

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	成分	容器番号
1	TNF-XI-0062	
2	TNF-XI-0063	
3	TNF-XI-0064	
4	TNF-XI-0065	
5	TNF-XI-0066	
6	TNF-XI-0067	
7	TNF-XI-0068	
8	TNF-XI-0069	
9	TNF-XI-0071	
10	TNF-XI-0072	
11	TNF-XI-0073	
12	TNF-XI-0074	
13	TNF-XI-0075	
14	TNF-XI-0076	
15	TNF-XI-0077	
16	TNF-XI-0078	
17	TNF-XI-0079	
18	TNF-XI-0080	
19	TNF-XI-0081	
20	TNF-XI-0082	

No	成分	容器番号		
			No	
			成分	
21	TNF-XI-0083			
22	TNF-XI-0084			
23	TNF-XI-0085			
24	TNF-XI-0086			
25	TNF-XI-0087			
26	TNF-XI-0088			
27	TNF-XI-0089			
28	TNF-XI-0090			
29	TNF-XI-0091			
30	TNF-XI-0092			
31	TNF-XI-0093			
32	TNF-XI-0094			
33	TNF-XI-0095			
34	TNF-XI-0096			
35	TNF-XI-0097			
36	TNF-XI-0098			
37	TNF-XI-0099			
38	TNF-XI-0100			
39	TNF-XI-0101			
40	TNF-XI-0102			

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	No
	成分
	容器番号
41	TNF-XI-0103
42	TNF-XI-0104
43	TNF-XI-0105
44	TNF-XI-0106
45	TNF-XI-0107
46	TNF-XI-0108
47	TNF-XI-0109
48	TNF-XI-0110
49	TNF-XI-0111
50	TNF-XI-0112
51	TNF-XI-0113
52	TNF-XI-0114
53	TNF-XI-0115
54	TNF-XI-0116
55	TNF-XI-0117
56	TNF-XI-0118
57	TNF-XI-0119
58	TNF-XI-0120
59	TNF-XI-0121
60	TNF-XI-0124

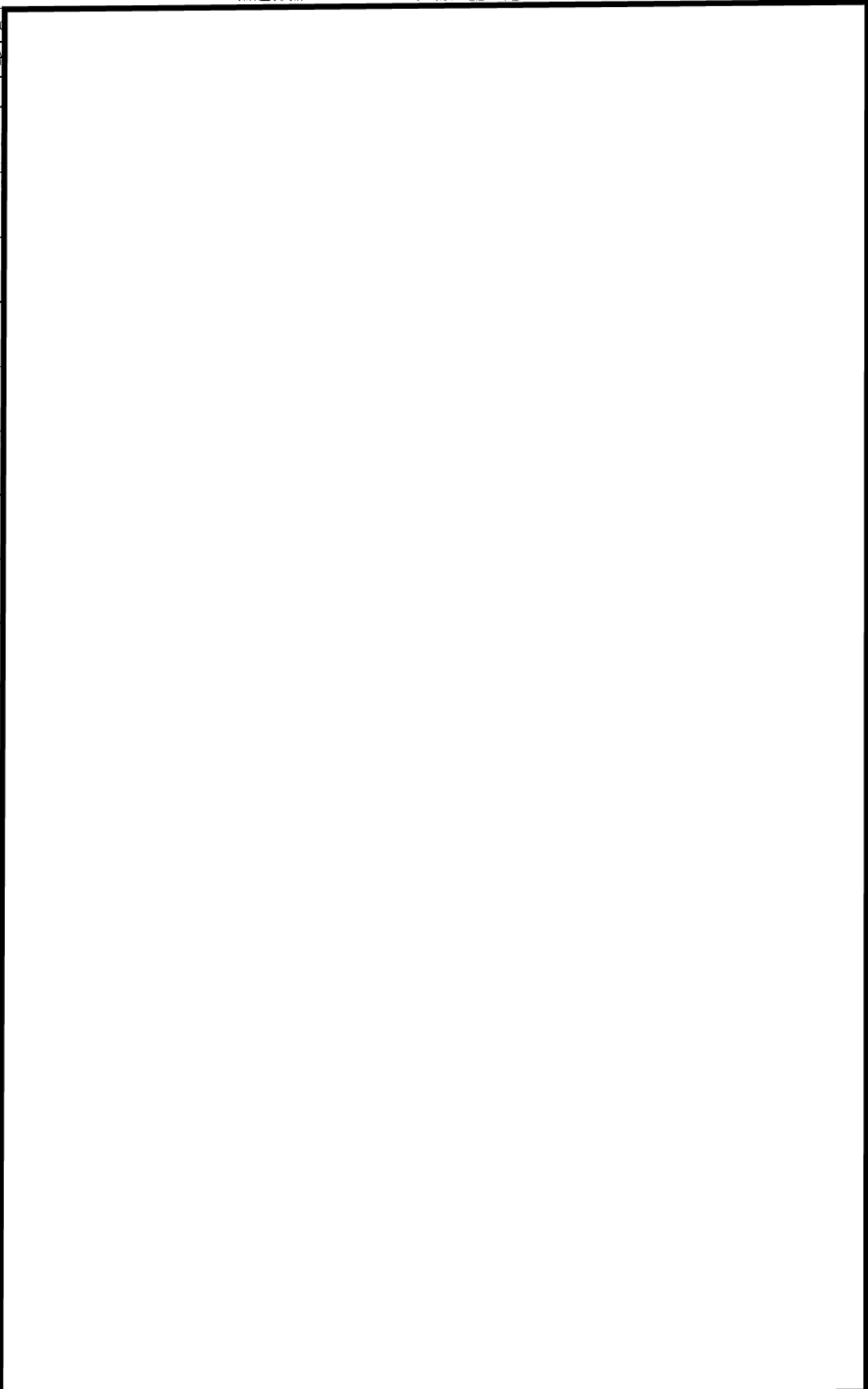
輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	成分	容器番号		
			61	TNF-XI-0125
			62	TNF-XI-0126
63	TNF-XI-0127			
64	TNF-XI-0128			
65	TNF-XI-0129			
66	TNF-XI-0130			
67	TNF-XI-0131			
68	TNF-XI-0132			
69	TNF-XI-0133			
70	TNF-XI-0134			
71	TNF-XI-0135			
72	TNF-XI-0136			
73	TNF-XI-0137			
74	TNF-XI-0138			
75	TNF-XI-0139			
76	TNF-XI-0140			
77	TNF-XI-0141			
78	TNF-XI-0142			
79	TNF-XI-0143			
80	TNF-XI-0144			

No	成分	容器番号	N			
				81	TNF-XI-0145	
				82	TNF-XI-0146	
83	TNF-XI-0147					
84	TNF-XI-0148					
85	TNF-XI-0149					
86	TNF-XI-0150					
87	TNF-XI-0151					
88	TNF-XI-0152					
89	TNF-XI-0153					
90	TNF-XI-0154					
91	TNF-XI-0155					
92	TNF-XI-0156					
93	TNF-XI-0157					
94	TNF-XI-0158					
95	TNF-XI-0159					
96	TNF-XI-0160					
97	TNF-XI-0161					
98	TNF-XI-0162					
99	TNF-XI-0163					
100	TNF-XI-0164					

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	No
	成分
	容器番号
101	TNF-XI-0166
102	TNF-XI-0166
103	TNF-XI-0167
104	TNF-XI-0168
105	TNF-XI-0169
106	TNF-XI-0170
107	TNF-XI-0171
108	TNF-XI-0172
109	TNF-XI-0173
110	TNF-XI-0174
111	TNF-XI-0175
112	TNF-XI-0176
113	TNF-XI-0177
114	TNF-XI-0178
115	TNF-XI-0179
116	TNF-XI-0180
117	TNF-XI-0181
118	TNF-XI-0182
119	TNF-XI-0183



輸送容器 フェノリックフォーム(ペレット)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0062	21	TNF-XI-0083
2	TNF-XI-0063	22	TNF-XI-0084
3	TNF-XI-0064	23	TNF-XI-0085
4	TNF-XI-0065	24	TNF-XI-0086
5	TNF-XI-0066	25	TNF-XI-0087
6	TNF-XI-0067	26	TNF-XI-0088
7	TNF-XI-0068	27	TNF-XI-0089
8	TNF-XI-0069	28	TNF-XI-0090
9	TNF-XI-0071	29	TNF-XI-0091
10	TNF-XI-0072	30	TNF-XI-0092
11	TNF-XI-0073	31	TNF-XI-0093
12	TNF-XI-0074	32	TNF-XI-0094
13	TNF-XI-0075	33	TNF-XI-0095
14	TNF-XI-0076	34	TNF-XI-0096
15	TNF-XI-0077	35	TNF-XI-0097
16	TNF-XI-0078	36	TNF-XI-0098
17	TNF-XI-0079	37	TNF-XI-0099
18	TNF-XI-0080	38	TNF-XI-0100
19	TNF-XI-0081	39	TNF-XI-0101
20	TNF-XI-0082	40	TNF-XI-0102

輸送容器 フェリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0103	61	TNF-XI-0125
42	TNF-XI-0104	62	TNF-XI-0126
43	TNF-XI-0105	63	TNF-XI-0127
44	TNF-XI-0106	64	TNF-XI-0128
45	TNF-XI-0107	65	TNF-XI-0129
46	TNF-XI-0108	66	TNF-XI-0130
47	TNF-XI-0109	67	TNF-XI-0131
48	TNF-XI-0110	68	TNF-XI-0132
49	TNF-XI-0111	69	TNF-XI-0133
50	TNF-XI-0112	70	TNF-XI-0134
51	TNF-XI-0113	71	TNF-XI-0135
52	TNF-XI-0114	72	TNF-XI-0136
53	TNF-XI-0115	73	TNF-XI-0137
54	TNF-XI-0116	74	TNF-XI-0138
55	TNF-XI-0117	75	TNF-XI-0139
56	TNF-XI-0118	76	TNF-XI-0140
57	TNF-XI-0119	77	TNF-XI-0141
58	TNF-XI-0120	78	TNF-XI-0142
59	TNF-XI-0121	79	TNF-XI-0143
60	TNF-XI-0124	80	TNF-XI-0144

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
81	TNF-XI-0145	101	TNF-XI-0165
82	TNF-XI-0146	102	TNF-XI-0166
83	TNF-XI-0147	103	TNF-XI-0167
84	TNF-XI-0148	104	TNF-XI-0168
85	TNF-XI-0149	105	TNF-XI-0169
86	TNF-XI-0150	106	TNF-XI-0170
87	TNF-XI-0151	107	TNF-XI-0171
88	TNF-XI-0152	108	TNF-XI-0172
89	TNF-XI-0153	109	TNF-XI-0173
90	TNF-XI-0154	110	TNF-XI-0174
91	TNF-XI-0155	111	TNF-XI-0175
92	TNF-XI-0156	112	TNF-XI-0176
93	TNF-XI-0157	113	TNF-XI-0177
94	TNF-XI-0158	114	TNF-XI-0178
95	TNF-XI-0159	115	TNF-XI-0179
96	TNF-XI-0160	116	TNF-XI-0180
97	TNF-XI-0161	117	TNF-XI-0181
98	TNF-XI-0162	118	TNF-XI-0182
99	TNF-XI-0163	119	TNF-XI-0183
100	TNF-XI-0164		

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0062	21	TNF-XI-0083
2	TNF-XI-0063	22	TNF-XI-0084
3	TNF-XI-0064	23	TNF-XI-0085
4	TNF-XI-0065	24	TNF-XI-0086
5	TNF-XI-0066	25	TNF-XI-0087
6	TNF-XI-0067	26	TNF-XI-0088
7	TNF-XI-0068	27	TNF-XI-0089
8	TNF-XI-0069	28	TNF-XI-0090
9	TNF-XI-0071	29	TNF-XI-0091
10	TNF-XI-0072	30	TNF-XI-0092
11	TNF-XI-0073	31	TNF-XI-0093
12	TNF-XI-0074	32	TNF-XI-0094
13	TNF-XI-0075	33	TNF-XI-0095
14	TNF-XI-0076	34	TNF-XI-0096
15	TNF-XI-0077	35	TNF-XI-0097
16	TNF-XI-0078	36	TNF-XI-0098
17	TNF-XI-0079	37	TNF-XI-0099
18	TNF-XI-0080	38	TNF-XI-0100
19	TNF-XI-0081	39	TNF-XI-0101
20	TNF-XI-0082	40	TNF-XI-0102

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0103	61	TNF-XI-0125
42	TNF-XI-0104	62	TNF-XI-0126
43	TNF-XI-0105	63	TNF-XI-0127
44	TNF-XI-0106	64	TNF-XI-0128
45	TNF-XI-0107	65	TNF-XI-0129
46	TNF-XI-0108	66	TNF-XI-0130
47	TNF-XI-0109	67	TNF-XI-0131
48	TNF-XI-0110	68	TNF-XI-0132
49	TNF-XI-0111	69	TNF-XI-0133
50	TNF-XI-0112	70	TNF-XI-0134
51	TNF-XI-0113	71	TNF-XI-0135
52	TNF-XI-0114	72	TNF-XI-0136
53	TNF-XI-0115	73	TNF-XI-0137
54	TNF-XI-0116	74	TNF-XI-0138
55	TNF-XI-0117	75	TNF-XI-0139
56	TNF-XI-0118	76	TNF-XI-0140
57	TNF-XI-0119	77	TNF-XI-0141
58	TNF-XI-0120	78	TNF-XI-0142
59	TNF-XI-0121	79	TNF-XI-0143
60	TNF-XI-0124	80	TNF-XI-0144

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
81	TNF-XI-0145	101	TNF-XI-0165
82	TNF-XI-0146	102	TNF-XI-0166
83	TNF-XI-0147	103	TNF-XI-0167
84	TNF-XI-0148	104	TNF-XI-0168
85	TNF-XI-0149	105	TNF-XI-0169
86	TNF-XI-0150	106	TNF-XI-0170
87	TNF-XI-0151	107	TNF-XI-0171
88	TNF-XI-0152	108	TNF-XI-0172
89	TNF-XI-0153	109	TNF-XI-0173
90	TNF-XI-0154	110	TNF-XI-0174
91	TNF-XI-0155	111	TNF-XI-0175
92	TNF-XI-0156	112	TNF-XI-0176
93	TNF-XI-0157	113	TNF-XI-0177
94	TNF-XI-0158	114	TNF-XI-0178
95	TNF-XI-0159	115	TNF-XI-0179
96	TNF-XI-0160	116	TNF-XI-0180
97	TNF-XI-0161	117	TNF-XI-0181
98	TNF-XI-0162	118	TNF-XI-0182
99	TNF-XI-0163	119	TNF-XI-0183
100	TNF-XI-0164		

輸送容器 フェリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0062
2	TNF-XI-0063
3	TNF-XI-0064
4	TNF-XI-0065
5	TNF-XI-0066
6	TNF-XI-0067
7	TNF-XI-0068
8	TNF-XI-0069
9	TNF-XI-0071
10	TNF-XI-0072
11	TNF-XI-0073
12	TNF-XI-0074
13	TNF-XI-0075
14	TNF-XI-0076
15	TNF-XI-0077
16	TNF-XI-0078
17	TNF-XI-0079
18	TNF-XI-0080
19	TNF-XI-0081
20	TNF-XI-0082
21	TNF-XI-0083
22	TNF-XI-0084
23	TNF-XI-0085
24	TNF-XI-0086
25	TNF-XI-0087
26	TNF-XI-0088
27	TNF-XI-0089
28	TNF-XI-0090
29	TNF-XI-0091
30	TNF-XI-0092
31	TNF-XI-0093
32	TNF-XI-0094
33	TNF-XI-0095
34	TNF-XI-0096
35	TNF-XI-0097
36	TNF-XI-0098
37	TNF-XI-0099
38	TNF-XI-0100
39	TNF-XI-0101
40	TNF-XI-0102
41	TNF-XI-0103
42	TNF-XI-0104
43	TNF-XI-0105
44	TNF-XI-0106
45	TNF-XI-0107
46	TNF-XI-0108
47	TNF-XI-0109
48	TNF-XI-0110
49	TNF-XI-0111
50	TNF-XI-0112
51	TNF-XI-0113
52	TNF-XI-0114
53	TNF-XI-0115
54	TNF-XI-0116
55	TNF-XI-0117
56	TNF-XI-0118
57	TNF-XI-0119
58	TNF-XI-0120
59	TNF-XI-0121
60	TNF-XI-0124

輸送容器 フェノリックフォーム(ポット)物性値一覧

No	容器番号
61	TNF-XI-0125
62	TNF-XI-0126
63	TNF-XI-0127
64	TNF-XI-0128
65	TNF-XI-0129
66	TNF-XI-0130
67	TNF-XI-0131
68	TNF-XI-0132
69	TNF-XI-0133
70	TNF-XI-0134
71	TNF-XI-0135
72	TNF-XI-0136
73	TNF-XI-0137
74	TNF-XI-0138
75	TNF-XI-0139
76	TNF-XI-0140
77	TNF-XI-0141
78	TNF-XI-0142
79	TNF-XI-0143
80	TNF-XI-0144
81	TNF-XI-0145
82	TNF-XI-0146
83	TNF-XI-0147
84	TNF-XI-0148
85	TNF-XI-0149
86	TNF-XI-0150
87	TNF-XI-0151
88	TNF-XI-0152
89	TNF-XI-0153
90	TNF-XI-0154
91	TNF-XI-0155
92	TNF-XI-0156
93	TNF-XI-0157
94	TNF-XI-0158
95	TNF-XI-0159
96	TNF-XI-0160
97	TNF-XI-0161
98	TNF-XI-0162
99	TNF-XI-0163
100	TNF-XI-0164
101	TNF-XI-0165
102	TNF-XI-0166
103	TNF-XI-0167
104	TNF-XI-0168
105	TNF-XI-0169
106	TNF-XI-0170
107	TNF-XI-0171
108	TNF-XI-0172
109	TNF-XI-0173
110	TNF-XI-0174
111	TNF-XI-0175
112	TNF-XI-0176
113	TNF-XI-0177
114	TNF-XI-0178
115	TNF-XI-0179
116	TNF-XI-0180
117	TNF-XI-0181
118	TNF-XI-0182
119	TNF-XI-0183

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0062
2	TNF-XI-0063
3	TNF-XI-0064
4	TNF-XI-0065
5	TNF-XI-0066
6	TNF-XI-0067
7	TNF-XI-0068
8	TNF-XI-0069
9	TNF-XI-0071
10	TNF-XI-0072
11	TNF-XI-0073
12	TNF-XI-0074
13	TNF-XI-0075
14	TNF-XI-0076
15	TNF-XI-0077
16	TNF-XI-0078
17	TNF-XI-0079
18	TNF-XI-0080
19	TNF-XI-0081
20	TNF-XI-0082
21	TNF-XI-0083
22	TNF-XI-0084
23	TNF-XI-0085
24	TNF-XI-0086
25	TNF-XI-0087
26	TNF-XI-0088
27	TNF-XI-0089
28	TNF-XI-0090
29	TNF-XI-0091
30	TNF-XI-0092
31	TNF-XI-0093
32	TNF-XI-0094
33	TNF-XI-0095
34	TNF-XI-0096
35	TNF-XI-0097
36	TNF-XI-0098
37	TNF-XI-0099
38	TNF-XI-0100
39	TNF-XI-0101
40	TNF-XI-0102
41	TNF-XI-0103
42	TNF-XI-0104
43	TNF-XI-0105
44	TNF-XI-0106
45	TNF-XI-0107
46	TNF-XI-0108
47	TNF-XI-0109
48	TNF-XI-0110
49	TNF-XI-0111
50	TNF-XI-0112
51	TNF-XI-0113
52	TNF-XI-0114
53	TNF-XI-0115
54	TNF-XI-0116
55	TNF-XI-0117
56	TNF-XI-0118
57	TNF-XI-0119
58	TNF-XI-0120
59	TNF-XI-0121
60	TNF-XI-0124

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号
61	TNF-XI-0125
62	TNF-XI-0126
63	TNF-XI-0127
64	TNF-XI-0128
65	TNF-XI-0129
66	TNF-XI-0130
67	TNF-XI-0131
68	TNF-XI-0132
69	TNF-XI-0133
70	TNF-XI-0134
71	TNF-XI-0135
72	TNF-XI-0136
73	TNF-XI-0137
74	TNF-XI-0138
75	TNF-XI-0139
76	TNF-XI-0140
77	TNF-XI-0141
78	TNF-XI-0142
79	TNF-XI-0143
80	TNF-XI-0144
81	TNF-XI-0145
82	TNF-XI-0146
83	TNF-XI-0147
84	TNF-XI-0148
85	TNF-XI-0149
86	TNF-XI-0150
87	TNF-XI-0151
88	TNF-XI-0152
89	TNF-XI-0153
90	TNF-XI-0154
91	TNF-XI-0155
92	TNF-XI-0156
93	TNF-XI-0157
94	TNF-XI-0158
95	TNF-XI-0159
96	TNF-XI-0160
97	TNF-XI-0161
98	TNF-XI-0162
99	TNF-XI-0163
100	TNF-XI-0164
101	TNF-XI-0165
102	TNF-XI-0166
103	TNF-XI-0167
104	TNF-XI-0168
105	TNF-XI-0169
106	TNF-XI-0170
107	TNF-XI-0171
108	TNF-XI-0172
109	TNF-XI-0173
110	TNF-XI-0174
111	TNF-XI-0175
112	TNF-XI-0176
113	TNF-XI-0177
114	TNF-XI-0178
115	TNF-XI-0179
116	TNF-XI-0180
117	TNF-XI-0181
118	TNF-XI-0182
119	TNF-XI-0183

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0062	11	TNF-XI-0073
2	TNF-XI-0063	12	TNF-XI-0074
3	TNF-XI-0064	13	TNF-XI-0075
4	TNF-XI-0065	14	TNF-XI-0076
5	TNF-XI-0066	15	TNF-XI-0077
6	TNF-XI-0067	16	TNF-XI-0078
7	TNF-XI-0068	17	TNF-XI-0079
8	TNF-XI-0069	18	TNF-XI-0080
9	TNF-XI-0071	19	TNF-XI-0081
10	TNF-XI-0072	20	TNF-XI-0082

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
21	TNF-XI-0083	31	TNF-XI-0093
22	TNF-XI-0084	32	TNF-XI-0094
23	TNF-XI-0085	33	TNF-XI-0095
24	TNF-XI-0086	34	TNF-XI-0096
25	TNF-XI-0087	35	TNF-XI-0097
26	TNF-XI-0088	36	TNF-XI-0098
27	TNF-XI-0089	37	TNF-XI-0099
28	TNF-XI-0090	38	TNF-XI-0100
29	TNF-XI-0091	39	TNF-XI-0101
30	TNF-XI-0092	40	TNF-XI-0102

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0103	51	TNF-XI-0113
42	TNF-XI-0104	52	TNF-XI-0114
43	TNF-XI-0105	53	TNF-XI-0115
44	TNF-XI-0106	54	TNF-XI-0116
45	TNF-XI-0107	55	TNF-XI-0117
46	TNF-XI-0108	56	TNF-XI-0118
47	TNF-XI-0109	57	TNF-XI-0119
48	TNF-XI-0110	58	TNF-XI-0120
49	TNF-XI-0111	59	TNF-XI-0121
50	TNF-XI-0112	60	TNF-XI-0124

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
61	TNF-XI-0125	71	TNF-XI-0135
62	TNF-XI-0126	72	TNF-XI-0136
63	TNF-XI-0127	73	TNF-XI-0137
64	TNF-XI-0128	74	TNF-XI-0138
65	TNF-XI-0129	75	TNF-XI-0139
66	TNF-XI-0130	76	TNF-XI-0140
67	TNF-XI-0131	77	TNF-XI-0141
68	TNF-XI-0132	78	TNF-XI-0142
69	TNF-XI-0133	79	TNF-XI-0143
70	TNF-XI-0134	80	TNF-XI-0144

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
81	TNF-XI-0145	91	TNF-XI-0155
82	TNF-XI-0146	92	TNF-XI-0156
83	TNF-XI-0147	93	TNF-XI-0157
84	TNF-XI-0148	94	TNF-XI-0158
85	TNF-XI-0149	95	TNF-XI-0159
86	TNF-XI-0150	96	TNF-XI-0160
87	TNF-XI-0151	97	TNF-XI-0161
88	TNF-XI-0152	98	TNF-XI-0162
89	TNF-XI-0153	99	TNF-XI-0163
90	TNF-XI-0154	100	TNF-XI-0164

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
101	TNF-XI-0165	111	TNF-XI-0175
102	TNF-XI-0166	112	TNF-XI-0176
103	TNF-XI-0167	113	TNF-XI-0177
104	TNF-XI-0168	114	TNF-XI-0178
105	TNF-XI-0169	115	TNF-XI-0179
106	TNF-XI-0170	116	TNF-XI-0180
107	TNF-XI-0171	117	TNF-XI-0181
108	TNF-XI-0172	118	TNF-XI-0182
109	TNF-XI-0173	119	TNF-XI-0183
110	TNF-XI-0174		



使用計測器、TOOL 校正成績一覧（立会検査）

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績参照頁 No.	備考
1	全巾	巻尺		Y-A1C-040	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-040	1	
3	外蓋外径	TOOL No. 4 (通り)		Y-A1V-506	2	
		TOOL No. 4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		No.1	4	
		TOOL No. 3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		No.1	4	
		TOOL No. 2 (止まり)		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No. 11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ 内径	TOOL No. 7 (通り)		Y-A1V-508	8	
		TOOL No. 7a (止まり)	Y-A1V-509	9		
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	10		
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	11		
10	容器重量	秤量計	42829	12		

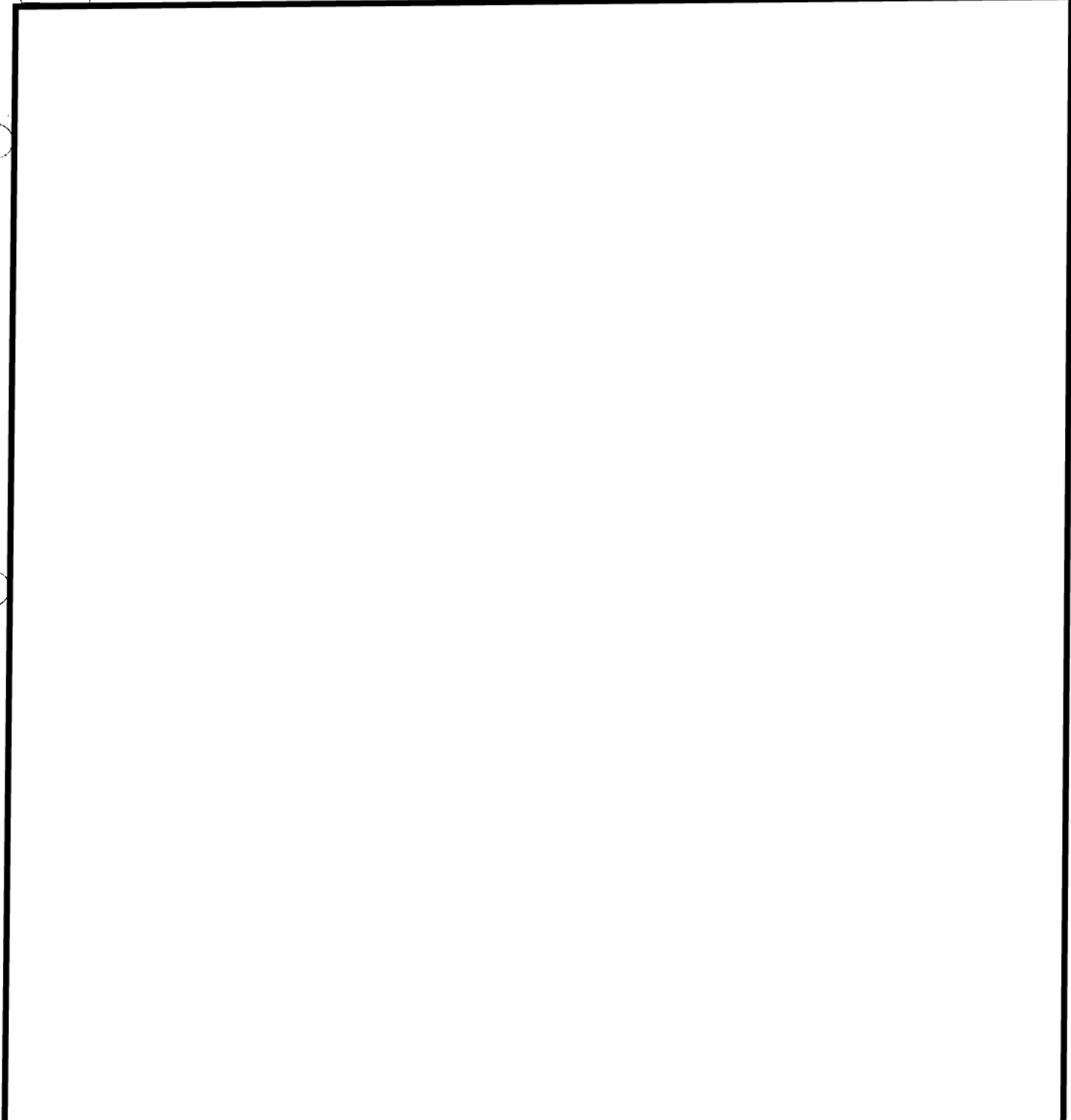
計量器検査成績表

承認	審査
川村	下江

所属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.12~03.04
計測器名称	巻尺	管理番号	Y-AIC-040	管理区分	A級
メーカー	京都度器	型式	KF16-55	製造番号	
検査要領	要検-038	標準器番号	IS-A-43 IS-A-37		
検査年月日	02.12.02	検査種類	定検	温度・湿度	22℃ 50%

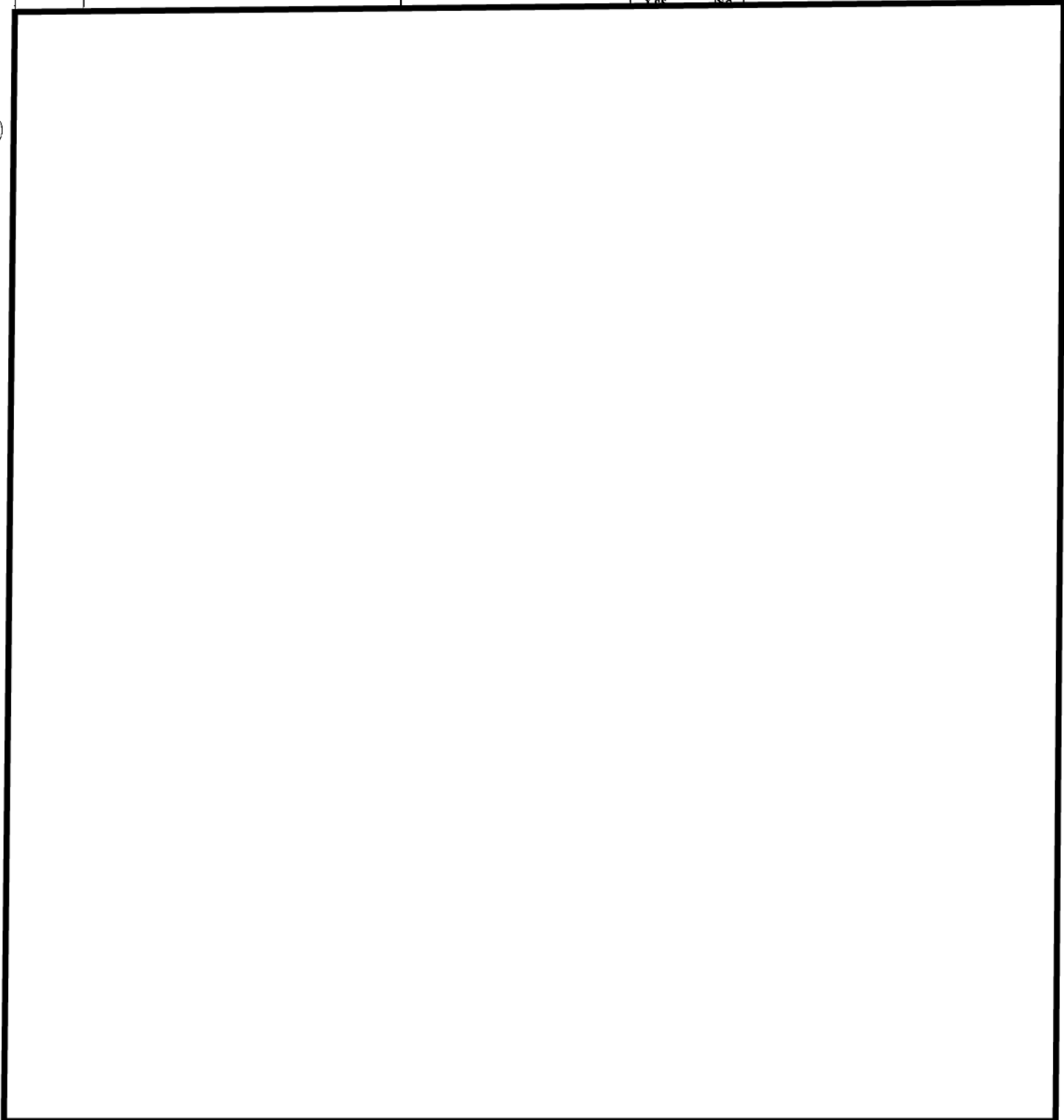
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/ Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	<table border="1"> <tr> <td>Usine/ Factory</td> <td>X</td> <td>Site/ Site</td> </tr> </table>	Usine/ Factory	X	Site/ Site
Usine/ Factory	X	Site/ Site				
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 4				
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations			



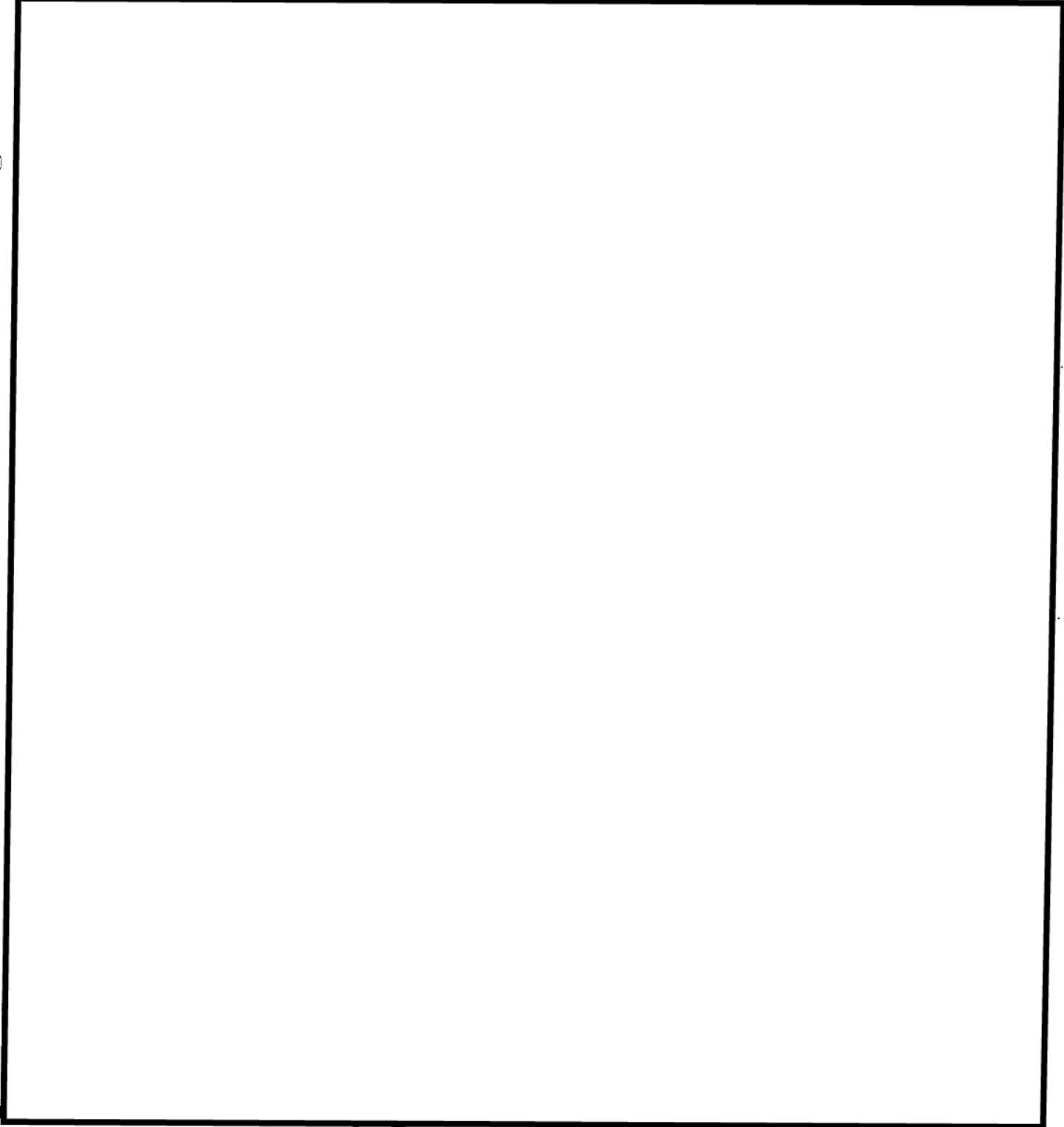
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : YCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tot. Gén. / General tolerance : /		
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind : .	Usine / Factory : X	Site / Site :
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT 4 a		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS / Observations	



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan :	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance :		
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : PDA.133.011	Ind : A	Usine / Factory : X	Site / Site :
Nomenclature / Nomenclature :		Ind :	Rep : GABARIT COMPTABLE H1	
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS / Observations	

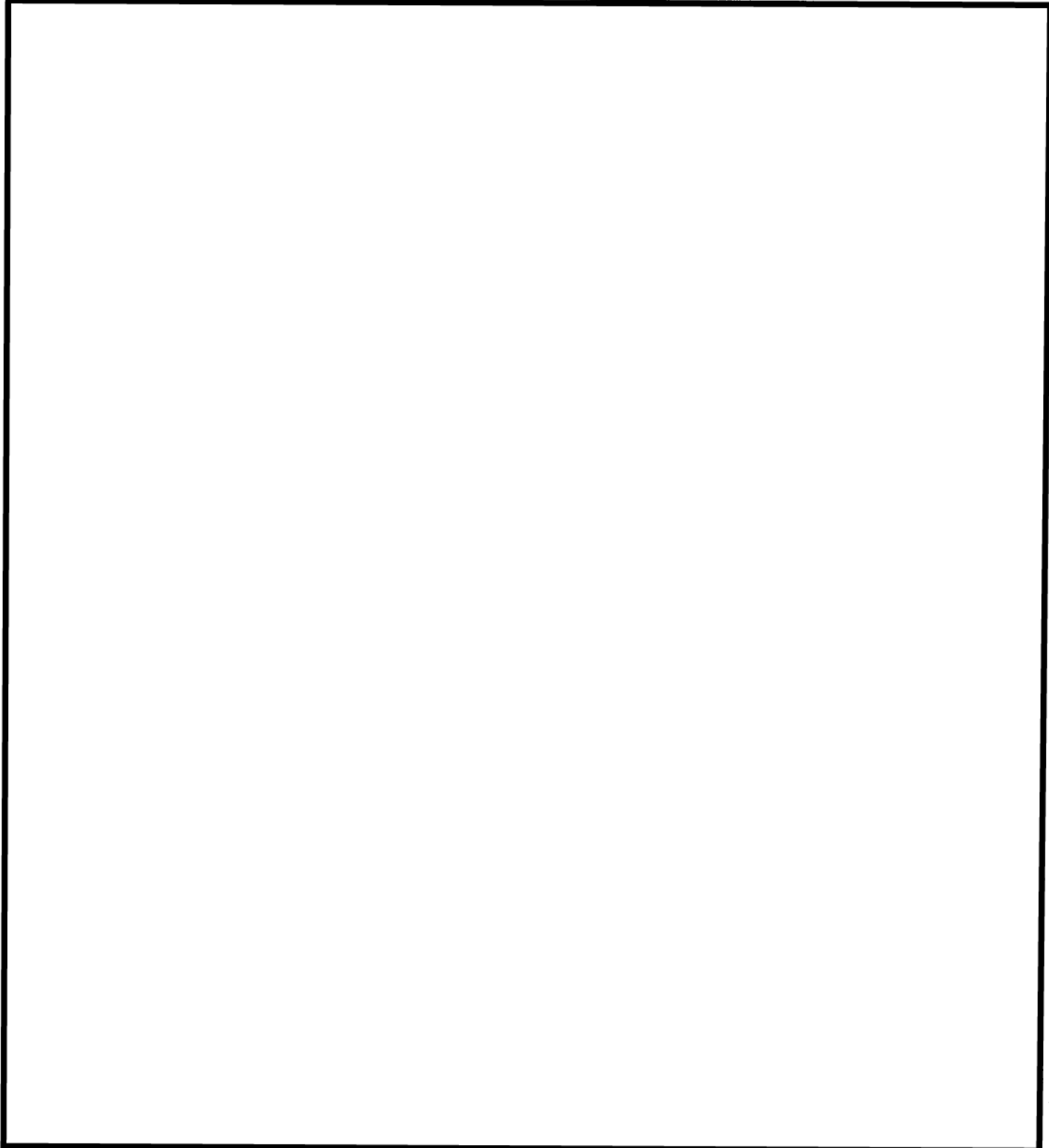


Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chandronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59					
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /				
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /					
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	<table border="1"> <tr> <td>Usine/ Factory</td> <td>X</td> <td>Site/ Site</td> </tr> </table>	Usine/ Factory	X	Site/ Site	
Usine/ Factory	X	Site/ Site					
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 3					
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	<table border="1"> <tr> <td>Conforme</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Yes</td> <td>No</td> </tr> </table>	Conforme		Yes	No	OBSERVATIONS/Observations
Conforme							
Yes	No						

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

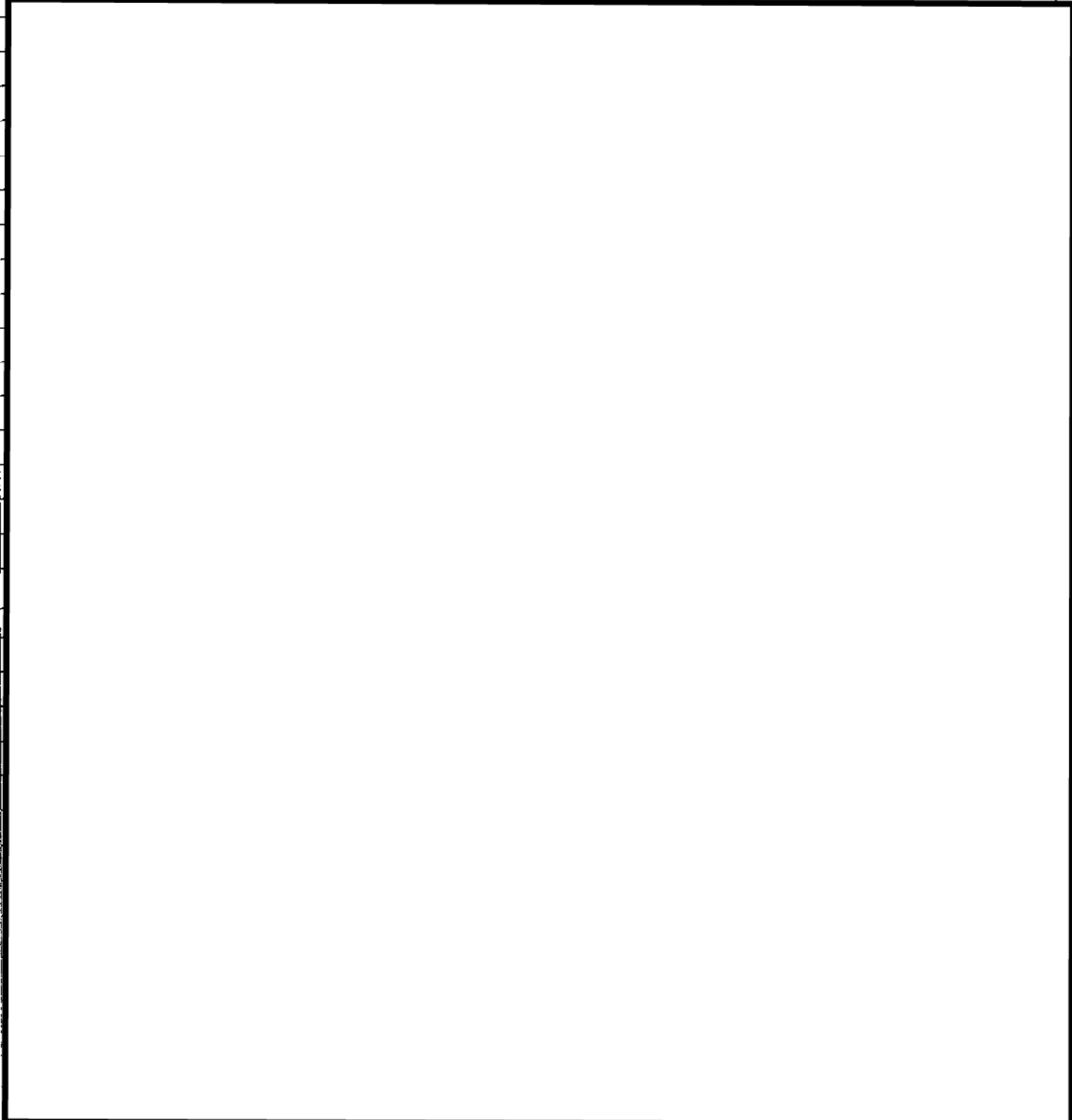
A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59					
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /				
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /					
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind : .	<table border="1"> <tr> <td>Usine/ Factory</td> <td>X</td> <td>Site/ Site</td> <td></td> </tr> </table>	Usine/ Factory	X	Site/ Site	
Usine/ Factory	X	Site/ Site					
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 2					






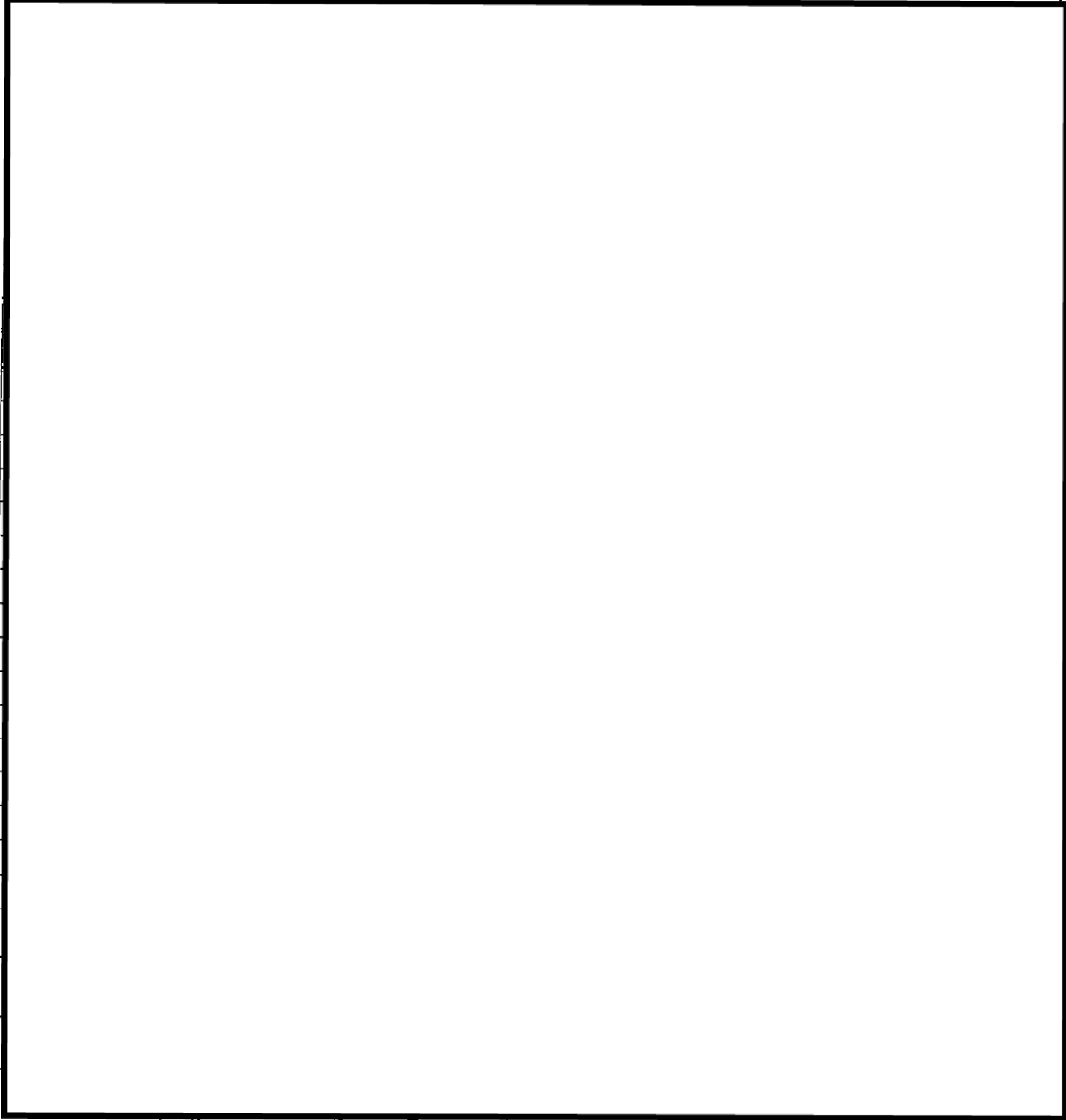
Atelier JNF 12986	Section	S/Section	Identification TNF-XI
N° Document MECAGEST		Révision A	Page

Fabrications Chaudronnées Z.A d'Armanville-BP 60-50700 VALOGNES ☎ 02.33.21.65.65 - ☎ 02.33.21.65.50		<input type="checkbox"/>	Fabrications Mécaniques Rte de Portbail-50390 ST SAUVEUR LE VCTE ☎ 02.33.21.64.40 - ☎ 02.33.21.64.59		<input checked="" type="checkbox"/>
Customer : TRANSNUCLEAIRE	Internal N° : VCI 1.199 / 01	Quality plan : DCF.1 199.001			
Order N° : 12986	Quantity : 1	General tolerance : NFE 02350 m			
Part description : TNF-XI PACKAGINGS	Drawing : PD 1 199.021	Rev : B	Factory	X	Site
Nomenclature : NM.1 199.001	Rev :	Mark : Gabarit cont N11			
THEORETICAL WITH TOLERANCE	REAL	Conform	OBSERVATIONS		



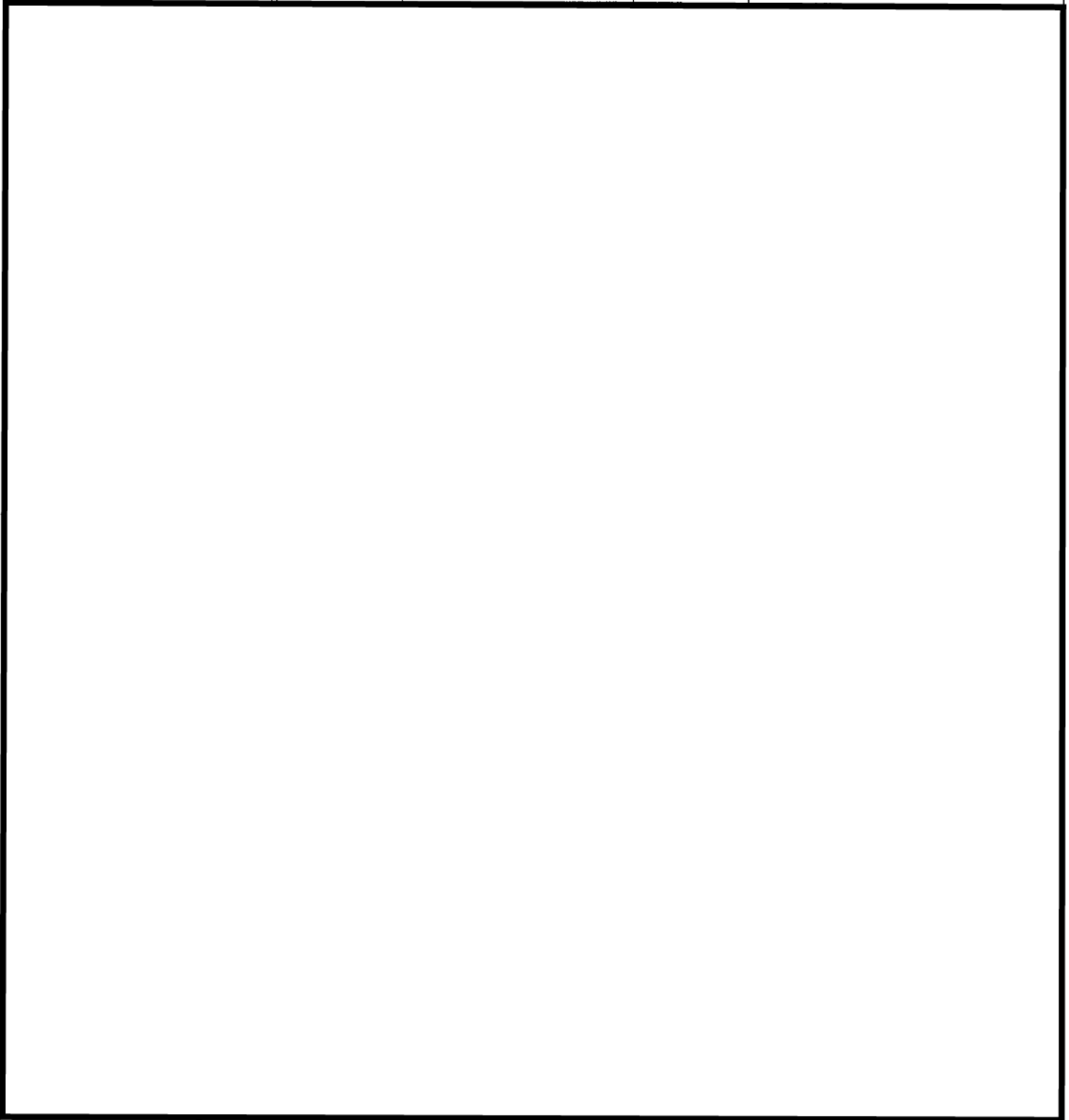
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Usine / Factory : X
Rep :	Site / Site :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 7
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme / Yes No
OBSERVATIONS/Observations		



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Porubail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine/ Factory :	<input checked="" type="checkbox"/>	Site/ Site :	<input type="checkbox"/>
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 7 a				
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	<input type="checkbox"/> Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations			



Marque MITUTOYO Etalon repère : - 930
 Procédure : Pcs 038
 N° d'appareil : Y. AN. 154

PROCES VERBAL DE CONTROLE
SUIVI D'ETALONNAGE PERIODIQUE
- MICROMETRE D'EXTERIEUR-ET JAUGE D'EXTERIEUR

ACA
 ZA D'ARMANVILLE
 50700 VALONGNES

CAPACITE : 750 mm

CLASSE	Mesure à Faire	Valeur de l'étalon à mesurer (microns) VC	VALEUR MESUREES (micron) Vi			Erreur maxi d'indication Ei	Date d'étalonnage	Visa opérateur	Date entretien
			1 ère lecture	2 ème lecture	3 ème lecture				
0	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								

承認	審査

計量器検査成績表

所 属	検査2班	使用場所	PI検査室	有効期限	03.01 ~ 03.05
計測器名称	ノギス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	三豊製作所	型式	530-101	製造番号	21M927
検査要領	要検-023-2	標準器番号	IS-A-03 IS-A-09 IS-A-11 IS-A-32		
検査年月日	03.01.08	検査種類	定検	温度・湿度	22℃ 30%

RÉFÉRENCE ADMINISTRATIVE

CLIENT

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(自主検査記録:NFK-QA-5687)

目 次

No	分類	内容	備考
①	添付 1	TNF-XI 型輸送容器検査結果	NFK-QA-5687 表紙 (下記付属) ●別紙 1: 輸送容器検査記録 (確認書) ●別添 1: 検査対象輸送容器
②	添付 2	輸送容器検査結果	対象容器 各検査結果
③	別紙	輸送容器検査結果 (別紙)	添付 2 の別紙
④	付属資料	輸送容器検査結果 (付属資料)	別紙の付属資料
⑤	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	自主検査時使用計測器、TOOL 校正成績書



TNF-XI 型輸送容器検査結果

平成 15 年 2 月

原子燃料工業株式会社

輸送容器検査記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 検査対象輸送容器 119基 (別添1のとおり)
3. 検査場所
4. 検査年月日 平成15年 1月20日~2月6日
5. 検査責任者 原子燃料工業株式会社 熊取事業所
品質保証部
6. 検査結果

合格

検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0062	41	TNF-XI-0103	81	TNF-XI-0145
2	TNF-XI-0063	42	TNF-XI-0104	82	TNF-XI-0146
3	TNF-XI-0064	43	TNF-XI-0105	83	TNF-XI-0147
4	TNF-XI-0065	44	TNF-XI-0106	84	TNF-XI-0148
5	TNF-XI-0066	45	TNF-XI-0107	85	TNF-XI-0149
6	TNF-XI-0067	46	TNF-XI-0108	86	TNF-XI-0150
7	TNF-XI-0068	47	TNF-XI-0109	87	TNF-XI-0151
8	TNF-XI-0069	48	TNF-XI-0110	88	TNF-XI-0152
9	TNF-XI-0071	49	TNF-XI-0111	89	TNF-XI-0153
10	TNF-XI-0072	50	TNF-XI-0112	90	TNF-XI-0154
11	TNF-XI-0073	51	TNF-XI-0113	91	TNF-XI-0155
12	TNF-XI-0074	52	TNF-XI-0114	92	TNF-XI-0156
13	TNF-XI-0075	53	TNF-XI-0115	93	TNF-XI-0157
14	TNF-XI-0076	54	TNF-XI-0116	94	TNF-XI-0158
15	TNF-XI-0077	55	TNF-XI-0117	95	TNF-XI-0159
16	TNF-XI-0078	56	TNF-XI-0118	96	TNF-XI-0160
17	TNF-XI-0079	57	TNF-XI-0119	97	TNF-XI-0161
18	TNF-XI-0080	58	TNF-XI-0120	98	TNF-XI-0162
19	TNF-XI-0081	59	TNF-XI-0121	99	TNF-XI-0163
20	TNF-XI-0082	60	TNF-XI-0124	100	TNF-XI-0164
21	TNF-XI-0083	61	TNF-XI-0125	101	TNF-XI-0165
22	TNF-XI-0084	62	TNF-XI-0126	102	TNF-XI-0166
23	TNF-XI-0085	63	TNF-XI-0127	103	TNF-XI-0167
24	TNF-XI-0086	64	TNF-XI-0128	104	TNF-XI-0168
25	TNF-XI-0087	65	TNF-XI-0129	105	TNF-XI-0169
26	TNF-XI-0088	66	TNF-XI-0130	106	TNF-XI-0170
27	TNF-XI-0089	67	TNF-XI-0131	107	TNF-XI-0171
28	TNF-XI-0090	68	TNF-XI-0132	108	TNF-XI-0172
29	TNF-XI-0091	69	TNF-XI-0133	109	TNF-XI-0173
30	TNF-XI-0092	70	TNF-XI-0134	110	TNF-XI-0174
31	TNF-XI-0093	71	TNF-XI-0135	111	TNF-XI-0175
32	TNF-XI-0094	72	TNF-XI-0136	112	TNF-XI-0176
33	TNF-XI-0095	73	TNF-XI-0137	113	TNF-XI-0177
34	TNF-XI-0096	74	TNF-XI-0138	114	TNF-XI-0178
35	TNF-XI-0097	75	TNF-XI-0139	115	TNF-XI-0179
36	TNF-XI-0098	76	TNF-XI-0140	116	TNF-XI-0180
37	TNF-XI-0099	77	TNF-XI-0141	117	TNF-XI-0181
38	TNF-XI-0100	78	TNF-XI-0142	118	TNF-XI-0182
39	TNF-XI-0101	79	TNF-XI-0143	119	TNF-XI-0183
40	TNF-XI-0102	80	TNF-XI-0144		



添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0062

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未達界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0063

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
承認 境界検査	ポリ入リステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0004

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 29 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0065

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未陸界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-X1-0066

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾		立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 27 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-X1-0067

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 27 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0068

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 28 日	大木、加日

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0069

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0071

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0072

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0073

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-XI-0074

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認		合		別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-X1-0075

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成積書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0076

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0077

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 29 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0078

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 1 月 28 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: UNF-X1-0079

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未陸界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0080

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	立会検査			合	
	2 容器高さ	立会検査				
	3 外蓋外径	立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	立会検査				
	7 内容器フランジ内径	立会検査				
	8 内容器深さ	立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離	立会検査				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認	立会検査		合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認			
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。 書類確認	書類確認		合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。 書類確認	書類確認			別紙3参照
取扱検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 立会検査	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 立会検査	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年1月31日	大木、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0081

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	立会検査			合	
	2 容器高さ	立会検査				
	3 外蓋外径	立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 8 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	立会検査				
	7 内容器フランジ内径	立会検査				
	8 内容器深さ	立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離	立会検査				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	
		容器外観を目視により確認する。	立会検査			
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認		合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 6 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0082

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 28 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0088

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 8 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検査	ポロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 27 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0084

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-NI-0085

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	立会検査			合	
	2 容器高さ	立会検査				
	3 外蓋外径	立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	立会検査				
	7 内容器フランジ内径	立会検査				
	8 内容器深さ	立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離	立会検査				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	
		容器外観を目視により確認する。	立会検査			
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0066

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未経界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 1 月 28 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0087

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 材 質 検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 29 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0088

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0069

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0090

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未陸界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 29 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0091

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 27 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-X1-0092

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 29 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-NJ-0093

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 27 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0094

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未鑑別検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 28 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0096

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0096

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 8 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 29 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0097

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 1 月 24 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0005

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 1 月 27 日	大木、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0099

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全市	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考3を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙3参照
取扱検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月5日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0100

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	立会検査			合	
	2 容器高さ	立会検査				
	3 外蓋外径	立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	立会検査				
	7 内容器フランジ内径	立会検査				
	8 内容器深さ	立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離	立会検査				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認	立会検査		合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認			
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未陸界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。 書類確認	書類確認		合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。 書類確認	書類確認			別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 立会検査	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 立会検査	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 28 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0101

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0102

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			---	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0103

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0104

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XJ-0105

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-X1-010G

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
示臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年1月29日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0107

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0108

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 29 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0109

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0110

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	立会検査		合	
		2 容器高さ	立会検査			
		3 外蓋外径	立会検査			
		4 内蓋バイオネット部寸法	立会検査			
		5 内蓋バイオネット部寸法	立会検査			
		6 内蓋嵌合部寸法	立会検査			
		7 内容器フランジ内径	立会検査			
		8 内容器深さ	立会検査			
		9 内容器と外容器間の距離	立会検査			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	外観検査	立会検査		合	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未境界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0111

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0112

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 材 質 検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0113

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 29 日	大木、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0114

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾		立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 5 日	大木、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0116

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	立会検査			合	
	2 容器高さ	立会検査				
	3 外蓋外径	立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考3を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	立会検査				
	7 内容器フランジ内径	立会検査				
	8 内容器深さ	立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離	立会検査				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認	立会検査		合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認			
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。 書類確認	書類確認		合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。 書類確認	書類確認			別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 立会検査	立会検査		—	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 立会検査	立会検査			
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年1月31日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0116

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0117

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
糸隣界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合		別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0118

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考3を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未塗界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年1月31日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0119

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	立会検査			合	
	2 容器高さ	立会検査				
	3 外蓋外径	立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	立会検査				
	7 内容器フランジ内径	立会検査				
	8 内容器深さ	立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離	立会検査				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認	立会検査		合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認			
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0120

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0121

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		---		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0124

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 8 を参照。	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未陸界検査	ポリ入リステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 29 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0125

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未陸界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 27 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-X1-0126

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 8 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。容器外観を目視により確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 8 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0127

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 27 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-N1-0128

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容察重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 27 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0129

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
素材 境界 検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0130

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 27 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0131

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 27 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0132

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 6 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0133

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 27 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0134

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0135

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 27 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0186

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0137

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認		合		別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-N1-0138

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検査	ポロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 29 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0139

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 6 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0140

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未遊界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 27 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0141

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 27 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0142

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0143

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0144

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未遊界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-01-5

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 8 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0146

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-XI-0147

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				—
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0148

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 27 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0149

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-X1-0150

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 8 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0151

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0152

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0153

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0154

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 6 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0165

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全市	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
承認 境界検査	ポリレン入りステンレ	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い 検査	外蓋と内蓋の脱着	容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	別紙 4 参照
		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-NI-0156

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未陸界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0167

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-X1-0158

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 27 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0169

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-X1-0160

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績簿により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0161

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0162

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
示臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0163

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 6 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNT-X1-0164

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0165

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未露界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0166

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 6 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-NJ-0167

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 8 を参照。	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未過界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認		合		別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 6 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号 : TNF-X1-0168

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
示随界検査	ポロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0169

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 6 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0170

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
		容器外観を目視により確認する。	立会検査				
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0171

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 6 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0172

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0173

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全市	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 6 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0174

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未遮界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0175

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾		立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 6 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-N1-0176

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0177

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 6 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0178

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全市	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 6 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0179

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			---	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0180

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0181

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾		立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 6 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0182

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
天蓋昇検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-NI-0183

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田



輸送容器検査結果

(別紙)

別紙 1-1	輸送容器	使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器	使用材料表 1
別紙 1-3	輸送容器	使用材料表 2 (BORA レジン)
別紙 1-4	輸送容器	使用材料表 3 (フェノリックフォーム：ベルト)
別紙 1-5	輸送容器	使用材料表 4 (フェノリックフォーム：コーナー)
別紙 1-6	輸送容器	使用材料表 5 (フェノリックフォーム：ボトム)
別紙 1-7	輸送容器	使用材料表 6 (フェノリックフォーム：注入材)
別紙 1-8	輸送容器	使用材料表 7 (フェノリックフォーム：ディスク)
別紙 2-1	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：内容器用)
別紙 2-2	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：外蓋用)
別紙 3	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (BORA レジン)
別紙 4	輸送容器	気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.												No.																
	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59
	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	108	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121
1 外容器側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
2 外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
3 外容器前面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
4 外容器側面補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
5 外容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
6 内容器内壁板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
7 内容器外壁板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器前面板(内筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
9 内容器前面板(外筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
9 内容器外蓋取組部	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10 内容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11 内容器中性子吸収材(側面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
12 内容器中性子吸収材(底面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
13 内容器補強パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
14 内容器連結補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
15 脚板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
16 スクワッシュ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
17 外蓋回り止めステンレス板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18 内蓋回り止めステンレス板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
19 耐熱衝撃緩衝材(内小)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
20 耐熱衝撃緩衝材(コナー)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
23 側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
24 上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
25 底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26 フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
27 ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
28 補強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
29 耐熱衝撃緩衝材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
30 中性子吸収材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
31 内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイオネット(回り止め部)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイオネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33 ガスケット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

*:各ミルシート整理番号と七一NO対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
5-1	064407	493452		4307	EN10088-2
5-2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
5-3	063878	487049		4307	EN10088-2
5-4	063878	487049		4307	EN10088-2
5-5	063878	487049		4307	EN10088-2
5-8	144058	-		4307	EN10088-3
5-11	063880	487040B		4307	EN10088-2
5-12	50D6	0450D6		1.4307	EN10088-2
5-13	064689	493885		4307	EN10088-2
5-14	38L5	-		1.4307	EN10088-3
5-16	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
5-20	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
5-27	N142091	14209160		1.4307	EN10088-2
5-29	064690	493889A		4307	EN10088-2
5-31	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
5-32	N147090	14709037		1.4307	EN10088-2
5-33	237943	010530 010540 010570		X2CrNi19-11	EN10088-2
5-34	238123	026050		X2CrNi19-11	EN10088-2
5-38	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
5-40	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
5-42	790444	-		AISI-304L	EN10088-3
5-43	790444	-		AISI-304L	EN10088-3
5-45	788976	-		AISI-304L	EN10088-3
5-47	757146	-		AISI-304L	EN10088-3
5-49	250139	-		1.4307	EN10088-3
5-54	68E3	XW9975		1.4307	EN10088-2
5-56	414910	-		1.4307	EN10088-3
5-59	414910	-		1.4307	EN10088-3
5-62	414920	-		1.4307	EN10088-3
5-64	-	-		(製品証明書)	-
5-66	14633	-		1.4307	EN10088-2
5-67	065814	495991A		4307	EN10088-2
5-68	065814	495991B		4307	EN10088-2
5-69	-	-		(EPDM70)	-
5-73	414910	-		1.4307	EN10088-3
5-86	N224043	22404322		1.4307	EN10088-2
5-A5	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
5-A7	82W4	0282W4		1.4307	EN10088-2
5-A11	69L1	0369L1		1.4307	EN10088-2
5-B1	H73679	802			
5-B2	H73679	803			

* :各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照。

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
6-1	064407	493452		4307	EN10088-2
6-2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
6-3	063878	487049		4307	EN10088-2
6-4	063878	487049		4307	EN10088-2
6-5	063878	487049		4307	EN10088-2
6-5	063878	487049		4307	EN10088-2
6-8	144058	-		4307	EN10088-3
6-11	063880	487040B		4307	EN10088-2
6-12	062827	485531		4307	EN10088-2
6-13	064689	493896A		4307	EN10088-2
6-14	38L5	-		1.4307	EN10088-3
6-16	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
6-20	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
6-25	N144081	14408126			EN10088-2
6-26	N142091	14209160		1.4307	EN10088-2
6-28	064690	493887A		4307	EN10088-2
6-30	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
6-32	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
6-34	414910	-		1.4307	EN10088-3
6-37	414920	-		1.4307	EN10088-3
6-39	-	-		(製品証明書)	-
6-41	065814	495991A		4307	EN10088-2
6-42	065814	495991B		4307	EN10088-2
6-44	414920	-		1.4307	EN10088-3
6-47	N275361	27536112		1.4307	EN10088-2
6-48	N275345	27534512		1.4307	EN10088-2
6-49	-	-		(EPDM70)	-
6-51	-	-		(EPDM70)	-
6-53	414910	-		1.4307	EN10088-3
6-55	N147090	14709037		1.4307	EN10088-2
6-56	50D6	0450D6		1.4307	EN10088-2
6-A5	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
6-A9	82W4	0282W4		1.4307	EN10088-2
6-A13	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
6-B1	H73679	802			
6-B2	H73679	803			

*:各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0062	303
		304
		309
		312
2	TNF-XI-0063	281
		283
		285
		290
3	TNF-XI-0064	305
		308
		310
		311
4	TNF-XI-0065	278
		280
		282
		284
5	TNF-XI-0065	285
		298
		299
		302
6	TNF-XI-0067	285
		287
		288
		289
7	TNF-XI-0068	296
		297
		300
		301
8	TNF-XI-0069	322
		323
		325
		326
9	TNF-XI-0071	305
		307
		313
		314
10	TNF-XI-0072	315
		316
		317
		318
11	TNF-XI-0073	347
		349
		355
		356
12	TNF-XI-0074	348
		354
		357
		358
13	TNF-XI-0075	407
		409
		412
		414
14	TNF-XI-0076	418
		419
		423
		426
15	TNF-XI-0077	430
		431
		432
		439
16	TNF-XI-0078	372
		374
		377
		378
17	TNF-XI-0079	359
		360
		364
		370
18	TNF-XI-0080	339
		341
		343
		346
19	TNF-XI-0081	397
		402
		404
		405
20	TNF-XI-0082	442
		444
		446
		448

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2 (BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材No
1	TNF-XI-0062	303
		304
		309
		312
2	TNF-XI-0063	281
		283
		286
		290
3	TNF-XI-0064	306
		306
		310
		311
4	TNF-XI-0065	279
		280
		282
		284
5	TNF-XI-0066	295
		298
		299
		302
6	TNF-XI-0067	285
		287
		288
		289
7	TNF-XI-0068	296
		297
		300
		301
8	TNF-XI-0069	322
		323
		325
		326
9	TNF-XI-0071	305
		307
		313
		314
10	TNF-XI-0072	315
		316
		317
		318
11	TNF-XI-0073	347
		349
		355
		356
12	TNF-XI-0074	348
		354
		357
		358
13	TNF-XI-0075	407
		409
		412
		414
14	TNF-XI-0076	418
		419
		423
		426
15	TNF-XI-0077	430
		431
		432
		439
16	TNF-XI-0078	372
		374
		377
		378
17	TNF-XI-0079	359
		360
		364
		370
18	TNF-XI-0080	339
		341
		343
		346
19	TNF-XI-0081	397
		402
		404
		405
20	TNF-XI-0082	442
		444
		446
		448

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORAレジ)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材 レジNo
21	TNF-XI-0083	327
		332
		336
		337
22	TNF-XI-0084	350
		351
		352
		353
23	TNF-XI-0085	383
		384
		385
		388
24	TNF-XI-0086	420
		422
		428
		429
25	TNF-XI-0087	421
		424
		425
		427
26	TNF-XI-0088	408
		416
		445
		449
27	TNF-XI-0089	451
		452
		456
		452
28	TNF-XI-0090	433
		438
		441
		447
29	TNF-XI-0091	362
		363
		365
		366
30	TNF-XI-0092	319
		320
		321
		324
31	TNF-XI-0093	291
		292
		293
		294
32	TNF-XI-0094	509
		510
		511
		513
33	TNF-XI-0095	392
		410
		411
		440
34	TNF-XI-0096	453
		458
		459
		480
35	TNF-XI-0097	329
		331
		333
		334
36	TNF-XI-0098	406
		413
		415
		417
37	TNF-XI-0099	396
		399
		450
		455
38	TNF-XI-0100	340
		342
		344
		345
39	TNF-XI-0101	371
		373
		389
		403
40	TNF-XI-0102	375
		376
		379
		382

*:各レジンの成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2 (BORALジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原付料 レジンNo
41	TNF-XI-0103	395
		398
		400
		435
		468
42	TNF-XI-0104	469
		472
		473
		505
43	TNF-XI-0105	506
		508
		522
		485
44	TNF-XI-0106	488
		524
		525
		498
45	TNF-XI-0107	499
		500
		501
		464
46	TNF-XI-0108	467
		470
		471
		485
47	TNF-XI-0109	487
		491
		494
		380
48	TNF-XI-0110	387
		434
		443
		465
49	TNF-XI-0111	466
		474
		476
		480
50	TNF-XI-0112	481
		482
		484
		515
51	TNF-XI-0113	518
		520
		521
		503
52	TNF-XI-0114	504
		507
		512
		514
53	TNF-XI-0115	517
		519
		523
		485
54	TNF-XI-0116	496
		502
		516
		330
55	TNF-XI-0117	454
		457
		463
		386
56	TNF-XI-0118	390
		391
		436
		489
57	TNF-XI-0119	490
		492
		493
		328
58	TNF-XI-0120	338
		381
		461
		393
59	TNF-XI-0121	394
		401
		437
		591
60	TNF-XI-0124	599
		600
		604

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2 (BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
61	TNF-XI-0125	606
		609
		611
		614
62	TNF-XI-0126	585
		586
		589
		590
63	TNF-XI-0127	527
		528
		534
		536
64	TNF-XI-0128	583
		594
		596
		597
65	TNF-XI-0129	335
		575
		576
		577
66	TNF-XI-0130	620
		621
		622
		624
67	TNF-XI-0131	630
		633
		634
		635
68	TNF-XI-0132	619
		625
		626
		627
69	TNF-XI-0133	615
		616
		617
		618
70	TNF-XI-0134	636
		637
		638
		640
71	TNF-XI-0135	641
		645
		646
		647
72	TNF-XI-0136	477
		478
		479
		483
73	TNF-XI-0137	538
		541
		543
		547
74	TNF-XI-0138	555
		557
		572
		578
75	TNF-XI-0139	623
		628
		629
		632
76	TNF-XI-0140	553
		556
		570
		571
77	TNF-XI-0141	631
		642
		643
		644
78	TNF-XI-0142	553
		556
		559
		561
79	TNF-XI-0143	574
		578
		579
		580
80	TNF-XI-0144	656
		657
		659
		660

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレンジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材) レジンNo
81	TNF-XI-0145	601
		602
		605
		606
82	TNF-XI-0146	551
		554
		555
		558
83	TNF-XI-0147	544
		545
		546
		548
84	TNF-XI-0148	550
		552
		557
		560
85	TNF-XI-0149	529
		530
		535
		537
86	TNF-XI-0150	539
		540
		542
		549
87	TNF-XI-0151	526
		531
		532
		533
88	TNF-XI-0152	562
		564
		568
		569
89	TNF-XI-0153	667
		668
		674
		675
90	TNF-XI-0154	665
		670
		672
		673
91	TNF-XI-0155	688
		690
		691
		692
92	TNF-XI-0156	582
		584
		586
		587
93	TNF-XI-0157	697
		698
		699
		700
94	TNF-XI-0158	701
		702
		703
		704
95	TNF-XI-0159	648
		650
		651
		652
96	TNF-XI-0160	750
		751
		753
		757
97	TNF-XI-0161	744
		745
		746
		748
98	TNF-XI-0162	724
		732
		733
		734
99	TNF-XI-0163	736
		737
		738
		739
100	TNF-XI-0164	728
		730
		740
		749

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材) レジンNo
101	TNF-XI-0165	648
		661
		662
		664
102	TNF-XI-0166	705
		708
		710
		712
103	TNF-XI-0167	713
		715
		716
		719
104	TNF-XI-0168	741
		742
		743
		747
105	TNF-XI-0169	761
		763
		765
		766
106	TNF-XI-0170	752
		754
		755
		756
107	TNF-XI-0171	758
		759
		760
		762
108	TNF-XI-0172	735
		768
		769
		770
109	TNF-XI-0173	677
		678
		683
		687
110	TNF-XI-0174	725
		727
		728
		731
111	TNF-XI-0175	767
		771
		772
		773
112	TNF-XI-0176	666
		714
		717
		718
113	TNF-XI-0177	676
		684
		685
		686
114	TNF-XI-0178	689
		693
		694
		695
115	TNF-XI-0179	639
		663
		669
		671
116	TNF-XI-0180	649
		653
		654
		655
117	TNF-XI-0181	720
		721
		722
		723
118	TNF-XI-0182	696
		707
		708
		711
119	TNF-XI-0183	679
		680
		681
		682

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材	フォームNo			原材	フォームNo
1	TNF-XI-0062	C0302		21	TNF-XI-0083	C0351	
		C0306				C0352	
		C0305				C0459	
		C0420				C0460	
2	TNF-XI-0063	C0305		22	TNF-XI-0084	C0390	
		C0312				C0391	
		C0314				C0474	
		C0315				C0482	
3	TNF-XI-0064	C0293		23	TNF-XI-0085	C0345	
		C0295				C0346	
		C0296				C0347	
		C0499				C0348	
4	TNF-XI-0065	C0289		24	TNF-XI-0086	C0355	
		C0291				C0360	
		C0292				C0362	
		C0294				C0382	
5	TNF-XI-0066	C0287		25	TNF-XI-0087	C0385	
		C0290				C0387	
		C0418				C0388	
		C0427				C0389	
6	TNF-XI-0067	C0419		26	TNF-XI-0088	C0344	
		C0421				C0349	
		C0422				C0350	
		C0424				C0385	
7	TNF-XI-0068	C0408		27	TNF-XI-0089	C0328	
		C0412				C0383	
		C0413				C0392	
		C0423				C0394	
8	TNF-XI-0069	C0430		28	TNF-XI-0090	C0363	
		C0431				C0493	
		C0432				C0494	
		C0433				C0497	
9	TNF-XI-0071	C0381		29	TNF-XI-0091	C0332	
		C0425				C0353	
		C0466				C0354	
		C0485				C0361	
10	TNF-XI-0072	C0483		30	TNF-XI-0092	C0356	
		C0484				C0357	
		C0487				C0358	
		C0488				C0359	
11	TNF-XI-0073	C0482		31	TNF-XI-0093	C0437	
		C0489				C0438	
		C0490				C0479	
		C0491				C0480	
12	TNF-XI-0074	C0403		32	TNF-XI-0094	C0407	
		C0406				C0429	
		C0463				C0472	
		C0486				C0473	
13	TNF-XI-0075	C0401		33	TNF-XI-0095	C0410	
		C0405				C0411	
		C0415				C0474	
		C0454				C0500	
14	TNF-XI-0076	C0399		34	TNF-XI-0096	C0318	
		C0400				C0320	
		C0402				C0321	
		C0440				C0393	
15	TNF-XI-0077	C0442		35	TNF-XI-0097	C0475	
		C0458				C0476	
		C0470				C0477	
		C0486				C0478	
16	TNF-XI-0078	C0441		36	TNF-XI-0098	C0397	
		C0443				C0398	
		C0444				C0461	
		C0446				C0471	
17	TNF-XI-0079	C0445		37	TNF-XI-0099	C0316	
		C0447				C0317	
		C0448				C0322	
		C0449				C0323	
18	TNF-XI-0080	C0450		38	TNF-XI-0100	C0324	
		C0451				C0325	
		C0455				C0326	
		C0481				C0327	
19	TNF-XI-0081	C0452		39	TNF-XI-0101	C0375	
		C0453				C0377	
		C0456				C0378	
		C0457				C0380	
20	TNF-XI-0082	C0333		40	TNF-XI-0102	C0340	
		C0336				C0376	
		C0337				C0379	
		C0343				C0384	

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	原材料			原材料	原材料
41	TNF-XI-0103	フェノールNo		61	TNF-XI-0125	フェノールNo	
		C0334				C0606	
		C0335				C0618	
		C0495				C0716	
42	TNF-XI-0104	C0496		62	TNF-XI-0126	C0733	
		C0336				C0504	
		C0339				C0551	
		C0341				C0614	
43	TNF-XI-0105	C0342		63	TNF-XI-0127	C0706	
		C0462				C0601	
		C0467				C0602	
		C0468				C0604	
44	TNF-XI-0106	C0469		64	TNF-XI-0128	C0709	
		C0268				C0593	
		C0378				C0505	
		C0476				C0532	
45	TNF-XI-0107	C0439		65	TNF-XI-0129	C0723	
		C0364				C0574	
		C0365				C0585	
		C0366				C0637	
46	TNF-XI-0108	C0417		66	TNF-XI-0130	C0551	
		C0367				C0507	
		C0368				C0509	
		C0373				C0722	
47	TNF-XI-0109	C0374		67	TNF-XI-0131	C0732	
		C0369				C0539	
		C0370				C0585	
		C0371				C0716	
48	TNF-XI-0110	C0372		68	TNF-XI-0132	C0719	
		C0624				C0598	
		C0691				C0607	
		C3221				C0708	
49	TNF-XI-0111	C3235		69	TNF-XI-0133	C0710	
		C0685				C0552	
		C0693				C0653	
		C0695				C0654	
50	TNF-XI-0112	C3253		70	TNF-XI-0134	C0657	
		C0688				C0547	
		C0689				C0577	
		C0690				C0584	
51	TNF-XI-0113	C0703		71	TNF-XI-0135	C0603	
		C0697				C0565	
		C0714				C0586	
		C3251				C0622	
52	TNF-XI-0114	C3252		72	TNF-XI-0136	C0635	
		C0623				C0582	
		C0628				C0632	
		C3223				C0641	
53	TNF-XI-0115	C3225		73	TNF-XI-0137	C0659	
		C0566				C0575	
		C0572				C0621	
		C0519				C0634	
54	TNF-XI-0116	C0527		74	TNF-XI-0138	C0655	
		C0826				C0581	
		C0698				C0638	
		C0701				C0656	
55	TNF-XI-0117	C0704		75	TNF-XI-0139	C0658	
		C0625				C0508	
		C0696				C0510	
		C0702				C0511	
56	TNF-XI-0118	C0713		76	TNF-XI-0140	C0615	
		C0694				C0501	
		C0699				C0570	
		C0700				C0571	
57	TNF-XI-0119	C3228		77	TNF-XI-0141	C0620	
		C0587				C0611	
		C0589				C0612	
		C0692				C0613	
58	TNF-XI-0120	C3230		78	TNF-XI-0142	C0725	
		C0683				C0550	
		C0684				C0600	
		C0685				C0651	
59	TNF-XI-0121	C0687		79	TNF-XI-0143	C0738	
		C0573				C0558	
		C0629				C0617	
		C3229				C0717	
60	TNF-XI-0124	C3234		80	TNF-XI-0144	C0721	
		C0549				C0580	
		C0567				C0583	
		C0568				C0642	
		C0569				C0660	

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェブリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		材料	フェームNo			材料	フェームNo
81	TNF-XI-0145	C0507		01	TNF-XI-0165	C0517	
		C0509				C0521	
		C0606				C0715	
		C0711				C3235	
						C0540	
82	TNF-XI-0146	C0552		02	TNF-XI-0166	C3226	
		C0554				C3237	
		C0608				C5251	
		C0707				C0586	
						C0678	
83	TNF-XI-0147	C3238		03	TNF-XI-0167	C3739	
		C3241				C3247	
		C3244					
		C3249					
84	TNF-XI-0148	C0578		04	TNF-XI-0168	C0524	
		C0591				C0526	
		C0616				C0665	
		C0720				C0669	
85	TNF-XI-0149	C0590		05	TNF-XI-0169	C0523	
		C0672				C0536	
		C0677				C0538	
		C3243				C0667	
86	TNF-XI-0150	C0548		06	TNF-XI-0170	C0525	
		C0559				C0529	
		C0560				C0668	
		C0739				C0671	
87	TNF-XI-0151	C0557		07	TNF-XI-0171	C0531	
		C0579				C0663	
		C0633				C0728	
		C0648				C0731	
88	TNF-XI-0152	C0533		08	TNF-XI-0172	C0836	
		C0661				C0837	
		C0724				C0876	
		C0734				C0983	
89	TNF-XI-0153	C0582		09	TNF-XI-0173	C0528	
		C0584				C0727	
		C0639				C0786	
		C0650				C1002	
90	TNF-XI-0154	C0544		10	TNF-XI-0174	C0530	
		C0594				C0664	
		C0674				C0670	
		C0680				C0750	
91	TNF-XI-0155	C0640		11	TNF-XI-0175	C0857	
		C0643				C0930	
		C0644				C0947	
		C0705				C0991	
92	TNF-XI-0156	C0556		12	TNF-XI-0176	C0838	
		C0561				C0846	
		C0588				C0847	
		C0676				C0939	
93	TNF-XI-0157	C3240		13	TNF-XI-0177	C0835	
		C3245				C0937	
		C3246				C0873	
		C3252				C0876	
94	TNF-XI-0158	C0545		14	TNF-XI-0178	C0839	
		C0553				C0919	
		C0592				C0931	
		C0681				C0971	
95	TNF-XI-0159	C0277		15	TNF-XI-0179	C0527	
		C0597				C0666	
		C0682				C0729	
		C0740				C0735	
96	TNF-XI-0160	C0563		16	TNF-XI-0180	C0609	
		C0576				C0610	
		C0605				C0662	
		C0675				C0726	
97	TNF-XI-0161	C0516		17	TNF-XI-0181	C0518	
		C0519				C0534	
		C0520				C0537	
		C0679				C0546	
98	TNF-XI-0162	C0555		18	TNF-XI-0182	C0512	
		C0647				C0522	
		C0649				C0542	
		C0673				C0543	
99	TNF-XI-0163	C0514		19	TNF-XI-0183	C0845	
		C3242				C0888	
		C3248				C0999	
		C3250				C1000	
100	TNF-XI-0164	C0513					
		C0515					
		C0535					
		C0541					

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表(7エブリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0062	A0457		21	TNF-XI-0083	A0319	
		A0458				A0475	
		A0460				A0476	
		A0461				A0499	
2	TNF-XI-0063	A0369		22	TNF-XI-0084	A0762	
		A0371				A0337	
		A0447				A0487	
		A0448				A0490	
3	TNF-XI-0064	A0355		23	TNF-XI-0085	A0450	
		A0356				A0465	
		A0359				A0468	
		A0360				A0495	
4	TNF-XI-0065	A0362		24	TNF-XI-0086	A0504	
		A0363				A0327	
		A0365				A0330	
		A0368				A0349	
5	TNF-XI-0066	A0338		25	TNF-XI-0087	A0384	
		A0341				A0339	
		A0361				A0433	
		A0372				A0439	
6	TNF-XI-0067	A0365		26	TNF-XI-0088	A0443	
		A0374				A0444	
		A0389				A0445	
		A0390				A0446	
7	TNF-XI-0068	A0484		27	TNF-XI-0089	A0326	
		A0489				A0329	
		A0491				A0431	
		A0494				A0432	
8	TNF-XI-0069	A0416		28	TNF-XI-0090	A0412	
		A0417				A0430	
		A0418				A0464	
		A0423				A0500	
9	TNF-XI-0071	A0424		29	TNF-XI-0091	A0322	
		A0427				A0376	
		A0453				A0377	
		A0454				A0379	
10	TNF-XI-0072	A0373		30	TNF-XI-0092	A0287	
		A0375				A0300	
		A0452				A0306	
		A0455				A0383	
11	TNF-XI-0073	A0455		31	TNF-XI-0093	A0280	
		A0459				A0380	
		A0473				A0409	
		A0477				A0410	
12	TNF-XI-0074	A0277		32	TNF-XI-0094	A0344	
		A0281				A0346	
		A0312				A0387	
		A0333				A0396	
13	TNF-XI-0075	A0289		33	TNF-XI-0095	A0279	
		A0352				A0283	
		A0335				A0286	
		A0356				A0302	
14	TNF-XI-0076	A0311		34	TNF-XI-0096	A0282	
		A0313				A0285	
		A0364				A0305	
		A0385				A0343	
15	TNF-XI-0077	A0278		35	TNF-XI-0097	A0399	
		A0291				A0405	
		A0370				A0408	
		A0378				A0463	
16	TNF-XI-0078	A0469		36	TNF-XI-0098	A0352	
		A0470				A0354	
		A0479				A0387	
		A0480				A0432	
17	TNF-XI-0079	A0435		37	TNF-XI-0099	A0347	
		A0442				A0348	
		A0466				A0353	
		A0467				A0386	
18	TNF-XI-0080	A0471		38	TNF-XI-0100	A0321	
		A0472				A0323	
		A0482				A0324	
		A0483				A0325	
19	TNF-XI-0081	A0474		39	TNF-XI-0101	A0314	
		A0478				A0315	
		A0481				A0381	
		A0497				A0382	
20	TNF-XI-0082	A0434		40	TNF-XI-0102	A0289	
		A0451				A0293	
		A0493				A0402	
		A0498				A0406	

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表(フェニリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フレームNo			原材料	フレームNo
41	TNF-XI-0103	A0285		61	TNF-XI-0125	A0567	
		A0303					
		A0328					
		A0357					
42	TNF-XI-0104	A0284		62	TNF-XI-0126	A0565	
		A0386					
		A0401					
		A0407					
43	TNF-XI-0105	A0270		63	TNF-XI-0127	A0514	
		A0272					
		A0383					
		A0394					
44	TNF-XI-0106	A0284		64	TNF-XI-0126	A0504	
		A0350					
		A0351					
		A0404					
45	TNF-XI-0107	A0290		65	TNF-XI-0129	A0555	
		A0342					
		A0345					
		A0392					
46	TNF-XI-0108	A0271		66	TNF-XI-0130	A0679	
		A0274					
		A0308					
		A0403					
47	TNF-XI-0109	A0273		67	TNF-XI-0131	A0686	
		A0288					
		A0301					
		A0397					
48	TNF-XI-0110	A0276		68	TNF-XI-0132	A0561	
		A0298					
		A0395					
		A0400					
49	TNF-XI-0111	A0098		69	TNF-XI-0133	A0506	
		A0269					
		A0285					
		A0297					
50	TNF-XI-0112	A0275		70	TNF-XI-0134	A0529	
		A0292					
		A0657					
		A0703					
51	TNF-XI-0113	A0617		71	TNF-XI-0135	A0564	
		A0637					
		A0713					
		A3236					
52	TNF-XI-0114	A0623		72	TNF-XI-0136	A0558	
		A0644					
		A3224					
		A3228					
53	TNF-XI-0115	A0589		73	TNF-XI-0137	A0515	
		A0604					
		A0641					
		A0642					
54	TNF-XI-0116	A0616		74	TNF-XI-0138	A0553	
		A0636					
		A0730					
		A3226					
55	TNF-XI-0117	A0700		75	TNF-XI-0139	A0510	
		A0704					
		A3225					
		A3247					
56	TNF-XI-0118	A0646		76	TNF-XI-0140	A0540	
		A0647					
		A3227					
		A3235					
57	TNF-XI-0119	A0619		77	TNF-XI-0141	A0501	
		A0620					
		A0624					
		A0645					
58	TNF-XI-0120	A0630		78	TNF-XI-0142	A0552	
		A0639					
		A3230					
		A3239					
59	TNF-XI-0121	A0567		79	TNF-XI-0143	A0685	
		A0569					
		A0598					
		A0603					
60	TNF-XI-0124	A0511		80	TNF-XI-0144	A0595	
		A0522					
		A0556					
		A0559					
						A0607	
						A3221	
						A3240	

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表(ワレブリックコーナークーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	ワレブリックNo			原材料	ワレブリックNo
81	TNF-XI-0145	A0525		101	TNF-XI-0165	A0657	
		A0526				A0658	
		A0535				A0705	
		A0539				A0706	
82	TNF-XI-0146	A0508		102	TNF-XI-0166	A0600	
		A0512				A0606	
		A0520				A0660	
		A0523				A0676	
83	TNF-XI-0147	A0521		103	TNF-XI-0167	A0605	
		A0526				A0626	
		A0540				A0649	
		A3233				A0650	
84	TNF-XI-0148	A0548		104	TNF-XI-0168	A0555	
		A0565				A0735	
		A0551				A0848	
		A0680				A0863	
85	TNF-XI-0149	A0591		105	TNF-XI-0169	A0716	
		A0513				A0718	
		A0635				A0720	
		A0636				A3234	
86	TNF-XI-0150	A0525		106	TNF-XI-0170	A0707	
		A0543				A0717	
		A0740				A0719	
		A3252				A3237	
87	TNF-XI-0151	A0527		107	TNF-XI-0171	A0838	
		A0588				A0859	
		A0611				A0872	
		A0614				A0887	
88	TNF-XI-0152	A0652		108	TNF-XI-0172	A0530	
		A0653				A0534	
		A3223				A0547	
		A3246				A0576	
89	TNF-XI-0153	A0566		109	TNF-XI-0173	A0263	
		A0564				A0602	
		A0597				A0654	
		A0601				A0699	
90	TNF-XI-0154	A0566		110	TNF-XI-0174	A0552	
		A0737				A0653	
		A0738				A0721	
		A3241				A0722	
91	TNF-XI-0155	A0590		111	TNF-XI-0175	A0533	
		A0592				A0537	
		A0593				A0544	
		A0658				A0659	
92	TNF-XI-0156	A0648		112	TNF-XI-0176	A0331	
		A0670				A0531	
		A0724				A0543	
		A3222				A3244	
93	TNF-XI-0157	A0578		113	TNF-XI-0177	A0915	
		A0634				A0916	
		A0675				A0945	
		A0692				A1005	
94	TNF-XI-0158	A0674		114	TNF-XI-0178	A0585	
		A0712				A0586	
		A3231				A0541	
		A3249				A0612	
95	TNF-XI-0159	A0583		115	TNF-XI-0179	A0723	
		A0887				A0725	
		A3243				A0728	
		A3248				A0729	
96	TNF-XI-0160	A0596		116	TNF-XI-0180	A0800	
		A0609				A0811	
		A0622				A0856	
		A0734				A0889	
97	TNF-XI-0161	A0659		117	TNF-XI-0181	A0661	
		A0681				A3229	
		A0690				A3242	
		A0250				A3245	
98	TNF-XI-0162	A0827		118	TNF-XI-0182	A0684	
		A0629				A3232	
		A0631				A3236	
		A0632				A3251	
99	TNF-XI-0163	A0655		119	TNF-XI-0183	A0528	
		A0668				A0545	
		A0671				A0550	
		A0683				A0608	
100	TNF-XI-0164	A0615					
		A0618					
		A0654					
		A0673					

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表5(フェノリックフォーム:ボトム)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0062	F0097		61	TNF-XI-0125	F0155	
2	TNF-XI-0063	F0117		62	TNF-XI-0126	F0152	
3	TNF-XI-0064	F0109		63	TNF-XI-0127	F0146	
4	TNF-XI-0065	F0087		64	TNF-XI-0128	F0145	
5	TNF-XI-0066	F0101		65	TNF-XI-0129	F0137	
6	TNF-XI-0067	F0113		66	TNF-XI-0130	F0171	
7	TNF-XI-0068	F0098		67	TNF-XI-0131	F0131	
8	TNF-XI-0069	F0100		68	TNF-XI-0132	F0159	
9	TNF-XI-0071	F0085		69	TNF-XI-0133	F0173	
10	TNF-XI-0072	F0085		70	TNF-XI-0134	F0134	
11	TNF-XI-0073	F0084		71	TNF-XI-0135	F0144	
12	TNF-XI-0074	F0081		72	TNF-XI-0136	F0178	
13	TNF-XI-0075	F0077		73	TNF-XI-0137	F0174	
14	TNF-XI-0076	F0080		74	TNF-XI-0138	F0166	
15	TNF-XI-0077	F0079		75	TNF-XI-0139	F0132	
16	TNF-XI-0078	F0083		76	TNF-XI-0140	F0170	
17	TNF-XI-0079	F0082		77	TNF-XI-0141	F0154	
18	TNF-XI-0080	F0074		78	TNF-XI-0142	F0159	
19	TNF-XI-0081	F0075		79	TNF-XI-0143	F0127	
20	TNF-XI-0082	F0076		80	TNF-XI-0144	F0160	
21	TNF-XI-0083	F0092		81	TNF-XI-0145	F0164	
22	TNF-XI-0084	F0095		82	TNF-XI-0146	F0129	
23	TNF-XI-0085	F0093		83	TNF-XI-0147	F0175	
24	TNF-XI-0086	F0108		84	TNF-XI-0148	F0806	
25	TNF-XI-0087	F0095		85	TNF-XI-0149	F0161	
26	TNF-XI-0088	F0094		86	TNF-XI-0150	F0807	
27	TNF-XI-0089	F0106		87	TNF-XI-0151	F0813	
28	TNF-XI-0090	F0122		88	TNF-XI-0152	F0130	
29	TNF-XI-0091	F0112		89	TNF-XI-0153	F0810	
30	TNF-XI-0092	F0116		90	TNF-XI-0154	F0163	
31	TNF-XI-0093	F0125		91	TNF-XI-0155	F0809	
32	TNF-XI-0094	F0121		92	TNF-XI-0156	F0808	
33	TNF-XI-0095	F0123		93	TNF-XI-0157	F0176	
34	TNF-XI-0096	F0103		94	TNF-XI-0158	F0812	
35	TNF-XI-0097	F0124		95	TNF-XI-0159	F0811	
36	TNF-XI-0098	F0102		96	TNF-XI-0160	F0165	
37	TNF-XI-0099	F0104		97	TNF-XI-0161	F0185	
38	TNF-XI-0100	F0105		98	TNF-XI-0162	F0162	
39	TNF-XI-0101	F0110		99	TNF-XI-0163	F0159	
40	TNF-XI-0102	F0111		100	TNF-XI-0164	F0253	
41	TNF-XI-0103	F0115		101	TNF-XI-0165	F0188	
42	TNF-XI-0104	F0120		102	TNF-XI-0166	F0228	
43	TNF-XI-0105	F0114		103	TNF-XI-0167	F0177	
44	TNF-XI-0106	F0119		104	TNF-XI-0168	F0239	
45	TNF-XI-0107	F0118		105	TNF-XI-0169	F0238	
46	TNF-XI-0108	F0148		106	TNF-XI-0170	F0204	
47	TNF-XI-0109	F0148		107	TNF-XI-0171	F0203	
48	TNF-XI-0110	F0149		108	TNF-XI-0172	F0212	
49	TNF-XI-0111	F0147		109	TNF-XI-0173	F0245	
50	TNF-XI-0112	F0157		110	TNF-XI-0174	F0237	
51	TNF-XI-0113	F0141		111	TNF-XI-0175	F0214	
52	TNF-XI-0114	F0150		112	TNF-XI-0176	F0208	
53	TNF-XI-0115	F0167		113	TNF-XI-0177	F0210	
54	TNF-XI-0116	F0180		114	TNF-XI-0178	F0211	
55	TNF-XI-0117	F0156		115	TNF-XI-0179	F0202	
56	TNF-XI-0118	F0153		116	TNF-XI-0180	F0215	
57	TNF-XI-0119	F0158		117	TNF-XI-0181	F0205	
58	TNF-XI-0120	F0136		118	TNF-XI-0182	F0236	
59	TNF-XI-0121	F0128		119	TNF-XI-0183	F0207	
60	TNF-XI-0124	F0172					

*:ボトム成型品の物性値は、付属資料5参照。

輸送容器 使用材料表6(フェブリックフォーム:注入材)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0062		0062	61	TNF-XI-0125		0125
2	TNF-XI-0063		0063	62	TNF-XI-0126		0126
3	TNF-XI-0064		0064	63	TNF-XI-0127		0127
4	TNF-XI-0065		0065	64	TNF-XI-0128		0128
5	TNF-XI-0066		0066	65	TNF-XI-0129		0129
6	TNF-XI-0067		0067	66	TNF-XI-0130		0130
7	TNF-XI-0068		0068	67	TNF-XI-0131		0131
8	TNF-XI-0069		0069	68	TNF-XI-0132		0132
9	TNF-XI-0071		0071	69	TNF-XI-0133		0133
10	TNF-XI-0072		0072	70	TNF-XI-0134		0134
11	TNF-XI-0073		0073	71	TNF-XI-0135		0135
12	TNF-XI-0074		0074	72	TNF-XI-0136		0135
13	TNF-XI-0075		0075	73	TNF-XI-0137		0137
14	TNF-XI-0076		0076	74	TNF-XI-0138		0138
15	TNF-XI-0077		0077	75	TNF-XI-0139		0139
16	TNF-XI-0078		0078	76	TNF-XI-0140		0140
17	TNF-XI-0079		0079	77	TNF-XI-0141		0141
18	TNF-XI-0080		0080	78	TNF-XI-0142		0142
19	TNF-XI-0081		0081	79	TNF-XI-0143		0143
20	TNF-XI-0082		0082	80	TNF-XI-0144		0144
21	TNF-XI-0083		0083	81	TNF-XI-0145		0145
22	TNF-XI-0084		0084	82	TNF-XI-0146		0146
23	TNF-XI-0085		0085	83	TNF-XI-0147		0147
24	TNF-XI-0086		0086	84	TNF-XI-0148		0148
25	TNF-XI-0087		0087	85	TNF-XI-0149		0149
26	TNF-XI-0088		0088	86	TNF-XI-0150		0150
27	TNF-XI-0089		0089	87	TNF-XI-0151		0151
28	TNF-XI-0090		0090	88	TNF-XI-0152		0152
29	TNF-XI-0091		0091	89	TNF-XI-0153		0153
30	TNF-XI-0092		0092	90	TNF-XI-0154		0154
31	TNF-XI-0093		0093	91	TNF-XI-0155		0155
32	TNF-XI-0094		0094	92	TNF-XI-0156		0156
33	TNF-XI-0095		0095	93	TNF-XI-0157		0157
34	TNF-XI-0096		0096	94	TNF-XI-0158		0158
35	TNF-XI-0097		0097	95	TNF-XI-0159		0159
36	TNF-XI-0098		0098	96	TNF-XI-0160		0160
37	TNF-XI-0099		0099	97	TNF-XI-0161		0161
38	TNF-XI-0100		0100	98	TNF-XI-0162		0162
39	TNF-XI-0101		0101	99	TNF-XI-0163		0163
40	TNF-XI-0102		0102	100	TNF-XI-0164		0164
41	TNF-XI-0103		0103	101	TNF-XI-0165		0165
42	TNF-XI-0104		0104	102	TNF-XI-0166		0166
43	TNF-XI-0105		0105	103	TNF-XI-0167		0167
44	TNF-XI-0106		0106	104	TNF-XI-0168		0168
45	TNF-XI-0107		0107	105	TNF-XI-0169		0169
46	TNF-XI-0108		0108	106	TNF-XI-0170		0170
47	TNF-XI-0109		0109	107	TNF-XI-0171		0171
48	TNF-XI-0110		0110	108	TNF-XI-0172		0172
49	TNF-XI-0111		0111	109	TNF-XI-0173		0173
50	TNF-XI-0112		0112	110	TNF-XI-0174		0174
51	TNF-XI-0113		0113	111	TNF-XI-0175		0175
52	TNF-XI-0114		0114	112	TNF-XI-0176		0176
53	TNF-XI-0115		0115	113	TNF-XI-0177		0177
54	TNF-XI-0116		0116	114	TNF-XI-0178		0178
55	TNF-XI-0117		0117	115	TNF-XI-0179		0179
56	TNF-XI-0118		0118	116	TNF-XI-0180		0180
57	TNF-XI-0119		0119	117	TNF-XI-0181		0181
58	TNF-XI-0120		0120	118	TNF-XI-0182		0182
59	TNF-XI-0121		0121	119	TNF-XI-0183		0183
60	TNF-XI-0124		0124				

*: 注入品の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリックスフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	原材料			原材料	原材料
1	TNF-XI-0062	D0658	D0710	D0710	TNF-XI-0073	D0710	D0714
		D0670				D0714	
		D0854				D0839	
		D0857				D0840	
		D0980				D0843	
		D0981				D0844	
		D0989				D0845	
		D1000				D0846	
		D0332				D0859	
		D0383				D0861	
2	TNF-XI-0063	D0386	D0867	D0867	TNF-XI-0074	D0867	D0868
		D0388				D0868	
		D0390				D0869	
		D0523				D0899	
		D0542				D0900	
		D0544				D0959	
		D0641				D0960	
3	TNF-XI-0064	D0643	D0644	D0644	TNF-XI-0075	D0644	D0646
		D0647				D0646	
		D0648				D0687	
		D0708				D0688	
		D0711				D0691	
		D0878				D0692	
		D0880				D0715	
		D0630				D0717	
		D0632				D0834	
		4				TNF-XI-0065	
D0675	D0870						
D0889	D0957						
D0890	D0958						
D0862	D0978						
D0865	D0974						
D0671	D0700						
5	TNF-XI-0066	D0672	D0703	D0703	TNF-XI-0077	D0703	D0706
		D0697				D0706	
		D0699				D0709	
		D0729				D0886	
		D0730				D0889	
		D0888				D0893	
		D0990				D0894	
6	TNF-XI-0067	D0387	D0618	D0618	TNF-XI-0078	D0618	D0623
		D0388				D0623	
		D0522				D0625	
		D0528				D0627	
		D0642				D0676	
		D0645				D0679	
		D0693				D0837	
		D0694				D0838	
7	TNF-XI-0068	D0721	D0622	D0622	TNF-XI-0079	D0622	D0624
		D0723				D0666	
		D0903				D0669	
		D0904				D0678	
		D0949				D0680	
		D0953				D0975	
		D0997				D0976	
		D0998				D0907	
		D0626				D0912	
		8				TNF-XI-0069	
D0735	D0913						
D0736	D0914						
D0905	D0986						
D0908	D0987						
D0910	D0992						
D0911	D0993						
D0617	D0791						
9	TNF-XI-0071	D0620	D0901	D0901	TNF-XI-0081	D0901	D0902
		D0722				D0968	
		D0725				D0970	
		D0864				D0982	
		D0886				D0986	
		D0875				D0991	
		D0877				D0698	
		D0695				D0702	
		10				TNF-XI-0072	
D0724	D0707						
D0727	D0918						
D0731	D0922						
D0732	D0932						
D0733	D0932						
D0734	D0935						

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No			
		原材	材料			原材	材料		
21	TNF-XI-0083		D0681	31	TNF-XI-0093		D0555		
			D0682				D0556		
			D0683				D0559		
			D0686				D0563		
			D0948				D0595		
			D0950				D0597		
			D0951				D0598		
			D0955				D0633		
			D0956				D0635		
			D0957				D0635		
22	TNF-XI-0084		D0606	32	TNF-XI-0094		D0559		
			D0608				D0560		
			D0836				D0566		
			D0837				D0568		
			D0852				D0767		
			D0856				D0769		
			D0879				D0799		
			D0985				D0801		
			D0545				D0873		
			D0674				D0874		
23	TNF-XI-0085		D0677	33	TNF-XI-0095		D0823		
			D0683				D0825		
			D0684				D0865		
			D0701				D0866		
			D0704				D0867		
			D0712				D0869		
			D0594				D0828		
			D0596				D0831		
			D0659				D0828		
			D0660				D0930		
24	TNF-XI-0086		D0737	34	TNF-XI-0096		D0933		
			D0738				D0938		
			D0771				D0987		
			D0777				D0994		
			D0718			35	TNF-XI-0097		D0569
			D0719						D0576
			D0908						D0764
			D0909						D0765
			D0931						D0773
			D0934						D0775
	D0988		D0810						
	D0989		D0813						
	D0713	36	TNF-XI-0098		D0841				
	D0716				D0842				
	D0726				D0871				
	D0728				D0872				
	D0883				D0869				
	D0885				D0864				
	D0985				D0883				
	D0986				D0884				
	D0663			37	TNF-XI-0099		D0839		
	D0664						D0840		
	D0786		D0879						
	D0788		D0882						
	D0792		D0961						
	D0793		D0962						
	D0794		D0971						
	D0796		D0977						
	D0584	38	TNF-XI-0100				D0665		
	D0587						D0667		
	D0590				D0924				
	D0592				D0926				
	D0847				D0927				
	D0848				D0929				
	D0915				D0972				
	D0917				D0978				
	D0766			39	TNF-XI-0101		D0548		
	D0768						D0551		
	D0770		D0561						
	D0772		D0563						
	D0774		D0802						
	D0776		D0809						
	D0876		D0849						
	D0881		D0850						
	D0557	40	TNF-XI-0102				D0550		
	D0558						D0552		
	D0582				D0573				
	D0584				D0575				
	D0599				D0580				
	D0600				D0583				
	D0634				D0586				
	D0637				D0589				

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	原材料			原材料	原材料
41	TNF-XI-0103		D0546	51	TNF-XI-0113		D0555
			D0547				D0654
			D0549				D0741
			D0588				D0742
			D0691				D0762
			D0720				D0763
			D0806				D0811
			D0807				D0817
42	TNF-XI-0104		D0619	52	TNF-XI-0114		D0649
			D0621				D0651
			D0608				D1017
			D0809				D1018
			D0812				D1019
			D0815				D1021
			D0823				D6451
			D0825				D6454
43	TNF-XI-0105		D0577	53	TNF-XI-0115		D0650
			D0579				D0653
			D0747				D0654
			D0748				D0656
			D0749				D6452
			D0750				D6453
			D0797				D6486
			D0800				D6487
44	TNF-XI-0106		D0604	54	TNF-XI-0116		D0578
			D0607				D0581
			D0739				D1020
			D0740				D1022
			D0745				D1023
			D0746				D1024
			D0751				D6484
			D0752				D6485
45	TNF-XI-0107		D0636	55	TNF-XI-0117		D0611
			D0638				D0612
			D0639				D0787
			D0640				D0790
			D0780				D0804
			D0781				D0805
			D0826				D0829
			D0828				D0831
46	TNF-XI-0108		D0562	56	TNF-XI-0118		D0778
			D0585				D0779
			D0571				D0830
			D0574				D0833
			D0756				D0843
			D0757				D0844
			D0782				D0853
			D0783				D0856
47	TNF-XI-0109		D0760	57	TNF-XI-0119		D0743
			D0761				D0744
			D0795				D0758
			D0798				D0759
			D0814				D0819
			D0816				D0821
			D0851				D0822
			D0857				D0824
48	TNF-XI-0110		D0657	58	TNF-XI-0120		D0652
			D0658				D0655
			D0784				D6449
			D0785				D6450
			D0916				D6481
			D0919				D6482
			D0920				D6483
			D0921				D6488
49	TNF-XI-0111		D0602	59	TNF-XI-0121		D0585
			D0605				D0587
			D0753				D0609
			D0754				D0610
			D0755				D0615
			D0827				D0616
			D0832				D6455
			D0838				D6456
50	TNF-XI-0112		D0613	60	TNF-XI-0124		D1200
			D0614				D1202
			D0661				D1250
			D0662				D1253
			D0852				D1254
			D0854				D1256
			D0855				D1281
			D0858				D1283

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリックスフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材No	フォームNo			原材No	フォームNo
61	TNF-XI-0125	D1031		71	TNF-XI-0135	D1154	
		D1032				D1156	
		D1234				D1257	
		D1236				D1255	
		D1265				D1450	
		D1267				D1456	
		D1348				D1462	
		D1351				D1464	
62	TNF-XI-0126	D1053		72	TNF-XI-0136	D1063	
		D1054				D1064	
		D1145				D1080	
		D1146				D1091	
		D1147				D1109	
		D1148				D1121	
		D1323				D1122	
		D1324					
63	TNF-XI-0127	D1173		73	TNF-XI-0137	D1095	
		D1175				D1096	
		D1201				D1150	
		D1204				D1152	
		D1340				D1307	
		D1341				D1308	
		D1451				D1398	
		D1452				D1399	
		D1170				D1065	
		D1172				D1066	
64	TNF-XI-0128	D1206		74	TNF-XI-0138	D1327	
		D1208				D1328	
		D1337				D1473	
		D1342				D1475	
		D1343				D1478	
		D1344				D1480	
		D1052				D1073	
		D1056				D1074	
65	TNF-XI-0129	D1057		75	TNF-XI-0139	D1237	
		D1062				D1240	
		D1070				D1266	
		D1072				D1269	
		D1321				D1457	
		D1322				D1458	
		D1058				D1179	
		D1059				D1180	
66	TNF-XI-0130	D1098		76	TNF-XI-0140	D1249	
		D1094				D1251	
		D1126				D1442	
		D1128				D1447	
		D1306				D1459	
		D1400				D1460	
		D1089				D1051	
		D1092				D1055	
		D1107				D1146	
		D1108				D1151	
67	TNF-XI-0131	D1401		77	TNF-XI-0141	D1310	
		D1402				D1311	
		D1403				D1430	
		D1408				D1431	
		D1178				D1153	
		D1183				D1155	
		D1205				D1169	
		D1207				D1171	
68	TNF-XI-0132	D1449		78	TNF-XI-0142	D1174	
		D1453				D1176	
		D1454				D1461	
		D1455				D1463	
		D1156				D1067	
		D1157				D1068	
		D1177				D1309	
		D1184				D1312	
69	TNF-XI-0133	D1443		79	TNF-XI-0143	D1394	
		D1444				D1397	
		D1446				D1474	
		D1448				D1479	
		D1069				D1050	
		D1071				D1051	
		D1158				D1075	
		D1160				D1078	
70	TNF-XI-0134	D1181		80	TNF-XI-0144	D1123	
		D1182				D1125	
		D1476				D1425	
		D1477				D1426	

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7 (フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材	材料			原材	材料
81	TNF-XI-0145	D1270		91	TNF-XI-0155	D1035	
		D1272				D1036	
		D1305				D1227	
		D1506				D1230	
		D1393				D1359	
		D1395				D1360	
		D1429				D1455	
		D1432				D1472	
		D1025				D1039	
		D1026				D1040	
82	TNF-XI-0146	D1027		92	TNF-XI-0156	D1082	
		D1028				D1083	
		D1029				D1188	
		D1030				D1189	
		D1346				D1383	
		D1347				D1384	
		D1049				D1004	
		D1050				D1007	
		D1165				D1009	
		D1166				D1010	
83	TNF-XI-0147	D1370		93	TNF-XI-0157	D1098	
		D1375				D1101	
		D1418				D1406	
		D1423				D1407	
		D1105				D1015	
		D1106				D1016	
		D1110				D1236	
		D1112				D1239	
		D1226				D1293	
		D1282				D1295	
84	TNF-XI-0148	D1427		94	TNF-XI-0158	D1410	
		D1428				D1411	
		D1118				D1001	
		D1116				D1003	
		D1117				D1013	
		D1118				D1014	
		D1226				D1097	
		D1228				D1099	
		D1467				D1291	
		D1470				D1294	
85	TNF-XI-0149	D1076		95	TNF-XI-0159	D1006	
		D1077				D1008	
		D1079				D1011	
		D1080				D1012	
		D1233				D1275	
		D1235				D1277	
		D1412				D1278	
		D1414				D1279	
		D1289				D1037	
		D1295				D1038	
86	TNF-XI-0150	D1345		96	TNF-XI-0160	D1084	
		D1352				D1088	
		D1404				D1360	
		D1405				D1383	
		D1415				D1468	
		D1416				D1469	
		D1041				D1047	
		D1042				D1048	
		D1100				D1229	
		D1104				D1231	
87	TNF-XI-0151	D1273		97	TNF-XI-0161	D1409	
		D1274				D1413	
		D1276				D1466	
		D1280				D1471	
		D1002				D1129	
		D1005				D1130	
		D1045				D1351	
		D1046				D1368	
		D1124				D1381	
		D1127				D1382	
88	TNF-XI-0152	D1288		98	TNF-XI-0162	D1388	
		D1271				D1391	
		D1114				D1131	
		D1115				D1132	
		D1167				D1185	
		D1168				D1187	
		D1420				D1353	
		D1421				D1364	
		D1894				D1379	
		D1895				D1384	
89	TNF-XI-0153			99	TNF-XI-0163		
90	TNF-XI-0154			100	TNF-XI-0164		

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材	原材			原材	原材
101	TNF-XI-0165	D1143		111	TNF-XI-0175	D1085	
		D1144				D1086	
		D1163				D1365	
		D1164				D1366	
		D1190				D1881	
		D1191				D1882	
		D1867				D1890	
		D1870				D1893	
		D1385				D1209	
		D1387				D1210	
102	TNF-XI-0166	D1419		112	TNF-XI-0176	D1213	
		D1422				D1214	
		D1885				D1436	
		D1886				D1437	
		D1887				D1438	
		D1888				D1440	
		D1043				D1869	
103	TNF-XI-0167	D1044		113	TNF-XI-0177	D1871	
		D1102				D1903	
		D1103				D1904	
		D1290				D1954	
		D1292				D1955	
		D1349				D1959	
		D1350				D1972	
104	TNF-XI-0168	D1386		114	TNF-XI-0178	D1611	
		D1389				D1612	
		D1390				D1853	
		D1392				D1855	
		D1417				D1948	
		D1424				D1949	
		D1891				D1954	
		D1896				D1960	
		D1846				D1849	
105	TNF-XI-0169	D1960		115	TNF-XI-0179	D1852	
		D1951				D1854	
		D1952				D1856	
		D1956				D1946	
		D1957				D1947	
		D1958				D1953	
		D1959				D1955	
106	TNF-XI-0170	D1133		116	TNF-XI-0180	D1873	
		D1135				D1877	
		D1140				D1961	
		D1141				D1962	
		D1215				D1963	
		D1216				D1968	
		D1433				D1971	
		D1434				D1975	
		D1855				D1134	
		107	TNF-XI-0171			D1858	
D1874				D1139			
D1878				D1142			
D1879				D1359			
D1880				D1354			
D1905				D1855			
D1911				D1856			
108	TNF-XI-0172	D1906		118	TNF-XI-0182	D1137	
		D1907				D1138	
		D1958				D1211	
		D1959				D1212	
		D1970				D1367	
		D1973				D1368	
		D1974				D1362	
		D1976				D1367	
		D1866				D1371	
		109	TNF-XI-0173			D1872	
D1875				D1377			
D1876				D1378			
D1908				D1435			
D1909				D1439			
D1910				D1889			
D1912				D1892			
110	TNF-XI-0174	D1081					
		D1087					
		D1186					
		D1192					
		D1369					
		D1373					
		D1374					

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 未境界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	シートNo	シートNo	パイプNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0062	H73679	802	276	19			
		H73679	802	276	36			
		H73679	802	276	43			
		H73679	802	276	46			
2	TNF-XI-0063	H73679	802	277	32			
		H73679	802	277	34			
		H73679	802	277	39			
3	TNF-XI-0064	H73679	802	288	27			
		H73679	802	276	47			
		H73679	802	276	48			
		H73679	802	277	4			
4	TNF-XI-0065	H73679	802	277	16			
		H73679	802	276	22			
		H73679	802	277	5			
		H73679	802	277	41			
5	TNF-XI-0066	H73679	802	277	50			
		H73679	802	289	7			
		H73679	802	289	8			
		H73679	802	289	40			
6	TNF-XI-0067	H73679	802	289	41			
		H73679	802	277	44			
		H73679	802	277	47			
		H73679	802	277	49			
7	TNF-XI-0068	H73679	802	288	2			
		H73679	802	276	24			
		H73679	802	276	44			
		H73679	802	277	2			
8	TNF-XI-0069	H73679	802	277	10			
		H73679	802	276	25			
		H73679	802	276	34			
		H73679	802	276	39			
9	TNF-XI-0071	H73679	802	277	1			
		H73679	802	289	45			
		H73679	802	290	4			
		H73679	802	290	15			
10	TNF-XI-0072	H73679	802	290	31			
		H73679	802	276	3			
		H73679	802	276	5			
		H73679	802	276	10			
11	TNF-XI-0073	H73679	802	286	23			
		H73679	802	276	37			
		H73679	802	276	38			
		H73679	802	276	25			
12	TNF-XI-0074	H73679	802	289	42			
		H73679	802	289	16			
		H73679	802	290	11			
		H73679	802	290	29			
13	TNF-XI-0075	H73679	802	290	32			
		H73679	802	276	17			
		H73679	802	276	29			
		H73679	802	276	35			
14	TNF-XI-0076	H73679	802	286	18			
		H73679	802	276	6			
		H73679	802	276	11			
		H73679	802	286	30			
15	TNF-XI-0077	H73679	802	286	43			
		H73679	802	263	28			
		H73679	802	263	29			
		H73679	802	276	1			
16	TNF-XI-0078	H73679	802	286	38			
		H73679	802	276	20			
		H73679	802	276	23			
		H73679	802	276	40			
17	TNF-XI-0079	H73679	802	276	41			
		H73679	802	277	25			
		H73679	802	277	45			
		H73679	802	277	46			
18	TNF-XI-0080	H73679	802	288	32			
		H73679	802	276	7			
		H73679	802	286	39			
		H73679	802	288	3			
19	TNF-XI-0081	H73679	802	288	14			
		H73679	802	276	8			
		H73679	802	276	12			
		H73679	802	286	31			
20	TNF-XI-0082	H73679	802	286	45			
		H73679	802	286	7			
		H73679	802	277	14			
		H73679	802	277	18			
		H73679	802	277	19			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボルト入りステンレス鋼板				ボルト名目量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	サイズNo		外径	内径
21	TNF-XI-0083	H73679	802	277	26			
		H73679	802	277	28			
		H73679	802	277	48			
		H73679	802	288	6			
22	TNF-XI-0084	H73679	802	276	27			
		H73679	802	286	33			
		H73679	802	286	46			
		H73679	802	286	48			
23	TNF-XI-0085	H73679	802	276	21			
		H73679	802	277	3			
		H73679	802	277	13			
		H73679	802	277	20			
24	TNF-XI-0086	H73679	802	288	37			
		H73679	802	289	6			
		H73679	802	289	9			
		H73679	802	289	13			
25	TNF-XI-0087	H73679	802	277	11			
		H73679	802	288	4			
		H73679	802	288	5			
		H73679	802	288	15			
26	TNF-XI-0088	H73679	802	276	13			
		H73679	802	276	16			
		H73679	802	286	17			
		H73679	802	286	28			
27	TNF-XI-0089	H73679	802	276	14			
		H73679	802	276	26			
		H73679	802	286	16			
		H73679	802	286	44			
28	TNF-XI-0090	H73679	802	288	41			
		H73679	802	288	42			
		H73679	802	289	2			
		H73679	802	289	48			
29	TNF-XI-0091	H73679	802	288	35			
		H73679	802	289	12			
		H73679	802	290	1			
		H73679	802	290	12			
30	TNF-XI-0092	H73679	802	277	6			
		H73679	802	286	25			
		H73679	802	286	29			
		H73679	802	286	35			
31	TNF-XI-0093	H73679	802	276	4			
		H73679	802	276	15			
		H73679	802	286	32			
		H73679	802	289	21			
32	TNF-XI-0094	H73679	802	288	40			
		H73679	802	289	22			
		H73679	802	289	27			
		H73679	802	290	6			
33	TNF-XI-0095	H73679	802	276	42			
		H73679	802	277	8			
		H73679	802	277	9			
		H73679	802	277	17			
34	TNF-XI-0096	H73679	802	276	31			
		H73679	802	276	32			
		H73679	802	276	45			
		H73679	802	288	1			
35	TNF-XI-0097	H73679	802	276	28			
		H73679	802	277	15			
		H73679	802	286	37			
		H73679	802	286	42			
36	TNF-XI-0098	H73679	802	276	30			
		H73679	802	276	33			
		H73679	802	277	21			
		H73679	802	277	22			
37	TNF-XI-0099	H73679	802	276	18			
		H73679	802	277	12			
		H73679	802	277	23			
		H73679	802	286	34			
38	TNF-XI-0100	H73679	802	290	5			
		H73679	802	290	7			
		H73679	802	290	9			
		H73679	802	290	10			
39	TNF-XI-0101	H73679	802	286	3			
		H73679	802	286	6			
		H73679	802	286	13			
		H73679	802	286	36			
40	TNF-XI-0102	H73679	802	288	16			
		H73679	802	288	20			
		H73679	802	288	34			
		H73679	802	289	26			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス積板				ボロン含有量	寸法	
		シートNo	シートNo	シートNo	シートNo		長さ	直径
41	TNF-XI-0103	H73679	802	277	27			
		H73679	802	277	29			
		H73679	802	285	10			
		H73679	802	288	25			
42	TNF-XI-0104	H73679	802	288	33			
		H73679	802	288	39			
		H73679	802	289	1			
		H73679	802	289	3			
43	TNF-XI-0105	H73679	802	288	8			
		H73679	802	288	9			
		H73679	802	288	11			
		H73679	802	288	29			
44	TNF-XI-0106	H73679	802	289	47			
		H73679	802	290	20			
		H73679	802	290	34			
		H73679	802	290	48			
45	TNF-XI-0107	H73679	802	277	42			
		H73679	802	288	7			
		H73679	802	288	23			
		H73679	802	288	36			
46	TNF-XI-0108	H73679	802	288	12			
		H73679	802	288	13			
		H73679	802	288	21			
		H73679	802	288	28			
47	TNF-XI-0109	H73679	802	288	18			
		H73679	802	288	22			
		H73679	802	288	31			
		H73679	802	289	24			
48	TNF-XI-0110	H73679	802	277	31			
		H73679	802	277	36			
		H73679	802	277	37			
		H73679	802	288	19			
49	TNF-XI-0111	H73679	802	277	35			
		H73679	802	277	38			
		H73679	802	288	30			
		H73679	802	289	29			
50	TNF-XI-0112	H73679	802	277	30			
		H73679	802	277	43			
		H73679	802	288	25			
		H73679	802	288	38			
51	TNF-XI-0113	H73679	802	289	5			
		H73679	802	289	46			
		H73679	802	290	8			
		H73679	802	290	21			
52	TNF-XI-0114	H73679	802	290	13			
		H73679	802	290	30			
		H73679	802	290	33			
		H73679	802	290	38			
53	TNF-XI-0115	H73679	802	289	19			
		H73679	802	289	31			
		H73679	802	290	28			
		H73679	802	290	46			
54	TNF-XI-0116	H73679	802	289	11			
		H73679	802	289	14			
		H73679	802	289	15			
		H73679	802	289	20			
55	TNF-XI-0117	H73679	802	289	4			
		H73679	802	289	17			
		H73679	802	289	18			
		H73679	802	289	32			
56	TNF-XI-0118	H73679	802	277	24			
		H73679	802	277	33			
		H73679	802	277	40			
		H73679	802	288	17			
57	TNF-XI-0119	H73679	802	290	14			
		H73679	802	290	17			
		H73679	802	290	19			
		H73679	802	290	45			
58	TNF-XI-0120	H73679	802	289	10			
		H73679	802	289	28			
		H73679	802	289	36			
		H73679	802	290	2			
59	TNF-XI-0121	H73679	802	289	30			
		H73679	802	289	33			
		H73679	802	289	39			
		H73679	802	290	41			
60	TNF-XI-0124	H73679	802	271	7			
		H73679	802	271	10			
		H73679	802	272	30			
		H73679	802	272	31			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボコ入りステンレス組板				ボコ内容積	寸法	
		ヒートNo	シートNo	シートNo	ボコNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0125	H73679	802	268	19			
		H73679	802	268	27			
		H73679	802	270	34			
		H73679	802	270	36			
62	TNF-XI-0126	H73679	802	290	18			
		H73679	802	290	23			
		H73679	802	290	26			
		H73679	802	290	27			
63	TNF-XI-0127	H73679	802	291	2			
		H73679	802	291	8			
		H73679	802	291	26			
		H73679	802	291	30			
64	TNF-XI-0128	H73679	802	291	1			
		H73679	802	291	22			
		H73679	802	291	28			
		H73679	802	291	31			
65	TNF-XI-0129	H73679	802	290	36			
		H73679	802	290	37			
		H73679	802	290	39			
		H73679	802	291	23			
66	TNF-XI-0130	H73679	802	271	33			
		H73679	802	272	7			
		H73679	802	272	21			
		H73679	802	273	45			
67	TNF-XI-0131	H73679	802	271	19			
		H73679	802	272	4			
		H73679	802	272	27			
		H73679	802	272	35			
68	TNF-XI-0132	H73679	802	290	44			
		H73679	802	291	17			
		H73679	802	291	20			
		H73679	802	291	33			
69	TNF-XI-0133	H73679	802	291	5			
		H73679	802	291	6			
		H73679	802	291	10			
		H73679	802	291	13			
70	TNF-XI-0134	H73679	802	290	43			
		H73679	802	291	16			
		H73679	802	291	24			
		H73679	802	291	32			
71	TNF-XI-0135	H73679	802	290	42			
		H73679	802	291	11			
		H73679	802	291	15			
		H73679	802	291	25			
72	TNF-XI-0136	H73679	802	268	26			
		H73679	802	270	4			
		H73679	802	270	5			
		H73679	802	270	27			
73	TNF-XI-0137	H73679	802	268	10			
		H73679	802	268	31			
		H73679	802	270	33			
		H73679	802	272	16			
74	TNF-XI-0138	H73679	802	268	7			
		H73679	802	268	24			
		H73679	802	268	33			
		H73679	802	270	22			
75	TNF-XI-0139	H73679	802	268	9			
		H73679	802	270	23			
		H73679	802	270	35			
		H73679	802	270	44			
76	TNF-XI-0140	H73679	802	291	3			
		H73679	802	291	9			
		H73679	802	291	27			
		H73679	802	291	29			
77	TNF-XI-0141	H73679	802	268	15			
		H73679	802	270	41			
		H73679	802	271	32			
		H73679	802	272	46			
78	TNF-XI-0142	H73679	802	290	24			
		H73679	802	291	7			
		H73679	802	291	12			
		H73679	802	291	21			
79	TNF-XI-0143	H73679	802	289	34			
		H73679	802	289	37			
		H73679	802	290	40			
		H73679	802	291	14			
80	TNF-XI-0144	H73679	802	270	39			
		H73679	802	272	29			
		H73679	802	290	47			
		H73679	802	291	18			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	測定位置(筒内) 寸法				測定値
		径-1No	径-2No	径-3No	径-4No	
81	TNF-XI-0145	H73679	802	268	17	
		H73679	802	268	25	
		H73679	802	271	29	
		H73679	802	272	1	
82	TNF-XI-0146	H73679	802	268	29	
		H73679	802	268	34	
		H73679	802	268	35	
		H73679	802	270	8	
83	TNF-XI-0147	H73679	802	271	3	
		H73679	802	271	18	
		H73679	802	271	35	
		H73679	802	272	13	
84	TNF-XI-0148	H73679	802	268	28	
		H73679	802	268	30	
		H73679	802	270	3	
		H73679	802	271	41	
85	TNF-XI-0149	H73679	802	271	20	
		H73679	802	271	39	
		H73679	802	272	15	
		H73679	802	272	44	
86	TNF-XI-0150	H73679	802	267	15	
		H73679	802	268	2	
		H73679	802	268	3	
		H73679	802	270	24	
87	TNF-XI-0151	H73679	802	267	14	
		H73679	802	267	19	
		H73679	802	270	25	
		H73679	802	271	42	
88	TNF-XI-0152	H73679	802	270	28	
		H73679	802	270	38	
		H73679	802	271	25	
		H73679	802	271	43	
89	TNF-XI-0153	H73679	802	268	20	
		H73679	802	268	37	
		H73679	802	270	14	
		H73679	802	270	16	
90	TNF-XI-0154	H73679	802	271	15	
		H73679	802	271	17	
		H73679	802	271	24	
		H73679	802	271	30	
91	TNF-XI-0155	H73679	802	270	6	
		H73679	802	271	16	
		H73679	802	272	25	
		H73679	802	272	41	
92	TNF-XI-0156	H73679	802	271	1	
		H73679	802	272	22	
		H73679	802	272	24	
		H73679	802	272	39	
93	TNF-XI-0157	H73679	802	270	13	
		H73679	802	273	28	
		H73679	802	273	32	
		H73679	802	273	33	
94	TNF-XI-0158	H73679	802	268	1	
		H73679	802	268	36	
		H73679	802	270	11	
		H73679	802	270	12	
95	TNF-XI-0159	H73679	802	268	4	
		H73679	802	270	2	
		H73679	802	270	15	
		H73679	802	270	30	
96	TNF-XI-0160	H73679	802	273	16	
		H73679	802	273	19	
		H73679	802	273	27	
		H73679	802	274	14	
97	TNF-XI-0161	H73679	802	272	5	
		H73679	802	273	14	
		H73679	802	273	20	
		H73679	802	273	30	
98	TNF-XI-0162	H73679	802	271	31	
		H73679	802	272	36	
		H73679	802	272	42	
		H73679	802	272	45	
99	TNF-XI-0163	H73679	802	271	6	
		H73679	802	271	12	
		H73679	802	271	13	
		H73679	802	271	38	
100	TNF-XI-0164	H73679	802	272	12	
		H73679	802	273	6	
		H73679	802	273	42	
		H73679	802	274	31	

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	LP外No	シートNo	ボロンNo		外径	直径
101	TNF-XI-0165	H73679	802	289	35			
		H73679	802	289	35			
		H73679	802	290	16			
		H73679	802	291	19			
102	TNF-XI-0166	H73679	802	271	27			
		H73679	802	271	34			
		H73679	802	272	32			
		H73679	802	273	25			
103	TNF-XI-0167	H73679	802	270	7			
		H73679	802	270	29			
		H73679	802	274	7			
		H73679	802	274	15			
104	TNF-XI-0168	H73679	802	271	21			
		H73679	802	271	23			
		H73679	802	272	19			
		H73679	802	272	34			
105	TNF-XI-0169	H73679	802	268	16			
		H73679	802	270	19			
		H73679	802	270	26			
		H73679	802	271	4			
106	TNF-XI-0170	H73679	802	271	28			
		H73679	802	272	2			
		H73679	802	272	17			
		H73679	802	272	37			
107	TNF-XI-0171	H73679	802	268	6			
		H73679	802	268	13			
		H73679	802	268	22			
		H73679	802	270	37			
108	TNF-XI-0172	H73679	802	271	8			
		H73679	802	271	22			
		H73679	802	272	3			
		H73679	802	272	23			
109	TNF-XI-0173	H73679	802	268	14			
		H73679	802	271	26			
		H73679	802	272	6			
		H73679	802	272	26			
110	TNF-XI-0174	H73679	802	290	22			
		H73679	802	290	25			
		H73679	802	290	35			
		H73679	802	291	4			
111	TNF-XI-0175	H73679	802	271	5			
		H73679	802	272	11			
		H73679	802	272	43			
		H73679	802	273	29			
112	TNF-XI-0176	H73679	802	268	8			
		H73679	802	272	18			
		H73679	802	273	31			
		H73679	802	273	43			
113	TNF-XI-0177	H73679	802	268	11			
		H73679	802	270	17			
		H73679	802	270	18			
		H73679	802	270	40			
114	TNF-XI-0178	H73679	802	271	14			
		H73679	802	272	8			
		H73679	802	272	10			
		H73679	802	272	40			
115	TNF-XI-0179	H73679	802	268	12			
		H73679	802	268	38			
		H73679	802	268	40			
		H73679	802	270	21			
116	TNF-XI-0180	H73679	802	268	5			
		H73679	802	268	21			
		H73679	802	268	23			
		H73679	802	270	43			
117	TNF-XI-0181	H73679	802	272	20			
		H73679	802	273	34			
		H73679	802	273	35			
		H73679	802	273	46			
118	TNF-XI-0182	H73679	802	271	9			
		H73679	802	271	37			
		H73679	802	272	14			
		H73679	802	272	38			
119	TNF-XI-0183	H73679	802	271	2			
		H73679	802	271	36			
		H73679	802	272	28			
		H73679	802	272	33			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	計法	
		シートNo	シートNo	シートNo	シートNo		表層	底層
1	TNF-XI-0062	H73679	803	92	9			
		H73679	803	162	1			
		H73679	803	165	1			
		H73679	803	165	3			
2	TNF-XI-0063	H73679	803	67	6			
		H73679	803	68	1			
		H73679	803	69	1			
		H73679	803	124	12			
3	TNF-XI-0064	H73679	803	91	9			
		H73679	803	91	10			
		H73679	803	92	4			
		H73679	803	94	4			
4	TNF-XI-0065	H73679	803	94	6			
		H73679	803	95	3			
		H73679	803	95	6			
		H73679	803	164	1			
5	TNF-XI-0066	H73679	803	77	11			
		H73679	803	95	14			
		H73679	803	161	7			
		H73679	803	161	10			
6	TNF-XI-0067	H73679	803	123	2			
		H73679	803	124	1			
		H73679	803	164	12			
		H73679	803	165	10			
7	TNF-XI-0068	H73679	803	93	3			
		H73679	803	95	11			
		H73679	803	161	8			
		H73679	803	161	11			
8	TNF-XI-0069	H73679	803	91	2			
		H73679	803	93	12			
		H73679	803	94	5			
		H73679	803	123	14			
9	TNF-XI-0071	H73679	803	77	13			
		H73679	803	91	13			
		H73679	803	95	2			
		H73679	803	164	11			
10	TNF-XI-0072	H73679	803	69	4			
		H73679	803	92	6			
		H73679	803	95	8			
		H73679	803	164	3			
11	TNF-XI-0073	H73679	803	89	14			
		H73679	803	94	7			
		H73679	803	164	4			
		H73679	803	165	6			
12	TNF-XI-0074	H73679	803	76	14			
		H73679	803	95	12			
		H73679	803	159	4			
		H73679	803	159	11			
13	TNF-XI-0075	H73679	803	77	12			
		H73679	803	91	3			
		H73679	803	161	2			
		H73679	803	164	14			
14	TNF-XI-0076	H73679	803	68	6			
		H73679	803	92	8			
		H73679	803	92	12			
		H73679	803	94	11			
15	TNF-XI-0077	H73679	803	77	3			
		H73679	803	91	12			
		H73679	803	122	14			
		H73679	803	161	1			
16	TNF-XI-0078	H73679	803	74	6			
		H73679	803	94	8			
		H73679	803	122	5			
		H73679	803	122	7			
17	TNF-XI-0079	H73679	803	68	8			
		H73679	803	77	6			
		H73679	803	93	1			
		H73679	803	123	5			
18	TNF-XI-0080	H73679	803	69	13			
		H73679	803	76	1			
		H73679	803	92	2			
		H73679	803	164	13			
19	TNF-XI-0081	H73679	803	67	10			
		H73679	803	92	13			
		H73679	803	93	10			
		H73679	803	93	13			
20	TNF-XI-0082	H73679	803	162	5			
		H73679	803	162	7			
		H73679	803	163	7			
		H73679	803	169	13			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	検査入り容器の検査履歴 No				検査合格量	寸法	
		ヒートNo	口外No	シートNo	アクリルNo		枚厚	直径
21	TNF-XI-0083	H73679	803	91	4			
		H73679	803	159	9			
		H73679	803	162	9			
		H73679	803	164	8			
22	TNF-XI-0084	H73679	803	88	7			
		H73679	803	123	7			
		H73679	803	159	12			
		H73679	803	159	14			
23	TNF-XI-0085	H73679	803	76	2			
		H73679	803	93	9			
		H73679	803	94	14			
		H73679	803	123	13			
24	TNF-XI-0086	H73679	803	69	5			
		H73679	803	85	6			
		H73679	803	122	3			
		H73679	803	161	4			
25	TNF-XI-0087	H73679	803	69	7			
		H73679	803	94	1			
		H73679	803	164	7			
		H73679	803	165	5			
26	TNF-XI-0088	H73679	803	69	12			
		H73679	803	91	7			
		H73679	803	93	5			
		H73679	803	159	2			
27	TNF-XI-0089	H73679	803	89	6			
		H73679	803	95	1			
		H73679	803	122	10			
		H73679	803	165	9			
28	TNF-XI-0090	H73679	803	68	11			
		H73679	803	92	11			
		H73679	803	97	10			
		H73679	803	163	11			
29	TNF-XI-0091	H73679	803	123	8			
		H73679	803	159	7			
		H73679	803	164	9			
		H73679	803	165	11			
30	TNF-XI-0092	H73679	803	85	12			
		H73679	803	86	2			
		H73679	803	88	3			
		H73679	803	92	3			
31	TNF-XI-0093	H73679	803	86	11			
		H73679	803	88	8			
		H73679	803	95	9			
		H73679	803	257	13			
32	TNF-XI-0094	H73679	803	85	4			
		H73679	803	87	3			
		H73679	803	94	3			
		H73679	803	124	7			
33	TNF-XI-0095	H73679	803	67	13			
		H73679	803	68	2			
		H73679	803	77	14			
		H73679	803	91	14			
34	TNF-XI-0096	H73679	803	77	10			
		H73679	803	91	8			
		H73679	803	164	10			
		H73679	803	165	8			
35	TNF-XI-0097	H73679	803	69	14			
		H73679	803	85	13			
		H73679	803	124	8			
		H73679	803	162	12			
36	TNF-XI-0098	H73679	803	77	2			
		H73679	803	98	13			
		H73679	803	122	2			
		H73679	803	165	15			
37	TNF-XI-0099	H73679	803	67	5			
		H73679	803	77	9			
		H73679	803	124	13			
		H73679	803	161	13			
38	TNF-XI-0100	H73679	803	67	9			
		H73679	803	123	6			
		H73679	803	158	13			
		H73679	803	162	6			
39	TNF-XI-0101	H73679	803	77	5			
		H73679	803	122	9			
		H73679	803	159	5			
		H73679	803	162	8			
40	TNF-XI-0102	H73679	803	77	7			
		H73679	803	85	10			
		H73679	803	94	12			
		H73679	803	95	4			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(R-SUS:外蓋用)

No	容器番号	検査入庫済品目別 No				検査合格品数	手続	
		ヒートNo	IPNo	シートNo	検査済No		検閲	直轄
41	TNF-XI-0103	H73679	803	85	3			
		H73679	803	86	13			
		H73679	803	95	13			
		H73679	803	159	13			
42	TNF-XI-0104	H73679	803	95	5			
		H73679	803	122	1			
		H73679	803	159	10			
		H73679	803	161	5			
43	TNF-XI-0105	H73679	803	87	8			
		H73679	803	92	1			
		H73679	803	122	6			
		H73679	803	124	5			
44	TNF-XI-0106	H73679	803	86	7			
		H73679	803	97	2			
		H73679	803	123	10			
		H73679	803	124	5			
45	TNF-XI-0107	H73679	803	86	10			
		H73679	803	86	12			
		H73679	803	86	14			
		H73679	803	88	10			
46	TNF-XI-0108	H73679	803	68	10			
		H73679	803	86	6			
		H73679	803	92	7			
		H73679	803	123	12			
47	TNF-XI-0109	H73679	803	77	8			
		H73679	803	88	12			
		H73679	803	88	13			
		H73679	803	94	9			
48	TNF-XI-0110	H73679	803	86	4			
		H73679	803	89	13			
		H73679	803	93	7			
		H73679	803	161	9			
49	TNF-XI-0111	H73679	803	88	1			
		H73679	803	92	14			
		H73679	803	93	2			
		H73679	803	162	4			
50	TNF-XI-0112	H73679	803	67	8			
		H73679	803	68	13			
		H73679	803	93	4			
		H73679	803	164	2			
51	TNF-XI-0113	H73679	803	67	11			
		H73679	803	77	1			
		H73679	803	86	1			
		H73679	803	124	10			
52	TNF-XI-0114	H73679	803	85	5			
		H73679	803	93	11			
		H73679	803	122	12			
		H73679	803	124	3			
53	TNF-XI-0115	H73679	803	84	14			
		H73679	803	85	2			
		H73679	803	86	5			
		H73679	803	92	5			
54	TNF-XI-0116	H73679	803	69	11			
		H73679	803	76	7			
		H73679	803	77	4			
		H73679	803	165	4			
55	TNF-XI-0117	H73679	803	122	8			
		H73679	803	122	11			
		H73679	803	165	2			
		H73679	803	165	12			
56	TNF-XI-0118	H73679	803	91	5			
		H73679	803	122	4			
		H73679	803	124	9			
		H73679	803	165	14			
57	TNF-XI-0119	H73679	803	68	5			
		H73679	803	93	6			
		H73679	803	94	10			
		H73679	803	165	7			
58	TNF-XI-0120	H73679	803	68	12			
		H73679	803	85	14			
		H73679	803	122	13			
		H73679	803	123	4			
59	TNF-XI-0121	H73679	803	84	2			
		H73679	803	85	1			
		H73679	803	91	6			
		H73679	803	93	8			
60	TNF-XI-0124	H73679	803	148	4			
		H73679	803	148	6			
		H73679	803	148	9			
		H73679	803	148	13			

輸送容器 未開封検査結果一覧(03-SUS;外蓋用)

No	容器番号	求め入り品目ごとの検査 No				求め合右凡	寸法	
		ヒートNo	口付No	シートNo	弁蓋No		表厚	直径
61	TNF-XI-0125	H73679	803	133	6			
		H73679	803	134	12			
		H73679	803	135	1			
		H73679	803	139	14			
62	TNF-XI-0126	H73679	803	141	10			
		H73679	803	142	2			
		H73679	803	143	2			
		H73679	803	144	10			
63	TNF-XI-0127	H73679	803	146	6			
		H73679	803	146	7			
		H73679	803	149	13			
		H73679	803	149	15			
64	TNF-XI-0128	H73679	803	147	12			
		H73679	803	147	13			
		H73679	803	148	10			
		H73679	803	149	16			
65	TNF-XI-0129	H73679	803	141	13			
		H73679	803	142	1			
		H73679	803	142	3			
		H73679	803	148	7			
66	TNF-XI-0130	H73679	803	137	6			
		H73679	803	138	5			
		H73679	803	138	13			
		H73679	803	143	11			
67	TNF-XI-0131	H73679	803	135	5			
		H73679	803	137	13			
		H73679	803	137	14			
		H73679	803	141	6			
68	TNF-XI-0132	H73679	803	147	1			
		H73679	803	147	6			
		H73679	803	148	1			
		H73679	803	148	8			
69	TNF-XI-0133	H73679	803	124	14			
		H73679	803	146	5			
		H73679	803	146	12			
		H73679	803	148	14			
70	TNF-XI-0134	H73679	803	142	13			
		H73679	803	144	8			
		H73679	803	146	3			
		H73679	803	146	9			
71	TNF-XI-0135	H73679	803	146	2			
		H73679	803	147	2			
		H73679	803	148	5			
		H73679	803	149	7			
72	TNF-XI-0136	H73679	803	136	5			
		H73679	803	138	2			
		H73679	803	138	9			
		H73679	803	139	9			
73	TNF-XI-0137	H73679	803	136	7			
		H73679	803	138	7			
		H73679	803	138	11			
		H73679	803	142	5			
74	TNF-XI-0138	H73679	803	139	7			
		H73679	803	141	9			
		H73679	803	143	9			
		H73679	803	144	13			
75	TNF-XI-0139	H73679	803	133	7			
		H73679	803	135	9			
		H73679	803	138	6			
		H73679	803	139	11			
76	TNF-XI-0140	H73679	803	98	11			
		H73679	803	147	3			
		H73679	803	147	4			
		H73679	803	148	12			
77	TNF-XI-0141	H73679	803	137	12			
		H73679	803	138	8			
		H73679	803	142	11			
		H73679	803	148	3			
78	TNF-XI-0142	H73679	803	146	13			
		H73679	803	147	5			
		H73679	803	147	8			
		H73679	803	147	9			
79	TNF-XI-0143	H73679	803	137	4			
		H73679	803	137	8			
		H73679	803	139	5			
		H73679	803	141	12			
80	TNF-XI-0144	H73679	803	133	9			
		H73679	803	136	14			
		H73679	803	137	2			
		H73679	803	143	10			

輸送容器 中間検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	検査項目 No				検査合格	計量	
		ヒートNo	口外No	ヒートNo	検査No		重量	体積
81	TNF-XI-0145	H73679	803	136	4			
		H73679	803	136	10			
		H73679	803	138	1			
		H73679	803	142	9			
82	TNF-XI-0146	H73679	803	131	7			
		H73679	803	131	14			
		H73679	803	134	13			
		H73679	803	138	14			
83	TNF-XI-0147	H73679	803	87	1			
		H73679	803	131	6			
		H73679	803	134	9			
		H73679	803	141	1			
84	TNF-XI-0148	H73679	803	136	12			
		H73679	803	137	11			
		H73679	803	138	10			
		H73679	803	141	3			
85	TNF-XI-0149	H73679	803	142	4			
		H73679	803	142	12			
		H73679	803	143	6			
		H73679	803	144	7			
86	TNF-XI-0150	H73679	803	133	12			
		H73679	803	138	4			
		H73679	803	138	12			
		H73679	803	139	2			
87	TNF-XI-0151	H73679	803	133	5			
		H73679	803	135	2			
		H73679	803	137	3			
		H73679	803	137	7			
88	TNF-XI-0152	H73679	803	142	8			
		H73679	803	144	1			
		H73679	803	144	3			
		H73679	803	144	12			
89	TNF-XI-0153	H73679	803	135	12			
		H73679	803	139	10			
		H73679	803	145	5			
		H73679	803	145	6			
90	TNF-XI-0154	H73679	803	88	2			
		H73679	803	89	5			
		H73679	803	131	5			
		H73679	803	144	11			
91	TNF-XI-0155	H73679	803	142	7			
		H73679	803	143	3			
		H73679	803	143	8			
		H73679	803	143	14			
92	TNF-XI-0156	H73679	803	88	9			
		H73679	803	89	8			
		H73679	803	89	12			
		H73679	803	143	5			
93	TNF-XI-0157	H73679	803	138	3			
		H73679	803	144	4			
		H73679	803	144	14			
		H73679	803	145	1			
94	TNF-XI-0158	H73679	803	88	11			
		H73679	803	137	5			
		H73679	803	139	1			
		H73679	803	139	8			
95	TNF-XI-0159	H73679	803	89	10			
		H73679	803	145	2			
		H73679	803	145	10			
		H73679	803	145	12			
96	TNF-XI-0160	H73679	803	143	4			
		H73679	803	144	5			
		H73679	803	145	8			
		H73679	803	145	9			
97	TNF-XI-0161	H73679	803	89	7			
		H73679	803	131	2			
		H73679	803	143	13			
		H73679	803	144	2			
98	TNF-XI-0162	H73679	803	137	1			
		H73679	803	142	10			
		H73679	803	144	6			
		H73679	803	145	4			
99	TNF-XI-0163	H73679	803	87	13			
		H73679	803	136	6			
		H73679	803	136	8			
		H73679	803	136	13			
100	TNF-XI-0164	H73679	803	88	4			
		H73679	803	131	4			
		H73679	803	131	13			
		H73679	803	139	4			

輸送容器 未搬昇検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボルト入りスチール板 No				ボルト台石量	寸法	
		ヒートNo	UnitNo	シートNo	シート枚No		幅	高さ
101	TNF-XI-0165	H73679	803	87	2			
		H73679	803	89	9			
		H73679	803	133	2			
		H73679	803	137	10			
102	TNF-XI-0166	H73679	803	87	4			
		H73679	803	87	11			
		H73679	803	87	14			
		H73679	803	131	1			
103	TNF-XI-0167	H73679	803	134	14			
		H73679	803	135	11			
		H73679	803	143	1			
		H73679	803	144	9			
104	TNF-XI-0168	H73679	803	87	6			
		H73679	803	87	9			
		H73679	803	87	10			
		H73679	803	89	4			
105	TNF-XI-0169	H73679	803	135	3			
		H73679	803	135	8			
		H73679	803	135	10			
		H73679	803	135	14			
106	TNF-XI-0170	H73679	803	87	5			
		H73679	803	139	3			
		H73679	803	141	7			
		H73679	803	141	14			
107	TNF-XI-0171	H73679	803	133	14			
		H73679	803	134	5			
		H73679	803	134	11			
		H73679	803	159	15			
108	TNF-XI-0172	H73679	803	133	10			
		H73679	803	135	4			
		H73679	803	135	13			
		H73679	803	136	2			
109	TNF-XI-0173	H73679	803	133	1			
		H73679	803	133	4			
		H73679	803	134	4			
		H73679	803	135	6			
110	TNF-XI-0174	H73679	803	131	9			
		H73679	803	133	8			
		H73679	803	134	7			
		H73679	803	134	8			
111	TNF-XI-0175	H73679	803	88	5			
		H73679	803	88	6			
		H73679	803	88	14			
		H73679	803	141	2			
112	TNF-XI-0176	H73679	803	95	11			
		H73679	803	137	9			
		H73679	803	139	13			
		H73679	803	145	14			
113	TNF-XI-0177	H73679	803	133	3			
		H73679	803	134	1			
		H73679	803	134	3			
		H73679	803	134	6			
114	TNF-XI-0178	H73679	803	131	8			
		H73679	803	134	2			
		H73679	803	135	7			
		H73679	803	157	13			
115	TNF-XI-0179	H73679	803	89	1			
		H73679	803	89	3			
		H73679	803	133	11			
		H73679	803	134	10			
116	TNF-XI-0180	H73679	803	131	3			
		H73679	803	131	10			
		H73679	803	131	12			
		H73679	803	157	7			
117	TNF-XI-0181	H73679	803	136	9			
		H73679	803	136	11			
		H73679	803	139	12			
		H73679	803	145	11			
118	TNF-XI-0182	H73679	803	89	11			
		H73679	803	136	3			
		H73679	803	141	4			
		H73679	803	141	5			
119	TNF-XI-0183	H73679	803	89	2			
		H73679	803	98	6			
		H73679	803	131	11			
		H73679	803	139	6			

輸送容器 未開封検査結果一覧(BORALジン)

No	容器番号	Lot No
1	TNF-XI-0062	303
		304
		309
		312
2	TNF-XI-0063	281
		283
		286
		290
3	TNF-XI-0064	306
		308
		310
		311
4	TNF-XI-0065	279
		280
		282
		284
5	TNF-XI-0066	295
		298
		299
		302
6	TNF-XI-0067	285
		287
		288
		289
7	TNF-XI-0068	296
		297
		300
		301
8	TNF-XI-0069	322
		323
		325
		326
9	TNF-XI-0071	305
		307
		313
		314
10	TNF-XI-0072	315
		316
		317
		318
11	TNF-XI-0073	347
		349
		355
		356
12	TNF-XI-0074	348
		354
		357
		358
13	TNF-XI-0075	407
		409
		412
		414
14	TNF-XI-0076	418
		419
		423
		426
15	TNF-XI-0077	430
		431
		432
		439
16	TNF-XI-0078	372
		374
		377
		378
17	TNF-XI-0079	359
		360
		364
		370
18	TNF-XI-0080	339
		341
		343
		346
19	TNF-XI-0081	397
		402
		404
		405
20	TNF-XI-0082	442
		444
		446
		448

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未開封検査結果一覧(BORALジン)

No	容器番号	ロットNo
21	TNF-XI-0083	327
		332
		336
		337
22	TNF-XI-0084	350
		351
		352
23	TNF-XI-0085	383
		384
		385
24	TNF-XI-0086	388
		420
		422
25	TNF-XI-0087	428
		429
		421
		424
26	TNF-XI-0088	425
		427
		408
		416
27	TNF-XI-0089	445
		449
		451
		452
28	TNF-XI-0090	456
		462
		433
		438
29	TNF-XI-0091	441
		447
		362
		363
30	TNF-XI-0092	365
		366
		319
		320
31	TNF-XI-0093	321
		324
		291
		292
32	TNF-XI-0094	293
		294
		509
		510
33	TNF-XI-0095	511
		513
		392
		410
34	TNF-XI-0096	411
		440
		453
		458
35	TNF-XI-0097	459
		460
		329
		331
36	TNF-XI-0098	333
		334
		408
		413
37	TNF-XI-0099	415
		417
		396
		399
38	TNF-XI-0100	450
		455
		340
		342
39	TNF-XI-0101	344
		345
		371
		373
40	TNF-XI-0102	389
		403
		375
		376
		379
		382

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALジン)

No	容器番号	1 検出 No
41	TNF-XI-0103	395
		398
		400
		435
42	TNF-XI-0104	468
		469
		472
		473
43	TNF-XI-0106	505
		506
		508
		522
44	TNF-XI-0106	486
		488
		524
		525
45	TNF-XI-0107	498
		499
		500
		501
46	TNF-XI-0108	464
		467
		470
		471
47	TNF-XI-0109	485
		487
		491
		494
48	TNF-XI-0110	380
		387
		434
		443
49	TNF-XI-0111	465
		466
		474
		476
50	TNF-XI-0112	480
		481
		482
		484
51	TNF-XI-0113	515
		518
		520
		521
52	TNF-XI-0114	503
		504
		507
		512
53	TNF-XI-0115	514
		517
		519
		523
54	TNF-XI-0116	495
		496
		502
		516
55	TNF-XI-0117	330
		454
		457
		463
56	TNF-XI-0118	386
		390
		391
		436
57	TNF-XI-0119	489
		490
		492
		493
58	TNF-XI-0120	328
		338
		381
		461
59	TNF-XI-0121	393
		394
		401
		437
60	TNF-XI-0124	591
		599
		600
		604

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料B参照。

輸送容器 未開封検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	ロットNo
61	TNF-XI-0125	608
		609
		611
		614
62	TNF-XI-0126	585
		588
		589
		590
63	TNF-XI-0127	527
		528
		534
		536
64	TNF-XI-0128	583
		594
		596
		597
65	TNF-XI-0129	335
		575
		578
		577
66	TNF-XI-0130	620
		621
		622
		624
67	TNF-XI-0131	630
		633
		634
		635
68	TNF-XI-0132	619
		625
		626
		627
69	TNF-XI-0133	615
		616
		617
		618
70	TNF-XI-0134	636
		637
		638
		640
71	TNF-XI-0135	641
		645
		646
		647
72	TNF-XI-0136	477
		478
		479
		483
73	TNF-XI-0137	538
		541
		543
		547
74	TNF-XI-0138	565
		567
		572
		573
75	TNF-XI-0139	623
		628
		629
		632
76	TNF-XI-0140	563
		566
		570
		571
77	TNF-XI-0141	631
		642
		643
		644
78	TNF-XI-0142	553
		556
		559
		561
79	TNF-XI-0143	574
		578
		579
		580
80	TNF-XI-0144	656
		657
		659
		660

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未届界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	ロットNo
81	TNF-XI-0145	601
		602
		605
		606
82	TNF-XI-0146	551
		554
		555
		556
83	TNF-XI-0147	544
		545
		546
		548
84	TNF-XI-0148	550
		552
		557
85	TNF-XI-0149	560
		529
		530
86	TNF-XI-0150	535
		537
		539
		540
87	TNF-XI-0151	542
		549
		526
		531
88	TNF-XI-0152	532
		533
		562
		564
89	TNF-XI-0153	568
		569
		667
		668
90	TNF-XI-0154	674
		675
		665
		670
91	TNF-XI-0155	672
		673
		688
		690
92	TNF-XI-0156	691
		692
		582
		584
93	TNF-XI-0157	586
		587
		697
		698
94	TNF-XI-0158	699
		700
		701
		702
95	TNF-XI-0159	703
		704
		648
		650
96	TNF-XI-0160	651
		652
		750
		751
97	TNF-XI-0161	753
		757
		744
		745
98	TNF-XI-0162	746
		748
		724
		732
99	TNF-XI-0163	733
		734
		736
		737
100	TNF-XI-0164	738
		739
		729
		730
		740
		749

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料B参照。

輸送容器 未境界検査結果一覧(BC)RA(レン)

No	容器番号	レシクNo
101	TNF-XI-0165	658
		661
		662
		664
102	TNF-XI-0166	706
		709
		710
		712
103	TNF-XI-0167	713
		715
		716
		719
104	TNF-XI-0168	741
		742
		743
		747
105	TNF-XI-0169	761
		763
		765
		766
106	TNF-XI-0170	752
		754
		755
		756
107	TNF-XI-0171	758
		759
		760
		762
108	TNF-XI-0172	735
		768
		769
		770
109	TNF-XI-0173	677
		678
		683
		687
110	TNF-XI-0174	725
		727
		728
		731
111	TNF-XI-0175	767
		771
		772
		773
112	TNF-XI-0176	668
		714
		717
		718
113	TNF-XI-0177	676
		684
		685
		686
114	TNF-XI-0178	689
		693
		694
		695
115	TNF-XI-0179	639
		663
		669
		671
116	TNF-XI-0180	649
		653
		654
		655
117	TNF-XI-0181	720
		721
		722
		723
118	TNF-XI-0182	696
		707
		708
		711
119	TNF-XI-0183	679
		680
		681
		682

*ポロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料3参照。

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0062	21	TNF-XI-0083
2	TNF-XI-0063	22	TNF-XI-0084
3	TNF-XI-0064	23	TNF-XI-0085
4	TNF-XI-0065	24	TNF-XI-0086
5	TNF-XI-0066	25	TNF-XI-0087
6	TNF-XI-0067	26	TNF-XI-0088
7	TNF-XI-0068	27	TNF-XI-0089
8	TNF-XI-0069	28	TNF-XI-0090
9	TNF-XI-0071	29	TNF-XI-0091
10	TNF-XI-0072	30	TNF-XI-0092
11	TNF-XI-0073	31	TNF-XI-0093
12	TNF-XI-0074	32	TNF-XI-0094
13	TNF-XI-0075	33	TNF-XI-0095
14	TNF-XI-0076	34	TNF-XI-0096
15	TNF-XI-0077	35	TNF-XI-0097
16	TNF-XI-0078	36	TNF-XI-0098
17	TNF-XI-0079	37	TNF-XI-0099
18	TNF-XI-0080	38	TNF-XI-0100
19	TNF-XI-0081	39	TNF-XI-0101
20	TNF-XI-0082	40	TNF-XI-0102

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0103	61	TNF-XI-0125
42	TNF-XI-0104	62	TNF-XI-0126
43	TNF-XI-0105	63	TNF-XI-0127
44	TNF-XI-0106	64	TNF-XI-0128
45	TNF-XI-0107	65	TNF-XI-0129
46	TNF-XI-0108	66	TNF-XI-0130
47	TNF-XI-0109	67	TNF-XI-0131
48	TNF-XI-0110	68	TNF-XI-0132
49	TNF-XI-0111	69	TNF-XI-0133
50	TNF-XI-0112	70	TNF-XI-0134
51	TNF-XI-0113	71	TNF-XI-0135
52	TNF-XI-0114	72	TNF-XI-0136
53	TNF-XI-0115	73	TNF-XI-0137
54	TNF-XI-0116	74	TNF-XI-0138
55	TNF-XI-0117	75	TNF-XI-0139
56	TNF-XI-0118	76	TNF-XI-0140
57	TNF-XI-0119	77	TNF-XI-0141
58	TNF-XI-0120	78	TNF-XI-0142
59	TNF-XI-0121	79	TNF-XI-0143
60	TNF-XI-0124	80	TNF-XI-0144

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
81	TNF-XI-0145	101	TNF-XI-0165
82	TNF-XI-0146	102	TNF-XI-0166
83	TNF-XI-0147	103	TNF-XI-0167
84	TNF-XI-0148	104	TNF-XI-0168
85	TNF-XI-0149	105	TNF-XI-0169
86	TNF-XI-0150	106	TNF-XI-0170
87	TNF-XI-0151	107	TNF-XI-0171
88	TNF-XI-0152	108	TNF-XI-0172
89	TNF-XI-0153	109	TNF-XI-0173
90	TNF-XI-0154	110	TNF-XI-0174
91	TNF-XI-0155	111	TNF-XI-0175
92	TNF-XI-0156	112	TNF-XI-0176
93	TNF-XI-0157	113	TNF-XI-0177
94	TNF-XI-0158	114	TNF-XI-0178
95	TNF-XI-0159	115	TNF-XI-0179
96	TNF-XI-0160	116	TNF-XI-0180
97	TNF-XI-0161	117	TNF-XI-0181
98	TNF-XI-0162	118	TNF-XI-0182
99	TNF-XI-0163	119	TNF-XI-0183
100	TNF-XI-0164		



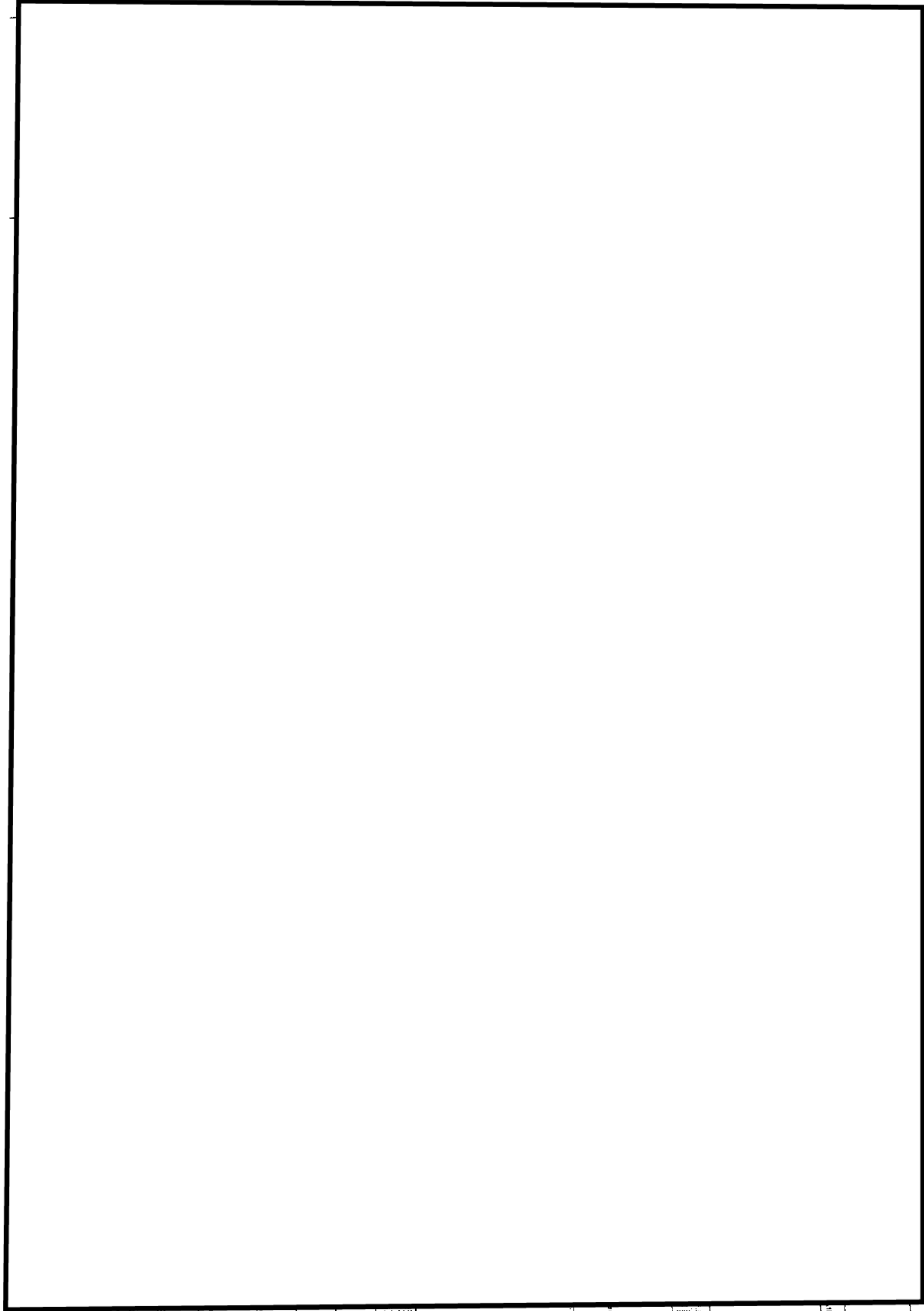
輸送容器検査結果

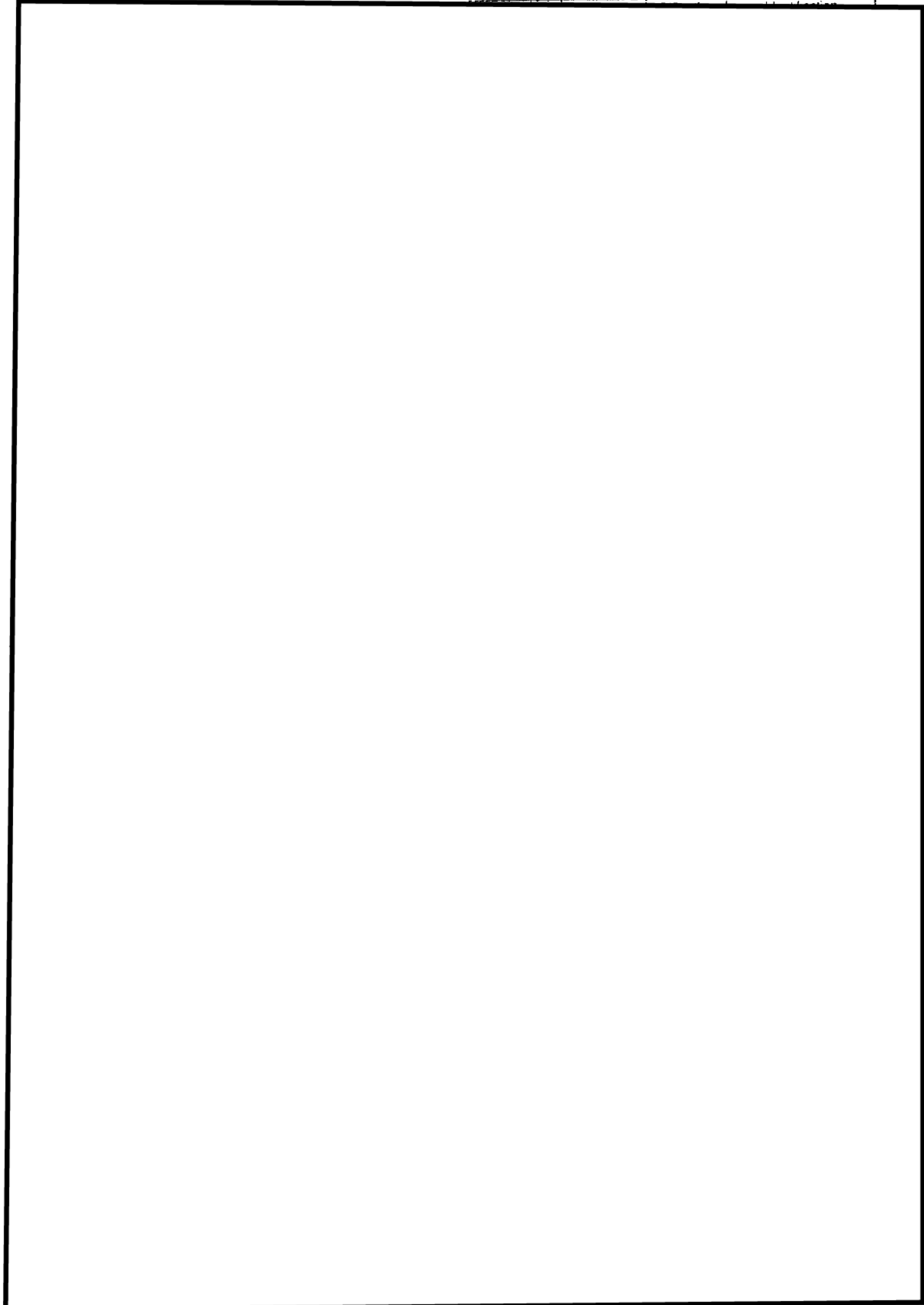
(付属資料)

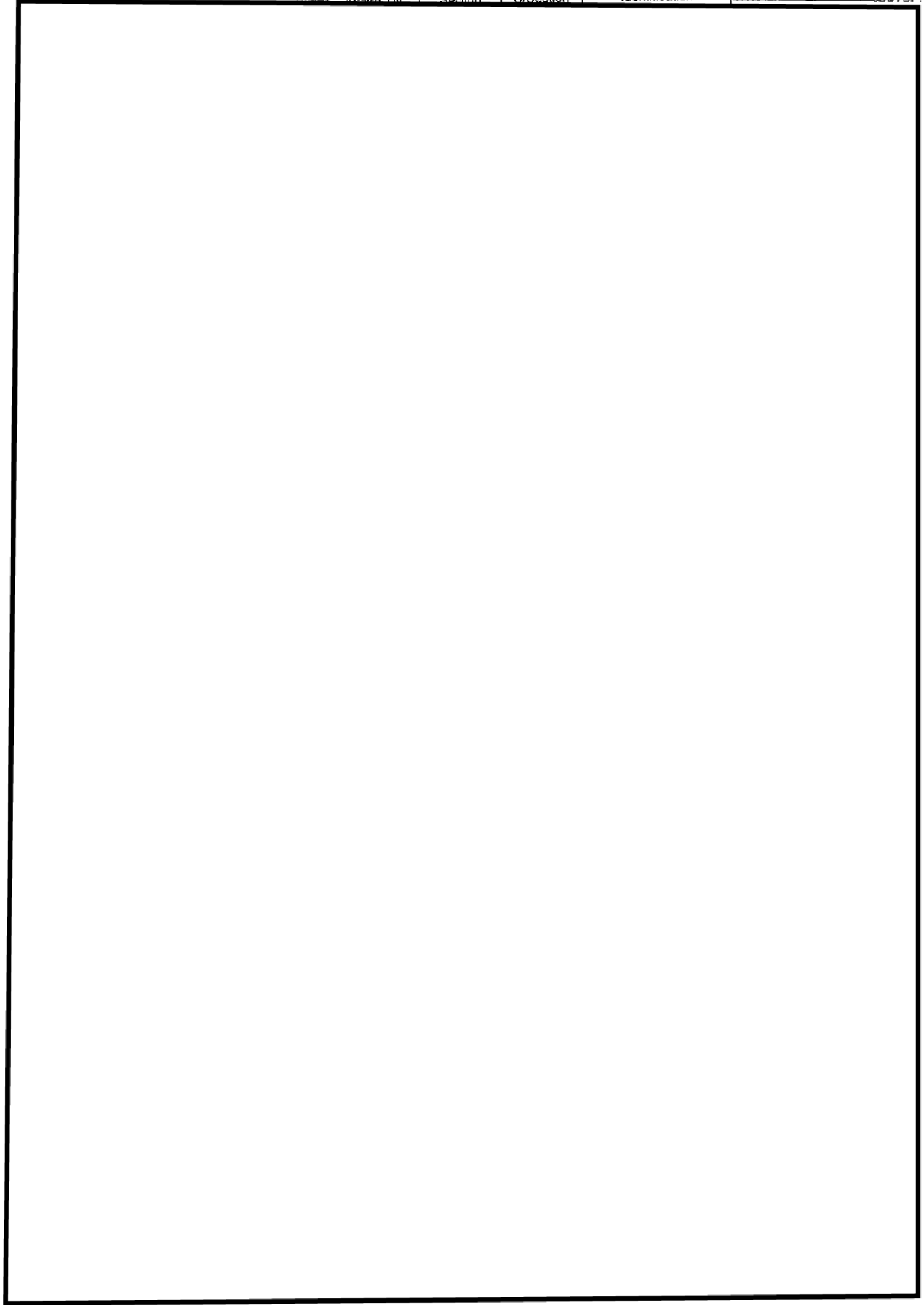
付属資料 1	輸送容器	主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器	BORA レジン混合重量一覧
付属資料 3	輸送容器	フェノリックフォーム (ベルト) 物性値一覧
付属資料 4	輸送容器	フェノリックフォーム (コーナー) 物性値一覧
付属資料 5	輸送容器	フェノリックフォーム (ボトム) 物性値一覧
付属資料 6	輸送容器	フェノリックフォーム (注入材) 物性値一覧
付属資料 7	輸送容器	フェノリックフォーム (ディスク) 物性値一覧
付属資料 8	輸送容器	BORA レジン化学分析結果一覧

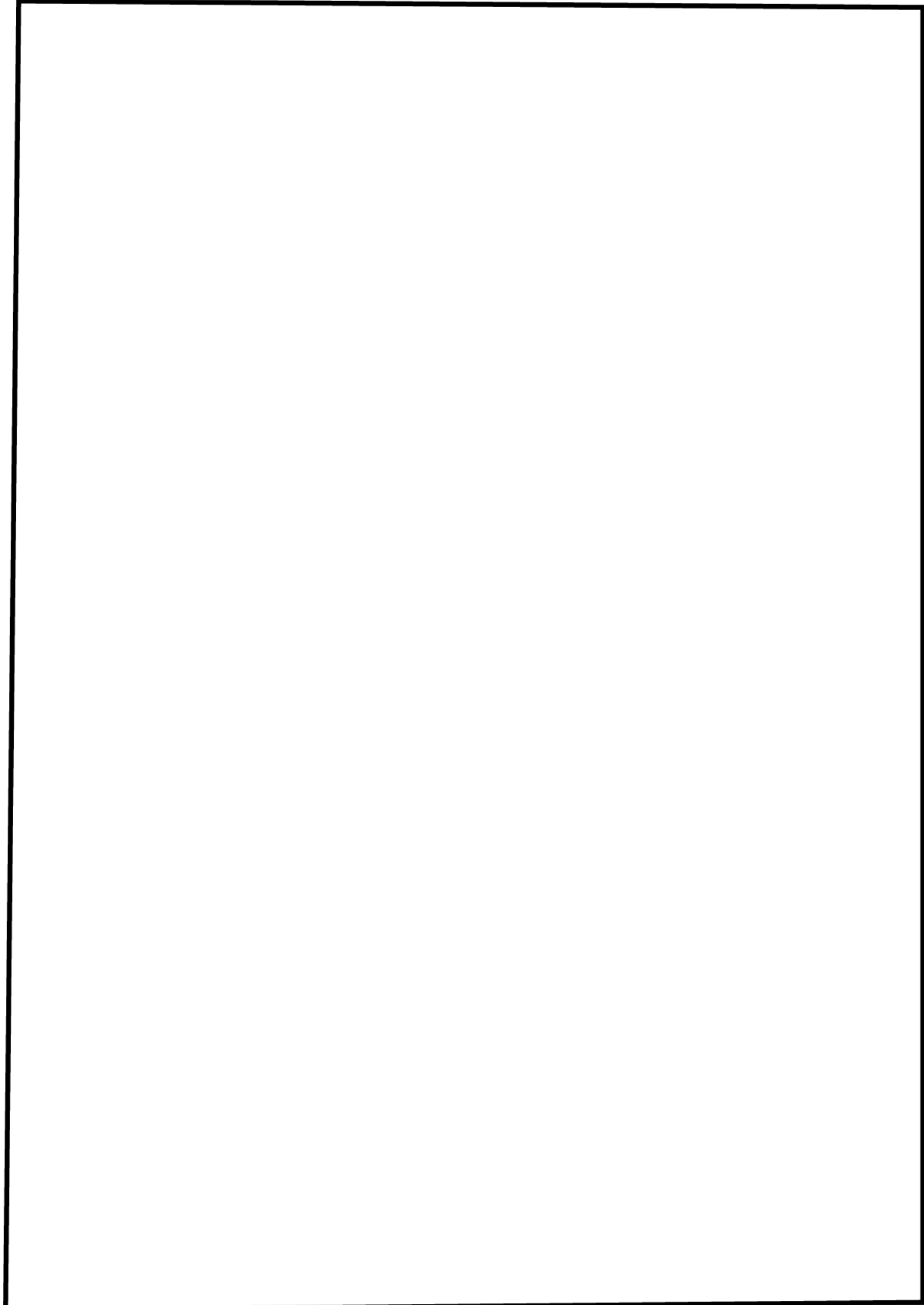
輸送容器 主要部材ミルシート等

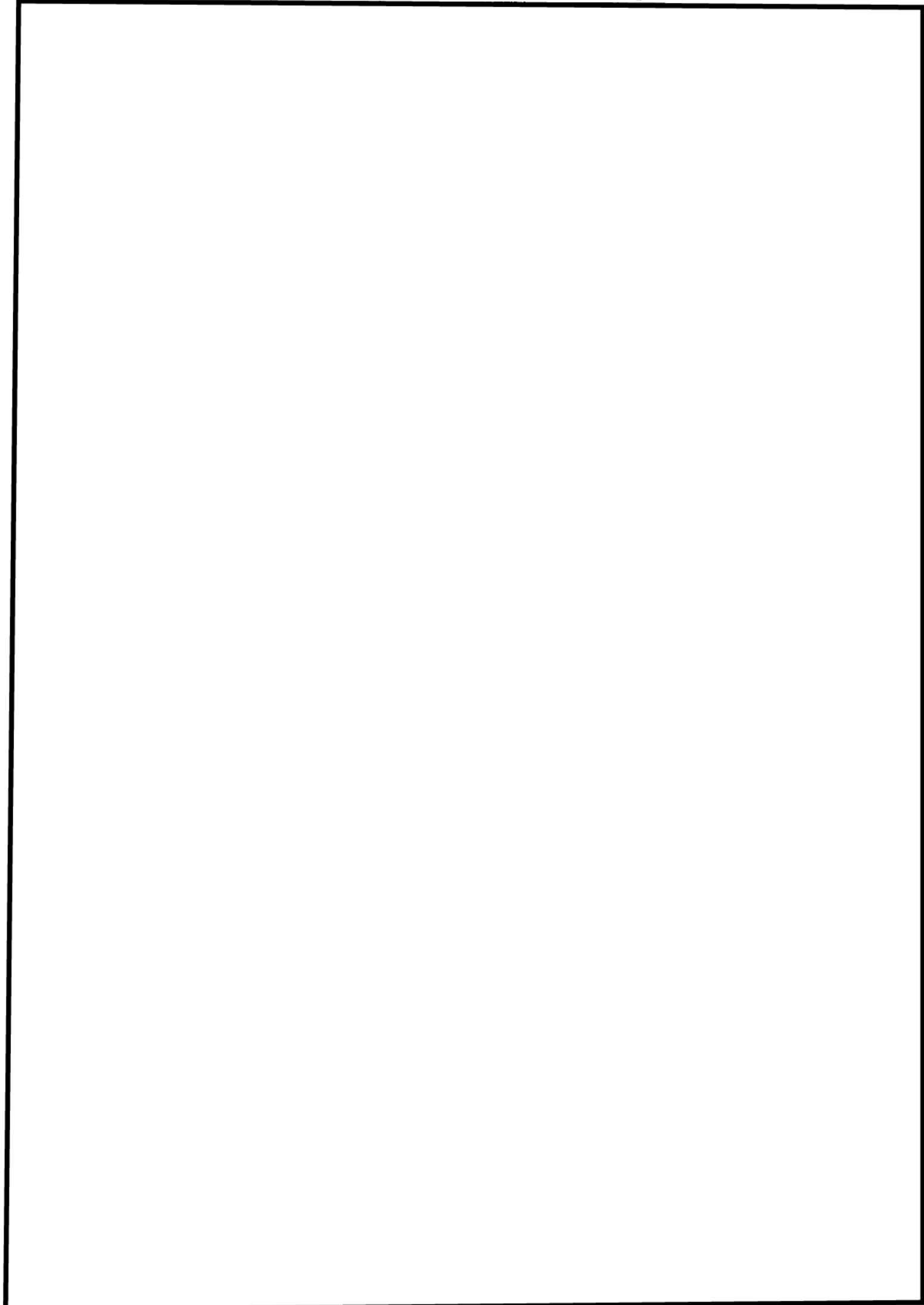


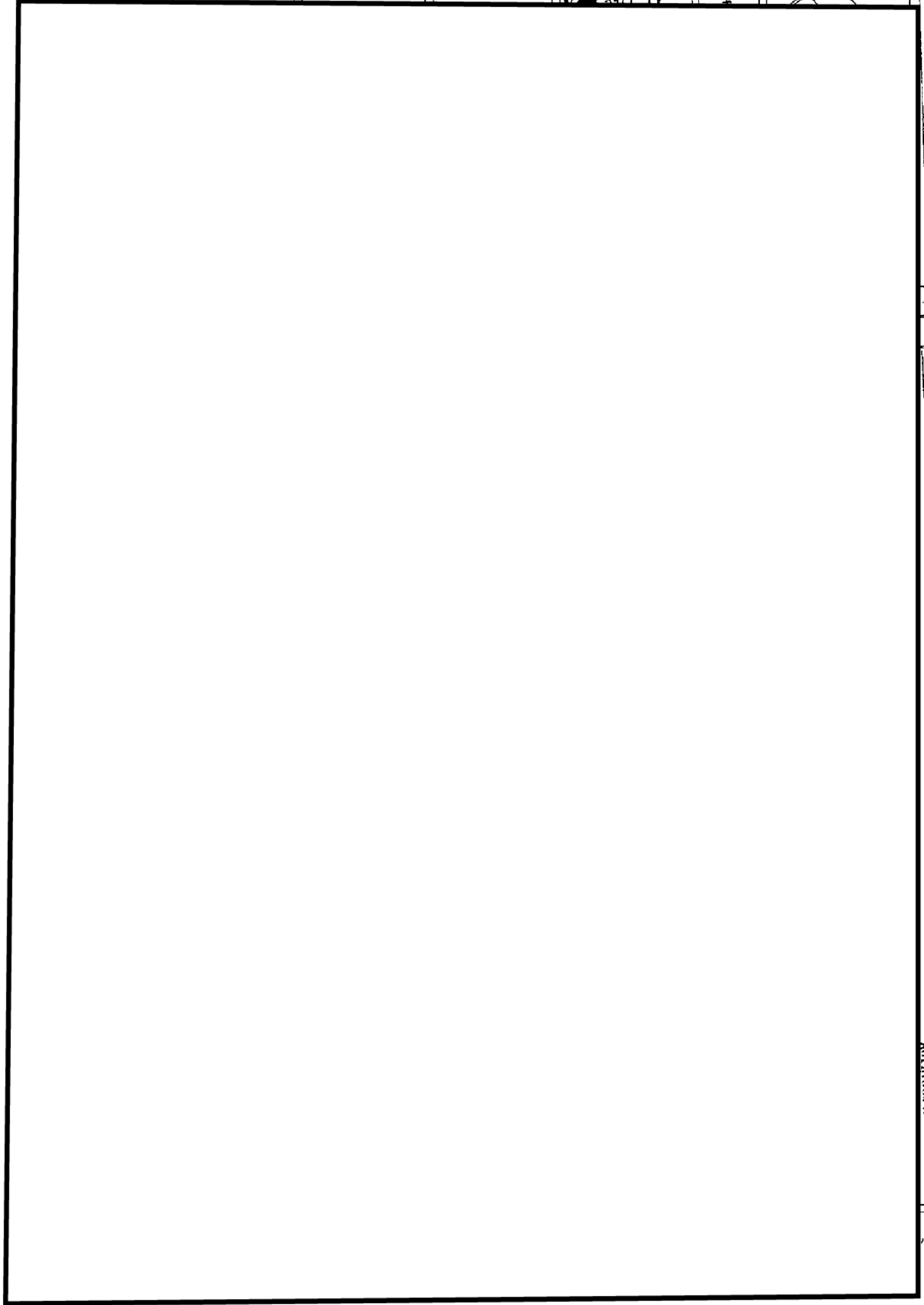


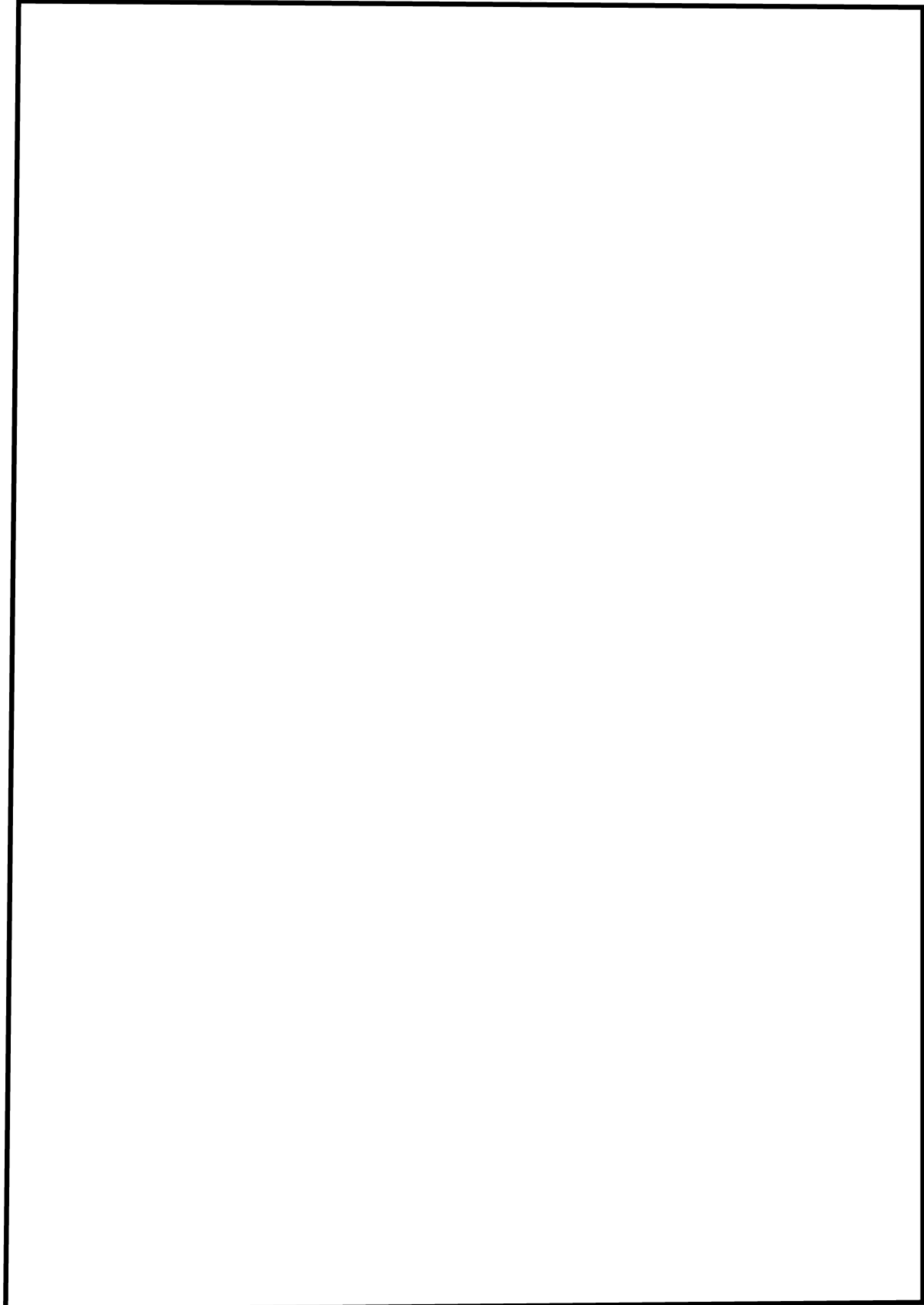


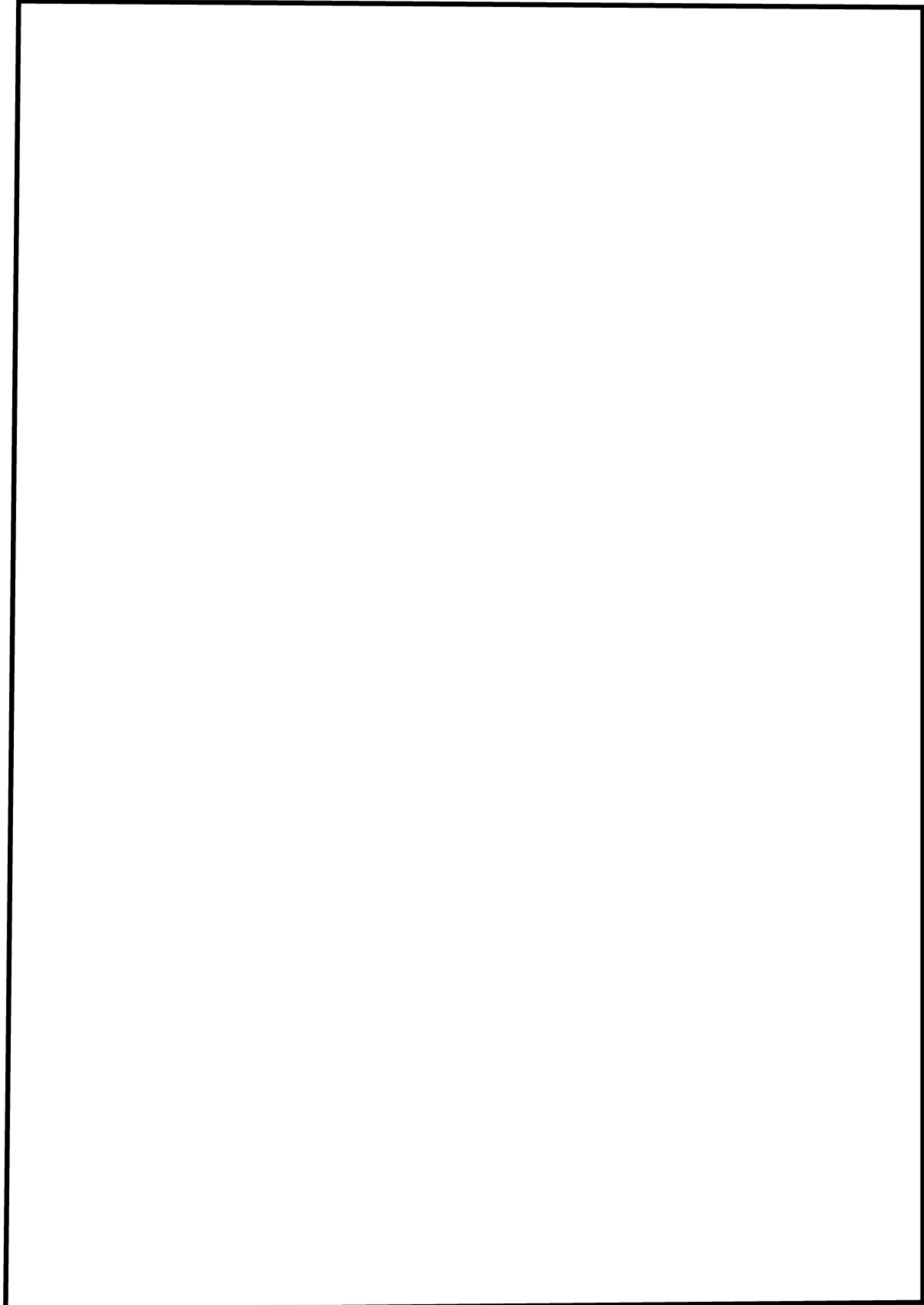


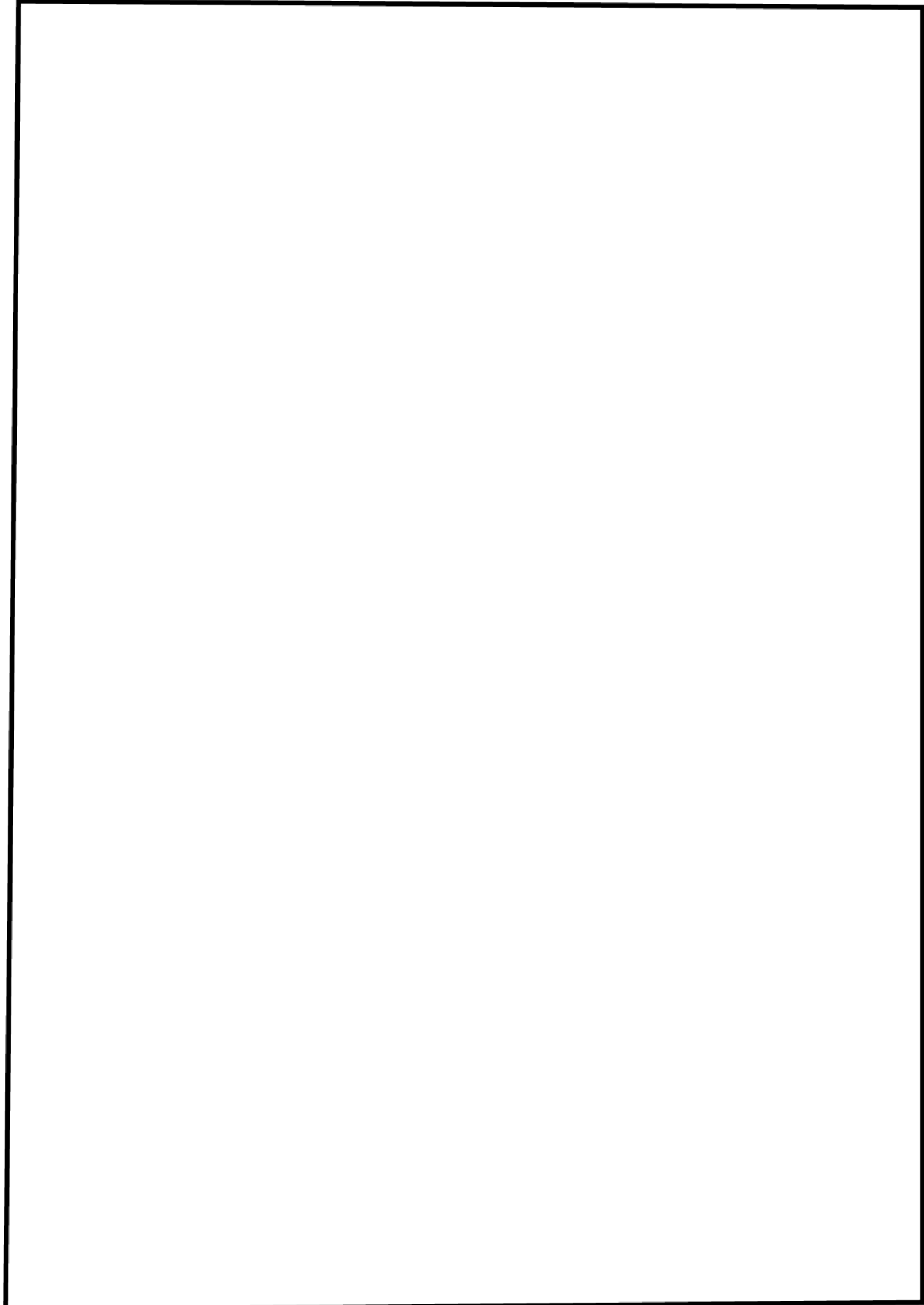


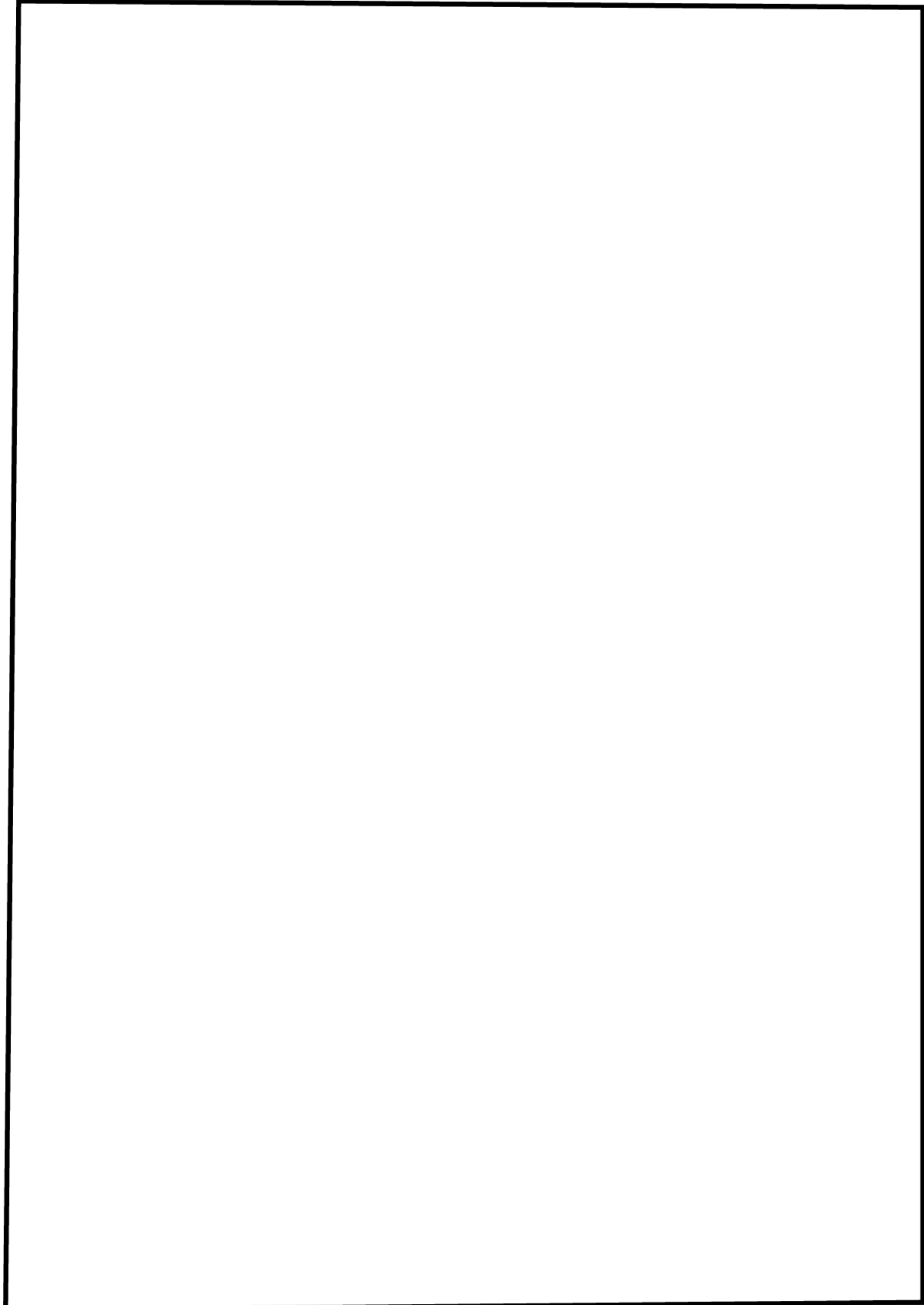


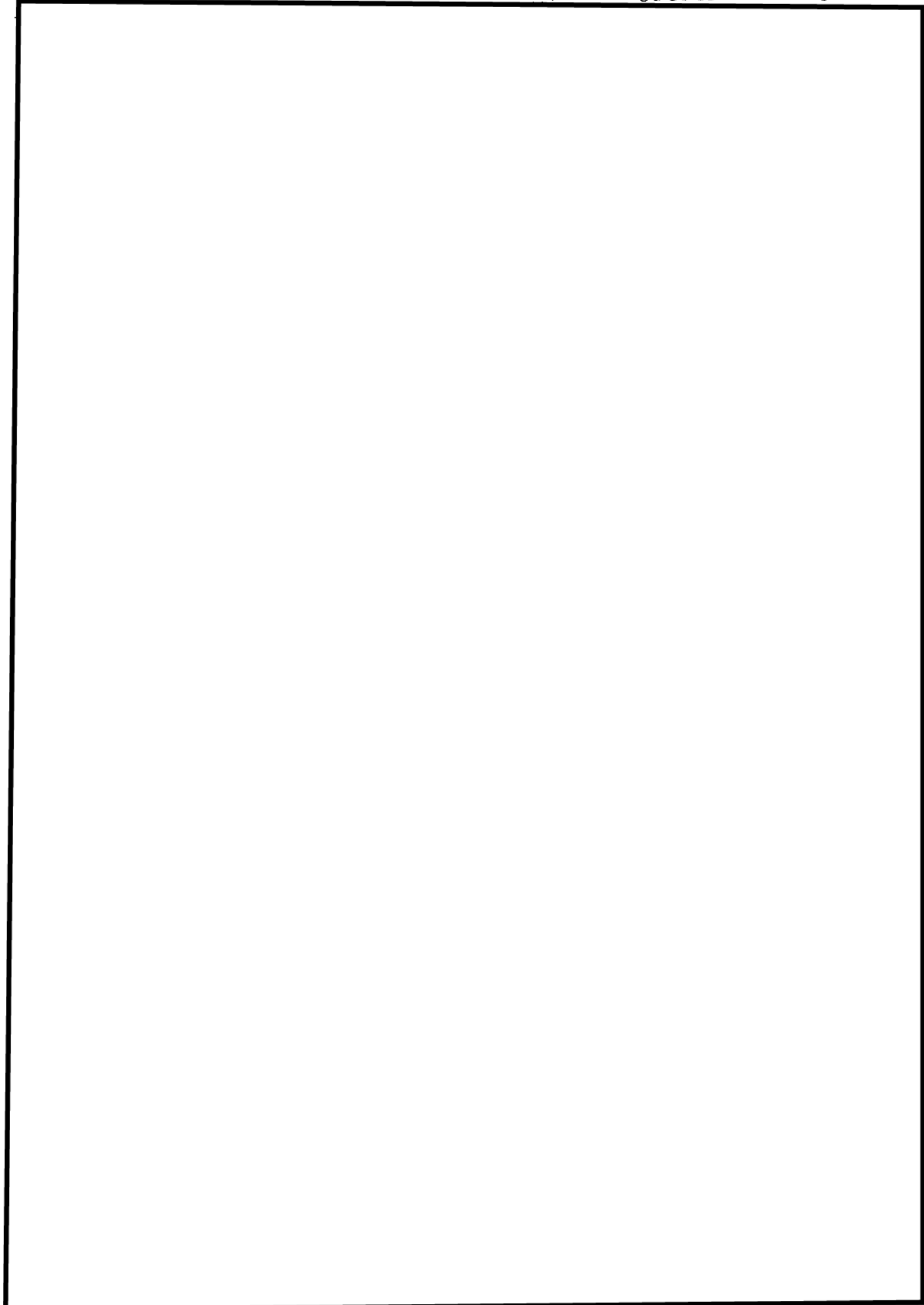


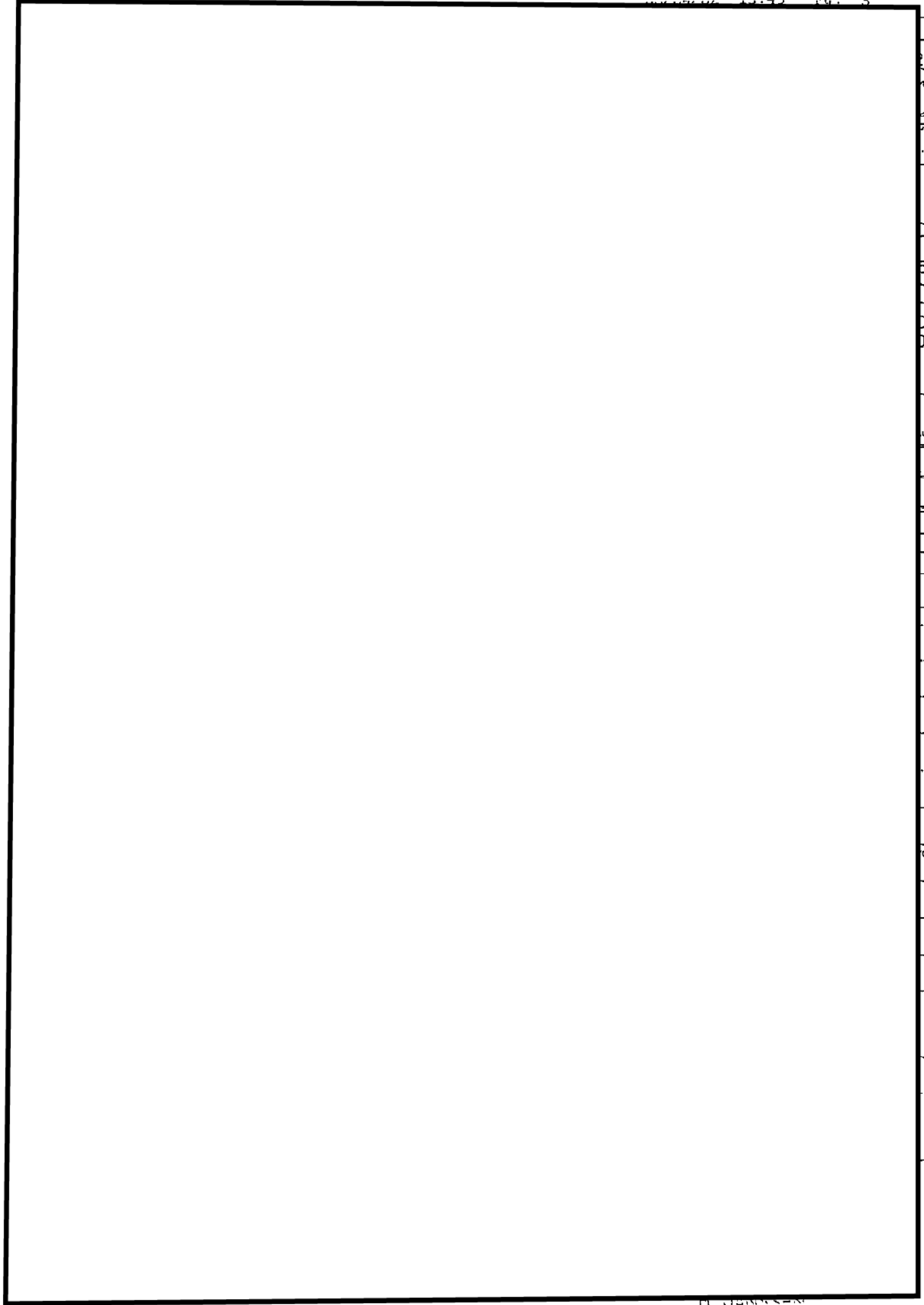




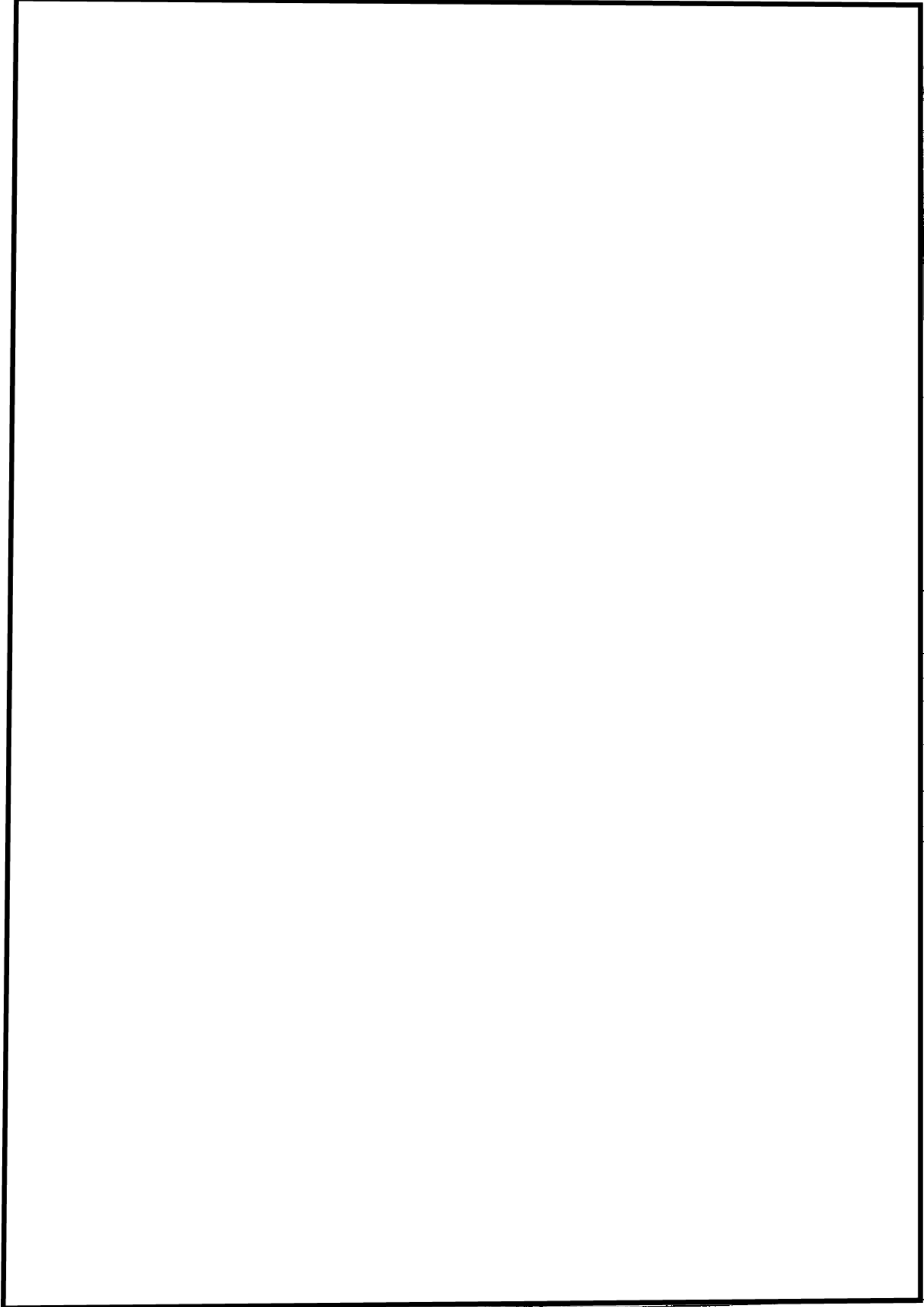


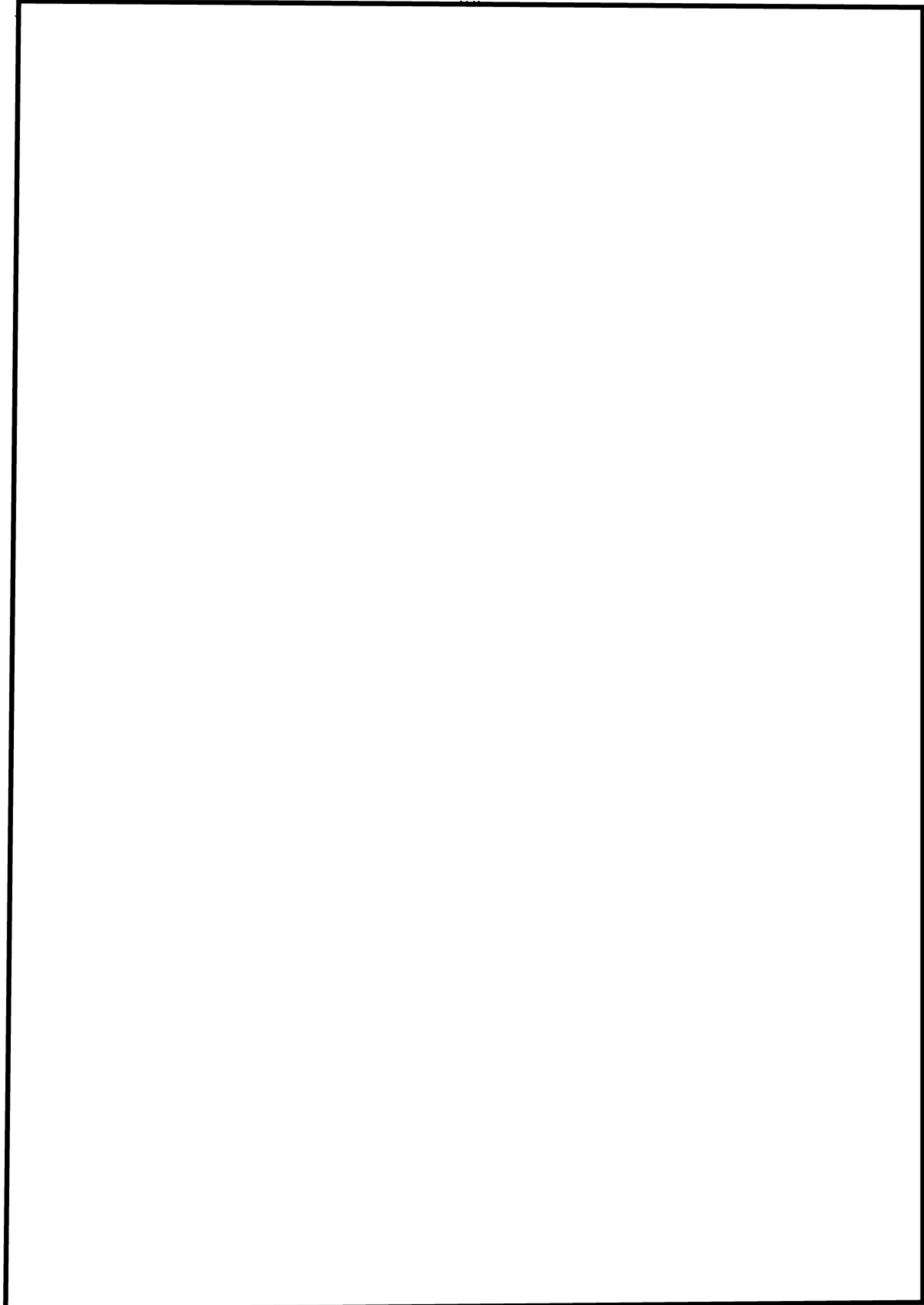


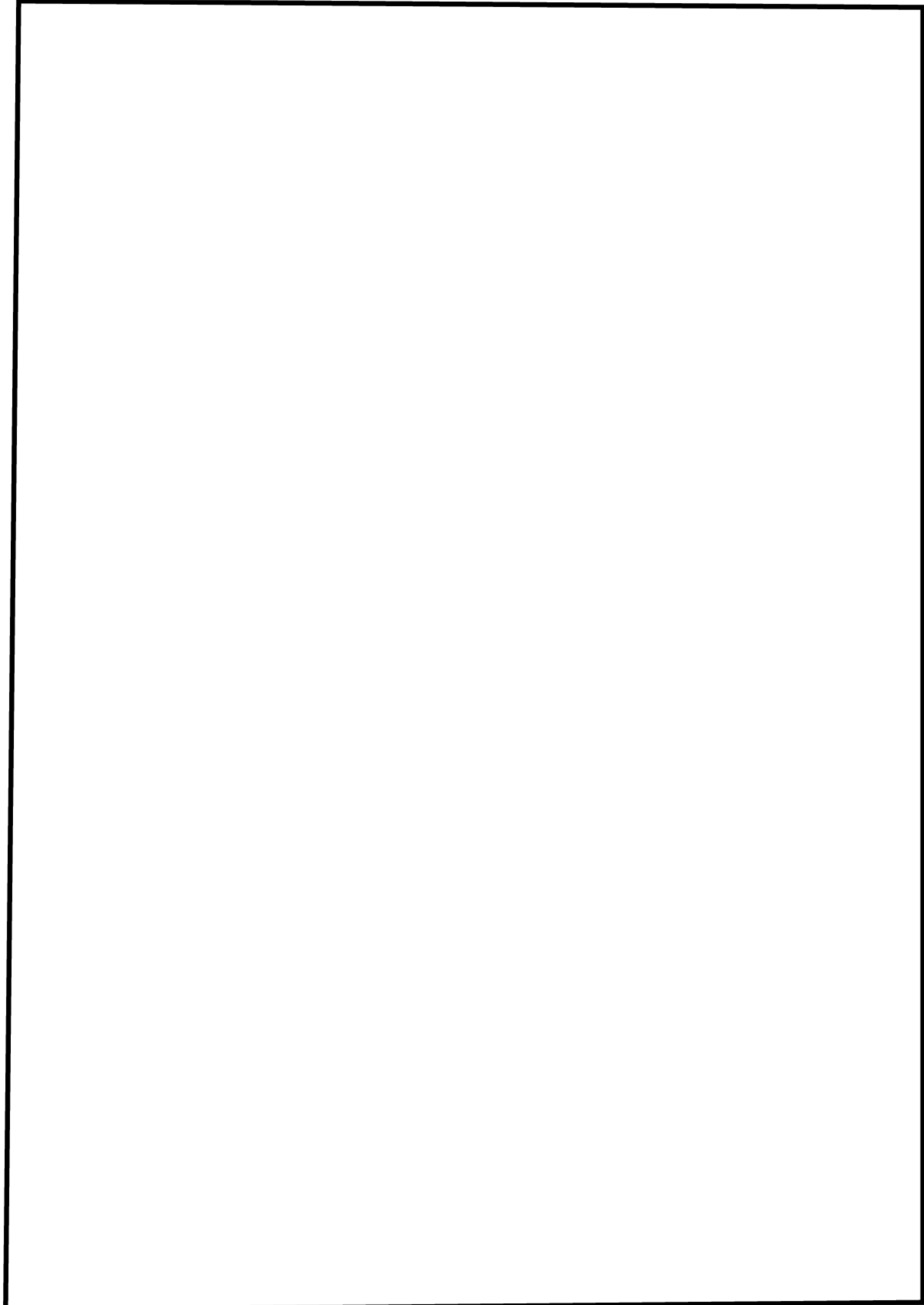


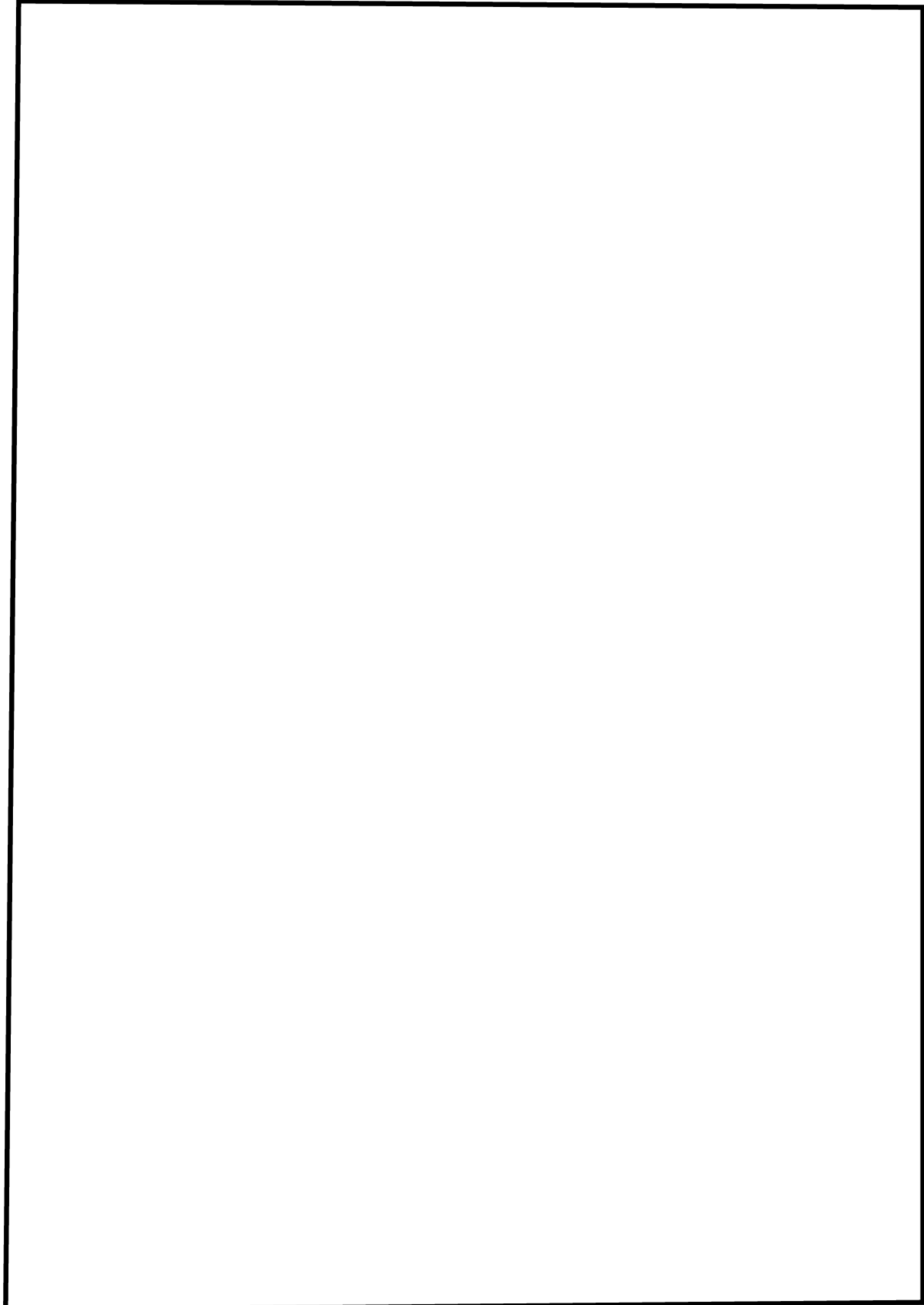


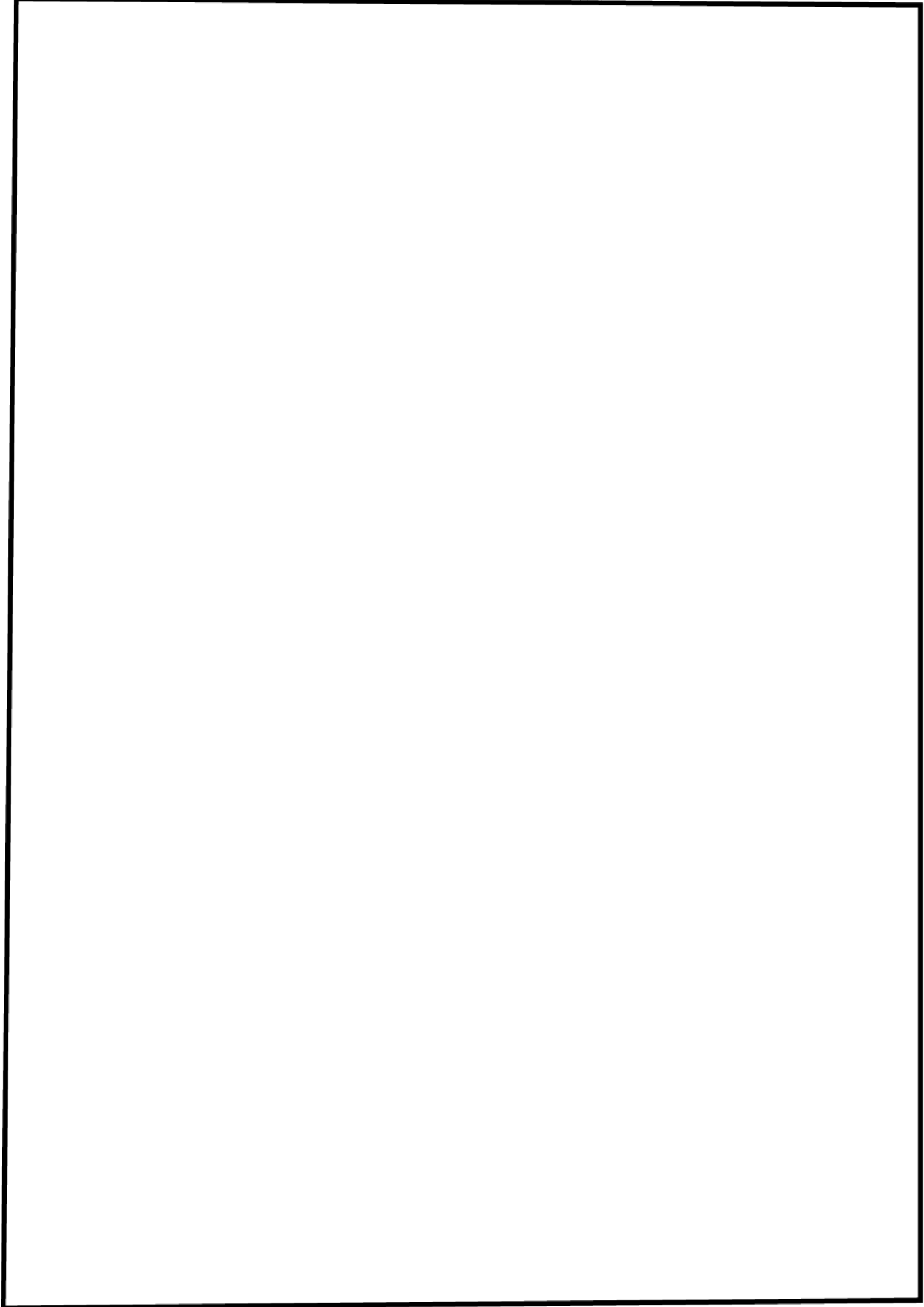
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

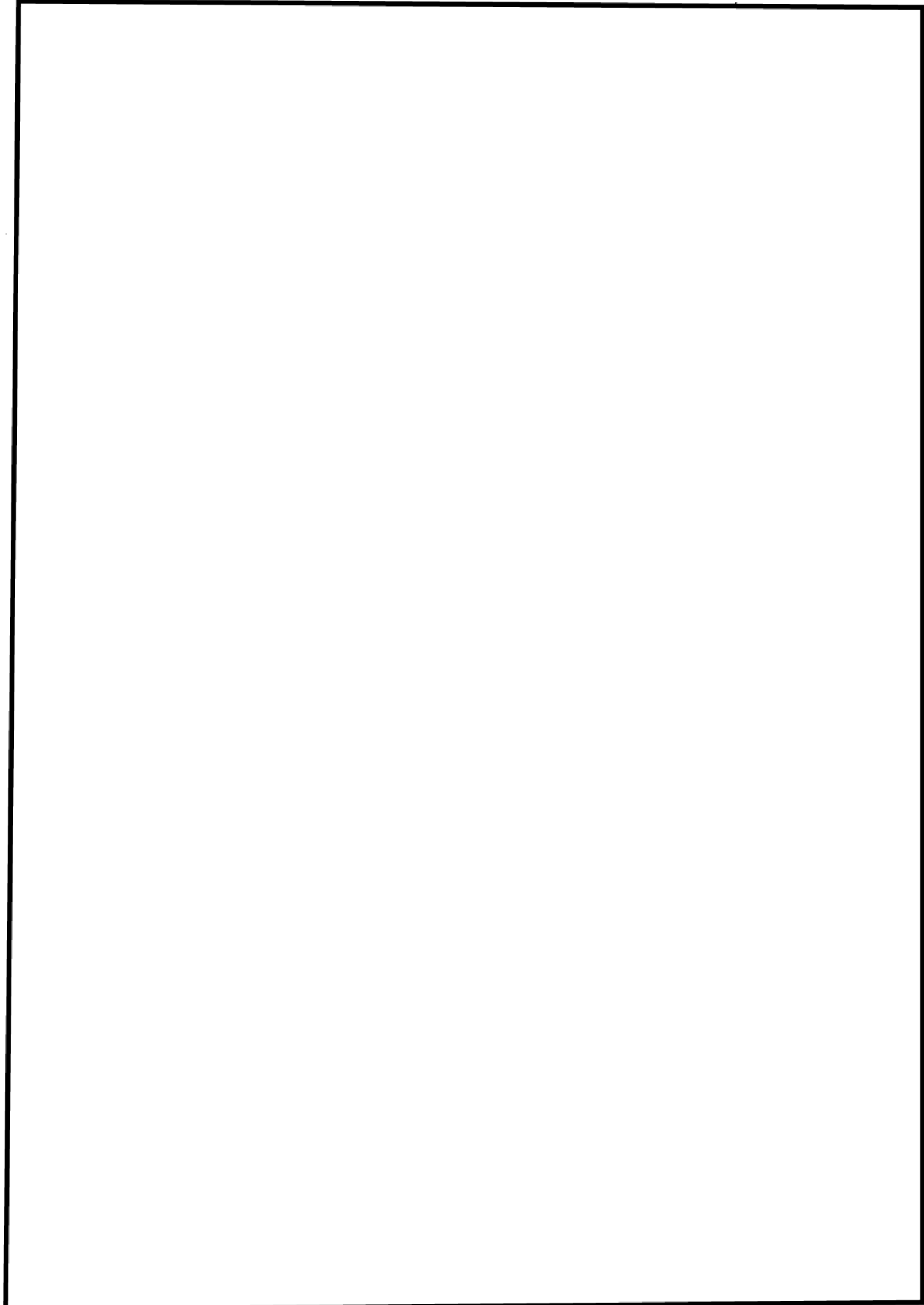


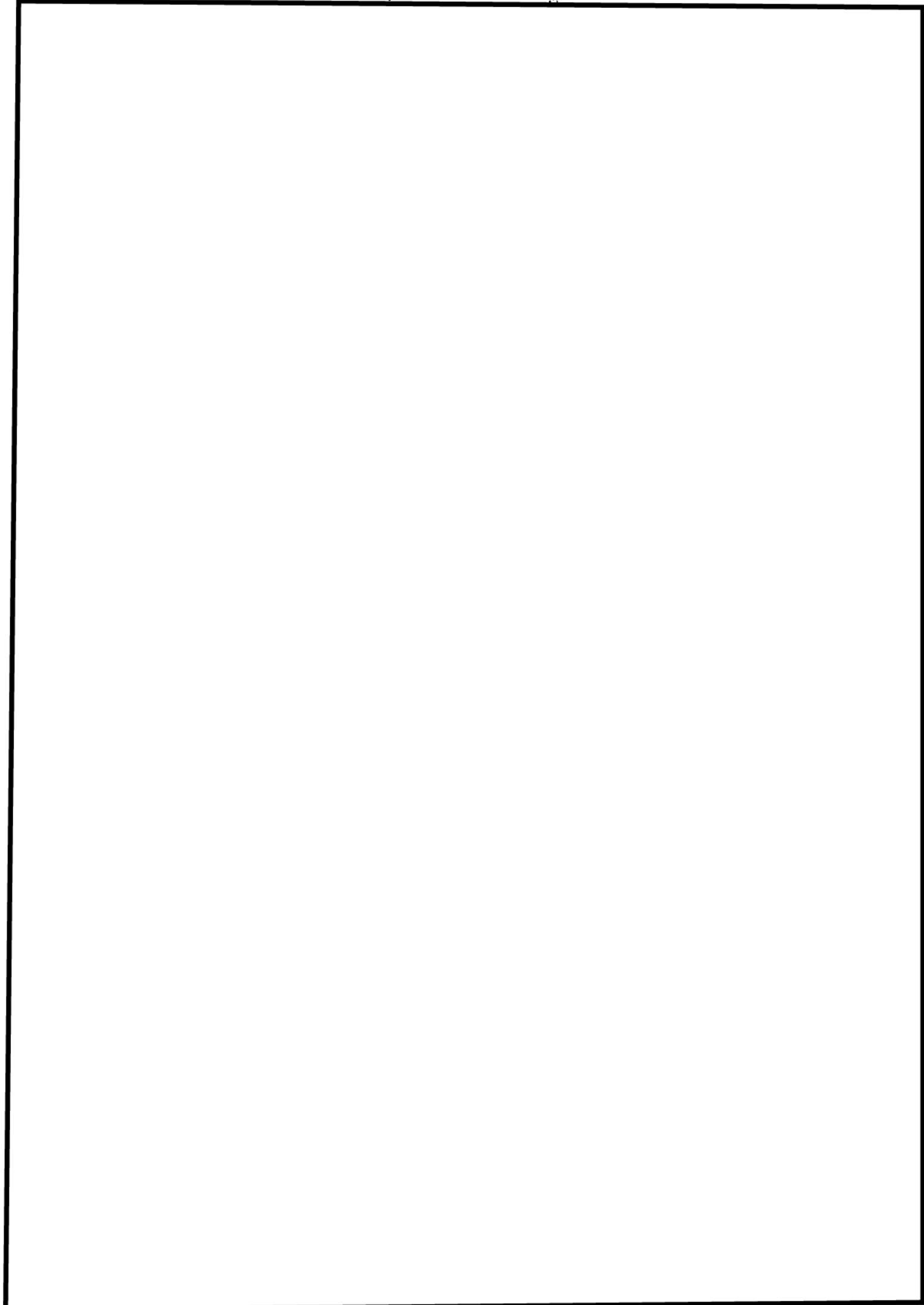


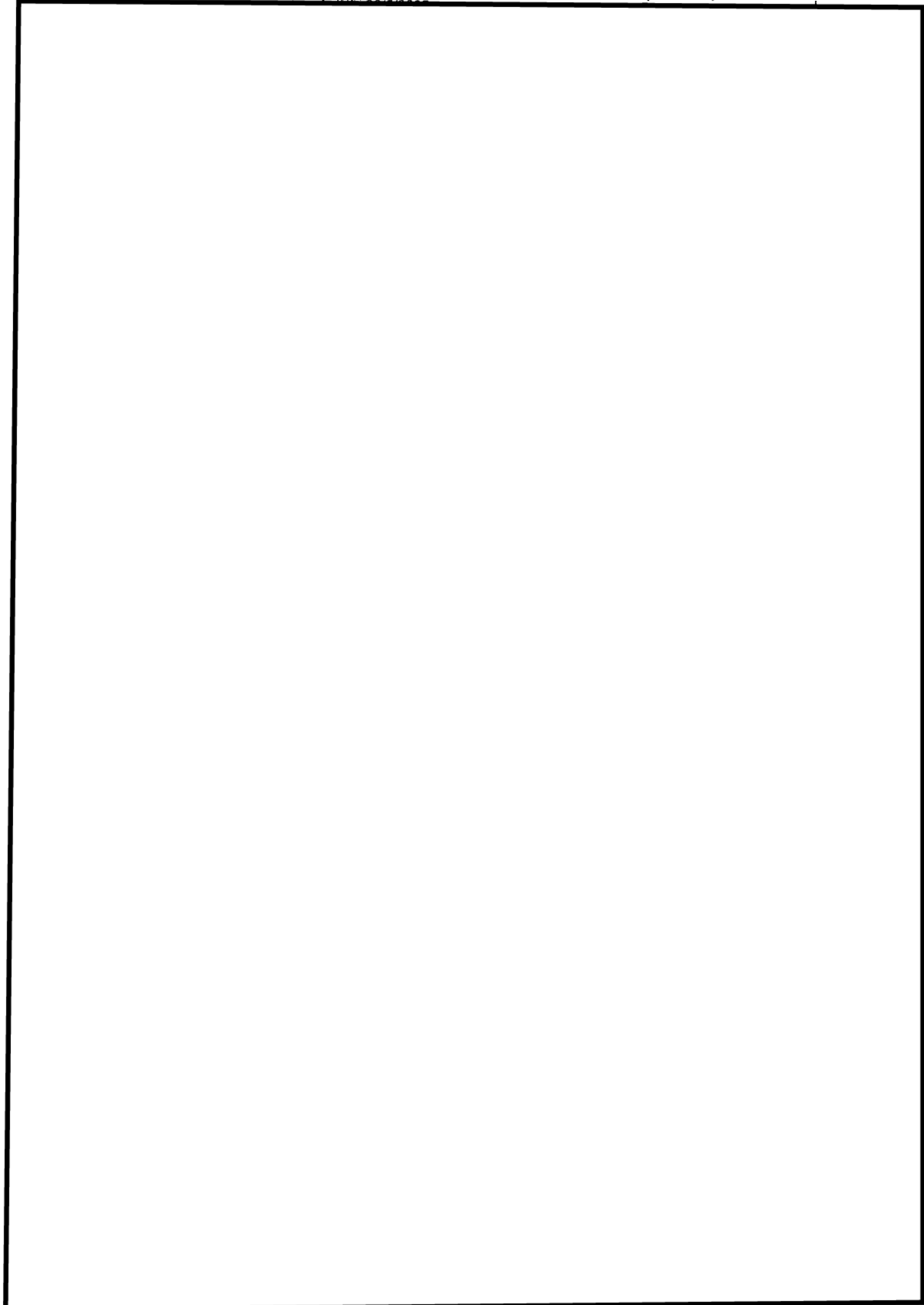


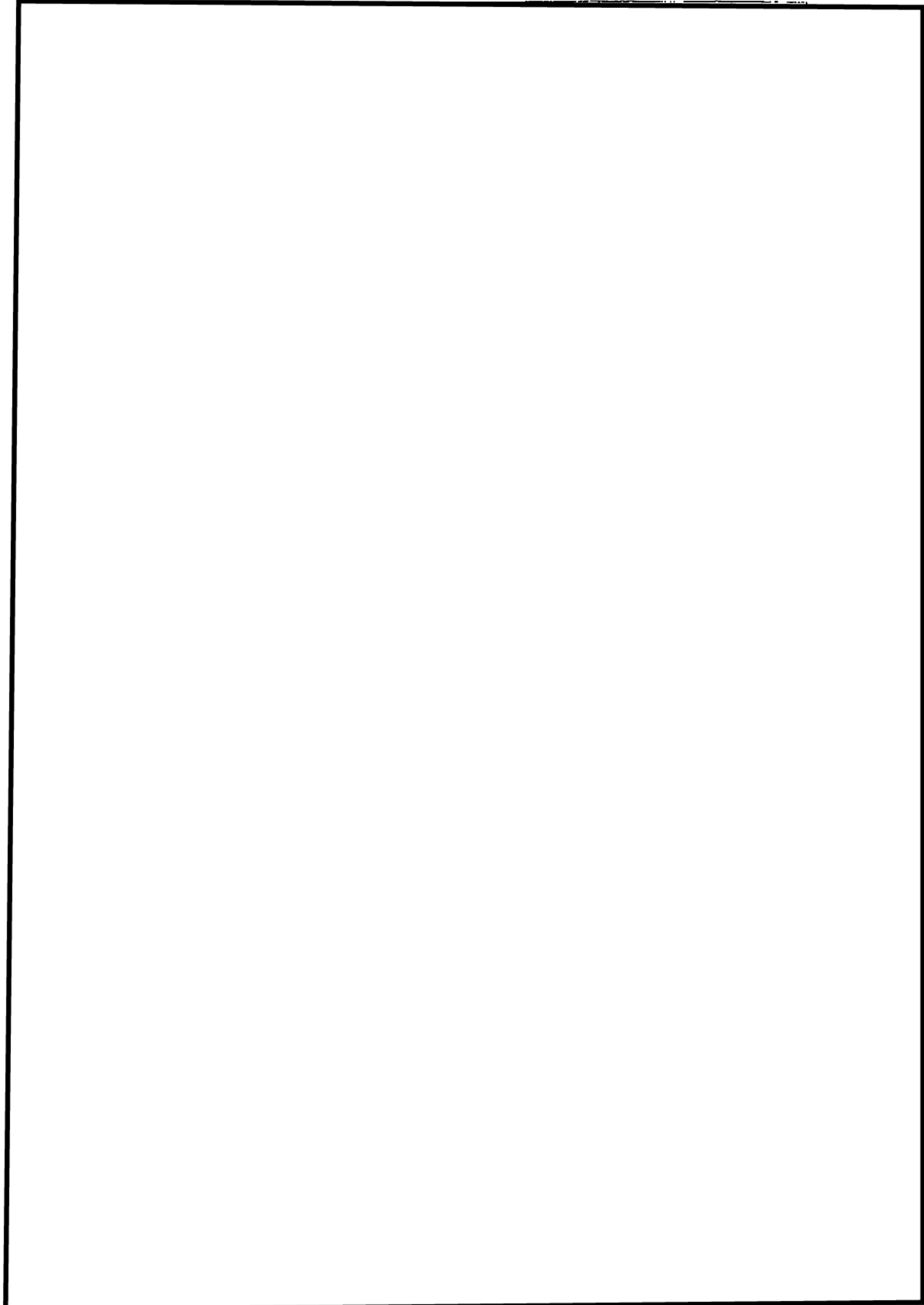


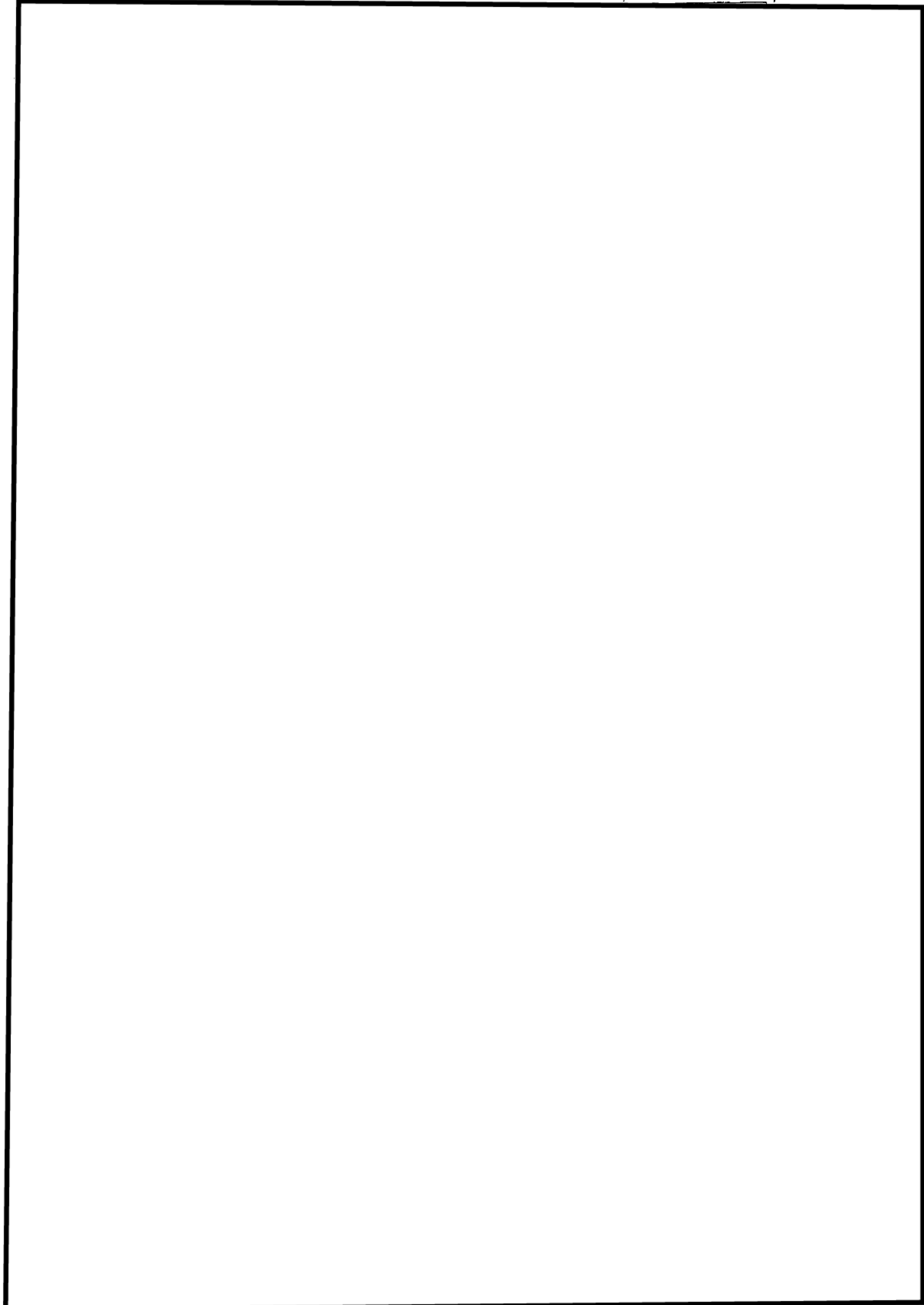


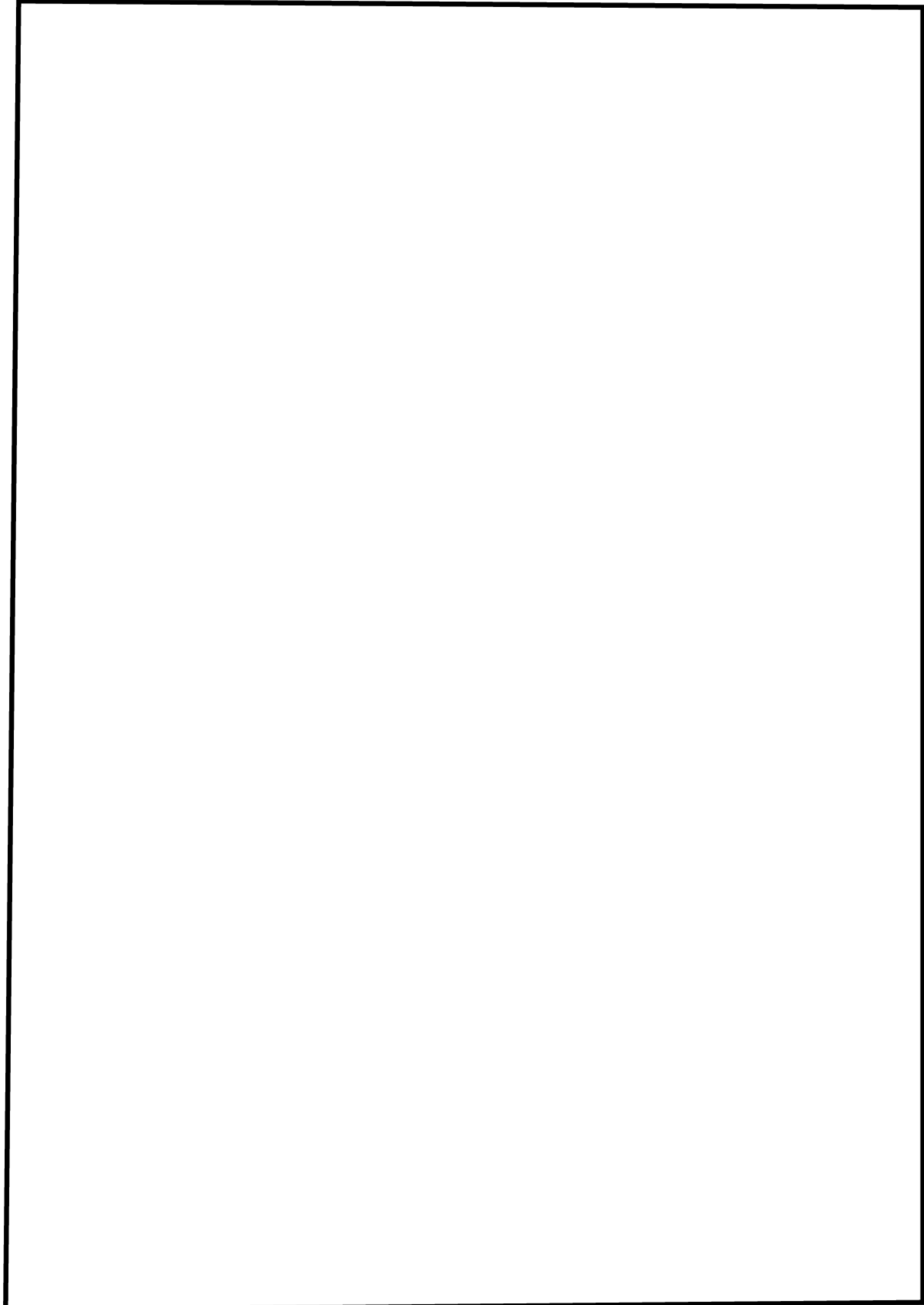


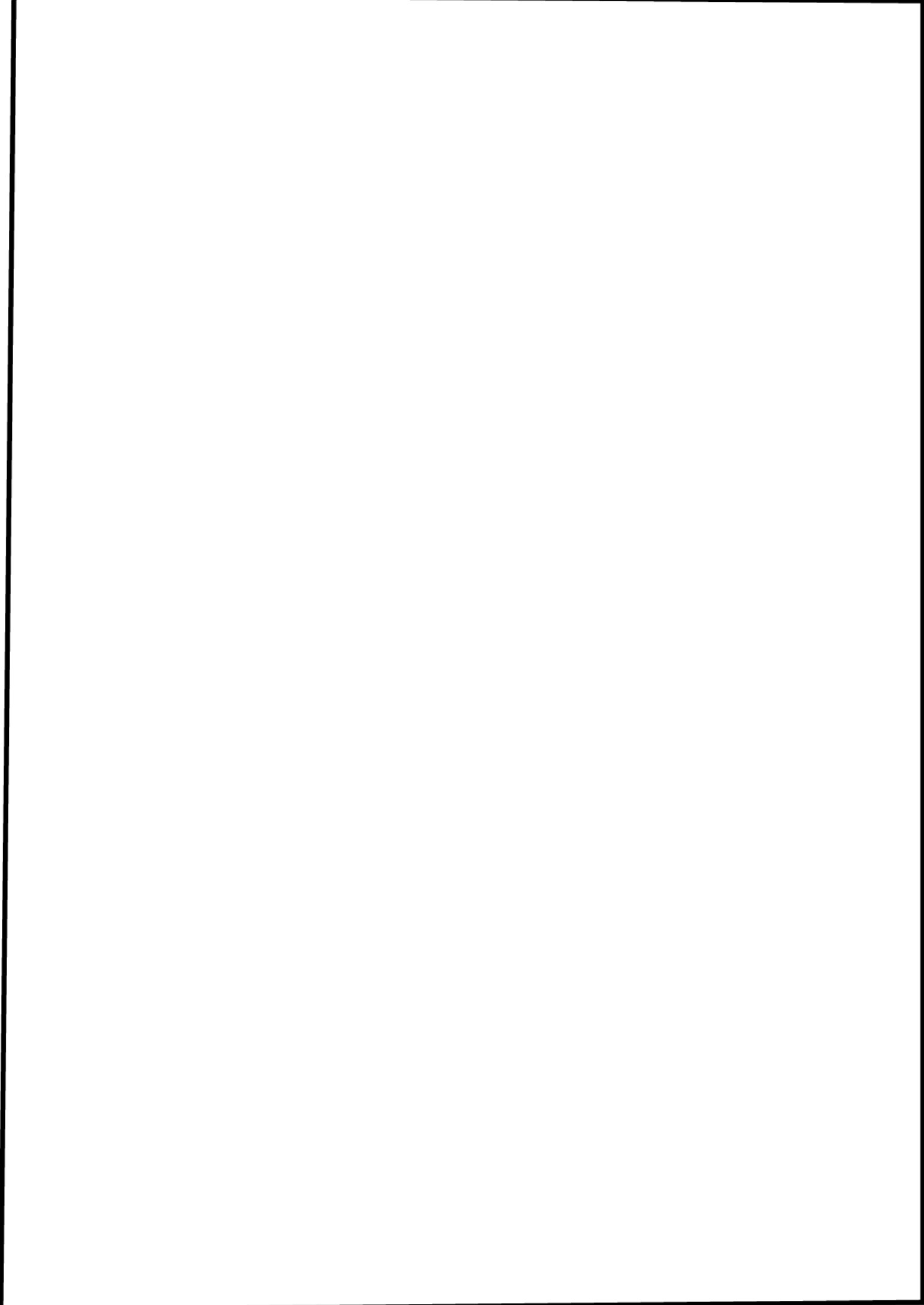


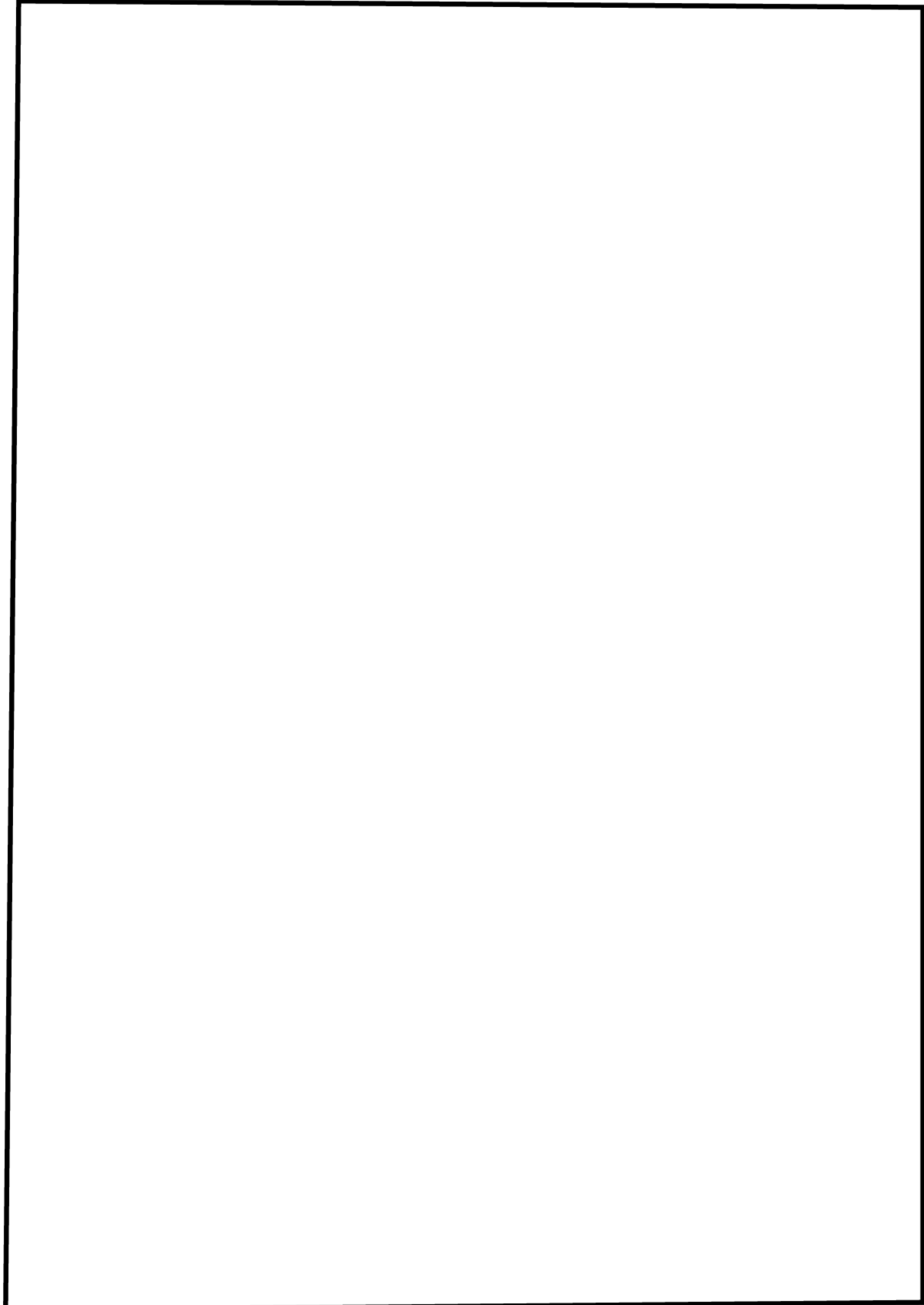


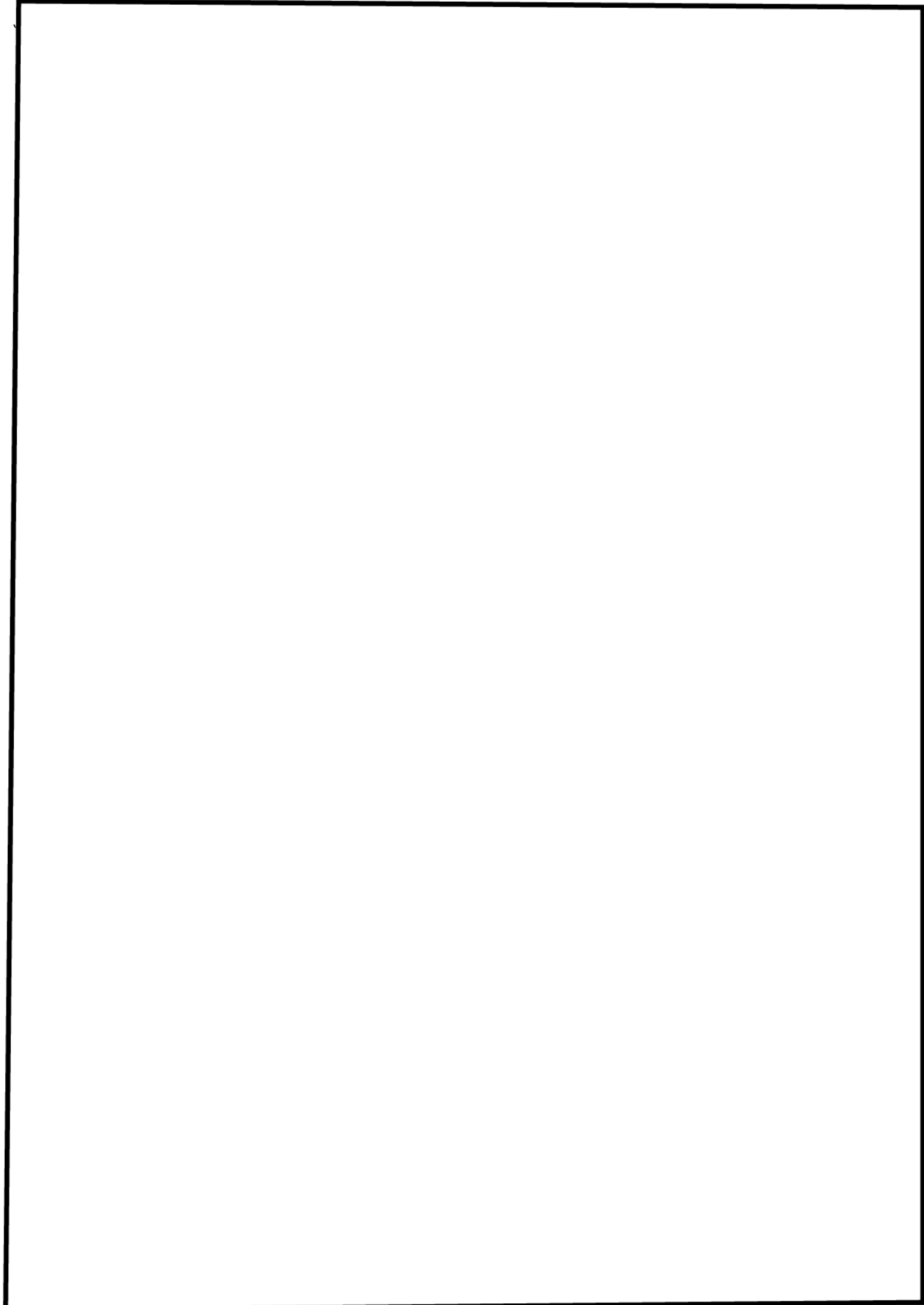


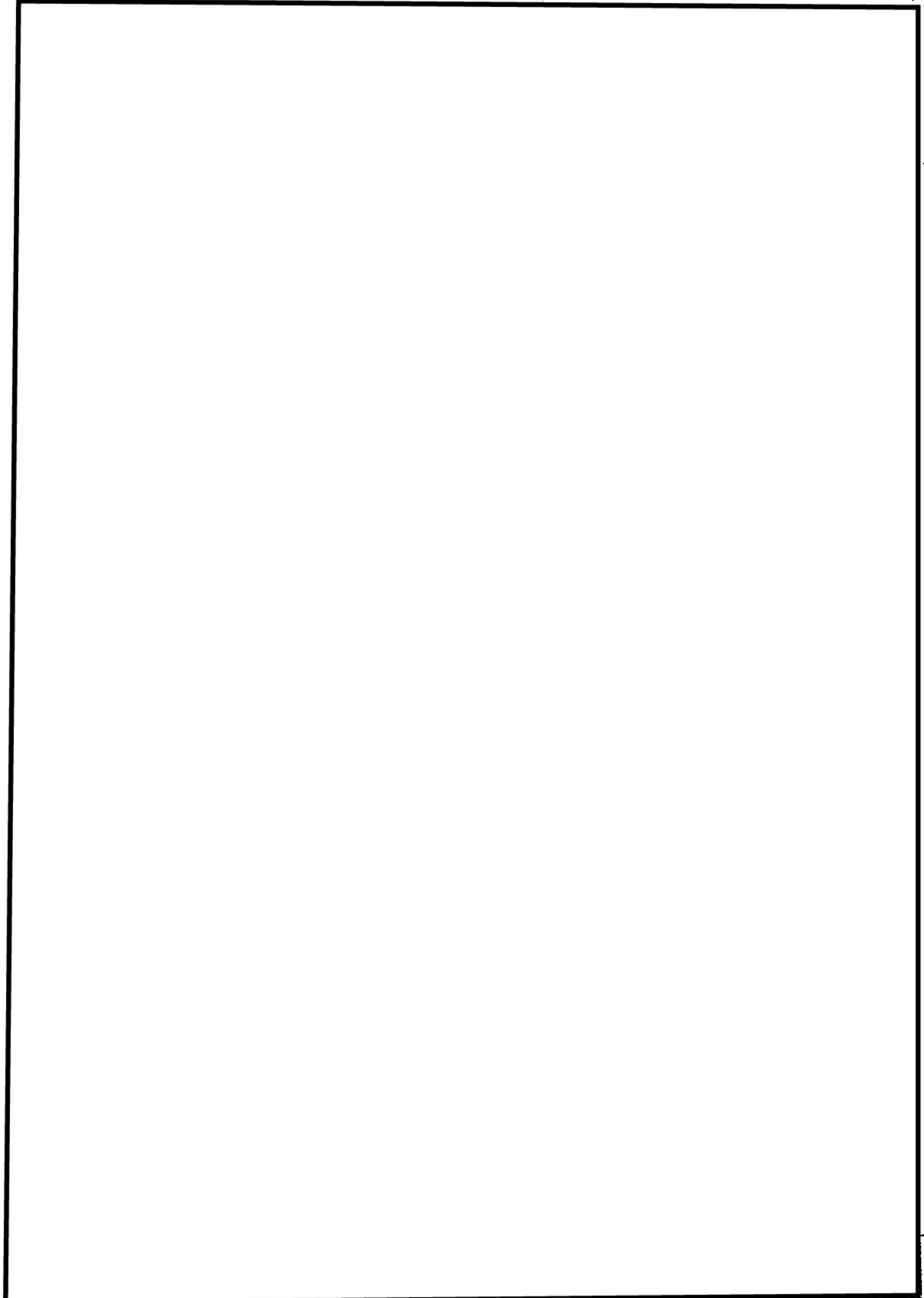


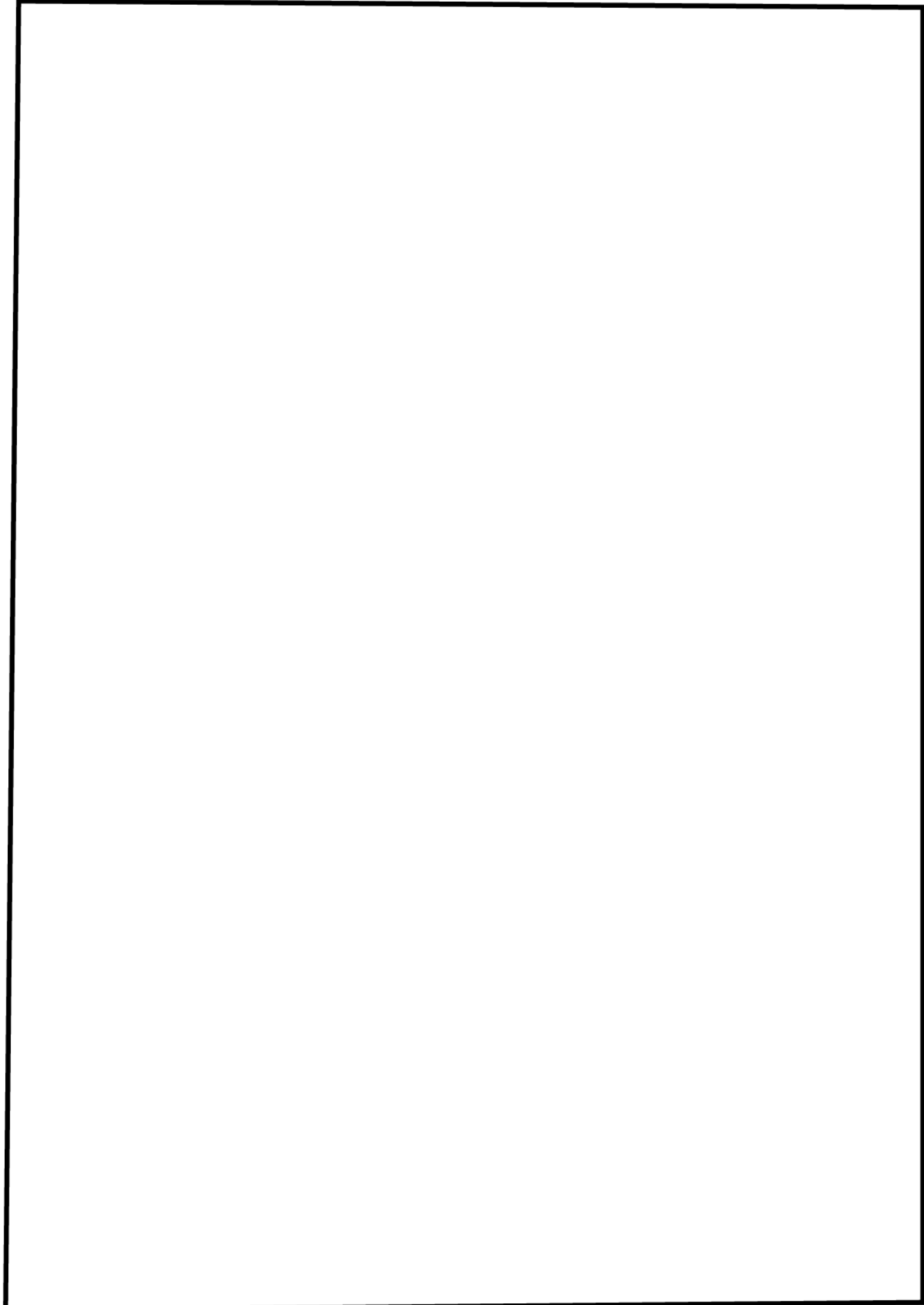


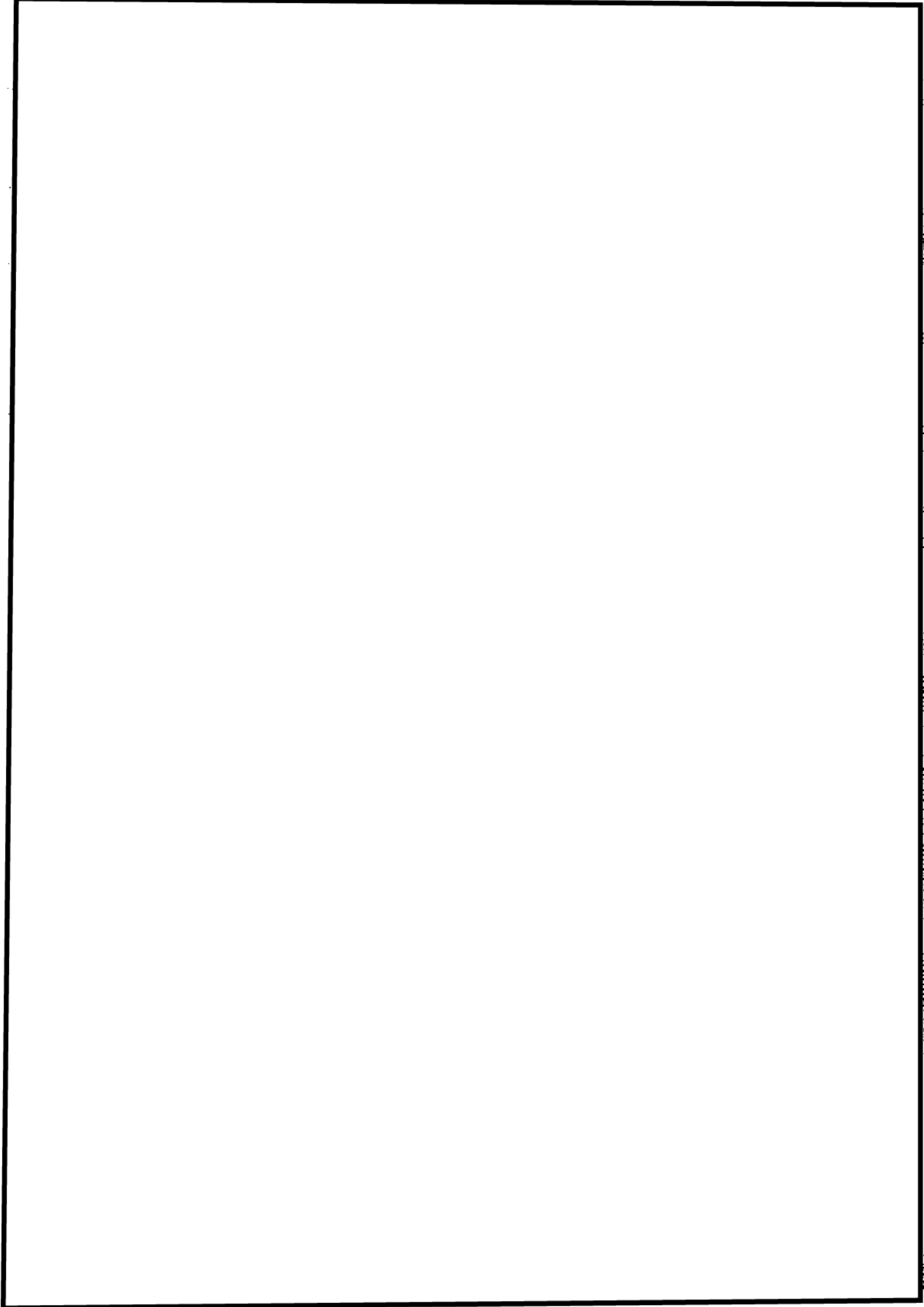


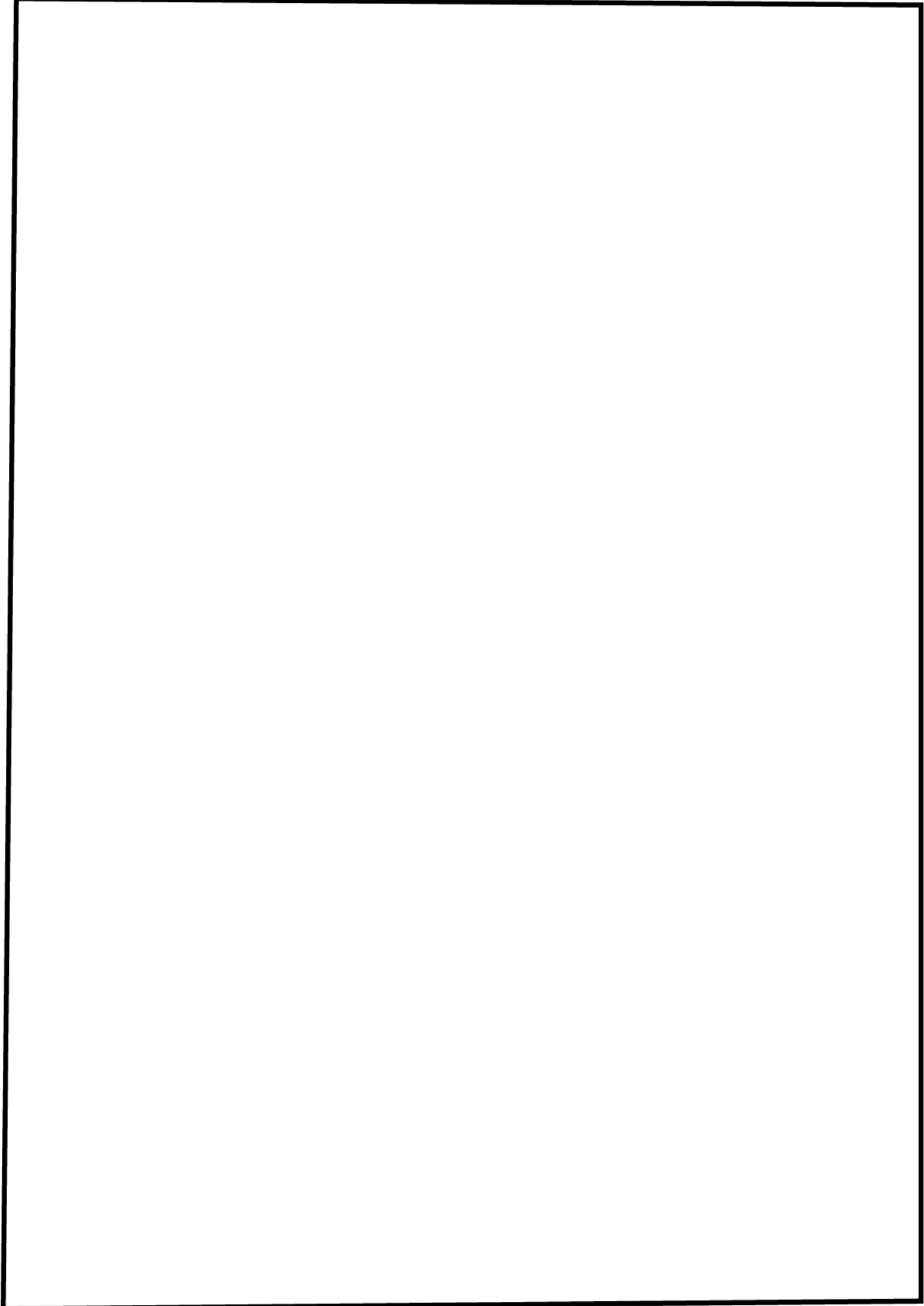


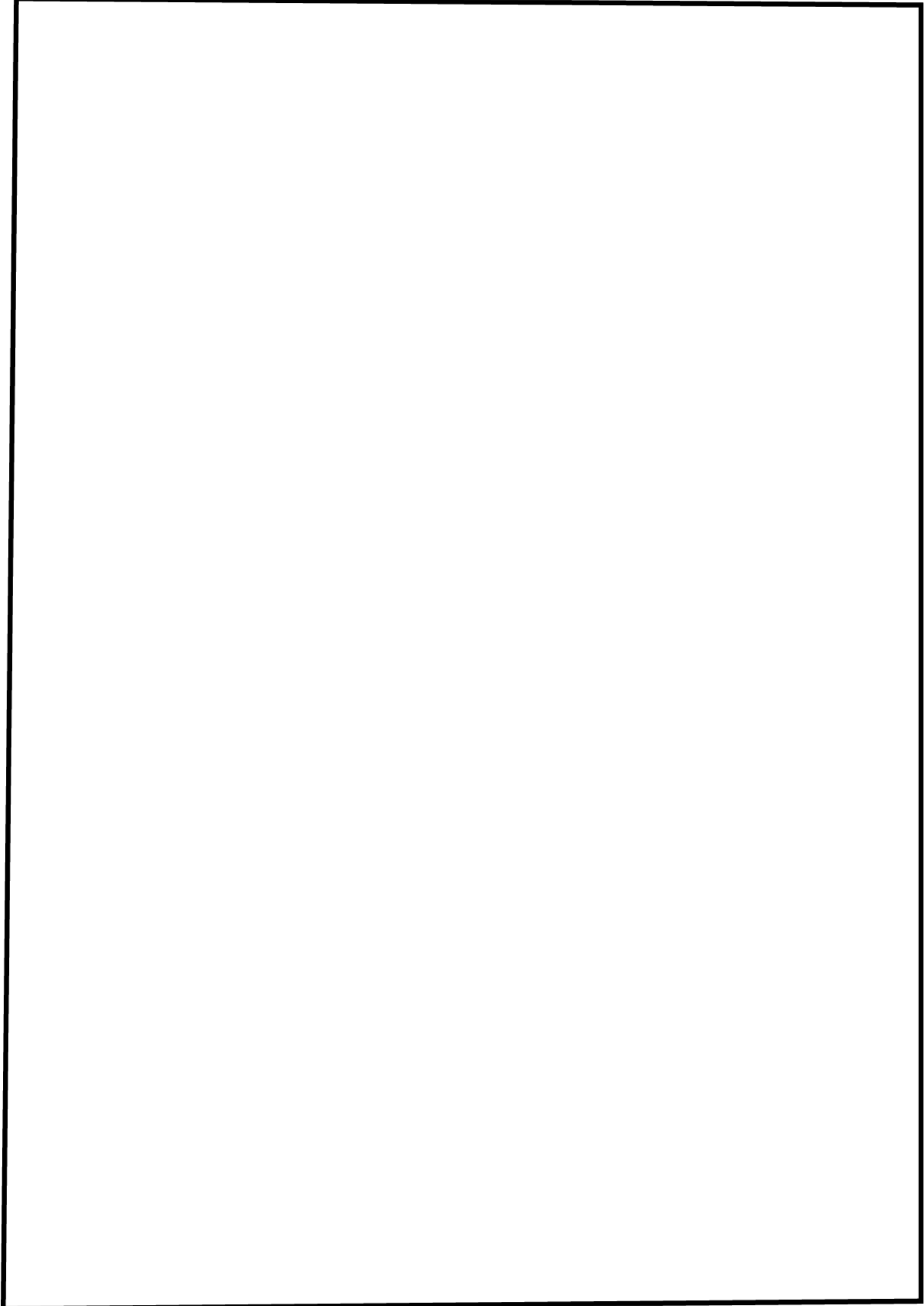


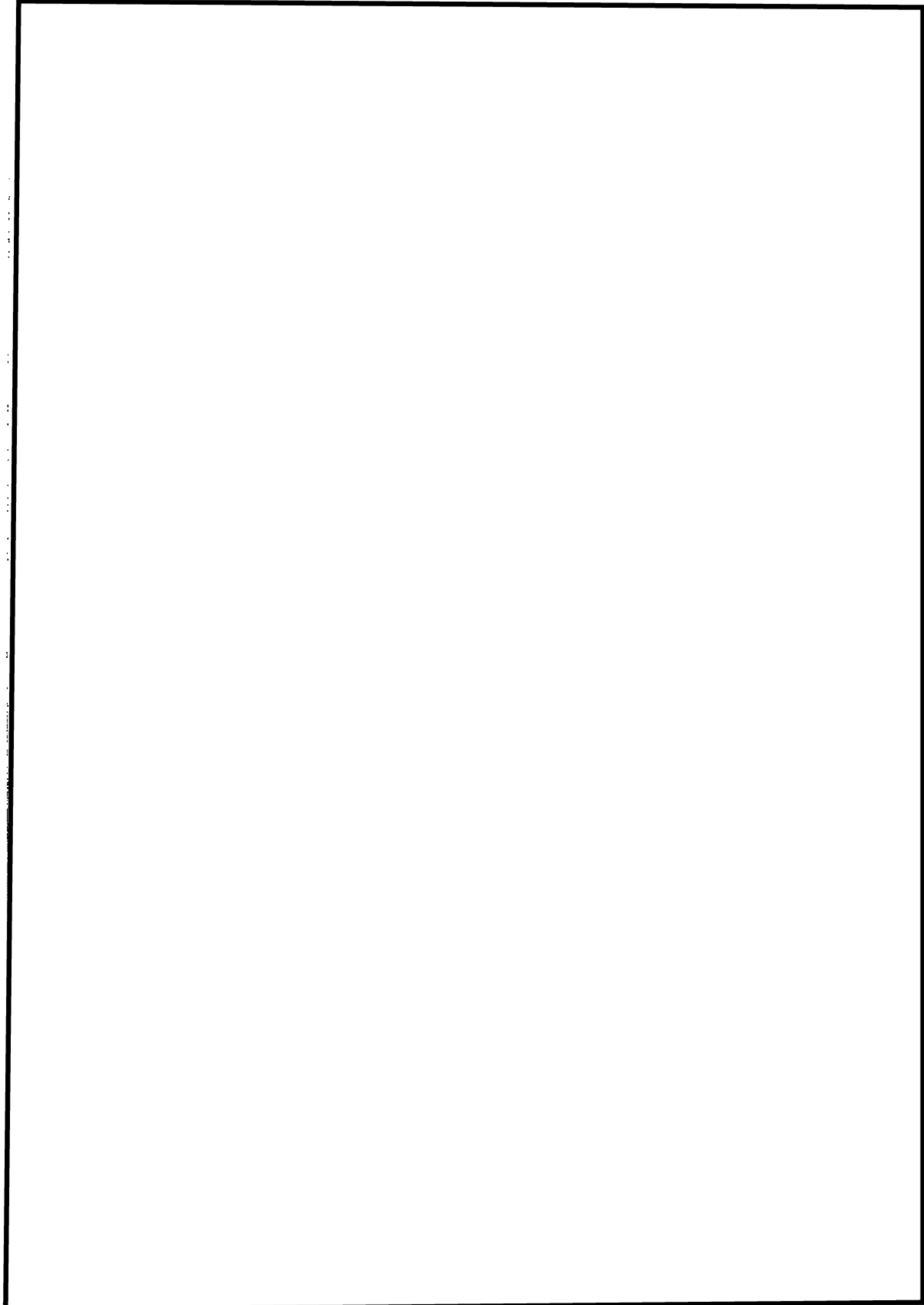


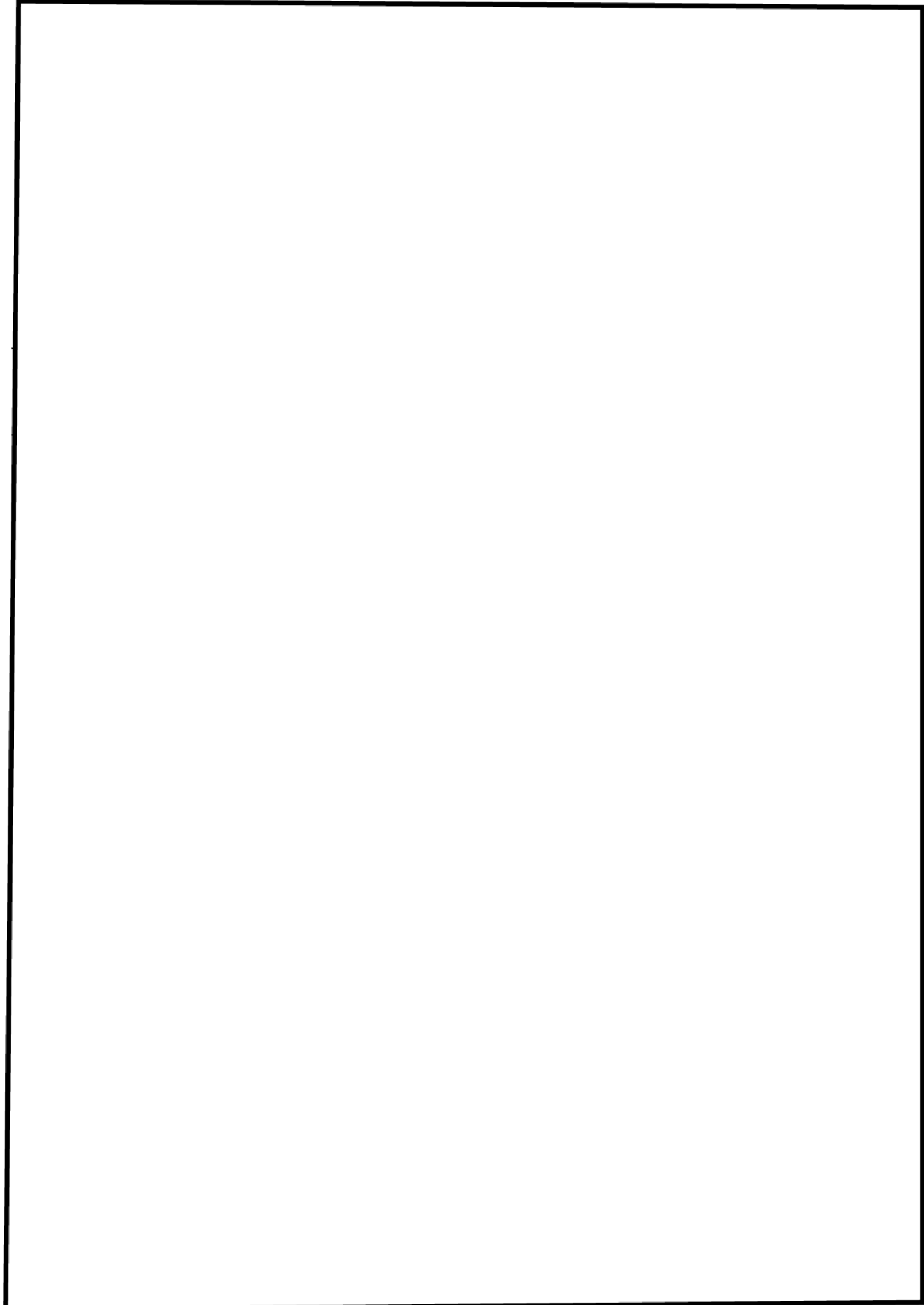


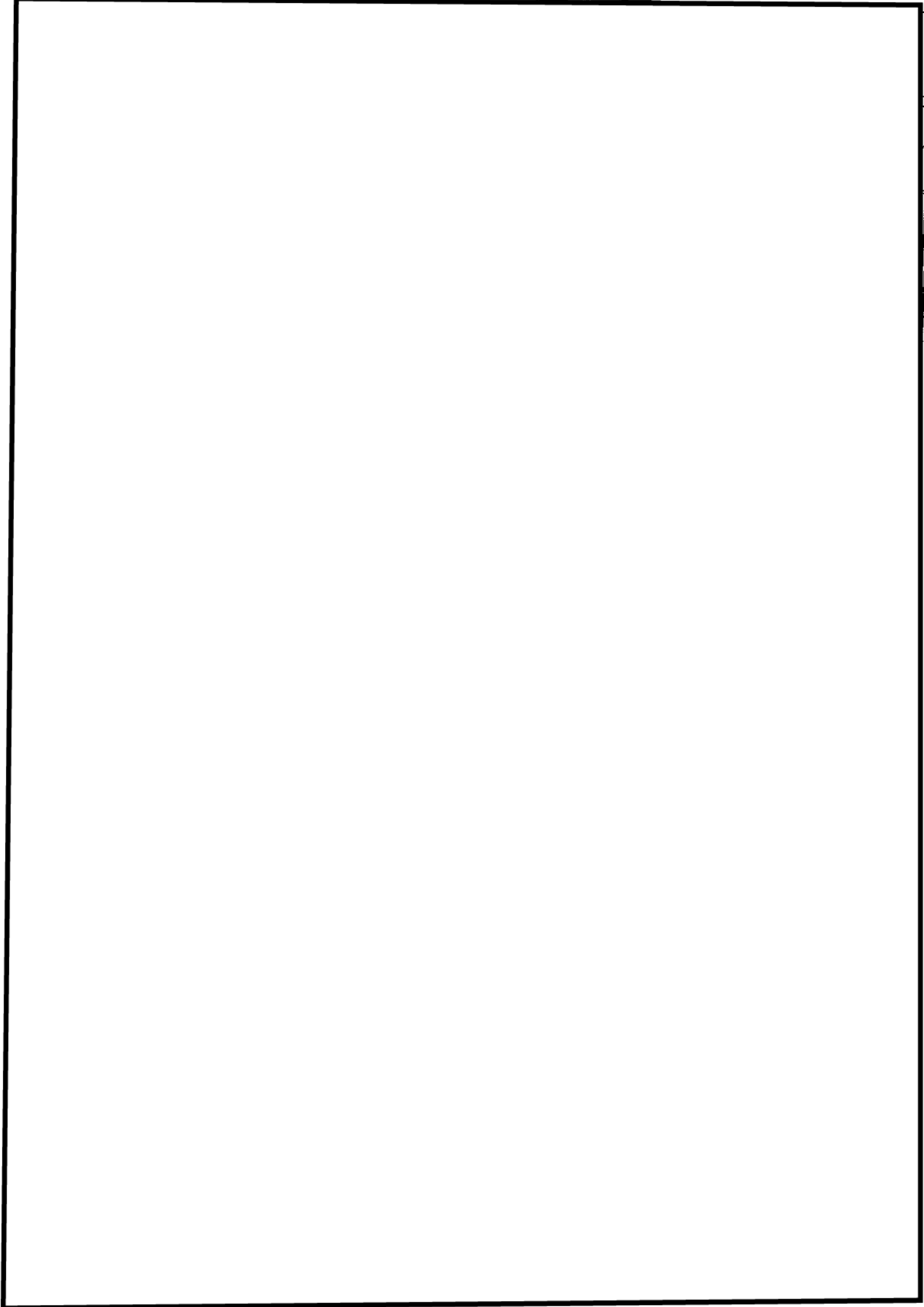


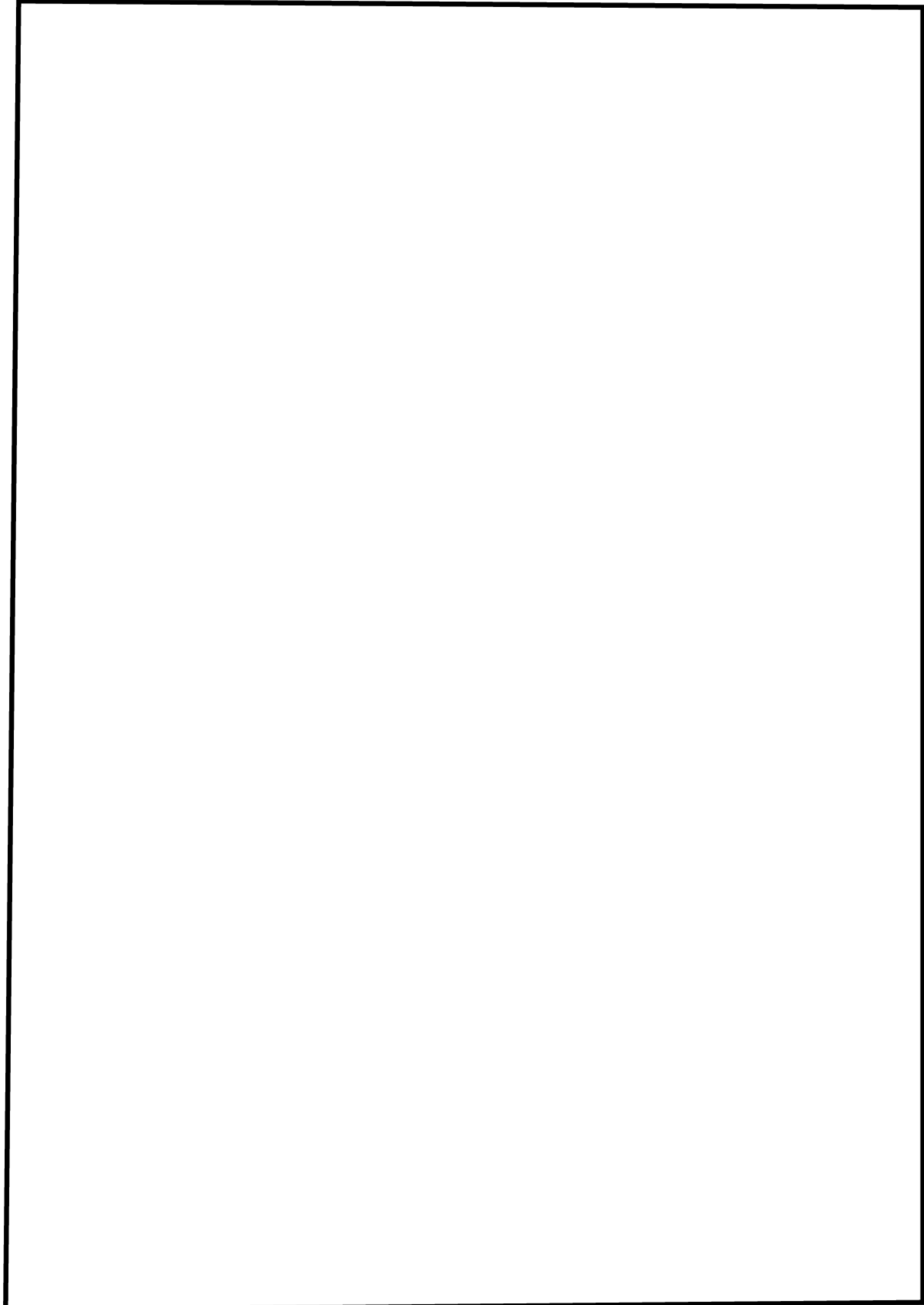


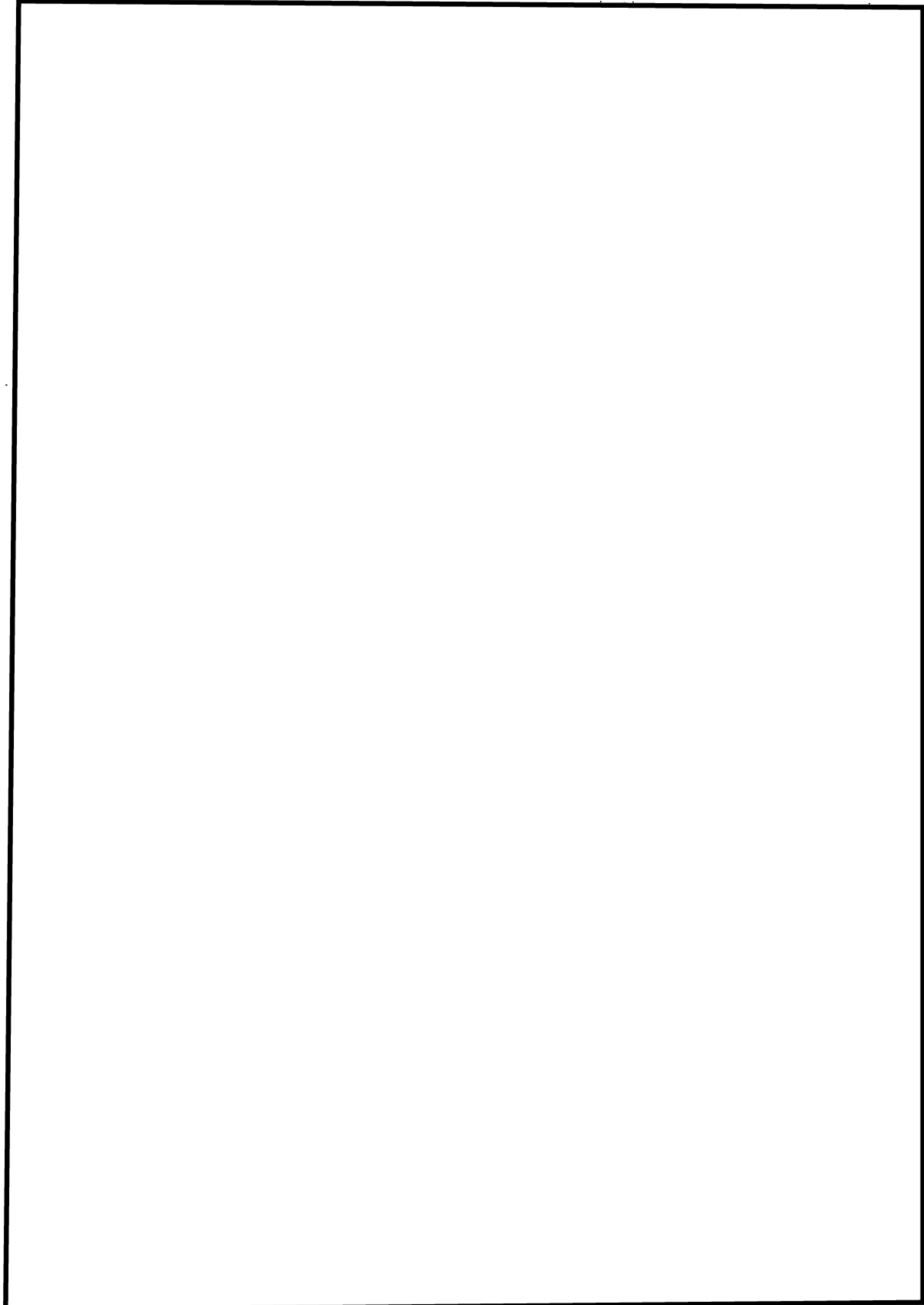


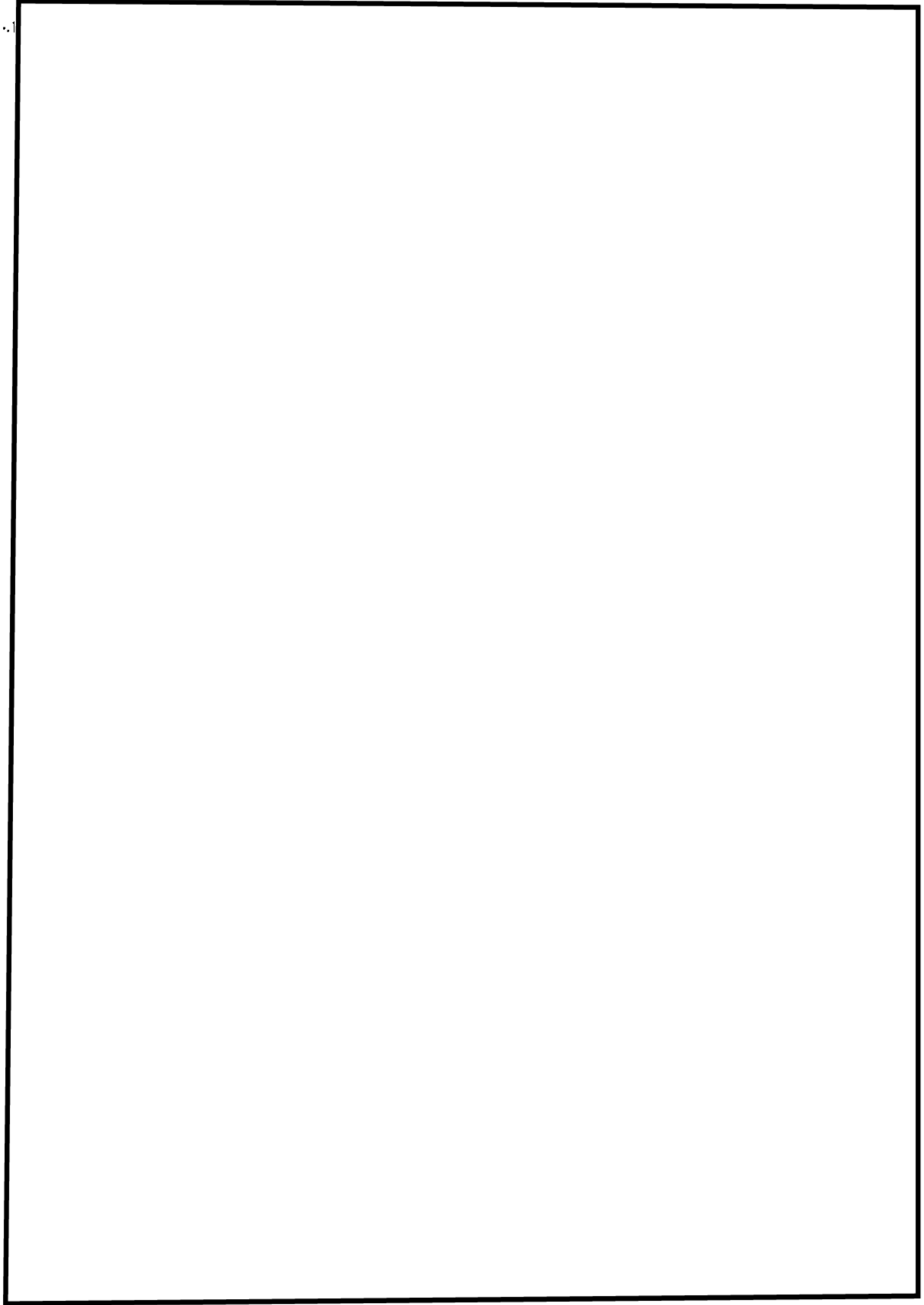


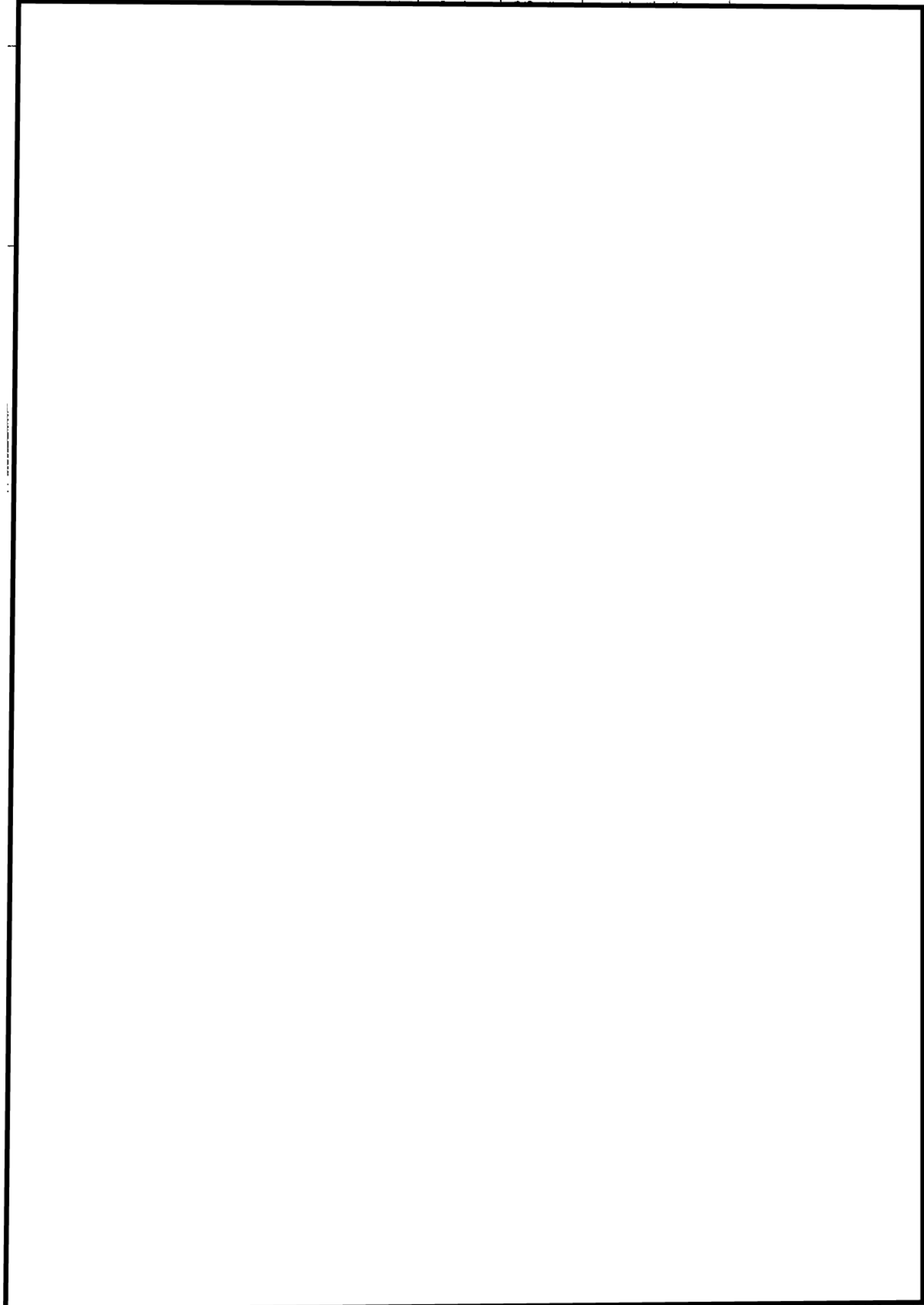




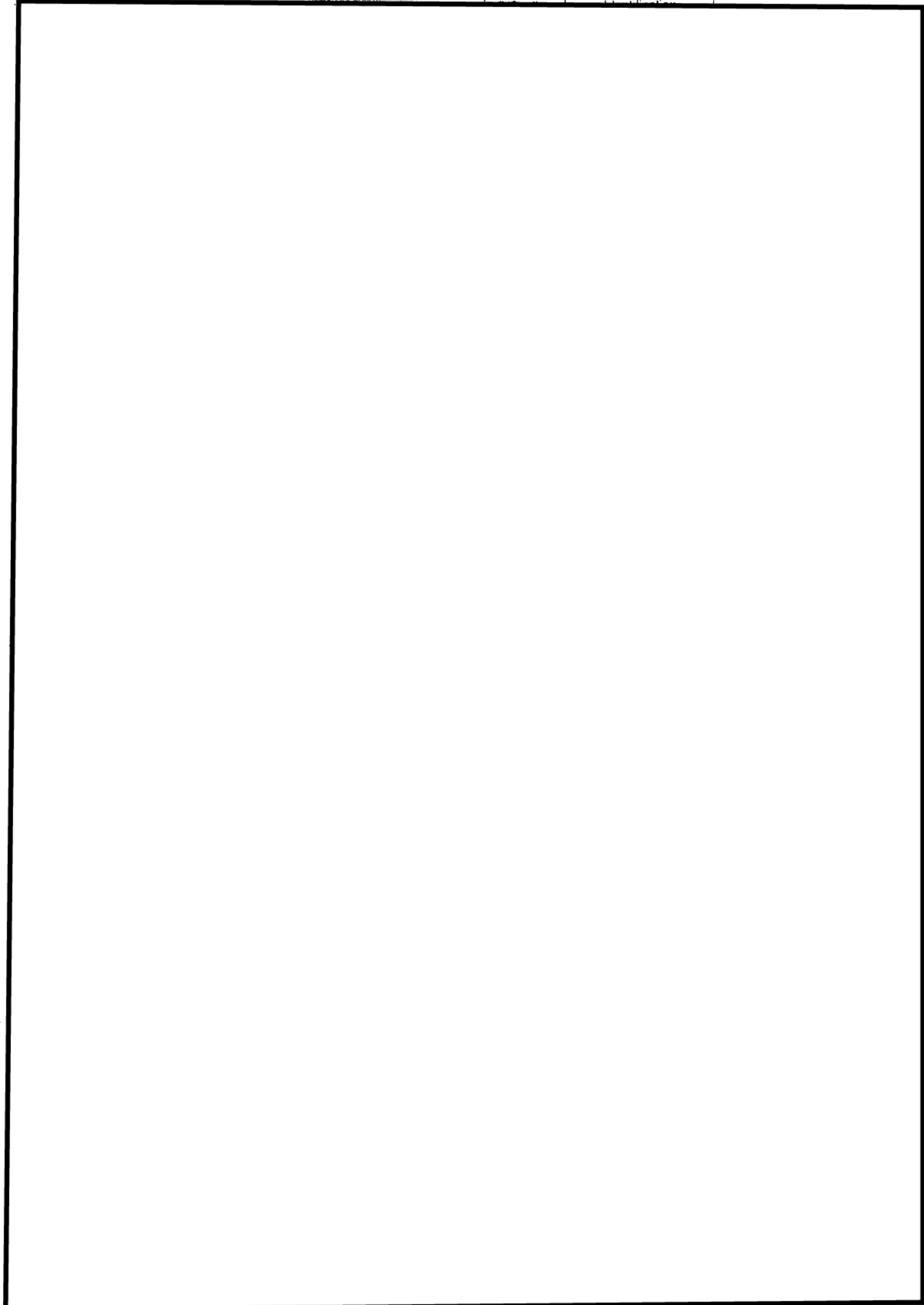


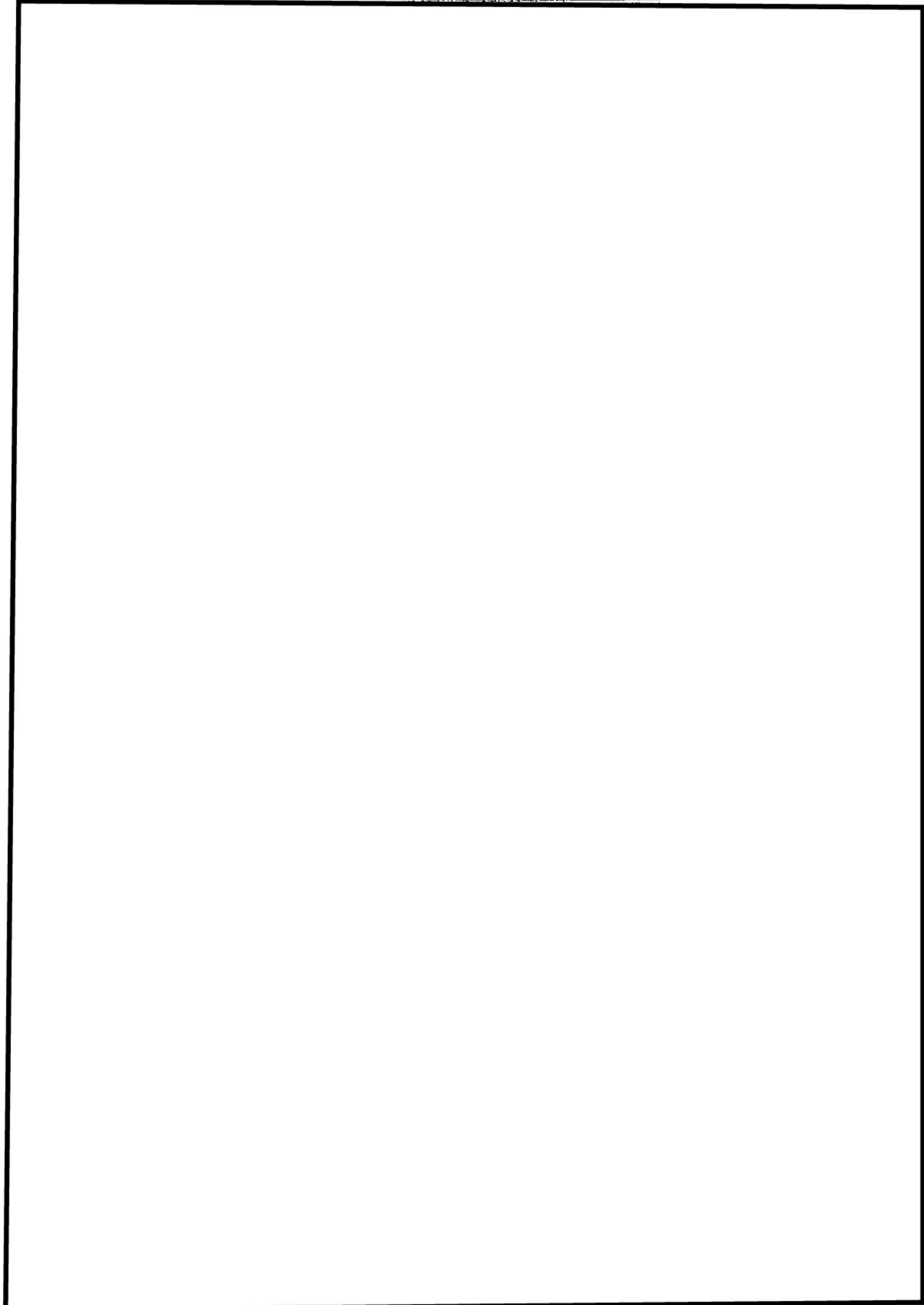


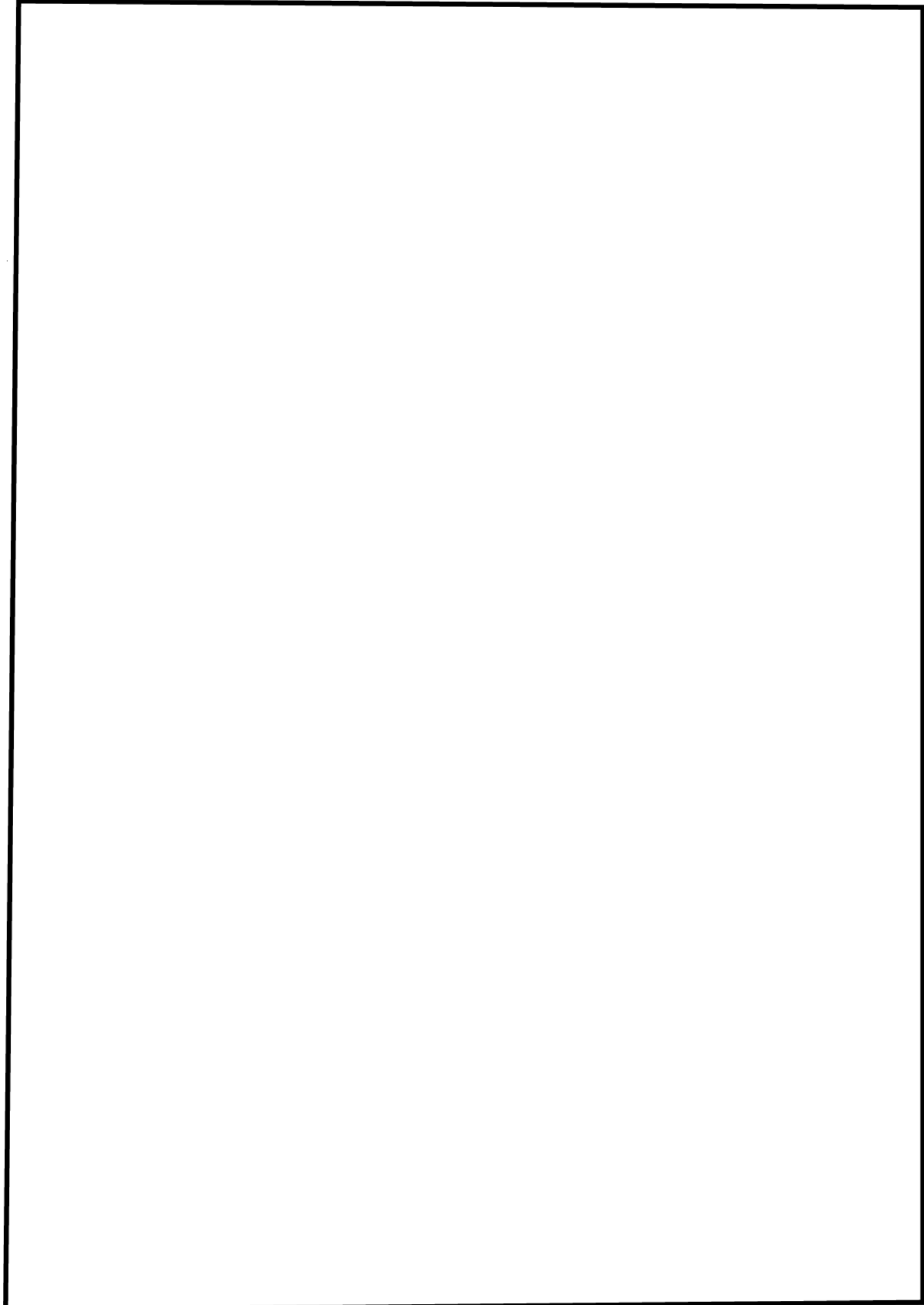


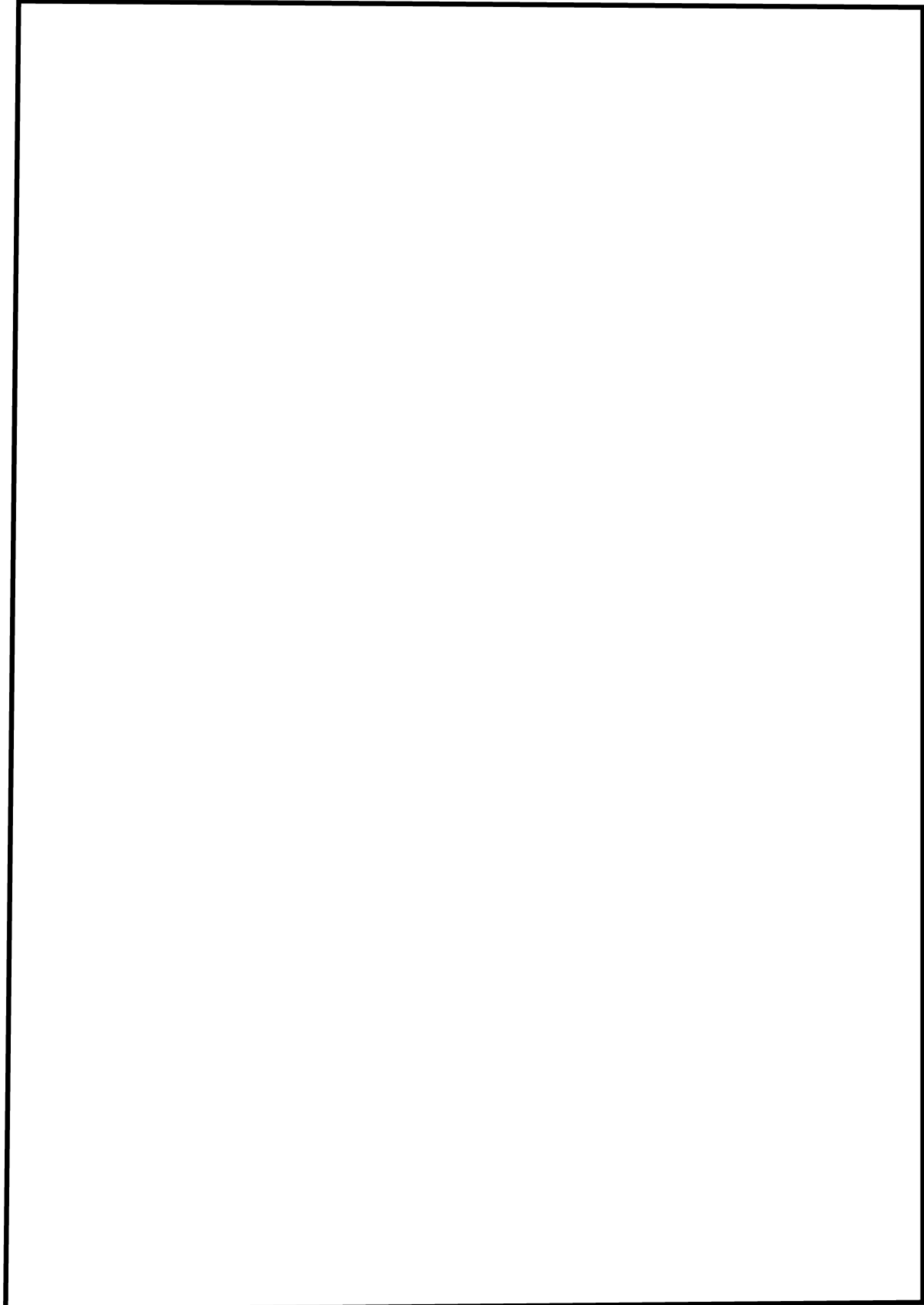


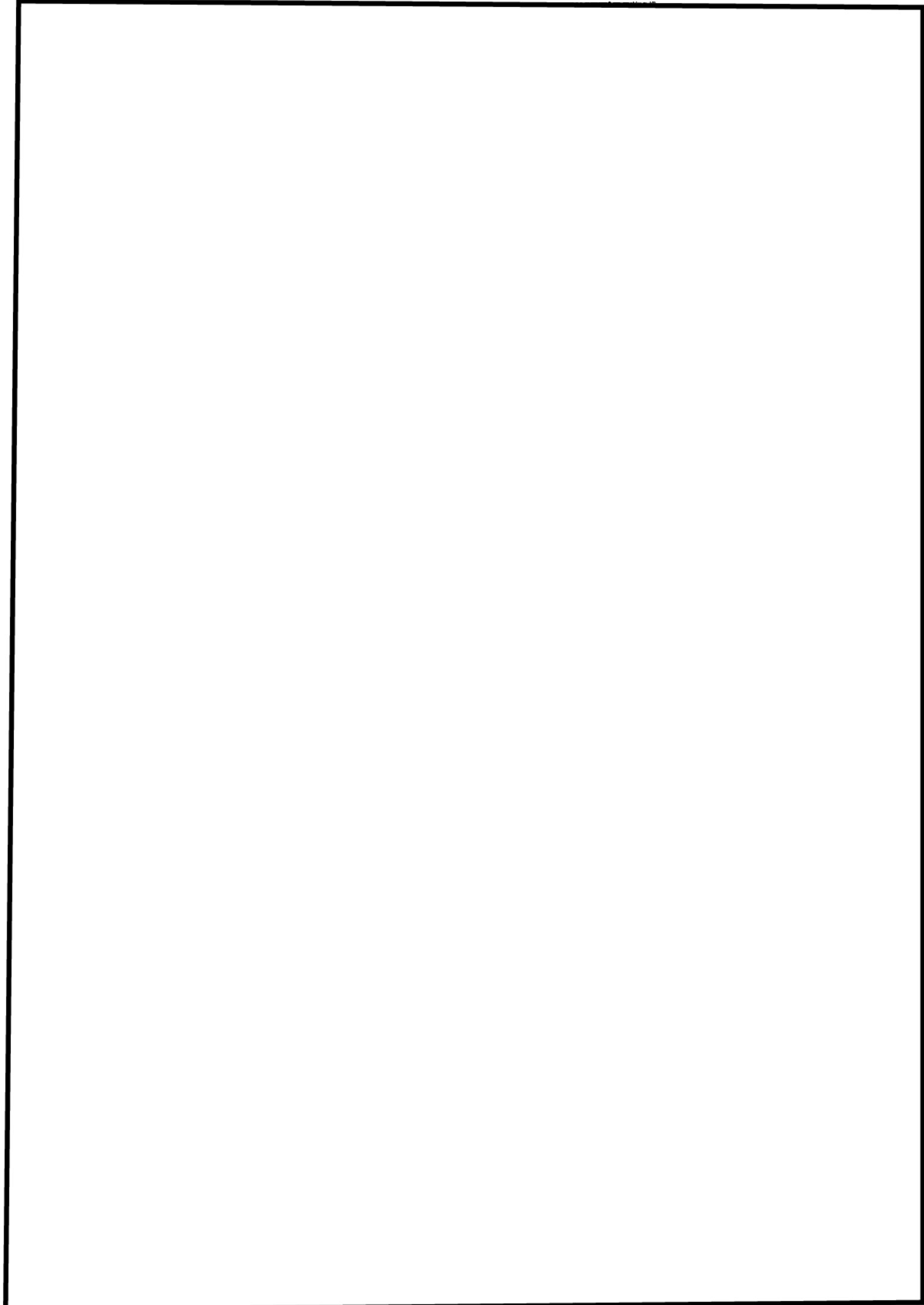
A
G
L
T

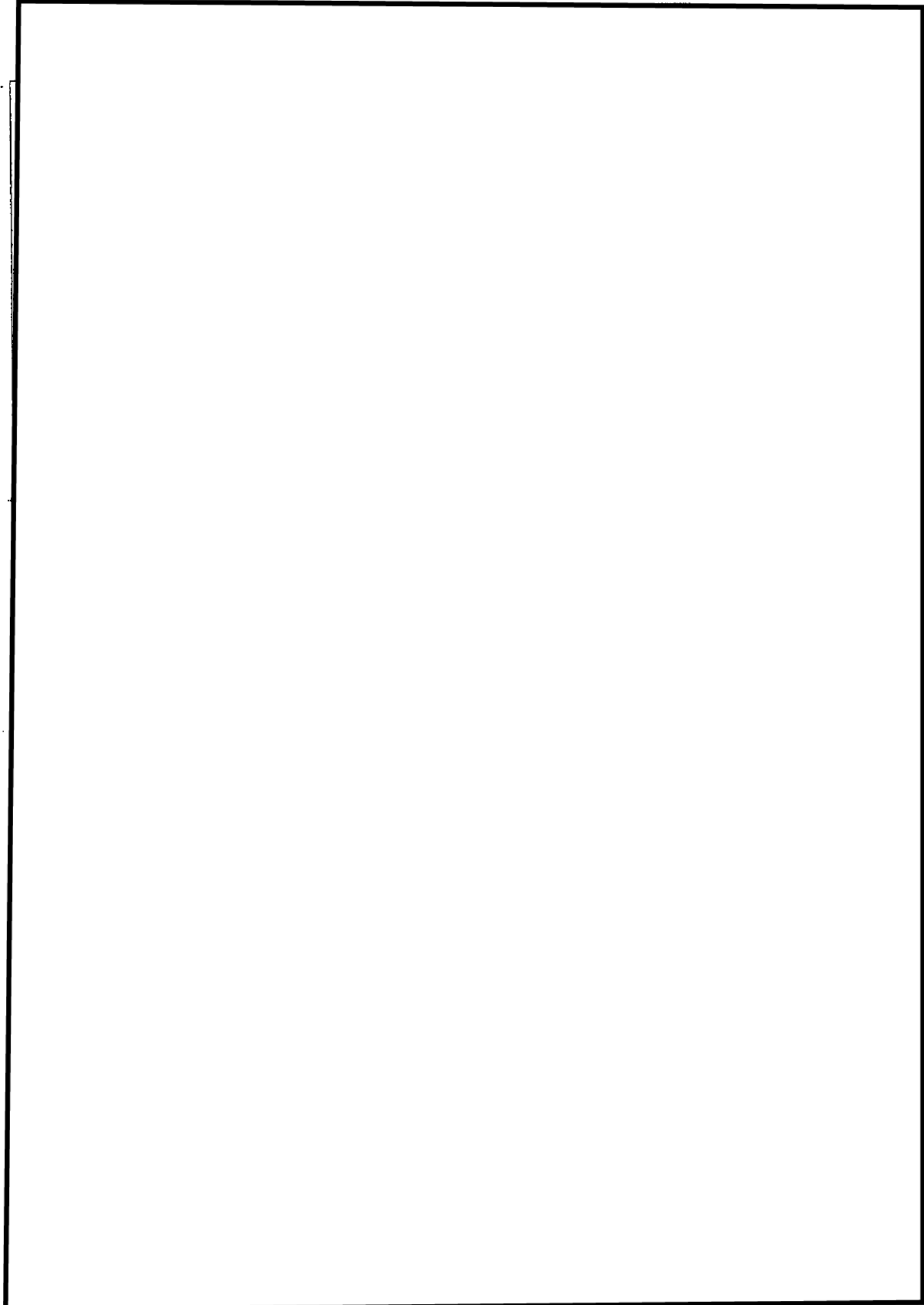


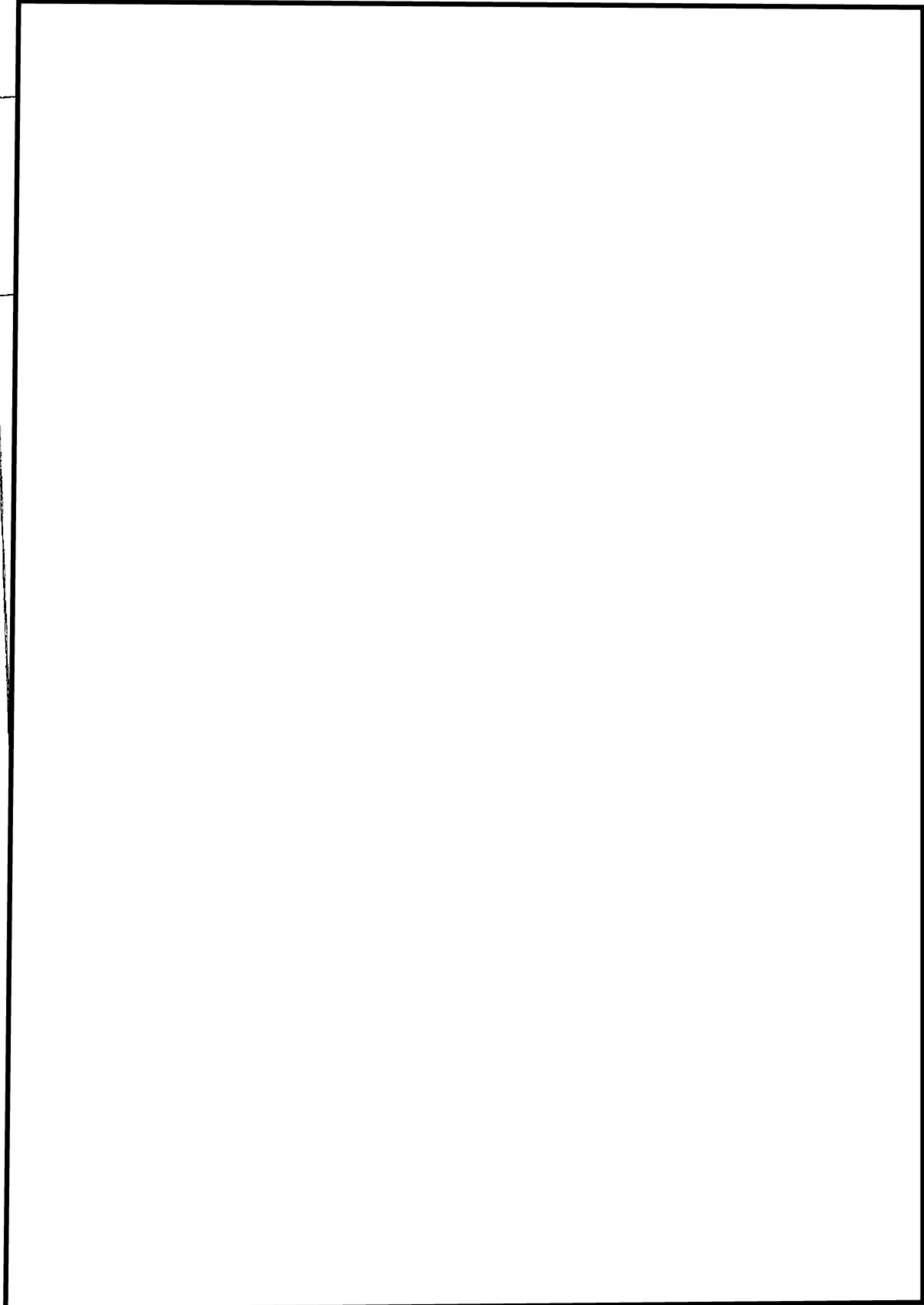


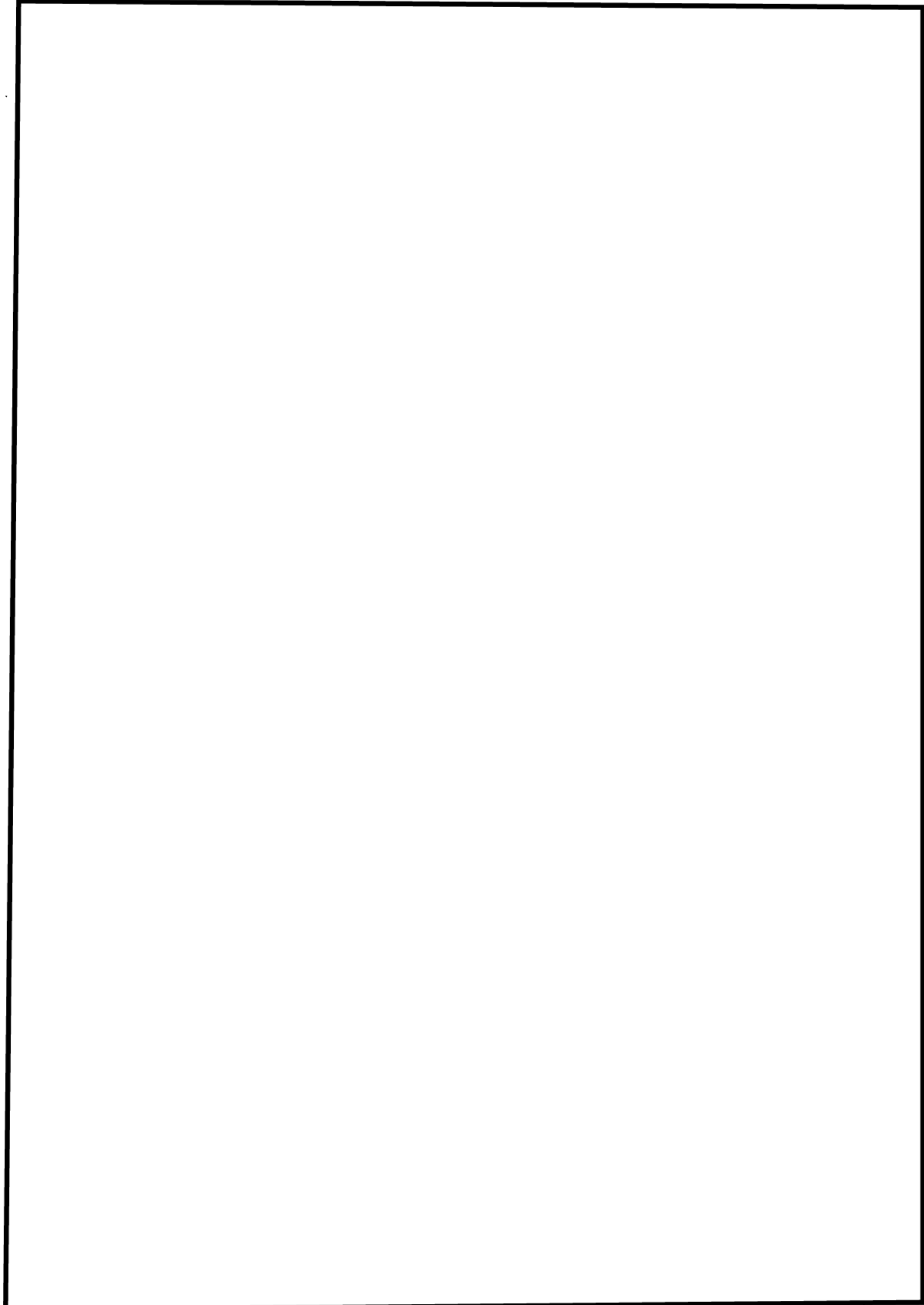












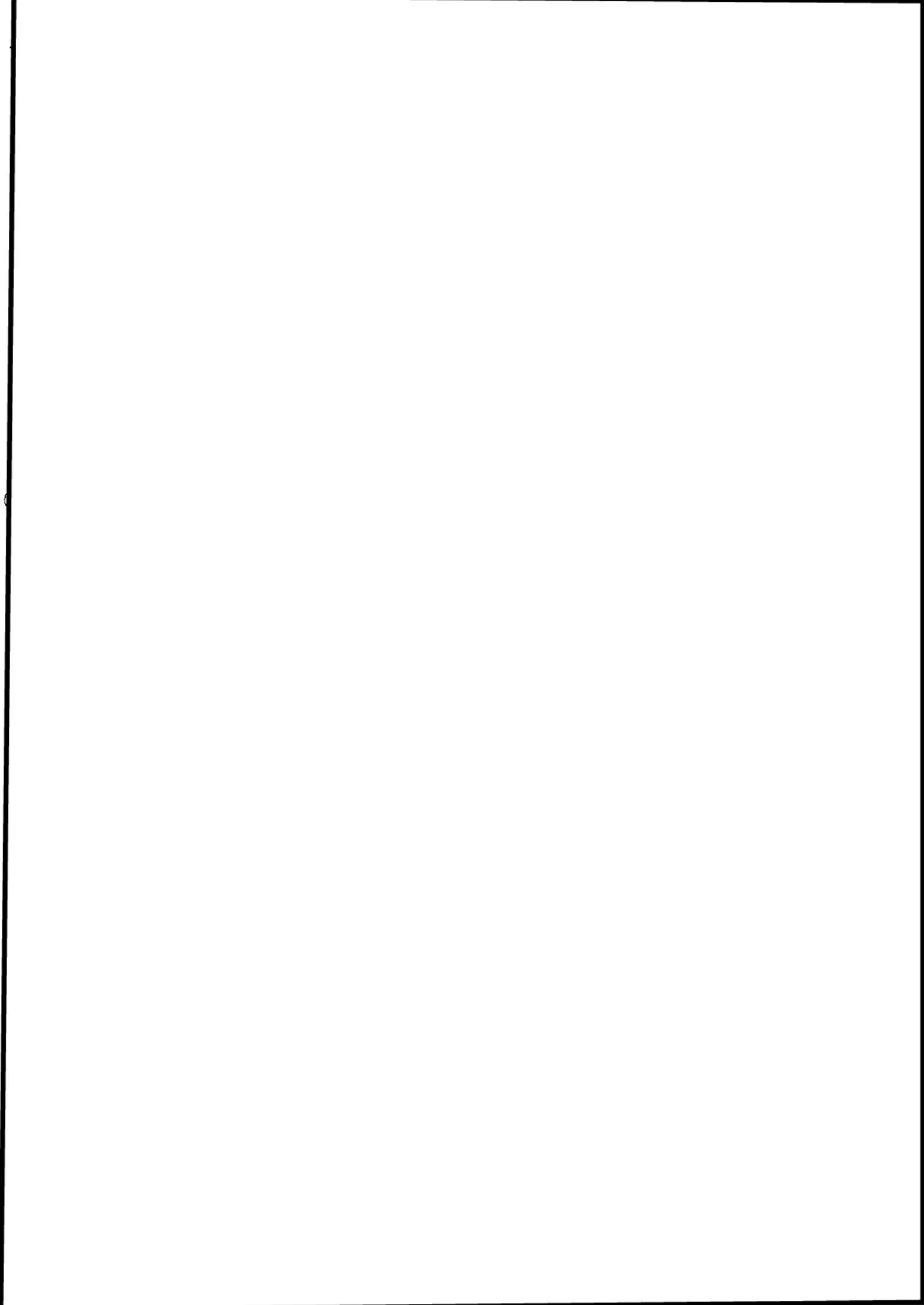
FECHA/DATE: 4/03/2004

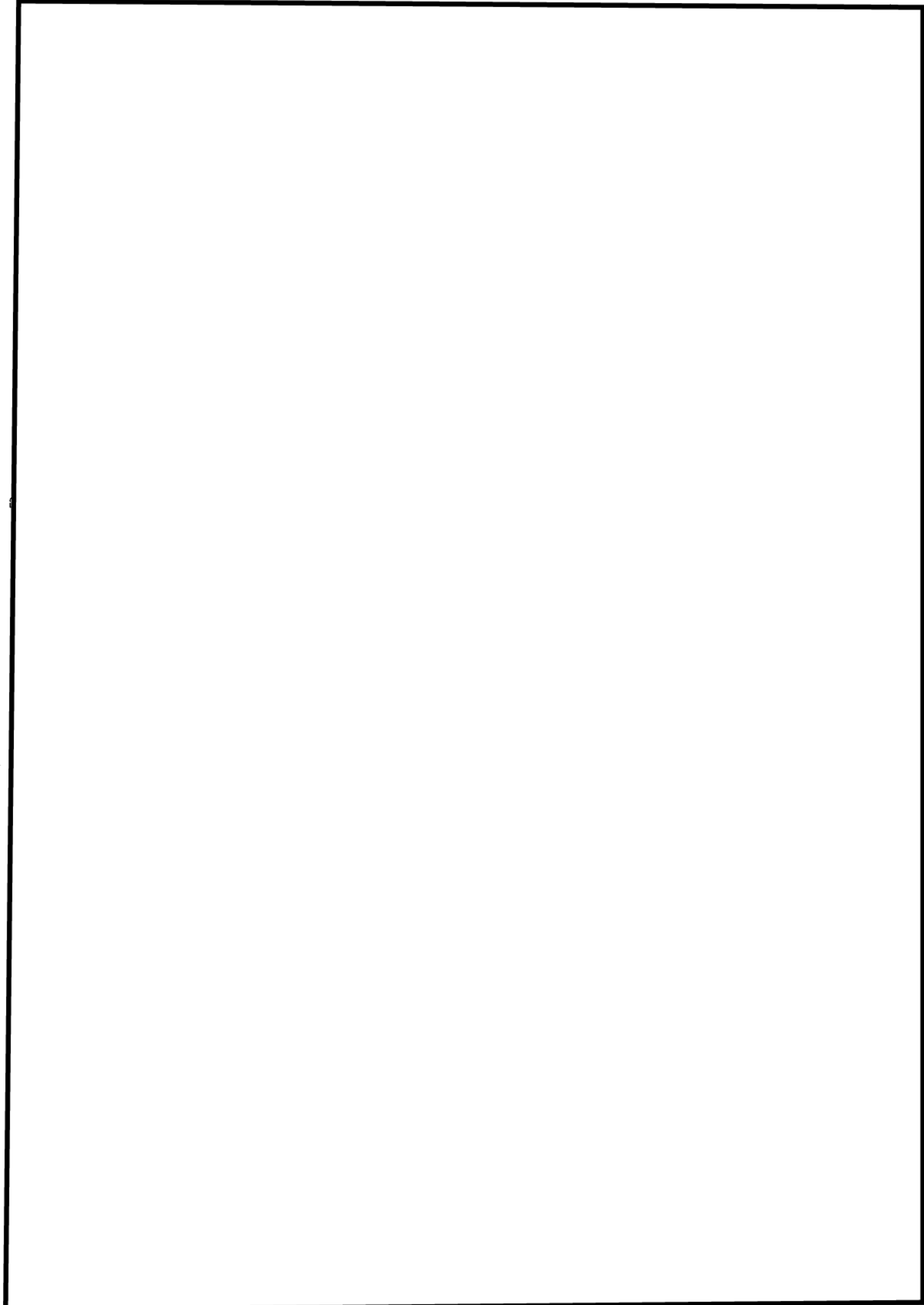
3.063/24.740

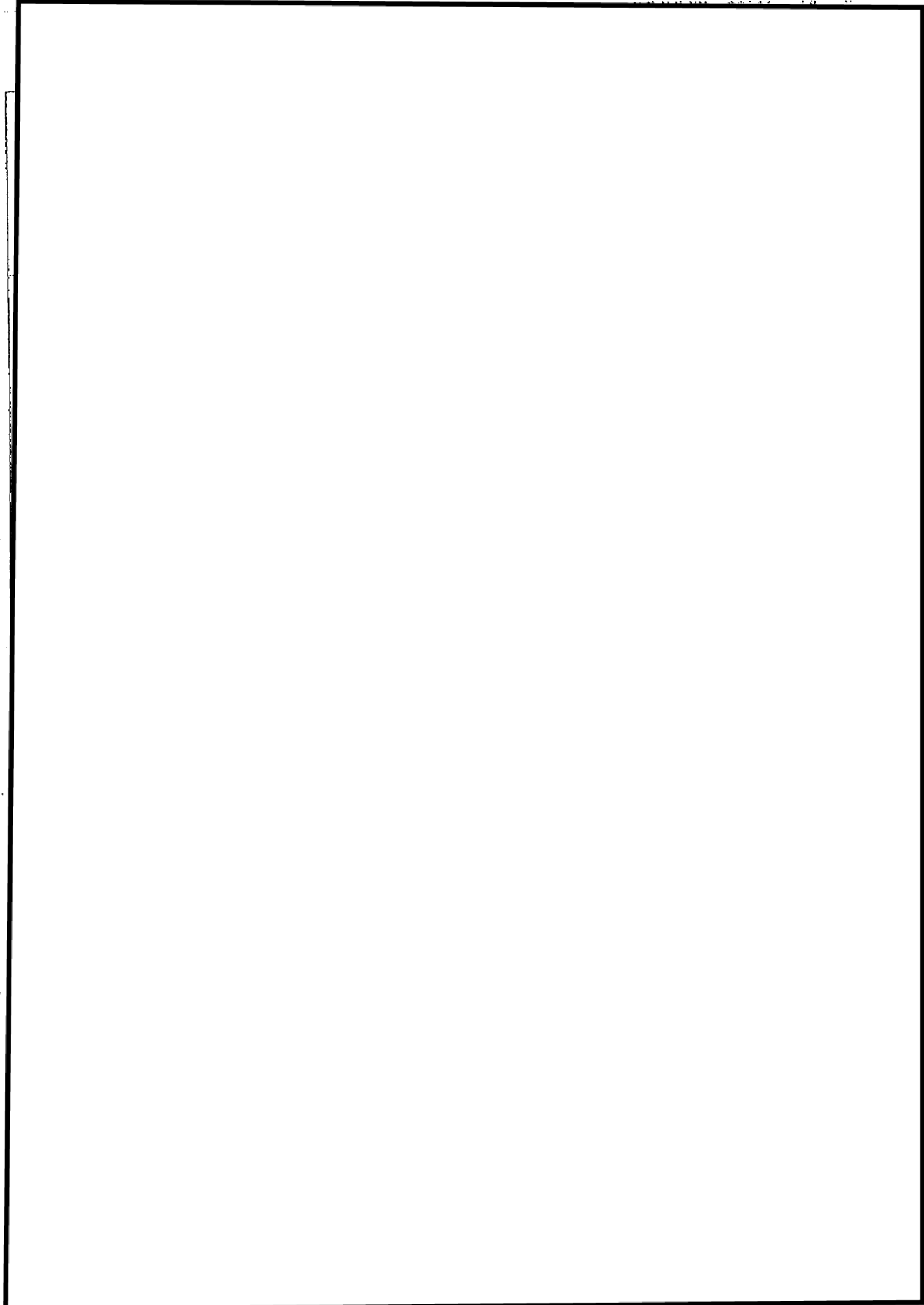
CERTIFICACION DE INSPECCION

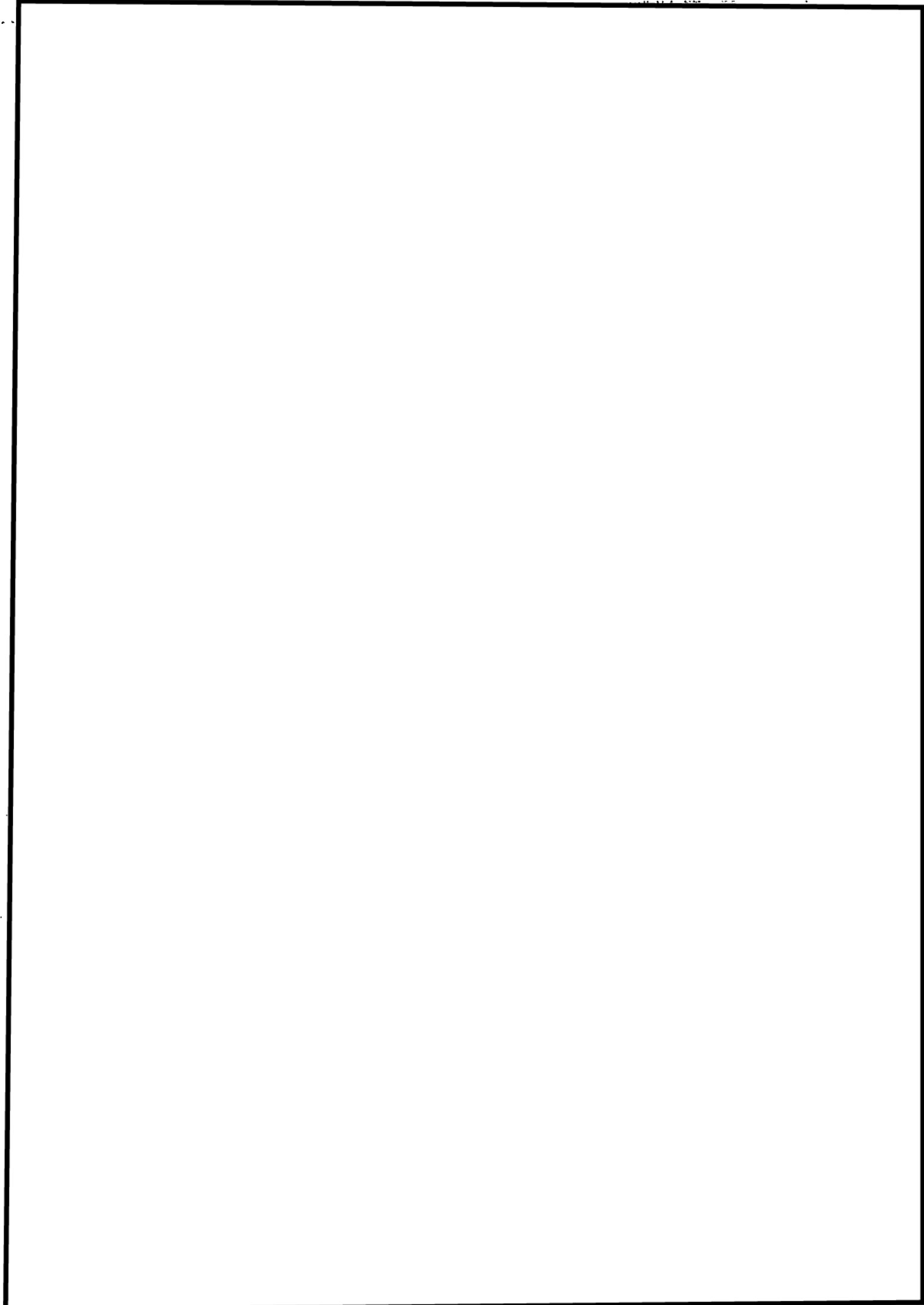
0.000.000

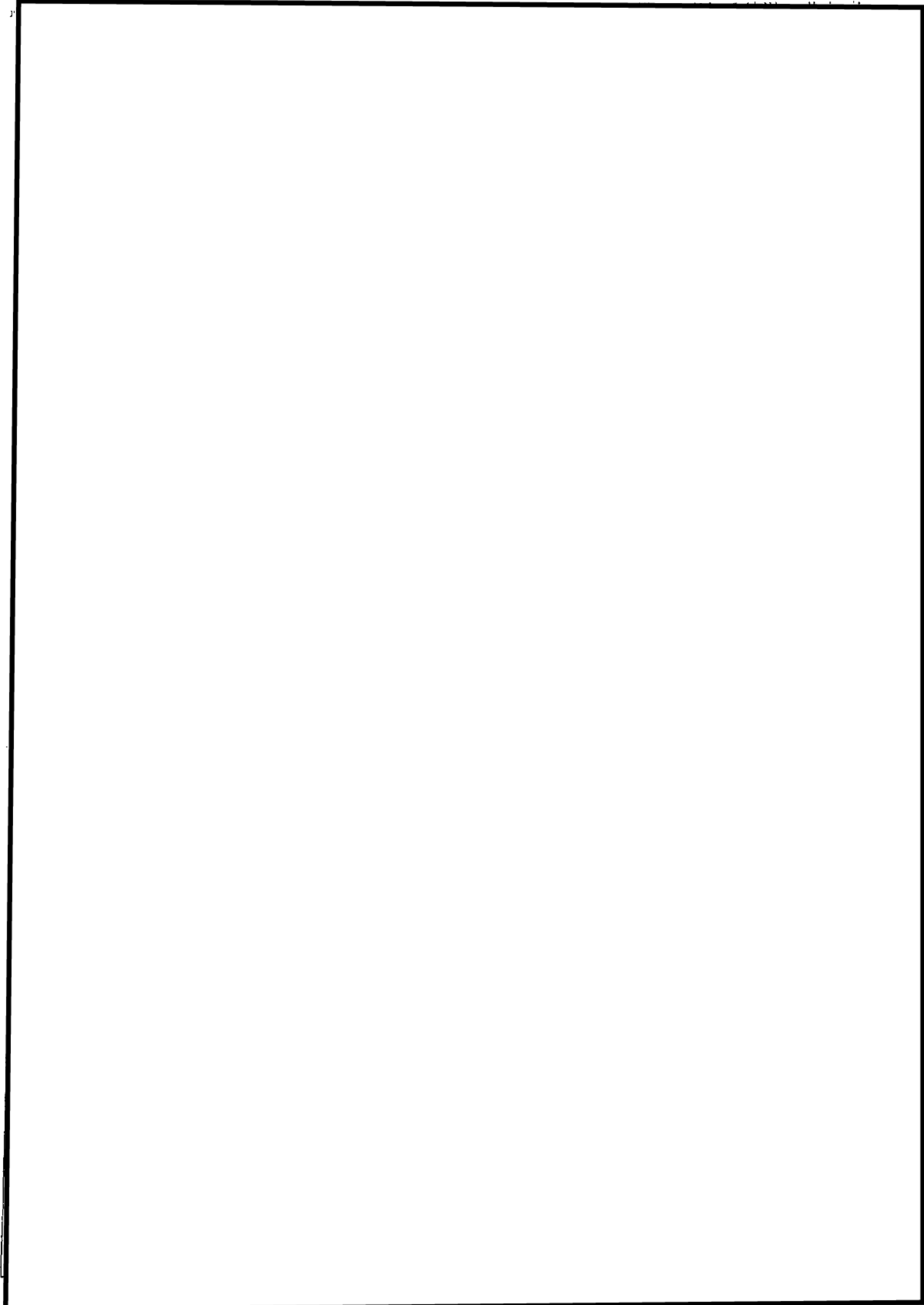
0.000.000

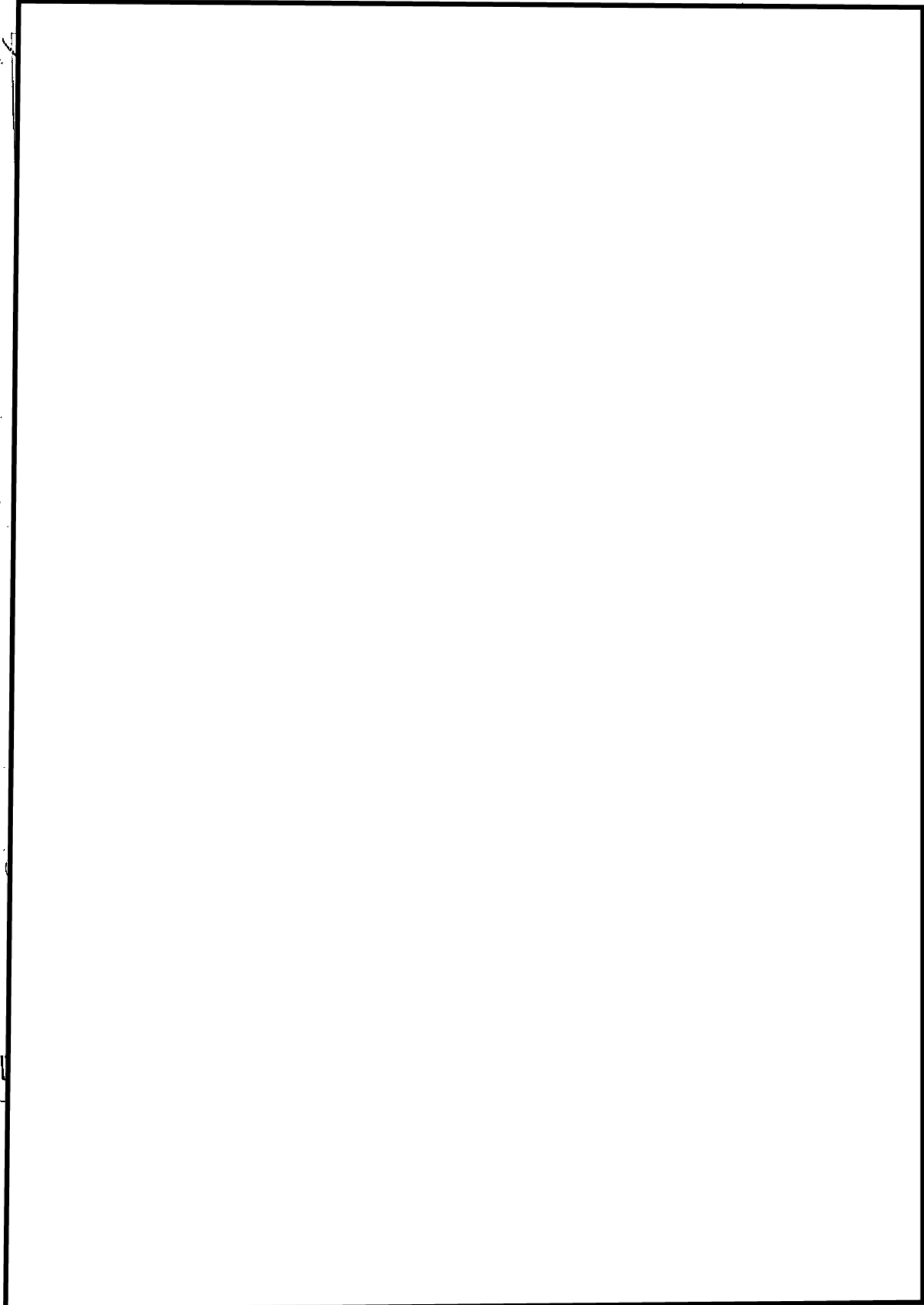


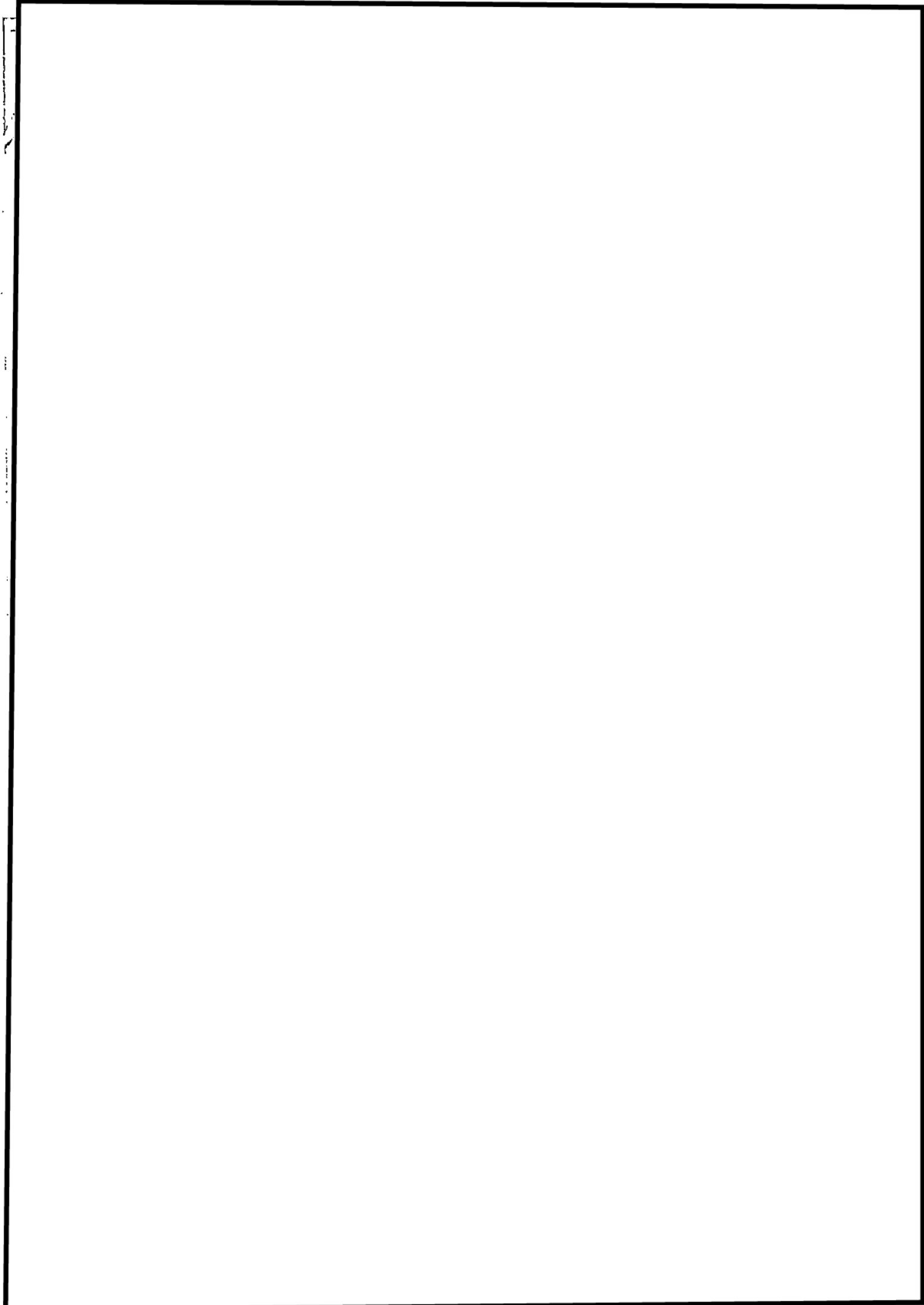


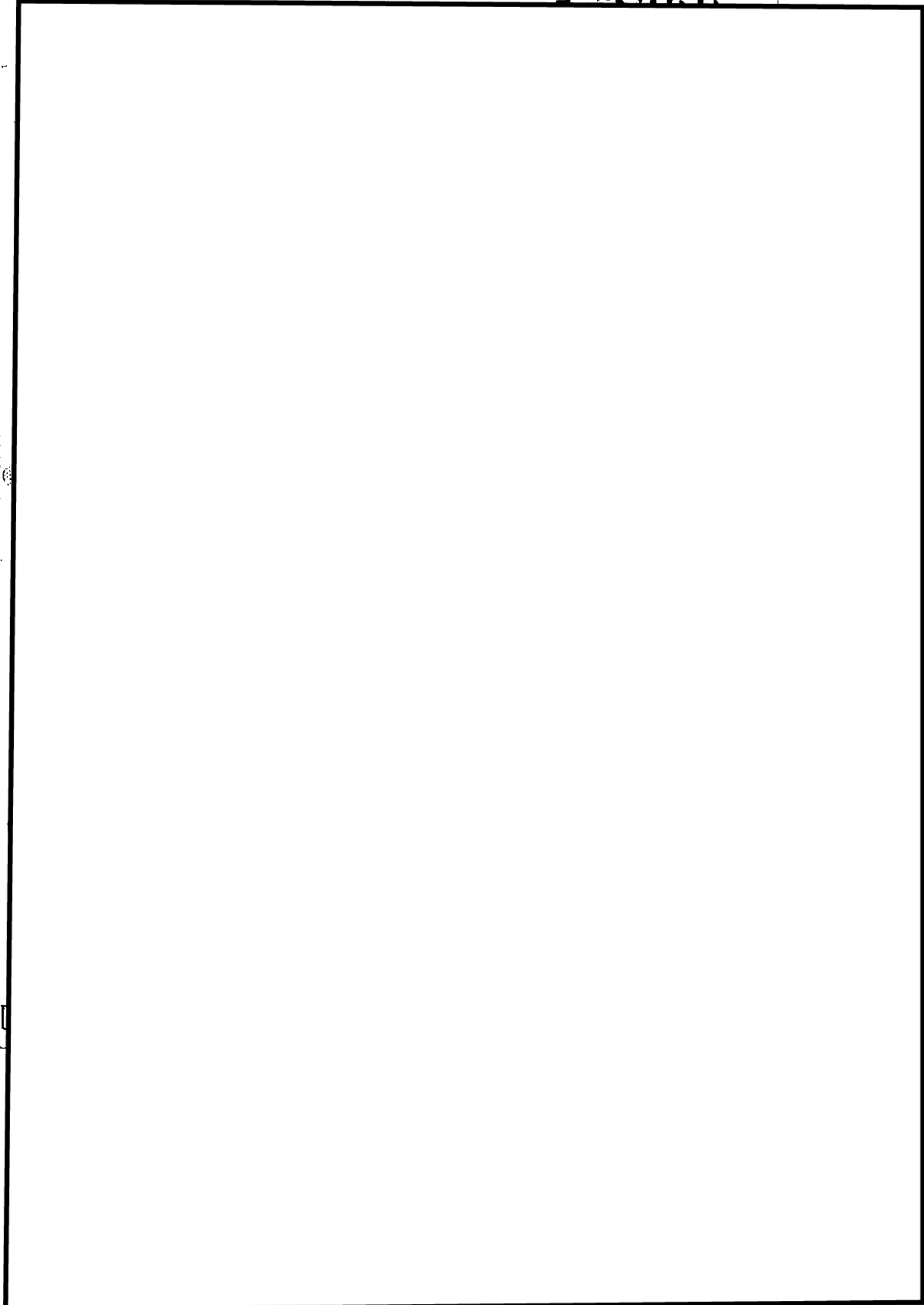


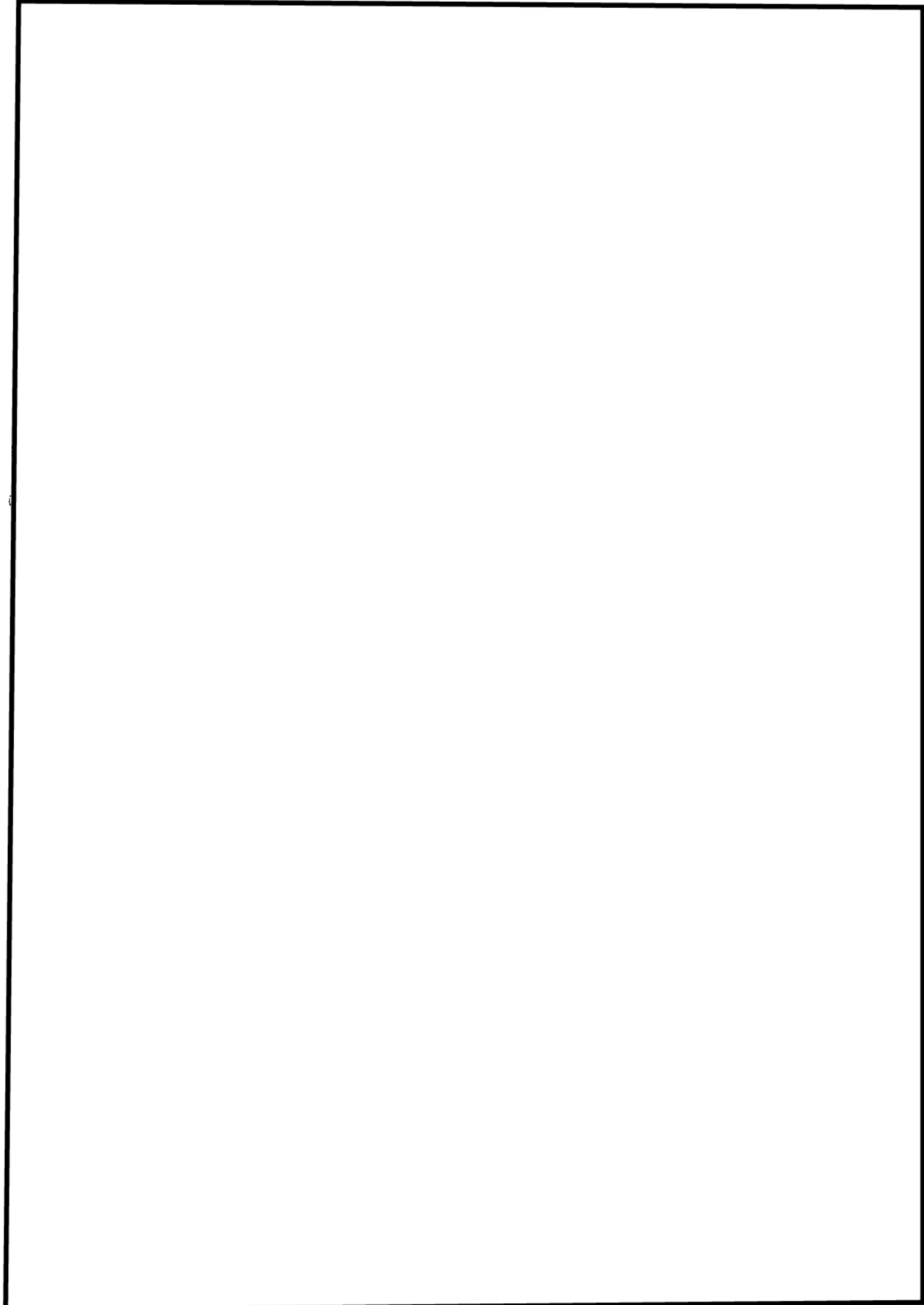












50

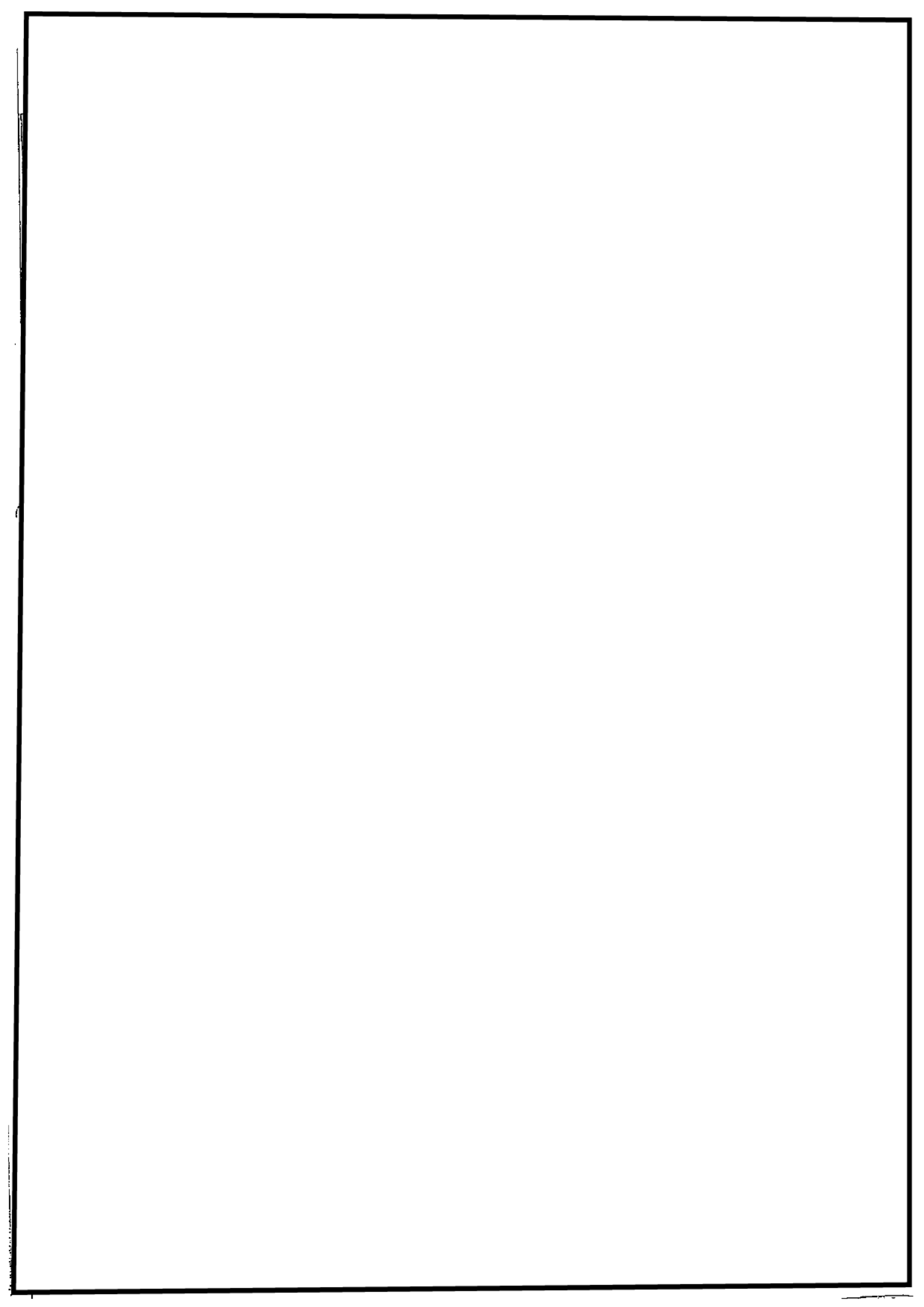
0

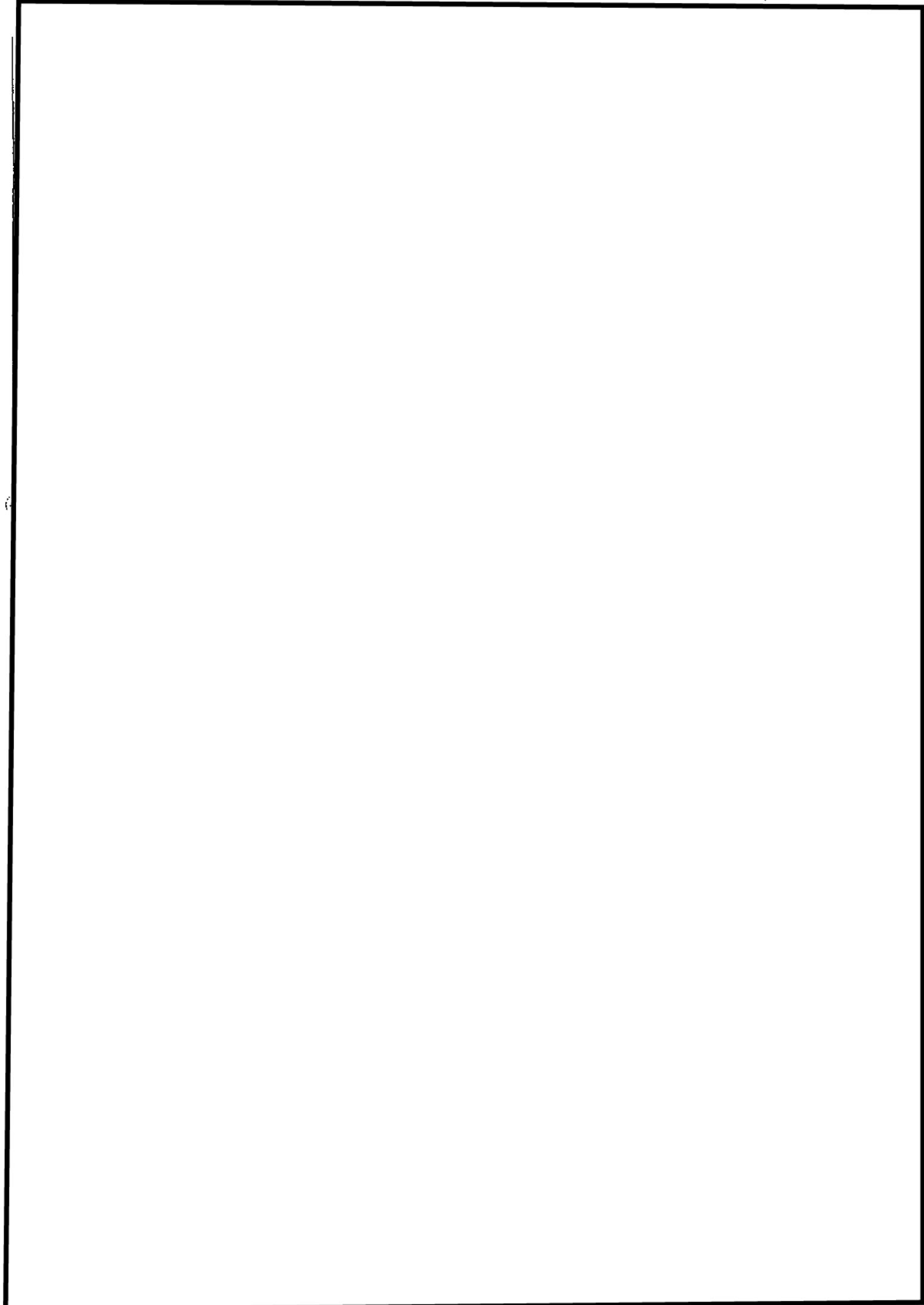
M

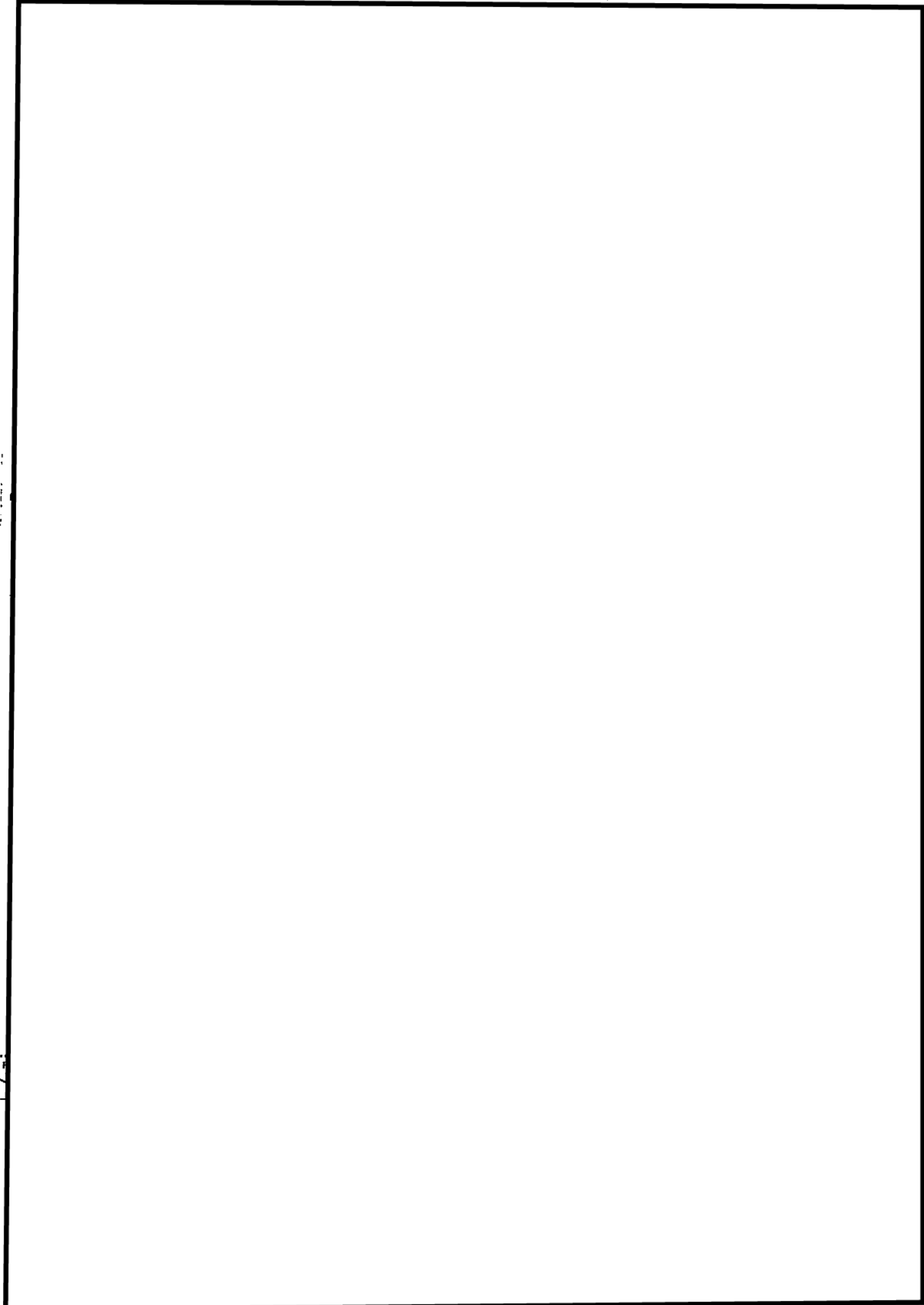
P

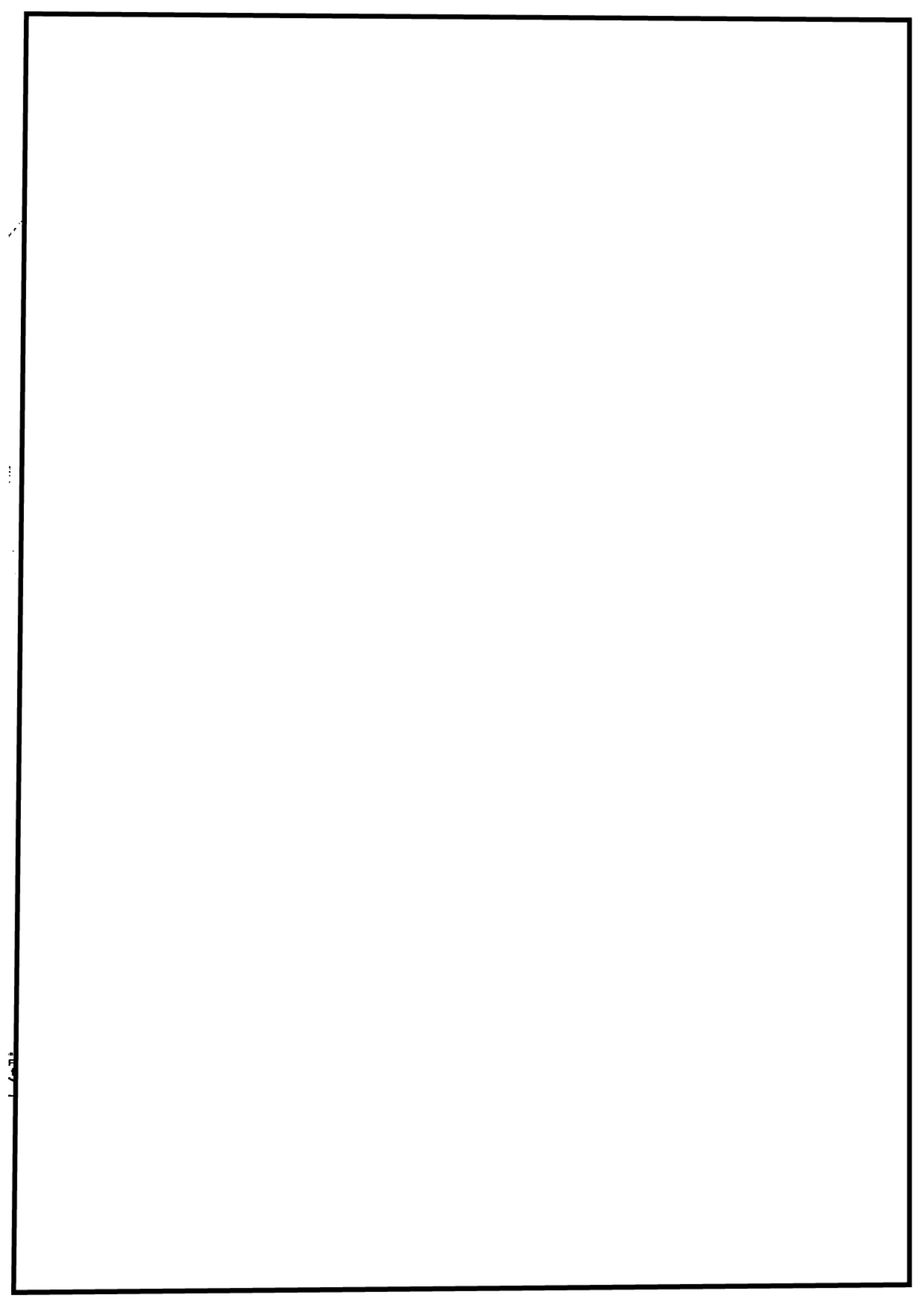
N

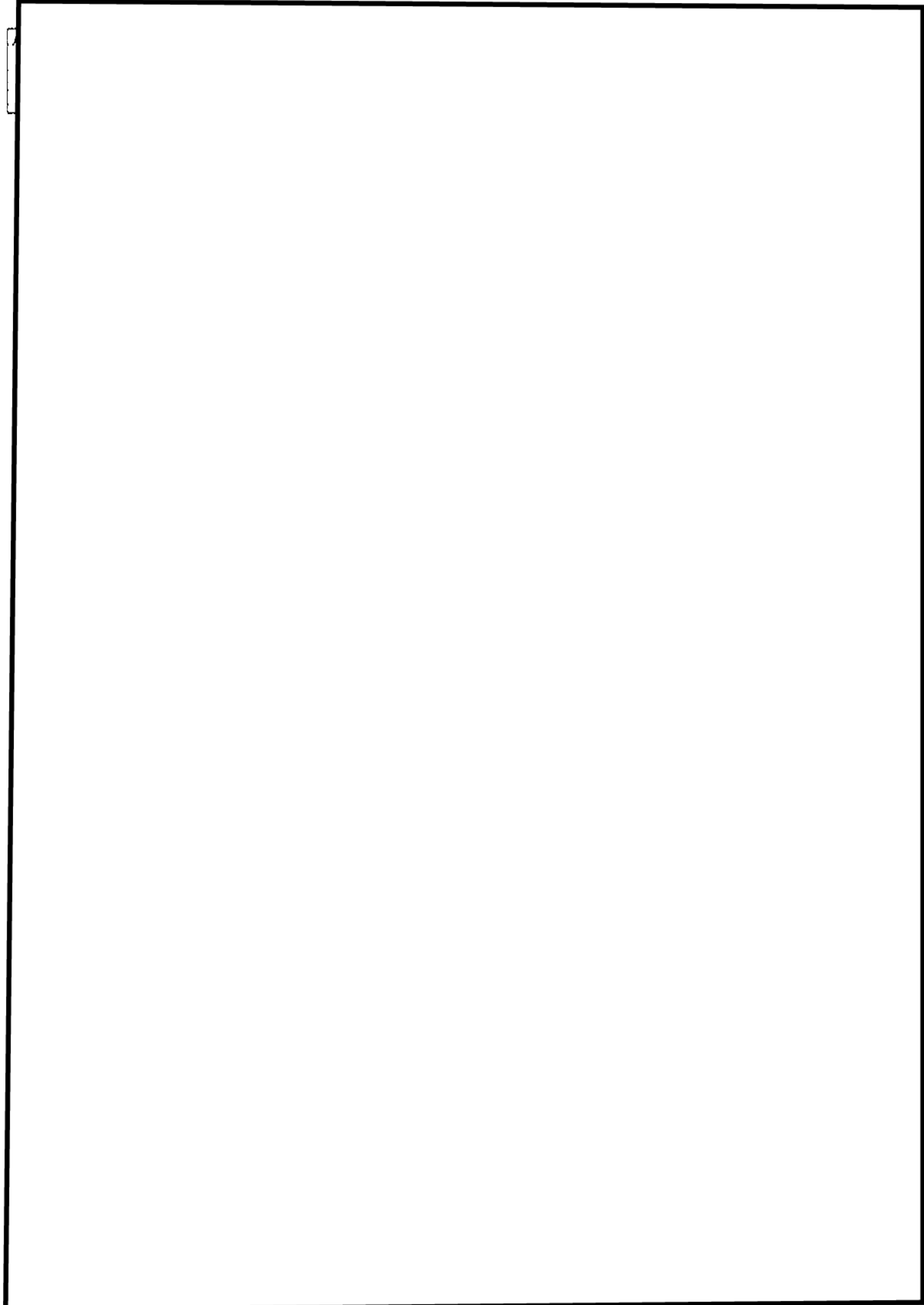
V

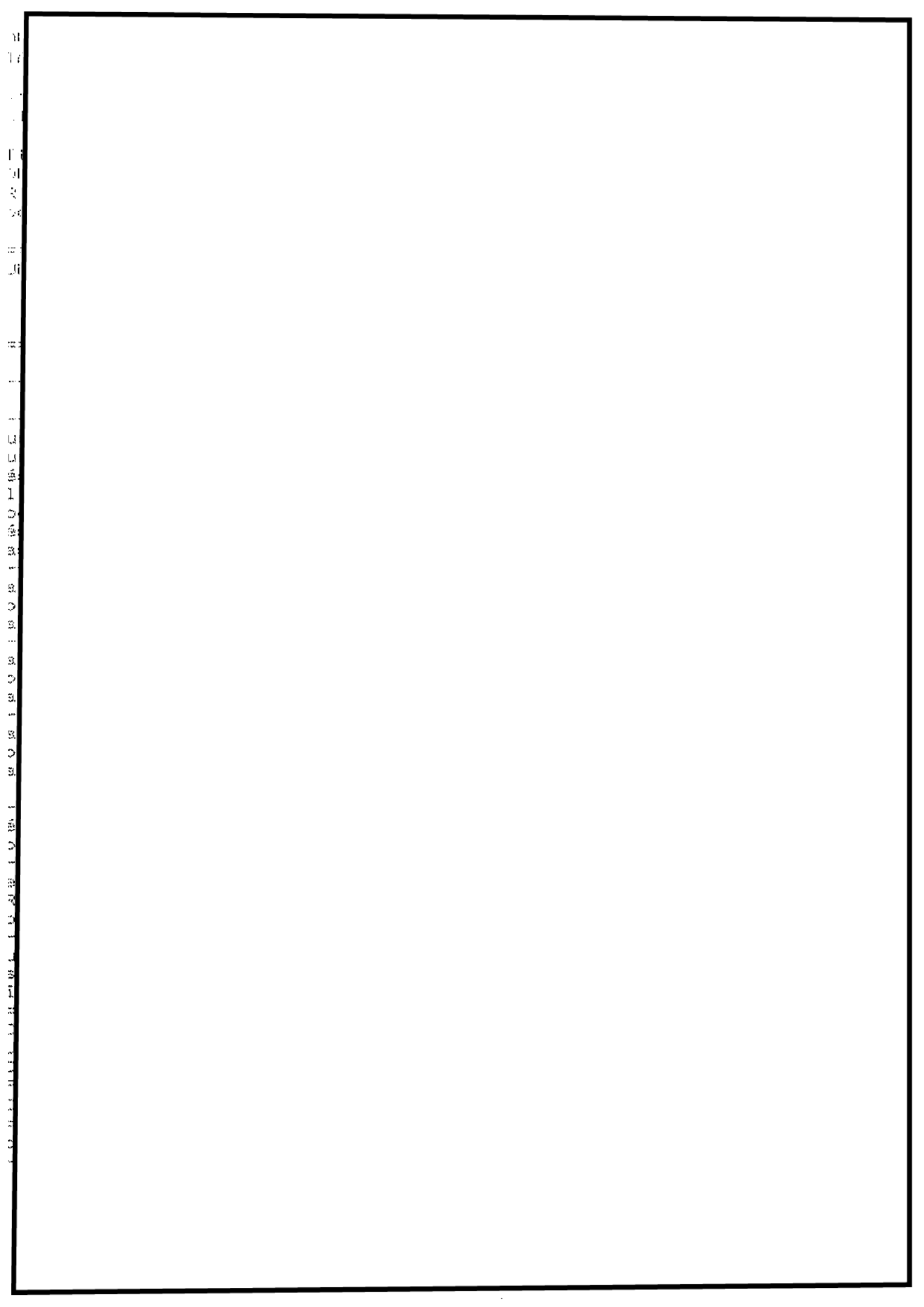


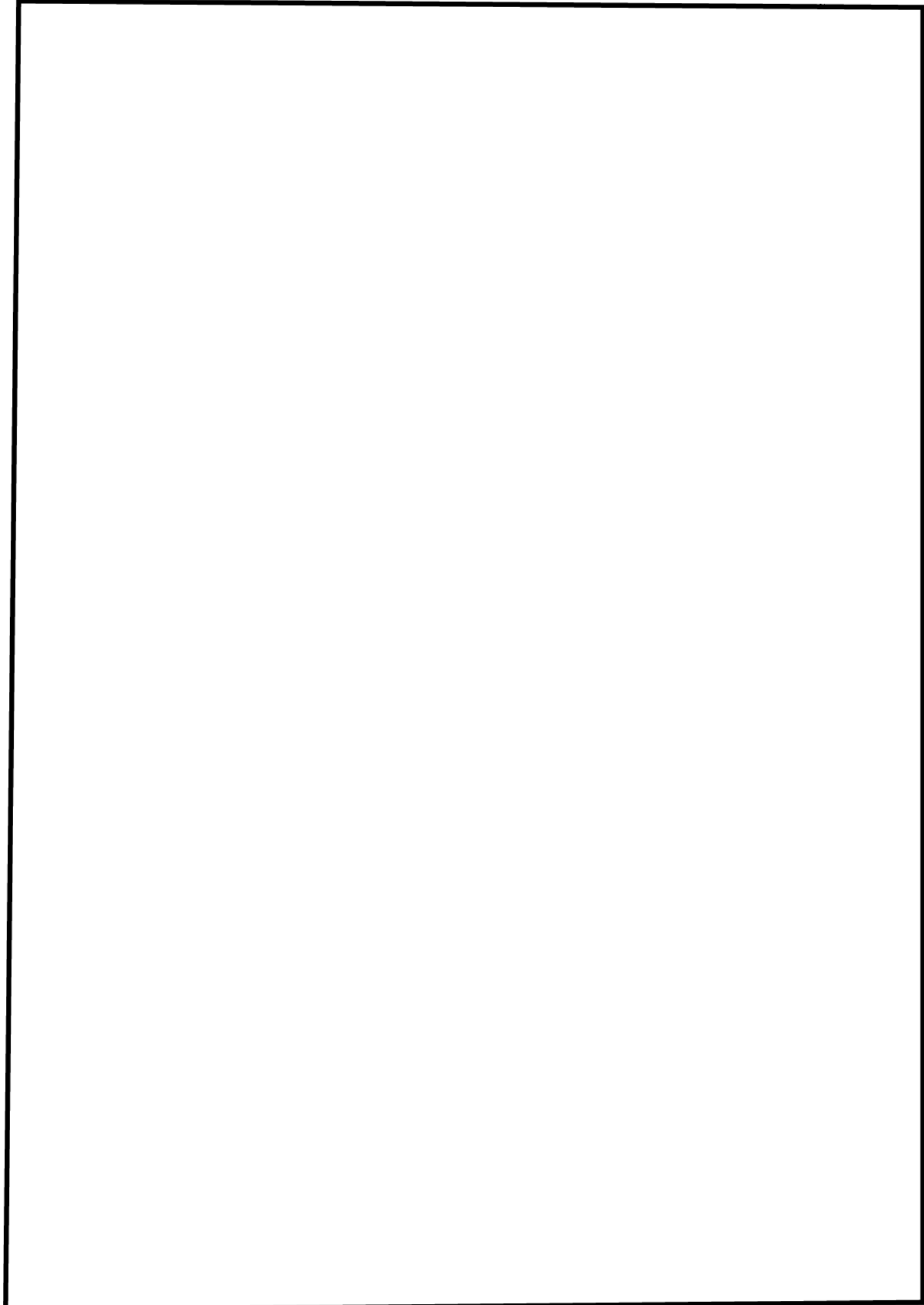




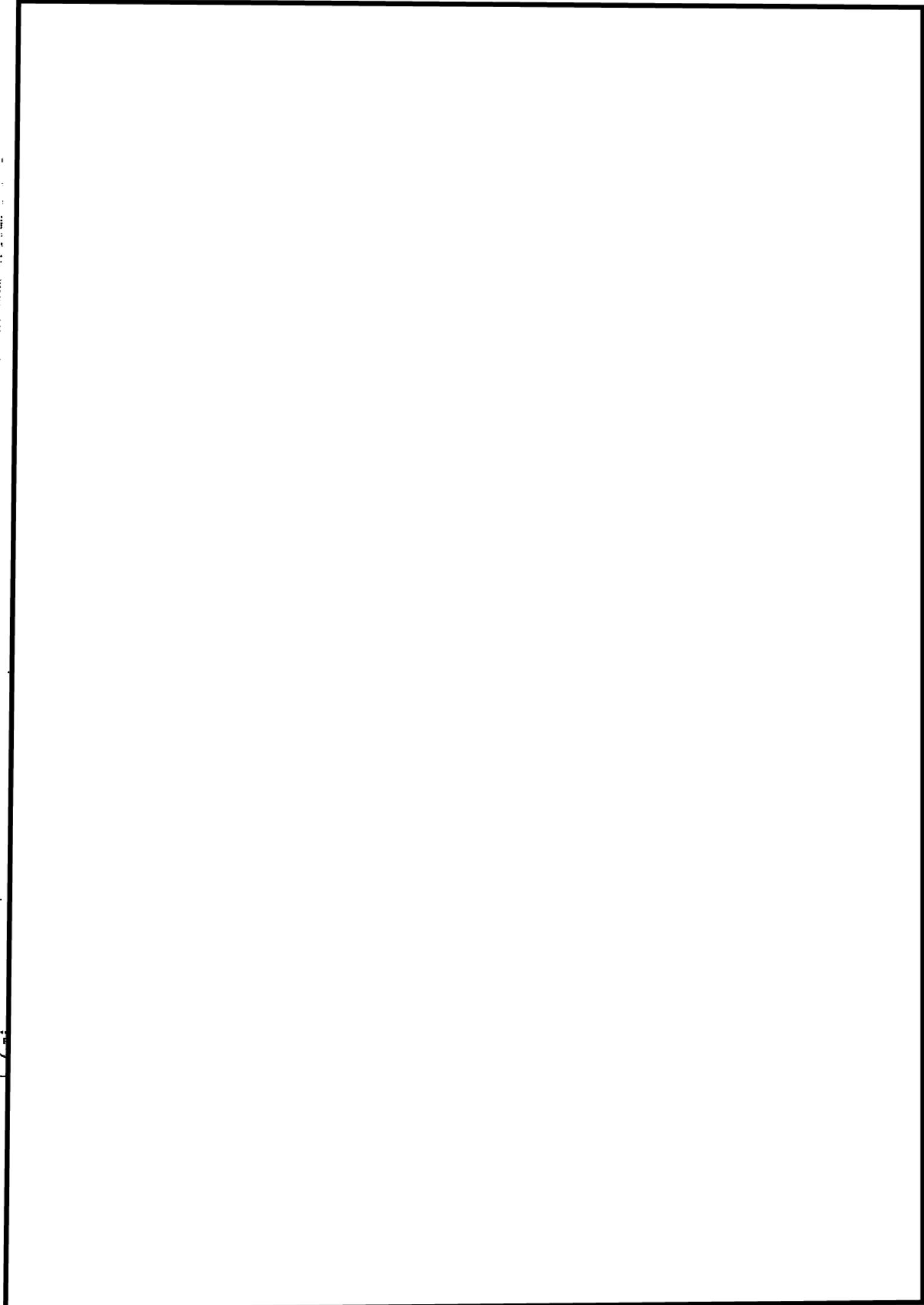


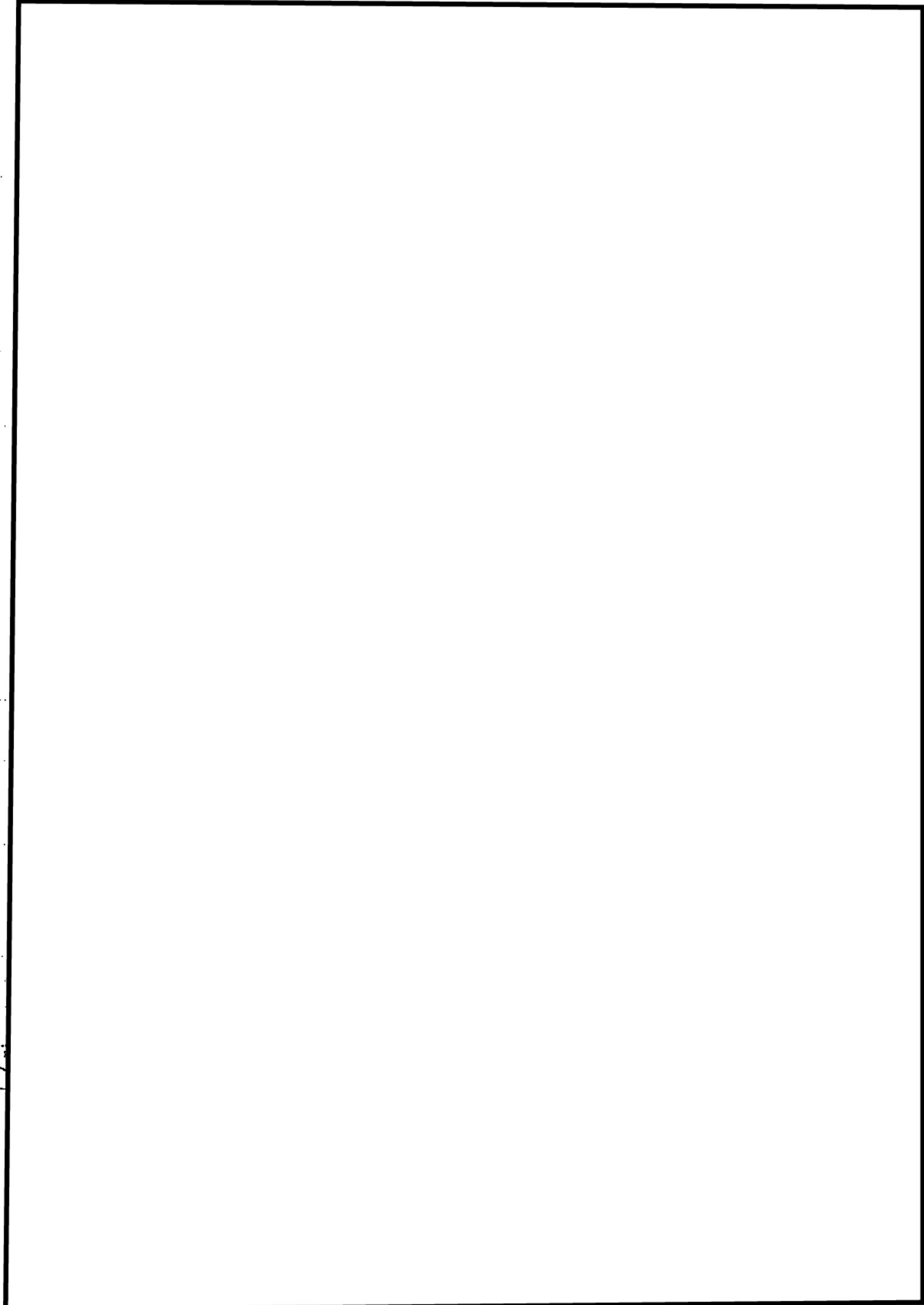






0
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99





A
M
G
T
T
H

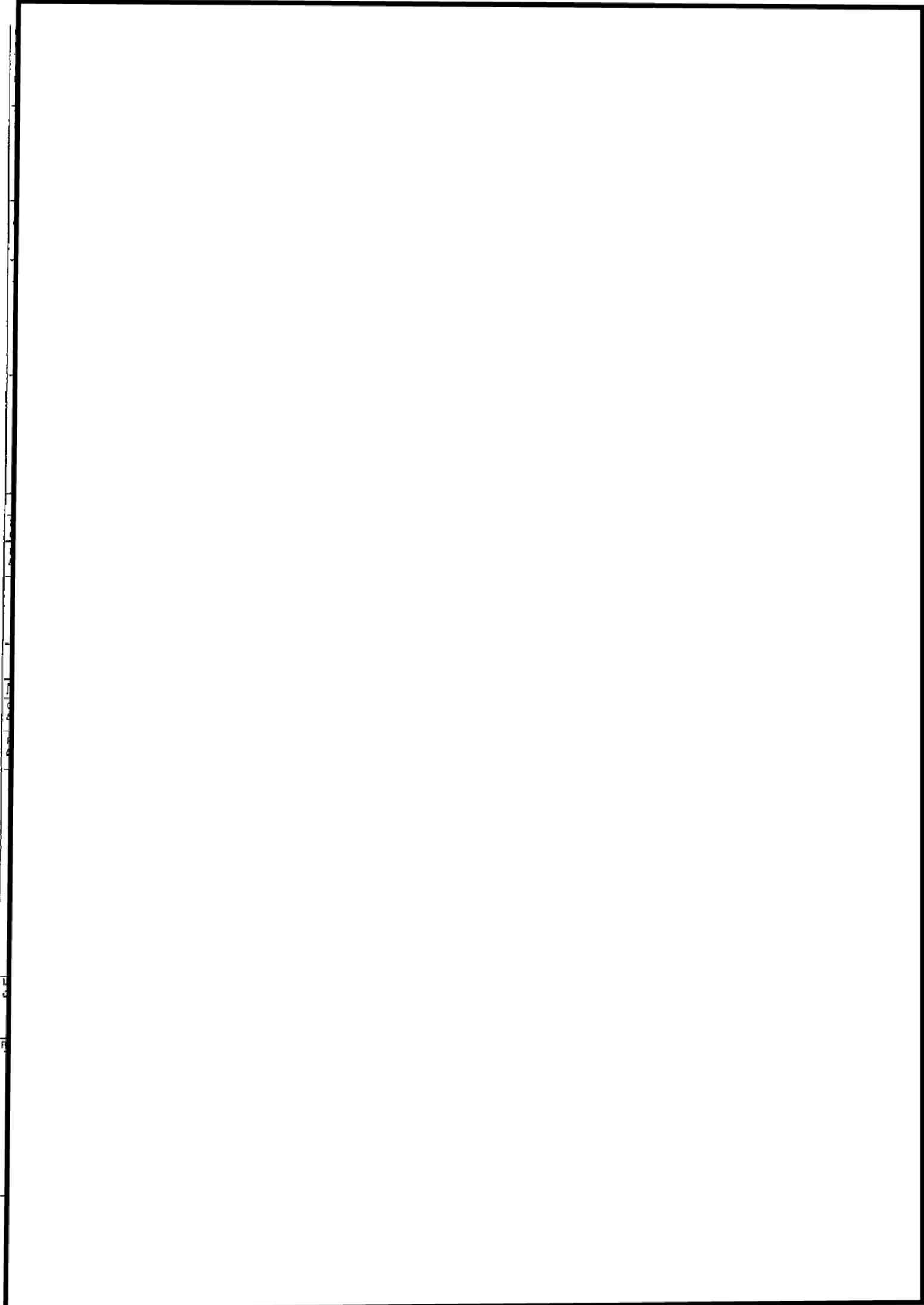
A
F
S
E
A

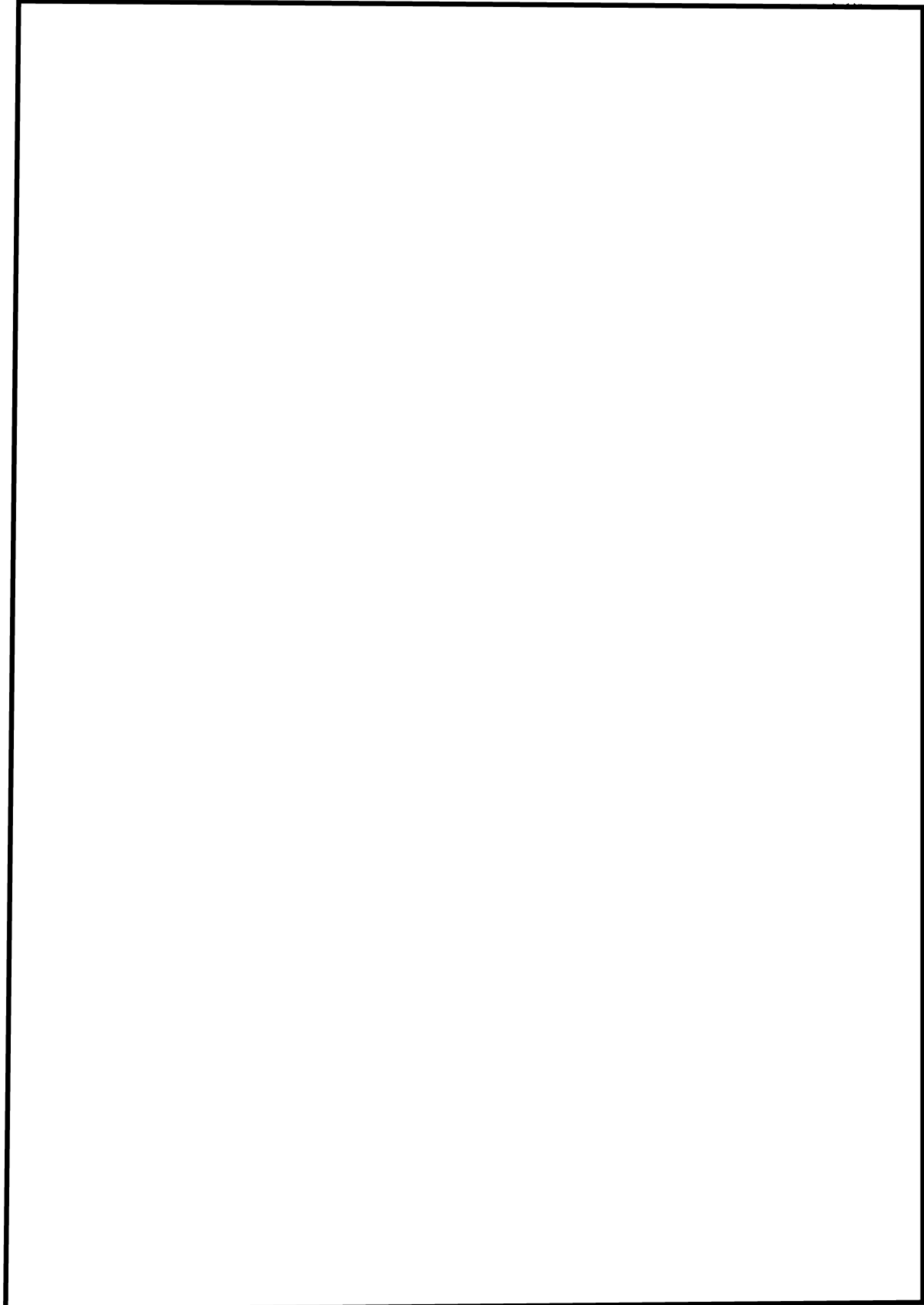
EU

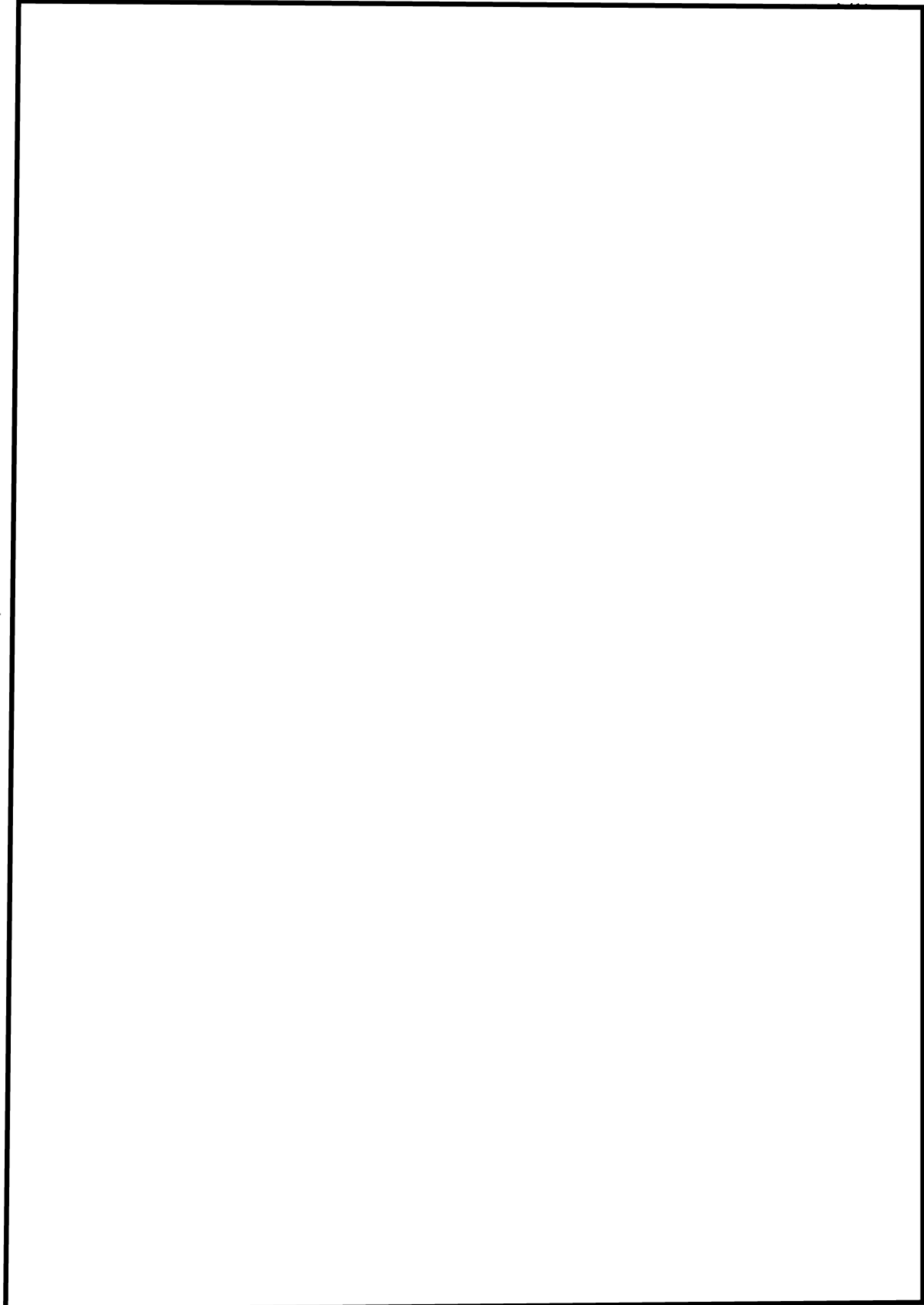
OS

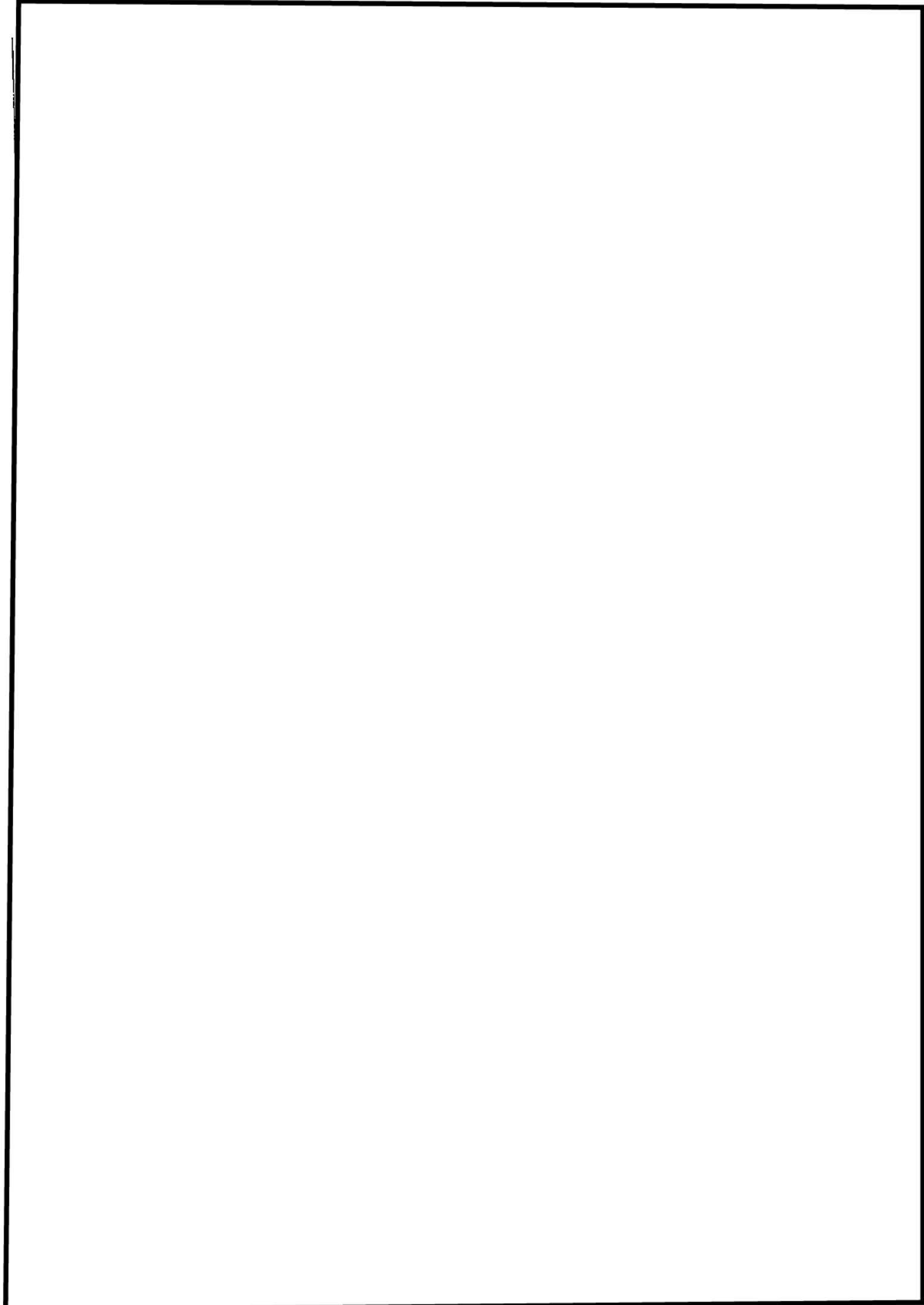
AS
S
S
S

S









1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

F
B

F
B

F
B

F
B

F
B

F
B

F
B

F
B

F
B

F
B

F
B

F
B

F
B

F
B

F
B

F
B

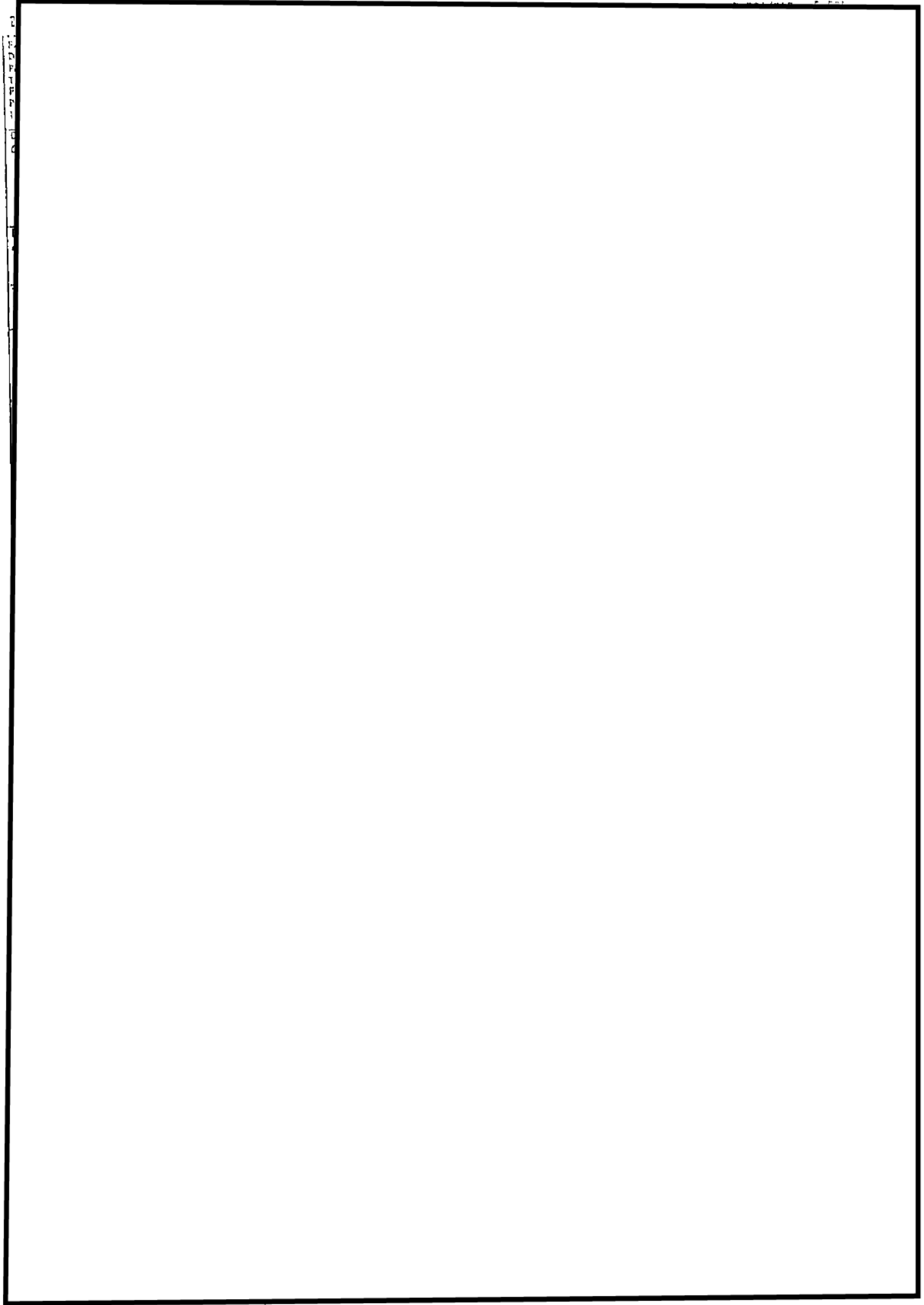
F
B

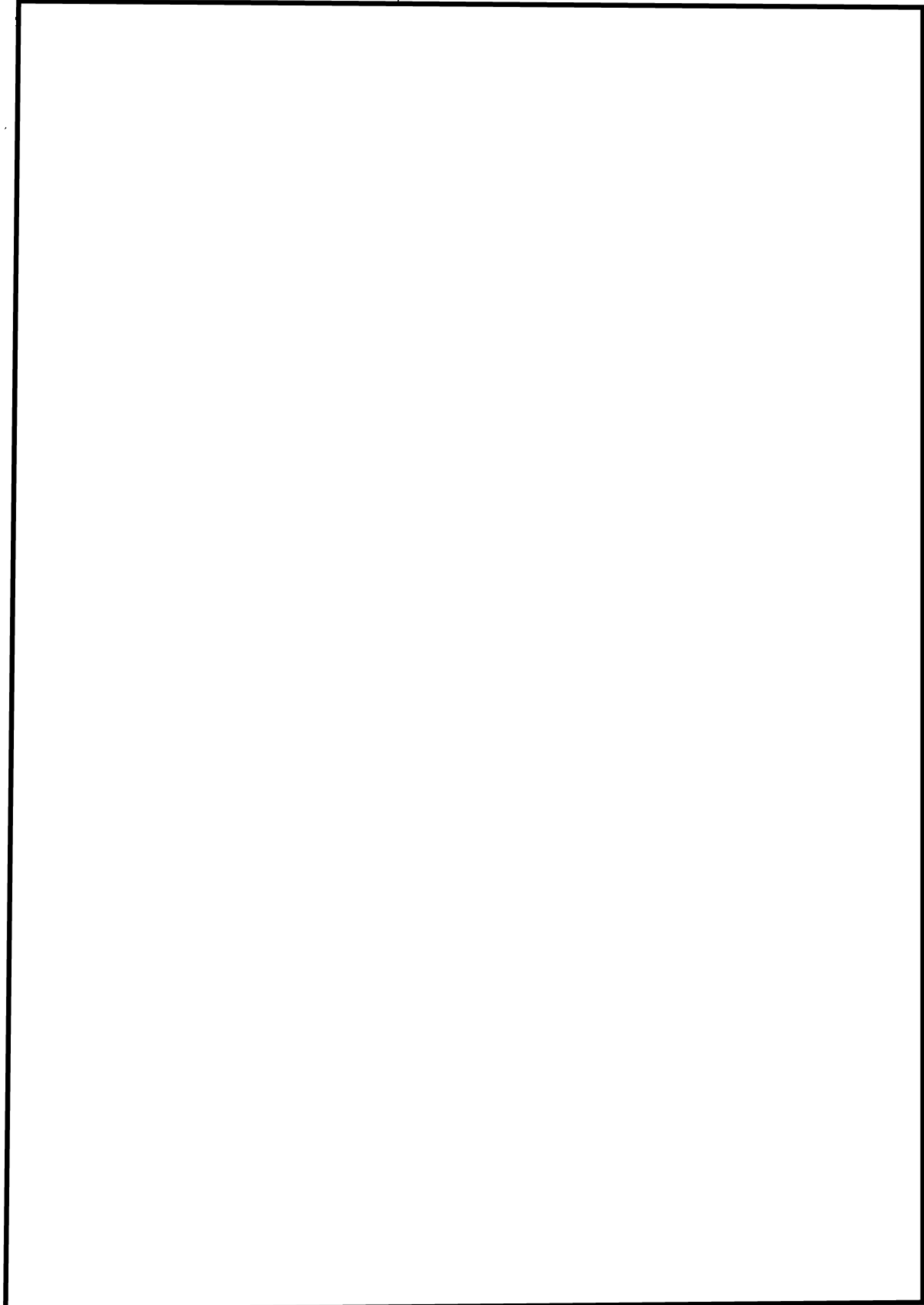
F
B

F
B

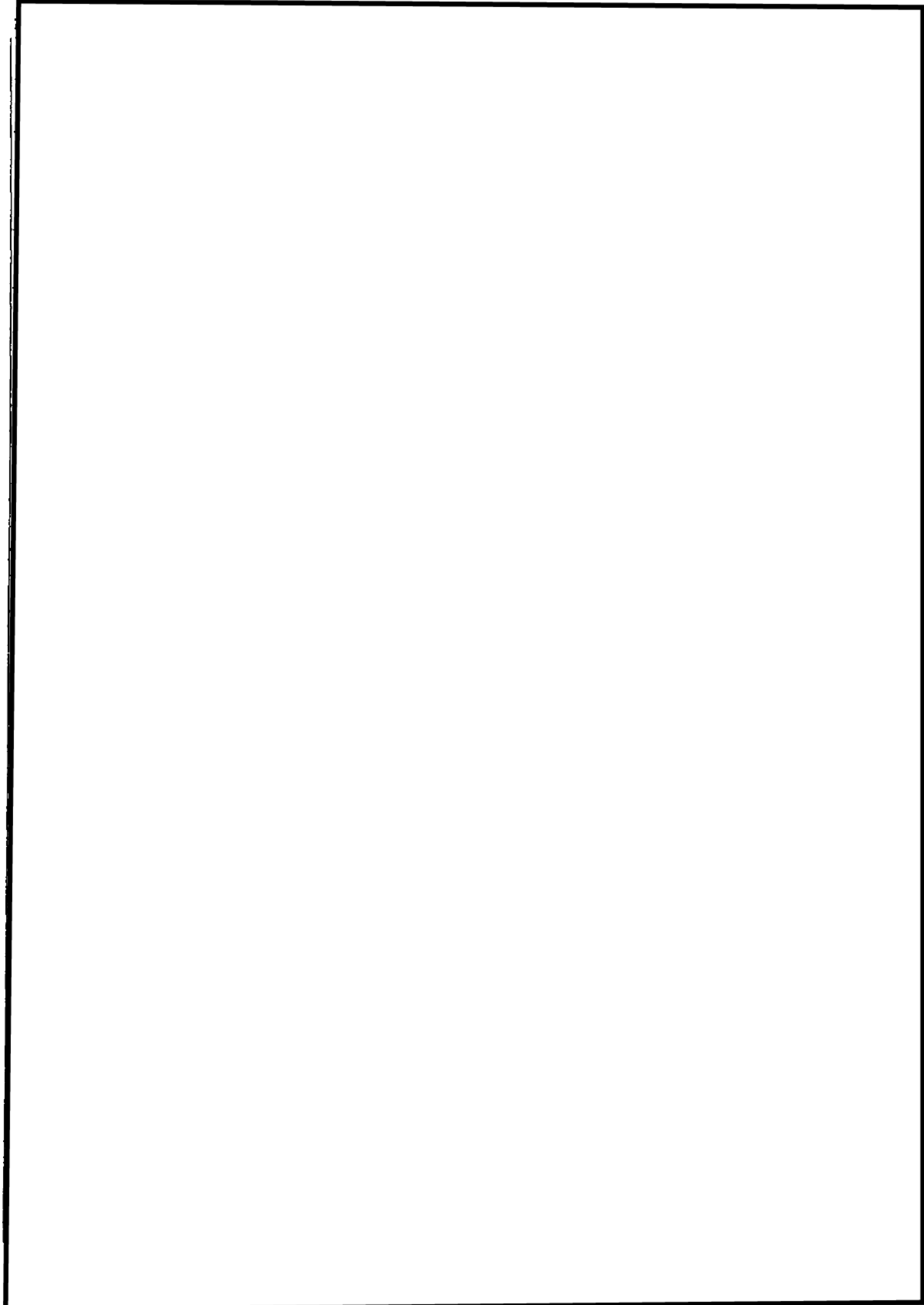
F
B

F
B





F
E
D
E
R
A
L
B
U
D
G
E
T
A
R
Y
S
P
E
N
D
I
N
G
A
C
T
O
F
O
C
C
U
P
A
T
I
O
N
A
L
G
O
V
E
R
N
M
E
N
T
P
R
O
C
E
D
U
R
E
S
A
N
D
R
E
G
U
L
A
T
I
O
N
S



輸送容器 BORAL シン 混合重量一覧

No	No
	成分
	容器番号
1	TNF-XI-0062
2	TNF-XI-0063
3	TNF-XI-0064
4	TNF-XI-0065
5	TNF-XI-0066
6	TNF-XI-0067
7	TNF-XI-0068
8	TNF-XI-0069
9	TNF-XI-0071
10	TNF-XI-0072
11	TNF-XI-0073
12	TNF-XI-0074
13	TNF-XI-0075
14	TNF-XI-0076
15	TNF-XI-0077
16	TNF-XI-0078
17	TNF-XI-0079
18	TNF-XI-0080
19	TNF-XI-0081
20	TNF-XI-0082

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	成分
	容器番号
21	TNF-XI-0083
22	TNF-XI-0084
23	TNF-XI-0085
24	TNF-XI-0086
25	TNF-XI-0087
26	TNF-XI-0088
27	TNF-XI-0089
28	TNF-XI-0090
29	TNF-XI-0091
30	TNF-XI-0092
31	TNF-XI-0093
32	TNF-XI-0094
33	TNF-XI-0095
34	TNF-XI-0096
35	TNF-XI-0097
36	TNF-XI-0098
37	TNF-XI-0099
38	TNF-XI-0100
39	TNF-XI-0101
40	TNF-XI-0102

輸送容器 BORAL シン 混合重量一覧

No	No
	成分
	容器番号
41	TNF-XI-0103
42	TNF-XI-0104
43	TNF-XI-0105
44	TNF-XI-0106
45	TNF-XI-0107
46	TNF-XI-0108
47	TNF-XI-0109
48	TNF-XI-0110
49	TNF-XI-0111
50	TNF-XI-0112
51	TNF-XI-0113
52	TNF-XI-0114
53	TNF-XI-0115
54	TNF-XI-0116
55	TNF-XI-0117
56	TNF-XI-0118
57	TNF-XI-0119
58	TNF-XI-0120
59	TNF-XI-0121
60	TNF-XI-0124

輸送容器 BCRAL-シロ 混合重量一覧

No	No
	成分
	容器番号
61	TNF-XI-0125
62	TNF-XI-0126
63	TNF-XI-0127
64	TNF-XI-0128
65	TNF-XI-0129
66	TNF-XI-0130
67	TNF-XI-0131
68	TNF-XI-0132
69	TNF-XI-0133
70	TNF-XI-0134
71	TNF-XI-0135
72	TNF-XI-0136
73	TNF-XI-0137
74	TNF-XI-0138
75	TNF-XI-0139
76	TNF-XI-0140
77	TNF-XI-0141
78	TNF-XI-0142
79	TNF-XI-0143
80	TNF-XI-0144

輸送容器 BORAL シン 混合重量 一覧

No	No
	成分
	容器番号
81	TNF-XI-0145
82	TNF-XI-0146
83	TNF-XI-0147
84	TNF-XI-0148
85	TNF-XI-0149
86	TNF-XI-0150
87	TNF-XI-0151
88	TNF-XI-0152
89	TNF-XI-0153
90	TNF-XI-0154
91	TNF-XI-0155
92	TNF-XI-0156
93	TNF-XI-0157
94	TNF-XI-0158
95	TNF-XI-0159
96	TNF-XI-0160
97	TNF-XI-0161
98	TNF-XI-0162
99	TNF-XI-0163
100	TNF-XI-0164

No	No
No	成分
	容器番号
101	TNF-XI-0165
102	TNF-XI-0166
103	TNF-XI-0167
104	TNF-XI-0168
105	TNF-XI-0169
106	TNF-XI-0170
107	TNF-XI-0171
108	TNF-XI-0172
109	TNF-XI-0173
110	TNF-XI-0174
111	TNF-XI-0175
112	TNF-XI-0176
113	TNF-XI-0177
114	TNF-XI-0178
115	TNF-XI-0179
116	TNF-XI-0180
117	TNF-XI-0181
118	TNF-XI-0182
119	TNF-XI-0183

輸送容器 フェノリックフォーム(ペレット)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0062	21	TNF-XI-0083
2	TNF-XI-0063	22	TNF-XI-0084
3	TNF-XI-0064	23	TNF-XI-0085
4	TNF-XI-0065	24	TNF-XI-0086
5	TNF-XI-0066	25	TNF-XI-0087
6	TNF-XI-0067	26	TNF-XI-0088
7	TNF-XI-0068	27	TNF-XI-0089
8	TNF-XI-0069	28	TNF-XI-0090
9	TNF-XI-0071	29	TNF-XI-0091
10	TNF-XI-0072	30	TNF-XI-0092
11	TNF-XI-0073	31	TNF-XI-0093
12	TNF-XI-0074	32	TNF-XI-0094
13	TNF-XI-0075	33	TNF-XI-0095
14	TNF-XI-0076	34	TNF-XI-0096
15	TNF-XI-0077	35	TNF-XI-0097
16	TNF-XI-0078	36	TNF-XI-0098
17	TNF-XI-0079	37	TNF-XI-0099
18	TNF-XI-0080	38	TNF-XI-0100
19	TNF-XI-0081	39	TNF-XI-0101
20	TNF-XI-0082	40	TNF-XI-0102

輸送容器 マテリアルフォーム(ペルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0103	61	TNF-XI-0125
42	TNF-XI-0104	62	TNF-XI-0126
43	TNF-XI-0105	63	TNF-XI-0127
44	TNF-XI-0106	64	TNF-XI-0128
45	TNF-XI-0107	65	TNF-XI-0129
46	TNF-XI-0108	66	TNF-XI-0130
47	TNF-XI-0109	67	TNF-XI-0131
48	TNF-XI-0110	68	TNF-XI-0132
49	TNF-XI-0111	69	TNF-XI-0133
50	TNF-XI-0112	70	TNF-XI-0134
51	TNF-XI-0113	71	TNF-XI-0135
52	TNF-XI-0114	72	TNF-XI-0136
53	TNF-XI-0115	73	TNF-XI-0137
54	TNF-XI-0116	74	TNF-XI-0138
55	TNF-XI-0117	75	TNF-XI-0139
56	TNF-XI-0118	76	TNF-XI-0140
57	TNF-XI-0119	77	TNF-XI-0141
58	TNF-XI-0120	78	TNF-XI-0142
59	TNF-XI-0121	79	TNF-XI-0143
60	TNF-XI-0124	80	TNF-XI-0144

輸送容器 フェリコクワナム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
81	TNF-XI-0145	101	TNF-XI-0165
82	TNF-XI-0146	102	TNF-XI-0166
83	TNF-XI-0147	103	TNF-XI-0167
84	TNF-XI-0148	104	TNF-XI-0168
85	TNF-XI-0149	105	TNF-XI-0169
86	TNF-XI-0150	106	TNF-XI-0170
87	TNF-XI-0151	107	TNF-XI-0171
88	TNF-XI-0152	108	TNF-XI-0172
89	TNF-XI-0153	109	TNF-XI-0173
90	TNF-XI-0154	110	TNF-XI-0174
91	TNF-XI-0155	111	TNF-XI-0175
92	TNF-XI-0156	112	TNF-XI-0176
93	TNF-XI-0157	113	TNF-XI-0177
94	TNF-XI-0158	114	TNF-XI-0178
95	TNF-XI-0159	115	TNF-XI-0179
96	TNF-XI-0160	116	TNF-XI-0180
97	TNF-XI-0161	117	TNF-XI-0181
98	TNF-XI-0162	118	TNF-XI-0182
99	TNF-XI-0163	119	TNF-XI-0183
100	TNF-XI-0164		

輸送容器 フェブリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0062	21	TNF-XI-0083
2	TNF-XI-0063	22	TNF-XI-0084
3	TNF-XI-0064	23	TNF-XI-0085
4	TNF-XI-0065	24	TNF-XI-0086
5	TNF-XI-0066	25	TNF-XI-0087
6	TNF-XI-0067	26	TNF-XI-0088
7	TNF-XI-0068	27	TNF-XI-0089
8	TNF-XI-0069	28	TNF-XI-0090
9	TNF-XI-0071	29	TNF-XI-0091
10	TNF-XI-0072	30	TNF-XI-0092
11	TNF-XI-0073	31	TNF-XI-0093
12	TNF-XI-0074	32	TNF-XI-0094
13	TNF-XI-0075	33	TNF-XI-0095
14	TNF-XI-0076	34	TNF-XI-0096
15	TNF-XI-0077	35	TNF-XI-0097
16	TNF-XI-0078	36	TNF-XI-0098
17	TNF-XI-0079	37	TNF-XI-0099
18	TNF-XI-0080	38	TNF-XI-0100
19	TNF-XI-0081	39	TNF-XI-0101
20	TNF-XI-0082	40	TNF-XI-0102

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0103	61	TNF-XI-0125
42	TNF-XI-0104	62	TNF-XI-0126
43	TNF-XI-0105	63	TNF-XI-0127
44	TNF-XI-0106	64	TNF-XI-0128
45	TNF-XI-0107	65	TNF-XI-0129
46	TNF-XI-0108	66	TNF-XI-0130
47	TNF-XI-0109	67	TNF-XI-0131
48	TNF-XI-0110	68	TNF-XI-0132
49	TNF-XI-0111	69	TNF-XI-0133
50	TNF-XI-0112	70	TNF-XI-0134
51	TNF-XI-0113	71	TNF-XI-0135
52	TNF-XI-0114	72	TNF-XI-0136
53	TNF-XI-0115	73	TNF-XI-0137
54	TNF-XI-0116	74	TNF-XI-0138
55	TNF-XI-0117	75	TNF-XI-0139
56	TNF-XI-0118	76	TNF-XI-0140
57	TNF-XI-0119	77	TNF-XI-0141
58	TNF-XI-0120	78	TNF-XI-0142
59	TNF-XI-0121	79	TNF-XI-0143
60	TNF-XI-0124	80	TNF-XI-0144

輸送容器 フェリシットフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
81	TNF-XI-0146	101	TNF-XI-0165
82	TNF-XI-0146	102	TNF-XI-0166
83	TNF-XI-0147	103	TNF-XI-0167
84	TNF-XI-0148	104	TNF-XI-0168
85	TNF-XI-0149	105	TNF-XI-0169
86	TNF-XI-0150	106	TNF-XI-0170
87	TNF-XI-0151	107	TNF-XI-0171
88	TNF-XI-0152	108	TNF-XI-0172
89	TNF-XI-0153	109	TNF-XI-0173
90	TNF-XI-0154	110	TNF-XI-0174
91	TNF-XI-0155	111	TNF-XI-0175
92	TNF-XI-0156	112	TNF-XI-0176
93	TNF-XI-0157	113	TNF-XI-0177
94	TNF-XI-0158	114	TNF-XI-0178
95	TNF-XI-0159	115	TNF-XI-0179
96	TNF-XI-0160	116	TNF-XI-0180
97	TNF-XI-0161	117	TNF-XI-0181
98	TNF-XI-0162	118	TNF-XI-0182
99	TNF-XI-0163	119	TNF-XI-0183
100	TNF-XI-0164		

輸送容器 フェブリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0062
2	TNF-XI-0063
3	TNF-XI-0064
4	TNF-XI-0065
5	TNF-XI-0066
6	TNF-XI-0067
7	TNF-XI-0068
8	TNF-XI-0069
9	TNF-XI-0071
10	TNF-XI-0072
11	TNF-XI-0073
12	TNF-XI-0074
13	TNF-XI-0075
14	TNF-XI-0076
15	TNF-XI-0077
16	TNF-XI-0078
17	TNF-XI-0079
18	TNF-XI-0080
19	TNF-XI-0081
20	TNF-XI-0082
21	TNF-XI-0083
22	TNF-XI-0084
23	TNF-XI-0085
24	TNF-XI-0086
25	TNF-XI-0087
26	TNF-XI-0088
27	TNF-XI-0089
28	TNF-XI-0090
29	TNF-XI-0091
30	TNF-XI-0092
31	TNF-XI-0093
32	TNF-XI-0094
33	TNF-XI-0095
34	TNF-XI-0096
35	TNF-XI-0097
36	TNF-XI-0098
37	TNF-XI-0099
38	TNF-XI-0100
39	TNF-XI-0101
40	TNF-XI-0102
41	TNF-XI-0103
42	TNF-XI-0104
43	TNF-XI-0105
44	TNF-XI-0106
45	TNF-XI-0107
46	TNF-XI-0108
47	TNF-XI-0109
48	TNF-XI-0110
49	TNF-XI-0111
50	TNF-XI-0112
51	TNF-XI-0113
52	TNF-XI-0114
53	TNF-XI-0115
54	TNF-XI-0116
55	TNF-XI-0117
56	TNF-XI-0118
57	TNF-XI-0119
58	TNF-XI-0120
59	TNF-XI-0121
60	TNF-XI-0124

輸送容器 フェリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
61	TNF-XI-0125
62	TNF-XI-0126
63	TNF-XI-0127
64	TNF-XI-0128
65	TNF-XI-0129
66	TNF-XI-0130
67	TNF-XI-0131
68	TNF-XI-0132
69	TNF-XI-0133
70	TNF-XI-0134
71	TNF-XI-0135
72	TNF-XI-0136
73	TNF-XI-0137
74	TNF-XI-0138
75	TNF-XI-0139
76	TNF-XI-0140
77	TNF-XI-0141
78	TNF-XI-0142
79	TNF-XI-0143
80	TNF-XI-0144
81	TNF-XI-0145
82	TNF-XI-0146
83	TNF-XI-0147
84	TNF-XI-0148
85	TNF-XI-0149
86	TNF-XI-0150
87	TNF-XI-0151
88	TNF-XI-0152
89	TNF-XI-0153
90	TNF-XI-0154
91	TNF-XI-0155
92	TNF-XI-0156
93	TNF-XI-0157
94	TNF-XI-0158
95	TNF-XI-0159
96	TNF-XI-0160
97	TNF-XI-0161
98	TNF-XI-0162
99	TNF-XI-0163
100	TNF-XI-0164
101	TNF-XI-0165
102	TNF-XI-0166
103	TNF-XI-0167
104	TNF-XI-0168
105	TNF-XI-0169
106	TNF-XI-0170
107	TNF-XI-0171
108	TNF-XI-0172
109	TNF-XI-0173
110	TNF-XI-0174
111	TNF-XI-0175
112	TNF-XI-0176
113	TNF-XI-0177
114	TNF-XI-0178
115	TNF-XI-0179
116	TNF-XI-0180
117	TNF-XI-0181
118	TNF-XI-0182
119	TNF-XI-0183

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0062
2	TNF-XI-0063
3	TNF-XI-0064
4	TNF-XI-0065
5	TNF-XI-0066
6	TNF-XI-0067
7	TNF-XI-0068
8	TNF-XI-0069
9	TNF-XI-0071
10	TNF-XI-0072
11	TNF-XI-0073
12	TNF-XI-0074
13	TNF-XI-0075
14	TNF-XI-0076
15	TNF-XI-0077
16	TNF-XI-0078
17	TNF-XI-0079
18	TNF-XI-0080
19	TNF-XI-0081
20	TNF-XI-0082
21	TNF-XI-0083
22	TNF-XI-0084
23	TNF-XI-0085
24	TNF-XI-0086
25	TNF-XI-0087
26	TNF-XI-0088
27	TNF-XI-0089
28	TNF-XI-0090
29	TNF-XI-0091
30	TNF-XI-0092
31	TNF-XI-0093
32	TNF-XI-0094
33	TNF-XI-0095
34	TNF-XI-0096
35	TNF-XI-0097
36	TNF-XI-0098
37	TNF-XI-0099
38	TNF-XI-0100
39	TNF-XI-0101
40	TNF-XI-0102
41	TNF-XI-0103
42	TNF-XI-0104
43	TNF-XI-0105
44	TNF-XI-0106
45	TNF-XI-0107
46	TNF-XI-0108
47	TNF-XI-0109
48	TNF-XI-0110
49	TNF-XI-0111
50	TNF-XI-0112
51	TNF-XI-0113
52	TNF-XI-0114
53	TNF-XI-0115
54	TNF-XI-0116
55	TNF-XI-0117
56	TNF-XI-0118
57	TNF-XI-0119
58	TNF-XI-0120
59	TNF-XI-0121
60	TNF-XI-0124

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号
61	TNF-XI-0125
62	TNF-XI-0126
63	TNF-XI-0127
64	TNF-XI-0128
65	TNF-XI-0129
66	TNF-XI-0130
67	TNF-XI-0131
68	TNF-XI-0132
69	TNF-XI-0133
70	TNF-XI-0134
71	TNF-XI-0135
72	TNF-XI-0136
73	TNF-XI-0137
74	TNF-XI-0138
75	TNF-XI-0139
76	TNF-XI-0140
77	TNF-XI-0141
78	TNF-XI-0142
79	TNF-XI-0143
80	TNF-XI-0144
81	TNF-XI-0145
82	TNF-XI-0146
83	TNF-XI-0147
84	TNF-XI-0148
85	TNF-XI-0149
86	TNF-XI-0150
87	TNF-XI-0151
88	TNF-XI-0152
89	TNF-XI-0153
90	TNF-XI-0154
91	TNF-XI-0155
92	TNF-XI-0156
93	TNF-XI-0157
94	TNF-XI-0158
95	TNF-XI-0159
96	TNF-XI-0160
97	TNF-XI-0161
98	TNF-XI-0162
99	TNF-XI-0163
100	TNF-XI-0164
101	TNF-XI-0165
102	TNF-XI-0166
103	TNF-XI-0167
104	TNF-XI-0168
105	TNF-XI-0169
106	TNF-XI-0170
107	TNF-XI-0171
108	TNF-XI-0172
109	TNF-XI-0173
110	TNF-XI-0174
111	TNF-XI-0175
112	TNF-XI-0176
113	TNF-XI-0177
114	TNF-XI-0178
115	TNF-XI-0179
116	TNF-XI-0180
117	TNF-XI-0181
118	TNF-XI-0182
119	TNF-XI-0183

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0062	11	TNF-XI-0073
2	TNF-XI-0063	12	TNF-XI-0074
3	TNF-XI-0064	13	TNF-XI-0075
4	TNF-XI-0065	14	TNF-XI-0076
5	TNF-XI-0066	15	TNF-XI-0077
6	TNF-XI-0067	16	TNF-XI-0078
7	TNF-XI-0068	17	TNF-XI-0079
8	TNF-XI-0069	18	TNF-XI-0080
9	TNF-XI-0071	19	TNF-XI-0081
10	TNF-XI-0072	20	TNF-XI-0082

輸送容器 フュエルツクフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
21	TNF-XI-0083	31	TNF-XI-0093
22	TNF-XI-0084	32	TNF-XI-0094
23	TNF-XI-0085	33	TNF-XI-0095
24	TNF-XI-0086	34	TNF-XI-0096
25	TNF-XI-0087	35	TNF-XI-0097
26	TNF-XI-0088	36	TNF-XI-0098
27	TNF-XI-0089	37	TNF-XI-0099
28	TNF-XI-0090	38	TNF-XI-0100
29	TNF-XI-0091	39	TNF-XI-0101
30	TNF-XI-0092	40	TNF-XI-0102

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0103	51	TNF-XI-0113
42	TNF-XI-0104	52	TNF-XI-0114
43	TNF-XI-0105	53	TNF-XI-0115
44	TNF-XI-0106	54	TNF-XI-0116
45	TNF-XI-0107	55	TNF-XI-0117
46	TNF-XI-0108	56	TNF-XI-0118
47	TNF-XI-0109	57	TNF-XI-0119
48	TNF-XI-0110	58	TNF-XI-0120
49	TNF-XI-0111	59	TNF-XI-0121
50	TNF-XI-0112	60	TNF-XI-0124

輸送容器 フレノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
61	TNF-XI-0125	71	TNF-XI-0135
62	TNF-XI-0126	72	TNF-XI-0136
63	TNF-XI-0127	73	TNF-XI-0137
64	TNF-XI-0128	74	TNF-XI-0138
65	TNF-XI-0129	75	TNF-XI-0139
66	TNF-XI-0130	76	TNF-XI-0140
67	TNF-XI-0131	77	TNF-XI-0141
68	TNF-XI-0132	78	TNF-XI-0142
69	TNF-XI-0133	79	TNF-XI-0143
70	TNF-XI-0134	80	TNF-XI-0144

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
81	TNF-XI-0145	91	TNF-XI-0155
82	TNF-XI-0146	92	TNF-XI-0156
83	TNF-XI-0147	93	TNF-XI-0157
84	TNF-XI-0148	94	TNF-XI-0158
85	TNF-XI-0149	95	TNF-XI-0159
86	TNF-XI-0150	96	TNF-XI-0160
87	TNF-XI-0151	97	TNF-XI-0161
88	TNF-XI-0152	98	TNF-XI-0162
89	TNF-XI-0153	99	TNF-XI-0163
90	TNF-XI-0154	100	TNF-XI-0164

輸送容器 フレノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号
101	TNF-XI-0165		111	TNF-XI-0175
102	TNF-XI-0166		112	TNF-XI-0176
103	TNF-XI-0167		113	TNF-XI-0177
104	TNF-XI-0168		114	TNF-XI-0178
105	TNF-XI-0169		115	TNF-XI-0179
106	TNF-XI-0170		116	TNF-XI-0180
107	TNF-XI-0171		117	TNF-XI-0181
108	TNF-XI-0172		118	TNF-XI-0182
109	TNF-XI-0173		119	TNF-XI-0183
110	TNF-XI-0174			



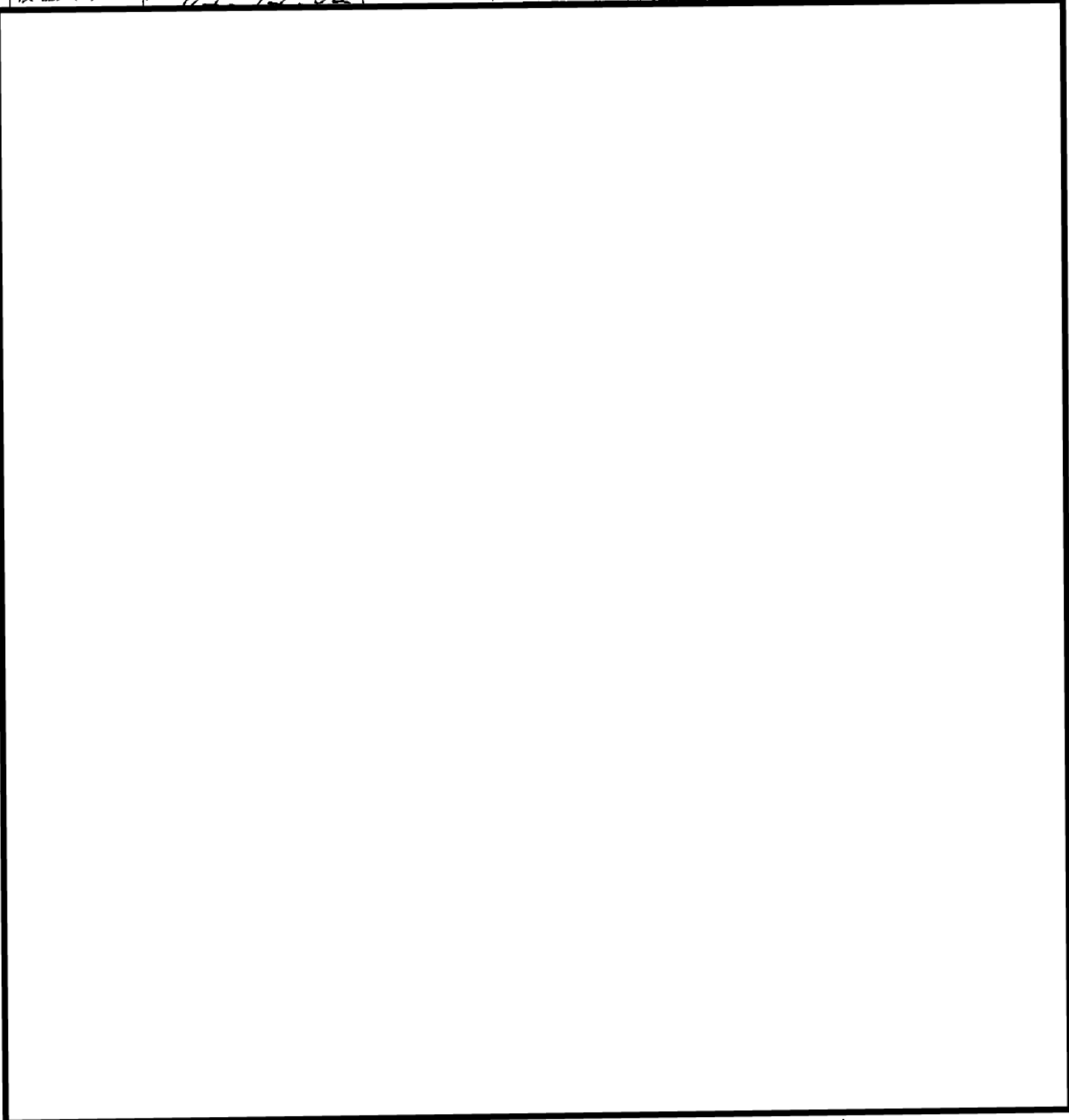
使用計測器、TOOL 校正成績一覧（自主検査）

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績 参照頁 No.	備考*
1	全巾	巻尺		Y-A1C-040	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-040	1	
3	外蓋外径	TOOL No. 4 (通り)		Y-A1V-506	2	
		TOOL No. 4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		No.1	4	
		TOOL No. 3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		No.1	4	
		TOOL No. 2 (止まり)		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No. 11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ 内径	TOOL No. 7 (通り)		Y-A1V-508	8	
		TOOL No. 7a (止まり)	Y-A1V-509	9		
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	10		
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	11		
10	容器重量	秤量計	42829	12		

計量器検査成績表

承認	審査
川村	下江

所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.12~03.04
計測器名称	巻尺	管理番号	Y-AIC-040	管理区分	A 級
メ ー カ ー	京都度器	型 式	KF16-55	製造番号	
検査要領	要検-038	標準器番号	IS-A-43 IS-A-37		
検査年月日	02.12.02	検査種類	定検	温度・湿度	22℃ 50%

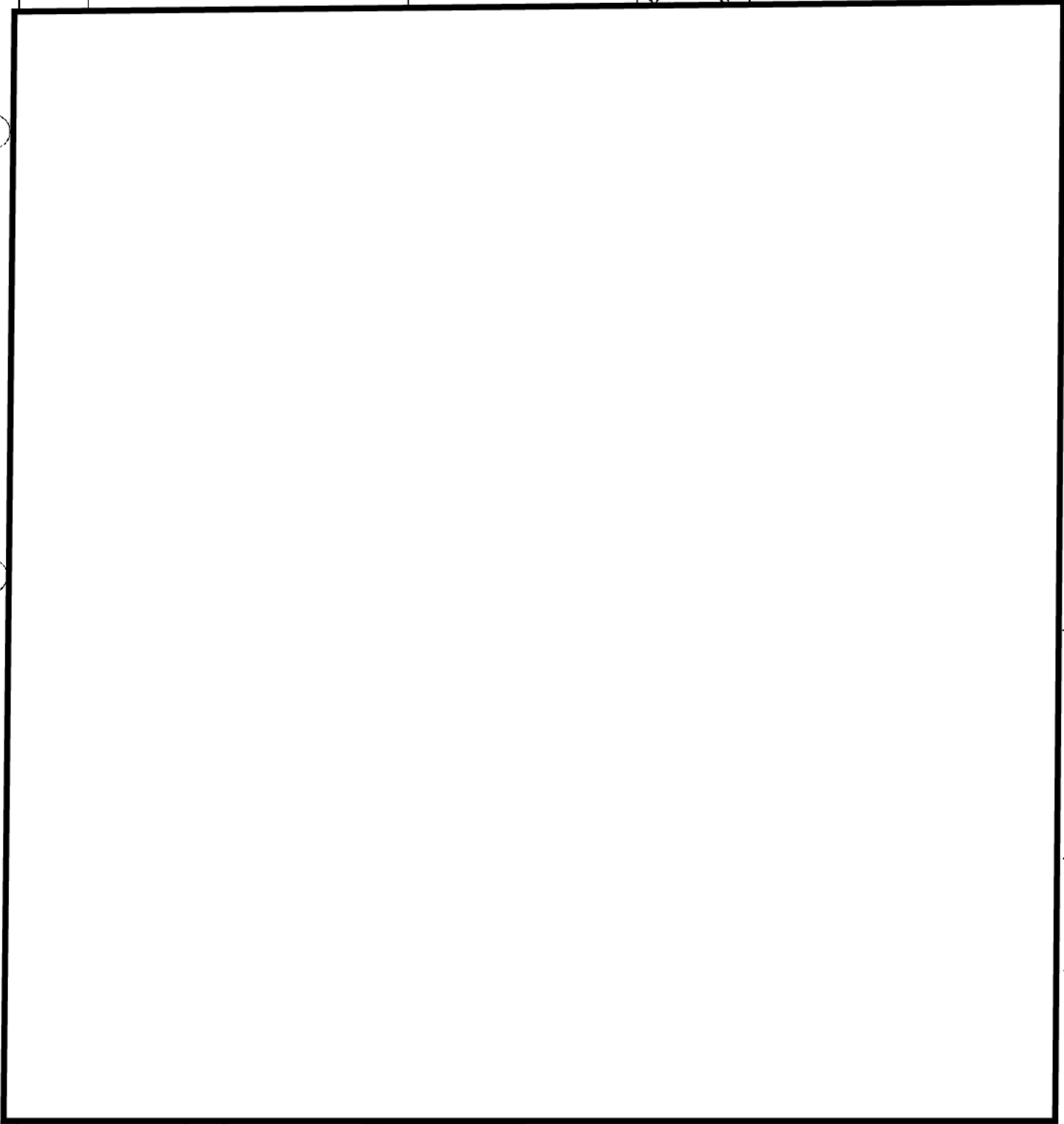


Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21 64.59					
	Client/ Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /				
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /					
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	<table border="1"> <tr> <td>Usine/ Factory</td> <td>X</td> <td>Site/ Site</td> </tr> </table>	Usine/ Factory	X	Site/ Site	
Usine/ Factory	X	Site/ Site					
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE , GABARIT N° 4					
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	<table border="1"> <tr> <td>Conforme</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Yes</td> <td>No</td> </tr> </table>	Conforme		Yes	No	OBSERVATIONS / Observations
Conforme							
Yes	No						

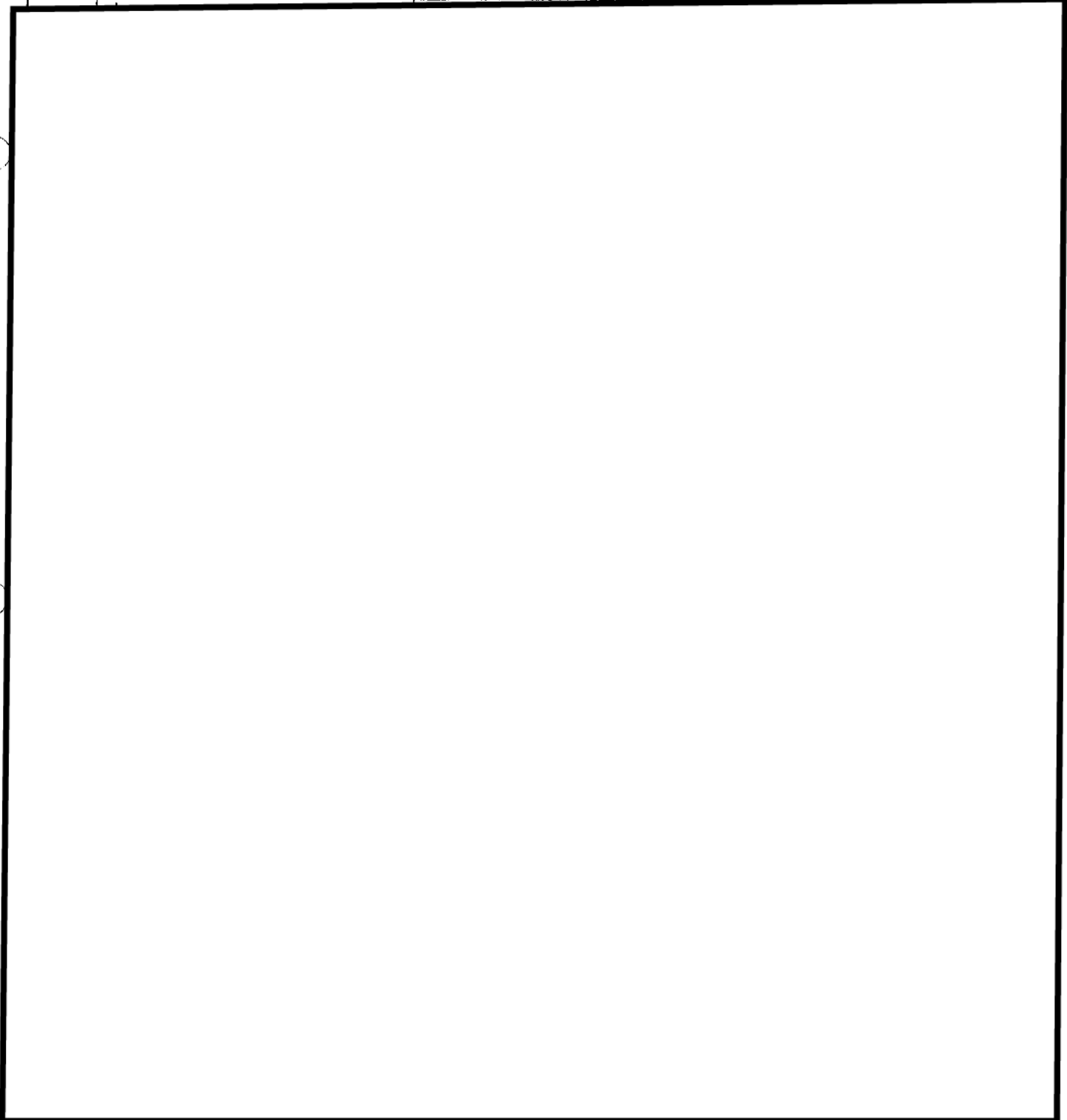
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : YCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Matériel / Part description : TNF XJ	Plan / Drawing :	Ind :	<table border="1"> <tr> <td>Usine/ Factory</td> <td>X</td> <td>Site/ Site</td> </tr> </table>	Usine/ Factory	X	Site/ Site
Usine/ Factory	X	Site/ Site				
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep: CONTRÔLE GABARIT 4a				
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	<input type="checkbox"/> Conforme	OBSERVATIONS/Observations			



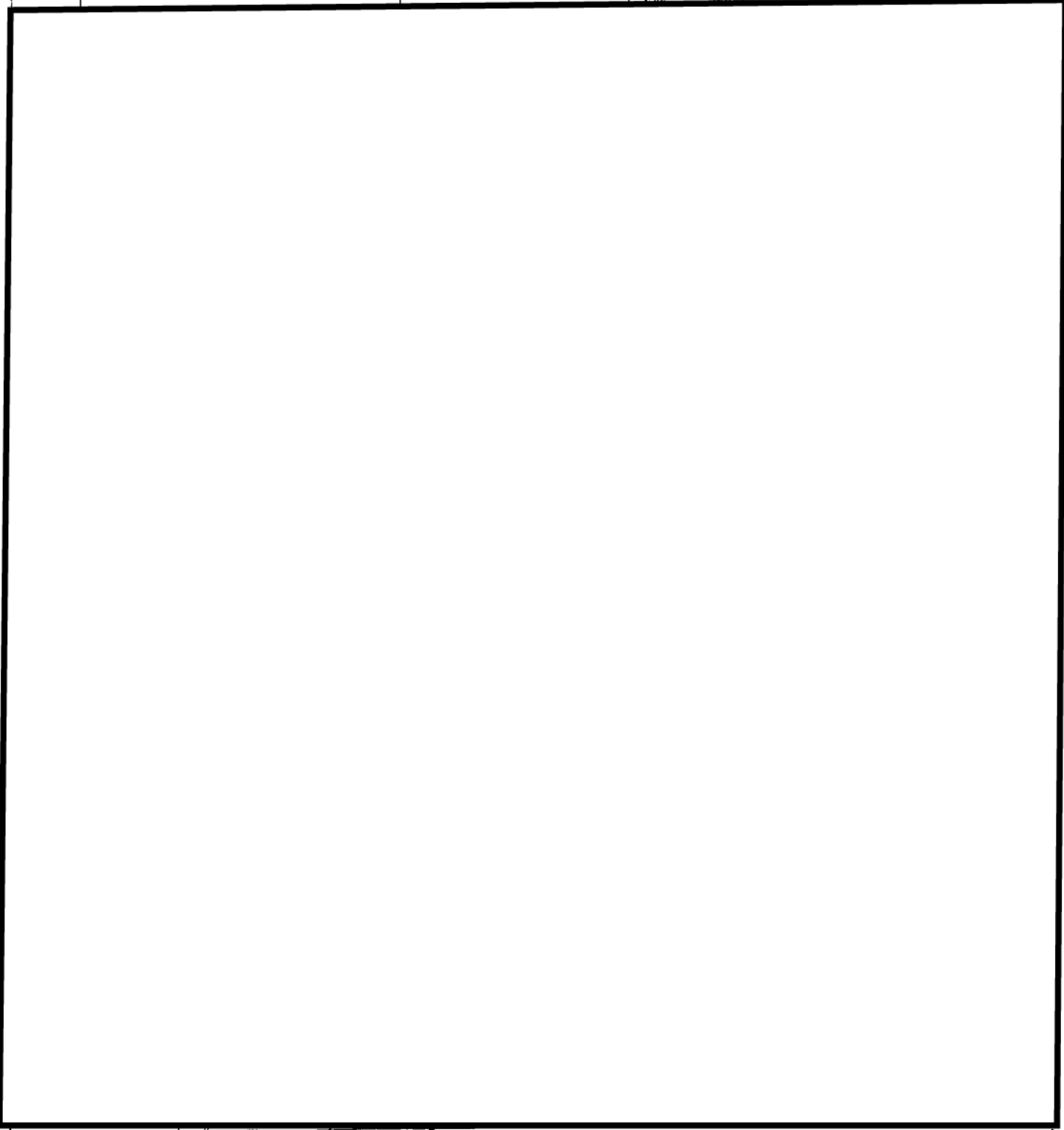
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59			
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : YCI 1.199	Plan qualité / Quality plan :		
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance :			
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : PD1.199.011	Ind : A	Usine / Factory	<input checked="" type="checkbox"/>	Site / Site
Nomenclature / Nomenclature :		Ind :	Rep : GABARIT CONTRÔLE M1		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS / Observations		



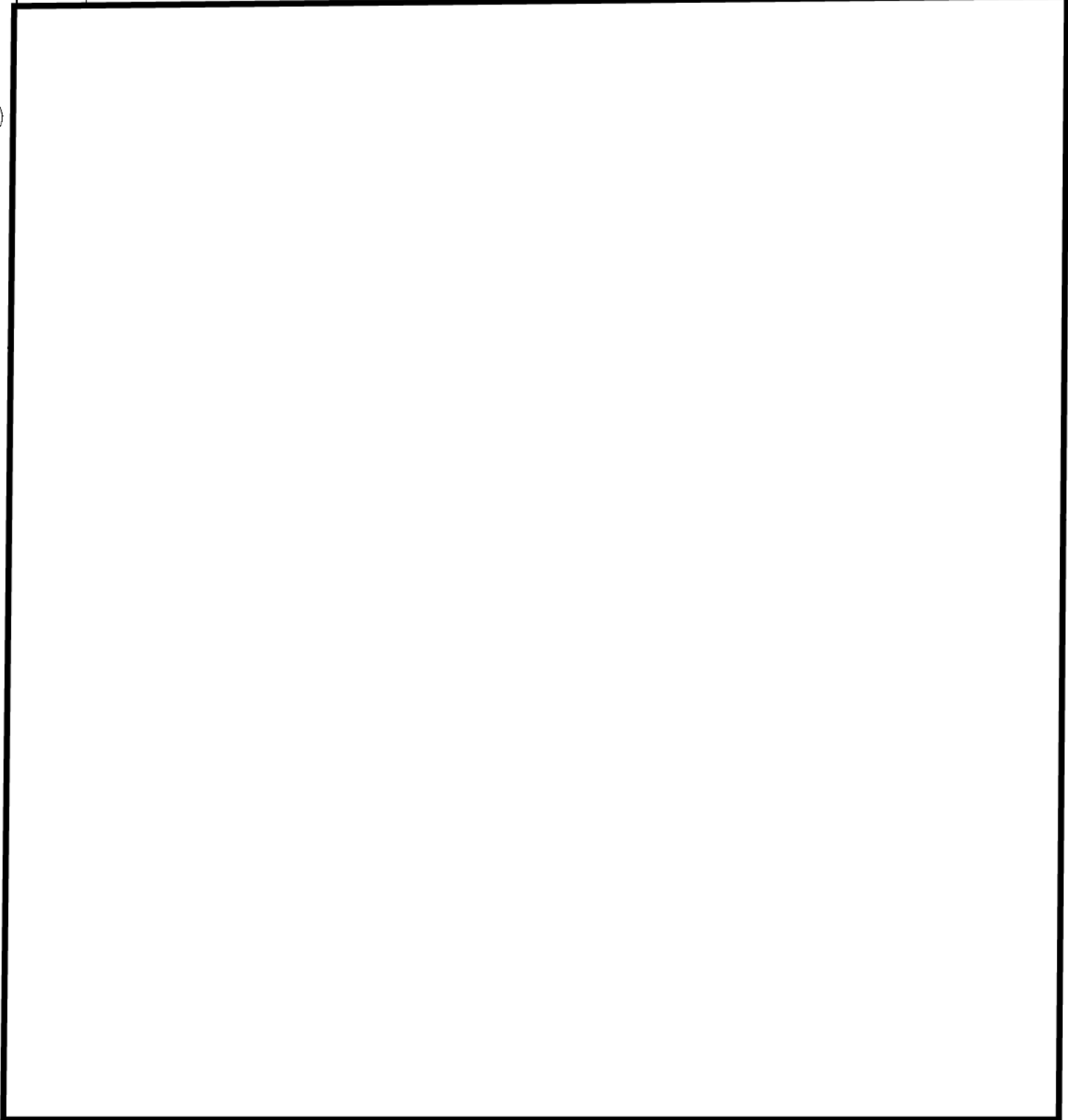
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Materiel / Part description : TNF X1	Plan / Drawing :	Ind :	<table border="1"> <tr> <td>Usine/ Factory</td> <td>X</td> <td>Site/ Site</td> </tr> </table>	Usine/ Factory	X	Site/ Site
Usine/ Factory	X	Site/ Site				
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 3				
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations			



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

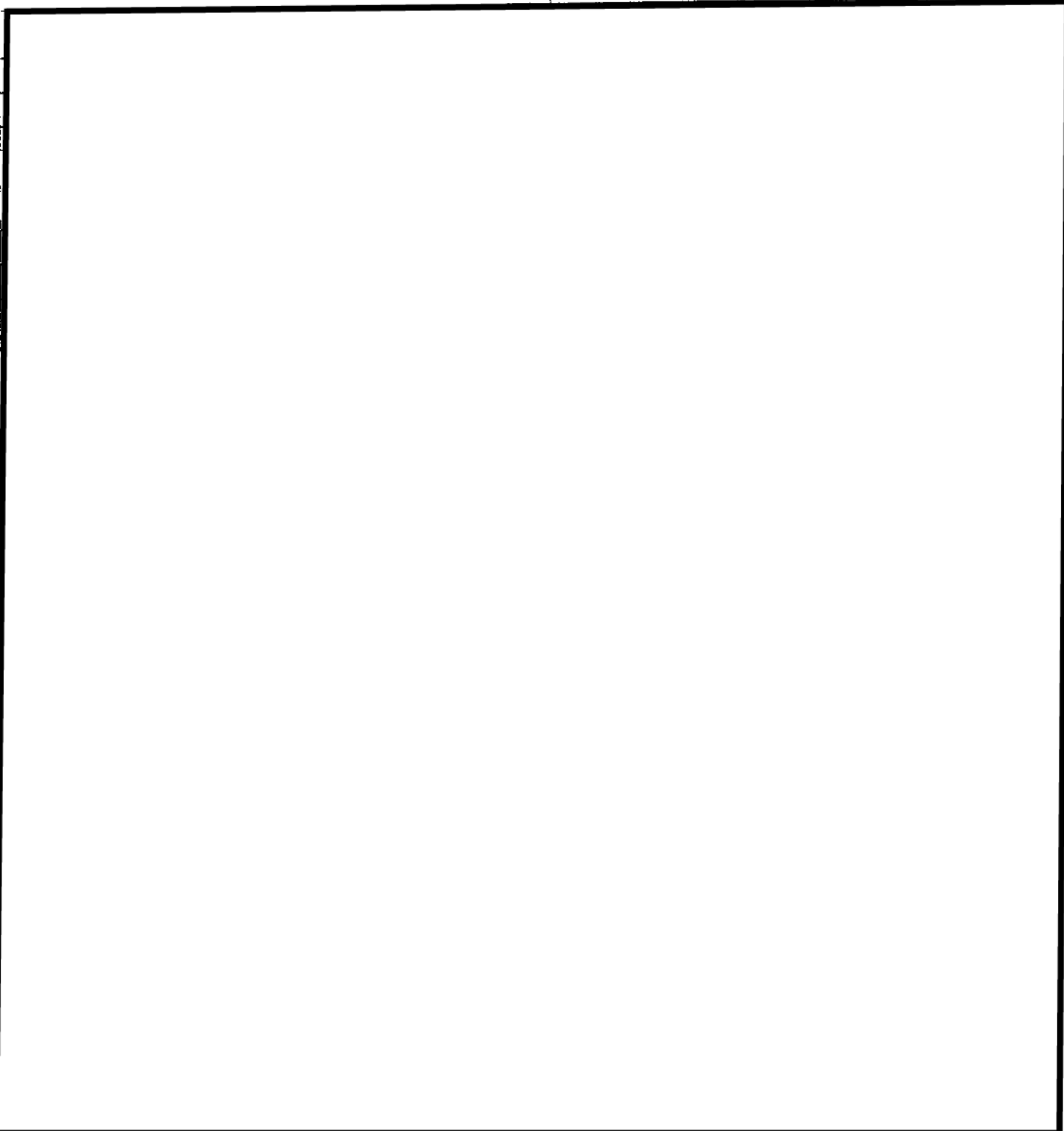
A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine / Factory :	<input checked="" type="checkbox"/>	Site / Site :	<input type="checkbox"/>
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 2				
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	<input type="checkbox"/> Conforme	OBSERVATIONS/Observations			





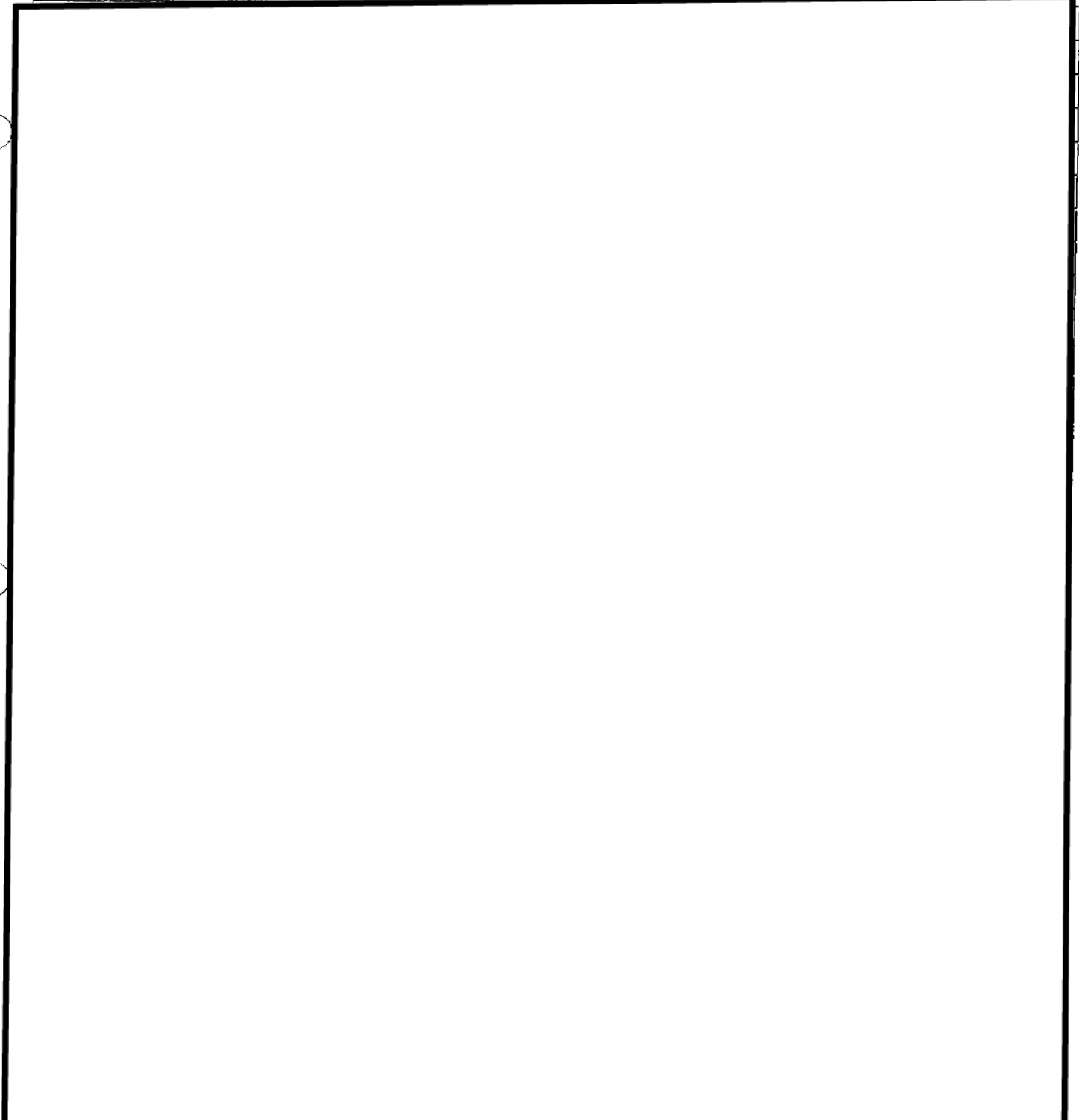
Attache TNF 12986	Section	SubSection	nomenclature TNF-XI
N° Document MECAGEST		Révision A	Page

Fabrications Chaudronnées Z.A d'Armanville-BP 60-50700 VALOGNES ☐ 02.33.21.65.65 - ☐ 02.33.21.65.50		Fabrications Mécaniques Rie de Portbail-50390 ST SAUVEUR LE VCTE ☐ 02.33.21.64.40 - ☐ 02.33.21.64.59	
Customer : TRANSNUCLEAIRE	Internal N° : VCI 1.199 / 01	Quality plan : DCF.1 199.001	
Order N° : 12986	Quantity : A	General tolerance : NFE 02350 m	
Part description : TNF-XI PACKAGINGS	Drawing : PD 1 199, 021	Rev : B	factory X Site
Nomenclature : NM.1 199.001	Rev :	Mark :	Gabarit cont N11



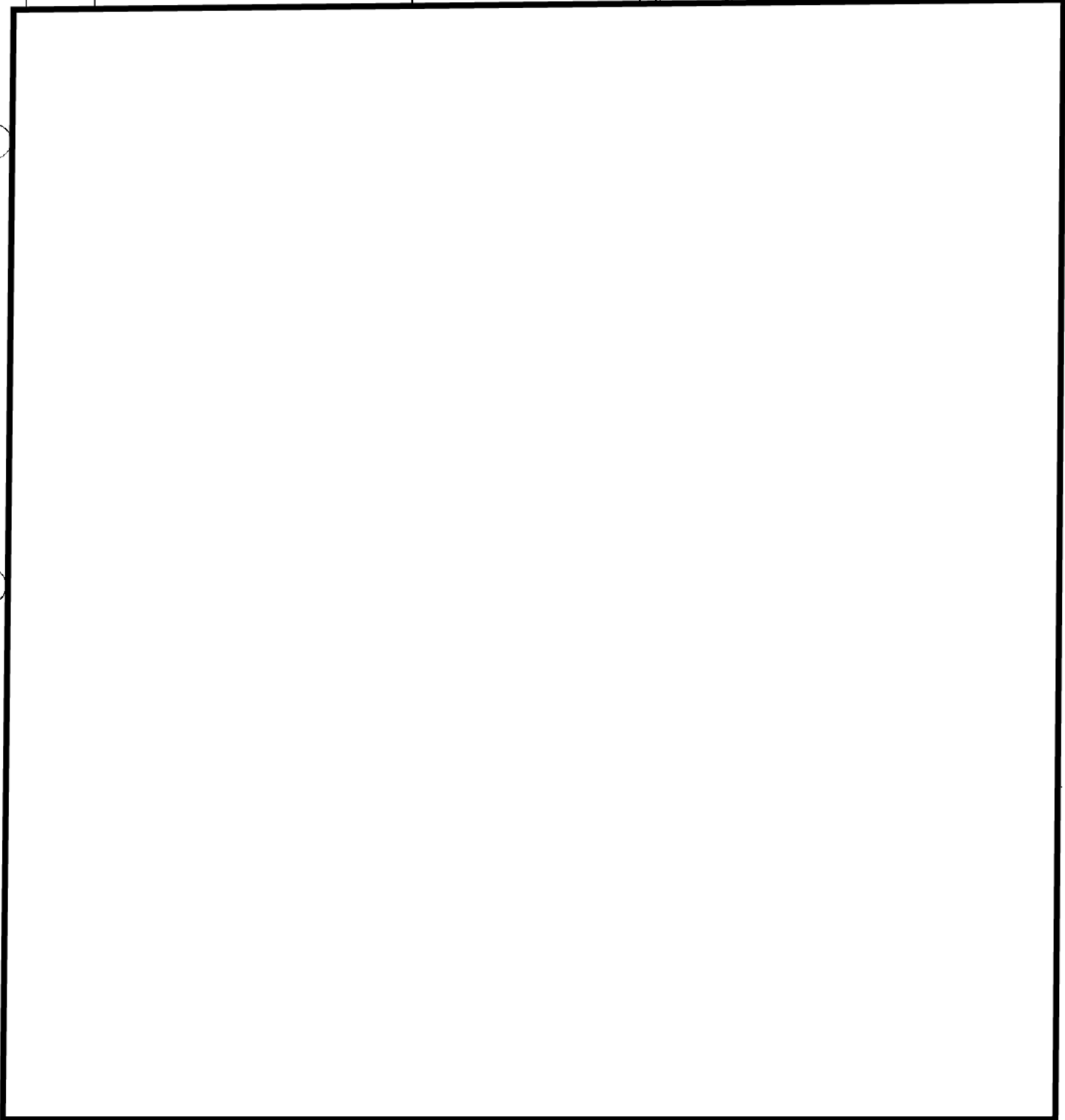
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50		<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59			
	Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Matériel / Part description : TNF X	Plan / Drawing :	Ind :	Usine / Factory :	<input checked="" type="checkbox"/>	Site / Site :	
Nomenclature / Nomenclature : /		Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 7			
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations			



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Perthail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : J2986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /		
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine / Factory :	<input checked="" type="checkbox"/> Site / Site
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT n° 7 a		
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	<input type="checkbox"/> Conforme	OBSERVATIONS / Observations	





ACA
ZA D'ARMANVILLE
50700 VALOGNES

PROCES VERBAL DE CONTROLE
SUIVI D'ETALONNAGE PERIODIQUE
- MICROMETRE D'EXTERIEUR ET JAUGE D'EXTERIEUR

Marque MITUTOYO Etalon repère : - 930
- 1202
Procédure : PE5 038
N° d'appareil : Y. AN - 154

CAPACITE : 750 mm

CLASSE	Mesure à Faire	Valeur de l'étalon à mesurer (microns) VC	VALEUR MESUREES (micron) Vi			Erreur maxi d'indication Ei	Date d'étalonnage	Visa opérateur	Date entretien
			1 ère lecture	2 ème lecture	3 ème lecture				
0	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								

承認	審査
	

計量器検査成績表

所 属	検査2班	使用場所	P1検査室	有効期限	03.01 ~ 03.05
計測器名称	ノギス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	三豊製作所	型式	530-101	製造番号	21M927
検査要領	要検-023-2	標準器番号	IS-A-03 IS-A-09 IS-A-11 IS-A-32		
検査年月日	03.01.08	検査種類	定検	温度・湿度	22℃ 30%



RÉFÉRENCE ADMINISTRATIVE

CLIENT

Bon d'Intervention -2

Responsable
Département Logistique

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(参考資料)

目 次

No	分類	タイトル	備考
①	——	TNF-XI 型輸送容器 立会確認要領書 (第 3 回)	立会検査時の要領について記載
②	NFK-QA-5686-1	TNF-XI 型輸送容器 自主検査要領書 (第 3 回)	自主検査の要領について記載。



TNF-XI 型輸送容器 立会確認要領書
(第3回)

平成15年2月

1. 目的

本要領書は、申請者である原子燃料工業株式会社が外運搬規則第 17 条の 2 に基づき、平成 14 年 12 月 12 日付熊原第 02-190 号をもって容器承認申請を行った TNF-XI 型輸送容器について、経済産業省が実施する確認要領を記述したものである。

2. 確認範囲

TNF-XI 型輸送容器の確認について適用する。

3. 確認項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査項目の確認を行う。

検査頻度については JIS Z9015 に基づき、抜取数を とする。

(○：書類確認 ◎：立会確認)

検査項目	確認方法	確認内容	備考
1) 材料確認	○	表1	取扱い検査は内蓋と外蓋の取り外し及び取付け作業で確認する。 粉末缶を用いた確認は1容器のみ実施する。
2) 寸法確認	◎◎	表2	
3) 溶接確認	◎◎	表3	
4) 外観確認	◎	表4	
5) 重量確認	◎◎	表4	
6) 未臨界確認	○	表4	
7) 取扱い確認	◎◎	表4	
8) 気密確認	○	表4	

4. 確認方法

申請者による検査結果を書類確認し、一部の検査項目について別表「TNF-XI 型輸送容器確認要領」に基づく検査に対し立会確認を実施する。

5. 確認記録

TNF-XI 型輸送容器に対する確認内容（表 1～表 4）に記載した検査内容を確認し、輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果」に記入する。

抜取対象容器に対する輸送容器確認結果は添付 1 の様式、抜取対象外容器に対する輸送容器確認結果は添付 2 の様式を用いる。

表1 材料確認方法

(1/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
容器 本体	1 外容器側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	2 外容器上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	3 外容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	4 外容器補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	5 外容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	6 内容器内壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	7 内容器外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	8 内容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	9 内容器外蓋収納部	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	10 内容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	11 内容器中性子吸収材 (側面)	1. 成分	・材質：BORA レジン	記録確認	未臨界検査対象材料 (参考1)
	12 内容器中性子吸収材 (底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
	13 内容器連結パイプ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	14 内容器連結補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	15 脚板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	16 スタッキングピン	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	17 外蓋回り止めデバイ ス板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	18 内蓋回り止めストッ パー板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	19 耐熱衝撃緩衝材 (ベルト)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	20 耐熱衝撃緩衝材 (コーナー)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	21 耐熱衝撃緩衝材 (ボトム)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	22 耐熱衝撃緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)

表1 材料確認方法

(2/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
外蓋	23 側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24 上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	25 底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	26 フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27 ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28 補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：アルミニウム合金 板厚 <input type="text"/> (EN 486-2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29 耐熱衝撃緩衝材	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
30 中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料	
内蓋	31 内蓋板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	32 内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	33 ガasket	1. 材質	・材質：EDPM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	

表2 寸法確認方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		合否	
10	内容器間の距離	記録確認		合否	

(注)内容器間の距離については、申請者検査記録を確認する。
寸法測定位置は、参考3の図1から図5参照。

表3 溶接確認方法

確認項目		確認方法	判定基準
外 観 検 査	外容器上面 ・ 外周部 ・ フランジ部 ・ スタッキングピン接合部	溶接部外観を目視により確認する。	
	外容器側面 ・ コーナー部 ・ 底面接合部		
	外容器底面 ・ 補強板接合部 ・ 脚部		
	外蓋 ・ 上部 ・ フランジ部 ・ 胴中央部		
	内蓋		
	内容器 ・ 内容器フランジ外周部 ・ 内容器フランジ下部 ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	
浸透探傷試験	密封境界 ・ 内容器フランジ ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	申請者検査記録を確認する。	

表 4 外観等検査方法

検査項目		検査方法		判定基準	
外観検査		目視により確認する。			
重量検査		秤量計により測定する。			
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	内容器	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
		内容器	寸法		製造者検査記録を確認する。
	外蓋	ボロン含有量	ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。		
		寸法	製造者検査記録を確認する。		
	BORALON	ボロン・水素含有量	容器製造者検査記録を確認する。		
		密度	容器製造者検査記録を確認する。		
寸法		容器製造者検査記録を確認する。			
取扱い検査		外蓋と内蓋の脱着確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 粉末収納缶の装荷確認 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。			

*気密検査の方法については参考4参照。

輸送容器確認記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 確認対象輸送容器 119 容器（別紙のとおり）
3. 確認場所
4. 確認年月日 平成 15 年 月 日～ 月 日

5. 確認実施内容

確認項目	確認記録	確認結果	備考(区分：立会，記録確認)
材料確認	添付 1 添付 2		記録確認
寸法確認			立会及び記録確認
溶接確認			立会及び記録確認
外観確認			立会
重量確認			立会及び記録確認
未臨界確認			記録確認
取扱い確認			立会及び記録確認
気密確認			記録確認

6. 確認者 経済産業省 原子力安全・保安院
核燃料管理規制課
- _____

7. 検査責任者 原子燃料工業株式会社
- _____

8. 判定
- _____

確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0062	41	TNF-XI-0103	81	TNF-XI-0145
2	TNF-XI-0063	42	TNF-XI-0104	82	TNF-XI-0146
3	TNF-XI-0064	43	TNF-XI-0105	83	TNF-XI-0147
4	TNF-XI-0065	44	TNF-XI-0106	84	TNF-XI-0148
5	TNF-XI-0066	45	TNF-XI-0107	85	TNF-XI-0149
6	TNF-XI-0067	46	TNF-XI-0108	86	TNF-XI-0150
7	TNF-XI-0068	47	TNF-XI-0109	87	TNF-XI-0151
8	TNF-XI-0069	48	TNF-XI-0110	88	TNF-XI-0152
9	TNF-XI-0071	49	TNF-XI-0111	89	TNF-XI-0153
10	TNF-XI-0072	50	TNF-XI-0112	90	TNF-XI-0154
11	TNF-XI-0073	51	TNF-XI-0113	91	TNF-XI-0155 (*)
12	TNF-XI-0074	52	TNF-XI-0114	92	TNF-XI-0156
13	TNF-XI-0075 (*)	53	TNF-XI-0115	93	TNF-XI-0157
14	TNF-XI-0076	54	TNF-XI-0116	94	TNF-XI-0158 (*)
15	TNF-XI-0077	55	TNF-XI-0117	95	TNF-XI-0159
16	TNF-XI-0078	56	TNF-XI-0118	96	TNF-XI-0160
17	TNF-XI-0079	57	TNF-XI-0119	97	TNF-XI-0161
18	TNF-XI-0080	58	TNF-XI-0120	98	TNF-XI-0162
19	TNF-XI-0081	59	TNF-XI-0121	99	TNF-XI-0163
20	TNF-XI-0082	60	TNF-XI-0124 (*)	100	TNF-XI-0164
21	TNF-XI-0083	61	TNF-XI-0125	101	TNF-XI-0165
22	TNF-XI-0084	62	TNF-XI-0126	102	TNF-XI-0166
23	TNF-XI-0085	63	TNF-XI-0127	103	TNF-XI-0167
24	TNF-XI-0086	64	TNF-XI-0128	104	TNF-XI-0168
25	TNF-XI-0087	65	TNF-XI-0129	105	TNF-XI-0169
26	TNF-XI-0088	66	TNF-XI-0130	106	TNF-XI-0170
27	TNF-XI-0089	67	TNF-XI-0131	107	TNF-XI-0171 (*)
28	TNF-XI-0090	68	TNF-XI-0132	108	TNF-XI-0172
29	TNF-XI-0091	69	TNF-XI-0133	109	TNF-XI-0173
30	TNF-XI-0092	70	TNF-XI-0134	110	TNF-XI-0174
31	TNF-XI-0093 (*)	71	TNF-XI-0135	111	TNF-XI-0175
32	TNF-XI-0094	72	TNF-XI-0136	112	TNF-XI-0176
33	TNF-XI-0095	73	TNF-XI-0137	113	TNF-XI-0177
34	TNF-XI-0096	74	TNF-XI-0138	114	TNF-XI-0178
35	TNF-XI-0097	75	TNF-XI-0139 (*)	115	TNF-XI-0179
36	TNF-XI-0098	76	TNF-XI-0140	116	TNF-XI-0180
37	TNF-XI-0099	77	TNF-XI-0141	117	TNF-XI-0181
38	TNF-XI-0100 (*)	78	TNF-XI-0142	118	TNF-XI-0182
39	TNF-XI-0101	79	TNF-XI-0143	119	TNF-XI-0183
40	TNF-XI-0102	80	TNF-XI-0144		

(*) 抜取対象輸送容器

BORA レジンの配合比率

BORA レジン：内容器中性子吸収材（側面）

成分名	原材料	混合比(%)

<総混合重量別判定基準一覧（参考表）>

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

耐熱衝撃緩衝材検査項目

1. プロセス確認 (LOFC 内容確認)

各部位ごとに製品ナンバーが付された LOFC (製造検査作業リスト) の内容を確認する。

2. 物性値の確認

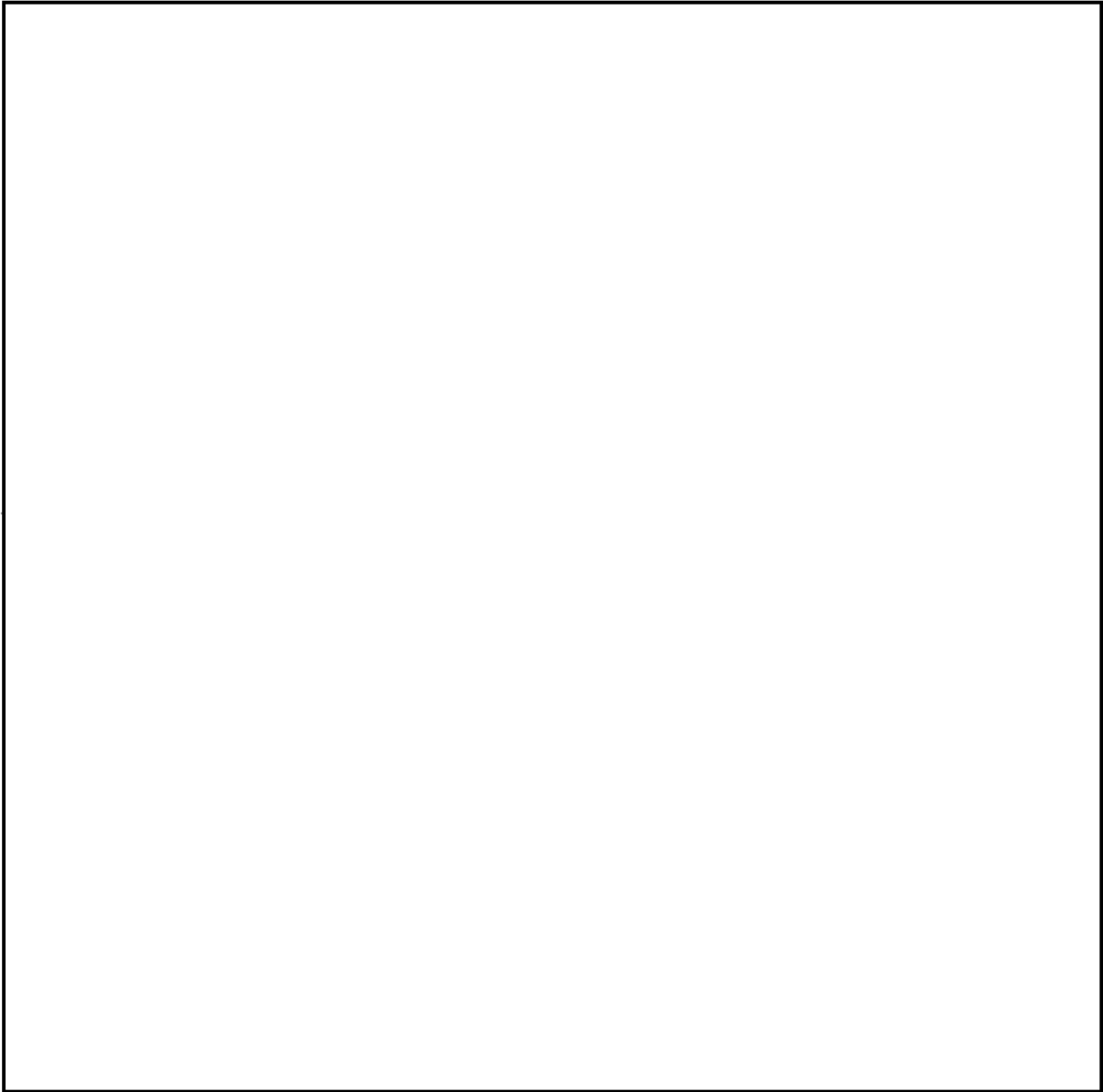
各部位の当該バッチに対する FCRF 等 (容器製造者検査記録) を確認する。

(1)成型品

部位	検査項目	規定値
ディスク		
ボトム		
ベルト		
コーナー		

(2)注用品

部位	検査項目	規定値
本体	密度(寸法・重量から計算)	
	圧縮強度	





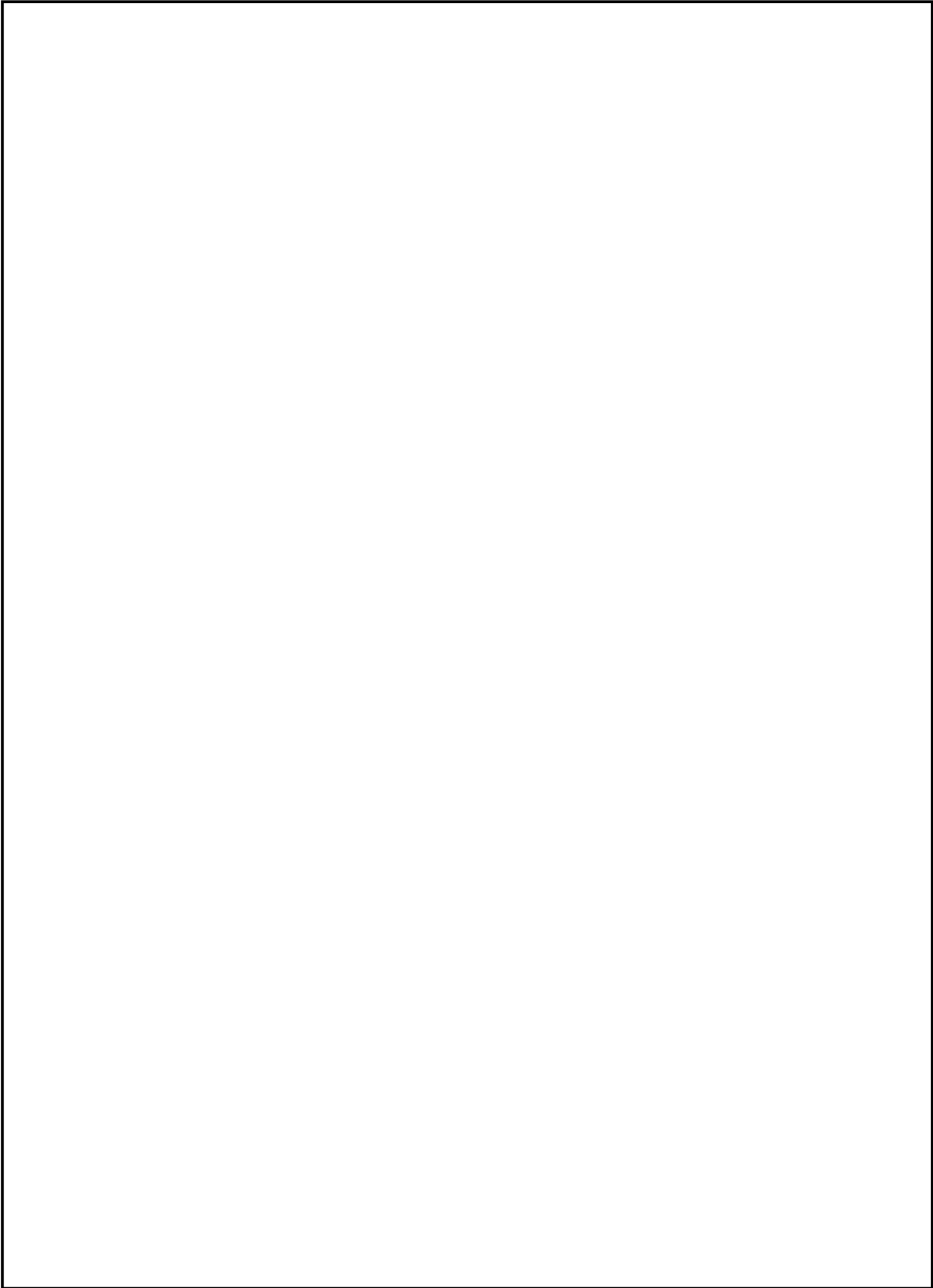
☒ 3

☒ 2

5

4

気密検査実施方法模擬図



確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認					別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認					
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認	溶接部外観を目視により確認する。				
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。				
外観確認		立会確認	申請者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。				
		立会確認					
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認					
未臨界確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。				別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。				
	粉末収納缶の装荷	立会確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認					別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	告類確認				別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。			
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。			
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。			
未臨界確認	ポロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。			別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			
気密確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 4 参照



TNF-XI 型輸送容器 自主検査要領書
(第 3 回)

平成 15 年 2 月

原子燃料工業株式会社

1. 目的

本要領書は、原子燃料工業株式会社が外運搬規則第 17 条の 2 に基づき、平成 14 年 12 月 12 日付熊原第 02・190 号をもって容器承認申請を行った TNF-XI 型輸送容器について、原子燃料工業株式会社が実施する自主検査要領を記述したものである。

2. 検査範囲

TNF-XI 型輸送容器の検査について適用する。

3. 検査項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査を行う。

(○：実施)

検査項目	実施項目	検査内容	備考
1) 材料検査	○	表1	取扱い検査は内蓋と外蓋の取り外し及び取付け作業で確認する。 粉末缶を用いた確認は1容器のみ実施する。
2) 寸法検査	○	表2	
3) 溶接検査	○	表3	
4) 外観検査	○	表4	
5) 重量検査	○	表4	
6) 未臨界検査	○	表4	
7) 取扱い検査	○	表4	
8) 気密検査	○	表4	

4. 検査記録

TNF-XI 型輸送容器に対する確認内容（表 1~表 4）に記載した検査を実施し、添付 1 に示す TNF-XI 型輸送容器検査結果を作成する。検査結果は輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果(添付 2)」に記入する。

「別紙 1・輸送容器検査立会記録」の検査者及び検査責任者欄に署名し、TNF-XI 型輸送容器検査は完了する。

表1 材料確認方法

(1/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
容器 本体	1 外容器側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	2 外容器上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	3 外容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	4 外容器補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	5 外容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	6 内容器内壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	7 内容器外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	8 内容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	9 内容器外蓋収納部	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	10 内容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	11 内容器中性子吸収材 (側面)	1. 成分	・材質：BORA レジン	記録確認	未臨界検査対象材料(参考1)
	12 内容器中性子吸収材 (底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
	13 内容器連結パイプ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NFA49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	14 内容器連結補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	15 脚板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	16 スタッキングピン	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	17 外蓋回り止めデバイス板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	18 内蓋回り止めストッパー板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	19 耐熱衝撃緩衝材 (ベルト)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	20 耐熱衝撃緩衝材 (コーナー)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	21 耐熱衝撃緩衝材 (ボトム)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	22 耐熱衝撃緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)

表1 材料確認方法

(2/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
外蓋	23 側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24 上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	25 底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	26 フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27 ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28 補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：アルミニウム合金 板厚 <input type="text"/> (EN 485-2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29 耐熱衝撃緩衝材	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
30 中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料	
内蓋	31 内蓋板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	32 内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	33 ガasket	1. 材質	・材質：EDPM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	

表 2 寸法検査方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		合否	
10	内容器間の距離	記録確認		合否	

(注)内容器間の距離については、容器製造者検査記録を確認する。
寸法測定位置は参考 3 の図 1 から図 5 参照。
測定器並びにゲージについては参考 4 参照。

表3 溶接検査方法

確認項目		確認方法	判定基準
外 観 検 査	外容器上面 ・ 外周部 ・ フランジ部 ・ スタッキングピン接合部	溶接部外観を目視により確認する。	
	外容器側面 ・ コーナー部 ・ 底面接合部		
	外容器底面 ・ 補強板接合部 ・ 脚部		
	外蓋 ・ 上部 ・ フランジ部 ・ 胴中央部		
	内蓋		
	内容器 ・ 内容器フランジ外周部 ・ 内容器フランジ下部 ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	
浸透探傷試験	密封境界 ・ 内容器フランジ ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	申請者検査記録を確認する。	

表 4 外観等検査方法

検査項目		検査方法		判定基準	
外観検査		目視により確認する。			
重量検査		秤量計により測定する。			
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	内容器	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
			寸法		製造者検査記録を確認する。
	外蓋	ボロン含有量	ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。		
		寸法	製造者検査記録を確認する。		
	BORAZON	ボロン・水素含有量	容器製造者検査記録を確認する。		
		密度	容器製造者検査記録を確認する。		
寸法		容器製造者検査記録を確認する。			
取扱い検査		外蓋と内蓋の脱着確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 粉末収納缶の装荷確認 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。			

*秤量計については参考 4 参照。

TNF-XI 型輸送容器検査結果

平成 15 年 2 月

原子燃料工業株式会社

輸送容器検査記録

1. 輸送容器の名称 TNF・XI 型
2. 検査対象輸送容器 119 基 (別添1 のとおり)
3. 検査場所
4. 検査年月日 平成15年 月 日～ 月 日
5. 検査責任者 原子燃料工業株式会社 熊取事業所

6. 検査結果

検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0062	41	TNF-XI-0103	81	TNF-XI-0145
2	TNF-XI-0063	42	TNF-XI-0104	82	TNF-XI-0146
3	TNF-XI-0064	43	TNF-XI-0105	83	TNF-XI-0147
4	TNF-XI-0065	44	TNF-XI-0106	84	TNF-XI-0148
5	TNF-XI-0066	45	TNF-XI-0107	85	TNF-XI-0149
6	TNF-XI-0067	46	TNF-XI-0108	86	TNF-XI-0150
7	TNF-XI-0068	47	TNF-XI-0109	87	TNF-XI-0151
8	TNF-XI-0069	48	TNF-XI-0110	88	TNF-XI-0152
9	TNF-XI-0071	49	TNF-XI-0111	89	TNF-XI-0153
10	TNF-XI-0072	50	TNF-XI-0112	90	TNF-XI-0154
11	TNF-XI-0073	51	TNF-XI-0113	91	TNF-XI-0155
12	TNF-XI-0074	52	TNF-XI-0114	92	TNF-XI-0156
13	TNF-XI-0075	53	TNF-XI-0115	93	TNF-XI-0157
14	TNF-XI-0076	54	TNF-XI-0116	94	TNF-XI-0158
15	TNF-XI-0077	55	TNF-XI-0117	95	TNF-XI-0159
16	TNF-XI-0078	56	TNF-XI-0118	96	TNF-XI-0160
17	TNF-XI-0079	57	TNF-XI-0119	97	TNF-XI-0161
18	TNF-XI-0080	58	TNF-XI-0120	98	TNF-XI-0162
19	TNF-XI-0081	59	TNF-XI-0121	99	TNF-XI-0163
20	TNF-XI-0082	60	TNF-XI-0124	100	TNF-XI-0164
21	TNF-XI-0083	61	TNF-XI-0125	101	TNF-XI-0165
22	TNF-XI-0084	62	TNF-XI-0126	102	TNF-XI-0166
23	TNF-XI-0085	63	TNF-XI-0127	103	TNF-XI-0167
24	TNF-XI-0086	64	TNF-XI-0128	104	TNF-XI-0168
25	TNF-XI-0087	65	TNF-XI-0129	105	TNF-XI-0169
26	TNF-XI-0088	66	TNF-XI-0130	106	TNF-XI-0170
27	TNF-XI-0089	67	TNF-XI-0131	107	TNF-XI-0171
28	TNF-XI-0090	68	TNF-XI-0132	108	TNF-XI-0172
29	TNF-XI-0091	69	TNF-XI-0133	109	TNF-XI-0173
30	TNF-XI-0092	70	TNF-XI-0134	110	TNF-XI-0174
31	TNF-XI-0093	71	TNF-XI-0135	111	TNF-XI-0175
32	TNF-XI-0094	72	TNF-XI-0136	112	TNF-XI-0176
33	TNF-XI-0095	73	TNF-XI-0137	113	TNF-XI-0177
34	TNF-XI-0096	74	TNF-XI-0138	114	TNF-XI-0178
35	TNF-XI-0097	75	TNF-XI-0139	115	TNF-XI-0179
36	TNF-XI-0098	76	TNF-XI-0140	116	TNF-XI-0180
37	TNF-XI-0099	77	TNF-XI-0141	117	TNF-XI-0181
38	TNF-XI-0100	78	TNF-XI-0142	118	TNF-XI-0182
39	TNF-XI-0101	79	TNF-XI-0143	119	TNF-XI-0183
40	TNF-XI-0102	80	TNF-XI-0144		

BORA レジンの配合比率

BORA レジン：内容器中性子吸収材（側面）

規定の原材料混合割合を満足していることを容器製造者記録で確認する。

成分名	原材料	混合比(%)

<総混合重量別判定基準一覧（参考表）>

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

耐熱衝撃緩衝材検査項目

1. プロセス確認 (LOFC 内容確認)

各部位ごとに製品ナンバーが付された LOFC (製造検査作業リスト) の内容を確認する。

2. 物性値の確認

各部位の当該バッチに対する FCRF 等 (容器製造者検査記録) を確認する。

(1)成型品

部位	検査項目	規定値
ディスク		
ボトム		
ベルト		
コーナー		

(2)注用品

部位	検査項目	規定値
本体	密度(寸法・重量から計算)	
	圧縮強度	

寸法検査の測定位置

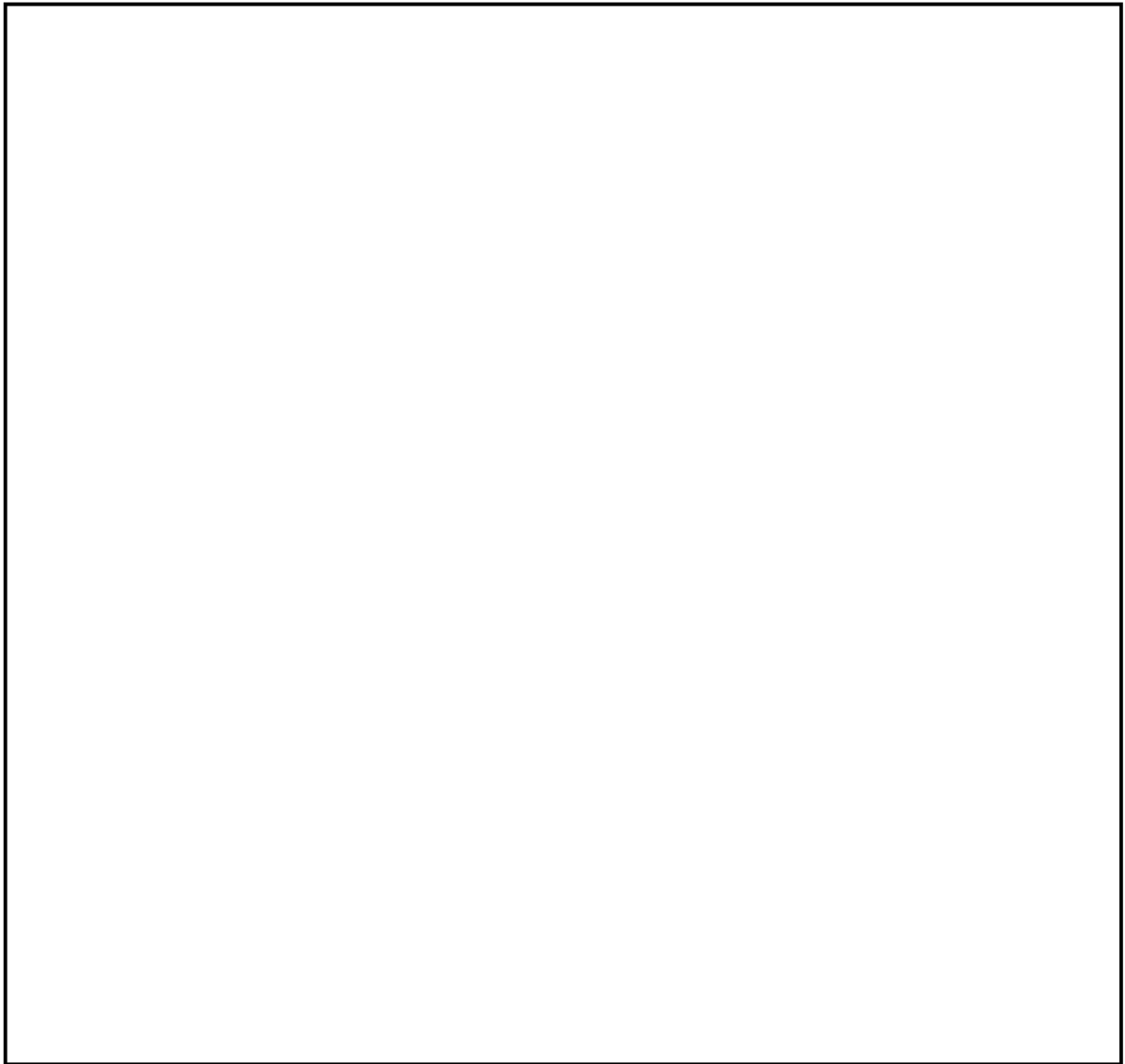


図 1

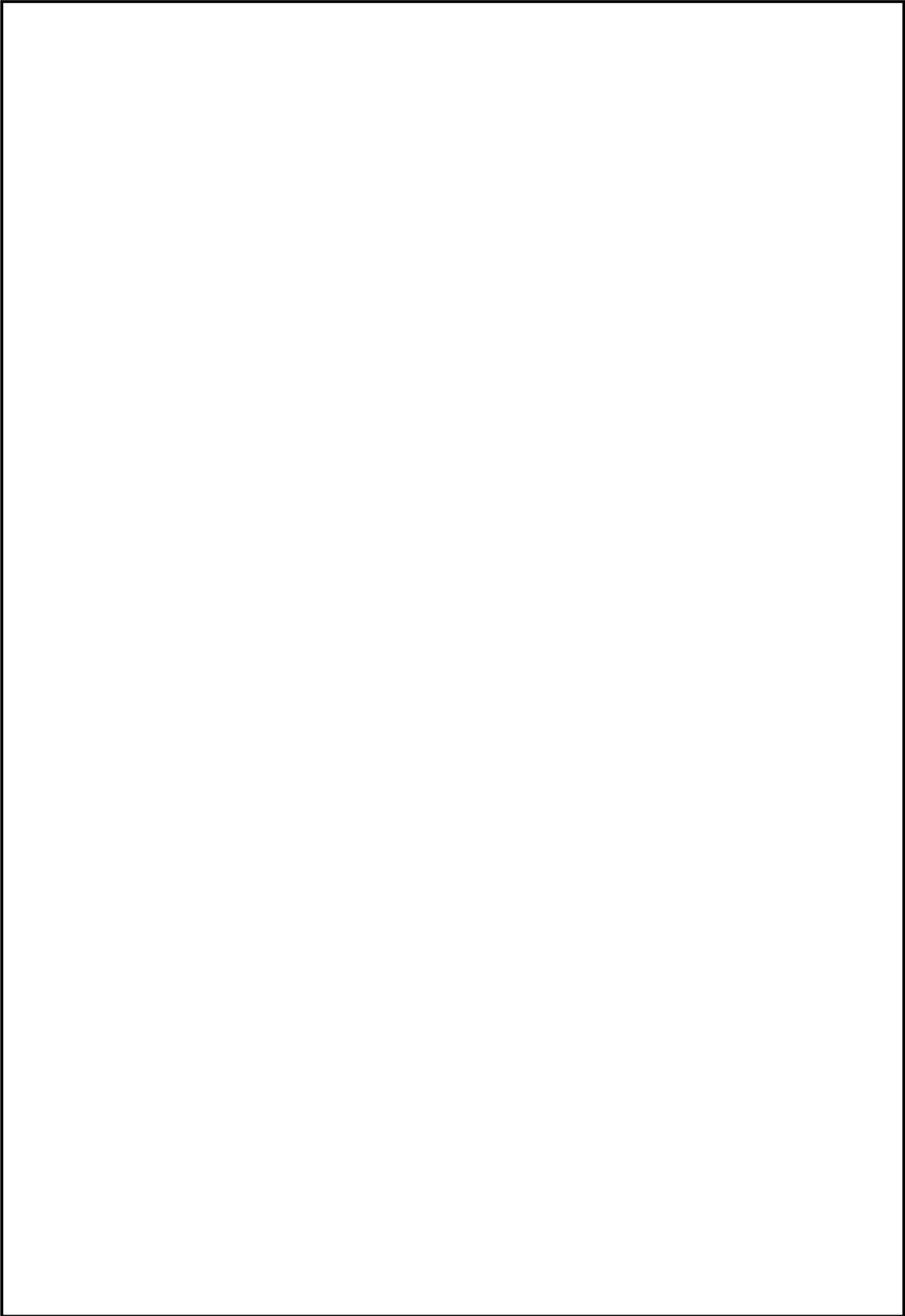
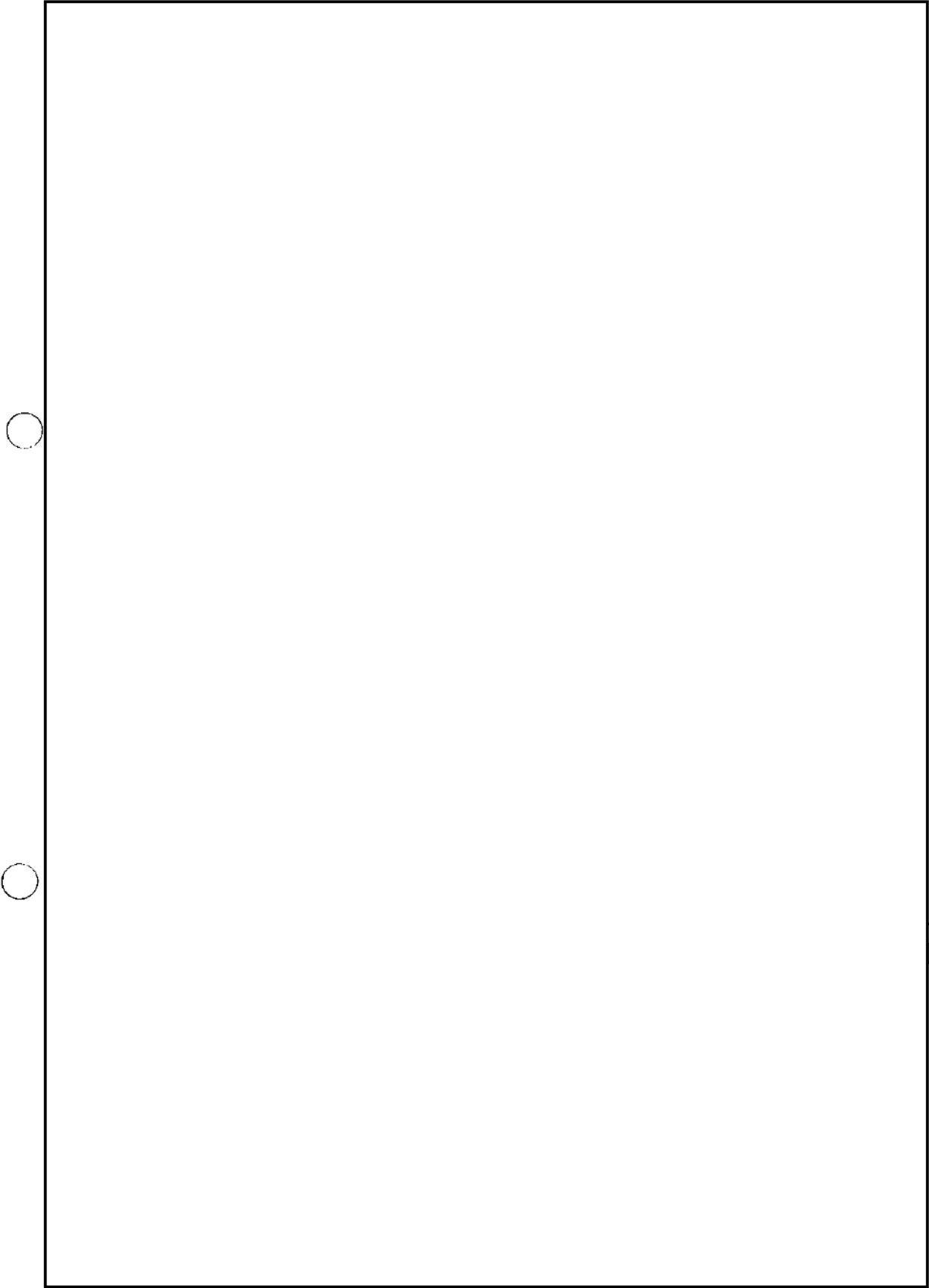


图 3

图 2



使用計測器、TOOL 一覧表

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号
1	全巾	巻尺		Y-A1C-040
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-040
3	外蓋外径	TOOL No.4 (通り)		Y-A1V-506
		TOOL No.4a (止まり)		Y-A1V-507
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No.1 (通り)		No.1
		TOOL No.3 (止まり)		Y-A1V-505
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No.1 (通り)		No.1
		TOOL No.2 (止まり)		Y-A1V-504
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No.11 (通り、止まり)		No.11
7	内容器フランジ 内径	TOOL No.7 (通り)		Y-A1V-508
		TOOL No.7a (止まり)	Y-A1V-509	
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	
10	容器重量	秤量計	42829	

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考	
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認				別紙 1 参照	
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査					
	2 容器高さ		立会検査					
	3 外蓋外径		立会検査					
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査					
	5 内蓋バイオネット部寸法		容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査					
	7 内容器フランジ内径		立会検査					
	8 内容器深さ		立会検査					
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査					
	10 内容器間の距離		記録確認					
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査					
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認					
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。容器外観を目視により確認する。	立会検査					
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査					
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認				別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査					
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査					
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 4 参照	

検査日	検査者

別冊

TNF-XI 型輸送容器検査成績書

(第 4 回)

平成 15 年 3 月

原子燃料工業株式会社

輸送容器確認記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 確認対象輸送容器 60 容器 (別紙のとおり)
3. 確認場所
4. 確認年月日 平成 15 年 3 月 18 日 ~ 3 月 20 日

5. 確認実施内容

確認項目	確認記録	確認結果	備考(区分:立会, 記録確認)
材料確認	添付 1 添付 2	良	記録確認
寸法確認		良	立会及び記録確認
溶接確認		良	立会及び記録確認
外観確認		良	立会
重量確認		良	立会及び記録確認
未臨界確認		良	記録確認
取扱い確認		良	立会及び記録確認
気密確認		良	記録確認

6. 確認者 経済産業省 原子力安全・保安院
核燃料管理規制課

7. 検査責任者 原子燃料工業株式会社
 能取事業所 品質保証部

8. 判定

合格

確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0184 (*)	31	TNF-XI-0214
2	TNF-XI-0185	32	TNF-XI-0215
3	TNF-XI-0186	33	TNF-XI-0216
4	TNF-XI-0187	34	TNF-XI-0217 (*)
5	TNF-XI-0188	35	TNF-XI-0218
6	TNF-XI-0189	36	TNF-XI-0219
7	TNF-XI-0190	37	TNF-XI-0220
8	TNF-XI-0191	38	TNF-XI-0221
9	TNF-XI-0192	39	TNF-XI-0222
10	TNF-XI-0193	40	TNF-XI-0223
11	TNF-XI-0194	41	TNF-XI-0224
12	TNF-XI-0195	42	TNF-XI-0225
13	TNF-XI-0196	43	TNF-XI-0226
14	TNF-XI-0197	44	TNF-XI-0227
15	TNF-XI-0198	45	TNF-XI-0228
16	TNF-XI-0199 (*)	46	TNF-XI-0229
17	TNF-XI-0200	47	TNF-XI-0230
18	TNF-XI-0201	48	TNF-XI-0231 (*)
19	TNF-XI-0202	49	TNF-XI-0232
20	TNF-XI-0203	50	TNF-XI-0233
21	TNF-XI-0204	51	TNF-XI-0234
22	TNF-XI-0205	52	TNF-XI-0235
23	TNF-XI-0206 (*)	53	TNF-XI-0236
24	TNF-XI-0207	54	TNF-XI-0237
25	TNF-XI-0208	55	TNF-XI-0238
26	TNF-XI-0209	56	TNF-XI-0239
27	TNF-XI-0210	57	TNF-XI-0240
28	TNF-XI-0211	58	TNF-XI-0241
29	TNF-XI-0212	59	TNF-XI-0242
30	TNF-XI-0213	60	TNF-XI-0243

(*)抜取対象輸送容器

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(立会検査記録)

目 次

No	分類	内容	備考
①	—	輸送容器確認記録	検査結果確認書（下記付属） ●別紙：確認対象輸送容器
②	添付 1	輸送容器確認結果（抜取対象）	5 容器確認結果
③	添付 2	輸送容器確認結果（抜取対象外）	55 容器確認結果
④	別紙	輸送容器検査結果（別紙）	添付 1,2 の別紙
⑤	付属資料	輸送容器検査結果（付属資料）	別紙の付属資料
⑥	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	立会検査時使用計測器、TOOL 校正成績書



添付 1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号：TNF-XI-0184

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会確認			合格	
		内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認				合格	
	粉末収納缶の裝荷	立会確認				合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号：TNF-XI-0199

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認	立会確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 立会確認	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 立会確認	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: TNF-XI-0206

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	立会確認 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未盛界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

添付1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: TNF-XI-0217

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考	
				立会確認値	記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照	
寸法確認	1 全巾					合格		
	2 容器高さ							
	3 外蓋外径							
	4 内蓋バイオネット部寸法							
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)						
	6 内蓋嵌合部寸法							
	7 内容器フランジ内径							
	8 内容器深さ							
	9 内容器と外容器間の距離							
	10 内容器間の距離							
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会確認			合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。						合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。						合格	
材質確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙3参照	
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。					合格	別紙4参照	

添付 1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号：TNE-XI-0231

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認	立会確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認			合格	別紙 2 参照 別紙 3 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認				
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 立会確認	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 立会確認	立会確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認				合格	別紙 4 参照



添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0186

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNE-XI-0187

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照 別紙 3 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾		記録確認		合格	
	2	容器高さ		記録確認			
	3	外蓋外径		記録確認			
	4	内蓋パイオネット部寸法		記録確認			
	5	内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認			
	7	内容器フランジ内径		記録確認			
	8	内容器深さ		記録確認			
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認			
	10	内容器間の距離		記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。		記録確認		合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。		記録確認		合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。		記録確認			別紙 3 参照
取扱の確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		記録確認		合格	
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		記録確認		合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。		記録確認		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNP-XI-0189

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。		記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。		記録確認			合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋バイオネット部寸法						
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。		記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。		記録確認			合格	
未腐界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNP-XI-0191

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNJ-XI-0192

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				合格	別紙 4 参照
	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNP-XI-0193

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋底合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未腐界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XJ-0104

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。			合格	
未腐界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙4参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNP-XI-0197

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙3参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0200

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認		1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0201

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-NI-0203

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
糸跡確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-NI-0204

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾	記録確認			合格	
	2	容器高さ	記録確認				
	3	外蓋外径	記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6	内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7	内容器フランジ内径	記録確認				
	8	内容器深さ	記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10	内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋バイオネット部寸法					
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法					
	7 内容器フランジ内径					
	8 内容器深さ					
	9 内容器と外容器間の距離					
	10 内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0207

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。 記録確認					
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認					別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認					
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNP-XI-0208

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未塵界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0210

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認				合格	
	浸透探傷試験	記録確認					
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認				合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認					別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認					
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認					
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認					合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認					合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認					合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋バイオネット部寸法					
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法					
	7 内容器フランジ内径					
	8 内容器深さ					
	9 内容器と外容器間の距離					
	10 内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。		記録確認		合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。		記録確認		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。		記録確認		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認		1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る 。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る 。 (寸法確認位置は参考3を参照。)		
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙3参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNP-XI-0214

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認					
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認	値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認			合格	
		2 容器高さ	記録確認				
		3 外蓋外径	記録確認				
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
		7 内容器フランジ内径	記録確認				
		8 内容器深さ	記録確認				
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
		10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0216

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-X1-0218

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
		1 全市	記録確認			
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
		記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に散計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認			合格	
		2 容器高さ	記録確認				
		3 外蓋外径	記録確認				
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
		7 内容器フランジ内径	記録確認				
		8 内容器深さ	記録確認				
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
		10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
床塵界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0220

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認				合格	
	浸透探傷試験	記録確認					
外観確認	容器外観を自視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-022J

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	1 全巾	記録確認			合格	
		2 容器高さ	記録確認				
		3 外蓋外径	記録確認				
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
		7 内容器フランジ内径	記録確認				
		8 内容器深さ	記録確認				
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
		10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未塵界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0222

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
床面確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0228

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認				合格	
	浸透探傷試験	記録確認					
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認					別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認				合格	
	粉末収納缶の装着	記録確認					
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-NI-0224

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未慮界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認					
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認					合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認					合格	
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認					合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未陸昇確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XJ-0227

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を自視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を自視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認					
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認					合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認					合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認					別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認					
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認					合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認	値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認				合格	
		1 全巾	記録確認				
		2 容器高さ	記録確認				
		3 外蓋外径	記録確認				
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
		7 内容器フランジ内径	記録確認				
		8 内容器深さ	記録確認				
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	
		記録確認					
浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認					
外観確認	容器外観を自視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認					別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていること、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 金巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	1 全巾	記録確認			合格	
		2 容器高さ	記録確認				
		3 外蓋外径	記録確認				
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
		7 内容器フランジ内径	記録確認				
		8 内容器深さ	記録確認				
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
		10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認			合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認			合格		
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0237

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱いは確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未陸界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
未境界確認	重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認				
取扱確認	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 3 参照
	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0241

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る 。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る 。 (寸 法 確 認 位 置 は 参 考 8 を 参 照 。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
示 臨 界 確 認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0242

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0243

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	8 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照



輸送容器検査結果

(別紙)

別紙 1-1	輸送容器	使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器	使用材料表 1
別紙 1-3	輸送容器	使用材料表 2 (BORA レジン)
別紙 1-4	輸送容器	使用材料表 3 (フェノリックフォーム：ベルト)
別紙 1-5	輸送容器	使用材料表 4 (フェノリックフォーム：コーナー)
別紙 1-6	輸送容器	使用材料表 5 (フェノリックフォーム：ボトム)
別紙 1-7	輸送容器	使用材料表 6 (フェノリックフォーム：注入材)
別紙 1-8	輸送容器	使用材料表 7 (フェノリックフォーム：ディスク)
別紙 2-1	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：内容器用)
別紙 2-2	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：外蓋用)
別紙 3	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (BORA レジン)
別紙 4	輸送容器	気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																													
	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
	機器番号(TNF-XI-米尾NG)																													
	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243
	ミシナー管理番号																													
1 外容器側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
2 外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
3 外容器底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
4 外容器側面補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
5 外容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
6 内容器内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
7 内容器外蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面板(内筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面板(外筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
9 内容器外蓋取組部	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10 内容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11 内容器中性子吸収材(側面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
12 内容器中性子吸収材(底面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
13 内容器補強パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
14 内容器補強板補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
15 脚板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
16 スリッパカピン	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
17 外蓋回り止めパイプ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18 内蓋回り止めパイプ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
19 耐熱衝撃緩衝材(シート)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
21 耐熱衝撃緩衝材(ボルト)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
23 側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
24 上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
25 底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26 フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
27 ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
28 補強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
29 耐熱衝撃緩衝材(ダイヤク)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
30 中性子吸収材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
31 内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット(回り止め用)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33 ガスケット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

*:各ミシナー管理番号と7-1No対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格	適用 品名No.	
7- 1	064407	493452	[Redacted]	4307	EN10088-2	9	
7- 2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2	8(内)	
7- 3	063878	487049		4307	EN10088-2	23,25	
7- 4	063878	487049		4307	EN10088-2	23,25	
7- 5	063878	487049		4307	EN10088-2	23,25	
7- 8	144058	-		4307	EN10088-3	16	
7-11	063880	4870403		4307	EN10088-2	8(外)	
7-12	064689	493885		4307	EN10088-2	24	
7-13	38L5	-		1.4307	EN10088-3	32(ピン)	
7-14	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117	27	
7-18	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117	13	
7-23	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2	14	
7-24	N142091	14209160		1.4307	EN10088-2	17	
7-27	N147090	14709037		1.4307	EN10088-2	31	
7-28	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2	28	
7-30	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2	28	
7-35	-	-		(製品証明書)	-	18	
7-38	N217094	71709426		1.4307	EN10088-2	31	
7-39	N214081	214808143		1.4307	EN10088-2	32	
7-40	065814	495991B		4307	EN10088-2	6	
7-41	065814	495991A		4307	EN10088-2	7	
7-55	-	-		(EPDM70)	-	33	
7-59	414920	-		1.4307	EN10088-3	26	
7-61	78W6	0378W6		1.4307	EN10088-2	2	
7-67	414910	-		1.4307	EN10088-3	10	
7-70	414910	-		1.4307	EN10088-3	5	
7-A5	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2	3	
7-A9	78A8	0578A8		1.4307	EN10088-2	1,4	
7-A11	82W4	0282W4		1.4307	EN10088-2	1,4	
7-A15	82W4	0182W4		1.4307	EN10088-2	1,4	
7-A18	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2	15	
7-B1	H73679	802		[Redacted]			12
7-B2	H73679	803		[Redacted]			30

輸送容器 使用材料表2(BORAレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0184	822
		823
		827
		831
2	TNF-XI-0185	808
		809
		814
		840
3	TNF-XI-0186	783
		789
		792
		795
4	TNF-XI-0187	782
		833
		836
		843
5	TNF-XI-0188	819
		845
		848
		853
6	TNF-XI-0189	846
		849
		850
		854
7	TNF-XI-0190	811
		817
		818
		852
8	TNF-XI-0191	866
		869
		872
		874
9	TNF-XI-0192	870
		871
		873
		875
10	TNF-XI-0193	835
		837
		838
		842
11	TNF-XI-0194	774
		775
		776
		786
12	TNF-XI-0195	785
		788
		791
		793
13	TNF-XI-0196	802
		805
		806
		807
14	TNF-XI-0197	832
		834
		839
		841
15	TNF-XI-0198	821
		825
		828
		830
16	TNF-XI-0199	857
		859
		860
		861
17	TNF-XI-0200	876
		877
		880
		882
18	TNF-XI-0201	862
		863
		865
		867
19	TNF-XI-0202	796
		801
		803
		804
20	TNF-XI-0203	784
		787
		790
		794

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2 (BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
21	TNF-XI-0204	778
		815
		856
		858
22	TNF-XI-0205	797
		798
		799
		800
23	TNF-XI-0206	820
		824
		826
		829
24	TNF-XI-0207	894
		895
		896
		902
25	TNF-XI-0208	897
		898
		900
		901
26	TNF-XI-0209	916
		919
		920
		922
27	TNF-XI-0210	891
		892
		893
		899
28	TNF-XI-0211	927
		929
		932
		933
29	TNF-XI-0212	926
		928
		931
		934
30	TNF-XI-0213	917
		918
		923
		924
31	TNF-XI-0214	903
		904
		907
		911
32	TNF-XI-0215	844
		847
		851
		855
33	TNF-XI-0216	935
		937
		938
		946
34	TNF-XI-0217	942
		943
		944
		945
35	TNF-XI-0218	886
		888
		889
		890
36	TNF-XI-0219	915
		921
		925
		930
37	TNF-XI-0220	936
		939
		940
		941
38	TNF-XI-0221	777
		779
		780
		781
39	TNF-XI-0222	878
		881
		883
		884
40	TNF-XI-0223	858
		879
		885
		887

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2 (BORAレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
41	TNF-XI-0224	810
		812
		813
		816
42	TNF-XI-0225	908
		910
		912
		914
43	TNF-XI-0226	905
		906
		909
		913
44	TNF-XI-0227	947
		948
		950
		956
45	TNF-XI-0228	957
		960
		961
		962
46	TNF-XI-0229	949
		958
		959
		971
47	TNF-XI-0230	951
		952
		953
		954
48	TNF-XI-0231	964
		965
		966
		973
49	TNF-XI-0232	963
		967
		969
		972
50	TNF-XI-0233	987
		988
		989
		994
51	TNF-XI-0234	975
		976
		978
		979
52	TNF-XI-0235	996
		998
		1002
		1004
53	TNF-XI-0236	968
		970
		974
		977
54	TNF-XI-0237	990
		991
		993
		995
55	TNF-XI-0238	982
		983
		984
		985
56	TNF-XI-0239	1008
		1010
		1012
		1013
57	TNF-XI-0240	1009
		1014
		1015
		1017
58	TNF-XI-0241	1005
		1006
		1007
		1011
59	TNF-XI-0242	1016
		1019
		1020
		1021
60	TNF-XI-0243	1035
		1036
		1041
		1044

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表3(フェニリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0184		C0751	21	TNF-XI-0204		C0823
			C0913				C0866
			C0964				C0893
			C0980				C0905
2	TNF-XI-0185		C0915	22	TNF-XI-0205		C0850
			C0932				C0854
			C0958				C0864
			C1015				C0879
3	TNF-XI-0186		C0873	23	TNF-XI-0206		C0775
			C0914				C0794
			C0978				C0795
			C0984				C0870
4	TNF-XI-0187		C0743	24	TNF-XI-0207		C0892
			C0756				C0898
			C0871				C0909
			C0985				C0942
5	TNF-XI-0188		C0741	25	TNF-XI-0208		C0842
			C0745				C0843
			C0749				C0848
			C0899				C0861
6	TNF-XI-0189		C0881	26	TNF-XI-0209		C0834
			C0882				C0849
			C0972				C0944
			C0979				C0994
7	TNF-XI-0190		C0754	27	TNF-XI-0210		C0858
			C0884				C0860
			C0940				C0863
			C0946				C0868
8	TNF-XI-0191		C0755	28	TNF-XI-0211		C0812
			C0833				C0824
			C0889				C0832
			C0974				C0862
9	TNF-XI-0192		C0872	29	TNF-XI-0212		C0792
			C0874				C0799
			C0968				C0875
			C0981				C0924
10	TNF-XI-0193		C0904	30	TNF-XI-0213		C0851
			C0954				C0865
			C0959				C0910
			C0969				C0911
11	TNF-XI-0194		C0920	31	TNF-XI-0214		C0782
			C0956				C0804
			C0961				C0916
			C1003				C0992
12	TNF-XI-0195		C0791	32	TNF-XI-0215		C0802
			C0895				C0807
			C0896				C0816
			C0922				C0883
13	TNF-XI-0196		C0772	33	TNF-XI-0216		C0781
			C0773				C0786
			C0897				C0787
			C0921				C0975
14	TNF-XI-0197		C0763	34	TNF-XI-0217		C0819
			C0890				C0844
			C0891				C0887
			C0906				C0950
15	TNF-XI-0198		C0774	35	TNF-XI-0218		C0841
			C0901				C0880
			C0902				C0929
			C0923				C0952
16	TNF-XI-0199		C0803	36	TNF-XI-0219		C0742
			C0894				C0831
			C0908				C0938
			C0912				C0970
17	TNF-XI-0200		C0759	37	TNF-XI-0220		C0750
			C0761				C0758
			C0948				C0859
			C0949				C0941
18	TNF-XI-0201		C0877	38	TNF-XI-0221		C0744
			C0900				C0746
			C0950				C0752
			C1013				C0945
19	TNF-XI-0202		C0840	39	TNF-XI-0222		C0918
			C0867				C0934
			C0885				C0936
			C0907				C0986
20	TNF-XI-0203		C0747	40	TNF-XI-0223		C0748
			C0762				C0753
			C0933				C0886
			C0943				C1007

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0224		C0757				
			C0784				
			C0793				
			C0951				
42	TNF-XI-0225		C0779				
			C0783				
			C0817				
			C0878				
43	TNF-XI-0226		C0798				
			C0809				
			C0815				
			C0927				
44	TNF-XI-0227		C0780				
			C0810				
			C0935				
			C0993				
45	TNF-XI-0228		C0853				
			C0856				
			C0925				
			C0982				
46	TNF-XI-0229		C0760				
			C0764				
			C0765				
			C0767				
47	TNF-XI-0230		C0768				
			C0789				
			C0808				
			C0830				
48	TNF-XI-0231		C0855				
			C0928				
			C0953				
			C0957				
49	TNF-XI-0232		C0797				
			C0800				
			C0917				
			C0965				
50	TNF-XI-0233		C0852				
			C0859				
			C0953				
			C1001				
51	TNF-XI-0234		C0813				
			C0826				
			C0829				
			C0995				
52	TNF-XI-0235		C0771				
			C0821				
			C0926				
			C0996				
53	TNF-XI-0236		C0769				
			C0770				
			C0818				
			C0828				
54	TNF-XI-0237		C0766				
			C0790				
			C0801				
			C0827				
55	TNF-XI-0238		C0825				
			C0977				
			C1016				
			C1020				
56	TNF-XI-0239		C0796				
			C0811				
			C0814				
			C0822				
57	TNF-XI-0240		C0777				
			C0955				
			C1017				
			C1018				
58	TNF-XI-0241		C0776				
			C0966				
			C1008				
			C1014				
59	TNF-XI-0242		C0993				
			C0786				
			C0806				
			C1019				
60	TNF-XI-0243		C0778				
			C0820				
			C0988				
			C0989				

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表4(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0184		A0881	21	TNF-XI-0204		A0813
			A0906				A0841
			A0911				A0898
			A0942				A0899
2	TNF-XI-0185		A0758	22	TNF-XI-0205		A0927
			A0773				A0928
			A0888				A1009
			A1020				A1011
3	TNF-XI-0186		A0744	23	TNF-XI-0206		A0800
			A0752				A0947
			A0753				A0988
			A0764				A0989
4	TNF-XI-0187		A0890	24	TNF-XI-0207		A0900
			A0991				A0901
			A0997				A0912
			A1019				A0913
5	TNF-XI-0188		A0892	25	TNF-XI-0208		A0808
			A0893				A0817
			A0894				A0870
			A0895				A0926
6	TNF-XI-0189		A0741	26	TNF-XI-0209		A0923
			A0745				A1012
			A0746				A1013
			A0749				A1015
7	TNF-XI-0190		A0969	27	TNF-XI-0210		A0907
			A0974				A0914
			A0975				A0963
			A0976				A0968
8	TNF-XI-0191		A0742	28	TNF-XI-0211		A0814
			A0743				A0840
			A0780				A0843
			A0784				A0844
9	TNF-XI-0192		A0747	29	TNF-XI-0212		A0807
			A0755				A0852
			A0756				A0857
			A0760				A0874
10	TNF-XI-0193		A0826	30	TNF-XI-0213		A0924
			A0873				A0930
			A0885				A1014
			A0981				A1016
11	TNF-XI-0194		A0944	31	TNF-XI-0214		A0761
			A0992				A0762
			A1003				A0794
			A1018				A0805
12	TNF-XI-0195		A0809	32	TNF-XI-0215		A0801
			A0855				A0925
			A0877				A1010
			A0878				A1017
13	TNF-XI-0196		A0966	33	TNF-XI-0216		A0816
			A0971				A0818
			A0972				A0859
			A0999				A0864
14	TNF-XI-0197		A0964	34	TNF-XI-0217		A0861
			A0973				A0880
			A0977				A0970
			A1006				A1000
15	TNF-XI-0198		A0965	35	TNF-XI-0218		A0904
			A0967				A0905
			A1004				A0909
			A1008				A0910
16	TNF-XI-0199		A0799	36	TNF-XI-0219		A0847
			A0839				A0876
			A0858				A0890
			A0903				A0937
17	TNF-XI-0200		A0882	37	TNF-XI-0220		A0943
			A0896				A0978
			A0897				A0979
			A0908				A0980
18	TNF-XI-0201		A0862	38	TNF-XI-0221		A0845
			A0868				A0853
			A0883				A0867
			A0902				A0879
19	TNF-XI-0202		A0835	39	TNF-XI-0222		A0748
			A0837				A0751
			A0850				A0854
			A0856				A0865
20	TNF-XI-0203		A0993	40	TNF-XI-0223		A0849
			A0996				A0851
			A0998				A0994
			A1002				A0995

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表4(フェニリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0224	A0783					
		A0846					
		A0936					
		A0938					
42	TNF-XI-0225	A0786					
		A0788					
		A0789					
		A0935					
43	TNF-XI-0226	A0781					
		A0929					
		A0939					
		A0941					
44	TNF-XI-0227	A0820					
		A0860					
		A0884					
		A0886					
45	TNF-XI-0228	A0949					
		A0950					
		A0983					
		A1001					
46	TNF-XI-0229	A0782					
		A0917					
		A0959					
		A0960					
47	TNF-XI-0230	A0775					
		A0785					
		A0955					
		A0956					
48	TNF-XI-0231	A0836					
		A0875					
		A0933					
		A0934					
49	TNF-XI-0232	A0770					
		A0790					
		A0931					
		A0932					
50	TNF-XI-0233	A0921					
		A0922					
		A0962					
		A0985					
51	TNF-XI-0234	A0772					
		A0774					
		A0776					
		A0953					
52	TNF-XI-0235	A0787					
		A0940					
		A0957					
		A0958					
53	TNF-XI-0236	A0918					
		A0946					
		A0954					
		A0982					
54	TNF-XI-0237	A0919					
		A0920					
		A0986					
		A0987					
55	TNF-XI-0238	A0797					
		A0812					
		A0823					
		A0831					
56	TNF-XI-0239	A0802					
		A0822					
		A0824					
		A0833					
57	TNF-XI-0240	A0796					
		A0798					
		A0804					
		A0810					
58	TNF-XI-0241	A0791					
		A0792					
		A0828					
		A0829					
59	TNF-XI-0242	A0793					
		A0821					
		A0825					
		A0827					
60	TNF-XI-0243	A0795					
		A0815					
		A0830					
		A0832					

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表5(フェニリックフォーム:ボトム)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0184		F0242				
2	TNF-XI-0185		F0240				
3	TNF-XI-0186		F0201				
4	TNF-XI-0187		F0199				
5	TNF-XI-0188		F0182				
6	TNF-XI-0189		F0244				
7	TNF-XI-0190		F0243				
8	TNF-XI-0191		F0246				
9	TNF-XI-0192		F0200				
10	TNF-XI-0193		F0241				
11	TNF-XI-0194		F0209				
12	TNF-XI-0195		F0142				
13	TNF-XI-0196		F0184				
14	TNF-XI-0197		F0183				
15	TNF-XI-0198		F0181				
16	TNF-XI-0199		F0140				
17	TNF-XI-0200		F0179				
18	TNF-XI-0201		F0139				
19	TNF-XI-0202		F0151				
20	TNF-XI-0203		F0213				
21	TNF-XI-0204		F0131				
22	TNF-XI-0205		F0227				
23	TNF-XI-0206		F0235				
24	TNF-XI-0207		F0195				
25	TNF-XI-0208		F0217				
26	TNF-XI-0209		F0188				
27	TNF-XI-0210		F0193				
28	TNF-XI-0211		F0254				
29	TNF-XI-0212		F0252				
30	TNF-XI-0213		F0255				
31	TNF-XI-0214		F0250				
32	TNF-XI-0215		F0231				
33	TNF-XI-0216		F0247				
34	TNF-XI-0217		F0233				
35	TNF-XI-0218		F0232				
36	TNF-XI-0219		F0229				
37	TNF-XI-0220		F0216				
38	TNF-XI-0221		F0226				
39	TNF-XI-0222		F0224				
40	TNF-XI-0223		F0186				
41	TNF-XI-0224		F0222				
42	TNF-XI-0225		F0221				
43	TNF-XI-0226		F0249				
44	TNF-XI-0227		F0218				
45	TNF-XI-0228		F0223				
46	TNF-XI-0229		F0219				
47	TNF-XI-0230		F0194				
48	TNF-XI-0231		F0248				
49	TNF-XI-0232		F0220				
50	TNF-XI-0233		F0206				
51	TNF-XI-0234		F0197				
52	TNF-XI-0235		F0198				
53	TNF-XI-0236		F0225				
54	TNF-XI-0237		F0230				
55	TNF-XI-0238		F0234				
56	TNF-XI-0239		F0190				
57	TNF-XI-0240		F0251				
58	TNF-XI-0241		F0191				
59	TNF-XI-0242		F0187				
60	TNF-XI-0243		F0189				

*:ボトム成型品の物性値は、付属資料5参照。

輸送容器 使用材料表6(フェノリックフォーム:注入材)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0184		0184				
2	TNF-XI-0185		0185				
3	TNF-XI-0186		0186				
4	TNF-XI-0187		0187				
5	TNF-XI-0188		0188				
6	TNF-XI-0189		0189				
7	TNF-XI-0190		0190				
8	TNF-XI-0191		0191				
9	TNF-XI-0192		0192				
10	TNF-XI-0193		0193				
11	TNF-XI-0194		0194				
12	TNF-XI-0195		0195				
13	TNF-XI-0196		0196				
14	TNF-XI-0197		0197				
15	TNF-XI-0198		0198				
16	TNF-XI-0199		0199				
17	TNF-XI-0200		0200				
18	TNF-XI-0201		0201				
19	TNF-XI-0202		0202				
20	TNF-XI-0203		0203				
21	TNF-XI-0204		0204				
22	TNF-XI-0205		0205				
23	TNF-XI-0206		0206				
24	TNF-XI-0207		0207				
25	TNF-XI-0208		0208				
26	TNF-XI-0209		0209				
27	TNF-XI-0210		0210				
28	TNF-XI-0211		0211				
29	TNF-XI-0212		0212				
30	TNF-XI-0213		0213				
31	TNF-XI-0214		0214				
32	TNF-XI-0215		0215				
33	TNF-XI-0216		0216				
34	TNF-XI-0217		0217				
35	TNF-XI-0218		0218				
36	TNF-XI-0219		0219				
37	TNF-XI-0220		0220				
38	TNF-XI-0221		0221				
39	TNF-XI-0222		0222				
40	TNF-XI-0223		0223				
41	TNF-XI-0224		0224				
42	TNF-XI-0225		0225				
43	TNF-XI-0226		0226				
44	TNF-XI-0227		0227				
45	TNF-XI-0228		0228				
46	TNF-XI-0229		0229				
47	TNF-XI-0230		0230				
48	TNF-XI-0231		0231				
49	TNF-XI-0232		0232				
50	TNF-XI-0233		0233				
51	TNF-XI-0234		0234				
52	TNF-XI-0235		0235				
53	TNF-XI-0236		0236				
54	TNF-XI-0237		0237				
55	TNF-XI-0238		0238				
56	TNF-XI-0239		0239				
57	TNF-XI-0240		0240				
58	TNF-XI-0241		0241				
59	TNF-XI-0242		0242				
60	TNF-XI-0243		0243				

*: 注入品の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表7(フェニリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0184	D1923		11	TNF-XI-0194	D1537	
		D1924				D1538	
		D1981				D1539	
		D1982				D1540	
		D2009				D1633	
		D2010				D1634	
		D6461				D1661	
		D6462				D1662	
2	TNF-XI-0185	D1501		12	TNF-XI-0195	D1927	
		D1502				D1928	
		D1517				D2004	
		D1518				D2005	
		D1519				D2018	
		D1520				D2020	
		D1549				D2026	
		D1550				D2031	
3	TNF-XI-0186	D1487		13	TNF-XI-0196	D1483	
		D1488				D1484	
		D1543				D1581	
		D1544				D1582	
		D1545				D1583	
		D1546				D1584	
		D1677				D1637	
		D1678				D1638	
4	TNF-XI-0187	D1542		14	TNF-XI-0197	D1503	
		D1547				D1504	
		D1613				D1657	
		D1614				D1658	
		D1645				D1675	
		D1646				D1676	
		D1847				D1897	
		D1848				D1898	
5	TNF-XI-0188	D1671		15	TNF-XI-0198	D1607	
		D1672				D1608	
		D1977				D1625	
		D1978				D1626	
		D1999				D1914	
		D2000				D1915	
		D6463				D2011	
		D6464				D2016	
6	TNF-XI-0189	D1481		16	TNF-XI-0199	D1495	
		D1482				D1496	
		D1492				D1557	
		D1497				D1558	
		D1513				D1559	
		D1514				D1560	
		D1551				D1605	
		D1552				D1606	
7	TNF-XI-0190	D1577		17	TNF-XI-0200	D1499	
		D1578				D1500	
		D1663				D1515	
		D1664				D1516	
		D1665				D1659	
		D1666				D1660	
		D1667				D1679	
		D1670				D1680	
8	TNF-XI-0191	D1609		18	TNF-XI-0201	D1935	
		D1610				D1936	
		D1615				D2007	
		D1616				D2008	
		D1841				D2021	
		D1842				D2024	
		D1843				D6459	
		D1844				D6460	
9	TNF-XI-0192	D1639		19	TNF-XI-0202	D1585	
		D1640				D1586	
		D1643				D1589	
		D1644				D1590	
		D1899				D1621	
		D1900				D1622	
		D1901				D1918	
		D1902				D1920	
10	TNF-XI-0193	D1641		20	TNF-XI-0203	D1603	
		D1642				D1604	
		D1647				D1627	
		D1648				D1628	
		D1673				D1916	
		D1674				D1919	
		D1845				D1994	
		D1846				D1997	

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		フォームNo	原材料			フォームNo	原材料
21	TNF-XI-0204	D1587		31	TNF-XI-0093	D1531	
		D1588					
		D1593					
		D1594					
		D1932					
		D1934					
		D1938					
		D1996					
22	TNF-XI-0205	D1485		32	TNF-XI-0215	D1491	
		D1486					
		D1541					
		D1548					
		D1579					
		D1580					
		D1658					
		D1659					
23	TNF-XI-0206	D1979		33	TNF-XI-0216	D1493	
		D1980					
		D1983					
		D1984					
		D1987					
		D1988					
		D1989					
		D1992					
24	TNF-XI-0207	D1601		34	TNF-XI-0217	D1507	
		D1602					
		D1940					
		D1990					
		D1991					
		D1998					
		D2017					
		D2022					
25	TNF-XI-0208	D1925		35	TNF-XI-0218	D1595	
		D1926					
		D1937					
		D1939					
		D2001					
		D2006					
		D6457					
		D6458					
26	TNF-XI-0209	D1921		36	TNF-XI-0219	D1489	
		D1922					
		D1993					
		D1995					
		D2002					
		D2003					
		D2027					
		D2029					
27	TNF-XI-0210	D1529		37	TNF-XI-0220	D1713	
		D1530					
		D1555					
		D1556					
		D1599					
		D1600					
		D1913					
		D1917					
28	TNF-XI-0211	D1929		38	TNF-XI-0221	D1511	
		D1930					
		D1931					
		D1933					
		D1985					
		D1986					
		D2025					
		D2028					
29	TNF-XI-0212	D1198		39	TNF-XI-0222	D1684	
		D1199					
		D1334					
		D1335					
		D1782					
		D1783					
		D1831					
		D1832					
30	TNF-XI-0213	D1533		40	TNF-XI-0223	D1703	
		D1534					
		D1535					
		D1536					
		D1617					
		D1618					
		D2019					
		D2023					
						D1531	
						D1532	
						D1553	
						D1554	
						D1591	
						D1592	
						D1623	
						D1624	
						D1491	
						D1635	
						D1941	
						D1942	
						D1943	
						D1944	
						D2030	
						D2032	
						D1493	
						D1494	
						D1597	
						D1598	
						D1631	
						D1632	
						D2014	
						D2015	
						D1507	
						D1508	
						D6443	
						D6444	
						D6490	
						D6495	
						D6497	
						D6498	
						D1595	
						D1596	
						D1619	
						D1620	
						D1629	
						D1630	
						D2012	
						D2013	
						D1489	
						D1490	
						D2033	
						D2034	
						D2035	
						D2036	
						D2037	
						D2038	
						D1713	
						D1714	
						D1715	
						D1720	
						D1730	
						D1735	
						D6466	
						D6470	
						D1511	
						D1512	
						D1561	
						D1562	
						D1567	
						D1568	
						D1778	
						D1779	
						D1684	
						D1686	
						D1793	
						D1800	
						D1825	
						D1826	
						D1827	
						D1828	
						D1703	
						D1704	
						D1729	
						D1736	
						D2039	
						D2040	
						D6492	
						D6496	

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0224	D1193		51	TNF-XI-0234	D1217	
		D1194				D1218	
		D1716				D1575	
		D1719				D1576	
		D6469				D1649	
		D6471				D1555	
		D6474				D6473	
		D6478				D6480	
42	TNF-XI-0225	D1245		52	TNF-XI-0235	D1285	
		D1248				D1287	
		D1330				D1525	
		D1331				D1526	
		D1571				D1563	
		D1572				D1554	
		D1798				D6491	
		D1799				D6494	
43	TNF-XI-0226	D1243		53	TNF-XI-0236	D1244	
		D1247				D1246	
		D1731				D1527	
		D1733				D1528	
		D1794				D1651	
		D1795				D1654	
		D1807				D1687	
		D1808				D1688	
44	TNF-XI-0227	D1332		54	TNF-XI-0237	D1693	
		D1333				D1695	
		D1650				D1699	
		D1652				D1700	
		D1682				D1796	
		D1685				D1797	
		D1724				D1801	
		D1725				D1802	
45	TNF-XI-0228	D1314		55	TNF-XI-0238	D1316	
		D1315				D1317	
		D1521				D1329	
		D1522				D1336	
		D1805				D1717	
		D1806				D1718	
		D6502				D6475	
		D6504				D6476	
46	TNF-XI-0229	D1509		56	TNF-XI-0239	D1221	
		D1510				D1222	
		D1565				D1281	
		D1566				D1282	
		D1701				D1302	
		D1702				D1303	
		D1727				D1723	
		D1728				D1726	
47	TNF-XI-0230	D1223		57	TNF-XI-0240	D1286	
		D1224				D1288	
		D1681				D1689	
		D1683				D1690	
		D1697				D1694	
		D1698				D1696	
		D1777				D6499	
		D1784				D6503	
48	TNF-XI-0231	D1241		58	TNF-XI-0241	D1313	
		D1242				D1320	
		D1569				D1721	
		D1570				D1722	
		D1653				D6441	
		D1656				D6442	
		D1691				D6465	
		D1692				D6472	
49	TNF-XI-0232	D1523		59	TNF-XI-0242	D1283	
		D1524				D1284	
		D1780				D1299	
		D1781				D1300	
		D6477				D1301	
		D6479				D1304	
		D6500				D6467	
		D6501				D6468	
50	TNF-XI-0233	D1297		60	TNF-XI-0243	D1196	
		D1298				D1197	
		D1505				D1318	
		D1506				D1319	
		D1803				D1732	
		D1804				D1734	
		D6489				D1829	
		D6493				D1830	

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 未境界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0184	H73679	802	300	24			
		H73679	802	300	36			
		H73679	802	301	32			
		H73679	802	301	44			
2	TNF-XI-0185	H73679	802	273	5			
		H73679	802	274	6			
		H73679	802	274	35			
		H73679	802	275	1			
3	TNF-XI-0186	H73679	802	273	26			
		H73679	802	274	17			
		H73679	802	274	26			
		H73679	802	274	39			
4	TNF-XI-0187	H73679	802	268	32			
		H73679	802	270	42			
		H73679	802	271	40			
		H73679	802	271	44			
5	TNF-XI-0188	H73679	802	275	34			
		H73679	802	275	39			
		H73679	802	275	47			
		H73679	802	279	18			
6	TNF-XI-0189	H73679	802	273	21			
		H73679	802	274	4			
		H73679	802	274	30			
		H73679	802	274	47			
7	TNF-XI-0190	H73679	802	273	24			
		H73679	802	273	41			
		H73679	802	274	27			
		H73679	802	274	38			
8	TNF-XI-0191	H73679	802	268	39			
		H73679	802	268	41			
		H73679	802	270	1			
		H73679	802	270	9			
9	TNF-XI-0192	H73679	802	270	10			
		H73679	802	270	31			
		H73679	802	270	32			
		H73679	802	275	22			
10	TNF-XI-0193	H73679	802	271	11			
		H73679	802	272	9			
		H73679	802	273	17			
		H73679	802	274	36			
11	TNF-XI-0194	H73679	802	273	9			
		H73679	802	274	22			
		H73679	802	274	33			
		H73679	802	274	37			
12	TNF-XI-0195	H73679	802	300	2			
		H73679	802	300	25			
		H73679	802	300	26			
		H73679	802	304	26			
13	TNF-XI-0196	H73679	802	300	7			
		H73679	802	301	11			
		H73679	802	301	31			
		H73679	802	301	33			
14	TNF-XI-0197	H73679	802	273	7			
		H73679	802	273	15			
		H73679	802	273	36			
		H73679	802	273	44			
15	TNF-XI-0198	H73679	802	300	12			
		H73679	802	301	20			
		H73679	802	301	36			
		H73679	802	301	40			
16	TNF-XI-0199	H73679	802	275	4			
		H73679	802	275	17			
		H73679	802	279	5			
		H73679	802	279	39			
17	TNF-XI-0200	H73679	802	274	25			
		H73679	802	274	34			
		H73679	802	274	41			
		H73679	802	274	45			
18	TNF-XI-0201	H73679	802	275	37			
		H73679	802	279	13			
		H73679	802	279	14			
		H73679	802	279	32			
19	TNF-XI-0202	H73679	802	273	10			
		H73679	802	273	12			
		H73679	802	301	41			
		H73679	802	301	46			
20	TNF-XI-0203	H73679	802	273	37			
		H73679	802	273	38			
		H73679	802	273	39			
		H73679	802	273	40			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0204	H73679	802	275	3			
		H73679	802	275	23			
		H73679	802	275	26			
		H73679	802	275	43			
22	TNF-XI-0205	H73679	802	275	10			
		H73679	802	279	1			
		H73679	802	279	4			
		H73679	802	279	29			
23	TNF-XI-0206	H73679	802	300	32			
		H73679	802	300	35			
		H73679	802	301	37			
		H73679	802	301	45			
24	TNF-XI-0207	H73679	802	275	36			
		H73679	802	279	7			
		H73679	802	279	15			
		H73679	802	279	30			
25	TNF-XI-0208	H73679	802	275	25			
		H73679	802	275	31			
		H73679	802	275	44			
		H73679	802	279	23			
26	TNF-XI-0209	H73679	802	279	10			
		H73679	802	300	4			
		H73679	802	300	38			
		H73679	802	304	29			
27	TNF-XI-0210	H73679	802	275	7			
		H73679	802	275	12			
		H73679	802	275	38			
		H73679	802	275	41			
28	TNF-XI-0211	H73679	802	300	23			
		H73679	802	301	3			
		H73679	802	301	24			
		H73679	802	304	44			
29	TNF-XI-0212	H73679	802	300	9			
		H73679	802	300	28			
		H73679	802	301	2			
		H73679	802	301	12			
30	TNF-XI-0213	H73679	802	274	1			
		H73679	802	274	42			
		H73679	802	275	27			
		H73679	802	279	20			
31	TNF-XI-0214	H73679	802	273	4			
		H73679	802	273	13			
		H73679	802	274	18			
		H73679	802	274	40			
32	TNF-XI-0215	H73679	802	300	1			
		H73679	802	301	25			
		H73679	802	301	27			
		H73679	802	301	29			
33	TNF-XI-0216	H73679	802	301	26			
		H73679	802	301	28			
		H73679	802	304	46			
		H73679	802	304	47			
34	TNF-XI-0217	H73679	802	273	11			
		H73679	802	274	3			
		H73679	802	274	28			
		H73679	802	274	44			
35	TNF-XI-0218	H73679	802	275	11			
		H73679	802	275	30			
		H73679	802	275	46			
		H73679	802	279	12			
36	TNF-XI-0219	H73679	802	273	8			
		H73679	802	273	23			
		H73679	802	275	8			
		H73679	802	279	3			
37	TNF-XI-0220	H73679	802	300	13			
		H73679	802	300	14			
		H73679	802	301	14			
		H73679	802	301	16			
38	TNF-XI-0221	H73679	802	274	19			
		H73679	802	279	17			
		H73679	802	300	27			
		H73679	802	301	17			
39	TNF-XI-0222	H73679	802	274	43			
		H73679	802	274	48			
		H73679	802	275	20			
		H73679	802	275	33			
40	TNF-XI-0223	H73679	802	301	5			
		H73679	802	301	8			
		H73679	802	301	10			
		H73679	802	301	34			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0224	H73679	802	274	12			
		H73679	802	274	29			
		H73679	802	275	16			
		H73679	802	279	2			
42	TNF-XI-0225	H73679	802	300	5			
		H73679	802	301	21			
		H73679	802	301	23			
		H73679	802	301	30			
43	TNF-XI-0226	H73679	802	273	18			
		H73679	802	274	20			
		H73679	802	275	32			
		H73679	802	279	16			
44	TNF-XI-0227	H73679	802	273	22			
		H73679	802	274	23			
		H73679	802	274	24			
		H73679	802	274	46			
45	TNF-XI-0228	H73679	802	300	3			
		H73679	802	300	6			
		H73679	802	301	19			
		H73679	802	301	42			
46	TNF-XI-0229	H73679	802	275	18			
		H73679	802	275	28			
		H73679	802	275	42			
		H73679	802	279	11			
47	TNF-XI-0230	H73679	802	275	13			
		H73679	802	275	29			
		H73679	802	279	24			
		H73679	802	279	44			
48	TNF-XI-0231	H73679	802	273	1			
		H73679	802	273	2			
		H73679	802	273	3			
		H73679	802	274	21			
49	TNF-XI-0232	H73679	802	300	11			
		H73679	802	300	15			
		H73679	802	300	16			
		H73679	802	300	18			
50	TNF-XI-0233	H73679	802	275	14			
		H73679	802	275	15			
		H73679	802	275	35			
		H73679	802	279	9			
51	TNF-XI-0234	H73679	802	300	31			
		H73679	802	300	33			
		H73679	802	300	34			
		H73679	802	300	37			
52	TNF-XI-0235	H73679	802	275	6			
		H73679	802	275	24			
		H73679	802	279	8			
		H73679	802	301	39			
53	TNF-XI-0236	H73679	802	279	25			
		H73679	802	279	35			
		H73679	802	300	42			
		H73679	802	301	1			
54	TNF-XI-0237	H73679	802	300	8			
		H73679	802	300	43			
		H73679	802	301	22			
		H73679	802	301	43			
55	TNF-XI-0238	H73679	802	275	21			
		H73679	802	279	21			
		H73679	802	279	26			
		H73679	802	279	31			
56	TNF-XI-0239	H73679	802	279	28			
		H73679	802	279	37			
		H73679	802	279	40			
		H73679	802	279	42			
57	TNF-XI-0240	H73679	802	275	48			
		H73679	802	279	6			
		H73679	802	279	27			
		H73679	802	279	33			
58	TNF-XI-0241	H73679	802	275	45			
		H73679	802	279	19			
		H73679	802	279	34			
		H73679	802	279	38			
59	TNF-XI-0242	H73679	802	300	17			
		H73679	802	300	22			
		H73679	802	301	13			
		H73679	802	301	38			
60	TNF-XI-0243	H73679	802	300	10			
		H73679	802	300	19			
		H73679	802	300	29			
		H73679	802	301	15			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0184	H73679	803	151	5			
		H73679	803	153	13			
		H73679	803	154	6			
		H73679	803	157	1			
2	TNF-XI-0185	H73679	803	149	4			
		H73679	803	154	7			
		H73679	803	155	6			
		H73679	803	158	5			
3	TNF-XI-0186	H73679	803	147	14			
		H73679	803	149	2			
		H73679	803	151	7			
		H73679	803	155	3			
4	TNF-XI-0187	H73679	803	149	10			
		H73679	803	152	9			
		H73679	803	154	5			
		H73679	803	154	11			
5	TNF-XI-0188	H73679	803	156	9			
		H73679	803	157	11			
		H73679	803	157	14			
		H73679	803	163	13			
6	TNF-XI-0189	H73679	803	145	3			
		H73679	803	146	4			
		H73679	803	149	5			
		H73679	803	151	2			
7	TNF-XI-0190	H73679	803	153	5			
		H73679	803	155	4			
		H73679	803	156	5			
		H73679	803	157	8			
8	TNF-XI-0191	H73679	803	151	3			
		H73679	803	151	10			
		H73679	803	154	12			
		H73679	803	159	1			
9	TNF-XI-0192	H73679	803	151	11			
		H73679	803	153	4			
		H73679	803	153	11			
		H73679	803	154	4			
10	TNF-XI-0193	H73679	803	151	9			
		H73679	803	151	12			
		H73679	803	151	13			
		H73679	803	153	8			
11	TNF-XI-0194	H73679	803	151	8			
		H73679	803	152	6			
		H73679	803	153	3			
		H73679	803	154	2			
12	TNF-XI-0195	H73679	803	154	14			
		H73679	803	158	2			
		H73679	803	158	4			
		H73679	803	158	10			
13	TNF-XI-0196	H73679	803	146	14			
		H73679	803	154	3			
		H73679	803	157	10			
		H73679	803	158	14			
14	TNF-XI-0197	H73679	803	151	4			
		H73679	803	152	5			
		H73679	803	152	8			
		H73679	803	153	7			
15	TNF-XI-0198	H73679	803	152	12			
		H73679	803	154	8			
		H73679	803	155	10			
		H73679	803	157	6			
16	TNF-XI-0199	H73679	803	102	10			
		H73679	803	146	8			
		H73679	803	148	11			
		H73679	803	152	11			
17	TNF-XI-0200	H73679	803	149	3			
		H73679	803	153	14			
		H73679	803	154	10			
		H73679	803	155	8			
18	TNF-XI-0201	H73679	803	76	5			
		H73679	803	152	14			
		H73679	803	155	14			
		H73679	803	156	3			
19	TNF-XI-0202	H73679	803	119	6			
		H73679	803	147	11			
		H73679	803	151	1			
		H73679	803	159	3			
20	TNF-XI-0203	H73679	803	149	11			
		H73679	803	152	2			
		H73679	803	154	9			
		H73679	803	162	14			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0204	H73679	803	149	9			
		H73679	803	152	7			
		H73679	803	156	13			
		H73679	803	157	2			
22	TNF-XI-0205	H73679	803	147	7			
		H73679	803	152	10			
		H73679	803	153	6			
		H73679	803	155	2			
23	TNF-XI-0206	H73679	803	157	9			
		H73679	803	157	12			
		H73679	803	161	12			
		H73679	803	164	6			
24	TNF-XI-0207	H73679	803	153	1			
		H73679	803	155	11			
		H73679	803	156	7			
		H73679	803	158	11			
25	TNF-XI-0208	H73679	803	155	12			
		H73679	803	156	1			
		H73679	803	156	6			
		H73679	803	158	6			
26	TNF-XI-0209	H73679	803	153	9			
		H73679	803	156	15			
		H73679	803	157	4			
		H73679	803	158	9			
27	TNF-XI-0210	H73679	803	102	1			
		H73679	803	147	15			
		H73679	803	153	12			
		H73679	803	155	9			
28	TNF-XI-0211	H73679	803	156	11			
		H73679	803	156	14			
		H73679	803	158	7			
		H73679	803	158	8			
29	TNF-XI-0212	H73679	803	103	10			
		H73679	803	119	13			
		H73679	803	163	10			
		H73679	803	189	3			
30	TNF-XI-0213	H73679	803	103	14			
		H73679	803	119	1			
		H73679	803	153	10			
		H73679	803	156	4			
31	TNF-XI-0214	H73679	803	147	10			
		H73679	803	149	1			
		H73679	803	151	6			
		H73679	803	152	3			
32	TNF-XI-0215	H73679	803	76	13			
		H73679	803	146	10			
		H73679	803	155	7			
		H73679	803	158	3			
33	TNF-XI-0216	H73679	803	121	1			
		H73679	803	149	12			
		H73679	803	154	1			
		H73679	803	154	13			
34	TNF-XI-0217	H73679	803	119	11			
		H73679	803	161	3			
		H73679	803	163	1			
		H73679	803	163	8			
35	TNF-XI-0218	H73679	803	101	8			
		H73679	803	146	1			
		H73679	803	149	6			
		H73679	803	153	2			
36	TNF-XI-0219	H73679	803	101	1			
		H73679	803	145	7			
		H73679	803	146	11			
		H73679	803	149	14			
37	TNF-XI-0220	H73679	803	103	5			
		H73679	803	104	11			
		H73679	803	117	3			
		H73679	803	163	9			
38	TNF-XI-0221	H73679	803	102	4			
		H73679	803	103	3			
		H73679	803	119	2			
		H73679	803	163	12			
39	TNF-XI-0222	H73679	803	103	1			
		H73679	803	152	13			
		H73679	803	216	3			
		H73679	803	217	4			
40	TNF-XI-0223	H73679	803	102	2			
		H73679	803	116	11			
		H73679	803	156	2			
		H73679	803	162	2			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0224	H73679	803	76	9			
		H73679	803	156	12			
		H73679	803	162	11			
		H73679	803	189	12			
42	TNF-XI-0225	H73679	803	102	11			
		H73679	803	155	13			
		H73679	803	159	8			
		H73679	803	163	5			
43	TNF-XI-0226	H73679	803	76	12			
		H73679	803	118	13			
		H73679	803	121	5			
		H73679	803	152	1			
44	TNF-XI-0227	H73679	803	101	10			
		H73679	803	117	6			
		H73679	803	155	5			
		H73679	803	163	2			
45	TNF-XI-0228	H73679	803	101	4			
		H73679	803	102	6			
		H73679	803	117	13			
		H73679	803	158	1			
46	TNF-XI-0229	H73679	803	76	10			
		H73679	803	103	7			
		H73679	803	117	2			
		H73679	803	121	8			
47	TNF-XI-0230	H73679	803	76	11			
		H73679	803	101	7			
		H73679	803	102	5			
		H73679	803	163	14			
48	TNF-XI-0231	H73679	803	102	3			
		H73679	803	117	1			
		H73679	803	118	12			
		H73679	803	121	14			
49	TNF-XI-0232	H73679	803	117	7			
		H73679	803	119	10			
		H73679	803	163	4			
		H73679	803	217	11			
50	TNF-XI-0233	H73679	803	101	9			
		H73679	803	121	11			
		H73679	803	145	13			
		H73679	803	162	13			
51	TNF-XI-0234	H73679	803	76	4			
		H73679	803	102	9			
		H73679	803	117	12			
		H73679	803	217	13			
52	TNF-XI-0235	H73679	803	102	8			
		H73679	803	119	8			
		H73679	803	119	12			
		H73679	803	157	5			
53	TNF-XI-0236	H73679	803	103	12			
		H73679	803	104	8			
		H73679	803	121	10			
		H73679	803	162	3			
54	TNF-XI-0237	H73679	803	102	7			
		H73679	803	102	12			
		H73679	803	151	14			
		H73679	803	157	3			
55	TNF-XI-0238	H73679	803	118	9			
		H73679	803	119	5			
		H73679	803	163	6			
		H73679	803	189	14			
56	TNF-XI-0239	H73679	803	76	8			
		H73679	803	115	6			
		H73679	803	158	12			
		H73679	803	165	13			
57	TNF-XI-0240	H73679	803	101	14			
		H73679	803	118	14			
		H73679	803	119	7			
		H73679	803	161	6			
58	TNF-XI-0241	H73679	803	117	9			
		H73679	803	118	7			
		H73679	803	119	3			
		H73679	803	155	1			
59	TNF-XI-0242	H73679	803	119	14			
		H73679	803	155	8			
		H73679	803	162	10			
		H73679	803	163	3			
60	TNF-XI-0243	H73679	803	76	6			
		H73679	803	118	1			
		H73679	803	119	4			
		H73679	803	217	1			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0184	822
		823
		827
		831
2	TNF-XI-0185	808
		809
		814
		840
3	TNF-XI-0186	783
		789
		792
		795
4	TNF-XI-0187	782
		833
		836
		843
5	TNF-XI-0188	819
		845
		848
		853
6	TNF-XI-0189	846
		849
		850
		854
7	TNF-XI-0190	811
		817
		818
		852
8	TNF-XI-0191	866
		869
		872
		874
9	TNF-XI-0192	870
		871
		873
		875
10	TNF-XI-0193	835
		837
		838
		842
11	TNF-XI-0194	774
		775
		776
		786
12	TNF-XI-0195	785
		788
		791
		793
13	TNF-XI-0196	802
		805
		806
		807
14	TNF-XI-0197	832
		834
		839
		841
15	TNF-XI-0198	821
		825
		828
		830
16	TNF-XI-0199	857
		859
		860
		861
17	TNF-XI-0200	876
		877
		880
		882
18	TNF-XI-0201	862
		863
		865
		867
19	TNF-XI-0202	796
		801
		803
		804
20	TNF-XI-0203	784
		787
		790
		794

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORAレジン)

No	容器番号	レジンNo
21	TNF-XI-0204	778
		815
		856
		858
22	TNF-XI-0205	797
		798
		799
		800
23	TNF-XI-0206	820
		824
		826
		829
24	TNF-XI-0207	894
		895
		896
		902
25	TNF-XI-0208	897
		898
		900
		901
26	TNF-XI-0209	916
		919
		920
		922
27	TNF-XI-0210	891
		892
		893
		899
28	TNF-XI-0211	927
		929
		932
		933
29	TNF-XI-0212	926
		928
		931
		934
30	TNF-XI-0213	917
		918
		923
		924
31	TNF-XI-0214	903
		904
		907
		911
32	TNF-XI-0215	844
		847
		851
		855
33	TNF-XI-0216	935
		937
		938
		946
34	TNF-XI-0217	942
		943
		944
		946
35	TNF-XI-0218	886
		888
		889
		890
36	TNF-XI-0219	915
		921
		925
		930
37	TNF-XI-0220	936
		939
		940
		941
38	TNF-XI-0221	777
		779
		780
		781
39	TNF-XI-0222	878
		881
		883
		884
40	TNF-XI-0223	868
		879
		885
		887

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
41	TNF-XI-0224	810
		812
		813
		816
		816
42	TNF-XI-0225	908
		910
		912
		914
43	TNF-XI-0226	905
		906
		909
		913
44	TNF-XI-0227	947
		948
		950
		956
45	TNF-XI-0228	957
		960
		961
		962
46	TNF-XI-0229	949
		958
		959
		971
47	TNF-XI-0230	951
		952
		953
		954
48	TNF-XI-0231	954
		965
		966
		973
49	TNF-XI-0232	963
		967
		969
		972
50	TNF-XI-0233	987
		988
		989
		994
51	TNF-XI-0234	975
		976
		978
		979
52	TNF-XI-0235	996
		998
		1002
		1004
53	TNF-XI-0236	968
		970
		974
		977
54	TNF-XI-0237	990
		991
		993
		995
55	TNF-XI-0238	982
		983
		984
		985
56	TNF-XI-0239	1008
		1010
		1012
		1013
57	TNF-XI-0240	1009
		1014
		1015
		1017
58	TNF-XI-0241	1005
		1006
		1007
		1011
59	TNF-XI-0242	1016
		1019
		1020
		1021
60	TNF-XI-0243	1035
		1036
		1041
		1044

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0184	21	TNF-XI-0204
2	TNF-XI-0185	22	TNF-XI-0205
3	TNF-XI-0186	23	TNF-XI-0206
4	TNF-XI-0187	24	TNF-XI-0207
5	TNF-XI-0188	25	TNF-XI-0208
6	TNF-XI-0189	26	TNF-XI-0209
7	TNF-XI-0190	27	TNF-XI-0210
8	TNF-XI-0191	28	TNF-XI-0211
9	TNF-XI-0192	29	TNF-XI-0212
10	TNF-XI-0193	30	TNF-XI-0213
11	TNF-XI-0194	31	TNF-XI-0214
12	TNF-XI-0195	32	TNF-XI-0215
13	TNF-XI-0196	33	TNF-XI-0216
14	TNF-XI-0197	34	TNF-XI-0217
15	TNF-XI-0198	35	TNF-XI-0218
16	TNF-XI-0199	36	TNF-XI-0219
17	TNF-XI-0200	37	TNF-XI-0220
18	TNF-XI-0201	38	TNF-XI-0221
19	TNF-XI-0202	39	TNF-XI-0222
20	TNF-XI-0203	40	TNF-XI-0223

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号		No	容器番号	
41	TNF-XI-0224				
42	TNF-XI-0225				
43	TNF-XI-0226				
44	TNF-XI-0227				
45	TNF-XI-0228				
46	TNF-XI-0229				
47	TNF-XI-0230				
48	TNF-XI-0231				
49	TNF-XI-0232				
50	TNF-XI-0233				
51	TNF-XI-0234				
52	TNF-XI-0235				
53	TNF-XI-0236				
54	TNF-XI-0237				
55	TNF-XI-0238				
56	TNF-XI-0239				
57	TNF-XI-0240				
58	TNF-XI-0241				
59	TNF-XI-0242				
60	TNF-XI-0243				



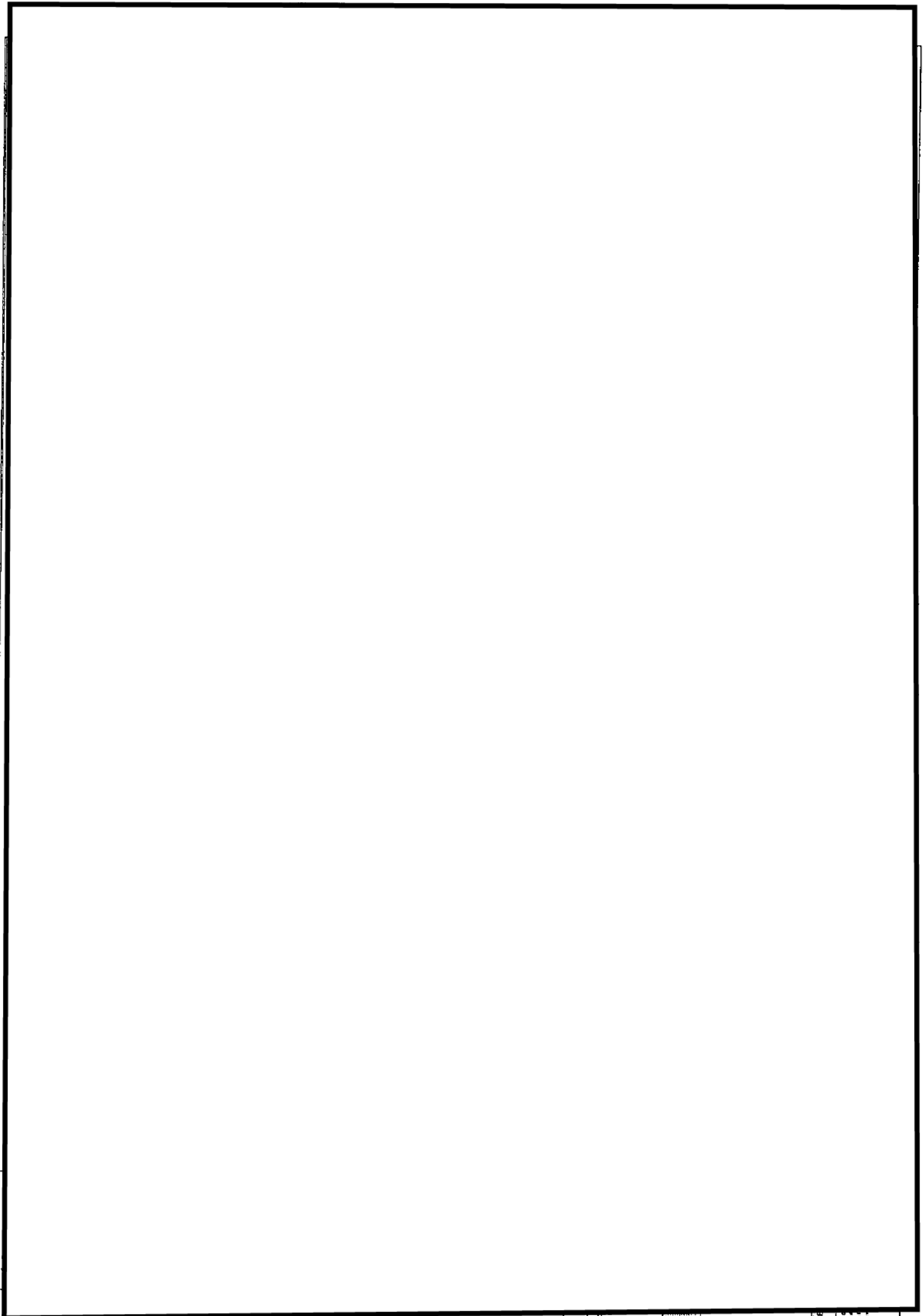
輸送容器検査結果

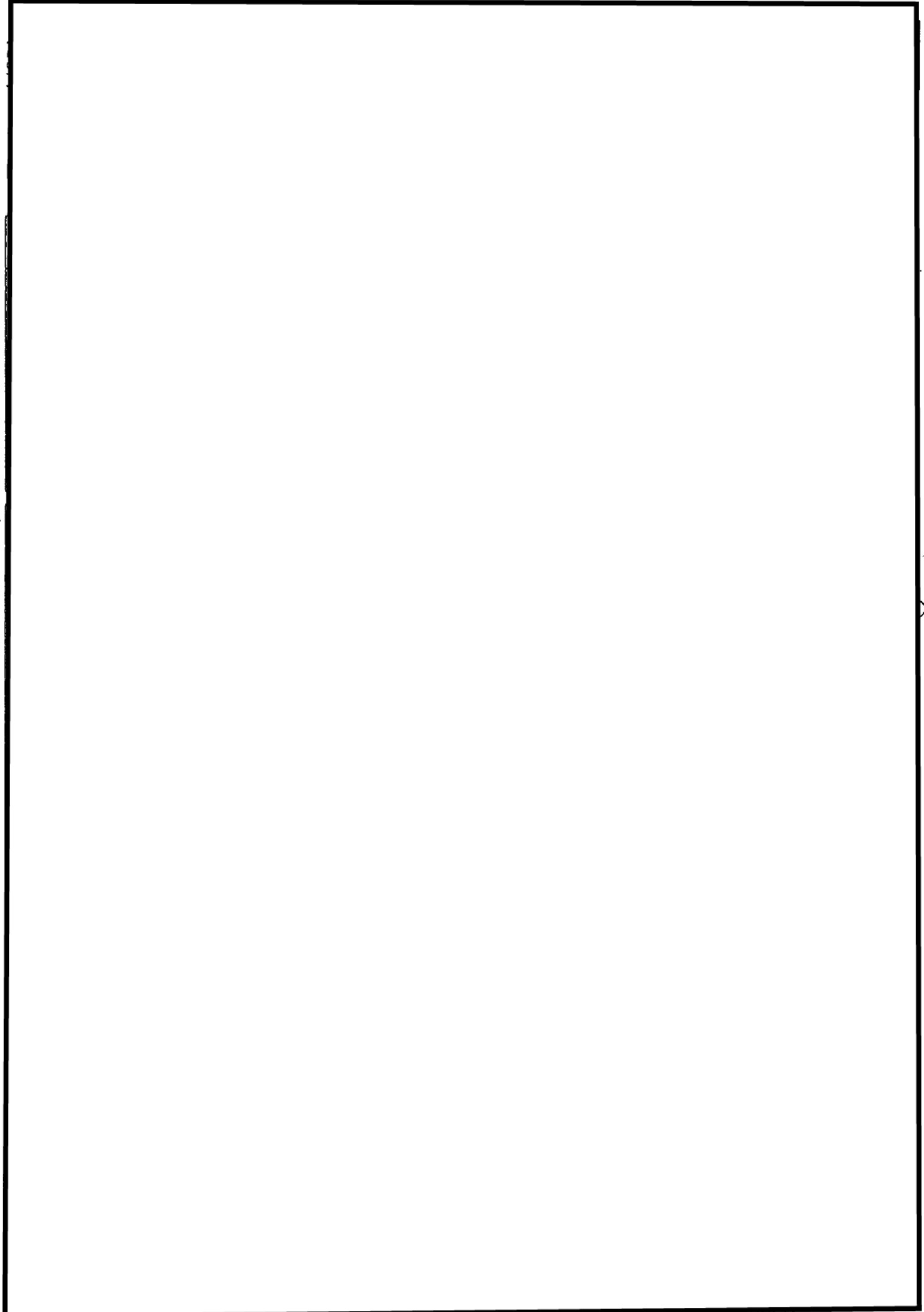
(付属資料)

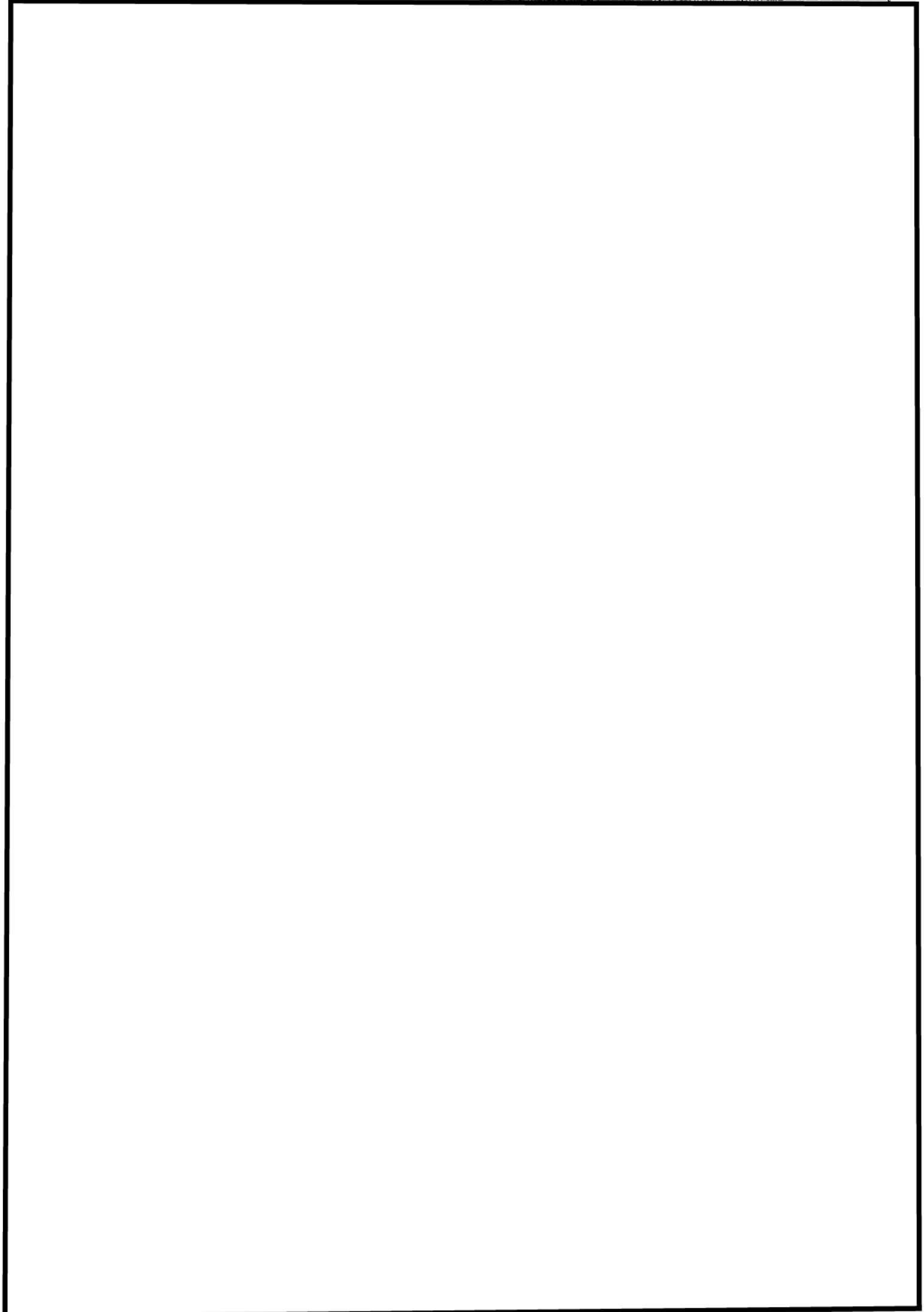
付属資料 1	輸送容器	主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器	BORA レジン混合重量一覧
付属資料 3	輸送容器	フェノリックフォーム (ベルト) 物性値一覧
付属資料 4	輸送容器	フェノリックフォーム (コーナー) 物性値一覧
付属資料 5	輸送容器	フェノリックフォーム (ボトム) 物性値一覧
付属資料 6	輸送容器	フェノリックフォーム (注入材) 物性値一覧
付属資料 7	輸送容器	フェノリックフォーム (ディスク) 物性値一覧
付属資料 8	輸送容器	BORA レジン化学分析結果一覧

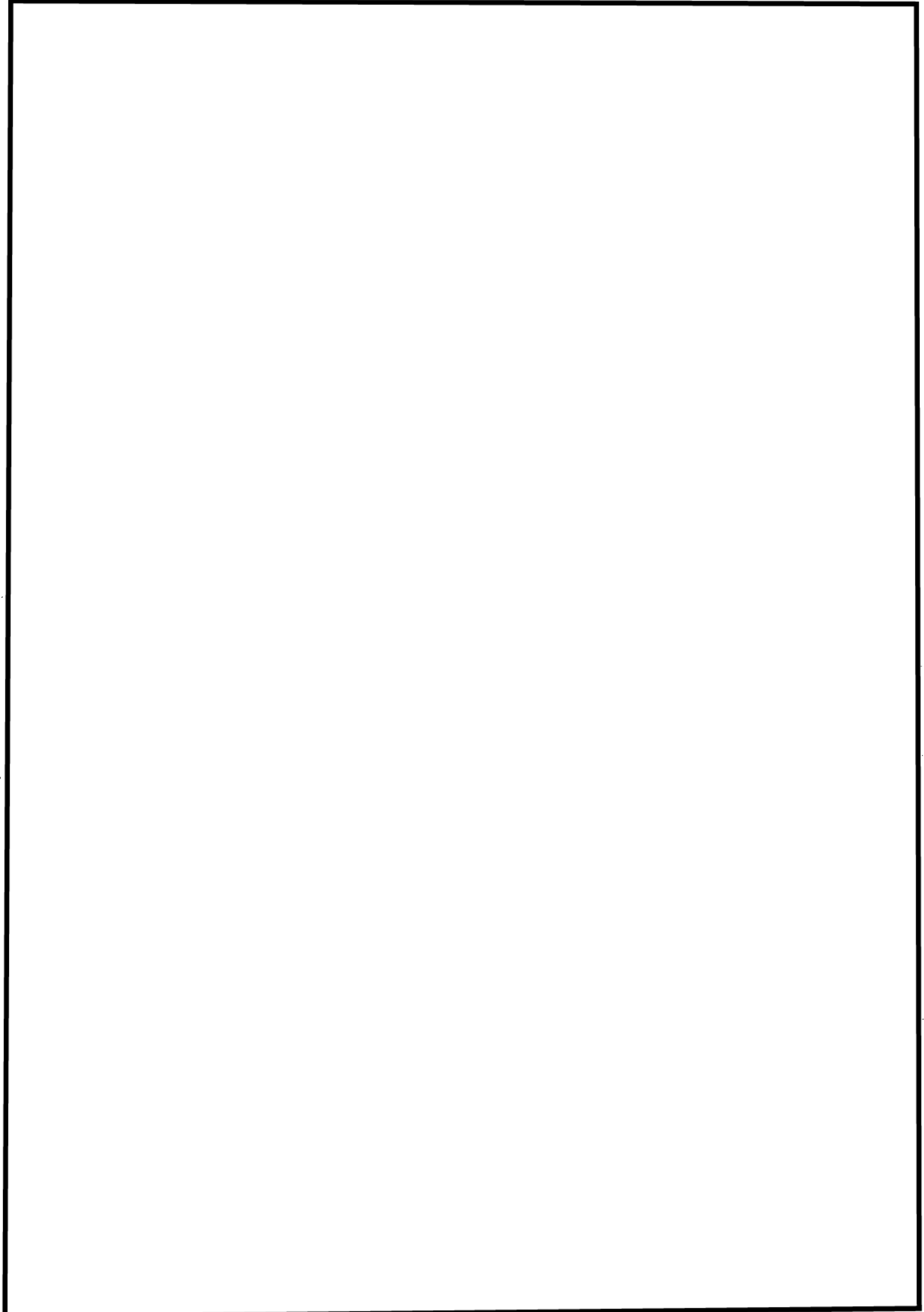
輸送容器 主要部材ミルシート等

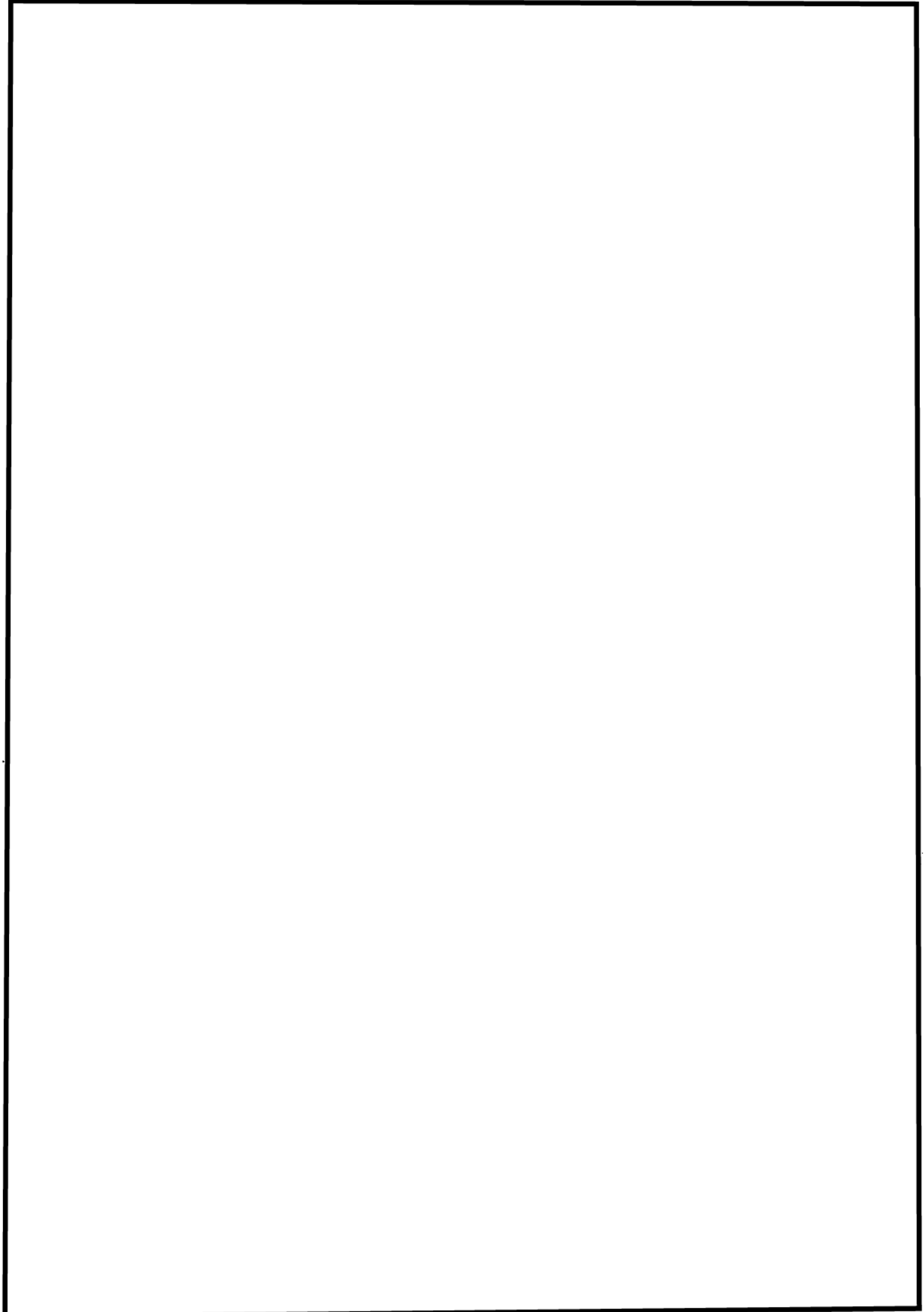


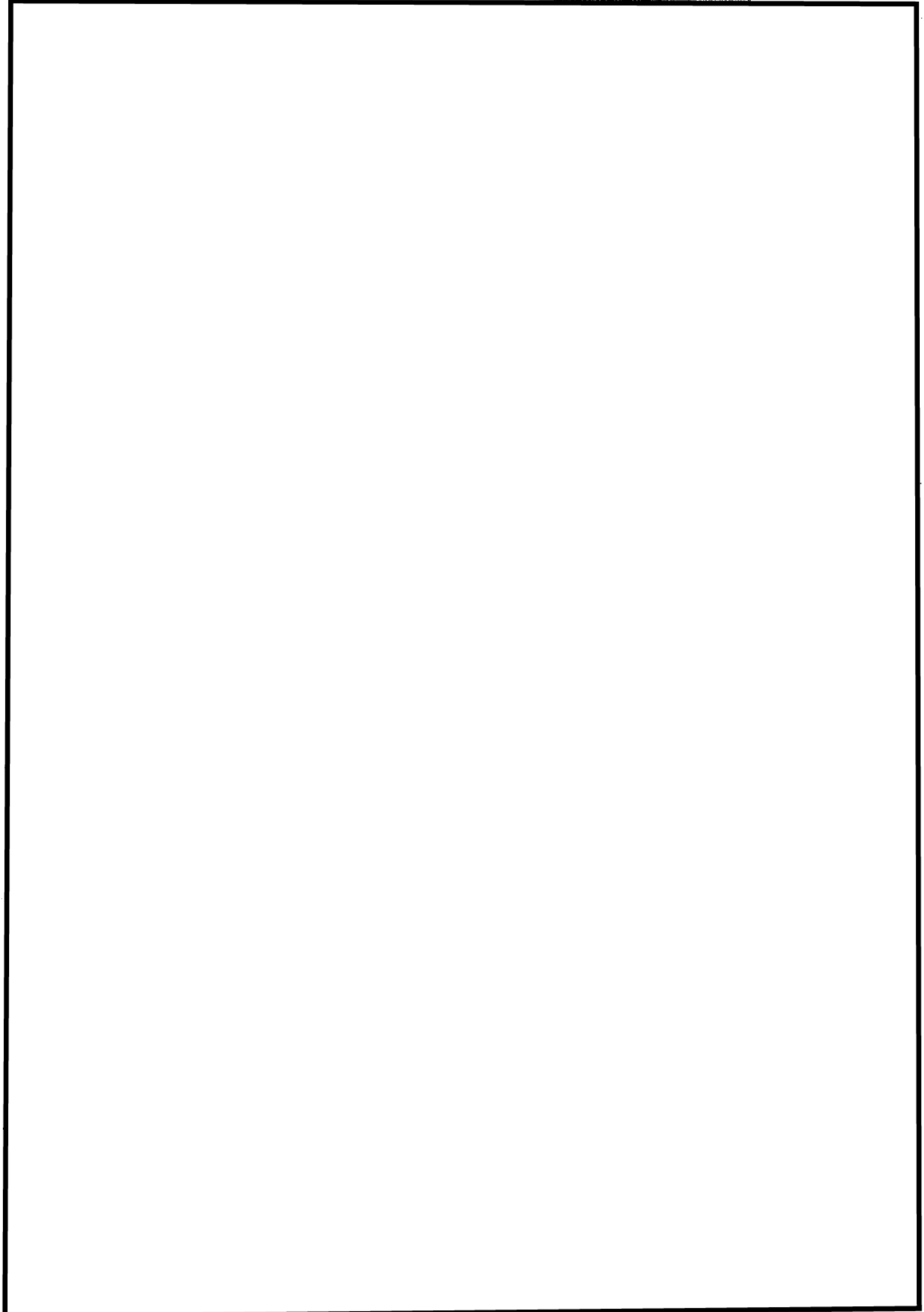


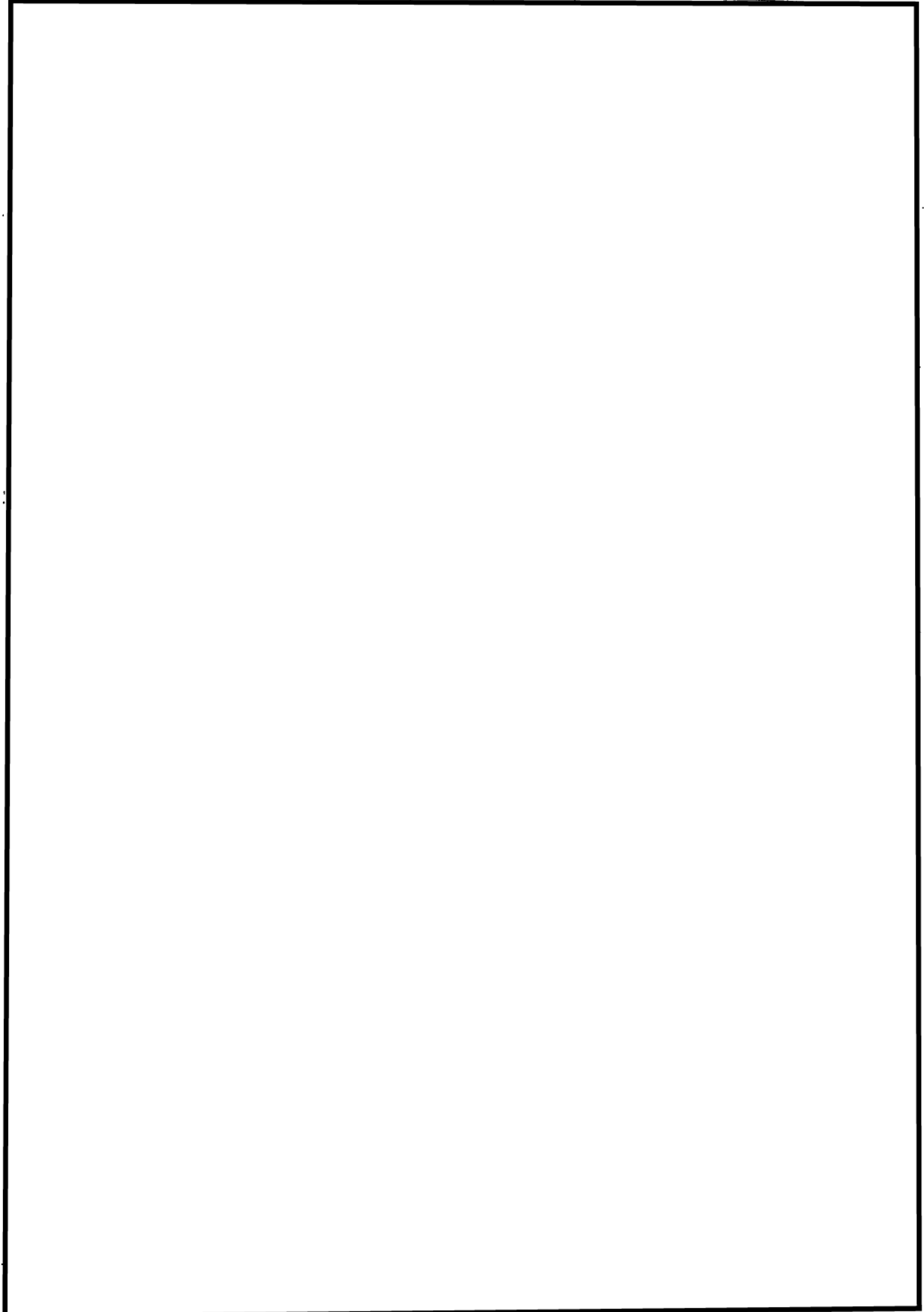


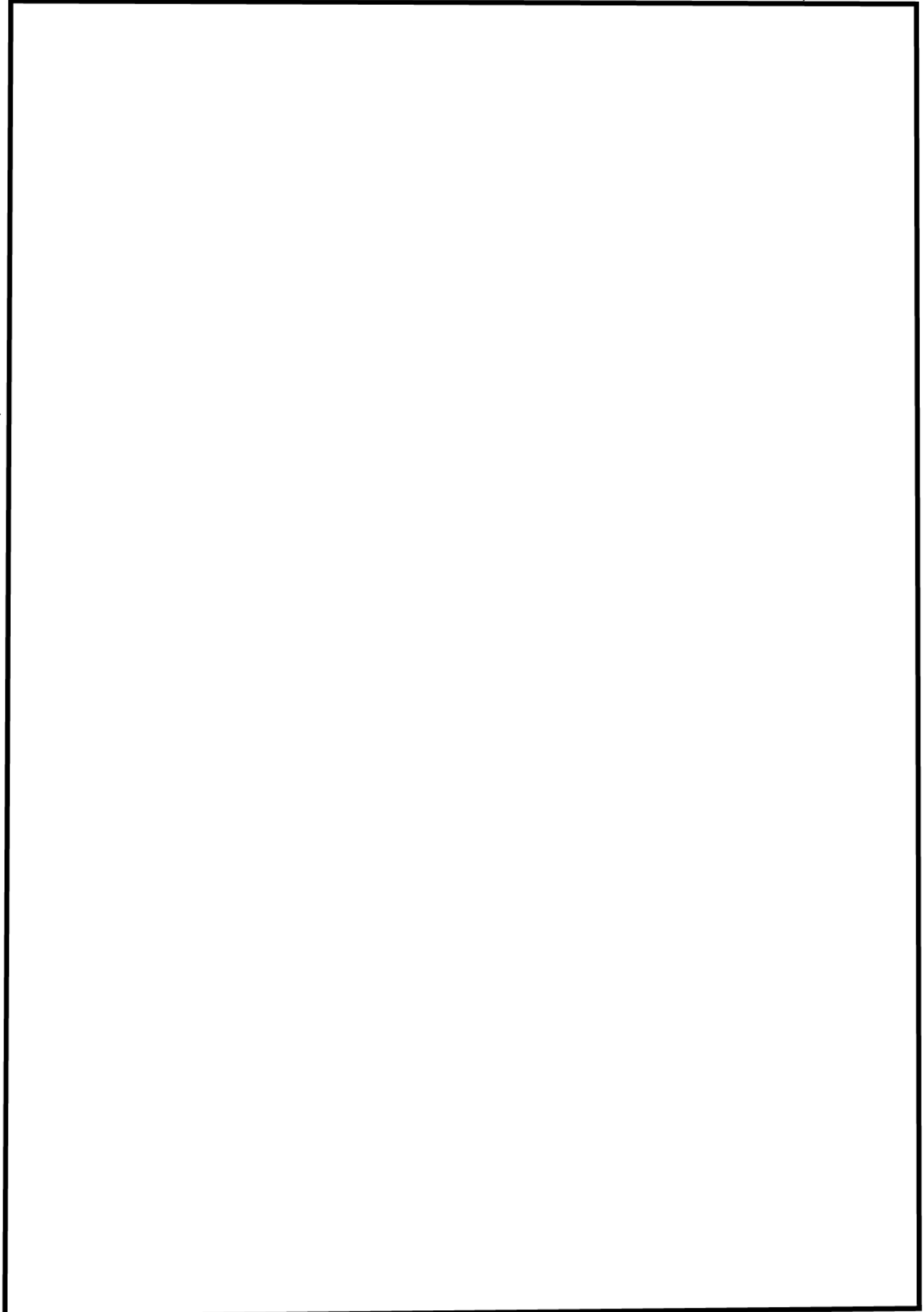


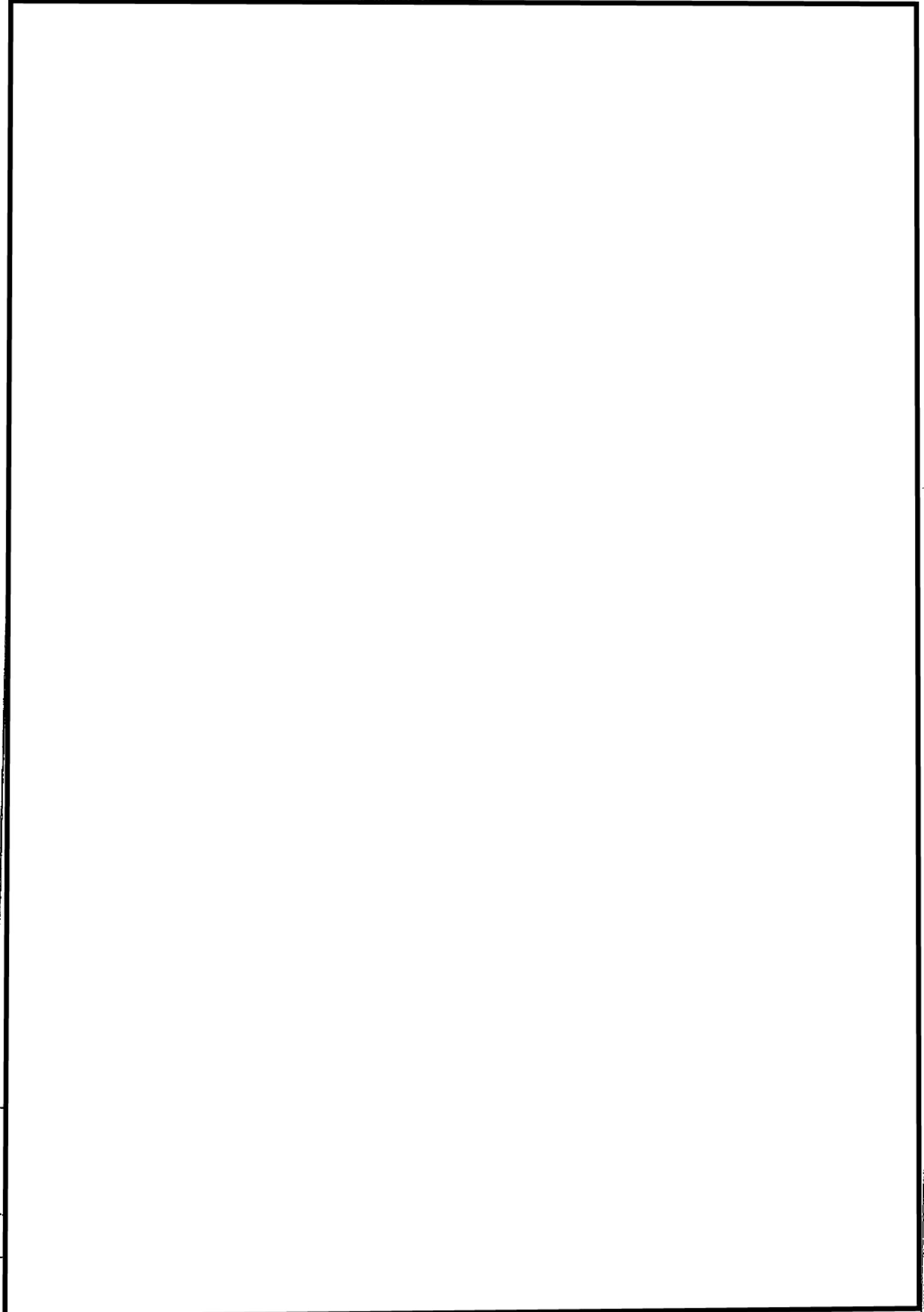


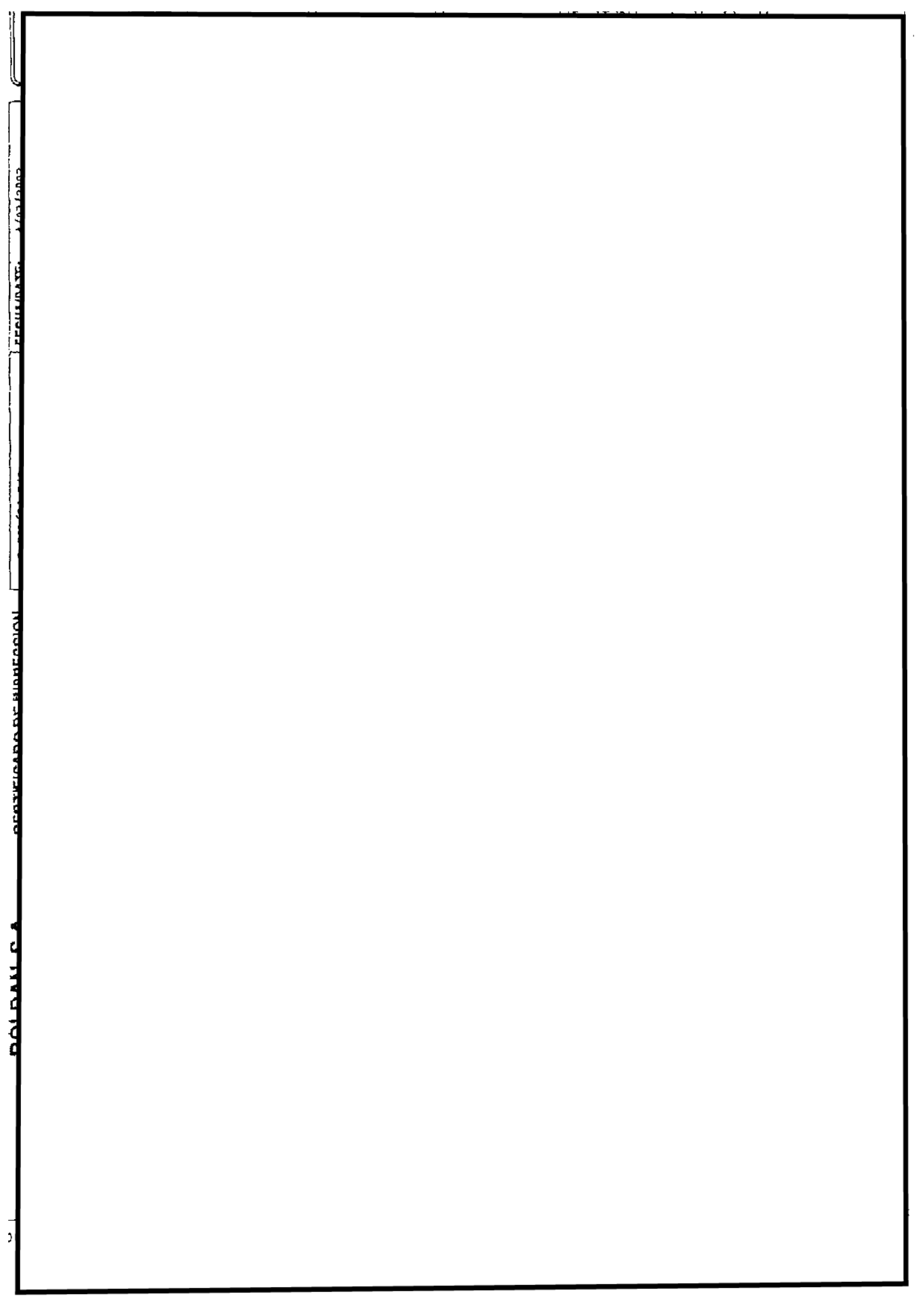










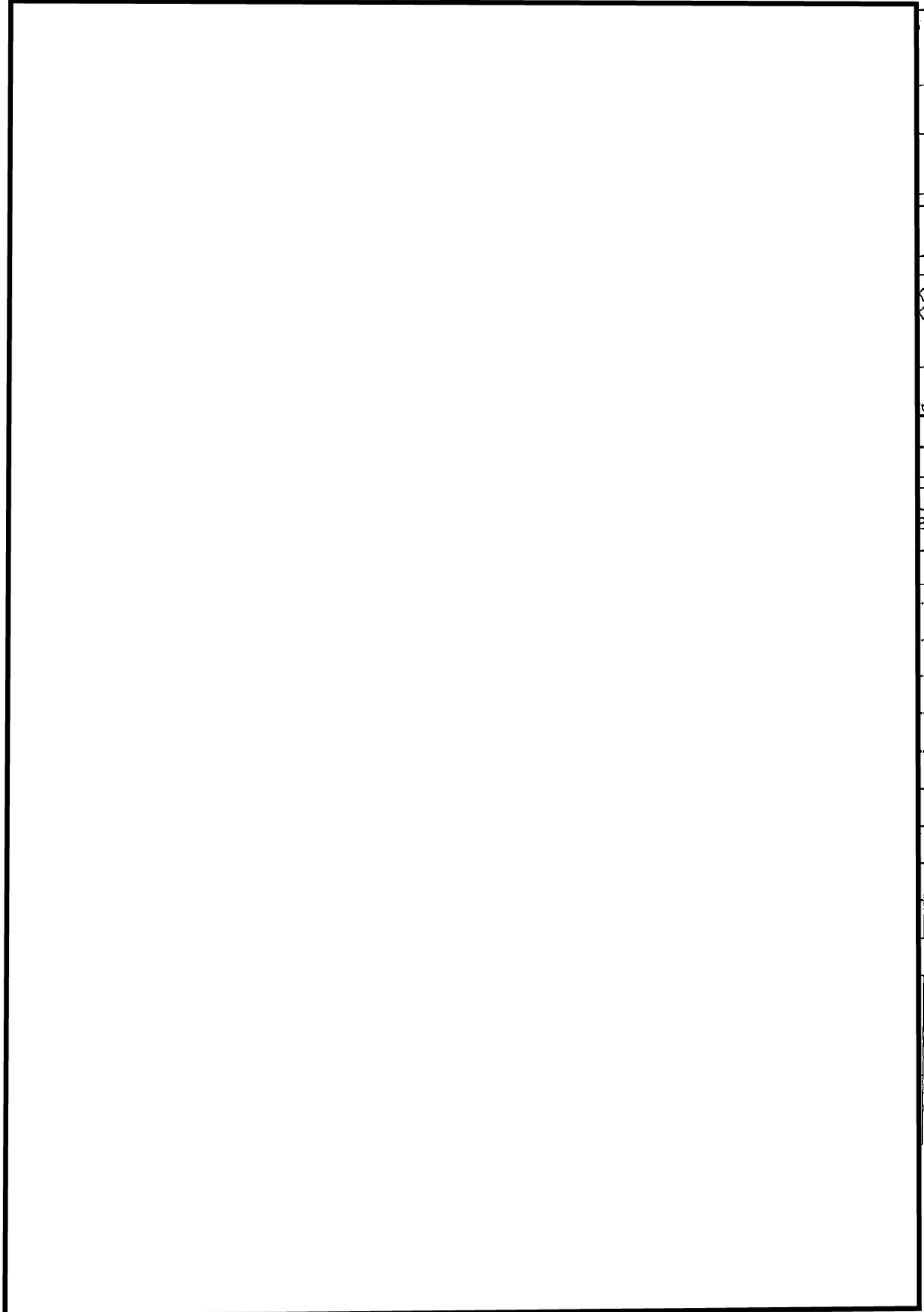


1/23/2003

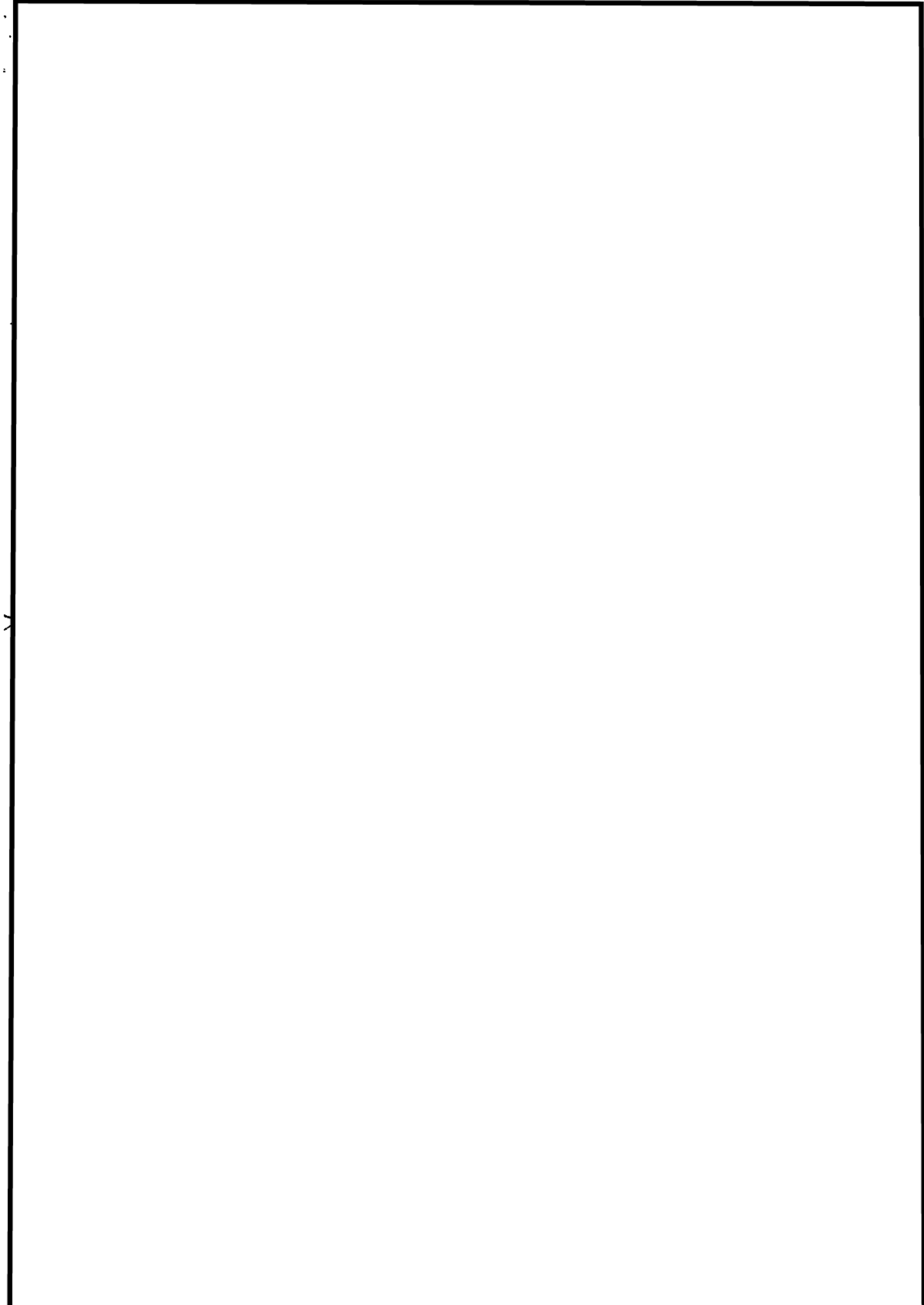
REGURATE

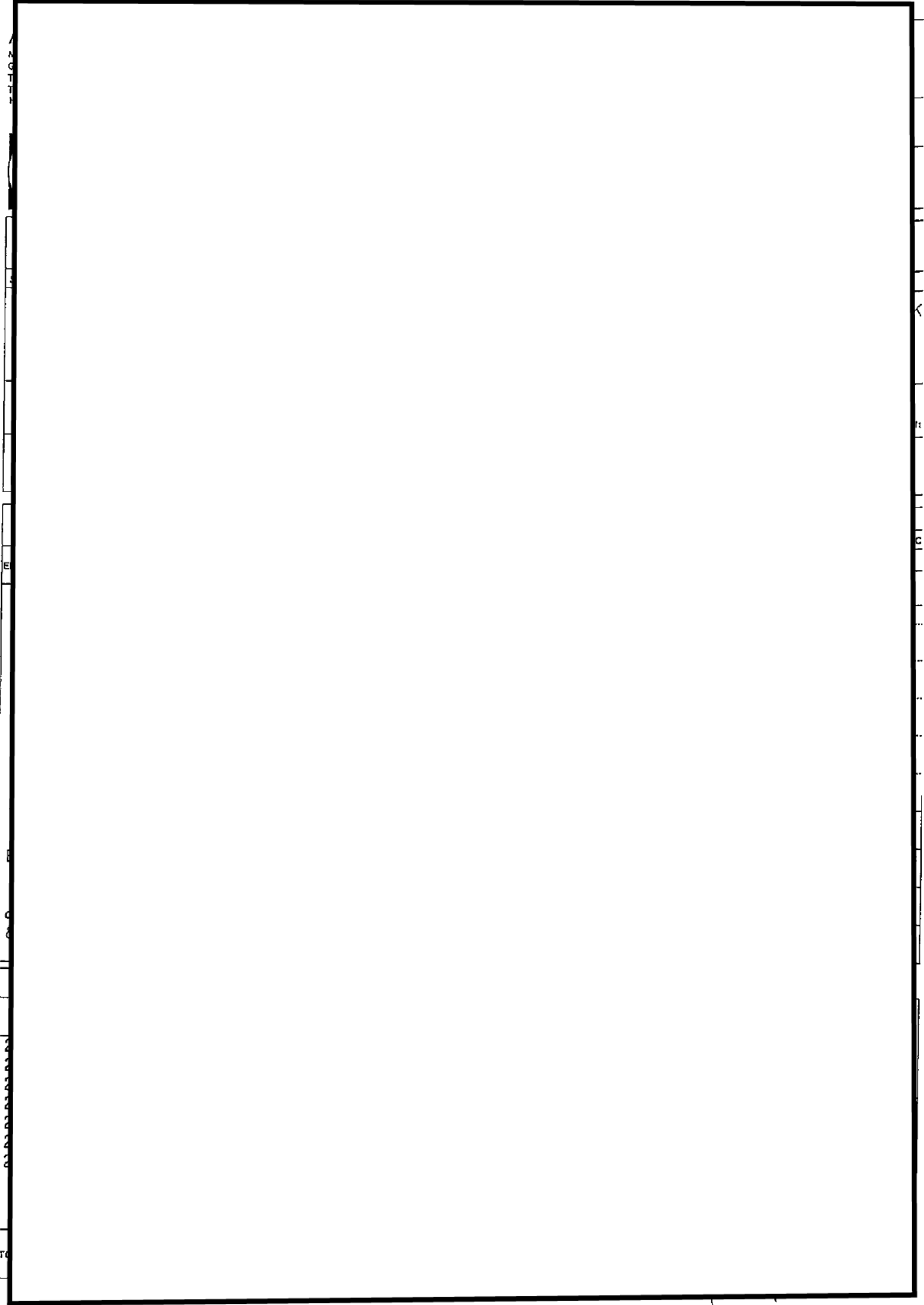
DEPARTAMENTO DE BIENESSON

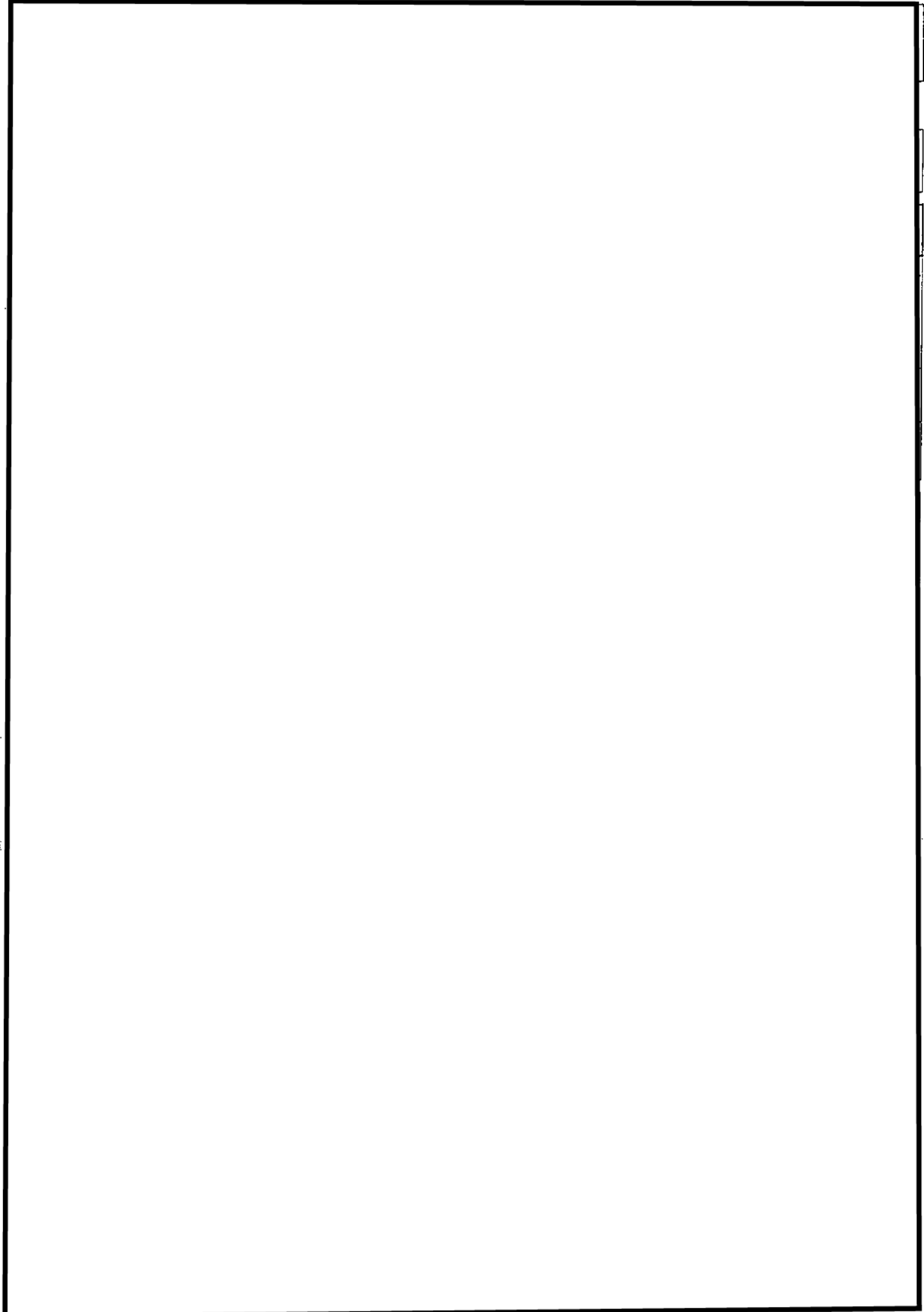
DALDAM SA

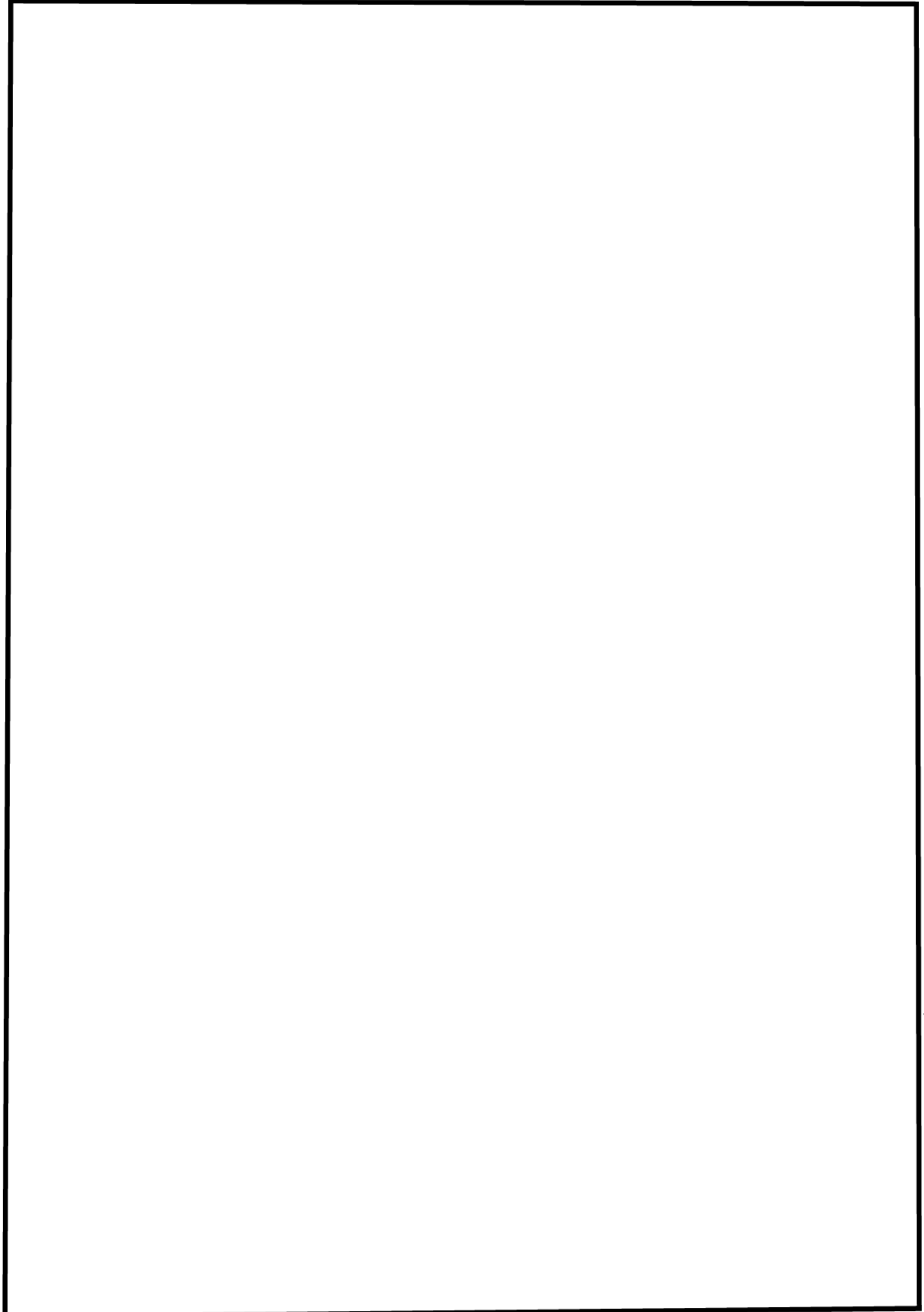


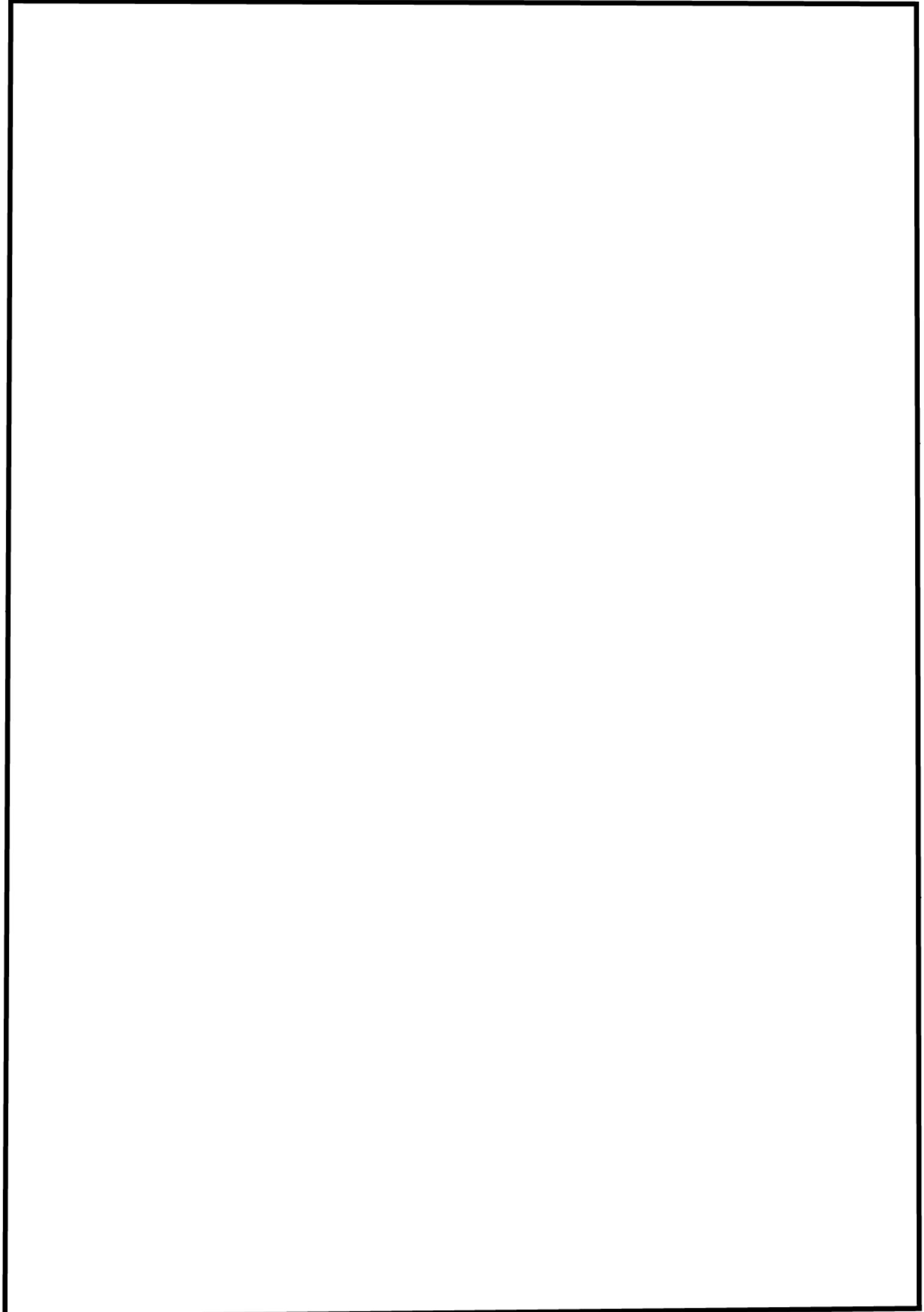


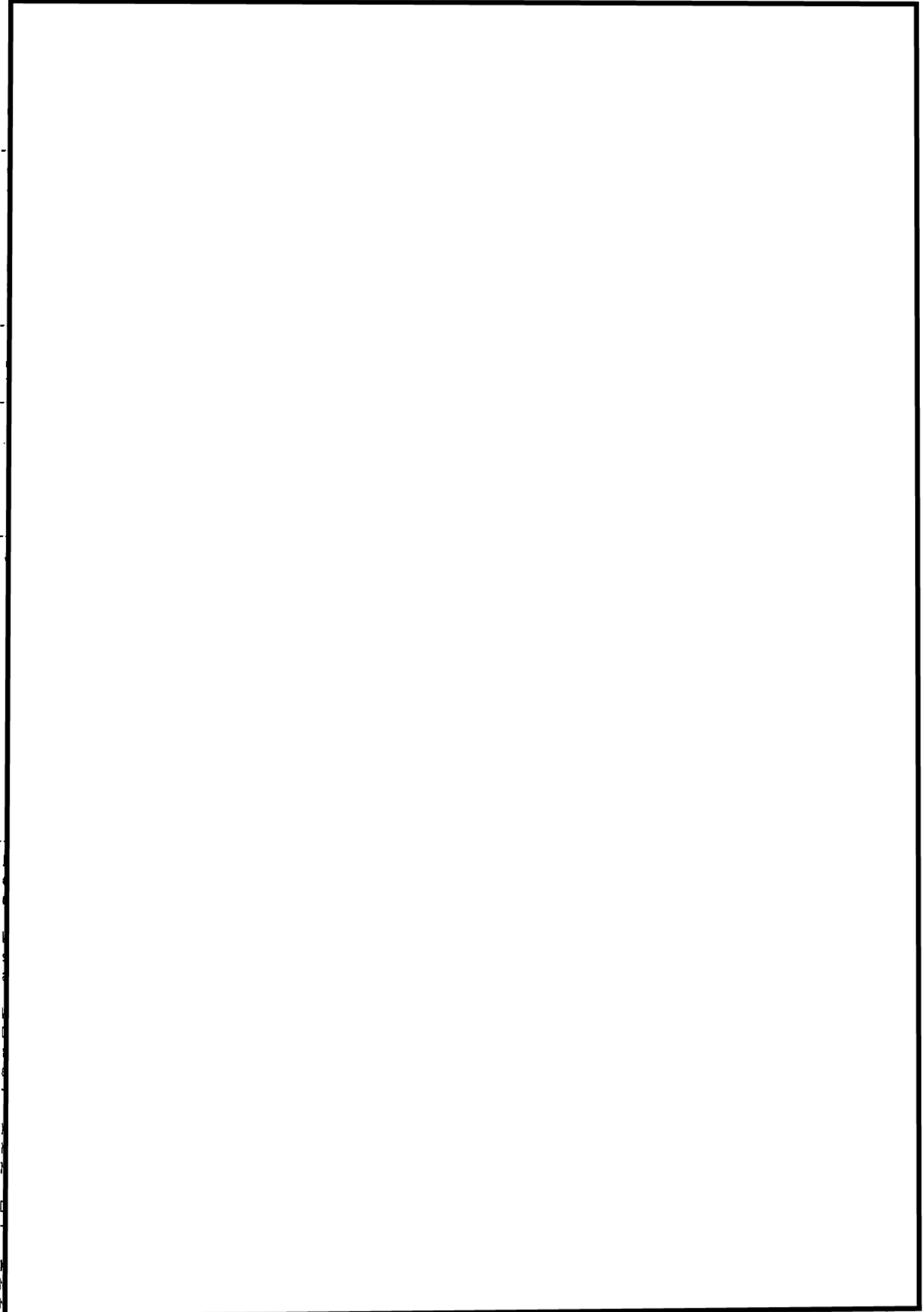


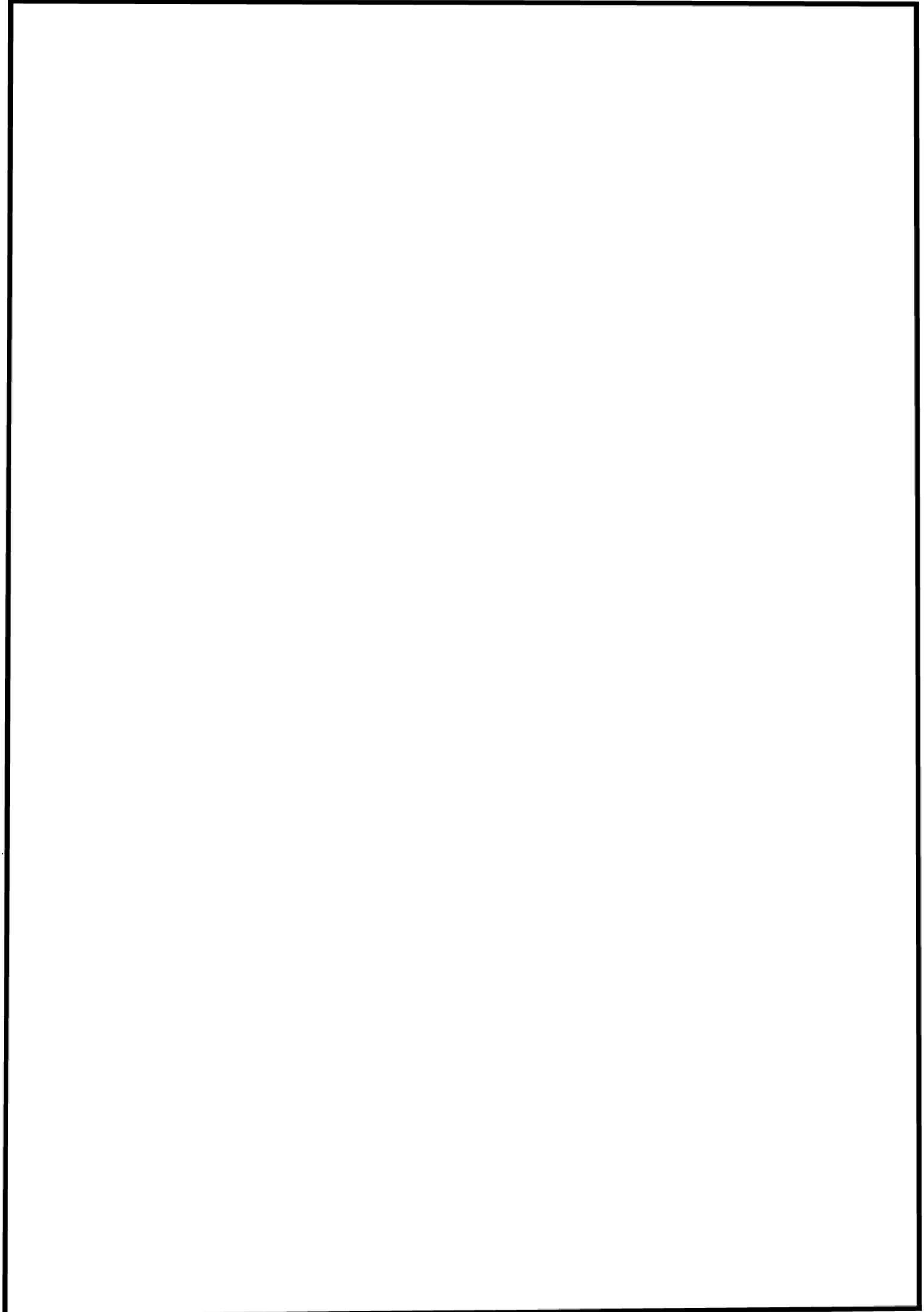


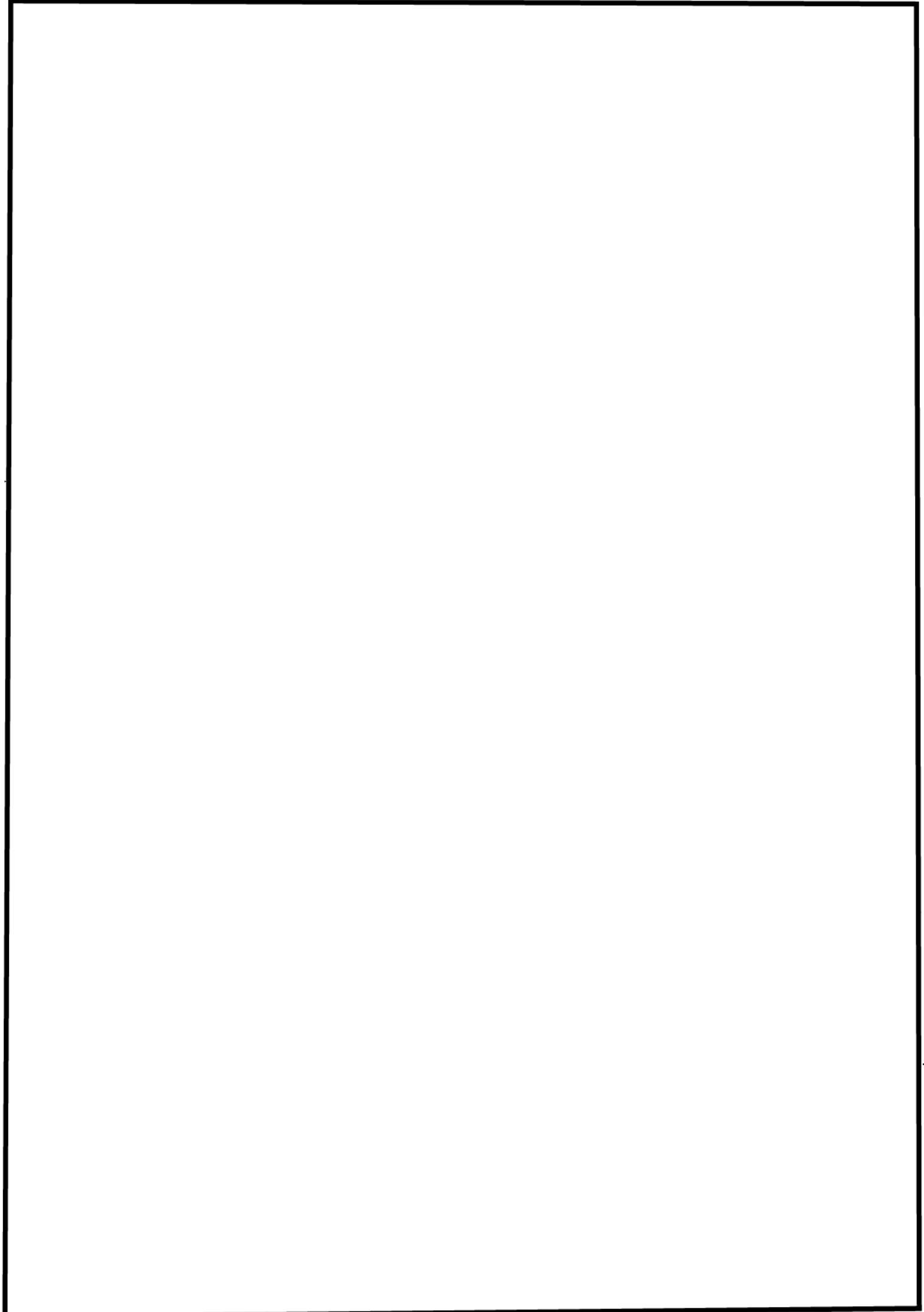


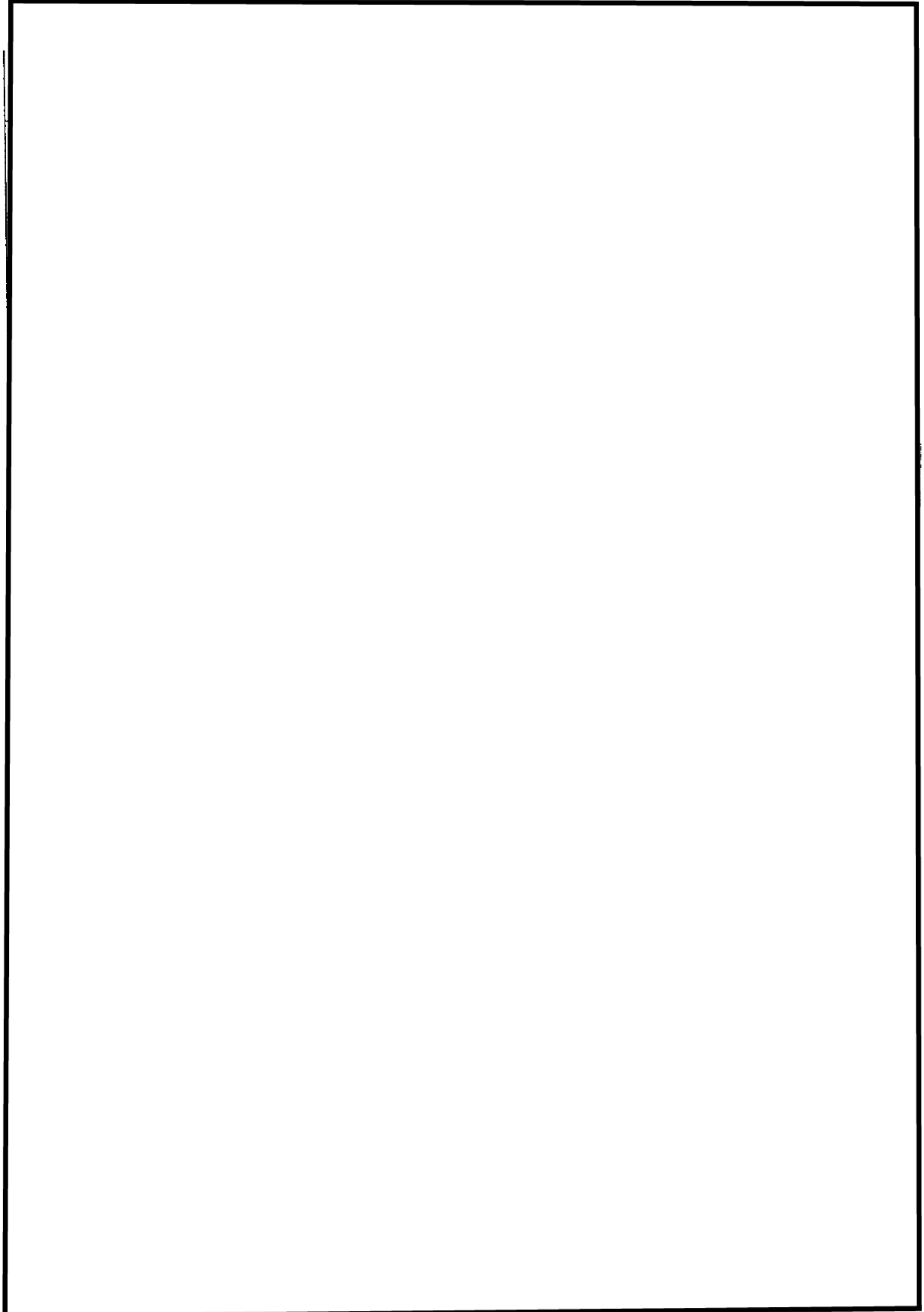


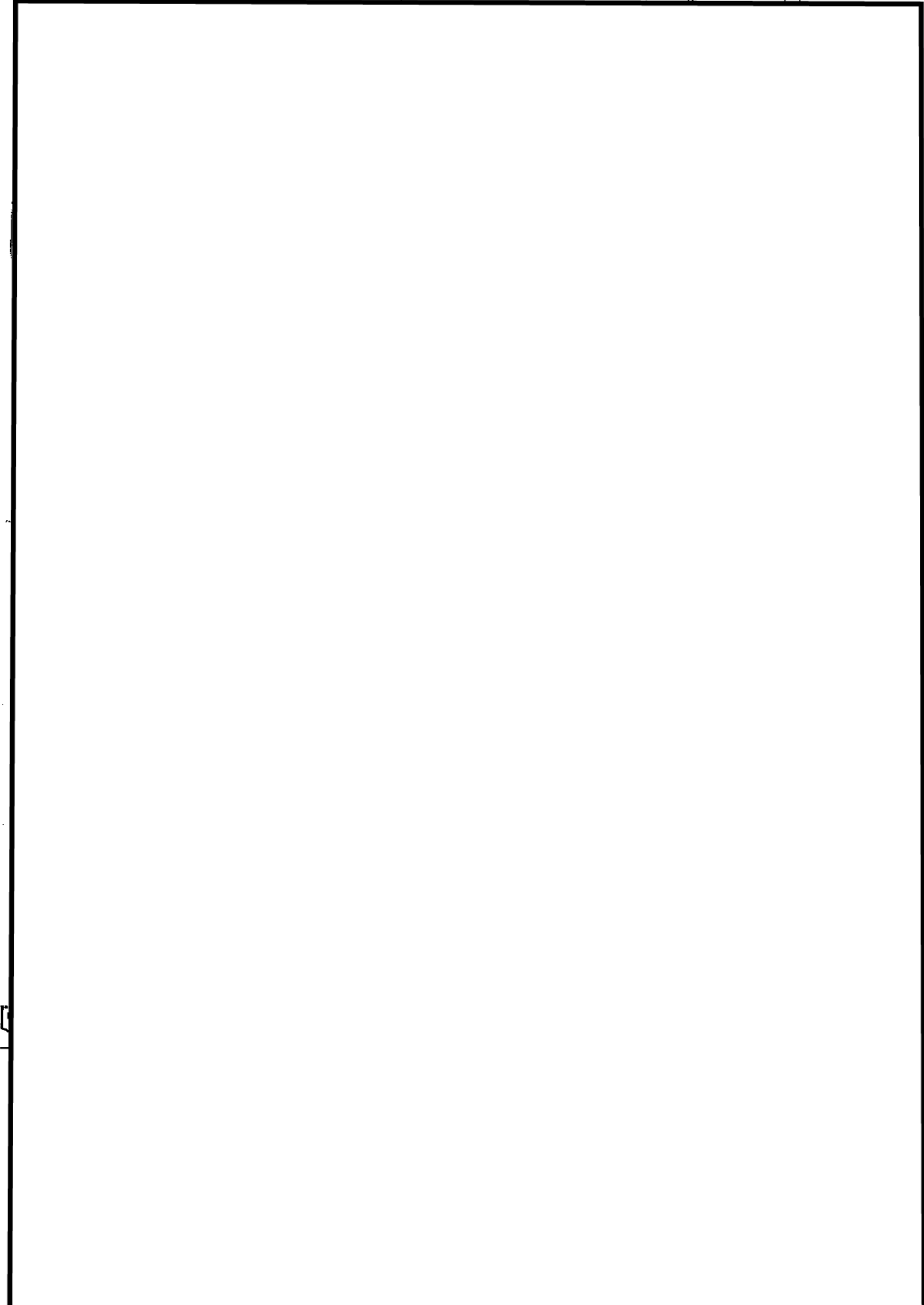


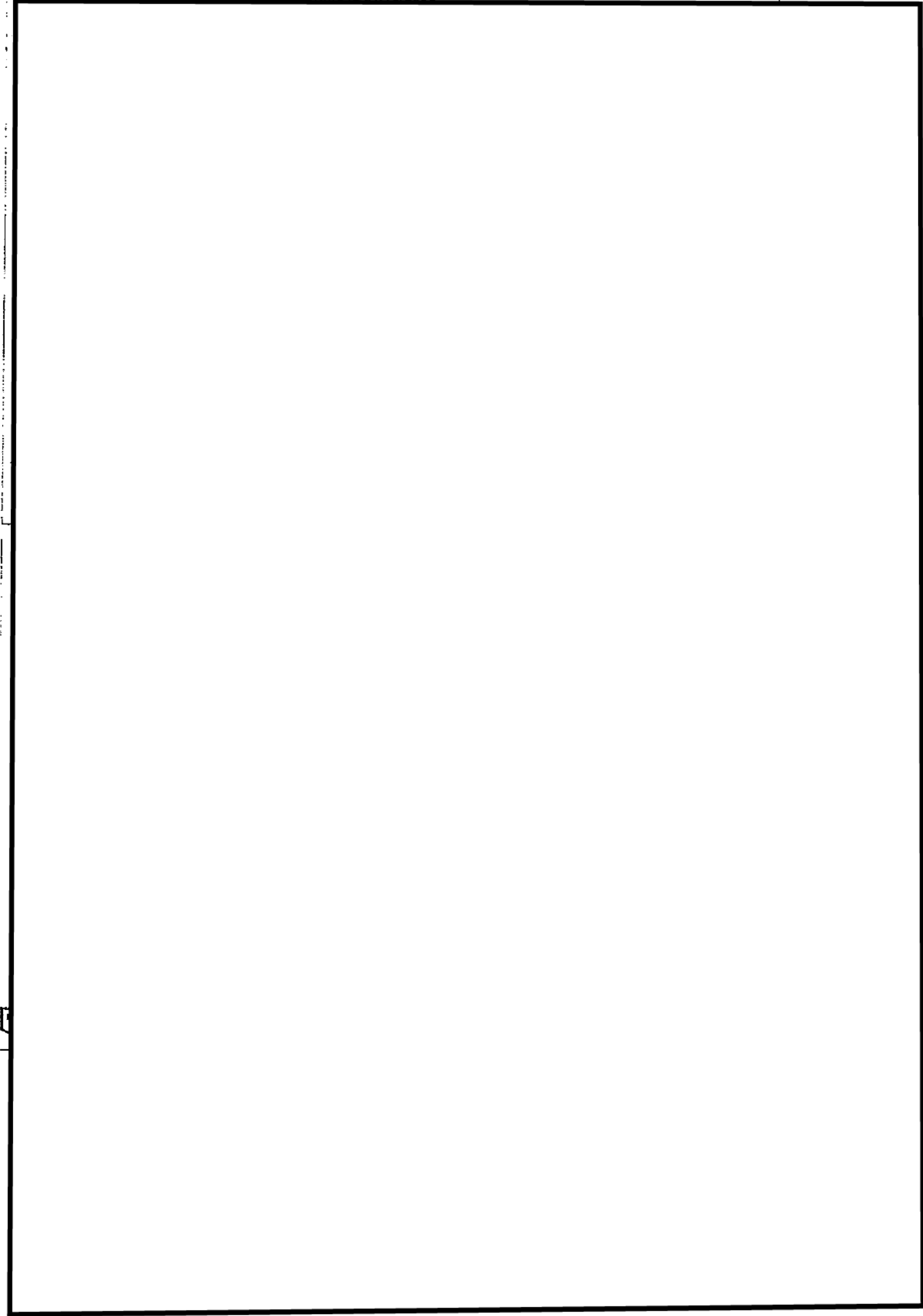


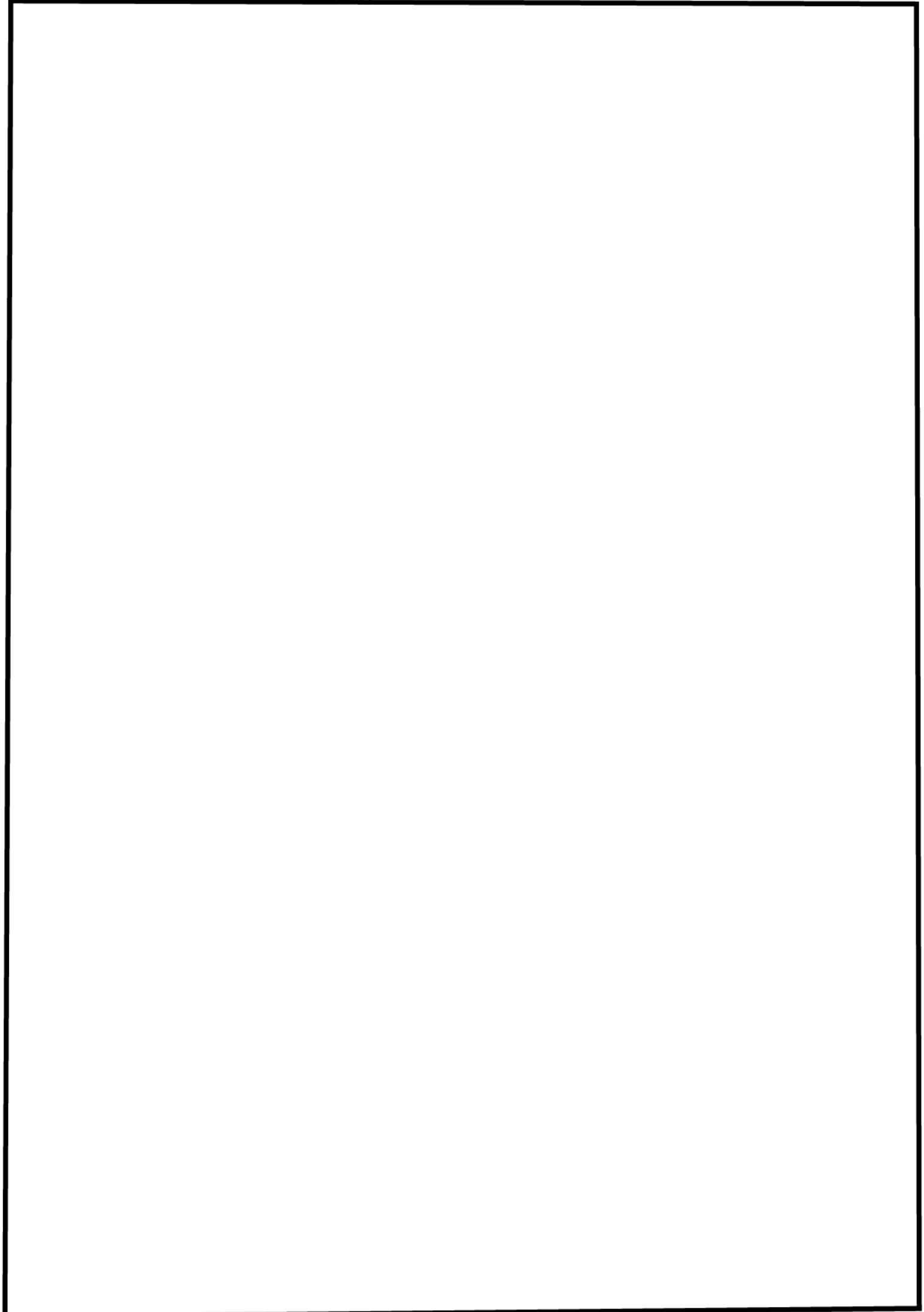


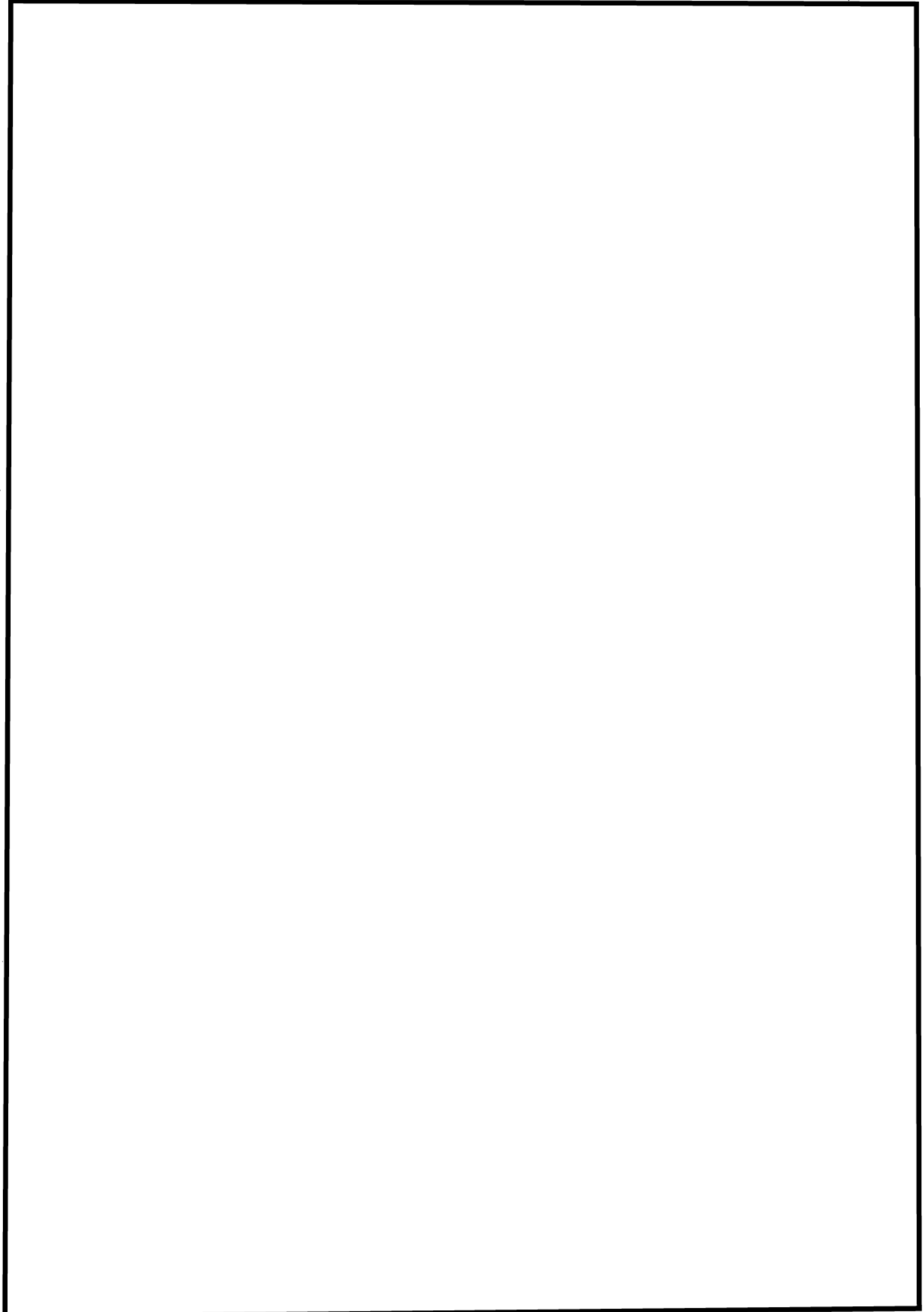


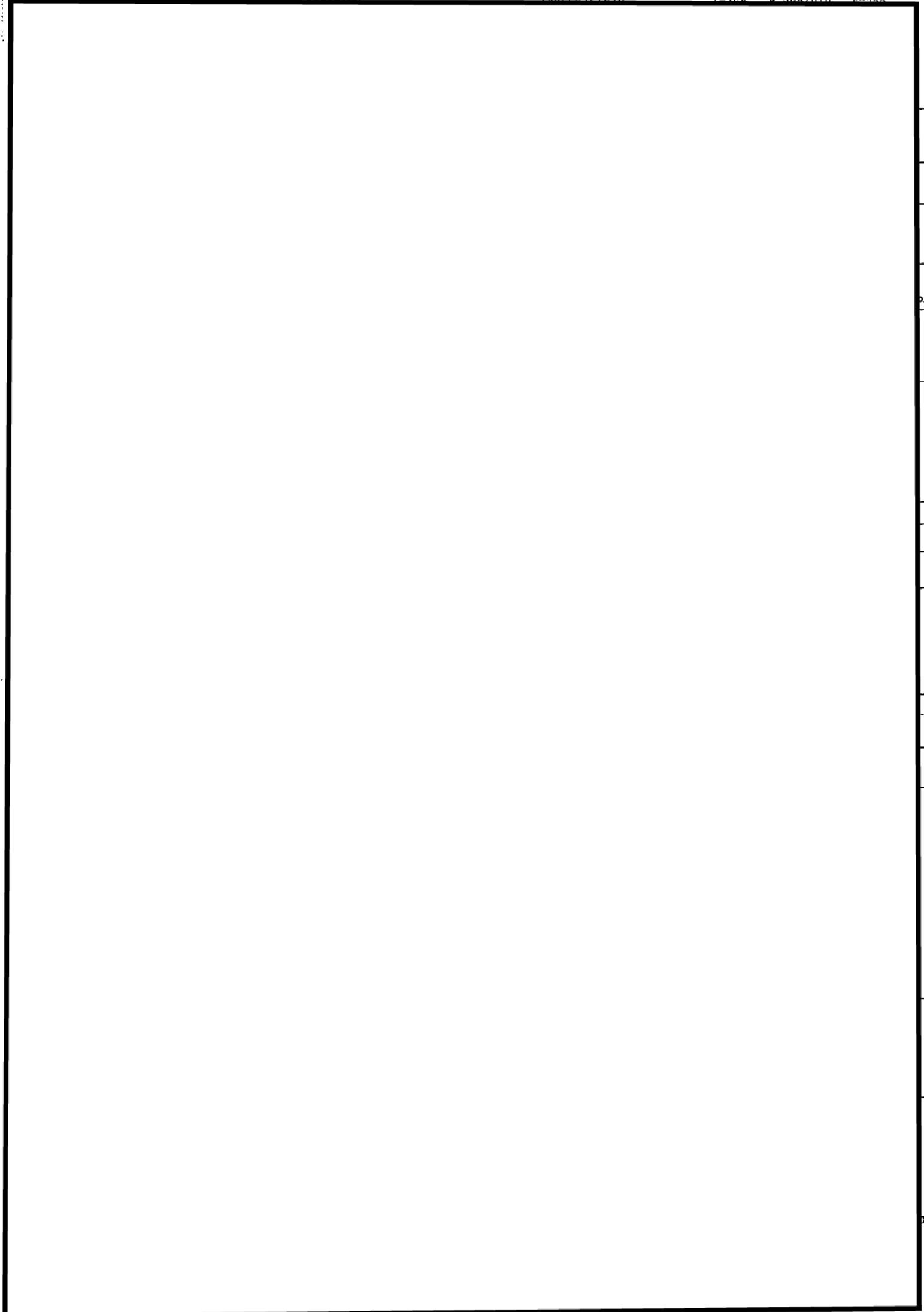


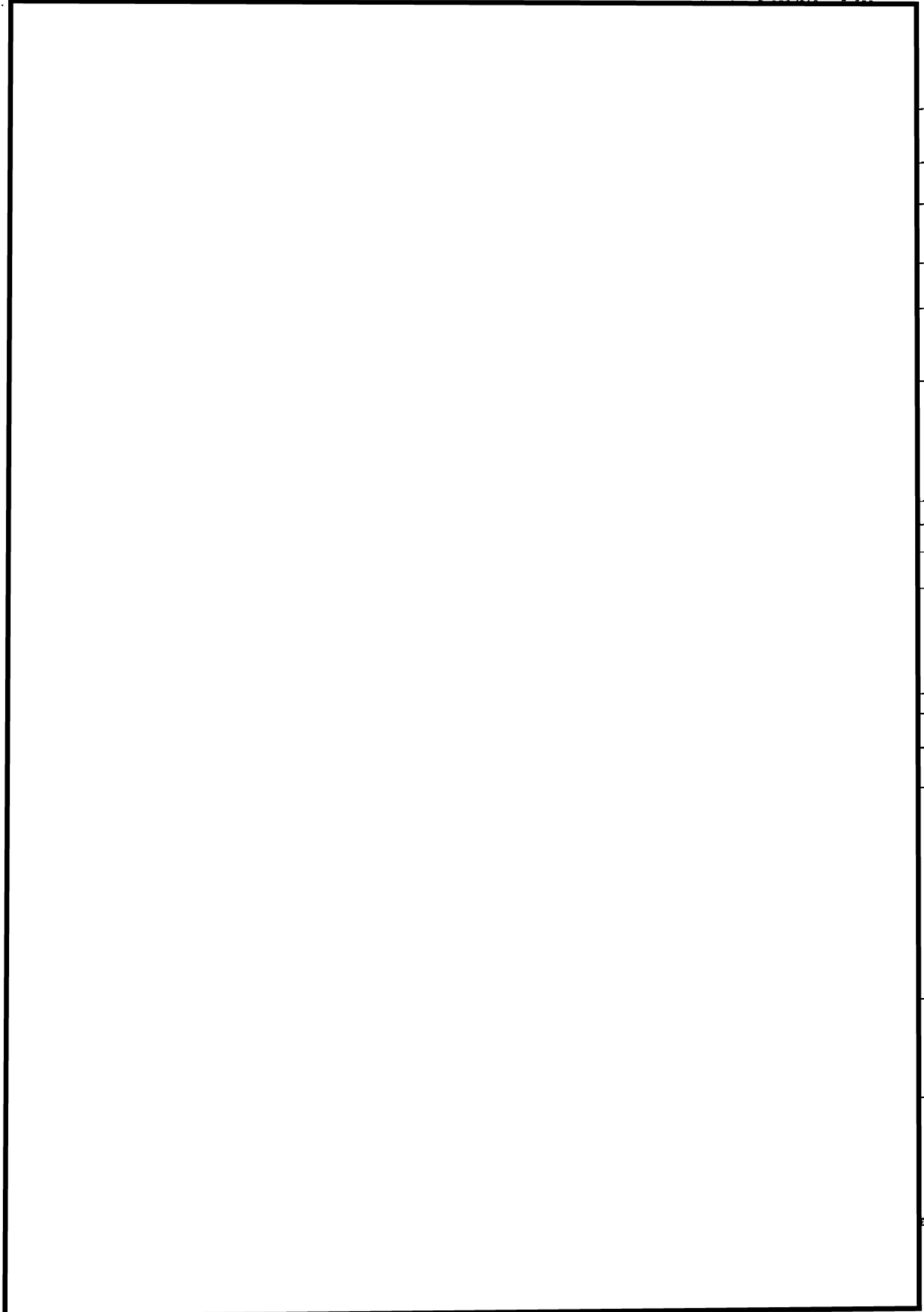


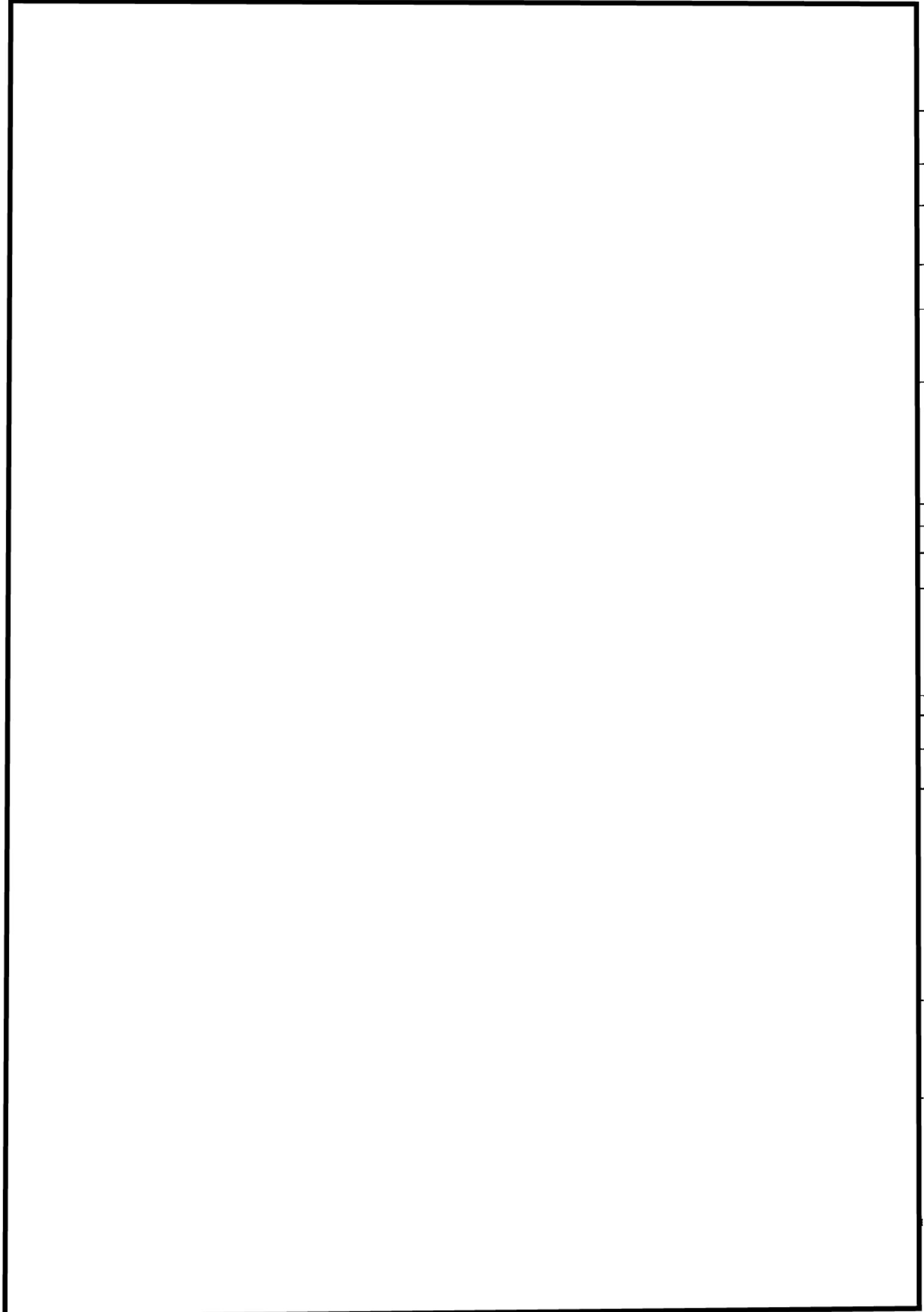


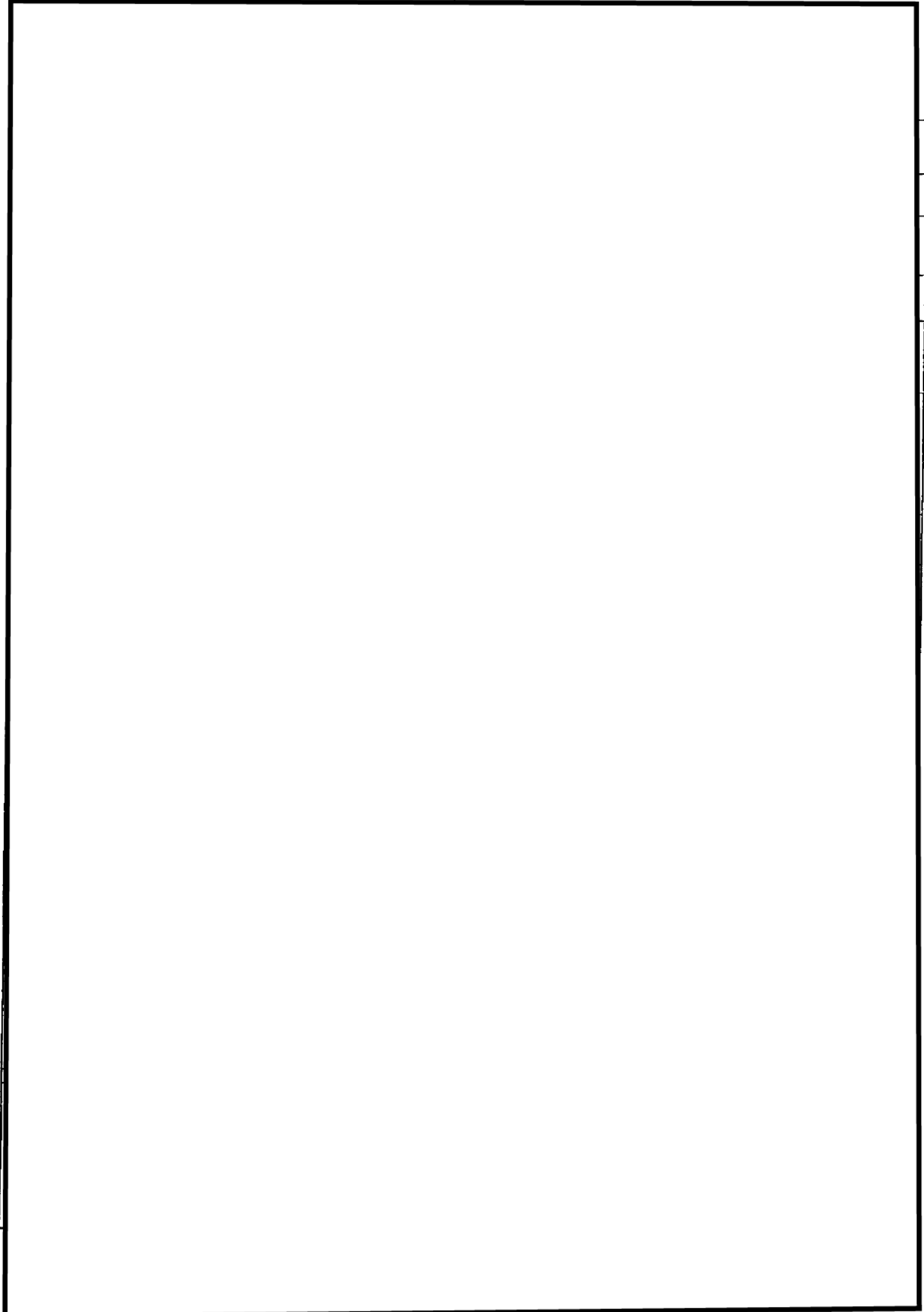


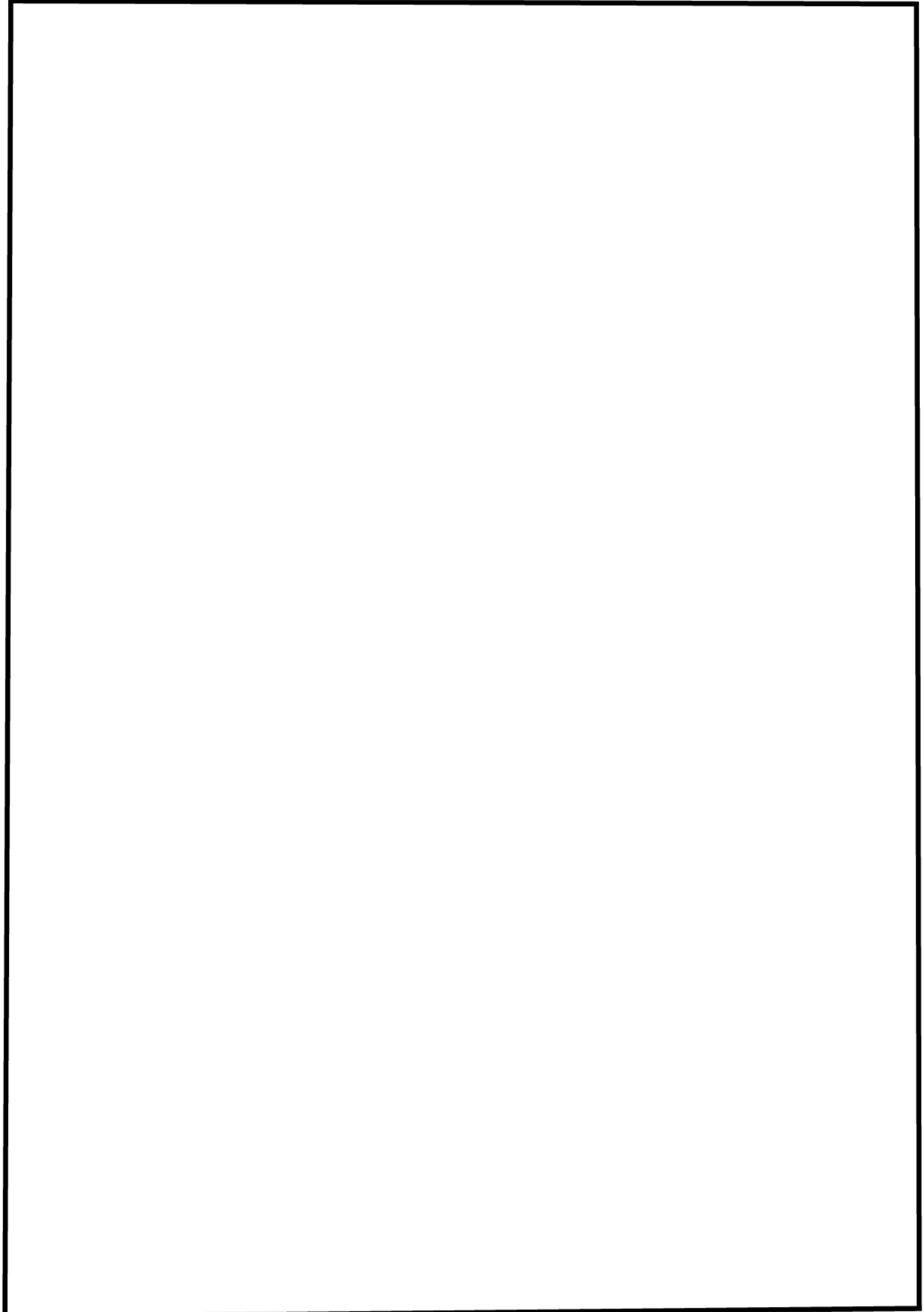


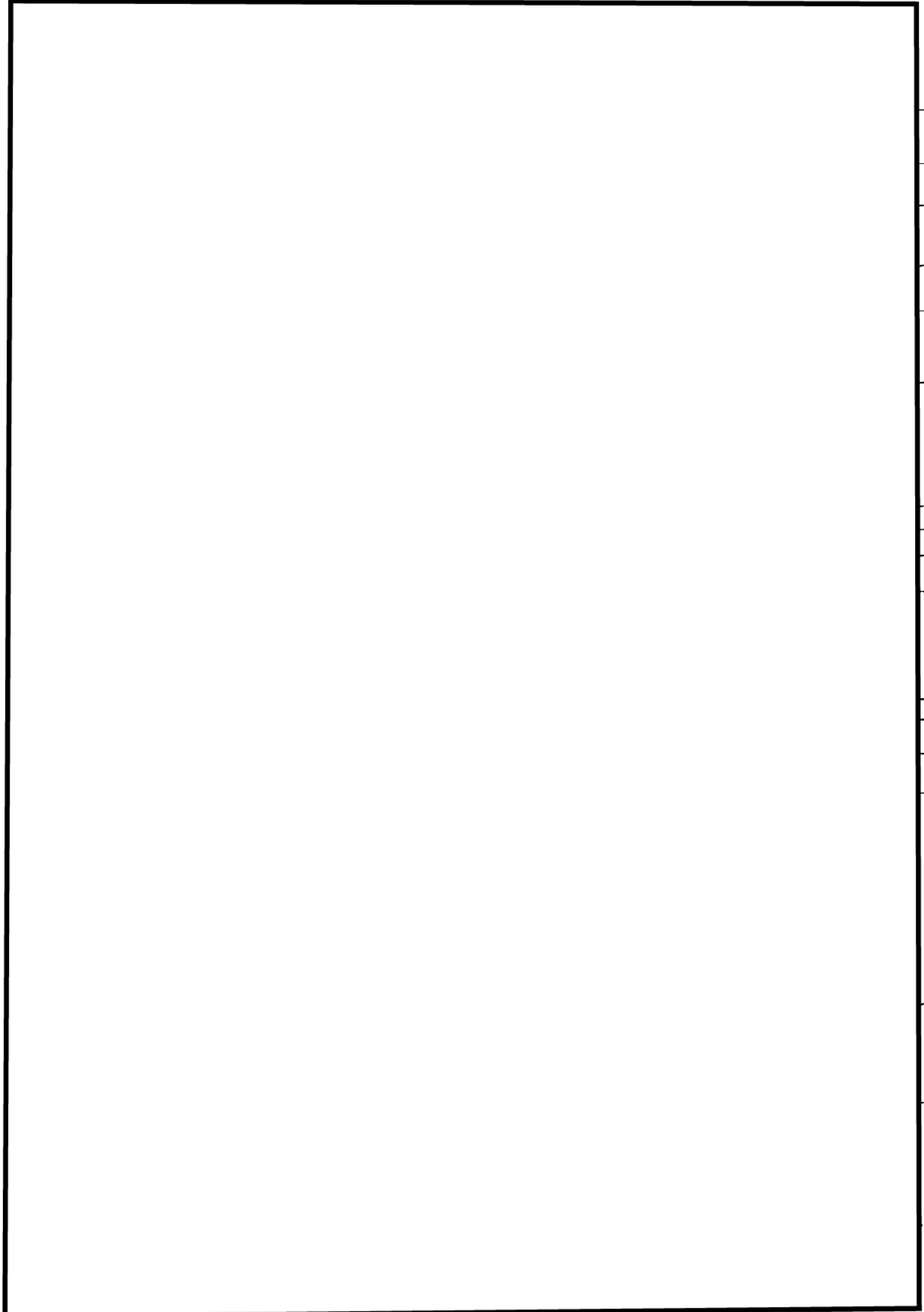


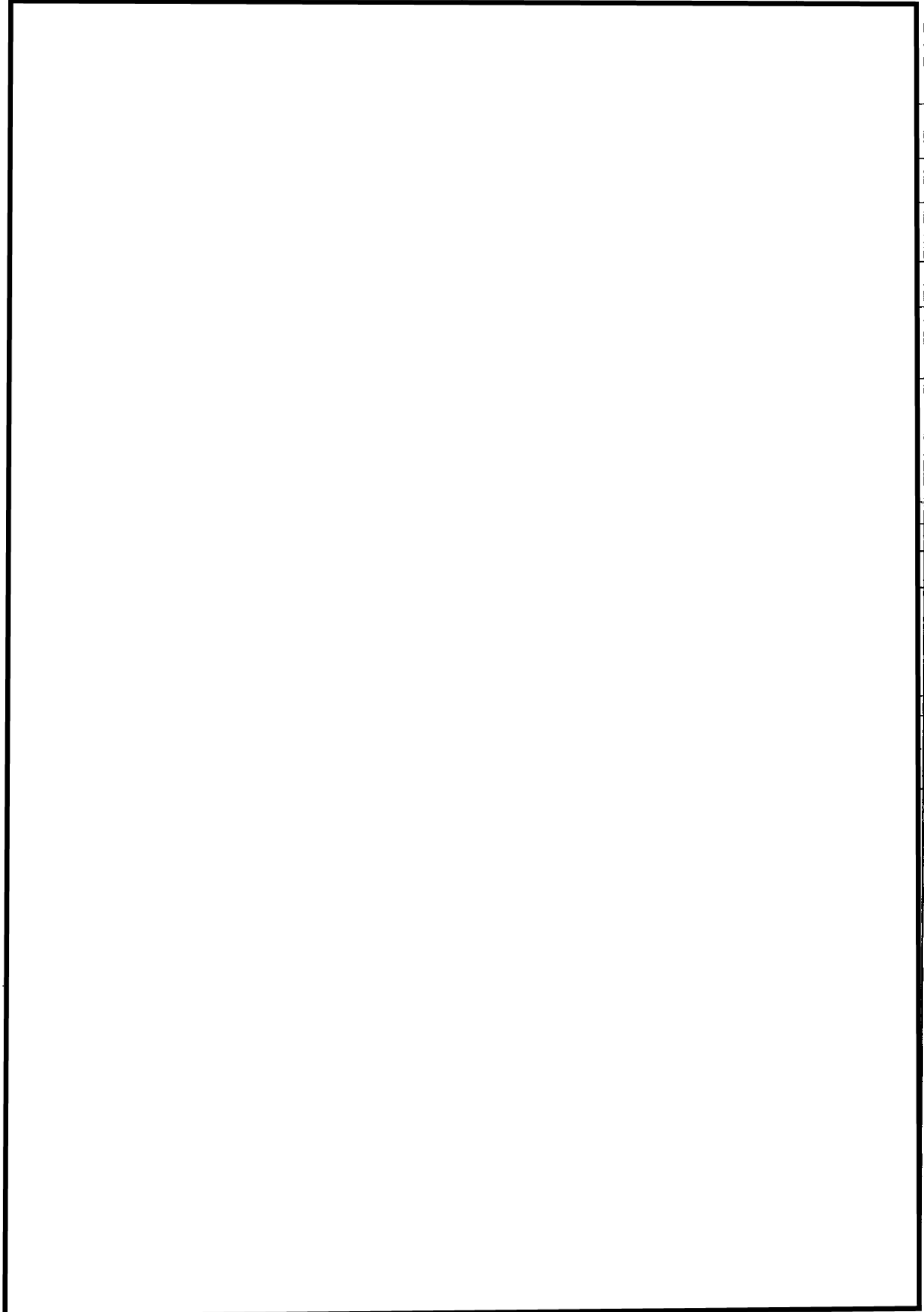


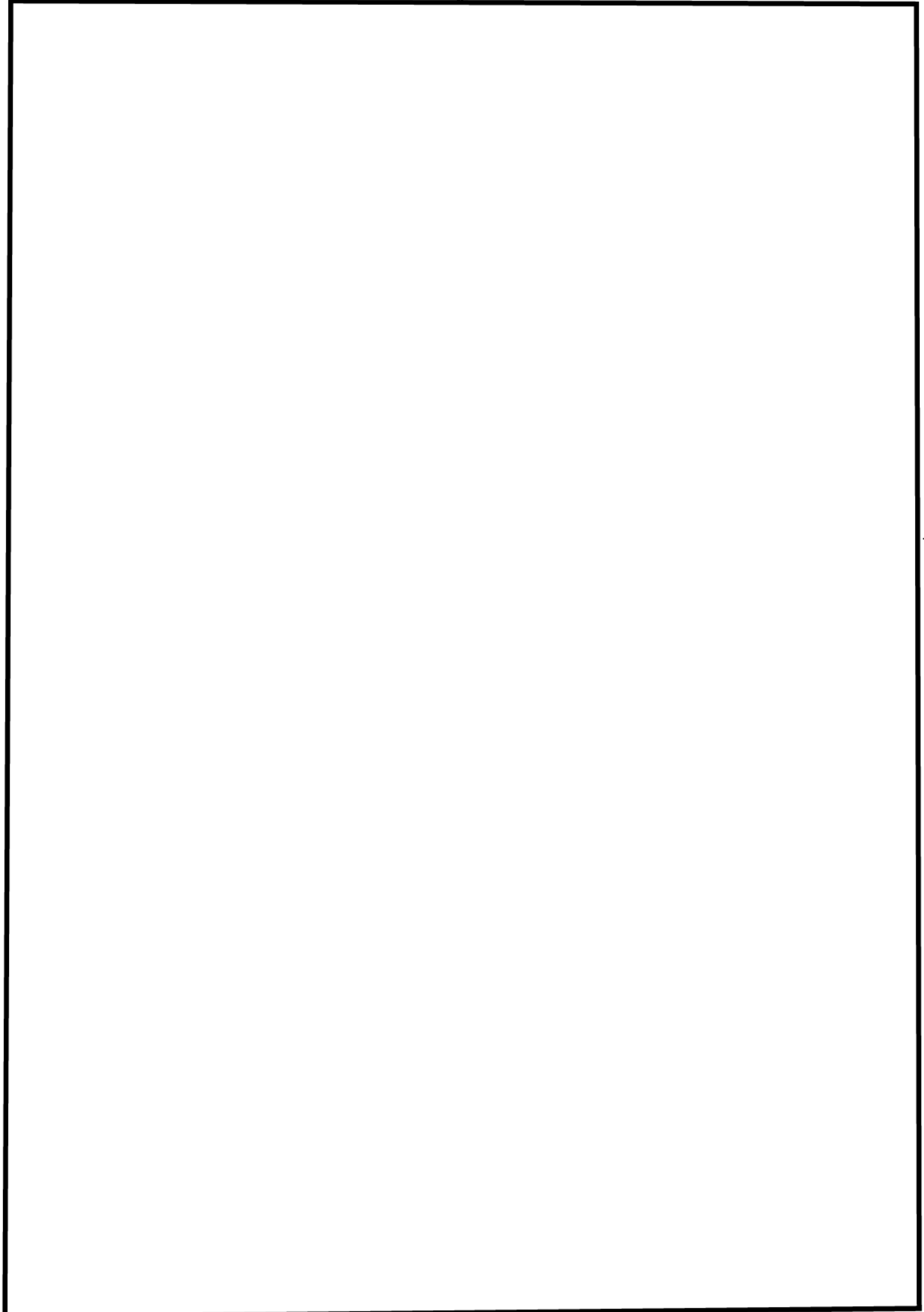


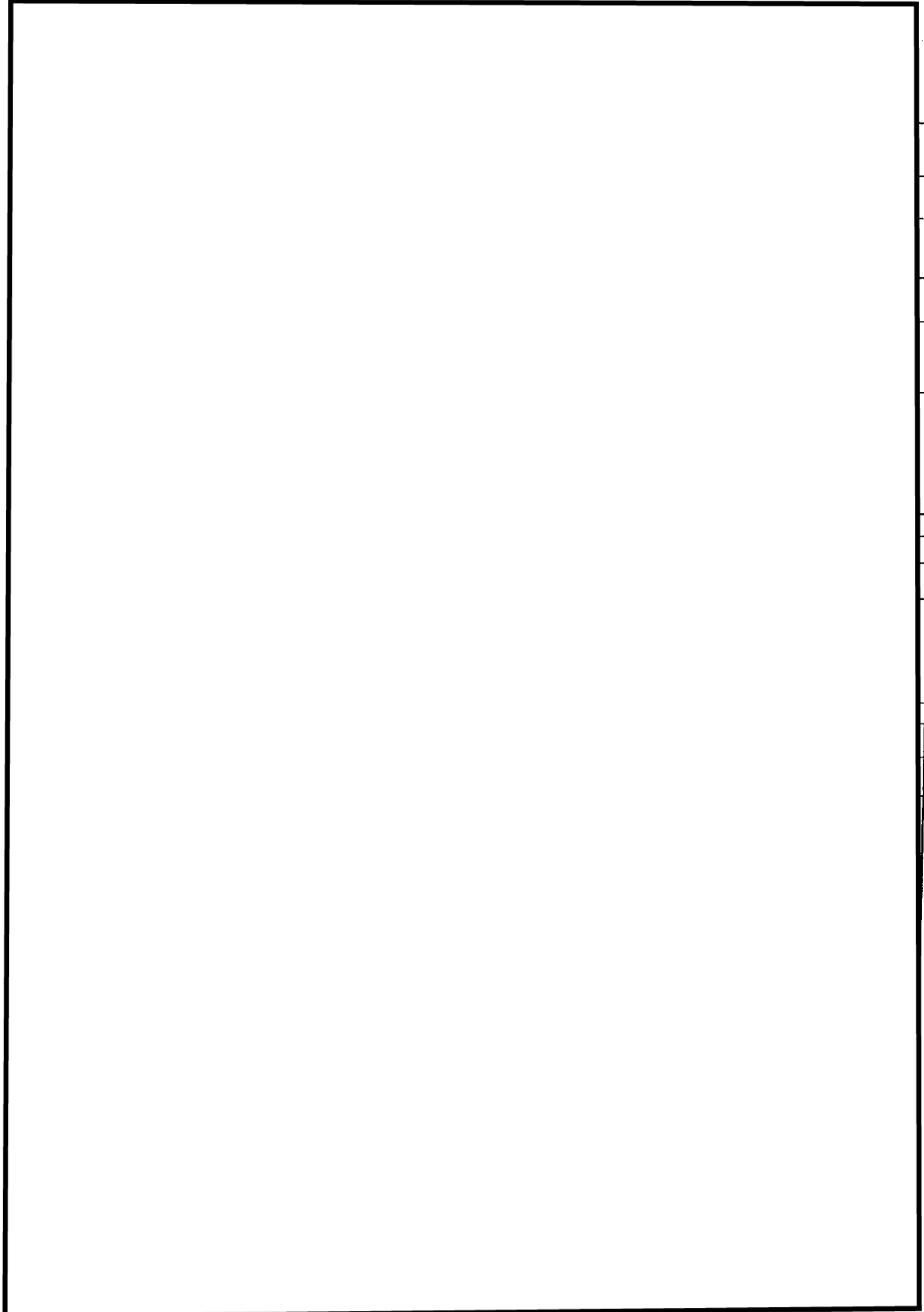


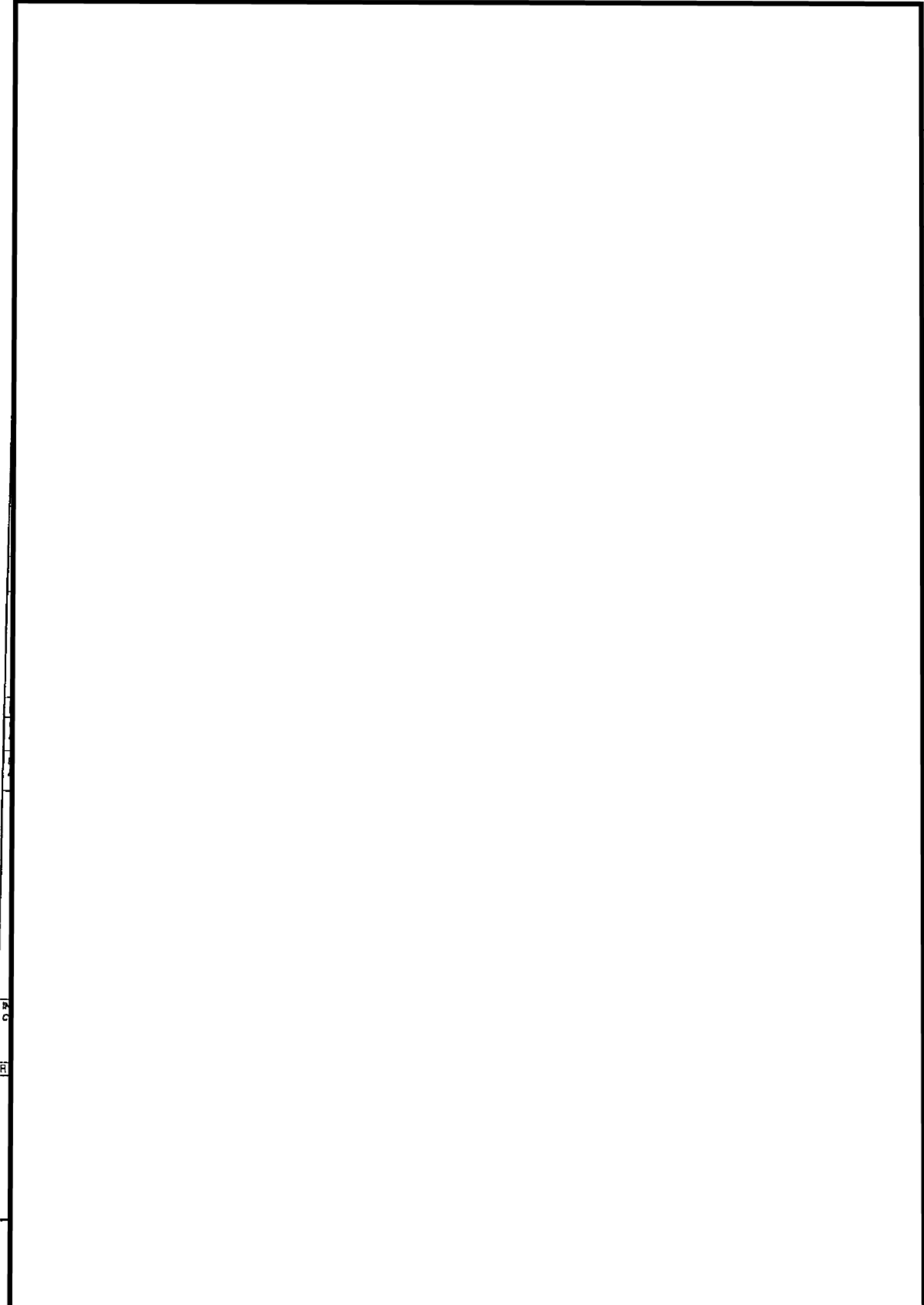








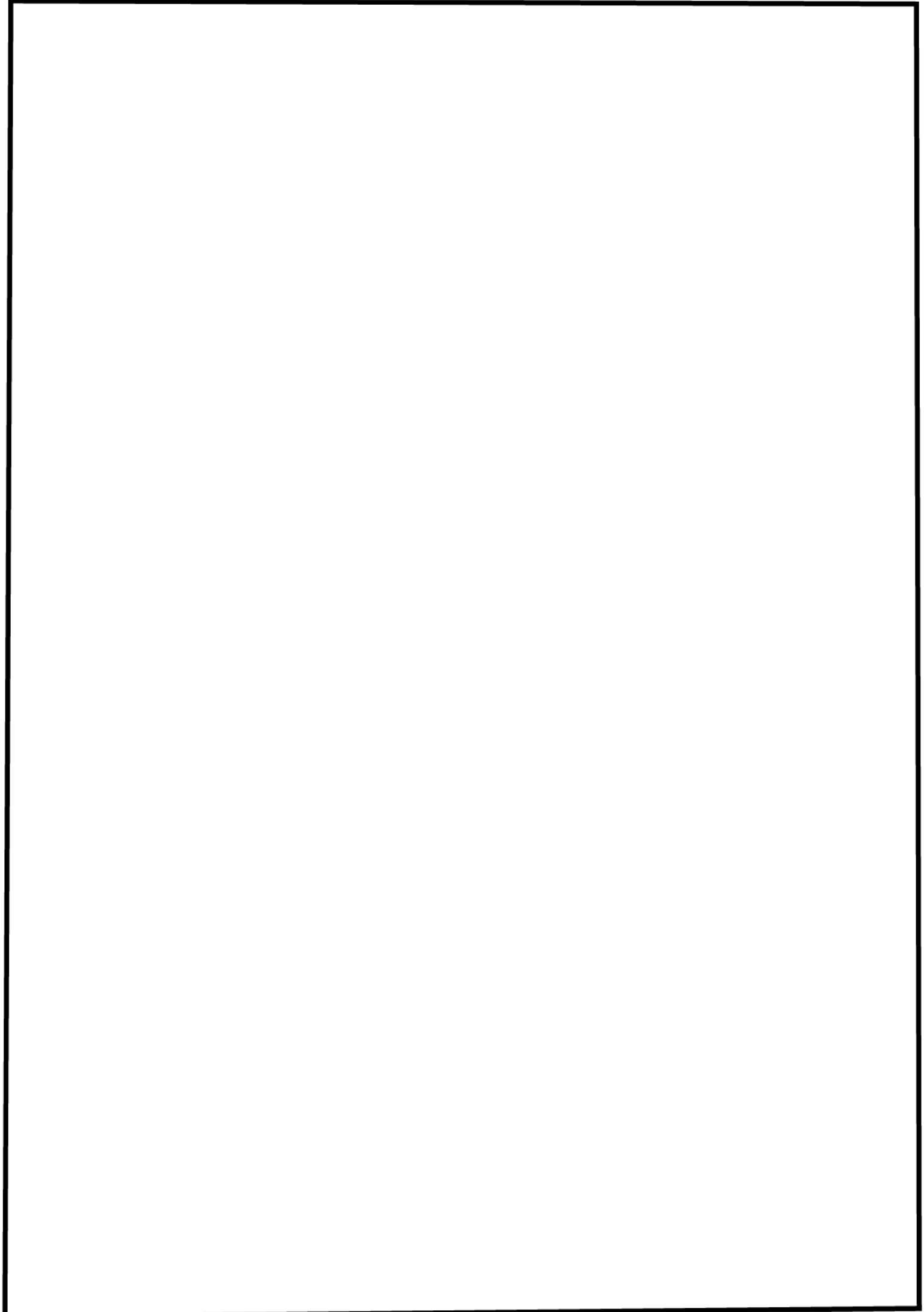


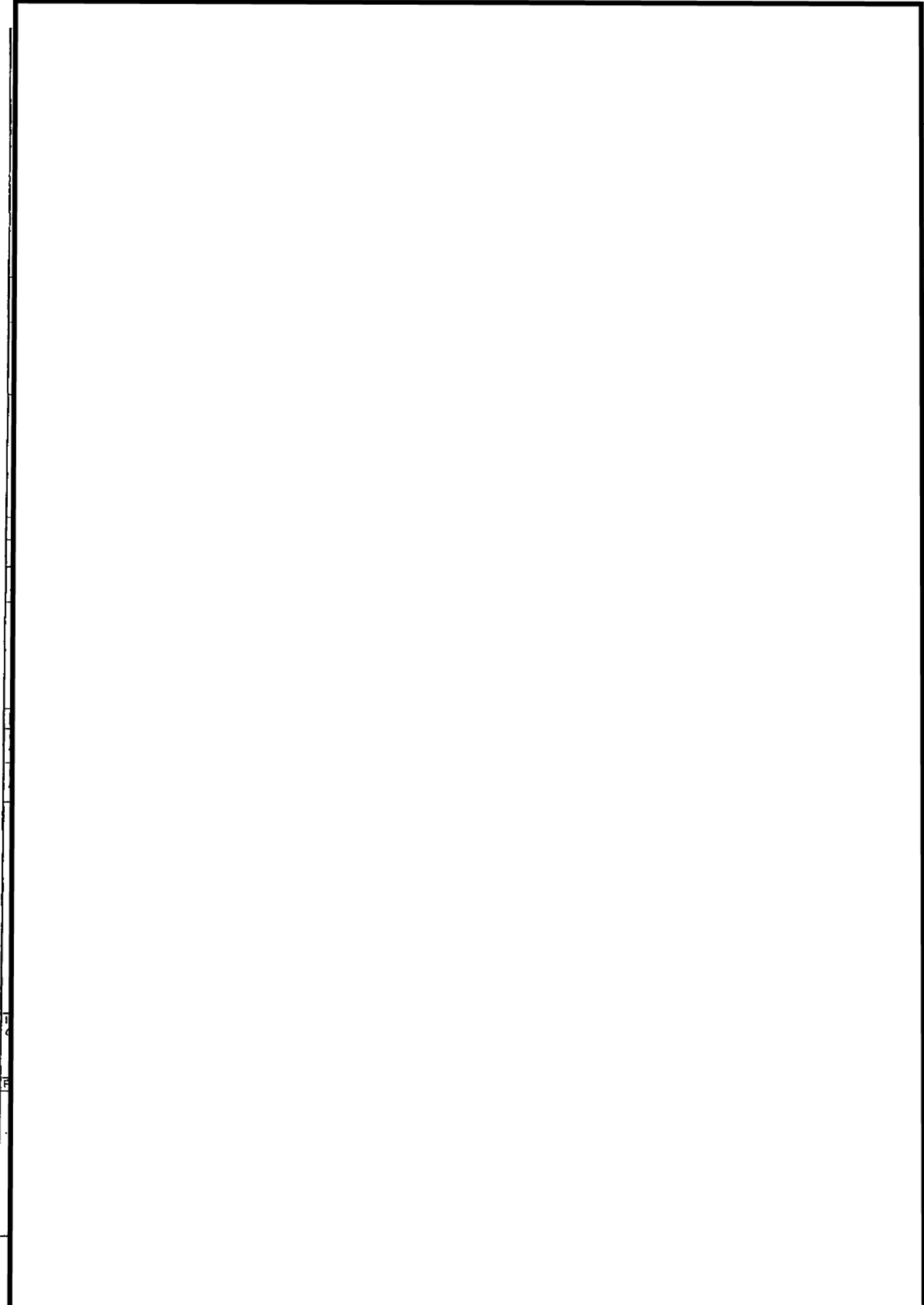


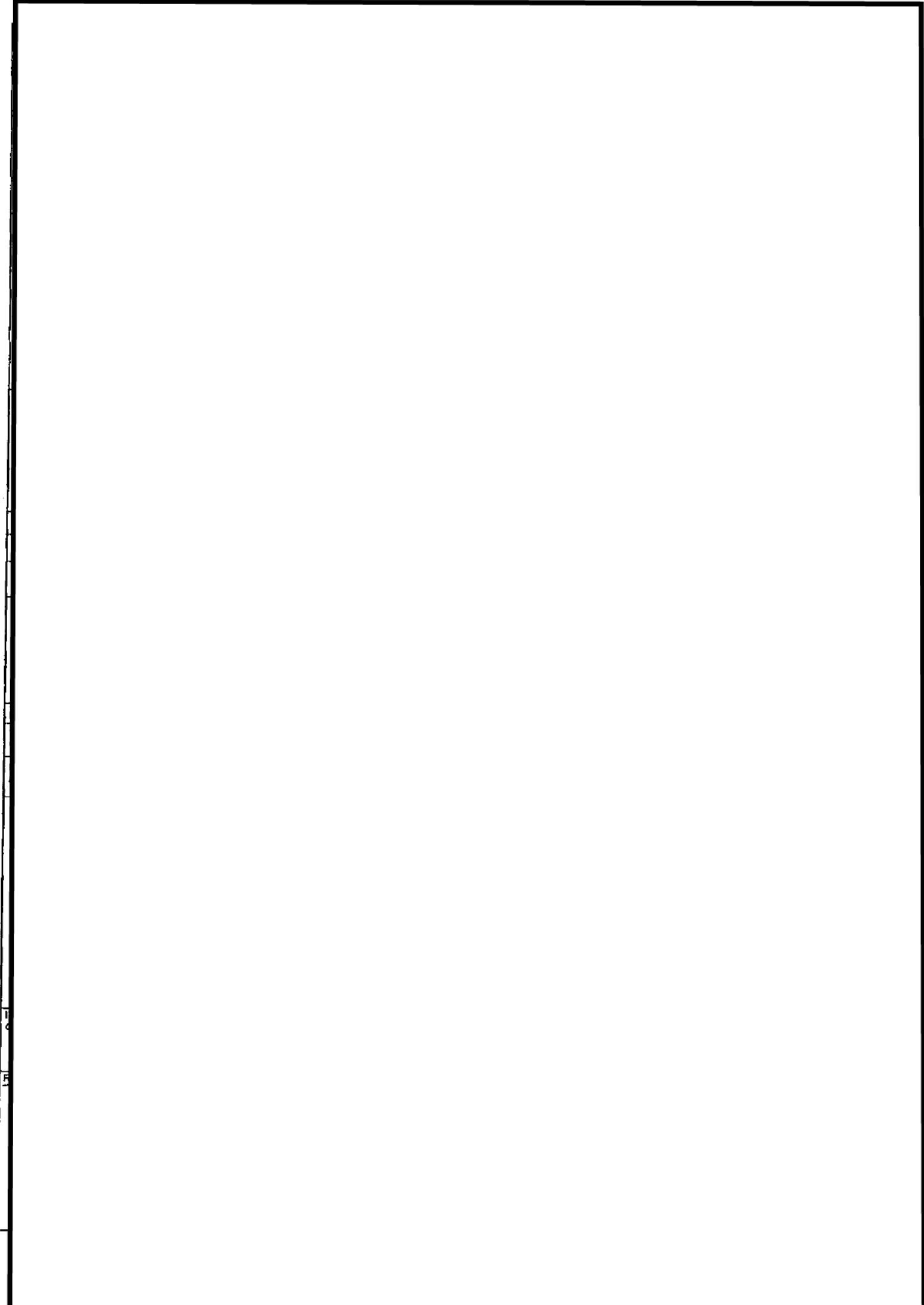
45

10

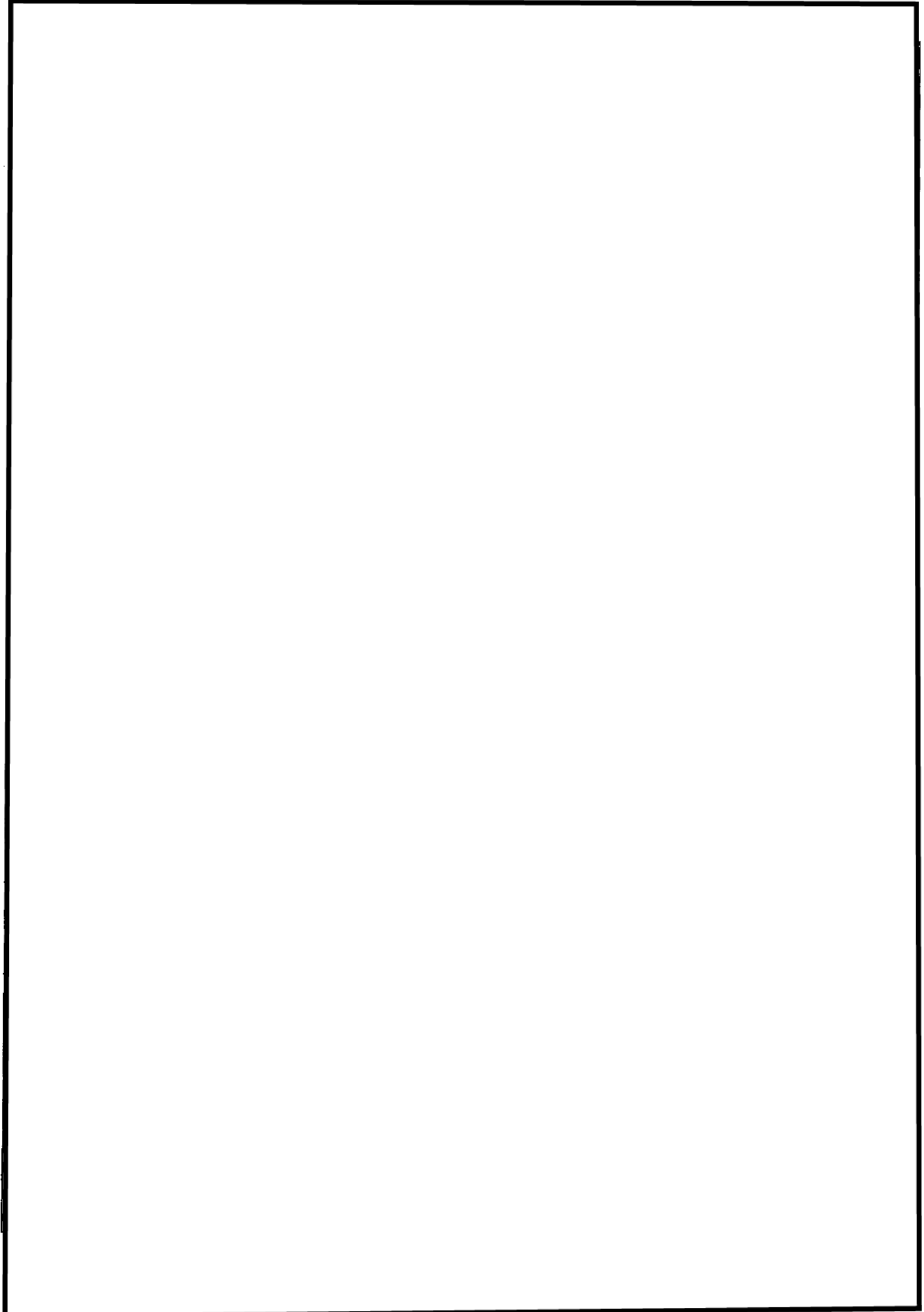
1

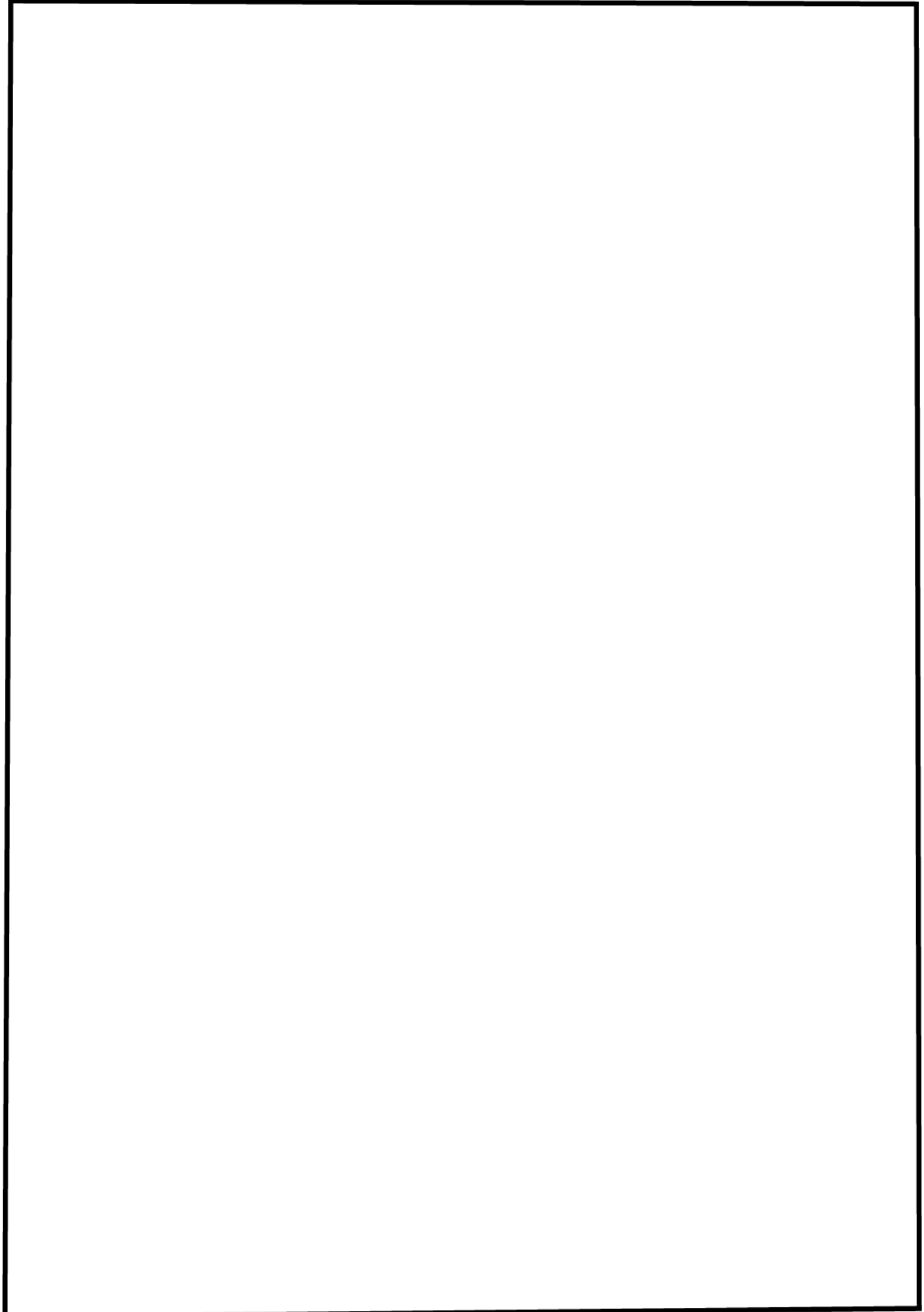


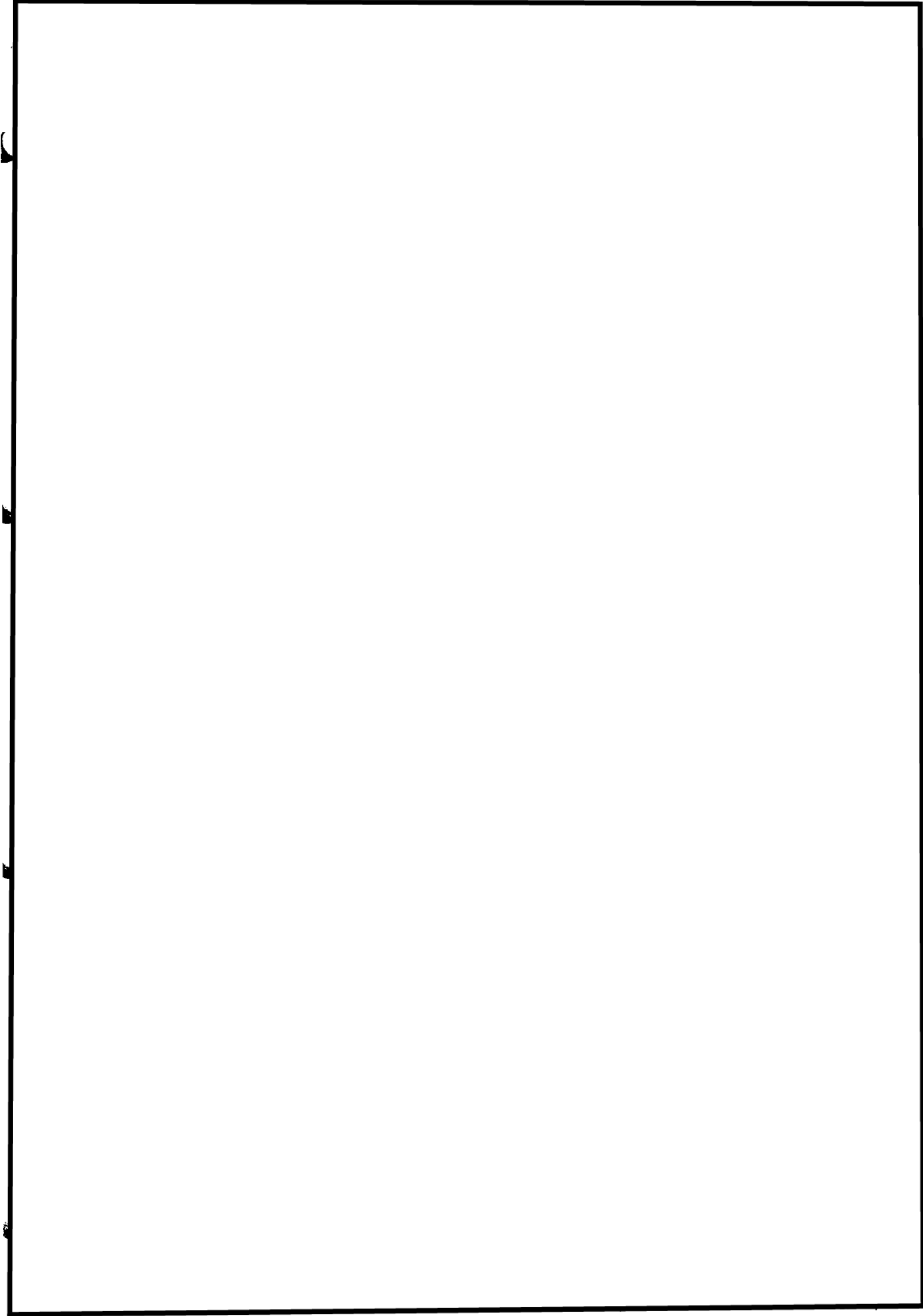


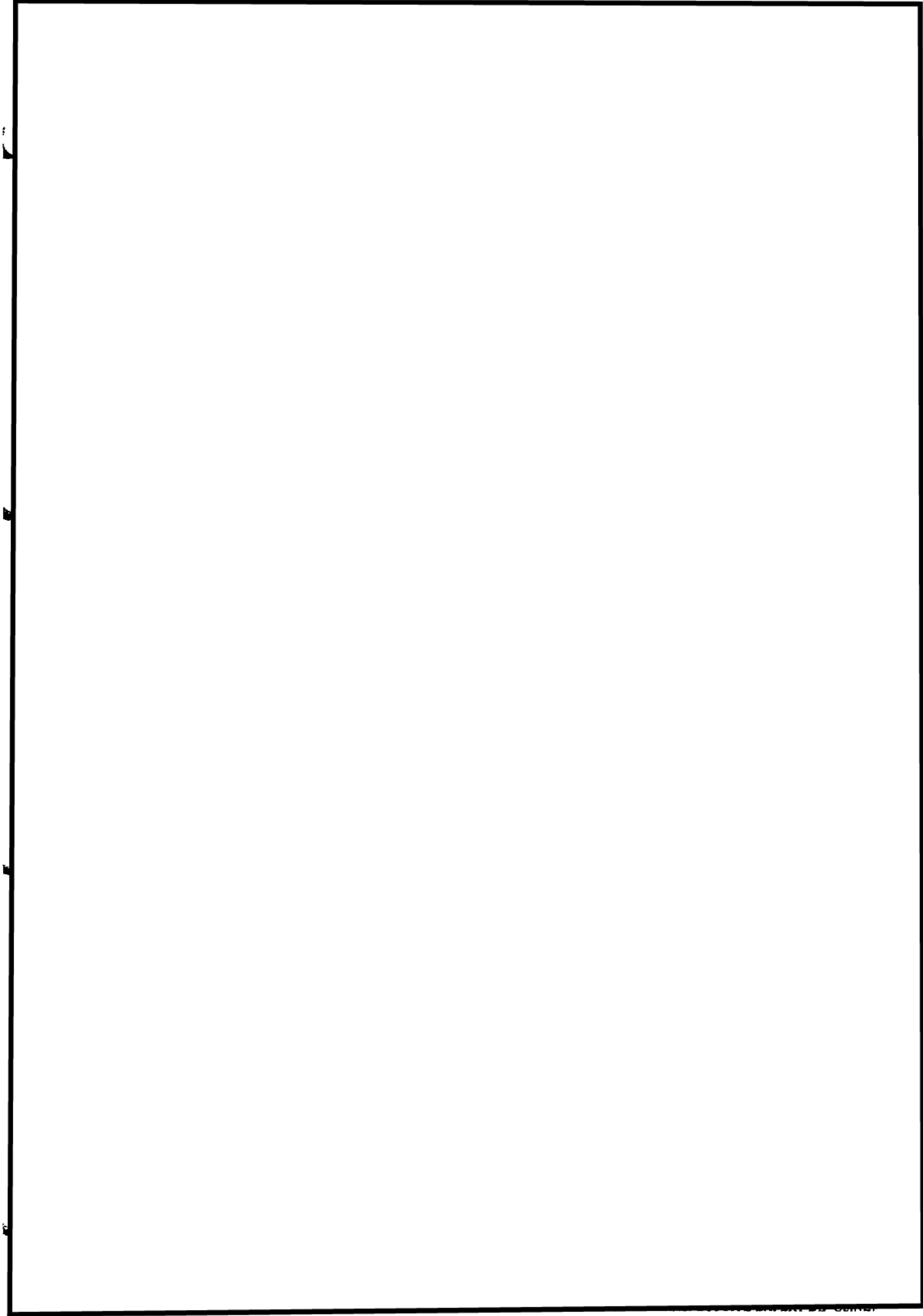


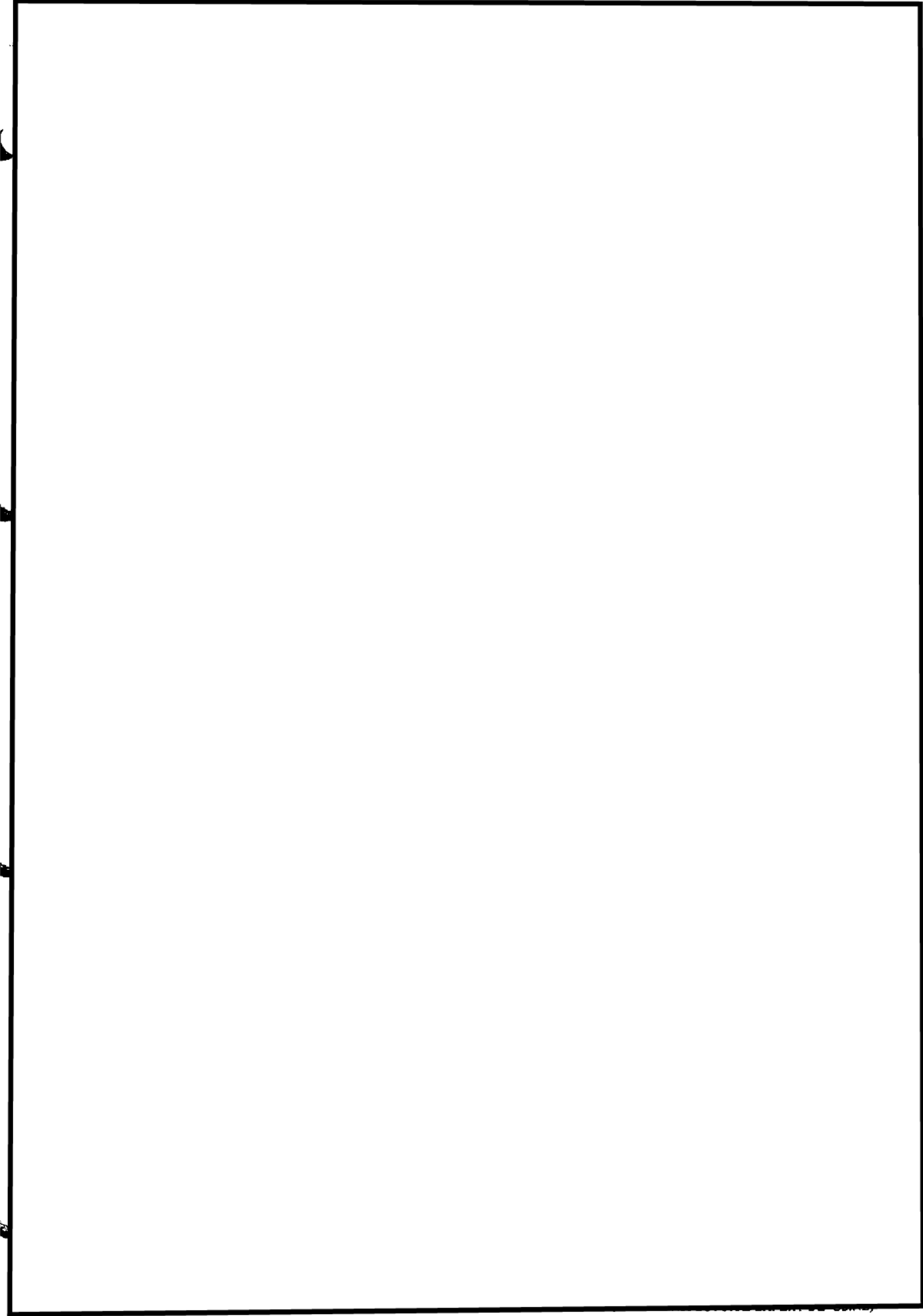
17

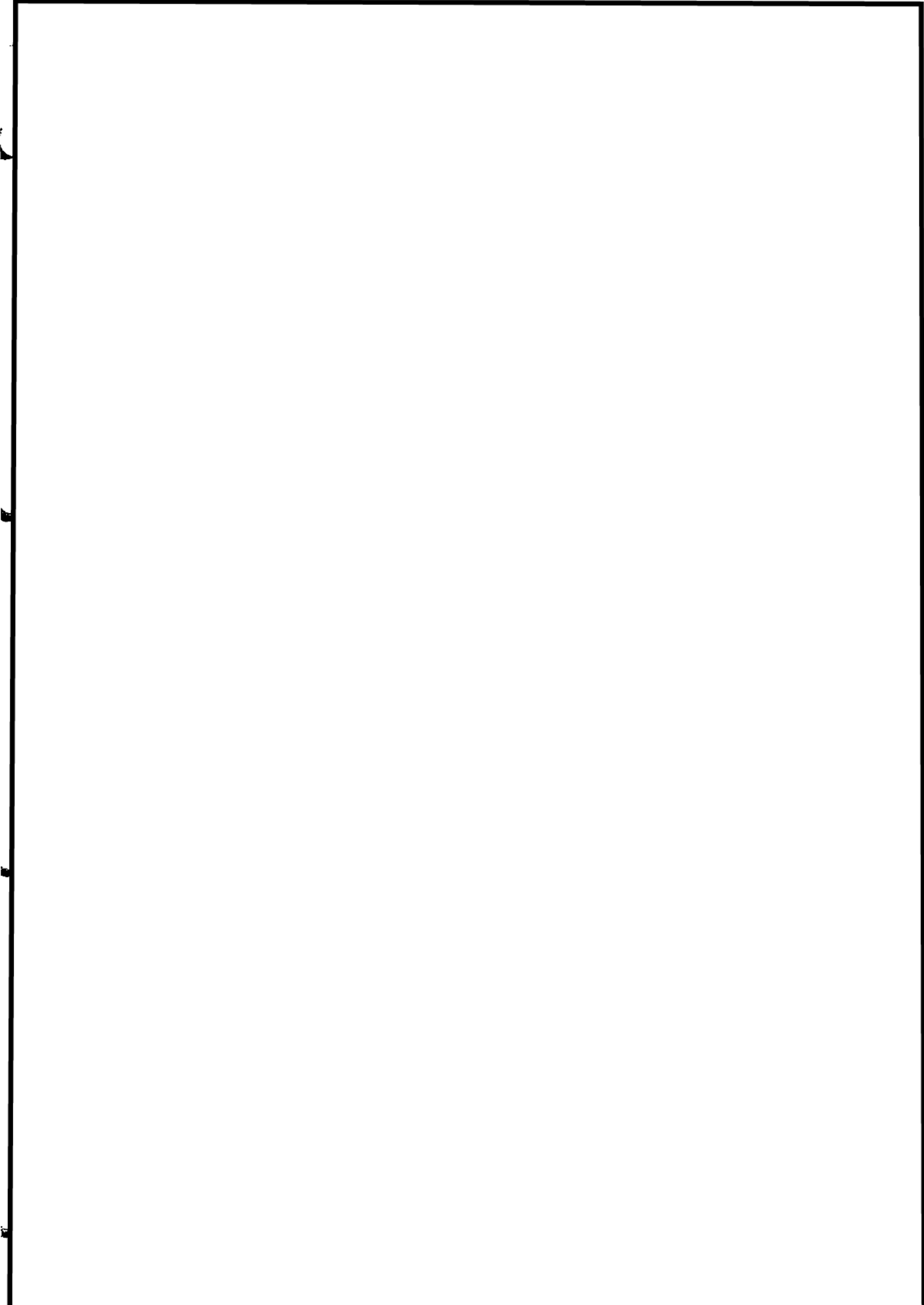












輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	N	
	成分	
	容器番号	
1	TNF-XI-0184	
2	TNF-XI-0185	
3	TNF-XI-0186	
4	TNF-XI-0187	
5	TNF-XI-0188	
6	TNF-XI-0189	
7	TNF-XI-0190	
8	TNF-XI-0191	
9	TNF-XI-0192	
10	TNF-XI-0193	
11	TNF-XI-0194	
12	TNF-XI-0195	
13	TNF-XI-0196	
14	TNF-XI-0197	
15	TNF-XI-0198	
16	TNF-XI-0199	
17	TNF-XI-0200	
18	TNF-XI-0201	
19	TNF-XI-0202	
20	TNF-XI-0203	

No	成分
21	容器番号 TNF-XI-0204
22	TNF-XI-0205
23	TNF-XI-0205
24	TNF-XI-0207
25	TNF-XI-0208
26	TNF-XI-0209
27	TNF-XI-0210
28	TNF-XI-0211
29	TNF-XI-0212
30	TNF-XI-0213
31	TNF-XI-0214
32	TNF-XI-0215
33	TNF-XI-0216
34	TNF-XI-0217
35	TNF-XI-0218
36	TNF-XI-0219
37	TNF-XI-0220
38	TNF-XI-0221
39	TNF-XI-0222
40	TNF-XI-0223

No	成分	
	容器番号	
	41	TNF-XI-0224
42	TNF-XI-0225	
43	TNF-XI-0226	
44	TNF-XI-0227	
45	TNF-XI-0228	
46	TNF-XI-0229	
47	TNF-XI-0230	
48	TNF-XI-0231	
49	TNF-XI-0232	
50	TNF-XI-0233	
51	TNF-XI-0234	
52	TNF-XI-0235	
53	TNF-XI-0236	
54	TNF-XI-0237	
55	TNF-XI-0238	
56	TNF-XI-0239	
57	TNF-XI-0240	
58	TNF-XI-0241	
59	TNF-XI-0242	
60	TNF-XI-0243	

輸送容器 フェリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0184	21	TNF-XI-0204
2	TNF-XI-0185	22	TNF-XI-0205
3	TNF-XI-0186	23	TNF-XI-0206
4	TNF-XI-0187	24	TNF-XI-0207
5	TNF-XI-0188	25	TNF-XI-0208
6	TNF-XI-0189	26	TNF-XI-0209
7	TNF-XI-0190	27	TNF-XI-0210
8	TNF-XI-0191	28	TNF-XI-0211
9	TNF-XI-0192	29	TNF-XI-0212
10	TNF-XI-0193	30	TNF-XI-0213
11	TNF-XI-0194	31	TNF-XI-0214
12	TNF-XI-0195	32	TNF-XI-0215
13	TNF-XI-0196	33	TNF-XI-0216
14	TNF-XI-0197	34	TNF-XI-0217
15	TNF-XI-0198	35	TNF-XI-0218
16	TNF-XI-0199	36	TNF-XI-0219
17	TNF-XI-0200	37	TNF-XI-0220
18	TNF-XI-0201	38	TNF-XI-0221
19	TNF-XI-0202	39	TNF-XI-0222
20	TNF-XI-0203	40	TNF-XI-0223

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0224		
42	TNF-XI-0225		
43	TNF-XI-0226		
44	TNF-XI-0227		
45	TNF-XI-0228		
46	TNF-XI-0229		
47	TNF-XI-0230		
48	TNF-XI-0231		
49	TNF-XI-0232		
50	TNF-XI-0233		
51	TNF-XI-0234		
52	TNF-XI-0235		
53	TNF-XI-0236		
54	TNF-XI-0237		
55	TNF-XI-0238		
56	TNF-XI-0239		
57	TNF-XI-0240		
58	TNF-XI-0241		
59	TNF-XI-0242		
60	TNF-XI-0243		

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0184	21	TNF-XI-0204
2	TNF-XI-0185	22	TNF-XI-0205
3	TNF-XI-0186	23	TNF-XI-0206
4	TNF-XI-0187	24	TNF-XI-0207
5	TNF-XI-0188	25	TNF-XI-0208
6	TNF-XI-0189	26	TNF-XI-0209
7	TNF-XI-0190	27	TNF-XI-0210
8	TNF-XI-0191	28	TNF-XI-0211
9	TNF-XI-0192	29	TNF-XI-0212
10	TNF-XI-0193	30	TNF-XI-0213
11	TNF-XI-0194	31	TNF-XI-0214
12	TNF-XI-0195	32	TNF-XI-0215
13	TNF-XI-0196	33	TNF-XI-0216
14	TNF-XI-0197	34	TNF-XI-0217
15	TNF-XI-0198	35	TNF-XI-0218
16	TNF-XI-0199	36	TNF-XI-0219
17	TNF-XI-0200	37	TNF-XI-0220
18	TNF-XI-0201	38	TNF-XI-0221
19	TNF-XI-0202	39	TNF-XI-0222
20	TNF-XI-0203	40	TNF-XI-0223

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0224		
42	TNF-XI-0225		
43	TNF-XI-0226		
44	TNF-XI-0227		
45	TNF-XI-0228		
46	TNF-XI-0229		
47	TNF-XI-0230		
48	TNF-XI-0231		
49	TNF-XI-0232		
50	TNF-XI-0233		
51	TNF-XI-0234		
52	TNF-XI-0235		
53	TNF-XI-0236		
54	TNF-XI-0237		
55	TNF-XI-0238		
56	TNF-XI-0239		
57	TNF-XI-0240		
58	TNF-XI-0241		
59	TNF-XI-0242		
60	TNF-XI-0243		

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0184
2	TNF-XI-0185
3	TNF-XI-0186
4	TNF-XI-0187
5	TNF-XI-0188
6	TNF-XI-0189
7	TNF-XI-0190
8	TNF-XI-0191
9	TNF-XI-0192
10	TNF-XI-0193
11	TNF-XI-0194
12	TNF-XI-0195
13	TNF-XI-0196
14	TNF-XI-0197
15	TNF-XI-0198
16	TNF-XI-0199
17	TNF-XI-0200
18	TNF-XI-0201
19	TNF-XI-0202
20	TNF-XI-0203
21	TNF-XI-0204
22	TNF-XI-0205
23	TNF-XI-0206
24	TNF-XI-0207
25	TNF-XI-0208
26	TNF-XI-0209
27	TNF-XI-0210
28	TNF-XI-0211
29	TNF-XI-0212
30	TNF-XI-0213
31	TNF-XI-0214
32	TNF-XI-0215
33	TNF-XI-0216
34	TNF-XI-0217
35	TNF-XI-0218
36	TNF-XI-0219
37	TNF-XI-0220
38	TNF-XI-0221
39	TNF-XI-0222
40	TNF-XI-0223
41	TNF-XI-0224
42	TNF-XI-0225
43	TNF-XI-0226
44	TNF-XI-0227
45	TNF-XI-0228
46	TNF-XI-0229
47	TNF-XI-0230
48	TNF-XI-0231
49	TNF-XI-0232
50	TNF-XI-0233
51	TNF-XI-0234
52	TNF-XI-0235
53	TNF-XI-0236
54	TNF-XI-0237
55	TNF-XI-0238
56	TNF-XI-0239
57	TNF-XI-0240
58	TNF-XI-0241
59	TNF-XI-0242
60	TNF-XI-0243

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号	フォーム No
1	TNF-XI-0184	0184
2	TNF-XI-0185	0185
3	TNF-XI-0186	0186
4	TNF-XI-0187	0187
5	TNF-XI-0188	0188
6	TNF-XI-0189	0189
7	TNF-XI-0190	0190
8	TNF-XI-0191	0191
9	TNF-XI-0192	0192
10	TNF-XI-0193	0193
11	TNF-XI-0194	0194
12	TNF-XI-0195	0195
13	TNF-XI-0196	0196
14	TNF-XI-0197	0197
15	TNF-XI-0198	0198
16	TNF-XI-0199	0199
17	TNF-XI-0200	0200
18	TNF-XI-0201	0201
19	TNF-XI-0202	0202
20	TNF-XI-0203	0203
21	TNF-XI-0204	0204
22	TNF-XI-0205	0205
23	TNF-XI-0206	0206
24	TNF-XI-0207	0207
25	TNF-XI-0208	0208
26	TNF-XI-0209	0209
27	TNF-XI-0210	0210
28	TNF-XI-0211	0211
29	TNF-XI-0212	0212
30	TNF-XI-0213	0213
31	TNF-XI-0214	0214
32	TNF-XI-0215	0215
33	TNF-XI-0216	0216
34	TNF-XI-0217	0217
35	TNF-XI-0218	0218
36	TNF-XI-0219	0219
37	TNF-XI-0220	0220
38	TNF-XI-0221	0221
39	TNF-XI-0222	0222
40	TNF-XI-0223	0223
41	TNF-XI-0224	0224
42	TNF-XI-0225	0225
43	TNF-XI-0226	0226
44	TNF-XI-0227	0227
45	TNF-XI-0228	0228
46	TNF-XI-0229	0229
47	TNF-XI-0230	0230
48	TNF-XI-0231	0231
49	TNF-XI-0232	0232
50	TNF-XI-0233	0233
51	TNF-XI-0234	0234
52	TNF-XI-0235	0235
53	TNF-XI-0236	0236
54	TNF-XI-0237	0237
55	TNF-XI-0238	0238
56	TNF-XI-0239	0239
57	TNF-XI-0240	0240
58	TNF-XI-0241	0241
59	TNF-XI-0242	0242
60	TNF-XI-0243	0243

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0184	11	TNF-XI-0194
2	TNF-XI-0185	12	TNF-XI-0195
3	TNF-XI-0186	13	TNF-XI-0196
4	TNF-XI-0187	14	TNF-XI-0197
5	TNF-XI-0188	15	TNF-XI-0198
6	TNF-XI-0189	16	TNF-XI-0199
7	TNF-XI-0190	17	TNF-XI-0200
8	TNF-XI-0191	18	TNF-XI-0201
9	TNF-XI-0192	19	TNF-XI-0202
10	TNF-XI-0193	20	TNF-XI-0203

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
21	TNF-XI-0204	31	TNF-XI-0214
22	TNF-XI-0205	32	TNF-XI-0215
23	TNF-XI-0206	33	TNF-XI-0216
24	TNF-XI-0207	34	TNF-XI-0217
25	TNF-XI-0208	35	TNF-XI-0218
26	TNF-XI-0209	36	TNF-XI-0219
27	TNF-XI-0210	37	TNF-XI-0220
28	TNF-XI-0211	38	TNF-XI-0221
29	TNF-XI-0212	39	TNF-XI-0222
30	TNF-XI-0213	40	TNF-XI-0223

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0224	51	TNF-XI-0234
42	TNF-XI-0225	52	TNF-XI-0235
43	TNF-XI-0226	53	TNF-XI-0236
44	TNF-XI-0227	54	TNF-XI-0237
45	TNF-XI-0228	55	TNF-XI-0238
46	TNF-XI-0229	56	TNF-XI-0239
47	TNF-XI-0230	57	TNF-XI-0240
48	TNF-XI-0231	58	TNF-XI-0241
49	TNF-XI-0232	59	TNF-XI-0242
50	TNF-XI-0233	60	TNF-XI-0243

輸送容器 BORALレジン化学分析結果一覧

バッチ分類*	No	レジンNo
13	1	796
	2	800
	3	801
	4	804
	5	805
	6	806
14	1	846
	2	848
	3	849
	4	850
	5	853
	6	855
15	1	891
	2	892
	3	893
	4	895
	5	898
	6	900
16	1	947
	2	948
	3	950
	4	951
	5	952
	6	954

* :レジン成型体60体を1バッチとして、最低5体の抜取分析を実施。
 第1,2回立会(60基) → バッチ1~4
 第3回立会(119基) → バッチ5~12



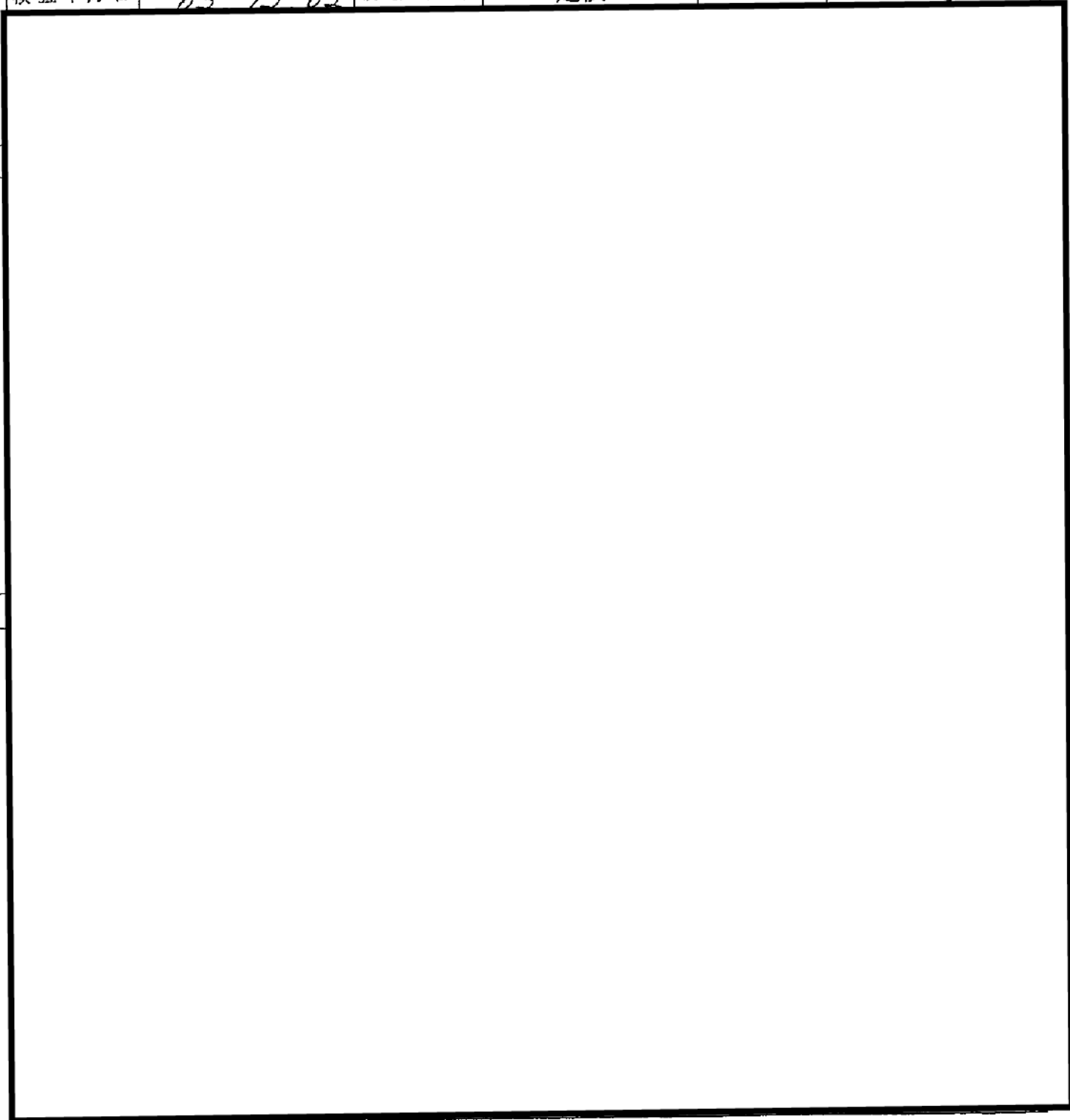
使用計測器、TOOL 校正成績一覧（立会検査）

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績 参照頁 No.	備考
1	全巾	巻尺		Y-A1C-040	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-040	1	
3	外蓋外径	TOOL No. 4 (通り)		Y-A1V-506	2	
		TOOL No. 4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		No.1	4	
		TOOL No. 3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		No.1	4	
		TOOL No. 2 (止まり)		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No. 11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ 内径	TOOL No. 7 (通り)		Y-A1V-508	8	
		TOOL No. 7a (止まり)	Y-A1V-509	9		
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	10		
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	11		
10	容器重量	秤量計	42829	12		

計量器検査成績表

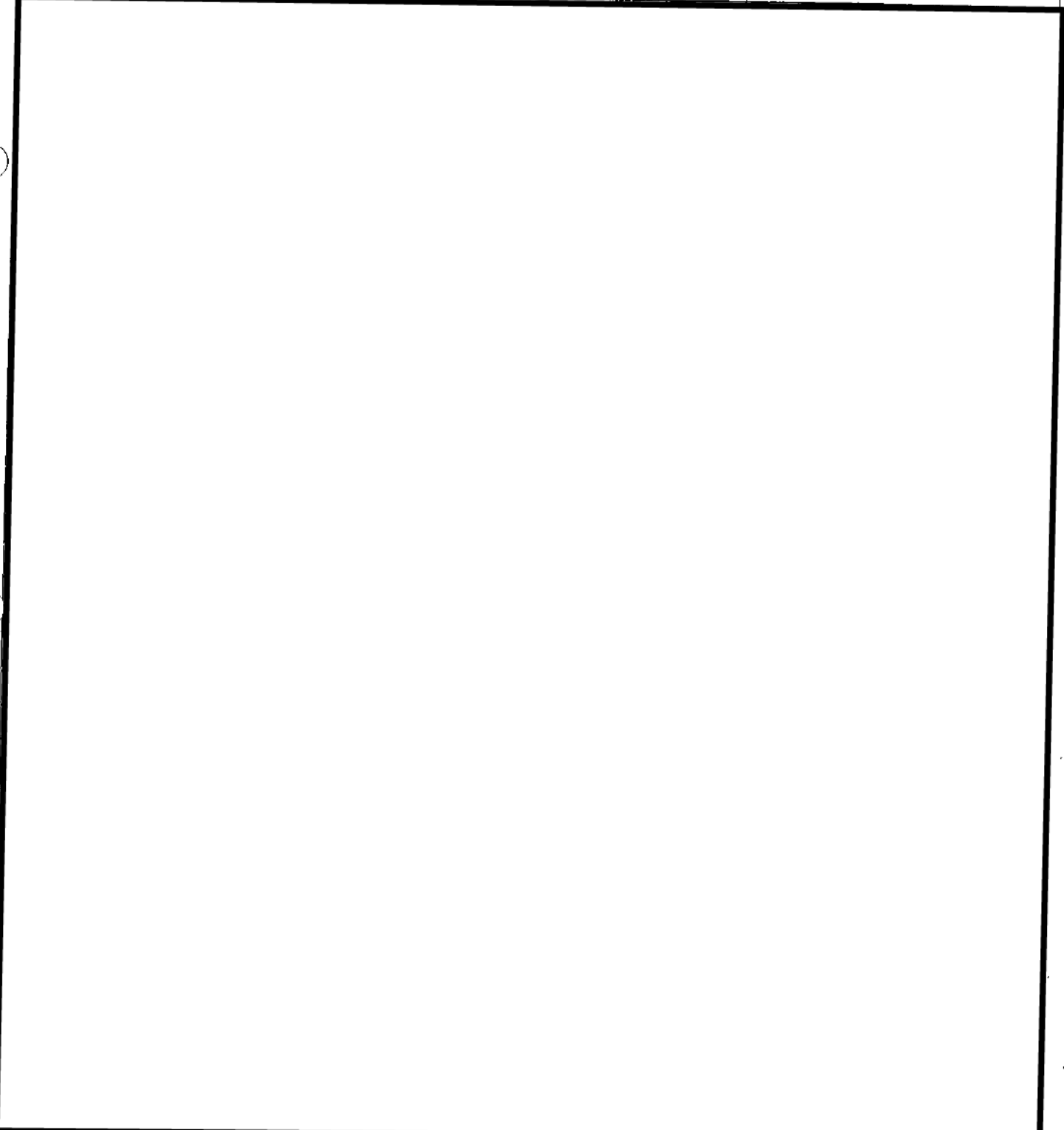
承認	審査
(川村)	(下江)

所属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.12~03.04
計測器名称	巻尺	管理番号	Y-AIC-040	管理区分	A級
メーカー	京都度器	型式	KF16-55	製造番号	
検査要領	要検-038	標準器番号	1S-A-43 1S-A-37		
検査年月日	02.12.02	検査種類	定検	温度・湿度	22℃ 50%



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /		
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine/ Factory : X	Site/ Site :
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 4		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conformé Yes No	OBSERVATIONS/Observations	



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
-----------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Clien/ Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind : Usine/ Factory X Site/ Site
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT 4a
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS/Observations		

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
-----------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan :		
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : A	Tol. Gén. / General tolerance :		
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : PDA. 139. 011	Ind : A	Usine/ Factory	X Site/ Site
Nomenclature/ Nomenclature :	Ind :	Rep : GABARIT CONTRÔLE N1		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations	

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnés Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine / Factory :	<input checked="" type="checkbox"/>	Site / Site :	<input type="checkbox"/>
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GARANT N° 3				
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS / Observations			

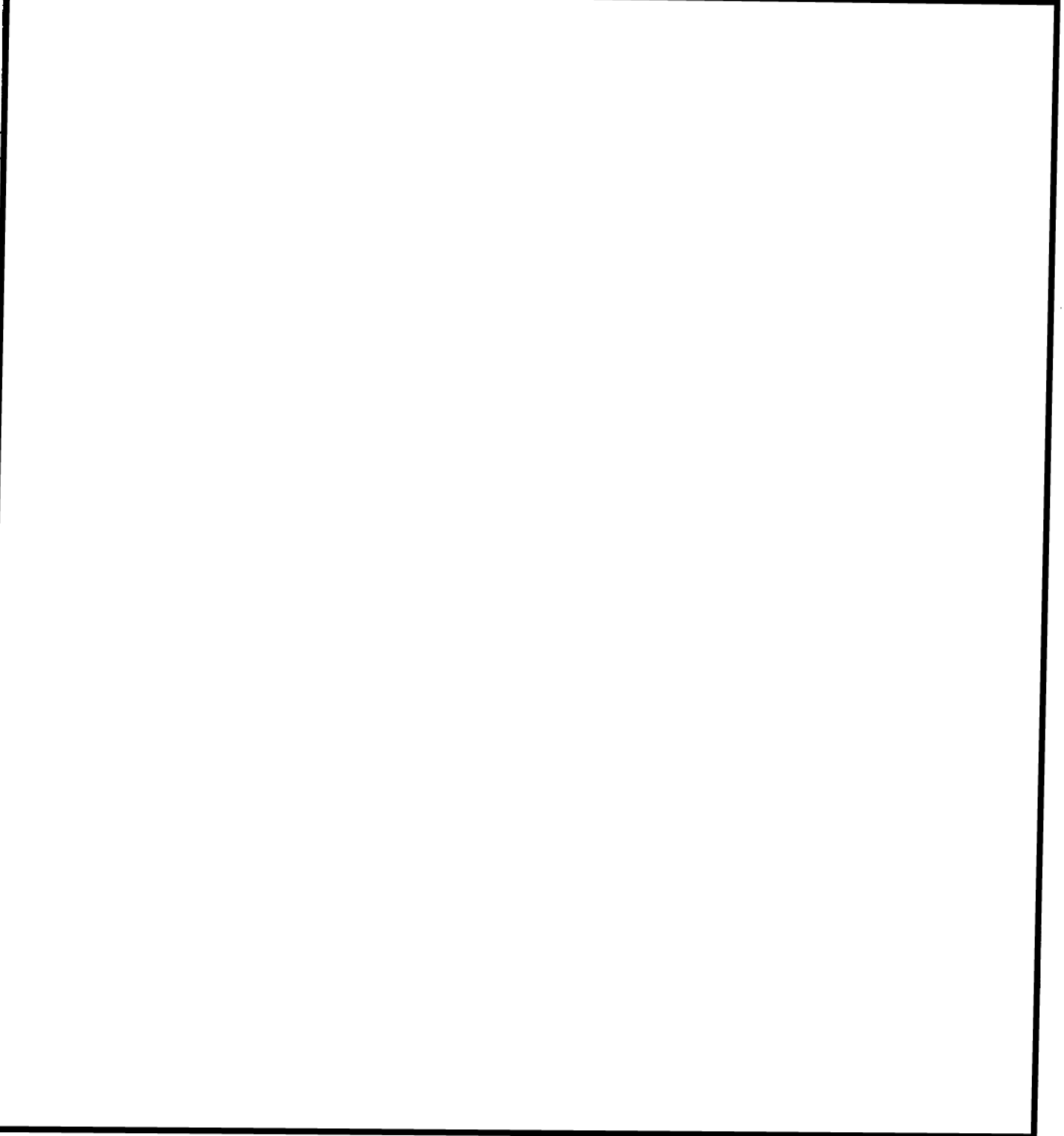
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SALVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Customer : TRANSNUCLÉAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind : . Usine/ Factory X Site/ Site
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 2
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS/Observations		



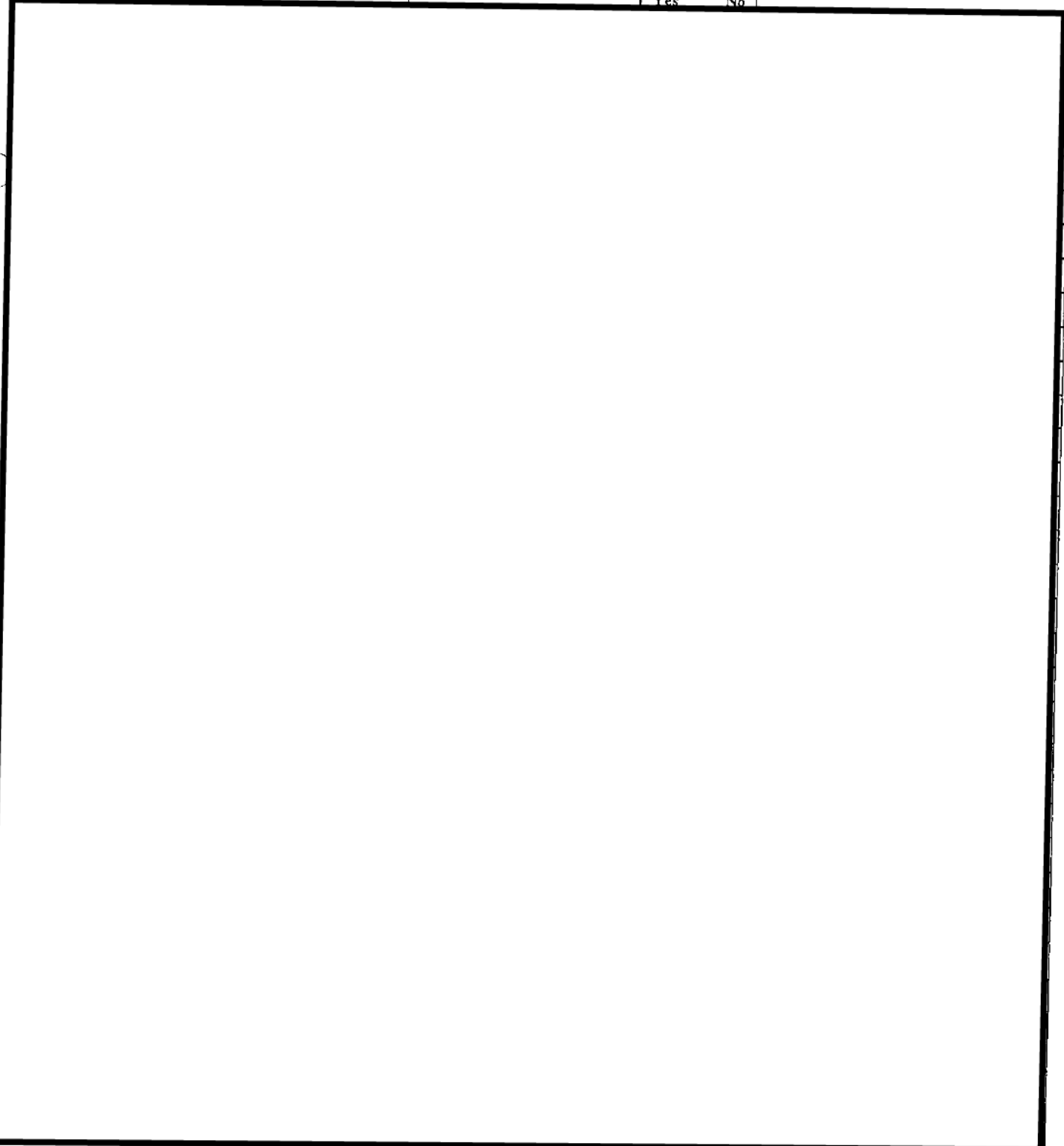
Affaire TNP 12986	Section	S/Section	Identification TNF-XI
N° Document MERCAGEST		Révision A	Page

Fabrications Chaudronnées Z.A d'Armanville-BP 60-50700 VALOGNES ☎ 02.33.21.65.65 - 02.33.21.65.50		<input type="checkbox"/>	Fabrications Mécaniques Rte de Portbail-50390 ST SAUVEUR LE VCTE ☎ 02.33.21.64.40 - 02.33.21.64.59		<input checked="" type="checkbox"/>
Customer : TRANSNUCLEAIRE	Internal N° : VCI 1.199 /01	Quality plan : DCF.1 199.001			
Order N° : 12986	Quantity : 1	General tolerance : NFE 02350 m			
Part description : TNF-XI PACKAGINGS	Drawing : PD 1 199.021	Rev : B	Factory	X	Site
Nomenclature : NM.1 199.001	Rev :	Mark : Gabarit cont N11			
<input type="checkbox"/> THEORETICAL WITH TOLERANCE	<input type="checkbox"/> REAL	Conform YES NO	<input type="checkbox"/> OBSERVATIONS		



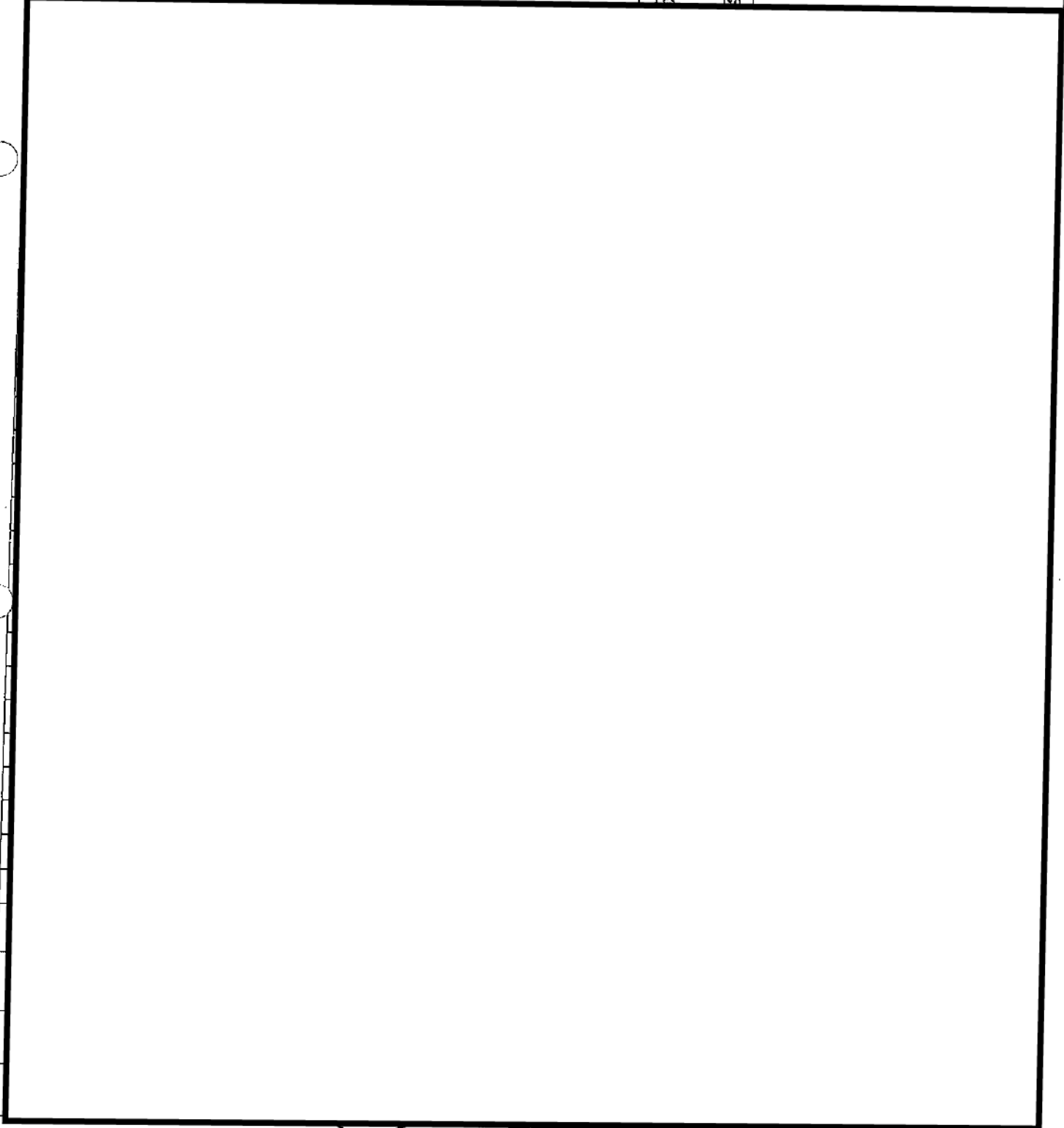
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /		
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine/ Factory : X	Site/ Site :
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 7		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations	



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/ Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /		
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine/ Factory : X	Site/ Site :
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 7 a		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/ Observations	



Marque Mitutoyo Etalon repère : - 090
 Procédure : Pcs 038 - 1202
 N° d'appareil: Y. AN - 154



PROCES VERBAL DE CONTROLE
 SUIVI D'ETALONNAGE PERIODIQUE
 - MICROMETRE D'EXTERIEUR-ET JAUGE D'EXTERIEUR

ACA
 ZA D'ARMANVILLE
 50700 VALOGNES

CAPACITE: 750 mm

CLASSE	Mesure à Faire	Valeur de l'étalon à mesurer (microns) VC	VALEUR MESUREES (micron) Vi			Erreur maxi d'indication Ei	Date d'étalonnage	Visa opérateur	Date entretien
			1 ère lecture	2 ème lecture	3 ème lecture				
0	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								

計量器検査成績表

承認	審査
	

所 属	検査2班	使用場所	PI検査室	有効期限	03.01 ~ 03.05
計測器名称	ノキス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	三豊製作所	型式	530-101	製造番号	2111927
検査要領	要検-023-2	標準器番号	IS-A-03 IS-A-09 IS-A-11 IS-A-32		
検査年月日	03.01.08	検査種類	定検	温度・湿度	22℃ 30%

2003年2月19日
原子燃料工業株式会社

TNF-XI型輸送容器 重量計について

【はじめに】

TNF-XI型輸送容器の自主検査及びMETI検査立会において、メンコ社倉庫で用いられる床置き型重量測定器の仕様について記す。

【仕様等】

- ・型式：X201-A
- ・製品 No.：01F650037
- ・適用規格：EN 45501 (*)



以上

*EN 45501 : 1994

Specification for metrological aspects of non-automatic weighing instruments
非自動重量計の計量学的面

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(自主検査記録:NFK-QA-5754)

目次

No	分類	内容	備考
①	添付 1	TNF-XI 型輸送容器検査結果	NFK-QA-5754 表紙 (下記付属) ●別紙 1 : 輸送容器検査記録 (確認書) ●別添 1 : 検査対象輸送容器
②	添付 2	輸送容器検査結果	対象容器 各検査結果
③	別紙	輸送容器検査結果 (別紙)	添付 2 の別紙
④	付属資料	輸送容器検査結果 (付属資料)	別紙の付属資料
⑤	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	自主検査時使用計測器、TOOL 校正成績書



TNF-XI 型輸送容器検査結果

平成 15 年 3 月

原子燃料工業株式会社

輸送容器検査記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 検査対象輸送容器 60 基 (別添 1 のとおり)
3. 検査場所
4. 検査年月日 平成 15 年 3 月 3 日 ~ 3 月 13 日
5. 検査責任者 原子燃料工業株式会社 熊取事業所
品質保証部
6. 検査結果

合格

検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0184	31	TNF-XI-0214
2	TNF-XI-0185	32	TNF-XI-0215
3	TNF-XI-0186	33	TNF-XI-0216
4	TNF-XI-0187	34	TNF-XI-0217
5	TNF-XI-0188	35	TNF-XI-0218
6	TNF-XI-0189	36	TNF-XI-0219
7	TNF-XI-0190	37	TNF-XI-0220
8	TNF-XI-0191	38	TNF-XI-0221
9	TNF-XI-0192	39	TNF-XI-0222
10	TNF-XI-0193	40	TNF-XI-0223
11	TNF-XI-0194	41	TNF-XI-0224
12	TNF-XI-0195	42	TNF-XI-0225
13	TNF-XI-0196	43	TNF-XI-0226
14	TNF-XI-0197	44	TNF-XI-0227
15	TNF-XI-0198	45	TNF-XI-0228
16	TNF-XI-0199	46	TNF-XI-0229
17	TNF-XI-0200	47	TNF-XI-0230
18	TNF-XI-0201	48	TNF-XI-0231
19	TNF-XI-0202	49	TNF-XI-0232
20	TNF-XI-0203	50	TNF-XI-0233
21	TNF-XI-0204	51	TNF-XI-0234
22	TNF-XI-0205	52	TNF-XI-0235
23	TNF-XI-0206	53	TNF-XI-0236
24	TNF-XI-0207	54	TNF-XI-0237
25	TNF-XI-0208	55	TNF-XI-0238
26	TNF-XI-0209	56	TNF-XI-0239
27	TNF-XI-0210	57	TNF-XI-0240
28	TNF-XI-0211	58	TNF-XI-0241
29	TNF-XI-0212	59	TNF-XI-0242
30	TNF-XI-0213	60	TNF-XI-0243



添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0184

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				—
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 8 月 13 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0185

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0186

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 18 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0187

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 12 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0188

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 金巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNR-XI-0189

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0190

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 10 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0191

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査			立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 10 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNR-XI-0192

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納任の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0193

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
米陸界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TTF-XI-0194

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0195

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0196

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納口の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納口の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 12 日	山田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0197

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年3月10日	山田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0198

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査			立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年8月12日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TMT-XI-0199

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査			立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未陸界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 13 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNR-XI-0200

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査			立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0201

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に脱脂で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0202

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 金巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未陸界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 8 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0203

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	立会検査			合	
	2 容器高さ	立会検査				
	3 外蓋外径	立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	立会検査				
	7 内容器フランジ内径	立会検査				
	8 内容器深さ	立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離	立会検査				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 10 日	山田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0204

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年3月10日	山田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0205

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未達昇検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年3月10日	山田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0206

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査			立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年3月13日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0207

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0208

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0209

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 10 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0210

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0211

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年3月10日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNIP-XI-0212

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 10 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XL-0213

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
米陸界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 10 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNT-XI-0214

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
承認 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 12 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0215

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 10 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0216

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	別紙 4 参照
		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 10 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-NI-0217

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 13 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TJNF-XI-0218

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床面界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0219

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査			立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未腐界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 12 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0220

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 12 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0221

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査			立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床面検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 10 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0222

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査			立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 8 月 10 日	山田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0223

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	立会検査			合	
	2 容器高さ	立会検査				
	3 外蓋外径	立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	立会検査				
	7 内容器フランジ内径	立会検査				
	8 内容器深さ	立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離	立会検査				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を自視により確認する。	立会検査		合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を自視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床障界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年3月12日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNU-XI-0224

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0225

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査			立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 12 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0226

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
米臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-Q227

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0228

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 8 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 8 月 10 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0229

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未陸昇検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 8 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 10 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0230

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
承認 境界 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 10 日	山田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0231

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 金巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を自視により確認する。	立会検査			合	
		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を自視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床 障 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年3月13日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0232

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	立会検査			合	
	2 容器高さ	立会検査				
	3 外蓋外径	立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会検査				
	7 内容器フランジ内径	立会検査				
	8 内容器深さ	立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離	立会検査				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 8 月 12 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0233

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未應界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 10 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0234

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0235

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未腐界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	立会検査			合	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0286

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0237

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 10 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0238

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 10 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0239

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査			立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0240

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-X1-0241

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 10 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-Q242

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 10 日	山田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0243

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田



輸送容器検査結果

(別紙)

別紙 1-1	輸送容器	使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器	使用材料表 1
別紙 1-3	輸送容器	使用材料表 2 (BORA レジン)
別紙 1-4	輸送容器	使用材料表 3 (フェノリックフォーム：ベルト)
別紙 1-5	輸送容器	使用材料表 4 (フェノリックフォーム：コーナー)
別紙 1-6	輸送容器	使用材料表 5 (フェノリックフォーム：ボトム)
別紙 1-7	輸送容器	使用材料表 6 (フェノリックフォーム：注入材)
別紙 1-8	輸送容器	使用材料表 7 (フェノリックフォーム：ディスク)
別紙 2-1	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：内容器用)
別紙 2-2	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：外蓋用)
別紙 3	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (BORA レジン)
別紙 4	輸送容器	気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	
	シリンダー整理番号																													
1 外蓋側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
2 外蓋上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
3 外蓋底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
4 外蓋側面補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
5 外蓋フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
6 内蓋内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
7 内蓋外蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内蓋側面板(内側)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
9 内蓋側面板(外側)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10 内蓋外蓋取付部	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11 内蓋フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
12 内蓋中性子吸収材(側面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
13 内蓋遮鉛パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
14 内蓋遮鉛補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
15 鋼板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
16 スチールパイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
17 外蓋回り止めパイプ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18 内蓋回り止めパイプ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
19 内蓋遮鉛補強材(内側)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
20 内蓋遮鉛補強材(外側)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
21 内蓋遮鉛補強材(コア)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
22 内蓋遮鉛補強材(注入材)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
23 側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
24 上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
25 底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26 フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
27 ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
28 補強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
29 内蓋遮鉛補強材(パイプ)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
30 中性子吸収材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
31 内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット(回り止めピン)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33 内蓋パイプネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
34 カスケット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

*:各シリンダー整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																														
	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	
	容器番号 (TNP-XI-末尾No)																														
	ミラシート整理番号																														
1 外容器側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
2 外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
3 外容器底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
4 外容器側面板補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
5 外容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
6 内容器内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
7 内容器外蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面板(内筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面板(外筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
9 内容器外蓋板補強部	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10 内容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11 内容器中性子吸収材(側面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
12 内容器中性子吸収材(底面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
13 内容器地盤パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
14 内容器側板補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
15 脚板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
16 4ヶ所カモン	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
17 外蓋回り止めパイプ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18 内蓋回り止めパイプ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
19 耐熱衝撃緩衝材(ベント)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
23 側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
24 上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
25 底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26 フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
27 ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
28 補強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
29 耐熱衝撃緩衝材(ディスプレイ)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
30 中性子吸収材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
31 内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋V10ネット(回り止めシ)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋V10ネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33 カスタネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

*:各ミラシート整理番号とシートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格	適用 品名No.
7- 1	064407	493452	[Redacted]	4307	EN10088-2	\ 9
7- 2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2	\ 8(内)
7- 3	063878	487049		4307	EN10088-2	\ 23,25
7- 4	063878	487049		4307	EN10088-2	\ 23,25
7- 5	063878	487049		4307	EN10088-2	\ 23,25
7- 8	144058	-		4307	EN10088-3	\ 16
7-11	063880	487040B		4307	EN10088-2	\ 8(外)
7-12	064689	493885		4307	EN10088-2	\ 24
7-13	38L5	-		1.4307	EN10088-3	32(ピン)
7-14	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117	\ 27
7-18	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117	\ 13
7-23	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2	\ 14
7-24	N142091	14209160		1.4307	EN10088-2	\ 17
7-27	N147090	14709037		1.4307	EN10088-2	\ 31
7-28	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2	\ 28
7-30	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2	\ 28
7-35	-	-		(製品証明書)	-	\ 18
7-38	N217094	71709426		1.4307	EN10088-2	\ 31
7-39	N214081	214808143		1.4307	EN10088-2	\ 32
7-40	065814	495991B		4307	EN10088-2	\ 6
7-41	065814	495991A		4307	EN10088-2	\ 7
7-55	-	-		(EPDM70)	-	\ 33
7-59	414920	-		1.4307	EN10088-3	\ 26
7-61	78W6	0378W6		1.4307	EN10088-2	\ 2
7-67	414910	-		1.4307	EN10088-3	\ 10
7-70	414910	-		1.4307	EN10088-3	\ 5
7-A5	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2	\ 3
7-A9	78A8	0578A8		1.4307	EN10088-2	\ 1,4
7-A11	82W4	0282W4		1.4307	EN10088-2	\ 1,4
7-A15	82W4	0182W4		1.4307	EN10088-2	\ 1,4
7-A18	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2	\ 15
7-B1	H73679	802		[Redacted]	[Redacted]	\ 12
7-B2	H73679	803		[Redacted]	[Redacted]	\ 30

11.19.1
21.22
29

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0184	822
		823
		827
		831
2	TNF-XI-0185	808
		809
		814
		840
3	TNF-XI-0186	783
		789
		792
		795
4	TNF-XI-0187	782
		833
		836
		843
5	TNF-XI-0188	819
		845
		848
		853
6	TNF-XI-0189	846
		849
		850
		854
7	TNF-XI-0190	811
		817
		818
		852
8	TNF-XI-0191	866
		869
		872
		874
9	TNF-XI-0192	870
		871
		873
		875
10	TNF-XI-0193	835
		837
		838
		842
11	TNF-XI-0194	774
		775
		776
		786
12	TNF-XI-0195	785
		788
		791
		793
13	TNF-XI-0196	802
		805
		806
		807
14	TNF-XI-0197	832
		834
		839
		841
15	TNF-XI-0198	821
		825
		828
		830
16	TNF-XI-0199	857
		859
		860
		861
17	TNF-XI-0200	876
		877
		880
		882
18	TNF-XI-0201	862
		863
		865
		867
19	TNF-XI-0202	796
		801
		803
		804
20	TNF-XI-0203	784
		787
		790
		794

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2 (BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
21	TNF-XI-0204	778
		815
		856
		858
22	TNF-XI-0205	797
		798
		799
		800
23	TNF-XI-0206	820
		824
		826
		829
24	TNF-XI-0207	894
		895
		896
		902
25	TNF-XI-0208	897
		898
		900
		901
26	TNF-XI-0209	916
		919
		920
		922
27	TNF-XI-0210	891
		892
		893
		899
28	TNF-XI-0211	927
		929
		932
		933
29	TNF-XI-0212	926
		928
		931
		934
30	TNF-XI-0213	917
		918
		923
		924
31	TNF-XI-0214	903
		904
		907
		911
32	TNF-XI-0215	844
		847
		851
		855
33	TNF-XI-0216	935
		937
		938
		946
34	TNF-XI-0217	942
		943
		944
		945
35	TNF-XI-0218	886
		888
		889
		890
36	TNF-XI-0219	915
		921
		925
		930
37	TNF-XI-0220	936
		939
		940
		941
38	TNF-XI-0221	777
		779
		780
		781
39	TNF-XI-0222	878
		881
		883
		884
40	TNF-XI-0223	868
		879
		885
		887

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo 原材
41	TNF-XI-0224	810
		812
		813
		816
42	TNF-XI-0225	908
		910
		912
		914
43	TNF-XI-0226	905
		906
		909
		913
44	TNF-XI-0227	947
		948
		950
		956
45	TNF-XI-0228	957
		960
		961
		962
46	TNF-XI-0229	949
		958
		959
		971
47	TNF-XI-0230	951
		952
		963
		954
48	TNF-XI-0231	964
		965
		966
		973
49	TNF-XI-0232	963
		967
		969
		972
50	TNF-XI-0233	987
		988
		989
		994
51	TNF-XI-0234	975
		976
		978
		979
52	TNF-XI-0235	996
		998
		1002
		1004
53	TNF-XI-0236	968
		970
		974
		977
54	TNF-XI-0237	990
		991
		993
		995
55	TNF-XI-0238	982
		983
		984
		985
56	TNF-XI-0239	1008
		1010
		1012
		1013
57	TNF-XI-0240	1009
		1014
		1015
		1017
58	TNF-XI-0241	1005
		1006
		1007
		1011
59	TNF-XI-0242	1016
		1019
		1020
		1021
60	TNF-XI-0243	1035
		1036
		1041
		1044

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表3(フェニリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0184		C0751	21	TNF-XI-0204		C0823
			C0913				C0866
			C0964				C0893
			C0980				C0905
2	TNF-XI-0185		C0915	22	TNF-XI-0205		C0850
			C0932				C0854
			C0958				C0864
			C1015				C0879
3	TNF-XI-0186		C0873	23	TNF-XI-0206		C0775
			C0914				C0794
			C0978				C0795
			C0984				C0870
4	TNF-XI-0187		C0743	24	TNF-XI-0207		C0892
			C0756				C0898
			C0871				C0909
			C0985				C0942
5	TNF-XI-0188		C0741	25	TNF-XI-0208		C0842
			C0745				C0843
			C0749				C0848
			C0899				C0861
6	TNF-XI-0189		C0881	26	TNF-XI-0209		C0834
			C0882				C0849
			C0972				C0944
			C0979				C0994
7	TNF-XI-0190		C0754	27	TNF-XI-0210		C0858
			C0884				C0860
			C0940				C0863
			C0946				C0868
8	TNF-XI-0191		C0755	28	TNF-XI-0211		C0812
			C0833				C0824
			C0889				C0832
			C0974				C0862
9	TNF-XI-0192		C0872	29	TNF-XI-0212		C0792
			C0874				C0799
			C0968				C0875
			C0981				C0924
10	TNF-XI-0193		C0904	30	TNF-XI-0213		C0851
			C0954				C0865
			C0959				C0910
			C0969				C0911
11	TNF-XI-0194		C0920	31	TNF-XI-0214		C0782
			C0956				C0804
			C0961				C0916
			C1003				C0992
12	TNF-XI-0195		C0791	32	TNF-XI-0215		C0802
			C0895				C0807
			C0896				C0816
			C0922				C0883
13	TNF-XI-0196		C0772	33	TNF-XI-0216		C0781
			C0773				C0786
			C0897				C0787
			C0921				C0975
14	TNF-XI-0197		C0763	34	TNF-XI-0217		C0819
			C0890				C0844
			C0891				C0887
			C0906				C0950
15	TNF-XI-0198		C0774	35	TNF-XI-0218		C0841
			C0901				C0880
			C0902				C0929
			C0923				C0952
16	TNF-XI-0199		C0803	36	TNF-XI-0219		C0742
			C0894				C0831
			C0908				C0938
			C0912				C0970
17	TNF-XI-0200		C0759	37	TNF-XI-0220		C0750
			C0761				C0758
			C0948				C0869
			C0949				C0941
18	TNF-XI-0201		C0877	38	TNF-XI-0221		C0744
			C0900				C0746
			C0960				C0752
			C1013				C0945
19	TNF-XI-0202		C0840	39	TNF-XI-0222		C0918
			C0867				C0934
			C0885				C0936
			C0907				C0986
20	TNF-XI-0203		C0747	40	TNF-XI-0223		C0748
			C0762				C0753
			C0933				C0886
			C0943				C1007

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェニリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No 原材料		No	容器番号	No 原材料	
		フォームNo				フォームNo	
41	TNF-XI-0224	C0757					
		C0784					
		C0793					
		C0951					
42	TNF-XI-0225	C0779					
		C0783					
		C0817					
		C0878					
43	TNF-XI-0226	C0798					
		C0809					
		C0815					
		C0927					
44	TNF-XI-0227	C0780					
		C0810					
		C0935					
		C0993					
45	TNF-XI-0228	C0853					
		C0856					
		C0925					
		C0982					
46	TNF-XI-0229	C0760					
		C0764					
		C0765					
		C0767					
47	TNF-XI-0230	C0768					
		C0789					
		C0808					
		C0830					
48	TNF-XI-0231	C0855					
		C0928					
		C0953					
		C0957					
49	TNF-XI-0232	C0797					
		C0800					
		C0917					
		C0965					
50	TNF-XI-0233	C0852					
		C0859					
		C0963					
		C1001					
51	TNF-XI-0234	C0813					
		C0826					
		C0829					
		C0995					
52	TNF-XI-0235	C0771					
		C0821					
		C0926					
		C0996					
53	TNF-XI-0236	C0769					
		C0770					
		C0818					
		C0828					
54	TNF-XI-0237	C0766					
		C0790					
		C0801					
		C0827					
55	TNF-XI-0238	C0825					
		C0977					
		C1016					
		C1020					
56	TNF-XI-0239	C0796					
		C0811					
		C0814					
		C0822					
57	TNF-XI-0240	C0777					
		C0955					
		C1017					
		C1018					
58	TNF-XI-0241	C0776					
		C0966					
		C1008					
		C1014					
59	TNF-XI-0242	C0593					
		C0785					
		C0805					
		C1019					
60	TNF-XI-0243	C0778					
		C0820					
		C0988					
		C0989					

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表4(フェリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0184		A0881		21	TNF-XI-0204	A0813
			A0906				A0841
			A0911				A0898
			A0942				A0899
2	TNF-XI-0185		A0758		22	TNF-XI-0205	A0927
			A0773				A0928
			A0888				A1009
			A1020				A1011
3	TNF-XI-0186		A0744		23	TNF-XI-0206	A0800
			A0752				A0947
			A0753				A0988
			A0764				A0989
4	TNF-XI-0187		A0990		24	TNF-XI-0207	A0900
			A0991				A0901
			A0997				A0912
			A1019				A0913
5	TNF-XI-0188		A0892		25	TNF-XI-0208	A0808
			A0893				A0817
			A0894				A0870
			A0895				A0926
6	TNF-XI-0189		A0741		26	TNF-XI-0209	A0923
			A0745				A1012
			A0746				A1013
			A0749				A1015
7	TNF-XI-0190		A0969		27	TNF-XI-0210	A0907
			A0974				A0914
			A0975				A0963
			A0976				A0968
8	TNF-XI-0191		A0742		28	TNF-XI-0211	A0814
			A0743				A0840
			A0780				A0843
			A0784				A0844
9	TNF-XI-0192		A0747		29	TNF-XI-0212	A0807
			A0755				A0852
			A0756				A0857
			A0760				A0874
10	TNF-XI-0193		A0826		30	TNF-XI-0213	A0924
			A0873				A0930
			A0885				A1014
			A0981				A1016
11	TNF-XI-0194		A0944		31	TNF-XI-0214	A0761
			A0992				A0762
			A1003				A0794
			A1018				A0805
12	TNF-XI-0195		A0809		32	TNF-XI-0215	A0801
			A0855				A0925
			A0877				A1010
			A0878				A1017
13	TNF-XI-0196		A0966		33	TNF-XI-0216	A0816
			A0971				A0818
			A0972				A0859
			A0999				A0864
14	TNF-XI-0197		A0964		34	TNF-XI-0217	A0861
			A0973				A0880
			A0977				A0970
			A1006				A1000
15	TNF-XI-0198		A0965		35	TNF-XI-0218	A0904
			A0967				A0905
			A1004				A0909
			A1008				A0910
16	TNF-XI-0199		A0799		36	TNF-XI-0219	A0847
			A0839				A0876
			A0858				A0890
			A0903				A0937
17	TNF-XI-0200		A0882		37	TNF-XI-0220	A0943
			A0896				A0978
			A0897				A0979
			A0908				A0980
18	TNF-XI-0201		A0862		38	TNF-XI-0221	A0845
			A0868				A0853
			A0883				A0867
			A0902				A0879
19	TNF-XI-0202		A0835		39	TNF-XI-0222	A0748
			A0837				A0751
			A0850				A0854
			A0866				A0865
20	TNF-XI-0203		A0993		40	TNF-XI-0223	A0849
			A0996				A0851
			A0998				A0994
			A1002				A0995

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表4(フェニリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0224		A0783				
			A0846				
			A0936				
			A0938				
42	TNF-XI-0225		A0785				
			A0788				
			A0789				
			A0935				
43	TNF-XI-0226		A0781				
			A0929				
			A0939				
			A0941				
44	TNF-XI-0227		A0820				
			A0860				
			A0884				
			A0886				
45	TNF-XI-0228		A0949				
			A0950				
			A0983				
			A1001				
46	TNF-XI-0229		A0782				
			A0917				
			A0959				
			A0960				
47	TNF-XI-0230		A0775				
			A0785				
			A0955				
			A0956				
48	TNF-XI-0231		A0836				
			A0875				
			A0933				
			A0934				
49	TNF-XI-0232		A0770				
			A0790				
			A0931				
			A0932				
50	TNF-XI-0233		A0921				
			A0922				
			A0962				
			A0985				
51	TNF-XI-0234		A0772				
			A0774				
			A0776				
			A0953				
52	TNF-XI-0235		A0787				
			A0940				
			A0957				
			A0958				
53	TNF-XI-0236		A0918				
			A0946				
			A0954				
			A0982				
54	TNF-XI-0237		A0919				
			A0920				
			A0986				
			A0987				
55	TNF-XI-0238		A0797				
			A0812				
			A0823				
			A0831				
56	TNF-XI-0239		A0802				
			A0822				
			A0824				
			A0833				
57	TNF-XI-0240		A0796				
			A0798				
			A0804				
			A0810				
58	TNF-XI-0241		A0791				
			A0792				
			A0828				
			A0829				
59	TNF-XI-0242		A0793				
			A0821				
			A0825				
			A0827				
60	TNF-XI-0243		A0795				
			A0815				
			A0830				
			A0832				

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表5(フェノリックフォーム:ボトム)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0184	F0242					
2	TNF-XI-0185	F0240					
3	TNF-XI-0186	F0201					
4	TNF-XI-0187	F0199					
5	TNF-XI-0188	F0182					
6	TNF-XI-0189	F0244					
7	TNF-XI-0190	F0243					
8	TNF-XI-0191	F0246					
9	TNF-XI-0192	F0200					
10	TNF-XI-0193	F0241					
11	TNF-XI-0194	F0209					
12	TNF-XI-0195	F0142					
13	TNF-XI-0196	F0184					
14	TNF-XI-0197	F0183					
15	TNF-XI-0198	F0181					
16	TNF-XI-0199	F0140					
17	TNF-XI-0200	F0179					
18	TNF-XI-0201	F0139					
19	TNF-XI-0202	F0151					
20	TNF-XI-0203	F0213					
21	TNF-XI-0204	F0131					
22	TNF-XI-0205	F0227					
23	TNF-XI-0206	F0235					
24	TNF-XI-0207	F0195					
25	TNF-XI-0208	F0217					
26	TNF-XI-0209	F0188					
27	TNF-XI-0210	F0193					
28	TNF-XI-0211	F0254					
29	TNF-XI-0212	F0252					
30	TNF-XI-0213	F0255					
31	TNF-XI-0214	F0250					
32	TNF-XI-0215	F0231					
33	TNF-XI-0216	F0247					
34	TNF-XI-0217	F0233					
35	TNF-XI-0218	F0232					
36	TNF-XI-0219	F0229					
37	TNF-XI-0220	F0218					
38	TNF-XI-0221	F0226					
39	TNF-XI-0222	F0224					
40	TNF-XI-0223	F0186					
41	TNF-XI-0224	F0222					
42	TNF-XI-0225	F0221					
43	TNF-XI-0226	F0249					
44	TNF-XI-0227	F0218					
45	TNF-XI-0228	F0223					
46	TNF-XI-0229	F0219					
47	TNF-XI-0230	F0194					
48	TNF-XI-0231	F0248					
49	TNF-XI-0232	F0220					
50	TNF-XI-0233	F0206					
51	TNF-XI-0234	F0197					
52	TNF-XI-0235	F0198					
53	TNF-XI-0236	F0225					
54	TNF-XI-0237	F0230					
55	TNF-XI-0238	F0234					
56	TNF-XI-0239	F0190					
57	TNF-XI-0240	F0251					
58	TNF-XI-0241	F0191					
59	TNF-XI-0242	F0187					
60	TNF-XI-0243	F0189					

*:ボトム成型品の物性値は、付属資料5参照。

輸送容器 使用材料表6(フェノリックフォーム:注入材)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0184		0184				
2	TNF-XI-0185		0185				
3	TNF-XI-0186		0186				
4	TNF-XI-0187		0187				
5	TNF-XI-0188		0188				
6	TNF-XI-0189		0189				
7	TNF-XI-0190		0190				
8	TNF-XI-0191		0191				
9	TNF-XI-0192		0192				
10	TNF-XI-0193		0193				
11	TNF-XI-0194		0194				
12	TNF-XI-0195		0195				
13	TNF-XI-0196		0196				
14	TNF-XI-0197		0197				
15	TNF-XI-0198		0198				
16	TNF-XI-0199		0199				
17	TNF-XI-0200		0200				
18	TNF-XI-0201		0201				
19	TNF-XI-0202		0202				
20	TNF-XI-0203		0203				
21	TNF-XI-0204		0204				
22	TNF-XI-0205		0205				
23	TNF-XI-0206		0206				
24	TNF-XI-0207		0207				
25	TNF-XI-0208		0208				
26	TNF-XI-0209		0209				
27	TNF-XI-0210		0210				
28	TNF-XI-0211		0211				
29	TNF-XI-0212		0212				
30	TNF-XI-0213		0213				
31	TNF-XI-0214		0214				
32	TNF-XI-0215		0215				
33	TNF-XI-0216		0216				
34	TNF-XI-0217		0217				
35	TNF-XI-0218		0218				
36	TNF-XI-0219		0219				
37	TNF-XI-0220		0220				
38	TNF-XI-0221		0221				
39	TNF-XI-0222		0222				
40	TNF-XI-0223		0223				
41	TNF-XI-0224		0224				
42	TNF-XI-0225		0225				
43	TNF-XI-0226		0226				
44	TNF-XI-0227		0227				
45	TNF-XI-0228		0228				
46	TNF-XI-0229		0229				
47	TNF-XI-0230		0230				
48	TNF-XI-0231		0231				
49	TNF-XI-0232		0232				
50	TNF-XI-0233		0233				
51	TNF-XI-0234		0234				
52	TNF-XI-0235		0235				
53	TNF-XI-0236		0236				
54	TNF-XI-0237		0237				
55	TNF-XI-0238		0238				
56	TNF-XI-0239		0239				
57	TNF-XI-0240		0240				
58	TNF-XI-0241		0241				
59	TNF-XI-0242		0242				
60	TNF-XI-0243		0243				

*: 注入品の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0184	D1923		11	TNF-XI-0194	D1537	
		D1924				D1538	
		D1981				D1539	
		D1982				D1540	
		D2009				D1633	
		D2010				D1634	
		D6461				D1661	
		D6462				D1662	
		D1501				D1927	
		D1502				D1928	
2	TNF-XI-0185	D1517		12	TNF-XI-0195	D2004	
		D1518				D2005	
		D1519				D2018	
		D1520				D2020	
		D1549				D2026	
		D1550				D2031	
		D1487				D1483	
		D1488				D1484	
		D1543				D1581	
		D1544				D1582	
3	TNF-XI-0186	D1545		13	TNF-XI-0196	D1583	
		D1546				D1584	
		D1677				D1637	
		D1678				D1638	
		D1542				D1503	
		D1547				D1504	
		D1613				D1657	
		D1614				D1658	
		D1645				D1675	
		D1646				D1676	
4	TNF-XI-0187	D1847		14	TNF-XI-0197	D1897	
		D1848				D1898	
		D1671				D1607	
		D1672				D1608	
		D1977				D1625	
		D1978				D1626	
		D1999				D1914	
		D2000				D1915	
		D6463				D2011	
		D6464				D2016	
5	TNF-XI-0188	D1481		15	TNF-XI-0198	D1495	
		D1482				D1496	
		D1492				D1557	
		D1497				D1558	
		D1513				D1559	
		D1514				D1560	
		D1551				D1605	
		D1552				D1606	
		D1577				D1499	
		D1578				D1500	
6	TNF-XI-0189	D1663		16	TNF-XI-0199	D1515	
		D1664				D1516	
		D1665				D1659	
		D1666				D1660	
		D1667				D1679	
		D1670				D1680	
		D1609				D1935	
		D1610				D1936	
		D1615				D2007	
		D1616				D2008	
7	TNF-XI-0190	D1841		17	TNF-XI-0200	D2021	
		D1842				D2024	
		D1843				D6459	
		D1844				D6460	
		D1639				D1585	
		D1640				D1586	
		D1643				D1589	
		D1644				D1590	
		D1899				D1621	
		D1900				D1622	
8	TNF-XI-0191	D1901		18	TNF-XI-0201	D1918	
		D1902				D1920	
		D1641				D1603	
		D1642				D1604	
		D1647				D1627	
		D1648				D1628	
		D1673				D1916	
		D1674				D1919	
		D1845				D1994	
		D1846				D1997	
9	TNF-XI-0192			19	TNF-XI-0202		
10	TNF-XI-0193			20	TNF-XI-0203		

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
21	TNF-XI-0204	D1587		31	TNF-XI-0093	D1531	
		D1588				D1532	
		D1593				D1553	
		D1594				D1554	
		D1932				D1591	
		D1934				D1592	
		D1938				D1623	
		D1996				D1624	
22	TNF-XI-0205	D1485		32	TNF-XI-0215	D1491	
		D1486				D1635	
		D1541				D1941	
		D1548				D1942	
		D1579				D1943	
		D1580				D1944	
		D1668				D2030	
		D1669				D2032	
23	TNF-XI-0206	D1879		33	TNF-XI-0216	D1493	
		D1980				D1494	
		D1983				D1597	
		D1984				D1598	
		D1987				D1631	
		D1988				D1632	
		D1989				D2014	
		D1992				D2015	
24	TNF-XI-0207	D1601		34	TNF-XI-0217	D1597	
		D1602				D1508	
		D1940				D6443	
		D1990				D6444	
		D1991				D6490	
		D1998				D6495	
		D2017				D6497	
		D2022				D6498	
25	TNF-XI-0208	D1925		35	TNF-XI-0218	D1595	
		D1926				D1596	
		D1937				D1619	
		D1939				D1620	
		D2001				D1629	
		D2006				D1630	
		D6457				D2012	
		D6458				D2013	
26	TNF-XI-0209	D1921		36	TNF-XI-0219	D1489	
		D1922				D1490	
		D1993				D2033	
		D1995				D2034	
		D2002				D2035	
		D2003				D2036	
		D2027				D2037	
		D2029				D2038	
27	TNF-XI-0210	D1529		37	TNF-XI-0220	D1713	
		D1530				D1714	
		D1555				D1715	
		D1556				D1720	
		D1599				D1730	
		D1600				D1735	
		D1913				D6486	
		D1917				D6470	
28	TNF-XI-0211	D1929		38	TNF-XI-0221	D1511	
		D1930				D1512	
		D1931				D1561	
		D1933				D1562	
		D1985				D1567	
		D1986				D1568	
		D2025				D1778	
		D2028				D1779	
29	TNF-XI-0212	D1198		39	TNF-XI-0222	D1684	
		D1199				D1686	
		D1334				D1793	
		D1335				D1800	
		D1782				D1825	
		D1783				D1826	
		D1831				D1827	
		D1832				D1828	
30	TNF-XI-0213	D1533		40	TNF-XI-0223	D1703	
		D1534				D1704	
		D1535				D1729	
		D1536				D1736	
		D1617				D2039	
		D1618				D2040	
		D2019				D6492	
		D2023				D6496	

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0224	D1193		51	TNF-XI-0234	D1217	
		D1194				D1218	
		D1716				D1575	
		D1719				D1576	
		D6469				D1649	
		D6471				D1655	
		D6474				D6473	
		D6478				D6480	
42	TNF-XI-0225	D1245		52	TNF-XI-0235	D1285	
		D1248				D1287	
		D1330				D1525	
		D1331				D1526	
		D1571				D1553	
		D1572				D1554	
		D1798				D6491	
		D1799				D6494	
43	TNF-XI-0226	D1243		53	TNF-XI-0236	D1244	
		D1247				D1246	
		D1731				D1527	
		D1733				D1528	
		D1794				D1651	
		D1795				D1654	
		D1807				D1687	
		D1808				D1688	
44	TNF-XI-0227	D1332		54	TNF-XI-0237	D1693	
		D1333				D1695	
		D1650				D1699	
		D1652				D1700	
		D1682				D1796	
		D1685				D1797	
		D1724				D1801	
		D1725				D1802	
45	TNF-XI-0228	D1314		55	TNF-XI-0238	D1316	
		D1315				D1317	
		D1521				D1329	
		D1522				D1336	
		D1805				D1717	
		D1806				D1718	
		D6502				D6475	
		D6504				D6476	
46	TNF-XI-0229	D1509		56	TNF-XI-0239	D1221	
		D1510				D1222	
		D1565				D1281	
		D1566				D1282	
		D1701				D1302	
		D1702				D1303	
		D1727				D1723	
		D1728				D1726	
47	TNF-XI-0230	D1223		57	TNF-XI-0240	D1286	
		D1224				D1288	
		D1681				D1689	
		D1683				D1690	
		D1697				D1694	
		D1698				D1696	
		D1777				D6499	
		D1784				D6503	
48	TNF-XI-0231	D1241		58	TNF-XI-0241	D1313	
		D1242				D1320	
		D1569				D1721	
		D1570				D1722	
		D1653				D6441	
		D1656				D6442	
		D1691				D6465	
		D1692				D6472	
49	TNF-XI-0232	D1523		59	TNF-XI-0242	D1283	
		D1524				D1284	
		D1780				D1299	
		D1781				D1300	
		D6477				D1301	
		D6479				D1304	
		D6500				D6467	
		D6501				D6468	
50	TNF-XI-0233	D1297		60	TNF-XI-0243	D1196	
		D1298				D1197	
		D1505				D1318	
		D1506				D1319	
		D1803				D1732	
		D1804				D1734	
		D6489				D1829	
		D6493				D1830	

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0184	H73679	802	300	24			
		H73679	802	300	36			
		H73679	802	301	32			
		H73679	802	301	44			
2	TNF-XI-0185	H73679	802	273	5			
		H73679	802	274	6			
		H73679	802	274	35			
		H73679	802	275	1			
3	TNF-XI-0186	H73679	802	273	26			
		H73679	802	274	17			
		H73679	802	274	26			
		H73679	802	274	39			
4	TNF-XI-0187	H73679	802	268	32			
		H73679	802	270	42			
		H73679	802	271	40			
		H73679	802	271	44			
5	TNF-XI-0188	H73679	802	275	34			
		H73679	802	275	39			
		H73679	802	275	47			
		H73679	802	279	18			
6	TNF-XI-0189	H73679	802	273	21			
		H73679	802	274	4			
		H73679	802	274	30			
		H73679	802	274	47			
7	TNF-XI-0190	H73679	802	273	24			
		H73679	802	273	41			
		H73679	802	274	27			
		H73679	802	274	38			
8	TNF-XI-0191	H73679	802	268	39			
		H73679	802	268	41			
		H73679	802	270	1			
		H73679	802	270	9			
9	TNF-XI-0192	H73679	802	270	10			
		H73679	802	270	31			
		H73679	802	270	32			
		H73679	802	275	22			
10	TNF-XI-0193	H73679	802	271	11			
		H73679	802	272	9			
		H73679	802	273	17			
		H73679	802	274	36			
11	TNF-XI-0194	H73679	802	273	9			
		H73679	802	274	22			
		H73679	802	274	33			
		H73679	802	274	37			
12	TNF-XI-0195	H73679	802	300	2			
		H73679	802	300	25			
		H73679	802	300	26			
		H73679	802	304	26			
13	TNF-XI-0196	H73679	802	300	7			
		H73679	802	301	11			
		H73679	802	301	31			
		H73679	802	301	33			
14	TNF-XI-0197	H73679	802	273	7			
		H73679	802	273	15			
		H73679	802	273	36			
		H73679	802	273	44			
15	TNF-XI-0198	H73679	802	300	12			
		H73679	802	301	20			
		H73679	802	301	36			
		H73679	802	301	40			
16	TNF-XI-0199	H73679	802	275	4			
		H73679	802	275	17			
		H73679	802	279	5			
		H73679	802	279	39			
17	TNF-XI-0200	H73679	802	274	25			
		H73679	802	274	34			
		H73679	802	274	41			
		H73679	802	274	45			
18	TNF-XI-0201	H73679	802	275	37			
		H73679	802	279	13			
		H73679	802	279	14			
		H73679	802	279	32			
19	TNF-XI-0202	H73679	802	273	10			
		H73679	802	273	12			
		H73679	802	301	41			
		H73679	802	301	46			
20	TNF-XI-0203	H73679	802	273	37			
		H73679	802	273	38			
		H73679	802	273	39			
		H73679	802	273	40			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0204	H73679	802	275	3			
		H73679	802	275	23			
		H73679	802	275	26			
		H73679	802	275	43			
22	TNF-XI-0205	H73679	802	275	10			
		H73679	802	279	1			
		H73679	802	279	4			
23	TNF-XI-0206	H73679	802	279	29			
		H73679	802	300	32			
		H73679	802	300	35			
24	TNF-XI-0207	H73679	802	301	37			
		H73679	802	301	45			
		H73679	802	275	36			
		H73679	802	279	7			
25	TNF-XI-0208	H73679	802	279	15			
		H73679	802	279	30			
		H73679	802	275	25			
		H73679	802	275	31			
26	TNF-XI-0209	H73679	802	275	44			
		H73679	802	279	23			
		H73679	802	279	10			
		H73679	802	300	4			
27	TNF-XI-0210	H73679	802	300	38			
		H73679	802	304	29			
		H73679	802	275	7			
		H73679	802	275	12			
28	TNF-XI-0211	H73679	802	275	38			
		H73679	802	275	41			
		H73679	802	300	23			
		H73679	802	301	3			
29	TNF-XI-0212	H73679	802	301	24			
		H73679	802	304	44			
		H73679	802	300	9			
		H73679	802	300	28			
30	TNF-XI-0213	H73679	802	301	2			
		H73679	802	301	12			
		H73679	802	274	1			
		H73679	802	274	42			
31	TNF-XI-0214	H73679	802	275	27			
		H73679	802	279	20			
		H73679	802	273	4			
		H73679	802	273	13			
32	TNF-XI-0215	H73679	802	274	18			
		H73679	802	274	40			
		H73679	802	300	1			
		H73679	802	301	25			
33	TNF-XI-0216	H73679	802	301	27			
		H73679	802	301	29			
		H73679	802	301	26			
		H73679	802	301	28			
34	TNF-XI-0217	H73679	802	304	46			
		H73679	802	304	47			
		H73679	802	273	11			
		H73679	802	274	3			
35	TNF-XI-0218	H73679	802	274	28			
		H73679	802	274	44			
		H73679	802	275	11			
		H73679	802	275	30			
36	TNF-XI-0219	H73679	802	275	46			
		H73679	802	279	12			
		H73679	802	273	8			
		H73679	802	273	23			
37	TNF-XI-0220	H73679	802	275	8			
		H73679	802	279	3			
		H73679	802	300	13			
		H73679	802	300	14			
38	TNF-XI-0221	H73679	802	301	14			
		H73679	802	301	16			
		H73679	802	274	19			
		H73679	802	279	17			
39	TNF-XI-0222	H73679	802	300	27			
		H73679	802	301	17			
		H73679	802	274	43			
		H73679	802	274	48			
40	TNF-XI-0223	H73679	802	275	20			
		H73679	802	275	33			
		H73679	802	301	5			
		H73679	802	301	8			
		H73679	802	301	10			
		H73679	802	301	10			
		H73679	802	301	34			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0224	H73679	802	274	12			
		H73679	802	274	29			
		H73679	802	275	16			
		H73679	802	279	2			
42	TNF-XI-0225	H73679	802	300	5			
		H73679	802	301	21			
		H73679	802	301	23			
43	TNF-XI-0226	H73679	802	301	30			
		H73679	802	273	18			
		H73679	802	274	20			
44	TNF-XI-0227	H73679	802	275	32			
		H73679	802	279	16			
		H73679	802	273	22			
45	TNF-XI-0228	H73679	802	274	23			
		H73679	802	274	24			
		H73679	802	274	46			
		H73679	802	300	3			
46	TNF-XI-0229	H73679	802	300	6			
		H73679	802	301	19			
		H73679	802	301	42			
		H73679	802	275	18			
47	TNF-XI-0230	H73679	802	275	28			
		H73679	802	275	42			
		H73679	802	279	11			
		H73679	802	275	13			
48	TNF-XI-0231	H73679	802	275	29			
		H73679	802	279	24			
		H73679	802	279	44			
		H73679	802	273	1			
49	TNF-XI-0232	H73679	802	273	2			
		H73679	802	273	3			
		H73679	802	274	21			
		H73679	802	300	11			
50	TNF-XI-0233	H73679	802	300	15			
		H73679	802	300	16			
		H73679	802	300	18			
		H73679	802	275	14			
51	TNF-XI-0234	H73679	802	275	15			
		H73679	802	275	35			
		H73679	802	279	9			
		H73679	802	300	31			
52	TNF-XI-0235	H73679	802	300	33			
		H73679	802	300	34			
		H73679	802	300	37			
		H73679	802	275	6			
53	TNF-XI-0236	H73679	802	275	24			
		H73679	802	279	8			
		H73679	802	301	39			
		H73679	802	279	25			
54	TNF-XI-0237	H73679	802	279	36			
		H73679	802	300	42			
		H73679	802	301	1			
		H73679	802	300	8			
55	TNF-XI-0238	H73679	802	300	43			
		H73679	802	301	22			
		H73679	802	301	43			
		H73679	802	275	21			
56	TNF-XI-0239	H73679	802	279	21			
		H73679	802	279	26			
		H73679	802	279	31			
		H73679	802	279	28			
57	TNF-XI-0240	H73679	802	279	37			
		H73679	802	279	40			
		H73679	802	279	42			
		H73679	802	275	48			
58	TNF-XI-0241	H73679	802	279	6			
		H73679	802	279	27			
		H73679	802	279	33			
		H73679	802	275	45			
59	TNF-XI-0242	H73679	802	279	19			
		H73679	802	279	34			
		H73679	802	279	38			
		H73679	802	300	17			
60	TNF-XI-0243	H73679	802	300	22			
		H73679	802	301	13			
		H73679	802	301	38			
		H73679	802	300	10			
		H73679	802	300	19			
		H73679	802	300	29			
		H73679	802	301	15			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0184	H73679	803	151	5			
		H73679	803	153	13			
		H73679	803	154	6			
		H73679	803	157	1			
2	TNF-XI-0185	H73679	803	149	4			
		H73679	803	154	7			
		H73679	803	155	6			
		H73679	803	158	5			
3	TNF-XI-0186	H73679	803	147	14			
		H73679	803	149	2			
		H73679	803	151	7			
		H73679	803	155	3			
4	TNF-XI-0187	H73679	803	149	10			
		H73679	803	152	9			
		H73679	803	154	5			
		H73679	803	154	11			
5	TNF-XI-0188	H73679	803	155	9			
		H73679	803	157	11			
		H73679	803	157	14			
		H73679	803	163	13			
6	TNF-XI-0189	H73679	803	145	3			
		H73679	803	146	4			
		H73679	803	149	5			
		H73679	803	151	2			
7	TNF-XI-0190	H73679	803	153	5			
		H73679	803	155	4			
		H73679	803	156	5			
		H73679	803	157	8			
8	TNF-XI-0191	H73679	803	151	3			
		H73679	803	151	10			
		H73679	803	154	12			
		H73679	803	159	1			
9	TNF-XI-0192	H73679	803	151	11			
		H73679	803	153	4			
		H73679	803	153	11			
		H73679	803	154	4			
10	TNF-XI-0193	H73679	803	151	9			
		H73679	803	151	12			
		H73679	803	151	13			
		H73679	803	153	8			
11	TNF-XI-0194	H73679	803	151	8			
		H73679	803	152	6			
		H73679	803	153	3			
		H73679	803	154	2			
12	TNF-XI-0195	H73679	803	154	14			
		H73679	803	158	2			
		H73679	803	158	4			
		H73679	803	158	10			
13	TNF-XI-0196	H73679	803	146	14			
		H73679	803	154	3			
		H73679	803	157	10			
		H73679	803	158	14			
14	TNF-XI-0197	H73679	803	151	4			
		H73679	803	152	5			
		H73679	803	152	8			
		H73679	803	153	7			
15	TNF-XI-0198	H73679	803	152	12			
		H73679	803	154	8			
		H73679	803	155	10			
		H73679	803	157	6			
16	TNF-XI-0199	H73679	803	102	10			
		H73679	803	145	8			
		H73679	803	148	11			
		H73679	803	152	11			
17	TNF-XI-0200	H73679	803	149	3			
		H73679	803	153	14			
		H73679	803	154	10			
		H73679	803	155	8			
18	TNF-XI-0201	H73679	803	76	5			
		H73679	803	152	14			
		H73679	803	155	14			
		H73679	803	156	3			
19	TNF-XI-0202	H73679	803	119	6			
		H73679	803	147	11			
		H73679	803	151	1			
		H73679	803	159	3			
20	TNF-XI-0203	H73679	803	149	11			
		H73679	803	152	2			
		H73679	803	154	9			
		H73679	803	162	14			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0204	H73679	803	149	9			
		H73679	803	152	7			
		H73679	803	156	13			
		H73679	803	157	2			
22	TNF-XI-0205	H73679	803	147	7			
		H73679	803	152	10			
		H73679	803	153	6			
		H73679	803	155	2			
23	TNF-XI-0206	H73679	803	157	9			
		H73679	803	157	12			
		H73679	803	161	12			
		H73679	803	164	6			
24	TNF-XI-0207	H73679	803	153	1			
		H73679	803	155	11			
		H73679	803	156	7			
		H73679	803	158	11			
25	TNF-XI-0208	H73679	803	155	12			
		H73679	803	156	1			
		H73679	803	156	6			
		H73679	803	158	6			
26	TNF-XI-0209	H73679	803	153	9			
		H73679	803	156	15			
		H73679	803	157	4			
		H73679	803	158	9			
27	TNF-XI-0210	H73679	803	102	1			
		H73679	803	147	15			
		H73679	803	153	12			
		H73679	803	155	9			
28	TNF-XI-0211	H73679	803	156	11			
		H73679	803	156	14			
		H73679	803	158	7			
		H73679	803	158	8			
29	TNF-XI-0212	H73679	803	103	10			
		H73679	803	119	13			
		H73679	803	163	10			
		H73679	803	189	3			
30	TNF-XI-0213	H73679	803	103	14			
		H73679	803	119	1			
		H73679	803	153	10			
		H73679	803	156	4			
31	TNF-XI-0214	H73679	803	147	10			
		H73679	803	149	1			
		H73679	803	151	6			
		H73679	803	152	3			
32	TNF-XI-0215	H73679	803	76	13			
		H73679	803	146	10			
		H73679	803	155	7			
		H73679	803	158	3			
33	TNF-XI-0216	H73679	803	121	1			
		H73679	803	149	12			
		H73679	803	154	1			
		H73679	803	154	13			
34	TNF-XI-0217	H73679	803	119	11			
		H73679	803	161	3			
		H73679	803	163	1			
		H73679	803	163	8			
35	TNF-XI-0218	H73679	803	101	8			
		H73679	803	146	1			
		H73679	803	149	6			
		H73679	803	153	2			
36	TNF-XI-0219	H73679	803	101	1			
		H73679	803	145	7			
		H73679	803	146	11			
		H73679	803	149	14			
37	TNF-XI-0220	H73679	803	103	5			
		H73679	803	104	11			
		H73679	803	117	3			
		H73679	803	163	9			
38	TNF-XI-0221	H73679	803	102	4			
		H73679	803	103	3			
		H73679	803	119	2			
		H73679	803	163	12			
39	TNF-XI-0222	H73679	803	103	1			
		H73679	803	152	13			
		H73679	803	216	3			
		H73679	803	217	4			
40	TNF-XI-0223	H73679	803	102	2			
		H73679	803	116	11			
		H73679	803	156	2			
		H73679	803	162	2			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0224	H73679	803	76	9			
		H73679	803	156	12			
		H73679	803	162	11			
		H73679	803	189	12			
42	TNF-XI-0225	H73679	803	102	11			
		H73679	803	155	13			
		H73679	803	159	8			
		H73679	803	163	5			
43	TNF-XI-0226	H73679	803	76	12			
		H73679	803	118	13			
		H73679	803	121	5			
		H73679	803	152	1			
44	TNF-XI-0227	H73679	803	101	10			
		H73679	803	117	6			
		H73679	803	155	5			
		H73679	803	163	2			
45	TNF-XI-0228	H73679	803	101	4			
		H73679	803	102	6			
		H73679	803	117	13			
		H73679	803	158	1			
46	TNF-XI-0229	H73679	803	76	10			
		H73679	803	103	7			
		H73679	803	117	2			
		H73679	803	121	8			
47	TNF-XI-0230	H73679	803	76	11			
		H73679	803	101	7			
		H73679	803	102	5			
		H73679	803	163	14			
48	TNF-XI-0231	H73679	803	102	3			
		H73679	803	117	1			
		H73679	803	118	12			
		H73679	803	121	14			
49	TNF-XI-0232	H73679	803	117	7			
		H73679	803	119	10			
		H73679	803	163	4			
		H73679	803	217	11			
50	TNF-XI-0233	H73679	803	101	9			
		H73679	803	121	11			
		H73679	803	145	13			
		H73679	803	162	13			
51	TNF-XI-0234	H73679	803	76	4			
		H73679	803	102	9			
		H73679	803	117	12			
		H73679	803	217	13			
52	TNF-XI-0235	H73679	803	102	8			
		H73679	803	119	8			
		H73679	803	119	12			
		H73679	803	157	5			
53	TNF-XI-0236	H73679	803	103	12			
		H73679	803	104	8			
		H73679	803	121	10			
		H73679	803	162	3			
54	TNF-XI-0237	H73679	803	102	7			
		H73679	803	102	12			
		H73679	803	151	14			
		H73679	803	157	3			
55	TNF-XI-0238	H73679	803	118	9			
		H73679	803	119	5			
		H73679	803	163	6			
		H73679	803	189	14			
56	TNF-XI-0239	H73679	803	76	8			
		H73679	803	116	6			
		H73679	803	158	12			
		H73679	803	165	13			
57	TNF-XI-0240	H73679	803	101	14			
		H73679	803	118	14			
		H73679	803	119	7			
		H73679	803	161	6			
58	TNF-XI-0241	H73679	803	117	9			
		H73679	803	118	7			
		H73679	803	119	3			
		H73679	803	155	1			
59	TNF-XI-0242	H73679	803	119	14			
		H73679	803	156	8			
		H73679	803	162	10			
		H73679	803	163	3			
60	TNF-XI-0243	H73679	803	76	6			
		H73679	803	118	1			
		H73679	803	119	4			
		H73679	803	217	1			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジノNo
1	TNF-XI-0184	822
		823
		827
		831
2	TNF-XI-0185	808
		809
		814
		840
3	TNF-XI-0186	783
		789
		792
		795
4	TNF-XI-0187	782
		833
		836
		843
5	TNF-XI-0188	819
		845
		848
		853
6	TNF-XI-0189	846
		849
		850
		854
7	TNF-XI-0190	811
		817
		818
		852
8	TNF-XI-0191	866
		869
		872
		874
9	TNF-XI-0192	870
		871
		873
		875
10	TNF-XI-0193	835
		837
		838
		842
11	TNF-XI-0194	774
		775
		776
		786
12	TNF-XI-0195	785
		788
		791
		793
13	TNF-XI-0196	802
		805
		806
		807
14	TNF-XI-0197	832
		834
		839
		841
15	TNF-XI-0198	821
		825
		828
		830
16	TNF-XI-0199	857
		859
		860
		861
17	TNF-XI-0200	876
		877
		880
		882
18	TNF-XI-0201	862
		863
		865
		867
19	TNF-XI-0202	796
		801
		803
		804
20	TNF-XI-0203	794
		787
		790
		794

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
21	TNF-XI-0204	778
		815
		856
		858
22	TNF-XI-0205	797
		798
		799
		800
23	TNF-XI-0206	820
		824
		826
		829
24	TNF-XI-0207	894
		895
		896
		902
25	TNF-XI-0208	897
		898
		900
		901
26	TNF-XI-0209	916
		919
		920
		922
27	TNF-XI-0210	891
		892
		893
		899
28	TNF-XI-0211	927
		929
		932
		933
29	TNF-XI-0212	926
		928
		931
		934
30	TNF-XI-0213	917
		918
		923
		924
31	TNF-XI-0214	903
		904
		907
		911
32	TNF-XI-0215	844
		847
		851
		855
33	TNF-XI-0216	935
		937
		938
		946
34	TNF-XI-0217	942
		943
		944
		945
35	TNF-XI-0218	886
		888
		889
		890
36	TNF-XI-0219	915
		921
		925
		930
37	TNF-XI-0220	936
		939
		940
		941
38	TNF-XI-0221	777
		779
		780
		781
39	TNF-XI-0222	878
		881
		883
		884
40	TNF-XI-0223	868
		879
		885
		887

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
41	TNF-XI-0224	810
		812
		813
		816
42	TNF-XI-0225	908
		910
		912
		914
43	TNF-XI-0226	905
		906
		909
		913
44	TNF-XI-0227	947
		948
		950
		956
45	TNF-XI-0228	957
		960
		961
		962
46	TNF-XI-0229	949
		958
		959
		971
47	TNF-XI-0230	951
		952
		953
		954
48	TNF-XI-0231	964
		965
		966
		973
49	TNF-XI-0232	963
		967
		969
		972
50	TNF-XI-0233	987
		988
		989
		994
51	TNF-XI-0234	975
		976
		978
		979
52	TNF-XI-0235	996
		998
		1002
		1004
53	TNF-XI-0236	968
		970
		974
		977
54	TNF-XI-0237	990
		991
		993
		995
55	TNF-XI-0238	982
		983
		984
		985
56	TNF-XI-0239	1008
		1010
		1012
		1013
57	TNF-XI-0240	1009
		1014
		1015
		1017
58	TNF-XI-0241	1005
		1006
		1007
		1011
59	TNF-XI-0242	1016
		1019
		1020
		1021
60	TNF-XI-0243	1035
		1036
		1041
		1044

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0184	21	TNF-XI-0204
2	TNF-XI-0185	22	TNF-XI-0205
3	TNF-XI-0186	23	TNF-XI-0206
4	TNF-XI-0187	24	TNF-XI-0207
5	TNF-XI-0188	25	TNF-XI-0208
6	TNF-XI-0189	26	TNF-XI-0209
7	TNF-XI-0190	27	TNF-XI-0210
8	TNF-XI-0191	28	TNF-XI-0211
9	TNF-XI-0192	29	TNF-XI-0212
10	TNF-XI-0193	30	TNF-XI-0213
11	TNF-XI-0194	31	TNF-XI-0214
12	TNF-XI-0195	32	TNF-XI-0215
13	TNF-XI-0196	33	TNF-XI-0216
14	TNF-XI-0197	34	TNF-XI-0217
15	TNF-XI-0198	35	TNF-XI-0218
16	TNF-XI-0199	36	TNF-XI-0219
17	TNF-XI-0200	37	TNF-XI-0220
18	TNF-XI-0201	38	TNF-XI-0221
19	TNF-XI-0202	39	TNF-XI-0222
20	TNF-XI-0203	40	TNF-XI-0223

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0224		
42	TNF-XI-0225		
43	TNF-XI-0226		
44	TNF-XI-0227		
45	TNF-XI-0228		
46	TNF-XI-0229		
47	TNF-XI-0230		
48	TNF-XI-0231		
49	TNF-XI-0232		
50	TNF-XI-0233		
51	TNF-XI-0234		
52	TNF-XI-0235		
53	TNF-XI-0236		
54	TNF-XI-0237		
55	TNF-XI-0238		
56	TNF-XI-0239		
57	TNF-XI-0240		
58	TNF-XI-0241		
59	TNF-XI-0242		
60	TNF-XI-0243		

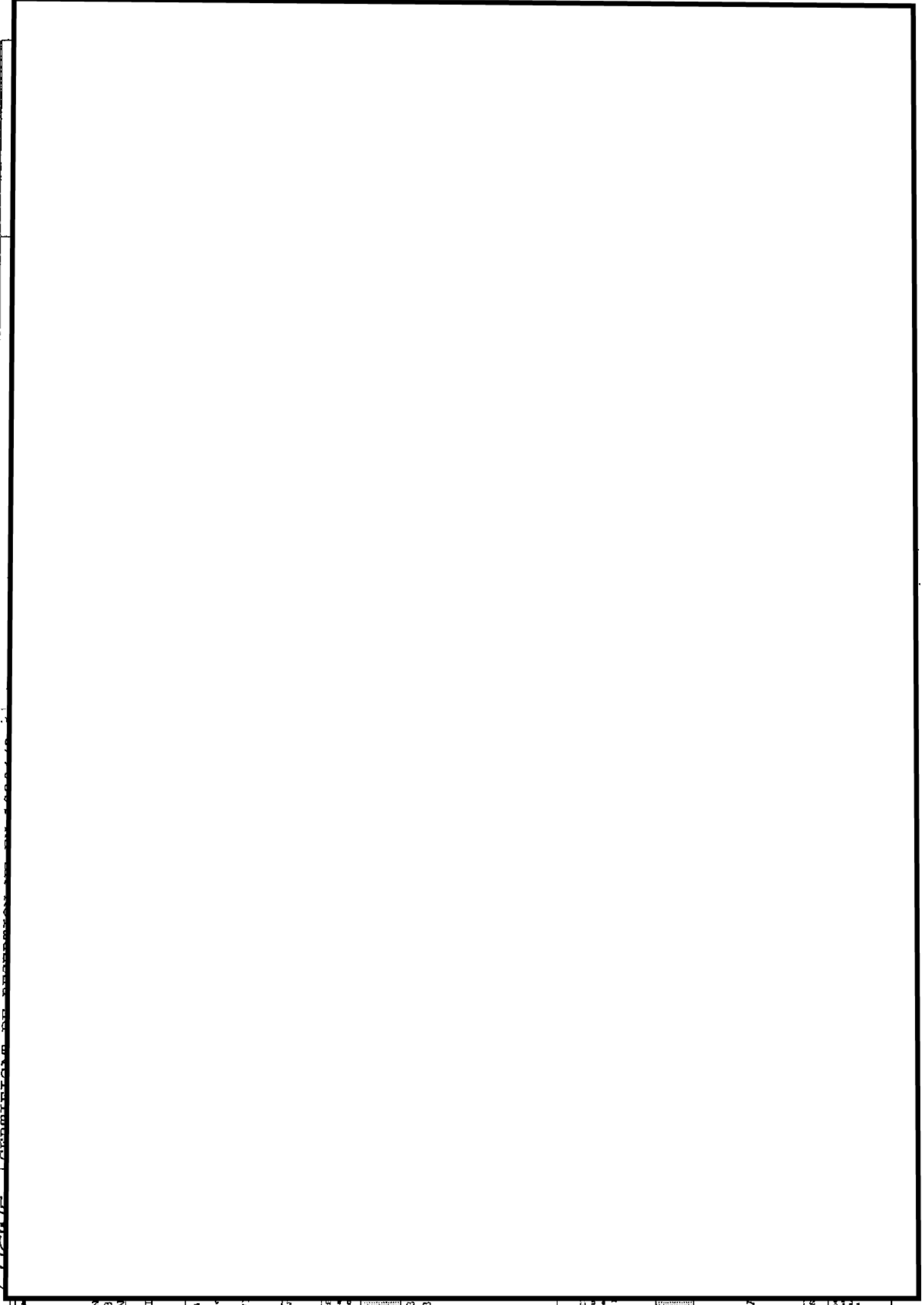


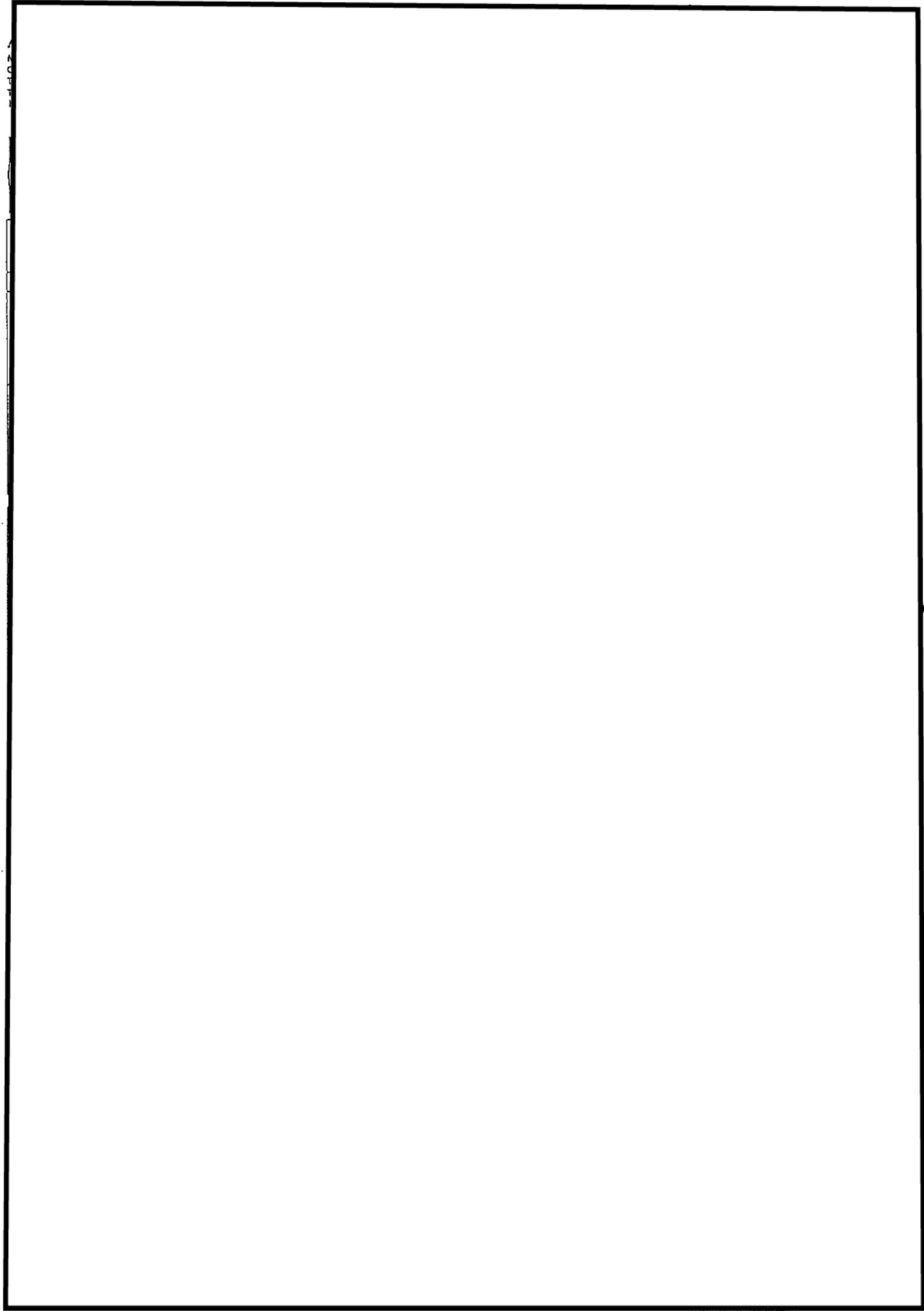
輸送容器検査結果

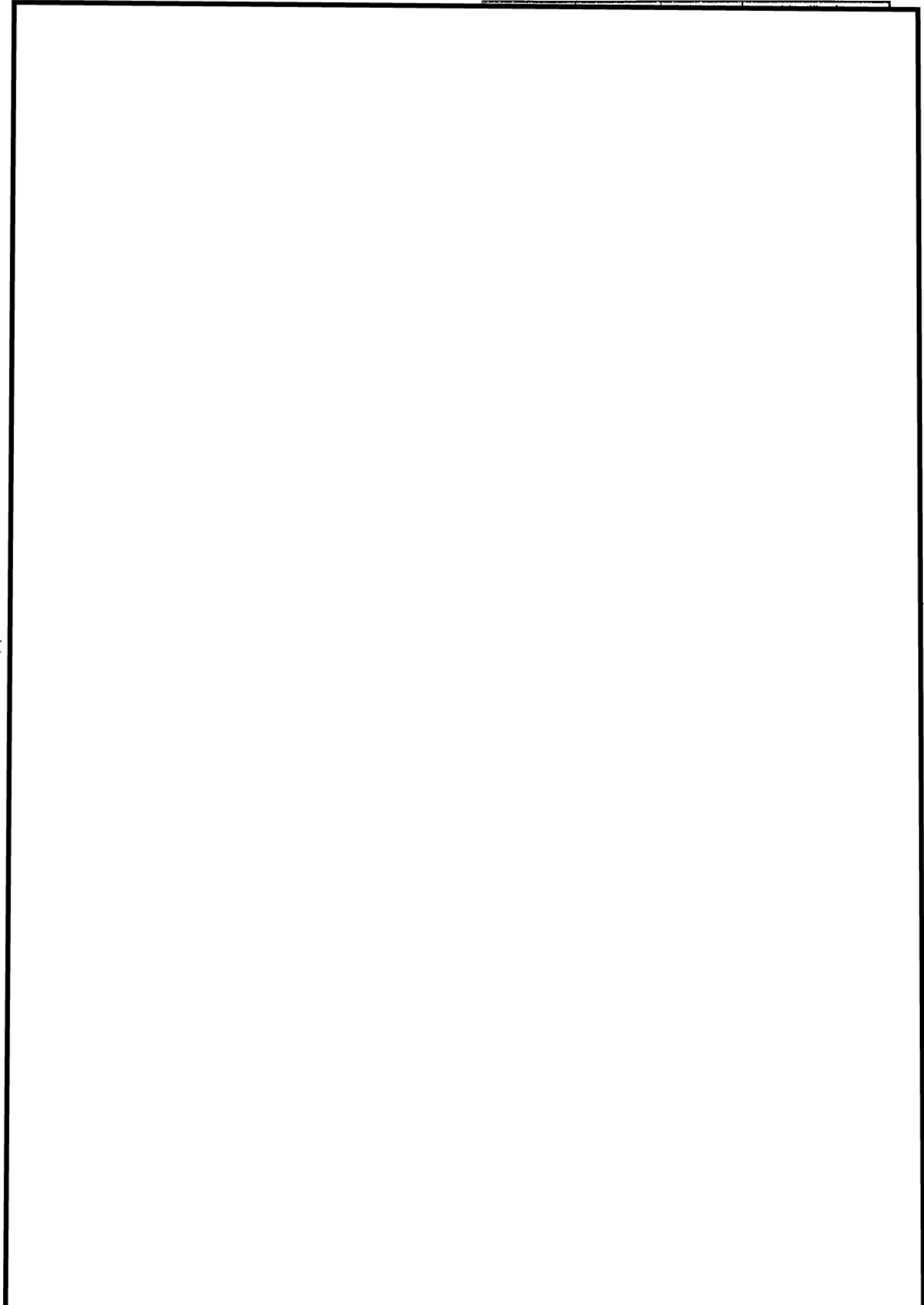
(付属資料)

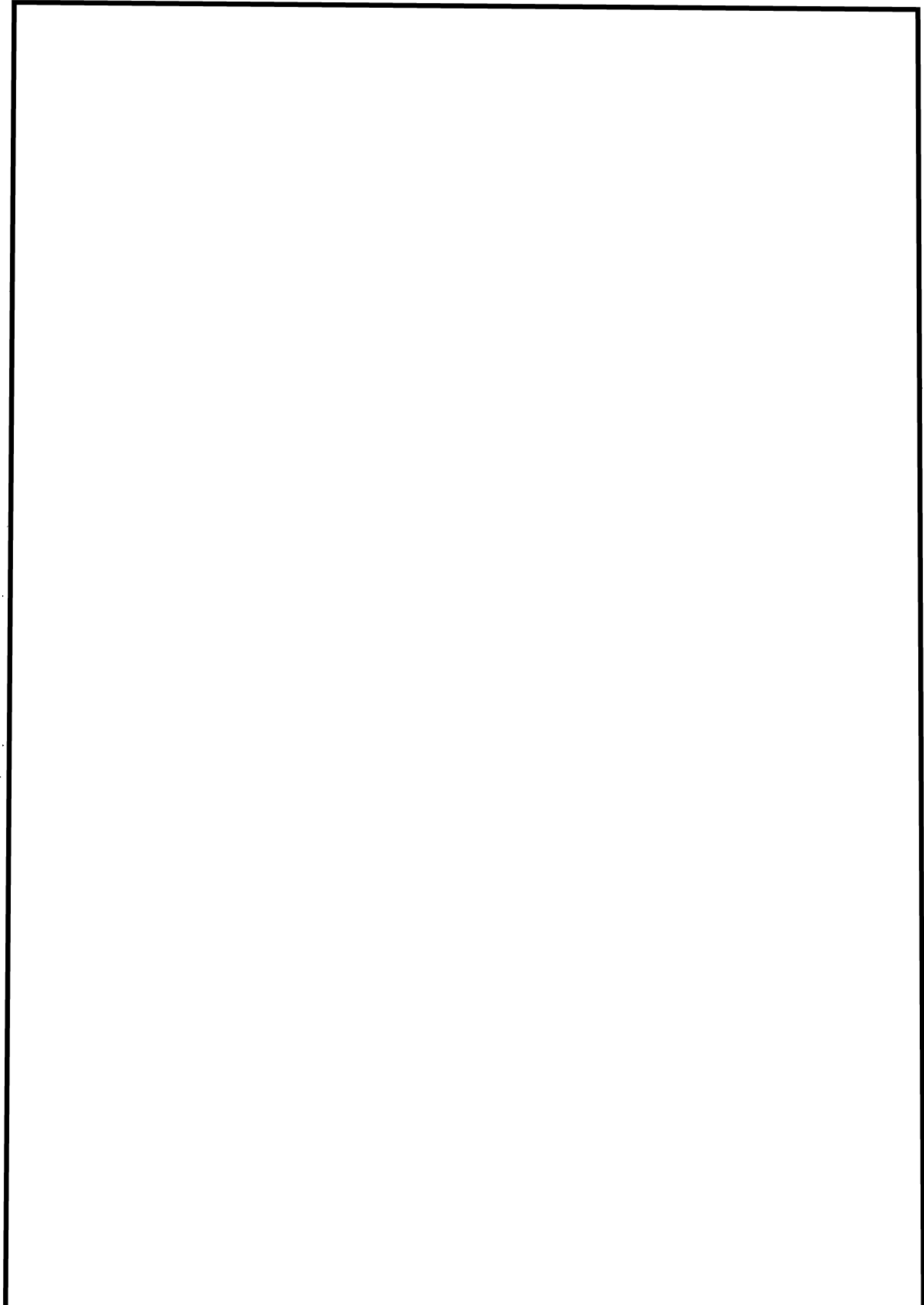
付属資料 1	輸送容器 主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器 BORA レジン混合重量一覧
付属資料 3	輸送容器 フェノリックフォーム (ベルト) 物性値一覧
付属資料 4	輸送容器 フェノリックフォーム (コーナー) 物性値一覧
付属資料 5	輸送容器 フェノリックフォーム (ボトム) 物性値一覧
付属資料 6	輸送容器 フェノリックフォーム (注入材) 物性値一覧
付属資料 7	輸送容器 フェノリックフォーム (ディスク) 物性値一覧
付属資料 8	輸送容器 BORA レジン化学分析結果一覧

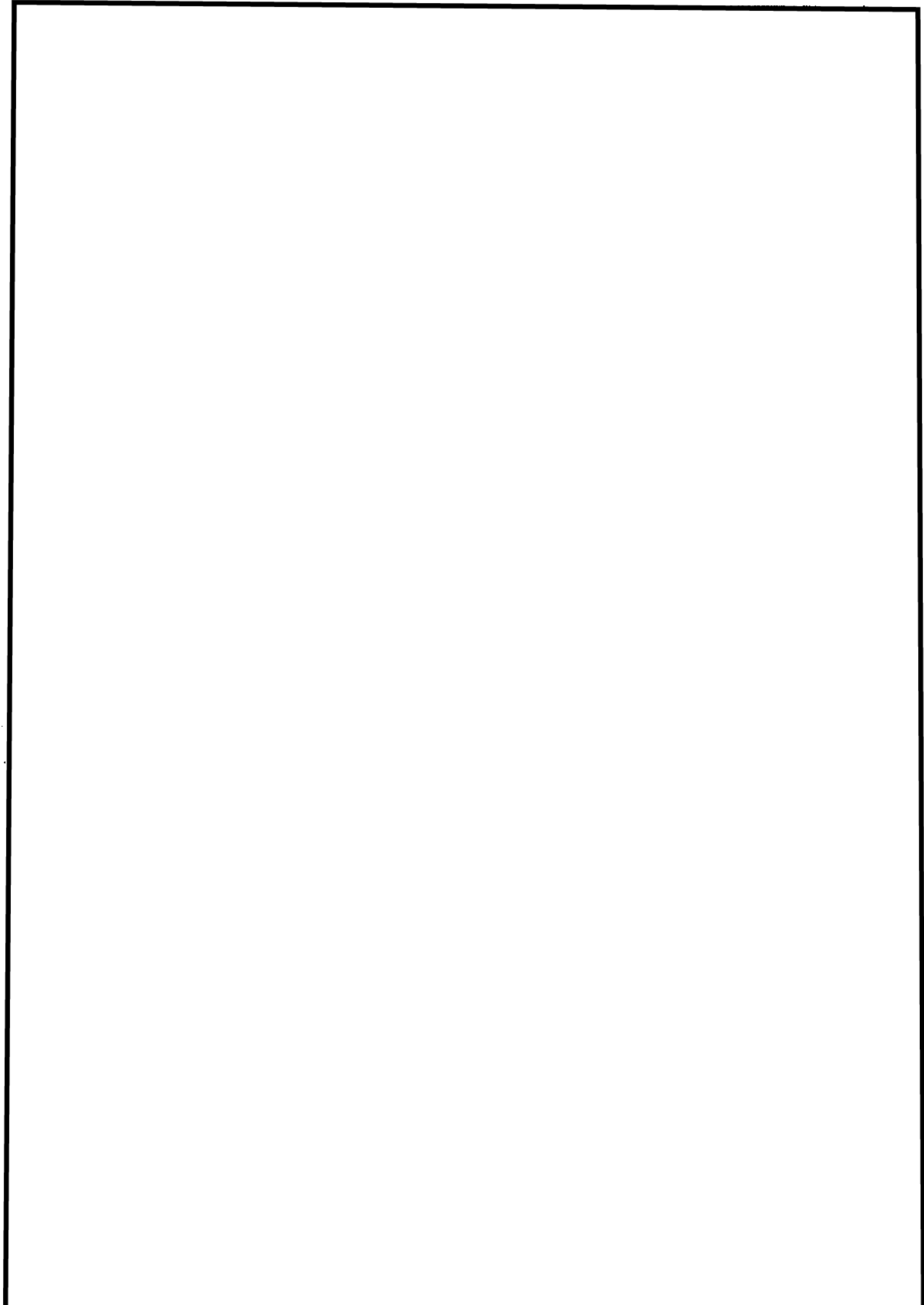
輸送容器 主要部材ミルシート等

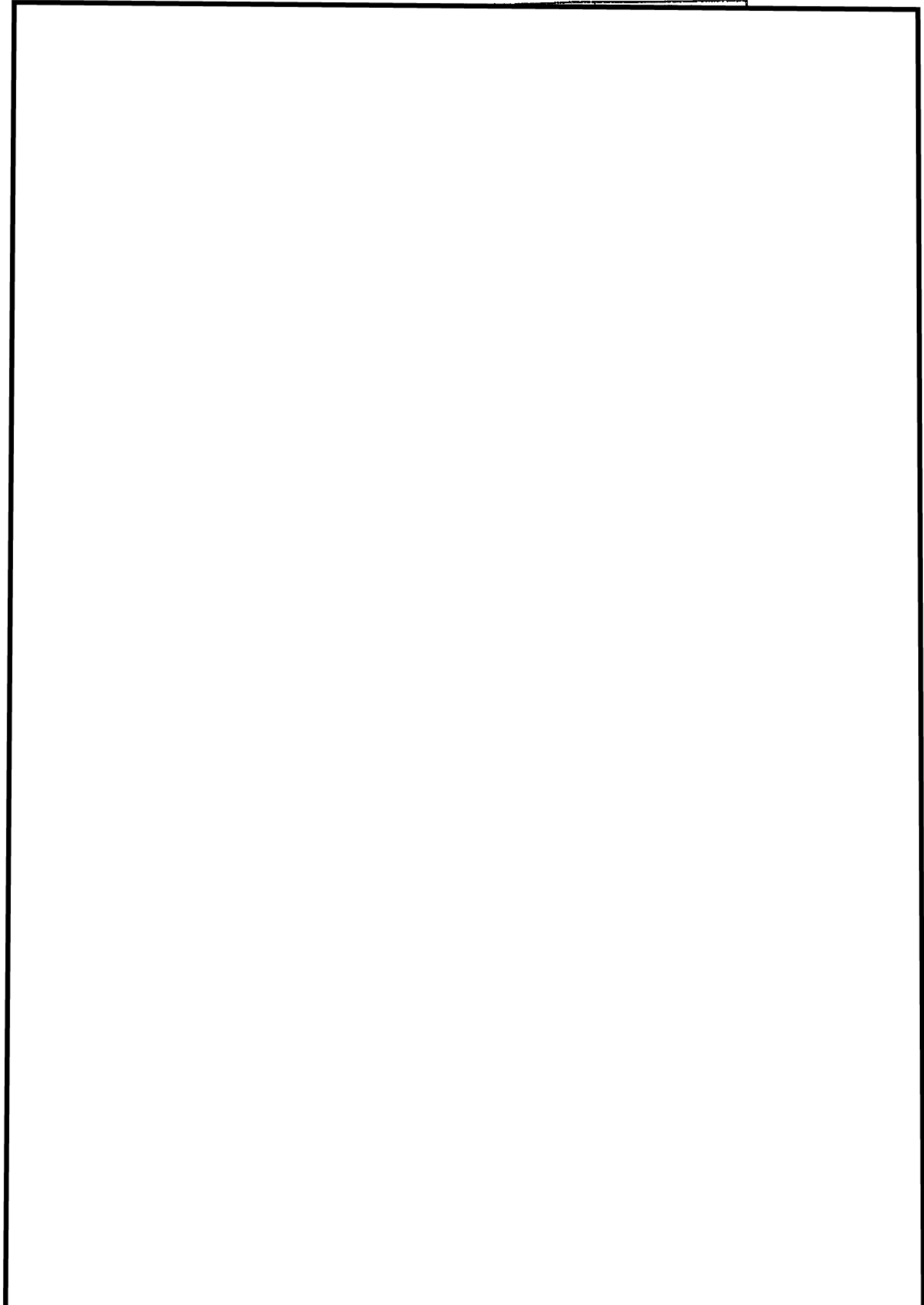


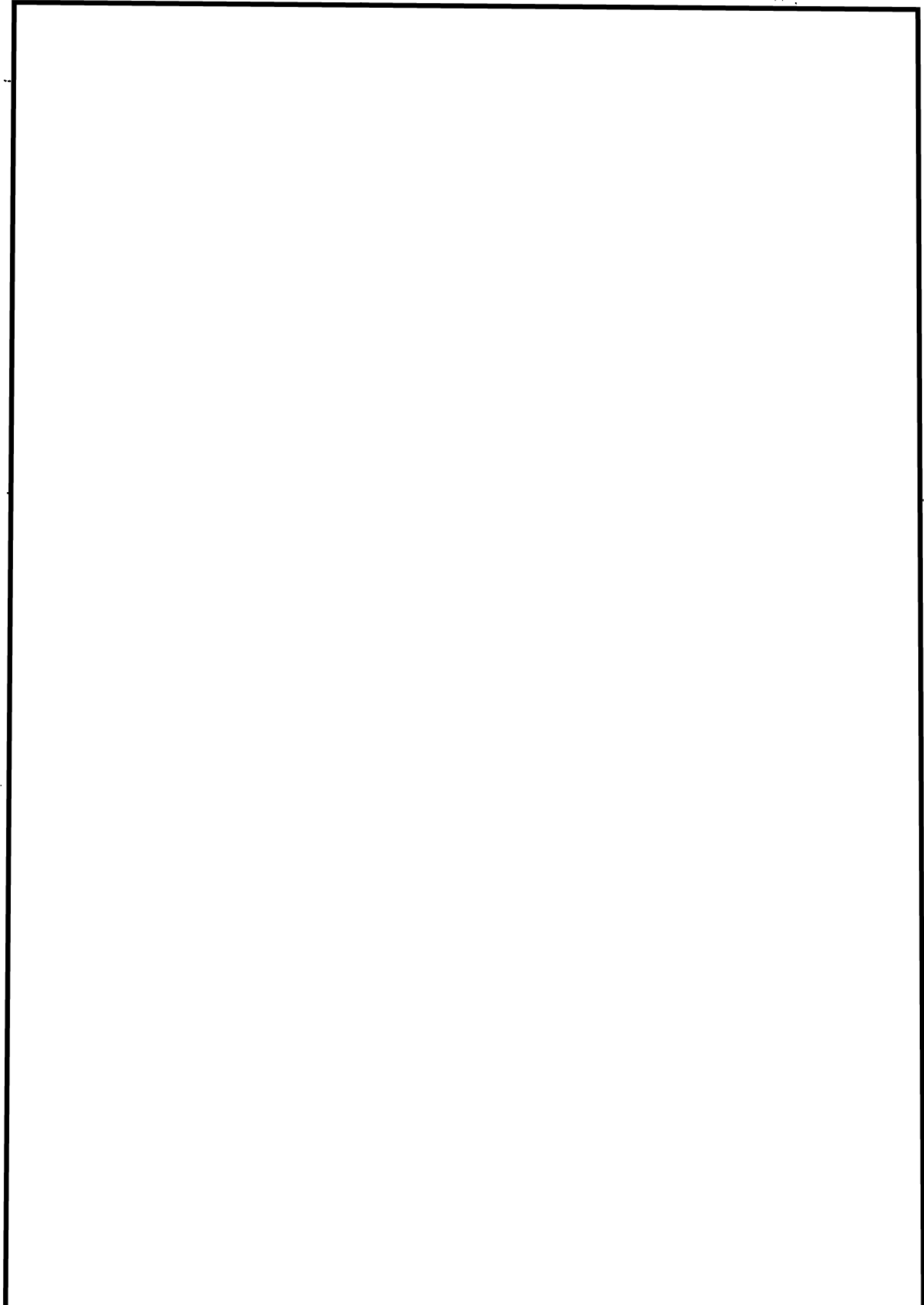


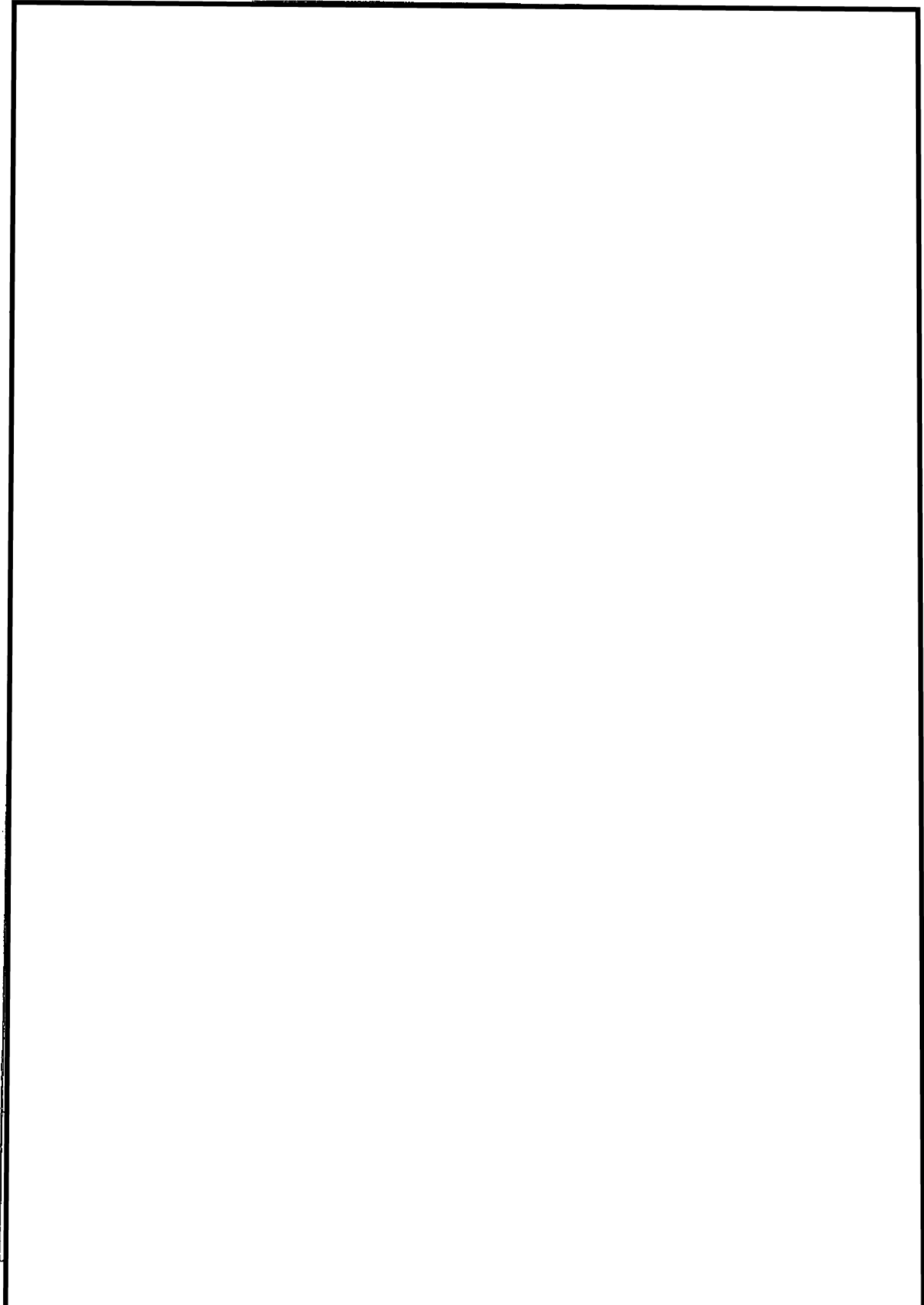




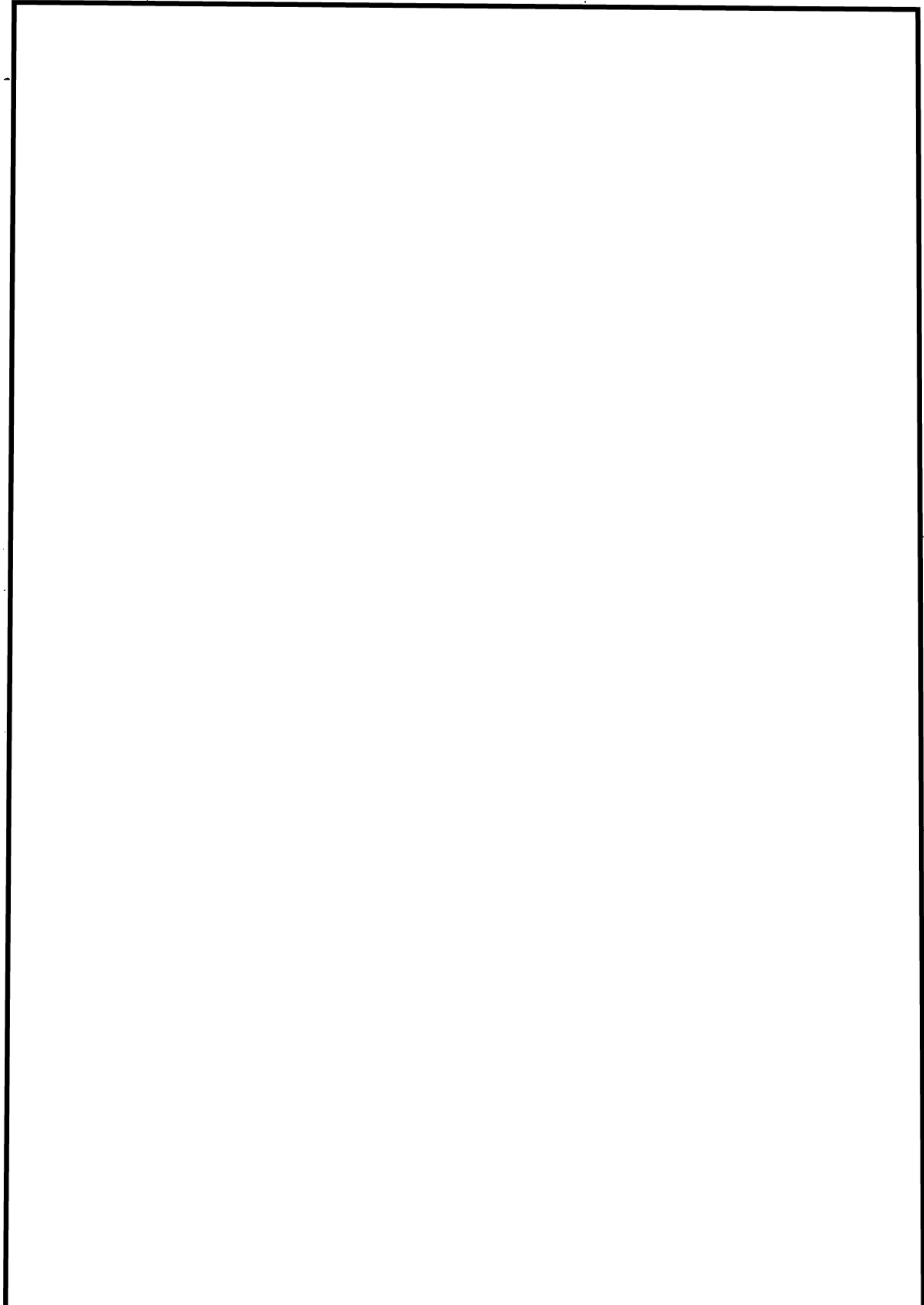


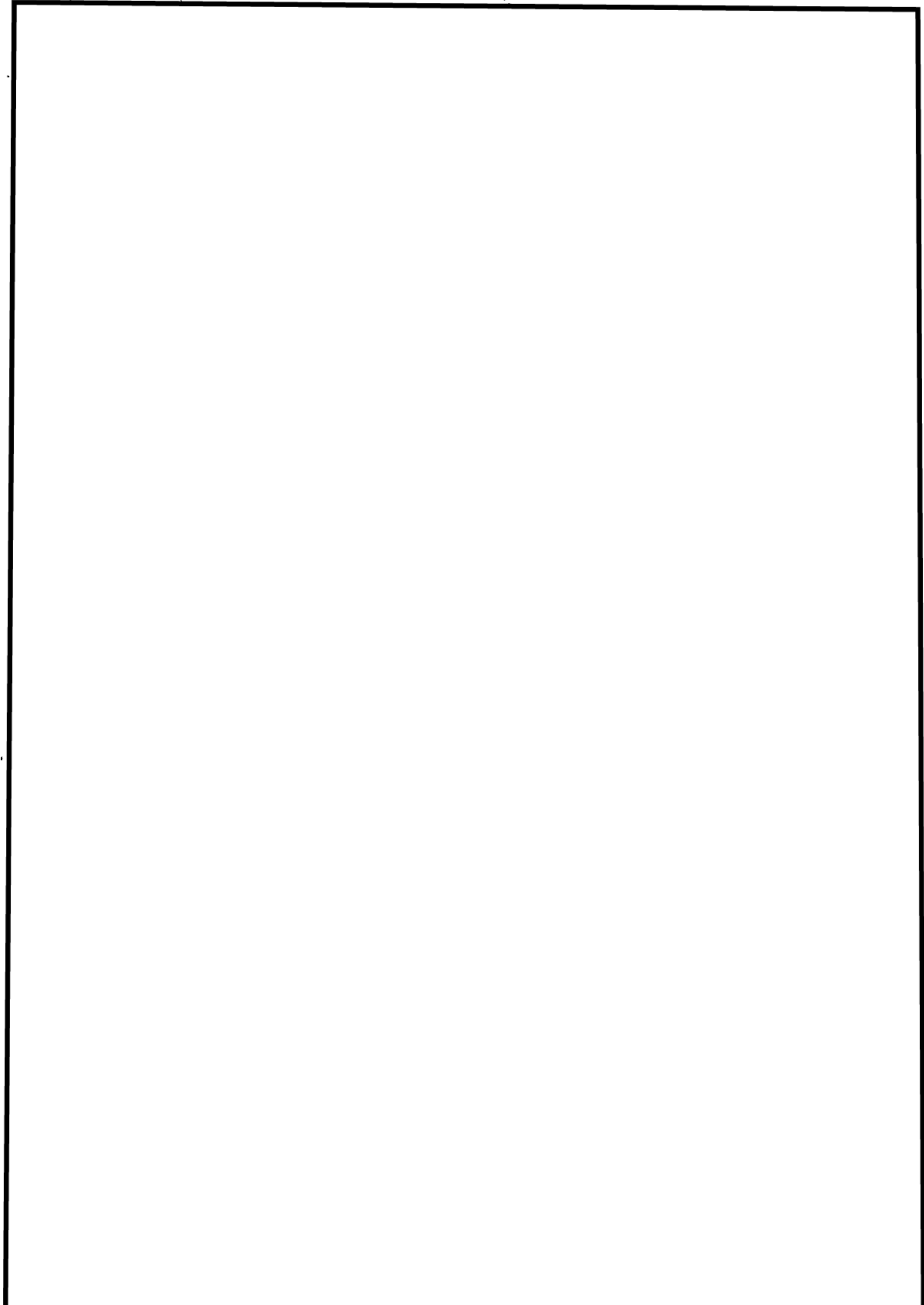


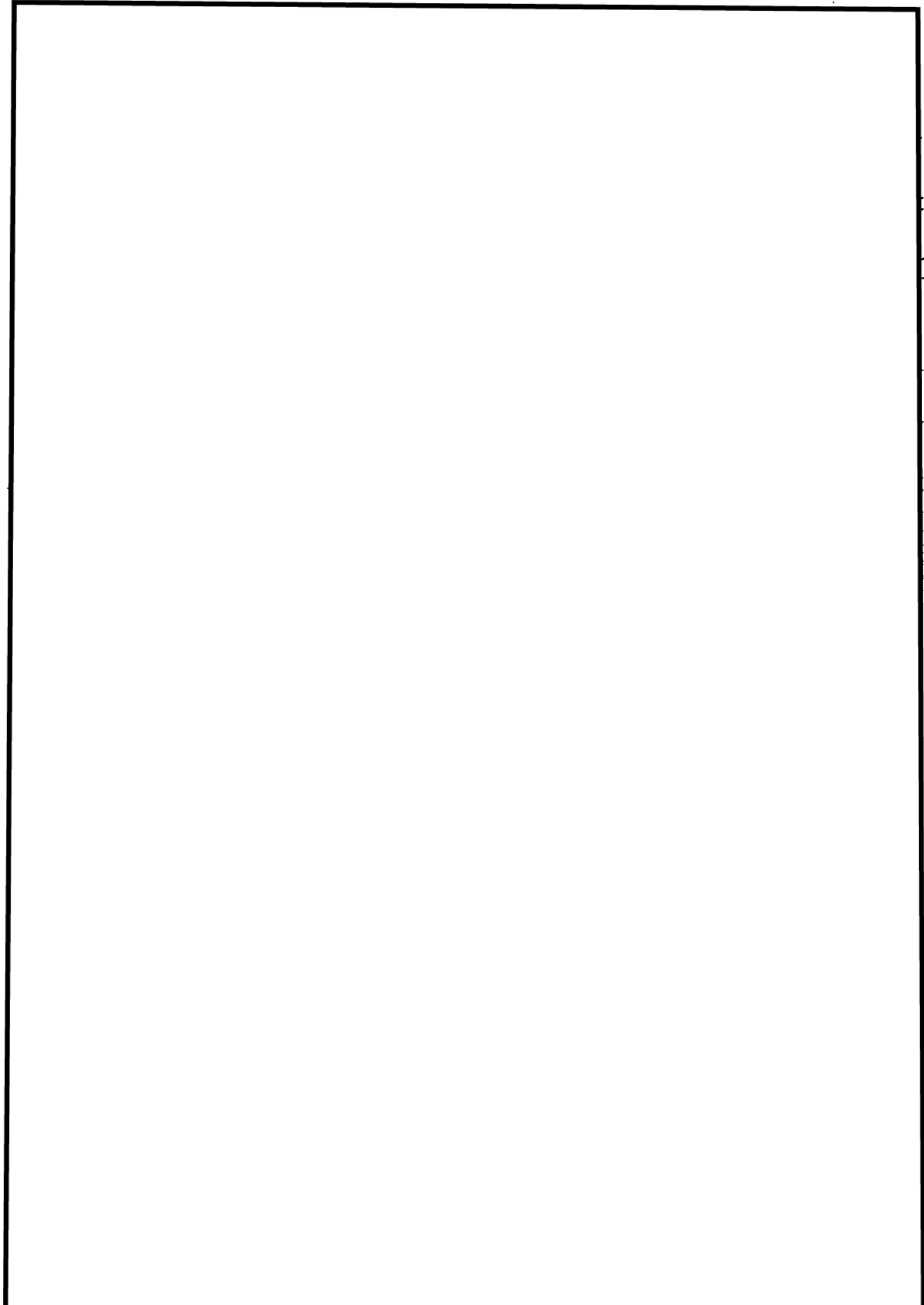


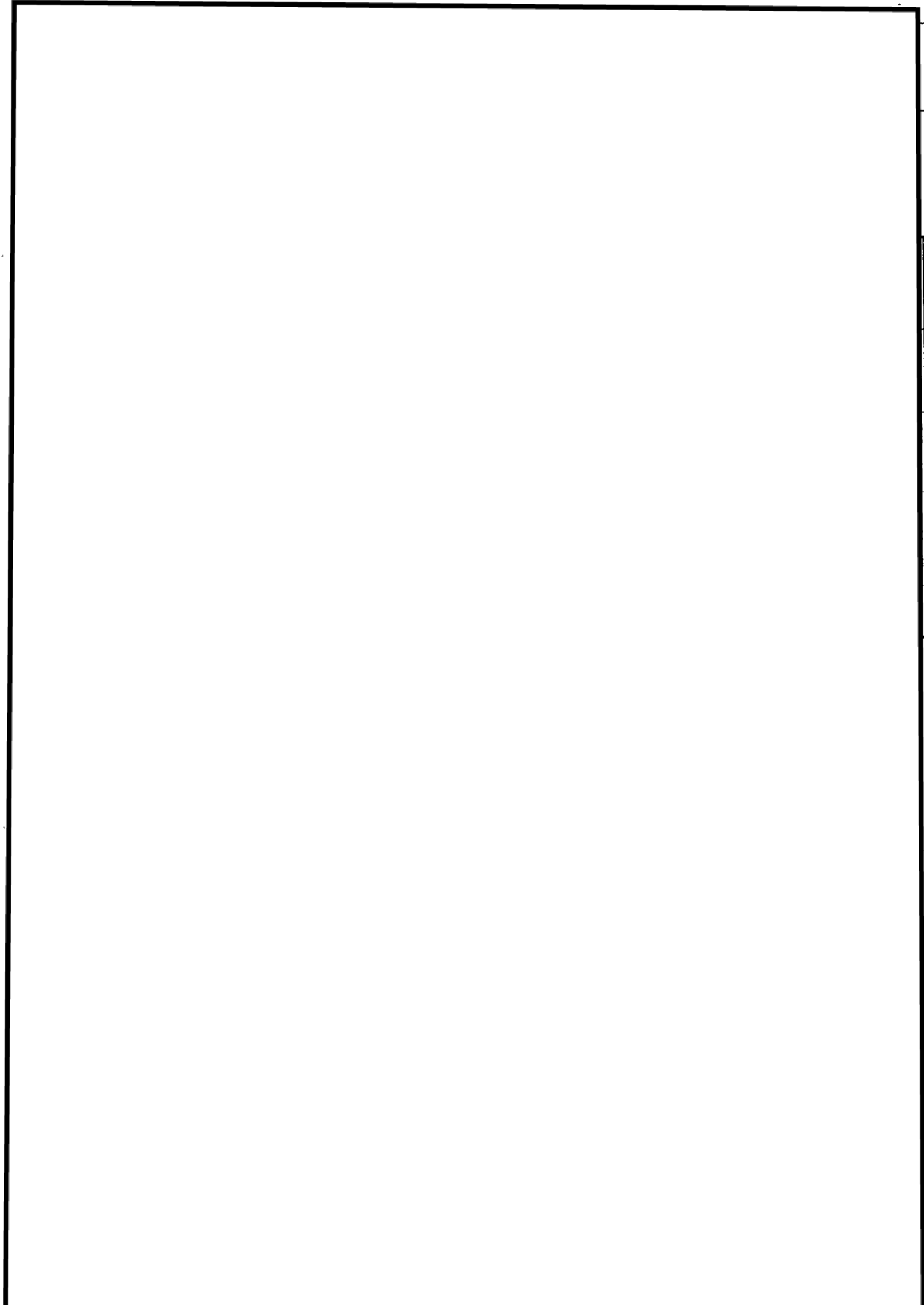


01
PUNTO 1
CORPORACION DE INVESTIGACION
7-001/23-240
FECHA/DATUM: 4/03/2006
0.800'









SECRET

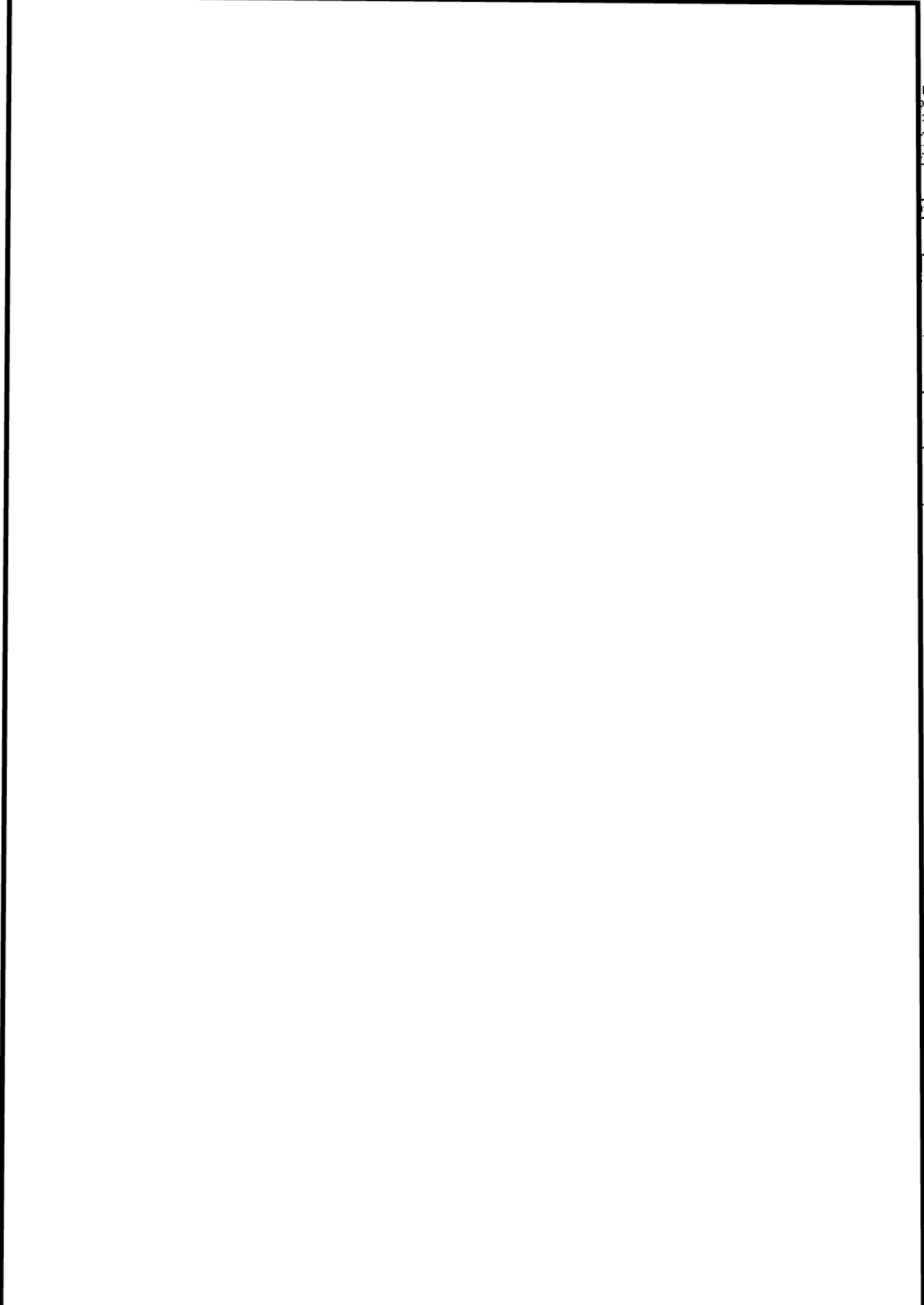
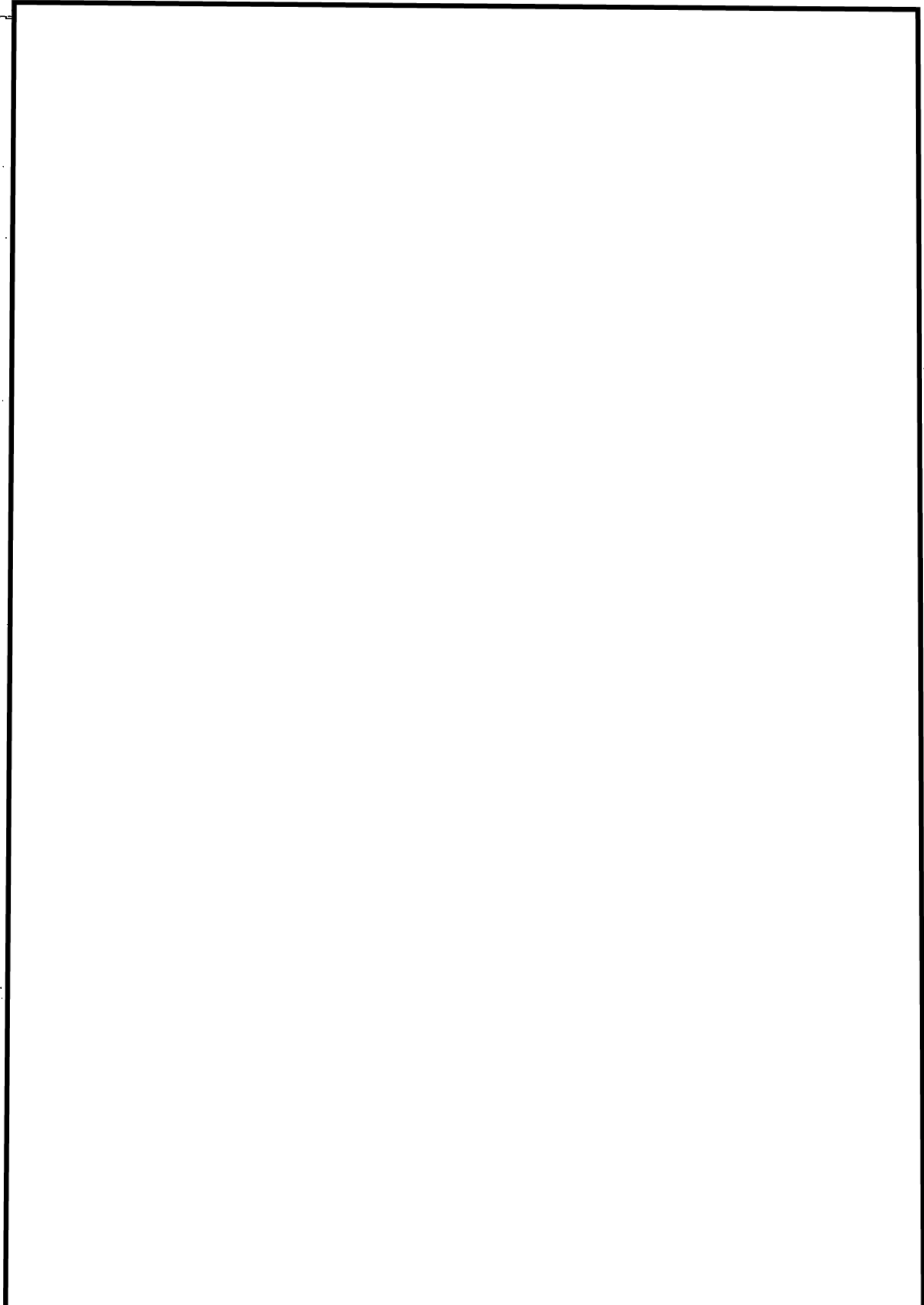
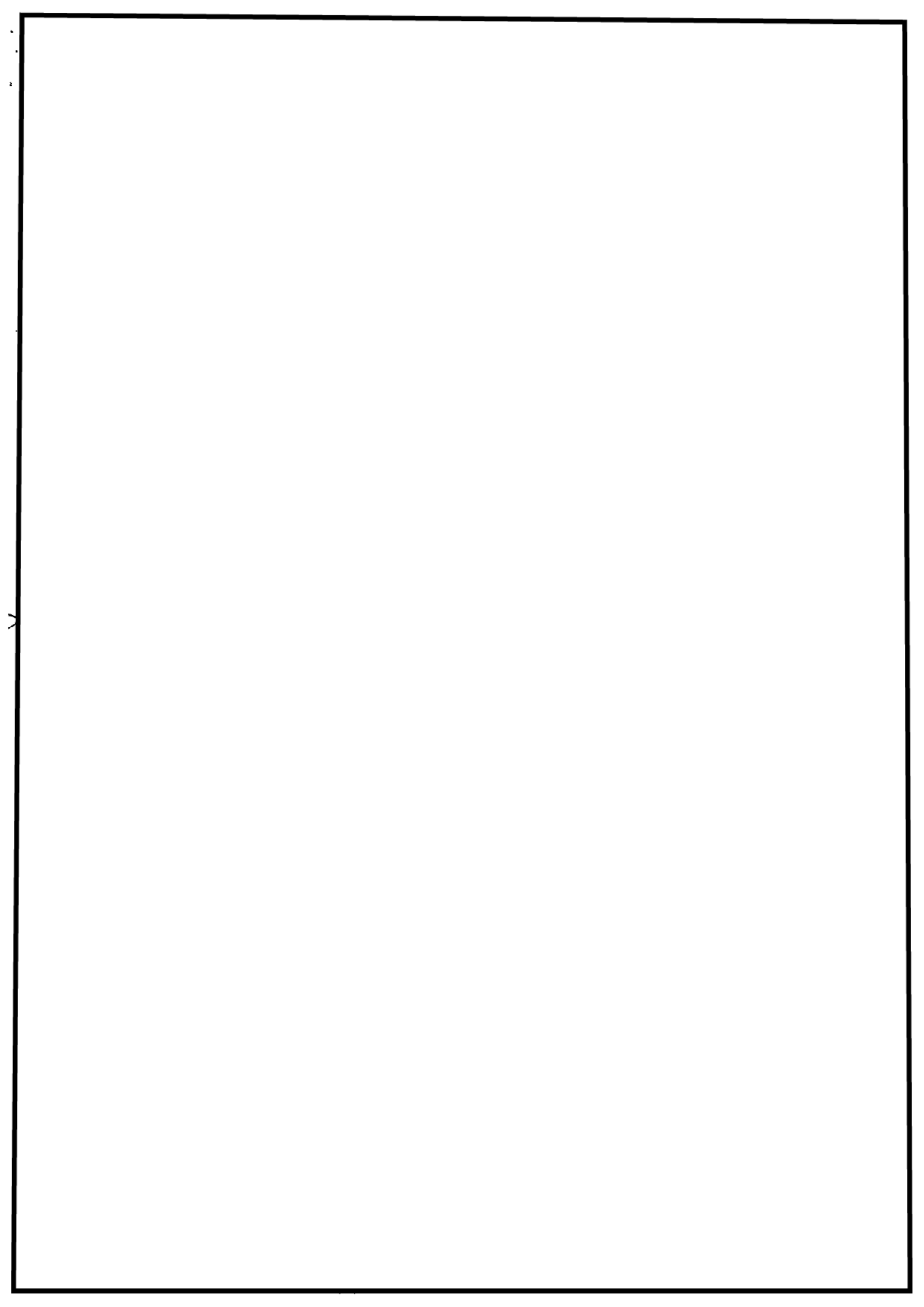


PLATE 10





A
M.
G.
T.
H.



5

6

7

8

9

10

11

12

13

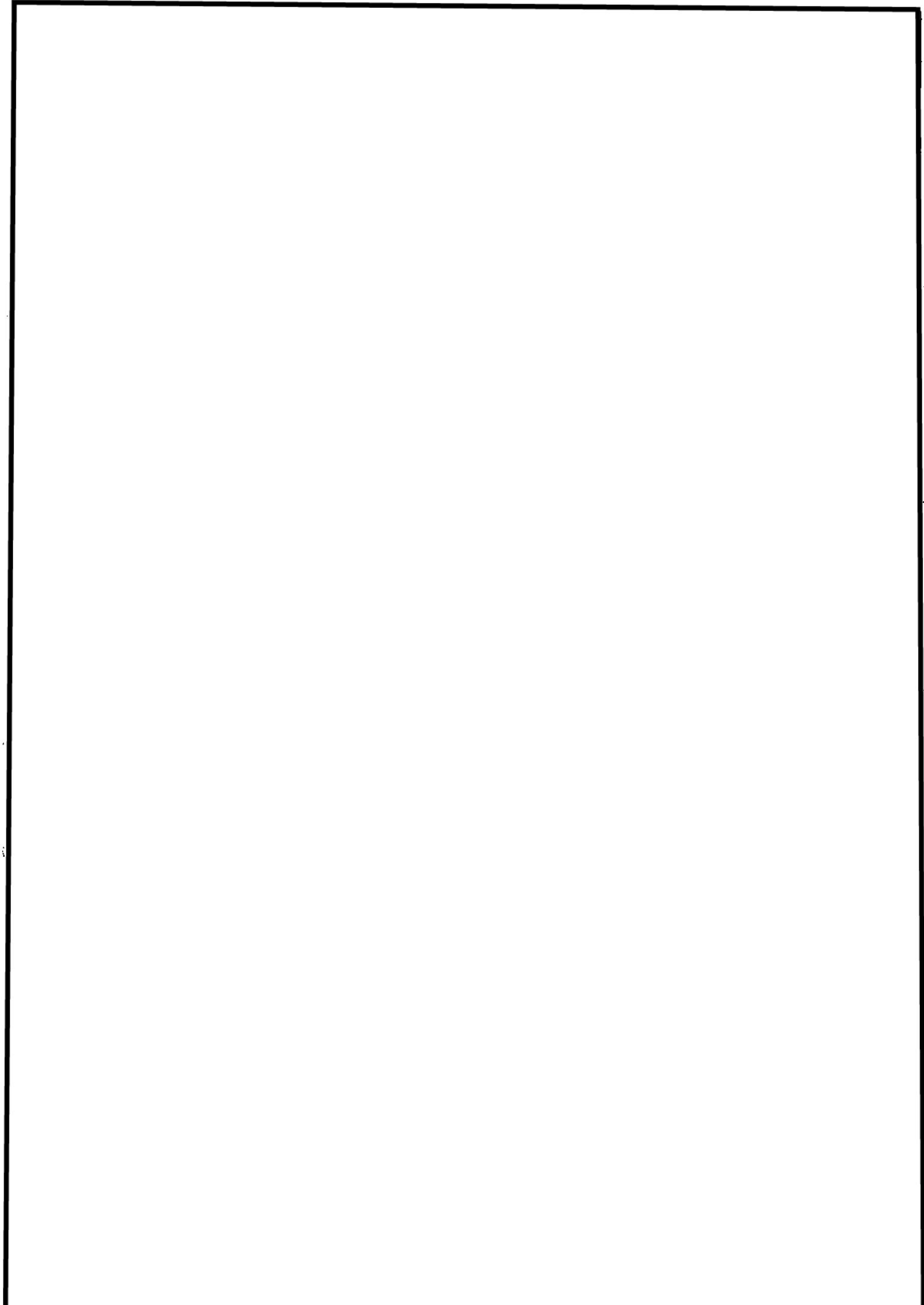
14

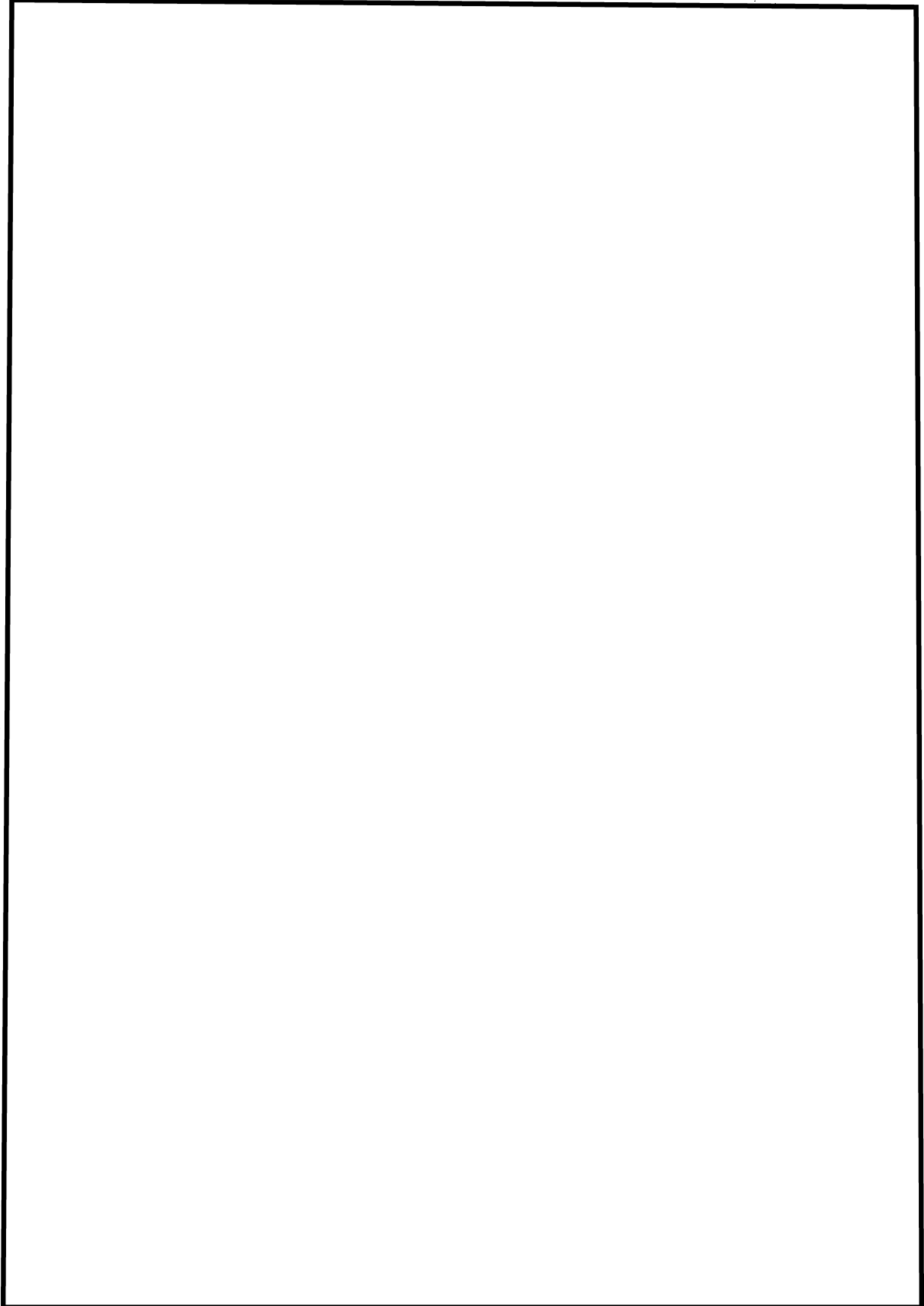
15

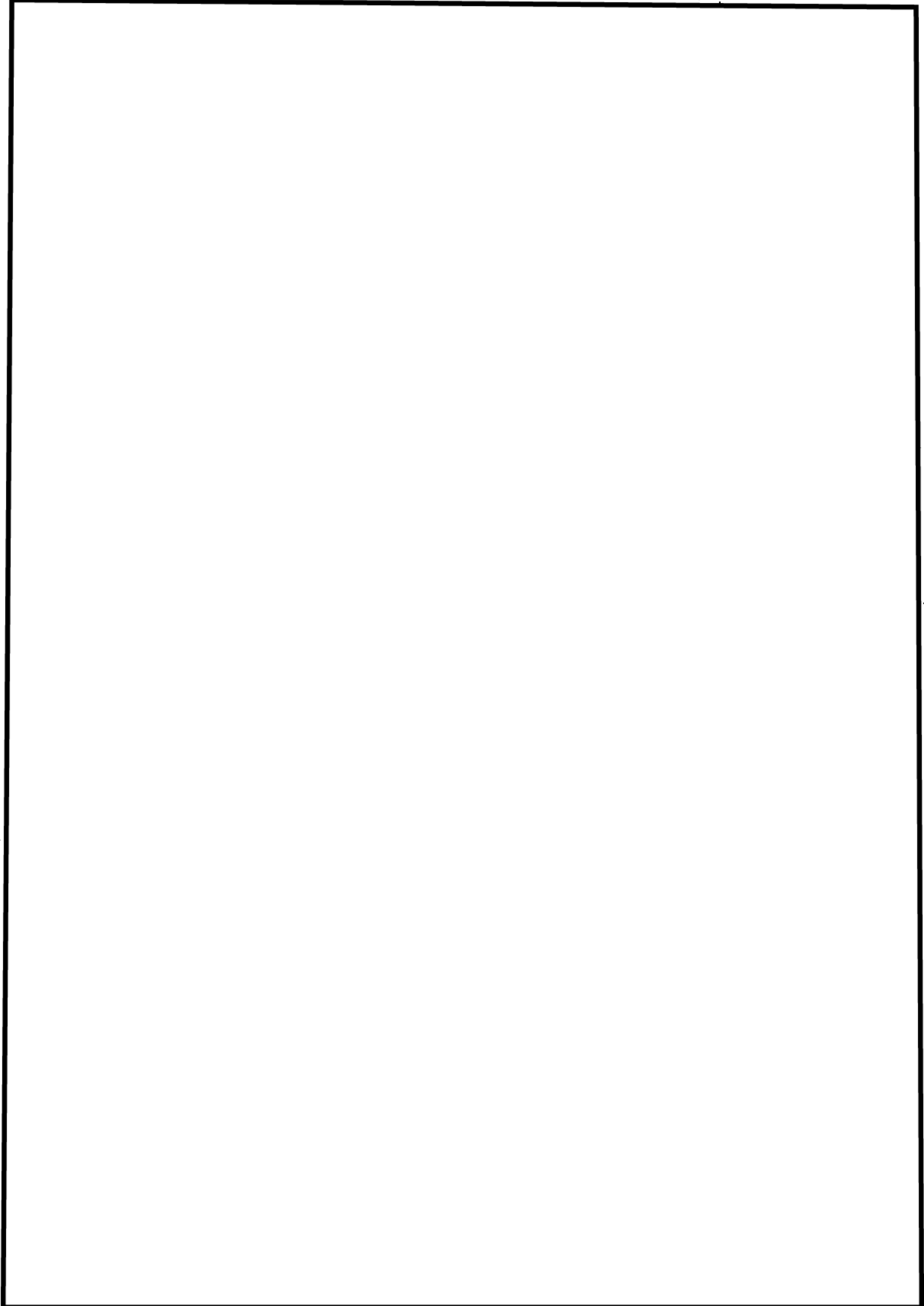
16

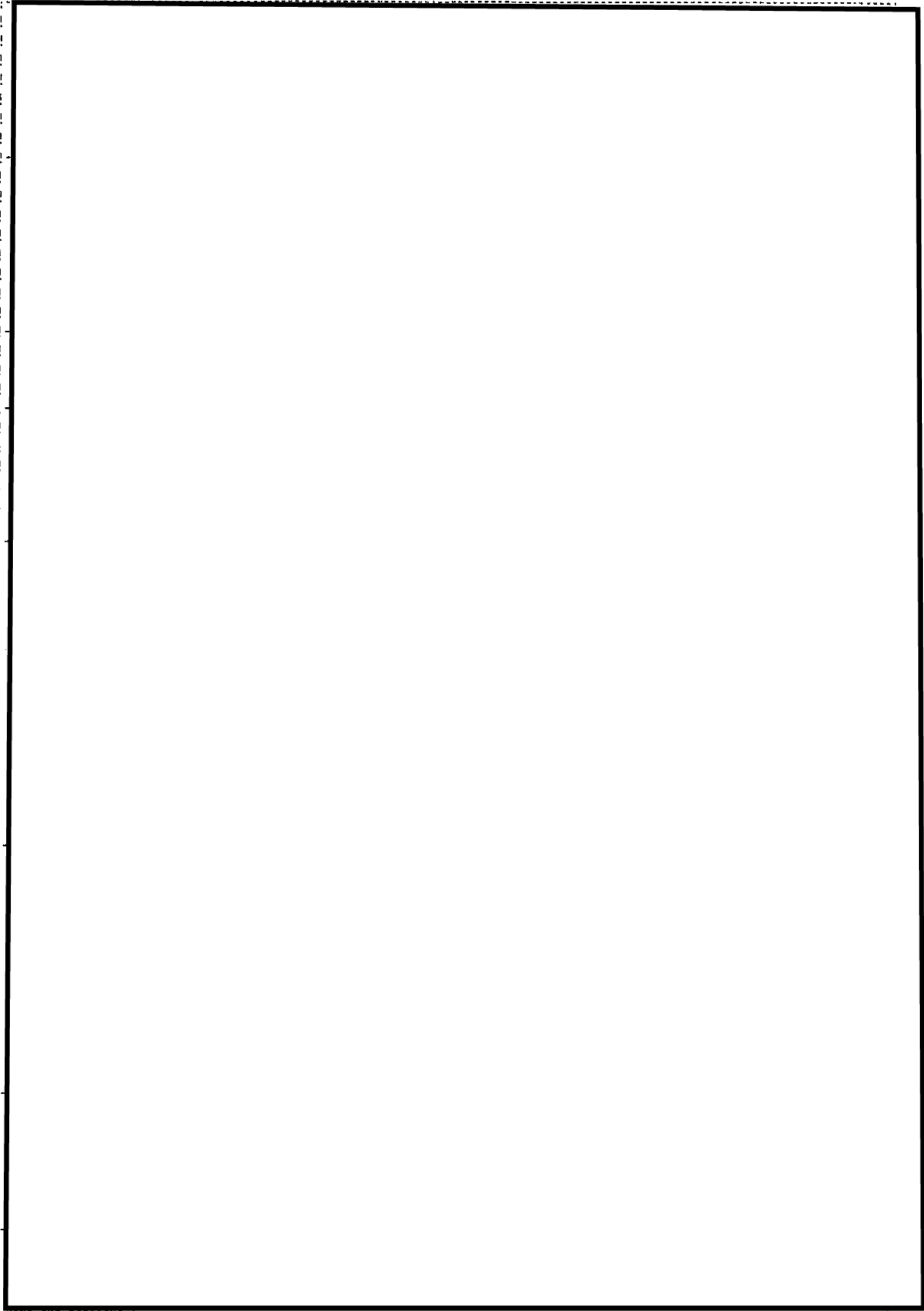
17

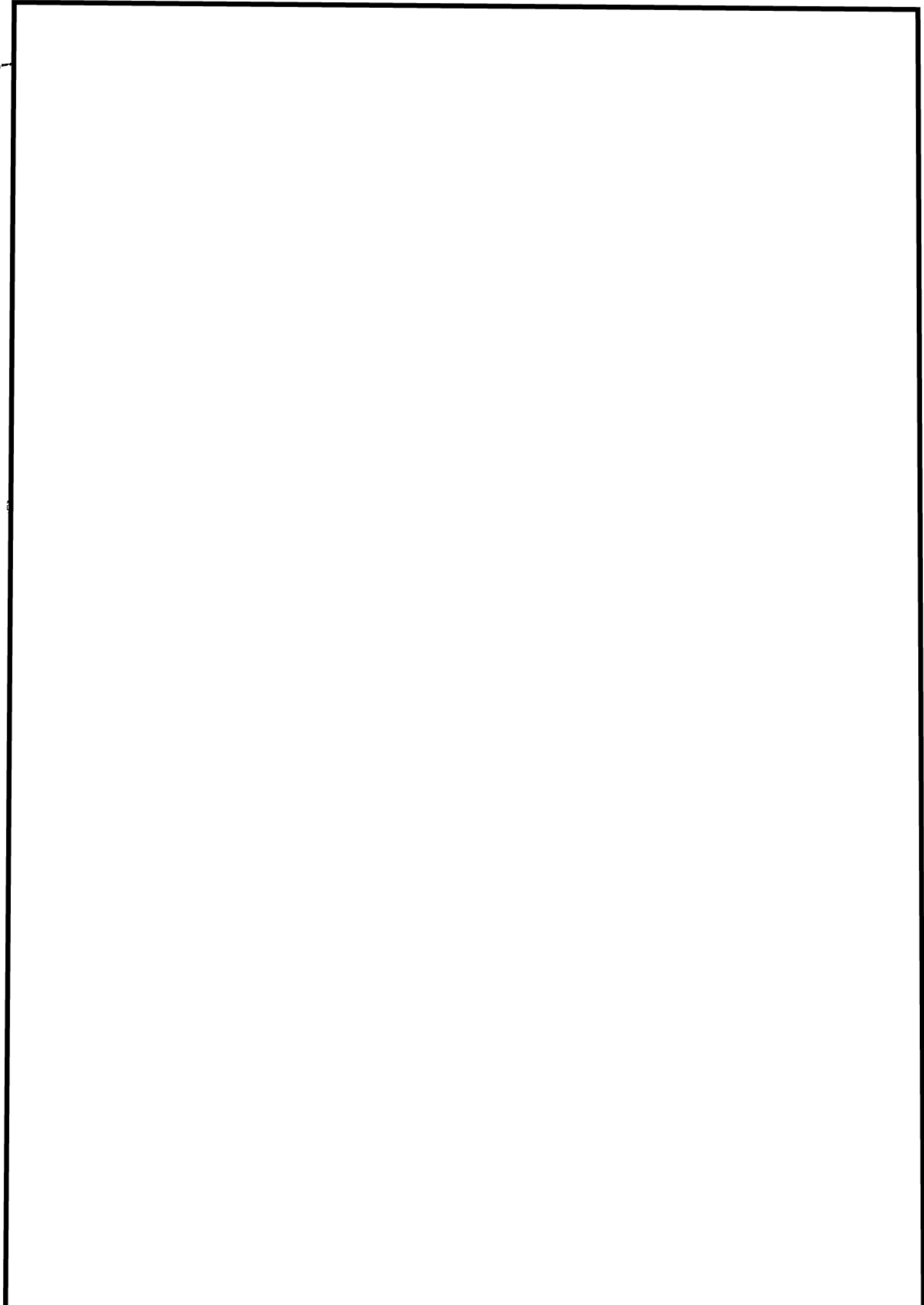
18

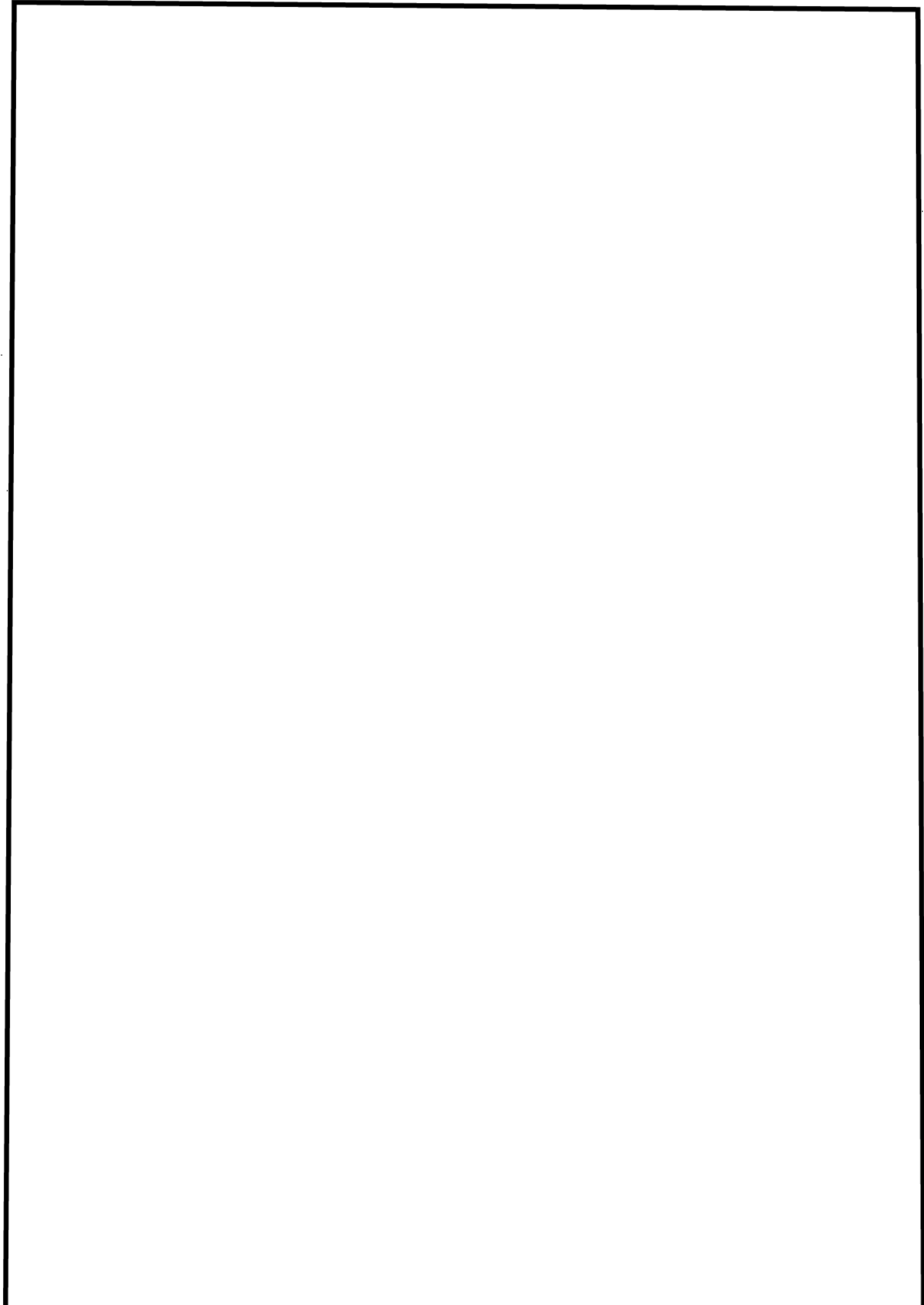


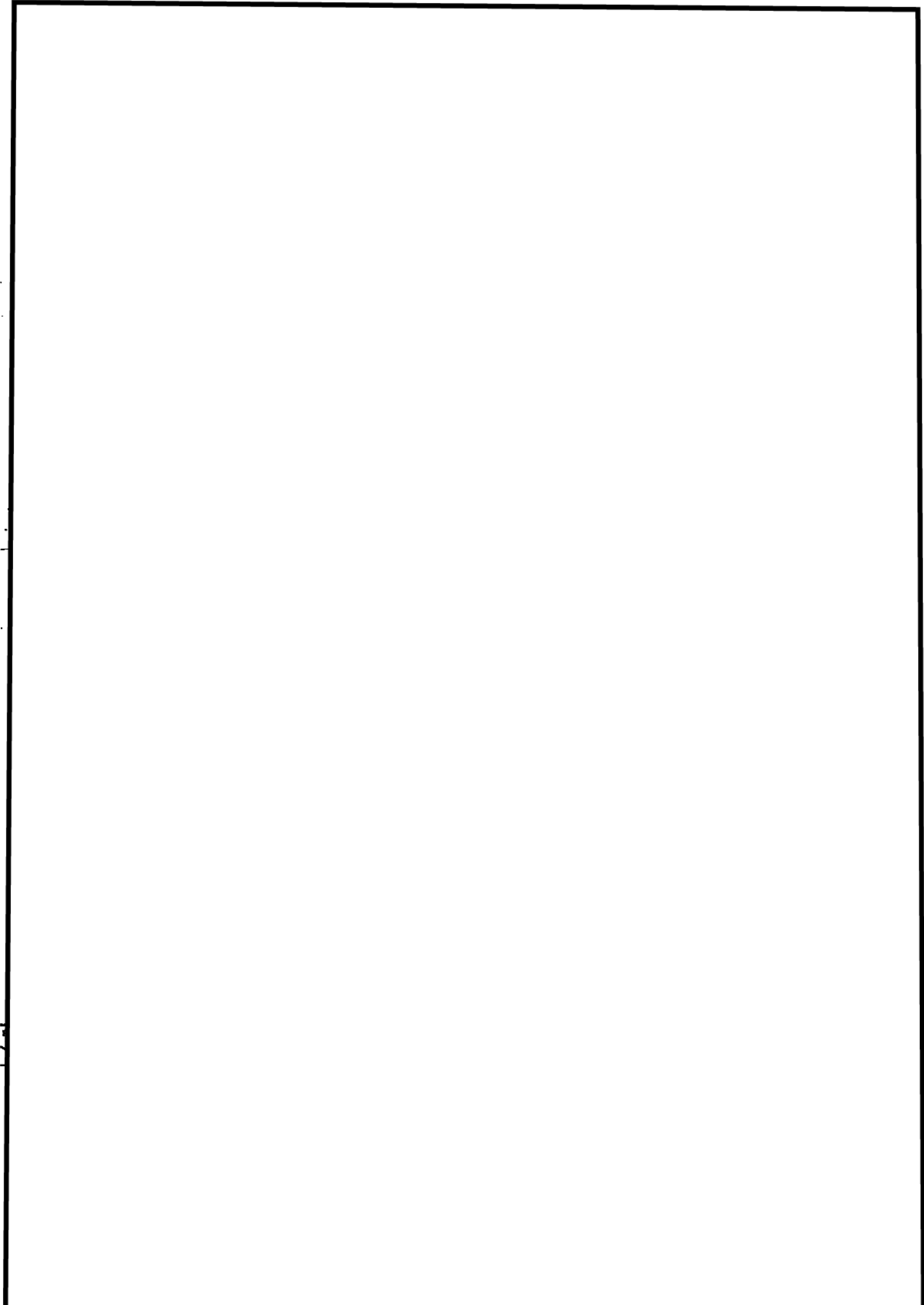


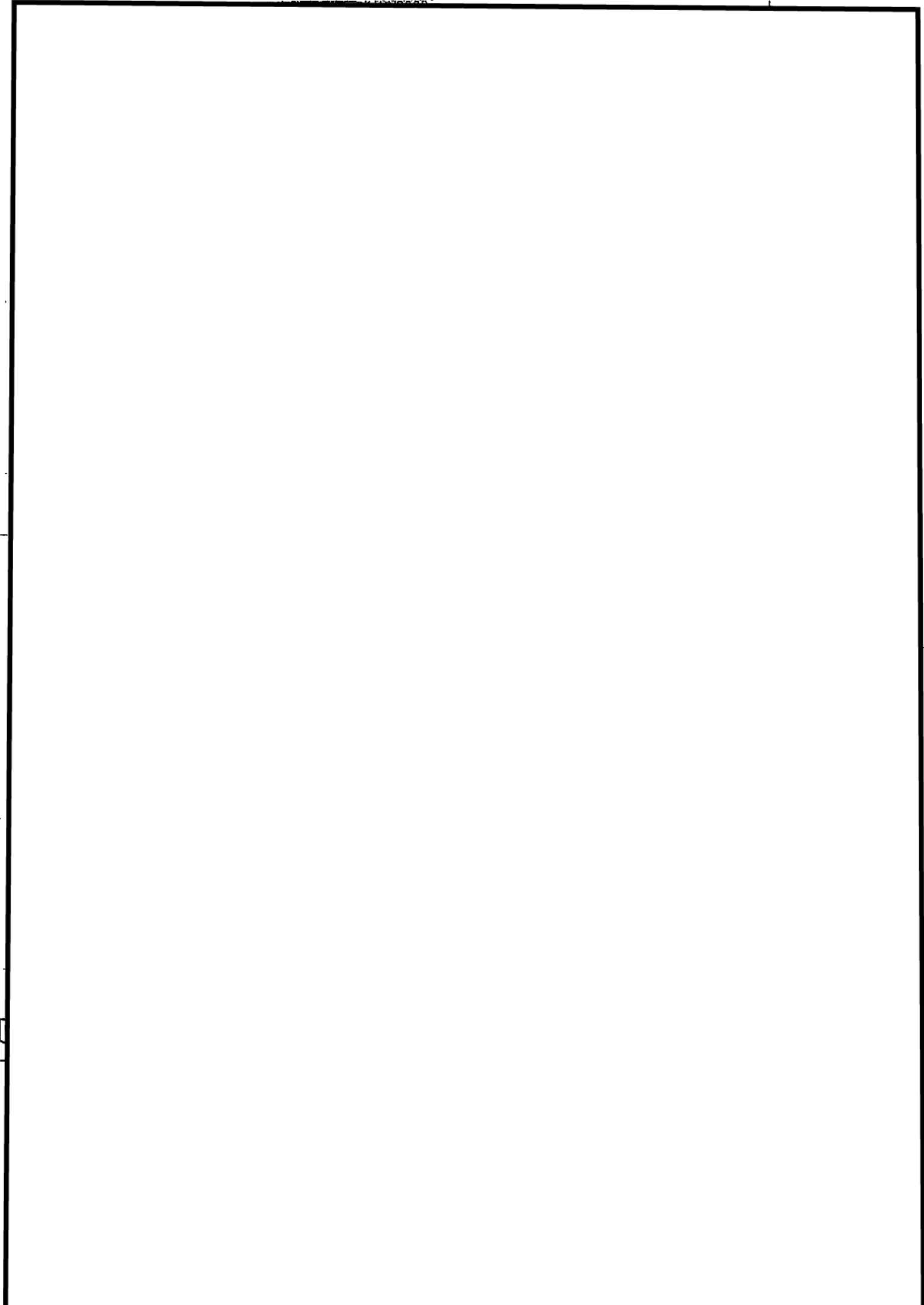


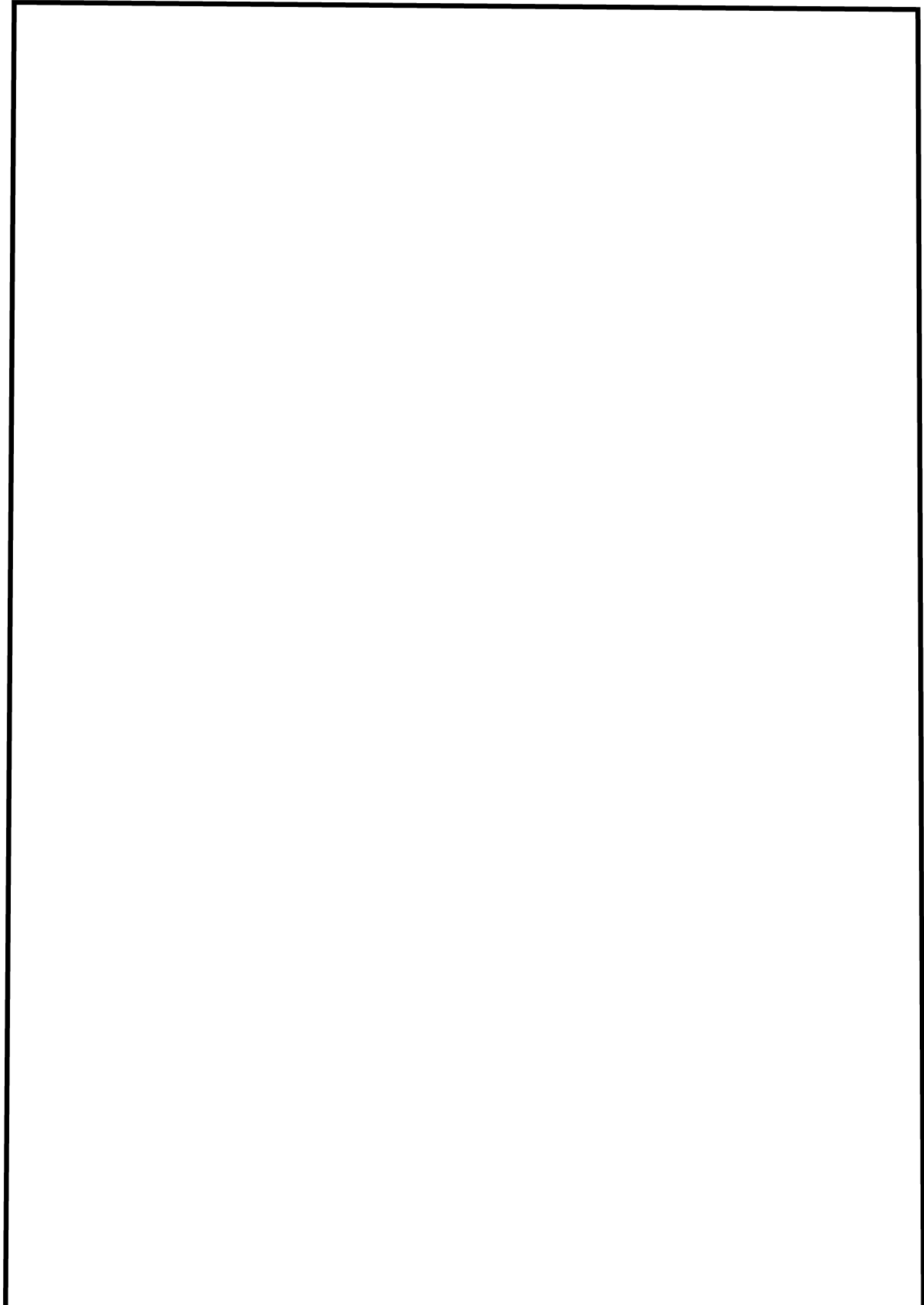


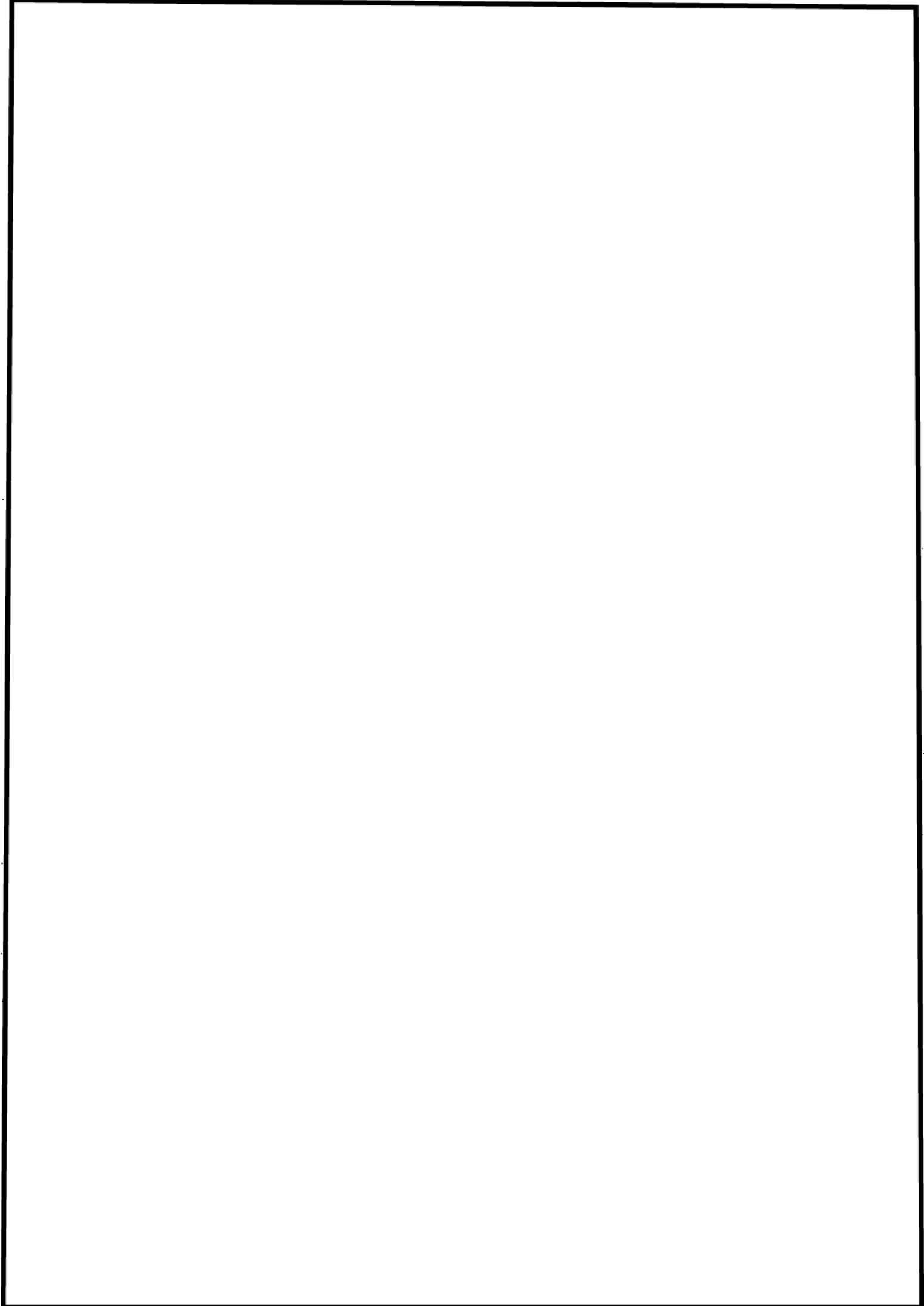


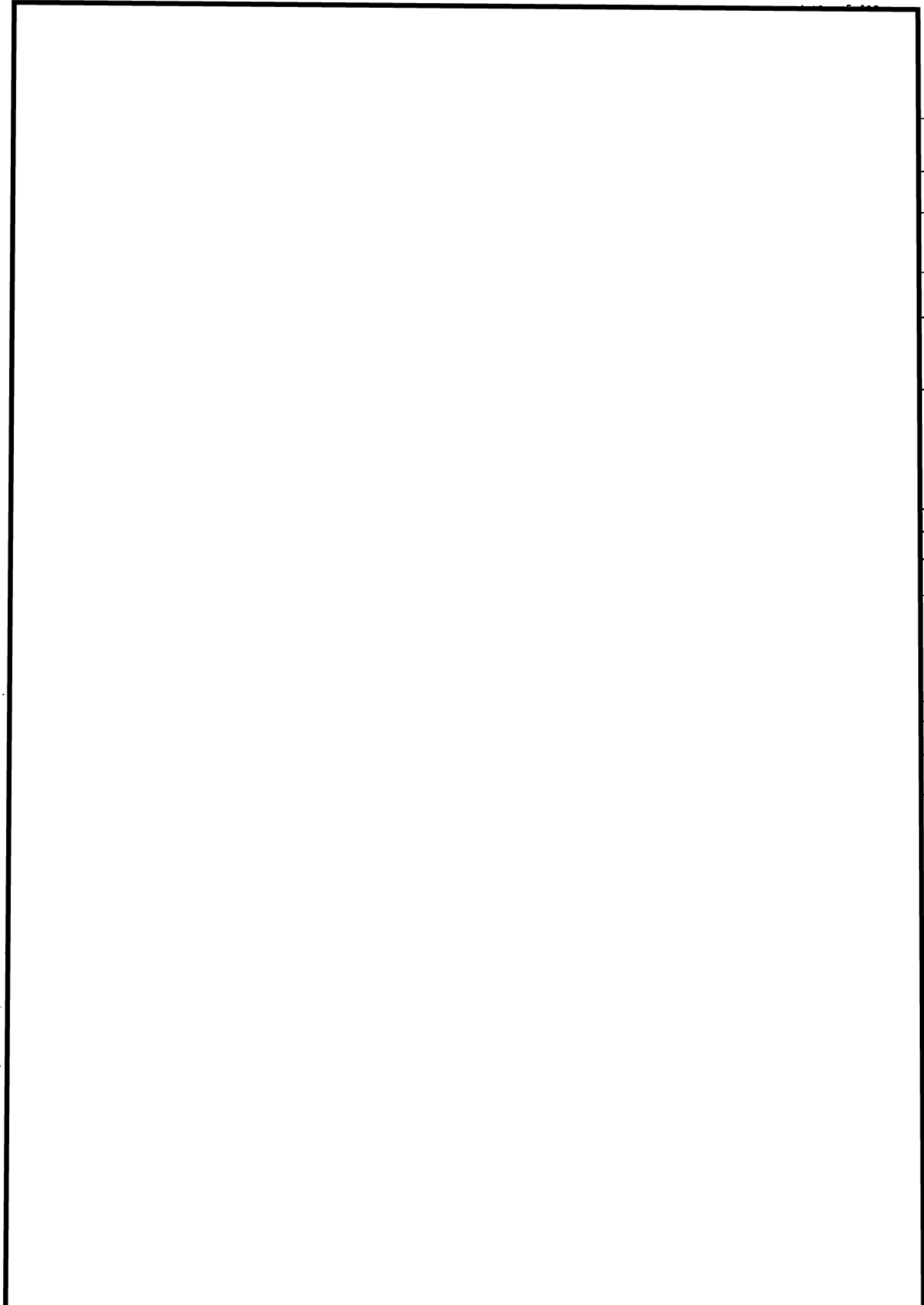


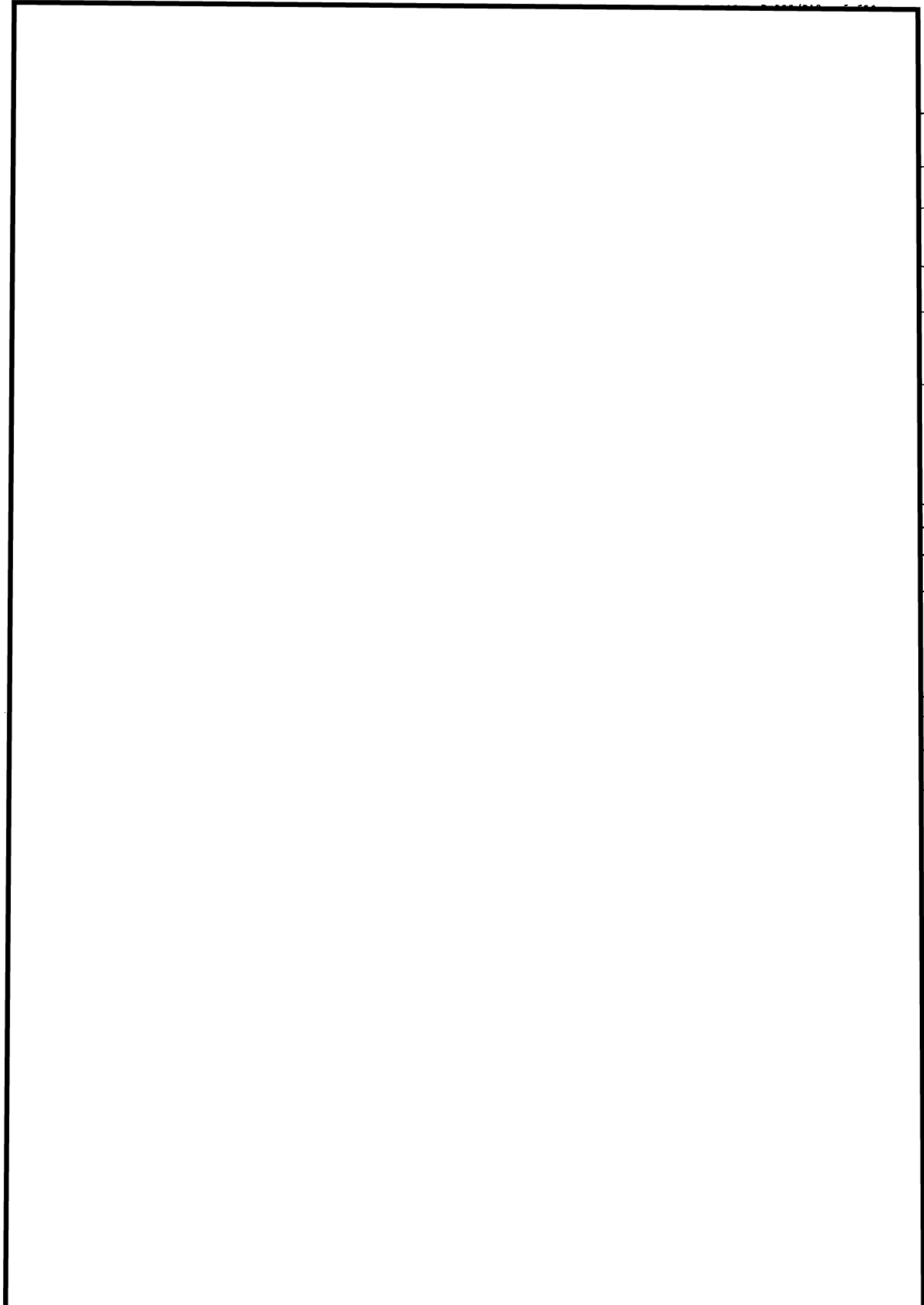


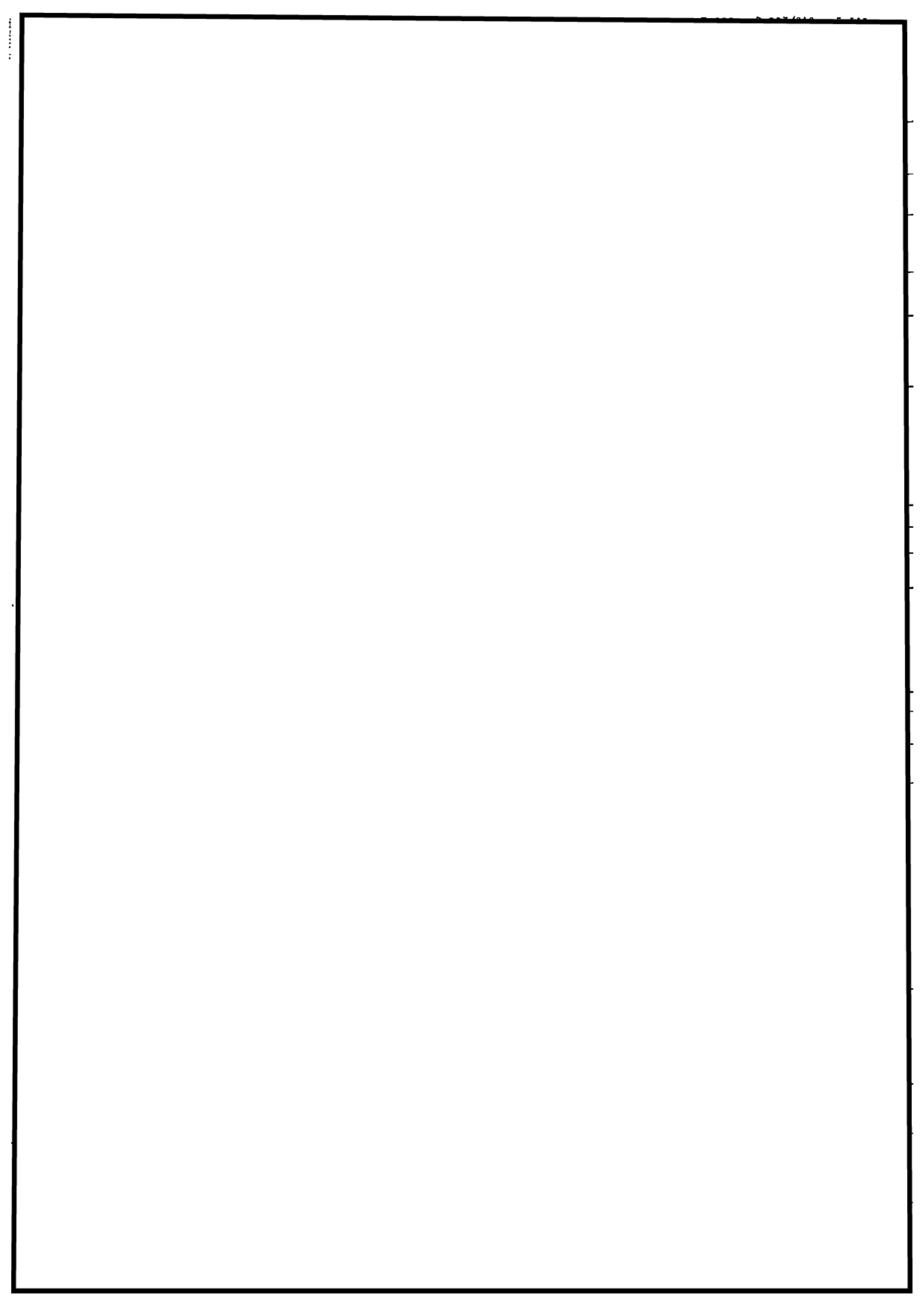


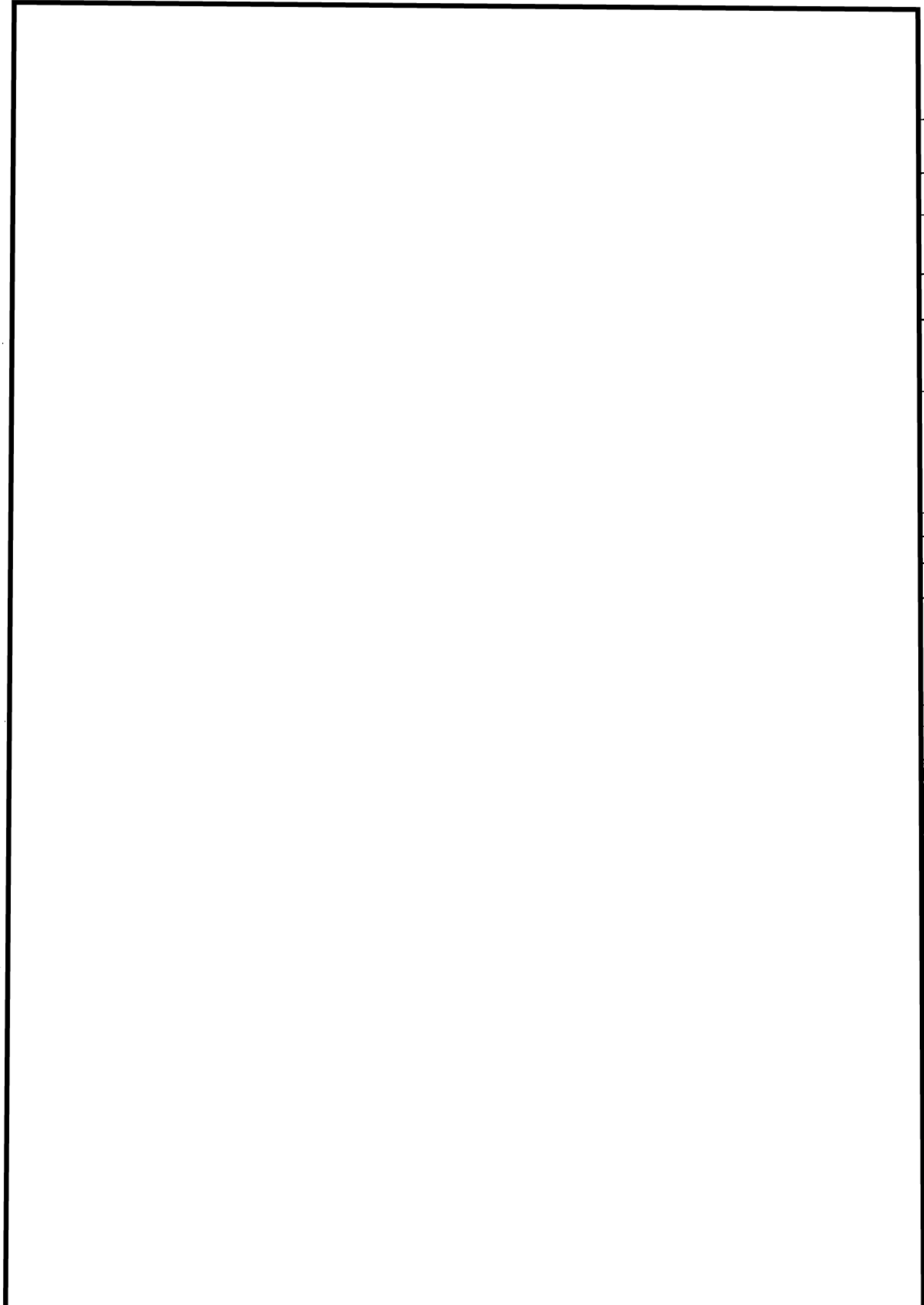


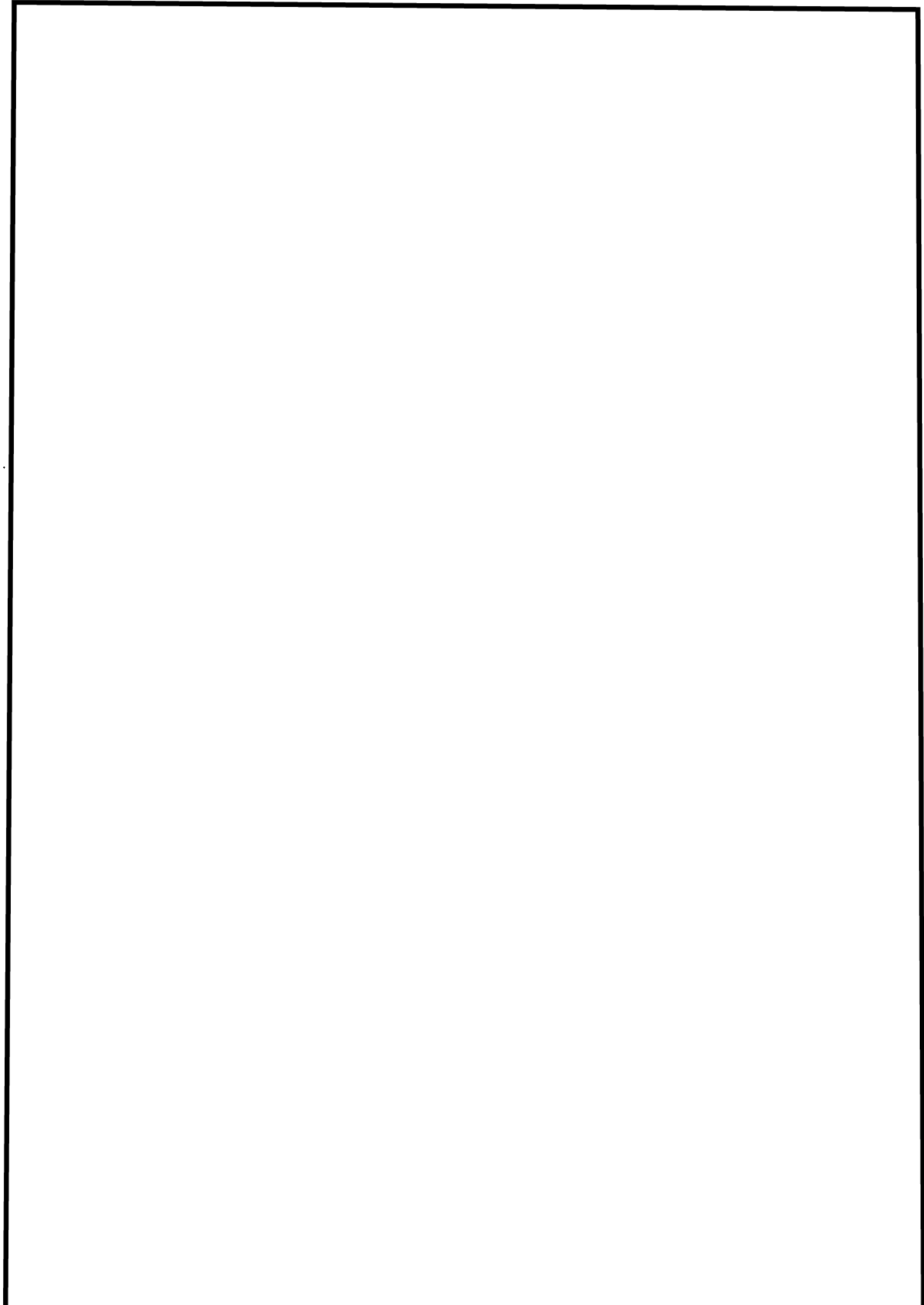


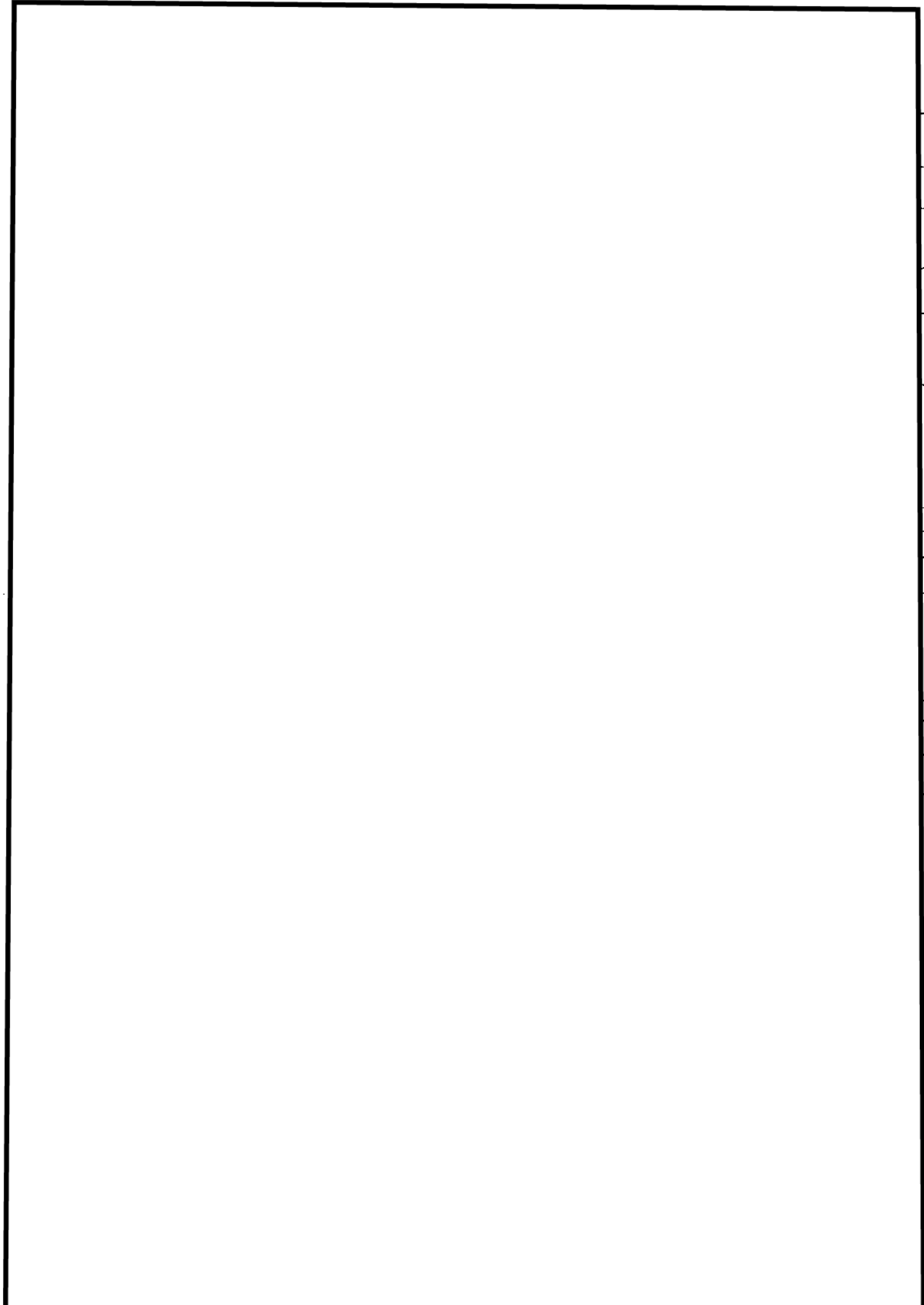


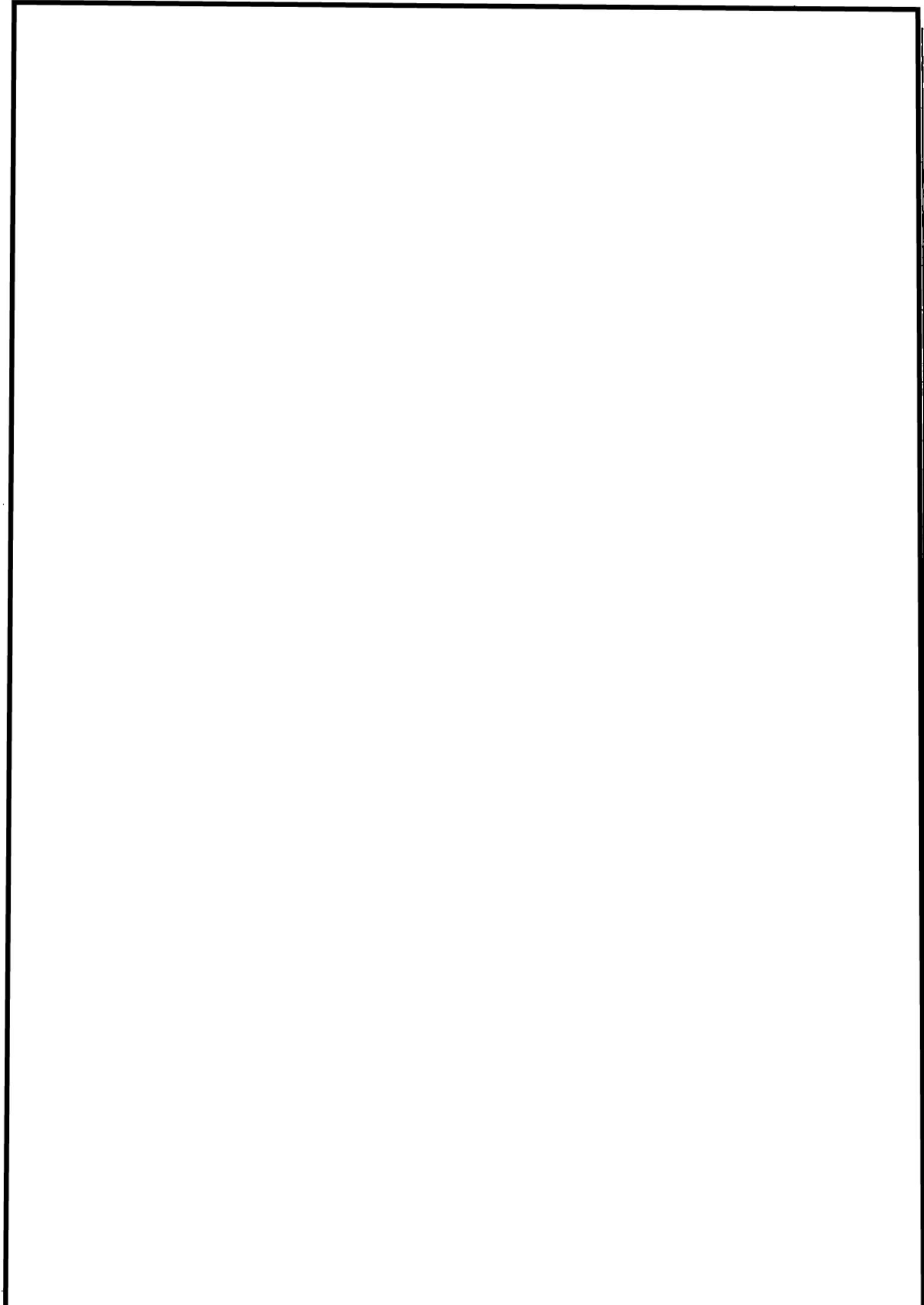


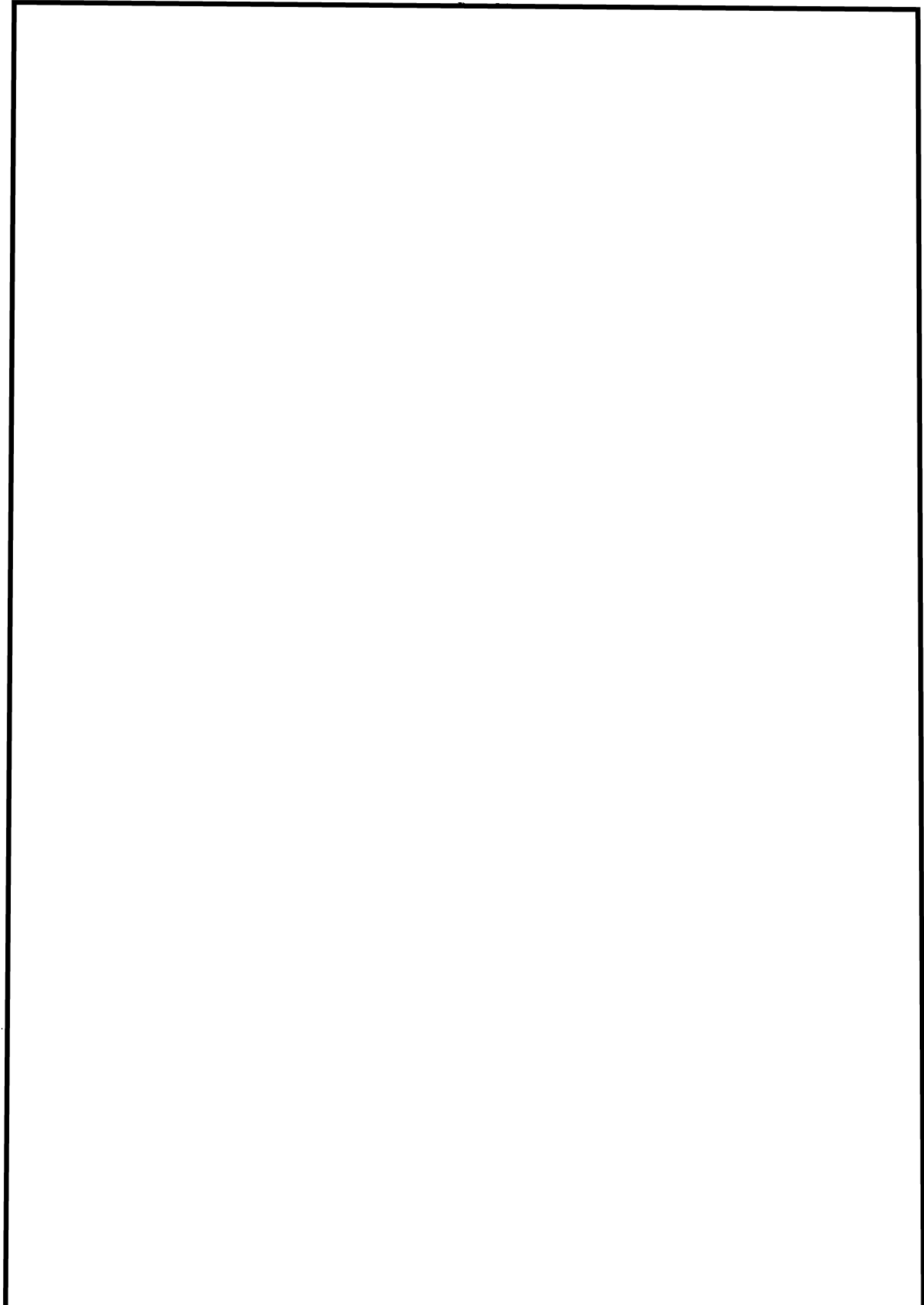


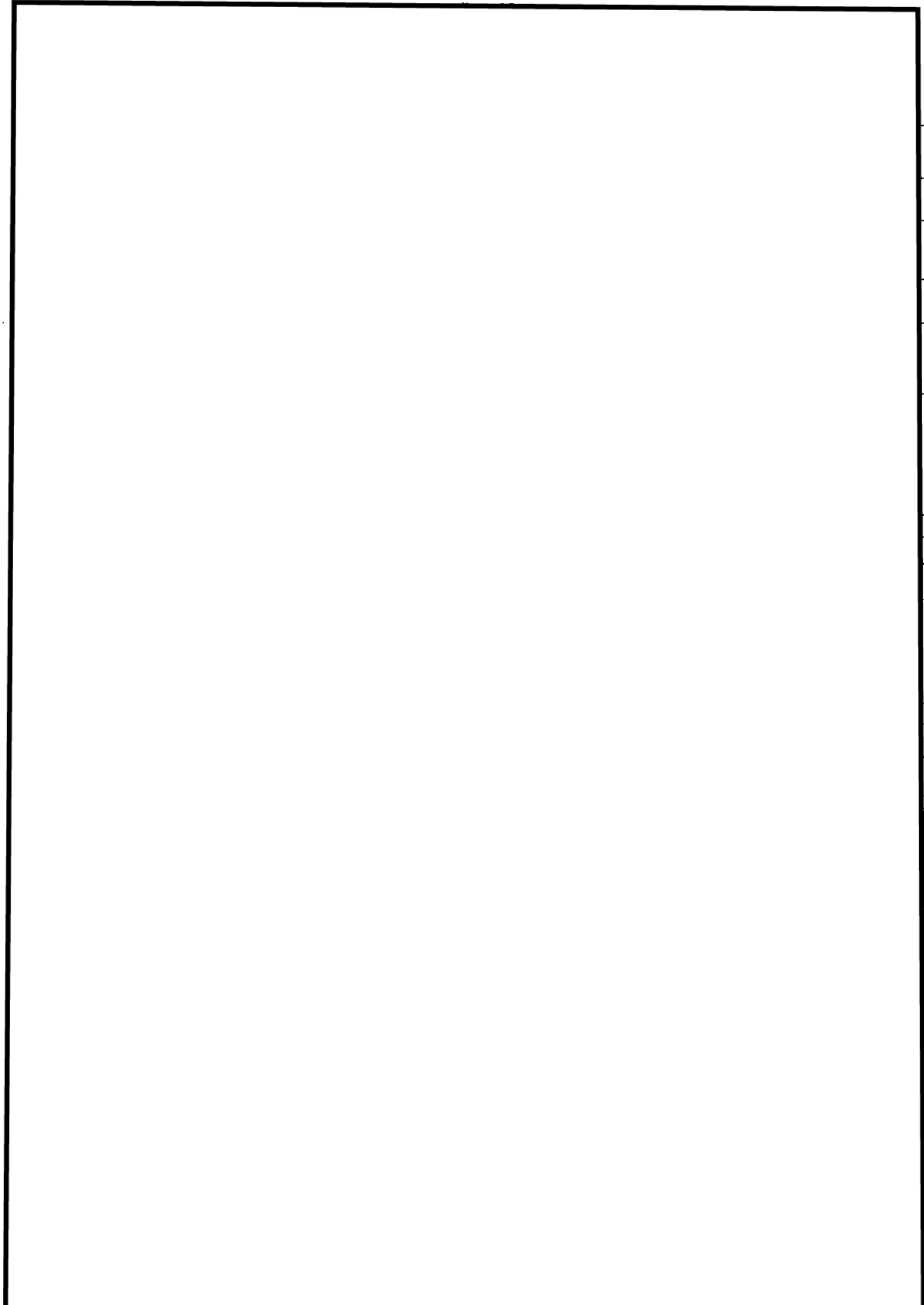


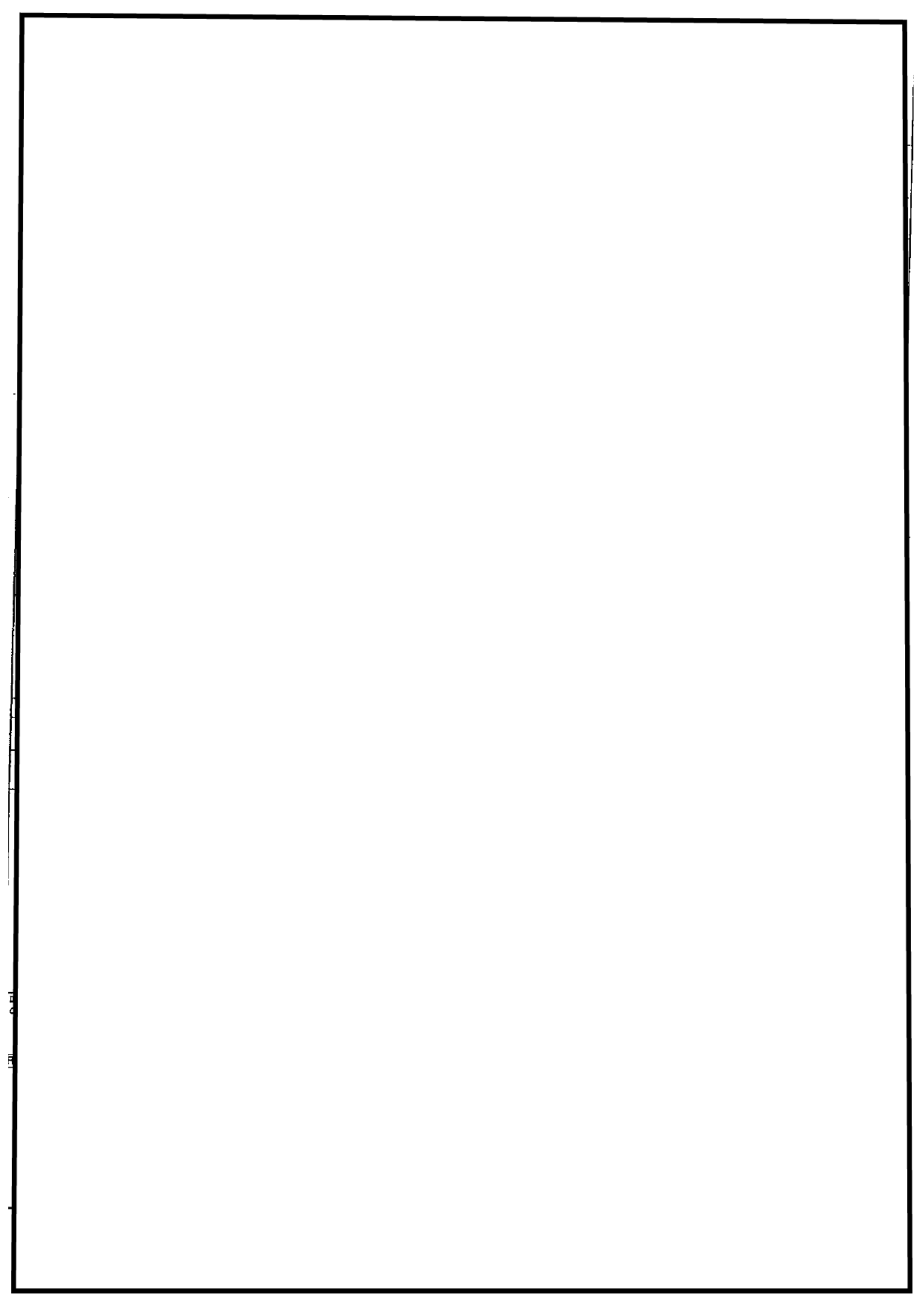


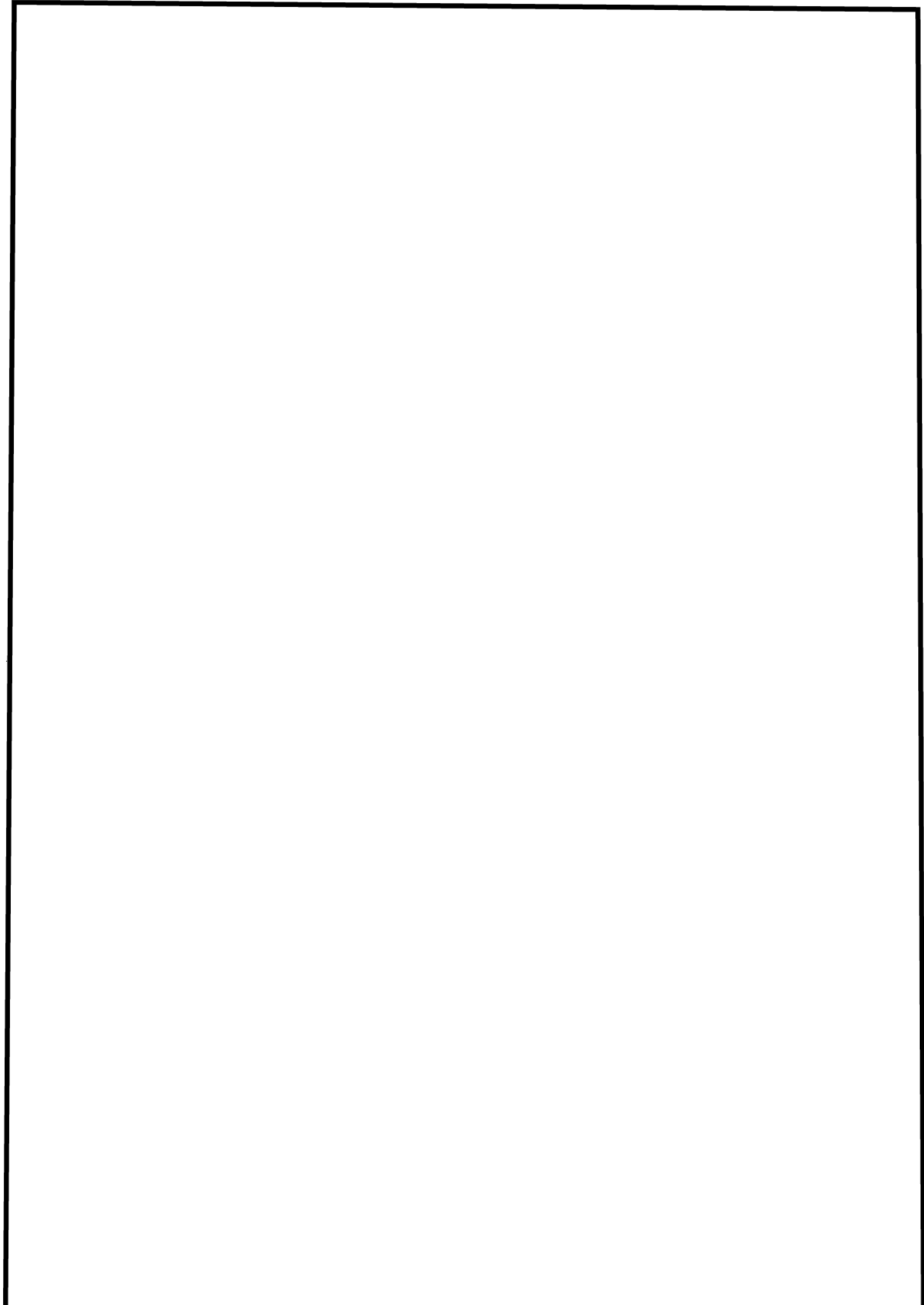


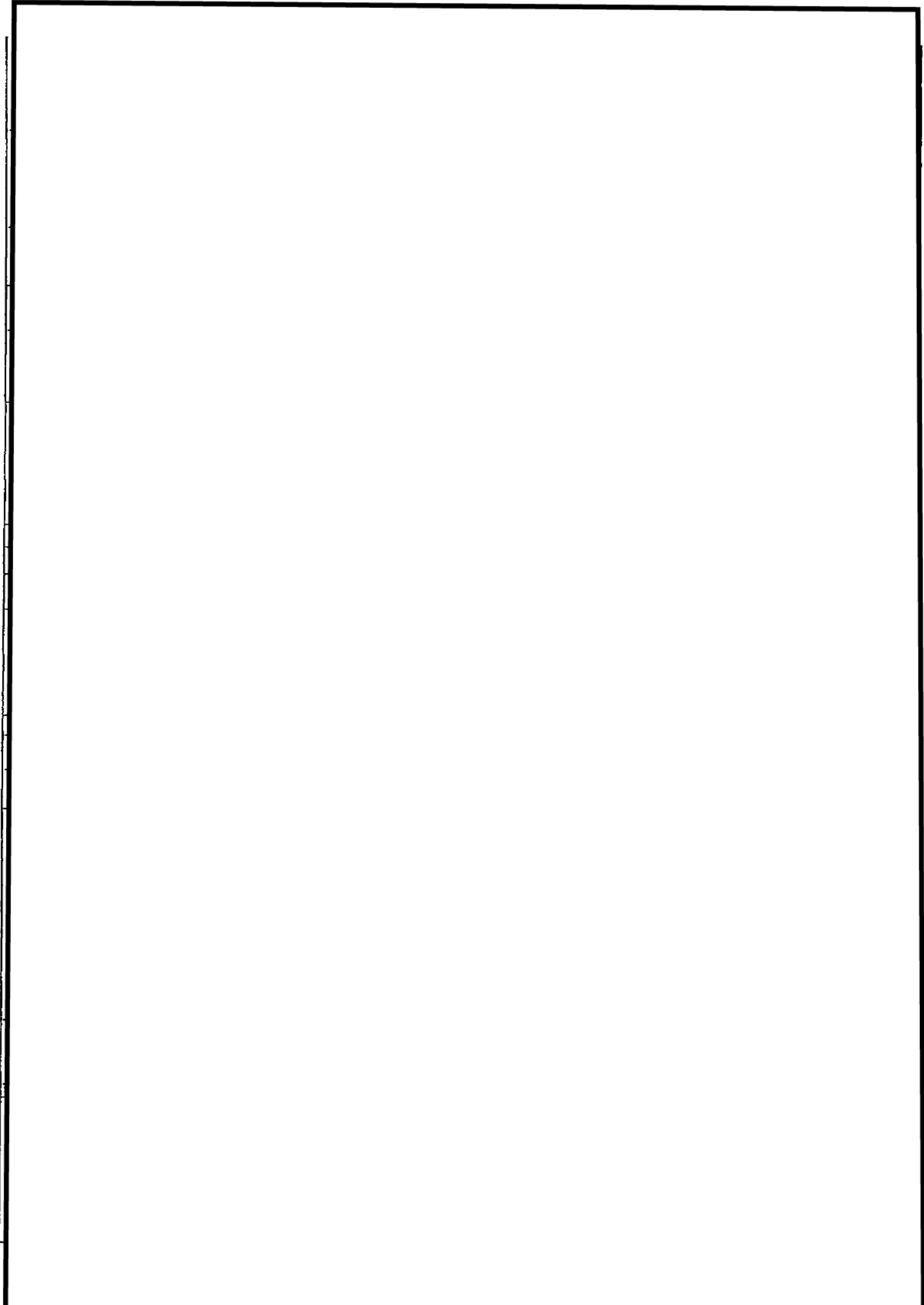


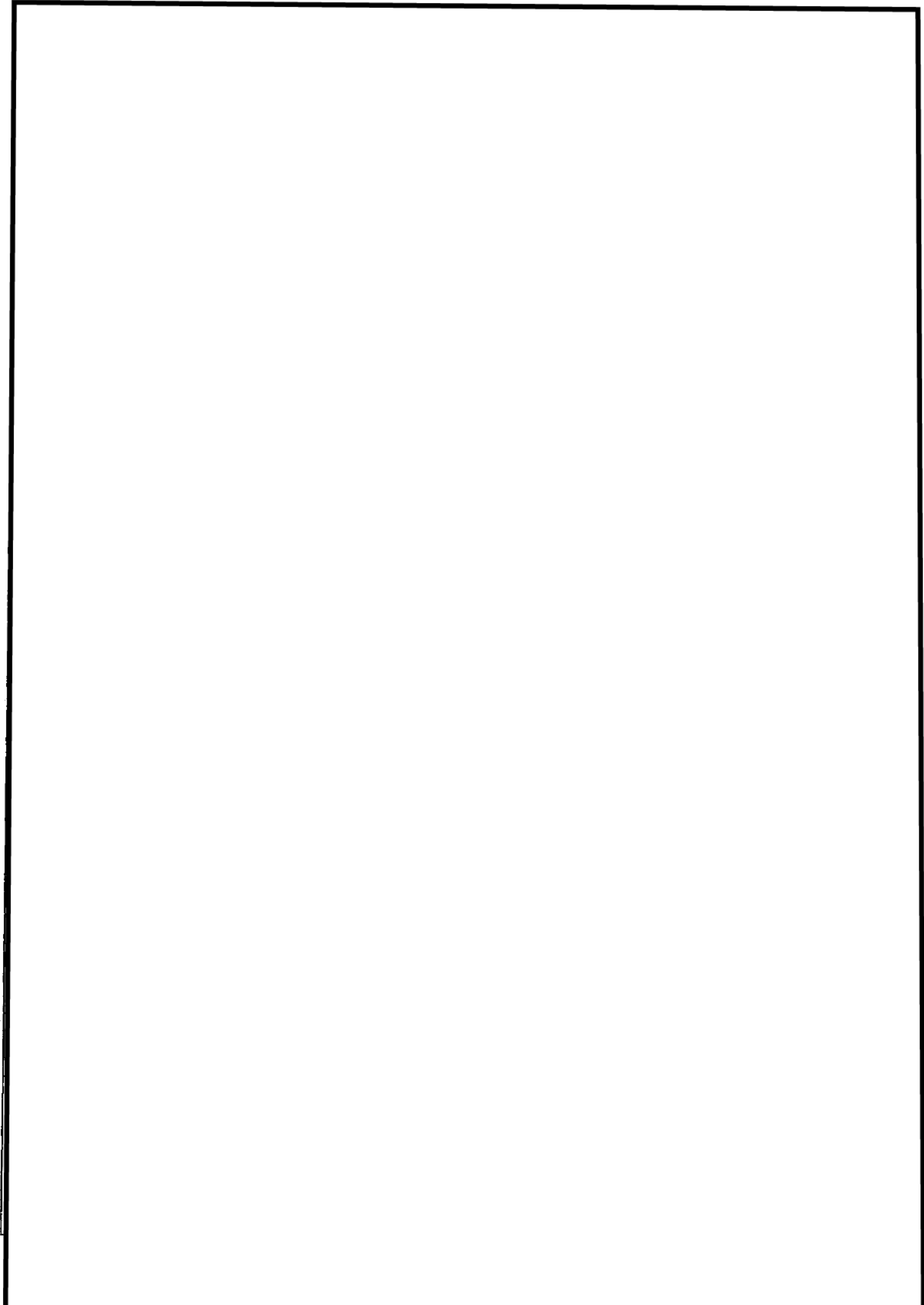


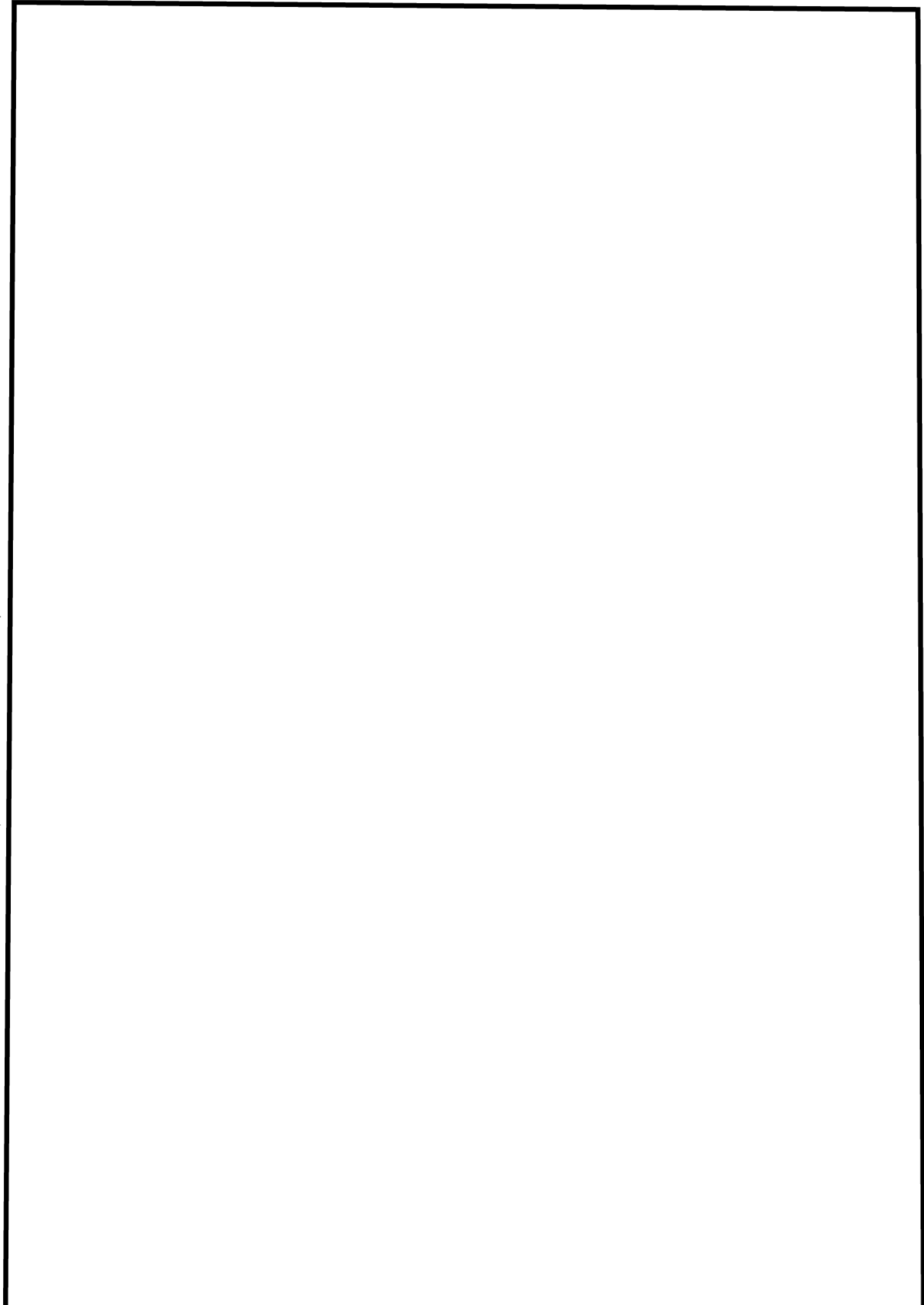


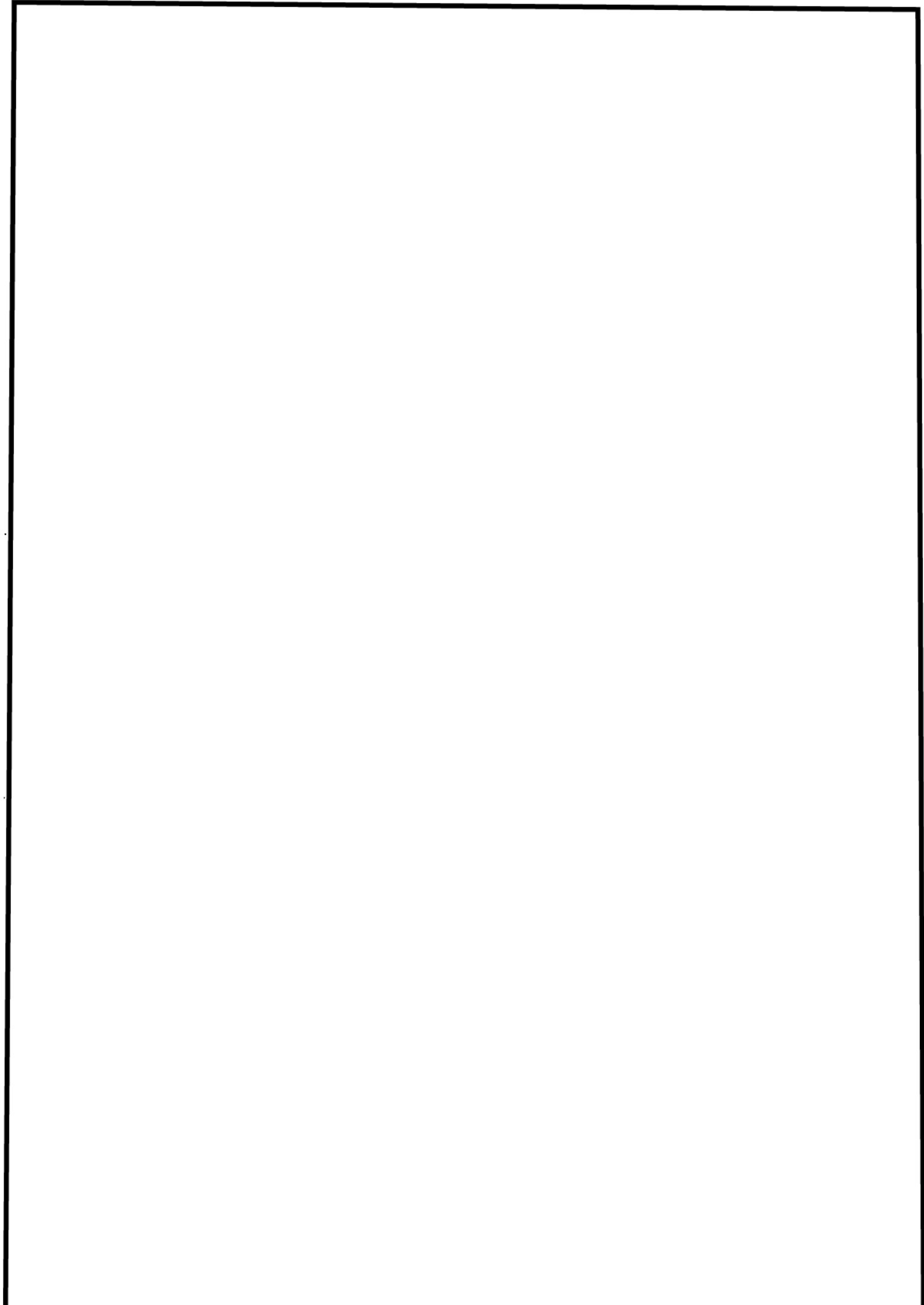


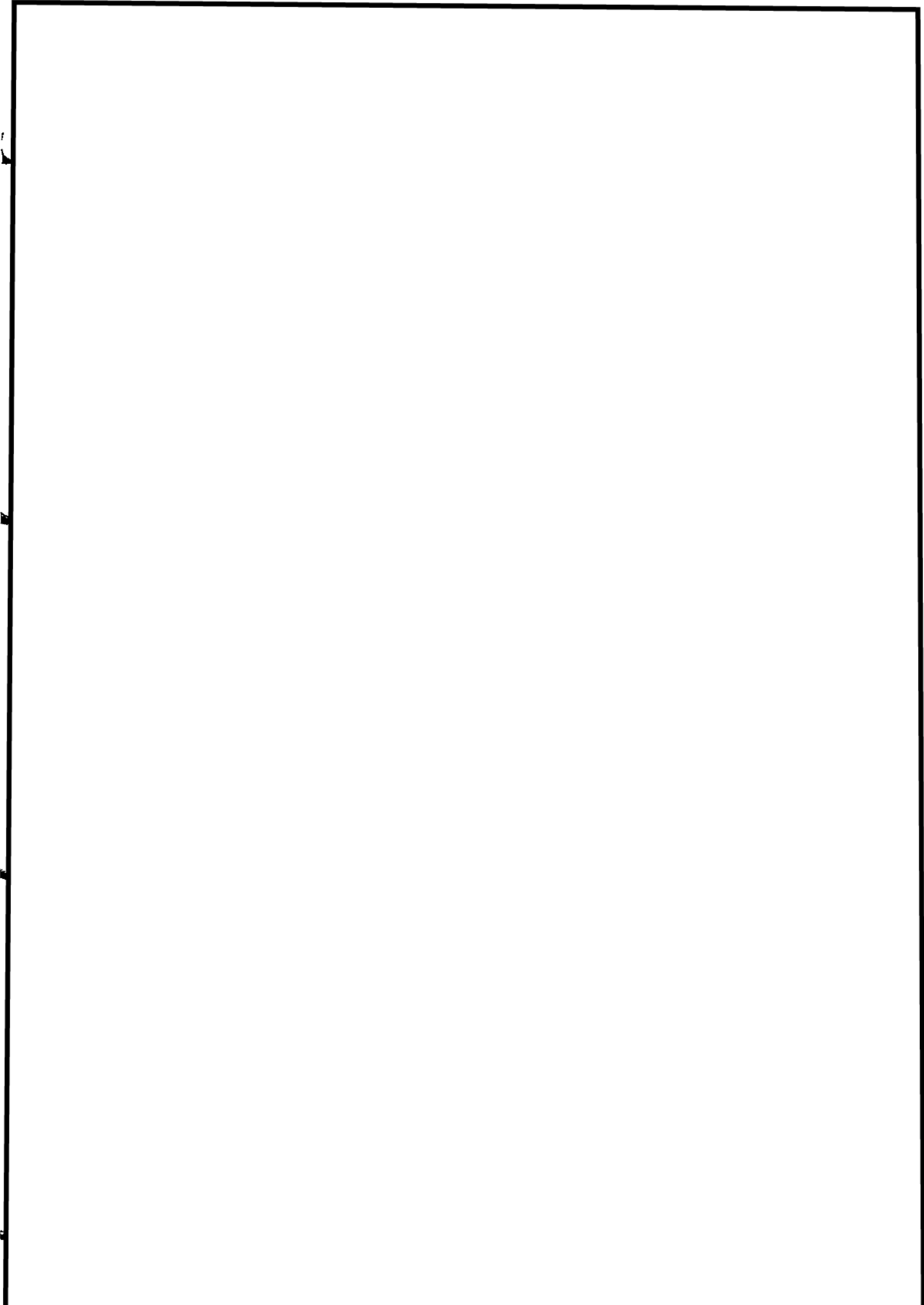












輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	成分
容器番号	
1	TNF-XI-0184
2	TNF-XI-0185
3	TNF-XI-0186
4	TNF-XI-0187
5	TNF-XI-0188
6	TNF-XI-0189
7	TNF-XI-0190
8	TNF-XI-0191
9	TNF-XI-0192
10	TNF-XI-0193
11	TNF-XI-0194
12	TNF-XI-0195
13	TNF-XI-0196
14	TNF-XI-0197
15	TNF-XI-0198
16	TNF-XI-0199
17	TNF-XI-0200
18	TNF-XI-0201
19	TNF-XI-0202
20	TNF-XI-0203

輸送容器 BORAレジン混合重量一覧

No	成
容器番号	
21	TNF-XI-0204
22	TNF-XI-0205
23	TNF-XI-0206
24	TNF-XI-0207
25	TNF-XI-0208
26	TNF-XI-0209
27	TNF-XI-0210
28	TNF-XI-0211
29	TNF-XI-0212
30	TNF-XI-0213
31	TNF-XI-0214
32	TNF-XI-0215
33	TNF-XI-0216
34	TNF-XI-0217
35	TNF-XI-0218
36	TNF-XI-0219
37	TNF-XI-0220
38	TNF-XI-0221
39	TNF-XI-0222
40	TNF-XI-0223

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	成
	容器番号
41	TNF-XI-0224
42	TNF-XI-0225
43	TNF-XI-0226
44	TNF-XI-0227
45	TNF-XI-0228
46	TNF-XI-0229
47	TNF-XI-0230
48	TNF-XI-0231
49	TNF-XI-0232
50	TNF-XI-0233
51	TNF-XI-0234
52	TNF-XI-0235
53	TNF-XI-0236
54	TNF-XI-0237
55	TNF-XI-0238
56	TNF-XI-0239
57	TNF-XI-0240
58	TNF-XI-0241
59	TNF-XI-0242
60	TNF-XI-0243

輸送容器 フェリシックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0184	21	TNF-XI-0204
2	TNF-XI-0185	22	TNF-XI-0205
3	TNF-XI-0186	23	TNF-XI-0206
4	TNF-XI-0187	24	TNF-XI-0207
5	TNF-XI-0188	25	TNF-XI-0208
6	TNF-XI-0189	26	TNF-XI-0209
7	TNF-XI-0190	27	TNF-XI-0210
8	TNF-XI-0191	28	TNF-XI-0211
9	TNF-XI-0192	29	TNF-XI-0212
10	TNF-XI-0193	30	TNF-XI-0213
11	TNF-XI-0194	31	TNF-XI-0214
12	TNF-XI-0195	32	TNF-XI-0215
13	TNF-XI-0196	33	TNF-XI-0216
14	TNF-XI-0197	34	TNF-XI-0217
15	TNF-XI-0198	35	TNF-XI-0218
16	TNF-XI-0199	36	TNF-XI-0219
17	TNF-XI-0200	37	TNF-XI-0220
18	TNF-XI-0201	38	TNF-XI-0221
19	TNF-XI-0202	39	TNF-XI-0222
20	TNF-XI-0203	40	TNF-XI-0223

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号
41	TNF-XI-0224			
42	TNF-XI-0225			
43	TNF-XI-0226			
44	TNF-XI-0227			
45	TNF-XI-0228			
46	TNF-XI-0229			
47	TNF-XI-0230			
48	TNF-XI-0231			
49	TNF-XI-0232			
50	TNF-XI-0233			
51	TNF-XI-0234			
52	TNF-XI-0235			
53	TNF-XI-0236			
54	TNF-XI-0237			
55	TNF-XI-0238			
56	TNF-XI-0239			
57	TNF-XI-0240			
58	TNF-XI-0241			
59	TNF-XI-0242			
60	TNF-XI-0243			

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0184	21	TNF-XI-0204
2	TNF-XI-0185	22	TNF-XI-0205
3	TNF-XI-0186	23	TNF-XI-0206
4	TNF-XI-0187	24	TNF-XI-0207
5	TNF-XI-0188	25	TNF-XI-0208
6	TNF-XI-0189	26	TNF-XI-0209
7	TNF-XI-0190	27	TNF-XI-0210
8	TNF-XI-0191	28	TNF-XI-0211
9	TNF-XI-0192	29	TNF-XI-0212
10	TNF-XI-0193	30	TNF-XI-0213
11	TNF-XI-0194	31	TNF-XI-0214
12	TNF-XI-0195	32	TNF-XI-0215
13	TNF-XI-0196	33	TNF-XI-0216
14	TNF-XI-0197	34	TNF-XI-0217
15	TNF-XI-0198	35	TNF-XI-0218
16	TNF-XI-0199	36	TNF-XI-0219
17	TNF-XI-0200	37	TNF-XI-0220
18	TNF-XI-0201	38	TNF-XI-0221
19	TNF-XI-0202	39	TNF-XI-0222
20	TNF-XI-0203	40	TNF-XI-0223

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号
41	TNF-XI-0224			
42	TNF-XI-0225			
43	TNF-XI-0226			
44	TNF-XI-0227			
45	TNF-XI-0228			
46	TNF-XI-0229			
47	TNF-XI-0230			
48	TNF-XI-0231			
49	TNF-XI-0232			
50	TNF-XI-0233			
51	TNF-XI-0234			
52	TNF-XI-0235			
53	TNF-XI-0236			
54	TNF-XI-0237			
55	TNF-XI-0238			
56	TNF-XI-0239			
57	TNF-XI-0240			
58	TNF-XI-0241			
59	TNF-XI-0242			
60	TNF-XI-0243			

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0184
2	TNF-XI-0185
3	TNF-XI-0186
4	TNF-XI-0187
5	TNF-XI-0188
6	TNF-XI-0189
7	TNF-XI-0190
8	TNF-XI-0191
9	TNF-XI-0192
10	TNF-XI-0193
11	TNF-XI-0194
12	TNF-XI-0195
13	TNF-XI-0196
14	TNF-XI-0197
15	TNF-XI-0198
16	TNF-XI-0199
17	TNF-XI-0200
18	TNF-XI-0201
19	TNF-XI-0202
20	TNF-XI-0203
21	TNF-XI-0204
22	TNF-XI-0205
23	TNF-XI-0206
24	TNF-XI-0207
25	TNF-XI-0208
26	TNF-XI-0209
27	TNF-XI-0210
28	TNF-XI-0211
29	TNF-XI-0212
30	TNF-XI-0213
31	TNF-XI-0214
32	TNF-XI-0215
33	TNF-XI-0216
34	TNF-XI-0217
35	TNF-XI-0218
36	TNF-XI-0219
37	TNF-XI-0220
38	TNF-XI-0221
39	TNF-XI-0222
40	TNF-XI-0223
41	TNF-XI-0224
42	TNF-XI-0225
43	TNF-XI-0226
44	TNF-XI-0227
45	TNF-XI-0228
46	TNF-XI-0229
47	TNF-XI-0230
48	TNF-XI-0231
49	TNF-XI-0232
50	TNF-XI-0233
51	TNF-XI-0234
52	TNF-XI-0235
53	TNF-XI-0236
54	TNF-XI-0237
55	TNF-XI-0238
56	TNF-XI-0239
57	TNF-XI-0240
58	TNF-XI-0241
59	TNF-XI-0242
60	TNF-XI-0243

輸送容器 フェブリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0184
2	TNF-XI-0185
3	TNF-XI-0186
4	TNF-XI-0187
5	TNF-XI-0188
6	TNF-XI-0189
7	TNF-XI-0190
8	TNF-XI-0191
9	TNF-XI-0192
10	TNF-XI-0193
11	TNF-XI-0194
12	TNF-XI-0195
13	TNF-XI-0196
14	TNF-XI-0197
15	TNF-XI-0198
16	TNF-XI-0199
17	TNF-XI-0200
18	TNF-XI-0201
19	TNF-XI-0202
20	TNF-XI-0203
21	TNF-XI-0204
22	TNF-XI-0206
23	TNF-XI-0206
24	TNF-XI-0207
25	TNF-XI-0208
26	TNF-XI-0209
27	TNF-XI-0210
28	TNF-XI-0211
29	TNF-XI-0212
30	TNF-XI-0213
31	TNF-XI-0214
32	TNF-XI-0215
33	TNF-XI-0216
34	TNF-XI-0217
35	TNF-XI-0218
36	TNF-XI-0219
37	TNF-XI-0220
38	TNF-XI-0221
39	TNF-XI-0222
40	TNF-XI-0223
41	TNF-XI-0224
42	TNF-XI-0225
43	TNF-XI-0226
44	TNF-XI-0227
45	TNF-XI-0228
46	TNF-XI-0229
47	TNF-XI-0230
48	TNF-XI-0231
49	TNF-XI-0232
50	TNF-XI-0233
51	TNF-XI-0234
52	TNF-XI-0235
53	TNF-XI-0236
54	TNF-XI-0237
55	TNF-XI-0238
56	TNF-XI-0239
57	TNF-XI-0240
58	TNF-XI-0241
59	TNF-XI-0242
60	TNF-XI-0243

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0184	11	TNF-XI-0194
2	TNF-XI-0185	12	TNF-XI-0195
3	TNF-XI-0186	13	TNF-XI-0196
4	TNF-XI-0187	14	TNF-XI-0197
5	TNF-XI-0188	15	TNF-XI-0198
6	TNF-XI-0189	16	TNF-XI-0199
7	TNF-XI-0190	17	TNF-XI-0200
8	TNF-XI-0191	18	TNF-XI-0201
9	TNF-XI-0192	19	TNF-XI-0202
10	TNF-XI-0193	20	TNF-XI-0203

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
21	TNF-XI-0204	31	TNF-XI-0214
22	TNF-XI-0205	32	TNF-XI-0215
23	TNF-XI-0206	33	TNF-XI-0216
24	TNF-XI-0207	34	TNF-XI-0217
25	TNF-XI-0208	35	TNF-XI-0218
26	TNF-XI-0209	36	TNF-XI-0219
27	TNF-XI-0210	37	TNF-XI-0220
28	TNF-XI-0211	38	TNF-XI-0221
29	TNF-XI-0212	39	TNF-XI-0222
30	TNF-XI-0213	40	TNF-XI-0223

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0224	51	TNF-XI-0234
42	TNF-XI-0225	52	TNF-XI-0235
43	TNF-XI-0226	53	TNF-XI-0236
44	TNF-XI-0227	54	TNF-XI-0237
45	TNF-XI-0228	55	TNF-XI-0238
46	TNF-XI-0229	56	TNF-XI-0239
47	TNF-XI-0230	57	TNF-XI-0240
48	TNF-XI-0231	58	TNF-XI-0241
49	TNF-XI-0232	59	TNF-XI-0242
50	TNF-XI-0233	60	TNF-XI-0243

輸送容器 BORAレジン化学分析結果一覧

バッチ 分類 *	No	レジンNo
13	1	796
	2	800
	3	801
	4	804
	5	805
	6	806
14	1	846
	2	848
	3	849
	4	850
	5	853
	6	855
15	1	891
	2	892
	3	893
	4	895
	5	898
	6	900
16	1	947
	2	948
	3	950
	4	951
	5	952
	6	954



* :レジン成型体60体を1バッチとして、最低5体の抜取分析を実施。
 第1,2回立会(60基) → バッチ1~4
 第3回立会(119基) → バッチ5~12



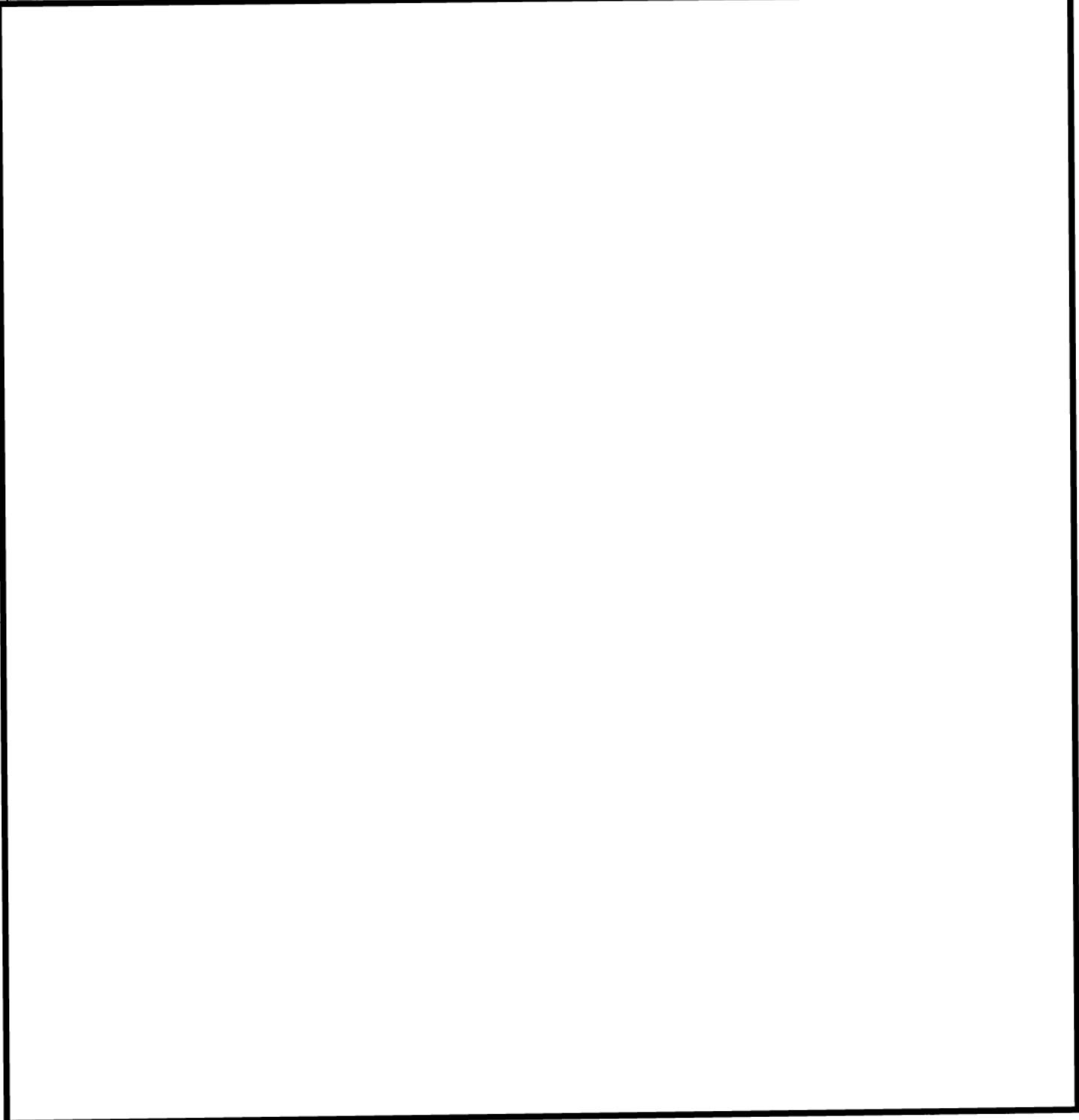
使用計測器、TOOL 校正成績一覧（自主検査）

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績 参照頁 No.	備考*
1	全巾	巻尺		Y-A1C-040	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-040	1	
3	外蓋外径	TOOL No.4 (通り)		Y-A1V-506	2	
		TOOL No.4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No.1 (通り)		No.1	4	
		TOOL No.3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No.1 (通り)		No.1	4	
		TOOL No.2 (止まり)		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No.11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ 内径	TOOL No.7 (通り)		Y-A1V-508	8	
		TOOL No.7a (止まり)	Y-A1V-509	9		
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	10		
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	11		
10	容器重量	秤量計	42829	12		

計量器検査成績表

承認	審査
	

所 属	品 保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.12~03.04
計測器名称	巻尺	管理番号	Y-AIC-040	管理区分	A 級
メ ー カ ー	京都度器	型 式	KF16-55	製造番号	/
検査要領	要検-038	標準器番号	IS-A-43 IS-A-37		
検査年月日	02.12.02	検査種類	定検	温度・湿度	22℃ 50%



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

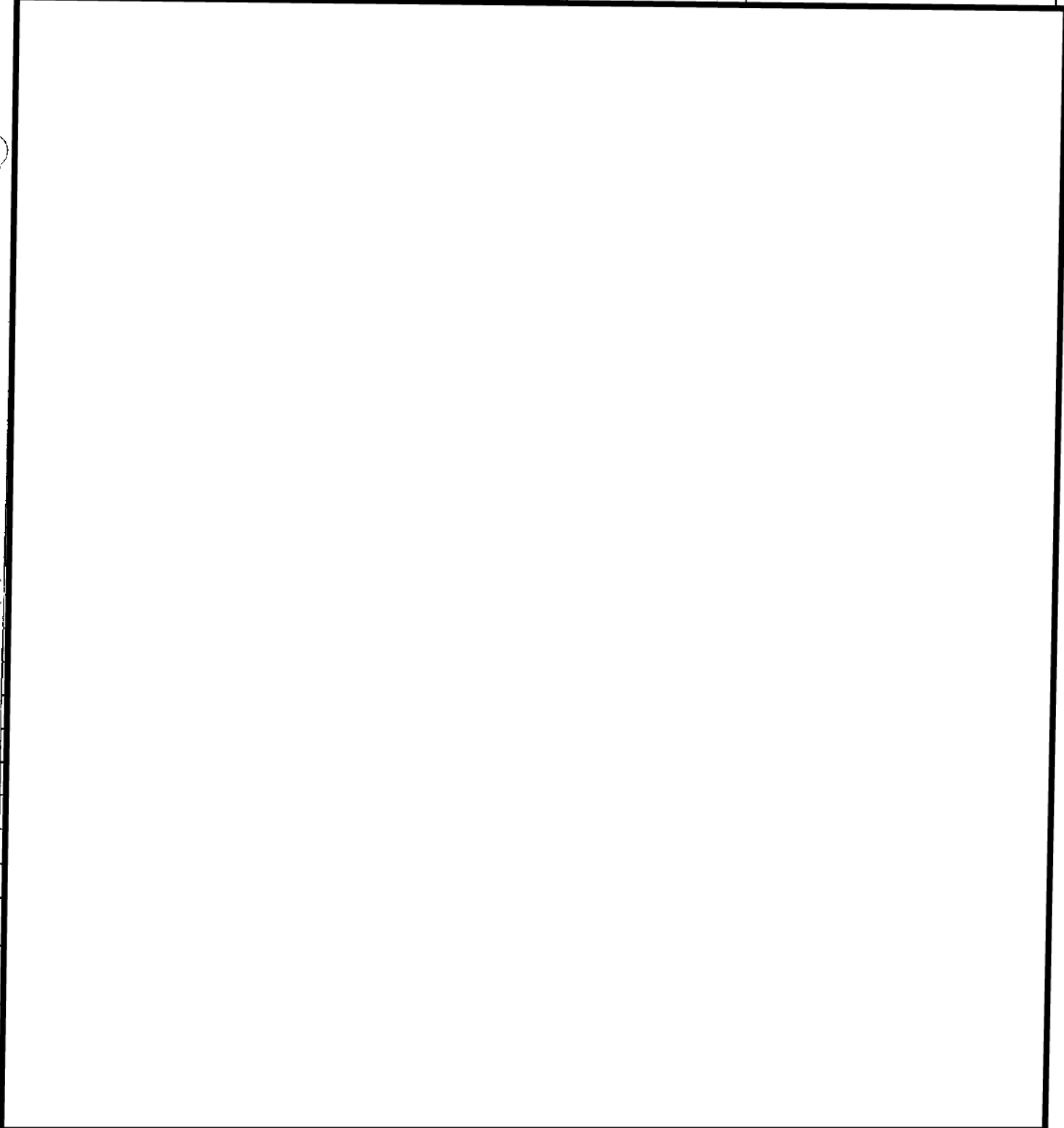
A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59					
	Client/ Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde Interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /				
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /					
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	<table border="1"> <tr> <td>Usine/ Factory</td> <td>X</td> <td>Site/ Site</td> </tr> </table>	Usine/ Factory	X	Site/ Site	
Usine/ Factory	X	Site/ Site					
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 4					
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	<table border="1"> <tr> <td>Conforme</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Yes</td> <td>No</td> </tr> </table>	Conforme		Yes	No	OBSERVATIONS/ Observations
Conforme							
Yes	No						

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59					
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /				
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 3	Tol. Gén. / General tolerance : /					
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	<table border="1"> <tr> <td>Usine/ Factory</td> <td>X</td> <td>Site/ Site</td> </tr> </table>	Usine/ Factory	X	Site/ Site	
Usine/ Factory	X	Site/ Site					
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT 4a					
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	<table border="1"> <tr> <td>Conforme</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Yes</td> <td>No</td> </tr> </table>	Conforme		Yes	No	OBSERVATIONS/Observations
Conforme							
Yes	No						

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan :	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance :		
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : PD 1.199.01	Ind : A	Usine / Factory : X	Site / Site :
Nomenclature / Nomenclature :	Ind :	Rep : GABARIT	COMPTABLE N1	
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations	

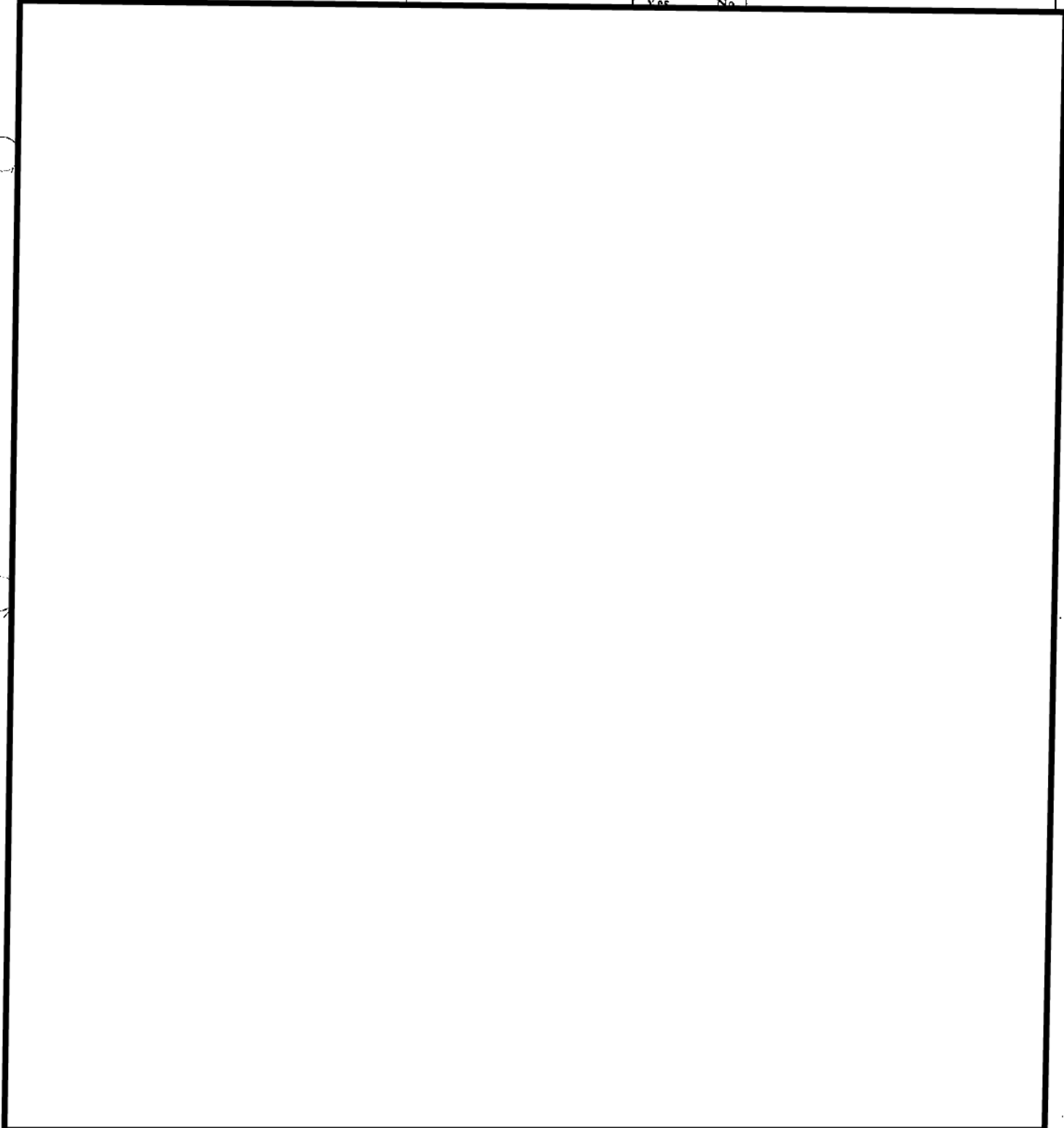


Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind : Usine/ Factory x Site/ Site
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 3
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS/Observations		

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/ Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /		
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine / Factory : X	Site / Site :
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep :	CONTRÔLE GABARIT N° 2	
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS / Observations	





Affaire TNP 12986	Section	S/Section	Identification TNF-XI
N° Document MECAGEST		Révision A	Page

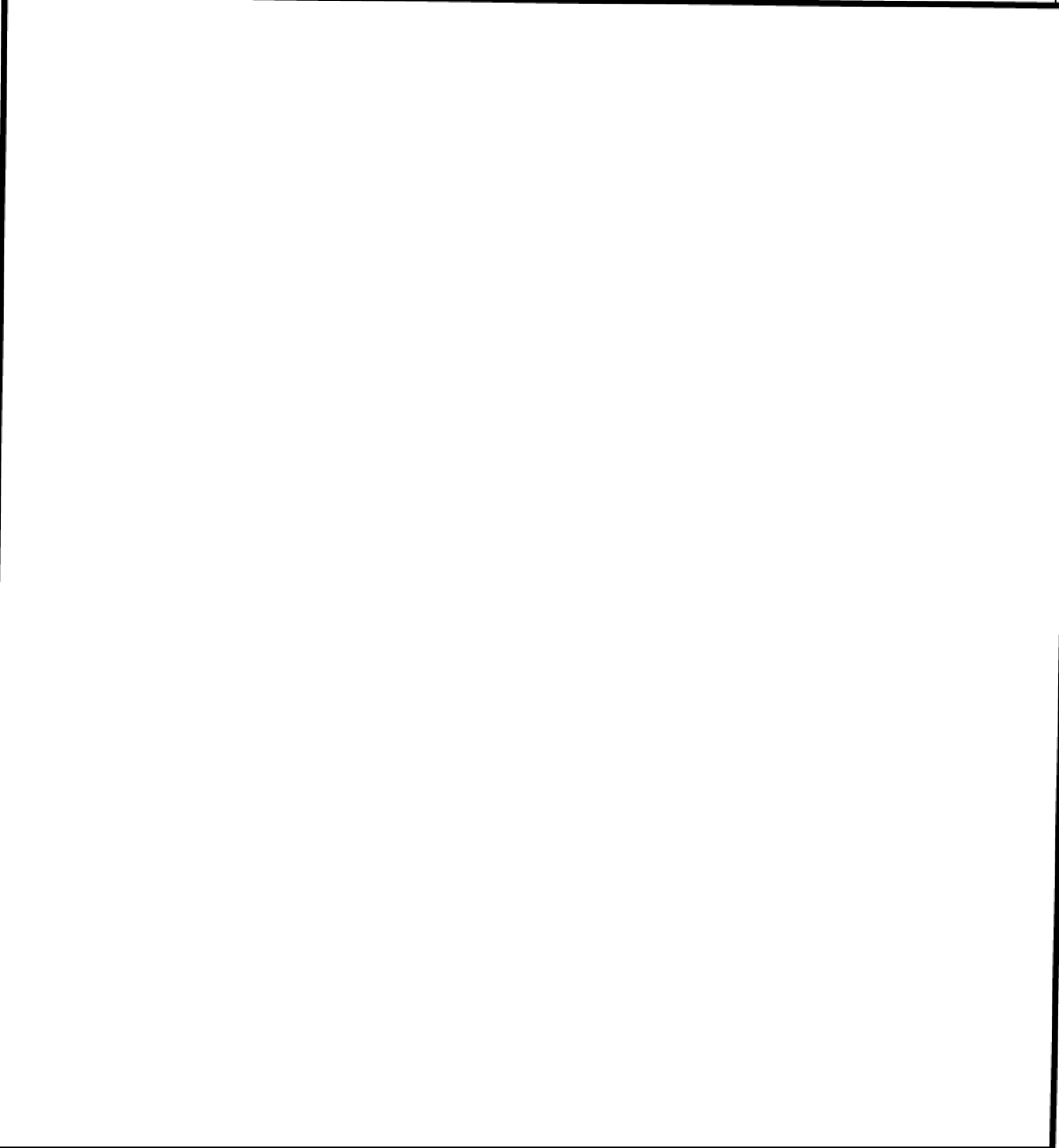
Fabrications Chaudronnées
Z.A d'Armanville-BP 60-50700 VALOGNES
Tél: 02.33.21.65.65 - Fax 02.33.21.65.50



Fabrications Mécaniques
Rte de Portbail-50390 ST SAUVEUR LE VCTE
Tél: 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59

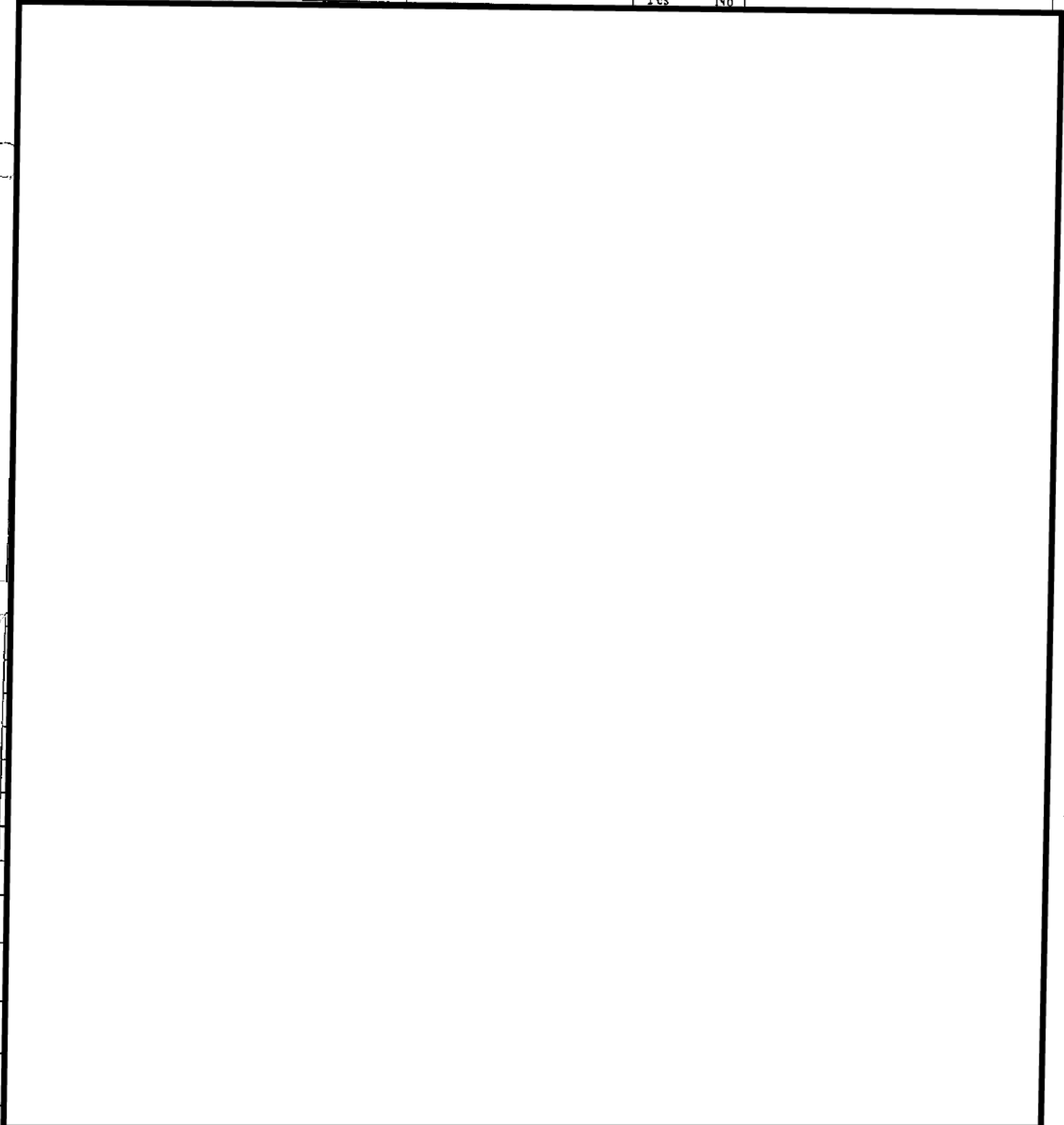


Customer : TRASNUCLEAIRE	Intental N° : VCI 1.199 / 01	Quality plan : DCF.1 199.001			
Order N° : 12986	Quantity : 1	General tolerance : NFE 02350 m			
Part description : TNF-XI PACKAGINGS	Drawing : PD 1 199.021	Rev : B	Factory	X	Site
Nomenclature : NM.1 199.001	Rev :	Mark : Gabarit cont N41			



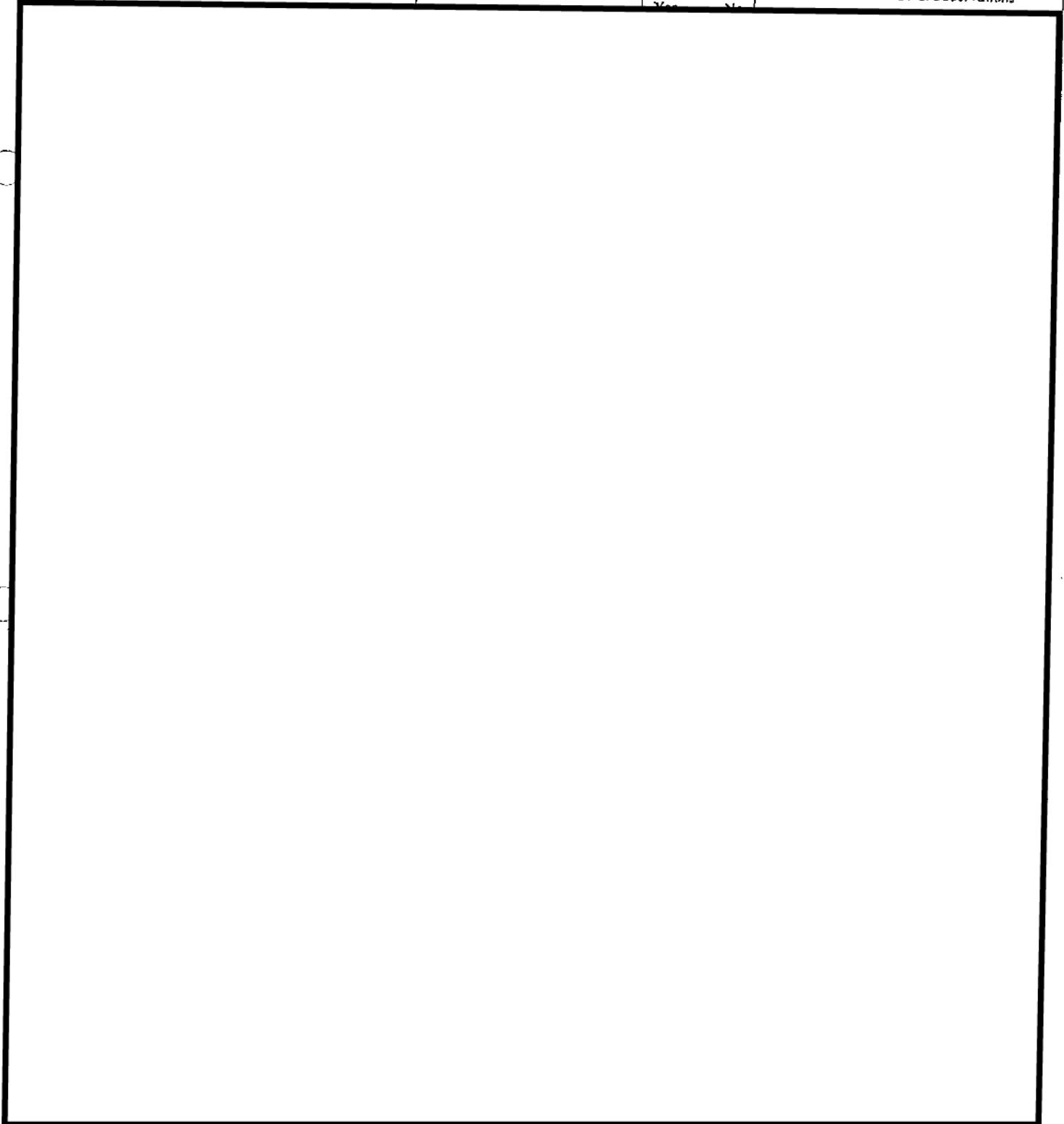
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/ Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /		
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine / Factory : X	Site / Site :
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 7		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS / Observations	



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Usine / Factory : X
		Site / Site :
Rep : CONTROLE GARANT N° 7 a		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme
OBSERVATIONS / Observations		





ACA ZA D'ARMANVILLE 50700 VALOGNES		PROCES VERBAL DE CONTROLE SUIVI D'ETALONNAGE PERIODIQUE - MICROMETRE D'EXTERIEUR-ET JAUGE D'EXTERIEUR				<u>Marque</u> Mitutoyo <u>Etalon repère</u> : - 990 <u>Procédure</u> : PCS 038 - 1202 <u>N° d'appareil</u> : Y-AM - 154			
CAPACITE : 750 mm									
CLASSE	Mesure à Faire	Valeur de l'étalon à mesurer (microns) VC	VALEUR MESUREES (micron) Vi			Erreur maxi d'indication	Date d'étalonnage	Visa opérateur	Date entretien
			1 ère lecture	2 ème lecture	3 ème lecture				
0	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								

承認	審査
(川)	(下)

計量器検査成績表

所 属	検査2班	使用場所	P1検査室	有効期限	03.01 ~ 03.05
計測器名称	ノギス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	三豊製作所	型 式	530-101	製造番号	21M927
検査要領	要検-023-2	標準器番号	IS-A-03 IS-A-09 IS-A-11 IS-A-32		
検査年月日	03.01.08	検査種類	定検	温度・湿度	22℃ 30%

--	--	--	--	--	--

2003年2月19日
原子燃料工業株式会社

TNF-XI型輸送容器 重量計について

【はじめに】

TNF-XI型輸送容器の自主検査及びMETI検査立会において、メンコ社倉庫で用いられる床置き型重量測定器の仕様について記す。

【仕様等】

- ・型式：X201-A
- ・製品 No.：01F650037
- ・適用規格：EN 45501（*）
- ・機器クラス：Medium（クラスⅢ）



以上

* EN 45501 : 1994

Specification for metrological aspects of non-automatic weighing instruments
非自動重量計の計量学的面

F

res

dire

sol

pro

12 (3/4)

Bon d'Intervention -2

Département Logistique

12/4

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(参考資料)

目 次

No	分類	タイトル	備考
①	——	TNF-XI 型輸送容器 立会確認要領書 (第 4 回)	立会検査時の要領について記載
②	NFK-QA-5753	TNF-XI 型輸送容器 自主検査要領書 (第 4 回)	自主検査の要領について記載。



TNF-XI 型輸送容器 立会確認要領書
(第 4 回)

平成15年3月

1. 目的

本要領書は、申請者である原子燃料工業株式会社が外運搬規則第 17 条の 2 に基づき、平成 15 年 2 月 19 日付熊原第 03-016 号をもって容器承認申請を行った TNF-XI 型輸送容器について、経済産業省が実施する確認要領を記述したものである。

2. 確認範囲

TNF-XI 型輸送容器の確認について適用する。

3. 確認項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査項目の確認を行う。

検査頻度については JIS Z9015 に基づき、抜取数を とする。

(○：書類確認 ◎：立会確認)

検査項目	確認方法	確認内容	備考
1) 材料確認	○	表1	取扱い検査は内蓋と外蓋の取り外し及び取付け作業で確認する。 粉末缶を用いた確認は1容器のみ実施する。
2) 寸法確認	○○	表2	
3) 溶接確認	○○	表3	
4) 外観確認	◎	表4	
5) 重量確認	○○	表4	
6) 未臨界確認	○	表4	
7) 取扱い確認	○○	表4	
8) 気密確認	○	表4	

4. 確認方法

申請者による検査結果を書類確認し、一部の検査項目について別表「TNF-XI 型輸送容器確認要領」に基づく検査に対し立会確認を実施する。

5. 確認記録

TNF-XI 型輸送容器に対する確認内容（表 1~表 4）に記載した検査内容を確認し、輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果」に記入する。

抜取対象容器に対する輸送容器確認結果は添付 1 の様式、抜取対象外容器に対する輸送容器確認結果は添付 2 の様式を用いる。

表1 材料確認方法

(1/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
容器本体	1 外容器側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	2 外容器上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	3 外容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	4 外容器補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	5 外容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	6 内容器内壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	7 内容器外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	8 内容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	9 内容器外蓋収納部	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	10 内容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	11 内容器中性子吸収材 (側面)	1. 成分	・材質：BORA レジン	記録確認	未臨界検査対象材料 (参考1)
	12 内容器中性子吸収材 (底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
	13 内容器連結パイプ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NFA49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	14 内容器連結補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	15 脚板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	16 スタッキングピン	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	17 外蓋回り止めデバイ ス板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	18 内蓋回り止めストッ パー板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	19 耐熱衝撃緩衝材 (ベルト)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	20 耐熱衝撃緩衝材 (コーナー)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	21 耐熱衝撃緩衝材 (ボトム)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	22 耐熱衝撃緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)

表1 材料確認方法

(2/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
外蓋	23 側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24 上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	25 底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	26 フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27 ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28 補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：アルミニウム合金 板厚 <input type="text"/> (EN 485-2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29 耐熱衝撃緩衝材 (ディスク)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム (<input type="text"/>)	記録確認	(参考2)
30 中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料	
内蓋	31 内蓋板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	32 内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	33 ガasket	1. 材質	・材質：EDPM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	

表2 寸法確認方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		合否	
10	内容器間の距離	記録確認		合否	

(注)内容器間の距離については、申請者検査記録を確認する。
寸法測定位置は、参考3の図1から図5参照。

表3 溶接確認方法

確認項目		確認方法	判定基準
外 観 検 査	外容器上面 ・ 外周部 ・ フランジ部 ・ スタッキングピン接合部	溶接部外観を目視により確認する。	
	外容器側面 ・ コーナー部 ・ 底面接合部		
	外容器底面 ・ 補強板接合部 ・ 脚部		
	外蓋 ・ 上部 ・ フランジ部 ・ 胴中央部		
	内蓋		
	内容器 ・ 内容器フランジ外周部 ・ 内容器フランジ下部 ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	
浸透探傷試験	密封境界 ・ 内容器フランジ ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	申請者検査記録を確認する。	

表4 外観等検査方法

検査項目		検査方法		判定基準	
外観検査		目視により確認する。			
重量検査		秤量計により測定する。			
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	内容器	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
			寸法		申請者検査記録を確認する。
		外蓋	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
			寸法		申請者検査記録を確認する。
	BORAN ジン	ボロン・水素含有量	申請者検査記録を確認する。		
		密度	申請者検査記録を確認する。		
寸法		申請者検査記録を確認する。			
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。				
	粉末収納缶の装荷確認 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				
気密検査		申請者検査記録を確認する。			

*気密検査の方法については参考4参照。

輸送容器確認記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 確認対象輸送容器 60 容器（別紙のとおり）
3. 確認場所
4. 確認年月日 平成 15 年 月 日～ 月 日

5. 確認実施内容

確認項目	確認記録	確認結果	備考(区分：立会, 記録確認)
材料確認	添付 1 添付 2		記録確認
寸法確認			立会及び記録確認
溶接確認			立会及び記録確認
外観確認			立会
重量確認			立会及び記録確認
未臨界確認			記録確認
取扱い確認			立会及び記録確認
気密確認			記録確認

6. 確認者 経済産業省 原子力安全・保安院
核燃料管理規制課
- _____

7. 検査責任者 原子燃料工業株式会社
- _____

8. 判定
- _____

確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0184 (*)	31	TNF-XI-0214
2	TNF-XI-0185	32	TNF-XI-0215
3	TNF-XI-0186	33	TNF-XI-0216
4	TNF-XI-0187	34	TNF-XI-0217 (*)
5	TNF-XI-0188	35	TNF-XI-0218
6	TNF-XI-0189	36	TNF-XI-0219
7	TNF-XI-0190	37	TNF-XI-0220
8	TNF-XI-0191	38	TNF-XI-0221
9	TNF-XI-0192	39	TNF-XI-0222
10	TNF-XI-0193	40	TNF-XI-0223
11	TNF-XI-0194	41	TNF-XI-0224
12	TNF-XI-0195	42	TNF-XI-0225
13	TNF-XI-0196	43	TNF-XI-0226
14	TNF-XI-0197	44	TNF-XI-0227
15	TNF-XI-0198	45	TNF-XI-0228
16	TNF-XI-0199 (*)	46	TNF-XI-0229
17	TNF-XI-0200	47	TNF-XI-0230
18	TNF-XI-0201	48	TNF-XI-0231 (*)
19	TNF-XI-0202	49	TNF-XI-0232
20	TNF-XI-0203	50	TNF-XI-0233
21	TNF-XI-0204	51	TNF-XI-0234
22	TNF-XI-0205	52	TNF-XI-0235
23	TNF-XI-0206 (*)	53	TNF-XI-0236
24	TNF-XI-0207	54	TNF-XI-0237
25	TNF-XI-0208	55	TNF-XI-0238
26	TNF-XI-0209	56	TNF-XI-0239
27	TNF-XI-0210	57	TNF-XI-0240
28	TNF-XI-0211	58	TNF-XI-0241
29	TNF-XI-0212	59	TNF-XI-0242
30	TNF-XI-0213	60	TNF-XI-0243

(*)抜取対象輸送容器

BORA レジンの配合比率

BORA レジン：内容器中性子吸収材（側面）

規定の原材料混合割合を満足していることを、申請者検査記録で確認する。

成分名	原材料	混合比(%)

<混合重量判定基準一覧（参考表）>

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

耐熱衝撃緩衝材検査項目

1. プロセス確認（使用材料確認）

各部位の製品ナンバーごとに、申請者検査記録の内容を確認する。

2. 物性値の確認

各部位の当該バッチごとに、申請者検査記録の内容を確認する。

(1)容器本体

部材名		検査項目	規定値
成型品	ベルト		
	コーナー		
	ボトム		
注入材			

(2)外蓋

部材名		検査項目	規定値
成型品	ディスク	密度(寸法・重量から計算)	
		水分量(加熱減量法)	

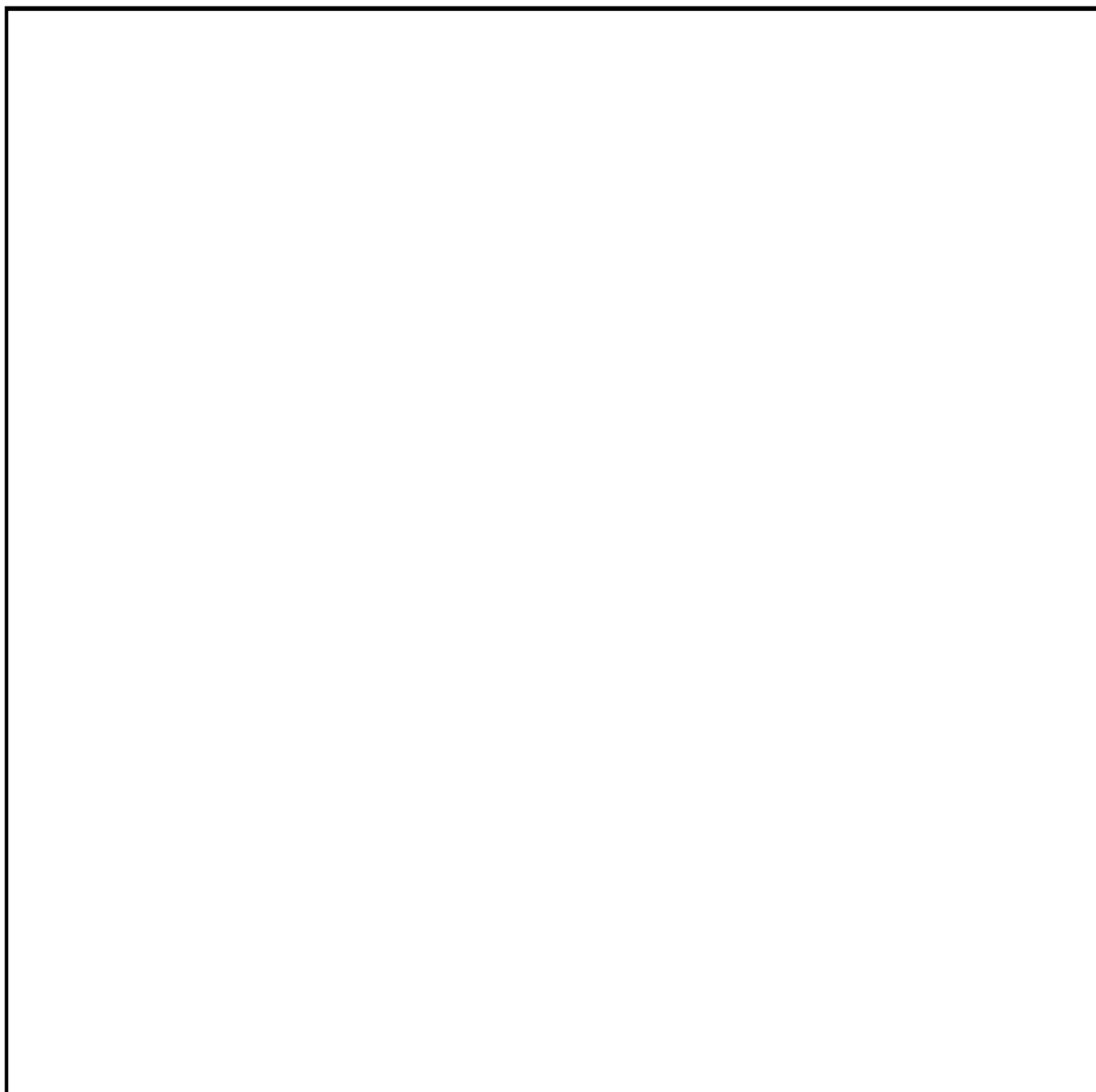
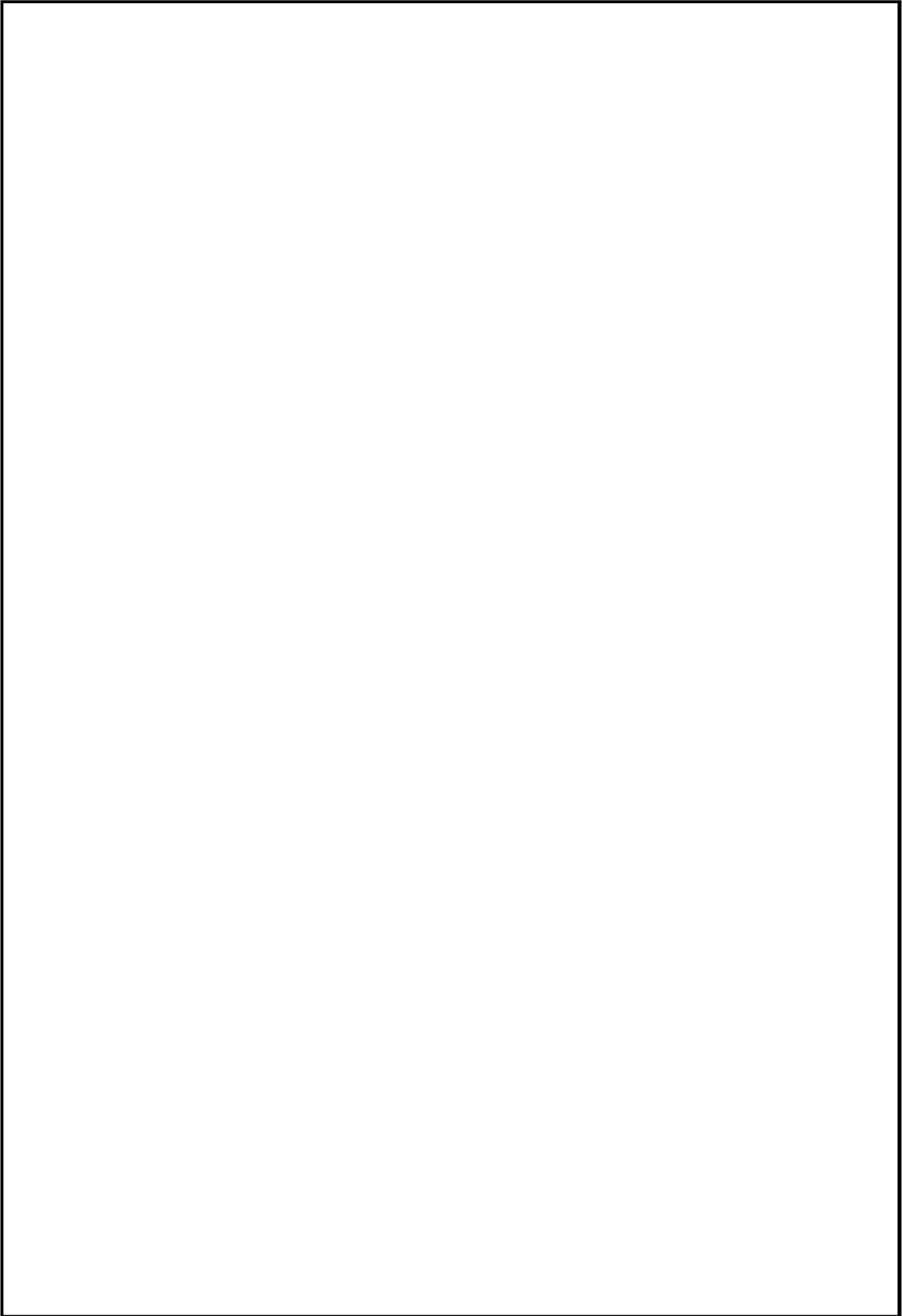


図 1



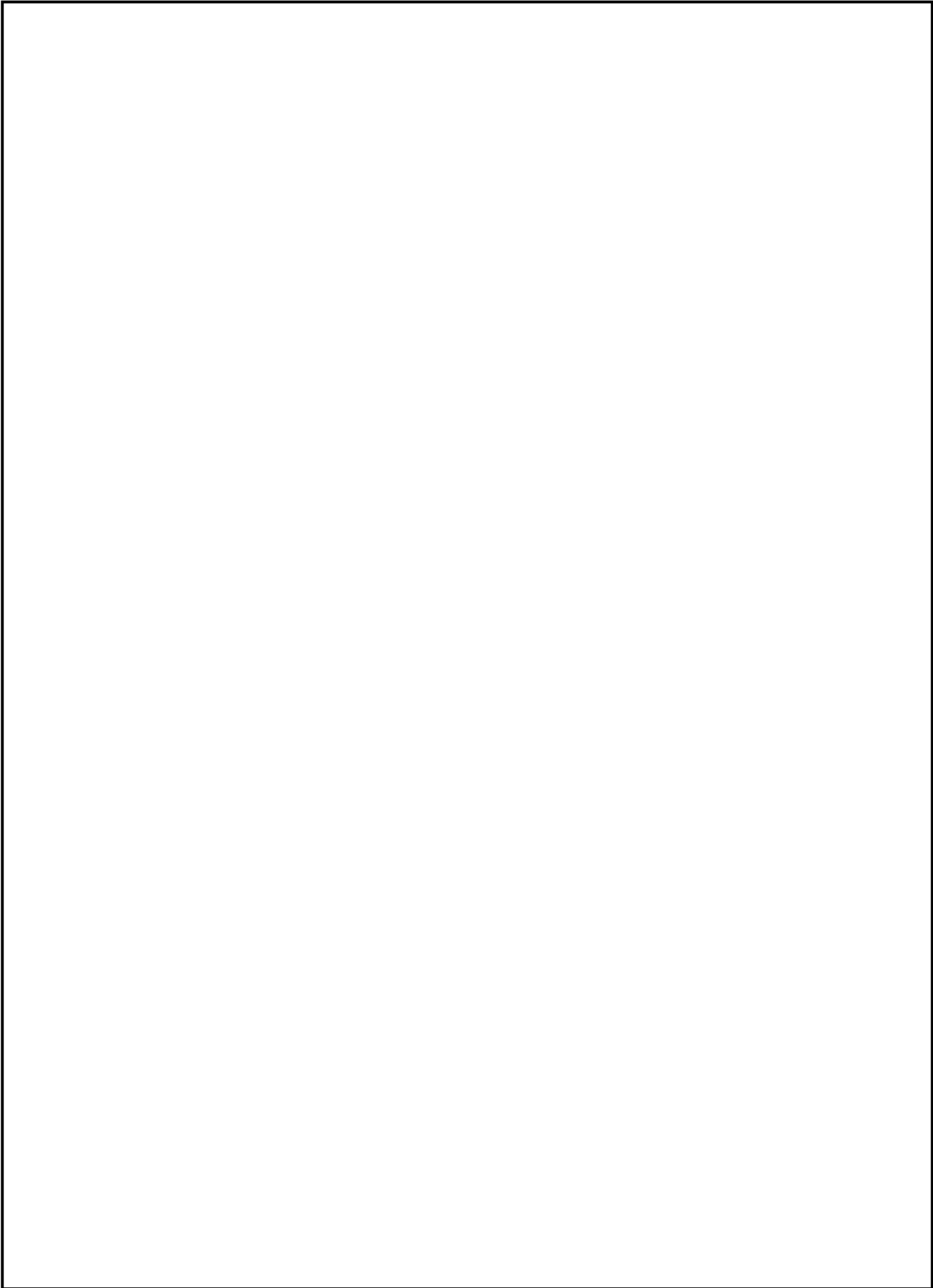
☒ 2

☒ 2

5
2

4
2

気密検査実施方法模擬図



確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認					別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認					
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認	立会確認				
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	立会確認					
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認					
未鑑別確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認				別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 立会確認	立会確認				
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 立会確認	立会確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認					別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
重量確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				
未慮界確認	ボロン入りステンレス鋼板	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			別紙 2 参照
	BORA レジン	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			
気密確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				別紙 4 参照
	申請者検査記録を確認する。	記録確認				



TNF-XI 型輸送容器 自主検査要領書
(第 4 回)

平成 15 年 2 月

原子燃料工業株式会社

1. 目的

本要領書は、原子燃料工業株式会社が外運搬規則第 17 条の 2 に基づき、平成 15 年 2 月 19 日付熊原第 03-016 号をもって容器承認申請を行った TNF-XI 型輸送容器について、原子燃料工業株式会社が実施する自主検査要領を記述したものである。

2. 検査範囲

TNF-XI 型輸送容器の検査について適用する。

3. 検査項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査を行う。

(○：実施)

検査項目	実施項目	検査内容	備考
1) 材料検査	○	表1	取扱い検査は内蓋と外蓋の取り外し及び取付け作業で確認する。 粉末缶を用いた確認は1容器のみ実施する。
2) 寸法検査	○	表2	
3) 溶接検査	○	表3	
4) 外観検査	○	表4	
5) 重量検査	○	表4	
6) 未臨界検査	○	表4	
7) 取扱い検査	○	表4	
8) 気密検査	○	表4	

4. 検査記録

TNF-XI 型輸送容器に対する確認内容（表 1~表 4）に記載した検査を実施し、添付 1 に示す TNF-XI 型輸送容器検査結果を作成する。検査結果は輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果(添付 2)」に記入する。

「別紙 1・輸送容器検査立会記録」の検査者及び検査責任者欄に署名し、TNF-XI 型輸送容器検査は完了する。

表1 材料確認方法

(1/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
容器本体	1 外容器側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	2 外容器上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	3 外容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	4 外容器補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	5 外容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	6 内容器内壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	7 内容器外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	8 内容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	9 内容器外蓋収納部	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	10 内容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	11 内容器中性子吸収材 (側面)	1. 成分	・材質：BORA レジン	記録確認	未臨界検査対象材料 (参考1)
	12 内容器中性子吸収材 (底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 [] 以上 []	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
	13 内容器連結パイプ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	14 内容器連結補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	15 脚板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	16 スタッキングピン	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	17 外蓋回り止めデバイス板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	18 内蓋回り止めストッパー板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	19 耐熱衝撃緩衝材 (ベルト)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム []	記録確認	(参考2)
	20 耐熱衝撃緩衝材 (コーナー)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム []	記録確認	(参考2)
	21 耐熱衝撃緩衝材 (ボトム)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム []	記録確認	(参考2)
	22 耐熱衝撃緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム []	記録確認	(参考2)

表1 材料確認方法

(2/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
外蓋	23 側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24 上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	25 下面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	26 フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27 ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28 補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：アルミニウム合金 板厚 <input type="text"/> (EN 485-2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29 耐熱衝撃緩衝材 (ディスク)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム (<input type="text"/>)	記録確認	(参考2)
30 中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料	
内蓋	31 内蓋板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	32 内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	33 ガスケット	1. 材質	・材質：EDPM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	

表2 寸法検査方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		合否	
10	内容器間の距離	記録確認		合否	

(注)内容器間の距離については、容器製造者検査記録を確認する。
寸法測定位置は参考3の図1から図5参照。
測定器並びにゲージについては参考4参照。

表3 溶接検査方法

確認項目		確認方法	判定基準
外 観 検 査	外容器上面 ・ 外周部 ・ フランジ部 ・ スタッキングピン接合部	溶接部外観を目視により確認する。	
	外容器側面 ・ コーナー部 ・ 底面接合部		
	外容器底面 ・ 補強板接合部 ・ 脚部		
	外蓋 ・ 上部 ・ フランジ部 ・ 胴中央部		
	内蓋		
	内容器 ・ 内容器フランジ外周部 ・ 内容器フランジ下部 ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	
浸透探傷試験	密封境界 ・ 内容器フランジ ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	容器製造者検査記録を確認する。	

表4 外観等検査方法

検査項目		検査方法		判定基準	
外観検査		目視により確認する。			
重量検査		秤量計により測定する。			
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	内容器	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
		内容器	寸法		容器製造者検査記録を確認する。
	外蓋	ボロン含有量	ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。		
		寸法	容器製造者検査記録を確認する。		
	BORANIN	ボロン・水素含有量	容器製造者検査記録を確認する。		
		密度	容器製造者検査記録を確認する。		
寸法		容器製造者検査記録を確認する。			
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。				
	粉末収納缶の装荷確認 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。			

*秤量計については参考4参照。

TNF-XI 型輸送容器検査結果

平成 15 年 3 月

原子燃料工業株式会社

輸送容器検査記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 検査対象輸送容器 60 基 (別添 1 のとおり)
3. 検査場所
4. 検査年月日 平成 15 年 月 日 ~ 月 日
5. 検査責任者 原子燃料工業株式会社 熊取事業所

6. 検査結果

検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0184	31	TNF-XI-0214
2	TNF-XI-0185	32	TNF-XI-0215
3	TNF-XI-0186	33	TNF-XI-0216
4	TNF-XI-0187	34	TNF-XI-0217
5	TNF-XI-0188	35	TNF-XI-0218
6	TNF-XI-0189	36	TNF-XI-0219
7	TNF-XI-0190	37	TNF-XI-0220
8	TNF-XI-0191	38	TNF-XI-0221
9	TNF-XI-0192	39	TNF-XI-0222
10	TNF-XI-0193	40	TNF-XI-0223
11	TNF-XI-0194	41	TNF-XI-0224
12	TNF-XI-0195	42	TNF-XI-0225
13	TNF-XI-0196	43	TNF-XI-0226
14	TNF-XI-0197	44	TNF-XI-0227
15	TNF-XI-0198	45	TNF-XI-0228
16	TNF-XI-0199	46	TNF-XI-0229
17	TNF-XI-0200	47	TNF-XI-0230
18	TNF-XI-0201	48	TNF-XI-0231
19	TNF-XI-0202	49	TNF-XI-0232
20	TNF-XI-0203	50	TNF-XI-0233
21	TNF-XI-0204	51	TNF-XI-0234
22	TNF-XI-0205	52	TNF-XI-0235
23	TNF-XI-0206	53	TNF-XI-0236
24	TNF-XI-0207	54	TNF-XI-0237
25	TNF-XI-0208	55	TNF-XI-0238
26	TNF-XI-0209	56	TNF-XI-0239
27	TNF-XI-0210	57	TNF-XI-0240
28	TNF-XI-0211	58	TNF-XI-0241
29	TNF-XI-0212	59	TNF-XI-0242
30	TNF-XI-0213	60	TNF-XI-0243

BORA レジンの配合比率

BORA レジン：内容器中性子吸収材（側面）

規定の原材料混合割合を満足していることを、容器製造者検査記録で確認する。

成分名	原材料	混合比(%)

<総混合重量別判定基準一覧（参考表）>

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

耐熱衝撃緩衝材検査項目

1. プロセス確認

各部位の製品ナンバーごとに、容器製造者検査作業記録（LOFC）の内容を確認する。

2. 物性値の確認

各部位の当該バッチごとに、容器製造者検査記録（FCRF 等）の内容を確認する。

(1)容器本体

部材名		検査項目	規定値
成 型 品	ベルト		
	コーナー		
	ボトム		
注入材			

(2)外蓋

部材名		検査項目	規定値
成 型 品	ディスク	密度(寸法・重量から計算)	
		水分量(加熱減量法)	

寸法検査の測定位置

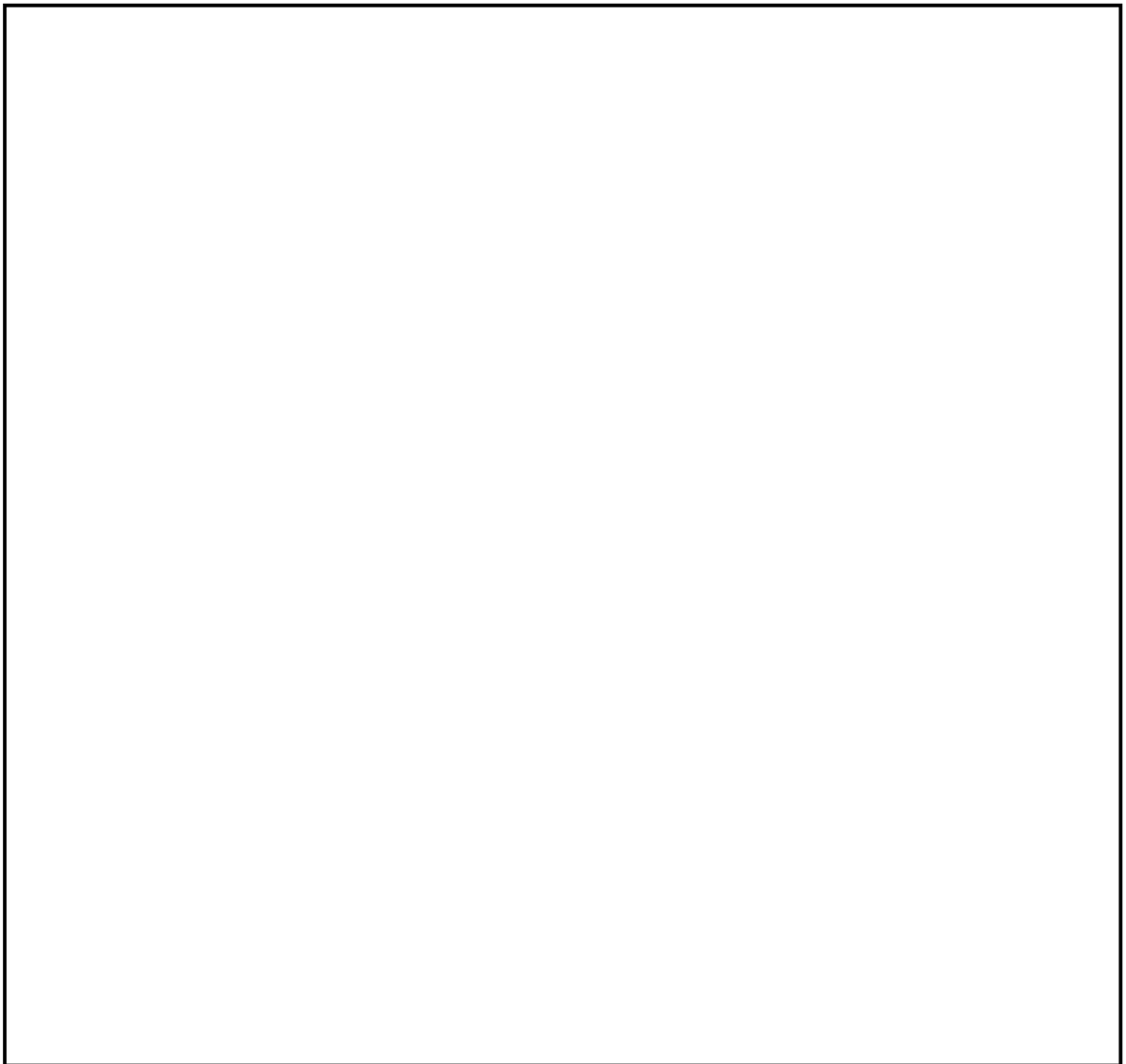
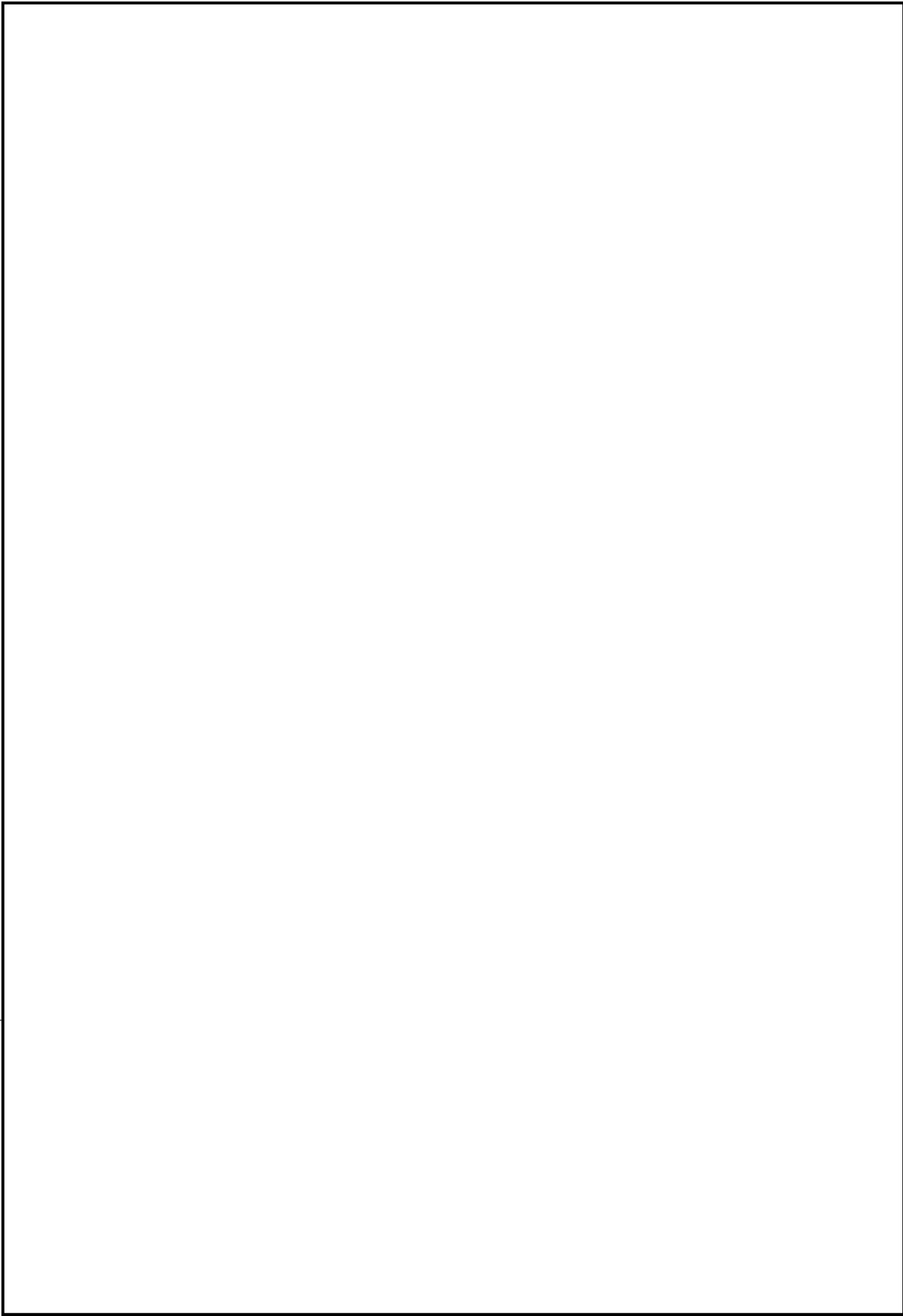
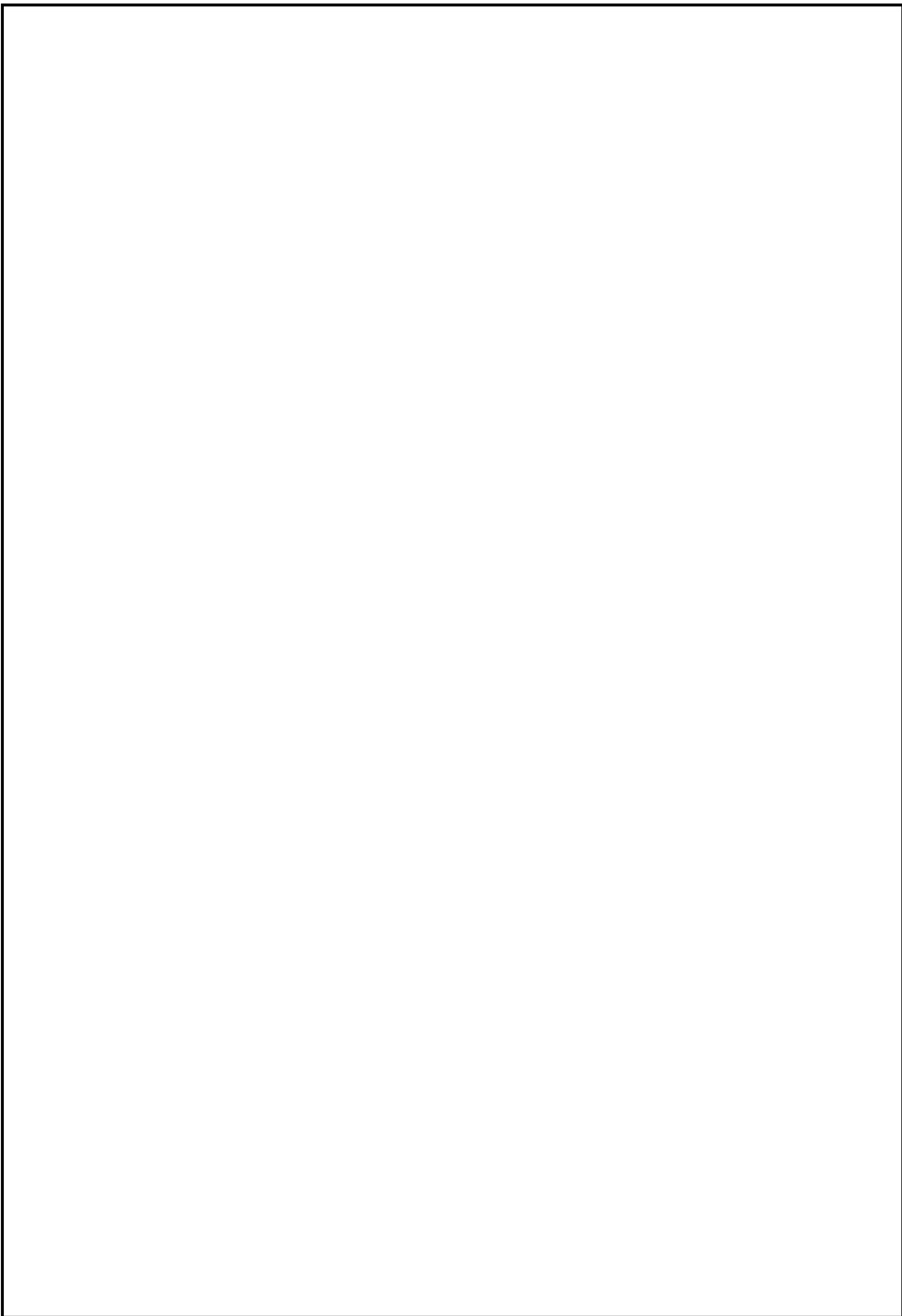


図 1



☒ 3

☒ 2



15

14

使用計測器、TOOL 一覧表

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号
1	全巾	巻尺		Y-A1C-040
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-040
3	外蓋外径	TOOL No.4 (通り)		Y-A1V-506
		TOOL No.4a (止まり)		Y-A1V-507
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No.1 (通り)		No.1
		TOOL No.3 (止まり)		Y-A1V-505
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No.1 (通り)		No.1
		TOOL No.2 (止まり)		Y-A1V-504
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No.11 (通り、止まり)		No.11
7	内容器フランジ 内径	TOOL No.7 (通り)		Y-A1V-508
		TOOL No.7a (止まり)	Y-A1V-509	
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	
10	容器重量	秤量計	42829	

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認				別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査				
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査				
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査				
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査				
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認				別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 4 参照

検査日	検査者

別冊

TNF-XI 型輸送容器検査成績書

(第 5 回)

平成 15 年 6 月

原子燃料工業株式会社

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(立会検査記録)

目 次

No	分類	内容	備考
①	—	輸送容器確認記録	検査結果確認書 (下記付属) ●別紙：確認対象輸送容器
②	添付 1	輸送容器確認結果 (抜取対象)	5 容器確認結果
③	添付 2	輸送容器確認結果 (抜取対象外)	85 容器確認結果
④	別紙	輸送容器検査結果 (別紙)	添付 1,2 の別紙
⑤	付属資料	輸送容器検査結果 (付属資料)	別紙の付属資料
⑥	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	立会検査時使用計測器、TOOL 校正成績書



輸送容器確認記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI型
2. 確認対象輸送容器 90 容器 (別紙のとおり)
3. 確認場所
4. 確認年月日 平成 15 年 6 月 10 日 ~ 6 月 12 日

5. 確認実施内容

確認項目	確認記録	確認結果	備考(区分:立会, 記録確認)
材料確認	添付 1 添付 2	良	記録確認
寸法確認		良	立会及び記録確認
溶接確認		良	立会及び記録確認
外観確認		良	立会
重量確認		良	立会及び記録確認
未臨界確認		良	記録確認
取扱い確認		良	立会及び記録確認
気密確認		良	記録確認

6. 確認者 経済産業省 原子力安全・保安院
核燃料管理規制課



7. 検査責任者 原子燃料工業株式会社
 燃料事業所品質保証部



8. 判定

合格

確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0015	31	TNF-XI-0273	61	TNF-XI-0303
2	TNF-XI-0244	32	TNF-XI-0274	62	TNF-XI-0304
3	TNF-XI-0245	33	TNF-XI-0275	63	TNF-XI-0305
4	TNF-XI-0246 (*)	34	TNF-XI-0276	64	TNF-XI-0306
5	TNF-XI-0247	35	TNF-XI-0277	65	TNF-XI-0307
6	TNF-XI-0248	36	TNF-XI-0278	66	TNF-XI-0308
7	TNF-XI-0249	37	TNF-XI-0279	67	TNF-XI-0309
8	TNF-XI-0250	38	TNF-XI-0280	68	TNF-XI-0310
9	TNF-XI-0251	39	TNF-XI-0281	69	TNF-XI-0311
10	TNF-XI-0252	40	TNF-XI-0282	70	TNF-XI-0312
11	TNF-XI-0253	41	TNF-XI-0283	71	TNF-XI-0313
12	TNF-XI-0254	42	TNF-XI-0284	72	TNF-XI-0314
13	TNF-XI-0255	43	TNF-XI-0285	73	TNF-XI-0315
14	TNF-XI-0256	44	TNF-XI-0286	74	TNF-XI-0316
15	TNF-XI-0257	45	TNF-XI-0287	75	TNF-XI-0317
16	TNF-XI-0258	46	TNF-XI-0288	76	TNF-XI-0318 (*)
17	TNF-XI-0259	47	TNF-XI-0289	77	TNF-XI-0319
18	TNF-XI-0260 (*)	48	TNF-XI-0290	78	TNF-XI-0320
19	TNF-XI-0261	49	TNF-XI-0291	79	TNF-XI-0321
20	TNF-XI-0262	50	TNF-XI-0292	80	TNF-XI-0322
21	TNF-XI-0263	51	TNF-XI-0293 (*)	81	TNF-XI-0323
22	TNF-XI-0264	52	TNF-XI-0294	82	TNF-XI-0325
23	TNF-XI-0265	53	TNF-XI-0295	83	TNF-XI-0341
24	TNF-XI-0266	54	TNF-XI-0296	84	TNF-XI-0353
25	TNF-XI-0267	55	TNF-XI-0297	85	TNF-XI-0354
26	TNF-XI-0268	56	TNF-XI-0298	86	TNF-XI-0355
27	TNF-XI-0269	57	TNF-XI-0299	87	TNF-XI-0356
28	TNF-XI-0270	58	TNF-XI-0300	88	TNF-XI-0357
29	TNF-XI-0271	59	TNF-XI-0301	89	TNF-XI-0358
30	TNF-XI-0272	60	TNF-XI-0302	90	TNF-XI-0359 (*)

(*)抜取対象輸送容器



添付 1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: JNF-N1-0246

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会確認			合格	
		内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	立会確認 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未 應 界 確 認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙3参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考	
				立会確認値	記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	視認確認				合格	別紙1参照	
寸法確認	1 全巾					合格		
	2 容器高さ							
	3 外蓋外径							
	4 内蓋バイオネット部寸法							
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)						
	6 内蓋嵌合部寸法							
	7 内容器フランジ内径							
	8 内容器深さ							
	9 内容器と外容器間の距離							
	10 内容器間の距離							
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会確認			合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。			立会確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。			立会確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		記録確認		合格	別紙2参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。		記録確認		合格	別紙3参照	
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		立会確認		合格		
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		立会確認		合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。			記録確認		合格	別紙4参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	立会確認 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
床層確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照



添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

検査容器番号: TNF-XI-0015

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に試剤で決められた材料が使用されていることを、ミルシートとメーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0244

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1	全巾	記録確認			合格	
	2	容器高さ	記録確認				
	3	外蓋外径	記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6	内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7	内容器フランジ内径	記録確認				
	8	内容器深さ	記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10	内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の裝荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-X1-0245

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
		1 全巾	記録確認			
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認					
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。 記録確認					
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認				合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を自視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 8 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNP-X1-0250

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				合格	別紙4参照
	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0251

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			
気密確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	別紙 4 参照
	申請者検査記録を確認する。	記録確認				

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：JNFX1-0252

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー簡明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認 記録確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-X1-0258

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0254

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に誤計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。			合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XJ-0256

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認			合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認			合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に誤計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未達界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-X1-Q25E

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未障界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

検査容器番号: TNF-XI-0259

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-X1-0261

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に假借で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-X1-0262

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未塵界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていること、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0264

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照	

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-NI-0265

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未塵界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-NJ-0267

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾	記録確認			合格	
	2	容器高さ	記録確認				
	3	外蓋外径	記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)			
	6	内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7	内容器フランジ内径	記録確認				
	8	内容器深さ	記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10	内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未塵界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNFNJ-0269

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に賦前で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー配明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 金巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。 記録確認					
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認				合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格		
未腐界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認					別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認					
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙4参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-N1-0271

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に誤用で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未 届 界 確 認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-X1-0272

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未塵界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNP-XI-0278

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	目視確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
		記録確認				
	記録確認					
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未陸界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0275

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
		内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認			合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認			合格		
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容 器 外 観 を 目 視 に よ り 確 認 す る。	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	容 器 重 量 を 秤 量 計 に よ り 	記録確認	記録確認		合格	
床 面 界 限 確 認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNP-XI-0277

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認			合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認			合格		
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未 臨 界 確 認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-N1-0279

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に取付で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未塗界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー一貫明番または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋パイオネット部寸法					
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法					
	7 内容器フランジ内径					
	8 内容器深さ					
	9 内容器と外容器間の距離					
	10 内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
素材確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-N1-0282

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未慮界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未陸界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 8 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋依合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未盛界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-X1-0287

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認		1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格		
		記録確認				
浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未確認確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

検査容器番号: TNE-XI-0288

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-N1-0289

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-N1-0201

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に龍骨で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー龍骨書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋パイオネット部寸法					
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法					
	7 内容器フランジ内径					
	8 内容器深さ					
	9 内容器と外容器間の距離					
	10 内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	申請者検査記録を確認する。				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。				合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XJ-0292

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認		1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNJ-XI-0294

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未盛界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

検査番号: TNF-NI-0295

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未磁界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNFN1-0297

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認		1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認	合格		
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未陸界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNE-N1-0208

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認					
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認				合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格		
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNEXI-0299

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾				合格	
	2	容器高さ					
	3	外蓋外径					
	4	内蓋バイオネット部寸法					
	5	内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6	内蓋嵌合部寸法					
	7	内容器フランジ内径					
	8	内容器深さ					
	9	内容器と外容器間の距離					
	10	内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。				合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。					
外観確認		容器外観を目視により確認する。				合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。				合格	
承認 境界 確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙 3 参照
取扱い 確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。				合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内盛溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNFNJ-0301

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床面境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾				合格	
	2	容器高さ					
	3	外蓋外径					
	4	内蓋パイオネット部寸法					
	5	内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6	内蓋嵌合部寸法					
	7	内容器フランジ内径					
	8	内容器深さ					
	9	内容器と外容器間の距離					
	10	内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未陸界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0303

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容部高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容部の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の裝荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0304

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内側溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未慮界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設置で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
床塵界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考	
				記録確認値				
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾					合格		
	2 容器高さ							
	3 外蓋外径							
	4 内蓋バイオネット部寸法							
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)						
	6 内蓋嵌合部寸法							
	7 内容器フランジ内径							
	8 内容器深さ							
	9 内容器と外容器間の距離							
	10 内容器間の距離							
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験		内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。						合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。						合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認					
気密確認	申請者検査記録を確認する。					合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0307

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
		記録確認				
浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

検査容器番号: TNF-N1-0808

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
			内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。			記録確認		合格	
重量確認	容重量を秤量計により測定する。		記録確認		合格		
示臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。		記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0309

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
		記録確認				
浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未露界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0310

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未 應 界 確 認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認			合格	
		2 容器高さ	記録確認				
		3 外蓋外径	記録確認				
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
		7 内容器フランジ内径	記録確認				
		8 内容器深さ	記録確認				
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
		10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-X1-0312

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未磨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る 。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る 。 (寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照 。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(扶取対象外)

輸送容器番号: TNF-XL0314

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全市	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の裝荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-N1-0817

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-N1-0319

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未 臨 界 認 認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-NI-0320

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未盛界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-NI-0321

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透染傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
実臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNFXI-0322

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未 臨 界 確 認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙3参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
承認 境界 確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い 確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0325

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認		1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未慮界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未達昇確認	ボロン入りステンレス鋼板	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-NI-0354

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋底合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾	記録確認			合格	
	2	容器高さ	記録確認				
	3	外蓋外径	記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6	内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7	内容器フランジ内径	記録確認				
	8	内容器深さ	記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10	内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査		記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
			記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験		記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未 臨 界 確 認	ボロン入りステンレス鋼板		記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着		記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷		記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
未陸界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	別紙4参照
			申請者検査記録を確認する。		合格	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNFN1-0357

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設置で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(扶取対象外)

輸送容器番号: TNF-NI-035E

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した二容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照



輸送容器検査結果

(別紙)

別紙 1-1	輸送容器	使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器	使用材料表 1
別紙 1-3	輸送容器	使用材料表 2 (BORA レジン)
別紙 1-4	輸送容器	使用材料表 3 (フェノリックフォーム：ベルト)
別紙 1-5	輸送容器	使用材料表 4 (フェノリックフォーム：コーナー)
別紙 1-6	輸送容器	使用材料表 5 (フェノリックフォーム：ボトム)
別紙 1-7	輸送容器	使用材料表 6 (フェノリックフォーム：注入材)
別紙 1-8	輸送容器	使用材料表 7 (フェノリックフォーム：ディスク)
別紙 2-1	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：内容器用)
別紙 2-2	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：外蓋用)
別紙 3	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (BORA レジン)
別紙 4	輸送容器	気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																													
	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
	容器番号(TN-XI-末尾No)																													
	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302
	ミラシート整理番号																													
1 外容器側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
2 外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
3 外容器底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
4 外容器側面補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
5 外容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
6 外容器内壁板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
7 内容器内壁板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面板(内側)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8-256 内容器底面板(外側)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器外蓋取銷部	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8-34.34a.56 内容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8-50 内容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11 内容器中性子吸収材(側面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
12 内容器中性子吸収材(底面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
13 内容器建結パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
14 内容器建結補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
15 脚板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
16 スクワンク	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
17 外蓋取り付けビス板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18 内蓋取り付けビス板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
19 前蓋新蓋取銷材(ボルト)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
20 前蓋新蓋取銷材(コーナー)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
21 前蓋新蓋取銷材(ボルト)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
22 前蓋新蓋取銷材(注入材)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
23 側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
24 上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
25 底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26 フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
27 ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
28 補強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
29 前蓋新蓋取銷材(ボルト)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
30 中性子吸収材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
31 内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット(取り付けピン)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33 ガスクラット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

*:各ミラシート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																													
	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90
303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	325	341	353	354	355	357	358	359		
	容器本体																													
1	外容器側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
2	外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
3	外容器底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
4	外容器側面補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
5	外容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
6	内容器内装板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
7	内容器外装板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8	内容器底面板(内筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8	内容器底面板(外筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
9	内容器外装取割部	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10	内容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11	内容器中子取収材(側面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
12	内容器中子取収材(底面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
13	内容器通気パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
14	内容器通気補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
15	脚板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
16	リブパイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
17	内装回り止めパイプ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18	内装回り止めパイプ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
19	内装通気取収材(パイプ)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
20	内装通気取収材(コーナー)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
21	内装通気取収材(ボルト)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
22	内装通気取収材(注入材)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
23	側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
24	上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
25	底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26	フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
27	ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
28	補強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
29	内装通気取収材(パイプ)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
30	中子取収材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
31	内装板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32	内装パイプネット(回り止め用)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32	内装パイプネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33	バスケケット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

*:各ミルシート整理番号とシートNo対応表は、(別紙-2)参照。

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	・ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
8- 1	064407	493452		4307	EN10088-2
8- 2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
8- 3	063878	487049		4307	EN10088-2
8- 4	063878	487049		4307	EN10088-2
8- 5	063878	487049		4307	EN10088-2
8- 8	144058	--		4307	EN10088-3
8- 11	455185	24884 24887		Z2CN18-10	NF A49-117
8- 15	064689	493885		4307	EN10088-2
8- 16	38L5	--		1.4307	EN10088-3
8- 18	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
8- 25	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
8- 27	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
8- 28	--	--		(製品証明書)	EN10088-2
8- 31	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
8- 32	N214081	21408143		1.4307	EN10088-2
8- 33	065814	495991A		4307	EN10088-2
8- 34	065814	495991B		4307	EN10088-2
8- 34a	063880	487040B		4307	EN10088-2
8- 35	78W6	0378W6		1.4307	EN10088-2
8- 41	414910	--		1.4307	EN10088-3
8- 44	414910	--		1.4307	EN10088-3
8- 47	L6501	k5770		1.4307	EN10088-2
8- 50	414910	--		1.4307	EN10088-3
8- 56	063402	486266B		4307	EN10088-2
8- 57	N142091	14209160		1.4307	EN10088-2
8- 58	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
8- 71	--	--		(EPDM70)	--
8- A3	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
8- A7	78A8	0578A8		1.4307	EN10088-2
8- A9	82W4	0582W4		1.4307	EN10088-2
8- A13	82W4	0182W4		1.4307	EN10088-2
8- A16	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
8- B1	H73679	802			
8- B1	H73679	803			

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
9- 1	064407	493452		4307	EN10088-2
9- 2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
9- 3	063402	486266B		4307	EN10088-2
9- 4	063878	487049		4307	EN10088-2
9- 5	063878	487049		4307	EN10088-2
9- 6	063878	487049		4307	EN10088-2
9- 9	144058	---		4307	EN10088-3
9- 12	064689	493885		4307	EN10088-2
9- 13	38L5	---		1.4307	EN10088-3
9- 15	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
9- 19	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
9- 26	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
9- 29	123081	226083/021		2017A-T451	EN485-2
9- 30	---	---		(製品証明書)	EN10088-2
9- 32	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
9- 33	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
9- 34	N214081	21408143		1.4307	EN10088-2
9- 36	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
9- 38	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
9- 49	065711	495850		4307	EN10088-2
9- 50	065814	495991A		4307	EN10088-2
9- 53	414910	---		1.4307	EN10088-3
9- 55	414910	---		1.4307	EN10088-3
9- 57	L6501	k5770		1.4307	EN10088-2
9- 60	493896A	064689		4307	EN10088-2
9- 61	493896A	064689		4307	EN10088-2
9- 66	414920	---		1.4307	EN10088-3
9- 70	---	---		(EPDM70)	---
9- 71	487040B	063880		4307	EN10088-2
9- A 3	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
9- A 7	78A8	0578A8		1.4307	EN10088-2
9- A 9	82W4	0282W4 0582W4		1.4307	EN10088-2
9- A13	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
9- B 1	H73679	802			
9- B 1	H73679	803			

輸送容器 使用材料表2 (BORALレジン)

No	No	
	成分名	
No	容器番号	原材
		レジジンNo
1	TNF-XI-0015	1192
		1193
		1200
		1201
2	TNF-XI-0244	1093
		1111
		1113
3	TNF-XI-0245	1115
		1066
		1068
		1071
4	TNF-XI-0246	1077
		1045
		1050
		1053
5	TNF-XI-0247	1057
		1078
		1089
		1090
6	TNF-XI-0248	1092
		1065
		1067
		1072
7	TNF-XI-0249	1098
		1096
		1099
		1118
8	TNF-XI-0250	1119
		1029
		1030
		1031
9	TNF-XI-0251	1033
		1120
		1121
		1122
10	TNF-XI-0252	1123
		980
		986
		992
11	TNF-XI-0253	1000
		997
		999
		1001
12	TNF-XI-0254	1003
		1037
		1038
		1040
13	TNF-XI-0255	1042
		1023
		1025
		1026
14	TNF-XI-0256	1034
		1018
		1022
		1039
15	TNF-XI-0257	1043
		1024
		1027
		1028
16	TNF-XI-0258	1032
		1083
		1084
		1085
17	TNF-XI-0259	1086
		1075
		1076
		1081
18	TNF-XI-0260	1082
		1069
		1070
		1073
19	TNF-XI-0261	1074
		1059
		1061
		1062
20	TNF-XI-0262	1063
		1056
		1058
		1060
		1064

*:各レジジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2 (BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo
21	TNF-XI-0263	1094
		1095
		1102
		1105
22	TNF-XI-0264	1079
		1080
		1087
		1088
23	TNF-XI-0265	1141
		1143
		1145
		1146
24	TNF-XI-0266	1150
		1156
		1158
		1159
25	TNF-XI-0267	1048
		1051
		1052
		1055
26	TNF-XI-0268	1124
		1125
		1127
		1131
27	TNF-XI-0269	1128
		1129
		1133
		1135
28	TNF-XI-0270	1136
		1137
		1138
		1139
29	TNF-XI-0271	1140
		1142
		1144
		1147
30	TNF-XI-0272	1148
		1149
		1154
		1157
31	TNF-XI-0273	1160
		1161
		1162
		1163
32	TNF-XI-0274	1125
		1130
		1132
		1134
33	TNF-XI-0275	1165
		1166
		1168
		1169
34	TNF-XI-0276	1046
		1047
		1049
		1054
35	TNF-XI-0277	1100
		1101
		1103
		1104
36	TNF-XI-0278	1106
		1107
		1109
		1110
37	TNF-XI-0279	1112
		1114
		1116
		1117
38	TNF-XI-0280	1182
		1186
		1190
		1191
39	TNF-XI-0281	1180
		1181
		1187
		1188
40	TNF-XI-0282	1108
		1172
		1173
		1174

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2 (BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
41	TNF-XI-0283	1164
		1167
		1171
		1178
42	TNF-XI-0284	1151
		1152
		1153
		1155
43	TNF-XI-0285	1183
		1184
		1185
		1189
44	TNF-XI-0286	1195
		1198
		1202
		1209
45	TNF-XI-0287	1170
		1175
		1176
		1177
46	TNF-XI-0288	1206
		1207
		1210
		1215
47	TNF-XI-0289	1221
		1222
		1223
		1226
48	TNF-XI-0290	1219
		1220
		1224
		1227
49	TNF-XI-0291	1194
		1196
		1197
		1203
50	TNF-XI-0292	1205
		1211
		1212
		1214
51	TNF-XI-0293	1216
		1217
		1218
		1225
52	TNF-XI-0294	1204
		1228
		1229
		1235
53	TNF-XI-0295	1179
		1199
		1208
		1213
54	TNF-XI-0296	1232
		1233
		1234
		1237
55	TNF-XI-0297	1230
		1231
		1236
		1238
56	TNF-XI-0298	1251
		1254
		1255
		1260
57	TNF-XI-0299	1239
		1242
		1246
		1249
58	TNF-XI-0300	1253
		1257
		1258
		1261
59	TNF-XI-0301	1252
		1256
		1259
		1262
60	TNF-XI-0302	1240
		1244
		1245
		1248

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2 (BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
61	TNF-XI-0303	1241
		1243
		1247
		1250
62	TNF-XI-0304	1274
		1275
		1276
		1278
63	TNF-XI-0305	1299
		1301
		1303
		1306
64	TNF-XI-0306	1272
		1280
		1286
		1291
65	TNF-XI-0307	1253
		1271
		1281
		1284
66	TNF-XI-0308	1288
		1292
		1293
		1294
67	TNF-XI-0309	1311
		1312
		1316
		1318
68	TNF-XI-0310	1279
		1282
		1283
		1285
69	TNF-XI-0311	1319
		1320
		1322
		1323
70	TNF-XI-0312	1295
		1296
		1302
		1304
71	TNF-XI-0313	1349
		1351
		1353
		1361
72	TNF-XI-0314	1352
		1356
		1358
		1359
73	TNF-XI-0315	1344
		1345
		1347
		1348
74	TNF-XI-0316	1326
		1327
		1328
		1330
75	TNF-XI-0317	1324
		1338
		1339
		1342
76	TNF-XI-0318	1309
		1313
		1315
		1317
77	TNF-XI-0319	1265
		1267
		1268
		1269
78	TNF-XI-0320	1264
		1266
		1270
		1273
79	TNF-XI-0321	1321
		1331
		1332
		1333
80	TNF-XI-0322	1307
		1308
		1310
		1314

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材科 レジンNo
61	TNF-XI-0323	1287
		1289
		1290
		1298
62	TNF-XI-0325	1363
		1366
		1373
		1384
63	TNF-XI-0341	1406
		1407
		1408
		1415
64	TNF-XI-0353	1409
		1411
		1412
		1414
65	TNF-XI-0354	1391
		1392
		1393
		1394
66	TNF-XI-0355	1297
		1300
		1305
		1397
67	TNF-XI-0356	1360
		1364
		1368
		1374
68	TNF-XI-0357	1395
		1396
		1399
		1400
69	TNF-XI-0358	1416
		1417
		1420
		1421
90	TNF-XI-0359	1423
		1424
		1425
		1427

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表3(フェリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No 原材料	No	容器番号	No 原材料
		フォームNo			フォームNo
1	TNF-XI-0015	C1030	21	TNF-XI-0263	C1045
		C1173			C1054
		C1257			C1055
		C1258			C1166
2	TNF-XI-0244	C0788	22	TNF-XI-0264	C1044
		C0967			C1053
		C0987			C1073
		C0997			C1148
3	TNF-XI-0245	C1158	23	TNF-XI-0265	C1071
		C1164			C1072
		C1203			C1147
		C1230			C1149
4	TNF-XI-0246	C1100	24	TNF-XI-0266	C1046
		C1101			C1050
		C1156			C1052
		C1157			C1056
5	TNF-XI-0247	C1058	25	TNF-XI-0267	C1041
		C1155			C1074
		C1165			C1075
		C1202			C1150
6	TNF-XI-0248	C1060	26	TNF-XI-0268	C1069
		C1106			C1076
		C1162			C1077
		C1169			C1240
7	TNF-XI-0249	C1104	27	TNF-XI-0269	C1080
		C1105			C1198
		C1161			C1237
		C1163			C1238
8	TNF-XI-0250	C1039	28	TNF-XI-0270	C1025
		C1070			C1029
		C1153			C1035
		C1259			C1201
9	TNF-XI-0251	C1037	29	TNF-XI-0271	C1024
		C1038			C1078
		C1145			C1079
		C1146			C1239
10	TNF-XI-0252	C0962	30	TNF-XI-0272	C1323
		C0990			C1325
		C1009			C1359
		C1043			C1416
11	TNF-XI-0253	C0998	31	TNF-XI-0273	C1256
		C1010			C1402
		C1011			C1419
		C1012			C1420
12	TNF-XI-0254	C1004	32	TNF-XI-0274	C1199
		C1005			C1200
		C1006			C1235
		C1231			C1236
13	TNF-XI-0255	C1051	33	TNF-XI-0275	C1040
		C1167			C1042
		C1168			C1151
		C1170			C1154
14	TNF-XI-0256	C1067	34	TNF-XI-0276	C1023
		C1068			C1026
		C1232			C1032
		C1233			C1036
15	TNF-XI-0257	C1065	35	TNF-XI-0277	C1279
		C1066			C1360
		C1152			C1415
		C1208			C1423
16	TNF-XI-0258	C1063	36	TNF-XI-0278	C1433
		C1064			C1436
		C1206			C1489
		C1207			C1495
17	TNF-XI-0259	C1123	37	TNF-XI-0279	C1021
		C1128			C1022
		C1224			C1028
		C1225			C1033
18	TNF-XI-0260	C1102	38	TNF-XI-0280	C1417
		C1103			C1418
		C1159			C1466
		C1160			C1478
19	TNF-XI-0261	C1047	39	TNF-XI-0281	C1324
		C1048			C1424
		C1049			C1434
		C1057			C1462
20	TNF-XI-0262	C1061	40	TNF-XI-0282	C1295
		C1062			C1379
		C1204			C1393
		C1205			C1472

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェニリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0283		C1027	61	TNF-XI-0303		C1264
			C1031				C1267
			C1034				C1270
			C1234				C1386
42	TNF-XI-0284		C1321	62	TNF-XI-0304		C1271
			C1350				C1272
			C1367				C1287
			C1412				C1351
43	TNF-XI-0285		C1304	63	TNF-XI-0305		C1717
			C1314				C1719
			C1371				C1721
			C1468				C1726
44	TNF-XI-0286		C1307	64	TNF-XI-0306		C1262
			C1312				C1263
			C1450				C1276
			C1459				C1301
45	TNF-XI-0287		C1431	65	TNF-XI-0307		C1720
			C1493				C1728
			C1497				C1731
			C1500				C1739
46	TNF-XI-0288		C1303	66	TNF-XI-0308		C1266
			C1375				C1268
			C1413				C1269
			C1414				C1302
47	TNF-XI-0289		C1315	67	TNF-XI-0309		C1265
			C1316				C1275
			C1370				C1280
			C1430				C1395
48	TNF-XI-0290		C1338	68	TNF-XI-0310		C1582
			C1339				C1592
			C1373				C1567
			C1429				C1715
49	TNF-XI-0291		C1378	69	TNF-XI-0311		C1668
			C1380				C1685
			C1381				C1696
			C1479				C1697
50	TNF-XI-0292		C1261	70	TNF-XI-0312		C1652
			C1283				C1698
			C1288				C1716
			C1292				C1727
51	TNF-XI-0293		C1377	71	TNF-XI-0313		C1648
			C1389				C1669
			C1400				C1687
			C1480				C1700
52	TNF-XI-0294		C1422	72	TNF-XI-0314		C1650
			C1426				C1725
			C1444				C1734
			C1445				C1735
53	TNF-XI-0295		C1428	73	TNF-XI-0315		C1686
			C1432				C1724
			C1440				C1737
			C1458				C1740
54	TNF-XI-0296		C1277	74	TNF-XI-0316		C1722
			C1322				C1730
			C1372				C1732
			C1374				C1736
55	TNF-XI-0297		C1290	75	TNF-XI-0317		C1646
			C1293				C1649
			C1297				C1670
			C1300				C1688
56	TNF-XI-0298		C1273	76	TNF-XI-0318		C1578
			C1274				C1620
			C1285				C1634
			C1298				C1674
57	TNF-XI-0299		C1291	77	TNF-XI-0319		C1581
			C1294				C1718
			C1296				C1733
			C1299				C1738
58	TNF-XI-0300		C1286	78	TNF-XI-0320		C1615
			C1437				C1618
			C1448				C1621
			C1451				C1633
59	TNF-XI-0301		C1281	79	TNF-XI-0321		C1655
			C1282				C1701
			C1289				C1702
			C1421				C1713
60	TNF-XI-0302		C1278	80	TNF-XI-0322		C1591
			C1284				C1675
			C1427				C1723
			C1443				C1729

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No		1	2	3	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo				PRENOSOL
81	TNF-XI-0323		C1502								
			C1503								
			C1507								
			C1521								
82	TNF-XI-0325		C1643								
			C1647								
			C1658								
			C1693								
83	TNF-XI-0341		C1654								
			C1673								
			C1711								
			C1714								
84	TNF-XI-0353		C1501								
			C1508								
			C1509								
			C1699								
85	TNF-XI-0354		C1624								
			C1628								
			C1705								
			C1706								
86	TNF-XI-0355		C1639								
			C1692								
			C1707								
			C1709								
87	TNF-XI-0356		C1531								
			C1536								
			C1691								
			C1708								
88	TNF-XI-0357		C1510								
			C1514								
			C1520								
			C1529								
89	TNF-XI-0358		C1511								
			C1512								
			C1519								
			C1538								
90	TNF-XI-0359		C1504								
			C1505								
			C1506								
			C1537								

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表4(フェリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0015		A1150	21	TNF-XI-0263		A1178
			A1155				A1210
			A1208				A1230
			A1259				A1231
2	TNF-XI-0244		A0757	22	TNF-XI-0264		A1175
			A0767				A1227
			A0771				A1253
			A0777				A1254
3	TNF-XI-0245		A1191	23	TNF-XI-0265		A1201
			A1192				A1228
			A1222				A1250
			A1223				A1252
4	TNF-XI-0246		A1188	24	TNF-XI-0266		A1225
			A1190				A1239
			A1196				A1242
			A1197				A1243
5	TNF-XI-0247		A1187	25	TNF-XI-0267		A1100
			A1189				A1159
			A1218				A1164
			A1219				A1209
6	TNF-XI-0248		A1170	26	TNF-XI-0268		A1080
			A1233				A1082
			A1257				A1088
			A1258				A1092
7	TNF-XI-0249		A1217	27	TNF-XI-0269		A1161
			A1236				A1198
			A1255				A1199
			A1256				A1232
8	TNF-XI-0250		A1177	28	TNF-XI-0270		A1072
			A1205				A1162
			A1207				A1214
			A1229				A1238
9	TNF-XI-0251		A1203	29	TNF-XI-0271		A1169
			A1204				A1211
			A1205				A1213
			A1251				A1235
10	TNF-XI-0252		A0759	30	TNF-XI-0272		A1483
			A0819				A1487
			A0842				A1493
			A0891				A1499
11	TNF-XI-0253		A0750	31	TNF-XI-0273		A1081
			A0754				A1172
			A0778				A1176
			A0834				A1181
12	TNF-XI-0254		A0763	32	TNF-XI-0274		A1068
			A0766				A1091
			A0948				A1094
			A1024				A1160
13	TNF-XI-0255		A1155	33	TNF-XI-0275		A1167
			A1194				A1168
			A1224				A1202
			A1240				A1249
14	TNF-XI-0256		A0765	34	TNF-XI-0276		A1165
			A0779				A1184
			A0951				A1185
			A0984				A1226
15	TNF-XI-0257		A0768	35	TNF-XI-0277		A1396
			A0769				A1460
			A0871				A1466
			A1007				A1468
16	TNF-XI-0258		A0952	36	TNF-XI-0278		A1071
			A1193				A1074
			A1234				A1078
			A1241				A1102
17	TNF-XI-0259		A1158	37	TNF-XI-0279		A1163
			A1195				A1171
			A1220				A1179
			A1221				A1260
18	TNF-XI-0260		A1156	38	TNF-XI-0280		A1478
			A1215				A1484
			A1216				A1485
			A1237				A1490
19	TNF-XI-0261		A1157	39	TNF-XI-0281		A1291
			A1244				A1321
			A1245				A1357
			A1245				A1389
20	TNF-XI-0262		A1200	40	TNF-XI-0282		A1356
			A1212				A1464
			A1247				A1488
			A1248				A1489

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表4(フェリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0283		A1105	61	TNF-XI-0303		A1346
			A1174				A1350
			A1180				A1430
			A1186				A1476
42	TNF-XI-0284		A1281	62	TNF-XI-0304		A1066
			A1301				A1428
			A1421				A1435
			A1431				A1436
43	TNF-XI-0285		A1069	63	TNF-XI-0305		A1565
			A1099				A1609
			A1101				A1673
			A1103				A1686
44	TNF-XI-0286		A1076	64	TNF-XI-0306		A1363
			A1077				A1433
			A1182				A1443
			A1183				A1448
45	TNF-XI-0287		A1087	65	TNF-XI-0307		A1600
			A1153				A1668
			A1154				A1726
			A1492				A1728
46	TNF-XI-0288		A1073	66	TNF-XI-0308		A1272
			A1089				A1347
			A1125				A1477
			A1147				A1500
47	TNF-XI-0289		A1118	67	TNF-XI-0309		A1261
			A1119				A1278
			A1122				A1344
			A1123				A1434
48	TNF-XI-0290		A1093	68	TNF-XI-0310		A1563
			A1143				A1616
			A1146				A1692
			A1148				A1732
49	TNF-XI-0291		A1353	69	TNF-XI-0311		A1505
			A1354				A1577
			A1441				A1593
			A1461				A1628
50	TNF-XI-0292		A1415	70	TNF-XI-0312		A1567
			A1416				A1671
			A1444				A1694
			A1450				A1709
51	TNF-XI-0293		A1463	71	TNF-XI-0313		A1569
			A1470				A1579
			A1475				A1688
			A1496				A1698
52	TNF-XI-0294		A1326	72	TNF-XI-0314		A1701
			A1358				A1711
			A1364				A1721
			A1420				A1731
53	TNF-XI-0295		A1345	73	TNF-XI-0315		A1641
			A1429				A1651
			A1437				A1661
			A1442				A1681
54	TNF-XI-0296		A1352	74	TNF-XI-0316		A1524
			A1355				A1530
			A1494				A1543
			A1495				A1691
55	TNF-XI-0297		A1317	75	TNF-XI-0317		A1527
			A1319				A1532
			A1335				A1639
			A1340				A1640
56	TNF-XI-0298		A1336	76	TNF-XI-0318		A1526
			A1338				A1534
			A1418				A1637
			A1419				A1644
57	TNF-XI-0299		A1359	77	TNF-XI-0319		A1324
			A1365				A1525
			A1413				A1528
			A1417				A1674
58	TNF-XI-0300		A1052	78	TNF-XI-0320		A1660
			A1053				A1664
			A1057				A1670
			A1059				A1689
59	TNF-XI-0301		A1040	79	TNF-XI-0321		A1562
			A1054				A1675
			A1062				A1679
			A1070				A1685
60	TNF-XI-0302		A1414	80	TNF-XI-0322		A1656
			A1445				A1665
			A1446				A1738
			A1449				A1739

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表4(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
81	TNF-XI-0323	A1582					
		A1586					
		A1650					
		A1652					
82	TNF-XI-0325	A1626					
		A1633					
		A1645					
		A1676					
83	TNF-XI-0341	A1663					
		A1705					
		A1706					
		A1716					
84	TNF-XI-0353	A1653					
		A1683					
		A1703					
		A1713					
85	TNF-XI-0354	A1032					
		A1048					
		A1049					
		A1050					
86	TNF-XI-0355	A1034					
		A1058					
		A1063					
		A1065					
87	TNF-XI-0356	A1046					
		A1047					
		A1055					
		A1060					
88	TNF-XI-0357	A1030					
		A1056					
		A1064					
		A1329					
89	TNF-XI-0358	A1327					
		A1334					
		A1339					
		A1372					
90	TNF-XI-0359	A1332					
		A1333					
		A1351					
		A1371					

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表5(フェリクフォーム:ボトム)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0015		F0355	61	TNF-XI-0303		F0316
2	TNF-XI-0244		F0192	62	TNF-XI-0304		F0348
3	TNF-XI-0245		F0263	63	TNF-XI-0305		F0409
4	TNF-XI-0246		F0264	64	TNF-XI-0306		F0350
5	TNF-XI-0247		F0261	65	TNF-XI-0307		F0433
6	TNF-XI-0248		F0280	66	TNF-XI-0308		F0349
7	TNF-XI-0249		F0281	67	TNF-XI-0309		F0329
8	TNF-XI-0250		F0287	68	TNF-XI-0310		F0404
9	TNF-XI-0251		F0285	69	TNF-XI-0311		F0402
10	TNF-XI-0252		F0196	70	TNF-XI-0312		F0405
11	TNF-XI-0253		F0274	71	TNF-XI-0313		F0389
12	TNF-XI-0254		F0257	72	TNF-XI-0314		F0392
13	TNF-XI-0255		F0284	73	TNF-XI-0315		F0411
14	TNF-XI-0256		F0258	74	TNF-XI-0316		F0388
15	TNF-XI-0257		F0259	75	TNF-XI-0317		F0427
16	TNF-XI-0258		F0260	76	TNF-XI-0318		F0432
17	TNF-XI-0259		F0262	77	TNF-XI-0319		F0416
18	TNF-XI-0260		F0282	78	TNF-XI-0320		F0415
19	TNF-XI-0261		F0283	79	TNF-XI-0321		F0417
20	TNF-XI-0262		F0256	80	TNF-XI-0322		F0421
21	TNF-XI-0263		F0307	81	TNF-XI-0323		F0418
22	TNF-XI-0264		F0273	82	TNF-XI-0325		F0412
23	TNF-XI-0265		F0271	83	TNF-XI-0341		F0403
24	TNF-XI-0266		F0286	84	TNF-XI-0353		F0419
25	TNF-XI-0267		F0289	85	TNF-XI-0354		F0401
26	TNF-XI-0268		F0288	86	TNF-XI-0355		F0315
27	TNF-XI-0269		F0293	87	TNF-XI-0356		F0312
28	TNF-XI-0270		F0292	88	TNF-XI-0357		F0311
29	TNF-XI-0271		F0295	89	TNF-XI-0358		F0313
30	TNF-XI-0272		F0359	90	TNF-XI-0359		F0314
31	TNF-XI-0273		F0353				
32	TNF-XI-0274		F0294				
33	TNF-XI-0275		F0308				
34	TNF-XI-0276		F0290				
35	TNF-XI-0277		F0365				
36	TNF-XI-0278		F0371				
37	TNF-XI-0279		F0358				
38	TNF-XI-0280		F0357				
39	TNF-XI-0281		F0362				
40	TNF-XI-0282		F0356				
41	TNF-XI-0283		F0291				
42	TNF-XI-0284		F0363				
43	TNF-XI-0285		F0354				
44	TNF-XI-0286		F0367				
45	TNF-XI-0287		F0364				
46	TNF-XI-0288		F0351				
47	TNF-XI-0289		F0373				
48	TNF-XI-0290		F0372				
49	TNF-XI-0291		F0361				
50	TNF-XI-0292		F0322				
51	TNF-XI-0293		F0360				
52	TNF-XI-0294		F0317				
53	TNF-XI-0295		F0328				
54	TNF-XI-0296		F0352				
55	TNF-XI-0297		F0368				
56	TNF-XI-0298		F0318				
57	TNF-XI-0299		F0320				
58	TNF-XI-0300		F0331				
59	TNF-XI-0301		F0345				
60	TNF-XI-0302		F0319				

*:ボトム成型品の物性値は、付属資料5参照。

輸送容器 使用材料表6(フェノリックフォーム:注入材)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0015		0015	61	TNF-XI-0303		0303
2	TNF-XI-0244		0244	62	TNF-XI-0304		0304
3	TNF-XI-0245		0245	63	TNF-XI-0305		0305
4	TNF-XI-0246		0246	64	TNF-XI-0306		0306
5	TNF-XI-0247		0247	65	TNF-XI-0307		0307
6	TNF-XI-0248		0248	66	TNF-XI-0308		0308
7	TNF-XI-0249		0249	67	TNF-XI-0309		0309
8	TNF-XI-0250		0250	68	TNF-XI-0310		0310
9	TNF-XI-0251		0251	69	TNF-XI-0311		0311
10	TNF-XI-0252		0252	70	TNF-XI-0312		0312
11	TNF-XI-0253		0253	71	TNF-XI-0313		0313
12	TNF-XI-0254		0254	72	TNF-XI-0314		0314
13	TNF-XI-0255		0255	73	TNF-XI-0315		0315
14	TNF-XI-0256		0256	74	TNF-XI-0316		0316
15	TNF-XI-0257		0257	75	TNF-XI-0317		0317
16	TNF-XI-0258		0258	76	TNF-XI-0318		0318
17	TNF-XI-0259		0259	77	TNF-XI-0319		0319
18	TNF-XI-0260		0260	78	TNF-XI-0320		0320
19	TNF-XI-0261		0261	79	TNF-XI-0321		0321
20	TNF-XI-0262		0262	80	TNF-XI-0322		0322
21	TNF-XI-0263		0263	81	TNF-XI-0323		0323
22	TNF-XI-0264		0264	82	TNF-XI-0325		0325
23	TNF-XI-0265		0265	83	TNF-XI-0341		0341
24	TNF-XI-0265		0266	84	TNF-XI-0353		0353
25	TNF-XI-0267		0267	85	TNF-XI-0354		0354
26	TNF-XI-0268		0268	86	TNF-XI-0355		0355
27	TNF-XI-0269		0269	87	TNF-XI-0356		0356
28	TNF-XI-0270		0270	88	TNF-XI-0357		0357
29	TNF-XI-0271		0271	89	TNF-XI-0358		0358
30	TNF-XI-0272		0272	90	TNF-XI-0359		0359
31	TNF-XI-0273		0273				
32	TNF-XI-0274		0274				
33	TNF-XI-0275		0275				
34	TNF-XI-0276		0276				
35	TNF-XI-0277		0277				
36	TNF-XI-0278		0278				
37	TNF-XI-0279		0279				
38	TNF-XI-0280		0280				
39	TNF-XI-0281		0281				
40	TNF-XI-0282		0282				
41	TNF-XI-0283		0283				
42	TNF-XI-0284		0284				
43	TNF-XI-0285		0285				
44	TNF-XI-0286		0286				
45	TNF-XI-0287		0287				
46	TNF-XI-0288		0288				
47	TNF-XI-0289		0289				
48	TNF-XI-0290		0290				
49	TNF-XI-0291		0291				
50	TNF-XI-0292		0292				
51	TNF-XI-0293		0293				
52	TNF-XI-0294		0294				
53	TNF-XI-0295		0295				
54	TNF-XI-0296		0296				
55	TNF-XI-0297		0297				
56	TNF-XI-0298		0298				
57	TNF-XI-0299		0299				
58	TNF-XI-0300		0300				
59	TNF-XI-0301		0301				
60	TNF-XI-0302		0302				

*:注入品の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材	フォームNo			原材	フォームNo
1	TNF-XI-0015		D2617	11	TNF-XI-0253		D1858
			D2618				D1860
			D2619				D2083
			D2558				D2094
			D2660				D2095
			D2836				D2096
			D2931				D2126
			D2941				D2127
2	TNF-XI-0244		D1705	12	TNF-XI-0254		D1809
			D1706				D1811
			D1710				D1817
			D1711				D1818
			D1737				D1821
			D1740				D1822
			D1785				D1839
			D1786				D1840
3	TNF-XI-0245		D1708	13	TNF-XI-0255		D1767
			D1709				D1768
			D1739				D1769
			D1743				D1770
			D1787				D1771
			D1788				D1772
			D2041				D1815
			D2042				D1816
4	TNF-XI-0246		D2082	14	TNF-XI-0256		D2047
			D2083				D2048
			D2111				D2089
			D2112				D2090
			D2427				D2091
			D2428				D2092
			D2454				D2123
			D2455				D2125
5	TNF-XI-0247		D1738	15	TNF-XI-0257		D2132
			D1742				D2135
			D1746				D2473
			D1749				D2474
			D1754				D2477
			D1755				D2479
			D1823				D2516
			D1824				D2517
6	TNF-XI-0248		D1707	16	TNF-XI-0258		D2043
			D1712				D2044
			D1747				D2045
			D1748				D2046
			D1756				D2321
			D1757				D2323
			D1791				D2324
			D1792				D2326
7	TNF-XI-0249		D1741	17	TNF-XI-0259		D2099
			D1744				D2100
			D1750				D2129
			D1751				D2131
			D1758				D2294
			D1760				D2295
			D1810				D2494
			D1812				D2495
8	TNF-XI-0250		D1762	18	TNF-XI-0260		D1745
			D1763				D1752
			D1819				D1774
			D1820				D1775
			D1833				D1835
			D1834				D1836
			D1837				D1863
			D1838				D1864
9	TNF-XI-0251		D1753	19	TNF-XI-0261		D2074
			D1759				D2075
			D1773				D2076
			D1776				D2077
			D1857				D2114
			D1859				D2118
			D1861				D2133
			D1862				D2136
10	TNF-XI-0252		D1195	20	TNF-XI-0262		D1764
			D1219				D1766
			D1220				D1789
			D1573				D1790
			D1574				D1813
			D2154				D1814
			D6447				D2327
			D6448				D2328

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
21	TNF-XI-0263	D2081		31	TNF-XI-0273	D2053	
		D2087				D2054	
		D2130				D2101	
		D2134				D2102	
		D2433				D2431	
		D2434				D2432	
		D2452				D2489	
22	TNF-XI-0264	D2453		32	TNF-XI-0274	D2491	
		D1761				D2049	
		D1765				D2050	
		D2121				D2055	
		D2122				D2056	
		D2124				D2292	
		D2128				D2296	
23	TNF-XI-0265	D2322		33	TNF-XI-0275	D2449	
		D2325				D2456	
		D2289				D2078	
		D2290				D2079	
		D2291				D2086	
		D2293				D2688	
		D2450				D2105	
24	TNF-XI-0266	D2451		34	TNF-XI-0276	D2106	
		D2492				D2475	
		D2493				D2476	
		D2065				D2508	
		D2068				D2509	
		D2069				D2521	
		D2072				D2522	
25	TNF-XI-0267	D2107		35	TNF-XI-0277	D2537	
		D2108				D2538	
		D2429				D2597	
		D2430				D2598	
		D2070				D2621	
		D2071				D2661	
		D2116				D2782	
26	TNF-XI-0268	D2117		36	TNF-XI-0278	D2790	
		D2143				D2913	
		D2145				D2914	
		D2478				D2917	
		D2480				D2923	
		D2066				D2468	
		D2067				D2469	
27	TNF-XI-0269	D2103		37	TNF-XI-0279	D2498	
		D2104				D2500	
		D2109				D2523	
		D2110				D2528	
		D2119				D2528	
		D2120				D2561	
		D2073				D2568	
28	TNF-XI-0270	D2080		38	TNF-XI-0280	D2465	
		D2097				D2532	
		D2098				D2533	
		D2490				D2571	
		D2496				D2572	
		D2513				D2613	
		D2520				D2614	
29	TNF-XI-0271	D2521		39	TNF-XI-0281	D2615	
		D2051				D2616	
		D2052				D2444	
		D2435				D2445	
		D2436				D2464	
		D2437				D2466	
		D2438				D2481	
30	TNF-XI-0272	D2439		40	TNF-XI-0282	D2484	
		D2440				D2582	
		D2084				D2583	
		D2085				D2446	
		D2425				D2447	
		D2426				D2482	
		D2514				D2483	
D2515		D2575					
D2518		D2576					
D2519		D2609					
D2529		D2610					
D2536							
D2541							
D2542							
D2577							
D2584							
D2601							
D2602							

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェニリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0283		D2497	51	TNF-XI-0293		D2530
			D2499				D2532
			D2501				D2590
			D2502				D2592
			D2503				D2865
			D2504				D2866
			D2580				D2881
			D2581				D2891
42	TNF-XI-0284		D2487	52	TNF-XI-0294		D2648
			D2488				D2659
			D2510				D2693
			D2512				D2694
			D2595				D2803
			D2596				D2806
			D2896				D2822
			D2897				D2834
43	TNF-XI-0285		D2566	53	TNF-XI-0295		D2625
			D2567				D2626
			D2586				D2830
			D2587				D2832
			D2588				D2869
			D2589				D2870
			D2593				D2872
			D2594				D2873
44	TNF-XI-0286		D2505	54	TNF-XI-0296		D2783
			D2507				D2784
			D2564				D2821
			D2565				D2885
			D2599				D2889
			D2600				D2925
			D2640				D2956
			D2642				D2957
45	TNF-XI-0287		D2688	55	TNF-XI-0297		D2847
			D2689				D2849
			D2779				D2853
			D2780				D2854
			D2863				D2871
			D2864				D2890
			D2947				D2945
			D2948				D2946
46	TNF-XI-0288		D2485	56	TNF-XI-0298		D2627
			D2486				D2629
			D2506				D2699
			D2511				D2700
			D2526				D2949
			D2527				D2950
			D2539				D2981
			D2540				D2991
47	TNF-XI-0289		D2524	57	TNF-XI-0299		D2850
			D2525				D2852
			D2543				D2855
			D2544				D2856
			D2573				D2892
			D2574				D2893
			D2611				D2902
			D2612				D2905
48	TNF-XI-0290		D2441	58	TNF-XI-0300		D2651
			D2442				D2671
			D2443				D2695
			D2448				D2696
			D2534				D2785
			D2535				D2786
			D2585				D2952
			D2592				D2953
49	TNF-XI-0291		D2530	59	TNF-XI-0301		D2697
			D2531				D2698
			D2569				D2778
			D2570				D2800
			D2607				D2921
			D2608				D2951
			D2663				D2961
			D2664				D2971
50	TNF-XI-0292		D2681	60	TNF-XI-0302		D2841
			D2846				D2842
			D2861				D2843
			D2867				D2845
			D2868				D2911
			D2894				D2915
			D2895				D2954
			D2904				D2959

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材	フォームNo			原材	フォームNo
61	TNF-XI-0303		D2590	71	TNF-XI-0313		D3092
			D2591				D3117
			D2714				D3141
			D2716				D3149
			D2719				D3151
			D2720				D3155
			D3144				D3200
			D3146				D3201
62	TNF-XI-0304		D2623	72	TNF-XI-0314		D2717
			D2624				D2718
			D2676				D3048
			D2677				D3049
			D2679				D3076
			D2680				D3078
			D2906				D3163
			D2907				D3173
63	TNF-XI-0305		D2364	73	TNF-XI-0315		D2666
			D2365				D2667
			D2643				D2826
			D2644				D2827
			D2647				D3470
			D2649				D3472
			D3337				D3473
			D3338				D3474
64	TNF-XI-0306		D2057	74	TNF-XI-0316		D3042
			D2058				D3043
			D2562				D3271
			D2563				D3289
			D2857				D3335
			D2858				D3336
			D2898				D3339
			D2899				D3340
65	TNF-XI-0307		D2828	75	TNF-XI-0317		D2900
			D2829				D2901
			D3139				D3120
			D3236				D3122
			D3267				D3238
			D3277				D3239
			D3466				D3241
			D3469				D3249
66	TNF-XI-0308		D2628	76	TNF-XI-0318		D3014
			D2633				D3016
			D2645				D3050
			D2646				D3131
			D2662				D3217
			D2665				D3218
			D2820				D3329
			D2823				D3342
67	TNF-XI-0309		D3123	77	TNF-XI-0319		D3153
			D3133				D3154
			D3275				D3273
			D3276				D3274
			D3447				D3467
			D3453				D3468
			D3461				D3475
			D3465				D3476
68	TNF-XI-0310		D2859	78	TNF-XI-0320		D2807
			D2860				D2808
			D2908				D2824
			D2909				D2825
			D3018				D3087
			D3038				D3089
			D3040				D3142
			D3185				D3143
69	TNF-XI-0311		D2620	79	TNF-XI-0321		D2638
			D2622				D2639
			D2636				D2833
			D2637				D2837
			D3134				D3052
			D3140				D3055
			D3205				D3081
			D3206				D3111
70	TNF-XI-0312		D2655	80	TNF-XI-0322		D2650
			D2656				D2652
			D3011				D2721
			D3079				D2722
			D3159				D3044
			D3160				D3045
			D3282				D3215
			D3285				D3223

*: ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
81	TNF-XI-0323		D2788				
			D2789				
			D3061				
			D3150				
			D3152				
			D3233				
			D3477				
			D3478				
82	TNF-XI-0325		D2712				
			D2713				
			D3243				
			D3244				
			D3264				
			D3278				
			D3279				
			D3280				
83	TNF-XI-0341		D2653				
			D2654				
			D3031				
			D3041				
			D3046				
			D3047				
			D3216				
			D3229				
84	TNF-XI-0353		D3051				
			D3088				
			D3090				
			D3091				
			D3101				
			D3156				
			D3157				
			D3198				
85	TNF-XI-0354		D2910				
			D2912				
			D3012				
			D3013				
			D3234				
			D3236				
			D3265				
			D3266				
86	TNF-XI-0355		D3247				
			D3248				
			D3320				
			D3321				
			D3333				
			D3334				
			D3359				
			D3365				
87	TNF-XI-0356		D2701				
			D2711				
			D3068				
			D3077				
			D3147				
			D3148				
			D3270				
			D3272				
88	TNF-XI-0357		D3017				
			D3130				
			D3145				
			D3175				
			D3224				
			D3225				
			D3227				
			D3230				
89	TNF-XI-0358		D3245				
			D3246				
			D3252				
			D3253				
			D3286				
			D3287				
			D3297				
			D3317				
90	TNF-XI-0359		D3240				
			D3242				
			D3324				
			D3327				
			D3328				
			D3330				
			D3331				
			D3332				

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0015	H73679	802	302	21			
		H73679	802	302	24			
		H73679	802	302	40			
		H73679	802	304	34			
2	TNF-XI-0244	H73679	802	302	3			
		H73679	802	302	6			
		H73679	802	302	9			
		H73679	802	306	30			
3	TNF-XI-0245	H73679	802	264	25			
		H73679	802	301	35			
		H73679	802	302	26			
		H73679	802	302	30			
4	TNF-XI-0246	H73679	802	264	6			
		H73679	802	266	38			
		H73679	802	285	19			
		H73679	802	285	33			
5	TNF-XI-0247	H73679	802	301	4			
		H73679	802	301	7			
		H73679	802	301	9			
		H73679	802	304	14			
6	TNF-XI-0248	H73679	802	266	13			
		H73679	802	267	11			
		H73679	802	267	29			
		H73679	802	306	36			
7	TNF-XI-0249	H73679	802	301	18			
		H73679	802	302	25			
		H73679	802	304	18			
		H73679	802	304	48			
8	TNF-XI-0250	H73679	802	304	12			
		H73679	802	304	30			
		H73679	802	304	38			
		H73679	802	304	45			
9	TNF-XI-0251	H73679	802	264	20			
		H73679	802	302	1			
		H73679	802	302	5			
		H73679	802	302	45			
10	TNF-XI-0252	H73679	802	279	41			
		H73679	802	300	30			
		H73679	802	300	41			
		H73679	802	300	44			
11	TNF-XI-0253	H73679	802	300	20			
		H73679	802	300	21			
		H73679	802	300	39			
		H73679	802	300	40			
12	TNF-XI-0254	H73679	802	302	33			
		H73679	802	302	41			
		H73679	802	304	1			
		H73679	802	304	39			
13	TNF-XI-0255	H73679	802	304	9			
		H73679	802	306	27			
		H73679	802	306	29			
		H73679	802	306	33			
14	TNF-XI-0256	H73679	802	264	2			
		H73679	802	266	12			
		H73679	802	266	27			
		H73679	802	304	35			
15	TNF-XI-0257	H73679	802	303	34			
		H73679	802	303	48			
		H73679	802	304	4			
		H73679	802	304	5			
16	TNF-XI-0258	H73679	802	266	40			
		H73679	802	266	42			
		H73679	802	267	31			
		H73679	802	306	44			
17	TNF-XI-0259	H73679	802	264	37			
		H73679	802	266	46			
		H73679	802	279	22			
		H73679	802	279	35			
18	TNF-XI-0260	H73679	802	302	7			
		H73679	802	302	14			
		H73679	802	304	13			
		H73679	802	304	24			
19	TNF-XI-0261	H73679	802	302	2			
		H73679	802	302	12			
		H73679	802	303	5			
		H73679	802	303	18			
20	TNF-XI-0262	H73679	802	302	8			
		H73679	802	303	6			
		H73679	802	304	2			
		H73679	802	306	32			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0263	H73679	802	266	45			
		H73679	802	267	1			
		H73679	802	267	6			
		H73679	802	267	13			
22	TNF-XI-0264	H73679	802	302	15			
		H73679	802	302	31			
		H73679	802	304	15			
		H73679	802	304	43			
23	TNF-XI-0265	H73679	802	264	10			
		H73679	802	264	19			
		H73679	802	264	24			
		H73679	802	266	36			
24	TNF-XI-0266	H73679	802	264	1			
		H73679	802	266	19			
		H73679	802	266	23			
		H73679	802	279	43			
25	TNF-XI-0267	H73679	802	302	4			
		H73679	802	302	11			
		H73679	802	302	28			
		H73679	802	302	43			
26	TNF-XI-0268	H73679	802	301	6			
		H73679	802	302	23			
		H73679	802	302	48			
		H73679	802	304	41			
27	TNF-XI-0269	H73679	802	264	5			
		H73679	802	266	41			
		H73679	802	266	44			
		H73679	802	285	34			
28	TNF-XI-0270	H73679	802	267	26			
		H73679	802	267	27			
		H73679	802	267	41			
		H73679	802	267	47			
29	TNF-XI-0271	H73679	802	264	3			
		H73679	802	264	33			
		H73679	802	264	36			
		H73679	802	266	9			
30	TNF-XI-0272	H73679	802	304	21			
		H73679	802	304	23			
		H73679	802	304	31			
		H73679	802	304	40			
31	TNF-XI-0273	H73679	802	302	29			
		H73679	802	302	32			
		H73679	802	302	46			
		H73679	802	302	47			
32	TNF-XI-0274	H73679	802	261	21			
		H73679	802	264	17			
		H73679	802	264	34			
		H73679	802	285	4			
33	TNF-XI-0275	H73679	802	264	4			
		H73679	802	264	38			
		H73679	802	267	24			
		H73679	802	267	30			
34	TNF-XI-0276	H73679	802	266	8			
		H73679	802	267	23			
		H73679	802	267	25			
		H73679	802	267	46			
35	TNF-XI-0277	H73679	802	264	29			
		H73679	802	264	32			
		H73679	802	268	47			
		H73679	802	285	5			
36	TNF-XI-0278	H73679	802	302	34			
		H73679	802	302	36			
		H73679	802	302	37			
		H73679	802	304	20			
37	TNF-XI-0279	H73679	802	266	30			
		H73679	802	267	16			
		H73679	802	267	17			
		H73679	802	267	20			
38	TNF-XI-0280	H73679	802	264	14			
		H73679	802	264	35			
		H73679	802	285	13			
		H73679	802	302	17			
39	TNF-XI-0281	H73679	802	302	13			
		H73679	802	302	16			
		H73679	802	302	18			
		H73679	802	304	22			
40	TNF-XI-0282	H73679	802	266	15			
		H73679	802	266	26			
		H73679	802	266	28			
		H73679	802	267	34			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0283	H73679	802	302	20			
		H73679	802	302	27			
		H73679	802	302	44			
		H73679	802	304	27			
42	TNF-XI-0284	H73679	802	266	14			
		H73679	802	267	5			
		H73679	802	267	12			
		H73679	802	268	42			
43	TNF-XI-0285	H73679	802	304	10			
		H73679	802	304	25			
		H73679	802	304	36			
		H73679	802	304	37			
44	TNF-XI-0286	H73679	802	302	42			
		H73679	802	304	11			
		H73679	802	304	32			
		H73679	802	304	42			
45	TNF-XI-0287	H73679	802	266	11			
		H73679	802	267	43			
		H73679	802	268	18			
		H73679	802	268	44			
46	TNF-XI-0288	H73679	802	302	10			
		H73679	802	302	19			
		H73679	802	302	38			
		H73679	802	305	43			
47	TNF-XI-0289	H73679	802	302	22			
		H73679	802	302	35			
		H73679	802	302	39			
		H73679	802	304	33			
48	TNF-XI-0290	H73679	802	266	31			
		H73679	802	267	21			
		H73679	802	270	20			
		H73679	802	306	31			
49	TNF-XI-0291	H73679	802	264	8			
		H73679	802	264	22			
		H73679	802	285	35			
		H73679	802	285	40			
50	TNF-XI-0292	H73679	802	267	9			
		H73679	802	268	43			
		H73679	802	268	46			
		H73679	802	268	48			
51	TNF-XI-0293	H73679	802	266	24			
		H73679	802	267	3			
		H73679	802	267	4			
		H73679	802	267	36			
52	TNF-XI-0294	H73679	802	266	16			
		H73679	802	266	29			
		H73679	802	266	32			
		H73679	802	267	28			
53	TNF-XI-0295	H73679	802	264	9			
		H73679	802	264	15			
		H73679	802	266	18			
		H73679	802	267	37			
54	TNF-XI-0296	H73679	802	266	34			
		H73679	802	267	8			
		H73679	802	267	35			
		H73679	802	267	48			
55	TNF-XI-0297	H73679	802	266	3			
		H73679	802	266	7			
		H73679	802	267	2			
		H73679	802	268	45			
56	TNF-XI-0298	H73679	802	264	13			
		H73679	802	266	2			
		H73679	802	285	25			
		H73679	802	285	32			
57	TNF-XI-0299	H73679	802	264	7			
		H73679	802	264	30			
		H73679	802	266	39			
		H73679	802	285	20			
58	TNF-XI-0300	H73679	802	266	10			
		H73679	802	266	17			
		H73679	802	267	18			
		H73679	802	267	32			
59	TNF-XI-0301	H73679	802	266	5			
		H73679	802	266	6			
		H73679	802	266	43			
		H73679	802	267	22			
60	TNF-XI-0302	H73679	802	266	4			
		H73679	802	266	20			
		H73679	802	266	21			
		H73679	802	267	53			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス衝板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0303	H73679	802	267	39			
		H73679	802	267	40			
		H73679	802	267	42			
		H73679	802	267	44			
62	TNF-XI-0304	H73679	802	266	1			
		H73679	802	266	25			
		H73679	802	266	35			
		H73679	802	267	10			
63	TNF-XI-0305	H73679	802	285	3			
		H73679	802	312	11			
		H73679	802	312	15			
		H73679	802	313	38			
64	TNF-XI-0306	H73679	802	266	22			
		H73679	802	267	7			
		H73679	802	267	38			
		H73679	802	267	45			
65	TNF-XI-0307	H73679	802	285	24			
		H73679	802	313	20			
		H73679	802	313	34			
		H73679	802	313	42			
66	TNF-XI-0308	H73679	802	308	16			
		H73679	802	308	17			
		H73679	802	308	28			
		H73679	802	309	40			
67	TNF-XI-0309	H73679	802	266	33			
		H73679	802	308	36			
		H73679	802	309	1			
		H73679	802	309	33			
68	TNF-XI-0310	H73679	802	311	17			
		H73679	802	312	10			
		H73679	802	312	28			
		H73679	802	312	31			
69	TNF-XI-0311	H73679	802	312	7			
		H73679	802	313	7			
		H73679	802	313	13			
		H73679	802	313	19			
70	TNF-XI-0312	H73679	802	285	10			
		H73679	802	312	20			
		H73679	802	313	18			
		H73679	802	313	40			
71	TNF-XI-0313	H73679	802	308	3			
		H73679	802	308	15			
		H73679	802	309	46			
		H73679	802	313	9			
72	TNF-XI-0314	H73679	802	312	2			
		H73679	802	312	32			
		H73679	802	313	8			
		H73679	802	313	24			
73	TNF-XI-0315	H73679	802	313	14			
		H73679	802	313	28			
		H73679	802	313	30			
		H73679	802	313	35			
74	TNF-XI-0316	H73679	802	285	31			
		H73679	802	312	22			
		H73679	802	313	17			
		H73679	802	313	26			
75	TNF-XI-0317	H73679	802	264	28			
		H73679	802	285	22			
		H73679	802	285	28			
		H73679	802	313	16			
76	TNF-XI-0318	H73679	802	285	23			
		H73679	802	285	27			
		H73679	802	312	4			
		H73679	802	313	21			
77	TNF-XI-0319	H73679	802	264	21			
		H73679	802	264	26			
		H73679	802	264	31			
		H73679	802	266	37			
78	TNF-XI-0320	H73679	802	285	47			
		H73679	802	309	22			
		H73679	802	309	27			
		H73679	802	310	12			
79	TNF-XI-0321	H73679	802	264	23			
		H73679	802	264	27			
		H73679	802	264	42			
		H73679	802	264	44			
80	TNF-XI-0322	H73679	802	309	12			
		H73679	802	310	23			
		H73679	802	311	24			
		H73679	802	311	27			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス衝板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
81	TNF-XI-0323	H73679	802	309	14			
		H73679	802	310	7			
		H73679	802	310	11			
		H73679	802	311	36			
82	TNF-XI-0325	H73679	802	310	14			
		H73679	802	311	1			
		H73679	802	311	8			
		H73679	802	312	41			
83	TNF-XI-0341	H73679	802	311	6			
		H73679	802	311	11			
		H73679	802	311	23			
		H73679	802	311	39			
84	TNF-XI-0353	H73679	802	311	7			
		H73679	802	312	27			
		H73679	802	312	39			
		H73679	802	312	40			
85	TNF-XI-0354	H73679	802	310	5			
		H73679	802	310	6			
		H73679	802	310	18			
		H73679	802	311	4			
86	TNF-XI-0355	H73679	802	312	8			
		H73679	802	312	19			
		H73679	802	312	23			
		H73679	802	312	25			
87	TNF-XI-0356	H73679	802	311	13			
		H73679	802	311	15			
		H73679	802	311	26			
		H73679	802	311	37			
88	TNF-XI-0357	H73679	802	310	3			
		H73679	802	310	8			
		H73679	802	311	3			
		H73679	802	311	28			
89	TNF-XI-0358	H73679	802	311	9			
		H73679	802	311	20			
		H73679	802	311	21			
		H73679	802	312	14			
90	TNF-XI-0359	H73679	802	310	2			
		H73679	802	312	17			
		H73679	802	312	35			
		H73679	802	312	36			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス網板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0015	H73679	803	79	5			
		H73679	803	79	13			
		H73679	803	132	2			
		H73679	803	221	14			
2	TNF-XI-0244	H73679	803	107	14			
		H73679	803	109	8			
		H73679	803	109	9			
		H73679	803	218	1			
3	TNF-XI-0245	H73679	803	106	13			
		H73679	803	107	8			
		H73679	803	109	1			
		H73679	803	109	3			
4	TNF-XI-0246	H73679	803	81	3			
		H73679	803	106	5			
		H73679	803	106	14			
		H73679	803	111	1			
5	TNF-XI-0247	H73679	803	81	4			
		H73679	803	104	12			
		H73679	803	105	2			
		H73679	803	108	12			
6	TNF-XI-0248	H73679	803	101	3			
		H73679	803	108	3			
		H73679	803	108	4			
		H73679	803	217	12			
7	TNF-XI-0249	H73679	803	79	12			
		H73679	803	81	6			
		H73679	803	105	6			
		H73679	803	111	12			
8	TNF-XI-0250	H73679	803	106	1			
		H73679	803	107	2			
		H73679	803	107	9			
		H73679	803	108	6			
9	TNF-XI-0251	H73679	803	83	14			
		H73679	803	104	9			
		H73679	803	108	13			
		H73679	803	132	11			
10	TNF-XI-0252	H73679	803	76	3			
		H73679	803	116	7			
		H73679	803	117	5			
		H73679	803	164	5			
11	TNF-XI-0253	H73679	803	82	7			
		H73679	803	83	4			
		H73679	803	83	5			
		H73679	803	217	3			
12	TNF-XI-0254	H73679	803	103	11			
		H73679	803	104	5			
		H73679	803	105	1			
		H73679	803	107	4			
13	TNF-XI-0255	H73679	803	102	14			
		H73679	803	104	2			
		H73679	803	105	7			
		H73679	803	109	4			
14	TNF-XI-0256	H73679	803	79	10			
		H73679	803	81	13			
		H73679	803	82	8			
		H73679	803	104	14			
15	TNF-XI-0257	H73679	803	79	11			
		H73679	803	132	4			
		H73679	803	132	12			
		H73679	803	217	5			
16	TNF-XI-0258	H73679	803	106	12			
		H73679	803	108	14			
		H73679	803	109	12			
		H73679	803	111	9			
17	TNF-XI-0259	H73679	803	103	8			
		H73679	803	103	9			
		H73679	803	105	8			
		H73679	803	121	7			
18	TNF-XI-0260	H73679	803	82	14			
		H73679	803	105	9			
		H73679	803	109	14			
		H73679	803	111	3			
19	TNF-XI-0261	H73679	803	102	13			
		H73679	803	103	6			
		H73679	803	105	10			
		H73679	803	121	4			
20	TNF-XI-0262	H73679	803	101	2			
		H73679	803	106	7			
		H73679	803	109	2			
		H73679	803	189	2			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス掛板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0263	H73679	803	101	5			
		H73679	803	105	5			
		H73679	803	107	13			
		H73679	803	111	13			
22	TNF-XI-0264	H73679	803	101	13			
		H73679	803	104	13			
		H73679	803	109	13			
		H73679	803	111	5			
23	TNF-XI-0265	H73679	803	104	4			
		H73679	803	107	6			
		H73679	803	108	10			
		H73679	803	109	10			
24	TNF-XI-0266	H73679	803	101	11			
		H73679	803	107	3			
		H73679	803	121	2			
		H73679	803	121	12			
25	TNF-XI-0267	H73679	803	104	3			
		H73679	803	105	4			
		H73679	803	105	11			
		H73679	803	107	1			
26	TNF-XI-0268	H73679	803	86	8			
		H73679	803	103	2			
		H73679	803	105	11			
		H73679	803	121	13			
27	TNF-XI-0269	H73679	803	101	6			
		H73679	803	105	3			
		H73679	803	121	9			
		H73679	803	217	14			
28	TNF-XI-0270	H73679	803	107	11			
		H73679	803	121	3			
		H73679	803	132	13			
		H73679	803	189	5			
29	TNF-XI-0271	H73679	803	81	9			
		H73679	803	108	5			
		H73679	803	109	7			
		H73679	803	132	8			
30	TNF-XI-0272	H73679	803	83	7			
		H73679	803	105	6			
		H73679	803	132	10			
		H73679	803	218	9			
31	TNF-XI-0273	H73679	803	81	11			
		H73679	803	103	13			
		H73679	803	106	4			
		H73679	803	121	6			
32	TNF-XI-0274	H73679	803	101	12			
		H73679	803	105	12			
		H73679	803	108	8			
		H73679	803	119	9			
33	TNF-XI-0275	H73679	803	103	4			
		H73679	803	106	3			
		H73679	803	107	10			
		H73679	803	108	7			
34	TNF-XI-0276	H73679	803	79	8			
		H73679	803	81	10			
		H73679	803	83	1			
		H73679	803	189	6			
35	TNF-XI-0277	H73679	803	83	8			
		H73679	803	106	9			
		H73679	803	108	9			
		H73679	803	221	7			
36	TNF-XI-0278	H73679	803	83	9			
		H73679	803	189	7			
		H73679	803	216	1			
		H73679	803	218	13			
37	TNF-XI-0279	H73679	803	82	4			
		H73679	803	83	2			
		H73679	803	132	5			
		H73679	803	218	14			
38	TNF-XI-0280	H73679	803	82	10			
		H73679	803	83	11			
		H73679	803	216	10			
		H73679	803	218	12			
39	TNF-XI-0281	H73679	803	81	5			
		H73679	803	82	9			
		H73679	803	132	14			
		H73679	803	218	10			
40	TNF-XI-0282	H73679	803	108	11			
		H73679	803	189	10			
		H73679	803	218	4			
		H73679	803	221	10			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0283	H73679	803	132	6			
		H73679	803	132	9			
		H73679	803	218	2			
		H73679	803	221	11			
42	TNF-XI-0284	H73679	803	79	2			
		H73679	803	81	8			
		H73679	803	82	3			
		H73679	803	109	5			
43	TNF-XI-0285	H73679	803	81	7			
		H73679	803	82	6			
		H73679	803	105	14			
		H73679	803	111	2			
44	TNF-XI-0286	H73679	803	79	3			
		H73679	803	81	2			
		H73679	803	81	14			
		H73679	803	82	5			
45	TNF-XI-0287	H73679	803	106	8			
		H73679	803	111	7			
		H73679	803	189	1			
		H73679	803	218	5			
46	TNF-XI-0288	H73679	803	108	1			
		H73679	803	109	6			
		H73679	803	132	7			
		H73679	803	217	6			
47	TNF-XI-0289	H73679	803	82	1			
		H73679	803	82	12			
		H73679	803	107	7			
		H73679	803	189	9			
48	TNF-XI-0290	H73679	803	79	4			
		H73679	803	108	2			
		H73679	803	189	8			
		H73679	803	218	8			
49	TNF-XI-0291	H73679	803	83	10			
		H73679	803	83	13			
		H73679	803	217	10			
		H73679	803	221	1			
50	TNF-XI-0292	H73679	803	79	7			
		H73679	803	81	12			
		H73679	803	218	6			
		H73679	803	259	6			
51	TNF-XI-0293	H73679	803	83	3			
		H73679	803	105	13			
		H73679	803	221	8			
		H73679	803	258	1			
52	TNF-XI-0294	H73679	803	83	6			
		H73679	803	104	7			
		H73679	803	111	8			
		H73679	803	218	7			
53	TNF-XI-0295	H73679	803	82	2			
		H73679	803	104	6			
		H73679	803	111	10			
		H73679	803	259	10			
54	TNF-XI-0296	H73679	803	83	12			
		H73679	803	111	6			
		H73679	803	132	1			
		H73679	803	221	5			
55	TNF-XI-0297	H73679	803	79	9			
		H73679	803	111	4			
		H73679	803	111	11			
		H73679	803	221	2			
56	TNF-XI-0298	H73679	803	82	13			
		H73679	803	109	15			
		H73679	803	221	4			
		H73679	803	258	12			
57	TNF-XI-0299	H73679	803	79	14			
		H73679	803	82	11			
		H73679	803	109	11			
		H73679	803	259	7			
58	TNF-XI-0300	H73679	803	106	2			
		H73679	803	107	12			
		H73679	803	221	3			
		H73679	803	221	6			
59	TNF-XI-0301	H73679	803	81	1			
		H73679	803	87	7			
		H73679	803	104	1			
		H73679	803	106	10			
60	TNF-XI-0302	H73679	803	104	10			
		H73679	803	132	3			
		H73679	803	142	6			
		H73679	803	221	13			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0303	H73679	803	84	12			
		H73679	803	85	9			
		H73679	803	216	12			
		H73679	803	253	12			
62	TNF-XI-0304	H73679	803	84	8			
		H73679	803	253	9			
		H73679	803	257	10			
		H73679	803	258	13			
63	TNF-XI-0305	H73679	803	86	9			
		H73679	803	217	8			
		H73679	803	218	3			
		H73679	803	253	8			
64	TNF-XI-0305	H73679	803	85	11			
		H73679	803	253	3			
		H73679	803	258	14			
		H73679	803	259	14			
65	TNF-XI-0307	H73679	803	84	7			
		H73679	803	214	4			
		H73679	803	215	4			
		H73679	803	253	13			
66	TNF-XI-0308	H73679	803	253	1			
		H73679	803	254	9			
		H73679	803	258	9			
		H73679	803	259	8			
67	TNF-XI-0309	H73679	803	84	3			
		H73679	803	215	14			
		H73679	803	216	7			
		H73679	803	259	1			
68	TNF-XI-0310	H73679	803	216	6			
		H73679	803	221	12			
		H73679	803	255	1			
		H73679	803	255	14			
69	TNF-XI-0311	H73679	803	84	9			
		H73679	803	189	4			
		H73679	803	253	2			
		H73679	803	253	14			
70	TNF-XI-0312	H73679	803	217	2			
		H73679	803	253	7			
		H73679	803	254	6			
		H73679	803	255	12			
71	TNF-XI-0313	H73679	803	84	6			
		H73679	803	214	7			
		H73679	803	216	13			
		H73679	803	253	11			
72	TNF-XI-0314	H73679	803	84	1			
		H73679	803	253	4			
		H73679	803	253	10			
		H73679	803	254	7			
73	TNF-XI-0315	H73679	803	85	8			
		H73679	803	216	14			
		H73679	803	254	8			
		H73679	803	258	8			
74	TNF-XI-0316	H73679	803	215	9			
		H73679	803	215	12			
		H73679	803	254	4			
		H73679	803	255	6			
75	TNF-XI-0317	H73679	803	84	5			
		H73679	803	85	7			
		H73679	803	215	1			
		H73679	803	257	5			
76	TNF-XI-0318	H73679	803	84	11			
		H73679	803	215	7			
		H73679	803	215	8			
		H73679	803	255	11			
77	TNF-XI-0319	H73679	803	216	4			
		H73679	803	217	7			
		H73679	803	217	9			
		H73679	803	254	5			
78	TNF-XI-0320	H73679	803	84	13			
		H73679	803	253	5			
		H73679	803	254	1			
		H73679	803	257	3			
79	TNF-XI-0321	H73679	803	84	10			
		H73679	803	214	14			
		H73679	803	215	11			
		H73679	803	255	13			
80	TNF-XI-0322	H73679	803	214	12			
		H73679	803	257	12			
		H73679	803	259	4			
		H73679	803	259	9			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス板 No				ボロン含有率	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
81	TNF-XI-0323	H73679	803	111	14			
		H73679	803	215	13			
		H73679	803	258	5			
		H73679	803	258	7			
82	TNF-XI-0325	H73679	803	86	3			
		H73679	803	254	3			
		H73679	803	254	14			
		H73679	803	255	7			
83	TNF-XI-0341	H73679	803	253	6			
		H73679	803	257	7			
		H73679	803	259	3			
		H73679	803	259	5			
84	TNF-XI-0353	H73679	803	215	6			
		H73679	803	216	9			
		H73679	803	257	4			
		H73679	803	257	6			
85	TNF-XI-0354	H73679	803	84	4			
		H73679	803	189	13			
		H73679	803	214	11			
		H73679	803	216	2			
86	TNF-XI-0355	H73679	803	214	9			
		H73679	803	215	10			
		H73679	803	254	10			
		H73679	803	255	2			
87	TNF-XI-0356	H73679	803	214	8			
		H73679	803	215	3			
		H73679	803	216	5			
		H73679	803	255	8			
88	TNF-XI-0357	H73679	803	216	11			
		H73679	803	254	12			
		H73679	803	255	9			
		H73679	803	257	9			
89	TNF-XI-0358	H73679	803	214	5			
		H73679	803	214	13			
		H73679	803	255	10			
		H73679	803	257	11			
90	TNF-XI-0359	H73679	803	214	2			
		H73679	803	254	2			
		H73679	803	254	11			
		H73679	803	257	8			

輸送容器 未開封検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0015	1192
		1193
		1200
		1201
2	TNF-XI-0244	1093
		1111
		1113
		1115
3	TNF-XI-0245	1066
		1068
		1071
		1077
4	TNF-XI-0246	1045
		1050
		1053
		1057
5	TNF-XI-0247	1078
		1089
		1090
		1092
6	TNF-XI-0248	1065
		1067
		1072
		1098
7	TNF-XI-0249	1095
		1099
		1118
		1119
8	TNF-XI-0250	1029
		1030
		1031
		1033
9	TNF-XI-0251	1120
		1121
		1122
		1123
10	TNF-XI-0252	980
		986
		992
		1000
11	TNF-XI-0253	997
		999
		1001
		1003
12	TNF-XI-0254	1037
		1038
		1040
		1042
13	TNF-XI-0256	1023
		1025
		1026
		1034
14	TNF-XI-0256	1018
		1022
		1039
		1043
15	TNF-XI-0257	1024
		1027
		1028
		1032
16	TNF-XI-0258	1083
		1084
		1085
		1086
17	TNF-XI-0259	1075
		1076
		1081
		1082
18	TNF-XI-0260	1059
		1070
		1073
		1074
19	TNF-XI-0261	1059
		1061
		1062
		1063
20	TNF-XI-0262	1056
		1058
		1060
		1064

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
21	TNF-XI-0263	1094
		1095
		1102
		1105
22	TNF-XI-0264	1079
		1080
		1087
		1088
23	TNF-XI-0265	1141
		1143
		1145
		1146
24	TNF-XI-0266	1150
		1156
		1158
		1159
25	TNF-XI-0267	1048
		1051
		1052
		1055
26	TNF-XI-0268	1124
		1126
		1127
		1131
27	TNF-XI-0269	1128
		1129
		1133
		1135
28	TNF-XI-0270	1136
		1137
		1138
		1139
29	TNF-XI-0271	1140
		1142
		1144
		1147
30	TNF-XI-0272	1148
		1149
		1154
		1157
31	TNF-XI-0273	1160
		1161
		1162
		1163
32	TNF-XI-0274	1125
		1130
		1132
		1134
33	TNF-XI-0275	1165
		1166
		1168
		1169
34	TNF-XI-0276	1046
		1047
		1049
		1054
35	TNF-XI-0277	1100
		1101
		1103
		1104
36	TNF-XI-0278	1106
		1107
		1109
		1110
37	TNF-XI-0279	1112
		1114
		1116
		1117
38	TNF-XI-0280	1182
		1186
		1190
		1191
39	TNF-XI-0281	1180
		1181
		1187
		1188
40	TNF-XI-0282	1108
		1172
		1173
		1174

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料B参照。

輸送容器 未境界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
41	TNF-XI-0263	1164
		1167
		1171
		1178
42	TNF-XI-0264	1151
		1152
		1153
		1155
43	TNF-XI-0265	1183
		1184
		1185
		1189
44	TNF-XI-0266	1195
		1198
		1202
		1209
45	TNF-XI-0267	1170
		1175
		1176
		1177
46	TNF-XI-0268	1206
		1207
		1210
		1215
47	TNF-XI-0269	1221
		1222
		1223
		1226
48	TNF-XI-0290	1219
		1220
		1224
		1227
49	TNF-XI-0291	1194
		1196
		1197
		1203
50	TNF-XI-0292	1205
		1211
		1212
		1214
51	TNF-XI-0293	1216
		1217
		1218
		1225
52	TNF-XI-0294	1204
		1228
		1229
		1235
53	TNF-XI-0295	1179
		1199
		1208
		1213
54	TNF-XI-0296	1232
		1233
		1234
		1237
55	TNF-XI-0297	1230
		1231
		1236
		1238
56	TNF-XI-0298	1251
		1254
		1255
		1260
57	TNF-XI-0299	1239
		1242
		1246
		1249
58	TNF-XI-0300	1253
		1257
		1258
		1261
59	TNF-XI-0301	1252
		1256
		1259
		1262
60	TNF-XI-0302	1240
		1244
		1245
		1248

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
61	TNF-XI-0303	1241
		1243
		1247
		1250
62	TNF-XI-0304	1274
		1275
		1276
		1278
63	TNF-XI-0305	1299
		1301
		1303
		1306
64	TNF-XI-0306	1272
		1280
		1286
		1291
65	TNF-XI-0307	1263
		1271
		1281
		1284
66	TNF-XI-0308	1288
		1292
		1293
		1294
67	TNF-XI-0309	1311
		1312
		1316
		1318
68	TNF-XI-0310	1279
		1282
		1283
		1285
69	TNF-XI-0311	1319
		1320
		1322
		1323
70	TNF-XI-0312	1295
		1296
		1302
		1304
71	TNF-XI-0313	1349
		1351
		1353
		1361
72	TNF-XI-0314	1352
		1355
		1358
		1359
73	TNF-XI-0315	1344
		1345
		1347
		1348
74	TNF-XI-0316	1326
		1327
		1328
		1330
75	TNF-XI-0317	1324
		1338
		1339
		1342
76	TNF-XI-0318	1309
		1313
		1315
		1317
77	TNF-XI-0319	1265
		1267
		1268
		1269
78	TNF-XI-0320	1264
		1266
		1270
		1273
79	TNF-XI-0321	1321
		1331
		1332
		1333
80	TNF-XI-0322	1307
		1308
		1310
		1314

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
81	TNF-XI-0323	1287
		1289
		1290
		1298
82	TNF-XI-0325	1363
		1366
		1373
		1384
83	TNF-XI-0341	1406
		1407
		1408
		1415
84	TNF-XI-0353	1409
		1411
		1412
		1414
85	TNF-XI-0354	1391
		1392
		1393
		1394
86	TNF-XI-0355	1297
		1300
		1305
		1397
87	TNF-XI-0356	1360
		1364
		1368
		1374
88	TNF-XI-0357	1395
		1396
		1399
		1400
89	TNF-XI-0358	1416
		1417
		1420
		1421
90	TNF-XI-0359	1423
		1424
		1425
		1427

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0015	21	TNF-XI-0263
2	TNF-XI-0244	22	TNF-XI-0264
3	TNF-XI-0245	23	TNF-XI-0265
4	TNF-XI-0246	24	TNF-XI-0266
5	TNF-XI-0247	25	TNF-XI-0267
6	TNF-XI-0248	26	TNF-XI-0268
7	TNF-XI-0249	27	TNF-XI-0269
8	TNF-XI-0250	28	TNF-XI-0270
9	TNF-XI-0251	29	TNF-XI-0271
10	TNF-XI-0252	30	TNF-XI-0272
11	TNF-XI-0253	31	TNF-XI-0273
12	TNF-XI-0254	32	TNF-XI-0274
13	TNF-XI-0255	33	TNF-XI-0275
14	TNF-XI-0256	34	TNF-XI-0276
15	TNF-XI-0257	35	TNF-XI-0277
16	TNF-XI-0258	36	TNF-XI-0278
17	TNF-XI-0259	37	TNF-XI-0279
18	TNF-XI-0260	38	TNF-XI-0280
19	TNF-XI-0261	39	TNF-XI-0281
20	TNF-XI-0262	40	TNF-XI-0282

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0283	61	TNF-XI-0303
42	TNF-XI-0284	62	TNF-XI-0304
43	TNF-XI-0285	63	TNF-XI-0305
44	TNF-XI-0286	64	TNF-XI-0306
45	TNF-XI-0287	65	TNF-XI-0307
46	TNF-XI-0288	66	TNF-XI-0308
47	TNF-XI-0289	67	TNF-XI-0309
48	TNF-XI-0290	68	TNF-XI-0310
49	TNF-XI-0291	69	TNF-XI-0311
50	TNF-XI-0292	70	TNF-XI-0312
51	TNF-XI-0293	71	TNF-XI-0313
52	TNF-XI-0294	72	TNF-XI-0314
53	TNF-XI-0295	73	TNF-XI-0315
54	TNF-XI-0296	74	TNF-XI-0316
55	TNF-XI-0297	75	TNF-XI-0317
56	TNF-XI-0298	76	TNF-XI-0318
57	TNF-XI-0299	77	TNF-XI-0319
58	TNF-XI-0300	78	TNF-XI-0320
59	TNF-XI-0301	79	TNF-XI-0321
60	TNF-XI-0302	80	TNF-XI-0322

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号		No	容器番号	
81	TNF-XI-0323				
82	TNF-XI-0325				
83	TNF-XI-0341				
84	TNF-XI-0353				
85	TNF-XI-0354				
86	TNF-XI-0355				
87	TNF-XI-0356				
88	TNF-XI-0357				
89	TNF-XI-0358				
90	TNF-XI-0359				



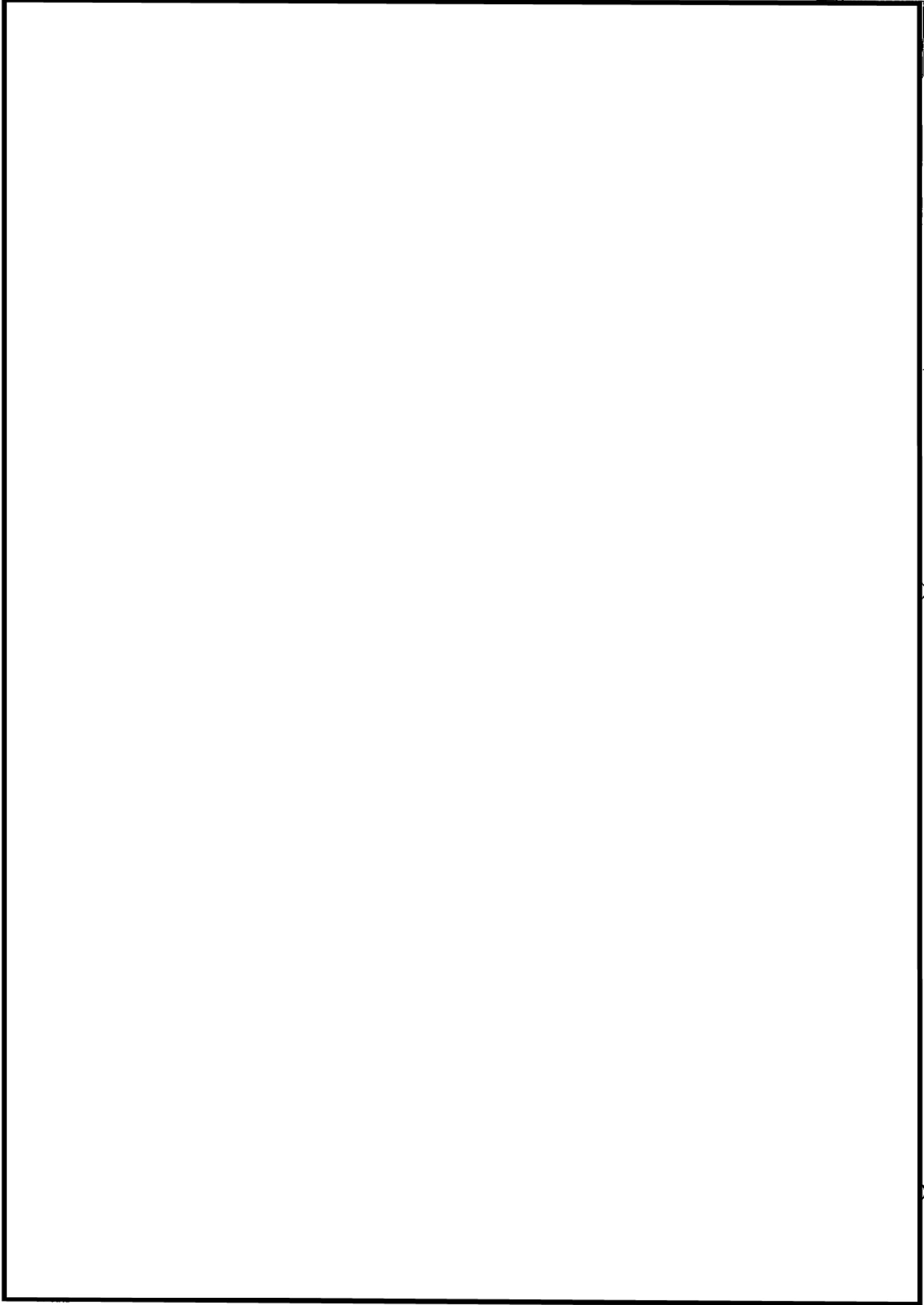
輸送容器検査結果

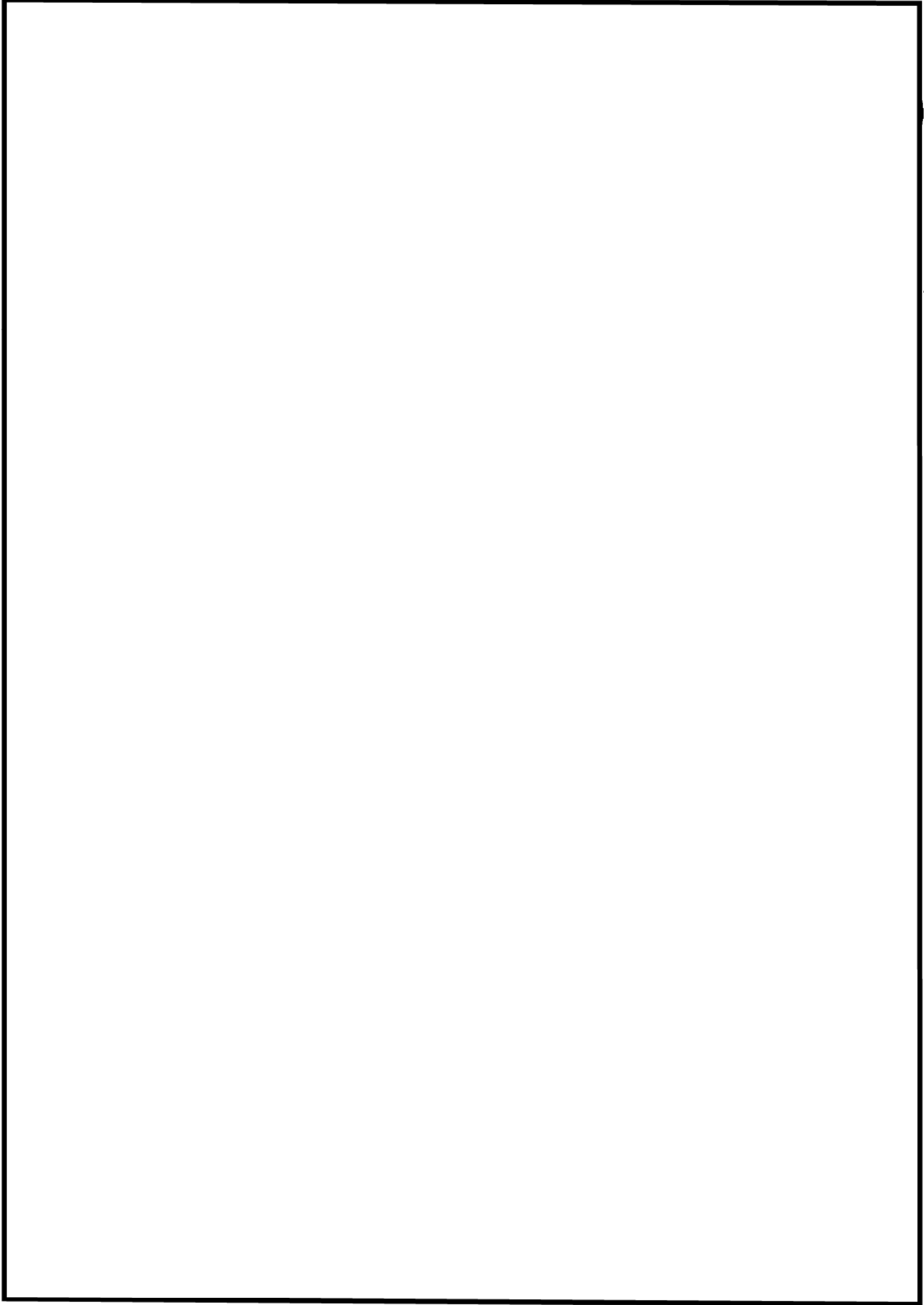
(付属資料)

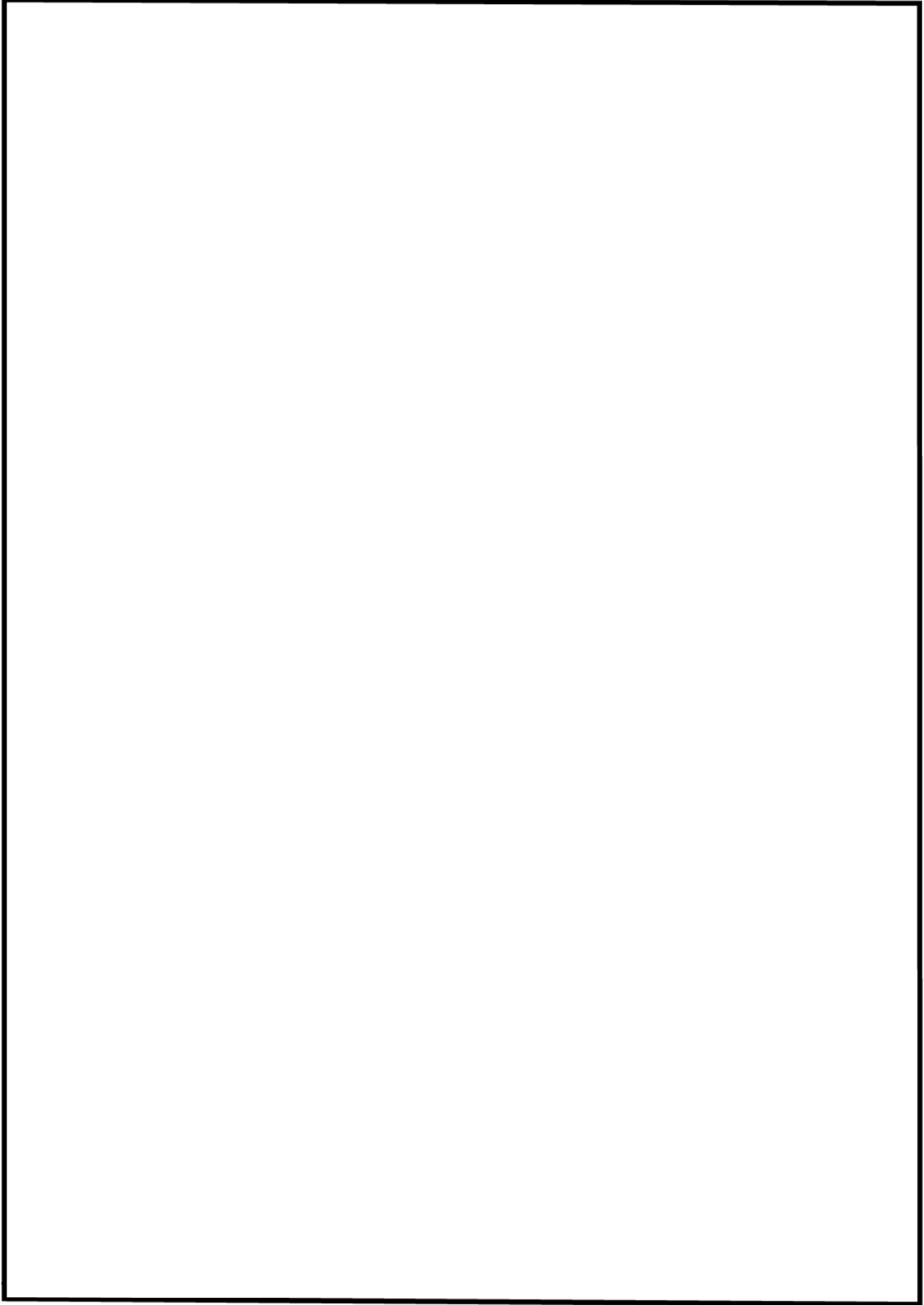
付属資料 1	輸送容器	主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器	BORA レジン混合重量一覧
付属資料 3	輸送容器	フェノリックフォーム (ベルト) 物性値一覧
付属資料 4	輸送容器	フェノリックフォーム (コーナー) 物性値一覧
付属資料 5	輸送容器	フェノリックフォーム (ボトム) 物性値一覧
付属資料 6	輸送容器	フェノリックフォーム (注入材) 物性値一覧
付属資料 7	輸送容器	フェノリックフォーム (ディスク) 物性値一覧
付属資料 8	輸送容器	BORA レジン化学分析結果一覧

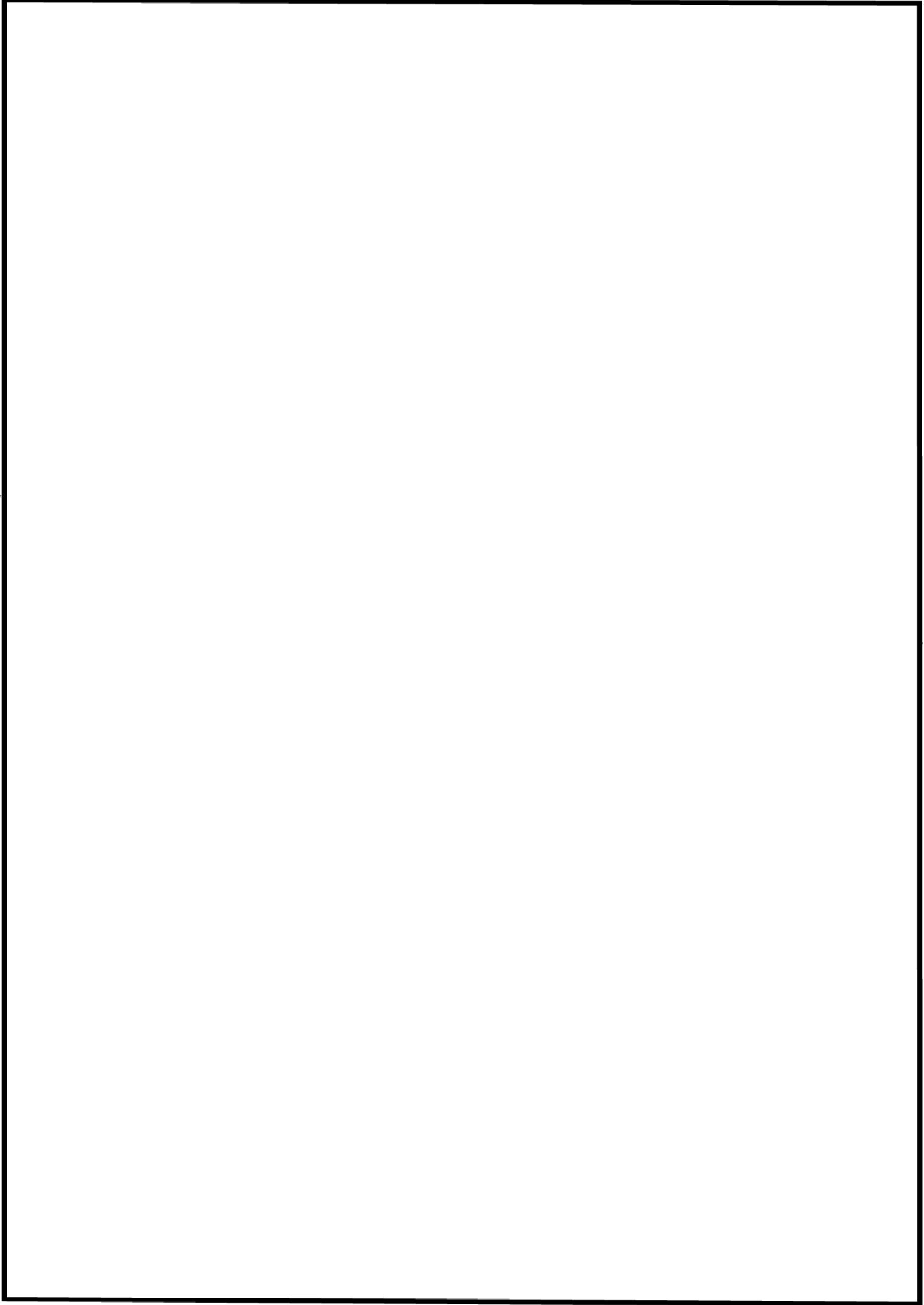
輸送容器 主要部材ミルシート等

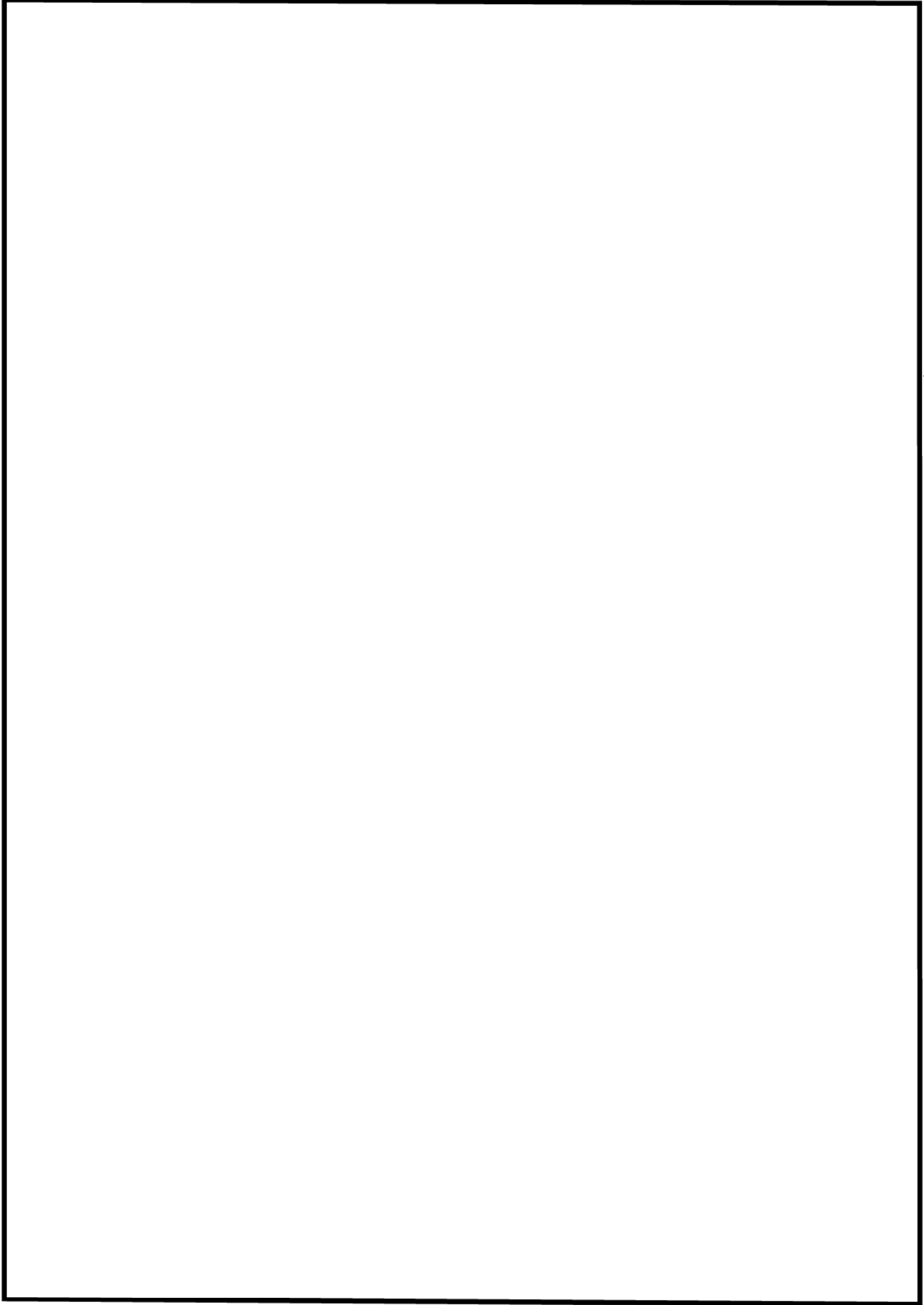
LA GINE... CERTIFICAT DE RECEPTE DE EN 10204/2 1

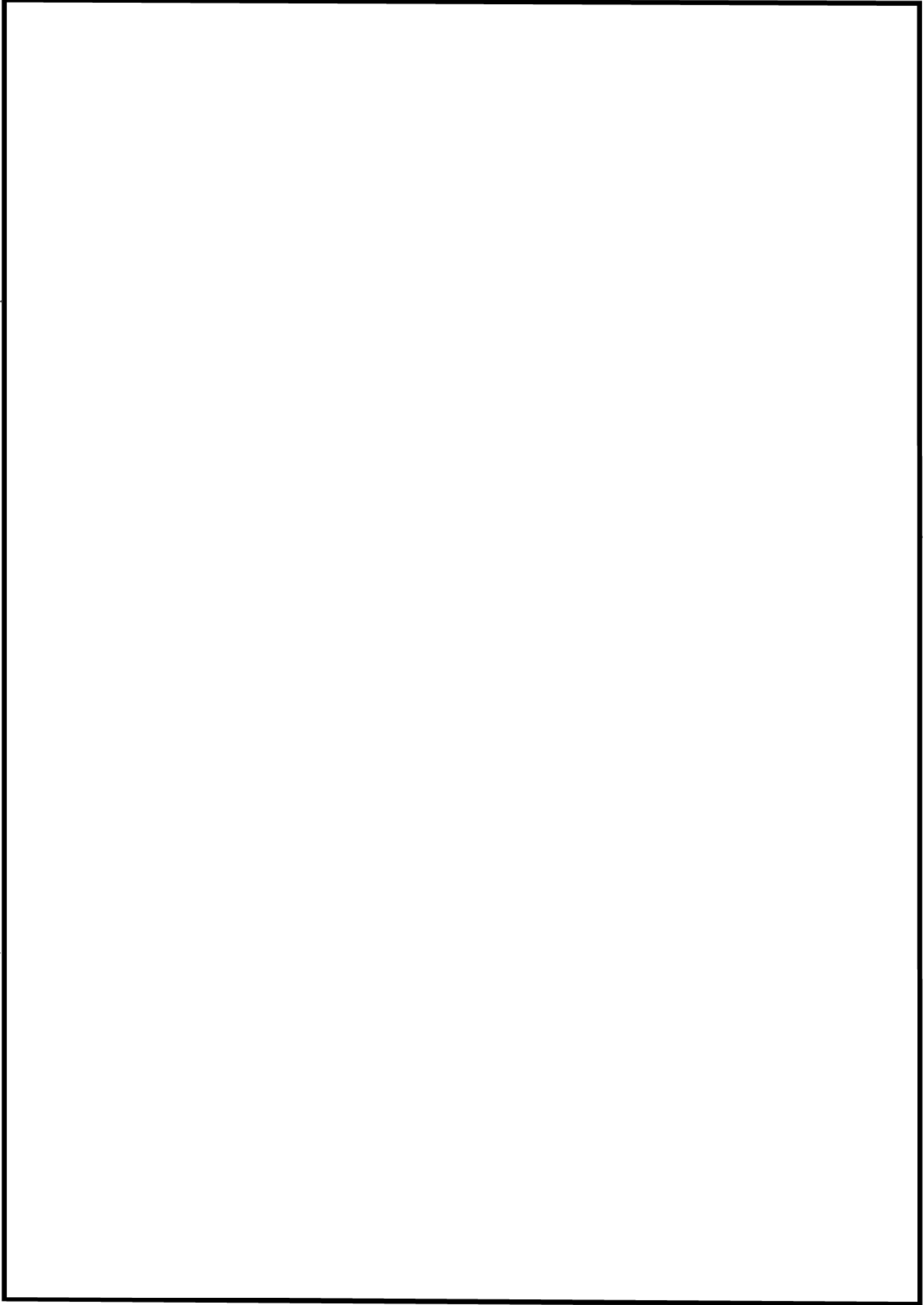


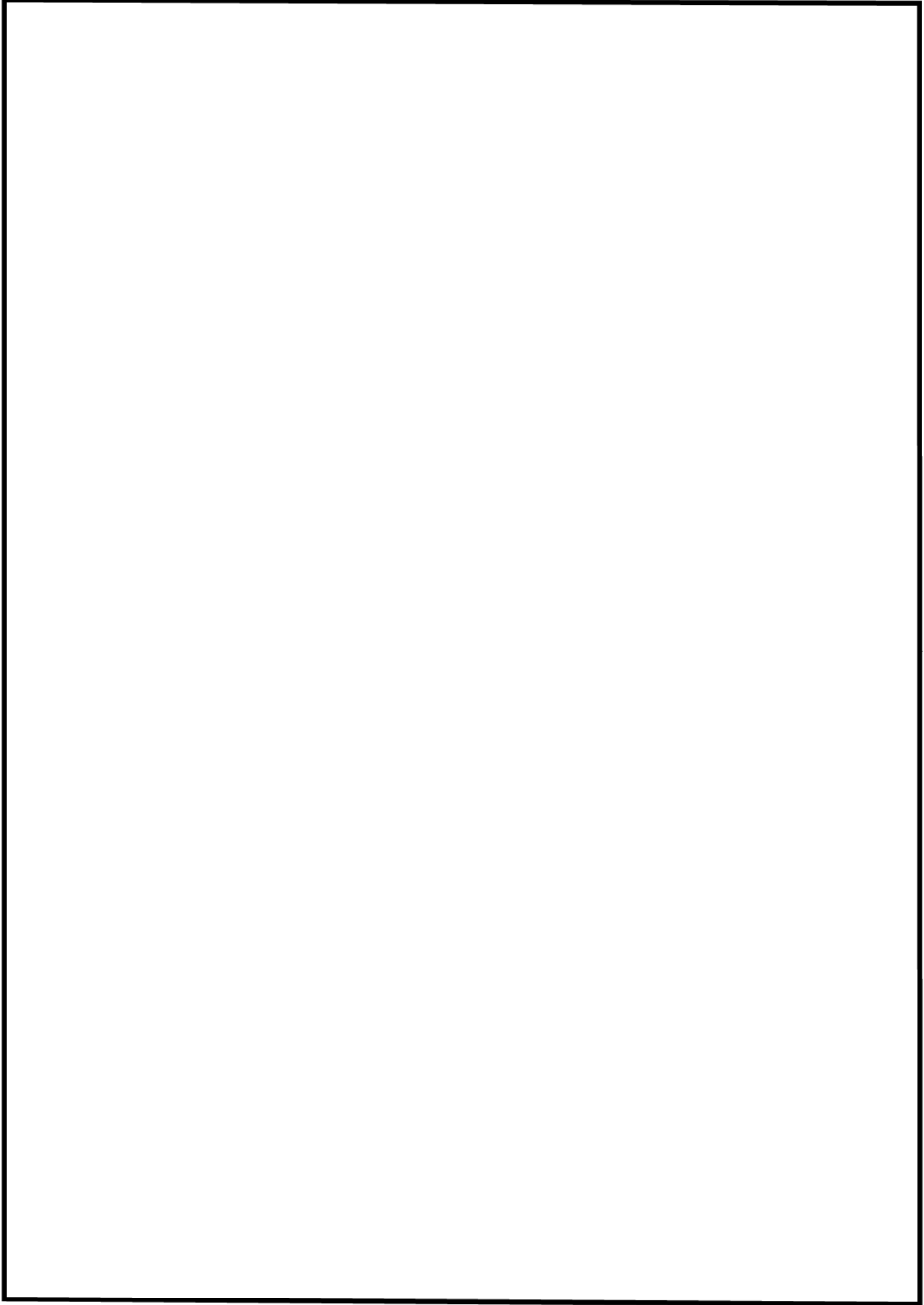


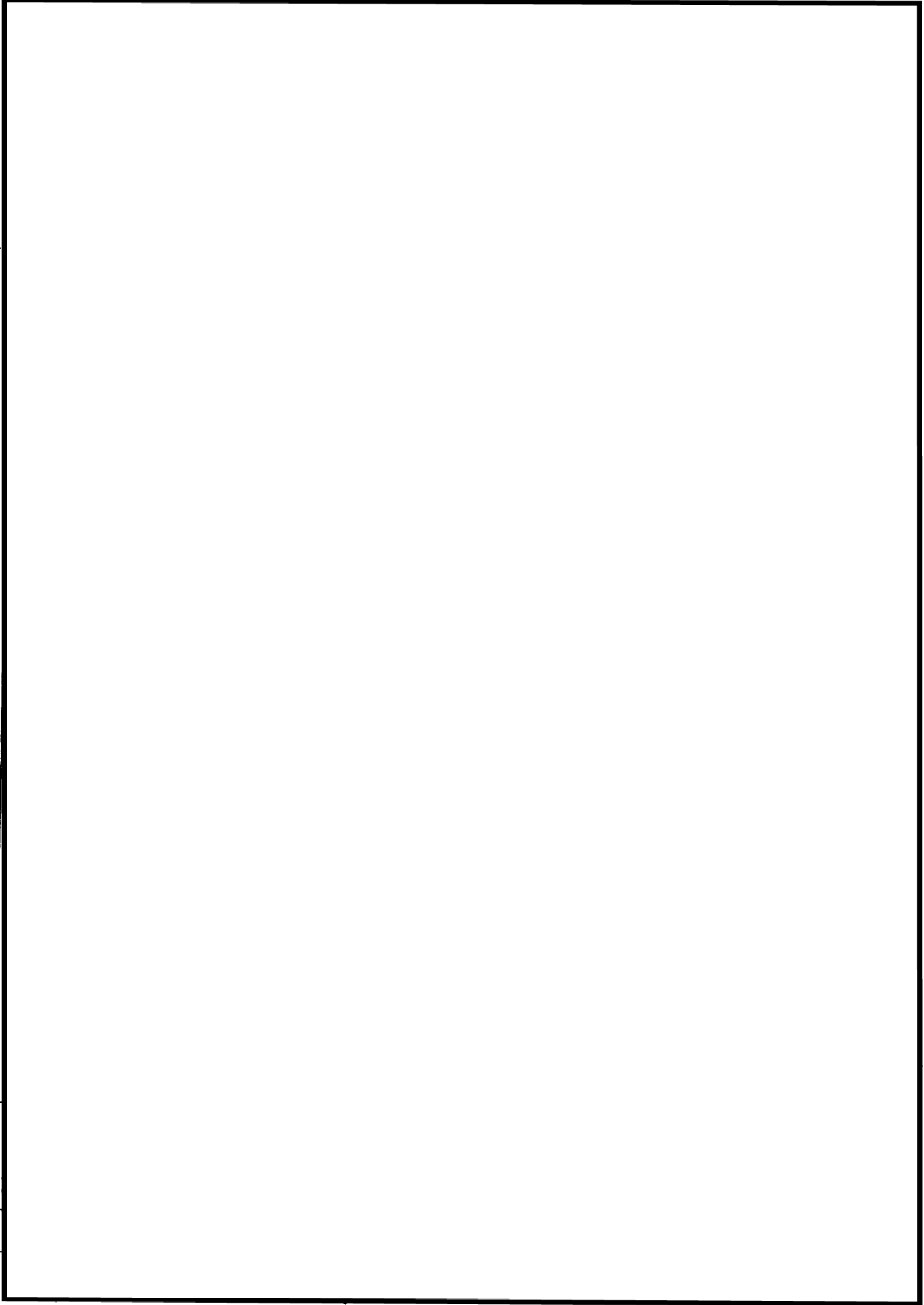


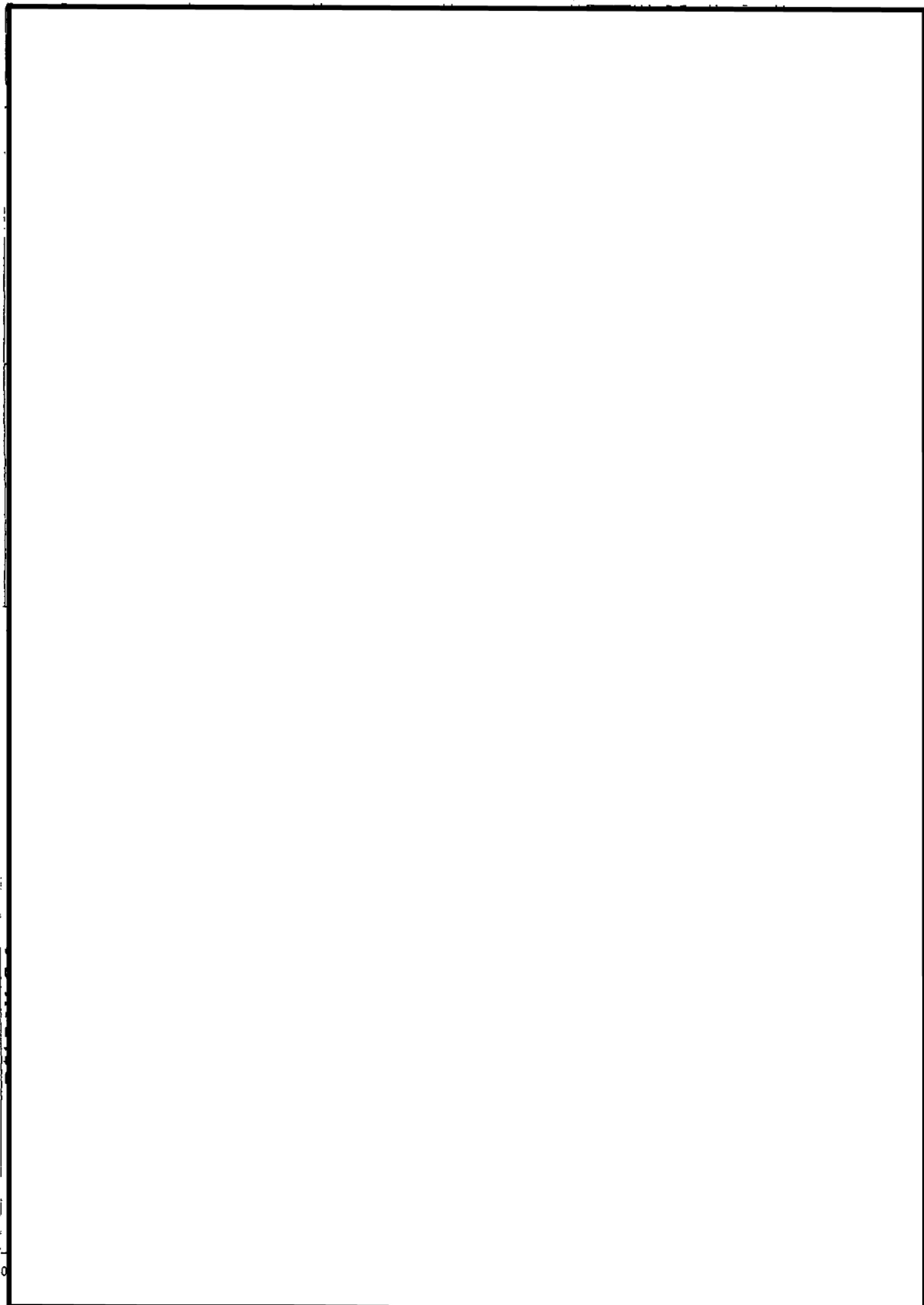


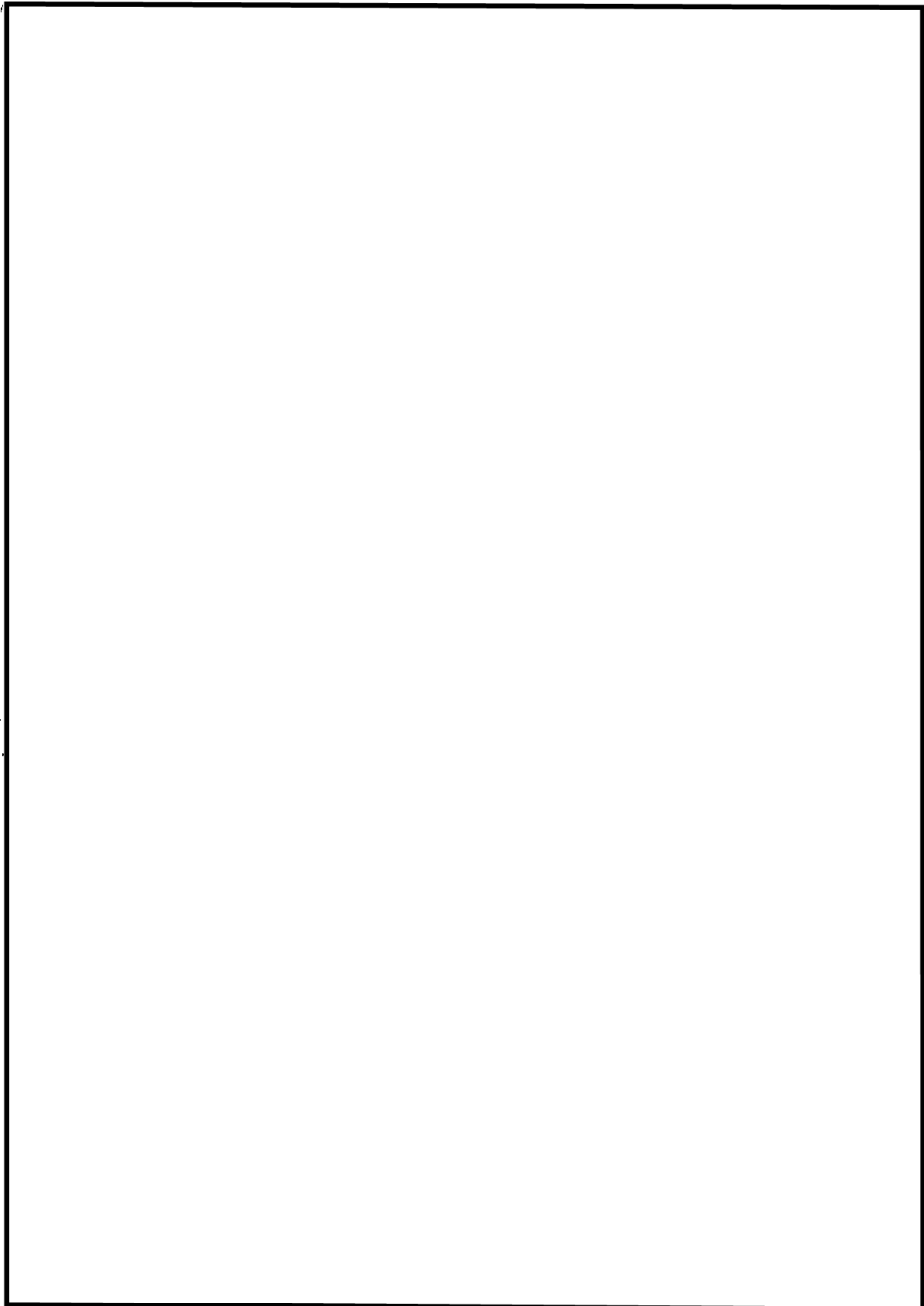


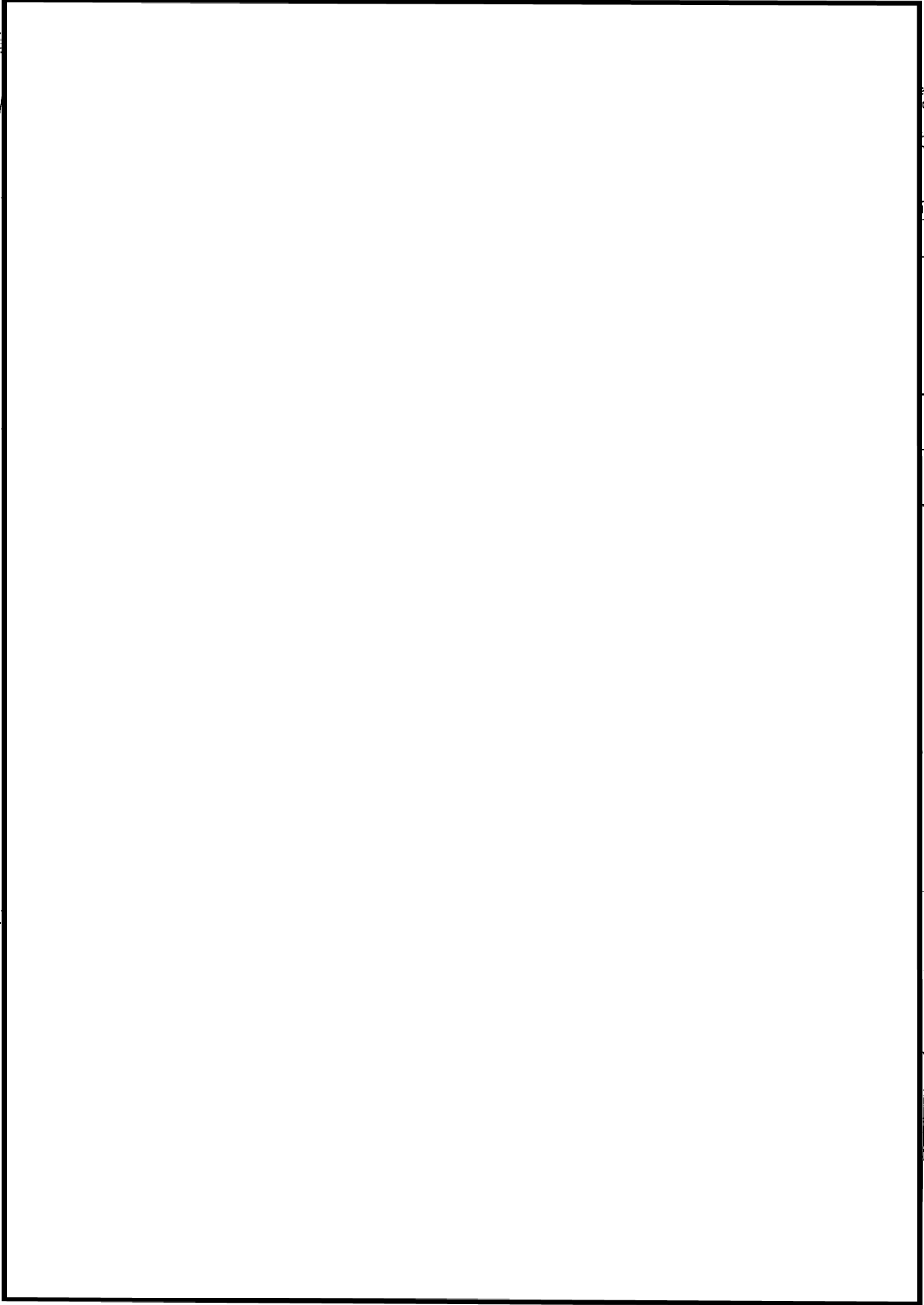


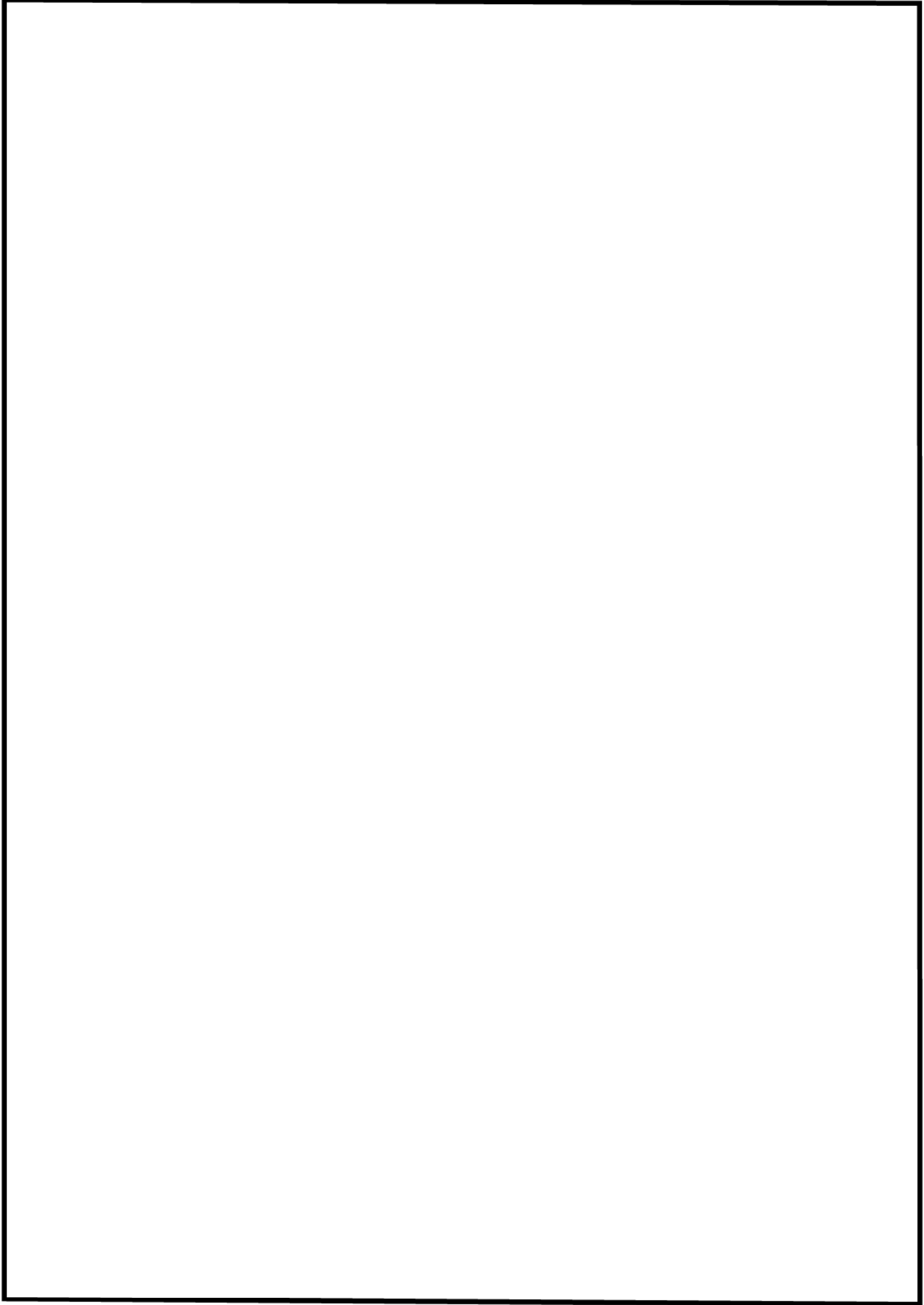


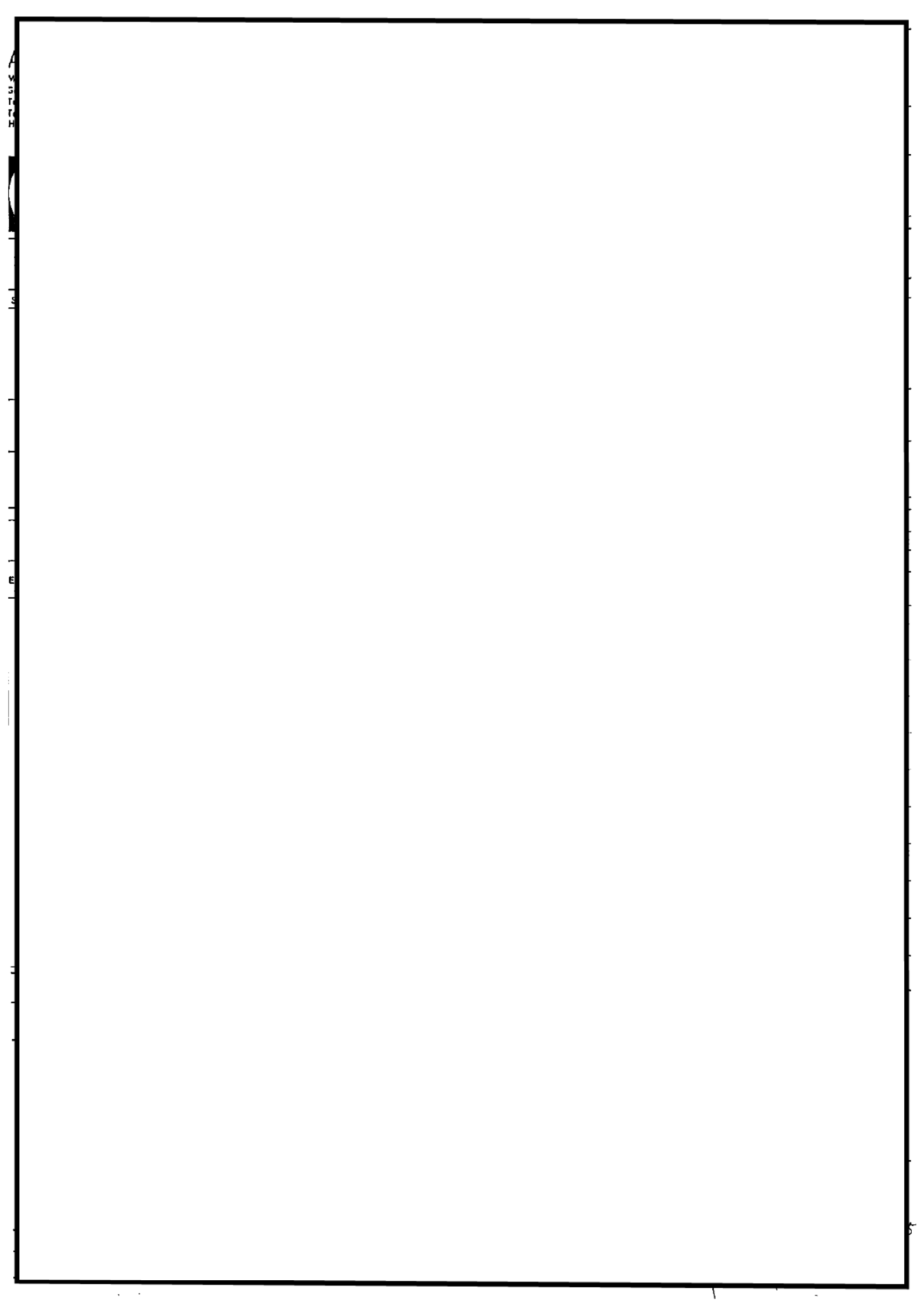


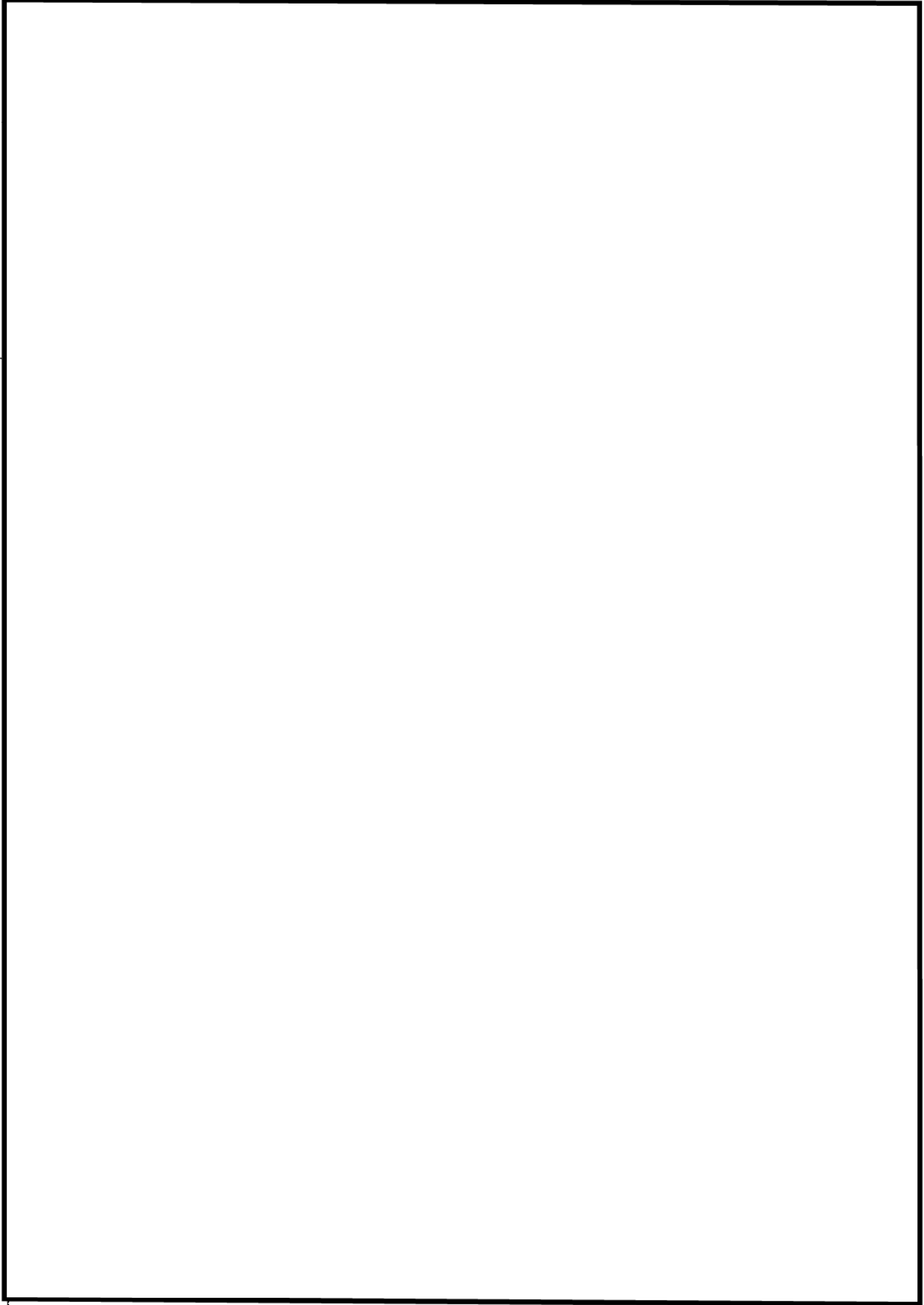


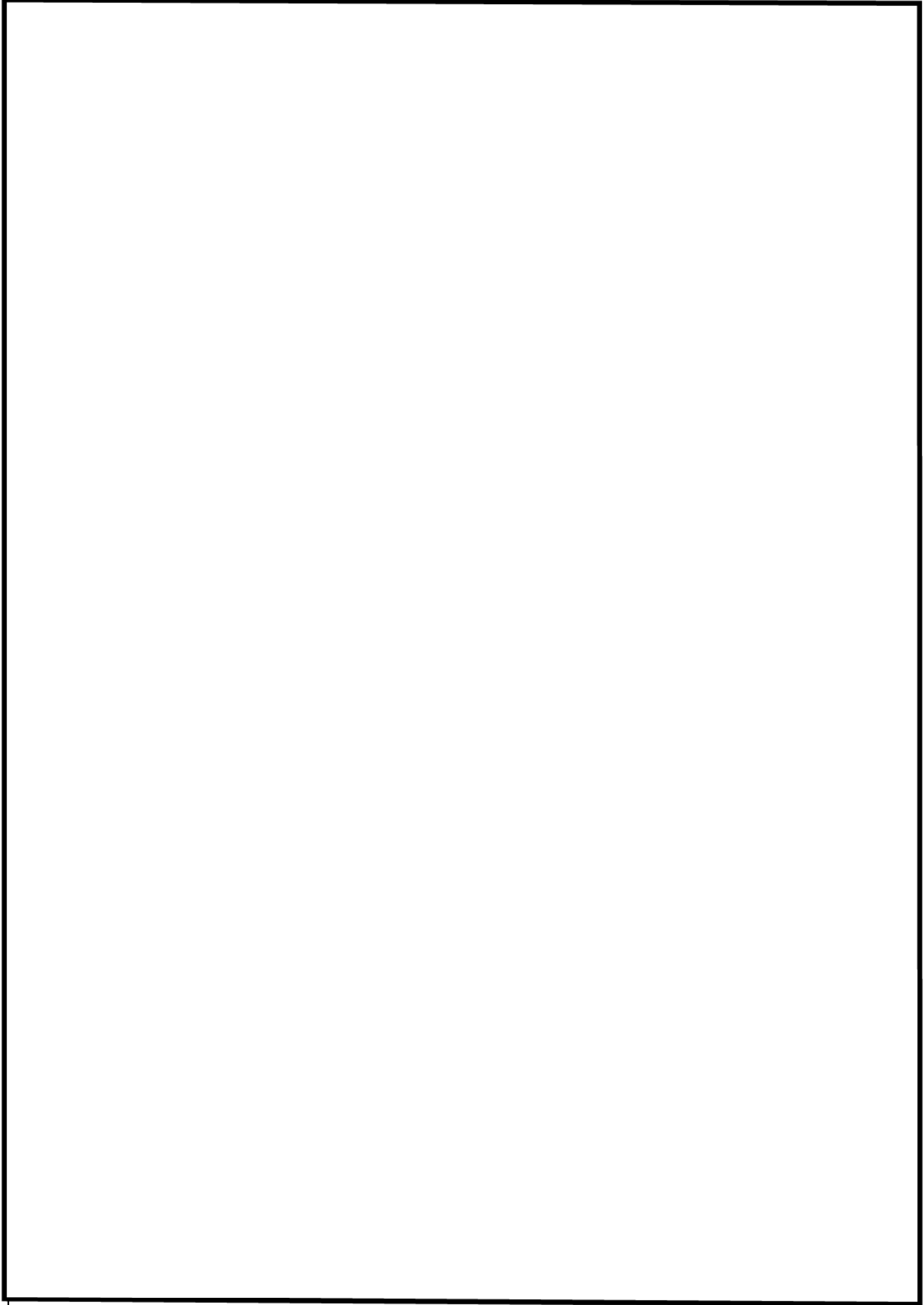


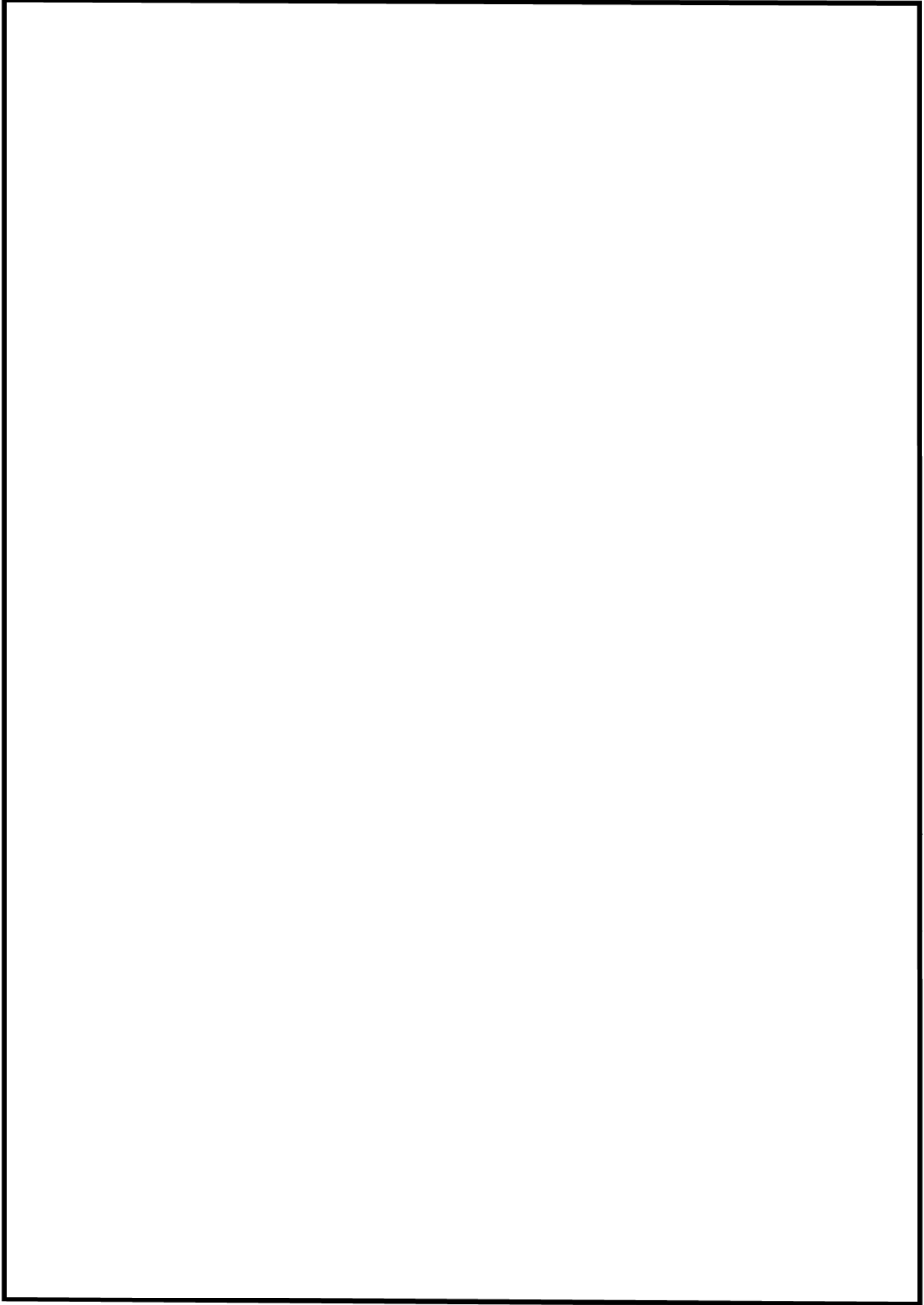


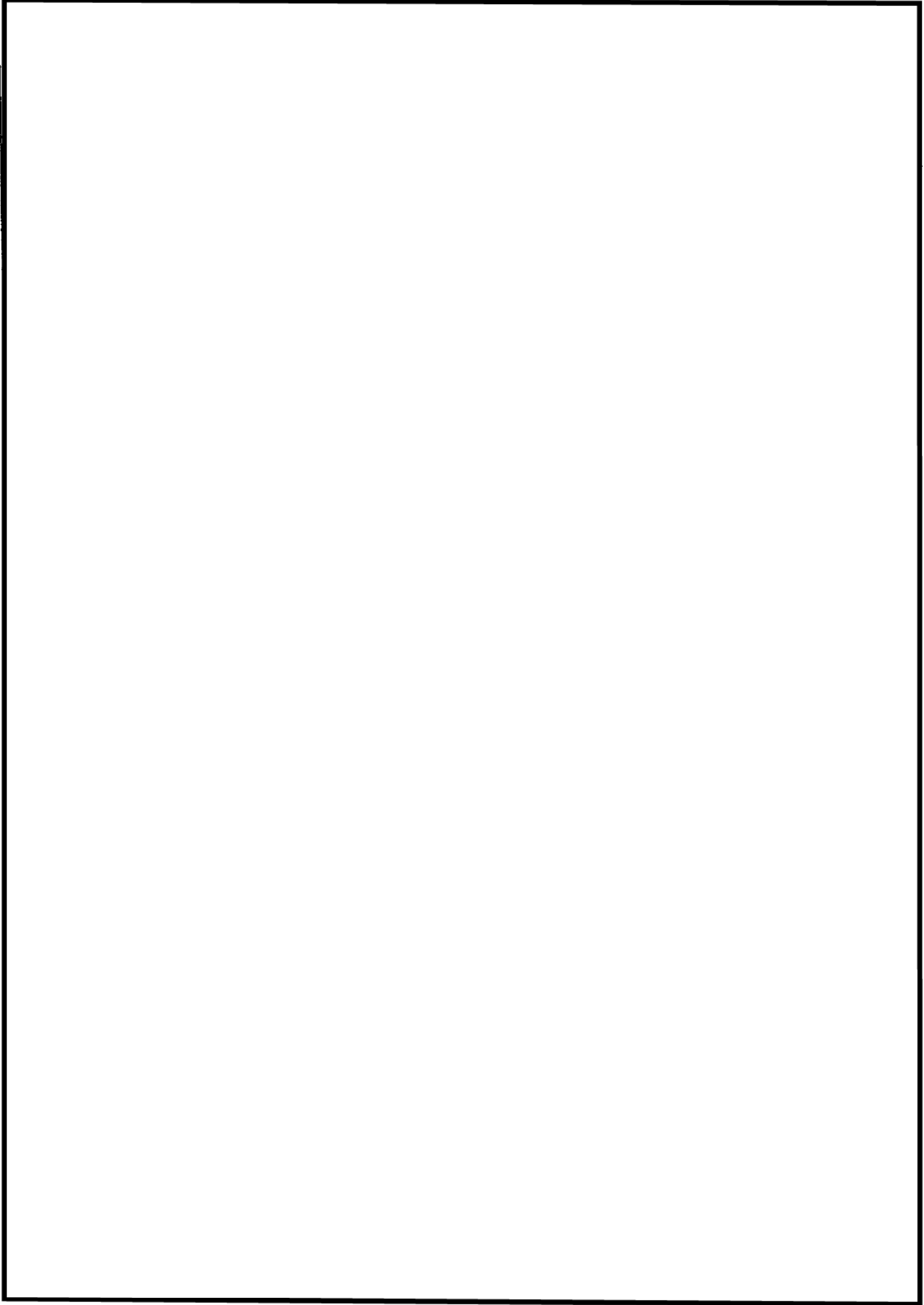


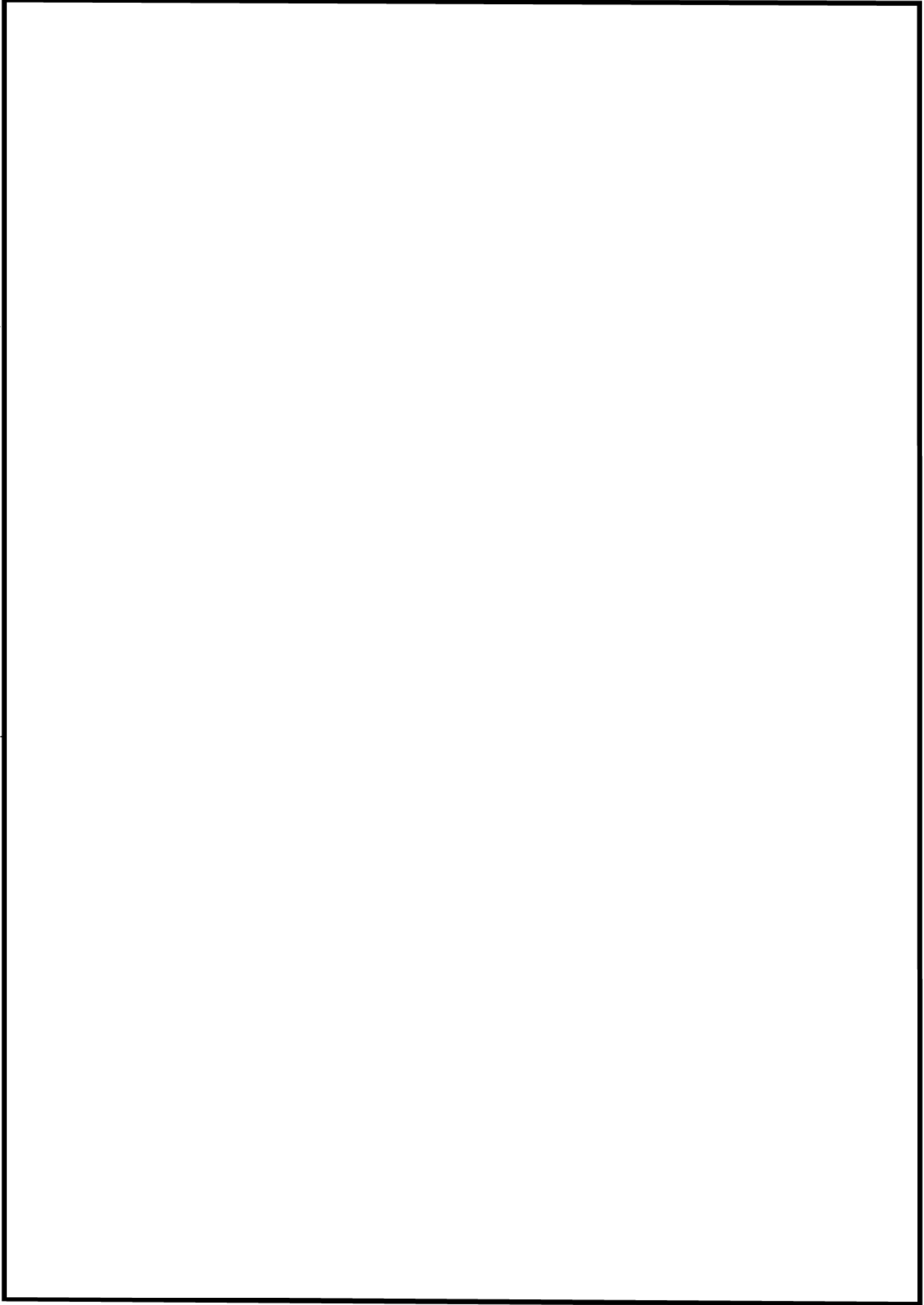


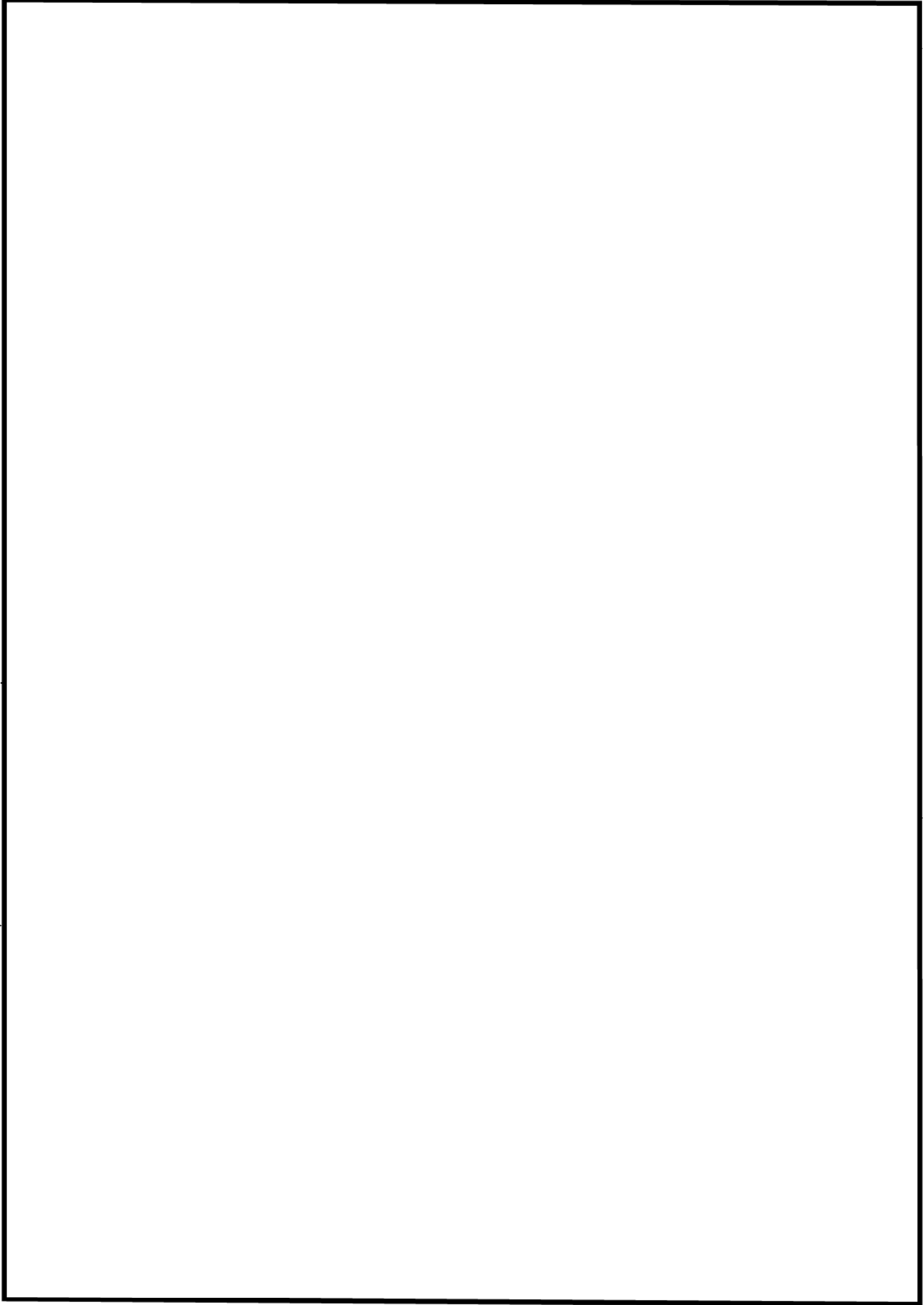


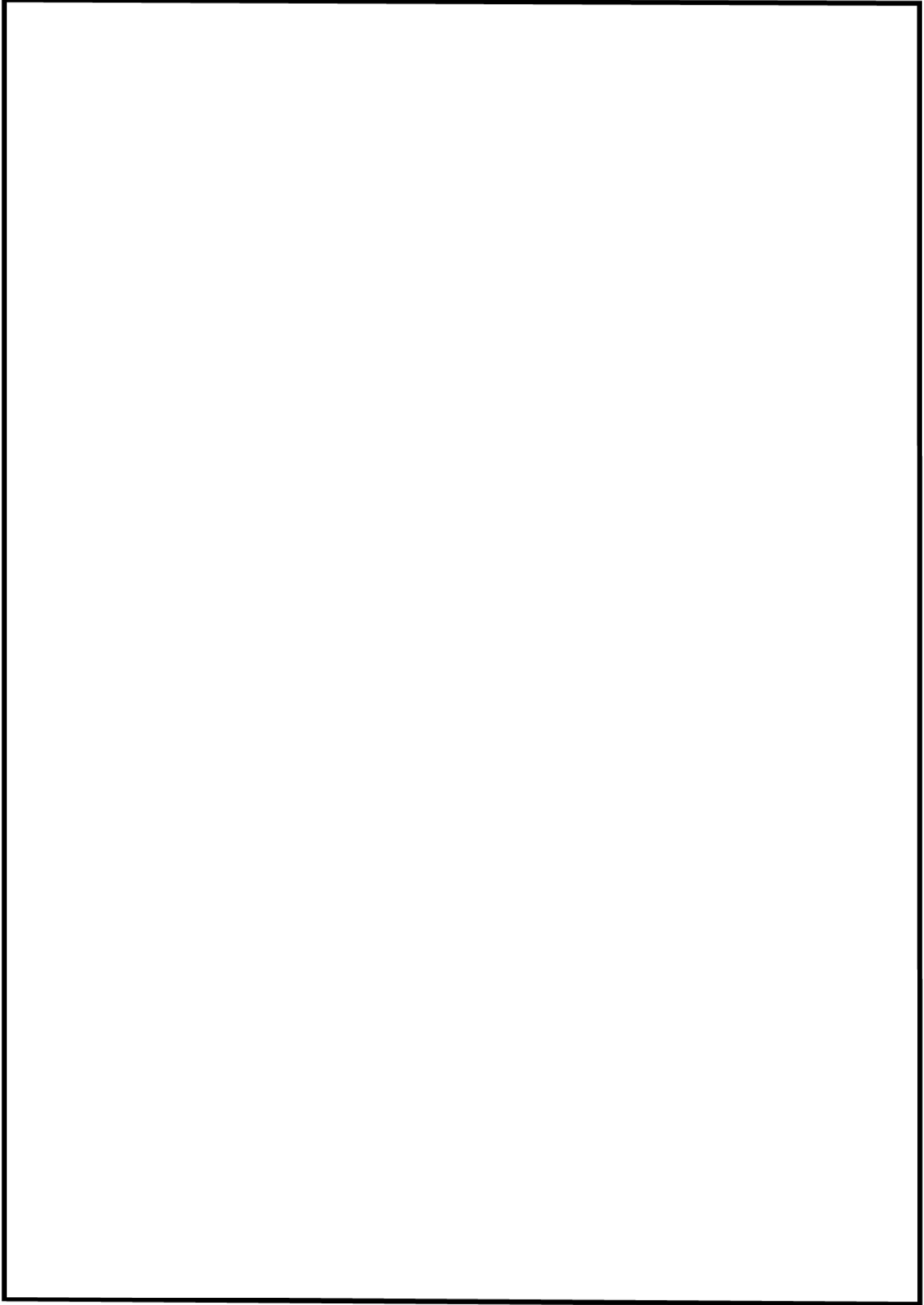


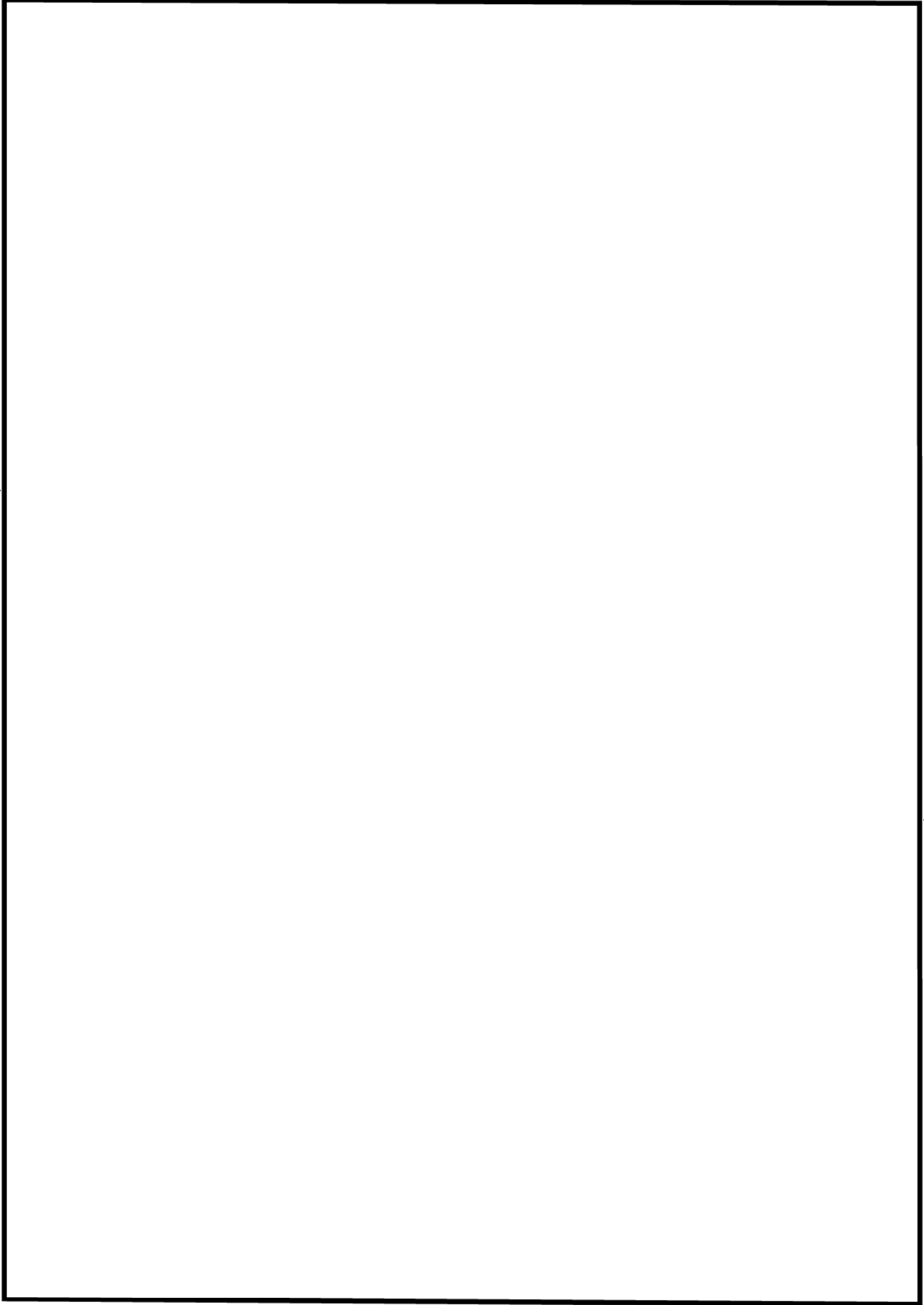


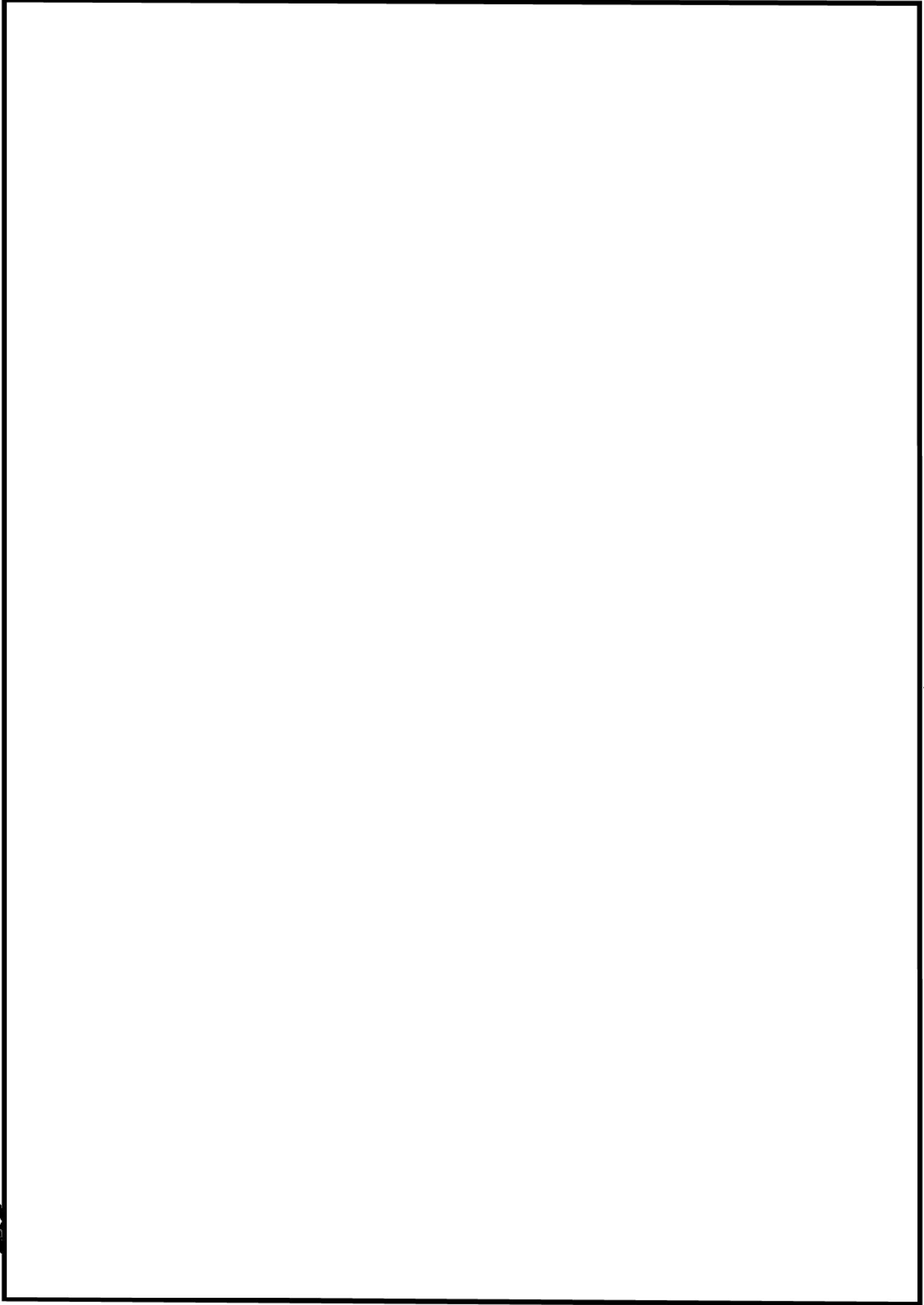


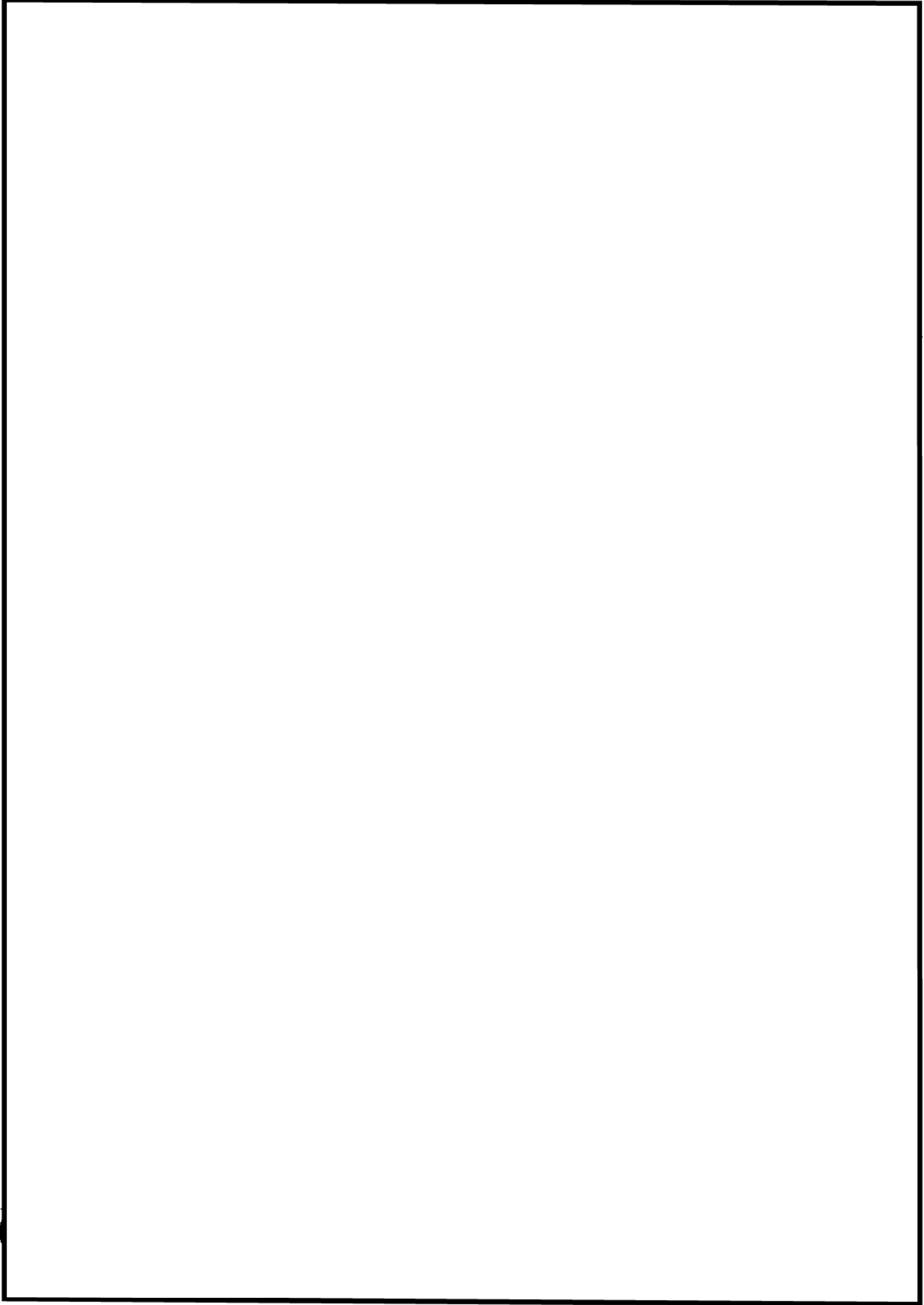


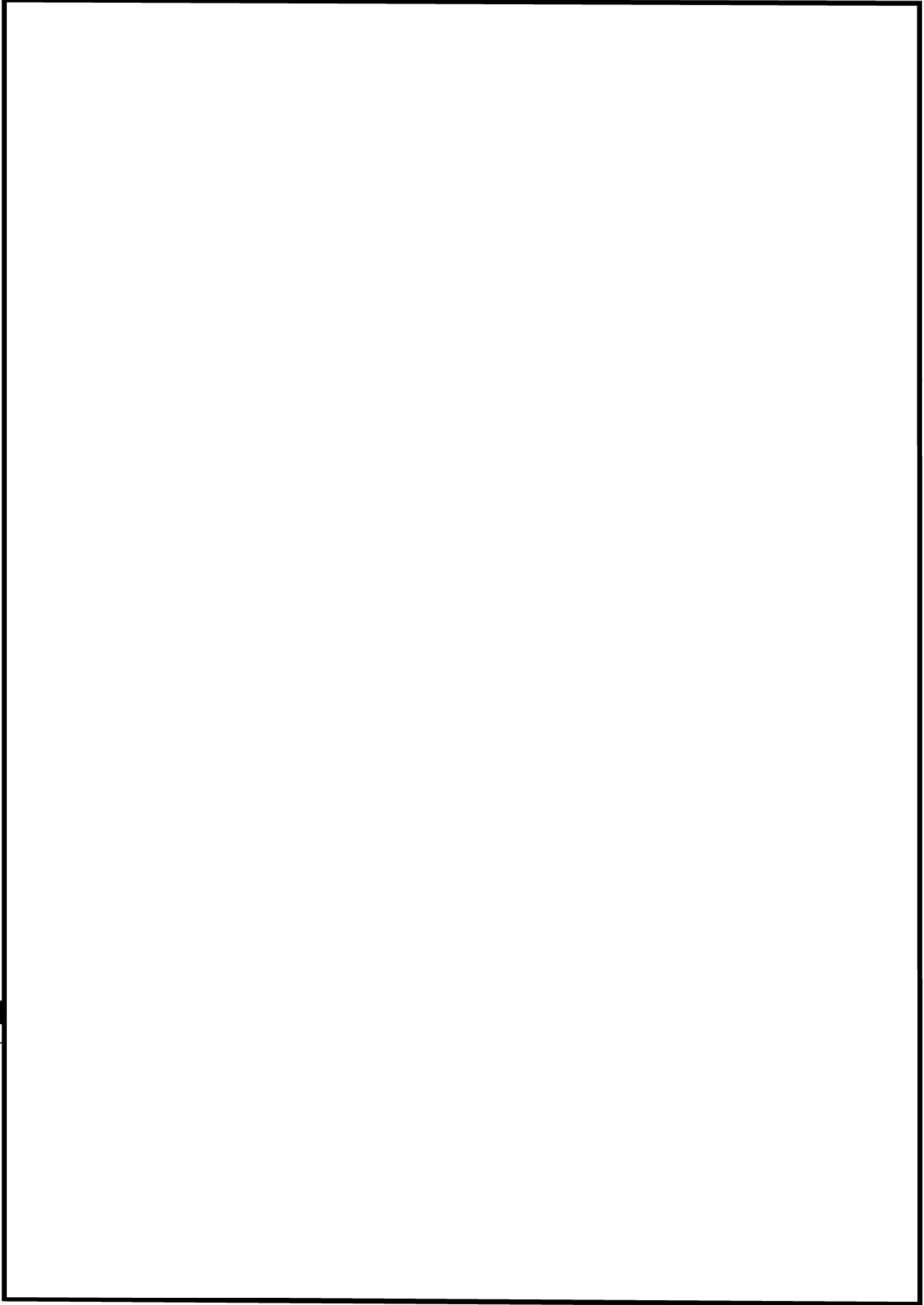


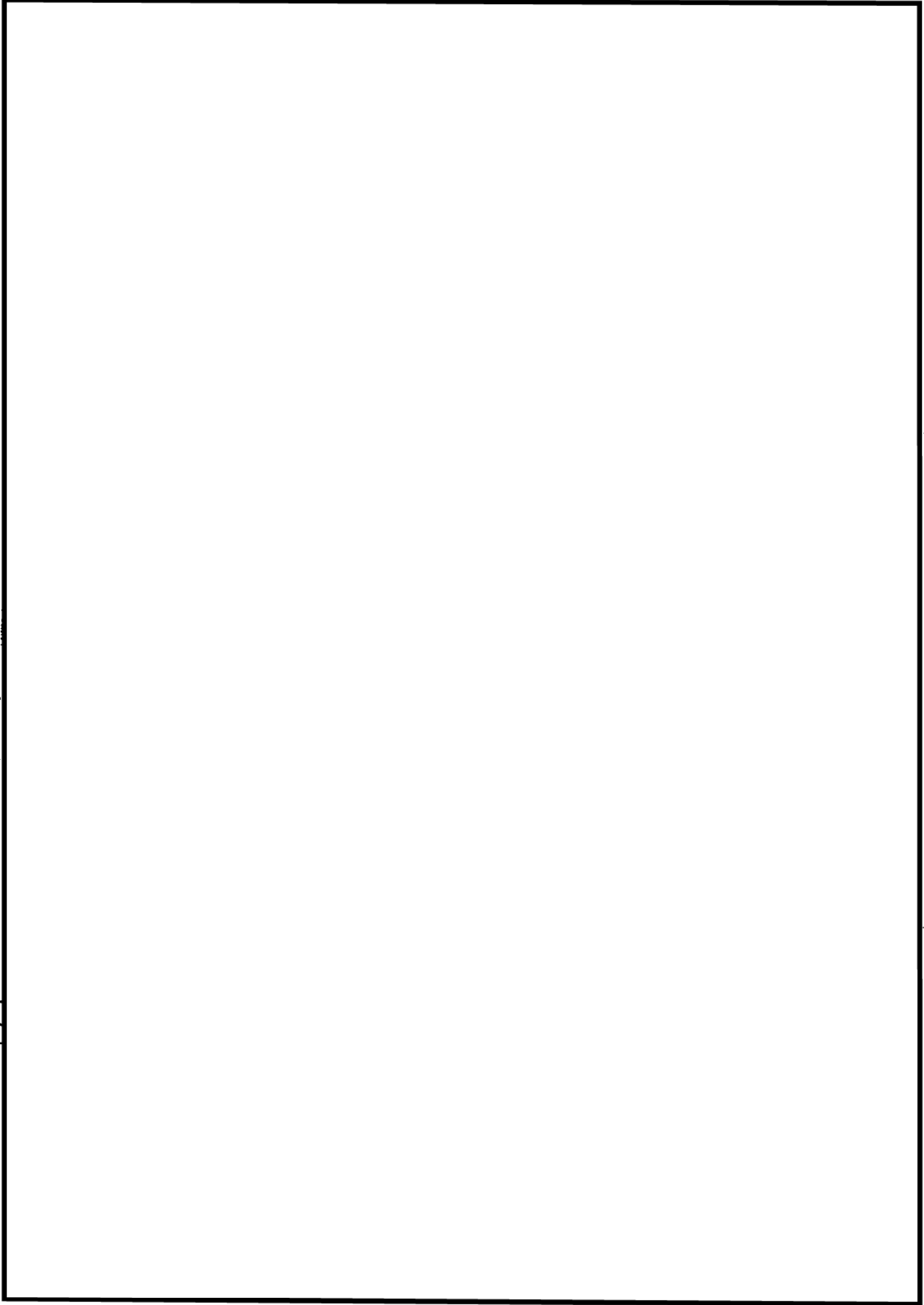




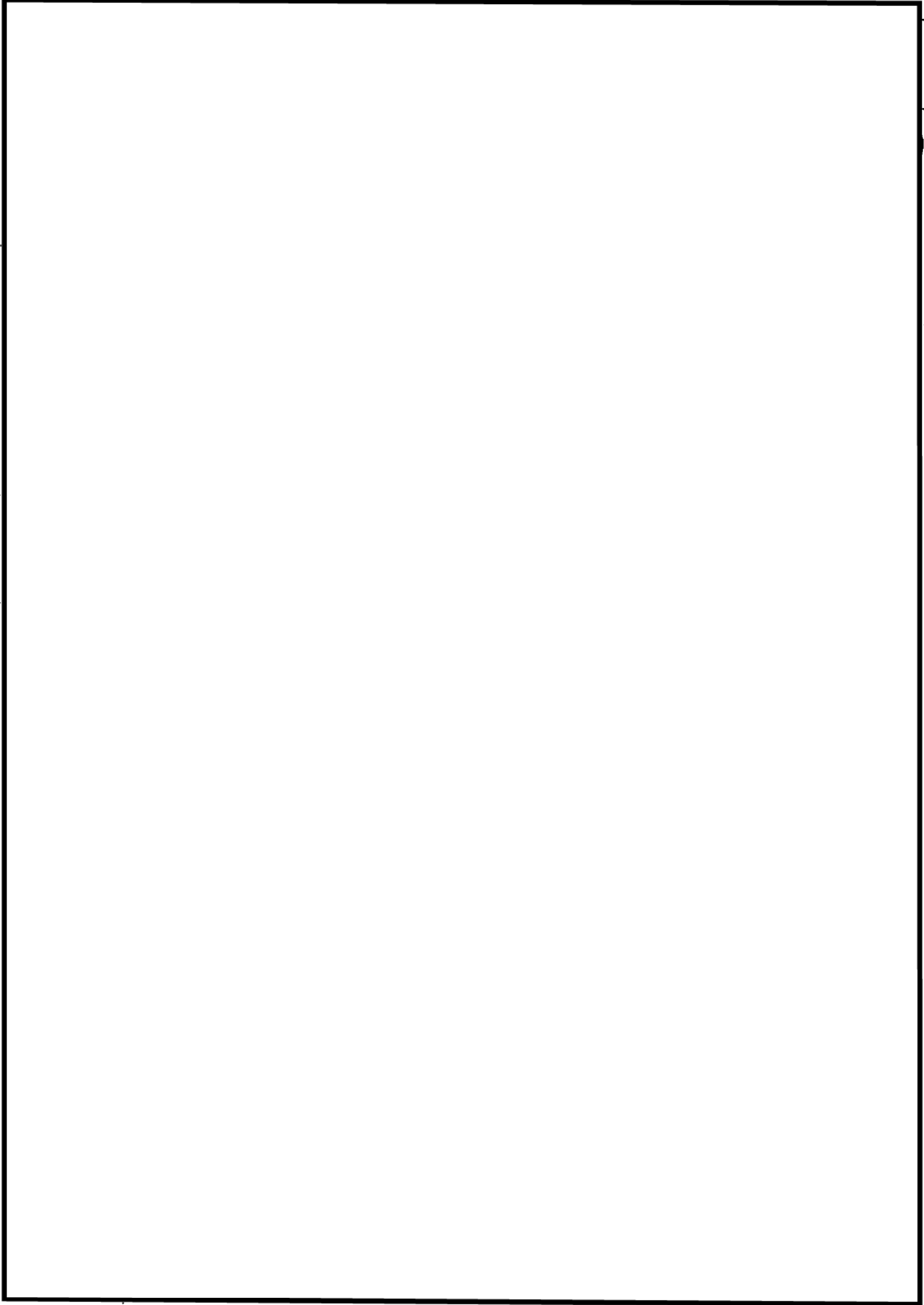








SECRET



10
9
8
7
6
5
4
3
2
1

10
9
8
7
6
5
4
3
2
1

