

三原燃第21-0750号

令和4年1月28日

原子力規制委員会 殿

茨城県
三菱
代
[Redacted]
[Redacted]
川622番地1
矢 秀
[Redacted]

使用前確認申請内容の変更について

令和2年8月26日付け三原燃第20-0319号をもって申請し、令和3年5月28日付け三原燃第21-0140号、令和3年7月1日付け三原燃第21-0231号、令和3年8月30日付け三原燃第21-0350号、令和3年10月21日付け三原燃第21-0472号、令和3年11月19日付け三原燃第21-0525号、令和3年12月24日付け三原燃第21-0631号、令和4年1月6日付け三原燃第21-0668号をもって変更の内容を提出した使用前確認申請書について、記載事項の一部を変更したので、核燃料物質の加工の事業に関する規則第三条の五第3項の規定に基づき、別紙のとおり変更の内容を説明する書類を提出いたします。

別 紙

- (1) 申請書記載事項の「5. 使用前確認を受けようとする使用前事業者検査に係る工事の工程、期日及び場所」について、以下のとおり変更する。(変更箇所を下線で示す。)

(変更前)

構造、強度及び漏えいに係る検査(第一号*)

期日 自 2020年(令和2年)9月上旬

至 2022年(令和4年)1月下旬

場所 三菱原子燃料株式会社

機能及び性能に係る検査(第二号*)

期日 自 2021年(令和3年)4月下旬

至 2022年(令和4年)1月下旬

場所 三菱原子燃料株式会社

品質マネジメントに係る検査(第三号*)

期日 自 2021年(令和3年)5月中旬

至 2022年(令和4年)1月下旬

場所 三菱原子燃料株式会社

*核燃料物質の加工の事業に関する規則第三条の四の二第1項

(変更後)

構造、強度及び漏えいに係る検査(第一号*)

期日 自 2020年(令和2年)9月上旬

至 2022年(令和4年)3月下旬

場所 三菱原子燃料株式会社

機能及び性能に係る検査(第二号*)

期日 自 2021年(令和3年)4月下旬

至 2022年(令和4年)3月下旬

場所 三菱原子燃料株式会社

品質マネジメントに係る検査(第三号*)

期日 自 2021年(令和3年)5月中旬

至 2022年(令和4年)3月下旬

場所 三菱原子燃料株式会社

*核燃料物質の加工の事業に関する規則第三条の四の二第1項

- (2) 申請書記載事項の「6. 申請に係る加工施設の使用の開始の予定時期」について、以下のとおり変更する。(変更箇所を下線で示す。)

(変更前)

2022年(令和4年)2月

(変更後)

2022年(令和4年)4月

- (3) 添付書類の「添付資料-1:工事の工程に関する説明書」について、以下のとおり変更する。

(変更前)

添付1に示す。

(変更後)

添付2に示す。

2. 変更の理由

- ・ 検査の進捗状況を踏まえ、検査の期日及び加工施設の使用の開始の予定時期を変更する。

以上

○化学地理施設

次数	設置場所	設工区		事業許可		令和2年(2020年)度					令和3年(2021年)度															
		設工区名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月				
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基	改造	[1]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基																			
					[3]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンドラ過加熱防止インターロック	4式																			
					[4]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンドラ圧力高インターロック	4式																			
					[5]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(電着度)インターロック	8式																			
					[6]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インターロック(蒸発器、 コールドトラップ、コールドトラップ(小))	2式																			
					[7]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンドラ取外レインターロック	4式																			
					5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス	1基	改造	[8]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 フードボックス	1基														
[9]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(HF検知)インターロック	2式																								
[10]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(フードボックス内)	1式																								
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 防護カバー	1基	新設	[11]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 防護カバー	1基																			
					[12]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバー内)	1式																			
					[13]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバー外)	1式																			
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基	改造	[14]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基																			
					[15]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インターロック	2式																			
					[16]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インターロック	2式																			
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基	改造	[17]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基																			
					[18]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)温度高インターロック	2式																			
					[19]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)圧力高インターロック	2式																			
					[20]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)捕集中の 濃度高インターロック	2式																			
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	3基	改造	[21]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置(エジェクタ)	2基																			
					[22]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基																			
					[25]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液貯槽 ポンプ停止インターロック	2式																			
					[26]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽 槽液高インターロック	2式																			
					[27]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽 槽液低インターロック	2式																			
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 塵(循環貯槽)	1基	新設	[23]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 塵(循環貯槽)	1基																			
					[24]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環水後加警報設備	1式																			
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(循環貯槽)	2基	改造	[28]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基																			
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ プロータンク	2基	改造	[106]	焙焼還元設備 UO ₂ プロータンク	2基																			
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ	2基	改造	[107]	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ	2基																			
					[109]	焙焼還元設備 フードボックス(UO ₂ フィルタ)	2基																			
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ バックアップフィルタ	2基	改造	[108]	焙焼還元設備 UO ₂ バックアップフィルタ	2基																			
					[110]	焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ	2基																			
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ	2基	改造	[111]	焙焼還元設備 フードボックス(UO ₂ 受けホッパ)	2基																			
					[112]	粉砕・充填設備 粉砕機	2基																			
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉砕・充填設備 粉砕機	2基	改造	[113]	粉砕・充填設備 粉砕機バグフィルタ	2基																			
					[114]	粉砕・充填設備 フードボックス(粉砕機)	2基																			
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉砕・充填設備 充填装置	2基	改造	[115]	粉砕・充填設備 充填装置	2基																			
					[116]	粉砕・充填設備 フードボックス(充填装置)	2基																			

次款	設置場所	設工認		事業許可		令和2年(2020年)度					令和3年(2021年)度												
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	工場棟転換工場 原料倉庫地下ヒート	1式	変更なし	(1)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基											△			○		▽

次款	設置場所	設工認		事業許可		令和2年(2020年)度					令和3年(2021年)度																			
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月								
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫、 屋外	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器*1*2	4基	改造	(1)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基												△			○		▽						
					(3)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ過加熱防止インターロック	4式																					▽		
					(4)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ圧力高インターロック	4式																						▽	
					(5)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(電導度)インターロック	8式																						▽	
					(6)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インターロック(蒸発器、 コールドトラップ、コールド トラップ(小))	2式																						▽	
					(7)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ取外しインターロック	4式																						▽	
					6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス*1	1基	改造	(8)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 フードボックス	1基															△			▽
(9)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(HF検知)イ ンターロック	2式																										▽		
(10)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(フードボッ クス内)	1式																											▽	
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 防護カバー*1	1基	新設	(11)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 防護カバー	1基																△		▽					
					(12)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバ ー内)	1式																					▽		
					(13)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバ ー外)	1式																						▽	
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ*1*2	2基	改造	(14)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基																△		▽					
					(15)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インター ロック	2式																					▽		
					(16)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インター ロック	2式																						▽	
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)*1*2	2基	改造	(17)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基																△		▽					
					(18)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)温度高イ ンターロック	2式																					▽		
					(19)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)圧力高イ ンターロック	2式																						▽	
					(20)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)捕集中の 温度高インターロック	2式																						▽	
					(21)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置(エジェクタ)	2基																				△		▽	
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫、屋外	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽*1*2	2基	改造	(22)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基																	△		▽				
					(25)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液貯槽ポンプ停止インターロッ ク	2式																						▽	
					(26)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位高インターロッ ク	2式																							▽
					(27)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低インターロッ ク	2式																							▽
					(28)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基																				△		▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(循環貯槽)*1*2	2基	改造	(28)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基																△		▽					
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 煙(循環貯槽)*1	1基	新設	(23)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 煙(循環貯槽)	1基																△		▽					
					(24)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 煙測水検知警報設備	1式																					▽		
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 貯槽	6基	改造	(29)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 貯槽	6基																△		▽					
					(34)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 貯槽液位高インターロッ ク	2式																						▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2基	改造	(30)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基																△		▽					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 貯槽	2式	新設	(31)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 煙(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2式																	△		▽				
					(32)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 煙測水検知警報設備	2式																						▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 飛散防止カバー	2式	新設	(33)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 飛散防止カバー	2式																△		▽					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽	2基	改造	(35)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽	2基																	△		▽				
					(36)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽液位高インターロッ ク	2式																						▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽	4基	改造	(37)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽	4基																	△		▽				
					(39)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽液位高インターロッ ク	2式																						▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(調液貯槽)	2基	改造	(38)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基																△		▽					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 沈殿槽	4基	改造	(40)	沈殿設備 沈殿槽	4基																	△		▽				
					(43)	沈殿設備 沈殿槽液位高インターロッ ク	2式																						▽	
					(44)	沈殿設備 沈殿槽流量比インターロッ ク	2式																							▽

次 数	設置場所	設 工 器		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																
		設工器名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月					
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	沈殿設備 堰(貯槽)	2式	新設	[41]	沈殿設備 堰(貯槽)	2式												△		○	▽					
					[42]	沈殿設備 堰漏水検知警報設備	2式																	●	○	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	沈殿設備 熱成槽	10基	改造	[45]	沈殿設備 熱成槽	10基													△	○	▽					
					[46]	沈殿設備 熱成槽液位高インターロック	2式																	●	○	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用)	2基	改造	[47]	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用)	2基													△	○	▽					
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	洗浄設備 堰(洗浄槽)	1式	新設	[48]	洗浄設備 堰(洗浄槽)	1式													△	○	▽					
					[49]	洗浄設備 堰漏水検知警報設備	1式																	●	○	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	洗浄設備 洗浄槽	8基	改造	[50]	洗浄設備 洗浄槽	8基													△	○	▽					
					[51]	洗浄設備 洗浄槽液位高インターロック	2式																	●	○	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽	2基	改造	[52]	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽	2基													△	○	▽					
					[53]	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽液位高インター ロック	2式																	●	○	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用)	2基	改造	[54]	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用)	2基													△	○	▽					
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 ろ液分離槽	4基	改造	[55]	固液分離設備 ろ液分離槽	4基														△	○	▽				
					[56]	固液分離設備 ろ液分離槽液位高インターロック	2式																	●	○	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 仕上げる過機	2基	改造	[57]	固液分離設備 仕上げる過機	2基													△	○	▽					
					[59]	固液分離設備 仕上げる過機異常インターロック	2式																	●	○	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 ろ過器(乾燥工程)	4基	改造	[58]	固液分離設備 ろ過器	4基													△	○	▽					
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 濃縮液受槽	2基	改造	[60]	固液分離設備 濃縮液受槽	2基													△	○	▽					
					[61]	固液分離設備 濃縮液受槽液位高インターロック	2式																	●	○	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 清造液受槽	6基	改造	[62]	固液分離設備 清造液受槽	6基														△	○	▽				
					[63]	固液分離設備 清造液受槽液位高インターロック	2式																	●	○	▽	
					[64]	固液分離設備 清造液受槽pH異常インターロック	2式																		●	○	▽
					[65]	固液分離設備 再生液貯槽	6基																	△	○	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 再生液貯槽	2式	改造	[66]	固液分離設備 再生液貯槽	2式														△	○	▽				
					[67]	固液分離設備 再生液貯槽液位高インターロック	2式																	●	○	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 洗浄液受槽	2基	改造	[68]	固液分離設備 洗浄液受槽	2基													△	○	▽					
					[69]	固液分離設備 洗浄液受槽液位高インターロック	2式																	●	○	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車	1基	改造 変更なし	[70]	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車	1式													△	○	▽					
					[71]	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車	1基																	△	○	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 予備成型乾燥機	2基	改造	[72]	乾燥設備 予備成型乾燥機	2基														△	○	▽				
					[74]	乾燥設備 乾燥機	2式																	●	○	▽	
					[75]	乾燥設備 乾燥機ADU厚み異常インターロ ック	2式																		●	○	▽
					[76]	乾燥設備 乾燥機温度高インターロック	2式																		●	○	▽
					[77]	乾燥設備 乾燥機運転制御機構	2式																			●	○
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 粉末回収ボックス	6基	改造	[73]	乾燥設備 粉末回収ボックス	6基													△	○	▽					
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 ADUスクラバ	2基	改造	[78]	乾燥設備 ADUスクラバ	2基														△	○	▽				
					[81]	乾燥設備 ADUスクラバ液位高 インターロック	2式																	●	○	▽	
					[82]	乾燥設備 ADUスクラバポンプ 停止警報設備	2式																		●	○	▽
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 堰(ADUスクラバ)	2式	改造	[79]	乾燥設備 堰(ADUスクラバ)	2式													△	○	▽					
					[80]	乾燥設備 堰漏水検知警報設備	2式																		●	○	▽
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 ADUプロータック	2基	改造	[83]	乾燥設備 ADUプロータック	2基													△	○	▽					
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 ADU受けホッパ	2基	改造	[84]	乾燥設備 ADU受けホッパ	2基														△	○	▽				
					[85]	乾燥設備 ADU受けホッパ	2基																		△	○	▽
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 ADUバッグフィルタ	2基	改造	[86]	乾燥設備 ADUバッグフィルタ	2基														△	○	▽				
					[87]	乾燥設備 ADUバッグフィルタ	2基																		△	○	▽
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 ADUバッグアップフィルタ	2基	改造	[87]	乾燥設備 ADUバッグアップフィルタ	2基													△	○	▽					
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 リサイクル粉搬送装置	2基	改造 変更なし	[88]	乾燥設備 リサイクル粉搬送装置	2基													△	○	▽					

次表	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス	2基	改造	[89]	焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス	2基											△	●	○	▽						
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ	2基	改造	[90]	焙焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ	2基											△	○	○	▽						
					[91]	焙焼還元設備 スクリューフイード	2基														△	○	○	▽			
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ポリユーマ	2基	改造	[92]	焙焼還元設備 ポリユーマ	2基											△	○	○	▽						
					[93]	焙焼還元設備 スクリューフイード	2基														△	●	○	▽			
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ロータリーキルン	2基	改造	[94]	焙焼還元設備 ロータリーキルン	2基												△	○	△	▽					
					[96]	焙焼還元設備 フードボックス (ロータリーキルン)	4基															△	●	○	▽		
					[99]	焙焼還元設備 爆発圧力逃し機構	2基																	○	○	▽	
					[100]	焙焼還元設備 ロータリーキルン温度低インターロック	2式																	●	○	▽	
					[101]	焙焼還元設備 ロータリーキルン炉内圧力低インターロック	2式																	●	○	▽	
					[102]	焙焼還元設備 燃焼チャンバ失火インターロック	2式																		●	○	▽
					[103]	焙焼還元設備 ロータリーキルン過加熱防止インターロック	2式																		●	○	▽
					[104]	焙焼還元設備 水素漏れ検知インターロック	1式																		●	○	▽
[105]	焙焼還元設備 地震インターロック	1式																		●	○	▽					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ダストチャンバ	2基	変更なし	[95]	焙焼還元設備 ダストチャンバ	2基												△	○	○	▽					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ガスヒータ	2基	改造	[97]	焙焼還元設備 ガスヒータ	2基													△	○	▽					
					[98]	焙焼還元設備 ロータリーキルンガスヒータ温度高インターロック	2式																●	○	▽		
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO2ブロータンク*1*2	2基	改造	[106]	焙焼還元設備 UO2ブロータンク	2基													△	●	○	▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO2フィルタ*1*2	2基	改造	[107]	焙焼還元設備 UO2フィルタ	2基														△	○	▽				
					[109]	焙焼還元設備 フードボックス (UO2フィルタ)	2基																	△	●	○	▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO2バックアップフィルタ*2	2基	改造	[108]	焙焼還元設備 UO2バックアップフィルタ	2基														△	○	▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO2受けホッパ*1*2	2基	改造	[110]	焙焼還元設備 UO2受けホッパ	2基														△	○	▽				
					[111]	焙焼還元設備 フードボックス (UO2受けホッパ)	2基																	△	●	○	▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉砕・充填設備 粉砕機*1*2	2基	改造	[112]	粉砕・充填設備 粉砕機	2基														△	○	▽				
					[113]	粉砕・充填設備 粉砕機バグフィルタ	2基																	△	●	○	▽
[114]	粉砕・充填設備 フードボックス (粉砕機)	2基																			△	●	○	▽			
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉砕・充填設備 充填装置*1*2	2基	改造	[115]	粉砕・充填設備 充填装置	2基															△	○	▽			
					[116]	粉砕・充填設備 フードボックス (充填装置)	2基																		△	●	○
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 大型混合装置	1基	改造	[117]	混合設備 大型混合装置	1基														△	○	▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 サンブラ	2基	改造	[118]	混合設備 サンブラ	2基															△	○	▽			
					[121]	混合設備 フードボックス (サンブラ)	2基																		△	●	○
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 バックアップフィルタ (サンブラ)	1基	改造	[119]	混合設備 バックアップフィルタ (サンブラ)	1基															△	○	▽			
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 抜き出しボックス	2基	変更なし	[120]	混合設備 抜き出しボックス	2基															△	●	○	▽		
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 回転混合槽 (金属容器 (粉末) 混合)	1基	改造	[122]	混合設備 回転混合槽 (金属容器 (粉末) 混合)	1基															△	○	▽			
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 サンプリング台	1基	改造	[123]	混合設備 サンプリング台	1基															△	●	○	▽		
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉砕機	1基	改造	[124]	濃縮度混合設備 粉砕機	1基															△	○	▽			
					[125]	濃縮度混合設備 フードボックス (粉砕機)	1基																		△	●	○
[126]	濃縮度混合設備 バグフィルタ	1基																				△	○	▽			
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②	1基	改造	[127]	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②	1基																△	○	▽		
					[129]	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末輸送装置②)	1基																			△	●
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末輸送装置②)	1基	改造	[128]	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末輸送装置②)	1基																△	○	▽		
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス	1基	改造	[130]	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス	1基																△	●	○	▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス	1基	改造	[131]	濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス	1基																△	●	○	▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 濃縮度混合工程用クレーン	1基	改造	[132]	濃縮度混合設備 濃縮度混合工程用クレーン	1基																△	○	▽		
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部①	1基	改造	[133]	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部①	1基																△	○	▽		
					[134]	濃縮度混合設備 フードボックス (混合装置)	1基																			△	●

次号	設置場所	設 工 器			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度														
		設工器名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 バックフィルタ (粉末輸送装置①)	1基	改造	{135}	濃縮度混合設備 バックフィルタ (粉末輸送装置①)	1基											△		○		▽				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基	改造	{136}	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基											△	●	○		▽				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末輸送装置①)	1基	改造	{137}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末輸送装置①)	1基											△		○		▽				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 混合装置	1基	改造	{138}	濃縮度混合設備 混合装置	1基											△		○		▽				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末回収機	1基	改造	{139}	濃縮度混合設備 粉末回収機	1基											△		○		▽				
					{140}	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末回収機)	1基														△	●	○		▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 充填装置	1基	改造	{141}	濃縮度混合設備 充填装置	1基											△		○		▽				
					{142}	濃縮度混合設備 フードボックス (充填装置)	1基														△	●	○		▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパー部②	1基	改造	{143}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパー部②	1基											△		○		▽				
					{144}	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末輸送装置①ホッパー部②)	1基														△	●	○		▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粗成型用プレス	1基	改造	{145}	濃縮度混合設備 粗成型用プレス	1基											△	●	○		▽				
					{146}	濃縮度混合設備 フードボックス (粗成型用プレス)	1基														△		○		▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 スラッグコンベア	1基	改造	{147}	濃縮度混合設備 スラッグコンベア	1基											△		○		▽				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末集塵装置	1基	改造	{148}	濃縮度混合設備 粉末集塵装置	1基											△	●	○		▽				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末集塵装置)	1基	改造	{149}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末集塵装置)	1基											△		○		▽				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 造粒機	1基	改造	{150}	濃縮度混合設備 造粒機	1基											△		○		▽				
					{151}	濃縮度混合設備 フードボックス (造粒機)	1基														△	●	○		▽	
					{152}	濃縮度混合設備 篩分機	1基															△		○		▽
					{153}	濃縮度混合設備 オーバーサイズ粉受器	1基															△		○		▽
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器	1基	改造	{154}	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器	1基											△	●	○		▽				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 小分け装置	1基	変更なし	{155}	濃縮度混合設備 小分け装置	1基											△		○		▽				
					{156}	濃縮度混合設備 フードボックス (小分け装置)	1基														△	●	○		▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 リフト	1基	改造	{157}	濃縮度混合設備 リフト	1基											△	●	○		▽				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス	1基	改造	{158}	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス	1基											△	●	○		▽				
					{159}	ウラン回収設備 (第1系列) 粉アーン	1基														△		○		▽	
					{160}	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス質量高インターロック	1式															△	●	○		▽
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽	1基	改造	{161}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽	1基											△		○		▽				
					{164}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽比重高インターロック	1式														△	●	○		▽	
					{165}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽液位高インターロック	1式															△	●	○		▽
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 堰 (ウラン回収第1系列)	1式	新設	{162}	ウラン回収設備 (第1系列) 堰 (ウラン回収第1系列)	1式											△		○		▽				
					{163}	ウラン回収設備 (第1系列) 堰排水検知警報装置	1式															△	●	○		▽
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1基	改造	{166}	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1基											△		○		▽				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解受槽	1基	改造	{167}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解受槽	1基												△		○		▽			
					{168}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解受槽液位高インターロック	1式															△	●	○		▽
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (1)	2基	変更なし	{169}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (1)	2基											△		○		▽				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽	1基	改造	{170}	ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽	1基												△		○		▽			
					{171}	ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽液位高インターロック	1式															△	●	○		▽
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1基	改造	{172}	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1基											△		○		▽				
					{173}	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機異常インターロック	1式															△	●	○		▽
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機	1基	改造	{174}	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機	1基											△	●	○		▽				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット	1基	改造	{175}	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット	1基											△		○		▽				
					{176}	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット液位高インターロック	1式															△	●	○		▽
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1)	1基	改造	{177}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1)	1基											△		○		▽				
					{179}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1) 液位高インターロック	1式															△	●	○		▽
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (2)	1基	変更なし	{178}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (2)	1基											△		○		▽				

次 数	設置場所	設 工 区		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度													
		設工区名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月		
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機	2基	改造	[180]	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機	2基											△	●	○	▽			
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車	2基	変更なし	[181]	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車	2基										△		○	▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス①	1基	改造	[182]	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス①	1基											△	●	○	▽			
					[183]	ウラン回収設備 (第1系列) ホ	1基														△		○	▽
					[185]	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス②	1基															△	●	○
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①)	1基	改造	[184]	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①)	1基											△		○	▽			
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽	2基	改造	[186]	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽	2基											△		○	▽			
					[187]	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽 中間槽	1式															●	○	▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (乾燥用)	1基	改造	[188]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (乾燥用)	1基											△		○	▽			
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (3)	1基	新設	[189]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (3)	1基											△		○	▽			
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2)	1基	改造	[190]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2)	1基											△		○	▽			
					[191]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2) pH異常インターロ ック	1式															●	○	▽
					[192]	ウラン回収設備 (第1系列) 液位高警報設備	1式																●	○
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 解錠機	1基	改造	[193]	ウラン回収設備 (第1系列) 解錠機	1基											△		○	▽			
					[194]	ウラン回収設備 (第1系列) 解錠機 フードボックス	1基															△	●	○
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置	1基	改造	[195]	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置	1基											△		○	▽			
					[197]	ウラン回収設備 (第1系列) フードボックス (仮接収)	1基															△	●	○
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (輸送装置)	1基	改造	[196]	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (輸送装置)	1基										△			○	▽			
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 仮接収	1基	改造	[198]	ウラン回収設備 (第1系列) 仮接収	1基											△	●	○	▽			
					[199]	ウラン回収設備 (第1系列) 仮接収 仮接収高インターロック	1式																●	○
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパ	1基	改造	[200]	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパ	1基											△		○	▽			
					[201]	ウラン回収設備 (第1系列) 投出ボックス	1基															△	●	○
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置 (吸着塔)	12基	改造	[202]	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置 (吸着塔)	12基											△		○	▽			
					[205]	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス (イオン交換装置)	4基															△	●	○
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰 (ウラン回収第2系列-1)	1式	新設	[203]	ウラン回収設備 (第2系列) 堰 (ウラン回収第2系列-1)	1式										△			○	▽			
					[204]	ウラン回収設備 (第2系列) 堰高水位警報設備	1式																●	○
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置	1基	改造	[206]	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置	1基											△	●	○	▽			
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽	1基	改造	[207]	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽	1基											△		○	▽			
					[208]	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽高イン ターロック	1式																●	○
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰 (ウラン回収第2系列-2)	1式	新設	[209]	ウラン回収設備 (第2系列) 堰 (ウラン回収第2系列-2)	1式											△		○	▽			
					[210]	ウラン回収設備 (第2系列) 堰高水位警報設備	1式																●	○
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基	改造	[211]	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基											△	●	○	▽			
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 選出槽	2基	改造	[212]	ウラン回収設備 (第2系列) 選出槽	2基												△		○	▽		
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 投出ボックス	2基	変更なし	[213]	ウラン回収設備 (第2系列) 投出ボックス	2基												△	●	○	▽		
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2基	改造	[214]	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2基												△		○	▽		
					[216]	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽 中間槽高水位警報インターロ ック	2式																●	○
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機 (中間槽)	2基	変更なし	[215]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機 (中間槽)	2基												△		○	▽		
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽	3基	改造	[217]	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽	3基												△		○	▽		
					[218]	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽高インターロック	3式																●	○

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度												
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月		
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽	3基	改造	[219]	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽	3基																	
					[220]	リサイクル液受槽液位高インター ロック	3式																	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽	2基	改造	[221]	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽	2基																	
					[222]	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽液位高インターロック	2式																	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 沈降槽	2基	改造	[223]	ウラン回収設備 (第2系列) 沈降槽	2基																	
					[224]	ウラン回収設備 (第2系列) 沈降槽液位高インターロック	1式																	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機	1基	改造	[225]	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機	1基																	
					[226]	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機異常インターロック	1式																	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基	改造	[227]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基																	
					[229]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽D型異常インターロック	1式																	
					[230]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽液位高インターロック	1式																	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げろ過器	1基	変更なし	[228]	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げろ過器	1基																	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 清澄液受槽	1基	改造	[231]	ウラン回収設備 (第2系列) 清澄液受槽	1基																	
					[232]	ウラン回収設備 (第2系列) 液位高警報設備	1式																	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基	改造	[233]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基																	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ	1基	変更なし	[234]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ	1基																	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパ	1基	改造	[235]	ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパ	1基																	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADU排出ボックス	1基	変更なし	[236]	ウラン回収設備 (第2系列) ADU排出ボックス	1基																	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機	1基	改造	[237]	ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機	1基																	
					[238]	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス(粉砕機)	1基																	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ灰焼炉	1基	改造	[239]	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ灰焼炉	1基																	
					[241]	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ灰焼炉温度高インター ロック	1式																	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 灰焼炉-1用給車	1基	改造	[240]	ウラン回収設備 (第2系列) 灰焼炉-1用給車	1基																	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)	1基	改造	[242]	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)	1基																	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2)	1基	改造	[243]	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2)	1基																	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機	1基	改造	[244]	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機	1基																	
6次	付属建物 除塵室・分折室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基	改造	[245]	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基																	
					[246]	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス(粉未投入用) (回転混合機)	1基																	
					[247]	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス(回転混合機)	1基																	
6次	付属建物 除塵室・分折室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 粉未回収ボックス	1基	改造	[248]	ウラン回収設備 (第3系列) 粉未回収ボックス	1基																	
6次	屋外	工場棟 転換工場*3+4	1式	改造	[833]	工場棟 転換工場	1式																	
6次	屋外	付属建物 シリンダ洗浄機	1式	改造	[873]	付属建物シリンダ洗浄機	1式																	

*1: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項については6次申請範囲とする。
 *2: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3: 当該建物の床版の一部については6次申請範囲とする。
 *4: 当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度														
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月				
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器 ^{※5}	4基	改造	[1]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基																			
					[3]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ温加熱防止インターロ ック	4式																			
					[4]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ圧力高インターロック	4式																			
					[5]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(電導度)イン ターロック	8式																			
					[6]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インターロック(蒸発器、 コールドトラップ、コールド トラップ(ホ))	2式																			
					[7]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ取外しインターロック	4式																			

次頁	設置場所	設 工 器		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度												
		設工器名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	
7次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ ^{※1}	2基	改造	(14)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基											△		○		▽	
					(15)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インター ロック	2式												●	○		▽	
					(16)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インター ロック	2式												●	○		▽	
7次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) ^{※1}	2基	改造	(17)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基											△		○		▽	
					(18)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)温度高イ ンターロック	2式												●	○		▽	
					(19)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)圧力高イ ンターロック	2式												●	○		▽	
					(20)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)捕集中の 温度高インターロック	2式												●	○		▽	
7次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽 ^{※5}	2基	改造	(21)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置 (ユニット)	2基												△	○		▽	
					(22)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基													△	○		▽
					(25)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液貯槽停止 インターロック	2式													●	○		▽
					(26)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位高 インターロック	2式													●	○		▽
					(27)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低 インターロック	2式													●	○		▽
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(循環貯槽) ^{※1}	2基	改造	(28)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基													△	○		▽
7次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽) ^{※1}	1基	新設	(23)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽)	1基													△	○		▽
					(24)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備	1式													●	○		▽
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽 ^{※6}	6基	改造	(29)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽	6基													△	○		▽
					(34)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽液位高インターロッ ク	2式													●	○		▽
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(UO ₂ F ₂ 貯槽) ^{※6}	2基	改造	(30)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基													△	○		▽
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(UO ₂ F ₂ 貯槽) ^{※6}	2式	新設	(31)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2式													△	○		▽
					(32)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備	2式													●	○		▽
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽 ^{※6}	2基	改造	(35)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽	2基													△	○		▽
					(36)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽液位高インターロッ ク	2式													●	○		▽
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽 ^{※6}	4基	改造	(37)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽	4基													△	○		▽
					(39)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽液位高インターロッ ク	2式													●	○		▽
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(調液貯槽) ^{※6}	2基	改造	(38)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基													△	○		▽
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	沈殿設備 沈殿槽 ^{※6}	4基	改造	(40)	沈殿設備 沈殿槽	4基													△	○		▽
					(43)	沈殿設備 沈殿槽液位高インターロッ ク	2式													●	○		▽
					(44)	沈殿設備 沈殿槽流量比インターロッ ク	2式													●	○		▽
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	沈殿設備 堰(液貯槽) ^{※6}	2式	新設	(41)	沈殿設備 堰(液貯槽)	2式													△	○		▽
					(42)	沈殿設備 堰漏水検知警報設備	2式													●	○		▽
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	沈殿設備 熱成槽 ^{※6}	10基	改造	(45)	沈殿設備 熱成槽	10基													△	○		▽
					(46)	沈殿設備 熱成槽液位高インターロッ ク	2式													●	○		▽
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用) ^{※6}	2基	改造	(47)	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用)	2基													△	○		▽
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	洗浄設備 堰(洗浄槽) ^{※6}	1式	新設	(48)	洗浄設備 堰(洗浄槽)	1式													△	○		▽
					(49)	洗浄設備 堰漏水検知警報設備	1式													●	○		▽
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	洗浄設備 洗浄槽 ^{※6}	8基	改造	(50)	洗浄設備 洗浄槽	8基													△	○		▽
					(51)	洗浄設備 洗浄槽液位高インターロッ ク	2式													●	○		▽
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽 ^{※6}	2基	改造	(52)	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽	2基													△	○		▽
					(53)	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽液位高インター ロック	2式													●	○		▽
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用) ^{※6}	2基	改造	(54)	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用)	2基													△	○		▽
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 ろ液分離槽 ^{※6}	4基	改造	(55)	固液分離設備 ろ液分離槽	4基													△	○		▽
					(56)	固液分離設備 ろ液分離槽液位高インターロッ ク	2式													●	○		▽
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 仕上げる過機 ^{※6}	2基	改造	(57)	固液分離設備 仕上げる過機	2基													△	○		▽
					(59)	固液分離設備 仕上げる過機異常インターロッ ク	2式													●	○		▽
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 ろ過器(乾燥工程) ^{※6}	4基	改造	(58)	固液分離設備 ろ過器	4基													△	○		▽

次号	設置場所	設 工 設		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																			
		設工記名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月								
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 濃縮液受槽 ²⁶	2基	改造	[60]	固液分離設備 濃縮液受槽	2基											△		○		▽								
					[61]	固液分離設備 濃縮液受槽液位高インターロック	2式															●	○		▽					
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 清澄液受槽 ²⁶	6基	改造	[62]	固液分離設備 清澄液受槽	6基											△		○		▽								
					[63]	固液分離設備 清澄液受槽液位高インターロック	2式															●	○		▽					
					[64]	固液分離設備 清澄液受槽pH異常インターロック	2式																●	○		▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 再生液貯槽 ²⁶	6基	改造	[65]	固液分離設備 再生液貯槽	6基											△		○		▽								
					[66]	固液分離設備 再生液貯槽液位高インターロック	2式																●	○		▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 洗浄液受槽 ²⁶	2基	改造	[67]	固液分離設備 洗浄液受槽	2基											△		○		▽								
					[68]	固液分離設備 洗浄液受槽液位高インターロック	2式																●	○		▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車 ²⁶	1基	改造・ 変更なし	[69]	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)	1式											△		○		▽								
					[70]	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車	1基																	○		▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 予備成型乾燥機 ²⁶	2基	改造	[71]	乾燥設備 予備成型乾燥機	2基											△		○		▽								
					[72]	乾燥設備 乾燥機	2基															△		○		▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 乾燥機 ²⁶	2基	改造	[74]	乾燥機ベルト駆動停止インター ロック	2式														●	○		▽						
					[75]	乾燥機ADU厚み異常インターロ ック	2式																	●	○		▽			
					[76]	乾燥設備 乾燥機温度高インターロック	2式																		●	○		▽		
					[77]	乾燥設備 乾燥機運転制御機構	2式																			●	○		▽	
					[73]	乾燥設備 粉末回収ボックス	6基															△		●	○		▽			
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUスタラバ ²⁶	2基	改造	[78]	乾燥設備 ADUスタラバ	2基												△		○		▽							
					[81]	乾燥設備 ADUスタラバ液位高インターロ ック	2式																	●	○		▽			
					[82]	乾燥設備 ADUスタラバポンプ停止警報設備	2式																		●	○		▽		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 罐(ADUスタラバ) ²⁶	2式	改造	[79]	乾燥設備 罐(ADUスタラバ)	2式											△		○		▽								
					[80]	乾燥設備 罐温水検知警報設備	2式																	●	○		▽			
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUプロータンク ²⁶	2基	改造	[83]	乾燥設備 ADUプロータンク	2基											△		○		▽								
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADU受けホッパ ²⁶	2基	改造	[84]	乾燥設備 ADU受けホッパ	2基											△		○		▽								
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUバグフィルタ ²⁶	2基	改造	[85]	乾燥設備 ADUバグフィルタ	2基												△		○		▽							
					[86]	乾燥設備 フードボックス (ADUバグフィルタ)	2基															△		●	○		▽			
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUバックアップ フィルタ ²⁶	2基	改造	[87]	乾燥設備 ADUバックアップ フィルタ	2基											△		○		▽								
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙燥還元設備 リサイクル粉搬送装置 ²⁵	2基	改造・ 変更なし	[88]	焙燥還元設備 リサイクル粉搬送装置	2基											△		○		▽								
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙燥還元設備 リサイクル粉 投入ボックス ²⁶	2基	改造	[89]	焙燥還元設備 リサイクル粉投入ボックス	2基											△		●	○		▽							
					[90]	焙燥還元設備 リサイクル粉受けホッパ	2基															△		●	○		▽			
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙燥還元設備 ポリユーマ ²⁶	2基	改造	[91]	焙燥還元設備 スクリュウフィーダ	2基												△		●	○		▽						
					[92]	焙燥還元設備 ポリユーマ	2基															△		●	○		▽			
					[93]	焙燥還元設備 スクリュウフィーダ	2基																△		●	○		▽		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙燥還元設備 ロータリーキルン ²⁶	2基	改造	[94]	焙燥還元設備 ロータリーキルン	2基												△		○		▽							
					[96]	焙燥還元設備 フードボックス (ロータリーキルン)	4基																△		●	○		▽		
					[99]	焙燥還元設備 爆発圧力逃し機構	2基																					○	▽	
					[100]	ロータリーキルン温度低インター ロック	2式																			●	○		▽	
					[101]	ロータリーキルン内部圧力低イン ターロック	2式																				●	○		▽
					[102]	焙燥還元設備 熱感チャーン/失火 インターロック	2式																				●	○		▽
					[103]	焙燥還元設備 ロータリーキルン過加熱防止イン ターロック	2式																				●	○		▽
					[104]	焙燥還元設備 水審漏れ検知 インターロック	1式																					●	○	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙燥還元設備 ダストチャンバ ²⁶	2基	変更なし	[95]	焙燥還元設備 ダストチャンバ	2基															△		○		▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙燥還元設備 O ₂ プロータンク ²⁵	2基	改造	[106]	焙燥還元設備 O ₂ プロータンク	2基											△		●	○				▽					

次表	設置場所	設 工 器		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度														
		設工器名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月			
7次	工場棟 乾燥工場 転換加工室	焙焼還元設備 U ₂ フィルタ ^{※5}	2基	改造	{107}	焙焼還元設備 U ₂ フィルタ	2基											△		○		▽			
					{109}	焙焼還元設備 フードボックス (U ₂ フィルタ)	2基														△	●	○		▽
7次	工場棟 乾燥工場 転換加工室	焙焼還元設備 U ₂ バックアップ フィルタ ^{※5}	2基	改造	{108}	焙焼還元設備 U ₂ バックアップ フィルタ	2基											△		○		▽			
					{110}	焙焼還元設備 U ₂ 受けホッパ	2基														△		○		▽
7次	工場棟 乾燥工場 転換加工室	焙焼還元設備 U ₂ 受けホッパ ^{※5}	2基	改造	{111}	焙焼還元設備 フードボックス (U ₂ 受けホッパ)	2基											△	●	○		▽			
					{112}	粉砕・充填設備 粉砕機	2基														△		○		▽
7次	工場棟 乾燥工場 転換加工室	粉砕・充填設備 粉砕機 ^{※5}	2基	改造	{113}	粉砕・充填設備 粉砕機バグフィルタ	2基											△		○		▽			
					{114}	粉砕・充填設備 フードボックス (粉砕機)	2基														△	●	○		▽
7次	工場棟 乾燥工場 転換加工室	粉砕・充填設備 充填装置 ^{※5}	2基	改造	{115}	粉砕・充填設備 充填装置	2基											△		○		▽			
					{116}	粉砕・充填設備 フードボックス (充填装置)	2基														△	●	○		▽
7次	工場棟 乾燥工場 転換加工室	混合設備 大型混合装置 ^{※5}	1基	改造	{117}	混合設備 大型混合装置	1基											△		○		▽			
7次	工場棟 乾燥工場 転換加工室	混合設備 サンブラ ^{※5}	2基	改造	{118}	混合設備 サンブラ	2基											△		○		▽			
					{121}	混合設備 フードボックス (サンブラ)	2基														△	●	○		▽
7次	工場棟 乾燥工場 転換加工室	混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ) ^{※5}	1基	改造	{119}	混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ)	1基											△		○		▽			
7次	工場棟 乾燥工場 転換加工室	混合設備 回転混合機 (金属容器(粉未)混合) ^{※5}	1基	改造	{122}	混合設備 回転混合機(金属容器(粉未)混合)	1基											△		○		▽			
7次	工場棟 乾燥工場 転換加工室	混合設備 サンプリング台 ^{※5}	1基	改造	{123}	混合設備 サンプリング台	1基											△	●	○		▽			
7次	工場棟 乾燥工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉砕機 ^{※5}	1基	改造	{124}	濃縮度混合設備 粉砕機	1基											△		○		▽			
					{125}	濃縮度混合設備 フードボックス(粉砕機)	1基														△	●	○		▽
					{126}	濃縮度混合設備 バグフィルタ	1基															△		○	
7次	工場棟 乾燥工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置② ^{※5}	1基	改造	{127}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②	1基											△		○		▽			
					{129}	濃縮度混合設備 フードボックス(粉末輸送装置②)	1基														△	●	○		▽
7次	工場棟 乾燥工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置②) ^{※5}	1基	改造	{128}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置②)	1基											△		○		▽			
7次	工場棟 乾燥工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス ^{※5}	1基	改造	{130}	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス	1基											△		○		▽			
7次	工場棟 乾燥工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末抜出しボックス ^{※5}	1基	改造	{131}	濃縮度混合設備 粉末抜出しボックス	1基											△	●	○		▽			
7次	工場棟 乾燥工場 転換加工室	濃縮度混合設備 濃縮度混合工程用 クレーン ^{※5}	1基	改造	{132}	濃縮度混合設備 濃縮度混合工程用 クレーン	1基											△		○		▽			
7次	工場棟 乾燥工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部① ^{※5}	1基	改造	{133}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部①	1基											△		○		▽			
					{134}	濃縮度混合設備 フードボックス (混合装置)	1基														△	●	○		▽
7次	工場棟 乾燥工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バグフィルタ (粉末輸送装置①) ^{※5}	1基	改造	{135}	濃縮度混合設備 バグフィルタ (粉末輸送装置①)	1基											△		○		▽			
7次	工場棟 乾燥工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス ^{※5}	1基	改造	{136}	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基											△	●	○		▽			
7次	工場棟 乾燥工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置①) ^{※5}	1基	改造	{137}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置①)	1基											△		○		▽			
7次	工場棟 乾燥工場 転換加工室	濃縮度混合設備 混合装置 ^{※5}	1基	改造	{138}	濃縮度混合設備 混合装置	1基											△		○		▽			
7次	工場棟 乾燥工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末梱包機 ^{※5}	1基	改造	{139}	濃縮度混合設備 粉末梱包機	1基											△		○		▽			
					{140}	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末梱包機)	1基														△	●	○		▽
7次	工場棟 乾燥工場 転換加工室	濃縮度混合設備 充填装置 ^{※5}	1基	改造	{141}	濃縮度混合設備 充填装置	1基											△		○		▽			
					{142}	濃縮度混合設備 フードボックス (充填装置)	1基														△	●	○		▽
7次	工場棟 乾燥工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部② ^{※5}	1基	改造	{143}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部②	1基											△		○		▽			
					{144}	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末輸送装置① ホッパ部②)	1基														△	●	○		▽
7次	工場棟 乾燥工場 転換加工室	濃縮度混合設備 組成型用プレス ^{※5}	1基	改造	{145}	濃縮度混合設備 組成型用プレス	1基											△		○		▽			
					{146}	濃縮度混合設備 フードボックス (組成型用プレス)	1基														△	●	○		▽
7次	工場棟 乾燥工場 転換加工室	濃縮度混合設備 スラグコンベア ^{※5}	1基	改造	{147}	濃縮度混合設備 スラグコンベア	1基											△		○		▽			
7次	工場棟 乾燥工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末集塵装置 ^{※5}	1基	改造	{148}	濃縮度混合設備 粉末集塵装置	1基											△	●	○		▽			
7次	工場棟 乾燥工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装置) ^{※5}	1基	改造	{149}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装置)	1基											△		○		▽			

次数	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月					
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 造粒機 ^{※6}	1基	改造	(150)	濃縮度混合設備 造粒機	1基											△			○	▽					
					(151)	濃縮度混合設備 フードボックス (造粒機)	1基														△	●		○	▽		
					(152)	濃縮度混合設備 篩分機	1基															△			○	▽	
					(153)	濃縮度混合設備 オーバーサイズ粉受器	1基															△			○	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器 ^{※6}	1基	改造	(154)	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器	1基											△	●		○	▽					
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 小分け装置 ^{※6}	1基	変更なし	(155)	濃縮度混合設備 小分け装置	1基											△			○	▽					
					(156)	濃縮度混合設備 フードボックス (小分け装置)	1基														△	●		○	▽		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 リフタ ^{※6}	1基	改造	(157)	濃縮度混合設備 リフタ	1基												△	●		○	▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス ^{※6}	1基	改造	(158)	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス	1基												△	●		○	▽				
					(159)	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末フイーダ	1基															△			○	▽	
					(160)	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス 質量基準インターロック	1式																	●		○	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽 ^{※6}	1基	改造	(161)	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽	1基												△			○	▽				
					(164)	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽比重高インターロック	1式																●		○	▽	
					(165)	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽液位高インターロック	1式																		●		○
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 堰 (ウラン回収第1系列) ^{※6}	1式	新設	(162)	ウラン回収設備 (第1系列) 堰 (ウラン回収第1系列)	1式												△			○	▽				
					(163)	ウラン回収設備 (第1系列) 堰水位調整設備	1式																	●		○	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心ろ過機 ^{※6}	1基	改造	(166)	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心ろ過機	1基												△			○	▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽 ^{※6}	1基	改造	(167)	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽	1基												△			○	▽				
					(168)	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽液位高インターロック	1式																●		○	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1) ^{※6}	2基	変更なし	(169)	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1)	2基												△			○	▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽 ^{※6}	1基	改造	(170)	ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽	1基												△			○	▽				
					(171)	ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽液位高インターロック	1式																●		○	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機 ^{※6}	1基	改造	(172)	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1基												△			○	▽				
					(173)	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機異常インターロック	1式																	●		○	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機 ^{※6}	1基	改造	(174)	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機	1基												△	●		○	▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けボット ^{※6}	1基	改造	(175)	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けボット	1基												△			○	▽				
					(176)	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けボット液位高インター ロック	1式																	●		○	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1) ^{※6}	1基	改造	(177)	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1)	1基												△			○	▽				
					(179)	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1) 液位高インター ロック	1式																	●		○	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (2) ^{※6}	1基	変更なし	(178)	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (2)	1基												△			○	▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機 ^{※6}	2基	改造	(180)	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機	2基												△	●		○	▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車 ^{※6}	2基	変更なし	(181)	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車	2基												△			○	▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス① ^{※6}	1基	改造	(182)	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス①	1基												△	●		○	▽				
					(183)	ウラン回収設備 (第1系列) ホッパ	1基															△			○	▽	
					(185)	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス②	1基																△	●		○	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①) ^{※6}	1基	改造	(184)	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①)	1基												△			○	▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽 ^{※6}	2基	改造	(186)	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽	2基															○	▽				
					(187)	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽液位高インターロック	1式																	●		○	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (廃液用) ^{※6}	1基	改造	(188)	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (廃液用)	1基												△			○	▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (3) ^{※6}	1基	新設	(189)	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (3)	1基												△			○	▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2) ^{※6}	1基	改造	(190)	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2)	1基													△			○	▽			
					(191)	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2) pH異常インター ロック	1式																	●		○	▽
					(192)	ウラン回収設備 (第1系列) 液位高警報設備	1式																		●		○

次号	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度												
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機 ²⁰⁵	1基	改造	{193}	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機	1基											△		○		▽	
					{194}	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機フードボックス	1基											△	●	○		▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置 ²⁰⁶	1基	改造	{195}	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置	1基											△				▽	
					{197}	ウラン回収設備 (第1系列) フードボックス(仮設枠)	1基											△	●	○		▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ(輸送装置) ²⁰⁸	1基	改造	{196}	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ(輸送装置)	1基											△				▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 仮設機 ²⁰⁹	1基	改造	{198}	ウラン回収設備 (第1系列) 仮設機	1基											△	●			▽	
					{199}	ウラン回収設備 (第1系列) 仮設機高インゲローック	1式												●	○		▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパー ²¹⁰	1基	改造	{200}	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパー	1基											△		○		▽	
					{201}	ウラン回収設備 (第1系列) 充填ボックス	1基												△	●	○		▽
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔) ²¹¹	12基	改造	{202}	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔)	12基											△		○		▽	
					{205}	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス(イオン交換装置)	4基											△	●	○		▽	
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-1) ²¹²	1式	新設	{203}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-1)	1式										△					▽	
					{204}	ウラン回収設備 (第2系列) 環流水検知警報設備	1式												●	○		▽	
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置 ²¹³	1基	改造	{206}	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置	1基											△	●	○		▽	
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽 ²¹⁴	1基	改造	{207}	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽	1基											△		○		▽	
					{208}	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽液位高イン ゲローック	1式												●	○		▽	
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2) ²¹⁵	1式	新設	{209}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2)	1式											△		○		▽	
					{210}	ウラン回収設備 (第2系列) 環流水検知警報設備	1式													●	○		▽
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス ²¹⁶	2基	改造	{211}	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基											△	●	○		▽	
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽 ²¹⁷	2基	改造	{212}	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽	2基											△		○		▽	
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 抜出ボックス ²¹⁸	2基	変更な し	{213}	ウラン回収設備 (第2系列) 抜出ボックス	2基											△	●	○		▽	
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽 ²¹⁹	2基	改造	{214}	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2基											△		○		▽	
					{216}	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽液位高インゲローック	2式												●	○		▽	
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器(中間槽) ²²⁰	2基	変更な し	{215}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器	2基											△		○		▽	
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽 ²²¹	3基	改造	{217}	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽	3基											△		○		▽	
					{218}	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽液位高インゲローック	3式												●	○		▽	
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽 ²²²	3基	改造	{219}	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽	3基											△		○		▽	
					{220}	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽液位高インゲ ローック	3式													●	○		▽
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽 ²²³	2基	改造	{221}	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽	2基											△		○		▽	
					{222}	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽液位高インゲローック	2式													●	○		▽
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 沈降槽 ²²⁴	2基	改造	{223}	ウラン回収設備 (第2系列) 沈降槽	2基											△		○		▽	
					{224}	ウラン回収設備 (第2系列) 沈降槽液位高インゲローック	1式													●	○		▽
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機 ²²⁵	1基	改造	{225}	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機	1基											△		○		▽	
					{226}	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機液位高インゲローック	1式													●	○		▽
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 ²²⁶	1基	改造	{227}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基											△		○		▽	
					{229}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽液位高インゲローック	1式													●	○		▽
					{230}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽液位高インゲローック	1式													●	○		▽
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げる過器 ²²⁷	1基	変更な し	{228}	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げる過器	1基											△		○		▽	
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 清澄液受槽 ²²⁸	1基	改造	{231}	ウラン回収設備 (第2系列) 清澄液受槽	1基											△		○		▽	
					{232}	ウラン回収設備 (第2系列) 清澄液受槽液位高インゲローック	1式													●	○		▽
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機 ²²⁹	1基	改造	{233}	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基											△		○		▽	
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ ²³⁰	1基	変更な し	{234}	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ	1基											△		○		▽	

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度													
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月			
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパ ^{※4}	1基	改造	[235]	ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパ	1基											△		○		▽			
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADU放出ボックス ^{※6}	1基	変更なし	[236]	ウラン回収設備 (第2系列) ADU放出ボックス	1基											△	●	○		▽			
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機 ^{※6}	1基	改造	[237]	ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機	1基											△		○		▽			
					[238]	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス(粉砕機)	1基														△	●	○		▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉 ^{※6}	1基	改造	[239]	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉	1基											△	●	○		▽			
					[241]	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉温度高インカー	1式															●	○		▽
					[240]	ウラン回収設備 (第2系列) 仮焼ポート用台車 ^{※6}	1基															△		○	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1) ^{※6}	1基	改造	[242]	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)	1基											△	●	○		▽			
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2) ^{※6}	1基	改造	[243]	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2)	1基											△	●	○		▽			
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機 ^{※6}	1基	改造	[244]	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機	1基											△	●	○		▽			
7次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機 ^{※6}	1基	改造	[245]	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基											△		○		▽			
					[246]	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス(粉未投入用) (回転混合機)	1基														△	●	○		▽
					[247]	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス(回転混合機)	1基															△	●	○	
7次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス ^{※6}	1基	改造	[248]	ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス	1基											△	●	○		▽			
7次	付属建物 シリンド洗浄機 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) シリンド洗浄装置	1式	改造	[249]	ウラン回収設備 (第4系列) シリンド洗浄装置	1式											△	●	○		▽			
7次	付属建物 シリンド洗浄機 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) シリンド洗浄装置	1式	新設	[250]	ウラン回収設備 (第4系列) シリンド洗浄装置	1式											△		○		▽			
					[251]	ウラン回収設備 (第4系列) 揮発水検知警報設備	1基															●	○		▽
7次	付属建物 シリンド洗浄機 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) スクラップ	1基	改造	[252]	ウラン回収設備 (第4系列) スクラップ	1基											△		○		▽			
					[253]	ウラン回収設備 (第4系列) 液位高警報設備	1式															●	○		▽
7次	付属建物 シリンド洗浄機 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(1)	1基	改造	[254]	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(1)	1基											△		○		▽			
					[255]	ウラン回収設備 (第4系列) 液位高警報設備	1式															●	○		▽
7次	付属建物 シリンド洗浄機 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(2)	1基	改造	[256]	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(2)	1基											△		○		▽			
					[257]	ウラン回収設備 (第4系列) 液位高警報設備	1式															●	○		▽
7次	付属建物 シリンド洗浄機 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) クレーン(洗浄室)	1基	変更なし	[258]	ウラン回収設備 (第4系列) クレーン	1基											△	●	○		▽			
7次	付属建物 シリンド洗浄機 沈殿槽室	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液沈殿槽	2基	改造	[259]	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液沈殿槽	2基											△		○		▽			
					[260]	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液渣沈殿槽	1式															●	○		▽
7次	付属建物 シリンド洗浄機 沈殿槽室	ウラン回収設備 (第4系列) ろ過器	1基	改造	[261]	ウラン回収設備 (第4系列) ろ過器	1基											△		○		▽			
7次	付属建物 シリンド洗浄機 沈殿槽室	ウラン回収設備 (第4系列) 濾心分離機	1基	改造	[262]	ウラン回収設備 (第4系列) 濾心分離機	1基											△		○		▽			
7次	付属建物 シリンド洗浄機 沈殿槽室	ウラン回収設備 (第4系列) 濾心槽	1基	改造	[263]	ウラン回収設備 (第4系列) 濾心槽	1基											△		○		▽			
7次	付属建物 シリンド洗浄機 沈殿槽室	シリンド貯蔵ピット (シリンド回転台含む)	1式	撤去	-	-	-											△		○		▽			
7次	屋外	工場棟 転換工場 ^{※4}	1式	改造	[839]	工場棟 転換工場	1式											△		○		▽			
7次	屋外	付属建物 シリンド洗浄機 ^{※6}	1式	改造	[873]	付属建物シリンド洗浄機	1式											△		○		▽			

※の在積は以下を示す。
 ※○：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

【凡例】

- : 工事
- △ : 使用前事業者検査(1号検査)
- ▲ : 使用前事業者検査(2号検査)
- : 使用前事業者検査(3号検査)
- ▽ : 使用前事業者検査(加工施設の性能検査)

○成形施設

次数	設置場所	設 工 装		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度														
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月			
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉ホッパー台車	2基	変更なし	[264]	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置 (ホッパー)	2基										△		○		▽				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置	1基	変更なし	[265]	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置	1基										△	●	○		▽				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉中間ホッパー	1基	改造	[266]	圧縮成型設備 繰返し粉搬送ホッパー(1)	1基										△		○		▽				
					[267]	圧縮成型設備 フードボックス (繰返し粉搬送 ホッパー(1))	1基													△	●	○		▽	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ホッパー	1基	改造	[269]	圧縮成型設備 繰返し粉搬送ホッパー(2)	1基										△		○		▽				
					[270]	圧縮成型設備 フードボックス (繰返し粉搬送 ホッパー(2))	1基													△	●	○		▽	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス	1基	改造	[268]	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス	1基										△	●	○		▽				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末輸送)	3基	改造	[271]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (繰返し粉 搬送ホッパー (2))	1基										△		○		▽				
					[279]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (原料粉末 搬送ホッパー)	2基													△		○		▽	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス	1基	改造	[272]	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス	1基										△	●	○		▽				
					[273]	圧縮成型設備 容器昇降リフト	1基													△		○		▽	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 明替えボックス	1基	変更なし	[274]	圧縮成型設備 明替えボックス	1基										△	●	○		▽				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 大型混合装置	2基	改造	[275]	圧縮成型設備 大型混合装置	2基										△		○		▽				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器抜出ボックス	2基	改造	[276]	圧縮成型設備 八面体ボックス	2基										△		○		▽				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン	2基	改造	[277]	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン	2基										△		○		▽				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 原料粉末ホッパー	2基	改造	[278]	圧縮成型設備 原料粉末搬送ホッパー	2基										△		○		▽				
					[280]	圧縮成型設備 フードボックス (原料粉末搬送 ホッパー、組成用プレスフィー ダ)	2基												△	●	○		▽		
					[285]	圧縮成型設備 組成用プレスフィーダ	2基													△		○		▽	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 粉末混合機	2基	改造	[281]	圧縮成型設備 粉末混合機	2基										△		○		▽				
					[282]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (粉末混合機)	2基													△	●	○		▽	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 組成用プレス	2基	改造	[283]	圧縮成型設備 組成用プレス	2基										△		○		▽				
					[284]	圧縮成型設備 フードボックス (組成用プレ ス)	2基													△	●	○		▽	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア	2基	改造	[286]	圧縮成型設備 スラグコンベア	2基										△		○		▽				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置	4基	改造	[287]	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (組成型工程)	2基										△		○		▽				
					[288]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装 置 (組成型工程))	2基													△	●	○		▽	
					[310]	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (本成型工程)	2基														△		○		▽
					[311]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装 置 (本成型工程))	2基														△	●	○		▽
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	バックアップフィルタ (粉末集塵装 置)	4基	改造	[289]	バックアップフィルタ (粉末集塵 装置 (組成型工程))	2基										△		○		▽				
					[312]	バックアップフィルタ (粉末集塵 装置 (本成型工程))	2基													△	●	○		▽	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 造粒機	2基	改造	[290]	圧縮成型設備 造粒機	2基										△		○		▽				
					[291]	圧縮成型設備 アンダーサイズ粉受器	2基													△		○		▽	
					[292]	圧縮成型設備 フードボックス (造粒機)	2基													△	●	○		▽	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス	2基	改造 ・ 変更なし	[293]	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス	2基										△		○		▽				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末ホッパー	2基	改造	[294]	圧縮成型設備 造粒粉末搬送ホッパー(1)	2基										△		○		▽				
					[295]	圧縮成型設備 フードボックス (造粒粉末搬送 ホッパー(1))	2基													△	●	○		▽	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 潤滑剤混合機	2基	改造	[296]	圧縮成型設備 造粒粉末搬送ホッパー(2)	2基										△		○		▽				
					[297]	圧縮成型設備 フードボックス (造粒粉末搬送 ホッパー(2)、潤滑剤混合機)	2基													△	●	○		▽	
					[298]	圧縮成型設備 潤滑剤混合機	2基													△		○		▽	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機	4基	改造	[299]	圧縮成型設備 回転混合機 (金属容器 (粉末) 混合)	4基										△		○		▽				

次号	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度				令和3年 (2021年) 度															
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月			
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基	改造	[300]	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基											△	○	▽					
					[301]	圧縮成型設備 フードボックス(本成型用プレ ス)	2基														△	●	○	▽	
					[302]	圧縮成型設備 本成型用プレスフィーダ	2基															△	○	▽	
					[303]	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	2基															△	○	▽	
					[304]	圧縮成型設備 ペレットコンベア	2基															△	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(1)	1基	改造	[305]	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基											△	○	▽					
					[306]	圧縮成型設備 フードボックス(ペレット移替 機)	1基														△	●	○	▽	
					[307]	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基															△	○	▽	
					[308]	圧縮成型設備 ポートコンベア	1基															△	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(2)	1基	改造	[305]	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基											△	○	▽					
					[306]	圧縮成型設備 フードボックス(ペレット移替 機)	1基														△	●	○	▽	
					[307]	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基															△	○	▽	
					[308]	圧縮成型設備 ポートコンベア	1基															△	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 集移台1	1基	改造	[309]	圧縮成型設備 集移台1	1基											△	○	▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 試験用プレス	1基	改造	[313]	圧縮成型設備 試験用プレス	1基											△	○	▽					
					[314]	圧縮成型設備 フードボックス(試験用プレス)	1基														△	●	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基	変更なし	[315]	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基											△	●	○	▽				
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2)	1基	改造	[316]	圧縮成型設備 フードボックス(2)	1基											△	●	○	▽				
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基	変更なし	[317]	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基											△	●	○	▽				
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室、 屋外	焼結設備 連続焼結炉	2基	改造	[318]	焼結設備 連続焼結炉	2基											△	○	△	▽				
					[319]	連続焼結炉供給ガス圧力低下イン ターロック	2式															●	○	▽	
					[320]	連続焼結炉着火燃費失インター ロック	2式																●	○	▽
					[321]	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式																●	○	▽
					[322]	連続焼結炉過加熱防止インター ロック	2式																●	○	▽
					[323]	焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下イン ターロック	2式																●	○	▽
					[324]	焼結設備 地震インターロック	1式																●	○	▽
					[325]	焼結設備 爆発圧力逃し機構	2式																●	○	▽
					[326]	焼結設備 バッチ式小型焼結炉	1基																△	○	▽
					[327]	焼結設備 供給ガス圧力低下インターロック	1式																●	○	▽
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室、 屋外	焼結設備 バッチ式小型焼結炉	1基	改造	[328]	焼結設備 着火燃費失警報	1式											△	●	○	▽				
					[329]	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式															●	○	▽	
					[330]	焼結設備 バッチ式小型焼結炉過加熱防止イ ンターロック	1式															●	○	▽	
					[331]	焼結設備 バッチ式小型焼結炉冷却水圧力低 下インターロック	1式															●	○	▽	
					[332]	焼結設備 地震インターロック	1式															●	○	▽	
					[333]	焼結設備 爆発圧力逃し機構	1基															●	○	▽	
					[334]	研削設備 センターレスグラインダ	4基															△	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア	4基	改造	[337]	研削設備 フードボックス(センターレスグ ラインダ)	4基											△	●	○	▽				
					[335]	研削設備 ペレットコンベア	4基														△	○	▽		
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ	4基	改造	[336]	研削設備 パーツフィーダ	4基											△	○	▽					
					[338]	研削設備 フードボックス(パーツフィー ダ)	4基														△	●	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機	4基	改造	[339]	研削設備 ペレット配列機	4基											△	○	▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットトレイコンベア	1基	改造	[340]	研削設備 ペレットトレイコンベア	1基											△	○	▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽	4基	改造	[341]	研削設備 冷却水循環槽(研削用)	4基											△	○	▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機(研削)	4基	改造	[342]	研削設備 遠心分離機(研削用)	4基											△	○	▽					

次 数	設 置 場 所	設 工 機		事 業 許 可		令 和 2 年 (2020 年) 度					令 和 3 年 (2021 年) 度																
		設 工 機 名 称	数 量	変 更 区 分	№	事 業 許 可 名 称	基 数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月					
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	ベレット検査設備 ベレット外観検査装置	5基	改造	[343]	ベレット検査設備 ベレット外観検査装置(外観検査用)	5基																				
					[344]	ベレット検査設備 金属容器(ベレット)受	7基																				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	ベレット検査設備 ベレット寸法密度検査装置	1基	変更なし	[345]	ベレット検査設備 ベレット寸法密度検査装置(寸法・密度検査用)	1基																				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	ベレット検査設備 焼結体密度検査装置	1基	変更なし	[346]	ベレット検査設備 焼結体密度検査装置(焼結体密度検査用)	1基																				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス(研削工程)	2基	改造	[347]	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基																				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 液受槽(研削工程)	2基	追加	[349]	粉末再生設備 液受槽(洗浄ボックス)	2基																				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(1)	1台	変更なし	[348]	粉末再生設備 ロータ用台車(1)	1台																				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 循環槽A・B	1基	追加	[350]	粉末再生設備 循環槽(洗浄ボックス)	2基																				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 ろ過器	2基	追加	[351]	粉末再生設備 ろ過器(洗浄ボックス)	1基																				
					[356]	粉末再生設備 ろ過器(フードボックス(洗浄用))	1基																				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 スラッジ回収機(縦向き遠心分離機)	1基	改造	[352]	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄ボックス)	1基																				
					[353]	粉末再生設備 スラッジ回収ボックス	1基																				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機	2基	改造	[354]	粉末再生設備 研削屑乾燥機	2基																				
					[355]	研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し防止インターロック	2式																				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(4)	1基	変更なし	[356]	粉末再生設備 フードボックス(1,2系酸化明替用)	2基																				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(5)	1基	変更なし	[356]	粉末再生設備 フードボックス(1,2系酸化明替用)	2基																				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 ベレット明替機	1基	変更なし	[357]	粉末再生設備 ベレット明替機	1基																				
					[358]	ベレット明替機1ポート制限インターロック	1式																				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(1)	2基	改造	[359]	粉末再生設備 酸化炉	2基																				
					[360]	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式																				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(2)	2基	改造	[359]	粉末再生設備 酸化炉	2基																				
					[360]	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式																				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(1)	1基	改造	[361]	粉末再生設備 粉砕機	1基																				
					[362]	フードボックス(粉末投入用) (粉砕機)	1基																				
					[363]	フードボックス(粉砕機)	1基																				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(2)	1基	改造	[361]	粉末再生設備 粉砕機	1基																				
					[362]	フードボックス(粉末投入用) (粉砕機)	1基																				
					[363]	フードボックス(粉砕機)	1基																				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス(圧縮成型工程)	1基	改造	[364]	粉末再生設備 フードボックス(洗浄用)	1基																				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 液受槽(圧縮成型工程)	1基	追加	[365]	粉末再生設備 液受槽(フードボックス(洗浄用))	1基																				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄)	1基	改造	[367]	粉末再生設備 遠心分離機(フードボックス(洗浄用))	1基																				
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置(加工棟)	2基	改造	[392]	圧縮成型設備 粉末集塵装置(相成型工程)	1基																				
					[393]	フードボックス(粉末集塵装置) (相成型工程)	1基																				
					[405]	圧縮成型設備 粉末集塵装置(本成型工程)	1基																				
					[406]	フードボックス(粉末集塵装置) (本成型工程)	1基																				
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	焼結設備 連続焼結炉(加工棟)	1基	改造	[408]	焼結設備 連続焼結炉	1基																				
					[409]	連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック	1式																				
					[410]	連続焼結炉着火異常検知インターロック	1式																				
					[411]	焼結設備 水素漏れ検知インターロック	1式																				
					[412]	焼結設備 連続焼結炉過加熱防止インターロック	1式																				
					[413]	焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック	1式																				
					[414]	焼結設備 地震インターロック	1式																				
[415]	焼結設備 爆発圧力遮断機構	1式																									
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	研削設備 冷却水循環機(研削)(加工棟)	1基	改造	[422]	研削設備 冷却水循環機(研削用)	1基																				
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	研削設備 遠心分離機(研削)(加工棟)	1基	変更なし	[423]	研削設備 遠心分離機(研削用)	1基																				
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 洗浄水循環機(加工棟)	2基	改造	[429]	粉末再生設備 洗浄水循環機(洗浄用)	2基																				

次号	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度													
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月		
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器 (加工棟)	1基	追加	[430]	粉末再生設備 ろ過器	1基												△	○	▽			
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄) (加工棟)	2基	変更なし	[431]	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄)	2基												△	○	▽			
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末篩分機*1*2	2基	改造	[368]	圧縮成型設備 粉末篩分機	2基																	
					[369]	フードボックス (粉末投入用) (粉 末篩分機)	2基																	
					[370]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末篩分機)	2基																	
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフト*2	4台	変更なし	[371]	圧縮成型設備 粉末篩分機用電動リフト	2台																	
					[396]	圧縮成型設備 中型混合機用電動リフト	1台																	
					[404]	圧縮成型設備 本成型プレス用電動リフト	1基																	
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 一次混合機*1*2	1基	改造	[372]	圧縮成型設備 粉末混合機1	1基																	
					[373]	フードボックス (粉末投入用) (粉 末混合機1)	1基																	
					[374]	圧縮成型設備 容器リフト (粉末混合機1)	1基																	
					[375]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末混合機1)	1基																	
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス (1) *1*2	1基	改造																				
8次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス (2) *1*2	1基	変更なし	[376]	圧縮成型設備 粉末明替用フードボックス	2基																	
8次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機*2	3基	改造	[377]	圧縮成型設備 回転混合機 (金属容器 (粉末) 混 合)	3基																	
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 二次混合機*1*2	1基	改造	[378]	圧縮成型設備 粉末混合機2	1基																	
					[379]	フードボックス (粉末投入用) (粉 末混合機2)	1基																	
					[380]	圧縮成型設備 粉砕機	1基																	
					[381]	圧縮成型設備 容器リフト (粉末混合機2)	2基																	
					[382]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末混合機2)	1基																	
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 濃度調整混合機*1*2	1基	改造	[383]	圧縮成型設備 中型混合機	1基																	
					[384]	フードボックス (粉末投入用) (中型混合機)	1基																	
					[385]	圧縮成型設備 フードボックス (中型混合機)	1基																	
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレス*1*2	1基	改造	[387]	圧縮成型設備 粗成型用プレス	1基																	
					[388]	フードボックス (粗成型用プレ ス)	1基																	
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ*1*2	1基	改造	[389]	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ	1基																	
					[390]	フードボックス (粗成型用プレ スフィーダ)	1基																	
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア*2	1基	改造	[391]	圧縮成型設備 スラグコンベア	1基																	
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ*2	2基	変更なし	[394]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末集塵 装置 (粗成型工程))	1基																	
					[407]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末集塵 装置 (本成型工程))	1基																	
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機*1*2	1基	改造	[395]	圧縮成型設備 造粒機	1基																	
					[396]	圧縮成型設備 フードボックス (造粒機)	1基																	
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス*1*2	1基	改造	[397]	圧縮成型設備 本成型用プレス	1基																	
					[398]	圧縮成型設備 フードボックス (本成型用プレ ス)	1基																	
					[399]	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	1基																	
					[400]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (本成型用プレス)	1基																	
					[401]	圧縮成型設備 ペレットコンベア	1基																	
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット整列機*1*2	1基	改造	[402]	圧縮成型設備 ペレット整列機	1基																	
					[403]	圧縮成型設備 フードボックス (ペレット整列 機)	1基																	
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレスグラインダ*1*2	1基	改造	[416]	研削設備 センターレスグラインダ	1基																	
					[419]	フードボックス (センターレス グラインダ)	1基																	
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア*2	1基	改造	[417]	研削設備 ペレットコンベア	1基																	
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ*1*2	1基	改造	[418]	研削設備 パーツフィーダ	1基																	
					[420]	研削設備 フードボックス (パーツフィー ダ)	1基																	
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機*2	1基	改造	[421]	研削設備 ペレット配列機	1基																	

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度				令和3年 (2021年) 度														
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月			
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	ベレット検査設備 ベレット外観検査装置*2	1基	改造	[424]	ベレット検査設備 ベレット外観検査装置	1基																		
					[425]	ベレット検査設備 金鋼容器(ベレット)受	1基																		
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	ベレット検査設備 ベレット寸法密度測定台*2	1基	改造	[426]	ベレット検査設備 ベレット寸法密度測定台	1基																		
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス*1*2	2基	変更なし	[427]	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基																		
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(2)*2	1台	変更なし	[428]	粉末再生設備 ロータ用台車(2)	1台																		
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 研削磨乾燥機*1*2	1基	改造	[432]	粉末再生設備 研削磨乾燥機	1基																		
					[433]	粉末再生設備 研削磨乾燥機(粉末未送取り出し防止インターロック)	1式																		
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(3)*1*2	1基	変更なし	[434]	粉末再生設備 粉末再生フードボックス	1基																		
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 酸化炉*1*2	1基	改造	[435]	粉末再生設備 酸化炉	1基																		
					[436]	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	1式																		
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 粉砕機*1*2	1基	改造	[437]	粉末再生設備 粉砕機	1基																		
					[438]	粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用) (粉砕機)	1基																		
					[439]	粉末再生設備 フードボックス(粉砕機)	1基																		
6次	屋外	工場棟 成型工場*3	1式	改造	[837]	工場棟 成型工場	1式																		
6次	屋外	加工棟 成型工場*1	1式	改造	[844]	加工棟 成型工場	1式																		

*1: 当該建物又は設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該建物又は設備・機器の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。
 *2: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3: 当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度				令和3年 (2021年) 度																
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月					
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉ホッパー*6	2基	変更なし	[264]	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置(ホッパー)	2基													△		○	▽				
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置*6	1基	変更なし	[265]	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置	1基														△	●	○	▽			
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉中間ホッパー*6	1基	改造	[266]	圧縮成型設備 繰返し粉輸送ホッパー(1)	1基														△		○	▽			
					[267]	圧縮成型設備 フードボックス(繰返し粉輸送 ホッパー(1))	1基																	△	●	○	▽
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ホッパー*6	1基	改造	[269]	圧縮成型設備 繰返し粉輸送ホッパー(2)	1基														△		○	▽			
					[270]	圧縮成型設備 フードボックス(繰返し粉輸送 ホッパー(2))	1基																	△	●	○	▽
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス*6	1基	改造	[268]	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス	1基														△	●	○	▽			
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末輸送) *6	3基	改造	[271]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(繰返し粉 輸送ホッパー(2))	1基														△		○	▽			
					[279]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(原料粉末 輸送ホッパー)	2基																	△		○	▽
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス*6	1基	改造	[272]	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス	1基														△	●	○	▽			
					[273]	圧縮成型設備 容器昇降リフト	1基																	△		○	▽
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 明検入ボックス*6	1基	変更なし	[274]	圧縮成型設備 明検入ボックス	1基														△	●	○	▽			
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 大型混合装置*6	2基	改造	[275]	圧縮成型設備 大型混合装置	2基															○	▽				
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器放出ボックス*6	2基	改造	[276]	圧縮成型設備 八面体ボックス	2基														△		○	▽			
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン*6	2基	改造	[277]	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン	2基														△		○	▽			
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 原料粉末ホッパー*6	2基	改造	[278]	圧縮成型設備 原料粉末輸送ホッパー	2基															△		○	▽		
					[280]	圧縮成型設備 フードボックス(原料粉末輸送 ホッパー、組成用プレスフィーダ)	2基																	△	●	○	▽
					[285]	圧縮成型設備 組成用 プレスフィーダ	2基																		△		○
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 粉末混合機*6	2基	改造	[281]	圧縮成型設備 粉末混合機	2基														△		○	▽			
					[282]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用) (粉末混合機)	2基																	△	●	○	▽
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 組成用プレス*6	2基	改造	[283]	圧縮成型設備 組成用プレス	2基														△		○	▽			
					[284]	圧縮成型設備 フードボックス(組成用プレス)	2基																	△	●	○	▽
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア*6	2基	改造	[286]	圧縮成型設備 スラグコンベア	2基														△		○	▽			

次号	設置場所	設工認		事業許可		令和2年(2020年)度				令和3年(2021年)度																	
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置 ²⁶	4基	改造	[287]	圧縮成型設備 粉末集塵装置(組成型工程)	2基												△		○	▽					
					[288]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置 組成型工程)	2基															△	●	○	▽		
					[310]	圧縮成型設備 粉末集塵装置(本成型工程)	2基																△		○	▽	
					[311]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置 本成型工程)	2基																△	●	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装 置) ²⁶	4基	改造	[289]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末集塵 装置(組成型工程))	2基												△		○	▽					
					[312]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末集塵 装置(本成型工程))	2基															△		○	▽		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機 ²⁶	2基	改造	[290]	圧縮成型設備 造粒機	2基												△		○	▽					
					[291]	圧縮成型設備 アングラーディスク粉受器	2基															△		○	▽		
					[292]	圧縮成型設備 フードボックス(造粒機)	2基															△	●	○	▽		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス ²⁶	2基	改造・ 変更なし	[293]	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス	2基												△	●	○	▽					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末ホッパー ²⁶	2基	改造	[294]	圧縮成型設備 造粒粉末ホッパー(1)	2基												△		○	▽					
					[295]	圧縮成型設備 フードボックス(造粒粉末ホッパ ホッパー(1))	2基															△	●	○	▽		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 酒清剤混合機 ²⁶	2基	改造	[296]	圧縮成型設備 造粒粉末ホッパー(2)	2基												△		○	▽					
					[297]	圧縮成型設備 フードボックス(造粒粉末ホッパ ホッパー(2)、酒清剤混合機)	2基															△	●	○	▽		
					[298]	圧縮成型設備 潤滑剤混合機	2基																△		○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機 ²⁶	4基	改造	[299]	圧縮成型設備 回転混合機 (金属容器(粉末)混合)	4基												△		○	▽					
7次	工場棟・ 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス ²⁶	2基	改造	[300]	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基													△		○	▽				
					[301]	圧縮成型設備 フードボックス(本成型用プレ ス)	2基															△	●	○	▽		
					[302]	圧縮成型設備 本成型用プレスフィーダ	2基																△		○	▽	
					[303]	圧縮成型設備 本成型用プレスコッパ	2基																△		○	▽	
					[304]	圧縮成型設備 ペレットコンベア	2基																△		○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(1) ²⁶	1基	改造	[305]	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基												△		○	▽					
					[306]	圧縮成型設備 フードボックス(ペレット移替 機)	1基															△	●	○	▽		
					[307]	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基																△		○	▽	
					[308]	圧縮成型設備 ポートコンベア	1基																△		○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(2) ²⁶	1基	改造	[305]	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基												△		○	▽					
					[306]	圧縮成型設備 フードボックス(ペレット移替 機)	1基															△	●	○	▽		
					[307]	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基																△		○	▽	
					[308]	圧縮成型設備 ポートコンベア	1基																△		○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 乗移台 ²⁶	1基	改造	[309]	圧縮成型設備 乗移台	1基												△		○	▽					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 試験用プレス ²⁶	1基	改造	[313]	圧縮成型設備 試験用プレス	1基												△		○	▽					
					[314]	圧縮成型設備 フードボックス(試験用プレス)	1基													△	●	○	▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1) ²⁶	1基	変更なし	[315]	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基													△	●	○	▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2) ²⁶	1基	改造	[316]	圧縮成型設備 フードボックス(2)	1基												△	●	○	▽					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(3) ²⁶	1基	変更なし	[317]	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基													△	●	○	▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	焼結設備 連続焼結炉 ²⁶	2基	改造	[318]	焼結設備 連続焼結炉	2基													△		○	▽				
					[319]	連続焼結炉供給ガス圧力低下イン ターロック	2式																●	○	▽		
					[320]	連続焼結炉着火異常検出インター ロック	2式																	●	○	▽	
					[321]	焼結設備 火警消えい検知インターロック	1式																	●	○	▽	
					[322]	連続焼結炉過加熱防止インター ロック	2式																	●	○	▽	
					[323]	焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下イン ターロック	2式																	●	○	▽	
					[324]	焼結設備 地震インターロック	1式																		●	○	▽
					[325]	焼結設備 爆発圧力遮断機構	2式																		○		▽

次号	設置場所	設 工 器		事 業 許 可			令和2年 (2020年) 度				令和3年 (2021年) 度																			
		取組名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月								
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	焼結設備 パッチ式小型焼結炉 ^{※6}	1基	改造	[326]	焼結設備 パッチ式小型焼結炉	1基											△		○		▽								
					[327]	焼結設備 供給ガス圧力低下インターロック	1式																●	○		▽				
					[328]	焼結設備 着火振興火警報	1式														△			●	○		▽			
					[329]	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式																		●	○		▽		
					[330]	焼結設備 パッチ式小型焼結炉過熱防止インターロック	1式																			●	○		▽	
					[331]	焼結設備 パッチ式小型焼結炉冷却水圧力低下インターロック	1式																				●	○		▽
					[332]	焼結設備 地震インターロック	1式																				●	○		▽
					[333]	焼結設備 爆発圧力逃し機構	1基																					○		▽
					7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレス グラインダ ^{※6}	4基	改造	[334]	研削設備 センターレスグラインダ	4基													△			○		▽
[337]	研削設備 フードボックス(センターレスグラインダ)	4基																				△			●	○		▽		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア ^{※6}	4基	改造	[335]	研削設備 ペレットコンベア	4基													△			○		▽					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ ^{※6}	4基	改造	[336]	研削設備 パーツフィーダ	4基																○		▽					
					[338]	研削設備 フードボックス(パーツフィーダ)	4基																△		●	○		▽		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機 ^{※6}	4基	改造	[339]	研削設備 ペレット配列機	4基															△		○		▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットトレイコンベア ^{※6}	1基	改造	[340]	研削設備 ペレットトレイコンベア	1基															△		○		▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽 ^{※6}	4基	改造	[341]	研削設備 冷却水循環槽(研削用)	4基															△		○		▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機(研削) ^{※6}	4基	改造	[342]	研削設備 遠心分離機(研削用)	4基															△		○		▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 ^{※6}	5基	改造	[343]	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置(外観検査用)	5基															△		○		▽				
					[344]	ペレット検査設備 金属容器(ペレット)受	7基																		△		○		▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法密度検査装置 ^{※6}	1基	変更なし	[345]	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置(寸法・密度検査用)	1基															△		○		▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 焼結体密度検査装置 ^{※6}	1基	変更なし	[346]	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置(焼結体密度検査用)	1基															△		○		▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス (研削工程) ^{※6}	2基	改造	[347]	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基															△	●	○		▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 液受槽(研削工程) ^{※6}	2基	追加	[349]	粉末再生設備 液受槽(洗浄ボックス)	2基															△		○		▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(1) ^{※6}	1台	変更なし	[348]	粉末再生設備 ロータ用台車(1)	1台															△		○		▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 循環槽・B ^{※6}	1基	追加	[350]	粉末再生設備 循環槽(洗浄ボックス)	2基																	○		▽				
					[351]	粉末再生設備 ろ過器(洗浄ボックス)	1基																		△		○		▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器 ^{※6}	2基	追加	[366]	粉末再生設備 ろ過器(フードボックス(洗浄用))	1基																△	●	○		▽			
					[352]	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄ボックス)	1基																			△		○		▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 スラッジ回収機能付き遠心分離機 ^{※6}	1基	改造	[353]	粉末再生設備 スラッジ回収ボックス	1基																△	●	○		▽			
					[354]	粉末再生設備 研削屑乾燥機	2基																			△		○		▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機 ^{※6}	2基	改造	[355]	粉末再生設備 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し防止インターロック	2式																●	○		▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(4) ^{※6}	1基	変更なし	[356]	粉末再生設備 フードボックス(1,2系酸化明替用)	2基																△	●	○		▽			
					[357]	粉末再生設備 ペレット明替機	1基																			△	●	○		▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ペレット明替機 ^{※6}	1基	変更なし	[358]	粉末再生設備 ペレット明替機1ポート制限インターロック	1式																	●	○		▽			
					[359]	粉末再生設備 酸化炉	2基																				○		▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(1) ^{※6}	2基	改造	[360]	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式																	●	○		▽			
					[359]	粉末再生設備 酸化炉	2基																			△		○		▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(2) ^{※6}	2基	改造	[360]	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式																	●	○		▽			
					[361]	粉末再生設備 粉砕機	1基																			△		○		▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(1) ^{※6}	1基	改造	[362]	粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用) (粉砕機)	1基																△	●	○		▽			
					[363]	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基																			△	●	○		▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(2) ^{※6}	1基	改造	[361]	粉末再生設備 粉砕機	1基																△		○		▽			
					[362]	粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用) (粉砕機)	1基																			△	●	○		▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(3) ^{※6}	1基	改造	[363]	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基																△	●	○		▽			
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス (圧縮成型工程) ^{※6}	1基	改造	[364]	粉末再生設備 フードボックス (洗浄用)	1基																△	●	○		▽			

次頁	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度														
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月			
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 液受槽 (圧縮成型工程)※6	1基	追加	[365]	粉末再生設備 液受槽 (フードボックス (洗浄用))	1基																		
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄)※6	1基	改造	[367]	粉末再生設備 遠心分離機 (フードボックス (洗浄用))	1基																		
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置(加工棟)※6	2基	改造	[392]	圧縮成型設備 粉末集塵装置(組成型工程)	1基																		
					[393]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置 (組成型工程))	1基																		
					[405]	圧縮成型設備 粉末集塵装置(本成型工程)	1基																		
					[406]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置 (本成型工程))	1基																		
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	焼結設備 連続焼結炉(加工棟)※6	1基	改造	[408]	焼結設備 連続焼結炉	1基																		
					[409]	焼結設備 連続焼結炉供給ガス圧力低下イン ターロック	1式																		
					[410]	焼結設備 連続焼結炉着火異常検出インター ロック	1式																		
					[411]	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式																		
					[412]	焼結設備 連続焼結炉過加熱防止インター ロック	1式																		
					[413]	焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下イン ターロック	1式																		
					[414]	焼結設備 地震インターロック	1式																		
					[415]	焼結設備 爆発圧力逃し機構	1式																		
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	研削設備 冷却水循環槽(研削)(加工棟)※6	1基	改造	[422]	研削設備 冷却水循環槽 (研削用)	1基																		
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	研削設備 遠心分離機(研削)(加工棟)※6	1基	変更なし	[423]	研削設備 遠心分離機(研削用)	1基																		
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 洗浄水循環槽(加工棟)※6	2基	改造	[429]	粉末再生設備 洗浄水循環槽 (洗浄用)	2基																		
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 ろ過器(加工棟)※6	1基	追加	[430]	粉末再生設備 ろ過器	1基																		
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄)(加工棟)※6	2基	変更なし	[431]	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄用)	2基																		
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 粉末篩分機※2	2基	改造	[368]	圧縮成型設備 粉末篩分機	2基																		
					[369]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉 末篩分機)	2基																		
					[370]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末篩分機)	2基																		
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 電動リフタ※2	2台	変更なし	[371]	圧縮成型設備 粉末篩分機用 電動リフタ	2台																		
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 一次混合機※2	1基	改造	[372]	圧縮成型設備 粉末混合機1	1基																		
					[373]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉 末混合機1)	1基																		
					[374]	圧縮成型設備 容器リフト (粉末混合機1)	1基																		
					[375]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末混合機1)	1基																		
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1)※2	1基	改造	[376]	圧縮成型設備 粉末明替用フードボックス	2基																		
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2)※2	1基	変更なし																					
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機※2	3基	改造	[377]	圧縮成型設備 回転混合機(金属容器(粉末)混 合)	3基																		
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 二次混合機※2	1基	改造	[378]	圧縮成型設備 粉末混合機2	1基																		
					[379]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉 末混合機2)	1基																		
					[380]	圧縮成型設備 粉砕機	1基																		
					[381]	圧縮成型設備 容器リフト (粉末混合機2)	2基																		
					[382]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末混合機2)	1基																		
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 濃度調整混合機※2	1基	改造	[383]	圧縮成型設備 中型混合機	1基																		
					[384]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用) (中型混合機)	1基																		
					[385]	圧縮成型設備 フードボックス(中型混合機)	1基																		
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 電動リフタ※2	1台	変更なし	[386]	圧縮成型設備 中型混合機用電動リフタ	1台																		
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 組成型用プレス※2	1基	改造	[387]	圧縮成型設備 組成型用プレス	1基																		
					[388]	圧縮成型設備 フードボックス(組成型用プレ ス)	1基																		
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 組成型用プレスフィーダ※2	1基	改造	[389]	圧縮成型設備 組成型用プレスフィーダ	1基																		
					[390]	圧縮成型設備 フードボックス(組成型用プレ スフィーダ)	1基																		
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア※2	1基	改造	[391]	圧縮成型設備 スラグコンベア	1基																		

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度			令和3年 (2021年) 度																
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月				
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ ^{※2}	2基	変更なし	[394]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末集塵 装置 (排成型用))	1基																			
					[407]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末集塵 装置 (生成型用))	1基																			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機 ^{※2}	1基	改造	[395]	圧縮成型設備 造粒機	1基																			
					[396]	圧縮成型設備 フードボックス (造粒機)	1基																			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス ^{※2}	1基	改造	[397]	圧縮成型設備 本成型用プレス	1基																			
					[398]	圧縮成型設備 フードボックス (本成型用プレ ス)	1基																			
					[399]	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	1基																			
					[400]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (本成型用プレス)	1基																			
					[401]	圧縮成型設備 ペレットコンベア	1基																			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット整列機 ^{※2}	1基	改造	[402]	圧縮成型設備 ペレット整列機	1基																			
					[403]	圧縮成型設備 フードボックス (ペレット整列 機)	1基																			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフタ ^{※2}	1台	変更なし	[404]	圧縮成型設備 本成型プレス用電動リフタ	1基																			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレス グラインダ ^{※2}	1基	改造	[416]	研削設備 センターレスグラインダ	1基																			
					[419]	研削設備 フードボックス (センターレスグ ラインダ)	1基																			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア ^{※2}	1基	改造	[417]	研削設備 ペレットコンベア	1基																			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ ^{※2}	1基	改造	[418]	研削設備 パーツフィーダ	1基																			
					[420]	研削設備 フードボックス (パーツフィー ダ)	1基																			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機 ^{※2}	1基	改造	[421]	研削設備 ペレット配列機	1基																			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 ^{※2}	1基	改造	[424]	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置	1基																			
					[425]	ペレット検査設備 金属容器 (ペレット) 受	1基																			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台 ^{※2}	1基	改造	[426]	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台	1基																			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス ^{※2}	2基	変更なし	[427]	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基																			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(2) ^{※2}	1台	変更なし	[428]	粉末再生設備 ロータ用台車(2)	1台																			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機 ^{※2}	1基	改造	[432]	粉末再生設備 研削屑乾燥機	1基																			
					[433]	粉末再生設備 研削屑乾燥機(条件未達取り出 し防止インターロック)	1式																			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(3) ^{※2}	1基	変更なし	[434]	粉末再生設備 粉末再生 フードボックス	1基																			
					[435]	粉末再生設備 酸化炉	1基																			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉 ^{※2}	1基	改造	[436]	粉末再生設備 酸化炉(温度高インターロック)	1式																			
					[437]	粉末再生設備 粉砕機	1基																			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機 ^{※2}	1基	改造	[438]	粉末再生設備 フードボックス (粉末投入用) (粉砕機)	1基																			
					[439]	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基																			
7次	屋外	工場棟 成型工場 ^{※4}	1式	改造	[837]	工場棟 成型工場	1式																			
7次	屋外	加工棟 成型工場 ^{※2}	1式	改造	[844]	加工棟 成型工場	1式																			

※の注釈は以下を示す。
 ※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

○核種施設

次表	設置場所	設 工 記			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度										
		設工記名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月
6次	工場棟 成型工場 燃料格納検査室	燃料格納立設設備 ペレット乾燥機	8基	改造	[440]	燃料格納立設設備 乾燥機	8基											△	○	▽		
6次	工場棟 成型工場 燃料格納検査室	燃料格納立設設備 ペレット挿入機	2基	改造	[441]	燃料格納立設設備 ペレット挿入機	2基												△	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 燃料格納検査室	燃料格納立設設備 ペレットトレイ用台車(3)	2台	変更なし	[442]	燃料格納立設設備 ペレットトレイ用台車(3)	2台										△		○	▽		
6次	工場棟 成型工場 燃料格納検査室	燃料格納立設設備 端面洗浄機	2基	変更なし	[443]	燃料格納立設設備 端面洗浄機	2基												△	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 燃料格納検査室	燃料格納立設設備 端栓圧入機	2基	改造	[444]	燃料格納立設設備 端栓圧入機	2基												△	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 燃料格納検査室	燃料格納立設設備 端栓周溶接装置	4基	変更なし	[445]	燃料格納立設設備 端栓溶接装置	6基												△	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 燃料格納検査室	燃料格納立設設備 He加圧溶接装置	2基	改造																		
6次	工場棟 成型工場 燃料格納検査室	燃料格納送設備 燃料棒ラインコンベア	1式	改造・ 変更なし	[446]	燃料格納送設備 燃料棒ラインコンベア	1式												△	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 燃料格納検査室	燃料格納立設設備 端栓切断機	1基	変更なし	[447]	燃料格納立設設備 端栓切断機	1基												△	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 燃料格納検査室	燃料格納立設設備 端栓圧入機	1基	変更なし	[448]	燃料格納立設設備 端栓圧入機	1基												△	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 燃料格納検査室	燃料格納立設設備 UO2明替ボックス	1基	改造	[449]	燃料格納立設設備 UO2明替ボックス	1基												△	●	○	▽
6次	工場棟 組立工場 燃料格納検査室	燃料格納立設設備 燃料棒ラインコンベア	1式	改造	[450]	燃料格納立設設備 燃料棒ラインコンベア	1式												△	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料格納検査室	燃料格納検査設備 超音波検査装置	1基	改造	[451]	燃料格納検査設備 燃料棒検査装置(超音波式)	1基												△	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料格納検査室	燃料格納検査設備 シールド試験装置	1基	改造	[452]	燃料格納検査設備 X線検査装置	1基												△	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料格納検査室	燃料格納検査設備 燃料棒全長・重量測定装置	1基	改造	[453]	燃料格納検査設備 燃料棒全長・重量測定装置	1基												△	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料格納検査室	燃料格納検査設備 高電流検査装置	1基	変更なし	[454]	燃料格納検査設備 燃料棒検査装置(高電流式)	1基												△	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料格納検査室	燃料格納検査設備 γ線走査装置	1基	変更なし	[455]	燃料格納検査設備 γ線走査装置	1基												△	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料格納検査室	燃料格納検査設備 ヘリウムリーク試験装置	3基	改造	[456]	燃料格納検査設備 ヘリウムリーク試験装置	3基												△	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料格納検査室	燃料格納検査設備 定盤	3基	改造	[457]	燃料格納検査設備 定盤	3基												△	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料格納検査室	燃料格納検査設備 燃料棒受台	1基	変更なし	[458]	燃料格納検査設備 燃料棒受台	1基												△	○	▽	
6次	加工棟 成型工場 燃料格納検査室	燃料格納立設設備 ペレット乾燥機*1	2基	変更なし	[459]	燃料格納立設設備 乾燥機	2基															
6次	加工棟 成型工場 燃料格納検査室	燃料格納立設設備 ペレット挿入機*1	1基	変更なし	[460]	燃料格納立設設備 ペレット挿入機	1基															
6次	加工棟 成型工場 燃料格納検査室	燃料格納立設設備 ペレットトレイ用台車(4)*1	1台	変更なし	[461]	燃料格納立設設備 ペレットトレイ用台車(4)	1台															
6次	加工棟 成型工場 燃料格納検査室	燃料格納立設設備 端栓圧入機*1	1基	変更なし	[462]	燃料格納立設設備 端栓圧入機	1基															
6次	加工棟 成型工場 燃料格納検査室	燃料格納立設設備 He加圧溶接装置*1	1基	変更なし	[463]	燃料格納立設設備 端栓溶接装置	1基															
6次	加工棟 成型工場 燃料格納検査室	燃料格納立設設備 端栓周溶接装置*1	1基	変更なし	[463]	燃料格納立設設備 端栓溶接装置	1基															
6次	加工棟 成型工場 燃料格納検査室	燃料格納立設設備 端栓切断機*1	1基	改造	[464]	燃料格納立設設備 端栓切断機	1基															
6次	加工棟 成型工場 燃料格納検査室	燃料格納立設設備 ペレット取出台*1	1基	改造	[465]	燃料格納立設設備 ペレット取出台	1基															
6次	加工棟 成型工場 燃料格納検査室	燃料格納送設備 燃料棒ラインコンベア*1	1式	改造	[466]	燃料格納送設備 燃料棒ラインコンベア	1式															
6次	加工棟 成型工場 燃料格納検査室	燃料格納検査設備 γ線走査装置*1	1基	変更なし	[467]	燃料格納検査設備 γ線走査装置	1基															
6次	加工棟 成型工場 燃料格納検査室	燃料格納検査設備 スタック台*1	1基	変更なし	[468]	燃料格納検査設備 スタック台	1基															

*1:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複製ユニットの備
 置安全に係る事項について6次申請範囲とする。

次表	設置場所	設 工 記			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度										
		設工記名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月
7次	工場棟 成型工場 燃料格納検査室	燃料格納立設設備 ペレット乾燥機*2	8基	改造	[440]	燃料格納立設設備 乾燥機	8基												△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 燃料格納検査室	燃料格納立設設備 ペレット挿入機*2	2基	改造	[441]	燃料格納立設設備 ペレット挿入機	2基													△	○	▽
7次	工場棟 成型工場 燃料格納検査室	燃料格納立設設備 ペレットトレイ用 台車(3) *2	2台	変更なし	[442]	燃料格納立設設備 ペレットトレイ用台車(3)	2台											△		○	▽	
7次	工場棟 成型工場 燃料格納検査室	燃料格納立設設備 端面洗浄機*2	2基	変更なし	[443]	燃料格納立設設備 端面洗浄機	2基													△	○	▽
7次	工場棟 成型工場 燃料格納検査室	燃料格納立設設備 端栓圧入機*2	2基	改造	[444]	燃料格納立設設備 端栓圧入機	2基													△	○	▽
7次	工場棟 成型工場 燃料格納検査室	燃料格納立設設備 端栓周溶接装置*2	4基	変更なし	[445]	燃料格納立設設備 端栓溶接装置	6基													△	○	▽
7次	工場棟 成型工場 燃料格納検査室	燃料格納立設設備 He加圧溶接装置*2	2基	改造																		
7次	工場棟 成型工場 燃料格納検査室	燃料格納送設備 燃料棒ラインコンベア*2	1式	改造・ 変更なし	[446]	燃料格納送設備 燃料棒ラインコンベア	1式													△	○	▽
7次	工場棟 成型工場 燃料格納検査室	燃料格納立設設備 端栓切断機*2	1基	変更なし	[447]	燃料格納立設設備 端栓切断機	1基													△	○	▽

次号	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度				令和3年 (2021年) 度											
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月
7次	工場棟 成型工場 燃料補修検査室	燃料補修設備 端仕圧入機 ^{※1}	1基	変更なし	[448]	燃料補修設備 端仕圧入機	1基												△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 燃料補修検査室	燃料補修設備 U02明替ボックス ^{※1}	1基	改造	[449]	燃料補修設備 U02明替ボックス	1基												△	●	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料補修検査室	燃料補修設備 燃料棒ライコンベア ^{※1}	1式	改造	[450]	燃料補修設備 燃料棒ライコンベア	1式													△	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料補修検査室	燃料検査設備 超音波検査装置 ^{※1}	1基	改造	[451]	燃料検査設備 燃料棒検査装置 (超音波式)	1基													△	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料補修検査室	燃料検査設備 シールド検査装置 ^{※1}	1基	改造	[452]	燃料検査設備 X線検査装置	1基													△	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料補修検査室	燃料検査設備 燃料棒全長・重量測定装置 ^{※1}	1基	改造	[453]	燃料検査設備 燃料棒全長・ 重量測定装置	1基													△	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料補修検査室	燃料検査設備 渦電流検査装置 ^{※1}	1基	変更なし	[454]	燃料検査設備 燃料棒検査装置 (渦電流式)	1基													△	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料補修検査室	燃料検査設備 γ線走査装置 ^{※1}	1基	変更なし	[455]	燃料検査設備 γ線走査装置	1基													△	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料補修検査室	燃料検査設備 ヘリウムリーク試験装置 ^{※1}	3基	改造	[456]	燃料検査設備 ヘリウムリーク試験 装置	3基													△	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料補修検査室	燃料検査設備 定盤 ^{※1}	3基	改造	[457]	燃料検査設備 定盤	3基													△	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料補修検査室	燃料検査設備 燃料棒受台 ^{※1}	1基	変更なし	[458]	燃料検査設備 燃料棒受台	1基													△	○	▽
7次	加工棟 成型工場 燃料補修検査室	燃料棒組立設備 ペレット乾燥機 ^{※2}	2基	変更なし	[459]	燃料棒組立設備 乾燥機	2基															
7次	加工棟 成型工場 燃料補修検査室	燃料棒組立設備 ペレット挿入機 ^{※2}	1基	変更なし	[460]	燃料棒組立設備 ペレット挿入機	1基															
7次	加工棟 成型工場 燃料補修検査室	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4) ^{※2}	1台	変更なし	[461]	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4)	1台															
7次	加工棟 成型工場 燃料補修検査室	燃料棒組立設備 端仕圧入機 ^{※2}	1基	変更なし	[462]	燃料棒組立設備 端仕圧入機	1基															
7次	加工棟 成型工場 燃料補修検査室	燃料棒組立設備 He加圧溶接装置 ^{※2}	1基	変更なし	[463]	燃料棒組立設備 溶接溶接装置	1基															
7次	加工棟 成型工場 燃料補修検査室	燃料棒組立設備 端仕用溶接装置 ^{※2}	1基	変更なし	[463]	燃料棒組立設備 端仕溶接装置	1基															
7次	加工棟 成型工場 燃料補修検査室	燃料棒補修設備 端仕切断機 ^{※2}	1基	改造	[464]	燃料棒補修設備 端仕切断機	1基															
7次	加工棟 成型工場 燃料補修検査室	燃料棒補修設備 ペレット取出台 ^{※2}	1基	改造	[465]	燃料棒補修設備 ペレット取出台	1基															
7次	加工棟 成型工場 燃料補修検査室	燃料棒搬送設備 燃料棒ライコンベア ^{※2}	1基	改造	[466]	燃料棒搬送設備 燃料棒ライコンベア	1式															
7次	加工棟 成型工場 燃料補修検査室	燃料棒検査設備 γ線走査装置 ^{※1}	1基	変更なし	[467]	燃料棒検査設備 γ線走査装置	1基															
7次	加工棟 成型工場 燃料補修検査室	燃料棒検査設備 スタック台 ^{※2}	1基	変更なし	[468]	燃料棒検査設備 スタック台	1基															

※の注釈は以下を示す。
 ※1：当該建物・構造物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

○組立編設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度												
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月		
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	2基	変更なし	[469]	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	1基																	
						燃料集合体組立設備 マガジン昇降台	1基															△	○	
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン	4基	変更なし	[471]	燃料集合体組立設備 マガジン	4基													△	○	▽		
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 運搬台車	2台	改造	[472]	燃料集合体組立設備 運搬台車	2台													△	●	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基	改造	[473]	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基														△	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン姿勢変換台	1基	改造	[474]	燃料集合体組立設備 姿勢変換台	1基														△	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置	3基	改造	[475]	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置	3基														△	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台部	1台	変更なし	[476]	燃料集合体組立設備 マガジン架台部	1台														△	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式	改造	[477]	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式														△	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 ジブクレーン	1基	改造	[478]	燃料集合体組立設備 ホイス	1基														△	●	○	▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 エンベロープ検査装置	1基	改造	[479]	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	1基														△	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 チャンネル検査装置	1基	改造	[480]	燃料集合体検査設備 燃料検測測定装置	1基														△	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤	1基	改造	[481]	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤	1基														△	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基	変更なし	[482]	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基														△	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 ジブクレーン	2基	改造	[483]	燃料集合体検査設備 ホイス	2基														△	●	○	▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台	1基	改造	[484]	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台	1基														△	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査ビット	3基	改造	[485]	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	3基														△	○	▽	
6次	屋外	工場棟 組立工場*1*2	1式	改造	[841]	工場棟 組立工場	1式														△	○	▽	

*1:当該建物の鉄骨の一部について申請する。
*2:当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度													
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月			
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置 ^{※6}	2基	変更なし	[469]	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	1基															△	○	▽	
						燃料集合体組立設備 マガジン昇降台	1基																	△	○
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン ^{※6}	4基	変更なし	[471]	燃料集合体組立設備 マガジン	4基														△	○	▽		
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 運搬台車 ^{※6}	2台	改造	[472]	燃料集合体組立設備 運搬台車	2台														△	●	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台 ^{※6}	3基	改造	[473]	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基															△	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン姿勢変換台 ^{※6}	1基	改造	[474]	燃料集合体組立設備 姿勢変換台	1基															△	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置 ^{※6}	3基	改造	[475]	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置	3基															△	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台部 ^{※6}	1台	変更なし	[476]	燃料集合体組立設備 マガジン架台部	1台															△	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置 ^{※6}	1式	改造	[477]	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式															△	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 ジブクレーン ^{※6}	1基	改造	[478]	燃料集合体組立設備 ホイス	1基															△	●	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 エンベロープ検査装置 ^{※6}	1基	改造	[479]	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	1基															△	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 チャンネル検査装置 ^{※6}	1基	改造	[480]	燃料集合体検査設備 燃料検測測定装置	1基															△	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤 ^{※6}	1基	改造	[481]	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤	1基															△	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台 ^{※6}	3基	変更なし	[482]	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基															△	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 ジブクレーン ^{※6}	2基	改造	[483]	燃料集合体検査設備 ホイス	2基															△	●	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台 ^{※6}	1基	改造	[484]	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台	1基															△	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査ビット ^{※6}	3基	改造	[485]	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	3基															△	○	▽	
7次	屋外	工場棟 組立工場 ^{※4}	1式	改造 ^{※1}	[841]	工場棟 組立工場	1式															△	○	▽	

※の注釈は以下を示す。
※1:当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

○核燃料物質の貯蔵施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度													
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月			
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 原料貯蔵設備 UF ₆ シリンド	221基	改造	(2)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ シリンド	4基																		
5次	付属建物 原料貯蔵所				(488)	原料貯蔵設備 UF ₆ シリンド	1式																		
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫				(492)	原料貯蔵設備 UF ₆ シリンド	1式																		

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度											
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンド貯蔵架台	1式	改造	(491)	原料貯蔵設備 シリンド貯蔵架台	1式																
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンド転倒装置	1基	改造	(493)	原料貯蔵設備 シリンド転倒装置	1基																
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 天井走行クレーン (転換5t)	1基	変更なし	(494)	原料貯蔵設備 天井走行クレーン	1基																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台	1式	改造	(495)	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台	1式																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器	72基	改造	(496)	粉末貯蔵設備 大型粉末容器	1式																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車	1基	改造	(497)	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車	1基																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚	3基	改造	(498)	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚	3基																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3)	2台	変更なし	(500)	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3)	2台																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)	1台	変更なし	(501)	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)	1台																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	1基	改造	(502)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	1基																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 運搬台車	7基	改造	(504)	粉末貯蔵設備 運搬台車	7基																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚	2基	改造	(507)	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚	2基																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 金属容器 (粉末) 用台車(1)	1台	改造	(509)	粉末貯蔵設備 金属容器 (粉末) 用台車(1)	1台																
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚	4基	改造	(510)	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚	4基																
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末貯蔵設備 金属容器 (粉末) 用台車(2)	2台	改造	(513)	粉末貯蔵設備 金属容器 (粉末) 用台車(2)	2台																
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	16基	改造	(514)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	16基																
6次	付属建物 換装 室の付帯 作業室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) (作業 室(2))	4基	改造	(529)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	4基																
6次	付属建物 第2核燃 料倉庫	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) (第2 核燃料倉庫)	58基	改造	(532)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	58基																
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末貯蔵設備 電動リフト	1台	変更なし	(534)	粉末貯蔵設備 第2核燃料倉庫用電動リフト	1台																
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 圧粉ベレット一時貯蔵棚(1)	1基	変更なし	(546)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 圧粉ベレット一時貯蔵棚	1基																
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 圧粉ベレット一時貯蔵棚(2)	1基	改造	(546)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 圧粉ベレット一時貯蔵棚	1基																
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 圧粉ベレット一時貯蔵棚(3)	1基	変更なし	(546)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 圧粉ベレット一時貯蔵棚	1基																
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットラインコンベア(1)	1基	改造	(547)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットラインコンベア	1基																
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットラインコンベア(2)	1基	改造	(547)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットラインコンベア	1基																
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 乗移台2	1基	改造	(548)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 乗移台2	1基																
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 ポート運搬台車	2台	変更なし	(549)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 ポート運搬台車	2台																
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 焼結ベレット一時貯蔵棚(1)	1基	変更なし	(550)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 焼結ベレット一時貯蔵棚	1基																
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 焼結ベレット一時貯蔵棚(2)	1基	改造	(550)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 焼結ベレット一時貯蔵棚	1基																
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 焼結ベレット一時貯蔵棚(3)	1基	改造	(550)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 焼結ベレット一時貯蔵棚	1基																
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットラインコンベア(3)	1基	改造	(551)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットラインコンベア	1基																
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットラインコンベア(4)	1基	改造	(551)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットラインコンベア	1基																
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 ポート (焼結) 用台車(1)	1台	変更なし	(552)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 ポート (焼結) 用台車(1)	1台																
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 ポート (焼結) 用台車(2)	2台	変更なし	(553)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 ポート (焼結) 用台車(2)	2台																
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (ベレット用)	2基	変更なし	(554)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (ベレット用)	2基																
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 金属容器 (ベレット)	30個	改造	(555)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 金属容器 (ベレット)	1式																
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 金属容器 (ベレット) 用台車(1)	1台	変更なし	(556)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 金属容器 (ベレット) 用台車(1)	1台																
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 仕上りベレット一時貯蔵棚	4基	改造	(557)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 仕上りベレット一時貯蔵棚	4基																
6次	工場棟 成型工場 ベレット貯蔵室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 仕上りベレット貯蔵棚	1式	改造	(558)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 仕上りベレット貯蔵棚	136基																

次 数	設置場所	設 工 認				事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度											
		設工認名称	員数	変更区分	№	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月		
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	U0_ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵用台車	2台	変更なし	[559]	U0_ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵用台車(1)	1台															△		
					[560]	U0_ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵用台車(2)	1台																	
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	U0_ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1)	1台	変更なし	[561]	U0_ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1)	1台															△		
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	U0_ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵機	4基	改造	[562]	U0_ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵機	4基															△		
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	U0_ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1)	1台	変更なし	[563]	U0_ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1)	1台															△		
6次	工場棟 成型工場 燃料棟前修室	燃料棟貯蔵設備 燃料棟一時貯蔵機	1基	変更なし	[579]	燃料棟貯蔵設備 燃料棟一時貯蔵機	1基															△		
6次	工場棟 成型工場 燃料棟前修室	燃料棟貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(1)	1台	変更なし	[580]	燃料棟貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(1)	1台															△		
6次	組立工場 燃料棟 検査室	燃料棟貯蔵設備 燃料棟一時貯蔵機	1基	変更なし	[581]	燃料棟貯蔵設備 燃料棟一時貯蔵機	1基															△		
6次	組立工場 燃料棟 検査室	燃料棟貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2)	1台	改造	[582]	燃料棟貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2)	1台															△		
6次	組立工場 燃料棟 検査室	燃料棟貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3)	1台	改造	[583]	燃料棟貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3)	1台															△		
6次	組立工場 燃料棟 検査室	燃料棟貯蔵設備 燃料棟貯蔵機	2基	改造	[584]	燃料棟貯蔵設備 燃料棟貯蔵機	2基															△		
6次	組立工場 燃料棟 検査室	燃料棟貯蔵設備 トラバサ	1台	改造	[585]	燃料棟貯蔵設備 トラバサ	1台															△		
6次	組立工場 燃料棟 検査室	燃料棟貯蔵設備 運搬車	1台	改造	[586]	燃料棟貯蔵設備 運搬車	1台															△		
6次	組立工場 燃料集合体 組立室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台	29基	改造	[593]	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台	29基															△		
6次	組立工場 燃料集合体 組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン(組立北4.8t)	1基	変更なし	[594]	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	4基															△		
6次	組立工場 燃料集合体 組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン(組立北3t)	1基	変更なし																				
6次	組立工場 燃料集合体 組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン(組立南5t)	1基	変更なし																				
6次	組立工場 燃料集合体 組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン(組立南1t)	1基	変更なし																				
6次	組立工場 燃料集合体 貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台	90基	改造	[595]	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台	90基															△		
6次	組立工場 燃料集合体 貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置	1基	改造	[596]	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置	1台															△		
6次	付属建物 容器管理棟 保管室	輸送物貯蔵設備 天井走行クレーン(容器管理棟 4.8t)	1基	変更なし	[597]	輸送物貯蔵設備 天井走行クレーン	1基															△		
6次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 シリング貯蔵ピット	1式	変更なし	[487]	原料貯蔵設備 シリング貯蔵ピット	1式															△		
6次	屋外	付属建物 原料貯蔵所	1式	改造	[861]	付属建物 原料貯蔵所	1式															△		
6次	屋外	付属建物 容器管理棟*3+4	1式	改造	[863]	付属建物 容器管理棟	1式															△		
6次	付属建物 容器管理棟 メンテナンス室	付属建物容器管理棟 独立遮断室(3)	1式	新設	[864]	独立遮断室	1式															△		
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵機*2	6基	改造	[517]	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵機	6基																	
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1) *2	1台	変更なし	[520]	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1)	1台																	
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3) *2	2台	変更なし	[521]	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3)	2台																	
6次	加工棟 成型工場 前室(2)	粉末貯蔵設備 フードボックス(4) *1*2	1基	変更なし	[522]	粉末貯蔵設備 フードボックス	1基																	
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵機*2	2基	改造	[523]	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵機	2基																	
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 電動リフト*2	2台	変更なし	[525]	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(1)用電動リフト	1台																	
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備 電動リフト*2	2台	変更なし	[528]	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(2)用電動リフト	1台																	
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機(粉末用) *2	4基	改造*2	[526]	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機(粉末用)	4基																	
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02_ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵機*2	1基	変更なし	[564]	U02_ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵機	1基																	
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02_ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2) *2	1基	変更なし*2	[565]	U02_ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基																	
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02_ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵機*2	1基	変更なし	[566]	U02_ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵機	1基																	
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02_ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(3) *2	1台	変更なし	[568]	U02_ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(3)	1台																	
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02_ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(4) *2	1台	変更なし	[569]	U02_ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(4)	1台																	
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02_ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2) *2	1台	変更なし	[570]	U02_ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2)	1台																	
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02_ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵機(1) *2	1基	改造*2	[571]	U02_ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵機	1基																	
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02_ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵機(2) *2	1基	改造*2	[571]	U02_ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵機	1基																	
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02_ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2) *2	1台	変更なし	[572]	U02_ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2)	1台																	

次 数	設置場所	設 工 認				事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度									
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月
6次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵機*2	32基	改造	[573]	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵機	32基															
6次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵機用台車(3) *2	1台	変更なし	[574]	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵機用台車(3)	1台															
6次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵機用台車(4) *2	1台	改造	[575]	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵機用台車(4)	1台															
6次	加工棟 成型工場 燃料揮発機 室	燃料揮発貯蔵設備 燃料揮発機*2	1基	変更なし	[587]	燃料揮発貯蔵設備 燃料揮発機	1基															
6次	加工棟 成型工場 燃料揮発機 室	燃料揮発貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(4) *2	1台	変更なし	[588]	燃料揮発貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(4)	1台															
6次	屋外	付属建物 第2燃料倉庫*4	1式	改造	[655]	付属建物 第2燃料倉庫	1式															

*1：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項について6次申請範囲とする。
 *2：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。
 *3：当該建物の取組の一部について申請する。
 *4：当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

次 数	設置場所	設 工 認				事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度									
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 粉末輸送各器貯蔵機	1式	改造	[486]	原料貯蔵設備 粉末輸送各器貯蔵機	1式															
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵機*6	1式	変更なし	[487]	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵機	1式															
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置 (原料貯蔵所)	1基	改造	[489]	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置	1基															
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 天井走行クレーン (原料貯蔵所5L)	1基	改造	[490]	原料貯蔵設備 天井走行クレーン	1基															
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台*6	1式	改造	[491]	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台	1式															
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置*6	1基	改造	[493]	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置	1基															
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 天井走行クレーン (転換5L) *6	1基	変更なし	[494]	原料貯蔵設備 天井走行クレーン	1基															
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台 *6	1式	改造	[495]	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台	1式															
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器*6	72基	改造	[496]	粉末貯蔵設備 大型粉末容器	1式															
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車*6	1基	改造	[497]	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車	1基															
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵機*6	3基	改造	[498]	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵機	3基															
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3) *6	2台	変更なし	[500]	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3)	2台															
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4) *6	1台	変更なし	[501]	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)	1台															
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機 (粉末用) *6	1基	改造	[502]	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機 (粉末用)	1基															
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	粉末貯蔵設備 運搬台車*6	7基	改造	[504]	粉末貯蔵設備 運搬台車	7基															
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵機 *6	2基	改造	[507]	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵機	2基															
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	粉末貯蔵設備 全備容器 (粉末) 用台車(1) *6	1台	改造	[509]	粉末貯蔵設備 全備容器 (粉末) 用 台車(1)	1台															
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工 室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵機*6	4基	改造	[510]	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵機	4基															
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工 室	粉末貯蔵設備 金属容器 (粉末) 用 台車(2) *6	2台	改造	[513]	粉末貯蔵設備 金属容器 (粉末) 用台車(2)	2台															
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工 室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機 (粉末用) *6	16基	改造	[514]	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機 (粉末用)	16基															
7次	付属建物 除染室・分析 作業室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機 (粉末用) (作業室(2)) *6	4基	改造	[529]	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機 (粉末用)	4基															
7次	付属建物 第2燃料倉庫	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機 (粉末用) (第2燃料倉庫) *6	58基	改造	[532]	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機 (粉末用)	58基															
7次	付属建物 第2燃料倉庫	粉末貯蔵設備 電動リフト*6	1台	変更なし	[534]	粉末貯蔵設備 第2燃料倉庫用電動リフト	1台															
7次	付属建物 第3燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 粉末回収・ペレット取扱ボックス	1基	変更なし	[535]	粉末貯蔵設備 粉末回収・ペレット取扱ボックス	1基															
7次	付属建物 第3燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 粉末容器ハンドリング装置	1基	変更なし	[536]	粉末貯蔵設備 粉末容器ハンドリング装置	1基															
7次	付属建物 第3燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 内容器用台車	6台	変更なし	[537]	粉末貯蔵設備 内容器用台車	6台															
7次	付属建物 第3燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 他社用台車	3台	変更なし	[538]	粉末貯蔵設備 他社用台車	3台															
7次	付属建物 第3燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(2)	3台	変更なし	[539]	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(2)	3台															
7次	付属建物 第3燃料倉庫 貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機 (粉末用) (第3燃料倉庫)	6基	改造	[540]	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機 (粉末用)	6基															
7次	付属建物 第3燃料倉庫 貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機 (粉末用) (第3燃料倉庫)	3基	改造	[542]	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機 (粉末用)	3基															
7次	付属建物 第3燃料倉庫 貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 粉末容器構内運搬車	1台	改造	[543]	粉末貯蔵設備 粉末容器構内運搬車	1台															
7次	付属建物 第3燃料倉庫 貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 クレーン (第3燃料倉庫)	1基	改造	[544]	粉末貯蔵設備 クレーン	1基															
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫	劣化・天然ウラン貯蔵設備 保管容器 (劣化・天然ウラン用)	1式	変更なし	[545]	劣化・天然ウラン貯蔵設備 保管容器 (劣化・天然ウラン用)	1式															

次数	設置場所	設 工 装				事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度												
		設工装名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月			
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵庫(1) ^{#6}	1基	変更なし	(546)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵庫	1基															△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵庫(2) ^{#6}	1基	改造	(546)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵庫	1基															△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵庫(3) ^{#6}	1基	変更なし	(546)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵庫	1基															△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(1) ^{#6}	1基	改造	(547)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア	1基															△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2) ^{#6}	1基	改造	(547)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア	1基															△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 乗移台 ^{#6}	1基	改造	(548)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 乗移台2	1基															△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート運搬台 ^{#6}	2台	変更なし	(549)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート運搬台	2台															△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵庫(1) ^{#6}	1基	変更なし	(550)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵庫	1基															△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵庫(2) ^{#6}	1基	改造	(550)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵庫	1基															△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵庫(3) ^{#6}	1基	改造	(550)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵庫	1基															△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(3) ^{#6}	1基	改造	(551)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基															△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(4) ^{#6}	1基	改造	(551)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基															△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(1) ^{#6}	1台	変更なし	(552)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(1)	1台															△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(2) ^{#6}	2台	変更なし	(553)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(2)	2台															△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫(ペレット用) ^{#6}	2基	変更なし	(554)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫(ペレット用)	2基															△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット) ^{#6}	30個	改造	(555)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)	1式															△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(1) ^{#6}	1台	変更なし	(556)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(1)	1台															△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵庫 ^{#6}	4基	改造	(557)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵庫	4基															△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫 ^{#6}	1式	改造	(558)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫	106基															△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫用台車 ^{#6}	2台	変更なし	(559)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫用台車(1)	1台															△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫用台車(2) ^{#6}	2台	変更なし	(560)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫用台車(2)	1台															△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1) ^{#6}	1台	変更なし	(561)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1)	1台															△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵庫 ^{#6}	4基	改造	(562)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵庫	4基															△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1) ^{#6}	1台	変更なし	(563)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1)	1台															△	○	▽	
7次	付属建物 第3段燃料倉庫 貯蔵室(2)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレット貯蔵庫	30基	改造	(576)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレット貯蔵庫	30基															△	○	▽	
7次	付属建物 第3段燃料倉庫 貯蔵室(2)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(2)	1台	変更なし	(577)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(2)	1台															△	○	▽	
7次	付属建物 第3段燃料倉庫 貯蔵室(2)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレット積内運搬容器	1式	改造	(578)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレット積内運搬容器	1式															△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 燃料棒搬送室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵庫 ^{#6}	1基	変更なし	(579)	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵庫	1基															△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 燃料棒搬送室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(1) ^{#6}	1台	変更なし	(580)	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(1)	1台															△	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵庫 ^{#6}	1基	変更なし	(581)	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵庫	1基															△	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2) ^{#6}	1台	改造	(582)	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2)	1台															△	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3) ^{#6}	1台	改造	(583)	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3)	1台															△	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵庫 ^{#6}	2基	改造	(584)	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵庫	2基															△	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 トラバーサー ^{#6}	1台	改造	(585)	燃料棒貯蔵設備 トラバーサー	1台															△	●	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 運搬車 ^{#6}	1台	改造	(586)	燃料棒貯蔵設備 運搬車	1台															△	○	▽	
7次	加工棟 成型工場 前室(1)	燃料棒貯蔵設備 燃料棒積内運搬車	1台	改造	(589)	燃料棒貯蔵設備 燃料棒積内運搬車	1台															△	○	▽	
7次	付属建物 第3段燃料倉庫 貯蔵室(2)	燃料棒貯蔵設備 保存燃料棒貯蔵庫	1基	改造	(590)	燃料棒貯蔵設備 保存燃料棒貯蔵庫	1基															△	○	▽	
7次	付属建物 第3段燃料倉庫 貯蔵室(2)	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(5)	1台	変更なし	(591)	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(5)	1台															△	○	▽	
7次	付属建物 第3段燃料倉庫 貯蔵室(2)	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用リフト	1台	変更なし	(592)	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用リフト	1台															△	●	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台 ^{#6}	29基	改造	(593)	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台	29基															△	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立北4) ^{#6}	1基	変更なし	(594)	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	1基															△	●	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立北3) ^{#6}	1基	変更なし	(594)	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	1基															△	●	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立南5) ^{#6}	1基	変更なし	(594)	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	1基															△	●	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台 ^{#6}	90基	改造	(595)	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台	90基															△	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置 ^{#6}	1基	改造	(596)	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置	1台															△	○	▽	

次第	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度										
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 貯蔵室(3)	洗浄機貯蔵設備 洗浄機貯蔵機	3基	改造	[598]	洗浄機貯蔵設備 洗浄機貯蔵機	3基										△			○		▽
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 注設備室	洗浄機貯蔵設備 洗浄機コンベア	1基	改造	[599]	洗浄機貯蔵設備 洗浄機コンベア	1基										△	●		○		▽
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 注設備室	洗浄機貯蔵設備 チャッキングリフト	1基	改造	[600]	洗浄機貯蔵設備 チャッキングリフト	1基										△	●		○		▽
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 貯蔵室(3)	洗浄機貯蔵設備 回転コンベア	1基	改造	[601]	洗浄機貯蔵設備 回転コンベア	1基											△	●		○	▽
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 貯蔵室(3)	洗浄機貯蔵設備 SUS容器用台車(5)	1基	改造	[602]	洗浄機貯蔵設備 SUS容器用台車(5)	1基											△			○	▽
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 貯蔵室(3)	洗浄機貯蔵設備 洗浄機乾燥機	1式	改造	[604]	洗浄機貯蔵設備 洗浄機乾燥機	1基											△	●		○	▽
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 貯蔵室(3)	洗浄機貯蔵設備 洗浄機乾燥機	1式	改造	[605]	洗浄機貯蔵設備 洗浄機乾燥機	1基											△	●		○	▽
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 貯蔵室(3)	洗浄機貯蔵設備 回転混合機 (金属容器(粉末)混合)	1基	改造	[606]	洗浄機貯蔵設備 回転混合機 (金属容器(粉末)混合)	1基											△	●		○	▽
7次	屋外	付属建物 第3棟燃料倉庫	1式	改造	[858]	付属建物 第3棟燃料倉庫	1式													△	○	▽
7次	屋外	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫	1式	改造	[862]	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫	1式													△	○	▽
7次	屋外	付属建物 原料貯蔵所 ^{※a}	1式	改造	[861]	付属建物 原料貯蔵所	1式												△		○	▽
7次	屋外	付属建物 容器管理棟 ^{※a}	1式	改造	[863]	付属建物 容器管理棟	1式												△		○	▽
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵機 ^{※2}	6基	改造	[517]	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵機	6基															
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1) ^{※2}	1台	変更なし	[520]	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1)	1台															
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3) ^{※2}	2台	変更なし	[521]	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用 台車(3)	2台															
7次	加工棟 成型工場 貯蔵室	粉末貯蔵設備 フードボックス(4) ^{※2}	1基	変更なし	[522]	粉末貯蔵設備 フードボックス	1基															
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵機 ^{※2}	2基	改造	[523]	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵機	2基															
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 電動リフト ^{※2}	2台	変更なし	[525]	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(1)用電動リフト	1台															
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備 電動リフト ^{※2}	2台	変更なし	[528]	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(2)用電動リフト	1台															
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機 (粉末用) ^{※2}	4基	改造	[526]	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機 (粉末用)	4基															
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵機 ^{※c}	1基	変更なし	[564]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵機	1基															
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(1) ^{※2}	1基	変更なし	[565]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア	2基															
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2) ^{※2}	1基	変更なし	[565]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア	2基															
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵機 ^{※2}	1基	変更なし	[566]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵機	1基															
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(3) ^{※2}	1基	変更なし	[567]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア	1基															
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(3) ^{※2}	1台	変更なし	[568]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用 台車(3)	1台															
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(4) ^{※2}	1台	変更なし	[569]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用 台車(4)	1台															
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2) ^{※2}	1台	変更なし	[570]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2)	1台															
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵機(1) ^{※2}	1基	改造	[571]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵機	2基															
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵機(2) ^{※2}	1基	改造	[571]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵機	2基															
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2) ^{※2}	1台	変更なし	[572]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2)	1台															
7次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵機 ^{※2}	32基	改造	[573]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵機	32基															
7次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵機用台車(3) ^{※2}	1台	変更なし	[574]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵機用台車(3)	1台															
7次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵機用台車(4) ^{※2}	1台	改造	[575]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵機用台車(4)	1台															
7次	加工棟 成型工場 燃料棒 溶接室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵機 ^{※2}	1基	変更なし	[587]	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵機	1基															
7次	加工棟 成型工場 燃料棒 溶接室	燃料棒貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(4) ^{※2}	1台	変更なし	[588]	燃料棒貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(4)	1台															
7次	屋外	付属建物 第2棟燃料倉庫 ^{※a}	1式	改造	[855]	付属建物 第2棟燃料倉庫	1式															

※aの注釈は以下を示す。
 ※b：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕保を申請する。

○放射性廃棄物の廃棄施設

次号	設置場所	設 工 認				事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度											
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月		
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統)	2基	改造	[608] [618]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) スクラバ(蒸発・加水分解系統)	1式 2基																	
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 切替ダンパ	1式	新設改 造	[608] [619]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 切替ダンパ	1式																	
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 地震運動防止ダンパ	2式	新設	[608] [620]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 地震運動防止ダンパ	1式 2式																	
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[608] [622]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 給気ダクト・ダンパ	1式																	
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(節塵、設備 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[608] [623]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 排気ダクト・ダンパ(節塵、設備 高性能エアフィルタ)	1式																	
5次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 給気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式	新設	[608] [624]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 給気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式																	
5次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式	新設	[608] [625]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 排気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式																	
5次	付属建物 廃棄物管理棟 測定室(2)	保管廃棄設備 ドラム缶ウラン量測定装置	1基	新設	[826]	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) ドラム缶ウラン量測定装置	1基																	

次号	設置場所	設 工 認				事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度											
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月		
6次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式	改造 変更な し	[608] [609]	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式																	
6次	屋外	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式	改造 変更な し	[608] [609]	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式																	
6次	工場棟 転換工場 分光分析室	気体廃棄設備(1) 給気ファン(分析室、分光分析室給 気系統(2))	1式	改造	[608] [609]	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式																	
6次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式	改造 変更な し	[608] [610]	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式																	
6次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式	改造	[608] [617]	気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式																	
6次	工場棟 転換工場 計器室	気体廃棄設備(1) 排気ファン (分析室、分光分析室局所排気系統 (1))	1式	改造	[608] [627]	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台																	
6次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式	改造	[608] [611]	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式																	
6次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式	改造	[608] [611]	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式																	
6次	工場棟 転換工場 計器室	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ (分析室、分光分析室局所排気系統 (1))	1式	改造	[608] [611]	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式																	
6次	工場棟 転換工場 機械室、分光分析 室	気体廃棄設備(1) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式	新設 変更な し	[608] [612]	気体廃棄設備(1) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式																	
6次	工場棟 転換工場 排気ダ クト・ダンパ 機械室	気体廃棄設備(1) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式	改造 新設	[608] [613]	気体廃棄設備(1) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式																	
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[608] [614]	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式																	
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[608] [628]	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式																	
6次	付属建物 第2核燃料倉庫	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[608] [628]	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式																	
6次	付属建物 除染 室、分析室	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[608] [615]	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(節塵、設備 高性能エアフィルタ)	1式																	

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																
		設工認名称	員数	変更区分	№	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月						
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(給風、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[608] [629]	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(給風、設備 ～高性能エアフィルタ)	1式											△										
6次	付属建物 第2棟燃 料倉庫																											
6次	付属建物 除染室・分析室																											
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	[608] [616]	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式											△										
6次	屋外	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔) 高圧ガス装置(1)	1式	改造	[608] [636]	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式												△									
6次	工場棟 転換工場 転換加工 工場	気体廃棄設備(1) スクラバ(焙焼・還元炉、乾燥機系 統)	4基	改造	[608] [626]	気体廃棄設備(1) スクラバ(焙焼・還元炉、乾燥機 系統)	4基												△									
6次	工場棟 転換工場 転換加工 工場	気体廃棄設備(1) 水スクラバ(ウラン回収第1系系 統)	1基	改造	[608] [630]	気体廃棄設備(1) 水スクラバ(ウラン回収第1系系 統)	1基												△									
6次	工場棟 転換工場 転換加工 工場	気体廃棄設備(1) アルカリスクラバ(ウラン回収第1系 系統)	1基	改造	[608] [631]	気体廃棄設備(1) アルカリスクラバ(ウラン回収第 1系系統)	1基												△									
6次	工場棟 転換工場 転換加工 工場	気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置(ウラン回収第1系系 統)	1基	改造	[608] [632]	気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置(ウラン回収第1 系系統)	1基												△									
6次	工場棟 転換工場 転換加工 工場	気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系系系 統)	1基	改造	[608] [633]	気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系系 系統)	1基												△									
6次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	気体廃棄設備(1) スクラバ(ウラン回収第2系系系系 統)	1基	改造	[608] [634]	気体廃棄設備(1) スクラバ(ウラン回収第2系系系 系統)	1基													△								
6次	屋外	気体廃棄設備(1) 排ガス分解装置 (転換加工室局所排気系統(1))	2基	改造	[608] [635]	気体廃棄設備(1) 排ガス分解装置	2基												△									
6次	付属建物 除染室・分析室 分析室	気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統)(分析室、分 析室局所排気系統(1))	1基	改造	[608] [638]	気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統)	1基												△									
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統) (原料倉庫局所排気系統)*1	2基	改造	[608] [618]	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統)	2基												△									
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 切替ダンパ(原料倉庫局所排気系 統)*1	1式	新設・ 改造	[608] [619]	気体廃棄設備(1) 切替ダンパ	1式													△								
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 地震運動防止ダンパ*1	2式	新設	[608] [620]	気体廃棄設備(1) 地震運動防止ダンパ	2式													△								
					[608] [621]	気体廃棄設備(1) 地震インターロック	2式														●							
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気ファン	1式	改造	[640] [641]	気体廃棄設備(2) 給気ファン	1式													△								
					[640] [649]	気体廃棄設備(2) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式														●							
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気ファン (フィルタ室(1)給気系統)	1式	改造	[640] [641]	気体廃棄設備(2) 給気ファン	1式													△								
					[640] [649]	気体廃棄設備(2) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式														●							
6次	屋外	気体廃棄設備(2) 給気ファン(付属建物除染室 給気系統)	1式	変更な し	[640] [641]	気体廃棄設備(2) 給気ファン	1式													△								
					[640] [649]	気体廃棄設備(2) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式														●							
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 排気ファン (燃料棟給排気室内排気 系統)	1式	改造	[640] [642]	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式													△								
					[640] [649]	気体廃棄設備(2) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式														●							
					[640] [652]	気体廃棄設備(2) 負圧警報装置	1台														●							
6次	工場棟 成型工場 フィルタ室(1)	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式	改 造・ 変 更 な し	[640] [642]	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式													△								
					[640] [649]	気体廃棄設備(2) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式														●							
					[640] [652]	気体廃棄設備(2) 負圧警報装置	1台														●							
6次	工場棟 成型工場 フィルタ室(1)	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ	1式	改造	[640] [643]	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ	1式														△							
6次	放射線管理棟 廃棄物貯蔵室	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ(廃棄物貯蔵室 局所排気系統(1))	1式	改造	[640] [643]	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ	1式														△							
6次	放射線管理棟 機械室	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ (廃棄物一時貯蔵室内排気系統)	1式	改造	[640] [643]	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ	1式														△							
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	新設	[640] [644]	気体廃棄設備(2) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式														△							
6次	工場棟 成型工場 給気塔	気体廃棄設備(2) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	改造	[640] [645]	気体廃棄設備(2) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式														△							
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[640] [646]	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式														△							

次款	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																
		設工認名称	頁数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月					
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[640]	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式																				
6次	放料線管理棟				[650]																						
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(節風、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[640]	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(節風、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式																				
6次	放料線管理棟				[647]																						
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(節風、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[640]	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(節風、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式																				
6次	放料線管理棟				[651]																						
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	[640]	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式																				
6次	放料線管理棟				[648]																						
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 給気ファン (燃料槽溶接室給気系統)	1式	変更なし	[653]	気体廃棄設備(3) 給気ファン	1式																				
					[654]																						
					[652]																						
6次	加工棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(3) 給気ファン	1式	変更なし	[653]	気体廃棄設備(3) 給気ファン	1式																				
					[654]																						
					[652]																						
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 排気ファン	1式	改造	[653]	気体廃棄設備(3) 排気ファン	1式																				
					[655]																						
					[662]																						
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 排気ファン	1式	改造	[653]	気体廃棄設備(3) 排気ファン	1式																				
					[655]																						
					[662]																						
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 高性能エアフィルタ	1式	改造	[653]	気体廃棄設備(3) 高性能エアフィルタ	1式																				
					[656]																						
					[653]																						
6次	加工棟 成型工場 機械室、フィルタ 室	気体廃棄設備(3) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	変更なし	[653]	気体廃棄設備(3) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式																				
					[657]																						
					[653]																						
6次	加工棟 成型工場 排気塔、フィルタ 室	気体廃棄設備(3) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	改造	[653]	気体廃棄設備(3) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式																				
					[658]																						
					[653]																						
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[653]	気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ	1式																				
					[659]																						
					[653]																						
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[653]	気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ	1式																				
					[660]																						
					[653]																						
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(節風、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[653]	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(節風、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式																				
					[660]																						
					[653]																						
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(節風、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[653]	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(節風、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式																				
					[661]																						
					[653]																						
6次	屋外	気体廃棄設備(5) 給気ファン(廃棄物処理室・排気室 給気系統)	1式	変更なし	[679]	気体廃棄設備(5) 給気ファン	1式																				
					[680]																						
					[688]																						
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 排気ファン	1式	改造	[679]	気体廃棄設備(5) 排気ファン	1式																				
					[681]																						
					[688]																						
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 排気ファン	1式	改造	[679]	気体廃棄設備(5) 排気ファン	1式																				
					[681]																						
					[688]																						
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)(廃棄物処理室・排気室給気系 統)	1式	新設	[679]	気体廃棄設備(5) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式																				
					[683]																						
					[679]																						
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	改造	[684]	気体廃棄設備(5) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式																				
					[684]																						
					[679]																						
6次	屋外	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ(廃棄物処理 室・排気室給気系統)	1式	改造	[679]	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ	1式																				
					[685]																						
					[679]																						
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ(廃棄物処理 室・排気室給気系統)	1式	改造	[679]	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ	1式																				
					[689]																						
					[679]																						
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(節風、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[679]	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(節風、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式																				
					[686]																						
					[679]																						
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(節風、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[679]	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(節風、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式																				
					[690]																						
					[679]																						
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	[679]	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式																				
					[687]																						
					[679]																						
6次	屋外	気体廃棄設備(5) スクラバ(局所排気系統)(廃棄物 処理室・排気室局所排気系統)	1基	改造	[679]	気体廃棄設備(5) スクラバ(局所排気系統)	1基																				
					[692]																						
					[693]																						
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 給気室	気体廃棄設備(6) 空調機給気ファン	1式	変更なし	[693]	気体廃棄設備(6) 空調機給気ファン	1式																				
					[694]																						
					[693]																						
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 給気室	気体廃棄設備(6) 空調機給気ファン	1式	変更なし	[693]	気体廃棄設備(6) 空調機給気ファン	1式																				
					[694]																						
					[693]																						
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 給気室	気体廃棄設備(6) 空調機給気ファン	1式	変更なし	[693]	気体廃棄設備(6) 空調機給気ファン	1式																				
					[694]																						
					[693]																						
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 給気室	気体廃棄設備(6) 空調機給気ファン	1式	変更なし	[693]	気体廃棄設備(6) 空調機給気ファン	1式																				
					[694]																						
					[693]																						

次号	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度															
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月					
6次	付属建物 シリンドラ洗浄機 排気室	気体廃棄設備(6) 高性能エアフィルタ	1式	改造 変更なし	[693] [696]	気体廃棄設備(6) 高性能エアフィルタ	1式																				
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 排気室																										
6次	付属建物 シリンドラ洗浄機 排気室	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1式	新設	[693] [697]	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1式																				
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) (第2廃棄物処理所)	1式	新設	[693] [698]	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) (第2廃棄物処理所)	1式																				
6次	付属建物 シリンドラ洗浄機 排気室	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) (シリンドラ洗浄機)	1式	新設	[693] [699]	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) (シリンドラ洗浄機)	1式																				
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) (第2廃棄物処理所)	1式	新設	[693] [700]	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) (第2廃棄物処理所)	1式																				
6次	付属建物 シリンドラ洗浄機	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[693] [701]	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式																				
6次	付属建物 第2廃棄物処理所																										
6次	屋外																										
6次	付属建物 シリンドラ洗浄機	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[693] [705]	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式																				
6次	付属建物 第2廃棄物処理所																										
6次	付属建物 シリンドラ洗浄機	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[693] [702]	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式																				
6次	付属建物 第2廃棄物処理所																										
6次	付属建物 シリンドラ洗浄機	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[693] [706]	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式																				
6次	付属建物 第2廃棄物処理所																										
6次	付属建物 シリンドラ洗浄機	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	[693] [703]	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式																				
6次	付属建物 第2廃棄物処理所																										
6次	屋外																										
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽	1基	改造	[707] [708]	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽	1基																				
						廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式																				
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) 洗浄受槽	1基	改造	[709] [711]	廃液処理設備(1) 洗浄受槽	1基																				
						廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式																				
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ	2基	変更なし	[710]	廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ	2基																				
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) ろ液受槽	1基	改造	[712] [714]	廃液処理設備(1) ろ液受槽	1基																				
						廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式																				
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ	2基	変更なし	[713]	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ	2基																				
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室	廃液処理設備(1) 地下集水槽	2基	改造	[715] [717] [718]	廃液処理設備(1) 地下集水槽	2基																				
						廃液処理設備(1) 液位高警報設備	2式																				
						廃液処理設備(1) 堰詰水検知警報設備	1式																				
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室	廃液処理設備(1) 地下集水槽地下ピット	1基	変更なし	[716]	廃液処理設備(1) 地下集水槽地下ピット	1基																				
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽	1基	改造	[719] [720]	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽	1基																				
						廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式																				
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室	廃液処理設備(1) 混合槽	1基	改造	[721] [722]	廃液処理設備(1) 混合槽	1基																				
						廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式																				
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室、屋外	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック)	3基	改造	[723] [724]	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック)	3基																				
						廃液処理設備(1) 液位高警報設備	3式																				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	廃液処理設備(1) 廃液貯槽(ウラン回収(第1系)系 統)	1基	改造	[725] [726]	廃液処理設備(1) 廃液貯槽(ウラン回収(第1系)系 統)	1基																				
						廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式																				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	廃液処理設備(1) イオン交換塔	1式	撤去	-	-	-																				
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク	2基	改造	[752] [753]	廃液処理設備(4) 貯留タンク	2基																				
						廃液処理設備(4) 液位高警報設備	2式																				
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室、屋外	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック)	3基	改造	[754] [755]	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック)	3基																				
						廃液処理設備(4) 液位高警報設備	3式																				

次期	設置場所	設 工 認				事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度									
		設工認名称	員数	変更区分	№	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ過機	1基	改造	[756]	廃液処理設備(4) ろ過機	1基															
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ過機	1基	改造	[757] [758]	廃液処理設備(4) ろ過機 液位高警報設備	1基 1式															
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 堰(貯留タンク、貯留タンク (チェック)、ろ過機)	1式	改造	[759]	廃液処理設備(4) 堰	1式															
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 集水ピット	1基	改造	[760] [761]	廃液処理設備(4) 集水ピット 液位高警報設備(集水ピット)	1基 1式															
6次	工場棟 乾燥工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(5) 乾燥機	1基	新設*2	[771]	廃液処理設備(5) 乾燥機	1基															
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 集塵機	1基	改造	[792]	焼却設備 集塵機	1基															
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 クレーン	3基	改造	[797]	焼却設備 クレーン	3基															
6次	付属建物 第3廃棄物倉庫	保管廃棄設備 廃棄物貯蔵設備(5)	1式	改造	[822]	保管廃棄設備 廃棄物貯蔵設備(5)	1式															
6次	付属建物 第3廃棄物倉庫	保管廃棄設備 クレーン	1基	変更なし	[823]	保管廃棄設備 クレーン	1基															
6次	屋外	付属建物 除染室・分析室*3*4	1式	改造	[851]	付属建物 除染室・分析室	1式															
6次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所	1式	改造	[865]	付属建物 第1廃棄物処理所	1式															
6次	屋外	付属建物 第2廃棄物処理所	1式	改造	[869]	付属建物 第2廃棄物処理所	1式															
6次	屋外	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式	改造	[876]	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式															
6次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式	新設	[890]	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式															
6次	屋外	放射線管理棟*4	1式	改造	[847]	放射線管理棟	1式															
6次	屋外	付属建物 放射線管理棟前室*4	1式	新設	[879]	付属建物 放射線管理棟前室	1式															
6次	屋外	付属建物 廃棄物管理棟*5	1式	新設	[877]	付属建物 廃棄物管理棟	1式															

*1:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項については6次申請範囲とする。
 *2:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3:当該建物の床面の一部について申請する。
 *4:当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。
 *5:当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、1次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次期	設置場所	設 工 認				事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度									
		設工認名称	員数	変更区分	№	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月
7次	工場棟 乾燥工場 換気室	気体廃棄設備(1) 排気ファン ^{*6}	1式	変更なし	[608] [610]	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式															
7次	工場棟 乾燥工場 換気室	気体廃棄設備(1) 排気ファン ^{*6}	1式	変更なし	[608] [617]	気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式															
7次	工場棟 乾燥工場 換気室	気体廃棄設備(1) 排気ファン ^{*6}	1式	変更なし	[608] [627]	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台															
7次	工場棟 乾燥工場 換気室	気体廃棄設備(1) 排気ファン ^{*6}	1式	変更なし	[608] [639]	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台															
7次	工場棟 乾燥工場 換気室	気体廃棄設備(1) 排気ファン ^{*6}	1式	改造	[608] [610]	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式															
7次	工場棟 乾燥工場 換気室	気体廃棄設備(1) 排気ファン ^{*6}	1式	改造	[608] [627]	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台															
7次	工場棟 乾燥工場 換気室	気体廃棄設備(1) 排気ファン ^{*6}	1式	改造	[608] [639]	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台															
7次	工場棟 乾燥工場 換気室	気体廃棄設備(1) 排気ファン ^{*6}	1式	改造	[608] [610]	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式															
7次	工場棟 乾燥工場 換気室	気体廃棄設備(1) 排気ファン ^{*6}	1式	改造	[608] [627]	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台															
7次	工場棟 乾燥工場 換気室	気体廃棄設備(1) 排気ファン ^{*6}	1式	改造	[608] [639]	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台															
7次	工場棟 乾燥工場 換気室	気体廃棄設備(1) 排気ファン ^{*6}	1式	改造	[608] [631]	気体廃棄設備(1) アルカリスクラバ(ウラン回収第1系 列系統)	1式															
7次	工場棟 乾燥工場 換気室	気体廃棄設備(1) 排気ファン ^{*6}	1式	改造	[608] [632]	気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置(ウラン回収第1 系列系統)	1式															
7次	工場棟 乾燥工場 換気室	気体廃棄設備(1) 排気ファン ^{*6}	1式	改造	[608] [633]	気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系 列系統)	1式															
7次	工場棟 乾燥工場 換気室	気体廃棄設備(1) 排気ファン ^{*6}	1式	改造	[608] [634]	気体廃棄設備(1) スクラバ(ウラン回収第2系 列系統)	1式															
7次	付属建物 除染室・分析室	気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統)	1式	改造	[608] [638]	気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統)	1式															
7次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統)	2基	改造	[608] [618]	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統)	2基															

次数	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度												
		設工認名称	員数	変更区分	№	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	
7次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 排気ファン ⁵⁶	1式	改造・ 変更なし	[640] [642]	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式									△					○	▽	
					[640] [649]	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式														●	○	▽
					[640] [652]	気体廃棄設備(2) 負圧警報装置	1台														●	○	▽
7次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 排気ファン ⁵⁶	1式	改造	[653] [655]	気体廃棄設備(3) 排気ファン	1式									△					○	▽	
					[653] [662]	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式														●	○	▽
					[653] [665]	気体廃棄設備(3) 負圧警報装置	1台														●	○	▽
7次	付属建物 第3枚燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 給気ファン	1式	変更なし	[666] [667]	気体廃棄設備(4) 給気ファン	1式									△					○	▽	
					[666] [675]	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式														●	○	▽
					[666] [668]	気体廃棄設備(4) 排気ファン	1式										△				○	▽	
7次	付属建物 第3枚燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 排気ファン	1式	変更なし	[666] [675]	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式														●	○	▽
					[666] [678]	気体廃棄設備(4) 負圧警報装置	1台														●	○	▽
7次	付属建物 第3枚燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 高性能エアフィルタ	1式	改造	[666] [669]	気体廃棄設備(4) 高性能エアフィルタ	1式										△				○	▽	
7次	付属建物 第3枚燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	変更なし	[666] [670]	給気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式										△				○	▽	
7次	付属建物 第3枚燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	改造	[666] [671]	気体廃棄設備(4) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式										△				○	▽	
7次	付属建物 第3枚燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[666] [672]	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ	1式										△				○	▽	
7次	付属建物 第3枚燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[666] [676]	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ	1式									△					○	▽	
7次	付属建物 第3枚燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[666] [673]	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備 ～高性能エアフィルタ)	1式										△				○	▽	
7次	付属建物 第3枚燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[666] [677]	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備 ～高性能エアフィルタ)	1式										△				○	▽	
7次	付属建物 第3枚燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気排)	1式	改造	[666] [674]	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気排)	1式										△				○	▽	
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 排気ファン ⁵⁶	1式	改造	[679] [681]	気体廃棄設備(5) 排気ファン	1式										△				○	▽	
					[679] [688]	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式														●	○	▽
					[679] [691]	気体廃棄設備(5) 負圧警報装置(第1廃棄物処理 所、第2廃棄物処理所、シリンド 洗浄機表置)	1台														●	○	▽
7次	付属建物 シリンド洗浄機 排気室	気体廃棄設備(6) 排気ファン ⁵⁶	1式	変更なし	[693] [695]	気体廃棄設備(6) 排気ファン	1式										△				○	▽	
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(6) 排気ファン ⁵⁶	1式	変更なし	[693] [704]	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式														●	○	▽
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽 ⁵⁶	1基	改造	[707]	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽	1基										△				○	▽	
					[708]	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式											△			○	▽	
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液ろ過受槽 ⁵⁶	1基	改造	[712]	廃液処理設備(1) ろ過受槽	1基											△			○	▽	
					[714]	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式										△				○	▽	
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ ⁵⁶	2基	変更なし	[713]	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ	2基										△				○	▽	
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室	廃液処理設備(1) 地下集水槽 ⁵⁶	2基	改造	[715]	廃液処理設備(1) 地下集水槽	2基										△				○	▽	
					[717]	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	2式														●	○	▽
					[718]	廃液処理設備(1) 濁濁水検知警報設備	1式														●	○	▽
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽 ⁵⁶	1基	改造	[719]	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽	1基											△			○	▽	
					[720]	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式														●	○	▽
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室	廃液処理設備(1) 混合槽 ⁵⁶	1基	改造	[721]	廃液処理設備(1) 混合槽	1基											△			○	▽	
					[722]	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式														●	○	▽
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック) ⁵⁶	3基	改造	[723]	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック)	3基											△			○	▽	
					[724]	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	3式														●	○	▽
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室	廃液処理設備(1) 廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 統) ⁵⁶	1基	改造	[725]	廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 統)	1基											△			○	▽	
					[726]	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式														●	○	▽

次号	設置場所	設 工 設		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度												
		設工記名称	員数	変更区分	№	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 廃液貯槽(洗浄工程)	1基	改造	[727]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 廃液貯槽(洗浄工程)	1基											△	●	○	▽		
					[728]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	1式															●	○
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 沈殿槽	1基	改造	[729]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) ろ過機	1基											△	●	○	▽		
					[730]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	1式															●	○
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 遠心分離機	1基	改造	[731]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 遠心分離機	1基											△	●	○	▽		
					[732]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) ろ過機	1基															△	●
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(1)	1基	改造	[733]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	1式												●	○	▽		
					[734]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) ろ過機	1基															△	●
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(2)	1基	改造	[735]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) ろ過機	1基												△	●	○	▽	
					[736]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	1式															●	○
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 集水槽(チェック)	2基	改造	[737]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 集水槽(チェック)	2基												△	●	○	▽	
					[738]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	2式															●	○
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) イオン交換塔	2基	改造	[739]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) イオン交換塔	2基												△	●	○	▽	
					[740]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(イオン交換塔)	2式															●	○
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(3)	1基	改造	[741]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液受槽	1基												△	●	○	▽	
					[742]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(液受槽)	1式															●	○
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 乾燥機	1基	改造	[743]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 乾燥機	1基												△	●	○	▽	
					[744]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) フードボックス	1基															△	●
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 廃液貯槽(チェック)	2基	改造	[745]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 廃液貯槽(チェック)	2基												△	●	○	▽	
					[746]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(廃液貯槽(チェック))	2式															●	○
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 廃液処理室回収ピット	1基	改造	[747]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 廃液処理室回収ピット	1基												△	●	○	▽	
					[748]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(廃液処理室回収ピット)	1式															●	○
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 埋(廃液貯槽(洗浄工程))	1式	新設	[749]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 埋(廃液貯槽(洗浄工程))	1式												△	●	○	▽	
					[750]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 測定室回収ピット	1基															△	●
7次	加工機 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク ³⁶	2基	改造	[751]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(4)) 貯留タンク	2基													△	●	○	▽
					[752]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(4)) 液位高警報設備	2式																△
7次	加工機 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック) ³⁶	3基	改造	[753]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(4)) 貯留タンク(チェック)	3基												△	●	○	▽	
					[754]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(4)) 液位高警報設備	3式																△
7次	加工機 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ過機 ³⁶	1基	改造	[755]	液体廃棄物の廃棄設備(4) ろ過機	1基												△	●	○	▽	
					[756]	液体廃棄物の廃棄設備(4) ろ過機	1基															△	●
7次	加工機 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ液受槽 ³⁶	1基	改造	[757]	液体廃棄物の廃棄設備(4) ろ液受槽	1基												△	●	○	▽	
					[758]	液体廃棄物の廃棄設備(4) 液位高警報設備	1式															△	●
7次	加工機 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 集水ピット ³⁶	1基	改造	[759]	液体廃棄物の廃棄設備(4) 集水ピット	1基												△	●	○	▽	
					[760]	液体廃棄物の廃棄設備(4) 液位高警報設備(集水ピット)	1式															●	○
7次	工場機 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽(1)※4	1基	新設	[761]	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽	1基																
					[762]	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																
7次	工場機 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽(2)※4	1基	新設	[763]	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽	1基																
					[764]	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																
7次	工場機 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽(3)※4	1基	新設	[765]	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽	1基																
					[766]	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																

次号	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度															
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月				
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ液受槽(2) ^{※4}	1基	新設	[765]	廃液処理設備(5) ろ液受槽	1基																			
					[766]	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																			
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ液受槽(3) ^{※4}	1基	新設	[765]	廃液処理設備(5) ろ液受槽	1基																			
					[766]	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																			
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ過機(1) ^{※4}	1基	新設	[767]	廃液処理設備(5) ろ過機	1基																			
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ過機(2) ^{※4}	1基	改造	[767]	廃液処理設備(5) ろ過機	1基																			
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) チェックタンク(1) ^{※4}	1基	新設	[768]	廃液処理設備(5) チェックタンク	1基																			
					[769]	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																			
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) チェックタンク(2) ^{※4}	1基	新設	[768]	廃液処理設備(5) チェックタンク	1基																			
					[769]	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																			
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) チェックタンク(3) ^{※4}	1基	新設	[768]	廃液処理設備(5) チェックタンク	1基																			
					[769]	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																			
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) イオン交換装置 ^{※4}	1基	新設	[770]	廃液処理設備(5) イオン交換装置	1基																			
7次	放射線 管理棟 廃水 処理室	廃液処理設備(6) チェックタンク(1) ^{※4}	1基	新設	[772]	廃液処理設備(6) チェックタンク	1基																			
					[773]	廃液処理設備(6) 液位高警報設備	1式																			
7次	放射線 管理棟 廃水 処理室	廃液処理設備(6) チェックタンク(2) ^{※4}	1基	新設	[772]	廃液処理設備(6) チェックタンク	1基																			
					[773]	廃液処理設備(6) 液位高警報設備	1式																			
7次	放射線 管理棟 廃水 処理室	廃液処理設備(6) チェックタンク(3) ^{※4}	1基	新設	[772]	廃液処理設備(6) チェックタンク	1基																			
					[773]	廃液処理設備(6) 液位高警報設備	1式																			
7次	屋外	排水貯留池	2基	変更なし	[776]	排水貯留池	2基																			
7次	屋外	排水貯留設備	2式	改造	[777]	液位高警報設備	2式																			
7次	放射線 管理棟 廃棄物一時貯蔵所	液体廃棄物の廃棄設備 保管槽	3基	改造 変更なし	[778]	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備)	3基																			
					[779]	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備)	1式																			
					[780]	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備)	1式																			
					[781]	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備)	1式																			
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 焼却炉	1基	改造	[782]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備)	1基																			
					[783]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備)	1基																			
					[784]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備)	1基																			
					[785]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備)	1式																			
					[786]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備)	1式																			
					[787]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備)	1式																			
					[788]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備)	1基																			
					[789]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備)	1基																			
7次	付属建物 第1廃棄物処理所	焼却設備 サイクロン	1基	変更なし	[790]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備)	1基																			
7次	付属建物 第1廃棄物処理所	焼却設備 フラッシュチャンバ	1基	改造	[791]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備)	1基																			
7次	付属建物 第1廃棄物処理所	焼却設備 イオン交換材混合機	1基	変更なし	[793]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備)	1基																			
7次	付属建物 第1廃棄物処理所	焼却設備 イオン交換材成型機	1基	変更なし	[794]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備)	1基																			
7次	付属建物 第1廃棄物処理所	焼却設備 ピット	1基	改造	[795]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備)	1基																			
					[796]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備)	1式																			
7次	付属建物 第1廃棄物処理所	焼却設備 クリーン (第1廃棄物処理所前室)	1基	新設	[798]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備)	1基																			
7次	付属建物 第2廃棄物処理所	高性能エアフィルタ用廃棄物プレス	1基	改造	[799]	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備)	1基																			
					[800]	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備)	1式																			
7次	付属建物 第2廃棄物処理所	固体廃棄物処理設備 破砕機	1基	改造	[801]	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備)	1基																			
7次	付属建物 第2廃棄物処理所	固体廃棄物処理設備 フードボックス	1基	改造	[802]	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備)	1基																			
7次	付属建物 第2廃棄物処理所	固体廃棄物処理設備 クリーン (第2廃棄物処理所)	1基	改造	[803]	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備)	1基																			

次号	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度				令和3年 (2021年) 度													
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月		
7次	放射線管理棟 廃棄物缶詰室	固体廃棄物処理設備 ドラム缶用廃棄物プレス	1基	改造	[804]	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) ドラム缶用廃棄物プレス	1基																	
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 超音波洗浄機	2基	改造 変更なし	[805]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 超音波洗浄機	2基												△	●	○		▽	
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 廃水中和設備	1式	改造 変更なし	[806]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 廃水中和設備	1式													△	●	○	▽	
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 分別・解体フード	1式	改造 変更なし	[807]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 液位高警報設備	1式														△	●	○	▽
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 分別・解体フード	1式	改造 変更なし	[808]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 廃水中和設備	1式														△	●	○	▽
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 水洗槽	1基	変更なし	[809]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 分別・解体フード	1基													△	●	○	▽	
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 切斷フード	1基	変更なし	[810]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 切斷フード	1基												△	●	○		▽	
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 排水受槽	1基	改造	[811]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 排水受槽	1基													△	●	○	▽	
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 乾燥機	3基	改造 変更なし	[812]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 液位高警報設備	1式														△	●	○	▽
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 乾燥機	3基	改造 変更なし	[813]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 乾燥機	3基														△	●	○	▽
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 プラスチック装置	2基	改造	[814]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) プラスチック装置	2基														△	●	○	▽
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 クレーン(除染室(2))	1基	改造	[815]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) クレーン	1基														△	●	○	▽
7次	放射線管理棟 廃棄物缶詰室	除染設備 解体用フードボックス	1式	変更なし	[816]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 解体用フードボックス	1式													△	●	○	▽	
7次	放射線管理棟 廃棄物缶詰室	除染設備 切斷機	2基	改造 変更なし	[817]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 切斷機	2基													△	●	○	▽	
7次	放射線管理棟 一時貯蔵所	保管廃棄設備 廃棄物貯蔵設備(1)	1式	改造	[818]	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 廃棄物貯蔵設備(1)	1式														△	○		▽
7次	放射線管理棟 廃棄物 一時貯蔵所	保管廃棄設備 ドラム缶クラン吊測定装置	1基	改造	[819]	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) ドラム缶クラン吊測定装置	1基														△	●	○	▽
7次	放射線管理棟 廃棄物 一時貯蔵所	保管廃棄設備 クレーン(廃棄物一時貯蔵所)	1基	改造	[820]	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) クレーン	1基														△	●	○	▽
7次	付属建物 放射線管理棟前室	保管廃棄設備 クレーン(放射線管理棟前室)	1基	新設	[821]	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) クレーン	1基													△	●	○	▽	
7次	屋外	放射線管理棟 ^{※4}	1式	改造	[847]	放射線管理棟	1式																	
7次	屋外	付属建物 除染室・分析室 ^{※4}	1式	改造	[851]	付属建物 除染室・分析室	1式														△	○		▽
7次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所 ^{※6}	1式	改造	[865]	付属建物 第1廃棄物処理所	1式															△	○	▽
7次	屋外	付属建物 第2廃棄物処理所 ^{※6}	1式	改造	[869]	付属建物 第2廃棄物処理所	1式															△	○	▽
7次	屋外	付属建物 第3廃棄物倉庫 ^{※6}	1式	改造	[876]	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式															△	○	▽
7次	屋外	付属建物 廃棄物管理棟 ^{※1}	1式	新設	[877]	付属建物 廃棄物管理棟	1式																	
7次	屋外	付属建物 放射線管理棟前室 ^{※4}	1式	新設	[879]	付属建物 放射線管理棟前室	1式																	
7次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所前室 ^{※6}	1式	新設	[880]	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式																	

※の注釈は以下を不示。
 ※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

○放射線管理施設

次款	設置場所	設 工 設			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																
		設工設名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月						
7次	工場棟 転換工場	放射線管理施設 エアスニフフ	1式 (併 置自 129 箇所)	改造	{828}	放射線管理施設 エアスニフフ	1式																					
7次	工場棟 成型工場																											
7次	加工棟 成型工場																											
7次	放射線管理棟																											
7次	付属建物 除染室・分析室																											
7次	付属建物 第2核燃料倉庫																											
7次	付属建物 第3核燃料倉庫																											
7次	付属建物 第1廃棄物処理所																											
7次	付属建物 第2廃棄物処理所																											
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟																											
7次	工場棟 転換工場 転換加工室							放射線管理施設 エリアモニタ	8台	改造	{829}	放射線管理施設 エリアモニタ	8台															
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室																											
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室																											
7次	工場棟 成型工場 燃料集合体組立室																											
7次	工場棟 燃料集合体貯蔵室																											
7次	放射線管理棟																											
7次	付属建物 除染室・分析室																											
7次	付属建物 第2廃棄物処理所																											
7次	付属建物 第3核燃料倉庫																											
7次	排気塔 (工場棟 転換工場)	放射線管理施設 ダストモニタ	6台	改造	{831}	放射線管理施設 ダストモニタ	6台																					
7次	排気塔 (工場棟 成型工場)																											
7次	排気塔 (加工棟 成型工場)																											
7次	排気塔 (付属建物 第3核燃料倉庫)																											
7次	排気塔 (付属建物 第1廃棄物処理 所)																											
7次	排気塔 (付属建物 シリンダ洗浄棟)																											
7次	加工棟 成型工場							環境モニタリング設備 ダストモニタ	1式	撤去	-	-	-															
7次	屋外	放射線管理施設 モニタリングポスト	1基	改造	{832}	放射線管理施設 モニタリングポスト	1基																					

○その他の加工施設

次数	設置場所	設 工 認				事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																
		設工認名称	員数	変更区分	%	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月							
5次	屋外	付属建物発電機室	1式	新設	{878}	付属建物(発電機室)	1式																						
5次	付属建物 発電機室(1)	非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機	2基	改造	{887} {888}	非常用設備 非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機	1式 2基																						
5次	付属建物 発電機室(2)																												
5次	付属建物 発電機室	非常用通報設備 放送設備	1式	増設	{890} {892}	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式																						
5次	付属建物 発電機室	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	増設	{890} {893}	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式																						
5次	付属建物 発電機室	消火設備 屋外消火栓	1式	増設	{894} {895}	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式																						
5次	付属建物 発電機室	消火設備 消火器	1式	増設	{894} {896}	非常用設備 消火設備 消火器	1式																						
5次	付属建物 発電機室	自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警 報設備	1式	増設	{899} {900}	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式																						
5次	付属建物 発電機室	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式	増設	{899} {901}	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式																						
5次	付属建物 発電機室	緊急対策設備(1) 非常用照明	1式	増設	{902} {903}	非常用設備 非常用照明 非常用照明	1式																						
5次	付属建物 発電機室	緊急対策設備(1) 誘導灯	1式	増設	{902} {904}	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式																						
5次	付属建物 発電機室	緊急対策設備(1) 安全避難通路	1式	増設	{902} {905}	非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路	1式																						
5次	工場棟 転換工場	緊急対策設備(2) 飛散防止用防護ネット	1式	新設		飛散防止用防護ネット	1式																						
5次	工場棟 成型工場																												
5次	工場棟 組立工場																												
5次	材料線管理棟																												
5次	付属建物除染室・ 分析室																												
5次	付属建物 第2棟燃料倉庫																												
5次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 同位体分析設備 表面電離型質量分析装置	2基	変更なし	{906}	分析設備 同位体分析設備	1式																						
5次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 不純物分析設備 固体発光分光分析装置	1基	変更なし	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式																						
5次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 不純物分析設備 ICP質量分析装置	1基	変更なし	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式																						
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 ICP発光分光分析装置	1基	変更なし	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式																						
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 自動水分分析装置	1基	変更なし	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式																						
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 炭素・硫黄同時分析装置	1基	変更なし	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式																						
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 自動ハロゲン分析装置	1基	変更なし	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式																						
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 α線スペクトル分析装置	1基	変更なし	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式																						
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 廃水タンク	1基	改造	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式																						
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 サンプル保管庫	1基	新設	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式																						
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 比表面積測定装置	1基	変更なし	{908}	分析設備 物性測定設備	1式																						
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 高密度測定装置	1基	変更なし	{908}	分析設備 物性測定設備	1式																						
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 平均粒径測定装置	1基	改造	{908}	分析設備 物性測定設備	1式																						
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 付帯設備	1基	改造	{909}	分析設備 不純物分析設備 付帯設備	1基																						
5次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 不純物分析設備 発光分光分析装置	1基	撤去	-	-	-																						

次数	設置場所	設 工 認				事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度															
		設工認名称	員数	変更区分	%	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月						
6次	屋外	付属施設 独立遮蔽壁(1)	1式	新設	{881}	付属施設 遮蔽壁(転換工場の東側屋外)	1式																					
6次	屋外	付属施設 独立遮蔽壁(4)	1式	新設	{882}	付属施設 遮蔽壁(加工棟の東南角部屋外 周辺)	1式																					
6次	屋外	付属施設 独立遮蔽壁(3)	1式	新設	{883}	付属施設 遮蔽壁(容器管理棟の西側屋外の 敷地内)	1式																					
6次	屋外	付属施設 独立遮蔽壁(2)	1式	新設	{884}	付属施設 遮蔽壁(組立工場の西南角部屋外 周辺)	1式																					
6次	屋外	付属施設 防護フェンス	1式	新設	{885}	付属施設 防護フェンス	1式																					
6次	付属建物第2棟薬 物処理所	非常用通報設備 非常ベル設備	1式	変更なし	{890} {891}	非常用設備 非常用通報設備 非常ベル設備	1式																					
6次	付属建物シリング 洗浄棟																											
6次	付属建物原料貯蔵 所																											

次号	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																			
		設工認名称	員数	変更区分	№	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月									
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室	非常用通報設備 放送設備	1式	増設	[890] [892]	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式												△●	○		▽									
6次	付属建物第1廃棄物処理所	非常用通報設備 放送設備	1式	変更なし	[890] [892]	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式												△●	○		▽									
6次	付属建物第2廃棄物処理所																														
6次	付属建物シリング洗淨機																														
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																														
6次	付属建物原料貯蔵所																														
6次	付属建物第1廃棄物処理所	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	増設	[890] [893]	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式													△●	○		▽								
6次	付属建物第2廃棄物処理所																														
6次	付属建物シリング洗淨機																														
6次	付属建物原料貯蔵所																														
6次	付属建物第3廃棄物倉庫	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	改造	[890] [893]	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式													△●	○		▽								
6次	付属建物第1廃棄物処理所	消火設備 屋外消火栓	1式	変更なし	[894] [895]	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式														△●	○		▽							
6次	付属建物第2廃棄物処理所																														
6次	付属建物シリング洗淨機																														
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																														
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室																														
6次	付属建物原料貯蔵所	消火設備 屋外消火栓	1式	改造	[894] [895]	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式														△●	○		▽							
6次	付属建物第1廃棄物処理所	消火設備 消火器	1式	変更なし	[894] [898]	非常用設備 消火設備 消火器	1式																								
6次	付属建物第2廃棄物処理所																														
6次	付属建物シリング洗淨機																														
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																														
6次	付属建物原料貯蔵所																														
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	増設	[899] [900]	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式														△●	○		▽							
6次	付属建物第2廃棄物処理所	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	改造	[899] [900]	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式															△●	○		▽						
6次	付属建物第1廃棄物処理所	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	変更なし	[899] [900]	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式																								
6次	付属建物シリング洗淨機																														
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																														
6次	付属建物原料貯蔵所																														
6次	付属建物第1廃棄物処理所	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし	[899] [901]	非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式															△●	○		▽						
6次	付属建物第2廃棄物処理所																														
6次	付属建物シリング洗淨機																														
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																														
6次	付属建物原料貯蔵所																														
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	増設	[902] [903]	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式															△●	○		▽						
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	変更なし	[902] [903]	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式																								
6次	付属建物第2廃棄物処理所																														
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																														
6次	付属建物シリング洗淨機	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	変更なし	[902] [903]	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式																								
6次	付属建物原料貯蔵所	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	増設	[902] [904]	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式																								
6次	付属建物第1廃棄物処理所																														
6次	付属建物第2廃棄物処理所																														
6次	付属建物シリング洗淨機																														
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																														
6次	付属建物原料貯蔵所																														

次 次	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基盤	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月						
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (1) 安全避難通路	1式	増設	[902] [905]	非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路	1式																					
6次	付属建物第2廃棄物処理所																											
6次	付属建物シリンドラ洗浄棟																											
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																				△○							
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室																											
6次	付属建物原料貯蔵所																											
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット	1式	新設	[868]	飛散防止用防護ネット	1式											△		○		▽						
6次	付属建物第2廃棄物処理所	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット	1式	新設	[872]	飛散防止用防護ネット	1式											△		○		▽						
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (3) 堰 (内部溢水止水用)	1式	新設	[866]	堰 (内部溢水止水用)	1式													△		▽						
6次	付属建物第2廃棄物処理所	緊急対策設備 (3) 堰 (内部溢水止水用)	1式	新設	[870]	堰 (内部溢水止水用)	1式													△		▽						
6次	付属建物シリンドラ洗浄棟	緊急対策設備 (3) 堰 (内部溢水止水用)	1式	新設	[874]	堰 (内部溢水止水用)	1式													△		▽						
6次	屋外	付属設備 水素供給設備障壁	1式	新設	[914]	水素供給設備 (屋外供給系統) 障壁	1式												△		○	▽						
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	付属設備 保安秤量器 (転換工場1) ~ (転換工場1)	10台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備 秤	1式													△		○	▽					
6次	工場棟 成型工場ベレット 加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (成型工場1) ~ (成型工場1)	10台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備 秤	1式													△		○	▽					
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理1)	1台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備 秤	1式													△		○	▽					
6次	工場棟 成型工場ベレット 加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理2)	1台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備 秤	1式													△		○	▽					
6次	付属建物 除染室・分析室 作業室 (2)	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理3)	1台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備 秤	1式													△		○	▽					
6次	工場棟 成型工場ベレット 加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理4)	1台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備 秤	1式													△		○	▽					
6次	加工棟成型工場ベレット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (加工棟1) ~ (加工棟9)*2	9台	変更なし	[921] [923]	付属設備 秤量設備 秤	1式													△		○	▽					
6次	屋外	灯油貯蔵設備	1式	撤去	-	-	-													△		○	▽					
6次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 同位体分析設備*	1式	変更なし	[906]	分析設備 同位体分析設備	1式														△		○	▽				
6次	工場棟 分光分析室	分析設備 不純物分析設備*	1式	変更なし・ 改造・ 新設	[907]	分析設備 不純物分析設備	1式														△		○	▽				
6次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備*	1式	変更なし・ 改造	[908]	分析設備 物性測定設備	1式														△		○	▽				
6次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付帯設備) *	1基	改造	[909]	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付帯設備)	1基														△	●	○	▽				
6次	工場棟 転換工場	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット*3	1式	新設	-	[836]	飛散防止用防護ネット	1式													△		○	▽				
6次	工場棟 成型工場					[840]	飛散防止用防護ネット	1式																△		○	▽	
6次	工場棟 組立工場					[842]	飛散防止用防護ネット	1式																△		○	▽	
6次	放射線管理棟					[850]	飛散防止用防護ネット	1式																△		○	▽	
6次	付属建物除染室・ 分析室					[854]	飛散防止用防護ネット	1式																△		○	▽	
6次	付属建物 第2検査科倉庫					-	-	-	-	-	-													△		○	▽	

次款	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度										
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月
6次	屋外	付属建物 発電機室*3	1式	新設	(878)	付属建物 発電機室	1式														○	▽

*1:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能、複数ユニットの稼働安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *2:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの稼働安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3:当該建物又は設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該建物又は設備・機器の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次款	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度															
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月					
7次	工場棟 転換工場	建物 煙漏水検知警報設備	1式	新設	(835)	建物 煙漏水検知警報設備	1式														△	●	○	▽			
7次	工場棟 成型工場		1式	新設	(839)	建物 煙漏水検知警報設備	1式															△	●	○	▽		
7次	加工棟 成型工場		1式	新設	(846)	建物 煙漏水検知警報設備	1式															△	●	○	▽		
7次	放射線 管理棟		1式	新設	(849)	建物 煙漏水検知警報設備	1式															△	●	○	▽		
7次	付属建物 除染室・分析室		1式	新設	(853)	建物 煙漏水検知警報設備	1式															△	●	○	▽		
7次	付属建物 第2核燃料倉庫		1式	新設	(857)	建物 煙漏水検知警報設備	1式															△	●	○	▽		
7次	付属建物 第3核燃料倉庫		1式	新設	(860)	建物 煙漏水検知警報設備	1式															△	●	○	▽		
7次	付属建物 第1廃棄物処理所		1式	新設	(867)	建物 煙漏水検知警報設備	1式															△	●	○	▽		
7次	付属建物 第2廃棄物処理所		1式	新設	(871)	建物 煙漏水検知警報設備	1式															△	●	○	▽		
7次	付属建物 シリング洗浄棟		1式	新設	(875)	建物 煙漏水検知警報設備	1式															△	●	○	▽		
7次	付属建物		緊急対策設備(3) 堰(内部溢水止水用)	1式	新設	(859)	緊急対策設備(3) 堰(内部溢水止水用)	1式														△	●	○	▽		
7次	屋外		付属施設 空シリング置場	1式	変更なし	(886)	付属施設 空シリング置場	1式														△	●	○	▽		
7次	放射線管理棟 管理室	非常用電源設備 無停電電源装置	1基	改造	(887) (889)	非常用設備 非常用電源設備 無停電電源装置	1基														△	●	○	▽			
7次	付属建物 発電機室(1)	非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機*5	2基	改造	(887) (888)	非常用設備 非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機	2基														△	●	○	▽			
7次	付属建物 発電機室(2)		2基	改造	(887) (888)		2基																△	●	○	▽	
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	非常用通報設備 非常ベル設備	1式	変更なし	(890) (891)	非常用設備 非常用通報設備 非常ベル設備	1式														△	●	○	▽			
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし			(890) (891)	1式																△	●	○	▽
7次	放射線管理棟	非常用通報設備 非常ベル設備*4	1式	変更なし																							
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	非常用通報設備 放送設備	1式	変更なし	(890) (892)	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式															△	●	○	▽		
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし			(890) (892)	1式																△	●	○	▽
7次	放射線管理棟	非常用通報設備 放送設備*4	1式	変更なし																							
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	増設	(890) (893)	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式															△	●	○	▽		
7次	付属建物 第3核燃料倉庫		1式	増設			(890) (893)	1式																△	●	○	▽
7次	放射線管理棟	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備、ファクシミリ装置、兼 送用無線設備)*4	1式	変更なし																							
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	消火設備 屋外消火栓	1式	変更なし	(894) (895)	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式															△	●	○	▽		
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし			(894) (895)	1式																△	●	○	▽
7次	屋外	消火設備 防火水槽	1式	更新・ 変更なし	(894) (896)	非常用設備 消火設備 防火水槽	1式														△	●	○	▽			
7次	屋外	消火設備 可搬消防ポンプ	1式	改造・ 増設	(894) (897)	非常用設備 消火設備 可搬式消防ポンプ	1式														△	●	○	▽			
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	消火設備 消火器	1式	増設	(894) (898)	非常用設備 消火設備 消火器	1式															△	●	○	▽		
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし			(894) (898)	1式																△	●	○	▽
7次	加工棟 成型工場 前室(1)		1本	増設			(894) (898)	1本																△	●	○	▽
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 前室		1本	増設			(894) (898)	1本																△	●	○	▽
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	変更なし	(899) (900)	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式															△	●	○	▽		
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし			(899) (900)	1式																△	●	○	▽
7次	放射線管理棟	自動火災報知設備 火災感知設備*4	1式	変更なし																							

次款	設置場所	設 工 器		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																
		設工器名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月					
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし	[899] [901]	非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式												△	●	○	▽					
7次	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫		1式	変更なし																							
7次	工場棟 成型工場	自動火災報知設備 警報設備 ³⁴	1式	変更なし																							
7次	加工棟 成型工場	自動火災報知設備 警報設備 ³²	1式	変更なし																							
7次	材料管理棟	自動火災報知設備 警報設備 ³⁴	1式	変更なし																							
7次	付属建物 原料貯蔵所	自動火災報知設備 警報設備 ³⁶	1式	変更なし																							
7次	付属建物 容器管理棟	自動火災報知設備 警報設備 ³⁴	1式	変更なし																							
7次	付属建物 第2医薬物処理所	自動火災報知設備 警報設備 ³⁶	1式	変更なし																							
7次	付属建物 医薬物管理棟	自動火災報知設備 警報設備 ³⁴	1式	変更なし																							
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	変更なし				[902]	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式												△	●	○	▽		
7次	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫		1式	変更なし	[903]																						
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	変更なし	[902]	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式												△	●	○	▽					
7次	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫		1式	変更なし	[904]																						
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫	緊急対策設備 (1) 安全避難通路	1式	増設	[902]	非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路	1式												△	○	▽						
7次	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫		1式	増設	[905]																						
7次	屋外	付属設備 窒素ガス供給配管系統	1式	改造	[910] [911]	付属設備 窒素供給設備 窒素ガス供給配管系統(屋外供給系統)	1式											△	●	○	△	▽					
7次	屋外	付属設備 水素ガス供給配管系統	1式	改造	[912]	付属設備 水素供給設備 (屋外供給系統)	1式											△	●	○	▽						
					[913]	付属設備 水素供給設備 (屋外供給系統)		2式																			
7次	屋外	付属設備 溢水源供給停止設備 (手動)	1式	新設	[916]	付属設備 遮断弁(工業用水、水道水、冷却水、純水、アンモニア水、空調用氷配管)	1式											△	●	○	△	▽					
					[917]	付属設備 地震インターロック		1式																			
7次	屋外	付属設備 溢水源供給停止設備 (自動)	1式	新設	[918]	付属設備 漏水インターロック	1式												●	○	△	▽					
					[919]	付属設備 遮断弁(蒸気配管)		1式												△	●	○	▽				
					[920]	付属設備 地震インターロック		1式															●	○	▽		
7次	付属建物 原料貯蔵所	付属設備 秤量設備 UFシリンダ秤量器	1台	改造	[921] [922]	付属設備 秤量設備 秤	1基											△	●	○	▽						
7次	付属建物 シリンダ 洗浄機 貯蔵室(3)	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (シリンダ1) ~ (シリンダ3)	3台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備 秤	1式											△	○	▽							
7次	付属建物 シリンダ 洗浄機 注脱機室																										
7次	付属建物 原料貯蔵所	付属設備 秤量設備	3台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備 秤	1式																				
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫 作業室(1)	保安秤量器 (ウラン管理5) ~ (ウラン管理7)	3台	改造																							
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	保安秤量器(転換工場1) ~ (転換工場10) ³⁴	10台	改造																							
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器(成型工場1) ~ (成型工場10) ³⁴	10台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備 秤	1式											△	○	▽							
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理1) ~ (ウラン管理4) ³⁶	4台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備 秤	1式												△	○	▽						
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室																										
7次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)																										
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室																										
7次	加工棟 成型工場 ベルト加工室	保安秤量器(加工棟1) ~ (加工棟3) ³²	9台	変更なし	[921] [923]	付属設備 秤量設備 秤	1式											△	○	▽							
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	保安秤量器 (分析1) ~ (分析2)	2台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備 秤	1式											△	○	▽							
7次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 同位体分析設備 ³¹	1式	変更なし	[906]	分析設備 同位体分析設備	1式												△	○	▽						
7次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 不純物分析設備 ³¹	1式	変更なし 改造	[907]	分析設備 不純物分析設備	1式												△	○	▽						
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 ³¹	1式	変更なし 改造	[908]	分析設備 物性測定設備	1式												△	○	▽						
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付属設備) ³¹	1基	改造	[909]	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付属設備)	1基												△	●	○	▽					

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度										
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月
7次	屋外	付属建物 発電機室 ^{※5}	1式	新設	{878}	付属建物 発電機室	1式									△			○	○		▽

※の注釈は以下を示す。
 ※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕度を申請する。

添付 2

(変更後)

工事の工程に関する説明書

添付資料-1

○化学地理施設

次年度	設置場所	設 置 区		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																				
		設工区名	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基号	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月							
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基	改造	[1]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基												△					▽							
					[3]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンドリッド加熱防止インターロック	4式																●	○				▽			
					[4]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンドリッド圧力高インターロック	4式																		●	○			▽		
					[5]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(電導度)インターロック	8式																			●	○		▽		
					[6]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インターロック(蒸発器、コールドトラップ、コールドトラップ(小))	2式																			●	○		▽		
					[7]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンドリッド敷外レインインターロック	4式																				●	○	▽		
					[8]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 フードボックス	1基																	△					▽		
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス	1基	改造	[9]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(HF検知)インターロック	2式															●	○		▽						
					[10]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(フードボックス内)	1式																			●	○	▽			
					[111]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 防護カバー	1基																	△					▽		
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 防護カバー	1基	新設	[12]	UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバー内)	1式																●	○	▽						
					[13]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバー外)	1式																				●	○	▽		
					[14]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基																				△	○	▽		
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基	改造	[15]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インターロック	2式																	●	○	▽					
					[16]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インターロック	2式																				●	○	▽		
					[17]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基																				△	○	▽		
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基	改造	[18]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)温度高インターロック	2式																		●	○	▽				
					[19]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)圧力高インターロック	2式																					●	○	▽	
					[20]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)捕集中の温度高インターロック	2式																						●	○	▽
					[21]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置(ニジェクタ)	2基																						○	▽	
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基	改造	[22]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基																		△	○	▽				
					[25]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液貯槽ポンプ停止インターロック	2式																					●	○	▽	
					[26]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位高インターロック	2式																						●	○	▽
					[27]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低インターロック	2式																						●	○	▽
					[23]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 罐(循環貯槽)	1基																						△	○	▽
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 罐(循環貯槽)	1基	新設	[24]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 罐漏水検知警報設備	1式																			●	○	▽			
					[28]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基																						△	○	▽
5次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(循環貯槽)	2基	改造	[106]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 乾燥元設備	2基																			△	○	▽			
5次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ ロータック	2基	改造	[107]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ ロータック	2基																				△	○	▽		
5次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ ロータック	2基	改造	[109]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス(UF ₆ ロータック)	2基																				△	○	▽		
5次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス(UF ₆ ロータック)	2基	改造	[108]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス(UF ₆ ロータック)	2基																				△	○	▽		
5次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス(UF ₆ ロータック)	2基	改造	[110]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス(UF ₆ ロータック)	2基																				△	○	▽		
					[111]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス(UF ₆ ロータック)	2基																						△	○	▽
					[112]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス(UF ₆ ロータック)	2基																							△	○
5次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス(UF ₆ ロータック)	2基	改造	[113]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス(UF ₆ ロータック)	2基																				△	○	▽		
					[114]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス(UF ₆ ロータック)	2基																						△	○	▽
5次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス(UF ₆ ロータック)	2基	改造	[115]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス(UF ₆ ロータック)	2基																				△	○	▽		
					[116]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス(UF ₆ ロータック)	2基																						△	○	▽

次敷	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度													
		設工認名称	異状	変更区分	№	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	工場棟乾燥工場 原料倉庫地下ピット	1式	変更なし	(1)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基												△		○			▽

次敷	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																		
		設工認名称	異状	変更区分	№	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月					
6次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫、 屋外	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器*1*2	4基	改造	(1)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基												△		○			▽					
					(3)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ過熱防止インターロック	4式																	●	○		▽		
					(4)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ圧力高インターロック	4式																		●	○		▽	
					(5)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(電導度)イン ターロック	8式																		●	○		▽	
					(6)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インテック(蒸発器、 コールドトラップ、コールドト ラップ(小))	2式																		●	○		▽	
					(7)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ取水インターロック	4式																		●	○		▽	
					6次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス*1	1基	改造	(8)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 フードボックス	1基														△	●	○	
(9)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(HF検知)イン ターロック	2式																						●	○		▽		
(10)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(フードボック ス内)	1式																							●	○		▽	
6次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 防護カバー*1	1基	新設	(11)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 防護カバー	1基														△	●	○		▽				
					(12)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバ ー内)	1式																		●	○		▽	
					(13)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバ ー外)	1式																			●	○		▽
6次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ*1*2	2基	改造	(14)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基														△	○			▽				
					(15)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インター ロック	2式																	●	○		▽		
					(16)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インター ロック	2式																		●	○		▽	
6次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)*1*2	2基	改造	(17)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基														△	○			▽				
					(18)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)温度高イン ターロック	2式																	●	○		▽		
					(19)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)圧力高イン ターロック	2式																		●	○		▽	
					(20)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)捕集中の 温度高インターロック	2式																		●	○		▽	
6次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫、 屋外	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽*1*2	2基	改造	(21)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置(エジュータ)	2基															△	○		▽				
					(22)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基																		△	○		▽	
					(23)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 脱粉槽ポンプ停止インターロック	2式																		●	○		▽	
					(24)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位高インターロック	2式																		●	○		▽	
					(25)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低インターロック	2式																		●	○		▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(循環貯槽)*1*2	2基	改造	(26)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基														△	○		▽					
6次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽)*1	1基	新設*	(23)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽)	1基														△	○		▽					
					(24)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備	1式																	●	○		▽		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽	6基	改造	(29)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽	6基														△	○		△	▽				
					(34)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽液位高インターロック	2式																		●	○		▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2基	改造	(30)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基															△	○		▽				
					(31)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2式																		△	○		▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 飛散防止カバー	2式	新設	(32)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備	2式															●	○		▽				
					(33)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 飛散防止カバー	2式																		△	○		▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽	2基	改造	(35)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽	2基															△	○		△	▽			
					(36)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽液位高インターロック	2式																	●	○		●	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調整貯槽	4基	改造	(37)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調整貯槽	4基															△	○		△	▽			
					(39)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調整貯槽液位高インターロック	2式																		●	○		●	▽
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(調整貯槽)	2基	改造	(38)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基															△	○		▽				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	沈殿設備 沈殿槽	4基	改造	(40)	沈殿設備 沈殿槽	4基																△	○		△	▽		
					(43)	沈殿設備 沈殿槽液位高インターロック	2式																		●	○		●	▽
					(44)	沈殿設備 沈殿槽液量比インターロック	2式																		●	○		●	▽
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	沈殿設備 堰(脱粉槽)	2式	新設	(41)	沈殿設備 堰(脱粉槽)	2式															△	○		▽				
					(42)	沈殿設備 堰漏水検知警報設備	2式																		●	○		▽	

次數	設置場所	設 工 場			事 業 許 可		令和2年(2020年) 度					令和3年(2021年) 度																				
		設工部名称	異数	変更区分	№	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月								
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	沈殿設備 熱成槽	10基	改造	445	沈殿設備 熱成槽	10基												△	○			△	▽								
					446	沈殿設備 熱成槽液位高インターロック	2式															●	○			●	▽					
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用)	2基	改造	447	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用)	2基												△	○				▽								
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	洗浄設備 罐(洗浄槽)	1式	新設	448	洗浄設備 罐(洗浄槽)	1式												△	○				▽								
					449	洗浄設備 罐漏水検知警報設備	1式																●	○			▽					
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	洗浄設備 洗浄槽	8基	改造	500	洗浄設備 洗浄槽	8基													△	○			△	▽							
					501	洗浄設備 洗浄槽液位高インターロック	2式																	●	○			●	▽			
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽	2基	改造	502	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽	2基													△	○				▽							
					503	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽液位高インター ロック	2式																	●	○			▽				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用)	2基	改造	504	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用)	2基													△	○			△	▽							
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 ろ液分離槽	4基	改造	505	固液分離設備 ろ液分離槽	4基														△	○			▽							
					506	固液分離設備 ろ液分離槽液位高インターロック	2式																		●	○			▽			
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 仕上げる過程	2基	改造	507	固液分離設備 仕上げる過程	2基														△	○			▽							
					509	固液分離設備 仕上げる過程異常インターロック	2式																		●	○			▽			
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 ろ過器(転換工程)	4基	改造	508	固液分離設備 ろ過器	4基														△	○			▽							
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 濃縮液受槽	2基	改造	600	固液分離設備 濃縮液受槽	2基														△	○			△	▽						
					601	固液分離設備 濃縮液受槽液位高インターロック	2式																		●	○			●	▽		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 清造液受槽	6基	改造	602	固液分離設備 清造液受槽	6基															△	○			▽						
					603	固液分離設備 清造液受槽液位高インターロック	2式																			●	○			▽		
					604	固液分離設備 清造液受槽異常インターロック	2式																				●	○			▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 再生成貯槽	6基	改造	605	固液分離設備 再生成貯槽	6基															△	○			△	▽					
					606	固液分離設備 再生成貯槽液位高インターロック	2式																			●	○			▽		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 洗浄液受槽	2基	改造	607	固液分離設備 洗浄液受槽	2基															△	○			▽						
					608	固液分離設備 洗浄液受槽液位高インターロック	2式																			●	○			▽		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	金属容器(溶液・スラリー)用台車	1基	改造・ 変更なし	609	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)	1式															△	○			▽						
					670	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車	1基																			●	○			▽		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 予備式型乾燥機	2基	改造	671	乾燥設備 予備式型乾燥機	2基														△	○			▽							
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 乾燥機	2基	改造	672	乾燥設備 乾燥機	2基																△	○			▽					
					674	乾燥設備 乾燥機ベルト駆動停止インター ロック	2式																			●	○			▽		
					675	乾燥設備 乾燥機3DL厚み異常インターロ ック	2式																				●	○			▽	
					676	乾燥設備 乾燥機温度高インターロック	2式																					●	○			▽
					677	乾燥設備 乾燥機運転制御機構	2式																					●	○			▽
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 粉末回収ボックス	6基	改造	673	乾燥設備 粉末回収ボックス	6基															△	○			▽						
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 ADUスクラバ	2基	改造	678	乾燥設備 ADUスクラバ	2基																△	○			▽					
					811	乾燥設備 ADUスクラバ液位高 インターロック	2式																			●	○			▽		
					802	乾燥設備 ADUスクラバポンプ 停止緊急設備	2式																				●	○			▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 罐(ADUスクラバ)	2式	改造	679	乾燥設備 罐(ADUスクラバ)	2式																△	○			▽					
					800	乾燥設備 罐漏水検知警報設備	2式																				●	○			▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 ADUプロータンク	2基	改造	803	乾燥設備 ADUプロータンク	2基															△	○			▽						
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 ADU受けホッパ	2基	改造	804	乾燥設備 ADU受けホッパ	2基																△	○			▽					
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 ADUバグフィルタ	2基	改造	805	乾燥設備 ADUバグフィルタ	2基																	△	○			▽				
					806	乾燥設備 フードボックス (ADU バグフィルタ)	2基																				△	○			▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 ADUバックアップフィルタ	2基	改造	807	乾燥設備 ADUバックアップフィルタ	2基																△	○			▽					
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置	2基	改造・ 変更なし	808	焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置	2基																				▽					
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス	2基	改造	809	焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス	2基																	△	○			▽				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ	2基	改造	900	焙焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ	2基																	△	○			▽				
					911	焙焼還元設備 スクリーフィーダ	2基																				△	○			▽	

次 数	設置場所	設 置 工 程		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度						令和3年 (2021年) 度													
		設置品名称	数量	変更区 分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 ポリユーマ	2基	改造	[92]	焙焼還元設備 ポリユーマ	2基												△	○				▽	
					[93]	焙焼還元設備 スクリーフフィーダ	2基												△	●	○			▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 ロータリーキルン	2基	改造	[94]	焙焼還元設備 ロータリーキルン	2基												△	○	△			▽	
					[96]	焙焼還元設備 フードボックス(ロータリーキルン)	4基												△	●	○			▽	
					[99]	焙焼還元設備 爆発圧力遮断機構	2基														○			▽	
					[100]	焙焼還元設備 ロータリーキルン温度監視インターロック	2式													●	○			▽	
					[101]	焙焼還元設備 ロータリーキルン炉内圧力低インターロック	2式													●	○			▽	
					[102]	焙焼還元設備 燃焼チャンバ吹火インターロック	2式														●	○		▽	
					[103]	焙焼還元設備 ロータリーキルン追加熱防止インターロック	2式														●	○		▽	
					[104]	焙焼還元設備 水素漏れ検知インターロック	1式														●	○		▽	
					[105]	焙焼還元設備 焼戻インターロック	1式														●	○		▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 ダストチャンバ	2基	変更なし	[95]	焙焼還元設備 ダストチャンバ	2基												△	○				▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 ガスヒータ	2基	改造	[97]	焙焼還元設備 ガスヒータ	2基														○		△	▽	
					[98]	焙焼還元設備 ロータリーキルンガスヒータ温度 高インターロック	2式														●	○	●	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 U02プロトタンク*1*2	2基	改造	[106]	焙焼還元設備 U02プロトタンク	2基												△	●	○			▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 U02フィルタ*1*2	2基	改造	[107]	焙焼還元設備 U02フィルタ	2基														○			▽	
					[109]	焙焼還元設備 フードボックス(U02フィルタ)	2基													△	●	○		▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 U02バックアップフィルタ*2	2基	改造	[108]	焙焼還元設備 U02バックアップフィルタ	2基													△	○			▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 U02受けホッパ*1*2	2基	改造	[110]	焙焼還元設備 U02受けホッパ	2基													△	○			▽	
					[111]	焙焼還元設備 フードボックス(U02受けホッパ)	2基													△	●	○		▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	粉砕・充填設備 粉砕機*1*2	2基	改造	[112]	粉砕・充填設備 粉砕機	2基													△	○			▽	
					[113]	粉砕・充填設備 粉砕機バグフィルタ	2基													△	●	○		▽	
					[114]	粉砕・充填設備 フードボックス(粉砕機)	2基													△	●	○		▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	粉砕・充填設備 充填装置*1*2	2基	改造	[115]	粉砕・充填設備 充填装置	2基													△	○			▽	
					[116]	粉砕・充填設備 フードボックス(充填装置)	2基														△	●	○		▽
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	混合設備 大型混合装置	1基	改造	[117]	混合設備 大型混合装置	1基													△	○			▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	混合設備 サンブラ	2基	改造	[118]	混合設備 サンブラ	2基													△	○			▽	
					[121]	混合設備 フードボックス(サンブラ)	2基														△	●	○		▽
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ)	1基	改造	[119]	混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ)	1基													△	○			▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	混合設備 抜き出しボックス	2基	変更なし	[120]	混合設備 抜き出しボックス	2基														○			▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	混合設備 回転混合機(金属容器(粉未)混合)	1基	改造	[122]	混合設備 回転混合機(金属容器(粉未)混合)	1基																	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	混合設備 サンプリング台	1基	改造	[123]	混合設備 サンプリング台	1基													△	●	○		▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉砕機	1基	改造	[124]	濃縮度混合設備 粉砕機	1基													△	○		△	▽	
					[125]	濃縮度混合設備 フードボックス(粉砕機)	1基													△	●	○		▽	
					[126]	濃縮度混合設備 バグフィルタ	1基														○			▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②	1基	改造	[127]	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②	1基													△	○			▽	
					[129]	濃縮度混合設備 フードボックス(粉末輸送装置②)	1基														△	●	○		▽
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置②)	1基	改造	[128]	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置②)	1基														△	○		▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉未充填ボックス	1基	改造	[130]	濃縮度混合設備 粉未充填ボックス	1基													△	●	○	△	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉未抜き出しボックス	1基	改造	[131]	濃縮度混合設備 粉未抜き出しボックス	1基													△	●	○		▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 濃縮度混合工用クレーン	1基	改造	[132]	濃縮度混合設備 濃縮度混合工用クレーン	1基																	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部①	1基	改造	[133]	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部①	1基														△	○		▽	
					[134]	濃縮度混合設備 フードボックス(混合装置)	1基														△	●	○		▽
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 バグフィルタ(粉末輸送装置①)	1基	改造	[135]	濃縮度混合設備 バグフィルタ(粉末輸送装置①)	1基														△	○		▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉未回収ボックス	1基	改造	[136]	濃縮度混合設備 粉未回収ボックス	1基														△	●	○		▽
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置①)	1基	改造	[137]	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置①)	1基																		▽
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 混合装置	1基	改造	[138]	濃縮度混合設備 混合装置	1基														△	○			▽
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末梱包機	1基	改造	[139]	濃縮度混合設備 粉末梱包機	1基														△	○			▽
					[140]	濃縮度混合設備 フードボックス(粉末梱包機)	1基														△	●	○		▽

次款	設置場所	設 工 程		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度												
		設工区名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月						
								9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月									
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 充填装置	1基	改造	1411	濃縮度混合設備 充填装置	1基																
					1421	濃縮度混合設備 フードボックス(充填装置)	1基																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部②	1基	改造	1431	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部②	1基																
					1441	濃縮度混合設備 フードボックス(粉末輸送装置① ホッパ部②)	1基																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 組成型用プレス	1基	改造	1451	濃縮度混合設備 組成型用プレス	1基																
					1461	濃縮度混合設備 フードボックス(組成型用プレス)	1基																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 スタココンベア	1基	改造	1471	濃縮度混合設備 スタココンベア	1基																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末集塵装置	1基	改造	1481	濃縮度混合設備 粉末集塵装置	1基																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装 置)	1基	改造	1491	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装 置)	1基																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 造粒機	1基	改造	1501	濃縮度混合設備 造粒機	1基																
					1511	濃縮度混合設備 フードボックス(造粒機)	1基																
					1521	濃縮度混合設備 篩分機	1基																
					1531	濃縮度混合設備 オーバーサイズ粉受器	1基																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器	1基	改造	1541	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器	1基																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 小分け装置	1基	変更なし	1551	濃縮度混合設備 小分け装置	1基																
					1561	濃縮度混合設備 フードボックス(小分け装置)	1基																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 リフト	1基	改造	1571	濃縮度混合設備 リフト	1基																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 原料フードボックス	1基	改造	1581	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス	1基																
					1591	ウラン回収設備 (第1系列) 粉砕フィーダ	1基																
					1601	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス質量高イン ターロック	1式																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽	1基	改造	1611	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽	1基																
					1641	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽比重高インターロック	1式																
					1651	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽液位高インターロック	1式																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 堰(ウラン回収第1系列)	1式	新設	1621	ウラン回収設備 (第1系列) 堰(ウラン回収第1系列)	1式																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 堰(ウラン回収第1系列)	1式	新設	1631	ウラン回収設備 (第1系列) 堰(ウラン回収第1系列)	1式																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 選心ろ過機	1基	改造	1661	ウラン回収設備 (第1系列) 選心ろ過機	1基																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽受槽	1基	改造	1671	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽受槽	1基																
					1681	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽受槽	1式																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機(1)	2基	変更なし	1691	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機(1)	2基																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 洗液槽	1基	改造	1701	ウラン回収設備 (第1系列) 洗液槽	1基																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 洗液槽	1基	改造	1711	ウラン回収設備 (第1系列) 洗液槽	1式																
					1721	ウラン回収設備 (第1系列) 洗液槽	1式																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 選心分離機	1基	改造	1731	ウラン回収設備 (第1系列) 選心分離機	1式																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機	1基	改造	1741	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機	1基																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット	1基	改造	1751	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット	1基																
					1761	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット	1式																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(1)	1基	改造	1771	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(1)	1基																
					1791	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(1)	1式																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(2)	1基	変更なし	1781	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(2)	1基																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 篩分機	2基	改造	1801	ウラン回収設備 (第1系列) 篩分機	2基																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車	2基	変更なし	1811	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車	2基																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス①	1基	改造	1821	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス①	1基																
					1831	ウラン回収設備 (第1系列) ポット	1基																
					1851	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス②	1基																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ(明け替え フードボックス①)	1基	改造	1841	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ(明け替え フードボックス①)	1基																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽	2基	改造	1861	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽	2基																
					1871	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽	1式																

次款	設置場所	取組		No.	事業許可名称	基数	令和2年(2020年)度					令和3年(2021年)度																	
		取組名称	員数				変更区分	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月					
6次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機(廃液用)	1基	改造	(188)	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機(廃液用)	1基																						
6次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機(3)	1基	新設	(189)	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機(3)	1基																						
6次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(2)	1基	改造	(190)	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(2)	1基																						
					(191)	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(2) pH異常インターロック	1式																						
					(192)	ウラン回収設備 (第1系列) 液位高警報装置	1式																						
6次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 解凍機	1基	改造	(193)	ウラン回収設備 (第1系列) 解凍機	1基																						
					(194)	ウラン回収設備 (第1系列) 解凍機	1基																						
6次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置	1基	改造	(195)	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置	1基																						
					(197)	ウラン回収設備 (第1系列) フードボックス(取扱用)	1基																						
6次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ(輸送装置)	1基	改造	(196)	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ(輸送装置)	1基																						
					(198)	ウラン回収設備 (第1系列) 吸塵機	1基																						
6次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 吸塵機	1基	改造	(199)	ウラン回収設備 (第1系列) 吸塵機	1式																						
					(200)	ウラン回収設備 (第1系列) 捨棄受けホッパ	1基																						
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔)	12基	改造	(201)	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔)	12基																						
					(202)	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔)	12基																						
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	ウラン回収設備 (第2系列) 吸着機	1式	新設	(203)	ウラン回収設備 (第2系列) 吸着機	1式																						
					(204)	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機	1式																						
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 輸送装置	1基	改造	(205)	ウラン回収設備 (第2系列) 輸送装置	1基																						
					(206)	ウラン回収設備 (第2系列) 輸送装置	1基																						
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽	1基	改造	(207)	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽	1基																						
					(208)	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽 高インターロック	1式																						
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機(中間槽)	1式	新設	(209)	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機(中間槽)	1式																						
					(210)	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機(中間槽)	1式																						
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基	改造	(211)	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基																						
					(212)	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機	2基																						
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 排出ボックス	2基	変更なし	(213)	ウラン回収設備 (第2系列) 排出ボックス	2基																						
					(214)	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2基																						
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2基	改造	(215)	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2基																						
					(216)	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽 高インターロック	2式																						
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機(中間槽)	2基	変更なし	(217)	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機(中間槽)	2基																						
					(218)	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機(中間槽) 高インターロック	2式																						
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機(中間槽)	3基	改造	(219)	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機(中間槽)	3基																						
					(220)	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機(中間槽) 高インターロック	3式																						
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機(中間槽)	2基	改造	(221)	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機(中間槽)	2基																						
					(222)	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機(中間槽) 高インターロック	2式																						
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機	2基	改造	(223)	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機	2基																						
					(224)	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機 高インターロック	2式																						
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機	1基	改造	(225)	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機	1基																						
					(226)	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機 高インターロック	1式																						
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機	1基	改造	(227)	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機	1基																						
					(229)	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機 高インターロック	1式																						
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機	1基	改造	(230)	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機	1基																						
					(231)	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機 高インターロック	1式																						
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機	1基	改造	(232)	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機	1基																						
					(233)	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機 高インターロック	1式																						
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機	1基	改造	(234)	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機	1基																						
					(235)	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機 高インターロック	1式																						

次款	設置場所	設 工 程			№	事業許可名称	基数	令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度								
		設工認名称	異状	変更区分				11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ABU受ホッパー	1基	改造	[235]	ウラン回収設備 (第2系列) ABU受ホッパー	1基														
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ABU取出口ボックス	1基	変更なし	[236]	ウラン回収設備 (第2系列) ABU取出口ボックス	1基														
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機	1基	改造	[237]	ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機	1基														
					[238]	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス(粉砕機)	1基														
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ破砕炉	1基	改造	[239]	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ破砕炉	1基														
					[241]	スクラップ破砕炉温度高インター ロック	1式														
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 破砕ダスト母倉庫	1基	改造	[240]	ウラン回収設備 (第2系列) 破砕ダスト母倉庫	1基														
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)	1基	改造	[242]	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)	1基														
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2)	1基	改造	[243]	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2)	1基														
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 筒状受取機	1基	改造	[244]	ウラン回収設備 (第2系列) 筒状受取機	1基														
					[245]	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基														
6次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基	改造	[246]	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基														
					[247]	フードボックス(粉未投入用) (回転混合機)	1基														
6次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第4系列) 粉未回収ボックス	1基	改造	[248]	ウラン回収設備 (第4系列) 粉未回収ボックス	1基														
6次	屋外	工場棟 転換工場*3+1	1式	改造	[833]	工場棟 転換工場	1式														
6次	屋外	付属建物 シリンダ洗浄機	1式	改造	[873]	付属建物シリンダ洗浄機	1式														

*1：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項については6次申請範囲とする。
 *2：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の安全コンポーネントの臨界安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3：当該建物の取組の一部については6次申請範囲とする。
 *4：当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次款	設置場所	設 工 程			№	事業許可名称	基数	令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度											
		設工認名称	異状	変更区分				11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸发器 ^{*1}	4基	改造	[1]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸发器	4基																	
					[3]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ追加加熱防止インターロッ ク	4式																	
					[4]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ圧力高インターロック	4式																	
					[5]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(電導度)イン ターロック	8式																	
					[6]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インターロック(蒸发器、 コールドトラップ、コールドト ラップ(小))	2式																	
					[7]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ取外しインターロック	4式																	
					7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ ^{*2}	2基	改造	[14]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基												
					[15]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インター ロック	2式																	
					[16]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インター ロック	2式																	
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) ^{*3}	2基	改造	[17]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基																	
					[18]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 温度高イ ンターロック	2式																	
					[19]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 圧力高イ ンターロック	2式																	
					[20]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 排集中の 温度高インターロック	2式																	
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽 ^{*4}	2基	改造	[21]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置 (エジェクタ)	2基																	
					[22]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基																	
					[25]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液貯槽ポンプ停止 インターロック	2式																	
					[26]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位高 インターロック	2式																	
					[27]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低 インターロック	2式																	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(循環貯槽) ^{*4}	2基	改造	[28]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基																	
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 罐(循環貯槽) ^{*5}	1基	新設	[23]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 罐(循環貯槽)	1基																	
					[24]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 罐温水検知警報設備	1式																	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽 ^{*6}	6基	改造	[29]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽	6基																	
					[34]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽液位高インターロッ ク	2式																	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(UO ₂ F ₂ 貯槽) ^{*6}	2基	改造	[30]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基																	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 罐(UO ₂ F ₂ 貯槽) ^{*6}	2式	新設	[31]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 罐(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2式																	
					[32]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 罐温水検知警報設備	2式																	

次款	設置場所	設 工 程		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度													
		設工区名称	個数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 液受槽 ³⁴	2基	改造	[35]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 液受槽	2基																	
					[36]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 液受槽液位高インターロック	2式																	
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽 ³⁵	4基	改造	[37]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽	4基																	
					[39]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽液位高インターロック	2式																	
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(調液貯槽) ³⁶	2基	改造	[38]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基																	
					[40]	沈殿設備 沈殿槽	4基																	
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	沈殿設備 沈殿槽 ³⁷	4基	改造	[43]	沈殿設備 沈殿槽液位高インターロック	2式																	
					[44]	沈殿設備 沈殿槽流量比インターロック	2式																	
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	沈殿設備 堰(液貯槽) ³⁸	2式	新設	[41]	沈殿設備 堰(液貯槽)	2式																	
					[42]	沈殿設備 堰漏水検知警報設備	2式																	
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	沈殿設備 熱乾燥槽 ³⁹	10基	改造	[45]	沈殿設備 熱乾燥槽	10基																	
					[46]	沈殿設備 熱乾燥槽液位高インターロック	2式																	
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用) ⁴⁰	2基	改造	[47]	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用)	2基																	
					[48]	洗浄設備 堰(洗浄槽)	1式																	
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	洗浄設備 堰(洗浄槽) ⁴¹	1式	新設	[49]	洗浄設備 堰漏水検知警報設備	1式																	
					[50]	洗浄設備 洗浄槽	8基																	
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	洗浄設備 洗浄槽 ⁴²	8基	改造	[51]	洗浄設備 洗浄槽液位高インターロック	2式																	
					[52]	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽	2基																	
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	洗浄ろ液分離槽 ⁴³	2基	改造	[53]	洗浄ろ液分離槽 液位高インター ロック	2式																	
					[54]	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用)	2基																	
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	固液分離設備 ろ液分離槽 ⁴⁴	4基	改造	[55]	固液分離設備 ろ液分離槽	4基																	
					[56]	固液分離設備 ろ液分離槽液位高インターロック	2式																	
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	固液分離設備 仕上げる過器 ⁴⁵	2基	改造	[57]	固液分離設備 仕上げる過器	2基																	
					[59]	固液分離設備 仕上げる過器異常インターロック	2式																	
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	固液分離設備 ろ過器(転換工程) ⁴⁶	4基	改造	[58]	固液分離設備 ろ過器	4基																	
					[60]	固液分離設備 差圧液受槽	2基																	
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	固液分離設備 濃縮液受槽 ⁴⁷	2基	改造	[61]	固液分離設備 濃縮液受槽液位高インターロック	2式																	
					[62]	固液分離設備 清液液受槽	6基																	
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	固液分離設備 清液液受槽 ⁴⁸	6基	改造	[63]	固液分離設備 清液液受槽液位高インターロック	2式																	
					[64]	固液分離設備 清液液受槽異常インターロック	2式																	
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	固液分離設備 再生液貯槽 ⁴⁹	6基	改造	[65]	固液分離設備 再生液貯槽	6基																	
					[66]	固液分離設備 再生液貯槽液位高インターロック	2式																	
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	固液分離設備 洗浄液受槽 ⁵⁰	2基	改造	[67]	固液分離設備 洗浄液受槽	2基																	
					[68]	固液分離設備 洗浄液受槽液位高インターロック	2式																	
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車 ⁵¹	1基	改造 変更なし	[69]	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)	1式																	
					[70]	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車	1基																	
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	乾燥設備 予備成型乾燥機 ⁵²	2基	改造	[71]	乾燥設備 予備成型乾燥機	2基																	
					[72]	乾燥設備 乾燥機	2基																	
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	乾燥設備 乾燥機 ⁵³	2基	改造	[74]	乾燥機ベルト駆動停止インター ロック	2式																	
					[75]	乾燥機ADU器み異常インターロ ック	2式																	
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	乾燥設備 粉末回収ボックス ⁵⁴	6基	改造	[73]	乾燥設備 粉末回収ボックス	6基																	
					[78]	乾燥設備 ADUスクラバ	2基																	
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	乾燥設備 ADUスクラバ ⁵⁵	2基	改造	[81]	ADUスクラバ液位高インターロ ック	2式																	
					[82]	乾燥設備 ADUスクラバポンプ停止警報設備	2式																	
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	乾燥設備 堰(ADUスクラバ) ⁵⁶	2式	改造	[79]	乾燥設備 堰(ADUスクラバ)	2式																	
					[80]	乾燥設備 堰漏水検知警報設備	2式																	
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	乾燥設備 ADUブロータック ⁵⁷	2基	改造	[83]	乾燥設備 ADUブロータック	2基																	

次 数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度														
		設工認名称	異 状	変更区 分	No.	事業許可名称	基 数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月		
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過受槽 ²⁾	1基	改造	[227]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過受槽	1基											△		○			▽			
					[229]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過受槽 高圧洗浄インターロック	1式																			▽
					[230]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過受槽 高圧洗浄インターロック	1式																			
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げろ過槽 ³⁾	1基	変更な し	[228]	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げろ過槽	1基											△		○			▽			
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 清浄成受槽 ⁴⁾	1基	改造	[231]	ウラン回収設備 (第2系列) 清浄成受槽	1基											△		○		△	▽			
					[232]	ウラン回収設備 (第2系列) 清浄成受槽	1式																			▽
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機 ⁵⁾	1基	改造	[233]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基											△		○			▽			
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機 ⁵⁾	1基	変更な し	[234]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基											△		○			▽			
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパ ⁶⁾	1基	改造	[235]	ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパ	1基											△		○			▽			
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADU排出ボックス ⁶⁾	1基	変更な し	[236]	ウラン回収設備 (第2系列) ADU排出ボックス	1基											△		○			▽			
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 防塵機 ⁷⁾	1基	改造	[237]	ウラン回収設備 (第2系列) 防塵機	1基											△		○			▽			
					[238]	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス (防塵機)	1基															△		○		▽
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ戻機 ⁸⁾	1基	改造	[239]	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ戻機	1基											△		○			▽			
					[241]	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ戻機 高圧洗浄インター ロック	1式																			▽
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基	改造	[240]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基											△		○			▽			
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1) ¹⁾	1基	改造	[242]	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)	1基											△		○			▽			
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2) ¹⁾	1基	改造	[243]	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2)	1基											△		○			▽			
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機 ⁹⁾	1基	改造	[244]	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機	1基											△		○			▽			
7次	付属建物 除塵室・分折室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機 ¹⁰⁾	1基	改造	[245]	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基											△		○			▽			
					[246]	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス (粉未投入用) 「回転混合機」	1基																			▽
					[247]	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス (回転混合機)	1基																			
7次	付属建物 除塵室・分折室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 粉未回収ボックス ¹¹⁾	1基	改造	[248]	ウラン回収設備 (第3系列) 粉未回収ボックス	1基											△		○			▽			
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) シリンドラ洗浄装置	1式	改造	[249]	ウラン回収設備 (第4系列) シリンドラ洗浄装置	1式											△		○			▽			
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) シリンドラ洗浄装置	1式	新設	[250]	ウラン回収設備 (第4系列) シリンドラ洗浄装置	1式											△		○			▽			
					[251]	ウラン回収設備 (第4系列) 製薬本館加薬機設置	1基																			▽
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) スクラバ	1基	改造	[252]	ウラン回収設備 (第4系列) スクラバ	1基											△		○			▽			
					[253]	ウラン回収設備 (第4系列) 炭化蒸留装置	1式																			▽
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄受槽(1)	1基	改造	[254]	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄受槽(1)	1基											△		○		△	▽			
					[255]	ウラン回収設備 (第4系列) 炭化蒸留装置	1式																			▽
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄受槽(2)	1基	改造	[256]	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄受槽(2)	1基											△		○			▽			
					[257]	ウラン回収設備 (第4系列) 炭化蒸留装置	1式																			▽
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) スクラバ	1基	変更な し	[258]	ウラン回収設備 (第4系列) スクラバ	1基											△		○			▽			
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 洗機室	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄機	2基	改造	[259]	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄機	2基											△		○		△	▽			
					[260]	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄機	1式																			▽
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 洗機室	ウラン回収設備 (第4系列) ろ過受槽	1基	改造	[261]	ウラン回収設備 (第4系列) ろ過受槽	1基											△		○			▽			
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 洗機室	ウラン回収設備 (第4系列) ろ過受槽	1基	改造	[262]	ウラン回収設備 (第4系列) ろ過受槽	1基											△		○			▽			
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 洗機室	ウラン回収設備 (第4系列) ろ過受槽	1基	改造	[263]	ウラン回収設備 (第4系列) ろ過受槽	1基											△		○		△	▽			
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 洗機室	シリンドラ貯蔵ボット (シリンドラ回転台含む)	1式	新設	—	—	—											△		○			▽			
7次	屋外	工場棟 転換工場 ¹²⁾	1式	改造	[833]	工場棟 転換工場	1式											△		○			▽			
7次	屋外	付属建物 シリンドラ洗浄機 ¹³⁾	1式	改造	[873]	付属建物シリンドラ洗浄機	1式											△		○			▽			

※の注釈は以下を示す。
 ※1：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

【凡例】

- : 工事
- △ : 使用前事業者検査(1号検査)
- ▲ : 使用前事業者検査(2号検査)
- : 使用前事業者検査(3号検査)
- ▽ : 使用前事業者検査(加工施設の性能検査)

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																	
		設工認名称	員数	変更区分	%	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 スラッジ回収機能付き遠心分離機	1基	改造	352	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄ボックス)	1基											△		○				▽					
					353	粉末再生設備 スラッジ回収ボックス	1基														△	●	○				▽		
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削乾燥機	2基	改造	354	粉末再生設備 研削乾燥機	2基											△		○				▽					
					355	粉末再生設備 研削乾燥機乾燥部排水逆取り出し防止インターロック	2式															●	○				▽		
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(4)	1基	変更なし	356	粉末再生設備 フードボックス(1,2系酸化明許用)	2基											△	●	○				▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(5)	1基	変更なし	357	粉末再生設備 ペレット明許機	1基											△	●	○				▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(1)	2基	改造	358	粉末再生設備 ペレット明許機1ポート制限インターロック	1式												●	○				▽					
					359	粉末再生設備 酸化炉	2基														△		○				▽		
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(2)	2基	改造	360	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式												●	○				▽					
					361	粉末再生設備 酸化炉	2基															△		○			▽		
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(1)	1基	改造	362	粉末再生設備 粉砕機	1基												△		○				▽				
					363	粉末再生設備 フードボックス(粉砕機)	1基															△	●	○			▽		
					364	粉末再生設備 フードボックス(粉砕機)	1基																	△	●	○			▽
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(2)	1基	改造	365	粉末再生設備 粉砕機	1基												△		○				▽				
					366	粉末再生設備 フードボックス(粉砕機)	1基																△	●	○			▽	
					367	粉末再生設備 フードボックス(粉砕機)	1基																	△	●	○			▽
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス(圧縮成型工程)	1基	改造	368	粉末再生設備 フードボックス(洗浄用)	1基												△	●	○				▽				
					369	粉末再生設備 脱水槽(フードボックス(洗浄用))	1基																△	○				▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄)	1基	改造	370	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄)	1基												△		○				▽				
					371	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄)	1基															△		○				▽	
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置(加工棟)	2基	改造	372	圧縮成型設備 粉末集塵装置(本成型工程)	1基												△		○				▽				
					373	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置)	1基															△	●	○			▽		
					374	圧縮成型設備 粉末集塵装置(本成型工程)	1基																△		○			▽	
					375	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置)	1基																△	●	○			▽	
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	焼結設備 連続焼結炉(加工棟)	1基	改造	408	焼結設備 連続焼結炉	1基													△		○	△		▽				
					409	焼結設備 連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック	1式																●	○				▽	
					410	焼結設備 連続焼結炉着火燃費検出インターロック	1式																	●	○				▽
					411	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式																	●	○				▽
					412	焼結設備 連続焼結炉過熱防止インターロック	1式																		●	○			▽
					413	焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック	1式																		●	○			▽
					414	焼結設備 地震インターロック	1式																		●	○			▽
					415	焼結設備 爆発圧力逃し機構	1式																	△		○			▽
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽(研削)(加工棟)	1基	改造	422	研削設備 冷却水循環槽(研削)	1基												△		○		△	▽					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	遠心分離機(研削)(加工棟)	1基	変更なし	423	研削設備 遠心分離機(研削)	1基												△		○				▽				
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄水循環槽(加工棟)	2基	改造	429	粉末再生設備 洗浄水循環槽(洗浄用)	2基												△		○		△	▽					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器(加工棟)	1基	追加	430	粉末再生設備 ろ過器	1基												△		○				▽				
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄)(加工棟)	2基	変更なし	431	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄)	2基												△		○				▽				
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末篩分機*1*2	2基	改造	368	圧縮成型設備 粉末篩分機	2基																		▽				
					369	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉末篩分機)	2基																				▽		
					370	圧縮成型設備 フードボックス(粉末篩分機)	2基																					▽	
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフト*2	4台	変更なし	371	圧縮成型設備 粉末篩分機用電動リフト	2台																		▽				
					386	圧縮成型設備 中型混合機用電動リフト	1台																				▽		
					404	圧縮成型設備 本成型プレス用電動リフト	1基																					▽	
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 一次混合機*1*2	1基	改造	372	圧縮成型設備 粉末混合機1	1基																		▽				
					373	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉末混合機1)	1基																					▽	
					374	圧縮成型設備 容器リフト(粉末混合機1)	1基																					▽	
					375	圧縮成型設備 フードボックス(粉末混合機1)	1基																						▽

次数	設置場所	設 工 装		業 務 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																	
		設工名	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月				
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1) *1*2	1基	改造	[376]	圧縮成型設備 粉未明替用フードボックス	2基																					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2) *1*2	1基	変更なし																								
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機*2	3基	改造	[377]	圧縮成型設備 回転混合機(金属容器(粉未)混 合)	3基																					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 二次混合機*1*2	1基	改造	[378]	圧縮成型設備 粉未混合機2	1基																					
					[379]	圧縮成型設備 フードボックス(粉未投入用)(粉 末混合機2)	1基																					
					[380]	圧縮成型設備 粉砕機	1基																					
					[381]	圧縮成型設備 容量リフト(粉未混合機2)	2基																					
					[382]	圧縮成型設備 フードボックス(粉未混合機2)	1基																					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 濃度調整混合機*1*2	1基	改造	[383]	圧縮成型設備 中型混合機	1基																					
					[384]	圧縮成型設備 フードボックス(粉未投入用) (中型混合機)	1基																					
					[385]	圧縮成型設備 フードボックス(中型混合機)	1基																					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 組成用プレス*1*2	1基	改造	[387]	圧縮成型設備 組成用プレス	1基																					
					[388]	圧縮成型設備 フードボックス(組成用プレ ス)	1基																					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 組成用プレスフィーダ*1*2	1基	改造	[389]	圧縮成型設備 組成用プレスフィーダ	1基																					
					[390]	圧縮成型設備 フードボックス(組成用プレス フィーダ)	1基																					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラダコンベア*2	1基	改造	[391]	圧縮成型設備 スラダコンベア	1基																					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ*2	2基	変更なし	[394]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末集塵 装置(組成用工程))	1基																					
					[407]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末集塵 装置(本成型工程))	1基																					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機*1*2	1基	改造	[395]	圧縮成型設備 造粒機	1基																					
					[396]	圧縮成型設備 フードボックス(造粒機)	1基																					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス*1*2	1基	改造	[397]	圧縮成型設備 本成型用プレス	1基																					
					[398]	圧縮成型設備 フードボックス(本成型用プレ ス)	1基																					
					[399]	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	1基																					
					[400]	圧縮成型設備 フードボックス(粉未投入用) (本成型用プレス)	1基																					
					[401]	圧縮成型設備 ペレットコンベア	1基																					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット整列機*1*2	1基	改造	[402]	圧縮成型設備 ペレット整列機	1基																					
					[403]	圧縮成型設備 フードボックス(ペレット整列 機)	1基																					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレスグライнда*1*2	1基	改造	[416]	研削設備 センターレスグライнда	1基																					
					[419]	研削設備 フードボックス(センターレスグ ライнда)	1基																					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア*2	1基	改造	[417]	研削設備 ペレットコンベア	1基																					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ*1*2	1基	改造	[418]	研削設備 パーツフィーダ	1基																					
					[420]	研削設備 フードボックス(パーツフィー ダ)	1基																					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機*2	1基	改造	[421]	研削設備 ペレット配列機	1基																					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置*2	1基	改造	[424]	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置	1基																					
					[425]	ペレット検査設備 金属容器(ペレット)受	1基																					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台*2	1基	改造	[426]	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台	1基																					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉未再生設備 洗浄ボックス*1*2	2基	変更なし	[427]	粉未再生設備 洗浄ボックス	2基																					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉未再生設備 ロータ用台車(2) *2	1台	変更なし	[428]	粉未再生設備 ロータ用台車(2)	1台																					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉未再生設備 研削屑乾燥機*1*2	1基	改造	[432]	粉未再生設備 研削屑乾燥機	1基																					
					[433]	粉未再生設備 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出 し防止インターロック	1式																					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉未再生設備 フードボックス(3) *1*2	1基	変更なし	[434]	粉未再生設備 粉未再生フードボックス	1基																					
					[435]	粉未再生設備 酸化炉	1基																					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉未再生設備 酸化炉*1*2	1基	改造	[436]	粉未再生設備 酸化炉温度高インターロック	1式																					
					[437]	粉未再生設備 粉砕機	1基																					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉未再生設備 粉砕機*1*2	1基	改造	[438]	粉未再生設備 フードボックス(粉未投入用) (粉砕機)	1基																					
					[439]	粉未再生設備 フードボックス(粉砕機)	1基																					
6次	番外	工場棟 成型工場*3	1式	改造	[837]	工場棟 成型工場	1式																					

次 数	設置場所	設 工 器				事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度									
		設工器名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月

*1:当該建物又は設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該建物又は設備・機器の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。
 *2:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の電気ユニットの臨界安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3:当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次 数	設置場所	設 工 器				事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度													
		設工器名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月		
6次	屋外	加工機 成型工場*1	1式	改造	(844)	加工機 成型工場	1式																			
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉ホッパー*4	2基	変更なし	(264)	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置 (ホッパー)	2基										△							▽		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置*4	1基	変更なし	(265)	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置	1基											△	●	○					▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉中間ホッパー*5	1基	改造	(266)	圧縮成型設備 繰返し粉輸送ホッパー(1)	1基											△		○					▽	
					(267)	圧縮成型設備 フードボックス (繰返し粉輸送 ホッパー(1))	1基											△	●	○					▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ホッパー*5	1基	改造	(269)	圧縮成型設備 繰返し粉輸送ホッパー(2)	1基											△		○					▽	
					(270)	圧縮成型設備 フードボックス (繰返し粉輸送 ホッパー(2))	1基											△	●	○					▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス*5	1基	改造	(268)	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス	1基											△	●	○					▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉未搬送) *6	3基	改造	(271)	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (繰返し粉 輸送ホッパー (2))	1基											△		○					▽	
					(272)	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (原料粉末 輸送ホッパー)	2基												△		○				▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス*7	1基	改造	(272)	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス	1基											△	●	○					▽	
					(273)	圧縮成型設備 容器昇降ラフト	1基												△		○					▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 明粉エボックス*8	1基	変更なし	(274)	圧縮成型設備 明粉エボックス	1基											△	●	○					▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型混合装置*8	2基	改造	(275)	圧縮成型設備 大型混合装置	2基											△		○					▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器取出ボックス*9	2基	改造	(276)	圧縮成型設備 人面体ボックス	2基											△		○					▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン*6	2基	改造	(277)	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン	2基																		▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 原料粉末ホッパー*8	2基	改造	(278)	圧縮成型設備 原料粉末輸送ホッパー	2基											△		○			△		▽	
					(280)	圧縮成型設備 フードボックス (原料粉末輸送 ホッパー、粗成型用プレスフィー ド)	2基											△	●	○					▽	
					(285)	圧縮成型設備 粗成型用 プレスフィーダ	2基												△		○					▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末混合機*5	2基	改造	(281)	圧縮成型設備 粉末混合機	2基											△		○					▽	
					(282)	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (粉末混合機)	2基												△	●	○					▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレス*6	2基	改造	(283)	圧縮成型設備 粗成型用プレス	2基											△		○					▽	
					(284)	圧縮成型設備 フードボックス (粗成型用プレ ス)	2基												△	●	○					▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラゴンペア*6	2基	改造	(286)	圧縮成型設備 スラゴンペア	2基											△		○					▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置*9	4基	改造	(287)	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (粗成型工程)	2基											△		○					▽	
					(288)	圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装置 (粗成型工程))	2基												△	●	○					▽
					(310)	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (本成型工程)	2基												△		○					▽
					(311)	圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装置 (本成型工程))	2基												△	●	○					▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末集塵 装置 (粗成型工程)) *10	4基	改造	(289)	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末集塵 装置 (粗成型工程))	2基											△		○					▽	
					(312)	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末集塵 装置 (本成型工程))	2基												△		○					▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機*6	2基	改造	(290)	圧縮成型設備 造粒機	2基											△		○					▽	
					(291)	圧縮成型設備 アンダーサイズ粉受器	2基												△		○					▽
					(292)	圧縮成型設備 フードボックス (造粒機)	2基												△	●	○					▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス*6	2基	改造 変更なし	(293)	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス	2基											△	●	○					▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末ホッパー*8	2基	改造	(294)	圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパー(1)	2基											△		○					▽	
					(295)	圧縮成型設備 フードボックス (造粒粉末輸送 ホッパー(1))	2基												△	●	○					▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパー(2) *11	2基	改造	(296)	圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパー(2)	2基												△		○					▽
					(297)	圧縮成型設備 フードボックス (造粒粉末輸送 ホッパー(2)、造粒機混合機)	2基												△	●	○					▽
					(298)	圧縮成型設備 調清混合機	2基												△		○					▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機*6	4基	改造	(299)	圧縮成型設備 回転混合機 (金属容器 (粉末) 混合)	4基											△		○					▽	

次 数	設置場所	設 工 器		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																				
		設工器名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月							
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス**	2基	改造	[3001]	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基												△	○				▽							
					[301]	圧縮成型設備 フードボックス(本成型用プレス)	2基															△	●	○				▽			
					[302]	圧縮成型設備 本成型用プレスフィーダ	2基																	△	○				▽		
					[303]	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	2基																	△	○				▽		
					[304]	圧縮成型設備 ペレットコンベア	2基																	△	○				▽		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(1)**	1基	改造	[305]	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基													△	○				▽						
					[306]	圧縮成型設備 フードボックス(ペレット移替機)	1基																△	●	○			▽			
					[307]	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基																	△	○				▽		
					[308]	圧縮成型設備 ボートコンベア	1基																	△	○				▽		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(2)**	1基	改造	[305]	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基													△	○				▽						
					[306]	圧縮成型設備 フードボックス(ペレット移替機)	1基																△	●	○			▽			
					[307]	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基																	△	○				▽		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ボートコンベア	1基	改造	[308]	圧縮成型設備 ボートコンベア	1基													△	○				▽						
					[309]	圧縮成型設備 乗移台1**	1基																△	○				▽			
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 試験用プレス**	1基	改造	[313]	圧縮成型設備 試験用プレス	1基													△	○				▽						
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1)**	1基	変更なし	[315]	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基														△	●	○			▽					
					[316]	圧縮成型設備 フードボックス(2)**	1基																	△	●	○			▽		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(3)**	1基	変更なし	[317]	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基														△	●	○			▽					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	焼結設備 連続焼結炉**	2基	改造	[318]	焼結設備 連続焼結炉	2基														△	○				▽					
					[319]	焼結設備 連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック	2式																		●	○			▽		
					[320]	焼結設備 連続焼結炉着火異常検知インターロック	2式																			●	○			▽	
					[321]	焼結設備 水漏れ検知インターロック	1式																			●	○			▽	
					[322]	焼結設備 連続焼結炉過熱防止インターロック	2式																			●	○			▽	
					[323]	焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック	2式																			●	○			▽	
					[324]	焼結設備 地震インターロック	1式																				●	○			▽
					[325]	焼結設備 爆発圧力逃し機構	2式																				●	○			▽
					[326]	焼結設備 パッチ式小型焼結炉	1基																			△	○				▽
					[327]	焼結設備 供給ガス圧力低下インターロック	1式																				●	○			▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	焼結設備 パッチ式小型焼結炉**	1基	改造	[328]	焼結設備 着火異常警報	1式															△	○				▽				
					[329]	焼結設備 水漏れ検知インターロック	1式																			●	○			▽	
					[330]	焼結設備 パッチ式小型焼結炉過熱防止インターロック	1式																			●	○			▽	
					[331]	焼結設備 パッチ式小型焼結炉冷却水圧力低下インターロック	1式																			●	○			▽	
					[332]	焼結設備 地震インターロック	1式																				●	○			▽
					[333]	焼結設備 爆発圧力逃し機構	1基																				○				▽
					[334]	研削設備 センターレスグラインダ**	4基																			△	○				▽
					[337]	研削設備 フードボックス(センターレスグラインダ)	4基																			△	○				▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア**	4基	改造	[335]	研削設備 ペレットコンベア	4基														△	○				▽					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ**	4基	改造	[336]	研削設備 パーツフィーダ	4基															△	○				▽				
					[338]	研削設備 フードボックス(パーツフィーダ)	4基																		△	●	○			▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機**	4基	改造	[339]	研削設備 ペレット配列機	4基															△	○				▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットトレイコンベア**	1基	改造	[340]	研削設備 ペレットトレイコンベア	1基															△	○				▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環機**	4基	改造	[341]	研削設備 冷却水循環機(研削用)	4基															△	○				▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機(研削)**	4基	改造	[342]	研削設備 遠心分離機(研削用)	4基																△	○			▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置**	5基	改造	[343]	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置(外観検査用)	5基															△	○				▽				
					[344]	ペレット検査設備 金属容積(ペレット)受	7基																			△	○			▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法密度検査装置**	1基	変更なし	[345]	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置(寸法・密度検査用)	1基																△	○			▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 焼結体密度検査装置**	1基	変更なし	[346]	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置(焼結体密度検査用)	1基																△	○			▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 洗浄ボックス(研削工程)**	2基	改造	[347]	研削設備 洗浄ボックス	2基															△	●	○			▽				

次款	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度													
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 収受槽(研削工程)※	2基	追加	[349]	粉末再生設備 収受槽(洗浄ボックス)	2基																	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(1)※	1台	変更なし	[348]	粉末再生設備 ロータ用台車(1)	1台																	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 循環槽A・B※	1基	追加	[350]	粉末再生設備 循環槽(洗浄ボックス)	2基																	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器※	2基	追加	[351]	粉末再生設備 ろ過器(洗浄ボックス)	1基																	
					[366]	粉末再生設備 ろ過器(フードボックス(洗浄用))	1基																	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 スラッジ回収機兼付き遠心分離機※	1基	改造	[352]	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄ボックス)	1基																	
					[353]	粉末再生設備 スラッジ回収ボックス	1基																	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機※	2基	改造	[354]	粉末再生設備 研削屑乾燥機	2基																	
					[355]	粉末再生設備 研削屑乾燥機兼排水未達取り出し防止インターロック	2式																	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(4)※	1基	変更なし	[356]	粉末再生設備 フードボックス(1,2系統化明替用)	2基																	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(5)※	1基	変更なし	[357]	粉末再生設備 フードボックス(1,2系統化明替用)	2基																	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ペレット明替機※	1基	変更なし	[358]	粉末再生設備 ペレット明替機	1基																	
					[359]	粉末再生設備 酸化炉	2基																	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(1)※	2基	改造	[360]	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式																	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(2)※	2基	改造	[359]	粉末再生設備 酸化炉	2基																	
					[360]	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式																	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(1)※	1基	改造	[361]	粉末再生設備 粉砕機	1基																	
					[362]	粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用)(粉砕機)	1基																	
					[363]	粉末再生設備 フードボックス(粉砕機)	1基																	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(2)※	1基	改造	[361]	粉末再生設備 粉砕機	1基																	
					[362]	粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用)(粉砕機)	1基																	
					[363]	粉末再生設備 フードボックス(粉砕機)	1基																	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス(圧縮成型工程)※	1基	改造	[364]	粉末再生設備 洗浄ボックス(圧縮成型工程)	1基																	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 収受槽(圧縮成型工程)※	1基	追加	[365]	粉末再生設備 収受槽(フードボックス(洗浄用))	1基																	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄)※	1基	改造	[367]	粉末再生設備 遠心分離機(フードボックス(洗浄用))	1基																	
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置(加工棟)※	2基	改造	[392]	圧縮成型設備 粉末集塵装置(組成型工程)	1基																	
					[393]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置(組成型工程))	1基																	
					[405]	圧縮成型設備 粉末集塵装置(本成型工程)	1基																	
					[406]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置(本成型工程))	1基																	
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	焼結設備 連続焼結炉(加工棟)※	1基	改造	[408]	焼結設備 連続焼結炉	1基																	
					[409]	連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック	1式																	
					[410]	焼結設備 連続焼結炉曹次漏洩防止インターロック	1式																	
					[411]	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式																	
					[412]	焼結設備 連続焼結炉過加熱防止インターロック	1式																	
					[413]	焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック	1式																	
					[414]	焼結設備 地震インターロック	1式																	
					[415]	焼結設備 爆発防止遮り機構	1式																	
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環機(研削) (加工棟)※	1基	改造	[422]	研削設備 冷却水循環機(研削機)	1基																	
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機(研削) (加工棟)※	1基	変更なし	[425]	研削設備 遠心分離機(研削用)	1基																	
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄水循環槽(加工棟)※	2基	改造	[429]	粉末再生設備 洗浄水循環槽(洗浄用)	2基																	
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器(加工棟)※	1基	追加	[430]	粉末再生設備 ろ過器	1基																	
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄) (加工棟)※	2基	変更なし	[431]	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄用)	2基																	
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末篩分機※	2基	改造	[368]	圧縮成型設備 粉末篩分機	2基																	
					[369]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉末篩分機)	2基																	
					[370]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末篩分機)	2基																	
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフト※	2台	変更なし	[371]	圧縮成型設備 粉末篩分機用電動リフト	2台																	

次数	設置場所	設 工 器			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度															
		設工器名称	数量	変更区分	№	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 一次混合機 ^{※2}	1基	改造	[372]	圧縮成型設備 粉末混合機1	1基																				
					[373]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉 末混合機1)	1基																				
					[374]	圧縮成型設備 容器リフト (粉末混合機1)	1基																				
					[375]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末混合機1)	1基																				
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1) ^{※2}	1基	改造	[376]	圧縮成型設備 粉末明替用フードボックス	2基																				
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2) ^{※2}	1基	変更なし																							
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機 ^{※5}	3基	改造	[377]	圧縮成型設備 回転混合機(金属容器 粉末)	3基																				
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 二次混合機 ^{※1}	1基	改造	[378]	圧縮成型設備 粉末混合機2	1基																				
					[379]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉 末混合機2)	1基																				
					[380]	圧縮成型設備 粉砕機	1基																				
					[381]	圧縮成型設備 容器リフト (粉末混合機2)	2基																				
					[382]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末混合機2)	1基																				
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 調整調整混合機 ^{※1}	1基	改造	[383]	圧縮成型設備 中型混合機	1基																				
					[384]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用) (中型混合機)	1基																				
					[385]	圧縮成型設備 フードボックス(中型混合機)	1基																				
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフト ^{※1}	1台	変更なし	[386]	圧縮成型設備 中型混合機用電動リフト	1台																				
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレス ^{※1}	1基	改造	[387]	圧縮成型設備 粗成型用プレス	1基																				
					[388]	圧縮成型設備 フードボックス(粗成型用プレ ス)	1基																				
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ ^{※2}	1基	改造	[389]	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ	1基																				
					[390]	圧縮成型設備 フードボックス(粗成型用プレ スフィーダ)	1基																				
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラゴコンベア ^{※1}	1基	改造	[391]	圧縮成型設備 スラゴコンベア	1基																				
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ ^{※2}	2基	変更なし	[394]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末集塵 器)(粗成型工程)	1基																				
					[407]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末集塵 器)(本成型工程)	1基																				
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機 ^{※2}	1基	改造	[395]	圧縮成型設備 造粒機	1基																				
					[396]	圧縮成型設備 フードボックス(造粒機)	1基																				
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス ^{※1}	1基	改造	[397]	圧縮成型設備 本成型用プレス	1基																				
					[398]	圧縮成型設備 フードボックス(本成型用プレ ス)	1基																				
					[399]	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	1基																				
					[400]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用) (本成型用プレス)	1基																				
					[401]	圧縮成型設備 ペレットコンベア	1基																				
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット整形機 ^{※1}	1基	改造	[402]	圧縮成型設備 ペレット整形機	1基																				
					[403]	圧縮成型設備 フードボックス(ペレット整形 機)	1基																				
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフト ^{※1}	1台	変更なし	[404]	圧縮成型設備 本成型プレス用電動リフト	1基																				
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレス グラインダ ^{※2}	1基	改造	[416]	研削設備 センターレスグラインダ	1基																				
					[419]	研削設備 フードボックス(センターレスグ ラインダ)	1基																				
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア ^{※1}	1基	改造	[417]	研削設備 ペレットコンベア	1基																				
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ハーツフィーダ ^{※1}	1基	改造	[418]	研削設備 ハーツフィーダ	1基																				
					[420]	研削設備 フードボックス(ハーツフィー ダ)	1基																				
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機 ^{※1}	1基	改造	[421]	研削設備 ペレット配列機	1基																				
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 ^{※2}	1基	改造	[424]	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置	1基																				
					[425]	ペレット検査設備 金属容器(ペレット)受	1基																				
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法測定測定台 ^{※2}	1基	改造	[426]	ペレット検査設備 ペレット寸法測定測定台	1基																				
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス ^{※1}	2基	変更なし	[427]	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基																				
					[428]	粉末再生設備 ローク用台車(2) ^{※1}	1台																				
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機 ^{※1}	1基	改造	[432]	粉末再生設備 研削屑乾燥機	1基																				
					[433]	粉末再生設備 研削屑乾燥機乾燥条件手選取り出 し装置(インターロック)	1式																				
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(3) ^{※1}	1基	変更なし	[434]	粉末再生設備 フードボックス	1基																				
					[435]	粉末再生設備 酸化炉	1基																				
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉 ^{※2}	1基	改造	[436]	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	1式																				

次 数	設 置 場 所	設 工 認			事 業 許 可			令 和 2 年 (2020年) 度					令 和 3 年 (2021年) 度															
		設 工 認 名 称	機 基	要 更 区 分	No.	事 業 許 可 名 称	基 数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月				
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機 ²⁾	1基	改造	[437]	粉末再生設備 粉砕機	1基																					
					[438]	粉末再生設備 フードボックス (粉末投入用) (粉砕機)	1基																					
					[439]	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基																					
7次	屋外	工場棟 成型工場 ²⁾	1式	改造	[837]	工場棟 成型工場	1式																					
7次	屋外	加工棟 成型工場 ²⁾	1式	改造	[844]	加工棟 成型工場	1式																					

※の注釈は以下を示す。
 ※1：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕度を申請する。

○被覆縮減

Table with columns for '工区' (Work Area), '設置場所' (Installation Location), '設工区' (Construction Area), '数量' (Quantity), '変更区分' (Modification Area), 'No.', '事業許可名称' (Business License Name), '基数' (Base), and a grid for months from 11/2020 to 3/2021.

*1：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の預けコンニットの臨界安全に係る事項については6次申請範囲とする。

Table with columns for '工区' (Work Area), '設置場所' (Installation Location), '設工区' (Construction Area), '数量' (Quantity), '変更区分' (Modification Area), 'No.', '事業許可名称' (Business License Name), '基数' (Base), and a grid for months from 11/2020 to 3/2021.

次数	設置場所	設 工 程			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度				令和3年 (2021年) 度															
		設工名称	異状	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月		
7次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料搬送設備 燃料排ラインコンベア ⁴⁶	1式	改造	1450	燃料搬送設備 燃料排ラインコンベア	1式												△	○					▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料検査設備 超音波検査装置 ⁴⁷	1基	改造	1451	燃料検査設備 燃料検査装置 (超音波式)	1基												△	○					▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料検査設備 シールX線検査装置 ⁴⁸	1基	改造	1452	燃料検査設備 X線検査装置	1基												△	○					▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料検査設備 燃料排全長・重量測定装置 ⁴⁹	1基	改造	1453	燃料検査設備 燃料排全長・ 重量測定装置	1基												△	○					▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料検査設備 漏電漏液検査装置 ⁵⁰	1基	変更なし	1454	燃料検査設備 燃料検査装置 (過電流式)	1基												△	○					▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料検査設備 ッ線走査装置 ⁵¹	1基	変更なし	1455	燃料検査設備 ッ線走査装置	1基												△	○					▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料検査設備 ヘリウムリーク試験装置 ⁵²	3基	改造	1456	燃料検査設備 ヘリウムリーク試験 装置	3基												△	○					▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料検査設備 定盤 ⁵³	3基	改造	1457	燃料検査設備 定盤	3基												△	○					▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料検査設備 燃料排受台 ⁵⁴	1基	変更なし	1458	燃料検査設備 燃料排受台	1基												△	○					▽	
7次	加工棟 成型工場 燃料検査装置	燃料排組立設備 ベルト乾燥機 ⁵⁵	2基	変更なし	1459	燃料排組立設備 乾燥機	2基																			
7次	加工棟 成型工場 燃料検査装置	燃料排組立設備 ベルト挿入機 ⁵⁶	1基	変更なし	1460	燃料排組立設備 ベルト挿入機	1基																			
7次	加工棟 成型工場 燃料検査装置	燃料排組立設備 ベルトトレイ用台車(4) ⁵⁷	1台	変更なし	1461	燃料排組立設備 ベルトトレイ用台車(4)	1台																			
7次	加工棟 成型工場 燃料検査装置	燃料排組立設備 端検圧入機 ⁵⁸	1基	変更なし	1462	燃料排組立設備 端検圧入機	1基																			
7次	加工棟 成型工場 燃料検査装置	燃料排組立設備 He加圧溶接装置 ⁵⁹	1基	変更なし	1463	燃料排組立設備 端検溶接装置	1基																			
7次	加工棟 成型工場 燃料検査装置	燃料排組立設備 端検局溶接装置 ⁶⁰	1基	変更なし	1463	燃料排組立設備 端検溶接装置	1基																			
7次	加工棟 成型工場 燃料検査装置	燃料排組立設備 端検切所機 ⁶¹	1基	改造	1464	燃料排組立設備 端検切所機	1基																			
7次	加工棟 成型工場 燃料検査装置	燃料排組立設備 ベルト取出台 ⁶²	1基	改造	1465	燃料排組立設備 ベルト取出台	1基																			
7次	加工棟 成型工場 燃料検査装置	燃料排組立設備 燃料排ラインコンベア ⁶³	1基	改造	1466	燃料排組立設備 燃料排ラインコンベア	1式																			
7次	加工棟 成型工場 燃料検査装置	燃料検査設備 ッ線走査装置 ⁶⁴	1基	変更なし	1467	燃料検査設備 ッ線走査装置	1基																			
7次	加工棟 成型工場 燃料検査装置	燃料検査設備 スタック台 ⁶⁵	1基	変更なし	1468	燃料検査設備 スタック台	1基																			

※の注釈は以下を示す。
※n：当該建物・機器又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

○組立編設

次 数	設 置 場 所	設 工 認				事 業 許 可		令 和 2 年 (2020年) 度					令 和 3 年 (2021年) 度											
		設工認名称	数量	変更区分	Nn	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	2基	変更なし	1469)	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	1基												△	○				▽
					1470)	燃料集合体組立設備 マガジン昇降台	1基												△	○				▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン	4基	変更なし	1471)	燃料集合体組立設備 マガジン	4基												△	○				▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 運搬台車	2台	改造	1472)	燃料集合体組立設備 運搬台車	2台												△	●	○			▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基	改造	1473)	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基												△	○				▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン姿勢交換台	1基	改造	1474)	燃料集合体組立設備 姿勢交換台	1基												△	○				▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置	3基	改造	1475)	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置	3基												△	○				▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架上部	1台	変更なし	1476)	燃料集合体組立設備 マガジン架上部	1台												△	○				▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式	改造	1477)	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式												△	○				▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 ジブクレーン	1基	改造	1478)	燃料集合体組立設備 ホイス	1基												△	●	○			▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 エンベロープ検査装置	1基	改造	1479)	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	1基												△	○				▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 チャンネル検査装置	1基	改造	1480)	燃料集合体検査設備 燃料集合体測定装置	1基												△	○				▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤	1基	改造	1481)	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤	1基												△	○				▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基	変更なし	1482)	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基												△	○				▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 ジブクレーン	2基	改造	1483)	燃料集合体検査設備 ホイス	2基												△	●	○			▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台	1基	改造	1484)	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台	1基												△	○				▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体検査室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査ビット	3基	改造	1485)	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	3基												△	○				▽
6次	屋外	工場棟 組立工場*1*2	1式	改造	1841)	工場棟 組立工場	1式												△	○				▽

*1：当該建物の取組の一部について申請する。
*2：当該建物の取組、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次 数	設 置 場 所	設 工 認				事 業 許 可		令 和 2 年 (2020年) 度					令 和 3 年 (2021年) 度												
		設工認名称	数量	変更区分	Nn	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置*	2基	変更なし	1469)	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	1基													△	○				▽
					1470)	燃料集合体組立設備 マガジン昇降台	1基													△	○				▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン*	4基	変更なし	1471)	燃料集合体組立設備 マガジン	4基													△	○				▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 運搬台車*	2台	改造	1472)	燃料集合体組立設備 運搬台車	2台													△	●	○			▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台*	3基	改造	1473)	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基													△	○				▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン姿勢交換台*	1基	改造	1474)	燃料集合体組立設備 姿勢交換台	1基													△	○				▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置*	3基	改造	1475)	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置	3基													△	○				▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架上部*	1台	変更なし	1476)	燃料集合体組立設備 マガジン架上部	1台													△	○				▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置*	1式	改造	1477)	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式													△	○				▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 ジブクレーン*	1基	改造	1478)	燃料集合体組立設備 ホイス	1基													△	●	○			▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 エンベロープ検査装置*	1基	改造	1479)	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	1基													△	○				▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 チャンネル検査装置*	1基	改造	1480)	燃料集合体検査設備 燃料集合体測定装置	1基													△	○				▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤*	1基	改造	1481)	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤	1基													△	○				▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台*	3基	変更なし	1482)	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基													△	○				▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 ジブクレーン*	2基	改造	1483)	燃料集合体検査設備 ホイス	2基													△	●	○			▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台*	1基	改造	1484)	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台	1基													△	○				▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体検査室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査ビット*	3基	改造	1485)	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	3基													△	○				▽
7次	屋外	工場棟 組立工場*	1式	改造	1841)	工場棟 組立工場	1式													△	○				▽

※の注釈は以下を示す。
※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

次号	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年(2020年) 度						令和3年(2021年) 度														
		設工認名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月		
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	U0-ペレット貯蔵設備 糸削ペレット貯蔵機	4基	改造	(562)	U0-ペレット貯蔵設備 糸削ペレット貯蔵機	4基												△		○			▽		
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	U0-ペレット貯蔵設備 金属用台車(1)	1台	変更なし	(563)	U0-ペレット貯蔵設備 金属用台車(1)	1台																	▽		
6次	工場棟 成型工場 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 燃料一時貯蔵機	1基	変更なし	(579)	燃料貯蔵設備 燃料一時貯蔵機	1基																	▽		
6次	工場棟 成型工場 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(1)	1台	変更なし	(580)	燃料貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(1)	1台																	▽		
6次	工場棟 組立工場 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 燃料一時貯蔵機	1基	変更なし	(581)	燃料貯蔵設備 燃料一時貯蔵機	1基																	▽		
6次	工場棟 組立工場 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(2)	1台	改造	(582)	燃料貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(2)	1台																	▽		
6次	工場棟 組立工場 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(3)	1台	改造	(583)	燃料貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(3)	1台																	▽		
6次	工場棟 組立工場 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 燃料貯蔵機	2基	改造	(584)	燃料貯蔵設備 燃料貯蔵機	2基																	▽		
6次	工場棟 組立工場 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 トラバーサー	1台	改造	(585)	燃料貯蔵設備 トラバーサー	1台																	▽		
6次	工場棟 組立工場 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 運搬車	1台	改造	(586)	燃料貯蔵設備 運搬車	1台																	▽		
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台	29基	改造	(593)	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台	29基																	▽		
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン(組立北1.8c)	1基	変更なし	(594)	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	1基																	▽		
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン(組立北3c)	1基	変更なし																						▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン(組立南5c)	1基	変更なし																						▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン(組立南1c)	1基	変更なし																						▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台	90基	改造	(595)	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台	90基																	▽		
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置	1基	改造	(596)	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置	1台																	▽		
6次	付属建物 容器管理棟 保管室	輸送物貯蔵設備 天井走行クレーン (4.5t)	1基	変更なし	(597)	輸送物貯蔵設備 天井走行クレーン	1基																	▽		
6次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 シリング貯蔵ユニット	1式	変更なし	(487)	原料貯蔵設備 シリング貯蔵ユニット	1式																	▽		
6次	屋外	付属建物 原料貯蔵所	1式	改造	(661)	付属建物 原料貯蔵所	1式																	▽		
6次	屋外	付属建物 容器管理棟*2+1	1式	改造	(663)	付属建物 容器管理棟	1式																	▽		
6次	付属建物 容器管理棟 メンテナンス スペース	付属建物容器管理棟 独立遮断型(S)	1式	新設	(864)	独立遮断型	1式																	▽		
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵機*2	6基	改造	(517)	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵機	6基																			
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1)*2	1台	変更なし	(520)	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1)	1台																			
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3)*2	2台	変更なし	(521)	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3)	2台																			
6次	加工棟 成型工場 粉室(2)	粉末貯蔵設備 フードボックス(4)*1+2	1基	変更なし	(522)	粉末貯蔵設備 フードボックス	1基																			
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵機*2	2基	改造	(523)	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵機	2基																			
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 電動リフト*2	2台	変更なし	(525)	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(1)用電動リフト	1台																			
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備 電動リフト*2	2台	変更なし	(528)	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(2)用電動リフト	1台																			
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機(粉末用)*2	4基	改造+2	(526)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機(粉末用)	4基																			
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02-ペレット貯蔵設備 圧縮ペレット貯蔵機*2	1基	変更なし	(584)	U02-ペレット貯蔵設備 圧縮ペレット貯蔵機	1基																			
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02-ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2)*2	1基	変更なし+2	(585)	U0-ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基																			
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02-ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵機*2	1基	変更なし	(566)	U0-ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵機	1基																			
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02-ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(3)*2	1台	変更なし	(568)	U0-ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(3)	1台																			
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02-ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(4)*2	1台	変更なし	(569)	U0-ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(4)	1台																			
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02-ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2)*2	1台	変更なし	(570)	U0-ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2)	1台																			
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02-ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵機(1)*2	1基	改造+2	(571)	U0-ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵機	1基																			
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02-ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵機(2)*2	1基	改造+2	(571)	U0-ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵機	1基																			
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02-ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2)*2	1台	変更なし	(572)	U0-ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2)	1台																			
6次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	U02-ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵機*2	32基	改造	(573)	U0-ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵機	32基																			
6次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	U02-ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵機用台車(3)*2	1台	変更なし	(574)	U0-ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵機用台車(3)	1台																			
6次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	U02-ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵機用台車(4)*2	1台	改造	(575)	U0-ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵機用台車(4)	1台																			
6次	加工棟 成型工場 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 燃料貯蔵機*2	1基	変更なし	(587)	燃料貯蔵設備 燃料貯蔵機	1基																			

次 数	設 置 場 所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度												
		設 工 認 名 称	規 模	変 更 区 分	№	事 業 許 可 名 称	基 数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
7次	屋外	付属建物 原料貯蔵所 ^{※5}	1式	改造	{861}	付属建物 原料貯蔵所	1式											△		○				▽
7次	屋外	付属建物 容器管理棟 ^{※4}	1式	改造	{863}	付属建物 容器管理棟	1式										△			○				▽
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵槽 ^{※2}	6基	改造	{517}	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵槽	6基																	
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1) ^{※2}	1台	変更なし	{520}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1)	1台																	
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉米)用台車(3) ^{※2}	2台	変更なし	{521}	粉末貯蔵設備 金属容器(粉米)用台車(3)	2台																	
7次	加工棟 成型工場 前室(2)	粉末貯蔵設備 フードボックス(4) ^{※2}	1基	変更なし	{522}	粉末貯蔵設備 フードボックス	1基																	
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵槽 ^{※2}	2基	改造	{523}	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵槽	2基																	
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 電動リフト ^{※2}	2台	変更なし	{525}	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(1)用電動リフト	1台																	
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備 電動リフト ^{※2}	2台	変更なし	{528}	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(2)用電動リフト	1台																	
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵槽 (粉米用) ^{※2}	4基	改造	{526}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵槽 (粉米用)	4基																	
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 圧粉ベルト貯蔵槽 ^{※2}	1基	変更なし	{564}	UO ₂ ベルト貯蔵設備 圧粉ベルト貯蔵槽	1基																	
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ベルトラインコンベア(1) ^{※2}	1基	変更なし	{565}	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ベルトライン コンベア	2基																	
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ベルトラインコンベア(2) ^{※2}	1基	変更なし	{565}	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ベルトライン コンベア	2基																	
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 焼結ベルト貯蔵槽 ^{※2}	1基	変更なし	{566}	UO ₂ ベルト貯蔵設備 焼結ベルト貯蔵槽	1基																	
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ベルトラインコンベア(3) ^{※2}	1基	変更なし	{567}	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ベルトライン コンベア	1基																	
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(3) ^{※2}	1台	変更なし	{568}	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ポート(焼結)用 台車(3)	1台																	
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(4) ^{※2}	1台	変更なし	{569}	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ポート(焼結)用 台車(4)	1台																	
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 金属容器(ベルト)用台車(2) ^{※2}	1台	変更なし	{570}	UO ₂ ベルト貯蔵設備 金属容器(ベルト)用台車(2)	1台																	
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 仕上りベルト一時貯蔵槽(1) ^{※2}	1基	改造	{571}	UO ₂ ベルト貯蔵設備 仕上りベルト一時貯蔵槽	2基																	
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 仕上りベルト一時貯蔵槽(2) ^{※2}	1基	改造	{571}	UO ₂ ベルト貯蔵設備 仕上りベルト一時貯蔵槽	2基																	
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ベルトトレイ用台車(2) ^{※2}	1台	変更なし	{572}	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ベルトトレイ用台車(2)	1台																	
7次	加工棟 成型工場 ベルト 貯蔵室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 仕上りベルト貯蔵槽 ^{※2}	32基	改造	{573}	UO ₂ ベルト貯蔵設備 仕上りベルト貯蔵槽	32基																	
7次	加工棟 成型工場 ベルト 貯蔵室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 仕上りベルト貯蔵槽用台車(3) ^{※2}	1台	変更なし	{574}	UO ₂ ベルト貯蔵設備 仕上りベルト貯蔵槽用台車(3)	1台																	
7次	加工棟 成型工場 ベルト 貯蔵室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 仕上りベルト貯蔵槽用台車(4) ^{※2}	1台	改造	{575}	UO ₂ ベルト貯蔵設備 仕上りベルト貯蔵槽用台車(4)	1台																	
7次	加工棟 成型工場 燃料棟 貯蔵室	燃料貯蔵設備 燃料貯蔵槽 ^{※2}	1基	変更なし	{587}	燃料貯蔵設備 燃料貯蔵槽	1基																	
7次	加工棟 成型工場 燃料棟 貯蔵室	燃料貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4) ^{※2}	1台	変更なし	{588}	燃料貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4)	1台																	
7次	屋外	付属建物 第2核燃料倉庫 ^{※6}	1式	改造	{855}	付属建物 第2核燃料倉庫	1式																	

※の注釈は以下を示す。
 ※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

○放射線発生物の廃棄施設

次級	設置場所	設 工 認		No.	事業許可名称	基 礎	令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度													
		設工認名称	員数				変更区分	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) スクラバ (蒸気・加水分解系統)	2基	改造	[608] [618]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) スクラバ (蒸気・加水分解系統)	1式 2基															△	○	▽	
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 切替ダンパ	1式	新設改造	[608] [619]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 切替ダンパ	1式																△	○	▽
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 地震運動防止ダンパ	2式	新設	[608] [620]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 地震運動防止ダンパ	1式 2式																△	○	▽
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[608] [621]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 給気ダクト・ダンパ	1式																△	○	▽
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ (部屋、設備～高性能ニアフィルタ)	1式	改造	[608] [623]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 排気ダクト・ダンパ (部屋、設備～高性能ニアフィルタ)	1式																△	○	▽
5次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 給気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式	新設	[608] [624]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 給気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式																	○	▽
5次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式	新設	[608] [625]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 排気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式																	○	▽
5次	付属建物 廃棄物管理棟 測字室(2)	気体廃棄設備(1) ドラム缶ドラム測定装置	1基	新設	[626]	気体廃棄物の廃棄設備 (廃棄物管理棟) ドラム缶ドラム測定装置	1基																	△	▽

次級	設置場所	設 工 認		No.	事業許可名称	基 礎	令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																
		設工認名称	員数				変更区分	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月				
6次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式	改造・変更なし	[608] [609]	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式																	△	○	▽		
6次	機外	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式	改造・変更なし	[608] [617]	給排気ファンの起動停止インターロック	1式																	●	○	▽		
6次	工場棟 転換工場 分光分析室	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式	改造	[608] [609]	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式																	△	○	▽		
6次	工場棟 転換工場 分光分析室	気体廃棄設備(1) 給排気ファン(分析室、分光分析室給気系統(1))	1式	改造	[608] [617]	給排気ファンの起動停止インターロック	1式																	●	○	▽		
6次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式	改造・変更なし	[608] [610]	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式																	△	○	▽		
6次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式	改造	[608] [617]	給排気ファンの起動停止インターロック	1式																	●	○	▽		
6次	工場棟 転換工場 計器室	気体廃棄設備(1) 排気ファン (分析室、分光分析室用排気系統(1))	1式	改造	[608] [610]	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式																	△	○	▽		
6次	工場棟 転換工場 計器室	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1台	改造	[608] [627]	気体廃棄設備(1) 責任警報装置	1台																	●	○	▽		
6次	工場棟 転換工場 計器室	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1台	改造	[608] [639]	気体廃棄設備(1) 責任警報装置	1台																	●	○	▽		
6次	工場棟 転換工場 計器室	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1台	改造	[608] [639]	気体廃棄設備(1) 責任警報装置	1台																	●	○	▽		
6次	工場棟 転換工場 計器室	気体廃棄設備(1) 給排気ファン(分析室、分光分析室用排気系統(1))	1台	改造	[608] [627]	給排気ファンの起動停止インターロック	1台																	●	○	▽		
6次	工場棟 転換工場 計器室	気体廃棄設備(1) 給排気ファン(分析室、分光分析室用排気系統(1))	1台	改造	[608] [639]	給排気ファンの起動停止インターロック	1台																	●	○	▽		
6次	工場棟 転換工場 計器室	気体廃棄設備(1) 給排気ファン(分析室、分光分析室用排気系統(1))	1台	改造	[608] [639]	給排気ファンの起動停止インターロック	1台																	●	○	▽		
6次	工場棟 転換工場 分光分析室	気体廃棄設備(1) 高性能ニアフィルタ	1式	改造	[608] [611]	気体廃棄設備(1) 高性能ニアフィルタ	1式																	△	○	▽		
6次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 高性能ニアフィルタ	1式	改造	[608] [611]	気体廃棄設備(1) 高性能ニアフィルタ	1式																	△	○	▽		
6次	工場棟 転換工場 計器室	気体廃棄設備(1) 高性能ニアフィルタ (分析室、分光分析室用排気系統(1))	1式	改造	[608] [611]	気体廃棄設備(1) 高性能ニアフィルタ	1式																	△	○	▽		
6次	工場棟 転換工場 分光分析室	気体廃棄設備(1) 給気逆流防止ダンパ (屋外との境界部)	1式	新設・変更なし	[608] [612]	気体廃棄設備(1) 給気逆流防止ダンパ (屋外との境界部)	1式																			○	▽	
6次	工場棟 転換工場 排気塔、フィルタ室、機械室	気体廃棄設備(1) 排気逆流防止ダンパ (屋外との境界部)	1式	改造・新設	[608] [613]	気体廃棄設備(1) 排気逆流防止ダンパ (屋外との境界部)	1式																		△	○	▽	
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[608] [614]	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式																		△	▽		
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[608] [628]	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式																			△	▽	
6次	付属建物 第2付属建物	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[608] [628]	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式																				△	▽
6次	付属建物 除染室・分析室	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[608] [615]	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ (部屋、設備～高性能ニアフィルタ)	1式																		△	○	▽	
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ (部屋、設備～高性能ニアフィルタ)	1式	改造	[608] [615]	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ (部屋、設備～高性能ニアフィルタ)	1式																		△	○	▽	

次 第	設置場所	設 工 認			№	事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度															
		設工認名称	異 議	変更区 分		基 数	事業許可名称	基 数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月			
6次	工場棟 転換工場	排気ダクト・ダンパ（部屋、設備～ 高性能エアフィルタ）	1式	改造	[608] [629]	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ（部屋、設備～ 高性能エアフィルタ）	1式																△	▽				
6次	付属建物 第2検査 検査庫																											△
6次	付属建物 除染室、分析室																											
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ（高性能エア フィルタ～排気塔）	1式	改造	[608] [616]	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ（高性能エア フィルタ～排気塔）	1式											△		○		△	▽					
6次	屋外	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ（高性能エア フィルタ～排気塔）（転換加工室局 所排気系統(1)）	1式	改造	[608] [636]	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ（高性能エア フィルタ～排気塔）	1式											△		○				▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加 工室	気体廃棄設備(1) スクラバ（給薬・還元剤、乾燥機系 統）	4基	改造	[608] [626]	スクラバ（給薬・還元剤、乾燥機 系統）	4基											△		○			△	▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加 工室	気体廃棄設備(1) 水スクラバ（ウラン回収第1系系 統）（転換加工室局所排気系統(3)）	1基	改造	[608] [630]	水スクラバ（ウラン回収第1系系 統）	1基											△		○				▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加 工室	気体廃棄設備(1) アルカリスクラバ（ウラン回収第1系 列系統）（転換加工室局所排気系統 (2)）	1基	改造	[608] [631]	アルカリスクラバ（ウラン回収第1 系列系統）	1基											△		○				▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加 工室	気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置（ウラン回収第1系系 統）（転換加工室局所排気系統 (2)）	1基	改造	[608] [632]	排ガス冷却装置（ウラン回収第1 系列系統）	1基												△		○			▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加 工室	気体廃棄設備(1) コンデンサ（ウラン回収第1系系 統）（転換加工室局所排気系統(3)）	1基	改造	[608] [633]	コンデンサ（ウラン回収第1系系 統）	1基											△		○				▽				
6次	工場棟 転換工場 チニ ックタンク室	気体廃棄設備(1) スクラバ（ウラン回収第2系系統） （チニックタンク室局所排気系統 (2)）	1基	改造	[608] [634]	スクラバ（ウラン回収第2系系統 ）	1基											△					△	▽				
6次	屋外	気体廃棄設備(1) 排ガス分解装置 （転換加工室局所排気系統(1)）	2基	改造	[608] [635] [608] [637]	気体廃棄設備(1) 排ガス分解装置 安全監視インターロック	2基 1式											△		○			△	▽				
6次	付属建物 除染室、分析室 分析室	気体廃棄設備(1) スクラバ（分析系統）（分析室、分 析室局所排気系統(1)）	1基	改造	[608] [638]	スクラバ（分析系統）	1基											△		○				▽				
6次	工場棟 転換工場 原 付検査庫	気体廃棄設備(1) スクラバ（蒸発・加水分解系統） （原付検査庫局所排気系統）	2基	改造	[608] [619]	スクラバ（蒸発・加水分解系統）	2基												△		○			▽				
6次	工場棟 転換工場 原 付検査庫	気体廃棄設備(1) 切替ダンパ（原付検査庫局所排気系 統）	1式	新設	[608] [619]	気体廃棄設備(1) 切替ダンパ	1式												△		○			▽				
6次	工場棟 転換工場 原付検査庫	気体廃棄設備(1) 地震運動停止ダンパ	2式	新設	[608] [620]	気体廃棄設備(1) 地震運動停止ダンパ	2式											△		○				▽				
					[608] [621]	気体廃棄設備(1) 地震インターロック	2式														●		○			▽		
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気ファン	1式	改造	[640] [641] [640] [649]	気体廃棄設備(2) 給気ファン 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式 1式 1式										△		○		●		○	▽				
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気ファン （フィルタ室(1)給気系統）	1式	改造	[640] [641] [640] [649]	気体廃棄設備(2) 給気ファン 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式 1式 1式										△		○		●		○	▽				
6次	屋外	気体廃棄設備(2) 給気ファン（作業室、廃棄物貯蔵室 給気系統）	1式	変更な し	[640] [641] [640] [649]	気体廃棄設備(2) 給気ファン 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式 1式 1式											△		○		△		▽				
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 排気ファン（放射線管理室至室内排気 系統）	1式	改造	[640] [642] [640] [649]	気体廃棄設備(2) 排気ファン 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式 1式 1式											△		○		●		○	▽			
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式	改造 変更な し	[640] [642] [640] [649]	気体廃棄設備(2) 排気ファン 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式 1式 1式												△		○		●		○	▽		
6次	工場棟 成型工場 フィルタ室(1)	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式	改 造 変 更 な し	[640] [642] [640] [649]	気体廃棄設備(2) 排気ファン 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式 1式 1式												△		○		●		○	▽		
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式	改 造 変 更 な し	[640] [642] [640] [649]	気体廃棄設備(2) 排気ファン 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式 1式 1式												△		○		●		○	▽		
6次	工場棟 成型工場 フィルタ室(1)	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ	1式	改 造	[640] [643]	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ	1式												△		○		●		○	▽		
6次	放射線管理棟 廃棄物貯蔵室	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ（廃棄物貯蔵室 局所排気系統(1)）	1式	改 造	[640] [643]	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ	1式												△		○		●		○	▽		
6次	放射線管理棟 機械室	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ （廃棄物一時貯蔵所室内排気系統）	1式	改 造	[640] [643]	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ	1式												△		○		●		○	▽		
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気逆流防止ダンパ（屋外との境界 部）	1式	新設	[640] [644]	気体廃棄設備(2) 給気逆流防止ダンパ（屋外との境 界部）	1式												△		○				▽			
6次	放射線管理棟 廃棄物一時貯蔵所	気体廃棄設備(2) 給気逆流防止ダンパ（屋外との境界 部）	1式	改 造	[640] [645]	気体廃棄設備(2) 給気逆流防止ダンパ（屋外との境 界部）	1式												△		○				▽			
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式	改 造	[640] [646]	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式												△		○				▽			
6次	屋外	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式	改 造	[640] [646]	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式												△		○				▽			
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式	改 造	[640] [650]	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式												△		○				▽			
6次	放射線管理棟	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式	改 造	[640] [650]	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式												△		○				▽			
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ（部屋、設備～ 高性能エアフィルタ）	1式	改 造	[640] [647]	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ（部屋、設備 ～高性能エアフィルタ）	1式												△		○			△	▽			
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ（部屋、設備～ 高性能エアフィルタ）	1式	改 造	[640] [651]	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ（部屋、設備 ～高性能エアフィルタ）	1式												△		○			△	▽			
6次	放射線管理棟	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ（部屋、設備～ 高性能エアフィルタ）	1式	改 造	[640] [651]	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ（部屋、設備 ～高性能エアフィルタ）	1式												△		○			△	▽			

次数	設置場所	設工認			事業許可			令和2年(2020年)度					令和3年(2021年)度											
		設工認名称	員数	変更区分	№	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
6次	屋外	付属建物 除染室・分析室*3+4	1式	改造	[851]	付属建物 除染室・分析室	1式																	
6次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所	1式	改造	[865]	付属建物 第1廃棄物処理所	1式																	
6次	屋外	付属建物 第2廃棄物処理所	1式	改造	[869]	付属建物 第2廃棄物処理所	1式																	
6次	屋外	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式	改造	[876]	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式																	
6次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式	新設	[880]	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式																	
6次	屋外	放射線管理棟*4	1式	改造	[847]	放射線管理棟	1式																	
6次	屋外	付属建物 放射線管理棟前室*4	1式	新設	[879]	付属建物 放射線管理棟前室	1式																	
6次	屋外	付属建物 廃棄物管理棟*5	1式	新設	[877]	付属建物 廃棄物管理棟	1式																	

*1：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項については6次申請範囲とする。
 *2：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3：当該建物の敷地の一部について申請する。
 *4：当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。
 *5：当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、1次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設工認			事業許可			令和2年(2020年)度					令和3年(2021年)度											
		設工認名称	員数	変更区分	№	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
7次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 排気ファン*5	1式	変更なし	[608] [610]	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式																	
7次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気ファン*6	1式	改造	[608] [610]	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式																	
7次	工場棟 転換工場 計器室	気体廃棄設備(1) (分析室、分光分析室用排気系統 (1)) *6	1式	改造	[608] [610]	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式																	
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	気体廃棄設備(1) スクラバ(排気・還元炉、乾燥機系 統) *6	4基	改造	[608] [626]	スクラバ(乾燥・還元炉、乾燥機系 統)	4基																	
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	気体廃棄設備(1) 水スクラバ(ウラン回収第1系 列系統) *6	1基	改造	[608] [630]	スクラバ(ウラン回収第1系 列系統)	1基																	
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	気体廃棄設備(1) アルカリスクラバ(ウラン回収第1系 列系統) (転換加工室用排気系統 (3)) *6	1基	改造	[608] [631]	アルカリスクラバ(ウラン回収第1 系列系統)	1基																	
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置(ウラン回収第1系 列系統) (転換加工室用排気系統 (3)) *6	1基	改造	[608] [632]	排ガス冷却装置(ウラン回収第1 系列系統)	1基																	
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系 列系統) (転換加工室用排気系統 (3)) *6	1基	改造	[608] [633]	コンデンサ(ウラン回収第1系 列系統)	1基																	
7次	工場棟 転換工場 チェンクタンク室	気体廃棄設備(1) スクラバ(ウラン回収第2系 列系統) (チェンクタンク室用排気系統 (2)) *6	1基	改造	[608] [634]	スクラバ(ウラン回収第2系 列系統)	1基																	
7次	付属建物 除染室・分析室	気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統) (分析室、分 光分析室用排気系統(1)) *6	1基	改造	[608] [635]	スクラバ(分析系統)	1基																	
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統) (原料倉庫用排気系統) *6	2基	改造	[608] [618]	スクラバ(蒸発・加水分解系統)	2基																	
7次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 排気ファン*6	1式	改造・ 変更なし	[640] [642]	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式																	
7次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 排気ファン*6	1式	改造	[653] [655]	気体廃棄設備(3) 排気ファン	1式																	
7次	付属建物 第3燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 給気ファン	1式	変更なし	[666] [667]	気体廃棄設備(4) 給気ファン	1式																	
7次	付属建物 第3燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 給排気ファン	1式	変更なし	[666] [668]	給排気ファン	1式																	
7次	付属建物 第3燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 給排気ファン	1式	変更なし	[666] [669]	給排気ファン	1式																	
7次	付属建物 第3燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 給排気ファン	1式	変更なし	[666] [670]	給排気ファン	1式																	
7次	付属建物 第3燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 給排気ファン	1式	変更なし	[666] [671]	給排気ファン	1式																	

次第	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																
		設工認名称	員数	変更区 分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月			
7次	付属建物 第3段燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンプ	1式	改造	[666] [672]	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンプ	1式													Δ		○			▽		
7次	付属建物 第3段燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンプ	1式	改造	[666] [676]	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンプ	1式													Δ		○			▽		
7次	付属建物 第3段燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンプ(節理、設備 ～高性能エアフィルター)	1式	改造	[666] [673]	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンプ(節理、設備 ～高性能エアフィルター)	1式													Δ		○			▽		
7次	付属建物 第3段燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンプ(節理、設備 ～高性能エアフィルター)	1式	改造	[666] [677]	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンプ(節理、設備 ～高性能エアフィルター)	1式													Δ		○			▽		
7次	付属建物 第3段燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンプ(高性能エア フィルター～排気路)	1式	改造	[666] [674]	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンプ(高性能エア フィルター～排気路)	1式													Δ		○			▽		
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 排気ファン ²⁵	1式	改造	[679] [681] [679] [688] [679] [691]	気体廃棄設備(5) 排気ファン 給排気ファンの起動停止インケー ロック 気体廃棄設備(5) 自圧警報装置(第1廃棄物処理 所、第2廃棄物処理所、シリング 洗浄機共用)	1式 1式 1台													●	○				▽		
7次	付属建物 シリング洗浄機 排気室	気体廃棄設備(6) 排気ファン ²⁶	1式	変更な し	[693] [695]	気体廃棄設備(6) 排気ファン	1式													Δ		●	○			▽	
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(6) 排気ファン ²⁶	1式	変更な し	[693] [704]	気体廃棄設備(6) 排気ファン 給排気ファンの起動停止インケー ロック	1式															●	○			▽	
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) 転換第1液液貯槽 ²⁸	1基	改造	[707] [708]	廃液処理設備(1) 転換第1液液貯槽 廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1基 1式														Δ	●	○			▽	
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽 ²⁹	1基	改造	[709] [711]	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽 液位高警報設備	1基 1式														Δ	●	○			▽	
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルター ³⁰	2基	変更な し	[710]	廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルター	2基														Δ	●	○			▽	
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) ろ液受槽 ³¹	1基	改造	[712] [714]	廃液処理設備(1) ろ液受槽 液位高警報設備	1基 1式														Δ	●	○		●	▽	
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルター ³⁰	2基	変更な し	[713]	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルター	2基														Δ	●	○			▽	
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室	廃液処理設備(1) 地下集水槽 ³²	2基	改造	[715] [717]	廃液処理設備(1) 地下集水槽 液位高警報設備	2基 2式															●	○			▽	
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室	廃液処理設備(1) 転換第2液液貯槽 ³⁴	1基	改造	[719] [720]	廃液処理設備(1) 転換第2液液貯槽 液位高警報設備	1基 1式														Δ	●	○			▽	
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室	廃液処理設備(1) 混合槽 ³⁵	1基	改造	[721] [723]	廃液処理設備(1) 混合槽 液位高警報設備	1基 1式														Δ	●	○			▽	
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック) ³⁶	3基	改造	[724]	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック)	3式															●	○			▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	廃液処理設備(1) 液液貯槽(クラン回収(第1系列)系 液) ³⁷	1基	改造	[725] [726]	廃液処理設備(1) 液液貯槽(クラン回収(第1系列)系 液) 液位高警報設備	1基 1式														Δ	●	○			▽	
7次	付属建物 シリング 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液液貯槽(洗浄工程)	1基	改造	[727] [728]	液体廃棄物の廃棄設備(液液処理 設備(3)) 液液貯槽(洗浄工程) 液体廃棄物の廃棄設備(液液処理 設備(3)) 液位高警報設備	1基 1式															Δ	●	○			▽
7次	付属建物 シリング 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 沈降槽	1基	改造	[729] [730]	液体廃棄物の廃棄設備(液液処理 設備(3)) 沈降槽 液体廃棄物の廃棄設備(液液処理 設備(3)) 液位高警報設備	1基 1式															Δ	●	○			▽
7次	付属建物 シリング 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 逆心ろ過機	1基	改造	[731]	液体廃棄物の廃棄設備(液液処理 設備(3)) 逆心ろ過機	1基														Δ	●	○			▽	
7次	付属建物 シリング 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(1)	1基	改造	[732] [733]	液体廃棄物の廃棄設備(液液処理 設備(3)) 液受槽 液体廃棄物の廃棄設備(液液処理 設備(3)) 液位高警報設備	1基 1式															Δ	●	○			▽
7次	付属建物 シリング 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) ろ過機	1基	改造	[734]	液体廃棄物の廃棄設備(液液処理 設備(3)) ろ過機	1基															Δ	●	○			▽
7次	付属建物 シリング 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(2)	1基	改造	[735] [736]	液体廃棄物の廃棄設備(液液処理 設備(3)) 液受槽 液体廃棄物の廃棄設備(液液処理 設備(3)) 液位高警報設備	1基 1式															Δ	●	○			▽
7次	付属建物 シリング 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 集水槽(チェック)	2基	改造	[737] [738]	液体廃棄物の廃棄設備(液液処理 設備(3)) 集水槽(チェック) 液体廃棄物の廃棄設備(液液処理 設備(3)) 液位高警報設備	2基 2式															Δ	●	○			▽
7次	付属建物 シリング 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) イオン交換塔	2基	改造	[739] [740]	液体廃棄物の廃棄設備(液液処理 設備(3)) イオン交換塔 液体廃棄物の廃棄設備(液液処理 設備(3)) 液位高警報設備(イオン交換塔)	2基 2式															Δ	●	○			▽
7次	付属建物 シリング 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(3)	1基	改造	[741] [742]	液体廃棄物の廃棄設備(液液処理 設備(3)) 液受槽 液体廃棄物の廃棄設備(液液処理 設備(3)) 液位高警報設備(液受槽)	1基 1式															Δ	●	○			▽
7次	付属建物 シリング 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 乾燥機	1基	改造	[743]	液体廃棄物の廃棄設備(液液処理 設備(3)) 乾燥機	1基															Δ	●	○			▽

次期	設置場所	設工 起		事業許可		令和2年(2020年) 度					令和3年(2021年) 度																
		設工名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月			
7次	付属建物 シリング 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) フードボックス	1基	改造	[744]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) フードボックス	1基													△	●	○				▽	
7次	付属建物 シリング 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 廃液貯槽(チェック)	2基	改造	[745] [746]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 廃液貯槽(チェック) 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(廃液貯槽(チェック))	2基 2式														△	●	○			▽	
7次	付属建物 シリング 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 廃液処理室回収ビット	1基	改造	[747] [748]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 廃液処理室回収ビット 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(廃液処理室回収ビット)	1基 1式															△	●	○			▽
7次	付属建物 シリング 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 廃液貯槽(洗浄工程)	1式	新設	[749]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 廃液貯槽(洗浄工程)	1式														△	○				▽	
7次	付属建物 シリング 洗浄機 測定室	廃液処理設備(3) 測定室回収ビット	1基	改造	[750] [751]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 測定室回収ビット 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	1基 1式														△	○				▽	
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク ⁶	2基	改造	[752] [753]	廃液処理設備(4) 貯留タンク 廃液処理設備(4) 液位高警報設備	2基 2式															△	●	○			▽
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック) ⁸	3基	改造	[754] [755]	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック) 廃液処理設備(4) 液位高警報設備	3基 3式															△	●	○			▽
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ過機 ⁹	1基	改造	[756]	廃液処理設備(4) ろ過機	1基															△		○			▽
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ液受槽 ¹⁰	1基	改造	[757] [758]	廃液処理設備(4) ろ液受槽 廃液処理設備(4) 液位高警報設備	1基 1式															△	○				▽
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 集水ビット ⁸	1基	改造	[760] [761]	廃液処理設備(4) 集水ビット 廃液処理設備(4) 液位高警報設備(集水ビット)	1基 1式															△		○			▽
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 遊集沈降槽(1) ¹¹	1基	新設	[762] [763]	廃液処理設備(5) 遊集沈降槽 廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1基 1式																				
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 遊集沈降槽(2) ¹⁴	1基	新設	[762] [763]	廃液処理設備(5) 遊集沈降槽 廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1基 1式																				
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 遊集沈降槽(3) ¹⁴	1基	新設	[762] [763]	廃液処理設備(5) 遊集沈降槽 廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1基 1式																				
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 遠心分離機 ¹⁴	1基	新設	[764]	廃液処理設備(5) 遠心分離機	1基																				
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ液受槽(1) ¹⁴	1基	新設	[765] [766]	廃液処理設備(5) ろ液受槽 廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1基 1式																				
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ液受槽(2) ¹⁴	1基	新設	[765] [766]	廃液処理設備(5) ろ液受槽 廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1基 1式																				
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ液受槽(3) ¹⁴	1基	新設	[765] [766]	廃液処理設備(5) ろ液受槽 廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1基 1式																				
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ過機(1) ¹⁴	1基	新設	[767]	廃液処理設備(5) ろ過機	1基																				
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ過機(2) ¹⁴	1基	改造	[767]	廃液処理設備(5) ろ過機	1基																				
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) チェックタンク(1) ¹⁴	1基	新設	[768] [769]	廃液処理設備(5) チェックタンク 廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1基 1式																				
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) チェックタンク(2) ¹⁴	1基	新設	[768] [769]	廃液処理設備(5) チェックタンク 廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1基 1式																				
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) チェックタンク(3) ¹⁴	1基	新設	[768] [769]	廃液処理設備(5) チェックタンク 廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1基 1式																				
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) イオン交換装置 ¹⁴	1基	新設	[770]	廃液処理設備(5) イオン交換装置	1基																				
7次	放射線 管理棟 廃水 処理室	廃液処理設備(6) チェックタンク(1) ¹⁴	1基	新設	[772] [773]	廃液処理設備(6) チェックタンク 廃液処理設備(6) 液位高警報設備	1基 1式																				
7次	放射線 管理棟 廃水 処理室	廃液処理設備(6) チェックタンク(2) ¹⁴	1基	新設	[772] [773]	廃液処理設備(6) チェックタンク 廃液処理設備(6) 液位高警報設備	1基 1式																				
7次	放射線 管理棟 廃水 処理室	廃液処理設備(6) チェックタンク(3) ¹⁴	1基	新設	[772] [773]	廃液処理設備(6) チェックタンク 廃液処理設備(6) 液位高警報設備	1基 1式																				
7次	品外	排水貯留池	2基	変更なし	[776]	排水貯留池	2基														△	●	○			▽	

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度													
		設工認名称	機械	要項区分	No.	事業許可名称	基款	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
7次	屋外	付属建物 第3廃棄物倉庫 [※]	1式	改造	(876)	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式																		
7次	屋外	付属建物 廃棄物管理棟 [※]	1式	新設	(877)	付属建物 廃棄物管理棟	1式																		
7次	屋外	付属建物 放射線管理棟前室 [※]	1式	新設	(879)	付属建物 放射線管理棟前室	1式																		
7次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所前室 [※]	1式	新設	(880)	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式																		

※の注釈は以下を示す。
 ※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

○放射線管理施設

次	設置場所	設 工 器				事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																		
		設工器名称	員数	変更区分	№	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月							
7次	工場棟 転換工場	放射線管理施設 エアモニファ	1式 (採取口129箇所)	改造	[828]	放射線管理施設 エアモニファ	1式												△		○			△	▽						
7次	工場棟 成型工場																												△		
7次	加工棟 成型工場																													△	
7次	放射線管理棟																													△	
7次	付属建物 除染室・分析室																													△	
7次	付属建物 第2放射線倉庫																													△	
7次	付属建物 第3放射線倉庫																													△	
7次	付属建物 第1廃棄物処理所																													△	
7次	付属建物 第2廃棄物処理所																													△	
7次	付属建物 シリング洗浄棟																													△	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	放射線管理施設 エリアモニタ	8台	改造	[829]	放射線管理施設 エリアモニタ	8台													△●		○				▽					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室																														
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室																														
7次	工場棟 成型工場 燃料混合圧縮立管																														
7次	工場棟 組立工場 燃料混合圧縮立管																														
7次	工場棟 組立工場 燃料混合圧縮立管																														
7次	工場棟 組立工場 燃料混合圧縮立管																														
7次	放射線管理棟	放射線管理施設 ハンドフットモニタ	1式	改造	[830]	放射線管理施設 ハンドフットモニタ	1式													△	●		○			▽					
7次	付属建物 除染室・分析室																														
7次	付属建物 第2廃棄物処理所																														
7次	付属建物 第3放射線倉庫																														
7次	排気塔 (工場棟 転換工場)	放射線管理施設 ダストモニタ	6台	改造	[831]	放射線管理施設 ダストモニタ	6台													△●		○				▽					
7次	排気塔 (工場棟 成型工場)																														
7次	排気塔 (加工棟 成型工場)																														
7次	排気塔 (付属建物 第3放射線倉庫)																														
7次	排気塔 (付属建物 第1廃棄物処理所)																														
7次	排気塔 (付属建物 シリング洗浄棟)																														
7次	加工棟 成型工場							環境モニタリング設備 ダストモニタ	1式	撤去	-	-	-													△					
7次	屋外	放射線管理施設 モニタリングポスト	1基	改造	[832]	放射線管理施設 モニタリングポスト	1基													△	●		△●○	△		▽					

○その他の加工施設

Table with columns: 次数, 設置場所, 設工認名, 数量, 変更区分, No., 事業許可名称, 基量, and monthly progress for 令和2年(2020年) and 令和3年(2021年).

Table with columns: 次数, 設置場所, 設工認名, 数量, 変更区分, No., 事業許可名称, 基量, and monthly progress for 令和2年(2020年) and 令和3年(2021年).

次数	設置場所	設工認			事業許可		令和2年(2020年)度					令和3年(2021年)度																		
		設工認名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基放	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月						
6次	付属建物第1廃棄物処理所	非常用通報設備 放送設備	1式	変更なし	[890] [892]	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式												△●	○				▽						
6次	付属建物第2廃棄物処理所																													
6次	付属建物シリング洗浄棟																													
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																													
6次	付属建物原料貯蔵所	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	増設	[890] [893]	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式													△●	○				▽					
6次	付属建物第2廃棄物処理所																													
6次	付属建物シリング洗浄棟																													
6次	付属建物原料貯蔵所																													
6次	付属建物第3廃棄物倉庫	非常用通報設備 通信連絡設備 (緊急設備)	1式	改造	[890] [893]	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式													△●	○		△●	▽						
6次	付属建物第1廃棄物処理所	消火設備 屋外消火栓	1式	変更なし	[894] [895]	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式													△●	○				▽					
6次	付属建物第2廃棄物処理所																													
6次	付属建物シリング洗浄棟																													
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																													
6次	付属建物原料貯蔵所	消火設備 屋外消火栓	1式	改造	[894] [895]	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式													△●	○			▽						
6次	付属建物第1廃棄物処理所	消火設備 消火器	1式	変更なし	[894] [893]	非常用設備 消火設備 消火器	1式														△	○			▽					
6次	付属建物第2廃棄物処理所																													
6次	付属建物シリング洗浄棟																													
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																													
6次	付属建物原料貯蔵所	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	増設	[899] [900]	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式													△●	○			▽						
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	改造	[899] [900]	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式													△●	○			▽						
6次	付属建物第1廃棄物処理所	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	変更なし	[899] [900]	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式														△●	○			▽					
6次	付属建物シリング洗浄棟																													
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																													
6次	付属建物原料貯蔵所																													
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室	緊急対策設備(1) 非常用照明	1式	増設	[902] [903]	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式														△●	○		▽						
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備(1) 非常用照明	1式	変更なし	[902] [903]	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式														△●	○			▽					
6次	付属建物第2廃棄物処理所																													
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																													
6次	付属建物原料貯蔵所																													
6次	付属建物シリング洗浄棟	緊急対策設備(1) 非常用照明	1式	変更なし	[902] [903]	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式														△●	○		▽						
6次	付属建物原料貯蔵所	緊急対策設備(1) 誘導灯	1式	増設	[902] [904]	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式															△●	○		▽					
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室																													
6次	付属建物第1廃棄物処理所																													
6次	付属建物第2廃棄物処理所																													
6次	付属建物シリング洗浄棟	緊急対策設備(1) 誘導灯	1式	変更なし	[902] [904]	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式																							
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																													
6次	付属建物原料貯蔵所																													
6次	付属建物原料貯蔵所																													

次款	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月						
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (1) 安全遊程通路	1式	増設	[902] [905]	非常用設備 緊急対策設備 安全遊程通路	1式																							
6次	付属建物第2廃棄物処理所																													
6次	付属建物シリンダ洗浄機																													
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																													
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室																													
6次	付属建物原料貯蔵所																													
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット	1式	新設	[868]	飛散防止用防護ネット	1式																							
6次	付属建物第2廃棄物処理所	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット	1式	新設	[872]	飛散防止用防護ネット	1式																							
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (3) 堰 (内部止水用水)	1式	新設	[866]	堰 (内部止水用水)	1式																							
6次	付属建物第2廃棄物処理所	緊急対策設備 (3) 堰 (内部止水用水)	1式	新設	[870]	堰 (内部止水用水)	1式																							
6次	付属建物シリンダ洗浄機	緊急対策設備 (3) 堰 (内部止水用水)	1式	新設	[874]	堰 (内部止水用水)	1式																							
6次	屋外	付属設備 水素供給設備増設	1式	新設	[914]	水素供給設備 (屋外供給系統) 増設	1式																							
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (転換工場1) ~ (転換工場10)	10台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備	1式																							
6次	工場棟 成型工場ベレット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (成型工場1) ~ (成型工場10)	10台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備	1式																							
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理1)	1台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備	1式																							
6次	工場棟 成型工場ベレット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理2)	1台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備	1式																							
6次	付属建物 除染室・分析室作業室 (2)	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理3)	1台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備	1式																							
6次	工場棟 成型工場ベレット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理4)	1台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備	1式																							
6次	加工棟成型工場ベレット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (加工棟1) ~ (加工棟9)*2	9台	変更なし	[921] [923]	付属設備 秤量設備	1式																							
6次	屋外	灯油貯蔵設備	1式	撤去	-	-	-																							
6次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 同位体分析設備*	1式	変更なし	[906]	分析設備 同位体分析設備	1式																							
6次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 不純物分析設備*	1式	変更なし	[907]	分析設備 不純物分析設備	1式																							
6次	付属建物 除染室・分析室	分析設備 物性測定設備*	1式	変更なし	[908]	分析設備 物性測定設備	1式																							
6次	付属建物 除染室・分析室	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備付帯設備) **	1基	改造	[909]	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備付帯設備)	1基																							
6次	工場棟 転換工場	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット*3	1式	新設	[836]	飛散防止用防護ネット	1式																							
6次	工場棟 成型工場																													
6次	工場棟 組立工場																													
6次	放射線管理棟																													
6次	付属建物除染室・分析室																													
6次	付属建物第2燃料倉庫																													
6次	屋外	付属建物 発電機室*3	1式	新設	[878]	付属建物 発電機室	1式																							

*1: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能、複製ユニットの臨界安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *2: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複製ユニットの臨界安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3: 当該建物又は設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該建物又は設備・機器の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次款	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																	
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可条件	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月					
7次	工場棟 転換工場	建物 堰過水検知警報設備	1式	新設	[835]	建物 堰過水検知警報設備	1式																						
7次	工場棟 成型工場																												
7次	加工棟 成型工場																												
7次	放射線管理棟																												
7次	付属建物 除染室・分析室																												
7次	付属建物 第2燃料倉庫																												
7次	付属建物 第3燃料倉庫																												
7次	付属建物 第1廃棄物処理所																												
7次	付属建物 第2廃棄物処理所																												
7次	付属建物 シリンダ洗浄機																												

次 数	設置場所	設 工 様				No.	事 業 詳 可	基 数	令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度													
		設工品名称	数量	変更区分					11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月		
7次	付属建物	緊急対策設備(3) 屋(内部止水止水用)	1式	新設	[859]	緊急対策設備(3) 屋(内部止水止水用)	1式											△		○				▽			
7次	屋外	付属施設 空シリング置場	1式	変更なし	[886]	付属施設 空シリング置場	1式												△		○			▽			
7次	放射線管理棟管理室	非常用電源設備 無停電電源装置	1基	改造	[887] [889]	非常用電源設備 無停電電源装置	1基													△	●	○		▽			
7次	付属建物 発電機室 変電装置(1)	非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機	2基	改造	[887] [888]	非常用設備 非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機	2基													△	●	○		▽			
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫	非常用通報設備 非常ベル設備	1式	変更なし		非常用設備 非常用通報設備 非常ベル設備	1式														△	●	○		▽		
7次	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫	非常用通報設備 非常ベル設備	1式	変更なし	[890] [891]																						
7次	放射線管理棟	非常用通報設備 非常ベル設備	1式	変更なし																							
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫	非常用通報設備 放送設備	1式	変更なし																						▽	
7次	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫	非常用通報設備 放送設備	1式	変更なし	[890] [892]	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式																				
7次	放射線管理棟	非常用通報設備 放送設備	1式	変更なし																							
7次	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	増設	[890] [893]	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式																	▽			
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	増設	[890] [893]																						
7次	放射線管理棟	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備、ファクシミリ装置、無線用無線設備)	1式	変更なし																							
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫	消火設備 屋外消火栓	1式	変更なし	[894] [895]	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式														△	●	○		▽		
7次	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫	消火設備 屋外消火栓	1式	変更なし																							
7次	屋外	消火設備 防火水櫃	1式	変更なし	[894] [896]	非常用設備 消火設備 防火水櫃	1式														△		○		▽		
7次	屋外	消火設備 可搬消防ポンプ	1式	改造・増設	[894] [897]	非常用設備 消火設備 可搬消防ポンプ																	△	●	○	▽	
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫	消火設備 消火器	1式	増設		非常用設備 消火器	1式																				
7次	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫	消火設備 消火器	1式	変更なし	[894] [898]																						
7次	加工棟 盛土工場 前室(1)	消火設備 消火器	1本	増設																							
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 前室	消火設備 消火器	1本	増設																							
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	変更なし		非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式																		▽		
7次	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	変更なし	[899] [900]																						
7次	放射線管理棟	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	変更なし																							
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし																						▽	
7次	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし	[899] [901]																						
7次	工場棟 成型工場	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし																							
7次	加工棟 成型工場	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし																							
7次	放射線管理棟	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし	[899] [901]			非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式																		
7次	付属建物 原料貯蔵所	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし																							
7次	付属建物 容器管理棟	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし																							
7次	付属建物 第2廃棄物処理所	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし																							
7次	付属建物 廃棄物管理棟	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし																							
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫	緊急対策設備(1) 非常用照明	1式	変更なし	[902] [903]	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式																△	●	○	▽	
7次	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫	緊急対策設備(1) 非常灯	1式	変更なし	[902] [904]	非常用設備 緊急対策設備 非常灯																		△	●	○	▽
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫	緊急対策設備(1) 安全避難通路	1式	増設	[902] [905]	非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路	1式																		▽		
7次	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫	緊急対策設備(1) 安全避難通路	1式	増設																							
7次	屋外	付属設備 窒素ガス供給配管系統	1式	改造	[910] [911]	付属設備 窒素供給設備 窒素ガス供給配管系統(国外供給管)	1式														△	●	○	△	▽		
7次	屋外	付属設備 水素ガス供給配管系統	1式	改造	[912] [913]	付属設備 水素供給設備 水素供給配管系統(国外供給管) 水素ガス供給配管系統																		△	●	○	▽
7次	屋外	付属設備 水素ガス供給配管系統	2式	改造	[912] [915]	付属設備 水素供給設備 水素供給配管系統(国外供給管) 排気インターロック	2式																	●	○	△	▽
7次	屋外	付属設備 溢水原供給停止設備(手動)	1式	新設	[916]	付属設備 遮断弁(工業用水、水道水、冷却水、純水、アンモニア水、空調用水配管)																		△	●	○	△

次架	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度			令和3年 (2021年) 度																					
		設工認名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月						
7次	屋外	付風設備 溢水戻供給停止設備 (自動)	1式	新設	[917]	付風設備 地震インターロック	1式													●	○	△			▽					
						[918]	付風設備 漏水インターロック	1式															●	○				▽		
						[919]	付風設備 遮断弁(蒸気配管)	1式															△	●	○				▽	
						[920]	付風設備 地震インターロック	1式																●	○				▽	
7次	付風建物 原料貯蔵所	付風設備 秤量設備 UF-シリンダ秤量器	1台	改造	[921] [922]	付風設備 秤量設備	1基										△			○				▽						
7次	付風建物 シリンダ 洗浄機 貯蔵室(3)	付風設備 秤量設備 保安秤量器 (シリンダ1) ~ (シリンダ3)	3台	改造	[921] [923]	付風設備 秤量設備	1式													△		○			▽					
7次	付風建物 シリンダ 洗浄機 付風機室																													
7次	付風建物 原料貯蔵所																													
7次	付風建物 系3付風機室 作業室(1)																													
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	付風設備 秤量設備 保安秤量器(転換工場1)~(転換工場10) ^{※3}	10台	改造	[921] [923]	付風設備 秤量設備	1基																							
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	付風設備 秤量設備 保安秤量器(成型工場1) ~(成型工場10) ^{※4}	10台	改造	[921] [923]	付風設備 秤量設備	1式												△		○				▽					
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	付風設備 秤量設備 保安秤量器 (クラン管理1) ~ (クラン管理4) ^{※6}	4台	改造	[921] [923]	付風設備 秤量設備	1式																							
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室																													
7次	付風建物 除染室・分析室 作業室(2)																													
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室																													
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	付風設備 秤量設備 保安秤量器(加工棟1) ~(加工棟9) ^{※2}	9台	変更なし	[921] [923]	付風設備 秤量設備	1式												△		○				▽					
7次	付風建物 除染室・分析室 分析室	付風設備 秤量設備 保安秤量器 (分析1) ~ (分析2)	2台	改造	[921] [923]	付風設備 秤量設備	1式												△		○				▽					
7次	工場棟 転換工場 分室分析室	分析設備 同位体分析設備 ^{※5}	1式	変更なし	[906]	分析設備 同位体分析設備	1式													△		○			▽					
7次	工場棟 転換工場 分室分析室	分析設備 不純物分析設備 ^{※5}	1式	変更なし・ 改造・ 新設	[907]	分析設備 不純物分析設備	1式													△		○			▽					
7次	付風建物 除染室・分析室 分析室																													
7次	付風建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 ^{※5}	1式	変更なし・ 改造	[908]	分析設備 物性測定設備	1式													△		○			▽					
7次	付風建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備付風設備) 付風設備 ^{※1}	1基	改造	[909]	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備付風設備)	1基													△	●	○			▽					
7次	屋外	付風建物 発電機室 ^{※4}	1式	新設	[878]	付風建物 発電機室	1式													△		○	○		▽					

※の注釈は以下を示す。
 ※1：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。