経済産業大臣 殿

原子力規制委員会 殿

東京都千代田区内幸町1丁目1番3号 東京電力ホールディングス株式会社 代表執行役社長 小早川 智明

工事計画届出書の一部補正について

令和4年3月29日付け原管発官R3第265号をもって届出いたしました柏崎原子力発電所第7号機の工事計画届出書を別紙のとおり一部補正いたします。

本資料のうち、枠囲みの内容は、 商業機密あるいは防護上の観点 から公開できません。



柏崎刈羽原子力発電所 第7号機

工事計画届出書本文及び添付書類補正書

(原管発官 R3 第 265 号工事計画届出書本文に係るもの)

東京電力ホールディングス株式会社

目 次

- 1. 補正項目を記載した書類
- 2. 補正を必要とする理由を記載した書類
- 3. 補正前後比較表
- 4. 補正内容を反映した書類

1. 補正項目を記載した書類

補正項目

補正項目及び補正箇所は下表のとおり。

補正項目		補正箇所
I 工事計画書		
(一) 原子力設備	۲3.	補正前後比較表」による。
9 蒸気タービン		
IV 核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第43条の3の10第1項の届出をした年月日を記載した書類	Г3.	補正前後比較表」による。

2. 補正を必要とする理由を記載した書類

補正を必要とする理由

令和4年3月29日付け原管発官R3第265号にて届出した工事計画届出書の「I 工事計画書」について、記載の適正化を行うため補正する。また、「IV 核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第43条の3の10第1項の届出をした年月日を記載した書類」について、核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第43条の3の10第1項の規定に基づき届出をした設計及び工事計画を一部補正することに伴い、その発信年月日及び発信番号を反映する。

3. 補正前後比較表

【 I 工事計画書 (一) 原子力設備 9 蒸気タービン】

補正前	補正後	備考
(一) 原子力設備 9 蒸気タービン 1 種類、定格出力、気筒数、主蒸気止め弁の入口の圧力及び温度、組合せ中開弁の入口の圧力及び温度、抽気圧力、抽気量、排気圧力、同転速度並巧に被動機一体の危険速度 単位 変 更 前 変 更 後 (全	(一) 原子力設備 9 蒸気タービン 1 種類、液体出力、気筒数、主蒸気止め弁の入口の圧力及び温度、組合せ中間弁の入口の圧力及び温度、排気圧力、相反量、排気圧力、相反量、排気圧力、同の転速度並びに被動機・体の危険速度 単位 変更前変更後 位 期 一 (2.85 名) 名	記載の適正化記載の適正化

【IV 核原料物質,核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第43条の3の10第1項の届出をした年月日を記載した書類】

補正前	補正後	備考
当該事業用電気工作物に係る核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第 43 条の3の19 第1 項の届出をした年月日は以下の通り。 枯虧刈羽原子乃発電所第7 号機 設計及び工事計画届出書番号 原管発管 四 第 264 号(令和 4 年 3 月 29 日)	当該事業用電気工作物に係る核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第 43 条の3の10第1項の届出をした年月日は以下の通り。 相輪刈別原子力発電所第7 号機 設計及び工事計画届出書かり 原管発育 BS 第26 号(令和4 年 3 月 29 日) 以下、設計及び工事計画届出書の一価補正を行った書類番号 原管発育 BH 第28 号(令和4 年 4 月 25 日)	令和4年4月25日 会和1年4 補羽第び出日の大力機計発信番号のび出日の反映

4. 補正内容を反映した書類

工事計画書

8

K7 電

工事計画書

一 発電所

1. 発電所の名称及び位置

名 称 柏崎刈羽原子力発電所

位 置 新潟県柏崎市及び刈羽郡刈羽村

2. 発電所の出力及び周波数

出 力 8,212,000kW

1号機 1,100,000kW

2 号機 1,100,000kW

3 号機 1,100,000kW

4号機 1,100,000kW

5号機 1,100,000kW

6号機 1,356,000kW

7号機 1,356,000kW(今回申請分)

周 波 数 50Hz

(一) 原子力設備

9 蒸気タービン

1 種類,定格出力,気筒数,主蒸気止め弁の入口の圧力及び温度,組合せ中間弁の入口の圧力 及び温度,抽気圧力,抽気量,排気圧力,回転速度並びに被動機一体の危険速度

	<u> ДОШІД Г</u>			単位	変	更	前	変		E	後
種			類	-	くし形 復水式	6 流排気再	熱再生		同	左	
定	格	出	力	kW		1,356,000)		同	左	
気	Ê	筒数		-	4 気筒				同	左	
圧	主蒸気止め弁入口		入口	-		68.2kg/cm	2*1		6.6	BMPa*3	
圧力	組合せ中間弁入口			-							
温度	主蒸気	止め弁	入口			284			同	左	
度	組合せ	中間弁	入口								
抽	第1抽気			-							
抽気圧力 (定格出力時)	第2抽気			-							Ī
기 (글	第3抽気		Ī	-							Ī
格出	第4抽気			-							
力時	第5抽気			-							
3	第6抽気			-							
trh	第1抽気			kg/h							
一気	第2抽気			kg/h							
定	第3抽気		T	kg/h							1
格出	第4抽気		T	kg/h							1
抽気量 (定格出力時)	第5抽気		T	kg/h							1
	第6抽気			kg/h							

注記*1:68.1668kg/cm²を四捨五入した数値

*2:ドレン量を含む記載となっている。

*3: SI単位に換算したものである。

					単 位	変	更	前	変	更		後
扫	ŧ	気	圧	力	-		真空度 70)2mmHg				
	1	転	速	度	rpm		1,500			同	左	
			1 次		rpm							
被動機			2 次		rpm							
体			3 次		rpm							
の危险			4 次		rpm							
被動機一体の危険速度			5 次		rpm							
			6 次		rpm							

注記*: S I 単位に換算したものである。

 $\stackrel{\triangleright}{\sim}$

2 車室,円板,隔板,噴口,翼,車軸の主要寸法及び材料並びに管の最高使用圧力,最高使用 温度,外径,厚さ及び材料

a. 円板

<u>a</u> .	门	<u> </u>								
		段		変更前	Ú		変	巨後	ź	
		落	外 径 (mm)	材	料	外 径 (mm)		材	料	
	ター	10				,				
/Œ	ビ	11								
低圧	ン	12								
А	側 /	13								
В	発	14								
	電機	15								
	側	16								

b. 隔板*

		段	变	更	前	7.5	π Z	更	後
		落	外 径 (mm)	材	料	外 径 (mm)		材	料
	タート	10							
低	ビ	11							
圧	ン	12							
A	側 /	13							
В	発	14							
	電機	15							
	側	16		1, > pp. + -1. / +					

注記*:工事計画届出に伴う関連改造部位。

c. 噴口*

	<u> </u>	段	変	更	前		変	更	後
		落	平均直径 (mm)	材	料	平均直径 (mm)		材	料
		10							
	タ	11							
	ı	12							
低	ビ	13							
	ン	14							
	側	15							
圧		16							
		10							
	発	11							
	電	12							
А		13							
	機	14							
	側	15							
		16							

注記*:工事計画届出に伴う関連改造部位。

		段	変	更	前	7,5	K Z	更	後
		落	平均直径 (mm)	材	料	平均直径 (mm)		材	料
		10				•			
	タ	11							
	ı	12							
低	ビ	13							
	ン	14							
	側	15							
圧		16							
		10							
	発	11							
	電	12							
В	機	13							
		14							
	側	15							
		16				,			

		段	变	更	前	<u>य</u>	ŗ.	更	後
		落	平均直径 (mm)	材	料	平均直径 (mm)		材	料
		10							
	タ	11							
	ı	12							
低	ビ	13							
	ン	14							
	側	15							
_		16							
圧		10							
	発	11							
	電	12							
С		13							
	機	14							
	側	15							
		16							

d. 翼*

89

K7 電

					変	更	前	ាំ					变	更		後	
	段落	有効長さ (出口側)			巾及び厚る	さ(mm)			* / * \	有効長さ (出口側)	有効長さ 巾流			直さ(mm)			材料
	74	(mm)	А	a	a t	В	b	b t	材料	(mm)	Α	a	a t	В	b	bt	12 14
タ	10																
低 ば ビ	11																
圧し	12																
A 側	13																
B 発 電	14																
C 機	15																
側	16											:			<u>:</u>		

注記*:工事計画届出に伴う関連改造部位。

e. 車軸

	名	称	変	更	前		変	更	後
	全	長(mm)				•			
低	直径	最 大(mm)	_						
11.7		最 小(mm)							-
圧	軸受部	直径(mm)							
Α	軸受中心	間距離(mm)							
	材	料							
	全	長(mm)							
低	直径	最 大(mm)							-
ILW		最 小(mm)	<u> </u>						-
圧	軸受部	直径(mm)							
В	軸受中心	間距離(mm)							1
	材	半斗							
	全	長(mm)							1
低	直 径	最 大(mm) 最 小(mm)							
圧	軸受部	直径(mm)							ļ
С	軸受中心	間距離(mm)							-
	材	料							

蒸気タービン本体材料の機械的性質及び化学成分(規格品を除く)

部品名称	材料名	材料記号	機械的性質						化		学 成		分		%					
			引張 強さ MPa	降状点 (耐力) MPa	伸 び %	С	Si	Mn	Р	S	Ni	Cr	Мо	Cu	AI	Sn	V	その他	備	考
低圧				!			•				•	•	!	•	!		•	!	胴部半	华径方向
円 板 ・																			胴中心部	『長手方向
低圧																			胴中心部	3半径方向
車 軸 ———————————————————————————————————	_																		端部外周	部接線方向
隔* 板																				
噴*																				-
翼*																				-

注記*:工事計画届出に伴う関連改造部位。

 $\stackrel{\triangleright}{\sim}$

核原料物質,核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第43条の3 の10第1項の届出をした年月日を記載した書類

当該事業用電気工作物に係る核原料物質,核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第 43 条の3の10第1項の届出をした年月日は以下の通り。

柏崎刈羽原子力発電所第7号機 設計及び工事計画届出書番号 原管発官R3第264号(令和4年3月29日)

以下,設計及び工事計画届出書の一部補正を行った書類番号 原管発官 R4 第 28 号(令和 4 年 4 月 25 日)