

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50		<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59	
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /		
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : .	Usine/ Factory	X Site/ Site
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 7		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations	

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : YCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : . Usine / Factory X Site / Site
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep: CONTRÔLE GARANT Fa
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS/Observations		



MECAGEST
ZA D'ARMANVILLE
50700 VALOGNES
PROCES VERBAL DE CONTROLE
SUIVI D'ETALONNAGE PERIODIQUE
MICROMETRE D'EXTERIEUR ET JAUGE D'EXTERIEUR

Marque НИТОНОУ Etalon repère : 1202
 Procédure : PES 038 R
 N° d'appareil : YANN. 15h

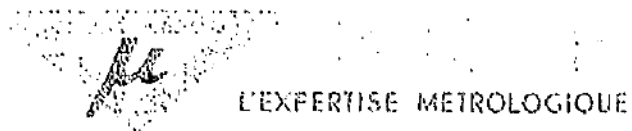
CAPACITE : 750 mm

CLASSE	Mesure à Faire	Valeur de l'étalon à mesurer (microns) VC	VALEUR MESUREES (micron) Vi			OBSERVATIONS	Erreur maxi d'indication Ei	Date d'étalonnage	Visa opérateur	Date entretien
			1 ère lecture	2 ème lecture	3 ème lecture					
0	1									
	2									
	3									
	4									
	5									
	1									
	2									
	3									
	4									
	5									
	1									
	2									
	3									
	4									
	5									

計量器検査成績表

承認	審査
	

所属	検査2班	使用場所	PI検査室	有効期限	04.01~04.05
計測器名称	ノギス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	ミットヨ	型式	530-101	製造番号	21M927
検査要領	OP-KP-MC-2270	検査種類	定検	温度・湿度	22℃ 35%
検査年月日	04.01.16	検査員	松高	最小目盛	0.05mm



SA à Directeur et Conseil de Surveillance au capital de 360 000 €
BP 405 - F 07004 PRIVAS Cedex
Tél. : 04 75 64 16 16 - Fax : 04 75 64 42 42

Dossier :

CONSTAT DE VÉRIFICATION

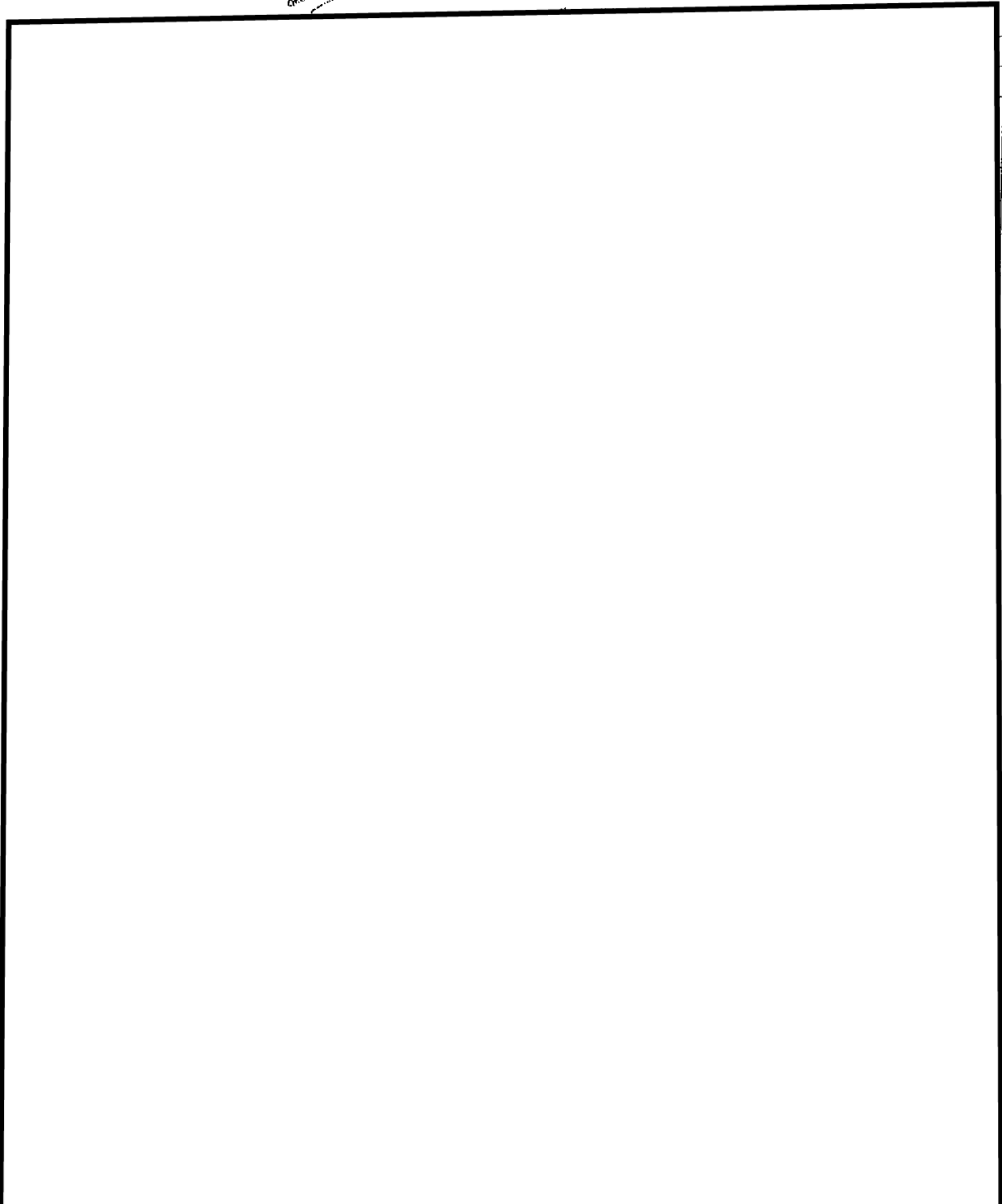
N° C . 11 . 04 . 0027302

Date de la vérification : 02 / 02 / 04

Direction Régionale de l'Industrie, de la Recherche
et de l'Environnement de *Basse Normandie*

Ce constat comprend 1 page

PRÉCISÉ À L'ANNÉE PRÉCÉDENTE
DE L'ÉTAT DES LIQUIDATIONS
EN COURS À LA DATE DU 31/12/2004
TOUTES LES LIQUIDATIONS
SONT EN COURS À LA DATE DU 31/12/2004



Bon d'intervention - 4

Téléfax : 04 75 66 46 79

12 (2/2)

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(参考資料)

目 次

No	分類	タイトル	備考
①	——	TNF-XI 型輸送容器 立会確認要領書 (第 10 回)	立会検査時の要領について記載
②	NFK-QA-6060	TNF-XI 型輸送容器 自主検査要領書 (第 10 回)	自主検査の要領について記載



TNF-XI 型輸送容器 立会確認要領書
(第 10 回)

平成 16 年 4 月

1. 目的

本要領書は、申請者である原子燃料工業株式会社が外運搬規則第17条の2に基づき、平成16年2月24日付け熊原第04-034号をもって容器承認申請を行ったTNF-XI型輸送容器について、経済産業省が実施する確認要領を記述したものである。

2. 確認範囲

TNF-XI型輸送容器の確認について適用する。

3. 確認項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査項目の確認を行う。検査頻度についてはJIS Z 9015に基づき、抜取数を とする。

(○：書類確認 ◎：立会確認)

検査項目	確認方法	確認内容	備考
1) 材料確認	○	表1	取扱い検査は、内蓋と外蓋の取外し及び取付け作業で確認する。 粉末缶を用いた確認は、1容器のみ実施する。
2) 寸法確認	◎	表2	
3) 溶接確認	◎	表3	
4) 外観確認	◎	表4	
5) 重量確認	◎	表4	
6) 未臨界確認	○	表4	
7) 取扱い確認	◎	表4	
8) 気密確認	○	表4	

4. 確認方法

申請者による検査結果を書類確認し、一部の検査項目について別表「TNF-XI型輸送容器確認要領」に基づく検査に対し立会確認を実施する。

5. 確認記録

TNF-XI型輸送容器に対する確認内容(表1~表4)に記載した検査内容を確認し、輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果」に記入する。

抜取対象容器に対する輸送容器確認結果は添付1の様式、抜取対象外容器に対する輸送容器確認結果は添付2の様式を用いる。

表 1 材料確認方法

(1/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
容器 本体	1 外容器側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	2 外容器上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	3 外容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	4 外容器補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	5 外容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	6 内容器内壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	7 内容器外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	8 内容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	9 内容器外蓋収納部	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	10 内容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	11 内容器中性子吸収材 (側面)	1. 成分	・材質：BORA レジン	記録確認	未臨界検査対象 材料 (参考1)
	12 内容器中性子吸収材 (底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象 材料
	13 内容器連結パイプ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	14 内容器連結補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	15 脚板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	16 スタッキングピン	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	17 外蓋回り止めデバイス 板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	18 内蓋回り止めストッパ ー板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	19 耐熱衝撃緩衝材 (ベルト)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	20 耐熱衝撃緩衝材 (コーナー)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	21 耐熱衝撃緩衝材 (ボトム)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	22 耐熱衝撃緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)

表1 材料確認方法

(2/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
外蓋	23 側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24 上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	25 底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	26 フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27 ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28 補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：アルミニウム合金 板厚 [] (EN 485-2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29 耐熱衝撃緩衝材 (ディスク)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム []	記録確認	(参考2)
	30 中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 [] 上 []	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
内蓋	31 内蓋板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	32 内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	33 ガスケット	1. 材質	・材質：EPDM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	

表2 寸法確認方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		合否	
10	内容器間の距離	記録確認		合否	

(注)内容器間の距離については、申請者検査記録を確認する。
寸法測定位置は、参考3の図1から図5参照。

表 3 溶接確認方法

確認項目		確認方法	判定基準
外 観 検 査	外容器上面 ・ 外周部 ・ フランジ部 ・ スタッキングピン接合部	溶接部外観を目視により確認する。	
	外容器側面 ・ コーナー部 ・ 底面接合部		
	外容器底面 ・ 補強板接合部 ・ 脚部		
	外蓋 ・ 上部 ・ フランジ部 ・ 胴中央部		
	内蓋		
	内容器 ・ 内容器フランジ外周部 ・ 内容器フランジ下部 ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	
浸透探傷試験	密封境界 ・ 内容器フランジ ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	申請者検査記録を確認する。	

表 4 外観等検査方法

検査項目		検査方法		判定基準	
外観検査		目視により確認する。			
重量検査		秤量計により測定する。			
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	内容器	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
		内容器	寸法		申請者検査記録を確認する。
	外蓋	ボロン含有量	ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。		
		寸法	申請者検査記録を確認する。		
	BORALIN	ボロン・水素含有量	申請者検査記録を確認する。		
		密度	申請者検査記録を確認する。		
寸法		申請者検査記録を確認する。			
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。				
	粉末収納缶の装荷確認 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				
気密検査	申請者検査記録を確認する。				

*気密検査の方法については参考 4 参照。

輸送容器確認記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 確認対象輸送容器 80 容器 (別紙のとおり)
3. 確認場所
4. 確認年月日 平成 16 年 月 日 ~ 月 日

5. 確認実施内容

確認項目	確認記録	確認結果	備考(区分:立会, 記録確認)
材料確認	添付 1 添付 2		記録確認
寸法確認			立会及び記録確認
溶接確認			立会及び記録確認
外観確認			立会
重量確認			立会及び記録確認
未臨界確認			記録確認
取扱い確認			立会及び記録確認
気密確認			記録確認

6. 確認者 経済産業省 原子力安全・保安院
核燃料管理規制課
- _____

7. 検査責任者 原子燃料工業株式会社
- _____

8. 判定
- _____

確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0615	41	TNF-XI-0761
2	TNF-XI-0644	42	TNF-XI-0762
3	TNF-XI-0665	43	TNF-XI-0763(*)
4	TNF-XI-0671	44	TNF-XI-0764
5	TNF-XI-0672	45	TNF-XI-0765
6	TNF-XI-0673	46	TNF-XI-0766
7	TNF-XI-0674	47	TNF-XI-0767
8	TNF-XI-0728(*)	48	TNF-XI-0768
9	TNF-XI-0729	49	TNF-XI-0769
10	TNF-XI-0730	50	TNF-XI-0770
11	TNF-XI-0731	51	TNF-XI-0771
12	TNF-XI-0732	52	TNF-XI-0772
13	TNF-XI-0733	53	TNF-XI-0773
14	TNF-XI-0734	54	TNF-XI-0774
15	TNF-XI-0735	55	TNF-XI-0775
16	TNF-XI-0736	56	TNF-XI-0776
17	TNF-XI-0737	57	TNF-XI-0777
18	TNF-XI-0738	58	TNF-XI-0778
19	TNF-XI-0739	59	TNF-XI-0779
20	TNF-XI-0740	60	TNF-XI-0780
21	TNF-XI-0741(*)	61	TNF-XI-0781
22	TNF-XI-0742	62	TNF-XI-0782
23	TNF-XI-0743	63	TNF-XI-0783
24	TNF-XI-0744	64	TNF-XI-0784
25	TNF-XI-0745	65	TNF-XI-0785
26	TNF-XI-0746	66	TNF-XI-0786
27	TNF-XI-0747	67	TNF-XI-0787
28	TNF-XI-0748	68	TNF-XI-0788
29	TNF-XI-0749	69	TNF-XI-0789
30	TNF-XI-0750	70	TNF-XI-0790
31	TNF-XI-0751	71	TNF-XI-0791
32	TNF-XI-0752	72	TNF-XI-0792
33	TNF-XI-0753	73	TNF-XI-0793(*)
34	TNF-XI-0754	74	TNF-XI-0794
35	TNF-XI-0755	75	TNF-XI-0795(*)
36	TNF-XI-0756	76	TNF-XI-0796
37	TNF-XI-0757	77	TNF-XI-0797
38	TNF-XI-0758	78	TNF-XI-0798
39	TNF-XI-0759	79	TNF-XI-0799
40	TNF-XI-0760	80	TNF-XI-0800

(*)抜取対象輸送容器

BORA レジンの配合比率

BORA レジン：内容器中性子吸収材（側面）

規定の原材料混合割合を満足していることを、申請者検査記録で確認する。

成分名	原材料	混合比(%) (*)

<混合重量判定基準一覧（参考表）>

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

耐熱樹脂緩衝材検査項目

1. プロセス確認 (使用材料確認)

各部位の製品ナンバーごとに、申請者検査記録の内容を確認する。

2. 物性値の確認

各部位の当該バッチごとに、申請者検査記録の内容を確認する。

(1) 容器本体

部材名		検査項目	規定値
成 型 品	ベルト		
	コーナー		
	ボトム		
注入材			

(2) 外蓋

部材名		検査項目	規定値
成 型 品	ディスク	密度(寸法・重量から計算)	
		水分量(加熱減量法)	

寸法検査の測定位置

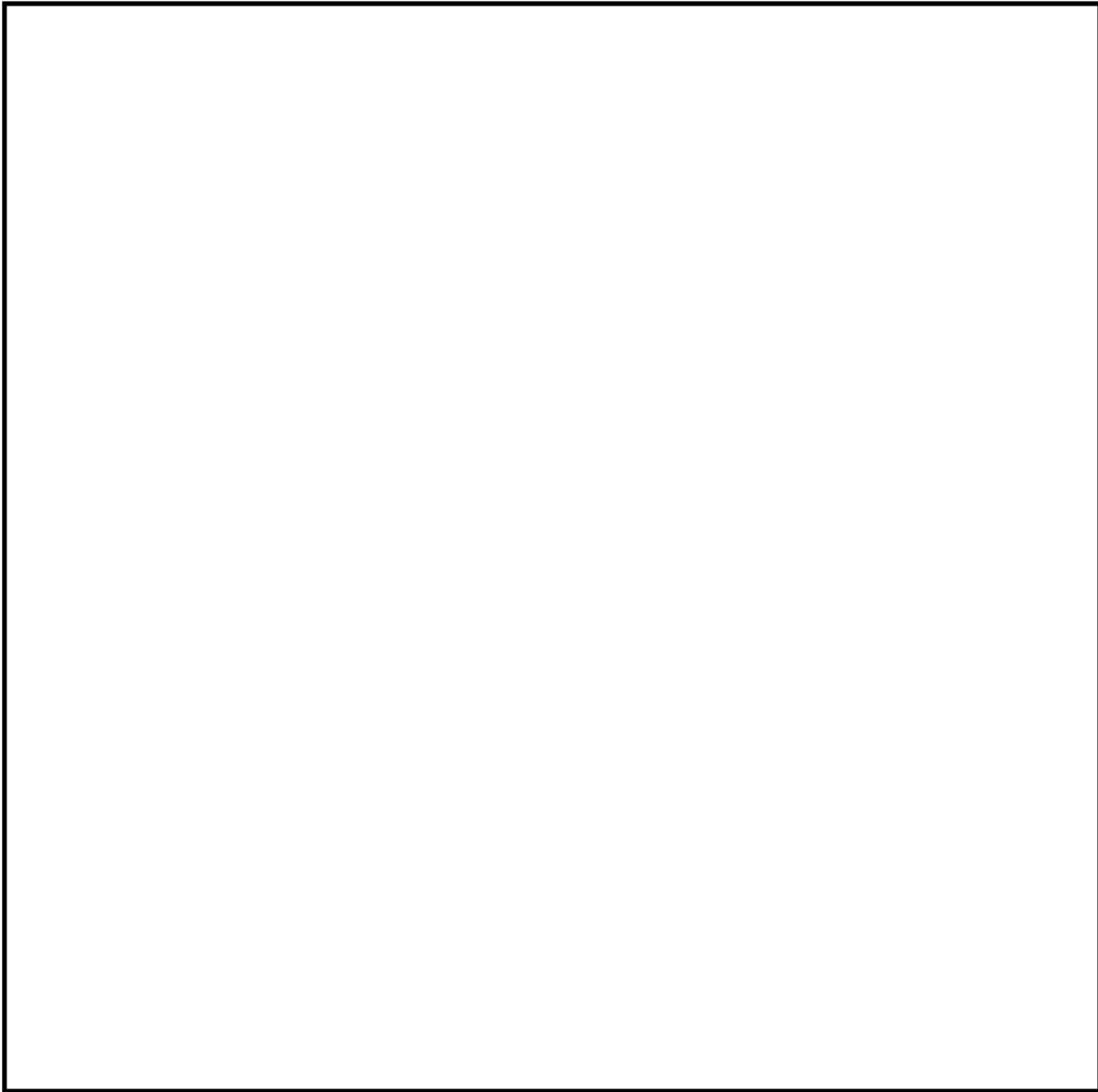


図 1

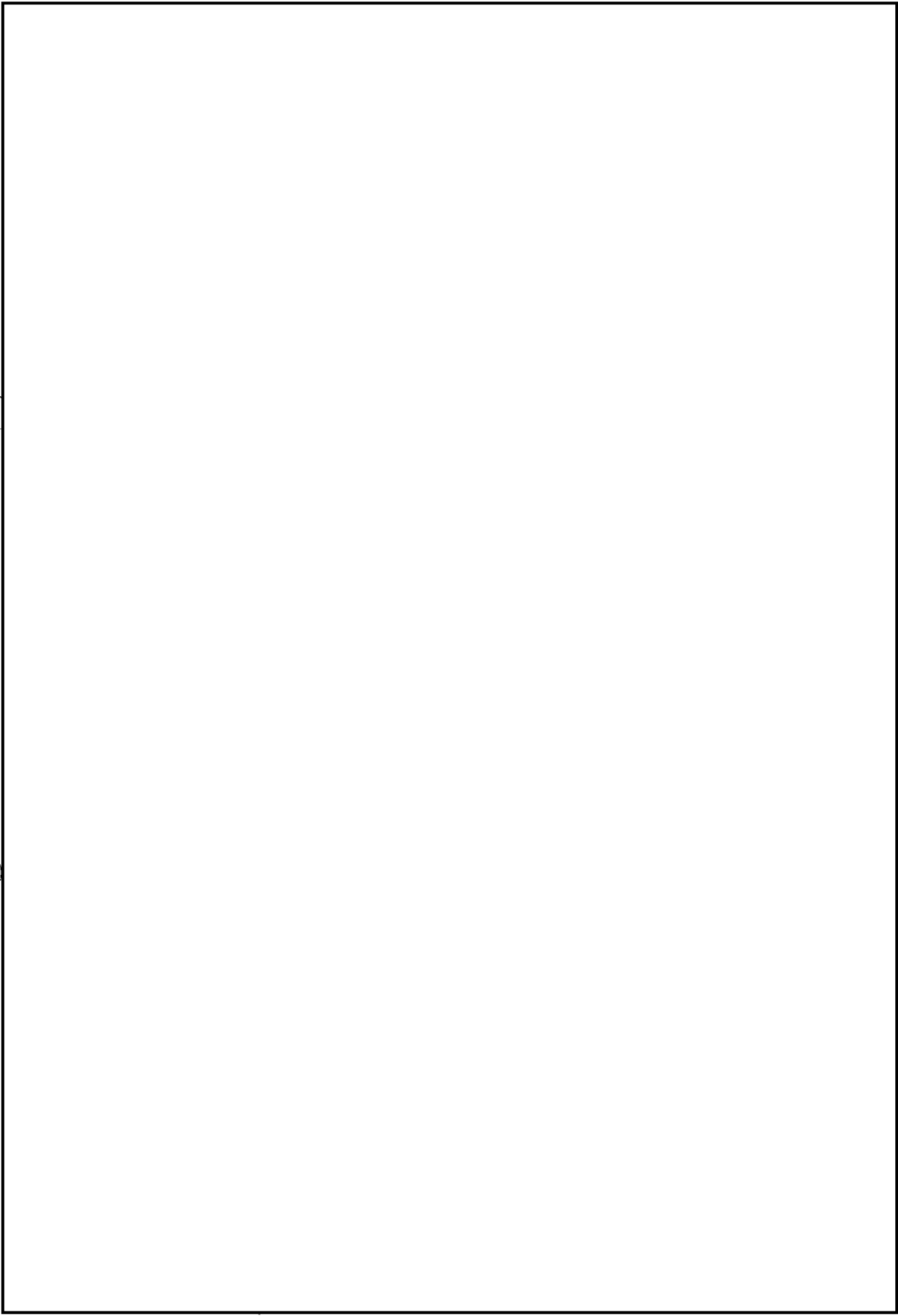


图3

图2

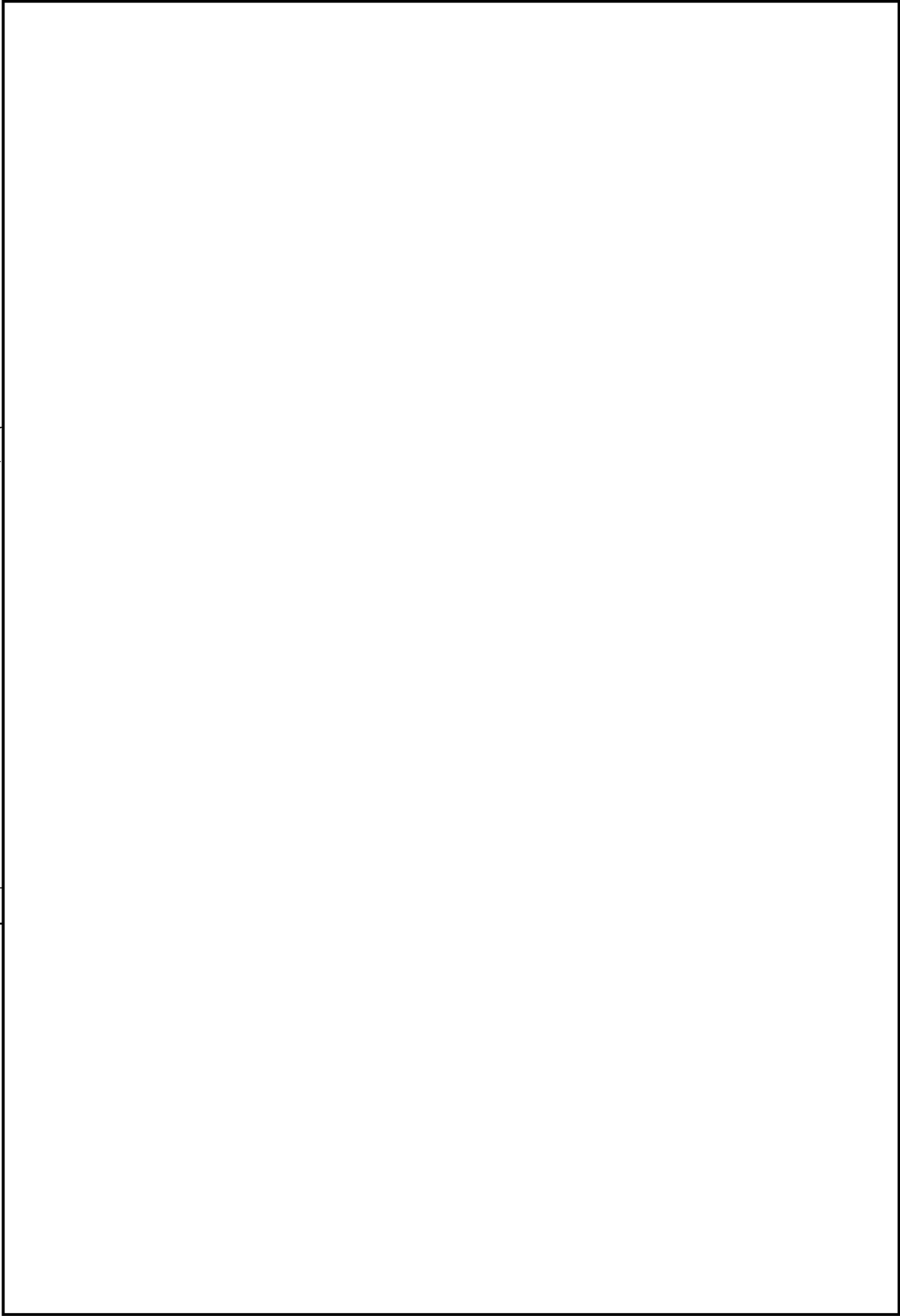
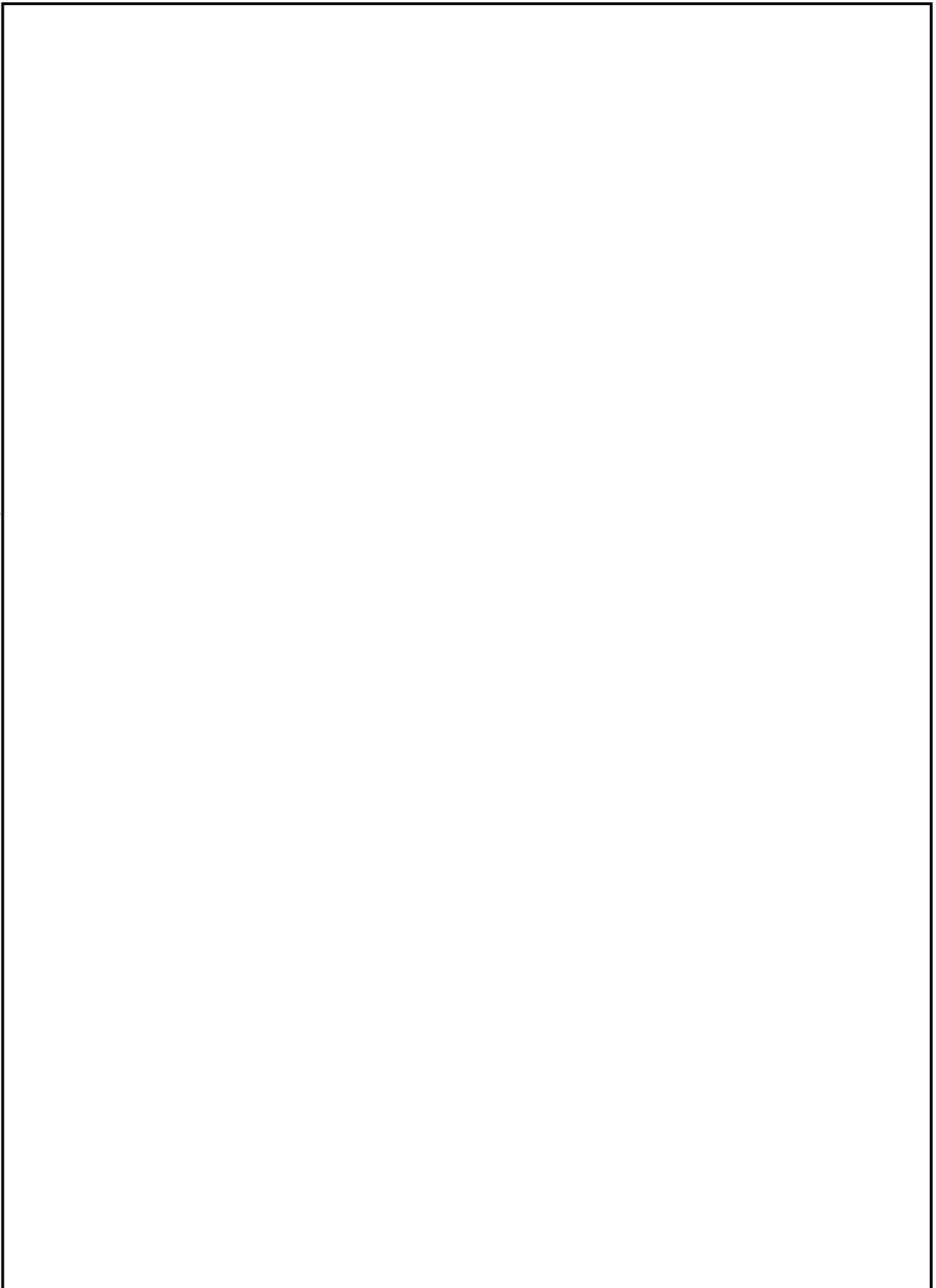


图5

图4

気密検査実施方法模擬図



確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認	結果		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認					別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認					
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。				
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。				
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。				
未経界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 4 参照

添付1 輸送容器確認結果(扶取対象)

輸送容器番号: TNP-XI-0000

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に取付で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認					別紙1参照
寸法確認	1 全巾	立会確認					
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	6 内蓋依合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認	立会確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認					
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認					
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認				別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 立会確認	立会確認				
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 立会確認	立会確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認					別紙4参照



TNF-XI 型輸送容器 自主検査要領書
(第 10 回)

平成 16 年 3 月

原子燃料工業株式会社

1. 目的

本要領書は、原子燃料工業株式会社が外運搬規則第 17 条の 2 に基づき、平成 16 年 2 月 24 日付け熊原第 04-034 号をもって容器承認申請を行った TNF-XI 型輸送容器について、原子燃料工業株式会社が実施する自主検査要領を記述したものである。

2. 検査範囲

TNF-XI 型輸送容器の検査について適用する。

3. 検査項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査を行う。

(○：実施)

検査項目	実施項目	検査内容	備 考
1) 材料検査	○	表1	取扱い検査は内蓋と外蓋の取り外し及び取付け作業で確認する。 粉末缶を用いた確認は 1 容器のみ実施する。
2) 寸法検査	○	表2	
3) 溶接検査	○	表3	
4) 外観検査	○	表4	
5) 重量検査	○	表4	
6) 未臨界検査	○	表4	
7) 取扱い検査	○	表4	
8) 気密検査	○	表4	

4. 検査記録

TNF-XI 型輸送容器に対する確認内容（表 1~表 4）に記載した検査を実施し、添付 1 に示す TNF-XI 型輸送容器検査結果を作成する。検査結果は輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果(添付 2)」に記入する。

「別紙 1・輸送容器検査立会記録」の検査者及び検査責任者欄に署名し、TNF-XI 型輸送容器検査は完了する。

表1 材料確認方法

(1/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
容器本体	1 外容器側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	2 外容器上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	3 外容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	4 外容器補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	5 外容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	6 内容器内壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	7 内容器外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	8 内容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	9 内容器外蓋収納部	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	10 内容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	11 内容器中性子吸収材 (側面)	1. 成分	・材質：BORA レジン	記録確認	未臨界検査対象材料 (参考1)
	12 内容器中性子吸収材 (底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 [] 以上 []	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
	13 内容器連結パイプ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	14 内容器連結補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	15 脚板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	16 スタッキングピン	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	17 外蓋回り止めデバイス板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	18 内蓋回り止めストッパー板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	19 耐熱衝撃緩衝材 (ベルト)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム []	記録確認	(参考2)
	20 耐熱衝撃緩衝材 (コーナー)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム []	記録確認	(参考2)
	21 耐熱衝撃緩衝材 (ボトム)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム []	記録確認	(参考2)
	22 耐熱衝撃緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム []	記録確認	(参考2)

表1 材料確認方法

(2/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
外蓋	23 側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24 上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	25 下面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	26 フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27 ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28 補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：アルミニウム合金 板厚 [] (EN 485-2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29 耐熱衝撃緩衝材 (ディスク)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム ([])	記録確認	(参考2)
30 中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 [] 以上 []	ミルシート確認	未境界検査対象材料	
内蓋	31 内蓋板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	32 内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	33 ガスケット	1. 材質	・材質：EPDM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	

表 2 寸法検査方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		合否	
10	内容器間の距離	記録確認		合否	

(注)内容器間の距離については、容器製造者検査記録を確認する。
寸法測定位置は参考 3 の図 1 から図 5 参照。
測定器並びにゲージについては参考 4 参照。

表 3 溶接検査方法

確認項目		確認方法	判定基準
外 観 検 査	外容器上面 ・ 外周部 ・ フランジ部 ・ スタッキングピン接合部	溶接部外観を目視により確認する。	
	外容器側面 ・ コーナー部 ・ 底面接合部		
	外容器底面 ・ 補強板接合部 ・ 脚部		
	外蓋 ・ 上部 ・ フランジ部 ・ 胴中央部		
	内蓋		
内容器 ・ 内容器フランジ外周部 ・ 内容器フランジ下部 ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。		
浸透探傷試験	密封境界 ・ 内容器フランジ ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	容器製造者検査記録を確認する。	

表 4 外観等検査方法

検査項目	検査方法			判定基準	
外観検査	目視により確認する。				
重量検査	秤量計により測定する。				
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	内容器	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
			寸法		容器製造者検査記録を確認する。
		外蓋	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
			寸法		容器製造者検査記録を確認する。
	BORALミン	ボロン・水素含有量	容器製造者検査記録を確認する。		
		密度	容器製造者検査記録を確認する。		
寸法		容器製造者検査記録を確認する。			
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。				
	粉末収納缶の装荷確認 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。				

*秤量計については参考 4 参照。

○ TNF-XI 型輸送容器検査結果

○
平成 16 年 4 月

原子燃料工業株式会社

輸送容器検査記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 検査対象輸送容器 80 基（別添1のとおり）
3. 検査場所
4. 検査年月日 平成16年 月 日～ 月 日
5. 検査責任者 原子燃料工業株式会社 熊取事業所

6. 検査結果

検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0615	41	TNF-XI-0761
2	TNF-XI-0644	42	TNF-XI-0762
3	TNF-XI-0665	43	TNF-XI-0763
4	TNF-XI-0671	44	TNF-XI-0764
5	TNF-XI-0672	45	TNF-XI-0765
6	TNF-XI-0673	46	TNF-XI-0766
7	TNF-XI-0674	47	TNF-XI-0767
8	TNF-XI-0728	48	TNF-XI-0768
9	TNF-XI-0729	49	TNF-XI-0769
10	TNF-XI-0730	50	TNF-XI-0770
11	TNF-XI-0731	51	TNF-XI-0771
12	TNF-XI-0732	52	TNF-XI-0772
13	TNF-XI-0733	53	TNF-XI-0773
14	TNF-XI-0734	54	TNF-XI-0774
15	TNF-XI-0735	55	TNF-XI-0775
16	TNF-XI-0736	56	TNF-XI-0776
17	TNF-XI-0737	57	TNF-XI-0777
18	TNF-XI-0738	58	TNF-XI-0778
19	TNF-XI-0739	59	TNF-XI-0779
20	TNF-XI-0740	60	TNF-XI-0780
21	TNF-XI-0741	61	TNF-XI-0781
22	TNF-XI-0742	62	TNF-XI-0782
23	TNF-XI-0743	63	TNF-XI-0783
24	TNF-XI-0744	64	TNF-XI-0784
25	TNF-XI-0745	65	TNF-XI-0785
26	TNF-XI-0746	66	TNF-XI-0786
27	TNF-XI-0747	67	TNF-XI-0787
28	TNF-XI-0748	68	TNF-XI-0788
29	TNF-XI-0749	69	TNF-XI-0789
30	TNF-XI-0750	70	TNF-XI-0790
31	TNF-XI-0751	71	TNF-XI-0791
32	TNF-XI-0752	72	TNF-XI-0792
33	TNF-XI-0753	73	TNF-XI-0793
34	TNF-XI-0754	74	TNF-XI-0794
35	TNF-XI-0755	75	TNF-XI-0795
36	TNF-XI-0756	76	TNF-XI-0796
37	TNF-XI-0757	77	TNF-XI-0797
38	TNF-XI-0758	78	TNF-XI-0798
39	TNF-XI-0759	79	TNF-XI-0799
40	TNF-XI-0760	80	TNF-XI-0800

BORA レジンの配合比率

BORA レジン：内容器中性子吸収材（側面）

規定の原材料混合割合を満足していることを、申請者検査記録で確認する。

成分名	原材料	混合比(%) (*)

<混合重量判定基準一覧（参考表）>

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

耐熱衝撃緩衝材検査項目

1. プロセス確認

各部位の製品ナンバーごとに、容器製造者検査作業記録（LOFC）の内容を確認する。

2. 物性値の確認

各部位の当該バッチごとに、容器製造者検査記録（FCRF 等）の内容を確認する。

(1)容器本体

部材名		検査項目	規定値
成型品	ベルト		
	コーナー		
	ボトム		
注入材			

(2)外蓋

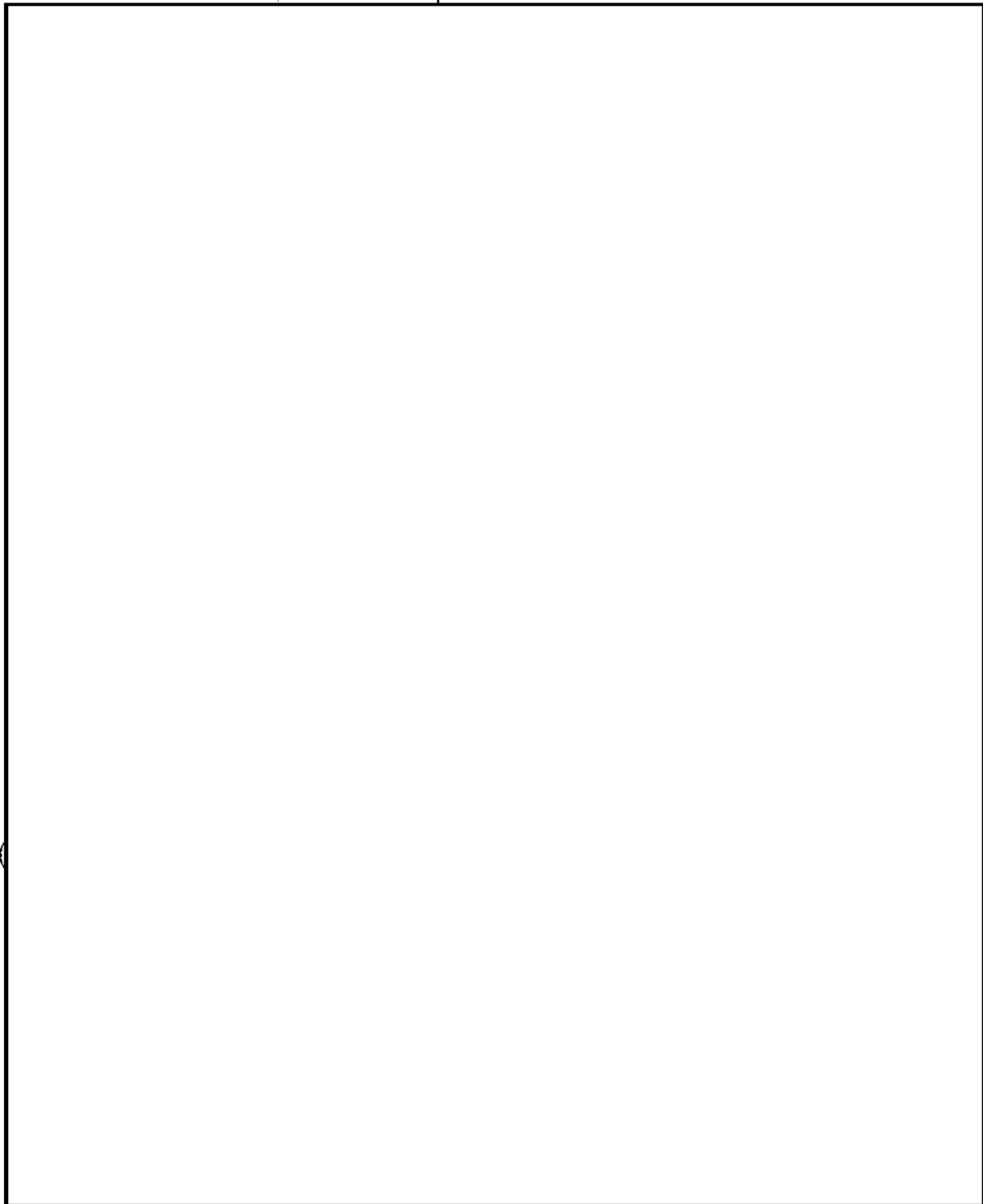
部材名		検査項目	規定値
成型品	ディスク	密度(寸法・重量から計算)	
		水分量(加熱減量法)	

寸法検査の測定位置



CS
EX

CS
EX



14

14

使用計測器、TOOL 一覧表

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号
1	全巾	巻尺		Y-A1C-043
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-043
3	外蓋外径	TOOL No.4 (通り)		Y-A1V-506
		TOOL No.4a (止まり)		Y-A1V-507
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No.503 (通り)		Y-A1V-503
		TOOL No.3 (止まり)		Y-A1V-505
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No.503 (通り)		Y-A1V-503
		TOOL No.2 (止まり)		Y-A1V-504
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No.11 (通り、止まり)		No.11
7	内容器フランジ 内径	TOOL No.7 (通り)		Y-A1V-508
		TOOL No.7a (止まり)	Y-A1V-509	
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	
10	容器重量	秤量計	42829	

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていること、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認				別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査				
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査				
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査				
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査				
米塵界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認				別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 4 参照

検査日	検査者

別冊

TNF-XI 型輸送容器検査成績書

(第 11 回)

平成 16 年 10 月

原子燃料工業株式会社



TNF-XI 型輸送容器検査成績

(立会検査記録)

目 次

No	分類	内容	備考
①	—	輸送容器確認記録	検査結果確認書 (下記付属) ●別紙：確認対象輸送容器
②	添付 1	輸送容器確認結果 (抜取対象)	5 容器確認結果
③	添付 2	輸送容器確認結果 (抜取対象外)	59 容器確認結果
④	別紙	輸送容器検査結果 (別紙)	添付 1,2 の別紙
⑤	付属資料	輸送容器検査結果 (付属資料)	別紙の付属資料
⑥	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	立会検査時使用計測器、TOOL 校正成績書

輸送容器確認記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 確認対象輸送容器 64 容器 (別紙のとおり)
3. 確認場所
4. 確認年月日 平成 16 年 10 月 11 日 ~ 10 月 13 日

5. 確認実施内容

確認項目	確認記録	確認結果	備考(区分: 立会, 記録確認)
材料確認	添付 1 添付 2	良	記録確認
寸法確認		良	立会及び記録確認
溶接確認		良	立会及び記録確認
外観確認		良	立会
重量確認		良	立会及び記録確認
未臨界確認		良	記録確認
取扱い確認		良	立会及び記録確認
気密確認		良	記録確認




6. 確認者 経済産業省 原子力安全・保安院
核燃料管理規制課

7. 検査責任者 原子燃料工業株式会社
徳取事業所 品質保証部

8. 判定

合格

輸送容器確認記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 確認対象輸送容器 容器（別紙のとおり）
3. 確認場所 
4. 確認年月日 平成 16 年 10 月 14 日～ 月 日
5. 確認実施内容
容器本体への耐熱衝撃緩衝材の注入工程のうち一部工程を確認
6. 確認者 経済産業省 原子力安全・保安院
核燃料管理規制課

7. 検査責任者 原子燃料工業株式会社
熊取事業所 品質保証部

8. 判定
合格

確認結果

輸送容器 製造番号	確認工程 ：耐熱衝撃緩衝材の注入作業 判定基準 ：既に承認された方法によって実施されているか。 確認方法 ：目 視
897	良
898	良
899	良
900	良

確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0802	41	TNF-XI-0861
2	TNF-XI-0805	42	TNF-XI-0862
3	TNF-XI-0821	43	TNF-XI-0863
4	TNF-XI-0822	44	TNF-XI-0864
5	TNF-XI-0823	45	TNF-XI-0865
6	TNF-XI-0825	46	TNF-XI-0866
7	TNF-XI-0826	47	TNF-XI-0867
8	TNF-XI-0827	48	TNF-XI-0868
9	TNF-XI-0828	49	TNF-XI-0869
10	TNF-XI-0829	50	TNF-XI-0870
11	TNF-XI-0830	51	TNF-XI-0871
12	TNF-XI-0831	52	TNF-XI-0872
13	TNF-XI-0832	53	TNF-XI-0873
14	TNF-XI-0833	54	TNF-XI-0874
15	TNF-XI-0834	55	TNF-XI-0875
16	TNF-XI-0835	56	TNF-XI-0876
17	TNF-XI-0836	57	TNF-XI-0877(*)
18	TNF-XI-0837	58	TNF-XI-0878
19	TNF-XI-0838	59	TNF-XI-0879
20	TNF-XI-0839	60	TNF-XI-0880
21	TNF-XI-0840(*)	61	TNF-XI-0881
22	TNF-XI-0841	62	TNF-XI-0882
23	TNF-XI-0842	63	TNF-XI-0883
24	TNF-XI-0843	64	TNF-XI-0884
25	TNF-XI-0845		
26	TNF-XI-0846		
27	TNF-XI-0847		
28	TNF-XI-0848		
29	TNF-XI-0849		
30	TNF-XI-0850		
31	TNF-XI-0851(*)		
32	TNF-XI-0852(*)		
33	TNF-XI-0853		
34	TNF-XI-0854		
35	TNF-XI-0855		
36	TNF-XI-0856		
37	TNF-XI-0857		
38	TNF-XI-0858		
39	TNF-XI-0859		
40	TNF-XI-0860(*)		

(*)抜取対象輸送容器



確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	立会確認			合格	
		2 容器高さ	立会確認				
		3 外蓋外径	立会確認				
		4 内蓋パイオネット部寸法	立会確認				
		5 内蓋パイオネット部寸法	立会確認				
		6 内蓋嵌合部寸法	立会確認				
		7 内容器フランジ内径	立会確認				
		8 内容器深さ	立会確認				
		9 内容器と外容器間の距離	立会確認				
		10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認					
重量確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
未境界確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
取扱い確認	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
気密確認	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

添付1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: TNE-XJ-0851

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認	立会確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量機により測定する。	立会確認				合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 立会確認	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 立会確認	立会確認				合格
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認				合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未慮界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	立会確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: TNF-NJ-0860

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	6 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認	立会確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。 記録確認					
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
米慮界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認					別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 立会確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 立会確認					
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認					合格	別紙 4 参照

添付1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: TNF-X1-0877

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	立会確認 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照



確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0805

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)					
	6 内蓋底合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。		記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。		記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNE-XI-0821

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていること、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
		記録確認				
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0522

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0823

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋パイオネット部寸法					
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認			
	7 内容器フランジ内径		記録確認			
	8 内容器深さ		記録確認			
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認			
	10 内容器間の距離		記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋バイオネット部寸法						
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	申請者検査記録を確認する。		容器外観を目視により確認する。			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。					合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙2参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙3参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙4参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋バイオネット部寸法						
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0828

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			合格	
		1 全巾	記録確認			
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
		記録確認				
浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。		記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格		
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照	

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-X1-0530

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	目視確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0831

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照	

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0532

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋バイオネット部寸法						
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。		記録確認			合格	
質量確認	容器重量を秤量計により測定する。		記録確認			合格	
未遮界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙3参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照	

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0833

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
					記録確認値			
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認				合格	
	2 容器高さ		記録確認					
	3 外蓋外径		記録確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認					
	7 内容器フランジ内径		記録確認					
	8 内容器深さ		記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認					
	10 内容器間の距離		記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認					
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認					別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格	
未陸界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。		記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。		記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙3参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照	
寸法確認	1 全巾			記録確認	合格		
	2 容器高さ			記録確認			
	3 外蓋外径			記録確認			
	4 内蓋バイオネット部寸法			記録確認			
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)		記録確認			
	6 内蓋底合部寸法			記録確認			
	7 内容器フランジ内径			記録確認			
	8 内容器深さ			記録確認			
	9 内容器と外容器間の距離			記録確認			
	10 内容器間の距離			記録確認			
溶接確認	外観検査		溶接部外観を自視により確認する。		記録確認	合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。		記録確認		
外観確認	容器外観を自視により確認する。				記録確認	合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。				記録確認	合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		記録確認	合格	別紙2参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。		記録確認		別紙3参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		記録確認	合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		記録確認	合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。			記録確認	合格	別紙4参照	

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XJ-0838

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋バイオネット部寸法					
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法					
	7 内容器フランジ内径					
	8 内容器深さ					
	9 内容器と外容器間の距離					
	10 内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙4参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNP-XI-0839

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-08-12

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0843

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋パイオネット部寸法					
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			
	6 内蓋嵌合部寸法					
	7 内容器フランジ内径					
	8 内容器深さ					
	9 内容器と外容器間の距離					
	10 内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
示逸界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-NI-0945

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を自視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認	容器外観を自視により確認する。 記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0846

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋パイオネット部寸法					
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法					
	7 内容器フランジ内径					
	8 内容器深さ					
	9 内容器と外容器間の距離					
	10 内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-08.47

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未露外確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-08-18

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。		記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。		記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙3参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照	

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0819

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋バイオネット部寸法					
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認			
	7 内容器フランジ内径		記録確認			
	8 内容器深さ		記録確認			
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認			
	10 内容器間の距離		記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
材質確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-NI-0850

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床陸界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0853

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認		1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0854

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋パイオネット部寸法					
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法					
	7 内容器フランジ内径					
	8 内容器深さ					
	9 内容器と外容器間の距離					
	10 内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。		記録確認		合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。		記録確認		合格	
床面確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。		記録確認		合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-NI-0855

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋パイオネット部寸法					
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法					
	7 内容器フランジ内径					
	8 内容器深さ					
	9 内容器と外容器間の距離					
	10 内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-NI-0856

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床面確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0557

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認		1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
床面確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0858

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未陸界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0859

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾		記録確認		合格	
	2 容器高さ		記録確認			
	3 外蓋外径		記録確認			
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認			
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認			
	7 内容器フランジ内径		記録確認			
	8 内容器深さ		記録確認			
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認			
	10 内容器間の距離		記録確認			
密着確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-XI-0561

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0862

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全市	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0563

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋底合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を自視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を自視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未腐食確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-086J

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙2参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙3参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0865

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋バイオネット部寸法					
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法					
	7 内容器フランジ内径					
	8 内容器深さ					
	9 内容器と外容器間の距離					
	10 内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNE-XI-0866

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-XI-0867

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未塵界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0868

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋パイオネット部寸法					
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定期または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法					
	7 内容器フランジ内径					
	8 内容器深さ					
	9 内容器と外容器間の距離					
	10 内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。				合格	
未腐界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-NI-0869

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-XI-0870

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋バイオネット部寸法					
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認			
	7 内容器フランジ内径		記録確認			
	8 内容器深さ		記録確認			
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認			
	10 内容器間の距離		記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
容器界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0972

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
米陸界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-XI-0573

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
充填界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0874

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0875

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋パイオネット部寸法					
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法					
	7 内容器フランジ内径					
	8 内容器深さ					
	9 内容器と外容器間の距離					
	10 内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0876

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋バイオネット部寸法					
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			
	6 内蓋嵌合部寸法					
	7 内容器フランジ内径					
	8 内容器深さ					
	9 内容器と外容器間の距離					
	10 内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未腐界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認			合格	別紙4参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0879

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋パイオネット部寸法					
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法					
	7 内容器フランジ内径					
	8 内容器深さ					
	9 内容器と外容器間の距離					
	10 内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。				合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙4参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0880

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋バイオネット部寸法						
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。		記録確認	合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。		記録確認		
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。		記録確認		
外観確認	容器外観を目視により確認する。				記録確認	合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。			記録確認	合格		
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		記録確認	合格	別紙2参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。		記録確認	合格	別紙3参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		記録確認	合格		
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		記録確認	合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。			記録確認	合格	別紙4参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-NI-0981

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNE-NI-0882

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋バイオネット部寸法					
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考を参照。)	記録確認			
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認			
	7 内容器フランジ内径		記録確認			
	8 内容器深さ		記録確認			
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認			
	10 内容器間の距離		記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0993

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋底台部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0384

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認			合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認			合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 4 参照	



輸送容器検査結果 (別紙)

別紙 1-1	輸送容器	使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器	使用材料表 1
別紙 1-3	輸送容器	使用材料表 2 (BORA レジン)
別紙 1-4	輸送容器	使用材料表 3 (フェノリックフォーム：成型材)
別紙 1-5	輸送容器	使用材料表 3-(1) (フェノリックフォーム：成型材 (ベルト))
別紙 1-6	輸送容器	使用材料表 3-(2) (フェノリックフォーム：成型材 (コーナー))
別紙 1-7	輸送容器	使用材料表 3-(3) (フェノリックフォーム：成型材 (ボトム))
別紙 1-8	輸送容器	使用材料表 3-(4) (フェノリックフォーム：成型材 (ディスク))
別紙 1-9	輸送容器	使用材料表 4 (フェノリックフォーム：注入材)
別紙 2-1	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：内容器用)
別紙 2-2	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：外蓋用)
別紙 3	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (BORA レジン)
別紙 4	輸送容器	気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料一覧

品名		No.		容器番号(TNF-XI-末尾No)		ミルシート整理番号	
1	2	1	2	1	2	1	2
		802	805				
1	外容器側面板	A-A7	←	←	←	←	←
2	外容器上面板	A-108	←	←	←	←	←
3	外容器底面板	A-A10,A13	←	←	←	←	←
4	外容器側面補強板	A-A13	←	←	←	←	←
5	外容器フランジ	A-112,122	←	←	←	←	←
6	内容器内面板	A-117	←	←	←	←	←
7	内容器外面板	A-117	←	←	←	←	←
8	内容器底面板(内筒)	A-102	←	←	←	←	←
9	内容器底面板(外筒)	A-102	←	←	←	←	←
8	内容器外蓋取付部	A-101	←	←	←	←	←
9	内容器フランジ	A-101	←	←	←	←	←
10	内容器フランジ	A-135	←	←	←	←	←
(別紙1-3参照)							
容器本体							
11	内容器中性子吸収材(側面)	A-B1	←	←	←	←	←
12	内容器中性子吸収材(底面)	A-B1	←	←	←	←	←
13	内容器連結パイプ	A-162	←	←	←	←	←
14	内容器連結補強板	A-142	←	←	←	←	←
15	脚板	A-A4	←	←	←	←	←
16	スタッキングピン	A-140,144	←	←	←	←	←
17	外蓋回り止めストッパー板	A-108	←	←	←	←	←
18	内蓋回り止めストッパー板	A-108	←	←	←	←	←
19	耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	A-155	←	←	←	←	←
(別紙1-4、1-5参照)							
耐熱衝撃緩衝材(コーナー)							
20	耐熱衝撃緩衝材(ボトム)	A-155	←	←	←	←	←
(別紙1-4、1-6参照)							
耐熱衝撃緩衝材(注入材)							
21	耐熱衝撃緩衝材(注入材)	A-155	←	←	←	←	←
(別紙1-4、1-7参照)							
耐熱衝撃緩衝材(注入材)							
22	耐熱衝撃緩衝材(注入材)	A-155	←	←	←	←	←
(別紙1-9参照)							
外蓋							
23	側面板	A-103,104,105	←	←	←	←	←
24	上面板	A-101	←	←	←	←	←
25	底面板	A-103,104,105	←	←	←	←	←
26	フランジ	A-131,133,137	←	←	←	←	←
27	ハンドル	A-113	←	←	←	←	←
28	補強材	A-106	←	←	←	←	←
29	耐熱衝撃緩衝材(ディスク)	A-106	←	←	←	←	←
(別紙1-4、1-8参照)							
内蓋							
30	中性子吸収材	A-B1	←	←	←	←	←
31	内蓋板	A-143,157,158	←	←	←	←	←
32	内蓋ハイトネット【回り止めピン】	A-119,124	←	←	←	←	←
32	内蓋ハイトネット	A-118	←	←	←	←	←
33	ガスケット	A-151	←	←	←	←	←

*:各ミルシート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.									
	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	容器番号(TNF-XI-末尾No)									
	821	822	823	825						
	ミルシート整理番号									
1 外容器側面板	A-A7	←	←	←	←	←	←	←	←	←
2 外容器上面板	A-31	←	←	←	←	←	←	←	←	←
3 外容器底面板	A-A10,A13	←	←	←	←	←	←	←	←	←
4 外容器側面補強板	A-A13	←	←	←	←	←	←	←	←	←
5 外容器フランジ	A-60,65	←	←	←	←	←	←	←	←	←
6 内容器内面板	A-5,55	←	←	←	←	←	←	←	←	←
7 内容器外面板	A-5,54,55	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面板(内筒)	A-1,36	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面板(外筒)	A-1,37	←	←	←	←	←	←	←	←	←
9 内容器外蓋収納部	A-11,45,91	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10 内容器フランジ	A-16,18,68	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11 内容器中性子吸収材(側面)	(別紙1-3参照)									
12 内容器中性子吸収材(底面)	A-B2,B3	←	←	←	←	←	←	←	←	←
13 内容器連結パイプ	A-32	←	←	←	←	←	←	←	←	←
14 内容器連結補強板	A-3,48	←	←	←	←	←	←	←	←	←
15 鋼板	A-A4	←	←	←	←	←	←	←	←	←
16 スタッキングピン	A-19,46	←	←	←	←	←	←	←	←	←
17 外蓋回り止めプラスチック板	A-31	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18 内蓋回り止めプラスチック板	A-92	←	←	←	←	←	←	←	←	←
19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	(別紙1-4、1-5参照)									
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	(別紙1-4、1-6参照)									
21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)	(別紙1-4、1-7参照)									
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)	(別紙1-9参照)									
23 側面板	A-8,44	←	←	←	←	←	←	←	←	←
24 上面板	A-2,39,40	←	←	←	←	←	←	←	←	←
25 底面板	A-8,44	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26 フランジ	A-57,62	←	←	←	←	←	←	←	←	←
27 ハンドル	A-49,70	←	←	←	←	←	←	←	←	←
28 補強材	A-6,7,80	←	←	←	←	←	←	←	←	←
29 耐熱衝撃緩衝材(ディスク)	(別紙1-4、1-8参照)									
30 中性子吸収材	A-B2	←	←	←	←	←	←	←	←	←
31 内蓋板	A-4,10,41,43	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋ハイトネット【回り止めピン】	A-24	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋ハイトネット		←	←	←	←	←	←	←	←	←
33 ガスケット	A-28,30	←	←	←	←	←	←	←	←	←

* : 各ミルシート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																															
	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64		
855	容器番号(TNF-XI-末尾No)																															
	ミルシート整理番号																															
1 外容器側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
2 外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
3 外容器底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
4 外容器側面補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
5 外容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
6 内容器内壁板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
7 内容器外壁板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
8 内容器底面板(内筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
8 内容器底面板(外筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
9 内容器外蓋収納部	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
10 内容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
11 内容器中性子吸収材(側面)	(別紙1-3参照)																															
12 内容器中性子吸収材(底面)	(別紙1-3参照)																															
13 内容器連結パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
14 内容器連結補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
15 圓板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16 スタッキングピン	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
17 外蓋回り止めデバイス板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
18 内蓋回り止めストッパー板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	(別紙1-4、1-5参照)																															
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	(別紙1-4、1-6参照)																															
21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)	(別紙1-4、1-7参照)																															
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)	(別紙1-9参照)																															
23 側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
24 上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
25 底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
26 フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
27 ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
28 補強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
29 耐熱衝撃緩衝材(ディスク)	(別紙1-4、1-8参照)																															
30 中性子吸収材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
31 内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
32 内蓋パライオネット(回り止めピン)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
32 内蓋パライオネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
33 ガスケット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	

* :各ミルシート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
A-1	063880	487040B		4307	EN10088-2
A-2	064689	493896A		4307	EN10088-2
A-3	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
A-4	0HB4	040HB4J		1.4307	EN10088-2
A-5	N237008	23700828		1.4307	EN10088-2
A-6	123303	226083/023		2017A-T451	EN485-2
A-7	123303	226083/023		2017A-T451	EN485-2
A-8	T22822	-		1.4307	EN10088-2
A-10	2BB5	-		1.4307	EN10088-2
A-11	T25896	-		1.4307	EN10088-2
A-16	235319	-		1.4307	EN10088-3
A-18	822296	-		1.4307	EN10088-3
A-19	1T6938	-		1.4307	EN10088-3
A-24	2JA9	-		1.4307	EN10088-3
A-28	-	-		EPDM70	-
A-30	-	-		EPDM70	-
A-31	0481257	407005		1.4307	EN10088-2
A-32	046254	99085		Z2CN18-10	NF A49-117
A-36	478510	5967		1.4307	EN10088-2
A-37	T26292	-		1.4307	EN10088-2
A-39	0481283	405219		1.4307	EN10088-2
A-40	064689	493899B		4307	EN10088-2
A-41	245493 245497	-		1.4307	EN10088-2
A-43	242338	-		1.4307	EN10088-2
A-44	N247095	24709503		1.4307	EN10088-2
A-45	N305119	30511945		1.4307	EN10088-2
A-46	144058	-		4307	EN10088-3
A-48	N337071	33707111		1.4307	EN10088-2
A-49	500121	44714		Z2CN18-10	NF A49-117
A-54	N347028	34702813		1.4307	EN10088-2
A-55	N350025	35002543		1.4307	EN10088-2
A-57	403066	-		1.4307	EN10088-3
A-60	251775	-		1.4307	EN10088-3
A-62	437730	-		1.4307	EN10088-3
A-65	403066	-		1.4307	EN10088-3
A-68	501477	-		1.4307	EN10088-3
A-70	500121	45000		Z2CN18-10	NF A49-117
A-80	1E258102 1E258305	-		2017A-T451	EN485-2
A-91	N344073	34407322		1.4307	EN10088-2
A-92	-	-		(製品証明書)	-

* 各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
A-101	064406	493461B		4307	EN10088-2
A-102	063401	486268		4307	EN10088-2
A-103	063878	487049		4307	EN10088-2
A-104	063878	487049		4307	EN10088-2
A-105	063878	487049		4307	EN10088-2
A-106	12254332	D19293		2017A-T451	EN485-2
A-108	0481257	407005		1.4307	EN10088-2
A-112	251775	-		1.4307	EN10088-3
A-113	455185	24884 24887		Z2CN18-10	NF A49-117
A-117	063880	487040B		4307	EN10088-2
A-118	N144012	14401229		1.4307	EN10088-2
A-119	38L5	-		1.4307	EN10088-3
A-122	403066	-		1.4307	EN10088-3
A-124	2JA9	-		1.4307	EN10088-3
A-131	250128	-		1.4307	EN10088-3
A-133	790444	-		1.4307	EN10088-3
A-135	233388	010100510		1.4307	EN10088-3
A-137	234090	010284590		1.4307	EN10088-3
A-140	144058	-		4307	EN10088-3
A-142	N144081	14408126		1.4307	EN10088-2
A-143	N175053	17505367		1.4307	EN10088-2
A-144	1T6938	-		1.4307	EN10088-3
A-151	-	-		EPDM70	-
A-155	-	-		(製品証明書)	-
A-157	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
A-158	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
A-162	046254	99085		Z2CN18-10	NF A49-117
A-A4	1MV8	-		1.4307	EN10088-2
A-A7	2JC8	-		1.4307	EN10088-2
A-A10	2KJ7	-		1.4307	EN10088-2
A-A13	2KJ7	-	1.4307	EN10088-2	
A-B1	G71621	762			
A-B1	G71621	195			
A-B2	K73979	376			
A-B2	K73979	373			
A-B3	G71621	225			

* 各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo
1	TNF-XI-0802	22
		19
		21
		23
2	TNF-XI-0805	17
		18
		4
		20
3	TNF-XI-0821	3475
		3477
		3480
		3478
4	TNF-XI-0822	3489
		3476
		3490
		3486
5	TNF-XI-0823	3483
		3482
		3481
		3479
6	TNF-XI-0825	3500
		3503
		3504
		3502
7	TNF-XI-0826	3488
		3485
		3484
		3487
8	TNF-XI-0827	3505
		3506
		3499
		3498
9	TNF-XI-0828	3492
		3497
		3496
		3491
10	TNF-XI-0829	3509
		3517
		3511
		3510
11	TNF-XI-0830	3518
		3516
		3514
		3515
12	TNF-XI-0831	3486
		3513
		3507
		3501
13	TNF-XI-0832	3522
		3521
		3520
		3526
14	TNF-XI-0833	3512
		3523
		3524
		3525
15	TNF-XI-0834	3452
		3458
		3456
		3457
16	TNF-XI-0835	3468
		3474
		3469
		3472
17	TNF-XI-0838	3463
		3465
		3464
		3460
18	TNF-XI-0837	3574
		3571
		3578
		3577
19	TNF-XI-0838	3549
		3547
		3548
		3557
20	TNF-XI-0839	3568
		3566
		3569
		3567

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo
21	TNF-XI-0840	3556
		3553
		3560
		3562
22	TNF-XI-0841	3535
		3529
		3531
		3530
23	TNF-XI-0842	3459
		3461
		3467
		3462
24	TNF-XI-0843	3539
		3538
		3540
		3543
25	TNF-XI-0845	3541
		3537
		3542
		3551
26	TNF-XI-0846	3570
		3572
		3573
		3575
27	TNF-XI-0847	3564
		3565
		3563
		3561
28	TNF-XI-0848	3519
		3532
		3534
		3536
29	TNF-XI-0849	3558
		3554
		3559
		3555
30	TNF-XI-0850	3546
		3544
		3552
		3545
31	TNF-XI-0851	3576
		3586
		3591
		3583
32	TNF-XI-0852	3588
		3584
		3582
		3587
33	TNF-XI-0853	3527
		3528
		3533
		3592
34	TNF-XI-0854	3604
		3605
		3601
		3581
35	TNF-XI-0855	3597
		3598
		3599
		3593
36	TNF-XI-0856	3600
		3595
		3596
		3594
37	TNF-XI-0857	3580
		3589
		3579
		3590
38	TNF-XI-0858	3615
		3612
		3611
		3618
39	TNF-XI-0859	3613
		3614
		3618
		3619
40	TNF-XI-0860	3610
		3609
		3606
		3608

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2 (BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo
41	TNF-XI-0861	3607
		3602
		3585
		3617
42	TNF-XI-0862	3622
		3620
		3628
		3629
43	TNF-XI-0863	3635
		3626
		3625
		3621
44	TNF-XI-0864	3624
		3623
		3627
		3630
45	TNF-XI-0865	3631
		3634
		3633
		3636
46	TNF-XI-0866	3643
		3637
		3641
		3642
47	TNF-XI-0867	3645
		3646
		3644
		3647
48	TNF-XI-0868	3640
		3632
		3638
		3639
49	TNF-XI-0869	3689
		3671
		3688
		3674
50	TNF-XI-0870	3682
		3680
		3681
		3679
51	TNF-XI-0871	3667
		3673
		3672
		3670
52	TNF-XI-0872	3659
		3654
		3656
		3655
53	TNF-XI-0873	3666
		3662
		3663
		3664
54	TNF-XI-0874	3683
		3677
		3676
		3678
55	TNF-XI-0875	3657
		3651
		3648
		3658
56	TNF-XI-0876	3694
		3692
		3689
		3693
57	TNF-XI-0877	3698
		3684
		3691
		3690
58	TNF-XI-0878	3697
		3695
		3699
		3696
59	TNF-XI-0879	3686
		3687
		3685
		3688
60	TNF-XI-0880	3652
		3653
		3649
		3650

*:各レジンの成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo
61	TNF-XI-0881	3470
		3665
		3660
		3675
62	TNF-XI-0882	3702
		3700
		3703
		3704
63	TNF-XI-0883	3661
		3701
		3710
		3706
64	TNF-XI-0884	3708
		3705
		3709
		3707

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:成型品)

No	容器番号	材料ロットNo.				No	容器番号	材料ロットNo.			
		ベルト	コーナー	ボトム	ディスク			ベルト	コーナー	ボトム	ディスク
1	TNF-XI-0802	A	A	A	1	61	TNF-XI-0881	B	B	B	A、B
2	TNF-XI-0805	A	A	A	1	62	TNF-XI-0882	B	B	B	B
3	TNF-XI-0821	A	A	A	A	63	TNF-XI-0883	B	B	B	B
4	TNF-XI-0822	A	A	A	A	64	TNF-XI-0884	B	B	B	B
5	TNF-XI-0823	A	A	A	A						
6	TNF-XI-0825	A	A	A	A						
7	TNF-XI-0826	A	A	A	A						
8	TNF-XI-0827	A	A	A	A						
9	TNF-XI-0828	A	A	A	A						
10	TNF-XI-0829	A	A	A	A						
11	TNF-XI-0830	A	A	A	A						
12	TNF-XI-0831	A	A	A	A						
13	TNF-XI-0832	A	A	A	A						
14	TNF-XI-0833	A	A	A	A						
15	TNF-XI-0834	A	A	A	A						
16	TNF-XI-0835	A	A	A	A						
17	TNF-XI-0836	A	A	A	A						
18	TNF-XI-0837	A	A	A	A						
19	TNF-XI-0838	A	A	A	A						
20	TNF-XI-0839	A	A	A	A						
21	TNF-XI-0840	A	A	A	A						
22	TNF-XI-0841	A	A	A	A						
23	TNF-XI-0842	A	A	A	A						
24	TNF-XI-0843	A	A	A	A						
25	TNF-XI-0845	A	A	A	A						
26	TNF-XI-0846	A	A	A	A						
27	TNF-XI-0847	A	A	A	A						
28	TNF-XI-0848	A	A	A	A						
29	TNF-XI-0849	A	A	A	A						
30	TNF-XI-0850	A	A	A	A						
31	TNF-XI-0851	A	A	A	A						
32	TNF-XI-0852	A	A	A	A						
33	TNF-XI-0853	A	A	A	A						
34	TNF-XI-0854	A	A	A	A						
35	TNF-XI-0855	A	A	A	A						
36	TNF-XI-0856	A	A	A	A						
37	TNF-XI-0857	A	A	A	A						
38	TNF-XI-0858	A	A	A	A						
39	TNF-XI-0859	A	A	A	A、B						
40	TNF-XI-0860	A	A	A	A						
41	TNF-XI-0861	A	A	A	A、B						
42	TNF-XI-0862	B	B	B	A						
43	TNF-XI-0863	B	B	B	A						
44	TNF-XI-0864	B	B	B	A、B						
45	TNF-XI-0865	B	B	B	A						
46	TNF-XI-0866	B	B	B	A						
47	TNF-XI-0867	B	B	B	A、B						
48	TNF-XI-0868	B	B	B	A						
49	TNF-XI-0869	B	B	B	A						
50	TNF-XI-0870	B	B	B	A						
51	TNF-XI-0871	B	B	B	A						
52	TNF-XI-0872	B	B	B	A						
53	TNF-XI-0873	B	B	B	A						
54	TNF-XI-0874	B	B	B	A						
55	TNF-XI-0875	B	B	B	A、B						
56	TNF-XI-0876	B	B	B	B						
57	TNF-XI-0877	B	B	B	B						
58	TNF-XI-0878	B	B	B	B						
59	TNF-XI-0879	B	B	B	B						
60	TNF-XI-0880	B	B	B	A、B						

* : 各成型品の材料ロットごとに使用された原材料は、下記別紙参照。

- ・ベルト : 別紙1-5
- ・コーナー : 別紙1-6
- ・ボトム : 別紙1-7
- ・ディスク : 別紙1-8

輸送容器 使用材料表3-(1)(フェニリックフォーム:成型品(ベルト))

材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.	材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.
A	1	C3500	A	81	C3580
A	2	C3501	A	82	C3581
A	3	C3502	A	83	C3582
A	4	C3503	A	84	C3583
A	5	C3504	A	85	C3584
A	6	C3505	A	86	C3585
A	7	C3506	A	87	C3586
A	8	C3507	A	88	C3587
A	9	C3508	A	89	C3588
A	10	C3509	A	90	C3589
A	11	C3510	A	91	C3590
A	12	C3511	A	92	C3591
A	13	C3512	A	93	C3592
A	14	C3513	A	94	C3593
A	15	C3514	A	95	C3594
A	16	C3515	A	96	C3595
A	17	C3516	A	97	C3596
A	18	C3517	A	98	C3597
A	19	C3518	A	99	C3598
A	20	C3519	A	100	C3599
A	21	C3520	A	101	C3600
A	22	C3521	A	102	C3601
A	23	C3522	A	103	C3602
A	24	C3523	A	104	C3603
A	25	C3524	A	105	C3604
A	26	C3525	A	106	C3605
A	27	C3526	A	107	C3606
A	28	C3527	A	108	C3607
A	29	C3528	A	109	C3608
A	30	C3529	A	110	C3609
A	31	C3530	A	111	C3610
A	32	C3531	A	112	C3611
A	33	C3532	A	113	C3612
A	34	C3533	A	114	C3613
A	35	C3534	A	115	C3614
A	36	C3535	A	116	C3615
A	37	C3536	A	117	C3616
A	38	C3537	A	118	C3617
A	39	C3538	A	119	C3618
A	40	C3539	A	120	C3619
A	41	C3540	A	121	C3620
A	42	C3541	A	122	C3621
A	43	C3542	A	123	C3622
A	44	C3543	A	124	C3623
A	45	C3544	A	125	C3624
A	46	C3545	A	126	C3625
A	47	C3546	A	127	C3626
A	48	C3547	A	128	C3627
A	49	C3548	A	129	C3628
A	50	C3549	A	130	C3629
A	51	C3550	A	131	C3630
A	52	C3551	A	132	C3631
A	53	C3552	A	133	C3632
A	54	C3553	A	134	C3633
A	55	C3554	A	135	C3634
A	56	C3555	A	136	C3635
A	57	C3556	A	137	C3636
A	58	C3557	A	138	C3637
A	59	C3558	A	139	C3638
A	60	C3559	A	140	C3639
A	61	C3560	A	141	C3640
A	62	C3561	A	142	C3641
A	63	C3562	A	143	C3642
A	64	C3563	A	144	C3643
A	65	C3564	A	145	C3644
A	66	C3565	A	146	C3645
A	67	C3566	A	147	C3646
A	68	C3567	A	148	C3647
A	69	C3568	A	149	C3648
A	70	C3569	A	150	C3649
A	71	C3570	A	151	C3650
A	72	C3571	A	152	C3651
A	73	C3572	A	153	C3652
A	74	C3573	A	154	C3653
A	75	C3574	A	155	C3654
A	76	C3575	A	156	C3655
A	77	C3576	A	157	C3656
A	78	C3577	A	158	C3657
A	79	C3578	A	159	C3658
A	80	C3579	A	160	C3659

*:各ベルト成型材の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3-(1)(フェノリックフォーム:成型品(ベルト))

材料 ロット No.	No.	原材料		材料 ロット No.	No.	原材料	
			フォームNo.				フォームNo.
A	161		C3660	B	1		C3740
A	162		C3661	B	2		C3741
A	163		C3662	B	3		C3742
A	164		C3663	B	4		C3743
A	165		C3664	B	5		C3744
A	166		C3665	B	6		C3745
A	167		C3666	B	7		C3746
A	168		C3667	B	8		C3747
A	169		C3668	B	9		C3748
A	170		C3669	B	10		C3749
A	171		C3670	B	11		C3750
A	172		C3671	B	12		C3751
A	173		C3672	B	13		C3752
A	174		C3673	B	14		C3753
A	175		C3674	B	15		C3754
A	176		C3675	B	16		C3755
A	177		C3676	B	17		C3756
A	178		C3677	B	18		C3757
A	179		C3678	B	19		C3758
A	180		C3679	B	20		C3759
A	181		C3680	B	21		C3760
A	182		C3681	B	22		C3761
A	183		C3682	B	23		C3762
A	184		C3683	B	24		C3763
A	185		C3684	B	25		C3764
A	186		C3685	B	26		C3765
A	187		C3686	B	27		C3766
A	188		C3687	B	28		C3767
A	189		C3688	B	29		C3768
A	190		C3689	B	30		C3769
A	191		C3690	B	31		C3770
A	192		C3691	B	32		C3771
A	193		C3692	B	33		C3772
A	194		C3693	B	34		C3773
A	195		C3694	B	35		C3774
A	196		C3695	B	36		C3775
A	197		C3696	B	37		C3776
A	198		C3697	B	38		C3777
A	199		C3698	B	39		C3778
A	200		C3699	B	40		C3779
A	201		C3700	B	41		C3780
A	202		C3701	B	42		C3781
A	203		C3702	B	43		C3782
A	204		C3703	B	44		C3783
A	205		C3704	B	45		C3784
A	206		C3705	B	46		C3785
A	207		C3706	B	47		C3786
A	208		C3707	B	48		C3787
A	209		C3708	B	49		C3788
A	210		C3709	B	50		C3789
A	211		C3710	B	51		C3790
A	212		C3711	B	52		C3791
A	213		C3712	B	53		C3792
A	214		C3713	B	54		C3793
A	215		C3714	B	55		C3794
A	216		C3715	B	56		C3795
A	217		C3716	B	57		C3796
A	218		C3717	B	58		C3797
A	219		C3718	B	59		C3798
A	220		C3719	B	60		C3799
A	221		C3720	B	61		C3800
A	222		C3721	B	62		C3801
A	223		C3722	B	63		C3802
A	224		C3723	B	64		C3803
A	225		C3724	B	65		C3804
A	226		C3725	B	66		C3805
A	227		C3726	B	67		C3806
A	228		C3727	B	68		C3807
A	229		C3728	B	69		C3808
A	230		C3729	B	70		C3809
A	231		C3730	B	71		C3810
A	232		C3731	B	72		C3811
A	233		C3732	B	73		C3812
A	234		C3733	B	74		C3813
A	235		C3734	B	75		C3814
A	236		C3735	B	76		C3815
A	237		C3736	B	77		C3816
A	238		C3737	B	78		C3817
A	239		C3738	B	79		C3818
A	240		C3739	B	80		C3819

*:各ベルト成型材の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3-(1)(フェノリックフォーム:成型品(ベルト))

材料 ロット No.	No.	原材料		材料 ロット No.	No.	原材料	
		フォーム	No.			フォーム	No.
B	81		C3820	B	161		C3900
B	82		C3821	B	162		C3901
B	83		C3822	B	163		C3902
B	84		C3823	B	164		C3903
B	85		C3824	B	165		C3904
B	86		C3825	B	166		C3905
B	87		C3826	B	167		C3906
B	88		C3827	B	168		C3907
B	89		C3828	B	169		C3908
B	90		C3829	B	170		C3909
B	91		C3830	B	171		C3910
B	92		C3831	B	172		C3911
B	93		C3832	B	173		C3912
B	94		C3833	B	174		C3913
B	95		C3834	B	175		C3914
B	96		C3835	B	176		C3915
B	97		C3836	B	177		C3916
B	98		C3837	B	178		C3917
B	99		C3838	B	179		C3918
B	100		C3839	B	180		C3919
B	101		C3840	B	181		C3920
B	102		C3841	B	182		C3921
B	103		C3842	B	183		C3922
B	104		C3843	B	184		C3923
B	105		C3844	B	185		C3924
B	106		C3845	B	186		C3925
B	107		C3846	B	187		C3926
B	108		C3847	B	188		C3927
B	109		C3848	B	189		C3928
B	110		C3849	B	190		C3929
B	111		C3850	B	191		C3930
B	112		C3851	B	192		C3931
B	113		C3852	B	193		C3932
B	114		C3853	B	194		C3933
B	115		C3854	B	195		C3934
B	116		C3855	B	196		C3935
B	117		C3856	B	197		C3936
B	118		C3857	B	198		C3937
B	119		C3858	B	199		C3938
B	120		C3859	B	200		C3939
B	121		C3860	B	201		C3940
B	122		C3861	B	202		C3941
B	123		C3862	B	203		C3942
B	124		C3863	B	204		C3943
B	125		C3864	B	205		C3944
B	126		C3865	B	206		C3945
B	127		C3866	B	207		C3946
B	128		C3867	B	208		C3947
B	129		C3868	B	209		C3948
B	130		C3869	B	210		C3949
B	131		C3870	B	211		C3950
B	132		C3871	B	212		C3951
B	133		C3872	B	213		C3952
B	134		C3873	B	214		C3953
B	135		C3874	B	215		C3954
B	136		C3875	B	216		C3955
B	137		C3876	B	217		C3956
B	138		C3877	B	218		C3957
B	139		C3878	B	219		C3958
B	140		C3879	B	220		C3959
B	141		C3880	B	221		C3960
B	142		C3881	B	222		C3961
B	143		C3882	B	223		C3962
B	144		C3883	B	224		C3963
B	145		C3884	B	225		C3964
B	146		C3885	B	226		C3965
B	147		C3886	B	227		C3966
B	148		C3887	B	228		C3967
B	149		C3888	B	229		C3968
B	150		C3889	B	230		C3969
B	151		C3890	B	231		C3970
B	152		C3891	B	232		C3971
B	153		C3892	B	233		C3972
B	154		C3893	B	234		C3973
B	155		C3894	B	235		C3974
B	156		C3895	B	236		C3975
B	157		C3896	B	237		C3976
B	158		C3897	B	238		C3977
B	159		C3898	B	239		C3978
B	160		C3899	B	240		C3979

*:各ベルト成型材の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3-(2)(フェノリックフォーム:成型品(コーナー))

材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.	材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.
A	1	A3500	A	81	A3580
A	2	A3501	A	82	A3581
A	3	A3502	A	83	A3582
A	4	A3503	A	84	A3583
A	5	A3504	A	85	A3584
A	6	A3505	A	86	A3585
A	7	A3505	A	87	A3586
A	8	A3507	A	88	A3587
A	9	A3508	A	89	A3588
A	10	A3509	A	90	A3589
A	11	A3510	A	91	A3590
A	12	A3511	A	92	A3591
A	13	A3512	A	93	A3592
A	14	A3513	A	94	A3593
A	15	A3514	A	95	A3594
A	16	A3515	A	96	A3595
A	17	A3516	A	97	A3596
A	18	A3517	A	98	A3597
A	19	A3518	A	99	A3598
A	20	A3519	A	100	A3599
A	21	A3520	A	101	A3600
A	22	A3521	A	102	A3601
A	23	A3522	A	103	A3602
A	24	A3523	A	104	A3603
A	25	A3524	A	105	A3604
A	26	A3525	A	106	A3605
A	27	A3526	A	107	A3606
A	28	A3527	A	108	A3607
A	29	A3528	A	109	A3608
A	30	A3529	A	110	A3609
A	31	A3530	A	111	A3610
A	32	A3531	A	112	A3611
A	33	A3532	A	113	A3612
A	34	A3533	A	114	A3613
A	35	A3534	A	115	A3614
A	36	A3535	A	116	A3615
A	37	A3536	A	117	A3616
A	38	A3537	A	118	A3617
A	39	A3538	A	119	A3618
A	40	A3539	A	120	A3619
A	41	A3540	A	121	A3620
A	42	A3541	A	122	A3621
A	43	A3542	A	123	A3622
A	44	A3543	A	124	A3623
A	45	A3544	A	125	A3624
A	46	A3545	A	126	A3625
A	47	A3546	A	127	A3626
A	48	A3547	A	128	A3627
A	49	A3548	A	129	A3628
A	50	A3549	A	130	A3629
A	51	A3550	A	131	A3630
A	52	A3551	A	132	A3631
A	53	A3552	A	133	A3632
A	54	A3553	A	134	A3633
A	55	A3554	A	135	A3634
A	56	A3555	A	136	A3635
A	57	A3556	A	137	A3636
A	58	A3557	A	138	A3637
A	59	A3558	A	139	A3638
A	60	A3559	A	140	A3639
A	61	A3560	A	141	A3640
A	62	A3561	A	142	A3641
A	63	A3562	A	143	A3642
A	64	A3563	A	144	A3643
A	65	A3564	A	145	A3644
A	66	A3565	A	146	A3645
A	67	A3566	A	147	A3646
A	68	A3567	A	148	A3647
A	69	A3568	A	149	A3648
A	70	A3569	A	150	A3649
A	71	A3570	A	151	A3650
A	72	A3571	A	152	A3651
A	73	A3572	A	153	A3652
A	74	A3573	A	154	A3653
A	75	A3574	A	155	A3654
A	76	A3575	A	156	A3655
A	77	A3576	A	157	A3656
A	78	A3577	A	158	A3657
A	79	A3578	A	159	A3658
A	80	A3579	A	160	A3659

*:各コーナー成型材の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表3-(2)(フェノリックフォーム:成型品(コーナー))

材料 口 No.	No.	原材料		材料 口 No.	No.	原材料	
		フォーム	No.			フォーム	No.
A	161		A3660	B	1		A3740
A	162		A3661	B	2		A3741
A	163		A3662	B	3		A3742
A	164		A3663	B	4		A3743
A	165		A3664	B	5		A3744
A	166		A3665	B	6		A3745
A	167		A3666	B	7		A3746
A	168		A3667	B	8		A3747
A	169		A3668	B	9		A3748
A	170		A3669	B	10		A3749
A	171		A3670	B	11		A3750
A	172		A3671	B	12		A3751
A	173		A3672	B	13		A3752
A	174		A3673	B	14		A3753
A	175		A3674	B	15		A3754
A	176		A3675	B	16		A3755
A	177		A3676	B	17		A3756
A	178		A3677	B	18		A3757
A	179		A3678	B	19		A3758
A	180		A3679	B	20		A3759
A	181		A3680	B	21		A3760
A	182		A3681	B	22		A3761
A	183		A3682	B	23		A3762
A	184		A3683	B	24		A3763
A	185		A3684	B	25		A3764
A	186		A3685	B	26		A3765
A	187		A3686	B	27		A3766
A	188		A3687	B	28		A3767
A	189		A3688	B	29		A3768
A	190		A3689	B	30		A3769
A	191		A3690	B	31		A3770
A	192		A3691	B	32		A3771
A	193		A3692	B	33		A3772
A	194		A3693	B	34		A3773
A	195		A3694	B	35		A3774
A	196		A3695	B	36		A3775
A	197		A3696	B	37		A3776
A	198		A3697	B	38		A3777
A	199		A3698	B	39		A3778
A	200		A3699	B	40		A3779
A	201		A3700	B	41		A3780
A	202		A3701	B	42		A3781
A	203		A3702	B	43		A3782
A	204		A3703	B	44		A3783
A	205		A3704	B	45		A3784
A	206		A3705	B	46		A3785
A	207		A3706	B	47		A3786
A	208		A3707	B	48		A3787
A	209		A3708	B	49		A3788
A	210		A3709	B	50		A3789
A	211		A3710	B	51		A3790
A	212		A3711	B	52		A3791
A	213		A3712	B	53		A3792
A	214		A3713	B	54		A3793
A	215		A3714	B	55		A3794
A	216		A3715	B	56		A3795
A	217		A3716	B	57		A3796
A	218		A3717	B	58		A3797
A	219		A3718	B	59		A3798
A	220		A3719	B	60		A3799
A	221		A3720	B	61		A3800
A	222		A3721	B	62		A3801
A	223		A3722	B	63		A3802
A	224		A3723	B	64		A3803
A	225		A3724	B	65		A3804
A	226		A3725	B	66		A3805
A	227		A3726	B	67		A3806
A	228		A3727	B	68		A3807
A	229		A3728	B	69		A3808
A	230		A3729	B	70		A3809
A	231		A3730	B	71		A3810
A	232		A3731	B	72		A3811
A	233		A3732	B	73		A3812
A	234		A3733	B	74		A3813
A	235		A3734	B	75		A3814
A	236		A3735	B	76		A3815
A	237		A3736	B	77		A3816
A	238		A3737	B	78		A3817
A	239		A3738	B	79		A3818
A	240		A3739	B	80		A3819

*:各コーナー成型材の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表3-(2)(フェニリックフォーム:成型品(コーナー))

材料 ロット No.	No.	原材料		材料 ロット No.	No.	原材料	
			フォームNo.				フォームNo.
B	81		A3820	B	161		A3900
B	82		A3821	B	162		A3901
B	83		A3822	B	163		A3902
B	84		A3823	B	164		A3903
B	85		A3824	B	165		A3904
B	86		A3825	B	166		A3905
B	87		A3826	B	167		A3906
B	88		A3827	B	168		A3907
B	89		A3828	B	169		A3908
B	90		A3829	B	170		A3909
B	91		A3830	B	171		A3910
B	92		A3831	B	172		A3911
B	93		A3832	B	173		A3912
B	94		A3833	B	174		A3913
B	95		A3834	B	175		A3914
B	96		A3835	B	176		A3915
B	97		A3836	B	177		A3916
B	98		A3837	B	178		A3917
B	99		A3838	B	179		A3918
B	100		A3839	B	180		A3919
B	101		A3840	B	181		A3920
B	102		A3841	B	182		A3921
B	103		A3842	B	183		A3922
B	104		A3843	B	184		A3923
B	105		A3844	B	185		A3924
B	106		A3845	B	186		A3925
B	107		A3846	B	187		A3926
B	108		A3847	B	188		A3927
B	109		A3848	B	189		A3928
B	110		A3849	B	190		A3929
B	111		A3850	B	191		A3930
B	112		A3851	B	192		A3931
B	113		A3852	B	193		A3932
B	114		A3853	B	194		A3933
B	115		A3854	B	195		A3934
B	116		A3855	B	196		A3935
B	117		A3856	B	197		A3936
B	118		A3857	B	198		A3937
B	119		A3858	B	199		A3938
B	120		A3859	B	200		A3939
B	121		A3860	B	201		A3940
B	122		A3861	B	202		A3941
B	123		A3862	B	203		A3942
B	124		A3863	B	204		A3943
B	125		A3864	B	205		A3944
B	126		A3865	B	206		A3945
B	127		A3866	B	207		A3946
B	128		A3867	B	208		A3947
B	129		A3868	B	209		A3948
B	130		A3869	B	210		A3949
B	131		A3870	B	211		A3950
B	132		A3871	B	212		A3951
B	133		A3872	B	213		A3952
B	134		A3873	B	214		A3953
B	135		A3874	B	215		A3954
B	136		A3875	B	216		A3955
B	137		A3876	B	217		A3956
B	138		A3877	B	218		A3957
B	139		A3878	B	219		A3958
B	140		A3879	B	220		A3959
B	141		A3880	B	221		A3960
B	142		A3881	B	222		A3961
B	143		A3882	B	223		A3962
B	144		A3883	B	224		A3963
B	145		A3884	B	225		A3964
B	146		A3885	B	226		A3965
B	147		A3886	B	227		A3966
B	148		A3887	B	228		A3967
B	149		A3888	B	229		A3968
B	150		A3889	B	230		A3969
B	151		A3890	B	231		A3970
B	152		A3891	B	232		A3971
B	153		A3892	B	233		A3972
B	154		A3893	B	234		A3973
B	155		A3894	B	235		A3974
B	156		A3895	B	236		A3975
B	157		A3896	B	237		A3976
B	158		A3897	B	238		A3977
B	159		A3898	B	239		A3978
B	160		A3899	B	240		A3979

*:各コーナー成型材の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表3-(3)(フェニリックフォーム:成型品(ボトム))

材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.	材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.
A	1	F0875	B	21	F0955
A	2	F0876	B	22	F0956
A	3	F0877	B	23	F0957
A	4	F0878	B	24	F0958
A	5	F0879	B	25	F0959
A	6	F0880	B	26	F0960
A	7	F0881	B	27	F0961
A	8	F0882	B	28	F0962
A	9	F0883	B	29	F0963
A	10	F0884	B	30	F0964
A	11	F0885	B	31	F0965
A	12	F0886	B	32	F0966
A	13	F0887	B	33	F0967
A	14	F0888	B	34	F0968
A	15	F0889	B	35	F0969
A	16	F0890	B	36	F0970
A	17	F0891	B	37	F0971
A	18	F0892	B	38	F0972
A	19	F0893	B	39	F0973
A	20	F0894	B	40	F0974
A	21	F0895	B	41	F0975
A	22	F0896	B	42	F0976
A	23	F0897	B	43	F0977
A	24	F0898	B	44	F0978
A	25	F0899	B	45	F0979
A	26	F0900	B	46	F0980
A	27	F0901	B	47	F0981
A	28	F0902	B	48	F0982
A	29	F0903	B	49	F0983
A	30	F0904	B	50	F0984
A	31	F0905	B	51	F0985
A	32	F0906	B	52	F0986
A	33	F0907	B	53	F0987
A	34	F0908	B	54	F0988
A	35	F0909	B	55	F0989
A	36	F0910	B	56	F0990
A	37	F0911	B	57	F0991
A	38	F0912	B	58	F0992
A	39	F0913	B	59	F0993
A	40	F0914	B	60	F0994
A	41	F0915			
A	42	F0916			
A	43	F0917			
A	44	F0918			
A	45	F0919			
A	46	F0920			
A	47	F0921			
A	48	F0922			
A	49	F0923			
A	50	F0924			
A	51	F0925			
A	52	F0926			
A	53	F0927			
A	54	F0928			
A	55	F0929			
A	56	F0930			
A	57	F0931			
A	58	F0932			
A	59	F0933			
A	60	F0934			
B	1	F0935			
B	2	F0936			
B	3	F0937			
B	4	F0938			
B	5	F0939			
B	6	F0940			
B	7	F0941			
B	8	F0942			
B	9	F0943			
B	10	F0944			
B	11	F0945			
B	12	F0946			
B	13	F0947			
B	14	F0948			
B	15	F0949			
B	16	F0950			
B	17	F0951			
B	18	F0952			
B	19	F0953			
B	20	F0954			

*:各ボトム成型材の物性値は、付属資料5参照。

輸送容器 使用材料表3-(4)(フェノリックフォーム:成型品(ディスク))

材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.	材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.
A	1	D7000	A	81	D7080
A	2	D7001	A	82	D7081
A	3	D7002	A	83	D7082
A	4	D7003	A	84	D7083
A	5	D7004	A	85	D7084
A	6	D7005	A	86	D7085
A	7	D7006	A	87	D7086
A	8	D7007	A	88	D7087
A	9	D7008	A	89	D7088
A	10	D7009	A	90	D7089
A	11	D7010	A	91	D7090
A	12	D7011	A	92	D7091
A	13	D7012	A	93	D7092
A	14	D7013	A	94	D7093
A	15	D7014	A	95	D7094
A	16	D7015	A	96	D7095
A	17	D7016	A	97	D7096
A	18	D7017	A	98	D7097
A	19	D7018	A	99	D7098
A	20	D7019	A	100	D7099
A	21	D7020	A	101	D7100
A	22	D7021	A	102	D7101
A	23	D7022	A	103	D7102
A	24	D7023	A	104	D7103
A	25	D7024	A	105	D7104
A	26	D7025	A	106	D7105
A	27	D7026	A	107	D7106
A	28	D7027	A	108	D7107
A	29	D7028	A	109	D7108
A	30	D7029	A	110	D7109
A	31	D7030	A	111	D7110
A	32	D7031	A	112	D7111
A	33	D7032	A	113	D7112
A	34	D7033	A	114	D7113
A	35	D7034	A	115	D7114
A	36	D7035	A	116	D7115
A	37	D7036	A	117	D7116
A	38	D7037	A	118	D7117
A	39	D7038	A	119	D7118
A	40	D7039	A	120	D7119
A	41	D7040	A	121	D7120
A	42	D7041	A	122	D7121
A	43	D7042	A	123	D7122
A	44	D7043	A	124	D7123
A	45	D7044	A	125	D7124
A	46	D7045	A	126	D7125
A	47	D7046	A	127	D7126
A	48	D7047	A	128	D7127
A	49	D7048	A	129	D7128
A	50	D7049	A	130	D7129
A	51	D7050	A	131	D7130
A	52	D7051	A	132	D7131
A	53	D7052	A	133	D7132
A	54	D7053	A	134	D7133
A	55	D7054	A	135	D7134
A	56	D7055	A	136	D7135
A	57	D7056	A	137	D7136
A	58	D7057	A	138	D7137
A	59	D7058	A	139	D7138
A	60	D7059	A	140	D7139
A	61	D7060	A	141	D7140
A	62	D7061	A	142	D7141
A	63	D7062	A	143	D7142
A	64	D7063	A	144	D7143
A	65	D7064	A	145	D7144
A	66	D7065	A	146	D7145
A	67	D7066	A	147	D7146
A	68	D7067	A	148	D7147
A	69	D7068	A	149	D7148
A	70	D7069	A	150	D7149
A	71	D7070	A	151	D7150
A	72	D7071	A	152	D7151
A	73	D7072	A	153	D7152
A	74	D7073	A	154	D7153
A	75	D7074	A	155	D7154
A	76	D7075	A	156	D7155
A	77	D7076	A	157	D7156
A	78	D7077	A	158	D7157
A	79	D7078	A	159	D7158
A	80	D7079	A	160	D7159

*:各ディスク成型材の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表3-(4)(フェリックフォーム:成型品(ディスク))

材料 ロット No.	No.	原材料		材料 ロット No.	No.	原材料	
		フォームNo.				フォームNo.	
A	161		D7160	A	241		D7240
A	162		D7161	A	242		D7241
A	163		D7162	A	243		D7242
A	164		D7163	A	244		D7243
A	165		D7164	A	245		D7244
A	166		D7165	A	246		D7245
A	167		D7166	A	247		D7246
A	168		D7167	A	248		D7247
A	169		D7168	A	249		D7248
A	170		D7169	A	250		D7249
A	171		D7170	A	251		D7250
A	172		D7171	A	252		D7251
A	173		D7172	A	253		D7252
A	174		D7173	A	254		D7253
A	175		D7174	A	255		D7254
A	176		D7175	A	256		D7255
A	177		D7176	A	257		D7256
A	178		D7177	A	258		D7257
A	179		D7178	A	259		D7258
A	180		D7179	A	260		D7259
A	181		D7180	A	261		D7260
A	182		D7181	A	262		D7261
A	183		D7182	A	263		D7262
A	184		D7183	A	264		D7263
A	185		D7184	A	265		D7264
A	186		D7185	A	266		D7265
A	187		D7186	A	267		D7266
A	188		D7187	A	268		D7267
A	189		D7188	A	269		D7268
A	190		D7189	A	270		D7269
A	191		D7190	A	271		D7270
A	192		D7191	A	272		D7271
A	193		D7192	A	273		D7272
A	194		D7193	A	274		D7273
A	195		D7194	A	275		D7274
A	196		D7195	A	276		D7275
A	197		D7196	A	277		D7276
A	198		D7197	A	278		D7277
A	199		D7198	A	279		D7278
A	200		D7199	A	280		D7279
A	201		D7200	A	281		D7280
A	202		D7201	A	282		D7281
A	203		D7202	A	283		D7282
A	204		D7203	A	284		D7283
A	205		D7204	A	285		D7284
A	206		D7205	A	286		D7285
A	207		D7206	A	287		D7286
A	208		D7207	A	288		D7287
A	209		D7208	A	289		D7288
A	210		D7209	A	290		D7289
A	211		D7210	A	291		D7290
A	212		D7211	A	292		D7291
A	213		D7212	A	293		D7292
A	214		D7213	A	294		D7293
A	215		D7214	A	295		D7294
A	216		D7215	A	296		D7295
A	217		D7216	A	297		D7296
A	218		D7217	A	298		D7297
A	219		D7218	A	299		D7298
A	220		D7219	A	300		D7299
A	221		D7220	A	301		D7300
A	222		D7221	A	302		D7301
A	223		D7222	A	303		D7302
A	224		D7223	A	304		D7303
A	225		D7224	A	305		D7304
A	226		D7225	A	306		D7305
A	227		D7226	A	307		D7306
A	228		D7227	A	308		D7307
A	229		D7228	A	309		D7308
A	230		D7229	A	310		D7309
A	231		D7230	A	311		D7310
A	232		D7231	A	312		D7311
A	233		D7232	A	313		D7312
A	234		D7233	A	314		D7313
A	235		D7234	A	315		D7314
A	236		D7235	A	316		D7315
A	237		D7236	A	317		D7316
A	238		D7237	A	318		D7317
A	239		D7238	A	319		D7318
A	240		D7239	A	320		D7319

*:各ディスク成型材の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表3-(4)(フェリツクフォーム:成型品(ディスク))

材料 ロット No.	No.	原材料		材料 ロット No.	No.	原材料	
			フォームNo.				フォームNo.
A	321		D7320	A	401		D7400
A	322		D7321	A	402		D7401
A	323		D7322	A	403		D7402
A	324		D7323	A	404		D7403
A	325		D7324	A	405		D7404
A	326		D7325	A	406		D7405
A	327		D7326	A	407		D7406
A	328		D7327	A	408		D7407
A	329		D7328	A	409		D7408
A	330		D7329	A	410		D7409
A	331		D7330	A	411		D7410
A	332		D7331	A	412		D7411
A	333		D7332	A	413		D7412
A	334		D7333	A	414		D7413
A	335		D7334	A	415		D7414
A	336		D7335	A	416		D7415
A	337		D7336	A	417		D7416
A	338		D7337	A	418		D7417
A	339		D7338	A	419		D7418
A	340		D7339	A	420		D7419
A	341		D7340	A	421		D7420
A	342		D7341	A	422		D7421
A	343		D7342	A	423		D7422
A	344		D7343	A	424		D7423
A	345		D7344	A	425		D7424
A	346		D7345	A	426		D7425
A	347		D7346	A	427		D7426
A	348		D7347	A	428		D7427
A	349		D7348	A	429		D7428
A	350		D7349	A	430		D7429
A	351		D7350	A	431		D7430
A	352		D7351	A	432		D7431
A	353		D7352	A	433		D7432
A	354		D7353	A	434		D7433
A	355		D7354	A	435		D7434
A	356		D7355	A	436		D7435
A	357		D7356	A	437		D7436
A	358		D7357	A	438		D7437
A	359		D7358	A	439		D7438
A	360		D7359	A	440		D7439
A	361		D7360	A	441		D7440
A	362		D7361	A	442		D7441
A	363		D7362	A	443		D7442
A	364		D7363	A	444		D7443
A	365		D7364	A	445		D7444
A	366		D7365	A	446		D7445
A	367		D7366	A	447		D7446
A	368		D7367	A	448		D7447
A	369		D7368	A	449		D7448
A	370		D7369	A	450		D7449
A	371		D7370	A	451		D7450
A	372		D7371	A	452		D7451
A	373		D7372	A	453		D7452
A	374		D7373	A	454		D7453
A	375		D7374	A	455		D7454
A	376		D7375	A	456		D7455
A	377		D7376	A	457		D7456
A	378		D7377	A	458		D7457
A	379		D7378	A	459		D7458
A	380		D7379	A	460		D7459
A	381		D7380	A	461		D7460
A	382		D7381	A	462		D7461
A	383		D7382	A	463		D7462
A	384		D7383	A	464		D7463
A	385		D7384	A	465		D7464
A	386		D7385	A	466		D7465
A	387		D7386	A	467		D7466
A	388		D7387	A	468		D7467
A	389		D7388	A	469		D7468
A	390		D7389	A	470		D7469
A	391		D7390	A	471		D7470
A	392		D7391	A	472		D7471
A	393		D7392	A	473		D7472
A	394		D7393	A	474		D7473
A	395		D7394	A	475		D7474
A	396		D7395	A	476		D7475
A	397		D7396	A	477		D7476
A	398		D7397	A	478		D7477
A	399		D7398	A	479		D7478
A	400		D7399	A	480		D7479

*:各ディスク成型材の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表3-(4)(フェノリックフォーム:成型品(ディスク))

材料 ロット No.	No.	原材料	材料 ロット No.	No.	原材料
		フォームNo.			フォームNo.
B	1	D7480	B	81	D7560
B	2	D7481	B	82	D7561
B	3	D7482	B	83	D7562
B	4	D7483	B	84	D7563
B	5	D7484	B	85	D7564
B	6	D7485	B	86	D7565
B	7	D7486	B	87	D7566
B	8	D7487	B	88	D7567
B	9	D7488	B	89	D7568
B	10	D7489	B	90	D7569
B	11	D7490	B	91	D7570
B	12	D7491	B	92	D7571
B	13	D7492	B	93	D7572
B	14	D7493	B	94	D7573
B	15	D7494	B	95	D7574
B	16	D7495	B	96	D7575
B	17	D7496	B	97	D7576
B	18	D7497	B	98	D7577
B	19	D7498	B	99	D7578
B	20	D7499	B	100	D7579
B	21	D7500	B	101	D7580
B	22	D7501	B	102	D7581
B	23	D7502	B	103	D7582
B	24	D7503	B	104	D7583
B	25	D7504	B	105	D7584
B	26	D7505	B	106	D7585
B	27	D7506	B	107	D7586
B	28	D7507	B	108	D7587
B	29	D7508	B	109	D7588
B	30	D7509	B	110	D7589
B	31	D7510	B	111	D7590
B	32	D7511	B	112	D7591
B	33	D7512	B	113	D7592
B	34	D7513	B	114	D7593
B	35	D7514	B	115	D7594
B	36	D7515	B	116	D7595
B	37	D7516	B	117	D7596
B	38	D7517	B	118	D7597
B	39	D7518	B	119	D7598
B	40	D7519	B	120	D7599
B	41	D7520	B	121	D7600
B	42	D7521	B	122	D7601
B	43	D7522	B	123	D7602
B	44	D7523	B	124	D7603
B	45	D7524	B	125	D7604
B	46	D7525	B	126	D7605
B	47	D7526	B	127	D7606
B	48	D7527	B	128	D7607
B	49	D7528	B	129	D7608
B	50	D7529	B	130	D7609
B	51	D7530	B	131	D7610
B	52	D7531	B	132	D7611
B	53	D7532	B	133	D7612
B	54	D7533	B	134	D7613
B	55	D7534	B	135	D7614
B	56	D7535	B	136	D7615
B	57	D7536	B	137	D7616
B	58	D7537	B	138	D7617
B	59	D7538	B	139	D7618
B	60	D7539	B	140	D7619
B	61	D7540	B	141	D7620
B	62	D7541	B	142	D7621
B	63	D7542	B	143	D7622
B	64	D7543	B	144	D7623
B	65	D7544	B	145	D7624
B	66	D7545	B	146	D7625
B	67	D7546	B	147	D7626
B	68	D7547	B	148	D7627
B	69	D7548	B	149	D7628
B	70	D7549	B	150	D7629
B	71	D7550	B	151	D7630
B	72	D7551	B	152	D7631
B	73	D7552	B	153	D7632
B	74	D7553	B	154	D7633
B	75	D7554	B	155	D7634
B	76	D7555	B	156	D7635
B	77	D7556	B	157	D7636
B	78	D7557	B	158	D7637
B	79	D7558	B	159	D7638
B	80	D7559	B	160	D7639

*:各ディスク成型材の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表3-(4)(フェノリックフォーム:成型品(ディスク))

材料 ロット No.	No.	原材料		材料 ロット No.	No.	原材料	
			フォームNo.				フォームNo.
B	161		D7640	B	241		D7720
B	162		D7641	B	242		D7721
B	163		D7642	B	243		D7722
B	164		D7643	B	244		D7723
B	165		D7644	B	245		D7724
B	166		D7645	B	246		D7725
B	167		D7646	B	247		D7726
B	168		D7647	B	248		D7727
B	169		D7648	B	249		D7728
B	170		D7649	B	250		D7729
B	171		D7650	B	251		D7730
B	172		D7651	B	252		D7731
B	173		D7652	B	253		D7732
B	174		D7653	B	254		D7733
B	175		D7654	B	255		D7734
B	176		D7655	B	256		D7735
B	177		D7656	B	257		D7736
B	178		D7657	B	258		D7737
B	179		D7658	B	259		D7738
B	180		D7659	B	260		D7739
B	181		D7660	B	261		D7740
B	182		D7661	B	262		D7741
B	183		D7662	B	263		D7742
B	184		D7663	B	264		D7743
B	185		D7664	B	265		D7744
B	186		D7665	B	266		D7745
B	187		D7666	B	267		D7746
B	188		D7667	B	268		D7747
B	189		D7668	B	269		D7748
B	190		D7669	B	270		D7749
B	191		D7670	B	271		D7750
B	192		D7671	B	272		D7751
B	193		D7672	B	273		D7752
B	194		D7673	B	274		D7753
B	195		D7674	B	275		D7754
B	196		D7675	B	276		D7755
B	197		D7676	B	277		D7756
B	198		D7677	B	278		D7757
B	199		D7678	B	279		D7758
B	200		D7679	B	280		D7759
B	201		D7680	B	281		D7760
B	202		D7681	B	282		D7761
B	203		D7682	B	283		D7762
B	204		D7683	B	284		D7763
B	205		D7684	B	285		D7764
B	206		D7685	B	286		D7765
B	207		D7686	B	287		D7766
B	208		D7687	B	288		D7767
B	209		D7688	B	289		D7768
B	210		D7689	B	290		D7769
B	211		D7690	B	291		D7770
B	212		D7691	B	292		D7771
B	213		D7692	B	293		D7772
B	214		D7693	B	294		D7773
B	215		D7694	B	295		D7774
B	216		D7695	B	296		D7775
B	217		D7696	B	297		D7776
B	218		D7697	B	298		D7777
B	219		D7698	B	299		D7778
B	220		D7699	B	300		D7779
B	221		D7700	B	301		D7780
B	222		D7701	B	302		D7781
B	223		D7702	B	303		D7782
B	224		D7703	B	304		D7783
B	225		D7704	B	305		D7784
B	226		D7705	B	306		D7785
B	227		D7706	B	307		D7786
B	228		D7707	B	308		D7787
B	229		D7708	B	309		D7788
B	230		D7709	B	310		D7789
B	231		D7710	B	311		D7790
B	232		D7711	B	312		D7791
B	233		D7712	B	313		D7792
B	234		D7713	B	314		D7793
B	235		D7714	B	315		D7794
B	236		D7715	B	316		D7795
B	237		D7716	B	317		D7796
B	238		D7717	B	318		D7797
B	239		D7718	B	319		D7798
B	240		D7719	B	320		D7799

*:各ディスク成型材の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表3-(4)(フェリックフォーム:成型品(ディスク))

材料 ロット No.	No.	原材料		材料 ロット No.	No.	原材料	
		フォーム	No.			フォーム	No.
B	321	D7800		B	401	D7880	
B	322	D7801		B	402	D7881	
B	323	D7802		B	403	D7882	
B	324	D7803		B	404	D7883	
B	325	D7804		B	405	D7884	
B	326	D7805		B	406	D7885	
B	327	D7806		B	407	D7886	
B	328	D7807		B	408	D7887	
B	329	D7808		B	409	D7888	
B	330	D7809		B	410	D7889	
B	331	D7810		B	411	D7890	
B	332	D7811		B	412	D7891	
B	333	D7812		B	413	D7892	
B	334	D7813		B	414	D7893	
B	335	D7814		B	415	D7894	
B	336	D7815		B	416	D7895	
B	337	D7816		B	417	D7896	
B	338	D7817		B	418	D7897	
B	339	D7818		B	419	D7898	
B	340	D7819		B	420	D7899	
B	341	D7820		B	421	D7900	
B	342	D7821		B	422	D7901	
B	343	D7822		B	423	D7902	
B	344	D7823		B	424	D7903	
B	345	D7824		B	425	D7904	
B	346	D7825		B	426	D7905	
B	347	D7826		B	427	D7906	
B	348	D7827		B	428	D7907	
B	349	D7828		B	429	D7908	
B	350	D7829		B	430	D7909	
B	351	D7830		B	431	D7910	
B	352	D7831		B	432	D7911	
B	353	D7832		B	433	D7912	
B	354	D7833		B	434	D7913	
B	355	D7834		B	435	D7914	
B	356	D7835		B	436	D7915	
B	357	D7836		B	437	D7916	
B	358	D7837		B	438	D7917	
B	359	D7838		B	439	D7918	
B	360	D7839		B	440	D7919	
B	361	D7840		B	441	D7920	
B	362	D7841		B	442	D7921	
B	363	D7842		B	443	D7922	
B	364	D7843		B	444	D7923	
B	365	D7844		B	445	D7924	
B	366	D7845		B	446	D7925	
B	367	D7846		B	447	D7926	
B	368	D7847		B	448	D7927	
B	369	D7848		B	449	D7928	
B	370	D7849		B	450	D7929	
B	371	D7850		B	451	D7930	
B	372	D7851		B	452	D7931	
B	373	D7852		B	453	D7932	
B	374	D7853		B	454	D7933	
B	375	D7854		B	455	D7934	
B	376	D7855		B	456	D7935	
B	377	D7856		B	457	D7936	
B	378	D7857		B	458	D7937	
B	379	D7858		B	459	D7938	
B	380	D7859		B	460	D7939	
B	381	D7860		B	461	D7940	
B	382	D7861		B	462	D7941	
B	383	D7862		B	463	D7942	
B	384	D7863		B	464	D7943	
B	385	D7864		B	465	D7944	
B	386	D7865		B	466	D7945	
B	387	D7866		B	467	D7946	
B	388	D7867		B	468	D7947	
B	389	D7868		B	469	D7948	
B	390	D7869		B	470	D7949	
B	391	D7870		B	471	D7950	
B	392	D7871		B	472	D7951	
B	393	D7872		B	473	D7952	
B	394	D7873		B	474	D7953	
B	395	D7874		B	475	D7954	
B	396	D7875		B	476	D7955	
B	397	D7876		B	477	D7956	
B	398	D7877		B	478	D7957	
B	399	D7878		B	479	D7958	
B	400	D7879		B	480	D7959	

*:各ディスク成型材の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表4(フェノリックフォーム:注入材)

No	容器番号	No	No	容器番号	No
		原材料			原材料
		フォームNo			フォームNo
1	TNF-XI-0802	0802			
2	TNF-XI-0805	0805			
3	TNF-XI-0821	0821			
4	TNF-XI-0822	0822			
5	TNF-XI-0823	0823			
6	TNF-XI-0825	0825			
7	TNF-XI-0826	0826			
8	TNF-XI-0827	0827			
9	TNF-XI-0828	0828			
10	TNF-XI-0829	0829			
11	TNF-XI-0830	0830			
12	TNF-XI-0831	0831			
13	TNF-XI-0832	0832			
14	TNF-XI-0833	0833			
15	TNF-XI-0834	0834			
16	TNF-XI-0835	0835			
17	TNF-XI-0836	0836			
18	TNF-XI-0837	0837			
19	TNF-XI-0838	0838			
20	TNF-XI-0839	0839			
21	TNF-XI-0840	0840			
22	TNF-XI-0841	0841			
23	TNF-XI-0842	0842			
24	TNF-XI-0843	0843			
25	TNF-XI-0845	0845			
26	TNF-XI-0846	0846			
27	TNF-XI-0847	0847			
28	TNF-XI-0848	0848			
29	TNF-XI-0849	0849			
30	TNF-XI-0850	0850			
31	TNF-XI-0851	0851			
32	TNF-XI-0852	0852			
33	TNF-XI-0853	0853			
34	TNF-XI-0854	0854			
35	TNF-XI-0855	0855			
36	TNF-XI-0856	0856			
37	TNF-XI-0857	0857			
38	TNF-XI-0858	0858			
39	TNF-XI-0859	0859			
40	TNF-XI-0860	0860			
41	TNF-XI-0861	0861			
42	TNF-XI-0862	0862			
43	TNF-XI-0863	0863			
44	TNF-XI-0864	0864			
45	TNF-XI-0865	0865			
46	TNF-XI-0866	0866			
47	TNF-XI-0867	0867			
48	TNF-XI-0868	0868			
49	TNF-XI-0869	0869			
50	TNF-XI-0870	0870			
51	TNF-XI-0871	0871			
52	TNF-XI-0872	0872			
53	TNF-XI-0873	0873			
54	TNF-XI-0874	0874			
55	TNF-XI-0875	0875			
56	TNF-XI-0876	0876			
57	TNF-XI-0877	0877			
58	TNF-XI-0878	0878			
59	TNF-XI-0879	0879			
60	TNF-XI-0880	0880			
61	TNF-XI-0881	0881			
62	TNF-XI-0882	0882			
63	TNF-XI-0883	0883			
64	TNF-XI-0884	0884			

*:注入材の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0802	G71621	195	27A	17			
		G71621	195	27A	18			
		G71621	195	27A	26			
		G71621	195	27A	33			
2	TNF-XI-0805	G71621	195	27A	4			
		G71621	195	27A	11			
		G71621	195	27A	24			
3	TNF-XI-0821	G71621	195	27A	31			
		K73979	373	51	6			
		K73979	373	51	37			
4	TNF-XI-0822	K73979	373	51	44			
		K73979	373	64	1			
		K73979	373	66	3			
		K73979	373	66	5			
5	TNF-XI-0823	K73979	373	66	6			
		K73979	373	66	21			
		K73979	373	51	4			
		K73979	373	51	17			
6	TNF-XI-0825	K73979	373	51	35			
		K73979	373	66	32			
		K73979	373	51	28			
		K73979	373	51	41			
7	TNF-XI-0826	K73979	373	56	12			
		K73979	373	65	17			
		K73979	373	60	31			
		K73979	373	65	10			
8	TNF-XI-0827	K73979	373	65	36			
		G71621	225	103A	37			
		K73979	373	51	40			
		K73979	373	64	21			
9	TNF-XI-0828	K73979	373	65	15			
		K73979	373	65	22			
		K73979	373	60	35			
		K73979	373	60	40			
10	TNF-XI-0829	K73979	373	60	42			
		K73979	373	68	23			
		K73979	373	56	33			
		K73979	373	60	1			
11	TNF-XI-0830	K73979	373	65	18			
		K73979	373	68	13			
		K73979	373	56	8			
		K73979	373	65	3			
12	TNF-XI-0831	K73979	373	65	7			
		K73979	373	65	14			
		K73979	373	56	5			
		K73979	373	56	21			
13	TNF-XI-0832	K73979	373	60	10			
		K73979	373	60	44			
		K73979	373	57	19			
		K73979	373	60	38			
14	TNF-XI-0833	K73979	373	68	7			
		K73979	373	68	42			
		K73979	373	65	24			
		K73979	373	65	34			
15	TNF-XI-0834	G71621	225	103A	25			
		G71621	225	103A	35			
		K73979	373	60	14			
		K73979	373	60	20			
16	TNF-XI-0835	K73979	373	60	28			
		K73979	373	60	37			
		K73979	373	66	14			
		K73979	373	68	10			
17	TNF-XI-0836	K73979	373	68	20			
		K73979	373	68	41			
		K73979	373	66	10			
		K73979	373	66	22			
18	TNF-XI-0837	K73979	373	66	38			
		K73979	373	66	41			
		K73979	373	60	18			
		K73979	373	64	41			
19	TNF-XI-0838	K73979	373	65	4			
		K73979	373	65	23			
		K73979	373	51	18			
		K73979	373	66	8			
20	TNF-XI-0839	K73979	373	66	17			
		K73979	373	66	18			
		K73979	373	56	40			
		K73979	373	56	41			
		K73979	373	60	30			
		K73979	373	66	29			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0840	K73979	373	51	2			
		K73979	373	51	8			
		K73979	373	51	27			
		K73979	373	51	33			
22	TNF-XI-0841	K73979	373	51	5			
		K73979	373	51	7			
		K73979	373	51	30			
23	TNF-XI-0842	K73979	373	56	37			
		K73979	373	57	4			
		K73979	373	64	23			
24	TNF-XI-0843	K73979	373	64	40			
		K73979	373	65	40			
		K73979	373	66	39			
		K73979	373	68	6			
25	TNF-XI-0845	K73979	373	68	17			
		K73979	373	68	19			
		K73979	373	66	31			
		K73979	373	68	21			
26	TNF-XI-0846	K73979	373	68	32			
		K73979	373	68	43			
		K73979	373	60	16			
		K73979	373	60	36			
27	TNF-XI-0847	K73979	373	60	43			
		K73979	373	68	36			
		K73979	373	64	13			
		K73979	373	64	25			
28	TNF-XI-0848	K73979	373	65	21			
		K73979	373	65	26			
		K73979	373	60	13			
		K73979	373	60	24			
29	TNF-XI-0849	K73979	373	60	32			
		K73979	373	65	8			
		K73979	373	57	40			
		K73979	373	68	5			
30	TNF-XI-0850	K73979	373	68	8			
		K73979	373	68	8			
		K73979	373	68	38			
		K73979	373	373	56			
31	TNF-XI-0851	K73979	373	80	8			
		K73979	373	80	33			
		K73979	373	85	1			
		K73979	373	56	19			
32	TNF-XI-0852	K73979	373	60	41			
		K73979	373	68	2			
		K73979	373	68	4			
		K73979	373	56	7			
33	TNF-XI-0853	K73979	373	57	26			
		K73979	373	64	27			
		K73979	373	65	19			
		K73979	373	60	3			
34	TNF-XI-0854	K73979	373	60	11			
		K73979	373	60	25			
		K73979	373	68	12			
		K73979	373	56	16			
35	TNF-XI-0855	K73979	373	56	28			
		K73979	373	57	28			
		K73979	373	68	37			
		K73979	373	66	26			
36	TNF-XI-0856	K73979	373	66	36			
		K73979	373	66	36			
		K73979	373	66	37			
		K73979	373	88	11			
37	TNF-XI-0857	K73979	373	51	3			
		K73979	373	51	20			
		K73979	373	51	21			
		K73979	373	66	33			
38	TNF-XI-0858	K73979	373	66	1			
		K73979	373	66	16			
		K73979	373	66	40			
		K73979	373	66	43			
39	TNF-XI-0859	K73979	373	51	16			
		K73979	373	51	24			
		K73979	373	51	29			
		K73979	373	66	44			
40	TNF-XI-0860	K73979	373	66	25			
		K73979	373	51	36			
		K73979	373	66	9			
		K73979	373	66	42			
		K73979	373	57	12			
		K73979	373	65	9			
		K73979	373	65	29			
		K73979	373	65	33			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0861	K73979	373	51	10			
		K73979	373	51	11			
		K73979	373	65	25			
		K73979	373	65	44			
42	TNF-XI-0862	K73979	373	66	28			
		K73979	373	68	9			
		K73979	373	68	22			
43	TNF-XI-0863	K73979	373	68	31			
		K73979	373	51	14			
		K73979	373	66	7			
44	TNF-XI-0864	K73979	373	56	11			
		K73979	373	66	30			
		K73979	373	65	6			
45	TNF-XI-0865	K73979	373	85	12			
		K73979	373	65	16			
		K73979	373	85	20			
46	TNF-XI-0866	K73979	373	55	28			
		K73979	373	64	43			
		K73979	373	65	37			
47	TNF-XI-0867	K73979	373	65	41			
		K73979	373	51	42			
		K73979	373	57	3			
48	TNF-XI-0868	K73979	373	57	42			
		K73979	373	57	43			
		K73979	373	64	26			
49	TNF-XI-0869	K73979	373	65	38			
		K73979	373	65	39			
		K73979	373	65	43			
50	TNF-XI-0870	K73979	373	51	32			
		K73979	373	57	6			
		K73979	373	57	23			
51	TNF-XI-0871	K73979	373	57	36			
		K73979	373	51	22			
		K73979	373	57	1			
52	TNF-XI-0872	K73979	373	57	37			
		K73979	373	57	41			
		K73979	373	55	19			
53	TNF-XI-0873	K73979	373	55	39			
		K73979	373	55	40			
		K73979	373	64	42			
54	TNF-XI-0874	K73979	373	56	2			
		K73979	373	65	27			
		K73979	373	65	35			
55	TNF-XI-0875	K73979	373	65	42			
		K73979	373	51	9			
		K73979	373	51	43			
56	TNF-XI-0876	K73979	373	56	13			
		K73979	373	57	13			
		K73979	373	51	31			
57	TNF-XI-0877	K73979	373	56	26			
		K73979	373	57	7			
		K73979	373	57	18			
58	TNF-XI-0878	K73979	373	57	39			
		K73979	373	64	4			
		K73979	373	64	39			
59	TNF-XI-0879	K73979	373	65	11			
		K73979	373	55	2			
		K73979	373	56	17			
60	TNF-XI-0880	K73979	373	57	10			
		K73979	373	57	31			
		K73979	373	55	12			
61	TNF-XI-0881	K73979	373	56	27			
		K73979	373	57	14			
		K73979	373	57	29			
62	TNF-XI-0882	K73979	373	57	8			
		K73979	373	57	17			
		K73979	373	57	20			
63	TNF-XI-0883	K73979	373	57	24			
		K73979	373	55	37			
		K73979	373	56	24			
64	TNF-XI-0884	K73979	373	56	36			
		K73979	373	66	13			
		K73979	373	56	31			
65	TNF-XI-0885	K73979	373	57	25			
		K73979	373	57	27			
		K73979	373	57	30			
66	TNF-XI-0886	K73979	373	57	6			
		K73979	373	56	11			
		K73979	373	56	14			
67	TNF-XI-0887	K73979	373	56	25			
		K73979	373	56	25			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0881	K73979	373	56	1			
		K73979	373	57	2			
		K73979	373	57	21			
		K73979	373	57	38			
62	TNF-XI-0882	K73979	373	55	30			
		K73979	373	56	34			
		K73979	373	56	35			
		K73979	373	56	39			
63	TNF-XI-0883	K73979	373	56	29			
		K73979	373	56	38			
		K73979	373	56	44			
		K73979	373	57	16			
64	TNF-XI-0884	K73979	373	56	10			
		K73979	373	57	5			
		K73979	373	57	15			
		K73979	373	57	44			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0802	G71621	762	1	7			
		G71621	762	1	10			
		G71621	762	28	7			
		G71621	762	28	12			
2	TNF-XI-0805	G71621	762	1	5			
		G71621	762	1	12			
		G71621	762	28	10			
3	TNF-XI-0821	G71621	762	28	13			
		K73979	376	2	1			
		K73979	376	33	14			
4	TNF-XI-0822	K73979	376	42	14			
		K73979	376	45	13			
		K73979	376	2	6			
		K73979	376	33	6			
5	TNF-XI-0823	K73979	376	41	3			
		K73979	376	45	12			
		K73979	376	41	14			
		K73979	376	43	5			
6	TNF-XI-0825	K73979	376	43	11			
		K73979	376	45	1			
		K73979	376	21	8			
		K73979	376	45	6			
7	TNF-XI-0826	K73979	376	45	8			
		K73979	376	45	8			
		K73979	376	50	4			
		K73979	376	50	4			
8	TNF-XI-0827	K73979	376	35	5			
		K73979	376	43	6			
		K73979	376	50	2			
		K73979	376	50	6			
9	TNF-XI-0828	K73979	376	4	11			
		K73979	376	21	2			
		K73979	376	41	2			
		K73979	376	43	7			
10	TNF-XI-0829	K73979	376	3	10			
		K73979	376	33	5			
		K73979	376	33	13			
		K73979	376	34	5			
11	TNF-XI-0830	K73979	376	2	14			
		K73979	376	43	9			
		K73979	376	45	4			
		K73979	376	50	9			
12	TNF-XI-0831	K73979	376	21	4			
		K73979	376	43	14			
		K73979	376	50	5			
		K73979	376	50	13			
13	TNF-XI-0832	K73979	376	2	10			
		K73979	376	34	8			
		K73979	376	42	13			
		K73979	376	45	5			
14	TNF-XI-0833	K73979	376	3	5			
		K73979	376	37	1			
		K73979	376	42	7			
		K73979	376	43	10			
15	TNF-XI-0834	K73979	376	3	4			
		K73979	376	3	7			
		K73979	376	3	14			
		K73979	376	43	1			
16	TNF-XI-0835	K73979	376	2	9			
		K73979	376	2	11			
		K73979	376	50	1			
		K73979	376	50	12			
17	TNF-XI-0836	K73979	376	27	5			
		K73979	376	43	8			
		K73979	376	50	7			
		K73979	376	50	14			
18	TNF-XI-0837	K73979	376	33	7			
		K73979	376	34	14			
		K73979	376	38	14			
		K73979	376	39	5			
19	TNF-XI-0838	K73979	376	34	9			
		K73979	376	35	3			
		K73979	376	35	13			
		K73979	376	49	5			
20	TNF-XI-0839	K73979	376	35	8			
		K73979	376	36	3			
		K73979	376	36	9			
		K73979	376	43	3			
		K73979	376	27	4			
		K73979	376	35	4			
		K73979	376	36	7			
		K73979	376	37	12			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0840	K73979	376	21	10			
		K73979	376	34	12			
		K73979	376	36	1			
		K73979	376	37	2			
22	TNF-XI-0841	K73979	376	34	13			
		K73979	376	35	7			
		K73979	376	36	6			
23	TNF-XI-0842	K73979	376	50	10			
		K73979	376	43	4			
		K73979	376	45	10			
		K73979	376	45	14			
24	TNF-XI-0843	K73979	376	46	5			
		K73979	376	2	4			
		K73979	376	35	6			
		K73979	376	37	5			
25	TNF-XI-0845	K73979	376	41	1			
		K73979	376	27	12			
		K73979	376	36	2			
		K73979	376	38	10			
26	TNF-XI-0846	K73979	376	41	8			
		K73979	376	2	2			
		K73979	376	25	13			
		K73979	376	34	4			
27	TNF-XI-0847	K73979	376	39	1			
		K73979	376	35	9			
		K73979	376	36	13			
		K73979	376	36	14			
28	TNF-XI-0848	K73979	376	49	4			
		K73979	376	35	11			
		K73979	376	36	10			
		K73979	376	39	3			
29	TNF-XI-0849	K73979	376	41	10			
		K73979	376	21	1			
		K73979	376	35	10			
		K73979	376	37	6			
30	TNF-XI-0850	K73979	376	43	12			
		K73979	376	3	6			
		K73979	376	35	12			
		K73979	376	39	14			
31	TNF-XI-0851	K73979	376	43	2			
		K73979	376	2	8			
		K73979	376	35	1			
		K73979	376	40	2			
32	TNF-XI-0852	K73979	376	41	13			
		K73979	376	34	11			
		K73979	376	35	2			
		K73979	376	36	4			
33	TNF-XI-0853	K73979	376	36	12			
		K73979	376	3	12			
		K73979	376	26	8			
		K73979	376	35	14			
34	TNF-XI-0854	K73979	376	39	7			
		K73979	376	39	10			
		K73979	376	40	5			
		K73979	376	41	5			
35	TNF-XI-0855	K73979	376	41	6			
		K73979	376	25	6			
		K73979	376	25	14			
		K73979	376	40	4			
36	TNF-XI-0856	K73979	376	41	7			
		K73979	376	21	5			
		K73979	376	25	2			
		K73979	376	40	1			
37	TNF-XI-0857	K73979	376	40	13			
		K73979	376	40	5			
		K73979	376	25	5			
		K73979	376	27	11			
38	TNF-XI-0858	K73979	376	39	4			
		K73979	376	48	11			
		K73979	376	27	1			
		K73979	376	33	2			
39	TNF-XI-0859	K73979	376	37	11			
		K73979	376	38	3			
		K73979	376	26	7			
		K73979	376	27	9			
40	TNF-XI-0860	K73979	376	37	14			
		K73979	376	38	5			
		K73979	376	34	1			
		K73979	376	37	4			
		K73979	376	37	9			
		K73979	376	38	7			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0861	K73979	376	26	11			
		K73979	376	27	2			
		K73979	376	33	8			
		K73979	376	33	10			
42	TNF-XI-0862	K73979	376	26	12			
		K73979	376	39	2			
		K73979	376	40	12			
43	TNF-XI-0863	K73979	376	49	9			
		K73979	376	26	4			
		K73979	376	27	7			
44	TNF-XI-0864	K73979	376	33	1			
		K73979	376	33	8			
		K73979	376	38	8			
45	TNF-XI-0865	K73979	376	33	3			
		K73979	376	39	8			
		K73979	376	40	3			
46	TNF-XI-0866	K73979	376	40	6			
		K73979	376	26	9			
		K73979	376	27	10			
		K73979	376	27	14			
47	TNF-XI-0867	K73979	376	39	6			
		K73979	376	25	4			
		K73979	376	27	8			
48	TNF-XI-0868	K73979	376	34	7			
		K73979	376	38	12			
		K73979	376	37	13			
		K73979	376	38	11			
49	TNF-XI-0869	K73979	376	39	9			
		K73979	376	40	10			
		K73979	376	21	6			
		K73979	376	26	13			
50	TNF-XI-0870	K73979	376	33	11			
		K73979	376	33	11			
		K73979	376	38	9			
		K73979	376	38	9			
51	TNF-XI-0871	K73979	376	40	8			
		K73979	376	25	7			
		K73979	376	37	3			
		K73979	376	38	4			
52	TNF-XI-0872	K73979	376	40	8			
		K73979	376	25	11			
		K73979	376	36	5			
		K73979	376	36	8			
53	TNF-XI-0873	K73979	376	39	12			
		K73979	376	21	9			
		K73979	376	25	3			
		K73979	376	36	11			
54	TNF-XI-0874	K73979	376	40	9			
		K73979	376	22	12			
		K73979	376	34	2			
		K73979	376	38	6			
55	TNF-XI-0875	K73979	376	40	11			
		K73979	376	26	6			
		K73979	376	26	14			
		K73979	376	27	6			
56	TNF-XI-0876	K73979	376	39	13			
		K73979	376	3	2			
		K73979	376	21	7			
		K73979	376	25	10			
57	TNF-XI-0877	K73979	376	40	14			
		K73979	376	9	5			
		K73979	376	26	10			
		K73979	376	38	13			
58	TNF-XI-0878	K73979	376	40	7			
		K73979	376	26	2			
		K73979	376	33	4			
		K73979	376	33	9			
59	TNF-XI-0879	K73979	376	33	12			
		K73979	376	28	5			
		K73979	376	37	8			
		K73979	376	41	4			
60	TNF-XI-0880	K73979	376	49	14			
		K73979	376	8	1			
		K73979	376	8	3			
		K73979	376	9	13			
61	TNF-XI-0881	K73979	376	9	13			
		K73979	376	14	12			
		K73979	376	21	13			
		K73979	376	34	6			
62	TNF-XI-0882	K73979	376	38	1			
		K73979	376	49	10			
		K73979	376	25	12			
		K73979	376	26	3			
63	TNF-XI-0883	K73979	376	34	3			
		K73979	376	34	3			
		K73979	376	37	10			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0881	K73979	376	25	1			
		K73979	376	27	3			
		K73979	376	27	13			
		K73979	376	41	12			
62	TNF-XI-0882	K73979	376	8	9			
		K73979	376	9	3			
		K73979	376	9	9			
		K73979	376	9	12			
63	TNF-XI-0883	K73979	376	6	10			
		K73979	376	8	7			
		K73979	376	8	8			
		K73979	376	8	11			
64	TNF-XI-0884	K73979	376	26	1			
		K73979	376	37	7			
		K73979	376	38	2			
		K73979	376	41	11			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0802	22
		19
		21
		23
2	TNF-XI-0805	17
		18
		4
		20
3	TNF-XI-0821	3475
		3477
		3480
		3478
4	TNF-XI-0822	3489
		3476
		3490
		3486
5	TNF-XI-0823	3483
		3482
		3481
		3479
6	TNF-XI-0825	3500
		3503
		3504
		3502
7	TNF-XI-0826	3488
		3485
		3484
		3487
8	TNF-XI-0827	3505
		3508
		3499
		3498
9	TNF-XI-0828	3492
		3497
		3496
		3491
10	TNF-XI-0829	3509
		3517
		3511
		3510
11	TNF-XI-0830	3518
		3516
		3514
		3515
12	TNF-XI-0831	3488
		3513
		3507
		3501
13	TNF-XI-0832	3522
		3521
		3520
		3528
14	TNF-XI-0833	3512
		3523
		3524
		3525
15	TNF-XI-0834	3452
		3458
		3456
		3457
16	TNF-XI-0835	3468
		3474
		3469
		3472
17	TNF-XI-0836	3463
		3465
		3464
		3460
18	TNF-XI-0837	3574
		3571
		3578
		3577
19	TNF-XI-0838	3549
		3547
		3548
		3557
20	TNF-XI-0839	3568
		3566
		3569
		3567

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
21	TNF-XI-0840	3556
		3553
		3580
		3562
22	TNF-XI-0841	3535
		3529
		3531
		3530
23	TNF-XI-0842	3459
		3461
		3467
		3462
24	TNF-XI-0843	3539
		3538
		3540
		3543
25	TNF-XI-0845	3541
		3537
		3542
		3551
26	TNF-XI-0846	3570
		3572
		3573
		3575
27	TNF-XI-0847	3564
		3565
		3563
		3561
28	TNF-XI-0848	3519
		3532
		3534
		3536
29	TNF-XI-0849	3558
		3554
		3559
		3555
30	TNF-XI-0850	3546
		3544
		3552
		3545
31	TNF-XI-0851	3576
		3586
		3591
		3583
32	TNF-XI-0852	3588
		3584
		3582
		3587
33	TNF-XI-0853	3527
		3528
		3533
		3592
34	TNF-XI-0854	3604
		3605
		3601
		3581
35	TNF-XI-0855	3597
		3598
		3599
		3593
36	TNF-XI-0856	3600
		3595
		3596
		3594
37	TNF-XI-0857	3580
		3589
		3579
		3590
38	TNF-XI-0858	3615
		3612
		3611
		3616
39	TNF-XI-0859	3613
		3614
		3618
		3619
40	TNF-XI-0860	3610
		3609
		3606
		3608

* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALジン)

No	容器番号	レジンNo
41	TNF-XI-0861	3607
		3602
		3585
		3617
42	TNF-XI-0862	3622
		3620
		3628
		3629
43	TNF-XI-0863	3635
		3626
		3625
		3621
44	TNF-XI-0864	3624
		3623
		3627
		3630
45	TNF-XI-0865	3631
		3634
		3633
		3636
46	TNF-XI-0866	3643
		3637
		3641
		3642
47	TNF-XI-0867	3645
		3646
		3644
		3647
48	TNF-XI-0868	3640
		3632
		3638
		3639
49	TNF-XI-0869	3669
		3671
		3668
		3674
50	TNF-XI-0870	3682
		3680
		3681
		3679
51	TNF-XI-0871	3687
		3673
		3672
		3670
52	TNF-XI-0872	3659
		3654
		3656
		3655
53	TNF-XI-0873	3666
		3662
		3663
		3664
54	TNF-XI-0874	3683
		3677
		3676
		3678
55	TNF-XI-0875	3657
		3651
		3648
		3658
56	TNF-XI-0876	3694
		3692
		3689
		3693
57	TNF-XI-0877	3698
		3684
		3691
		3690
58	TNF-XI-0878	3697
		3695
		3699
		3696
59	TNF-XI-0879	3686
		3687
		3685
		3688
60	TNF-XI-0880	3652
		3653
		3649
		3650

* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo	
61	TNF-XI-0881	3470	
		3665	
		3660	
		3675	
62	TNF-XI-0882	3702	
		3700	
		3703	
		3704	
63	TNF-XI-0883	3661	
		3701	
		3710	
		3706	
64	TNF-XI-0884	3708	
		3705	
		3709	
		3707	

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0802	21	TNF-XI-0840
2	TNF-XI-0805	22	TNF-XI-0841
3	TNF-XI-0821	23	TNF-XI-0842
4	TNF-XI-0822	24	TNF-XI-0843
5	TNF-XI-0823	25	TNF-XI-0845
6	TNF-XI-0825	26	TNF-XI-0846
7	TNF-XI-0826	27	TNF-XI-0847
8	TNF-XI-0827	28	TNF-XI-0848
9	TNF-XI-0828	29	TNF-XI-0849
10	TNF-XI-0829	30	TNF-XI-0850
11	TNF-XI-0830	31	TNF-XI-0851
12	TNF-XI-0831	32	TNF-XI-0852
13	TNF-XI-0832	33	TNF-XI-0853
14	TNF-XI-0833	34	TNF-XI-0854
15	TNF-XI-0834	35	TNF-XI-0855
16	TNF-XI-0835	36	TNF-XI-0856
17	TNF-XI-0836	37	TNF-XI-0857
18	TNF-XI-0837	38	TNF-XI-0858
19	TNF-XI-0838	39	TNF-XI-0859
20	TNF-XI-0839	40	TNF-XI-0860

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0861	61	TNF-XI-0881
42	TNF-XI-0862	62	TNF-XI-0882
43	TNF-XI-0863	63	TNF-XI-0883
44	TNF-XI-0864	64	TNF-XI-0884
45	TNF-XI-0865		
46	TNF-XI-0866		
47	TNF-XI-0867		
48	TNF-XI-0868		
49	TNF-XI-0869		
50	TNF-XI-0870		
51	TNF-XI-0871		
52	TNF-XI-0872		
53	TNF-XI-0873		
54	TNF-XI-0874		
55	TNF-XI-0875		
56	TNF-XI-0876		
57	TNF-XI-0877		
58	TNF-XI-0878		
59	TNF-XI-0879		
60	TNF-XI-0880		

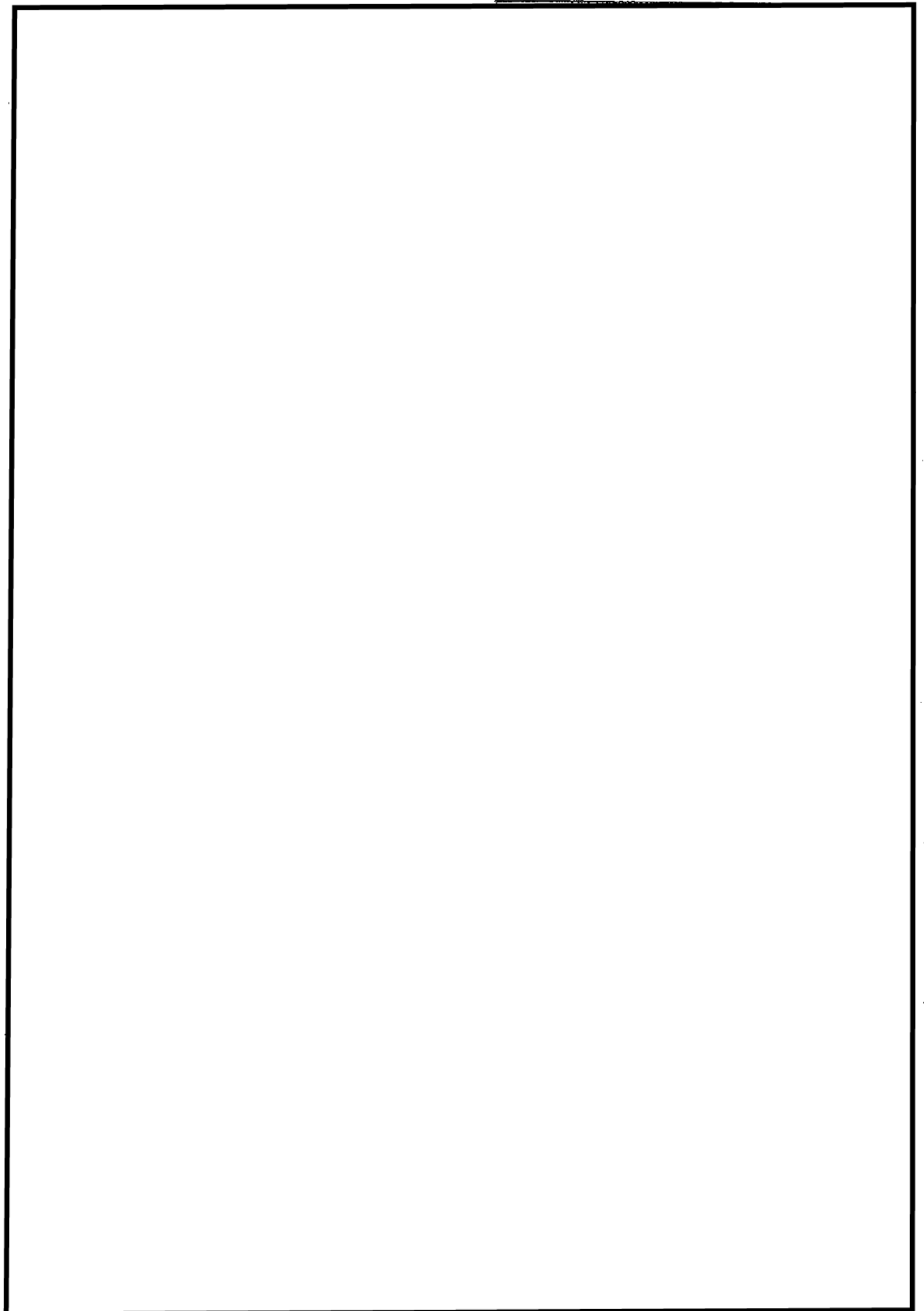


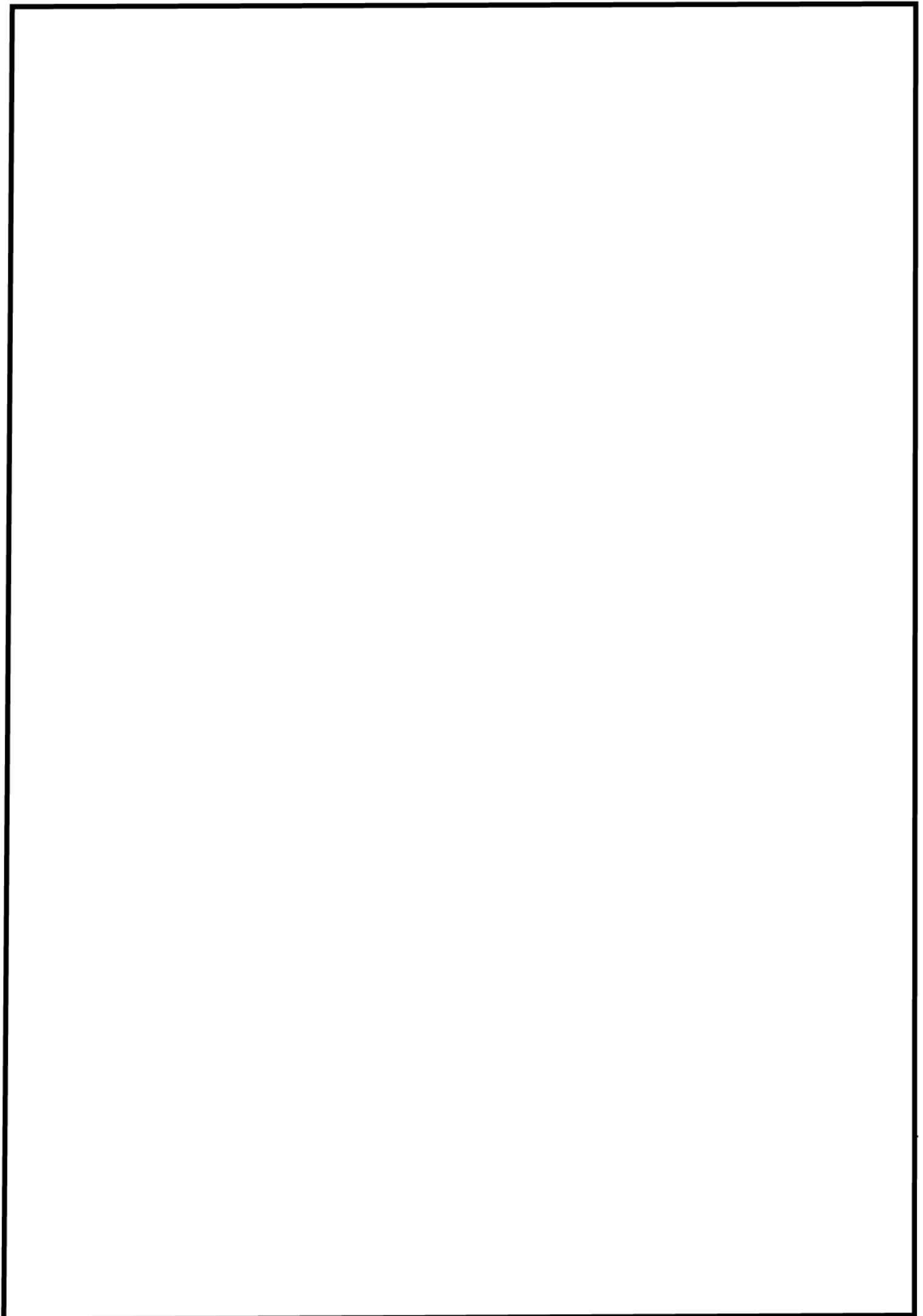
輸送容器検査結果

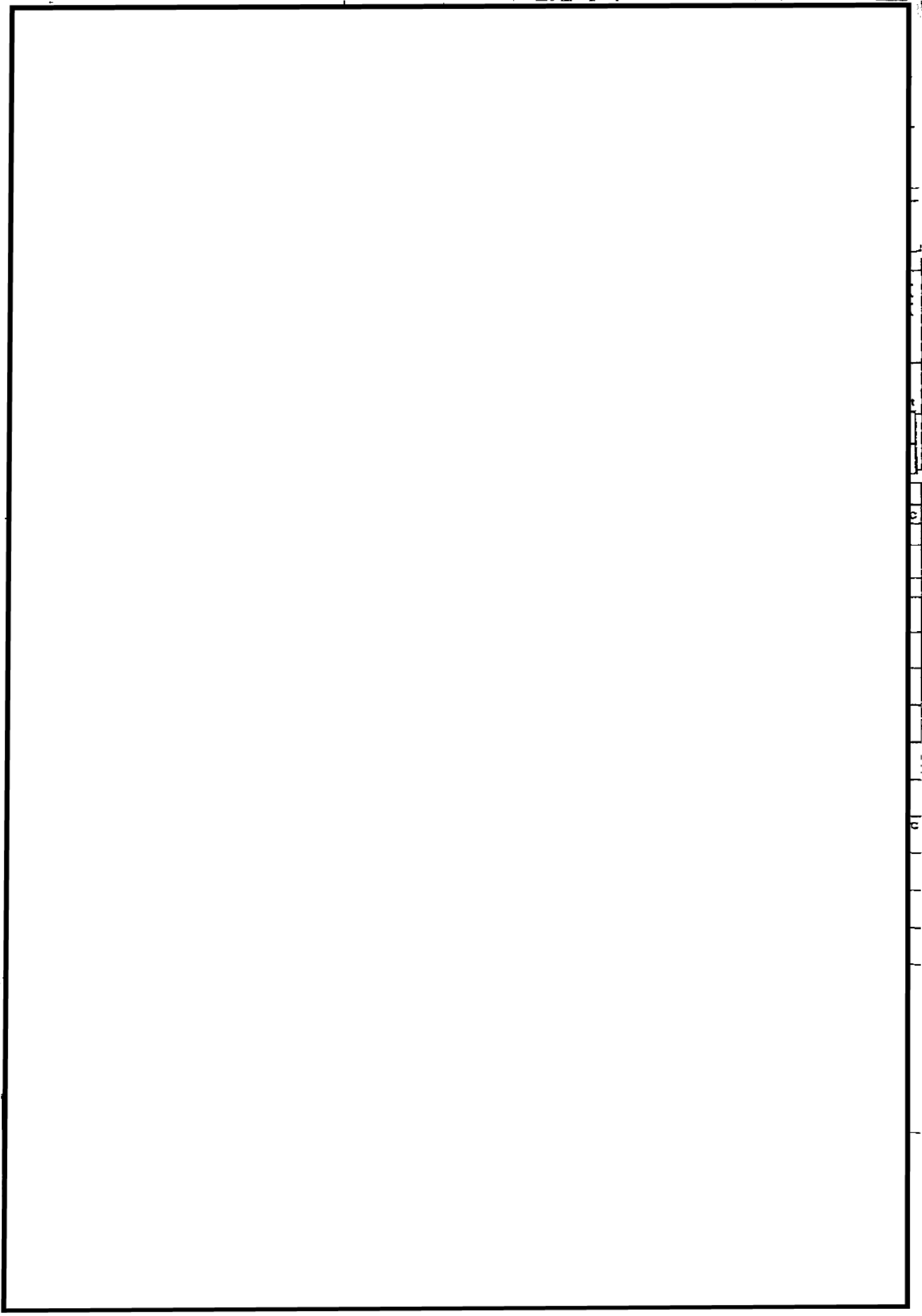
(付属資料)

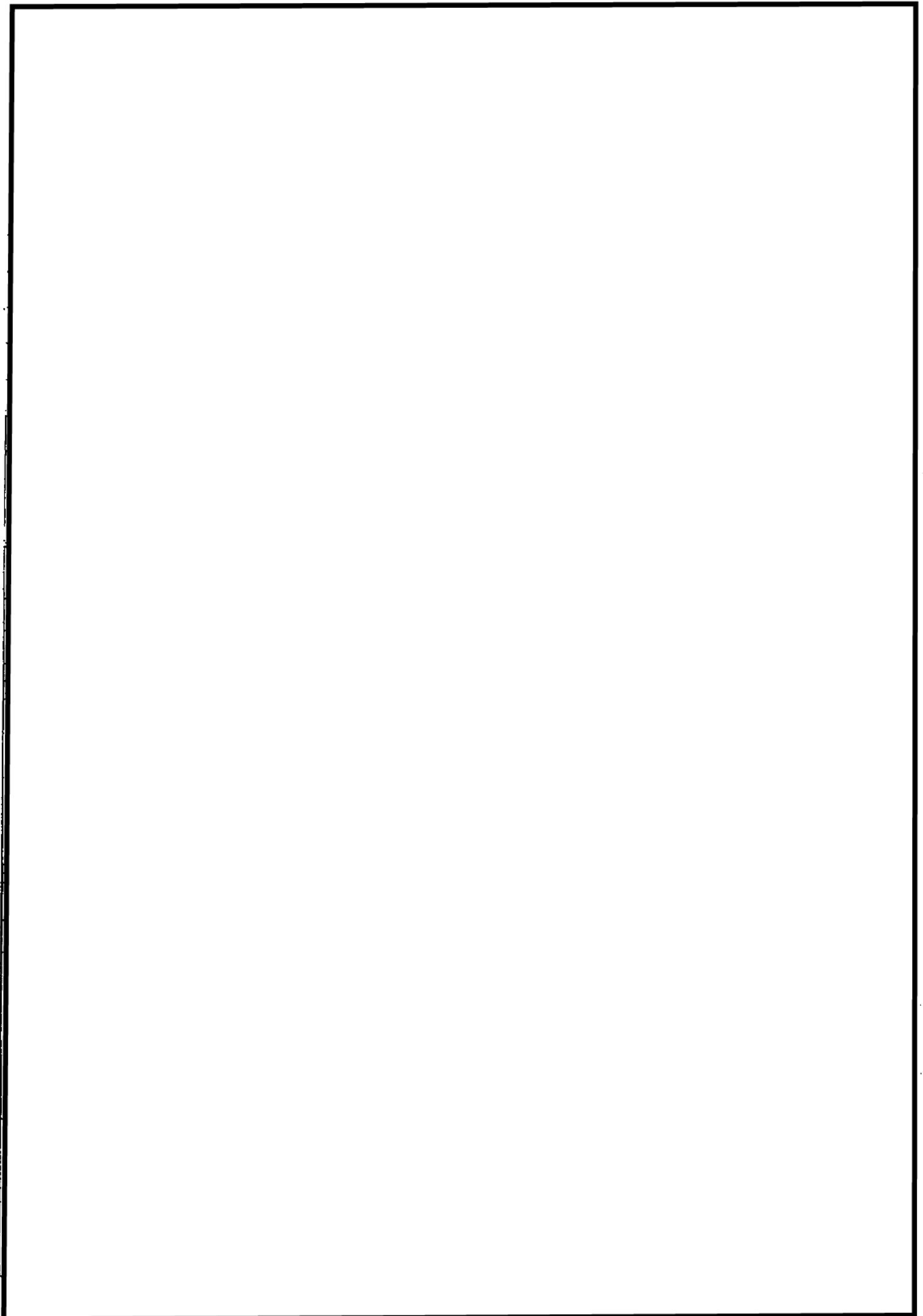
付属資料 1	輸送容器	主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器	BORA レジン混合重量一覧
付属資料 3	輸送容器	フェノリックフォーム (ベルト) 物性値一覧
付属資料 4	輸送容器	フェノリックフォーム (コーナー) 物性値一覧
付属資料 5	輸送容器	フェノリックフォーム (ボトム) 物性値一覧
付属資料 6	輸送容器	フェノリックフォーム (ディスク) 物性値一覧
付属資料 7	輸送容器	フェノリックフォーム (注入材) 物性値一覧
付属資料 8	輸送容器	BORA レジン化学分析結果一覧

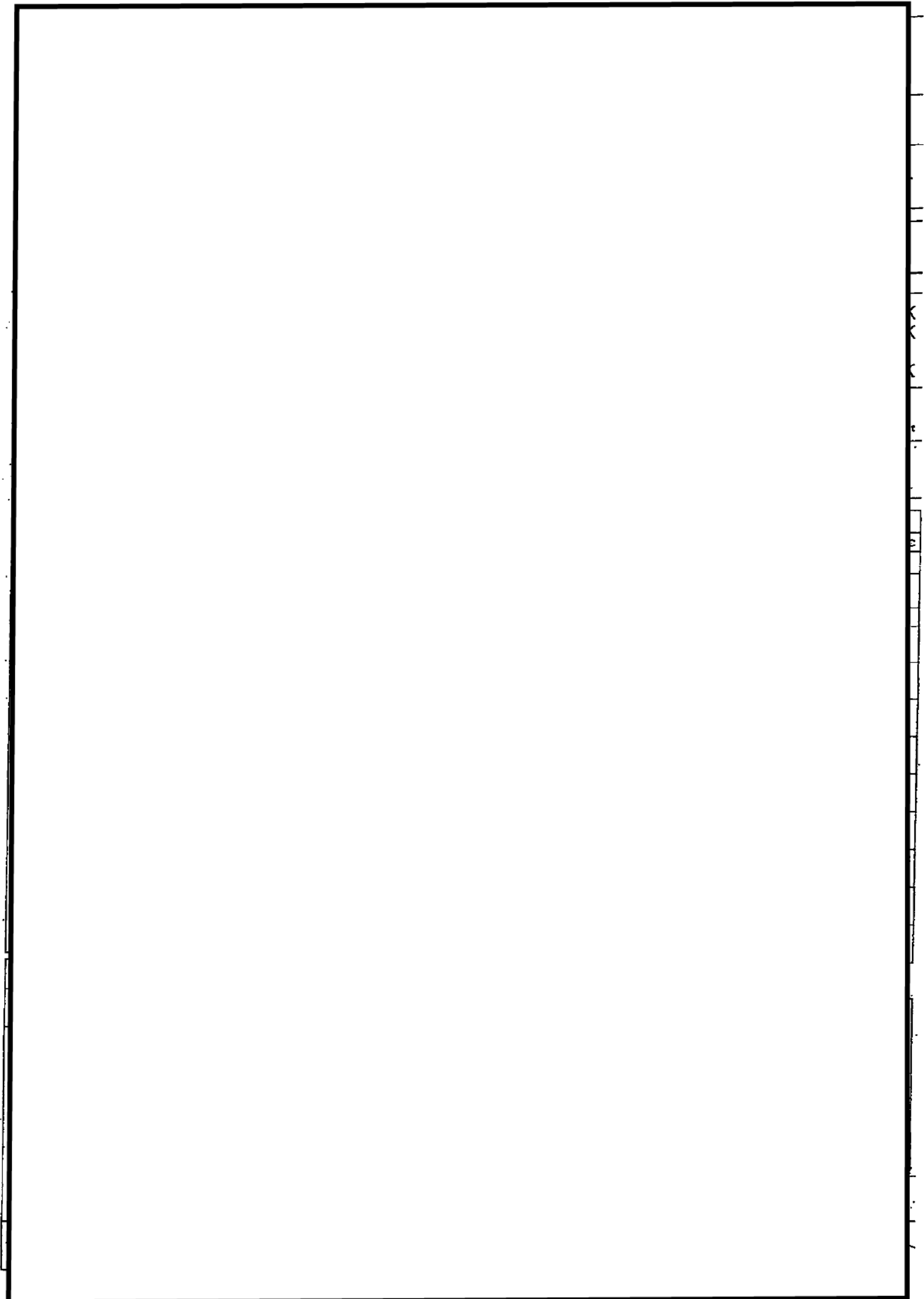
輸送容器 主要部材ミルシート等

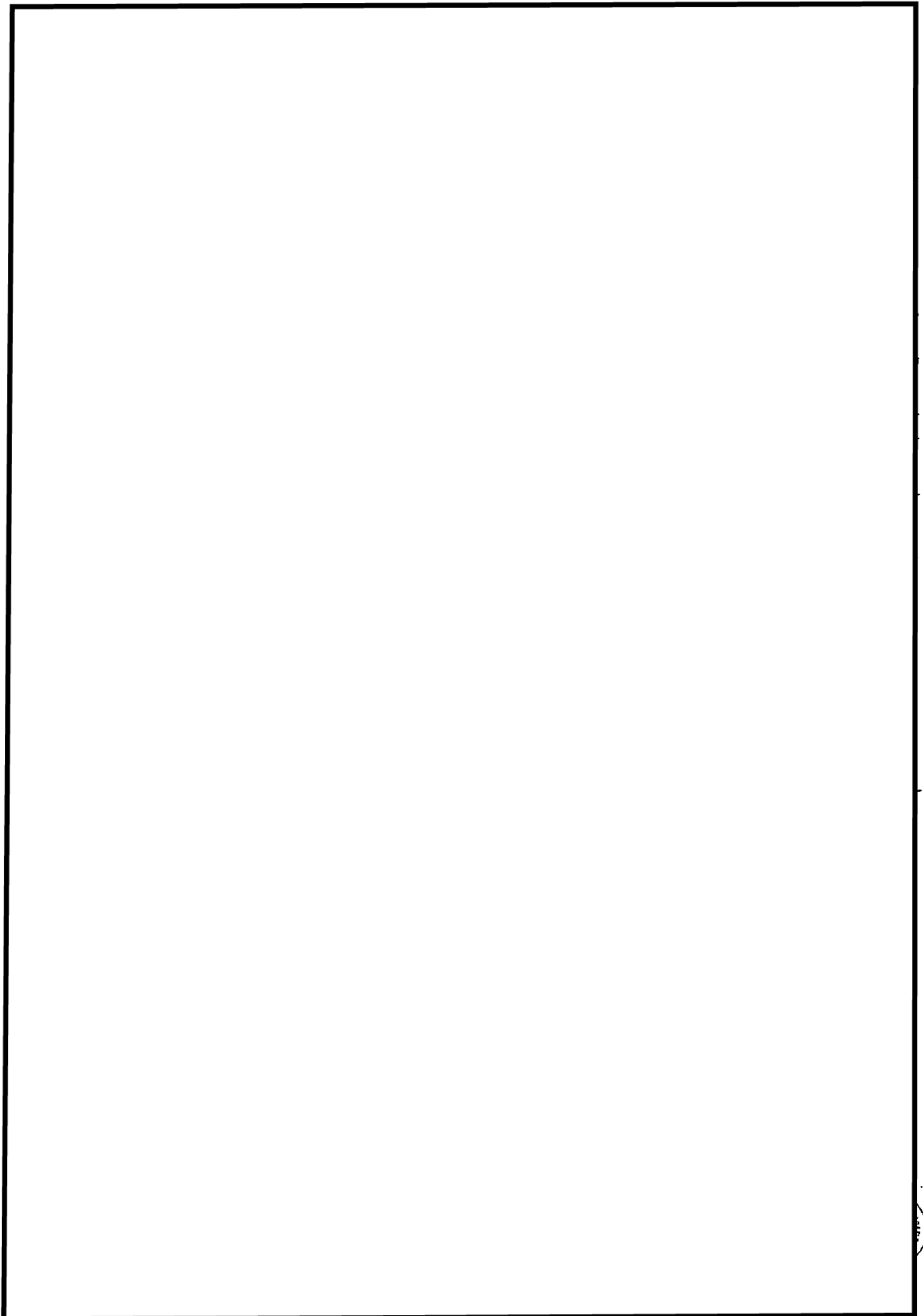


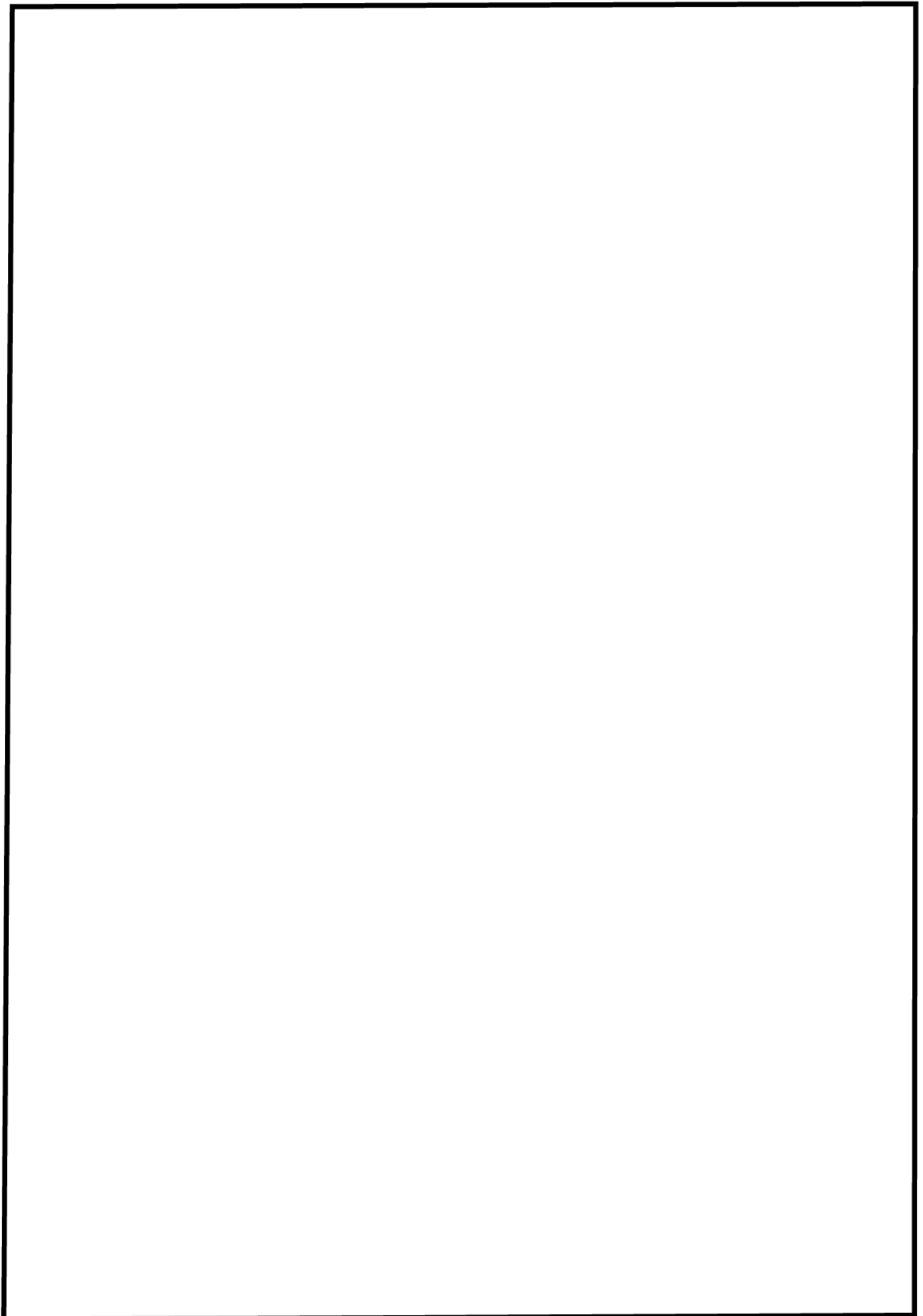


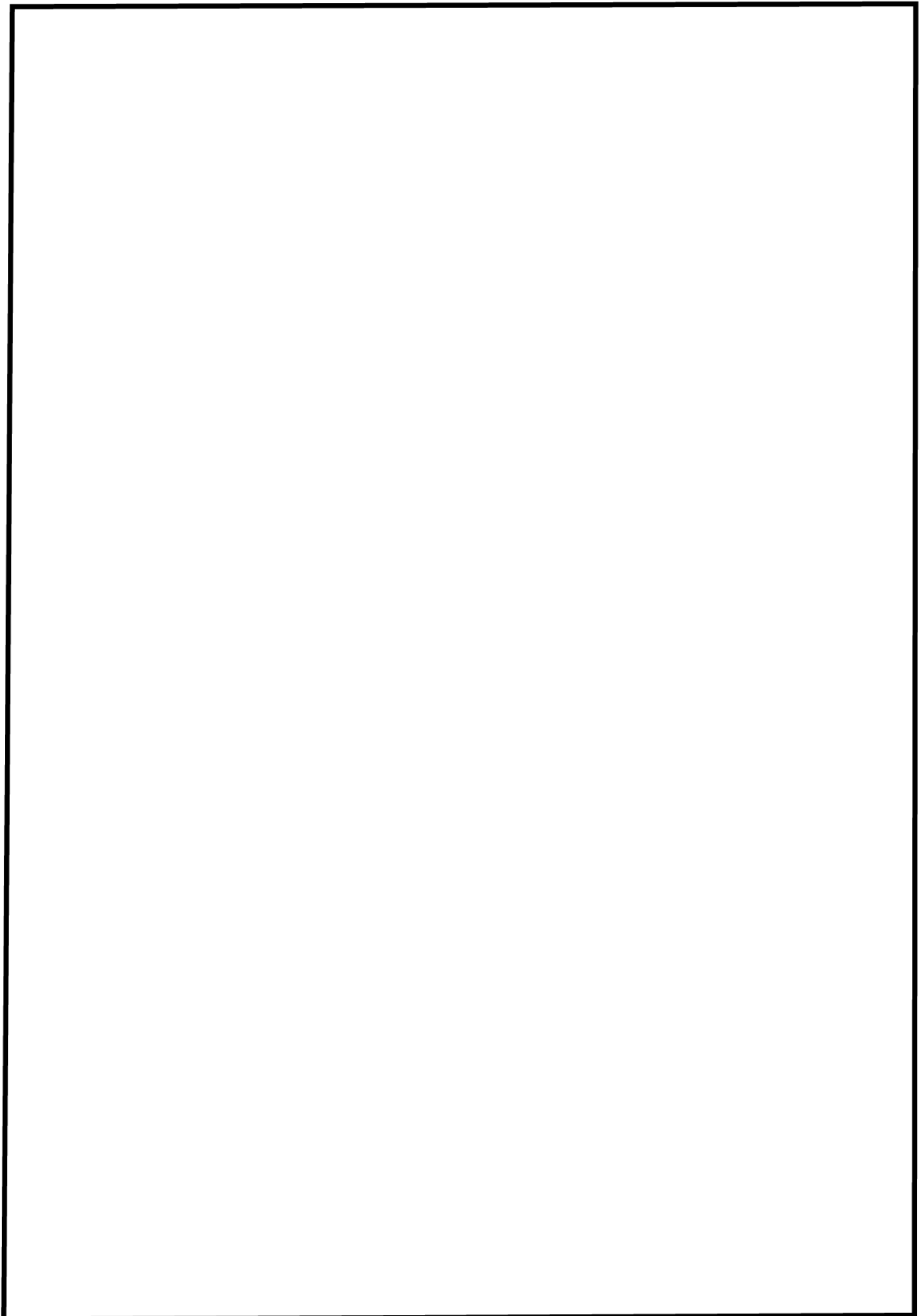


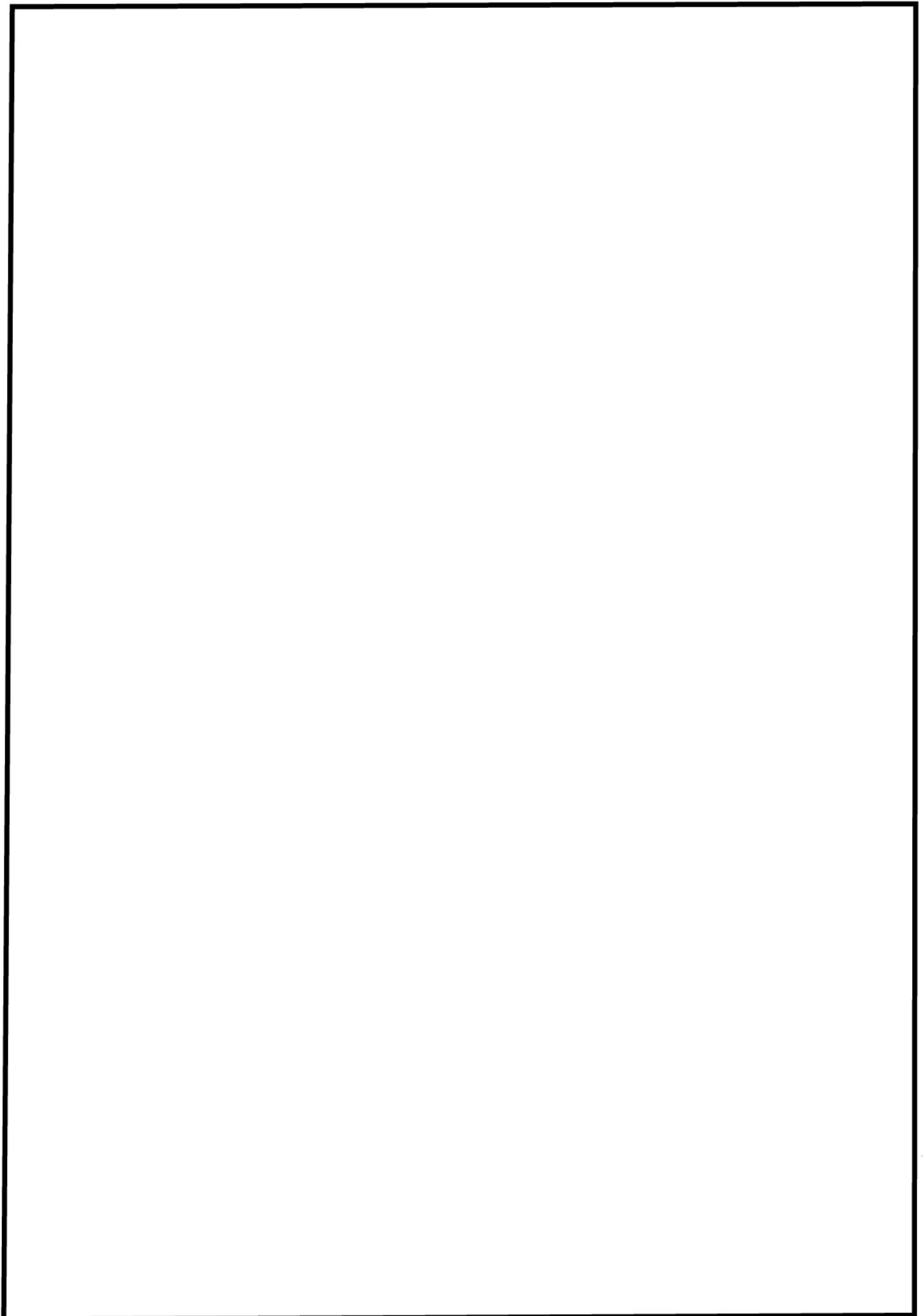


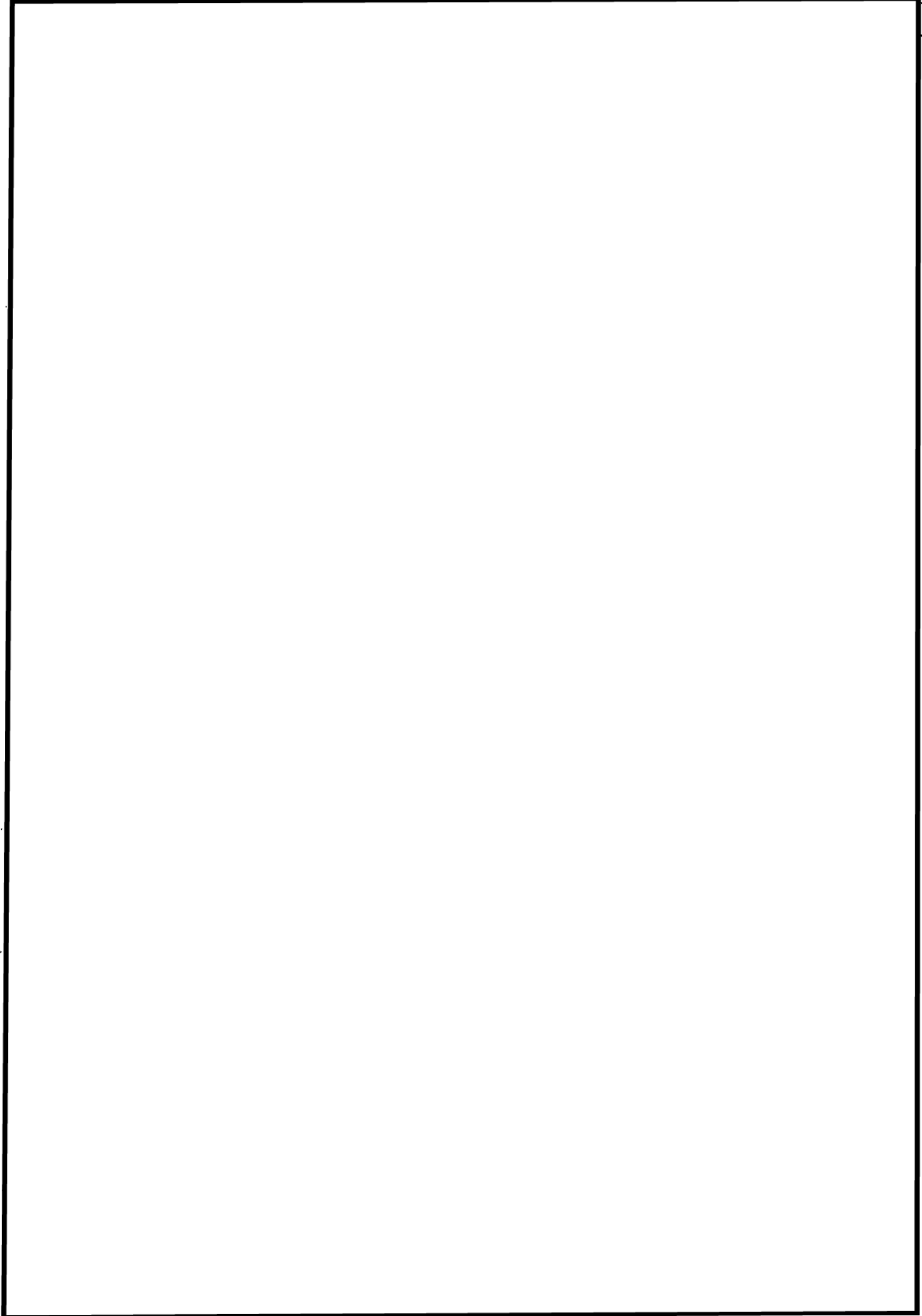


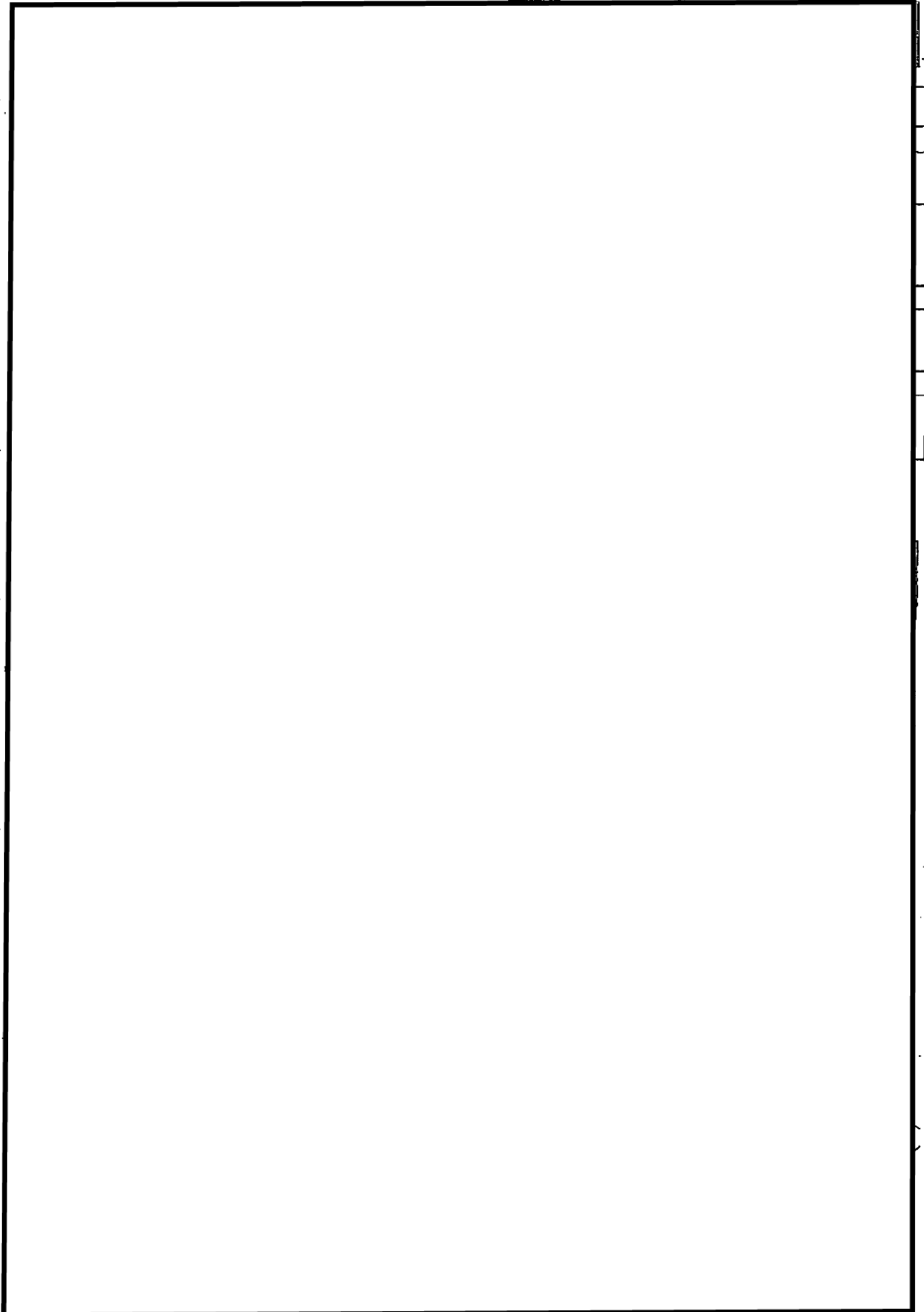


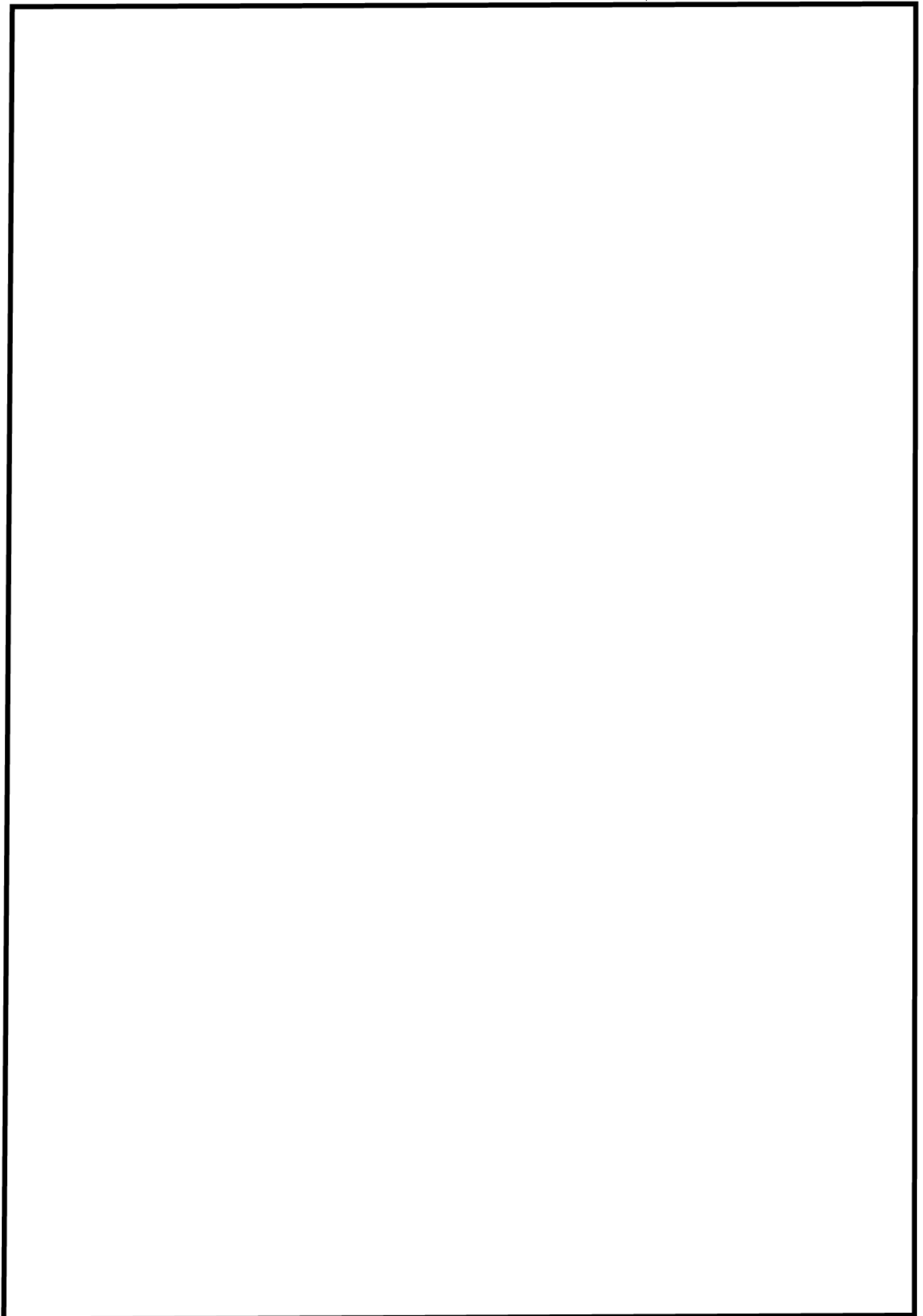


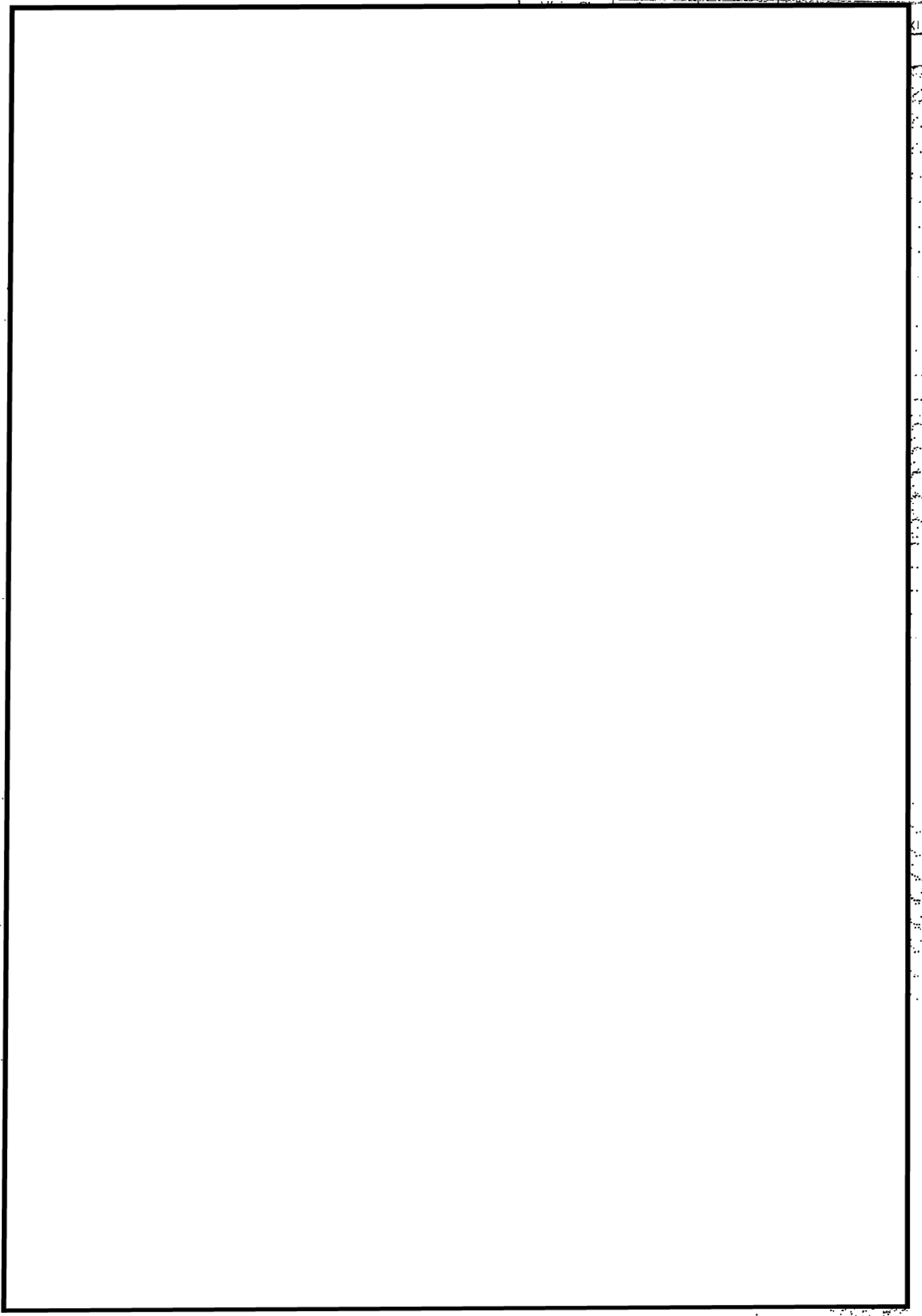


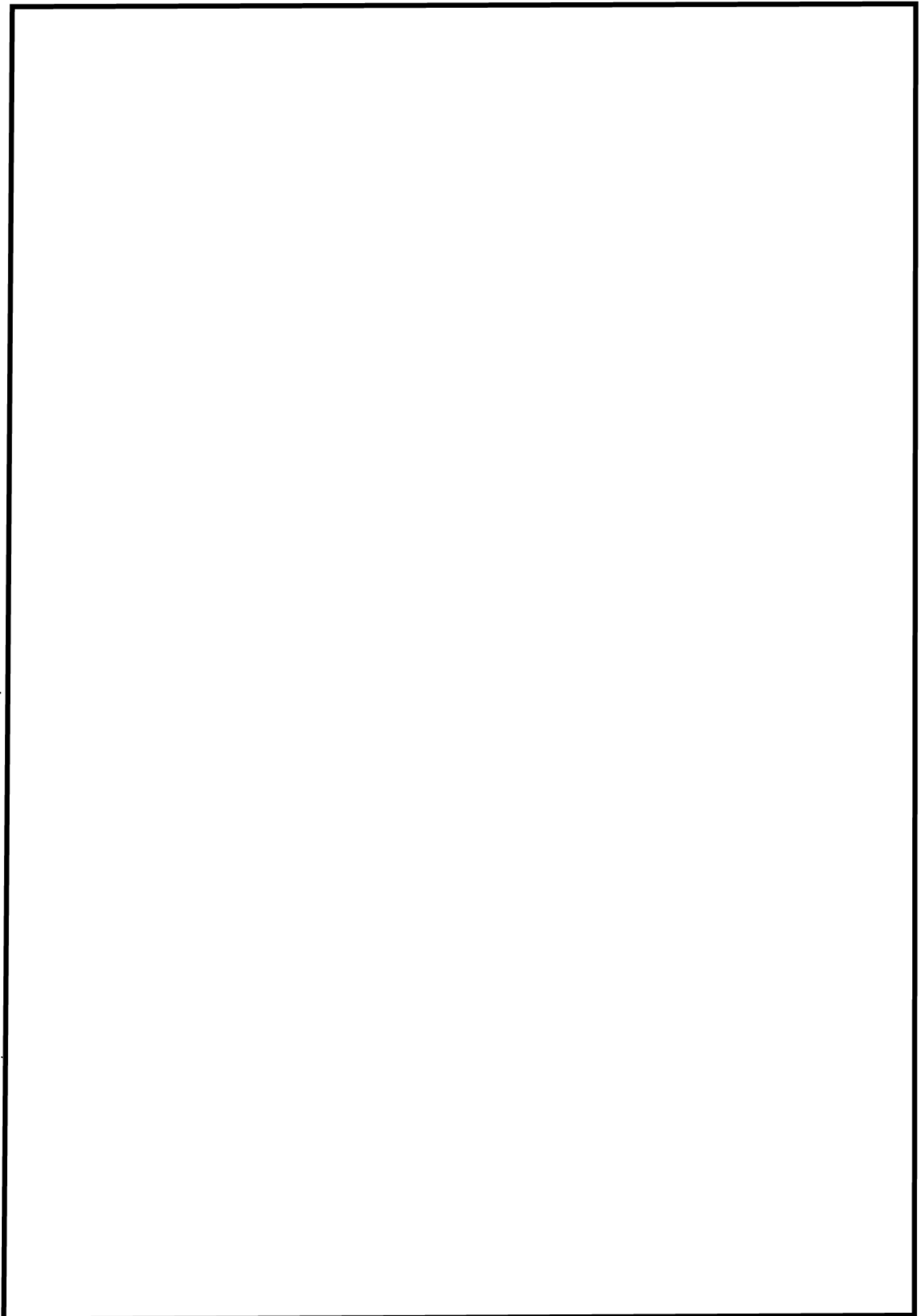


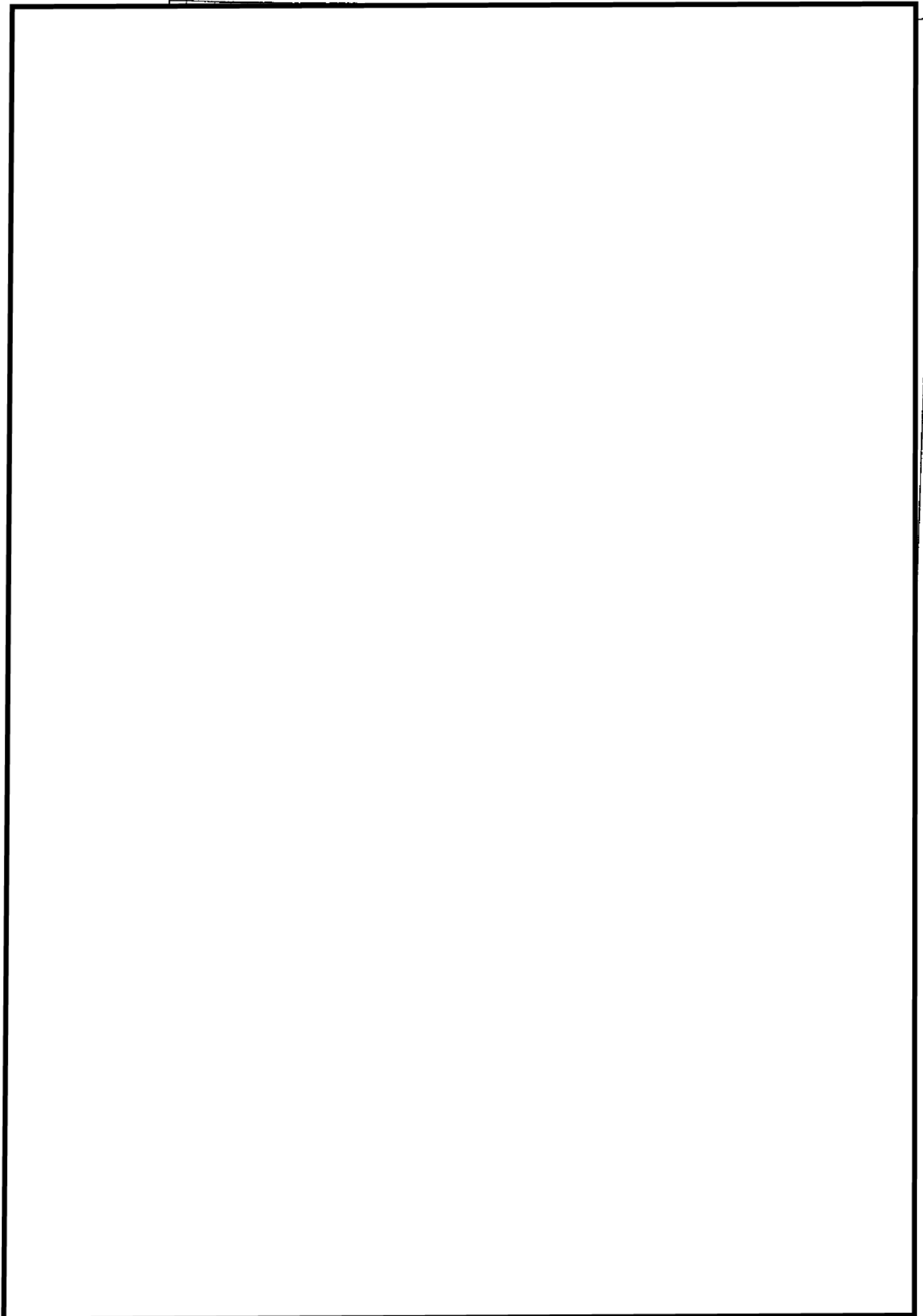










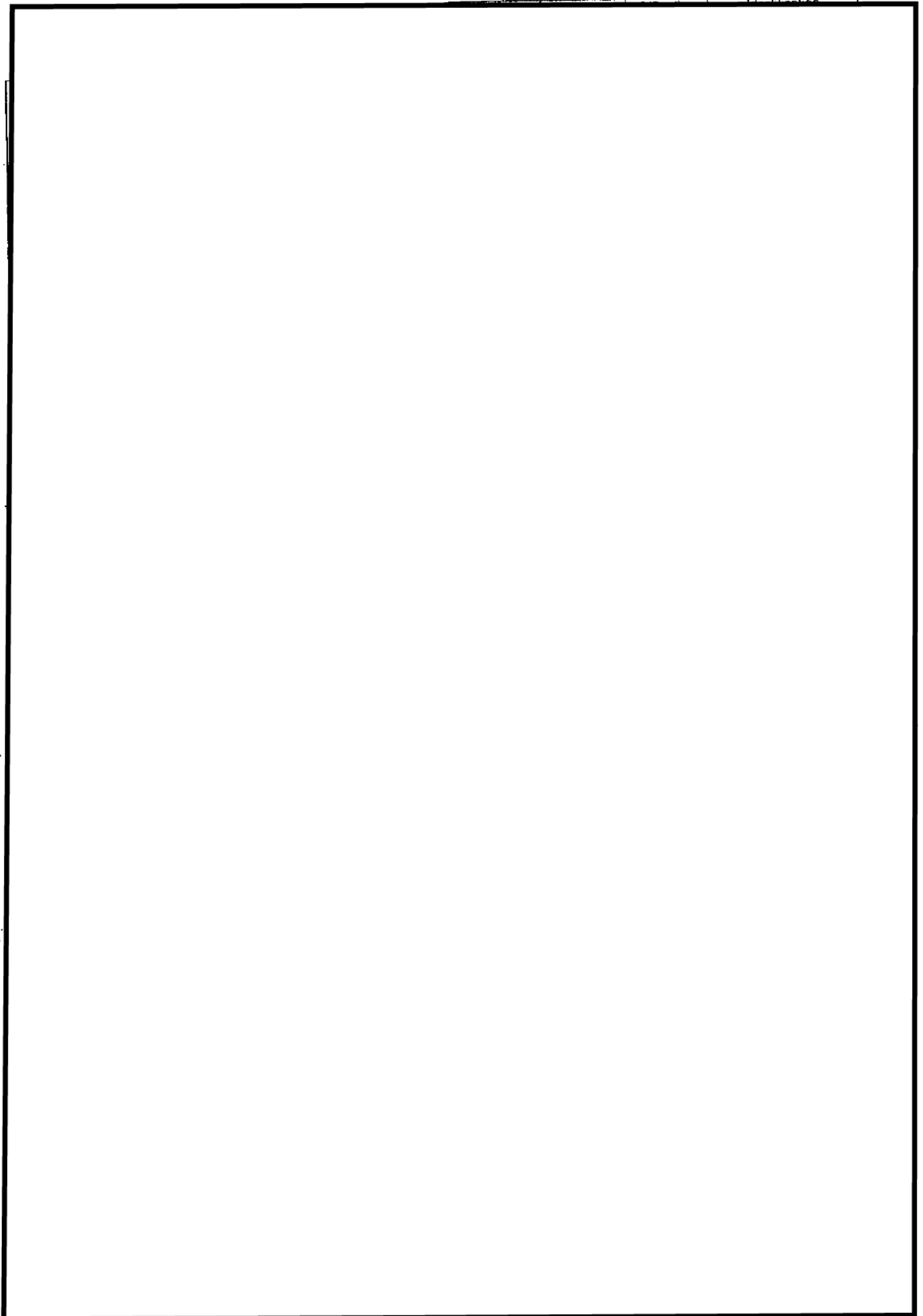


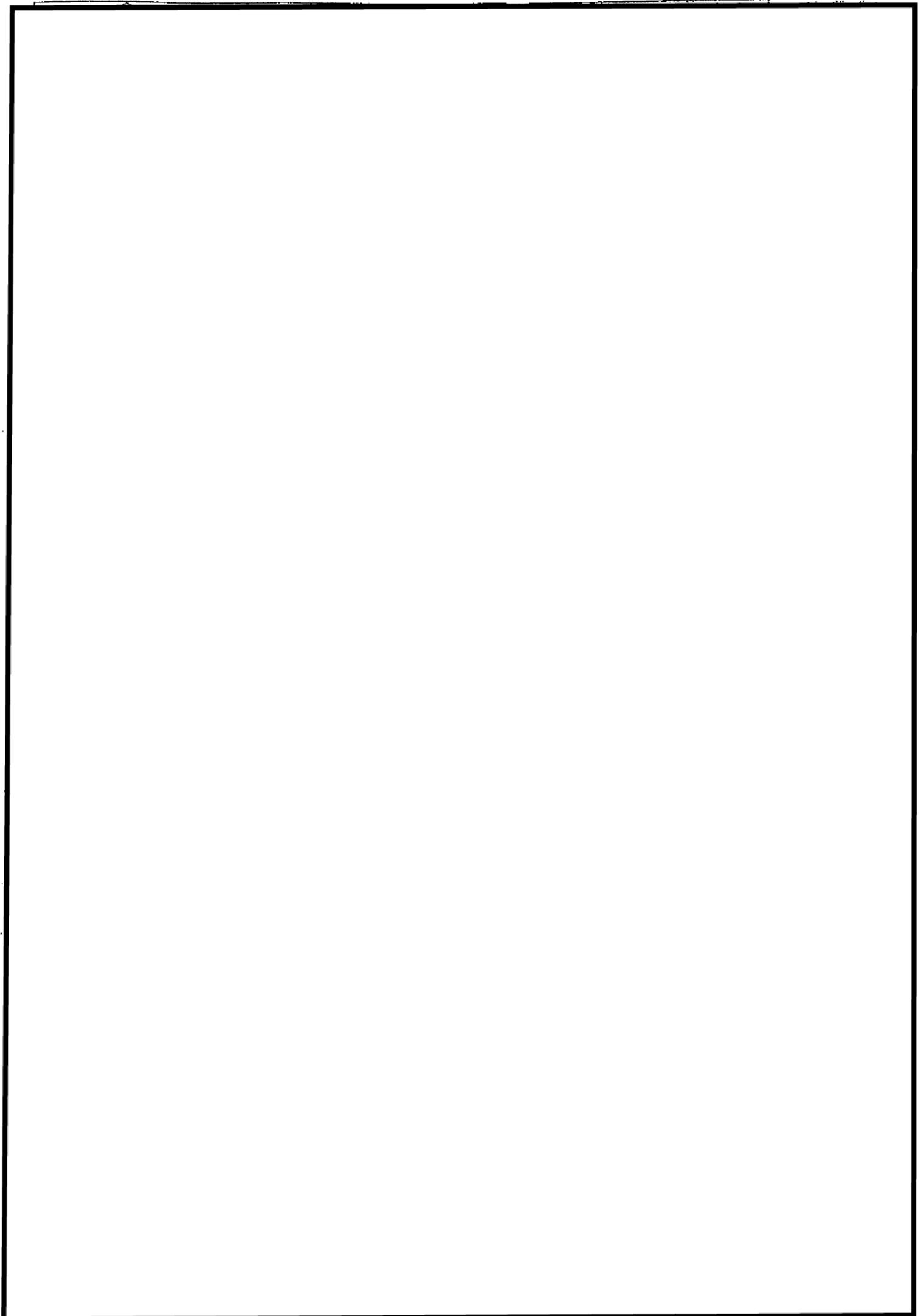
Alaire Cl

Section

S/Section

Identification





2104

2103

○

2102

2101

K

K

2100

XI

2099

2098

2097

2096

2095

2094

2093

2092

2091

2090

2089

2088

2087

2086

2085

2084

2083

2082

2081

2080

2079

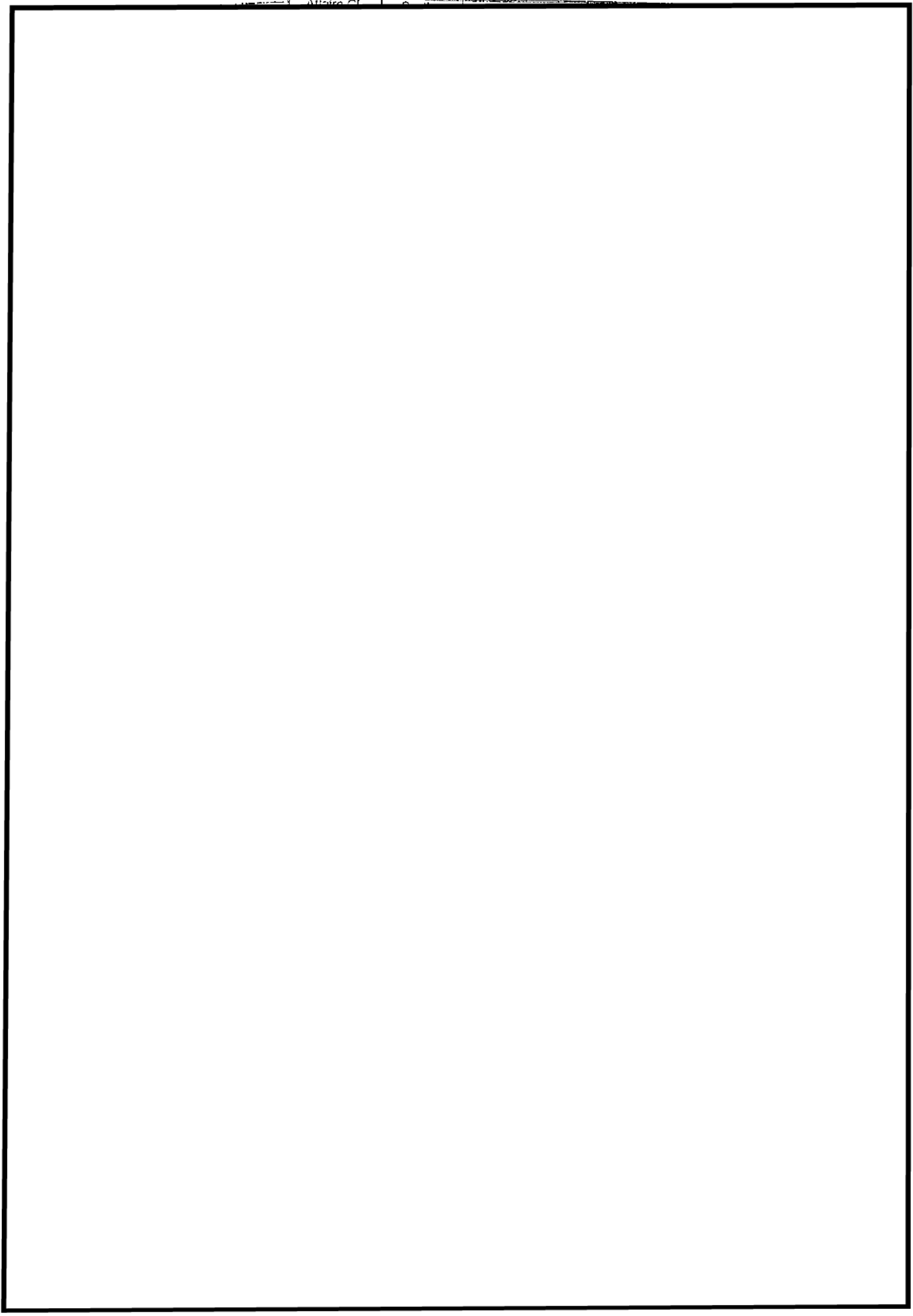
2078

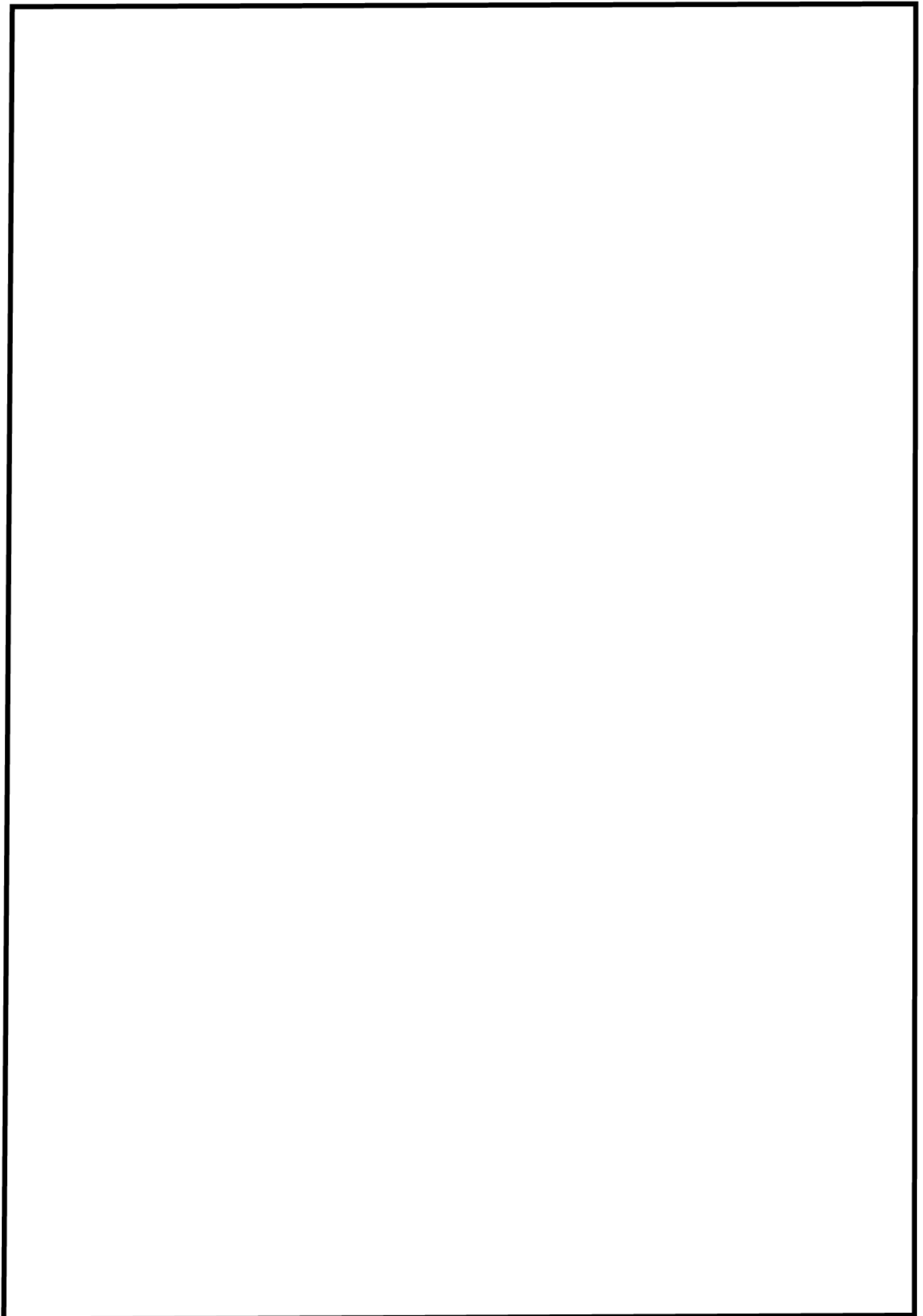
2077

2076

2075

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

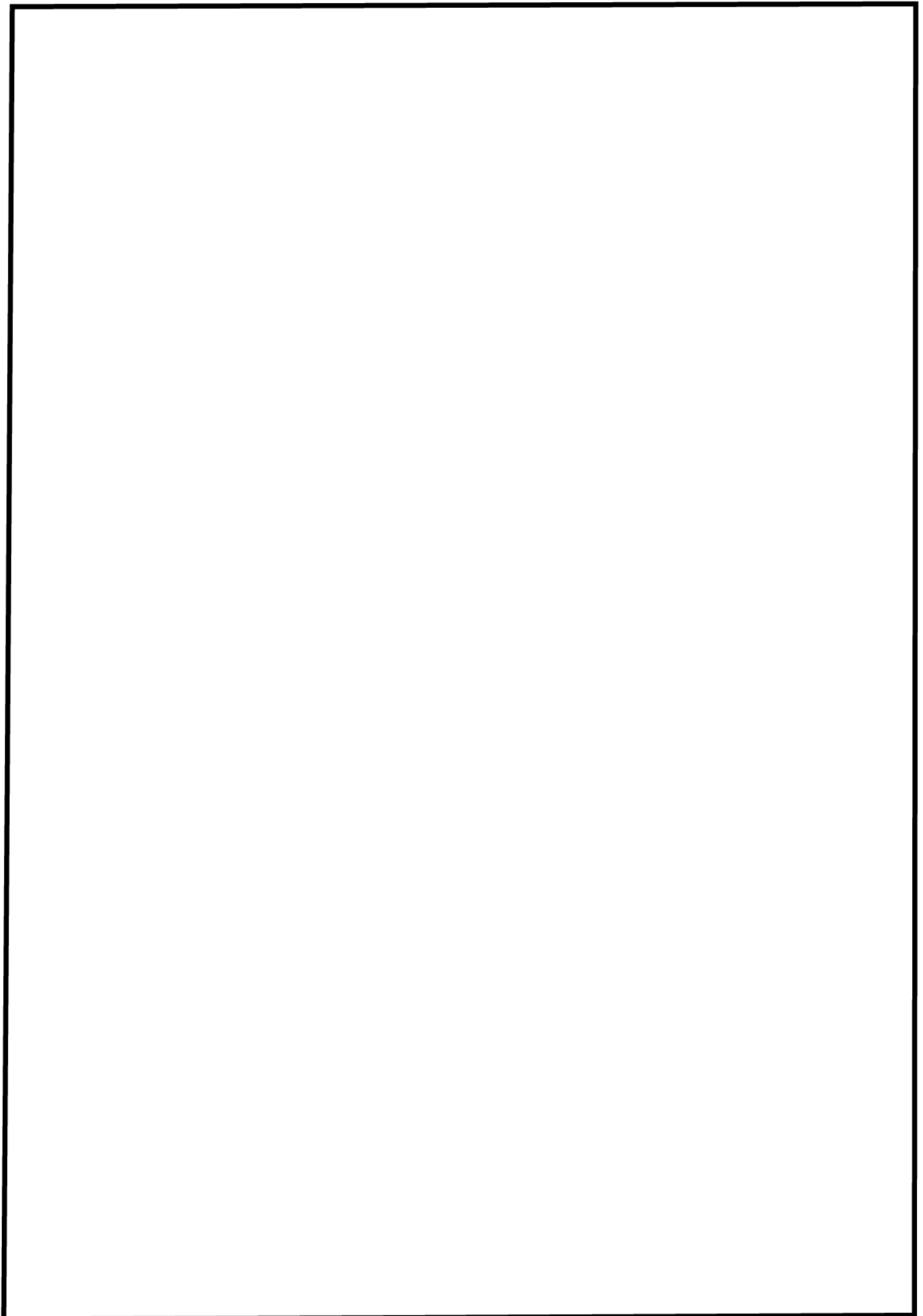


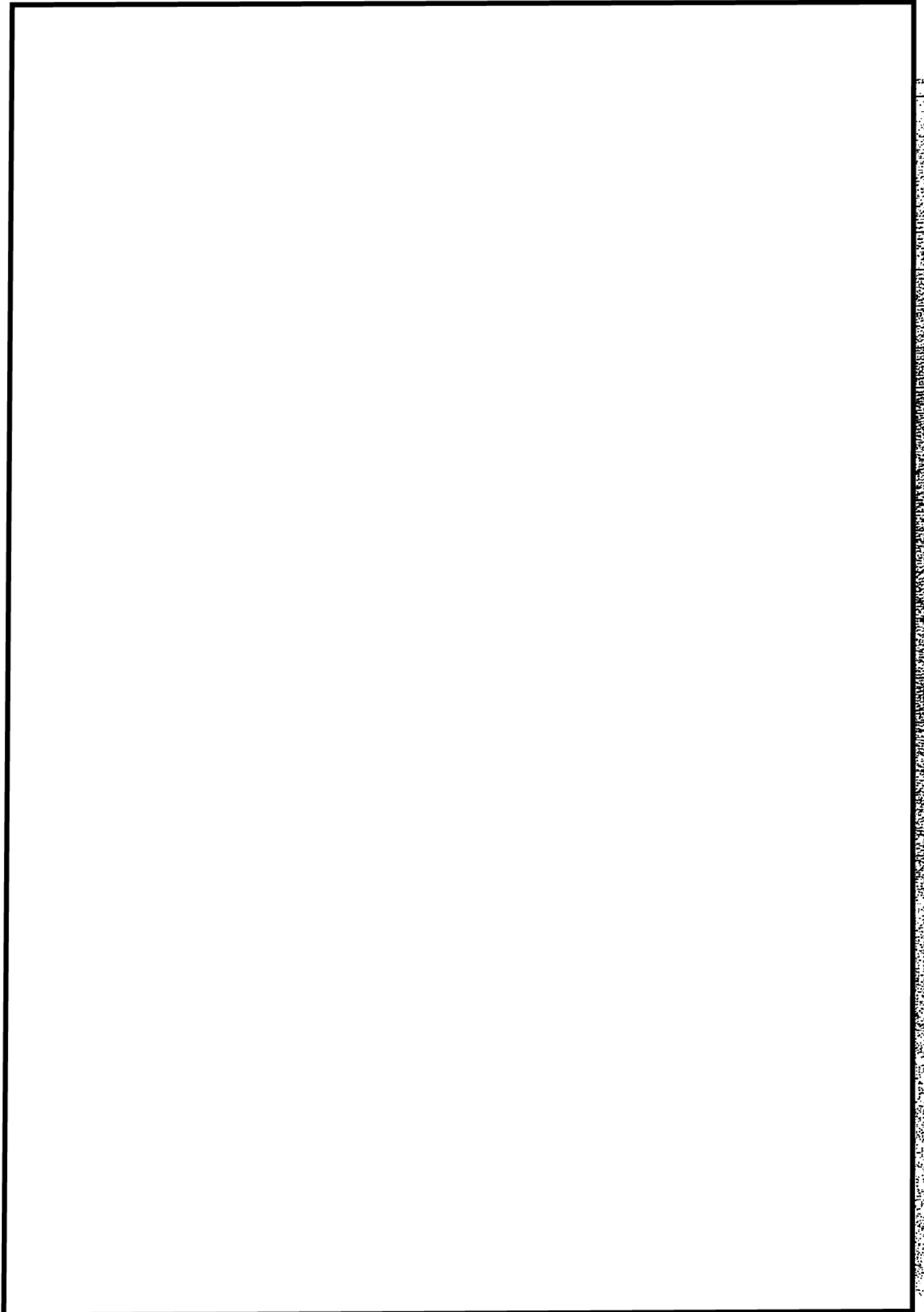


F-

big

ni
y
•





7-2
92
121
138
155
172
189
206
223
240
257
274
291
308
325
342
359
376
393
410
427
444
461
478
495
512
529
546
563
580
597
614
631
648
665
682
699
716
733
750
767
784
801
818
835
852
869
886
903
920
937
954
971
988

01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

XI

18

18

18

18

18

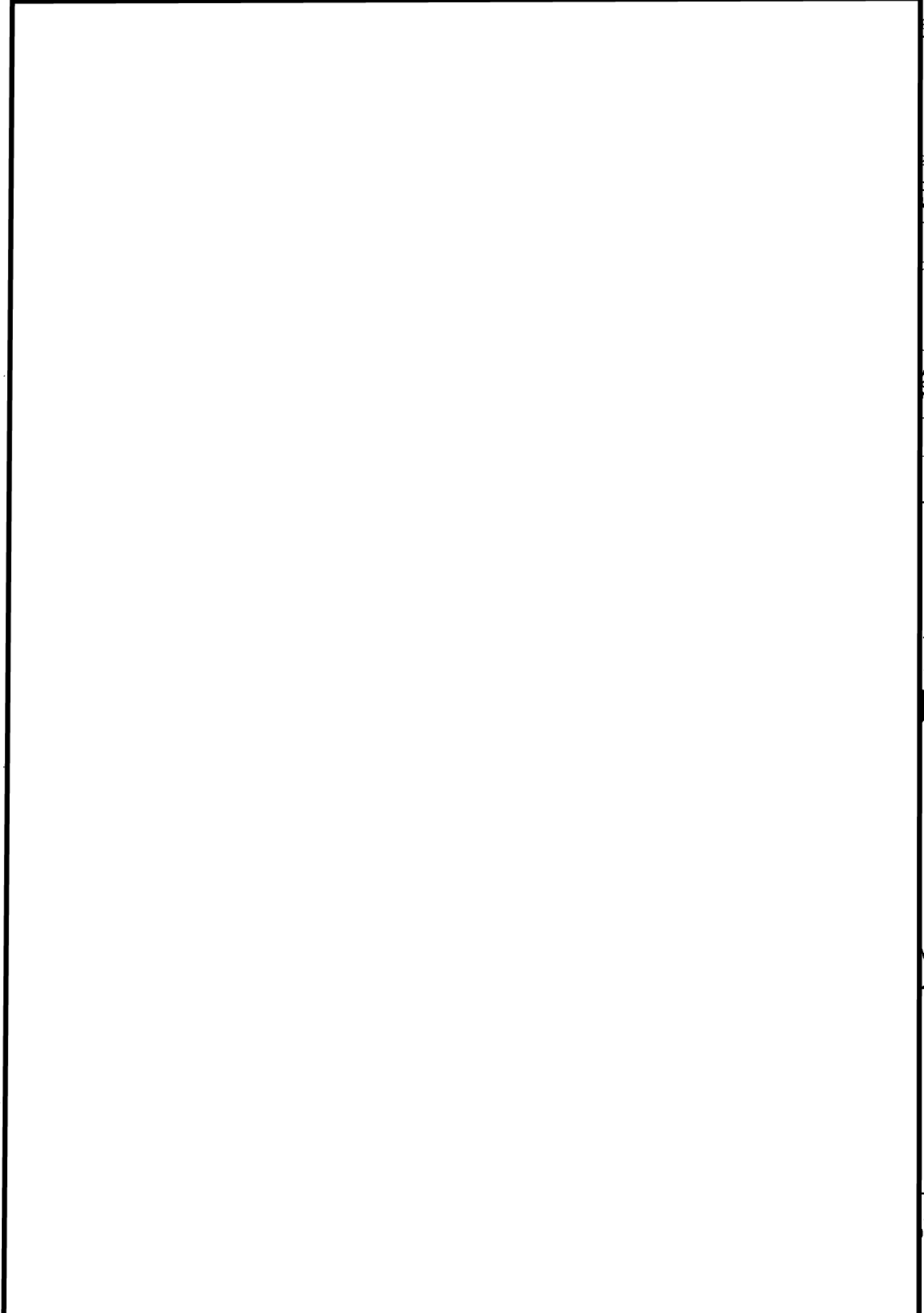
18

18

18

18

18



32

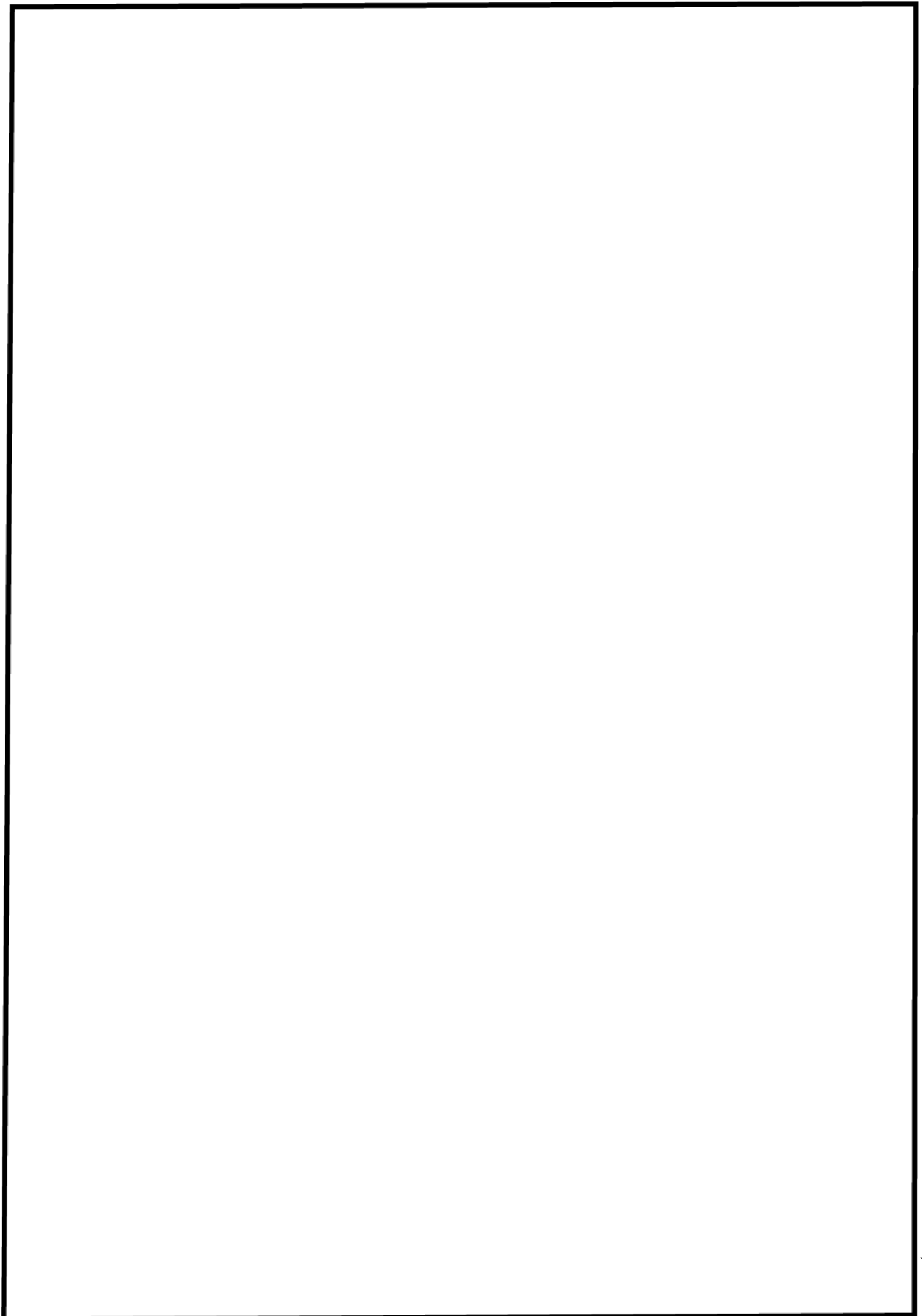
2

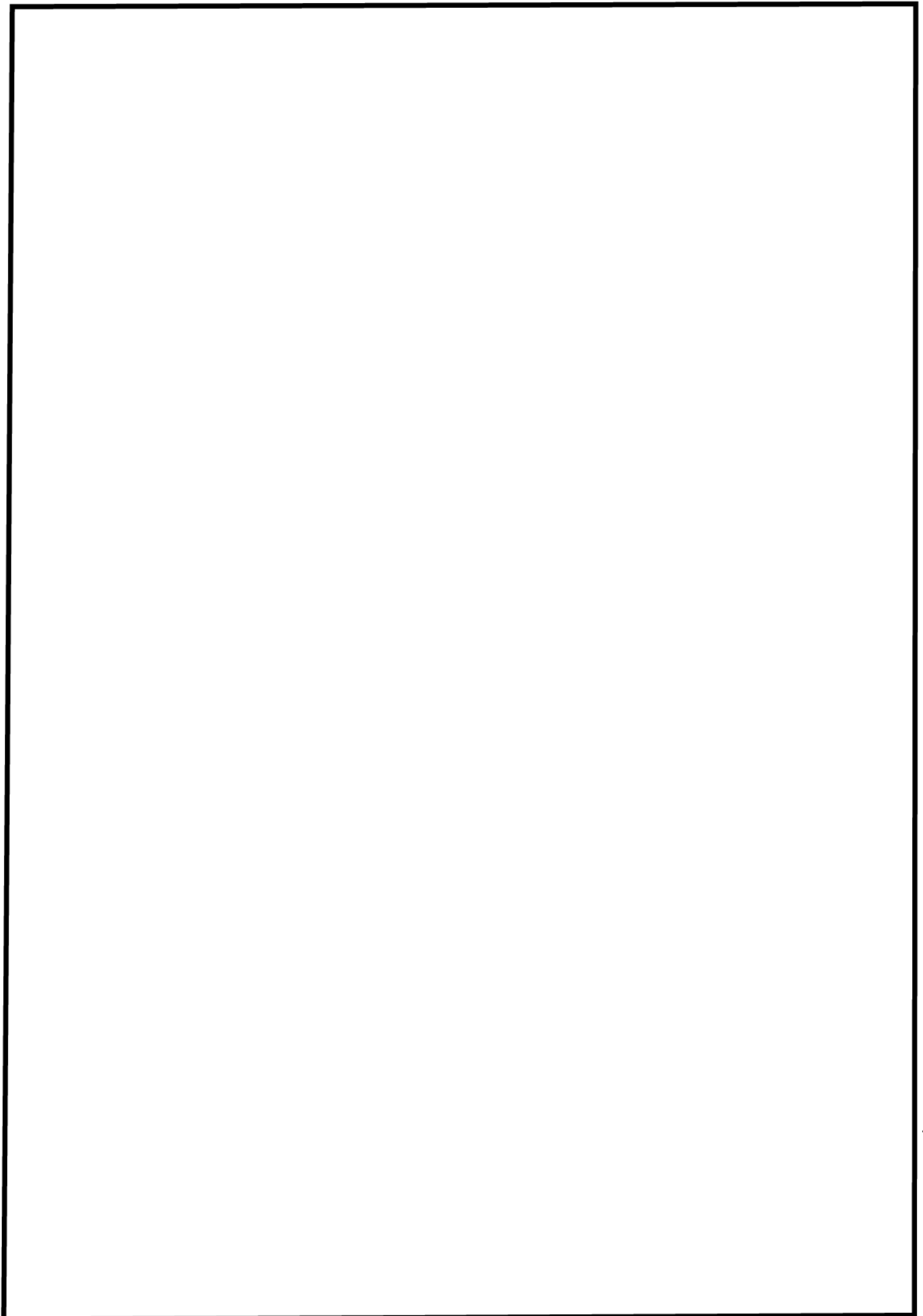
nt.

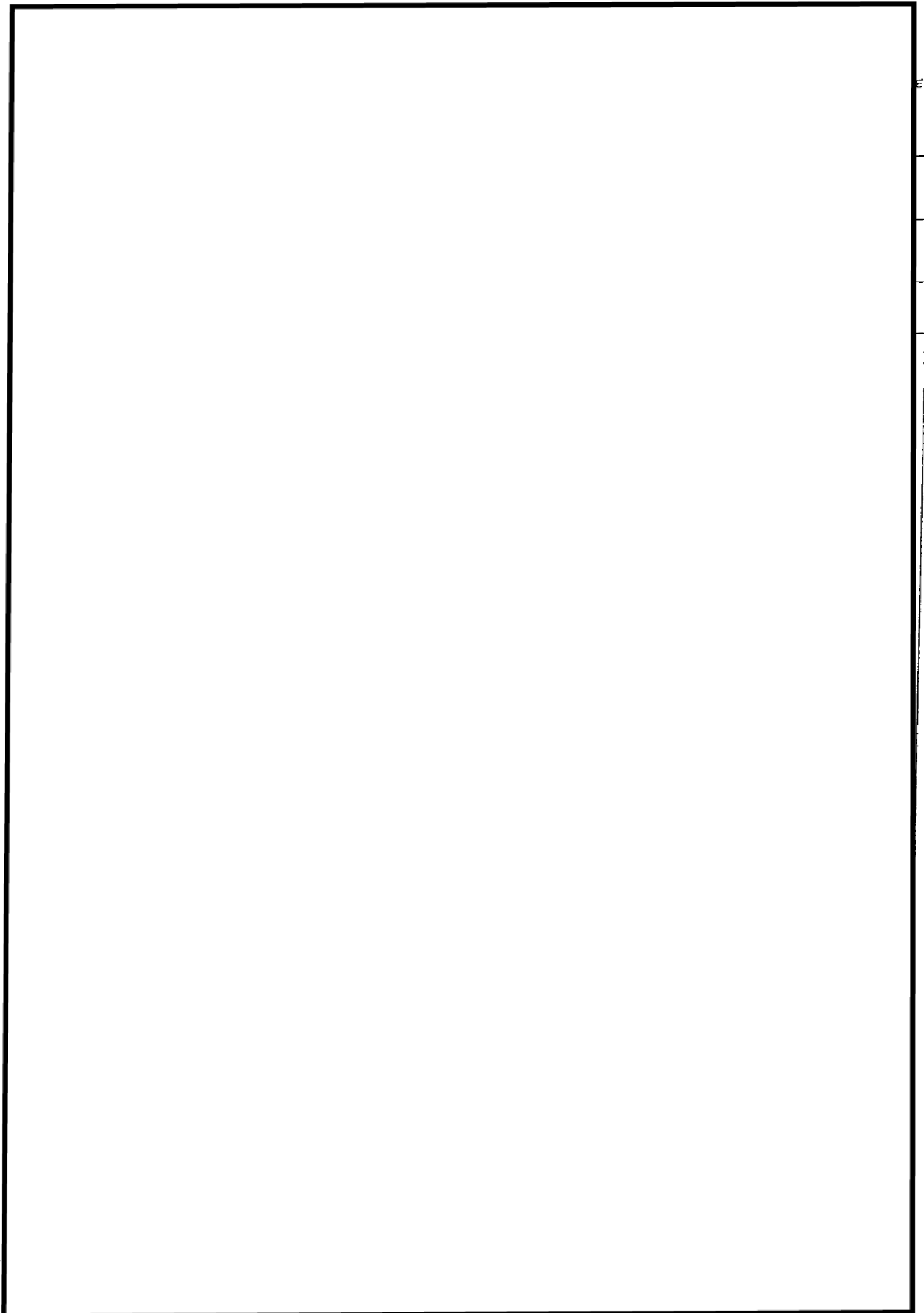
AN
CU
No

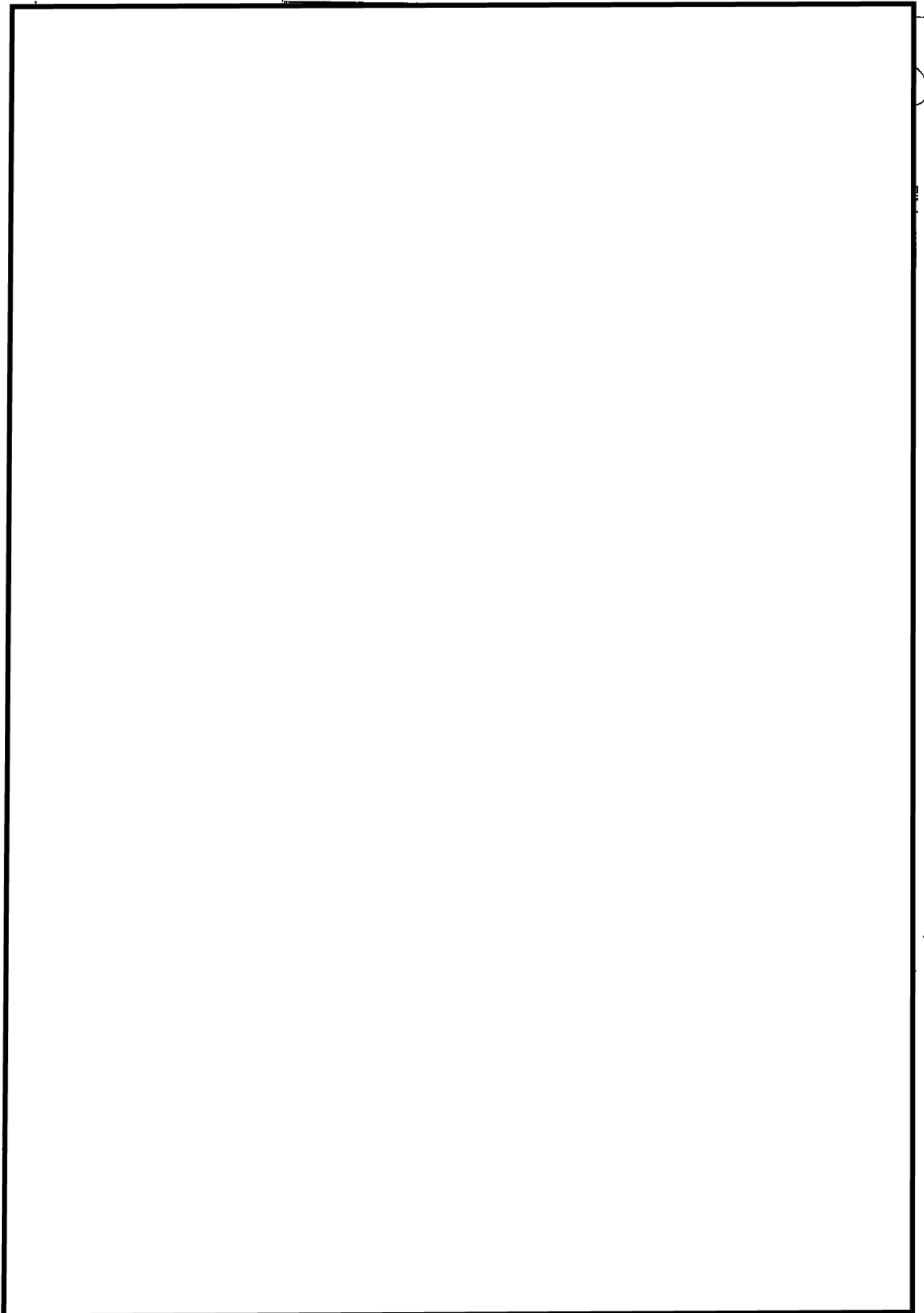
3 0.

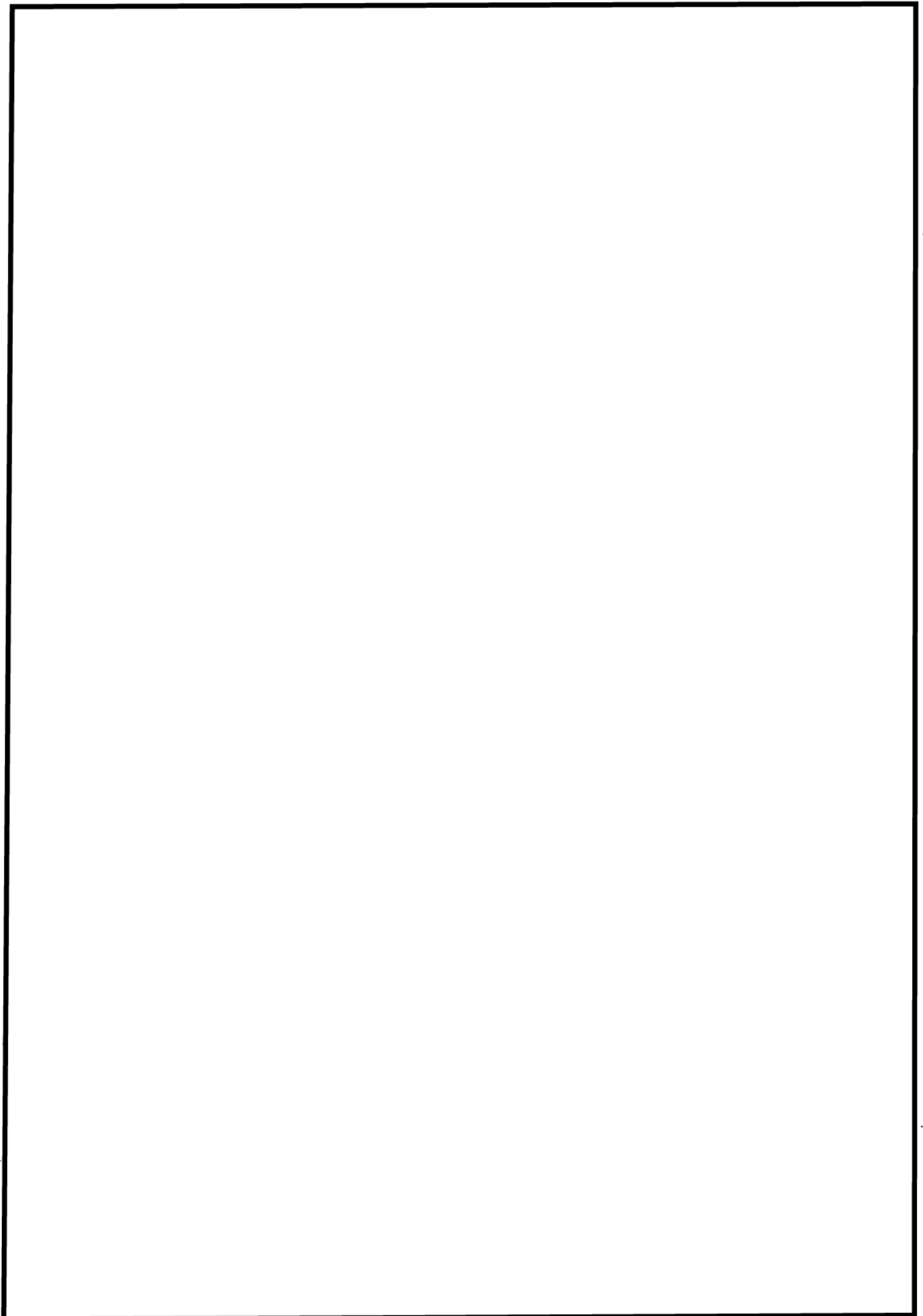
7





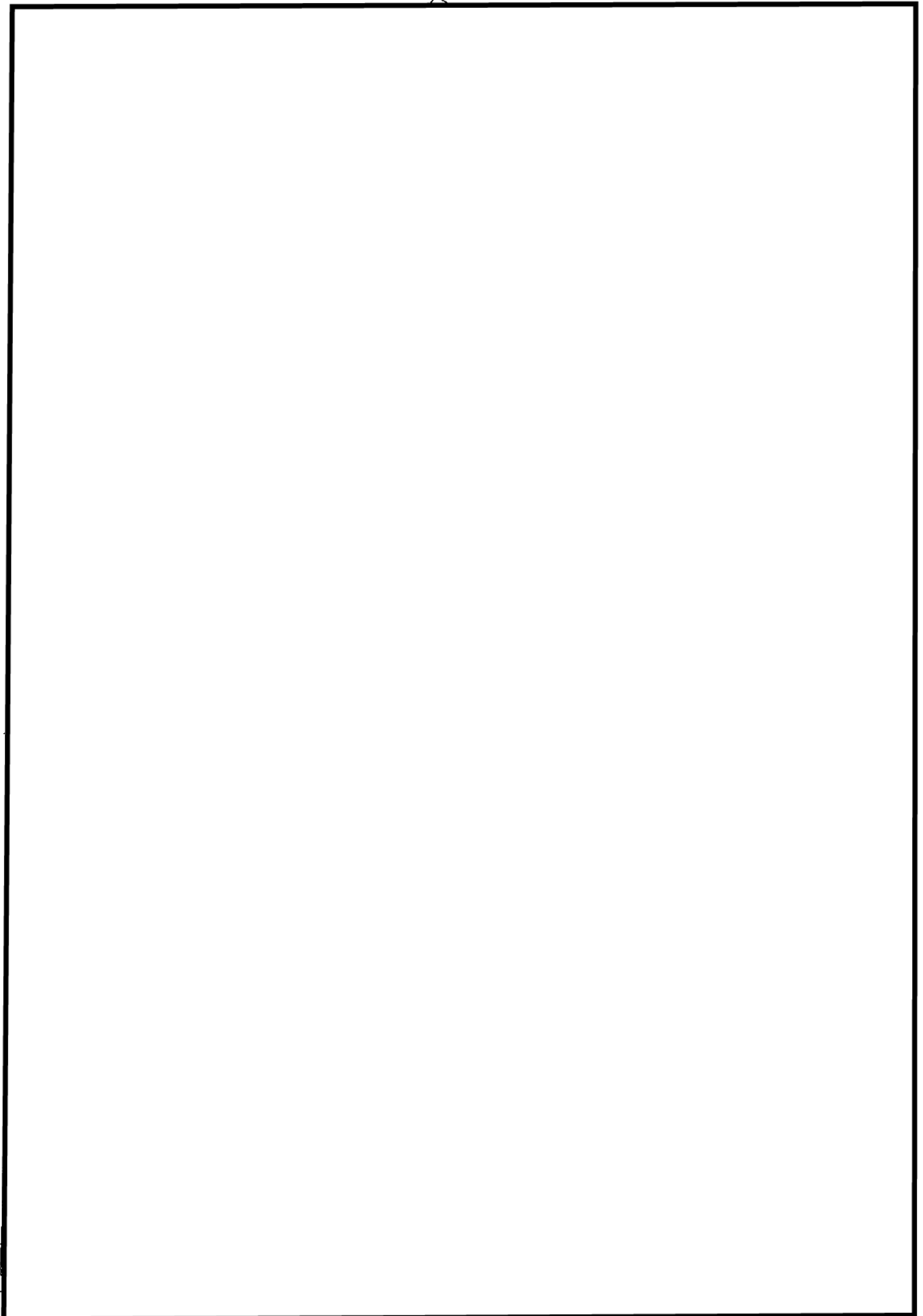






Affaire Cl.	Section	S/Section	Identification
-------------	---------	-----------	----------------

21

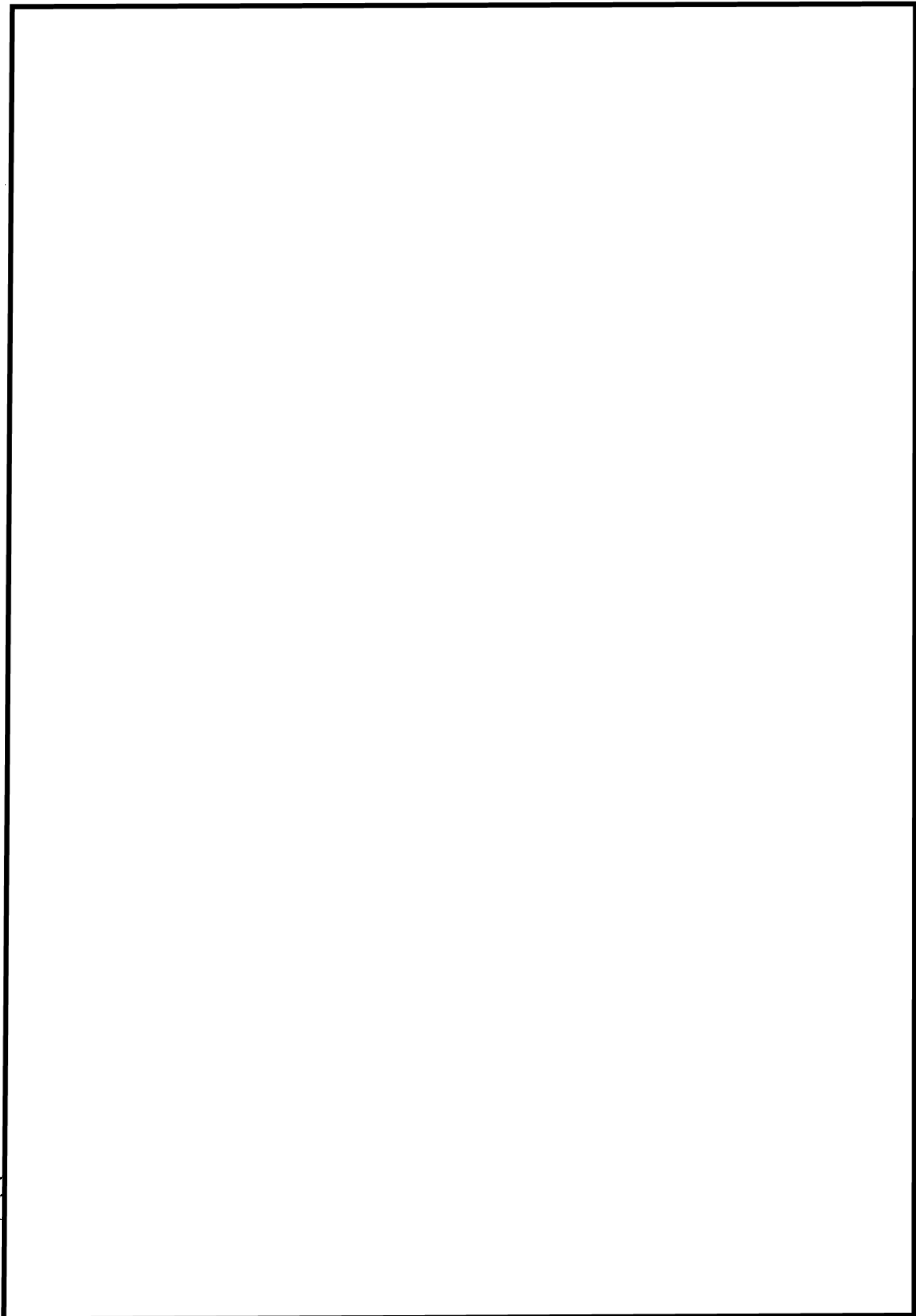


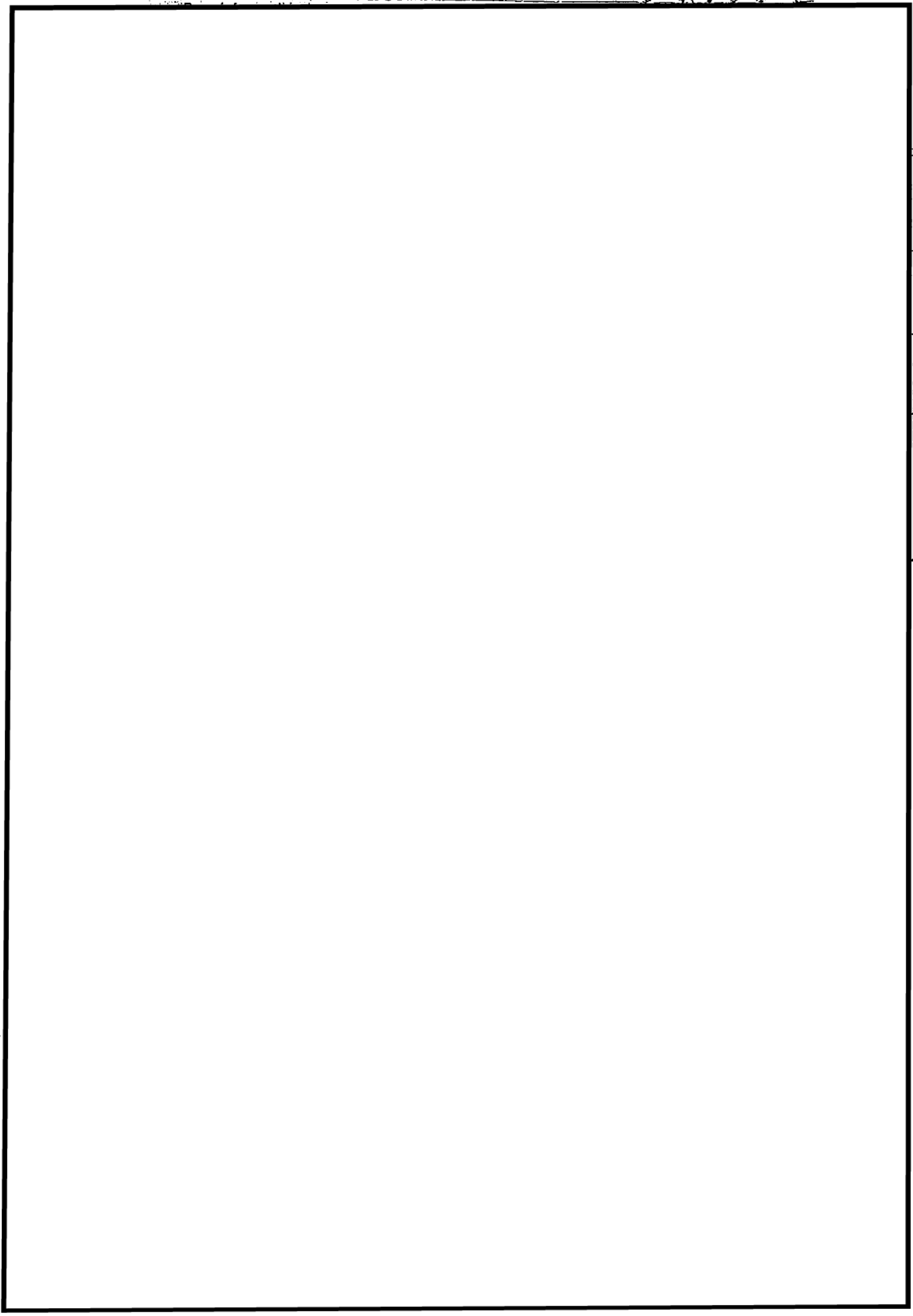
ndt

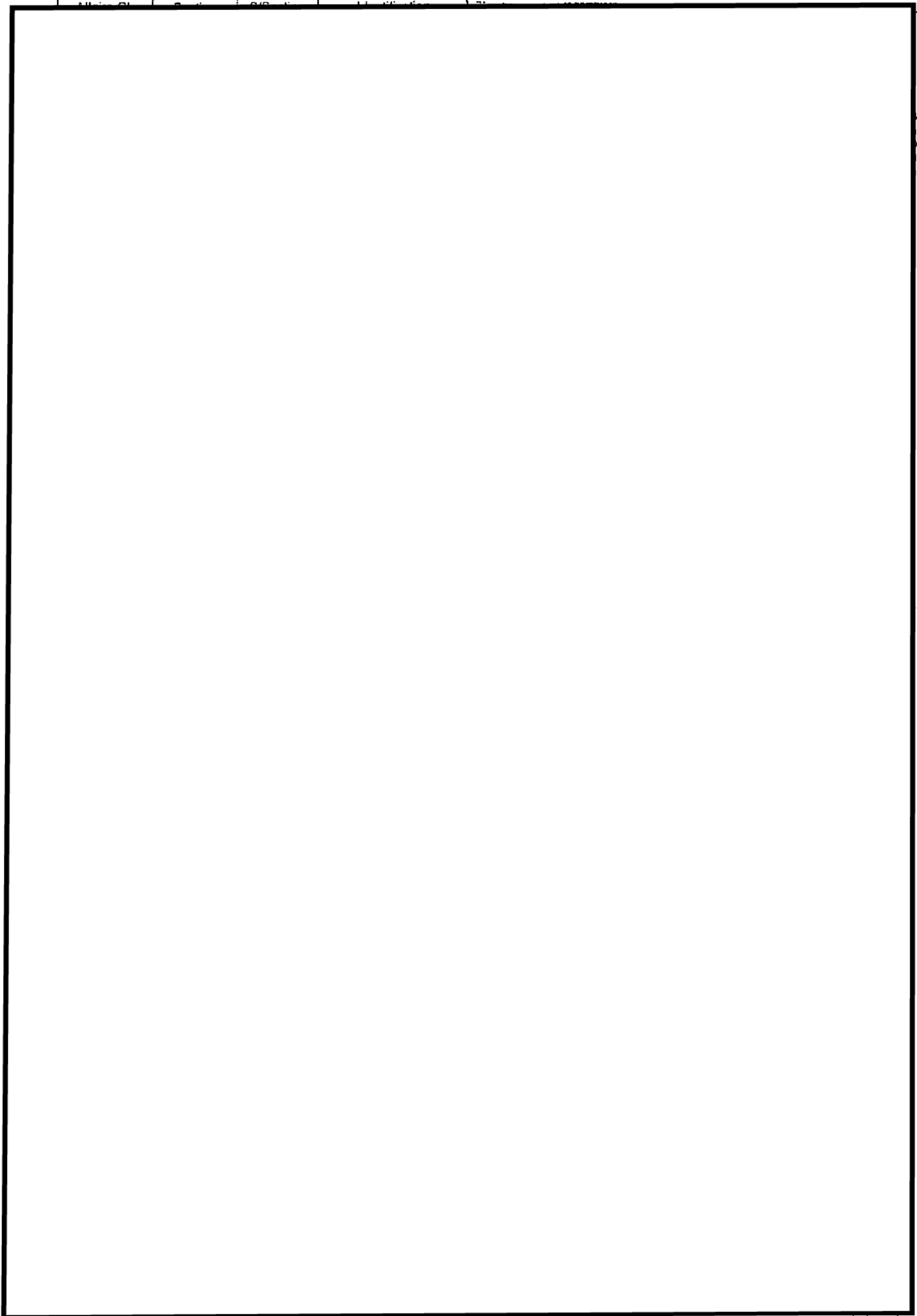
zhi
noty
me

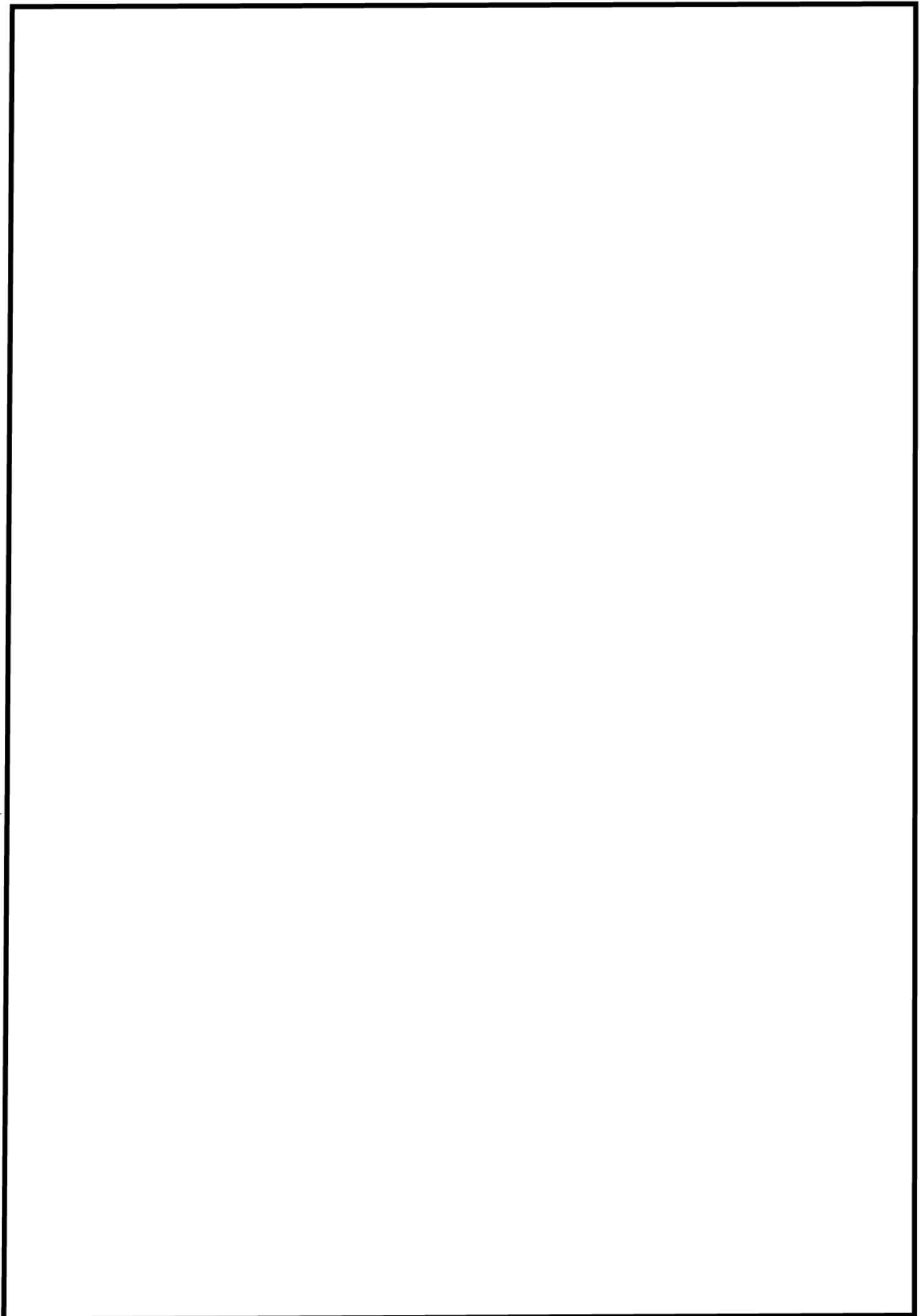
2

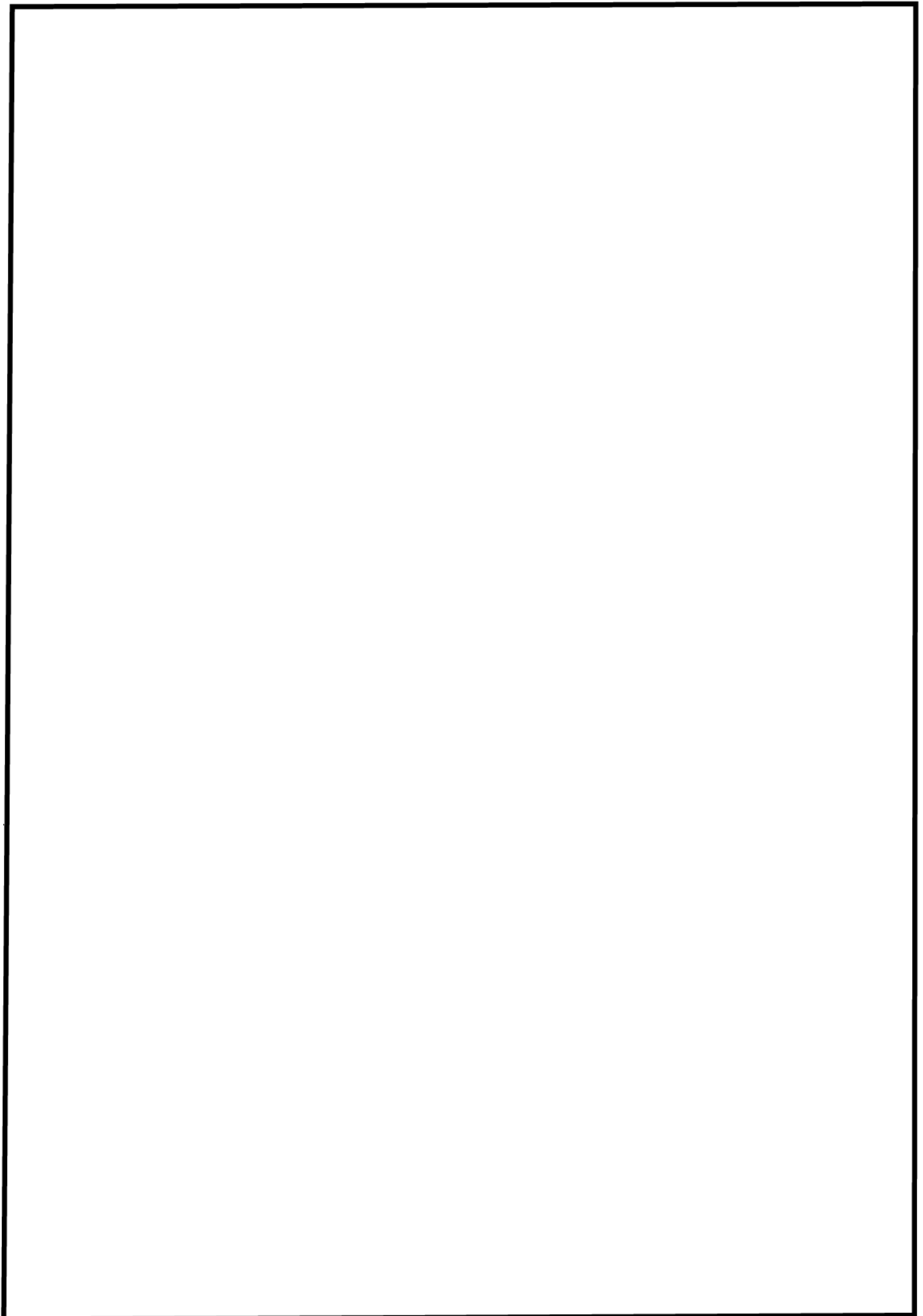
dk
nl
py
x*









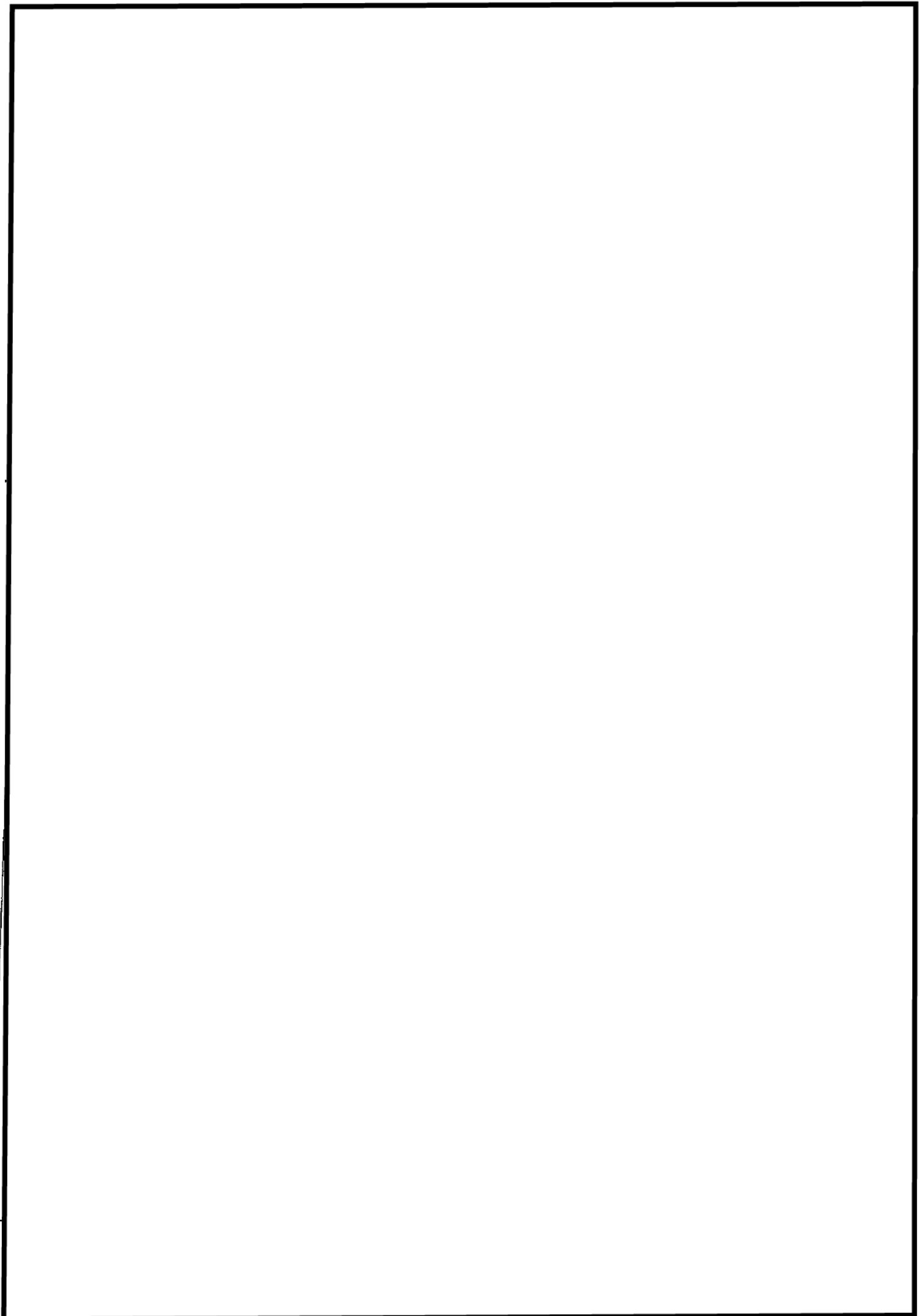


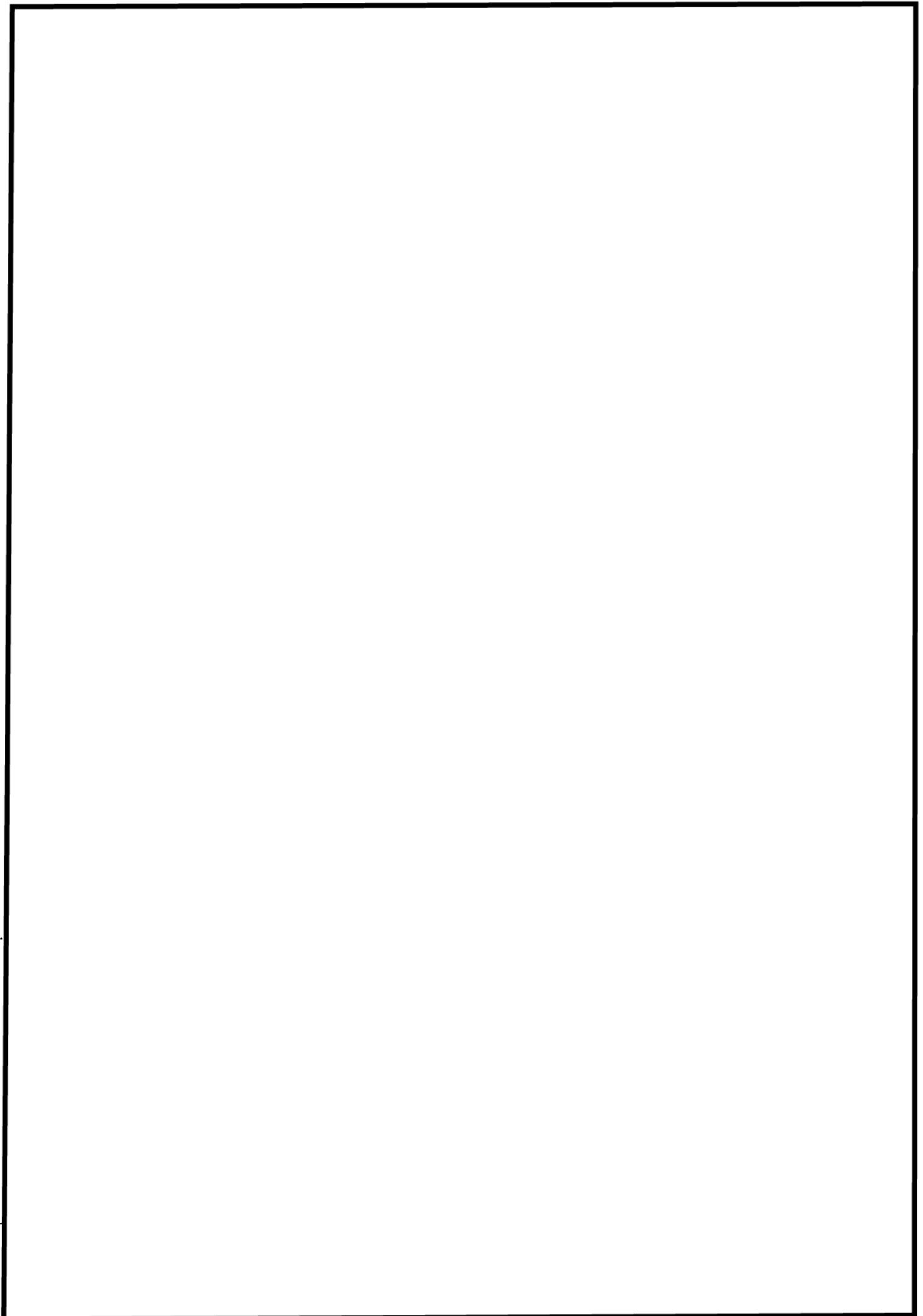
Co
li
It
le
-
li
It
le
le
-
le
er
er
er

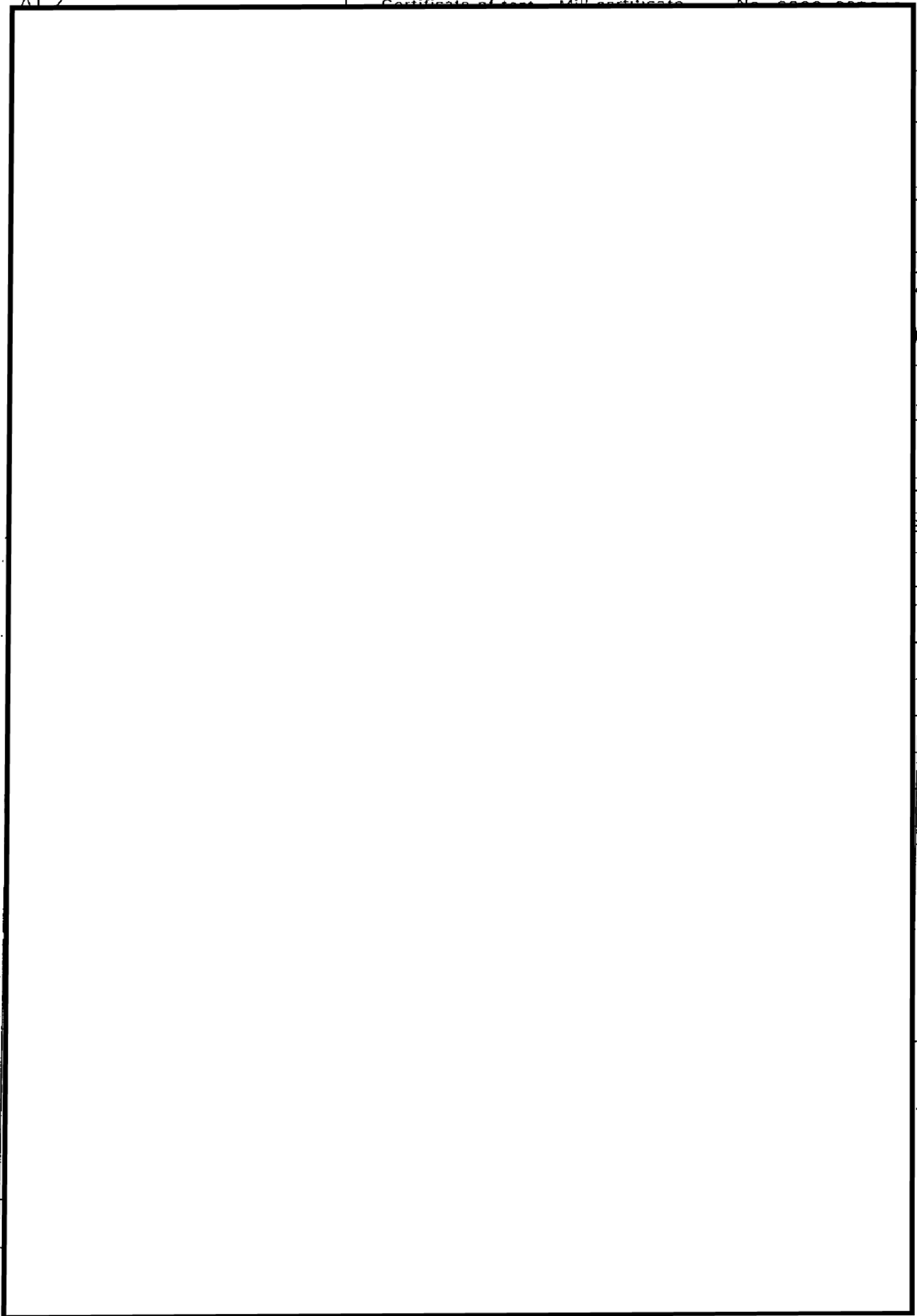
VI

you
en
inus
le
upp
li
ir
urd
est
nta

ca
le
le
re
-
re
re





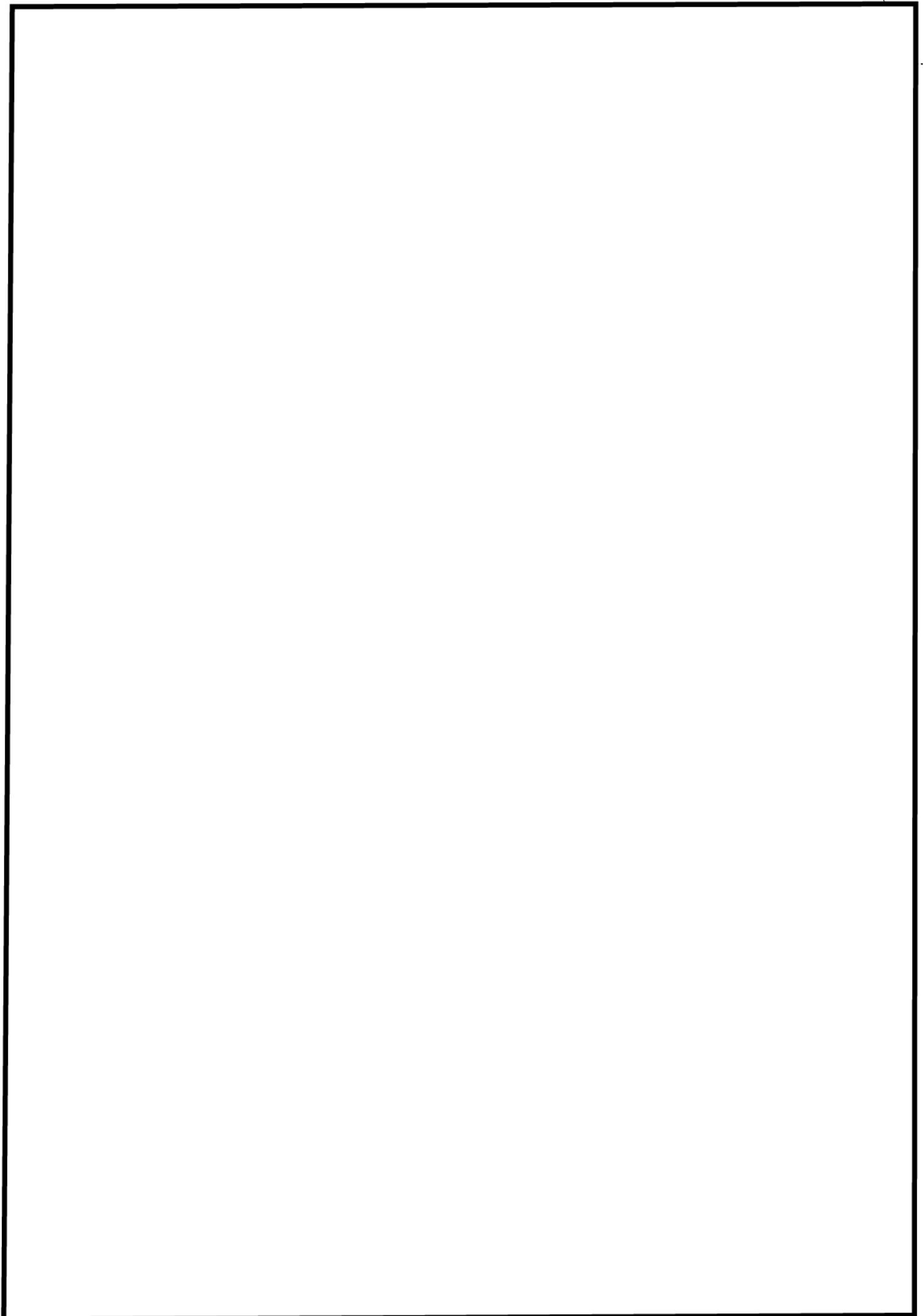


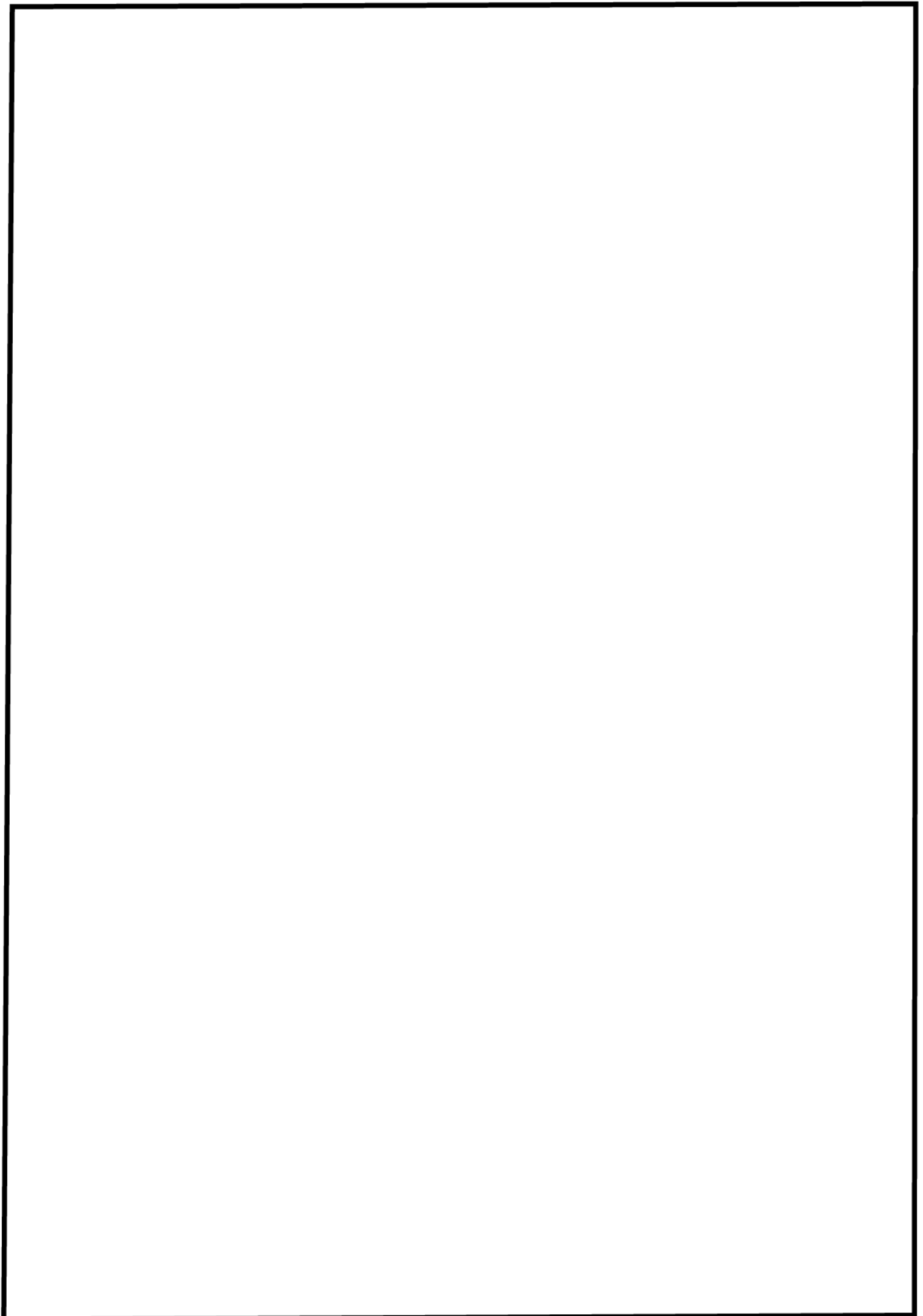
42
14
18
6
4

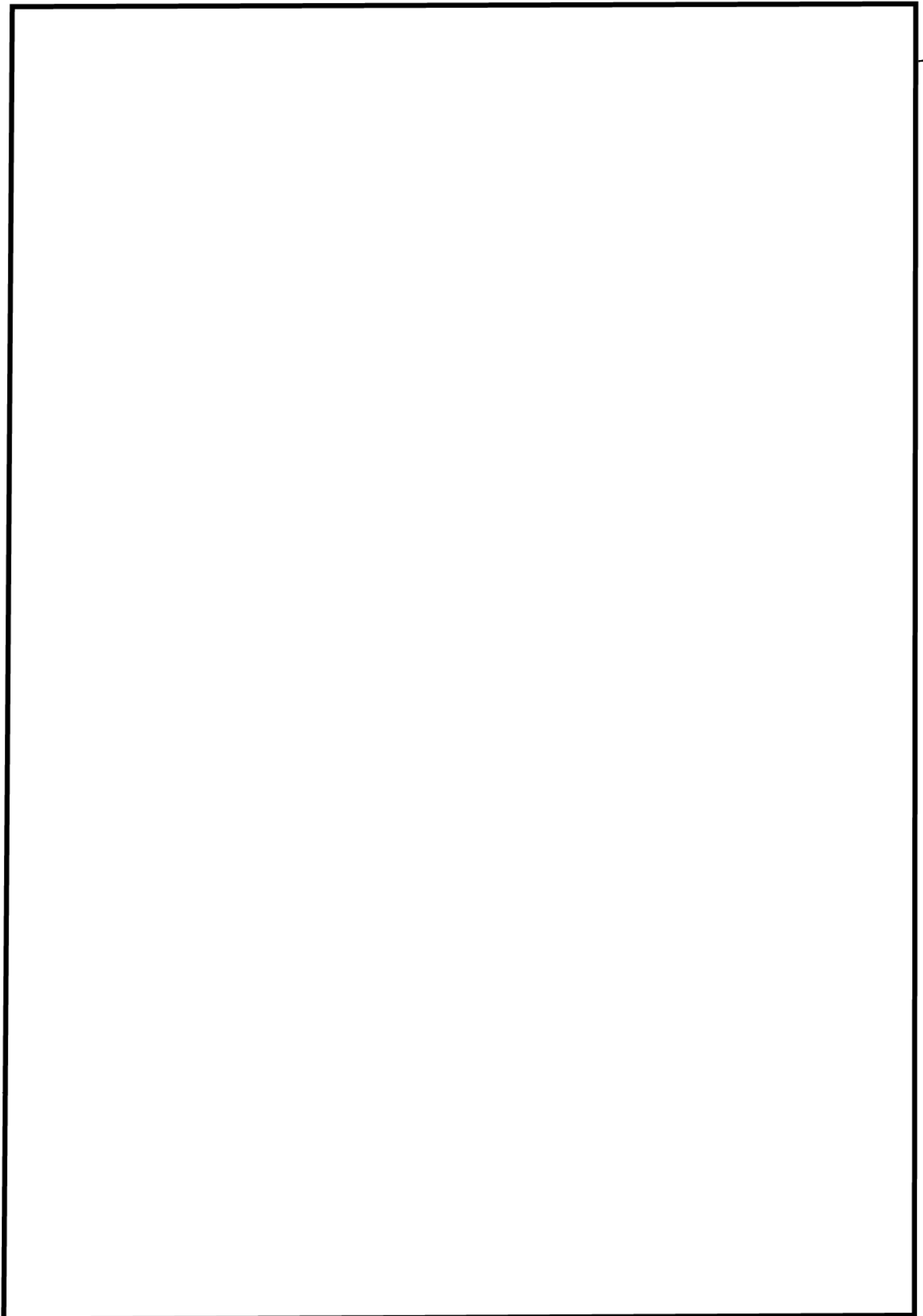
A
P
S
E

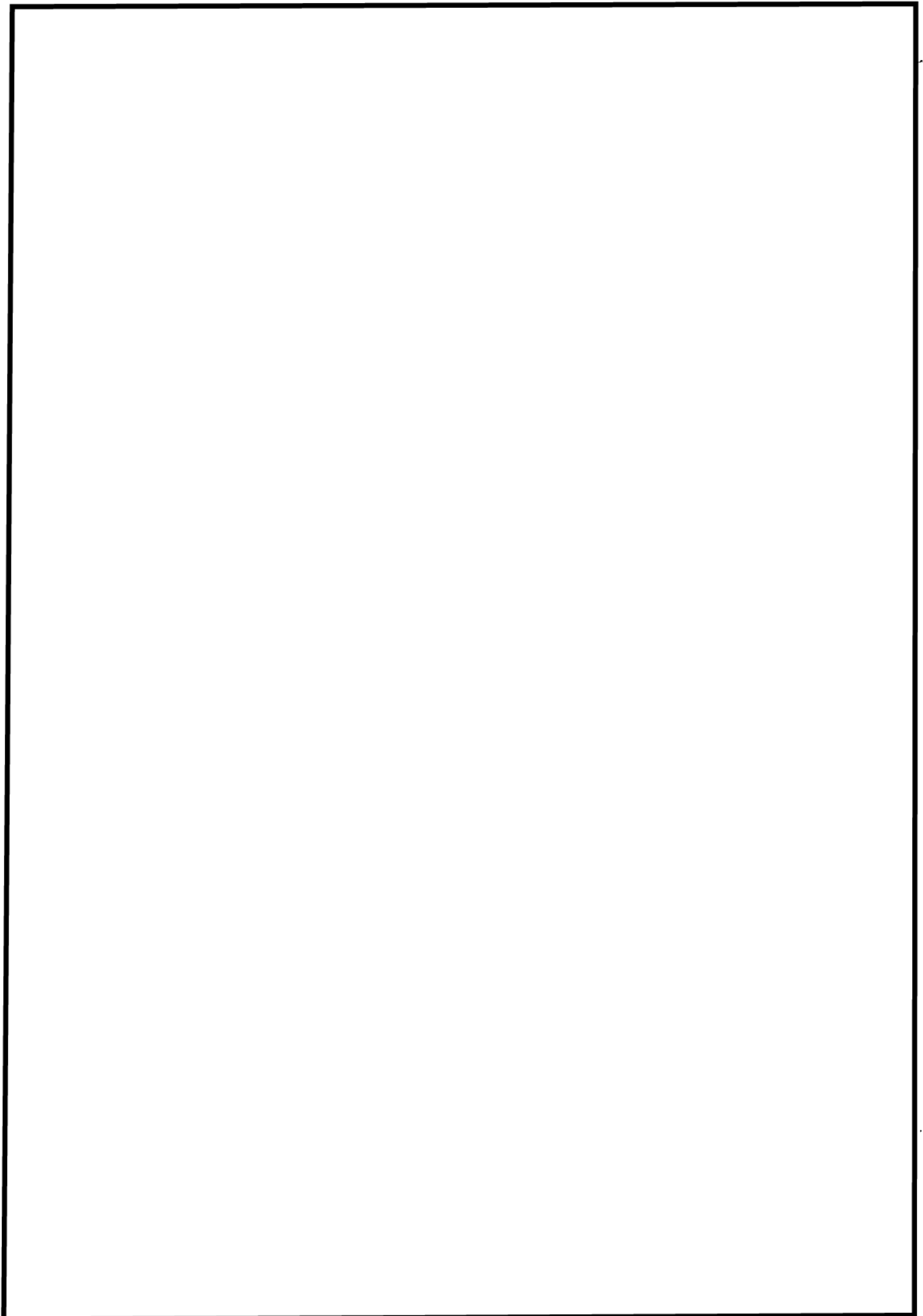
E

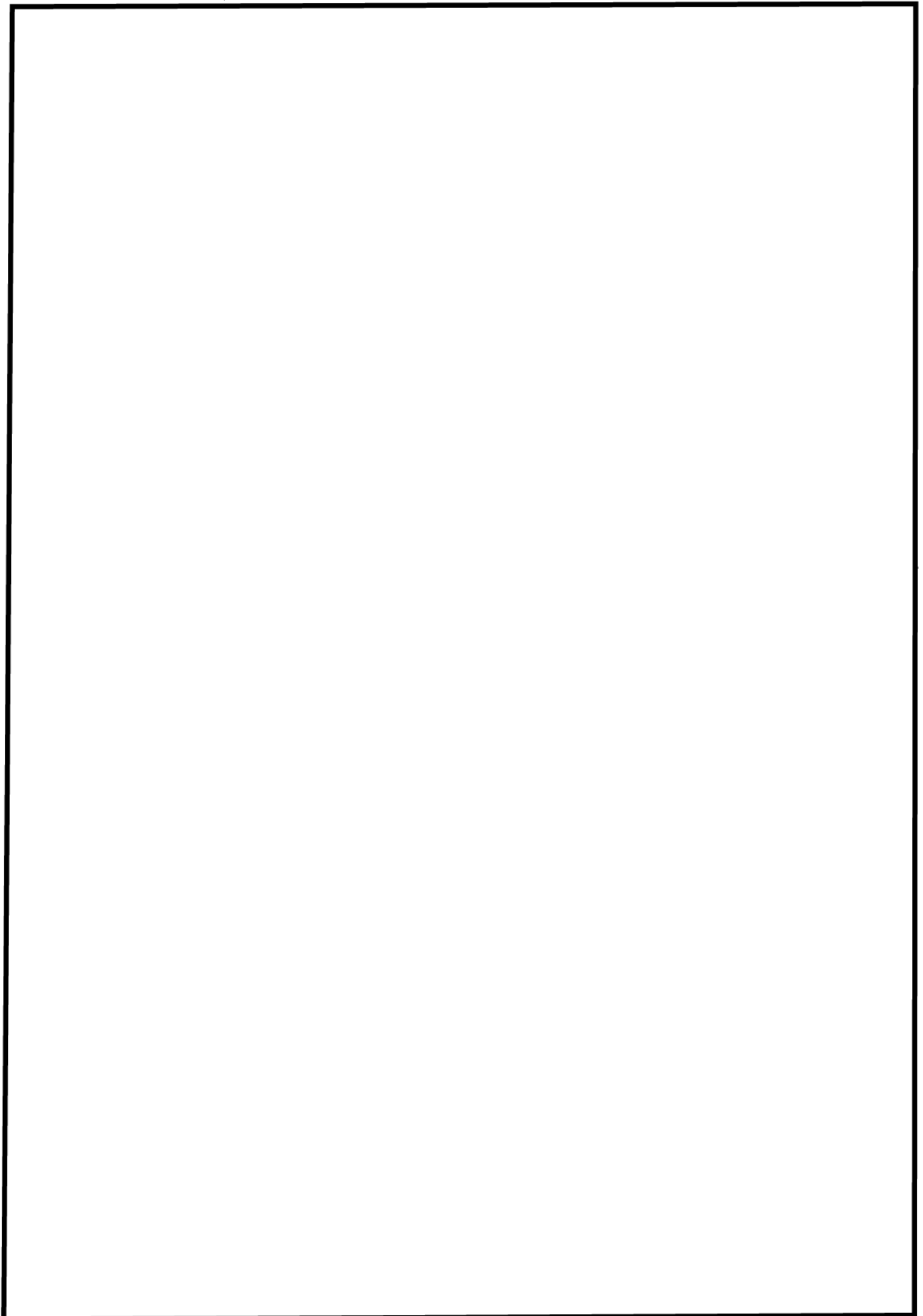
B
S
DK
Lut

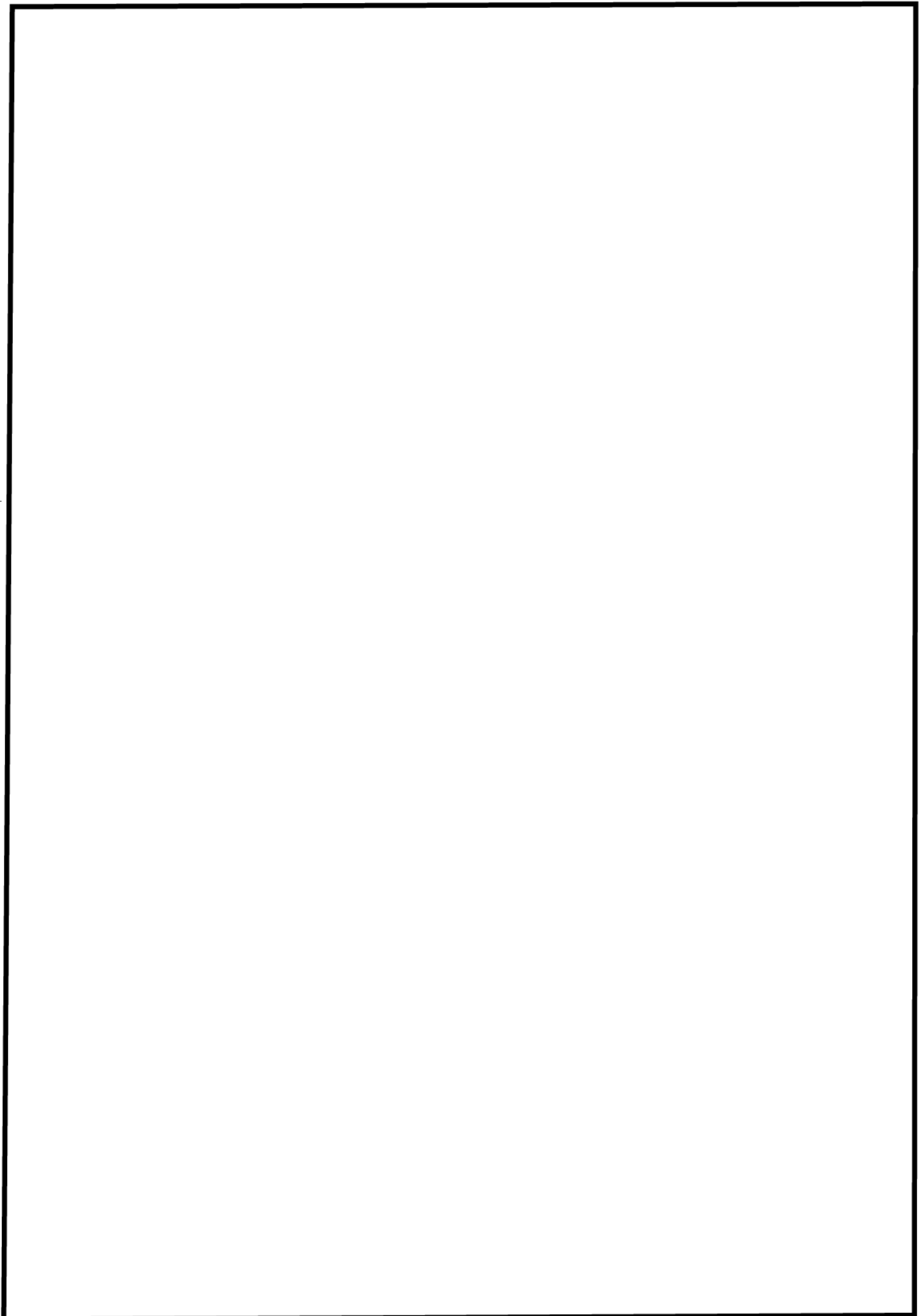


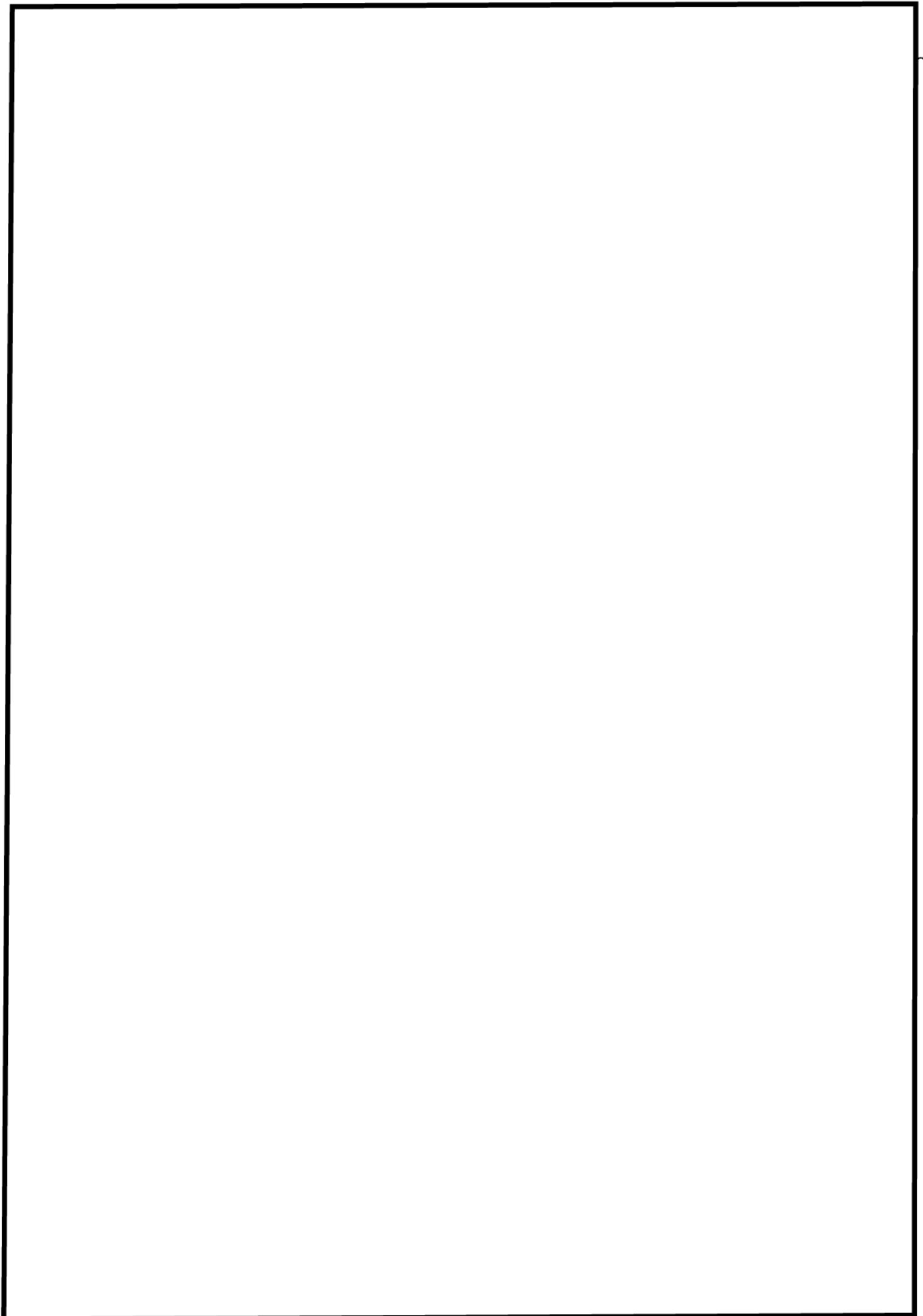


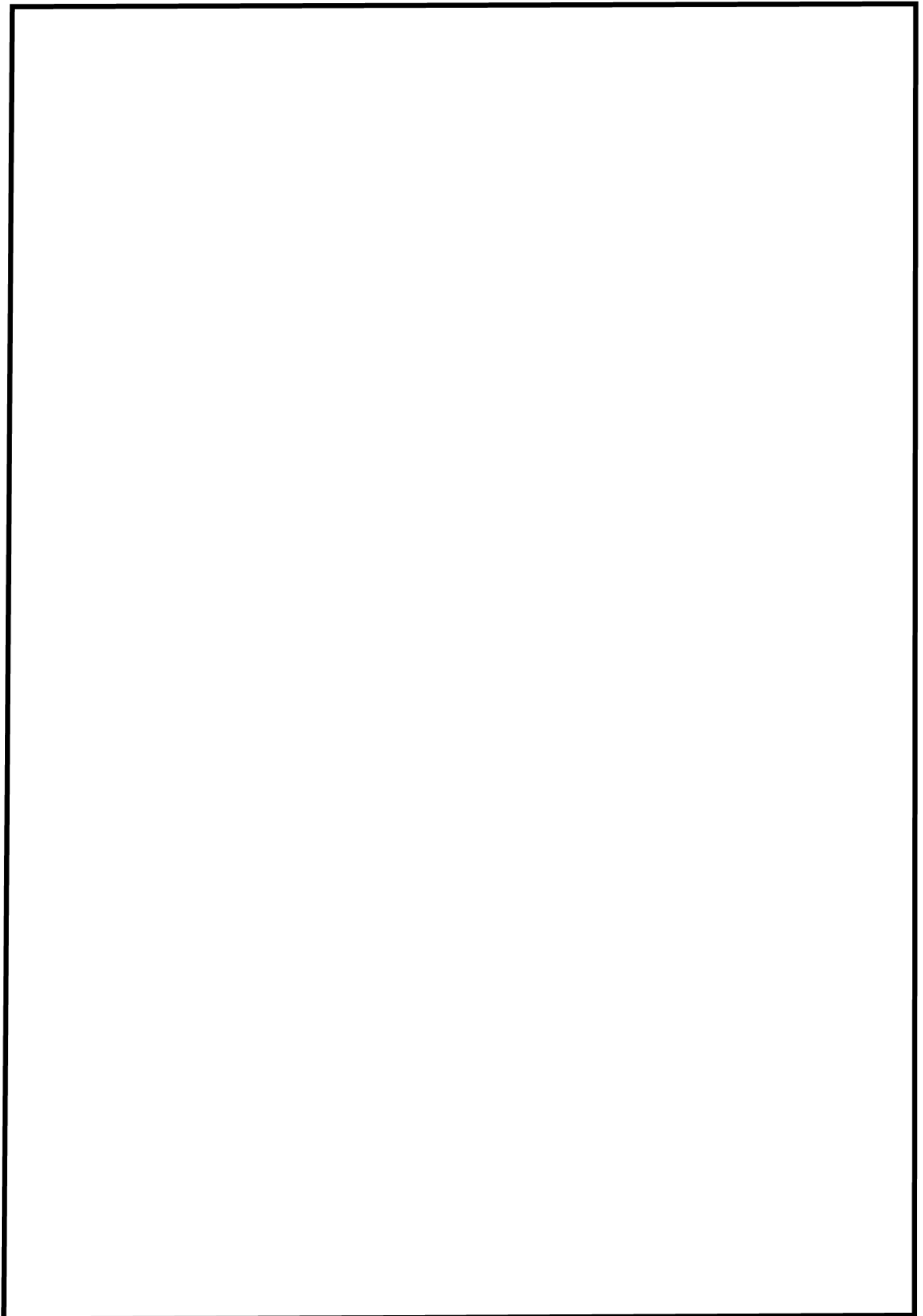


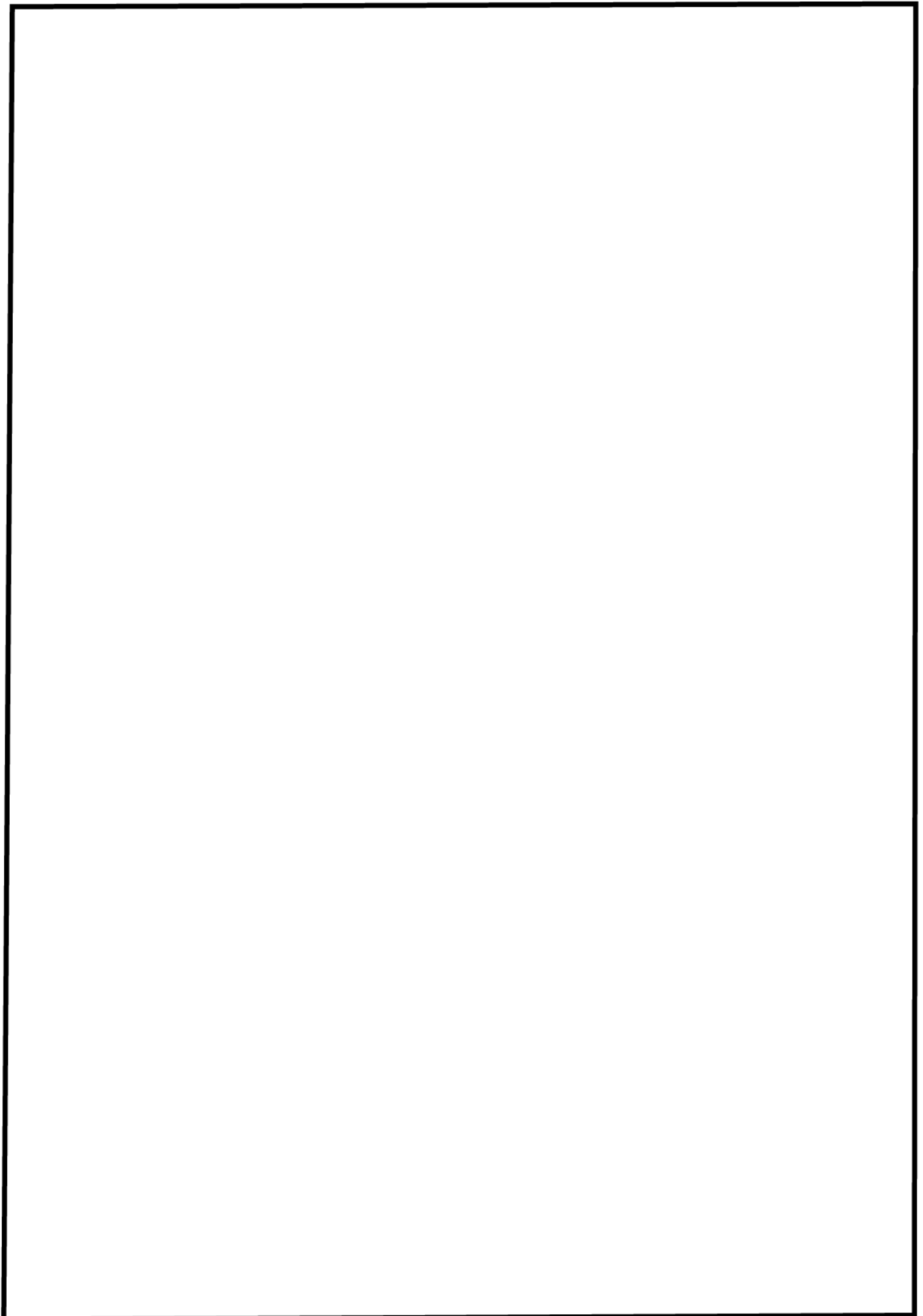


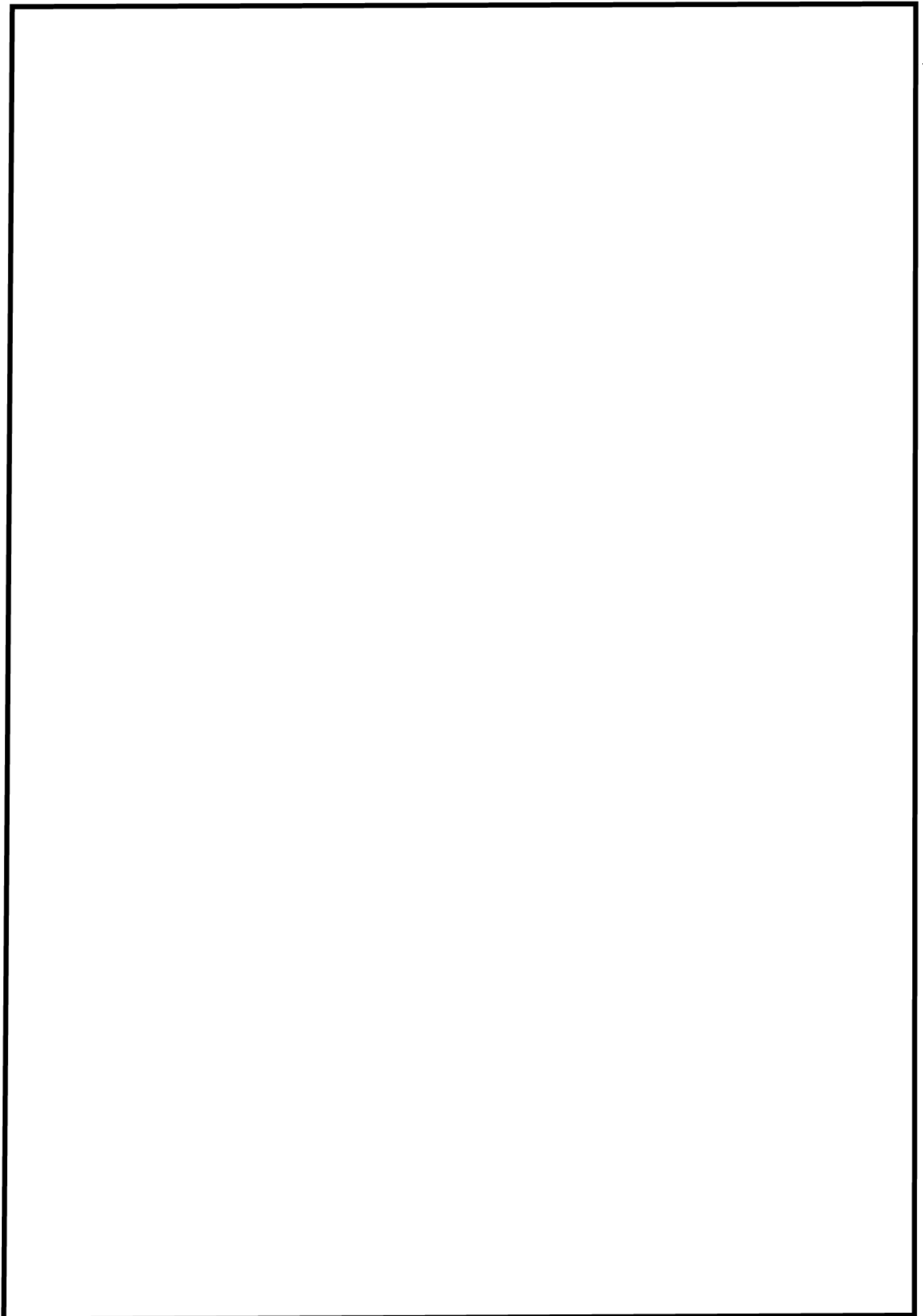


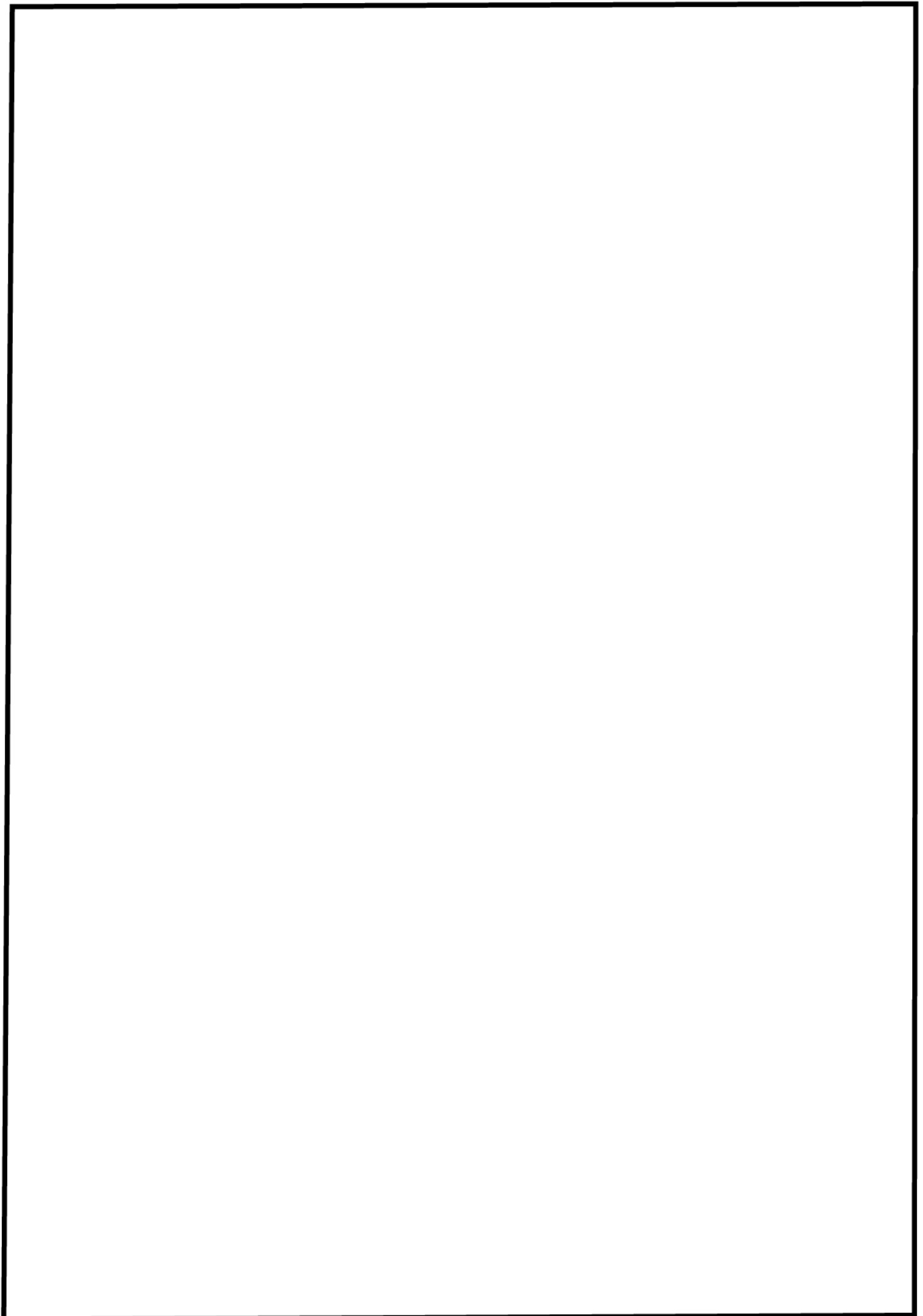


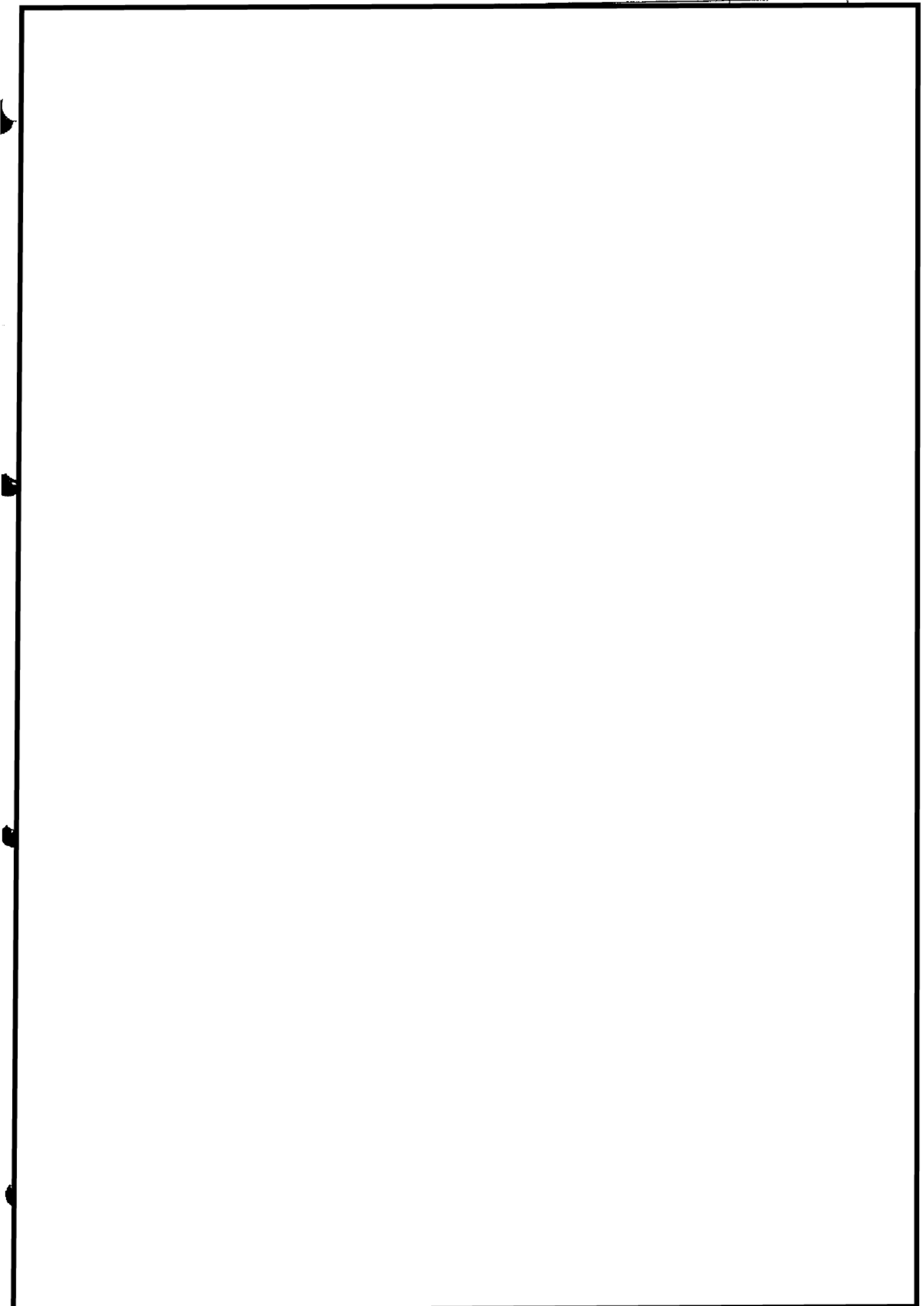


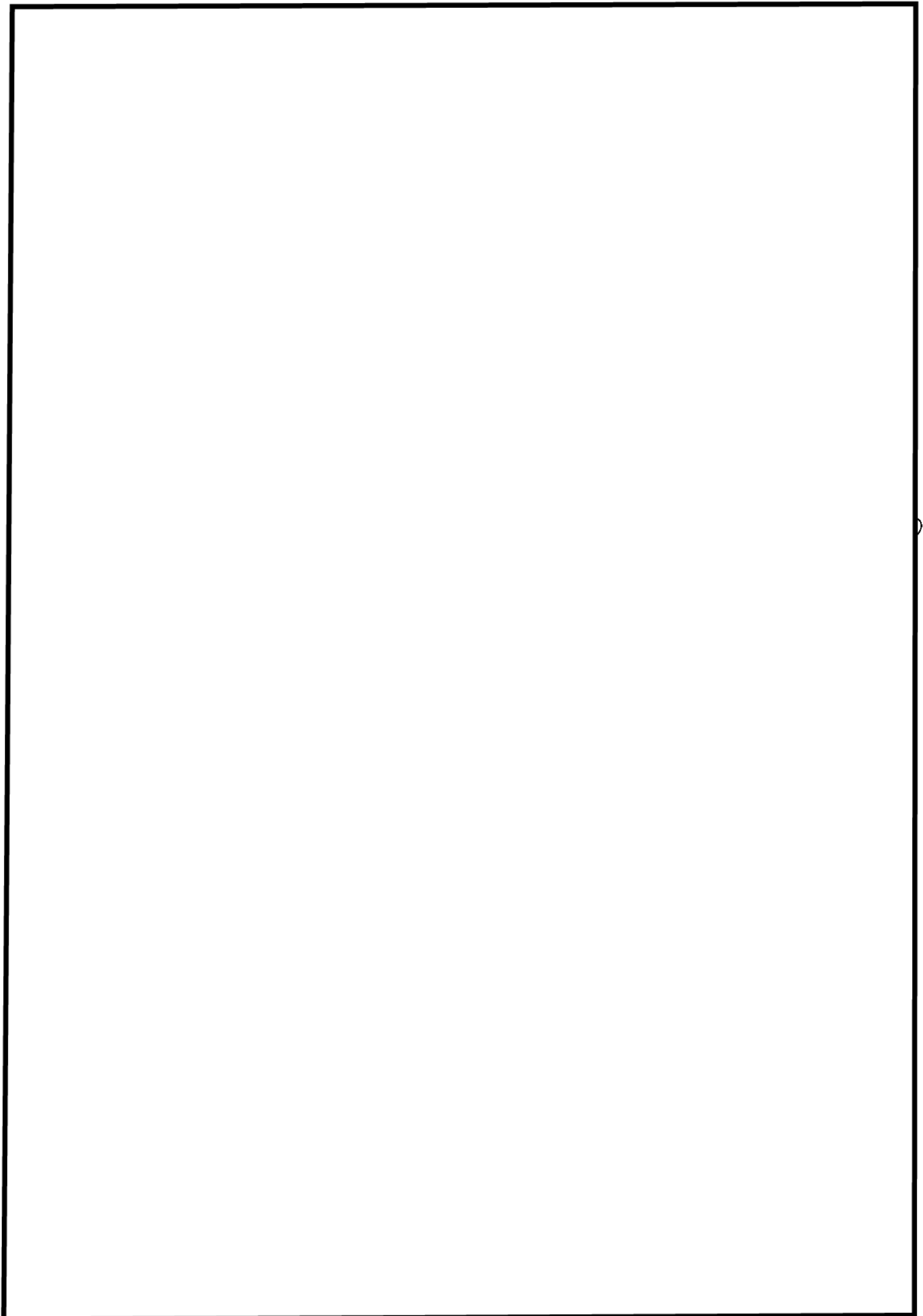


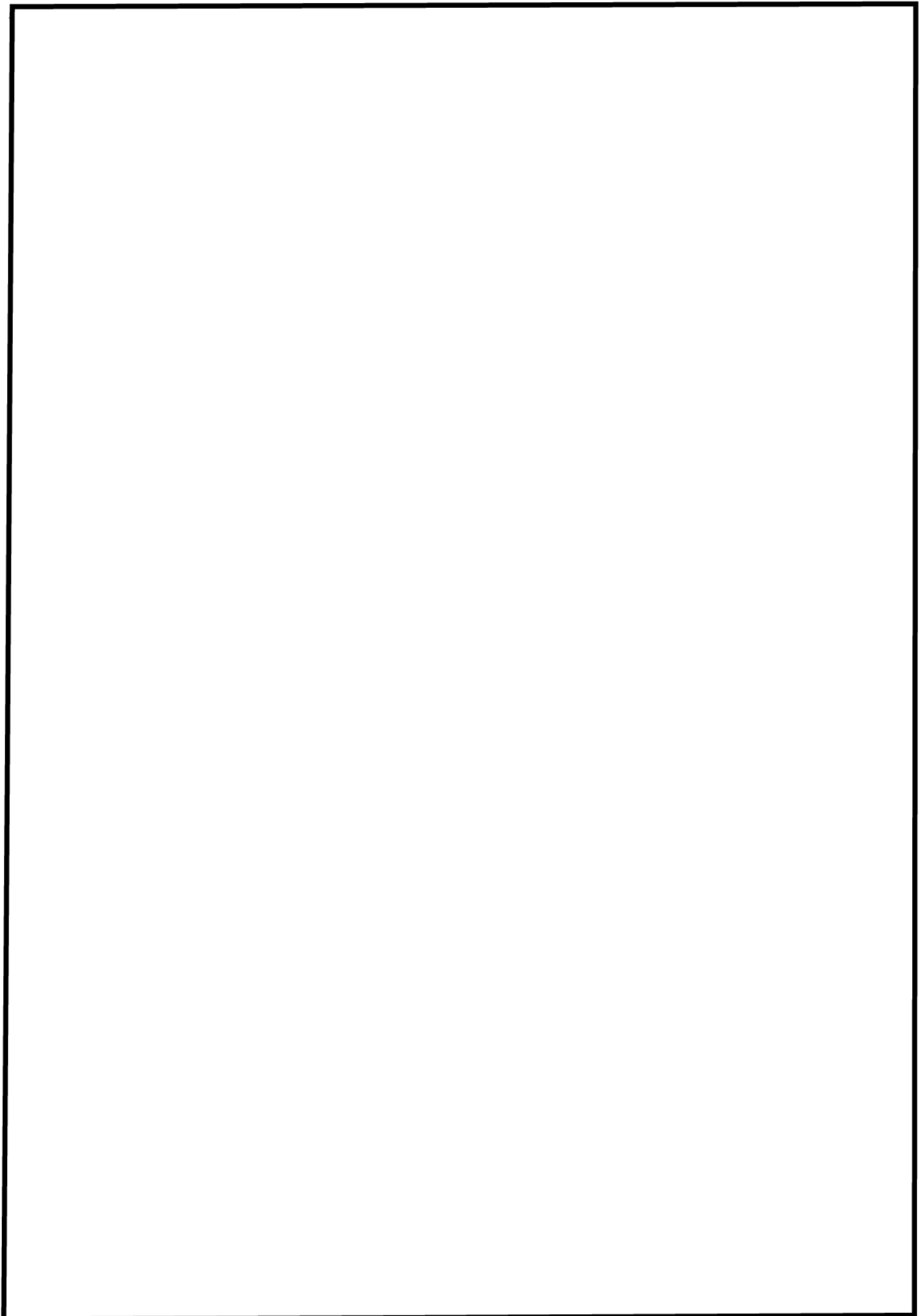


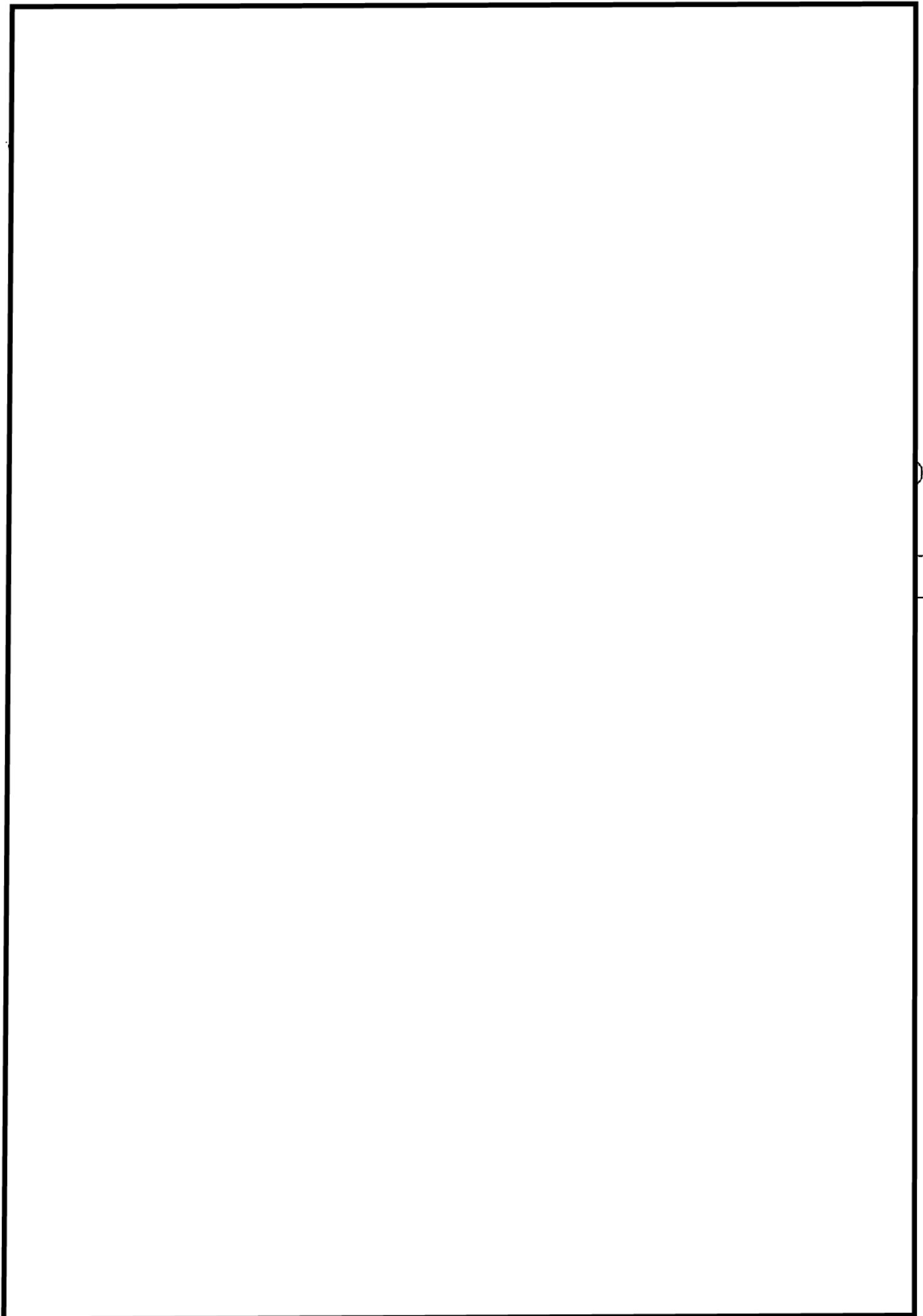


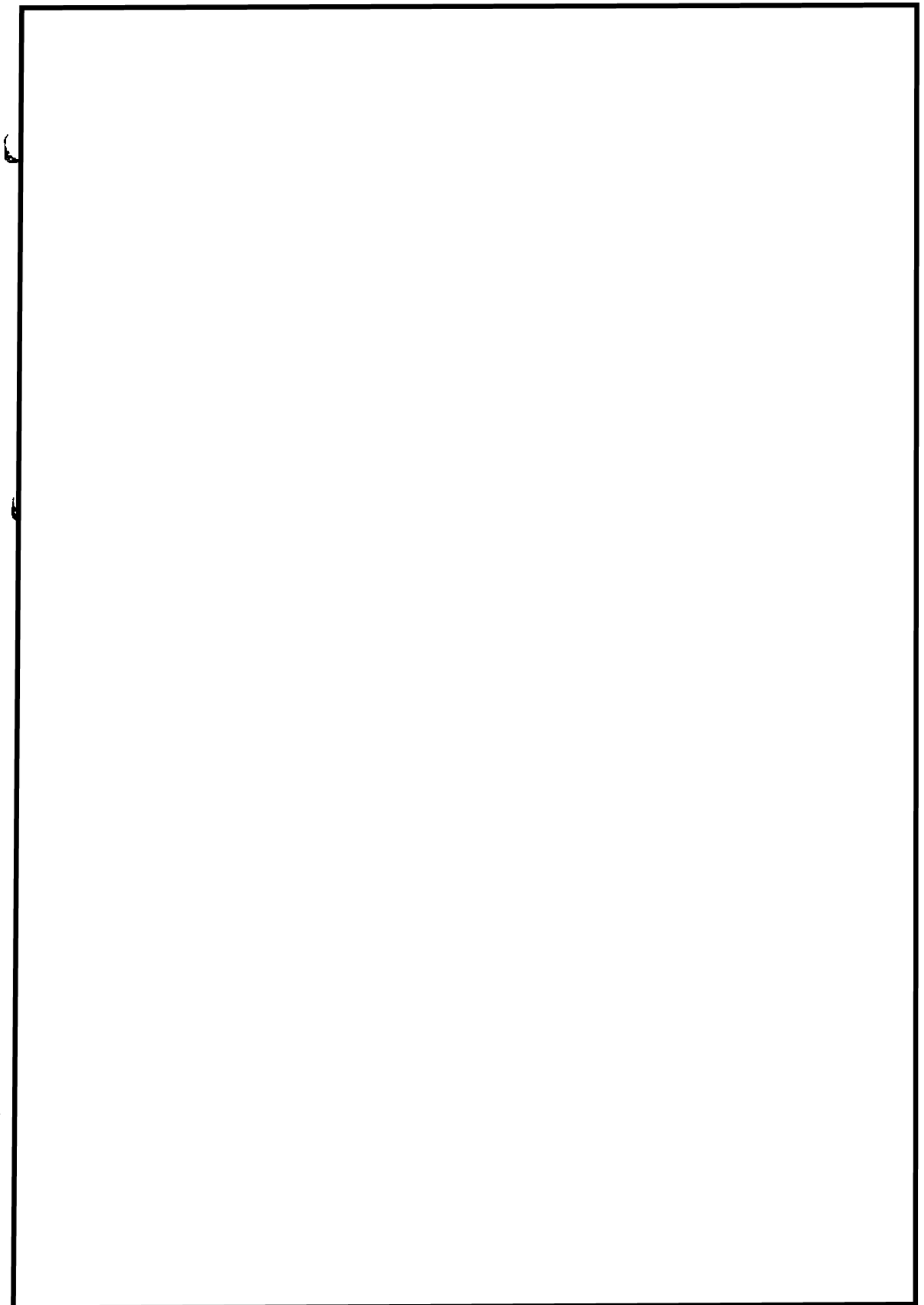












輸送容器 BORALジン混合重量一覧

No	成分	No
No	容器番号	
1	TNF-XI-0802	
2	TNF-XI-0805	
3	TNF-XI-0821	
4	TNF-XI-0822	
5	TNF-XI-0823	
6	TNF-XI-0825	
7	TNF-XI-0826	
8	TNF-XI-0827	
9	TNF-XI-0828	
10	TNF-XI-0829	
11	TNF-XI-0830	
12	TNF-XI-0831	
13	TNF-XI-0832	
14	TNF-XI-0833	
15	TNF-XI-0834	
16	TNF-XI-0835	
17	TNF-XI-0836	
18	TNF-XI-0837	
19	TNF-XI-0838	
20	TNF-XI-0839	

輸送容器 BORALジン混合重量一覧

No	成分名
No	容器番号
21	TNF-XI-0840
22	TNF-XI-0841
23	TNF-XI-0842
24	TNF-XI-0843
25	TNF-XI-0845
26	TNF-XI-0846
27	TNF-XI-0847
28	TNF-XI-0848
29	TNF-XI-0849
30	TNF-XI-0850
31	TNF-XI-0851
32	TNF-XI-0852
33	TNF-XI-0853
34	TNF-XI-0854
35	TNF-XI-0855
36	TNF-XI-0856
37	TNF-XI-0857
38	TNF-XI-0858
39	TNF-XI-0859
40	TNF-XI-0860

輸送容器 BORALジン混合重量一覧

No	成分
No	容器番号
41	TNF-XI-0861
42	TNF-XI-0862
43	TNF-XI-0863
44	TNF-XI-0864
45	TNF-XI-0865
46	TNF-XI-0866
47	TNF-XI-0867
48	TNF-XI-0868
49	TNF-XI-0869
50	TNF-XI-0870
51	TNF-XI-0871
52	TNF-XI-0872
53	TNF-XI-0873
54	TNF-XI-0874
55	TNF-XI-0875
56	TNF-XI-0876
57	TNF-XI-0877
58	TNF-XI-0878
59	TNF-XI-0879
60	TNF-XI-0880

輸送容器 BORALジン混合重量一覧

No	成分
No	容器番号
61	TNF-XI-0881
62	TNF-XI-0882
63	TNF-XI-0883
64	TNF-XI-0884

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
A	1	A	81
A	2	A	82
A	3	A	83
A	4	A	84
A	5	A	85
A	6	A	86
A	7	A	87
A	8	A	88
A	9	A	89
A	10	A	90
A	11	A	91
A	12	A	92
A	13	A	93
A	14	A	94
A	15	A	95
A	16	A	96
A	17	A	97
A	18	A	98
A	19	A	99
A	20	A	100
A	21	A	101
A	22	A	102
A	23	A	103
A	24	A	104
A	25	A	105
A	26	A	106
A	27	A	107
A	28	A	108
A	29	A	109
A	30	A	110
A	31	A	111
A	32	A	112
A	33	A	113
A	34	A	114
A	35	A	115
A	36	A	116
A	37	A	117
A	38	A	118
A	39	A	119
A	40	A	120
A	41	A	121
A	42	A	122
A	43	A	123
A	44	A	124
A	45	A	125
A	46	A	126
A	47	A	127
A	48	A	128
A	49	A	129
A	50	A	130
A	51	A	131
A	52	A	132
A	53	A	133
A	54	A	134
A	55	A	135
A	56	A	136
A	57	A	137
A	58	A	138
A	59	A	139
A	60	A	140
A	61	A	141
A	62	A	142
A	63	A	143
A	64	A	144
A	65	A	145
A	66	A	146
A	67	A	147
A	68	A	148
A	69	A	149
A	70	A	150
A	71	A	151
A	72	A	152
A	73	A	153
A	74	A	154
A	75	A	155
A	76	A	156
A	77	A	157
A	78	A	158
A	79	A	159
A	80	A	160

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
A	161	B	1
A	162	B	2
A	163	B	3
A	164	B	4
A	165	B	5
A	166	B	6
A	167	B	7
A	168	B	8
A	169	B	9
A	170	B	10
A	171	B	11
A	172	B	12
A	173	B	13
A	174	B	14
A	175	B	15
A	176	B	16
A	177	B	17
A	178	B	18
A	179	B	19
A	180	B	20
A	181	B	21
A	182	B	22
A	183	B	23
A	184	B	24
A	185	B	25
A	186	B	26
A	187	B	27
A	188	B	28
A	189	B	29
A	190	B	30
A	191	B	31
A	192	B	32
A	193	B	33
A	194	B	34
A	195	B	35
A	196	B	36
A	197	B	37
A	198	B	38
A	199	B	39
A	200	B	40
A	201	B	41
A	202	B	42
A	203	B	43
A	204	B	44
A	205	B	45
A	206	B	46
A	207	B	47
A	208	B	48
A	209	B	49
A	210	B	50
A	211	B	51
A	212	B	52
A	213	B	53
A	214	B	54
A	215	B	55
A	216	B	56
A	217	B	57
A	218	B	58
A	219	B	59
A	220	B	60
A	221	B	61
A	222	B	62
A	223	B	63
A	224	B	64
A	225	B	65
A	226	B	66
A	227	B	67
A	228	B	68
A	229	B	69
A	230	B	70
A	231	B	71
A	232	B	72
A	233	B	73
A	234	B	74
A	235	B	75
A	236	B	76
A	237	B	77
A	238	B	78
A	239	B	79
A	240	B	80

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
B	81	B	161
B	82	B	162
B	83	B	163
B	84	B	164
B	85	B	165
B	86	B	166
B	87	B	167
B	88	B	168
B	89	B	169
B	90	B	170
B	91	B	171
B	92	B	172
B	93	B	173
B	94	B	174
B	95	B	175
B	96	B	176
B	97	B	177
B	98	B	178
B	99	B	179
B	100	B	180
B	101	B	181
B	102	B	182
B	103	B	183
B	104	B	184
B	105	B	185
B	106	B	186
B	107	B	187
B	108	B	188
B	109	B	189
B	110	B	190
B	111	B	191
B	112	B	192
B	113	B	193
B	114	B	194
B	115	B	195
B	116	B	196
B	117	B	197
B	118	B	198
B	119	B	199
B	120	B	200
B	121	B	201
B	122	B	202
B	123	B	203
B	124	B	204
B	125	B	205
B	126	B	206
B	127	B	207
B	128	B	208
B	129	B	209
B	130	B	210
B	131	B	211
B	132	B	212
B	133	B	213
B	134	B	214
B	135	B	215
B	136	B	216
B	137	B	217
B	138	B	218
B	139	B	219
B	140	B	220
B	141	B	221
B	142	B	222
B	143	B	223
B	144	B	224
B	145	B	225
B	146	B	226
B	147	B	227
B	148	B	228
B	149	B	229
B	150	B	230
B	151	B	231
B	152	B	232
B	153	B	233
B	154	B	234
B	155	B	235
B	156	B	236
B	157	B	237
B	158	B	238
B	159	B	239
B	160	B	240

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
A	1	A	81
A	2	A	82
A	3	A	83
A	4	A	84
A	5	A	85
A	6	A	86
A	7	A	87
A	8	A	88
A	9	A	89
A	10	A	90
A	11	A	91
A	12	A	92
A	13	A	93
A	14	A	94
A	15	A	95
A	16	A	96
A	17	A	97
A	18	A	98
A	19	A	99
A	20	A	100
A	21	A	101
A	22	A	102
A	23	A	103
A	24	A	104
A	25	A	105
A	26	A	106
A	27	A	107
A	28	A	108
A	29	A	109
A	30	A	110
A	31	A	111
A	32	A	112
A	33	A	113
A	34	A	114
A	35	A	115
A	36	A	116
A	37	A	117
A	38	A	118
A	39	A	119
A	40	A	120
A	41	A	121
A	42	A	122
A	43	A	123
A	44	A	124
A	45	A	125
A	46	A	126
A	47	A	127
A	48	A	128
A	49	A	129
A	50	A	130
A	51	A	131
A	52	A	132
A	53	A	133
A	54	A	134
A	55	A	135
A	56	A	136
A	57	A	137
A	58	A	138
A	59	A	139
A	60	A	140
A	61	A	141
A	62	A	142
A	63	A	143
A	64	A	144
A	65	A	145
A	66	A	146
A	67	A	147
A	68	A	148
A	69	A	149
A	70	A	150
A	71	A	151
A	72	A	152
A	73	A	153
A	74	A	154
A	75	A	155
A	76	A	156
A	77	A	157
A	78	A	158
A	79	A	159
A	80	A	160

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
A	161	B	1
A	162	B	2
A	163	B	3
A	164	B	4
A	165	B	5
A	166	B	6
A	167	B	7
A	168	B	8
A	169	B	9
A	170	B	10
A	171	B	11
A	172	B	12
A	173	B	13
A	174	B	14
A	175	B	15
A	176	B	16
A	177	B	17
A	178	B	18
A	179	B	19
A	180	B	20
A	181	B	21
A	182	B	22
A	183	B	23
A	184	B	24
A	185	B	25
A	186	B	26
A	187	B	27
A	188	B	28
A	189	B	29
A	190	B	30
A	191	B	31
A	192	B	32
A	193	B	33
A	194	B	34
A	195	B	35
A	196	B	36
A	197	B	37
A	198	B	38
A	199	B	39
A	200	B	40
A	201	B	41
A	202	B	42
A	203	B	43
A	204	B	44
A	205	B	45
A	206	B	46
A	207	B	47
A	208	B	48
A	209	B	49
A	210	B	50
A	211	B	51
A	212	B	52
A	213	B	53
A	214	B	54
A	215	B	55
A	216	B	56
A	217	B	57
A	218	B	58
A	219	B	59
A	220	B	60
A	221	B	61
A	222	B	62
A	223	B	63
A	224	B	64
A	225	B	65
A	226	B	66
A	227	B	67
A	228	B	68
A	229	B	69
A	230	B	70
A	231	B	71
A	232	B	72
A	233	B	73
A	234	B	74
A	235	B	75
A	236	B	76
A	237	B	77
A	238	B	78
A	239	B	79
A	240	B	80

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
B	81	B	161
B	82	B	162
B	83	B	163
B	84	B	164
B	85	B	165
B	86	B	166
B	87	B	167
B	88	B	168
B	89	B	169
B	90	B	170
B	91	B	171
B	92	B	172
B	93	B	173
B	94	B	174
B	95	B	175
B	96	B	176
B	97	B	177
B	98	B	178
B	99	B	179
B	100	B	180
B	101	B	181
B	102	B	182
B	103	B	183
B	104	B	184
B	105	B	185
B	106	B	186
B	107	B	187
B	108	B	188
B	109	B	189
B	110	B	190
B	111	B	191
B	112	B	192
B	113	B	193
B	114	B	194
B	115	B	195
B	116	B	196
B	117	B	197
B	118	B	198
B	119	B	199
B	120	B	200
B	121	B	201
B	122	B	202
B	123	B	203
B	124	B	204
B	125	B	205
B	126	B	206
B	127	B	207
B	128	B	208
B	129	B	209
B	130	B	210
B	131	B	211
B	132	B	212
B	133	B	213
B	134	B	214
B	135	B	215
B	136	B	216
B	137	B	217
B	138	B	218
B	139	B	219
B	140	B	220
B	141	B	221
B	142	B	222
B	143	B	223
B	144	B	224
B	145	B	225
B	146	B	226
B	147	B	227
B	148	B	228
B	149	B	229
B	150	B	230
B	151	B	231
B	152	B	232
B	153	B	233
B	154	B	234
B	155	B	235
B	156	B	236
B	157	B	237
B	158	B	238
B	159	B	239
B	160	B	240

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

材料 ロット No.	No
A	1
A	2
A	3
A	4
A	5
A	6
A	7
A	8
A	9
A	10
A	11
A	12
A	13
A	14
A	15
A	16
A	17
A	18
A	19
A	20
A	21
A	22
A	23
A	24
A	25
A	26
A	27
A	28
A	29
A	30
A	31
A	32
A	33
A	34
A	35
A	36
A	37
A	38
A	39
A	40
A	41
A	42
A	43
A	44
A	45
A	46
A	47
A	48
A	49
A	50
A	51
A	52
A	53
A	54
A	55
A	56
A	57
A	58
A	59
A	60
B	1
B	2
B	3
B	4
B	5
B	6
B	7
B	8
B	9
B	10
B	11
B	12
B	13
B	14
B	15
B	16
B	17
B	18
B	19
B	20

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
A	1	A	81
A	2	A	82
A	3	A	83
A	4	A	84
A	5	A	85
A	6	A	86
A	7	A	87
A	8	A	88
A	9	A	89
A	10	A	90
A	11	A	91
A	12	A	92
A	13	A	93
A	14	A	94
A	15	A	95
A	16	A	96
A	17	A	97
A	18	A	98
A	19	A	99
A	20	A	100
A	21	A	101
A	22	A	102
A	23	A	103
A	24	A	104
A	25	A	105
A	26	A	106
A	27	A	107
A	28	A	108
A	29	A	109
A	30	A	110
A	31	A	111
A	32	A	112
A	33	A	113
A	34	A	114
A	35	A	115
A	36	A	116
A	37	A	117
A	38	A	118
A	39	A	119
A	40	A	120
A	41	A	121
A	42	A	122
A	43	A	123
A	44	A	124
A	45	A	125
A	46	A	126
A	47	A	127
A	48	A	128
A	49	A	129
A	50	A	130
A	51	A	131
A	52	A	132
A	53	A	133
A	54	A	134
A	55	A	135
A	56	A	136
A	57	A	137
A	58	A	138
A	59	A	139
A	60	A	140
A	61	A	141
A	62	A	142
A	63	A	143
A	64	A	144
A	65	A	145
A	66	A	146
A	67	A	147
A	68	A	148
A	69	A	149
A	70	A	150
A	71	A	151
A	72	A	152
A	73	A	153
A	74	A	154
A	75	A	155
A	76	A	156
A	77	A	157
A	78	A	158
A	79	A	159
A	80	A	160

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
A	161	A	241
A	162	A	242
A	163	A	243
A	164	A	244
A	165	A	245
A	166	A	246
A	167	A	247
A	168	A	248
A	169	A	249
A	170	A	250
A	171	A	251
A	172	A	252
A	173	A	253
A	174	A	254
A	175	A	255
A	176	A	256
A	177	A	257
A	178	A	258
A	179	A	259
A	180	A	260
A	181	A	261
A	182	A	262
A	183	A	263
A	184	A	264
A	185	A	265
A	186	A	266
A	187	A	267
A	188	A	268
A	189	A	269
A	190	A	270
A	191	A	271
A	192	A	272
A	193	A	273
A	194	A	274
A	195	A	275
A	196	A	276
A	197	A	277
A	198	A	278
A	199	A	279
A	200	A	280
A	201	A	281
A	202	A	282
A	203	A	283
A	204	A	284
A	205	A	285
A	206	A	286
A	207	A	287
A	208	A	288
A	209	A	289
A	210	A	290
A	211	A	291
A	212	A	292
A	213	A	293
A	214	A	294
A	215	A	295
A	216	A	296
A	217	A	297
A	218	A	298
A	219	A	299
A	220	A	300
A	221	A	301
A	222	A	302
A	223	A	303
A	224	A	304
A	225	A	305
A	226	A	306
A	227	A	307
A	228	A	308
A	229	A	309
A	230	A	310
A	231	A	311
A	232	A	312
A	233	A	313
A	234	A	314
A	235	A	315
A	236	A	316
A	237	A	317
A	238	A	318
A	239	A	319
A	240	A	320
A	321	A	401
A	322	A	402

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
A	323	A	403
A	324	A	404
A	325	A	405
A	326	A	406
A	327	A	407
A	328	A	408
A	329	A	409
A	330	A	410
A	331	A	411
A	332	A	412
A	333	A	413
A	334	A	414
A	335	A	415
A	336	A	416
A	337	A	417
A	338	A	418
A	339	A	419
A	340	A	420
A	341	A	421
A	342	A	422
A	343	A	423
A	344	A	424
A	345	A	425
A	346	A	426
A	347	A	427
A	348	A	428
A	349	A	429
A	350	A	430
A	351	A	431
A	352	A	432
A	353	A	433
A	354	A	434
A	355	A	435
A	356	A	436
A	357	A	437
A	358	A	438
A	359	A	439
A	360	A	440
A	361	A	441
A	362	A	442
A	363	A	443
A	364	A	444
A	365	A	445
A	366	A	446
A	367	A	447
A	368	A	448
A	369	A	449
A	370	A	450
A	371	A	451
A	372	A	452
A	373	A	453
A	374	A	454
A	375	A	455
A	376	A	456
A	377	A	457
A	378	A	458
A	379	A	459
A	380	A	460
A	381	A	461
A	382	A	462
A	383	A	463
A	384	A	464
A	385	A	465
A	386	A	466
A	387	A	467
A	388	A	468
A	389	A	469
A	390	A	470
A	391	A	471
A	392	A	472
A	393	A	473
A	394	A	474
A	395	A	475
A	396	A	476
A	397	A	477
A	398	A	478
A	399	A	479
A	400	A	480

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
B	1	B	81
B	2	B	82
B	3	B	83
B	4	B	84
B	5	B	85
B	6	B	86
B	7	B	87
B	8	B	88
B	9	B	89
B	10	B	90
B	11	B	91
B	12	B	92
B	13	B	93
B	14	B	94
B	15	B	95
B	16	B	96
B	17	B	97
B	18	B	98
B	19	B	99
B	20	B	100
B	21	B	101
B	22	B	102
B	23	B	103
B	24	B	104
B	25	B	105
B	26	B	106
B	27	B	107
B	28	B	108
B	29	B	109
B	30	B	110
B	31	B	111
B	32	B	112
B	33	B	113
B	34	B	114
B	35	B	115
B	36	B	116
B	37	B	117
B	38	B	118
B	39	B	119
B	40	B	120
B	41	B	121
B	42	B	122
B	43	B	123
B	44	B	124
B	45	B	125
B	46	B	126
B	47	B	127
B	48	B	128
B	49	B	129
B	50	B	130
B	51	B	131
B	52	B	132
B	53	B	133
B	54	B	134
B	55	B	135
B	56	B	136
B	57	B	137
B	58	B	138
B	59	B	139
B	60	B	140
B	61	B	141
B	62	B	142
B	63	B	143
B	64	B	144
B	65	B	145
B	66	B	146
B	67	B	147
B	68	B	148
B	69	B	149
B	70	B	150
B	71	B	151
B	72	B	152
B	73	B	153
B	74	B	154
B	75	B	155
B	76	B	156
B	77	B	157
B	78	B	158
B	79	B	159
B	80	B	160

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
B	161	B	241
B	162	B	242
B	163	B	243
B	164	B	244
B	165	B	245
B	166	B	246
B	167	B	247
B	168	B	248
B	169	B	249
B	170	B	250
B	171	B	251
B	172	B	252
B	173	B	253
B	174	B	254
B	175	B	255
B	176	B	256
B	177	B	257
B	178	B	258
B	179	B	259
B	180	B	260
B	181	B	261
B	182	B	262
B	183	B	263
B	184	B	264
B	185	B	265
B	186	B	266
B	187	B	267
B	188	B	268
B	189	B	269
B	190	B	270
B	191	B	271
B	192	B	272
B	193	B	273
B	194	B	274
B	195	B	275
B	196	B	276
B	197	B	277
B	198	B	278
B	199	B	279
B	200	B	280
B	201	B	281
B	202	B	282
B	203	B	283
B	204	B	284
B	205	B	285
B	206	B	286
B	207	B	287
B	208	B	288
B	209	B	289
B	210	B	290
B	211	B	291
B	212	B	292
B	213	B	293
B	214	B	294
B	215	B	295
B	216	B	296
B	217	B	297
B	218	B	298
B	219	B	299
B	220	B	300
B	221	B	301
B	222	B	302
B	223	B	303
B	224	B	304
B	225	B	305
B	226	B	306
B	227	B	307
B	228	B	308
B	229	B	309
B	230	B	310
B	231	B	311
B	232	B	312
B	233	B	313
B	234	B	314
B	235	B	315
B	236	B	316
B	237	B	317
B	238	B	318
B	239	B	319
B	240	B	320

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
B	321	B	401
B	322	B	402
B	323	B	403
B	324	B	404
B	325	B	405
B	326	B	406
B	327	B	407
B	328	B	408
B	329	B	409
B	330	B	410
B	331	B	411
B	332	B	412
B	333	B	413
B	334	B	414
B	335	B	415
B	336	B	416
B	337	B	417
B	338	B	418
B	339	B	419
B	340	B	420
B	341	B	421
B	342	B	422
B	343	B	423
B	344	B	424
B	345	B	425
B	346	B	426
B	347	B	427
B	348	B	428
B	349	B	429
B	350	B	430
B	351	B	431
B	352	B	432
B	353	B	433
B	354	B	434
B	355	B	435
B	356	B	436
B	357	B	437
B	358	B	438
B	359	B	439
B	360	B	440
B	361	B	441
B	362	B	442
B	363	B	443
B	364	B	444
B	365	B	445
B	366	B	446
B	367	B	447
B	368	B	448
B	369	B	449
B	370	B	450
B	371	B	451
B	372	B	452
B	373	B	453
B	374	B	454
B	375	B	455
B	376	B	456
B	377	B	457
B	378	B	458
B	379	B	459
B	380	B	460
B	381	B	461
B	382	B	462
B	383	B	463
B	384	B	464
B	385	B	465
B	386	B	466
B	387	B	467
B	388	B	468
B	389	B	469
B	390	B	470
B	391	B	471
B	392	B	472
B	393	B	473
B	394	B	474
B	395	B	475
B	396	B	476
B	397	B	477
B	398	B	478
B	399	B	479
B	400	B	480

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号	フォーム No
1	TNF-XI-0802	0802
2	TNF-XI-0805	0805
3	TNF-XI-0821	0821
4	TNF-XI-0822	0822
5	TNF-XI-0823	0823
6	TNF-XI-0825	0825
7	TNF-XI-0826	0826
8	TNF-XI-0827	0827
9	TNF-XI-0828	0828
10	TNF-XI-0829	0829
11	TNF-XI-0830	0830
12	TNF-XI-0831	0831
13	TNF-XI-0832	0832
14	TNF-XI-0833	0833
15	TNF-XI-0834	0834
16	TNF-XI-0835	0835
17	TNF-XI-0836	0836
18	TNF-XI-0837	0837
19	TNF-XI-0838	0838
20	TNF-XI-0839	0839
21	TNF-XI-0840	0840
22	TNF-XI-0841	0841
23	TNF-XI-0842	0842
24	TNF-XI-0843	0843
25	TNF-XI-0845	0845
26	TNF-XI-0846	0846
27	TNF-XI-0847	0847
28	TNF-XI-0848	0848
29	TNF-XI-0849	0849
30	TNF-XI-0850	0850
31	TNF-XI-0851	0851
32	TNF-XI-0852	0852
33	TNF-XI-0853	0853
34	TNF-XI-0854	0854
35	TNF-XI-0855	0855
36	TNF-XI-0856	0856
37	TNF-XI-0857	0857
38	TNF-XI-0858	0858
39	TNF-XI-0859	0859
40	TNF-XI-0860	0860
41	TNF-XI-0861	0861
42	TNF-XI-0862	0862
43	TNF-XI-0863	0863
44	TNF-XI-0864	0864
45	TNF-XI-0865	0865
46	TNF-XI-0866	0866
47	TNF-XI-0867	0867
48	TNF-XI-0868	0868
49	TNF-XI-0869	0869
50	TNF-XI-0870	0870
51	TNF-XI-0871	0871
52	TNF-XI-0872	0872
53	TNF-XI-0873	0873
54	TNF-XI-0874	0874
55	TNF-XI-0875	0875
56	TNF-XI-0876	0876
57	TNF-XI-0877	0877
58	TNF-XI-0878	0878
59	TNF-XI-0879	0879
60	TNF-XI-0880	0880
61	TNF-XI-0881	0881
62	TNF-XI-0882	0882
63	TNF-XI-0883	0883
64	TNF-XI-0884	0884

輸送容器 BORALレジン化学分析結果一覧

バッチ分類*	No	レジンNo
56	1	3475
	2	3476
	3	3480
	4	3481
	5	3483
57	1	3544
	2	3547
	3	3548
	4	3549
	5	3551
58	1	3621
	2	3625
	3	3626
	4	3627
	5	3628
59	1	3652
	2	3653
	3	3680
	4	3681
	5	3682
60	1	3693
	2	3733
	3	3734
	4	3735
	5	3736

* :レジン成型体60体(容器15基分相当)を1バッチとして、最低5体の抜取分析を実施。

- 第1,2回立会(60基) → バッチ1~4
- 第3回立会(119基) → バッチ5~12
- 第4回立会(60基) → バッチ13~16
- 第5回立会(90基) → バッチ17~22
- 第6回立会(88基) → バッチ23~28
- 第7回立会(93基) → バッチ29~34
- 第8回立会(120基) → バッチ35~42
- 第9回立会(90基) → バッチ43~48
- 第10回立会(80基) → バッチ49~54



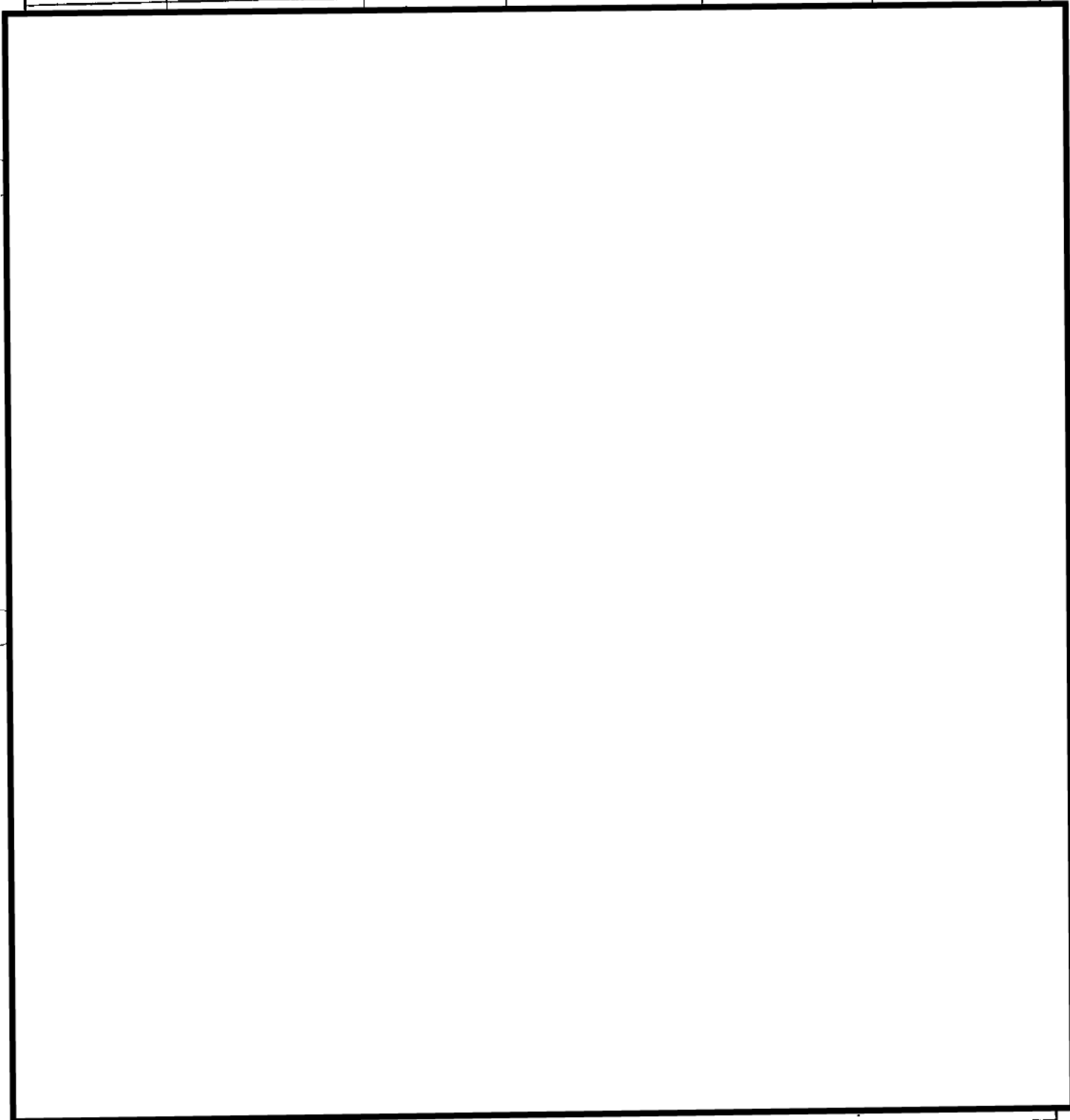
使用計測器、TOOL 校正成績一覧（立会検査）

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績 参照頁 No.	備考
1	全巾	巻尺		Y-A1C-043	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-043	1	
3	外蓋外径	TOOL No. 4 (通り)		Y-A1V-506	2	
		TOOL No. 4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 2 (止まり)		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No. 11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ 内径	TOOL No. 7 (通り)		Y-A1V-508	8	
		TOOL No. 7a (止まり)	Y-A1V-509	9		
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	10		
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	11		
10	容器重量	秤量計	42829	12		

計量器検査成績書

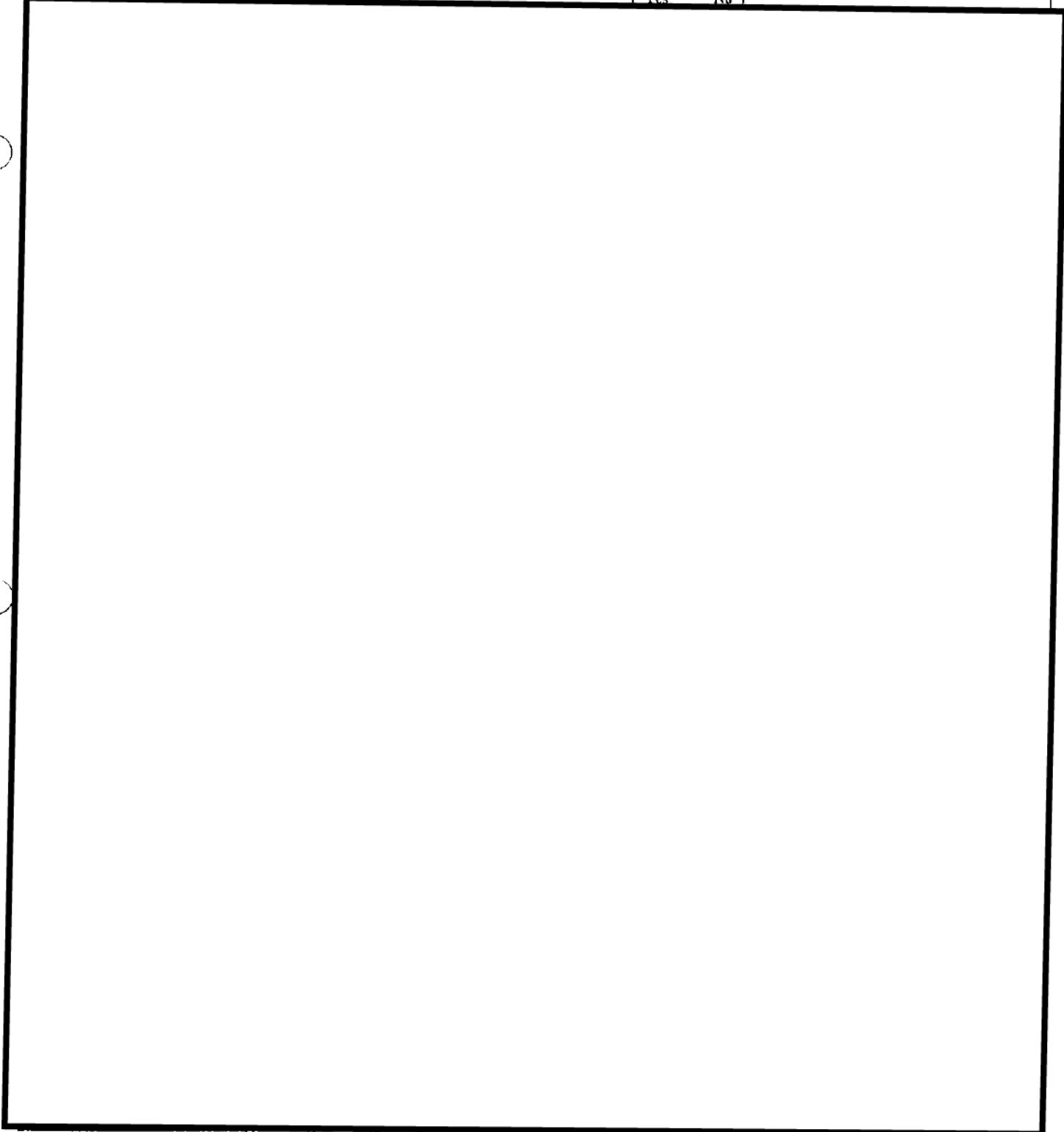
承認	審査
(印)	(印)

所 属	品質保証	使用場所	高台事務棟	有効期限	04/08~04/12
計量器名称	巻 尺	管理番号	Y-A1C-043	管理区分	A 級
メーカ一	京都度器	型 式	S16-55N	製造番号	/
検査要領	OP-KP-MC-2435	検査種類	定期検査	温度・湿度	20°C 56%
検査年月日	2004/08/30	検査員	松 高	最小目盛	1mm



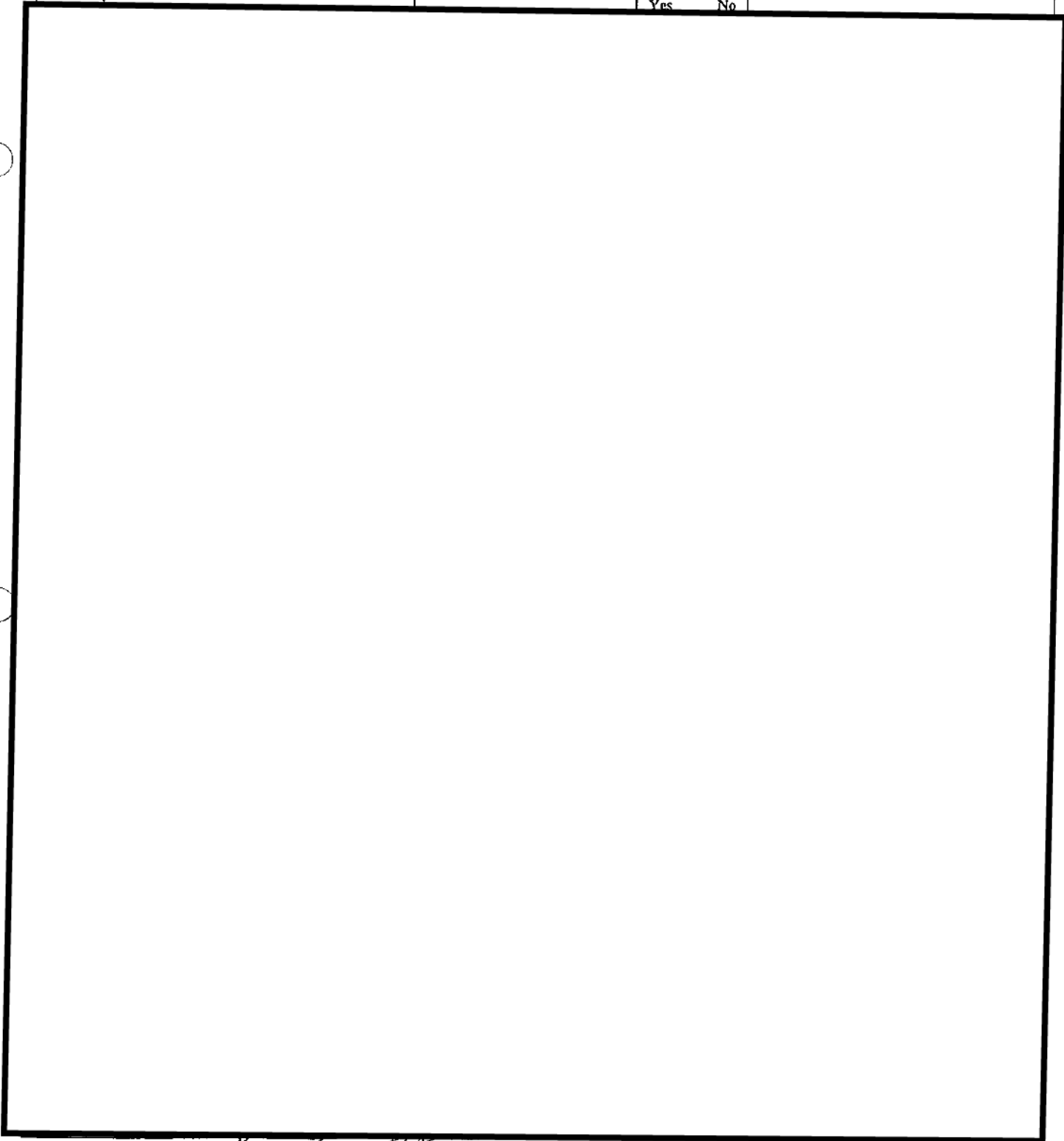
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° VCI 3 - 12103
N° Cde / Order N°	Qté de pièce / Quantity :	Tol. Gén. / General tolerance :
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :
Nomenclature / Nomenclature :	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 04
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS/Observations		



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° VCI 3 - 12108	Plan qualité / Quality plan :			
N° Cde / Order N°	Qté de pièce / Quantity :	Tol. Gén. / General tolerance :				
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind : .	Usine / Factory	<input checked="" type="checkbox"/>	Site / Site	<input type="checkbox"/>
Nomenclature / Nomenclature :	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT 4 a				
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations			

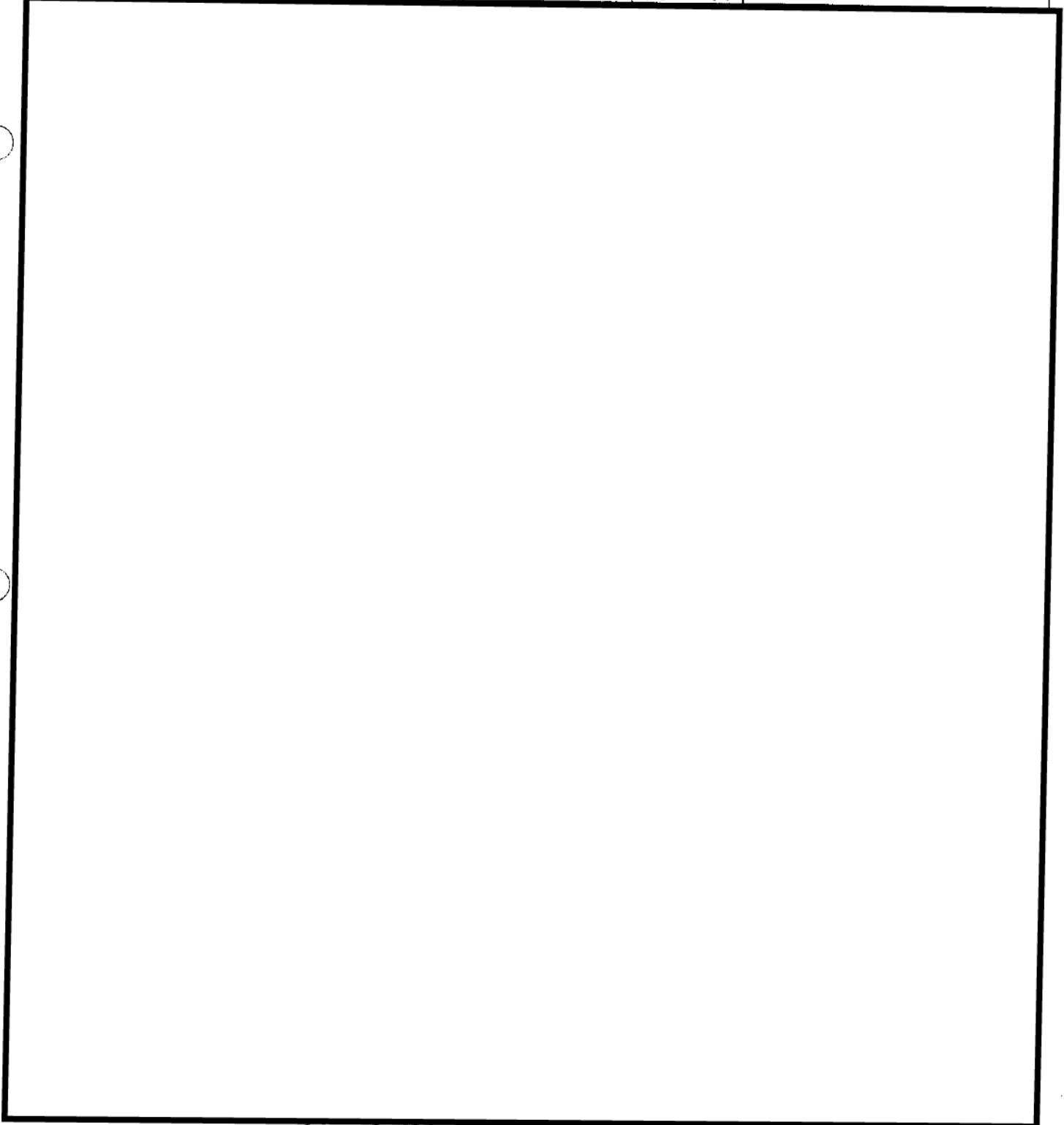


Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° VEI 3 - 12108	Plan qualité / Quality plan :			
N° Cde / Order N°	Qté de pièce / Quantity :	Tol. Gén. / General tolerance :				
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine/ Factory	<input checked="" type="checkbox"/>	Site/ Site	<input type="checkbox"/>
Nomenclature/ Nomenclature :	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 01				
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	<input type="checkbox"/> Conforme Yes <input type="checkbox"/> No	OBSERVATIONS/Observations			

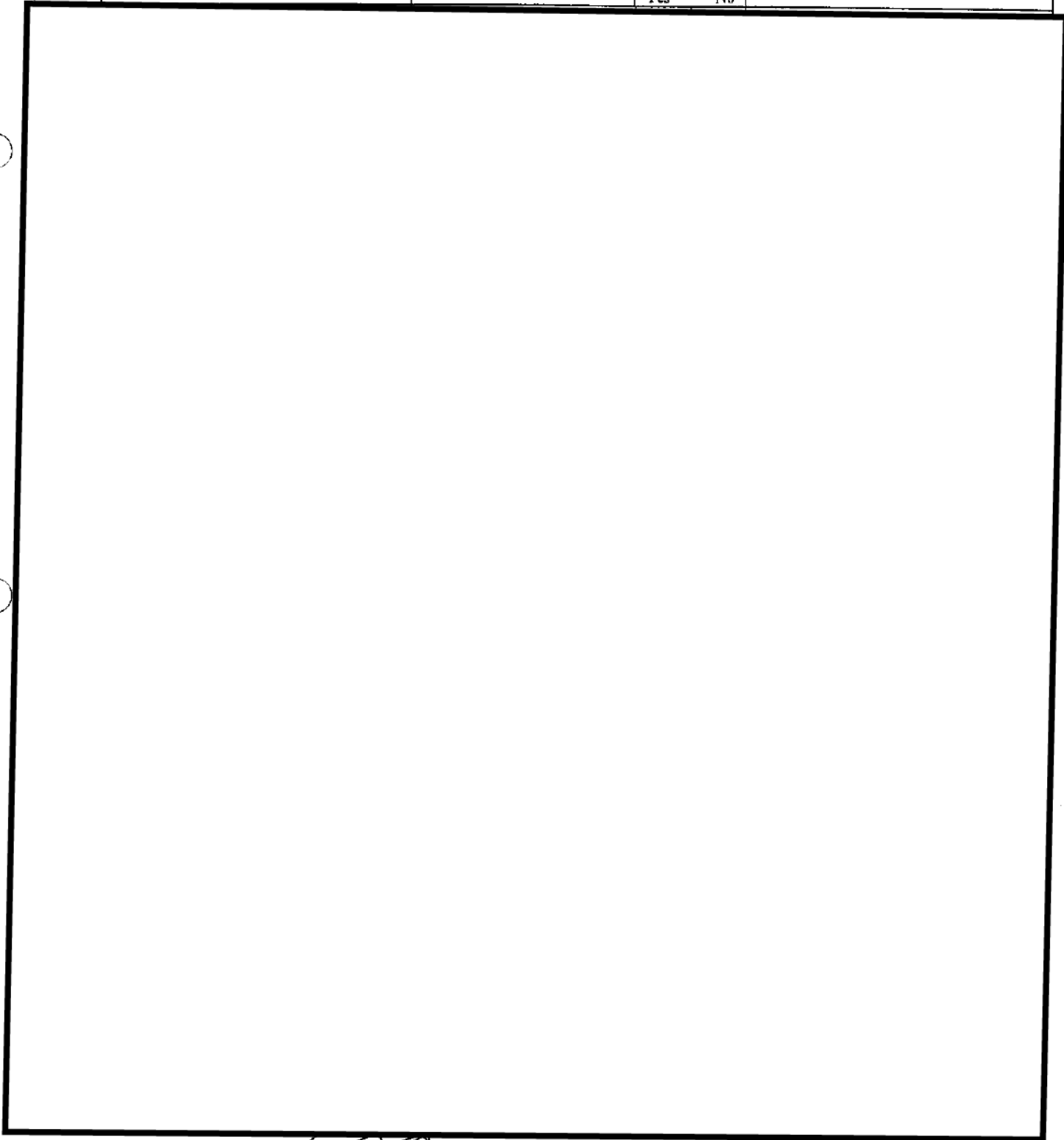
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/ Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° VEI3 - 12103
N° Cde / Order N°	Qté de pièce / Quantity :	Tol. Gén. / General tolerance :
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :
Nomenclature/ Nomenclature :	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABAÏT N° 03
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS/ Observations		



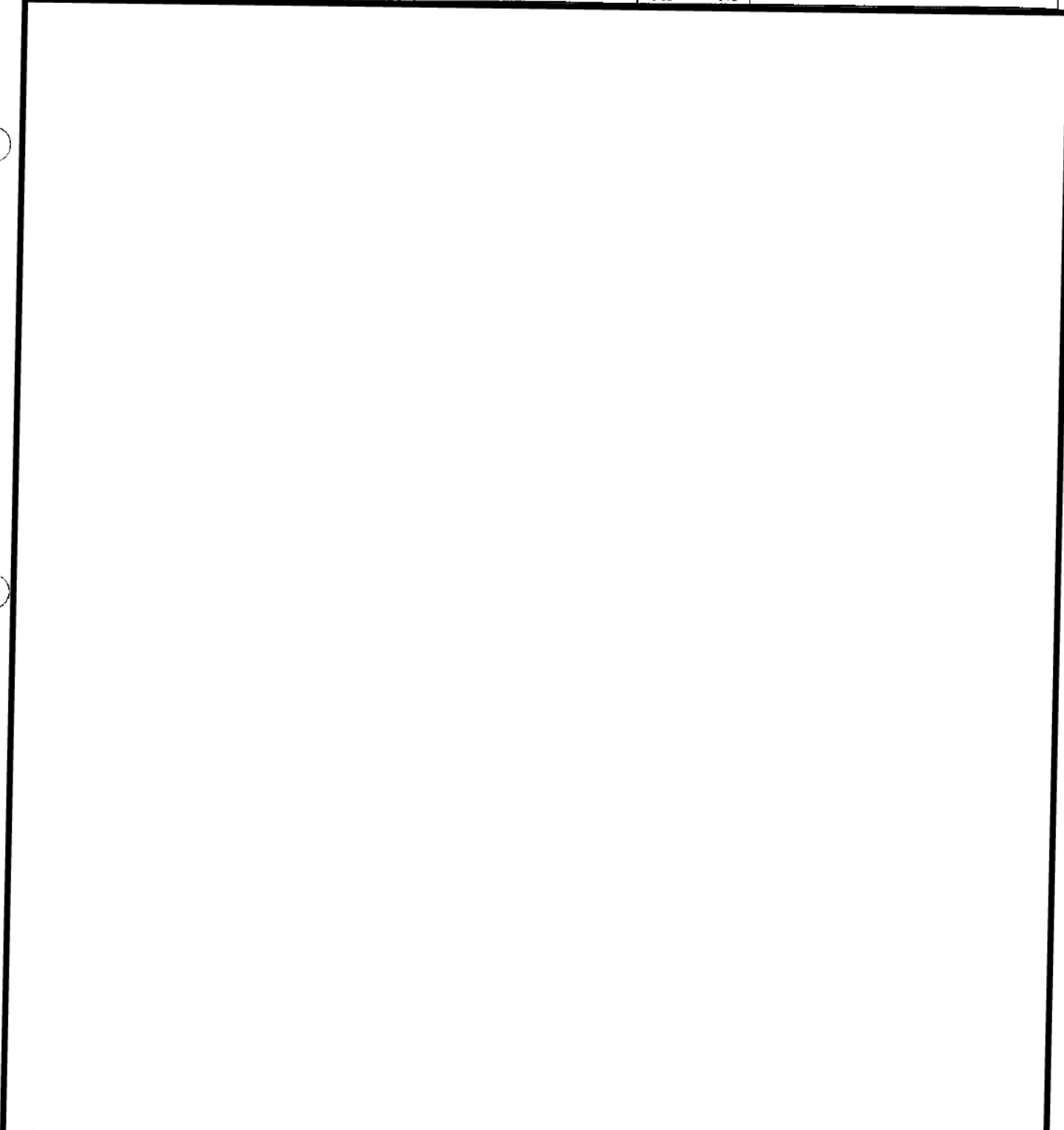
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° VCI 3 - 12108	Plan qualité / Quality plan :			
N° Cde / Order N°	Qté de pièce / Quantity :	Tol. Gén. / General tolerance :				
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine / Factory :	<input checked="" type="checkbox"/>	Site / Site :	<input type="checkbox"/>
Nomenclature / Nomenclature :	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 02				
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS / Observations			



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

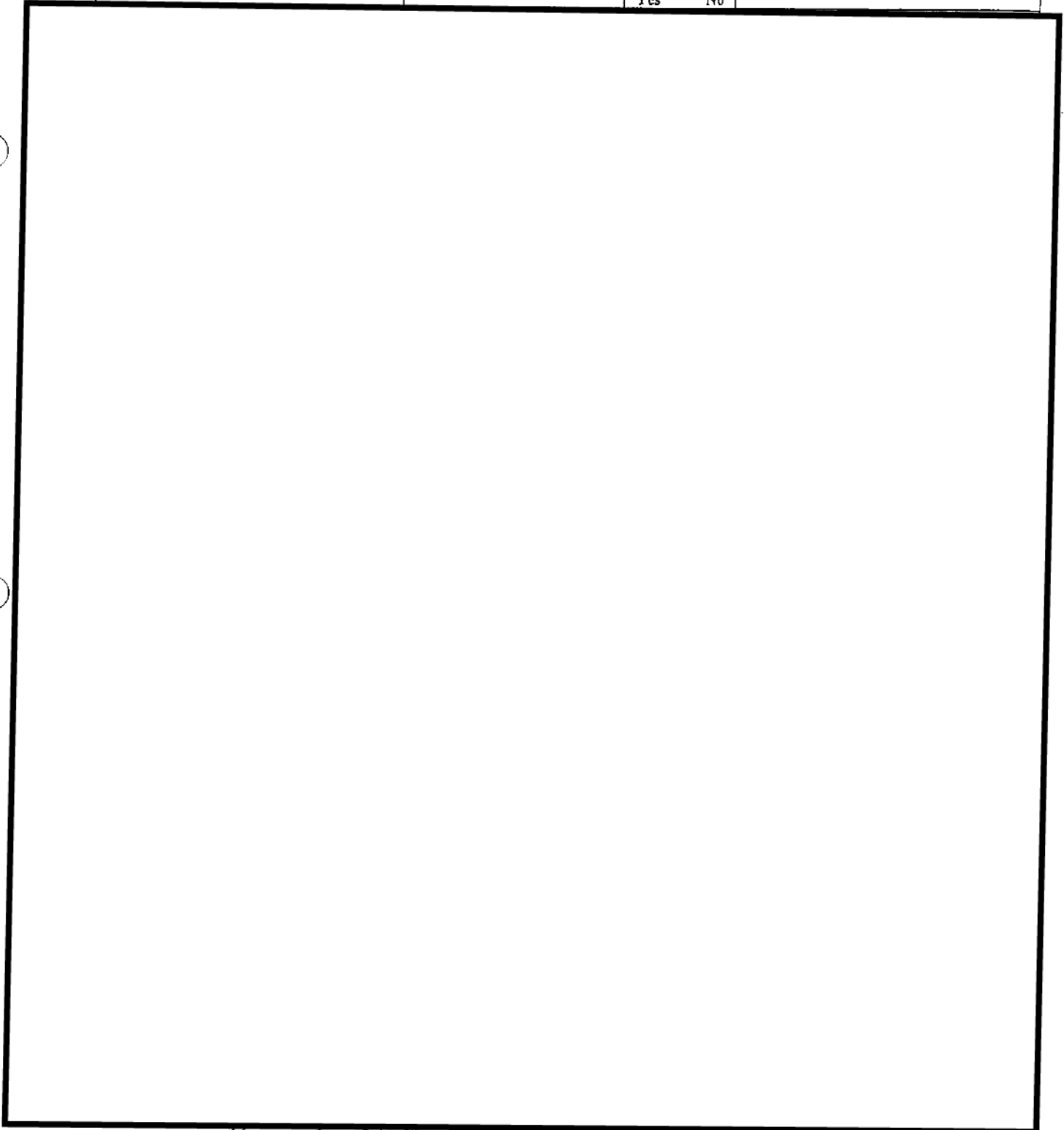
A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° VCI 3 - 12103
N° Cde / Order N°	Qté de pièce / Quantity :	Tol. Gén. / General tolerance :
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :
Nomenclature / Nomenclature :	Ind :	Usine / Factory
Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 11	X	Site / Site
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS / Observations		



[Handwritten signature]

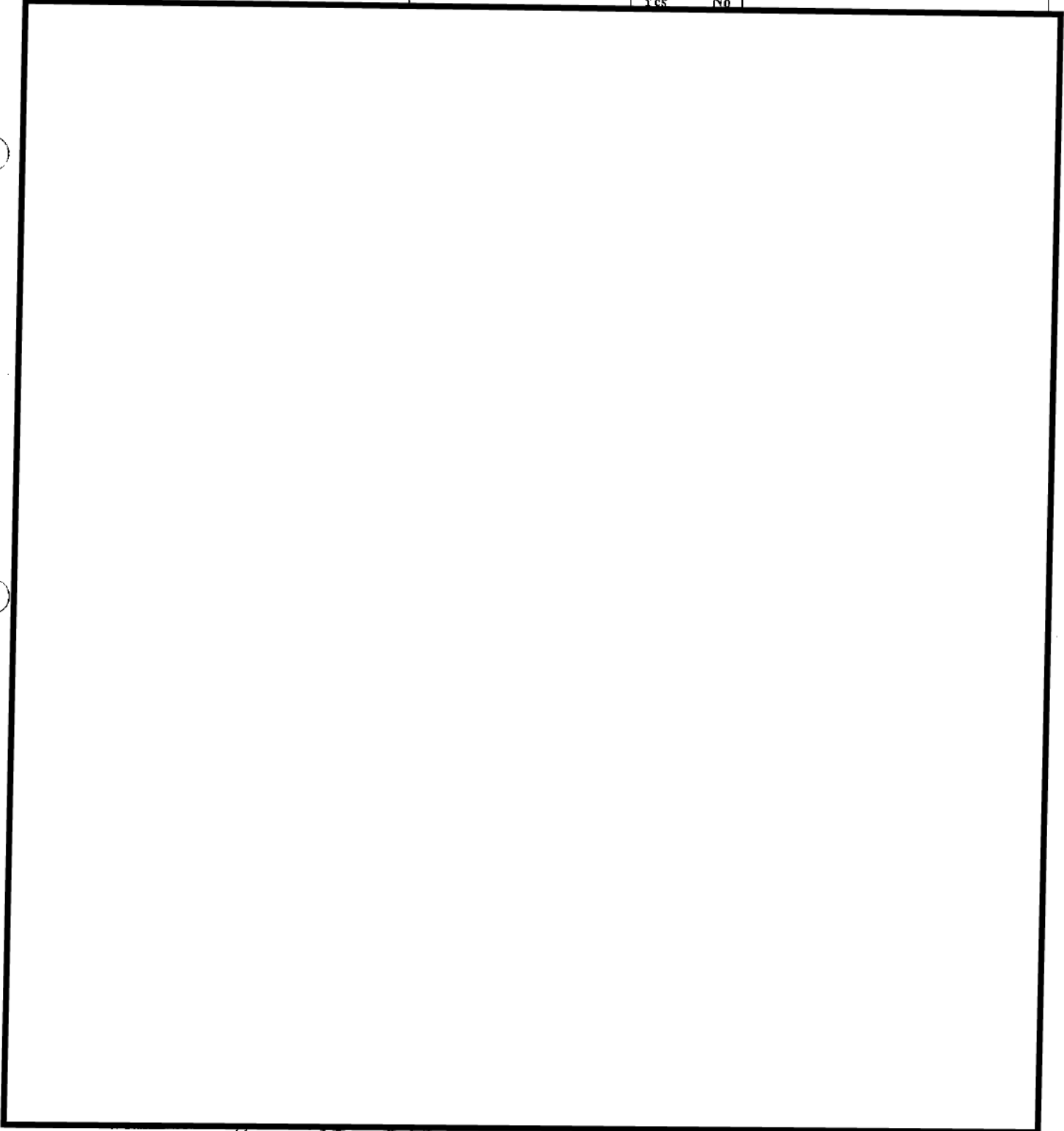
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Cde interne / Internal N° VCI 3 - 12108	Plan qualité / Quality plan :				
Client / Customer : TRANSNUCLEAIRE	N° Cde / Order N°	Qté de pièce / Quantity :	Tol. Gén. / General tolerance :			
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	<table border="1"> <tr> <td>Usine / Factory</td> <td>X</td> <td>Site / Site</td> </tr> </table>	Usine / Factory	X	Site / Site
Usine / Factory	X	Site / Site				
Nomenclature / Nomenclature :	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 7				
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	<table border="1"> <tr> <td>Conforme Yes</td> <td>No</td> </tr> </table>	Conforme Yes	No	OBSERVATIONS / Observations	
Conforme Yes	No					



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/ Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° VCI 3 - 12103
N° Cde / Order N°	Qté de pièce / Quantity :	Tol. Gén. / General tolerance :
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind : .
Nomenclature/ Nomenclature :	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT 7a
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS/Observations		





ANNEXE 2

Marque πΙΠΟΤΟΥΟ Etalon repère : 1202
 Procédure : PES 038 A
 N° d'appareil : YANM. 154

MECAGEST
ZA D'ARMANVILLE
50700 VALOGNES
PROCES VERBAL DE CONTROLE
SUIVI D'ETALONNAGE PERIODIQUE
-MICROMETRE D'EXTERIEUR ET JAUGE D'EXTERIEUR

CLASSE	Mesure à Faire	Valeur de l'étalon à mesurer (microns) VC	VALEUR MESUREES (micron) Vi			Erreur maxi d'indication Ei	Date d'étalonnage	Visa opérateur	Date. entretien
			1 ère lecture	2 ème lecture	3 ème lecture				
0	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								

計量器検査成績書

承認	審査
	

所 属	検査2班	使用場所	P1検査室	有効期限	04/08~04/12
計量器名称	ノギス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	ミットヨ	型 式	530-101	製造番号	21M927
検査要領	OP-KP-MC-2270	検査種類	定期検査	温度・湿度	20°C 56%
検査年月日	2004/09/01	検査員	西 村	最小目盛	0.05mm



BUREAU DE L'EXPERTISE MÉTROLOGIQUE

8743 Direction et Conseil de Surveillance au capital de 869 000 €
BP 405 - F 07004 PRIVAS Cedex
Tél. : 04 75 64 16 16 - Fax : 04 75 64 42 42

Dossier :

CONSTAT DE VÉRIFICATION

N° C. 11.05. 0027302

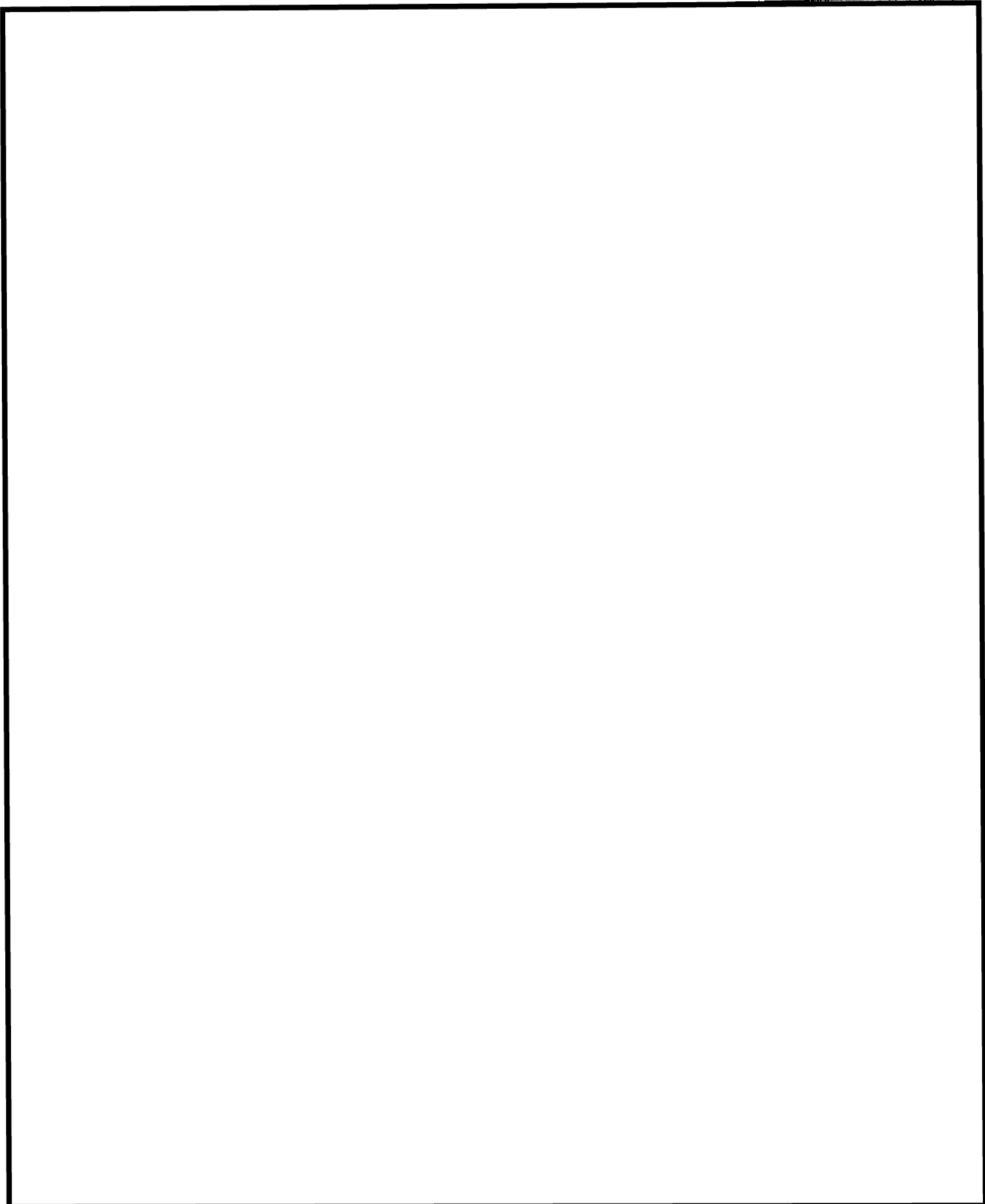
Date de la vérification : 02/02/05.

Direction Régionale de l'Industrie, de la Recherche
et de l'Environnement de Basse Normandie

Ce constat comprend 1 page



PRECIA MOLEN SERVICE
21 Sud Est - Rue Benquer
14500 GRENTHEVILLE
Tel: 03313471134
Fax: 03313443109



TNF-XI 型輸送容器検査成績

(自主検査記録:NFK-QA-6241)

目次

No	分類	内容	備考
①	添付 1	TNF-XI 型輸送容器検査結果	NFK-QA-6241 表紙 (下記付属) ●別紙 1: 輸送容器検査記録 (確認書) ●別添 1: 検査対象輸送容器
②	添付 2	輸送容器検査結果	対象容器 各検査結果
③	別紙	輸送容器検査結果 (別紙)	添付 2 の別紙
④	付属資料	輸送容器検査結果 (付属資料)	別紙の付属資料
⑤	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	自主検査時使用計測器、TOOL 校正成績書





TNF-XI 型輸送容器検査結果

平成 16 年 10 月

原子燃料工業株式会社

輸送容器検査記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 検査対象輸送容器 64 基 (別添1のとおり)
3. 検査場所 
4. 検査年月日 平成16年 9月28日~10月7日
5. 検査責任者 原子燃料工業株式会社 熊取事業所
品質保証部

6. 検査結果

合格

検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0802	41	TNF-XI-0861
2	TNF-XI-0805	42	TNF-XI-0862
3	TNF-XI-0821	43	TNF-XI-0863
4	TNF-XI-0822	44	TNF-XI-0864
5	TNF-XI-0823	45	TNF-XI-0865
6	TNF-XI-0825	46	TNF-XI-0866
7	TNF-XI-0826	47	TNF-XI-0867
8	TNF-XI-0827	48	TNF-XI-0868
9	TNF-XI-0828	49	TNF-XI-0869
10	TNF-XI-0829	50	TNF-XI-0870
11	TNF-XI-0830	51	TNF-XI-0871
12	TNF-XI-0831	52	TNF-XI-0872
13	TNF-XI-0832	53	TNF-XI-0873
14	TNF-XI-0833	54	TNF-XI-0874
15	TNF-XI-0834	55	TNF-XI-0875
16	TNF-XI-0835	56	TNF-XI-0876
17	TNF-XI-0836	57	TNF-XI-0877
18	TNF-XI-0837	58	TNF-XI-0878
19	TNF-XI-0838	59	TNF-XI-0879
20	TNF-XI-0839	60	TNF-XI-0880
21	TNF-XI-0840	61	TNF-XI-0881
22	TNF-XI-0841	62	TNF-XI-0882
23	TNF-XI-0842	63	TNF-XI-0883
24	TNF-XI-0843	64	TNF-XI-0884
25	TNF-XI-0845		
26	TNF-XI-0846		
27	TNF-XI-0847		
28	TNF-XI-0848		
29	TNF-XI-0849		
30	TNF-XI-0850		
31	TNF-XI-0851		
32	TNF-XI-0852		
33	TNF-XI-0853		
34	TNF-XI-0854		
35	TNF-XI-0855		
36	TNF-XI-0856		
37	TNF-XI-0857		
38	TNF-XI-0858		
39	TNF-XI-0859		
40	TNF-XI-0860		



添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0802

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床 面 界 限 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 1 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0805

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
本臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 9 月 30 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNTF-XI-0821

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 1 日	村上、川畑

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0822

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年10月1日	村上、川畑

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0823

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0S25

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 B を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 1 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0826

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-Q827

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0828

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年10月7日	村上、川畑

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0829

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考Bを参照。)	立会検査		合	
	2 容器高さ		立会検査			
	3 外蓋外径		立会検査			
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査			
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査			
	7 内容器フランジ内径		立会検査			
	8 内容器深さ		立会検査			
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査			
	10 内容器間の距離		記録確認			
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年10月7日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0830

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床障界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0831

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
素材 境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0332

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0833

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未陸界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0834

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾		立会検査		合	
	2 容器高さ		立会検査			
	3 外蓋外径		立会検査			
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査			
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査			
	7 内容器フランジ内径		立会検査			
	8 内容器深さ		立会検査			
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査			
	10 内容器間の距離		記録確認			
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
材質検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年10月7日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0835

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0836

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全中	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0837

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0838

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0839

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	気密探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
素材検査	ポリロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-XI-0840

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
未陸界検査	重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
	ボロン入りステンレス鋼板	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	別紙2参照
取扱い検査	BORA レジン	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙3参照
	外蓋と内蓋の脱着	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年10月7日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-Q841

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 B を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0842

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未陸界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0843

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0845

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未陸界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0846

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0847

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 16年 10月 7日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0848

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考Bを参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0849

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床面界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年10月7日	村上、川畑

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0850

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年10月7日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0851

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
素材検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XJ-0852

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-Q853

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0854

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
承認 検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0855

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を自視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を自視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
示性界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0856

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0857

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年10月7日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0858

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0859

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未陸界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0860

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
素材検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年10月7日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0861

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
素材検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0862

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
素材検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選定した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0863

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
米境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 9 月 30 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0864

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0865

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未陸昇検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 16 年 9 月 30 日	村上、川畑

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0966

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年9月30日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0867

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 9 月 30 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0868

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 9 月 30 日	村上、川畑

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0869

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全中	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
架陸界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年9月30日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0870

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0871

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0872

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
材質検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年10月7日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0673

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 1 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XJ-0874

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0875

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
承認 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し。取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0876

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
容器界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 1 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0677

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る 。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る 。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床隣界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 1 日	村上、川畑

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 B を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 1 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0860

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 B を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 1 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0881

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
材質検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNT-XI-0882

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年10月7日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0883

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 1 日	村上、川畑

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0884

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年10月7日	村上、川畑

○

○

輸送容器検査結果

(別紙)

別紙 1-1	輸送容器	使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器	使用材料表 1
別紙 1-3	輸送容器	使用材料表 2 (BORA レジン)
別紙 1-4	輸送容器	使用材料表 3 (フェノリックフォーム：成型材)
別紙 1-5	輸送容器	使用材料表 3-(1) (フェノリックフォーム：成型材 (ベルト))
別紙 1-6	輸送容器	使用材料表 3-(2) (フェノリックフォーム：成型材 (コーナー))
別紙 1-7	輸送容器	使用材料表 3-(3) (フェノリックフォーム：成型材 (ボトム))
別紙 1-8	輸送容器	使用材料表 3-(4) (フェノリックフォーム：成型材 (ディスク))
別紙 1-9	輸送容器	使用材料表 4 (フェノリックフォーム：注入材)
別紙 2-1	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：内容器用)
別紙 2-2	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：外蓋用)
別紙 3	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (BORA レジン)
別紙 4	輸送容器	気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	802	805								
	容器番号(TNF-XI-末尾No)									
	ミルシート整理番号									
1 外容器側面板	A-A7									
2 外容器上面板	A-A108									
3 外容器底面板	A-A10,A13									
4 外容器側面補強板	A-A13									
5 外容器フランジ	A-A112,122									
6 内容器内壁板	A-A117									
7 内容器外壁板	A-A117									
8 内容器底面板(内筒)	A-A102									
8 内容器底面板(外筒)	A-A102									
9 内容器外蓋収納部	A-A101									
10 内容器フランジ	A-A135									
11 内容器中性子吸収材(側面)										(別紙1-3参照)
12 内容器中性子吸収材(底面)	A-B1									
13 内容器連結パイプ	A-A162									
14 内容器連結補強板	A-A142									
15 脚板	A-A4									
16 スタッキングピン	A-A140,144									
17 外蓋回り止めパイプ板	A-A108									
18 内蓋回り止めストッパー板	A-A155									
19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)										(別紙1-4、1-5参照)
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)										(別紙1-4、1-6参照)
21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)										(別紙1-4、1-7参照)
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)										(別紙1-9参照)
23 側面板	A-103,104,105									
24 上面板	A-A101									
25 底面板	A-103,104,105									
26 フランジ	A-131,133,137									
27 ハンドル	A-A113									
28 補強材	A-A106									
29 耐熱衝撃緩衝材(ディスク)										(別紙1-4、1-8参照)
30 中性子吸収材	A-B1									
31 内蓋板	A-A143,157,158									
32 内蓋パイプネット(回り止めピン)	A-A119,124									
33 内蓋パイプネット	A-A118									
33 ガスケット	A-A151									

* :各ミルシート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.									
	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
容器番号(TNF-XI-末尾No)										
821	822	823	825							
ミルシート整理番号										
1 外容器側面板	A-A7									
2 外容器上面板	A-31									
3 外容器底面板	A-A10,A13									
4 外容器側面補強板	A-A13									
5 外容器フランジ	A-60,65									
6 内容器内面板	A-5,55									
7 内容器外壁板	A-5,54,55									
8 内容器底面板(内筒)	A-1,36									
8 内容器底面板(外筒)	A-1,37									
9 内容器外蓋取締部	A-11,45,91									
10 内容器フランジ	A-16,18,68									
(別紙1-3参照)										
11 内容器中性子吸収材(側面)										
12 内容器中性子吸収材(底面)	A-B2B3									
13 内容器連結パイプ	A-32									
14 内容器連結補強板	A-3,48									
15 圓板	A-A4									
16 スタッキングベン	A-19,46									
17 外蓋回り止めストッパー板	A-31									
18 内蓋回り止めストッパー板	A-92									
(別紙1-4,1-5参照)										
19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)										
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)										
21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)										
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)										
(別紙1-4,1-7参照)										
23 側面板	A-8,44									
24 上面板	A-2,39,40									
25 底面板	A-8,44									
26 フランジ	A-57,62									
27 ハンドル	A-49,70									
28 補強材	A-67,80									
29 耐熱衝撃緩衝材(ディスク)										
(別紙1-4,1-8参照)										
30 中性子吸収材	A-B2									
31 内蓋板	A-4,10,41,43									
32 内蓋パイオネット(回り止めピン)	A-24									
32 内蓋パイオネット										
33 ガスケット	A-28,30									

*:各ミルシート整理番号と七トNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																																		
	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64					
855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	登録番号 (TNF-XI-末尾No)		ミルシート整理番号			
1 外容器側面板	A-A7																																		
2 外容器上面板	A-31																																		
3 外容器底面板	A-A10,A13																																		
4 外容器側面補強板	A-A13																																		
5 外容器フランジ	A-80,65																																		
6 内容器内装板	A-5,55																																		
7 内容器外装板	A-5,54,55																																		
8 内容器底面板【内筒】	A-1,36																																		
8 内容器底面板【外筒】	A-1,37																																		
9 内容器外蓋収納部	A-11,45,91																																		
10 内容器フランジ	A-16,18,68																																		
11 内容器中性子吸収材(側面)																																			
12 内容器中性子吸収材(底面)	A-B2,B3																																		
13 内容器連結パイプ	A-32																																		
14 内容器連結補強板	A-3,48																																		
15 脚板	A-A4																																		
16 スタッキングピン	A-19,46																																		
17 外蓋回り止めデハイス板	A-31																																		
18 内蓋回り止めデハイス板	A-92																																		
19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)																																			
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)																																			
21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)																																			
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)																																			
23 側面板	A-8,44																																		
24 上面板	A-2,39,40																																		
25 底面板	A-8,44																																		
26 フランジ	A-57,62																																		
27 ハンドル	A-49,70																																		
28 補強材	A-6,7,80																																		
29 耐熱衝撃緩衝材(ディスク)																																			
30 中性子吸収材	A-B2																																		
31 内蓋板	A-4,10,41,43																																		
32 内蓋パイオネット【回り止めピン】	A-24																																		
32 内蓋パイオネット																																			
33 ガスケット	A-28,30																																		

* : 各ミルシート整理番号とシートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

容器本体

外蓋

内蓋

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
A-1	063880	487040B		4307	EN10088-2
A-2	064689	493896A		4307	EN10088-2
A-3	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
A-4	0HB4	040HB4J		1.4307	EN10088-2
A-5	N237008	23700828		1.4307	EN10088-2
A-6	123303	226083/023		2017A-T451	EN485-2
A-7	123303	226083/023		2017A-T451	EN485-2
A-8	T22822	-		1.4307	EN10088-2
A-10	2BB5	-		1.4307	EN10088-2
A-11	T25896	-		1.4307	EN10088-2
A-16	235319	-		1.4307	EN10088-3
A-18	822296	-		1.4307	EN10088-3
A-19	1T6938	-		1.4307	EN10088-3
A-24	2JA9	-		1.4307	EN10088-3
A-28	-	-		EPDM70	-
A-30	-	-		EPDM70	-
A-31	0481257	407005		1.4307	EN10088-2
A-32	046254	99085		Z2CN18-10	NF A49-117
A-36	478510	5967		1.4307	EN10088-2
A-37	T26292	-		1.4307	EN10088-2
A-39	0481283	405219		1.4307	EN10088-2
A-40	064689	493899B		4307	EN10088-2
A-41	245493	-		1.4307	EN10088-2
A-43	242338	-		1.4307	EN10088-2
A-44	N247095	24709503		1.4307	EN10088-2
A-45	N305119	30511945		1.4307	EN10088-2
A-46	144058	-		4307	EN10088-3
A-48	N337071	33707111		1.4307	EN10088-2
A-49	500121	44714		Z2CN18-10	NF A49-117
A-54	N347028	34702813		1.4307	EN10088-2
A-55	N350025	35002543		1.4307	EN10088-2
A-57	403066	-		1.4307	EN10088-3
A-60	251775	-		1.4307	EN10088-3
A-62	437730	-		1.4307	EN10088-3
A-65	403066	-		1.4307	EN10088-3
A-68	501477	-		1.4307	EN10088-3
A-70	500121	45000		Z2CN18-10	NF A49-117
A-80	1E258102	-		2017A-T451	EN485-2
A-80	1E258305	-		1.4307	EN10088-2
A-91	N344073	34407322		(製品証明書)	-
A-92	-	-			

* 各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
A-101	064406	493461B		4307	EN10088-2
A-102	063401	486268		4307	EN10088-2
A-103	063878	487049		4307	EN10088-2
A-104	063878	487049		4307	EN10088-2
A-105	063878	487049		4307	EN10088-2
A-106	12254332	D19293		2017A-T451	EN485-2
A-108	0481257	407005		1.4307	EN10088-2
A-112	251775	-		1.4307	EN10088-3
A-113	455185	24884 24887		Z2CN18-10	NF A49-117
A-117	063880	487040B		4307	EN10088-2
A-118	N144012	14401229		1.4307	EN10088-2
A-119	38L5	-		1.4307	EN10088-3
A-122	403066	-		1.4307	EN10088-3
A-124	2JA9	-		1.4307	EN10088-3
A-131	250128	-		1.4307	EN10088-3
A-133	790444	-		1.4307	EN10088-3
A-135	233388	010100510		1.4307	EN10088-3
A-137	234090	010284590		1.4307	EN10088-3
A-140	144058	-		1.4307	EN10088-3
A-142	N144081	14408126		4307	EN10088-3
A-143	N175053	17505367		1.4307	EN10088-2
A-144	1T6938	-		1.4307	EN10088-2
A-151	-	-		1.4307	EN10088-3
A-155	-	-		EPDM70	-
A-157	N217094	21709426		(製品証明書)	-
A-158	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
A-162	046254	99085		1.4307	EN10088-2
A-A4	1MV8	-		Z2CN18-10	NF A49-117
A-A7	2JC8	-		1.4307	EN10088-2
A-A10	2KJ7	-		1.4307	EN10088-2
A-A13	2KJ7	-		1.4307	EN10088-2
A-B1	G71621	762		1.4307	EN10088-2
A-B1	G71621	195			
A-B2	K73979	376			
A-B2	K73979	373			
A-B3	G71621	225			

* 各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジノNo
1	TNF-XI-0802	22
		19
		21
		23
2	TNF-XI-0805	17
		18
		4
		20
3	TNF-XI-0821	3475
		3477
		3480
		3478
4	TNF-XI-0822	3489
		3476
		3490
		3486
5	TNF-XI-0823	3483
		3482
		3481
		3479
6	TNF-XI-0825	3500
		3503
		3504
		3502
7	TNF-XI-0826	3488
		3485
		3484
		3487
8	TNF-XI-0827	3505
		3506
		3499
		3498
9	TNF-XI-0828	3492
		3497
		3496
		3491
10	TNF-XI-0829	3509
		3517
		3511
		3510
11	TNF-XI-0830	3518
		3516
		3514
		3515
12	TNF-XI-0831	3466
		3513
		3507
		3501
13	TNF-XI-0832	3522
		3521
		3520
		3528
14	TNF-XI-0833	3512
		3523
		3524
		3525
15	TNF-XI-0834	3452
		3458
		3456
		3457
16	TNF-XI-0835	3468
		3474
		3469
		3472
17	TNF-XI-0836	3463
		3465
		3464
		3460
18	TNF-XI-0837	3574
		3571
		3578
		3577
19	TNF-XI-0838	3549
		3547
		3548
		3557
20	TNF-XI-0839	3568
		3566
		3569
		3567

*: 各レジノ体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo
21	TNF-XI-0840	3556
		3553
		3560
		3562
22	TNF-XI-0841	3535
		3529
		3531
		3530
23	TNF-XI-0842	3459
		3461
		3467
		3462
24	TNF-XI-0843	3539
		3538
		3540
		3543
25	TNF-XI-0845	3541
		3537
		3542
		3551
26	TNF-XI-0846	3570
		3572
		3573
		3575
27	TNF-XI-0847	3564
		3565
		3563
		3561
28	TNF-XI-0848	3519
		3532
		3534
		3536
29	TNF-XI-0849	3558
		3554
		3559
		3555
30	TNF-XI-0850	3546
		3544
		3552
		3545
31	TNF-XI-0851	3576
		3596
		3591
		3583
32	TNF-XI-0852	3588
		3584
		3582
		3587
33	TNF-XI-0853	3527
		3528
		3533
		3592
34	TNF-XI-0854	3804
		3805
		3801
		3581
35	TNF-XI-0855	3597
		3598
		3599
		3593
36	TNF-XI-0856	3800
		3595
		3596
		3594
37	TNF-XI-0857	3580
		3589
		3579
		3590
38	TNF-XI-0858	3615
		3612
		3611
		3616
39	TNF-XI-0859	3613
		3614
		3618
		3619
40	TNF-XI-0860	3610
		3609
		3606
		3608

*:各レジンの成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo
41	TNF-XI-0861	3607
		3602
		3585
		3617
42	TNF-XI-0862	3622
		3620
		3628
		3629
43	TNF-XI-0863	3635
		3626
		3625
		3621
44	TNF-XI-0864	3624
		3623
		3627
		3630
45	TNF-XI-0865	3631
		3634
		3633
		3636
46	TNF-XI-0866	3643
		3637
		3641
		3642
47	TNF-XI-0867	3645
		3646
		3644
		3647
48	TNF-XI-0868	3640
		3632
		3638
		3639
49	TNF-XI-0869	3669
		3671
		3668
		3674
50	TNF-XI-0870	3682
		3680
		3681
		3679
51	TNF-XI-0871	3667
		3673
		3672
		3670
52	TNF-XI-0872	3659
		3654
		3656
		3655
53	TNF-XI-0873	3666
		3662
		3663
		3664
54	TNF-XI-0874	3683
		3677
		3676
		3678
55	TNF-XI-0875	3657
		3651
		3648
		3658
56	TNF-XI-0876	3694
		3692
		3689
		3693
57	TNF-XI-0877	3698
		3684
		3691
		3690
58	TNF-XI-0878	3697
		3695
		3699
		3696
59	TNF-XI-0879	3686
		3687
		3685
		3688
60	TNF-XI-0880	3652
		3653
		3649
		3650

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジノNo
61	TNF-XI-0881	3470
		3665
		3660
		3675
62	TNF-XI-0882	3702
		3700
		3703
		3704
63	TNF-XI-0883	3661
		3701
		3710
		3706
64	TNF-XI-0884	3708
		3705
		3709
		3707

*:各レジノ体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:成型品)

No	容器番号	材料ロットNo.				No	容器番号	材料ロットNo.			
		ベルト	コーナー	ボトム	ディスク			ベルト	コーナー	ボトム	ディスク
1	TNF-XI-0802	A	A	A	1	61	TNF-XI-0881	B	B	B	A、B
2	TNF-XI-0805	A	A	A	1	62	TNF-XI-0882	B	B	B	B
3	TNF-XI-0821	A	A	A	A	63	TNF-XI-0883	B	B	B	B
4	TNF-XI-0822	A	A	A	A	64	TNF-XI-0884	B	B	B	B
5	TNF-XI-0823	A	A	A	A						
6	TNF-XI-0825	A	A	A	A						
7	TNF-XI-0826	A	A	A	A						
8	TNF-XI-0827	A	A	A	A						
9	TNF-XI-0828	A	A	A	A						
10	TNF-XI-0829	A	A	A	A						
11	TNF-XI-0830	A	A	A	A						
12	TNF-XI-0831	A	A	A	A						
13	TNF-XI-0832	A	A	A	A						
14	TNF-XI-0833	A	A	A	A						
15	TNF-XI-0834	A	A	A	A						
16	TNF-XI-0835	A	A	A	A						
17	TNF-XI-0836	A	A	A	A						
18	TNF-XI-0837	A	A	A	A						
19	TNF-XI-0838	A	A	A	A						
20	TNF-XI-0839	A	A	A	A						
21	TNF-XI-0840	A	A	A	A						
22	TNF-XI-0841	A	A	A	A						
23	TNF-XI-0842	A	A	A	A						
24	TNF-XI-0843	A	A	A	A						
25	TNF-XI-0845	A	A	A	A						
26	TNF-XI-0846	A	A	A	A						
27	TNF-XI-0847	A	A	A	A						
28	TNF-XI-0848	A	A	A	A						
29	TNF-XI-0849	A	A	A	A						
30	TNF-XI-0850	A	A	A	A						
31	TNF-XI-0851	A	A	A	A						
32	TNF-XI-0852	A	A	A	A						
33	TNF-XI-0853	A	A	A	A						
34	TNF-XI-0854	A	A	A	A						
35	TNF-XI-0855	A	A	A	A						
36	TNF-XI-0856	A	A	A	A						
37	TNF-XI-0857	A	A	A	A						
38	TNF-XI-0858	A	A	A	A						
39	TNF-XI-0859	A	A	A	A、B						
40	TNF-XI-0860	A	A	A	A						
41	TNF-XI-0861	A	A	A	A、B						
42	TNF-XI-0862	B	B	B	A						
43	TNF-XI-0863	B	B	B	A						
44	TNF-XI-0864	B	B	B	A、B						
45	TNF-XI-0865	B	B	B	A						
46	TNF-XI-0866	B	B	B	A						
47	TNF-XI-0867	B	B	B	A、B						
48	TNF-XI-0868	B	B	B	A						
49	TNF-XI-0869	B	B	B	A						
50	TNF-XI-0870	B	B	B	A						
51	TNF-XI-0871	B	B	B	A						
52	TNF-XI-0872	B	B	B	A						
53	TNF-XI-0873	B	B	B	A						
54	TNF-XI-0874	B	B	B	A						
55	TNF-XI-0875	B	B	B	A、B						
56	TNF-XI-0876	B	B	B	B						
57	TNF-XI-0877	B	B	B	B						
58	TNF-XI-0878	B	B	B	B						
59	TNF-XI-0879	B	B	B	B						
60	TNF-XI-0880	B	B	B	A、B						

* : 各成型品の材料ロットごとに使用された原材料は、下記別紙参照。

- ・ベルト : 別紙1-5
- ・コーナー : 別紙1-6
- ・ボトム : 別紙1-7
- ・ディスク : 別紙1-8

輸送容器 使用材料表3-(1)(フェリチックフォーム:成型品(ベルト))

材料 ロット No.	No.	原材料		材料 ロット No.	No.	原材料	
			フォームNo.				フォームNo.
A	1		C3500	A	81		C3580
A	2		C3501	A	82		C3581
A	3		C3502	A	83		C3582
A	4		C3503	A	84		C3583
A	5		C3504	A	85		C3584
A	6		C3505	A	86		C3585
A	7		C3506	A	87		C3586
A	8		C3507	A	88		C3587
A	9		C3508	A	89		C3588
A	10		C3509	A	90		C3589
A	11		C3510	A	91		C3590
A	12		C3511	A	92		C3591
A	13		C3512	A	93		C3592
A	14		C3513	A	94		C3593
A	15		C3514	A	95		C3594
A	16		C3515	A	96		C3595
A	17		C3516	A	97		C3596
A	18		C3517	A	98		C3597
A	19		C3518	A	99		C3598
A	20		C3519	A	100		C3599
A	21		C3520	A	101		C3600
A	22		C3521	A	102		C3601
A	23		C3522	A	103		C3602
A	24		C3523	A	104		C3603
A	25		C3524	A	105		C3604
A	26		C3525	A	106		C3605
A	27		C3526	A	107		C3606
A	28		C3527	A	108		C3607
A	29		C3528	A	109		C3608
A	30		C3529	A	110		C3609
A	31		C3530	A	111		C3610
A	32		C3531	A	112		C3611
A	33		C3532	A	113		C3612
A	34		C3533	A	114		C3613
A	35		C3534	A	115		C3614
A	36		C3535	A	116		C3615
A	37		C3536	A	117		C3616
A	38		C3537	A	118		C3617
A	39		C3538	A	119		C3618
A	40		C3539	A	120		C3619
A	41		C3540	A	121		C3620
A	42		C3541	A	122		C3621
A	43		C3542	A	123		C3622
A	44		C3543	A	124		C3623
A	45		C3544	A	125		C3624
A	46		C3545	A	126		C3625
A	47		C3546	A	127		C3626
A	48		C3547	A	128		C3627
A	49		C3548	A	129		C3628
A	50		C3549	A	130		C3629
A	51		C3550	A	131		C3630
A	52		C3551	A	132		C3631
A	53		C3552	A	133		C3632
A	54		C3553	A	134		C3633
A	55		C3554	A	135		C3634
A	56		C3555	A	136		C3635
A	57		C3556	A	137		C3636
A	58		C3557	A	138		C3637
A	59		C3558	A	139		C3638
A	60		C3559	A	140		C3639
A	61		C3560	A	141		C3640
A	62		C3561	A	142		C3641
A	63		C3562	A	143		C3642
A	64		C3563	A	144		C3643
A	65		C3564	A	145		C3644
A	66		C3565	A	146		C3645
A	67		C3566	A	147		C3646
A	68		C3567	A	148		C3647
A	69		C3568	A	149		C3648
A	70		C3569	A	150		C3649
A	71		C3570	A	151		C3650
A	72		C3571	A	152		C3651
A	73		C3572	A	153		C3652
A	74		C3573	A	154		C3653
A	75		C3574	A	155		C3654
A	76		C3575	A	156		C3655
A	77		C3576	A	157		C3656
A	78		C3577	A	158		C3657
A	79		C3578	A	159		C3658
A	80		C3579	A	160		C3659

*:各ベルト成型材の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3-(1)(フェノリックフォーム:成型品(ベルト))

材料 ロット No.	No.	原材料	材料 ロット No.	No.	原材料
		フォームNo.			フォームNo.
A	161	C3660	B	1	C3740
A	162	C3661	B	2	C3741
A	163	C3662	B	3	C3742
A	164	C3663	B	4	C3743
A	165	C3664	B	5	C3744
A	166	C3665	B	6	C3745
A	167	C3666	B	7	C3746
A	168	C3667	B	8	C3747
A	169	C3668	B	9	C3748
A	170	C3669	B	10	C3749
A	171	C3670	B	11	C3750
A	172	C3671	B	12	C3751
A	173	C3672	B	13	C3752
A	174	C3673	B	14	C3753
A	175	C3674	B	15	C3754
A	176	C3675	B	16	C3755
A	177	C3676	B	17	C3756
A	178	C3677	B	18	C3757
A	179	C3678	B	19	C3758
A	180	C3679	B	20	C3759
A	181	C3680	B	21	C3760
A	182	C3681	B	22	C3761
A	183	C3682	B	23	C3762
A	184	C3683	B	24	C3763
A	185	C3684	B	25	C3764
A	186	C3685	B	26	C3765
A	187	C3686	B	27	C3766
A	188	C3687	B	28	C3767
A	189	C3688	B	29	C3768
A	190	C3689	B	30	C3769
A	191	C3690	B	31	C3770
A	192	C3691	B	32	C3771
A	193	C3692	B	33	C3772
A	194	C3693	B	34	C3773
A	195	C3694	B	35	C3774
A	196	C3695	B	36	C3775
A	197	C3696	B	37	C3776
A	198	C3697	B	38	C3777
A	199	C3698	B	39	C3778
A	200	C3699	B	40	C3779
A	201	C3700	B	41	C3780
A	202	C3701	B	42	C3781
A	203	C3702	B	43	C3782
A	204	C3703	B	44	C3783
A	205	C3704	B	45	C3784
A	206	C3705	B	46	C3785
A	207	C3706	B	47	C3786
A	208	C3707	B	48	C3787
A	209	C3708	B	49	C3788
A	210	C3709	B	50	C3789
A	211	C3710	B	51	C3790
A	212	C3711	B	52	C3791
A	213	C3712	B	53	C3792
A	214	C3713	B	54	C3793
A	215	C3714	B	55	C3794
A	216	C3715	B	56	C3795
A	217	C3716	B	57	C3796
A	218	C3717	B	58	C3797
A	219	C3718	B	59	C3798
A	220	C3719	B	60	C3799
A	221	C3720	B	61	C3800
A	222	C3721	B	62	C3801
A	223	C3722	B	63	C3802
A	224	C3723	B	64	C3803
A	225	C3724	B	65	C3804
A	226	C3725	B	66	C3805
A	227	C3726	B	67	C3806
A	228	C3727	B	68	C3807
A	229	C3728	B	69	C3808
A	230	C3729	B	70	C3809
A	231	C3730	B	71	C3810
A	232	C3731	B	72	C3811
A	233	C3732	B	73	C3812
A	234	C3733	B	74	C3813
A	235	C3734	B	75	C3814
A	236	C3735	B	76	C3815
A	237	C3736	B	77	C3816
A	238	C3737	B	78	C3817
A	239	C3738	B	79	C3818
A	240	C3739	B	80	C3819

*:各ベルト成型材の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3-(1)(フェノリックフォーム:成型品(ベルト))

材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.	材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.
B	81	C3820	B	161	C3900
B	82	C3821	B	162	C3901
B	83	C3822	B	163	C3902
B	84	C3823	B	164	C3903
B	85	C3824	B	165	C3904
B	86	C3825	B	166	C3905
B	87	C3826	B	167	C3906
B	88	C3827	B	168	C3907
B	89	C3828	B	169	C3908
B	90	C3829	B	170	C3909
B	91	C3830	B	171	C3910
B	92	C3831	B	172	C3911
B	93	C3832	B	173	C3912
B	94	C3833	B	174	C3913
B	95	C3834	B	175	C3914
B	96	C3835	B	176	C3915
B	97	C3836	B	177	C3916
B	98	C3837	B	178	C3917
B	99	C3838	B	179	C3918
B	100	C3839	B	180	C3919
B	101	C3840	B	181	C3920
B	102	C3841	B	182	C3921
B	103	C3842	B	183	C3922
B	104	C3843	B	184	C3923
B	105	C3844	B	185	C3924
B	106	C3845	B	186	C3925
B	107	C3846	B	187	C3926
B	108	C3847	B	188	C3927
B	109	C3848	B	189	C3928
B	110	C3849	B	190	C3929
B	111	C3850	B	191	C3930
B	112	C3851	B	192	C3931
B	113	C3852	B	193	C3932
B	114	C3853	B	194	C3933
B	115	C3854	B	195	C3934
B	116	C3855	B	196	C3935
B	117	C3856	B	197	C3936
B	118	C3857	B	198	C3937
B	119	C3858	B	199	C3938
B	120	C3859	B	200	C3939
B	121	C3860	B	201	C3940
B	122	C3861	B	202	C3941
B	123	C3862	B	203	C3942
B	124	C3863	B	204	C3943
B	125	C3864	B	205	C3944
B	126	C3865	B	206	C3945
B	127	C3866	B	207	C3946
B	128	C3867	B	208	C3947
B	129	C3868	B	209	C3948
B	130	C3869	B	210	C3949
B	131	C3870	B	211	C3950
B	132	C3871	B	212	C3951
B	133	C3872	B	213	C3952
B	134	C3873	B	214	C3953
B	135	C3874	B	215	C3954
B	136	C3875	B	216	C3955
B	137	C3876	B	217	C3956
B	138	C3877	B	218	C3957
B	139	C3878	B	219	C3958
B	140	C3879	B	220	C3959
B	141	C3880	B	221	C3960
B	142	C3881	B	222	C3961
B	143	C3882	B	223	C3962
B	144	C3883	B	224	C3963
B	145	C3884	B	225	C3964
B	146	C3885	B	226	C3965
B	147	C3886	B	227	C3966
B	148	C3887	B	228	C3967
B	149	C3888	B	229	C3968
B	150	C3889	B	230	C3969
B	151	C3890	B	231	C3970
B	152	C3891	B	232	C3971
B	153	C3892	B	233	C3972
B	154	C3893	B	234	C3973
B	155	C3894	B	235	C3974
B	156	C3895	B	236	C3975
B	157	C3896	B	237	C3976
B	158	C3897	B	238	C3977
B	159	C3898	B	239	C3978
B	160	C3899	B	240	C3979

*:各ベルト成型材の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3-(2)(フェリックフォーム:成型品(コーナー))

材料 ロット No.	No.	原材料	材料 ロット No.	No.	原材料
		フォームNo.			フォームNo.
A	1	A3500	A	81	A3580
A	2	A3501	A	82	A3581
A	3	A3502	A	83	A3582
A	4	A3503	A	84	A3583
A	5	A3504	A	85	A3584
A	6	A3505	A	86	A3585
A	7	A3506	A	87	A3586
A	8	A3507	A	88	A3587
A	9	A3508	A	89	A3588
A	10	A3509	A	90	A3589
A	11	A3510	A	91	A3590
A	12	A3511	A	92	A3591
A	13	A3512	A	93	A3592
A	14	A3513	A	94	A3593
A	15	A3514	A	95	A3594
A	16	A3515	A	96	A3595
A	17	A3516	A	97	A3596
A	18	A3517	A	98	A3597
A	19	A3518	A	99	A3598
A	20	A3519	A	100	A3599
A	21	A3520	A	101	A3600
A	22	A3521	A	102	A3601
A	23	A3522	A	103	A3602
A	24	A3523	A	104	A3603
A	25	A3524	A	105	A3604
A	26	A3525	A	106	A3605
A	27	A3526	A	107	A3606
A	28	A3527	A	108	A3607
A	29	A3528	A	109	A3608
A	30	A3529	A	110	A3609
A	31	A3530	A	111	A3610
A	32	A3531	A	112	A3611
A	33	A3532	A	113	A3612
A	34	A3533	A	114	A3613
A	35	A3534	A	115	A3614
A	36	A3535	A	116	A3615
A	37	A3536	A	117	A3616
A	38	A3537	A	118	A3617
A	39	A3538	A	119	A3618
A	40	A3539	A	120	A3619
A	41	A3540	A	121	A3620
A	42	A3541	A	122	A3621
A	43	A3542	A	123	A3622
A	44	A3543	A	124	A3623
A	45	A3544	A	125	A3624
A	46	A3545	A	126	A3625
A	47	A3546	A	127	A3626
A	48	A3547	A	128	A3627
A	49	A3548	A	129	A3628
A	50	A3549	A	130	A3629
A	51	A3550	A	131	A3630
A	52	A3551	A	132	A3631
A	53	A3552	A	133	A3632
A	54	A3553	A	134	A3633
A	55	A3554	A	135	A3634
A	56	A3555	A	136	A3635
A	57	A3556	A	137	A3636
A	58	A3557	A	138	A3637
A	59	A3558	A	139	A3638
A	60	A3559	A	140	A3639
A	61	A3560	A	141	A3640
A	62	A3561	A	142	A3641
A	63	A3562	A	143	A3642
A	64	A3563	A	144	A3643
A	65	A3564	A	145	A3644
A	66	A3565	A	146	A3645
A	67	A3566	A	147	A3646
A	68	A3567	A	148	A3647
A	69	A3568	A	149	A3648
A	70	A3569	A	150	A3649
A	71	A3570	A	151	A3650
A	72	A3571	A	152	A3651
A	73	A3572	A	153	A3652
A	74	A3573	A	154	A3653
A	75	A3574	A	155	A3654
A	76	A3575	A	156	A3655
A	77	A3576	A	157	A3656
A	78	A3577	A	158	A3657
A	79	A3578	A	159	A3658
A	80	A3579	A	160	A3659

*:各コーナー成型材の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表3-(2)(フェリックフォーム:成型品(コーナー))

材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.	材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.
A	161	A3660	B	1	A3740
A	162	A3661	B	2	A3741
A	163	A3662	B	3	A3742
A	164	A3663	B	4	A3743
A	165	A3664	B	5	A3744
A	166	A3665	B	6	A3745
A	167	A3666	B	7	A3746
A	168	A3667	B	8	A3747
A	169	A3668	B	9	A3748
A	170	A3669	B	10	A3749
A	171	A3670	B	11	A3750
A	172	A3671	B	12	A3751
A	173	A3672	B	13	A3752
A	174	A3673	B	14	A3753
A	175	A3674	B	15	A3754
A	176	A3675	B	16	A3755
A	177	A3676	B	17	A3756
A	178	A3677	B	18	A3757
A	179	A3678	B	19	A3758
A	180	A3679	B	20	A3759
A	181	A3680	B	21	A3760
A	182	A3681	B	22	A3761
A	183	A3682	B	23	A3762
A	184	A3683	B	24	A3763
A	185	A3684	B	25	A3764
A	186	A3685	B	26	A3765
A	187	A3686	B	27	A3766
A	188	A3687	B	28	A3767
A	189	A3688	B	29	A3768
A	190	A3689	B	30	A3769
A	191	A3690	B	31	A3770
A	192	A3691	B	32	A3771
A	193	A3692	B	33	A3772
A	194	A3693	B	34	A3773
A	195	A3694	B	35	A3774
A	196	A3695	B	36	A3775
A	197	A3696	B	37	A3776
A	198	A3697	B	38	A3777
A	199	A3698	B	39	A3778
A	200	A3699	B	40	A3779
A	201	A3700	B	41	A3780
A	202	A3701	B	42	A3781
A	203	A3702	B	43	A3782
A	204	A3703	B	44	A3783
A	205	A3704	B	45	A3784
A	206	A3705	B	46	A3785
A	207	A3706	B	47	A3786
A	208	A3707	B	48	A3787
A	209	A3708	B	49	A3788
A	210	A3709	B	50	A3789
A	211	A3710	B	51	A3790
A	212	A3711	B	52	A3791
A	213	A3712	B	53	A3792
A	214	A3713	B	54	A3793
A	215	A3714	B	55	A3794
A	216	A3715	B	56	A3795
A	217	A3716	B	57	A3796
A	218	A3717	B	58	A3797
A	219	A3718	B	59	A3798
A	220	A3719	B	60	A3799
A	221	A3720	B	61	A3800
A	222	A3721	B	62	A3801
A	223	A3722	B	63	A3802
A	224	A3723	B	64	A3803
A	225	A3724	B	65	A3804
A	226	A3725	B	66	A3805
A	227	A3726	B	67	A3806
A	228	A3727	B	68	A3807
A	229	A3728	B	69	A3808
A	230	A3729	B	70	A3809
A	231	A3730	B	71	A3810
A	232	A3731	B	72	A3811
A	233	A3732	B	73	A3812
A	234	A3733	B	74	A3813
A	235	A3734	B	75	A3814
A	236	A3735	B	76	A3815
A	237	A3736	B	77	A3816
A	238	A3737	B	78	A3817
A	239	A3738	B	79	A3818
A	240	A3739	B	80	A3819

*:各コーナー成型材の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表3-(2)(フェリックフォーム:成型品(コーナー))

材料 ロット No.	No.	原材料		材料 ロット No.	No.	原材料	
		フォームNo.				フォームNo.	
B	81	A3820		B	161	A3900	
B	82	A3821		B	162	A3901	
B	83	A3822		B	163	A3902	
B	84	A3823		B	164	A3903	
B	85	A3824		B	165	A3904	
B	86	A3825		B	166	A3905	
B	87	A3826		B	167	A3906	
B	88	A3827		B	168	A3907	
B	89	A3828		B	169	A3908	
B	90	A3829		B	170	A3909	
B	91	A3830		B	171	A3910	
B	92	A3831		B	172	A3911	
B	93	A3832		B	173	A3912	
B	94	A3833		B	174	A3913	
B	95	A3834		B	175	A3914	
B	96	A3835		B	176	A3915	
B	97	A3836		B	177	A3916	
B	98	A3837		B	178	A3917	
B	99	A3838		B	179	A3918	
B	100	A3839		B	180	A3919	
B	101	A3840		B	181	A3920	
B	102	A3841		B	182	A3921	
B	103	A3842		B	183	A3922	
B	104	A3843		B	184	A3923	
B	105	A3844		B	185	A3924	
B	106	A3845		B	186	A3925	
B	107	A3846		B	187	A3926	
B	108	A3847		B	188	A3927	
B	109	A3848		B	189	A3928	
B	110	A3849		B	190	A3929	
B	111	A3850		B	191	A3930	
B	112	A3851		B	192	A3931	
B	113	A3852		B	193	A3932	
B	114	A3853		B	194	A3933	
B	115	A3854		B	195	A3934	
B	116	A3855		B	196	A3935	
B	117	A3856		B	197	A3936	
B	118	A3857		B	198	A3937	
B	119	A3858		B	199	A3938	
B	120	A3859		B	200	A3939	
B	121	A3860		B	201	A3940	
B	122	A3861		B	202	A3941	
B	123	A3862		B	203	A3942	
B	124	A3863		B	204	A3943	
B	125	A3864		B	205	A3944	
B	126	A3865		B	206	A3945	
B	127	A3866		B	207	A3946	
B	128	A3867		B	208	A3947	
B	129	A3868		B	209	A3948	
B	130	A3869		B	210	A3949	
B	131	A3870		B	211	A3950	
B	132	A3871		B	212	A3951	
B	133	A3872		B	213	A3952	
B	134	A3873		B	214	A3953	
B	135	A3874		B	215	A3954	
B	136	A3875		B	216	A3955	
B	137	A3876		B	217	A3956	
B	138	A3877		B	218	A3957	
B	139	A3878		B	219	A3958	
B	140	A3879		B	220	A3959	
B	141	A3880		B	221	A3960	
B	142	A3881		B	222	A3961	
B	143	A3882		B	223	A3962	
B	144	A3883		B	224	A3963	
B	145	A3884		B	225	A3964	
B	146	A3885		B	226	A3965	
B	147	A3886		B	227	A3966	
B	148	A3887		B	228	A3967	
B	149	A3888		B	229	A3968	
B	150	A3889		B	230	A3969	
B	151	A3890		B	231	A3970	
B	152	A3891		B	232	A3971	
B	153	A3892		B	233	A3972	
B	154	A3893		B	234	A3973	
B	155	A3894		B	235	A3974	
B	156	A3895		B	236	A3975	
B	157	A3896		B	237	A3976	
B	158	A3897		B	238	A3977	
B	159	A3898		B	239	A3978	
B	160	A3899		B	240	A3979	

*:各コーナー成型材の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表3-(3)(フェノリックフォーム:成型品(ボトム))

材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.	材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.
A	1	F0875	B	21	F0955
A	2	F0876	B	22	F0956
A	3	F0877	B	23	F0957
A	4	F0878	B	24	F0958
A	5	F0879	B	25	F0959
A	6	F0880	B	26	F0960
A	7	F0881	B	27	F0961
A	8	F0882	B	28	F0962
A	9	F0883	B	29	F0963
A	10	F0884	B	30	F0964
A	11	F0885	B	31	F0965
A	12	F0886	B	32	F0966
A	13	F0887	B	33	F0967
A	14	F0888	B	34	F0968
A	15	F0889	B	35	F0969
A	16	F0890	B	36	F0970
A	17	F0891	B	37	F0971
A	18	F0892	B	38	F0972
A	19	F0893	B	39	F0973
A	20	F0894	B	40	F0974
A	21	F0895	B	41	F0975
A	22	F0896	B	42	F0976
A	23	F0897	B	43	F0977
A	24	F0898	B	44	F0978
A	25	F0899	B	45	F0979
A	26	F0900	B	46	F0980
A	27	F0901	B	47	F0981
A	28	F0902	B	48	F0982
A	29	F0903	B	49	F0983
A	30	F0904	B	50	F0984
A	31	F0905	B	51	F0985
A	32	F0906	B	52	F0986
A	33	F0907	B	53	F0987
A	34	F0908	B	54	F0988
A	35	F0909	B	55	F0989
A	36	F0910	B	56	F0990
A	37	F0911	B	57	F0991
A	38	F0912	B	58	F0992
A	39	F0913	B	59	F0993
A	40	F0914	B	60	F0994
A	41	F0915			
A	42	F0916			
A	43	F0917			
A	44	F0918			
A	45	F0919			
A	46	F0920			
A	47	F0921			
A	48	F0922			
A	49	F0923			
A	50	F0924			
A	51	F0925			
A	52	F0926			
A	53	F0927			
A	54	F0928			
A	55	F0929			
A	56	F0930			
A	57	F0931			
A	58	F0932			
A	59	F0933			
A	60	F0934			
B	1	F0935			
B	2	F0936			
B	3	F0937			
B	4	F0938			
B	5	F0939			
B	6	F0940			
B	7	F0941			
B	8	F0942			
B	9	F0943			
B	10	F0944			
B	11	F0945			
B	12	F0946			
B	13	F0947			
B	14	F0948			
B	15	F0949			
B	16	F0950			
B	17	F0951			
B	18	F0952			
B	19	F0953			
B	20	F0954			

*:各ボトム成型材の物性値は、付属資料5参照。

輸送容器 使用材料表3-(4)(フェノリックフォーム:成型品(ディスク))

材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.	材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.
A	1	D7000	A	81	D7080
A	2	D7001	A	82	D7081
A	3	D7002	A	83	D7082
A	4	D7003	A	84	D7083
A	5	D7004	A	85	D7084
A	6	D7005	A	86	D7085
A	7	D7006	A	87	D7086
A	8	D7007	A	88	D7087
A	9	D7008	A	89	D7088
A	10	D7009	A	90	D7089
A	11	D7010	A	91	D7090
A	12	D7011	A	92	D7091
A	13	D7012	A	93	D7092
A	14	D7013	A	94	D7093
A	15	D7014	A	95	D7094
A	16	D7015	A	96	D7095
A	17	D7016	A	97	D7096
A	18	D7017	A	98	D7097
A	19	D7018	A	99	D7098
A	20	D7019	A	100	D7099
A	21	D7020	A	101	D7100
A	22	D7021	A	102	D7101
A	23	D7022	A	103	D7102
A	24	D7023	A	104	D7103
A	25	D7024	A	105	D7104
A	26	D7025	A	106	D7105
A	27	D7026	A	107	D7106
A	28	D7027	A	108	D7107
A	29	D7028	A	109	D7108
A	30	D7029	A	110	D7109
A	31	D7030	A	111	D7110
A	32	D7031	A	112	D7111
A	33	D7032	A	113	D7112
A	34	D7033	A	114	D7113
A	35	D7034	A	115	D7114
A	36	D7035	A	116	D7115
A	37	D7036	A	117	D7116
A	38	D7037	A	118	D7117
A	39	D7038	A	119	D7118
A	40	D7039	A	120	D7119
A	41	D7040	A	121	D7120
A	42	D7041	A	122	D7121
A	43	D7042	A	123	D7122
A	44	D7043	A	124	D7123
A	45	D7044	A	125	D7124
A	46	D7045	A	126	D7125
A	47	D7046	A	127	D7126
A	48	D7047	A	128	D7127
A	49	D7048	A	129	D7128
A	50	D7049	A	130	D7129
A	51	D7050	A	131	D7130
A	52	D7051	A	132	D7131
A	53	D7052	A	133	D7132
A	54	D7053	A	134	D7133
A	55	D7054	A	135	D7134
A	56	D7055	A	136	D7135
A	57	D7056	A	137	D7136
A	58	D7057	A	138	D7137
A	59	D7058	A	139	D7138
A	60	D7059	A	140	D7139
A	61	D7060	A	141	D7140
A	62	D7061	A	142	D7141
A	63	D7062	A	143	D7142
A	64	D7063	A	144	D7143
A	65	D7064	A	145	D7144
A	66	D7065	A	146	D7145
A	67	D7066	A	147	D7146
A	68	D7067	A	148	D7147
A	69	D7068	A	149	D7148
A	70	D7069	A	150	D7149
A	71	D7070	A	151	D7150
A	72	D7071	A	152	D7151
A	73	D7072	A	153	D7152
A	74	D7073	A	154	D7153
A	75	D7074	A	155	D7154
A	76	D7075	A	156	D7155
A	77	D7076	A	157	D7156
A	78	D7077	A	158	D7157
A	79	D7078	A	159	D7158
A	80	D7079	A	160	D7159

*:各ディスク成型材の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表3-(4)(フェリックフォーム:成型品(ディスク))

材料 ロット No.	No.	原材料	材料 ロット No.	No.	原材料
		フォームNo.			フォームNo.
A	161	D7160	A	241	D7240
A	162	D7161	A	242	D7241
A	163	D7162	A	243	D7242
A	164	D7163	A	244	D7243
A	165	D7164	A	245	D7244
A	166	D7165	A	246	D7245
A	167	D7166	A	247	D7246
A	168	D7167	A	248	D7247
A	169	D7168	A	249	D7248
A	170	D7169	A	250	D7249
A	171	D7170	A	251	D7250
A	172	D7171	A	252	D7251
A	173	D7172	A	253	D7252
A	174	D7173	A	254	D7253
A	175	D7174	A	255	D7254
A	176	D7175	A	256	D7255
A	177	D7176	A	257	D7256
A	178	D7177	A	258	D7257
A	179	D7178	A	259	D7258
A	180	D7179	A	260	D7259
A	181	D7180	A	261	D7260
A	182	D7181	A	262	D7261
A	183	D7182	A	263	D7262
A	184	D7183	A	264	D7263
A	185	D7184	A	265	D7264
A	186	D7185	A	266	D7265
A	187	D7186	A	267	D7266
A	188	D7187	A	268	D7267
A	189	D7188	A	269	D7268
A	190	D7189	A	270	D7269
A	191	D7190	A	271	D7270
A	192	D7191	A	272	D7271
A	193	D7192	A	273	D7272
A	194	D7193	A	274	D7273
A	195	D7194	A	275	D7274
A	196	D7195	A	276	D7275
A	197	D7196	A	277	D7276
A	198	D7197	A	278	D7277
A	199	D7198	A	279	D7278
A	200	D7199	A	280	D7279
A	201	D7200	A	281	D7280
A	202	D7201	A	282	D7281
A	203	D7202	A	283	D7282
A	204	D7203	A	284	D7283
A	205	D7204	A	285	D7284
A	206	D7205	A	286	D7285
A	207	D7206	A	287	D7286
A	208	D7207	A	288	D7287
A	209	D7208	A	289	D7288
A	210	D7209	A	290	D7289
A	211	D7210	A	291	D7290
A	212	D7211	A	292	D7291
A	213	D7212	A	293	D7292
A	214	D7213	A	294	D7293
A	215	D7214	A	295	D7294
A	216	D7215	A	296	D7295
A	217	D7216	A	297	D7296
A	218	D7217	A	298	D7297
A	219	D7218	A	299	D7298
A	220	D7219	A	300	D7299
A	221	D7220	A	301	D7300
A	222	D7221	A	302	D7301
A	223	D7222	A	303	D7302
A	224	D7223	A	304	D7303
A	225	D7224	A	305	D7304
A	226	D7225	A	306	D7305
A	227	D7226	A	307	D7306
A	228	D7227	A	308	D7307
A	229	D7228	A	309	D7308
A	230	D7229	A	310	D7309
A	231	D7230	A	311	D7310
A	232	D7231	A	312	D7311
A	233	D7232	A	313	D7312
A	234	D7233	A	314	D7313
A	235	D7234	A	315	D7314
A	236	D7235	A	316	D7315
A	237	D7236	A	317	D7316
A	238	D7237	A	318	D7317
A	239	D7238	A	319	D7318
A	240	D7239	A	320	D7319

*:各ディスク成型材の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表3-(4)(フェリックフォーム:成型品(ディスク))

材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.	材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.
A	321	D7320	A	401	D7400
A	322	D7321	A	402	D7401
A	323	D7322	A	403	D7402
A	324	D7323	A	404	D7403
A	325	D7324	A	405	D7404
A	326	D7325	A	406	D7405
A	327	D7326	A	407	D7406
A	328	D7327	A	408	D7407
A	329	D7328	A	409	D7408
A	330	D7329	A	410	D7409
A	331	D7330	A	411	D7410
A	332	D7331	A	412	D7411
A	333	D7332	A	413	D7412
A	334	D7333	A	414	D7413
A	335	D7334	A	415	D7414
A	336	D7335	A	416	D7415
A	337	D7336	A	417	D7416
A	338	D7337	A	418	D7417
A	339	D7338	A	419	D7418
A	340	D7339	A	420	D7419
A	341	D7340	A	421	D7420
A	342	D7341	A	422	D7421
A	343	D7342	A	423	D7422
A	344	D7343	A	424	D7423
A	345	D7344	A	425	D7424
A	346	D7345	A	426	D7425
A	347	D7346	A	427	D7426
A	348	D7347	A	428	D7427
A	349	D7348	A	429	D7428
A	350	D7349	A	430	D7429
A	351	D7350	A	431	D7430
A	352	D7351	A	432	D7431
A	353	D7352	A	433	D7432
A	354	D7353	A	434	D7433
A	355	D7354	A	435	D7434
A	356	D7355	A	436	D7435
A	357	D7356	A	437	D7436
A	358	D7357	A	438	D7437
A	359	D7358	A	439	D7438
A	360	D7359	A	440	D7439
A	361	D7360	A	441	D7440
A	362	D7361	A	442	D7441
A	363	D7362	A	443	D7442
A	364	D7363	A	444	D7443
A	365	D7364	A	445	D7444
A	366	D7365	A	446	D7445
A	367	D7366	A	447	D7446
A	368	D7367	A	448	D7447
A	369	D7368	A	449	D7448
A	370	D7369	A	450	D7449
A	371	D7370	A	451	D7450
A	372	D7371	A	452	D7451
A	373	D7372	A	453	D7452
A	374	D7373	A	454	D7453
A	375	D7374	A	455	D7454
A	376	D7375	A	456	D7455
A	377	D7376	A	457	D7456
A	378	D7377	A	458	D7457
A	379	D7378	A	459	D7458
A	380	D7379	A	460	D7459
A	381	D7380	A	461	D7460
A	382	D7381	A	462	D7461
A	383	D7382	A	463	D7462
A	384	D7383	A	464	D7463
A	385	D7384	A	465	D7464
A	386	D7385	A	466	D7465
A	387	D7386	A	467	D7466
A	388	D7387	A	468	D7467
A	389	D7388	A	469	D7468
A	390	D7389	A	470	D7469
A	391	D7390	A	471	D7470
A	392	D7391	A	472	D7471
A	393	D7392	A	473	D7472
A	394	D7393	A	474	D7473
A	395	D7394	A	475	D7474
A	396	D7395	A	476	D7475
A	397	D7396	A	477	D7476
A	398	D7397	A	478	D7477
A	399	D7398	A	479	D7478
A	400	D7399	A	480	D7479

*:各ディスク成型材の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表3-(4)(フェリックフォーム:成型品(ディスク))

材料 ロット No.	No.	原材料		材料 ロット No.	No.	原材料	
		フォーム	No.			フォーム	No.
B	1	D7480		B	81	D7560	
B	2	D7481		B	82	D7561	
B	3	D7482		B	83	D7562	
B	4	D7483		B	84	D7563	
B	5	D7484		B	85	D7564	
B	6	D7485		B	86	D7565	
B	7	D7486		B	87	D7566	
B	8	D7487		B	88	D7567	
B	9	D7488		B	89	D7568	
B	10	D7489		B	90	D7569	
B	11	D7490		B	91	D7570	
B	12	D7491		B	92	D7571	
B	13	D7492		B	93	D7572	
B	14	D7493		B	94	D7573	
B	15	D7494		B	95	D7574	
B	16	D7495		B	96	D7575	
B	17	D7496		B	97	D7576	
B	18	D7497		B	98	D7577	
B	19	D7498		B	99	D7578	
B	20	D7499		B	100	D7579	
B	21	D7500		B	101	D7580	
B	22	D7501		B	102	D7581	
B	23	D7502		B	103	D7582	
B	24	D7503		B	104	D7583	
B	25	D7504		B	105	D7584	
B	26	D7505		B	106	D7585	
B	27	D7506		B	107	D7586	
B	28	D7507		B	108	D7587	
B	29	D7508		B	109	D7588	
B	30	D7509		B	110	D7589	
B	31	D7510		B	111	D7590	
B	32	D7511		B	112	D7591	
B	33	D7512		B	113	D7592	
B	34	D7513		B	114	D7593	
B	35	D7514		B	115	D7594	
B	36	D7515		B	116	D7595	
B	37	D7516		B	117	D7596	
B	38	D7517		B	118	D7597	
B	39	D7518		B	119	D7598	
B	40	D7519		B	120	D7599	
B	41	D7520		B	121	D7600	
B	42	D7521		B	122	D7601	
B	43	D7522		B	123	D7602	
B	44	D7523		B	124	D7603	
B	45	D7524		B	125	D7604	
B	46	D7525		B	126	D7605	
B	47	D7526		B	127	D7606	
B	48	D7527		B	128	D7607	
B	49	D7528		B	129	D7608	
B	50	D7529		B	130	D7609	
B	51	D7530		B	131	D7610	
B	52	D7531		B	132	D7611	
B	53	D7532		B	133	D7612	
B	54	D7533		B	134	D7613	
B	55	D7534		B	135	D7614	
B	56	D7535		B	136	D7615	
B	57	D7536		B	137	D7616	
B	58	D7537		B	138	D7617	
B	59	D7538		B	139	D7618	
B	60	D7539		B	140	D7619	
B	61	D7540		B	141	D7620	
B	62	D7541		B	142	D7621	
B	63	D7542		B	143	D7622	
B	64	D7543		B	144	D7623	
B	65	D7544		B	145	D7624	
B	66	D7545		B	146	D7625	
B	67	D7546		B	147	D7626	
B	68	D7547		B	148	D7627	
B	69	D7548		B	149	D7628	
B	70	D7549		B	150	D7629	
B	71	D7550		B	151	D7630	
B	72	D7551		B	152	D7631	
B	73	D7552		B	153	D7632	
B	74	D7553		B	154	D7633	
B	75	D7554		B	155	D7634	
B	76	D7555		B	156	D7635	
B	77	D7556		B	157	D7636	
B	78	D7557		B	158	D7637	
B	79	D7558		B	159	D7638	
B	80	D7559		B	160	D7639	

*:各ディスク成型材の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表3-(4)(フェリックフォーム:成型品(ディスク))

材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.	材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.
B	161	D7640	B	241	D7720
B	162	D7641	B	242	D7721
B	163	D7642	B	243	D7722
B	164	D7643	B	244	D7723
B	165	D7644	B	245	D7724
B	166	D7645	B	246	D7725
B	167	D7646	B	247	D7726
B	168	D7647	B	248	D7727
B	169	D7648	B	249	D7728
B	170	D7649	B	250	D7729
B	171	D7650	B	251	D7730
B	172	D7651	B	252	D7731
B	173	D7652	B	253	D7732
B	174	D7653	B	254	D7733
B	175	D7654	B	255	D7734
B	176	D7655	B	256	D7735
B	177	D7656	B	257	D7736
B	178	D7657	B	258	D7737
B	179	D7658	B	259	D7738
B	180	D7659	B	260	D7739
B	181	D7660	B	261	D7740
B	182	D7661	B	262	D7741
B	183	D7662	B	263	D7742
B	184	D7663	B	264	D7743
B	185	D7664	B	265	D7744
B	186	D7665	B	266	D7745
B	187	D7666	B	267	D7746
B	188	D7667	B	268	D7747
B	189	D7668	B	269	D7748
B	190	D7669	B	270	D7749
B	191	D7670	B	271	D7750
B	192	D7671	B	272	D7751
B	193	D7672	B	273	D7752
B	194	D7673	B	274	D7753
B	195	D7674	B	275	D7754
B	196	D7675	B	276	D7755
B	197	D7678	B	277	D7756
B	198	D7677	B	278	D7757
B	199	D7678	B	279	D7758
B	200	D7679	B	280	D7759
B	201	D7680	B	281	D7760
B	202	D7681	B	282	D7761
B	203	D7682	B	283	D7762
B	204	D7683	B	284	D7763
B	205	D7684	B	285	D7764
B	206	D7685	B	286	D7765
B	207	D7686	B	287	D7766
B	208	D7687	B	288	D7767
B	209	D7688	B	289	D7768
B	210	D7689	B	290	D7769
B	211	D7690	B	291	D7770
B	212	D7691	B	292	D7771
B	213	D7692	B	293	D7772
B	214	D7693	B	294	D7773
B	215	D7694	B	295	D7774
B	216	D7695	B	296	D7775
B	217	D7696	B	297	D7776
B	218	D7697	B	298	D7777
B	219	D7698	B	299	D7778
B	220	D7699	B	300	D7779
B	221	D7700	B	301	D7780
B	222	D7701	B	302	D7781
B	223	D7702	B	303	D7782
B	224	D7703	B	304	D7783
B	225	D7704	B	305	D7784
B	226	D7705	B	306	D7785
B	227	D7706	B	307	D7786
B	228	D7707	B	308	D7787
B	229	D7708	B	309	D7788
B	230	D7709	B	310	D7789
B	231	D7710	B	311	D7790
B	232	D7711	B	312	D7791
B	233	D7712	B	313	D7792
B	234	D7713	B	314	D7793
B	235	D7714	B	315	D7794
B	236	D7715	B	316	D7795
B	237	D7716	B	317	D7796
B	238	D7717	B	318	D7797
B	239	D7718	B	319	D7798
B	240	D7719	B	320	D7799

*:各ディスク成型材の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表3-(4)(フェノリックフォーム:成型品(ディスク))

材料 ロット No.	No.	原材料		材料 ロット No.	No.	原材料	
			フォームNo.				フォームNo.
B	321		D7800	B	401		D7880
B	322		D7801	B	402		D7881
B	323		D7802	B	403		D7882
B	324		D7803	B	404		D7883
B	325		D7804	B	405		D7884
B	326		D7805	B	406		D7885
B	327		D7806	B	407		D7886
B	328		D7807	B	408		D7887
B	329		D7808	B	409		D7888
B	330		D7809	B	410		D7889
B	331		D7810	B	411		D7890
B	332		D7811	B	412		D7891
B	333		D7812	B	413		D7892
B	334		D7813	B	414		D7893
B	335		D7814	B	415		D7894
B	336		D7815	B	416		D7895
B	337		D7816	B	417		D7896
B	338		D7817	B	418		D7897
B	339		D7818	B	419		D7898
B	340		D7819	B	420		D7899
B	341		D7820	B	421		D7900
B	342		D7821	B	422		D7901
B	343		D7822	B	423		D7902
B	344		D7823	B	424		D7903
B	345		D7824	B	425		D7904
B	346		D7825	B	426		D7905
B	347		D7826	B	427		D7906
B	348		D7827	B	428		D7907
B	349		D7828	B	429		D7908
B	350		D7829	B	430		D7909
B	351		D7830	B	431		D7910
B	352		D7831	B	432		D7911
B	353		D7832	B	433		D7912
B	354		D7833	B	434		D7913
B	355		D7834	B	435		D7914
B	356		D7835	B	436		D7915
B	357		D7836	B	437		D7916
B	358		D7837	B	438		D7917
B	359		D7838	B	439		D7918
B	360		D7839	B	440		D7919
B	361		D7840	B	441		D7920
B	362		D7841	B	442		D7921
B	363		D7842	B	443		D7922
B	364		D7843	B	444		D7923
B	365		D7844	B	445		D7924
B	366		D7845	B	446		D7925
B	367		D7846	B	447		D7926
B	368		D7847	B	448		D7927
B	369		D7848	B	449		D7928
B	370		D7849	B	450		D7929
B	371		D7850	B	451		D7930
B	372		D7851	B	452		D7931
B	373		D7852	B	453		D7932
B	374		D7853	B	454		D7933
B	375		D7854	B	455		D7934
B	376		D7855	B	456		D7935
B	377		D7856	B	457		D7936
B	378		D7857	B	458		D7937
B	379		D7858	B	459		D7938
B	380		D7859	B	460		D7939
B	381		D7860	B	461		D7940
B	382		D7861	B	462		D7941
B	383		D7862	B	463		D7942
B	384		D7863	B	464		D7943
B	385		D7864	B	465		D7944
B	386		D7865	B	466		D7945
B	387		D7866	B	467		D7946
B	388		D7867	B	468		D7947
B	389		D7868	B	469		D7948
B	390		D7869	B	470		D7949
B	391		D7870	B	471		D7950
B	392		D7871	B	472		D7951
B	393		D7872	B	473		D7952
B	394		D7873	B	474		D7953
B	395		D7874	B	475		D7954
B	396		D7875	B	476		D7955
B	397		D7876	B	477		D7956
B	398		D7877	B	478		D7957
B	399		D7878	B	479		D7958
B	400		D7879	B	480		D7959

*:各ディスク成型材の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表4(フェノリックフォーム:注入材)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0802		0802				
2	TNF-XI-0805		0805				
3	TNF-XI-0821		0821				
4	TNF-XI-0822		0822				
5	TNF-XI-0823		0823				
6	TNF-XI-0825		0825				
7	TNF-XI-0826		0826				
8	TNF-XI-0827		0827				
9	TNF-XI-0828		0828				
10	TNF-XI-0829		0829				
11	TNF-XI-0830		0830				
12	TNF-XI-0831		0831				
13	TNF-XI-0832		0832				
14	TNF-XI-0833		0833				
15	TNF-XI-0834		0834				
16	TNF-XI-0835		0835				
17	TNF-XI-0836		0836				
18	TNF-XI-0837		0837				
19	TNF-XI-0838		0838				
20	TNF-XI-0839		0839				
21	TNF-XI-0840		0840				
22	TNF-XI-0841		0841				
23	TNF-XI-0842		0842				
24	TNF-XI-0843		0843				
25	TNF-XI-0845		0845				
26	TNF-XI-0846		0846				
27	TNF-XI-0847		0847				
28	TNF-XI-0848		0848				
29	TNF-XI-0849		0849				
30	TNF-XI-0850		0850				
31	TNF-XI-0851		0851				
32	TNF-XI-0852		0852				
33	TNF-XI-0853		0853				
34	TNF-XI-0854		0854				
35	TNF-XI-0855		0855				
36	TNF-XI-0856		0856				
37	TNF-XI-0857		0857				
38	TNF-XI-0858		0858				
39	TNF-XI-0859		0859				
40	TNF-XI-0860		0860				
41	TNF-XI-0861		0861				
42	TNF-XI-0862		0862				
43	TNF-XI-0863		0863				
44	TNF-XI-0864		0864				
45	TNF-XI-0865		0865				
46	TNF-XI-0866		0866				
47	TNF-XI-0867		0867				
48	TNF-XI-0868		0868				
49	TNF-XI-0869		0869				
50	TNF-XI-0870		0870				
51	TNF-XI-0871		0871				
52	TNF-XI-0872		0872				
53	TNF-XI-0873		0873				
54	TNF-XI-0874		0874				
55	TNF-XI-0875		0875				
56	TNF-XI-0876		0876				
57	TNF-XI-0877		0877				
58	TNF-XI-0878		0878				
59	TNF-XI-0879		0879				
60	TNF-XI-0880		0880				
61	TNF-XI-0881		0881				
62	TNF-XI-0882		0882				
63	TNF-XI-0883		0883				
64	TNF-XI-0884		0884				

*:注入材の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0802	G71621	195	27A	17			
		G71621	195	27A	18			
		G71621	195	27A	26			
		G71621	195	27A	33			
2	TNF-XI-0805	G71621	195	27A	4			
		G71621	195	27A	11			
		G71621	195	27A	24			
		G71621	195	27A	31			
3	TNF-XI-0821	K73979	373	51	6			
		K73979	373	51	37			
		K73979	373	51	44			
		K73979	373	64	1			
4	TNF-XI-0822	K73979	373	66	3			
		K73979	373	66	5			
		K73979	373	68	6			
		K73979	373	66	21			
5	TNF-XI-0823	K73979	373	51	4			
		K73979	373	51	17			
		K73979	373	51	35			
		K73979	373	66	32			
6	TNF-XI-0825	K73979	373	51	26			
		K73979	373	51	41			
		K73979	373	56	12			
		K73979	373	65	17			
7	TNF-XI-0826	K73979	373	60	31			
		K73979	373	65	10			
		K73979	373	65	36			
		G71621	225	103A	37			
8	TNF-XI-0827	K73979	373	51	40			
		K73979	373	64	21			
		K73979	373	65	15			
		K73979	373	65	22			
9	TNF-XI-0828	K73979	373	60	35			
		K73979	373	60	40			
		K73979	373	60	42			
		K73979	373	68	23			
10	TNF-XI-0829	K73979	373	56	33			
		K73979	373	60	1			
		K73979	373	65	18			
		K73979	373	68	13			
11	TNF-XI-0830	K73979	373	56	8			
		K73979	373	65	3			
		K73979	373	65	7			
		K73979	373	65	14			
12	TNF-XI-0831	K73979	373	56	5			
		K73979	373	56	21			
		K73979	373	60	10			
		K73979	373	60	44			
13	TNF-XI-0832	K73979	373	57	19			
		K73979	373	60	36			
		K73979	373	68	7			
		K73979	373	68	42			
14	TNF-XI-0833	K73979	373	65	24			
		K73979	373	65	34			
		G71621	225	103A	25			
		G71621	225	103A	35			
15	TNF-XI-0834	K73979	373	60	14			
		K73979	373	60	20			
		K73979	373	60	28			
		K73979	373	60	37			
16	TNF-XI-0835	K73979	373	66	14			
		K73979	373	68	10			
		K73979	373	68	20			
		K73979	373	68	41			
17	TNF-XI-0836	K73979	373	66	10			
		K73979	373	66	22			
		K73979	373	66	38			
		K73979	373	66	41			
18	TNF-XI-0837	K73979	373	60	18			
		K73979	373	64	41			
		K73979	373	65	4			
		K73979	373	65	23			
19	TNF-XI-0838	K73979	373	51	18			
		K73979	373	66	6			
		K73979	373	66	17			
		K73979	373	66	18			
20	TNF-XI-0839	K73979	373	56	40			
		K73979	373	56	41			
		K73979	373	60	30			
		K73979	373	66	29			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0840	K73979	373	51	2			
		K73979	373	51	8			
		K73979	373	51	27			
		K73979	373	51	33			
22	TNF-XI-0841	K73979	373	51	5			
		K73979	373	51	7			
		K73979	373	51	30			
		K73979	373	56	37			
23	TNF-XI-0842	K73979	373	57	4			
		K73979	373	64	23			
		K73979	373	64	40			
		K73979	373	65	40			
24	TNF-XI-0843	K73979	373	66	39			
		K73979	373	68	6			
		K73979	373	68	17			
		K73979	373	68	19			
25	TNF-XI-0845	K73979	373	66	31			
		K73979	373	68	21			
		K73979	373	68	32			
		K73979	373	68	43			
26	TNF-XI-0846	K73979	373	60	16			
		K73979	373	60	36			
		K73979	373	60	43			
		K73979	373	68	36			
27	TNF-XI-0847	K73979	373	64	13			
		K73979	373	64	25			
		K73979	373	65	21			
		K73979	373	65	26			
28	TNF-XI-0848	K73979	373	60	13			
		K73979	373	60	24			
		K73979	373	60	32			
		K73979	373	65	8			
29	TNF-XI-0849	K73979	373	57	40			
		K73979	373	68	5			
		K73979	373	68	8			
		K73979	373	68	38			
30	TNF-XI-0850	K73979	373	56	20			
		K73979	373	60	8			
		K73979	373	60	33			
		K73979	373	65	1			
31	TNF-XI-0851	K73979	373	56	19			
		K73979	373	60	41			
		K73979	373	68	2			
		K73979	373	68	4			
32	TNF-XI-0852	K73979	373	56	7			
		K73979	373	57	26			
		K73979	373	64	27			
		K73979	373	65	19			
33	TNF-XI-0853	K73979	373	60	3			
		K73979	373	60	11			
		K73979	373	60	25			
		K73979	373	68	12			
34	TNF-XI-0854	K73979	373	56	16			
		K73979	373	56	28			
		K73979	373	57	28			
		K73979	373	68	37			
35	TNF-XI-0855	K73979	373	66	26			
		K73979	373	66	36			
		K73979	373	66	37			
		K73979	373	68	11			
36	TNF-XI-0856	K73979	373	51	3			
		K73979	373	51	20			
		K73979	373	51	21			
		K73979	373	66	33			
37	TNF-XI-0857	K73979	373	66	1			
		K73979	373	66	16			
		K73979	373	66	40			
		K73979	373	66	43			
38	TNF-XI-0858	K73979	373	51	16			
		K73979	373	51	24			
		K73979	373	51	29			
		K73979	373	66	44			
39	TNF-XI-0859	K73979	373	51	25			
		K73979	373	51	36			
		K73979	373	66	9			
		K73979	373	66	42			
40	TNF-XI-0860	K73979	373	57	12			
		K73979	373	65	9			
		K73979	373	65	29			
		K73979	373	65	33			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0861	K73979	373	51	10			
		K73979	373	51	11			
		K73979	373	65	25			
		K73979	373	65	44			
42	TNF-XI-0862	K73979	373	66	28			
		K73979	373	68	9			
		K73979	373	68	22			
		K73979	373	68	31			
43	TNF-XI-0863	K73979	373	51	14			
		K73979	373	66	7			
		K73979	373	66	11			
		K73979	373	66	30			
44	TNF-XI-0864	K73979	373	65	6			
		K73979	373	65	12			
		K73979	373	65	16			
		K73979	373	65	20			
45	TNF-XI-0865	K73979	373	55	28			
		K73979	373	64	43			
		K73979	373	65	37			
		K73979	373	65	41			
46	TNF-XI-0866	K73979	373	51	42			
		K73979	373	57	3			
		K73979	373	57	42			
		K73979	373	57	43			
47	TNF-XI-0867	K73979	373	64	26			
		K73979	373	65	38			
		K73979	373	65	39			
		K73979	373	65	43			
48	TNF-XI-0868	K73979	373	51	32			
		K73979	373	57	6			
		K73979	373	57	23			
		K73979	373	57	36			
49	TNF-XI-0869	K73979	373	51	22			
		K73979	373	57	1			
		K73979	373	57	37			
		K73979	373	57	41			
50	TNF-XI-0870	K73979	373	55	19			
		K73979	373	55	39			
		K73979	373	55	40			
		K73979	373	64	42			
51	TNF-XI-0871	K73979	373	56	2			
		K73979	373	65	27			
		K73979	373	65	35			
		K73979	373	65	42			
52	TNF-XI-0872	K73979	373	51	9			
		K73979	373	51	43			
		K73979	373	56	13			
		K73979	373	57	13			
53	TNF-XI-0873	K73979	373	51	31			
		K73979	373	56	26			
		K73979	373	57	7			
		K73979	373	57	18			
54	TNF-XI-0874	K73979	373	57	39			
		K73979	373	64	4			
		K73979	373	64	39			
		K73979	373	65	11			
55	TNF-XI-0875	K73979	373	55	2			
		K73979	373	56	17			
		K73979	373	57	10			
		K73979	373	57	31			
56	TNF-XI-0876	K73979	373	55	12			
		K73979	373	56	27			
		K73979	373	57	14			
		K73979	373	57	29			
57	TNF-XI-0877	K73979	373	57	8			
		K73979	373	57	17			
		K73979	373	57	20			
		K73979	373	57	24			
58	TNF-XI-0878	K73979	373	55	37			
		K73979	373	56	24			
		K73979	373	56	36			
		K73979	373	66	13			
59	TNF-XI-0879	K73979	373	56	31			
		K73979	373	57	25			
		K73979	373	57	27			
		K73979	373	57	30			
60	TNF-XI-0880	K73979	373	56	6			
		K73979	373	56	11			
		K73979	373	56	14			
		K73979	373	56	25			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0881	K73979	373	56	1			
		K73979	373	57	2			
		K73979	373	57	21			
		K73979	373	57	38			
62	TNF-XI-0882	K73979	373	55	30			
		K73979	373	56	34			
		K73979	373	56	35			
		K73979	373	56	39			
63	TNF-XI-0883	K73979	373	56	29			
		K73979	373	56	38			
		K73979	373	56	44			
		K73979	373	57	16			
64	TNF-XI-0884	K73979	373	56	10			
		K73979	373	57	5			
		K73979	373	57	15			
		K73979	373	57	44			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0802	G71621	762	1	7			
		G71621	762	1	10			
		G71621	762	28	7			
		G71621	762	28	12			
2	TNF-XI-0805	G71621	762	1	5			
		G71621	762	1	12			
		G71621	762	28	10			
		G71621	762	28	13			
3	TNF-XI-0821	K73979	376	2	1			
		K73979	376	33	14			
		K73979	376	42	14			
		K73979	376	45	13			
4	TNF-XI-0822	K73979	376	2	6			
		K73979	376	33	6			
		K73979	376	41	3			
		K73979	376	45	12			
5	TNF-XI-0823	K73979	376	41	14			
		K73979	376	43	5			
		K73979	376	43	11			
		K73979	376	45	7			
6	TNF-XI-0825	K73979	376	21	8			
		K73979	376	45	6			
		K73979	376	45	8			
		K73979	376	50	4			
7	TNF-XI-0826	K73979	376	35	5			
		K73979	376	43	6			
		K73979	376	50	2			
		K73979	376	50	6			
8	TNF-XI-0827	K73979	376	4	11			
		K73979	376	21	2			
		K73979	376	41	2			
		K73979	376	43	7			
9	TNF-XI-0828	K73979	376	3	10			
		K73979	376	33	5			
		K73979	376	33	13			
		K73979	376	34	5			
10	TNF-XI-0829	K73979	376	2	14			
		K73979	376	43	9			
		K73979	376	45	4			
		K73979	376	50	9			
11	TNF-XI-0830	K73979	376	21	4			
		K73979	376	43	14			
		K73979	376	50	5			
		K73979	376	50	13			
12	TNF-XI-0831	K73979	376	2	10			
		K73979	376	34	8			
		K73979	376	42	13			
		K73979	376	45	5			
13	TNF-XI-0832	K73979	376	3	5			
		K73979	376	37	1			
		K73979	376	42	7			
		K73979	376	43	10			
14	TNF-XI-0833	K73979	376	3	4			
		K73979	376	3	7			
		K73979	376	3	14			
		K73979	376	43	1			
15	TNF-XI-0834	K73979	376	2	9			
		K73979	376	2	11			
		K73979	376	50	1			
		K73979	376	50	12			
16	TNF-XI-0835	K73979	376	27	5			
		K73979	376	43	8			
		K73979	376	50	7			
		K73979	376	50	14			
17	TNF-XI-0836	K73979	376	33	7			
		K73979	376	34	14			
		K73979	376	38	14			
		K73979	376	39	5			
18	TNF-XI-0837	K73979	376	34	9			
		K73979	376	35	3			
		K73979	376	35	13			
		K73979	376	49	5			
19	TNF-XI-0838	K73979	376	35	8			
		K73979	376	36	3			
		K73979	376	36	9			
		K73979	376	43	3			
20	TNF-XI-0839	K73979	376	27	4			
		K73979	376	35	4			
		K73979	376	36	7			
		K73979	376	37	12			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス銅板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0840	K73979	376	21	10			
		K73979	376	34	12			
		K73979	376	36	1			
		K73979	376	37	2			
22	TNF-XI-0841	K73979	376	34	13			
		K73979	376	35	7			
		K73979	376	36	6			
		K73979	376	50	10			
23	TNF-XI-0842	K73979	376	43	4			
		K73979	376	45	10			
		K73979	376	45	14			
		K73979	378	46	5			
24	TNF-XI-0843	K73979	376	2	4			
		K73979	376	35	6			
		K73979	376	37	5			
		K73979	376	41	1			
25	TNF-XI-0845	K73979	376	27	12			
		K73979	376	36	2			
		K73979	376	38	10			
		K73979	376	41	8			
26	TNF-XI-0846	K73979	376	2	2			
		K73979	376	25	13			
		K73979	376	34	4			
		K73979	378	39	1			
27	TNF-XI-0847	K73979	376	35	9			
		K73979	376	36	13			
		K73979	376	36	14			
		K73979	376	49	4			
28	TNF-XI-0848	K73979	376	35	11			
		K73979	378	36	10			
		K73979	378	39	3			
		K73979	378	41	10			
29	TNF-XI-0849	K73979	376	21	1			
		K73979	376	35	10			
		K73979	378	37	6			
		K73979	376	43	12			
30	TNF-XI-0850	K73979	376	3	6			
		K73979	376	35	12			
		K73979	376	39	14			
		K73979	376	43	2			
31	TNF-XI-0851	K73979	376	2	8			
		K73979	378	35	1			
		K73979	376	40	2			
		K73979	376	41	13			
32	TNF-XI-0852	K73979	376	34	11			
		K73979	376	35	2			
		K73979	376	36	4			
		K73979	376	36	12			
33	TNF-XI-0853	K73979	376	3	12			
		K73979	376	26	8			
		K73979	376	35	14			
		K73979	376	39	7			
34	TNF-XI-0854	K73979	376	39	10			
		K73979	376	40	5			
		K73979	376	41	5			
		K73979	376	41	6			
35	TNF-XI-0855	K73979	378	25	6			
		K73979	378	25	14			
		K73979	376	40	4			
		K73979	376	41	7			
36	TNF-XI-0856	K73979	376	21	5			
		K73979	376	25	2			
		K73979	378	40	1			
		K73979	376	40	13			
37	TNF-XI-0857	K73979	376	25	5			
		K73979	376	27	11			
		K73979	376	39	4			
		K73979	376	48	11			
38	TNF-XI-0858	K73979	376	27	1			
		K73979	376	33	2			
		K73979	376	37	11			
		K73979	376	38	3			
39	TNF-XI-0859	K73979	376	26	7			
		K73979	376	27	9			
		K73979	376	37	14			
		K73979	376	38	5			
40	TNF-XI-0860	K73979	376	34	1			
		K73979	376	37	4			
		K73979	376	37	9			
		K73979	376	38	7			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0861	K73979	376	26	11			
		K73979	376	27	2			
		K73979	378	33	8			
		K73979	376	33	10			
42	TNF-XI-0862	K73979	376	26	12			
		K73979	376	39	2			
		K73979	376	40	12			
		K73979	376	49	9			
43	TNF-XI-0863	K73979	376	26	4			
		K73979	376	27	7			
		K73979	376	33	1			
		K73979	376	38	8			
44	TNF-XI-0864	K73979	376	33	3			
		K73979	376	39	8			
		K73979	376	40	3			
		K73979	376	40	6			
45	TNF-XI-0865	K73979	376	26	9			
		K73979	376	27	10			
		K73979	376	27	14			
		K73979	376	39	6			
46	TNF-XI-0866	K73979	376	25	4			
		K73979	376	27	8			
		K73979	376	34	7			
		K73979	376	38	12			
47	TNF-XI-0867	K73979	376	37	13			
		K73979	376	38	11			
		K73979	376	39	9			
		K73979	376	40	10			
48	TNF-XI-0868	K73979	376	21	6			
		K73979	376	26	13			
		K73979	376	33	11			
		K73979	376	38	9			
49	TNF-XI-0869	K73979	376	25	7			
		K73979	376	37	3			
		K73979	376	38	4			
		K73979	376	40	8			
50	TNF-XI-0870	K73979	376	25	11			
		K73979	376	36	5			
		K73979	376	36	8			
		K73979	376	39	12			
51	TNF-XI-0871	K73979	376	21	9			
		K73979	376	25	3			
		K73979	376	36	11			
		K73979	376	40	9			
52	TNF-XI-0872	K73979	376	22	12			
		K73979	376	34	2			
		K73979	376	38	6			
		K73979	376	40	11			
53	TNF-XI-0873	K73979	376	26	6			
		K73979	376	26	14			
		K73979	376	27	6			
		K73979	376	39	13			
54	TNF-XI-0874	K73979	376	3	2			
		K73979	376	21	7			
		K73979	376	25	10			
		K73979	376	40	14			
55	TNF-XI-0875	K73979	376	9	5			
		K73979	376	26	10			
		K73979	376	38	13			
		K73979	376	40	7			
56	TNF-XI-0876	K73979	376	26	2			
		K73979	376	33	4			
		K73979	376	33	9			
		K73979	376	33	12			
57	TNF-XI-0877	K73979	376	26	5			
		K73979	376	37	8			
		K73979	378	41	4			
		K73979	376	49	14			
58	TNF-XI-0878	K73979	376	8	1			
		K73979	376	8	3			
		K73979	376	9	13			
		K73979	376	14	12			
59	TNF-XI-0879	K73979	376	21	13			
		K73979	376	34	6			
		K73979	376	38	1			
		K73979	376	49	10			
60	TNF-XI-0880	K73979	376	25	12			
		K73979	376	26	3			
		K73979	376	34	3			
		K73979	376	37	10			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス銅板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0881	K73979	376	25	1			
		K73979	376	27	3			
		K73979	376	27	13			
		K73979	376	41	12			
62	TNF-XI-0882	K73979	376	8	9			
		K73979	376	9	3			
		K73979	376	9	9			
		K73979	376	9	12			
63	TNF-XI-0883	K73979	376	6	10			
		K73979	376	8	7			
		K73979	376	8	8			
		K73979	376	8	11			
64	TNF-XI-0884	K73979	376	26	1			
		K73979	376	37	7			
		K73979	376	38	2			
		K73979	376	41	11			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0802	22
		19
		21
		23
2	TNF-XI-0805	17
		18
		4
		20
3	TNF-XI-0821	3475
		3477
		3480
		3478
4	TNF-XI-0822	3489
		3476
		3490
		3486
5	TNF-XI-0823	3483
		3482
		3481
		3479
6	TNF-XI-0825	3500
		3503
		3504
		3502
7	TNF-XI-0826	3488
		3485
		3484
		3487
8	TNF-XI-0827	3505
		3508
		3499
		3498
9	TNF-XI-0828	3492
		3497
		3496
		3491
10	TNF-XI-0829	3509
		3517
		3511
		3510
11	TNF-XI-0830	3518
		3516
		3514
		3515
12	TNF-XI-0831	3466
		3513
		3507
		3501
13	TNF-XI-0832	3522
		3521
		3520
		3526
14	TNF-XI-0833	3512
		3523
		3524
		3525
15	TNF-XI-0834	3452
		3458
		3456
		3457
16	TNF-XI-0835	3468
		3474
		3469
		3472
17	TNF-XI-0836	3463
		3465
		3464
		3480
18	TNF-XI-0837	3574
		3571
		3578
		3577
19	TNF-XI-0838	3549
		3547
		3548
		3557
20	TNF-XI-0839	3568
		3566
		3569
		3567

* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料B参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
21	TNF-XI-0840	3556
		3553
		3560
		3562
22	TNF-XI-0841	3535
		3529
		3531
		3530
23	TNF-XI-0842	3459
		3461
		3467
		3462
24	TNF-XI-0843	3539
		3538
		3540
		3543
25	TNF-XI-0845	3541
		3537
		3542
		3551
26	TNF-XI-0846	3570
		3572
		3573
		3575
27	TNF-XI-0847	3564
		3565
		3563
		3561
28	TNF-XI-0848	3519
		3532
		3534
		3536
29	TNF-XI-0849	3558
		3554
		3559
		3555
30	TNF-XI-0850	3546
		3544
		3552
		3545
31	TNF-XI-0851	3576
		3586
		3591
		3583
32	TNF-XI-0852	3588
		3584
		3582
		3587
33	TNF-XI-0853	3527
		3528
		3533
		3592
34	TNF-XI-0854	3604
		3605
		3601
		3581
35	TNF-XI-0855	3597
		3598
		3599
		3593
36	TNF-XI-0856	3600
		3595
		3596
		3594
37	TNF-XI-0857	3580
		3589
		3579
		3590
38	TNF-XI-0858	3615
		3612
		3611
		3616
39	TNF-XI-0859	3613
		3614
		3618
		3619
40	TNF-XI-0860	3610
		3609
		3606
		3608

* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料B参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALジン)

No	容器番号	レジンNo
41	TNF-XI-0861	3607
		3602
		3585
		3617
42	TNF-XI-0862	3622
		3620
		3628
		3629
43	TNF-XI-0863	3635
		3626
		3625
		3621
44	TNF-XI-0864	3624
		3623
		3627
		3630
45	TNF-XI-0865	3631
		3634
		3633
		3636
46	TNF-XI-0866	3643
		3637
		3641
		3642
47	TNF-XI-0867	3645
		3646
		3644
		3647
48	TNF-XI-0868	3640
		3632
		3638
		3639
49	TNF-XI-0869	3669
		3671
		3668
		3674
50	TNF-XI-0870	3682
		3680
		3681
		3679
51	TNF-XI-0871	3667
		3673
		3672
		3670
52	TNF-XI-0872	3659
		3654
		3656
		3655
53	TNF-XI-0873	3666
		3662
		3663
		3664
54	TNF-XI-0874	3683
		3677
		3676
		3678
55	TNF-XI-0875	3657
		3651
		3648
		3658
56	TNF-XI-0876	3694
		3692
		3689
		3693
57	TNF-XI-0877	3698
		3684
		3691
		3690
58	TNF-XI-0878	3697
		3695
		3699
		3696
59	TNF-XI-0879	3686
		3687
		3685
		3688
60	TNF-XI-0880	3652
		3653
		3649
		3650

* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料B参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
61	TNF-XI-0881	3470
		3665
		3660
		3675
62	TNF-XI-0882	3702
		3700
		3703
		3704
63	TNF-XI-0883	3661
		3701
		3710
		3706
64	TNF-XI-0884	3708
		3705
		3709
		3707

* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0802	21	TNF-XI-0840
2	TNF-XI-0805	22	TNF-XI-0841
3	TNF-XI-0821	23	TNF-XI-0842
4	TNF-XI-0822	24	TNF-XI-0843
5	TNF-XI-0823	25	TNF-XI-0845
6	TNF-XI-0825	26	TNF-XI-0846
7	TNF-XI-0826	27	TNF-XI-0847
8	TNF-XI-0827	28	TNF-XI-0848
9	TNF-XI-0828	29	TNF-XI-0849
10	TNF-XI-0829	30	TNF-XI-0850
11	TNF-XI-0830	31	TNF-XI-0851
12	TNF-XI-0831	32	TNF-XI-0852
13	TNF-XI-0832	33	TNF-XI-0853
14	TNF-XI-0833	34	TNF-XI-0854
15	TNF-XI-0834	35	TNF-XI-0855
16	TNF-XI-0835	36	TNF-XI-0856
17	TNF-XI-0836	37	TNF-XI-0857
18	TNF-XI-0837	38	TNF-XI-0858
19	TNF-XI-0838	39	TNF-XI-0859
20	TNF-XI-0839	40	TNF-XI-0860

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0861	61	TNF-XI-0881
42	TNF-XI-0862	62	TNF-XI-0882
43	TNF-XI-0863	63	TNF-XI-0883
44	TNF-XI-0864	64	TNF-XI-0884
45	TNF-XI-0865		
46	TNF-XI-0866		
47	TNF-XI-0867		
48	TNF-XI-0868		
49	TNF-XI-0869		
50	TNF-XI-0870		
51	TNF-XI-0871		
52	TNF-XI-0872		
53	TNF-XI-0873		
54	TNF-XI-0874		
55	TNF-XI-0875		
56	TNF-XI-0876		
57	TNF-XI-0877		
58	TNF-XI-0878		
59	TNF-XI-0879		
60	TNF-XI-0880		

0

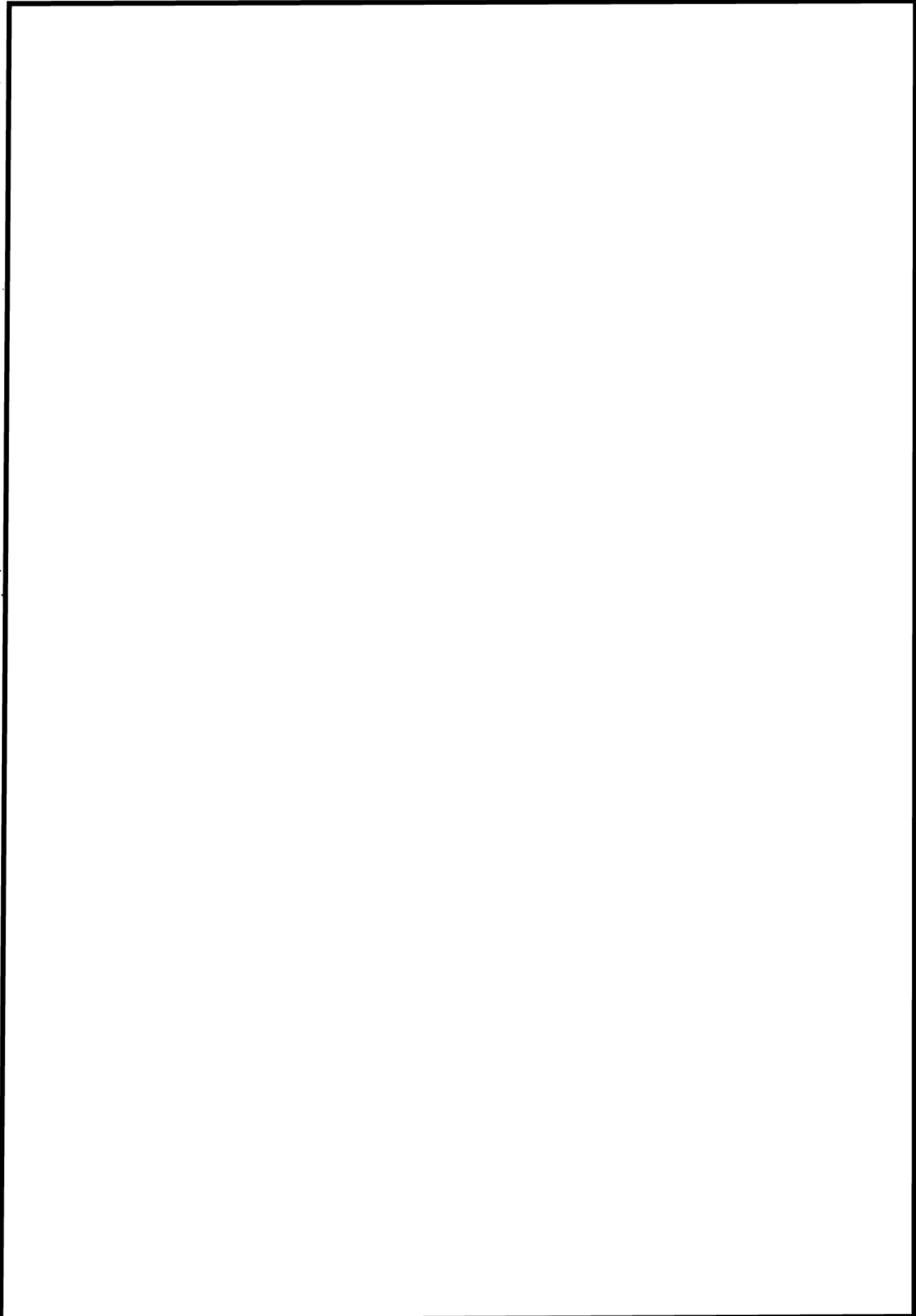
0

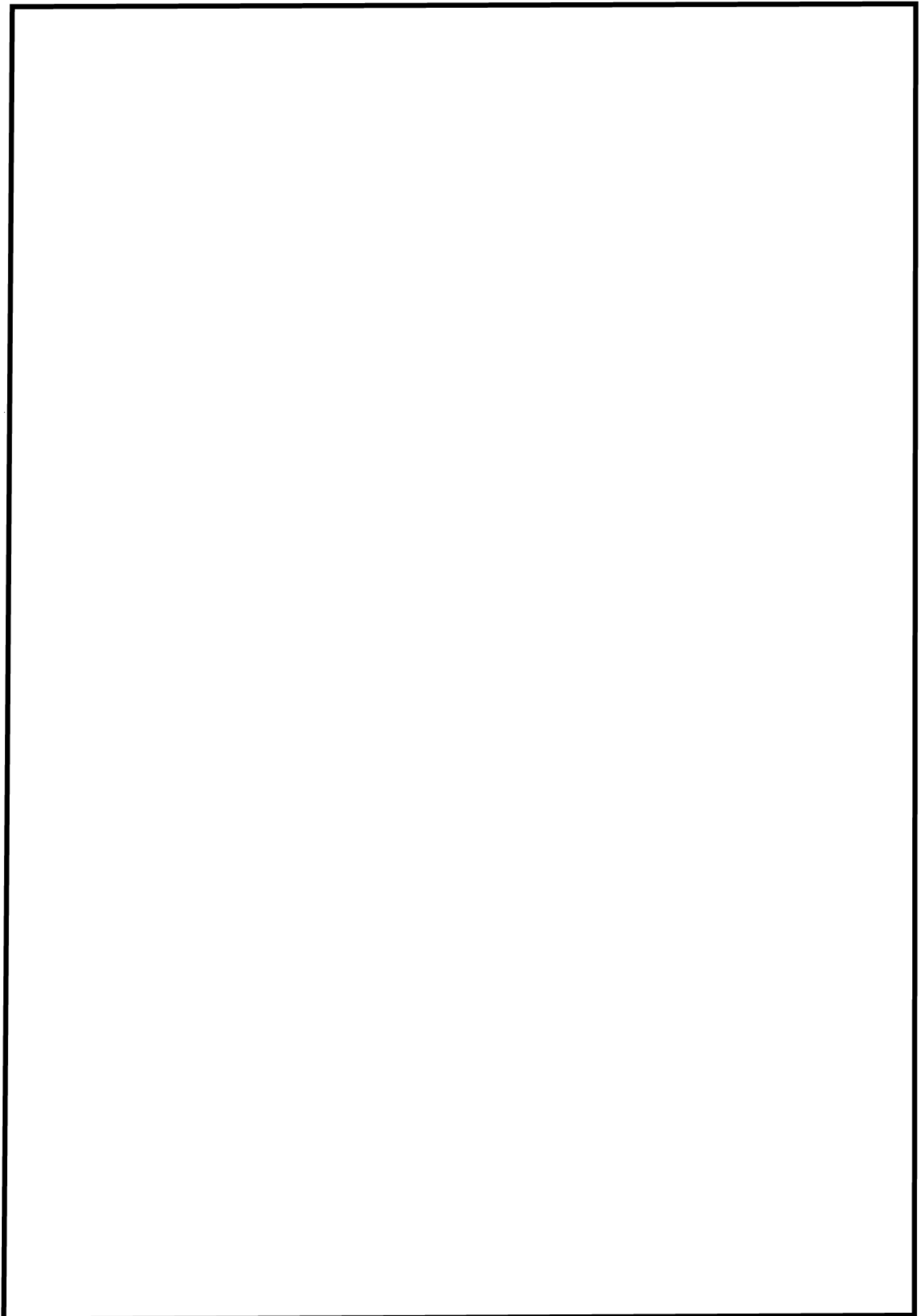
輸送容器検査結果

(付属資料)

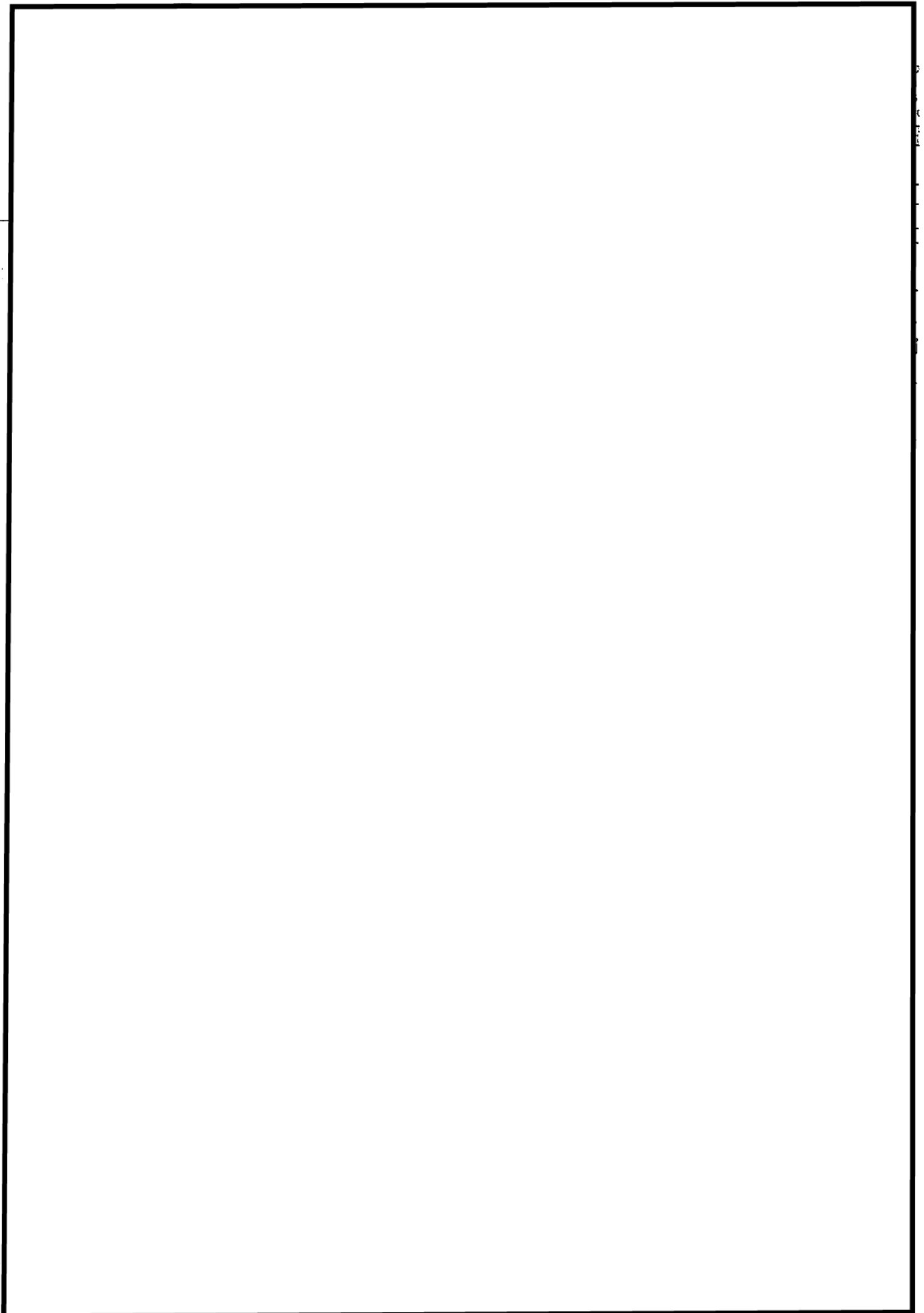
付属資料 1	輸送容器	主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器	BORA レジン混合重量一覧
付属資料 3	輸送容器	フェノリックフォーム (ベルト) 物性値一覧
付属資料 4	輸送容器	フェノリックフォーム (コーナー) 物性値一覧
付属資料 5	輸送容器	フェノリックフォーム (ボトム) 物性値一覧
付属資料 6	輸送容器	フェノリックフォーム (ディスク) 物性値一覧
付属資料 7	輸送容器	フェノリックフォーム (注入材) 物性値一覧
付属資料 8	輸送容器	BORA レジン化学分析結果一覧

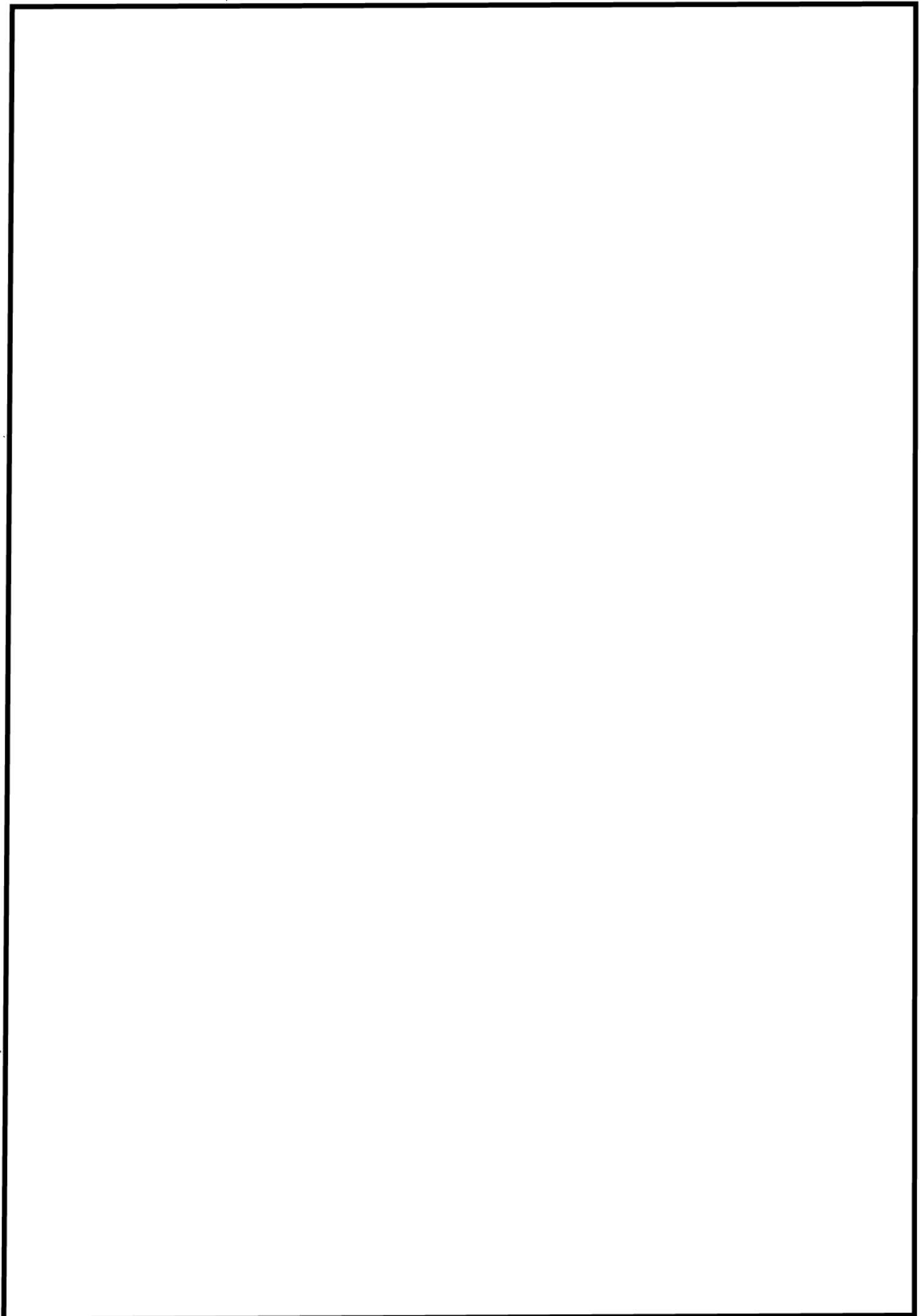
輸送容器 主要部材ミルシート等

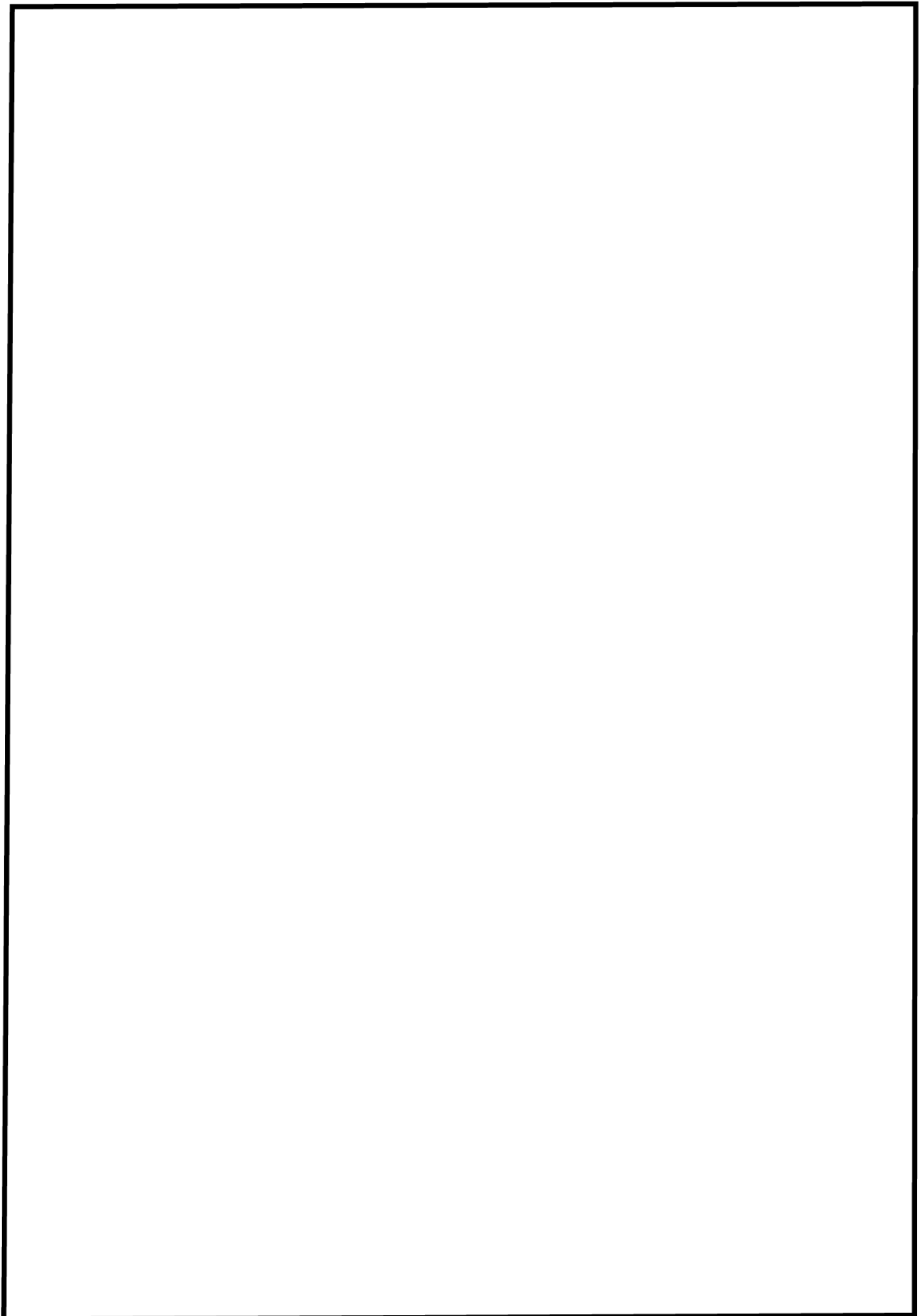


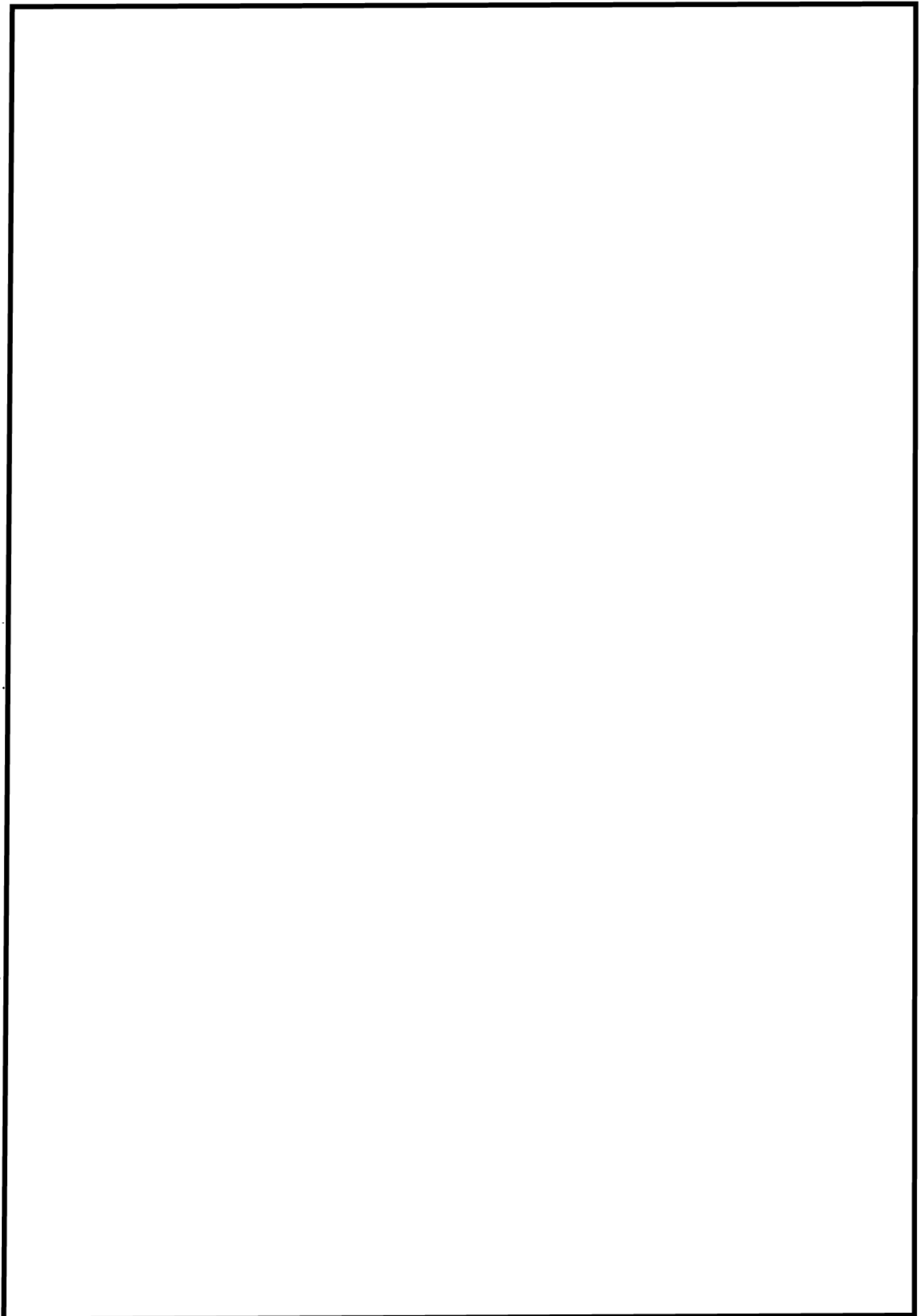


TO







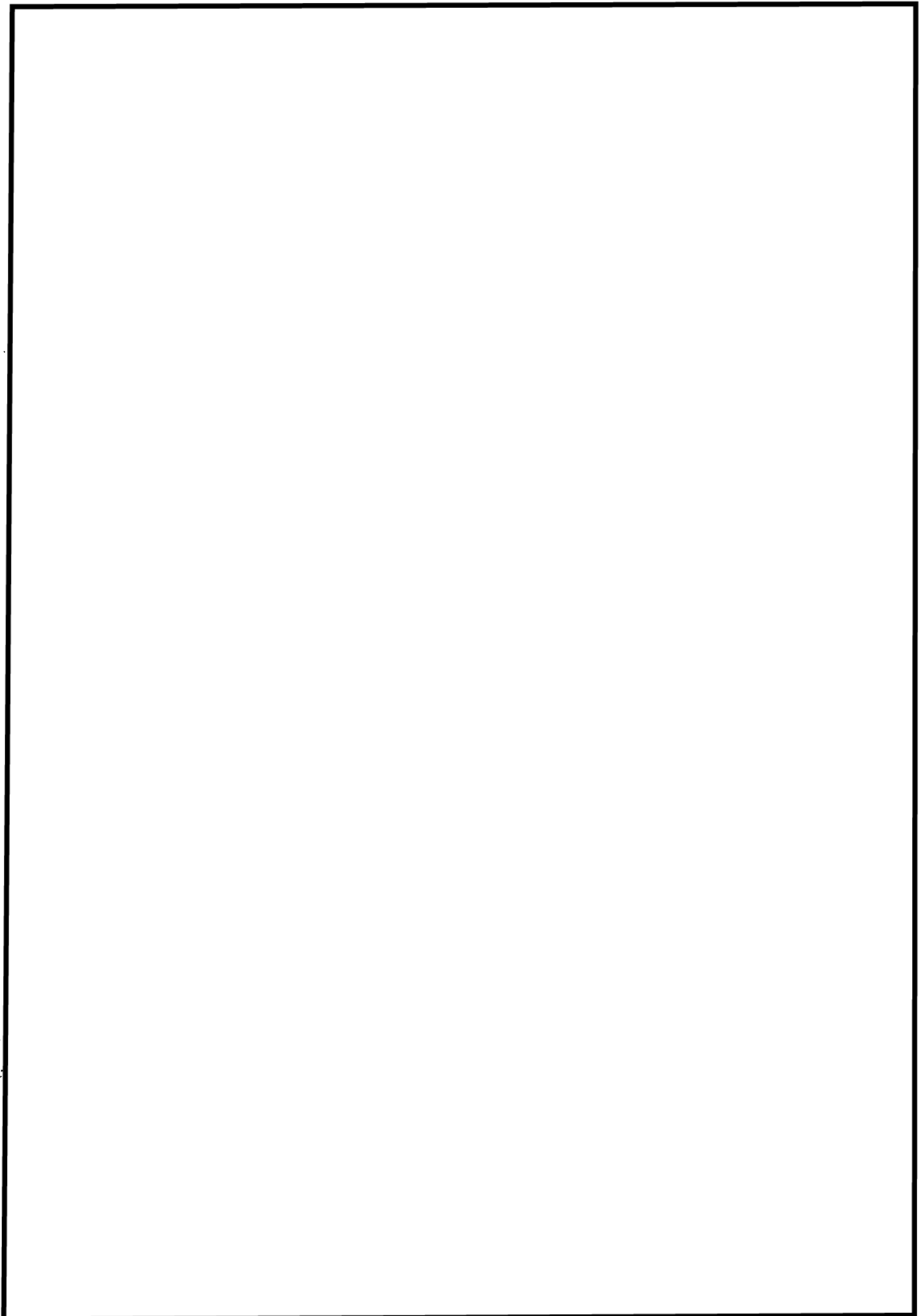


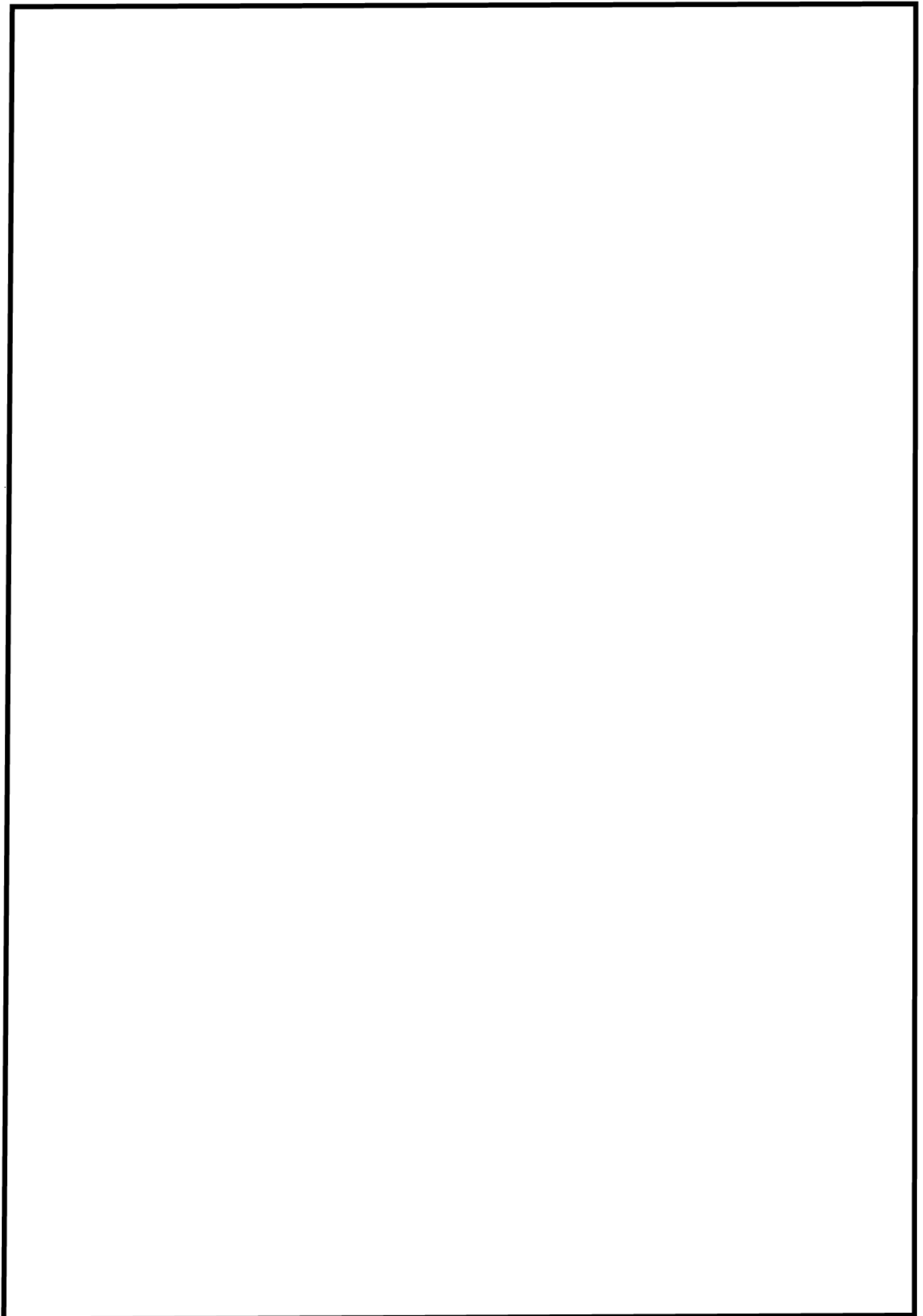
Aviare CL

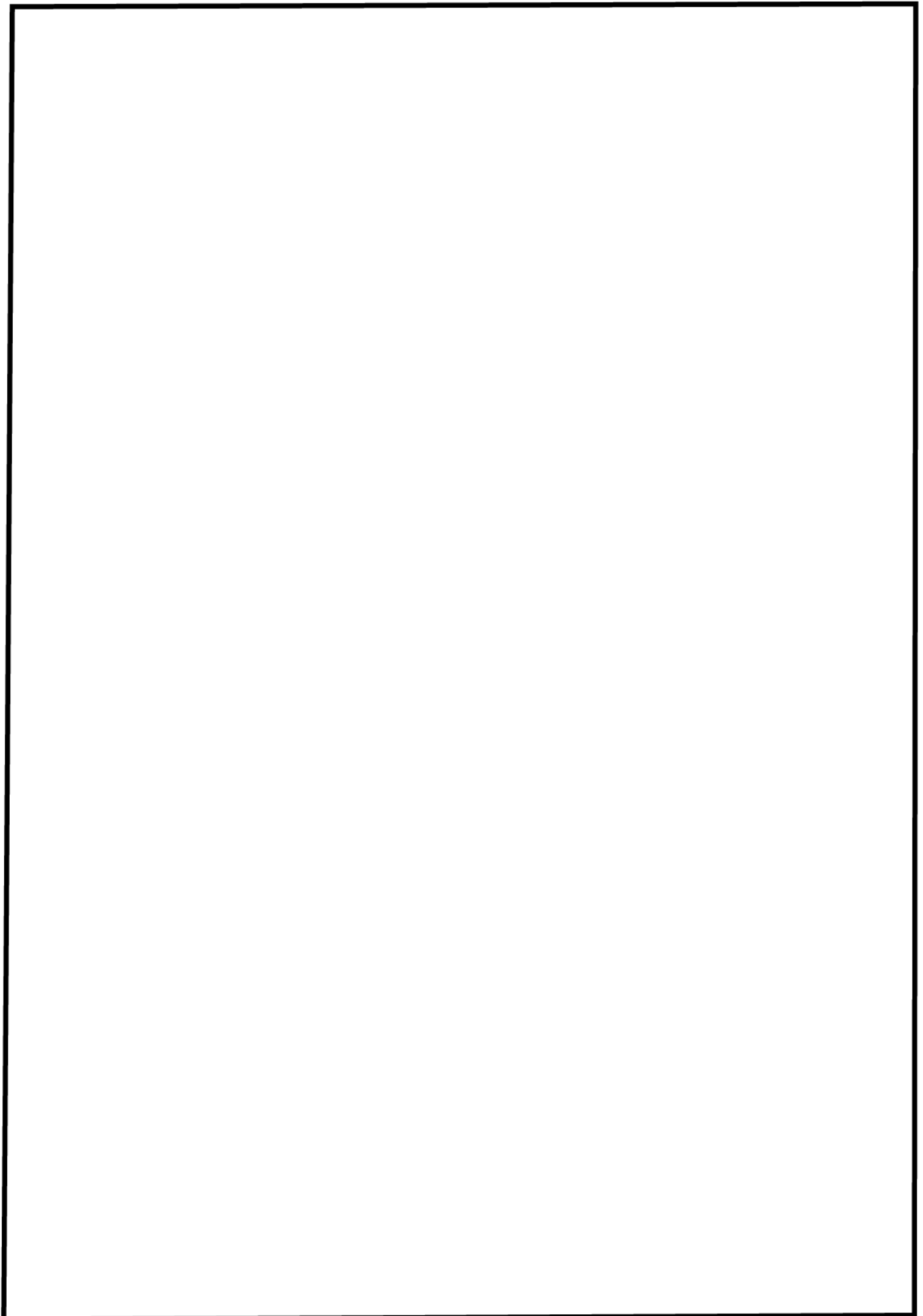
Section

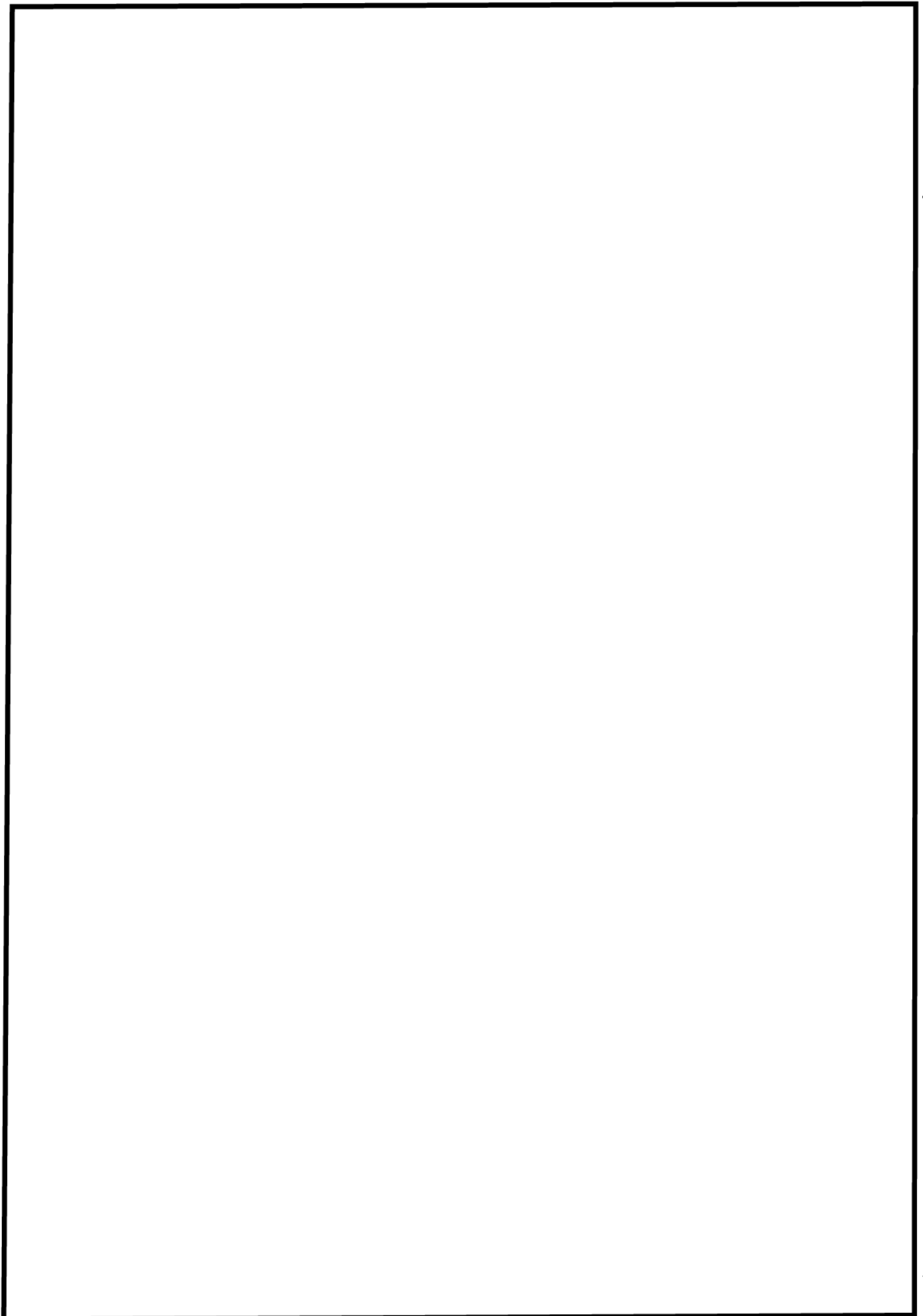
S/Section

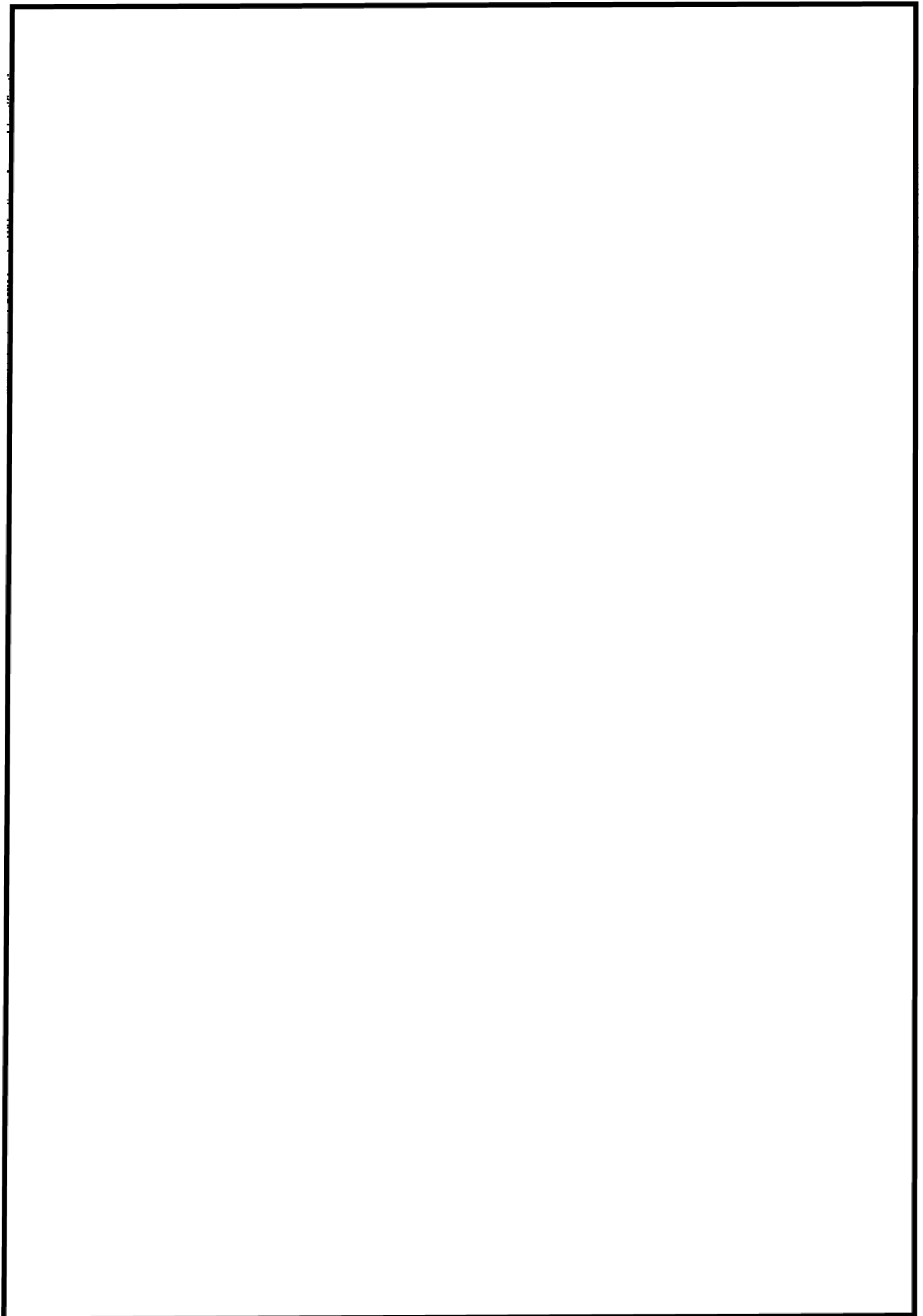
Identification

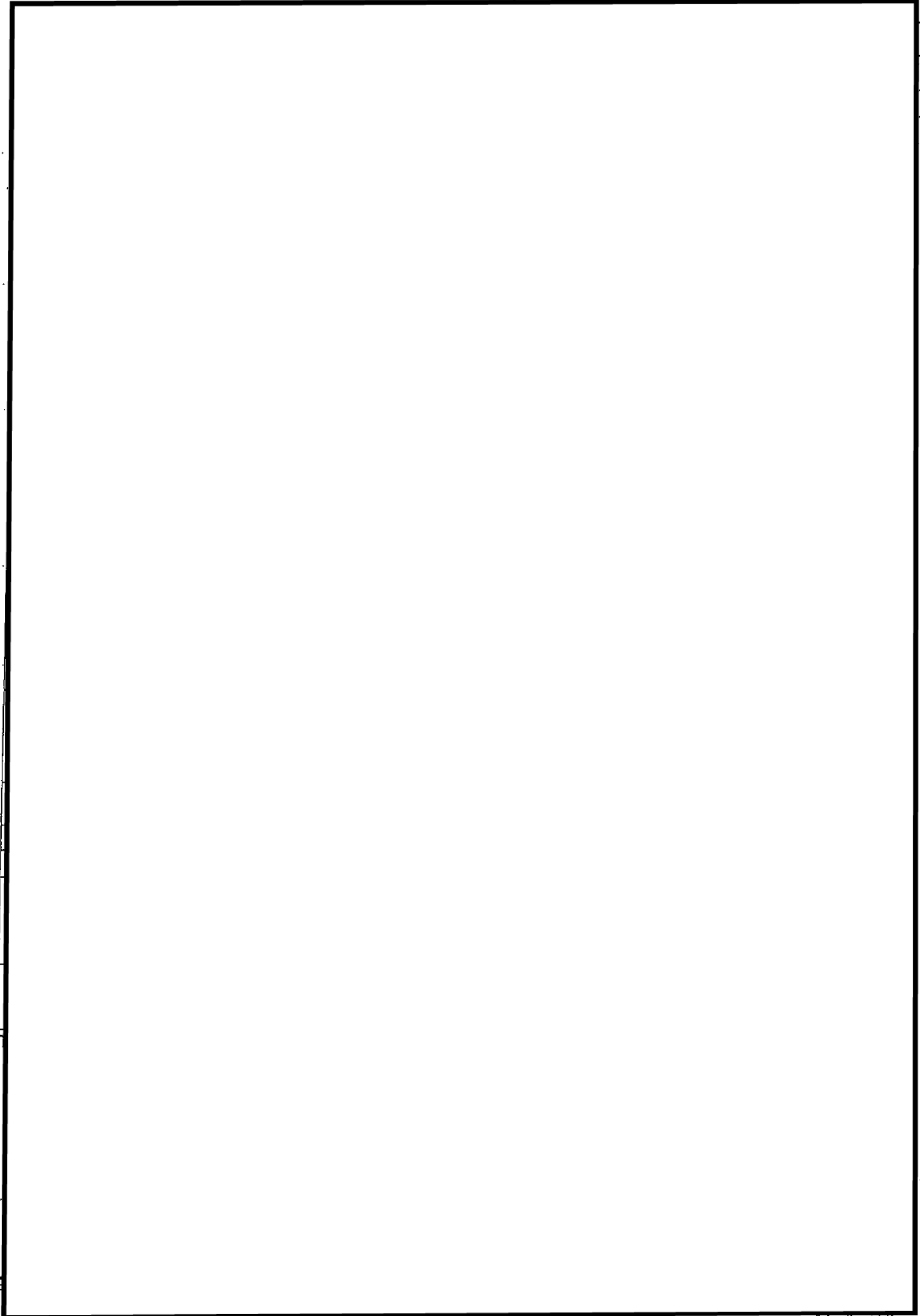


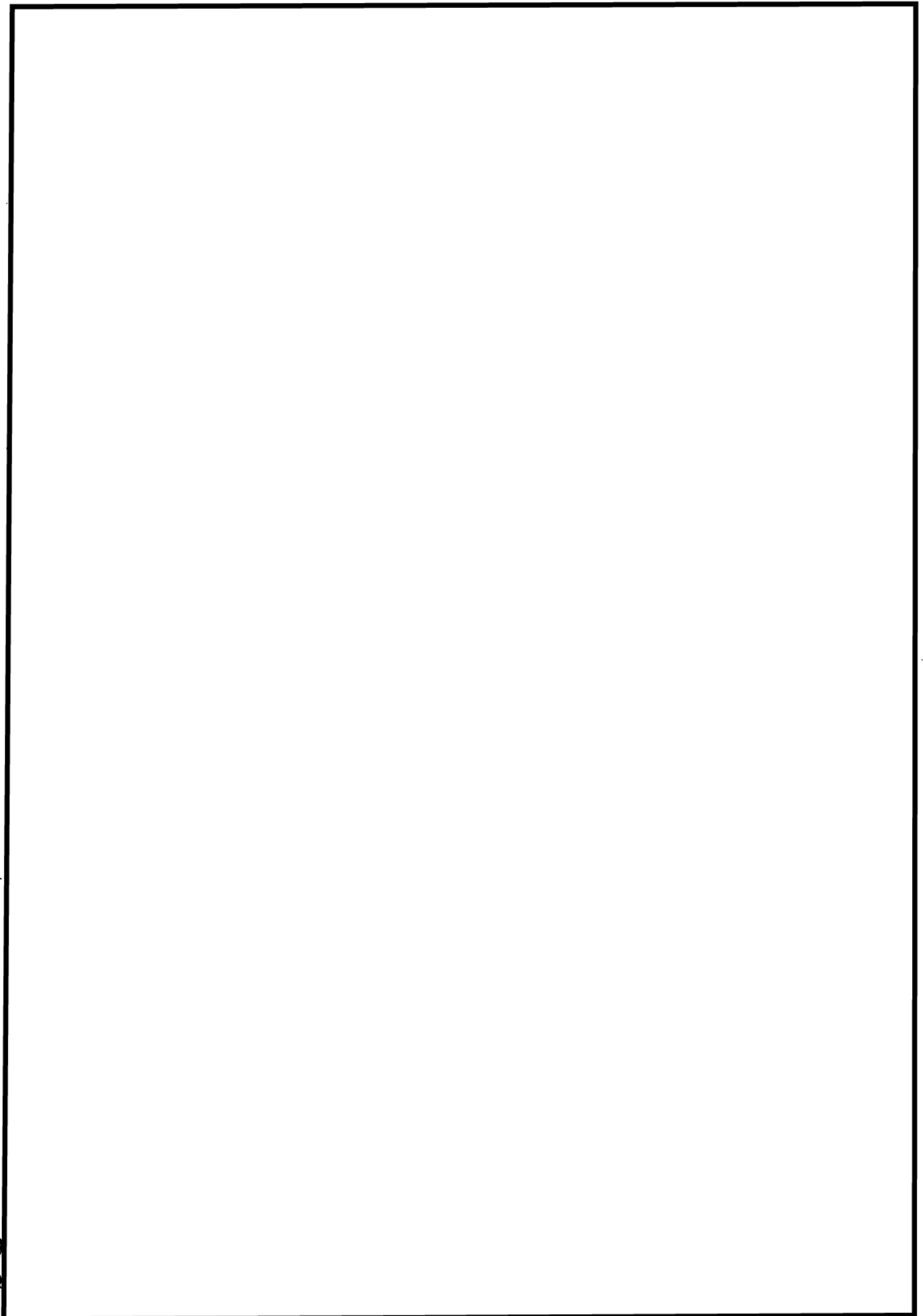


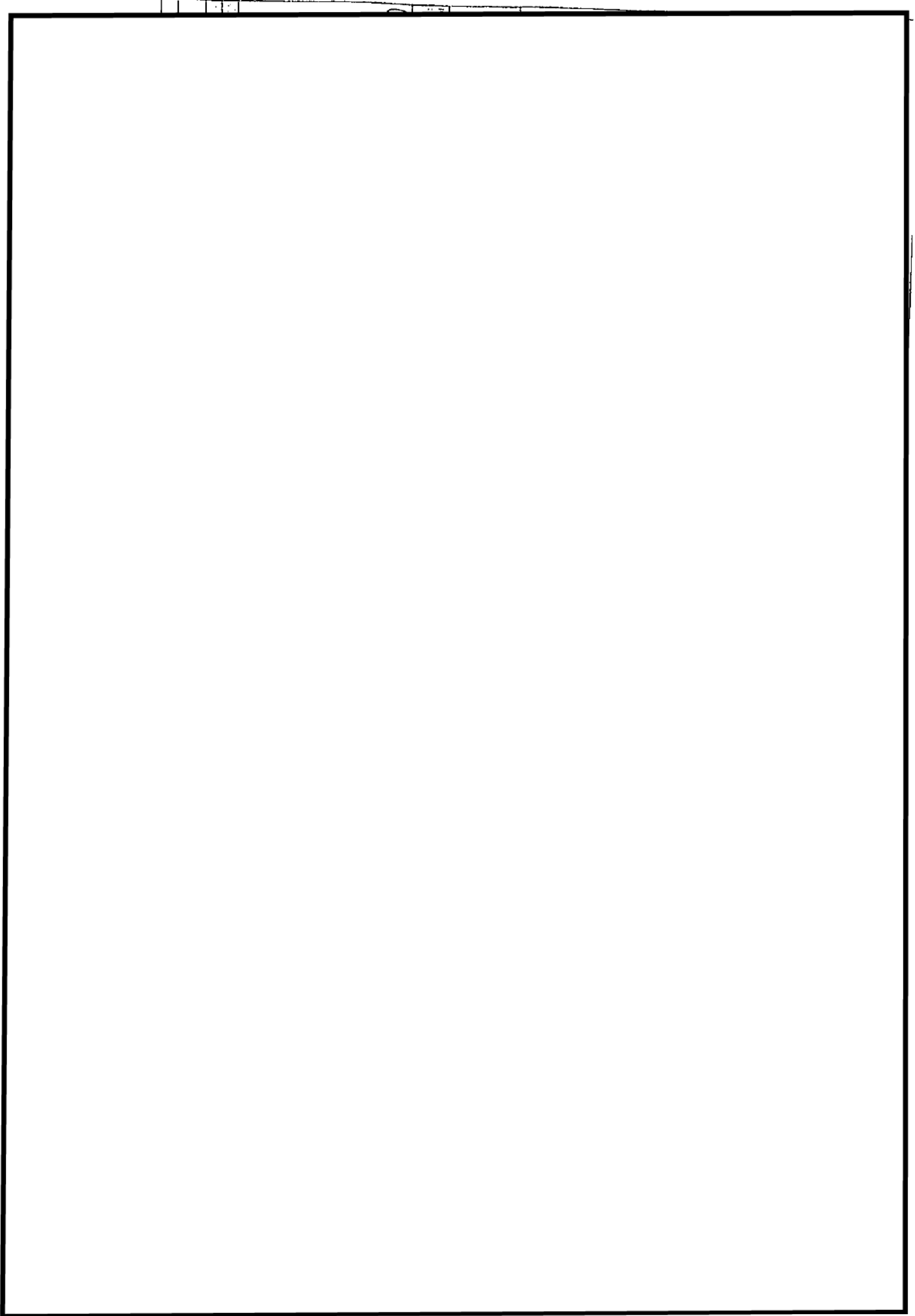




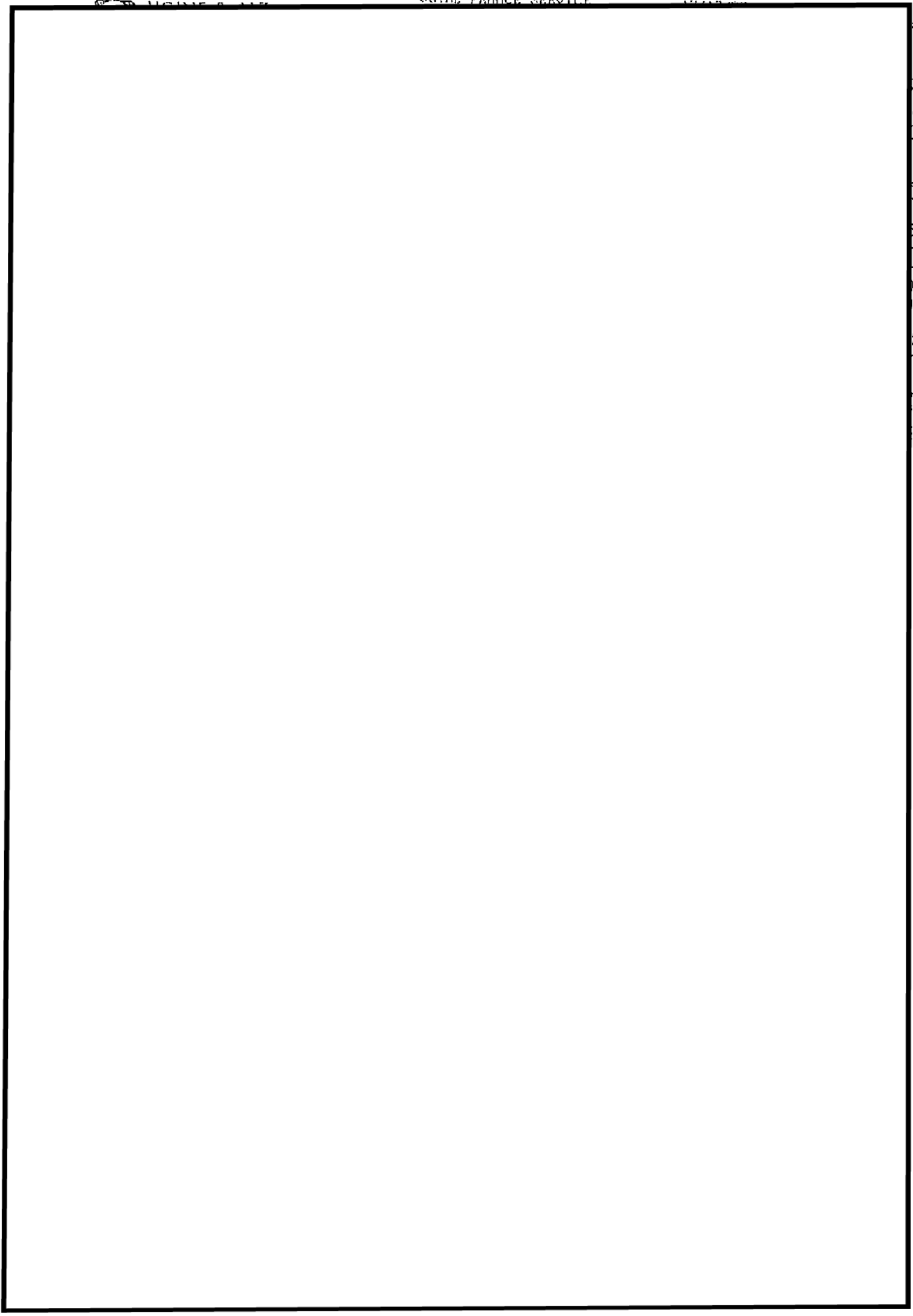


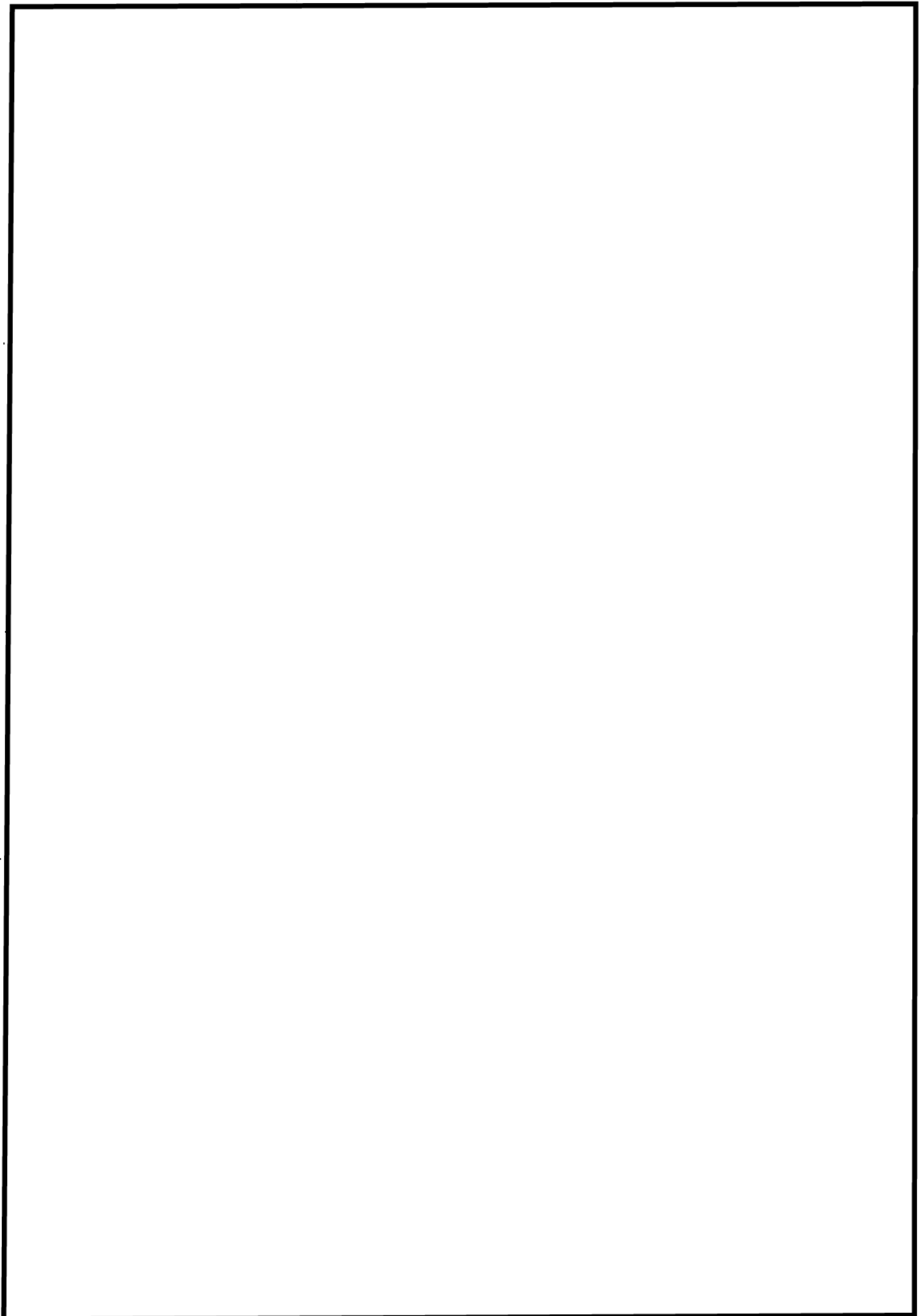


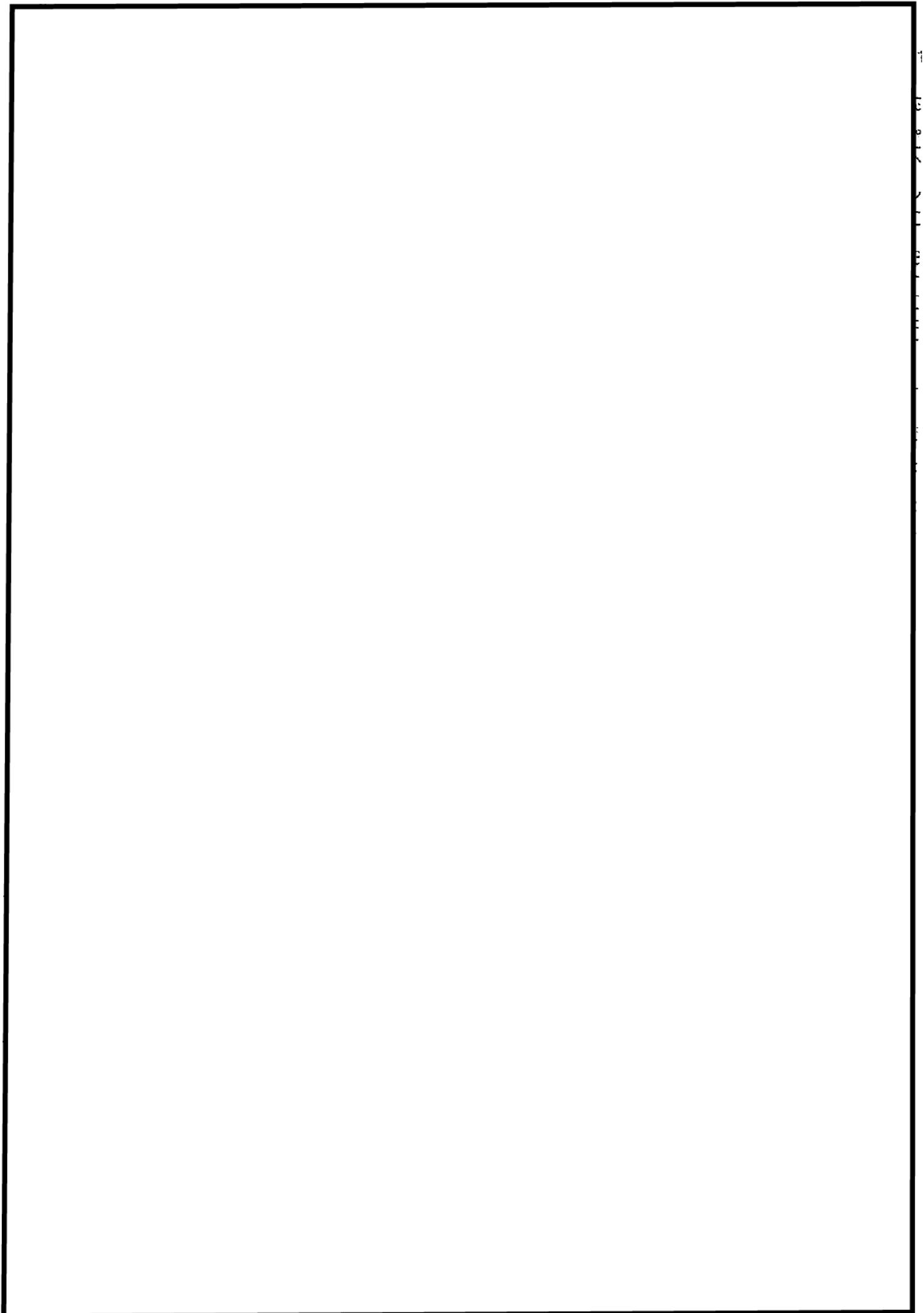


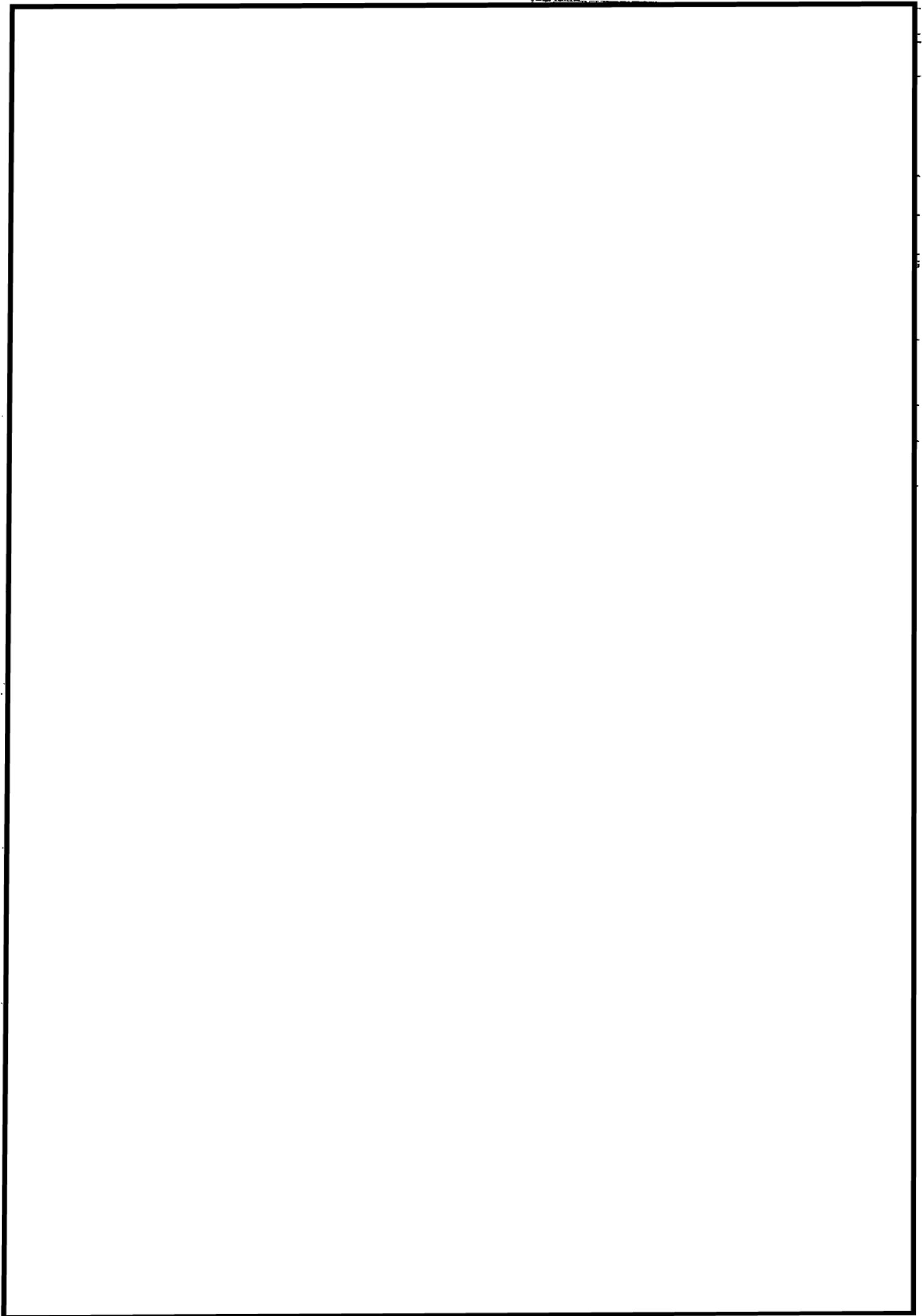


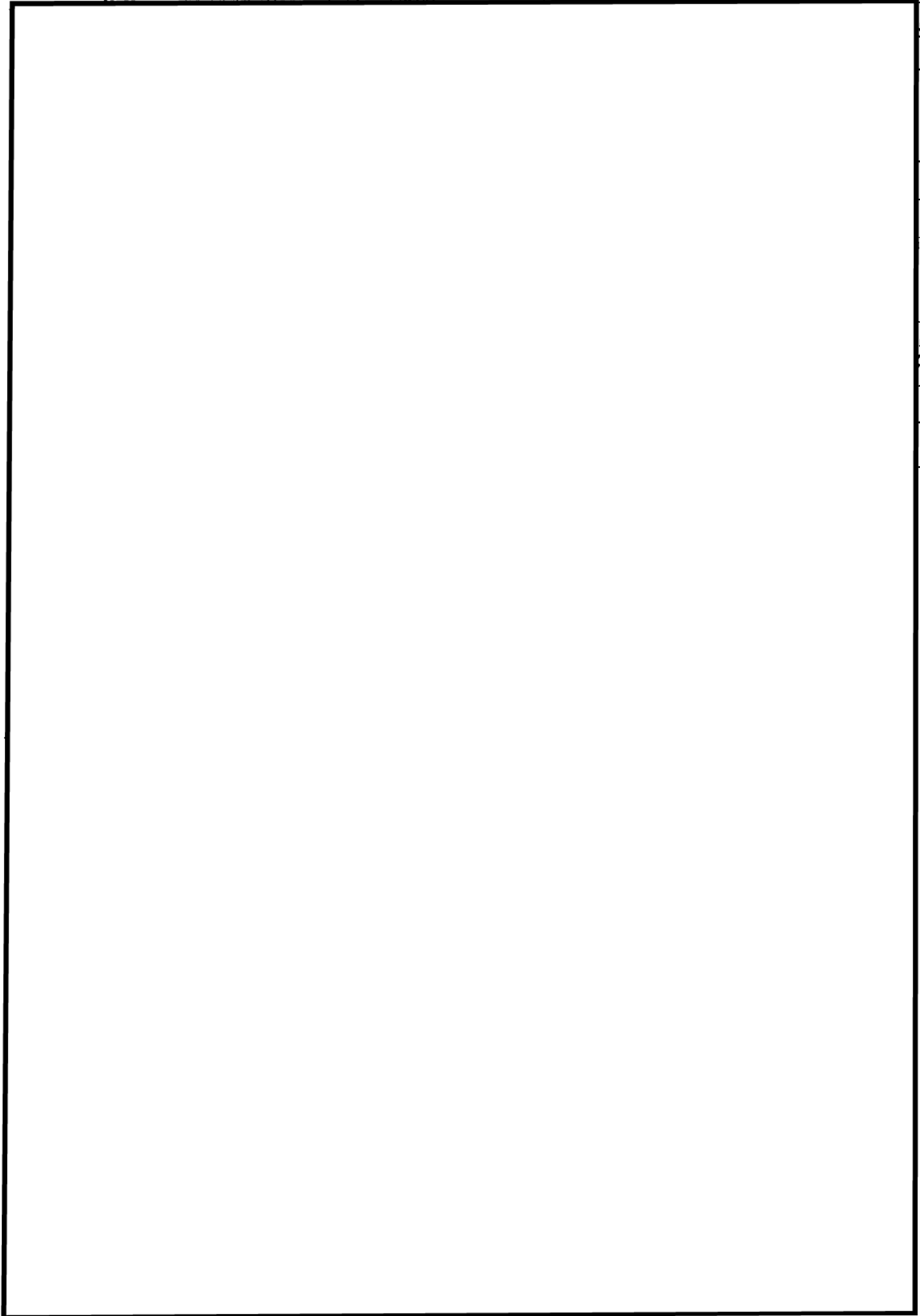
--	--	--	--

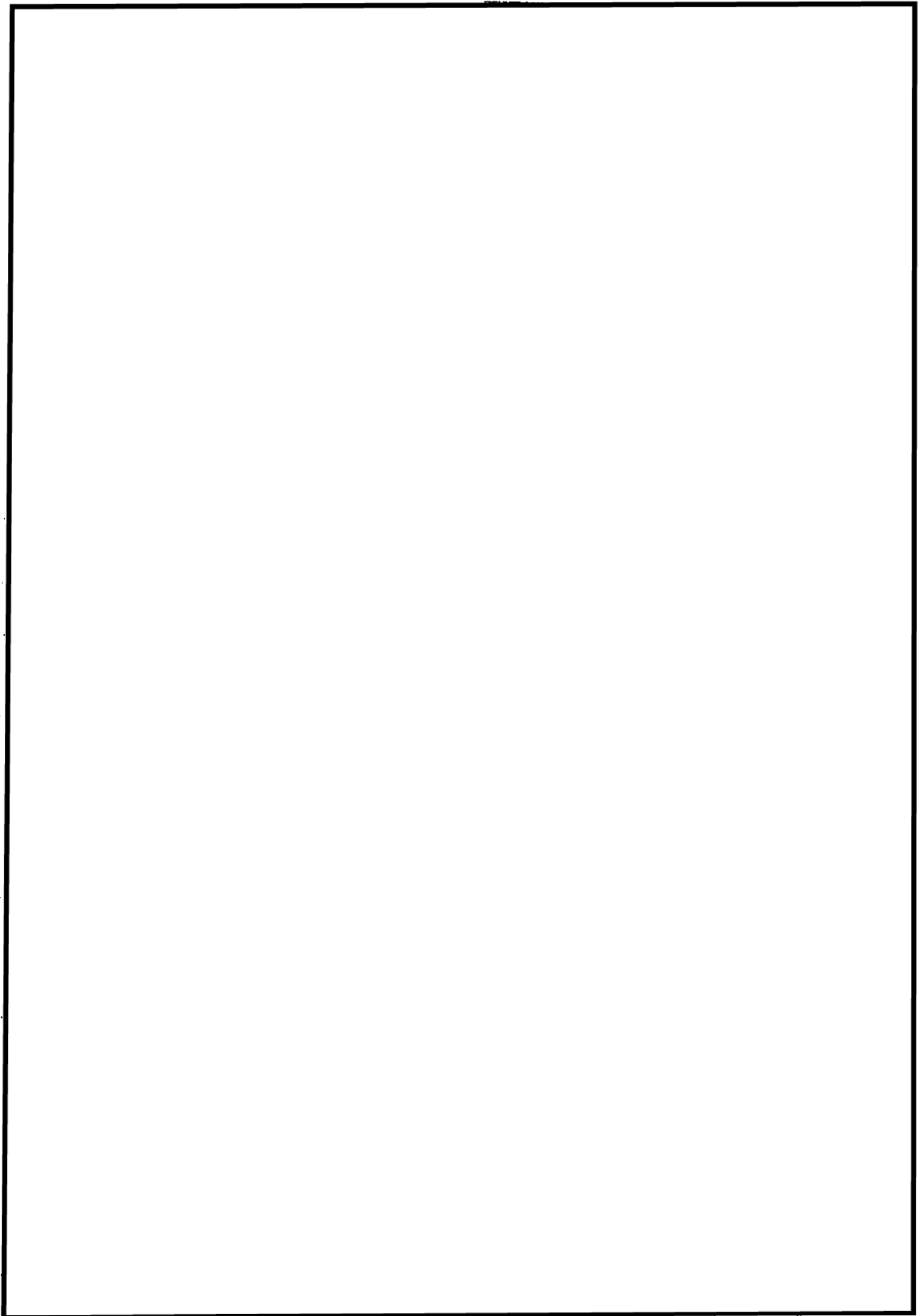


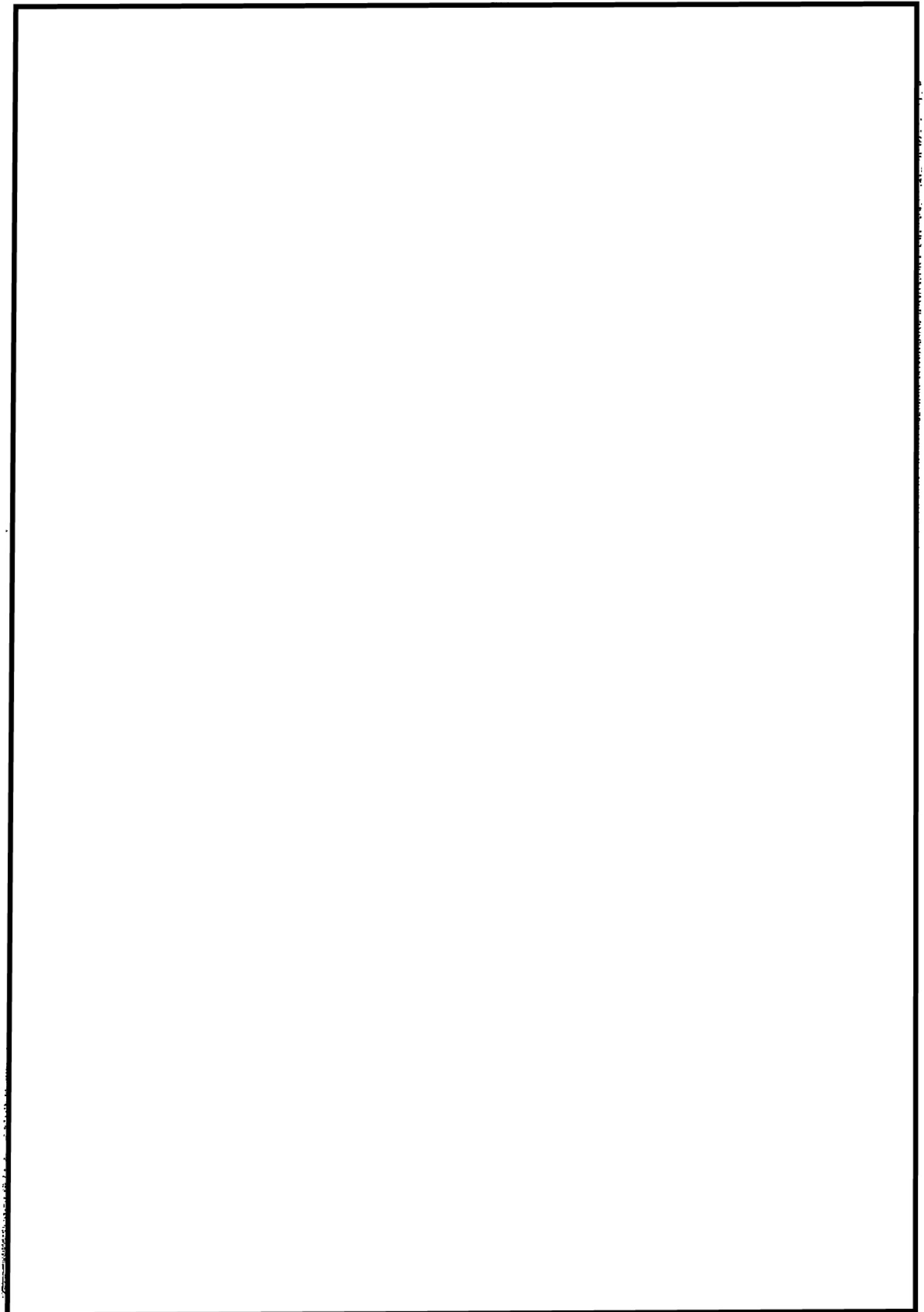


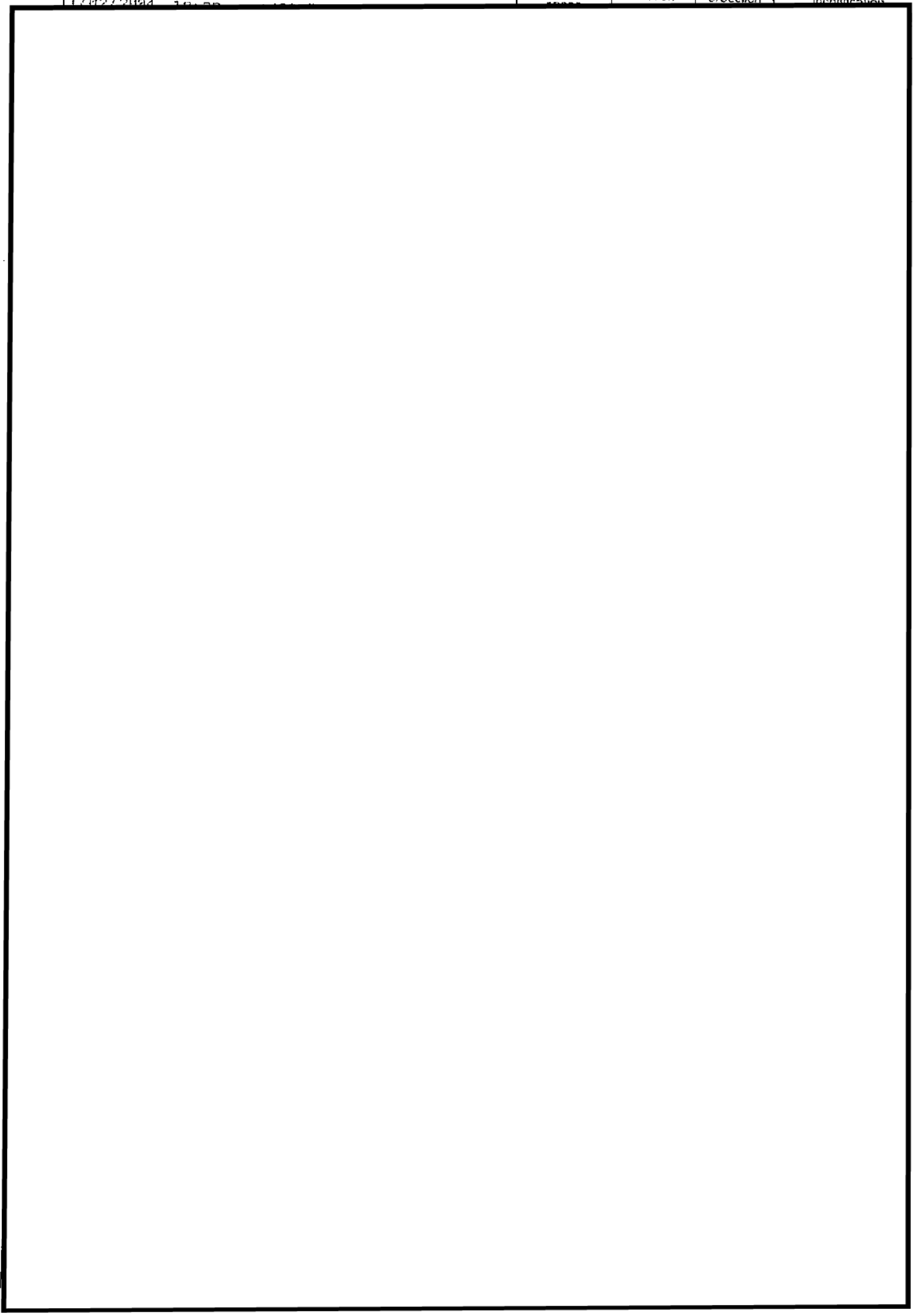




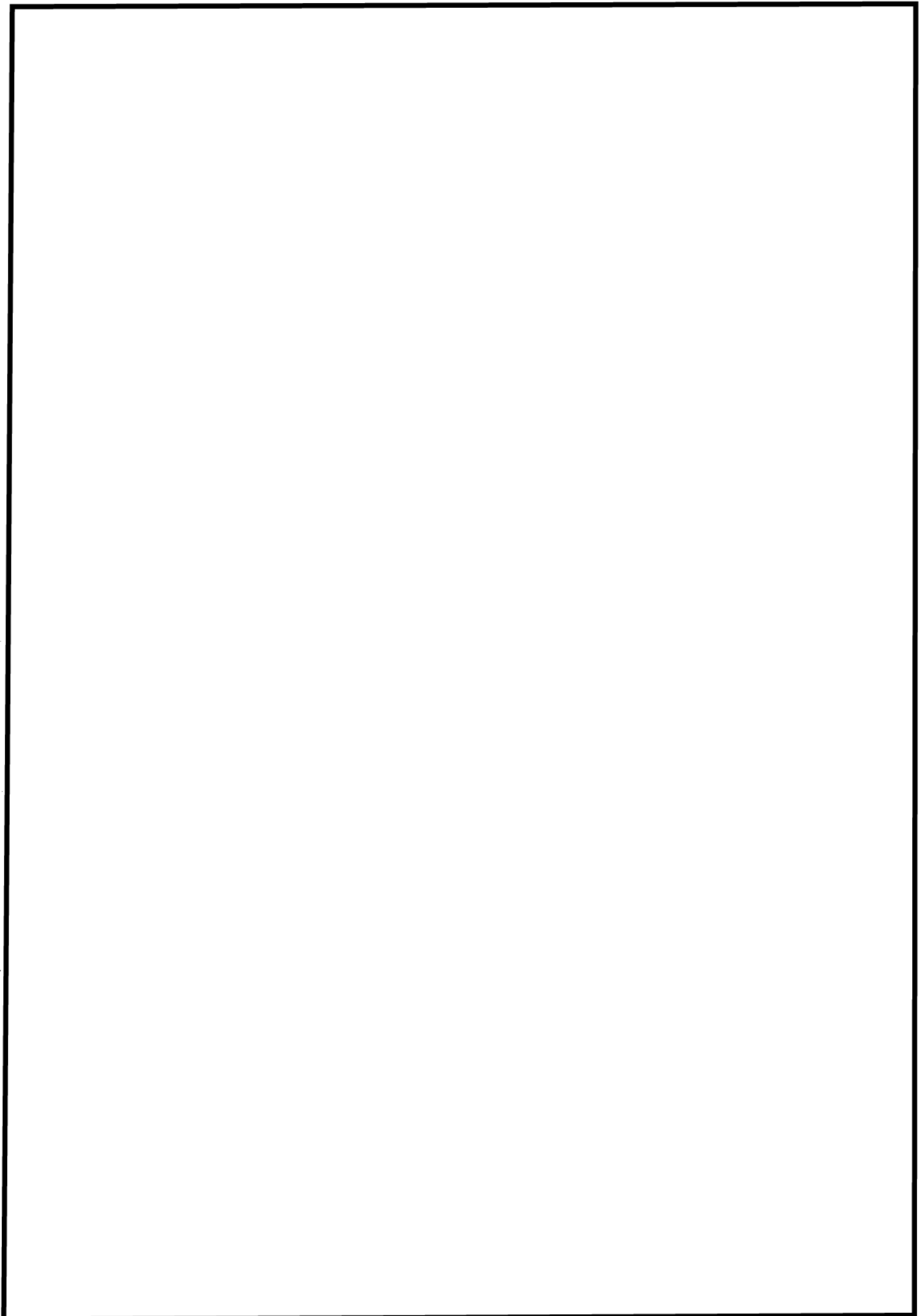


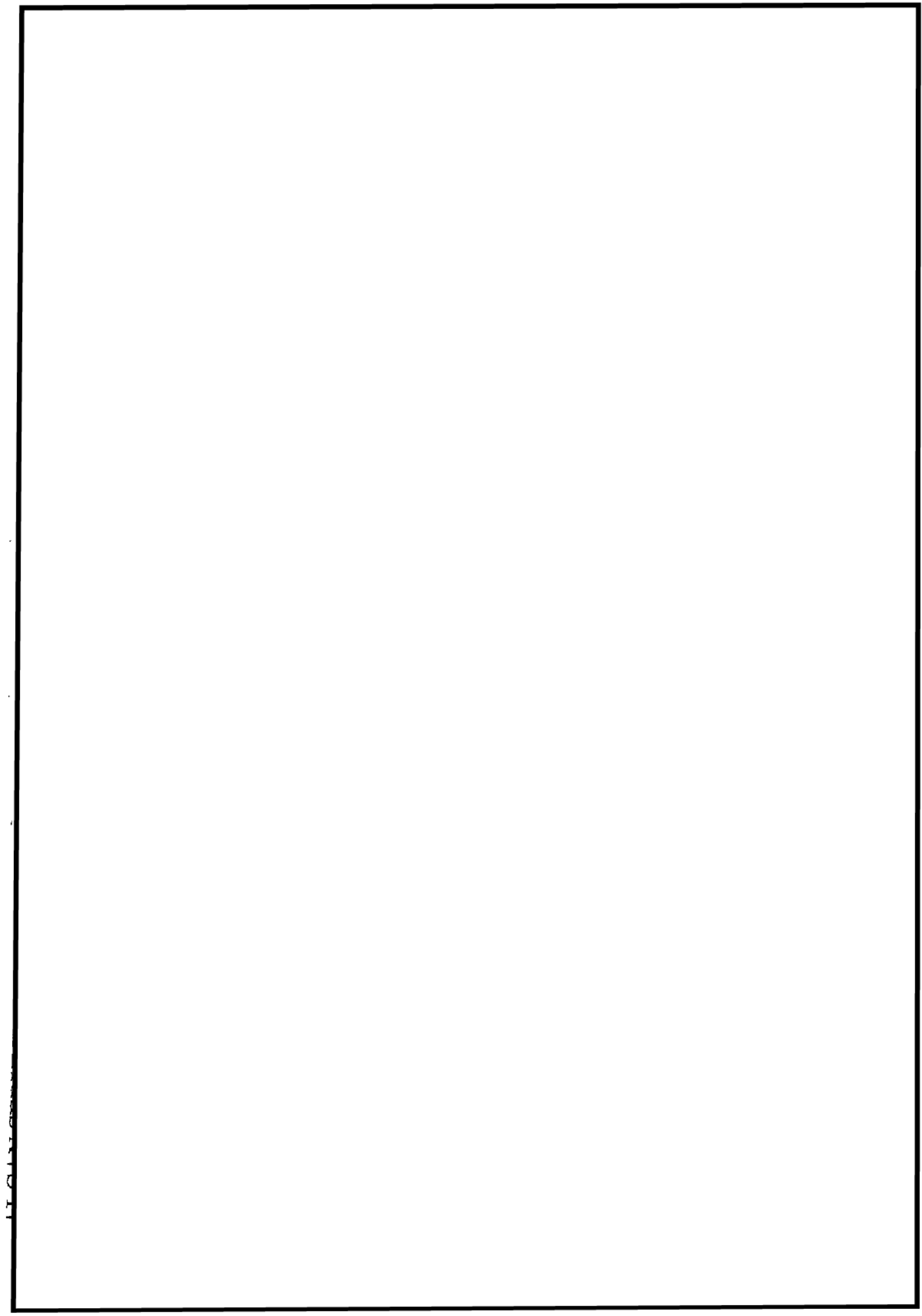


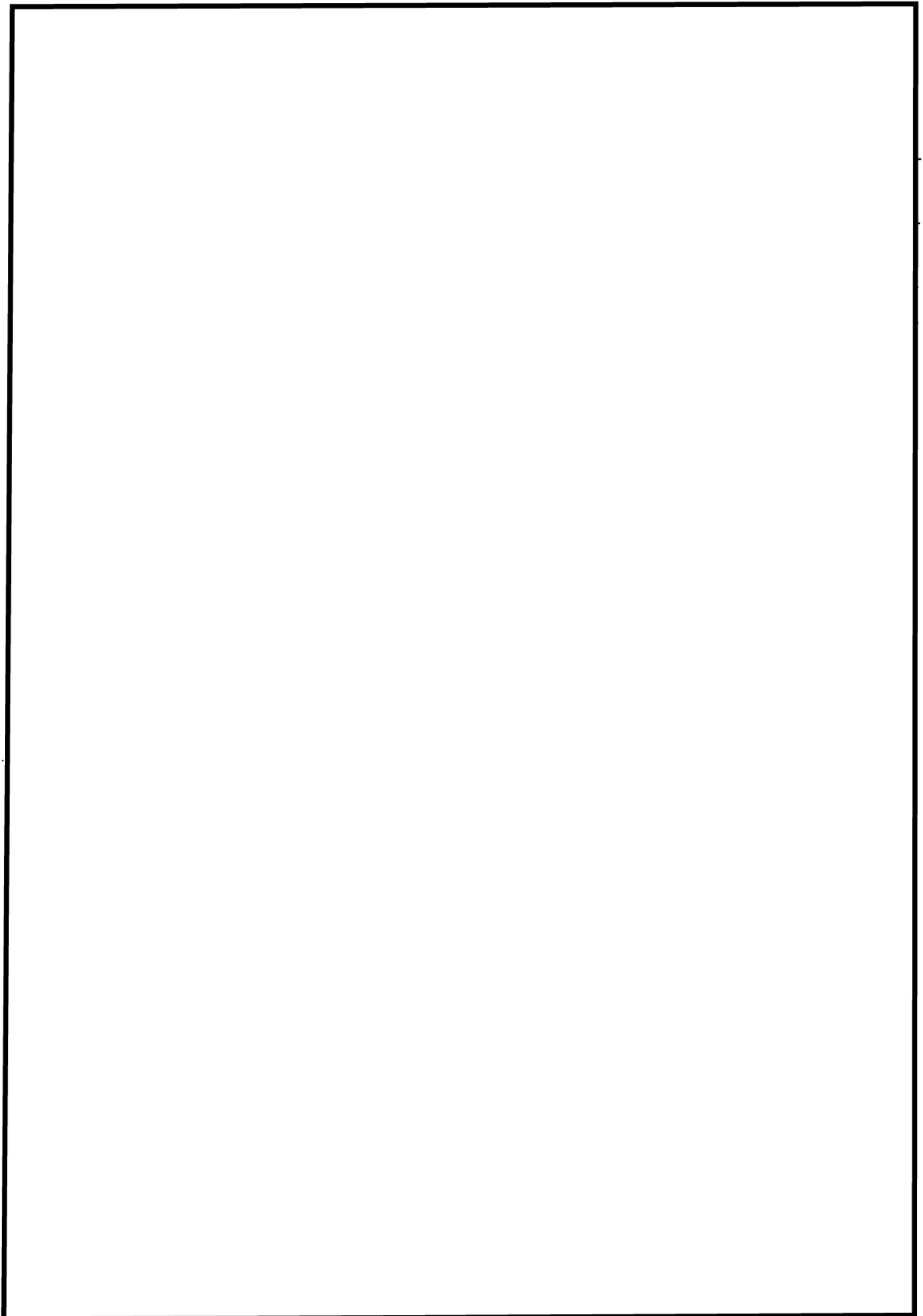


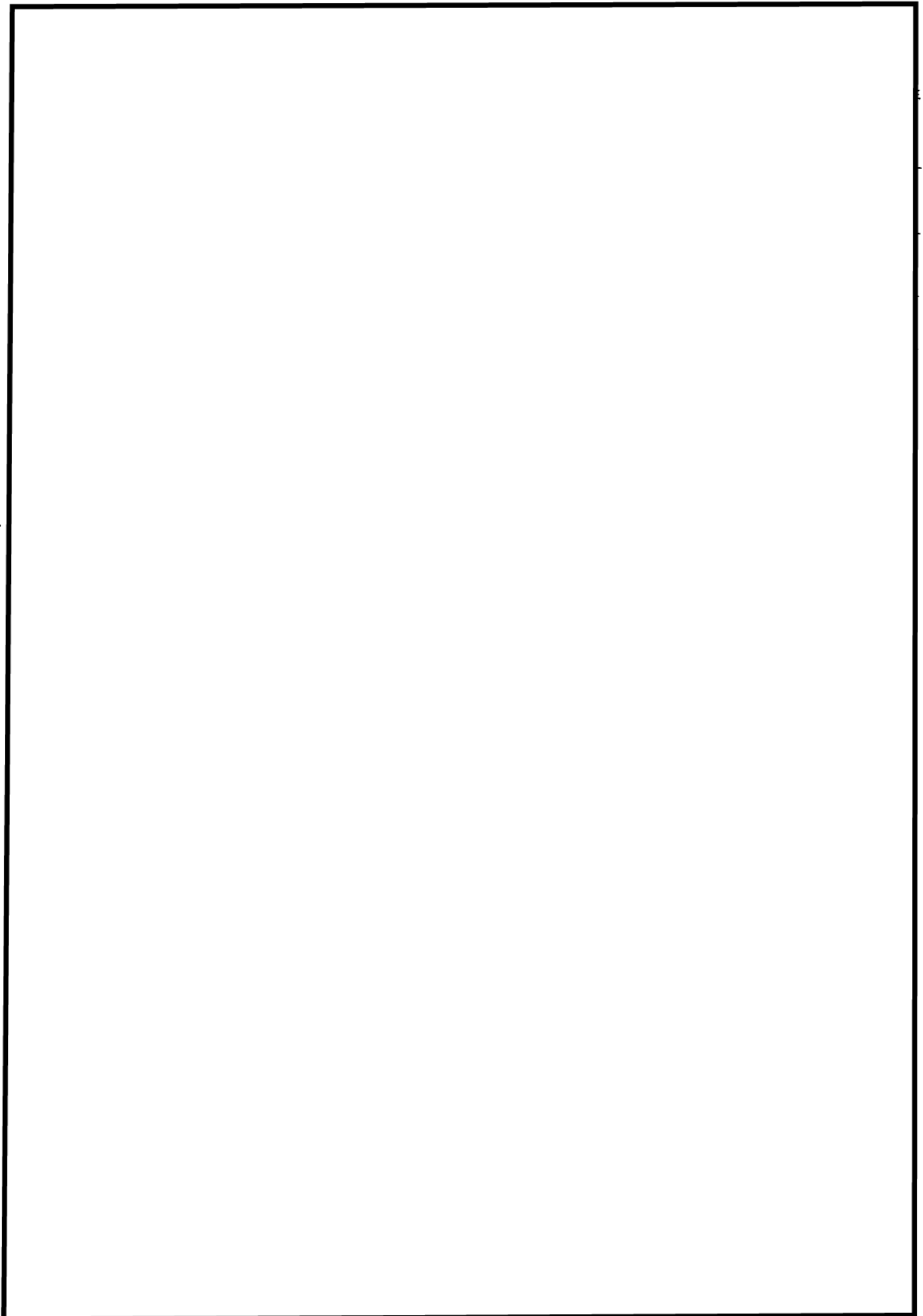


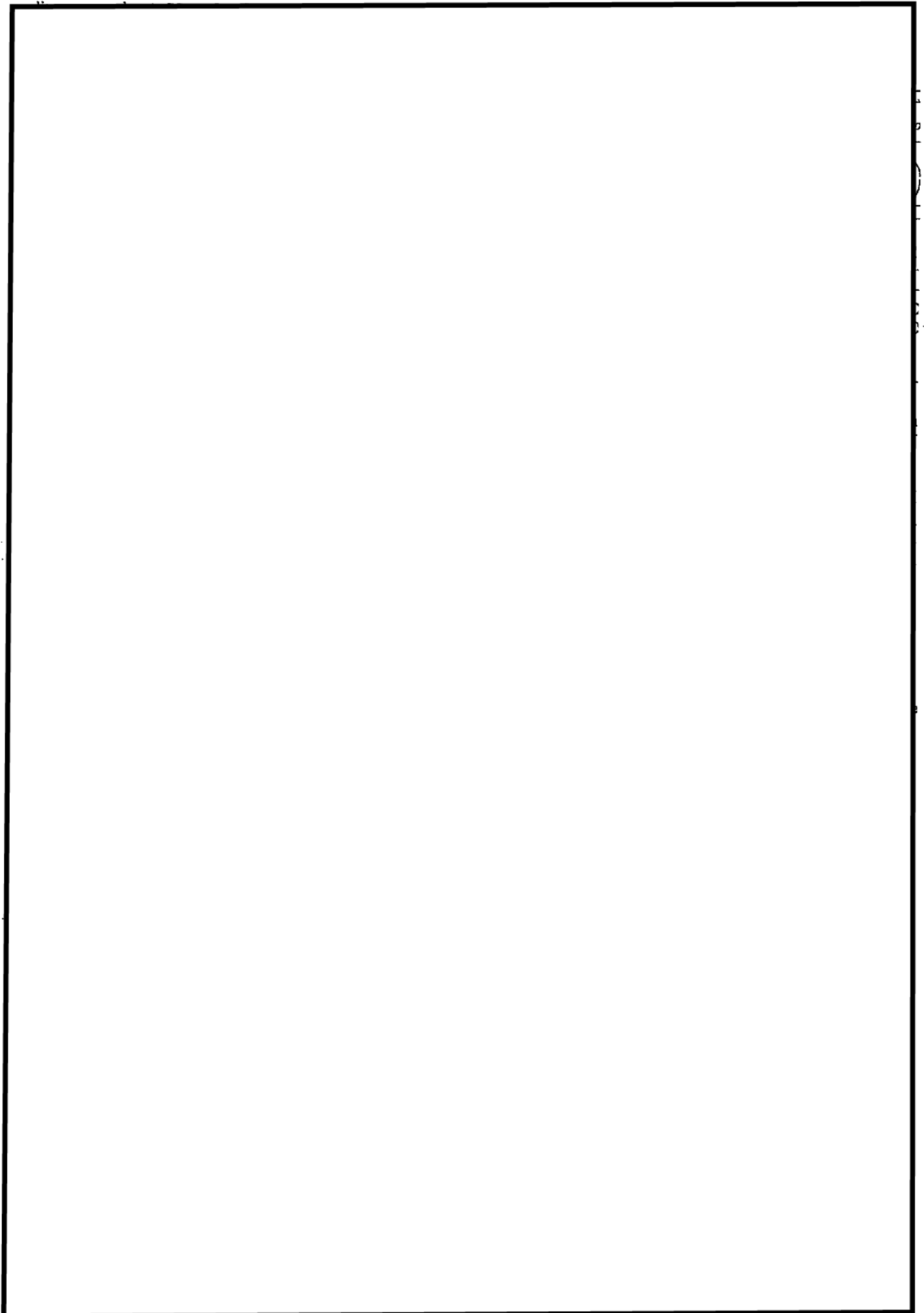
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

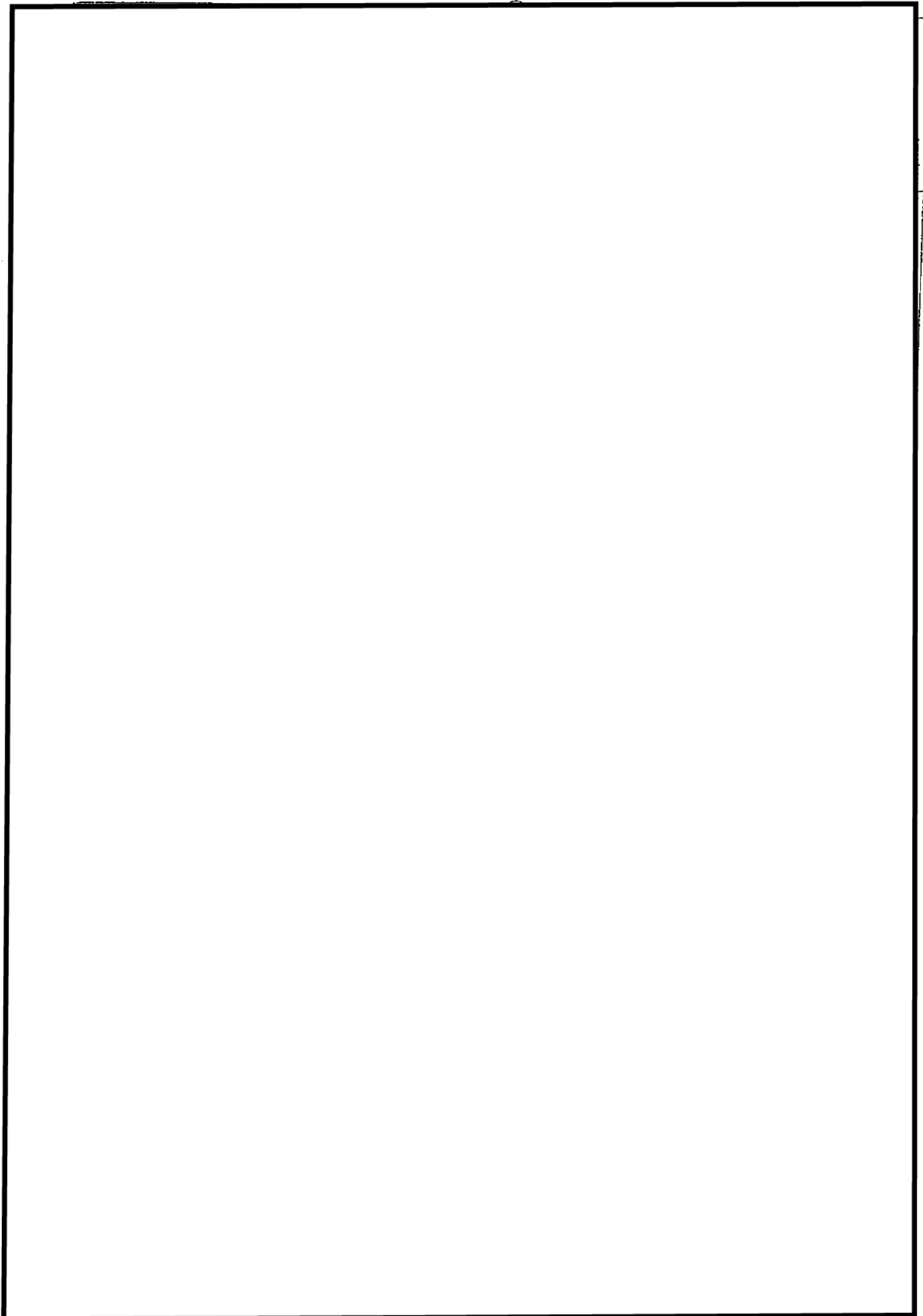


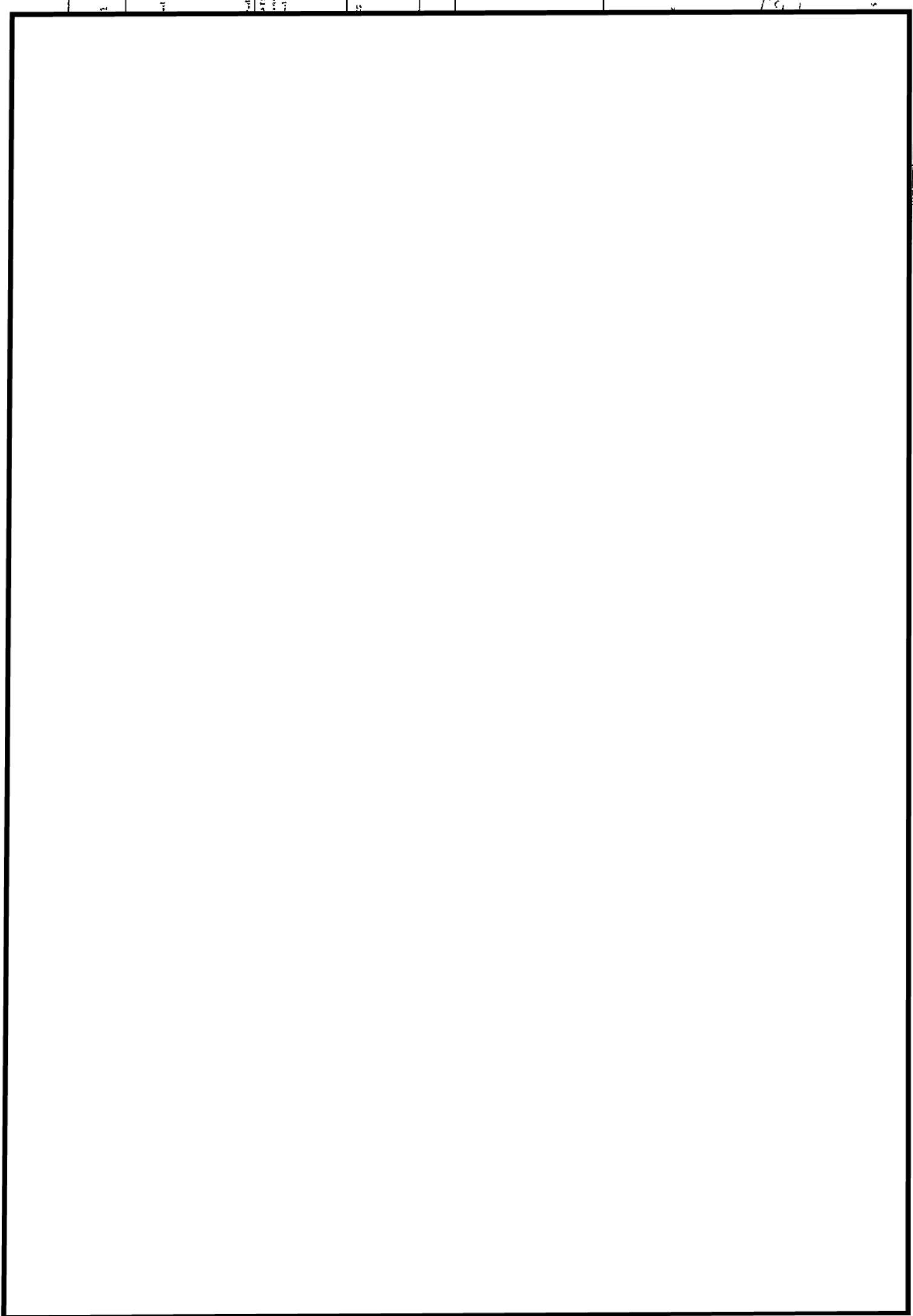




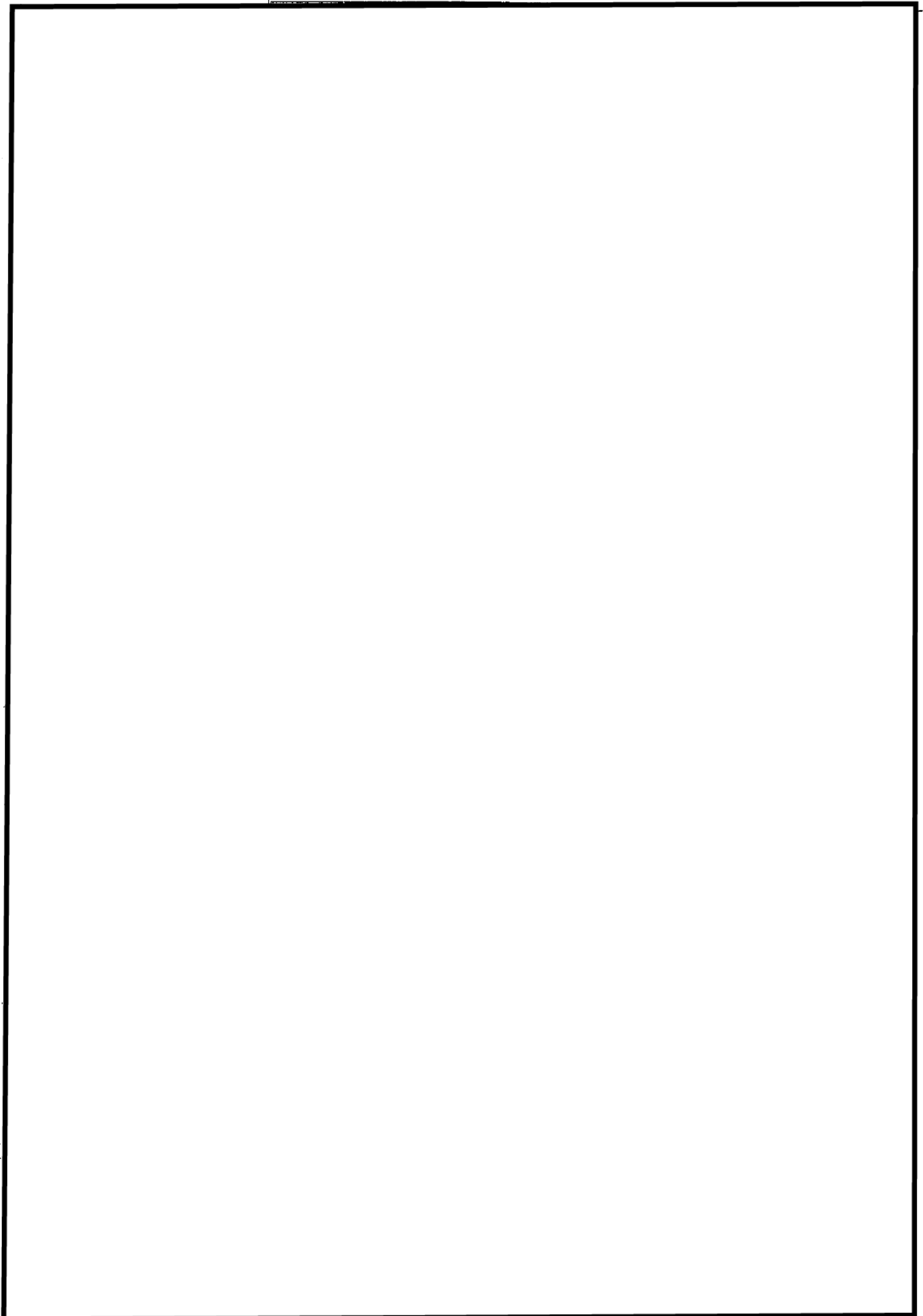


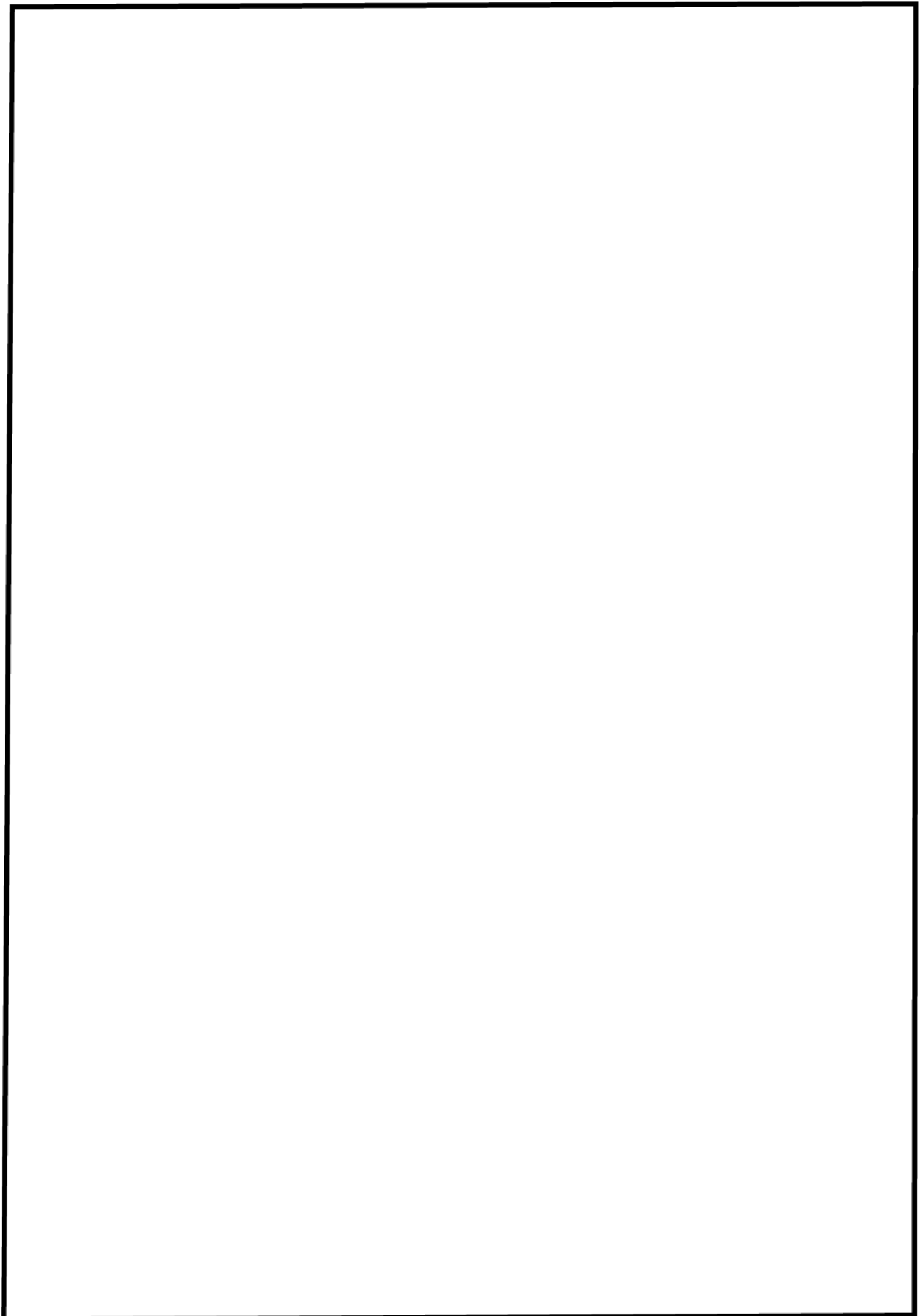


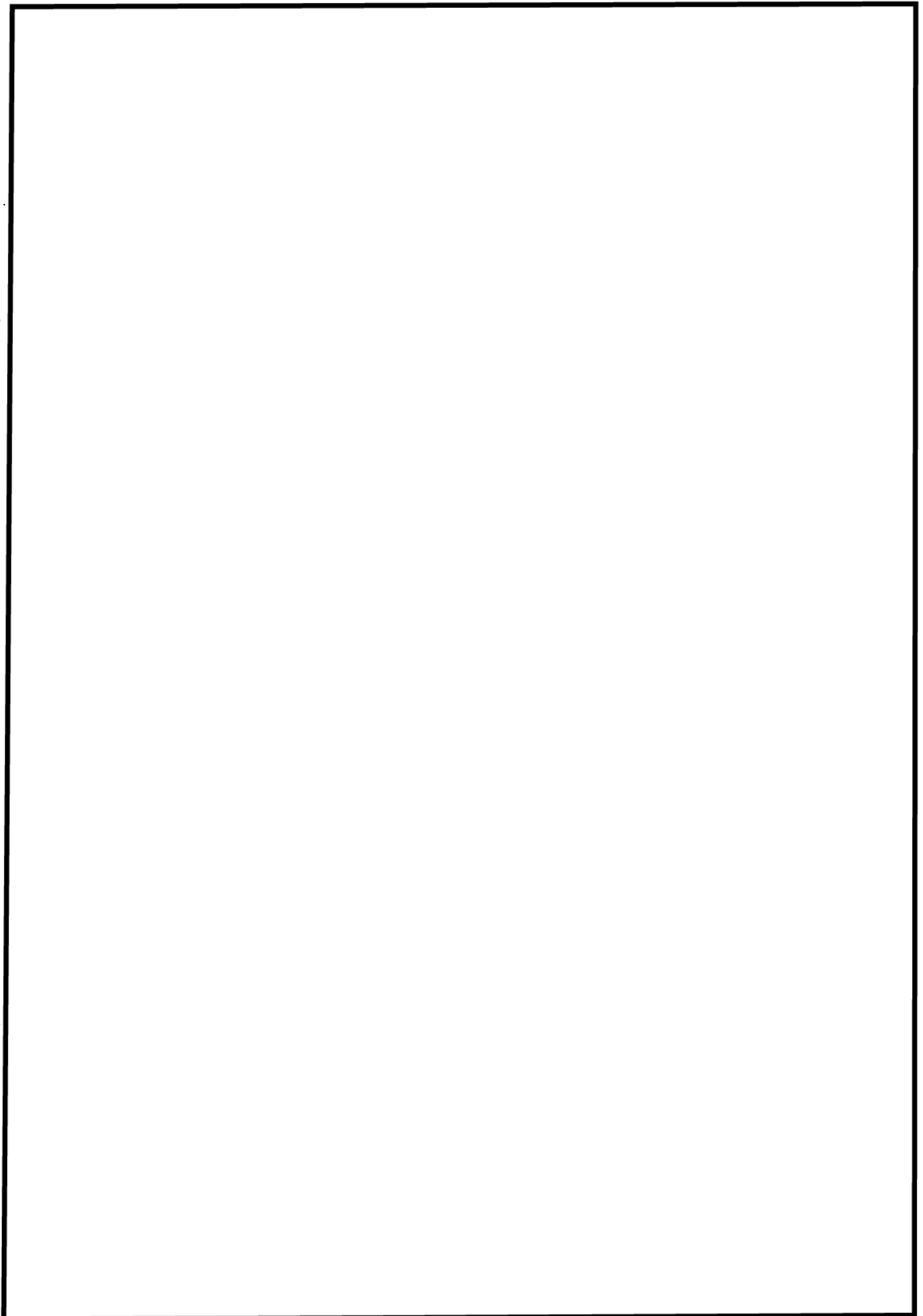


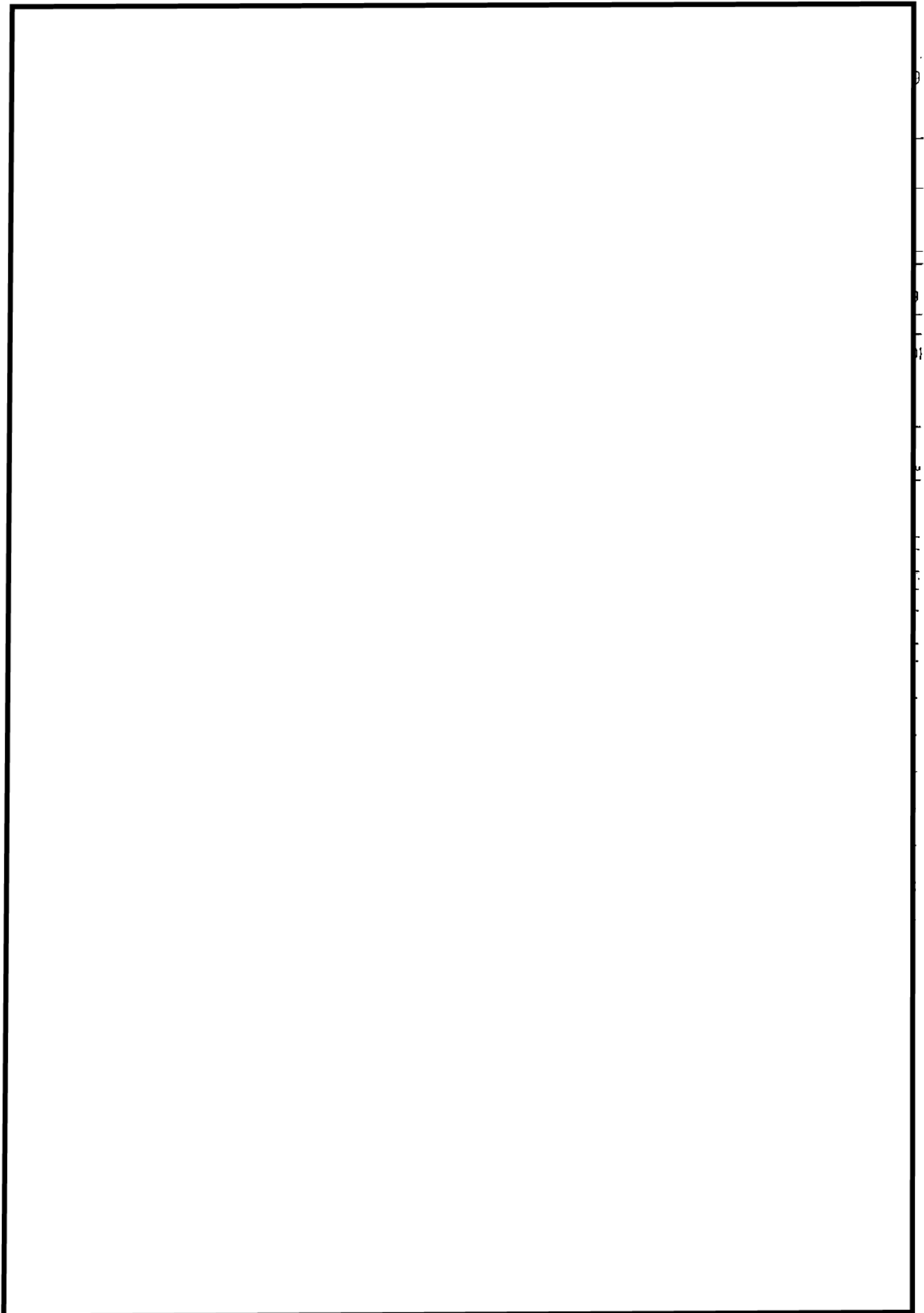


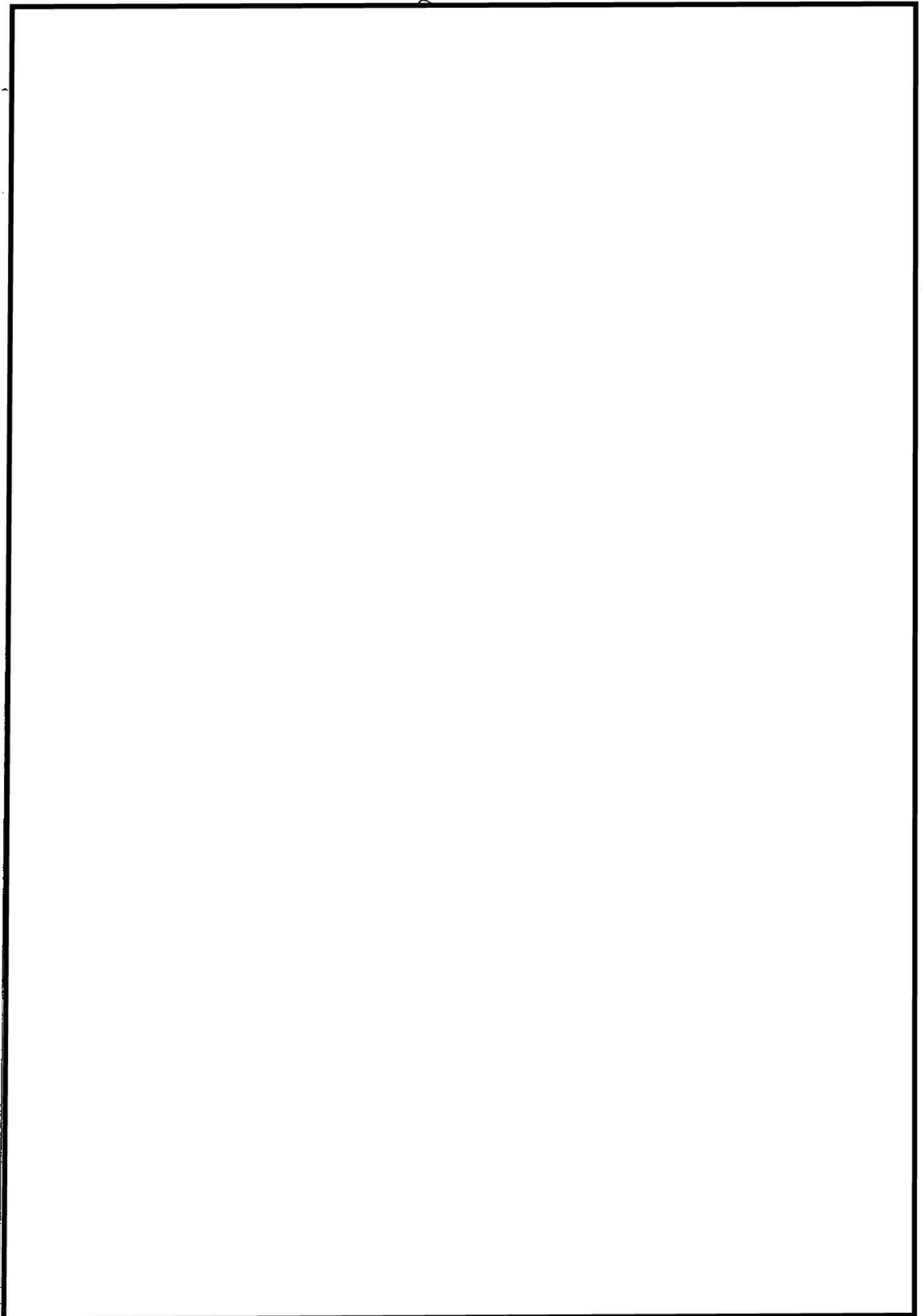
Albite Cl.	Section	S/Section	Identification
------------	---------	-----------	----------------

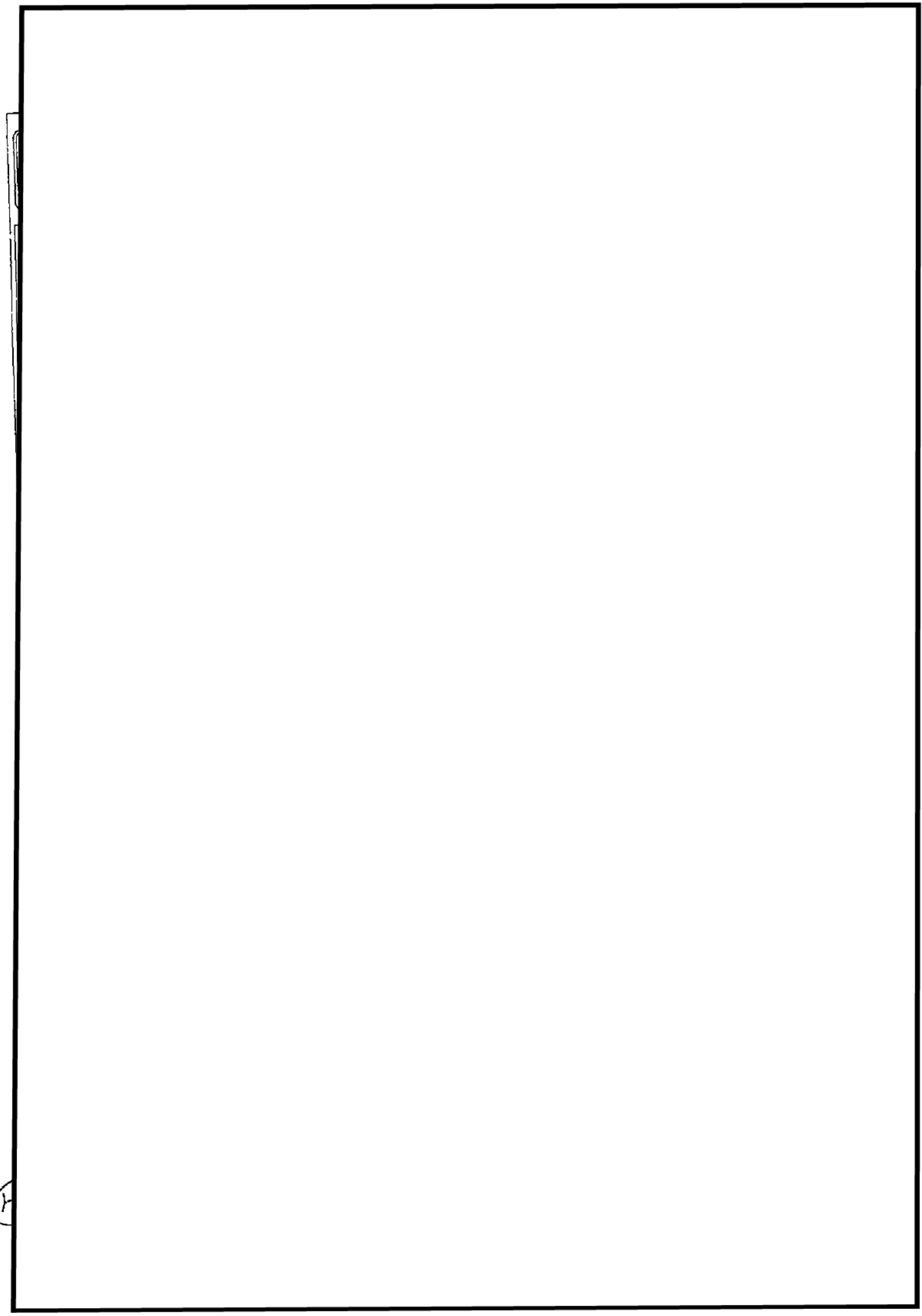




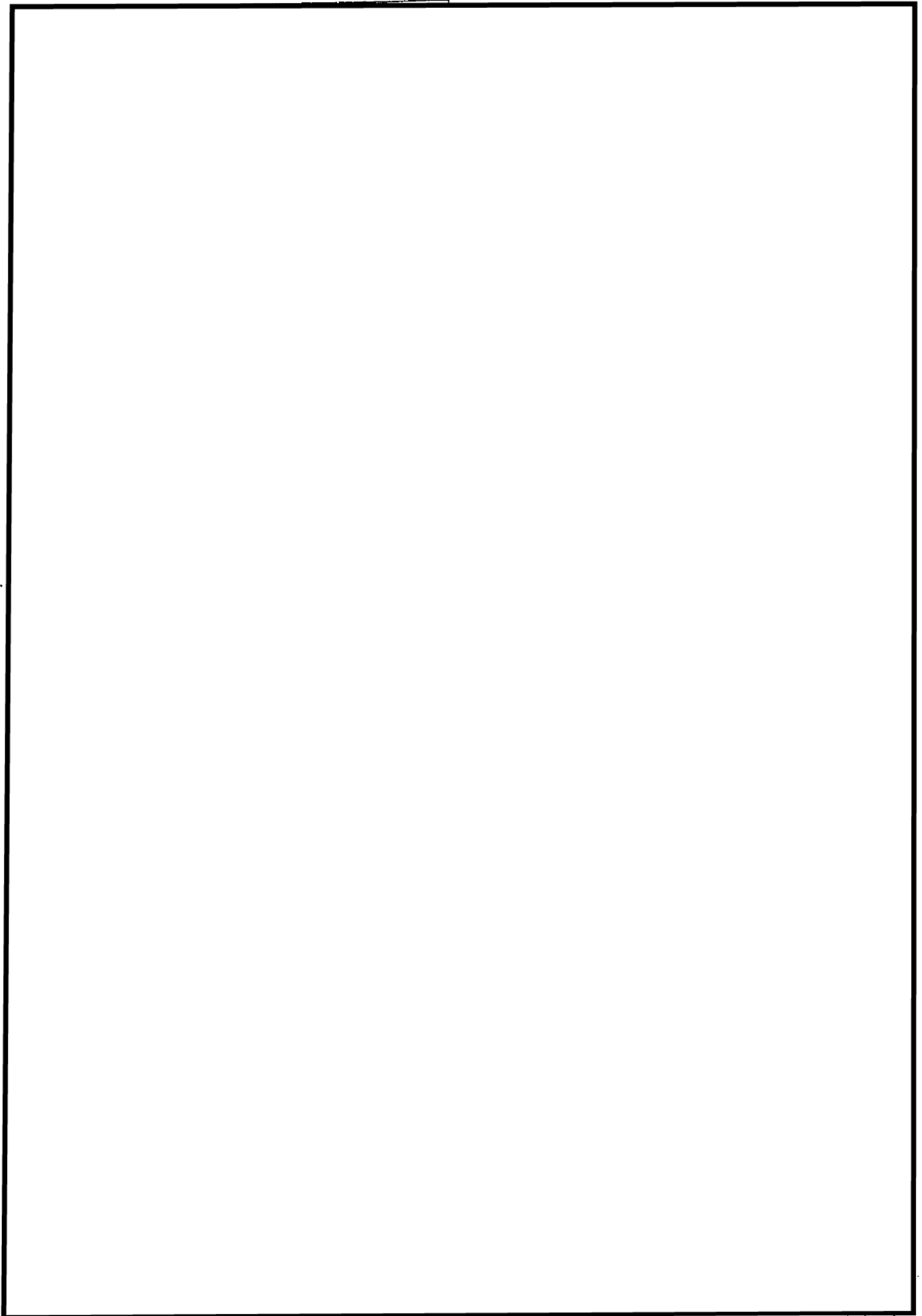


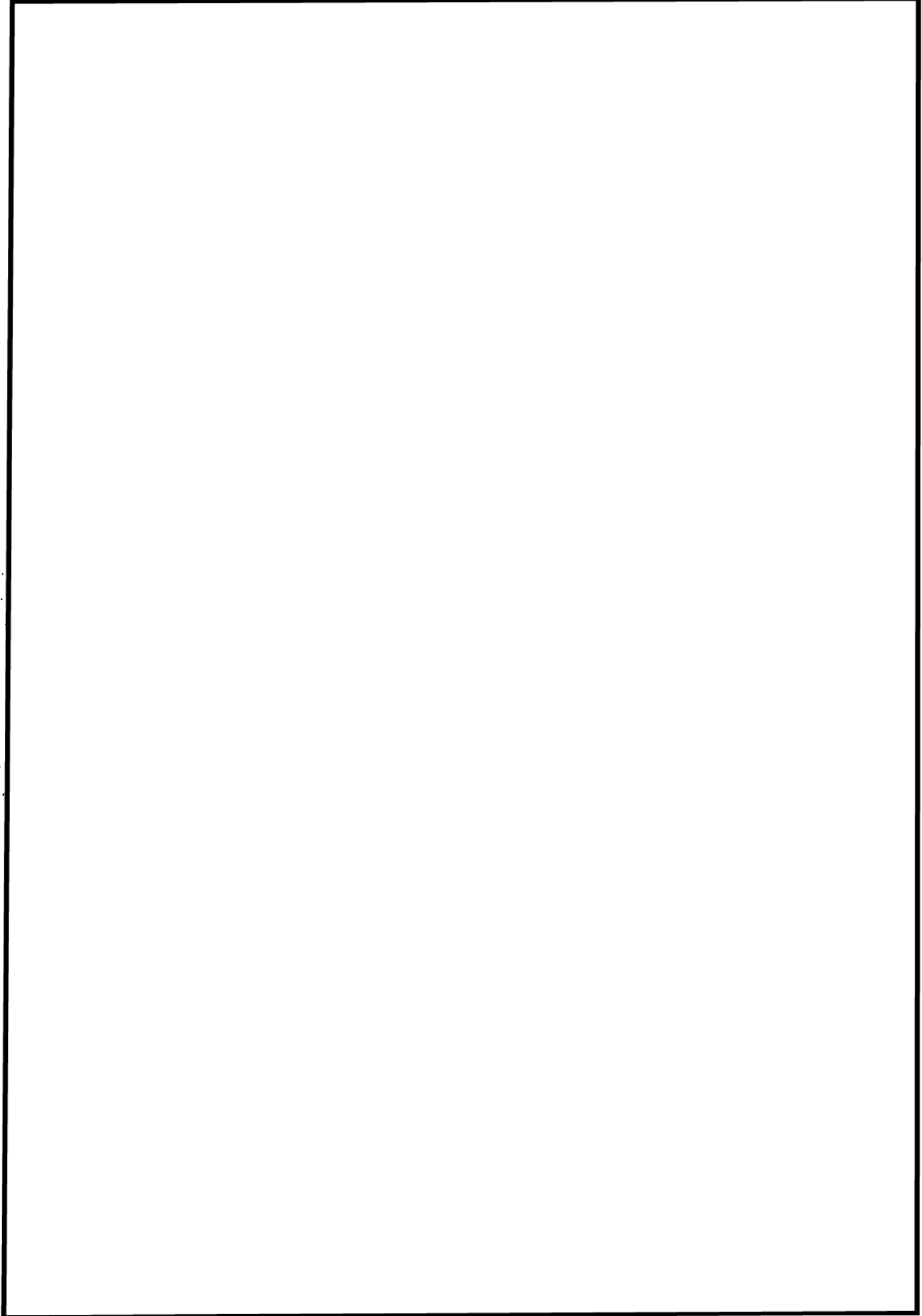


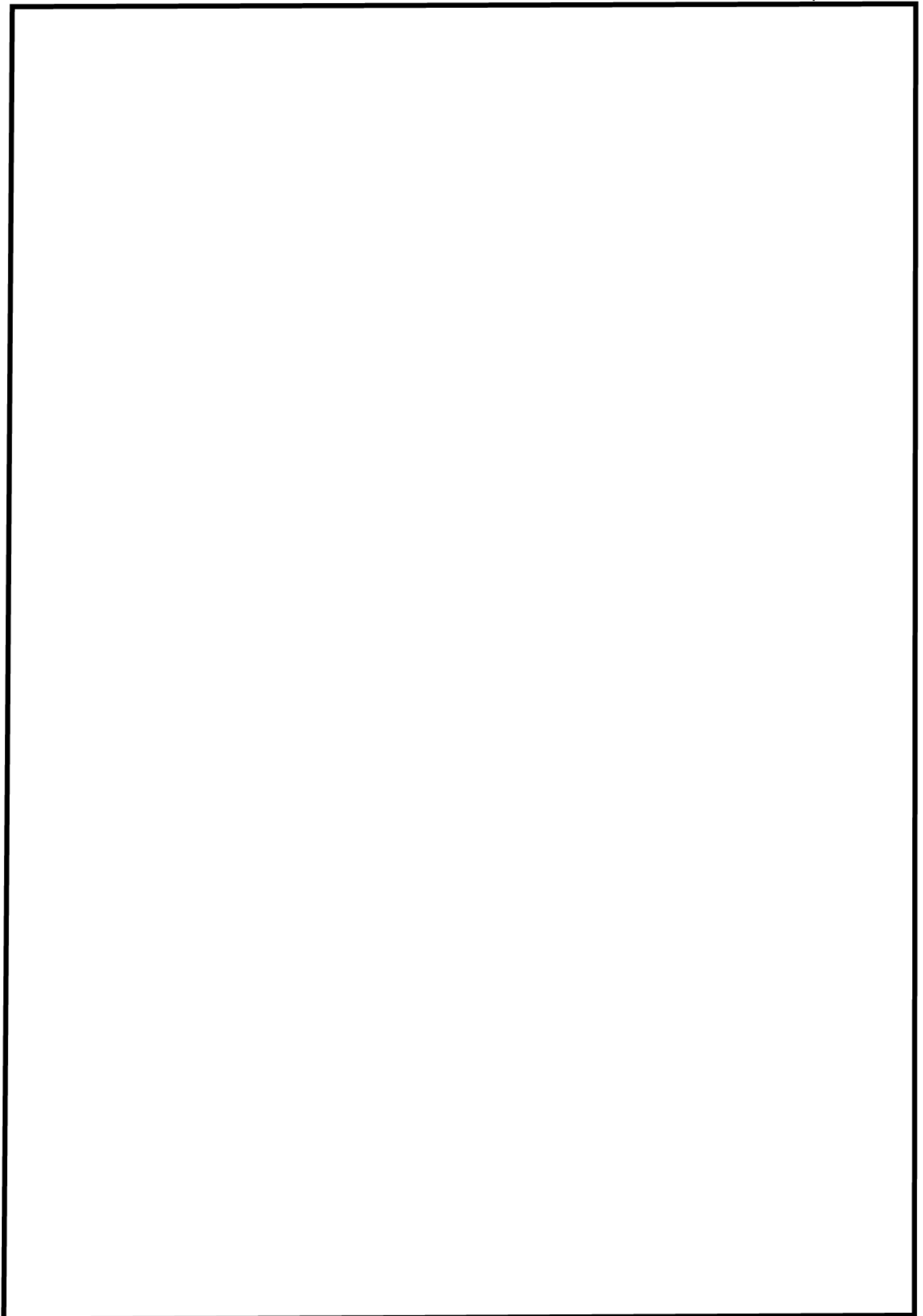


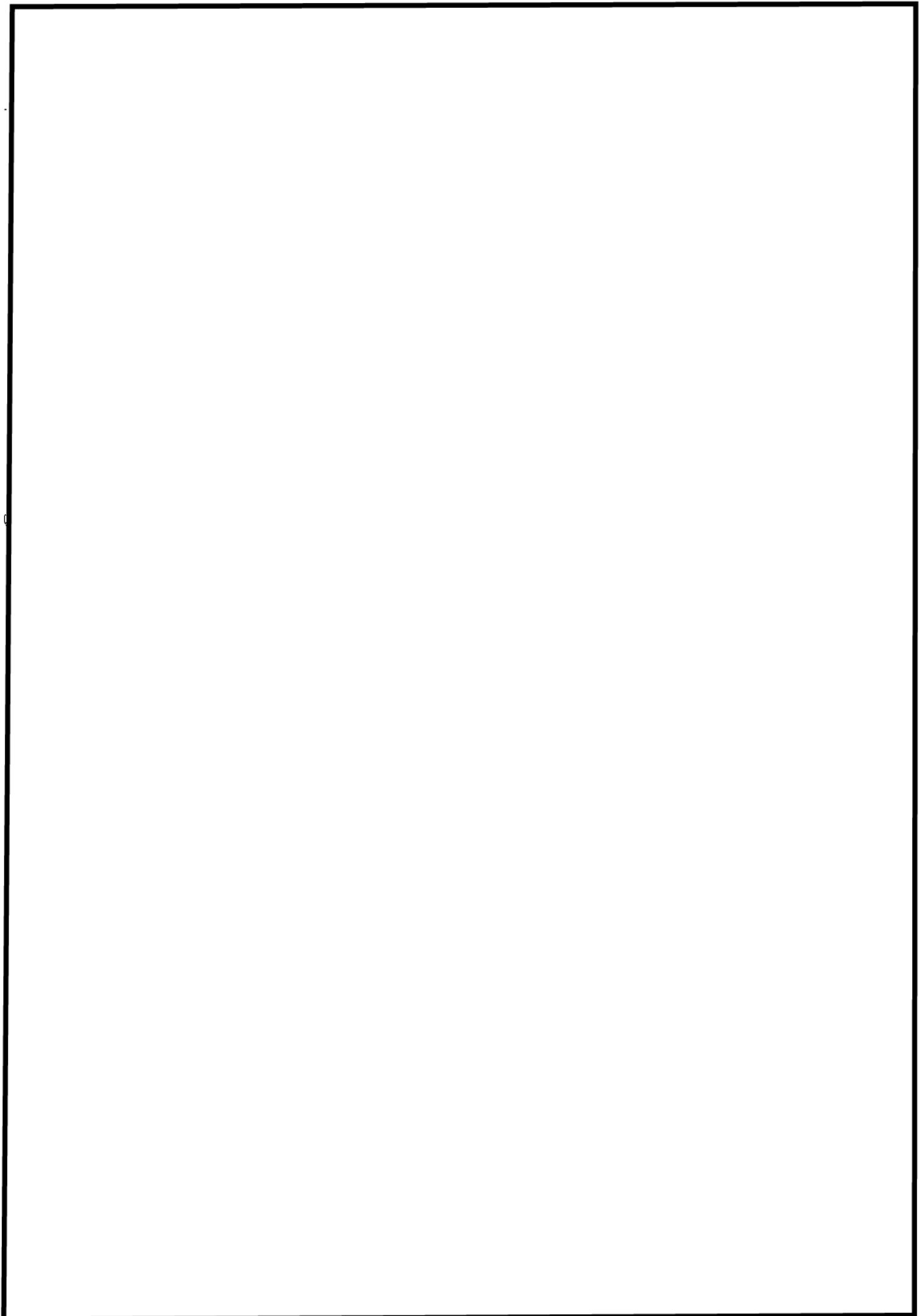


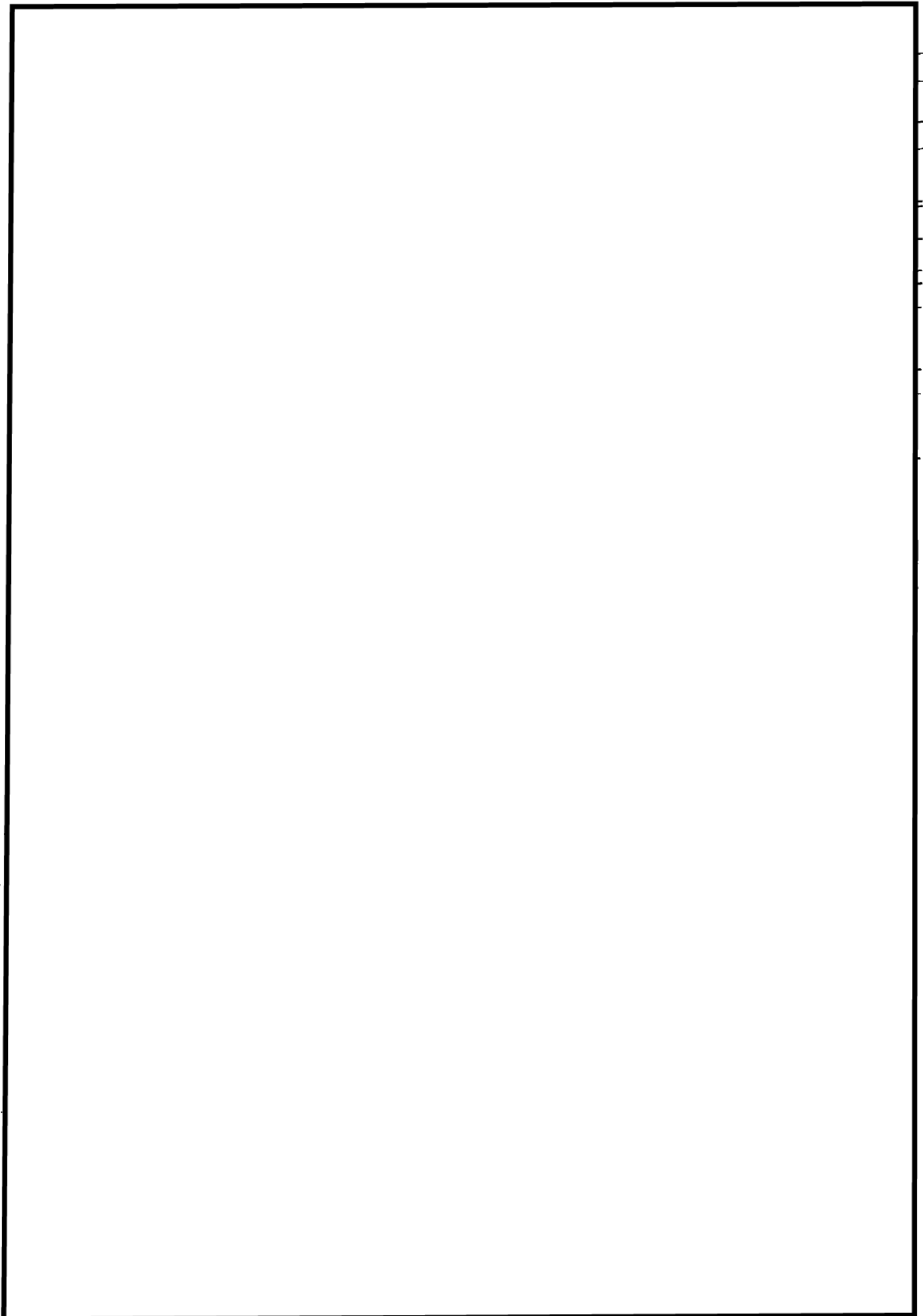
(H)











ourn
app
iefo

tab
app
etr

lie
vste
unde

tab
app
etr

e d
ent
ert

(

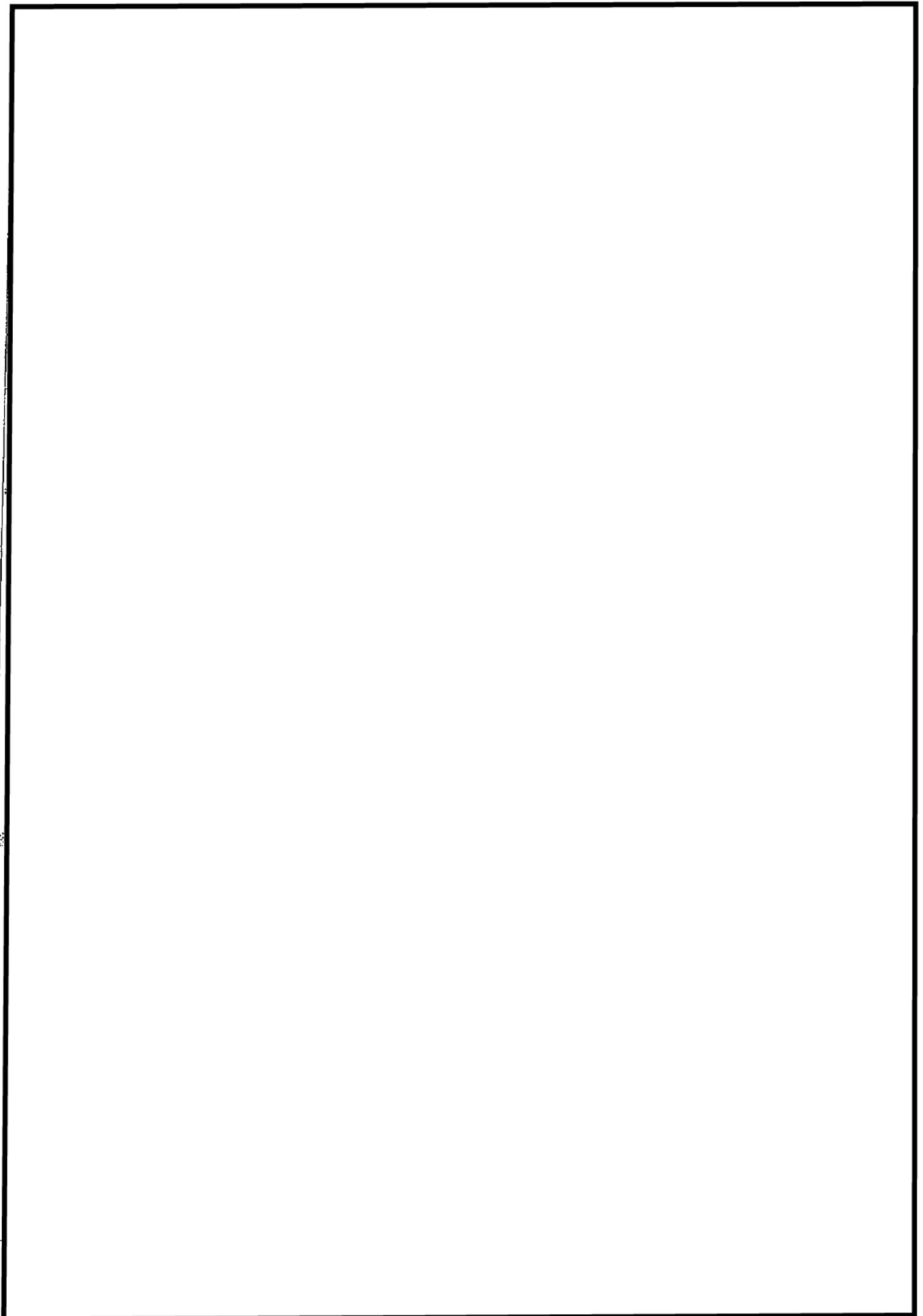
T O

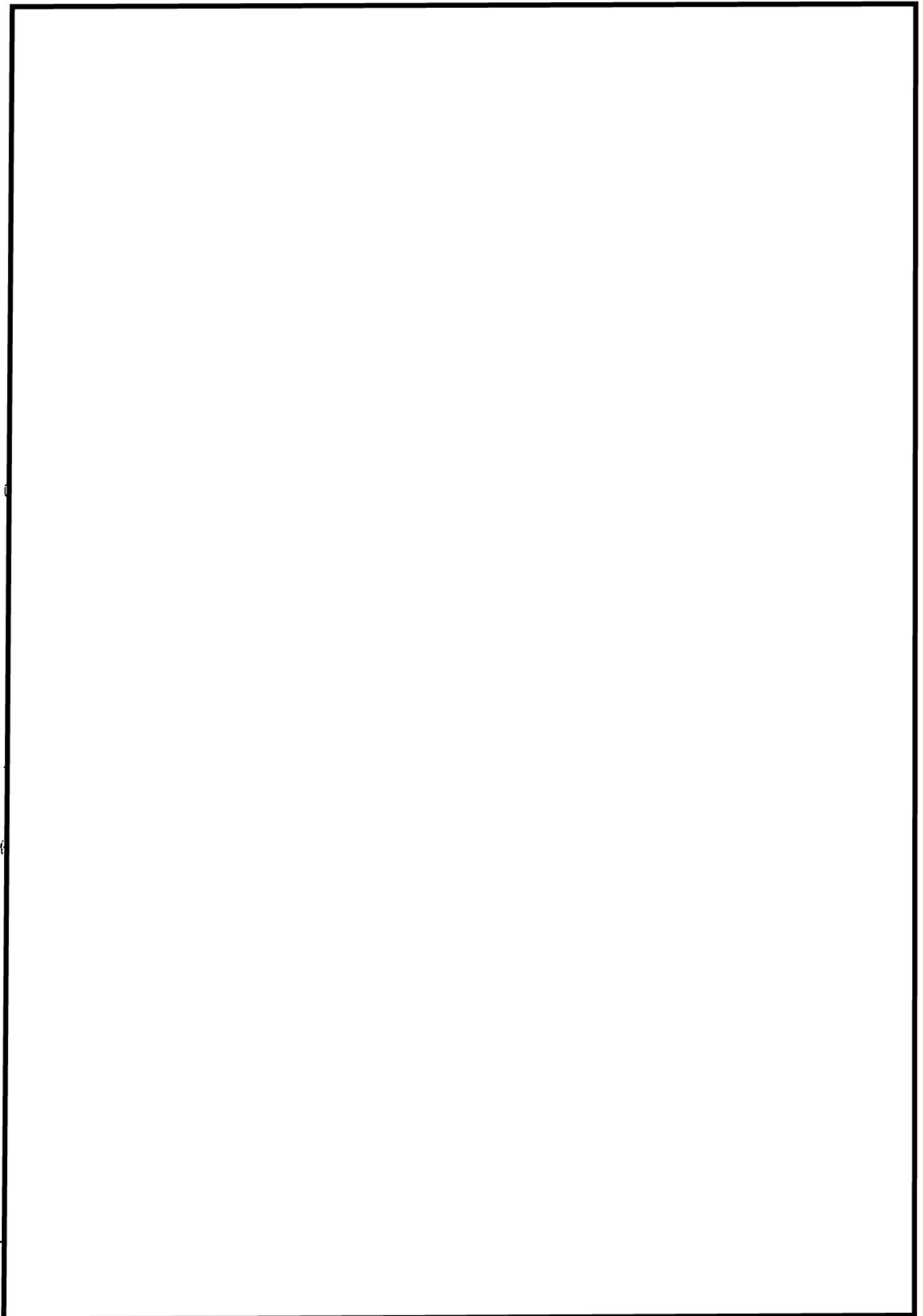
sus
n t
nuu

e h
app
li

ir
uro
ast
nta

ite





A
M
C
T
T
H

S

E

AL
1943
10
10
10

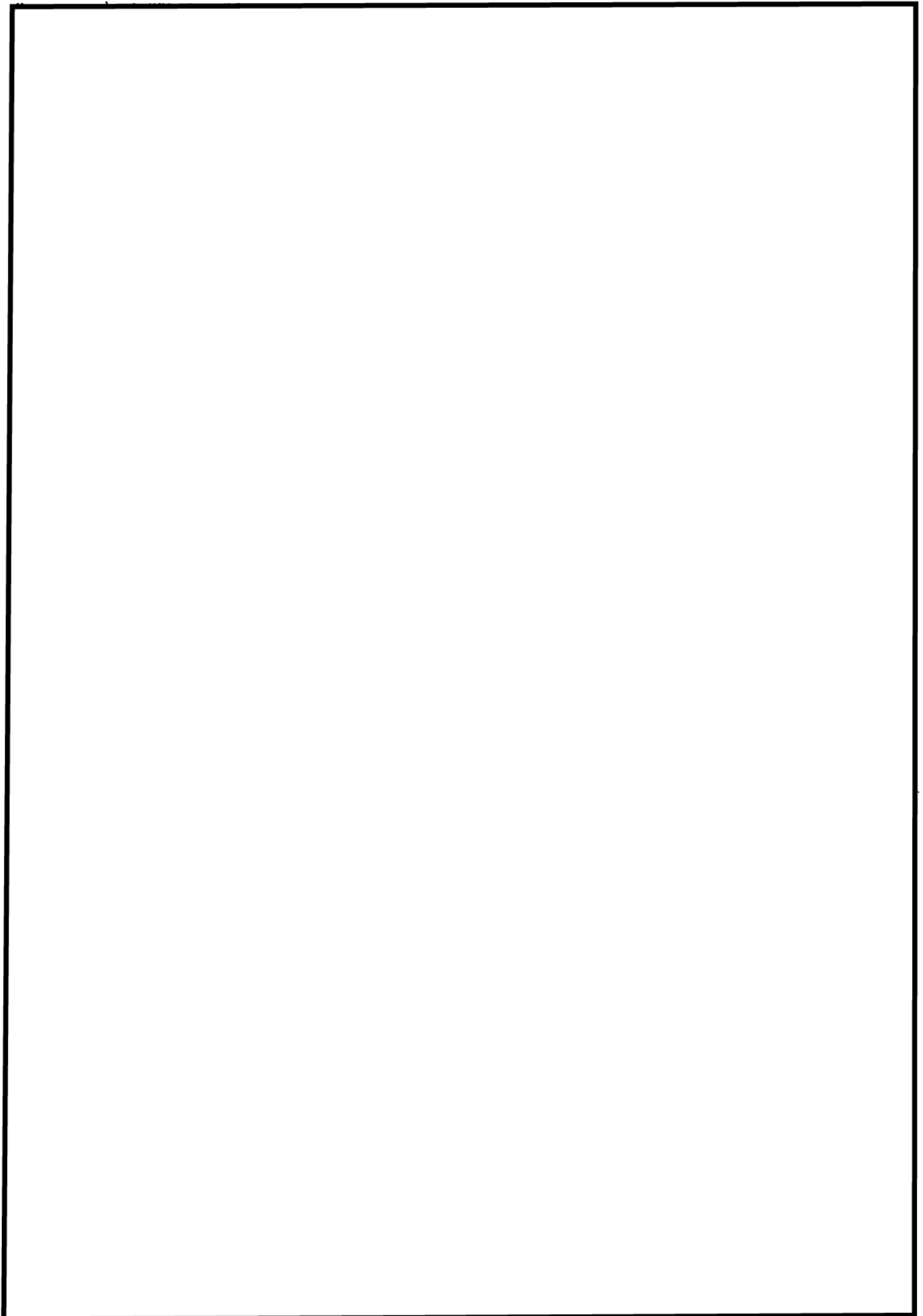


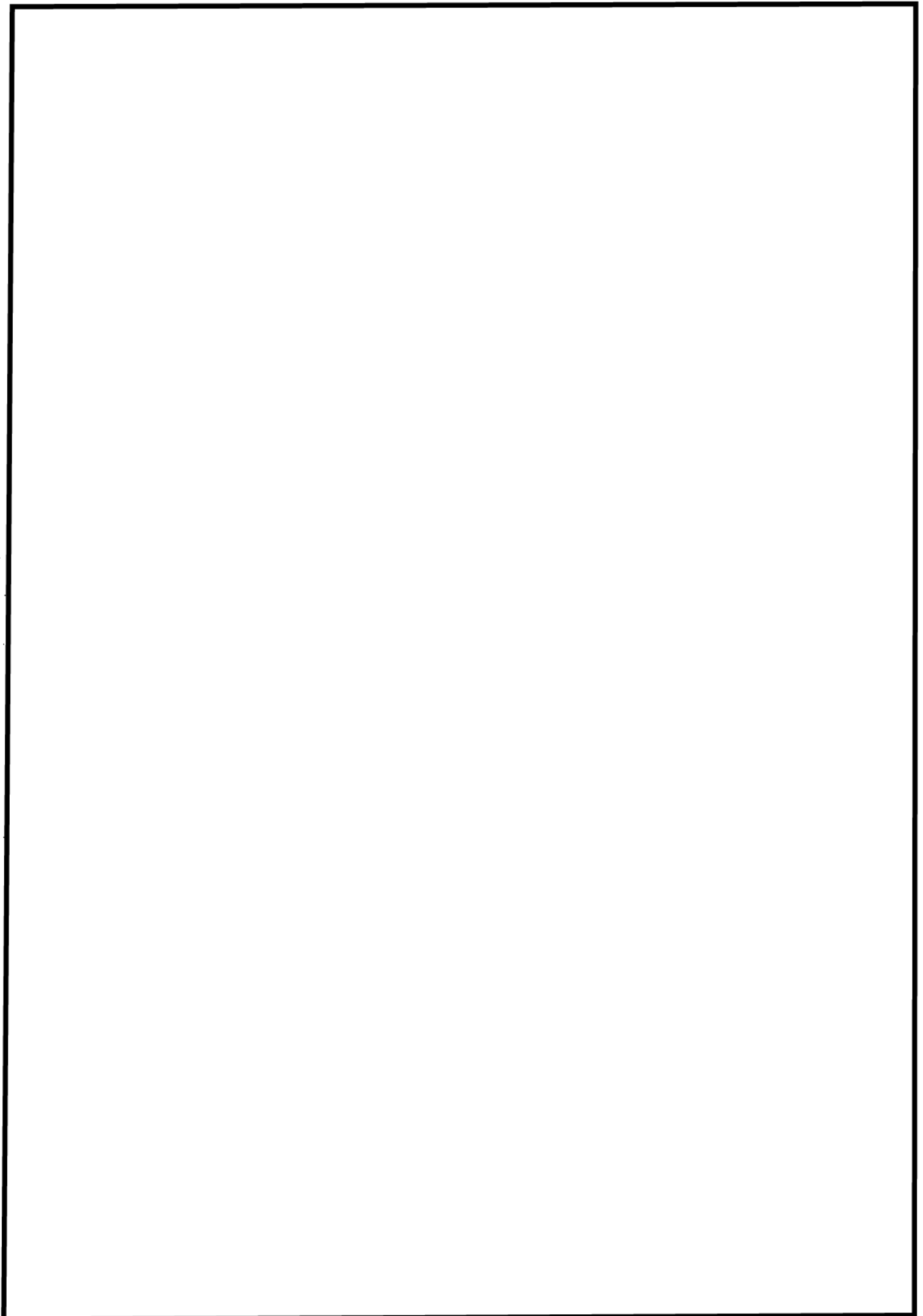
AC
RE

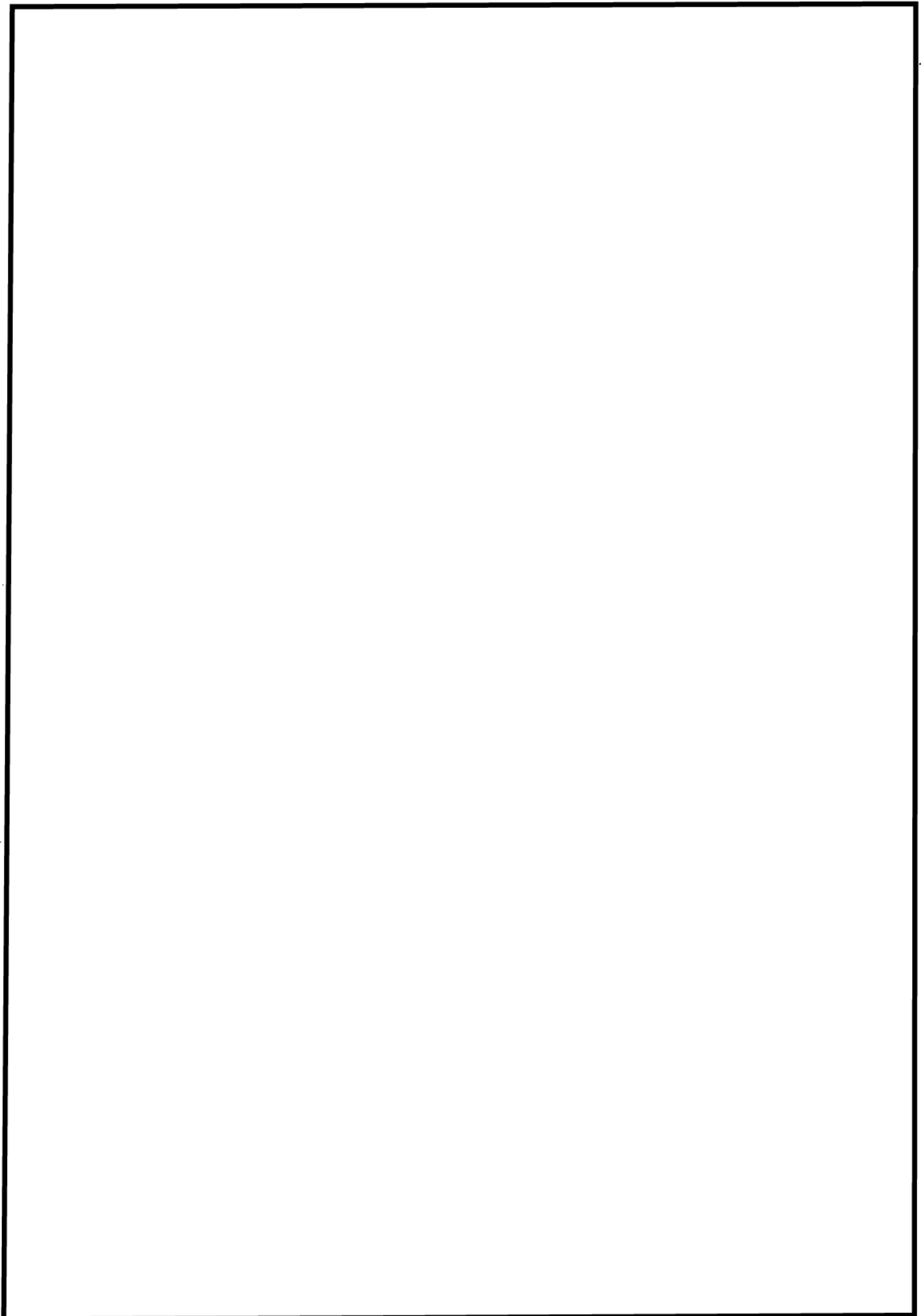
Sp
EN

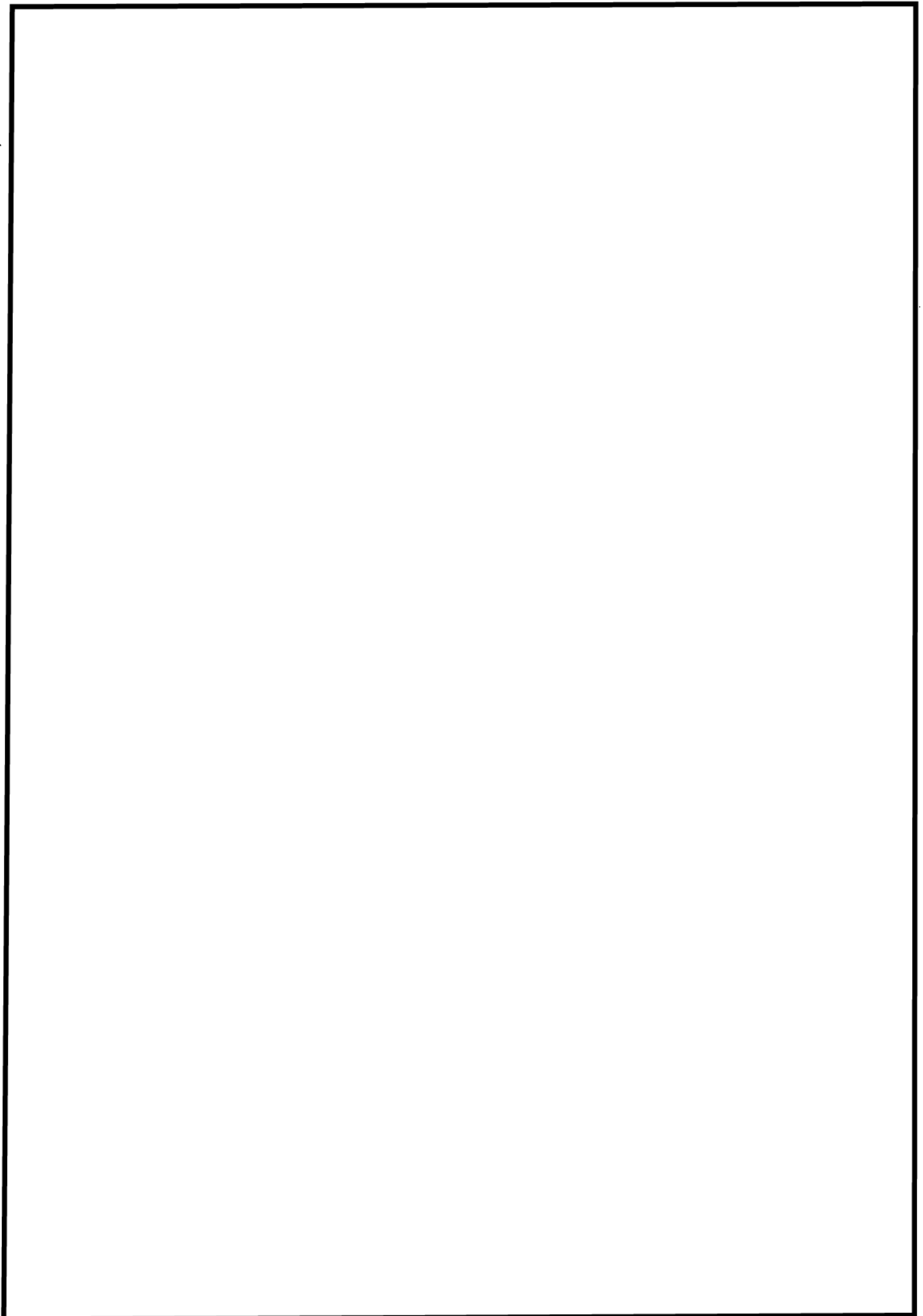
dir
m
In
Pa
C
N

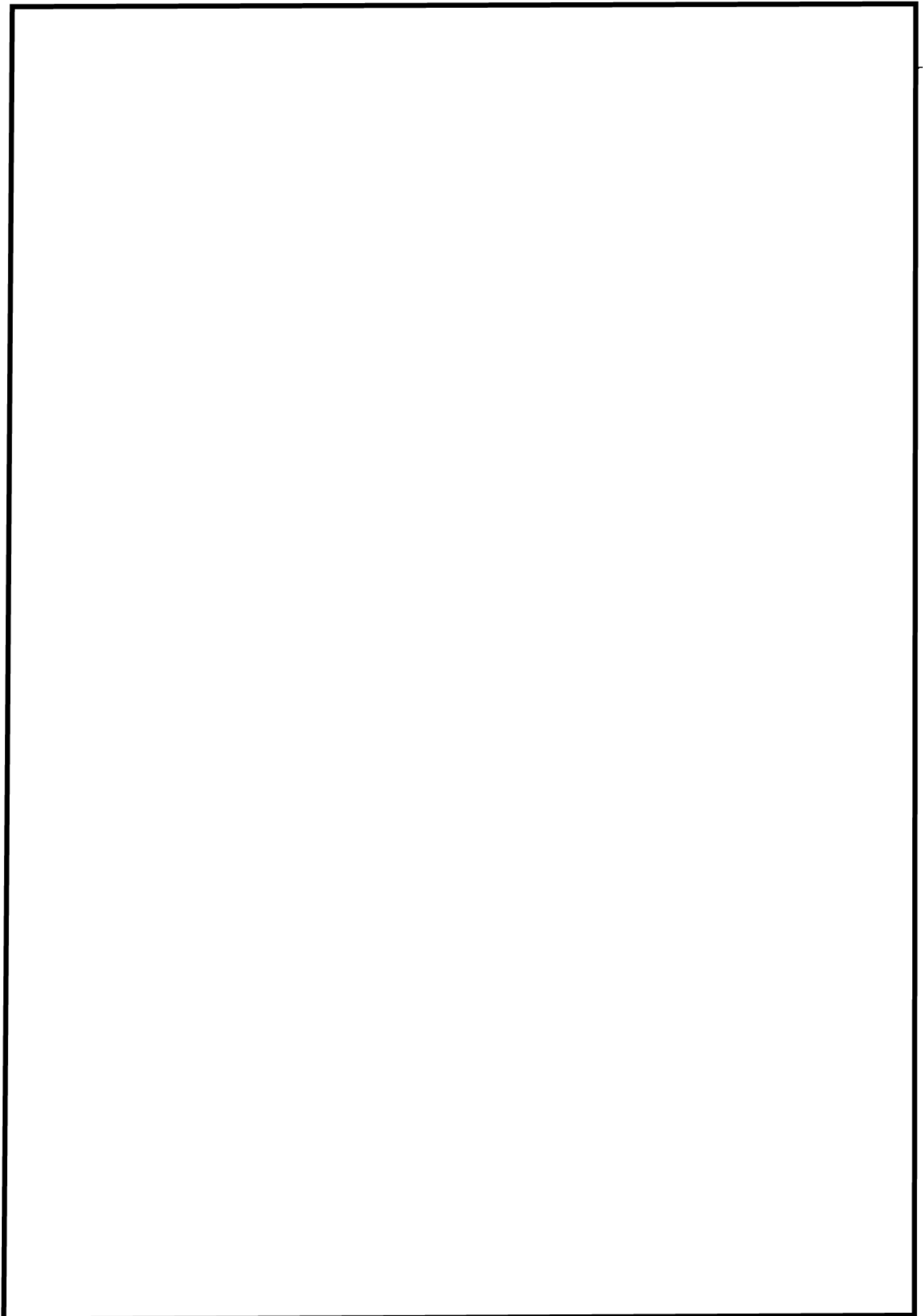
ELE

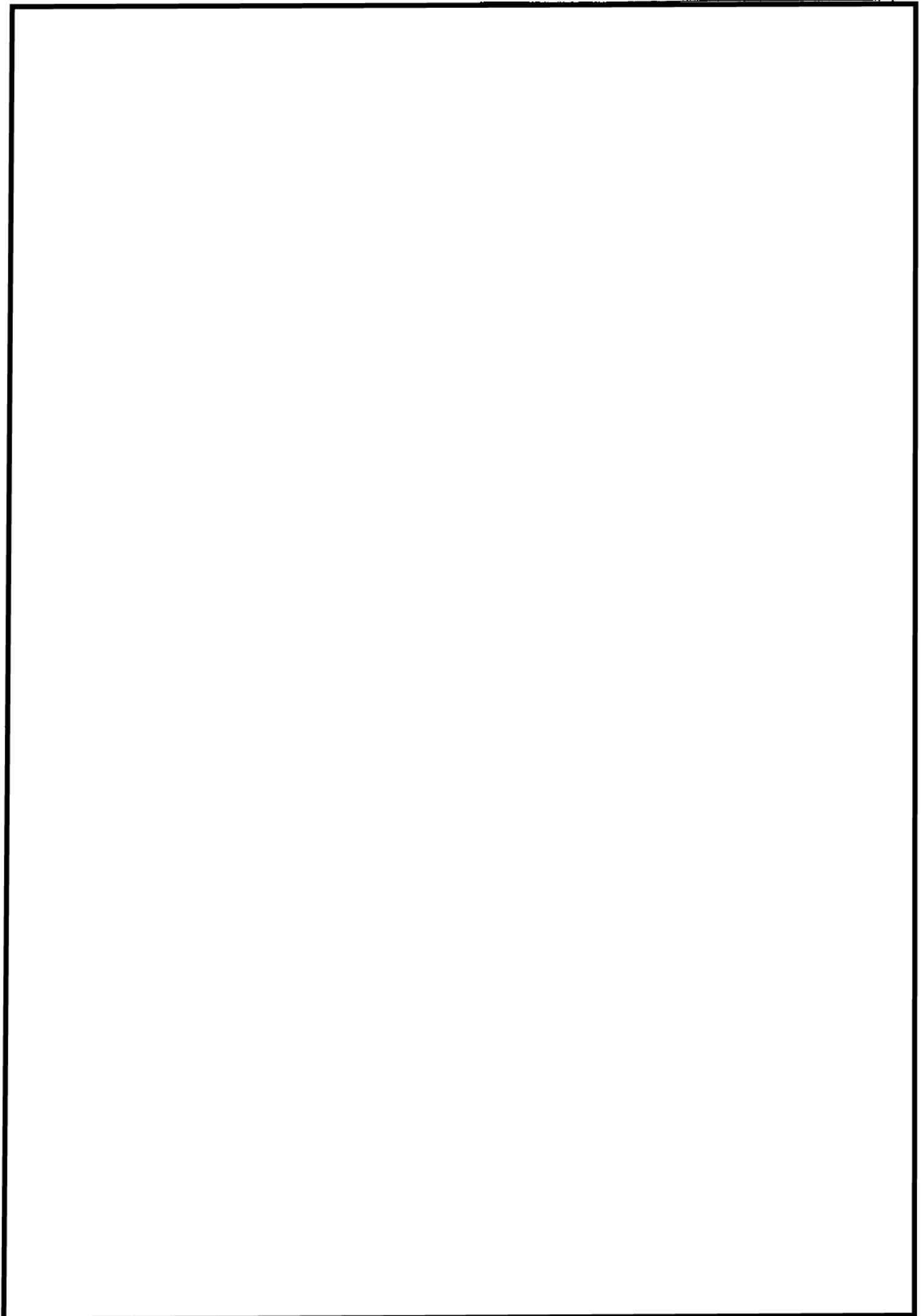


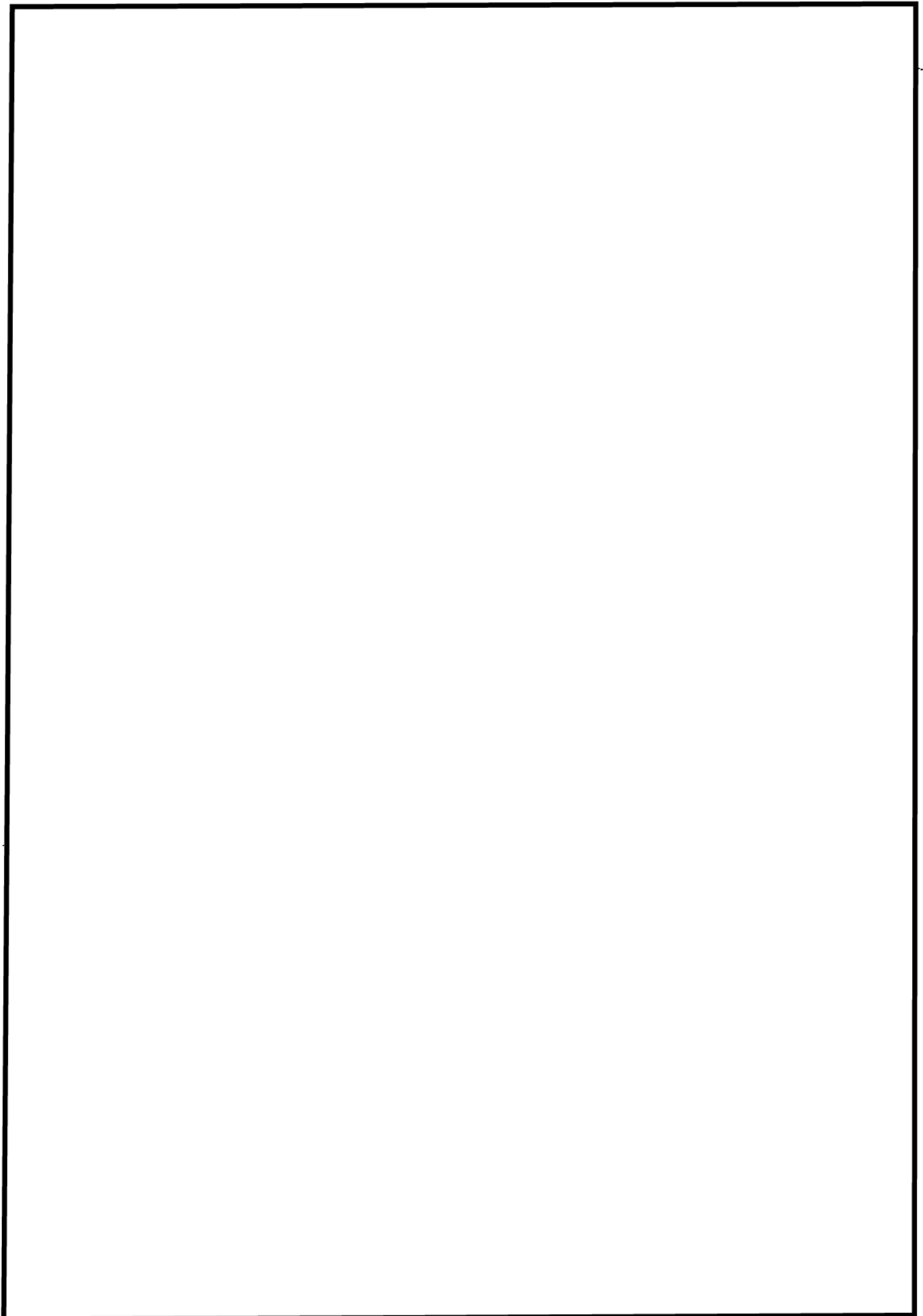


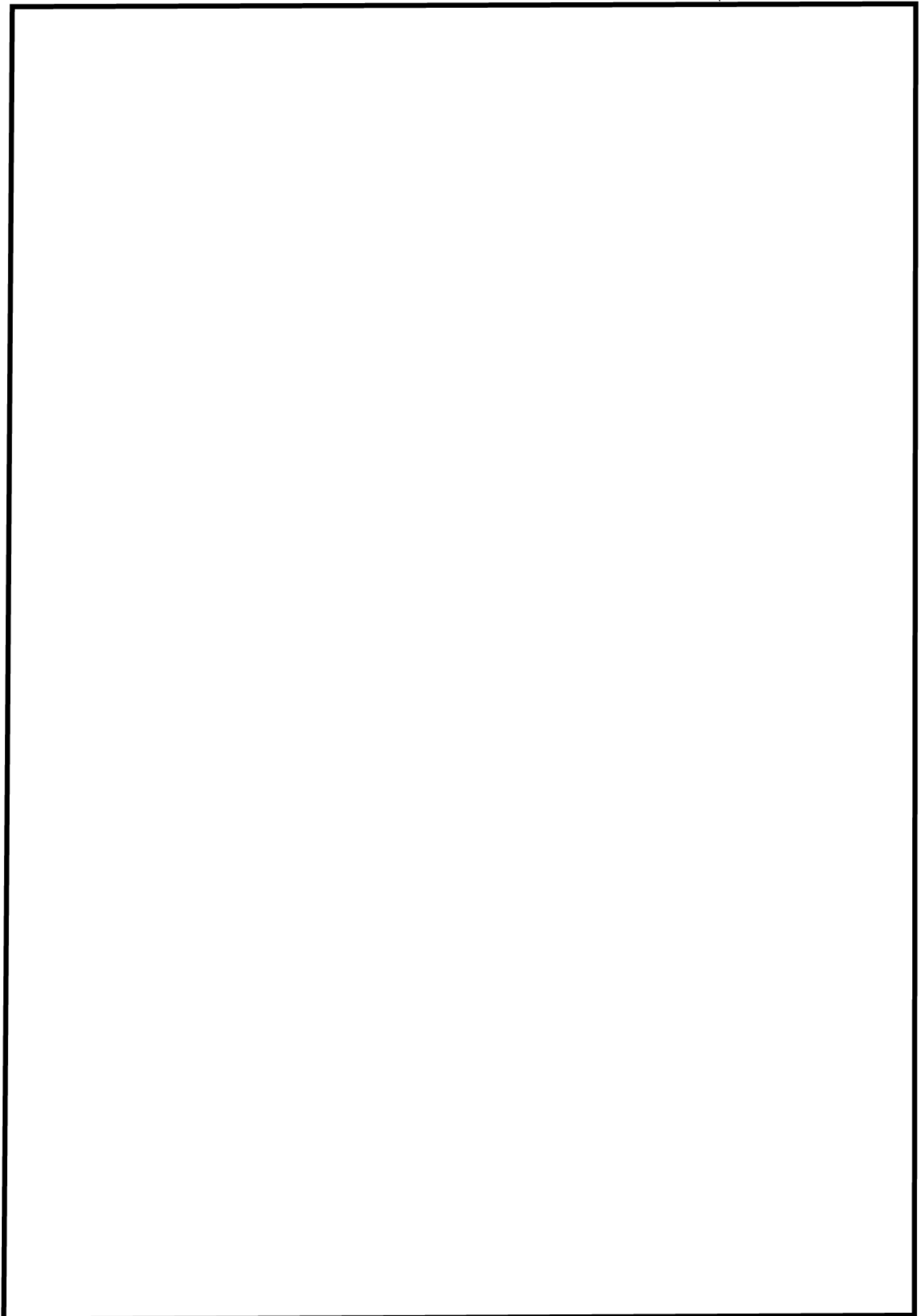


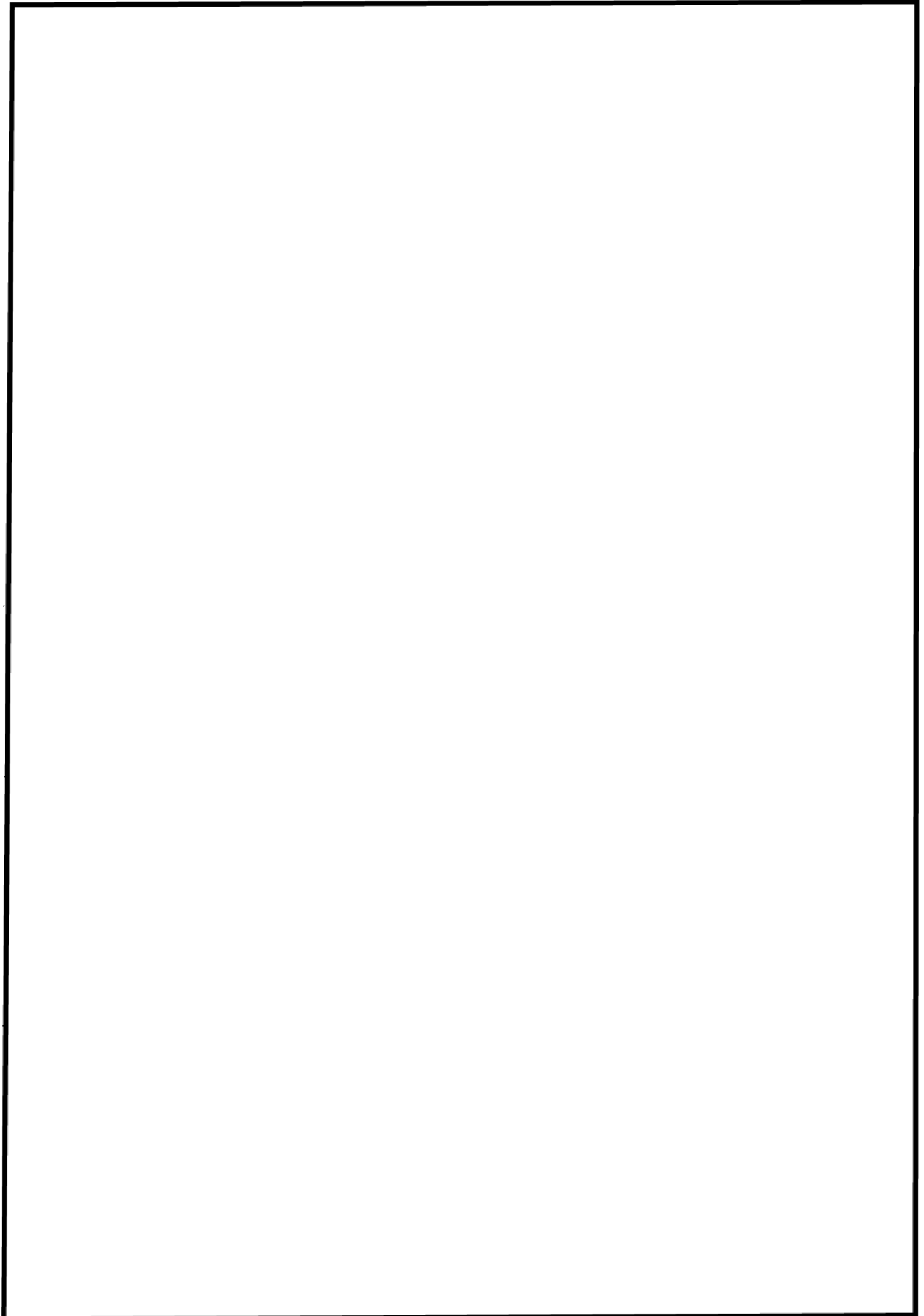


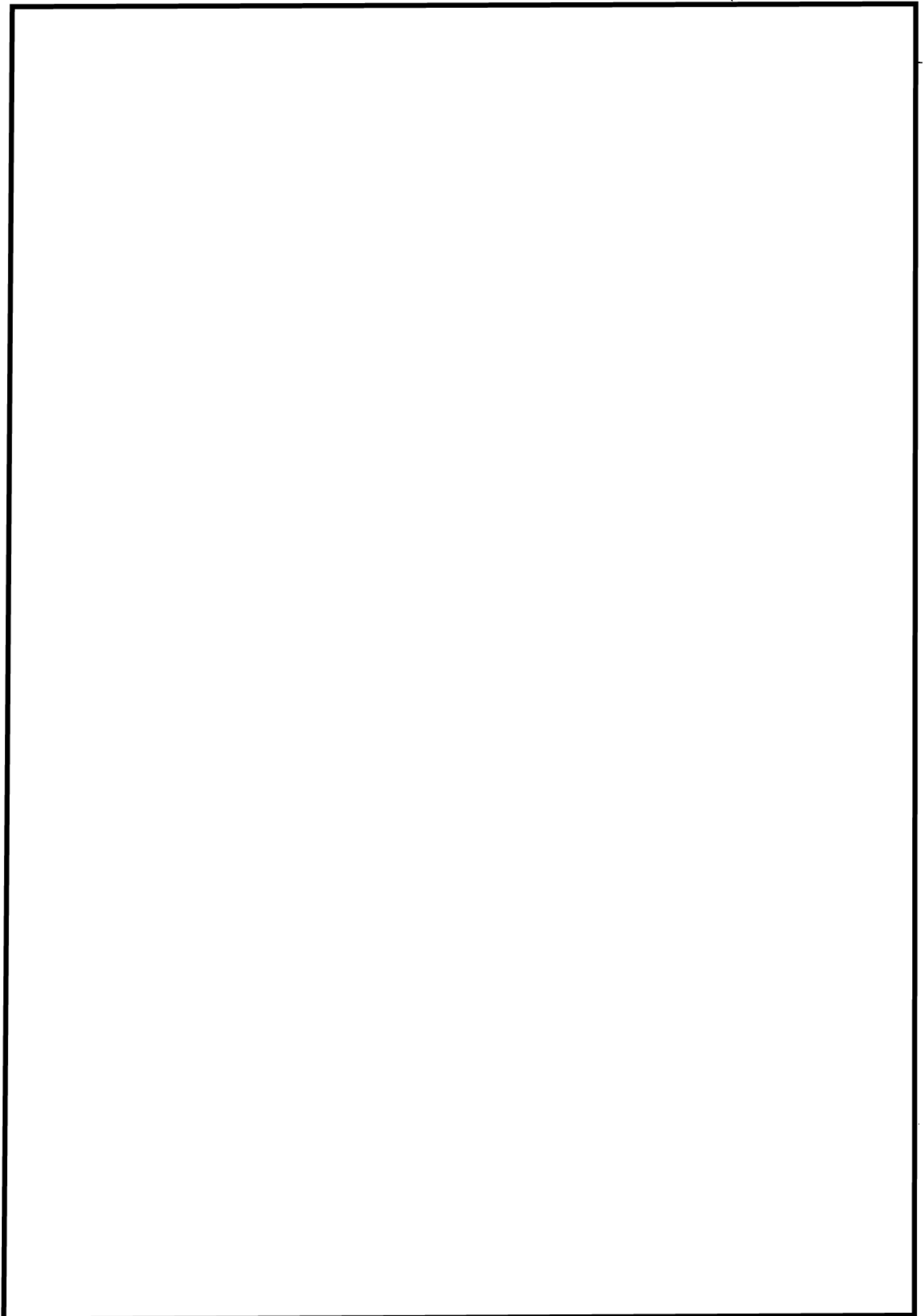


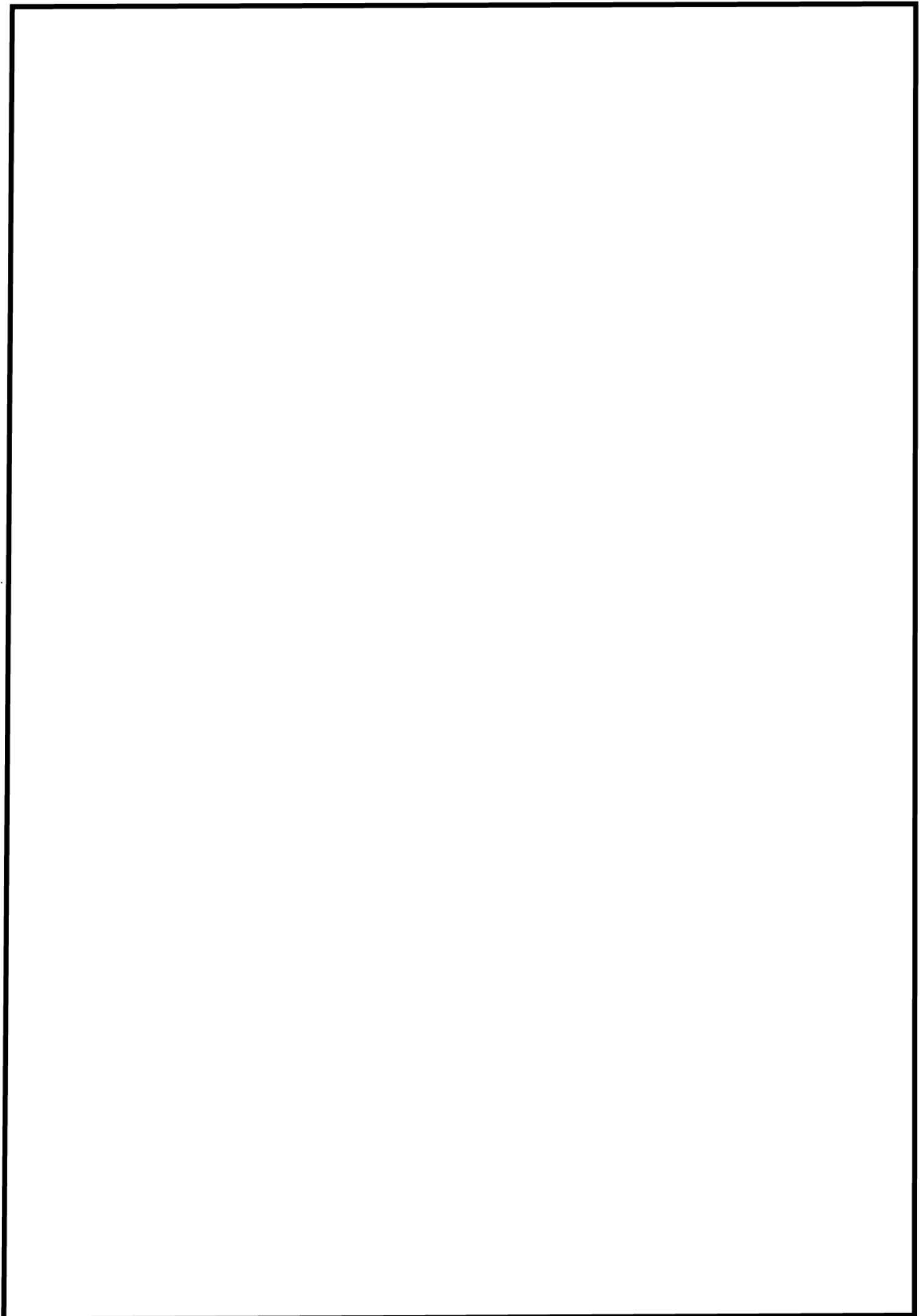


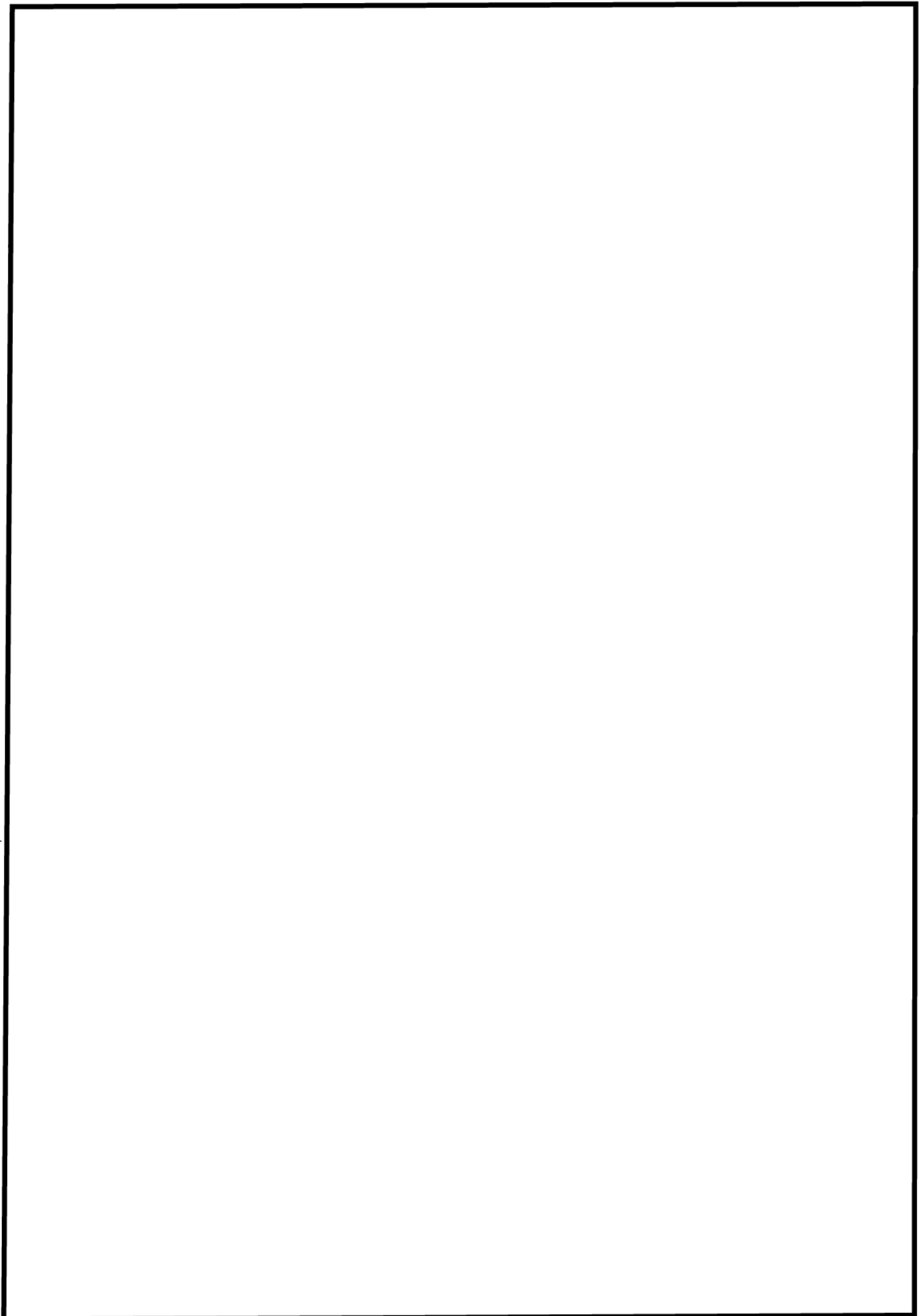


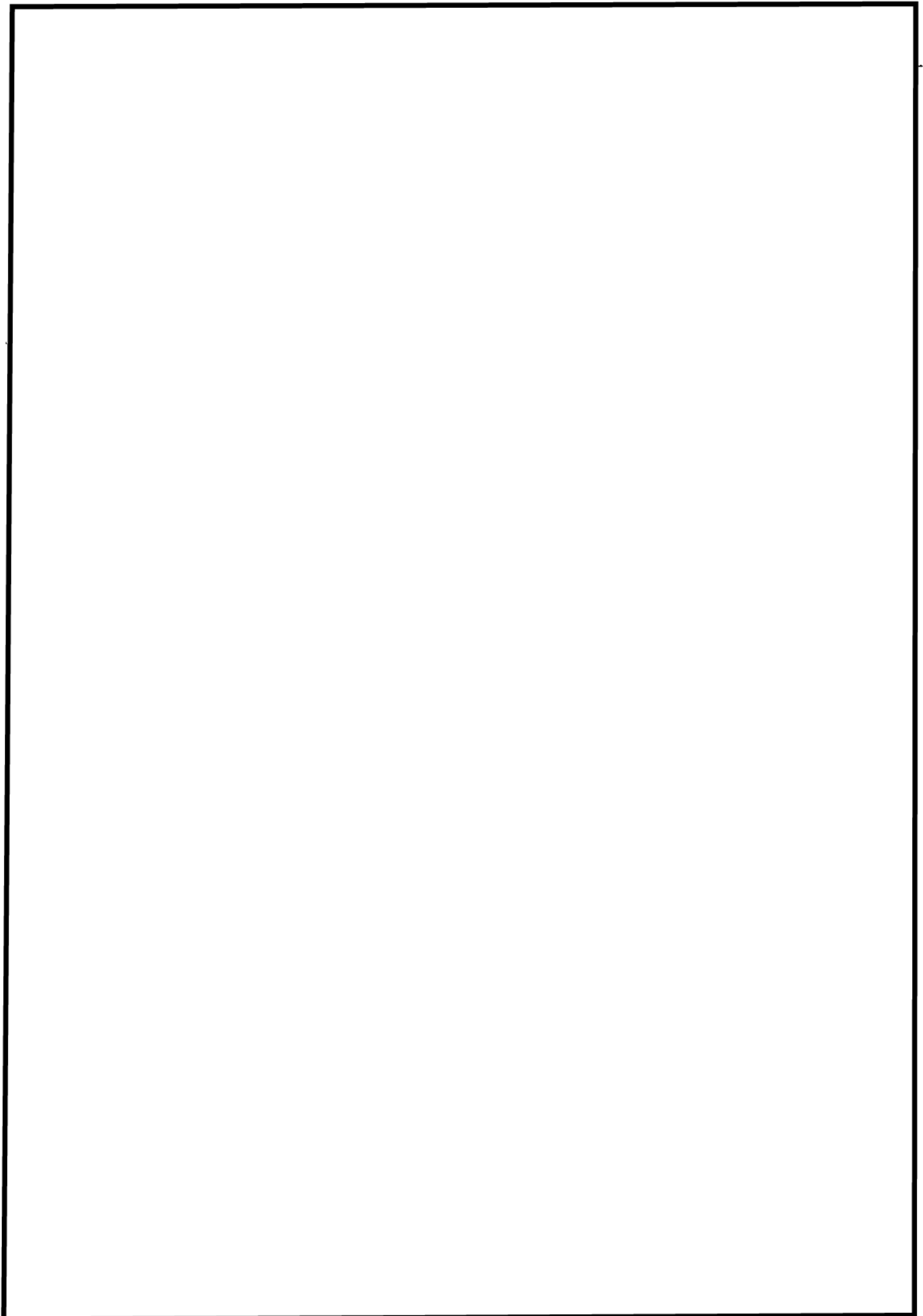


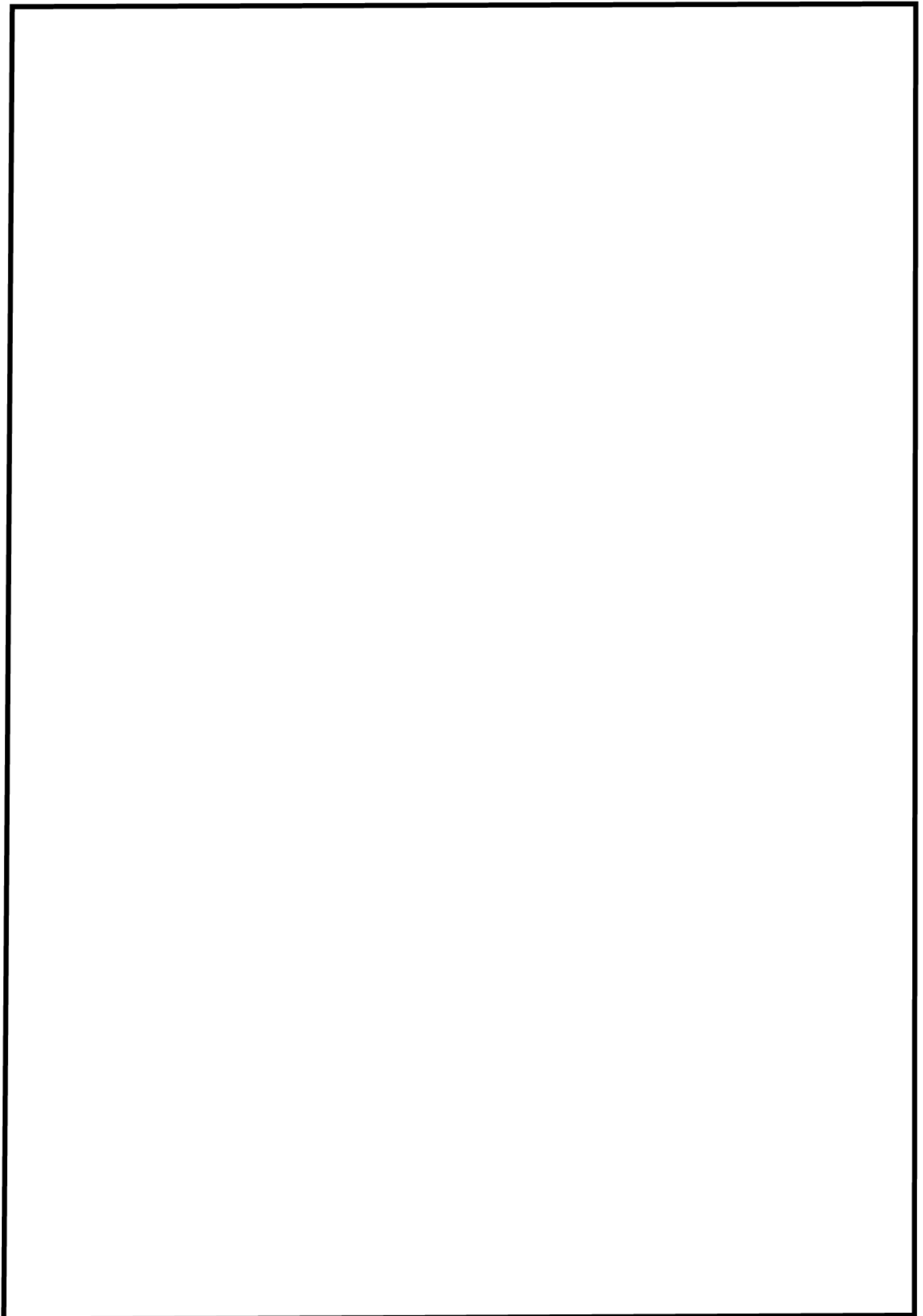


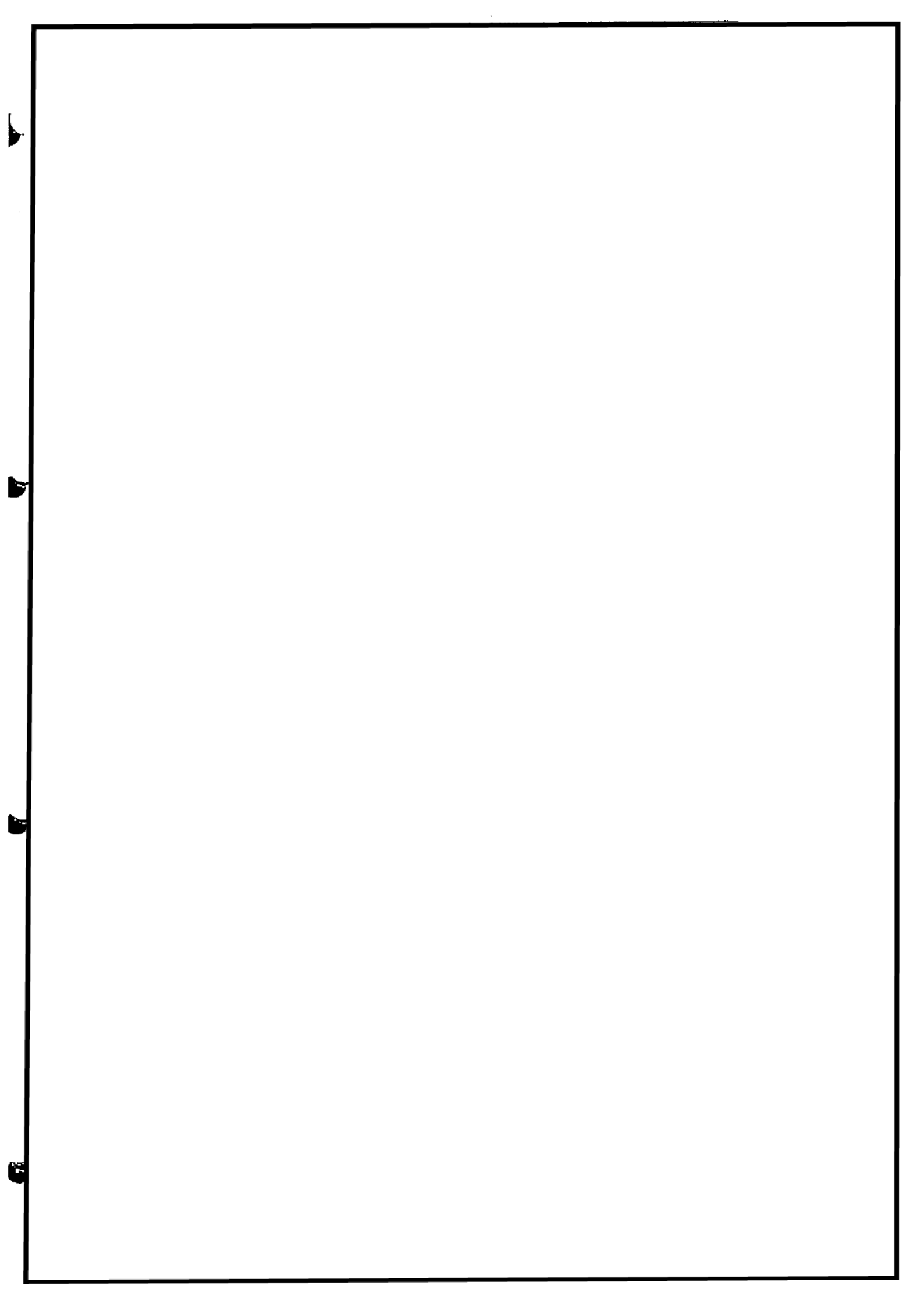


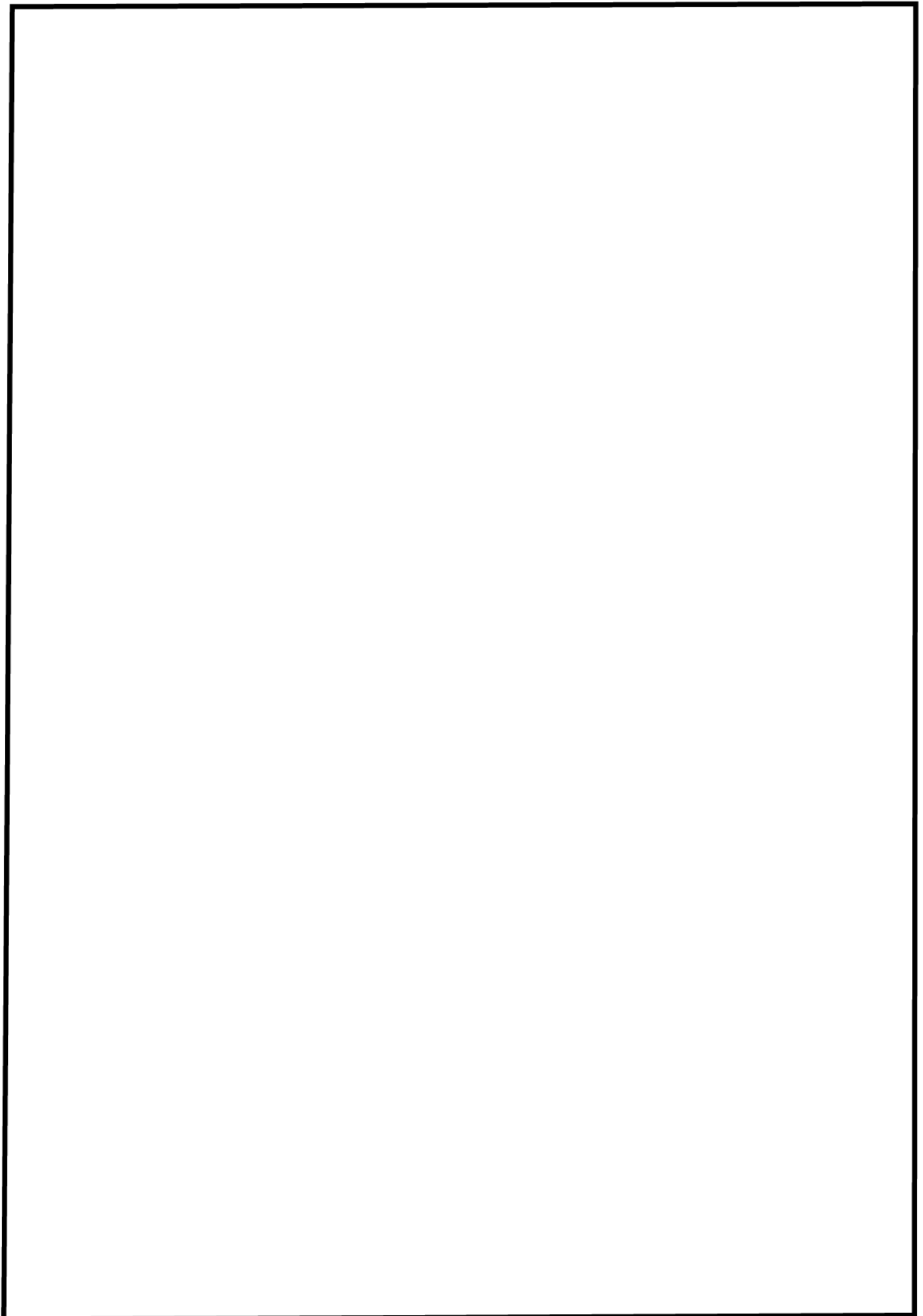


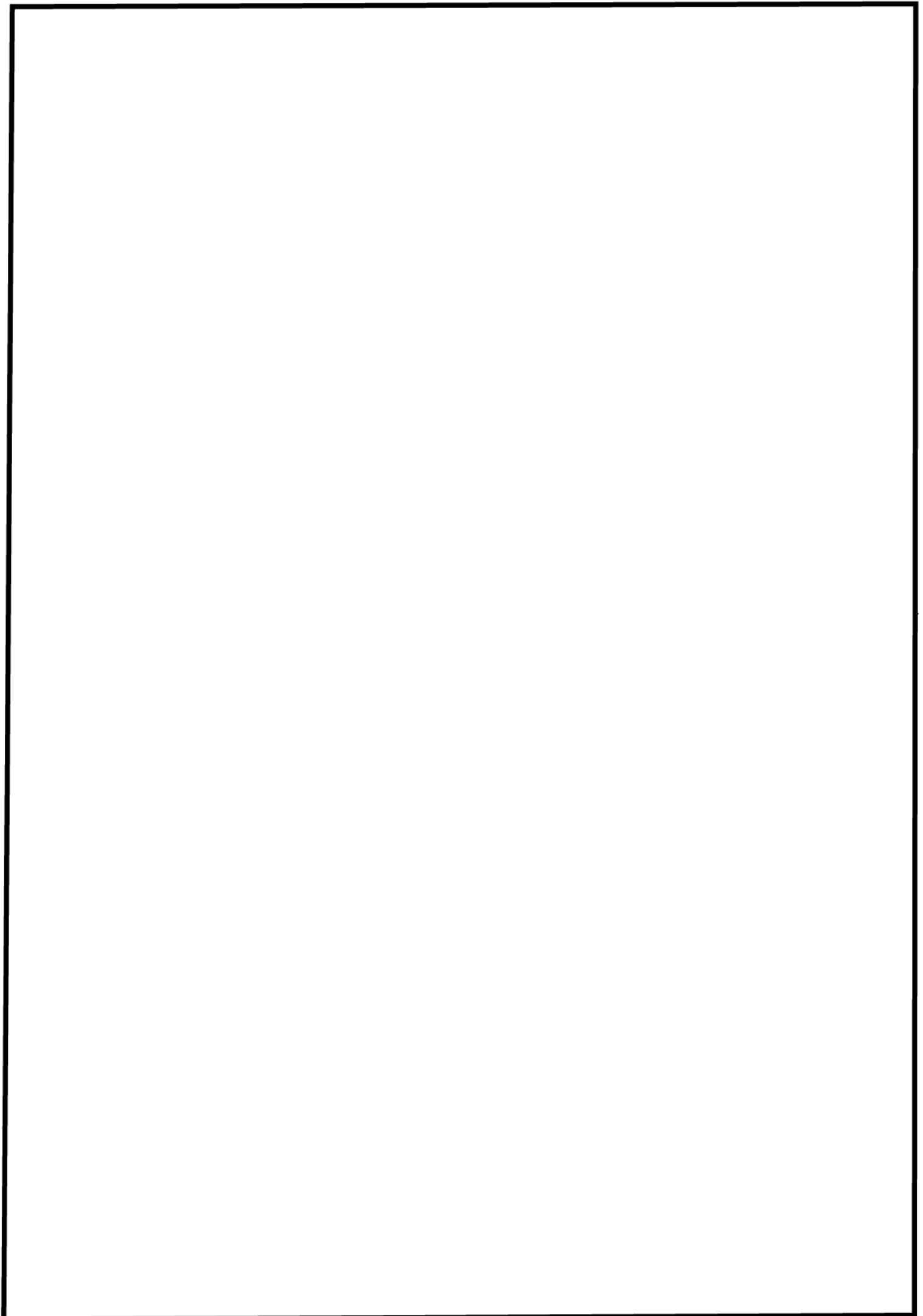


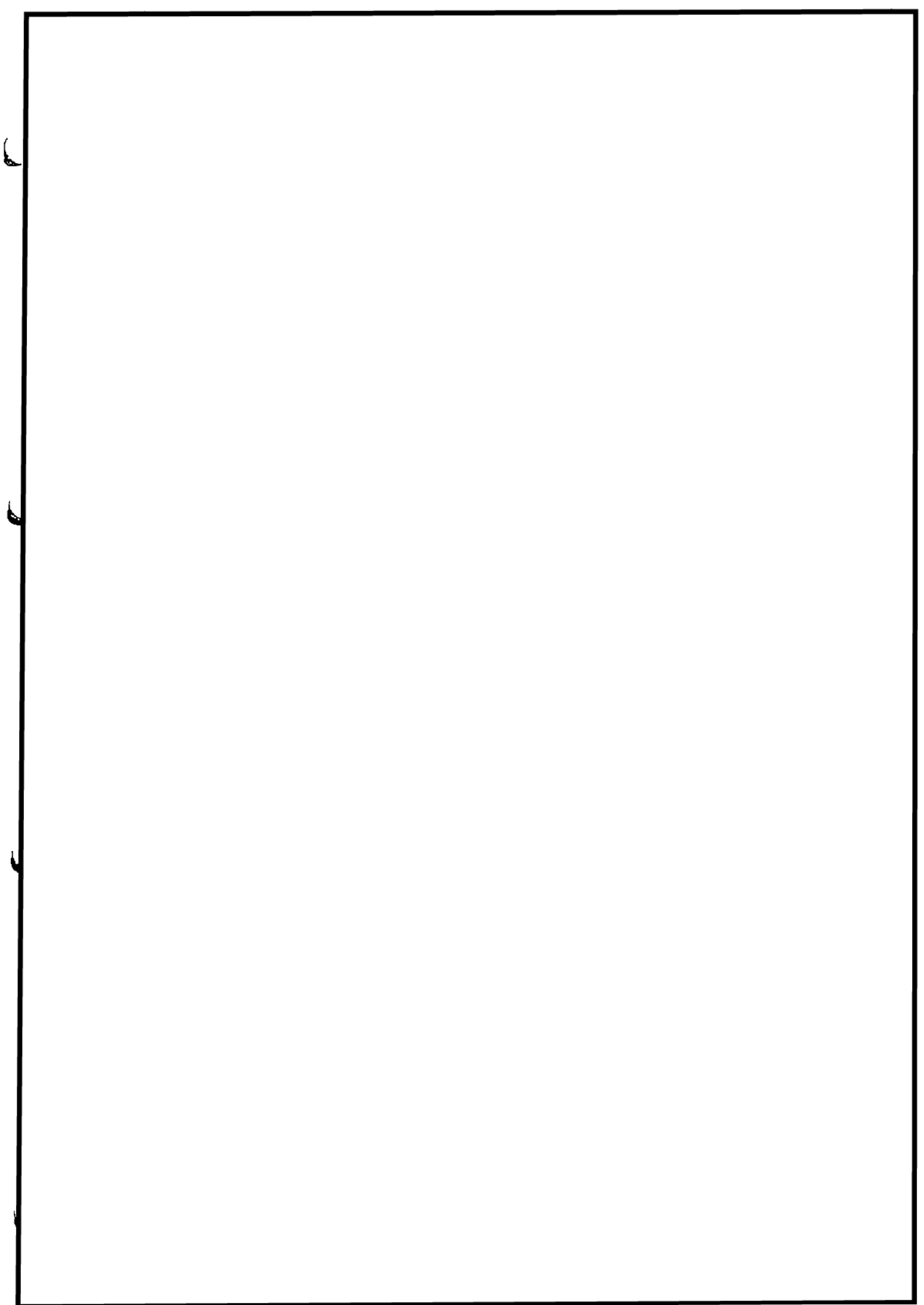












輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	No
	成分
	容器番号
1	TNF-XI-0802
2	TNF-XI-0805
3	TNF-XI-0821
4	TNF-XI-0822
5	TNF-XI-0823
6	TNF-XI-0825
7	TNF-XI-0826
8	TNF-XI-0827
9	TNF-XI-0828
10	TNF-XI-0829
11	TNF-XI-0830
12	TNF-XI-0831
13	TNF-XI-0832
14	TNF-XI-0833
15	TNF-XI-0834
16	TNF-XI-0835
17	TNF-XI-0836
18	TNF-XI-0837
19	TNF-XI-0838
20	TNF-XI-0839

輸送容器 BORALジン混合重量一覧

No	No
No	成分名
	容器番号
21	TNF-XI-0840
22	TNF-XI-0841
23	TNF-XI-0842
24	TNF-XI-0843
25	TNF-XI-0845
26	TNF-XI-0846
27	TNF-XI-0847
28	TNF-XI-0848
29	TNF-XI-0849
30	TNF-XI-0850
31	TNF-XI-0851
32	TNF-XI-0852
33	TNF-XI-0853
34	TNF-XI-0854
35	TNF-XI-0855
36	TNF-XI-0856
37	TNF-XI-0857
38	TNF-XI-0858
39	TNF-XI-0859
40	TNF-XI-0860

検査容器 品名 検査項目 検査結果

No	成分
No	容器番号
41	TNF-XI-0861
42	TNF-XI-0862
43	TNF-XI-0863
44	TNF-XI-0864
45	TNF-XI-0865
46	TNF-XI-0866
47	TNF-XI-0867
48	TNF-XI-0868
49	TNF-XI-0869
50	TNF-XI-0870
51	TNF-XI-0871
52	TNF-XI-0872
53	TNF-XI-0873
54	TNF-XI-0874
55	TNF-XI-0875
56	TNF-XI-0876
57	TNF-XI-0877
58	TNF-XI-0878
59	TNF-XI-0879
60	TNF-XI-0880

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	成分名
61	容器番号 TNF-XI-0881
62	TNF-XI-0882
63	TNF-XI-0883
64	TNF-XI-0884

Q

Q

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
A	1	A	81
A	2	A	82
A	3	A	83
A	4	A	84
A	5	A	85
A	6	A	86
A	7	A	87
A	8	A	88
A	9	A	89
A	10	A	90
A	11	A	91
A	12	A	92
A	13	A	93
A	14	A	94
A	15	A	95
A	16	A	96
A	17	A	97
A	18	A	98
A	19	A	99
A	20	A	100
A	21	A	101
A	22	A	102
A	23	A	103
A	24	A	104
A	25	A	105
A	26	A	106
A	27	A	107
A	28	A	108
A	29	A	109
A	30	A	110
A	31	A	111
A	32	A	112
A	33	A	113
A	34	A	114
A	35	A	115
A	36	A	116
A	37	A	117
A	38	A	118
A	39	A	119
A	40	A	120
A	41	A	121
A	42	A	122
A	43	A	123
A	44	A	124
A	45	A	125
A	46	A	126
A	47	A	127
A	48	A	128
A	49	A	129
A	50	A	130
A	51	A	131
A	52	A	132
A	53	A	133
A	54	A	134
A	55	A	135
A	56	A	136
A	57	A	137
A	58	A	138
A	59	A	139
A	60	A	140
A	61	A	141
A	62	A	142
A	63	A	143
A	64	A	144
A	65	A	145
A	66	A	146
A	67	A	147
A	68	A	148
A	69	A	149
A	70	A	150
A	71	A	151
A	72	A	152
A	73	A	153
A	74	A	154
A	75	A	155
A	76	A	156
A	77	A	157
A	78	A	158
A	79	A	159
A	80	A	160

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
A	161	B	1
A	162	B	2
A	163	B	3
A	164	B	4
A	165	B	5
A	166	B	6
A	167	B	7
A	168	B	8
A	169	B	9
A	170	B	10
A	171	B	11
A	172	B	12
A	173	B	13
A	174	B	14
A	175	B	15
A	176	B	16
A	177	B	17
A	178	B	18
A	179	B	19
A	180	B	20
A	181	B	21
A	182	B	22
A	183	B	23
A	184	B	24
A	185	B	25
A	186	B	26
A	187	B	27
A	188	B	28
A	189	B	29
A	190	B	30
A	191	B	31
A	192	B	32
A	193	B	33
A	194	B	34
A	195	B	35
A	196	B	36
A	197	B	37
A	198	B	38
A	199	B	39
A	200	B	40
A	201	B	41
A	202	B	42
A	203	B	43
A	204	B	44
A	205	B	45
A	206	B	46
A	207	B	47
A	208	B	48
A	209	B	49
A	210	B	50
A	211	B	51
A	212	B	52
A	213	B	53
A	214	B	54
A	215	B	55
A	216	B	56
A	217	B	57
A	218	B	58
A	219	B	59
A	220	B	60
A	221	B	61
A	222	B	62
A	223	B	63
A	224	B	64
A	225	B	65
A	226	B	66
A	227	B	67
A	228	B	68
A	229	B	69
A	230	B	70
A	231	B	71
A	232	B	72
A	233	B	73
A	234	B	74
A	235	B	75
A	236	B	76
A	237	B	77
A	238	B	78
A	239	B	79
A	240	B	80

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
B	81	B	161
B	82	B	162
B	83	B	163
B	84	B	164
B	85	B	165
B	86	B	166
B	87	B	167
B	88	B	168
B	89	B	169
B	90	B	170
B	91	B	171
B	92	B	172
B	93	B	173
B	94	B	174
B	95	B	175
B	96	B	176
B	97	B	177
B	98	B	178
B	99	B	179
B	100	B	180
B	101	B	181
B	102	B	182
B	103	B	183
B	104	B	184
B	105	B	185
B	106	B	186
B	107	B	187
B	108	B	188
B	109	B	189
B	110	B	190
B	111	B	191
B	112	B	192
B	113	B	193
B	114	B	194
B	115	B	195
B	116	B	196
B	117	B	197
B	118	B	198
B	119	B	199
B	120	B	200
B	121	B	201
B	122	B	202
B	123	B	203
B	124	B	204
B	125	B	205
B	126	B	206
B	127	B	207
B	128	B	208
B	129	B	209
B	130	B	210
B	131	B	211
B	132	B	212
B	133	B	213
B	134	B	214
B	135	B	215
B	136	B	216
B	137	B	217
B	138	B	218
B	139	B	219
B	140	B	220
B	141	B	221
B	142	B	222
B	143	B	223
B	144	B	224
B	145	B	225
B	146	B	226
B	147	B	227
B	148	B	228
B	149	B	229
B	150	B	230
B	151	B	231
B	152	B	232
B	153	B	233
B	154	B	234
B	155	B	235
B	156	B	236
B	157	B	237
B	158	B	238
B	159	B	239
B	160	B	240

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
A	1	A	81
A	2	A	82
A	3	A	83
A	4	A	84
A	5	A	85
A	6	A	86
A	7	A	87
A	8	A	88
A	9	A	89
A	10	A	90
A	11	A	91
A	12	A	92
A	13	A	93
A	14	A	94
A	15	A	95
A	16	A	96
A	17	A	97
A	18	A	98
A	19	A	99
A	20	A	100
A	21	A	101
A	22	A	102
A	23	A	103
A	24	A	104
A	25	A	105
A	26	A	106
A	27	A	107
A	28	A	108
A	29	A	109
A	30	A	110
A	31	A	111
A	32	A	112
A	33	A	113
A	34	A	114
A	35	A	115
A	36	A	116
A	37	A	117
A	38	A	118
A	39	A	119
A	40	A	120
A	41	A	121
A	42	A	122
A	43	A	123
A	44	A	124
A	45	A	125
A	46	A	126
A	47	A	127
A	48	A	128
A	49	A	129
A	50	A	130
A	51	A	131
A	52	A	132
A	53	A	133
A	54	A	134
A	55	A	135
A	56	A	136
A	57	A	137
A	58	A	138
A	59	A	139
A	60	A	140
A	61	A	141
A	62	A	142
A	63	A	143
A	64	A	144
A	65	A	145
A	66	A	146
A	67	A	147
A	68	A	148
A	69	A	149
A	70	A	150
A	71	A	151
A	72	A	152
A	73	A	153
A	74	A	154
A	75	A	155
A	76	A	156
A	77	A	157
A	78	A	158
A	79	A	159
A	80	A	160

輸送容器 フェリックフォーム(コーナー)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
A	161	B	1
A	162	B	2
A	163	B	3
A	164	B	4
A	165	B	5
A	166	B	6
A	167	B	7
A	168	B	8
A	169	B	9
A	170	B	10
A	171	B	11
A	172	B	12
A	173	B	13
A	174	B	14
A	175	B	15
A	176	B	16
A	177	B	17
A	178	B	18
A	179	B	19
A	180	B	20
A	181	B	21
A	182	B	22
A	183	B	23
A	184	B	24
A	185	B	25
A	186	B	26
A	187	B	27
A	188	B	28
A	189	B	29
A	190	B	30
A	191	B	31
A	192	B	32
A	193	B	33
A	194	B	34
A	195	B	35
A	196	B	36
A	197	B	37
A	198	B	38
A	199	B	39
A	200	B	40
A	201	B	41
A	202	B	42
A	203	B	43
A	204	B	44
A	205	B	45
A	206	B	46
A	207	B	47
A	208	B	48
A	209	B	49
A	210	B	50
A	211	B	51
A	212	B	52
A	213	B	53
A	214	B	54
A	215	B	55
A	216	B	56
A	217	B	57
A	218	B	58
A	219	B	59
A	220	B	60
A	221	B	61
A	222	B	62
A	223	B	63
A	224	B	64
A	225	B	65
A	226	B	66
A	227	B	67
A	228	B	68
A	229	B	69
A	230	B	70
A	231	B	71
A	232	B	72
A	233	B	73
A	234	B	74
A	235	B	75
A	236	B	76
A	237	B	77
A	238	B	78
A	239	B	79
A	240	B	80

輸送容器 フェリックフォーム(コーナー)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
B	81	B	161
B	82	B	162
B	83	B	163
B	84	B	164
B	85	B	165
B	86	B	166
B	87	B	167
B	88	B	168
B	89	B	169
B	90	B	170
B	91	B	171
B	92	B	172
B	93	B	173
B	94	B	174
B	95	B	175
B	96	B	176
B	97	B	177
B	98	B	178
B	99	B	179
B	100	B	180
B	101	B	181
B	102	B	182
B	103	B	183
B	104	B	184
B	105	B	185
B	106	B	186
B	107	B	187
B	108	B	188
B	109	B	189
B	110	B	190
B	111	B	191
B	112	B	192
B	113	B	193
B	114	B	194
B	115	B	195
B	116	B	196
B	117	B	197
B	118	B	198
B	119	B	199
B	120	B	200
B	121	B	201
B	122	B	202
B	123	B	203
B	124	B	204
B	125	B	205
B	126	B	206
B	127	B	207
B	128	B	208
B	129	B	209
B	130	B	210
B	131	B	211
B	132	B	212
B	133	B	213
B	134	B	214
B	135	B	215
B	136	B	216
B	137	B	217
B	138	B	218
B	139	B	219
B	140	B	220
B	141	B	221
B	142	B	222
B	143	B	223
B	144	B	224
B	145	B	225
B	146	B	226
B	147	B	227
B	148	B	228
B	149	B	229
B	150	B	230
B	151	B	231
B	152	B	232
B	153	B	233
B	154	B	234
B	155	B	235
B	156	B	236
B	157	B	237
B	158	B	238
B	159	B	239
B	160	B	240

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

材料 ロット No.	No
A	1
A	2
A	3
A	4
A	5
A	6
A	7
A	8
A	9
A	10
A	11
A	12
A	13
A	14
A	15
A	16
A	17
A	18
A	19
A	20
A	21
A	22
A	23
A	24
A	25
A	26
A	27
A	28
A	29
A	30
A	31
A	32
A	33
A	34
A	35
A	36
A	37
A	38
A	39
A	40
A	41
A	42
A	43
A	44
A	45
A	46
A	47
A	48
A	49
A	50
A	51
A	52
A	53
A	54
A	55
A	56
A	57
A	58
A	59
A	60
B	1
B	2
B	3
B	4
B	5
B	6
B	7
B	8
B	9
B	10
B	11
B	12
B	13
B	14
B	15
B	16
B	17
B	18
B	19
B	20

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
A	1	A	81
A	2	A	82
A	3	A	83
A	4	A	84
A	5	A	85
A	6	A	86
A	7	A	87
A	8	A	88
A	9	A	89
A	10	A	90
A	11	A	91
A	12	A	92
A	13	A	93
A	14	A	94
A	15	A	95
A	16	A	96
A	17	A	97
A	18	A	98
A	19	A	99
A	20	A	100
A	21	A	101
A	22	A	102
A	23	A	103
A	24	A	104
A	25	A	105
A	26	A	106
A	27	A	107
A	28	A	108
A	29	A	109
A	30	A	110
A	31	A	111
A	32	A	112
A	33	A	113
A	34	A	114
A	35	A	115
A	36	A	116
A	37	A	117
A	38	A	118
A	39	A	119
A	40	A	120
A	41	A	121
A	42	A	122
A	43	A	123
A	44	A	124
A	45	A	125
A	46	A	126
A	47	A	127
A	48	A	128
A	49	A	129
A	50	A	130
A	51	A	131
A	52	A	132
A	53	A	133
A	54	A	134
A	55	A	135
A	56	A	136
A	57	A	137
A	58	A	138
A	59	A	139
A	60	A	140
A	61	A	141
A	62	A	142
A	63	A	143
A	64	A	144
A	65	A	145
A	66	A	146
A	67	A	147
A	68	A	148
A	69	A	149
A	70	A	150
A	71	A	151
A	72	A	152
A	73	A	153
A	74	A	154
A	75	A	155
A	76	A	156
A	77	A	157
A	78	A	158
A	79	A	159
A	80	A	160

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
A	161	A	241
A	162	A	242
A	163	A	243
A	164	A	244
A	165	A	245
A	166	A	246
A	167	A	247
A	168	A	248
A	169	A	249
A	170	A	250
A	171	A	251
A	172	A	252
A	173	A	253
A	174	A	254
A	175	A	255
A	176	A	256
A	177	A	257
A	178	A	258
A	179	A	259
A	180	A	260
A	181	A	261
A	182	A	262
A	183	A	263
A	184	A	264
A	185	A	265
A	186	A	266
A	187	A	267
A	188	A	268
A	189	A	269
A	190	A	270
A	191	A	271
A	192	A	272
A	193	A	273
A	194	A	274
A	195	A	275
A	196	A	276
A	197	A	277
A	198	A	278
A	199	A	279
A	200	A	280
A	201	A	281
A	202	A	282
A	203	A	283
A	204	A	284
A	205	A	285
A	206	A	286
A	207	A	287
A	208	A	288
A	209	A	289
A	210	A	290
A	211	A	291
A	212	A	292
A	213	A	293
A	214	A	294
A	215	A	295
A	216	A	296
A	217	A	297
A	218	A	298
A	219	A	299
A	220	A	300
A	221	A	301
A	222	A	302
A	223	A	303
A	224	A	304
A	225	A	305
A	226	A	306
A	227	A	307
A	228	A	308
A	229	A	309
A	230	A	310
A	231	A	311
A	232	A	312
A	233	A	313
A	234	A	314
A	235	A	315
A	236	A	316
A	237	A	317
A	238	A	318
A	239	A	319
A	240	A	320
A	321	A	401
A	322	A	402

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
A	323	A	403
A	324	A	404
A	325	A	405
A	326	A	406
A	327	A	407
A	328	A	408
A	329	A	409
A	330	A	410
A	331	A	411
A	332	A	412
A	333	A	413
A	334	A	414
A	335	A	415
A	336	A	416
A	337	A	417
A	338	A	418
A	339	A	419
A	340	A	420
A	341	A	421
A	342	A	422
A	343	A	423
A	344	A	424
A	345	A	425
A	346	A	426
A	347	A	427
A	348	A	428
A	349	A	429
A	350	A	430
A	351	A	431
A	352	A	432
A	353	A	433
A	354	A	434
A	355	A	435
A	356	A	436
A	357	A	437
A	358	A	438
A	359	A	439
A	360	A	440
A	361	A	441
A	362	A	442
A	363	A	443
A	364	A	444
A	365	A	445
A	366	A	446
A	367	A	447
A	368	A	448
A	369	A	449
A	370	A	450
A	371	A	451
A	372	A	452
A	373	A	453
A	374	A	454
A	375	A	455
A	376	A	456
A	377	A	457
A	378	A	458
A	379	A	459
A	380	A	460
A	381	A	461
A	382	A	462
A	383	A	463
A	384	A	464
A	385	A	465
A	386	A	466
A	387	A	467
A	388	A	468
A	389	A	469
A	390	A	470
A	391	A	471
A	392	A	472
A	393	A	473
A	394	A	474
A	395	A	475
A	396	A	476
A	397	A	477
A	398	A	478
A	399	A	479
A	400	A	480

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
B	1	B	81
B	2	B	82
B	3	B	83
B	4	B	84
B	5	B	85
B	6	B	86
B	7	B	87
B	8	B	88
B	9	B	89
B	10	B	90
B	11	B	91
B	12	B	92
B	13	B	93
B	14	B	94
B	15	B	95
B	16	B	96
B	17	B	97
B	18	B	98
B	19	B	99
B	20	B	100
B	21	B	101
B	22	B	102
B	23	B	103
B	24	B	104
B	25	B	105
B	26	B	106
B	27	B	107
B	28	B	108
B	29	B	109
B	30	B	110
B	31	B	111
B	32	B	112
B	33	B	113
B	34	B	114
B	35	B	115
B	36	B	116
B	37	B	117
B	38	B	118
B	39	B	119
B	40	B	120
B	41	B	121
B	42	B	122
B	43	B	123
B	44	B	124
B	45	B	125
B	46	B	126
B	47	B	127
B	48	B	128
B	49	B	129
B	50	B	130
B	51	B	131
B	52	B	132
B	53	B	133
B	54	B	134
B	55	B	135
B	56	B	136
B	57	B	137
B	58	B	138
B	59	B	139
B	60	B	140
B	61	B	141
B	62	B	142
B	63	B	143
B	64	B	144
B	65	B	145
B	66	B	146
B	67	B	147
B	68	B	148
B	69	B	149
B	70	B	150
B	71	B	151
B	72	B	152
B	73	B	153
B	74	B	154
B	75	B	155
B	76	B	156
B	77	B	157
B	78	B	158
B	79	B	159
B	80	B	160

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
B	161	B	241
B	162	B	242
B	163	B	243
B	164	B	244
B	165	B	245
B	166	B	246
B	167	B	247
B	168	B	248
B	169	B	249
B	170	B	250
B	171	B	251
B	172	B	252
B	173	B	253
B	174	B	254
B	175	B	255
B	176	B	256
B	177	B	257
B	178	B	258
B	179	B	259
B	180	B	260
B	181	B	261
B	182	B	262
B	183	B	263
B	184	B	264
B	185	B	265
B	186	B	266
B	187	B	267
B	188	B	268
B	189	B	269
B	190	B	270
B	191	B	271
B	192	B	272
B	193	B	273
B	194	B	274
B	195	B	275
B	196	B	276
B	197	B	277
B	198	B	278
B	199	B	279
B	200	B	280
B	201	B	281
B	202	B	282
B	203	B	283
B	204	B	284
B	205	B	285
B	206	B	286
B	207	B	287
B	208	B	288
B	209	B	289
B	210	B	290
B	211	B	291
B	212	B	292
B	213	B	293
B	214	B	294
B	215	B	295
B	216	B	296
B	217	B	297
B	218	B	298
B	219	B	299
B	220	B	300
B	221	B	301
B	222	B	302
B	223	B	303
B	224	B	304
B	225	B	305
B	226	B	306
B	227	B	307
B	228	B	308
B	229	B	309
B	230	B	310
B	231	B	311
B	232	B	312
B	233	B	313
B	234	B	314
B	235	B	315
B	236	B	316
B	237	B	317
B	238	B	318
B	239	B	319
B	240	B	320

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
B	321	B	401
B	322	B	402
B	323	B	403
B	324	B	404
B	325	B	405
B	326	B	406
B	327	B	407
B	328	B	408
B	329	B	409
B	330	B	410
B	331	B	411
B	332	B	412
B	333	B	413
B	334	B	414
B	335	B	415
B	336	B	416
B	337	B	417
B	338	B	418
B	339	B	419
B	340	B	420
B	341	B	421
B	342	B	422
B	343	B	423
B	344	B	424
B	345	B	425
B	346	B	426
B	347	B	427
B	348	B	428
B	349	B	429
B	350	B	430
B	351	B	431
B	352	B	432
B	353	B	433
B	354	B	434
B	355	B	435
B	356	B	436
B	357	B	437
B	358	B	438
B	359	B	439
B	360	B	440
B	361	B	441
B	362	B	442
B	363	B	443
B	364	B	444
B	365	B	445
B	366	B	446
B	367	B	447
B	368	B	448
B	369	B	449
B	370	B	450
B	371	B	451
B	372	B	452
B	373	B	453
B	374	B	454
B	375	B	455
B	376	B	456
B	377	B	457
B	378	B	458
B	379	B	459
B	380	B	460
B	381	B	461
B	382	B	462
B	383	B	463
B	384	B	464
B	385	B	465
B	386	B	466
B	387	B	467
B	388	B	468
B	389	B	469
B	390	B	470
B	391	B	471
B	392	B	472
B	393	B	473
B	394	B	474
B	395	B	475
B	396	B	476
B	397	B	477
B	398	B	478
B	399	B	479
B	400	B	480

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号	フォーム No
1	TNF-XI-0802	0802
2	TNF-XI-0805	0805
3	TNF-XI-0821	0821
4	TNF-XI-0822	0822
5	TNF-XI-0823	0823
6	TNF-XI-0825	0825
7	TNF-XI-0826	0826
8	TNF-XI-0827	0827
9	TNF-XI-0828	0828
10	TNF-XI-0829	0829
11	TNF-XI-0830	0830
12	TNF-XI-0831	0831
13	TNF-XI-0832	0832
14	TNF-XI-0833	0833
15	TNF-XI-0834	0834
16	TNF-XI-0835	0835
17	TNF-XI-0836	0836
18	TNF-XI-0837	0837
19	TNF-XI-0838	0838
20	TNF-XI-0839	0839
21	TNF-XI-0840	0840
22	TNF-XI-0841	0841
23	TNF-XI-0842	0842
24	TNF-XI-0843	0843
25	TNF-XI-0845	0845
26	TNF-XI-0846	0846
27	TNF-XI-0847	0847
28	TNF-XI-0848	0848
29	TNF-XI-0849	0849
30	TNF-XI-0850	0850
31	TNF-XI-0851	0851
32	TNF-XI-0852	0852
33	TNF-XI-0853	0853
34	TNF-XI-0854	0854
35	TNF-XI-0855	0855
36	TNF-XI-0856	0856
37	TNF-XI-0857	0857
38	TNF-XI-0858	0858
39	TNF-XI-0859	0859
40	TNF-XI-0860	0860
41	TNF-XI-0861	0861
42	TNF-XI-0862	0862
43	TNF-XI-0863	0863
44	TNF-XI-0864	0864
45	TNF-XI-0865	0865
46	TNF-XI-0866	0866
47	TNF-XI-0867	0867
48	TNF-XI-0868	0868
49	TNF-XI-0869	0869
50	TNF-XI-0870	0870
51	TNF-XI-0871	0871
52	TNF-XI-0872	0872
53	TNF-XI-0873	0873
54	TNF-XI-0874	0874
55	TNF-XI-0875	0875
56	TNF-XI-0876	0876
57	TNF-XI-0877	0877
58	TNF-XI-0878	0878
59	TNF-XI-0879	0879
60	TNF-XI-0880	0880
61	TNF-XI-0881	0881
62	TNF-XI-0882	0882
63	TNF-XI-0883	0883
64	TNF-XI-0884	0884

輸送容器 BORALレジン化学分析結果一覧

バッチ分類*	No	レジンNo
56	1	3475
	2	3476
	3	3480
	4	3481
	5	3483
57	1	3544
	2	3547
	3	3548
	4	3549
	5	3551
58	1	3621
	2	3625
	3	3626
	4	3627
	5	3628
59	1	3652
	2	3653
	3	3680
	4	3681
	5	3682
60	1	3693
	2	3733
	3	3734
	4	3735
	5	3736

- * : レジン成型体80体(容器15基分相当)を1バッチとして、最低5体の抜取分析を実施。
- 第1,2回立会(60基) → バッチ1~4
 - 第3回立会(119基) → バッチ5~12
 - 第4回立会(60基) → バッチ13~16
 - 第5回立会(90基) → バッチ17~22
 - 第6回立会(88基) → バッチ23~28
 - 第7回立会(93基) → バッチ29~34
 - 第8回立会(120基) → バッチ35~42
 - 第9回立会(90基) → バッチ43~48
 - 第10回立会(80基) → バッチ49~54



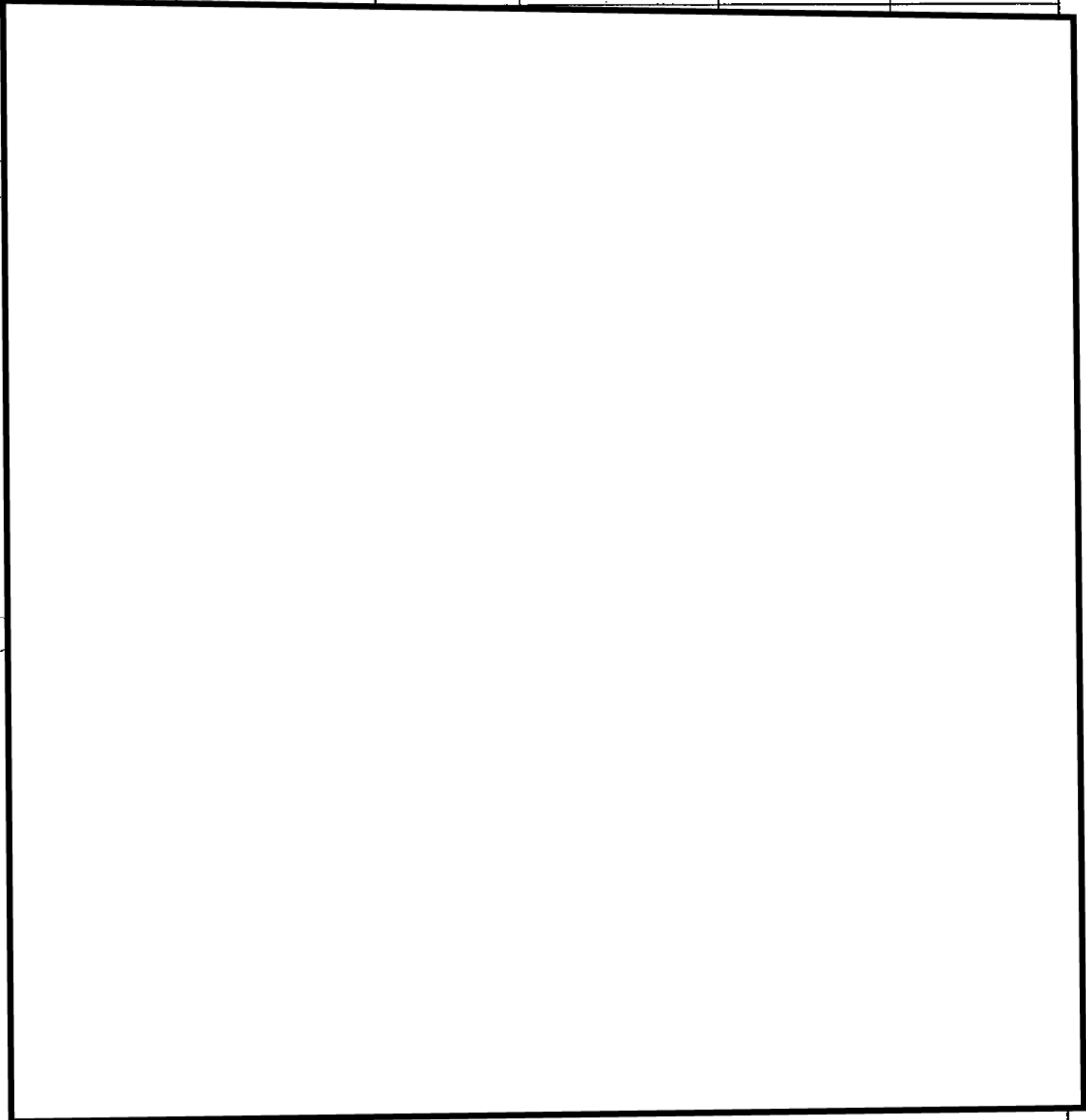
使用計測器、TOOL 校正成績一覧（自主検査）

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績 参照頁 No.	備考
1	全巾	巻尺		Y-A1C-043	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-043	1	
3	外蓋外径	TOOL No. 4 (通り)		Y-A1V-506	2	
		TOOL No. 4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 2 (止まり)		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No. 11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ 内径	TOOL No. 7 (通り)		Y-A1V-508	8	
		TOOL No. 7a (止まり)	Y-A1V-509	9		
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	10		
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	11		
10	容器重量	秤量計	42829	12		

計量器検査成績書

承認	審査
(印)	(下江)

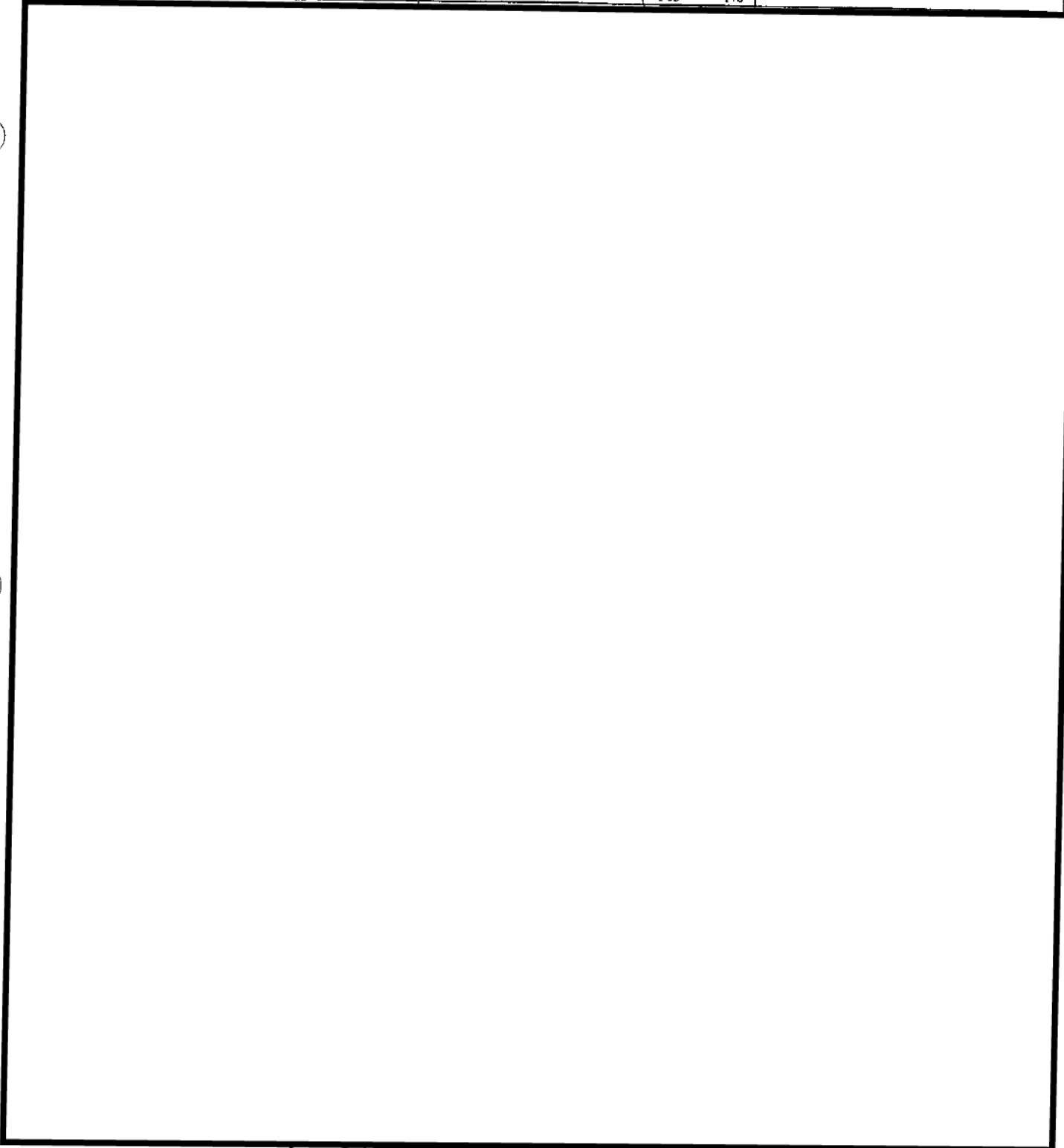
所属	品質保証	使用場所	高台事務棟	有効期限	04/08~04/12
計量器名称	巻尺	管理番号	Y-A1C-043	管理区分	A級
メーカ	京都度器	型式	S16-55N	製造番号	
検査要領	OP-KP-MC-2435	検査種類	定期検査	温度・湿度	20°C 56%
検査年月日	2004/08/30	検査員	松高	最小目盛	1mm



備考:

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

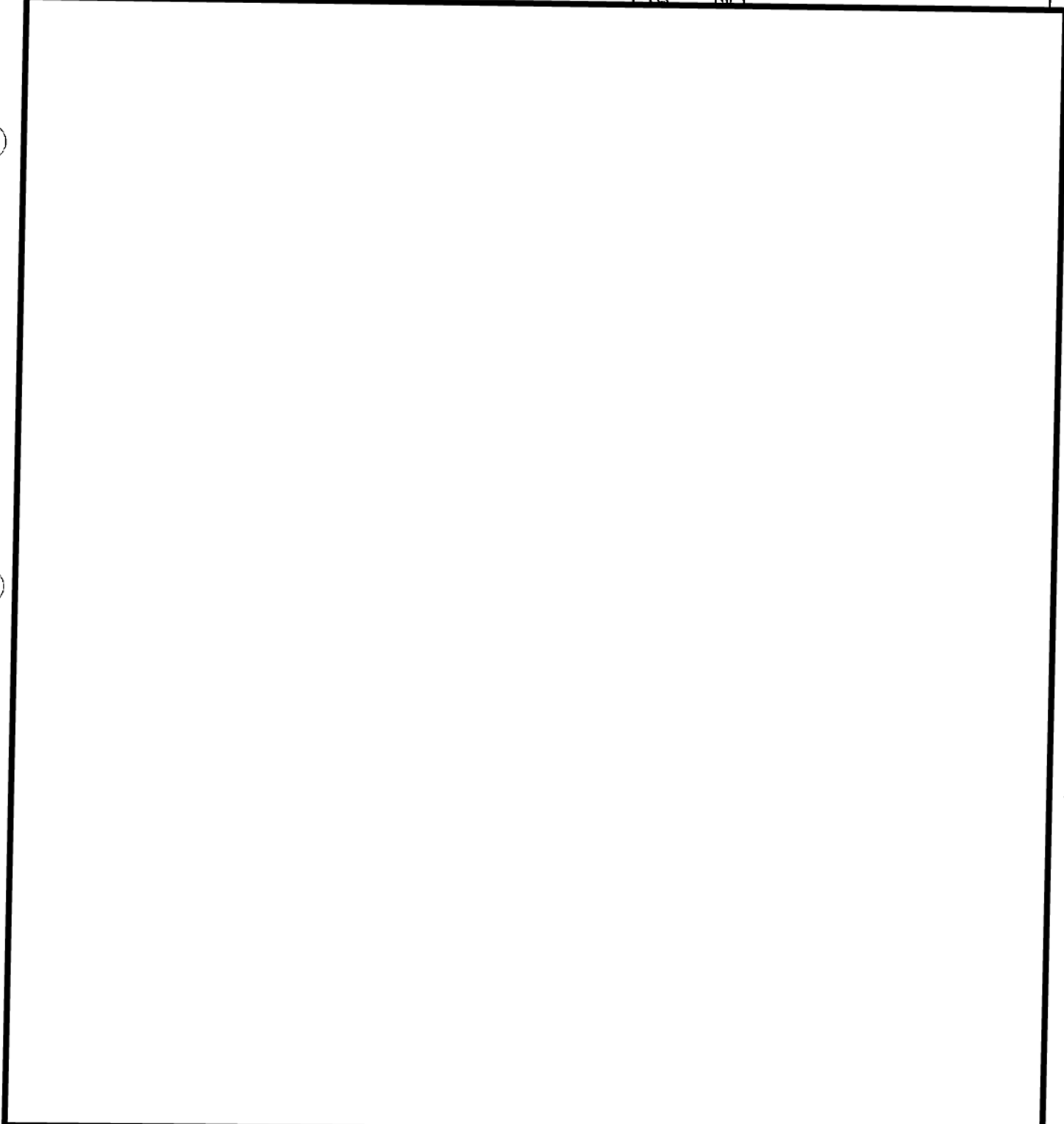
A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° VEI 3 - 12103	Plan qualité / Quality plan :			
N° Cde / Order N°	Qté de pièce / Quantity :	Tol. Gén. / General tolerance :				
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine / Factory	<input checked="" type="checkbox"/>	Site / Site	<input type="checkbox"/>
Nomenclature / Nomenclature :	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 04				
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS / Observations			



[Handwritten signature]

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

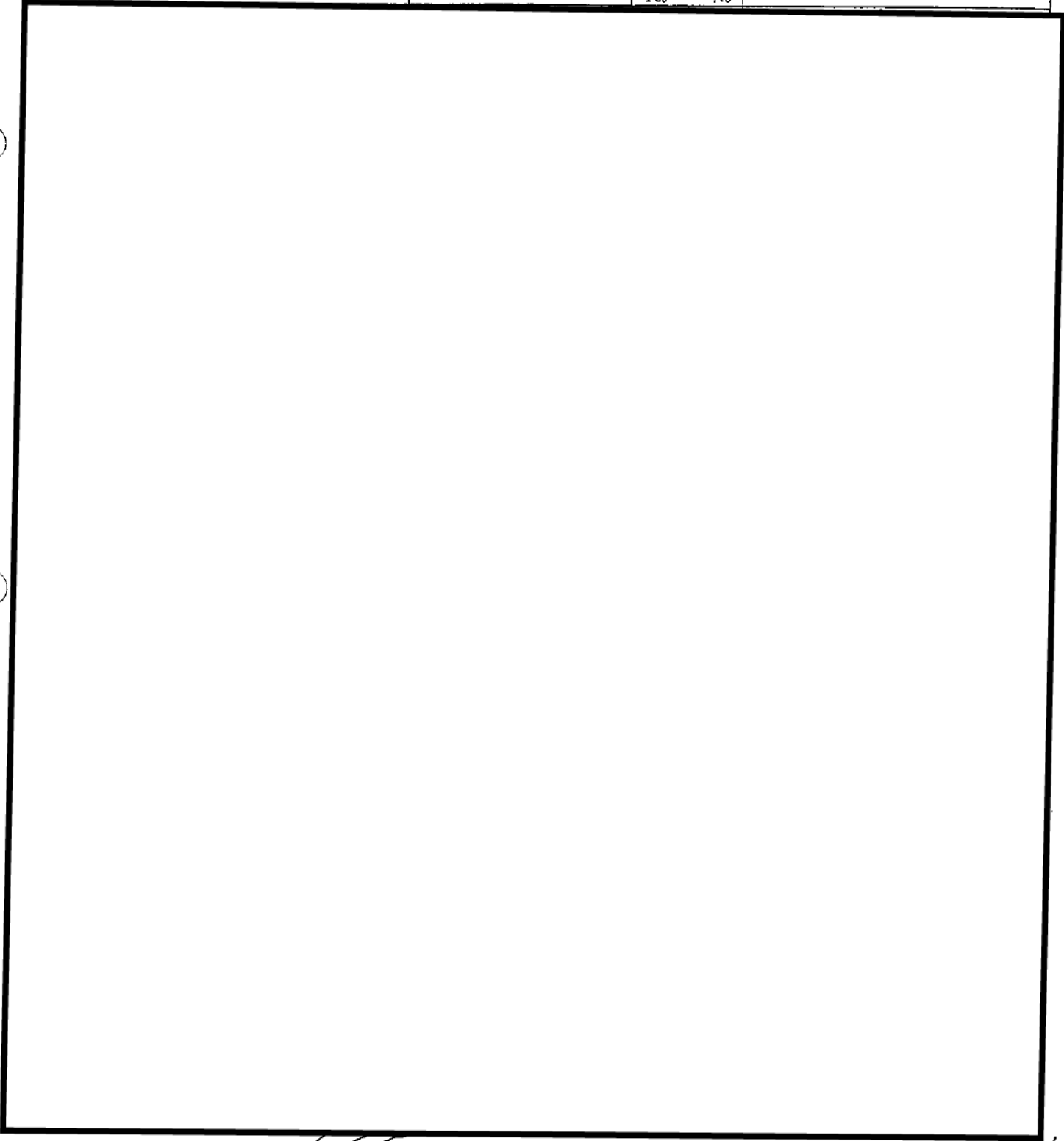
A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59			
	Client/Client: TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° VCI 3 - 12103	Plan qualité / Quality plan :		
N° Cde / Order N°	Qté de pièce / Quantity :	Tol. Gén. / General tolerance :			
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine / Factory	<input checked="" type="checkbox"/>	Site / Site
Nomenclature / Nomenclature :	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT 4 a			
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations		



[Handwritten signature]

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° VEI3 - 12103	Plan qualité / Quality plan :			
N° Cde / Order N°	Qté de pièce / Quantity :	Tol. Gén. / General tolerance :				
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine/ Factory	<input checked="" type="checkbox"/>	Site/ Site	<input type="checkbox"/>
Nomenclature/ Nomenclature :	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 01				
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations			

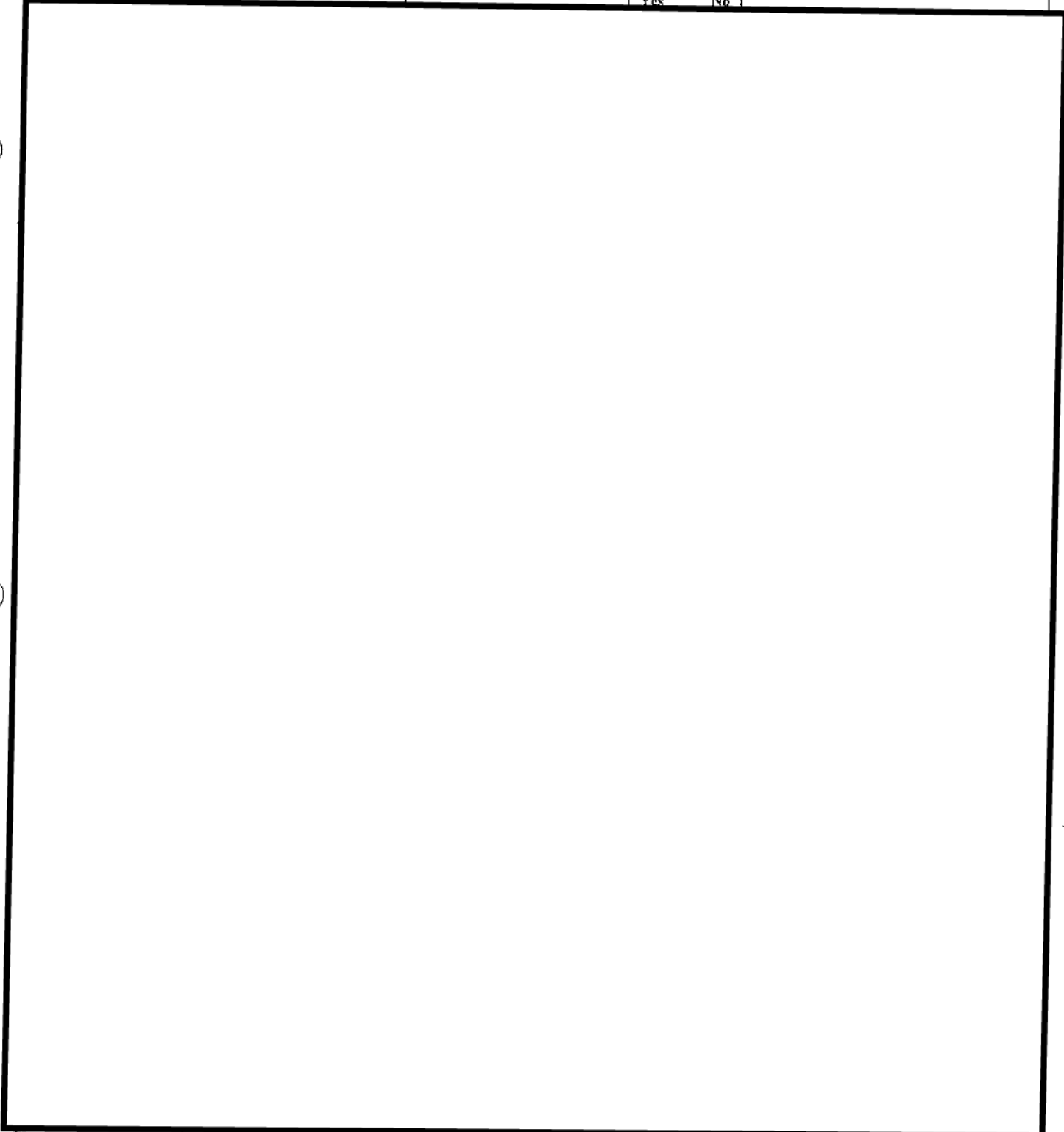


Handwritten scribble or signature

Handwritten number 4

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

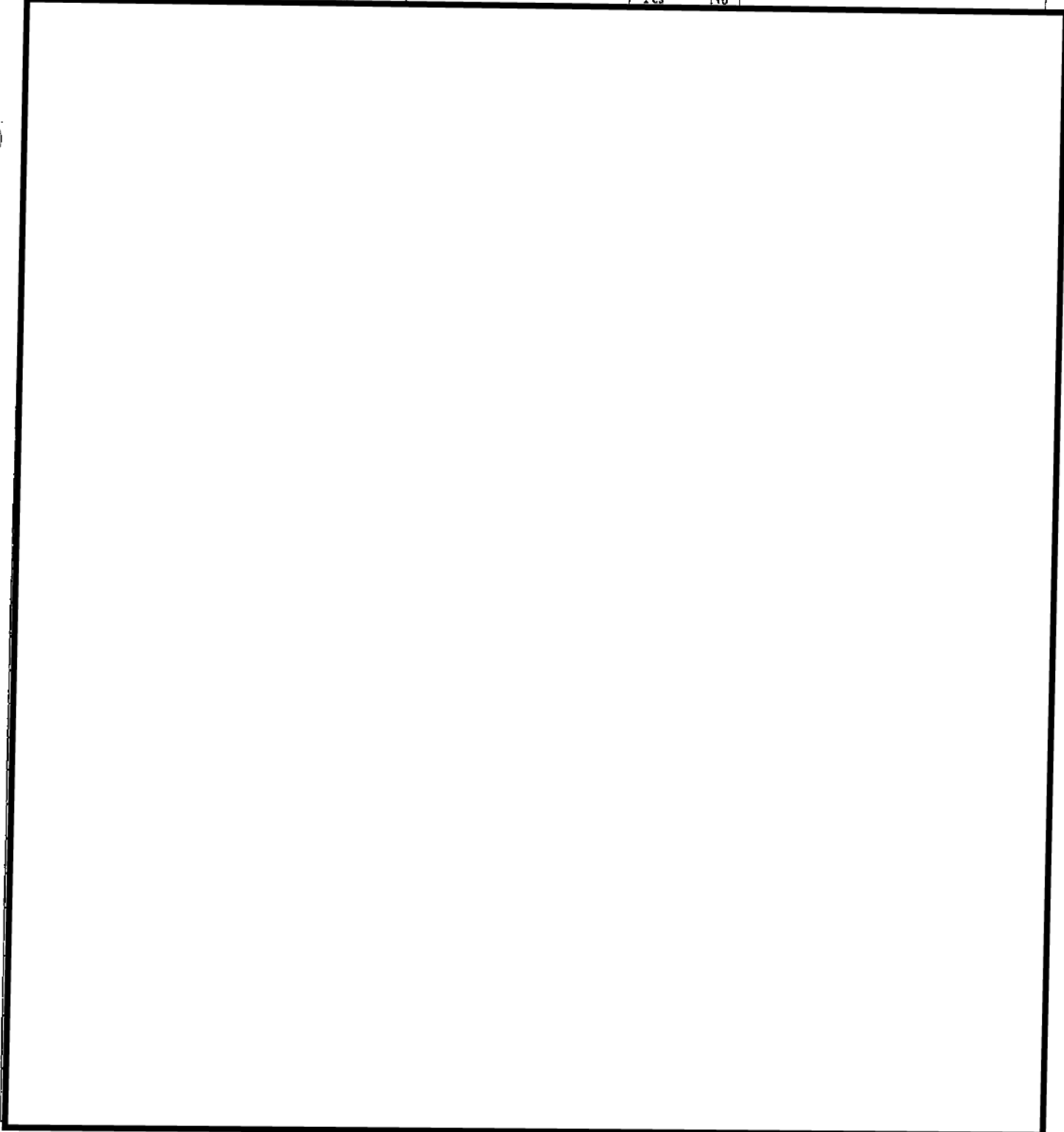
A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / internal N° VEI3 - 12103
N° Cde / Order N°	Qté de pièce / Quantity :	Tol. Gén. / General tolerance :
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind : .
Nomenclature/ Nomenclature :	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 03
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS/Observations		



[Handwritten signature]

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail - 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° VCI3 - 12108	Plan qualité / Quality plan :			
N° Cde / Order N°	Qté de pièce / Quantity :	Tol. Gén. / General tolerance :				
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine / Factory :	<input checked="" type="checkbox"/>	Site / Site :	<input type="checkbox"/>
Nomenclature / Nomenclature :	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 02				
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS / Observations			

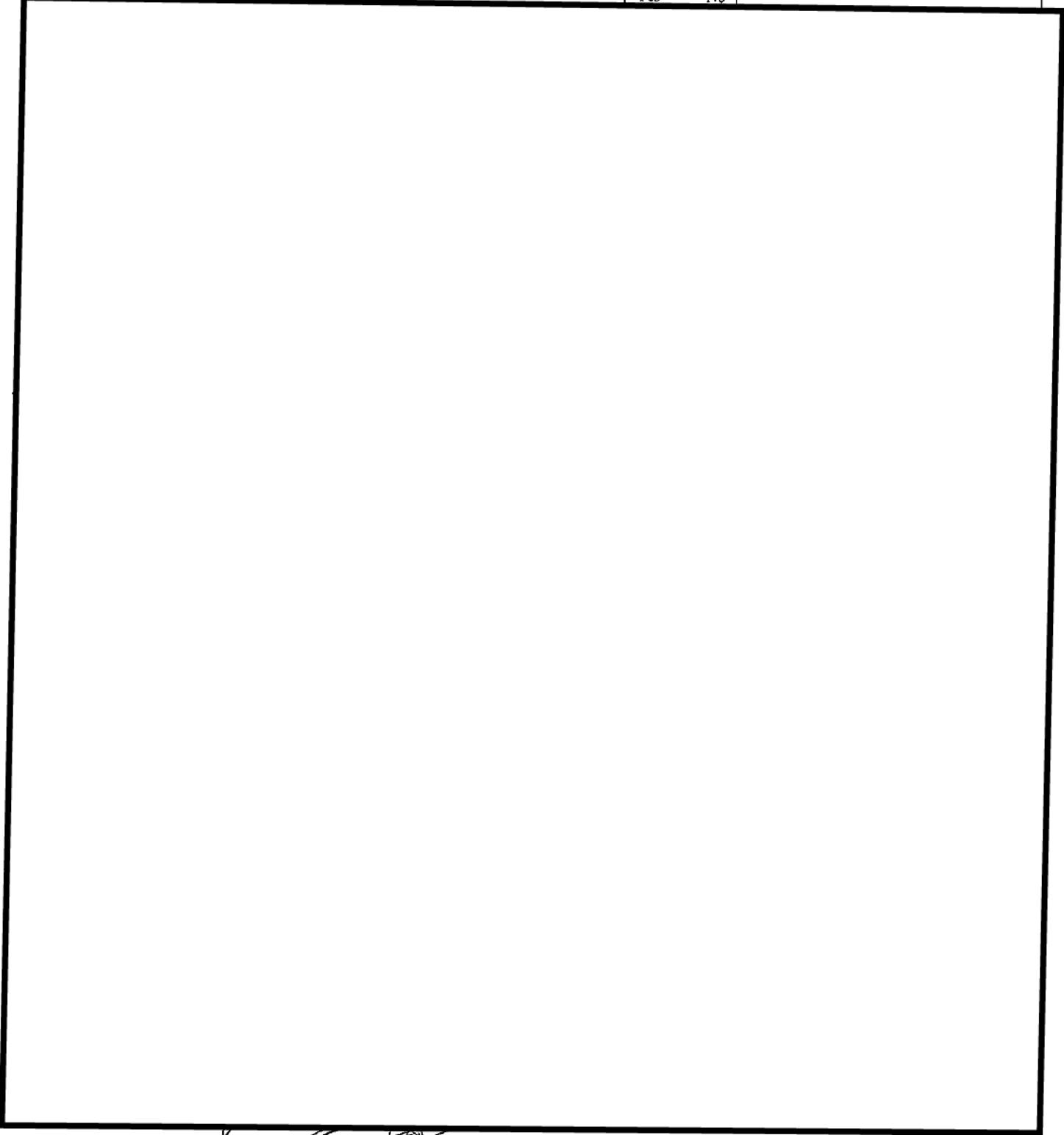


[Handwritten signature]

[Handwritten mark]

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

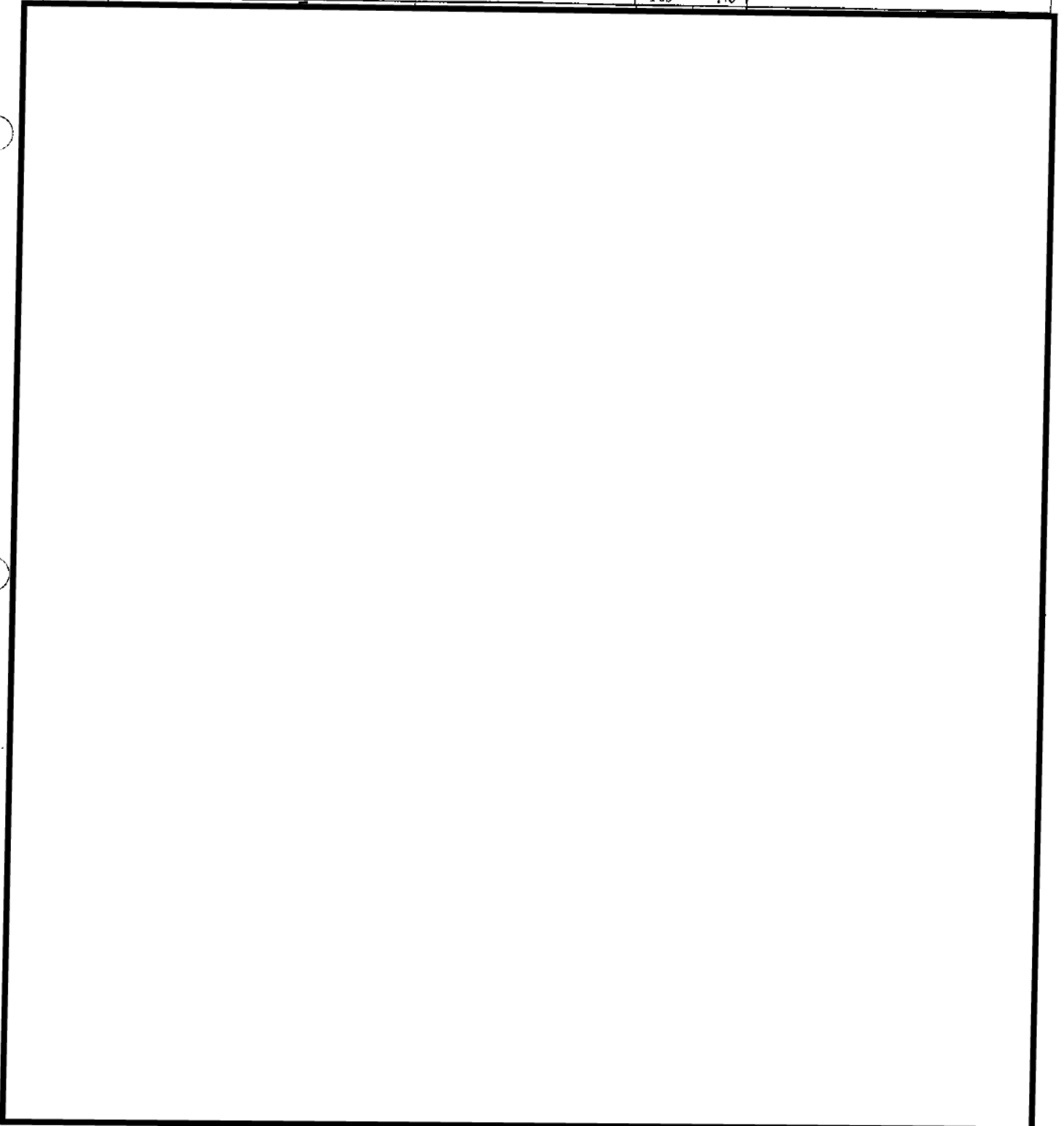
A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50		<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59	
	Client/ Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° VCI 3 - 12108	Plan qualité / Quality plan :	
N° Cde / Order N°	Qté de pièce / Quantity :	Tol. Gén. / General tolerance :		
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine / Factory	<input checked="" type="checkbox"/> Site / Site
Nomenclature / Nomenclature :	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 11		
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS / Observations	



[Handwritten signature]

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

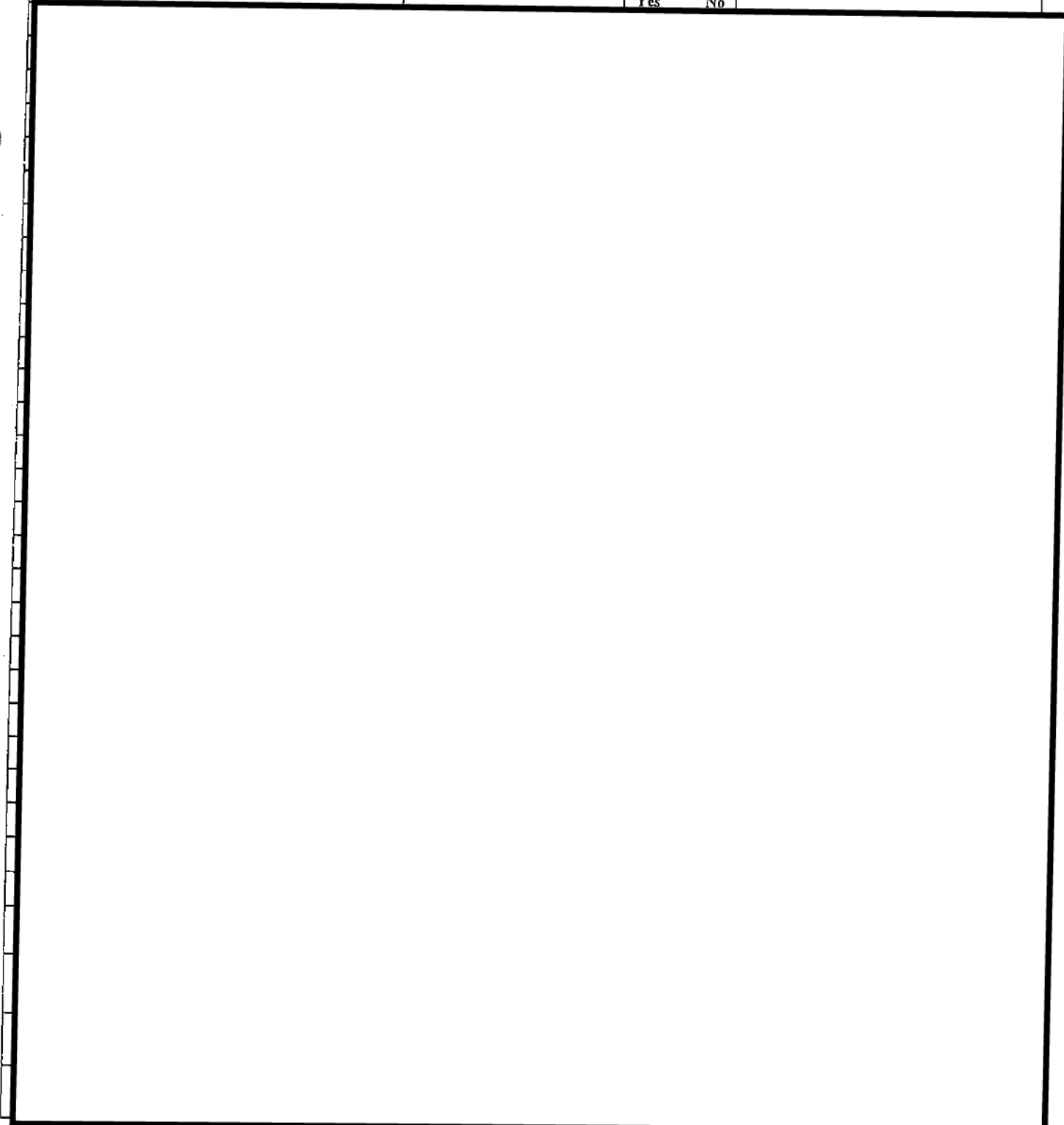
A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° VCI3 - 12103	Plan qualité / Quality plan :			
N° Cde / Order N°	Qté de pièce / Quantity :	Tol. Gén. / General tolerance :				
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine/ Factory	<input checked="" type="checkbox"/>	Site/ Site	<input type="checkbox"/>
Nomenclature/ Nomenclature :	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 7				
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations			



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
-----------------------------	---	---

Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° VC13 - 12108	Plan qualité / Quality plan :
N° Cde / Order N°	Qté de pièce / Quantity :	Tol. Gén. / General tolerance :
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind : . Usine/ Factory X Site/ Site
Nomenclature/ Nomenclature :	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT 7a
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS/Observations		





[Handwritten signature]

METRIQUE 1202
PROCEDURE : RES 038 A
N° d'appareil : YAN. 154

METRIQUE 1202
PROCEDURE : RES 038 A
N° d'appareil : YAN. 154

CLASSE	Mesure à Faire	Valeur de l'étalon à mesurer (microns) VC	VALEUR MESUREES (micron) Vi			OBSERVATIONS	Erreur maxi d'indication Fi	Date d'étalonnage	Visa opérateur	Date. entretien
			1 ère lecture	2 ème lecture	3 ème lecture					
0	1									
	2									
	3									
	4									
	5									
	1									
	2									
	3									
	4									
	5									
	1									
	2									
	3									
	4									
	5									

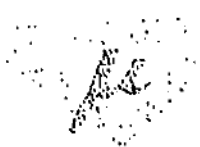
計量器検査成績書

承認	審査
	

所 属	検査2班	使用場所	P1検査室	有効期限	04/08~04/12
計量器名称	ノギス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	ミツヨ	型 式	530-101	製造番号	21M927
検査要領	OP-KP-MC-2270	検査種類	定期検査	温度・湿度	20°C 56%
検査年月日	2004/09/01	検査員	西村	最小目盛	0.05mm

備 考：

11



L'EXPERTISE METROLOGIQUE

SAE Directeur et Conseil de Surveillance au capital de 360 000 €
BP 405 - F 07004 PRIVAS Cedex
Tél. : 04 75 64 16 16 - Fax : 04 75 64 42 42

Dossier :

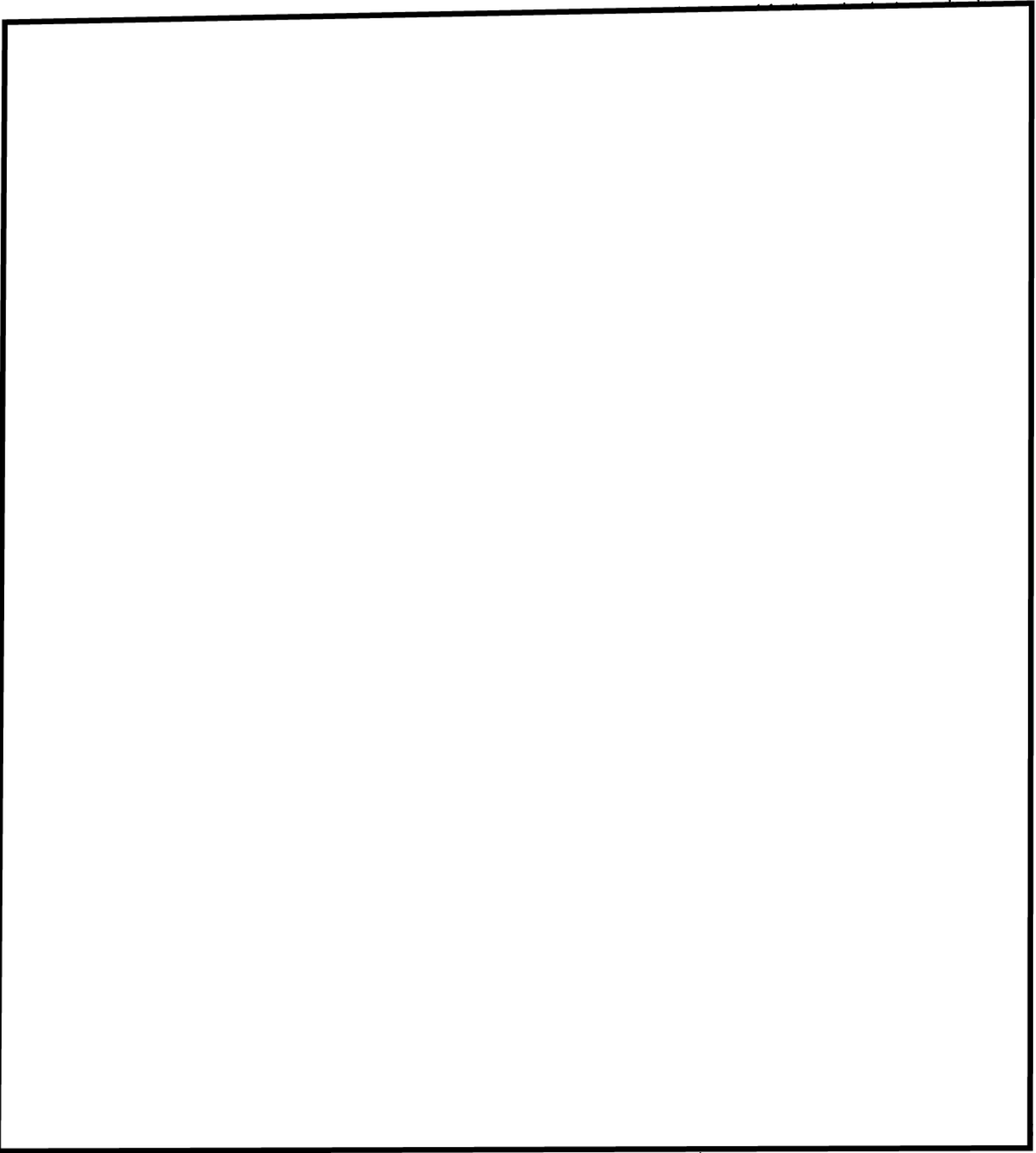
CONSTAT DE VÉRIFICATION

N° C. A. A. 04 . 0027302

Date de la vérification : 02/02/04

Direction Régionale de l'Industrie, de la Recherche
et de l'Environnement de Basse Normandie

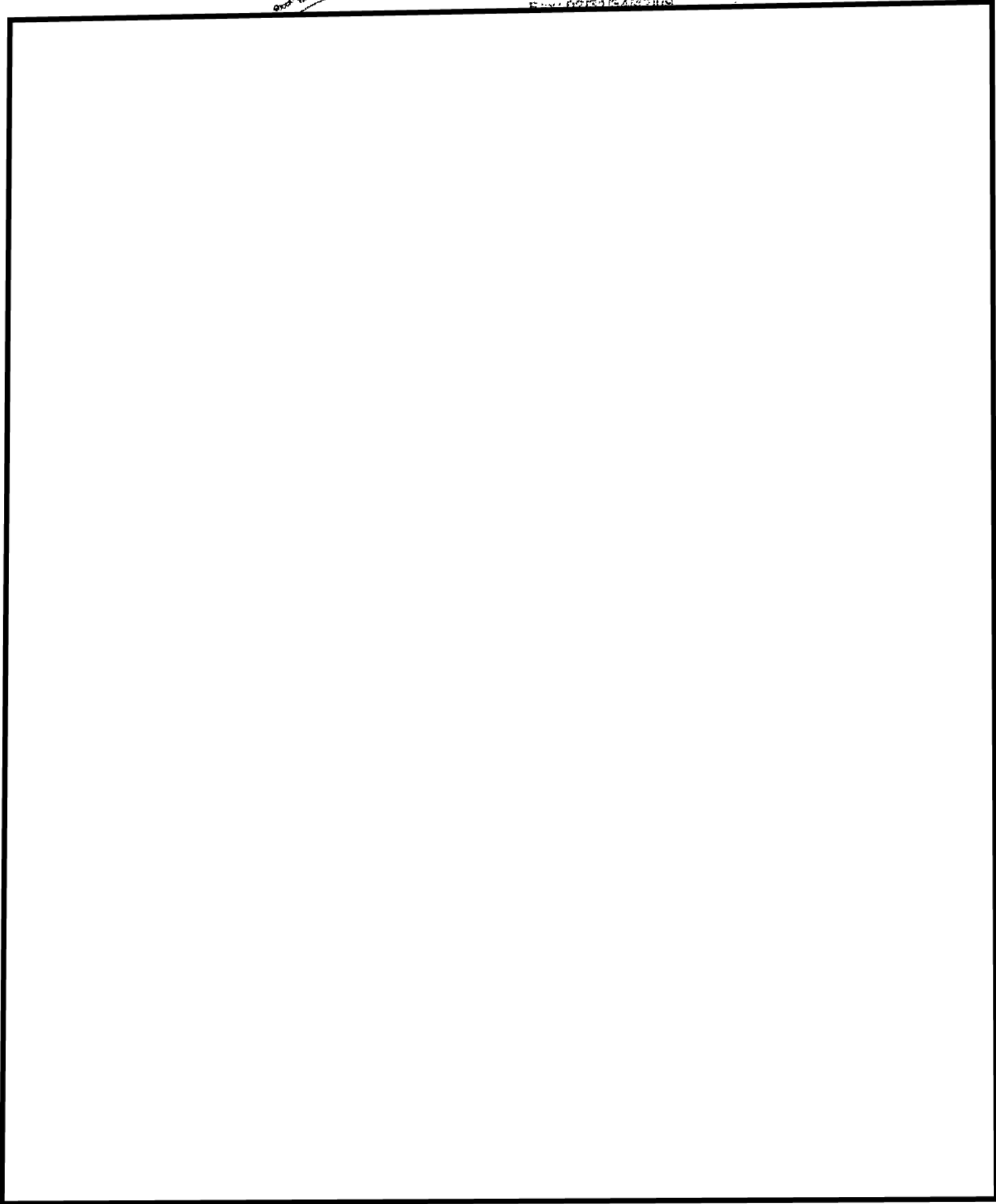
Ce constat comprend 1 page



N° 204835

PRECIA
MOLEN
Serville

PRECIA MOLEN SERVICE
21 Sud Est - Rue Beaupere
14500 ORENTHEVILLE
Tel. 0231 9347 100
Fax 0231 9346 300



TNF-XI 型輸送容器検査成績

(参考資料)

目次

No	分類	タイトル	備考
①	—	TNF-XI 型輸送容器 立会確認要領書 (第 11 回)	立会検査時の要領について記載
②	NFK-QA-6240	TNF-XI 型輸送容器 自主検査要領書 (第 11 回)	自主検査の要領について記載



TNF-XI 型輸送容器 立会確認要領書
(第 11 回)

平成 16 年 10 月

1. 目的

本要領書は、申請者である原子燃料工業株式会社が外運搬規則第17条の2に基づき、平成16年9月2日付け熊原第04-162号をもって容器承認申請を行った TNF-XI 型輸送容器について、経済産業省が実施する確認要領を記述したものである。

2. 確認範囲

TNF-XI 型輸送容器の確認について適用する。

3. 確認項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査項目の確認を行う。
検査頻度については JIS Z 9015 に基づき、抜取数を とする。

(○：書類確認 ◎：立会確認)

検査項目	確認方法	確認内容	備考
1) 材料確認	○	表1	取扱い検査は、内蓋と外蓋の取外し及び取付け作業で確認する。 粉末缶を用いた確認は、1容器のみ実施する。
2) 寸法確認	○○	表2	
3) 溶接確認	○○	表3	
4) 外観確認	◎	表4	
5) 重量確認	○○	表4	
6) 未臨界確認	○	表4	
7) 取扱い確認	○○	表4	
8) 気密確認	○	表4	

4. 確認方法

申請者による検査結果を書類確認し、一部の検査項目について別表「TNF-XI 型輸送容器確認要領」に基づく検査に対し立会確認を実施する。

5. 確認記録

TNF-XI 型輸送容器に対する確認内容(表1～表4)に記載した検査内容を確認し、輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果」に記入する。

抜取対象容器に対する輸送容器確認結果は添付1の様式、抜取対象外容器に対する輸送容器確認結果は添付2の様式を用いる。

表1 材料確認方法

(1/2)

	品名	確認項目	判定基準	確認方法	備考
容器本体	1 外容器側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	2 外容器上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	3 外容器下面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	4 外容器補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	5 外容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	6 内容器内壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	7 内容器外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	8 内容器下面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	9 内容器外蓋収納部	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	10 内容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	11 内容器中性子吸収材 (側面)	1. 成分	・材質：BORA レジン	記録確認	未臨界検査対象 材料 (参考1)
	12 内容器中性子吸収材 (底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ポロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象 材料
	13 内容器連結パイプ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	14 内容器連結補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	15 脚板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	16 スタッキングピン	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	17 外蓋回り止めデバイス 板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	18 内蓋回り止めストップ 板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	19 耐熱衝撃緩衝材 (バルト)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	20 耐熱衝撃緩衝材 (コーナー)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	21 耐熱衝撃緩衝材 (ボトム)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	22 耐熱衝撃緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)

表1 材料確認方法

(2/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
外蓋	23 側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24 上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	25 底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	26 フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27 ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28 補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：アルミニウム合金 板厚 <input type="text"/> (EN 485-2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29 耐熱衝撃緩衝材 (ディスク)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	30 中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
内蓋	31 内蓋板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	32 内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	33 ガスケット	1. 材質	・材質：EPDM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	

表2 寸法確認方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		合否	
10	内容器間の距離	記録確認		合否	

(注)内容器間の距離については、申請者検査記録を確認する。
寸法測定位置は、参考3の図1から図5参照。

表 3 溶接確認方法

確認項目		確認方法	判定基準
外 観 検 査	外容器上面 ・ 外周部 ・ フランジ部 ・ スタッキングピン接合部	溶接部外観を目視により確認する。	
	外容器側面 ・ コーナー部 ・ 底面接合部		
	外容器底面 ・ 補強板接合部 ・ 脚部		
	外蓋 ・ 上部 ・ フランジ部 ・ 胴中央部		
	内蓋		
	内容器 ・ 内容器フランジ外周部 ・ 内容器フランジ下部 ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	
浸透探傷試験	密封境界 ・ 内容器フランジ ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	申請者検査記録を確認する。	

表 4 外観等検査方法

検査項目		検査方法		判定基準	
外観検査		目視により確認する。			
重量検査		秤量計により測定する。			
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	内容器	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
			寸法		申請者検査記録を確認する。
		外蓋	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
			寸法		申請者検査記録を確認する。
	BORANIN	ボロン・水素含有量			申請者検査記録を確認する。
		密度			申請者検査記録を確認する。
寸法		申請者検査記録を確認する。			
取扱い検査		外蓋と内蓋の脱着確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			
		粉末収納缶の装荷確認 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			
気密検査		申請者検査記録を確認する。			

*気密検査の方法については参考4参照。

輸送容器確認記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 確認対象輸送容器 64 容器 (別紙のとおり)
3. 確認場所
4. 確認年月日 平成 16 年 月 日～ 月 日

5. 確認実施内容

確認項目	確認記録	確認結果	備考(区分：立会, 記録確認)
材料確認	添付 1 添付 2		記録確認
寸法確認			立会及び記録確認
溶接確認			立会及び記録確認
外観確認			立会
重量確認			立会及び記録確認
未臨界確認			記録確認
取扱い確認			立会及び記録確認
気密確認			記録確認

6. 確認者 経済産業省 原子力安全・保安院
核燃料管理規制課
- _____

7. 検査責任者 原子燃料工業株式会社
- _____

8. 判定
- _____

確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0802	41	TNF-XI-0861
2	TNF-XI-0805	42	TNF-XI-0862
3	TNF-XI-0821	43	TNF-XI-0863
4	TNF-XI-0822	44	TNF-XI-0864
5	TNF-XI-0823	45	TNF-XI-0865
6	TNF-XI-0825	46	TNF-XI-0866
7	TNF-XI-0826	47	TNF-XI-0867
8	TNF-XI-0827	48	TNF-XI-0868
9	TNF-XI-0828	49	TNF-XI-0869
10	TNF-XI-0829	50	TNF-XI-0870
11	TNF-XI-0830	51	TNF-XI-0871
12	TNF-XI-0831	52	TNF-XI-0872
13	TNF-XI-0832	53	TNF-XI-0873
14	TNF-XI-0833	54	TNF-XI-0874
15	TNF-XI-0834	55	TNF-XI-0875
16	TNF-XI-0835	56	TNF-XI-0876
17	TNF-XI-0836	57	TNF-XI-0877(*)
18	TNF-XI-0837	58	TNF-XI-0878
19	TNF-XI-0838	59	TNF-XI-0879
20	TNF-XI-0839	60	TNF-XI-0880
21	TNF-XI-0840(*)	61	TNF-XI-0881
22	TNF-XI-0841	62	TNF-XI-0882
23	TNF-XI-0842	63	TNF-XI-0883
24	TNF-XI-0843	64	TNF-XI-0884
25	TNF-XI-0845		
26	TNF-XI-0846		
27	TNF-XI-0847		
28	TNF-XI-0848		
29	TNF-XI-0849		
30	TNF-XI-0850		
31	TNF-XI-0851(*)		
32	TNF-XI-0852(*)		
33	TNF-XI-0853		
34	TNF-XI-0854		
35	TNF-XI-0855		
36	TNF-XI-0856		
37	TNF-XI-0857		
38	TNF-XI-0858		
39	TNF-XI-0859		
40	TNF-XI-0860(*)		

(*)抜取対象輸送容器

BORA レジンの配合比率

BORA レジン：内容器中性子吸収材（側面）

規定の原材料混合割合を満足していることを、申請者検査記録で確認する。

成分名	原材料	混合比(%)

<混合重量判定基準一覧（参考表）>

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

耐熱衝撃緩衝材検査項目

1. プロセス確認 (使用材料確認)

各部位の製品ナンバーごとに、申請者検査記録の内容を確認する。

2. 物性値の確認

各部位の当該バッチごとに、申請者検査記録の内容を確認する。

(1)容器本体

部材名		検査項目	規定値
成型品	ベルト		
	コーナー		
	ボトム		
注入材			

(2)外蓋

部材名		検査項目	規定値
成型品	ディスク	密度(寸法・重量から計算)	
		水分量(加熱減量法)	

寸法検査の測定位置

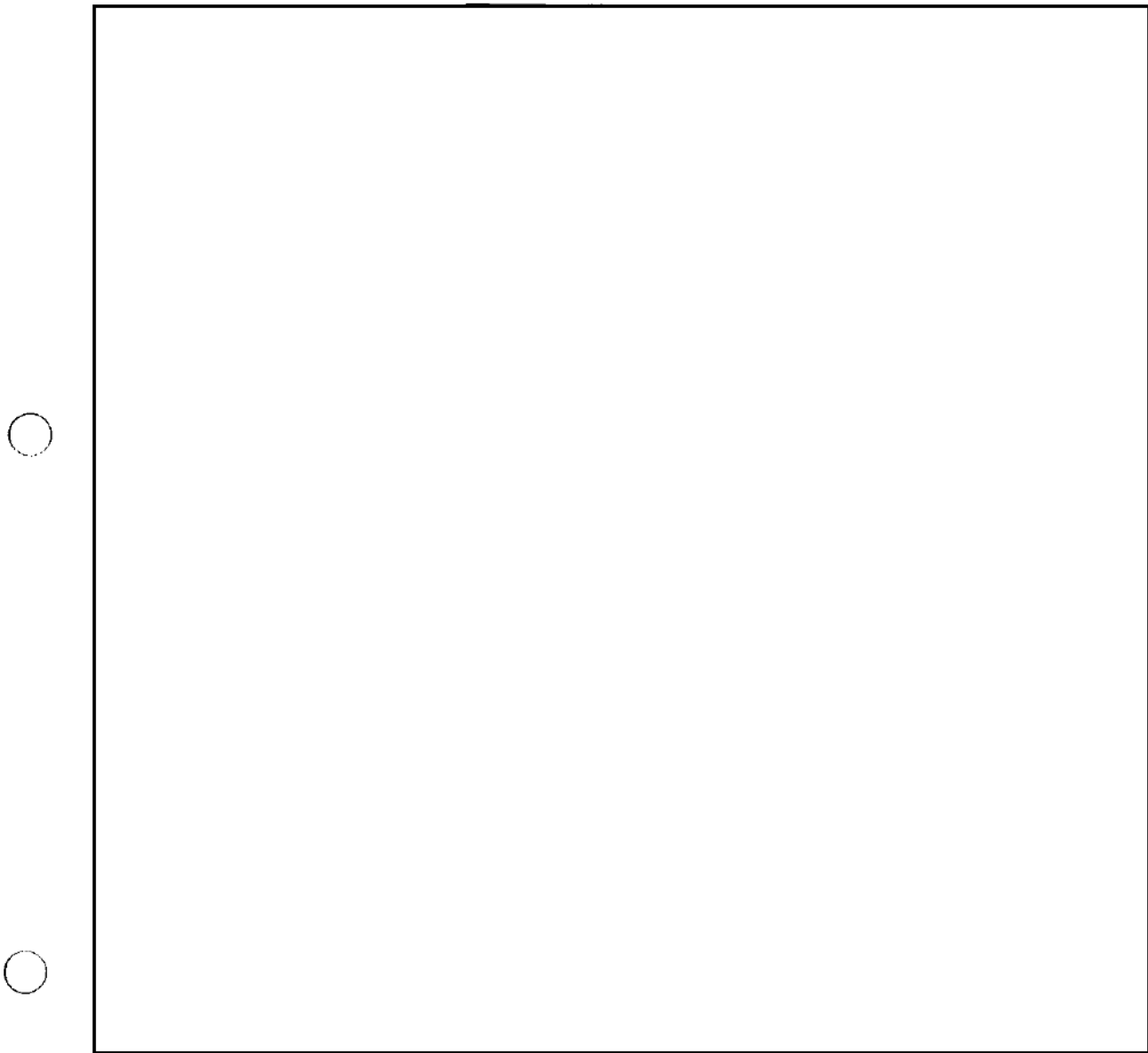


図 1

☒ 3

☒ 2

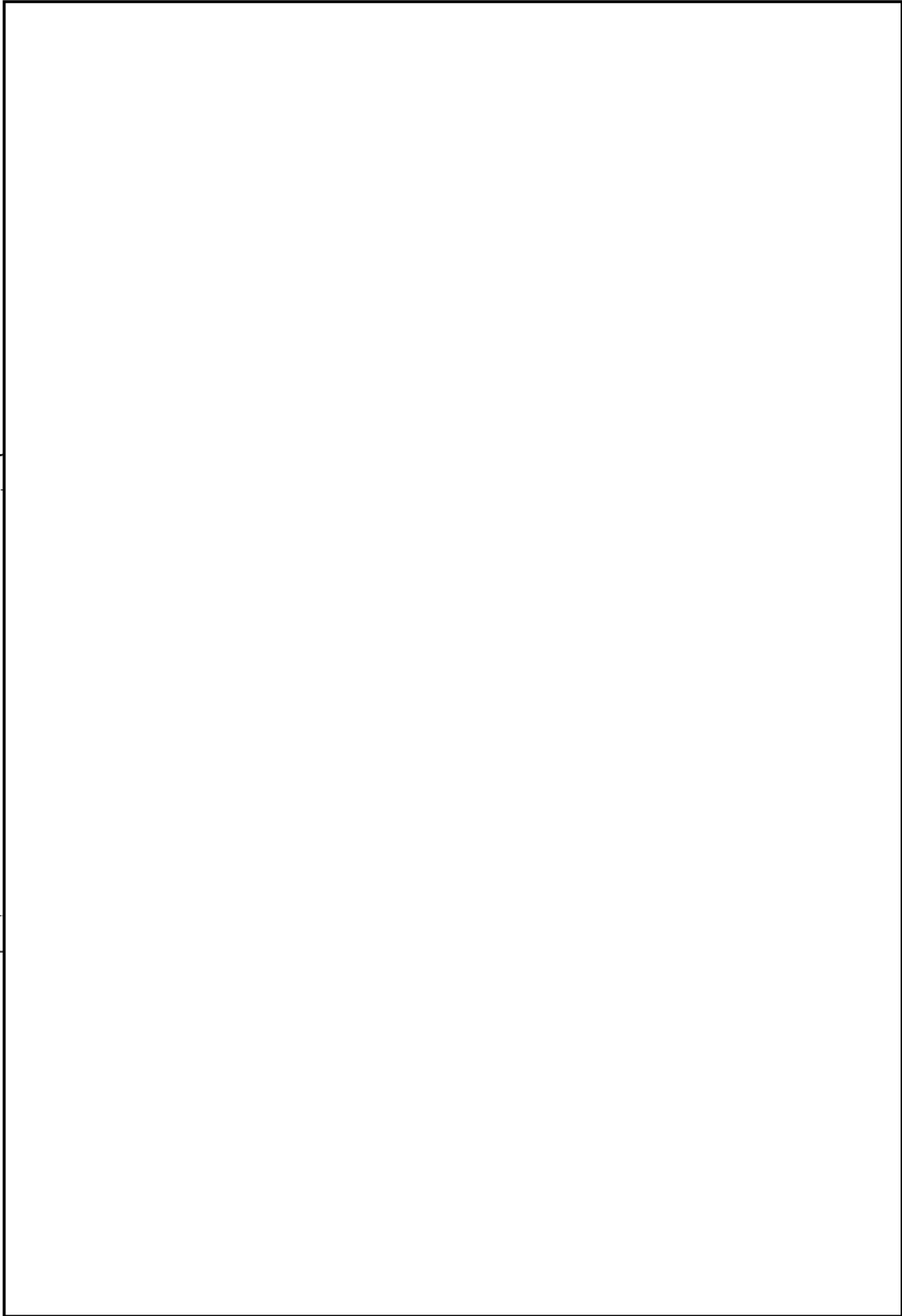
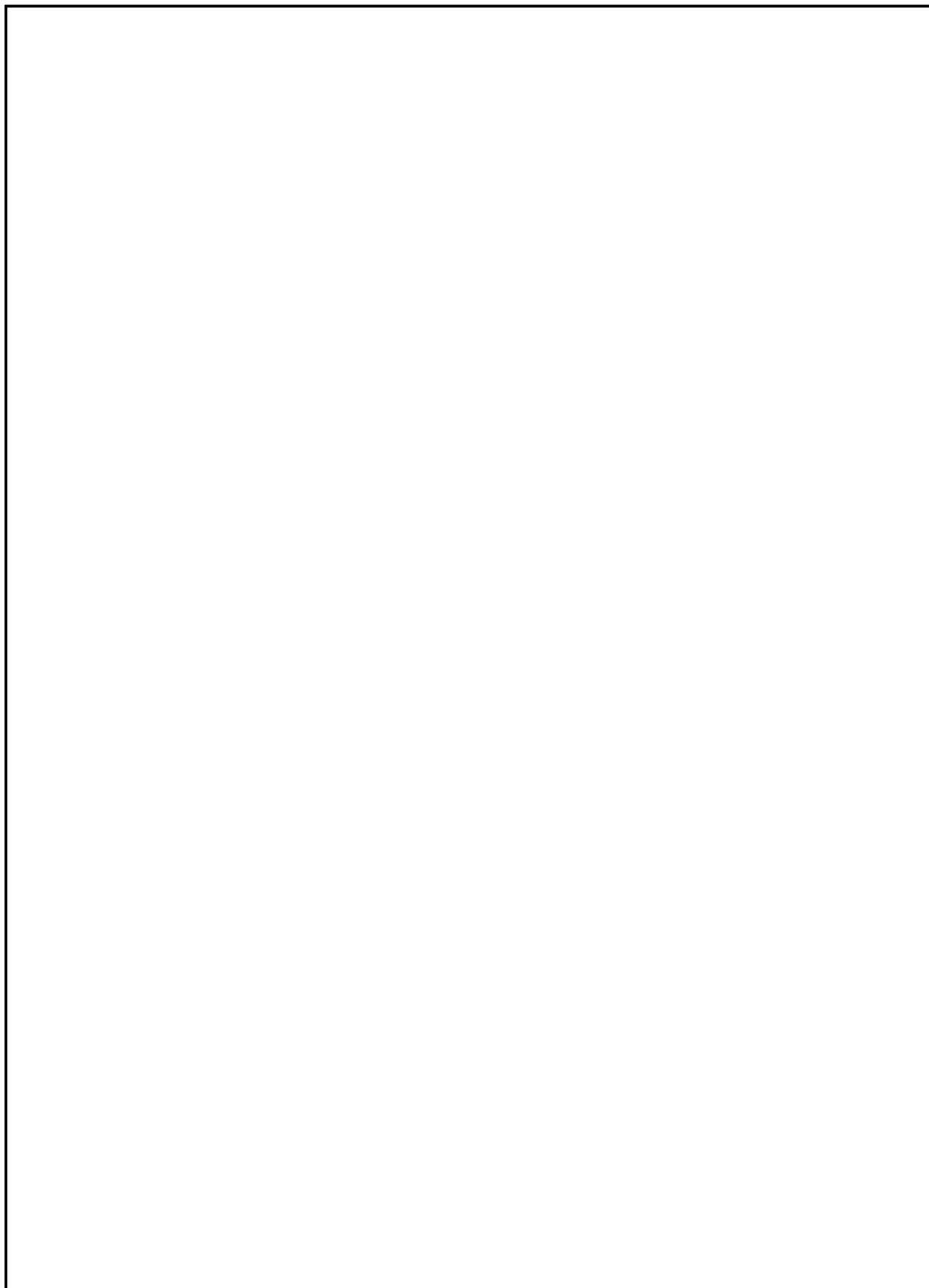


图 5

图 4

気密検査実施方法模擬図



確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認					別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾		立会確認				
	2 容器高さ		立会確認				
	3 外蓋外径		立会確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会確認				
	7 内容器フランジ内径		立会確認				
	8 内容器深さ		立会確認				
	9 内容器と外容器間の距離		立会確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会確認				
		内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。		立会確認				
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。		立会確認				
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認				
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。		記録確認				別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認				
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	記録確認					
重量確認	記録確認					
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認				別紙2参照
	BORA レジン	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認				
	粉末収納缶の装荷	記録確認				
気密確認	記録確認					別紙4参照



TNF-XI 型輸送容器 自主検査要領書
(第 11 回)

平成 16 年 9 月

原子燃料工業株式会社

1. 目的

本要領書は、原子燃料工業株式会社が外運搬規則第 17 条の 2 に基づき、平成 16 年 9 月 2 日付け熊原第 04-162 号をもって容器承認申請を行った TNF-XI 型輸送容器について、原子燃料工業株式会社が実施する自主検査要領を記述したものである。

2. 検査範囲

TNF-XI 型輸送容器の検査について適用する。

3. 検査項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査を行う。

(○：実施)

検査項目	実施項目	検査内容	備 考
1) 材料検査	○	表1	取扱い検査は内蓋と外蓋の取り外し及び取付け作業で確認する。 粉末缶を用いた確認は 1 容器のみ実施する。
2) 寸法検査	○	表2	
3) 溶接検査	○	表3	
4) 外観検査	○	表4	
5) 重量検査	○	表4	
6) 未臨界検査	○	表4	
7) 取扱い検査	○	表4	
8) 気密検査	○	表4	

4. 検査記録

TNF-XI 型輸送容器に対する確認内容（表 1~表 4）に記載した検査を実施し、添付 1 に示す TNF-XI 型輸送容器検査結果を作成する。検査結果は輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果(添付 2)」に記入する。

「別紙 1・輸送容器検査立会記録」の検査者及び検査責任者欄に署名し、TNF-XI 型輸送容器検査は完了する。

表1 材料確認方法

(1/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
容器 本体	1 外容器側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	2 外容器上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	3 外容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	4 外容器補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	5 外容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	6 内容器内壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	7 内容器外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	8 内容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	9 内容器外蓋収納部	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	10 内容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	11 内容器中性子吸収材 (側面)	1. 成分	・材質：BORA レジン	記録確認	未臨界検査対象材料 (参考1)
	12 内容器中性子吸収材 (底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
	13 内容器連結パイプ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	14 内容器連結補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	15 脚板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	16 スタッキングピン	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	17 外蓋回り止めデバイス板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板 <input type="text"/> 上 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	18 内蓋回り止めストッパ板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	19 耐熱衝撃緩衝材 (ベルト)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	20 耐熱衝撃緩衝材 (コーナー)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	21 耐熱衝撃緩衝材 (ボトム)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	22 耐熱衝撃緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)

表 1 材料確認方法

(2/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
外蓋	23 側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24 上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	25 底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	26 フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27 ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28 補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：アルミニウム合金 板厚 <input type="text"/> (EN 485-2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29 耐熱衝撃緩衝材 (ディスク)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム (<input type="text"/>)	記録確認	(参考 2)
	30 中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
内蓋	31 内蓋板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	32 内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	33 ガスケット	1. 材質	・材質：EPDM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	

表 2 寸法検査方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		合否	
10	内容器間の距離	記録確認		合否	

(注)内容器間の距離については、容器製造者検査記録を確認する。
寸法測定位置は参考 3 の図 1 から図 5 参照。
測定器並びにゲージについては参考 4 参照。

表 3 溶接検査方法

確認項目		確認方法	判定基準
外 観 検 査	外容器上面 ・ 外周部 ・ フランジ部 ・ スタッキングピン接合部	溶接部外観を目視により確認する。	
	外容器側面 ・ コーナー部 ・ 底面接合部		
	外容器底面 ・ 補強板接合部 ・ 脚部		
	外蓋 ・ 上部 ・ フランジ部 ・ 胴中央部		
	内蓋		
浸透探傷試験	内容器 ・ 内容器フランジ外周部 ・ 内容器フランジ下部 ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	
	密封境界 ・ 内容器フランジ ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	容器製造者検査記録を確認する。	

表 4 外観等検査方法

検査項目		検査方法		判定基準	
外観検査		目視により確認する。			
重量検査		秤量計により測定する。			
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	内容器	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
			寸法		容器製造者検査記録を確認する。
		外蓋	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
			寸法		容器製造者検査記録を確認する。
	BORA マシン	ボロン・水素含有量			容器製造者検査記録を確認する。
		密度			容器製造者検査記録を確認する。
寸法		容器製造者検査記録を確認する。			
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。				
	粉末収納缶の装荷確認 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。			

*秤量計については参考 4 参照。

○ TNF-XI 型輸送容器検査結果

○
平成 16 年 10 月

原子燃料工業株式会社

輸送容器検査記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 検査対象輸送容器 64 基 (別添 1 のとおり)
3. 検査場所
4. 検査年月日 平成 16 年 月 日 ~ 月 日
5. 検査責任者 原子燃料工業株式会社 熊取事業所

6. 検査結果

検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0802	41	TNF-XI-0861
2	TNF-XI-0805	42	TNF-XI-0862
3	TNF-XI-0821	43	TNF-XI-0863
4	TNF-XI-0822	44	TNF-XI-0864
5	TNF-XI-0823	45	TNF-XI-0865
6	TNF-XI-0825	46	TNF-XI-0866
7	TNF-XI-0826	47	TNF-XI-0867
8	TNF-XI-0827	48	TNF-XI-0868
9	TNF-XI-0828	49	TNF-XI-0869
10	TNF-XI-0829	50	TNF-XI-0870
11	TNF-XI-0830	51	TNF-XI-0871
12	TNF-XI-0831	52	TNF-XI-0872
13	TNF-XI-0832	53	TNF-XI-0873
14	TNF-XI-0833	54	TNF-XI-0874
15	TNF-XI-0834	55	TNF-XI-0875
16	TNF-XI-0835	56	TNF-XI-0876
17	TNF-XI-0836	57	TNF-XI-0877
18	TNF-XI-0837	58	TNF-XI-0878
19	TNF-XI-0838	59	TNF-XI-0879
20	TNF-XI-0839	60	TNF-XI-0880
21	TNF-XI-0840	61	TNF-XI-0881
22	TNF-XI-0841	62	TNF-XI-0882
23	TNF-XI-0842	63	TNF-XI-0883
24	TNF-XI-0843	64	TNF-XI-0884
25	TNF-XI-0845		
26	TNF-XI-0846		
27	TNF-XI-0847		
28	TNF-XI-0848		
29	TNF-XI-0849		
30	TNF-XI-0850		
31	TNF-XI-0851		
32	TNF-XI-0852		
33	TNF-XI-0853		
34	TNF-XI-0854		
35	TNF-XI-0855		
36	TNF-XI-0856		
37	TNF-XI-0857		
38	TNF-XI-0858		
39	TNF-XI-0859		
40	TNF-XI-0860		

BORA レジンの配合比率

BORA レジン：内容器中性子吸収材（側面）

規定の原材料混合割合を満足していることを、申請者検査記録で確認する。

成分名	原材料	混合比(%) (*)

<混合重量判定基準一覧(参考表)>

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

耐熱衝撃緩衝材検査項目

1. プロセス確認

各部位の製品ナンバーごとに、容器製造者検査作業記録（LOFC）の内容を確認する。

2. 物性値の確認

各部位の当該バッチごとに、容器製造者検査記録（FCRF 等）の内容を確認する。

(1) 容器本体

部材名		検査項目	規定値
成型品	ベルト		
	コーナー		
	ボトム		
注入材			

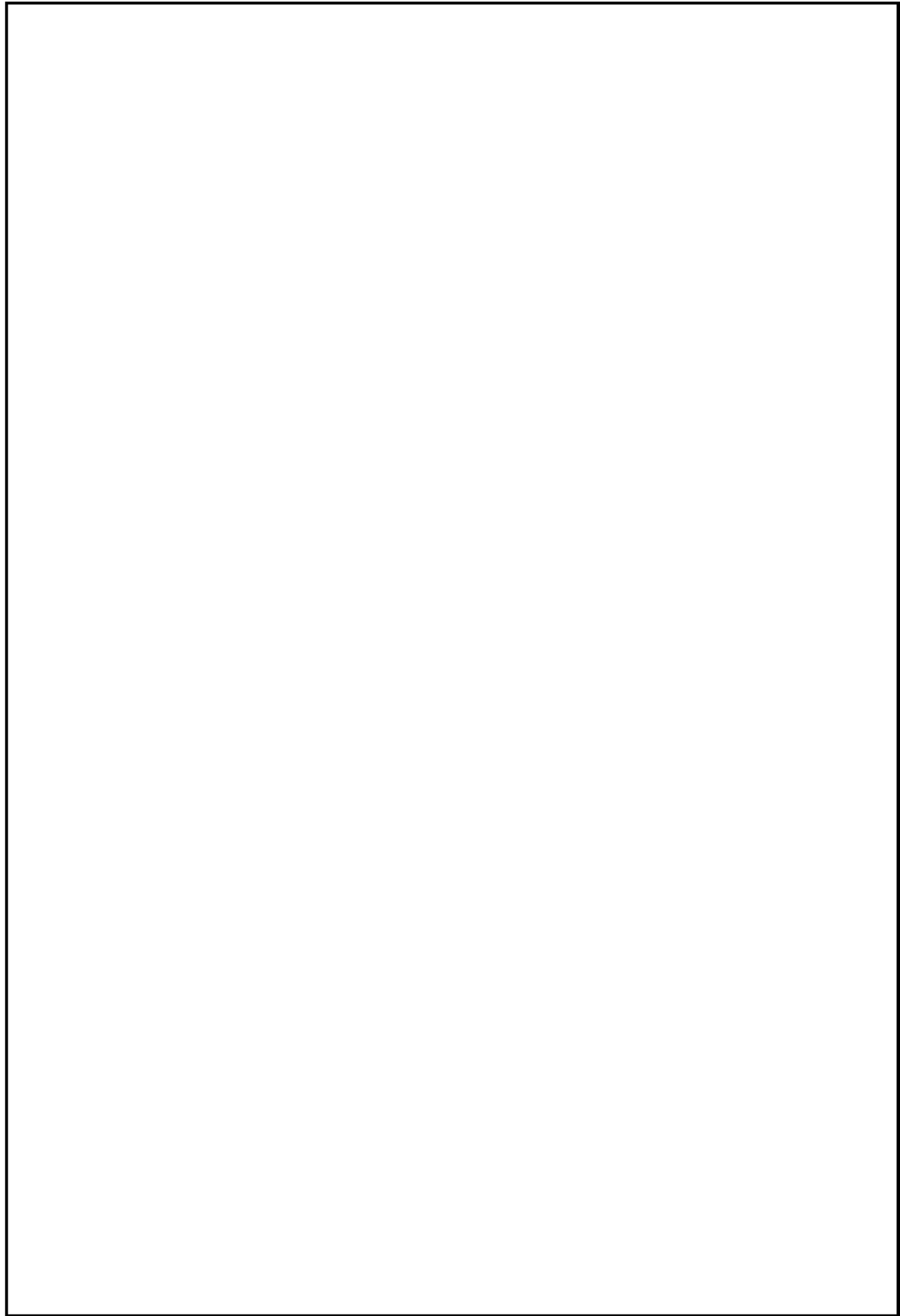
(2) 外蓋

部材名		検査項目	規定値
成型品	ディスク	密度(寸法・重量から計算)	
		水分量(加熱減量法)	

寸法検査の測定位置

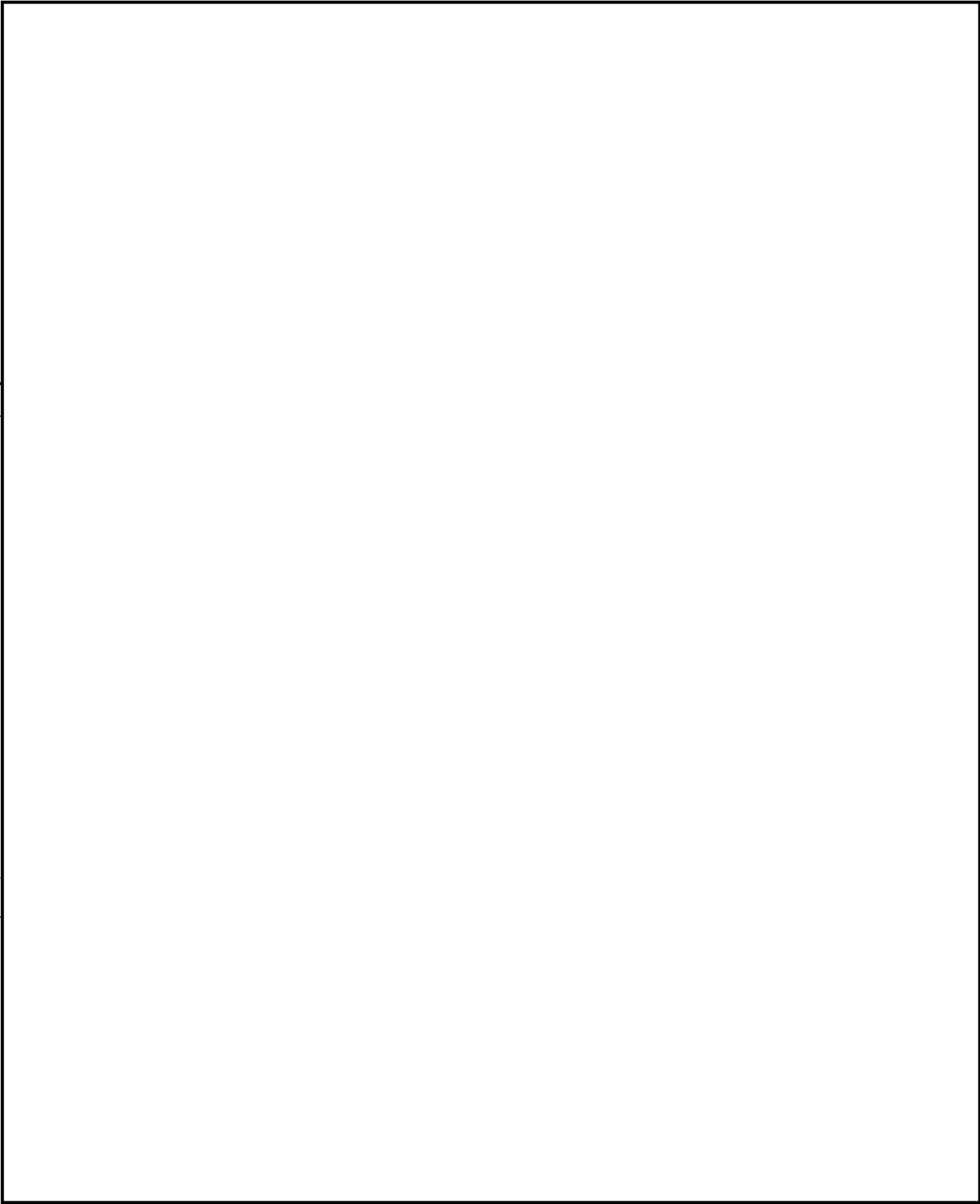


図 1



☒ 3

☒ 2



☒5

☒4

使用計測器、TOOL 一覧表

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号
1	全巾	巻尺		Y-A1C-043
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-043
3	外蓋外径	TOOL No.4 (通り)		Y-A1V-506
		TOOL No.4a (止まり)		Y-A1V-507
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No.503 (通り)		Y-A1V-503
		TOOL No.3 (止まり)		Y-A1V-505
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No.503 (通り)		Y-A1V-503
		TOOL No.2 (止まり)		Y-A1V-504
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No.11 (通り、止まり)		No.11
7	内容器フランジ 内径	TOOL No.7 (通り)		Y-A1V-508
		TOOL No.7a (止まり)		Y-A1V-509
8	内容器深さ	デプスゲージ		Y-A1N-154
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス		O-A1J-187
10	容器重量	秤量計		42829

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XJ-0000

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認				別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査				
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査				
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査				
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査				
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認				別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙4参照

検査日	検査者

別冊

TNF-XI 型輸送容器検査成績書

(第 12 回)

平成 17 年 2 月

原子燃料工業株式会社

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(立会検査記録)

目次

No	分類	内容	備考
①	—	輸送容器確認記録	検査結果確認書（下記付属） ●別紙：確認対象輸送容器
②	添付 1	輸送容器確認結果（抜取対象）	5 容器確認結果
③	添付 2	輸送容器確認結果（抜取対象外）	91 容器確認結果
④	別紙	輸送容器検査結果（別紙）	添付 1,2 の別紙
⑤	付属資料	輸送容器検査結果（付属資料）	別紙の付属資料
⑥	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	立会検査時使用計測器、TOOL 校正成績書



輸送容器確認記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 確認対象輸送容器 96 容器 (別紙のとおり)
3. 確認場所
4. 確認年月日 平成 17 年 2 月 7 日 ~ 2 月 9 日

5. 確認実施内容

確認項目	確認記録	確認結果	備考(区分:立会, 記録確認)
材料確認	添付 1 添付 2	良	記録確認
寸法確認		良	立会及び記録確認
溶接確認		良	立会及び記録確認
外観確認		良	立会
重量確認		良	立会及び記録確認
未臨界確認		良	記録確認
取扱い確認		良	立会及び記録確認
気密確認		良	記録確認

6. 確認者 経済産業省 原子力安全・保安院
核燃料管理規制課

7. 検査責任者 原子燃料工業株式会社

能取事業所 品質保証部

8. 判定

合格

確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0801	41	TNF-XI-0905	81	TNF-XI-0945
2	TNF-XI-0803	42	TNF-XI-0906	82	TNF-XI-0946
3	TNF-XI-0804	43	TNF-XI-0907	83	TNF-XI-0947
4	TNF-XI-0806	44	TNF-XI-0908	84	TNF-XI-0948
5	TNF-XI-0807	45	TNF-XI-0909	85	TNF-XI-0949
6	TNF-XI-0808	46	TNF-XI-0910	86	TNF-XI-0950(*)
7	TNF-XI-0809	47	TNF-XI-0911	87	TNF-XI-0951
8	TNF-XI-0810	48	TNF-XI-0912(*)	88	TNF-XI-0952
9	TNF-XI-0811	49	TNF-XI-0913	89	TNF-XI-0953
10	TNF-XI-0812(*)	50	TNF-XI-0914	90	TNF-XI-0954
11	TNF-XI-0813	51	TNF-XI-0915	91	TNF-XI-0955
12	TNF-XI-0814	52	TNF-XI-0916	92	TNF-XI-0956
13	TNF-XI-0815	53	TNF-XI-0917	93	TNF-XI-0957
14	TNF-XI-0816	54	TNF-XI-0918	94	TNF-XI-0958
15	TNF-XI-0817	55	TNF-XI-0919	95	TNF-XI-0959
16	TNF-XI-0818	56	TNF-XI-0920	96	TNF-XI-0960
17	TNF-XI-0819	57	TNF-XI-0921		
18	TNF-XI-0820	58	TNF-XI-0922		
19	TNF-XI-0824	59	TNF-XI-0923		
20	TNF-XI-0844	60	TNF-XI-0924		
21	TNF-XI-0885	61	TNF-XI-0925		
22	TNF-XI-0886	62	TNF-XI-0926		
23	TNF-XI-0887	63	TNF-XI-0927		
24	TNF-XI-0888	64	TNF-XI-0928		
25	TNF-XI-0889	65	TNF-XI-0929		
26	TNF-XI-0890	66	TNF-XI-0930		
27	TNF-XI-0891	67	TNF-XI-0931		
28	TNF-XI-0892	68	TNF-XI-0932		
29	TNF-XI-0893(*)	69	TNF-XI-0933		
30	TNF-XI-0894(*)	70	TNF-XI-0934		
31	TNF-XI-0895	71	TNF-XI-0935		
32	TNF-XI-0896	72	TNF-XI-0936		
33	TNF-XI-0897	73	TNF-XI-0937		
34	TNF-XI-0898	74	TNF-XI-0938		
35	TNF-XI-0899	75	TNF-XI-0939		
36	TNF-XI-0900	76	TNF-XI-0940		
37	TNF-XI-0901	77	TNF-XI-0941		
38	TNF-XI-0902	78	TNF-XI-0942		
39	TNF-XI-0903	79	TNF-XI-0943		
40	TNF-XI-0904	80	TNF-XI-0944		

(*)抜取対象輸送容器



確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考	
				立会確認値	記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照	
寸法確認	1 全巾					合格		
	2 容器高さ							
	3 外蓋外径							
	4 内蓋バイオネット部寸法							
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)						
	6 内蓋嵌合部寸法							
	7 内容器フランジ内径							
	8 内容器深さ							
	9 内容器と外容器間の距離							
	10 内容器間の距離							
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。				合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。					
外観確認	申請者検査記録を確認する。						合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。						合格	
素材確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。				合格	別紙2参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙3参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。				合格		
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。					合格	別紙4参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	立会確認 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照 別紙 3 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	立会確認 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: TNF-XI-0912

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考	
				立会確認値	記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾					合格		
	2 容器高さ							
	3 外蓋外径							
	4 内蓋バイオネット部寸法							
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)						
	6 内蓋嵌合部寸法							
	7 内容器フランジ内径							
	8 内容器深さ							
	9 内容器と外容器間の距離							
	10 内容器間の距離							
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会確認			合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。			立会確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。			立会確認			合格	
未遊界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。		記録確認		合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		立会確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		立会確認		合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。			記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	立会確認 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照



添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-XI-OS01

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
質量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
本底界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を自視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
		記録確認				
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-X1-0807

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋バイオネット部寸法						
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	申請者検査記録を確認する。					合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。					合格	
未対応確認	ボロン入りステンレス鋼板	容器外観を目視により確認する。			合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	申請者検査記録を確認する。			合格		
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格		
気密確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-X1-0808

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全中	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0810

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 B を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 B を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の裝荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 B を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
素材確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0814

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
		記録確認				
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
未腐界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	別紙 4 参照
			申請者検査記録を確認する。		合格	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に取組で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未障界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-X1-0817

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 金巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 B を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未隔壁確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装着	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0818

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-XJ-0819

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0844

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を自視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を自視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0885

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未慮界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装着	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0887

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-XI-0885

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未障界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0889

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 B を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋低合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XJ-0890

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 B を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装着	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未 隔 界 確 認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	任意に選択した二容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNP-XI-0892

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	[Redacted]	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0895

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の裝荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-X1-0896

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-X1-0898

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全中	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位値は参考 B を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未 隔 界 確 認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0899

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。			合格	
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。					合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。					合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。				別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0900

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0901

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			
気密確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納仕の装着	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納仕の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-X1-0903

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-X1-0904

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設けられ決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内圧溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未 臨 界 確 認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋パイオネット部寸法					
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法					
	7 内容器フランジ内径					
	8 内容器深さ					
	9 内容器と外容器間の距離					
	10 内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
		記録確認				
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未慮界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-N1-0908

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-X1-0909

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
		内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認			合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認			合格		
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0910

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未 腐 界 確 認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋バイオネット部寸法						
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-XI-0913

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋バイオネット部寸法						
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)					
	6 内蓋依合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験		内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。		記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。		記録確認			合格	
未障界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照	

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-091J

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考Bを参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未應界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0915

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
米 臨 界 確 認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認			合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0916

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。		記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格		
材質確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0917

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-X1-0918

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー配付書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾		記録確認		合格	
		2 容器高さ		記録確認			
		3 外蓋外径		記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法		記録確認			
		7 内容器フランジ内径		記録確認			
		8 内容器深さ		記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離		記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格		
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格			
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格			
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照		

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-N1-0919

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	申請者検査記録を確認する。		容器外観を目視により確認する。			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。					合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。				別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未腐界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0921

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に取付で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
素材確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0922

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋成合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を自視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未陸昇確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0923

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)	記録確認			合格	
		1 全巾	記録確認			
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
		記録確認				
浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-X1-0924

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未障界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0926

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 B を参照。)			
	6 内蓋底合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を自視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾		記録確認		合格	
	2 容器高さ		記録確認			
	3 外蓋外径		記録確認			
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認			
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認			
	7 内容器フランジ内径		記録確認			
	8 内容器深さ		記録確認			
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認			
	10 内容器間の距離		記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未陸界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-X1-0929

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未陸昇確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の裝荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0930

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に混入で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋バイオネット部寸法						
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	申請者検査記録を確認する。					合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。					合格	
未障界確認	ポロン入りステンレス鋼板	容器重量を秤量計により測定する。			合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。				別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	申請者検査記録を確認する。			合格		
	粉末収納缶の装着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格		
気密確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				合格	別紙 4 参照	
	申請者検査記録を確認する。				合格		

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0931

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNP-X1-0932

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-X1-0033

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認				合格	
	浸透探傷試験	記録確認					
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未廻界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-X1-093J

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
		記録確認				
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
素材確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0936

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。		記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格		
未塗界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0937

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に誤計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNP-XI-0038

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	申請者検査記録を確認する。					合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。					合格	
素材確認	ポロン入りステンレス鋼板	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙2参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙3参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した二容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙4参照	

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0939

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋バイオネット部寸法					
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法					
	7 内容器フランジ内径					
	8 内容器深さ					
	9 内容器と外容器間の距離					
	10 内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。				合格	
重量確認	容器重量を科量計により測定する。				合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 B を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0041

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)					
	6 内蓋底合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
			内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。		記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格		
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照	

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNE-XI-0942

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認			合格	別紙3参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-N1-0043

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋バイオネット部寸法					
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法					
	7 内容器フランジ内径					
	8 内容器深さ					
	9 内容器と外容器間の距離					
	10 内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。				別紙 8 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0944

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未腐界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-X1-0946

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋依合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認				合格	
	浸透探傷試験	記録確認					
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認				合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認					別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認					
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-09-17

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 B を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0948

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋バイオネット部寸法					
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認			
	7 内容器フランジ内径		記録確認			
	8 内容器深さ		記録確認			
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認			
	10 内容器間の距離		記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0949

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋バイオネット部寸法						
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位値は参考3を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。					合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。					合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙2参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙3参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙4参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-X1-0951

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)					
	6 内蓋底合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。		記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0952

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に眼計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全市	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
		内容器内裏溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0954

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を自視により確認する。	記録確認		合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を自視により確認する。		記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格			
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照		

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋底合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-N1-0956

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全中	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未 臨 界 確 認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TTF-X1-0957

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考Bを参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。			合格	
			内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。					合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。				合格		
床面境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙2参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙3参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙4参照	

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNE-X1-0958

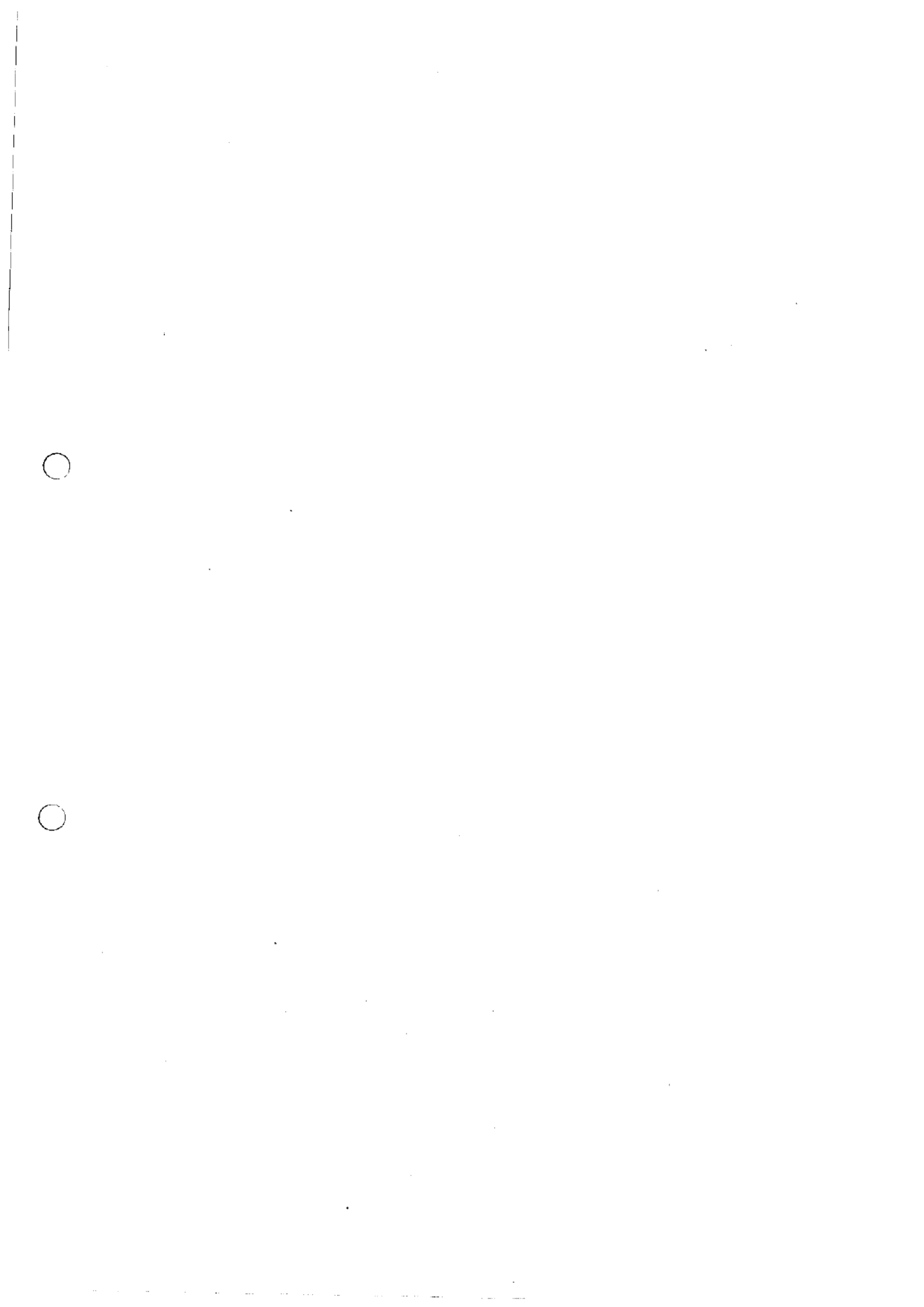
確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾					合格	
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋バイオネット部寸法						
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考Bを参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査	溶接部外観を自視により確認する。				合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。					
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。					
外観確認	容器外観を自視により確認する。					合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。					合格	
未塵界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。				合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙3参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。				合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。					合格	別紙4参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0059

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
		記録確認				
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
不腐界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋底合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照



輸送容器検査結果

(別紙)

別紙1-1	輸送容器	使用材料一覧
別紙1-2	輸送容器	使用材料表1
別紙1-3	輸送容器	使用材料表2 (BORAレジン)
別紙1-4	輸送容器	使用材料表3 (フェノリックフォーム：成型品)
別紙1-5	輸送容器	使用材料表3-1 (フェノリックフォーム：成型品 (ベルト))
別紙1-6	輸送容器	使用材料表3-2 (フェノリックフォーム：成型品 (コーナー))
別紙1-7	輸送容器	使用材料表3-3 (フェノリックフォーム：成型品 (ボトム))
別紙1-8	輸送容器	使用材料表3-4 (フェノリックフォーム：成型品 (ディスク))
別紙1-9	輸送容器	使用材料表4 (フェノリックフォーム：注入材)
別紙2-1	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：内容器用)
別紙2-2	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：外蓋用)
別紙3	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (BORAレジン)
別紙4	輸送容器	気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.									
	1	2	3	803	804	容器番号(TNF-XI-末尾No)	ミルシート整理番号			
1 外容器側面板	B-A7,A19	←	←	←	←	←	←	←	←	←
2 外容器上面板	B-31,108	←	←	←	←	←	←	←	←	←
3 外容器底面板	B-A10,A13	←	←	←	←	←	←	←	←	←
4 外容器側面補強板	B-A7,A19	←	←	←	←	←	←	←	←	←
5 外容器フランジ	B-60,65,122	←	←	←	←	←	←	←	←	←
6 内容器内面板	B-5,117,168	←	←	←	←	←	←	←	←	←
7 内容器外面板	B-5,54,117,168	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面板[内筒]	B-1,102,166	←	←	←	←	←	←	←	←	←
9 内容器底面板[外筒]	B-1,37,102,166	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10 内容器外蓋収納部	B-11,91,101,167	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11 内容器フランジ	B-16,18,135,170	←	←	←	←	←	←	←	←	←
12 内容器中性子吸収材(側面)	B-B1,B2	←	←	←	←	←	←	←	←	←
13 内容器連結パイプ	B-32,162	←	←	←	←	←	←	←	←	←
14 内容器連結補強板	B-3,142,174	←	←	←	←	←	←	←	←	←
15 脚板	B-A4	←	←	←	←	←	←	←	←	←
16 スタッキングピン	B-46,140,144	←	←	←	←	←	←	←	←	←
17 外蓋回り止めパイプ板	B-31,108	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18 内蓋回り止めストッパー板	B-92,95,155	←	←	←	←	←	←	←	←	←
19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	(別紙1-4, 1-5参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	(別紙1-4, 1-6参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←
21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)	(別紙1-4, 1-7参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)	(別紙1-9参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←
23 側面板	B-8,44,103,104,105	←	←	←	←	←	←	←	←	←
24 上面板	B-2,39,40,94,101	←	←	←	←	←	←	←	←	←
25 底面板	B-8,44,103,104,105	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26 フランジ	B-57,62,131,133,137	←	←	←	←	←	←	←	←	←
27 ハンドル	B-51,72,113	←	←	←	←	←	←	←	←	←
28 補強材	B-6,7,80,106	←	←	←	←	←	←	←	←	←
29 耐熱衝撃緩衝材(ディスク)	(別紙1-4, 1-8参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←
30 中性子吸収材	B-B1,B2	←	←	←	←	←	←	←	←	←
31 内蓋板	B-4,10,41,43,143,157,158	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋バイオネット[回り止めピン]	B-24,119,124	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋バイオネット	B-118	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33 カスケット	B-28,30,151	←	←	←	←	←	←	←	←	←

*:各ミルシート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																														
	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	
容器番号(TNF-XI-末尾No)	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	824	844	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	
ミルシート整理番号																															
容器本体	1 外容器側面板	B-A7,A19	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	2 外容器上面板	B-31,108	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	3 外容器底面板	B-A10,A13	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	4 外容器側面補強板	B-A7,A19	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	5 外容器フランジ	B-60,65,122	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	6 内容器内蓋板	B-5,11,168	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	7 内容器外蓋板	B-5,54,117,168	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	8 内容器底面板【内筒】	B-1,102,166	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	9 内容器底面板【外筒】	B-1,37,102,166	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	9 内容器外蓋収納部	B-11,91,101,167	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	10 内容器フランジ	B-16,18,135,170	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	11 内容器中性子吸収材(側面)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	12 内容器中性子吸収材(底面)	B-B1,B2	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	13 内容器連結パイプ	B-32,162	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	14 内容器連結補強板	B-3,142,174	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	15 胴板	B-A4	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	16 スタッキングピン	B-46,140,144	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	17 外蓋回り止めデハイス板	B-31,108	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	18 内蓋回り止めストップ板	B-92,95,155	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	22 耐熱衝撃緩衝材(注入力)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
外蓋	23 側面板	B-8,44,103,104,105	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	24 上面板	B-2,39,40,94,101	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	25 底面板	B-8,44,103,104,105	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	26 フランジ	B-57,62,131,133,137	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	27 ハンドル	B-51,72,113	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	28 補強材	B-6,7,80,106	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	28 耐熱衝撃緩衝材(ディスク)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	30 中性子吸収材	B-B1,B2	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
内蓋	31 内蓋板	B-4,10,41,43,143,157,158	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	32 内蓋ハイオネット【回り止めピン】	B-24,119,124	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	32 内蓋ハイオネット		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	33 カスケット	B-28,30,151	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

*:各ミルシート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																												
	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62
898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927
	ミルシート整理番号																												
1 外容器側面板	B-A7,A19	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
2 外容器上面板	B-31,108	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
3 外容器底面板	B-A10,A13	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
4 外容器側面補強板	B-A7,A19	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
5 外容器フランジ	B-60,65,122	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
6 内容器内面板	B-5,117,168	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
7 内容器外面板	B-5,4,117,168	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面板【内筒】	B-1,102,166	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面板【外筒】	B-1,37,102,166	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
9 内容器外蓋収納部	B-11,91,101,167	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10 内容器フランジ	B-16,18,135,170	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11 内容器中性子吸収材(側面)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
12 内容器中性子吸収材(底面)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
13 内容器連結パイプ	B-B1,B2	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
14 内容器連結補強板	B-32,162	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
15 脚板	B-3,142,174	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
16 スタッケンゲン	B-A4	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
17 外蓋回り止めデハイス板	B-46,140,144	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18 内蓋回り止めストッパー板	B-31,108	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	B-92,95,155	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
23 側面板	B-8,44,103,104,105	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
24 上面板	B-2,39,40,94,101	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
25 底面板	B-8,44,103,104,105	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26 フランジ	B-57,62,131,133,137	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
27 ハンドル	B-51,72,113	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
28 補強材	B-67,80,108	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
29 耐熱衝撃緩衝材(ディスク)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
30 中性子吸収材		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
31 内蓋板	B-B1,B2	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋ハイオネット【回り止めピン】	B-4,10,41,43,143,157,158	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋ハイオネット	B-24,119,124	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33 ガスケット	B-28,30,151	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

*:各ミルシート整理番号と七-トNo6対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																												
	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92
928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957
	容器番号(INF-XI-米尾No)																												
	ミルシート整理番号																												
1 外容器側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
2 外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
3 外容器底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
4 外容器側面補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
5 外容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
6 内容器内壁板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
7 内容器外壁板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面板【内筒】	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
9 内容器底面板【外筒】	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10 内容器外蓋収納部	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11 内容器中性子吸収材(側面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
12 内容器中性子吸収材(底面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
13 内容器連結パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
14 内容器連結補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
15 脚板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
16 スタッキングピン	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
17 外蓋回り止めデハイス板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18 内蓋回り止めストッパー板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
19 耐熱衝撃緩衝材(ヘルト)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
22 耐熱衝撃緩衝材(注入力)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
23 側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
24 上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
25 底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26 フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
27 ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
28 補強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
29 耐熱衝撃緩衝材(ディスク)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
30 中性子吸収材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
31 内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋ハイオネット【回り止めピン】	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋ハイオネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33 カスケット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

*:各ミルシート整理番号と七トNo対応等は、(別紙1-2)参照。

(別紙1-3参照)

(別紙1-4、1-5参照)

(別紙1-4、1-6参照)

(別紙1-4、1-7参照)

(別紙1-9参照)

容器本体

外蓋

内蓋

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.				容器番号(TNF-XI-末尾No)	ミルシート整理番号														
	94	95	96	960																
1 外容器側面板																				
2 外容器上面板																				
3 外容器底面板																				
4 外容器側面補強板																				
5 外容器フランジ																				
6 内容器内面板																				
7 内容器外面板																				
8 内容器底面板(内筒)																				
9 内容器底面板(外筒)																				
10 内容器外蓋収納部																				
11 内容器中性子吸収材(側面)																				
12 内容器中性子吸収材(底面)																				
13 内容器連結パイプ																				
14 内容器連結補強板																				
15 脚板																				
16 スタッキングピン																				
17 外蓋回り止めデバイス板																				
18 内蓋回り止めストッパー板																				
19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)																				
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)																				
21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)																				
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)																				
23 側面板																				
24 上面板																				
25 底面板																				
26 フランジ																				
27 ハンドル																				
28 補強材																				
29 耐熱衝撃緩衝材(ディスク)																				
30 中性子吸収材																				
31 内蓋板																				
32 内蓋ハイオネット(回り止めピン)																				
32 内蓋ハイオネット																				
33 カスケット																				

*:各ミルシート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
B-1	063880	487040B		4307	EN10088-2
B-2	064689	493896A		4307	EN10088-2
B-3	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
B-4	0HB4	040HB4J		1.4307	EN10088-2
B-5	N237008	23700828		1.4307	EN10088-2
B-6	123303	226083/023		2017A-T451	EN485-2
B-7	123303	226083/023		2017A-T451	EN485-2
B-8	T22822	-		1.4307	EN10088-2
B-10	2BB5	-		1.4307	EN10088-2
B-11	T25896	-		1.4307	EN10088-2
B-16	235319	020219400		1.4307	EN10088-3
B-18	822296	-		1.4307	EN10088-3
B-24	2JA9	-		1.4307	EN10088-3
B-28	-	-		EPDM70	-
B-30	-	-		EPDM70	-
B-31	0481257	407005		1.4307	EN10088-2
B-32	046254	99085		Z2CN18-10	NF A49-117
B-37	T26292	-		1.4307	EN10088-2
B-39	0481283	405219		1.4307	EN10088-2
B-40	064689	493899B		4307	EN10088-2
B-41	245493	-		1.4307	EN10088-2
B-43	242338	-		1.4307	EN10088-2
B-44	N247095	24709503		1.4307	EN10088-2
B-46	144058	-		4307	EN10088-3
B-51	500121	44714		Z2CN18-10	NF A49-117
B-54	N347028	34702813		1.4307	EN10088-2
B-57	403066	-		1.4307	EN10088-3
B-60	251775	-		1.4307	EN10088-3
B-62	437730	-		1.4307	EN10088-3
B-65	403066	-		1.4307	EN10088-3
B-72	500121	45000		Z2CN18-10	NF A49-117
B-80	1E258102	-		2017A-T451	EN485-2
B-80	1E258305	-		1.4307	EN10088-2
B-91	N344073	34407322		(製品証明書)	-
B-92	-	-		1.4307	EN10088-2
B-94	40881	-	(製品証明書)	-	
B-95	-	-			

* 各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
B-101	064406	493461B		4307	EN10088-2
B-102	063401	486268		4307	EN10088-2
B-103	063878	487049		4307	EN10088-2
B-104	063878	487049		4307	EN10088-2
B-105	063878	487049		4307	EN10088-2
B-106	12254332	D19293		4307	EN10088-2
B-108	0481257	407005		2017A-T451	EN485-2
B-113	455185	24884		1.4307	EN10088-2
B-117	063880	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
B-118	063880	487040B		4307	EN10088-2
B-119	N144012	14401229		1.4307	EN10088-2
B-122	38L5	-		1.4307	EN10088-3
B-124	403066	-		1.4307	EN10088-3
B-124	2JA9	-		1.4307	EN10088-3
B-131	250128	-		1.4307	EN10088-3
B-133	790444	-		1.4307	EN10088-3
B-135	233388	010100510		1.4307	EN10088-3
B-137	234090	010284590		1.4307	EN10088-3
B-140	144058	-		1.4307	EN10088-3
B-142	N144081	14408126		4307	EN10088-3
B-143	N175053	17505367		1.4307	EN10088-2
B-144	1T6938	-		1.4307	EN10088-2
B-151	-	-		1.4307	EN10088-3
B-155	-	-		EPDM70	-
B-157	N217094	21709426		(製品証明書)	-
B-158	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
B-162	046254	99085		1.4307	EN10088-2
B-166	478510	5967		Z2CN18-10	NF A49-117
B-167	N305119	30511945		1.4307	EN10088-2
B-168	N350025	35002543		1.4307	EN10088-2
B-170	501477	-		1.4307	EN10088-2
B-174	N337071	33707111		1.4307	EN10088-3
B-A4	1MV8	-	1.4307	EN10088-2	
B-A7	2JC8	-	1.4307	EN10088-2	
B-A10	2KJ7	-	1.4307	EN10088-2	
B-A13	2KJ7	-	1.4307	EN10088-2	
B-A19	0485408	-	1.4307	EN10088-2	
B-B1	G71621	762	1.4307	EN10088-2	
B-B1	G71621	195			
B-B2	K73979	376			
B-B2	K73979	373			

* 各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジジンNo
1	TNF-XI-0801	5
		8
		4037
		4030
2	TNF-XI-0803	11
		12
		3927
		3926
3	TNF-XI-0804	13
		15
		4032
		4042
4	TNF-XI-0806	3394
		3396
		3393
		3391
5	TNF-XI-0807	3413
		3401
		3406
		3400
6	TNF-XI-0808	3405
		3395
		3392
		3390
7	TNF-XI-0809	3414
		3417
		3418
		4038
8	TNF-XI-0810	3428
		3431
		3435
		3434
9	TNF-XI-0811	3408
		3409
		3410
		3412
10	TNF-XI-0812	3416
		3423
		3422
		3411
11	TNF-XI-0813	3455
		3454
		3449
		3450
12	TNF-XI-0814	3438
		3437
		3439
		3442
13	TNF-XI-0815	3443
		3444
		3447
		3445
14	TNF-XI-0816	3424
		3421
		3419
		3420
15	TNF-XI-0817	3436
		3448
		3446
		3440
16	TNF-XI-0818	3425
		3426
		3430
		3427
17	TNF-XI-0819	3433
		3432
		3453
		3451
18	TNF-XI-0820	3429
		3402
		3403
		3399
19	TNF-XI-0824	3407
		3495
		3493
		3494
20	TNF-XI-0844	3925
		3924
		4034
		4033

* :各レジジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No		原材
	成分名		
	容器番号	レジンNo	
21	TNF-XI-0885	3714	
		3712	
		3713	
		3711	
22	TNF-XI-0886	3716	
		3715	
		3717	
		3719	
23	TNF-XI-0887	3718	
		3720	
		3722	
		3726	
24	TNF-XI-0888	3725	
		3723	
		3724	
		3721	
25	TNF-XI-0889	3730	
		3729	
		3727	
		3731	
26	TNF-XI-0890	3733	
		3735	
		3728	
		3732	
27	TNF-XI-0891	3736	
		3737	
		3734	
		3742	
28	TNF-XI-0892	3740	
		3738	
		3741	
		3739	
29	TNF-XI-0893	3747	
		3748	
		3745	
		3744	
30	TNF-XI-0894	3743	
		3753	
		3746	
		3750	
31	TNF-XI-0895	3766	
		3759	
		3760	
		3767	
32	TNF-XI-0896	3758	
		3749	
		3751	
		3752	
33	TNF-XI-0897	3755	
		3754	
		3757	
		3758	
34	TNF-XI-0898	3763	
		3762	
		3761	
		3764	
35	TNF-XI-0899	3783	
		3775	
		3770	
		3768	
36	TNF-XI-0900	3777	
		3776	
		3792	
		3794	
37	TNF-XI-0901	3789	
		3790	
		3787	
		3791	
38	TNF-XI-0902	3807	
		3809	
		3803	
		3805	
39	TNF-XI-0903	3772	
		3773	
		3774	
		3769	
40	TNF-XI-0904	3788	
		3797	
		3799	
		3793	

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2 (BORALジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo
41	TNF-XI-0905	3824
		3817
		3816
		3823
42	TNF-XI-0906	3804
		3806
		3802
		3808
43	TNF-XI-0907	3780
		3782
		3781
		3785
44	TNF-XI-0908	3778
		3779
		3786
		3784
45	TNF-XI-0909	3845
		3847
		3849
		3843
46	TNF-XI-0910	3826
		3827
		3832
		3833
47	TNF-XI-0911	3858
		3856
		3855
		3857
48	TNF-XI-0912	3840
		3842
		3844
		3835
49	TNF-XI-0913	3798
		3796
		3801
		3795
50	TNF-XI-0914	3836
		3834
		3837
		3839
51	TNF-XI-0915	3814
		3810
		3813
		3812
52	TNF-XI-0916	3848
		3853
		3852
		3851
53	TNF-XI-0917	3841
		3830
		3829
		3838
54	TNF-XI-0918	3825
		3822
		3818
		3820
55	TNF-XI-0919	3870
		3866
		3867
		3868
56	TNF-XI-0920	3815
		3872
		3873
		3871
57	TNF-XI-0921	3811
		3800
		3819
		3877
58	TNF-XI-0922	3860
		3854
		3859
		3850
59	TNF-XI-0923	3883
		3885
		3882
		3887
60	TNF-XI-0924	3875
		3874
		3876
		3869

* :各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
61	TNF-XI-0925	3864
		3862
		3863
		3865
62	TNF-XI-0926	3879
		3880
		3881
		3878
63	TNF-XI-0927	3888
		3884
		3886
		3890
64	TNF-XI-0928	3923
		3920
		3918
		3919
65	TNF-XI-0929	3831
		3821
		3828
		3891
66	TNF-XI-0930	3910
		3911
		3913
		3914
67	TNF-XI-0931	3905
		3907
		3906
		3908
68	TNF-XI-0932	3931
		3935
		3936
		3930
69	TNF-XI-0933	3945
		3937
		3934
		3943
70	TNF-XI-0934	3938
		3932
		3933
		3939
71	TNF-XI-0935	3897
		3896
		3900
		3899
72	TNF-XI-0936	3928
		3922
		3921
		3929
73	TNF-XI-0937	3901
		3909
		3898
		3904
74	TNF-XI-0938	3816
		3912
		3915
		3917
75	TNF-XI-0939	3803
		3883
		3889
		3892
76	TNF-XI-0940	3902
		3903
		3895
		3894
77	TNF-XI-0941	3958
		3959
		3960
		3957
78	TNF-XI-0942	3980
		3982
		3976
		3979
79	TNF-XI-0943	3988
		3984
		3987
		3990
80	TNF-XI-0944	3972
		3973
		3969
		3970

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジノNo
81	TNF-XI-0945	3975
		3977
		3978
		3971
82	TNF-XI-0946	3950
		3948
		3956
		3949
83	TNF-XI-0947	3941
		3940
		3942
		3944
84	TNF-XI-0948	3963
		3965
		3964
		3974
85	TNF-XI-0949	4000
		4004
		4011
		4001
86	TNF-XI-0950	3946
		3952
		3947
		3951
87	TNF-XI-0951	3983
		3985
		3986
		3989
88	TNF-XI-0952	3955
		3954
		3953
		3951
89	TNF-XI-0953	3962
		3968
		3967
		3966
90	TNF-XI-0954	3991
		3993
		3996
		3992
91	TNF-XI-0955	4002
		3998
		3997
		4003
92	TNF-XI-0956	4019
		4017
		4021
		4016
93	TNF-XI-0957	4022
		4018
		4020
		4015
94	TNF-XI-0958	4013
		4010
		4009
		4007
95	TNF-XI-0959	4006
		4008
		4012
		4005
96	TNF-XI-0960	3999
		4014
		3994
		3995

*:各レジンの成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表3(フェリックフォーム:成型品)

No	容器番号	材料ロットNo.				No	容器番号	材料ロットNo.			
		ベルト	コーナー	ボトム	ディスク			ベルト	コーナー	ボトム	ディスク
1	TNF-XI-0801	A	A	A	1	61	TNF-XI-0925	C	C	C	C
2	TNF-XI-0803	A	A	A	1	62	TNF-XI-0926	C	C	C	C
3	TNF-XI-0804	A	A	A	1	63	TNF-XI-0927	C	C	C	C
4	TNF-XI-0806	A	A	A	A、B	64	TNF-XI-0928	C	C	C	B、C
5	TNF-XI-0807	A	A	A	A、B	65	TNF-XI-0929	C	C	C	C
6	TNF-XI-0808	A	A	A	A	66	TNF-XI-0930	C	C	C	C
7	TNF-XI-0809	C	C	C	A、B	67	TNF-XI-0931	C	C	C	C
8	TNF-XI-0810	A	A	A	A、B	68	TNF-XI-0932	C	C	C	C
9	TNF-XI-0811	A	A	A	A、B	69	TNF-XI-0933	C	C	C	C
10	TNF-XI-0812	A	A	A	A	70	TNF-XI-0934	C	C	C	B
11	TNF-XI-0813	A	A	A	A、B	71	TNF-XI-0935	C	C	C	C
12	TNF-XI-0814	A	A	A	A、B	72	TNF-XI-0936	C	C	C	C
13	TNF-XI-0815	A	A	A	A、B	73	TNF-XI-0937	C	C	C	C
14	TNF-XI-0816	A	A	A	A、B	74	TNF-XI-0938	C	C	C	C
15	TNF-XI-0817	A	A	A	B	75	TNF-XI-0939	C	C	C	C
16	TNF-XI-0818	A	A	A	B	76	TNF-XI-0940	C	C	C	C
17	TNF-XI-0819	A	A	A	A、B	77	TNF-XI-0941	C	C	C	C
18	TNF-XI-0820	A	A	A	A、B	78	TNF-XI-0942	C	C	C	C
19	TNF-XI-0824	A	A	A	A	79	TNF-XI-0943	C	C	C	C
20	TNF-XI-0844	C	C	C	C	80	TNF-XI-0944	C	C	C	C
21	TNF-XI-0885	B	B	B	B	81	TNF-XI-0945	C	C	C	C
22	TNF-XI-0886	B	B	B	B	82	TNF-XI-0946	C	C	C	C
23	TNF-XI-0887	B	B	B	B	83	TNF-XI-0947	C	C	C	C
24	TNF-XI-0888	B	B	B	B	84	TNF-XI-0948	C	C	C	C
25	TNF-XI-0889	B	B	B	B	85	TNF-XI-0949	C	C	C	C
26	TNF-XI-0890	B	B	B	B	86	TNF-XI-0950	C	C	C	C
27	TNF-XI-0891	B	B	B	B	87	TNF-XI-0951	C	C	C	C
28	TNF-XI-0892	B	B	B	B	88	TNF-XI-0952	C	C	C	C
29	TNF-XI-0893	B	B	B	B	89	TNF-XI-0953	C	C	C	C
30	TNF-XI-0894	B	B	B	B	90	TNF-XI-0954	C	C	C	C
31	TNF-XI-0895	B	B	B	B	91	TNF-XI-0955	C	C	C	C
32	TNF-XI-0896	B	B	B	B	92	TNF-XI-0956	C	C	C	C
33	TNF-XI-0897	B	B	B	B	93	TNF-XI-0957	C	C	C	C
34	TNF-XI-0898	B	B	B	B	94	TNF-XI-0958	C	C	C	C
35	TNF-XI-0899	B	B	B	B	95	TNF-XI-0959	C	C	C	C
36	TNF-XI-0900	B	B	B	B	96	TNF-XI-0960	C	C	C	C
37	TNF-XI-0901	B	B	B	B						
38	TNF-XI-0902	B	B	B	B						
39	TNF-XI-0903	B	B	B	B						
40	TNF-XI-0904	B	B	B	B						
41	TNF-XI-0905	B	B	B	B						
42	TNF-XI-0906	B	B	B	B						
43	TNF-XI-0907	B	B	B	B						
44	TNF-XI-0908	B	B	B	B						
45	TNF-XI-0909	B	B	B	B						
46	TNF-XI-0910	B	B	B	B						
47	TNF-XI-0911	B	B	B	B						
48	TNF-XI-0912	B	B	B	B						
49	TNF-XI-0913	B	B	B	B						
50	TNF-XI-0914	B	B	B	B						
51	TNF-XI-0915	B	B	B	B						
52	TNF-XI-0916	B	B	B	B						
53	TNF-XI-0917	B	B	B	B						
54	TNF-XI-0918	B	B	B	B						
55	TNF-XI-0919	B	B	B	B						
56	TNF-XI-0920	B	B	B	B						
57	TNF-XI-0921	B	B	B	B						
58	TNF-XI-0922	C	C	C	B						
59	TNF-XI-0923	C	C	C	B						
60	TNF-XI-0924	C	C	C	B						

* : 各成型品の材料ロットごとに使用された原材料は、下記別紙参照。

- ・ベルト : 別紙1-5
- ・コーナー : 別紙1-6
- ・ボトム : 別紙1-7
- ・ディスク : 別紙1-8

輸送容器 使用材料表3-(1)(フェリックフォーム:成型品(ベルト))

材料 ロット No.	No.	原材料		材料 ロット No.	No.	原材料	
			フォームNo.				フォームNo.
A	1		C3500	A	81		C3580
A	2		C3501	A	82		C3581
A	3		C3502	A	83		C3582
A	4		C3503	A	84		C3583
A	5		C3504	A	85		C3584
A	6		C3505	A	86		C3585
A	7		C3506	A	87		C3586
A	8		C3507	A	88		C3587
A	9		C3508	A	89		C3588
A	10		C3509	A	90		C3589
A	11		C3510	A	91		C3590
A	12		C3511	A	92		C3591
A	13		C3512	A	93		C3592
A	14		C3513	A	94		C3593
A	15		C3514	A	95		C3594
A	16		C3515	A	96		C3595
A	17		C3516	A	97		C3596
A	18		C3517	A	98		C3597
A	19		C3518	A	99		C3598
A	20		C3519	A	100		C3599
A	21		C3520	A	101		C3600
A	22		C3521	A	102		C3601
A	23		C3522	A	103		C3602
A	24		C3523	A	104		C3603
A	25		C3524	A	105		C3604
A	26		C3525	A	106		C3605
A	27		C3526	A	107		C3606
A	28		C3527	A	108		C3607
A	29		C3528	A	109		C3608
A	30		C3529	A	110		C3609
A	31		C3530	A	111		C3610
A	32		C3531	A	112		C3611
A	33		C3532	A	113		C3612
A	34		C3533	A	114		C3613
A	35		C3534	A	115		C3614
A	36		C3535	A	116		C3615
A	37		C3536	A	117		C3616
A	38		C3537	A	118		C3617
A	39		C3538	A	119		C3618
A	40		C3539	A	120		C3619
A	41		C3540	A	121		C3620
A	42		C3541	A	122		C3621
A	43		C3542	A	123		C3622
A	44		C3543	A	124		C3623
A	45		C3544	A	125		C3624
A	46		C3545	A	126		C3625
A	47		C3546	A	127		C3626
A	48		C3547	A	128		C3627
A	49		C3548	A	129		C3628
A	50		C3549	A	130		C3629
A	51		C3550	A	131		C3630
A	52		C3551	A	132		C3631
A	53		C3552	A	133		C3632
A	54		C3553	A	134		C3633
A	55		C3554	A	135		C3634
A	56		C3555	A	136		C3635
A	57		C3556	A	137		C3636
A	58		C3557	A	138		C3637
A	59		C3558	A	139		C3638
A	60		C3559	A	140		C3639
A	61		C3560	A	141		C3640
A	62		C3561	A	142		C3641
A	63		C3562	A	143		C3642
A	64		C3563	A	144		C3643
A	65		C3564	A	145		C3644
A	66		C3565	A	146		C3645
A	67		C3566	A	147		C3646
A	68		C3567	A	148		C3647
A	69		C3568	A	149		C3648
A	70		C3569	A	150		C3649
A	71		C3570	A	151		C3650
A	72		C3571	A	152		C3651
A	73		C3572	A	153		C3652
A	74		C3573	A	154		C3653
A	75		C3574	A	155		C3654
A	76		C3575	A	156		C3655
A	77		C3576	A	157		C3656
A	78		C3577	A	158		C3657
A	79		C3578	A	159		C3658
A	80		C3579	A	160		C3659

*:各ベルト成型材の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3-(1)(フェニリックフォーム:成型品(ベルト))

材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.	材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.
A	161	C3660	B	1	C3740
A	162	C3661	B	2	C3741
A	163	C3662	B	3	C3742
A	164	C3663	B	4	C3743
A	165	C3664	B	5	C3744
A	166	C3665	B	6	C3745
A	167	C3666	B	7	C3746
A	168	C3667	B	8	C3747
A	169	C3668	B	9	C3748
A	170	C3669	B	10	C3749
A	171	C3670	B	11	C3750
A	172	C3671	B	12	C3751
A	173	C3672	B	13	C3752
A	174	C3673	B	14	C3753
A	175	C3674	B	15	C3754
A	176	C3675	B	16	C3755
A	177	C3676	B	17	C3756
A	178	C3677	B	18	C3757
A	179	C3678	B	19	C3758
A	180	C3679	B	20	C3759
A	181	C3680	B	21	C3760
A	182	C3681	B	22	C3761
A	183	C3682	B	23	C3762
A	184	C3683	B	24	C3763
A	185	C3684	B	25	C3764
A	186	C3685	B	26	C3765
A	187	C3686	B	27	C3766
A	188	C3687	B	28	C3767
A	189	C3688	B	29	C3768
A	190	C3689	B	30	C3769
A	191	C3690	B	31	C3770
A	192	C3691	B	32	C3771
A	193	C3692	B	33	C3772
A	194	C3693	B	34	C3773
A	195	C3694	B	35	C3774
A	196	C3695	B	36	C3775
A	197	C3696	B	37	C3776
A	198	C3697	B	38	C3777
A	199	C3698	B	39	C3778
A	200	C3699	B	40	C3779
A	201	C3700	B	41	C3780
A	202	C3701	B	42	C3781
A	203	C3702	B	43	C3782
A	204	C3703	B	44	C3783
A	205	C3704	B	45	C3784
A	206	C3705	B	46	C3785
A	207	C3706	B	47	C3786
A	208	C3707	B	48	C3787
A	209	C3708	B	49	C3788
A	210	C3709	B	50	C3789
A	211	C3710	B	51	C3790
A	212	C3711	B	52	C3791
A	213	C3712	B	53	C3792
A	214	C3713	B	54	C3793
A	215	C3714	B	55	C3794
A	216	C3715	B	56	C3795
A	217	C3716	B	57	C3796
A	218	C3717	B	58	C3797
A	219	C3718	B	59	C3798
A	220	C3719	B	60	C3799
A	221	C3720	B	61	C3800
A	222	C3721	B	62	C3801
A	223	C3722	B	63	C3802
A	224	C3723	B	64	C3803
A	225	C3724	B	65	C3804
A	226	C3725	B	66	C3805
A	227	C3726	B	67	C3806
A	228	C3727	B	68	C3807
A	229	C3728	B	69	C3808
A	230	C3729	B	70	C3809
A	231	C3730	B	71	C3810
A	232	C3731	B	72	C3811
A	233	C3732	B	73	C3812
A	234	C3733	B	74	C3813
A	235	C3734	B	75	C3814
A	236	C3735	B	76	C3815
A	237	C3736	B	77	C3816
A	238	C3737	B	78	C3817
A	239	C3738	B	79	C3818
A	240	C3739	B	80	C3819

*:各ベルト成型材の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3-(1)(フェノリックフォーム:成型品(ベルト))

材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.	材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.
B	81	C3820	B	161	C3900
B	82	C3821	B	162	C3901
B	83	C3822	B	163	C3902
B	84	C3823	B	164	C3903
B	85	C3824	B	165	C3904
B	86	C3825	B	166	C3905
B	87	C3826	B	167	C3906
B	88	C3827	B	168	C3907
B	89	C3828	B	169	C3908
B	90	C3829	B	170	C3909
B	91	C3830	B	171	C3910
B	92	C3831	B	172	C3911
B	93	C3832	B	173	C3912
B	94	C3833	B	174	C3913
B	95	C3834	B	175	C3914
B	96	C3835	B	176	C3915
B	97	C3836	B	177	C3916
B	98	C3837	B	178	C3917
B	99	C3838	B	179	C3918
B	100	C3839	B	180	C3919
B	101	C3840	B	181	C3920
B	102	C3841	B	182	C3921
B	103	C3842	B	183	C3922
B	104	C3843	B	184	C3923
B	105	C3844	B	185	C3924
B	106	C3845	B	186	C3925
B	107	C3846	B	187	C3926
B	108	C3847	B	188	C3927
B	109	C3848	B	189	C3928
B	110	C3849	B	190	C3929
B	111	C3850	B	191	C3930
B	112	C3851	B	192	C3931
B	113	C3852	B	193	C3932
B	114	C3853	B	194	C3933
B	115	C3854	B	195	C3934
B	116	C3855	B	196	C3935
B	117	C3856	B	197	C3936
B	118	C3857	B	198	C3937
B	119	C3858	B	199	C3938
B	120	C3859	B	200	C3939
B	121	C3860	B	201	C3940
B	122	C3861	B	202	C3941
B	123	C3862	B	203	C3942
B	124	C3863	B	204	C3943
B	125	C3864	B	205	C3944
B	126	C3865	B	206	C3945
B	127	C3866	B	207	C3946
B	128	C3867	B	208	C3947
B	129	C3868	B	209	C3948
B	130	C3869	B	210	C3949
B	131	C3870	B	211	C3950
B	132	C3871	B	212	C3951
B	133	C3872	B	213	C3952
B	134	C3873	B	214	C3953
B	135	C3874	B	215	C3954
B	136	C3875	B	216	C3955
B	137	C3876	B	217	C3956
B	138	C3877	B	218	C3957
B	139	C3878	B	219	C3958
B	140	C3879	B	220	C3959
B	141	C3880	B	221	C3960
B	142	C3881	B	222	C3961
B	143	C3882	B	223	C3962
B	144	C3883	B	224	C3963
B	145	C3884	B	225	C3964
B	146	C3885	B	226	C3965
B	147	C3886	B	227	C3966
B	148	C3887	B	228	C3967
B	149	C3888	B	229	C3968
B	150	C3889	B	230	C3969
B	151	C3890	B	231	C3970
B	152	C3891	B	232	C3971
B	153	C3892	B	233	C3972
B	154	C3893	B	234	C3973
B	155	C3894	B	235	C3974
B	156	C3895	B	236	C3975
B	157	C3896	B	237	C3976
B	158	C3897	B	238	C3977
B	159	C3898	B	239	C3978
B	160	C3899	B	240	C3979

*:各ベルト成型材の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3-(1)(フェノリックフォーム:成型品(ベルト))

材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.	材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.
C	1	C3980	C	81	C4060
C	2	C3981	C	82	C4061
C	3	C3982	C	83	C4062
C	4	C3983	C	84	C4063
C	5	C3984	C	85	C4064
C	6	C3985	C	86	C4065
C	7	C3986	C	87	C4066
C	8	C3987	C	88	C4067
C	9	C3988	C	89	C4068
C	10	C3989	C	90	C4069
C	11	C3990	C	91	C4070
C	12	C3991	C	92	C4071
C	13	C3992	C	93	C4072
C	14	C3993	C	94	C4073
C	15	C3994	C	95	C4074
C	16	C3995	C	96	C4075
C	17	C3996	C	97	C4076
C	18	C3997	C	98	C4077
C	19	C3998	C	99	C4078
C	20	C3999	C	100	C4079
C	21	C4000	C	101	C4080
C	22	C4001	C	102	C4081
C	23	C4002	C	103	C4082
C	24	C4003	C	104	C4083
C	25	C4004	C	105	C4084
C	26	C4005	C	106	C4085
C	27	C4006	C	107	C4086
C	28	C4007	C	108	C4087
C	29	C4008	C	109	C4088
C	30	C4009	C	110	C4089
C	31	C4010	C	111	C4090
C	32	C4011	C	112	C4091
C	33	C4012	C	113	C4092
C	34	C4013	C	114	C4093
C	35	C4014	C	115	C4094
C	36	C4015	C	116	C4095
C	37	C4016	C	117	C4096
C	38	C4017	C	118	C4097
C	39	C4018	C	119	C4098
C	40	C4019	C	120	C4099
C	41	C4020	C	121	C4100
C	42	C4021	C	122	C4101
C	43	C4022	C	123	C4102
C	44	C4023	C	124	C4103
C	45	C4024	C	125	C4104
C	46	C4025	C	126	C4105
C	47	C4026	C	127	C4106
C	48	C4027	C	128	C4107
C	49	C4028	C	129	C4108
C	50	C4029	C	130	C4109
C	51	C4030	C	131	C4110
C	52	C4031	C	132	C4111
C	53	C4032	C	133	C4112
C	54	C4033	C	134	C4113
C	55	C4034	C	135	C4114
C	56	C4035	C	136	C4115
C	57	C4036	C	137	C4116
C	58	C4037	C	138	C4117
C	59	C4038	C	139	C4118
C	60	C4039	C	140	C4119
C	61	C4040	C	141	C4120
C	62	C4041	C	142	C4121
C	63	C4042	C	143	C4122
C	64	C4043	C	144	C4123
C	65	C4044	C	145	C4124
C	66	C4045	C	146	C4125
C	67	C4046	C	147	C4126
C	68	C4047	C	148	C4127
C	69	C4048	C	149	C4128
C	70	C4049	C	150	C4129
C	71	C4050	C	151	C4130
C	72	C4051	C	152	C4131
C	73	C4052	C	153	C4132
C	74	C4053	C	154	C4133
C	75	C4054	C	155	C4134
C	76	C4055	C	156	C4135
C	77	C4056	C	157	C4136
C	78	C4057	C	158	C4137
C	79	C4058	C	159	C4138
C	80	C4059	C	160	C4139

*:各ベルト成型材の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3-(2)(フェノリックフォーム:成型品(コーナー))

材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.	材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.
A	1	A3500	A	81	A3580
A	2	A3501	A	82	A3581
A	3	A3502	A	83	A3582
A	4	A3503	A	84	A3583
A	5	A3504	A	85	A3584
A	6	A3505	A	86	A3585
A	7	A3506	A	87	A3586
A	8	A3507	A	88	A3587
A	9	A3508	A	89	A3588
A	10	A3509	A	90	A3589
A	11	A3510	A	91	A3590
A	12	A3511	A	92	A3591
A	13	A3512	A	93	A3592
A	14	A3513	A	94	A3593
A	15	A3514	A	95	A3594
A	16	A3515	A	96	A3595
A	17	A3516	A	97	A3596
A	18	A3517	A	98	A3597
A	19	A3518	A	99	A3598
A	20	A3519	A	100	A3599
A	21	A3520	A	101	A3600
A	22	A3521	A	102	A3601
A	23	A3522	A	103	A3602
A	24	A3523	A	104	A3603
A	25	A3524	A	105	A3604
A	26	A3525	A	106	A3605
A	27	A3526	A	107	A3606
A	28	A3527	A	108	A3607
A	29	A3528	A	109	A3608
A	30	A3529	A	110	A3609
A	31	A3530	A	111	A3610
A	32	A3531	A	112	A3611
A	33	A3532	A	113	A3612
A	34	A3533	A	114	A3613
A	35	A3534	A	115	A3614
A	36	A3535	A	116	A3615
A	37	A3536	A	117	A3616
A	38	A3537	A	118	A3617
A	39	A3538	A	119	A3618
A	40	A3539	A	120	A3619
A	41	A3540	A	121	A3620
A	42	A3541	A	122	A3621
A	43	A3542	A	123	A3622
A	44	A3543	A	124	A3623
A	45	A3544	A	125	A3624
A	46	A3545	A	126	A3625
A	47	A3546	A	127	A3626
A	48	A3547	A	128	A3627
A	49	A3548	A	129	A3628
A	50	A3549	A	130	A3629
A	51	A3550	A	131	A3630
A	52	A3551	A	132	A3631
A	53	A3552	A	133	A3632
A	54	A3553	A	134	A3633
A	55	A3554	A	135	A3634
A	56	A3555	A	136	A3635
A	57	A3556	A	137	A3636
A	58	A3557	A	138	A3637
A	59	A3558	A	139	A3638
A	60	A3559	A	140	A3639
A	61	A3560	A	141	A3640
A	62	A3561	A	142	A3641
A	63	A3562	A	143	A3642
A	64	A3563	A	144	A3643
A	65	A3564	A	145	A3644
A	66	A3565	A	146	A3645
A	67	A3566	A	147	A3646
A	68	A3567	A	148	A3647
A	69	A3568	A	149	A3648
A	70	A3569	A	150	A3649
A	71	A3570	A	151	A3650
A	72	A3571	A	152	A3651
A	73	A3572	A	153	A3652
A	74	A3573	A	154	A3653
A	75	A3574	A	155	A3654
A	76	A3575	A	156	A3655
A	77	A3576	A	157	A3656
A	78	A3577	A	158	A3657
A	79	A3578	A	159	A3658
A	80	A3579	A	160	A3659

*:各コーナー成型材の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表3-(2)(フェノリックフォーム:成型品(コーナー))

材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.	材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.
A	161	A3660	B	1	A3740
A	162	A3661	B	2	A3741
A	163	A3662	B	3	A3742
A	164	A3663	B	4	A3743
A	165	A3664	B	5	A3744
A	166	A3665	B	6	A3745
A	167	A3666	B	7	A3746
A	168	A3667	B	8	A3747
A	169	A3668	B	9	A3748
A	170	A3669	B	10	A3749
A	171	A3670	B	11	A3750
A	172	A3671	B	12	A3751
A	173	A3672	B	13	A3752
A	174	A3673	B	14	A3753
A	175	A3674	B	15	A3754
A	176	A3675	B	16	A3755
A	177	A3676	B	17	A3756
A	178	A3677	B	18	A3757
A	179	A3678	B	19	A3758
A	180	A3679	B	20	A3759
A	181	A3680	B	21	A3760
A	182	A3681	B	22	A3761
A	183	A3682	B	23	A3762
A	184	A3683	B	24	A3763
A	185	A3684	B	25	A3764
A	186	A3685	B	26	A3765
A	187	A3686	B	27	A3766
A	188	A3687	B	28	A3767
A	189	A3688	B	29	A3768
A	190	A3689	B	30	A3769
A	191	A3690	B	31	A3770
A	192	A3691	B	32	A3771
A	193	A3692	B	33	A3772
A	194	A3693	B	34	A3773
A	195	A3694	B	35	A3774
A	196	A3695	B	36	A3775
A	197	A3696	B	37	A3776
A	198	A3697	B	38	A3777
A	199	A3698	B	39	A3778
A	200	A3699	B	40	A3779
A	201	A3700	B	41	A3780
A	202	A3701	B	42	A3781
A	203	A3702	B	43	A3782
A	204	A3703	B	44	A3783
A	205	A3704	B	45	A3784
A	206	A3705	B	46	A3785
A	207	A3706	B	47	A3786
A	208	A3707	B	48	A3787
A	209	A3708	B	49	A3788
A	210	A3709	B	50	A3789
A	211	A3710	B	51	A3790
A	212	A3711	B	52	A3791
A	213	A3712	B	53	A3792
A	214	A3713	B	54	A3793
A	215	A3714	B	55	A3794
A	216	A3715	B	56	A3795
A	217	A3716	B	57	A3796
A	218	A3717	B	58	A3797
A	219	A3718	B	59	A3798
A	220	A3719	B	60	A3799
A	221	A3720	B	61	A3800
A	222	A3721	B	62	A3801
A	223	A3722	B	63	A3802
A	224	A3723	B	64	A3803
A	225	A3724	B	65	A3804
A	226	A3725	B	66	A3805
A	227	A3726	B	67	A3806
A	228	A3727	B	68	A3807
A	229	A3728	B	69	A3808
A	230	A3729	B	70	A3809
A	231	A3730	B	71	A3810
A	232	A3731	B	72	A3811
A	233	A3732	B	73	A3812
A	234	A3733	B	74	A3813
A	235	A3734	B	75	A3814
A	236	A3735	B	76	A3815
A	237	A3736	B	77	A3816
A	238	A3737	B	78	A3817
A	239	A3738	B	79	A3818
A	240	A3739	B	80	A3819

*:各コーナー成型材の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表3-(2)(フェノリックフォーム:成型品(コーナー))

材料 ロット No.	No.	原材料		材料 ロット No.	No.	原材料	
			フォームNo.				フォームNo.
B	81		A3820	B	161		A3900
B	82		A3821	B	162		A3901
B	83		A3822	B	163		A3902
B	84		A3823	B	164		A3903
B	85		A3824	B	165		A3904
B	86		A3825	B	166		A3905
B	87		A3826	B	167		A3906
B	88		A3827	B	168		A3907
B	89		A3828	B	169		A3908
B	90		A3829	B	170		A3909
B	91		A3830	B	171		A3910
B	92		A3831	B	172		A3911
B	93		A3832	B	173		A3912
B	94		A3833	B	174		A3913
B	95		A3834	B	175		A3914
B	96		A3835	B	176		A3915
B	97		A3836	B	177		A3916
B	98		A3837	B	178		A3917
B	99		A3838	B	179		A3918
B	100		A3839	B	180		A3919
B	101		A3840	B	181		A3920
B	102		A3841	B	182		A3921
B	103		A3842	B	183		A3922
B	104		A3843	B	184		A3923
B	105		A3844	B	185		A3924
B	106		A3845	B	186		A3925
B	107		A3846	B	187		A3926
B	108		A3847	B	188		A3927
B	109		A3848	B	189		A3928
B	110		A3849	B	190		A3929
B	111		A3850	B	191		A3930
B	112		A3851	B	192		A3931
B	113		A3852	B	193		A3932
B	114		A3853	B	194		A3933
B	115		A3854	B	195		A3934
B	116		A3855	B	196		A3935
B	117		A3856	B	197		A3936
B	118		A3857	B	198		A3937
B	119		A3858	B	199		A3938
B	120		A3859	B	200		A3939
B	121		A3860	B	201		A3940
B	122		A3861	B	202		A3941
B	123		A3862	B	203		A3942
B	124		A3863	B	204		A3943
B	125		A3864	B	205		A3944
B	126		A3865	B	206		A3945
B	127		A3866	B	207		A3946
B	128		A3867	B	208		A3947
B	129		A3868	B	209		A3948
B	130		A3869	B	210		A3949
B	131		A3870	B	211		A3950
B	132		A3871	B	212		A3951
B	133		A3872	B	213		A3952
B	134		A3873	B	214		A3953
B	135		A3874	B	215		A3954
B	136		A3875	B	216		A3955
B	137		A3876	B	217		A3956
B	138		A3877	B	218		A3957
B	139		A3878	B	219		A3958
B	140		A3879	B	220		A3959
B	141		A3880	B	221		A3960
B	142		A3881	B	222		A3961
B	143		A3882	B	223		A3962
B	144		A3883	B	224		A3963
B	145		A3884	B	225		A3964
B	146		A3885	B	226		A3965
B	147		A3886	B	227		A3966
B	148		A3887	B	228		A3967
B	149		A3888	B	229		A3968
B	150		A3889	B	230		A3969
B	151		A3890	B	231		A3970
B	152		A3891	B	232		A3971
B	153		A3892	B	233		A3972
B	154		A3893	B	234		A3973
B	155		A3894	B	235		A3974
B	156		A3895	B	236		A3975
B	157		A3896	B	237		A3976
B	158		A3897	B	238		A3977
B	159		A3898	B	239		A3978
B	160		A3899	B	240		A3979

*:各コーナー成型材の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表3-(2)(フェノリックフォーム:成型品(コーナー))

材料 ロット No.	No.	原材料	材料 ロット No.	No.	原材料
		フォームNo.			フォームNo.
C	1	A3980	C	81	A4060
C	2	A3981	C	82	A4061
C	3	A3982	C	83	A4062
C	4	A3983	C	84	A4063
C	5	A3984	C	85	A4064
C	6	A3985	C	86	A4065
C	7	A3986	C	87	A4066
C	8	A3987	C	88	A4067
C	9	A3988	C	89	A4068
C	10	A3989	C	90	A4069
C	11	A3990	C	91	A4070
C	12	A3991	C	92	A4071
C	13	A3992	C	93	A4072
C	14	A3993	C	94	A4073
C	15	A3994	C	95	A4074
C	16	A3995	C	96	A4075
C	17	A3996	C	97	A4076
C	18	A3997	C	98	A4077
C	19	A3998	C	99	A4078
C	20	A3999	C	100	A4079
C	21	A4000	C	101	A4080
C	22	A4001	C	102	A4081
C	23	A4002	C	103	A4082
C	24	A4003	C	104	A4083
C	25	A4004	C	105	A4084
C	26	A4005	C	106	A4085
C	27	A4006	C	107	A4086
C	28	A4007	C	108	A4087
C	29	A4008	C	109	A4088
C	30	A4009	C	110	A4089
C	31	A4010	C	111	A4090
C	32	A4011	C	112	A4091
C	33	A4012	C	113	A4092
C	34	A4013	C	114	A4093
C	35	A4014	C	115	A4094
C	36	A4015	C	116	A4095
C	37	A4016	C	117	A4096
C	38	A4017	C	118	A4097
C	39	A4018	C	119	A4098
C	40	A4019	C	120	A4099
C	41	A4020	C	121	A4100
C	42	A4021	C	122	A4101
C	43	A4022	C	123	A4102
C	44	A4023	C	124	A4103
C	45	A4024	C	125	A4104
C	46	A4025	C	126	A4105
C	47	A4026	C	127	A4106
C	48	A4027	C	128	A4107
C	49	A4028	C	129	A4108
C	50	A4029	C	130	A4109
C	51	A4030	C	131	A4110
C	52	A4031	C	132	A4111
C	53	A4032	C	133	A4112
C	54	A4033	C	134	A4113
C	55	A4034	C	135	A4114
C	56	A4035	C	136	A4115
C	57	A4036	C	137	A4116
C	58	A4037	C	138	A4117
C	59	A4038	C	139	A4118
C	60	A4039	C	140	A4119
C	61	A4040	C	141	A4120
C	62	A4041	C	142	A4121
C	63	A4042	C	143	A4122
C	64	A4043	C	144	A4123
C	65	A4044	C	145	A4124
C	66	A4045	C	146	A4125
C	67	A4046	C	147	A4126
C	68	A4047	C	148	A4127
C	69	A4048	C	149	A4128
C	70	A4049	C	150	A4129
C	71	A4050	C	151	A4130
C	72	A4051	C	152	A4131
C	73	A4052	C	153	A4132
C	74	A4053	C	154	A4133
C	75	A4054	C	155	A4134
C	76	A4055	C	156	A4135
C	77	A4056	C	157	A4136
C	78	A4057	C	158	A4137
C	79	A4058	C	159	A4138
C	80	A4059	C	160	A4139

*:各コーナー成型材の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表3-(3)(フェノリックフォーム:成型品(ボトム))

材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.	材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.
A	1	F0875	B	21	F0955
A	2	F0876	B	22	F0956
A	3	F0877	B	23	F0957
A	4	F0878	B	24	F0958
A	5	F0879	B	25	F0959
A	6	F0880	B	26	F0960
A	7	F0881	B	27	F0961
A	8	F0882	B	28	F0962
A	9	F0883	B	29	F0963
A	10	F0884	B	30	F0964
A	11	F0885	B	31	F0965
A	12	F0886	B	32	F0966
A	13	F0887	B	33	F0967
A	14	F0888	B	34	F0968
A	15	F0889	B	35	F0969
A	16	F0890	B	36	F0970
A	17	F0891	B	37	F0971
A	18	F0892	B	38	F0972
A	19	F0893	B	39	F0973
A	20	F0894	B	40	F0974
A	21	F0895	B	41	F0975
A	22	F0896	B	42	F0976
A	23	F0897	B	43	F0977
A	24	F0898	B	44	F0978
A	25	F0899	B	45	F0979
A	26	F0900	B	46	F0980
A	27	F0901	B	47	F0981
A	28	F0902	B	48	F0982
A	29	F0903	B	49	F0983
A	30	F0904	B	50	F0984
A	31	F0905	B	51	F0985
A	32	F0906	B	52	F0986
A	33	F0907	B	53	F0987
A	34	F0908	B	54	F0988
A	35	F0909	B	55	F0989
A	36	F0910	B	56	F0990
A	37	F0911	B	57	F0991
A	38	F0912	B	58	F0992
A	39	F0913	B	59	F0993
A	40	F0914	B	60	F0994
A	41	F0915	C	1	F0995
A	42	F0916	C	2	F0996
A	43	F0917	C	3	F0997
A	44	F0918	C	4	F0998
A	45	F0919	C	5	F0999
A	46	F0920	C	6	F1000
A	47	F0921	C	7	F1001
A	48	F0922	C	8	F1002
A	49	F0923	C	9	F1003
A	50	F0924	C	10	F1004
A	51	F0925	C	11	F1005
A	52	F0926	C	12	F1006
A	53	F0927	C	13	F1007
A	54	F0928	C	14	F1008
A	55	F0929	C	15	F1009
A	56	F0930	C	16	F1010
A	57	F0931	C	17	F1011
A	58	F0932	C	18	F1012
A	59	F0933	C	19	F1013
A	60	F0934	C	20	F1014
B	1	F0935	C	21	F1015
B	2	F0936	C	22	F1016
B	3	F0937	C	23	F1017
B	4	F0938	C	24	F1018
B	5	F0939	C	25	F1019
B	6	F0940	C	26	F1020
B	7	F0941	C	27	F1021
B	8	F0942	C	28	F1022
B	9	F0943	C	29	F1023
B	10	F0944	C	30	F1024
B	11	F0945	C	31	F1025
B	12	F0946	C	32	F1026
B	13	F0947	C	33	F1027
B	14	F0948	C	34	F1028
B	15	F0949	C	35	F1029
B	16	F0950	C	36	F1030
B	17	F0951	C	37	F1031
B	18	F0952	C	38	F1032
B	19	F0953	C	39	F1033
B	20	F0954	C	40	F1034

*:各ボトム成型材の物性値は、付属資料5参照。

輸送容器 使用材料表3-(4)(フェノリックフォーム:成型品(ディスク))

材料 ロット No.	No.	原材料	材料 ロット No.	No.	原材料
		フォームNo.			フォームNo.
A	1	D7000	A	81	D7080
A	2	D7001	A	82	D7081
A	3	D7002	A	83	D7082
A	4	D7003	A	84	D7083
A	5	D7004	A	85	D7084
A	6	D7005	A	86	D7085
A	7	D7006	A	87	D7086
A	8	D7007	A	88	D7087
A	9	D7008	A	89	D7088
A	10	D7009	A	90	D7089
A	11	D7010	A	91	D7090
A	12	D7011	A	92	D7091
A	13	D7012	A	93	D7092
A	14	D7013	A	94	D7093
A	15	D7014	A	95	D7094
A	16	D7015	A	96	D7095
A	17	D7016	A	97	D7096
A	18	D7017	A	98	D7097
A	19	D7018	A	99	D7098
A	20	D7019	A	100	D7099
A	21	D7020	A	101	D7100
A	22	D7021	A	102	D7101
A	23	D7022	A	103	D7102
A	24	D7023	A	104	D7103
A	25	D7024	A	105	D7104
A	26	D7025	A	106	D7105
A	27	D7026	A	107	D7106
A	28	D7027	A	108	D7107
A	29	D7028	A	109	D7108
A	30	D7029	A	110	D7109
A	31	D7030	A	111	D7110
A	32	D7031	A	112	D7111
A	33	D7032	A	113	D7112
A	34	D7033	A	114	D7113
A	35	D7034	A	115	D7114
A	36	D7035	A	116	D7115
A	37	D7036	A	117	D7116
A	38	D7037	A	118	D7117
A	39	D7038	A	119	D7118
A	40	D7039	A	120	D7119
A	41	D7040	A	121	D7120
A	42	D7041	A	122	D7121
A	43	D7042	A	123	D7122
A	44	D7043	A	124	D7123
A	45	D7044	A	125	D7124
A	46	D7045	A	126	D7125
A	47	D7046	A	127	D7126
A	48	D7047	A	128	D7127
A	49	D7048	A	129	D7128
A	50	D7049	A	130	D7129
A	51	D7050	A	131	D7130
A	52	D7051	A	132	D7131
A	53	D7052	A	133	D7132
A	54	D7053	A	134	D7133
A	55	D7054	A	135	D7134
A	56	D7055	A	136	D7135
A	57	D7056	A	137	D7136
A	58	D7057	A	138	D7137
A	59	D7058	A	139	D7138
A	60	D7059	A	140	D7139
A	61	D7060	A	141	D7140
A	62	D7061	A	142	D7141
A	63	D7062	A	143	D7142
A	64	D7063	A	144	D7143
A	65	D7064	A	145	D7144
A	66	D7065	A	146	D7145
A	67	D7066	A	147	D7146
A	68	D7067	A	148	D7147
A	69	D7068	A	149	D7148
A	70	D7069	A	150	D7149
A	71	D7070	A	151	D7150
A	72	D7071	A	152	D7151
A	73	D7072	A	153	D7152
A	74	D7073	A	154	D7153
A	75	D7074	A	155	D7154
A	76	D7075	A	156	D7155
A	77	D7076	A	157	D7156
A	78	D7077	A	158	D7157
A	79	D7078	A	159	D7158
A	80	D7079	A	160	D7159

*:各ディスク成型材の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表3-(4)(フェノリックフォーム:成型品(ディスク))

材料 ロット No.	No.	原材料	材料 ロット No.	No.	原材料
		フォームNo.			フォームNo.
A	161	D7160	A	241	D7240
A	162	D7161	A	242	D7241
A	163	D7162	A	243	D7242
A	164	D7163	A	244	D7243
A	165	D7164	A	245	D7244
A	166	D7165	A	246	D7245
A	167	D7166	A	247	D7246
A	168	D7167	A	248	D7247
A	169	D7168	A	249	D7248
A	170	D7169	A	250	D7249
A	171	D7170	A	251	D7250
A	172	D7171	A	252	D7251
A	173	D7172	A	253	D7252
A	174	D7173	A	254	D7253
A	175	D7174	A	255	D7254
A	176	D7175	A	256	D7255
A	177	D7176	A	257	D7256
A	178	D7177	A	258	D7257
A	179	D7178	A	259	D7258
A	180	D7179	A	260	D7259
A	181	D7180	A	261	D7260
A	182	D7181	A	262	D7261
A	183	D7182	A	263	D7262
A	184	D7183	A	264	D7263
A	185	D7184	A	265	D7264
A	186	D7185	A	266	D7265
A	187	D7186	A	267	D7266
A	188	D7187	A	268	D7267
A	189	D7188	A	269	D7268
A	190	D7189	A	270	D7269
A	191	D7190	A	271	D7270
A	192	D7191	A	272	D7271
A	193	D7192	A	273	D7272
A	194	D7193	A	274	D7273
A	195	D7194	A	275	D7274
A	196	D7195	A	276	D7275
A	197	D7196	A	277	D7276
A	198	D7197	A	278	D7277
A	199	D7198	A	279	D7278
A	200	D7199	A	280	D7279
A	201	D7200	A	281	D7280
A	202	D7201	A	282	D7281
A	203	D7202	A	283	D7282
A	204	D7203	A	284	D7283
A	205	D7204	A	285	D7284
A	206	D7205	A	286	D7285
A	207	D7206	A	287	D7286
A	208	D7207	A	288	D7287
A	209	D7208	A	289	D7288
A	210	D7209	A	290	D7289
A	211	D7210	A	291	D7290
A	212	D7211	A	292	D7291
A	213	D7212	A	293	D7292
A	214	D7213	A	294	D7293
A	215	D7214	A	295	D7294
A	216	D7215	A	296	D7295
A	217	D7216	A	297	D7296
A	218	D7217	A	298	D7297
A	219	D7218	A	299	D7298
A	220	D7219	A	300	D7299
A	221	D7220	A	301	D7300
A	222	D7221	A	302	D7301
A	223	D7222	A	303	D7302
A	224	D7223	A	304	D7303
A	225	D7224	A	305	D7304
A	226	D7225	A	306	D7305
A	227	D7226	A	307	D7306
A	228	D7227	A	308	D7307
A	229	D7228	A	309	D7308
A	230	D7229	A	310	D7309
A	231	D7230	A	311	D7310
A	232	D7231	A	312	D7311
A	233	D7232	A	313	D7312
A	234	D7233	A	314	D7313
A	235	D7234	A	315	D7314
A	236	D7235	A	316	D7315
A	237	D7236	A	317	D7316
A	238	D7237	A	318	D7317
A	239	D7238	A	319	D7318
A	240	D7239	A	320	D7319

*:各ディスク成型材の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表3-(4)(フェノリックフォーム:成型品(ディスク))

材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.	材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.
A	321	D7320	A	401	D7400
A	322	D7321	A	402	D7401
A	323	D7322	A	403	D7402
A	324	D7323	A	404	D7403
A	325	D7324	A	405	D7404
A	326	D7325	A	406	D7405
A	327	D7326	A	407	D7406
A	328	D7327	A	408	D7407
A	329	D7328	A	409	D7408
A	330	D7329	A	410	D7409
A	331	D7330	A	411	D7410
A	332	D7331	A	412	D7411
A	333	D7332	A	413	D7412
A	334	D7333	A	414	D7413
A	335	D7334	A	415	D7414
A	336	D7335	A	416	D7415
A	337	D7336	A	417	D7416
A	338	D7337	A	418	D7417
A	339	D7338	A	419	D7418
A	340	D7339	A	420	D7419
A	341	D7340	A	421	D7420
A	342	D7341	A	422	D7421
A	343	D7342	A	423	D7422
A	344	D7343	A	424	D7423
A	345	D7344	A	425	D7424
A	346	D7345	A	426	D7425
A	347	D7346	A	427	D7426
A	348	D7347	A	428	D7427
A	349	D7348	A	429	D7428
A	350	D7349	A	430	D7429
A	351	D7350	A	431	D7430
A	352	D7351	A	432	D7431
A	353	D7352	A	433	D7432
A	354	D7353	A	434	D7433
A	355	D7354	A	435	D7434
A	356	D7355	A	436	D7435
A	357	D7356	A	437	D7436
A	358	D7357	A	438	D7437
A	359	D7358	A	439	D7438
A	360	D7359	A	440	D7439
A	361	D7360	A	441	D7440
A	362	D7361	A	442	D7441
A	363	D7362	A	443	D7442
A	364	D7363	A	444	D7443
A	365	D7364	A	445	D7444
A	366	D7365	A	446	D7445
A	367	D7366	A	447	D7446
A	368	D7367	A	448	D7447
A	369	D7368	A	449	D7448
A	370	D7369	A	450	D7449
A	371	D7370	A	451	D7450
A	372	D7371	A	452	D7451
A	373	D7372	A	453	D7452
A	374	D7373	A	454	D7453
A	375	D7374	A	455	D7454
A	376	D7375	A	456	D7455
A	377	D7376	A	457	D7456
A	378	D7377	A	458	D7457
A	379	D7378	A	459	D7458
A	380	D7379	A	460	D7459
A	381	D7380	A	461	D7460
A	382	D7381	A	462	D7461
A	383	D7382	A	463	D7462
A	384	D7383	A	464	D7463
A	385	D7384	A	465	D7464
A	386	D7385	A	466	D7465
A	387	D7386	A	467	D7466
A	388	D7387	A	468	D7467
A	389	D7388	A	469	D7468
A	390	D7389	A	470	D7469
A	391	D7390	A	471	D7470
A	392	D7391	A	472	D7471
A	393	D7392	A	473	D7472
A	394	D7393	A	474	D7473
A	395	D7394	A	475	D7474
A	396	D7395	A	476	D7475
A	397	D7396	A	477	D7476
A	398	D7397	A	478	D7477
A	399	D7398	A	479	D7478
A	400	D7399	A	480	D7479

*:各ディスク成型材の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表3-(4)(フェノリックフォーム:成型品(ディスク))

材料 ロット No.	No.	原材料		材料 ロット No.	No.	原材料	
		フォームNo.				フォームNo.	
B	1	D7480		B	81	D7560	
B	2	D7481		B	82	D7561	
B	3	D7482		B	83	D7562	
B	4	D7483		B	84	D7563	
B	5	D7484		B	85	D7564	
B	6	D7485		B	86	D7565	
B	7	D7486		B	87	D7566	
B	8	D7487		B	88	D7567	
B	9	D7488		B	89	D7568	
B	10	D7489		B	90	D7569	
B	11	D7490		B	91	D7570	
B	12	D7491		B	92	D7571	
B	13	D7492		B	93	D7572	
B	14	D7493		B	94	D7573	
B	15	D7494		B	95	D7574	
B	16	D7495		B	96	D7575	
B	17	D7496		B	97	D7576	
B	18	D7497		B	98	D7577	
B	19	D7498		B	99	D7578	
B	20	D7499		B	100	D7579	
B	21	D7500		B	101	D7580	
B	22	D7501		B	102	D7581	
B	23	D7502		B	103	D7582	
B	24	D7503		B	104	D7583	
B	25	D7504		B	105	D7584	
B	26	D7505		B	106	D7585	
B	27	D7506		B	107	D7586	
B	28	D7507		B	108	D7587	
B	29	D7508		B	109	D7588	
B	30	D7509		B	110	D7589	
B	31	D7510		B	111	D7590	
B	32	D7511		B	112	D7591	
B	33	D7512		B	113	D7592	
B	34	D7513		B	114	D7593	
B	35	D7514		B	115	D7594	
B	36	D7515		B	116	D7595	
B	37	D7516		B	117	D7596	
B	38	D7517		B	118	D7597	
B	39	D7518		B	119	D7598	
B	40	D7519		B	120	D7599	
B	41	D7520		B	121	D7600	
B	42	D7521		B	122	D7601	
B	43	D7522		B	123	D7602	
B	44	D7523		B	124	D7603	
B	45	D7524		B	125	D7604	
B	46	D7525		B	126	D7605	
B	47	D7526		B	127	D7606	
B	48	D7527		B	128	D7607	
B	49	D7528		B	129	D7608	
B	50	D7529		B	130	D7609	
B	51	D7530		B	131	D7610	
B	52	D7531		B	132	D7611	
B	53	D7532		B	133	D7612	
B	54	D7533		B	134	D7613	
B	55	D7534		B	135	D7614	
B	56	D7535		B	136	D7615	
B	57	D7536		B	137	D7616	
B	58	D7537		B	138	D7617	
B	59	D7538		B	139	D7618	
B	60	D7539		B	140	D7619	
B	61	D7540		B	141	D7620	
B	62	D7541		B	142	D7621	
B	63	D7542		B	143	D7622	
B	64	D7543		B	144	D7623	
B	65	D7544		B	145	D7624	
B	66	D7545		B	146	D7625	
B	67	D7546		B	147	D7626	
B	68	D7547		B	148	D7627	
B	69	D7548		B	149	D7628	
B	70	D7549		B	150	D7629	
B	71	D7550		B	151	D7630	
B	72	D7551		B	152	D7631	
B	73	D7552		B	153	D7632	
B	74	D7553		B	154	D7633	
B	75	D7554		B	155	D7634	
B	76	D7555		B	156	D7635	
B	77	D7556		B	157	D7636	
B	78	D7557		B	158	D7637	
B	79	D7558		B	159	D7638	
B	80	D7559		B	160	D7639	

*:各ディスク成型材の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表3-(4)(フェノリックフォーム:成型品(ディスク))

材料 ロット No.	No.	原材料		材料 ロット No.	No.	原材料	
			フォームNo.				フォームNo.
B	161		D7640	B	241		D7720
B	162		D7641	B	242		D7721
B	163		D7642	B	243		D7722
B	164		D7643	B	244		D7723
B	165		D7644	B	245		D7724
B	166		D7645	B	246		D7725
B	167		D7646	B	247		D7726
B	168		D7647	B	248		D7727
B	169		D7648	B	249		D7728
B	170		D7649	B	250		D7729
B	171		D7650	B	251		D7730
B	172		D7651	B	252		D7731
B	173		D7652	B	253		D7732
B	174		D7653	B	254		D7733
B	175		D7654	B	255		D7734
B	176		D7655	B	256		D7735
B	177		D7656	B	257		D7736
B	178		D7657	B	258		D7737
B	179		D7658	B	259		D7738
B	180		D7659	B	260		D7739
B	181		D7660	B	261		D7740
B	182		D7661	B	262		D7741
B	183		D7662	B	263		D7742
B	184		D7663	B	264		D7743
B	185		D7664	B	265		D7744
B	186		D7665	B	266		D7745
B	187		D7666	B	267		D7746
B	188		D7667	B	268		D7747
B	189		D7668	B	269		D7748
B	190		D7669	B	270		D7749
B	191		D7670	B	271		D7750
B	192		D7671	B	272		D7751
B	193		D7672	B	273		D7752
B	194		D7673	B	274		D7753
B	195		D7674	B	275		D7754
B	196		D7675	B	276		D7755
B	197		D7676	B	277		D7756
B	198		D7677	B	278		D7757
B	199		D7678	B	279		D7758
B	200		D7679	B	280		D7759
B	201		D7680	B	281		D7760
B	202		D7681	B	282		D7761
B	203		D7682	B	283		D7762
B	204		D7683	B	284		D7763
B	205		D7684	B	285		D7764
B	206		D7685	B	286		D7765
B	207		D7686	B	287		D7766
B	208		D7687	B	288		D7767
B	209		D7688	B	289		D7768
B	210		D7689	B	290		D7769
B	211		D7690	B	291		D7770
B	212		D7691	B	292		D7771
B	213		D7692	B	293		D7772
B	214		D7693	B	294		D7773
B	215		D7694	B	295		D7774
B	216		D7695	B	296		D7775
B	217		D7696	B	297		D7776
B	218		D7697	B	298		D7777
B	219		D7698	B	299		D7778
B	220		D7699	B	300		D7779
B	221		D7700	B	301		D7780
B	222		D7701	B	302		D7781
B	223		D7702	B	303		D7782
B	224		D7703	B	304		D7783
B	225		D7704	B	305		D7784
B	226		D7705	B	306		D7785
B	227		D7706	B	307		D7786
B	228		D7707	B	308		D7787
B	229		D7708	B	309		D7788
B	230		D7709	B	310		D7789
B	231		D7710	B	311		D7790
B	232		D7711	B	312		D7791
B	233		D7712	B	313		D7792
B	234		D7713	B	314		D7793
B	235		D7714	B	315		D7794
B	236		D7715	B	316		D7795
B	237		D7716	B	317		D7796
B	238		D7717	B	318		D7797
B	239		D7718	B	319		D7798
B	240		D7719	B	320		D7799

*:各ディスク成型材の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表3-(4)(フェノリックフォーム:成型品(ディスク))

材料 ロット No.	No.	原材料	材料 ロット No.	No.	原材料
		フォームNo.			フォームNo.
B	321	D7800	B	401	D7880
B	322	D7801	B	402	D7881
B	323	D7802	B	403	D7882
B	324	D7803	B	404	D7883
B	325	D7804	B	405	D7884
B	326	D7805	B	406	D7885
B	327	D7806	B	407	D7886
B	328	D7807	B	408	D7887
B	329	D7808	B	409	D7888
B	330	D7809	B	410	D7889
B	331	D7810	B	411	D7890
B	332	D7811	B	412	D7891
B	333	D7812	B	413	D7892
B	334	D7813	B	414	D7893
B	335	D7814	B	415	D7894
B	336	D7815	B	416	D7895
B	337	D7816	B	417	D7896
B	338	D7817	B	418	D7897
B	339	D7818	B	419	D7898
B	340	D7819	B	420	D7899
B	341	D7820	B	421	D7900
B	342	D7821	B	422	D7901
B	343	D7822	B	423	D7902
B	344	D7823	B	424	D7903
B	345	D7824	B	425	D7904
B	346	D7825	B	426	D7905
B	347	D7826	B	427	D7906
B	348	D7827	B	428	D7907
B	349	D7828	B	429	D7908
B	350	D7829	B	430	D7909
B	351	D7830	B	431	D7910
B	352	D7831	B	432	D7911
B	353	D7832	B	433	D7912
B	354	D7833	B	434	D7913
B	355	D7834	B	435	D7914
B	356	D7835	B	436	D7915
B	357	D7836	B	437	D7916
B	358	D7837	B	438	D7917
B	359	D7838	B	439	D7918
B	360	D7839	B	440	D7919
B	361	D7840	B	441	D7920
B	362	D7841	B	442	D7921
B	363	D7842	B	443	D7922
B	364	D7843	B	444	D7923
B	365	D7844	B	445	D7924
B	366	D7845	B	446	D7925
B	367	D7846	B	447	D7926
B	368	D7847	B	448	D7927
B	369	D7848	B	449	D7928
B	370	D7849	B	450	D7929
B	371	D7850	B	451	D7930
B	372	D7851	B	452	D7931
B	373	D7852	B	453	D7932
B	374	D7853	B	454	D7933
B	375	D7854	B	455	D7934
B	376	D7855	B	456	D7935
B	377	D7856	B	457	D7936
B	378	D7857	B	458	D7937
B	379	D7858	B	459	D7938
B	380	D7859	B	460	D7939
B	381	D7860	B	461	D7940
B	382	D7861	B	462	D7941
B	383	D7862	B	463	D7942
B	384	D7863	B	464	D7943
B	385	D7864	B	465	D7944
B	386	D7865	B	466	D7945
B	387	D7866	B	467	D7946
B	388	D7867	B	468	D7947
B	389	D7868	B	469	D7948
B	390	D7869	B	470	D7949
B	391	D7870	B	471	D7950
B	392	D7871	B	472	D7951
B	393	D7872	B	473	D7952
B	394	D7873	B	474	D7953
B	395	D7874	B	475	D7954
B	396	D7875	B	476	D7955
B	397	D7876	B	477	D7956
B	398	D7877	B	478	D7957
B	399	D7878	B	479	D7958
B	400	D7879	B	480	D7959

*:各ディスク成型材の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表3-(4)(フェノリックフォーム:成型品(ディスク))

材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.	材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.
C	1	D7960	C	81	D8040
C	2	D7961	C	82	D8041
C	3	D7962	C	83	D8042
C	4	D7963	C	84	D8043
C	5	D7964	C	85	D8044
C	6	D7965	C	86	D8045
C	7	D7966	C	87	D8046
C	8	D7967	C	88	D8047
C	9	D7968	C	89	D8048
C	10	D7969	C	90	D8049
C	11	D7970	C	91	D8050
C	12	D7971	C	92	D8051
C	13	D7972	C	93	D8052
C	14	D7973	C	94	D8053
C	15	D7974	C	95	D8054
C	16	D7975	C	96	D8055
C	17	D7976	C	97	D8056
C	18	D7977	C	98	D8057
C	19	D7978	C	99	D8058
C	20	D7979	C	100	D8059
C	21	D7980	C	101	D8060
C	22	D7981	C	102	D8061
C	23	D7982	C	103	D8062
C	24	D7983	C	104	D8063
C	25	D7984	C	105	D8064
C	26	D7985	C	106	D8065
C	27	D7986	C	107	D8066
C	28	D7987	C	108	D8067
C	29	D7988	C	109	D8068
C	30	D7989	C	110	D8069
C	31	D7990	C	111	D8070
C	32	D7991	C	112	D8071
C	33	D7992	C	113	D8072
C	34	D7993	C	114	D8073
C	35	D7994	C	115	D8074
C	36	D7995	C	116	D8075
C	37	D7996	C	117	D8076
C	38	D7997	C	118	D8077
C	39	D7998	C	119	D8078
C	40	D7999	C	120	D8079
C	41	D8000	C	121	D8080
C	42	D8001	C	122	D8081
C	43	D8002	C	123	D8082
C	44	D8003	C	124	D8083
C	45	D8004	C	125	D8084
C	46	D8005	C	126	D8085
C	47	D8006	C	127	D8086
C	48	D8007	C	128	D8087
C	49	D8008	C	129	D8088
C	50	D8009	C	130	D8089
C	51	D8010	C	131	D8090
C	52	D8011	C	132	D8091
C	53	D8012	C	133	D8092
C	54	D8013	C	134	D8093
C	55	D8014	C	135	D8094
C	56	D8015	C	136	D8095
C	57	D8016	C	137	D8096
C	58	D8017	C	138	D8097
C	59	D8018	C	139	D8098
C	60	D8019	C	140	D8099
C	61	D8020	C	141	D8100
C	62	D8021	C	142	D8101
C	63	D8022	C	143	D8102
C	64	D8023	C	144	D8103
C	65	D8024	C	145	D8104
C	66	D8025	C	146	D8105
C	67	D8026	C	147	D8106
C	68	D8027	C	148	D8107
C	69	D8028	C	149	D8108
C	70	D8029	C	150	D8109
C	71	D8030	C	151	D8110
C	72	D8031	C	152	D8111
C	73	D8032	C	153	D8112
C	74	D8033	C	154	D8113
C	75	D8034	C	155	D8114
C	76	D8035	C	156	D8115
C	77	D8036	C	157	D8116
C	78	D8037	C	158	D8117
C	79	D8038	C	159	D8118
C	80	D8039	C	160	D8119

*:各ディスク成型材の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表3-(4)(フェノリックフォーム:成型品(ディスク))

材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.	材料 ロット No.	No.	原材料 フォームNo.
C	161	D8120	C	241	D8200
C	162	D8121	C	242	D8201
C	163	D8122	C	243	D8202
C	164	D8123	C	244	D8203
C	165	D8124	C	245	D8204
C	166	D8125	C	246	D8205
C	167	D8126	C	247	D8206
C	168	D8127	C	248	D8207
C	169	D8128	C	249	D8208
C	170	D8129	C	250	D8209
C	171	D8130	C	251	D8210
C	172	D8131	C	252	D8211
C	173	D8132	C	253	D8212
C	174	D8133	C	254	D8213
C	175	D8134	C	255	D8214
C	176	D8135	C	256	D8215
C	177	D8136	C	257	D8216
C	178	D8137	C	258	D8217
C	179	D8138	C	259	D8218
C	180	D8139	C	260	D8219
C	181	D8140	C	261	D8220
C	182	D8141	C	262	D8221
C	183	D8142	C	263	D8222
C	184	D8143	C	264	D8223
C	185	D8144	C	265	D8224
C	186	D8145	C	266	D8225
C	187	D8146	C	267	D8226
C	188	D8147	C	268	D8227
C	189	D8148	C	269	D8228
C	190	D8149	C	270	D8229
C	191	D8150	C	271	D8230
C	192	D8151	C	272	D8231
C	193	D8152	C	273	D8232
C	194	D8153	C	274	D8233
C	195	D8154	C	275	D8234
C	196	D8155	C	276	D8235
C	197	D8156	C	277	D8236
C	198	D8157	C	278	D8237
C	199	D8158	C	279	D8238
C	200	D8159	C	280	D8239
C	201	D8160	C	281	D8240
C	202	D8161	C	282	D8241
C	203	D8162	C	283	D8242
C	204	D8163	C	284	D8243
C	205	D8164	C	285	D8244
C	206	D8165	C	286	D8245
C	207	D8166	C	287	D8246
C	208	D8167	C	288	D8247
C	209	D8168	C	289	D8248
C	210	D8169	C	290	D8249
C	211	D8170	C	291	D8250
C	212	D8171	C	292	D8251
C	213	D8172	C	293	D8252
C	214	D8173	C	294	D8253
C	215	D8174	C	295	D8254
C	216	D8175	C	296	D8255
C	217	D8176	C	297	D8256
C	218	D8177	C	298	D8257
C	219	D8178	C	299	D8258
C	220	D8179	C	300	D8259
C	221	D8180	C	301	D8260
C	222	D8181	C	302	D8261
C	223	D8182	C	303	D8262
C	224	D8183	C	304	D8263
C	225	D8184	C	305	D8264
C	226	D8185	C	306	D8265
C	227	D8186	C	307	D8266
C	228	D8187	C	308	D8267
C	229	D8188	C	309	D8268
C	230	D8189	C	310	D8269
C	231	D8190	C	311	D8270
C	232	D8191	C	312	D8271
C	233	D8192	C	313	D8272
C	234	D8193	C	314	D8273
C	235	D8194	C	315	D8274
C	236	D8195	C	316	D8275
C	237	D8196	C	317	D8276
C	238	D8197	C	318	D8277
C	239	D8198	C	319	D8278
C	240	D8199	C	320	D8279

*:各ディスク成型材の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表4(フェノリックフォーム:注入材)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0801	0801		73	TNF-XI-0937	0937	
2	TNF-XI-0803	0803		74	TNF-XI-0938	0938	
3	TNF-XI-0804	0804		75	TNF-XI-0939	0939	
4	TNF-XI-0806	0806		76	TNF-XI-0940	0940	
5	TNF-XI-0807	0807		77	TNF-XI-0941	0941	
6	TNF-XI-0808	0808		78	TNF-XI-0942	0942	
7	TNF-XI-0809	0809		79	TNF-XI-0943	0943	
8	TNF-XI-0810	0810		80	TNF-XI-0944	0944	
9	TNF-XI-0811	0811		81	TNF-XI-0945	0945	
10	TNF-XI-0812	0812		82	TNF-XI-0946	0946	
11	TNF-XI-0813	0813		83	TNF-XI-0947	0947	
12	TNF-XI-0814	0814		84	TNF-XI-0948	0948	
13	TNF-XI-0815	0815		85	TNF-XI-0949	0949	
14	TNF-XI-0816	0816		86	TNF-XI-0950	0950	
15	TNF-XI-0817	0817		87	TNF-XI-0951	0951	
16	TNF-XI-0818	0818		88	TNF-XI-0952	0952	
17	TNF-XI-0819	0819		89	TNF-XI-0953	0953	
18	TNF-XI-0820	0820		90	TNF-XI-0954	0954	
19	TNF-XI-0824	0824		91	TNF-XI-0955	0955	
20	TNF-XI-0844	0844		92	TNF-XI-0956	0956	
21	TNF-XI-0885	0885		93	TNF-XI-0957	0957	
22	TNF-XI-0886	0886		94	TNF-XI-0958	0958	
23	TNF-XI-0887	0887		95	TNF-XI-0959	0959	
24	TNF-XI-0888	0888		96	TNF-XI-0960	0960	
25	TNF-XI-0889	0889					
26	TNF-XI-0890	0890					
27	TNF-XI-0891	0891					
28	TNF-XI-0892	0892					
29	TNF-XI-0893	0893					
30	TNF-XI-0894	0894					
31	TNF-XI-0895	0895					
32	TNF-XI-0896	0896					
33	TNF-XI-0897	0897					
34	TNF-XI-0898	0898					
35	TNF-XI-0899	0899					
36	TNF-XI-0900	0900					
37	TNF-XI-0901	0901					
38	TNF-XI-0902	0902					
39	TNF-XI-0903	0903					
40	TNF-XI-0904	0904					
41	TNF-XI-0905	0905					
42	TNF-XI-0906	0906					
43	TNF-XI-0907	0907					
44	TNF-XI-0908	0908					
45	TNF-XI-0909	0909					
46	TNF-XI-0910	0910					
47	TNF-XI-0911	0911					
48	TNF-XI-0912	0912					
49	TNF-XI-0913	0913					
50	TNF-XI-0914	0914					
51	TNF-XI-0915	0915					
52	TNF-XI-0916	0916					
53	TNF-XI-0917	0917					
54	TNF-XI-0918	0918					
55	TNF-XI-0919	0919					
56	TNF-XI-0920	0920					
57	TNF-XI-0921	0921					
58	TNF-XI-0922	0922					
59	TNF-XI-0923	0923					
60	TNF-XI-0924	0924					
61	TNF-XI-0925	0925					
62	TNF-XI-0926	0926					
63	TNF-XI-0927	0927					
64	TNF-XI-0928	0928					
65	TNF-XI-0929	0929					
66	TNF-XI-0930	0930					
67	TNF-XI-0931	0931					
68	TNF-XI-0932	0932					
69	TNF-XI-0933	0933					
70	TNF-XI-0934	0934					
71	TNF-XI-0935	0935					
72	TNF-XI-0936	0936					

*:注入材の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0801	G71621	195	27A	1			
		G71621	195	27A	7			
		G71621	195	27A	8			
		G71621	195	27A	38			
2	TNF-XI-0803	G71621	195	27A	13			
		G71621	195	27A	23			
		G71621	195	27A	25			
		G71621	195	27A	32			
3	TNF-XI-0804	G71621	195	27A	9			
		G71621	195	27A	16			
		G71621	195	27A	28			
		G71621	195	27A	29			
4	TNF-XI-0806	K73979	373	56	22			
		K73979	373	65	2			
		K73979	373	65	13			
		K73979	373	65	28			
5	TNF-XI-0807	K73979	373	56	30			
		K73979	373	56	42			
		K73979	373	60	9			
		K73979	373	65	5			
6	TNF-XI-0808	K73979	373	56	9			
		K73979	373	56	32			
		K73979	373	56	43			
		K73979	373	60	7			
7	TNF-XI-0809	K73979	373	60	6			
		K73979	373	60	17			
		K73979	373	60	27			
		K73979	373	60	39			
8	TNF-XI-0810	K73979	373	60	19			
		K73979	373	60	22			
		K73979	373	60	26			
		K73979	373	60	29			
9	TNF-XI-0811	K73979	373	60	15			
		K73979	373	68	26			
		K73979	373	68	34			
		K73979	373	68	35			
10	TNF-XI-0812	K73979	373	56	18			
		K73979	373	68	15			
		K73979	373	68	18			
		K73979	373	68	39			
11	TNF-XI-0813	K73979	373	60	2			
		K73979	373	60	4			
		K73979	373	60	21			
		K73979	373	60	23			
12	TNF-XI-0814	K73979	373	68	3			
		K73979	373	68	29			
		K73979	373	68	40			
		K73979	373	68	44			
13	TNF-XI-0815	K73979	373	68	16			
		K73979	373	68	24			
		K73979	373	68	28			
		K73979	373	68	30			
14	TNF-XI-0816	K73979	373	60	5			
		K73979	373	68	14			
		K73979	373	68	25			
		K73979	373	68	27			
15	TNF-XI-0817	K73979	373	66	23			
		K73979	373	66	24			
		K73979	373	66	35			
		K73979	373	68	33			
16	TNF-XI-0818	K73979	373	51	15			
		K73979	373	51	26			
		K73979	373	51	38			
		K73979	373	51	39			
17	TNF-XI-0819	K73979	373	51	13			
		K73979	373	66	19			
		K73979	373	66	20			
		K73979	373	66	25			
18	TNF-XI-0820	K73979	373	56	3			
		K73979	373	66	2			
		K73979	373	66	15			
		K73979	373	66	27			
19	TNF-XI-0824	K73979	373	51	19			
		K73979	373	65	30			
		K73979	373	65	31			
		K73979	373	65	32			
20	TNF-XI-0844	K73979	373	64	9			
		K73979	373	64	24			
		K73979	373	64	31			
		K73979	373	64	38			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0885	K73979	373	54	35			
		K73979	373	61	9			
		K73979	373	61	41			
		K73979	373	61	42			
22	TNF-XI-0886	K73979	373	52	8			
		K73979	373	63	2			
		K73979	373	63	5			
		K73979	373	63	23			
23	TNF-XI-0887	K73979	373	52	9			
		K73979	373	63	10			
		K73979	373	63	12			
		K73979	373	63	22			
24	TNF-XI-0888	K73979	373	56	15			
		K73979	373	56	23			
		K73979	373	66	4			
		K73979	373	68	1			
25	TNF-XI-0889	K73979	373	52	4			
		K73979	373	52	5			
		K73979	373	63	6			
		K73979	373	63	9			
26	TNF-XI-0890	K73979	373	63	1			
		K73979	373	63	7			
		K73979	373	63	11			
		K73979	373	63	15			
27	TNF-XI-0891	K73979	373	52	7			
		K73979	373	63	3			
		K73979	373	63	13			
		K73979	373	63	18			
28	TNF-XI-0892	K73979	373	52	6			
		K73979	373	63	14			
		K73979	373	63	17			
		K73979	373	63	31			
29	TNF-XI-0893	K73979	373	63	34			
		K73979	373	63	44			
		K73979	373	64	28			
		K73979	373	64	29			
30	TNF-XI-0894	K73979	373	52	3			
		K73979	373	52	11			
		K73979	373	63	37			
		K73979	373	63	43			
31	TNF-XI-0895	K73979	373	52	19			
		K73979	373	52	21			
		K73979	373	63	19			
		K73979	373	63	20			
32	TNF-XI-0896	K73979	373	56	4			
		K73979	373	61	30			
		K73979	373	61	33			
		K73979	373	63	21			
33	TNF-XI-0897	K73979	373	53	35			
		K73979	373	54	11			
		K73979	373	55	23			
		K73979	373	64	30			
34	TNF-XI-0898	K73979	373	58	18			
		K73979	373	58	35			
		K73979	373	58	38			
		K73979	373	58	42			
35	TNF-XI-0899	K73979	373	53	33			
		K73979	373	53	41			
		K73979	373	53	44			
		K73979	373	58	28			
36	TNF-XI-0900	K73979	373	58	5			
		K73979	373	61	1			
		K73979	373	61	13			
		K73979	373	61	40			
37	TNF-XI-0901	K73979	373	53	31			
		K73979	373	58	2			
		K73979	373	58	40			
		K73979	373	63	33			
38	TNF-XI-0902	K73979	373	53	14			
		K73979	373	53	30			
		K73979	373	53	43			
		K73979	373	58	29			
39	TNF-XI-0903	K73979	373	61	15			
		K73979	373	61	20			
		K73979	373	61	27			
		K73979	373	61	31			
40	TNF-XI-0904	K73979	373	52	15			
		K73979	373	53	13			
		K73979	373	54	33			
		K73979	373	64	17			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0905	K73979	373	54	32			
		K73979	373	58	15			
		K73979	373	64	16			
		K73979	373	64	19			
42	TNF-XI-0906	K73979	373	53	7			
		K73979	373	53	22			
		K73979	373	53	32			
43	TNF-XI-0907	K73979	373	58	23			
		K73979	373	58	8			
		K73979	373	58	9			
		K73979	373	58	25			
44	TNF-XI-0908	K73979	373	58	41			
		K73979	373	61	14			
		K73979	373	61	25			
		K73979	373	61	28			
45	TNF-XI-0909	K73979	373	61	39			
		K73979	373	61	10			
		K73979	373	61	11			
		K73979	373	61	22			
46	TNF-XI-0910	K73979	373	63	42			
		K73979	373	61	7			
		K73979	373	61	8			
		K73979	373	61	29			
47	TNF-XI-0911	K73979	373	61	43			
		K73979	373	54	14			
		K73979	373	54	24			
		K73979	373	55	7			
48	TNF-XI-0912	K73979	373	55	33			
		K73979	373	55	32			
		K73979	373	61	19			
		K73979	373	61	44			
49	TNF-XI-0913	K73979	373	63	41			
		K73979	373	54	4			
		K73979	373	54	13			
		K73979	373	54	16			
50	TNF-XI-0914	K73979	373	54	25			
		K73979	373	54	12			
		K73979	373	55	31			
		K73979	373	61	21			
51	TNF-XI-0915	K73979	373	61	32			
		K73979	373	54	8			
		K73979	373	54	9			
		K73979	373	54	29			
52	TNF-XI-0916	K73979	373	54	36			
		K73979	373	54	5			
		K73979	373	53	1			
		K73979	373	53	12			
53	TNF-XI-0917	K73979	373	53	39			
		K73979	373	53	43			
		K73979	373	54	1			
		K73979	373	54	20			
54	TNF-XI-0918	K73979	373	54	21			
		K73979	373	54	31			
		K73979	373	54	5			
		K73979	373	54	34			
55	TNF-XI-0919	K73979	373	55	20			
		K73979	373	55	44			
		K73979	373	55	44			
		K73979	373	53	5			
56	TNF-XI-0920	K73979	373	53	5			
		K73979	373	53	19			
		K73979	373	64	10			
		K73979	373	64	44			
57	TNF-XI-0921	K73979	373	64	44			
		K73979	373	53	2			
		K73979	373	53	3			
		K73979	373	54	18			
58	TNF-XI-0922	K73979	373	54	18			
		K73979	373	54	39			
		K73979	373	54	17			
		K73979	373	53	26			
59	TNF-XI-0923	K73979	373	53	37			
		K73979	373	53	8			
		K73979	373	64	7			
		K73979	373	54	27			
60	TNF-XI-0924	K73979	373	54	40			
		K73979	373	54	27			
		K73979	373	54	40			
		K73979	373	54	41			
		K73979	373	55	8			
		K73979	373	64	5			
		K73979	373	64	6			
		K73979	373	64	11			
		K73979	373	64	10			
		K73979	373	54	19			
		K73979	373	54	30			
		K73979	373	54	42			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0925	K73979	373	58	3			
		K73979	373	58	10			
		K73979	373	58	37			
		K73979	373	61	23			
62	TNF-XI-0926	K73979	373	58	14			
		K73979	373	58	16			
		K73979	373	58	21			
		K73979	373	58	26			
63	TNF-XI-0927	K73979	373	53	18			
		K73979	373	53	25			
		K73979	373	53	29			
		K73979	373	53	38			
64	TNF-XI-0928	K73979	373	53	4			
		K73979	373	53	6			
		K73979	373	53	36			
		K73979	373	53	40			
65	TNF-XI-0929	K73979	373	53	10			
		K73979	373	53	42			
		K73979	373	58	7			
		K73979	373	58	22			
66	TNF-XI-0930	K73979	373	53	15			
		K73979	373	53	16			
		K73979	373	58	13			
		K73979	373	58	24			
67	TNF-XI-0931	K73979	373	53	24			
		K73979	373	53	27			
		K73979	373	53	28			
		K73979	373	54	22			
68	TNF-XI-0932	K73979	373	53	8			
		K73979	373	53	9			
		K73979	373	53	20			
		K73979	373	53	21			
69	TNF-XI-0933	K73979	373	54	6			
		K73979	373	54	26			
		K73979	373	55	27			
		K73979	373	55	43			
70	TNF-XI-0934	K73979	373	54	15			
		K73979	373	54	36			
		K73979	373	54	37			
		K73979	373	55	41			
71	TNF-XI-0935	K73979	373	53	23			
		K73979	373	53	34			
		K73979	373	54	3			
		K73979	373	54	44			
72	TNF-XI-0936	K73979	373	54	17			
		K73979	373	54	23			
		K73979	373	54	28			
		K73979	373	55	21			
73	TNF-XI-0937	K73979	373	54	2			
		K73979	373	55	10			
		K73979	373	55	22			
		K73979	373	55	38			
74	TNF-XI-0938	K73979	373	53	11			
		K73979	373	55	17			
		K73979	373	58	1			
		K73979	373	58	30			
75	TNF-XI-0939	K73979	373	58	11			
		K73979	373	58	33			
		K73979	373	61	2			
		K73979	373	61	24			
76	TNF-XI-0940	K73979	373	58	32			
		K73979	373	61	36			
		K73979	373	61	37			
		K73979	373	61	38			
77	TNF-XI-0941	K73979	373	58	20			
		K73979	373	58	31			
		K73979	373	61	3			
		K73979	373	61	6			
78	TNF-XI-0942	K73979	373	58	43			
		K73979	373	61	4			
		K73979	373	61	17			
		K73979	373	61	35			
79	TNF-XI-0943	K73979	373	61	5			
		K73979	373	61	16			
		K73979	373	61	18			
		K73979	373	63	24			
80	TNF-XI-0944	K73979	373	55	42			
		K73979	373	61	26			
		K73979	373	63	8			
		K73979	373	63	16			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
81	TNF-XI-0945	K73979	373	58	6			
		K73979	373	58	19			
		K73979	373	58	36			
		K73979	373	58	44			
82	TNF-XI-0946	K73979	373	58	4			
		K73979	373	58	17			
		K73979	373	58	27			
		K73979	373	58	39			
83	TNF-XI-0947	K73979	373	52	16			
		K73979	373	63	4			
		K73979	373	63	30			
		K73979	373	63	39			
84	TNF-XI-0948	K73979	373	52	17			
		K73979	373	52	34			
		K73979	373	52	35			
		K73979	373	63	35			
85	TNF-XI-0949	K73979	373	52	18			
		K73979	373	52	20			
		K73979	373	52	22			
		K73979	373	63	27			
86	TNF-XI-0950	K73979	373	52	1			
		K73979	373	52	2			
		K73979	373	52	33			
		K73979	373	63	36			
87	TNF-XI-0951	K73979	373	52	23			
		K73979	373	52	29			
		K73979	373	63	25			
		K73979	373	63	26			
88	TNF-XI-0952	K73979	373	52	24			
		K73979	373	52	25			
		K73979	373	52	26			
		K73979	373	52	27			
89	TNF-XI-0953	K73979	373	52	13			
		K73979	373	52	30			
		K73979	373	52	38			
		K73979	373	63	40			
90	TNF-XI-0954	K73979	373	52	12			
		K73979	373	52	37			
		K73979	373	63	29			
		K73979	373	63	32			
91	TNF-XI-0955	K73979	373	52	31			
		K73979	373	52	32			
		K73979	373	52	36			
		K73979	373	52	44			
92	TNF-XI-0956	K73979	373	52	10			
		K73979	373	52	28			
		K73979	373	52	40			
		K73979	373	52	41			
93	TNF-XI-0957	K73979	373	64	3			
		K73979	373	64	7			
		K73979	373	64	15			
		K73979	373	64	22			
94	TNF-XI-0958	K73979	373	52	14			
		K73979	373	52	43			
		K73979	373	63	28			
		K73979	373	63	38			
95	TNF-XI-0959	K73979	373	52	39			
		K73979	373	52	42			
		K73979	373	64	18			
		K73979	373	64	33			
96	TNF-XI-0960	K73979	373	64	2			
		K73979	373	64	20			
		K73979	373	64	32			
		K73979	373	64	35			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0801	G71621	762	1	3			
		G71621	762	1	8			
		G71621	762	28	8			
		G71621	762	28	11			
2	TNF-XI-0803	G71621	762	1	9			
		G71621	762	28	5			
		G71621	762	28	9			
		G71621	762	28	14			
3	TNF-XI-0804	G71621	762	1	4			
		G71621	762	1	6			
		G71621	762	1	11			
		G71621	762	28	3			
4	TNF-XI-0806	K73979	376	42	8			
		K73979	376	42	10			
		K73979	376	46	3			
		K73979	376	48	9			
5	TNF-XI-0807	K73979	376	42	2			
		K73979	376	45	7			
		K73979	376	45	11			
		K73979	376	48	8			
6	TNF-XI-0808	K73979	376	3	1			
		K73979	376	46	4			
		K73979	376	46	6			
		K73979	376	48	14			
7	TNF-XI-0809	K73979	376	2	3			
		K73979	376	42	4			
		K73979	376	46	11			
		K73979	376	48	5			
8	TNF-XI-0810	K73979	376	20	3			
		K73979	376	34	10			
		K73979	376	45	9			
		K73979	376	46	10			
9	TNF-XI-0811	K73979	376	2	7			
		K73979	376	2	13			
		K73979	376	46	12			
		K73979	376	48	12			
10	TNF-XI-0812	K73979	376	2	12			
		K73979	376	42	5			
		K73979	376	46	7			
		K73979	376	49	12			
11	TNF-XI-0813	K73979	376	42	3			
		K73979	376	42	12			
		K73979	376	45	2			
		K73979	376	48	6			
12	TNF-XI-0814	K73979	376	42	11			
		K73979	376	46	8			
		K73979	376	48	1			
		K73979	376	49	1			
13	TNF-XI-0815	K73979	376	42	6			
		K73979	376	46	9			
		K73979	376	46	13			
		K73979	376	48	7			
14	TNF-XI-0816	K73979	376	2	5			
		K73979	376	48	13			
		K73979	376	49	2			
		K73979	376	49	3			
15	TNF-XI-0817	K73979	376	42	1			
		K73979	376	46	1			
		K73979	376	46	2			
		K73979	376	48	3			
16	TNF-XI-0818	K73979	376	42	9			
		K73979	376	48	4			
		K73979	376	49	8			
		K73979	376	50	8			
17	TNF-XI-0819	K73979	376	41	9			
		K73979	376	48	2			
		K73979	376	48	10			
		K73979	376	49	11			
18	TNF-XI-0820	K73979	376	46	14			
		K73979	376	49	6			
		K73979	376	49	13			
		K73979	376	50	3			
19	TNF-XI-0824	K73979	376	3	9			
		K73979	376	43	13			
		K73979	376	45	3			
		K73979	376	49	7			
20	TNF-XI-0844	K73979	376	1	13			
		K73979	376	44	6			
		K73979	376	44	11			
		K73979	376	44	12			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0885	K73979	376	7	5			
		K73979	376	7	7			
		K73979	376	12	7			
		K73979	376	14	6			
22	TNF-XI-0886	K73979	376	11	2			
		K73979	376	11	7			
		K73979	376	12	2			
		K73979	376	15	12			
23	TNF-XI-0887	K73979	376	9	11			
		K73979	376	10	8			
		K73979	376	15	4			
		K73979	376	25	8			
24	TNF-XI-0888	K73979	376	8	4			
		K73979	376	9	6			
		K73979	376	9	8			
		K73979	376	14	7			
25	TNF-XI-0889	K73979	376	8	10			
		K73979	376	8	13			
		K73979	376	9	7			
		K73979	376	9	14			
26	TNF-XI-0890	K73979	376	10	13			
		K73979	376	14	13			
		K73979	376	15	13			
		K73979	376	15	14			
27	TNF-XI-0891	K73979	376	5	6			
		K73979	376	5	7			
		K73979	376	13	13			
		K73979	376	22	8			
28	TNF-XI-0892	K73979	376	8	5			
		K73979	376	8	6			
		K73979	376	8	14			
		K73979	376	14	3			
29	TNF-XI-0893	K73979	376	5	3			
		K73979	376	7	12			
		K73979	376	13	1			
		K73979	376	13	7			
30	TNF-XI-0894	K73979	376	5	1			
		K73979	376	5	2			
		K73979	376	5	5			
		K73979	376	13	3			
31	TNF-XI-0895	K73979	376	10	5			
		K73979	376	10	11			
		K73979	376	16	3			
		K73979	376	16	4			
32	TNF-XI-0896	K73979	376	7	9			
		K73979	376	10	14			
		K73979	376	13	10			
		K73979	376	13	14			
33	TNF-XI-0897	K73979	376	5	8			
		K73979	376	6	8			
		K73979	376	12	14			
		K73979	376	13	2			
34	TNF-XI-0898	K73979	376	4	1			
		K73979	376	4	10			
		K73979	376	10	9			
		K73979	376	15	6			
35	TNF-XI-0899	K73979	376	10	2			
		K73979	376	10	4			
		K73979	376	14	11			
		K73979	376	15	1			
36	TNF-XI-0900	K73979	376	7	4			
		K73979	376	8	2			
		K73979	376	9	1			
		K73979	376	12	12			
37	TNF-XI-0901	K73979	376	4	2			
		K73979	376	4	7			
		K73979	376	14	2			
		K73979	376	14	5			
38	TNF-XI-0902	K73979	376	5	13			
		K73979	376	14	1			
		K73979	376	14	4			
		K73979	376	15	7			
39	TNF-XI-0903	K73979	376	11	11			
		K73979	376	11	12			
		K73979	376	11	14			
		K73979	376	15	9			
40	TNF-XI-0904	K73979	376	5	4			
		K73979	376	5	12			
		K73979	376	13	4			
		K73979	376	13	5			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0905	K73979	376	3	13			
		K73979	376	9	10			
		K73979	376	10	10			
		K73979	376	14	10			
42	TNF-XI-0906	K73979	376	4	13			
		K73979	376	5	11			
		K73979	376	9	2			
43	TNF-XI-0907	K73979	376	9	4			
		K73979	376	3	8			
		K73979	376	10	1			
44	TNF-XI-0908	K73979	376	14	9			
		K73979	376	14	14			
		K73979	376	4	4			
45	TNF-XI-0909	K73979	376	4	12			
		K73979	376	15	2			
		K73979	376	15	8			
46	TNF-XI-0910	K73979	376	8	12			
		K73979	376	10	3			
		K73979	376	10	6			
		K73979	376	10	7			
47	TNF-XI-0911	K73979	376	3	11			
		K73979	376	3	12			
		K73979	376	14	8			
		K73979	376	18	1			
48	TNF-XI-0912	K73979	376	6	13			
		K73979	376	11	9			
		K73979	376	12	6			
		K73979	376	16	7			
49	TNF-XI-0913	K73979	376	3	3			
		K73979	376	4	5			
		K73979	376	4	8			
		K73979	376	4	9			
50	TNF-XI-0914	K73979	376	11	4			
		K73979	376	11	13			
		K73979	376	15	10			
		K73979	376	15	11			
51	TNF-XI-0915	K73979	376	6	11			
		K73979	376	11	6			
		K73979	376	12	11			
		K73979	376	15	5			
52	TNF-XI-0916	K73979	376	4	3			
		K73979	376	4	6			
		K73979	376	4	14			
		K73979	376	12	13			
53	TNF-XI-0917	K73979	376	7	9			
		K73979	376	6	14			
		K73979	376	7	1			
		K73979	376	7	13			
54	TNF-XI-0918	K73979	376	12	8			
		K73979	376	15	3			
		K73979	376	20	7			
		K73979	376	20	9			
55	TNF-XI-0919	K73979	376	7	8			
		K73979	376	11	5			
		K73979	376	11	8			
		K73979	376	16	10			
56	TNF-XI-0920	K73979	376	11	10			
		K73979	376	12	1			
		K73979	376	12	9			
		K73979	376	13	9			
57	TNF-XI-0921	K73979	376	11	3			
		K73979	376	12	3			
		K73979	376	12	4			
		K73979	376	12	5			
58	TNF-XI-0922	K73979	376	6	2			
		K73979	376	6	12			
		K73979	376	7	2			
		K73979	376	7	6			
59	TNF-XI-0923	K73979	376	7	6			
		K73979	376	6	5			
		K73979	376	6	7			
		K73979	376	7	3			
60	TNF-XI-0924	K73979	376	11	1			
		K73979	376	6	3			
		K73979	376	6	4			
		K73979	376	16	6			
		K73979	376	17	13			
		K73979	376	5	9			
		K73979	376	5	10			
		K73979	376	5	14			
		K73979	376	13	12			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0925	K73979	376	16	8			
		K73979	376	17	5			
		K73979	378	17	14			
		K73979	376	39	11			
62	TNF-XI-0926	K73979	376	7	14			
		K73979	376	16	13			
		K73979	376	18	3			
63	TNF-XI-0927	K73979	376	32	13			
		K73979	376	13	6			
		K73979	376	13	8			
64	TNF-XI-0928	K73979	376	20	10			
		K73979	378	22	1			
		K73979	376	6	1			
65	TNF-XI-0929	K73979	376	16	14			
		K73979	376	18	8			
		K73979	376	32	1			
66	TNF-XI-0930	K73979	376	17	11			
		K73979	376	17	12			
		K73979	376	19	1			
		K73979	376	23	2			
67	TNF-XI-0931	K73979	376	16	12			
		K73979	376	17	6			
		K73979	376	18	4			
		K73979	376	18	14			
68	TNF-XI-0932	K73979	376	17	4			
		K73979	376	18	10			
		K73979	376	31	8			
		K73979	376	32	10			
69	TNF-XI-0933	K73979	376	17	2			
		K73979	376	18	9			
		K73979	376	20	5			
		K73979	376	23	10			
70	TNF-XI-0934	K73979	376	6	6			
		K73979	376	13	11			
		K73979	376	20	12			
		K73979	376	20	14			
71	TNF-XI-0935	K73979	376	7	11			
		K73979	376	17	8			
		K73979	376	17	10			
		K73979	376	18	6			
72	TNF-XI-0936	K73979	376	16	9			
		K73979	376	17	1			
		K73979	376	17	7			
		K73979	376	17	9			
73	TNF-XI-0937	K73979	376	32	4			
		K73979	376	16	1			
		K73979	376	17	7			
		K73979	376	31	1			
74	TNF-XI-0938	K73979	376	16	1			
		K73979	376	17	7			
		K73979	376	17	9			
		K73979	376	32	4			
75	TNF-XI-0939	K73979	376	18	12			
		K73979	376	23	3			
		K73979	376	32	3			
		K73979	376	32	11			
76	TNF-XI-0940	K73979	376	16	5			
		K73979	376	16	11			
		K73979	376	18	5			
		K73979	376	18	11			
77	TNF-XI-0941	K73979	376	17	3			
		K73979	376	20	8			
		K73979	376	32	2			
		K73979	376	32	12			
78	TNF-XI-0942	K73979	376	7	10			
		K73979	376	16	2			
		K73979	376	18	2			
		K73979	376	32	7			
79	TNF-XI-0943	K73979	376	19	11			
		K73979	376	20	1			
		K73979	376	20	11			
		K73979	376	31	7			
80	TNF-XI-0944	K73979	376	19	14			
		K73979	376	23	13			
		K73979	376	23	14			
		K73979	376	31	3			
80	TNF-XI-0944	K73979	376	19	4			
		K73979	376	19	9			
		K73979	376	21	11			
		K73979	378	21	12			
80	TNF-XI-0944	K73979	376	18	13			
		K73979	376	31	2			
		K73979	376	31	4			
		K73979	376	31	11			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
81	TNF-XI-0945	K73979	376	1	3			
		K73979	376	19	12			
		K73979	376	22	13			
		K73979	376	44	4			
82	TNF-XI-0946	K73979	376	1	7			
		K73979	376	1	9			
		K73979	376	20	13			
83	TNF-XI-0947	K73979	376	23	5			
		K73979	376	1	4			
		K73979	376	1	12			
84	TNF-XI-0948	K73979	376	19	10			
		K73979	376	23	4			
		K73979	376	1	1			
85	TNF-XI-0949	K73979	376	19	6			
		K73979	376	20	2			
		K73979	376	31	13			
86	TNF-XI-0950	K73979	376	1	14			
		K73979	376	31	9			
		K73979	376	31	10			
		K73979	376	44	13			
87	TNF-XI-0951	K73979	376	20	6			
		K73979	376	22	2			
		K73979	376	23	7			
		K73979	376	44	9			
88	TNF-XI-0952	K73979	376	21	3			
		K73979	376	23	1			
		K73979	376	23	12			
		K73979	376	44	1			
89	TNF-XI-0953	K73979	376	19	2			
		K73979	376	21	14			
		K73979	376	44	2			
		K73979	376	44	7			
90	TNF-XI-0954	K73979	376	1	2			
		K73979	376	19	7			
		K73979	376	23	8			
		K73979	376	44	5			
91	TNF-XI-0955	K73979	376	31	6			
		K73979	376	31	14			
		K73979	376	32	6			
		K73979	376	32	8			
92	TNF-XI-0956	K73979	376	1	11			
		K73979	376	23	9			
		K73979	376	31	5			
		K73979	376	44	14			
93	TNF-XI-0957	K73979	376	22	9			
		K73979	376	23	11			
		K73979	376	44	3			
		K73979	376	44	8			
94	TNF-XI-0958	K73979	376	1	8			
		K73979	376	19	3			
		K73979	376	23	6			
		K73979	376	50	11			
95	TNF-XI-0959	K73979	376	1	10			
		K73979	376	19	5			
		K73979	376	19	8			
		K73979	376	31	12			
96	TNF-XI-0960	K73979	376	1	5			
		K73979	376	1	8			
		K73979	376	12	10			
		K73979	376	19	13			
		K73979	376	32	5			
		K73979	376	32	9			
		K73979	376	32	14			
		K73979	376	44	10			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALジン)

No	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0801	5
		8
		4037
		4030
2	TNF-XI-0803	11
		12
		3927
		3926
3	TNF-XI-0804	13
		15
		4032
		4042
4	TNF-XI-0806	3394
		3396
		3393
		3391
5	TNF-XI-0807	3413
		3401
		3406
		3400
6	TNF-XI-0808	3405
		3395
		3392
		3390
7	TNF-XI-0809	3414
		3417
		3418
		4038
8	TNF-XI-0810	3428
		3431
		3435
		3434
9	TNF-XI-0811	3408
		3409
		3410
		3412
10	TNF-XI-0812	3416
		3423
		3422
		3411
11	TNF-XI-0813	3455
		3454
		3449
		3450
12	TNF-XI-0814	3438
		3437
		3439
		3442
13	TNF-XI-0815	3443
		3444
		3447
		3445
14	TNF-XI-0816	3424
		3421
		3419
		3420
15	TNF-XI-0817	3436
		3448
		3446
		3440
16	TNF-XI-0818	3425
		3426
		3430
		3427
17	TNF-XI-0819	3433
		3432
		3453
		3451
18	TNF-XI-0820	3429
		3402
		3403
		3399
19	TNF-XI-0824	3407
		3495
		3493
		3494
20	TNF-XI-0844	3925
		3924
		4034
		4033

* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
21	TNF-XI-0885	3714
		3712
		3713
		3711
22	TNF-XI-0886	3716
		3715
		3717
		3719
23	TNF-XI-0887	3718
		3720
		3722
		3726
24	TNF-XI-0888	3725
		3723
		3724
		3721
25	TNF-XI-0889	3730
		3729
		3727
		3731
26	TNF-XI-0890	3733
		3735
		3728
		3732
27	TNF-XI-0891	3736
		3737
		3734
		3742
28	TNF-XI-0892	3740
		3738
		3741
		3739
29	TNF-XI-0893	3747
		3748
		3745
		3744
30	TNF-XI-0894	3743
		3753
		3746
		3750
31	TNF-XI-0895	3766
		3759
		3760
		3767
32	TNF-XI-0898	3756
		3749
		3751
		3752
33	TNF-XI-0897	3755
		3754
		3757
		3758
34	TNF-XI-0898	3763
		3762
		3761
		3764
35	TNF-XI-0899	3783
		3775
		3770
		3768
36	TNF-XI-0900	3777
		3776
		3782
		3784
37	TNF-XI-0901	3789
		3790
		3787
		3781
38	TNF-XI-0902	3807
		3809
		3803
		3805
39	TNF-XI-0903	3772
		3773
		3774
		3769
40	TNF-XI-0904	3788
		3797
		3799
		3793

* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
41	TNF-XI-0905	3824
		3817
		3816
		3823
42	TNF-XI-0906	3804
		3806
		3802
		3808
43	TNF-XI-0907	3780
		3782
		3781
		3785
44	TNF-XI-0908	3778
		3779
		3786
		3784
45	TNF-XI-0909	3845
		3847
		3849
		3843
46	TNF-XI-0910	3826
		3827
		3832
		3833
47	TNF-XI-0911	3858
		3856
		3855
		3857
48	TNF-XI-0912	3840
		3842
		3844
		3835
49	TNF-XI-0913	3798
		3796
		3801
		3795
50	TNF-XI-0914	3836
		3834
		3837
		3839
51	TNF-XI-0915	3814
		3810
		3813
		3812
52	TNF-XI-0916	3848
		3853
		3852
		3851
53	TNF-XI-0917	3841
		3830
		3829
		3838
54	TNF-XI-0918	3825
		3822
		3818
		3820
55	TNF-XI-0919	3870
		3866
		3867
		3868
56	TNF-XI-0920	3815
		3872
		3873
		3871
57	TNF-XI-0921	3811
		3800
		3819
		3877
58	TNF-XI-0922	3860
		3854
		3859
		3850
59	TNF-XI-0923	3883
		3885
		3882
		3887
60	TNF-XI-0924	3875
		3874
		3876
		3869

* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
61	TNF-XI-0925	3864
		3862
		3863
		3865
62	TNF-XI-0926	3879
		3880
		3881
		3878
63	TNF-XI-0927	3888
		3884
		3886
		3890
64	TNF-XI-0928	3923
		3920
		3918
		3919
65	TNF-XI-0929	3831
		3821
		3828
		3891
66	TNF-XI-0930	3910
		3911
		3913
		3914
67	TNF-XI-0931	3905
		3907
		3906
		3908
68	TNF-XI-0932	3931
		3935
		3936
		3930
69	TNF-XI-0933	3945
		3937
		3934
		3943
70	TNF-XI-0934	3938
		3932
		3933
		3939
71	TNF-XI-0935	3897
		3896
		3900
		3899
72	TNF-XI-0936	3928
		3922
		3921
		3929
73	TNF-XI-0937	3901
		3909
		3898
		3904
74	TNF-XI-0938	3916
		3912
		3915
		3917
75	TNF-XI-0939	3803
		3893
		3889
		3892
76	TNF-XI-0940	3902
		3903
		3895
		3894
77	TNF-XI-0941	3958
		3959
		3960
		3957
78	TNF-XI-0942	3980
		3982
		3976
		3979
79	TNF-XI-0943	3988
		3984
		3987
		3990
80	TNF-XI-0944	3972
		3973
		3969
		3970

* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
81	TNF-XI-0945	3975
		3977
		3978
		3971
82	TNF-XI-0946	3950
		3948
		3956
		3949
83	TNF-XI-0947	3941
		3940
		3942
		3944
84	TNF-XI-0948	3963
		3965
		3964
		3974
85	TNF-XI-0949	4000
		4004
		4011
		4001
86	TNF-XI-0950	3946
		3952
		3947
		3951
87	TNF-XI-0951	3983
		3985
		3986
		3989
88	TNF-XI-0952	3955
		3954
		3953
		3961
89	TNF-XI-0953	3962
		3968
		3967
		3966
90	TNF-XI-0954	3991
		3993
		3996
		3992
91	TNF-XI-0955	4002
		3998
		3997
		4003
92	TNF-XI-0956	4019
		4017
		4021
		4016
93	TNF-XI-0957	4022
		4018
		4020
		4015
94	TNF-XI-0958	4013
		4010
		4009
		4007
95	TNF-XI-0959	4006
		4008
		4012
		4005
96	TNF-XI-0960	3999
		4014
		3994
		3995

* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料B参照。

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0801	21	TNF-XI-0885
2	TNF-XI-0803	22	TNF-XI-0886
3	TNF-XI-0804	23	TNF-XI-0887
4	TNF-XI-0806	24	TNF-XI-0888
5	TNF-XI-0807	25	TNF-XI-0889
6	TNF-XI-0808	26	TNF-XI-0890
7	TNF-XI-0809	27	TNF-XI-0891
8	TNF-XI-0810	28	TNF-XI-0892
9	TNF-XI-0811	29	TNF-XI-0893
10	TNF-XI-0812	30	TNF-XI-0894
11	TNF-XI-0813	31	TNF-XI-0895
12	TNF-XI-0814	32	TNF-XI-0896
13	TNF-XI-0815	33	TNF-XI-0897
14	TNF-XI-0816	34	TNF-XI-0898
15	TNF-XI-0817	35	TNF-XI-0899
16	TNF-XI-0818	36	TNF-XI-0900
17	TNF-XI-0819	37	TNF-XI-0901
18	TNF-XI-0820	38	TNF-XI-0902
19	TNF-XI-0824	39	TNF-XI-0903
20	TNF-XI-0844	40	TNF-XI-0904

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0905	61	TNF-XI-0925
42	TNF-XI-0906	62	TNF-XI-0926
43	TNF-XI-0907	63	TNF-XI-0927
44	TNF-XI-0908	64	TNF-XI-0928
45	TNF-XI-0909	65	TNF-XI-0929
46	TNF-XI-0910	66	TNF-XI-0930
47	TNF-XI-0911	67	TNF-XI-0931
48	TNF-XI-0912	68	TNF-XI-0932
49	TNF-XI-0913	69	TNF-XI-0933
50	TNF-XI-0914	70	TNF-XI-0934
51	TNF-XI-0915	71	TNF-XI-0935
52	TNF-XI-0916	72	TNF-XI-0936
53	TNF-XI-0917	73	TNF-XI-0937
54	TNF-XI-0918	74	TNF-XI-0938
55	TNF-XI-0919	75	TNF-XI-0939
56	TNF-XI-0920	76	TNF-XI-0940
57	TNF-XI-0921	77	TNF-XI-0941
58	TNF-XI-0922	78	TNF-XI-0942
59	TNF-XI-0923	79	TNF-XI-0943
60	TNF-XI-0924	80	TNF-XI-0944

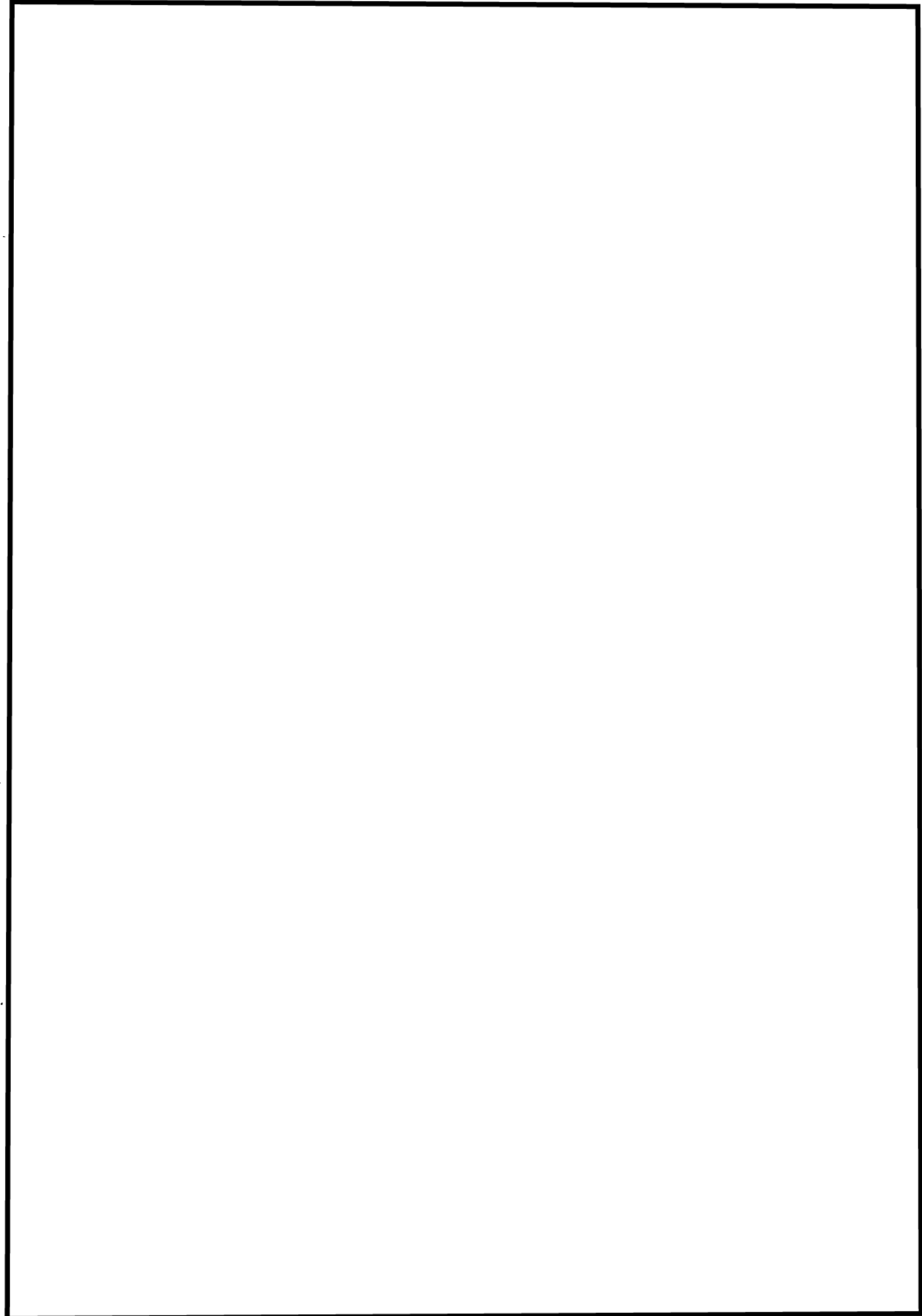
Q

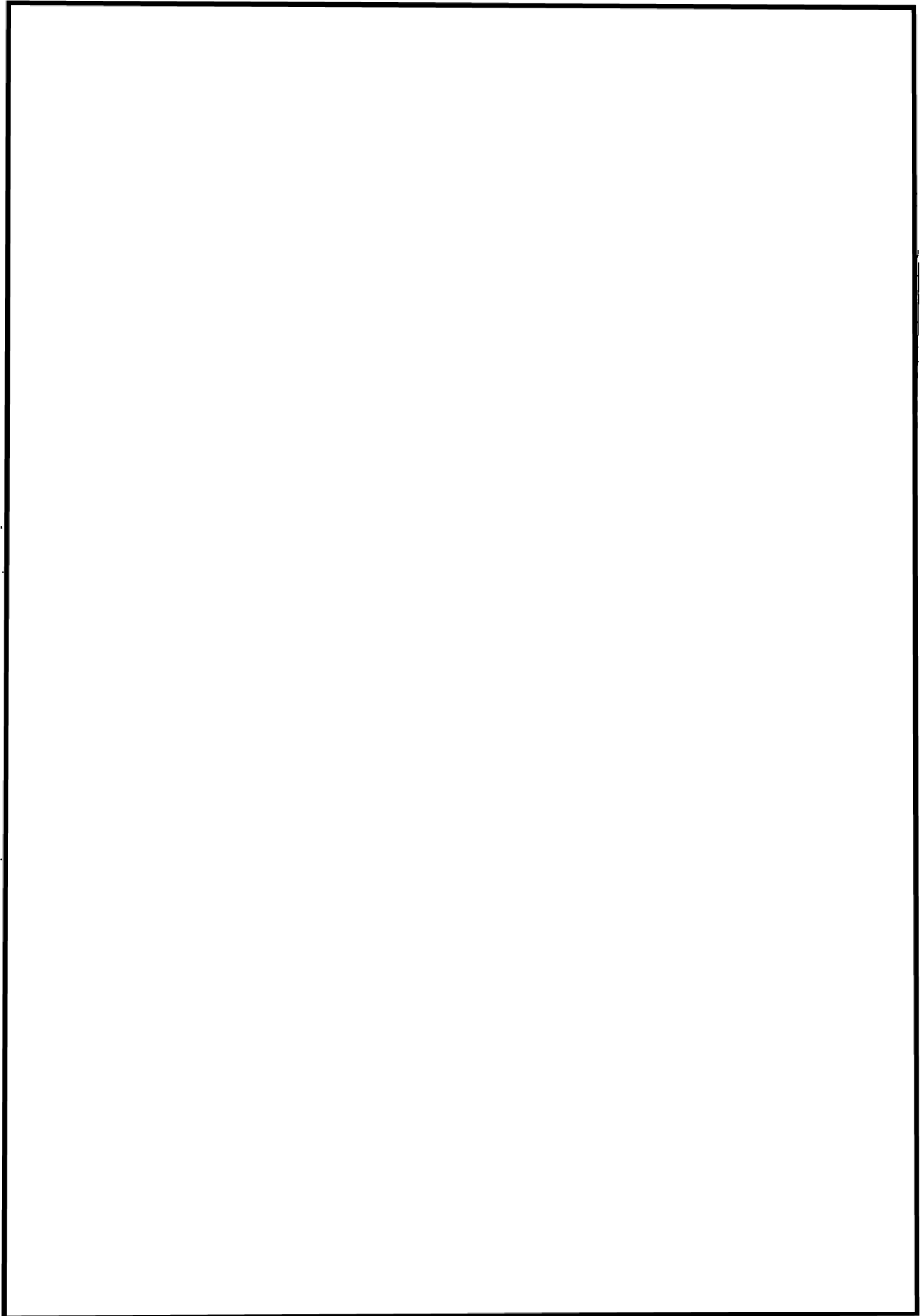
Q

輸送容器検査結果 (付属資料)

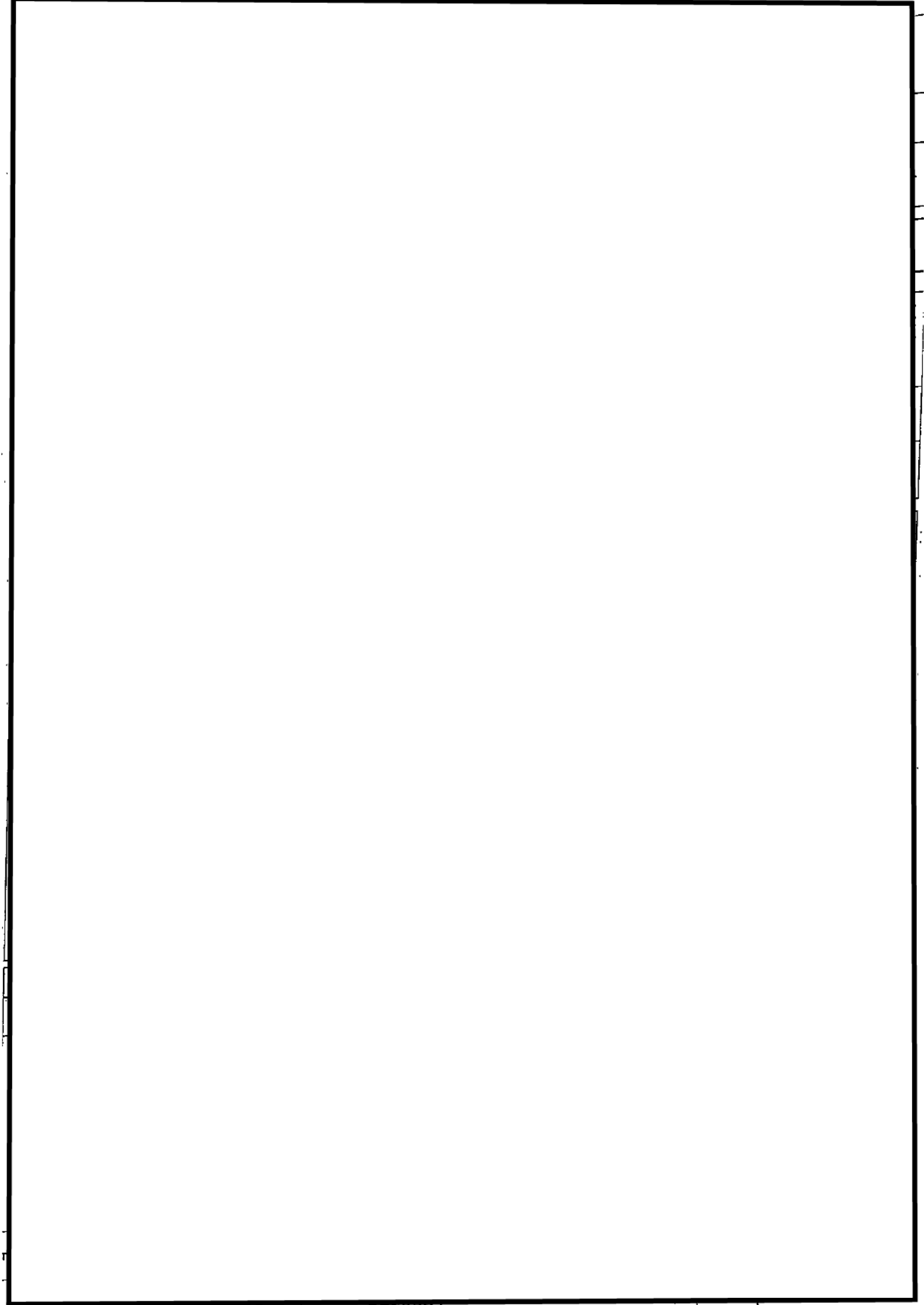
付属資料 1	輸送容器	主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器	BORA レジン混合重量一覧
付属資料 3	輸送容器	フェノリックフォーム (ベルト) 物性値一覧
付属資料 4	輸送容器	フェノリックフォーム (コーナー) 物性値一覧
付属資料 5	輸送容器	フェノリックフォーム (ボトム) 物性値一覧
付属資料 6	輸送容器	フェノリックフォーム (ディスク) 物性値一覧
付属資料 7	輸送容器	フェノリックフォーム (注入材) 物性値一覧
付属資料 8	輸送容器	BORA レジン化学分析結果一覧

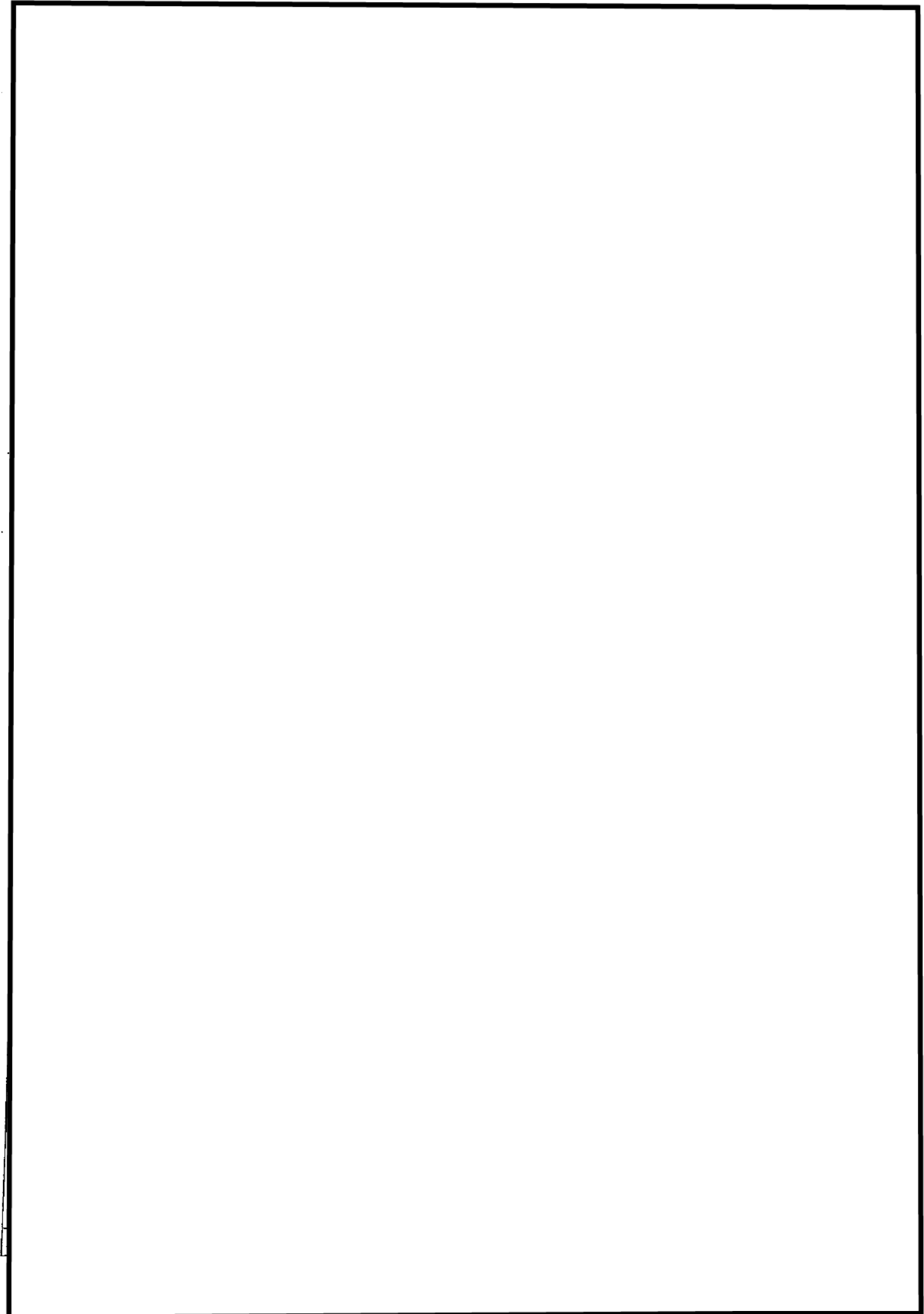
輸送容器 主要部材ミルシート等

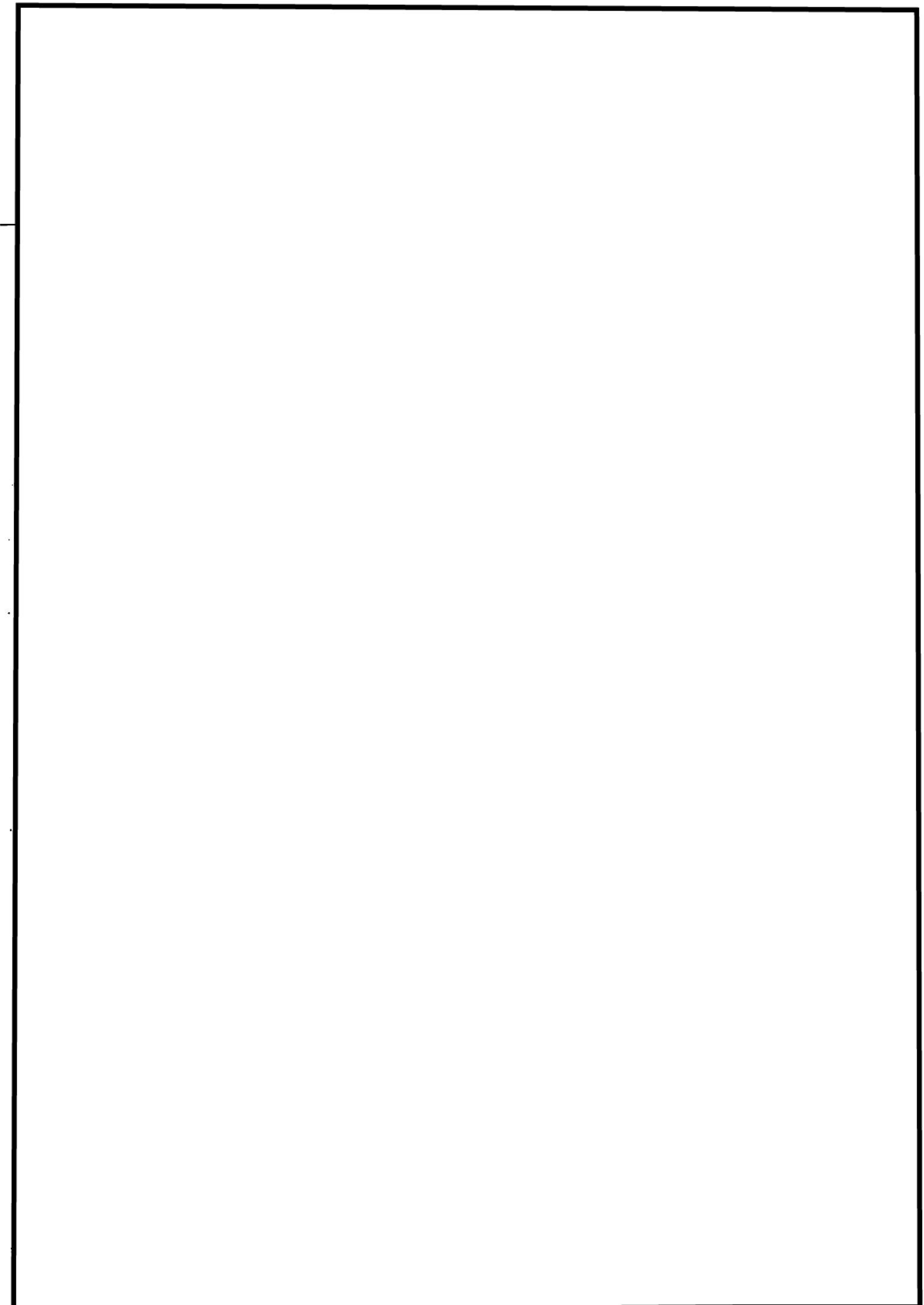


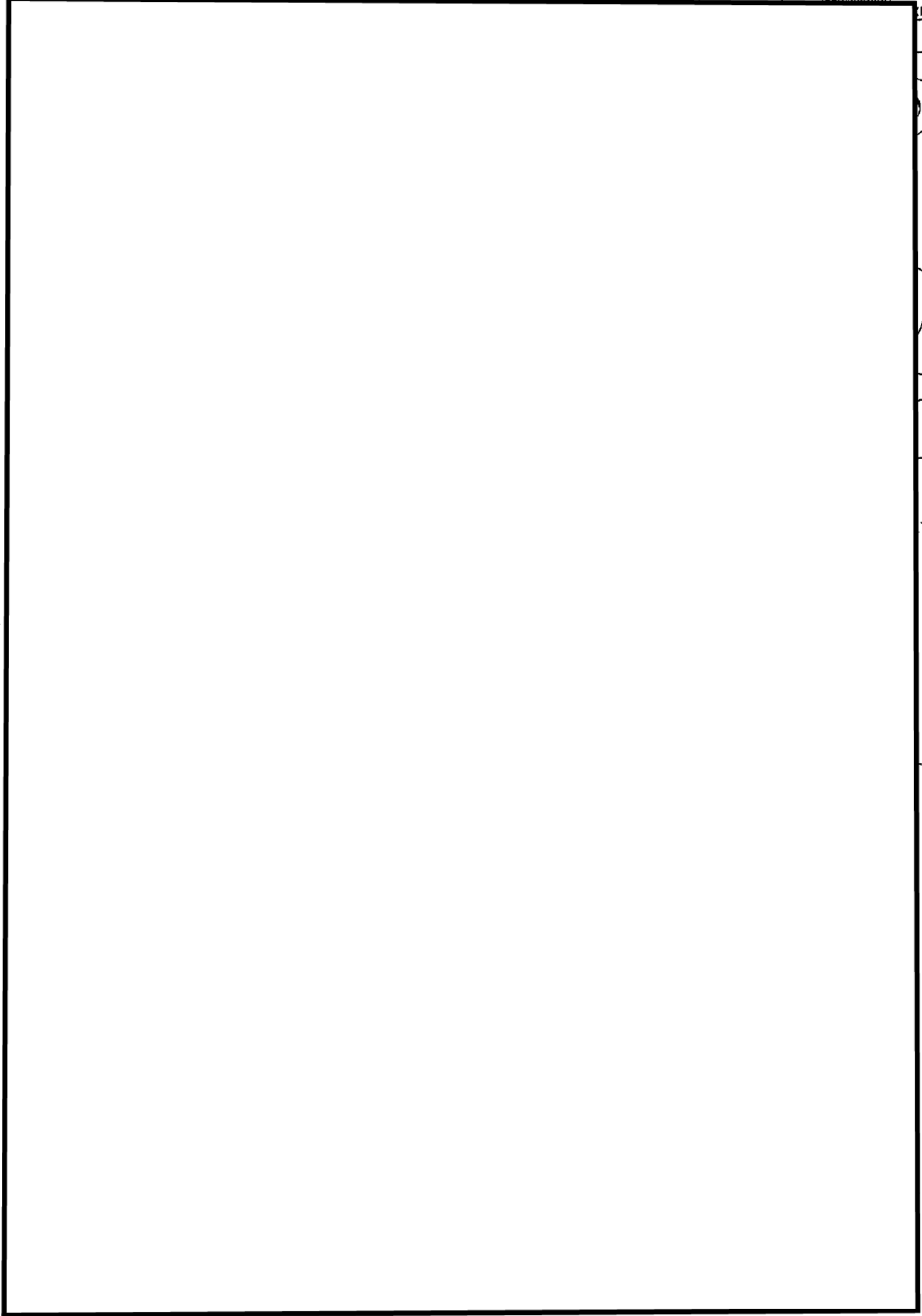


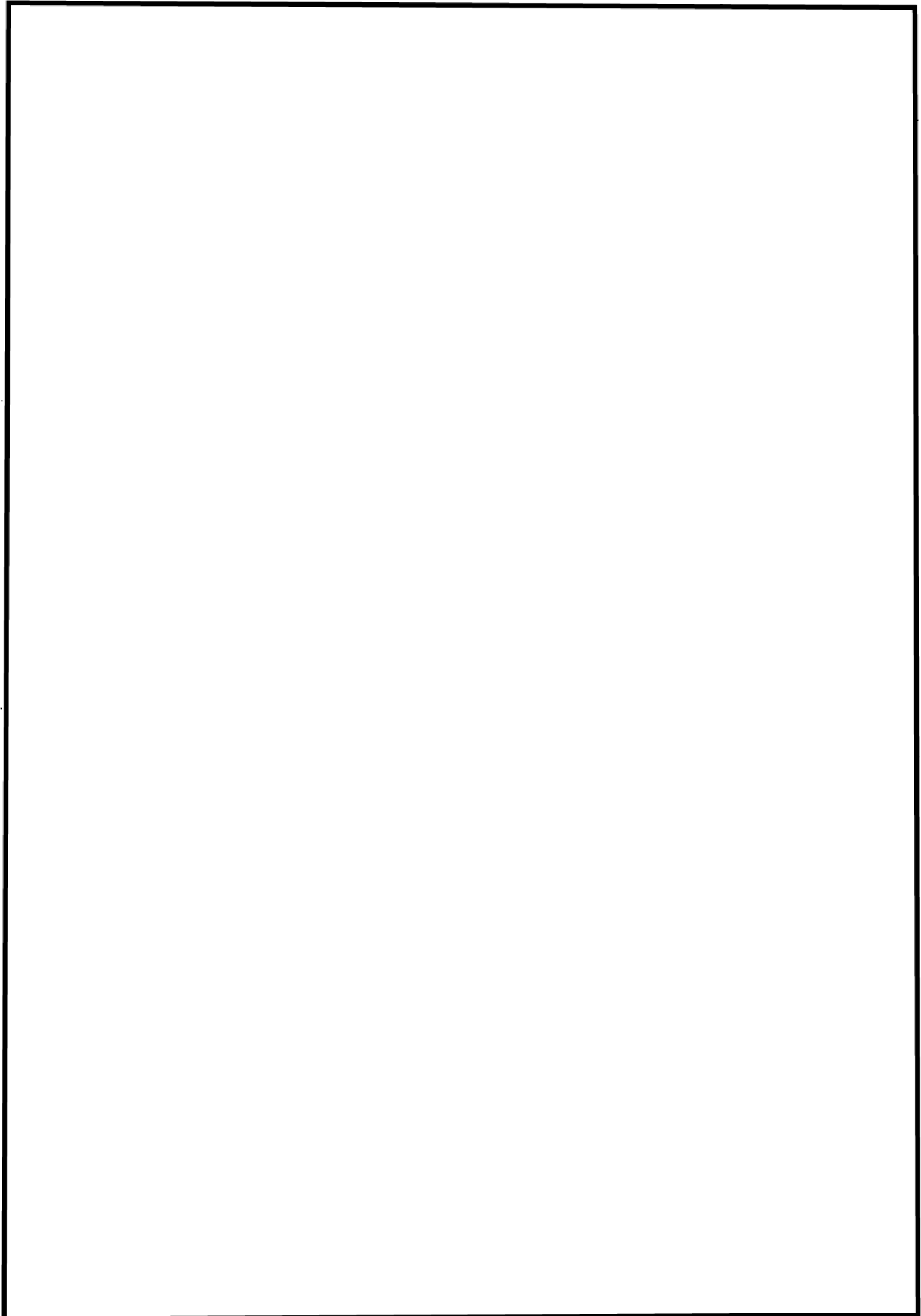
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

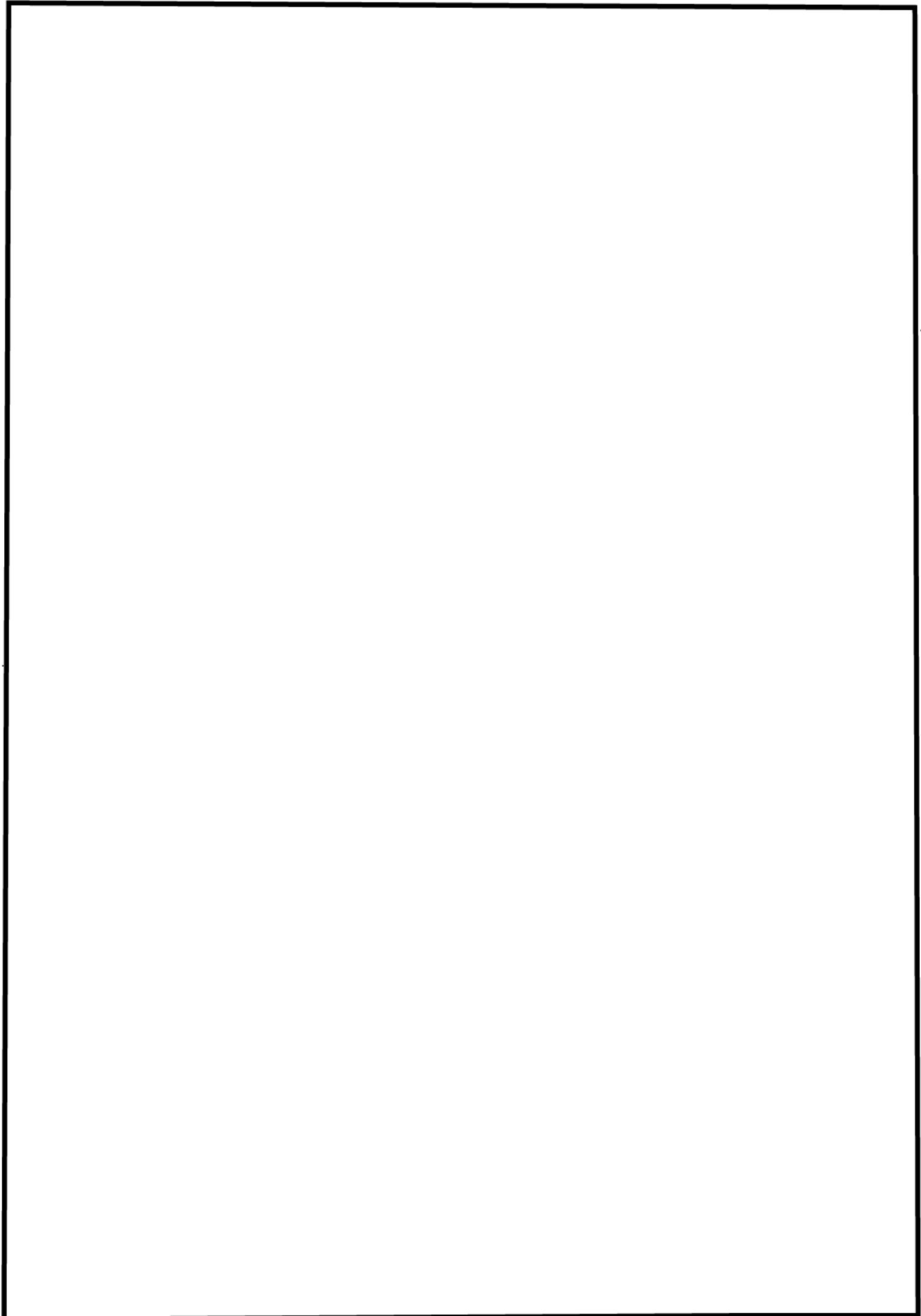




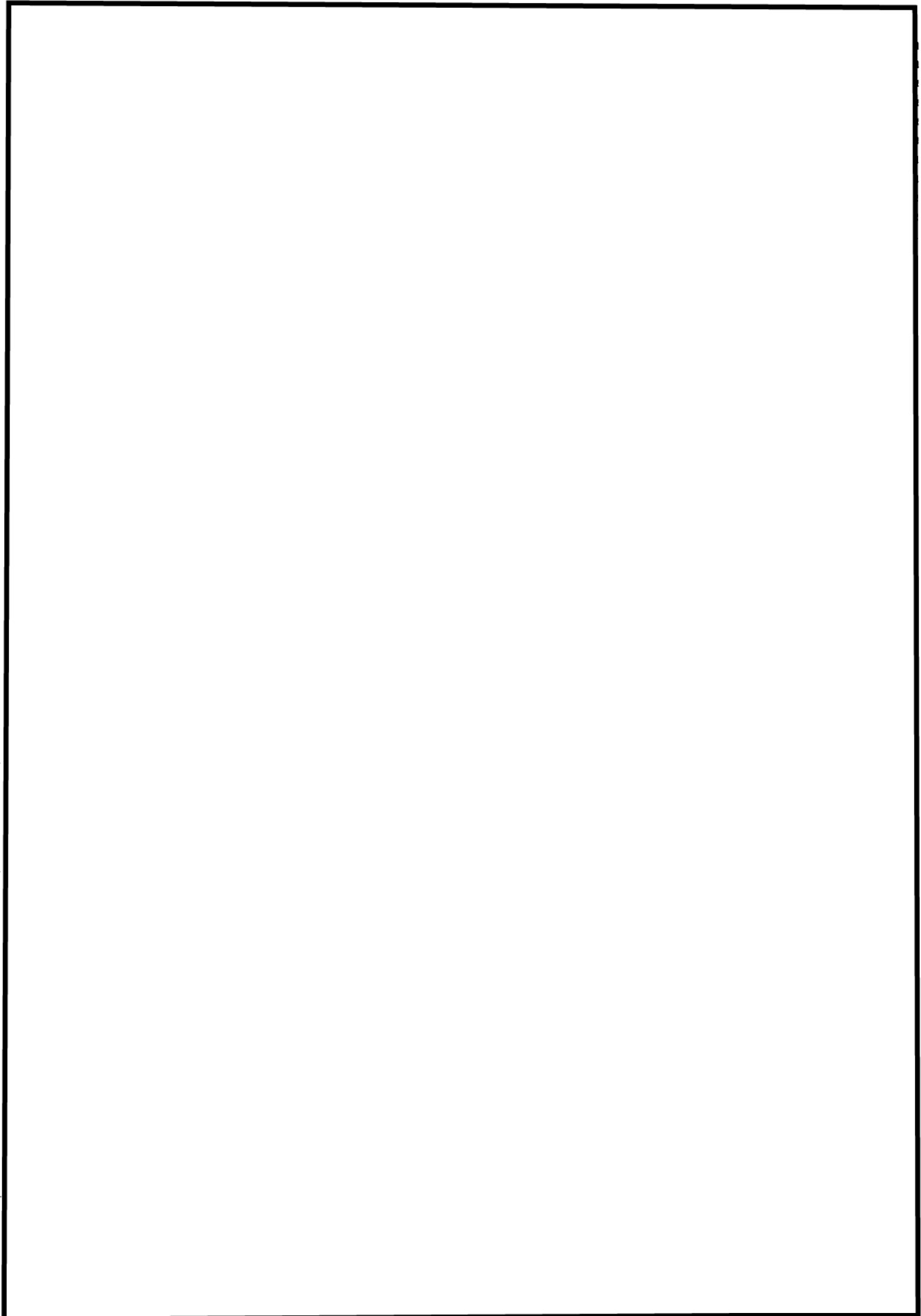


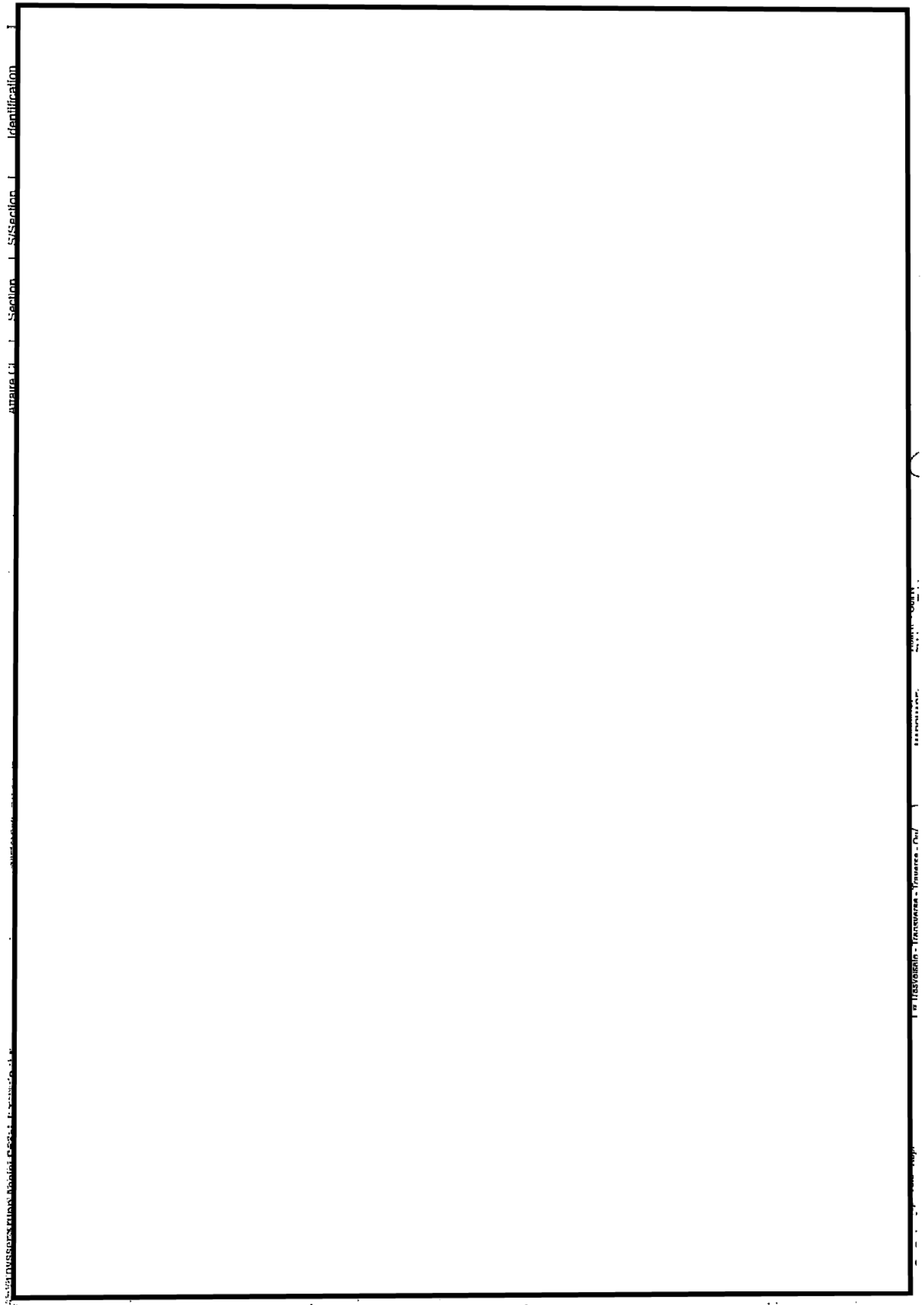


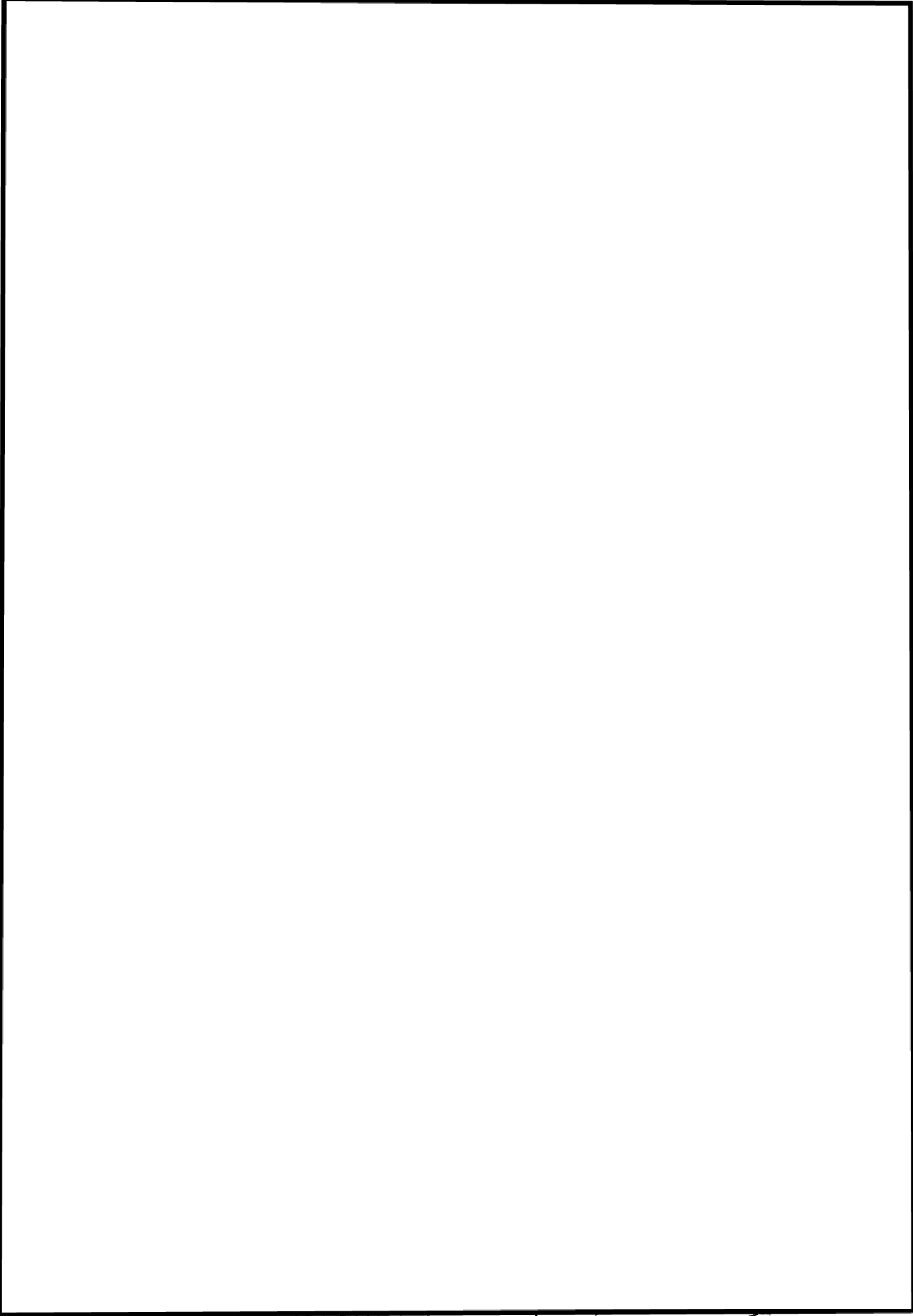




121



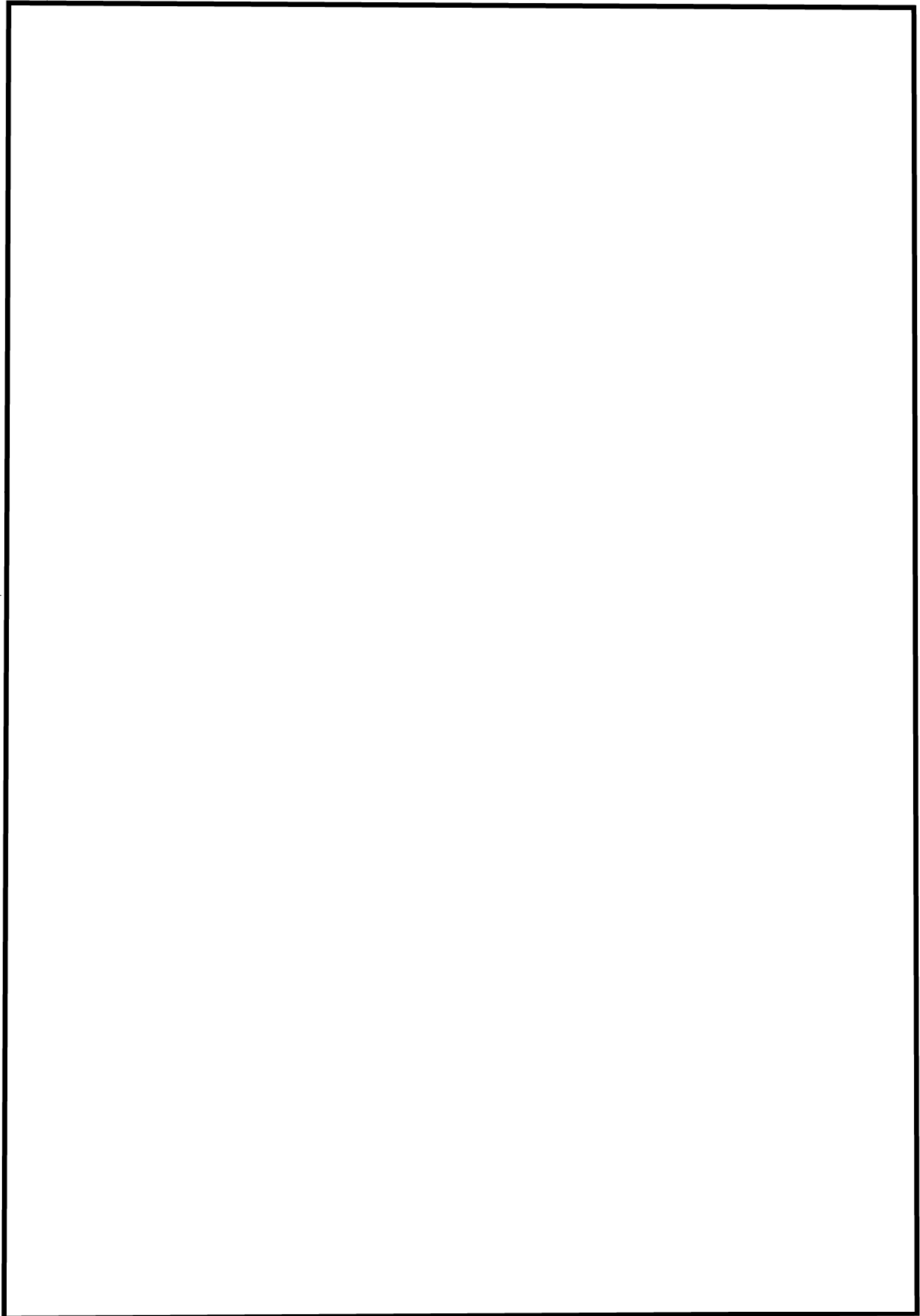


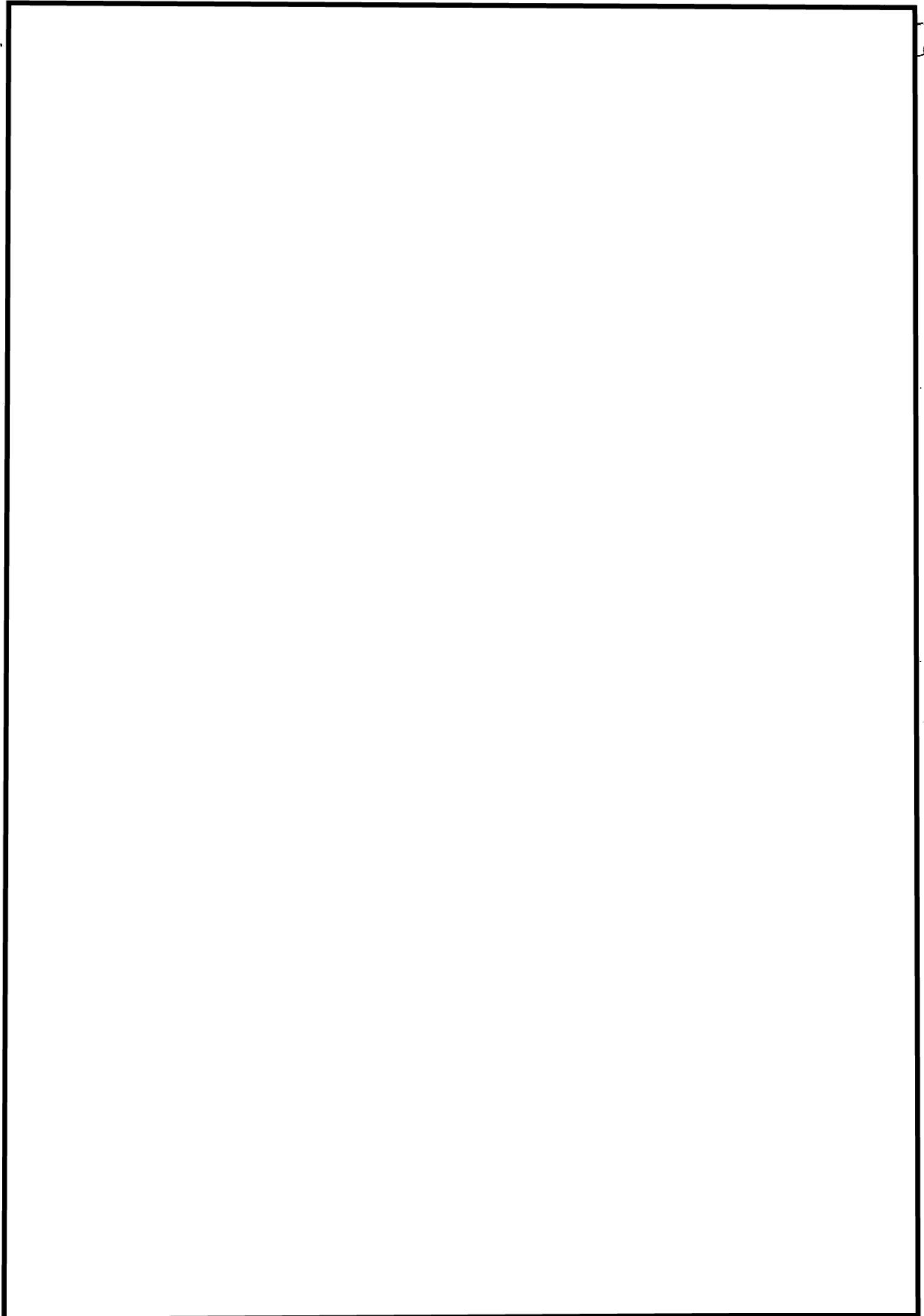


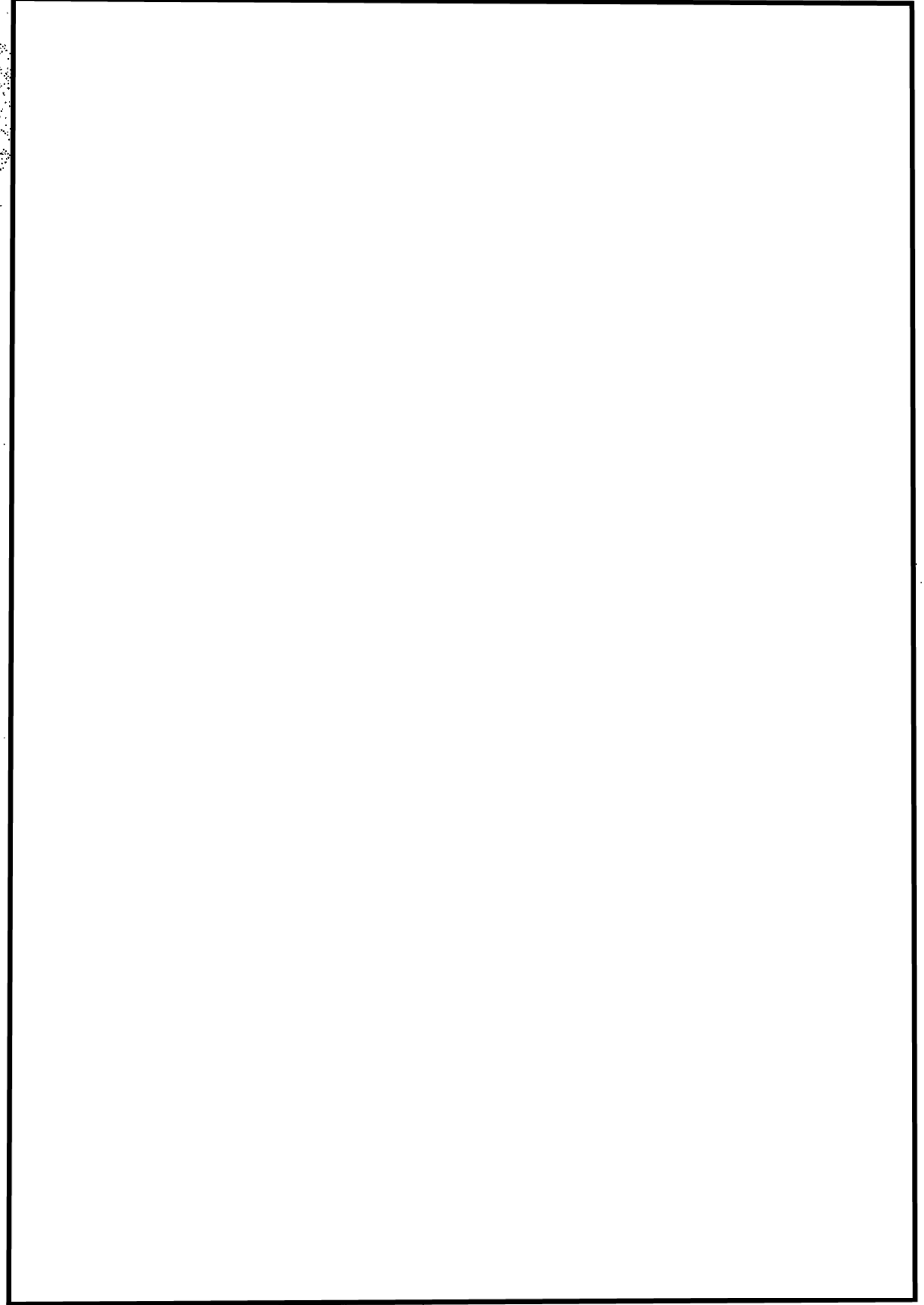
Identification

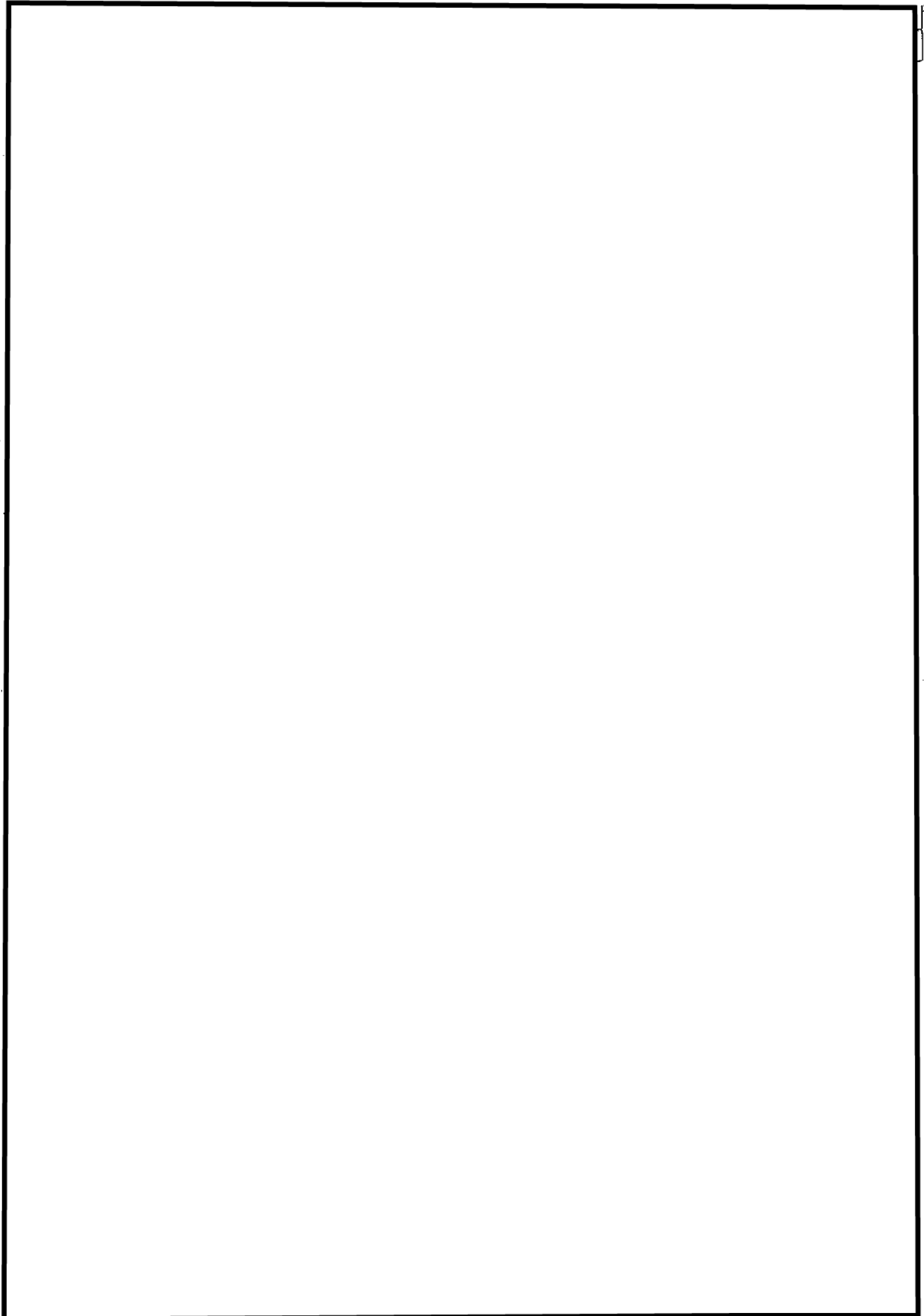
S/Section

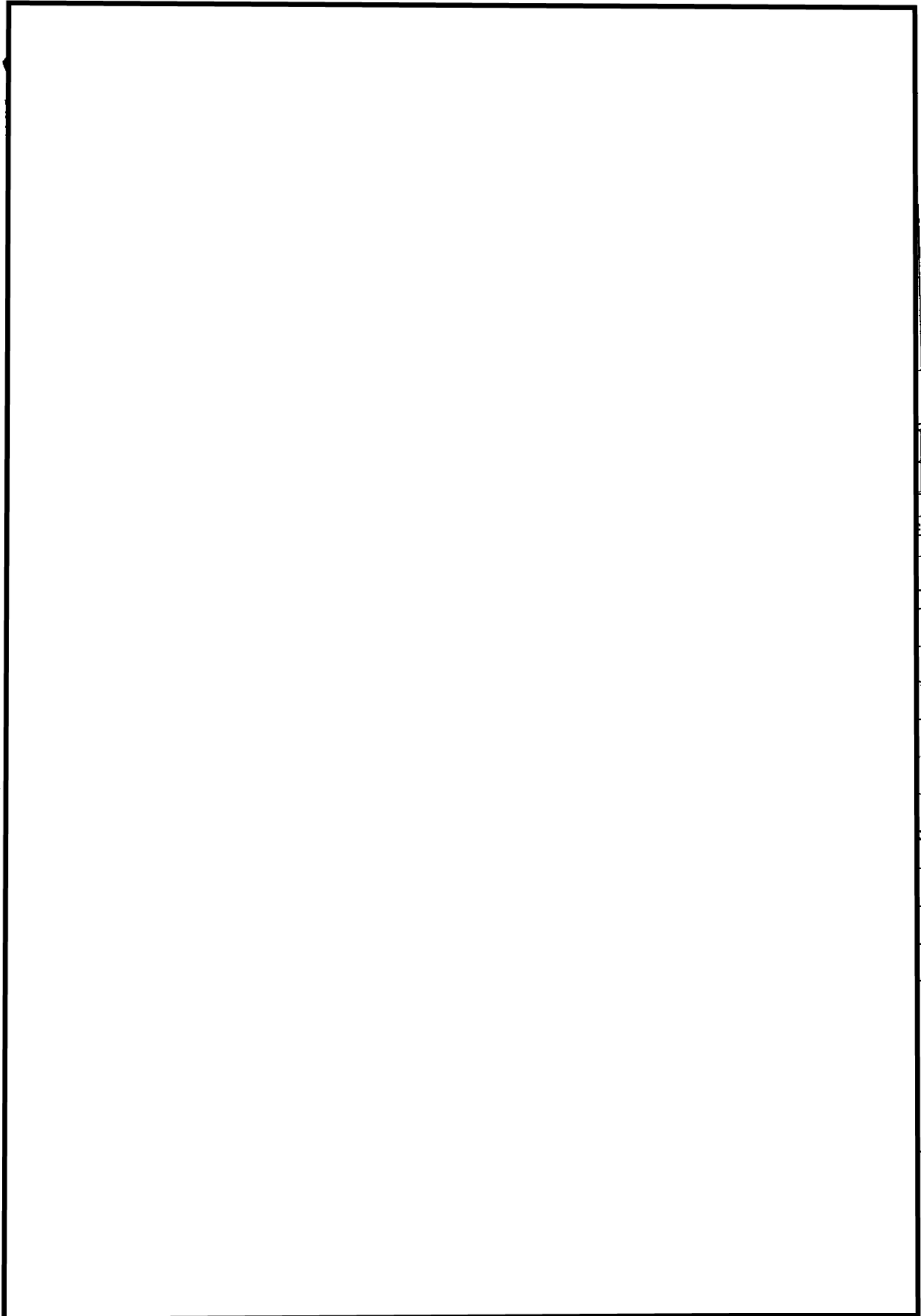
Section

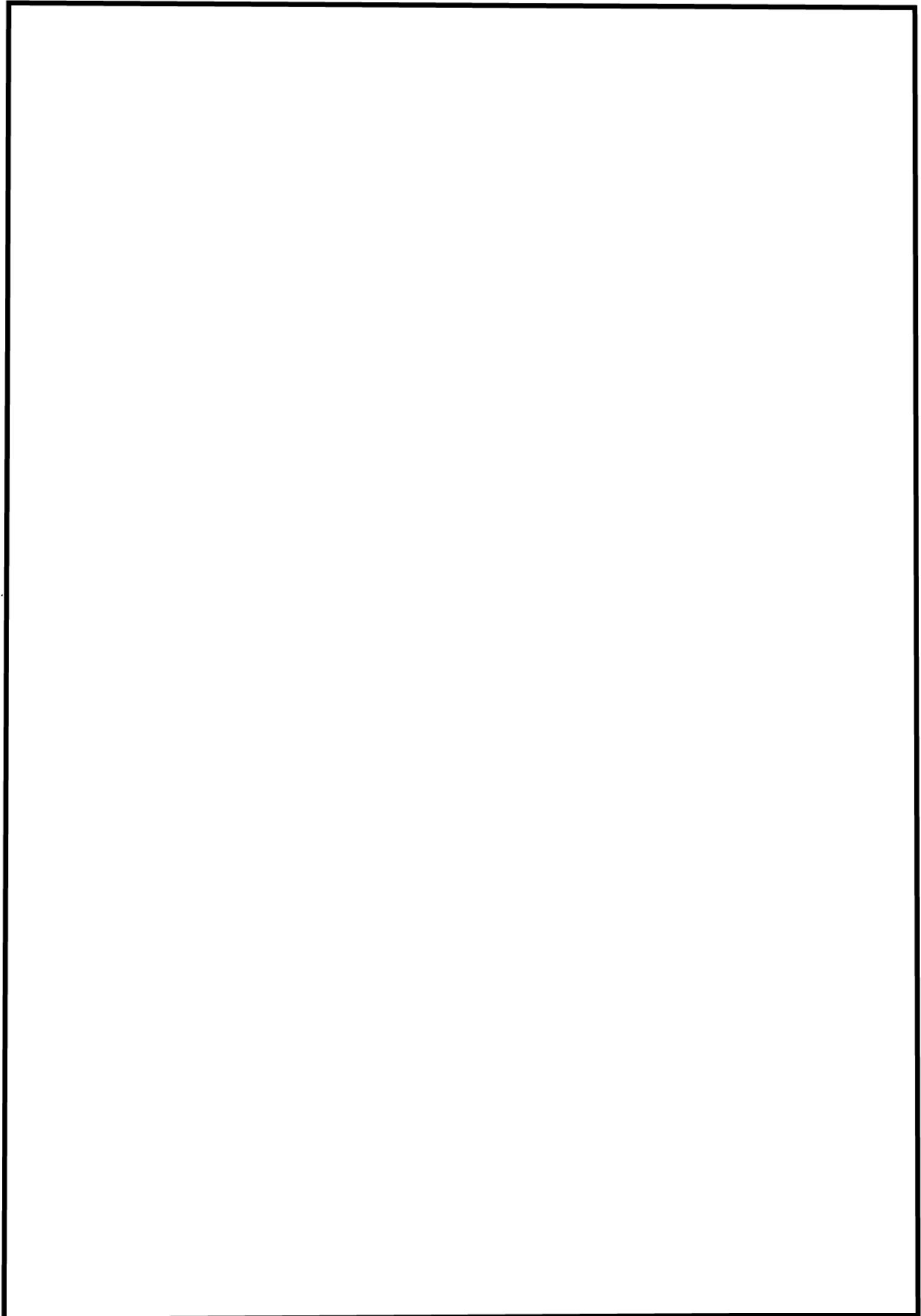


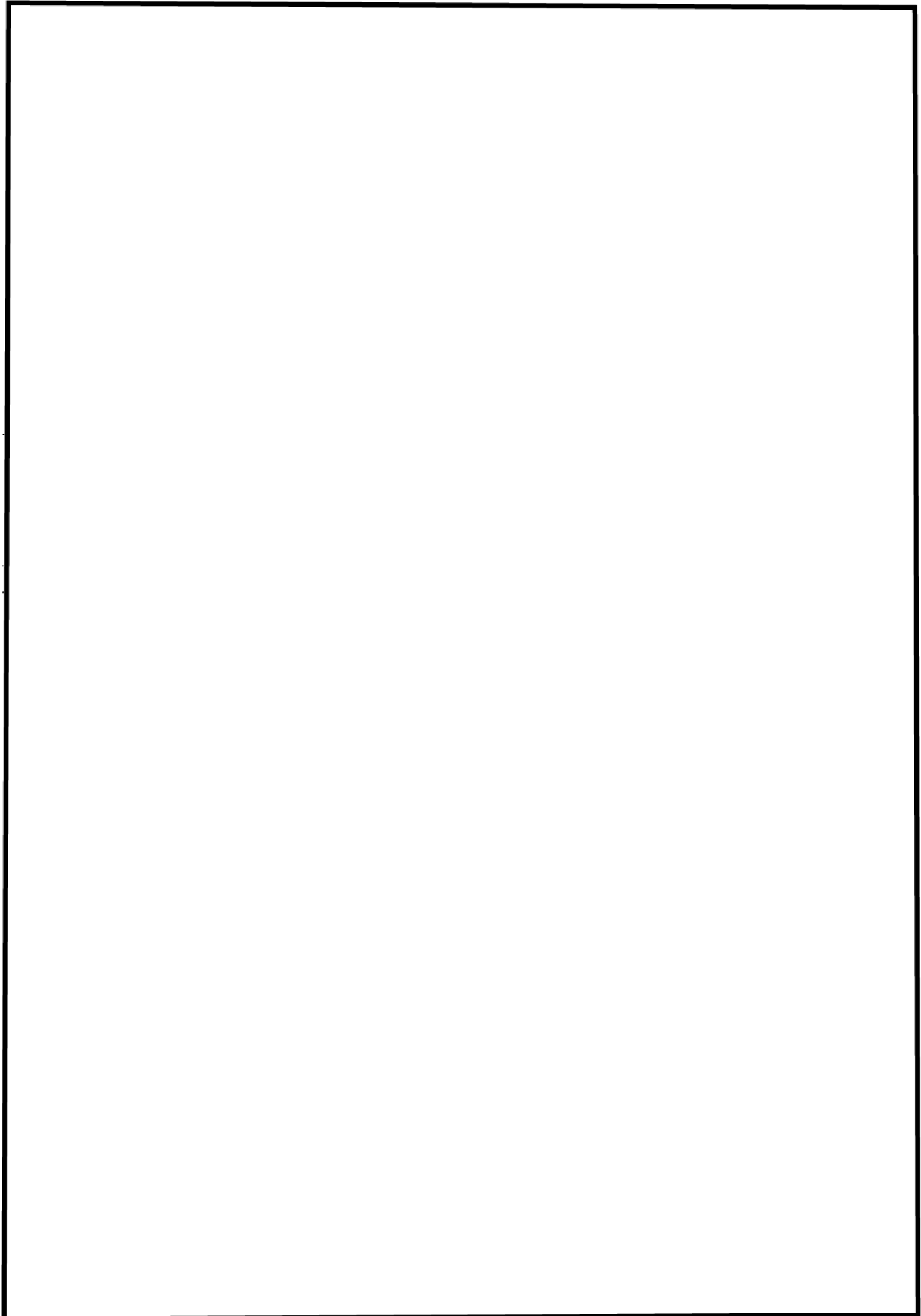


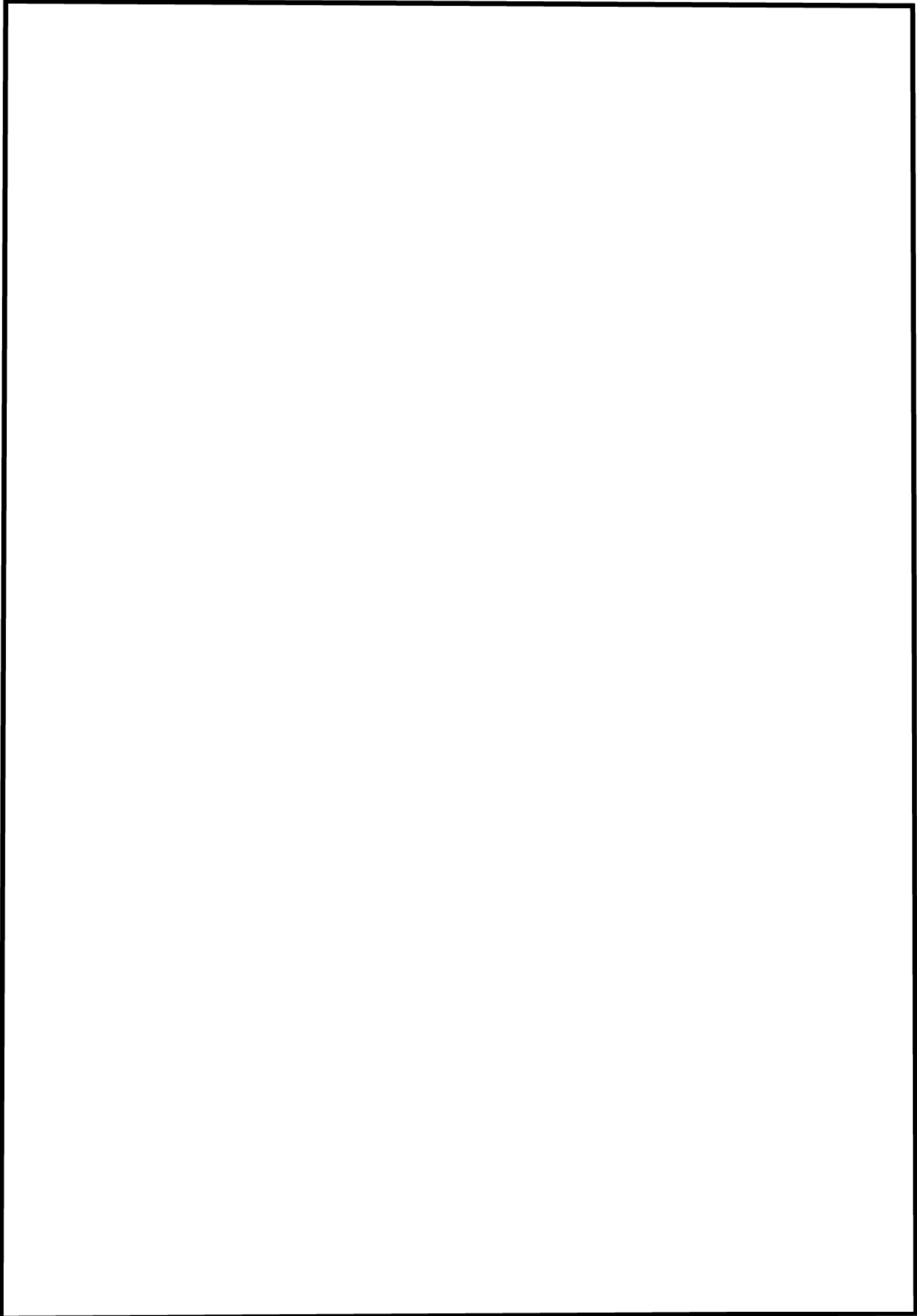


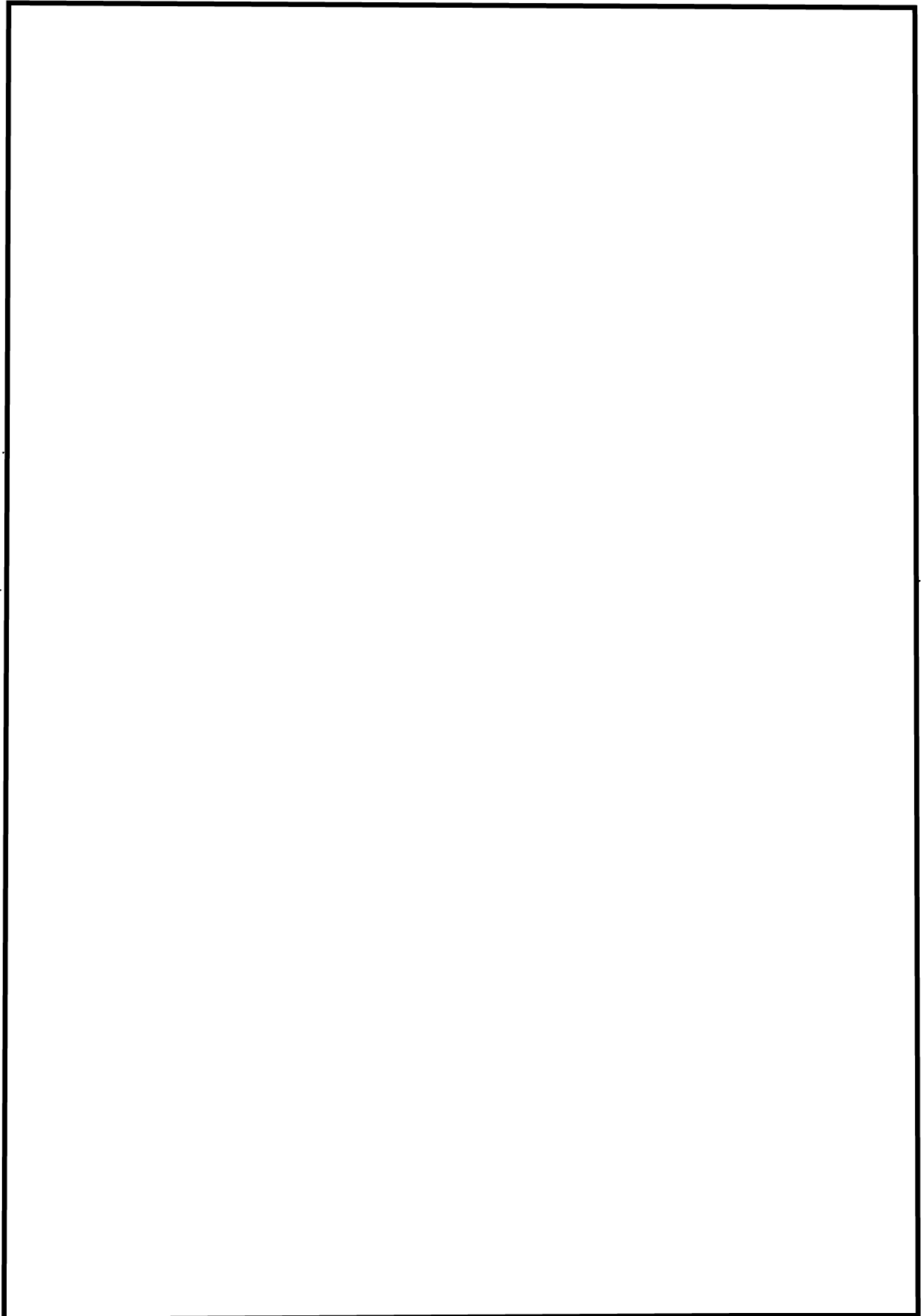




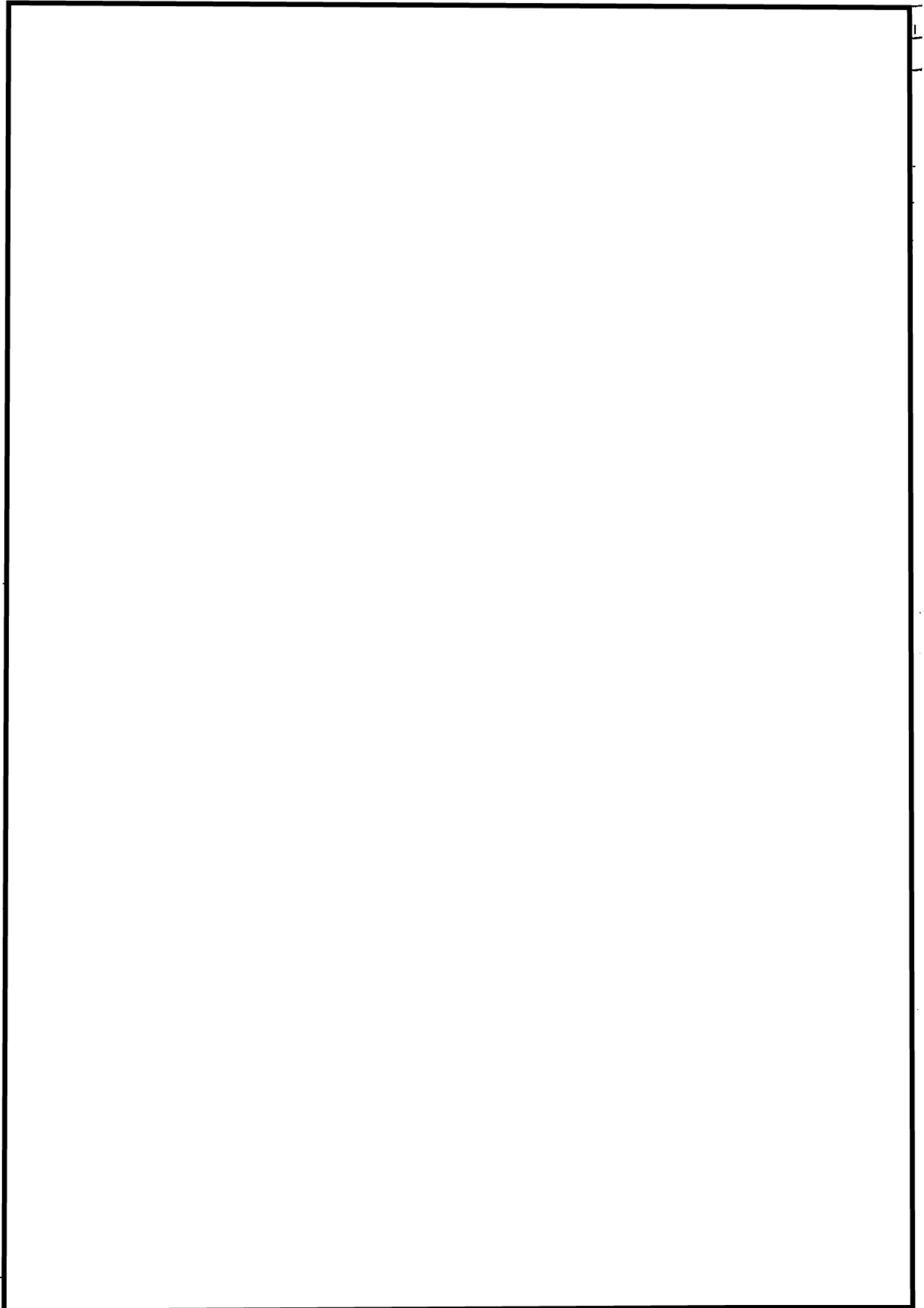


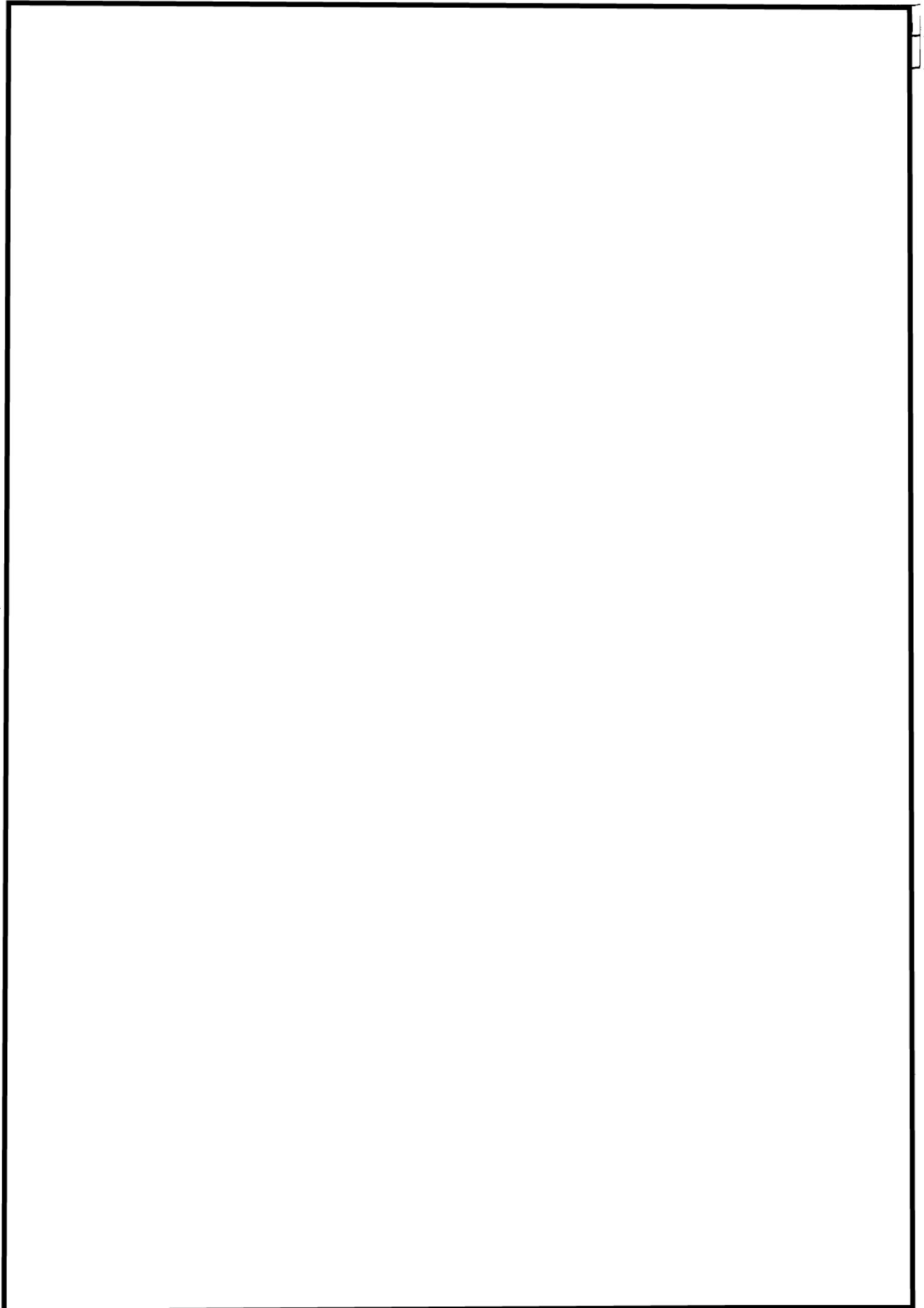


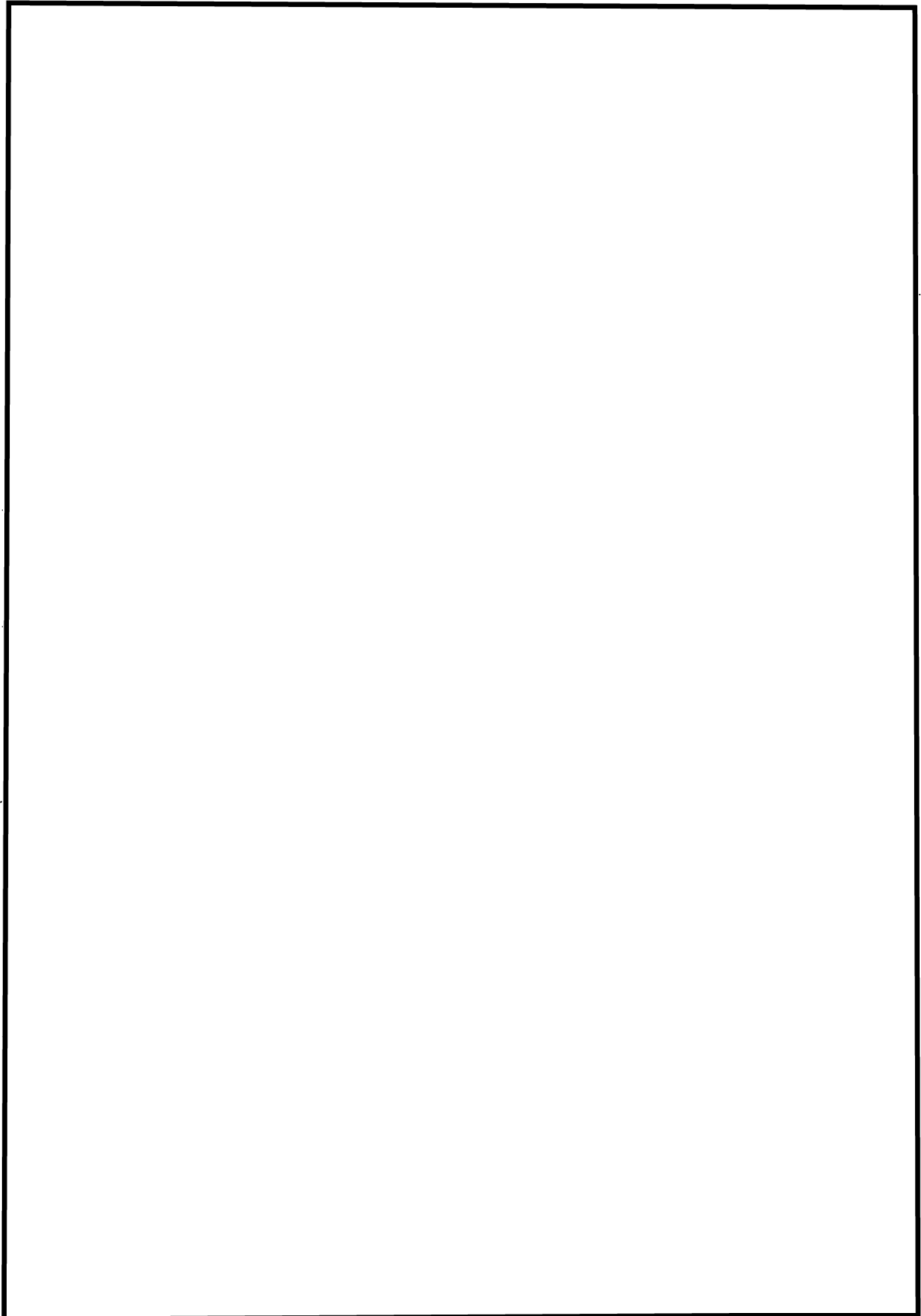


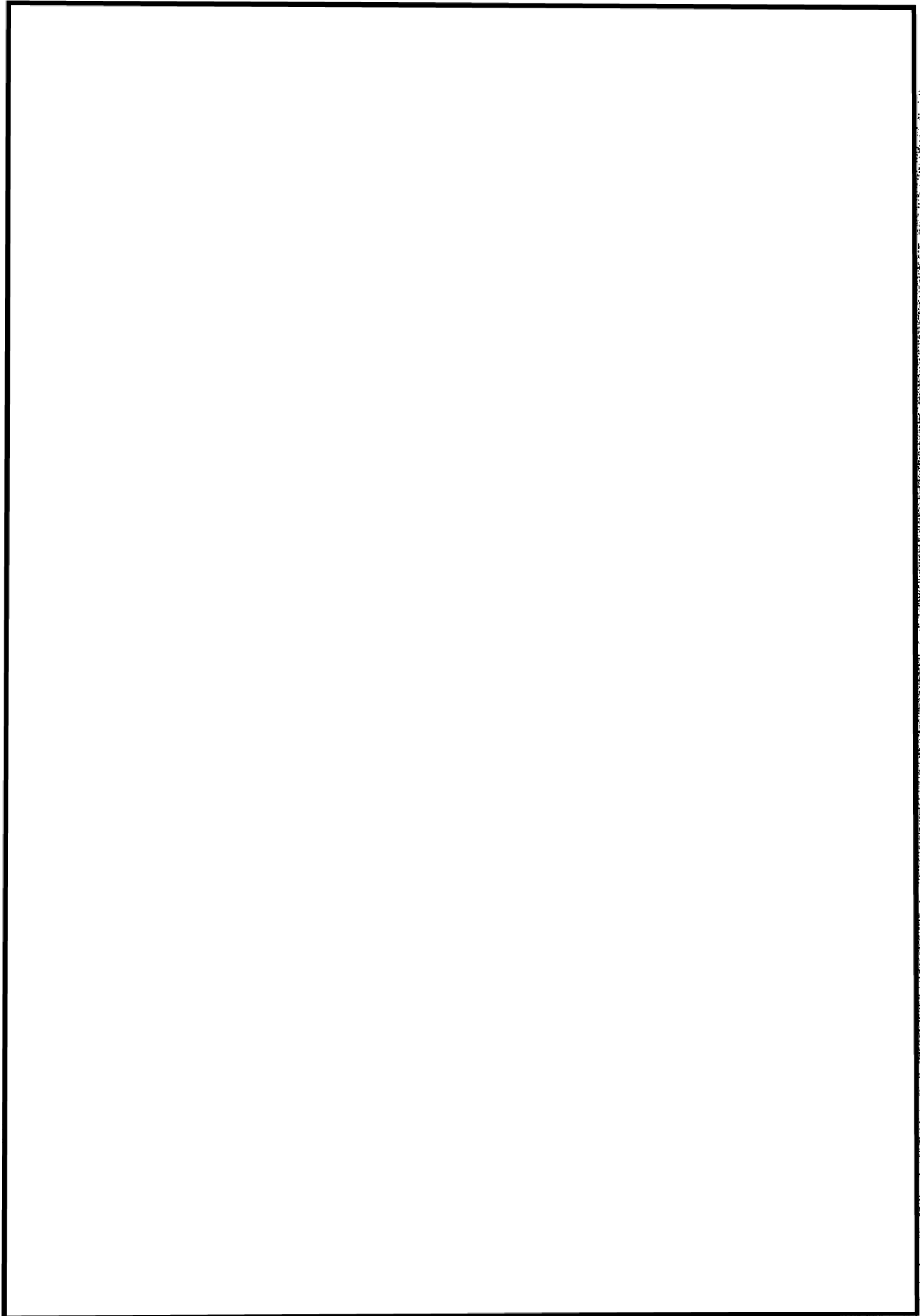


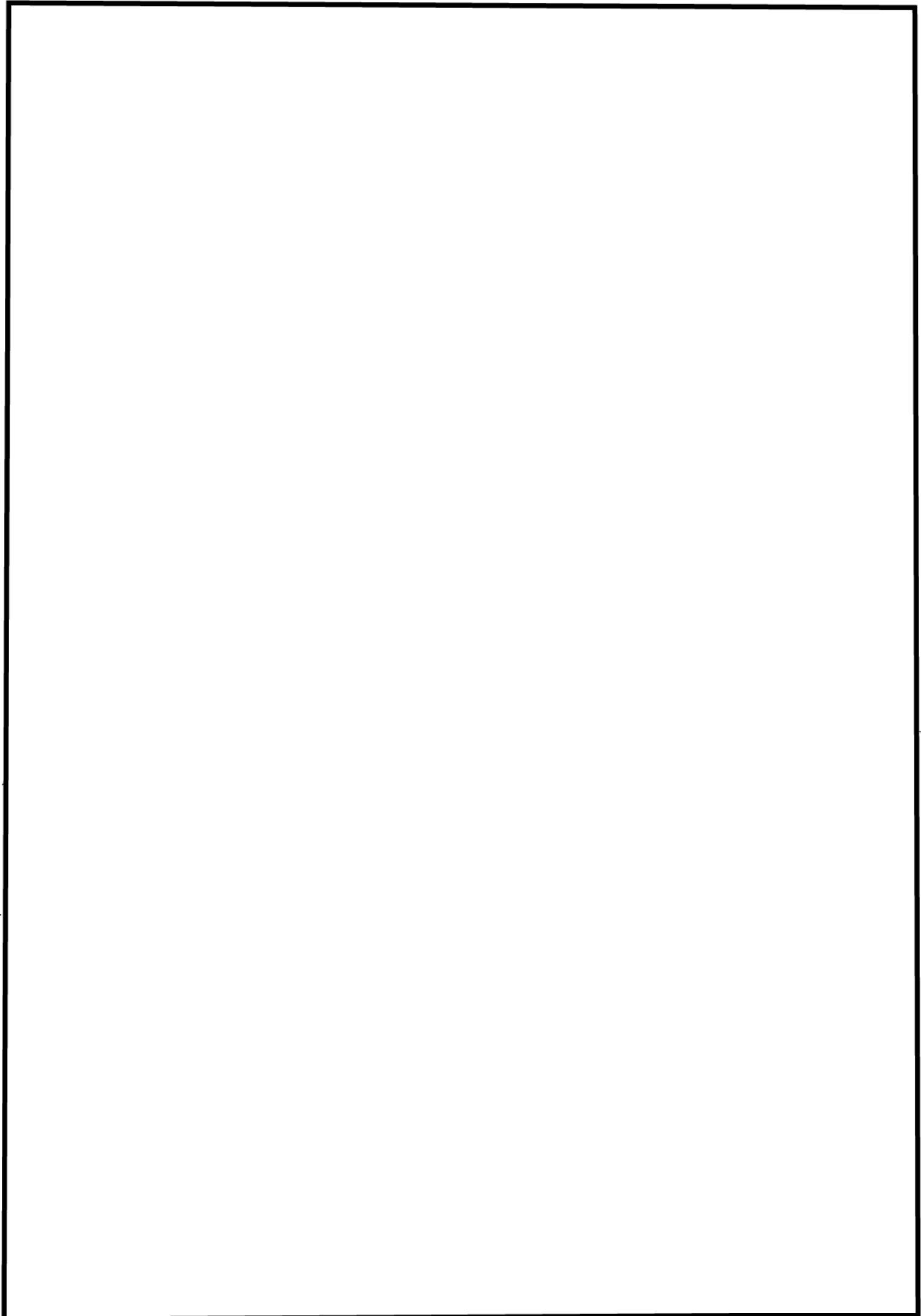
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

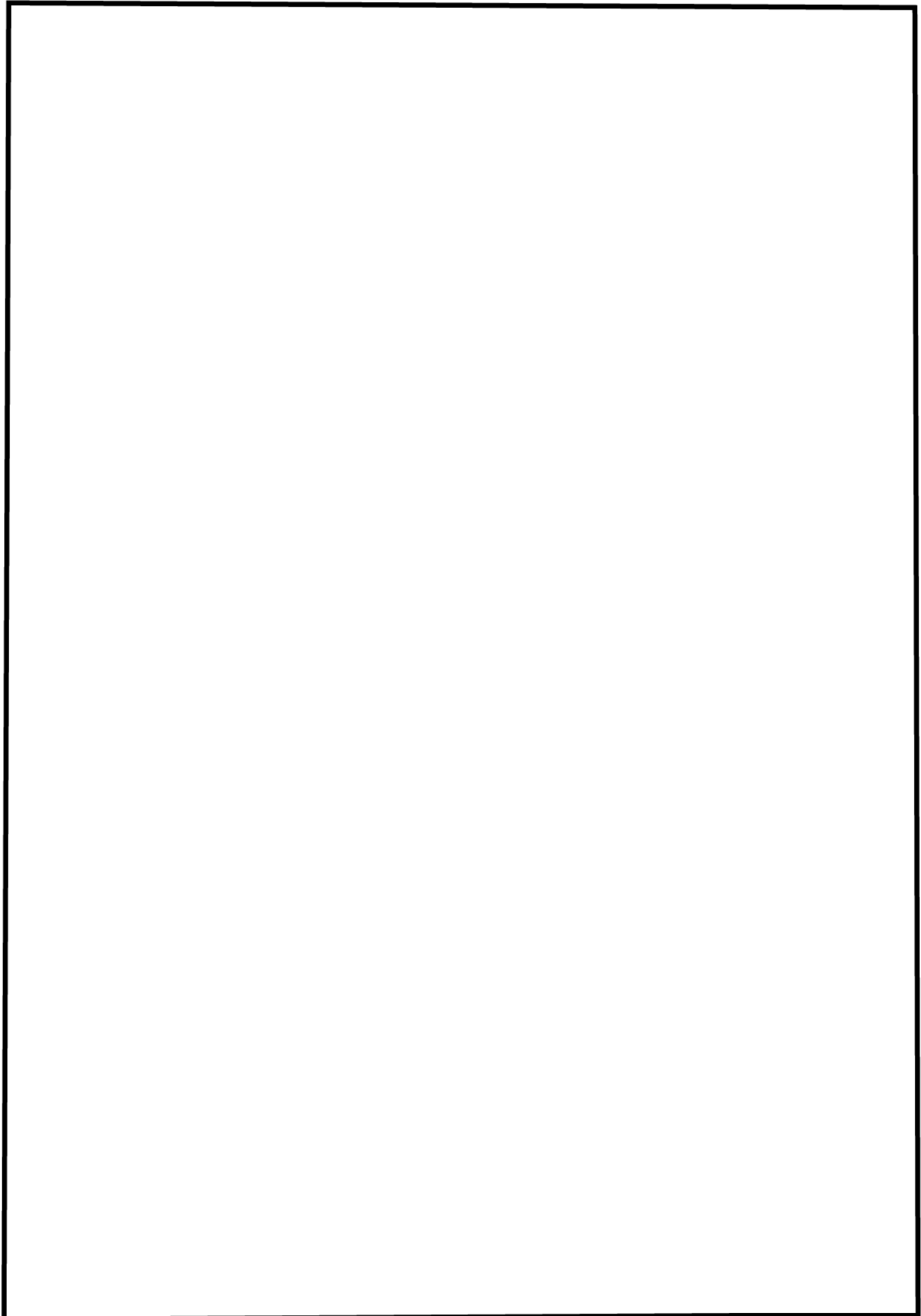




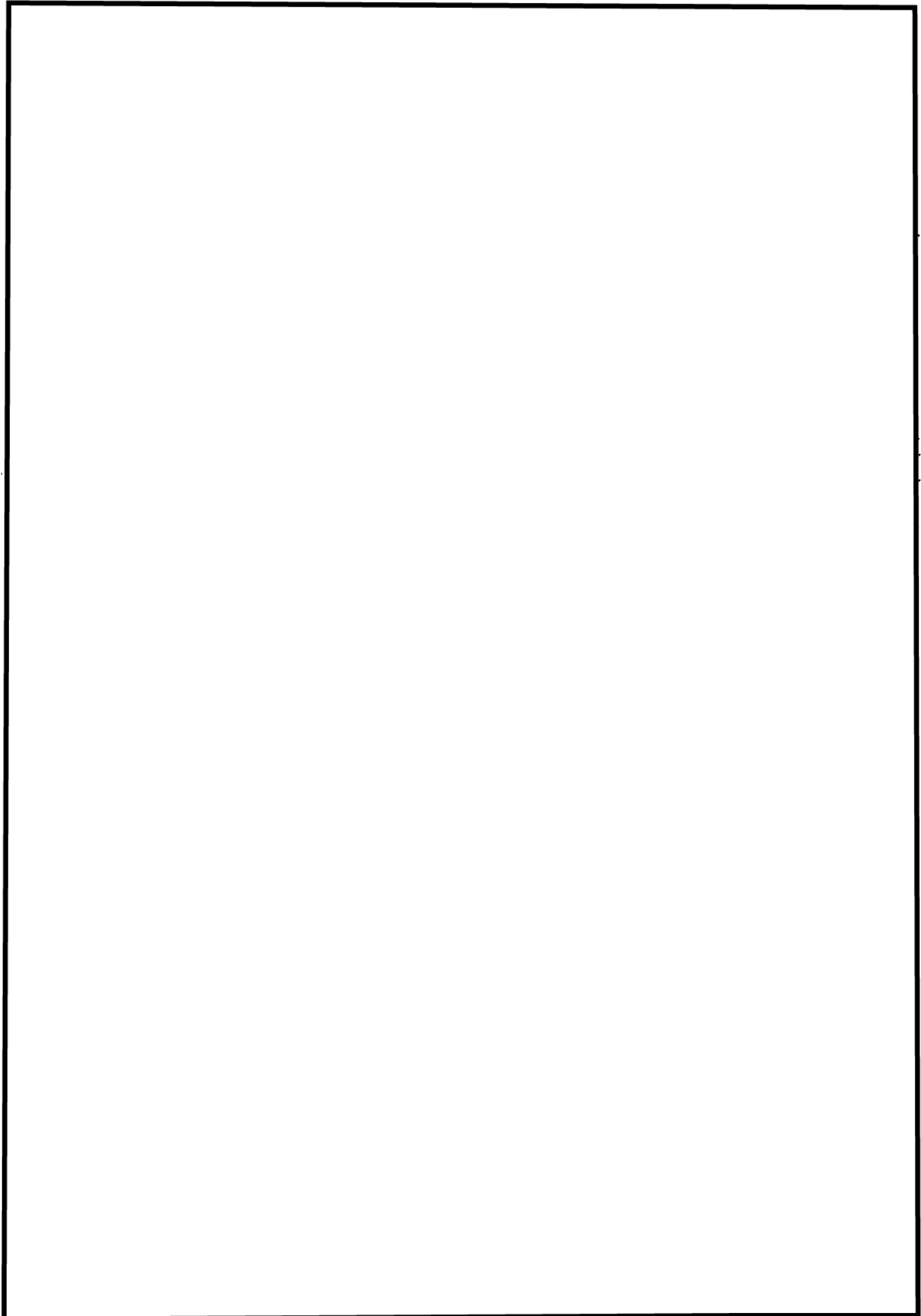


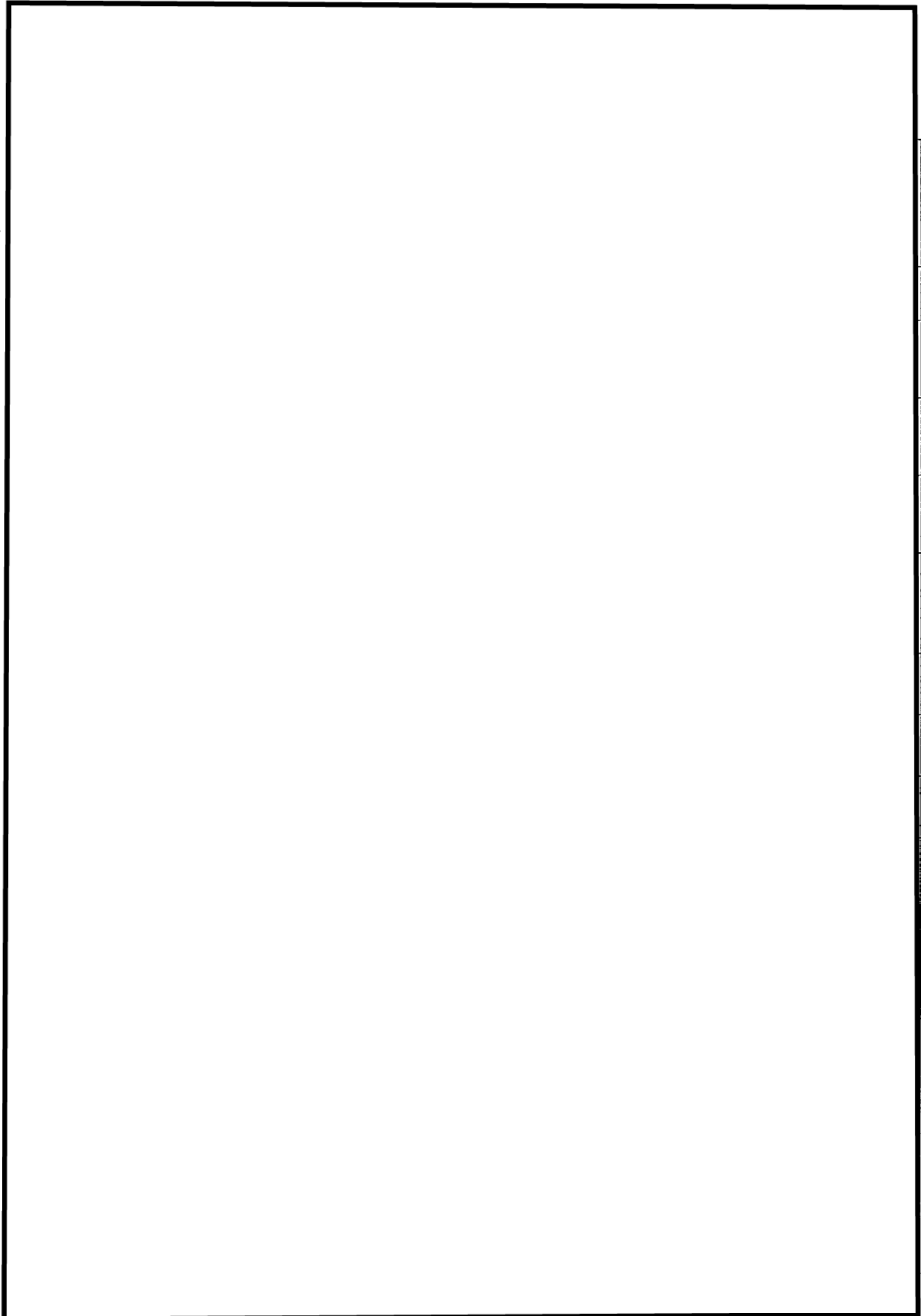


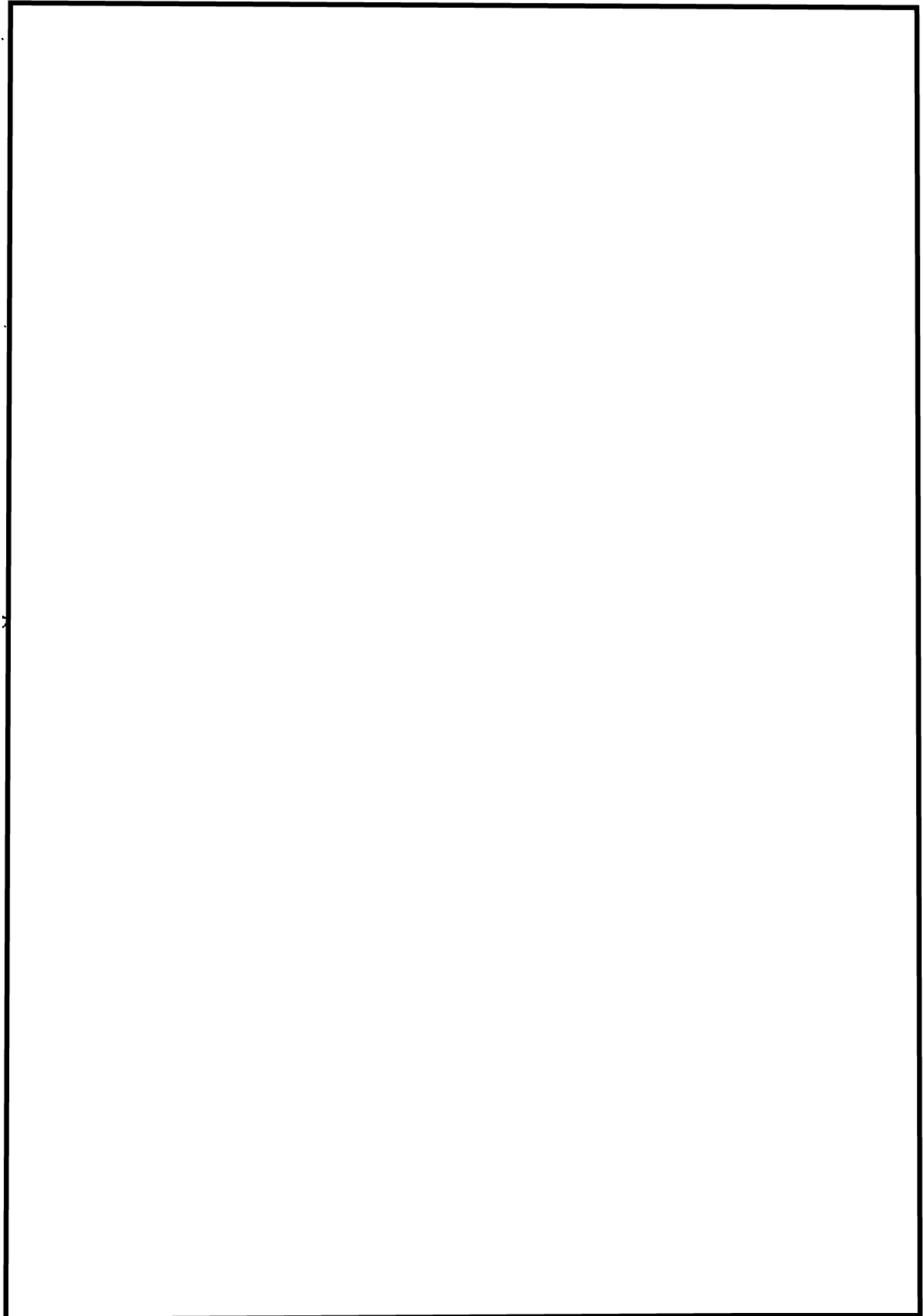


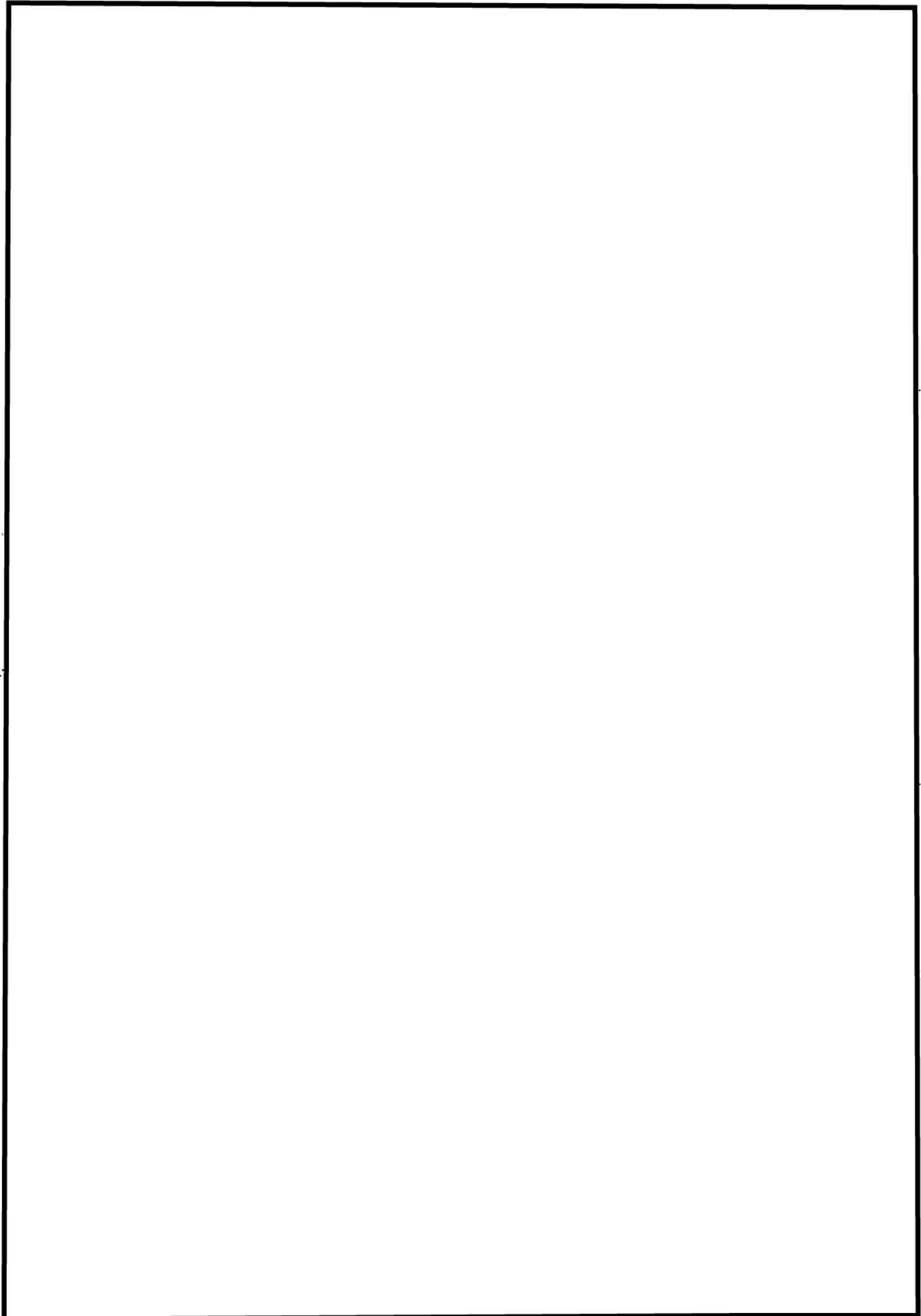


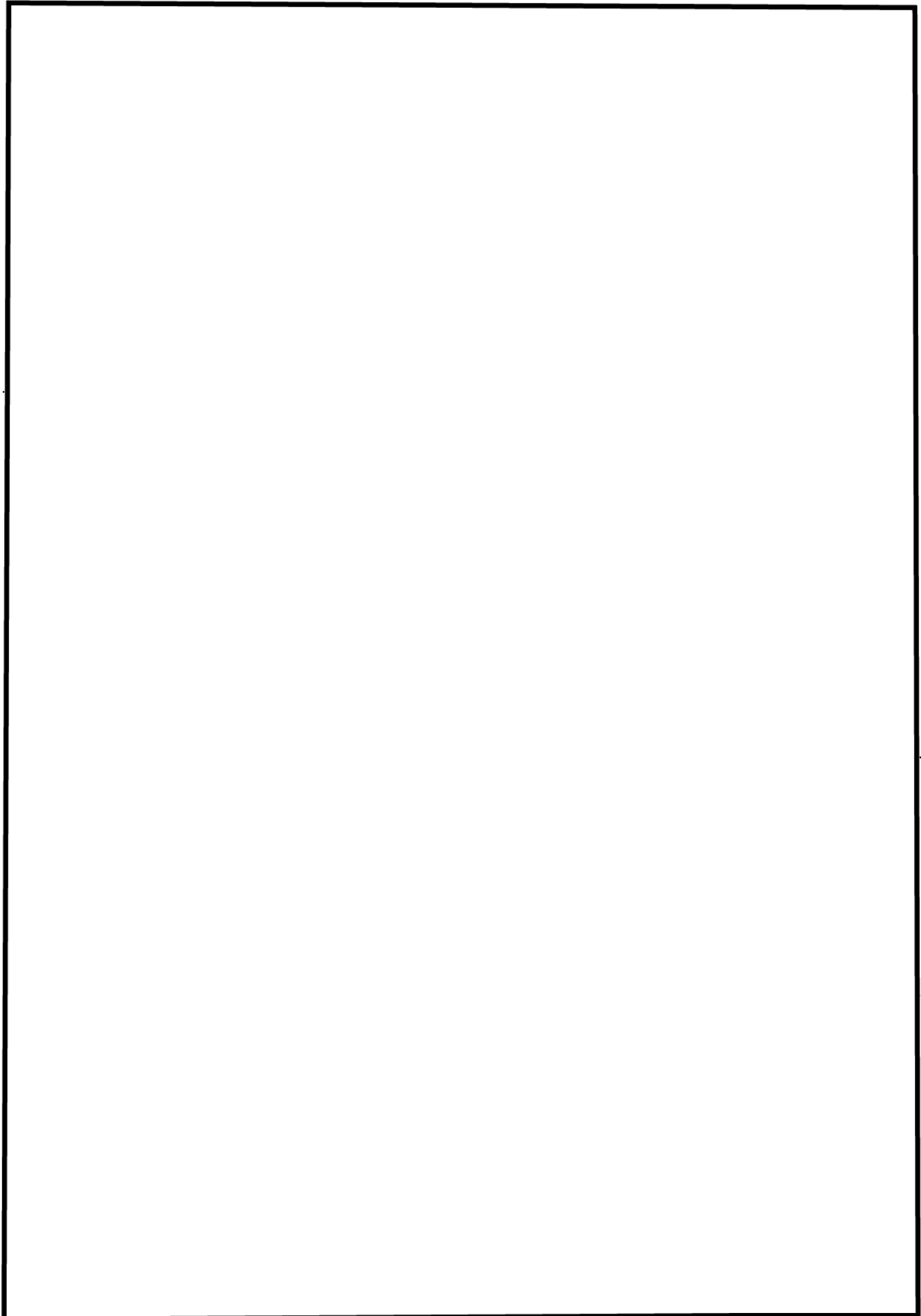
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

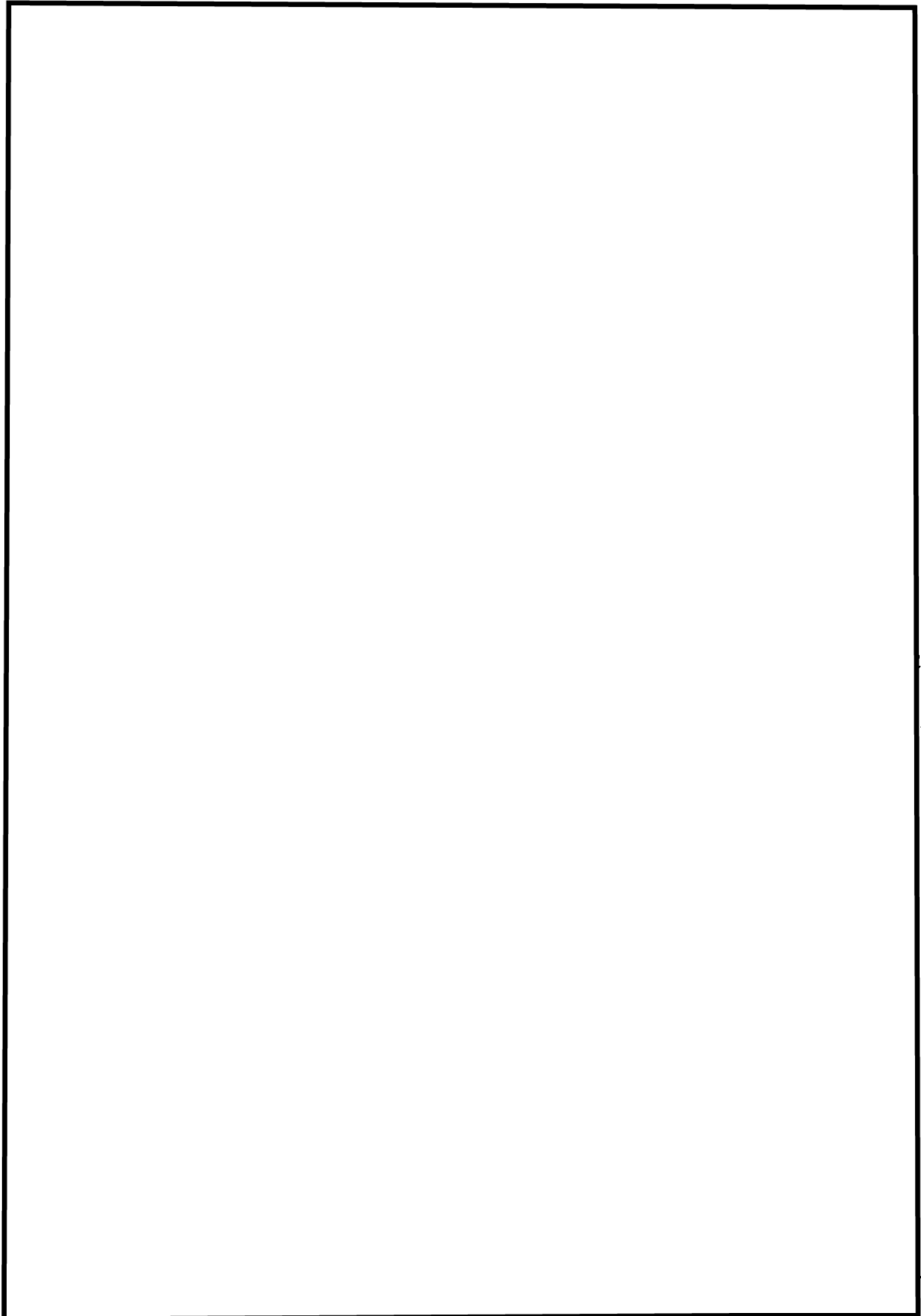


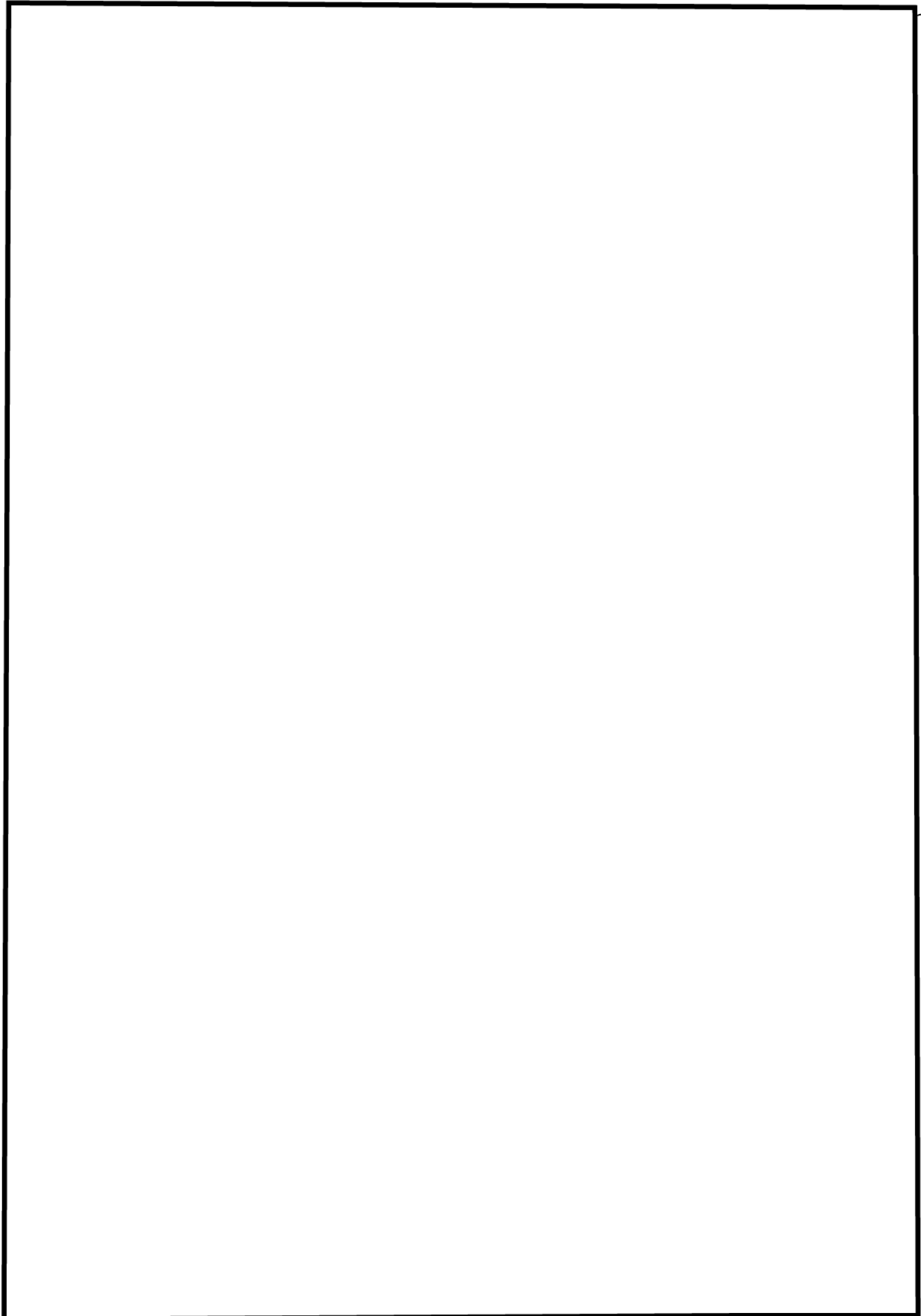


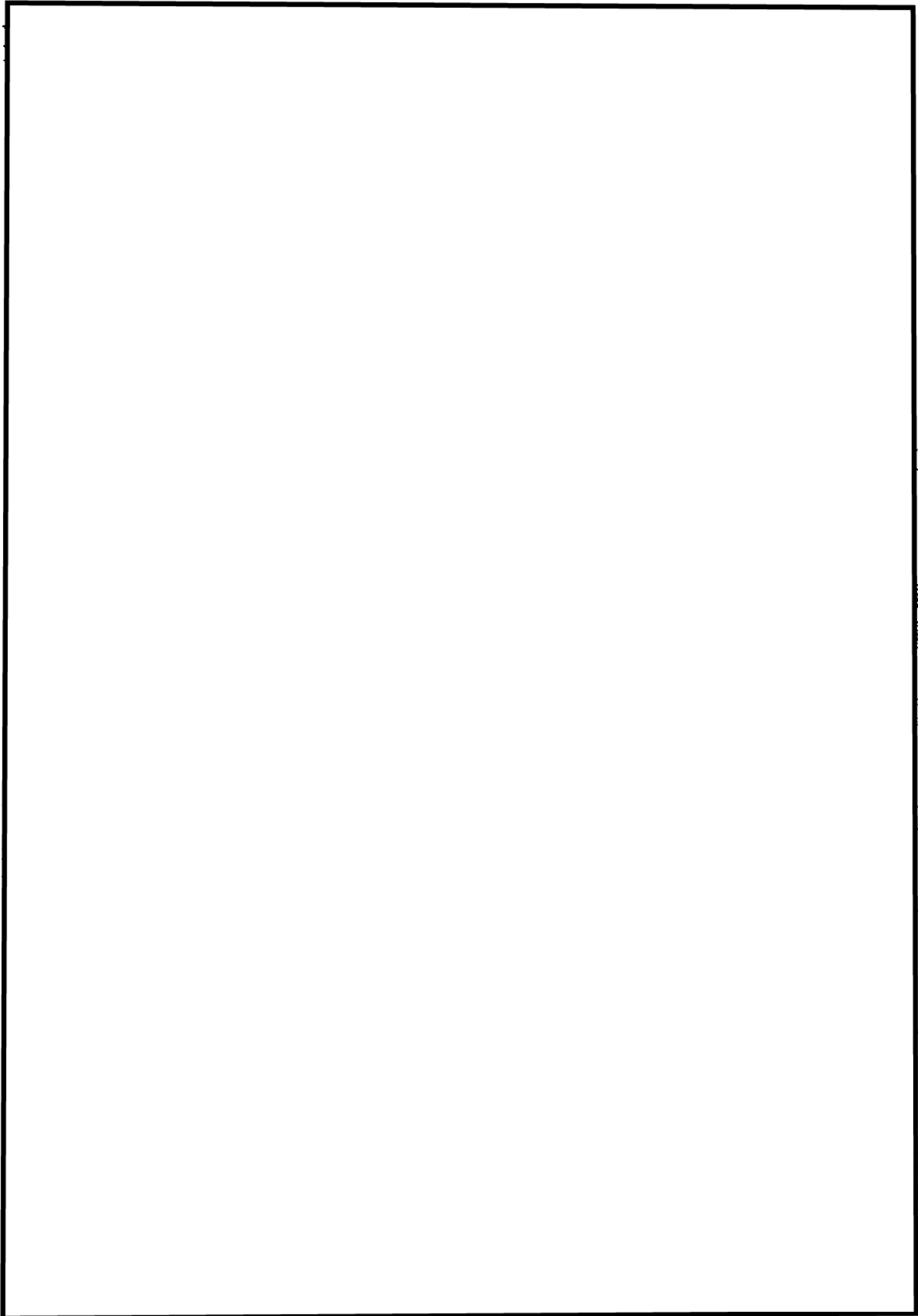


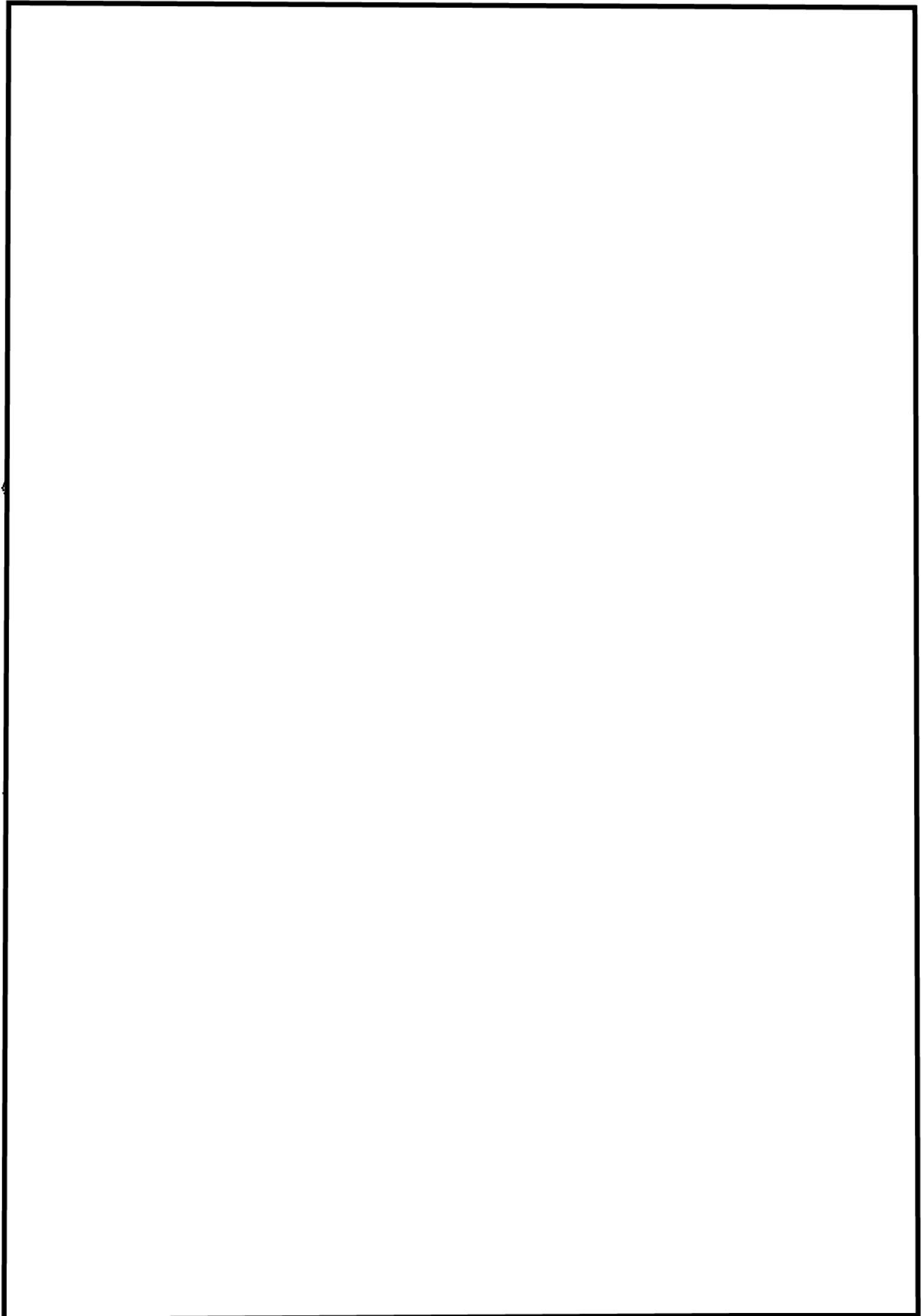


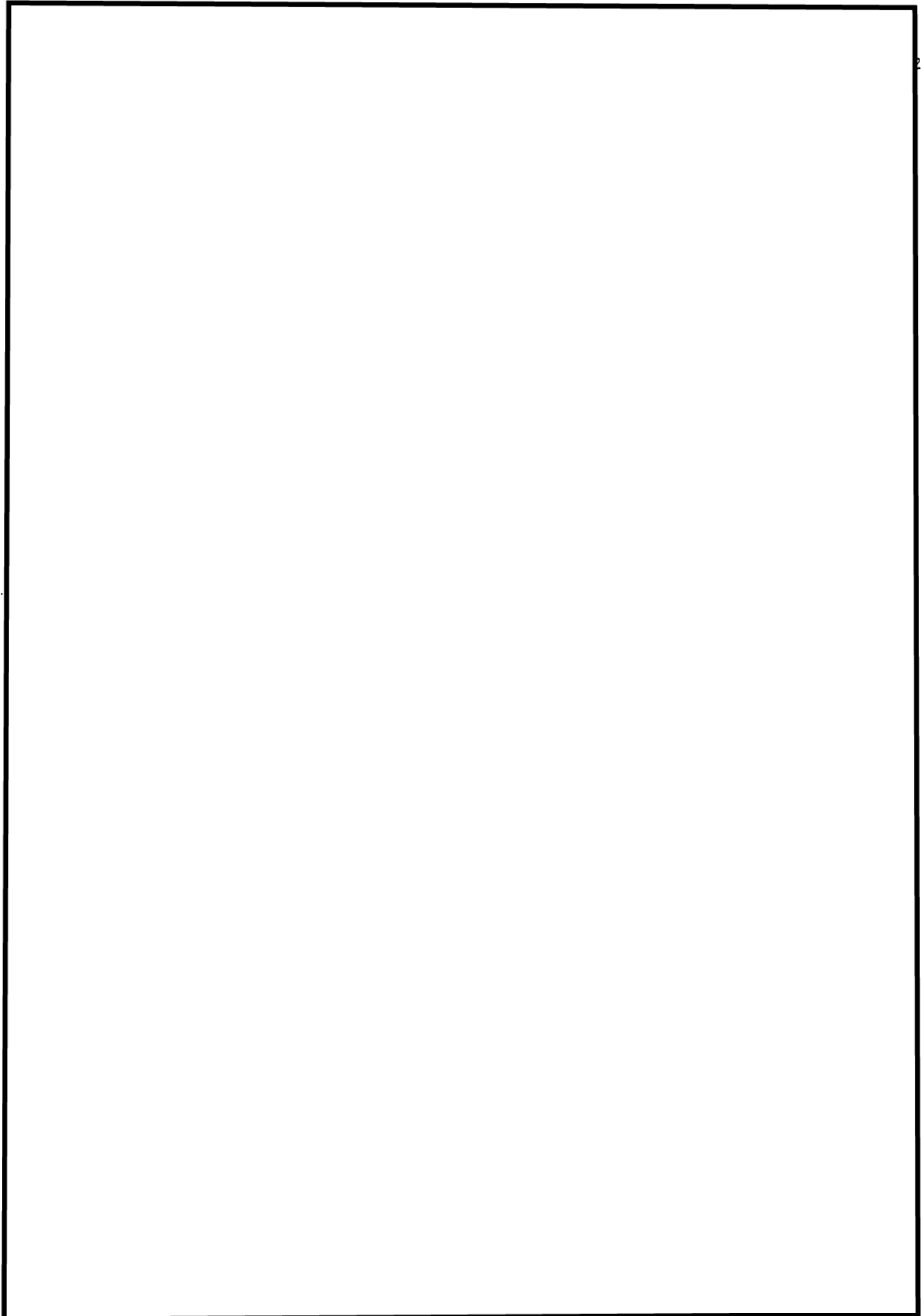


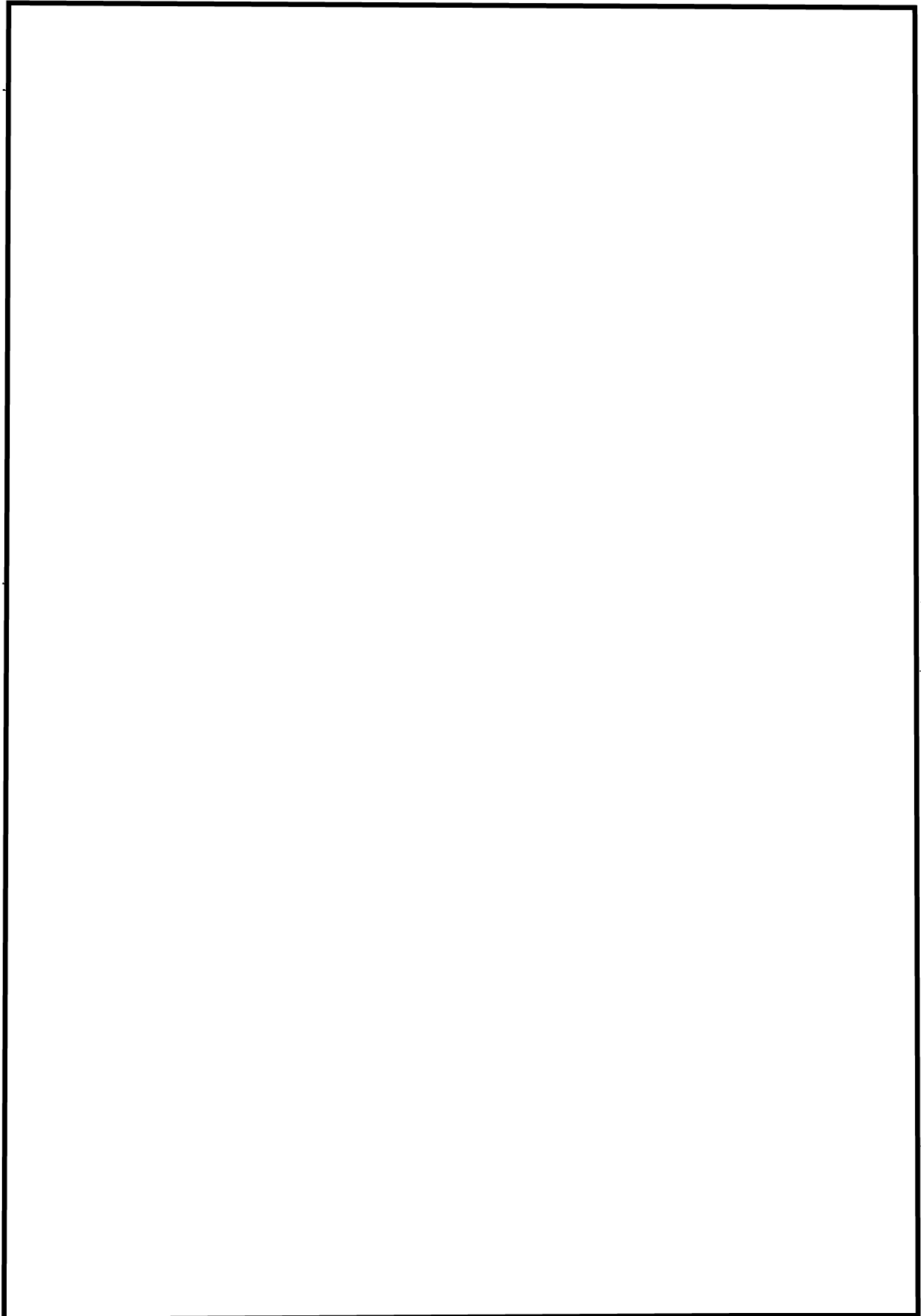


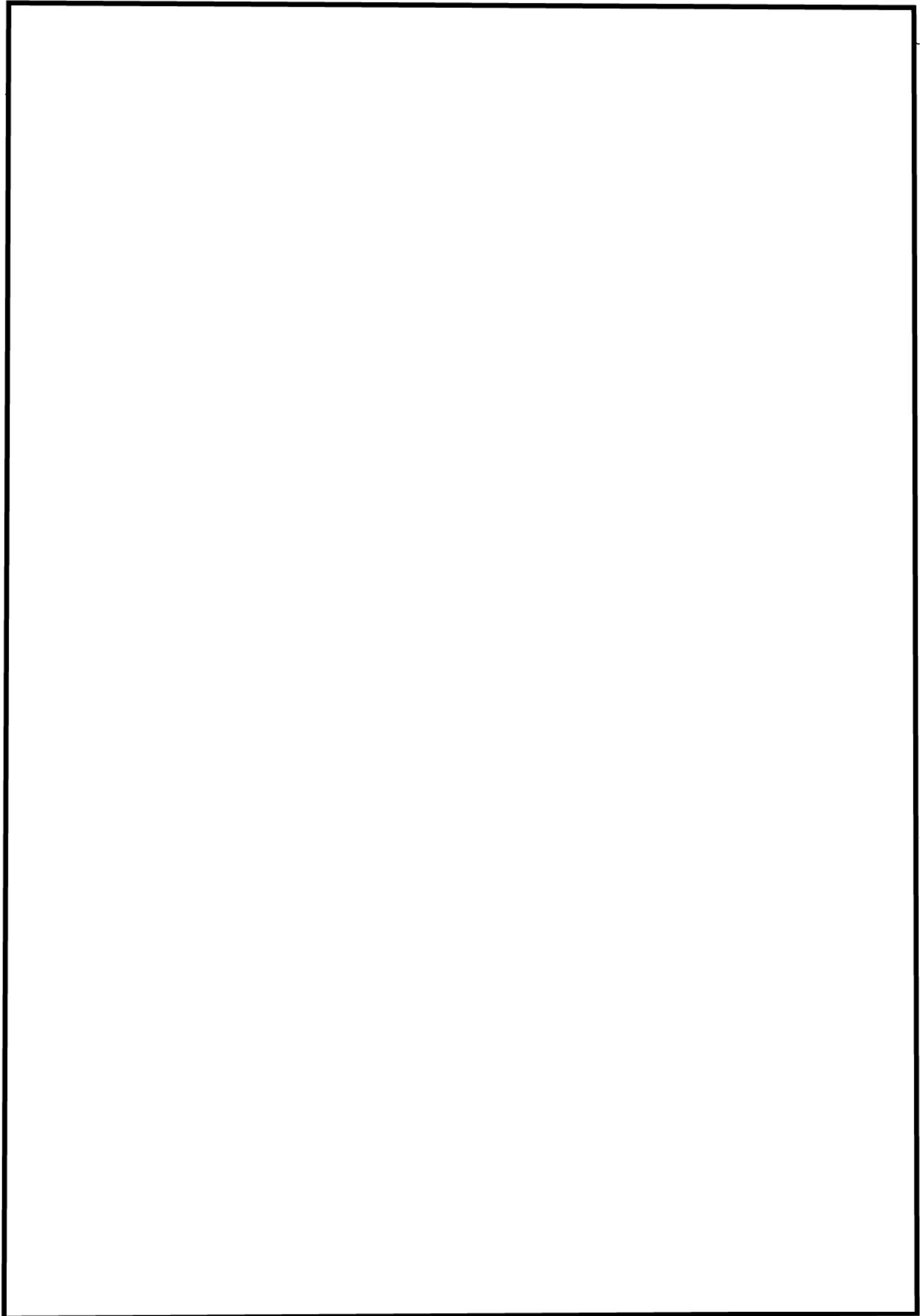


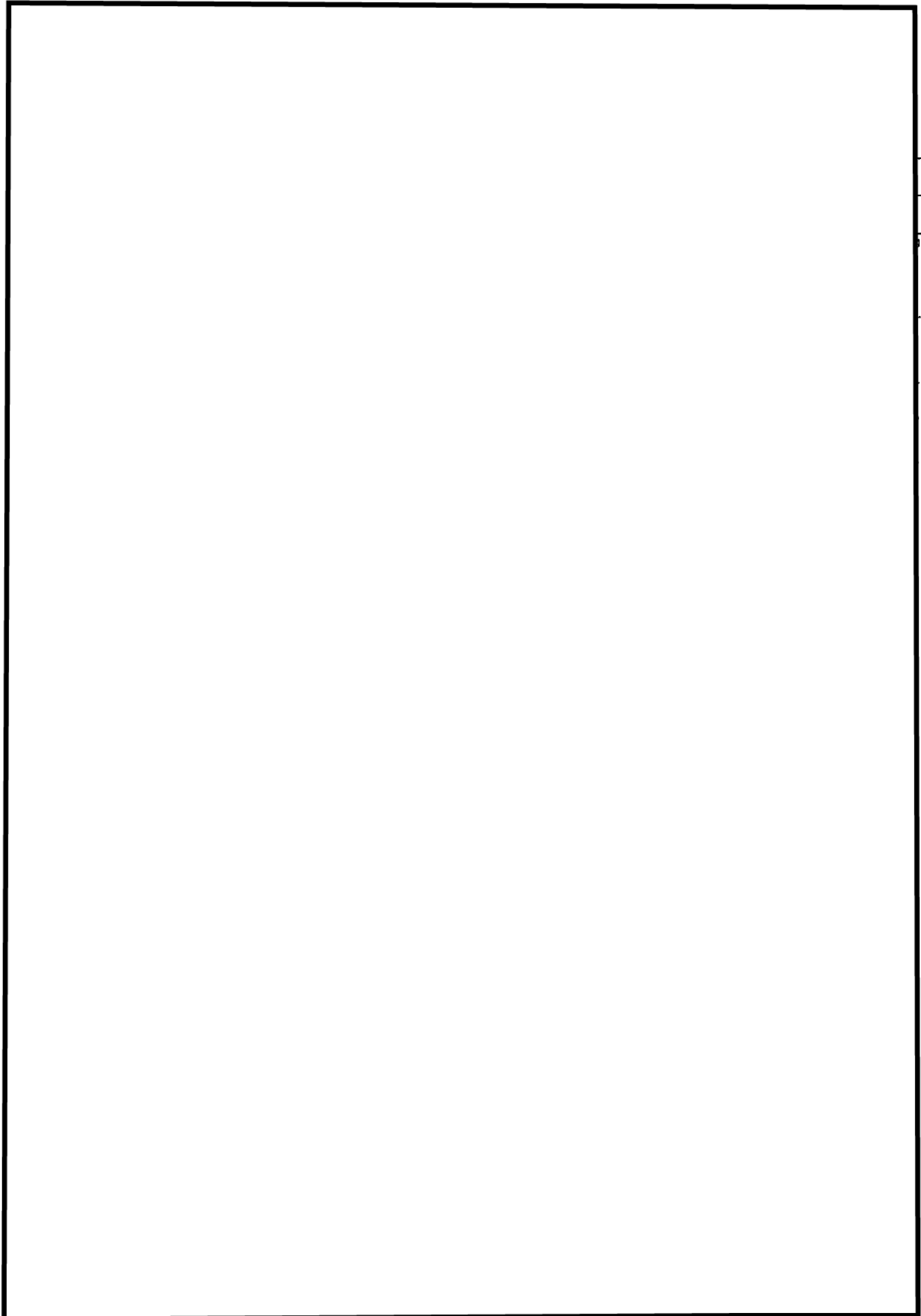


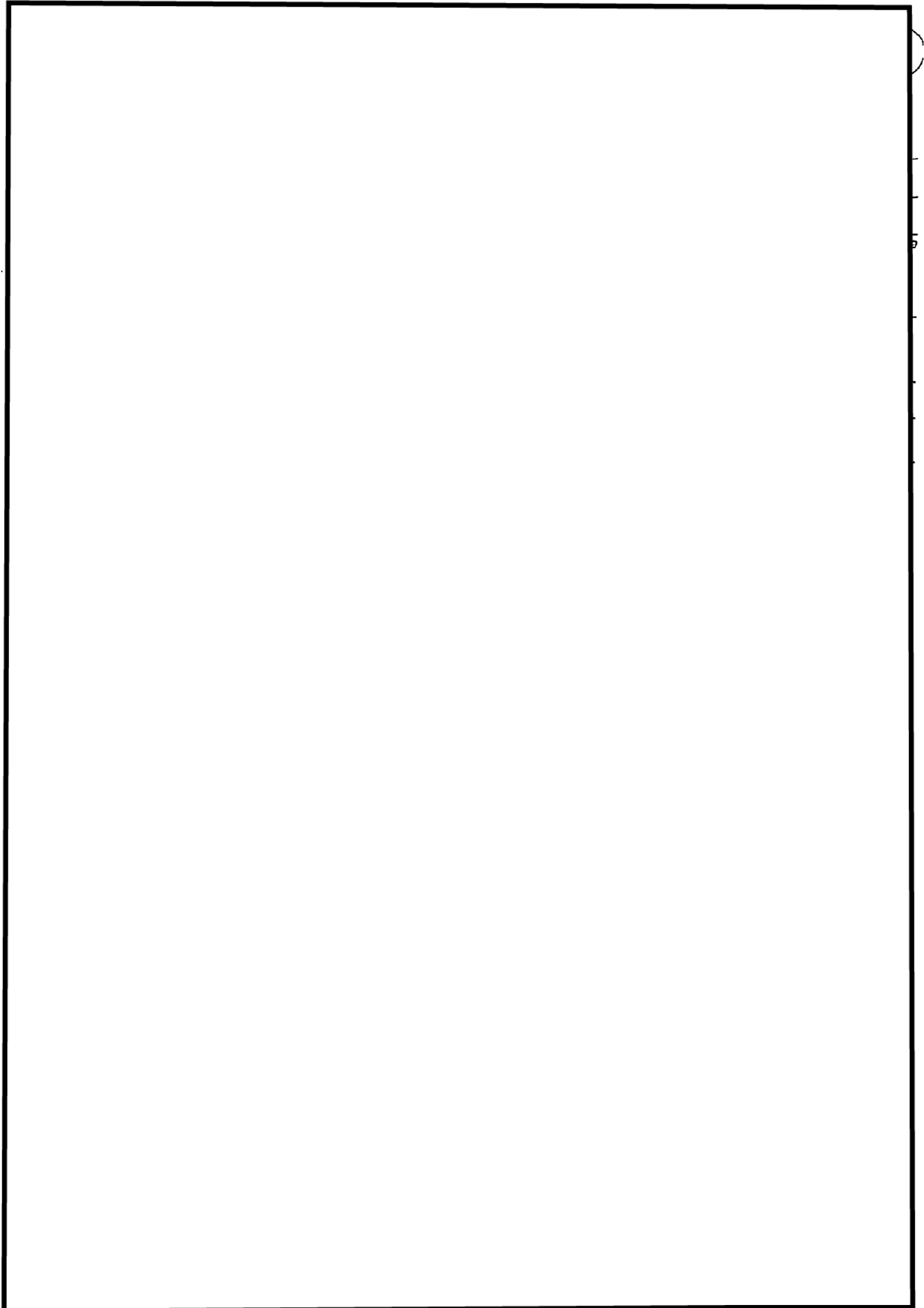


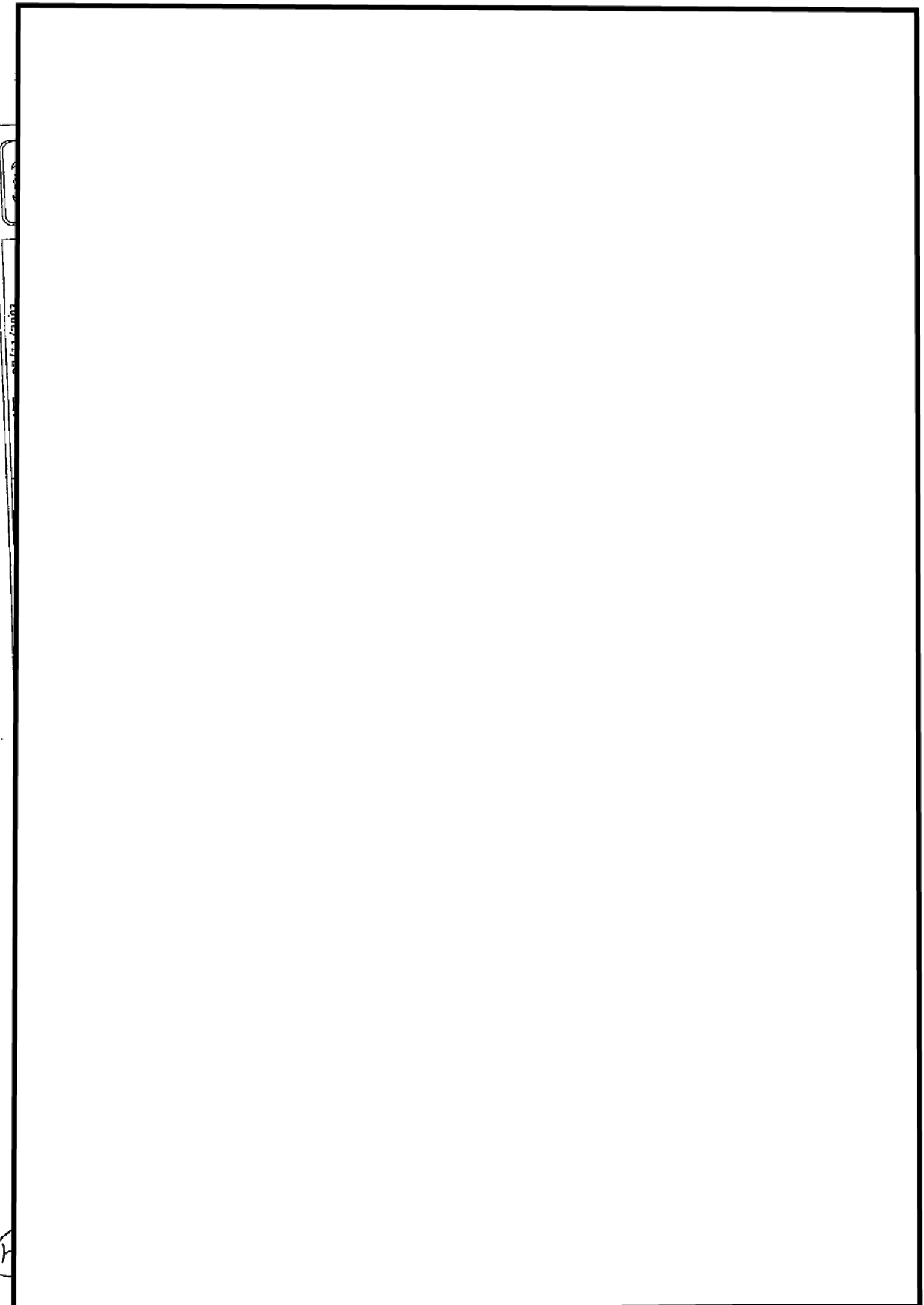


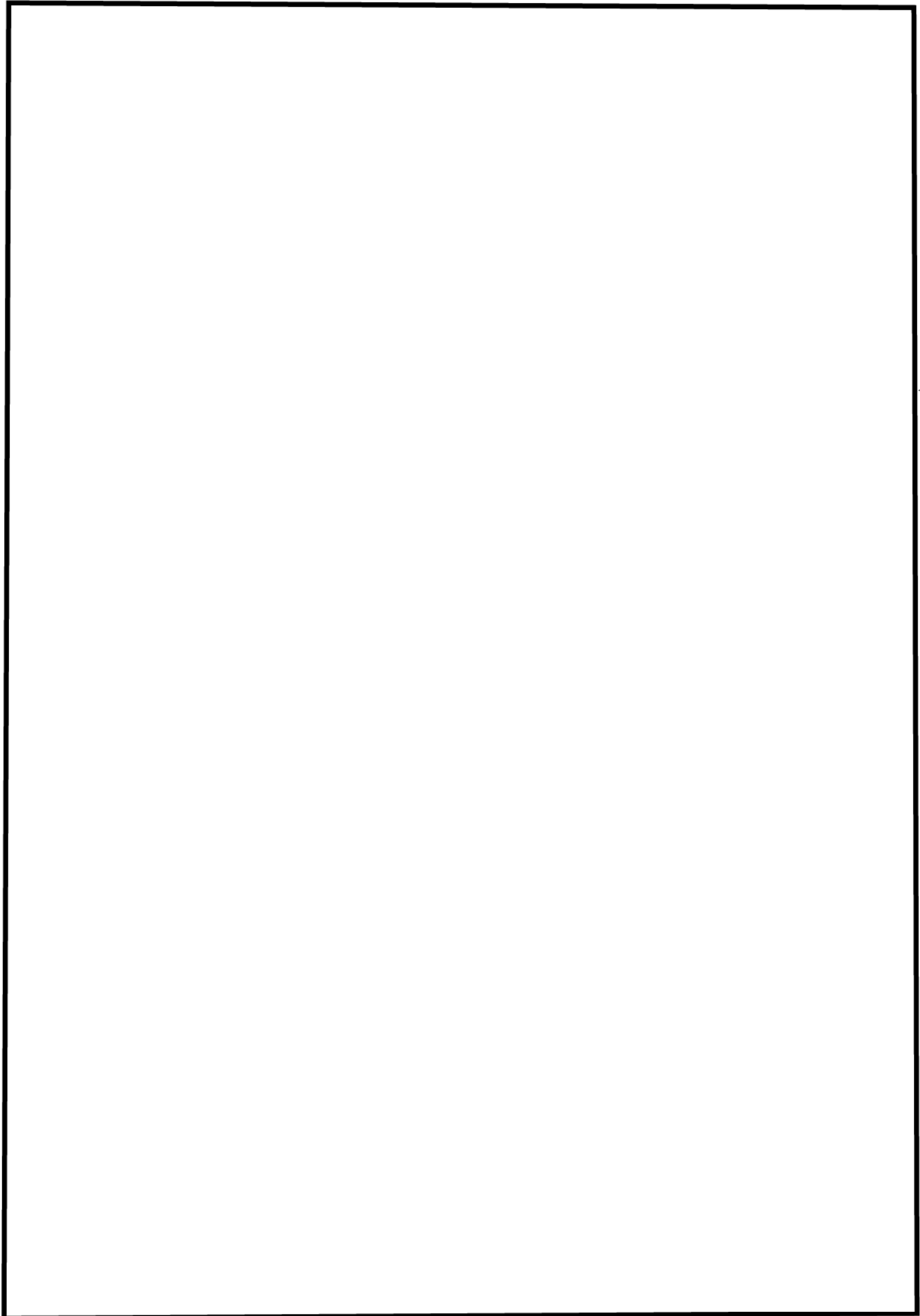


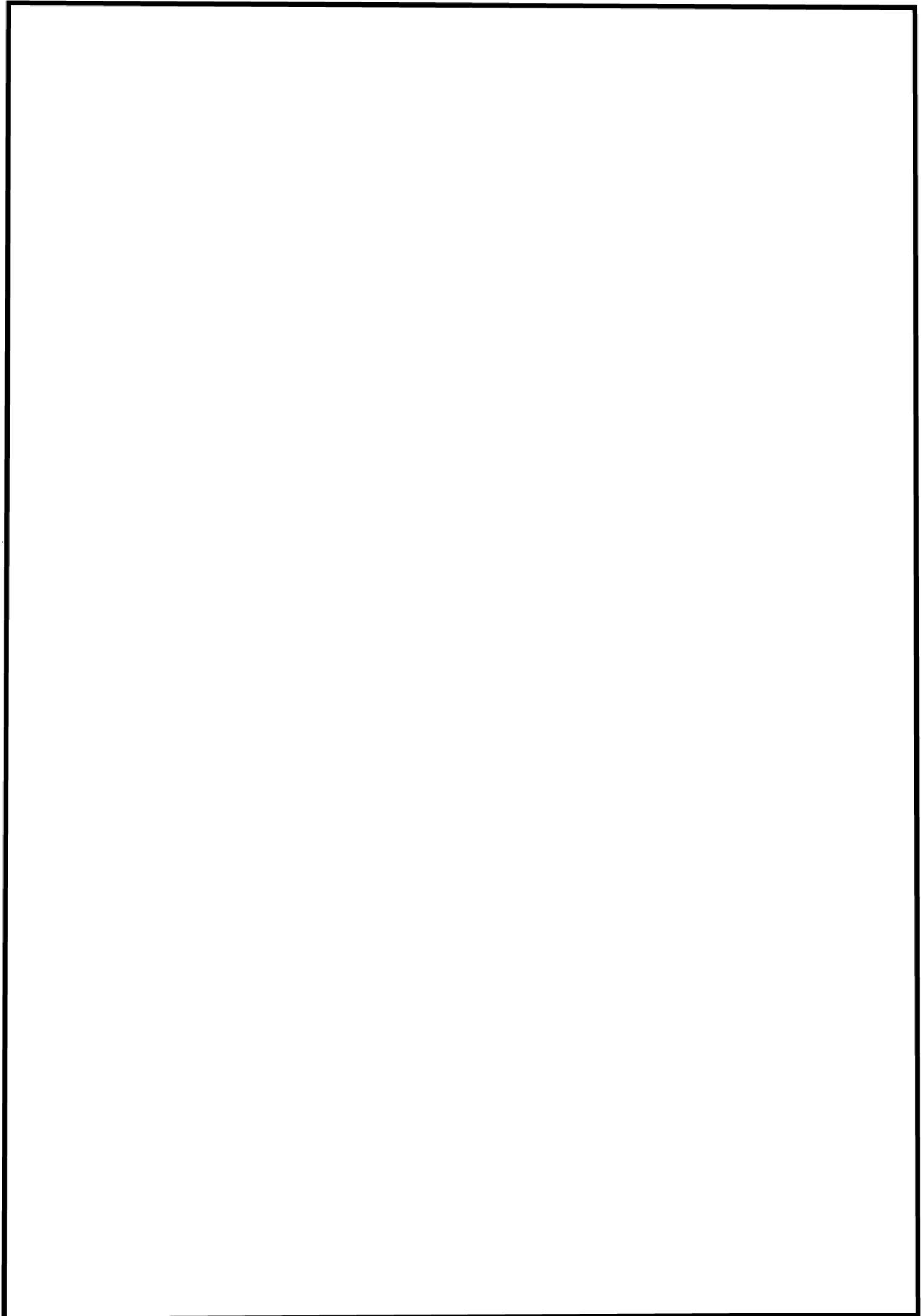


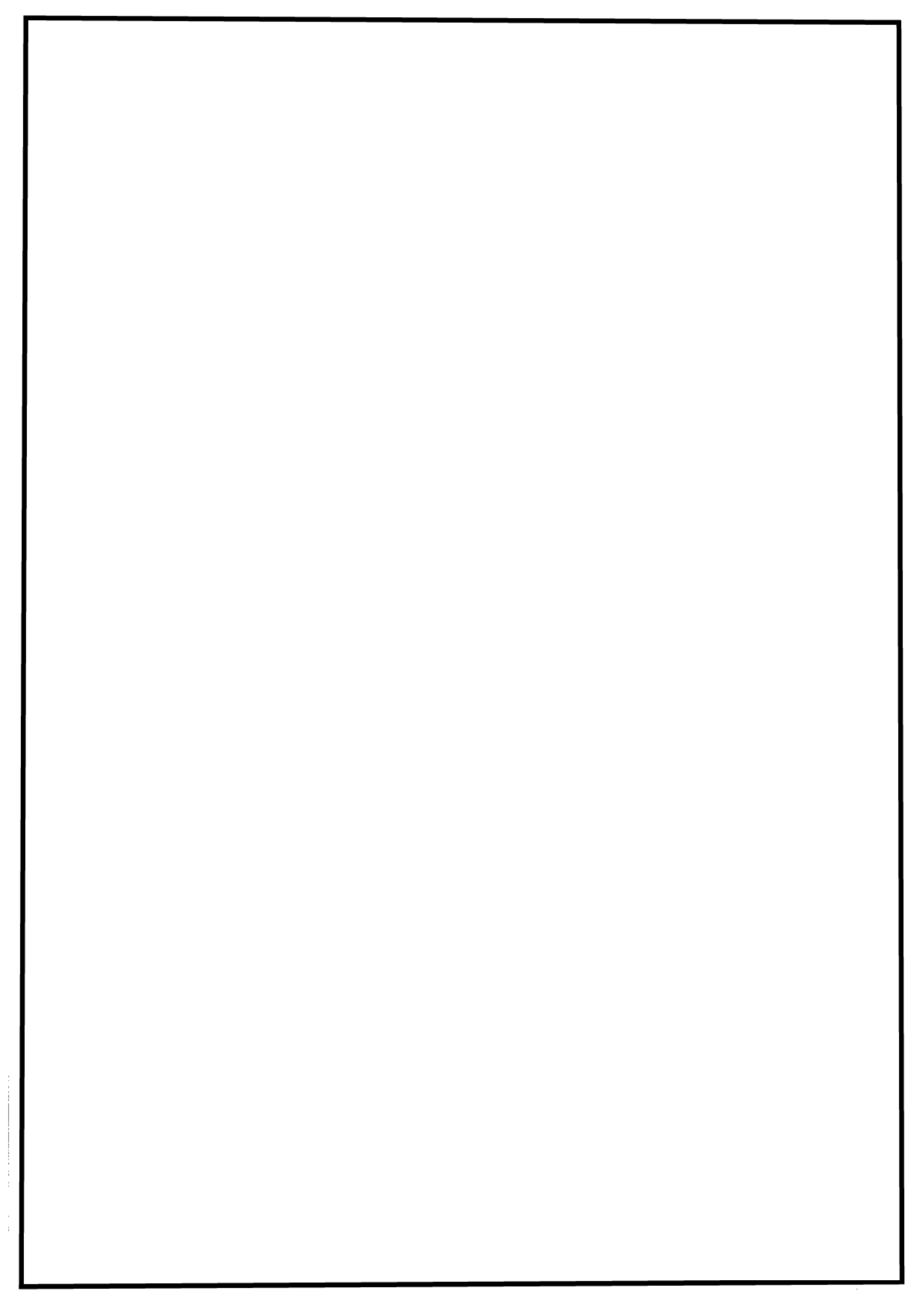


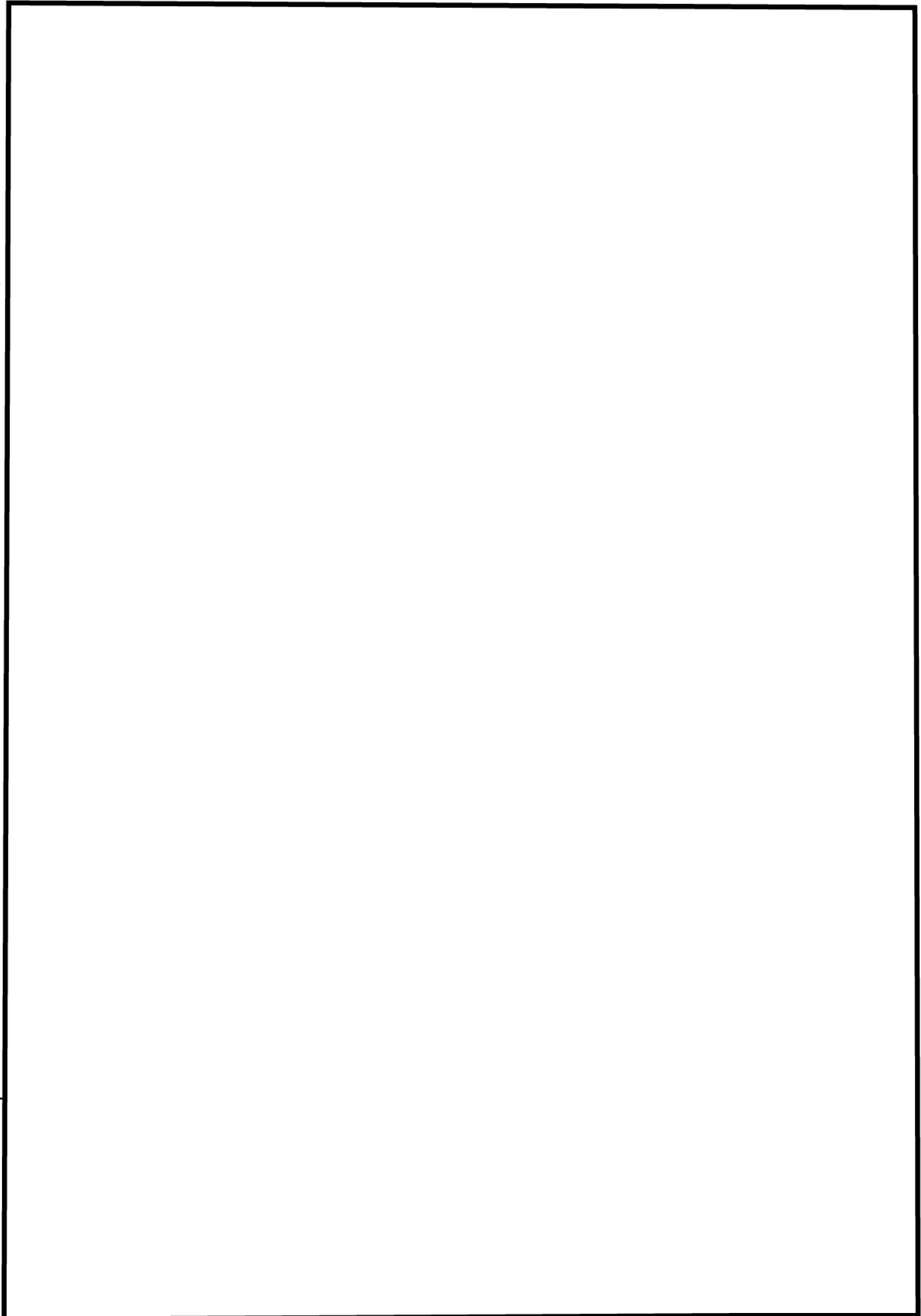


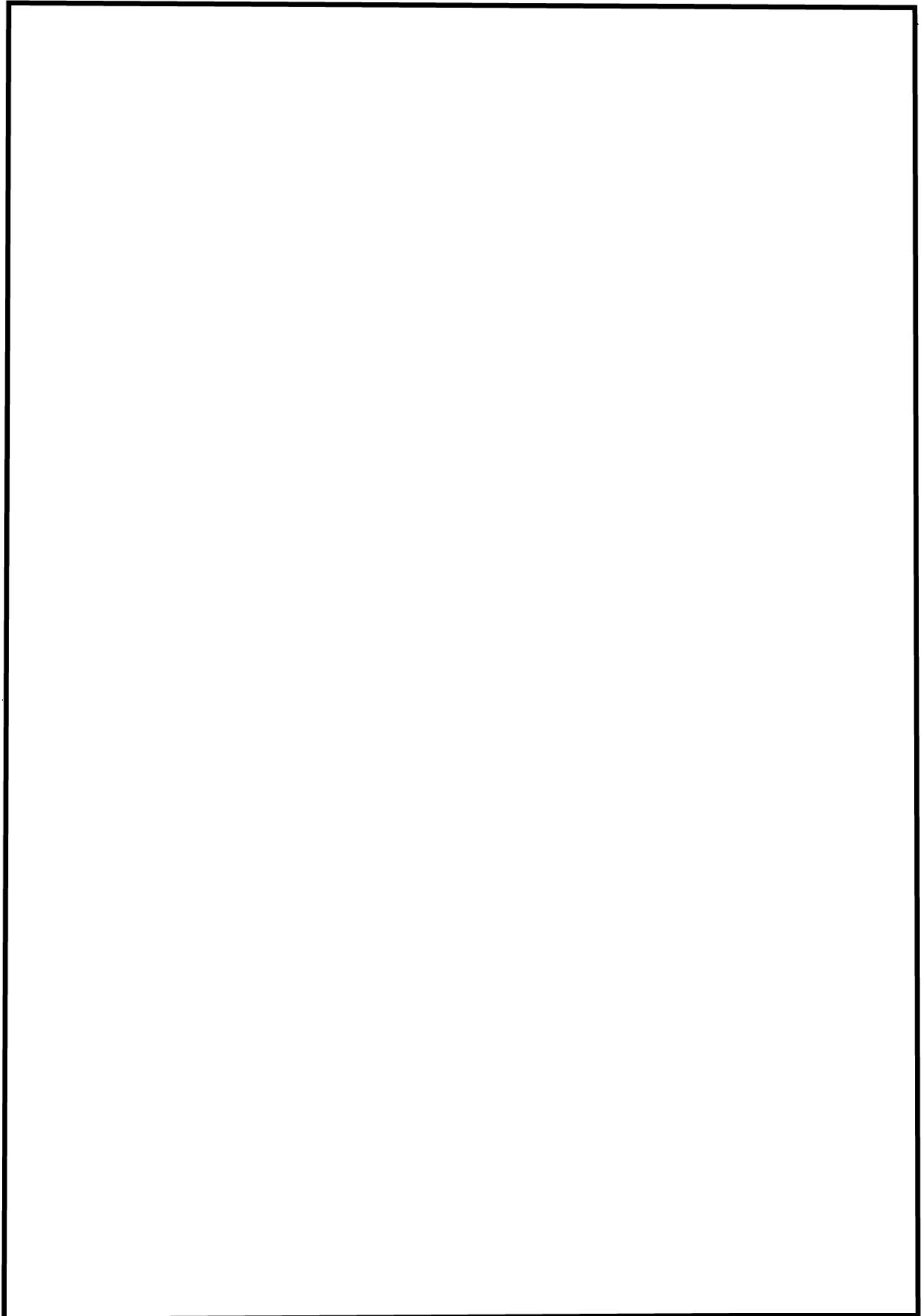


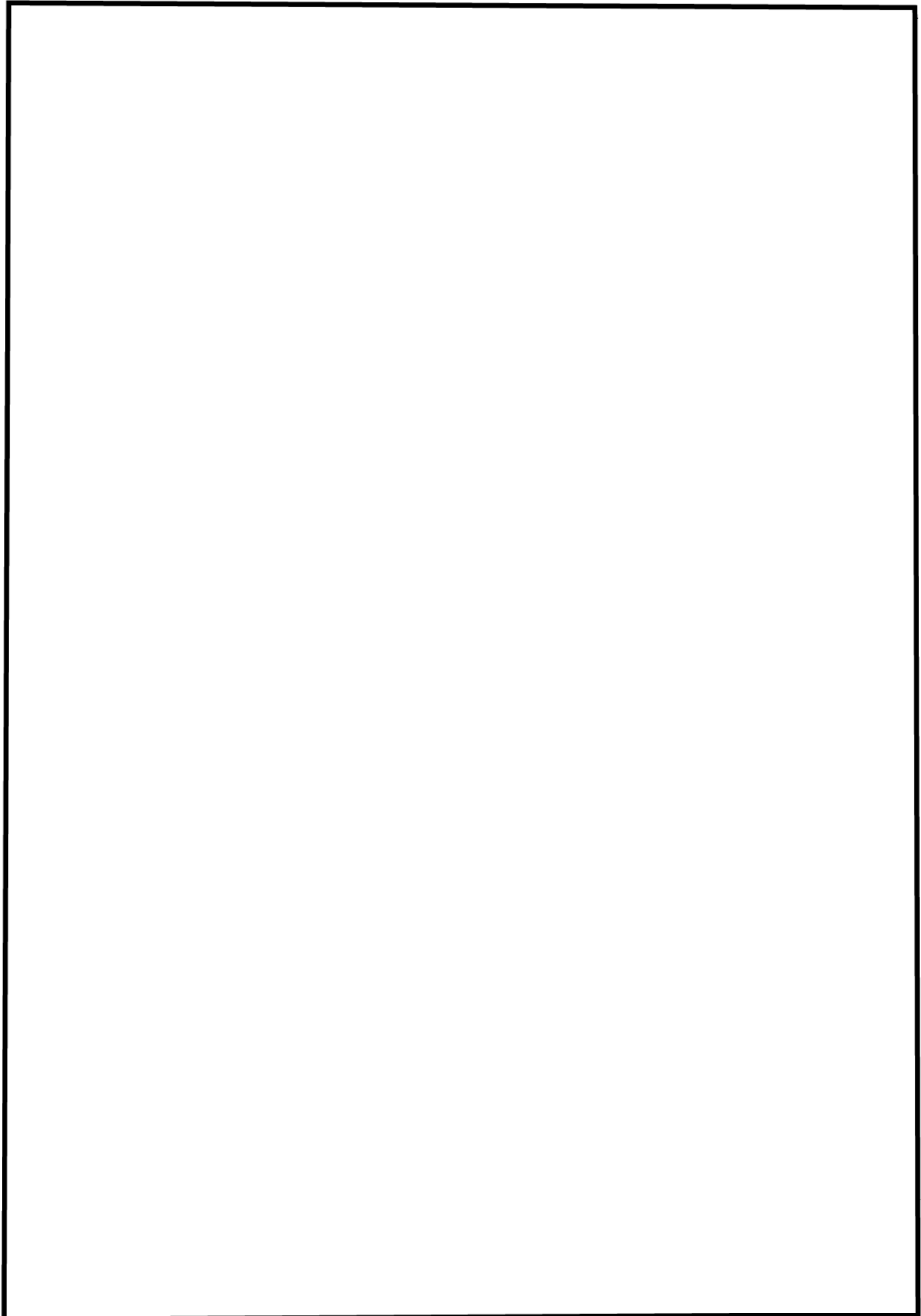


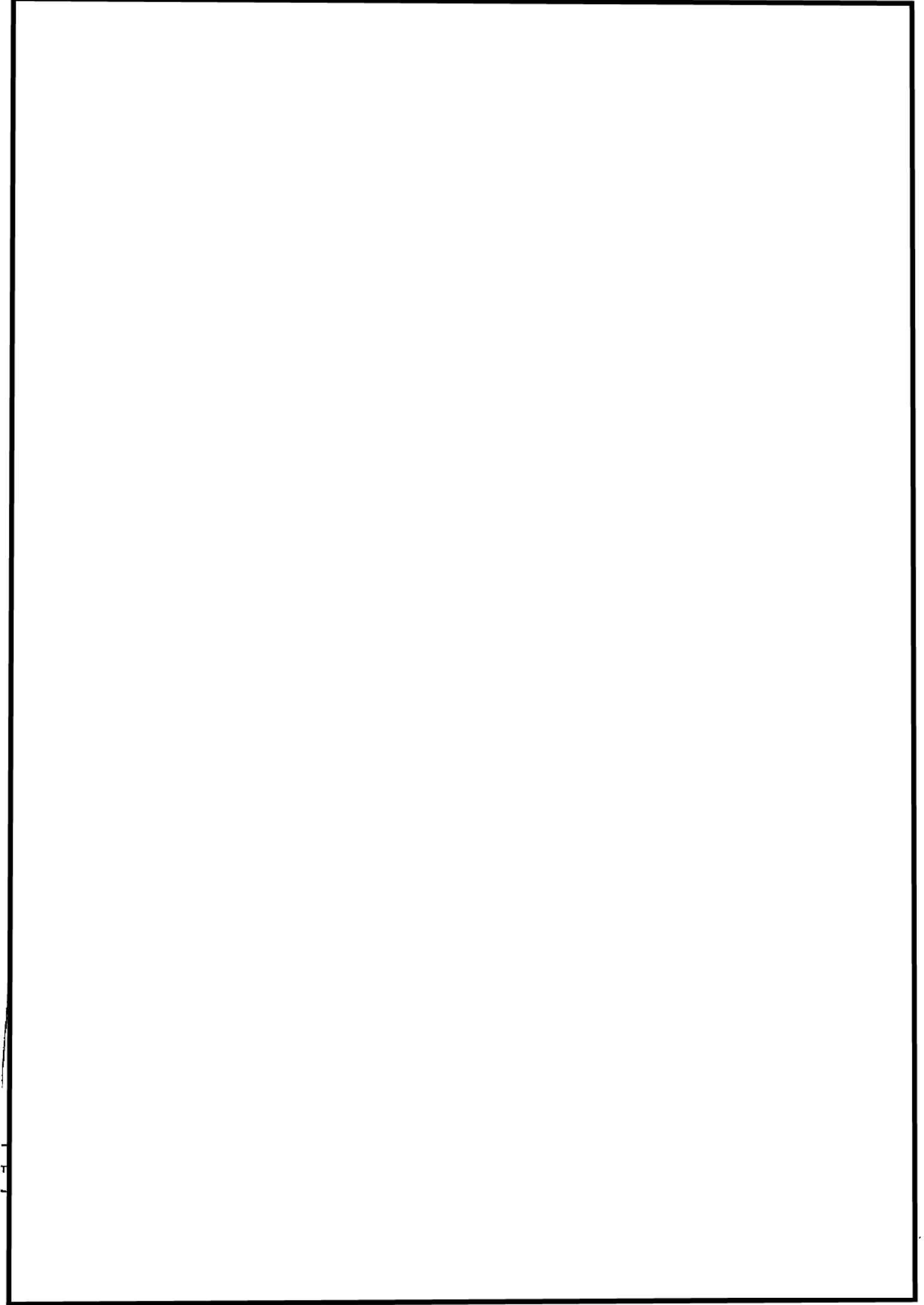


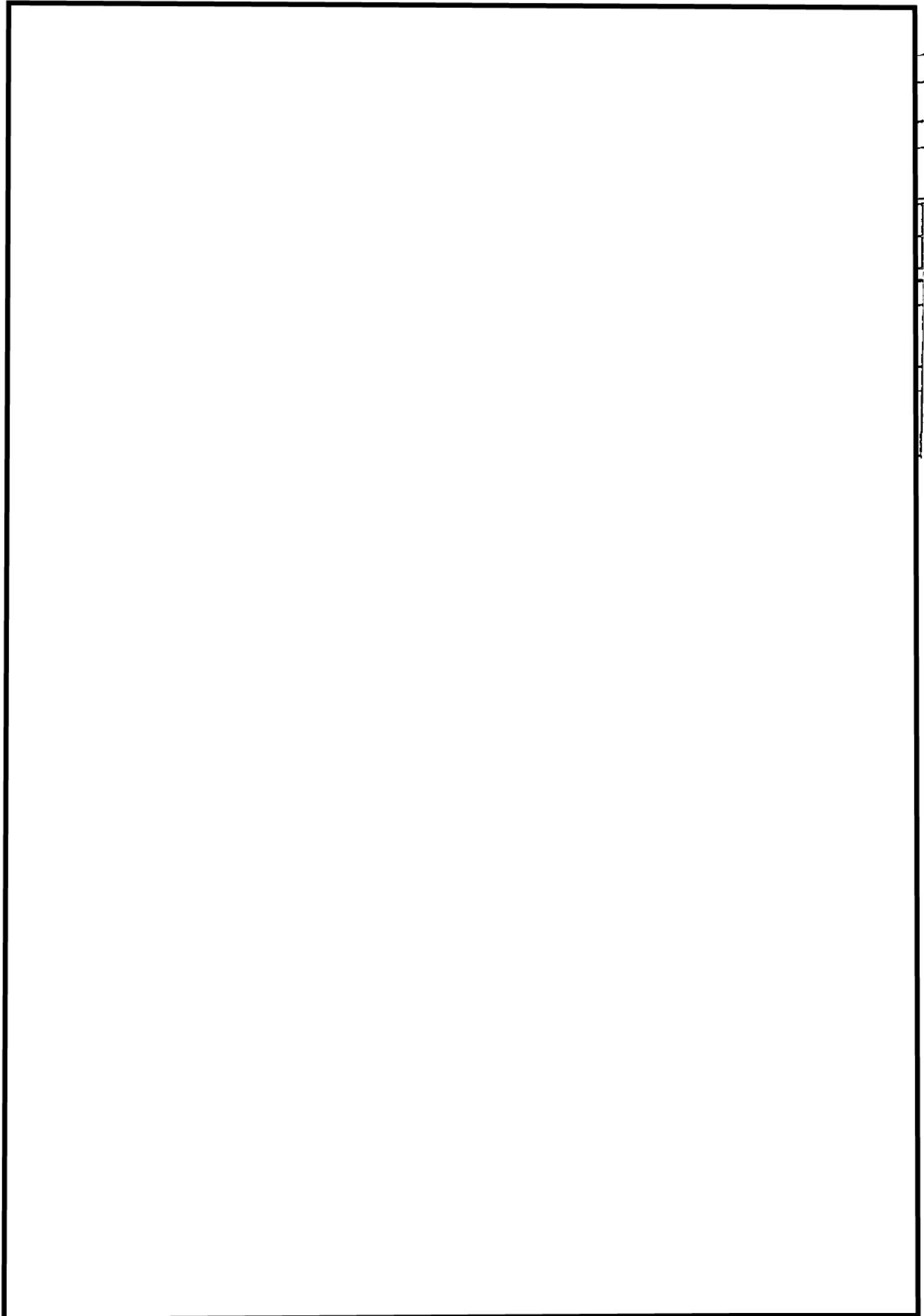




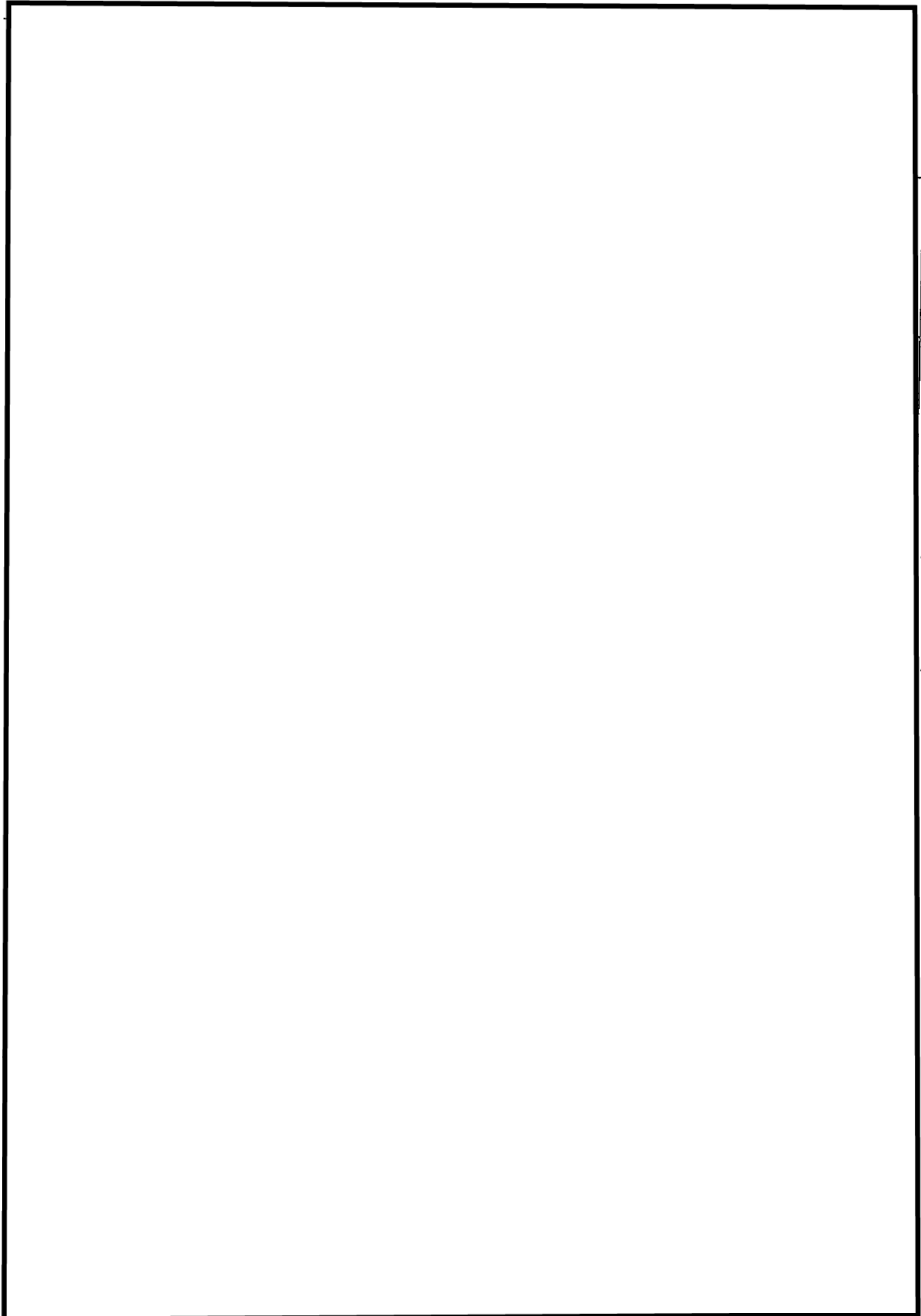


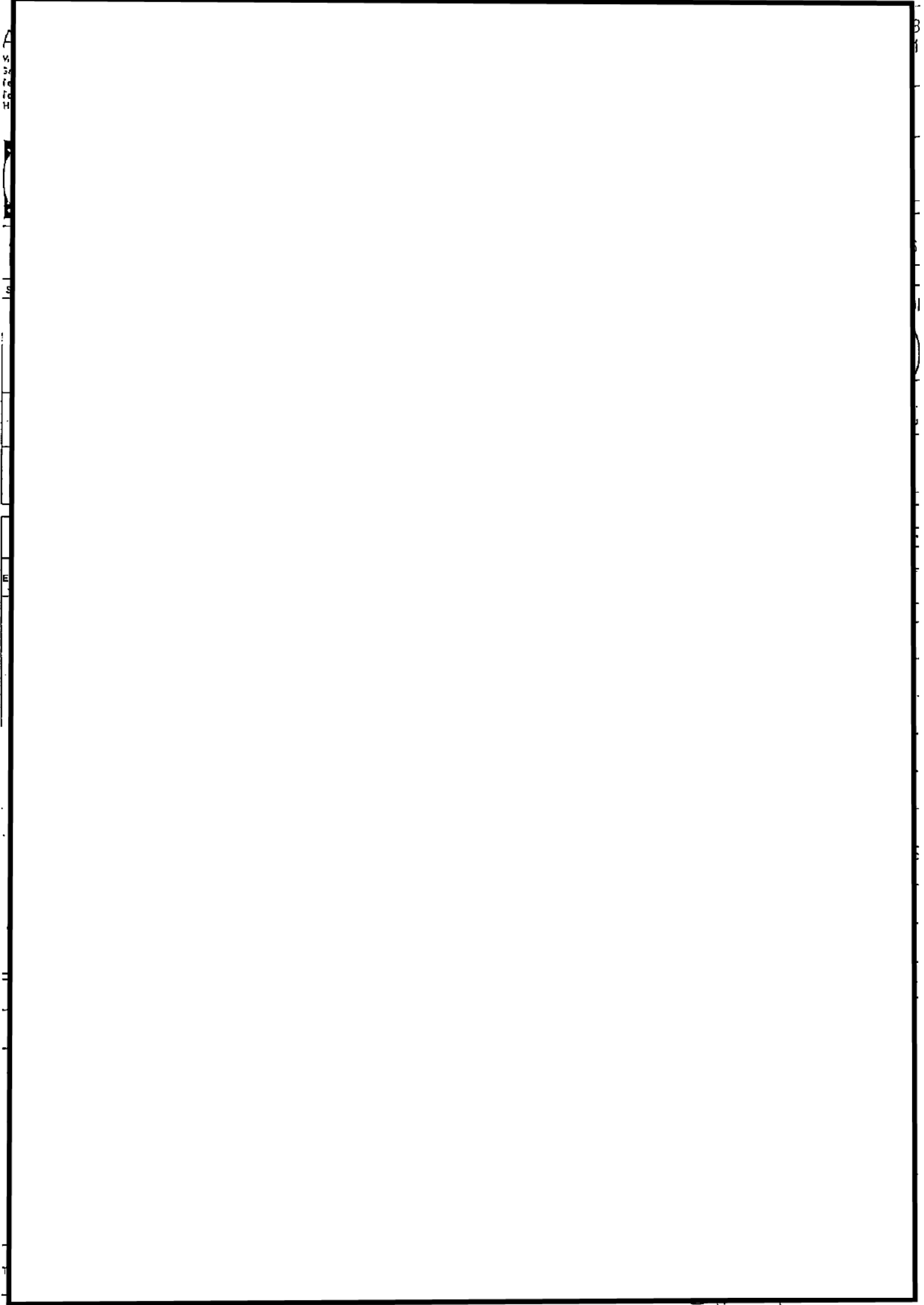






JY
SP
E
ab
sp
tr
--
ic
st
na
--
ta
om
et
--
o
or
er
--
--
DT





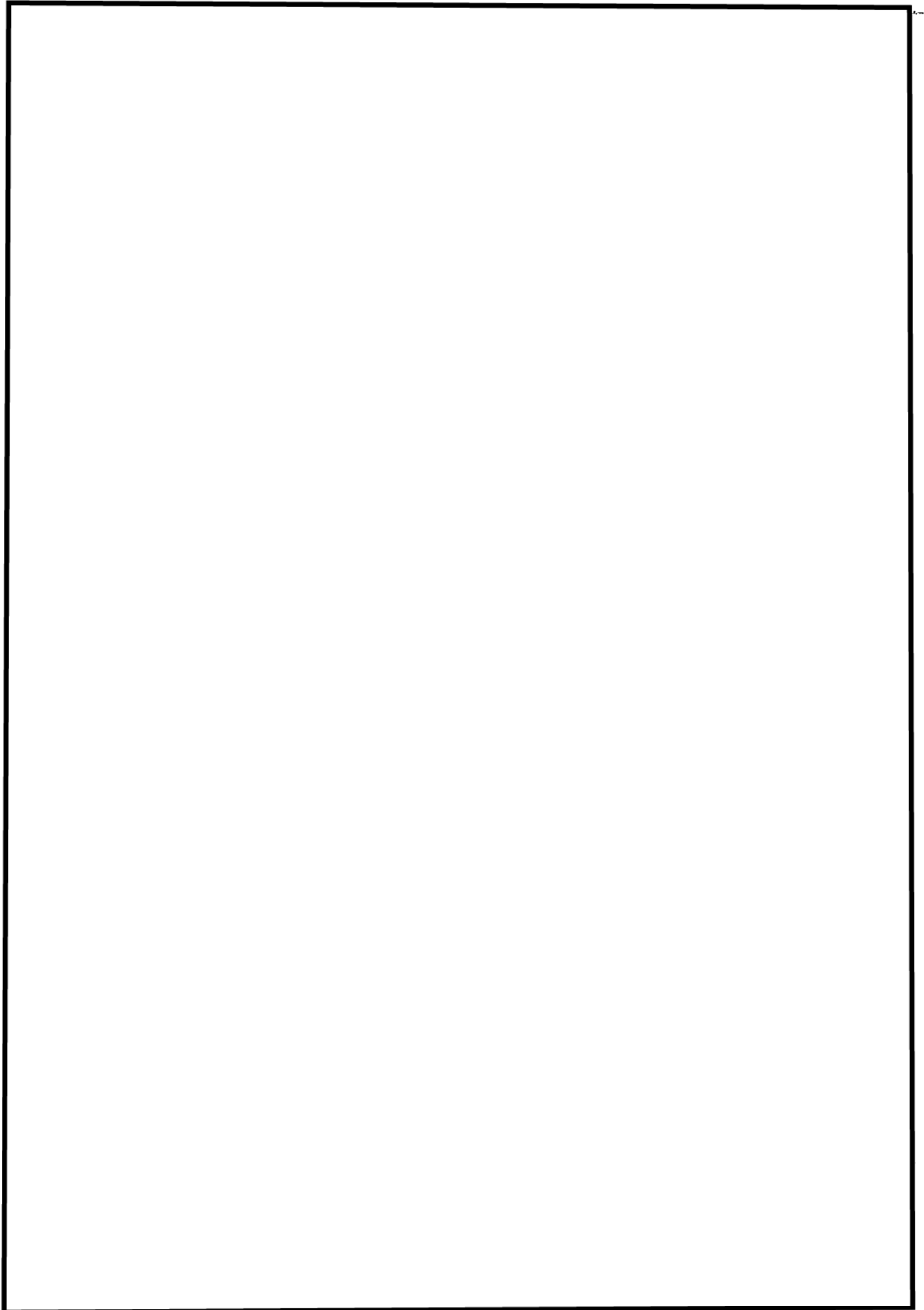
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

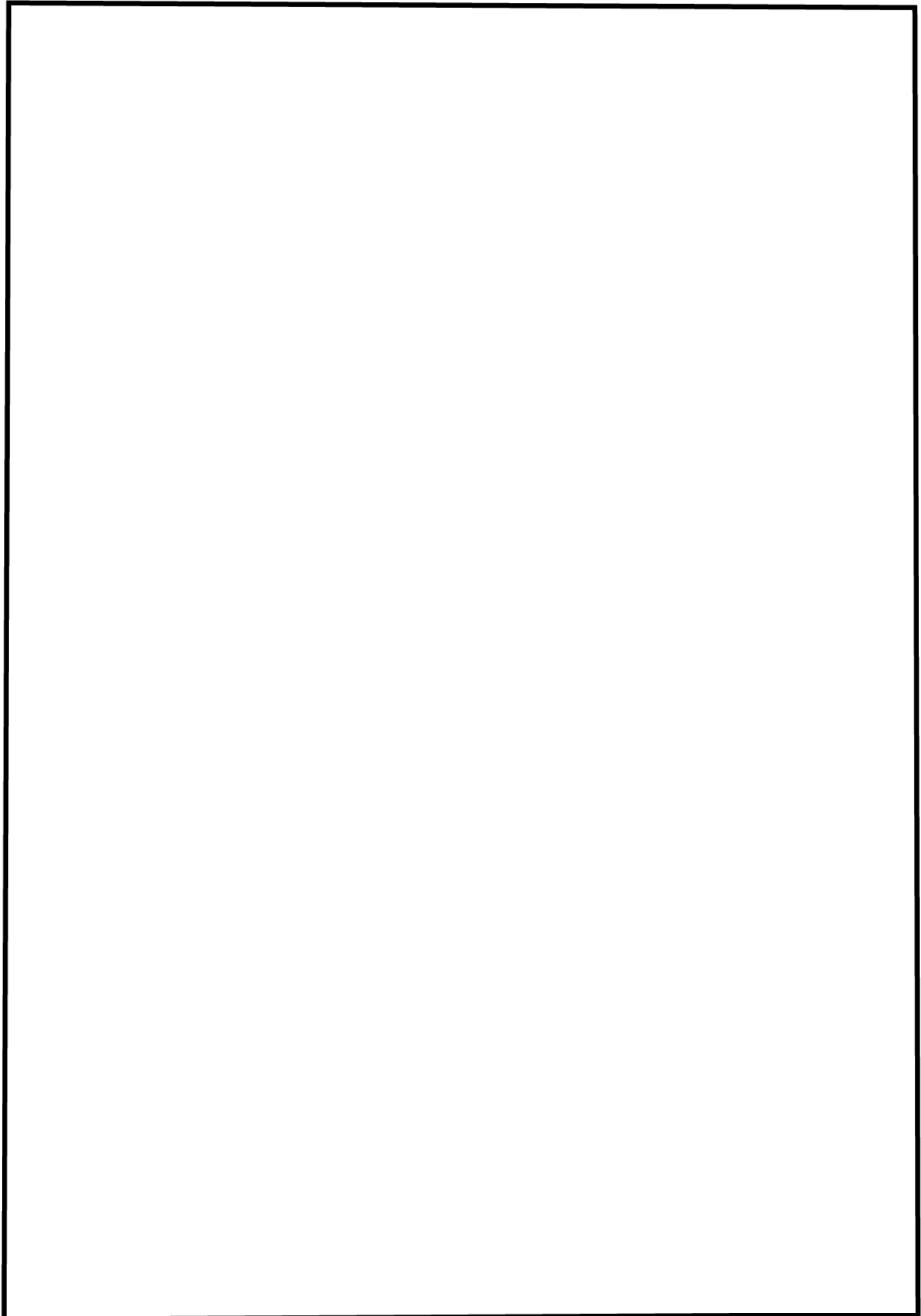
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

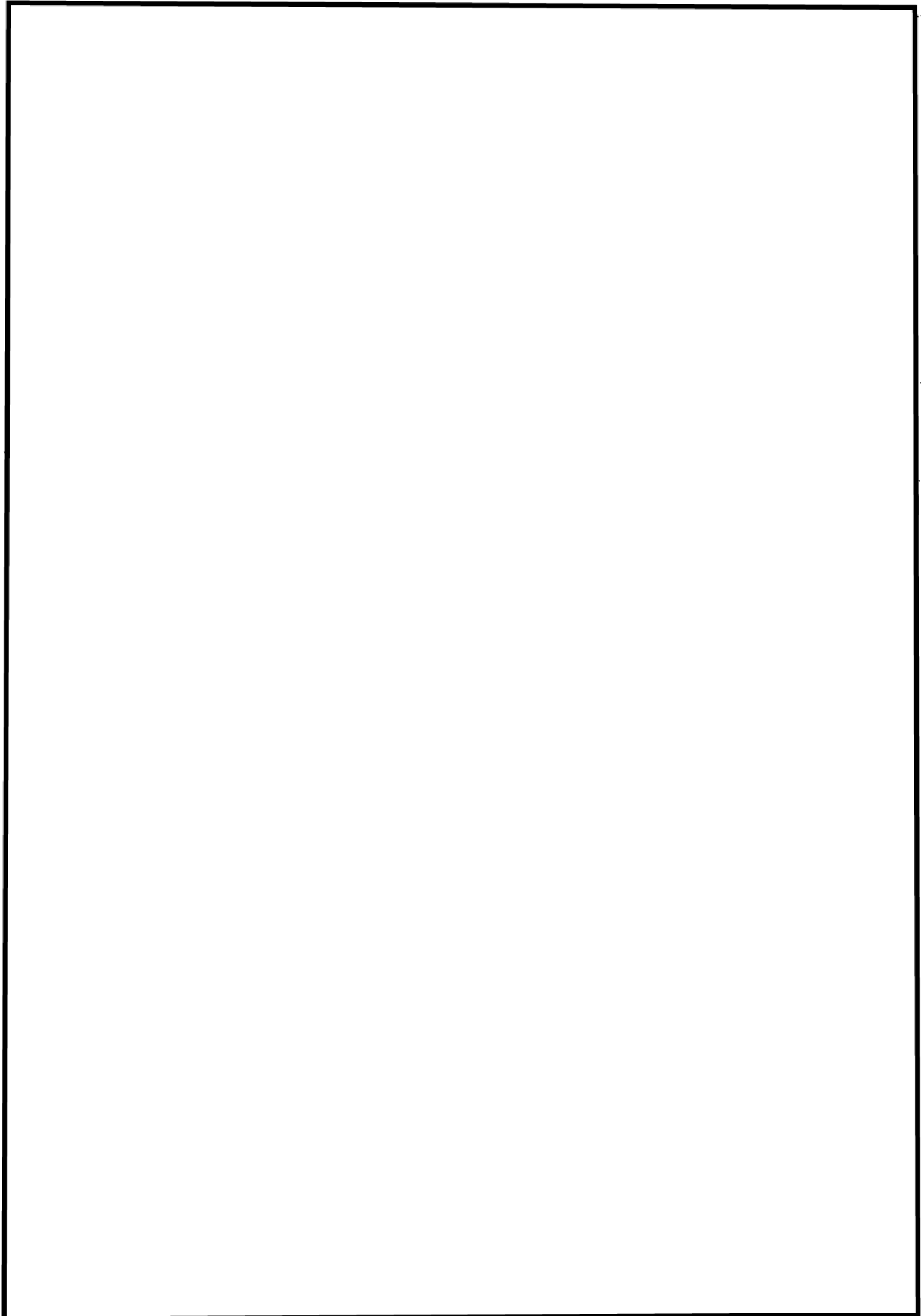
101

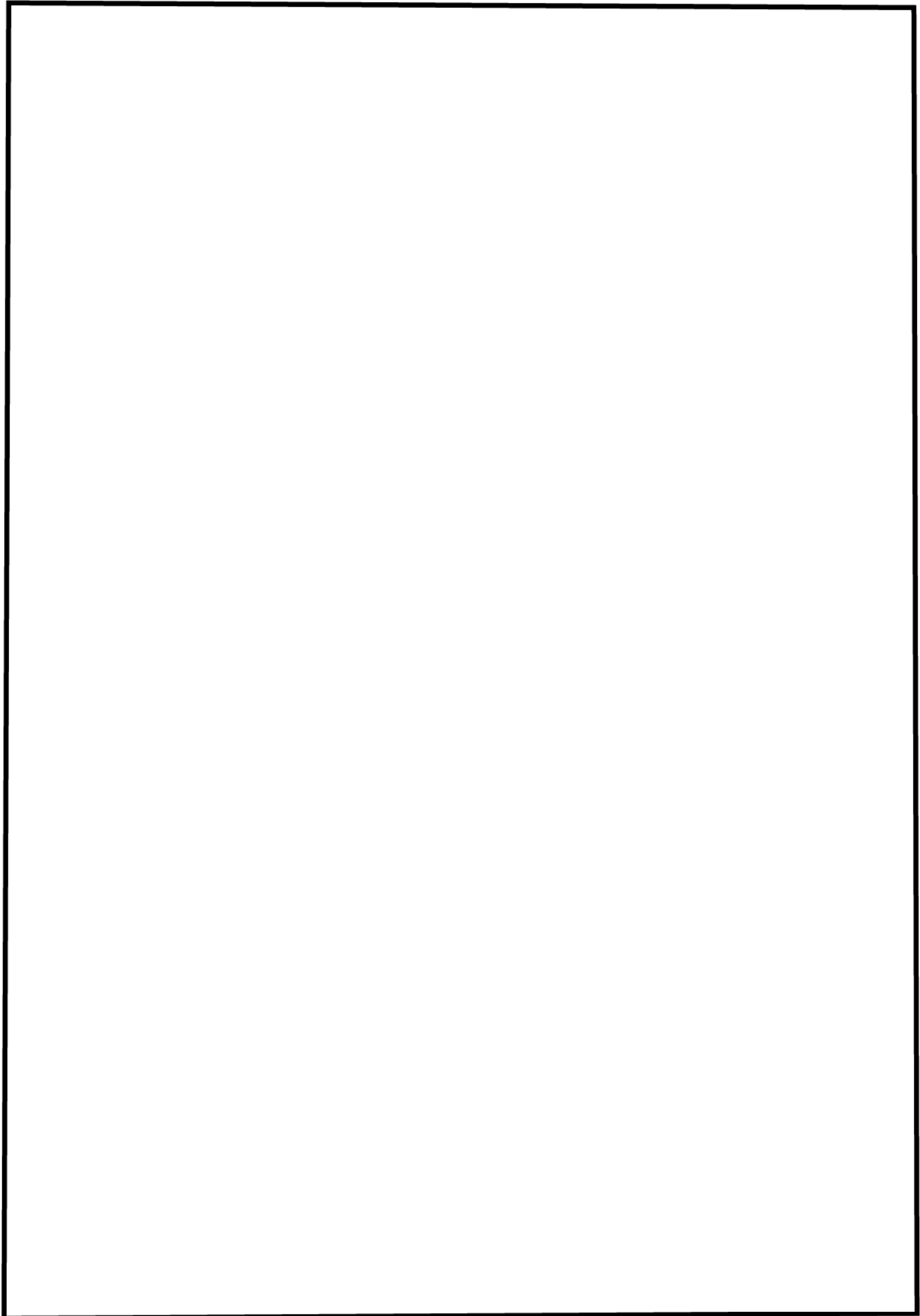
101
102
103
104
105
106
107
108
109
110
111
112
113
114
115
116
117
118
119
120
121
122
123
124
125
126
127
128
129
130
131
132
133
134
135
136
137
138
139
140
141
142
143
144
145
146
147
148
149
150
151
152
153
154
155
156
157
158
159
160
161
162
163
164
165
166
167
168
169
170
171
172
173
174
175
176
177
178
179
180
181
182
183
184
185
186
187
188
189
190
191
192
193
194
195
196
197
198
199
200

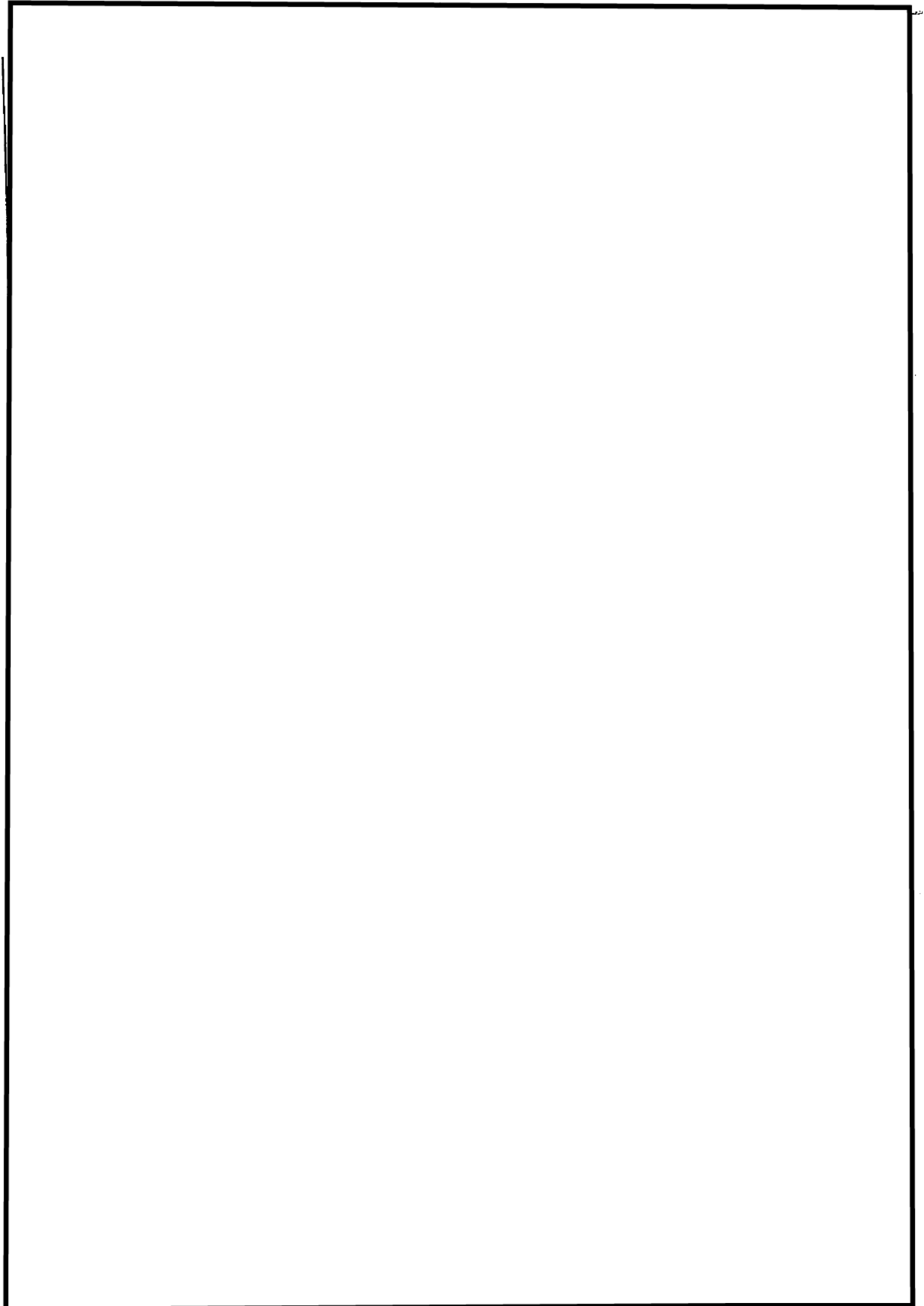
kl
i
lg

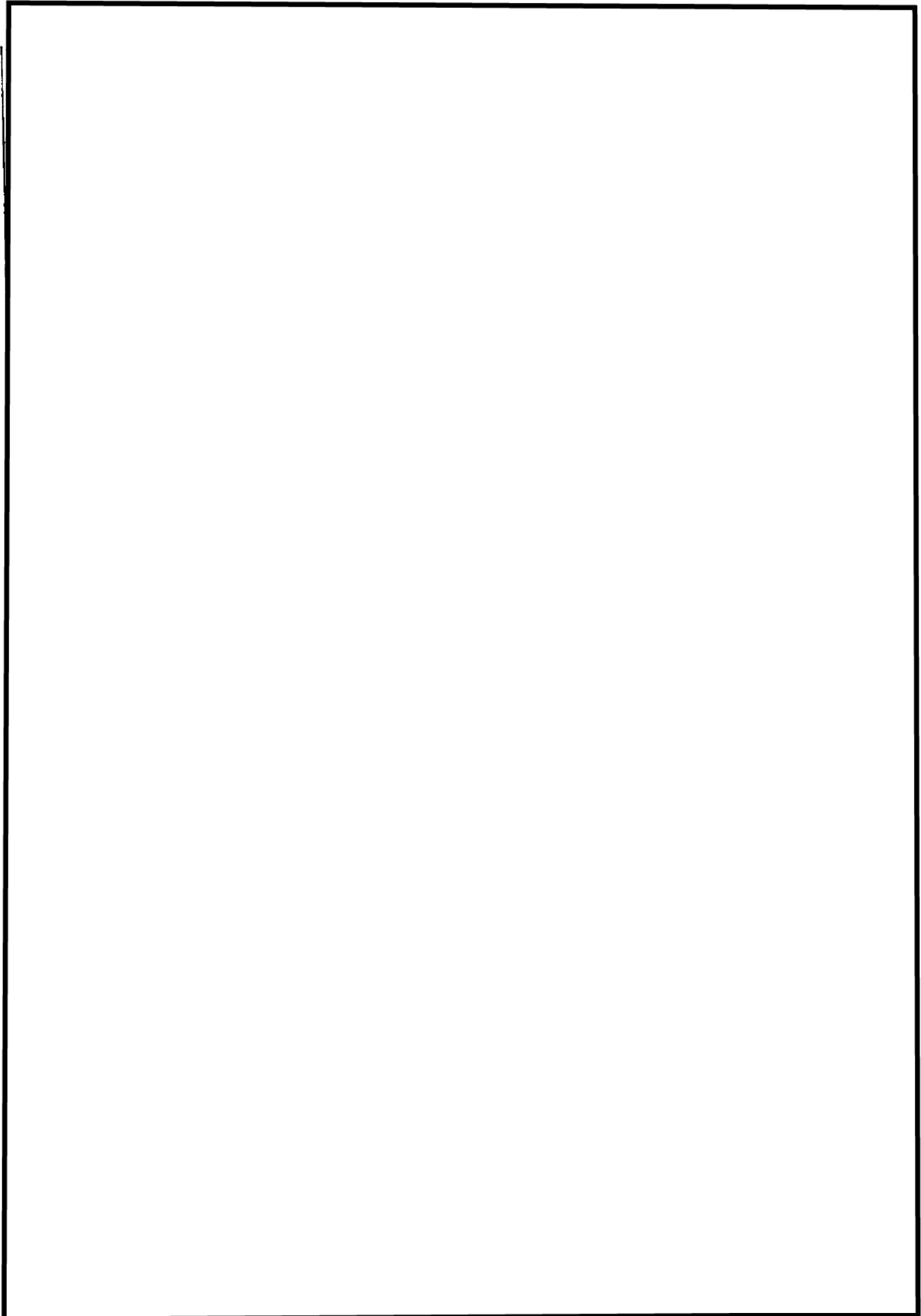


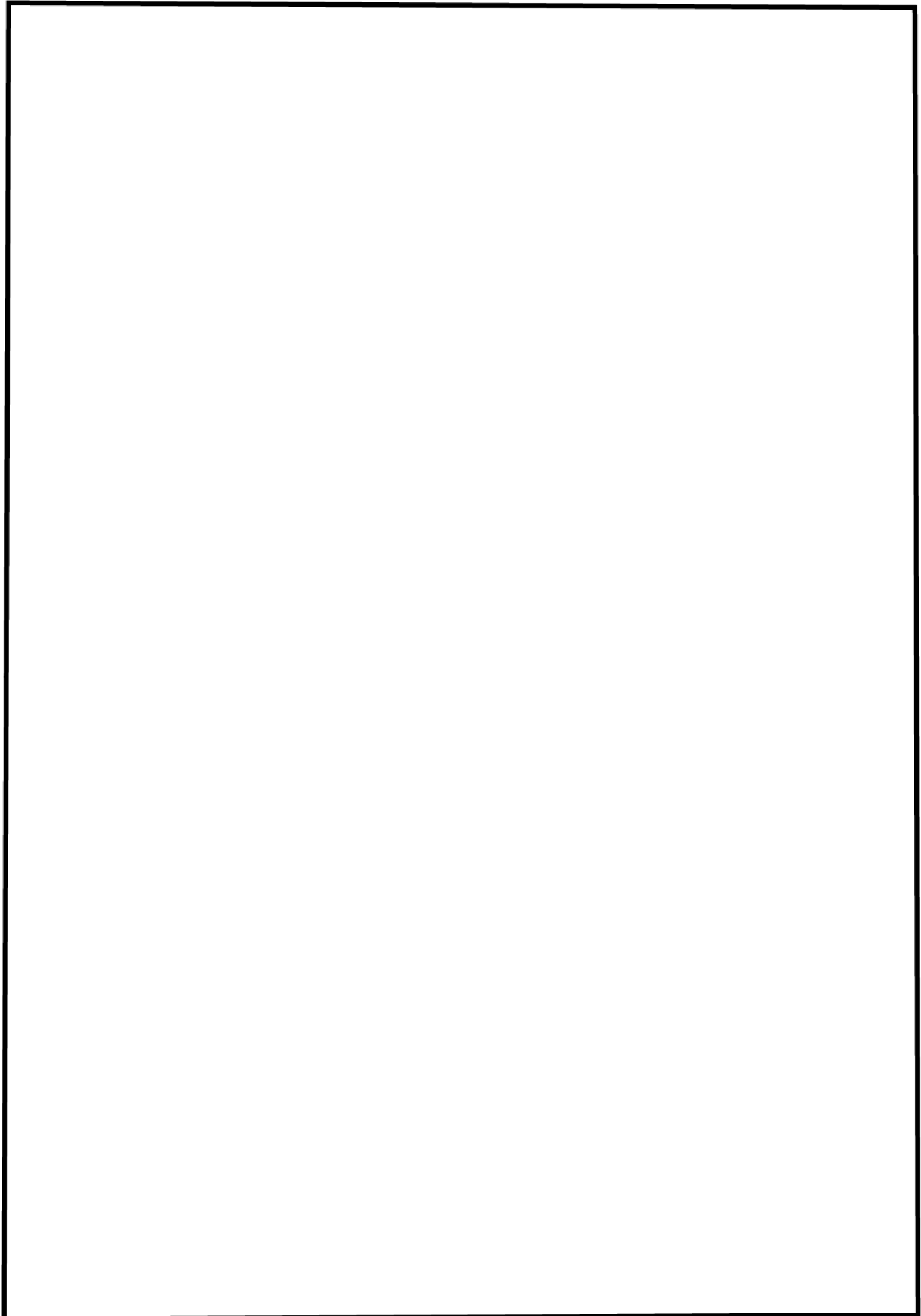


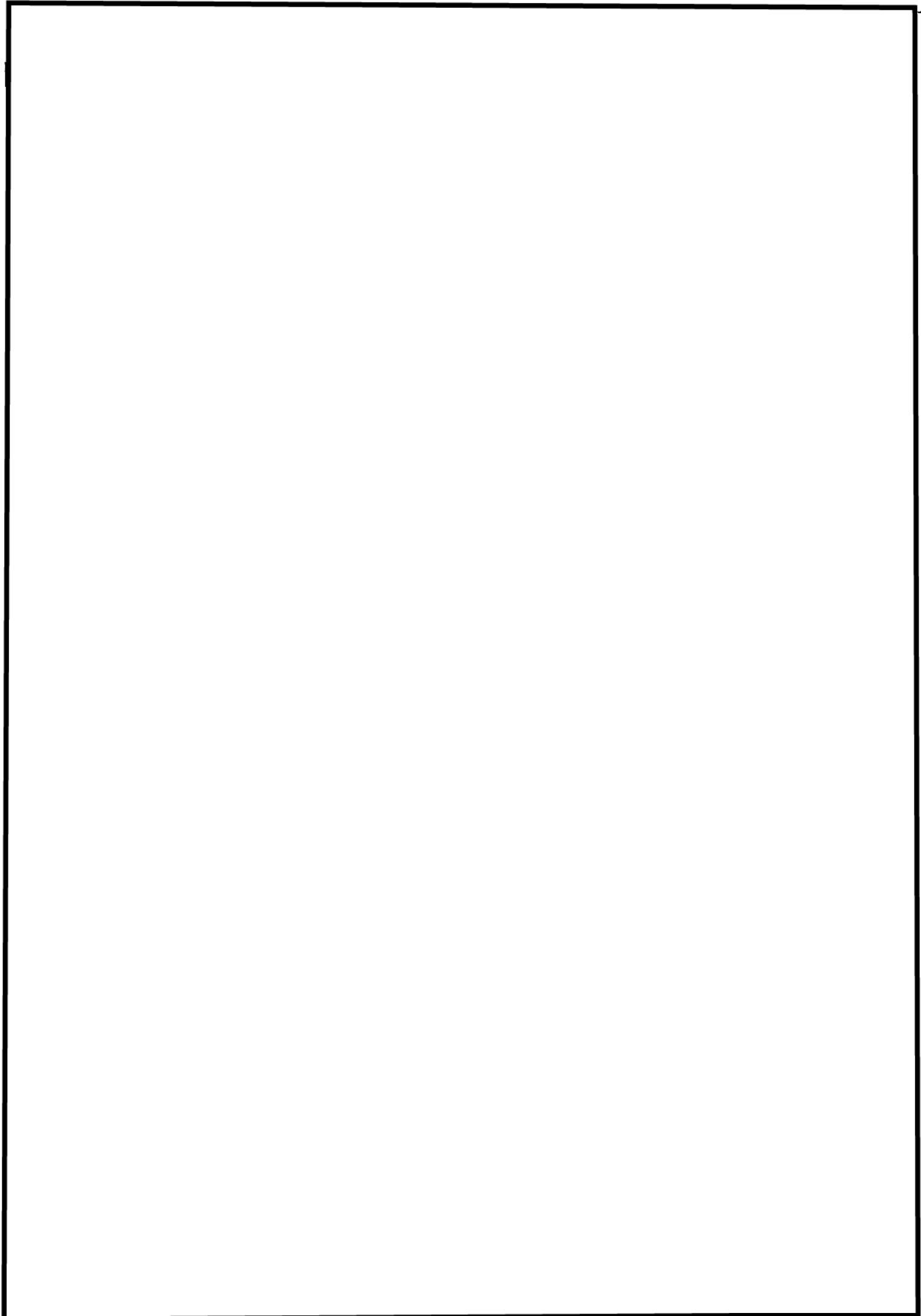


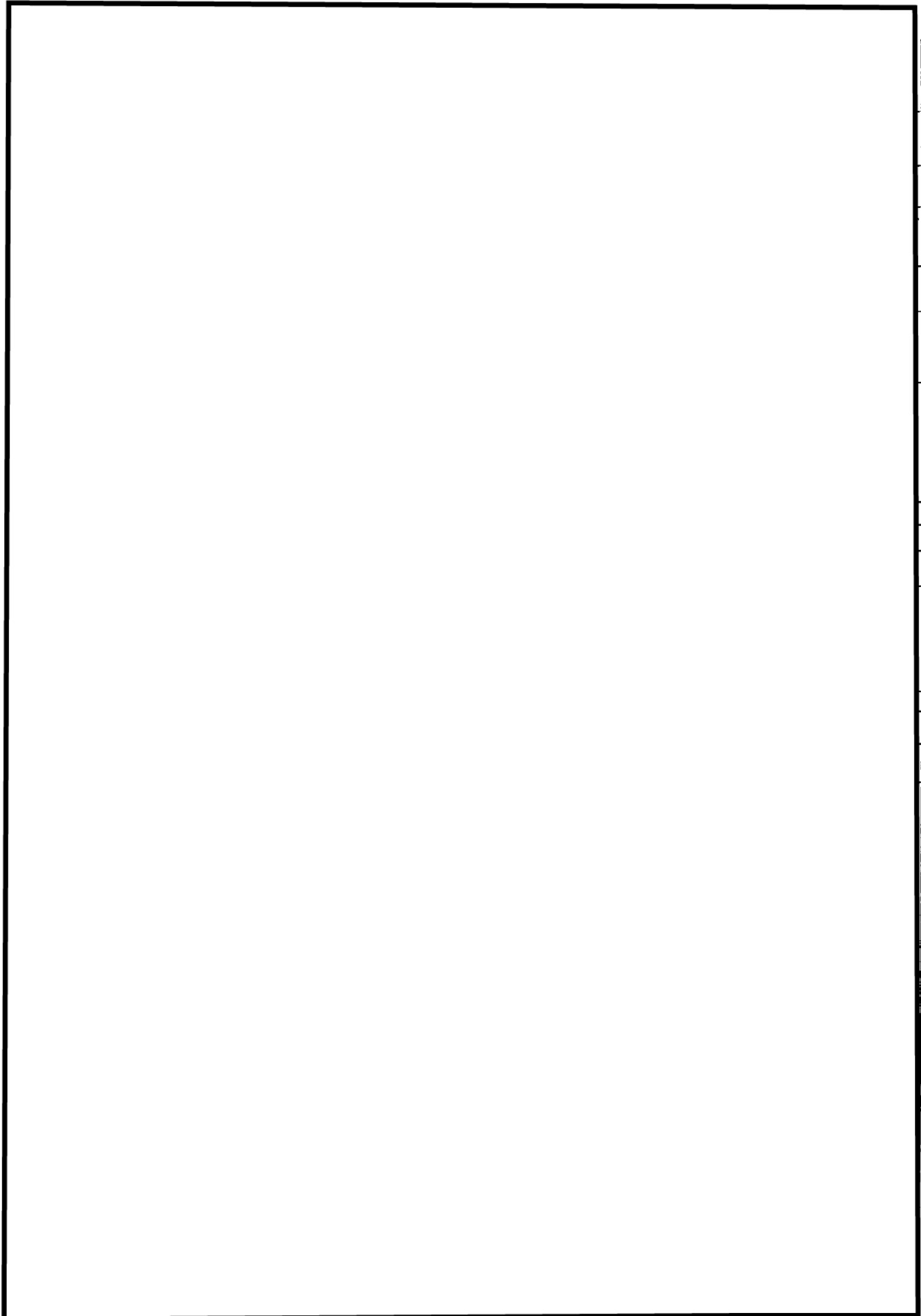


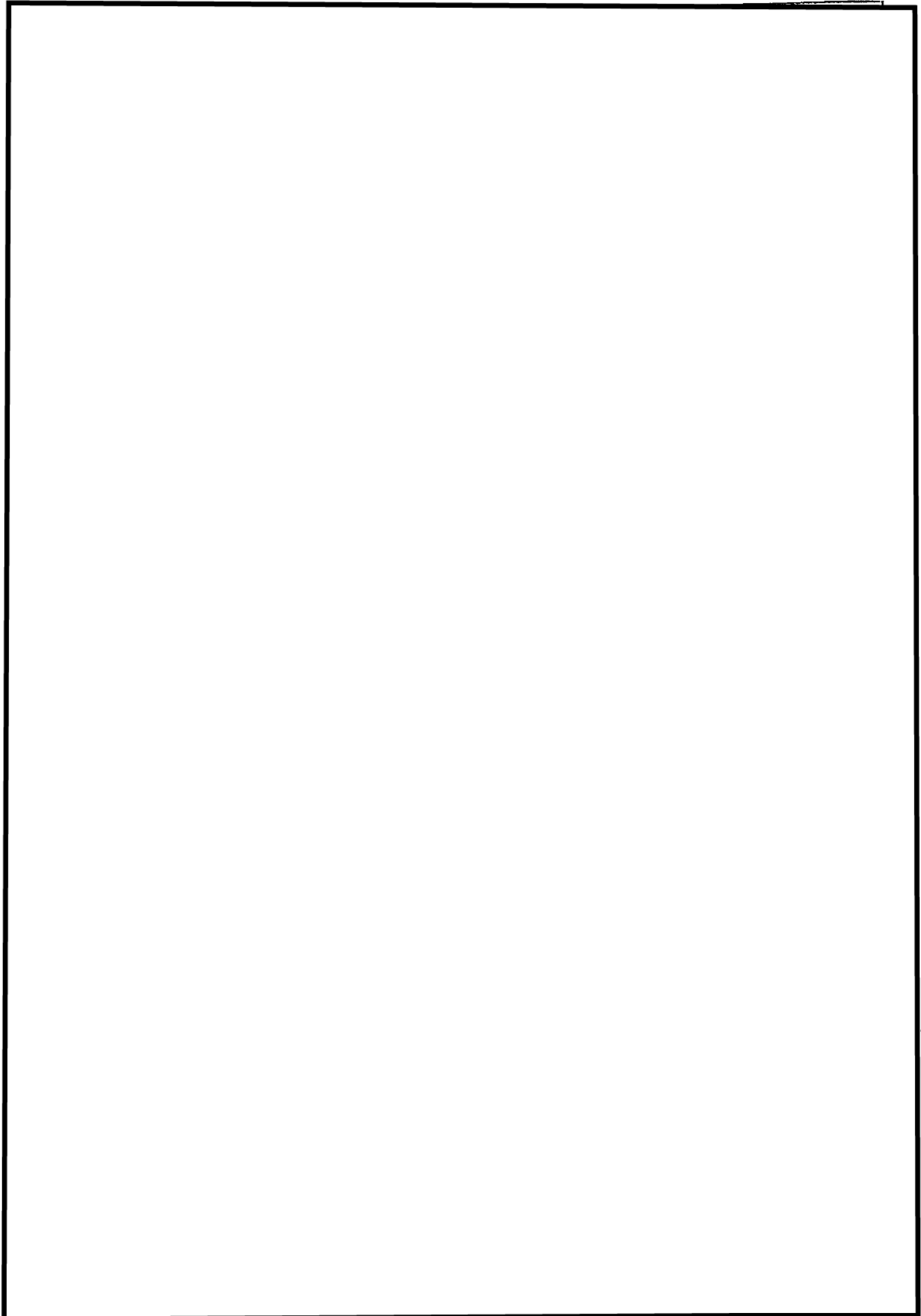


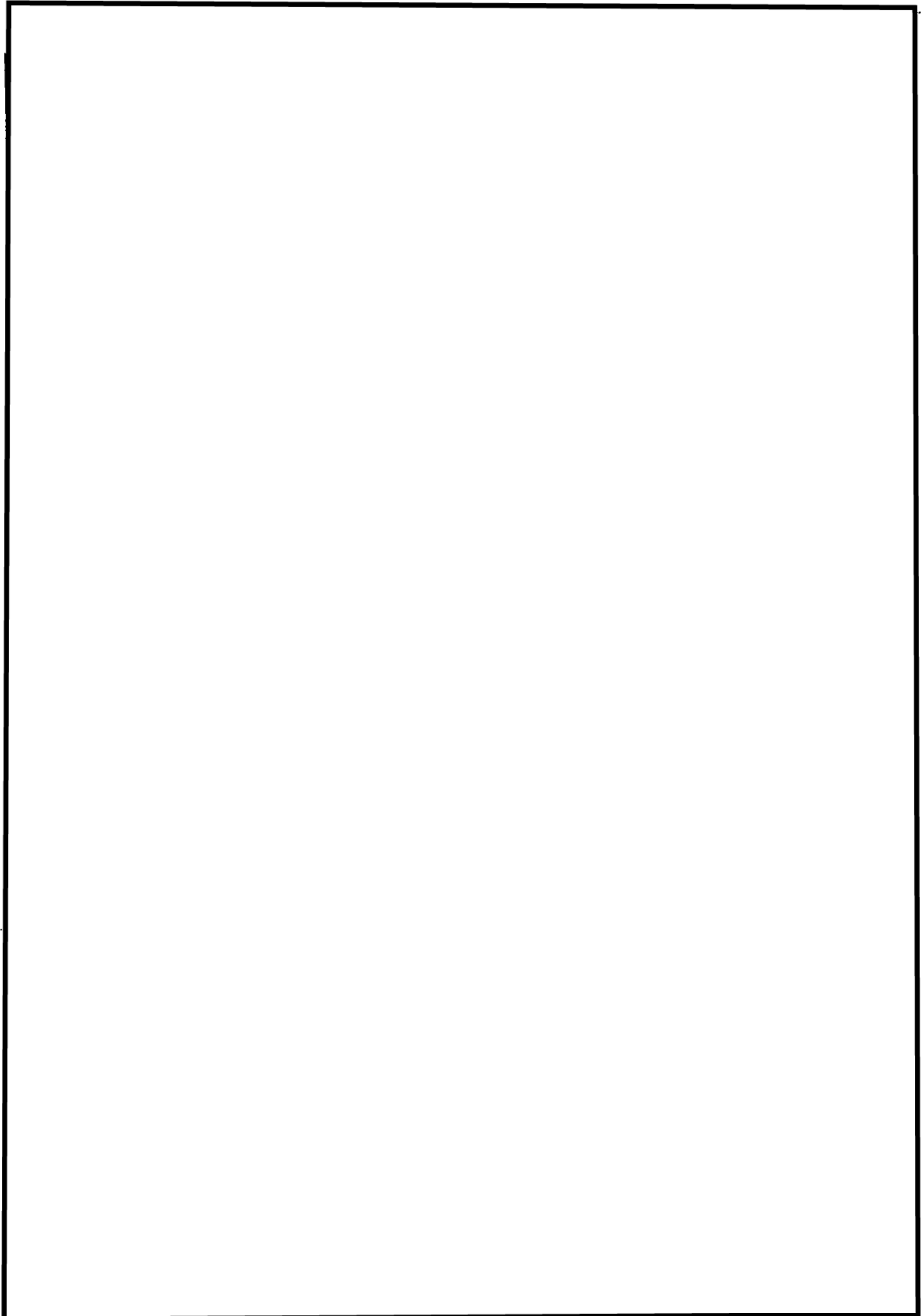


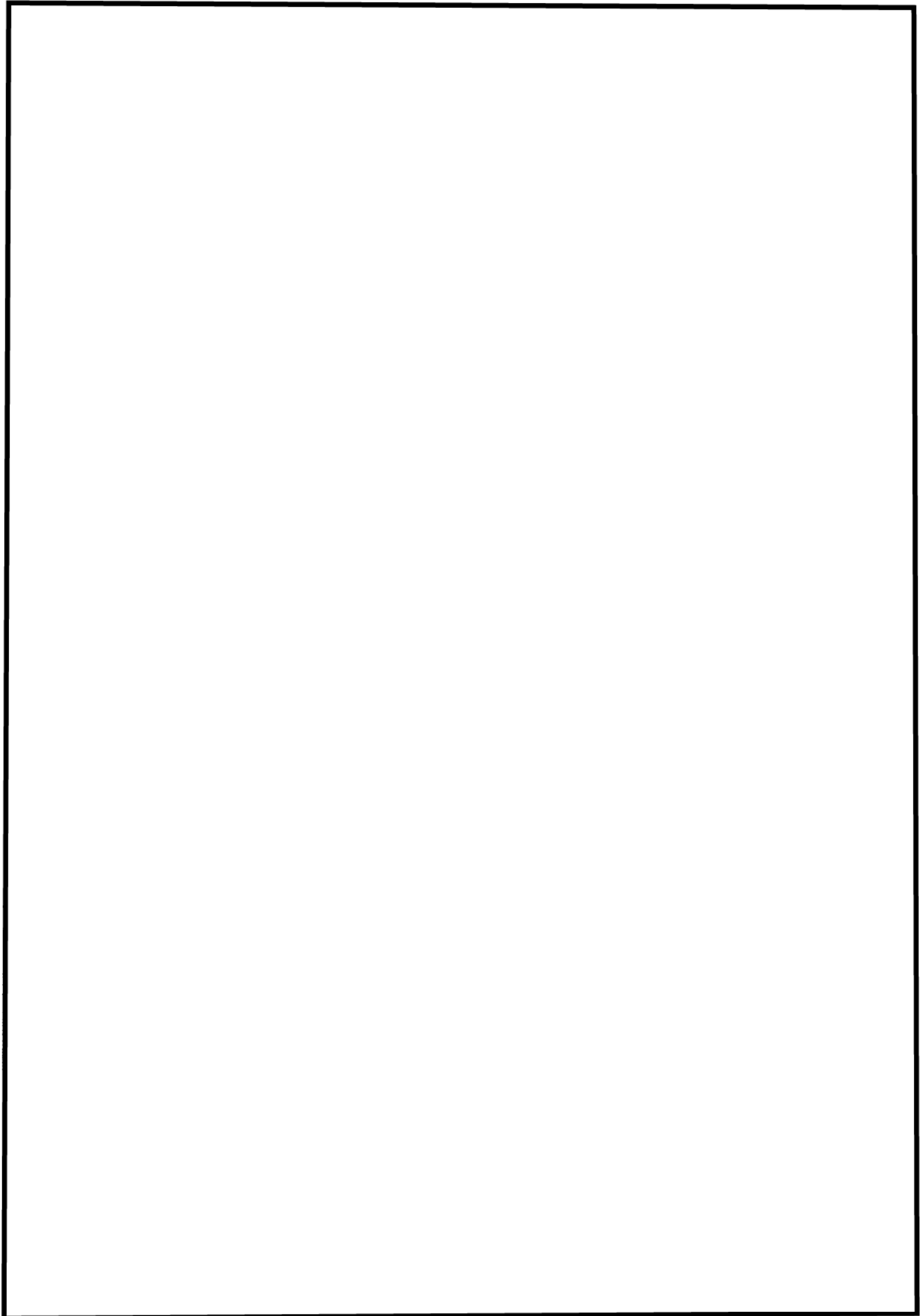


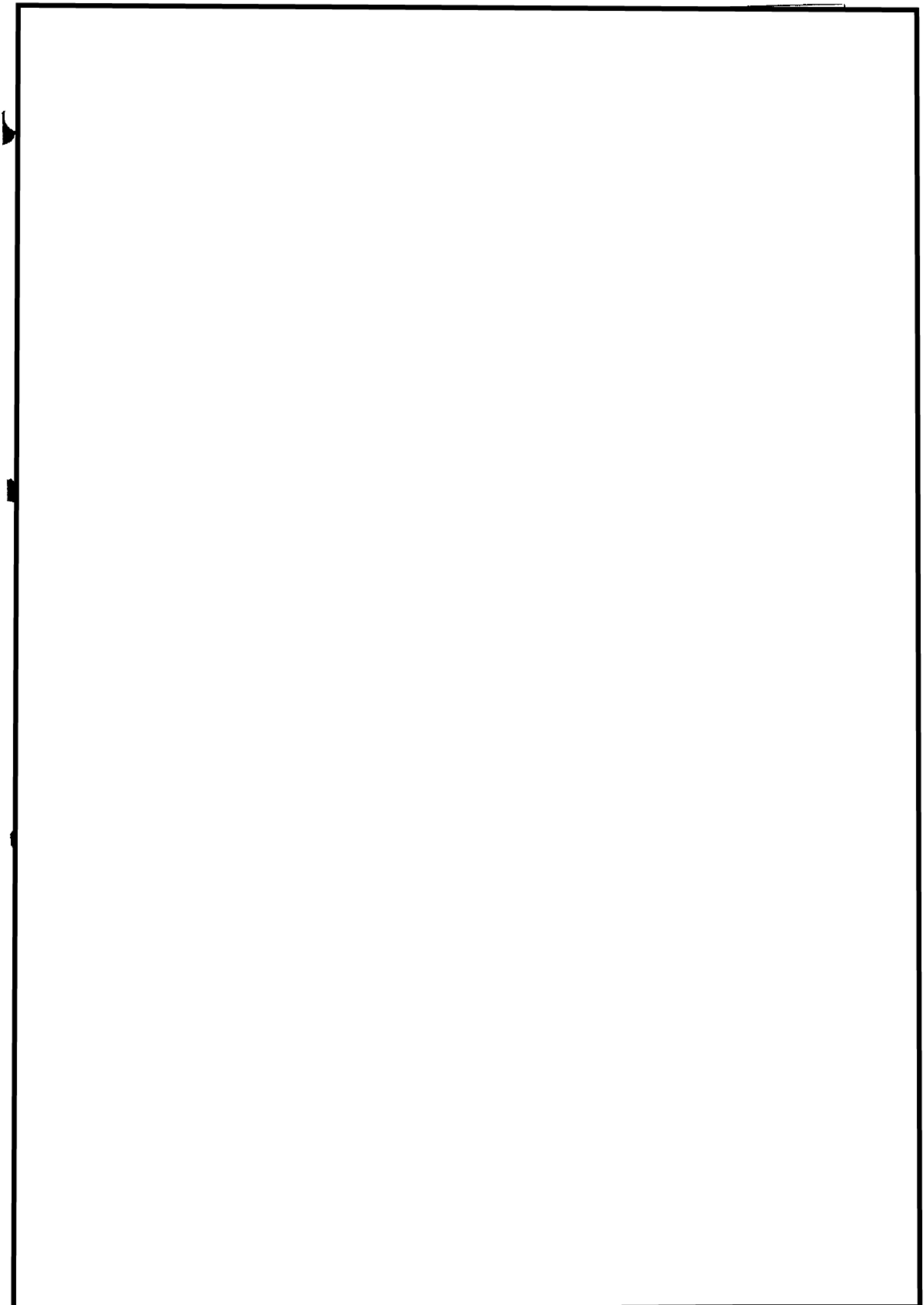


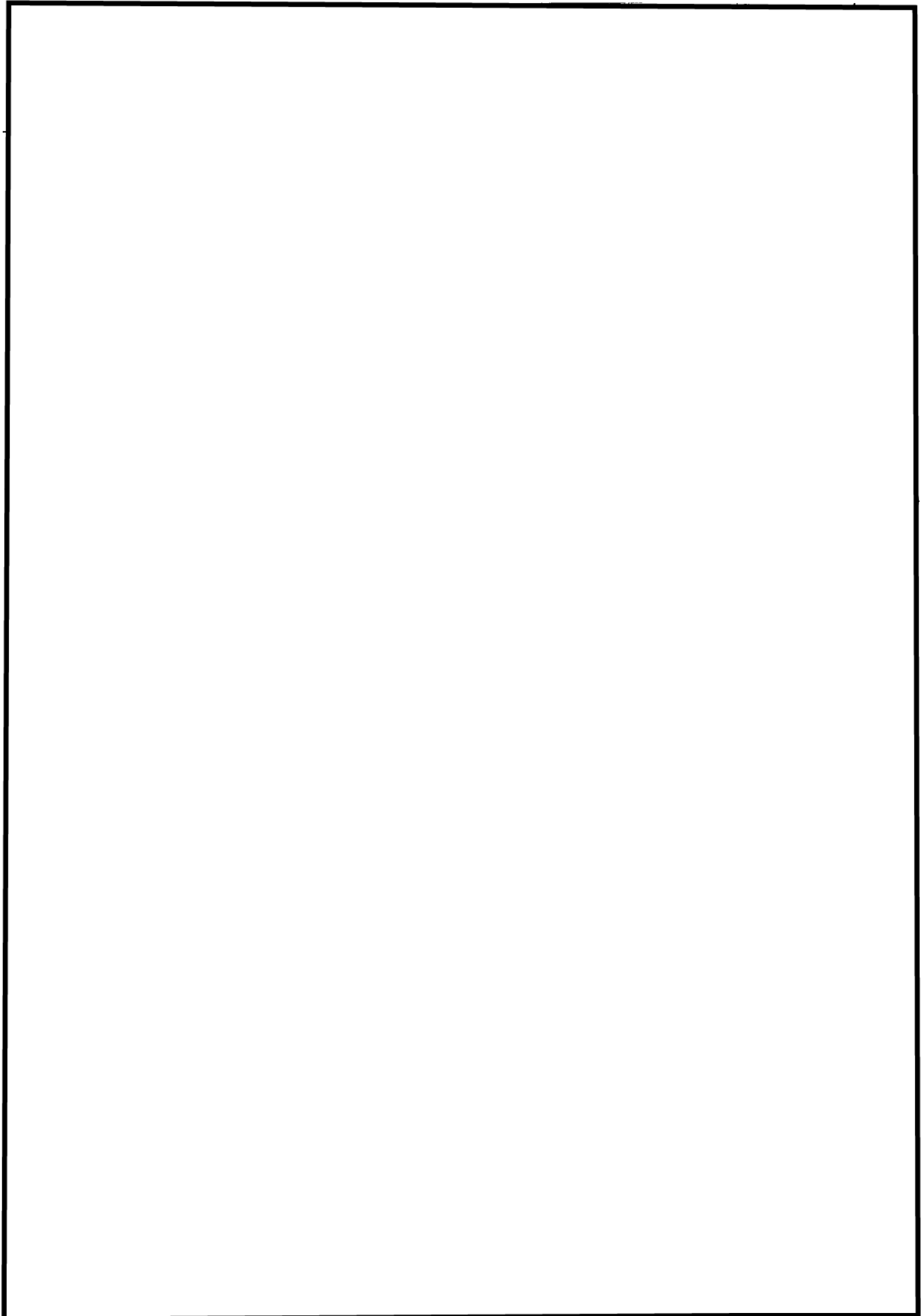


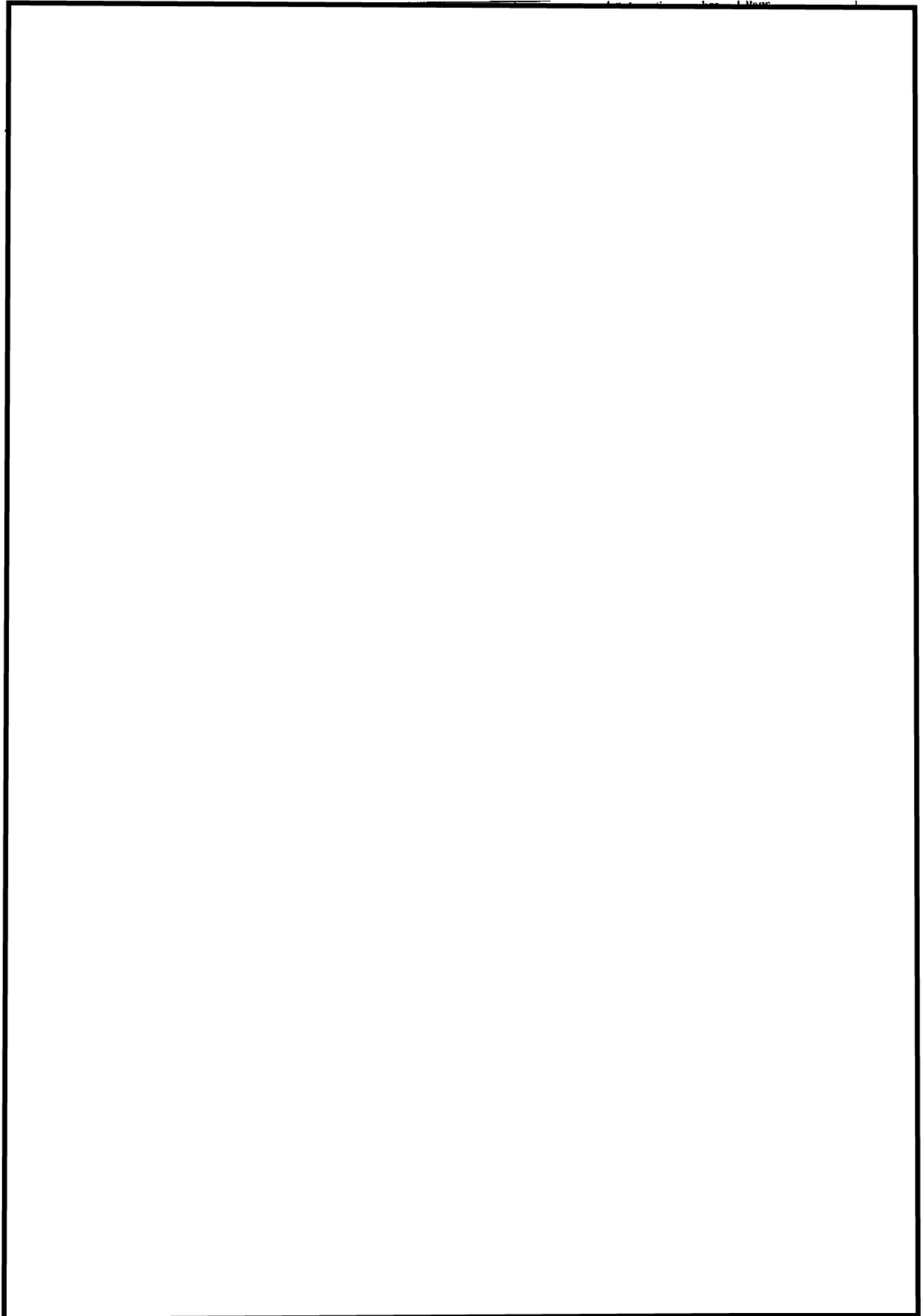












輸送容器 BORALジン混合重量一覧

No	No
	成分
No	容器番号
1	TNF-XI-0801
2	TNF-XI-0803
3	TNF-XI-0804
4	TNF-XI-0806
5	TNF-XI-0807
6	TNF-XI-0808
7	TNF-XI-0809
8	TNF-XI-0810
9	TNF-XI-0811
10	TNF-XI-0812
11	TNF-XI-0813
12	TNF-XI-0814
13	TNF-XI-0815
14	TNF-XI-0816
15	TNF-XI-0817
16	TNF-XI-0818
17	TNF-XI-0819
18	TNF-XI-0820
19	TNF-XI-0824
20	TNF-XI-0844

輸送容器 BORALジン混合重量一覧

No	No	
	成分	
No	容器番号	
21	TNF-XI-0885	
22	TNF-XI-0886	
23	TNF-XI-0887	
24	TNF-XI-0888	
25	TNF-XI-0889	
26	TNF-XI-0890	
27	TNF-XI-0891	
28	TNF-XI-0892	
29	TNF-XI-0893	
30	TNF-XI-0894	
31	TNF-XI-0895	
32	TNF-XI-0896	
33	TNF-XI-0897	
34	TNF-XI-0898	
35	TNF-XI-0899	
36	TNF-XI-0900	
37	TNF-XI-0901	
38	TNF-XI-0902	
39	TNF-XI-0903	
40	TNF-XI-0904	

輸送容器 BORALジン混合重量一覧

No	No
	成分
	容器番号
41	TNF-XI-0905
42	TNF-XI-0906
43	TNF-XI-0907
44	TNF-XI-0908
45	TNF-XI-0909
46	TNF-XI-0910
47	TNF-XI-0911
48	TNF-XI-0912
49	TNF-XI-0913
50	TNF-XI-0914
51	TNF-XI-0915
52	TNF-XI-0916
53	TNF-XI-0917
54	TNF-XI-0918
55	TNF-XI-0919
56	TNF-XI-0920
57	TNF-XI-0921
58	TNF-XI-0922
59	TNF-XI-0923
60	TNF-XI-0924

輸送容器 BORALジン混合重量一覧

No	No
	成分
	容器番号
61	TNF-XI-0925
62	TNF-XI-0926
63	TNF-XI-0927
64	TNF-XI-0928
65	TNF-XI-0929
66	TNF-XI-0930
67	TNF-XI-0931
68	TNF-XI-0932
69	TNF-XI-0933
70	TNF-XI-0934
71	TNF-XI-0935
72	TNF-XI-0936
73	TNF-XI-0937
74	TNF-XI-0938
75	TNF-XI-0939
76	TNF-XI-0940
77	TNF-XI-0941
78	TNF-XI-0942
79	TNF-XI-0943
80	TNF-XI-0944

輸送容器 BORALジン混合重量一覧

No	No
	成分
No	容器番号
81	TNF-XI-0945
82	TNF-XI-0946
83	TNF-XI-0947
84	TNF-XI-0948
85	TNF-XI-0949
86	TNF-XI-0950
87	TNF-XI-0951
88	TNF-XI-0952
89	TNF-XI-0953
90	TNF-XI-0954
91	TNF-XI-0955
92	TNF-XI-0956
93	TNF-XI-0957
94	TNF-XI-0958
95	TNF-XI-0959
96	TNF-XI-0960

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

材料 ロット No.	No.	材料 ロット No.	No.
A	1	A	81
A	2	A	82
A	3	A	83
A	4	A	84
A	5	A	85
A	6	A	86
A	7	A	87
A	8	A	88
A	9	A	89
A	10	A	90
A	11	A	91
A	12	A	92
A	13	A	93
A	14	A	94
A	15	A	95
A	16	A	96
A	17	A	97
A	18	A	98
A	19	A	99
A	20	A	100
A	21	A	101
A	22	A	102
A	23	A	103
A	24	A	104
A	25	A	105
A	26	A	106
A	27	A	107
A	28	A	108
A	29	A	109
A	30	A	110
A	31	A	111
A	32	A	112
A	33	A	113
A	34	A	114
A	35	A	115
A	36	A	116
A	37	A	117
A	38	A	118
A	39	A	119
A	40	A	120
A	41	A	121
A	42	A	122
A	43	A	123
A	44	A	124
A	45	A	125
A	46	A	126
A	47	A	127
A	48	A	128
A	49	A	129
A	50	A	130
A	51	A	131
A	52	A	132
A	53	A	133
A	54	A	134
A	55	A	135
A	56	A	136
A	57	A	137
A	58	A	138
A	59	A	139
A	60	A	140
A	61	A	141
A	62	A	142
A	63	A	143
A	64	A	144
A	65	A	145
A	66	A	146
A	67	A	147
A	68	A	148
A	69	A	149
A	70	A	150
A	71	A	151
A	72	A	152
A	73	A	153
A	74	A	154
A	75	A	155
A	76	A	156
A	77	A	157
A	78	A	158
A	79	A	159
A	80	A	160

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
A	161	B	1
A	162	B	2
A	163	B	3
A	164	B	4
A	165	B	5
A	166	B	6
A	167	B	7
A	168	B	8
A	169	B	9
A	170	B	10
A	171	B	11
A	172	B	12
A	173	B	13
A	174	B	14
A	175	B	15
A	176	B	16
A	177	B	17
A	178	B	18
A	179	B	19
A	180	B	20
A	181	B	21
A	182	B	22
A	183	B	23
A	184	B	24
A	185	B	25
A	186	B	26
A	187	B	27
A	188	B	28
A	189	B	29
A	190	B	30
A	191	B	31
A	192	B	32
A	193	B	33
A	194	B	34
A	195	B	35
A	196	B	36
A	197	B	37
A	198	B	38
A	199	B	39
A	200	B	40
A	201	B	41
A	202	B	42
A	203	B	43
A	204	B	44
A	205	B	45
A	206	B	46
A	207	B	47
A	208	B	48
A	209	B	49
A	210	B	50
A	211	B	51
A	212	B	52
A	213	B	53
A	214	B	54
A	215	B	55
A	216	B	56
A	217	B	57
A	218	B	58
A	219	B	59
A	220	B	60
A	221	B	61
A	222	B	62
A	223	B	63
A	224	B	64
A	225	B	65
A	226	B	66
A	227	B	67
A	228	B	68
A	229	B	69
A	230	B	70
A	231	B	71
A	232	B	72
A	233	B	73
A	234	B	74
A	235	B	75
A	236	B	76
A	237	B	77
A	238	B	78
A	239	B	79
A	240	B	80

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
B	81	B	161
B	82	B	162
B	83	B	163
B	84	B	164
B	85	B	165
B	86	B	166
B	87	B	167
B	88	B	168
B	89	B	169
B	90	B	170
B	91	B	171
B	92	B	172
B	93	B	173
B	94	B	174
B	95	B	175
B	96	B	176
B	97	B	177
B	98	B	178
B	99	B	179
B	100	B	180
B	101	B	181
B	102	B	182
B	103	B	183
B	104	B	184
B	105	B	185
B	106	B	186
B	107	B	187
B	108	B	188
B	109	B	189
B	110	B	190
B	111	B	191
B	112	B	192
B	113	B	193
B	114	B	194
B	115	B	195
B	116	B	196
B	117	B	197
B	118	B	198
B	119	B	199
B	120	B	200
B	121	B	201
B	122	B	202
B	123	B	203
B	124	B	204
B	125	B	205
B	126	B	206
B	127	B	207
B	128	B	208
B	129	B	209
B	130	B	210
B	131	B	211
B	132	B	212
B	133	B	213
B	134	B	214
B	135	B	215
B	136	B	216
B	137	B	217
B	138	B	218
B	139	B	219
B	140	B	220
B	141	B	221
B	142	B	222
B	143	B	223
B	144	B	224
B	145	B	225
B	146	B	226
B	147	B	227
B	148	B	228
B	149	B	229
B	150	B	230
B	151	B	231
B	152	B	232
B	153	B	233
B	154	B	234
B	155	B	235
B	156	B	236
B	157	B	237
B	158	B	238
B	159	B	239
B	160	B	240

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
C	1	C	81
C	2	C	82
C	3	C	83
C	4	C	84
C	5	C	85
C	6	C	86
C	7	C	87
C	8	C	88
C	9	C	89
C	10	C	90
C	11	C	91
C	12	C	92
C	13	C	93
C	14	C	94
C	15	C	95
C	16	C	96
C	17	C	97
C	18	C	98
C	19	C	99
C	20	C	100
C	21	C	101
C	22	C	102
C	23	C	103
C	24	C	104
C	25	C	105
C	26	C	106
C	27	C	107
C	28	C	108
C	29	C	109
C	30	C	110
C	31	C	111
C	32	C	112
C	33	C	113
C	34	C	114
C	35	C	115
C	36	C	116
C	37	C	117
C	38	C	118
C	39	C	119
C	40	C	120
C	41	C	121
C	42	C	122
C	43	C	123
C	44	C	124
C	45	C	125
C	46	C	126
C	47	C	127
C	48	C	128
C	49	C	129
C	50	C	130
C	51	C	131
C	52	C	132
C	53	C	133
C	54	C	134
C	55	C	135
C	56	C	136
C	57	C	137
C	58	C	138
C	59	C	139
C	60	C	140
C	61	C	141
C	62	C	142
C	63	C	143
C	64	C	144
C	65	C	145
C	66	C	146
C	67	C	147
C	68	C	148
C	69	C	149
C	70	C	150
C	71	C	151
C	72	C	152
C	73	C	153
C	74	C	154
C	75	C	155
C	76	C	156
C	77	C	157
C	78	C	158
C	79	C	159
C	80	C	160

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
A	1	A	81
A	2	A	82
A	3	A	83
A	4	A	84
A	5	A	85
A	6	A	86
A	7	A	87
A	8	A	88
A	9	A	89
A	10	A	90
A	11	A	91
A	12	A	92
A	13	A	93
A	14	A	94
A	15	A	95
A	16	A	96
A	17	A	97
A	18	A	98
A	19	A	99
A	20	A	100
A	21	A	101
A	22	A	102
A	23	A	103
A	24	A	104
A	25	A	105
A	26	A	106
A	27	A	107
A	28	A	108
A	29	A	109
A	30	A	110
A	31	A	111
A	32	A	112
A	33	A	113
A	34	A	114
A	35	A	115
A	36	A	116
A	37	A	117
A	38	A	118
A	39	A	119
A	40	A	120
A	41	A	121
A	42	A	122
A	43	A	123
A	44	A	124
A	45	A	125
A	46	A	126
A	47	A	127
A	48	A	128
A	49	A	129
A	50	A	130
A	51	A	131
A	52	A	132
A	53	A	133
A	54	A	134
A	55	A	135
A	56	A	136
A	57	A	137
A	58	A	138
A	59	A	139
A	60	A	140
A	61	A	141
A	62	A	142
A	63	A	143
A	64	A	144
A	65	A	145
A	66	A	146
A	67	A	147
A	68	A	148
A	69	A	149
A	70	A	150
A	71	A	151
A	72	A	152
A	73	A	153
A	74	A	154
A	75	A	155
A	76	A	156
A	77	A	157
A	78	A	158
A	79	A	159
A	80	A	160

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
A	161	B	1
A	162	B	2
A	163	B	3
A	164	B	4
A	165	B	5
A	166	B	6
A	167	B	7
A	168	B	8
A	169	B	9
A	170	B	10
A	171	B	11
A	172	B	12
A	173	B	13
A	174	B	14
A	175	B	15
A	176	B	16
A	177	B	17
A	178	B	18
A	179	B	19
A	180	B	20
A	181	B	21
A	182	B	22
A	183	B	23
A	184	B	24
A	185	B	25
A	186	B	26
A	187	B	27
A	188	B	28
A	189	B	29
A	190	B	30
A	191	B	31
A	192	B	32
A	193	B	33
A	194	B	34
A	195	B	35
A	196	B	36
A	197	B	37
A	198	B	38
A	199	B	39
A	200	B	40
A	201	B	41
A	202	B	42
A	203	B	43
A	204	B	44
A	205	B	45
A	206	B	46
A	207	B	47
A	208	B	48
A	209	B	49
A	210	B	50
A	211	B	51
A	212	B	52
A	213	B	53
A	214	B	54
A	215	B	55
A	216	B	56
A	217	B	57
A	218	B	58
A	219	B	59
A	220	B	60
A	221	B	61
A	222	B	62
A	223	B	63
A	224	B	64
A	225	B	65
A	226	B	66
A	227	B	67
A	228	B	68
A	229	B	69
A	230	B	70
A	231	B	71
A	232	B	72
A	233	B	73
A	234	B	74
A	235	B	75
A	236	B	76
A	237	B	77
A	238	B	78
A	239	B	79
A	240	B	80

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
B	81	B	161
B	82	B	162
B	83	B	163
B	84	B	164
B	85	B	165
B	86	B	166
B	87	B	167
B	88	B	168
B	89	B	169
B	90	B	170
B	91	B	171
B	92	B	172
B	93	B	173
B	94	B	174
B	95	B	175
B	96	B	176
B	97	B	177
B	98	B	178
B	99	B	179
B	100	B	180
B	101	B	181
B	102	B	182
B	103	B	183
B	104	B	184
B	105	B	185
B	106	B	186
B	107	B	187
B	108	B	188
B	109	B	189
B	110	B	190
B	111	B	191
B	112	B	192
B	113	B	193
B	114	B	194
B	115	B	195
B	116	B	196
B	117	B	197
B	118	B	198
B	119	B	199
B	120	B	200
B	121	B	201
B	122	B	202
B	123	B	203
B	124	B	204
B	125	B	205
B	126	B	206
B	127	B	207
B	128	B	208
B	129	B	209
B	130	B	210
B	131	B	211
B	132	B	212
B	133	B	213
B	134	B	214
B	135	B	215
B	136	B	216
B	137	B	217
B	138	B	218
B	139	B	219
B	140	B	220
B	141	B	221
B	142	B	222
B	143	B	223
B	144	B	224
B	145	B	225
B	146	B	226
B	147	B	227
B	148	B	228
B	149	B	229
B	150	B	230
B	151	B	231
B	152	B	232
B	153	B	233
B	154	B	234
B	155	B	235
B	156	B	236
B	157	B	237
B	158	B	238
B	159	B	239
B	160	B	240

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
C	1	C	81
C	2	C	82
C	3	C	83
C	4	C	84
C	5	C	85
C	6	C	86
C	7	C	87
C	8	C	88
C	9	C	89
C	10	C	90
C	11	C	91
C	12	C	92
C	13	C	93
C	14	C	94
C	15	C	95
C	16	C	96
C	17	C	97
C	18	C	98
C	19	C	99
C	20	C	100
C	21	C	101
C	22	C	102
C	23	C	103
C	24	C	104
C	25	C	105
C	26	C	106
C	27	C	107
C	28	C	108
C	29	C	109
C	30	C	110
C	31	C	111
C	32	C	112
C	33	C	113
C	34	C	114
C	35	C	115
C	36	C	116
C	37	C	117
C	38	C	118
C	39	C	119
C	40	C	120
C	41	C	121
C	42	C	122
C	43	C	123
C	44	C	124
C	45	C	125
C	46	C	126
C	47	C	127
C	48	C	128
C	49	C	129
C	50	C	130
C	51	C	131
C	52	C	132
C	53	C	133
C	54	C	134
C	55	C	135
C	56	C	136
C	57	C	137
C	58	C	138
C	59	C	139
C	60	C	140
C	61	C	141
C	62	C	142
C	63	C	143
C	64	C	144
C	65	C	145
C	66	C	146
C	67	C	147
C	68	C	148
C	69	C	149
C	70	C	150
C	71	C	151
C	72	C	152
C	73	C	153
C	74	C	154
C	75	C	155
C	76	C	156
C	77	C	157
C	78	C	158
C	79	C	159
C	80	C	160

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

材料 ロット No.	No
A	1
A	2
A	3
A	4
A	5
A	6
A	7
A	8
A	9
A	10
A	11
A	12
A	13
A	14
A	15
A	16
A	17
A	18
A	19
A	20
A	21
A	22
A	23
A	24
A	25
A	26
A	27
A	28
A	29
A	30
A	31
A	32
A	33
A	34
A	35
A	36
A	37
A	38
A	39
A	40
A	41
A	42
A	43
A	44
A	45
A	46
A	47
A	48
A	49
A	50
A	51
A	52
A	53
A	54
A	55
A	56
A	57
A	58
A	59
A	60
B	1
B	2
B	3
B	4
B	5
B	6
B	7
B	8
B	9
B	10
B	11
B	12
B	13
B	14
B	15
B	16
B	17
B	18
B	19
B	20

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

材料 ロット No.	No
B	21
B	22
B	23
B	24
B	25
B	26
B	27
B	28
B	29
B	30
B	31
B	32
B	33
B	34
B	35
B	36
B	37
B	38
B	39
B	40
B	41
B	42
B	43
B	44
B	45
B	46
B	47
B	48
B	49
B	50
B	51
B	52
B	53
B	54
B	55
B	56
B	57
B	58
B	59
B	60
C	1
C	2
C	3
C	4
C	5
C	6
C	7
C	8
C	9
C	10
C	11
C	12
C	13
C	14
C	15
C	16
C	17
C	18
C	19
C	20
C	21
C	22
C	23
C	24
C	25
C	26
C	27
C	28
C	29
C	30
C	31
C	32
C	33
C	34
C	35
C	36
C	37
C	38
C	39
C	40

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
A	1	A	81
A	2	A	82
A	3	A	83
A	4	A	84
A	5	A	85
A	6	A	86
A	7	A	87
A	8	A	88
A	9	A	89
A	10	A	90
A	11	A	91
A	12	A	92
A	13	A	93
A	14	A	94
A	15	A	95
A	16	A	96
A	17	A	97
A	18	A	98
A	19	A	99
A	20	A	100
A	21	A	101
A	22	A	102
A	23	A	103
A	24	A	104
A	25	A	105
A	26	A	106
A	27	A	107
A	28	A	108
A	29	A	109
A	30	A	110
A	31	A	111
A	32	A	112
A	33	A	113
A	34	A	114
A	35	A	115
A	36	A	116
A	37	A	117
A	38	A	118
A	39	A	119
A	40	A	120
A	41	A	121
A	42	A	122
A	43	A	123
A	44	A	124
A	45	A	125
A	46	A	126
A	47	A	127
A	48	A	128
A	49	A	129
A	50	A	130
A	51	A	131
A	52	A	132
A	53	A	133
A	54	A	134
A	55	A	135
A	56	A	136
A	57	A	137
A	58	A	138
A	59	A	139
A	60	A	140
A	61	A	141
A	62	A	142
A	63	A	143
A	64	A	144
A	65	A	145
A	66	A	146
A	67	A	147
A	68	A	148
A	69	A	149
A	70	A	150
A	71	A	151
A	72	A	152
A	73	A	153
A	74	A	154
A	75	A	155
A	76	A	156
A	77	A	157
A	78	A	158
A	79	A	159
A	80	A	160

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
A	161	A	241
A	162	A	242
A	163	A	243
A	164	A	244
A	165	A	245
A	166	A	246
A	167	A	247
A	168	A	248
A	169	A	249
A	170	A	250
A	171	A	251
A	172	A	252
A	173	A	253
A	174	A	254
A	175	A	255
A	176	A	256
A	177	A	257
A	178	A	258
A	179	A	259
A	180	A	260
A	181	A	261
A	182	A	262
A	183	A	263
A	184	A	264
A	185	A	265
A	186	A	266
A	187	A	267
A	188	A	268
A	189	A	269
A	190	A	270
A	191	A	271
A	192	A	272
A	193	A	273
A	194	A	274
A	195	A	275
A	196	A	276
A	197	A	277
A	198	A	278
A	199	A	279
A	200	A	280
A	201	A	281
A	202	A	282
A	203	A	283
A	204	A	284
A	205	A	285
A	206	A	286
A	207	A	287
A	208	A	288
A	209	A	289
A	210	A	290
A	211	A	291
A	212	A	292
A	213	A	293
A	214	A	294
A	215	A	295
A	216	A	296
A	217	A	297
A	218	A	298
A	219	A	299
A	220	A	300
A	221	A	301
A	222	A	302
A	223	A	303
A	224	A	304
A	225	A	305
A	226	A	306
A	227	A	307
A	228	A	308
A	229	A	309
A	230	A	310
A	231	A	311
A	232	A	312
A	233	A	313
A	234	A	314
A	235	A	315
A	236	A	316
A	237	A	317
A	238	A	318
A	239	A	319
A	240	A	320

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
A	321	A	401
A	322	A	402
A	323	A	403
A	324	A	404
A	325	A	405
A	326	A	406
A	327	A	407
A	328	A	408
A	329	A	409
A	330	A	410
A	331	A	411
A	332	A	412
A	333	A	413
A	334	A	414
A	335	A	415
A	336	A	416
A	337	A	417
A	338	A	418
A	339	A	419
A	340	A	420
A	341	A	421
A	342	A	422
A	343	A	423
A	344	A	424
A	345	A	425
A	346	A	426
A	347	A	427
A	348	A	428
A	349	A	429
A	350	A	430
A	351	A	431
A	352	A	432
A	353	A	433
A	354	A	434
A	355	A	435
A	356	A	436
A	357	A	437
A	358	A	438
A	359	A	439
A	360	A	440
A	361	A	441
A	362	A	442
A	363	A	443
A	364	A	444
A	365	A	445
A	366	A	446
A	367	A	447
A	368	A	448
A	369	A	449
A	370	A	450
A	371	A	451
A	372	A	452
A	373	A	453
A	374	A	454
A	375	A	455
A	376	A	456
A	377	A	457
A	378	A	458
A	379	A	459
A	380	A	460
A	381	A	461
A	382	A	462
A	383	A	463
A	384	A	464
A	385	A	465
A	386	A	466
A	387	A	467
A	388	A	468
A	389	A	469
A	390	A	470
A	391	A	471
A	392	A	472
A	393	A	473
A	394	A	474
A	395	A	475
A	396	A	476
A	397	A	477
A	398	A	478
A	399	A	479
A	400	A	480

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
B	1	B	81
B	2	B	82
B	3	B	83
B	4	B	84
B	5	B	85
B	6	B	86
B	7	B	87
B	8	B	88
B	9	B	89
B	10	B	90
B	11	B	91
B	12	B	92
B	13	B	93
B	14	B	94
B	15	B	95
B	16	B	96
B	17	B	97
B	18	B	98
B	19	B	99
B	20	B	100
B	21	B	101
B	22	B	102
B	23	B	103
B	24	B	104
B	25	B	105
B	26	B	106
B	27	B	107
B	28	B	108
B	29	B	109
B	30	B	110
B	31	B	111
B	32	B	112
B	33	B	113
B	34	B	114
B	35	B	115
B	36	B	116
B	37	B	117
B	38	B	118
B	39	B	119
B	40	B	120
B	41	B	121
B	42	B	122
B	43	B	123
B	44	B	124
B	45	B	125
B	46	B	126
B	47	B	127
B	48	B	128
B	49	B	129
B	50	B	130
B	51	B	131
B	52	B	132
B	53	B	133
B	54	B	134
B	55	B	135
B	56	B	136
B	57	B	137
B	58	B	138
B	59	B	139
B	60	B	140
B	61	B	141
B	62	B	142
B	63	B	143
B	64	B	144
B	65	B	145
B	66	B	146
B	67	B	147
B	68	B	148
B	69	B	149
B	70	B	150
B	71	B	151
B	72	B	152
B	73	B	153
B	74	B	154
B	75	B	155
B	76	B	156
B	77	B	157
B	78	B	158
B	79	B	159
B	80	B	160

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
B	161	B	241
B	162	B	242
B	163	B	243
B	164	B	244
B	165	B	245
B	166	B	246
B	167	B	247
B	168	B	248
B	169	B	249
B	170	B	250
B	171	B	251
B	172	B	252
B	173	B	253
B	174	B	254
B	175	B	255
B	176	B	256
B	177	B	257
B	178	B	258
B	179	B	259
B	180	B	260
B	181	B	261
B	182	B	262
B	183	B	263
B	184	B	264
B	185	B	265
B	186	B	266
B	187	B	267
B	188	B	268
B	189	B	269
B	190	B	270
B	191	B	271
B	192	B	272
B	193	B	273
B	194	B	274
B	195	B	275
B	196	B	276
B	197	B	277
B	198	B	278
B	199	B	279
B	200	B	280
B	201	B	281
B	202	B	282
B	203	B	283
B	204	B	284
B	205	B	285
B	206	B	286
B	207	B	287
B	208	B	288
B	209	B	289
B	210	B	290
B	211	B	291
B	212	B	292
B	213	B	293
B	214	B	294
B	215	B	295
B	216	B	296
B	217	B	297
B	218	B	298
B	219	B	299
B	220	B	300
B	221	B	301
B	222	B	302
B	223	B	303
B	224	B	304
B	225	B	305
B	226	B	306
B	227	B	307
B	228	B	308
B	229	B	309
B	230	B	310
B	231	B	311
B	232	B	312
B	233	B	313
B	234	B	314
B	235	B	315
B	236	B	316
B	237	B	317
B	238	B	318
B	239	B	319
B	240	B	320

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
B	321	B	401
B	322	B	402
B	323	B	403
B	324	B	404
B	325	B	405
B	326	B	406
B	327	B	407
B	328	B	408
B	329	B	409
B	330	B	410
B	331	B	411
B	332	B	412
B	333	B	413
B	334	B	414
B	335	B	415
B	336	B	416
B	337	B	417
B	338	B	418
B	339	B	419
B	340	B	420
B	341	B	421
B	342	B	422
B	343	B	423
B	344	B	424
B	345	B	425
B	346	B	426
B	347	B	427
B	348	B	428
B	349	B	429
B	350	B	430
B	351	B	431
B	352	B	432
B	353	B	433
B	354	B	434
B	355	B	435
B	356	B	436
B	357	B	437
B	358	B	438
B	359	B	439
B	360	B	440
B	361	B	441
B	362	B	442
B	363	B	443
B	364	B	444
B	365	B	445
B	366	B	446
B	367	B	447
B	368	B	448
B	369	B	449
B	370	B	450
B	371	B	451
B	372	B	452
B	373	B	453
B	374	B	454
B	375	B	455
B	376	B	456
B	377	B	457
B	378	B	458
B	379	B	459
B	380	B	460
B	381	B	461
B	382	B	462
B	383	B	463
B	384	B	464
B	385	B	465
B	386	B	466
B	387	B	467
B	388	B	468
B	389	B	469
B	390	B	470
B	391	B	471
B	392	B	472
B	393	B	473
B	394	B	474
B	395	B	475
B	396	B	476
B	397	B	477
B	398	B	478
B	399	B	479
B	400	B	480

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
C	1	C	81
C	2	C	82
C	3	C	83
C	4	C	84
C	5	C	85
C	6	C	86
C	7	C	87
C	8	C	88
C	9	C	89
C	10	C	90
C	11	C	91
C	12	C	92
C	13	C	93
C	14	C	94
C	15	C	95
C	16	C	96
C	17	C	97
C	18	C	98
C	19	C	99
C	20	C	100
C	21	C	101
C	22	C	102
C	23	C	103
C	24	C	104
C	25	C	105
C	26	C	106
C	27	C	107
C	28	C	108
C	29	C	109
C	30	C	110
C	31	C	111
C	32	C	112
C	33	C	113
C	34	C	114
C	35	C	115
C	36	C	116
C	37	C	117
C	38	C	118
C	39	C	119
C	40	C	120
C	41	C	121
C	42	C	122
C	43	C	123
C	44	C	124
C	45	C	125
C	46	C	126
C	47	C	127
C	48	C	128
C	49	C	129
C	50	C	130
C	51	C	131
C	52	C	132
C	53	C	133
C	54	C	134
C	55	C	135
C	56	C	136
C	57	C	137
C	58	C	138
C	59	C	139
C	60	C	140
C	61	C	141
C	62	C	142
C	63	C	143
C	64	C	144
C	65	C	145
C	66	C	146
C	67	C	147
C	68	C	148
C	69	C	149
C	70	C	150
C	71	C	151
C	72	C	152
C	73	C	153
C	74	C	154
C	75	C	155
C	76	C	156
C	77	C	157
C	78	C	158
C	79	C	159
C	80	C	160

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

材料 ロット No.	No	材料 ロット No.	No
C	161	C	241
C	162	C	242
C	163	C	243
C	164	C	244
C	165	C	245
C	166	C	246
C	167	C	247
C	168	C	248
C	169	C	249
C	170	C	250
C	171	C	251
C	172	C	252
C	173	C	253
C	174	C	254
C	175	C	255
C	176	C	256
C	177	C	257
C	178	C	258
C	179	C	259
C	180	C	260
C	181	C	261
C	182	C	262
C	183	C	263
C	184	C	264
C	185	C	265
C	186	C	266
C	187	C	267
C	188	C	268
C	189	C	269
C	190	C	270
C	191	C	271
C	192	C	272
C	193	C	273
C	194	C	274
C	195	C	275
C	196	C	276
C	197	C	277
C	198	C	278
C	199	C	279
C	200	C	280
C	201	C	281
C	202	C	282
C	203	C	283
C	204	C	284
C	205	C	285
C	206	C	286
C	207	C	287
C	208	C	288
C	209	C	289
C	210	C	290
C	211	C	291
C	212	C	292
C	213	C	293
C	214	C	294
C	215	C	295
C	216	C	296
C	217	C	297
C	218	C	298
C	219	C	299
C	220	C	300
C	221	C	301
C	222	C	302
C	223	C	303
C	224	C	304
C	225	C	305
C	226	C	306
C	227	C	307
C	228	C	308
C	229	C	309
C	230	C	310
C	231	C	311
C	232	C	312
C	233	C	313
C	234	C	314
C	235	C	315
C	236	C	316
C	237	C	317
C	238	C	318
C	239	C	319
C	240	C	320

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号	フォーム No
1	TNF-XI-0801	0801
2	TNF-XI-0803	0803
3	TNF-XI-0804	0804
4	TNF-XI-0806	0806
5	TNF-XI-0807	0807
6	TNF-XI-0808	0808
7	TNF-XI-0809	0809
8	TNF-XI-0810	0810
9	TNF-XI-0811	0811
10	TNF-XI-0812	0812
11	TNF-XI-0813	0813
12	TNF-XI-0814	0814
13	TNF-XI-0815	0815
14	TNF-XI-0816	0816
15	TNF-XI-0817	0817
16	TNF-XI-0818	0818
17	TNF-XI-0819	0819
18	TNF-XI-0820	0820
19	TNF-XI-0824	0824
20	TNF-XI-0844	0844
21	TNF-XI-0885	0885
22	TNF-XI-0886	0886
23	TNF-XI-0887	0887
24	TNF-XI-0888	0888
25	TNF-XI-0889	0889
26	TNF-XI-0890	0890
27	TNF-XI-0891	0891
28	TNF-XI-0892	0892
29	TNF-XI-0893	0893
30	TNF-XI-0894	0894
31	TNF-XI-0895	0895
32	TNF-XI-0896	0896
33	TNF-XI-0897	0897
34	TNF-XI-0898	0898
35	TNF-XI-0899	0899
36	TNF-XI-0900	0900
37	TNF-XI-0901	0901
38	TNF-XI-0902	0902
39	TNF-XI-0903	0903
40	TNF-XI-0904	0904
41	TNF-XI-0905	0905
42	TNF-XI-0906	0906
43	TNF-XI-0907	0907
44	TNF-XI-0908	0908
45	TNF-XI-0909	0909
46	TNF-XI-0910	0910
47	TNF-XI-0911	0911
48	TNF-XI-0912	0912
49	TNF-XI-0913	0913
50	TNF-XI-0914	0914
51	TNF-XI-0915	0915
52	TNF-XI-0916	0916
53	TNF-XI-0917	0917
54	TNF-XI-0918	0918
55	TNF-XI-0919	0919
56	TNF-XI-0920	0920
57	TNF-XI-0921	0921
58	TNF-XI-0922	0922
59	TNF-XI-0923	0923
60	TNF-XI-0924	0924
61	TNF-XI-0925	0925
62	TNF-XI-0926	0926
63	TNF-XI-0927	0927
64	TNF-XI-0928	0928
65	TNF-XI-0929	0929
66	TNF-XI-0930	0930
67	TNF-XI-0931	0931
68	TNF-XI-0932	0932
69	TNF-XI-0933	0933
70	TNF-XI-0934	0934
71	TNF-XI-0935	0935
72	TNF-XI-0936	0936
73	TNF-XI-0937	0937
74	TNF-XI-0938	0938
75	TNF-XI-0939	0939
76	TNF-XI-0940	0940
77	TNF-XI-0941	0941
78	TNF-XI-0942	0942
79	TNF-XI-0943	0943
80	TNF-XI-0944	0944

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号	フォーム No
81	TNF-XI-0945	0945
82	TNF-XI-0946	0946
83	TNF-XI-0947	0947
84	TNF-XI-0948	0948
85	TNF-XI-0949	0949
86	TNF-XI-0950	0950
87	TNF-XI-0951	0951
88	TNF-XI-0952	0952
89	TNF-XI-0953	0953
90	TNF-XI-0954	0954
91	TNF-XI-0955	0955
92	TNF-XI-0956	0956
93	TNF-XI-0957	0957
94	TNF-XI-0958	0958
95	TNF-XI-0959	0959
96	TNF-XI-0960	0960

輸送容器 BORALレジン化学分析結果一覧

バッチ分類*	No	レジンNo
55	1	3413
	2	3414
	3	3416
	4	3417
	5	3418
61	1	3778
	2	3785
	3	3786
	4	3803
	5	3806
62	1	3819
	2	3820
	3	3821
	4	3823
	5	3824
63	1	3879
	2	3880
	3	3882
	4	3883
	5	3887
64	1	3955
	2	3956
	3	3957
	4	3958
	5	3960
65	1	3993
	2	3994
	3	3995
	4	4016
	5	4017

* :レジン成型体60体(容器15基分相当)を1バッチとして、最低5体の抜取分析を実施。

- 第1,2回立会(60基) → バッチ1~4
- 第3回立会(119基) → バッチ5~12
- 第4回立会(60基) → バッチ13~16
- 第5回立会(90基) → バッチ17~22
- 第6回立会(88基) → バッチ23~28
- 第7回立会(93基) → バッチ29~34
- 第8回立会(120基) → バッチ35~42
- 第9回立会(90基) → バッチ43~48
- 第10回立会(80基) → バッチ49~54
- 第11回立会(64基) → バッチ55~60

0

0

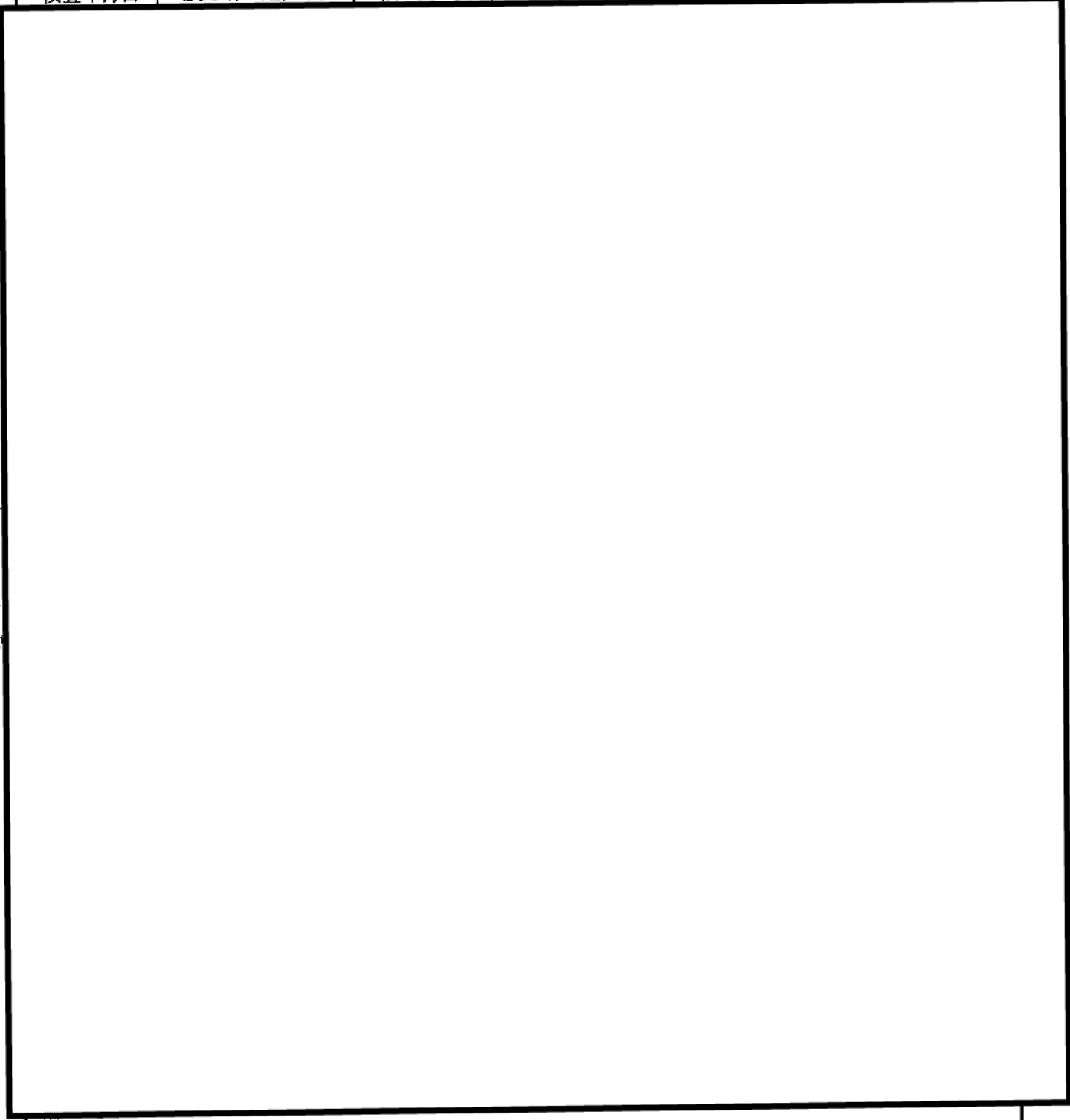
使用計測器、TOOL 校正成績一覧（立会検査）

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績 参照頁 No.	備考
1	全巾	巻尺		Y-A1C-040	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-040	1	
3	外蓋外径	TOOL No.4 (通り)		Y-A1V-506	2	
		TOOL No.4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No.1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No.3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No.1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No.2 (止まり)		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No.11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ 内径	TOOL No.7 (通り)		Y-A1V-508	8	
		TOOL No.7a (止まり)	Y-A1V-509	9		
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	10		
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	11		
10	容器重量	秤量計	01F650037	12		

計量器検査成績表

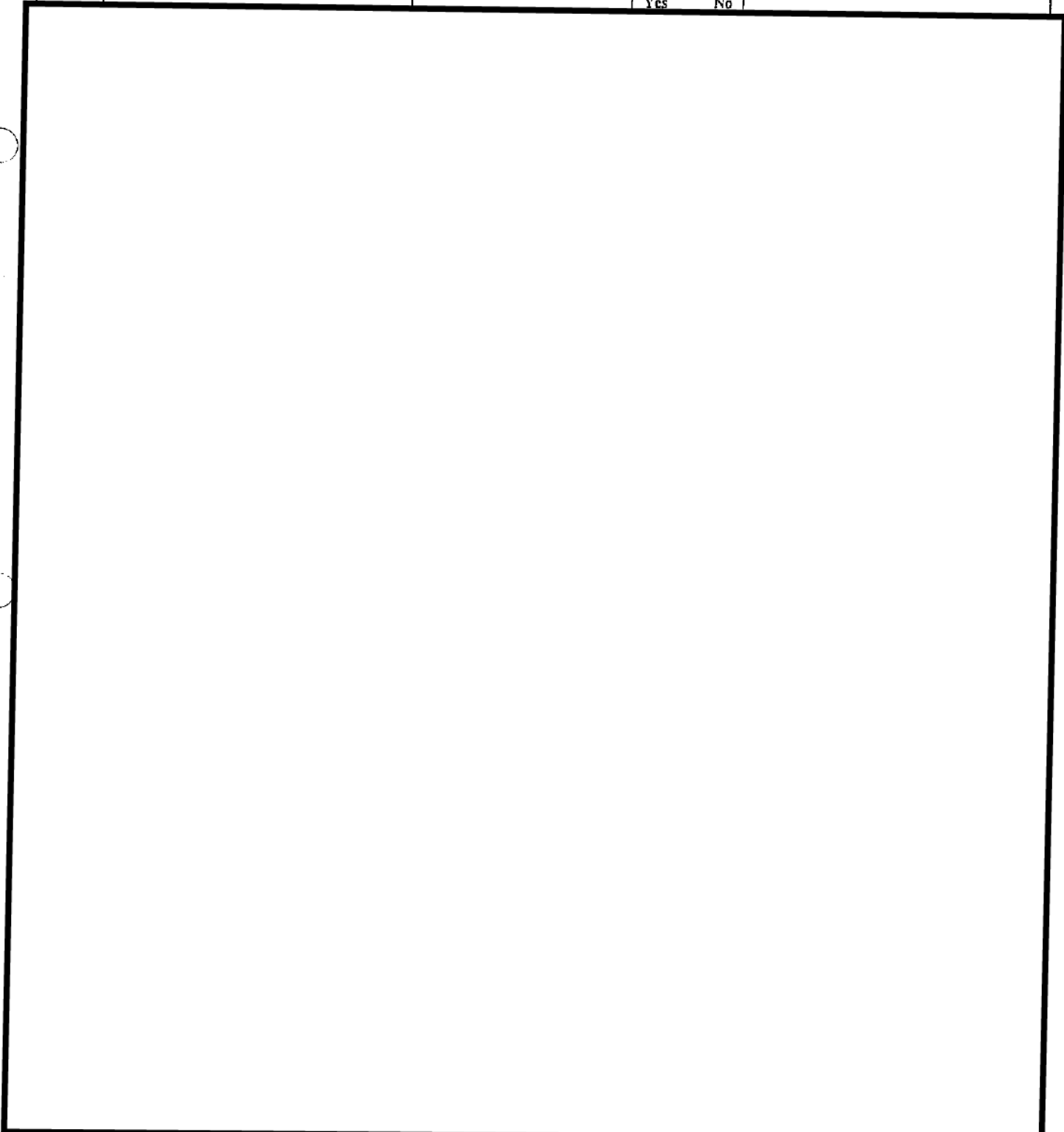
承認	審査
(川)	(下江)

所 属	品質保証	使用場所	高台事務棟	有効期限	2005/04月末
計量器名称	巻 尺	管理番号	Y-A1C-040	管理区分	A 級
メーカ	京都度器	型 式	KF16-55	製造番号	
検査要領	OP-KP-MC-2435	検査種類	定期検査	温度・湿度	22°C 45%
検査年月日	2004/12/16	検査員	松 高	最小目盛	1mm



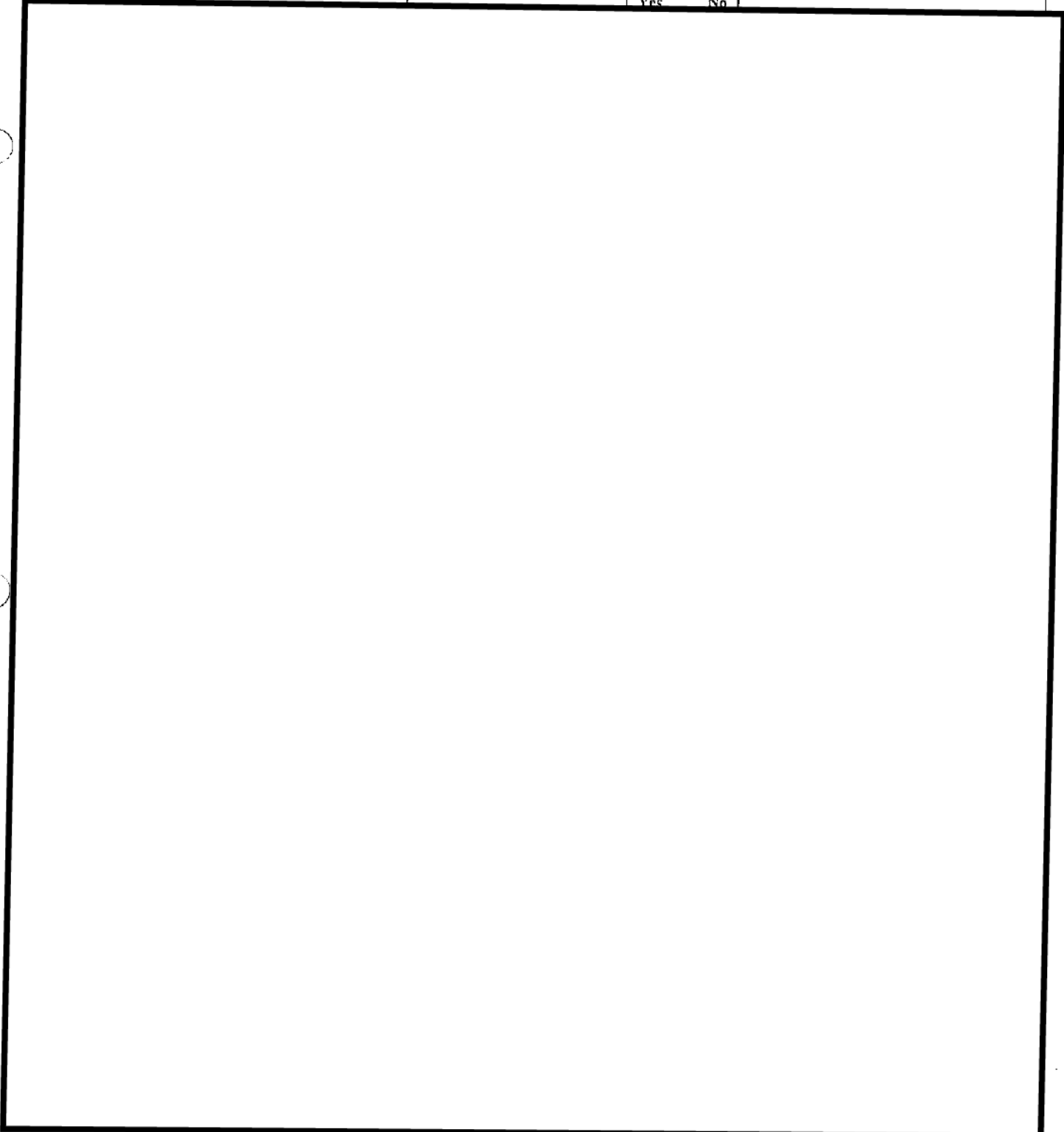
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/ Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° VEI3-12103
N° Cde / Order N°	Qté de pièce / Quantity :	Tol. Gén. / General tolerance :
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind : /
Nomenclature / Nomenclature :	Ind : /	Usine / Factory :
Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 04	X	Site / Site
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS / Observations		



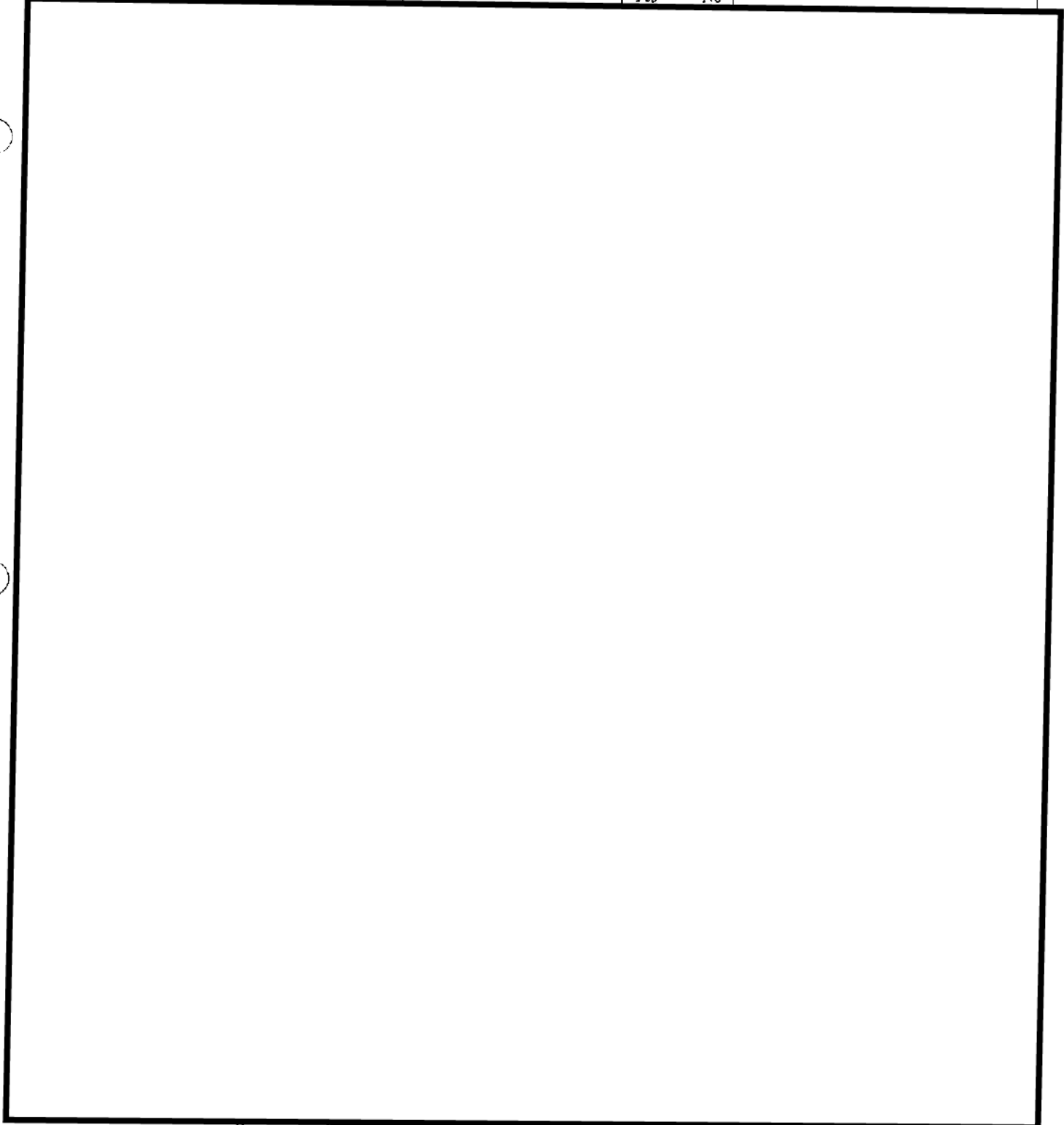
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Cde interne / Internal N° VEI3 - 12403	Plan qualité / Quality plan :				
Client/ Customer : TRANSNUCLEAIRE	N° Cde / Order N°	Qté de pièce / Quantity :	Tol. Gén. / General tolerance :			
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	<table border="1"> <tr> <td>Usine/ Factory</td> <td>X</td> <td>Site/ Site</td> </tr> </table>	Usine/ Factory	X	Site/ Site
Usine/ Factory	X	Site/ Site				
Nomenclature/ Nomenclature :	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 4 a				
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	<table border="1"> <tr> <td>Conforme</td> <td>Yes</td> <td>No</td> </tr> </table>	Conforme	Yes	No	OBSERVATIONS/Observations
Conforme	Yes	No				




Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

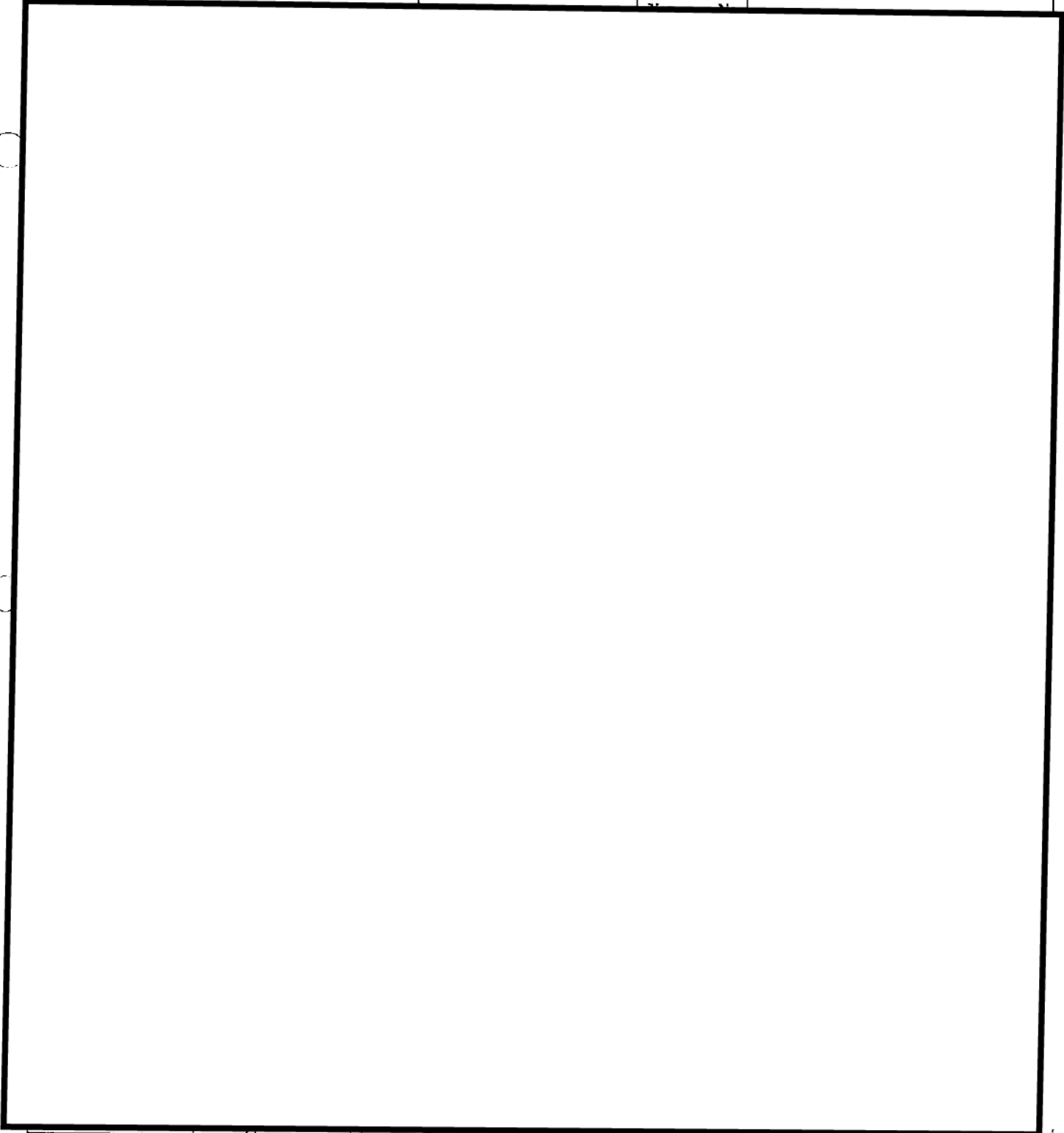
A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° VCI 3 - 12103	Plan qualité / Quality plan :			
N° Cde / Order N°	Qté de pièce / Quantity :	Tol. Gén. / General tolerance :				
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : .	<table border="1"> <tr> <td>Usine/ Factory</td> <td>X</td> <td>Site/ Site</td> </tr> </table>	Usine/ Factory	X	Site/ Site
Usine/ Factory	X	Site/ Site				
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind : /	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 01				
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations			



4

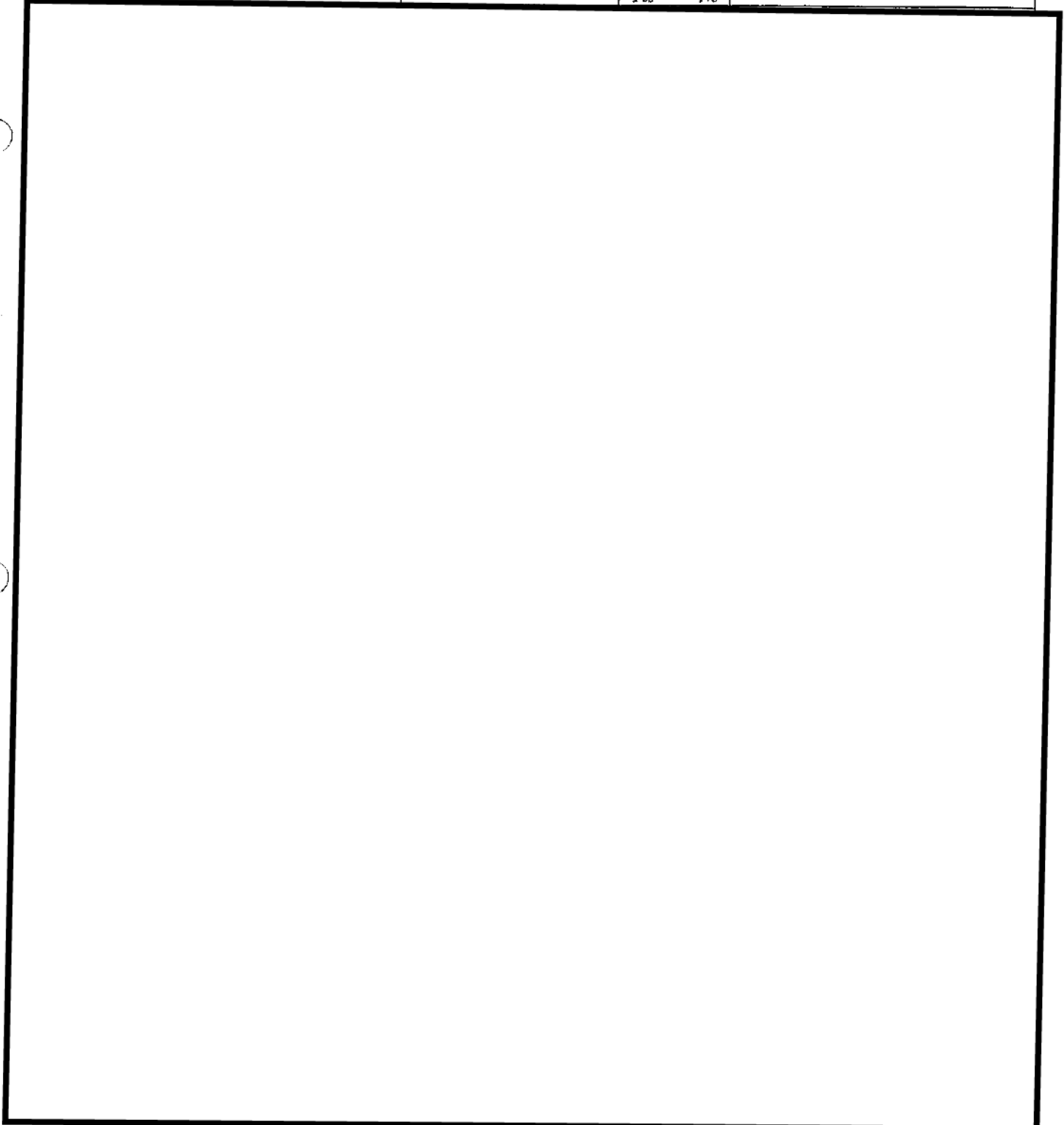
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

 MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° VEI 3 - 12103
N° Cde / Order N°	Qté de pièce / Quantity :	Tol. Gén. / General tolerance :
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : .
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind : /	Usine / Factory
Rep : COMTRÔLE GABARIT N° 03	<input checked="" type="checkbox"/>	Site / Site
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme
OBSERVATIONS / Observations		



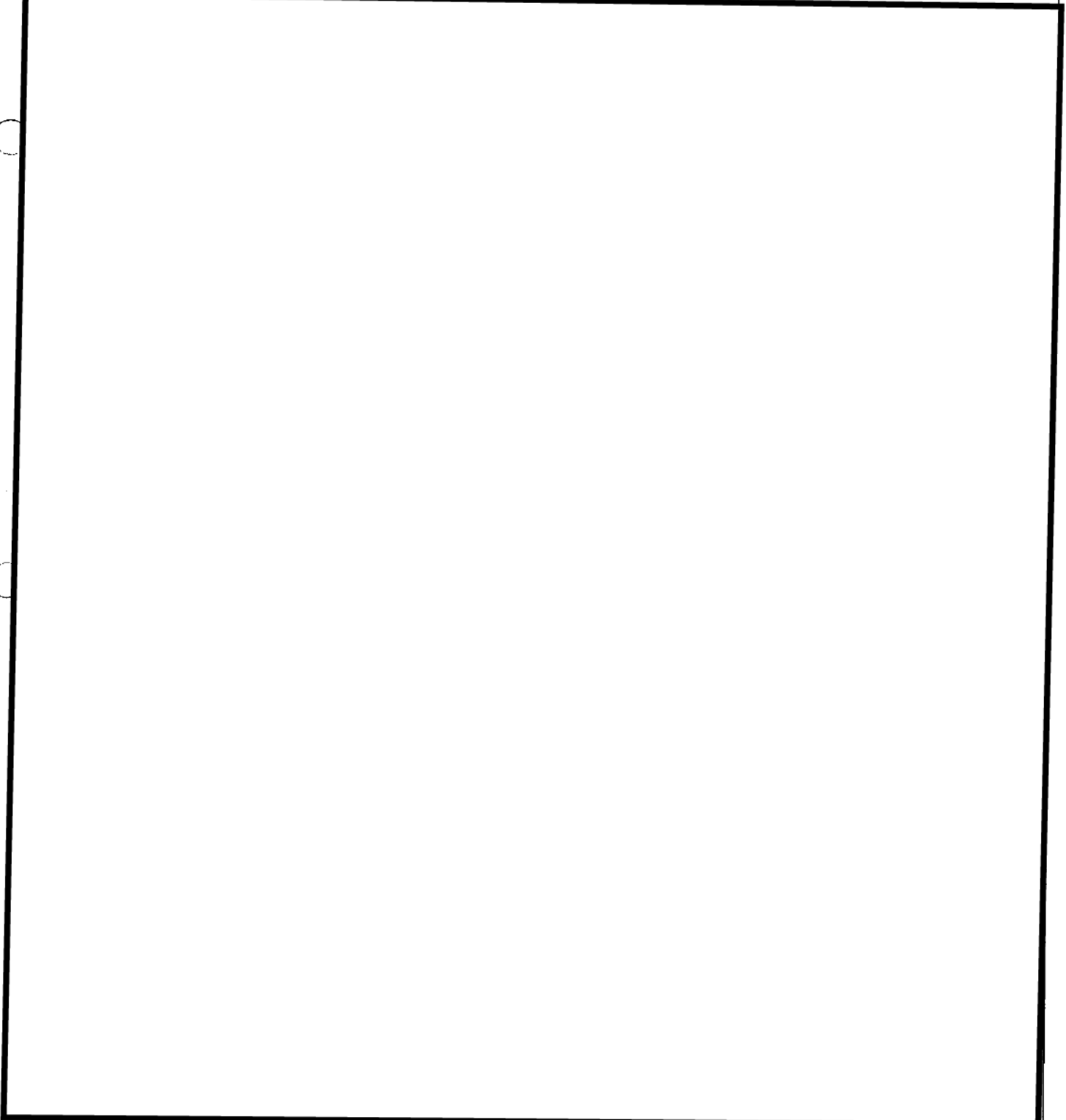
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° VCI3 - 12108	Plan qualité / Quality plan :			
N° Cde / Order N°	Qté de pièce / Quantity :	Tol. Gén. / General tolerance :				
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind :	Usine / Factory	<input checked="" type="checkbox"/>	Site / Site	<input type="checkbox"/>
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind : /	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 02				
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS / Observations			



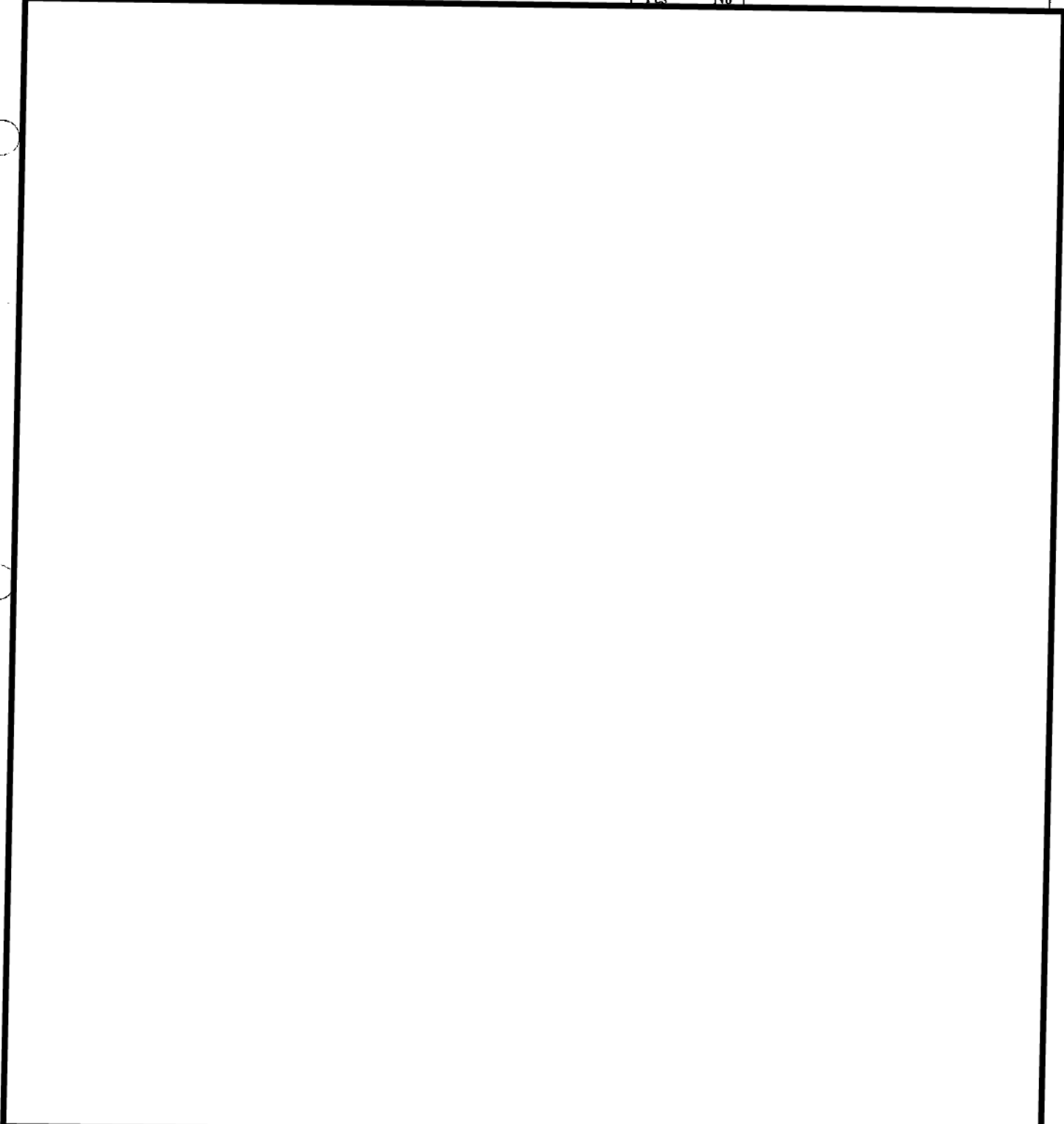
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° VCI 3 - 12103
N° Cde / Order N°	Qté de pièce / Quantity :	Tol. Gén. / General tolerance :
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind : /
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind : /	Rep : CONTROLE GABARIT N° 11
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS/Observations		



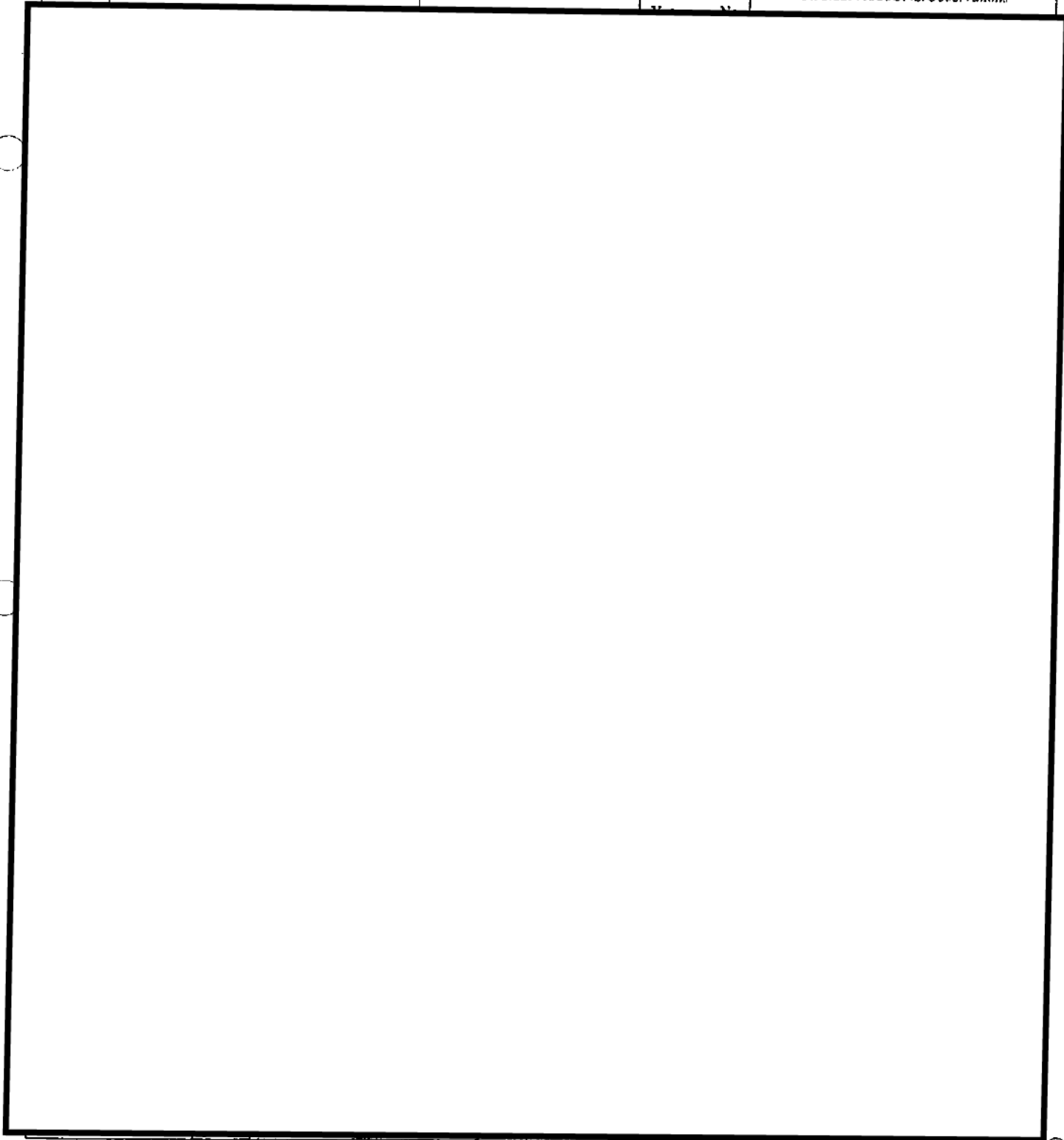
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59			
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° VCI 3 - 12103	Plan qualité / Quality plan :		
N° Cde / Order N°	Qté de pièce / Quantity :	Tol. Gén. / General tolerance :			
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind : <input checked="" type="checkbox"/>	Usine / Factory :	X	Site / Site :
Nomenclature / Nomenclature :	Ind : <input checked="" type="checkbox"/>	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 07			
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations		



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° VEI 3 - 12103
N° Cde / Order N°	Qté de pièce / Quantity :	Tol. Gén. / General tolerance :
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :
Nomenclature / Nomenclature :	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 7a
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme
OBSERVATIONS/Observations		



MECAGEST
ZA D'ARMANVILLE
50700 VALOGNES
CAPACITE : 750 mm

PROCES VERBAL DE CONTROLE
SUIVI D'ETALONNAGE PERIODIQUE
-MIGROMETRE-D'EXTERIEUR-ET JAUGE D'EXTERIEUR

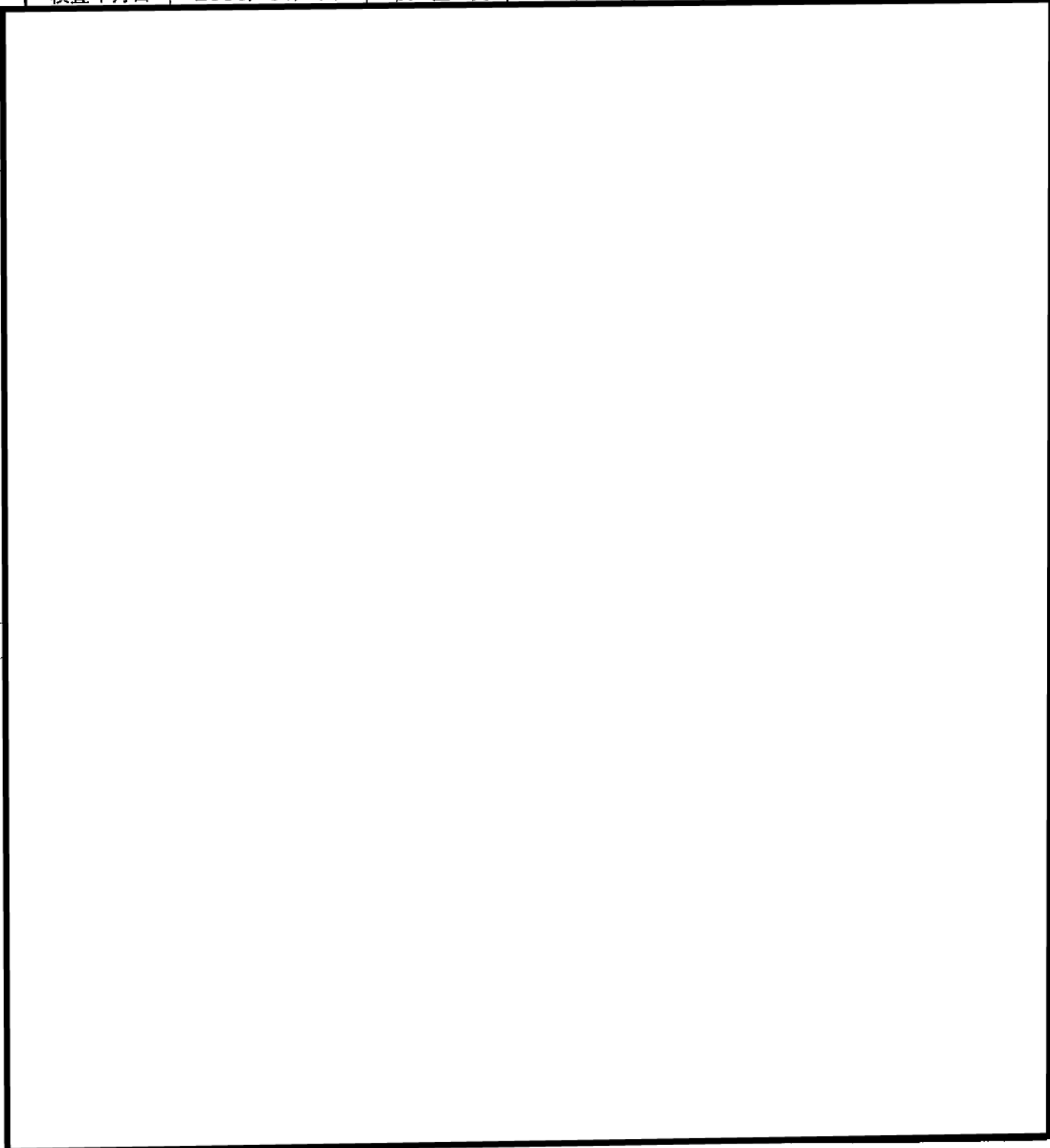
Marque **НИТОНОУ** Etalon repère : **1200 990**
 Procédure : **PES 038 R**
 N° d'appareil : **YANW. 154**

CLASSE	Mesure à Faire	Valeur de l'étalon à mesurer (microns) VC	VALEUR MESUREES (micron) Vi			OBSERVATIONS	Erreur maxi d'indication Ei	Date d'étalonnage	Visa opérateur	Date entretien
			1 ère lecture	2 ème lecture	3 ème lecture					
0	1									
	2									
	3									
	4									
	5									
0	1									
	2									
	3									
	4									
	5									
	1									
	2									
	3									
	4									
	5									

承認	審査
(川村)	(下江)

計量器検査成績表

所 属	検査2班	使用場所	P1検査室	有効期限	2005/05月末
計量器名称	ノギス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	ミツトヨ	型 式	530-101	製造番号	21M927
検査要領	OP-KP-MC-2270	検査種類	定期検査	温度・湿度	21°C 36%
検査年月日	2005/01/14	検査員	松 高	最小目盛	0.05mm





METROLOGIE

L'EXPERTISE METROLOGIQUE

SA à Directoire et Conseil de Surveillance au capital de 880 000 €
BP 405 - F 07004 PRIVAS Cedex
Tél. : 04 75 64 16 16 - Fax : 04 75 64 42 42

Dossier :

CONSTAT DE VÉRIFICATION

N° C.M.05.0057436

Date de la vérification 19/01/05

Direction Régionale de l'Industrie, de la Recherche
et de l'Environnement de Basse Normandie

Ce constat comprend 1 page

INTERVENTION¹

Vérification périodique

Réparation (ou Ajustage)

Modification

DATE DE L'INTERVENTION : 02 10 2 105

INTERVENTION¹

Vérification périodique

Réparation (ou Ajustage)

Modification

DATE DE L'INTERVENTION : 19 10 1 105

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(自主検査記録:NFK-QA-0501002)

目次

No	分類	内容	備考
①	添付 1	TNF-XI 型輸送容器検査結果	NFK-QA-0501002 表紙 (下記付属) ●別紙 1: 輸送容器検査記録 (確認書) ●別添 1: 検査対象輸送容器
②	添付 2	輸送容器検査結果	対象容器 各検査結果
③	別紙	輸送容器検査結果 (別紙)	添付 2 の別紙
④	付属資料	輸送容器検査結果 (付属資料)	別紙の付属資料
⑤	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	自主検査時使用計測器、TOOL 校正成績書



TNF-XI 型輸送容器検査結果

平成 17 年 2 月

原子燃料工業株式会社

輸送容器検査記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 検査対象輸送容器 96基 (別添1のとおり)
3. 検査場所
4. 検査年月日 平成16年 9月28日~10月7日
 平成17年 1月26日~2月4日
5. 検査責任者 原子燃料工業株式会社 熊取事業所
 品質保証部
6. 検査結果

合格

検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0801	41	TNF-XI-0905	81	TNF-XI-0945
2	TNF-XI-0803	42	TNF-XI-0906	82	TNF-XI-0946
3	TNF-XI-0804	43	TNF-XI-0907	83	TNF-XI-0947
4	TNF-XI-0806	44	TNF-XI-0908	84	TNF-XI-0948
5	TNF-XI-0807	45	TNF-XI-0909	85	TNF-XI-0949
6	TNF-XI-0808	46	TNF-XI-0910	86	TNF-XI-0950
7	TNF-XI-0809	47	TNF-XI-0911	87	TNF-XI-0951
8	TNF-XI-0810	48	TNF-XI-0912	88	TNF-XI-0952
9	TNF-XI-0811	49	TNF-XI-0913	89	TNF-XI-0953
10	TNF-XI-0812	50	TNF-XI-0914	90	TNF-XI-0954
11	TNF-XI-0813	51	TNF-XI-0915	91	TNF-XI-0955
12	TNF-XI-0814	52	TNF-XI-0916	92	TNF-XI-0956
13	TNF-XI-0815	53	TNF-XI-0917	93	TNF-XI-0957
14	TNF-XI-0816	54	TNF-XI-0918	94	TNF-XI-0958
15	TNF-XI-0817	55	TNF-XI-0919	95	TNF-XI-0959
16	TNF-XI-0818	56	TNF-XI-0920	96	TNF-XI-0960
17	TNF-XI-0819	57	TNF-XI-0921		
18	TNF-XI-0820	58	TNF-XI-0922		
19	TNF-XI-0824	59	TNF-XI-0923		
20	TNF-XI-0844	60	TNF-XI-0924		
21	TNF-XI-0885	61	TNF-XI-0925		
22	TNF-XI-0886	62	TNF-XI-0926		
23	TNF-XI-0887	63	TNF-XI-0927		
24	TNF-XI-0888	64	TNF-XI-0928		
25	TNF-XI-0889	65	TNF-XI-0929		
26	TNF-XI-0890	66	TNF-XI-0930		
27	TNF-XI-0891	67	TNF-XI-0931		
28	TNF-XI-0892	68	TNF-XI-0932		
29	TNF-XI-0893	69	TNF-XI-0933		
30	TNF-XI-0894	70	TNF-XI-0934		
31	TNF-XI-0895	71	TNF-XI-0935		
32	TNF-XI-0896	72	TNF-XI-0936		
33	TNF-XI-0897	73	TNF-XI-0937		
34	TNF-XI-0898	74	TNF-XI-0938		
35	TNF-XI-0899	75	TNF-XI-0939		
36	TNF-XI-0900	76	TNF-XI-0940		
37	TNF-XI-0901	77	TNF-XI-0941		
38	TNF-XI-0902	78	TNF-XI-0942		
39	TNF-XI-0903	79	TNF-XI-0943		
40	TNF-XI-0904	80	TNF-XI-0944		



添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0801

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-X1-0803

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透深傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
承認 境界 検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0804

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 應 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-X1-0806

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考8を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 應 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 16 年 9 月 30 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0807

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 9 月 30 日	村上、川畑

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0808

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年9月30日	村上, 川畑

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0809

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成17年2月2日	村上、佐々木

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0810

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
示場界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年9月30日	村上、川畑

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0811

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
素材 検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年9月30日	村上、川畑

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0812

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未 障 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			別紙3参照	
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙4参照	

検査日	検査者
平成 16 年 9 月 30 日	村上、川畑

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：JNF-X1-0813

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年10月7日	村上、川畑

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0814

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
		内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 腐 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年10月7日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0815

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 9 月 30 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TINF-XI-0816

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床 面 界 限 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 1 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0817

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 應 界 検査	ポリロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0818

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0819

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 障 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0820

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁密接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
未 隔 界 検査	ボロン入りステンレス鋼板	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	別紙 4 参照
		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 1 日	村上、川畑

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0824

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 10 月 7 日	村上、川畑

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XJ-0885

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
天 臨 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-X1-0886

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成17年2月2日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0887

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の接荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0858

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内塵溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 隔 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0589

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0890

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に取付で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 障 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 8 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0891

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 材 質 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0892

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
共通 検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0893

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成17年2月2日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0894

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-N1-0895

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス銅板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0896

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	8 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床面界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0897

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：JNP-XI-0898

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 B を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0809

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 B を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0900

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0901

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	8 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0902

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-X1-0903

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：JN12-NJ-0904

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成17年2月2日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0905

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0906

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 塵 界 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0907

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0908

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0900

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-XI-0910

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNT-XI-0911

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
密接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床面界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0912

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNJ-XI-0913

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-X1-0914

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全市	[Redacted]	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 8 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0915

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を自視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を自視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-XI-0916

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
承認 検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-XI-0917

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床 面 界 限 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0018

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0919

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0020

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未陸界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成17年2月2日	村上、佐々木

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XJ-0022

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-X1-0923

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0024

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0925

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成17年2月2日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-X1-0926

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0927

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 B を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	8 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未廻界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TND-X1-0926

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0029

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 應 界 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0930

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。容器外観を目視により確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床面検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 3 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0031

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 隔 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0032

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 届 界 限 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0033

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内底溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0934

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考8を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成17年2月2日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-X1-0935

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XJ-0936

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床面検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選定した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-NI-0937

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XJ-0938

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
架橋界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成17年2月2日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0939

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査		[Redacted]	合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0940

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 9 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0941

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未陸界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-N1-0942

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	立会検査			合	
	2 容器高さ	立会検査				
	3 外蓋外径	立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	立会検査				
	7 内容器フランジ内径	立会検査				
	8 内容器深さ	立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離	立会検査				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を自視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査	容器外観を自視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床障界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成17年2月4日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0943

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床 面 界 限 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNFXI-0944

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床塵界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-09-15

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 感 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成17年2月2日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0046

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 B を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 4 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-09.17

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
乗塵界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0948

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 B を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
来歴別検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 17 年 2 月 2 日	村上、佐々木