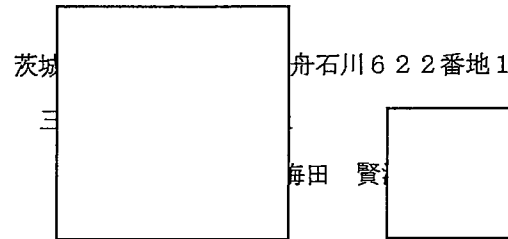


三原燃第21-0140号

令和3年5月28日

原子力規制委員会 殿



使用前確認申請内容の変更について

令和2年8月26日付け三原燃第20-0319号をもって申請した使用前確認申請書について、記載事項の一部を変更したので、核燃料物質の加工の事業に関する規則第三条の五第3項の規定に基づき、別紙のとおり変更の内容を説明する書類を提出いたします。

別 紙

1. 変更の内容

- (1) 申請書記載事項の「3. 申請に係る加工施設の概要」について、以下のとおり変更する。(変更箇所を下線で示す。)

(変更前)

化学処理施設

UF<sub>6</sub>蒸発・加水分解設備

焙焼還元設備

粉砕・充填設備

工場棟転換工場

核燃料物質の貯蔵施設

原料貯蔵設備

放射性廃棄物の廃棄施設

気体廃棄物の廃棄設備

気体廃棄設備(1)

固体廃棄物の廃棄設備

保管廃棄設備

その他の加工施設

附属建物発電機室

非常用電源設備

非常用通報設備

消火設備

自動火災報知設備

緊急対策設備(1)

緊急対策設備(2)

分析設備

同位体分析設備

不純物分析設備

物性測定設備

(変更後)

化学処理施設

UF<sub>6</sub>蒸発・加水分解設備

沈殿設備

洗浄設備

固液分離設備

乾燥設備

焙焼還元設備

粉碎・充填設備

混合設備

濃縮度混合設備

ウラン回収設備(第1系列)

ウラン回収設備(第2系列)

ウラン回収設備(第3系列)

工場棟転換工場

#### 成形施設

圧縮成型設備

焼結設備

研削設備

ペレット検査設備

粉末再生設備

圧縮成型設備

#### 被覆施設

燃料棒組立設備

燃料棒搬送設備

燃料棒補修設備

燃料棒検査設備

#### 組立施設

燃料集合体組立設備

燃料集合体検査設備

核燃料物質の貯蔵施設

原料貯蔵設備

粉末貯蔵設備

UO<sub>2</sub>ペレット貯蔵設備

燃料棒貯蔵設備

燃料集合体貯蔵設備

輸送物貯蔵設備

放射性廃棄物の廃棄施設

気体廃棄物の廃棄設備

気体廃棄設備(1)

気体廃棄設備(2)

気体廃棄設備(3)

気体廃棄設備(5)

気体廃棄設備(6)

液体廃棄物の廃棄設備

廃液処理設備(1)  
廃液処理設備(4)  
固体廃棄物の廃棄設備  
焼却設備  
保管廃棄設備  
その他の加工施設  
工場棟転換工場 鉄扉  
工場棟組立工場 鉄扉  
付属建物除染室・分析室 鉄扉  
付属建物原料貯蔵所  
付属建物容器管理棟 鉄扉  
付属建物第1廃棄物処理所  
付属建物第2廃棄物処理所  
付属建物シリンダ洗浄棟  
付属建物第3廃棄物倉庫  
付属建物発電機室  
付属建物第1廃棄物処理所前室  
付属施設  
遮蔽壁  
防護フェンス  
非常用電源設備  
非常用通報設備  
消火設備  
自動火災報知設備  
緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯  
緊急対策設備(2) 飛散防止用防護ネット  
分析設備  
同位体分析設備  
不純物分析設備  
物性測定設備  
水素供給設備障壁  
秤量設備

(2) 申請書記載事項の「4. 法第十六条の二第一項又は第二項の認可年月日及び認可番号」について、以下のとおり変更する。(変更箇所を下線で示す。)

(変更前)

設計及び工事の計画(以下「設工認」という。)の認可年月日及び認可番号  
令和2年8月5日 原規規発第2008051号(5次申請)

(変更後)

設計及び工事の計画（以下「設工認」という。）の認可年月日及び認可番号

令和2年8月5日 原規規発第2008051号（5次申請）

令和3年2月25日 原規規発第2102254号（6次申請）

- (3) 申請書記載事項の「5. 使用前確認を受けようとする使用前事業者検査に係る工事の工程、期日及び場所」について、以下のとおり変更する。（変更箇所を下線で示す。）

(変更前)

構造、強度及び漏えいに係る検査（第一号\*）

期日 自 2020年（令和2年）9月上旬

至 2021年（令和3年）4月上旬

場所 三菱原子燃料株式会社

機能及び性能に係る検査（第二号\*）

期日 自 2021年（令和3年）4月中旬

至 2021年（令和3年）4月下旬

場所 三菱原子燃料株式会社

品質マネジメントに係る検査（第三号\*）

期日 自 2020年（令和2年）10月上旬

至 2021年（令和3年）5月中旬

場所 三菱原子燃料株式会社

\*核燃料物質の加工の事業に関する規則第三条の四の二第1項

(変更後)

構造、強度及び漏えいに係る検査（第一号\*）

期日 自 2020年（令和2年）9月上旬

至 2021年（令和3年）8月下旬

場所 三菱原子燃料株式会社

機能及び性能に係る検査（第二号\*）

期日 自 2021年（令和3年）4月下旬

至 2021年（令和3年）8月下旬

場所 三菱原子燃料株式会社

品質マネジメントに係る検査（第三号\*）

期日 自 2020年(令和2年) 5月中旬  
至 2021年(令和3年) 8月下旬  
場所 三菱原子燃料株式会社

\*核燃料物質の加工の事業に関する規則第三条の四の二第1項

- (4) 申請書記載事項の「6. 申請に係る加工施設の使用の開始の予定時期」について、以下のとおり変更する。(変更箇所を下線で示す。)

(変更前)

2021年(令和3年) 6月30日

(変更後)

2021年(令和3年) 9月

- (5) 添付書類の「添付資料-1: 工事の工程に関する説明書」について、以下のとおり変更する。

(変更前)

添付1に示す。

(変更後)

添付2に示す。

- (6) 添付書類の「添付資料-3: 施設管理の重要度が高い系統、設備又は機器に関する説明書」について、以下のとおり変更する。

(変更前)

添付3に示す。

(変更後)

添付4に示す。

## 2. 変更の理由

- ・ 令和2年9月1日付け三原燃第20-0330号をもって届け出た核燃料物質の加工事業変更許可申請書に関する工事計画の変更の内容を反映する。
- ・ 令和3年2月25日付け原規規発第2103254号をもって認可された核燃料物質の加工施設的设计及び工事の計画の内容を反映する。
- ・ 使用前事業者検査の予定の変更を反映する。

以上

(変更前)

工事の工程に関する説明書

設工認の認可番号等	施設区分	設置場所	名称	変更の内容	令和2年(2020年)度												令和3年(2021年)度																
					4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月															
令和2年8月5日付 原規規案第2008051号 (5次申請)	化学処理施設	工場機転換工場	UF蒸発・加水分解設備 ・UF防沫カバー ・堰(循環貯槽)	新設														▲	▲	○	▽												
			UF蒸発・加水分解設備 ・高差器 ・UFアードボックス ・コールトラップ ・コールトラップ(小) ・循環貯槽	改造																		▲	▲	○	▽								
			UF蒸発・加水分解設備 ・熱交換器(循環貯槽)	改造																			▲	▲	○	▽							
			ろ過還元設備 ・UOプロダクタンク ・UOフィルタ ・UO受けホッパー	改造																				▲	▲	○	▽						
			ろ過還元設備 ・UOバックアップフィルタ	改造																					▲	▲	○	▽					
			粉砕・充填設備 ・粉砕機 ・充填装置	改造																						▲	▲	○	▽				
			工場機転換工場 ・原料倉庫地下ピット	変更なし																							▲	○					
			放射線物質の貯蔵施設	工場機転換工場 付属建物原料貯蔵所	原料貯蔵設備 ・UFシリング	改造																					▲	○					
			放射性廃棄物の廃棄施設	工場機転換工場	気体廃棄物の廃棄設備 気体廃棄設備(1) ・地盤移動防止ダンパ	新設																						▲	▲	○	▽		
					気体廃棄物の廃棄設備 気体廃棄設備(1) ・切替ダンパ	新設及び改造																							▲	▲	○	▽	
	気体廃棄物の廃棄設備 気体廃棄設備(1) ・スクラバ(蒸発・加水分解系 統) ・給気ダクト・ダンパ ・排気ダクト・ダンパ(部屋、設 備~高性能エアフィルタ)	改造																										▲	▲	○	▽		
	気体廃棄物の廃棄設備 気体廃棄設備(1) ・給気逆戻り防止ダンパ(原料倉庫 との境界部) ・排気逆戻り防止ダンパ(原料倉庫 との境界部)	新設																										▲	▲	○	▽		
	付属建物廃棄物管理棟	固体廃棄物の廃棄設備 保管廃棄設備 ・ドラム缶クラン農測定装置	新設																								▲	○					
	その他の加工施設	屋外	付属建物発電機	新設																								▲	▲	○	▽		
			付属建物発電機	非常用電源設備 ・非常用ディーゼル発電機	改造																								▲	▲	○	▽	
		付属建物発電機	非常用通報設備 ・改修設備 ・通話連絡設備(電話設備) ・消火設備 ・屋外消火栓 ・消火器 ・自動火災報知設備 ・火災感知設備及びそれに連動す る警報設備 緊急対策設備(1) ・非常用照明 ・誘導灯 ・安全避難通路	増設																									▲	▲	○	▽	
			工場機転換工場 工場機成型工場 工場機組立工場 放射線管理棟 付属建物第2燃料倉庫 付属建物除染室・分析室	緊急対策設備(2) ・飛散防止用防護ネット	新設																									▲	▲	○	▽
			分析設備 同位体分析設備 ・表面電離計量分析装置	変更なし																									▲	○		▽	
		工場機転換工場	分析設備 不純物分析設備 ・固体発光分光分析装置 ・ICP質量分析装置	変更なし																									▲	○		▽	
			分析設備 不純物分析設備 ・発光分光分析装置	撤去																									▲	○		▽	
付属建物除染室・分析室		分析設備 不純物分析設備 ・サンプル保管庫	新設																									▲	▲	○	▽		
		分析設備 不純物分析設備 ・脱水分光	改造																									▲	▲	○	▽		
		分析設備 不純物分析設備 ・ICP発光分光分析装置 ・自動水分分析装置 ・増設・電気同時分析装置 ・自動ハロゲン分析装置 ・α線スペクトル分析装置	変更なし																										▲	○		▽	
	分析設備 物性測定設備 ・平均粒径測定装置	改造																									▲	▲	○	▽			
	分析設備 物性測定設備 ・比表面積測定装置 ・濃度測定装置	変更なし																										▲	○		▽		
分析設備 ・試料回収ボックス(不純物分析 設備付帯設備)	改造																									▲	▲	○	▽				

【凡例】

- : 工事
- ▲ : 使用前事業者検査(1号検査)
- ▲ : 使用前事業者検査(2号検査)
- : 使用前事業者検査(3号検査)
- ▽ : 使用前事業者検査(加工施設の性能検査)



添付2

(変更後)

工事の工程に関する説明書

添付資料-1

令和2年8月5日付け原規規発第2008051号

事業許可			設工認			令和2年(2020年)度					令和3年(2021年)度							
安全機能一覧番号	施設区分	設置場所	安全機能一覧名称	名称 <sup>(注1)</sup>	変更の内容	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月			
[1]	化学処理施設 (UF <sub>2</sub> 蒸発・加水分解設備)	工場棟転換工場 原料倉庫	蒸発器(脱着式UF <sub>2</sub> 配管、UF <sub>2</sub> 配管系統、加熱水蒸気配管系統、ドレン水配管系統、窒素ガス配管系統を含む)	蒸発器(1)-A 蒸発器(1)-B 蒸発器(2)-A 蒸発器(2)-B	改造	—										▲▲	○▽	
				原料倉庫地下ピット	変更なし											△	○▽	
			[2]	UF <sub>2</sub> シリンダ	UF <sub>2</sub> シリンダ	改造											△	○▽
			[3]	IL: シリンダ過加熱防止インターロック														
			[4]	IL: シリンダ圧力高インターロック														
			[5]	IL: UF <sub>2</sub> 漏えい拡大防止(電導度)インターロック	蒸発器(1)-A 蒸発器(1)-B 蒸発器(2)-A 蒸発器(2)-B	改造	—										▲▲	○▽
			[6]	IL: 地震インターロック(蒸発器、コールドトラップ、コールドトラップ(小))														
			[7]	IL: シリンダ取外レインターロック														
			[8]	フードボックス[コールドトラップ、コールドトラップ(小)、加水分解装置(エジェクタ)、循環貯槽]	UF <sub>2</sub> フードボックス	改造	—										▲▲	○▽
			IL: UF <sub>2</sub> 漏えい拡大防止(HF検知)インターロック															
			[9]	UF <sub>2</sub> 漏えい警報設備(フードボックス内)														
			[10]	UF <sub>2</sub> 漏えい警報設備(フードボックス内)														
			[11]	防護カバー[蒸発器、コールドトラップ、コールドトラップ(小)、加水分解装置(エジェクタ)、循環貯槽、フードボックス]	UF <sub>2</sub> 防護カバー	新設	—										▲▲	○▽
			UF <sub>2</sub> 漏えい警報設備(防護カバー内)															
			[12]	UF <sub>2</sub> 漏えい警報設備(防護カバー外)														
			[13]	コールドトラップ [UF <sub>2</sub> 配管系統、窒素ガス配管系統を含む]	コールドトラップ(1) コールドトラップ(2)	改造	—										▲▲	○▽
			[14]	IL: コールドトラップ温度高インターロック														
			[15]	IL: コールドトラップ圧力高インターロック														
			[16]	コールドトラップ(小) [UF <sub>2</sub> 配管系統、真空配管系統、窒素ガス配管系統を含む]	コールドトラップ(小)(1) コールドトラップ(小)(2)	改造	—										▲▲	○▽
			[17]	IL: コールドトラップ(小)温度高インターロック														
			[18]	IL: コールドトラップ(小)圧力高インターロック														
			[19]	IL: コールドトラップ(小)捕集中の温度高インターロック														
			[20]	加水分解装置(エジェクタ) [UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 溶液配管系統を含む]	循環貯槽(1) 循環貯槽(2)	改造	—										▲▲	○▽
			[21]	循環貯槽 [UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 溶液配管系統を含む]														
			[22]	堰(循環貯槽)	堰(循環貯槽)	新設	—										▲▲	○▽
			[23]	堰漏水検知警報設備														
			[24]	IL: 液貯槽ポンプ停止インターロック														
			[25]	IL: 循環貯槽液位高インターロック	循環貯槽(1) 循環貯槽(2)	改造	—										▲▲	○▽
[26]	IL: 循環貯槽液位低インターロック																	
[27]	工場棟転換工場 転換加工室	熱交換器	熱交換器(循環貯槽)(1) 熱交換器(循環貯槽)(2)	改造	—										△	○▽		
[106]	(焼戻還元設備)	工場棟転換工場 転換加工室	UO <sub>2</sub> プロータンク [UO <sub>2</sub> 輸送配管系統を含む]	UO <sub>2</sub> プロータンク(1) UO <sub>2</sub> プロータンク(2)	改造	—										▲▲	○▽	
[107]			UO <sub>2</sub> フィルタ [UO <sub>2</sub> 配管系統、排気配管系統を含む]	UO <sub>2</sub> フィルタ(1) UO <sub>2</sub> フィルタ(2)	改造	—										▲▲	○▽	
[108]			UO <sub>2</sub> バックアップフィルタ	UO <sub>2</sub> バックアップフィルタ(1) UO <sub>2</sub> バックアップフィルタ(2)	改造	—										△	○▽	
[109]			フードボックス(UO <sub>2</sub> フィルタ)	UO <sub>2</sub> フィルタ(1) UO <sub>2</sub> フィルタ(2)	改造	—										▲▲	○▽	

令和2年3月5日付け原規規発第2008051号

安全機能一覧番号	事業許可			設工器		令和2年(2020年)度					令和3年(2021年)度							
	施設区分	設置場所	安全機能一覧名称	名称 <sup>注1)</sup>	変更の内容	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月			
{110}	(粉砕・充填設備)	工場棟転換工場 転換加工室	UO <sub>2</sub> 受けホッパ [UO <sub>2</sub> 配管系統、排気配管系統を含む]	UO <sub>2</sub> 受けホッパ(1)	改造	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
{111}				UO <sub>2</sub> 受けホッパ(2)														
{112}			粉砕機 [UO <sub>2</sub> 配管系統を含む]	粉砕機(1) 粉砕機(2)	改造													
{113}																粉砕機バグフィルタ		
{114}																フードボックス(粉砕機)		
{115}			充填装置 [UO <sub>2</sub> 配管系統を含む]	充填装置(1) 充填装置(2)	改造													
{116}	フードボックス(充填装置)																	
{488}	核燃料物質の貯蔵施設(原料貯蔵設備)	付属建物原料貯蔵所	UF <sub>6</sub> シリンドラ	UF <sub>6</sub> シリンドラ	改造									△	○			
{492}		工場棟転換工場原料倉庫	UF <sub>6</sub> シリンドラ	UF <sub>6</sub> シリンドラ	改造									△	○			
{608}	放射性廃棄物の廃棄施設	工場棟転換工場付属建物除染室・分析室第2 核燃料倉庫	気体廃棄設備(1)	気体廃棄設備(1)	—													
{618}	気体廃棄物の廃棄設備(気体廃棄設備(1))	工場棟転換工場原料倉庫	スクラバ(蒸発・加水分解系統)[排気・循環液配管系統含む]	スクラバ	改造										△	○		
{619}			切替ダンパ	切替ダンパ	新設及び改造											△	○	
{620}			地震運動閉止ダンパ	地震運動閉止ダンパ	新設											△	○	
{621}			IL:地震インターロック													△	○	
{622}			給気ダクト・ダンパ	給気ダクト・ダンパ	改造											△	○	
{623}			排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	改造											△	○	
{624}			給気逆流防止ダンパ(原料倉庫との境界部)	給気逆流防止ダンパ(原料倉庫との境界部)	新設											△	○	
{625}			排気逆流防止ダンパ(原料倉庫との境界部)	排気逆流防止ダンパ(原料倉庫との境界部)	新設											△	○	
{826}	(保管廃棄設備)	付属建物廃棄物管理機測定室(2)	ドラム缶ウラン量測定装置	ドラム缶ウラン量測定装置	新設									△	○			
{836}	建物	周辺監視区域内	飛散防止用防護ネット	緊急対策設備(2)飛散防止用防護ネット	新設										△	○		
{840}			飛散防止用防護ネット	緊急対策設備(2)飛散防止用防護ネット	新設											△	○	
{841}		工場棟(組立工場)	工場棟組立工場	改造												△	○	
{842}				飛散防止用防護ネット	緊急対策設備(2)飛散防止用防護ネット	新設											△	○
{850}				飛散防止用防護ネット	緊急対策設備(2)飛散防止用防護ネット	新設											△	○
{851}				付属建物(除染室・分析室)	除染室・分析室	改造											△	○
{854}		飛散防止用防護ネット	緊急対策設備(2)飛散防止用防護ネット	新設												△	○	
—				飛散防止用防護ネット	緊急対策設備(2)飛散防止用防護ネット	新設											△	○
{878}		付属建物(発電機室)	発電機室	新設											△	○		
{887}		(非常用設備)	周辺監視区域内	非常用電源設備	非常用電源設備	—												
{888}	発電機室			非常用ディーゼル発電機	非常用ディーゼル発電機(1) 非常用ディーゼル発電機(2)	改造										△	○	
{890}			各建物		非常用通報設備	非常用通報設備	—											
{892}	付属建物発電機室			放送設備		放送設備	増設										△	○
{893}						通信連絡設備	通信連絡設備(電話設備)	増設										

令和2年9月5日付け原規規発第2008051号

安全機能一覧番号	施設区分	設置場所	安全機能一覧名称	設工認 名称 <sup>(注1)</sup>	変更の内容	令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度							
						11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月			
[894]	(非常用設備)	屋外	消火設備	消火設備	—													
[895]			屋外消火栓	屋外消火栓 (発電機室)	増設	—————▶▲△○▽												
[898]		付属建物発電機室	消火器	消火器	増設	—————▶▲△○▽												
[899]		各建物	自動火災報知設備	自動火災報知設備	—													
[900]		付属建物発電機室	火災感知設備	火災感知設備	増設	—————▶▲△○▽												
[901]			警報設備	警報設備	増設	—————▶▲△○▽												
[902]		各建物	緊急対策設備	緊急対策設備	—													
[903]		付属建物発電機室	非常灯	緊急対策設備(1) 非常用照明	増設	—————▶▲△○▽												
[904]			誘導灯	緊急対策設備(1) 誘導灯	増設	—————▶▲△○▽												
[905]			安全避難通路	緊急対策設備(1) 安全避難通路	増設	—————▶▲△○▽												
[906]		(分析設備)	工場棟転換工場 分光分析室	同位体分析設備	表面電離型質量分析装置(1) 表面電離型質量分析装置(2)	変更なし									△		○▽	
[907]	不純物分析設備			同位体分光分析装置	同位体分光分析装置	変更なし										△		○▽
			ICP質量分析装置	ICP質量分析装置	変更なし											△		○▽
			ICP発光分光分析装置	ICP発光分光分析装置	変更なし											△		○▽
			自動水分分析装置	自動水分分析装置	変更なし											△		○▽
			炭素・硫黄同時分析装置	炭素・硫黄同時分析装置	変更なし											△		○▽
			自動ハロゲン分析装置	自動ハロゲン分析装置	変更なし											△		○▽
			α線スペクトル分析装置	α線スペクトル分析装置	変更なし											△		○▽
			廃水タンク	廃水タンク	改造	—————▶▲△○▽												
	サンプル保管庫		サンプル保管庫	新設	—————▶▲△○▽													
[908]	付属建物除染室・分析室分析室		物性測定設備	比表面積測定装置	比表面積測定装置	変更なし										△		○▽
		嵩密度測定装置		嵩密度測定装置	変更なし											△		○▽
		平均粒径測定装置		平均粒径測定装置	改造	—————▶▲△○▽												
[909]		試料回収ボックス (不純物分析設備付帯設備)	試料回収ボックス	改造	—————▶▲△○▽													
—		工場棟転換工場	—	発光分光分析装置	撤去	—————▶▲△○▽												

【凡例】

- : 工事
- △ : 使用前事業者検査(1号検査)
- ▲ : 使用前事業者検査(2号検査)
- : 使用前事業者検査(3号検査)
- ▽ : 使用前事業者検査(加工施設の性能検査)

添付 2

(変更後)

工事の工程に関する説明書

添付資料-1

令和3年2月25日付け原規規発第2102254号

安全機能一覧番号	施設区分	設置場所	安全機能一覧名称	名称 <sup>注1)</sup>	変更の内容	令和2年(2020年)度					令和3年(2021年)度											
						11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月							
[3]	化学処理施設(UF <sub>2</sub> 蒸発・加水分解設備)	工場棟転換工場転換加工室	IL: シリンダ過加熱防止インターロック																			
[4]			IL: シリンダ圧力高インターロック																			
[5]			IL: UF <sub>2</sub> 漏えい拡大防止(電導度)インターロック	蒸発器(1)-A 蒸発器(1)-B 蒸発器(2)-A 蒸発器(2)-B	改造																	
[6]			IL: 地震インターロック(蒸発器、コールドトラップ、コールドトラップ(小))																			
[7]			IL: シリンダ取外しインターロック																			
[9]			IL: UF <sub>2</sub> 漏えい拡大防止(HF検知)インターロック																			
[10]			UF <sub>2</sub> 漏えい警報設備(フードボックス内)	UF <sub>2</sub> フードボックス	改造																	
[15]			IL: コールドトラップ温度高インターロック																			
[16]			IL: コールドトラップ圧力高インターロック	コールドトラップ(1) コールドトラップ(2)	改造																	
[18]			IL: コールドトラップ(小)温度高インターロック																			
[19]			IL: コールドトラップ(小)圧力高インターロック	コールドトラップ(小)(1) コールドトラップ(小)(2)	改造																	
[20]			IL: コールドトラップ(小)捕集中の温度高インターロック																			
[25]			IL: 液貯槽ポンプ停止インターロック																			
[26]			IL: 循環貯槽液位高インターロック	循環貯槽(1) 循環貯槽(2)	改造																	
[27]			IL: 循環貯槽液位低インターロック																			
[29]			UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽 [UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 溶液配管系統を含む]	UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽(1)-A UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽(1)-B UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽(1)-C UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽(2)-A UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽(2)-B UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽(2)-C	改造																	
[30]			熱交換器	熱交換器(UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽(1)) 熱交換器(UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽(2))	改造																	
[31]			堰(UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽<UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽、液受槽、調液貯槽>)	堰(UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽(1)) 堰(UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽(2))	新設																	
[32]			堰漏水検知警報設備																			
[33]			飛散防止カバー<UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽、液受槽、調液貯槽>	飛散防止カバー(1) 飛散防止カバー(2)	新設																	
[34]			IL: UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽液位高インターロック	UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽(1)-A UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽(1)-B UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽(1)-C UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽(2)-A UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽(2)-B UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽(2)-C	改造																	
[35]			液受槽 [UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 溶液配管系統を含む]																			
[36]			IL: 液受槽液位高インターロック	液受槽(1) 液受槽(2)	改造																	
[37]			調液貯槽 [UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 溶液配管系統を含む]	調液貯槽(1)-A 調液貯槽(1)-B 調液貯槽(2)-A 調液貯槽(2)-B	改造																	
[38]			熱交換器	熱交換器(調液貯槽(1)) 熱交換器(調液貯槽(2))	改造																	
[39]			IL: 調液貯槽液位高インターロック	調液貯槽(1)-A 調液貯槽(1)-B 調液貯槽(2)-A 調液貯槽(2)-B	改造																	

令和3年2月25日付け原規規発第2102254号

事業許可				設工認		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度							
安全機能一覧 番号	施設区分	設置場所	安全機能一覧名称	名称 <sup>(注1)</sup>	変更の内容	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月			
[40]	(沈殿設備)	工場棟転換工場 転換加工室	沈殿槽【ウラン配管系統を含む】	沈殿槽(1)-A 沈殿槽(1)-B 沈殿槽(2)-A 沈殿槽(2)-B	改造										△▲○▽			
[41]			堰(液貯槽)＜沈殿槽、熟成槽、遠心分離機(固液分離用)、ろ液分離槽、仕上げる過機、濃縮液受槽、清澄液受槽、再生液貯槽、洗浄液受槽＞	堰(液貯槽)(1) 堰(液貯槽)(2)	新設											△▲○▽		
[42]			堰漏水検知警報設備															
[43]			I L : 沈殿槽液位高インターロック	沈殿槽(1)-A 沈殿槽(1)-B	改造												△▲○▽	
[44]			I L : 沈殿槽流量比インターロック	沈殿槽(2)-A 沈殿槽(2)-B														△▲○▽
[45]			(46)	熟成槽【ウラン配管系統、水配管系統を含む】	熟成槽(1)-A 熟成槽(1)-B 熟成槽(1)-C 熟成槽(1)-D 熟成槽(1)-E	改造											△▲○▽	
[46]	I L : 熟成槽液位高インターロック	熟成槽(2)-A 熟成槽(2)-B 熟成槽(2)-C 熟成槽(2)-D 熟成槽(2)-E															△▲○▽	
[47]	(洗浄設備)		遠心分離機(洗浄用)【ADUスラリー配管系統、洗浄ろ液配管系統、水配管系統を含む】	遠心分離機(洗浄用)(1) 遠心分離機(洗浄用)(2)	改造										△▲○▽			
[48]			堰(洗浄槽)＜遠心分離機(洗浄用)、洗浄槽、洗浄ろ液分離槽＞	堰(洗浄槽)	新設											△▲○▽		
[49]			堰漏水検知警報設備															
[50]	(51)	洗浄槽【ADUスラリー配管系統、水配管系統を含む】	洗浄槽(1)-A 洗浄槽(1)-B 洗浄槽(1)-C 洗浄槽(1)-D 洗浄槽(2)-A 洗浄槽(2)-B 洗浄槽(2)-C 洗浄槽(2)-D	改造											△▲○▽			
[51]			I L : 洗浄槽液位高インターロック															
[52]	(53)	洗浄ろ液分離槽【洗浄ろ液配管系統を含む】	洗浄ろ液分離槽(1) 洗浄ろ液分離槽(2)	改造											△▲○▽			
[53]			I L : 洗浄ろ液分離槽液位高インターロック															
[54]	(固液分離設備)		遠心分離機(固液分離用)【ADUケーキ配管系統、ろ液配管系統、水配管系統を含む】	遠心分離機(固液分離用)(1) 遠心分離機(固液分離用)(2)	改造										△▲○▽			
[55]			ろ液分離槽【ろ液配管系統を含む】	ろ液分離槽(1)-A ろ液分離槽(2)-A ろ液分離槽(1)-B ろ液分離槽(2)-B	改造												△▲○▽	
[56]			I L : ろ液分離槽液位高インターロック															
[57]			仕上げる過機【濃縮液配管系統、清澄液配管系統、水配管系統を含む】	仕上げる過機(1) 仕上げる過機(2)	改造												△▲○▽	
[58]			ろ過器	ろ過器(転換工程)(1)-A ろ過器(転換工程)(1)-B ろ過器(転換工程)(2)-A ろ過器(転換工程)(2)-B	改造												△▲○▽	
[59]			I L : 仕上げる過機異常インターロック	仕上げる過機(1) 仕上げる過機(2)	改造												△▲○▽	
[60]	(61)	濃縮液受槽【濃縮液配管系統を含む】	濃縮液受槽(1) 濃縮液受槽(2)	改造											△▲○▽			
[61]			I L : 濃縮液受槽液位高インターロック															
[62]	(63)	清澄液受槽【清澄液配管系統を含む】	清澄液受槽(1)-A 清澄液受槽(2)-A 清澄液受槽(1)-B 清澄液受槽(2)-B 清澄液受槽(1)-C 清澄液受槽(2)-C	改造												△▲○▽		
[63]			I L : 清澄液受槽液位高インターロック															
[64]			I L : 清澄液受槽pH異常インターロック															
[65]			再生液貯槽【再生液配管系統を含む】		再生液貯槽(1)-A 再生液貯槽(2)-A 再生液貯槽(1)-B 再生液貯槽(2)-B 再生液貯槽(1)-C 再生液貯槽(2)-C	改造												△▲○▽
[66]	I L : 再生液貯槽液位高インターロック																	

令和3年2月25日付け原規規第2102254号

事業許可			設工認			令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																
安全機能一覧番号	施設区分	設置場所	安全機能一覧名称	名称 <sup>(注1)</sup>	変更の内容	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月											
[67]	(固液分離設備)	工場棟転換工場 転換加工室	洗浄液受槽【洗浄液配管系統を含む】	洗浄液受槽(1) 洗浄液受槽(2)	改造																						
[68]			IL: 洗浄液受槽液位高インターロック														▲	○	▽								
[69]			金属容器(溶液・スラリー)	金属容器(溶液・スラリー)	改造													▲	○	▽							
[70]			金属容器(溶液・スラリー)用台車	金属容器(溶液・スラリー)用台車	変更なし														▲	○	▽						
[71]	(乾燥設備)		予備成型乾燥機【排気配管系統を含む】	予備成型乾燥機(1) 予備成型乾燥機(2)	改造													▲	○	▽							
[72]			乾燥機【排気配管系統を含む】	乾燥機(1) 乾燥機(2)		改造														▲	○	▽					
[73]			粉末回収ボックス	粉末回収ボックス(1)-A 粉末回収ボックス(2)-A 粉末回収ボックス(1)-B 粉末回収ボックス(2)-B 粉末回収ボックス(1)-C 粉末回収ボックス(2)-C	改造															▲	○	▽					
[74]			IL: 乾燥機ベルト駆動停止インターロック		改造																						
[75]			IL: 乾燥機ADU厚み異常インターロック																								
[76]			IL: 乾燥機温度高インターロック																								
[77]			IL: 乾燥機運転制御機構																								
[78]			ADUスクラバ【スクラバ液配管系統を含む】	ADUスクラバ(1) ADUスクラバ(2)	改造																▲	○	▽				
[79]			堰(ADUスクラバ)	堰(ADUスクラバ)(1) 堰(ADUスクラバ)(2)	改造																	▲	○	▽			
[80]			堰漏水検知警報設備																								
[81]	IL: ADUスクラバ液位高インターロック		改造																								
[82]	ADUスクラバポンプ停止警報設備																										
[83]	ADUブロータンク【ADU輸送配管系統を含む】	ADUブロータンク(1) ADUブロータンク(2)	改造																	▲	○	▽					
[84]	(乾燥設備)		ADU受けホッパ【ADU配管系統を含む】	ADU受けホッパ(1) ADU受けホッパ(2)	改造																▲	○	▽				
[85]			ADUバグフィルタ【ADU配管系統、排気配管系統を含む】	ADUバグフィルタ(1) ADUバグフィルタ(2)		改造																	▲	○	▽		
[86]			フードボックス(ADUバグフィルタ)		改造																		▲	○	▽		
[87]			ADUバックアップフィルタ	ADUバックアップフィルタ(1) ADUバックアップフィルタ(2)	改造																		▲	○	▽		
[88]	(焙焼還元設備)		リサイクル粉搬送装置	リサイクル粉搬送装置(1) リサイクル粉搬送装置(2)	改造 変更なし																▲	▲	○	▽			
[89]			リサイクル粉投入ボックス【リサイクル粉配管系統を含む】	リサイクル粉投入ボックス(1) リサイクル粉投入ボックス(2)	改造																		▲	▲	○	▽	
[90]			リサイクル粉受けホッパ【リサイクル粉配管系統を含む】	リサイクル粉受けホッパ(1) リサイクル粉受けホッパ(2)	改造																					○	▽
[91]		スクリーフィーダ																							○	▽	
[92]		ポリユーマ【粉末配管系統を含む】	ポリユーマ(1) ポリユーマ(2)	改造																					○	▽	
[93]		スクリーフィーダ																								○	▽

令和3年2月25日付け原規規発第2102254号

安全機能一覧番号	施設区分	設置場所	安全機能一覧名称	名称 <sup>(注1)</sup>	変更の内容	令和2年(2020年)度					令和3年(2021年)度													
						11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月									
[94]	(焙焼還元設備)	工場棟転換工場 転換加工室	ロータリーキルン【UO <sub>2</sub> 粉末配管系統、水素配管系統、窒素ガス配管系統、排ガス配管系統、水封ポットを含む】	ロータリーキルン(1) ロータリーキルン(2)	改造											▲	▲	○	○					
[95]			ダストチャンバ	ダストチャンバ(1) ダストチャンバ(2)	変更なし													▲	○	○				
[96]			フードボックス(ロータリーキルン)【ロータリーキルン、UO <sub>2</sub> ブロータンク】	ロータリーキルン(1) ロータリーキルン(2)	改造													▲	▲	○	○			
[97]			ガスヒータ	ガスヒータ(1) ガスヒータ(2)	改造														▲	▲	○	○		
[98]			IL：ロータリーキルンガスヒータ温度高インターロック																▲	▲	○	○		
[99]			爆発圧力逃し機構																					
[100]			IL：ロータリーキルン温度低インターロック																					
[101]			IL：ロータリーキルン炉内圧力低インターロック																					
[102]			IL：燃焼チャンバ失火インターロック	ロータリーキルン(1) ロータリーキルン(2)	改造														▲	▲	○	○		
[103]			IL：ロータリーキルン過加熱防止インターロック																					
[104]			IL：水素漏えい検知インターロック																					
[105]			IL：地震インターロック																					
[117]			(混合設備)		大型混合装置	大型混合装置	改造													▲	○	○		
[118]					サンブラ【酸化ウラン粉末配管系統、排気配管系統を含む】	サンブラ(1) サンブラ(2)	改造														▲	▲	○	○
[119]					バックアップフィルタ(サンブラ)	バックアップフィルタ(サンブラ)	改造														▲	▲	○	○
[120]	抜き出しボックス	抜き出しボックス(1) 抜き出しボックス(2)			変更なし														▲	▲	○	○		
[121]	フードボックス(サンブラ)	サンブラ(1) サンブラ(2)			改造														▲	▲	○	○		
[122]	回転混合機(金属容器(粉末)混合)	回転混合機(金属容器(粉末)混合)			改造														▲	○	○	○		
[123]	サンプリング台	サンプリング台			改造														▲	▲	○	○		
[124]	(濃縮度混合設備)				粉砕機【酸化ウラン輸送配管系統を含む】																			
[125]			フードボックス(粉砕機)	粉砕機	改造														▲	▲	○	○		
[126]			バッグフィルタ																					
[127]			粉末輸送装置②【酸化ウラン配管系統、排気配管系統を含む】	粉末輸送装置②	改造															▲	▲	○	○	
[128]			バックアップフィルタ(粉末輸送装置②)	バックアップフィルタ(粉末輸送装置②)	改造															▲	▲	○	○	
[129]			フードボックス(粉末輸送装置②)	粉末輸送装置②	改造															▲	▲	○	○	
[130]			粉末充填ボックス	粉末充填ボックス	改造															▲	▲	○	○	
[131]			粉末抜き出しボックス【酸化ウラン粉末配管系統を含む】	粉末抜き出しボックス	改造															▲	▲	○	○	
[132]			濃縮度混合工程用クレーン	濃縮度混合工程用クレーン	改造															▲	▲	○	○	
[133]			粉末輸送装置①ホッパー部①【酸化ウラン粉末配管系統、排気配管系統を含む】																					
[134]			フードボックス(混合装置)【粉末輸送装置①ホッパー部①、バッグフィルタ(粉末輸送装置①)、混合装置】	粉末輸送装置①ホッパー部①	改造															▲	▲	○	○	
[135]			バッグフィルタ(粉末輸送装置①)【酸化ウラン粉末配管系統、排気配管系統を含む】	バッグフィルタ(粉末輸送装置①)	改造															▲	○	○	○	
[136]			粉末回収ボックス	粉末回収ボックス	改造															▲	▲	○	○	
[137]			バックアップフィルタ(粉末輸送装置①)	バックアップフィルタ(粉末輸送装置①)	改造															▲	▲	○	○	

添付2

(変更後)

工事の工程に関する説明書

令和3年2月25日付け原規規発第2102251号

安全機能一覧番号	施設区分	設置場所	事業許可		竣工区		令和2年(2020年)度					令和3年(2021年)度							
			安全機能一覧名称	名称(注1)	変更の内容	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月				
{138}	(濃縮度混合設備)	工場棟転換工場 転換加工室	混合装置	混合装置	改造										△	○			
{139}			粉末梱包機	粉末梱包機	改造											△	▲	○	
{140}			フードボックス(粉末梱包機)																
{141}			充填装置	充填装置	改造												△	▲	○
{142}			フードボックス(充填装置)																
{143}			粉末輸送装置①ホッパー部②【酸化ウラン粉末配管系統、排気配管系統を含む】	粉末輸送装置①ホッパー部②	改造												△	▲	○
{144}			フードボックス(粉末輸送装置①ホッパー部②)																
{145}			粗成型用プレス	粗成型用プレス	改造												△	▲	○
{146}			フードボックス(粗成型用プレス)																
{147}			スラグコンベア	スラグコンベア	改造												△	○	
{148}			粉末集塵装置(排気配管系統を含む)	粉末集塵装置	改造												△	▲	○
{149}			バックアップフィルタ(粉末集塵装置)	バックアップフィルタ(粉末集塵装置)	改造												△	▲	○
{150}			造粒機【酸化ウラン粉末配管系統を含む】	造粒機	改造												△	○	
{151}			フードボックス(造粒機)																
{152}			篩分機														△	○	
{153}			オーバーサイズ粉受器																
{154}			アンダーサイズ粉受器【フードボックスを含む】	アンダーサイズ粉受器	改造												△	▲	○
{155}	小分け装置	小分け装置	変更なし																
{156}	フードボックス(小分け装置)														△	▲	○		
{157}	リフタ	リフタ	改造												△	▲	○		
{158}	(ウラン回収設備第1系列)		原料フードボックス【酸化ウラン粉末配管系統を含む】	原料フードボックス	改造														
{159}			粉末フィーダ													△	▲	○	
{160}			IL：原料フードボックス質量高インターロック																
{161}	溶解槽【溶解液配管系統、排気配管系統を含む】	溶解槽	改造												△	▲	○		
{162}	堰(ウラン回収第1系列)＜溶解槽、遠心ろ過機、沈殿槽、遠心分離機、乾燥機、ろ液受槽(1)、pH調整槽、ろ過機(廃液用)、ろ液受槽(2)＞	堰(ウラン回収第1系列)	新設												△	▲	○		
{163}	堰漏水検知警報設備																		
{164}	IL：溶解槽比重高インターロック	溶解槽	改造												△	▲	○		
{165}	IL：溶解槽液位高インターロック																		
{166}	遠心ろ過機【硝酸ウラン配管系統、排気配管系統を含む】	遠心ろ過機	改造												△	○			
{167}	溶解液受槽	溶解液受槽	改造												△	▲	○		
{168}	IL：溶解液受槽液位高インターロック																		
{169}	ろ過器(1)	ろ過器(1)-A ろ過器(1)-B	変更なし																
{170}	沈殿槽【過酸化ウランスラリー配管系統を含む】	沈殿槽	改造												△	▲	○		
{171}	IL：沈殿槽液位高インターロック																		



令和3年2月25日付け原規規発第2102254号

安全機能一覧番号	施設区分	設置場所	安全機能一覧名称	名称 <sup>(注1)</sup>	変更の内容	令和2年(2020年)度					令和3年(2021年)度														
						11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月										
{172}	(ウラン回収設備(第1系列))	工場棟転換工場 転換加工室	遠心分離機〔過酸化ウランキー配管系統、ろ液配管系統を含む〕	遠心分離機	改造												△	▲	○	▽					
{173}			IL: 遠心分離機異常インターロック																						
{174}			乾燥機〔洗浄液配管系統、乾燥トレイを含む〕	乾燥機	改造															△	▲	○	▽		
{175}			洗浄液受けポット	洗浄液受けポット	改造																△	▲	○	▽	
{176}			IL: 洗浄液受けポット液位高インターロック																						
{177}			ろ液受槽(1)〔ろ液配管系統を含む〕	ろ液受槽(1)	改造																△	▲	○	▽	
{178}			ろ過器(2)	ろ過器(2)	変更なし																	△	○	▽	
{179}			IL: ろ液受槽(1)液位高インターロック	ろ液受槽(1)	改造																	△	▲	○	▽
{180}			箱形乾燥機〔乾燥トレイを含む〕	箱形乾燥機(1) 箱形乾燥機(2)	改造																	△	▲	○	▽
{181}			乾燥トレイ用台車	乾燥トレイ用台車(1) 乾燥トレイ用台車(2)	変更なし																	△	○	▽	
{182}			明け替えフードボックス①〔気送配管系統、排気配管系統、粉末配管系統を含む〕	明け替えフードボックス①	改造																	△	▲	○	▽
{183}			ホッパ																						
{184}			バックアップフィルタ(明け替えフードボックス①)	バックアップフィルタ(明け替えフードボックス①)	改造																	△	▲	○	▽
{185}			明け替えフードボックス②	明け替えフードボックス①	改造																	△	▲	○	▽
{186}			pH調整槽〔ADUスラリー配管系統を含む〕	pH調整槽(1) pH調整槽(2)	改造																	△	▲	○	▽
{187}			IL: pH調整槽液位高インターロック																						
{188}			ろ過機(廃液用)〔ろ液配管系統、水配管系統、圧縮空気配管系統を含む〕	ろ過機(廃液用)	改造																	△	○	▽	
{189}			ろ過器(3)	ろ過器(3)	新設																	△	○	▽	
{190}			ろ液受槽(2)〔ろ液配管系統を含む〕	ろ液受槽(2)	改造																	△	▲	○	▽
{191}			IL: ろ液受槽(2) pH異常インターロック																						
{192}	液位高警報設備																								
{193}	解砕機〔気送配管系統を含む〕	解砕機	改造																	△	▲	○	▽		
{194}	解砕機フードボックス																								
{195}	輸送装置〔ウラン粉末配管系統、排気配管系統を含む〕	輸送装置	改造																	△	▲	○	▽		
{196}	バックアップフィルタ(輸送装置)	バックアップフィルタ(輸送装置)	改造																	△	▲	○	▽		
{197}	フードボックス(仮焼炉)〔輸送装置、仮焼炉〕	輸送装置	改造																	△	▲	○	▽		
{198}	仮焼炉〔ウラン粉末配管系統、排気配管系統、循環液配管系統を含む〕	仮焼炉	改造																	△	▲	○	▽		
{199}	IL: 仮焼炉温度高インターロック																								
{200}	粉末受けホッパ〔ウラン粉末配管系統を含む〕	粉末受けホッパ	改造																	△	▲	○	▽		
{201}	充填ボックス																								
{202}	(ウラン回収設備(第2系列))	工場棟転換工場 廃棄物処理室	イオン交換装置(吸着塔)〔廃液配管系統、乾燥空気配管系統、水配管系統を含む〕	イオン交換装置(吸着塔)(1)~(12)	改造															△	▲	○	▽		
{203}			堰(ウラン回収第2系列-1)	堰(ウラン回収第2系列-1)	新設																△	○	▽		
{204}			堰漏水検知警報設備																						
{205}			フードボックス(イオン交換装置)	イオン交換装置(吸着塔)(1)~(12)	改造																△	▲	○	▽	

令和3年2月25日付け原規規発第2102254号

安全機能一覧番号	施設区分	設置場所	事業許可 安全機能一覧名称	設工誌 名称 <sup>※1</sup>	変更の内容	令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度												
						11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月							
[206]	(ウラン回収設備 第2系列)	工場棟転換工場 チェックタンク 室	酸洗装置【硝酸ウラニル配管系統を含む】	酸洗装置	改造												▲	▲	○	▽			
[207]			オーバーフロー液受槽	オーバーフロー液受槽	改造													▲	▲	○	▽		
[208]			IL：オーバーフロー液受槽液位高インターロック																				
[209]			堰(ウラン回収第2系列-2)＜酸洗装置、溶出槽、中間槽、溶出液受槽、リサイクル液受槽、洗浄液受槽、沈殿槽、ろ液受槽、清澄液受槽＞	堰(ウラン回収第2系列-2)	新設														▲	▲	○	▽	
[210]			堰漏水検知警報設備																				
[211]			投入ボックス(粉末配管系統を含む)	投入ボックス(1) 投入ボックス(2)	改造														▲	▲	○	▽	
[212]			溶出槽【硝酸ウラニル配管系統、乾燥空気配管系統を含む】	溶出槽(1) 溶出槽(2)	改造														▲		○	▽	
[213]			抜出ボックス	抜出ボックス(1) 抜出ボックス(2)	変更なし															▲	▲	○	▽
[214]			中間槽【硝酸ウラニル配管系統、乾燥排気配管系統を含む】	中間槽(1) 中間槽(2)	改造														▲	▲	○	▽	
[215]			ろ過器	ろ過器(中間槽)(1) ろ過器(中間槽)(2)	変更なし															▲		○	▽
[216]			IL：中間槽液位高インターロック	中間槽(1) 中間槽(2)	改造														▲	▲	○	▽	
[217]			溶出液受槽【溶出液配管系統を含む】	溶出液受槽(1) 溶出液受槽(2) 溶出液受槽(3)	改造															▲	▲	○	▽
[218]			IL：溶出液受槽液位高インターロック																				
[219]			リサイクル液受槽【リサイクル液配管系統を含む】	リサイクル液受槽(1) リサイクル液受槽(2) リサイクル液受槽(3)	改造															▲	▲	○	▽
[220]			IL：リサイクル液受槽液位高インターロック																				
[221]			洗浄液受槽【洗浄液配管系統を含む】	洗浄液受槽(1) 洗浄液受槽(2)	改造															▲	▲	○	▽
[222]			IL：洗浄液受槽液位高インターロック																				
[223]			沈殿槽【ADUスラリー配管系統を含む】	沈殿槽(1) 沈殿槽(2)	改造															▲	▲	○	▽
[224]			IL：沈殿槽液位高インターロック																				
[225]			遠心分離機【ADUケーキ配管系統、ろ液配管系統を含む】	遠心分離機	改造															▲	▲	○	▽
[226]			IL：遠心分離機異常インターロック																				
[227]			ろ液受槽【ろ液配管系統を含む】	ろ液受槽	改造															▲	▲	○	▽
[228]			仕上げろ過器	仕上げろ過器	変更なし															▲		○	▽
[229]			IL：ろ液受槽pH異常インターロック																				
[230]			IL：ろ液受槽液位高インターロック	ろ液受槽	改造															▲	▲	○	▽
[231]			清澄液受槽【清澄液配管系統を含む】	清澄液受槽	改造															▲	▲	○	▽
[232]	液位高警報設備																						
[233]	乾燥機【ADU粉末配管系統、乾燥空気配管系統、乾燥排気配管系統、凝縮液配管系統を含む】	乾燥機	改造															▲		○	▽		
[234]	乾燥排気フィルタ	乾燥排気フィルタ	変更なし															▲		○	▽		
[235]	ADU受ホッパ【ADU配管系統を含む】	ADU受ホッパ	改造															▲		○	▽		
[236]	ADU抜出ボックス	ADU抜出ボックス	変更なし															▲	▲	○	▽		

添付 2

(変更後)

工事の工程に関する説明書

添付資料-1

令和3年2月25日付け原規規発第2102251号

事業許可				設工認		令和2年(2020年) 度					令和3年(2021年) 度							
安全機能一覧番号	施設区分	設置場所	安全機能一覧名称	名称 <sup>(注1)</sup>	変更の内容	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月		
[237]	(ウラン回収設備(第2系列))	工場棟転換工場 転換加工室	粉砕機	粉砕機	改造										▲	○		
[238]			フードボックス(粉砕機)													▲	○	
[239]			スクラップ仮焼炉【仮焼排気配管系統、仮焼ボートを含む】	スクラップ仮焼炉	改造												▲	○
[240]			仮焼ボート用台車	仮焼ボート用台車	改造												▲	○
[241]			IL:スクラップ仮焼炉温度高インターロック	スクラップ仮焼炉	改造												▲	○
[242]			ヒュームフード(1)	ヒュームフード(1)	改造												▲	○
[243]		工場棟転換工場 チェックタンク室	ヒュームフード(2)	ヒュームフード(2)	改造											▲	○	
[244]			箱型乾燥機【乾燥トレイを含む】	箱型乾燥機	改造											▲	○	
[245]	(ウラン回収設備(第3系列))	付風建物除染室・分析室作業室(2)	回転混合機	回転混合機	改造										▲	○		
[246]			フードボックス(粉末投入用)(回転混合機)													▲	○	
[247]			フードボックス(回転混合機)													▲	○	
[248]			粉末回収ボックス	粉末回収ボックス	改造												▲	○
[264]	成形施設 (圧縮成型設備)	工場棟成型工場 ペレット加工室	繰返し粉搬送装置(ホッパ)	繰返し粉ホッパ台車(1) 繰返し粉ホッパ台車(2)	変更なし										▲	○		
[265]			繰返し粉搬送装置	繰返し粉搬送装置	変更なし											▲	○	
[266]			繰返し粉輸送ホッパ(1)【ウラン粉末配管系統を含む】	繰返し粉中間ホッパ	改造											▲	○	
[267]			フードボックス(繰返し粉輸送ホッパ(1))														▲	○
[268]			繰返し粉小分けボックス	繰返し粉小分けボックス	改造												▲	○
[269]			繰返し粉輸送ホッパ(2)【ウラン粉末配管系統を含む】	繰返し粉投入ホッパ	改造												▲	○
[270]			フードボックス(繰返し粉輸送ホッパ(2))														▲	○
[271]			バックアップフィルタ(繰返し粉輸送ホッパ(2))	バックアップフィルタ(1)	改造												▲	○
[272]			繰返し粉投入ボックス	繰返し粉投入ボックス	改造												▲	○
[273]			容器昇降リフト														▲	○
[274]			明替えボックス	明替えボックス	変更なし												▲	○
[275]			大型混合装置	大型混合装置(1) 大型混合装置(2)	改造												▲	○
[276]			八面体ボックス	大型粉末容器放出ボックス(1) 大型粉末容器放出ボックス(2)	改造												▲	○
[277]			大型粉末容器用クレーン	大型粉末容器用クレーン(1) 大型粉末容器用クレーン(2)	改造												▲	○
[278]			原料粉末輸送ホッパ【ウラン粉末配管系統を含む】	原料粉末ホッパ(1) 原料粉末ホッパ(2)	改造												▲	○
[279]	バックアップフィルタ(原料粉末輸送ホッパ)	バックアップフィルタ(2) バックアップフィルタ(3)	改造												▲	○		
[280]	フードボックス(原料粉末輸送ホッパ、組成型用プレスフィーダ)	原料粉末ホッパ(1) 原料粉末ホッパ(2)	改造												▲	○		
[281]	粉末混合機	粉末混合機(1) 粉末混合機(2)	改造												▲	○		
[282]	フードボックス(粉末投入用)(粉末混合機)														▲	○		

令和3年2月25日付け原規規発第2102254号

安全機能一覧番号	施設区分	設置場所	事業許可	安全機能一覧名称	名称 <sup>(注1)</sup>	変更の内容	令和2年(2020年)度					令和3年(2021年)度																												
							11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月																								
[283]	成形施設 (圧縮成型設備)	工場様成型工場 ペレット加工室		粗成型用プレス	粗成型用プレス(1) 粗成型用プレス(2)	改造													△▲	○▽																				
[284]				フードボックス (粗成型用プレス)																																				
[285]				粗成型用プレスフィーダ	原料粉末ホッパー(1) 原料粉末ホッパー(2)		改造																△▲	○▽																
[286]				スラグコンベア	スラグコンベア(1) スラグコンベア(2)			改造																△	○▽															
[287]				粉末集塵装置 (粗成型工程) [ウラン粉末配管系統を含む]	粉末集塵装置(1) 粉末集塵装置(2)			改造																	△▲	○▽														
[288]				フードボックス (粉末集塵装置 (粗成型工程))																																				
[289]				バックアップフィルタ (粉末集塵装置 (粗成型工程))	バックアップフィルタ(4) バックアップフィルタ(5)				改造																△	▲	○▽													
[290]				造粒機 [ウラン粉末配管系統を含む]					改造																															
[291]				アンダーサイズ粉受器	造粒機(1) 造粒機(2)																							△	▲	○▽										
[292]				フードボックス (造粒機)																																				
[293]				造粒粉末小分けボックス	造粒粉末小分けボックス(1) 造粒粉末小分けボックス(2)					変更なし 改造																	△	▲	○▽	○▽										
[294]				造粒粉末輸送ホッパー(1) [ウラン粉末配管系統を含む]	造粒粉末ホッパー(1) 造粒粉末ホッパー(2)					改造																														
[295]				フードボックス (造粒粉末輸送ホッパー(1))																																				
[296]				造粒粉末輸送ホッパー(2) [ウラン粉末配管系統を含む]							改造																													
[297]				フードボックス (造粒粉末輸送ホッパー(2)、潤滑剤混合機)	潤滑剤混合機(1) 潤滑剤混合機(2)																																			
[298]				潤滑剤混合機																																				
[299]				回転混合機 (金属容器(粉末)混合)	回転混合機(1) 回転混合機(2) 回転混合機(3) 回転混合機(4)							改造																				△	○▽							
[300]				本成型用プレス									本成型用プレス		改造																									
[301]													フードボックス (本成型用プレス)																											
[302]													本成型用プレスフィーダ	本成型用プレス(1) 本成型用プレス(2)																							△	▲	○▽	
[303]													本成型用プレスホッパー																											
[304]													ペレットコンベア																											
[305]													ペレット移替機			改造																								
[306]													フードボックス (ペレット移替機)	ペレット移替機(1) ペレット移替機(2)																										
[307]													圧粉体密度測定装置																											
[308]													ポートコンベア																											
[309]													乗移台 1	乗移台1			改造																						△	○▽
[310]													粉末集塵装置 (本成型工程) [ウラン粉末配管系統を含む]	粉末集塵装置(3) 粉末集塵装置(4)			改造																							
[311]													フードボックス (粉末集塵装置 (本成型工程))																											
[312]													バックアップフィルタ (粉末集塵装置 (本成型工程))	バックアップフィルタ(6) バックアップフィルタ(7)				改造																						
[313]	試験用プレス	試験用プレス	改造																																					
[314]	フードボックス (試験用プレス)																																							

令和3年2月25日付け原規模発第2102254号

事業許可			改工事		令和2年(2020年)度					令和3年(2021年)度									
安全機能一覧番号	施設区分	設置場所	安全機能一覧名称	名称 <sup>(注1)</sup>	変更の内容	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月				
{315}	成形施設 (圧縮成型設備)	工場棟成型工場 ペレット加工室	フードボックス(1)	フードボックス(1)	変更なし										△▲○▽				
{316}			フードボックス(2)	フードボックス(2)	改造				■	■	■	■	■	△	▲	○▽			
{317}			フードボックス(3)	フードボックス(3)	変更なし											△▲○▽			
{318}	(焼結設備)		連続焼結炉【水素配管系統、窒素配管系統(地震時供給系)、窒素配管系統、冷却水配管系統を含む】	連続焼結炉(1) 連続焼結炉(2)	改造														
{319}			IL: 連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック																
{320}			IL: 連続焼結炉着火源喪失インターロック																
{321}			IL: 水素漏えい検知インターロック																
{322}			IL: 連続焼結炉過加熱防止インターロック															△▲	○▽
{323}			IL: 連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック																
{324}			IL: 地震インターロック																
{325}			爆発圧力逃し機構																
{326}			バッチ式小型焼結炉【水素配管系統、窒素配管系統(地震時供給系)、冷却水配管系統を含む】				バッチ式小型焼結炉	バッチ式小型焼結炉	改造										
{327}							IL: 供給ガス圧力低下インターロック												
{328}	IL: 着火源喪失警報																		
{329}	IL: 水素漏えい検知インターロック																		
{330}	IL: バッチ式小型焼結炉過加熱防止インターロック																		
{331}	IL: バッチ式小型焼結炉冷却水圧力低下インターロック																		
{332}	IL: 地震インターロック																		
{333}	爆発圧力逃し機構																		
{334}	(研削設備)		センターレスグラインダ	センターレスグラインダ(1)~(4)	改造										△▲○▽				
{335}			ペレットコンベア	ペレットコンベア(1)~(4)	改造											△○▽			
{336}			パーツフィーダ	パーツフィーダ(1)~(4)	改造											△▲○▽			
{337}			フードボックス(センターレスグラインダ)	センターレスグラインダ(1)~(4)	改造											△▲○▽			
{338}			フードボックス(パーツフィーダ)	パーツフィーダ(1)~(4)	改造											△▲○▽			
{339}			ペレット配列機	ペレット配列機(1)~(4)	改造											△○▽			
{340}			ペレットトレイコンベア	ペレットトレイコンベア	改造											△○▽			
{341}			冷却水循環槽(研削用)【冷却水配管系統を含む】	冷却水循環槽(1)~(4)	改造											△○▽			
{342}			遠心分離機(研削用)【冷却水配管系統、ロータを含む】	遠心分離機(1)~(4)	改造											△○▽			
{343}			(ペレット検査設備)		ペレット外観検査装置(外観検査用)	ペレット外観検査装置(1)~(5)	改造												
{344}	金属容器(ペレット)受															△	○▽		
{345}			ペレット外観検査装置(寸法・密度検査用)	ペレット寸法密度検査装置	変更なし										△○▽				
{346}			ペレット外観検査装置(焼結体密度検査用)	焼結体密度検査装置	変更なし										△○▽				

令和3年2月25日付け原規規発第2102254号

事業許可			設工認			令和2年(2020年)度					令和3年(2021年)度										
安全機能一覧番号	施設区分	設置場所	安全機能一覧名称	名称 <sup>(注1)</sup>	変更の内容	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	9月						
[347]	(粉末再生設備)	工場棟成型工場 ペレット加工室	洗浄ボックス	洗浄ボックス(1) 洗浄ボックス(2)	改造										△▲○▽						
[348]			ロータ用台車(1)	ロータ用台車(1)	変更なし											△○▽					
[349]			液受槽(洗浄ボックス)	液受槽(1) 液受槽(2)	追加												△○▽				
[350]			循環槽(洗浄ボックス)【洗浄水配管系統を含む】	循環槽A・B	追加												△○▽				
[351]			ろ過器(洗浄ボックス)	ろ過器(1)	追加												△○▽				
[352]			遠心分離機(洗浄ボックス)【洗浄水配管系統、ロータを含む】	スラッジ回収機能付き遠心分離機	改造												△▲○▽				
[353]			スラッジ回収ボックス																		
[354]			研削屑乾燥機【研削屑乾燥パットを含む】	研削屑乾燥機(1) 研削屑乾燥機(2)	改造												△▲○▽				
[355]			I L: 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し防止インターロック																		
[356]			フードボックス(1,2系酸化明替用)	フードボックス(4) フードボックス(5)	変更なし												△▲○▽				
[357]			ペレット明替機	ペレット明替機	変更なし												△▲○▽				
[358]			I L: ペレット明替機1ポート制限インターロック																		
[359]			酸化炉【ラック搬送装置、ポート(酸化)を含む】	酸化炉(1)-A 酸化炉(1)-B 酸化炉(2)-A 酸化炉(2)-B	改造 改造 改造 改造												△▲○▽				
[360]			I L: 酸化炉温度高インターロック																		
[361]			粉砕機	粉砕機(1) 粉砕機(2)	改造																
[362]			フードボックス(粉末投入用)(粉砕機)															△▲○▽			
[363]			フードボックス(粉砕機)																		
[364]			フードボックス(洗浄用)【配管系統を含む】	洗浄ボックス(3)	改造												△▲○▽				
[365]			液受槽(フードボックス(洗浄用))	液受槽(3)	追加												△○▽				
[366]			ろ過器(フードボックス(洗浄用))	ろ過器(2)	追加												△○▽				
[367]			遠心分離機(フードボックス(洗浄用))【洗浄水配管系統、ロータを含む】	遠心分離機(5)	改造												△○▽				
[392]			(圧縮成型設備)	粉末集塵装置(粗成型工程)【ウラン粉末配管系統を含む】	粉末集塵装置(1)	改造															
[393]							フードボックス(粉末集塵装置(粗成型工程))												△▲○▽		
[405]							粉末集塵装置(本成型工程)【ウラン粉末配管系統を含む】	粉末集塵装置(2)	改造												
[406]			フードボックス(粉末集塵装置(本成型工程))														△▲○▽				
[408]			(焼結設備)	連続焼結炉【水素配管系統、窒素配管系統(地震時供給系)、窒素配管系統、冷却水配管系統を含む】	連続焼結炉	改造															
[409]							I L: 連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック														
[410]							I L: 連続焼結炉着火源喪失インターロック														
[411]							I L: 水素漏えい検知インターロック														
[412]							I L: 連続焼結炉過加熱防止インターロック														△▲○▽
[413]							I L: 連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック														
[414]							I L: 地震インターロック														
[415]							爆発圧力逃し機構														
[422]			(研削設備)	冷却水循環槽(研削用)【冷却水配管系統を含む】	冷却水循環槽	改造											△○▽				
[423]				遠心分離機(研削用)【冷却水配管系統、ロータを含む】	遠心分離機(1)	変更なし											△○▽				

添付2

(変更後)

工事の工程に関する説明書

添付資料-1

令和3年2月25日付け原規規発第2102251号

事業許可			設工器			令和2年(2020年)度					令和3年(2021年)度											
安全機能一覽番号	施設区分	設置場所	安全機能一覽名称	名称 <sup>(注1)</sup>	変更の内容	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月							
{429}	(粉末再生設備)	加工機成型工場 ペレット加工室	洗浄水循環槽(洗浄用)〔洗浄水配管系統を含む〕	洗浄水循環槽(1)	改造										△○▽							
{430}				ろ過器	ろ過器	追加											△○▽					
{431}				遠心分離機(洗浄用)〔洗浄水配管系統、ロータを含む〕	遠心分離機(2) 遠心分離機(3)	変更なし												△○▽				
{440}	被覆施設 (燃料棒組立設備)	工場機成型工場 燃料棒溶接室	乾燥機〔ペレットトレイを含む〕	ペレット乾燥機(1),(2),(3),(4),(6),(8),(9),(10)	改造										△	○▽						
{441}				ペレット挿入機	ペレット挿入機Ⅰ系 ペレット挿入機Ⅱ系	改造											△	○▽				
{442}				ペレットトレイ用台車(3)	ペレットトレイ用台車(3)	変更なし												△	○▽			
{443}				端面洗浄機	端面洗浄機Ⅰ系 端面洗浄機Ⅱ系	変更なし												△	○▽			
{444}				端栓圧入機	端栓圧入機Ⅰ系 端栓圧入機Ⅱ系	改造													△	○▽		
{445}				端栓溶接装置	上部端栓周溶接装置Ⅰ系 下部端栓周溶接装置Ⅰ系 上部端栓周溶接装置Ⅱ系 下部端栓周溶接装置Ⅱ系	変更なし													△	○▽		
					Hc加圧溶接装置Ⅰ系 Hc加圧溶接装置Ⅱ系	改造														△	○▽	
{446}	(燃料棒搬送設備)	燃料棒ライコンベア〔ロッドトレイを含む〕	ライコンベアⅠ系(1)~(6) ライコンベアⅡ系(1) ライコンベアⅡ系(2)~(6) 払出しコンベアⅠ系 払出しコンベアⅡ系	改造 変更なし 改造 改造 改造												△	○▽					
{447}	(燃料棒補修設備)	工場機成型工場 燃料棒補修室	端栓切断機	端栓切断機	変更なし												△	○▽				
{448}			端栓圧入機	端栓圧入機	変更なし													△	○▽			
{449}			UO <sub>2</sub> 明替ボックス	UO <sub>2</sub> 明替ボックス	改造													△	▲	○▽		
{450}	(燃料棒搬送設備)	工場機組立工場 燃料棒検査室	燃料棒ライコンベア〔ロッドトレイ、ロッドチャンネルを含む〕	受入コンベア UT前コンベア シールX線前コンベア トレイ搬送コンベア 全長・重量前コンベア トリスティックコンベア 燃料棒スタックコンベアA γ線走査コンベア 燃料棒スタックコンベアB 燃料棒供給コンベア チャンネル搬送コンベア チャンネルスタックコンベア	改造												△	○▽				
{451}	(燃料棒検査設備)	工場機組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査装置(超音波式)	超音波検査装置	改造													△	○▽			
{452}			X線検査装置	シールX線検査装置	改造														△	○▽		
{453}			燃料棒全長・重量測定装置	燃料棒全長・重量測定装置	改造															△	○▽	
{454}			燃料棒検査装置(渦電流式)	渦電流検査装置	変更なし															△	○▽	
{455}			γ線走査装置	γ線走査装置	変更なし															△	○▽	
{456}			ヘリウムリーク試験装置	ヘリウムリーク試験装置	改造															△	○▽	
{457}			定盤	燃料棒検査定盤(1)(2) 燃料棒立会検査定盤	改造																△	○▽
{458}			燃料棒受台	燃料棒受台	変更なし																△	○▽
{469}	組立施設 (燃料集合体組立設備)	工場機組立工場 燃料集合体組立室	マガジン挿入装置	マガジン挿入装置	変更なし														△	○▽		
{470}			マガジン昇降台	マガジン昇降台	変更なし															△	○▽	
{471}			マガジン	マガジン	変更なし															△	○▽	
{472}			運搬台車	運搬台車	改造															△	▲	○▽
{473}			マガジン架台	マガジン架台(1) マガジン架台(2) マガジン架台(3)	改造																△	○▽
{474}			姿勢変換台	マガジン姿勢変換台	改造																△	○▽

令和3年2月25日付け原規規発第2102254号

安全機能一覧番号	施設区分	設置場所	事業許可		設工区		令和2年(2020年)度					令和3年(2021年)度														
			安全機能一覧名称	名称 <sup>(注1)</sup>	変更の内容	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月											
{475}	組立施設 (燃料集合体組立設備)	工場棟組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立装置	燃料集合体組立装置(1)	改造												△	○	○							
{476}				燃料集合体組立装置(2)																	○	○				
				燃料集合体組立装置(3)																						
				マガジン架台部	マガジン架台部	変更なし													△		○					
{477}				燃料集合体洗浄装置	燃料集合体洗浄装置 拘束力検査測定台	改造														△	○					
{478}				ホイス	ジブクレーン(1)	改造														△	▲	○				
{479}			(燃料集合体検査設備)		燃料集合体検査台	エンベロープ検査装置	改造														△	○				
{480}					燃料体間隔測定装置	チャンネル検査装置	改造															△	○			
{481}					燃料集合体検査定盤	燃料集合体検査定盤	改造																△	○		
{482}					燃料集合体検査測定台	燃料集合体検査測定台(1) 燃料集合体検査測定台(2) 燃料集合体検査測定台(3)	変更なし																△	○		
{483}	ホイス	ジブクレーン(2) ジブクレーン(3)			改造																△	▲	○			
{484}	燃料集合体外観検査台	燃料集合体外観検査台			改造																	△	○			
{485}	工場棟組立工場 燃料検査室	燃料集合体嵌合台			燃料集合体検査ビット(1) 燃料集合体検査ビット(2) 燃料集合体検査ビット(3)	改造																△	○			
{487}	核燃料物質の貯蔵施設 (原料貯蔵設備)	付属建物原料貯蔵所 工場棟転換工場 原料倉庫			シリンダ貯蔵ビット	シリンダ貯蔵ビット	変更なし															△	○			
{491}			シリンダ貯蔵架台	シリンダ貯蔵架台(1)~(3)	改造																△	○				
{493}			シリンダ転倒装置	シリンダ転倒装置	改造																	△	○			
{494}			天井走行クレーン	天井走行クレーン(転換5t)	変更なし																	△	▲	○		
{495}	(粉末貯蔵設備)	工場棟転換工場 転換加工室	大型粉末容器貯蔵架台	大型粉末容器貯蔵架台(1)~(6)	改造																△	○				
{496}			大型粉末容器	大型粉末容器	改造																		△	○		
{497}			大型粉末容器用台車	大型粉末容器用台車	改造																		△	○		
{498}			仕掛品貯蔵棚	仕掛品貯蔵棚(1)~(3)	改造																		△	○		
{500}			SUS容器用台車(3)	SUS容器用台車(3)	変更なし																			△	○	
{501}			SUS容器用台車(4)	SUS容器用台車(4)	変更なし																			△	○	
{502}			スクラップ貯蔵棚(粉末用)	スクラップ貯蔵棚(粉末用)	改造																			△	○	
{504}			運搬台車	運搬台車(1)~(7)	改造																			△	○	
{507}			中間仕掛品一時貯蔵棚	中間仕掛品一時貯蔵棚(1) 中間仕掛品一時貯蔵棚(2)	改造																			△	○	
{509}			金属容器(粉末)用台車(1)	金属容器(粉末)用台車(1)	改造																			△	○	
{510}			工場棟成型工場 ペレット加工室		粉末一時貯蔵棚	粉末一時貯蔵棚(1)~(4)	改造																	△	○	
{513}					金属容器(粉末)用台車(2)	金属容器(粉末)用台車(2)	改造																		△	○
{514}					スクラップ貯蔵棚(粉末用)	スクラップ貯蔵棚(粉末用)(1)~(16)	改造																			△
{529}	付属建物除染室・分析室作業室(2)	スクラップ貯蔵棚(粉末用)	スクラップ貯蔵棚(粉末用)(1)~(4)	改造																		△	○			
{532}	付属建物第2核燃料倉庫		スクラップ貯蔵棚(粉末用)	スクラップ貯蔵棚(粉末用)(1) スクラップ貯蔵棚(粉末用)(2)	改造																	△	○			
{534}			第2核燃料倉庫用電動リフト	電動リフト	変更なし																			△	▲	○



添付 2

(変更後)

工事の工程に関する説明書

添付資料-1

令和3年2月25日付け原規規発第2102254号

安全機能一覧番号	施設区分	設置場所	安全機能一覧名称	名称 <sup>(注1)</sup>	変更の内容	令和2年(2020年)度					令和3年(2021年)度															
						11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月											
[546]	(UO <sub>2</sub> ペレット貯蔵設備)	工場棟成型工場ペレット加工室	圧粉ペレット一時貯蔵棚 (ボート(焼結)を含む)	圧粉ペレット一時貯蔵棚(1)	変更なし													△	○	○						
				圧粉ペレット一時貯蔵棚(2)	改造																	○				
				圧粉ペレット一時貯蔵棚(3)	変更なし																	△	○			
				ペレットラインコンベア	ペレットラインコンベア(1) ペレットラインコンベア(2)	改造																△	○			
				乗移台 2	乗移台2	改造																△	○			
				ボート運搬台車	ボート運搬台車(1)(2)	変更なし																	△	○		
				焼結ペレット一時貯蔵棚 [ボート(焼結)を含む]	焼結ペレット一時貯蔵棚(1)	変更なし																		△		
			焼結ペレット一時貯蔵棚(2) 焼結ペレット一時貯蔵棚(3)		改造																			△		
			ペレットラインコンベア		ペレットラインコンベア(3) ペレットラインコンベア(4)	改造																		△		
				ボート(焼結)用台車(1)	ボート(焼結)用台車(1)	変更なし																		△		
				ボート(焼結)用台車(2)	ボート(焼結)用台車(2)	変更なし																		△		
				スクラップ貯蔵棚(ペレット用)	スクラップ貯蔵棚(ペレット用)(1) スクラップ貯蔵棚(ペレット用)(2)	変更なし																		△		
				金属容器(ペレット)	金属容器(ペレット)	改造																		△		
				金属容器(ペレット)用台車(1)	金属容器(ペレット)用台車(1)	変更なし																		△		
				仕上りペレット一時貯蔵棚 [ペレットトレイを含む]	仕上りペレット一時貯蔵棚(1)~(4)	改造																		△		
				工場棟成型工場ペレット貯蔵室	仕上りペレット貯蔵棚 [ペレットトレイを含む]	仕上りペレット貯蔵棚(1)~(10) 仕上りペレット貯蔵棚(前型) 仕上りペレット貯蔵棚(後型)	改造																	△		
						仕上りペレット貯蔵棚用台車(1)	仕上りペレット貯蔵棚用台車(1)	変更なし																	△	
						仕上りペレット貯蔵棚用台車(2)	仕上りペレット貯蔵棚用台車(2)	変更なし																	△	
						ペレットトレイ用台車(1)	ペレットトレイ用台車(1)	変更なし																		△
						余剰ペレット貯蔵棚 [金属缶を含む]	余剰ペレット貯蔵棚(1)~(4)	改造																		△
	金属缶用台車(1)	金属缶用台車(1)	変更なし																				△			
																							△			
[579]	(燃料棒貯蔵設備)	工場棟成型工場燃料棒補修室	燃料棒一時貯蔵棚 [ロッドチャンネルを含む]	燃料棒一時貯蔵棚	変更なし																△					
[580]			ロッドチャンネル用台車(1)	ロッドチャンネル用台車(1)	変更なし																	△				
[581]			工場棟組立工場燃料棒検査室	燃料棒一時貯蔵棚 [ロッドチャンネルを含む]	燃料棒一時貯蔵棚	変更なし																	△			
[582]				ロッドチャンネル用台車(2)	ロッドチャンネル用台車(2)	改造																	△			
[583]				ロッドチャンネル用台車(3)	ロッドチャンネル用台車(3)	改造																	△			
[584]		燃料棒貯蔵棚 [ロッドチャンネルを含む]		燃料棒貯蔵棚(1) 燃料棒貯蔵棚(2)	改造																		△			
[585]		トラバーサ		トラバーサ	改造																		△			
[586]		運搬車	運搬車	改造																		△				
[593]		(燃料集合体貯蔵設備)	工場棟組立工場燃料集合体組立室	燃料集合体一時貯蔵架台	燃料集合体一時貯蔵架台	改造																△				
[594]				天井走行クレーン	天井走行クレーン(組立北4.3t) 天井走行クレーン(組立北3t) 天井走行クレーン(組立南5t) 天井走行クレーン(組立南1t)	変更なし																	△			
[595]	工場棟組立工場燃料集合体貯蔵室		燃料集合体貯蔵架台	燃料集合体貯蔵架台(1) 燃料集合体貯蔵架台(2) 燃料集合体貯蔵架台(3)	改造																	△				
[596]			燃料集合体移送装置	燃料集合体移送装置	改造																	△				

令和3年2月25日付け原規規発第2102251号

事業許可				設工事		令和2年(2020年)度					令和3年(2021年)度						
安全機能一覧番号	施設区分	設置場所	安全機能一覧名称	名称 <sup>(注1)</sup>	変更の内容	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月		
(597)	(輸送物貯蔵設備)	付属建物容器管理棟保管室	天井走行クレーン	天井走行クレーン(容器管理棟4.8t)	変更なし										△▲○▽		
(608)	放射性廃棄物の廃棄施設	工場棟転換工場付属建物除染室・分析室第2核燃料倉庫	気体廃棄設備(1)	気体廃棄設備(1)	—												
(609)	気体廃棄物の廃棄設備(気体廃棄設備(1))	工場棟転換工場機械室、フィルタ室(一部屋外)	給気ファン【空調機給気ファン含む】	給気ファン(工場棟転換工場機械室)	改造、変更なし										△▲○▽		
				給気ファン(屋外)	改造、変更なし												△▲○▽
				給気ファン(分析室、分光分析室給気系統(2))	改造												
(610)			排気ファン	排気ファン(工場棟転換工場機械室)	改造、変更なし												△▲○▽
				排気ファン(工場棟転換工場フィルタ室)	改造												△▲○▽
				排気ファン(分析室、分光分析室局所排気系統(1))	改造												
(611)			高性能エアフィルタ	高性能エアフィルタ(工場棟転換工場機械室)	改造												△▲○▽
				高性能エアフィルタ(工場棟転換工場フィルタ室)	改造												△▲○▽
				高性能エアフィルタ(分析室、分光分析室局所排気系統(1))	改造												
(612)			給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	新設、変更なし												△▲○▽
(613)			排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	新設、改造												△▲○▽
(614)			給気ダクト・ダンパ	給気ダクト・ダンパ	改造												△▲○▽
(615)	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	改造												△▲○▽		
(616)	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	改造												△▲○▽		
(617)	I L : 給排気ファンの起動停止インターロック	給気ファン(工場棟転換工場機械室)	改造、変更なし												△▲○▽		
		給気ファン(屋外)	改造、変更なし												△▲○▽		
		給気ファン(分析室、分光分析室給気系統(2))	改造												△▲○▽		
		排気ファン(工場棟転換工場機械室)	改造、変更なし												△▲○▽		
		排気ファン(工場棟転換工場フィルタ室)	改造												△▲○▽		
(626)	工場棟転換工場転換加工室	スクラバ(焙焼・還元炉、乾燥機系統) [排気・循環液配管系統含む]	スクラバ(焙焼・還元炉、乾燥機系統)	改造											△▲○▽		
(627)	工場棟転換工場	負圧警報装置	排気ファン(工場棟転換工場機械室)	改造、変更なし											△▲○▽		
			排気ファン(工場棟転換工場フィルタ室)	改造											△▲○▽		
			排気ファン(分析室、分光分析室局所排気系統(1))	改造											△▲○▽		
(628)	給気ダクト・ダンパ	給気ダクト・ダンパ	改造											△▲○▽			
(629)	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	改造												△▲○▽		
(630)	水スクラバ(ウラン回収第1系列系統) [排気・循環液配管系統含む]	水スクラバ(ウラン回収第1系列系統)	改造												△▲○▽		
(631)	アルカリスクラバ(ウラン回収第1系列系統) [排気・循環液配管系統含む]	アルカリスクラバ(ウラン回収第1系列系統)	改造												△▲○▽		
(632)	排ガス冷却装置(ウラン回収第1系列系統) [排気・循環液配管系統含む]	排ガス冷却装置(ウラン回収第1系列系統)	改造												△▲○▽		
(633)	コンデンサ(ウラン回収第1系列系統) [排気・循環液配管系統含む]	コンデンサ(ウラン回収第1系列系統)	改造												△▲○▽		
(634)	工場棟転換工場チェックタンク室	スクラバ(ウラン回収第2系列系統) [排気・循環液配管系統含む]	スクラバ(ウラン回収第2系列系統)	改造											△▲○▽		
(635)	転換工場屋外	排ガス分解装置 [助燃用プロパンガス供給配管系統を含む]	排ガス分解装置(転換加工室局所排気系統(1))	改造											△▲○▽		
(636)	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	改造												△▲○▽		
(637)	I L : 安全燃焼インターロック	排ガス分解装置(転換加工室局所排気系統(1))	改造												△▲○▽		

令和3年2月25日付け原規規発第2102254号

安全機能一覧番号	事業許可			設工認		令和2年(2020年)度					令和3年(2021年)度																									
	施設区分	設置場所	安全機能一覧名称	名称(注1)	変更の内容	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月																					
{638}	気体廃棄物の廃棄設備(気体廃棄設備(1))	付属建物除染室分析室分析室	スクラバ(分析系統) [排気・循環液配管系統含む]	スクラバ(分析系統)	改造										△	○	▽																			
				負圧警報装置	排気ファン(工場棟転換工場機械室)	改造、変更なし												△	△	○	▽															
					排気ファン(分析室、分光分析室局所排気系統(1))	改造														△	△	○	▽													
{639}																																				
{640}	(気体廃棄設備(2))	工場棟成型工場放射線管理棟	気体廃棄設備(2)	気体廃棄設備(2)	—																															
{641}		工場棟成型工場機械室、フィルタ室、屋外	給気ファン(空調機給気ファン含む)	給気ファン	改造														△	△	○	▽														
				給気ファン(フィルタ室(1)給気系統)	改造																	△	△	○	▽											
				給気ファン(作業室、廃棄物缶詰室給気系統)	変更なし																			△	△	○	▽									
{642}		工場棟成型工場機械室、フィルタ室、屋外	排気ファン	排気ファン(燃料棒溶接室室内排気系統)	改造																	△	△	○	▽											
				排気ファン(工場棟成型工場フィルタ室(1))	改造、変更なし																				△	△	○	▽								
				排気ファン(工場棟成型工場機械室)	改造、変更なし																					△	△	○	▽							
{643}		工場棟成型工場機械室、フィルタ室、屋外	高性能エアフィルタ	高性能エアフィルタ	改造																			△	△	○	▽									
				高性能エアフィルタ(廃棄物缶詰室局所排気系統)	改造																						△	△	○	▽						
				高性能エアフィルタ(廃棄物一時貯蔵所室内排気系統)	改造																							△	△	○	▽					
{644}			給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	新設																					△	○	▽								
{645}			排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	改造																							△	△	○	▽					
{646}			給気ダクト・ダンパ	給気ダクト・ダンパ	改造																								△	○	▽					
{647}			排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	改造																								△	△	○	▽				
{648}			排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	改造																								△	△	○	▽				
{649}		工場棟成型工場ベレット加工室、燃料棒溶接室	I L: 給排気ファンの起動停止インターロック	給気ファン	改造																									△	△	○	▽			
				給気ファン(フィルタ室(1)給気系統)	改造																											△	△	○	▽	
				給気ファン(作業室、廃棄物缶詰室給気系統)	変更なし																												△	△	○	▽
				排気ファン(燃料棒溶接室室内排気系統)	改造																												△	△	○	▽
				排気ファン(工場棟成型工場フィルタ室(1))	改造、変更なし																												△	△	○	▽
				排気ファン(工場棟成型工場機械室)	改造、変更なし																													△	△	○
{650}			給気ダクト・ダンパ	給気ダクト・ダンパ	改造																									△	○	▽				
{651}			排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	改造																									△	△	○	▽			
{652}		放射線管理棟	負圧警報装置	排気ファン(燃料棒溶接室室内排気系統)	改造																									△	△	○	▽			
				排気ファン(工場棟成型工場フィルタ室(1))	改造、変更なし																												△	△	○	▽
				排気ファン(工場棟成型工場機械室)	改造、変更なし																												△	△	○	▽

令和3年2月25日付け原規規発第2102254号

安全機能一覧番号	事業許可		設工誌			令和2年(2020年)度					令和3年(2021年)度							
	施設区分	設置場所	安全機能一覧名称	名称 <sup>(注1)</sup>	変更の内容	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	9月			
(653)	(気体廃棄設備(3))	加工棟成型工場 壁外	気体廃棄設備(3)	気体廃棄設備(3)	—													
(654)		加工棟成型工場 機械室、フィルタ室		給気ファン 【空調機給気ファン含む】	給気ファン(加工棟成型工場フィルタ室)	変更なし										△▲○▽		
					給気ファン(加工棟成型工場機械室)	変更なし									△▲○▽			
(655)				排気ファン	排気ファン	改造									△▲○▽			
(656)				高性能エアフィルタ	高性能エアフィルタ	改造										△▲○▽		
(657)				給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	変更なし										△○▽		
(658)				排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	改造										△▲○▽		
(659)				給気ダクト・ダンパ	給気ダクト・ダンパ	改造										△○▽		
(660)				排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	改造										△▲○▽		
(661)				排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	改造										△▲○▽		
(662)				I L: 給排気ファンの起動停止インターロック	給気ファン(加工棟成型工場フィルタ室)	変更なし											△▲○▽	
					給気ファン(加工棟成型工場機械室)	変更なし												△▲○▽
					排気ファン	改造											△▲○▽	
(663)		加工棟成型工場 ベレット加工室、燃料棒溶接室		給気ダクト・ダンパ	給気ダクト・ダンパ	改造										△○▽		
(664)		排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	改造										△▲○▽				
(665)		負圧警報装置	排気ファン	改造										△▲○▽				
(679)	(気体廃棄設備(5))	付属建物第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5)	気体廃棄設備(5)	—													
(680)		付属建物第1廃棄物処理所排気室、屋外		給気ファン	給気ファン	変更なし										△▲○▽		
					排気ファン	排気ファン	改造									△▲○▽		
(682)				高性能エアフィルタ	高性能エアフィルタ	改造									△▲○▽			
(683)				給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	新設										△○▽		
(684)				排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	改造										△▲○▽		
(685)				給気ダクト・ダンパ	給気ダクト・ダンパ	改造										△○▽		
(686)		付属建物第1廃棄物処理所排気室、屋外		排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	改造											△▲○▽	
(687)				排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	改造											△▲○▽	
(688)				I L: 給排気ファンの起動停止インターロック	給気ファン	変更なし												△▲○▽
		排気ファン			改造												△▲○▽	
(689)		付属建物第1廃棄物処理所廃棄物処理室		給気ダクト・ダンパ	給気ダクト・ダンパ	改造										△○▽		
(690)				排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	改造											△▲○▽	
(691)		付属建物第2廃棄物処理所更衣室		負圧警報装置(第1廃棄物処理所、第2廃棄物処理所、シリンダ洗浄機共用)	排気ファン(気体廃棄設備(5))	改造											△▲○▽	
	排気ファン(気体廃棄設備(6))		変更なし													△▲○▽		
(692)	第2廃棄物処理所の屋外	スクラバ(局所排気系統) 【排気・循環液配管系統含む】	スクラバ(局所排気系統)	改造											△○▽			

令和3年2月25日付け原規規発第2102254号

安全機能一覧番号	施設区分	設置場所	事業許可		設工事		令和2年(2020年)度					令和3年(2021年)度							
			安全機能一覧名称	名称 <sup>(注1)</sup>	変更の内容	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月				
(693)	(6)	付属建物第2廃棄物処理所、シリンドラ洗浄棟	気体廃棄設備(6)	気体廃棄設備(6)	-														
(694)		付属建物第2廃棄物処理所給気室、排気室付属建物シリンドラ洗浄棟排気室、屋外	空調機給気ファン	空調機給気ファン	変更なし													△▲○▽	
(695)			排気ファン	排気ファン	変更なし														△▲○▽
(696)			高性能エアフィルタ	高性能エアフィルタ	改造、変更なし														△▲○▽
(697)			給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(シリンドラ洗浄棟)	給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(シリンドラ洗浄棟)	新設														△▲○▽
(698)			給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(第2廃棄物処理所)	給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(第2廃棄物処理所)	新設														△▲○▽
(699)			排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(シリンドラ洗浄棟)	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(シリンドラ洗浄棟)	新設														△▲○▽
(700)			排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(第2廃棄物処理所)	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(第2廃棄物処理所)	新設														△▲○▽
(701)			給気ダクト・ダンパ	給気ダクト・ダンパ	改造														△▲○▽
(702)			排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	改造														△▲○▽
(703)			排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	改造														△▲○▽
(704)			1L:給排気ファンの起動停止インターロック	空調機給気ファン	空調機給気ファン	変更なし													△▲○▽
				排気ファン	排気ファン	変更なし													△▲○▽
(705)			付属建物第2廃棄物処理所廃棄物プレス室、更衣室付属建物シリンドラ洗浄棟洗浄室、廃液処理室、沈殿槽室、貯蔵室(3)	給気ダクト・ダンパ	給気ダクト・ダンパ	改造													△▲○▽
(706)				排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	改造													△▲○▽
(707)		工場棟転換工場廃棄物処理室	転換第1廃液貯槽(配管系統を含む)	転換第1廃液貯槽	改造													△▲○▽	
(708)			液位高警報設備	液位高警報設備	改造													△▲○▽	
(709)			洗浄液受槽(配管系統を含む)	洗浄液受槽	改造													△▲○▽	
(710)			洗浄液バグフィルタ	洗浄液バグフィルタA 洗浄液バグフィルタB	変更なし													△○▽	
(711)			液位高警報設備	洗浄液受槽	改造													△▲○▽	
(712)			ろ液受槽(配管系統を含む)	ろ液受槽	改造													△▲○▽	
(713)			ろ液バグフィルタ	ろ液バグフィルタA	変更なし													△○▽	
				ろ液バグフィルタB															
(714)			液位高警報設備	ろ液受槽	改造													△▲○▽	
(715)		工場棟転換工場チエックタンク室	地下集水槽(配管系統を含む)	地下集水槽A 地下集水槽B	改造													△▲○▽	
(716)			地下ピット【ピット内液回収配管系統含む】	地下ピット	変更なし													△▲○▽	
(717)			液位高警報設備	地下集水槽A 地下集水槽B	改造													△▲○▽	
(718)			堰溜水検知警報設備	地下集水槽A 地下集水槽B	改造													△▲○▽	
(719)			転換第2廃液貯槽(配管系統を含む)	転換第2廃液貯槽	改造													△▲○▽	
(720)			液位高警報設備	転換第2廃液貯槽	改造													△▲○▽	
(721)			混合槽(配管系統を含む)	混合槽	改造													△▲○▽	
(722)			液位高警報設備	混合槽	改造													△▲○▽	

令和3年2月25日付け原規規発第2102254号

安全機能一覧番号	事業許可			設工事		令和2年(2020年) 度					令和3年(2021年) 度						
	施設区分	設置場所	安全機能一覧名称	名称 <sup>(注1)</sup>	変更の内容	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月		
[723]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(1))	工場棟転換工場 チェックタンク室	臭水槽(チェック) 【配管系統を含む】	集水槽(チェック)A~C	改造												
[724]			液位高警報設備													△▲○▽	
[725]		工場棟転換工場 転換加工室	廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系統) 【廃液配管系統を含む】	廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系統)	改造												
[726]			液位高警報設備													△▲○▽	
[752]	(廃液処理設備(4))	加工棟成型工場 廃液処理室	貯留タンク(配管系統を含む)	貯留タンク(1) 貯留タンク(2)	改造												
[753]			液位高警報設備													△▲○▽	
[754]			貯留タンク(チェック) 【配管系統を含む】	貯留タンク(チェック)(1)~(3)	改造												
[755]			液位高警報設備													△▲○▽	
[756]			ろ過機	ろ過機	改造											△	○▽
[757]			ろ液受槽【配管系統を含む】	ろ液受槽	改造												
[758]			液位高警報設備														△▲○▽
[759]			堰<貯留タンク、貯留タンク(チェック)、ろ過機>	堰(貯留タンク、貯留タンク(チェック)、ろ過機)	改造												
[760]			集水ビット【配管系統を含む】	集水ビット	改造												
[761]	液位高警報設備(集水ビット)														△▲○▽		
[792]	固体廃棄物の廃棄設備(焼却設備)	付属建物第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	集塵機	集塵機	改造										△○▽		
[797]			クレーン	クレーン(1) クレーン(2) クレーン(3)	改造											△▲○▽	
[822]	(保管廃棄設備)	付属建物第3核燃料倉庫	廃棄物貯蔵設備(5)	廃棄物貯蔵設備(5)	改造										△▲○▽		
[823]			クレーン	クレーン	変更なし											△▲○▽	
[833]	建物	周辺監視区域内	工場棟(転換工場)	工場棟転換工場 鉄骨	改造										△▲○▽		
[841]			工場棟(組立工場)	工場棟組立工場 鉄骨	改造											△▲○▽	
[851]			付属建物(除染室・分析室)	除染室・分析室 鉄骨	改造											△▲○▽	
[861]			付属建物(原料貯蔵所)	原料貯蔵所	改造											△▲○▽	
[863]			付属建物(容器管理棟)	容器管理棟 鉄骨	改造											△▲○▽	
[864]			独立遮蔽壁	独立遮蔽壁(5)	新設											△▲○▽	
[865]			付属建物(第1廃棄物処理所)	第1廃棄物処理所	改造											△▲○▽	
[866]			堰(内部溢水止水用)	堰(内部溢水止水用)	新設											△▲○▽	
[868]			飛散防止用防護ネット	飛散防止用防護ネット	新設											△▲○▽	
[869]			付属建物(第2廃棄物処理所)	第2廃棄物処理所	改造											△▲○▽	
[870]			堰(内部溢水止水用)	堰(内部溢水止水用)	新設											△▲○▽	
[872]			飛散防止用防護ネット	飛散防止用防護ネット	新設											△▲○▽	
[873]			付属建物(シリンダ洗浄棟)	シリンダ洗浄棟	改造											△▲○▽	
[874]			堰(内部溢水止水用)	堰(内部溢水止水用)	新設											△▲○▽	
[876]			付属建物(第3廃棄物倉庫)	第3廃棄物倉庫	改造											△▲○▽	
[880]			付属建物(第1廃棄物処理所前室)	第1廃棄物処理所前室	新設											△▲○▽	

令和3年2月25日付け原規規発第2102254号

安全機能一覧番号	事業許可			設工事		令和2年(2020年)度					令和3年(2021年)度							
	施設区分	設置場所	安全機能一覧名称	名称 <sup>注1)</sup>	変更の内容	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月			
[881]	付属施設	周辺監視区域内	遮蔽壁(転換工場の東側屋外)	独立遮蔽壁(1)	新設										△▲○▽			
[882]			遮蔽壁(加工機の東南角部屋外周辺)	独立遮蔽壁(4)	新設											△▲○▽		
[883]			遮蔽壁(容器管理棟の西側屋外の敷地境界)	独立遮蔽壁(3)	新設											△▲○▽		
[884]			遮蔽壁(組立工場の西南角部屋外周辺)	独立遮蔽壁(2)	新設											△▲○▽		
[885]			防護フェンス	防護フェンス	新設											△▲○▽		
[890]	(非常用設備)	各建物	非常用通報設備	非常用通報設備	—													
[891]	付属建物第2廃棄物処理所	付属建物シリング洗浄棟	非常ベル設備	非常ベル設備	変更なし										△▲○▽			
[892]				付属建物第1廃棄物処理所	放送設備	非常ベル設備	変更なし										△▲○▽	
[892]						付属建物第2廃棄物処理所	放送設備	変更なし										△▲○▽
[892]	付属建物シリング洗浄棟	放送設備	変更なし													△▲○▽		
[892]	付属建物第3廃棄物倉庫	放送設備	変更なし													△▲○▽		
[892]	付属建物第1廃棄物処理所前室	放送設備	増設													△▲○▽		
[892]	付属建物原料貯蔵所	放送設備	変更なし												△▲○▽			
[893]	付属建物第1廃棄物処理所	通信連絡設備	通信連絡設備	通信連絡設備(電話設備)	増設										△▲○▽			
[893]				付属建物第2廃棄物処理所	通信連絡設備(電話設備)	増設											△▲○▽	
[893]				付属建物シリング洗浄棟	通信連絡設備(電話設備)	増設											△▲○▽	
[893]				付属建物第3廃棄物倉庫	通信連絡設備(電話設備)	改造											△▲○▽	
[893]				付属建物原料貯蔵所	通信連絡設備(電話設備)	増設											△▲○▽	
[894]	屋外	消火設備	消火設備	—														
[895]	付属建物第1廃棄物処理所	屋外消火栓	屋外消火栓	屋外消火栓(第1廃棄物処理所)	変更なし										△▲○▽			
[895]				屋外消火栓(第2廃棄物処理所)	変更なし												△▲○▽	
[895]				屋外消火栓(シリング洗浄棟)	変更なし												△▲○▽	
[895]				屋外消火栓(第3廃棄物倉庫)	変更なし												△▲○▽	
[895]				屋外消火栓(第1廃棄物処理所前室)	変更なし												△▲○▽	
[895]				屋外消火栓(原料貯蔵所)	改造												△▲○▽	
[898]	付属建物第2廃棄物処理所	付属建物シリング洗浄棟	付属建物第3廃棄物倉庫	付属建物原料貯蔵所	消火器	変更なし									△▲○▽			
[898]					消火器	変更なし											△▲○▽	
[898]					消火器	変更なし												△▲○▽
[898]					消火器	変更なし												△▲○▽
[898]					消火器	変更なし												△▲○▽

工事の工程に関する説明書

令和3年2月25日付け原規規発第2102254号

安全機能一覧番号	施設区分	設置場所	安全機能一覧名称	設工認 名称 <sup>(注1)</sup>	変更の内容	令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度							
						11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月			
[899]	(非常用設備)	各建物	自動火災報知設備	自動火災報知設備	—													
[900]		付属建物第1廃棄物処理所	火災感知設備	火災感知設備	変更なし										▲▲○▽			
		付属建物第2廃棄物処理所		火災感知設備	改造										▲▲○▽			
		付属建物シリンダ洗浄棟		火災感知設備	変更なし											▲▲○▽		
		付属建物第3廃棄物倉庫		火災感知設備	変更なし											▲▲○▽		
		付属建物第1廃棄物処理所前室		火災感知設備	増設											▲▲○▽		
		付属建物原料貯蔵所		火災感知設備	変更なし												▲▲○▽	
		[901]			付属建物第1廃棄物処理所	警報設備	警報設備	変更なし										▲▲○▽
付属建物第2廃棄物処理所	警報設備	改造													▲▲○▽			
付属建物シリンダ洗浄棟	警報設備	変更なし														▲▲○▽		
付属建物第3廃棄物倉庫	警報設備	変更なし														▲▲○▽		
付属建物原料貯蔵所	警報設備	変更なし															▲▲○▽	
[902]	各建物	緊急対策設備	緊急対策設備	—														
[903]		付属建物第1廃棄物処理所	非常灯	非常用照明	変更なし											▲▲○▽		
		付属建物第2廃棄物処理所		非常用照明	変更なし												▲▲○▽	
		付属建物シリンダ洗浄棟		非常用照明	変更なし												▲▲○▽	
		付属建物第3廃棄物倉庫		非常用照明	変更なし												▲▲○▽	
		付属建物第1廃棄物処理所前室		非常用照明	増設												▲▲○▽	
		付属建物原料貯蔵所		非常用照明	変更なし													▲▲○▽
		[904]			付属建物第1廃棄物処理所	誘導灯	誘導灯	変更なし										
付属建物第2廃棄物処理所	誘導灯	変更なし														▲▲○▽		
付属建物シリンダ洗浄棟	誘導灯	変更なし														▲▲○▽		
付属建物第3廃棄物倉庫	誘導灯	変更なし														▲▲○▽		
付属建物第1廃棄物処理所前室	誘導灯	増設														▲▲○▽		
付属建物原料貯蔵所	誘導灯	変更なし															▲▲○▽	



令和3年2月25日付け原規規発第2102254号

安全機能一覧番号	事業許可		設工区		令和2年(2020年)度					令和3年(2021年)度								
	施設区分	設置場所	安全機能一覧名称	名称 <sup>(注1)</sup>	変更の内容	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月			
[905]	(非常用設備)	付属建物第1廃棄物処理所	安全避難通路	安全避難通路	増設										△▲○▽			
		付属建物第2廃棄物処理所		安全避難通路	増設											△▲○▽		
		付属建物シリンダ洗浄棟		安全避難通路	増設												△▲○▽	
		付属建物第3廃棄物倉庫		安全避難通路	増設												△▲○▽	
		付属建物第1廃棄物処理所前室		安全避難通路	増設												△▲○▽	
		付属建物原料貯蔵所		安全避難通路	増設												△▲○▽	
		[914]		(付属設備)	屋外	障壁	水素供給設備障壁	新設										△▲○▽
[921]	(付属設備)	各建物	秤量設備	秤量設備	—													
[923]		工場棟転換工場		保安秤量器(転換工場1)~(転換工場10) 保安秤量器(ウラン管理1) 保安秤量器(成型工場1)~(成型工場8) 保安秤量器(成型工場9) 保安秤量器(成型工場10) 保安秤量器(ウラン管理2) 保安秤量器(ウラン管理4)	改造									△		○▽		
工場棟成型工場		改造													△		○▽	
付属建物除染室・分析室		保安秤量器(ウラン管理3)			改造											△		○▽
—		工場棟転換工場			—	イオン交換塔	撤去											△
—	屋外	—	—	灯油貯蔵設備	撤去											△	○▽	

【凡例】

- : 工事
- △ : 使用前事業者検査(1号検査)
- ▲ : 使用前事業者検査(2号検査)
- : 使用前事業者検査(3号検査)
- ▽ : 使用前事業者検査(加工施設の性能検査)

## 施設管理の重要度が高い系統、設備又は機器に関する説明書

加工施設における施設管理の重要度について、「設備管理要領（EDP-0601）」に従い、加工施設の安全上の重要度に応じ、下表に示す「グレード区分」に従い管理を行う。

重要度	グレード区分
系統・設備又は機器において、重要な安全機能（*1）に影響のある構成機器のうち、故障の可能性が大きく、検知修復性がないもの	A
系統・設備又は機器において、重要な安全機能（*1）に影響のある構成機器のうち、故障の可能性が小さく、または故障の可能性は大きい が、検知修復性があるもの	B
系統・設備又は機器において、重要な安全機能（*1）に影響のない構成機器のうち、予防保全対象とすることが適切なもの（*2）	C
系統・設備又は機器において、重要な安全機能（*1）に影響のない構成機器のうち、予防保全対象とすることが適切なもの（*2）以外のもの	D

\*1：事業許可で選定・評価した6つの設計基準事故のうち周辺環境への影響が比較的大きい事故及び重大事故に至るおそれがある事故である下記事故の発生防止及び影響緩和の機能

- ①UF<sub>6</sub>ガスの漏えい
- ②ウラン粉末の漏えい（水素爆発による漏えい）

\*2：当該機器の故障が、許容できない下記の状況等を伴う場合

- ・運転員の作業負担等を生じる。
- ・修理又は機器交換に時間等を要する。

5次申請において、使用前確認を受けようとする対象施設のうち、重要度が高い機器となるグレードAはない。別紙-1に各機器のグレード一覧を示す。

なお、設工認との関連において、各機器の耐震重要度分類を併記する。

## 各機器のグレード一覧

設工認の認可番号等	施設区分	名称	グレード区分	耐震重要度分類	
令和2年8月5日付け 原規規発第 20080 51号	化学処理施設	UF <sub>6</sub> 蒸発・加水分解設備	蒸発器	B	第1類
			UF <sub>6</sub> フードボックス	B	第1類
			UF <sub>6</sub> 防護カバー	B	第1類
			コールドトラップ	B	第1類
			コールドトラップ(小)	B	第1類
			循環貯槽	C	第1類
			堰(循環貯槽)	C	第1類
			熱交換器(循環貯槽)	C	第1類
		焙焼還元設備	UO <sub>2</sub> ブロータンク	C	第1類
			UO <sub>2</sub> フィルタ	C	第1類
			UO <sub>2</sub> バックアップフィルタ	C	第1類
			UO <sub>2</sub> 受けホッパ	C	第1類
		粉砕・充填設備	粉砕機	C	第1類
			充填装置	C	第1類
	工場棟転換工場	原料倉庫地下ピット	C	第1類	
	核燃料物質の貯蔵施設	原料貯蔵設備	UF <sub>6</sub> シリンダ	C	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備 気体廃棄設備(1)	スクラバ(蒸発・加水分解系統)	B	第2類
			切替ダンパ	B	第2類
			地震連動閉止ダンパ	B	第1類
			給気ダクト・ダンパ	C	第3類
排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)			C	第3類	
給気逆流防止ダンパ(原料倉庫との境界部)			C	第1類	
排気逆流防止ダンパ(原料倉庫との境界部)			C	第1類	
固体廃棄物の廃棄設備 保管廃棄設備		ドラム缶ウラン量測定装置	C	第3類	

添付 3

(変更前)

設工認の認可番号等	施設区分	名称	グレード区分	耐震重要度分類	
令和 2 年 8 月 5 日付け 原規規発第 2 0 0 8 0 5 1 号	その他の加工施設	付属建物発電機室	C	第 2 類	
		非常用電源設備	非常用ディーゼル発電機	C	第 2 類
		非常用通報設備	放送設備	C	第 3 類
			通信連絡設備（電話設備）	C	—
		消火設備	屋外消火栓	C	第 3 類
			消火器	C	—
		自動火災報知設備	火災感知設備及びそれに連動する警報設備	C	第 3 類
		緊急対策設備 (1)	非常用照明	C	第 3 類
			誘導灯	C	第 3 類
			安全避難通路	D	—
		緊急対策設備 (2)	飛散防止用防護ネット	C	第 1 類
		分析設備 同位体分析設備	表面電離型質量分析装置	C	第 3 類
		分析設備 不純物分析設備	固体発光分光分析装置	C	第 3 類
			ICP 質量分析装置	C	第 3 類
			ICP 発光分光分析装置	C	第 3 類
			自動水分分析装置	C	第 3 類
			炭素・硫黄同時分析装置	C	第 3 類
			自動ハロゲン分析装置	C	第 3 類
			α線スペクトル分析装置	C	第 3 類
			廃水タンク	C	第 3 類
		分析設備 物性測定設備	サンプル保管庫	C	第 2 類
			比表面積測定装置	C	第 3 類
		分析設備	嵩密度測定装置	C	第 3 類
平均粒径測定装置	C		第 3 類		
試料回収ボックス（不純物分析設備付帯設備）	C		第 3 類		

## 施設管理の重要度が高い系統、設備又は機器に関する説明書

加工施設における施設管理の重要度について、「設備管理要領 (EDP-0601)」に従い、加工施設の安全上の重要度に応じ、下表に示す「グレード区分」に従い管理を行う。

重要度	グレード区分
系統・設備又は機器において、重要な安全機能 (*1) に影響のある構成機器のうち、故障の可能性が大きく、検知修復性がないもの	A
系統・設備又は機器において、重要な安全機能 (*1) に影響のある構成機器のうち、故障の可能性が小さく、または故障の可能性は大きい が、検知修復性があるもの	B
系統・設備又は機器において、重要な安全機能 (*1) に影響のない構成機器のうち、予防保全対象とすることが適切なもの (*2)	C
系統・設備又は機器において、重要な安全機能 (*1) に影響のない構成機器のうち、予防保全対象とすることが適切なもの (*2) 以外のもの	D

\* 1 : 事業許可で選定・評価した 6 つの設計基準事故のうち周辺環境への影響が比較的大きい事故及び重大事故に至るおそれがある事故である下記事故の発生防止及び影響緩和の機能

- ①UF<sub>6</sub>ガスの漏えい
- ②ウラン粉末の漏えい (水素爆発による漏えい)

\* 2 : 当該機器の故障が、許容できない下記の状況等を伴う場合

- ・ 運転員の作業負担等を生じる。
- ・ 修理又は機器交換に時間等を要する。

5 次及び 6 次申請において、使用前確認を受けようとする対象施設のうち、重要度が高い機器となるグレード A はない。別紙-1 に各機器のグレード一覧を示す。

なお、設工認との関連において、各機器の耐震重要度分類を併記する。

添付 4

(変更後)

別紙-1

各機器のグレード一覧

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和 2 年 8 月 5 日 付け 原 規 規 発 第 2 0 0 8 0 5 1 号	{1}	化学処理施設	UF <sub>6</sub> 蒸 発・加水 分 解 設 備	蒸発器	B	第 1 類
	{1}			原料倉庫地下ピット	C	第 1 類
	{2}			UF <sub>6</sub> シリンダ	C	—
	{3}			IL：シリンダ過加熱 防止インターロック	B	第 3 類
	{4}			IL：シリンダ圧力高 インターロック	B	第 3 類
	{5}			IL：UF <sub>6</sub> 漏えい拡大防 止(電導度)インター ロック	B	第 3 類
	{6}			IL：地震インターロ ック	B	第 1 類
	{7}			IL：シリンダ取外し インターロック	B	第 3 類
	{8}			フードボックス	B	第 1 類
	{9}			IL：UF <sub>6</sub> 漏えい拡大防 止(HF 検知) インタ ーロック	B	第 3 類
	{10}			UF <sub>6</sub> 漏えい警報設備 (フードボックス内)	B	第 1 類
	{11}			防護カバー	B	第 1 類
	{12}			UF <sub>6</sub> 漏えい警報設備 (防護カバー内)	B	第 1 類
	{13}			UF <sub>6</sub> 漏えい警報設備 (防護カバー外)	B	第 1 類
	{14}			コールドトラップ	B	第 1 類
	{15}			IL：コールドトラッ プ温度高インターロ ック	B	第 3 類
	{16}			IL：コールドトラッ プ圧力高インターロ ック	B	第 3 類
	{17}			コールドトラップ (小)	B	第 1 類
{18}	IL：コールドトラッ プ(小) 温度高イン ターロック	B	第 3 類			

添付 4

(変更後)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレー ド区分	耐震重 要度分 類		
令和 2 年 8 月 5 日 付け 原規規発 第 2 0 0 8. 0 5 1 号	{19}	化学処理施設	UF <sub>6</sub> 蒸発・ 加水分解設備	IL: コールドトラッ プ (小) 圧力高イン ターロック	B	第 3 類	
	{20}			IL: コールドトラッ プ (小) 捕集中の温 度高インターロッ ク	B	第 3 類	
	{21}			加水分解装置 (エジ ェクタ)	B	第 1 類	
	{22}			循環貯槽	C	第 1 類	
	{23}			堰 (循環貯槽)	C	第 1 類	
	{24}			堰漏水検知警報設 備	C	第 3 類	
	{25}			IL: 液貯槽ポンプ停 止インターロック	B	第 3 類	
	{26}			IL: 循環貯槽液位高 インターロック	C	第 3 類	
	{27}			IL: 循環貯槽液位低 インターロック	B	第 3 類	
	{28}			熱交換器	C	第 1 類	
	{106}		焙 焼 還 元設備	UO <sub>2</sub> ブロータンク	C	第 1 類	
	{107}			UO <sub>2</sub> フィルタ	C	第 1 類	
	{108}			UO <sub>2</sub> バックアップフ ィルタ	C	第 1 類	
	{109}			フードボックス (UO <sub>2</sub> フィルタ)	C	第 1 類	
	{110}			UO <sub>2</sub> 受けホッパ	C	第 1 類	
	{111}			フードボックス (UO <sub>2</sub> 受けホッパ)	C	第 1 類	
	{112}			粉碎・充 填設備	粉碎機	C	第 1 類
	{113}				粉碎機 バグフィル タ	C	第 1 類
	{114}		フードボックス (粉 砕機)		C	第 1 類	
	{115}		充填装置		C	第 1 類	
	{116}		フードボックス (充 填装置)	C	第 1 類		
	{488}		核燃料物質の 貯蔵施設	原料貯 蔵設備	UF <sub>6</sub> シリンダ	C	—
{492}	C	—					

添付 4

(変更後)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレー ド区分	耐震重 要度分 類	
令和 2 年 8 月 5 日 付け 原規規発 第 2 0 0 8 0 5 1 号	{608}	放射性廃棄物 の廃棄施設	気体廃 棄物の 廃棄設 備(気体 廃棄設 備(1))	気体廃棄設備(1)	C	—
	{618}			スクラバ(蒸発・ 加水分解系統)	B	第2類
	{619}			切替ダンパ	B	第2類
	{620}			地震連動閉止ダン パ	B	第1類
	{621}			IL:地震インター ロック	B	第1類
	{622}			給気ダクト・ダン パ	C	第3類
	{623}			排気ダクト・ダン パ(部屋、設備～ 高性能エアフィル タ)	C	第3類
	{624}			給気逆流防止ダン パ(原料倉庫との 境界部)	C	第1類
	{625}			排気逆流防止ダン パ(原料倉庫との 境界部)	C	第1類
	{826}			建物	建物	固体廃 棄物の 廃棄設 備(保 管廃棄 設備)
	{836}	飛散防止用防護ネ ット	C			第1類
	{840}	工場棟(組立工場)	C			第1類
	{841}	飛散防止用防護ネ ット	C			第1類
	{842}	飛散防止用防護ネ ット	C			第1類
	{850}	付属建物(除染室・ 分析室)	C			第1類
	{851}	飛散防止用防護ネ ット	C			第1類
	{854}	飛散防止用防護ネ ット	C			第1類
{878}	付属建物(発電機 室)	C	第2類			



添付 4

(変更後)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称		グレー ド区分	耐震重 要度分 類
令和 2 年 8 月 5 日 付け 原 規 規 発 第 2 0 0 8 0 5 1 号	{887}	その他の加工 施設	非常用 設備 (非常 用電源 設備)	非常用電源設備	—	—
	{888}			非常用ディーゼル 発電機	C	第 2 類
	{890}		非常用 設備 (非常 用通報 設備)	非常用通報設備	—	—
	{892}			放送設備	C	第 3 類
	{893}			通信連絡設備	C	—
	{894}		非常用 設備 (消火 設備)	消火設備	—	—
	{895}			屋外消火栓	C	第 3 類
	{898}			消火器	C	—
	{899}		非常用 設備 (自動 火災報 知設 備)	自動火災報知設備	—	—
	{900}			火災感知設備	C	第 3 類
	{901}			警報設備	C	第 3 類
	{902}		非常用 設備 (緊急 対策設 備(1))	緊急対策設備	—	—
	{903}			非常灯	C	第 3 類
	{904}			誘導灯	C	第 3 類
	{905}			安全避難通路	D	—
	{906}		分析設 備	同位体分析設備	C	第 3 類
{907}	不純物分析設備	C		第 2 類 第 3 類		
{908}	物性測定設備	C		第 3 類		
{909}	試料回収ボックス (不純物分析設備 付帯設備)	C		第 3 類		

添付 4

(変更後)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称		グレード 区分	耐震重 要度分 類
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{3}	化学処理施設	UF <sub>6</sub> 蒸 発・加水 分解設 備	IL：シリンダ過加熱 防止インターロック	B	第3類
	{4}			IL：シリンダ圧力高 インターロック	B	第3類
	{5}			IL：UF <sub>6</sub> 漏えい拡大防 止(電導度)インター ロック	B	第3類
	{6}			IL：地震インターロ ック	B	第1類
	{7}			IL：シリンダ取外し インターロック	B	第3類
	{9}			IL：UF <sub>6</sub> 漏えい拡大防 止(HF 検知)インタ ーロック	B	第3類
	{10}			UF <sub>6</sub> 漏えい警報設備 (フードボックス内)	B	第1類
	{15}			IL：コールドトラッ プ温度高インターロ ック	B	第3類
	{16}			IL：コールドトラッ プ圧力高インターロ ック	B	第3類
	{18}			IL：コールドトラッ プ(小) 温度高イン ターロック	B	第3類
	{19}			IL：コールドトラッ プ(小) 圧力高イン ターロック	B	第3類
	{20}			IL：コールドトラッ プ(小) 捕集中の温 度高インターロック	B	第3類
	{25}			IL：液貯槽ポンプ停 止インターロック	B	第3類
	{26}			IL：循環貯槽液位高 インターロック	C	第3類
{27}	IL：循環貯槽液位低 インターロック	B	第3類			

添付 4

(変更後)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類		
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{29}	化学処理施設	UF <sub>6</sub> 蒸発・ 加水分解 設備	UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽	C	第1類	
	{30}			熱交換器	C	第1類	
	{31}			堰(UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽)	D	第1類	
	{32}			堰漏水検知警報設 備	C	第3類	
	{33}			飛散防止カバー	C	第1類	
	{34}			IL: UO <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 貯槽液位 高インターロック	C	第3類	
	{35}			液受槽	C	第1類	
	{36}			IL: 液受槽液位高 インターロック	C	第3類	
	{37}			調液貯槽	C	第1類	
	{38}			熱交換器	C	第1類	
	{39}			IL: 調液貯槽液位 高インターロック	C	第3類	
	{40}			沈殿設備	沈殿槽	C	第1類
	{41}				堰(液貯槽)	D	第1類
	{42}		堰漏水検知警報設 備		C	第3類	
	{43}		IL: 沈殿槽液位高 インターロック		C	第3類	
	{44}		IL: 沈殿槽流量比 インターロック		C	第3類	
	{45}		熟成槽		C	第1類	
	{46}		IL: 熟成槽液位高 インターロック		C	第3類	
	{47}		洗浄設備		遠心分離機(洗浄 用)	C	第1類
	{48}			堰(洗浄槽)	D	第1類	
	{49}			堰漏水検知警報設 備	C	第3類	
	{50}			洗浄槽	C	第1類	
	{51}			IL: 洗浄槽液位高 インターロック	C	第3類	

添付 4

(変更後)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{52}	化学処理施設	洗浄設備	洗浄ろ液分離槽	C	第1類
	{53}			IL：洗浄ろ液分離 槽液位高インター ロック	C	第3類
	{54}		固液分離 設備	遠心分離機（固液 分離用）	C	第1類
	{55}			ろ液分離槽	C	第1類
	{56}			IL：ろ液分離槽液 位高インターロッ ク	C	第3類
	{57}			仕上げろ過機	C	第1類
	{58}			ろ過器	C	第1類
	{59}			IL：仕上げろ過機 異常インターロッ ク	C	第3類
	{60}			濃縮液受槽	C	第1類
	{61}			IL：濃縮液受槽液 位高インターロッ ク	C	第3類
	{62}			清澄液受槽	C	第1類
	{63}			IL：清澄液受槽液 位高インターロッ ク	C	第3類
	{64}			IL：清澄液受槽 pH 異常インターロッ ク	C	第3類
	{65}			再生液貯槽	C	第1類
	{66}			IL：再生液貯槽液 位高インターロッ ク	C	第3類
	{67}			洗浄液受槽	C	第1類
	{68}			IL：洗浄液受槽液 位高インターロッ ク	C	第3類
	{69}			金属容器（溶液・ス ラリ）	D	—
	{70}			金属容器（溶液・ス ラリ）用台車	D	—
	{71}			乾燥設備	予備成型乾燥機	C
{72}	乾燥機	C	第1類			

添付 4

(変更後)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{73}	化学処理施設	乾燥設備	粉末回収ボックス	C	第1類
	{74}			IL：乾燥機ベルト 駆動停止インター ロック	C	第3類
	{75}			IL：乾燥機ADU 厚み異常インター ロック	C	第3類
	{76}			IL：乾燥機温度高 インターロック	C	第3類
	{77}			IL：乾燥機運転制 御機構	C	第3類
	{78}			ADUスクラバ	C	第1類
	{79}			堰（ADUスクラ バ）	D	第1類
	{80}			堰漏水検知警報設 備	C	第3類
	{81}			IL：ADUスクラ バ液位高インター ロック	C	第3類
	{82}			ADU スクラバポン プ停止警報設備	C	第3類
	{83}			ADUブロータン ク	C	第1類
	{84}			ADU受けホッパ	C	第1類
	{85}			ADUバグフィル タ	C	第1類
	{86}			フードボックス (ADU バグフィル タ)	C	第1類
	{87}		ADUバックアッ プフィルタ	C	第1類	
	{88}		焙焼還元 設備	リサイクル粉搬送 装置	C	第1類
	{89}			リサイクル粉投入 ボックス	C	第2類
	{90}			リサイクル粉受け ホッパ	C	第1類
	{91}			スクリーフィー ダ	C	第1類
	{92}			ポリューマ	C	第1類

添付 4

(変更後)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和 3 年 2 月 2 5 日付け 原規規発 第 2 1 0 2 2 5. 4 号	{93}	化学処理施設	焙焼還元 設備	スクリューフィー ダ	C	第 1 類
	{94}			ロータリーキルン	C	第 1 類
	{95}			ダストチャンバ	C	第 1 類
	{96}			フードボックス (ロータリーキル ン)	C	第 1 類
	{97}			ガスヒータ	C	第 1 類
	{98}			IL : ロータリーキ ルンガスヒータ温 度高インターロッ ク	C	第 3 類
	{99}			爆発圧力逃し機構	C	第 1 類
	{100}			IL : ロータリーキ ルン温度低インタ ーロック	C	第 3 類
	{101}			IL : ロータリーキ ルン炉内圧力低イ ンターロック	B	第 3 類
	{102}			IL : 燃焼チャンバ 失火インターロッ ク	B	第 3 類
	{103}			IL : ロータリーキ ルン過加熱防止イ ンターロック	B	第 3 類
	{104}			IL : 水素漏えい検 知インターロック	B	第 3 類
	{105}			IL : 地震インタ ーロック	C	第 1 類
	{117}		混合設備	大型混合装置	C	第 1 類
	{118}			サンブラ	C	第 1 類
	{119}			バックアップフィ ルタ(サンブラ)	C	第 1 類
	{120}			抜き出しボックス	C	—
	{121}			フードボックス (サンブラ)	C	第 1 類
	{122}			回転混合機(金属 容器(粉末)混合)	C	第 2 類
	{123}			サンプリング台	C	第 2 類

添付 4

(変更後)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{124}	化学処理施設	濃縮度混 合設備	粉砕機	C	第1類
	{125}			フードボックス (粉砕機)	C	第1類
	{126}			バグフィルタ	C	第1類
	{127}			粉末輸送装置②	C	第1類
	{128}			バックアップフィ ルタ(粉末輸送装 置②)	C	第1類
	{129}			フードボックス (粉末輸送装置②)	C	第1類
	{130}			粉末充填ボックス	C	第1類
	{131}			粉末抽出しボック ス	C	第1類
	{132}			濃縮度混合工程用 クレーン	C	第1類
	{133}			粉末輸送装置①ホ ッパ部①	C	第1類
	{134}			フードボックス (混合装置)	C	第1類
	{135}			バグフィルタ(粉 末輸送装置①)	C	第1類
	{136}			粉末回収ボックス	C	第1類
	{137}			バックアップフィ ルタ(粉末輸送装 置①)	C	第1類
	{138}			混合装置	C	第1類
	{139}			粉末梱包機	C	第1類
	{140}			フードボックス (粉末梱包機)	C	第1類
	{141}			充填装置	C	第1類
	{142}			フードボックス (充填装置)	C	第1類
	{143}			粉末輸送装置①ホ ッパ部②	C	第1類
{144}	フードボックス (粉末輸送装置① ホッパ部②)	C	第1類			
{145}	粗成型用プレス	C	第1類			

添付 4

(変更後)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{146}	化学処理施設	濃縮度混 合設備	フードボックス (粗成型用プレ ス)	C	第1類
	{147}			スラグコンベア	C	第1類
	{148}			粉末集塵装置	C	第1類
	{149}			バックアップフィ ルタ(粉末集塵装 置)	C	第1類
	{150}			造粒機	C	第1類
	{151}			フードボックス (造粒機)	C	第1類
	{152}			篩分機	C	第1類
	{153}			オーバーサイズ粉 受器	C	第1類
	{154}			アンダーサイズ粉 受器	C	第1類
	{155}			小分け装置	C	第1類
	{156}			フードボックス (小分け装置)	C	第1類
	{157}			リフタ	C	第1類
	{158}			ウラン回 収設備 (第1系 列)	原料フードボック ス	C
	{159}		粉末フィーダ		C	第2類
	{160}		IL:原料フードボ ックス質量高イン ターロック		C	第3類
	{161}		溶解槽		C	第1類
	{162}		堰(ウラン回収第 1系列)		D	第1類
	{163}		堰漏水検知警報設 備		C	第3類
	{164}		IL:溶解槽比重高 インターロック		C	第3類
	{165}		IL:溶解槽液位高 インターロック		C	第3類
{166}	遠心ろ過機	C	第1類			
{167}	溶解液受槽	C	第1類			
{168}	IL:溶解液受槽液 位高インターロッ ク	C	第3類			



添付 4

(変更後)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{169}	化学処理施設	ウラン回 収設備 (第1系 列)	ろ過器(1)	C	第1類
	{170}			沈殿槽	C	第1類
	{171}			IL:沈殿槽液位高 インターロック	C	第3類
	{172}			遠心分離機	C	第1類
	{173}			IL:遠心分離機異 常インターロック	C	第3類
	{174}			乾燥機	C	第1類
	{175}			洗浄液受けポット	C	第1類
	{176}			IL:洗浄液受けポ ット液位高インタ ーロック	C	第3類
	{177}			ろ液受槽(1)	C	第1類
	{178}			ろ過器(2)	C	第1類
	{179}			IL:ろ液受槽(1) 液位高インターロ ック	C	第3類
	{180}			箱形乾燥機	C	第2類
	{181}			乾燥トレイ用台車	C	—
	{182}			明け替えフードボ ックス①	C	第2類
	{183}			ホッパ	C	第2類
	{184}			バックアップフィ ルタ(明け替えフ ードボックス①)	C	第2類
	{185}			明け替えフードボ ックス②	C	第2類
	{186}			pH調整槽	C	第1類
	{187}			IL:pH調整槽液 位高インターロッ ク	C	第3類
	{188}			ろ過機(廃液用)	C	第1類
{189}	ろ過器(3)	C	第1類			
{190}	ろ液受槽(2)	C	第3類			
{191}	IL:ろ液受槽(2) pH異常インタ ーロック	C	第3類			
{192}	液位高警報設備	C	第3類			
{193}	解砕機	C	第1類			

添付 4

(変更後)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{194}	化学処理施設	ウラン回 収設備 (第1系 列)	解砕機フードボッ クス	C	第1類
	{195}			輸送装置	C	第1類
	{196}			バックアップフィ ルタ(輸送装置)	C	第1類
	{197}			フードボックス (仮焼炉)	C	第1類
	{198}			仮焼炉	C	第1類
	{199}			IL：仮焼炉温度高 インターロック	C	第3類
	{200}			粉末受けホッパ	C	第1類
	{201}			充填ボックス	C	第1類
	{202}			ウラン回 収設備 (第2系 列)	イオン交換装置 (吸着塔)	C
	{203}		堰(ウラン回収第 2系列-1)		D	第1類
	{204}		堰漏水検知警報設 備		C	第3類
	{205}		フードボックス (イオン交換装 置)		C	第1類
	{206}		酸洗装置		C	第1類
	{207}		オーバーフロー液 受槽		C	第1類
	{208}		IL：オーバーフロ ー液受槽液位高イ ンターロック		C	第3類
	{209}		堰(ウラン回収第 2系列-2)		D	第1類
	{210}		堰漏水検知警報設 備		C	第3類
	{211}		投入ボックス		C	第2類
	{212}		溶出槽	C	第1類	
	{213}		拔出ボックス	C	第1類	
	{214}		中間槽	C	第1類	
{215}	ろ過器	C	第1類			
{216}	IL：中間槽液位高 インターロック	C	第3類			
{217}	溶出液受槽	C	第1類			

添付 4

(変更後)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{218}	化学処理施設	ウラン回 収設備 (第2系 列)	IL: 溶出液受槽液 位高インターロッ ク	C	第3類
	{219}			リサイクル液受槽	C	第1類
	{220}			IL: リサイクル液 受槽液位高インタ ーロック	C	第3類
	{221}			洗浄液受槽	C	第1類
	{222}			IL: 洗浄液受槽液 位高インターロッ ク	C	第3類
	{223}			沈殿槽	C	第1類
	{224}			IL: 沈殿槽液位高 インターロック	C	第3類
	{225}			遠心分離機	C	第1類
	{226}			IL: 遠心分離機異 常インターロック	C	第3類
	{227}			ろ液受槽	C	第1類
	{228}			仕上げろ過器	C	第1類
	{229}			IL: ろ液受槽 pH 異 常インターロック	C	第3類
	{230}			IL: ろ液受槽液位 高インターロック	C	第3類
	{231}			清澄液受槽	C	第3類
	{232}			液位高警報設備	C	第3類
	{233}			乾燥機	C	第1類
	{234}			乾燥排気フィルタ	C	第1類
	{235}			ADU 受ホッパ	C	第1類
	{236}			ADU 抜出ボックス	C	第1類
	{237}			粉砕機	C	第2類
	{238}			フードボックス (粉砕機)	C	第2類
	{239}			スクラップ仮焼炉	C	第2類
	{240}			仮焼ポート用台車	C	-
	{241}			IL: スクラップ仮 焼炉温度高インタ ーロック	C	第3類
{242}	ヒュームフード (1)	C	第2類			

添付 4

(変更後)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{243}	化学処理施設	ウラン回 収設備 (第2系 列)	ヒュームフード (2)	C	第2類
	{244}			箱型乾燥機	C	第2類
	{245}		ウラン回 収設備 (第3系 列)	回転混合機	C	第1類
	{246}			フードボックス (粉末投入用) (回転混合機)	C	第1類
	{247}			フードボックス (回転混合機)	C	第1類
	{248}			粉末回収ボックス	C	第2類
	{264}	成形施設	圧縮成型 設備	繰返し粉搬送装置 (ホッパ)	C	—
	{265}			繰返し粉搬送装置	C	第1類
	{266}			繰返し粉輸送ホッ パ(1)	C	第1類
	{267}			フードボックス (繰返し粉輸送ホ ッパ(1))	C	第1類
	{268}			繰返し粉小分けボ ックス	C	第1類
	{269}			繰返し粉輸送ホッ パ(2)	C	第1類
	{270}			フードボックス (繰返し粉輸送ホ ッパ(2))	C	第1類
	{271}			バックアップフィ ルタ(繰返し粉輸 送ホッパ(2))	C	第1類
	{272}			繰返し粉投入ボッ クス	C	第1類
	{273}			容器昇降リフト	C	第1類
	{274}			明替えボックス	C	第1類
	{275}			大型混合装置	C	第1類
	{276}			八面体ボックス	C	第1類
	{277}			大型粉末容器用ク レーン	C	第1類
{278}	原料粉末輸送ホッ パ	C	第1類			

添付 4

(変更後)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{279}	成形施設	圧縮成型 設備	バックアップフィ ルタ (原料粉末輸 送ホッパ)	C	第1類
	{280}		フードボックス (原料粉末輸送ホ ッパ、粗成型用プ レスフィーダ)	C	第1類	
	{281}		粉末混合機	C	第1類	
	{282}		フードボックス (粉末投入用) (粉末混合機)	C	第1類	
	{283}		粗成型用プレス	C	第1類	
	{284}		フードボックス (粗成型用プレ ス)	C	第1類	
	{285}		粗成型用プレスフ ィーダ	C	第1類	
	{286}		スラグコンベア	C	第1類	
	{287}		粉末集塵装置 (粗 成型工程)	C	第1類	
	{288}		フードボックス (粉末集塵装置 (粗成型工程))	C	第1類	
	{289}		バックアップフィ ルタ (粉末集塵装 置 (粗成型工程))	C	第1類	
	{290}		造粒機	C	第1類	
	{291}		アンダーサイズ粉 受器	C	第1類	
	{292}		フードボックス (造粒機)	C	第1類	
	{293}		造粒粉末小分けボ ックス	C	第1類	
	{294}		造粒粉末輸送ホッ パ(1)	C	第1類	
{295}	フードボックス (造粒粉末輸送ホ ッパ(1))	C	第1類			
{296}	造粒粉末輸送ホッ パ(2)	C	第1類			

添付 4

(変更後)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2.254 号	{297}	成形施設	圧縮成型 設備	フードボックス (造粒粉末輸送ホ ッパ(2)、潤滑剤 混合機)	C	第1類
	{298}			潤滑剤混合機	C	第1類
	{299}			回転混合機(金属 容器(粉末)混合)	C	第1類
	{300}			本成型用プレス	C	第1類
	{301}			フードボックス (本成型用プレ ス)	C	第1類
	{302}			本成型用プレスフ ィーダ	C	第1類
	{303}			本成型用プレスホ ッパ	C	第1類
	{304}			ペレットコンベア	C	第1類
	{305}			ペレット移替機	C	第1類
	{306}			フードボックス (ペレット移替 機)	C	第1類
	{307}			圧粉体密度測定装 置	C	第1類
	{308}			ボートコンベア	C	第1類
	{309}			乗移台1	C	第1類
	{310}			粉末集塵装置(本 成型工程)	C	第1類
	{311}			フードボックス (粉末集塵装置 (本成型工程))	C	第1類
	{312}			バックアップフィ ルタ(粉末集塵装 置(本成型工 程))	C	第1類
{313}	試験用プレス	C	第2類			
{314}	フードボックス (試験用プレス)	C	第2類			
{315}	フードボックス (1)	C	第2類			
{316}	フードボックス (2)	C	第2類			

添付 4

(変更後)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{317}	成形施設	圧縮成型 設備	フードボックス (3)	C	第2類
	{318}		焼結設備	連続焼結炉	C	第1類
	{319}			IL：連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック	B	第3類
	{320}			IL：連続焼結炉着火源喪失インターロック	B	第3類
	{321}			IL：水素漏えい検知インターロック	B	第3類
	{322}			IL：連続焼結炉過加熱防止インターロック	B	第3類
	{323}			IL：連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック	C	第3類
	{324}			IL：地震インターロック	B	第1類
	{325}			爆発圧力逃し機構	C	第1類
	{326}			バッチ式小型焼結炉	C	第1類
	{327}			IL：供給ガス圧力低下インターロック	B	第3類
	{328}			IL：着火源喪失警報	B	第3類
	{329}			IL：水素漏えい検知インターロック	C	第3類
	{330}			IL：バッチ式小型焼結炉過加熱防止インターロック	B	第3類
	{331}			IL：バッチ式小型焼結炉冷却水圧力低下インターロック	C	第3類
	{332}			IL：地震インターロック	C	第1類
{333}	爆発圧力逃し機構	C	第1類			

添付 4

(変更後)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{334}	成形施設	研削設備	センターレスグラ インダ	C	第1類
	{335}			ペレットコンベア	C	第1類
	{336}			パーツフィーダ	C	第1類
	{337}			フードボックス (センターレスグ ラインダ)	C	第1類
				フードボックス (パーツフィー ダ)	C	第1類
				ペレット配列機	C	第2類
	{339}			ペレットトレイコ ンベア	C	第1類
	{340}			冷却水循環槽 (研 削用)	C	第1類
	{341}			遠心分離機 (研削 用)	C	第1類
	{342}			ペレット 検査設備	ペレット外観検査 装置 (外観検査 用)	C
	{343}		金属容器 (ペレッ ト) 受		C	第1類
	{344}		ペレット外観検査 装置 (寸法・密度 検査用)		C	第2類
	{345}		ペレット外観検査 装置 (焼結体密度 検査用)		C	第2類
	{346}		粉末再生 設備	洗浄ボックス	C	第2類
	{347}			ロータ用台車(1)	C	—
	{348}			液受槽 (洗浄ボッ クス)	C	第1類
	{349}			循環槽 (洗浄ボッ クス)	C	第1類
	{350}			ろ過器 (洗浄ボッ クス)	C	第1類
	{351}			遠心分離機 (洗浄 ボックス)	C	第1類
	{352}			スラッジ回収ボッ クス	C	第1類
{353}	研削屑乾燥機	C		第2類		
{354}						



添付 4

(変更後)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類		
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{355}	成形施設	粉末再生 設備	IL：研削屑乾燥機 乾燥条件未達取り 出し防止インター ロック	C	第3類	
	{356}			フードボックス (1,2系酸化明替 用)	C	第2類	
	{357}			ペレット明替機	C	第2類	
	{358}			IL：ペレット明替 機1ポート制限イ ンターロック	C	第3類	
	{359}			酸化炉	C	第1類	
	{360}			IL：酸化炉温度高 インターロック	C	第3類	
	{361}			粉砕機	C	第1類	
	{362}			フードボックス (粉末投入用) (粉砕機)	C	第1類	
	{363}			フードボックス (粉砕機)	C	第1類	
	{364}			フードボックス (洗浄用)	C	第2類	
	{365}			液受槽 (フードボ ックス(洗浄用))	C	第1類	
	{366}			ろ過器 (フードボ ックス(洗浄用))	C	第1類	
	{367}			遠心分離機 (フー ドボックス(洗浄 用))	C	第1類	
	{392}			圧縮成型 設備	粉末集塵装置 (粗 成型工程)	C	第1類
	{393}		フードボックス (粉末集塵装置 (粗成型工程))		C	第1類	
	{405}		粉末集塵装置 (本 成型工程)		C	第1類	
	{406}		フードボックス (粉末集塵装置 (本成型工程))		C	第1類	
	{408}			焼結設備	連続焼結炉	C	第1類

## 添付 4

(変更後)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{409}	成形施設	焼結設備	IL：連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック	B	第3類
	{410}			IL：連続焼結炉着火源喪失インターロック	B	第3類
	{411}			IL：水素漏えい検知インターロック	B	第3類
	{412}			IL：連続焼結炉過加熱防止インターロック	B	第3類
	{413}			IL：連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック	C	第3類
	{414}			IL：地震インターロック	C	第1類
	{415}			爆発圧力逃し機構	C	第1類
	{422}		研削設備	冷却水循環槽（研削用）	C	第1類
	{423}			遠心分離機（研削用）	C	第1類
	{429}		粉末再生設備	洗浄水循環槽（洗浄用）	C	第1類
	{430}			ろ過器	C	第1類
	{431}			遠心分離機（洗浄用）	C	第1類
	{440}		被覆施設	燃料棒組立設備	乾燥機	C
	{441}	ペレット挿入機			C	第1類
	{442}	ペレットトレイ用台車(3)			C	—
	{443}	端面洗浄機			C	第2類
	{444}	端栓圧入機			C	第1類
	{445}	端栓溶接装置			C	第2類
	{446}	燃料棒搬送設備		燃料棒ラインコンベア	C	第1類
	{447}	燃料棒補修設備		端栓切断機	C	第1類
{448}	端栓圧入機			C	第1類	
{449}	U <sub>2</sub> 明替ボックス			C	第1類	

## 添付 4

(変更後)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称		グレード 区分	耐震重 要度分 類
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{450}	被覆施設	燃料棒搬 送設備	燃料棒ラインコン ベア	C	第1類
	{451}			燃料棒検 査設備	燃料棒検査装置 (超音波式)	C
	{452}		X線検査装置		C	第1類
	{453}		燃料棒全長・重量 測定装置		C	第1類
	{454}		燃料棒検査装置 (渦電流式)		C	第2類
	{455}		γ線走査装置		C	第2類
	{456}		ヘリウムリーク試 験装置		C	第1類
	{457}		定盤		C	第1類
	{458}		燃料棒受台		C	第1類
	{469}		組立施設	燃料集合 体組立設 備	マガジン挿入装置	C
	{470}	マガジン昇降台			C	第1類
	{471}	マガジン			C	—
	{472}	運搬台車			C	—
	{473}	マガジン架台			C	第1類
	{474}	姿勢変換台			C	第1類
	{475}	燃料集合体組立装 置			C	第1類
	{476}	マガジン架台部			C	第1類
	{477}	燃料集合体洗浄装 置			C	第1類
	{478}	ホイスト			C	第1類
	{479}	燃料集合 体検査設 備		燃料集合体検査台	C	第1類
	{480}			燃料棒間隔測定装 置	C	第1類
	{481}			燃料集合体検査定 盤	C	第1類
	{482}			燃料集合体検査測 定台	C	第1類
	{483}			ホイスト	C	第1類
	{484}			燃料集合体外観検 査台	C	第1類
	{485}			燃料集合体嵌合 台	C	第1類
	{487}			核燃料物質の 貯蔵施設	原料貯蔵 設備	シリンダ貯蔵ピッ ト

添付 4

(変更後)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類		
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{491}	核燃料物質の 貯蔵施設	原料貯蔵 設備	シリンダ貯蔵架台	C	第1類	
	{493}			シリンダ転倒装置	C	第1類	
	{494}			天井走行クレーン	C	第1類	
	{495}		粉末貯蔵 設備	大型粉末容器貯蔵 架台	C	第1類	
	{496}			大型粉末容器	C	—	
	{497}			大型粉末容器用台 車	C	—	
	{498}			仕掛品貯蔵棚	C	第1類	
	{500}			SUS容器用台車(3)	C	—	
	{501}			SUS容器用台車(4)	C	—	
	{502}			スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	C	第1類	
	{504}			運搬台車	C	第1類	
	{507}			中間仕掛品一時貯 蔵棚	C	第1類	
	{509}			金属容器(粉末) 用台車(1)	C	—	
	{510}			粉末一時貯蔵棚	C	第1類	
	{513}			金属容器(粉末) 用台車(2)	D	—	
	{514}			スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	C	第1類	
	{529}			スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	C	第1類	
	{532}			スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	C	第1類	
	{534}			第2核燃料倉庫用 電動リフタ	C	—	
	{546}			UO <sub>2</sub> ペレ ット貯蔵 設備	圧粉ペレット一時 貯蔵棚	C	第1類
	{547}				ペレットラインコ ンベア	C	第1類
	{548}		乗移台2		C	第1類	
	{549}		ボート運搬台車		C	—	
	{550}		焼結ペレット一時 貯蔵棚		C	第1類	
	{551}		ペレットラインコ ンベア	C	第1類		

## 添付 4

(変更後)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称		グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{552}	核燃料物質の 貯蔵施設	UO <sub>2</sub> ペレ ット貯蔵 設備	ボート(焼結)用 台車(1)	C	—	
	{553}			ボート(焼結)用 台車(2)	C	—	
	{554}			スクラップ貯蔵棚 (ペレット用)	C	第1類	
	{555}			金属容器(ペレ ット)	D	—	
	{556}			金属容器(ペレ ット)用台車(1)	D	—	
	{557}			仕上りペレット一 時貯蔵棚	C	第1類	
	{558}			仕上りペレット貯 蔵棚	C	第1類	
	{559}			仕上りペレット貯 蔵棚用台車(1)	C	—	
	{560}			仕上りペレット貯 蔵棚用台車(2)	D	—	
	{561}			ペレットトレイ用 台車(1)	C	—	
	{562}			余剰ペレット貯蔵 棚	C	第1類	
	{563}			金属缶用台車(1)	C	—	
	{579}			燃料棒貯 蔵設備	燃料棒一時貯蔵棚	C	第1類
	{580}				ロッドチャンネル 用台車(1)	C	—
	{581}				燃料棒一時貯蔵棚	C	第1類
	{582}				ロッドチャンネル 用台車(2)	C	—
	{583}				ロッドチャンネル 用台車(3)	C	—
	{584}	燃料棒貯蔵棚	C		第1類		
	{585}	トラバーサ	C	第1類			
	{586}	運搬車	C	第1類			
	{593}	燃料集合 体貯蔵設 備	燃料集合体一時貯 蔵架台	C	第1類		
	{594}		天井走行クレーン	C	第1類		
	{595}		燃料集合体貯蔵架 台	C	第1類		

## 添付 4

(変更後)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称		グレード 区分	耐震重 要度分 類
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{596}	核燃料物質の 貯蔵施設	燃料集合 体貯蔵設 備	燃料集合体移送装 置	C	第1類
	{597}		輸送物貯 蔵設備	天井走行クレーン	C	第3類
	{608}	放射性廃棄物 の廃棄施設	気体廃棄 物の廃棄 設備(気 体廃棄設 備(1))	気体廃棄設備(1)	C	—
	{609}			給気ファン	C	第3類
	{610}			排気ファン	C	第2類
	{611}			高性能エアフィル タ	C	第2類
	{612}			給気逆流防止ダン パ(屋外との境界 部)	C	第1類
	{613}			排気逆流防止ダン パ(屋外との境界 部)	C	第1類
	{614}			給気ダクト・ダン パ	C	第3類
	{615}			排気ダクト・ダン パ(部屋、設備～高 性能エアフィル タ)	C	第3類
	{616}			排気ダクト・ダン パ(高性能エアフ ィルタ～排気塔)	C	第2類
	{617}			IL: 給排気ファン の起動停止インタ ーロック	C	第3類
	{626}			スクラバ(焙焼・ 還元炉、乾燥機系 統)	C	第3類
	{627}			負圧警報装置	C	第3類
	{628}			給気ダクト・ダン パ	C	第3類
{629}	排気ダクト・ダン パ(部屋、設備～高 性能エアフィル タ)	C	第3類			

添付 4

(変更後)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{630}	放射性廃棄物 の廃棄施設	気体廃棄 物の廃棄 設備(気 体廃棄設 備(1))	水スクラバ(ウラ ン回収第1系列系 統)	C	第3類
	{631}			アルカリスクラバ (ウラン回収第1 系列系統)	C	第3類
	{632}			排ガス冷却装置 (ウラン回収第1 系列系統)	C	第2類
	{633}			コンデンサ(ウラ ン回収第1系列系 統)	C	第2類
	{634}			スクラバ(ウラン 回収第2系列系 統)	C	第3類
	{635}			排ガス分解装置	C	第2類
	{636}			排気ダクト・ダン パ(高性能エアフ ィルタ～排気塔)	C	第2類
	{637}			IL:安全燃焼イン ターロック	C	第2類
	{638}			スクラバ(分析系 統)	C	第3類
	{639}			負圧警報装置	C	第3類
	{640}		気体廃棄 物の廃棄 設備(気 体廃棄設 備(2))	気体廃棄設備(2)	C	—
	{641}			給気ファン	C	第3類
	{642}			排気ファン	C	第2類
	{643}			高性能エアフィル タ	C	第2類
	{644}			給気逆流防止ダン パ(屋外との境界 部)	C	第1類
	{645}			排気逆流防止ダン パ(屋外との境界 部)	C	第1類

## 添付 4

(変更後)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類		
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{646}	放射性廃棄物 の廃棄施設	気体廃棄 物の廃棄 設備(気 体廃棄設 備(2))	給気ダクト・ダン パ	C	第3類	
	{647}			排気ダクト・ダン パ(部屋、設備～高 性能エアフィル タ)	C	第3類	
	{648}			排気ダクト・ダン パ(高性能エアフ ィルタ～排気塔)	C	第2類	
	{649}			IL: 給排気ファン の起動停止インタ ーロック	C	第3類	
	{650}			給気ダクト・ダン パ	C	第3類	
	{651}			排気ダクト・ダン パ(部屋、設備～高 性能エアフィル タ)	C	第3類	
	{652}			負圧警報装置	C	第3類	
	{653}			気体廃棄 物の廃棄 設備(気 体廃棄設 備(3))	気体廃棄設備(3)	C	—
	{654}				給気ファン	C	第3類
	{655}				排気ファン	C	第2類
	{656}		高性能エアフィル タ		C	第2類	
	{657}		給気逆流防止ダン パ(屋外との境界 部)		C	第1類	
	{658}		排気逆流防止ダン パ(屋外との境界 部)		C	第1類	
	{659}		給気ダクト・ダン パ		C	第3類	
	{660}		排気ダクト・ダン パ(部屋、設備～高 性能エアフィル タ)	C	第3類		
	{661}		排気ダクト・ダン パ(高性能エアフ ィルタ～排気塔)	C	第2類		



## 添付 4

(変更後)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{662}	放射性廃棄物 の廃棄施設	気体廃棄 物の廃棄 設備(気 体廃棄設 備(3))	IL：給排気ファン の起動停止インタ ーロック	C	第3類
	{663}			給気ダクト・ダン パ	C	第3類
	{664}			排気ダクト・ダン パ(部屋、設備～高 性能エアフィル タ)	C	第3類
	{665}			負圧警報装置	C	第3類
	{679}		気体廃棄 物の廃棄 設備(気 体廃棄設 備(5))	気体廃棄設備(5)	C	—
	{680}			給気ファン	C	第3類
	{681}			排気ファン	C	第2類
	{682}			高性能エアフィル タ	C	第2類
	{683}			給気逆流防止ダン パ(屋外との境界 部)	C	第2類
	{684}			排気逆流防止ダン パ(屋外との境界 部)	C	第2類
	{685}			給気ダクト・ダン パ	C	第3類
	{686}			排気ダクト・ダン パ(部屋、設備～高 性能エアフィル タ)	C	第3類
	{687}			排気ダクト・ダン パ(高性能エアフ ィルタ～排気塔)	C	第2類
	{688}			IL：給排気ファン の起動停止インタ ーロック	C	第3類
	{689}			給気ダクト・ダン パ	C	第3類
	{690}			排気ダクト・ダン パ(部屋、設備～高 性能エアフィル タ)	C	第3類

添付 4

(変更後)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{691}	放射性廃棄物 の廃棄施設	気体廃棄 物の廃棄 設備(気 体廃棄設 備(5))	負圧警報装置(第 1廃棄物処理所、 第2廃棄物処理 所、シリンダ洗浄 棟共用)	C	第3類
	{692}			スクラバ(局所排 気系統)	C	第2類
	{693}		気体廃棄 物の廃棄 設備(気 体廃棄設 備(6))	気体廃棄設備(6)	C	—
	{694}			空調機給気ファン	C	第3類
	{695}			排気ファン	C	第2類
	{696}			高性能エアフィル タ	C	第2類
	{697}			給気逆流防止ダン パ(屋外との境界 部)(シリンダ洗浄 棟)	C	第1類
	{698}			給気逆流防止ダン パ(屋外との境界 部)(第2廃棄物処 理所)	C	第2類
	{699}			排気逆流防止ダン パ(屋外との境界 部)(シリンダ洗浄 棟)	C	第1類
	{700}			排気逆流防止ダン パ(屋外との境界 部)(第2廃棄物処 理所)	C	第2類
	{701}			給気ダクト・ダン パ	C	第3類
	{702}			排気ダクト・ダン パ(部屋、設備～高 性能エアフィル タ)	C	第3類
	{703}			排気ダクト・ダン パ(高性能エアフ ィルタ～排気塔)	C	第2類
	{704}			IL:給排気ファン の起動停止インタ ーロック	C	第3類
	{705}			給気ダクト・ダン パ	C	第3類

添付 4

(変更後)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類		
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{706}	放射性廃棄物 の廃棄施設	気体廃棄 物の廃棄 設備(気 体廃棄設 備(6))	排気ダクト・ダン パ(部屋、設備～ 高性能エアフィル タ)	C	第3類	
	{707}			液体廃棄 物の廃棄 設備(廃 液処理設 備(1))	転換第1 廃液貯槽	C	第3類
	{708}				液位高警報設備	C	第3類
	{709}				洗浄液受槽	C	第3類
	{710}				洗浄液バグフィル タ	C	第3類
	{711}				液位高警報設備	C	第3類
	{712}		ろ液受槽		C	第3類	
	{713}		ろ液バグフィルタ		C	第3類	
	{714}		液位高警報設備		C	第3類	
	{715}		地下集水槽		C	第3類	
	{716}		地下ピット		C	第1類	
	{717}		液位高警報設備		C	第3類	
	{718}		堰漏水検知警報設 備		C	第3類	
	{719}		転換第2 廃液貯槽		C	第3類	
	{720}		液位高警報設備		C	第3類	
	{721}		混合槽		C	第3類	
	{722}		液位高警報設備		C	第3類	
	{723}		集水槽(チェック)		C	第3類	
	{724}		液位高警報設備		C	第3類	
	{725}		廃液貯槽(ウラン 回収(第1系列)系 統)		C	第3類	
	{726}		液位高警報設備		C	第3類	
	{752}		液体廃棄 物の廃棄 設備(廃 液処理設 備(4))		貯留タンク	C	第3類
	{753}				液位高警報設備	C	第3類
	{754}				貯留タンク(チェ ック)	C	第3類
	{755}				液位高警報設備	C	第3類
	{756}			ろ過機	C	第3類	
	{757}			ろ液受槽	C	第3類	
	{758}			液位高警報設備	C	第3類	
	{759}			堰	D	第3類	
	{760}			集水ピット	C	第1類	

添付 4

(変更後)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称		グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{761}	放射性廃棄物 の廃棄施設	液体廃棄 物の廃棄 設備(廃 液処理設 備(4))	液位高警報設備 (集水ピット)	C	第3類	
	{792}		固体廃棄物 の廃棄 設備 (焼却設 備)	集塵機	C	第3類	
	{797}			クレーン	C	第3類	
	{822}			固体廃棄物 の廃棄 設備 (保管廃 棄設備)	廃棄物貯蔵設備 (5)	C	第3類
	{823}			クレーン	C	第3類	
	{841}	建物		工場棟(組立工場)	C	第1類	
	{851}			付属建物(除染室・ 分析室)	C	第1類	
	{861}			付属建物(原料貯 蔵所)	C	第1類	
	{863}			付属建物(容器管 理棟)	C	第3類	
	{864}			独立遮蔽壁	C	第3類	
	{865}			付属建物(第1廃 棄物処理所)	C	第2類	
	{866}			堰(内部溢水止水 用)	D	第1類	
	{868}			飛散防止用防護ネ ット	C	第2類	
	{869}			付属建物(第2廃 棄物処理所)	C	第2類	
	{870}			堰(内部溢水止水 用)	D	第1類	
	{872}			飛散防止用防護ネ ット	C	第2類	
	{873}			付属建物(シリン ダ洗浄棟)	C	第1類	
	{874}			堰(内部溢水止水 用)	D	第1類	
	{876}			付属建物(第3廃 棄物倉庫)	C	第3類	

添付 4

(変更後)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{880}	建物	付属建物（第1廃 棄物処理所前室）	C	第2類	
	{881}	付属施設	遮蔽壁（転換工場 の東側屋外）	C	第1類	
	{882}		遮蔽壁（加工棟の 東南角部屋外周 辺）	C	第1類	
	{883}		遮蔽壁（容器管理 棟の西側屋外の敷 地境界）	C	第1類	
	{884}		遮蔽壁（組立工場 の西南角部屋外周 辺）	C	第1類	
	{885}		防護フェンス	C	第1類	
	{890}		非常用設 備	非常用通報設備	C	—
	{891}			非常ベル設備	C	第3類
	{892}			放送設備	C	第3類
	{893}			通信連絡設備	C	—
	{894}			消火設備	C	—
	{895}			屋外消火栓	C	第3類
	{898}			消火器	C	—
	{899}			自動火災報知設備	C	—
	{900}			火災感知設備	C	第3類
	{901}			警報設備	C	第3類
	{902}		緊急対策設備	C	—	
	{903}	非常灯	C	第3類		
	{904}	誘導灯	C	第3類		
	{905}	安全避難通路	D	—		
	{914}	付属設備	障壁	C	第1類	
	{921}		秤量設備	—	—	
	{923}		秤	C	—	