


溶接検査申請書

廃炉発官R4第12号  
令和4年5月12日

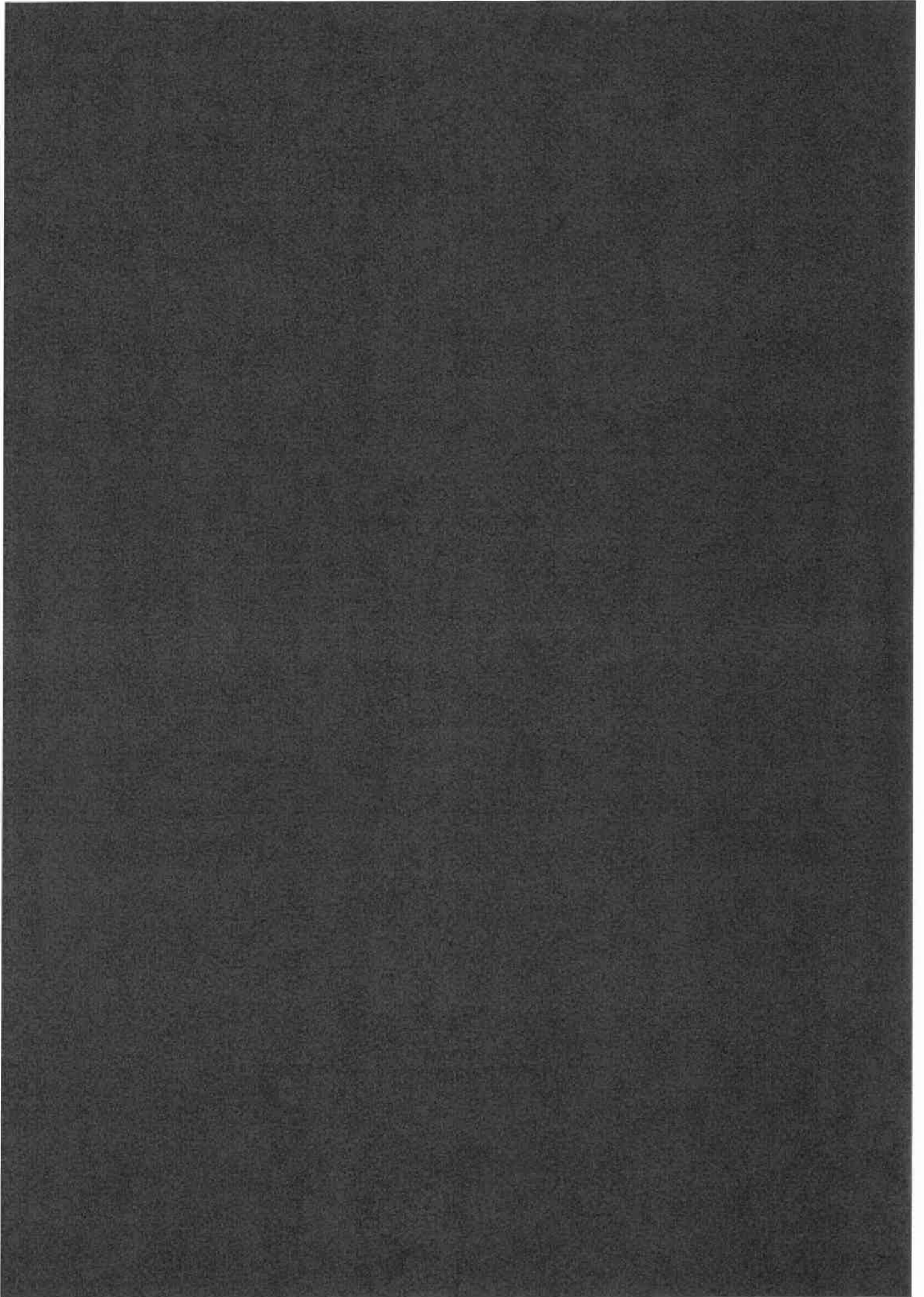
原子力規制委員会 殿

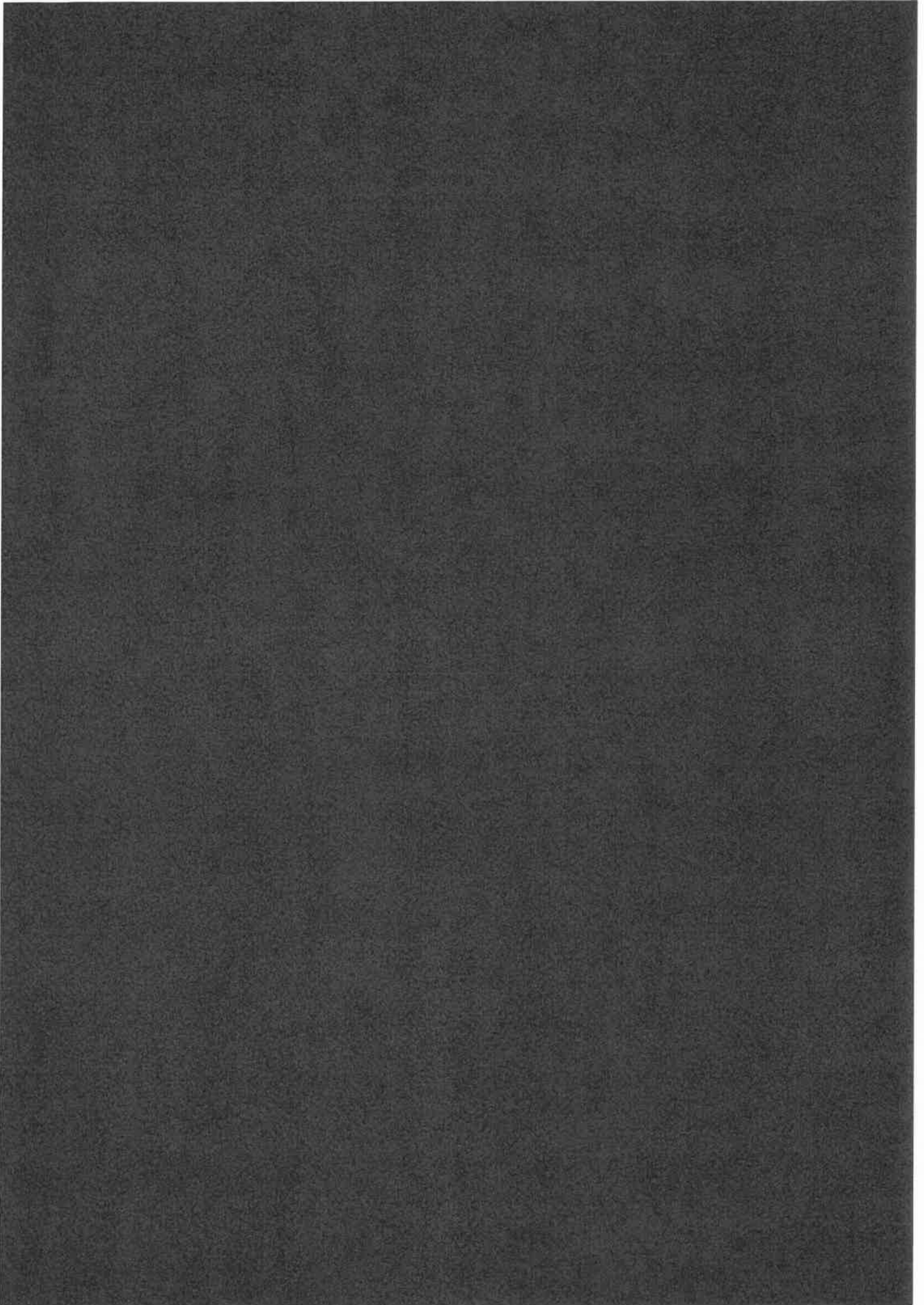
東京都千代田区内幸町1丁目1番3号  
東京電力ホールディングス株式会社  
代表執行役社長 小早川 智明

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第64条の3  
第7項の規定により次のとおり検査を受けたいので申請します。

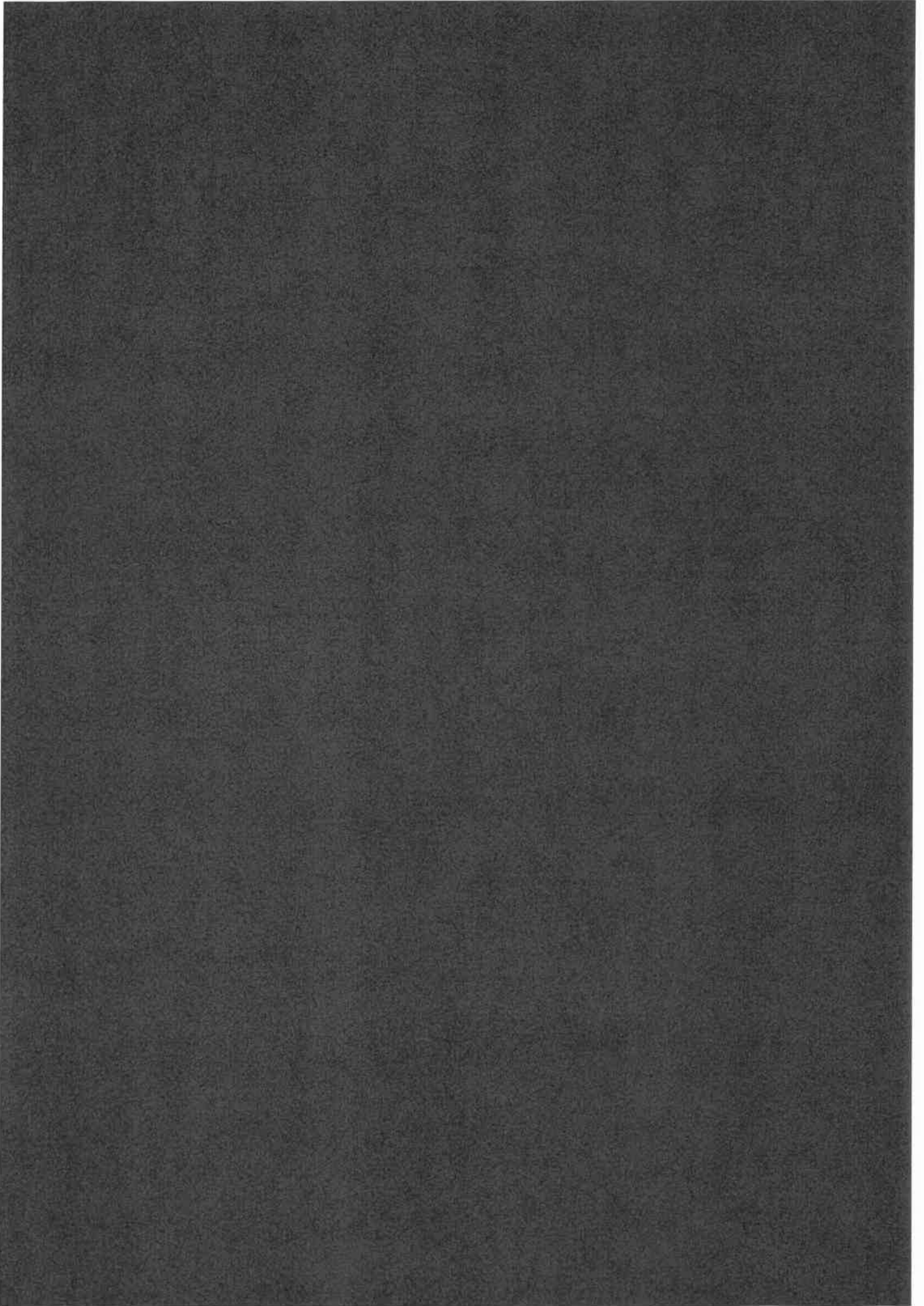
発電用原子炉施設の設置又は変更に係る 事業所の名称及び所在地	福島第一原子力発電所 福島県双葉郡大熊町及び双葉町
容器又は管の種類	放射性液体廃棄物処理施設及び関連施設 多核種除去設備 主要配管 (デカントタンク (1A, 1B, 1C) 入口配管)
容器又は管の主要寸法、最高使用圧力、最 高使用温度及び内包する放射性物質の濃度	主要寸法及び個数 管 φ114.3mm 一式  機器等の最高使用圧力、最高使用温度及び内包する放射性 物質の濃度 最高使用圧力 : 0.98MPa 最高使用温度 : 60℃ 放射性物質の濃度 : 37kBq/cm <sup>3</sup> 以上 (液体)
実施計画の認可年月日	平成25年8月14日 (実施計画の変更認可年月日 : 平成27年10月15日)
溶接工程表	別紙1参照
溶接検査を受けようとする事項	溶接構造物 溶接作業中検査 (有・無) 溶接後熱処理 (有・無) 非破壊検査 (有・無) 機械試験 (有・無) 耐圧試験 (有・無) (記録確認検査) (有・無)
溶接検査を受けようとする期日	自 令和4年6月23日 至 令和4年7月14日
検査を受けようとする場所	











溶接工程表

項目		年月		令和4年							
		6月		7月			8月				
多核種除去設備	主要配管			☆	☆	☆					△

— : 工事期間

☆ : 溶接検査

△ : 工事完了

以上

改訂履歴

回数	改訂日	内容	承認	協議	審査	検図	作図
1	2022/4/18	溶接棒径及び電流値の追記、溶接士資格の追加、誤記訂正。					

実用発電用原子炉及びその附属施設の技術基準に関する規則及び規則の解釈による検査を施工する

溶接部詳細一覧表

関連図面




技術基準との適合確認済み  
溶接管理技術者

承認	協議	審査	検図	作図

東京電力ホールディングス株式会社 福島第一原子力発電所

工事件名	1F-1~4号機 多核種除去設備タンク入口配管他修理工事		
図面名称	溶接部詳細一覧表(デカントタンク入口配管)		
図面番号		改訂回数	
受付番号		1	
作成年月日	2021年12月17日		

この資料には、当社の知的財産が含まれています。本来の目的以外に使用すること、並びに当社の許可無く複写することを禁止します。

2022.04.19 出図



## 溶接部詳細一覧表(1)

[1/3] Rev. 1

図面番号: [REDACTED]

発電所名: 東京電力ホールディングス株式会社 福島第一原子力発電所

施設番号: -

設 計 仕 様		
機器施設名称	放射線液体廃棄物処理施設及び関連施設	
配管系統	多核種除去設備配管	
継手番号	WA-1F/R~WA-6F/R, WB-1F/R~WB-6F/R, WC-1F/R~WC-6F/R	
放射性物質の濃度	37kBq/cm <sup>3</sup> 以上	
最高使用温度	60℃	
最高使用圧力	0.98MPa	
耐圧試験	【実施圧力】	1.47MPa (H)
	【規定圧力】	1.47MPa (H)
溶接後熱処理	—	
非破壊試験	◎	
機械試験	—	
流体/内容物	液体	
機器区分	クラス3配管	
バウンダリ, 安全系	—	

溶加材、溶接棒及び電流		
銘柄	径(mm)	電流(A)
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]



## 注記

- 溶接部詳細一覧表(1)は溶接部詳細一覧表(2)を補足するものである。
- 継手寸法は、溶接部の寸法と母材の寸法が異なる場合に溶接部の寸法を( )で示す。
- 継手区分の記号  
A: 継手区分A    B: 継手区分B    C: 継手区分C    D: 継手区分D    その他具体的な名称
- 溶接姿勢の記号  
r: 有壁水平固定及び有壁鉛直固定
- ガスの種類の記号  
Ar: アルゴンガス
- 溶接士資格の記号  
TW1: TW-3 r R-1 P-1    TW2: TW-3 r R-5 P-1  
TW3: TW-4 r R-1 P-1    TW4: TW-4 r R-5 P-1  
AW1: AW-4 r F-5 P-1
- 非破壊試験の記号  
RT: 放射線透過試験    UT: 超音波探傷試験    MT: 磁粉探傷試験    PT: 浸透探傷試験
- 機械試験の記号  
T: 継手引張試験    B: 曲げ試験    I: 破壊靱性試験
- 耐圧試験の種類記号  
H: 水圧    A: 気圧    W: 水張
- 検査工程(検査場所)の記号  
イ: 溶接部の材料    □: 溶接部の開先    ハ: 溶接の作業及び溶接設備    ニ: 溶接後熱処理  
ホ: 非破壊試験    ヘ: 機械試験    ト: 耐圧試験

溶接部詳細一覧表 (2)

図面番号

名称 予カントラントク入口配管

継手番号	部品番号	品名	材質		継手寸法 (外径×厚さ) 又は仕様	継手区分	溶接方法	溶接材	区		溶接金属	溶接シールド	溶接姿勢	予熱温度 (℃)	溶熱処理	溶接工法	非破壊試験	機械試験	放射性物質の濃度 (kBq/cm <sup>2</sup> )	最高使用温度 (℃)	最高使用圧力 (MPa)	耐圧試験 圧力 (MPa)	検査場所		備考
			溶接材	溶接棒					溶接	溶接													工場	現地	
WA-1 F/R	A1	フランジ	SUSF316L	P-8	JIS 10K 100A SOP-RF	C T <sub>H</sub>										No. 54 PT			37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト		
	A2	管	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6												No. 23 PT			37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト	
WA-2	A2	管	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6	B T													37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト		
	A3	90E (L)	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6														37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト		
WA-3	A3	90E (L)	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6	B T													37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト		
	A4	管	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6														37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト		
WA-4	A4	管	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6	B T													37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト		
	A5	90E (L)	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6														37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト		
WA-5	A5	90E (L)	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6	B T													37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト		
	A6	管	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6														37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト		
WA-6 F/R	A6	管	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6	C T <sub>H</sub>													37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト		
	A7	フランジ	SUSF316L	P-8	JIS 10K 100A SOP-RF														37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト		
WB-1 F/R	B1	フランジ	SUSF316L	P-8	JIS 10K 100A SOP-RF	C T <sub>H</sub>													37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト		
	B2	管	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6														37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト		
WB-2	B2	管	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6	B T													37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト		
	B3	90E (L)	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6														37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト		
WB-3	B3	90E (L)	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6	B T													37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト		
	B4	管	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6														37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト		
WB-4	B4	管	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6	B T													37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト		
	B5	90E (L)	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6														37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト		

[2/3] Rev. 1

この資料には、当社の知的財産が含まれています。本来の目的以外に使用すること、並びに当社の許可無く複写をすることを禁止します。



