本資料のうち,枠囲みの内容 は商業機密の観点から公開で きません。

女川原子力発電所第2号	子機 工事計画審查資料
資料番号	02-エ-B-03-0021_改 1
提出年月日	2021年5月27日

VI-3-3-2-2-1-3 スキマサージタンクの強度計算書

2021年5月 東北電力株式会社

まえがき

本計算書は、添付書類「VI-3-1-5 重大事故等クラス2機器及び重大事故等クラス2支持構造物の強度計算の基本方針」及び「VI-3-2-8 重大事故等クラス2容器の強度計算方法」に基づいて計算を行う。

評価条件整理結果を以下に示す。なお、評価条件の整理に当たって使用する記号及び略語については、添付書類「VI-3-2-1 強度計算方法の概要」に定義したものを使用する。

· 評価条件整理表

施設時の		クラスアップするか			条件アップするか											
機器名	既設 or 新設	技術基準 に対象と する施設 の規定が あるか	クラス アップ の有無	施設時 機器 クラス	DB クラス	SA クラス	条件 アップ の有無	DB 条 圧力 (MPa)	推 温度 (°C)	SA 条 圧力 (MPa)	e件 温度 (°C)	既工認に おける 評価結果 の有無	施設時の 適用規格	評価区分	同等性 評価 区分	評価クラス
スキマサージタンク	既設	有	有	DB-3	DB-3	SA-2	無	静水頭	66	静水頭	66	_	S55 告示	設計・建設規格 又は告示	_	SA-2

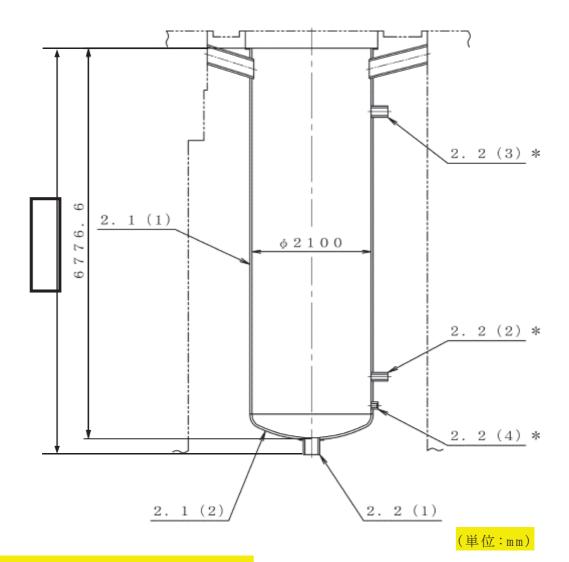
目次

1. 計	├算条件 ······	• 1
1.1	計算部位 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	• 1
1.2	設計条件 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	• 1
2. 強	食度計算	• 2
2.1	開放タンクの胴の厚さの計算 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	• 2
2 2	盟 放 タ ソ ク の 管 台 の 厚 さ の 計 管 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	• 4

1. 計算条件

1.1 計算部位

概要図に強度計算箇所を示す。



注記*:本管台はBタンクのみ設置

注:特記なき寸法は公称値を示す。

図中の番号は次ページ以降の計算項目番号を示す。

図 1-1 概要図

1.2 設計条件

最高使用圧力(MPa)	静水頭
最高使用温度(℃)	66

枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

0

2. 強度計算

2.1 開放タンクの胴の厚さの計算*設計・建設規格 PVC-3920

胴板名称			(1) ライニング材
材料			SUS304
水頭	Н	(m)	_
最高使用温度		(℃)	_
胴の内径	D_{i}	(m)	_
液体の比重	ρ		_
許容引張応力	S	(MPa)	_
継手効率	η		_
継手の種類			
放射線検査の有無			
必要厚さ	t_1	(mm)	1.50
必要厚さ	t_2	(mm)	_
必要厚さ	t ₃	(mm)	_
t ₁ , t ₂ , t ₃ の大きい値	t	(mm)	1.50
呼び厚さ	t _{so}	(mm)	6.00
最小厚さ	t _s	(mm)	
評価: t _s ≥t, よって十分	分である	5.	

注記*:スキマサージタンクはコンクリート躯体にステンレス鋼板を内張りしたものであり、水頭による荷重は、内張りの下のコンクリート躯体で強度を保持しているため、内張り材の最小厚さが設計・建設規格 PVC-3920(1)で規定する値以上であることを確認する。

0

開放タンクの胴の厚さの計算*

設計·建設規格 PVC-3920

胴板名称			(2) 底板
材料			SUS304
水頭	Н	(m)	_
最高使用温度		(℃)	_
胴の内径	D i	(m)	_
液体の比重	ρ		_
許容引張応力	S	(MPa)	_
継手効率	η		_
継手の種類			_
放射線検査の有無			_
必要厚さ	t_1	(mm)	1.50
必要厚さ	t_2	(mm)	_
必要厚さ	t ₃	(mm)	_
t ₁ , t ₂ , t ₃ の大きい値	t	(mm)	1.50
呼び厚さ	t s o	(mm)	8.00
最小厚さ	t s	(mm)	
評価: t _s ≥t, よって十分	うである) ₀	

注記*:スキマサージタンクはコンクリート躯体にステンレス鋼板を内張りしたものであり、水頭による荷重は、内張りの下のコンクリート躯体で強度を保持しているため、内張り材の最小厚さが設計・建設規格 PVC-3920(1)で規定する値以上であることを確認する。

2.2 開放タンクの管台の厚さの計算

管台名称			(1)250A ノズル
材料			
水頭	Н	(m)	
最高使用温度		(℃)	66
管台の内径	D_{i}	(m)	
液体の比重	ρ		1.00
許容引張応力	S	(MPa)	
継手効率	η		
継手の種類			
放射線検査の有無			
必要厚さ	t_1	(mm)	0.07
必要厚さ	t_2	(mm)	3.50
t ₁ , t ₂ の大きい値	t	(mm)	3.50
呼び厚さ	$t_{\mathrm{n}\mathrm{o}}$	(mm)	
最小厚さ	t _n	(mm)	
評価: t _n ≥t, よって+	一分である		

開放タンクの管台の厚さの計算

管台名称			(2)80A ノズル
材料			
水頭	Н	(m)	
最高使用温度		(℃)	66
管台の内径	D_{i}	(m)	
液体の比重	ρ		1.00
許容引張応力	S	(MPa)	
継手効率	η		
継手の種類			
放射線検査の有無			
必要厚さ	t_1	(mm)	0.03
必要厚さ	t_2	(mm)	3.50
t ₁ , t ₂ の大きい値	t	(mm)	3.50
呼び厚さ	t_{no}	(mm)	
最小厚さ	t _n	(mm)	
評価:tn≧t, よって十	分である) ₀	

開放タンクの管台の厚さの計算

管台名称			(3)150A ノズル
材料			
水頭	Н	(m)	
最高使用温度		(\mathcal{C})	66
管台の内径	D_{i}	(m)	
液体の比重	ρ		1.00
許容引張応力	S	(MPa)	
継手効率	η		
継手の種類			
放射線検査の有無			
必要厚さ	t_1	(mm)	0.05
必要厚さ	t_2	(mm)	3.50
t ₁ , t ₂ の大きい値	t	(mm)	3.50
呼び厚さ	$t_{\mathrm{n}\mathrm{o}}$	(mm)	
最小厚さ	t _n	(mm)	
評価: t _n ≥t, よって十	分である	5 。	

開放タンクの管台の厚さの計算

管台名称			(4)20A 配管
材料			
水頭	Н	(m)	
最高使用温度		(℃)	66
管台の内径	D_{i}	(m)	
液体の比重	ρ		1.00
許容引張応力	S	(MPa)	
継手効率	η		
継手の種類			
放射線検査の有無			
必要厚さ	t_1	(mm)	0.01
必要厚さ	t_2	(mm)	2.20
t ₁ , t ₂ の大きい値	t	(mm)	2.20
呼び厚さ	t_{no}	(mm)	
最小厚さ	t _n	(mm)	
評価: t _n ≥t, よって十	分である	,) 。	