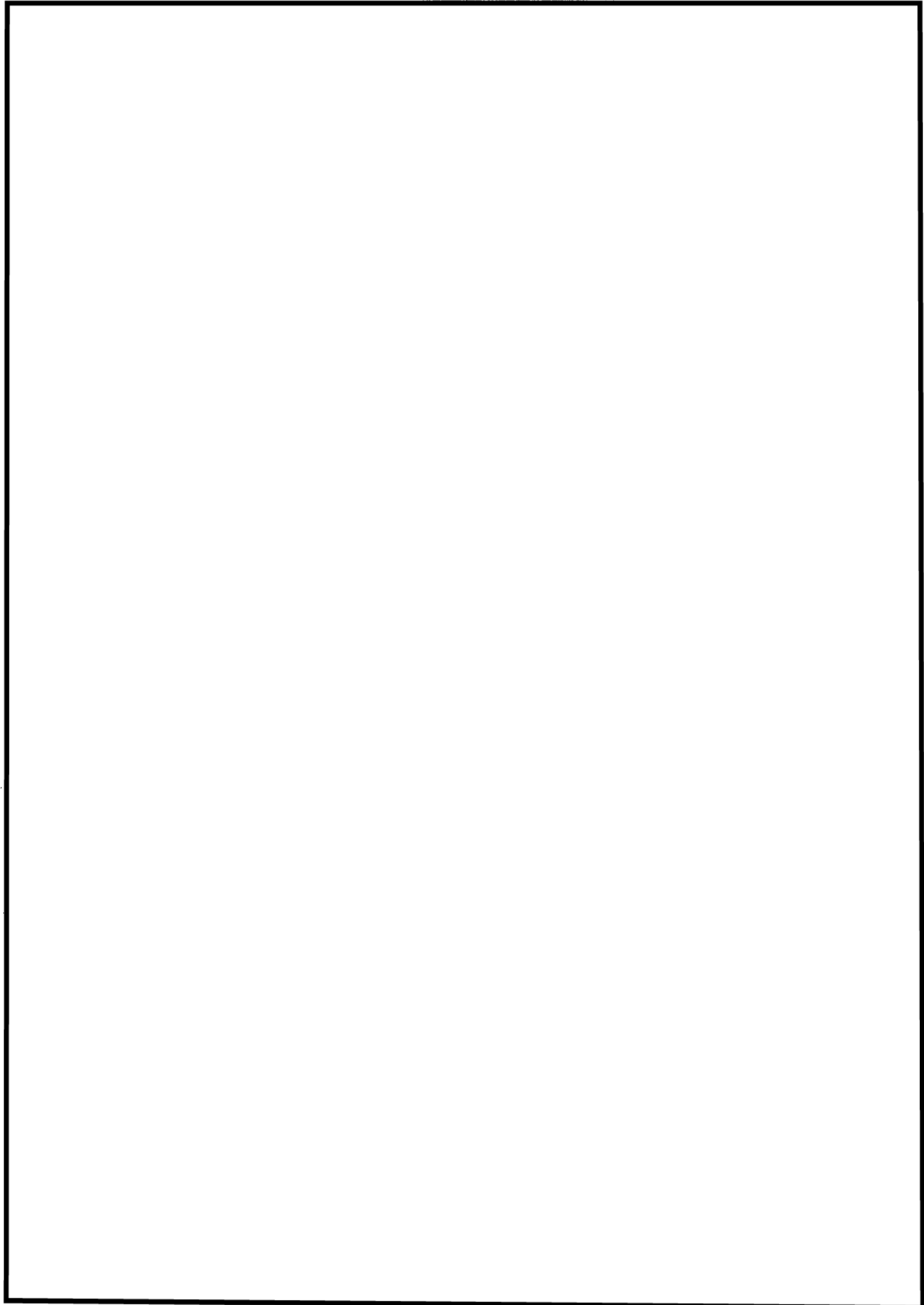
付属資料 1	輸送容器	主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器	BORA レジン混合重量一覧
付属資料 3	輸送容器	フェノリックフォーム (ベルト) 物性値一覧
付属資料 4	輸送容器	フェノリックフォーム (コーナー) 物性値一覧
付属資料 5	輸送容器	フェノリックフォーム (ボトム) 物性値一覧
付属資料 6	輸送容器	フェノリックフォーム (注入材) 物性値一覧
付属資料 7	輸送容器	フェノリックフォーム (ディスク) 物性値一覧
付属資料 8	輸送容器	BORA レジン化学分析結果一覧

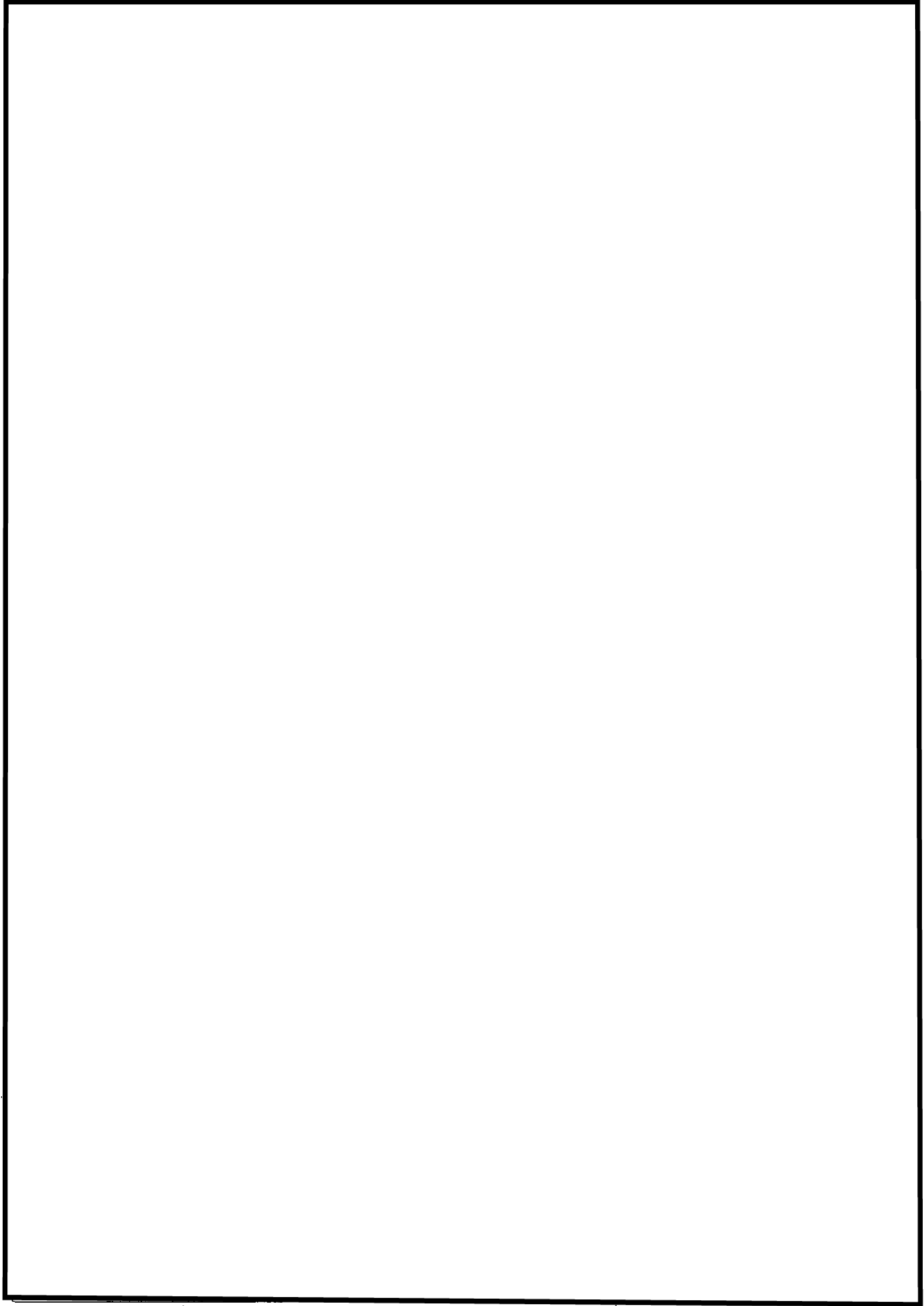
輸送容器 主要部材ミルシート等

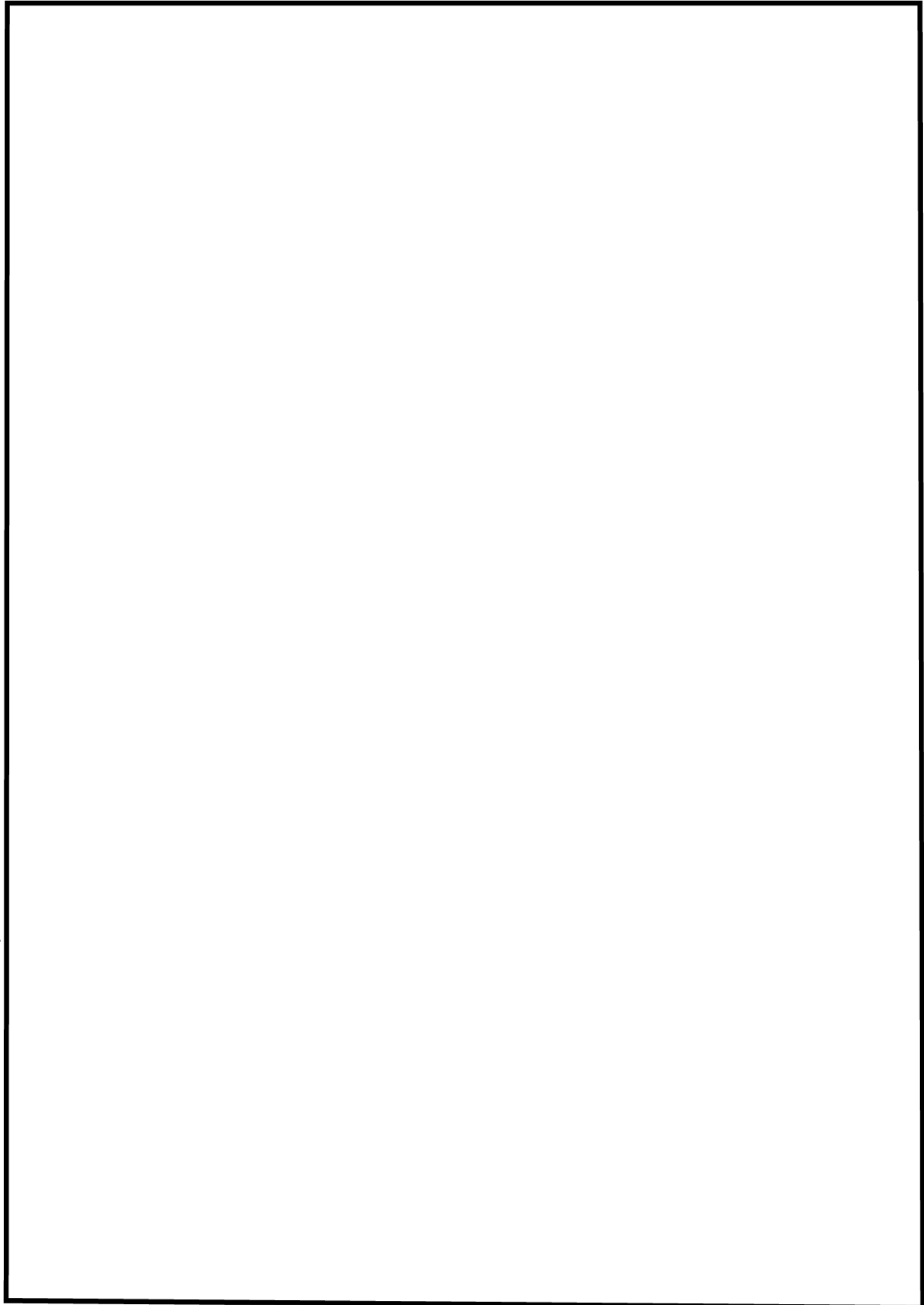


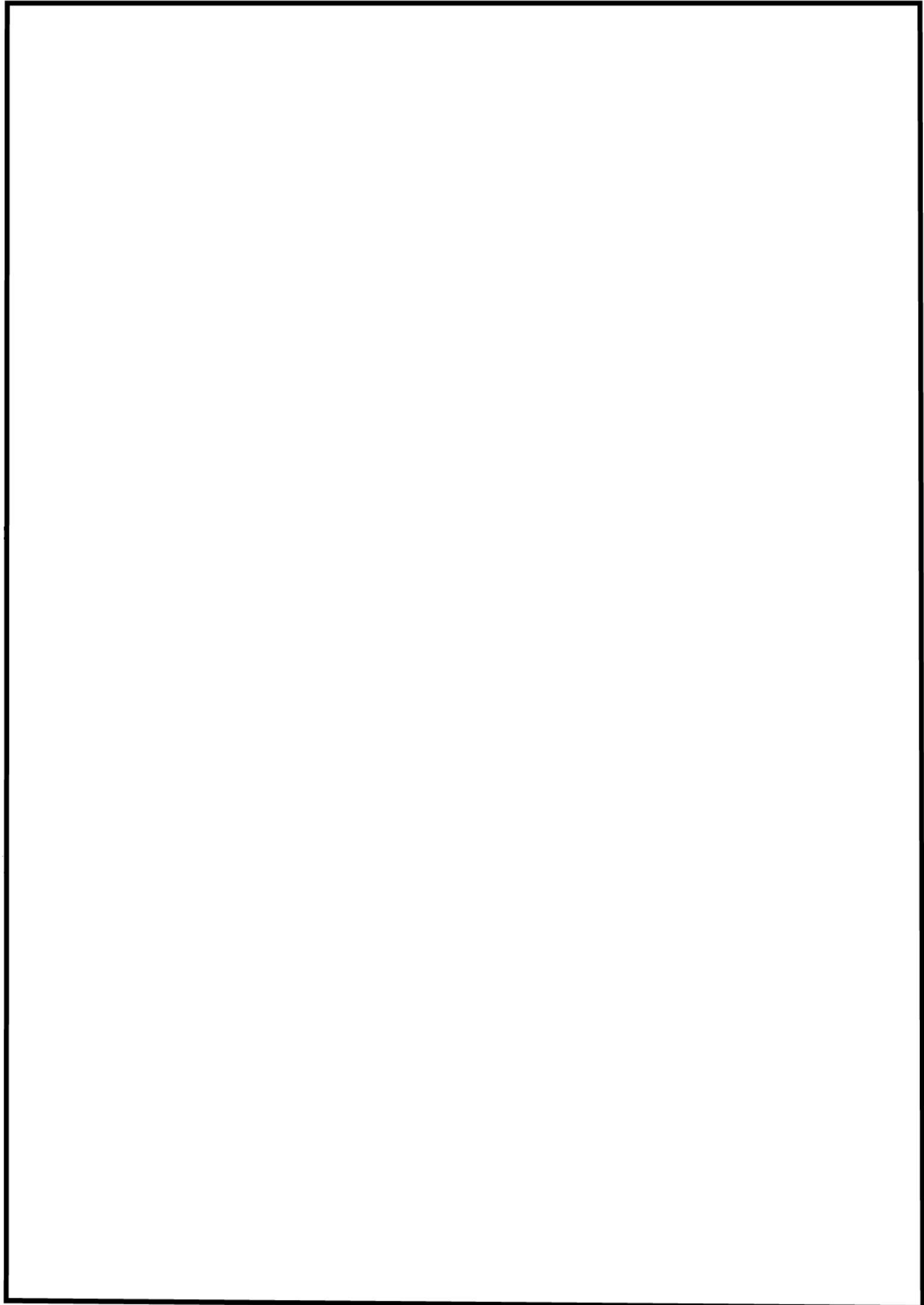


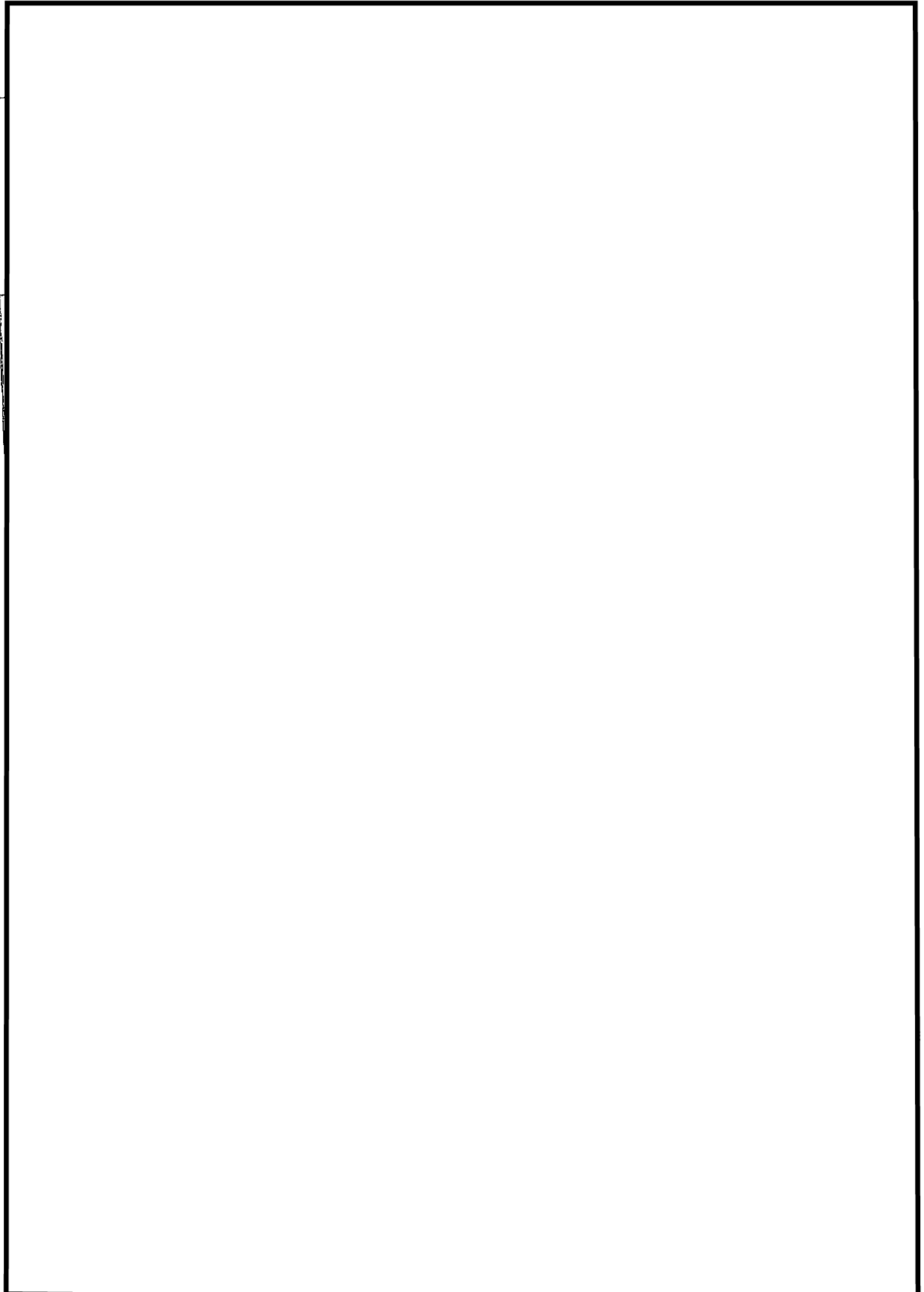


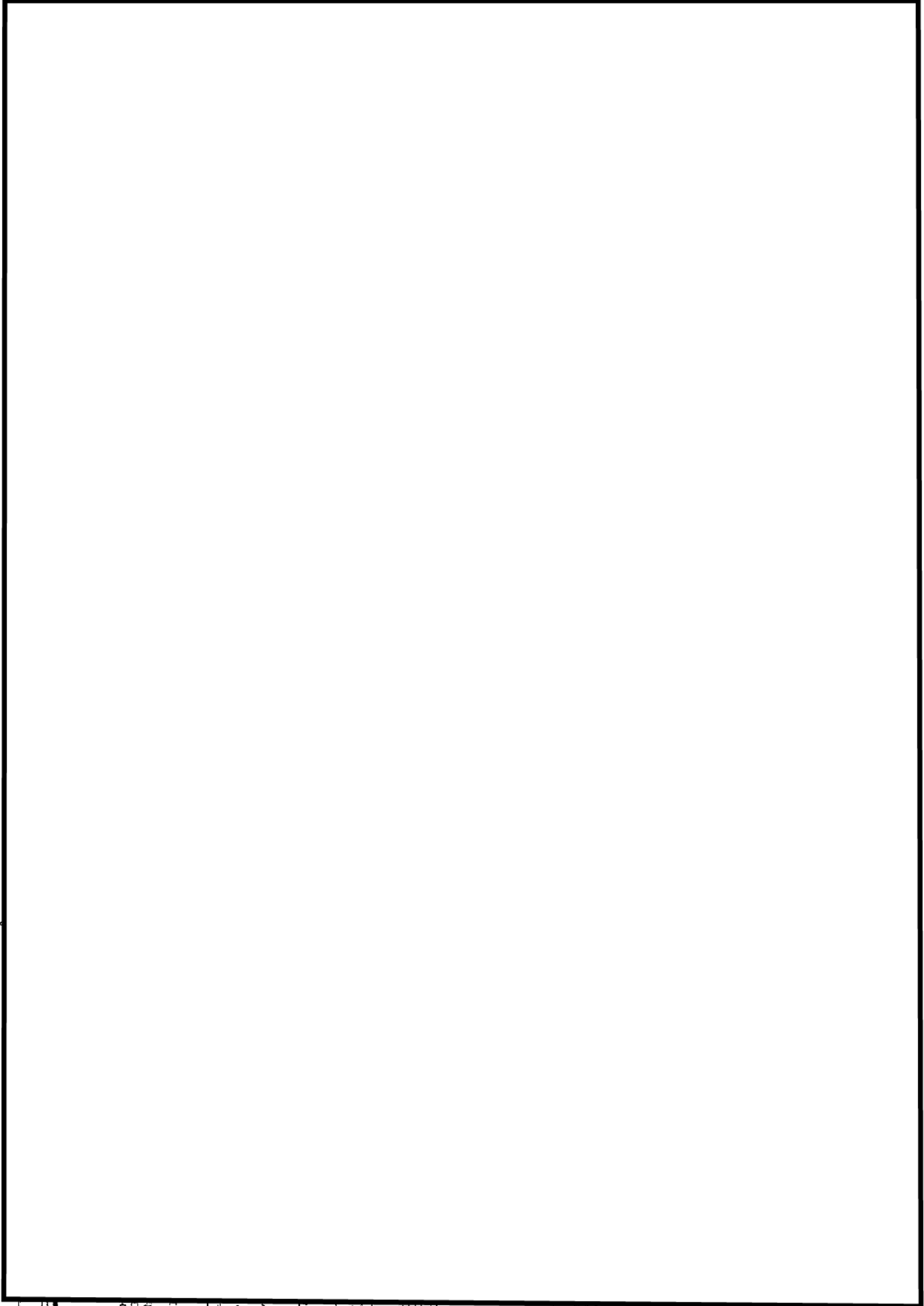


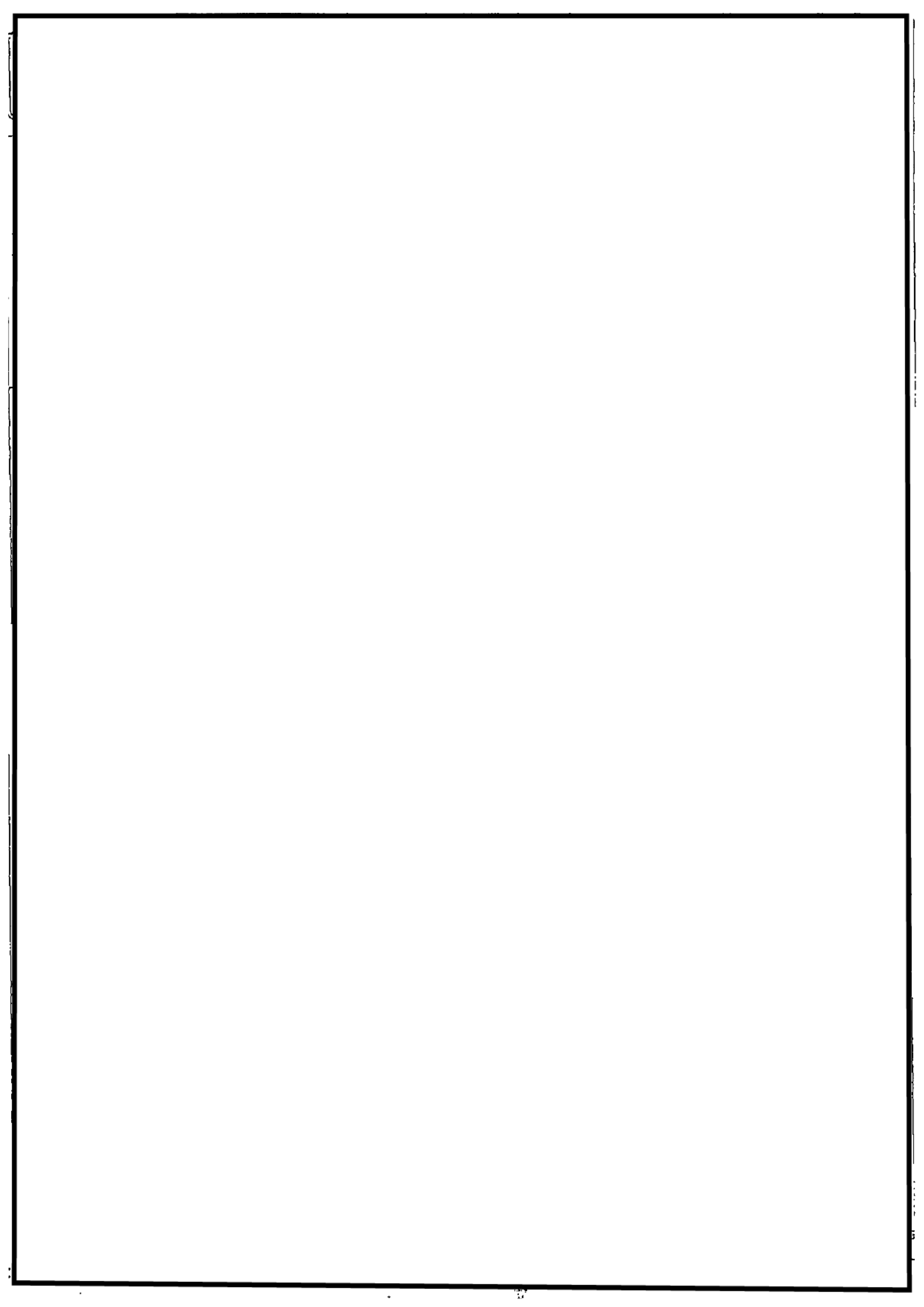


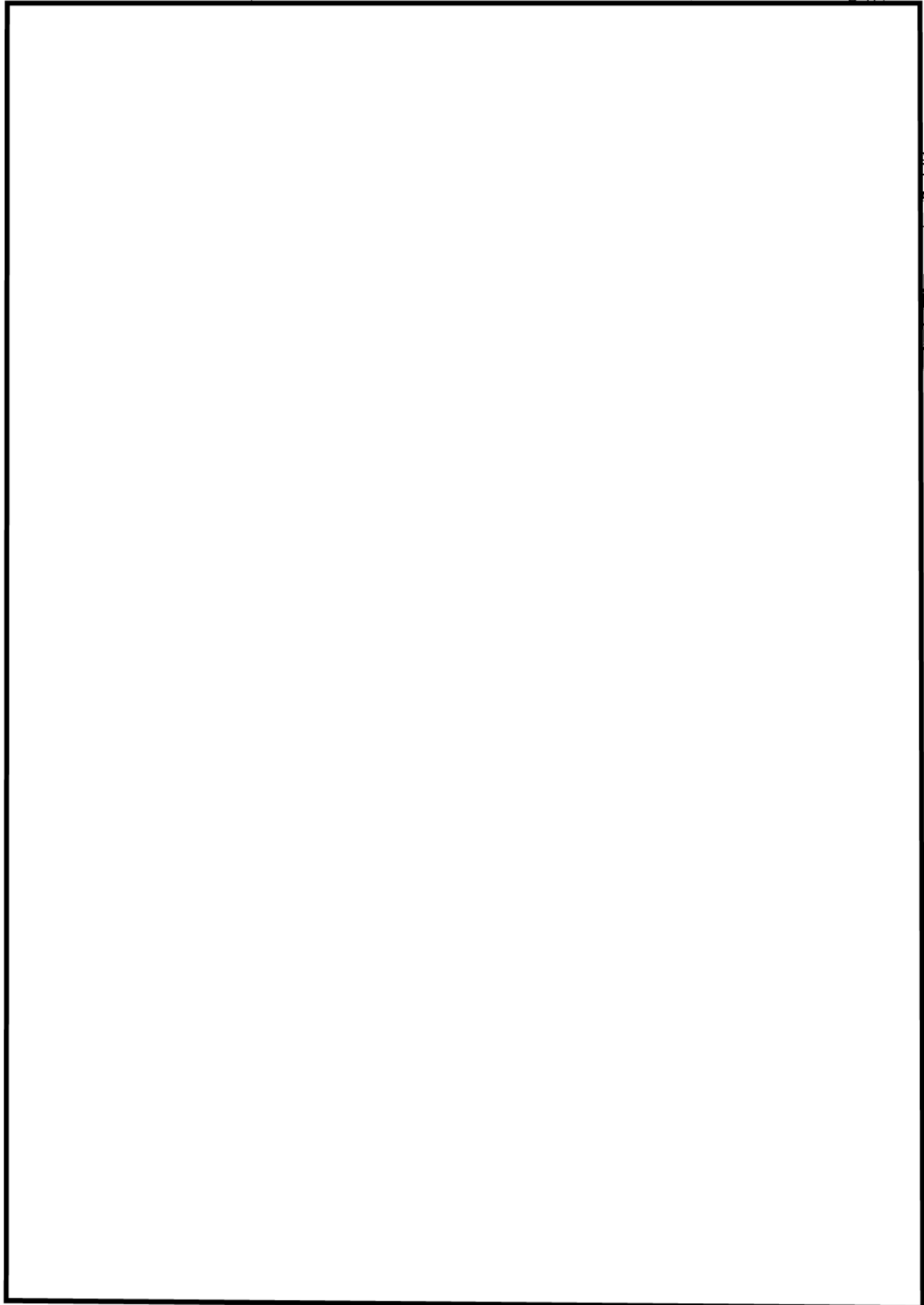


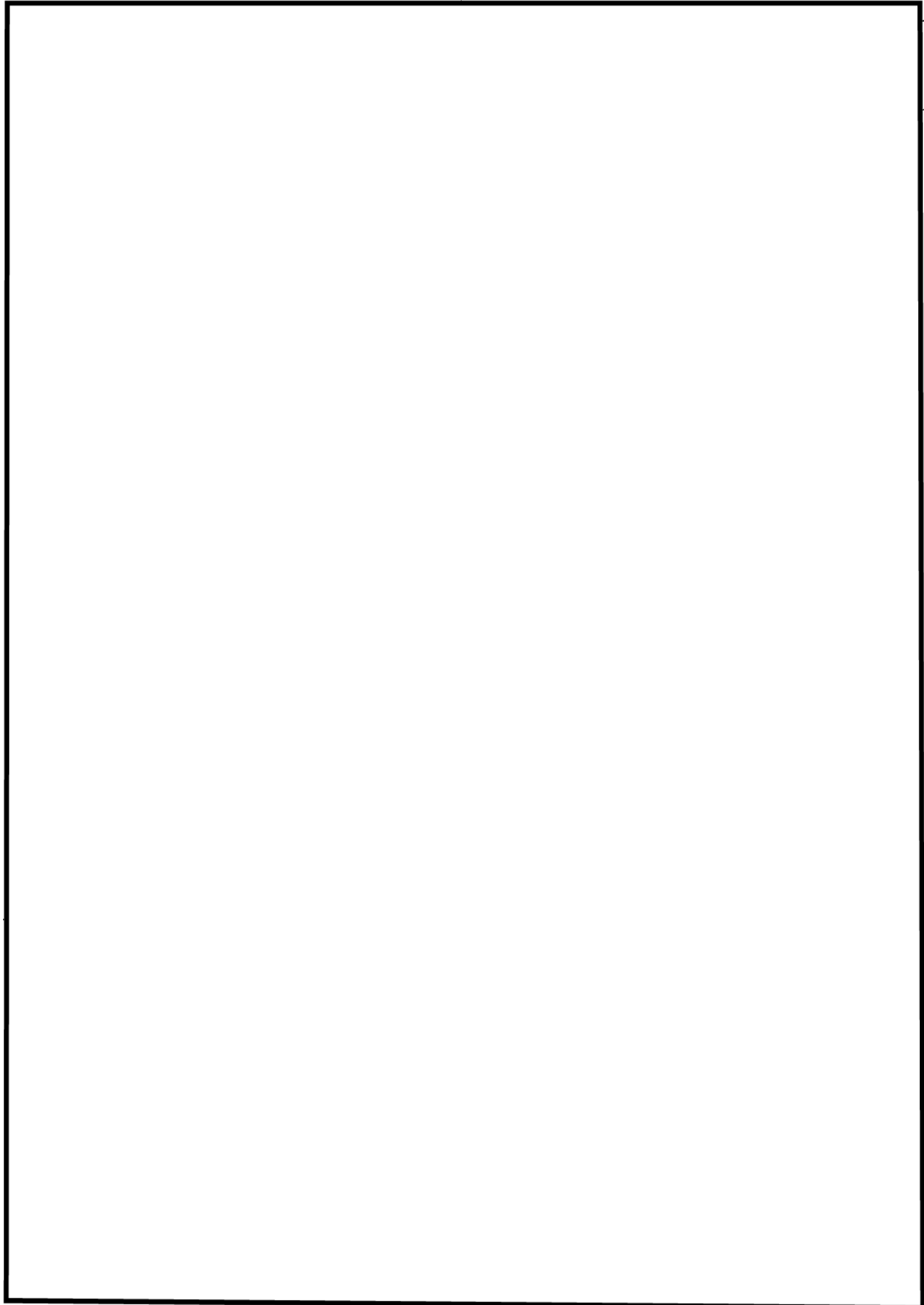


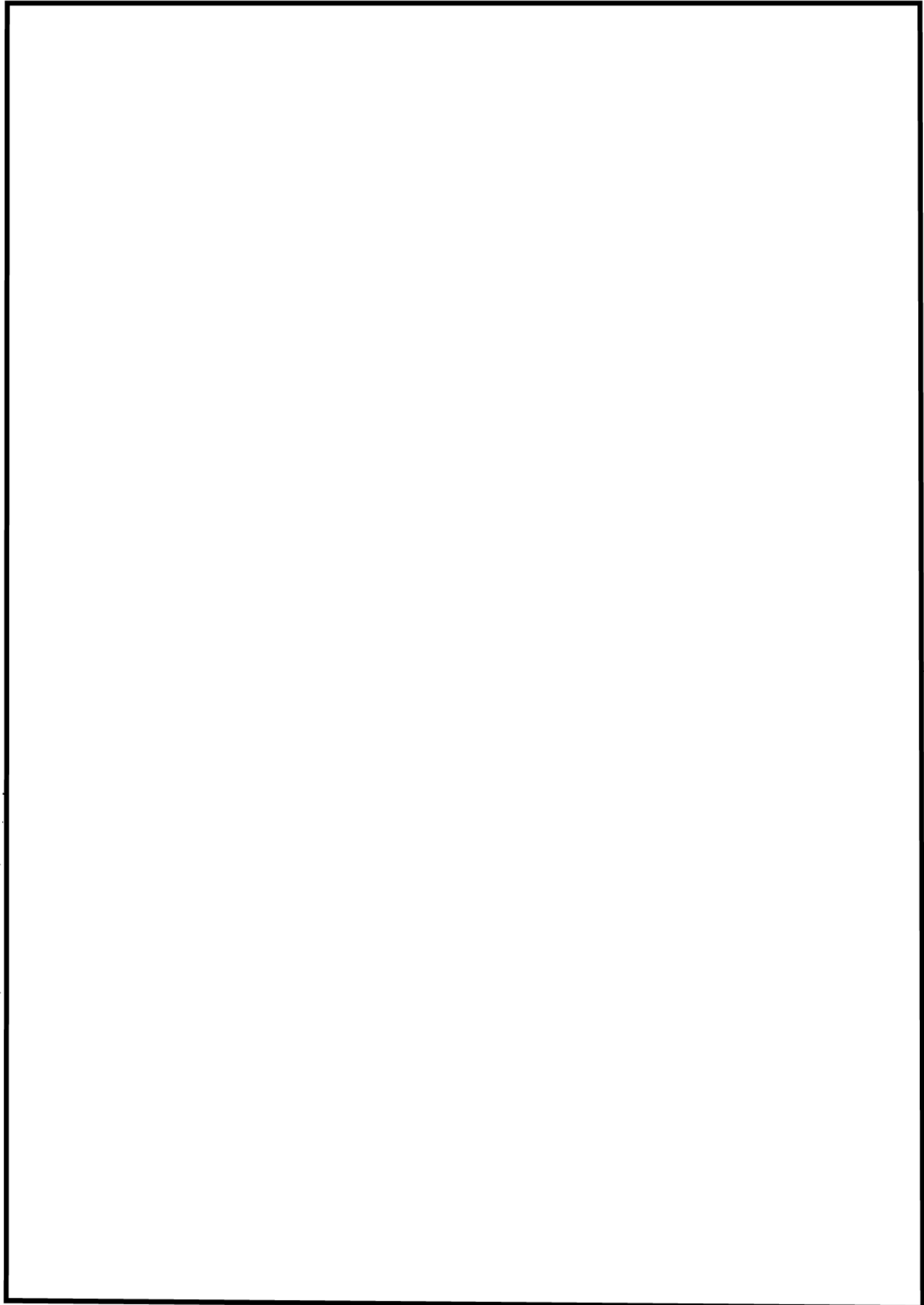


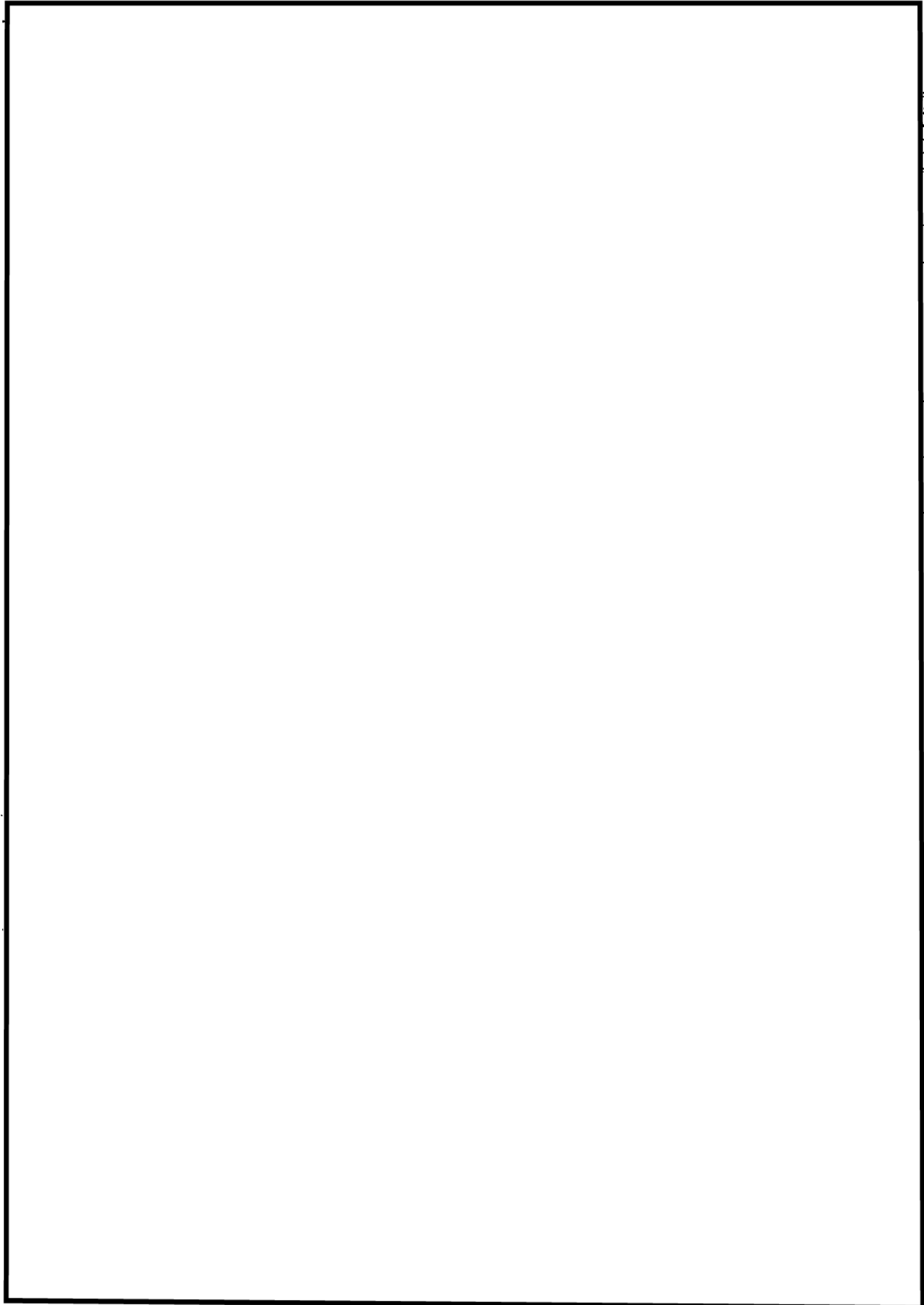


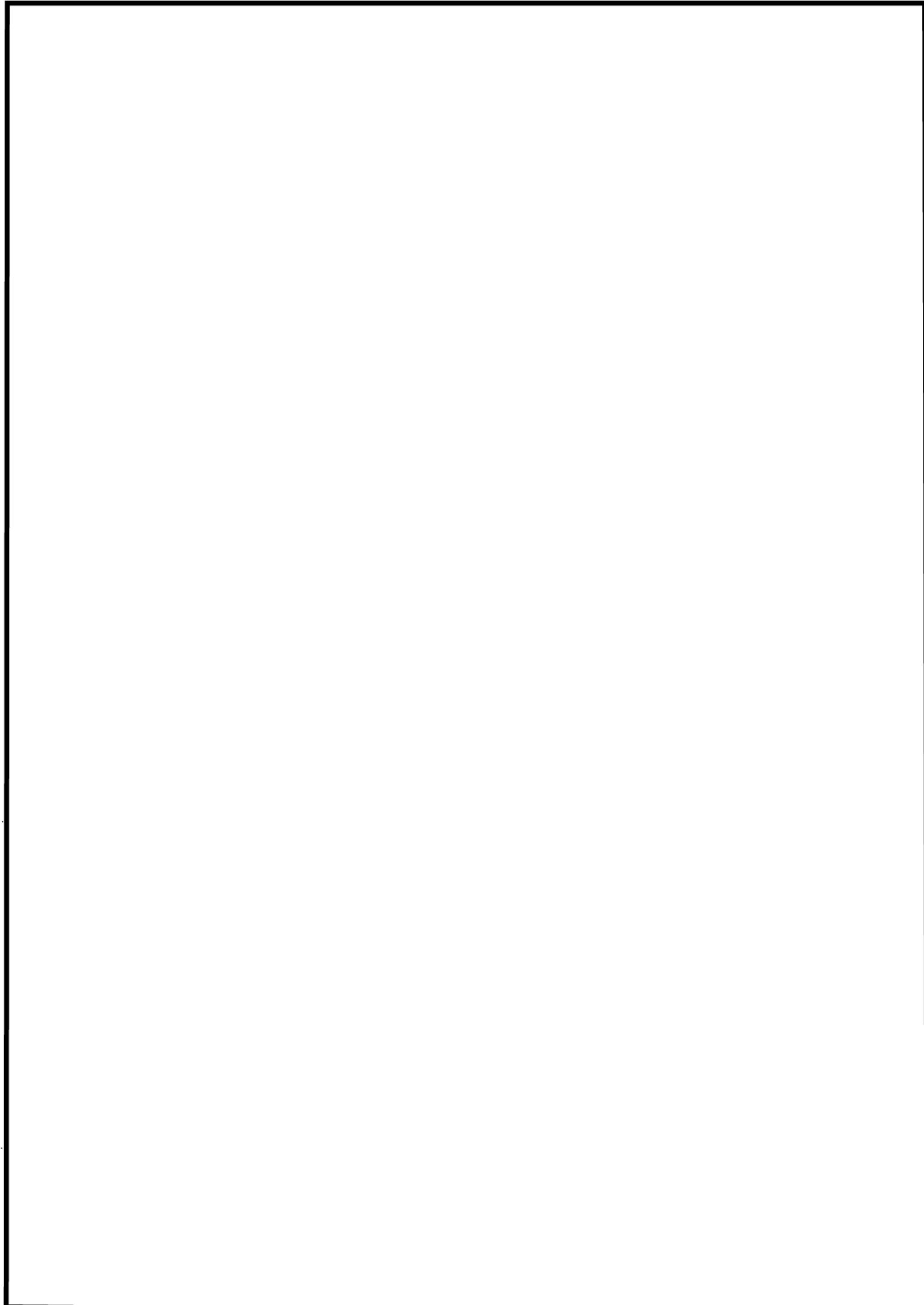


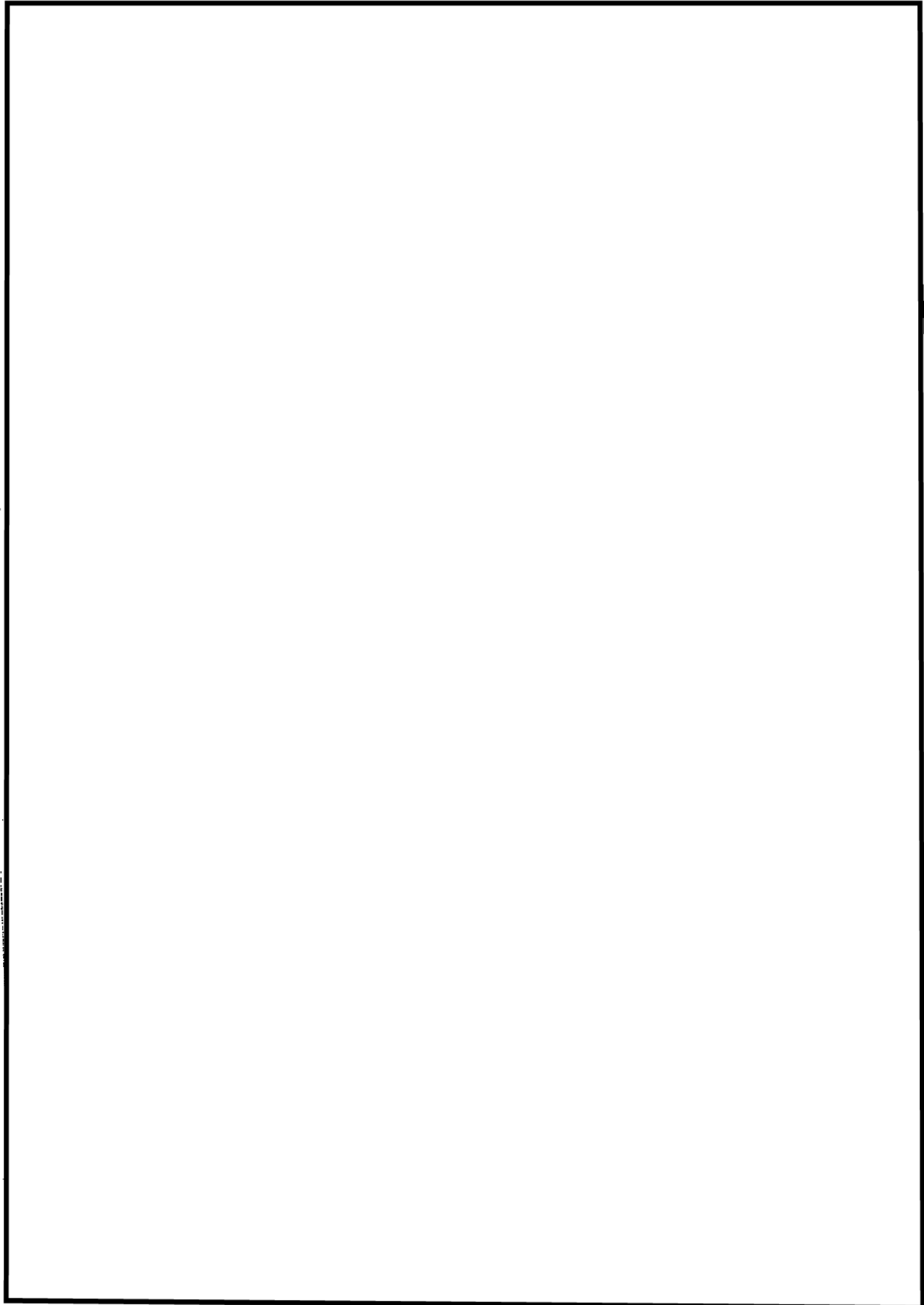


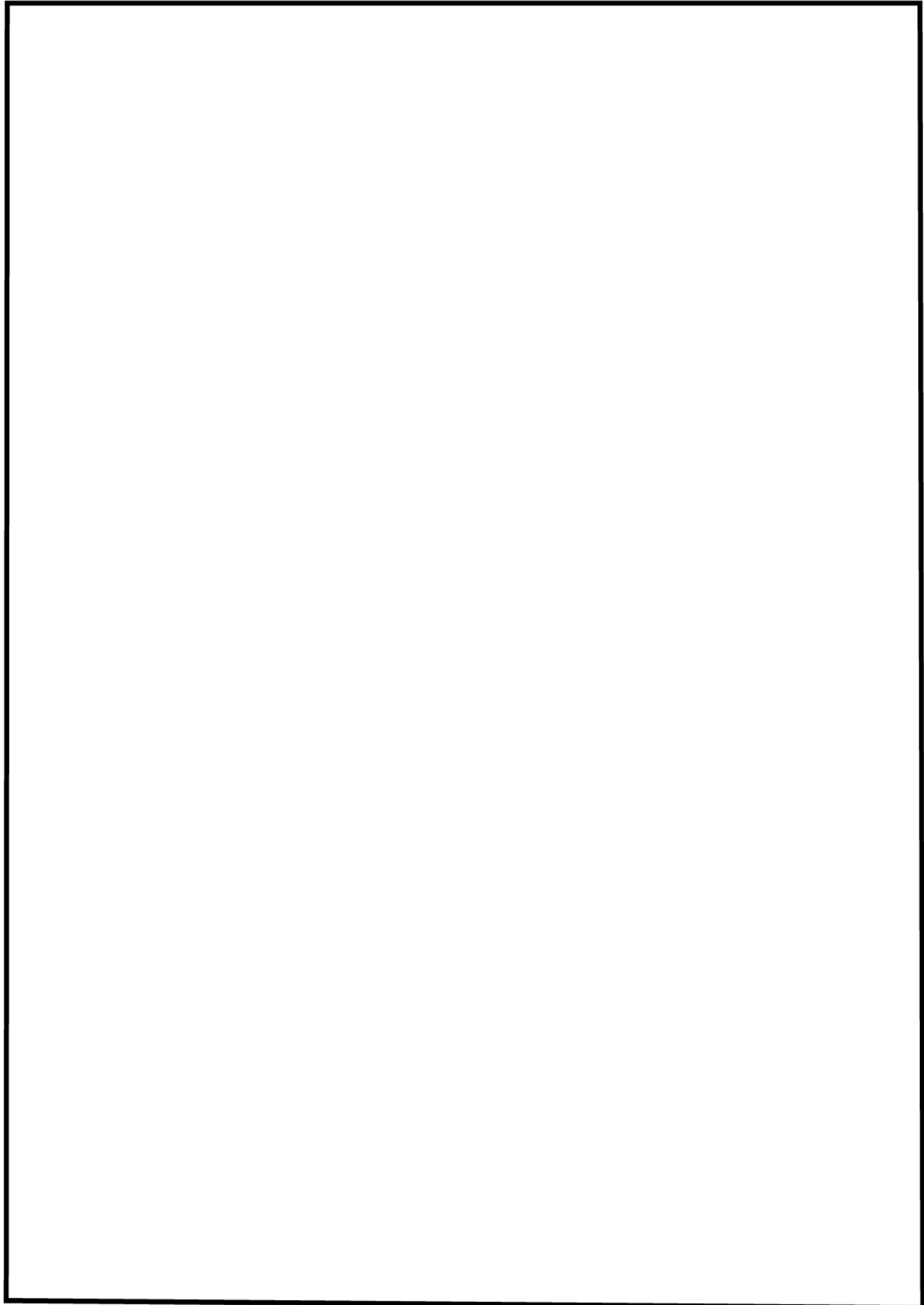


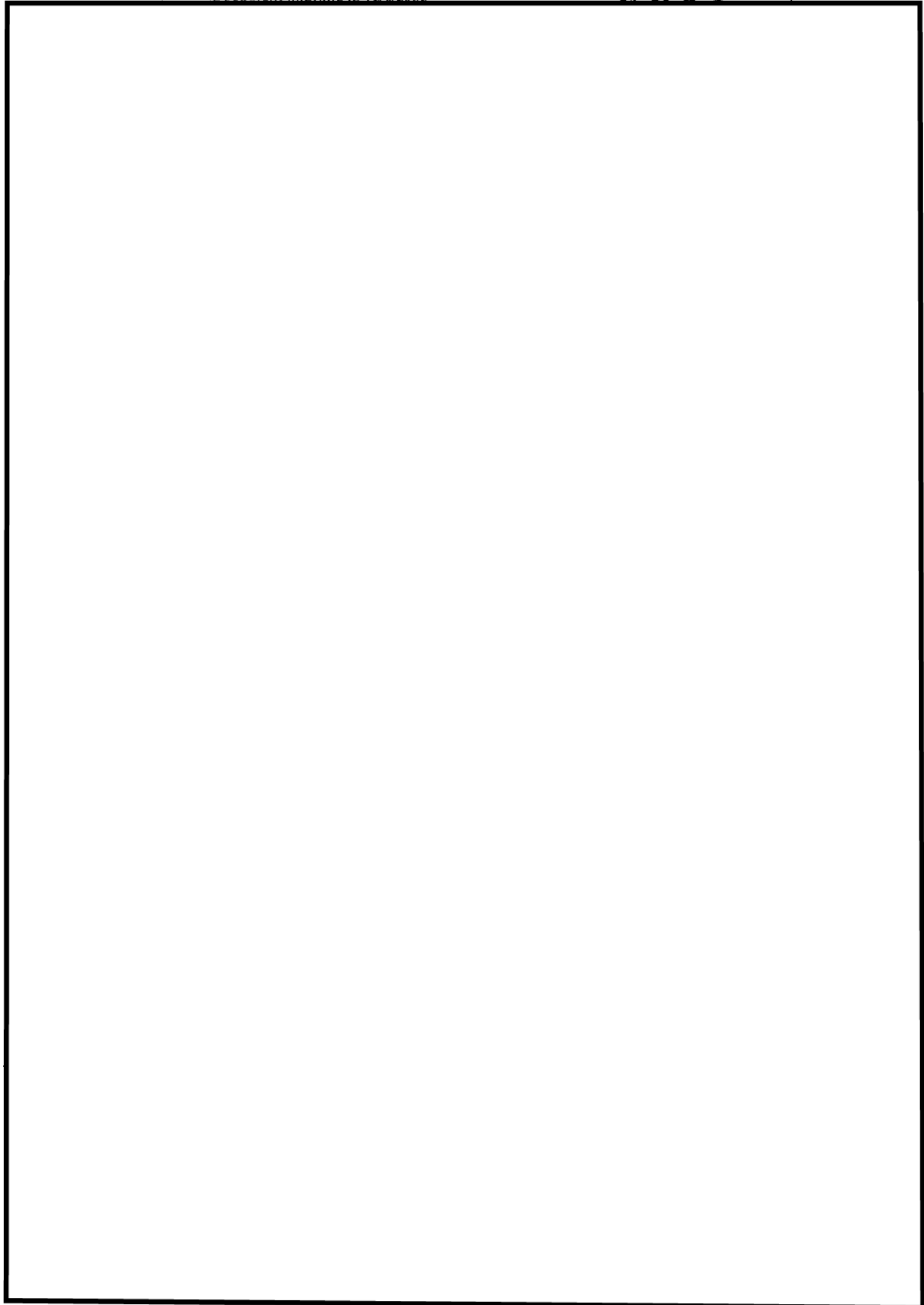


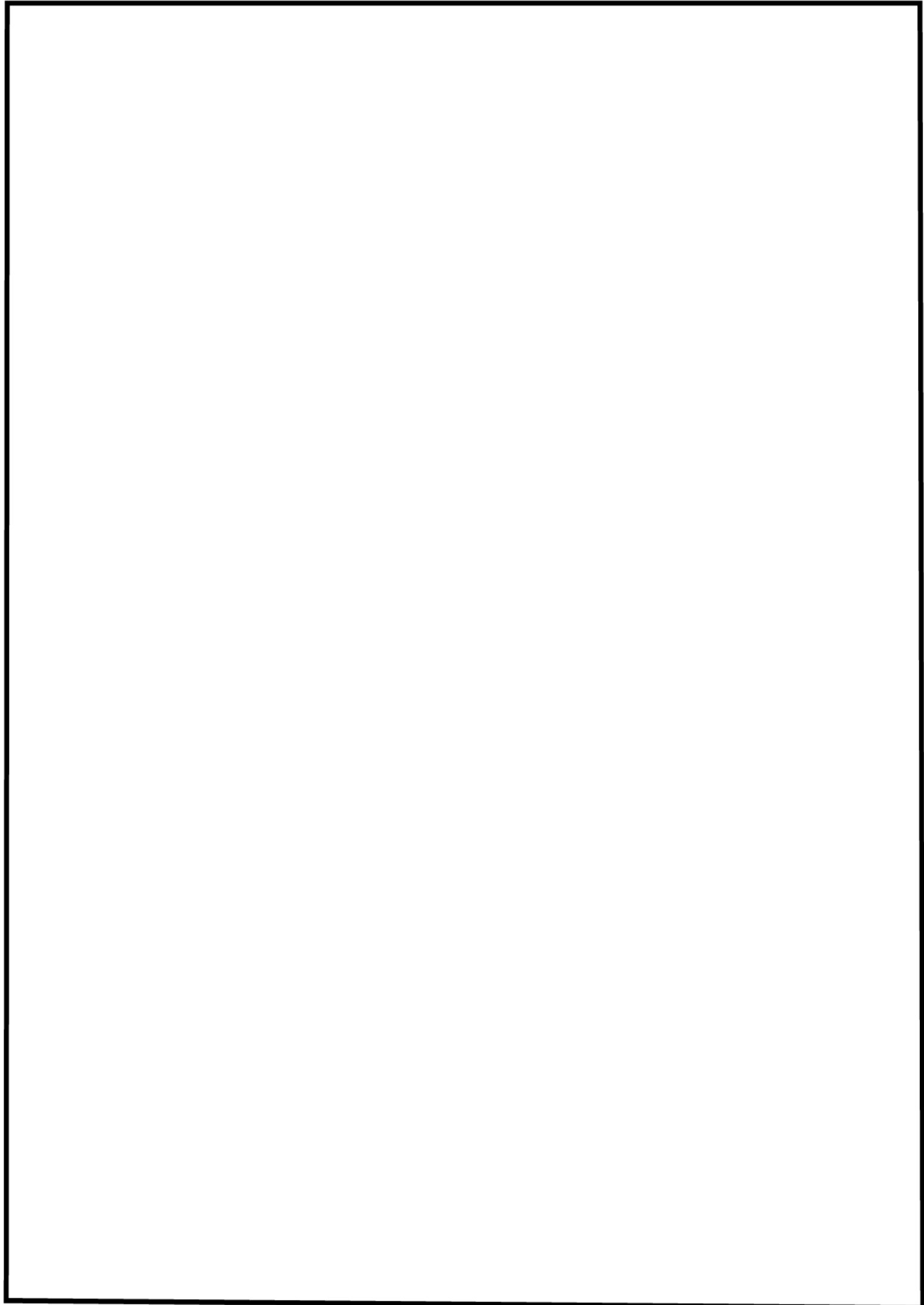


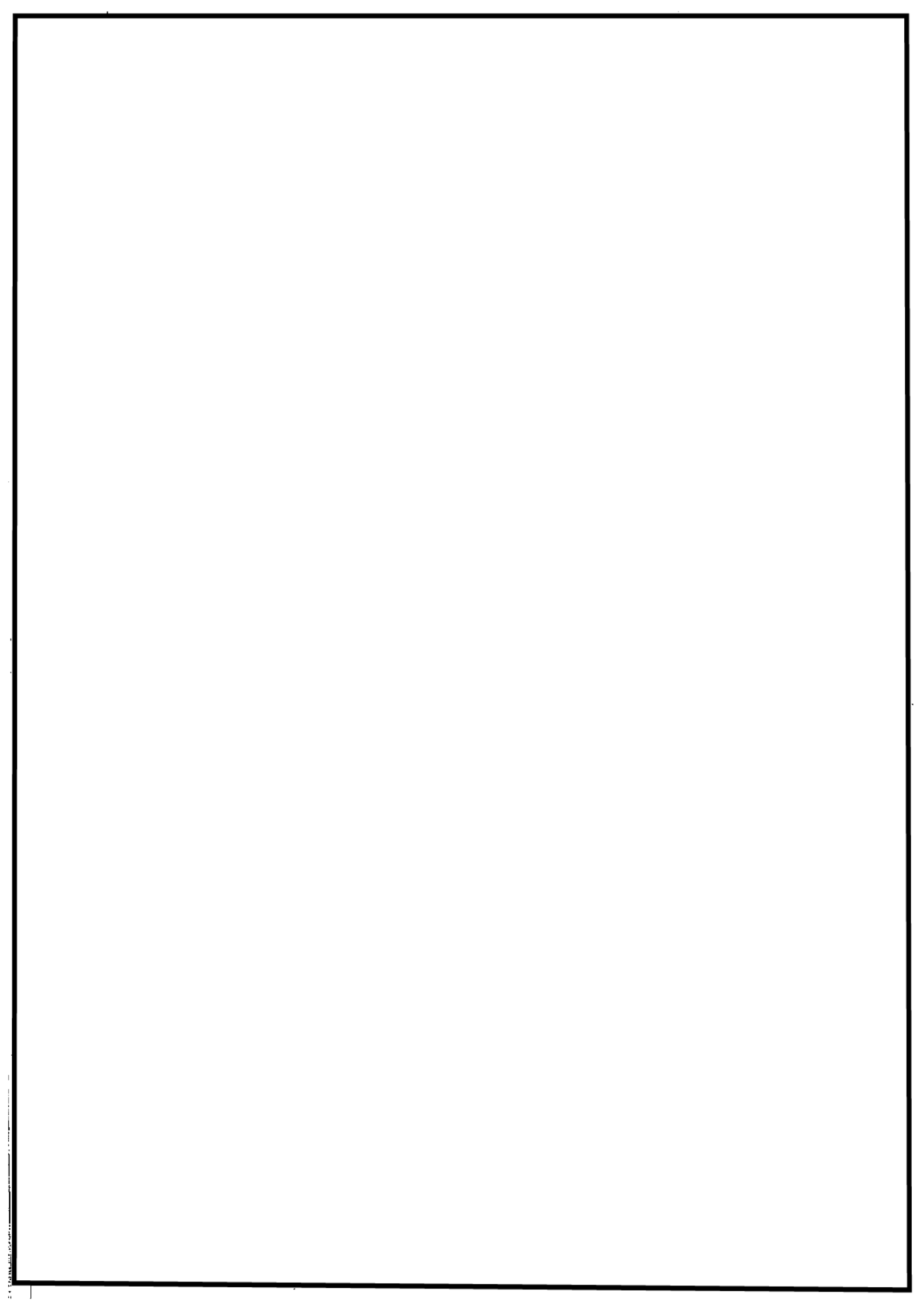


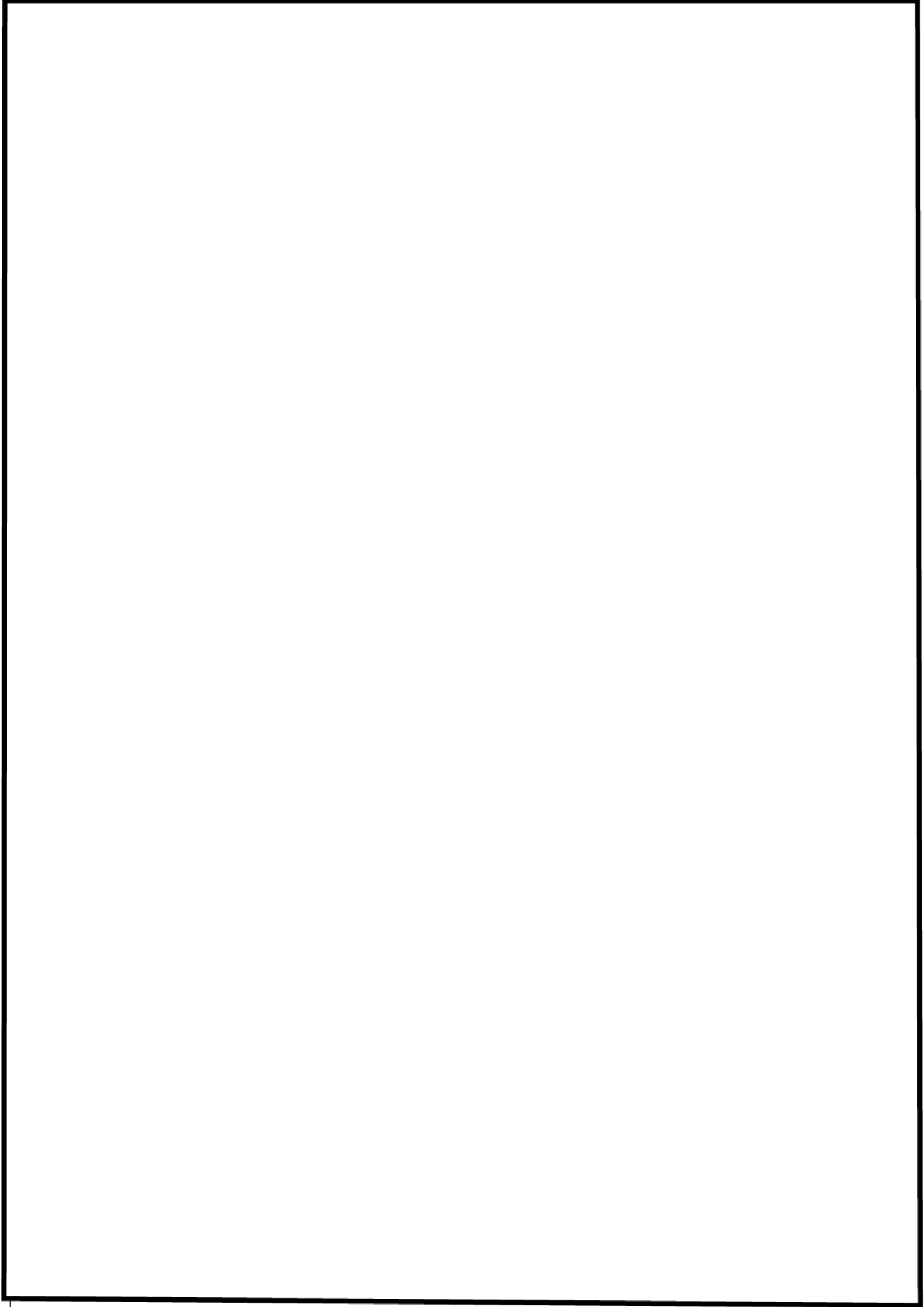


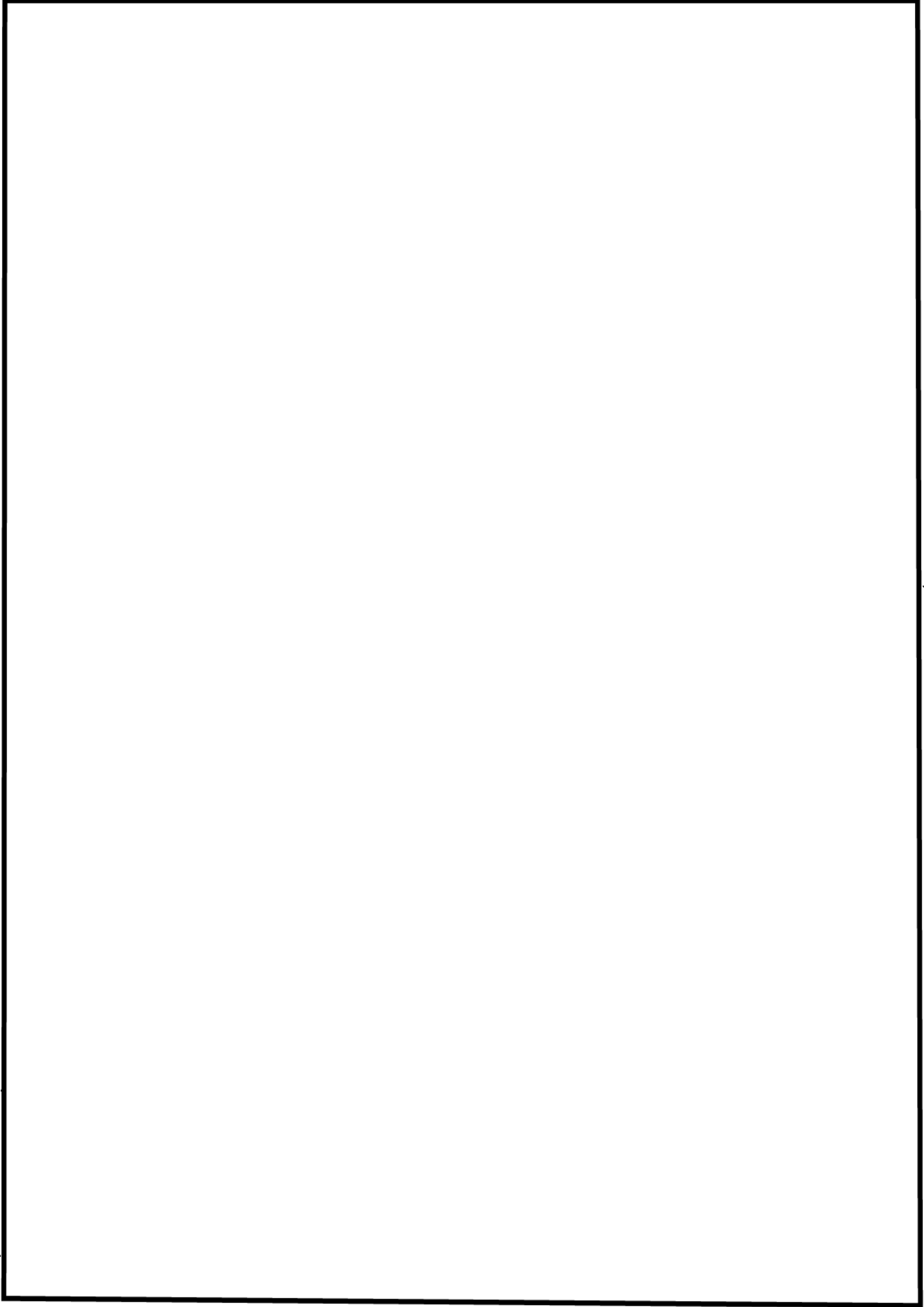


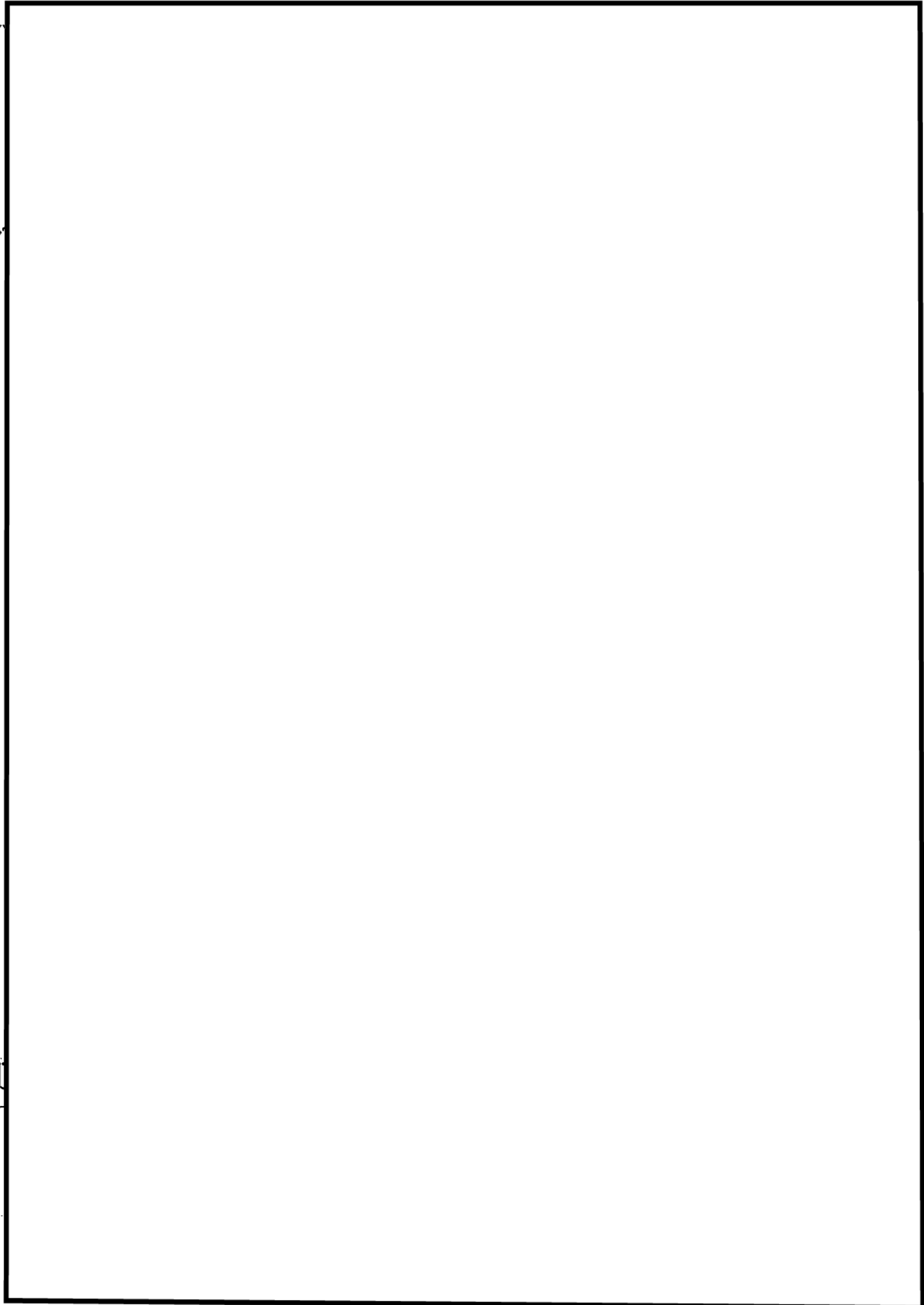


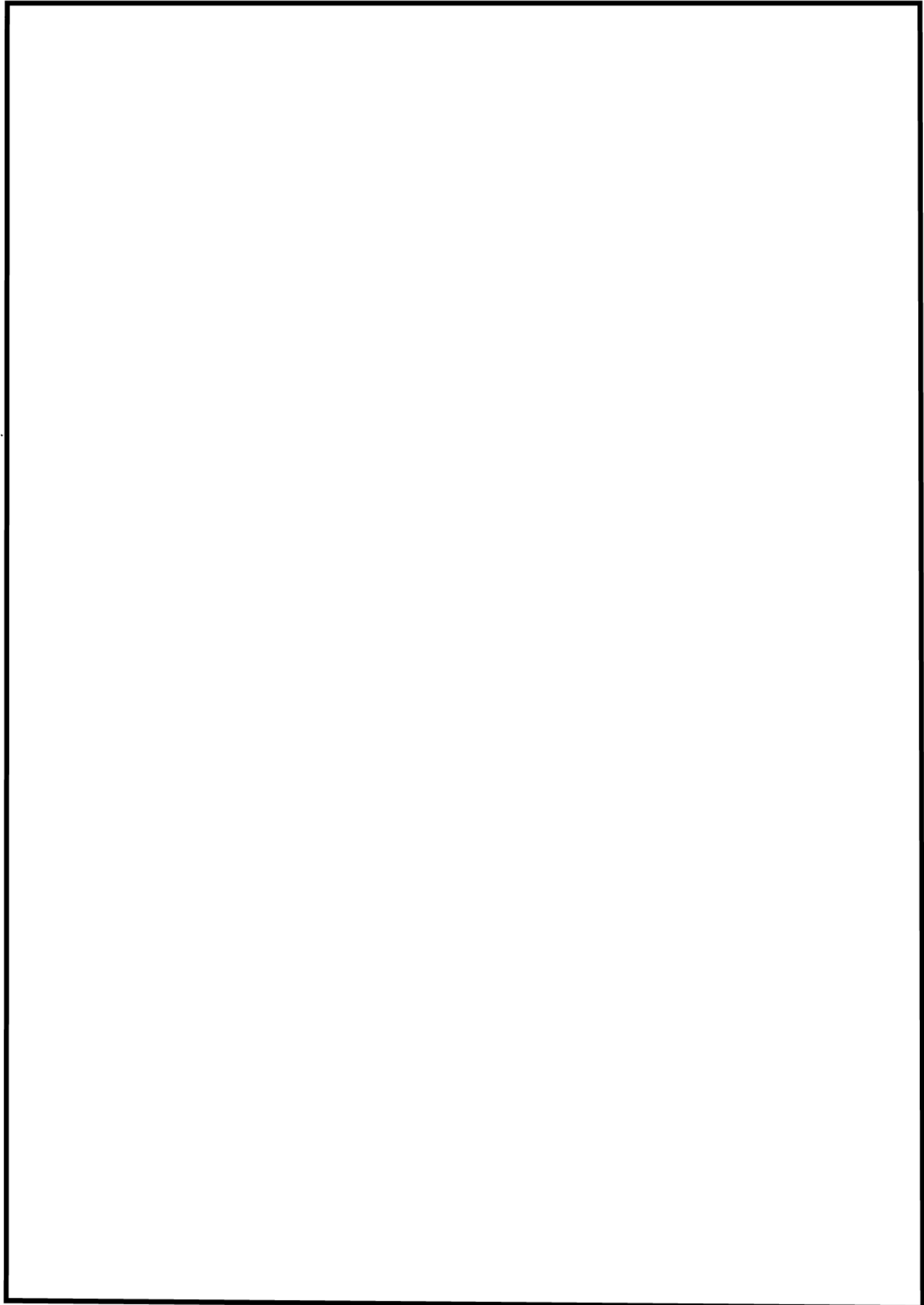


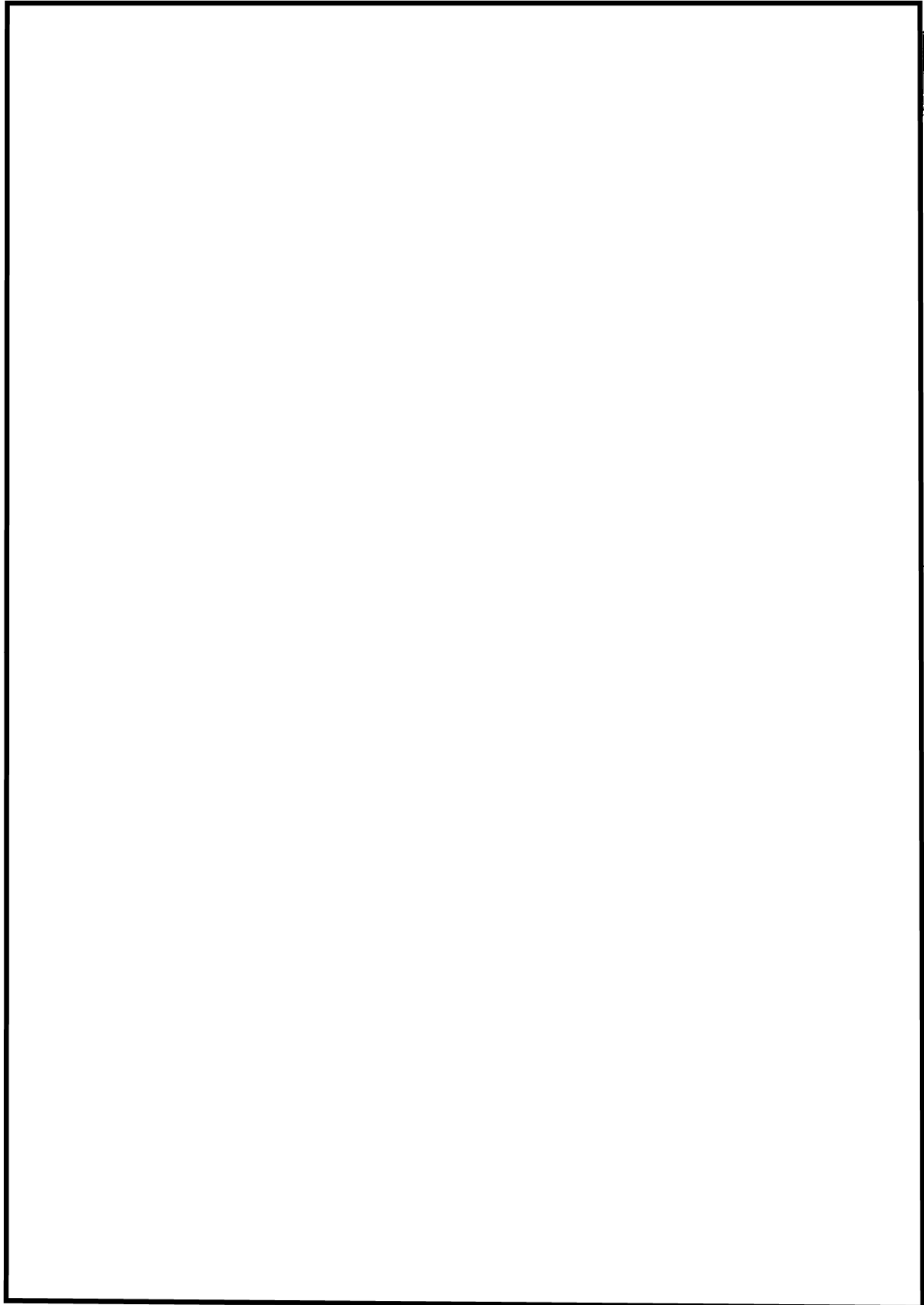


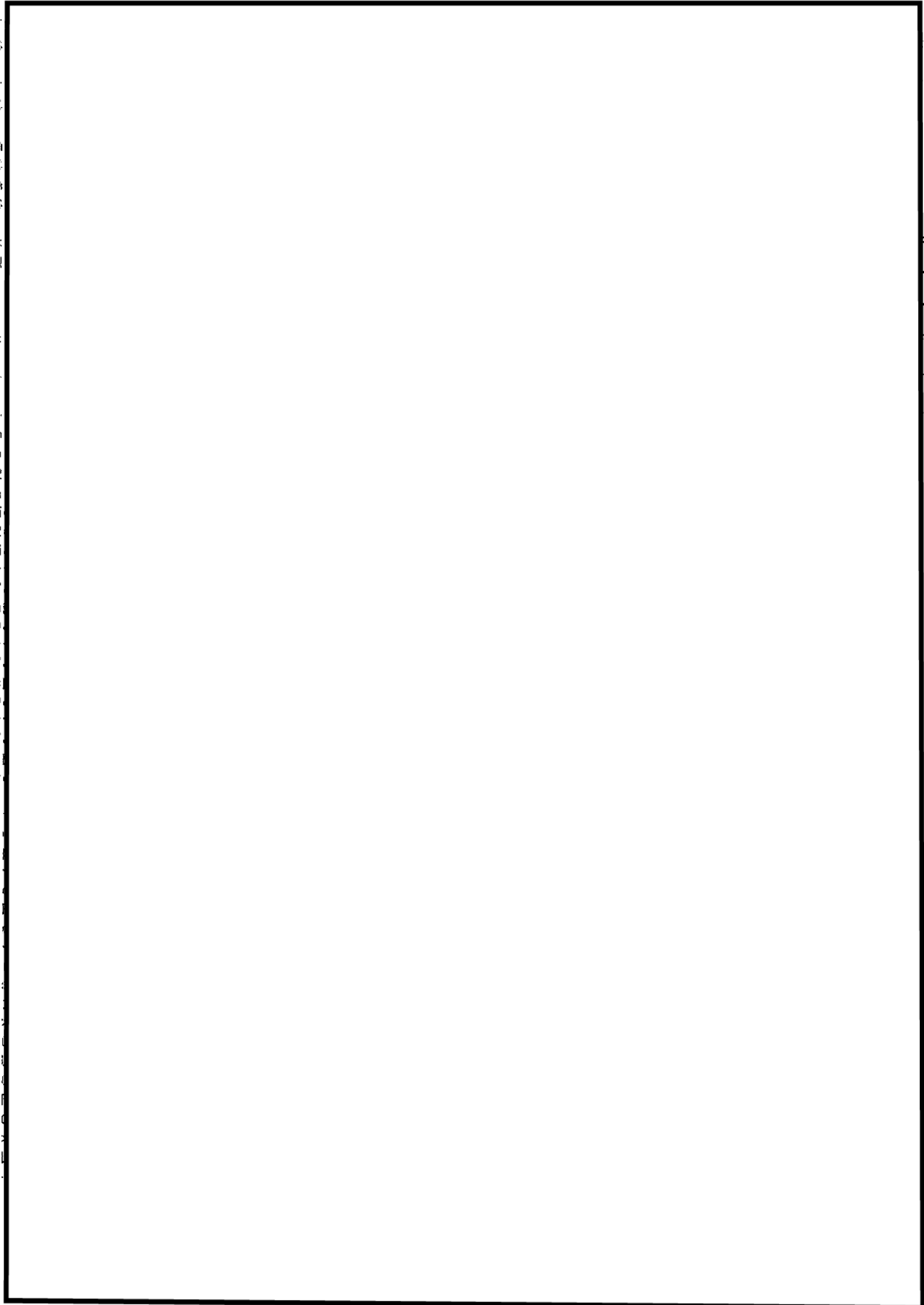


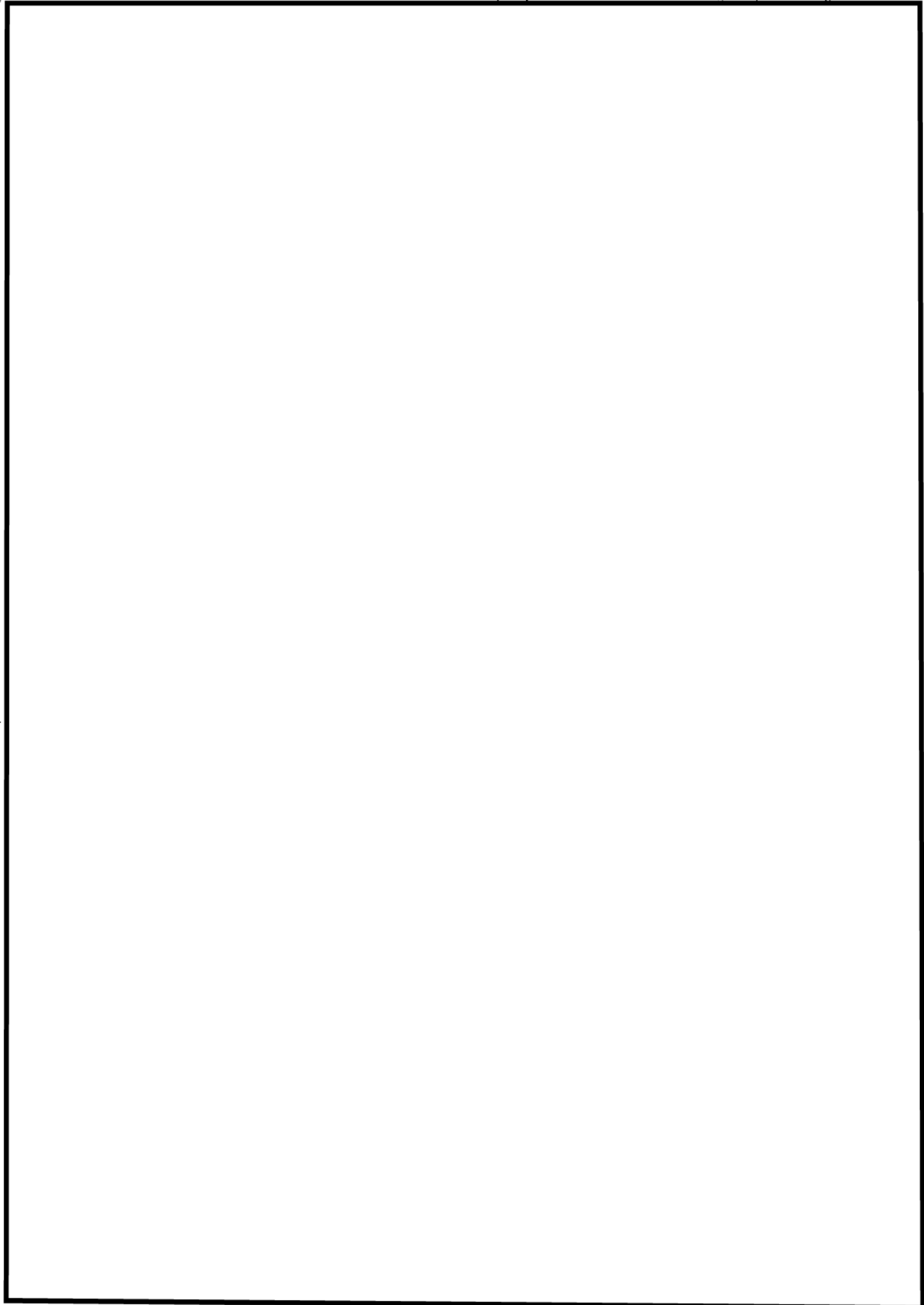


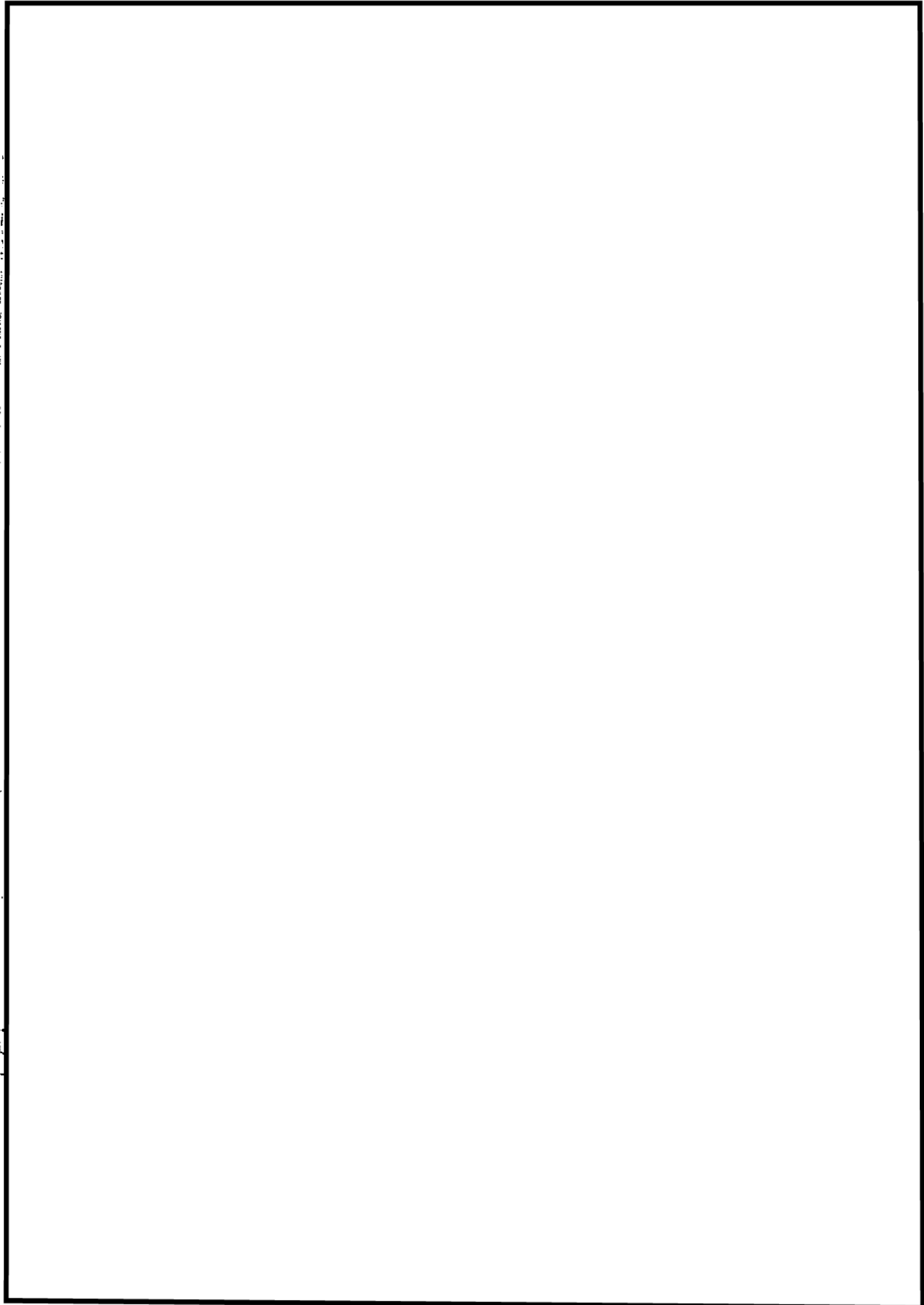


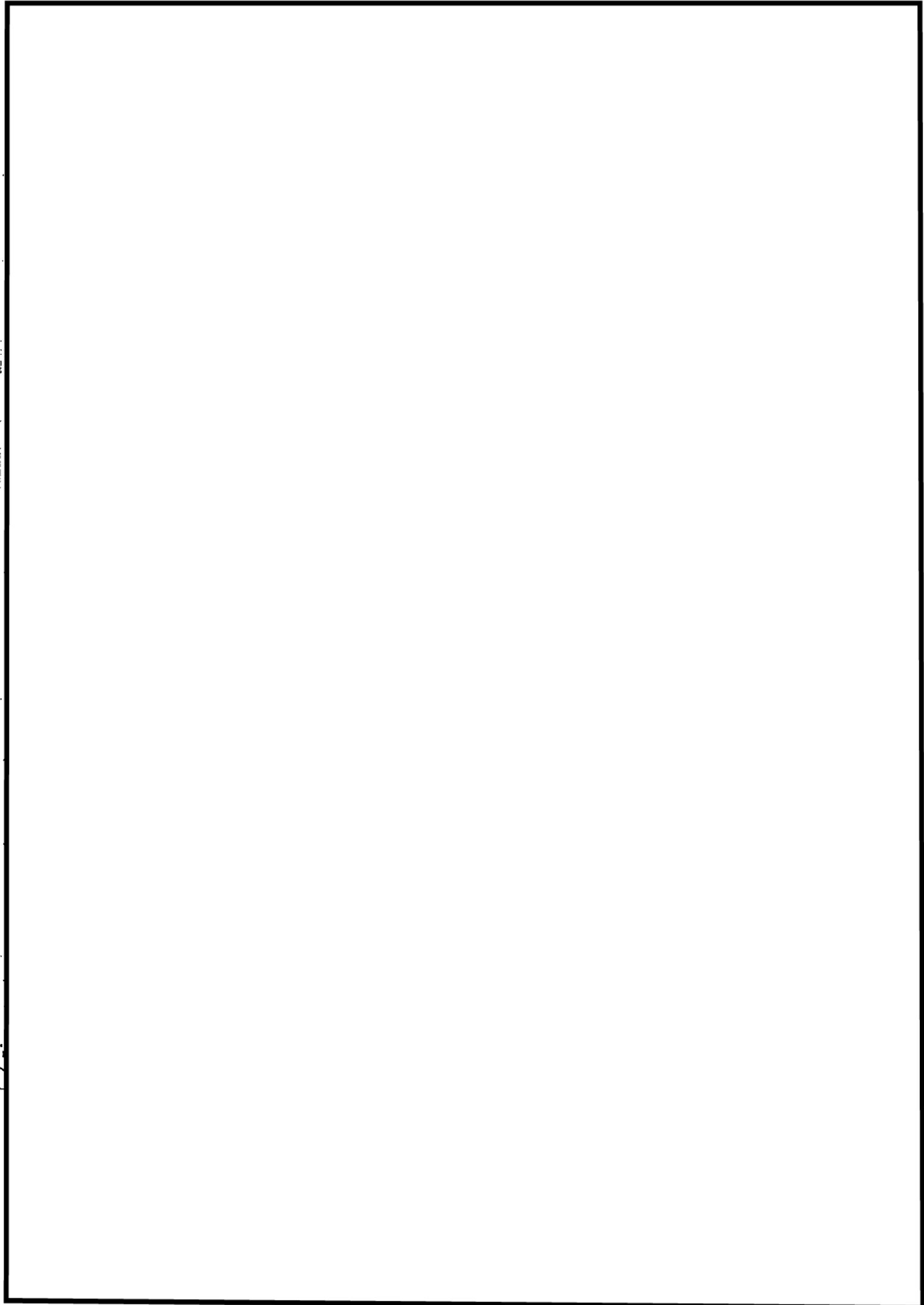


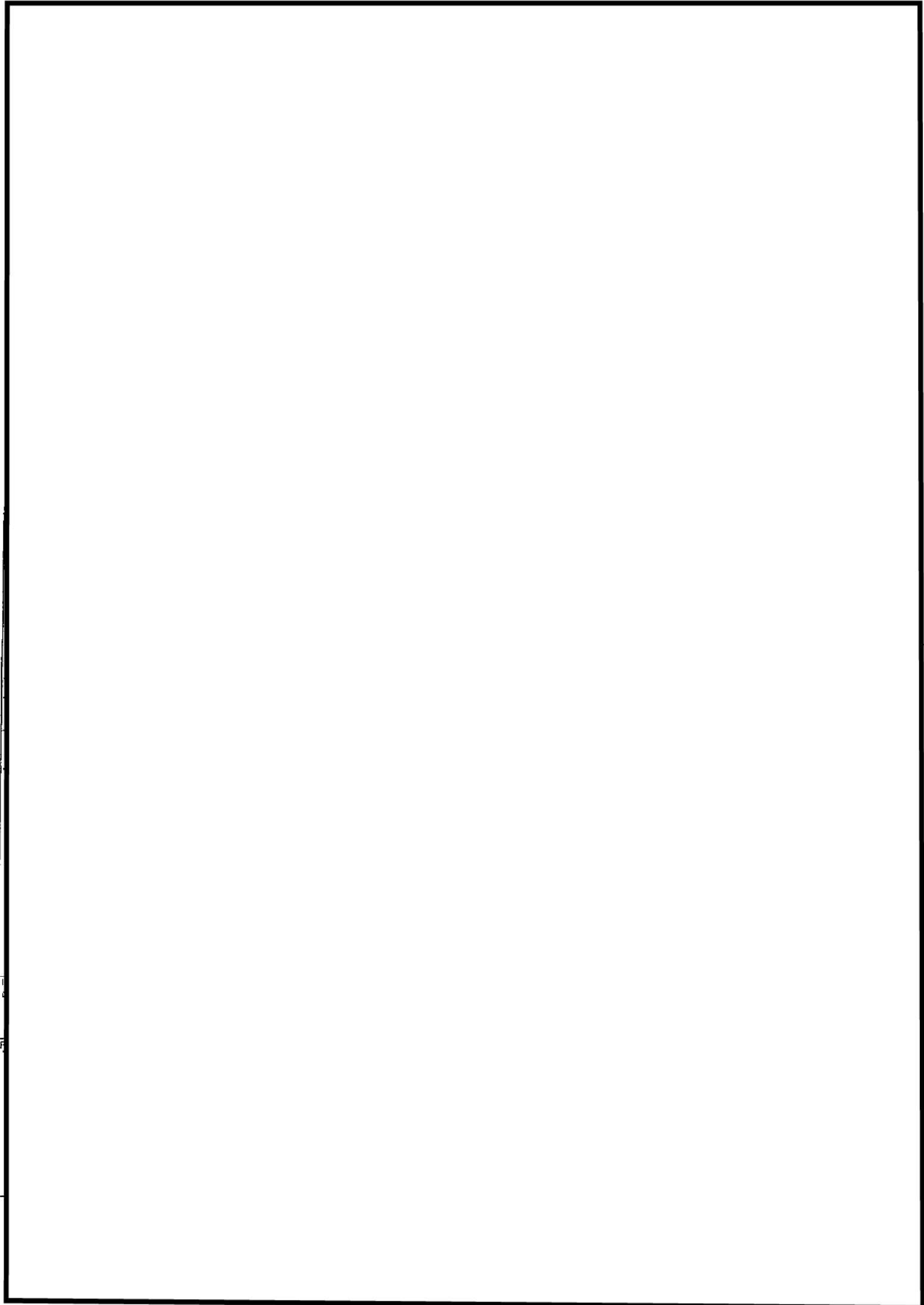


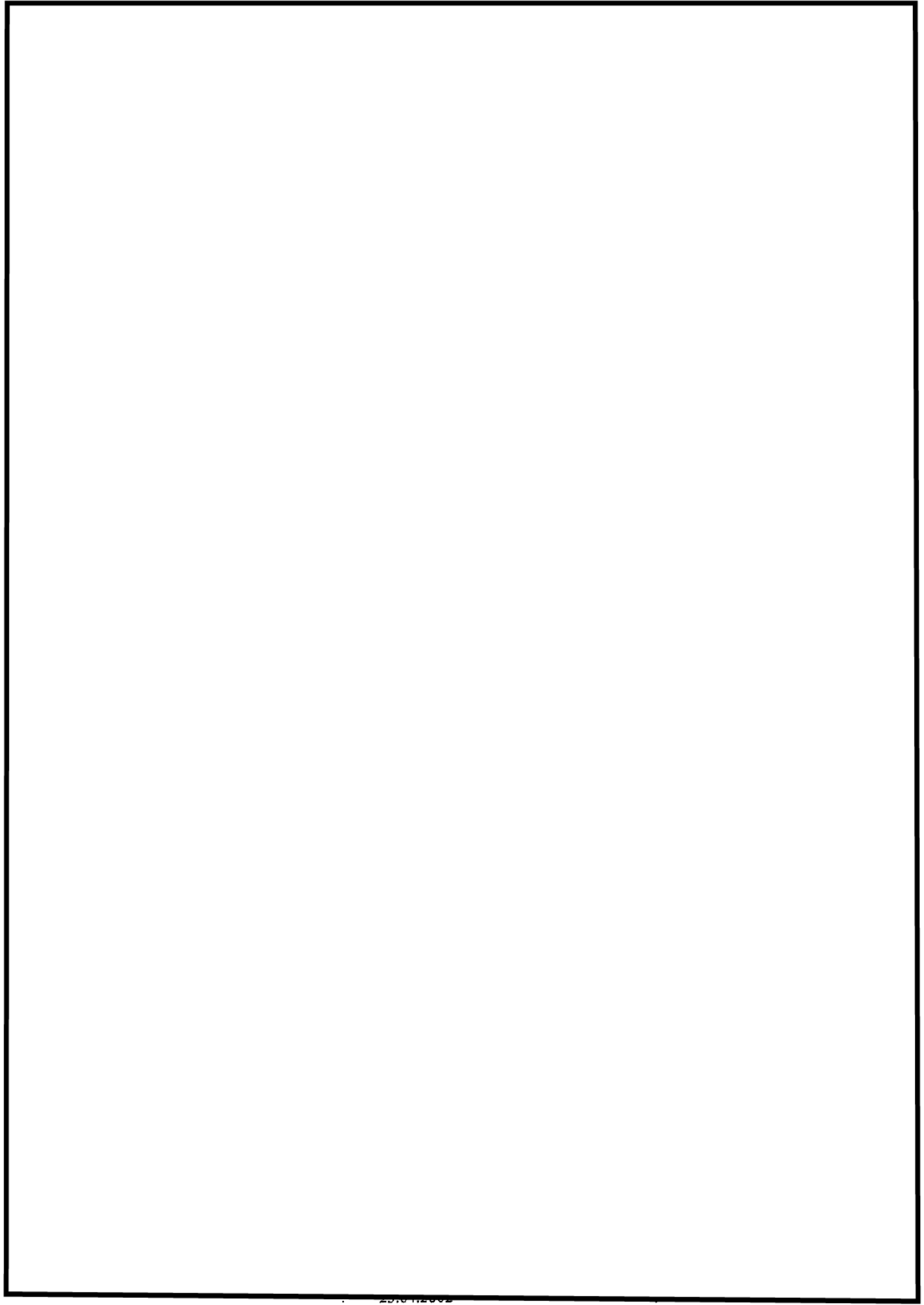


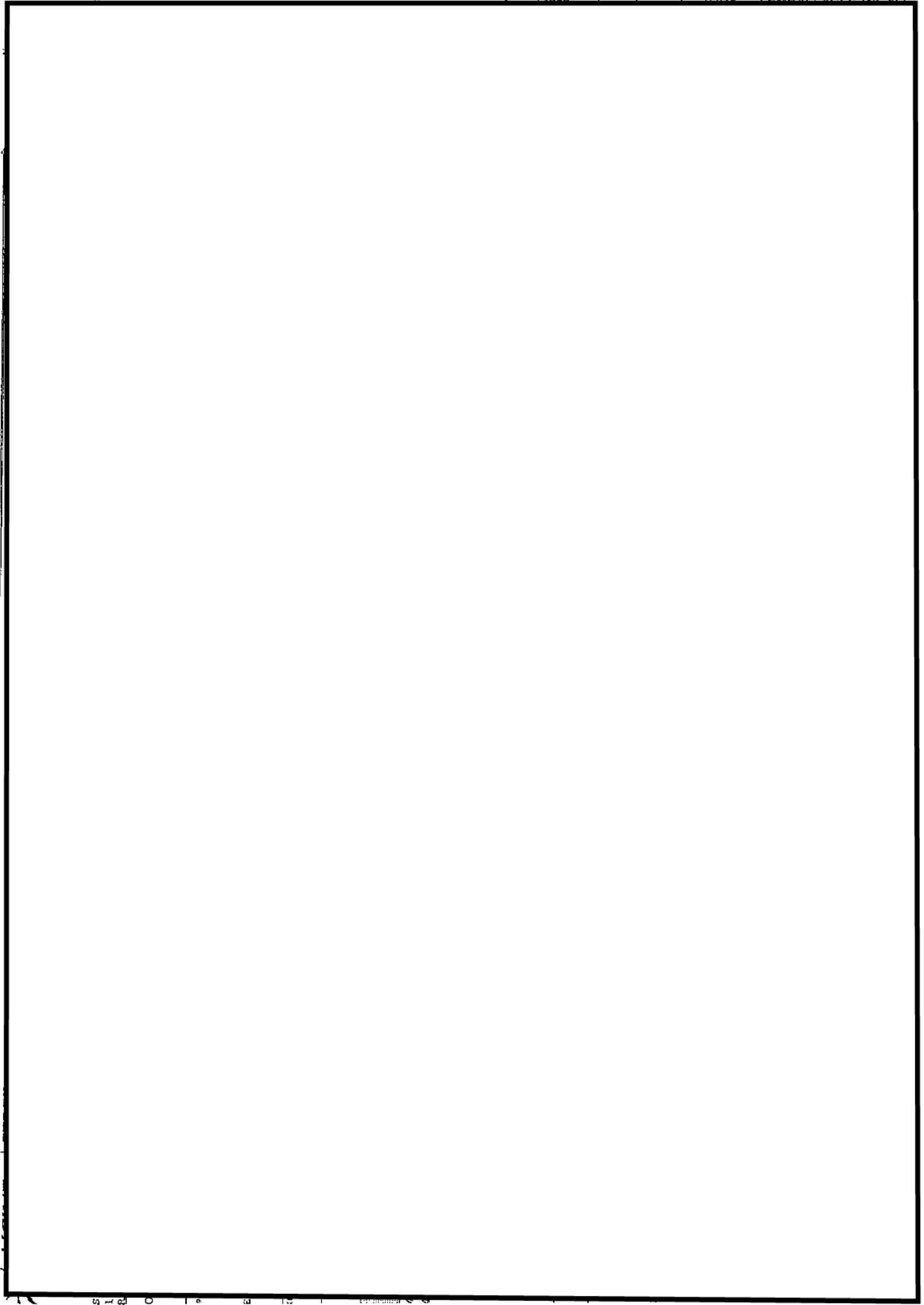


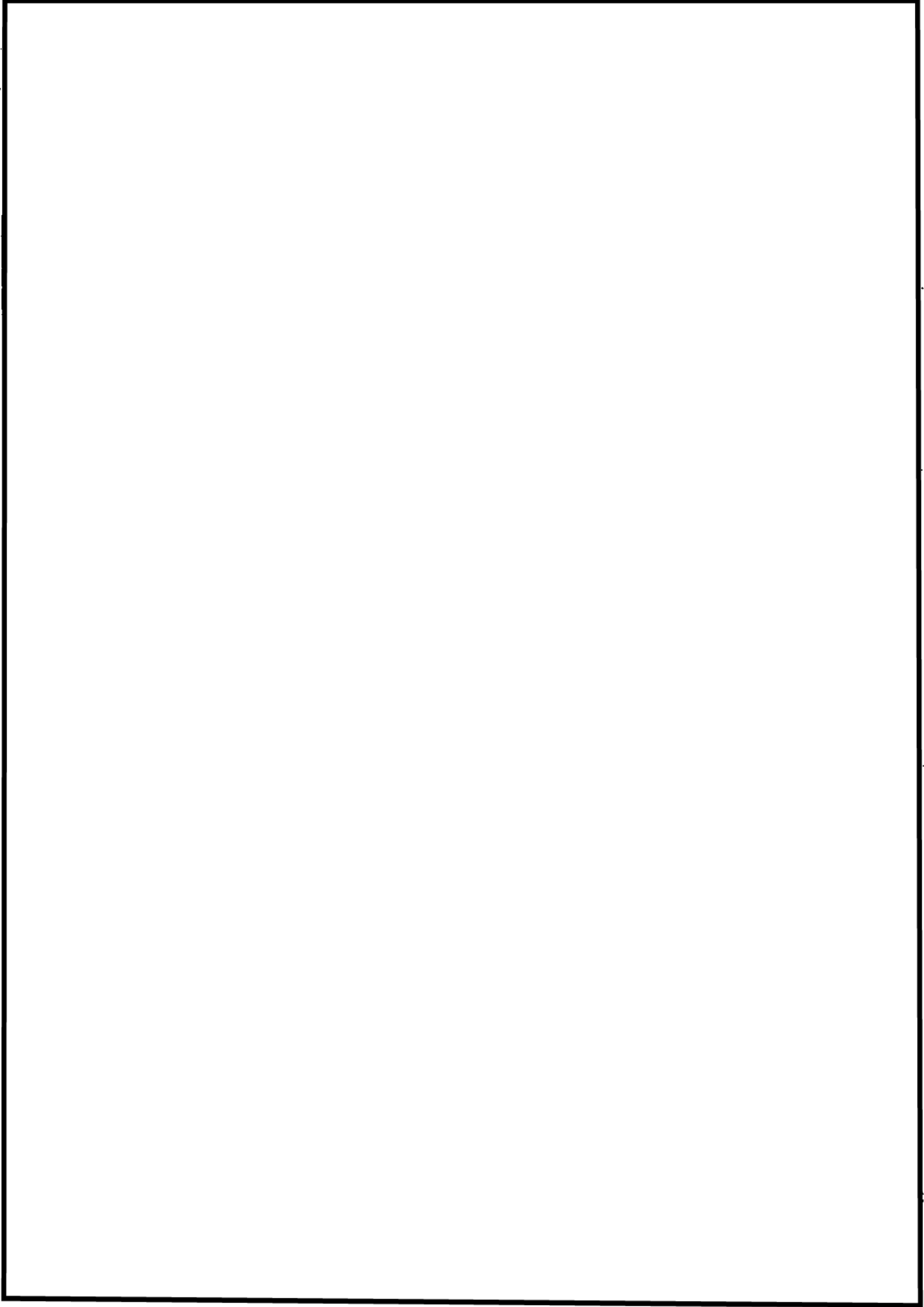


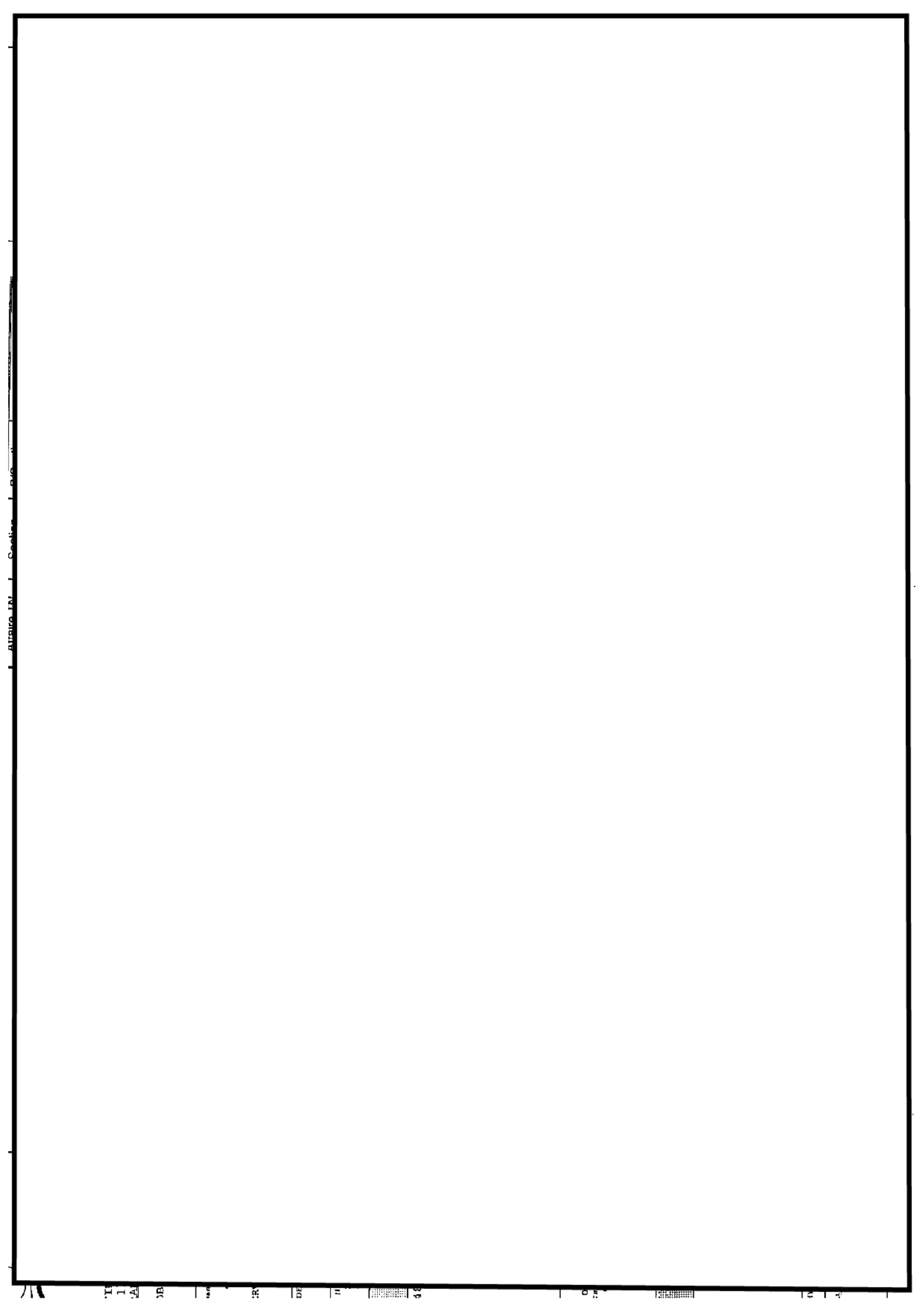


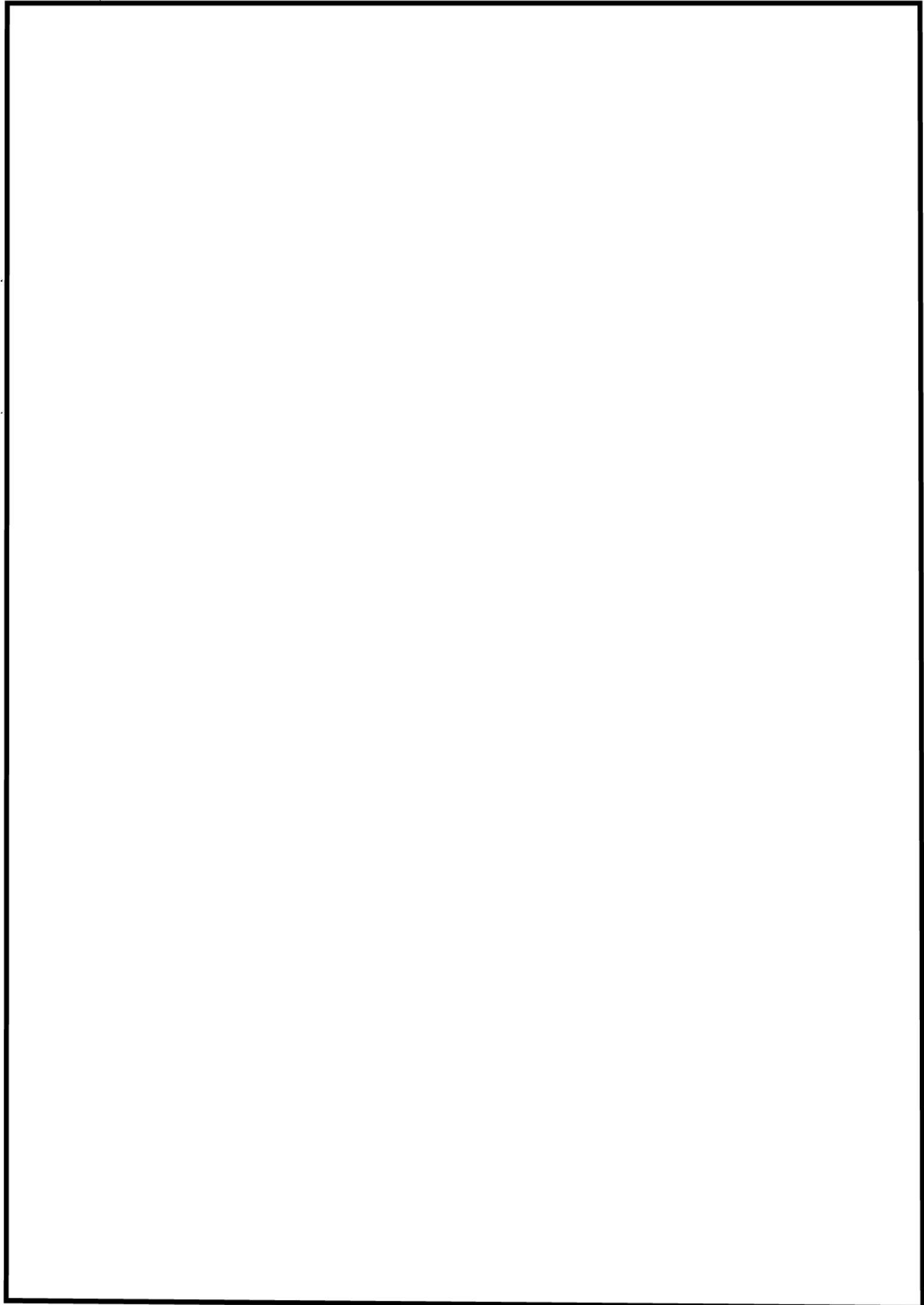


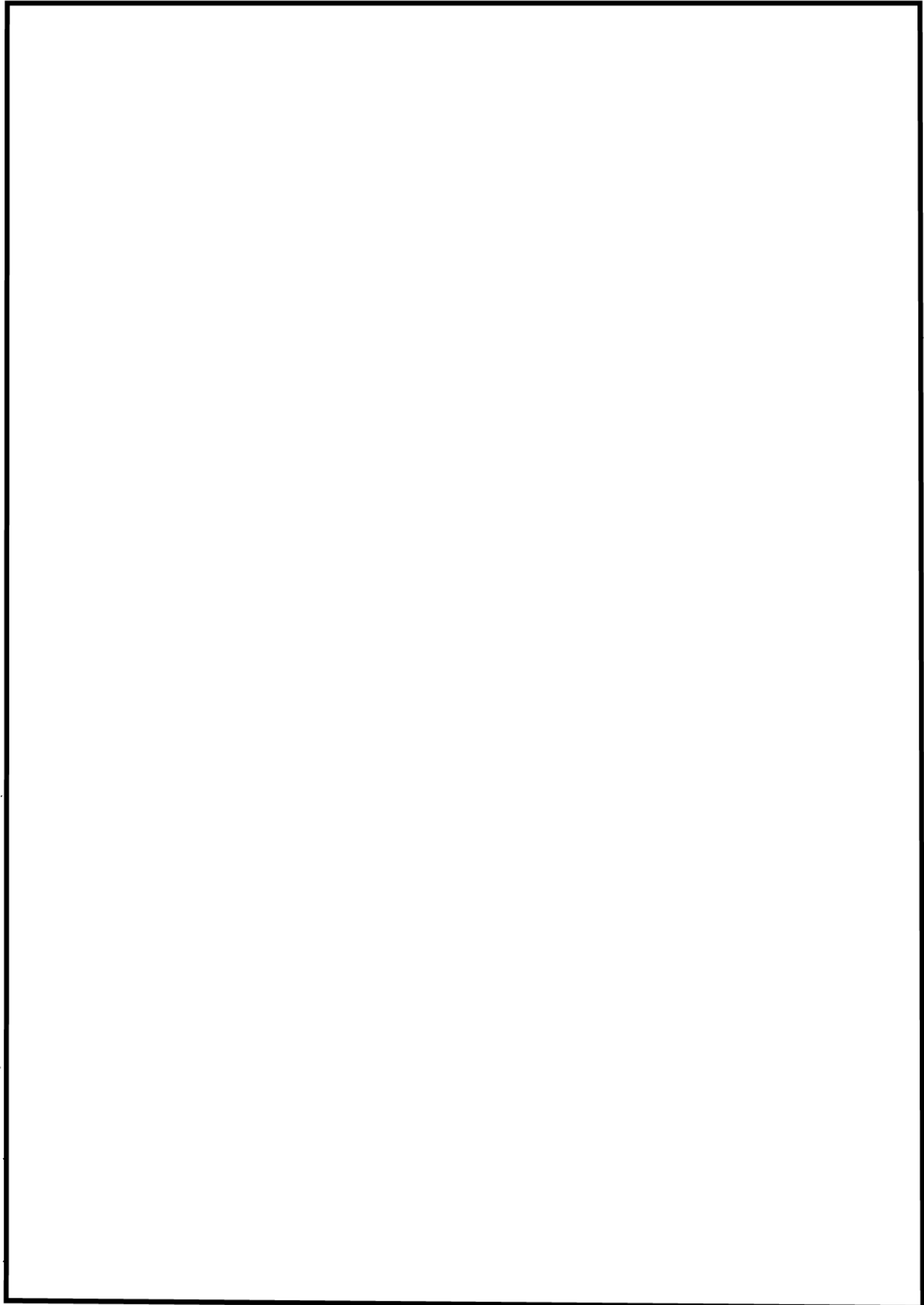


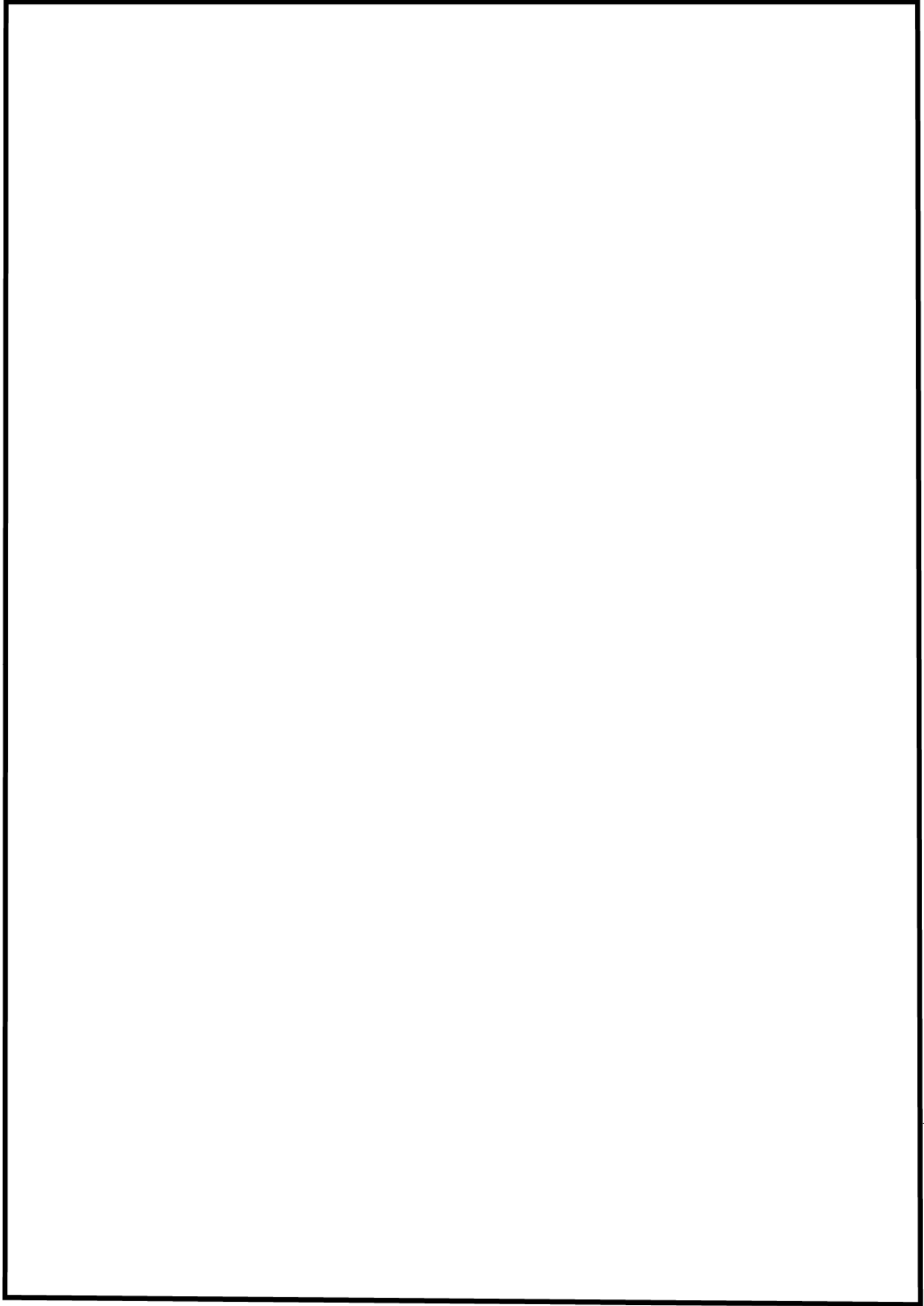


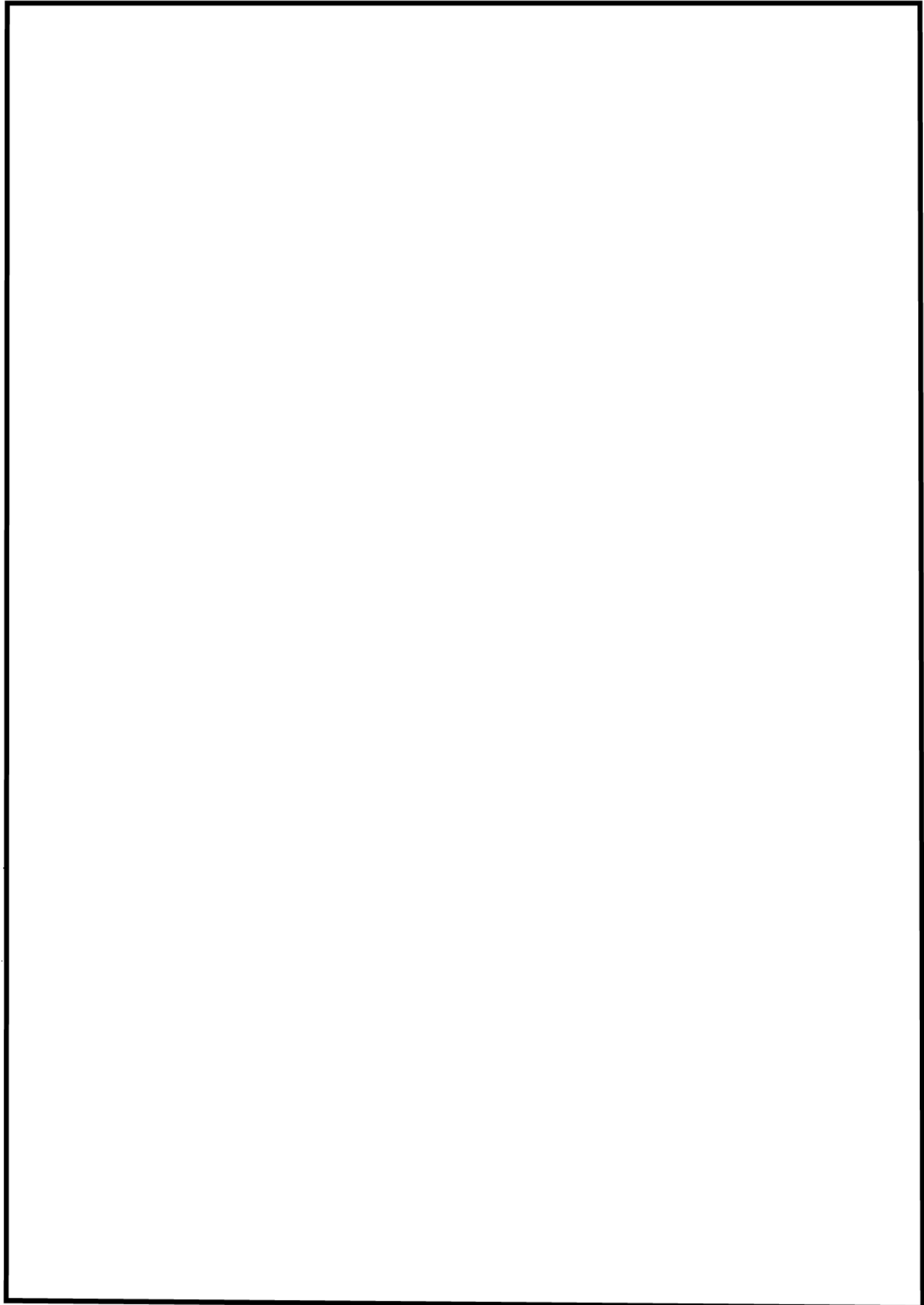


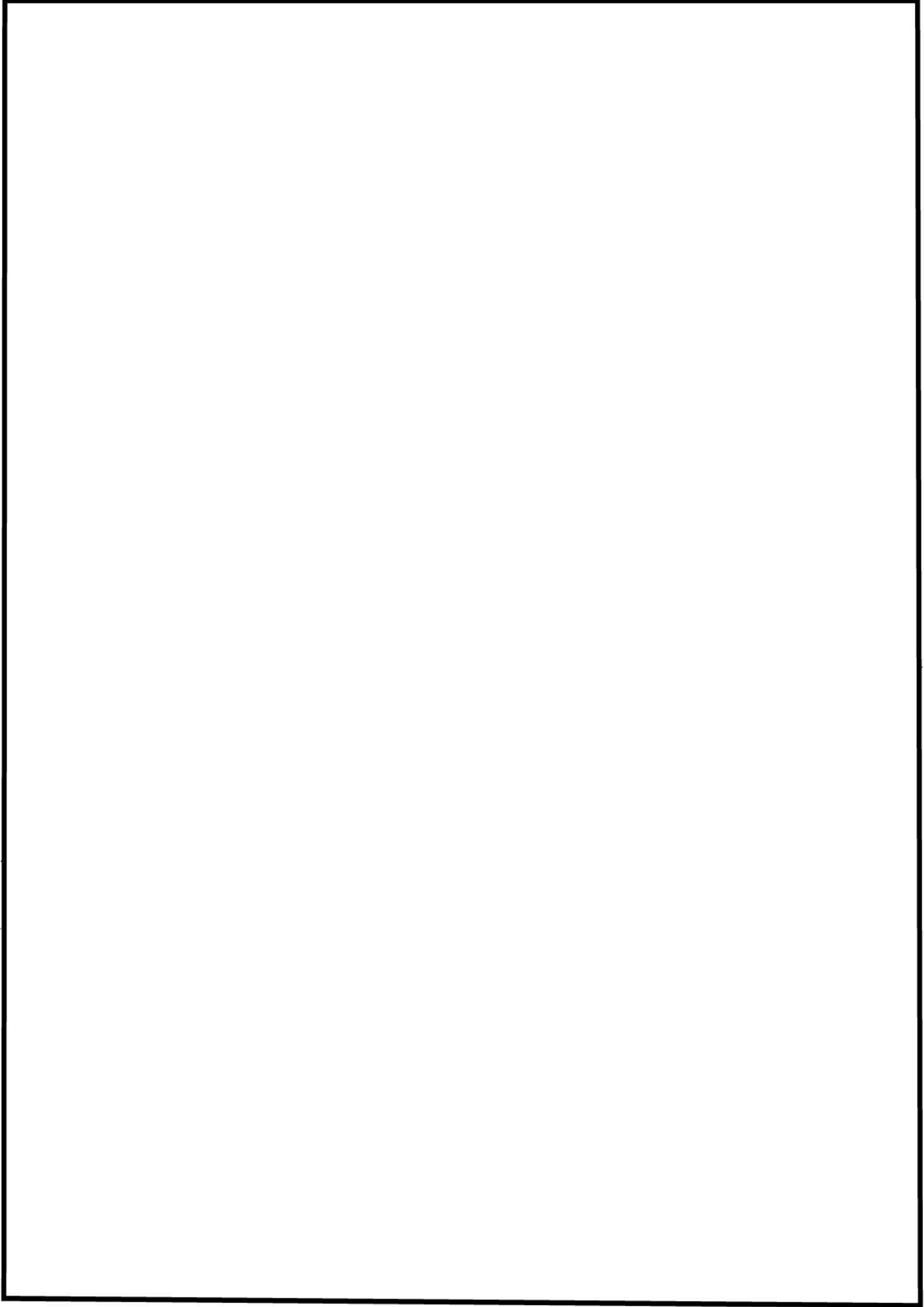


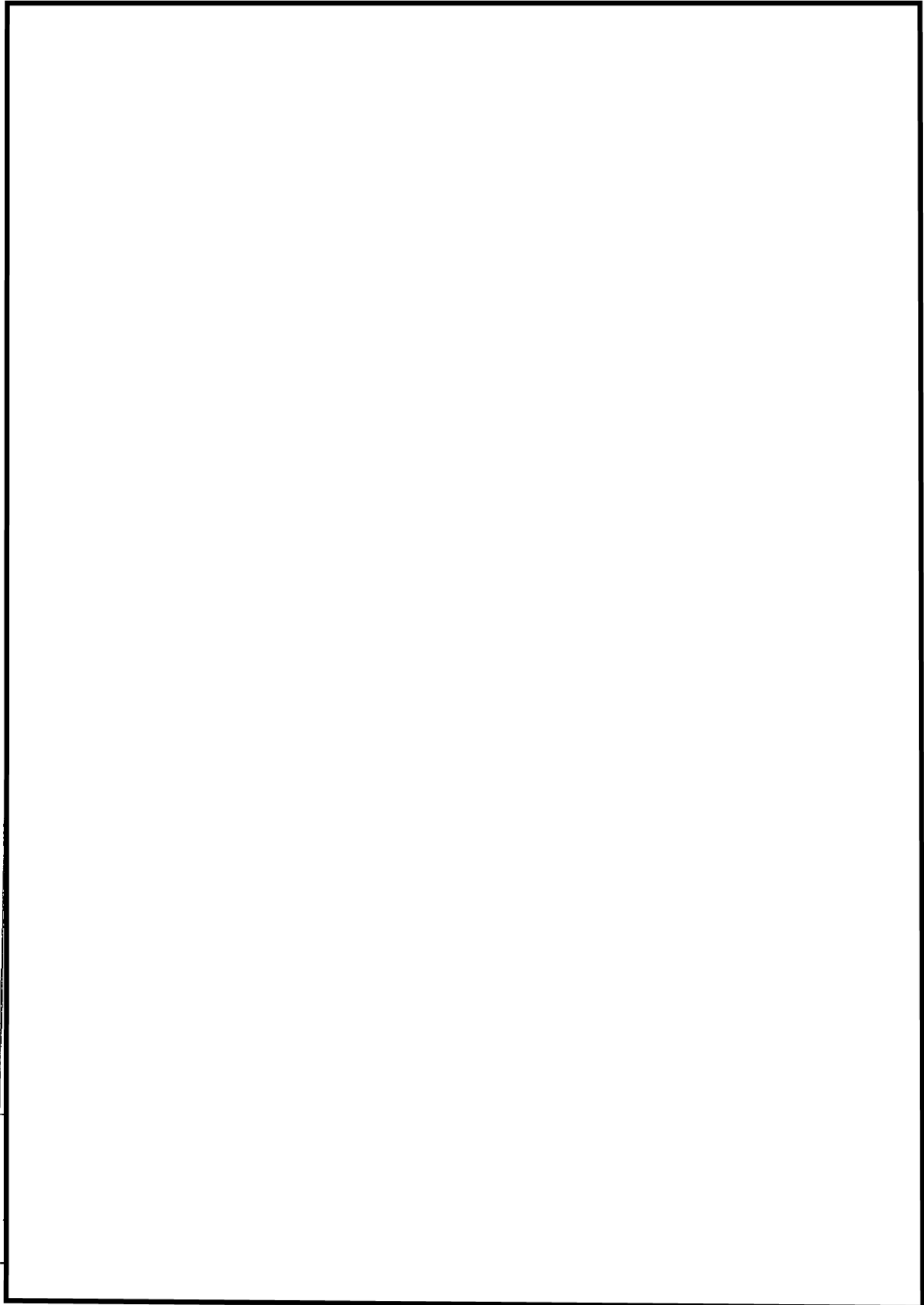


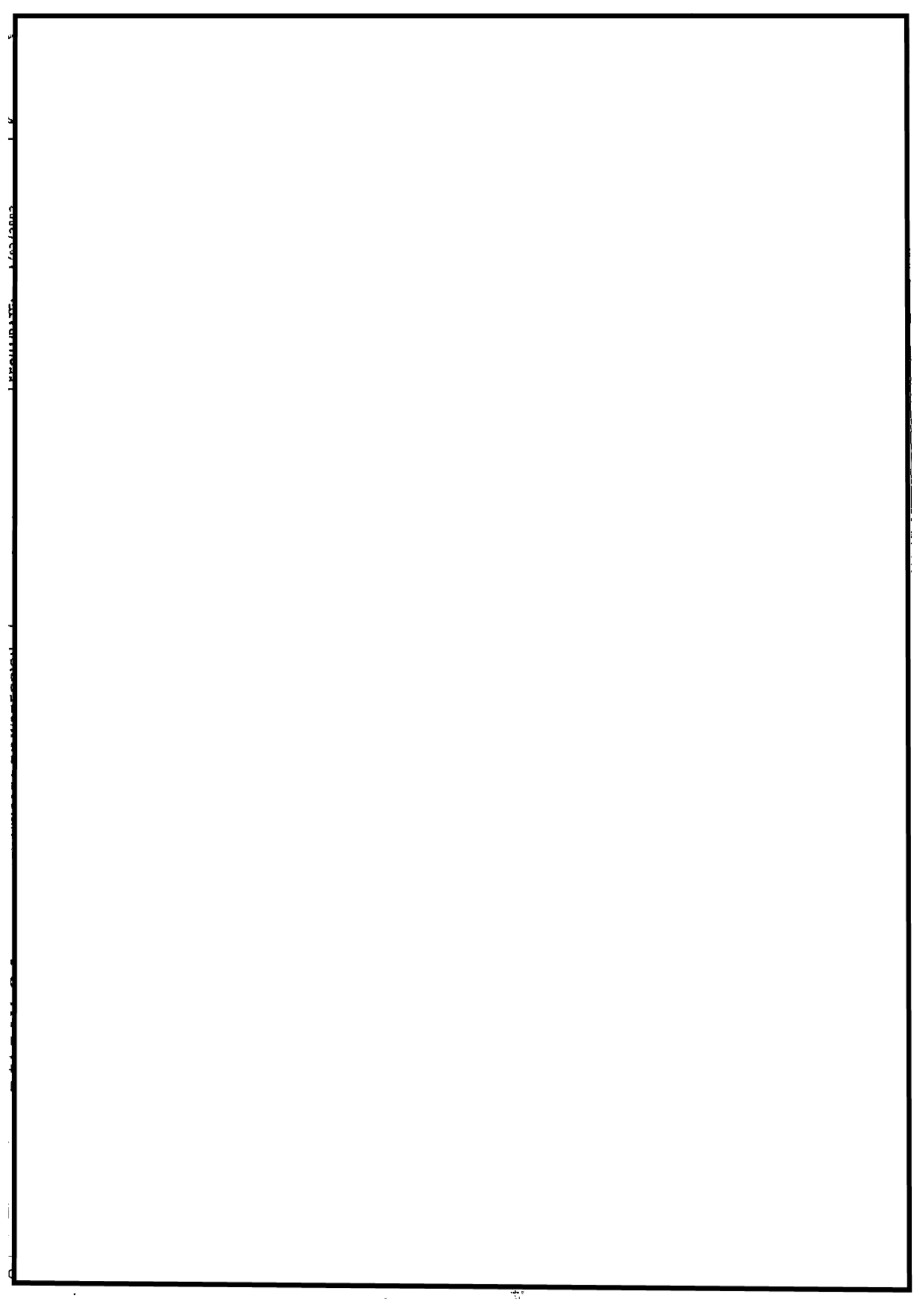


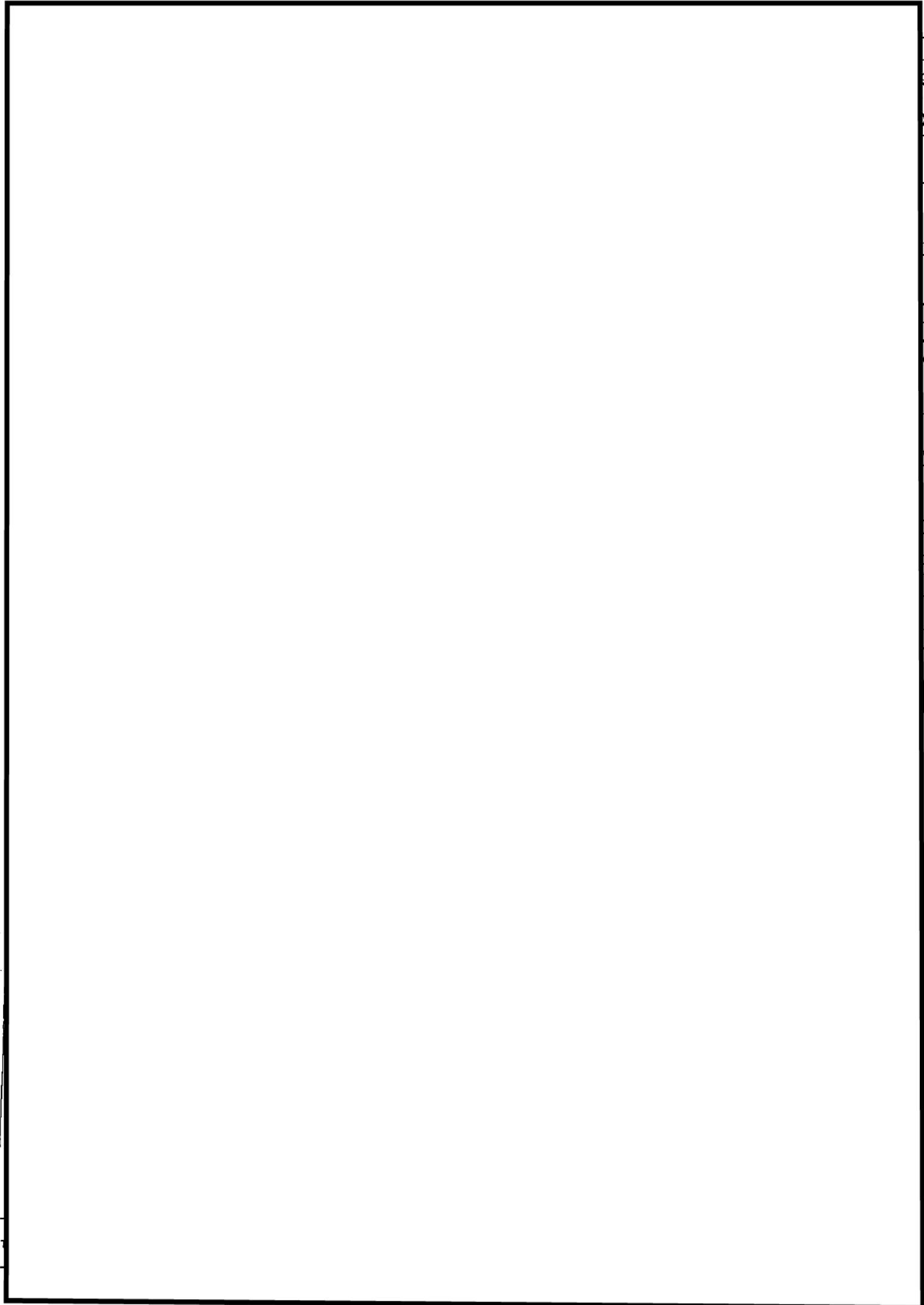


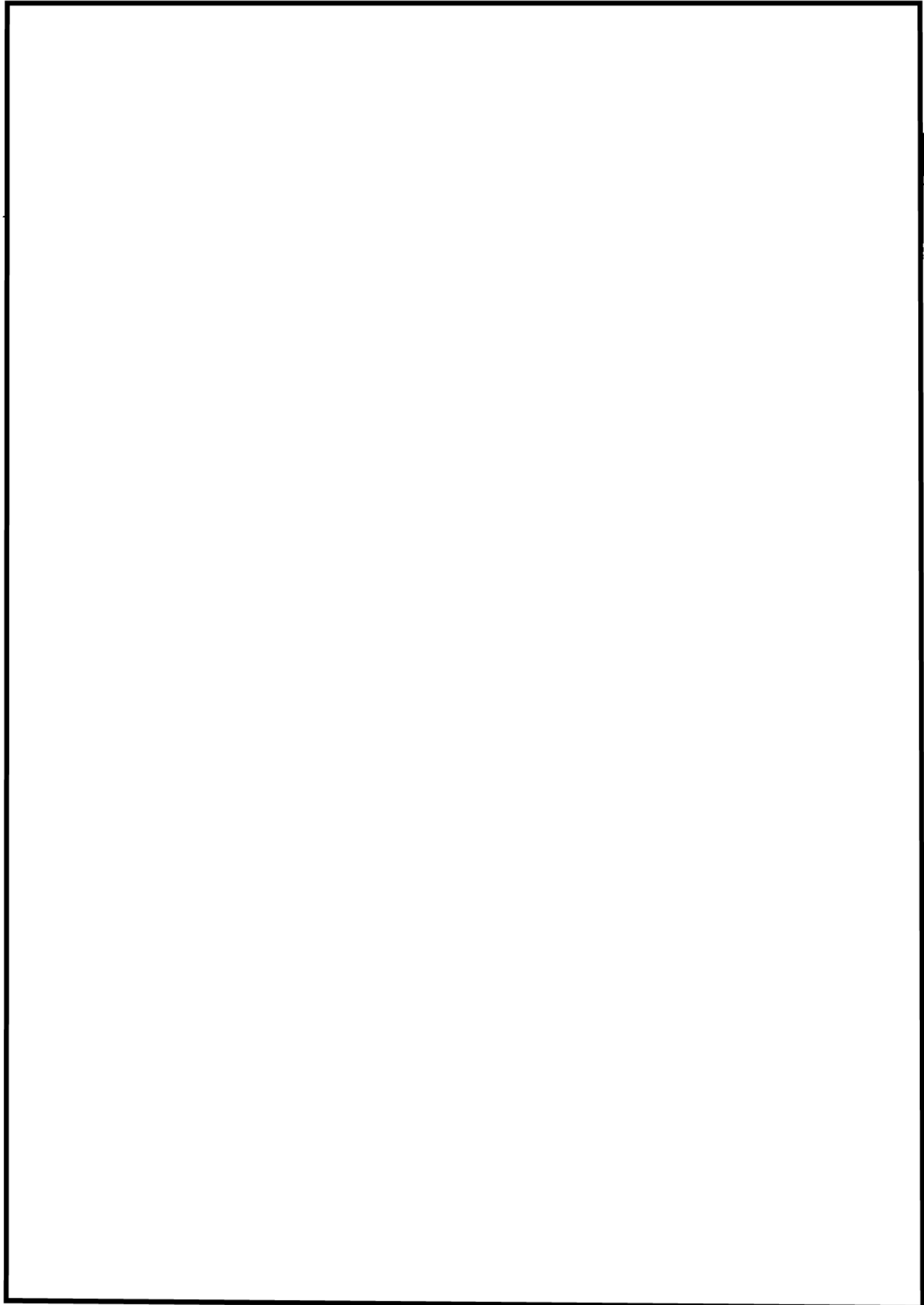


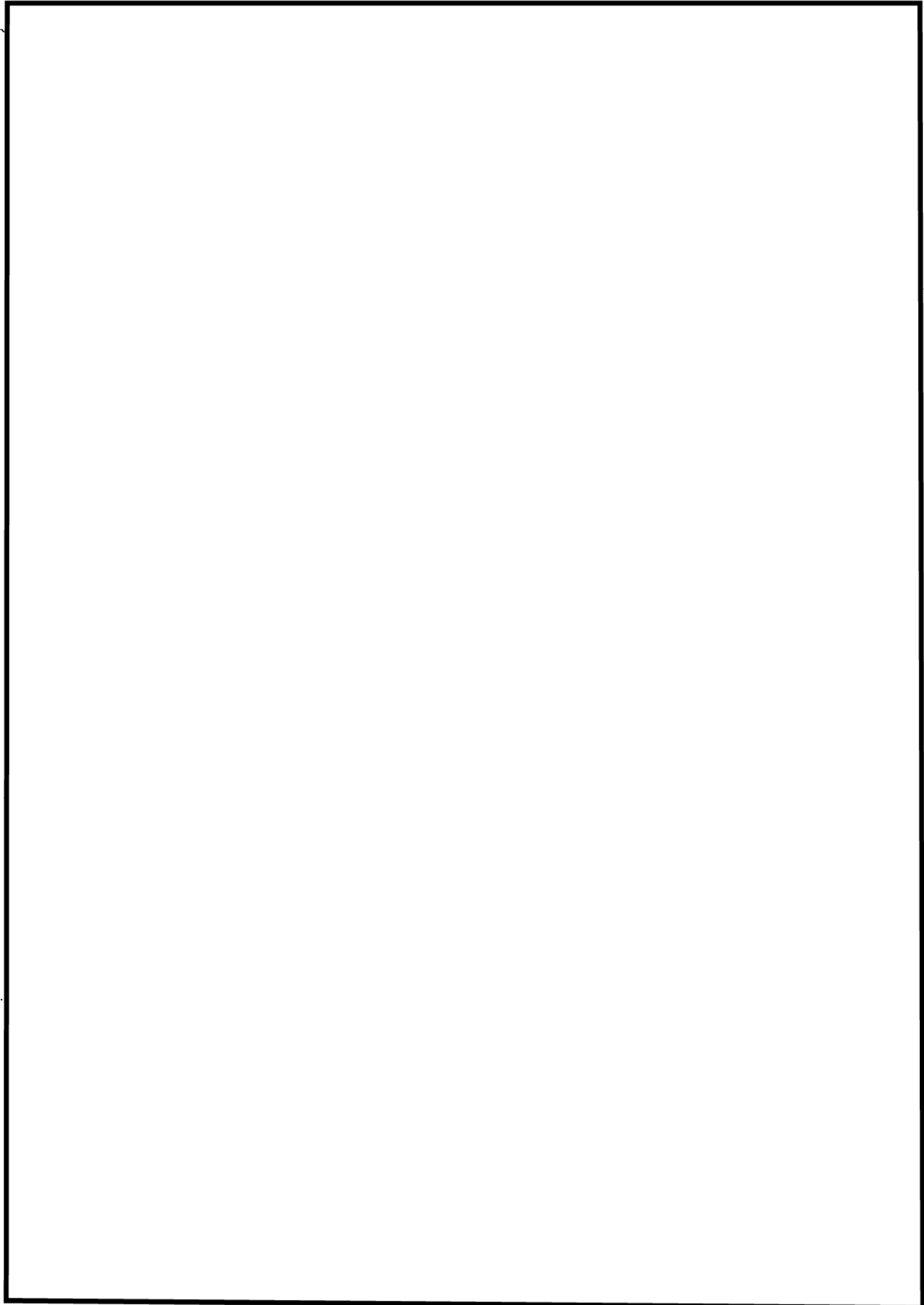


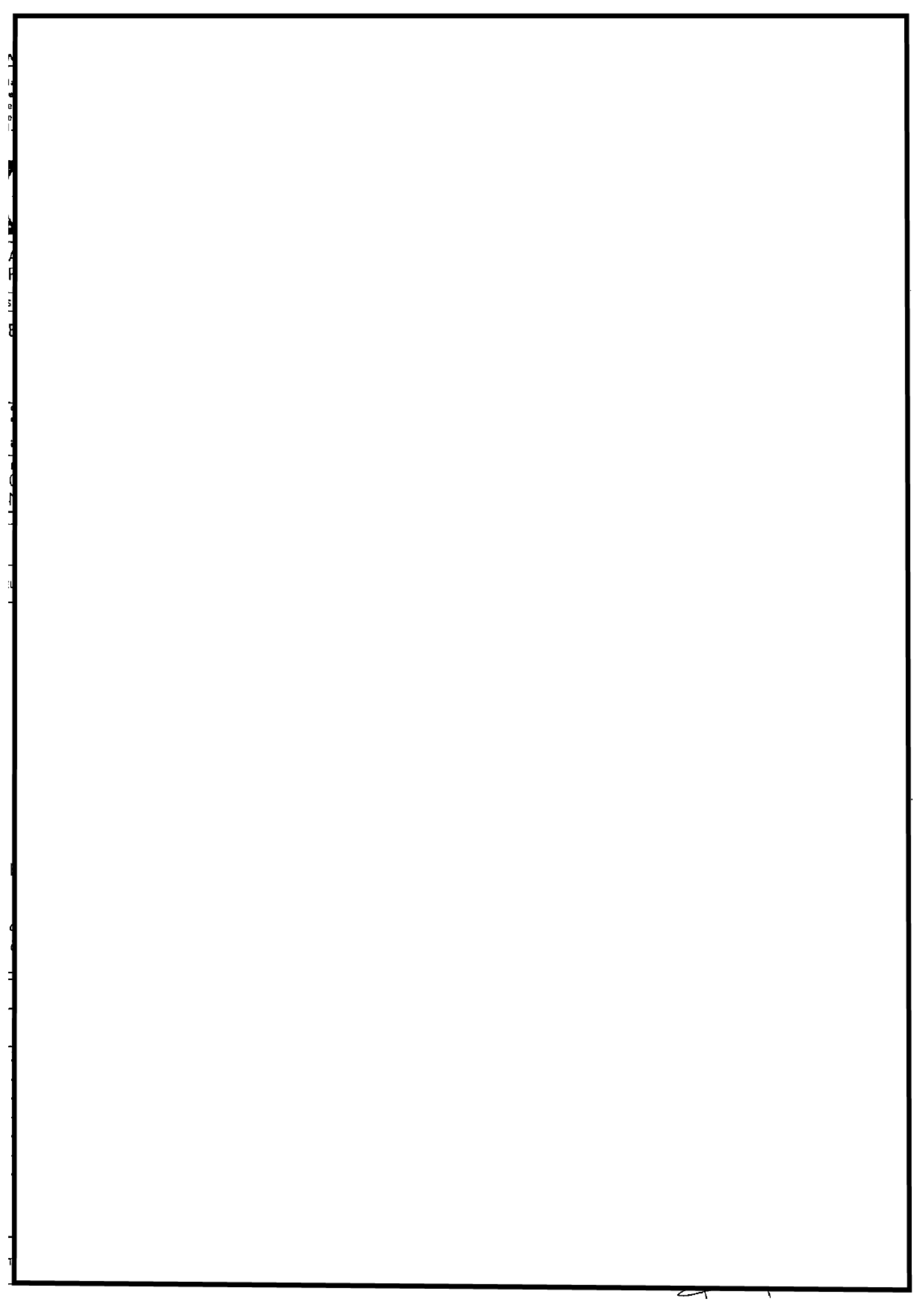


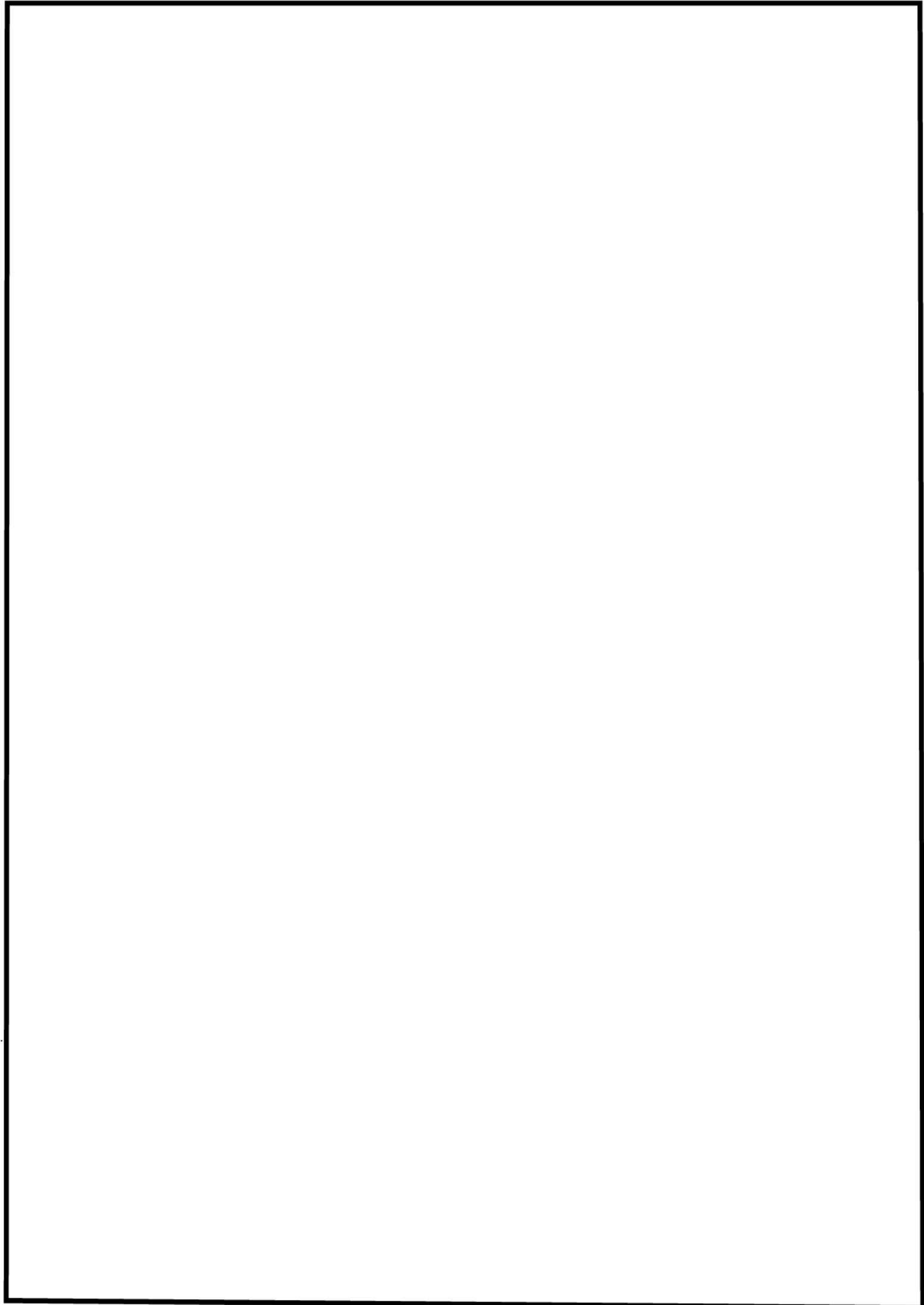


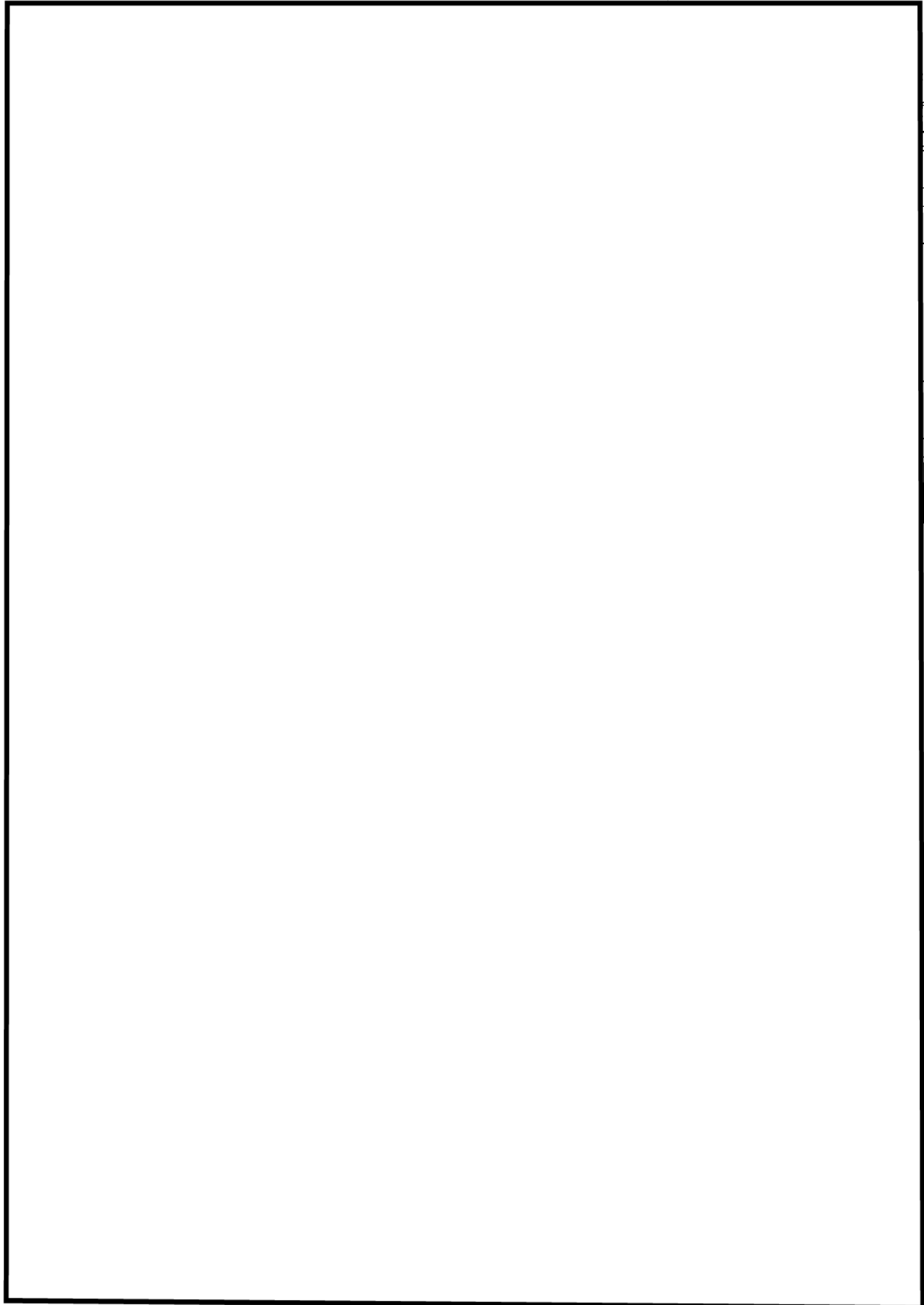


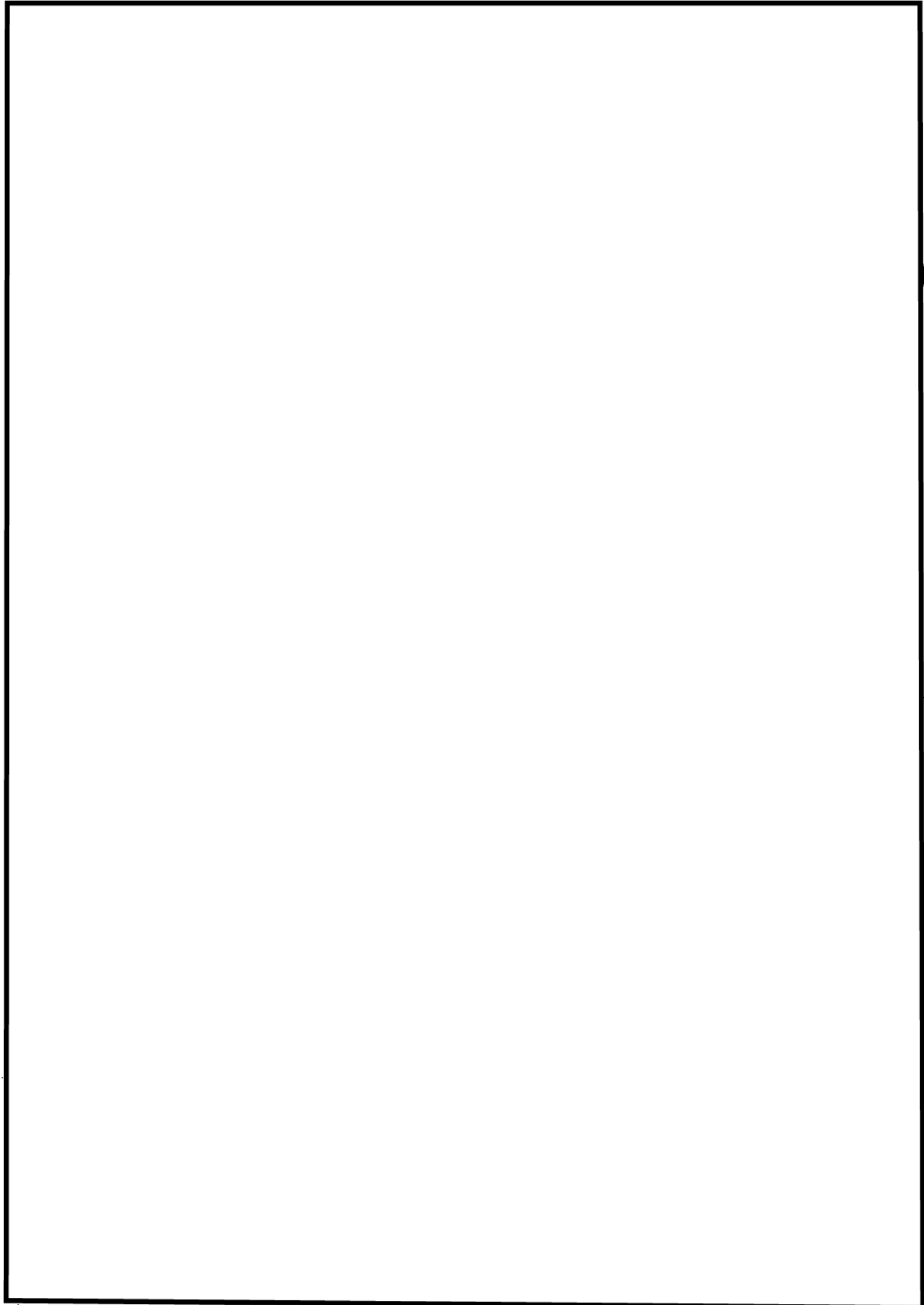


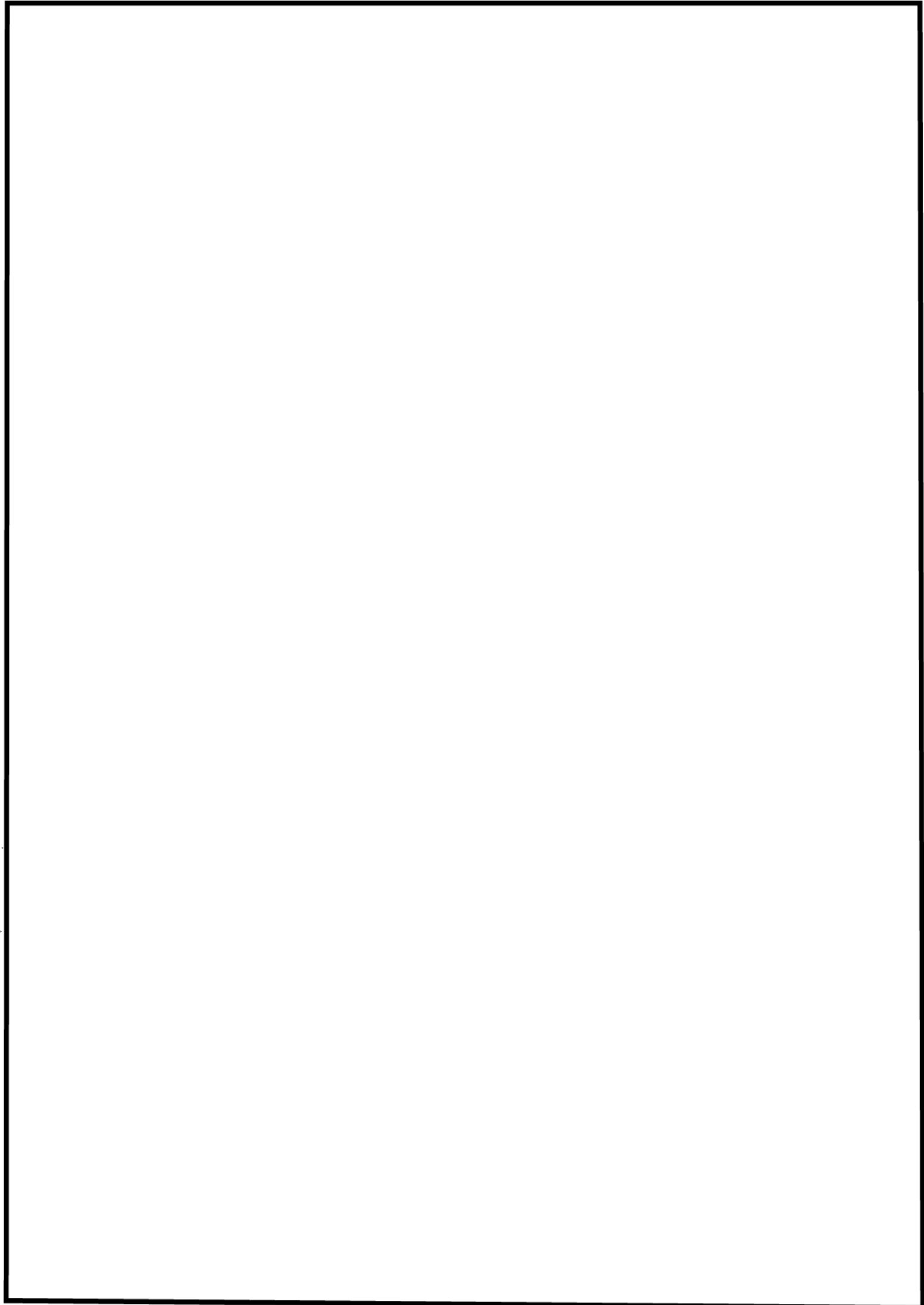


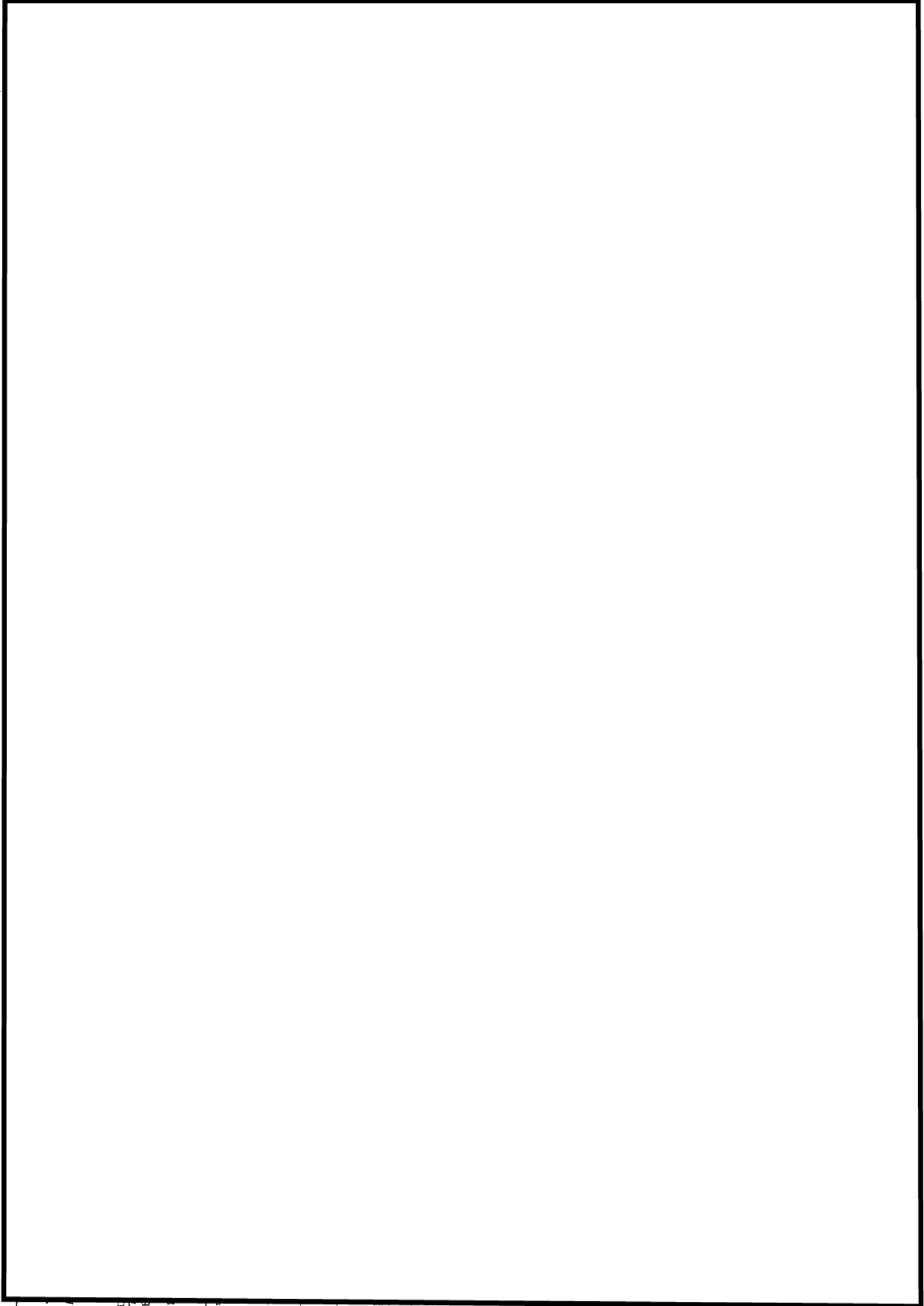


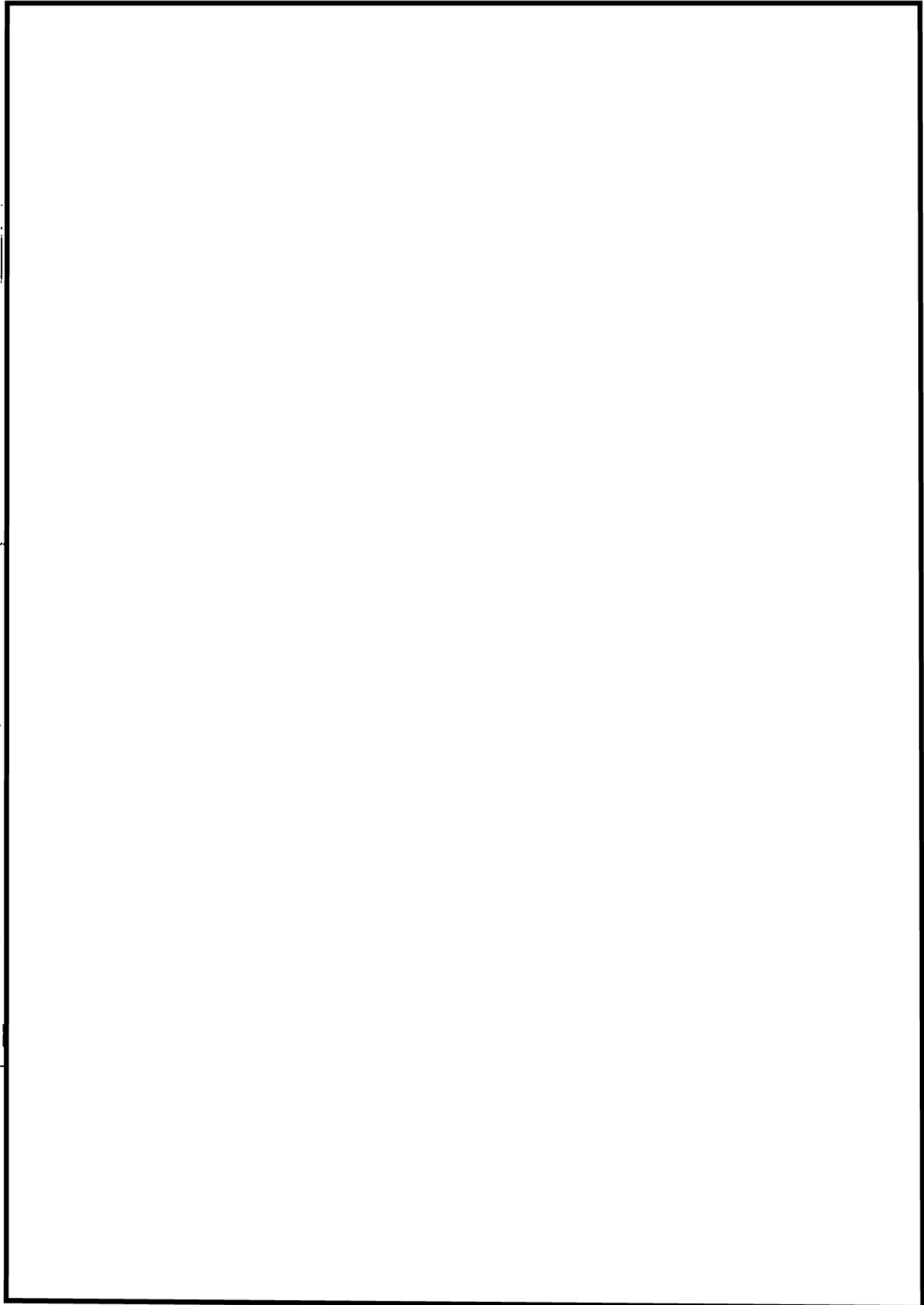


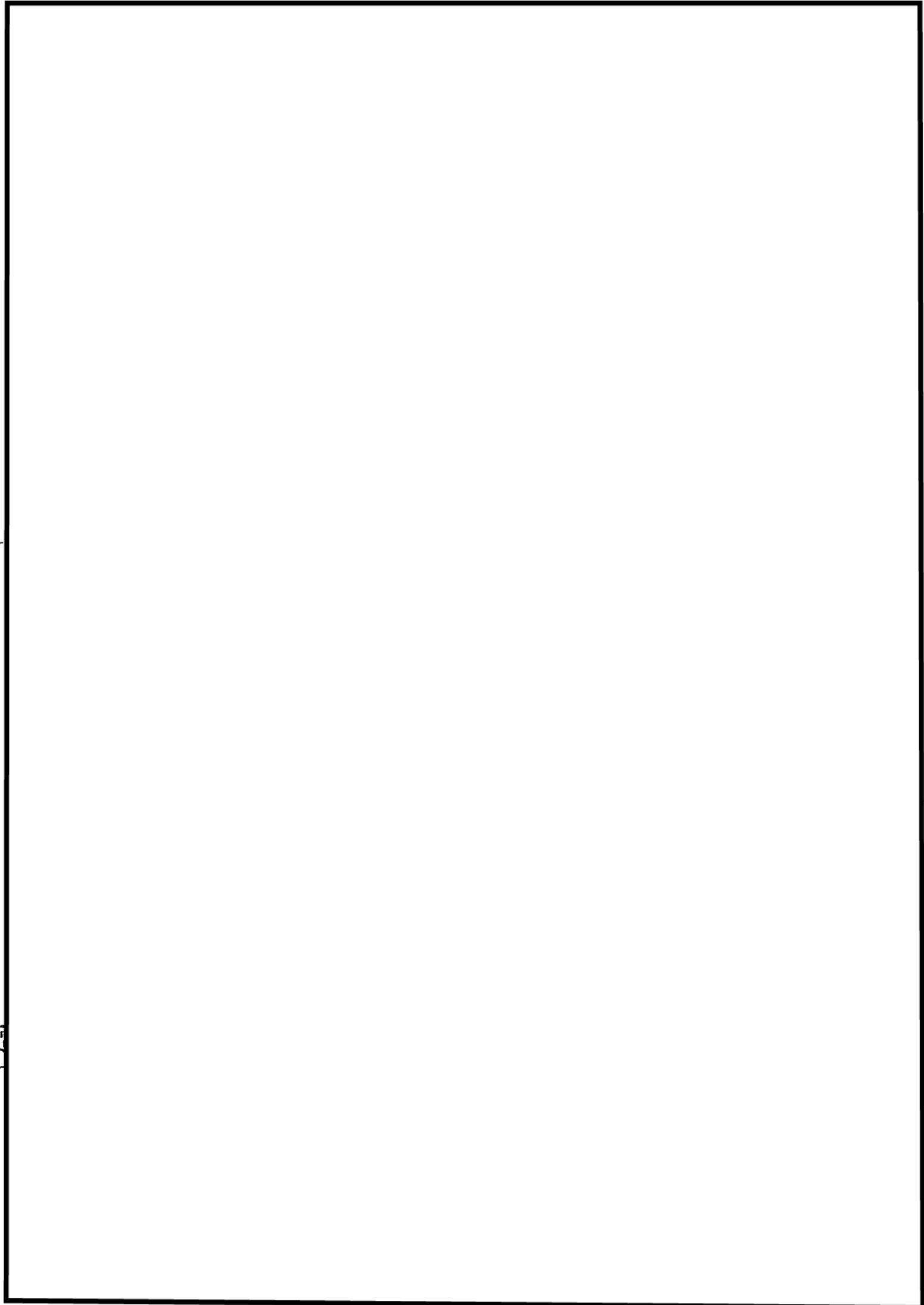


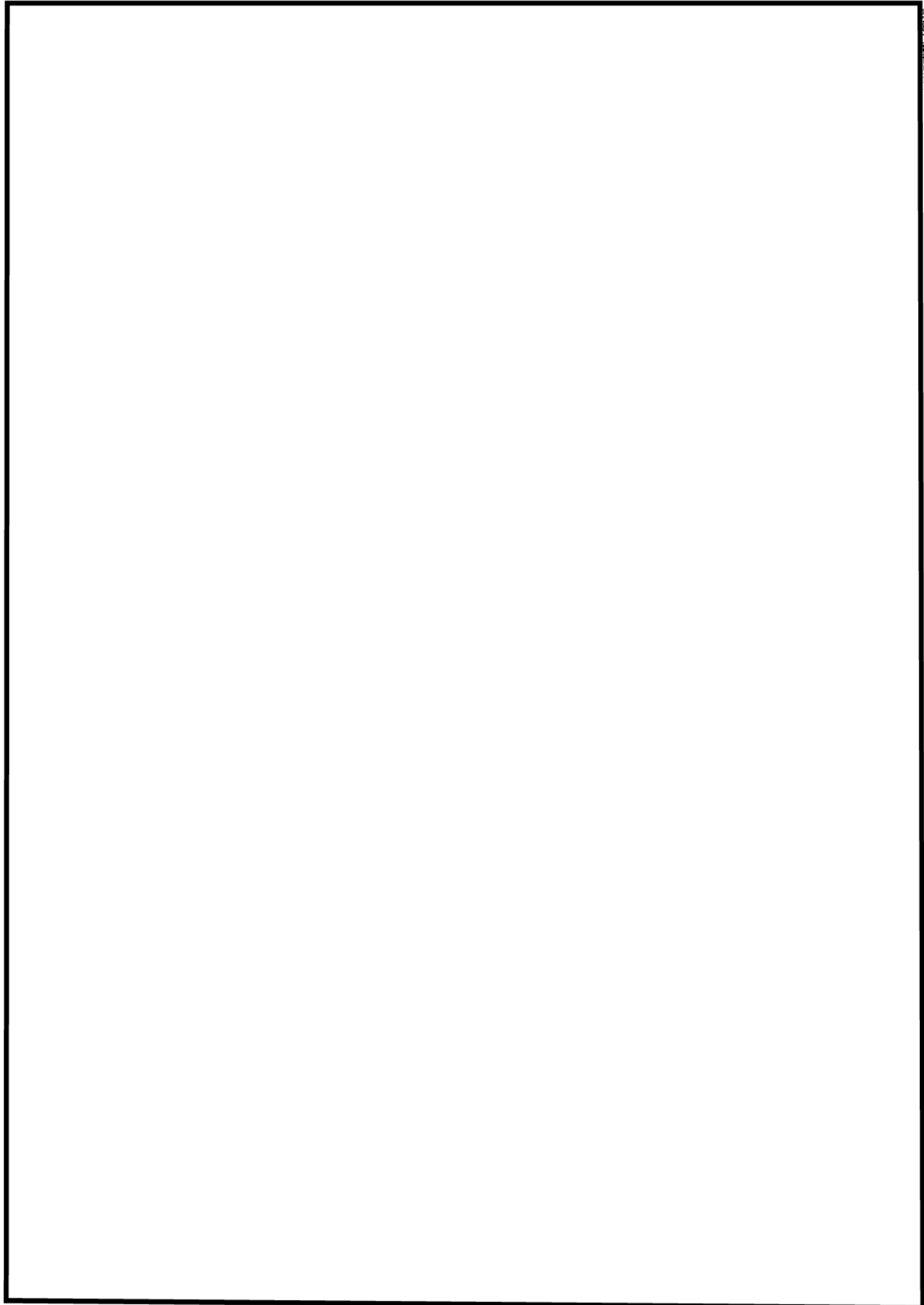


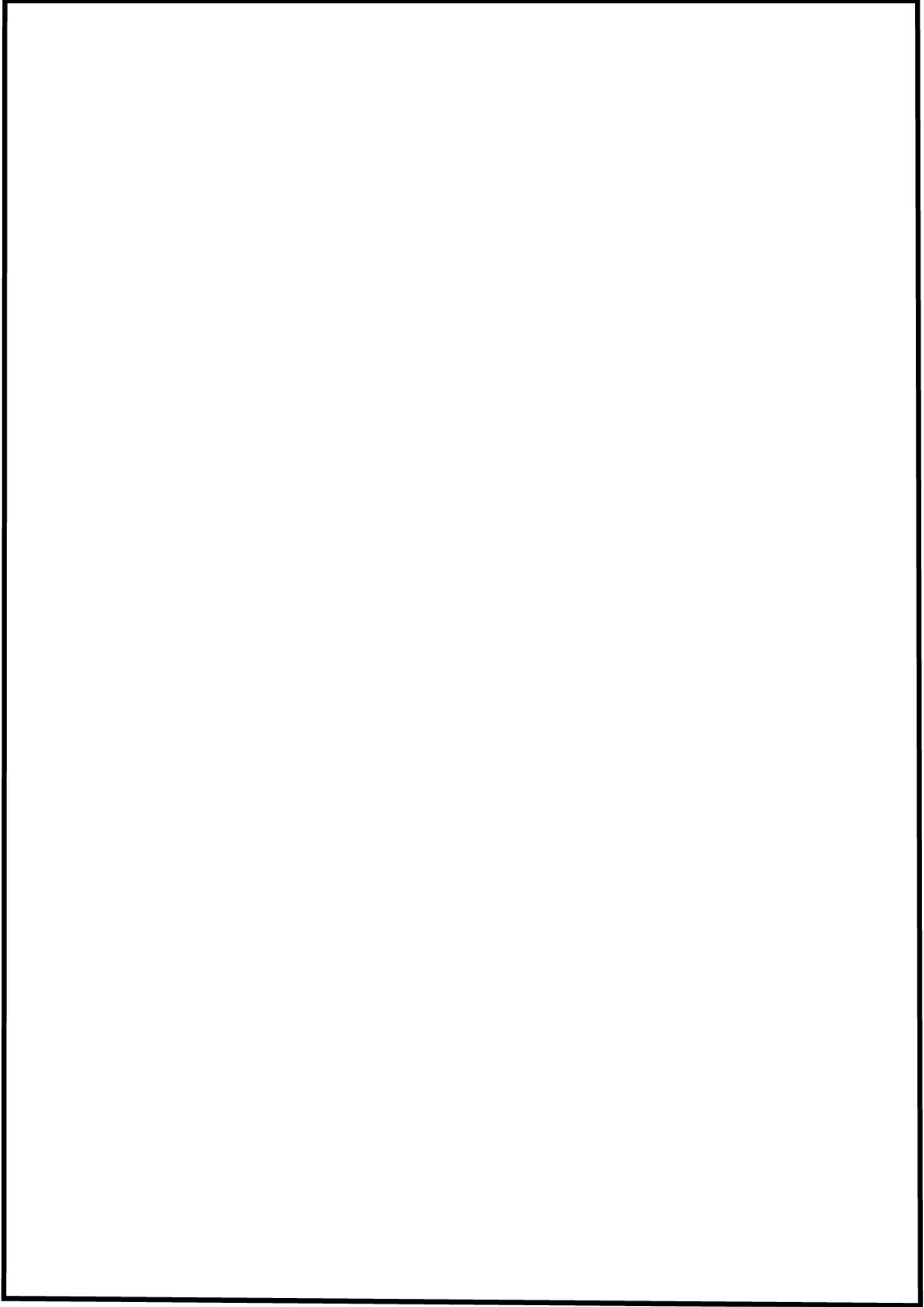


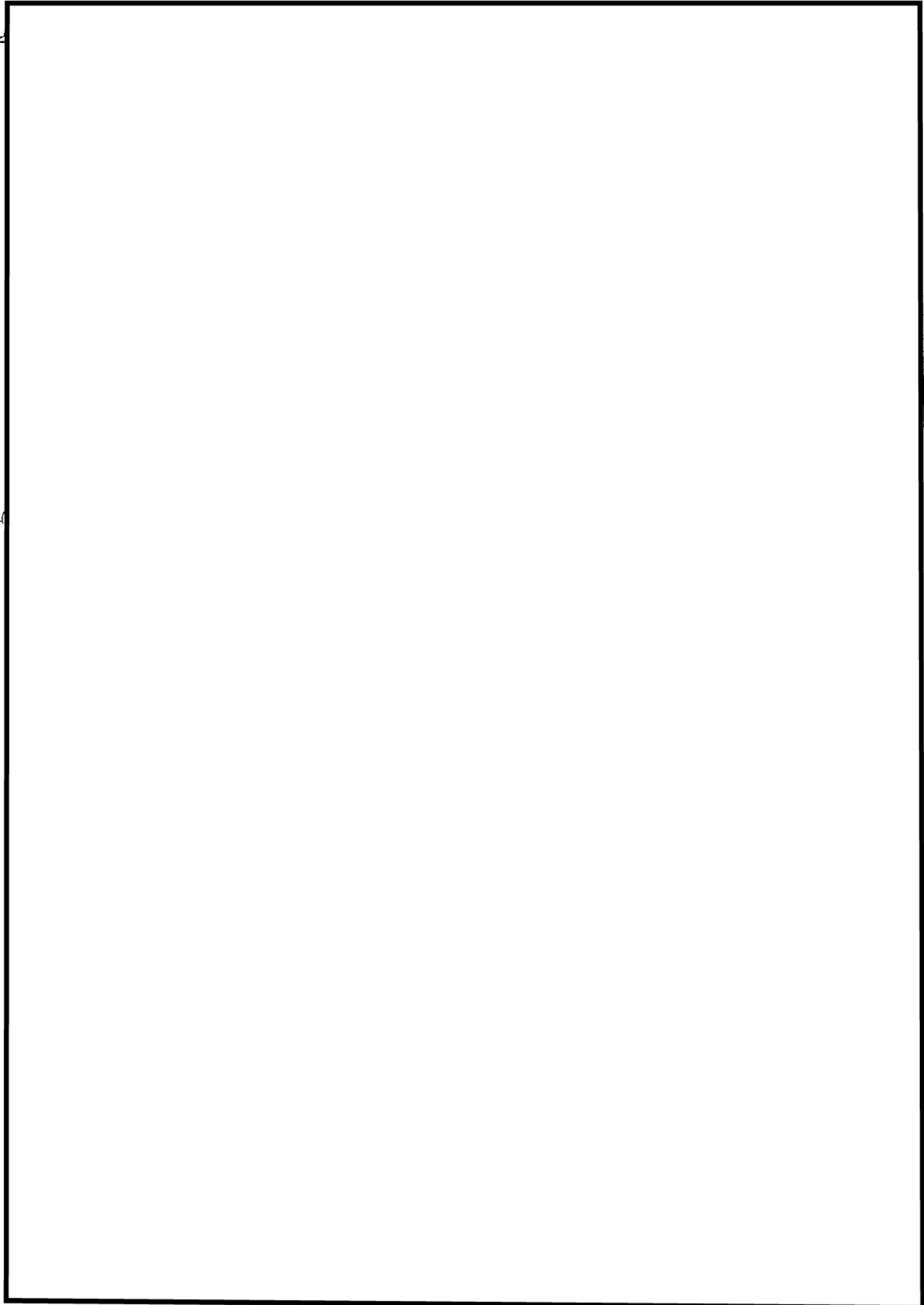


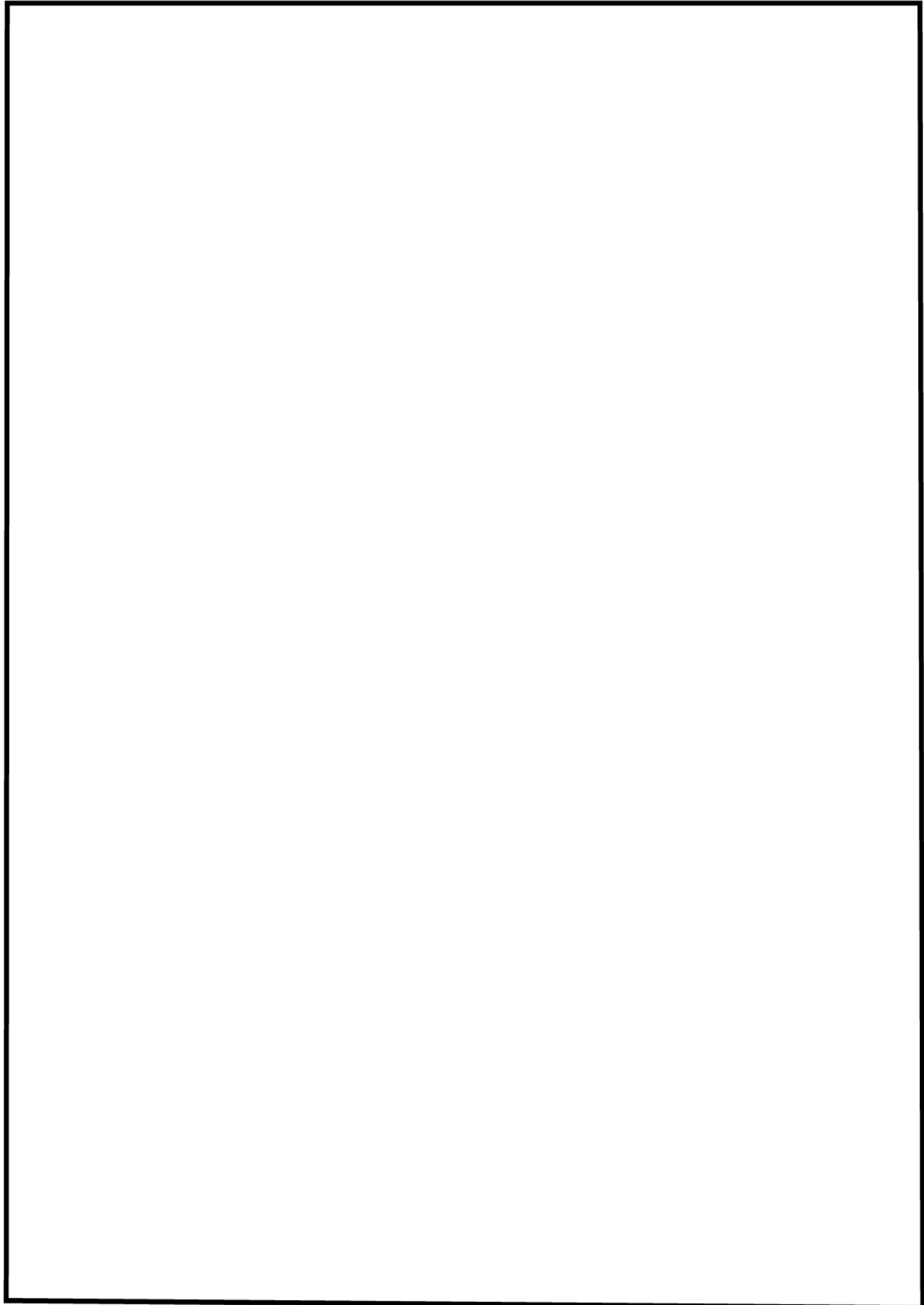


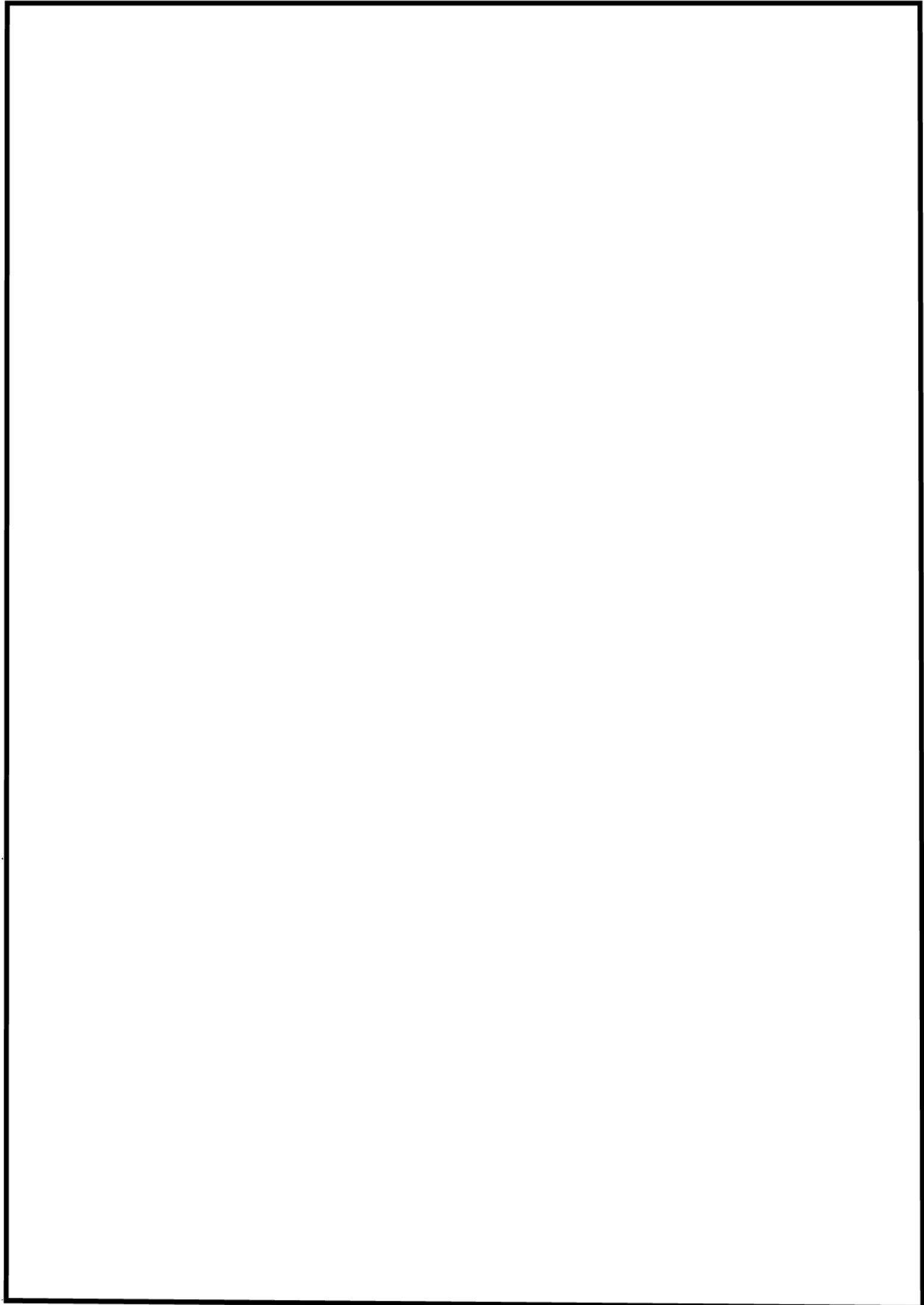


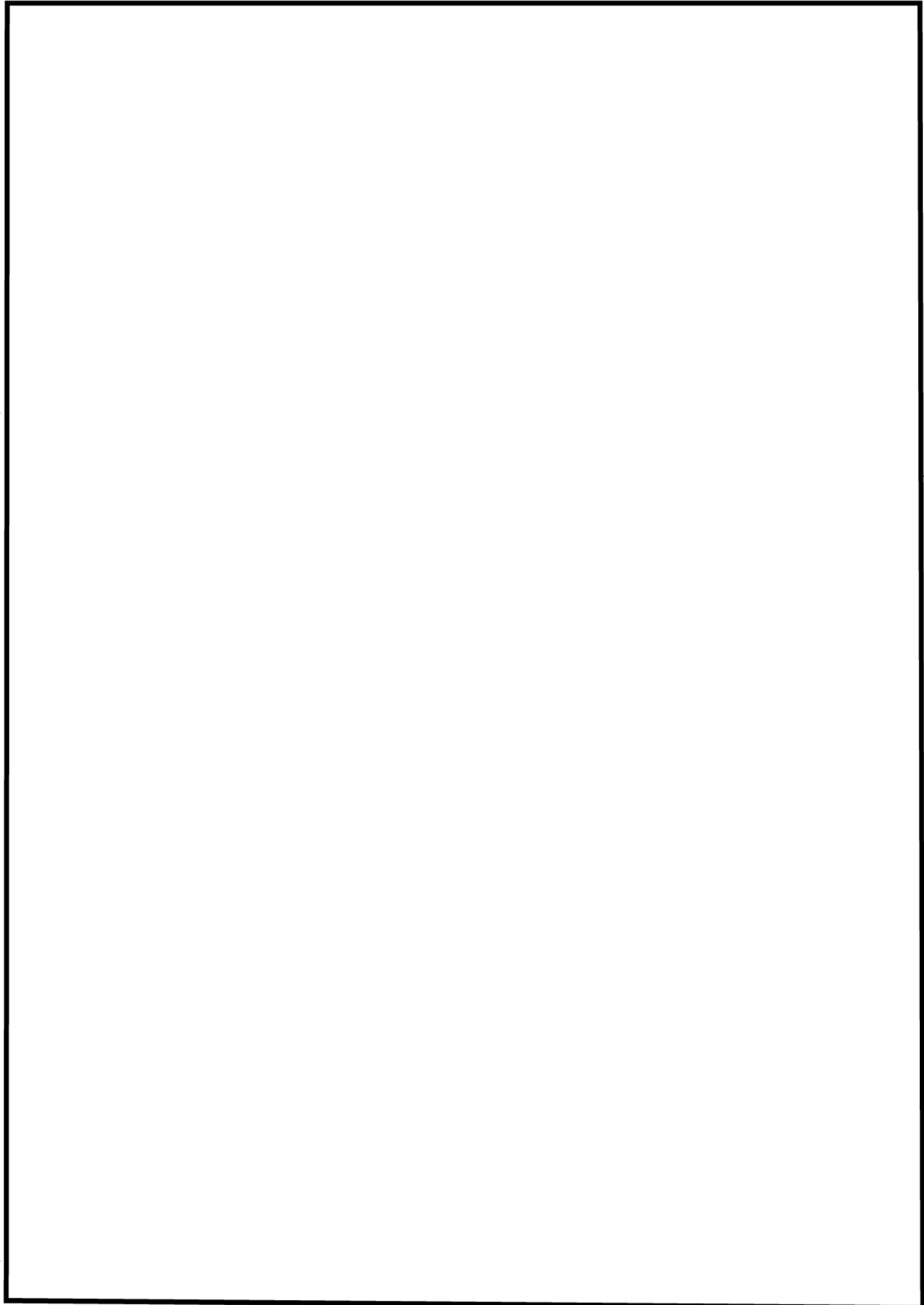


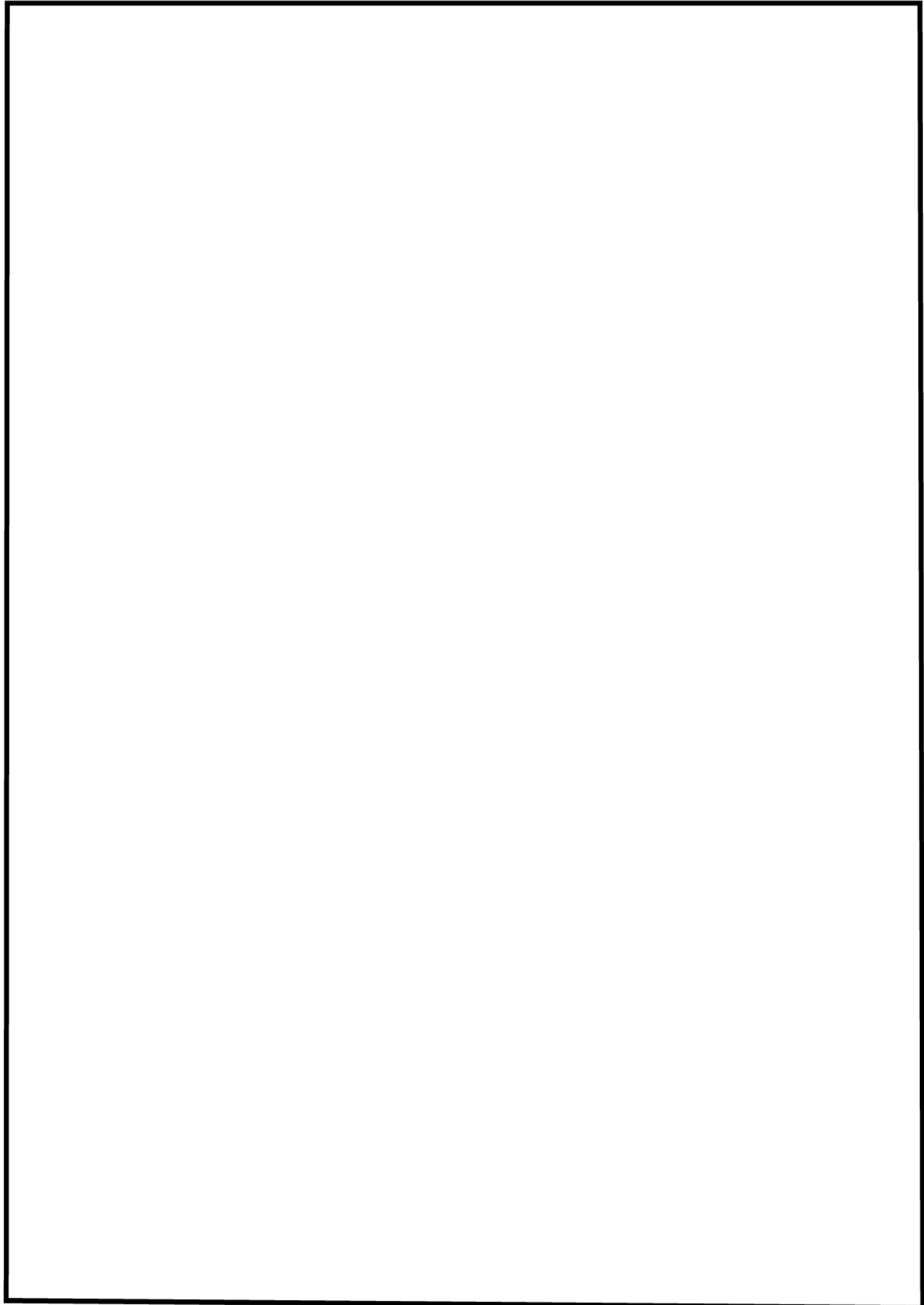


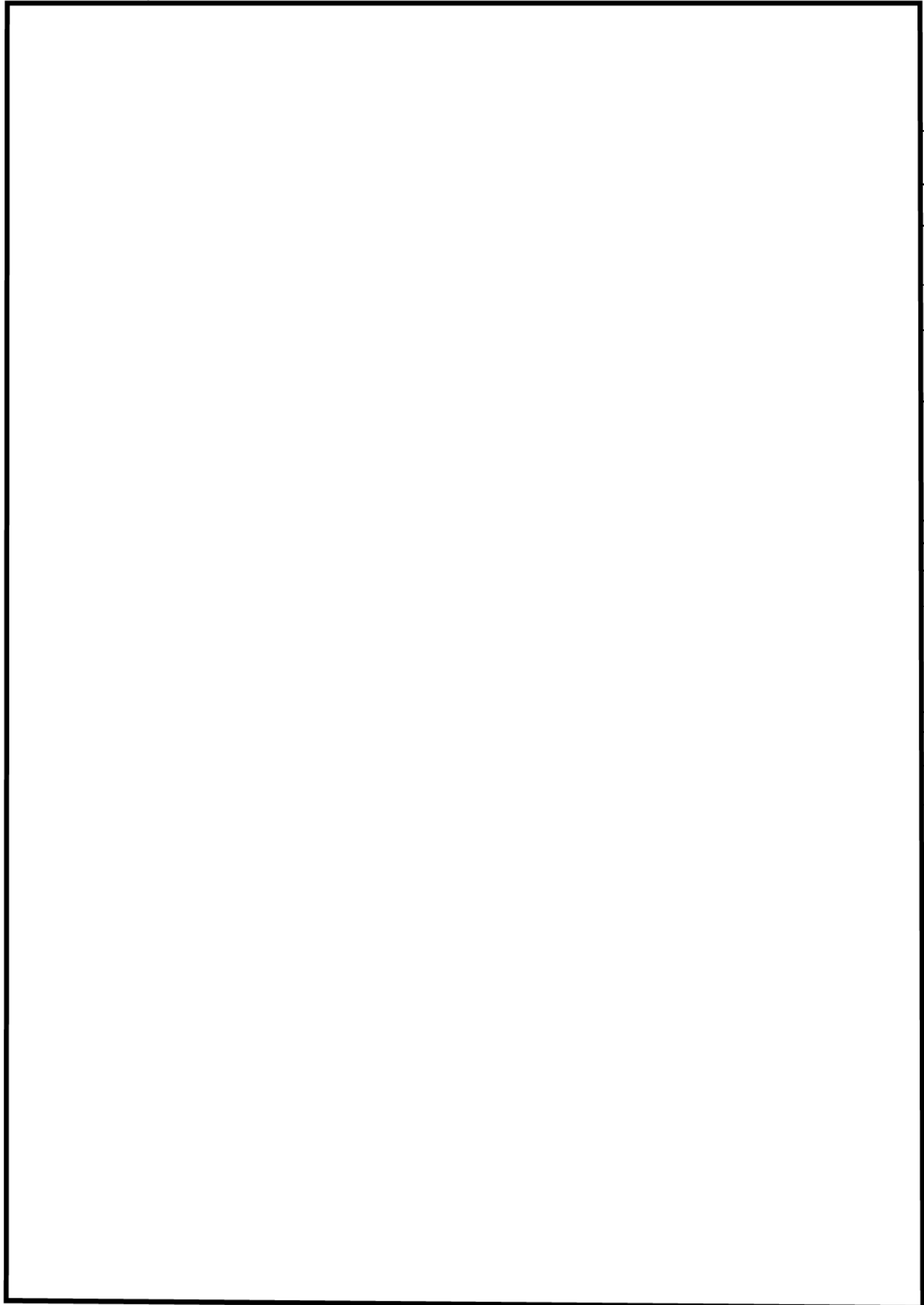


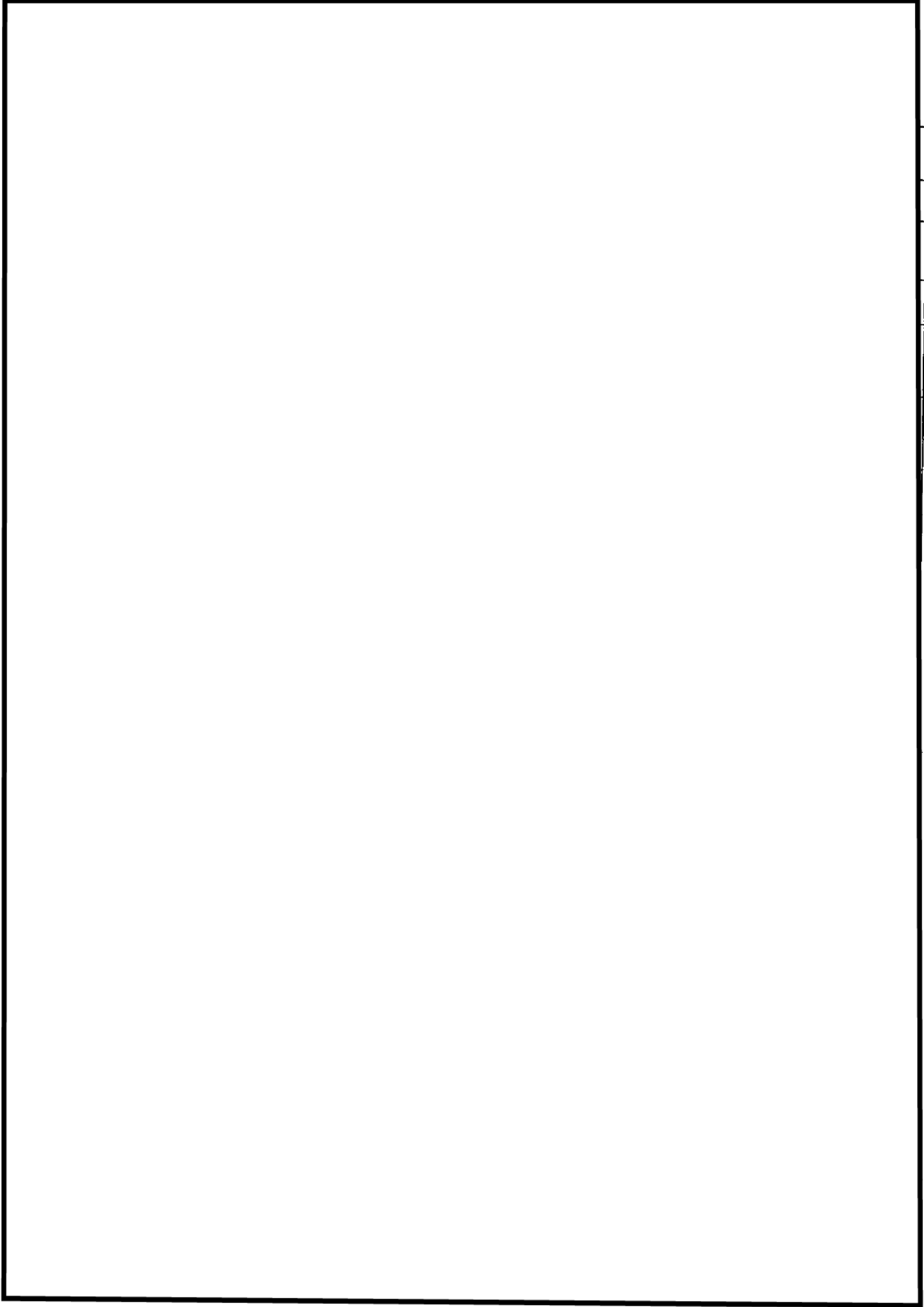


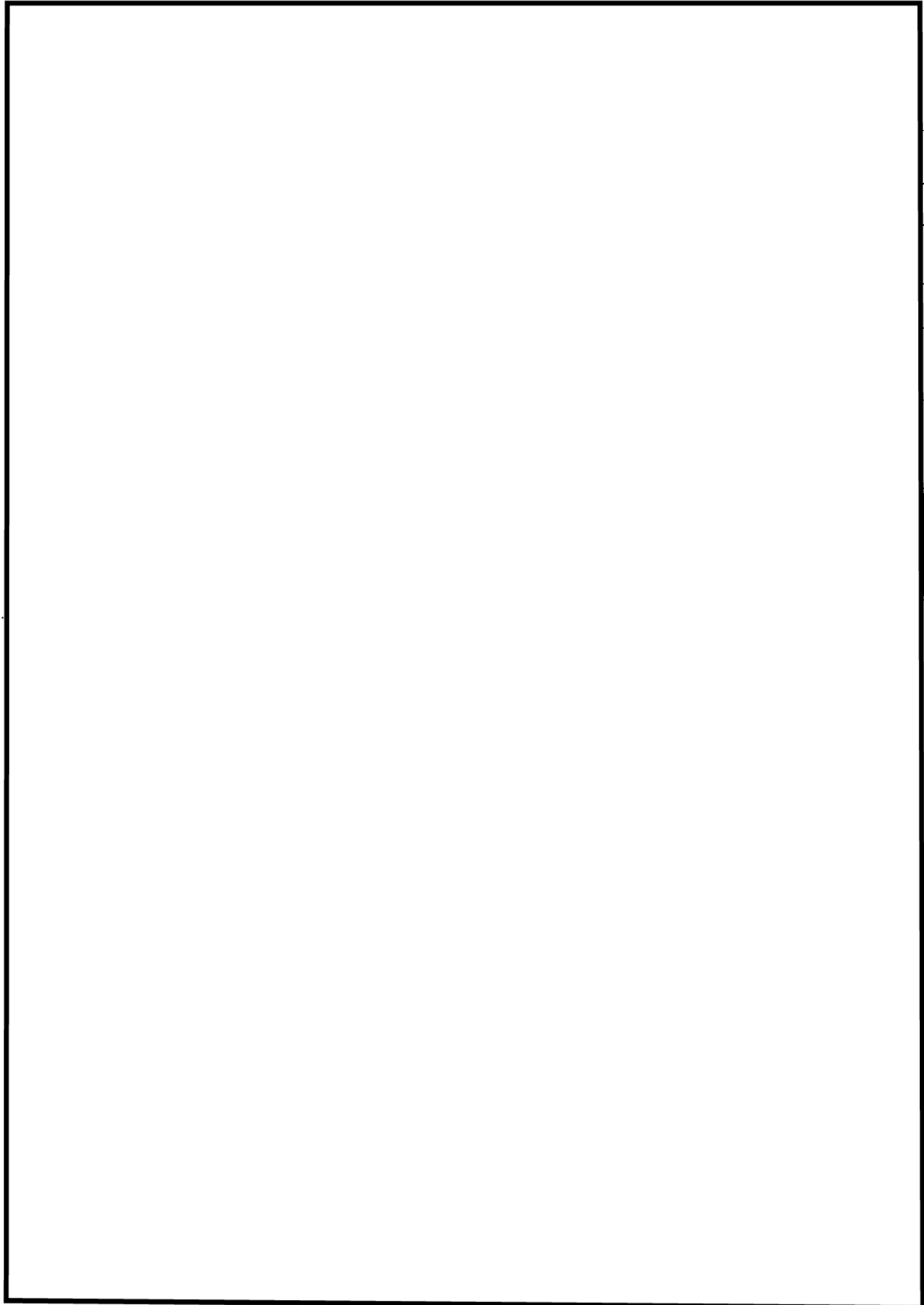


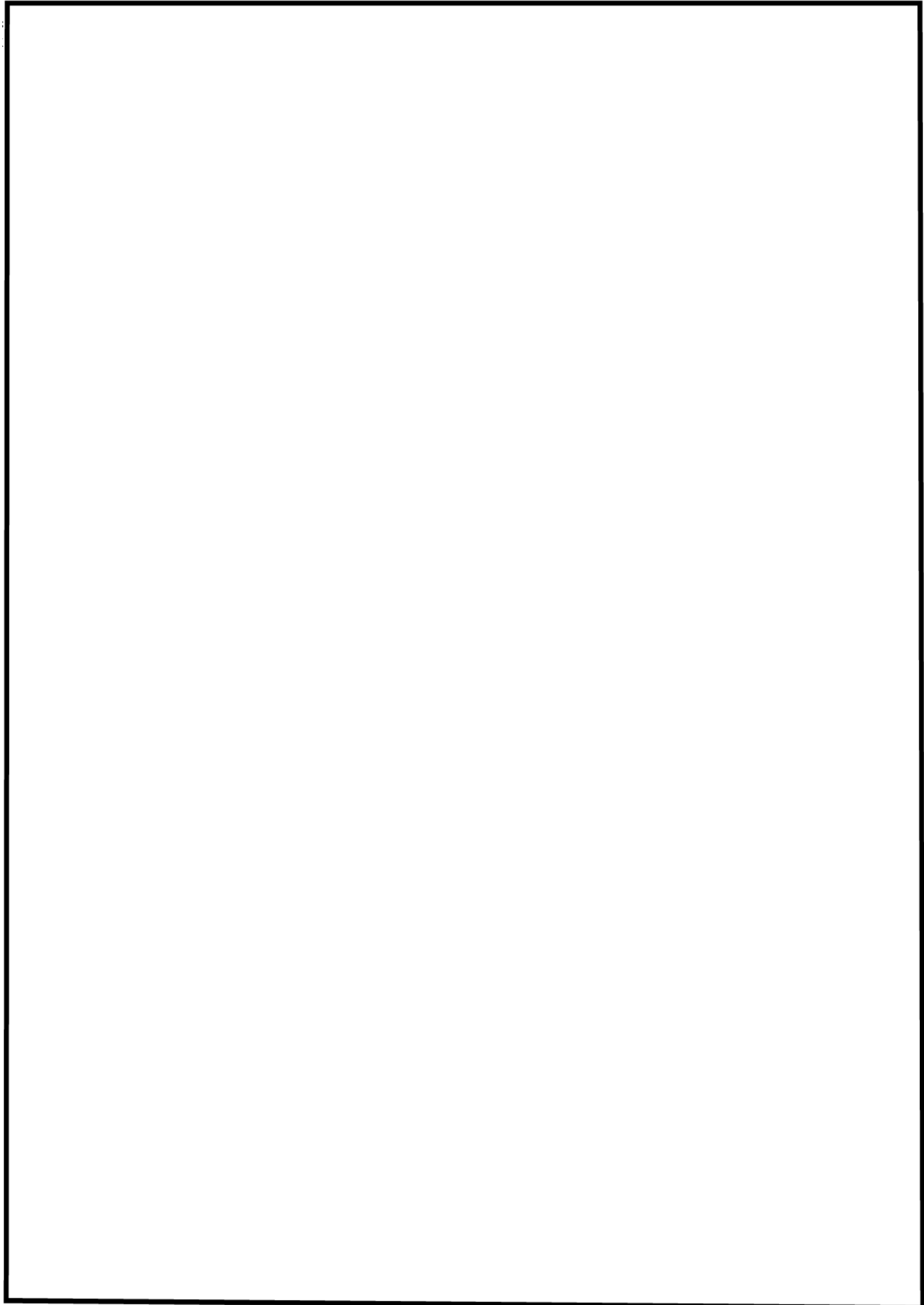


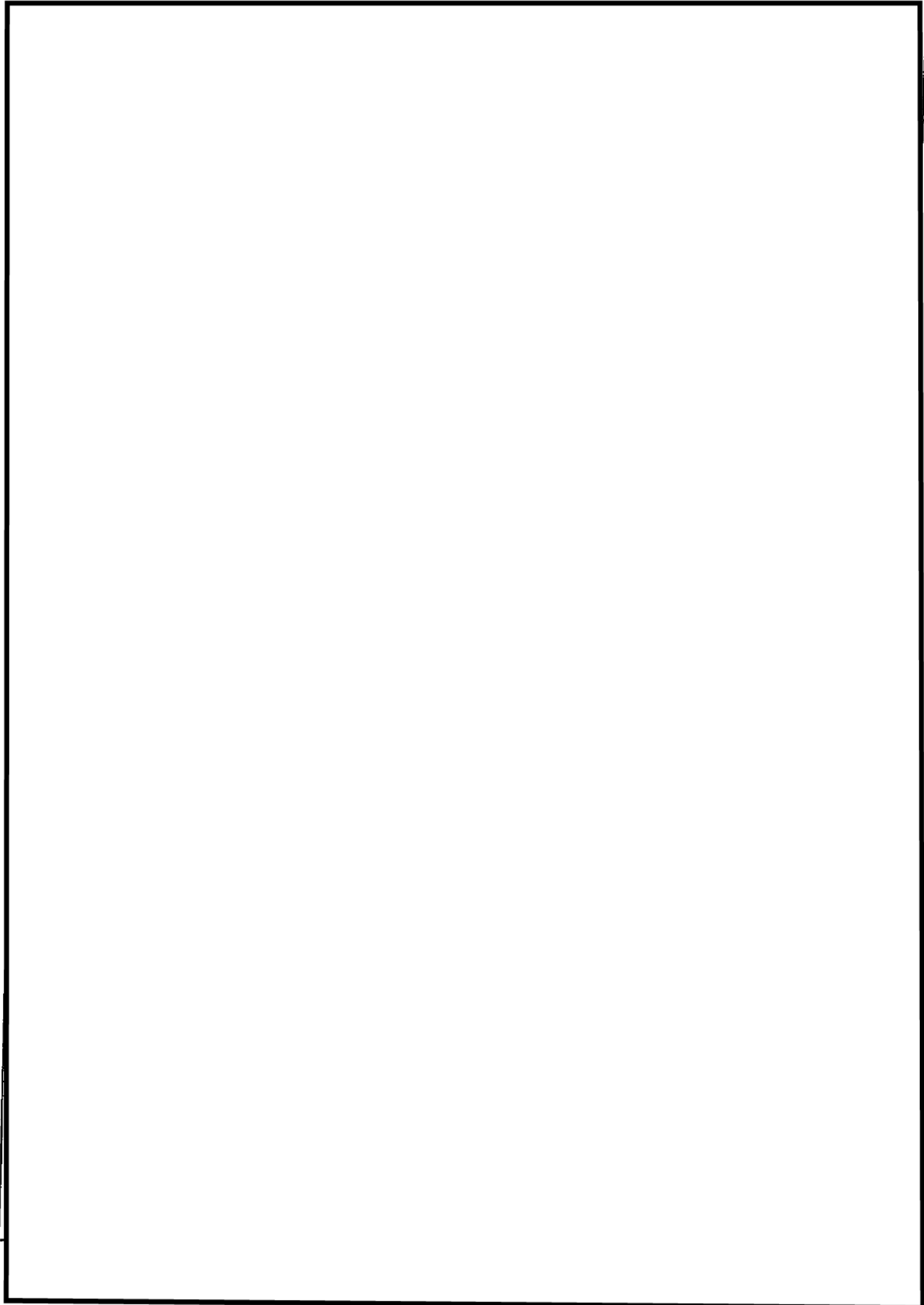


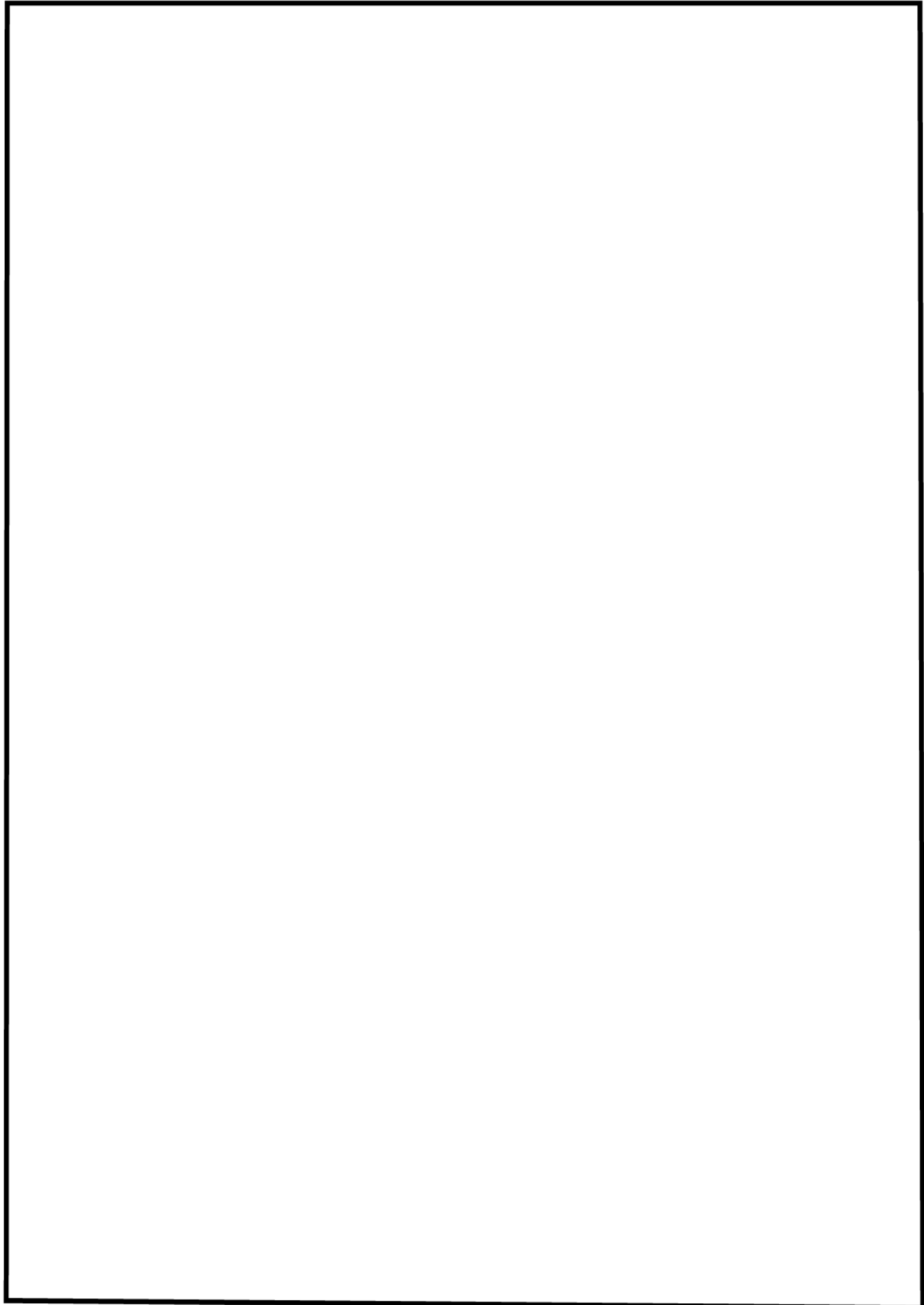


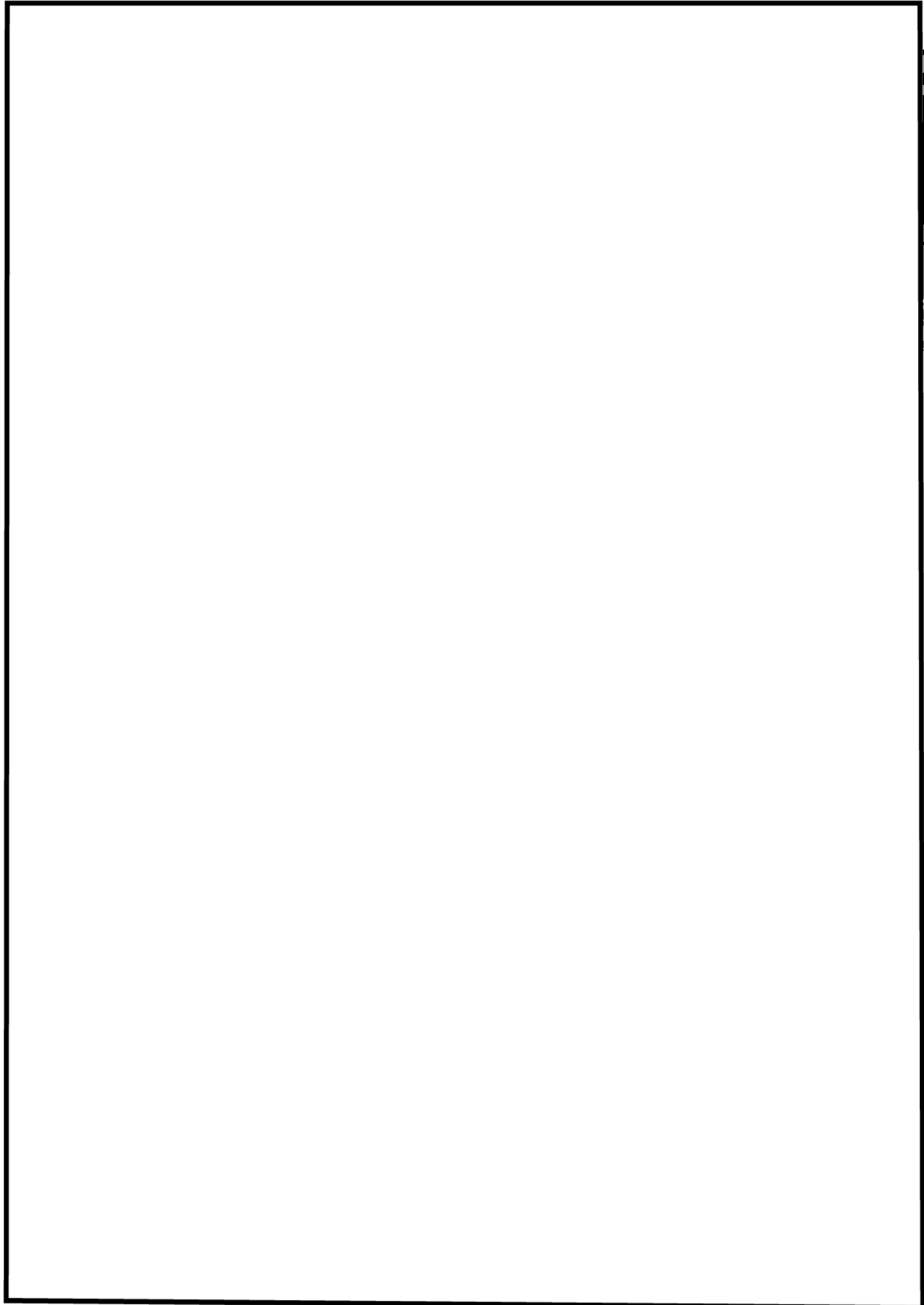


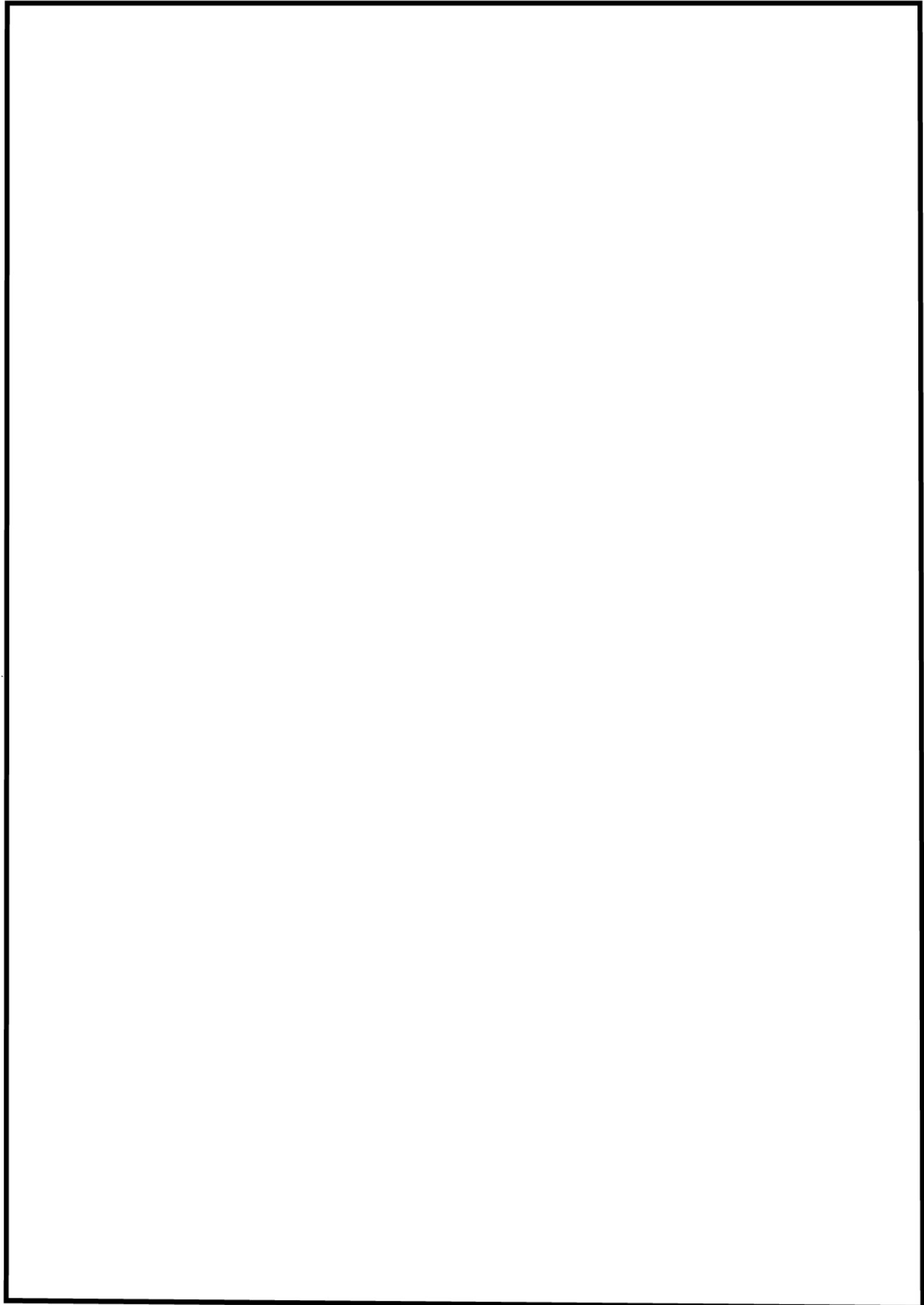


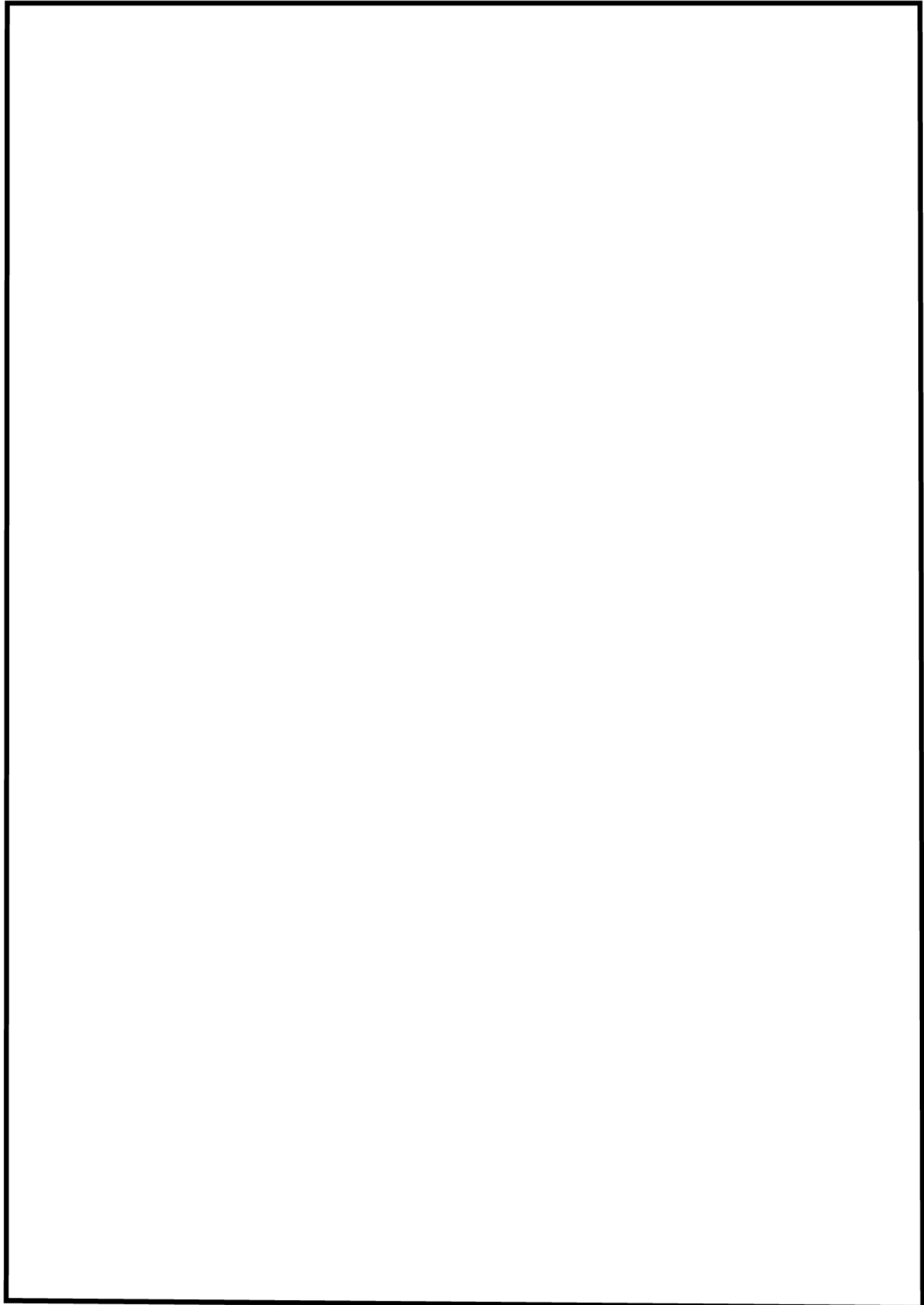


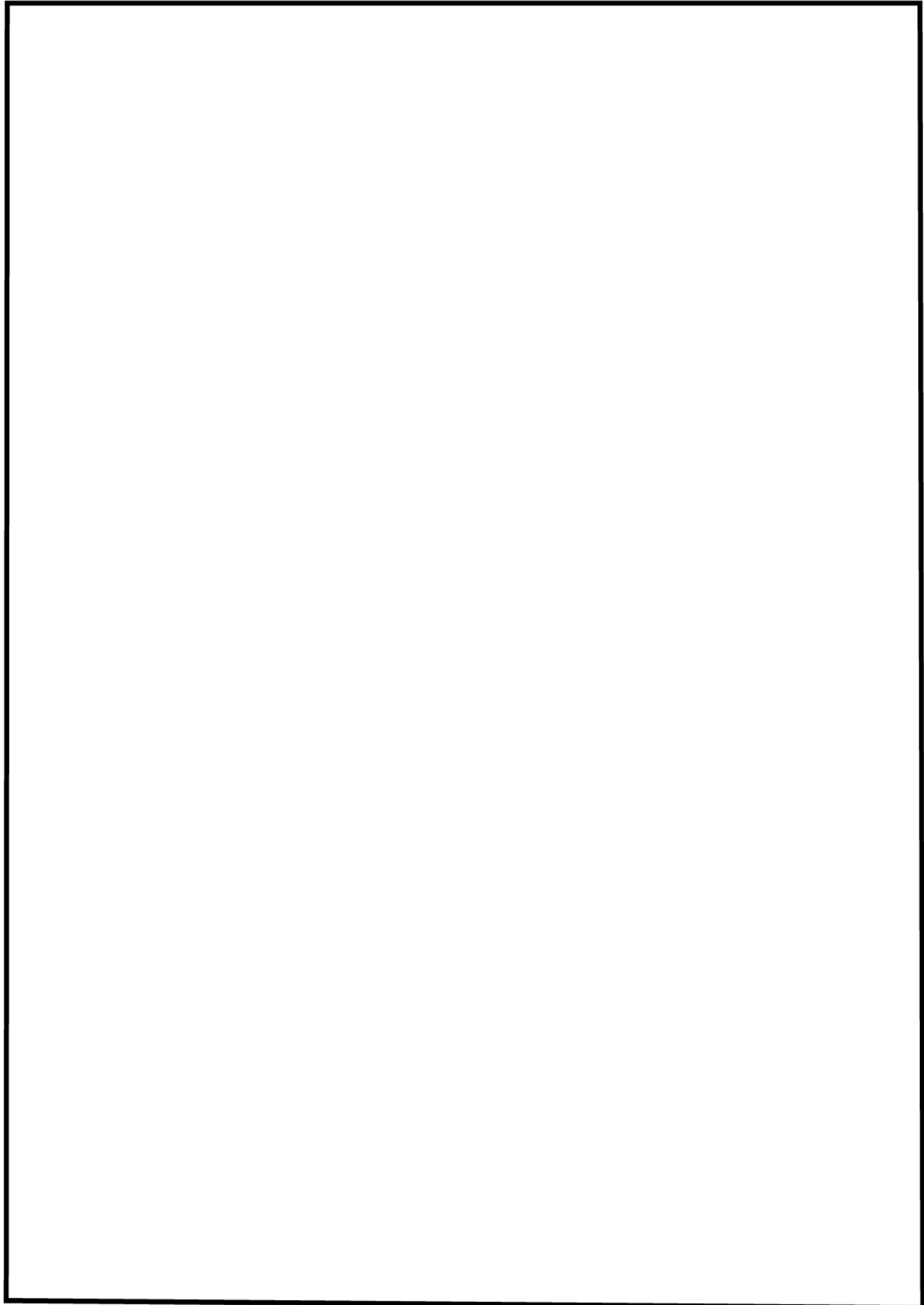


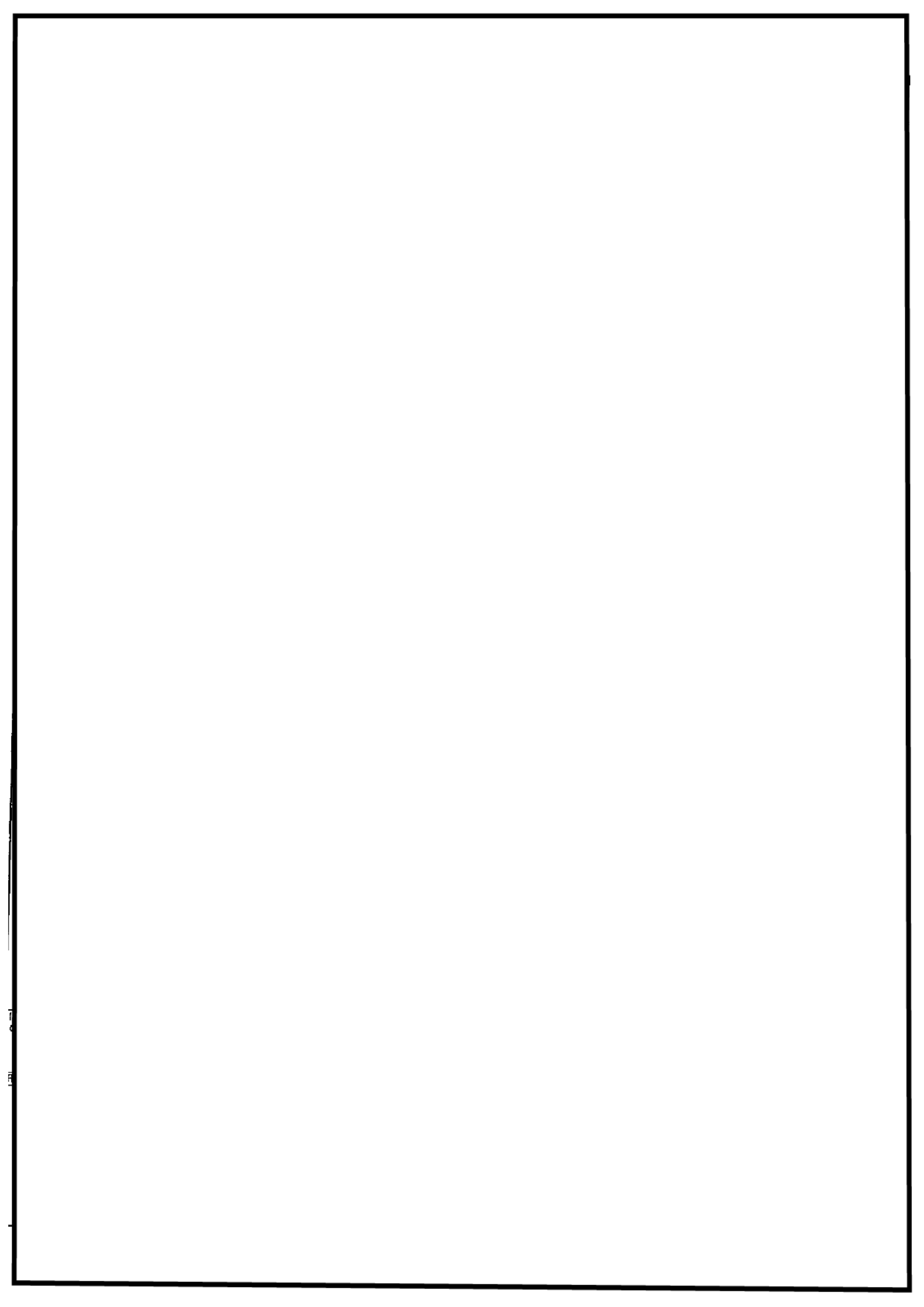


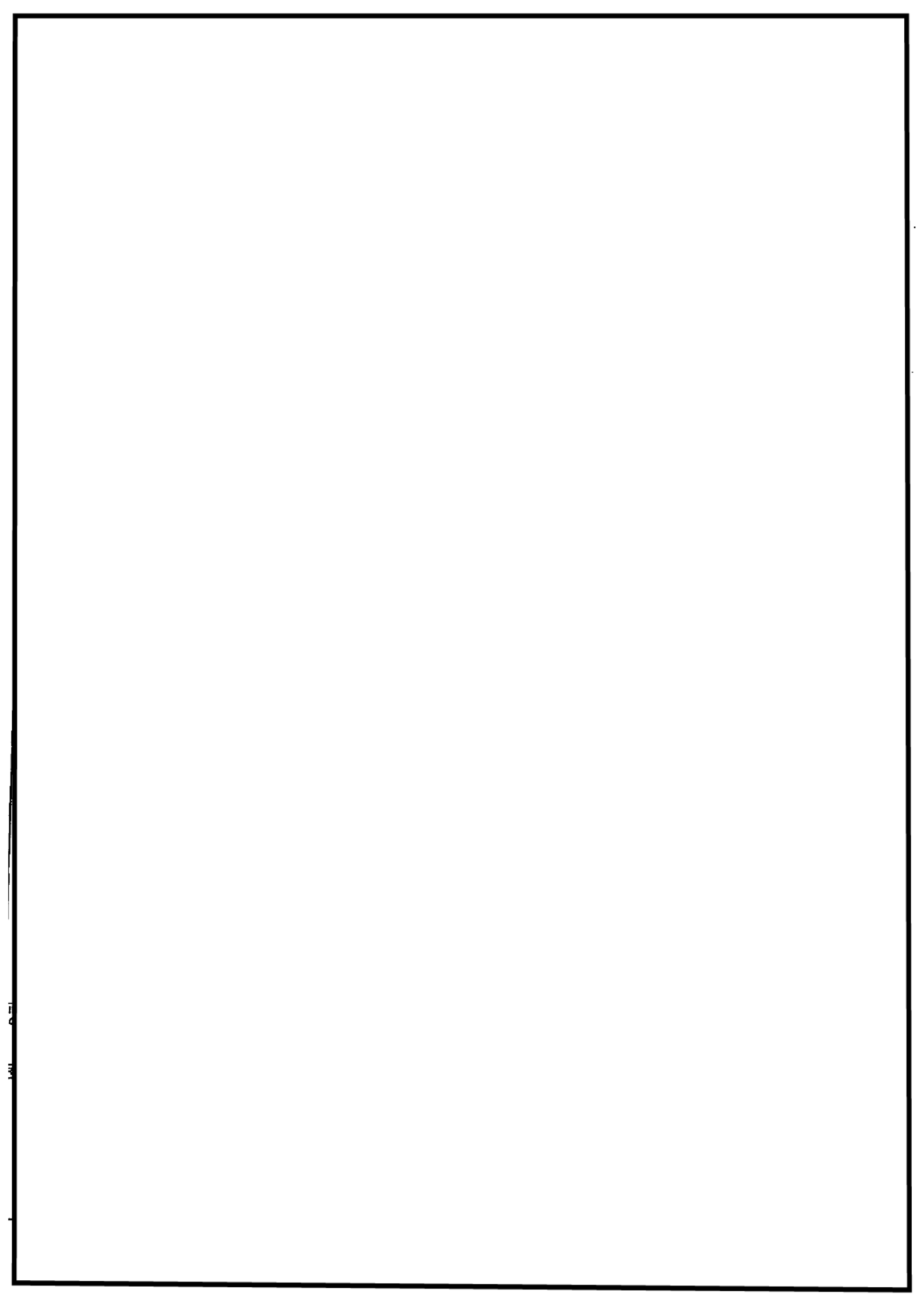


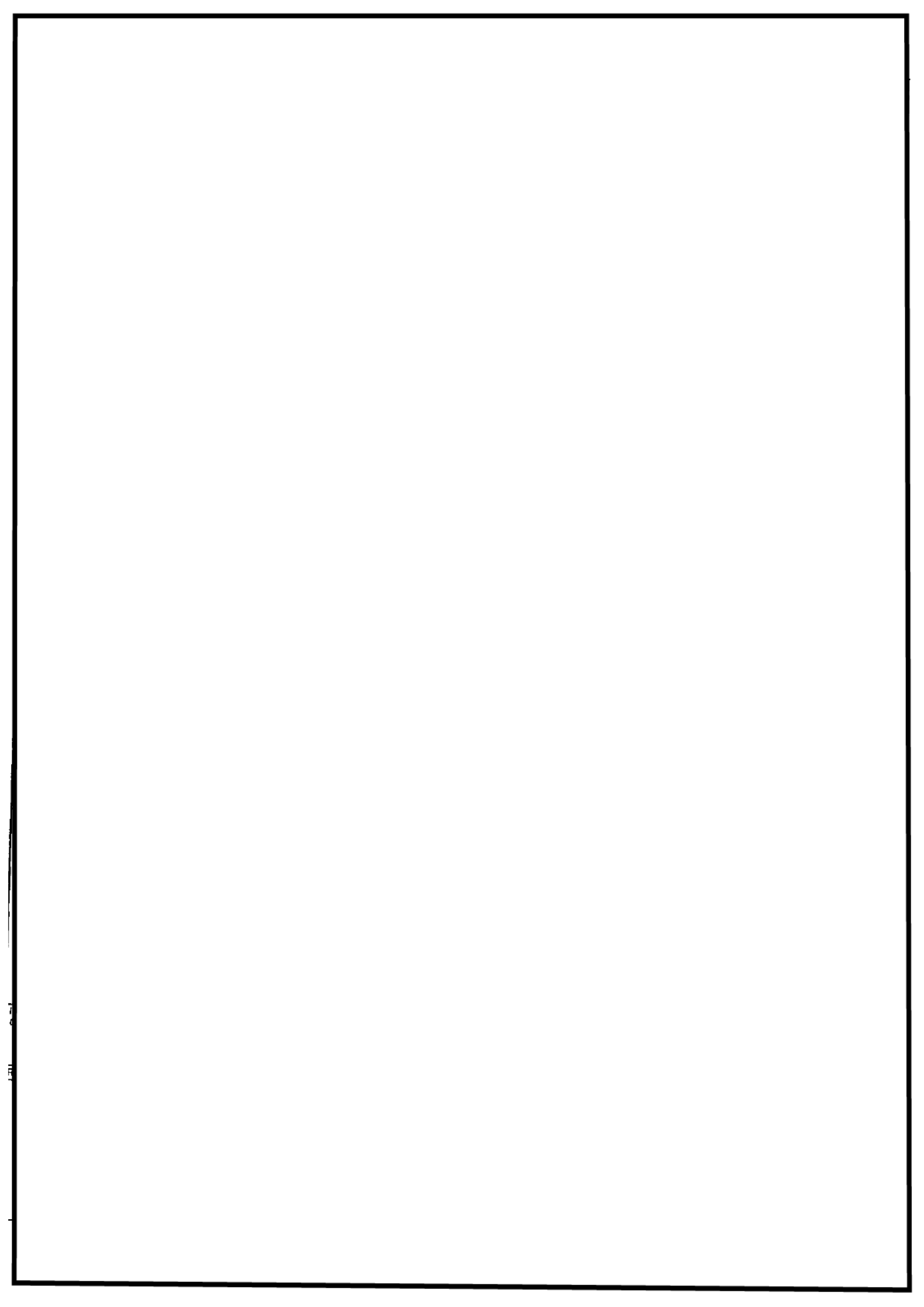


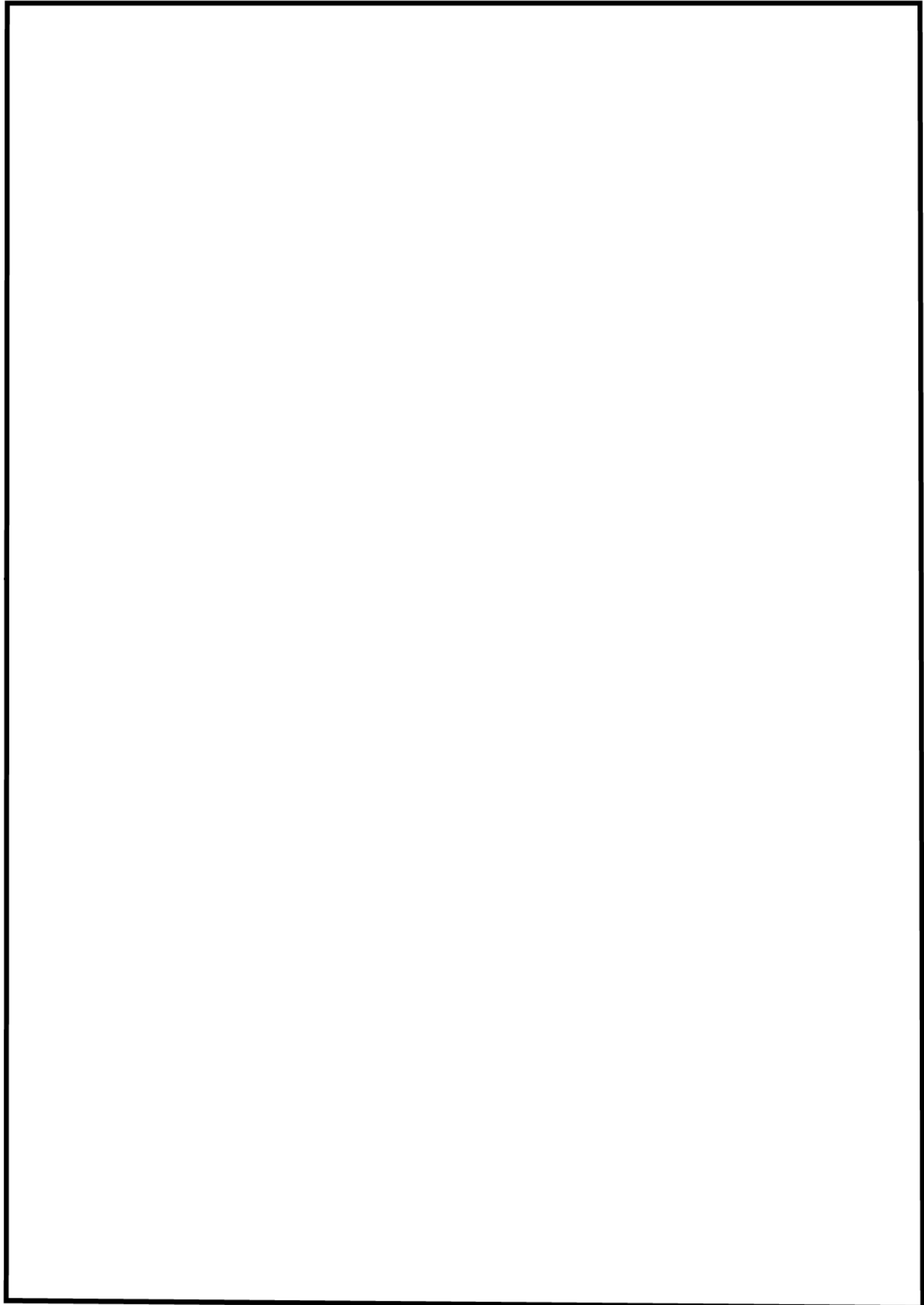


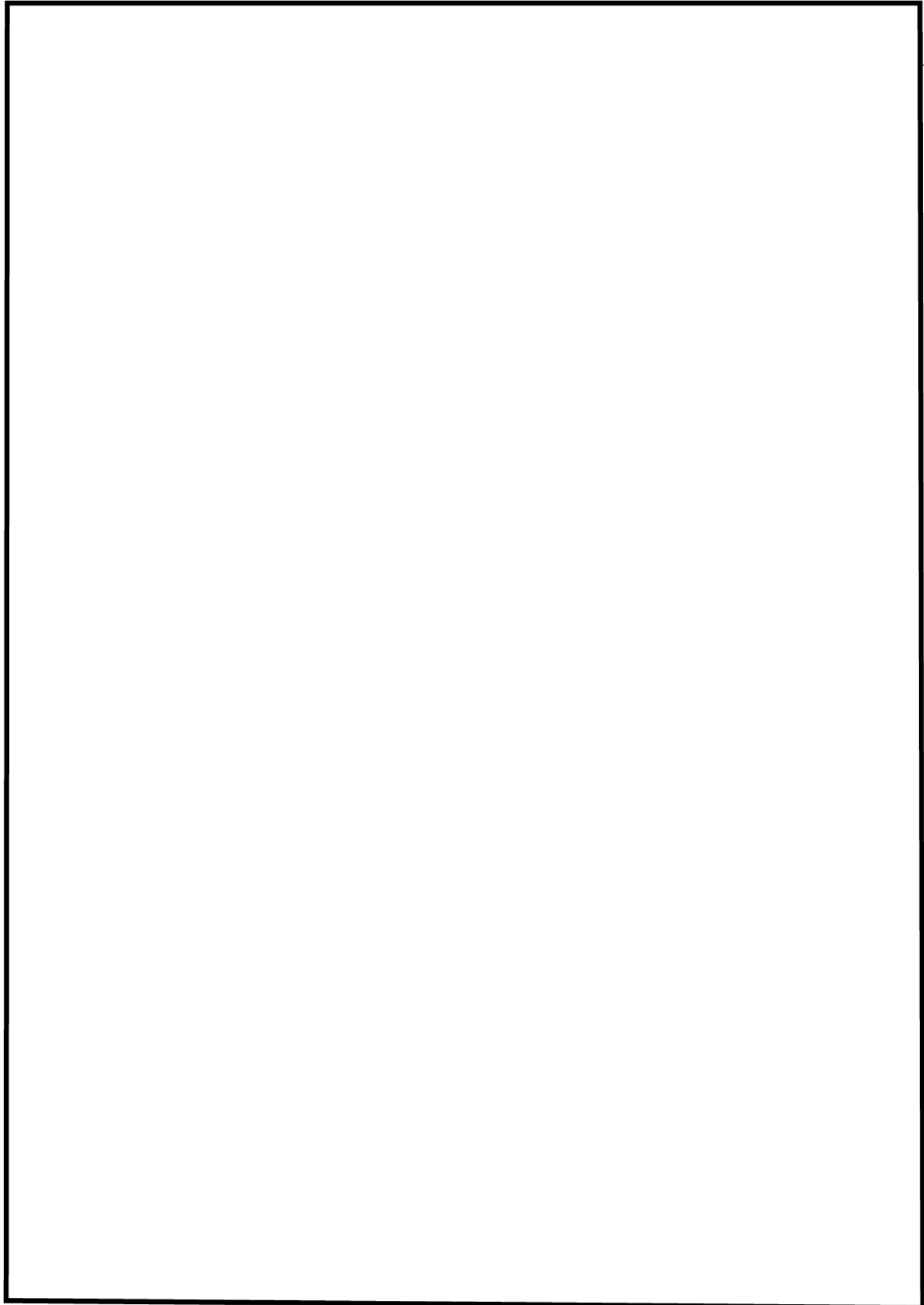


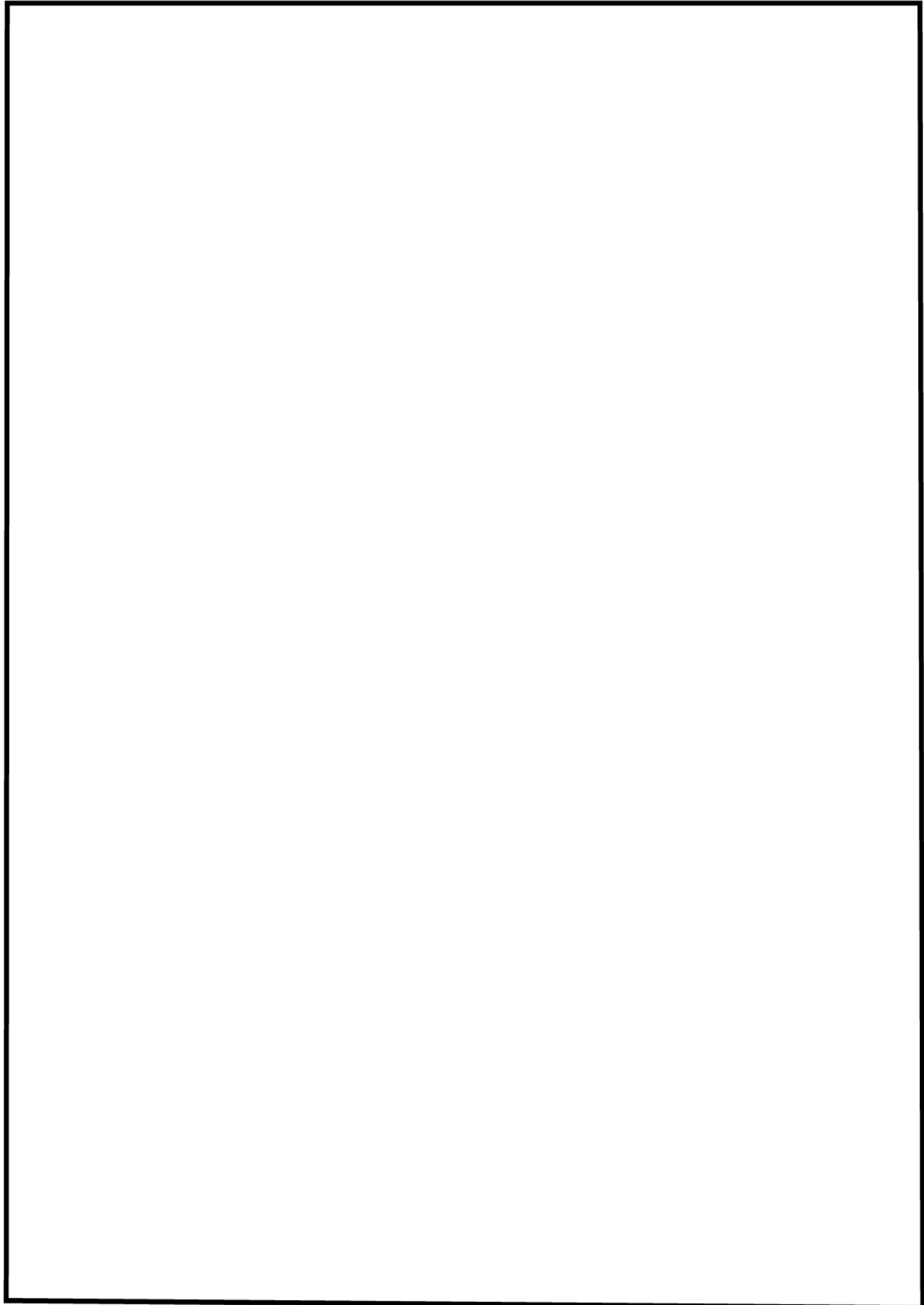


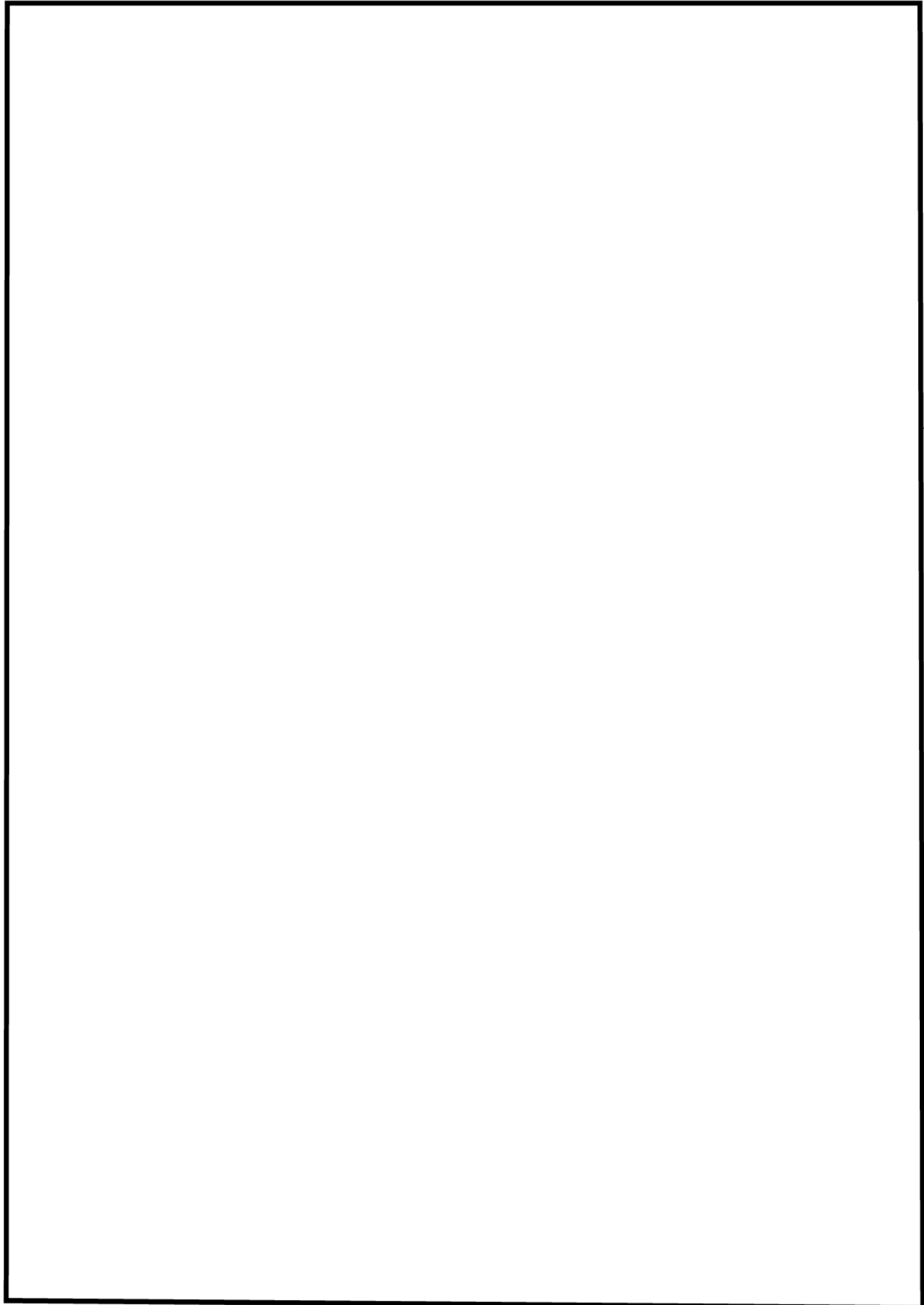


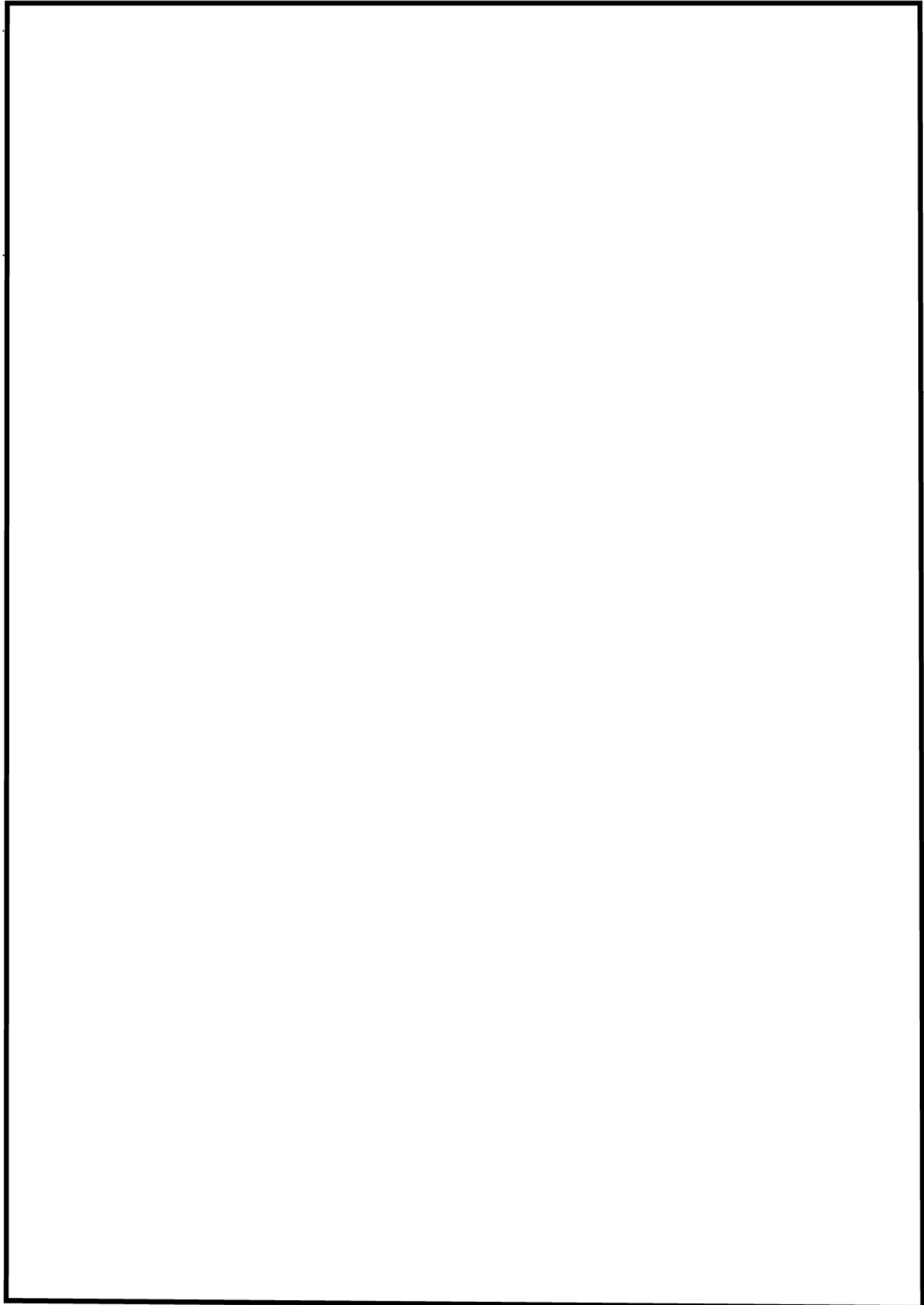


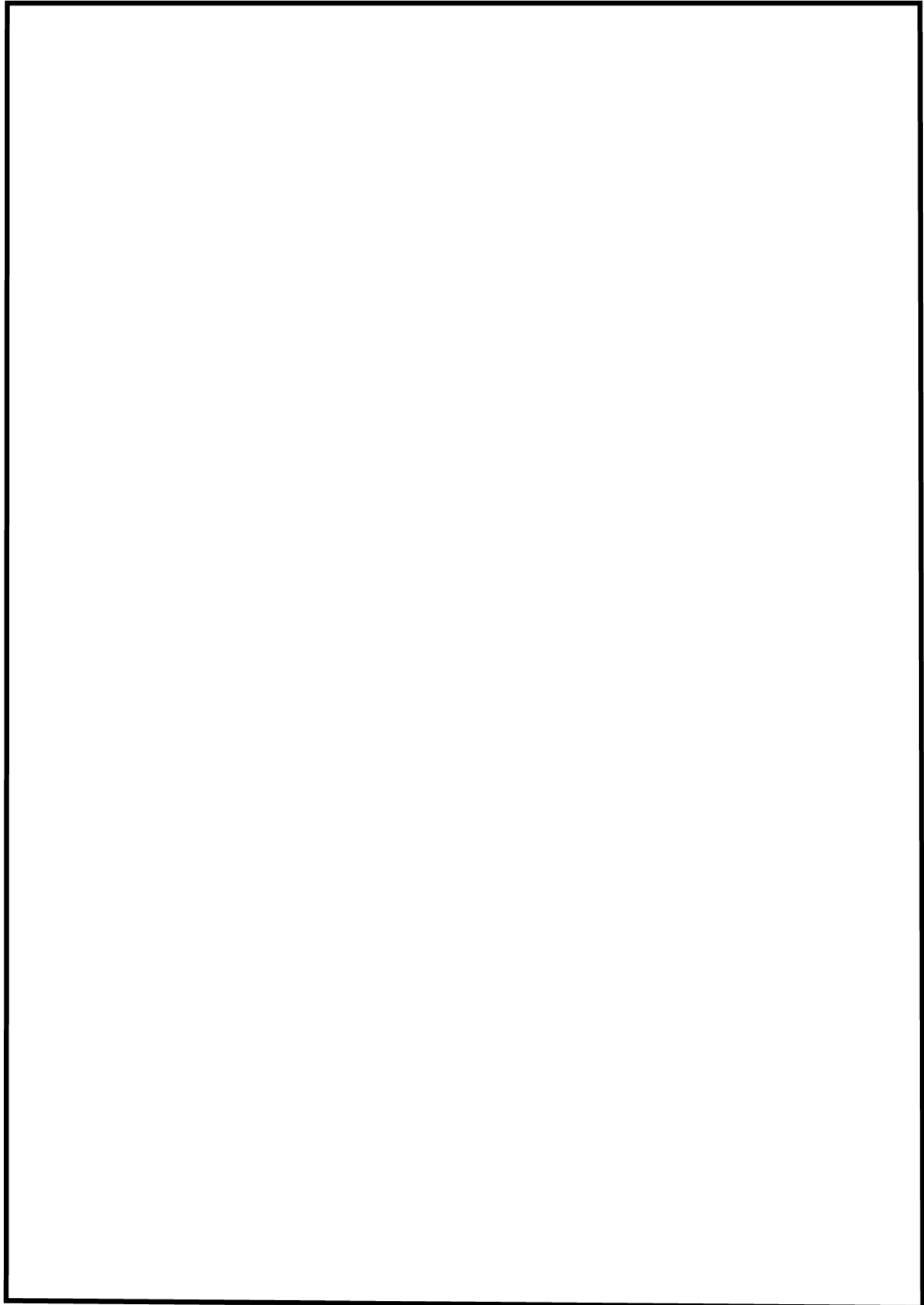


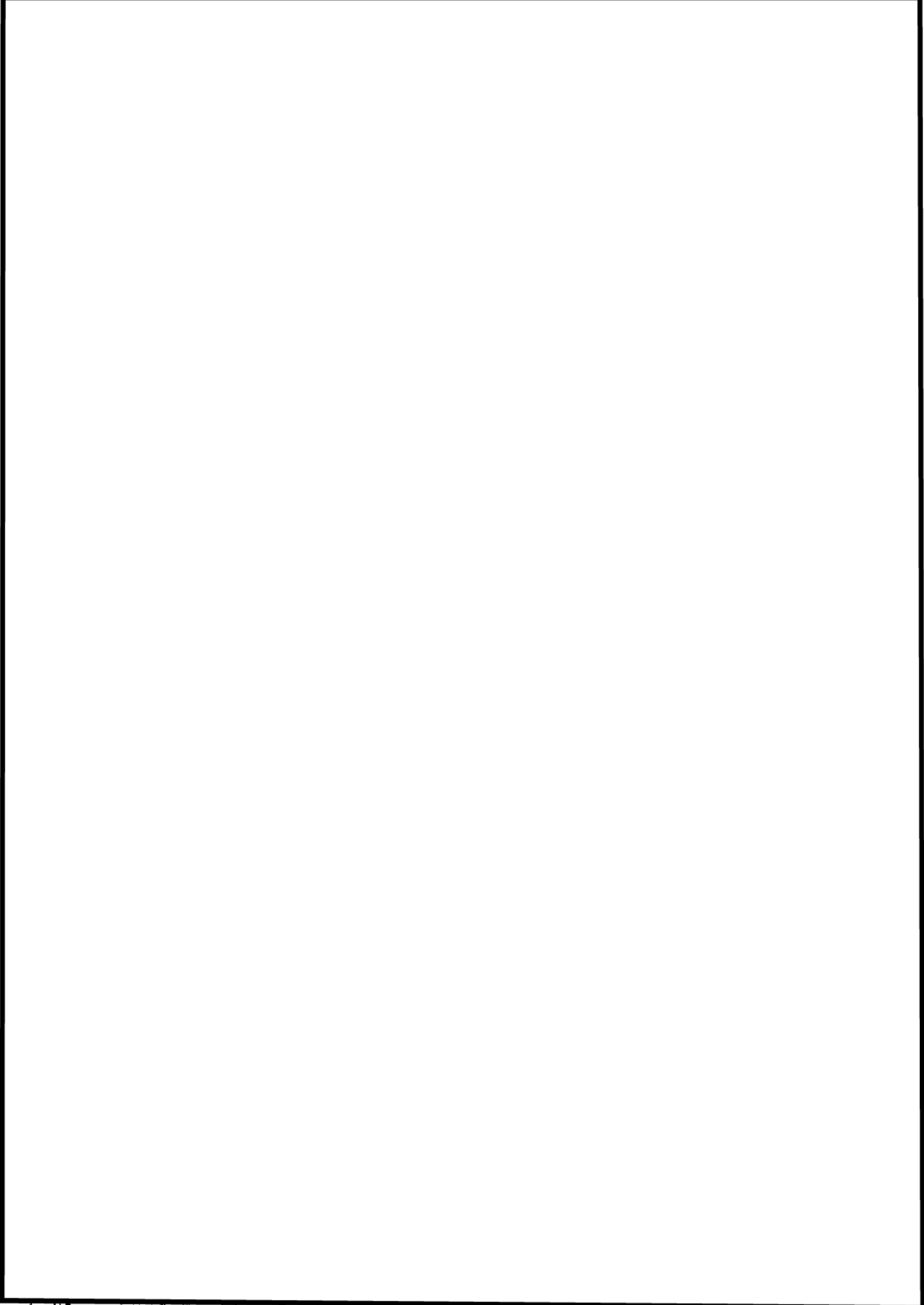


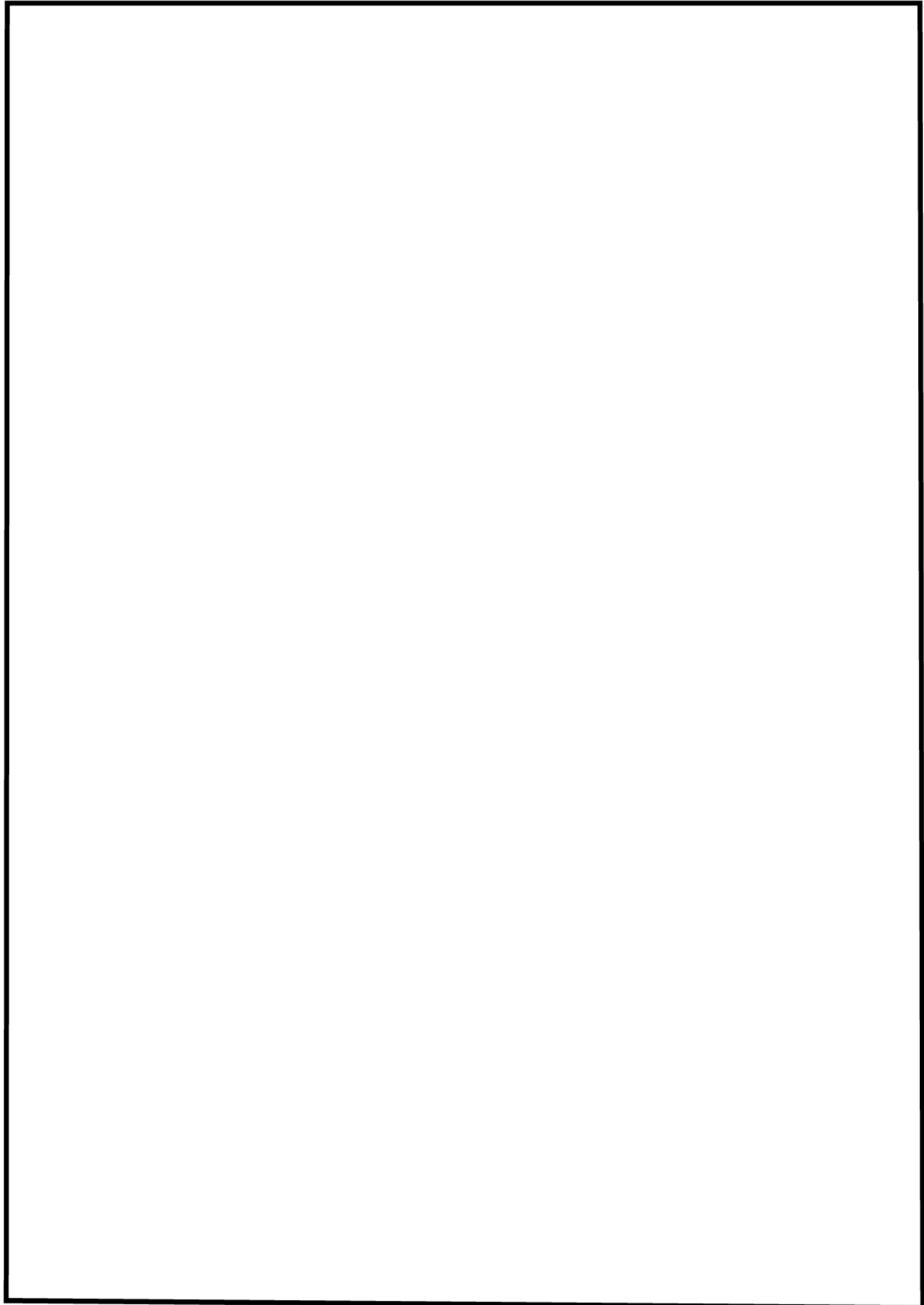


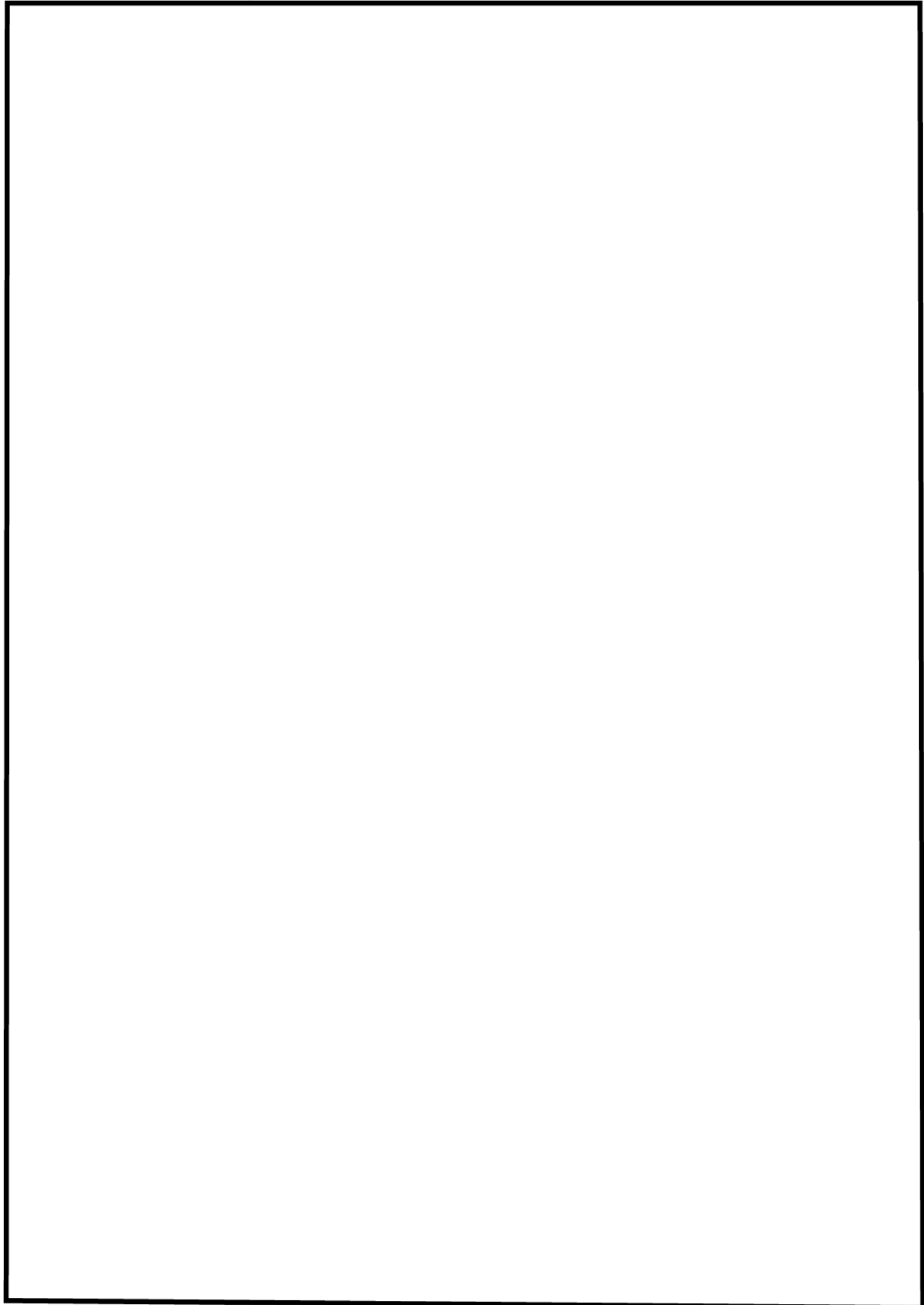


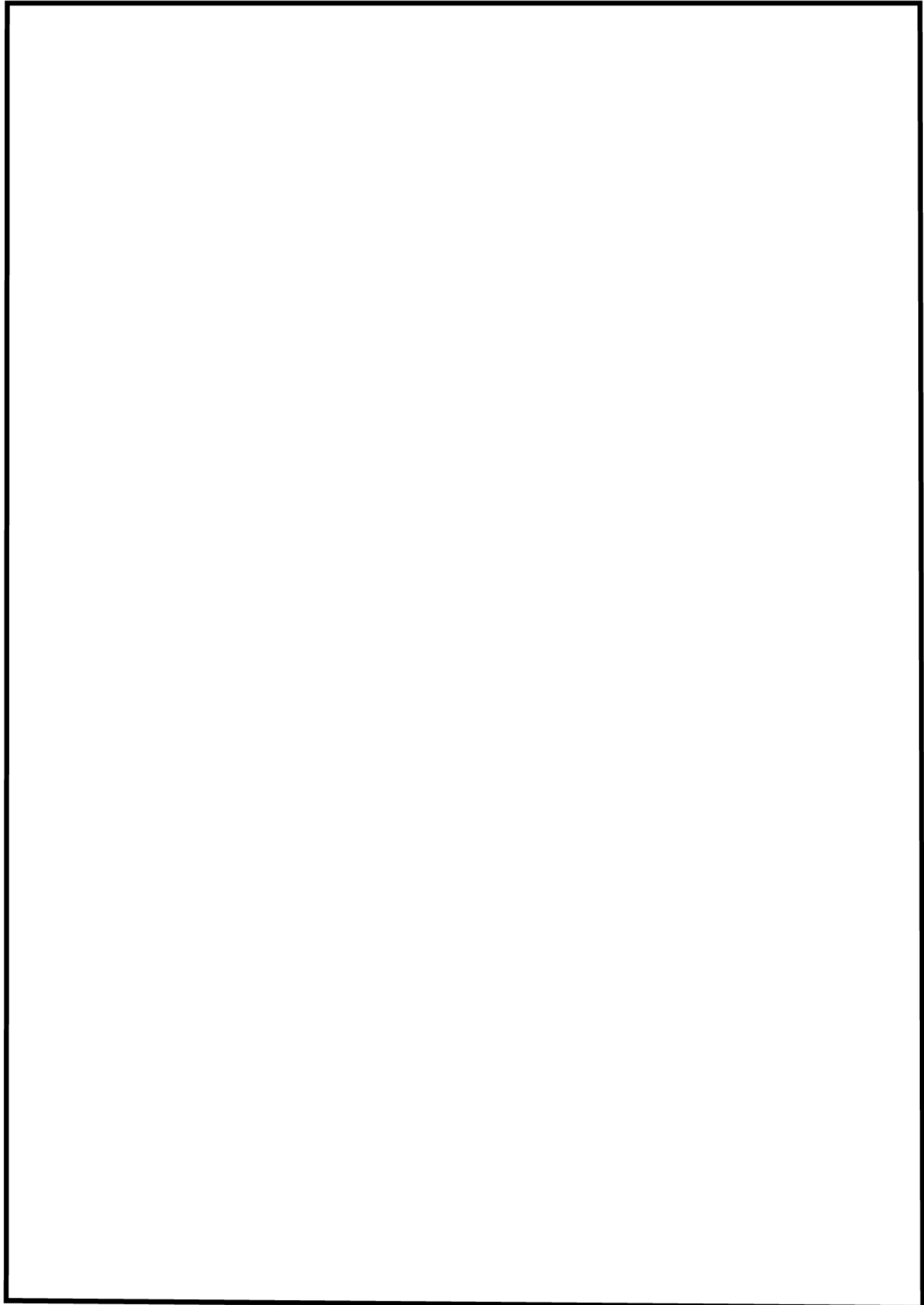


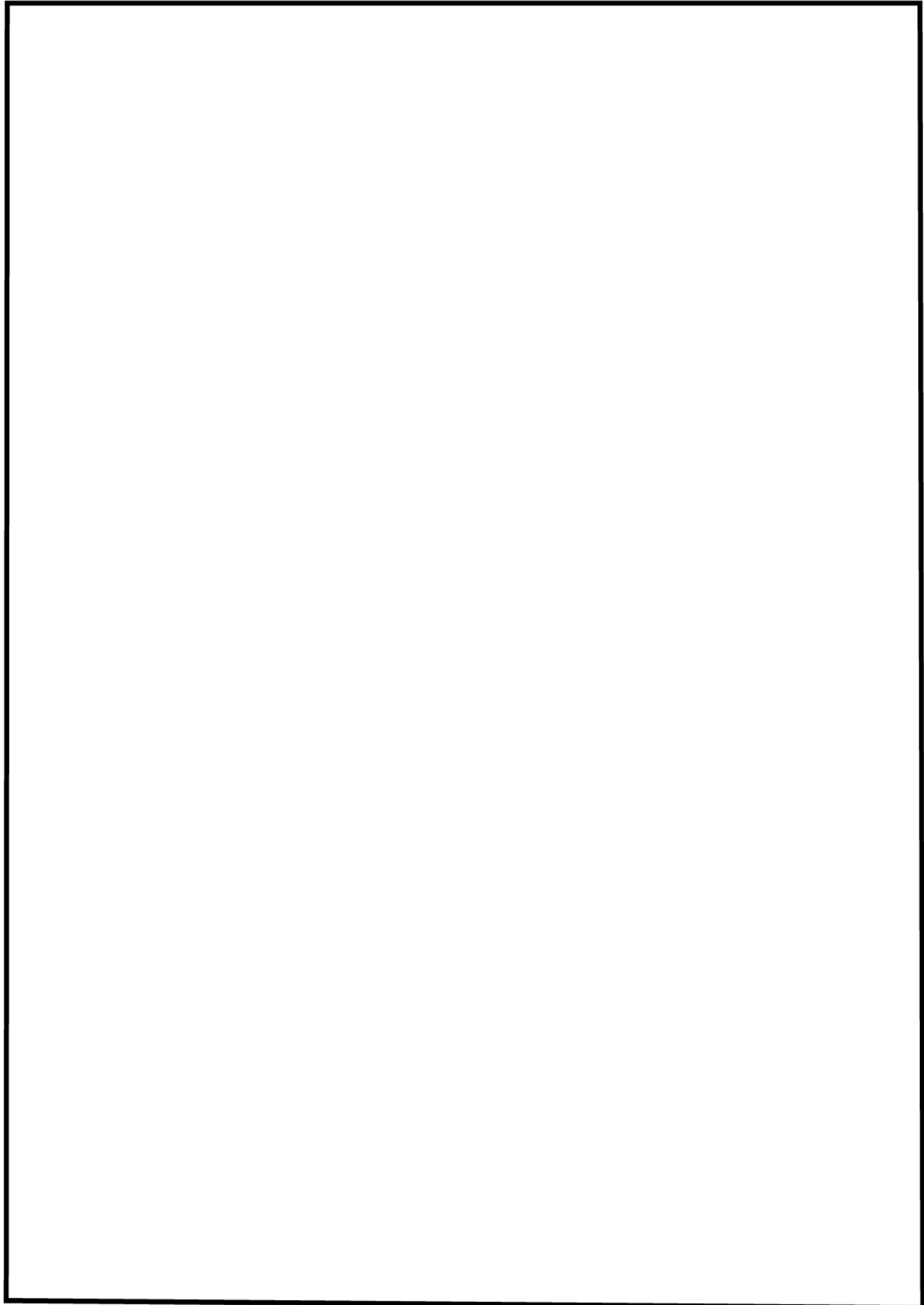


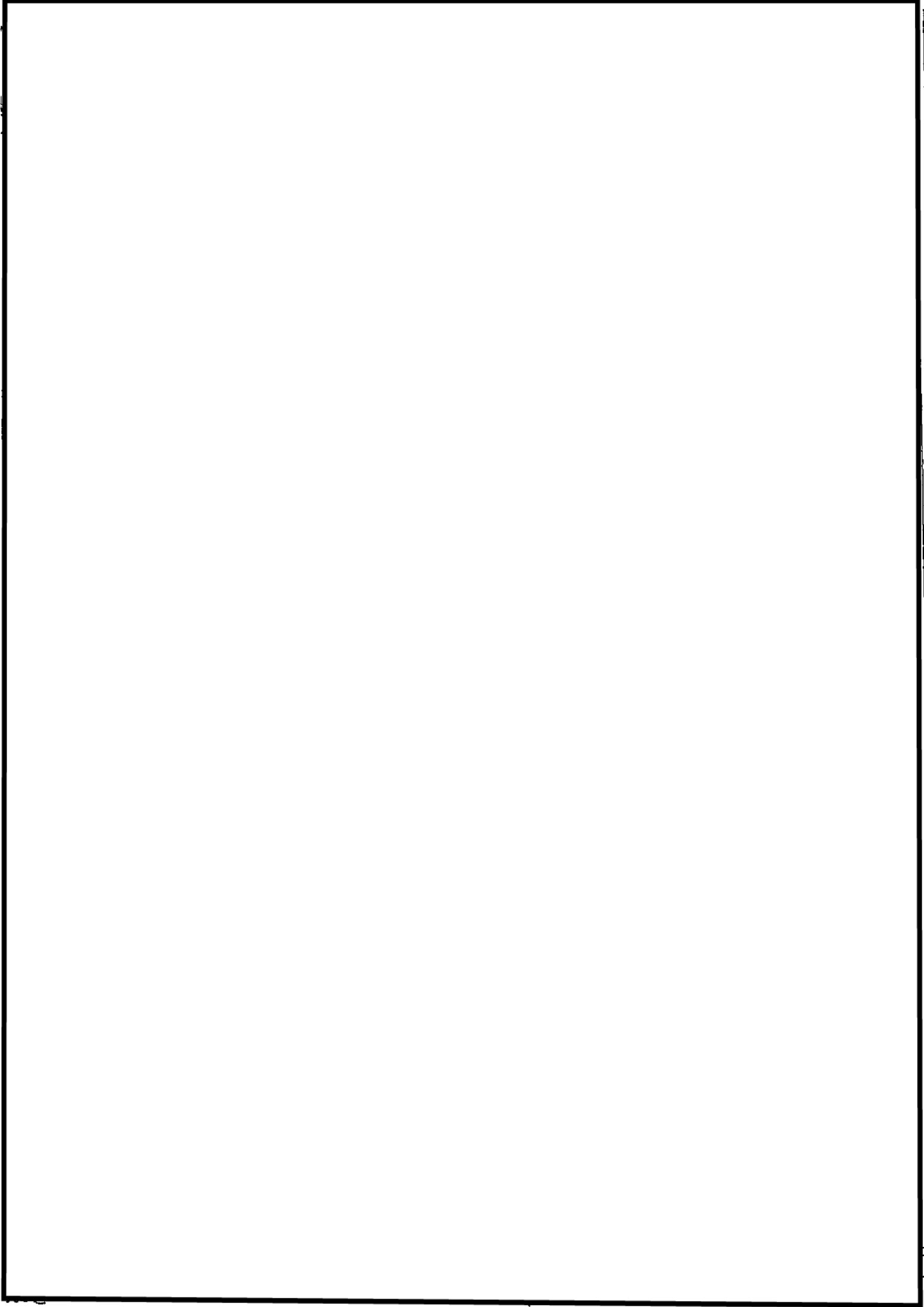


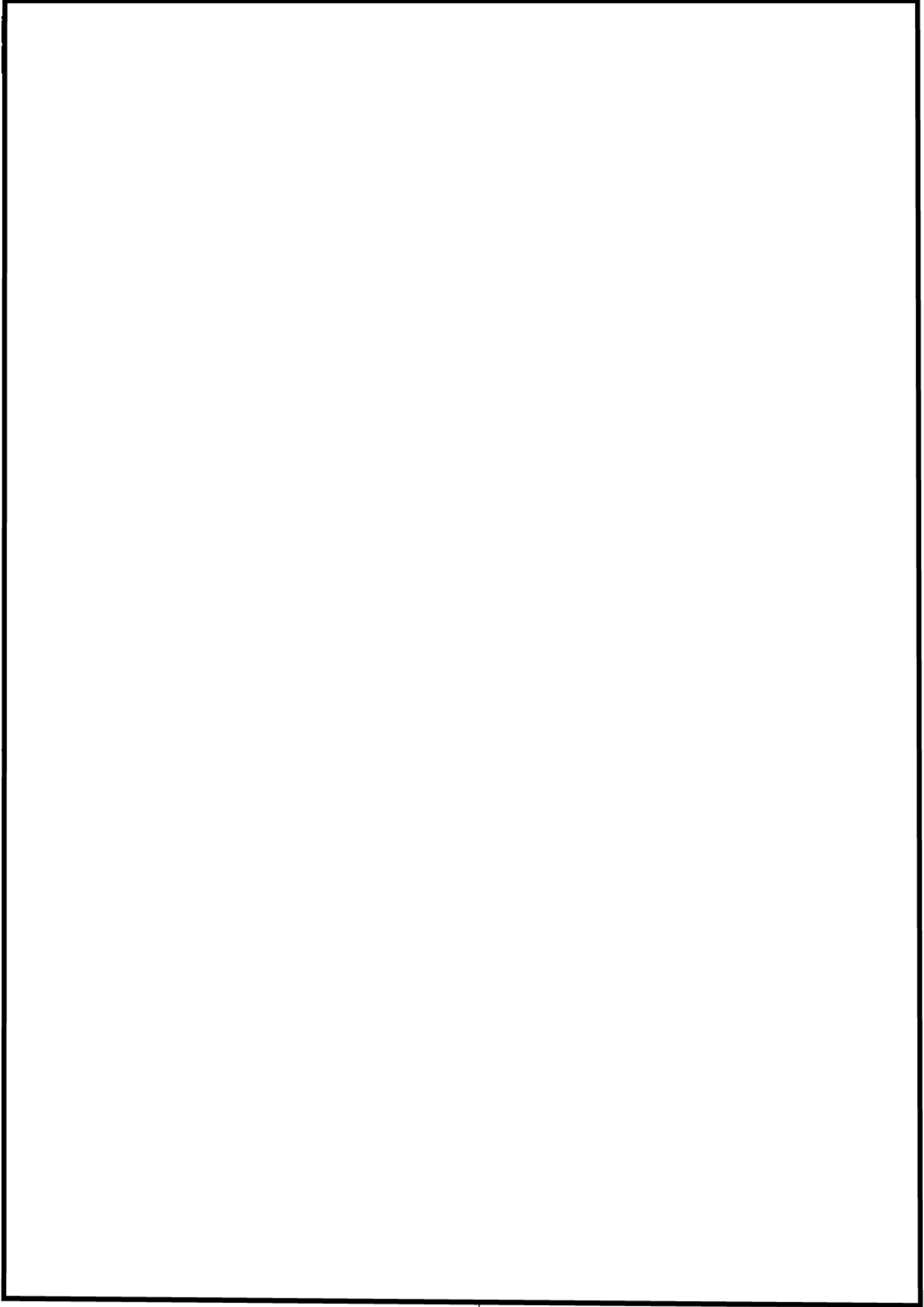


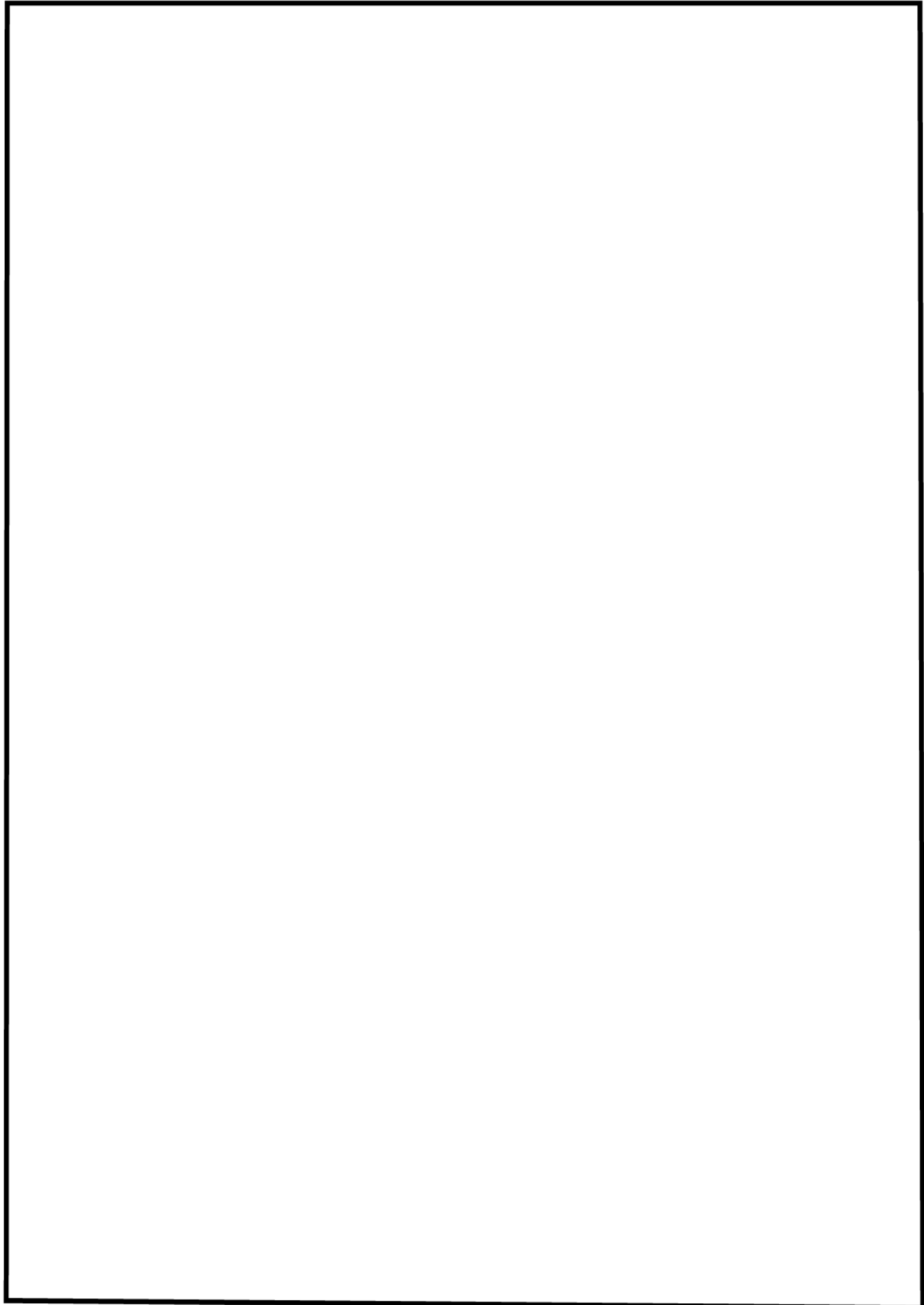


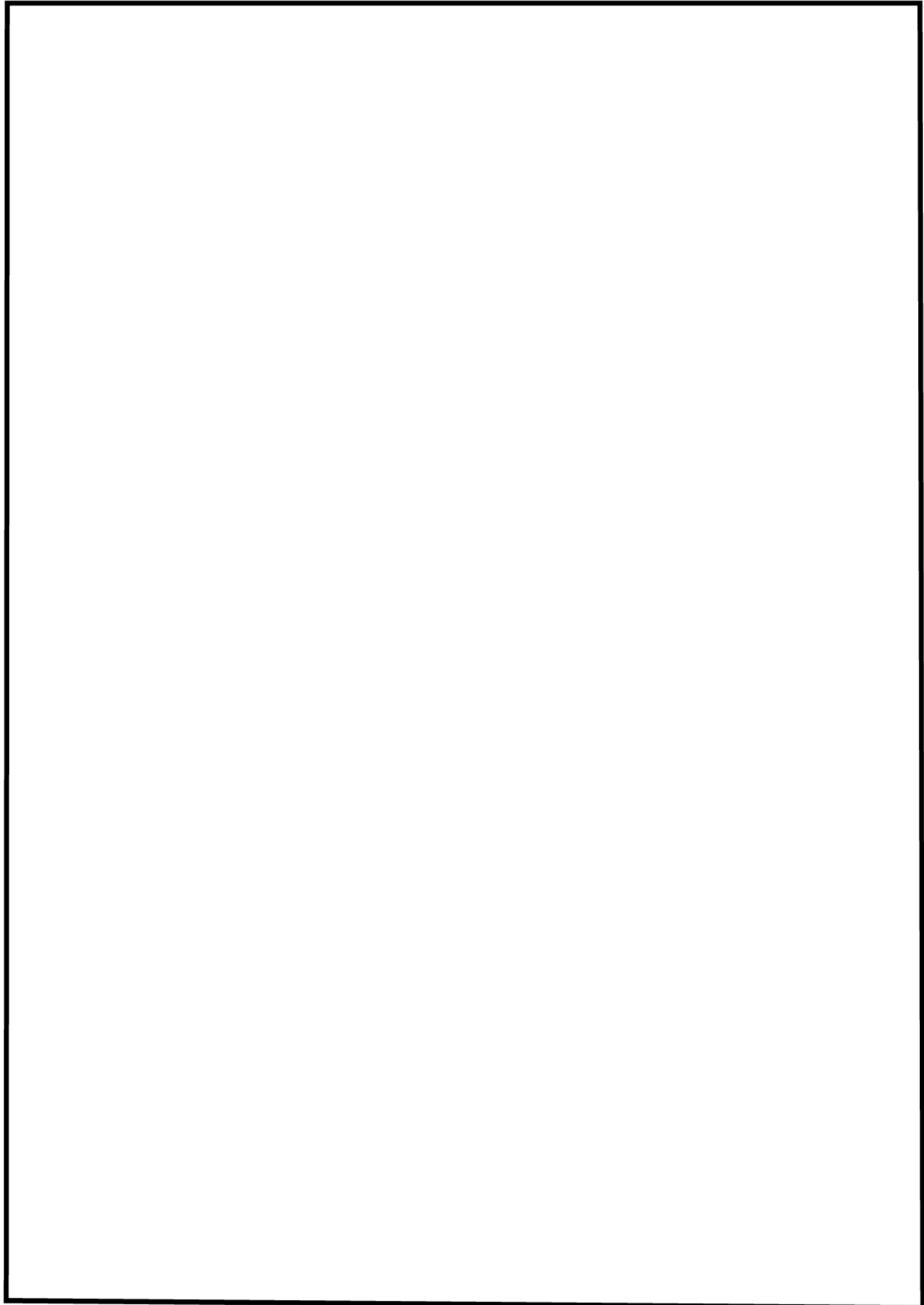


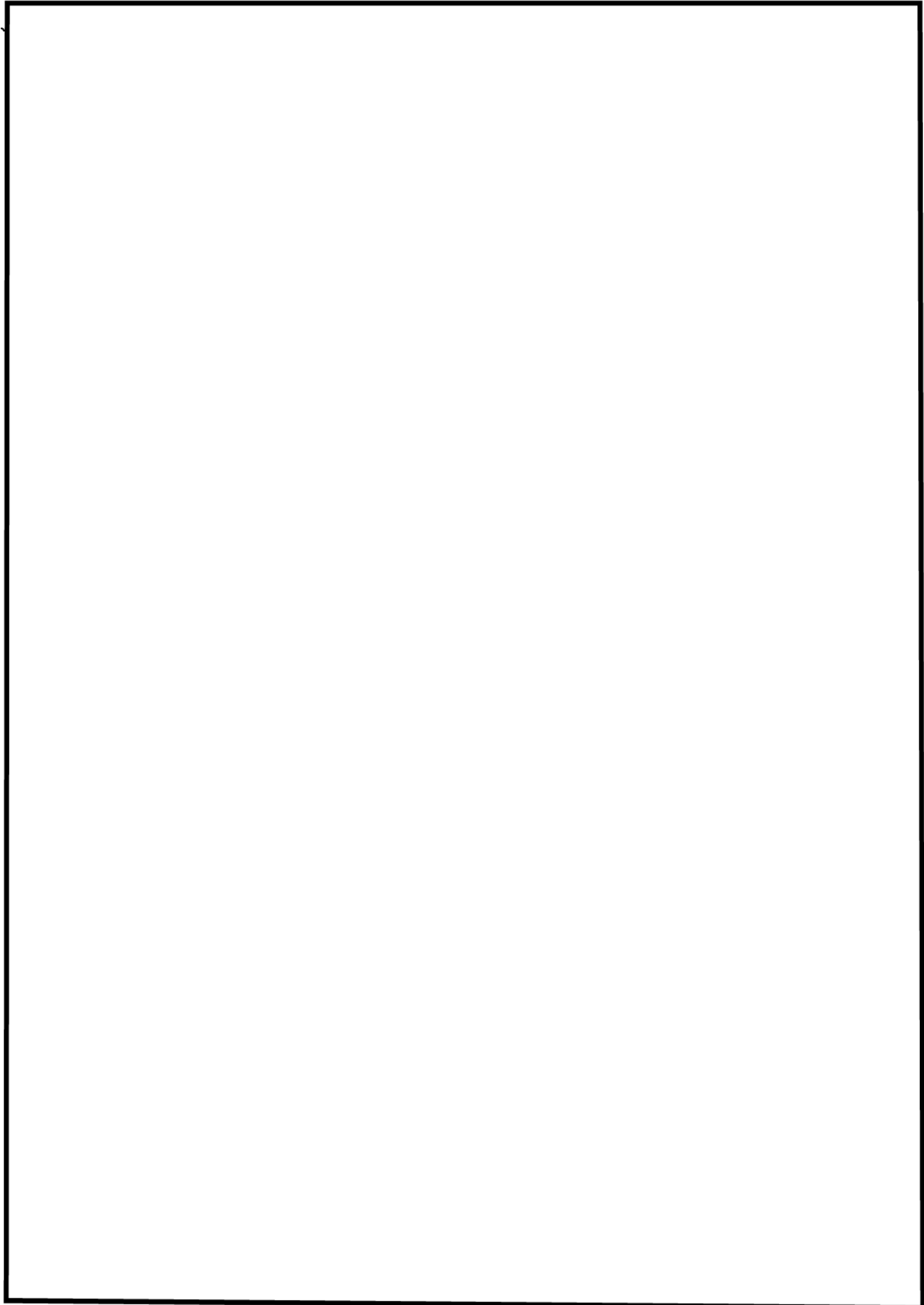


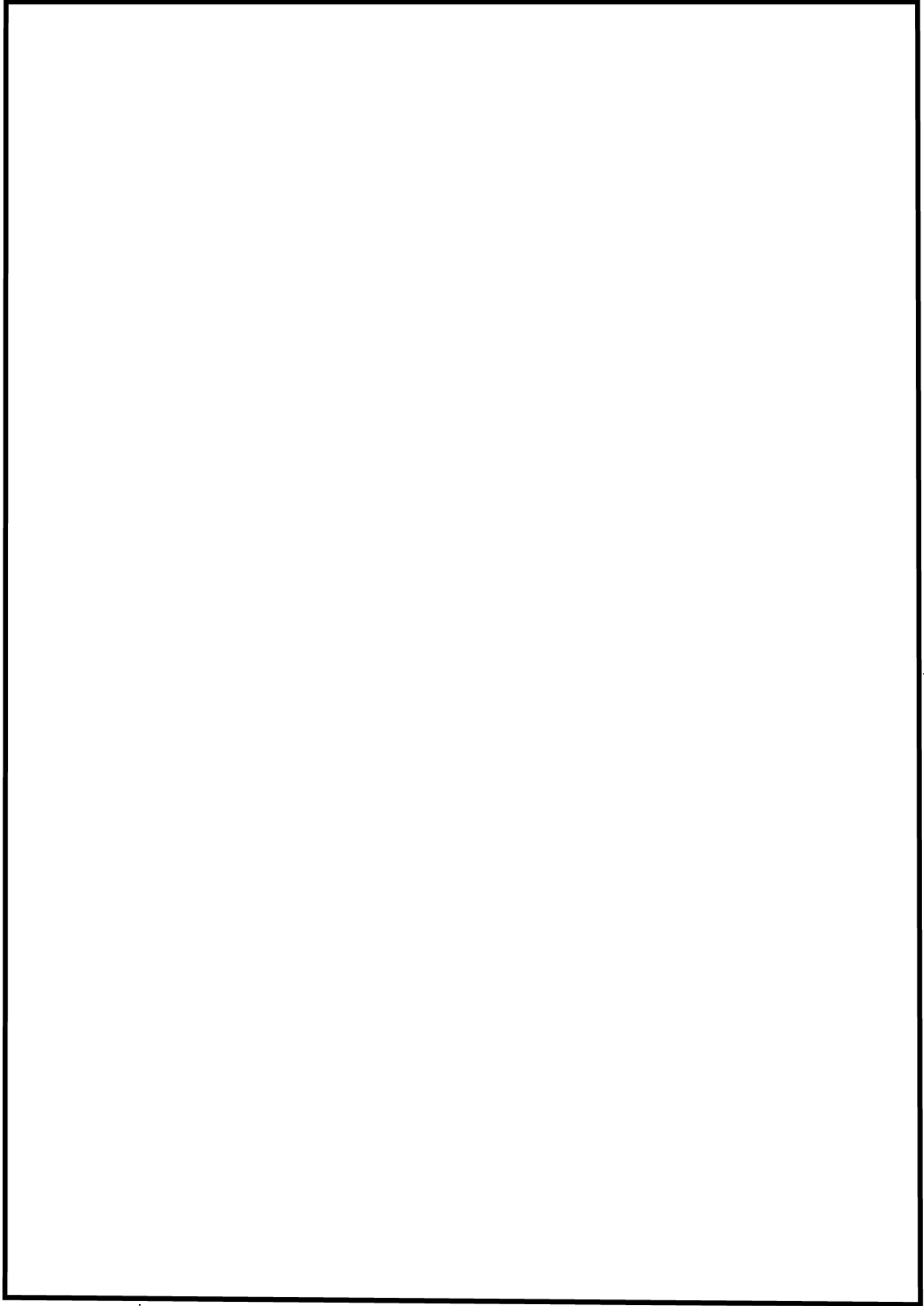


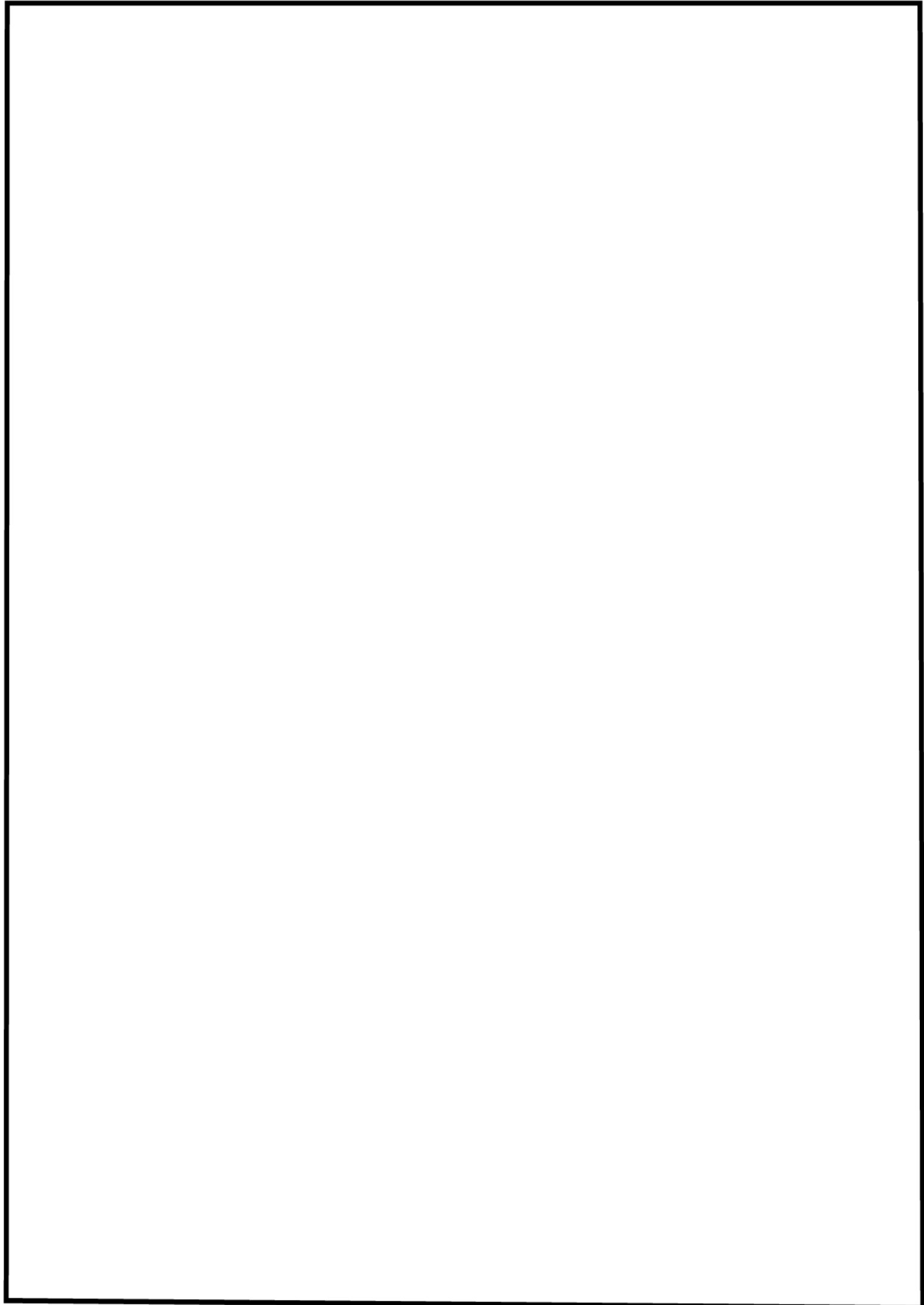


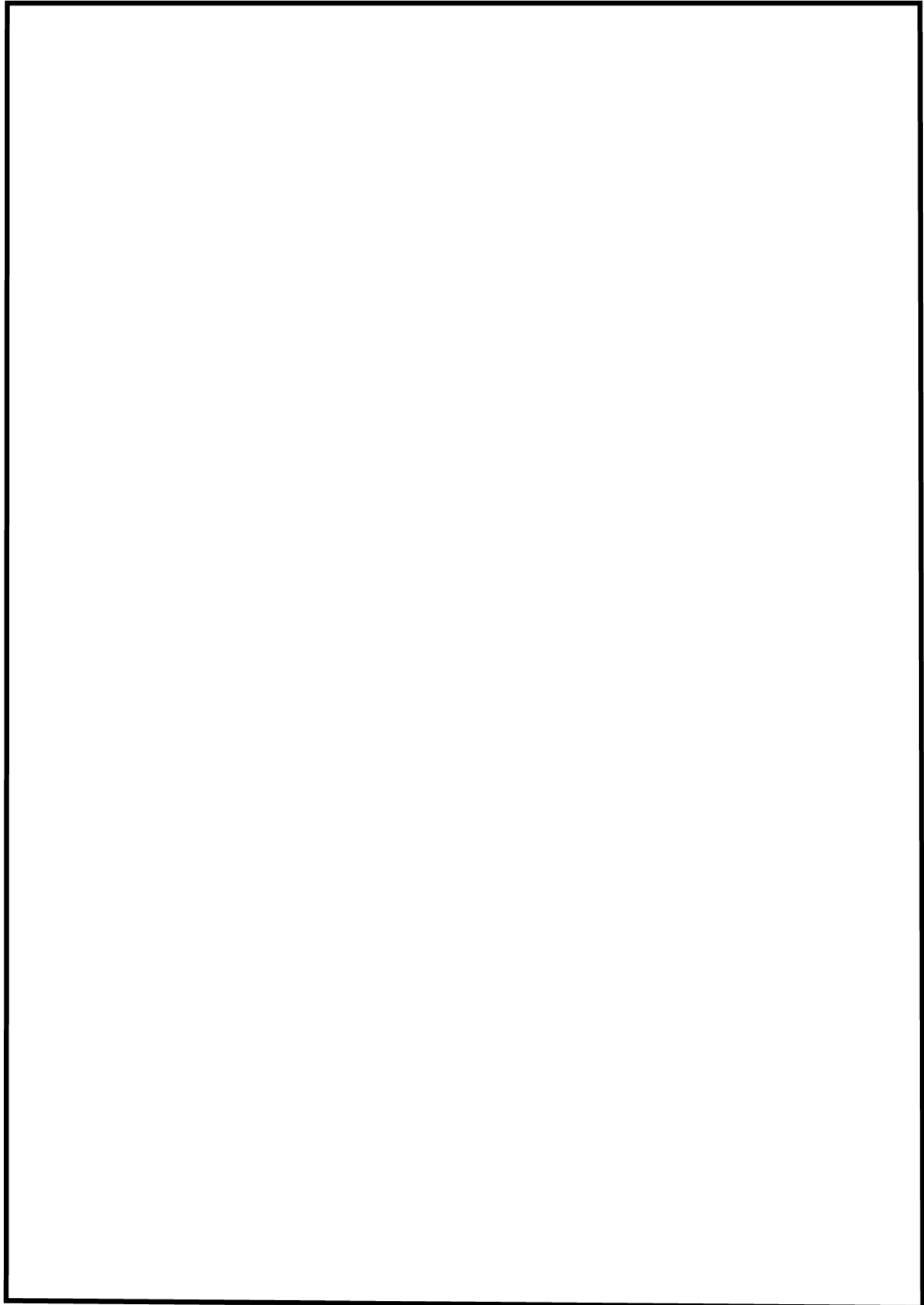


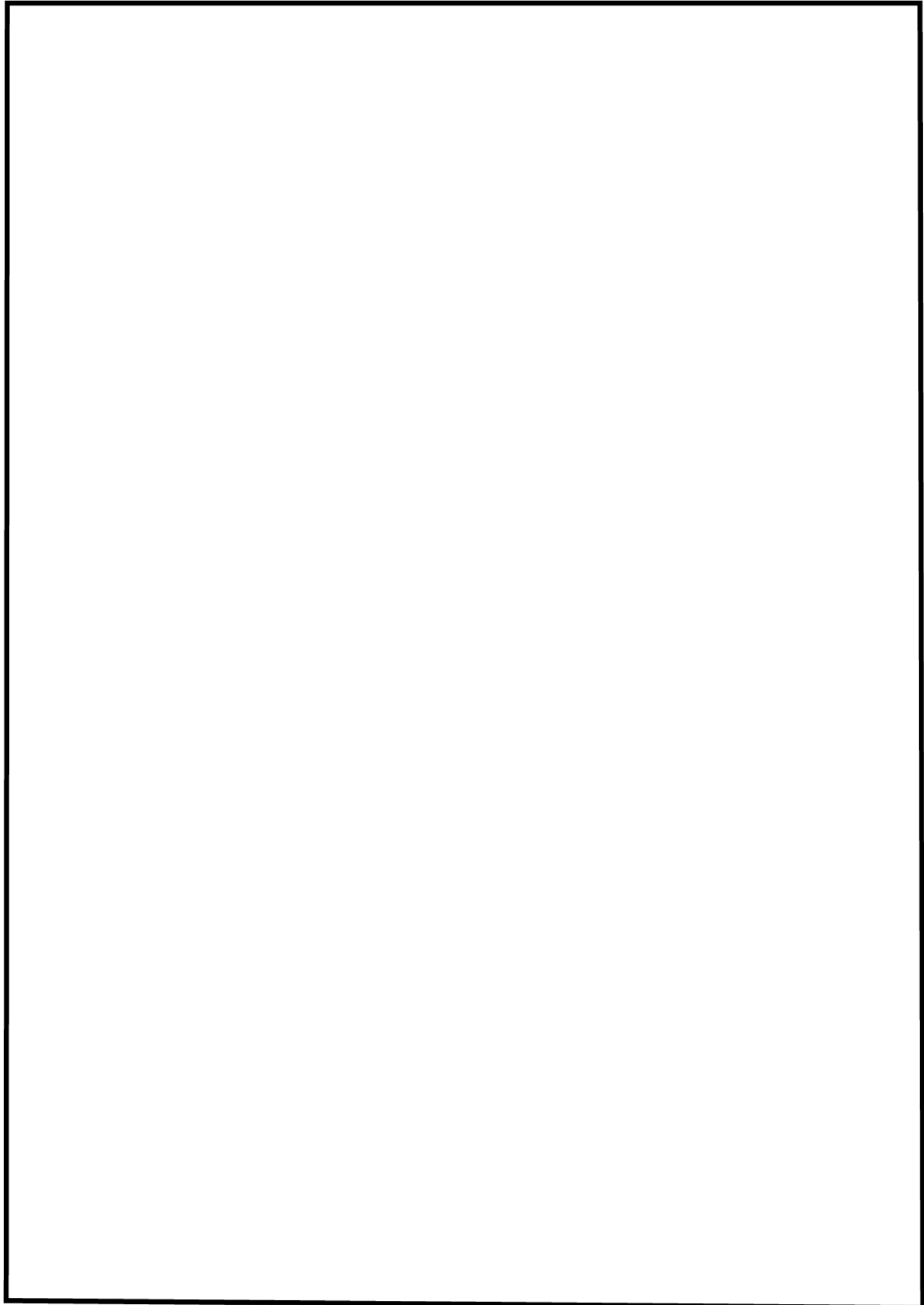


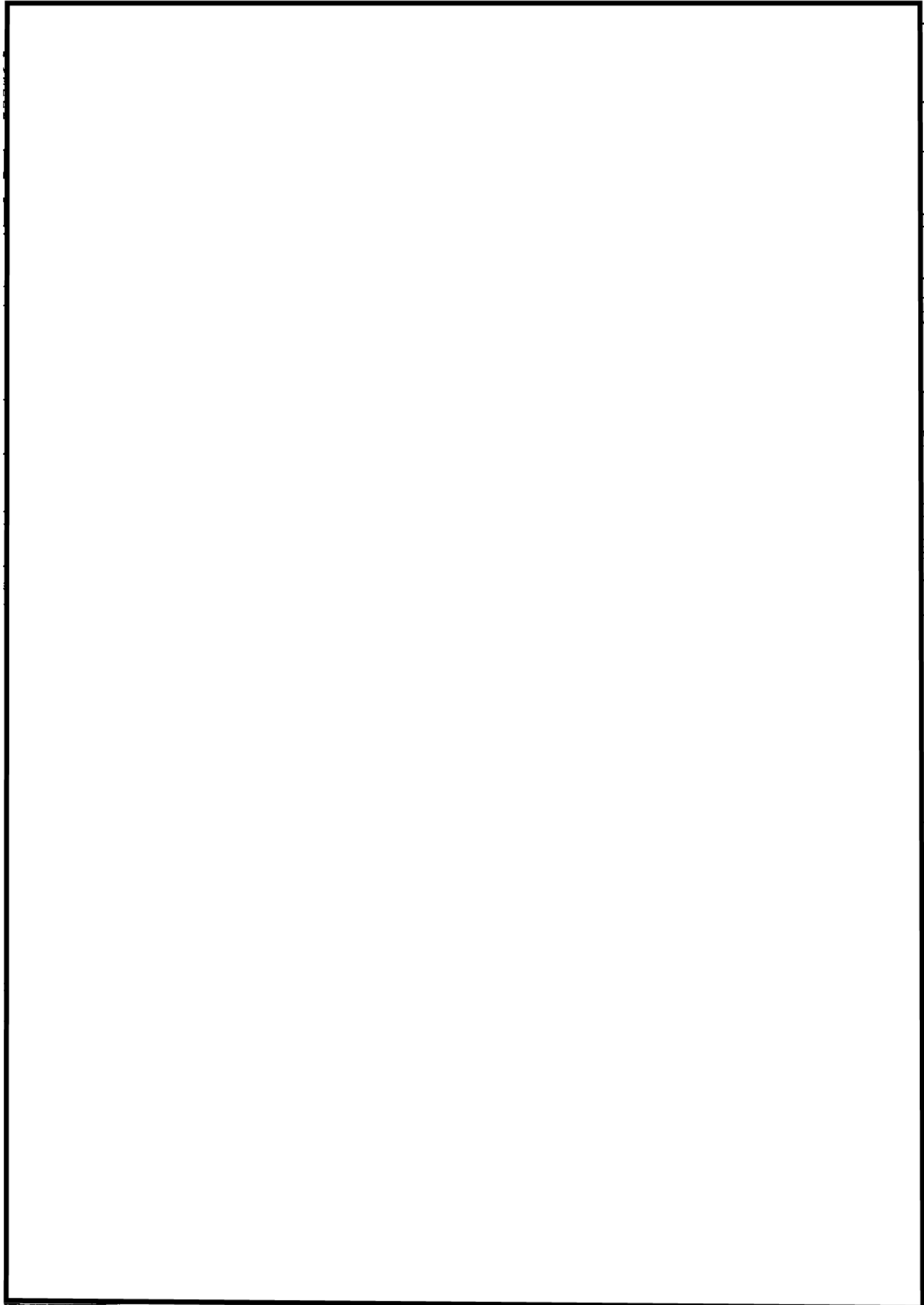


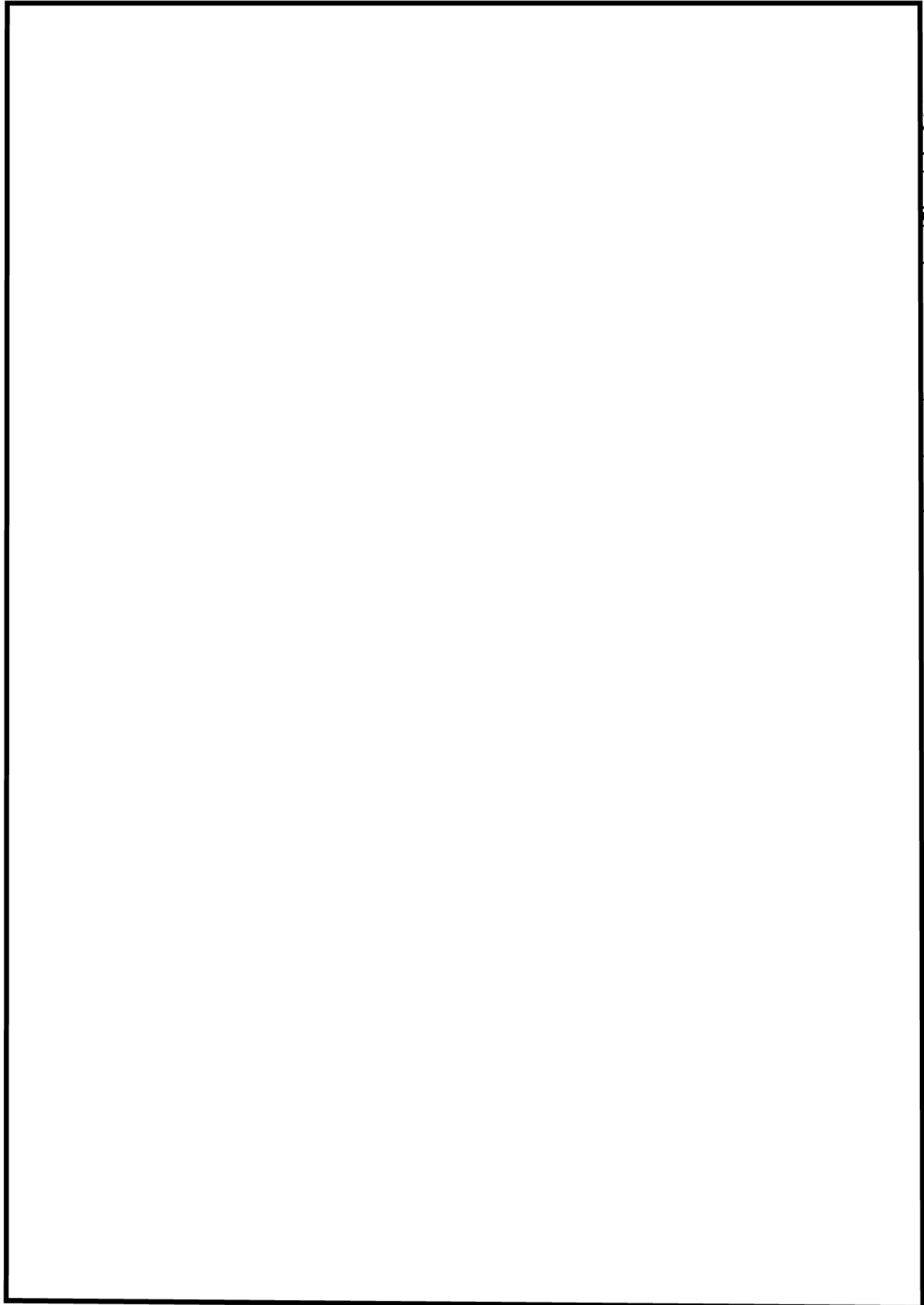




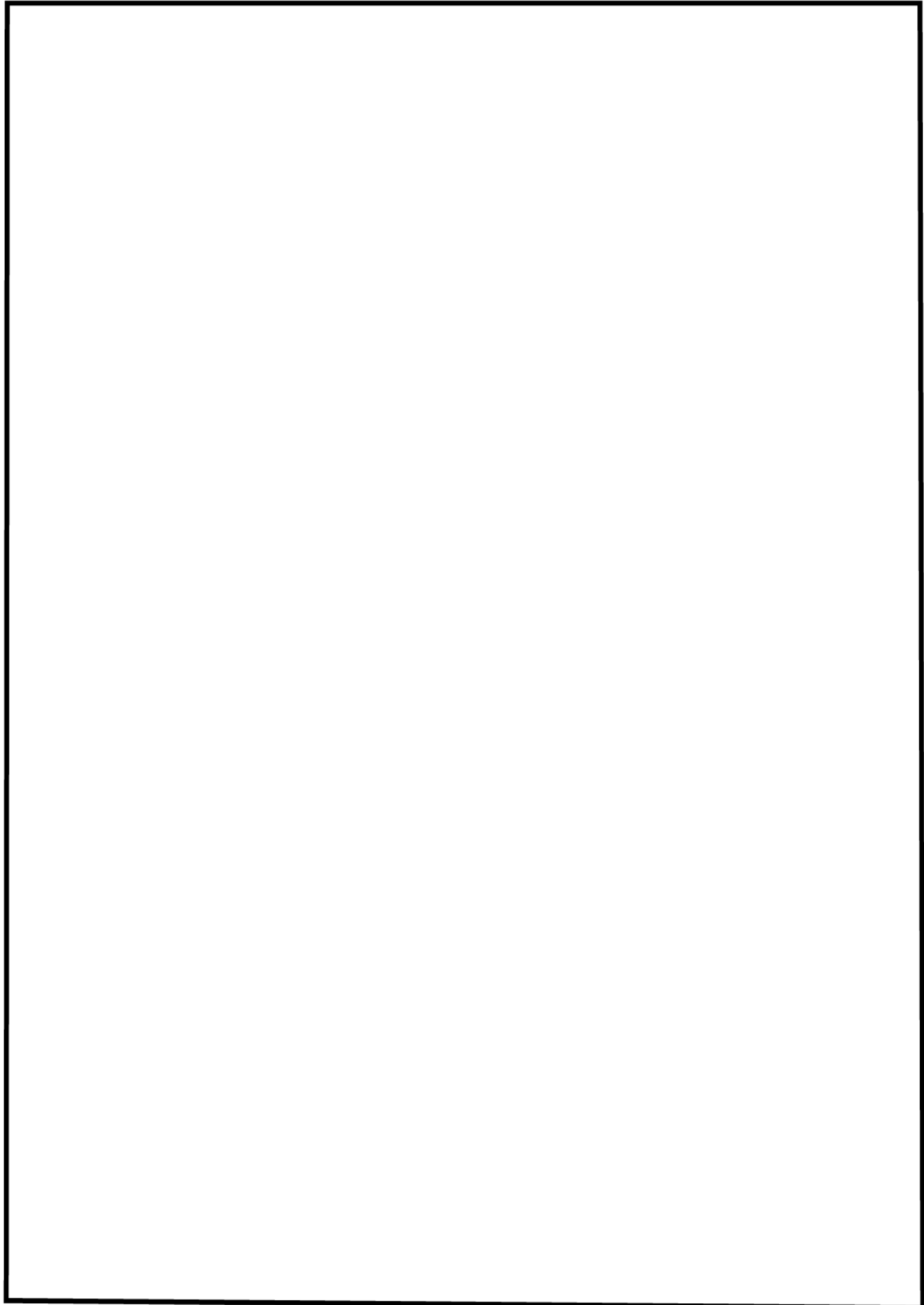


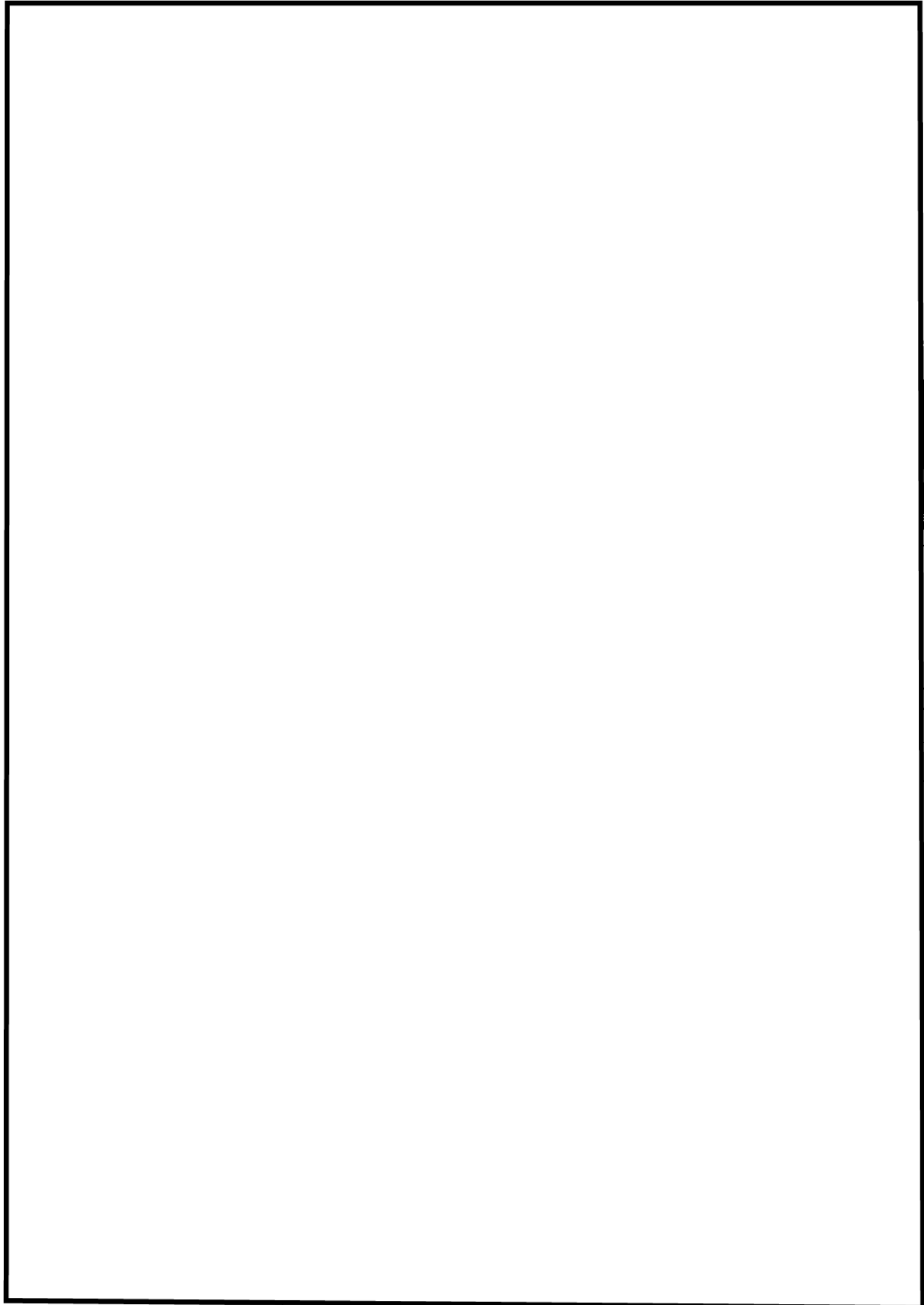


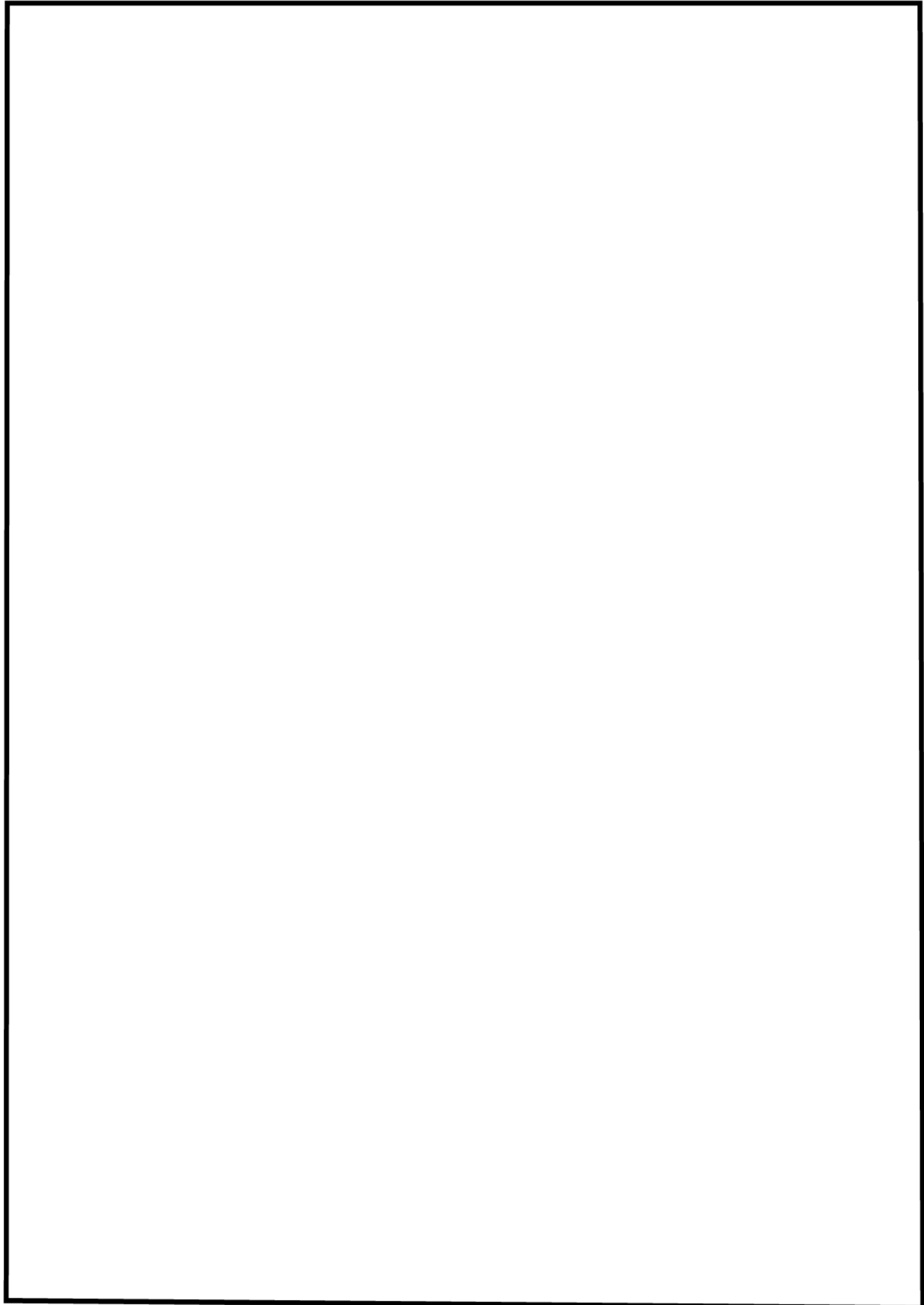


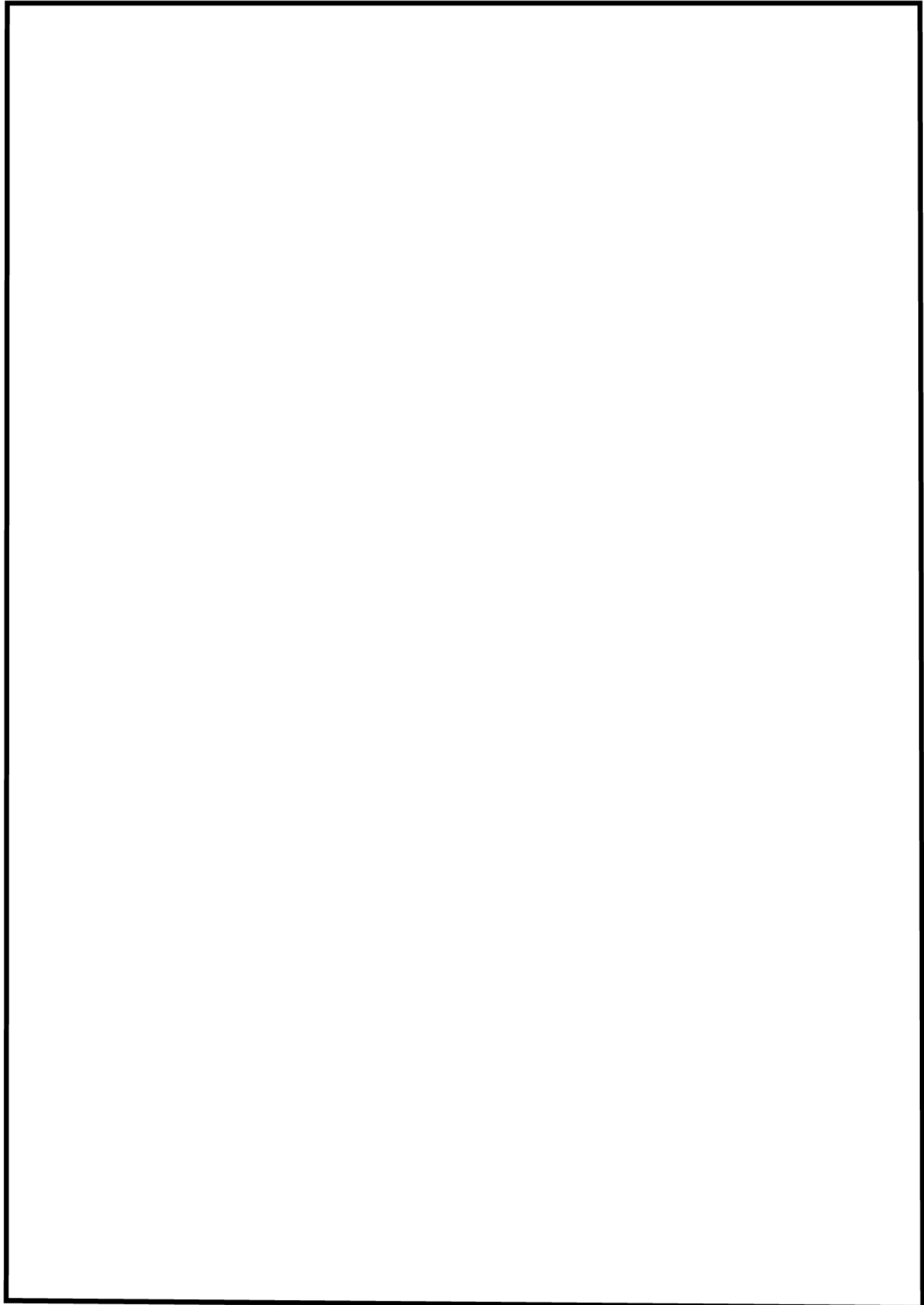


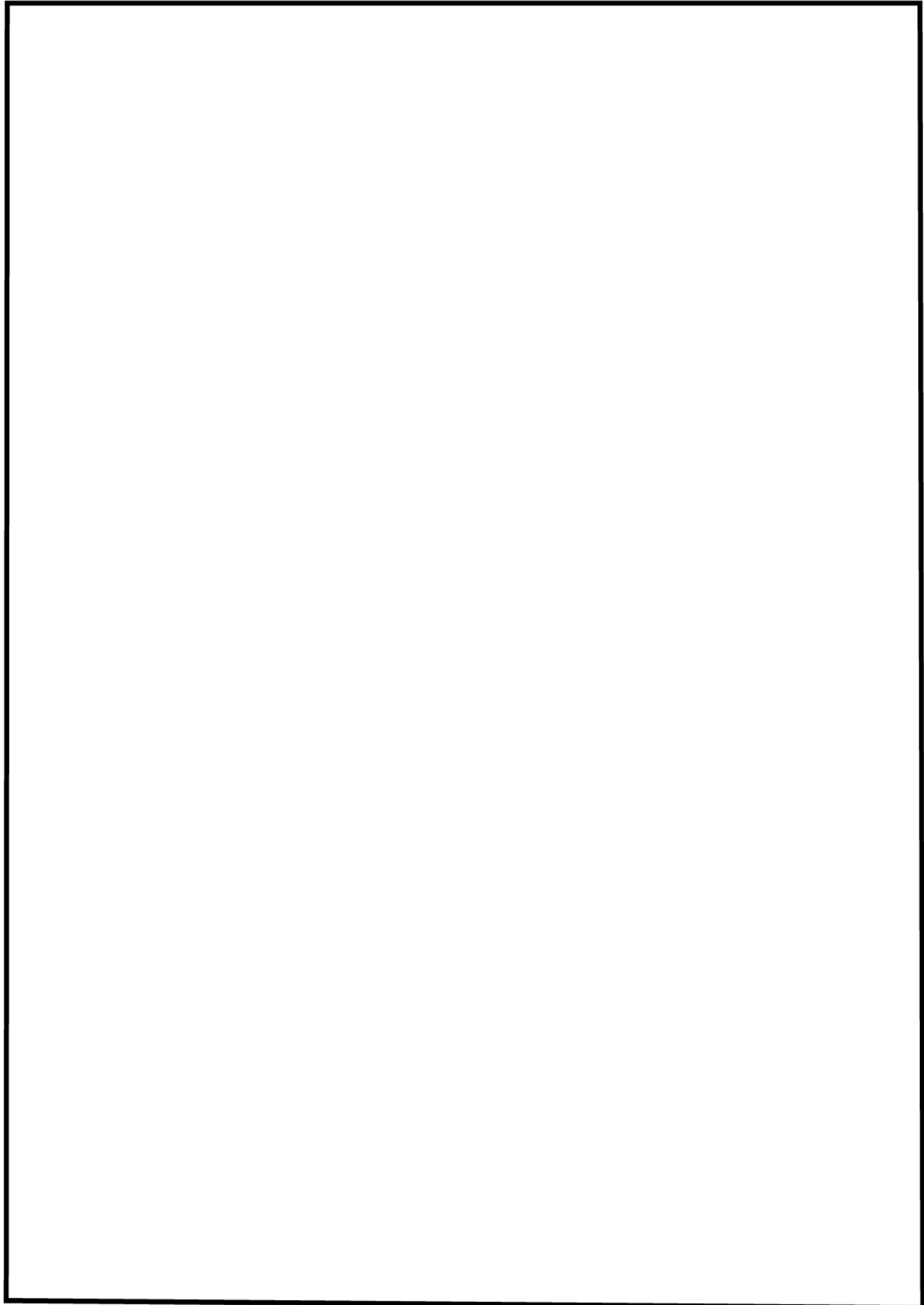
1
2
3

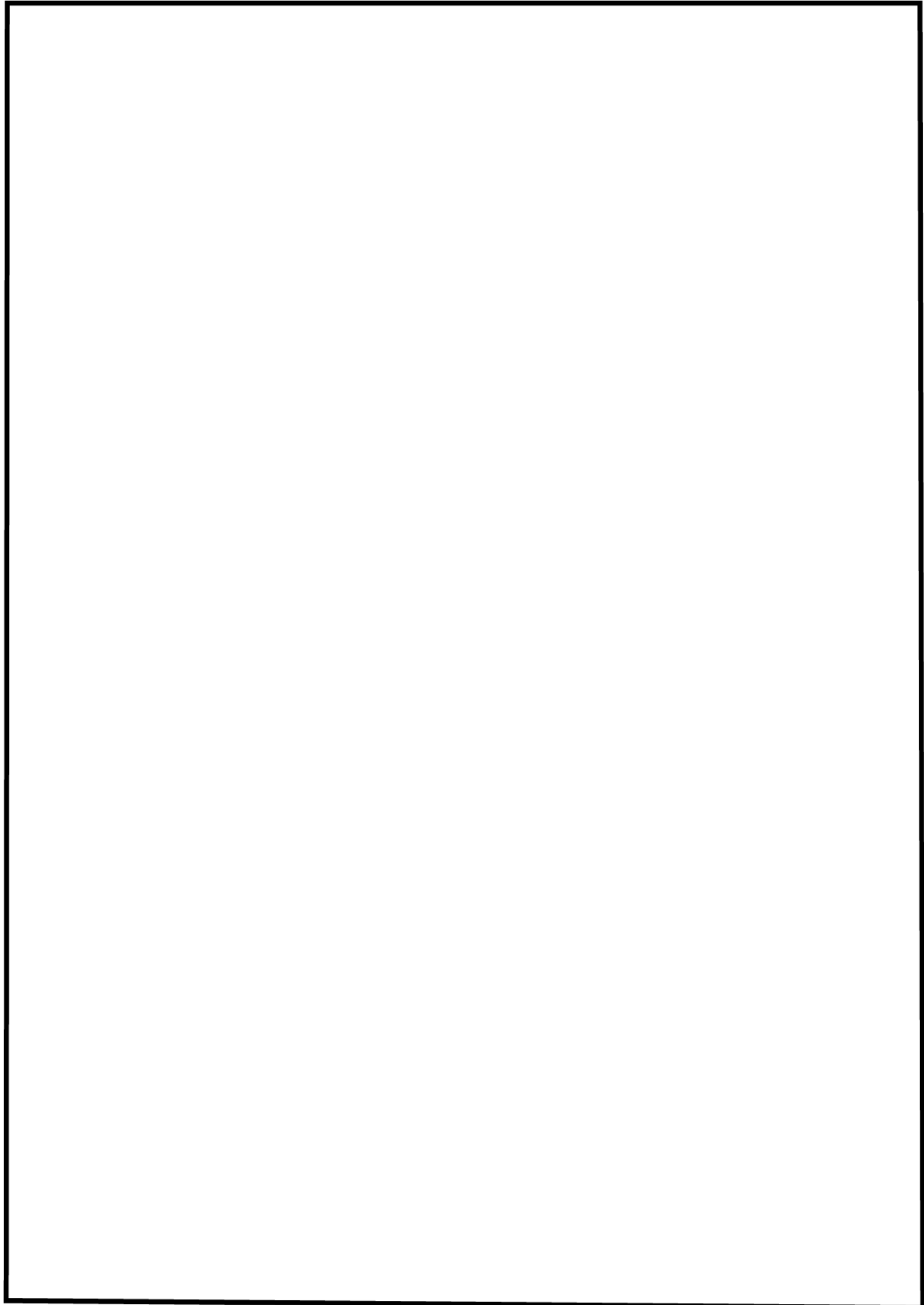


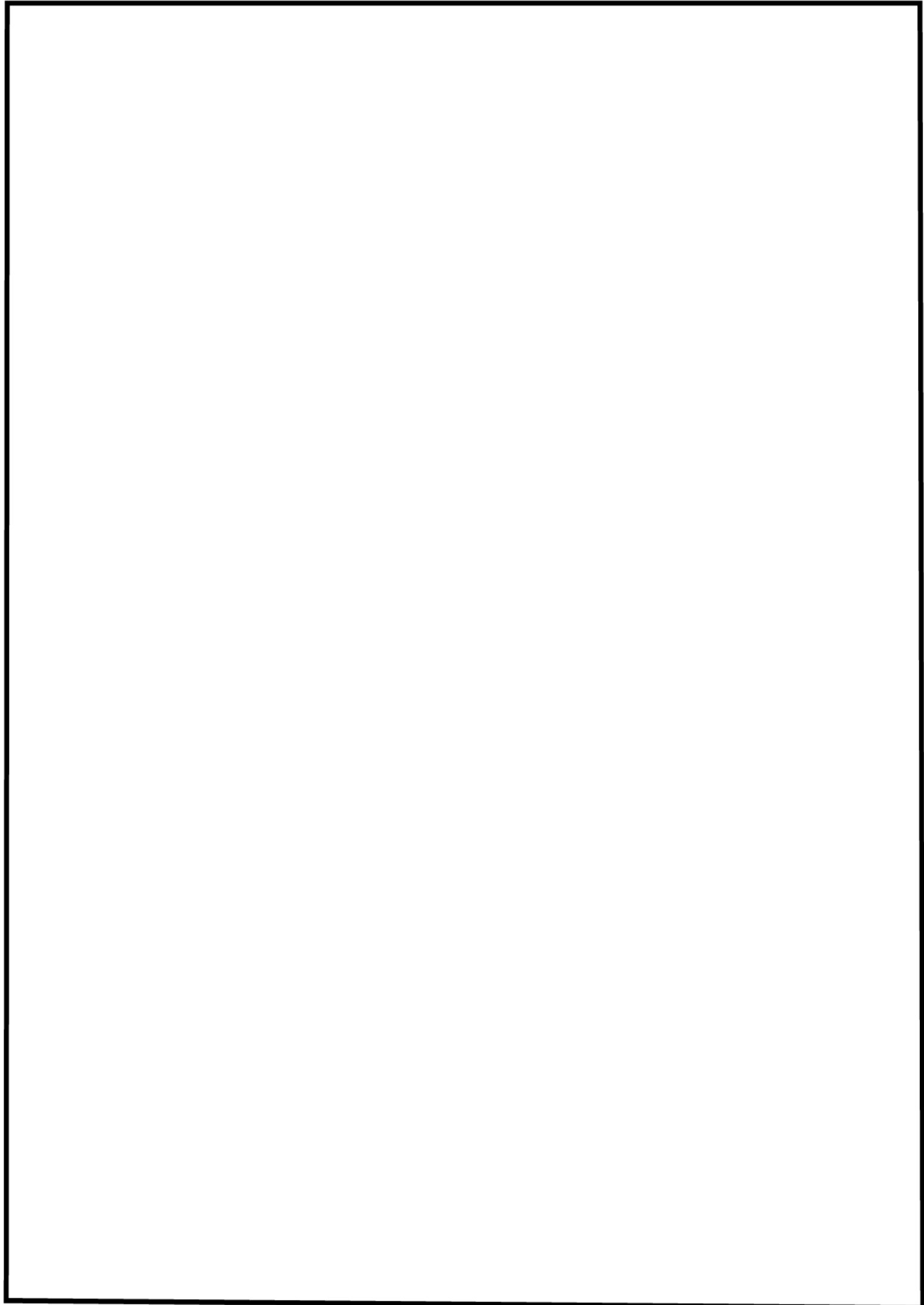


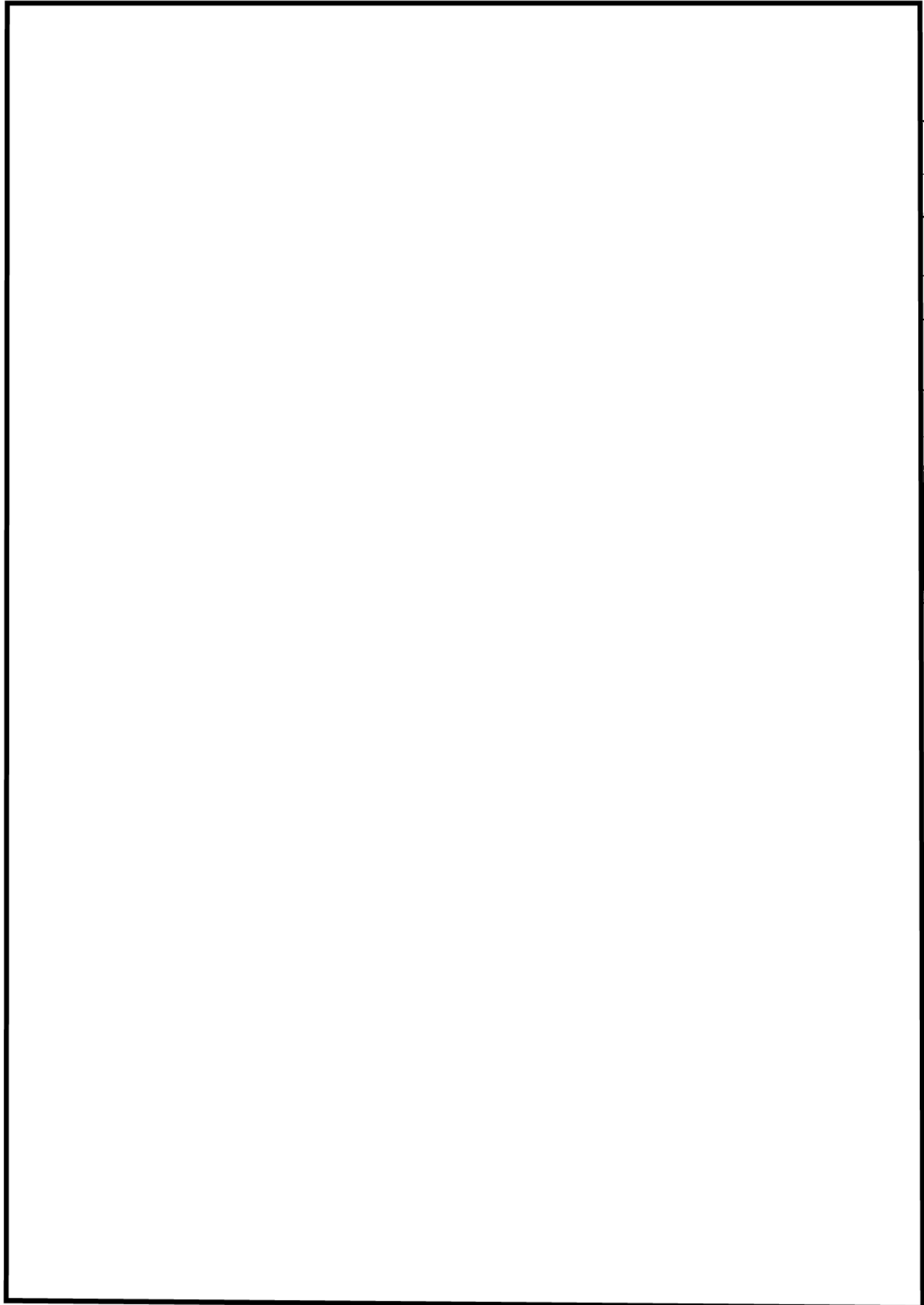


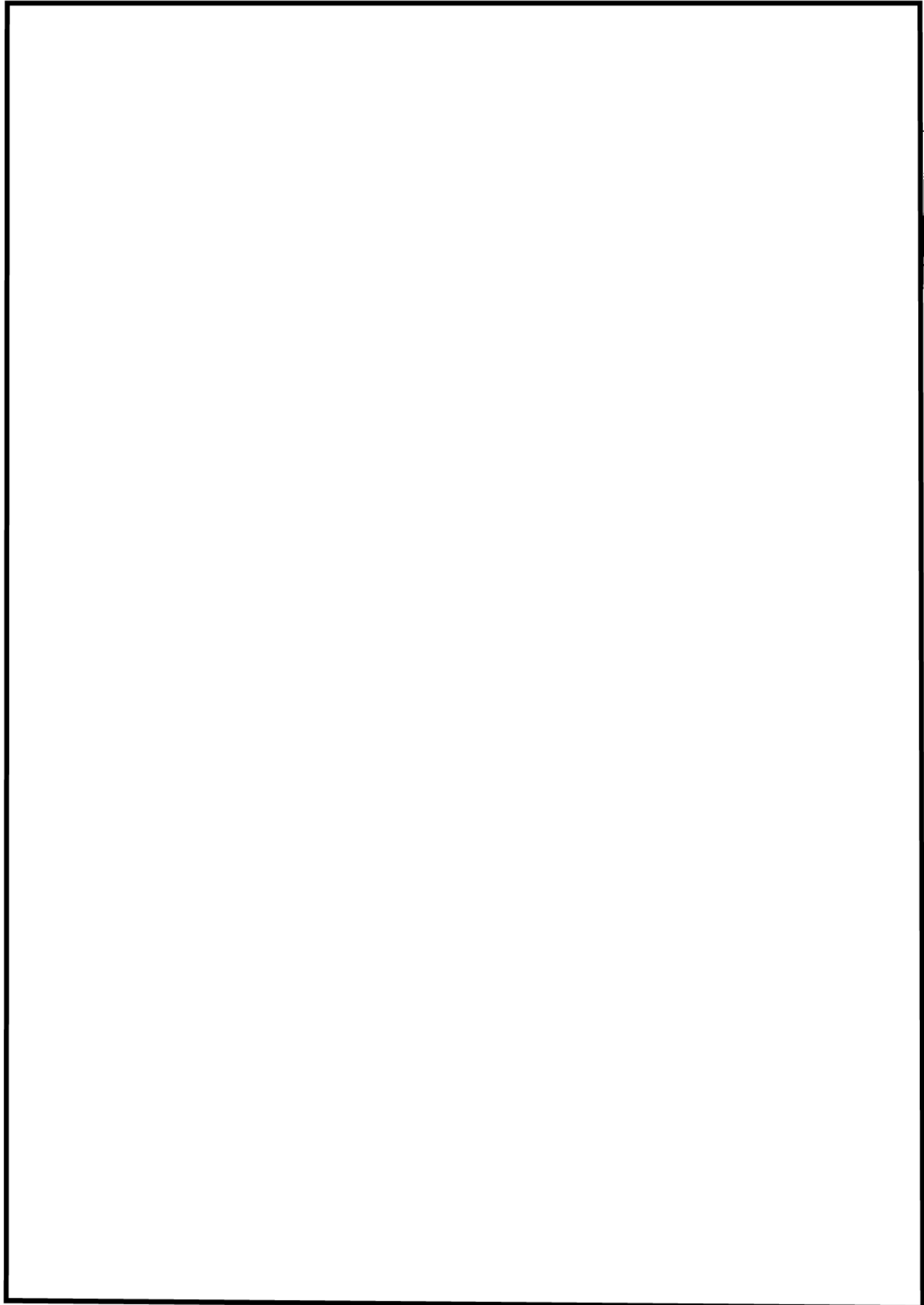


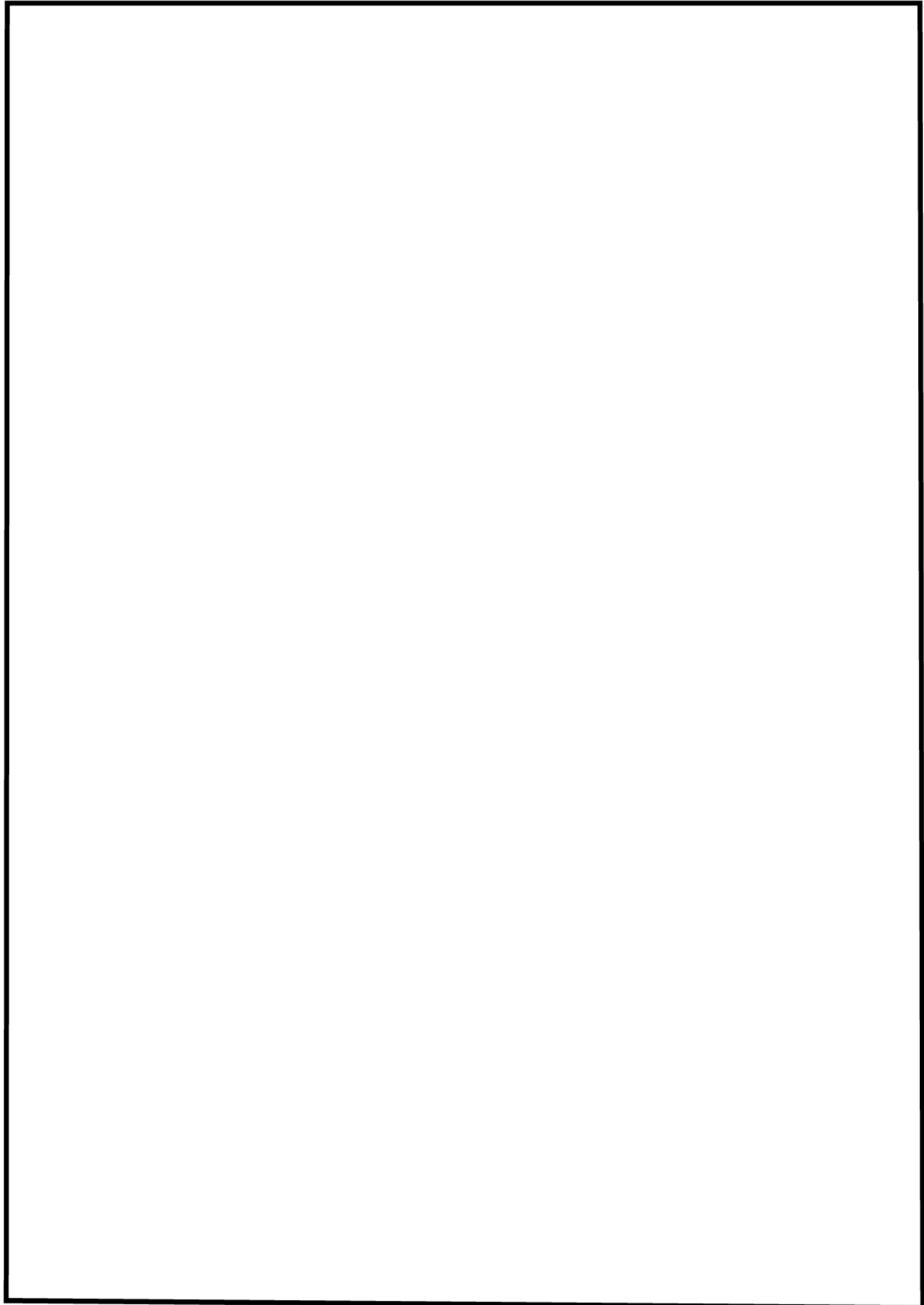


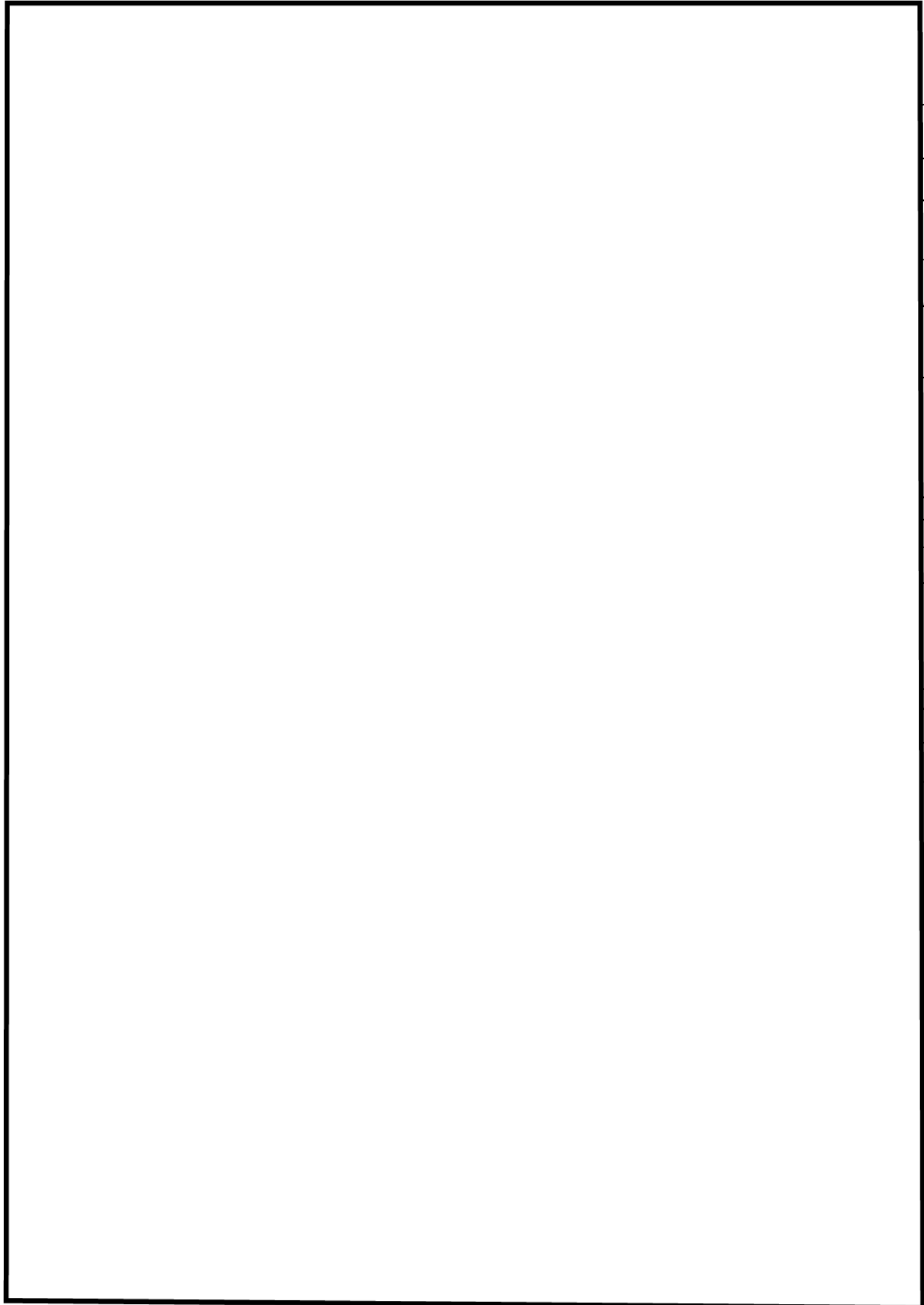


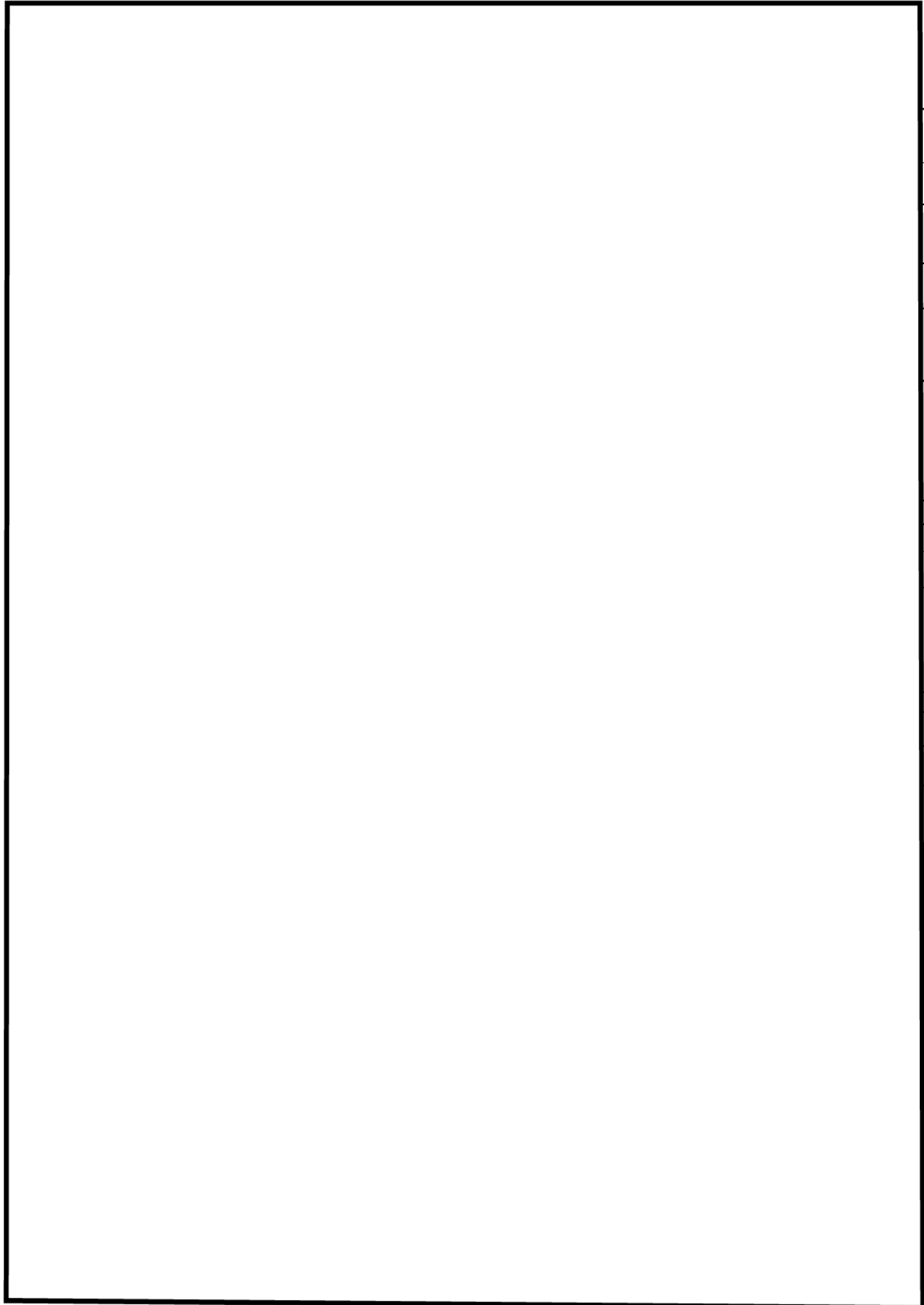


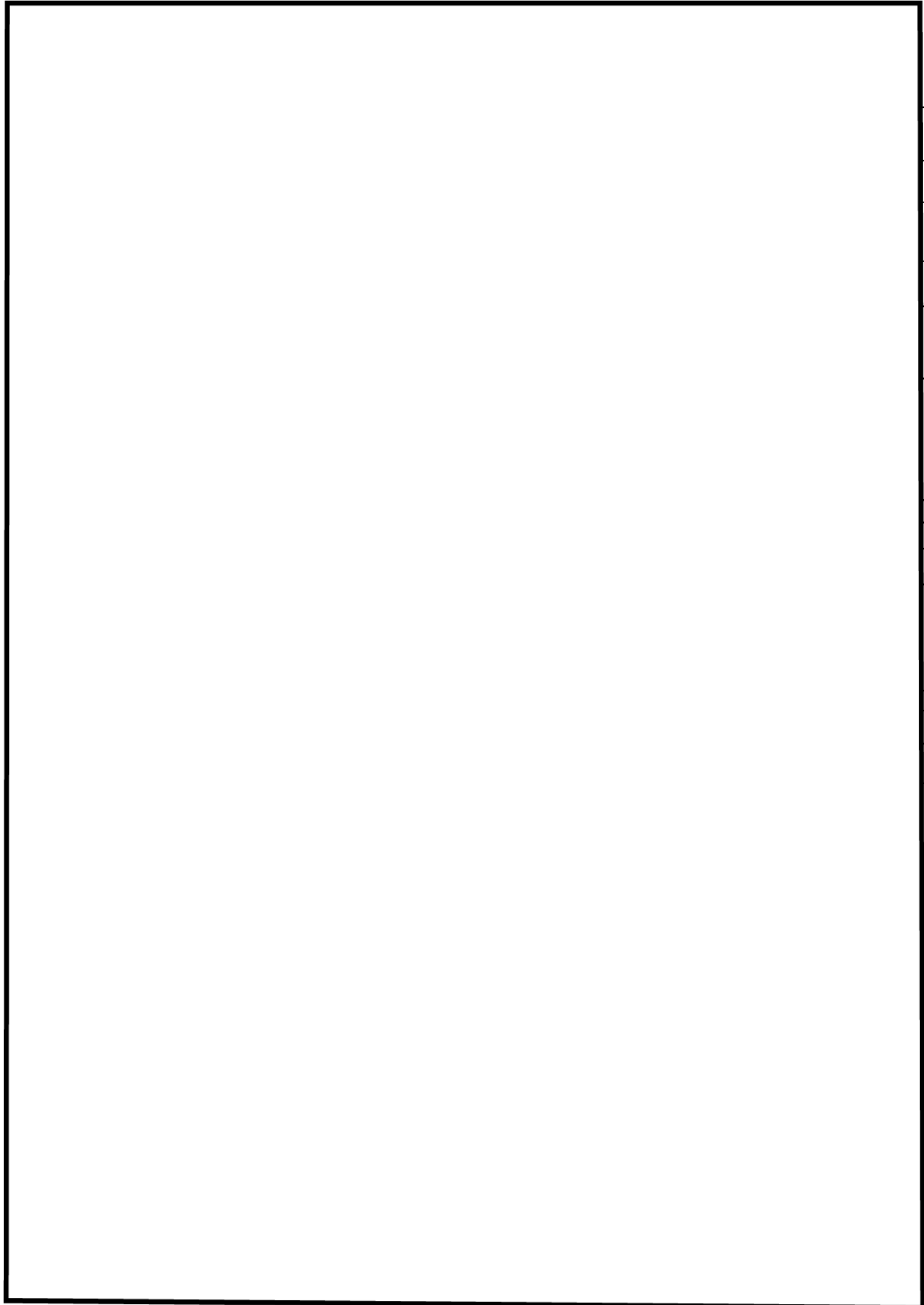


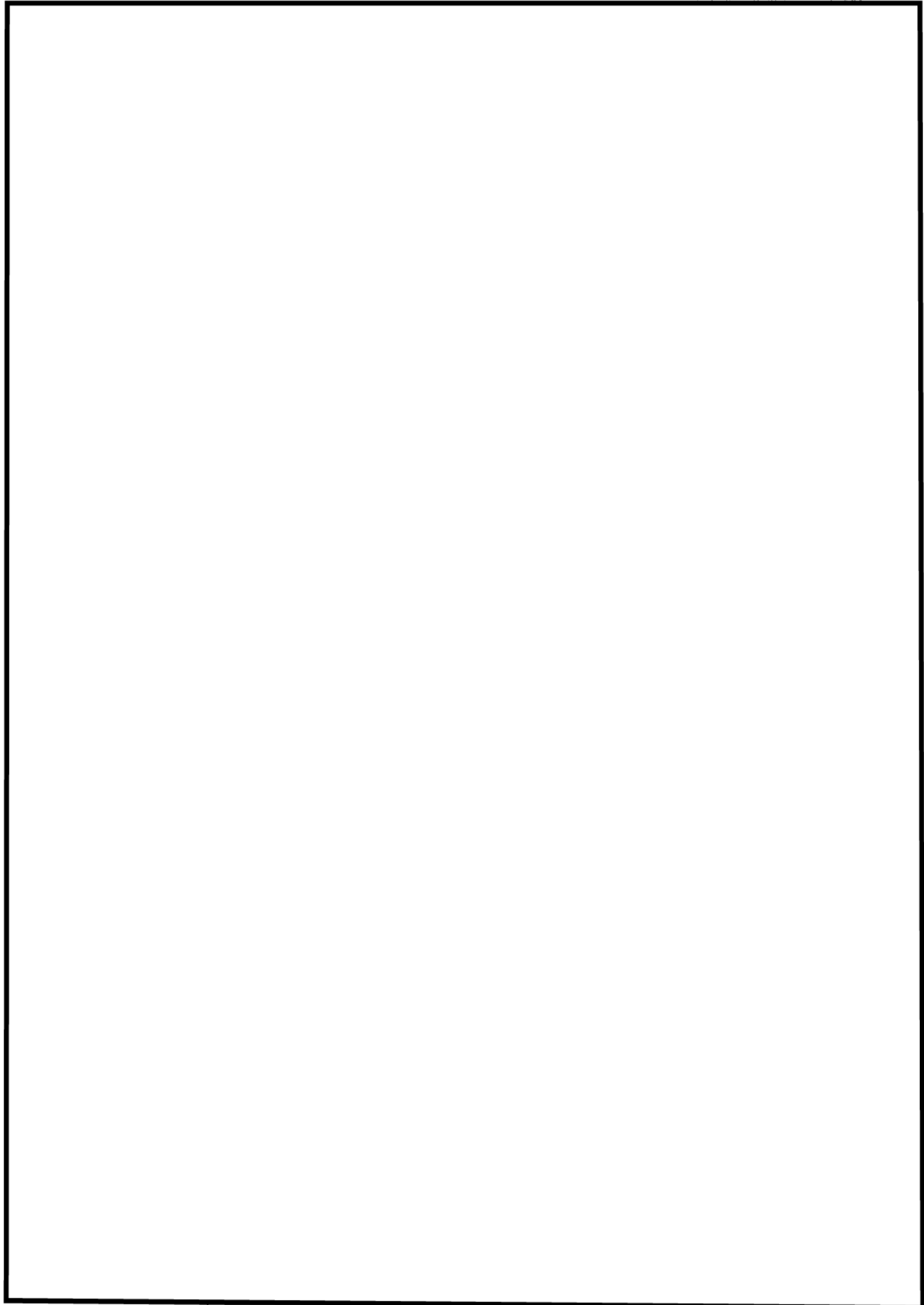


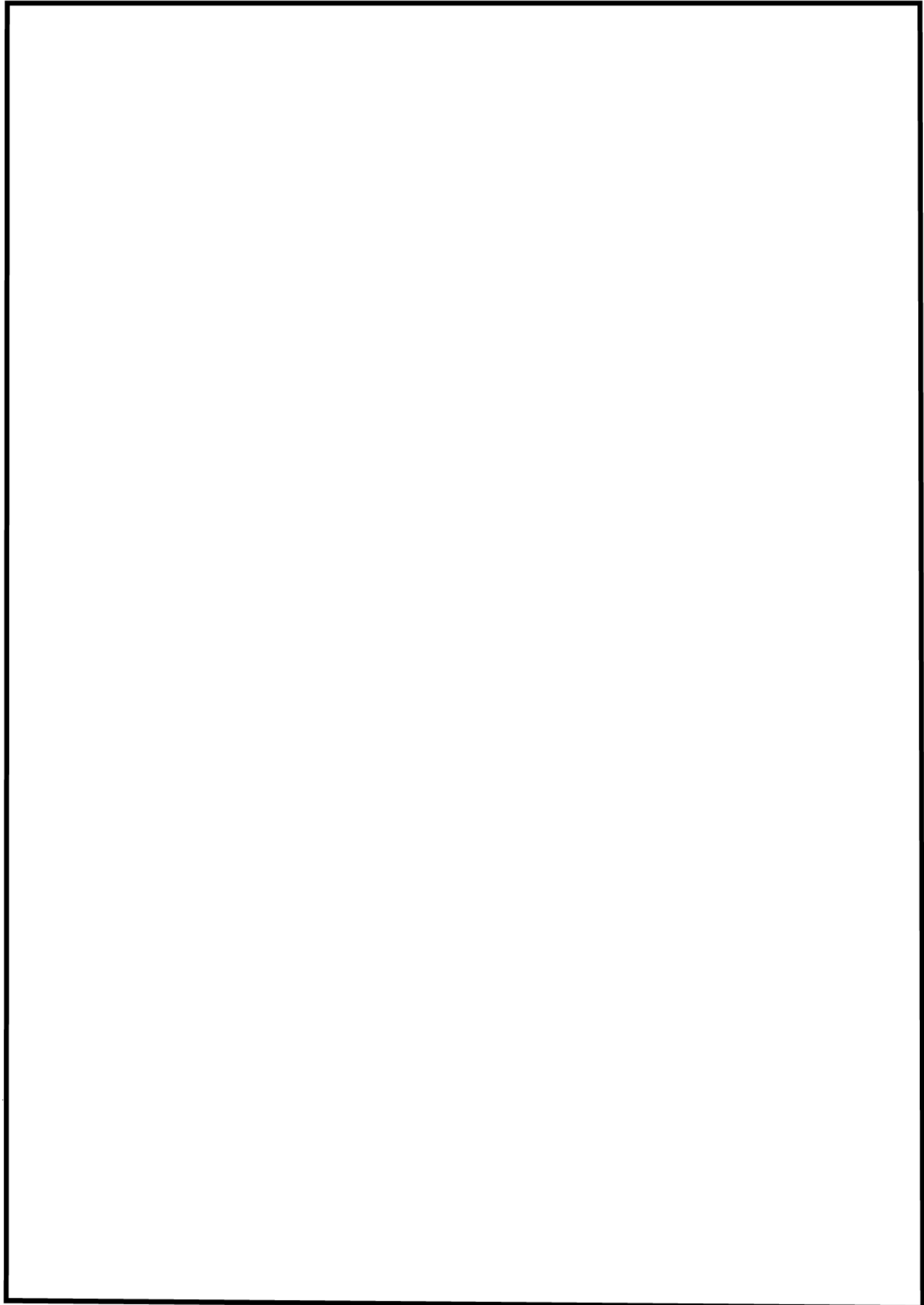


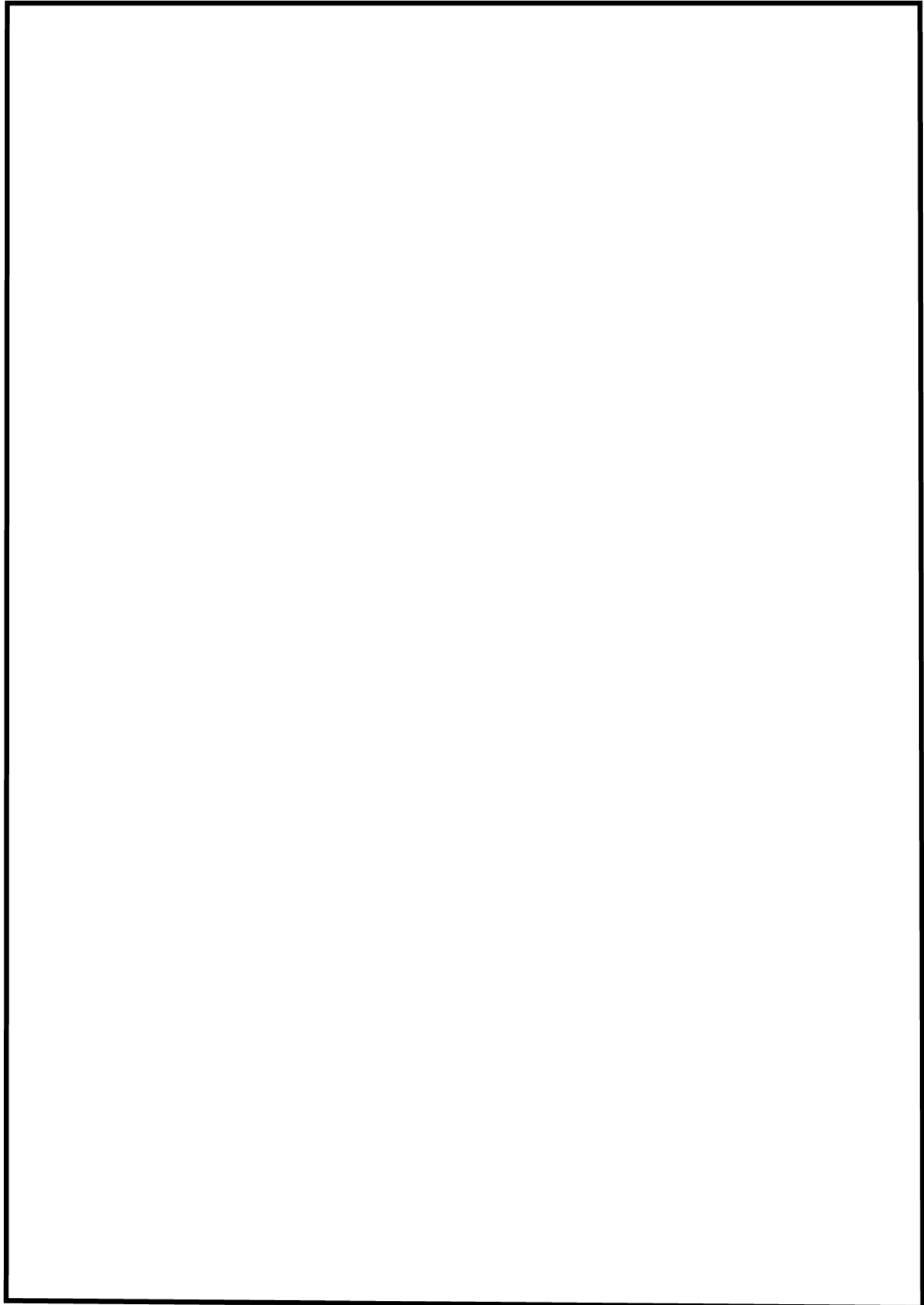












輸送容器 BORAレジシ混合重量一覧

No	成分	
	容器番号	
1	TNF-XI-0122	
2	TNF-XI-0123	
3	TNF-XI-0349	
4	TNF-XI-0360	
5	TNF-XI-0361	
6	TNF-XI-0362	
7	TNF-XI-0363	
8	TNF-XI-0364	
9	TNF-XI-0365	
10	TNF-XI-0366	
11	TNF-XI-0367	
12	TNF-XI-0368	
13	TNF-XI-0369	
14	TNF-XI-0370	
15	TNF-XI-0371	
16	TNF-XI-0372	
17	TNF-XI-0373	
18	TNF-XI-0374	
19	TNF-XI-0375	
20	TNF-XI-0376	

輸送容器 BORAレジン混合重量一覧

No	No
	成分
	容器番号
21	TNF-XI-0377
22	TNF-XI-0378
23	TNF-XI-0379
24	TNF-XI-0381
25	TNF-XI-0382
26	TNF-XI-0384
27	TNF-XI-0385
28	TNF-XI-0386
29	TNF-XI-0387
30	TNF-XI-0388
31	TNF-XI-0389
32	TNF-XI-0390
33	TNF-XI-0391
34	TNF-XI-0392
35	TNF-XI-0393
36	TNF-XI-0394
37	TNF-XI-0395
38	TNF-XI-0396
39	TNF-XI-0397
40	TNF-XI-0398

輸送容器 BORAレジンは混合重量一覧

No	成分	
	容器番号	
41	TNF-XI-0399	
42	TNF-XI-0400	
43	TNF-XI-0401	
44	TNF-XI-0402	
45	TNF-XI-0403	
46	TNF-XI-0404	
47	TNF-XI-0405	
48	TNF-XI-0406	
49	TNF-XI-0407	
50	TNF-XI-0408	
51	TNF-XI-0409	
52	TNF-XI-0410	
53	TNF-XI-0411	
54	TNF-XI-0412	
55	TNF-XI-0413	
56	TNF-XI-0414	
57	TNF-XI-0415	
58	TNF-XI-0416	
59	TNF-XI-0417	
60	TNF-XI-0418	

輸送容器 BORAレジン混合重量一覧

No	成分	容器番号
62	TNF-XI-0420	
63	TNF-XI-0421	
64	TNF-XI-0422	
65	TNF-XI-0423	
66	TNF-XI-0424	
67	TNF-XI-0425	
68	TNF-XI-0426	
69	TNF-XI-0427	
70	TNF-XI-0428	
71	TNF-XI-0429	
72	TNF-XI-0430	
73	TNF-XI-0431	
74	TNF-XI-0432	
75	TNF-XI-0433	
76	TNF-XI-0434	
77	TNF-XI-0435	
78	TNF-XI-0436	
79	TNF-XI-0437	
80	TNF-XI-0438	

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0122	21	TNF-XI-0377
2	TNF-XI-0123	22	TNF-XI-0378
3	TNF-XI-0349	23	TNF-XI-0379
4	TNF-XI-0360	24	TNF-XI-0381
5	TNF-XI-0361	25	TNF-XI-0382
6	TNF-XI-0362	26	TNF-XI-0384
7	TNF-XI-0363	27	TNF-XI-0385
8	TNF-XI-0364	28	TNF-XI-0386
9	TNF-XI-0365	29	TNF-XI-0387
10	TNF-XI-0366	30	TNF-XI-0388
11	TNF-XI-0367	31	TNF-XI-0389
12	TNF-XI-0368	32	TNF-XI-0390
13	TNF-XI-0369	33	TNF-XI-0391
14	TNF-XI-0370	34	TNF-XI-0392
15	TNF-XI-0371	35	TNF-XI-0393
16	TNF-XI-0372	36	TNF-XI-0394
17	TNF-XI-0373	37	TNF-XI-0395
18	TNF-XI-0374	38	TNF-XI-0396
19	TNF-XI-0375	39	TNF-XI-0397
20	TNF-XI-0376	40	TNF-XI-0398

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0399	61	TNF-XI-0419
42	TNF-XI-0400	62	TNF-XI-0420
43	TNF-XI-0401	63	TNF-XI-0421
44	TNF-XI-0402	64	TNF-XI-0422
45	TNF-XI-0403	65	TNF-XI-0423
46	TNF-XI-0404	66	TNF-XI-0424
47	TNF-XI-0405	67	TNF-XI-0425
48	TNF-XI-0406	68	TNF-XI-0426
49	TNF-XI-0407	69	TNF-XI-0427
50	TNF-XI-0408	70	TNF-XI-0428
51	TNF-XI-0409	71	TNF-XI-0429
52	TNF-XI-0410	72	TNF-XI-0430
53	TNF-XI-0411	73	TNF-XI-0431
54	TNF-XI-0412	74	TNF-XI-0432
55	TNF-XI-0413	75	TNF-XI-0433
56	TNF-XI-0414	76	TNF-XI-0434
57	TNF-XI-0415	77	TNF-XI-0435
58	TNF-XI-0416	78	TNF-XI-0436
59	TNF-XI-0417	79	TNF-XI-0437
60	TNF-XI-0418	80	TNF-XI-0438

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0122	21	TNF-XI-0377
2	TNF-XI-0123	22	TNF-XI-0378
3	TNF-XI-0349	23	TNF-XI-0379
4	TNF-XI-0360	24	TNF-XI-0381
5	TNF-XI-0361	25	TNF-XI-0382
6	TNF-XI-0362	26	TNF-XI-0384
7	TNF-XI-0363	27	TNF-XI-0385
8	TNF-XI-0364	28	TNF-XI-0386
9	TNF-XI-0365	29	TNF-XI-0387
10	TNF-XI-0366	30	TNF-XI-0388
11	TNF-XI-0367	31	TNF-XI-0389
12	TNF-XI-0368	32	TNF-XI-0390
13	TNF-XI-0369	33	TNF-XI-0391
14	TNF-XI-0370	34	TNF-XI-0392
15	TNF-XI-0371	35	TNF-XI-0393
16	TNF-XI-0372	36	TNF-XI-0394
17	TNF-XI-0373	37	TNF-XI-0395
18	TNF-XI-0374	38	TNF-XI-0396
19	TNF-XI-0375	39	TNF-XI-0397
20	TNF-XI-0376	40	TNF-XI-0398

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0399	61	TNF-XI-0419
42	TNF-XI-0400	62	TNF-XI-0420
43	TNF-XI-0401	63	TNF-XI-0421
44	TNF-XI-0402	64	TNF-XI-0422
45	TNF-XI-0403	65	TNF-XI-0423
46	TNF-XI-0404	66	TNF-XI-0424
47	TNF-XI-0405	67	TNF-XI-0425
48	TNF-XI-0406	68	TNF-XI-0426
49	TNF-XI-0407	69	TNF-XI-0427
50	TNF-XI-0408	70	TNF-XI-0428
51	TNF-XI-0409	71	TNF-XI-0429
52	TNF-XI-0410	72	TNF-XI-0430
53	TNF-XI-0411	73	TNF-XI-0431
54	TNF-XI-0412	74	TNF-XI-0432
55	TNF-XI-0413	75	TNF-XI-0433
56	TNF-XI-0414	76	TNF-XI-0434
57	TNF-XI-0415	77	TNF-XI-0435
58	TNF-XI-0416	78	TNF-XI-0436
59	TNF-XI-0417	79	TNF-XI-0437
60	TNF-XI-0418	80	TNF-XI-0438

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0122
2	TNF-XI-0123
3	TNF-XI-0349
4	TNF-XI-0360
5	TNF-XI-0361
6	TNF-XI-0362
7	TNF-XI-0363
8	TNF-XI-0364
9	TNF-XI-0365
10	TNF-XI-0366
11	TNF-XI-0367
12	TNF-XI-0368
13	TNF-XI-0369
14	TNF-XI-0370
15	TNF-XI-0371
16	TNF-XI-0372
17	TNF-XI-0373
18	TNF-XI-0374
19	TNF-XI-0375
20	TNF-XI-0376
21	TNF-XI-0377
22	TNF-XI-0378
23	TNF-XI-0379
24	TNF-XI-0381
25	TNF-XI-0382
26	TNF-XI-0384
27	TNF-XI-0385
28	TNF-XI-0386
29	TNF-XI-0387
30	TNF-XI-0388
31	TNF-XI-0389
32	TNF-XI-0390
33	TNF-XI-0391
34	TNF-XI-0392
35	TNF-XI-0393
36	TNF-XI-0394
37	TNF-XI-0395
38	TNF-XI-0396
39	TNF-XI-0397
40	TNF-XI-0398
41	TNF-XI-0399
42	TNF-XI-0400
43	TNF-XI-0401
44	TNF-XI-0402
45	TNF-XI-0403
46	TNF-XI-0404
47	TNF-XI-0405
48	TNF-XI-0406
49	TNF-XI-0407
50	TNF-XI-0408
51	TNF-XI-0409
52	TNF-XI-0410
53	TNF-XI-0411
54	TNF-XI-0412
55	TNF-XI-0413
56	TNF-XI-0414
57	TNF-XI-0415
58	TNF-XI-0416
59	TNF-XI-0417
60	TNF-XI-0418
61	TNF-XI-0419
62	TNF-XI-0420
63	TNF-XI-0421
64	TNF-XI-0422
65	TNF-XI-0423
66	TNF-XI-0424
67	TNF-XI-0425
68	TNF-XI-0426
69	TNF-XI-0427
70	TNF-XI-0428
71	TNF-XI-0429
72	TNF-XI-0430
73	TNF-XI-0431
74	TNF-XI-0432
75	TNF-XI-0433
76	TNF-XI-0434
77	TNF-XI-0435
78	TNF-XI-0436
79	TNF-XI-0437
80	TNF-XI-0438

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
81	TNF-XI-0439
82	TNF-XI-0440
83	TNF-XI-0441
84	TNF-XI-0442
85	TNF-XI-0443
86	TNF-XI-0444
87	TNF-XI-0445
88	TNF-XI-0446

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号	フォーム No
1	TNF-XI-0122	0122
2	TNF-XI-0123	0123
3	TNF-XI-0349	0349
4	TNF-XI-0360	0360
5	TNF-XI-0361	0361
6	TNF-XI-0362	0362
7	TNF-XI-0363	0363
8	TNF-XI-0364	0364
9	TNF-XI-0365	0365
10	TNF-XI-0366	0366
11	TNF-XI-0367	0367
12	TNF-XI-0368	0368
13	TNF-XI-0369	0369
14	TNF-XI-0370	0370
15	TNF-XI-0371	0371
16	TNF-XI-0372	0372
17	TNF-XI-0373	0373
18	TNF-XI-0374	0374
19	TNF-XI-0375	0375
20	TNF-XI-0376	0376
21	TNF-XI-0377	0377
22	TNF-XI-0378	0378
23	TNF-XI-0379	0379
24	TNF-XI-0381	0381
25	TNF-XI-0382	0382
26	TNF-XI-0384	0384
27	TNF-XI-0385	0385
28	TNF-XI-0386	0386
29	TNF-XI-0387	0387
30	TNF-XI-0388	0388
31	TNF-XI-0389	0389
32	TNF-XI-0390	0390
33	TNF-XI-0391	0391
34	TNF-XI-0392	0392
35	TNF-XI-0393	0393
36	TNF-XI-0394	0394
37	TNF-XI-0395	0395
38	TNF-XI-0396	0396
39	TNF-XI-0397	0397
40	TNF-XI-0398	0398
41	TNF-XI-0399	0399
42	TNF-XI-0400	0400
43	TNF-XI-0401	0401
44	TNF-XI-0402	0402
45	TNF-XI-0403	0403
46	TNF-XI-0404	0404
47	TNF-XI-0405	0405
48	TNF-XI-0406	0406
49	TNF-XI-0407	0407
50	TNF-XI-0408	0408
51	TNF-XI-0409	0409
52	TNF-XI-0410	0410
53	TNF-XI-0411	0411
54	TNF-XI-0412	0412
55	TNF-XI-0413	0413
56	TNF-XI-0414	0414
57	TNF-XI-0415	0415
58	TNF-XI-0416	0416
59	TNF-XI-0417	0417
60	TNF-XI-0418	0418
61	TNF-XI-0419	0419
62	TNF-XI-0420	0420
63	TNF-XI-0421	0421
64	TNF-XI-0422	0422
65	TNF-XI-0423	0423
66	TNF-XI-0424	0424
67	TNF-XI-0425	0425
68	TNF-XI-0426	0426
69	TNF-XI-0427	0427
70	TNF-XI-0428	0428
71	TNF-XI-0429	0429
72	TNF-XI-0430	0430
73	TNF-XI-0431	0431
74	TNF-XI-0432	0432
75	TNF-XI-0433	0433
76	TNF-XI-0434	0434
77	TNF-XI-0435	0435
78	TNF-XI-0436	0436
79	TNF-XI-0437	0437
80	TNF-XI-0438	0438

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号	フォーム No	
81	TNF-XI-0439	0439	
82	TNF-XI-0440	0440	
83	TNF-XI-0441	0441	
84	TNF-XI-0442	0442	
85	TNF-XI-0443	0443	
86	TNF-XI-0444	0444	
87	TNF-XI-0445	0445	
88	TNF-XI-0446	0446	

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0122	11	TNF-XI-0367
2	TNF-XI-0123	12	TNF-XI-0368
3	TNF-XI-0349	13	TNF-XI-0369
4	TNF-XI-0360	14	TNF-XI-0370
5	TNF-XI-0361	15	TNF-XI-0371
6	TNF-XI-0362	16	TNF-XI-0372
7	TNF-XI-0363	17	TNF-XI-0373
8	TNF-XI-0364	18	TNF-XI-0374
9	TNF-XI-0365	19	TNF-XI-0375
10	TNF-XI-0366	20	TNF-XI-0376

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
21	TNF-XI-0377	31	TNF-XI-0389
22	TNF-XI-0378	32	TNF-XI-0390
23	TNF-XI-0379	33	TNF-XI-0391
24	TNF-XI-0381	34	TNF-XI-0392
25	TNF-XI-0382	35	TNF-XI-0393
26	TNF-XI-0384	36	TNF-XI-0394
27	TNF-XI-0385	37	TNF-XI-0395
28	TNF-XI-0386	38	TNF-XI-0396
29	TNF-XI-0387	39	TNF-XI-0397
30	TNF-XI-0388	40	TNF-XI-0398

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0399	51	TNF-XI-0409
42	TNF-XI-0400	52	TNF-XI-0410
43	TNF-XI-0401	53	TNF-XI-0411
44	TNF-XI-0402	54	TNF-XI-0412
45	TNF-XI-0403	55	TNF-XI-0413
46	TNF-XI-0404	56	TNF-XI-0414
47	TNF-XI-0405	57	TNF-XI-0415
48	TNF-XI-0406	58	TNF-XI-0416
49	TNF-XI-0407	59	TNF-XI-0417
50	TNF-XI-0408	60	TNF-XI-0418

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号
61	TNF-XI-0419		71	TNF-XI-0429
62	TNF-XI-0420		72	TNF-XI-0430
63	TNF-XI-0421		73	TNF-XI-0431
64	TNF-XI-0422		74	TNF-XI-0432
65	TNF-XI-0423		75	TNF-XI-0433
66	TNF-XI-0424		76	TNF-XI-0434
67	TNF-XI-0425		77	TNF-XI-0435
68	TNF-XI-0426		78	TNF-XI-0436
69	TNF-XI-0427		79	TNF-XI-0437
70	TNF-XI-0428		80	TNF-XI-0438

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号
81	TNF-XI-0439			
82	TNF-XI-0440			
83	TNF-XI-0441			
84	TNF-XI-0442			
85	TNF-XI-0443			
86	TNF-XI-0444			
87	TNF-XI-0445			
88	TNF-XI-0446			

輸送容器 BORALレジン化学分析結果一覧



バッチ分類*	No	レジンNo
23	1	1381
	2	1384
	3	1424
	4	1425
	5	1427
24	1	1442
	2	1443
	3	1445
	4	1446
	5	1467
	6	1470
25	1	1507
	2	1509
	3	1510
	4	1511
	5	1512
	6	1513
26	1	1558
	2	1559
	3	1560
	4	1582
	5	1566
	6	1569
27	1	1617
	2	1618
	3	1622
	4	1623
	5	1659
	6	1665
28	1	1678
	2	1682
	3	1685
	4	1689
	5	1690
	6	1691

* :レジン成型体60体(各試料番号相当)を1パックとして、最低3体の抜取分析を実施。
 第1,2回立会(60基) → バッチ1~4
 第3回立会(119基) → バッチ5~12
 第4回立会(60基) → バッチ13~16
 第5回立会(90基) → バッチ17~22



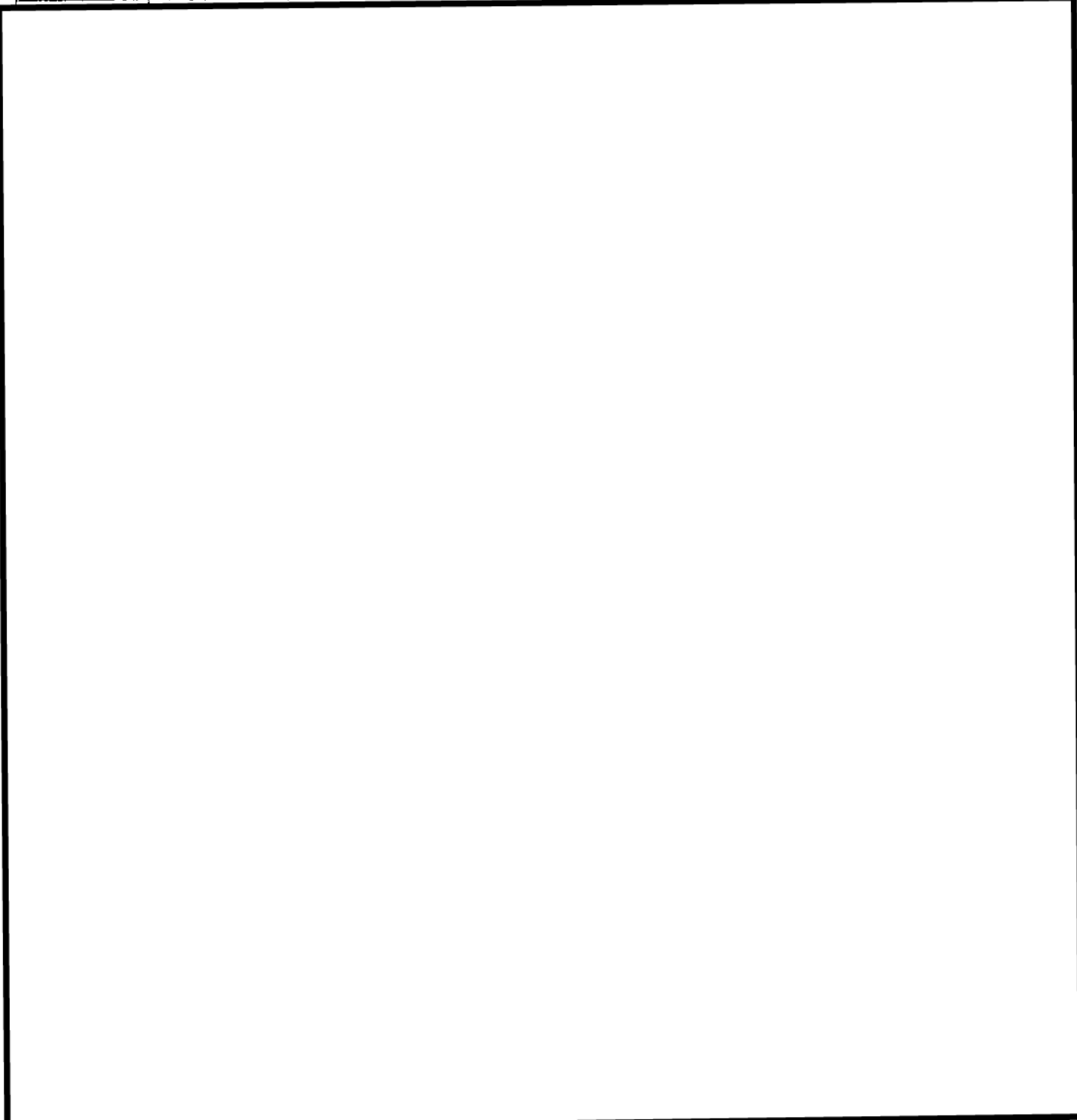
使用計測器、TOOL 校正成績一覧 (立会検査)

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績 参照頁 No.	備考
1	全巾	巻尺		Y-A1C-043	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-043	1	
3	外蓋外径	TOOL No. 4 (通り)		Y-A1V-506	2	
		TOOL No. 4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 2 (止まり)		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No. 11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ 内径	TOOL No. 7 (通り)		Y-A1V-508	8	
		TOOL No. 7a (止まり)	Y-A1V-509	9		
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	10		
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	11		
10	容器重量	秤量計	42829	12		

承認	審査
	

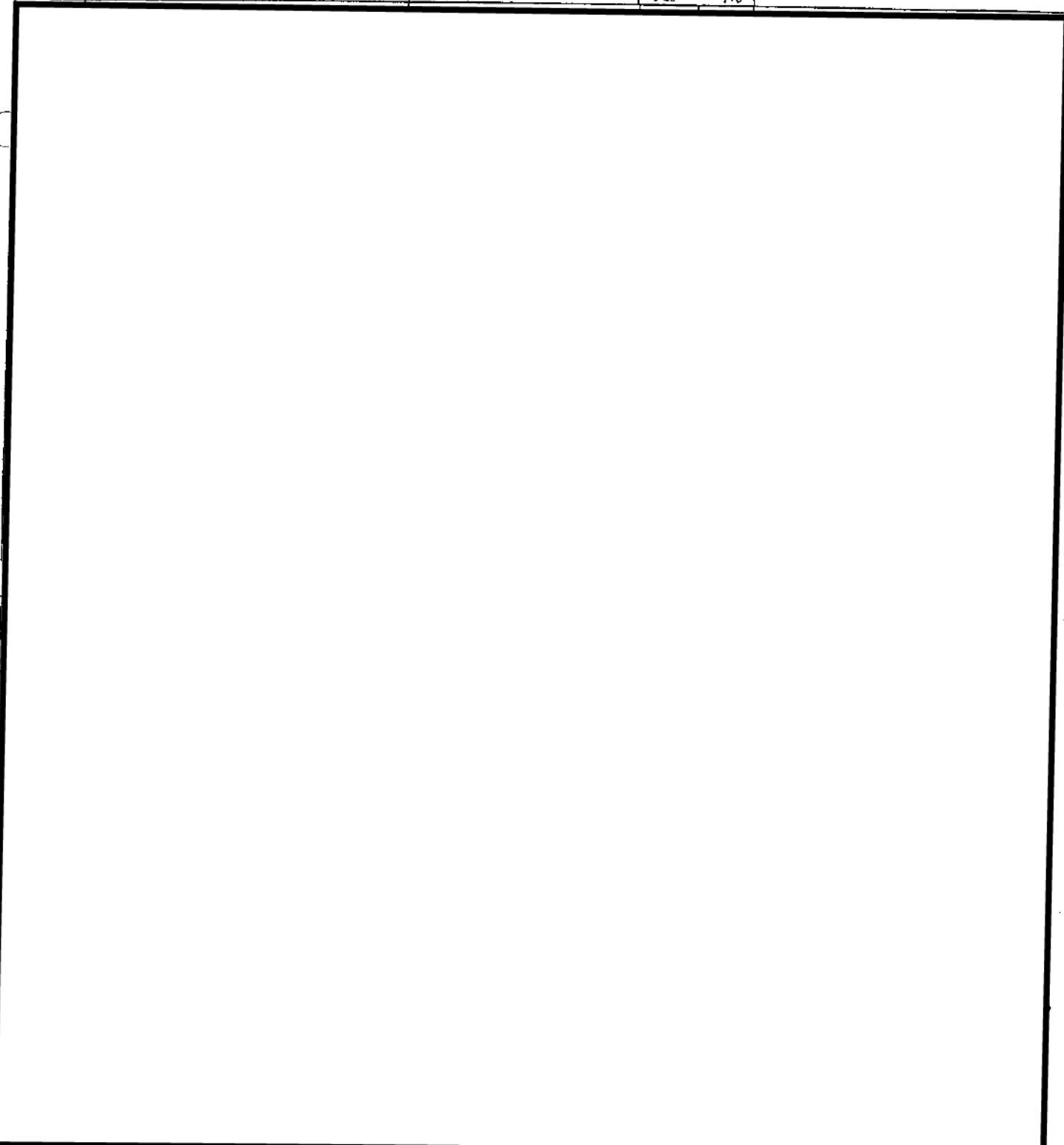
計量器検査成績表

所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	03.04~03.08
計測器名称	巻尺	管理番号	Y-AIC-043	管理区分	A 級
メ ー ー	京都度器	型 式	S16-55N	製造番号	
検査要領	要検 - 038	標準器番号	IS-A-43	IS-A-37	
検査年月日	03.04.08	検査種類	定検	温度・湿度	23 °C 54 %



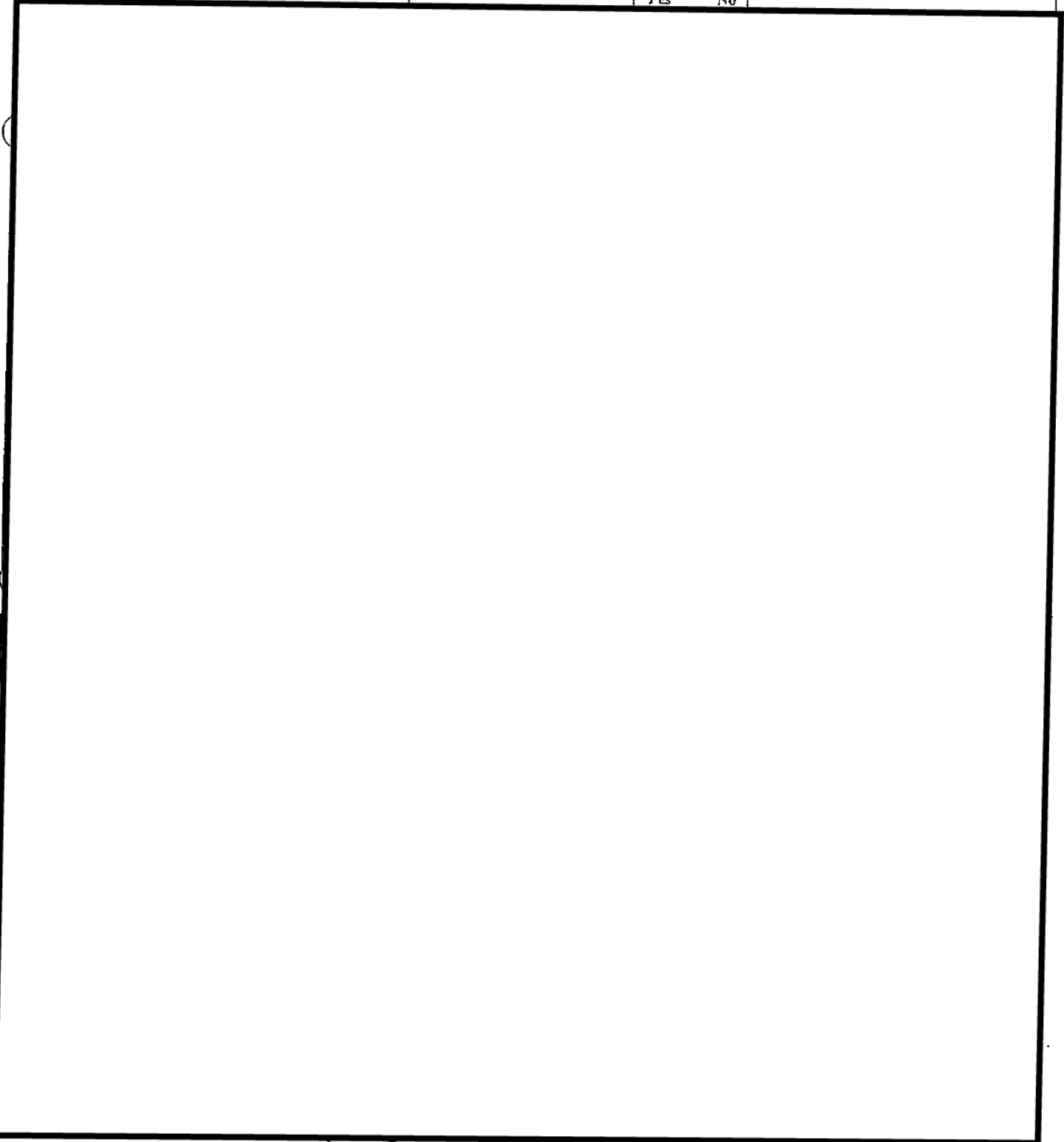
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : YCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Usine / Factory : X
Rep : CONTRÔLE GABARIT N°4		Site / Site :
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme / Yes No
OBSERVATIONS / Observations		



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

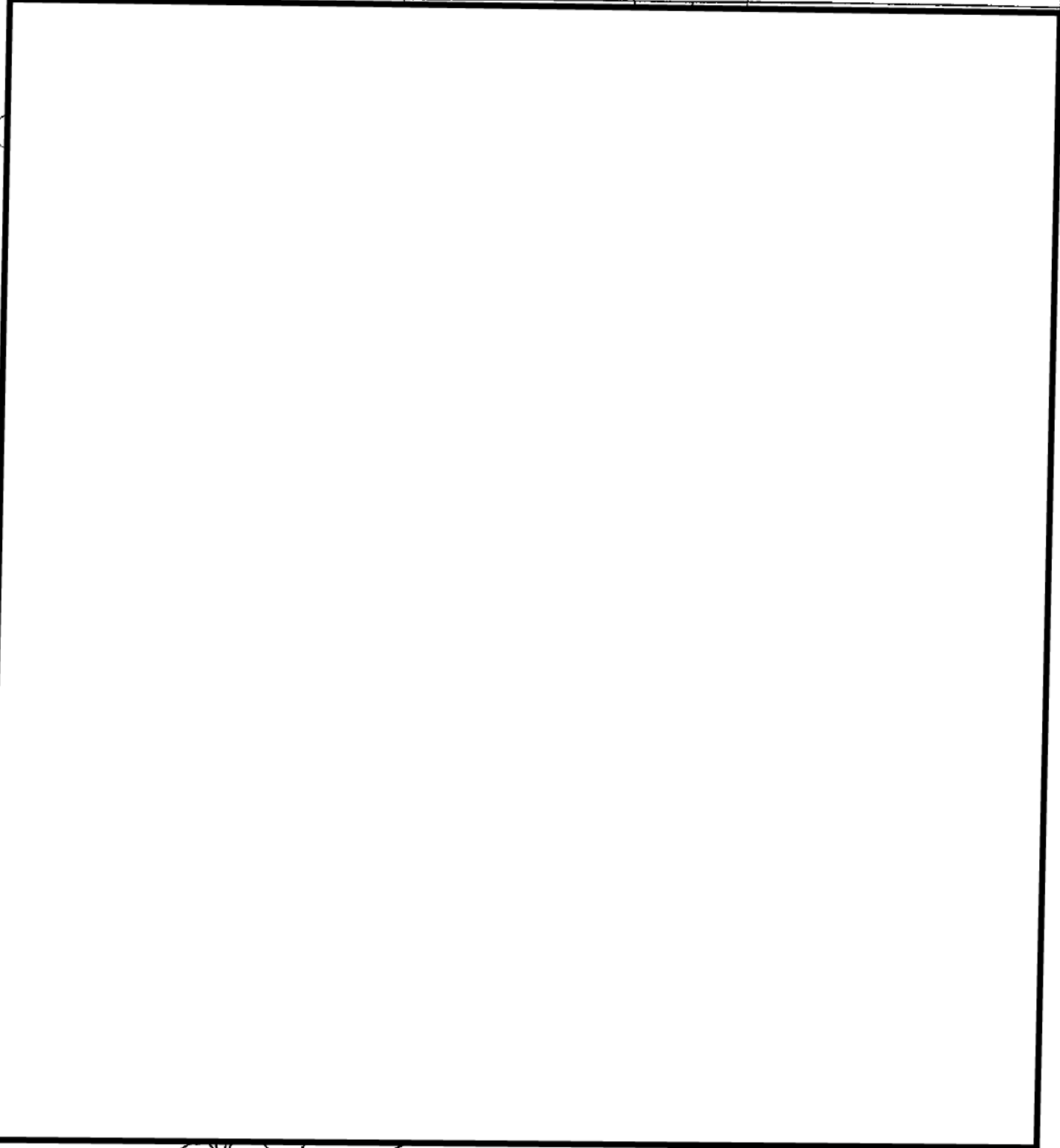
A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50590 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Client: TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N°: VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Matériel / Part description : TNF X3	Plan / Drawing :	Ind :	Usine / Factory :	<input checked="" type="checkbox"/>	Site / Site :	<input type="checkbox"/>
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT 4 a				
A. OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations			



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
-----------------------------	--	---

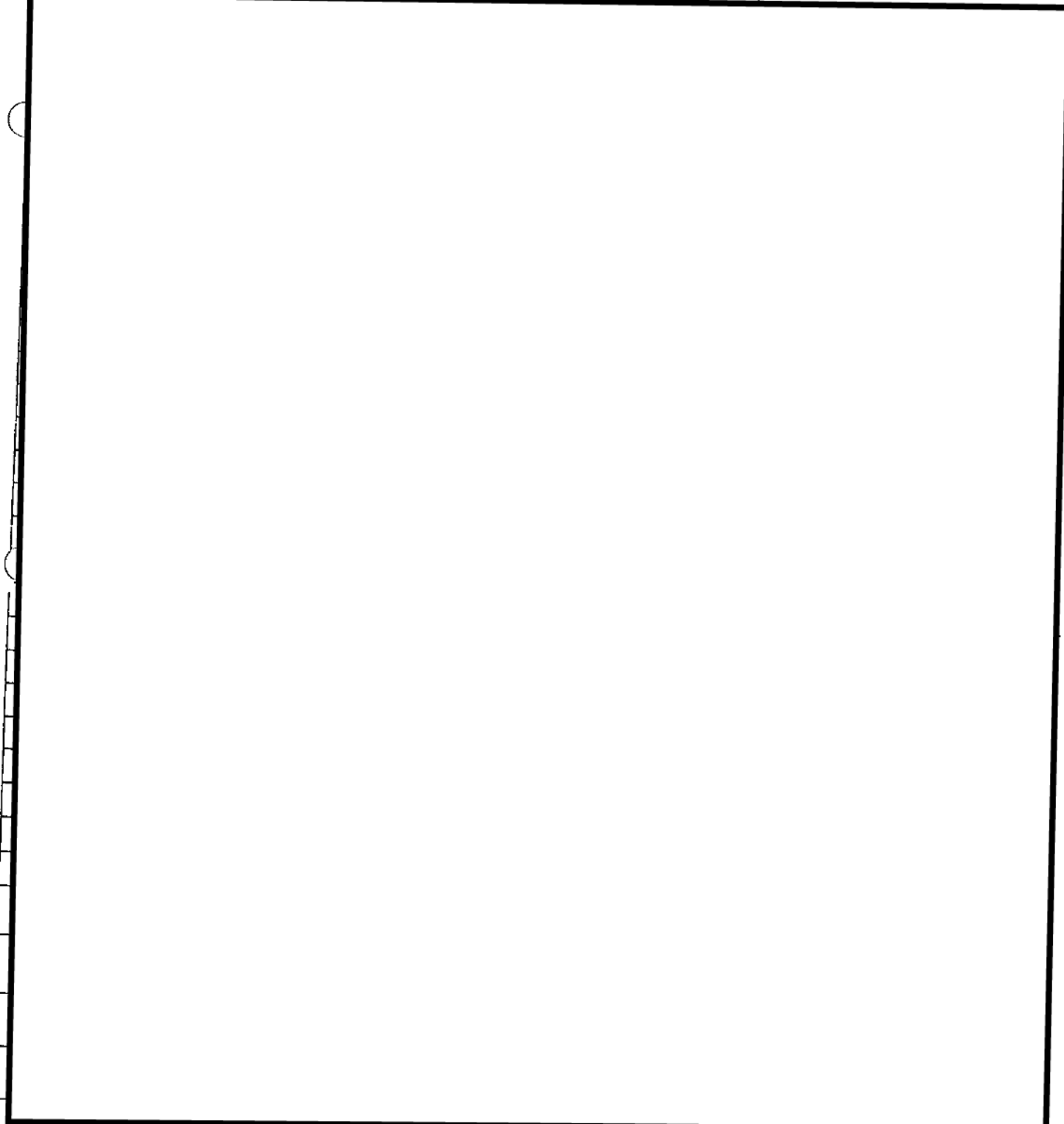
Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : /
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind : /	Rep : TOOL N° Y-AIV-503
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS / Observations		



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

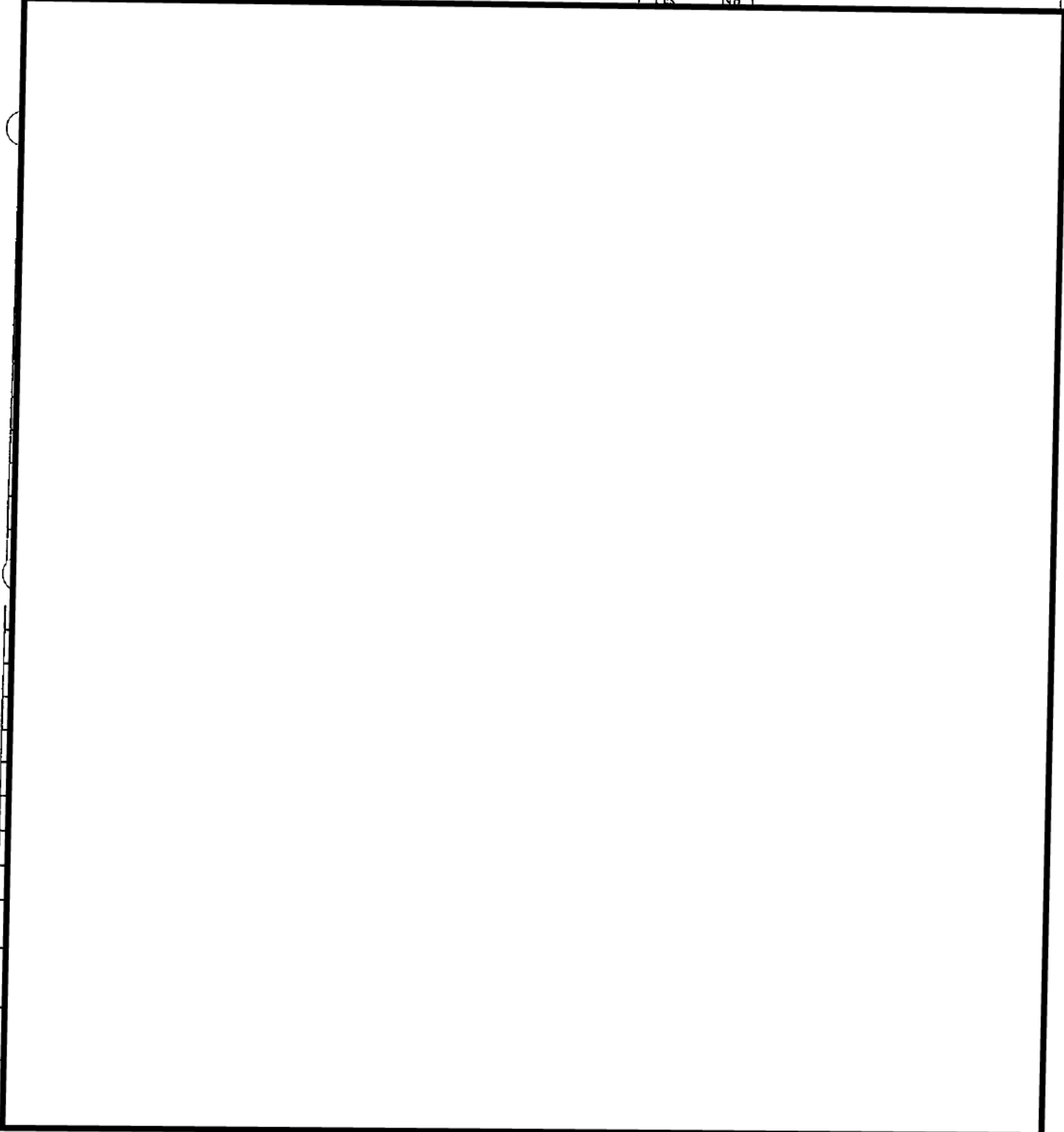
A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
-----------------------------	---	---

Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : YCI 1.199	Plan qualité / Quality plan :
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance :
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :
Nomenclature / Nomenclature :	Ind :	Usine / Factory : X
A OBTENIR / Theoretical with tolerance		Site / Site :
OBTENU / Real	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 3	Conforme / Yes No
OBSERVATIONS / Observations		



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

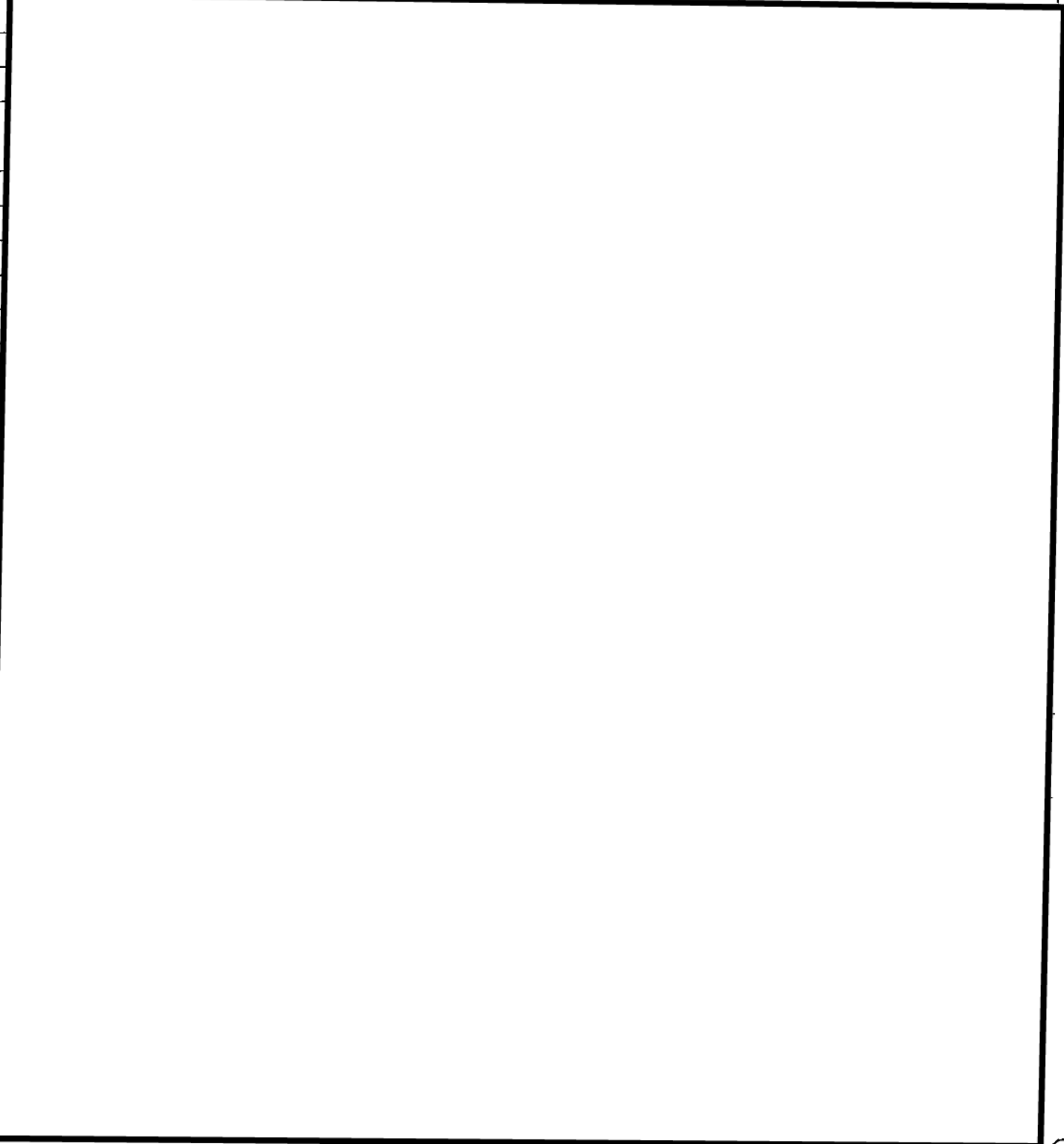
A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine / Factory :	<input checked="" type="checkbox"/>	Site / Site :	<input type="checkbox"/>
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 2				
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS / Observations			





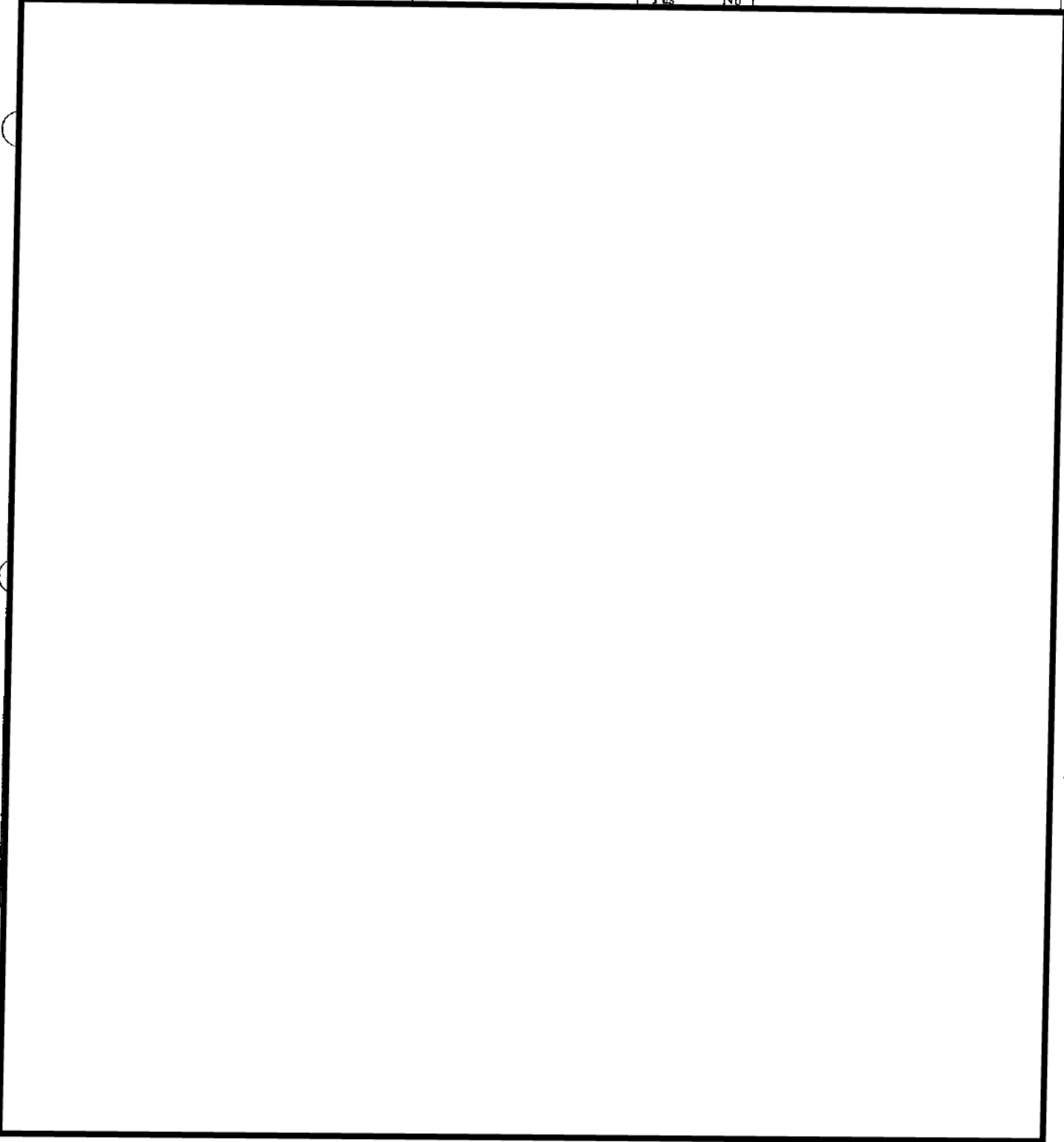
12986			TNF-XI
N° Document MÉTAGEST		Révision A	Page

Fabrications Chaudronnées Z.A d'Armanville-6P 60-50700 VALOGNES ☎ 02.33.21.65.65 - 📠 02.33.21.65.50		<input type="checkbox"/>		Fabrications Mécaniques Rte de Porlbail-50390 ST SAUVEUR LE VCTE ☎ 02.33.21.64.40 - 📠 02.33.21.64.59		<input checked="" type="checkbox"/>	
Customer : TRANSNUCLEAIRE	Internal N° : VCI 1.199 /01	Quality plan : DCF.1 199.001					
Order N° : 12986	Quantity : 1	General tolerance : NFE 02350 m					
Part description : TNF-XI PACKAGINGS	Drawing : PD 1 199.021	Rev : B	Factory	X	Site		
Nomenclature : NM.1 199.001	Rev :	Mark : Gabarit cont N11					
THEORETICAL WITH TOLERANCE	REAL	Conform yes no	OBSERVATIONS				



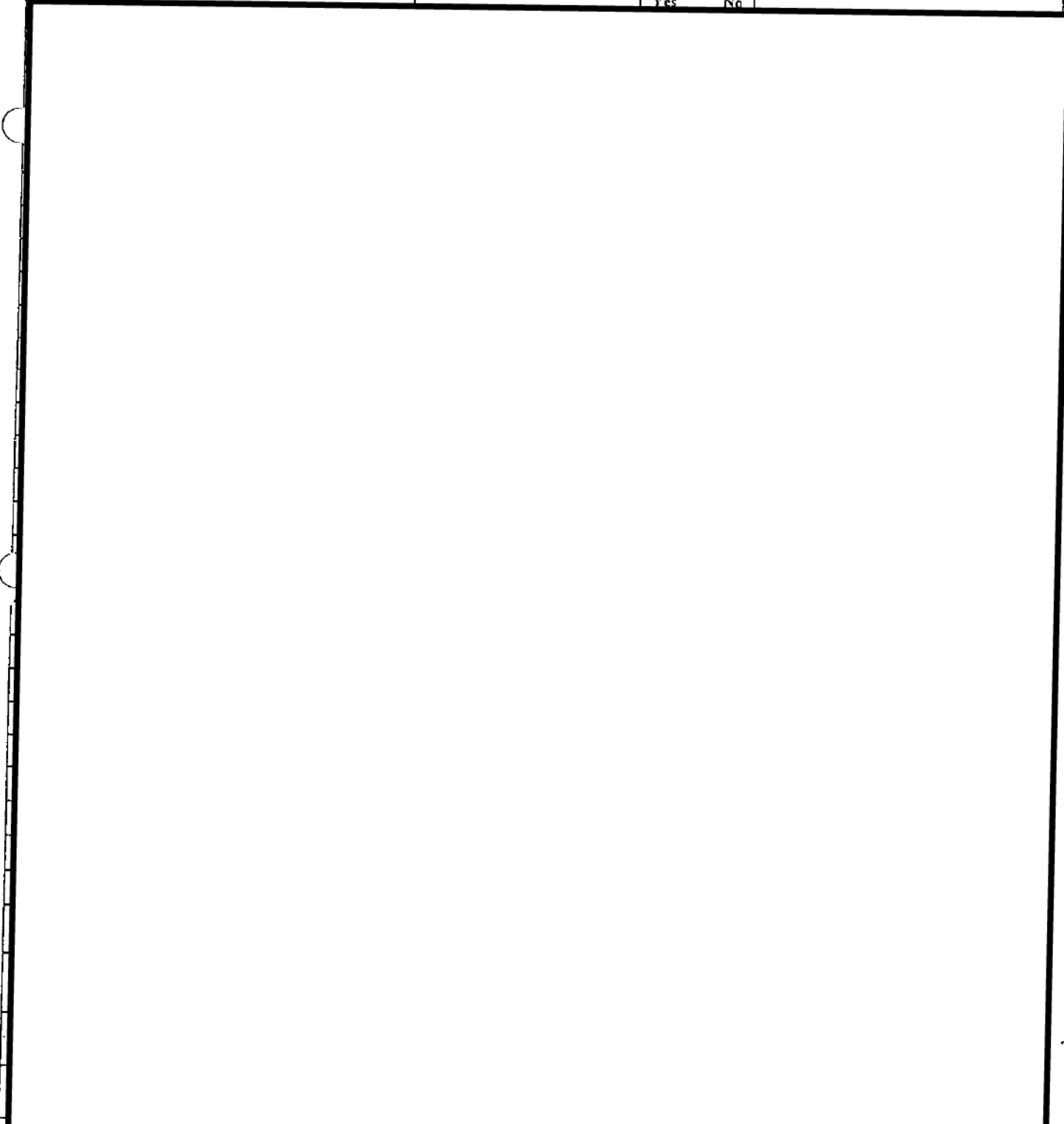
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine / Factory :	<input checked="" type="checkbox"/>	Site / Site :	<input type="checkbox"/>
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 7				
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS / Observations			



Type dec.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armonville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : YCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /		
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine / Factory	<input checked="" type="checkbox"/> Site / Site
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 7a		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS / Observations	



ACA
 ZA D'ARMANVILLE
 50700 VALOGNES

PROCES VERBAL DE CONTROLE
 SUIVI D'ETALONNAGE PERIODIQUE
 - MICROMETRE D'EXTERIEUR-ET JAUGE D'EXTERIEUR

Marche ΜΙΤΥΤΟ Υο Etalon repère : - 990
 - 1202
 Procédure : Pcs 038
 N° d'appareil: γ. ΑΨΗ - 154

CAPACITE: 750 mm

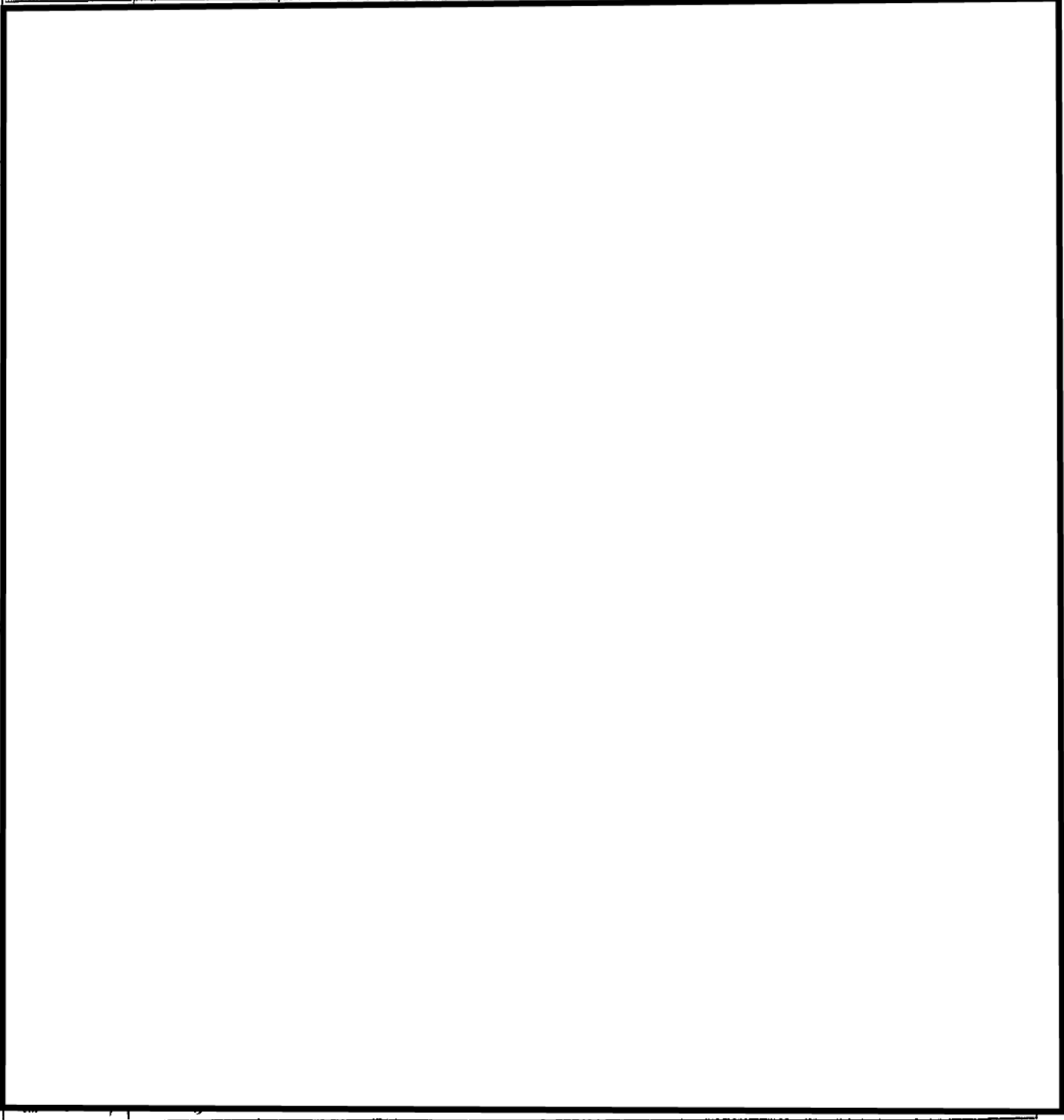
CLASSE	Mesure à Faire	Valeur de l'étalon à mesurer (microns) VC	VALEUR MESUREES (micron) Vi			Erreur maxi d'indication Ei	Date d'étalonnage	Visa opérateur	Date entretien
			1 ère lecture	2 ème lecture	3 ème lecture				

0	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								

計量器検査成績表

承認	審査
川村	F35

所 属	検査2班	使用場所	P1検査室	有効期限	03.05~03.09
計測器名称	ノギス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	三豊製作所	型式	530-101	製造番号	21M927
検査要領	要検-023-2	標準器番号	IS-A-03 IS-A-09 IS-A-11 IS-A-32		
検査年月日	03.05.09	検査種類	定検	温度・湿度	23℃ 50%



2003年2月19日
原子燃料工業株式会社

TNF-XI 型輸送容器 重量計について

【はじめに】

TNF-XI 型輸送容器の自主検査及び METI 検査立会において、メンコ社倉庫で用いられる床置き型重量測定器の仕様について記す。

【仕様等】

- ・型式：X201-A
- ・製品 No.：01F650037
- ・適用規格：EN 45501 (*)
- ・機器クラス：Medium (クラス III)



以上

* EN 45501 : 1994

Specification for metrological aspects of non-automatic weighing instruments
非自動重量計の計量学的面

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(自主検査記録:NFK-QA-5894)

目 次

No	分類	内容	備考
①	添付 1	TNF-XI 型輸送容器検査結果	NFK-QA-5894 表紙 (下記付属) ●別紙 1: 輸送容器検査記録 (確認書) ●別添 1: 検査対象輸送容器
②	添付 2	輸送容器検査結果	対象容器 各検査結果
③	別紙	輸送容器検査結果 (別紙)	添付 2 の別紙
④	付属資料	輸送容器検査結果 (付属資料)	別紙の付属資料
⑤	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	自主検査時使用計測器、TOOL 校正成績書



TNF-XI 型輸送容器検査結果

平成 15 年 8 月

原子燃料工業株式会社

輸送容器検査記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 検査対象輸送容器 88基（別添1のとおり）
3. 検査場所
4. 検査年月日 平成15年 7月21日～ 8月 1日
5. 検査責任者 原子燃料工業株式会社 熊取事業所
品質保証部
6. 検査結果

合格

検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0122	41	TNF-XI-0399	81	TNF-XI-0439
2	TNF-XI-0123	42	TNF-XI-0400	82	TNF-XI-0440
3	TNF-XI-0349	43	TNF-XI-0401	83	TNF-XI-0441
4	TNF-XI-0360	44	TNF-XI-0402	84	TNF-XI-0442
5	TNF-XI-0361	45	TNF-XI-0403	85	TNF-XI-0443
6	TNF-XI-0362	46	TNF-XI-0404	86	TNF-XI-0444
7	TNF-XI-0363	47	TNF-XI-0405	87	TNF-XI-0445
8	TNF-XI-0364	48	TNF-XI-0406	88	TNF-XI-0446
9	TNF-XI-0365	49	TNF-XI-0407		
10	TNF-XI-0366	50	TNF-XI-0408		
11	TNF-XI-0367	51	TNF-XI-0409		
12	TNF-XI-0368	52	TNF-XI-0410		
13	TNF-XI-0369	53	TNF-XI-0411		
14	TNF-XI-0370	54	TNF-XI-0412		
15	TNF-XI-0371	55	TNF-XI-0413		
16	TNF-XI-0372	56	TNF-XI-0414		
17	TNF-XI-0373	57	TNF-XI-0415		
18	TNF-XI-0374	58	TNF-XI-0416		
19	TNF-XI-0375	59	TNF-XI-0417		
20	TNF-XI-0376	60	TNF-XI-0418		
21	TNF-XI-0377	61	TNF-XI-0419		
22	TNF-XI-0378	62	TNF-XI-0420		
23	TNF-XI-0379	63	TNF-XI-0421		
24	TNF-XI-0381	64	TNF-XI-0422		
25	TNF-XI-0382	65	TNF-XI-0423		
26	TNF-XI-0384	66	TNF-XI-0424		
27	TNF-XI-0385	67	TNF-XI-0425		
28	TNF-XI-0386	68	TNF-XI-0426		
29	TNF-XI-0387	69	TNF-XI-0427		
30	TNF-XI-0388	70	TNF-XI-0428		
31	TNF-XI-0389	71	TNF-XI-0429		
32	TNF-XI-0390	72	TNF-XI-0430		
33	TNF-XI-0391	73	TNF-XI-0431		
34	TNF-XI-0392	74	TNF-XI-0432		
35	TNF-XI-0393	75	TNF-XI-0433		
36	TNF-XI-0394	76	TNF-XI-0434		
37	TNF-XI-0395	77	TNF-XI-0435		
38	TNF-XI-0396	78	TNF-XI-0436		
39	TNF-XI-0397	79	TNF-XI-0437		
40	TNF-XI-0398	80	TNF-XI-0438		



添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0122

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年8月1日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0123

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	立会検査			合	
	2 容器高さ	立会検査				
	3 外蓋外径	立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	立会検査				
	7 内容器フランジ内径	立会検査				
	8 内容器深さ	立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離	立会検査				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 8 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XJ-0349

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0360

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未陸界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 25 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0361

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	立会検査			合	
	2 容器高さ	立会検査				
	3 外蓋外径	立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会検査	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	立会検査				
	7 内容器フランジ内径	立会検査				
	8 内容器深さ	立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離	立会検査				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 25 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0362

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 25 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-03G3

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 25 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0864

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年7月25日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TTF-XI-0365

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 8 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 7 月 25 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XJ-0366

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 26 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0367

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 腐 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 26 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XJ-0368

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考	
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照	
寸法検査	1 全巾		立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合	
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査	容器外観を目視により確認する。		立会検査		合		
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。		立会検査		合		
米陸界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照		

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 25 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0369

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年7月25日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0370

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
米 産 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 25 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0871

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	立会検査		合	
		2 容器高さ	立会検査			
		3 外蓋外径	立会検査			
		4 内蓋パイオネット部寸法	立会検査			
		5 内蓋パイオネット部寸法	立会検査			
		6 内蓋嵌合部寸法	立会検査			
		7 内容器フランジ内径	立会検査			
		8 内容器深さ	立会検査			
		9 内容器と外容器間の距離	立会検査			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	外観検査	立会検査		合	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 26 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-X1-0372

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾		立会検査		合	
	2 容器高さ		立会検査			
	3 外蓋外径		立会検査			
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査			
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査			
	7 内容器フランジ内径		立会検査			
	8 内容器深さ		立会検査			
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査			
	10 内容器間の距離		記録確認			
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査	合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		
外観検査	容器外観を目視により確認する。		立会検査		合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未開界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認	合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査	合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査	—		
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 15 年 8 月 1 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0878

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 25 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0374

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 7 月 25 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNT-XI-0375

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	立会検査			合	
	2 容器高さ	立会検査				
	3 外蓋外径	立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	立会検査				
	7 内容器フランジ内径	立会検査				
	8 内容器深さ	立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離	立会検査				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 25 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0876

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0377

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0378

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床面検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 25 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0879

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 25 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0381

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XJ-Q382

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 25 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0384

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 金巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 26 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0386

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年7月25日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-X1-0386

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 25 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0887

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 25 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0388

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0389

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。容器外観を目視により確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0390

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	没透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0391

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 施 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年7月25日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0392

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 越 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0393

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0394

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 31 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0395

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 31 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0396

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0397

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0398

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。容器外観を目視により確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 25 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0399

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 B を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 7 月 25 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-XI-0400

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0401

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-X1-0402

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
素材検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 29 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNN-XI-0403

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	
	粉末収納缶の装着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	別紙 4 参照
		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0404

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を自視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を自視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0405

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 25 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0406

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床面検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0407

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未陸界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 26 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XJ-0408

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考8を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年7月28日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XJ-0409

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 26 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0410

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシートメーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0411

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 25 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TJNF-XI-0412

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XJ-0418

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0414

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床障界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 29 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0416

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床面界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0416

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0417

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0418

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全市	[Redacted]	立会検査		[Redacted]	合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋故合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		[Redacted]	合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		[Redacted]	合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		[Redacted]	合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		[Redacted]	合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		[Redacted]	合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		[Redacted]	合	別紙8参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		[Redacted]	合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		[Redacted]	—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		[Redacted]	合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年7月29日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-XJ-0419

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 7 月 31 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0420

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 31 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-NI-0421

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 8 月 1 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0422

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 31 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0423

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を自視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を自視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 29 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0424

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年7月29日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0425

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 31 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0426

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 29 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XJ-0427

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 8 月 1 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0428

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 31 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0429

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 31 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-NI-0430

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査			立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 8 月 1 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0431

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 逆 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 31 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0432

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床面 検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 31 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0433

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未磨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 29 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0484

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾		立会検査		合	
	2 容器高さ		立会検査			
	3 外蓋外径		立会検査			
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査			
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査			
	7 内容器フランジ内径		立会検査			
	8 内容器深さ		立会検査			
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査			
	10 内容器間の距離		記録確認			
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査	合	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		
外観検査	容器製造者検査記録を確認する。		記録確認		合	
外観検査	容器外観を目視により確認する。		立会検査		合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認	合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認	合	別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査	合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査	—		
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 15 年 8 月 1 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0435

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 8 月 1 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0436

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 B を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 29 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0437

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 31 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0438

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年7月29日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0439

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	<p>容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)</p>	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 31 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0440

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	立会検査			合	
	2 容器高さ	立会検査				
	3 外蓋外径	立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考Bを参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	立会検査				
	7 内容器フランジ内径	立会検査				
	8 内容器深さ	立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離	立会検査				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
天窓界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納仕の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納仕の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 31 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0441

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 B を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 29 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XJ-0442

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未陸界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年7月29日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0443

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 31 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0444

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に取計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未届界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 8 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 29 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0445

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 29 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0446

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	8 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未陸界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 31 日	村上、加田



輸送容器検査結果

(別紙)

別紙 1-1	輸送容器	使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器	使用材料表 1
別紙 1-3	輸送容器	使用材料表 2 (BORA レジン)
別紙 1-4	輸送容器	使用材料表 3 (フェノリックフォーム：ベルト)
別紙 1-5	輸送容器	使用材料表 4 (フェノリックフォーム：コーナー)
別紙 1-6	輸送容器	使用材料表 5 (フェノリックフォーム：ボトム)
別紙 1-7	輸送容器	使用材料表 6 (フェノリックフォーム：注入材)
別紙 1-8	輸送容器	使用材料表 7 (フェノリックフォーム：ディスク)
別紙 2-1	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：内容器用)
別紙 2-2	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：外蓋用)
別紙 3	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (BORA レジン)
別紙 4	輸送容器	気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																																							
	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33										
	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	381	382	384	385	386	387	388	389												
	ミルシート整理番号																																							
1 外容器側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←				
2 外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←			
3 外容器底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
4 外容器側面補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
5 外容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
6 内容器内障板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
7 内容器外障板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
8 内容器底面板(内筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
8 内容器底面板(外筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
9 内容器外取卸部	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
10 内容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11 内容器中性子吸収材(側面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
12 内容器中性子吸収材(底面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
13 内容器連結パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
14 内容器連結部強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
15 脚板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
16 スキャンガン	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
17 外蓋回り止めパイプ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18 内蓋回り止めストッパー板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
23 側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
24 上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
25 底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26 フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
27 ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
28 耐強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
29 耐熱衝撃緩衝材(ダイヤス)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
30 中性子吸収材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
31 内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット(回り止めピン)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33 ガスクケット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

*:各ミルシート整理番号とシートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名		No.												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
		容器番号(TNF-XI-末尾No)												
122	123	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
		シリアル-整理番号												
容器 本体	1 外容器側面板	10-A1,A14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	2 外容器上面板	6-47,48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	3 外容器底面板	10-A17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	4 外容器側面箱頭板	10-A1,A14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	5 外容器フランジ	6-34,37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	6 内容器内壁板	6-41.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	7 内容器外壁板	6-42.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	8 内容器底面板[内筒]	6-2.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	8 内容器底面板[外筒]	6-11.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	9 内容器外蓋収納部	6-1,12,28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	10 内容器フランジ	5-53.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	(別紙1-3参照)													
	11 内容器中性子吸収材(側面)	6-B1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	12 内容器中性子吸収材(底面)	6-20.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	13 内容器電線パイプ	6-25.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	14 内容器距離補強板	10-A4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	15 脚板	6-8.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	16 2ヶ所クギピン	6-26.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	17 外蓋回り止めデハイス板	6-39.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18 内蓋回り止めデハイス板		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	(別紙1-4参照)													
	19 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	(別紙1-5参照)													
	20 耐熱衝撃緩衝材(シム)		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	(別紙1-7参照)													
	22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	外蓋	23 側面板	6-3,4,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		24 上面板	6-13.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		25 底面板	6-3,4,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		26 フランジ	6-44.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		27 ハンドル	6-16.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		28 補強材	6-30.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		(別紙1-9参照)												
29 耐熱衝撃緩衝材(ディスク)			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30 中性子吸収材		6-B2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
31 内蓋板		6-55.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
内蓋	32 内蓋パイプネット[回り止めピン]	6-14.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	32 内蓋パイプネット	6-56.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	33 ガスクケット	6-49,51	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

*:各シリアルシート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名		No.																																							
		32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60											
319		容器番号(TNF-XI-末尾No)																																							
		ミルシート整理番号																																							
1	外容器側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←				
2	外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←			
3	外容器底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
4	外容器側面補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
5	外容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
6	内容器内壁板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
7	内容器外壁板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
8	内容器底面板[内筒]	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
8	内容器底面板[外筒]	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
9	内容器外蓋取部	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
10	内容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
11	内容器中継子吸収材(側面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
12	内容器中継子吸収材(底面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
13	内容器通気パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
14	内容器配管補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
15	側板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16	カクネグピン	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
17	外蓋回り止めデバイス板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
18	内蓋回り止めストッパ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
19	耐熱衝撃緩衝材(ベアト)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
20	耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
21	耐熱衝撃緩衝材(ボトム)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
22	耐熱衝撃緩衝材(注入材)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
23	側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
24	上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
25	底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26	フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
27	ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
28	補強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
29	耐熱衝撃緩衝材(ディスプレイ)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
30	中継子吸収材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
31	内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
32	内蓋ハイオネット[回り止めピン]	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
32	内蓋ハイオネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
33	ガスケット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	

*:各ミルシート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
6-1	064407	493452		4307	EN10088-2
6-2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
6-3	063878	487049		4307	EN10088-2
6-4	063878	487049		4307	EN10088-2
6-5	063878	487049		4307	EN10088-2
6-8	144058	-		4307	EN10088-3
6-11	063880	487040B		4307	EN10088-2
6-12	062827	485531		4307	EN10088-2
6-13	064689	493896A		4307	EN10088-2
6-14	38L5	-		1.4307	EN10088-3
6-16	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
6-20	454708	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
6-25	N144081	14408126		1.4307	EN10088-2
6-26	N142091	14209160		1.4307	EN10088-2
6-28	064690	493887A		4307	EN10088-2
6-30	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
6-32	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
6-34	414910	-		1.4307	EN10088-3
6-37	414920	-		1.4307	EN10088-3
6-39	-	-		(製品証明書)	-
6-41	065814	495991A		4307	EN10088-2
6-42	065814	495991B		4307	EN10088-2
6-44	414920	-		1.4307	EN10088-3
6-47	N275361	27536112		1.4307	EN10088-2
6-48	N275345	27534512		1.4307	EN10088-2
6-49	-	-		(EPDM70)	-
6-51	-	-		(EPDM70)	-
6-53	414910	-		1.4307	EN10088-3
6-55	N147090	14709037		1.4307	EN10088-2
6-56	50D6	0450D6		1.4307	EN10088-2
6-B1	H73679	802			
6-B2	H73679	803			

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
9-1	064407	493452		4307	EN10088-2
9-2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
9-3	063402	486266B		4307	EN10088-2
9-4	063878	487049		4307	EN10088-2
9-5	063878	487049		4307	EN10088-2
9-6	063878	487049		4307	EN10088-2
9-9	144058	-		4307	EN10088-3
9-12	064689	493885		4307	EN10088-2
9-13	36L5	-		1.4307	EN10088-3
9-15	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
9-19	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
9-26	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
9-29	123081	226083/021		2017A-T451	EN485-2
9-30	-	-		(製品証明書)	-
9-32	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
9-33	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
9-34	N214081	21408143		1.4307	EN10088-2
9-36	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
9-38	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
9-49	065711	495850		4307	EN10088-2
9-50	065814	495991A		4307	EN10088-2
9-53	414910	-		1.4307	EN10088-3
9-55	414910	-		1.4307	EN10088-3
9-57	L6501	k5770		1.4307	EN10088-2
9-60	493896A	064689		4307	EN10088-2
9-61	493896A	064689		4307	EN10088-2
9-66	414920	-		1.4307	EN10088-3
9-70	-	-		(EPDM70)	-
9-71	487040B	063880		4307	EN10088-2
9-A 3	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
9-A 7	78A8	0578A8		1.4307	EN10088-2
9-A 9	82W4	0282W4 0582W4		1.4307	EN10088-2
9-A13	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
9-B 1	H73679	802			
9-B 1	H73679	803			

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
10-2	414920	-		1.4307	EN10088-3
10-6	144058	-		4307	EN10088-3
10-11	065711	495850		4307	EN10088-2
10-12	065814	495991A		4307	EN10088-2
10-15	414910	-		1.4307	EN10088-3
10-17	414910	-		1.4307	EN10088-3
10-19	N214081	214808143		1.4307	EN10088-2
10-20	063880	487040B		4307	EN10088-2
10-22	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
10-25	064689	493896A		4307	EN10088-2
10-27	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
10-31	38L5	-		1.4307	EN10088-3
10-32	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
10-36	L6501	K5770		1.4307	EN10088-2
10-39	-	-		(EPDM70)	-
10-41	-	-		(製品証明書)	-
10-43	064690	493887A		4307	EN10088-2
10-44	063878	487049		4307	EN10088-2
10-45	063878	487049		4307	EN10088-2
10-46	063878	487049		4307	EN10088-2
10-47	123081	226083/021		2017A-T451	EN485-2
10-50	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
10-52	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
10-53	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
10-66	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
10-68	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
10-A 1	82W4	0582W4		1.4307	EN10088-2
10-A 4	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
10-A14	82W4	0182W4		1.4307	EN10088-2
10-A17	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
10-B1	G71621	225			
10-B1	H73679	802			
10-B1	G71621	762			
10-B1	H73679	803			

* 各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0122	595
		598
		593
		581
2	TNF-XI-0123	610
		607
		613
		612
3	TNF-XI-0349	1671
		1672
		1673
		1641
4	TNF-XI-0360	1445
		1444
		1446
		1442
5	TNF-XI-0361	1438
		1439
		1441
		1437
6	TNF-XI-0362	1447
		1443
		1450
		1448
7	TNF-XI-0363	1453
		1451
		1449
		1455
8	TNF-XI-0364	1465
		1454
		1462
		1463
9	TNF-XI-0365	1459
		1461
		1457
		1458
10	TNF-XI-0366	1466
		1469
		1470
		1468
11	TNF-XI-0367	1473
		1474
		1471
		1472
12	TNF-XI-0368	1456
		1464
		1478
		1467
13	TNF-XI-0369	1483
		1481
		1482
		1480
14	TNF-XI-0370	1475
		1477
		1476
		1479
15	TNF-XI-0371	1487
		1485
		1488
		1486
16	TNF-XI-0372	1491
		1492
		1489
		1490
17	TNF-XI-0373	1496
		1495
		1493
		1484
18	TNF-XI-0374	1494
		1497
		1504
		1501
19	TNF-XI-0375	1499
		1503
		1506
		1498
20	TNF-XI-0376	1508
		1502
		1505
		1500

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo
21	TNF-XI-0377	1512
		1510
		1507
		1516
22	TNF-XI-0378	1511
		1513
		1509
		1514
23	TNF-XI-0379	1523
		1515
		1518
		1520
24	TNF-XI-0381	1534
		1536
		1529
		1532
25	TNF-XI-0382	1531
		1530
		1535
		1533
26	TNF-XI-0384	1541
		1544
		1545
		1542
27	TNF-XI-0385	1547
		1549
		1550
		1557
28	TNF-XI-0386	1548
		1556
		1555
		1553
29	TNF-XI-0387	1552
		1546
		1554
		1551
30	TNF-XI-0388	1564
		1561
		1566
		1567
31	TNF-XI-0389	1562
		1565
		1569
		1568
32	TNF-XI-0390	1543
		1528
		1559
		1558
33	TNF-XI-0391	1563
		1560
		1570
		1574
34	TNF-XI-0392	1577
		1573
		1579
		1576
35	TNF-XI-0393	1575
		1572
		1581
		1580
36	TNF-XI-0394	1582
		1571
		1578
		1583
37	TNF-XI-0395	1592
		1584
		1590
		1585
38	TNF-XI-0396	1593
		1588
		1589
		1591
39	TNF-XI-0397	1602
		1601
		1603
		1594
40	TNF-XI-0398	1611
		1614
		1607
		1613

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORAレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo
41	TNF-XI-0399	1610
		1608
		1615
		1612
42	TNF-XI-0400	1596
		1605
		1606
		1609
43	TNF-XI-0401	1599
		1598
		1586
		1587
44	TNF-XI-0402	1604
		1597
		1595
		1600
45	TNF-XI-0403	1620
		1621
		1618
		1617
46	TNF-XI-0404	1623
		1624
		1625
		1628
47	TNF-XI-0405	1643
		1651
		1644
		1645
48	TNF-XI-0406	1633
		1631
		1652
		1653
49	TNF-XI-0407	1632
		1648
		1630
		1646
50	TNF-XI-0408	1622
		1626
		1619
		1627
51	TNF-XI-0409	1668
		1669
		1670
		1666
52	TNF-XI-0410	1656
		1657
		1658
		1663
53	TNF-XI-0411	1665
		1654
		1659
		1655
54	TNF-XI-0412	1662
		1664
		1661
		1660
55	TNF-XI-0413	1667
		1676
		1675
		1677
56	TNF-XI-0414	1684
		1683
		1681
		1682
57	TNF-XI-0415	1685
		1688
		1680
		1679
58	TNF-XI-0416	1693
		1692
		1694
		1695
59	TNF-XI-0417	1698
		1698
		1697
		1702
60	TNF-XI-0418	1699
		1700
		1701
		1703

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo.
61	TNF-XI-0419	1711
		1709
		1710
		1707
62	TNF-XI-0420	1713
		1716
		1706
		1715
63	TNF-XI-0421	1705
		1708
		1678
		1697
64	TNF-XI-0422	1712
		1717
		1714
		1704
65	TNF-XI-0423	1718
		1690
		1691
		1689
66	TNF-XI-0424	1732
		1731
		1724
		1723
67	TNF-XI-0425	1729
		1725
		1730
		1726
68	TNF-XI-0426	1741
		1734
		1721
		1722
69	TNF-XI-0427	1719
		1728
		1727
		1720
70	TNF-XI-0428	1743
		1744
		1742
		1736
71	TNF-XI-0429	1745
		1755
		1749
		1748
72	TNF-XI-0430	1738
		1737
		1754
		1750
73	TNF-XI-0431	1747
		1751
		1752
		1756
74	TNF-XI-0432	1740
		1733
		1735
		1739
75	TNF-XI-0433	1771
		1789
		1772
		1773
76	TNF-XI-0434	1762
		1765
		1761
		1768
77	TNF-XI-0435	1746
		1763
		1764
		1760
78	TNF-XI-0436	1783
		1779
		1776
		1767
79	TNF-XI-0437	1781
		1777
		1778
		1788
80	TNF-XI-0438	1775
		1786
		1774
		1787

* 各レジンの成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORAレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料
81	TNF-XI-0439	レジンNo 1785
		1782
		1784
		1780
82	TNF-XI-0440	1753
		1801
		1770
		1766
83	TNF-XI-0441	1795
		1792
		1800
		1793
84	TNF-XI-0442	1790
		1798
		1802
		1799
85	TNF-XI-0443	1789
		1794
		1791
		1816
86	TNF-XI-0444	1809
		1805
		1817
		1815
87	TNF-XI-0445	1812
		1806
		1810
		1811
88	TNF-XI-0446	1813
		1818
		1814
		1834

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0122		C1118	21	TNF-XI-0377		C1107
			C1226				C1109
			C1366				C1140
			C1580				C1174
2	TNF-XI-0123		C1545	22	TNF-XI-0378		C1108
			C1550				C1111
			C1562				C1139
			C1577				C1142
3	TNF-XI-0349		C1344	23	TNF-XI-0379		C1110
			C1425				C1134
			C1482				C1135
			C1499				C1141
4	TNF-XI-0360		C1516	24	TNF-XI-0381		C1091
			C1517				C1095
			C1526				C1241
			C1533				C1246
5	TNF-XI-0361		C1525	25	TNF-XI-0382		C1092
			C1528				C1242
			C1532				C1243
			C1534				C1244
6	TNF-XI-0362		C1121	26	TNF-XI-0384		C1094
			C1122				C1096
			C1185				C1247
			C1223				C1250
7	TNF-XI-0363		C1513	27	TNF-XI-0385		C1084
			C1523				C1093
			C1527				C1190
			C1530				C1245
8	TNF-XI-0364		C1515	28	TNF-XI-0386		C1098
			C1549				C1248
			C1564				C1249
			C1623				C1251
9	TNF-XI-0365		C1114	29	TNF-XI-0387		C1083
			C1115				C1181
			C1132				C1193
			C1220				C1197
10	TNF-XI-0366		C1116	30	TNF-XI-0388		C1082
			C1117				C1187
			C1221				C1188
			C1222				C1189
11	TNF-XI-0367		C1119	31	TNF-XI-0389		C1085
			C1125				C1086
			C1131				C1097
			C1229				C1192
12	TNF-XI-0368		C1129	32	TNF-XI-0390		C1087
			C1130				C1088
			C1133				C1194
			C1183				C1195
13	TNF-XI-0369		C1126	33	TNF-XI-0391		C1089
			C1177				C1090
			C1179				C1196
			C1182				C1318
14	TNF-XI-0370		C1124	34	TNF-XI-0392		C1309
			C1178				C1411
			C1184				C1461
			C1186				C1471
15	TNF-XI-0371		C1181	35	TNF-XI-0393		C1349
			C1219				C1399
			C1254				C1409
			C1260				C1410
16	TNF-XI-0372		C1081	36	TNF-XI-0394		C1306
			C1252				C1405
			C1253				C1406
			C1255				C1407
17	TNF-XI-0373		C1215	37	TNF-XI-0395		C1305
			C1216				C1391
			C1218				C1403
			C1754				C1408
18	TNF-XI-0374		C1175	38	TNF-XI-0396		C1308
			C1210				C1311
			C1211				C1341
			C1217				C1404
19	TNF-XI-0375		C1171	39	TNF-XI-0397		C1319
			C1209				C1320
			C1213				C1331
			C1214				C1354
20	TNF-XI-0376		C1113	40	TNF-XI-0398		C1310
			C1172				C1352
			C1176				C1353
			C1212				C1401

*: ベルト成型品の物仕値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0399		C1361	61	TNF-XI-0419		C1329
			C1363				C1365
			C1453				C1366
			C1484				C1473
42	TNF-XI-0400		C1384	62	TNF-XI-0420		C1544
			C1441				C1547
			C1454				C1666
			C1469				C1682
43	TNF-XI-0401		C1455	63	TNF-XI-0421		C1644
			C1470				C1653
			C1486				C1710
			C1487				C1712
44	TNF-XI-0402		C1447	64	TNF-XI-0422		C1645
			C1463				C1676
			C1490				C1694
			C1496				C1695
45	TNF-XI-0403		C1446	65	TNF-XI-0423		C1576
			C1456				C1664
			C1457				C1678
			C1488				C1679
46	TNF-XI-0404		C1368	66	TNF-XI-0424		C1579
			C1442				C1627
			C1452				C1642
			C1483				C1913
47	TNF-XI-0405		C1346	67	TNF-XI-0425		C1561
			C1356				C1593
			C1392				C1609
			C1476				C1610
48	TNF-XI-0406		C1336	68	TNF-XI-0426		C1518
			C1382				C1622
			C1385				C1703
			C1396				C1704
49	TNF-XI-0407		C1355	69	TNF-XI-0427		C1522
			C1390				C1524
			C1449				C1535
			C1475				C1689
50	TNF-XI-0408		C1358	70	TNF-XI-0428		C1677
			C1362				C1680
			C1397				C1681
			C1398				C1690
51	TNF-XI-0409		C1337	71	TNF-XI-0429		C1541
			C1348				C1551
			C1369				C1611
			C1388				C1683
52	TNF-XI-0410		C1357	72	TNF-XI-0430		C1563
			C1363				C1631
			C1460				C1671
			C1477				C1684
53	TNF-XI-0411		C1464	73	TNF-XI-0431		C1599
			C1474				C1651
			C1491				C1680
			C1494				C1681
54	TNF-XI-0412		C1376	74	TNF-XI-0432		C1583
			C1465				C1656
			C1481				C1663
			C1498				C1672
55	TNF-XI-0413		C1334	75	TNF-XI-0433		C1614
			C1335				C1629
			C1364				C1632
			C1467				C1637
56	TNF-XI-0414		C1347	76	TNF-XI-0434		C1571
			C1438				C1597
			C1439				C1601
			C1485				C1662
57	TNF-XI-0415		C1328	77	TNF-XI-0435		C1594
			C1345				C1596
			C1435				C1612
			C1492				C1613
58	TNF-XI-0416		C1313	78	TNF-XI-0436		C1608
			C1317				C1630
			C1326				C1657
			C1343				C1659
59	TNF-XI-0417		C1330	79	TNF-XI-0437		C1586
			C1332				C1595
			C1333				C1604
			C1340				C1617
60	TNF-XI-0418		C1327	80	TNF-XI-0438		C1546
			C1342				C1584
			C1387				C1638
			C1394				C1665

*:ベルト成型品の物仕値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No			
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo		
1	TNF-XI-0122		A1104	21	TNF-XI-0377		A1306		
			A1115				A1308		
			A1117				A1314		
			A1120				A1315		
			A1039				A1405		
2	TNF-XI-0123		A1127	22	TNF-XI-0378		A1406		
			A1130				A1410		
			A1741				A1412		
			A1572			23	TNF-XI-0379		A1322
			A1583						A1323
	A1610		A1328						
	A1627		A1523						
	A1035	24	TNF-XI-0381		A1368				
	A1037				A1369				
	A1061				A1390				
	A1067				A1395				
	A1022			25	TNF-XI-0382		A1296		
	A1033		A1300						
	A1044		A1396						
	A1045		A1404						
	A1023	26	TNF-XI-0384				A1407		
	A1029				A1409				
	A1036				A1452				
	A1042				A1459				
	A1038			27	TNF-XI-0385		A1366		
	A1043		A1373						
	A1051		A1374						
	A1752		A1380						
	A1021	28	TNF-XI-0386				A1025		
	A1027				A1142				
	A1031				A1455				
	A1041				A1456				
	A1084			29	TNF-XI-0387		A1367		
	A1085		A1370						
	A1097		A1384						
	A1141		A1386						
	A1110	30	TNF-XI-0388				A1382		
	A1113				A1383				
	A1116				A1387				
	A1152				A1388				
	A1086			31	TNF-XI-0389		A1393		
	A1111		A1397						
	A1135		A1400						
	A1136		A1403						
	A1026	32	TNF-XI-0390				A1265		
	A1028				A1283				
	A1106				A1284				
	A1109				A1295				
	A1096			33	TNF-XI-0391		A1289		
	A1108		A1293						
	A1121		A1474						
	A1124		A1479						
	A1112	34	TNF-XI-0392				A1267		
	A1114				A1469				
	A1137				A1497				
	A1138				A1498				
	A1079			35	TNF-XI-0393		A1285		
	A1083		A1290						
	A1098		A1480						
	A1134		A1481						
	A1090	36	TNF-XI-0394				A1266		
	A1107				A1282				
	A1144				A1288				
	A1149				A1491				
	A1131			37	TNF-XI-0395		A1268		
	A1132		A1292						
	A1454		A1471						
	A1457		A1482						
	A1298	38	TNF-XI-0396				A1556		
	A1302				A1557				
	A1312				A1634				
	A1316				A1638				
	A1139			39	TNF-XI-0397		A1545		
	A1145		A1550						
	A1313		A1590						
	A1462		A1603						
	A1133	40	TNF-XI-0398				A1518		
	A1320				A1520				
	A1325				A1539				
	A1330				A1547				

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表4(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0399	A1515		61	TNF-XI-0419	A1596	
		A1516				A1654	
		A1519				A1723	
		A1559				A1740	
42	TNF-XI-0400	A1506		62	TNF-XI-0420	A1587	
		A1513				A1608	
		A1514				A1659	
		A1552				A1672	
43	TNF-XI-0401	A1549		63	TNF-XI-0421	A1607	
		A1553				A1613	
		A1594				A1615	
		A1602				A1620	
44	TNF-XI-0402	A1571		64	TNF-XI-0422	A1564	
		A1578				A1580	
		A1599				A1589	
		A1632				A1617	
45	TNF-XI-0403	A1540		65	TNF-XI-0423	A1618	
		A1548				A1693	
		A1619				A1699	
		A1635				A1717	
46	TNF-XI-0404	A1503		66	TNF-XI-0424	A1622	
		A1504				A1623	
		A1555				A1629	
		A1598				A1630	
47	TNF-XI-0405	A1509		67	TNF-XI-0425	A1642	
		A1517				A1643	
		A1561				A1646	
		A1581				A1647	
48	TNF-XI-0406	A1546		68	TNF-XI-0426	A1702	
		A1554				A1712	
		A1621				A1733	
		A1631				A1815	
49	TNF-XI-0407	A1581		69	TNF-XI-0427	A1575	
		A1595				A1592	
		A1601				A1648	
		A1611				A1649	
50	TNF-XI-0408	A1677		70	TNF-XI-0428	A1658	
		A1678				A1666	
		A1680				A1667	
		A1700				A1690	
51	TNF-XI-0409	A1604		71	TNF-XI-0429	A1562	
		A1669				A1576	
		A1707				A1718	
		A1725				A1719	
52	TNF-XI-0410	A1566		72	TNF-XI-0430	A1286	
		A1605				A1294	
		A1657				A1341	
		A1720				A1655	
53	TNF-XI-0411	A1279		73	TNF-XI-0431	A1276	
		A1453				A1311	
		A1727				A1422	
		A1729				A1423	
54	TNF-XI-0412	A1624		74	TNF-XI-0432	A1262	
		A1625				A1275	
		A1704				A1425	
		A1724				A1447	
55	TNF-XI-0413	A1697		75	TNF-XI-0433	A1277	
		A1714				A1424	
		A1722				A1438	
		A1735				A1439	
56	TNF-XI-0414	A1573		76	TNF-XI-0434	A1331	
		A1585				A1350	
		A1696				A1381	
		A1734				A1391	
57	TNF-XI-0415	A1568		77	TNF-XI-0435	A1263	
		A1570				A1264	
		A1588				A1271	
		A1806				A1440	
58	TNF-XI-0416	A1560		78	TNF-XI-0436	A1274	
		A1587				A1303	
		A1695				A1399	
		A1737				A1402	
59	TNF-XI-0417	A1574		79	TNF-XI-0437	A1299	
		A1584				A1337	
		A1612				A1362	
		A1687				A1473	
60	TNF-XI-0418	A1614		80	TNF-XI-0438	A1269	
		A1708				A1270	
		A1730				A1426	
		A1736				A1427	

* :コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表5(フェノリックフォーム:ボトム)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0122		F0341	61	TNF-XI-0419		F0393
2	TNF-XI-0123		F0340	62	TNF-XI-0420		F0395
3	TNF-XI-0349		F0275	63	TNF-XI-0421		F0434
4	TNF-XI-0360		F0325	64	TNF-XI-0422		F0435
5	TNF-XI-0361		F0327	65	TNF-XI-0423		F0393
6	TNF-XI-0362		F0334	66	TNF-XI-0424		F0413
7	TNF-XI-0363		F0333	67	TNF-XI-0425		F0395
8	TNF-XI-0364		F0323	68	TNF-XI-0426		F0420
9	TNF-XI-0365		F0310	69	TNF-XI-0427		F0396
10	TNF-XI-0366		F0374	70	TNF-XI-0428		F0422
11	TNF-XI-0367		F0370	71	TNF-XI-0429		F0407
12	TNF-XI-0368		F0347	72	TNF-XI-0430		F0414
13	TNF-XI-0369		F0309	73	TNF-XI-0431		F0425
14	TNF-XI-0370		F0299	74	TNF-XI-0432		F0424
15	TNF-XI-0371		F0306	75	TNF-XI-0433		F0443
16	TNF-XI-0372		F0303	76	TNF-XI-0434		F0410
17	TNF-XI-0373		F0346	77	TNF-XI-0435		F0408
18	TNF-XI-0374		F0375	78	TNF-XI-0436		F0279
19	TNF-XI-0375		F0343	79	TNF-XI-0437		F0430
20	TNF-XI-0376		F0342	80	TNF-XI-0438		F0304
21	TNF-XI-0377		F0366	81	TNF-XI-0439		F0305
22	TNF-XI-0378		F0321	82	TNF-XI-0440		F0278
23	TNF-XI-0379		F0324	83	TNF-XI-0441		F0296
24	TNF-XI-0381		F0330	84	TNF-XI-0442		F0297
25	TNF-XI-0382		F0332	85	TNF-XI-0443		F0298
26	TNF-XI-0384		F0337	86	TNF-XI-0444		F0300
27	TNF-XI-0385		F0338	87	TNF-XI-0445		F0439
28	TNF-XI-0386		F0336	88	TNF-XI-0446		F0441
29	TNF-XI-0387		F0431				
30	TNF-XI-0388		F0344				
31	TNF-XI-0389		F0429				
32	TNF-XI-0390		F0423				
33	TNF-XI-0391		F0428				
34	TNF-XI-0392		F0426				
35	TNF-XI-0393		F0398				
36	TNF-XI-0394		F0399				
37	TNF-XI-0395		F0406				
38	TNF-XI-0396		F0394				
39	TNF-XI-0397		F0397				
40	TNF-XI-0398		F0376				
41	TNF-XI-0399		F0377				
42	TNF-XI-0400		F0378				
43	TNF-XI-0401		F0380				
44	TNF-XI-0402		F0381				
45	TNF-XI-0403		F0379				
46	TNF-XI-0404		F0382				
47	TNF-XI-0405		F0386				
48	TNF-XI-0406		F0384				
49	TNF-XI-0407		F0387				
50	TNF-XI-0408		F0266				
51	TNF-XI-0409		F0268				
52	TNF-XI-0410		F0267				
53	TNF-XI-0411		F0265				
54	TNF-XI-0412		F0270				
55	TNF-XI-0413		F0269				
56	TNF-XI-0414		F0276				
57	TNF-XI-0415		F0272				
58	TNF-XI-0416		F0277				
59	TNF-XI-0417		F0390				
60	TNF-XI-0418		F0391				

*:ボトム成型品の物性値は、付属資料5参照。

輸送容器 使用材料表6(フェノリックフォーム:注入材)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0122		0122	41	TNF-XI-0419		0419
2	TNF-XI-0123		0123	42	TNF-XI-0420		0420
3	TNF-XI-0349		0349	43	TNF-XI-0421		0421
4	TNF-XI-0360		0360	44	TNF-XI-0422		0422
5	TNF-XI-0361		0361	45	TNF-XI-0423		0423
6	TNF-XI-0362		0362	46	TNF-XI-0424		0424
7	TNF-XI-0363		0363	47	TNF-XI-0425		0425
8	TNF-XI-0364		0364	48	TNF-XI-0426		0426
9	TNF-XI-0365		0365	49	TNF-XI-0427		0427
10	TNF-XI-0366		0366	50	TNF-XI-0428		0428
11	TNF-XI-0367		0367	51	TNF-XI-0429		0429
12	TNF-XI-0368		0368	52	TNF-XI-0430		0430
13	TNF-XI-0369		0369	53	TNF-XI-0431		0431
14	TNF-XI-0370		0370	54	TNF-XI-0432		0432
15	TNF-XI-0371		0371	55	TNF-XI-0433		0433
16	TNF-XI-0372		0372	56	TNF-XI-0434		0434
17	TNF-XI-0373		0373	57	TNF-XI-0435		0435
18	TNF-XI-0374		0374	58	TNF-XI-0436		0436
19	TNF-XI-0375		0375	59	TNF-XI-0437		0437
20	TNF-XI-0376		0376	60	TNF-XI-0438		0438
21	TNF-XI-0377		0377	61	TNF-XI-0439		0439
22	TNF-XI-0378		0378	62	TNF-XI-0440		0440
23	TNF-XI-0379		0379	63	TNF-XI-0441		0441
24	TNF-XI-0381		0381	64	TNF-XI-0442		0442
25	TNF-XI-0382		0382	65	TNF-XI-0443		0443
26	TNF-XI-0384		0384	66	TNF-XI-0444		0444
27	TNF-XI-0385		0385	67	TNF-XI-0445		0445
28	TNF-XI-0386		0386	68	TNF-XI-0446		0446
29	TNF-XI-0387		0387				
30	TNF-XI-0388		0388				
31	TNF-XI-0389		0389				
32	TNF-XI-0390		0390				
33	TNF-XI-0391		0391				
34	TNF-XI-0392		0392				
35	TNF-XI-0393		0393				
36	TNF-XI-0394		0394				
37	TNF-XI-0395		0395				
38	TNF-XI-0396		0396				
39	TNF-XI-0397		0397				
40	TNF-XI-0398		0398				
41	TNF-XI-0399		0399				
42	TNF-XI-0400		0400				
43	TNF-XI-0401		0401				
44	TNF-XI-0402		0402				
45	TNF-XI-0403		0403				
46	TNF-XI-0404		0404				
47	TNF-XI-0405		0405				
48	TNF-XI-0406		0406				
49	TNF-XI-0407		0407				
50	TNF-XI-0408		0408				
51	TNF-XI-0409		0409				
52	TNF-XI-0410		0410				
53	TNF-XI-0411		0411				
54	TNF-XI-0412		0412				
55	TNF-XI-0413		0413				
56	TNF-XI-0414		0414				
57	TNF-XI-0415		0415				
58	TNF-XI-0416		0416				
59	TNF-XI-0417		0417				
60	TNF-XI-0418		0418				

*: 注入品の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No					
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo				
1	TNF-XI-0122		D0570	11	TNF-XI-0367		D3124				
			D0572				D3126				
			D0601				D3184				
			D0603				D3195				
			D0818				D3376				
			D0820				D3377				
			D1259				D3382				
			D1262				D3383				
			D1257			12	TNF-XI-0368		D3309		
			D1258						D3310		
	D1260		D3322								
	D1264		D3323								
	D1338		D3391								
	D1339		D3398								
	D1441		D3454								
	D1445		D3480								
3	TNF-XI-0349		D2302	13	TNF-XI-0369				D3036		
			D2303						D3037		
			D2377				D3348				
			D2378				D3349				
			D2404				D3366				
			D2405				D3367				
			D2423				D3393				
			D2424				D3440				
		4	TNF-XI-0360				D3250	14	TNF-XI-0370		D3057
							D3284				D3058
	D3395				D3062						
	D3396				D3063						
	D3415				D3281						
	D3416				D3290						
	D3419				D3369						
	D3420				D3370						
5	TNF-XI-0361				D3039	15	TNF-XI-0371				D3344
					D3053						D3345
			D3135		D3386						
			D3136		D3387						
			D3222		D3402						
			D3228		D3403						
			D3302		D3409						
			D3445		D3410						
		6	TNF-XI-0362		D3316			16	TNF-XI-0372		D3032
					D3325						D3033
	D3341				D3255						
	D3388				D3256						
	D3389				D3311						
	D3397				D3326						
	D3399				D3374						
	D3400				D3375						
7	TNF-XI-0363				D3305	17	TNF-XI-0373				D3024
					D3306						D3025
			D3318		D3034						
			D3319		D3035						
			D3401		D3259						
			D3411		D3260						
			D3437		D3355						
			D3439		D3356						
		8	TNF-XI-0364		D3026			18	TNF-XI-0374		D3066
					D3027						D3067
	D3312				D3191						
	D3313				D3193						
	D3446				D3197						
	D3450				D3199						
	D3471				D3292						
	D3479				D3293						
9	TNF-XI-0365				D3314	19	TNF-XI-0375				D2839
					D3315						D2840
			D3363		D3192						
			D3364		D3196						
			D3427		D3268						
			D3428		D3269						
			D3429		D3351						
			D3433		D3361						
		10	TNF-XI-0366		D3019			20	TNF-XI-0376		D3299
					D3020						D3300
	D3022				D3407						
	D3023				D3408						
	D3296				D3417						
	D3298				D3418						
	D3353				D3457						
	D3354				D3458						

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材目	フォームNo			原材目	フォームNo
21	TNF-XI-0377	D3219		31	TNF-XI-0389	D3021	
		D3220				D3028	
		D3343				D3064	
		D3381				D3065	
		D3443				D3360	
		D3451				D3362	
		D3455				D3432	
		D3456				D3434	
22	TNF-XI-0378	D3257		32	TNF-XI-0390	D2557	
		D3258				D2558	
		D3350				D2691	
		D3352				D2767	
		D3357				D2770	
		D3358				D2772	
		D3368				D2835	
		D3371				D2844	
23	TNF-XI-0379	D3059		33	TNF-XI-0391	D2161	
		D3060				D2163	
		D3184				D2211	
		D3185				D2212	
		D3372				D2361	
		D3373				D2362	
		D3448				D2559	
		D3449				D2560	
24	TNF-XI-0381	D3080		34	TNF-XI-0392	D2196	
		D3121				D2197	
		D3129				D2231	
		D3132				D2232	
		D3307				D2548	
		D3308				D2549	
		D3413				D3085	
		D3414				D3086	
25	TNF-XI-0382	D3209		35	TNF-XI-0393	D2198	
		D3211				D2199	
		D3212				D2257	
		D3213				D2258	
		D3214				D2306	
		D3421				D2312	
		D3441				D3095	
		D3481				D3096	
26	TNF-XI-0384	D3207		36	TNF-XI-0394	D2305	
		D3208				D2310	
		D3231				D2342	
		D3232				D2343	
		D3346				D2353	
		D3347				D2354	
		D3394				D2393	
		D3406				D2394	
27	TNF-XI-0385	D3029		37	TNF-XI-0395	D2297	
		D3030				D2304	
		D3071				D2339	
		D3072				D2340	
		D3404				D2356	
		D3405				D2357	
		D3459				D2371	
		D3460				D2372	
28	TNF-XI-0386	D3291		38	TNF-XI-0396	D2229	
		D3301				D2230	
		D3378				D2705	
		D3385				D2706	
		D3412				D2734	
		D3426				D2751	
		D3435				D2831	
		D3436				D2851	
29	TNF-XI-0387	D3054		39	TNF-XI-0397	D2351	
		D3056				D2352	
		D3283				D2395	
		D3288				D2397	
		D3384				D3158	
		D3424				D3162	
		D3425				D3430	
		D3444				D3431	
30	TNF-XI-0388	D3187		40	TNF-XI-0398	D2253	
		D3188				D2254	
		D3251				D2345	
		D3261				D2350	
		D3422				D2546	
		D3423				D2547	
		D3438				D2550	
		D3442				D2551	

*: ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フェリックフォーム			原材料	フェリックフォーム
41	TNF-XI-0399	D2207		51	TNF-XI-0409	D2148	
		D2208				D2150	
		D2209				D2151	
		D2210				D2152	
		D2215				D2203	
		D2216				D2205	
		D2545				D2277	
		D2552				D2278	
		D2399				D2358	
		D2400				D2359	
42	TNF-XI-0400	D3083		52	TNF-XI-0410	D2363	
		D3084				D2366	
		D3113				D2369	
		D3114				D2370	
		D3115				D2553	
		D3116				D2554	
		D2180				D2379	
		D2183				D2380	
43	TNF-XI-0401	D2261		53	TNF-XI-0411	D2390	
		D2262				D2391	
		D3093				D2396	
		D3094				D2398	
		D3237				D2411	
		D3254				D2412	
		D2731				D2263	
		D2741				D2264	
44	TNF-XI-0402	D2755		54	TNF-XI-0412	D2555	
		D2757				D2556	
		D2760				D3089	
		D2762				D3070	
		D2938				D3202	
		D2939				D3203	
		D2758				D2081	
		D2759				D2082	
45	TNF-XI-0403	D2801		55	TNF-XI-0413	D2141	
		D2811				D2142	
		D2936				D3118	
		D2937				D3119	
		D2940				D3176	
		D2942				D3177	
		D2728				D2140	
		D2742				D2181	
		D2743				D2182	
		46	TNF-XI-0404			D2748	
D2765				D2195			
D2768				D2745			
D2774				D2754			
D2775				D3482			
D2308				D2169			
D2309				D2170			
D2329				D2219			
47	TNF-XI-0405	D2336		57	TNF-XI-0415	D2220	
		D2375				D2227	
		D2376				D2228	
		D2402				D2228	
		D2403				D2307	
		D2315				D2311	
		D2317				D2217	
		D2331				D2218	
48	TNF-XI-0406	D2335		58	TNF-XI-0416	D2237	
		D2385				D2238	
		D2382				D2245	
		D2409				D2246	
		D2410				D2367	
		D2318				D2368	
		D2320				D2175	
		D2341				D2176	
49	TNF-XI-0407	D2344		59	TNF-XI-0417	D2190	
		D2461				D2191	
		D2462				D2221	
		D2756				D2222	
		D2773				D2346	
		D2330				D2349	
		D2334				D2162	
		D2355				D2166	
50	TNF-XI-0408	D2360		60	TNF-XI-0418	D2185	
		D2373				D2192	
		D2374				D2381	
		D2388				D2382	
		D2389				D2459	
		D2162				D2460	
		D2166					
		D2185					
D2192							

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材No	フォームNo			原材No	フォームNo
61	TNF-XI-0419	D2332		71	TNF-XI-0429	D2259	
		D2333				D2260	
		D2383				D3002	
		D2384				D3003	
		D2457				D3006	
		D2458				D3007	
		D2709				D3169	
		D2710				D3170	
62	TNF-XI-0420	D2225		72	TNF-XI-0430	D2155	
		D2226				D2160	
		D2413				D2177	
		D2414				D2178	
		D2463				D2179	
		D2467				D2184	
		D2703				D3010	
		D2704				D3189	
63	TNF-XI-0421	D2158		73	TNF-XI-0431	D2059	
		D2159				D2060	
		D2213				D3104	
		D2214				D3105	
		D2298				D3164	
		D2299				D3174	
		D2776				D3180	
		D2777				D3182	
64	TNF-XI-0422	D2275		74	TNF-XI-0432	D2063	
		D2276				D2064	
		D2313				D2137	
		D2314				D2139	
		D2318				D2157	
		D2319				D2603	
		D2406				D2795	
		D2407				D2797	
65	TNF-XI-0423	D2300		75	TNF-XI-0433	D2417	
		D2301				D2418	
		D2337				D2419	
		D2338				D2420	
		D2347				D2730	
		D2348				D2738	
		D2848				D2802	
		D2888				D2943	
66	TNF-XI-0424	D2386		76	TNF-XI-0434	D3001	
		D2387				D3008	
		D2401				D3009	
		D2408				D3015	
		D2415				D3165	
		D2416				D3166	
		D3110				D3171	
		D3112				D3172	
67	TNF-XI-0425	D2284		77	TNF-XI-0435	D2188	
		D2285				D2189	
		D2746				D2631	
		D2747				D2684	
		D2750				D2735	
		D2763				D2736	
		D2903				D2744	
		D2930				D2784	
68	TNF-XI-0426	D2657		78	TNF-XI-0436	D2164	
		D2672				D2165	
		D2707				D2201	
		D2708				D2204	
		D2787				D2249	
		D2934				D2250	
		D2935				D2270	
		D2944				D2272	
69	TNF-XI-0427	D2715		79	TNF-XI-0437	D2282	
		D2724				D2283	
		D2727				D2421	
		D2752				D2422	
		D2766				D2740	
		D2781				D2974	
		D2791				D2999	
		D2838				D3000	
70	TNF-XI-0428	D2153		80	TNF-XI-0438	D2281	
		D2156				D2288	
		D2193				D2723	
		D2200				D2725	
		D3004				D2749	
		D3005				D2753	
		D3097				D2792	
		D3098				D2796	

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0122	H73679	802	285	6			
		H73679	802	285	12			
		H73679	802	285	15			
		H73679	802	313	41			
2	TNF-XI-0123	H73679	802	308	39			
		H73679	802	309	4			
		H73679	802	313	6			
		H73679	802	313	39			
3	TNF-XI-0349	H73679	802	281	9			
		H73679	802	281	32			
		H73679	802	281	41			
		H73679	802	288	6			
4	TNF-XI-360	H73679	802	285	16			
		H73679	802	285	17			
		H73679	802	313	12			
		H73679	802	313	27			
5	TNF-XI-361	H73679	802	309	25			
		H73679	802	310	10			
		H73679	802	310	13			
		H73679	802	310	43			
6	TNF-XI-362	H73679	802	285	1			
		H73679	802	308	40			
		H73679	802	309	20			
		H73679	802	309	32			
7	TNF-XI-363	H73679	802	285	2			
		H73679	802	312	8			
		H73679	802	312	18			
		H73679	802	313	5			
8	TNF-XI-364	H73679	802	285	8			
		H73679	802	285	14			
		H73679	802	285	18			
		H73679	802	313	25			
9	TNF-XI-365	H73679	802	285	37			
		H73679	802	311	16			
		H73679	802	311	38			
		H73679	802	312	21			
10	TNF-XI-366	H73679	802	309	2			
		H73679	802	309	39			
		H73679	802	310	24			
		H73679	802	311	34			
11	TNF-XI-367	H73679	802	284	47			
		H73679	802	285	38			
		H73679	802	285	39			
		H73679	802	285	45			
12	TNF-XI-368	H73679	802	285	9			
		H73679	802	285	21			
		H73679	802	312	5			
		H73679	802	313	23			
13	TNF-XI-369	H73679	802	285	7			
		H73679	802	309	28			
		H73679	802	312	1			
		H73679	802	313	3			
14	TNF-XI-370	H73679	802	308	5			
		H73679	802	309	11			
		H73679	802	309	41			
		H73679	802	310	31			
15	TNF-XI-371	H73679	802	313	2			
		H73679	802	313	4			
		H73679	802	313	22			
		H73679	802	313	32			
16	TNF-XI-372	H73679	802	285	42			
		H73679	802	312	12			
		H73679	802	313	15			
		H73679	802	313	36			
17	TNF-XI-373	H73679	802	309	9			
		H73679	802	309	10			
		H73679	802	309	15			
		H73679	802	309	31			
18	TNF-XI-374	H73679	802	264	41			
		H73679	802	264	48			
		H73679	802	285	44			
		H73679	802	313	11			
19	TNF-XI-375	H73679	802	310	9			
		H73679	802	311	12			
		H73679	802	311	35			
		H73679	802	311	43			
20	TNF-XI-376	H73679	802	285	29			
		H73679	802	285	36			
		H73679	802	312	16			
		H73679	802	313	1			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-377	H73679	802	264	11			
		H73679	802	264	12			
		H73679	802	264	40			
		H73679	802	285	46			
22	TNF-XI-378	H73679	802	285	11			
		H73679	802	312	33			
		H73679	802	313	29			
		H73679	802	313	31			
23	TNF-XI-379	H73679	802	264	18			
		H73679	802	312	3			
		H73679	802	312	13			
		H73679	802	313	37			
24	TNF-XI-381	H73679	802	310	4			
		H73679	802	310	21			
		H73679	802	311	10			
		H73679	802	311	14			
25	TNF-XI-382	H73679	802	285	30			
		H73679	802	311	31			
		H73679	802	312	37			
		H73679	802	313	33			
26	TNF-XI-384	H73679	802	285	26			
		H73679	802	311	22			
		H73679	802	311	25			
		H73679	802	311	42			
27	TNF-XI-385	H73679	802	311	29			
		H73679	802	312	29			
		H73679	802	312	30			
		H73679	802	312	46			
28	TNF-XI-386	H73679	802	311	33			
		H73679	802	311	41			
		H73679	802	311	44			
		H73679	802	312	38			
29	TNF-XI-387	H73679	802	264	39			
		H73679	802	264	43			
		H73679	802	264	45			
		H73679	802	264	46			
30	TNF-XI-388	H73679	802	310	15			
		H73679	802	311	40			
		H73679	802	312	43			
		H73679	802	312	44			
31	TNF-XI-389	H73679	802	311	30			
		H73679	802	312	9			
		H73679	802	312	24			
		H73679	802	312	34			
32	TNF-XI-390	H73679	802	264	16			
		H73679	802	285	41			
		H73679	802	285	48			
		H73679	802	313	10			
33	TNF-XI-391	H73679	802	281	29			
		H73679	802	297	21			
		H73679	802	298	25			
		H73679	802	298	33			
34	TNF-XI-392	H73679	802	285	43			
		H73679	802	293	38			
		H73679	802	295	23			
		H73679	802	298	41			
35	TNF-XI-393	H73679	802	281	11			
		H73679	802	281	13			
		H73679	802	297	46			
		H73679	802	307	9			
36	TNF-XI-394	H73679	802	293	32			
		H73679	802	293	44			
		H73679	802	297	19			
		H73679	802	307	29			
37	TNF-XI-395	H73679	802	293	33			
		H73679	802	295	15			
		H73679	802	295	42			
		H73679	802	307	18			
38	TNF-XI-396	H73679	802	293	3			
		H73679	802	293	31			
		H73679	802	294	47			
		H73679	802	295	40			
39	TNF-XI-397	H73679	802	282	48			
		H73679	802	293	27			
		H73679	802	295	35			
		H73679	802	295	43			
40	TNF-XI-398	H73679	802	282	10			
		H73679	802	293	2			
		H73679	802	293	7			
		H73679	802	307	35			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-399	H73679	802	281	21			
		H73679	802	282	37			
		H73679	802	284	46			
		H73679	802	295	21			
42	TNF-XI-400	H73679	802	293	13			
		H73679	802	293	23			
		H73679	802	293	45			
		H73679	802	295	22			
43	TNF-XI-401	H73679	802	281	26			
		H73679	802	294	13			
		H73679	802	295	6			
		H73679	802	297	35			
44	TNF-XI-402	H73679	802	298	8			
		H73679	802	298	14			
		H73679	802	298	16			
		H73679	802	298	43			
45	TNF-XI-403	H73679	802	293	46			
		H73679	802	293	47			
		H73679	802	294	39			
		H73679	802	295	14			
46	TNF-XI-404	H73679	802	281	42			
		H73679	802	281	43			
		H73679	802	293	12			
		H73679	802	295	28			
47	TNF-XI-405	H73679	802	281	8			
		H73679	802	297	27			
		H73679	802	298	26			
		H73679	802	299	7			
48	TNF-XI-406	H73679	802	281	16			
		H73679	802	298	32			
		H73679	802	299	11			
		H73679	802	307	20			
49	TNF-XI-407	H73679	802	297	16			
		H73679	802	298	15			
		H73679	802	298	18			
		H73679	802	298	21			
50	TNF-XI-408	H73679	802	297	11			
		H73679	802	298	3			
		H73679	802	298	27			
		H73679	802	298	30			
51	TNF-XI-409	H73679	802	297	38			
		H73679	802	298	2			
		H73679	802	298	7			
		H73679	802	299	20			
52	TNF-XI-410	H73679	802	297	40			
		H73679	802	298	39			
		H73679	802	307	11			
		H73679	802	307	16			
53	TNF-XI-411	H73679	802	281	22			
		H73679	802	281	27			
		H73679	802	298	4			
		H73679	802	298	28			
54	TNF-XI-412	H73679	802	297	37			
		H73679	802	299	25			
		H73679	802	299	41			
		H73679	802	307	2			
55	TNF-XI-413	H73679	802	282	44			
		H73679	802	292	21			
		H73679	802	295	10			
		H73679	802	295	24			
56	TNF-XI-414	H73679	802	281	7			
		H73679	802	292	23			
		H73679	802	293	29			
		H73679	802	307	33			
57	TNF-XI-415	H73679	802	295	5			
		H73679	802	295	37			
		H73679	802	307	7			
		H73679	802	307	25			
58	TNF-XI-416	H73679	802	282	23			
		H73679	802	294	23			
		H73679	802	294	44			
		H73679	802	295	3			
59	TNF-XI-417	H73679	802	293	6			
		H73679	802	294	17			
		H73679	802	295	1			
		H73679	802	307	17			
60	TNF-XI-418	H73679	802	281	15			
		H73679	802	293	10			
		H73679	802	294	21			
		H73679	802	295	38			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-419	H73679	802	281	46			
		H73679	802	282	25			
		H73679	802	293	20			
		H73679	802	295	47			
62	TNF-XI-420	H73679	802	295	33			
		H73679	802	295	34			
		H73679	802	307	27			
		H73679	802	307	31			
63	TNF-XI-421	H73679	802	281	38			
		H73679	802	297	6			
		H73679	802	297	12			
		H73679	802	307	14			
64	TNF-XI-422	H73679	802	293	22			
		H73679	802	293	36			
		H73679	802	293	40			
		H73679	802	295	41			
65	TNF-XI-423	H73679	802	281	1			
		H73679	802	292	38			
		H73679	802	307	8			
		H73679	802	307	19			
66	TNF-XI-424	H73679	802	282	19			
		H73679	802	293	18			
		H73679	802	307	10			
		H73679	802	307	38			
67	TNF-XI-425	H73679	802	294	37			
		H73679	802	297	14			
		H73679	802	297	34			
		H73679	802	307	40			
68	TNF-XI-426	H73679	802	295	16			
		H73679	802	295	27			
		H73679	802	307	21			
		H73679	802	307	22			
69	TNF-XI-427	H73679	802	281	39			
		H73679	802	282	14			
		H73679	802	293	17			
		H73679	802	294	45			
70	TNF-XI-428	H73679	802	294	16			
		H73679	802	295	18			
		H73679	802	295	29			
		H73679	802	297	24			
71	TNF-XI-429	H73679	802	294	14			
		H73679	802	295	4			
		H73679	802	295	17			
		H73679	802	307	24			
72	TNF-XI-430	H73679	802	294	38			
		H73679	802	297	48			
		H73679	802	307	1			
		H73679	802	307	38			
73	TNF-XI-431	H73679	802	282	1			
		H73679	802	307	4			
		H73679	802	307	12			
		H73679	802	307	43			
74	TNF-XI-432	H73679	802	295	13			
		H73679	802	298	38			
		H73679	802	298	44			
		H73679	802	307	42			
75	TNF-XI-433	H73679	802	293	1			
		H73679	802	293	30			
		H73679	802	294	40			
		H73679	802	294	41			
76	TNF-XI-434	H73679	802	295	25			
		H73679	802	298	24			
		H73679	802	298	29			
		H73679	802	299	22			
77	TNF-XI-435	H73679	802	280	24			
		H73679	802	280	39			
		H73679	802	307	5			
		H73679	802	307	23			
78	TNF-XI-436	H73679	802	295	30			
		H73679	802	297	29			
		H73679	802	299	33			
		H73679	802	307	36			
79	TNF-XI-437	H73679	802	297	4			
		H73679	802	297	22			
		H73679	802	297	39			
		H73679	802	298	36			
80	TNF-XI-438	H73679	802	297	17			
		H73679	802	297	25			
		H73679	802	297	32			
		H73679	802	298	37			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
81	TNF-XI-439	H73679	802	293	19			
		H73679	802	297	20			
		H73679	802	298	35			
		H73679	802	307	13			
82	TNF-XI-440	H73679	802	293	4			
		H73679	802	298	9			
		H73679	802	299	35			
		H73679	802	307	26			
83	TNF-XI-441	G71621	225	92A	32			
		G71621	225	95A	26			
		G71621	225	95A	34			
		G71621	225	95A	38			
84	TNF-XI-442	H73679	802	280	11			
		H73679	802	280	21			
		H73679	802	299	39			
		H73679	802	307	44			
85	TNF-XI-443	H73679	802	298	31			
		H73679	802	307	26			
		H73679	802	307	37			
		G71621	225	92A	4			
86	TNF-XI-444	H73679	802	295	46			
		H73679	802	297	3			
		H73679	802	297	41			
		H73679	802	298	19			
87	TNF-XI-445	H73679	802	297	13			
		H73679	802	298	13			
		H73679	802	298	20			
		H73679	802	298	46			
88	TNF-XI-446	G71621	225	92A	5			
		G71621	225	94A	4			
		G71621	225	94A	5			
		G71621	225	94A	9			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS;外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		幅	長さ
1	TNF-XI-0122	H73679	803	73	1			
		H73679	803	87	12			
		H73679	803	123	3			
		H73679	803	148	2			
2	TNF-XI-0123	H73679	803	141	11			
		H73679	803	143	12			
		H73679	803	148	15			
		H73679	803	149	8			
3	TNF-XI-0349	G71621	762	3	5			
		G71621	762	4	10			
		G71621	762	9	12			
		G71621	762	41	1			
4	TNF-XI-360	G71621	762	11	13			
		G71621	762	13	11			
		H73679	803	255	3			
		H73679	803	258	3			
5	TNF-XI-361	G71621	762	9	3			
		G71621	762	12	6			
		G71621	762	12	8			
		G71621	762	14	1			
6	TNF-XI-362	G71621	762	9	5			
		G71621	762	9	9			
		G71621	762	15	3			
		G71621	762	15	6			
7	TNF-XI-363	G71621	762	8	9			
		G71621	762	12	12			
		G71621	762	14	2			
		H73679	803	259	12			
8	TNF-XI-364	G71621	762	10	9			
		G71621	762	10	13			
		G71621	762	12	13			
		G71621	762	17	7			
9	TNF-XI-365	G71621	762	11	12			
		G71621	762	14	8			
		G71621	762	16	7			
		H73679	803	70	13			
10	TNF-XI-366	G71621	762	14	12			
		G71621	762	15	7			
		G71621	762	16	2			
		G71621	762	16	4			
11	TNF-XI-367	G71621	762	8	4			
		G71621	762	13	3			
		G71621	762	13	5			
		G71621	762	14	14			
12	TNF-XI-368	G71621	762	10	12			
		G71621	762	11	3			
		G71621	762	14	9			
		H73679	803	258	2			
13	TNF-XI-369	G71621	762	11	7			
		G71621	762	12	4			
		G71621	762	15	1			
		H73679	803	259	2			
14	TNF-XI-370	G71621	762	12	10			
		H73679	803	214	10			
		H73679	803	258	6			
		H73679	803	259	13			
15	TNF-XI-371	G71621	762	10	8			
		G71621	762	13	2			
		G71621	762	15	12			
		G71621	762	15	14			
16	TNF-XI-372	G71621	762	11	14			
		G71621	762	14	6			
		G71621	762	14	11			
		H73679	803	189	11			
17	TNF-XI-373	G71621	762	8	13			
		G71621	762	14	5			
		G71621	762	16	5			
		H73679	803	218	11			
18	TNF-XI-374	G71621	762	8	10			
		G71621	762	9	8			
		G71621	762	15	2			
		G71621	762	15	9			
19	TNF-XI-375	G71621	762	9	4			
		G71621	762	10	11			
		H73679	803	107	5			
		H73679	803	215	5			
20	TNF-XI-376	G71621	762	13	10			
		G71621	762	16	12			
		H73679	803	215	2			
		H73679	803	258	10			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有率	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-377	G71621	762	11	1			
		G71621	762	14	4			
		G71621	762	15	13			
		H73679	803	221	9			
22	TNF-XI-378	G71621	762	10	10			
		G71621	762	10	14			
		G71621	762	11	4			
		G71621	762	15	5			
23	TNF-XI-379	G71621	762	11	11			
		G71621	762	14	13			
		G71621	762	16	8			
		H73679	803	202	7			
24	TNF-XI-381	G71621	762	11	8			
		G71621	762	14	3			
		G71621	762	17	6			
		H73679	803	214	1			
25	TNF-XI-382	G71621	762	9	14			
		G71621	762	10	7			
		G71621	762	13	12			
		G71621	762	13	13			
26	TNF-XI-384	G71621	762	11	10			
		G71621	762	13	7			
		G71621	762	16	14			
		H73679	803	255	4			
27	TNF-XI-385	G71621	762	9	6			
		G71621	762	13	14			
		G71621	762	40	8			
		H73679	803	258	11			
28	TNF-XI-386	G71621	762	12	5			
		G71621	762	13	1			
		H73679	803	202	12			
		H73679	803	259	11			
29	TNF-XI-387	G71621	762	12	9			
		H73679	803	143	7			
		H73679	803	257	2			
		H73679	803	257	14			
30	TNF-XI-388	G71621	762	10	1			
		G71621	762	10	3			
		G71621	762	12	3			
		H73679	803	258	4			
31	TNF-XI-389	G71621	762	11	6			
		G71621	762	12	11			
		G71621	762	14	10			
		H73679	803	214	6			
32	TNF-XI-390	G71621	762	37	5			
		G71621	762	38	4			
		G71621	762	38	13			
		G71621	762	44	1			
33	TNF-XI-391	G71621	762	3	11			
		G71621	762	6	8			
		G71621	762	42	2			
		G71621	762	44	4			
34	TNF-XI-392	G71621	762	4	13			
		G71621	762	39	6			
		G71621	762	41	4			
		G71621	762	42	10			
35	TNF-XI-393	G71621	762	4	1			
		G71621	762	40	12			
		G71621	762	42	13			
		G71621	762	45	2			
36	TNF-XI-394	G71621	762	5	5			
		G71621	762	7	4			
		G71621	762	7	11			
		H73679	803	136	1			
37	TNF-XI-395	G71621	762	5	4			
		G71621	762	8	5			
		G71621	762	8	8			
		G71621	762	9	13			
38	TNF-XI-396	G71621	762	4	3			
		G71621	762	37	13			
		G71621	762	38	2			
		G71621	762	38	6			
39	TNF-XI-397	G71621	762	8	14			
		G71621	762	12	14			
		H73679	803	141	8			
		H73679	803	216	8			
40	TNF-XI-398	G71621	762	4	8			
		G71621	762	7	9			
		G71621	762	7	14			
		G71621	762	44	7			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	サイズNo		板厚	直径
41	TNF-XI-399	G71621	762	3	4			
		G71621	762	4	12			
		G71621	762	5	13			
		H73679	803	152	4			
42	TNF-XI-400	G71621	762	6	9			
		G71621	762	40	3			
		G71621	762	41	8			
		G71621	762	44	5			
43	TNF-XI-401	G71621	762	11	5			
		G71621	762	39	5			
		G71621	762	40	11			
		G71621	762	45	5			
44	TNF-XI-402	G71621	762	31	8			
		G71621	762	35	4			
		G71621	762	36	3			
		G71621	762	37	4			
45	TNF-XI-403	G71621	762	31	2			
		G71621	762	35	12			
		G71621	762	36	8			
		G71621	762	36	12			
46	TNF-XI-404	G71621	762	35	11			
		G71621	762	36	6			
		G71621	762	37	2			
		G71621	762	38	11			
47	TNF-XI-405	G71621	762	7	5			
		G71621	762	8	7			
		G71621	762	45	9			
		G71621	762	45	14			
48	TNF-XI-406	G71621	762	3	2			
		G71621	762	3	6			
		G71621	762	7	7			
		G71621	762	45	8			
49	TNF-XI-407	G71621	762	3	13			
		G71621	762	5	9			
		G71621	762	7	12			
		G71621	762	39	7			
50	TNF-XI-408	G71621	762	6	4			
		G71621	762	6	11			
		G71621	762	8	1			
		G71621	762	8	3			
51	TNF-XI-409	G71621	762	5	6			
		G71621	762	10	2			
		G71621	762	42	5			
		G71621	762	44	11			
52	TNF-XI-410	G71621	762	3	1			
		G71621	762	3	3			
		G71621	762	7	10			
		G71621	762	45	12			
53	TNF-XI-411	G71621	762	6	2			
		G71621	762	6	6			
		G71621	762	42	8			
		G71621	762	43	14			
54	TNF-XI-412	G71621	762	3	8			
		G71621	762	40	1			
		G71621	762	41	12			
		G71621	762	43	11			
55	TNF-XI-413	G71621	762	39	3			
		G71621	762	41	14			
		G71621	762	43	2			
		G71621	762	45	13			
56	TNF-XI-414	G71621	762	37	8			
		G71621	762	37	10			
		G71621	762	40	13			
		G71621	762	44	12			
57	TNF-XI-415	G71621	762	5	3			
		G71621	762	6	1			
		G71621	762	43	10			
		G71621	762	44	6			
58	TNF-XI-416	G71621	762	3	10			
		G71621	762	4	2			
		G71621	762	5	11			
		G71621	762	44	3			
59	TNF-XI-417	G71621	762	4	11			
		G71621	762	7	6			
		G71621	762	9	1			
		G71621	762	43	5			
60	TNF-XI-418	G71621	762	4	7			
		G71621	762	5	2			
		G71621	762	7	2			
		G71621	762	8	12			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-419	G71621	762	3	12			
		G71621	762	4	4			
		G71621	762	5	8			
		G71621	762	38	9			
62	TNF-XI-420	G71621	762	4	5			
		G71621	762	4	14			
		G71621	762	34	9			
63	TNF-XI-421	G71621	762	42	3			
		G71621	762	4	6			
		G71621	762	5	14			
64	TNF-XI-422	G71621	762	6	3			
		G71621	762	35	1			
		G71621	762	5	5			
65	TNF-XI-423	G71621	762	8	6			
		G71621	762	39	4			
		G71621	762	45	10			
66	TNF-XI-424	G71621	762	5	10			
		G71621	762	6	13			
		G71621	762	7	3			
		G71621	762	35	9			
67	TNF-XI-425	G71621	762	5	12			
		G71621	762	6	10			
		G71621	762	40	2			
		G71621	762	43	13			
68	TNF-XI-426	G71621	762	36	4			
		G71621	762	37	3			
		G71621	762	38	10			
		G71621	762	41	6			
69	TNF-XI-427	G71621	762	8	11			
		G71621	762	36	1			
		G71621	762	36	2			
		G71621	762	36	7			
70	TNF-XI-428	G71621	762	35	3			
		G71621	762	37	7			
		G71621	762	38	7			
		G71621	762	39	13			
71	TNF-XI-429	G71621	762	39	1			
		G71621	762	40	6			
		G71621	762	43	3			
		G71621	762	44	13			
72	TNF-XI-430	G71621	762	39	2			
		G71621	762	41	5			
		G71621	762	41	10			
		G71621	762	42	6			
73	TNF-XI-431	G71621	762	41	11			
		G71621	762	43	1			
		G71621	762	43	9			
		G71621	762	45	6			
74	TNF-XI-432	G71621	762	39	9			
		G71621	762	40	14			
		G71621	762	41	3			
		G71621	762	45	3			
75	TNF-XI-433	G71621	762	37	12			
		G71621	762	39	8			
		G71621	762	40	9			
		G71621	762	43	8			
76	TNF-XI-434	G71621	762	31	1			
		G71621	762	38	1			
		G71621	762	39	10			
		G71621	762	39	14			
77	TNF-XI-435	G71621	762	38	3			
		G71621	762	41	9			
		G71621	762	42	7			
		G71621	762	45	1			
78	TNF-XI-436	G71621	762	7	13			
		G71621	762	36	14			
		G71621	762	37	1			
		G71621	762	38	5			
79	TNF-XI-437	G71621	762	9	10			
		G71621	762	9	11			
		G71621	762	43	12			
		G71621	762	45	11			
80	TNF-XI-438	G71621	762	36	5			
		G71621	762	36	10			
		G71621	762	37	14			
		G71621	762	39	11			
		G71621	762	37	6			
		G71621	762	37	9			
		G71621	762	38	14			
		G71621	762	39	12			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		シートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		厚み	直径
61	TNF-XI-439	G71621	762	35	5			
		G71621	762	36	11			
		G71621	762	36	13			
		G71621	762	40	5			
62	TNF-XI-440	G71621	762	5	1			
		G71621	762	6	12			
		G71621	762	6	14			
		G71621	762	43	7			
63	TNF-XI-441	G71621	762	7	8			
		G71621	762	24	1			
		G71621	762	42	9			
		H73679	803	127	12			
64	TNF-XI-442	G71621	762	3	7			
		G71621	762	35	7			
		G71621	762	38	8			
		G71621	762	38	12			
65	TNF-XI-443	G71621	762	3	14			
		G71621	762	7	1			
		G71621	762	43	6			
		H73679	803	142	14			
66	TNF-XI-444	G71621	762	3	9			
		G71621	762	5	7			
		G71621	762	10	5			
		G71621	762	42	4			
67	TNF-XI-445	G71621	762	4	9			
		G71621	762	42	11			
		G71621	762	44	2			
		G71621	762	44	8			
68	TNF-XI-446	G71621	762	37	11			
		G71621	762	41	13			
		G71621	762	42	12			
		G71621	762	43	4			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0122	595
		598
		593
		561
2	TNF-XI-0123	610
		607
		613
		612
3	TNF-XI-0349	1671
		1672
		1673
		1641
4	TNF-XI-360	1445
		1444
		1446
		1442
5	TNF-XI-361	1438
		1439
		1441
		1437
6	TNF-XI-362	1447
		1443
		1450
		1448
7	TNF-XI-363	1453
		1451
		1449
		1455
8	TNF-XI-364	1465
		1454
		1462
		1463
9	TNF-XI-365	1459
		1461
		1457
		1458
10	TNF-XI-366	1466
		1469
		1470
		1468
11	TNF-XI-367	1473
		1474
		1471
		1472
12	TNF-XI-368	1456
		1464
		1478
		1467
13	TNF-XI-369	1483
		1481
		1482
		1480
14	TNF-XI-370	1475
		1477
		1476
		1479
15	TNF-XI-371	1487
		1485
		1488
		1486
16	TNF-XI-372	1491
		1492
		1489
		1490
17	TNF-XI-373	1496
		1495
		1493
		1484
18	TNF-XI-374	1494
		1497
		1504
		1501
19	TNF-XI-375	1499
		1503
		1508
		1498
20	TNF-XI-376	1508
		1502
		1505
		1500

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORAレジン)

No	容器番号	レジンNo
21	TNF-XI-377	1512
		1510
		1507
		1516
22	TNF-XI-378	1511
		1513
		1509
		1514
23	TNF-XI-379	1523
		1515
		1518
		1520
24	TNF-XI-381	1534
		1536
		1529
		1532
25	TNF-XI-382	1531
		1530
		1535
		1533
26	TNF-XI-384	1541
		1544
		1545
		1542
27	TNF-XI-385	1547
		1549
		1550
		1557
28	TNF-XI-386	1548
		1556
		1555
		1553
29	TNF-XI-387	1552
		1546
		1554
		1551
30	TNF-XI-388	1564
		1661
		1566
		1567
31	TNF-XI-389	1562
		1565
		1569
		1568
32	TNF-XI-390	1543
		1528
		1559
		1558
33	TNF-XI-391	1563
		1560
		1570
		1574
34	TNF-XI-392	1577
		1573
		1579
		1576
35	TNF-XI-393	1575
		1572
		1581
		1580
36	TNF-XI-394	1582
		1571
		1578
		1583
37	TNF-XI-395	1582
		1584
		1580
		1585
38	TNF-XI-396	1583
		1588
		1589
		1591
39	TNF-XI-397	1602
		1601
		1603
		1594
40	TNF-XI-398	1611
		1614
		1607
		1613

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジレ No
41	TNF-XI-399	1610
		1608
		1615
		1612
42	TNF-XI-400	1596
		1605
		1606
		1609
43	TNF-XI-401	1599
		1598
		1586
		1587
44	TNF-XI-402	1604
		1597
		1595
		1600
45	TNF-XI-403	1620
		1621
		1618
		1617
46	TNF-XI-404	1623
		1624
		1625
		1628
47	TNF-XI-405	1643
		1651
		1644
		1645
48	TNF-XI-406	1633
		1631
		1652
		1653
49	TNF-XI-407	1632
		1648
		1630
		1646
50	TNF-XI-408	1622
		1626
		1619
		1627
51	TNF-XI-409	1668
		1669
		1670
		1666
52	TNF-XI-410	1656
		1657
		1658
		1663
53	TNF-XI-411	1665
		1654
		1659
		1655
54	TNF-XI-412	1662
		1664
		1661
		1660
55	TNF-XI-413	1667
		1676
		1675
		1677
56	TNF-XI-414	1684
		1683
		1681
		1682
57	TNF-XI-415	1685
		1688
		1680
		1679
58	TNF-XI-416	1693
		1692
		1694
		1695
59	TNF-XI-417	1696
		1698
		1697
		1702
60	TNF-XI-418	1699
		1700
		1701
		1703

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORAレジン)

No	容器番号	レジンNo
61	TNF-XI-419	1711
		1709
		1710
		1707
62	TNF-XI-420	1713
		1716
		1706
		1715
63	TNF-XI-421	1705
		1708
		1678
		1687
64	TNF-XI-422	1712
		1717
		1714
		1704
65	TNF-XI-423	1718
		1690
		1691
		1689
66	TNF-XI-424	1732
		1731
		1724
		1723
67	TNF-XI-425	1729
		1725
		1730
		1726
68	TNF-XI-426	1741
		1734
		1721
		1722
69	TNF-XI-427	1719
		1728
		1727
		1720
70	TNF-XI-428	1743
		1744
		1742
		1738
71	TNF-XI-429	1745
		1755
		1749
		1748
72	TNF-XI-430	1738
		1737
		1754
		1750
73	TNF-XI-431	1747
		1751
		1752
		1756
74	TNF-XI-432	1740
		1733
		1735
		1739
75	TNF-XI-433	1771
		1769
		1772
		1773
76	TNF-XI-434	1762
		1765
		1761
		1768
77	TNF-XI-435	1746
		1763
		1764
		1760
78	TNF-XI-436	1783
		1779
		1776
		1767
79	TNF-XI-437	1781
		1777
		1778
		1788
80	TNF-XI-438	1775
		1786
		1774
		1787

* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジノNo
S1	TNF-XI-439	1785
		1782
		1784
		1780
S2	TNF-XI-440	1753
		1801
		1770
		1766
S3	TNF-XI-441	1795
		1792
		1800
		1793
S4	TNF-XI-442	1790
		1798
		1802
		1799
S5	TNF-XI-443	1789
		1794
		1791
		1816
S6	TNF-XI-444	1809
		1805
		1817
		1815
S7	TNF-XI-445	1812
		1806
		1810
		1811
S8	TNF-XI-446	1813
		1818
		1814
		1834

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0122	21	TNF-XI-0377
2	TNF-XI-0123	22	TNF-XI-0378
3	TNF-XI-0349	23	TNF-XI-0379
4	TNF-XI-0360	24	TNF-XI-0381
5	TNF-XI-0361	25	TNF-XI-0382
6	TNF-XI-0362	26	TNF-XI-0384
7	TNF-XI-0363	27	TNF-XI-0385
8	TNF-XI-0364	28	TNF-XI-0386
9	TNF-XI-0365	29	TNF-XI-0387
10	TNF-XI-0366	30	TNF-XI-0388
11	TNF-XI-0367	31	TNF-XI-0389
12	TNF-XI-0368	32	TNF-XI-0390
13	TNF-XI-0369	33	TNF-XI-0391
14	TNF-XI-0370	34	TNF-XI-0392
15	TNF-XI-0371	35	TNF-XI-0393
16	TNF-XI-0372	36	TNF-XI-0394
17	TNF-XI-0373	37	TNF-XI-0395
18	TNF-XI-0374	38	TNF-XI-0396
19	TNF-XI-0375	39	TNF-XI-0397
20	TNF-XI-0376	40	TNF-XI-0398

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0399	61	TNF-XI-0419
42	TNF-XI-0400	62	TNF-XI-0420
43	TNF-XI-0401	63	TNF-XI-0421
44	TNF-XI-0402	64	TNF-XI-0422
45	TNF-XI-0403	65	TNF-XI-0423
46	TNF-XI-0404	66	TNF-XI-0424
47	TNF-XI-0405	67	TNF-XI-0425
48	TNF-XI-0406	68	TNF-XI-0426
49	TNF-XI-0407	69	TNF-XI-0427
50	TNF-XI-0408	70	TNF-XI-0428
51	TNF-XI-0409	71	TNF-XI-0429
52	TNF-XI-0410	72	TNF-XI-0430
53	TNF-XI-0411	73	TNF-XI-0431
54	TNF-XI-0412	74	TNF-XI-0432
55	TNF-XI-0413	75	TNF-XI-0433
56	TNF-XI-0414	76	TNF-XI-0434
57	TNF-XI-0415	77	TNF-XI-0435
58	TNF-XI-0416	78	TNF-XI-0436
59	TNF-XI-0417	79	TNF-XI-0437
60	TNF-XI-0418	80	TNF-XI-0438



輸送容器検査結果

(付属資料)

付属資料 1	輸送容器	主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器	BORA レジン混合重量一覧
付属資料 3	輸送容器	フェノリックフォーム（ベルト）物性値一覧
付属資料 4	輸送容器	フェノリックフォーム（コーナー）物性値一覧
付属資料 5	輸送容器	フェノリックフォーム（ボトム）物性値一覧
付属資料 6	輸送容器	フェノリックフォーム（注入材）物性値一覧
付属資料 7	輸送容器	フェノリックフォーム（ディスク）物性値一覧
付属資料 8	輸送容器	BORA レジン化学分析結果一覧

輸送容器 主要部材ミルシート等



