

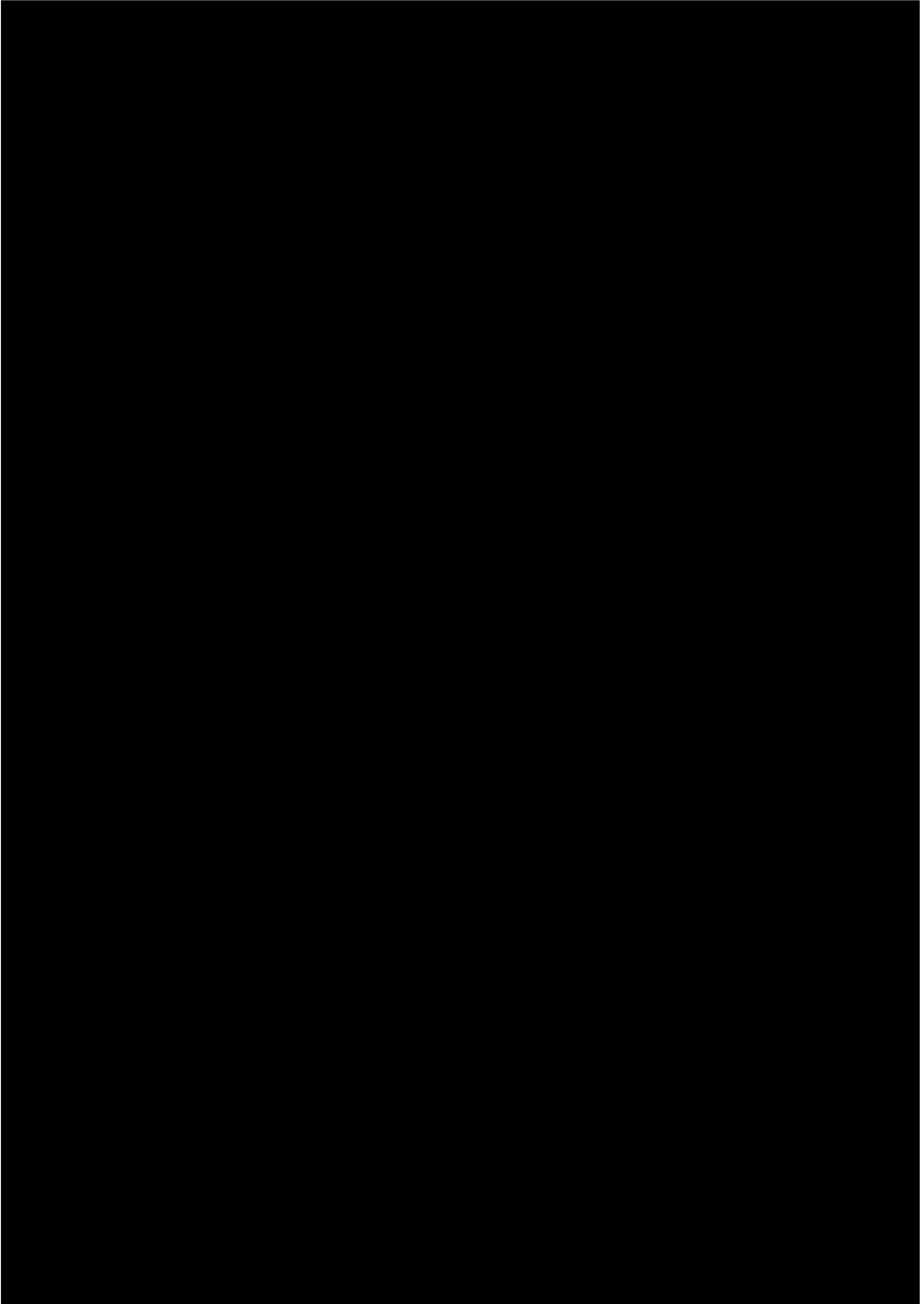
溶接検査申請書

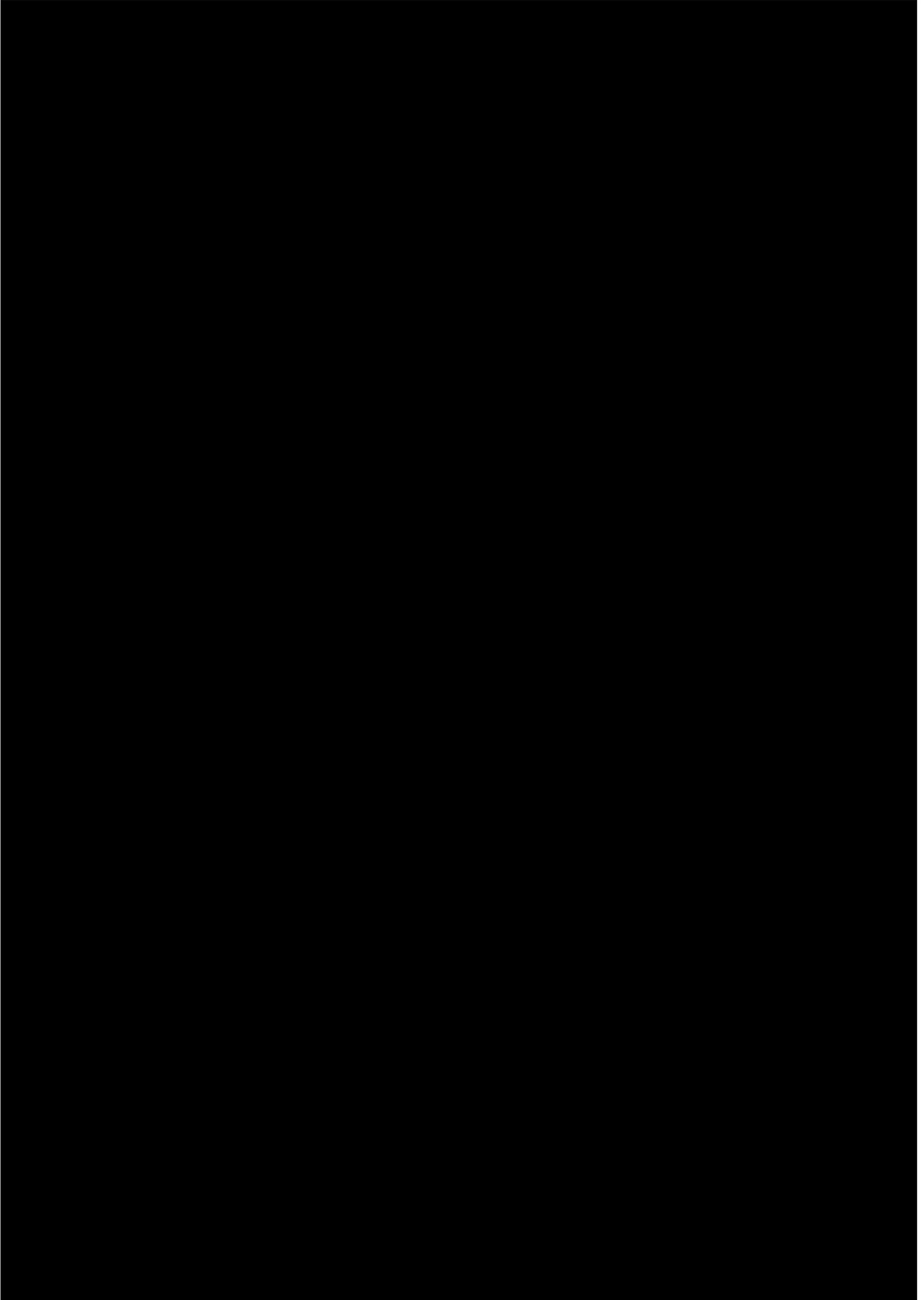
廃炉発官 R 3 第 4 9 号
令和 3 年 7 月 6 日

原子力規制委員会 殿

東京都千代田区内幸町 1 丁目 1 番 3 号
東京電力ホールディングス株式会社
代表執行役社長 小早川 智明

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第 6 4 条の 3
第 7 項の規定により次のとおり検査を受けたいので申請します。





溶接工程表

年月		令和 3 年						
		7	8	9	10	11		
第二セシウム吸着装置	吸着塔及び配管 (101～102塔目)		☆	☆		△

— : 工事期間

☆ : 溶接検査

△ : 工事完了

▼ : 「福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画」の変更認可

以 上

溶接部詳細一覧表

(2/2)

東京電力ホールディングス株式会社

発電所名：福島第一原子力発電所 第1～4号機

機器名：第二セクション吸着装置 吸着塔及び配管

図面番号：[REDACTED]

製作基数：4基

計画番号：[REDACTED]

最高使用圧力	1.37 (MPa)
最高使用温度	66℃
試験圧力	2.06 (MPa) (水圧)
溶接後熱処理	行わない

PNo	名称	継手番号	材質		寸法 (mm) 外径×肉厚 ()内はソケット厚さ	継手種別	溶接方法	溶接棒または溶加材			フラックス + 心線	姿勢	電流 (A)	予温 (℃以上)	溶接材料区分		層数	溶接施工法 (No.)	非破壊試験	受検場所		備考
			規格	区分				初層 径(mm)	層 銘柄	残層 径(mm)					銘柄	溶接棒				溶接金属	シールドガス	
10	デューサ (50A×80A)	SY-346	SUS316L	P-8	φ89.1×t5.5	継手区分 B	T										63資庁 第8346号 (T-220)	PT	イ ハ ホ	-		
11	接続管		SUS316L	P-8	φ89.1×t5.5												61資庁 第15062号 (T-248)	PT	イ ハ ホ	-		
8	充填孔	SY-387	SUS316LTP	P-8	φ216.3×t8.2	継手区分 C	TB															
9	ハブフランジ		SUSF316L	P-8	-																	
3	下部鏡板	SY-423	SUS316L	P-8	t14	非耐圧部材	TB										63資庁 第8346号 (T-284)	PT	イ ハ ホ	-		
4	スカート		SUS304	P-8	t14																	
11	接続管	SY-901	SUS316L	P-8	φ91×t10.5	漏止め溶接	TB										61資庁 第15062号 (T-248)	PT	イ ハ ホ	-		
12	トライポック(3")		ASTM A351 GRADE CFSM	P-8	-																	
11	接続管	SY-902	SUS316L	P-8	φ91×t10.5	漏止め溶接	TB										61資庁 第15062号 (T-248)	PT	イ ハ ホ	-		
12	トライポック(3")		ASTM A351 GRADE CFSM	P-8	-																	
以下は補修の場合に適用する。																						
1	胴	SY-001	SUS316L	P-8	φ914.4×t12	継手区分 A	TF + SM + TB										TF, TB: - SM: 多	PT	イ ハ ホ	-		
1	胴		SUS316L	P-8	φ914.4×t12																	
2	上部鏡板	SY-002	SUS316L	P-8	φ914.4× t14 (t12)	継手区分 B	TF + SM + TB										TF, TB: - SM: 多	PT	イ ハ ホ	-		
1	胴		SUS316L	P-8	φ914.4×t12																	
3	下部鏡板	SY-003	SUS316L	P-8	φ914.4× t14 (t12)	継手区分 B	TF + SM + TB										TF, TB: - SM: 多	PT	イ ハ ホ	-		

1. 機械試験要領書

1.1 機械試験板取付本体溶接継手及び代表される溶接継手

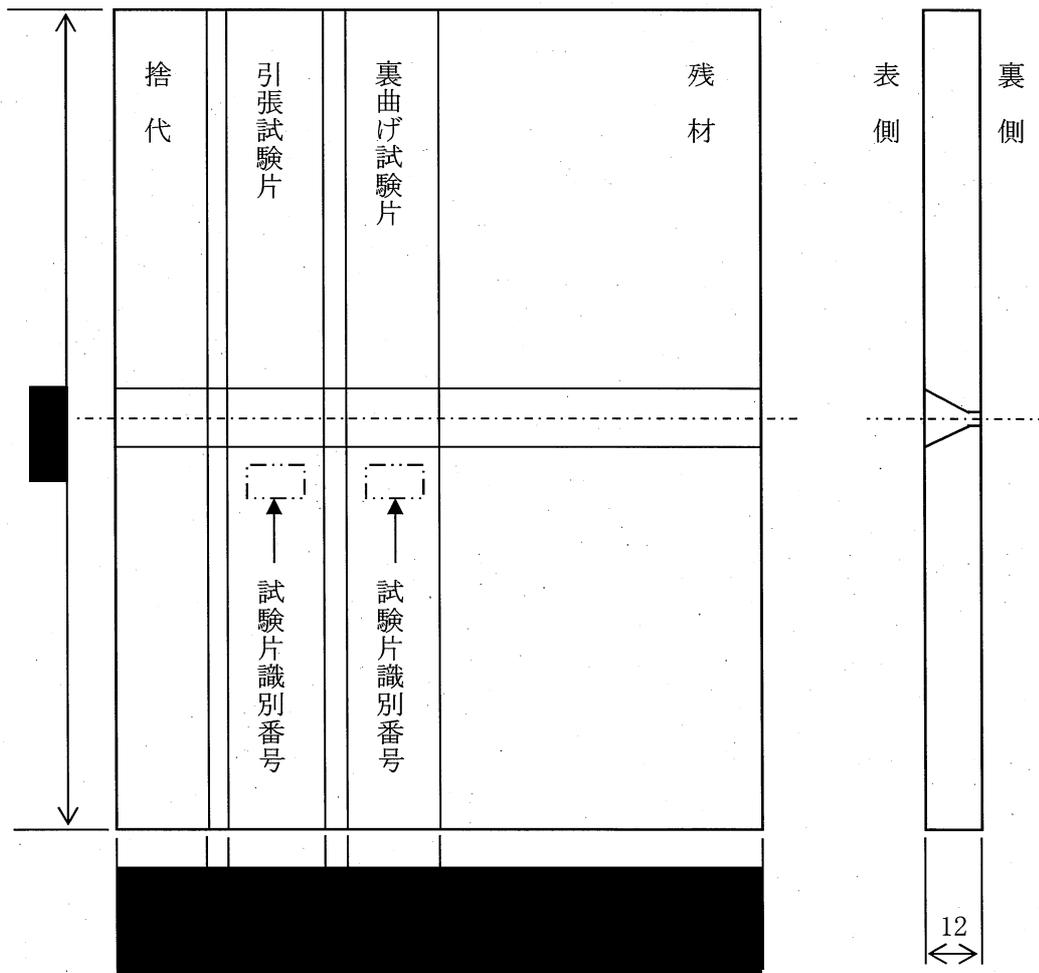
機械試験板取付 本体溶接継手番号 (対象継手番号)	代表する溶接継手番号 (機械試験板製作継手番号)
SY-001 SY-002 SY-003	SY-001

1.2 機械試験片の種類及び識別番号

試験片の種類	試験片識別番号
引張試験片	T***
裏曲げ試験片	B***

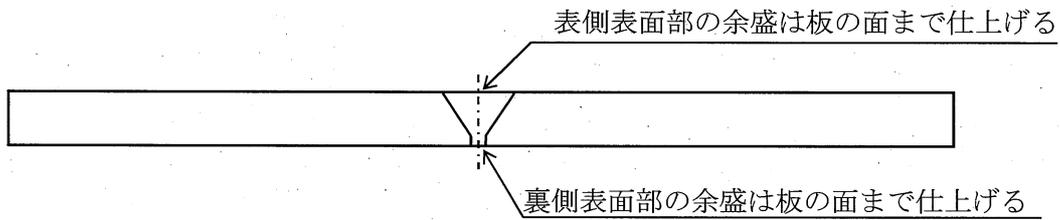
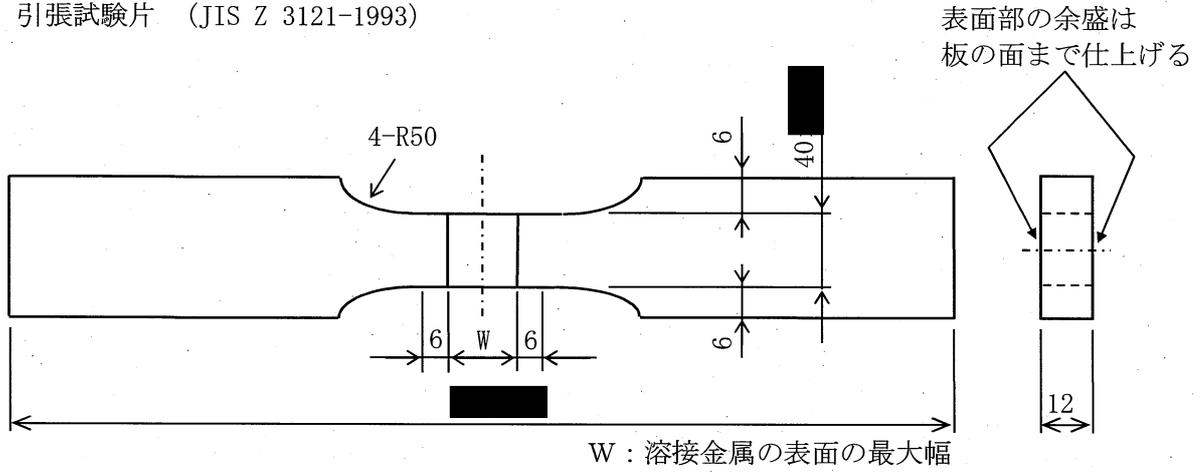
注) *** は容器の号機番号 ([REDACTED]) を示す。

1.3 機械試験片採取位置 (単位: mm)



1.4 試験片寸法 (単位: mm)

引張試験片 (JIS Z 3121-1993)



裏曲げ試験片 (JIS Z 3122-1990)

