

容器承認申請書

熊原第 21-006 号

令和 3 年 5 月 25 日

原子力規制委員会 殿

住所 神奈川県横浜市鶴見区鶴見中央四丁目 33 番 5 号

氏名 原子燃料工業株式会社

取締役社長 北川 健一

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第 59 条第 3 項及び核燃料物質等の工場又は事業所の外における運搬に関する規則第 21 条第 1 項の規定により、下記のとおり申請します。

記

1. 輸送容器の名称

Traveller XL 型

2. 輸送容器の外形寸法及び重量

(1) 輸送容器の外形寸法

幅 : 約 69 cm

長さ : 約 574 cm

高さ : 約 100 cm

(2) 輸送容器の重量

1,476 kg 以下

(3) 核燃料輸送物の総重量

kg 以下

(4) 輸送容器の概略を示す図

図 1 のとおり

詳細形状は、本核燃料輸送物の核燃料輸送物設計承認申請書（令和 2 年 7 月 22 日付熊原第 20-017 号（令和 3 年 2 月 15 日付熊原第 21-004 で一部補正））に係る別紙 1 の図（イ）-1 から図（イ）-10 までに示されている。

(5) 輸送容器の主要材料

- ・本体 : ステンレス鋼、発泡ポリウレタン
- ・クラムシェル : アルミニウム合金
- ・中性子吸収材 : BORAL®
- ・中性子減速材 : 超高分子量ポリエチレン
- ・ボルト、ヒンジ : ステンレス鋼

3. 核燃料輸送物の種類

- (1) 核燃料輸送物の種類 : A型輸送物及び核分裂性物質に係る核燃料輸送物
- (2) 輸送制限個数 :
- (3) 配列方法 :
- (4) 臨界安全指数 :

4. 収納する核燃料物質等の種類、性状、重量及び放射能の量

表1のとおり

5. 承認を受けようとする容器の製造番号その他の当該容器と他の容器を区別するための番号

表2のとおり

6. 承認容器として使用することを予定している期間

承認日から令和8年3月1日まで

7. その他特記事項

(1) 核燃料輸送物設計承認番号

J/2036/AF-96

(2) 輸送容器の保守及び核燃料輸送物の取扱いに関する事項

本輸送容器の保守及び核燃料輸送物の取扱いについては、本核燃料輸送物の核燃料輸送物設計承認申請書（令和2年7月22日付熊原第20-017号（令和3年2月15日付熊原第21-004で一部補正））に係る別紙1のとおり。

表 1 収納する核燃料物質等の種類、性状、重量及び放射能の量

| | | | | |
|--|--------------------------------------|---|------------------|-------|
| 形式 | 新燃料集合体 | | | |
| | 14×14 型(注 1) | | | |
| 種類 | 新燃料集合体 (二酸化ウラン燃料) | | | |
| 性状 | 固体 (二酸化ウラン粉末焼結体又はガドリニア入り二酸化ウラン粉末焼結体) | | | |
| 収納体数 | 1 体 | | | |
| 重量 | 収納物重量 | | | |
| | 集合体重量 | | | |
| | UO ₂ 量 | | | |
| 放射能の量 | 総 量 | | Bq 以下 | |
| | 主 要 な 核 種 | | ²³² U | Bq 以下 |
| | | | ²³⁴ U | Bq 以下 |
| | | | ²³⁵ U | Bq 以下 |
| | | | ²³⁶ U | Bq 以下 |
| | | | ²³⁸ U | Bq 以下 |
| ⁹⁹ Tc | Bq 以下 | | | |
| 濃縮度 | □ wt%以下 | | | |
| 燃焼度 | 該当しない | | | |
| 発熱量 | 該当しない | | | |
| 冷却日数 | 該当しない | | | |
| 濃縮ウラン中の不純物仕様 | ²³² U | ≤0.0001 μg/gU | | |
| | ²³⁴ U | ≤10×10 ³ μg/g ²³⁵ U | | |
| | ²³⁶ U | ≤250 μg/gU | | |
| | ⁹⁹ Tc | ≤0.01 μg/gU | | |
| ただし、 ²³⁶ U<125μg/gU の場合は、 ²³² U 及び ⁹⁹ Tc は適用外 | | | | |

注 1：本申請においては、設計承認書(令和 3 年 3 月 2 日付け 原規規発第 2103028 号)の添付である申請書の写し(令和 3 年 2 月 15 日付け熊原第 21-004 号)の表 1 のうち、14×14 型のみを収納物とする。

表2 承認を受けようとする容器の製造番号

| | 製造番号 | | 製造番号 | | 製造番号 |
|----|-------|----|-------|----|-------|
| 1 | TX81 | 22 | TX124 | 43 | TX170 |
| 2 | TX85 | 23 | TX125 | 44 | TX171 |
| 3 | TX86 | 24 | TX128 | 45 | TX172 |
| 4 | TX87 | 25 | TX129 | 46 | TX174 |
| 5 | TX88 | 26 | TX130 | 47 | TX175 |
| 6 | TX89 | 27 | TX134 | 48 | TX179 |
| 7 | TX90 | 28 | TX135 | 49 | TX189 |
| 8 | TX100 | 29 | TX136 | 50 | TX190 |
| 9 | TX104 | 30 | TX140 | 51 | TX191 |
| 10 | TX105 | 31 | TX141 | 52 | TX199 |
| 11 | TX106 | 32 | TX142 | 53 | TX200 |
| 12 | TX107 | 33 | TX145 | 54 | TX202 |
| 13 | TX108 | 34 | TX146 | 55 | TX206 |
| 14 | TX110 | 35 | TX147 | 56 | TX210 |
| 15 | TX111 | 36 | TX148 | 57 | TX211 |
| 16 | TX112 | 37 | TX149 | 58 | TX213 |
| 17 | TX113 | 38 | TX150 | 59 | TX215 |
| 18 | TX116 | 39 | TX153 | 60 | TX216 |
| 19 | TX117 | 40 | TX167 | 61 | TX220 |
| 20 | TX118 | 41 | TX168 | | |
| 21 | TX121 | 42 | TX169 | | |

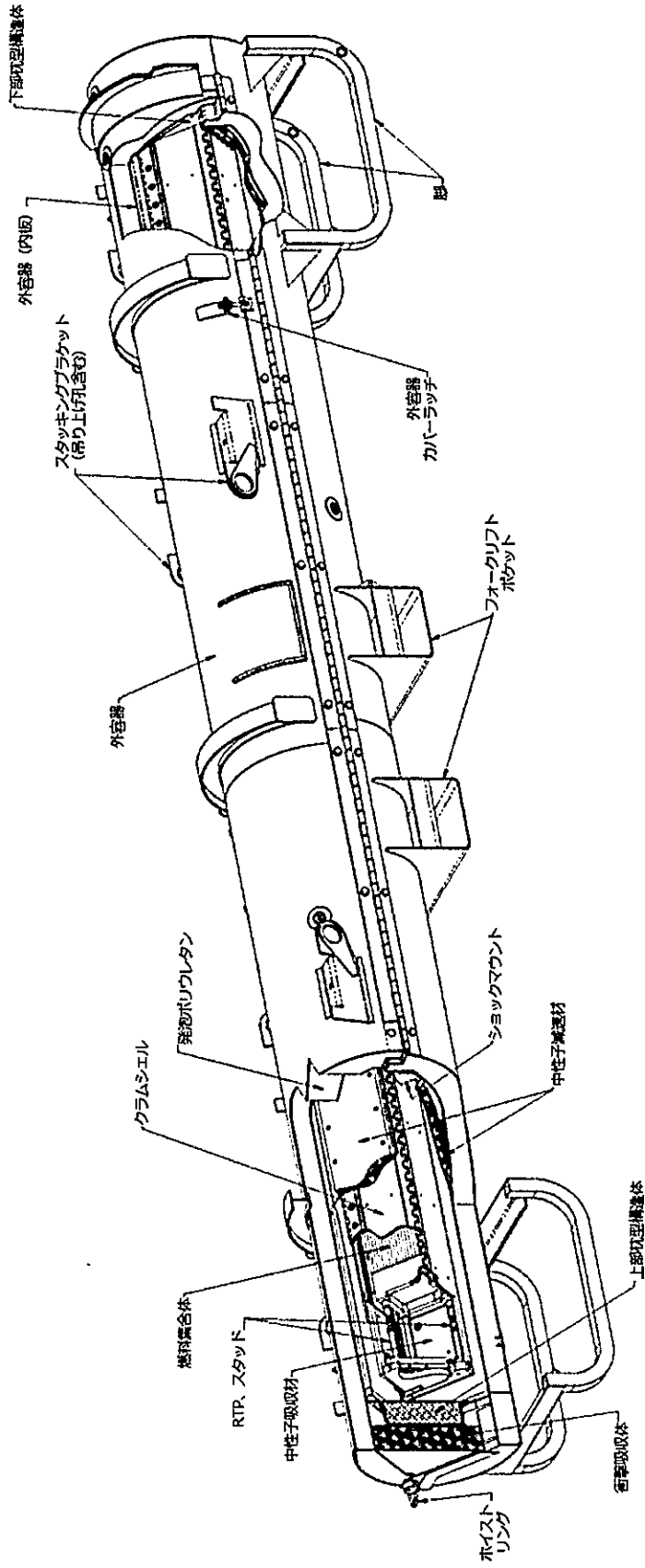


図 1 Traveller XL 型輸送物外観図

添付書類

- 1 運搬する核燃料物質等に関する説明書
- 2 輸送容器の設計及び核燃料物質等を当該輸送容器に収納した場合の核燃料輸送物の安全性に関する説明書
- 3 輸送容器の製作の方法に関する説明書
- 4 輸送容器が輸送容器の設計及び製作の方法に従って製作されていることを示す説明書
- 5 輸送容器が輸送容器の設計及び製作の方法に適合するよう維持されていることを示す説明書
- 6 輸送容器に係る品質管理の方法等に関する説明書

添付書類 1

運搬する核燃料物質等に関する説明書

1. 収納する核燃料物質等の仕様

表 1 収納する核燃料物質等の種類、性状、重量及び放射能の量

| | | | | |
|----------------------|--|---|------------------|-------|
| 形式 | 新燃料集合体 | | | |
| | 14×14 型 (注 1) | | | |
| 種類 | 新燃料集合体 (二酸化ウラン燃料) | | | |
| 性状 | 固体 (二酸化ウラン粉末焼結体又はガドリニア入り二酸化ウラン粉末焼結体) | | | |
| 収納体数 | 1 体 | | | |
| 重量 | 収納物重量 | | | |
| | 集合体重量 | | | |
| | UO ₂ 量 | | | |
| 放射能の量 | 総 量 | | Bq 以下 | |
| | 主 要 な 核 種 | | ²³² U | Bq 以下 |
| | | | ²³⁴ U | Bq 以下 |
| | | | ²³⁵ U | Bq 以下 |
| | | | ²³⁶ U | Bq 以下 |
| | | | ²³⁸ U | Bq 以下 |
| | | | ⁹⁹ Tc | Bq 以下 |
| 濃縮度 | □ wt%以下 | | | |
| 燃焼度 | 該当しない | | | |
| 発熱量 | 該当しない | | | |
| 冷却日数 | 該当しない | | | |
| 濃縮ウラン 中の 不純物仕様 | ²³² U | ≤0.0001 μg/gU | | |
| | ²³⁴ U | ≤10×10 ³ μg/g ²³⁵ U | | |
| | ²³⁶ U | ≤250 μg/gU | | |
| | ⁹⁹ Tc | ≤0.01 μg/gU | | |
| | ただし、 ²³⁶ U<125μg/gU の場合は、 ²³² U 及び ⁹⁹ Tc は適用外 | | | |

注 1：本申請においては、設計承認書(令和 3 年 3 月 2 日付 原規規発第 2103028 号)の添付である申請書の写し(令和 3 年 2 月 15 日付け熊原第 21-004 号)の表 1 のうち、14×14 型のみを収納物とする。

2. 仕様の決定方法

収納物重量は、燃料棒に収納する二酸化ウラン焼結体又はガドリニア入り二酸化ウラン焼結体スタックごとに秤量し、その合計により求める。ウラン重量は、ロットごとに抜き取った二酸化ウラン焼結体又はガドリニア入り二酸化ウラン焼結体を酸化重量法にかけ、増加した酸素重量から計算により求める。濃縮度は、ロットごとに抜き取った二酸化ウラン焼結体又はガドリニア入り二酸化ウラン焼結体をガンマ線スペクトル法や同位体ごとのイオン強度を測定する質量分析法にかけて求める。放射エネルギーは、濃縮ウラン中の不純物仕様の最大値にウラン重量もしくはウラン235重量を乗じて各同位体の重量を求め、これらに IAEA SAFETY STANDARDS SERIES 「Advisory Material for the IAEA Regulations for the Safe Transport of Radioactive Material No.TS-G-1.1(ST-2)」に示されている放射性物質の比放射能に各同位体の比放射能をかけて総計して求める。燃焼度、冷却日数及び発熱量は新燃料のため該当しない。

添付書類 2

輸送容器の設計及び核燃料物質等を当該輸送容器に収納した場合の
核燃料輸送物の安全性に関する説明書

核燃料輸送物の安全性に関する説明書は、核燃料物質等の工場又は事業所の外における運搬に関する技術上の基準に係る細目等を定める告示（平成 2 年科学技術庁告示第 5 号）第 41 条第 2 項に基づいて、核燃料輸送物の設計承認（令和 3 年 3 月 2 日付け 原規規発第 2103028 号）を受けているので、核燃料物質等の工場又は事業所の外における運搬に関する規則第 21 条第 2 項の規定に則り、当該核燃料輸送物設計承認書の写しを添付することで省略する。

別紙 1 核燃料輸送物設計承認書（令和 3 年 3 月 2 日付け 原規規発第 2103028 号）の写し

核燃料輸送物設計承認書（令和 3 年 3 月 2 日付け 原規規発第 2103028 号）の写し

（

（

核燃料輸送物設計承認書

原規規発第 2103028 号

令和 3 年 3 月 2 日

原子燃料工業株式会社

取締役社長 北川 健一 殿

原子力規制委員

平成 2 年科学技術庁告示第 5 号（核燃料物質等の工場又は事業所の外における運搬に関する技術上の基準に係る細目等を定める告示）及び平成 2 年科学技術庁告示第 7 号（放射性同位元素等の工場又は事業所の外における運搬に関する技術上の基準に係る細目等を定める告示）の一部を改正する告示（令和 2 年原子力規制委員会告示第 1 3 号。以下「改正告示」という。）による改正前の平成 2 年科学技術庁告示第 5 号（核燃料物質等の工場又は事業所の外における運搬に関する技術上の基準に係る細目等を定める告示）第 4 1 条第 1 項の規定に基づき、令和 2 年 7 月 2 2 日付け熊原第 2 0 - 0 1 7 号（令和 3 年 2 月 1 5 日付け熊原第 2 1 - 0 0 4 号をもって一部補正。以下「申請書」という。）をもって申請のあった核燃料輸送物の設計については、核燃料物質等の工場又は事業所の外における運搬に関する規則等の一部を改正する規則（令和 2 年原子力規制委員会規則第 2 0 号。以下「改正規則」という。）による改正前の核燃料物質等の工場又は事業所の外における運搬に関する規則（昭和 5 3 年総理府令第 5 7 号）に定める技術上の基準に適合していると認められるので、同規則第 2 1 条第 2 項の規定に基づき、下記のとおり承認します。本承認については、改正規則附則第 2 条及び改正告示附則第 2 条の規定に基づき、経過措置を適用します。

なお、本核燃料輸送物設計承認書は、本核燃料輸送物が通過し又は搬入される国において定められた原子力事業者等及び原子力事業者等から運搬を委託された者が従うべき義務を免除するものではないことを申し添えます。

記

設計承認番号

J/2036/AF-96

氏名又は名称及び住所並びに法人にあっては、その代表者の氏名

添付の申請書の写しに記載のとおり

核燃料輸送物設計承認書の有効期間

令和3年3月2日から令和8年3月1日まで

改正告示による改正前の平成2年科学技術庁告示第5号（核燃料物質等の工場又は事業所の外における運搬に関する技術上の基準に係る細目等を定める告示）第41条第2項第3号から第9号までに掲げる事項

添付の申請書の写し（令和3年2月15日付け熊原第21-004号）の1.から9.までに記載のとおり

核燃料輸送物設計承認申請書

熊原第20-017号

令和2年7月22日

原子力規制委員会 殿

神奈川県横浜市鶴見区鶴見中央四丁目33番5号

原子燃料工業株式会社

取締役社長 北川 健一

平成2年科学技術庁告示第5号（核燃料物質等の工場又は事業所の外における運搬に関する技術上の基準に係る細目等を定める告示）第41条第1項の規定により、下記のとおり申請します。

記

1. 核燃料輸送物の名称

Traveller XL 型

2. 輸送容器の外形寸法、重量及び主要材料

(1)寸法

- ・幅 : 約 69 cm
- ・長さ : 約 574 cm
- ・高さ : 約 100 cm

(2)重量

- ・輸送容器の総重量 : 1,476 kg 以下
- ・輸送物の総重量 : kg 以下

(3)主要材料

- ・本体 : ステンレス鋼
- ・クラムシエル : アルミニウム合金
- ・衝撃吸収体 : 発泡ポリウレタン
- ・中性子減速材 : 超高分子量ポリエチレン
- ・中性子吸収材 : BORAL®
- ・断熱材 : 耐火繊維フェルト
- ・ボルト : ステンレス鋼

(4)外観

図 1 の通り

3. 核燃料輸送物の種類

A 型核分裂性輸送物

4. 収納する核燃料物質等の種類、性状、重量及び放射能の量

- イ. 種類 : 軽水炉新燃料集合体
- ロ. 収納体数 : 1 体
- ハ. 収納物重量 : kg 以下
- ニ. 濃縮度 : wt% 以下
- ホ. 性状 : 固体 (二酸化ウラン焼結体、又はガドリニア入り二酸化ウラン焼結体)
- ヘ. ウラン重量 : kgUO₂ 以下
- ト. 放射能量 : Bq 以下

5. 輸送制限個数

6. 臨界安全評価における浸水の領域に関する事項

一般の試験条件下においては輸送容器への浸水を考慮し、燃料棒への浸水は考慮しない。
特別の試験条件下においては輸送容器及び燃料棒への浸水について考慮する。

7. 収納物の密封性に関する事項

輸送容器に密封装置はなく、密封境界は燃料棒被覆管が担保する。

8. BM 型輸送物にあつては、BU 型輸送物の設計基準のうち適合しない基準についての説明

該当せず。

9. 輸送容器の保守及び核燃料輸送物の取扱いに関する事項

輸送容器の保守及び定期自主検査並びに核燃料輸送物の取扱いについては、別紙に記載した方法により実施する。

(別紙記載事項)

別紙 1

Traveller XL 型 輸送物安全解析書

- イ 核燃料輸送物の説明
- ロ 核燃料輸送物の安全解析
- ハ 輸送容器の保守及び核燃料輸送物の取扱いに関する事項
- ニ 安全上の特記事項

別紙 2

輸送容器に係る品質管理の方法等（設計に係るものに限る。）に関する説明書

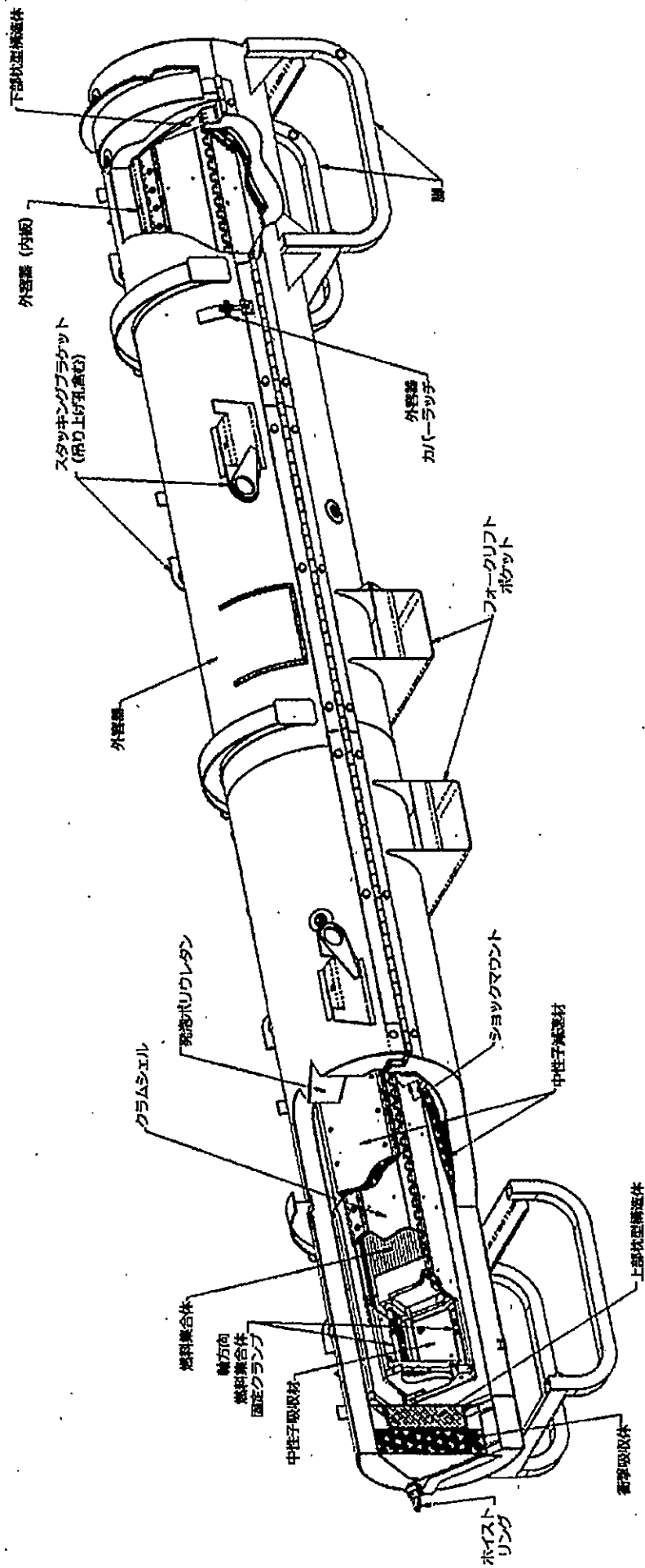


図 1 Traveller XL 型輸送容器の概略図

核燃料輸送物設計承認申請書の一部補正について

熊原第 21-004 号
令和 3 年 2 月 15 日

原子力規制委員会 殿

住所 神奈川県横浜市鶴見区鶴見中央四丁目 33 番 5 号
氏名 原子燃料工業株式会社
取締役社長 北川 健一

令和 2 年 7 月 22 日付熊原第 20-017 号をもって申請した核燃料輸送物設計承認申請書について、下記のとおり一部補正します。

記

核燃料輸送物設計承認申請書を次のとおり変更し、別紙を添付のとおり変更する。

1. 核燃料輸送物の名称

Traveller XL 型

2. 輸送容器の外形寸法、重量及び主要材料

(1) 輸送容器の外形寸法

幅 : 約 69cm

長さ : 約 574cm

高さ : 約 100cm

(2) 輸送容器の重量

1,476kg 以下

(3) 核燃料輸送物の総重量

kg 以下

(4) 輸送容器の概略を示す図

図 1 のとおり

詳細形状は、本核燃料輸送物の核燃料輸送物設計承認申請書（令和 2 年 7 月 22 日付熊原第 20-017 号（令和 3 年 2 月 15 日付け熊原第 21-004 で一部補正）に係る別紙 1 の図（イ）-1 から図（イ）-10 までに示されている。

(5) 輸送容器の主要材料

- ・本体 : ステンレス鋼、発泡ポリウレタン
- ・クラムシェル : アルミニウム合金
- ・中性子吸収材 : BORAL®
- ・中性子減速材 : 超高分子量ポリエチレン
- ・ボルト、ヒンジ : ステンレス鋼

3. 核燃料輸送物の種類

A 型輸送物及び核分裂性物質に係る核燃料輸送物

4. 収納する核燃料物質等の種類、性状、重量及び放射能の量

表 1 のとおり

5. 輸送制限個数

- (1) 輸送制限個数 :
- (2) 配列方法 :
- (3) 臨界安全指数 :

6. 臨界安全評価における浸水の領域に関する事項

一般の試験条件下においては輸送容器への浸水を考慮し、燃料棒への浸水は考慮しない。
特別の試験条件下においては輸送容器及び燃料棒への浸水について考慮する。

7. 収納物の密封性に関する事項

輸送容器に密封装置はなく、密封境界は燃料棒被覆管が担保する。

8. BM 型輸送物にあつては、BU 型輸送物の設計基準のうち適合しない基準についての説明

該当しない

9. 輸送容器の保守及び核燃料輸送物の取扱いに関する事項

本輸送容器の保守及び核燃料輸送物の取扱いについては、本核燃料輸送物の核燃料輸送物設計承認申請書（令和 2 年 7 月 22 日付熊原第 20-017 号（令和 3 年 2 月 15 日付け熊原第 21-004 で一部補正））に係る別紙のとおり。

10. その他特記事項

(1) 運搬中に予想される周囲の温度の範囲

-40℃から 38℃まで

(2) 収納物の臨界防止のための核燃料輸送物の構造に関する事項

収納物の臨界防止のため、輸送容器は収納物を収納、保持するクラムシエルの側面に中性子吸収材を設けるとともに、特別の試験条件においた場合においても局所的な損傷を抑え、収納物を所定の位置にとどめることができる堅牢な構造としている。

(3) 輸送容器に係る品質管理の方法等（設計に係るものに限る。）に関する事項

輸送容器に係る品質管理の方法等（設計に係るものに限る。）については、本核燃料輸送物の核燃料輸送物設計承認申請書（令和2年7月22日付熊原第20-017号（令和3年2月15日付け熊原第21-004で一部補正））に係る別紙のとおり。

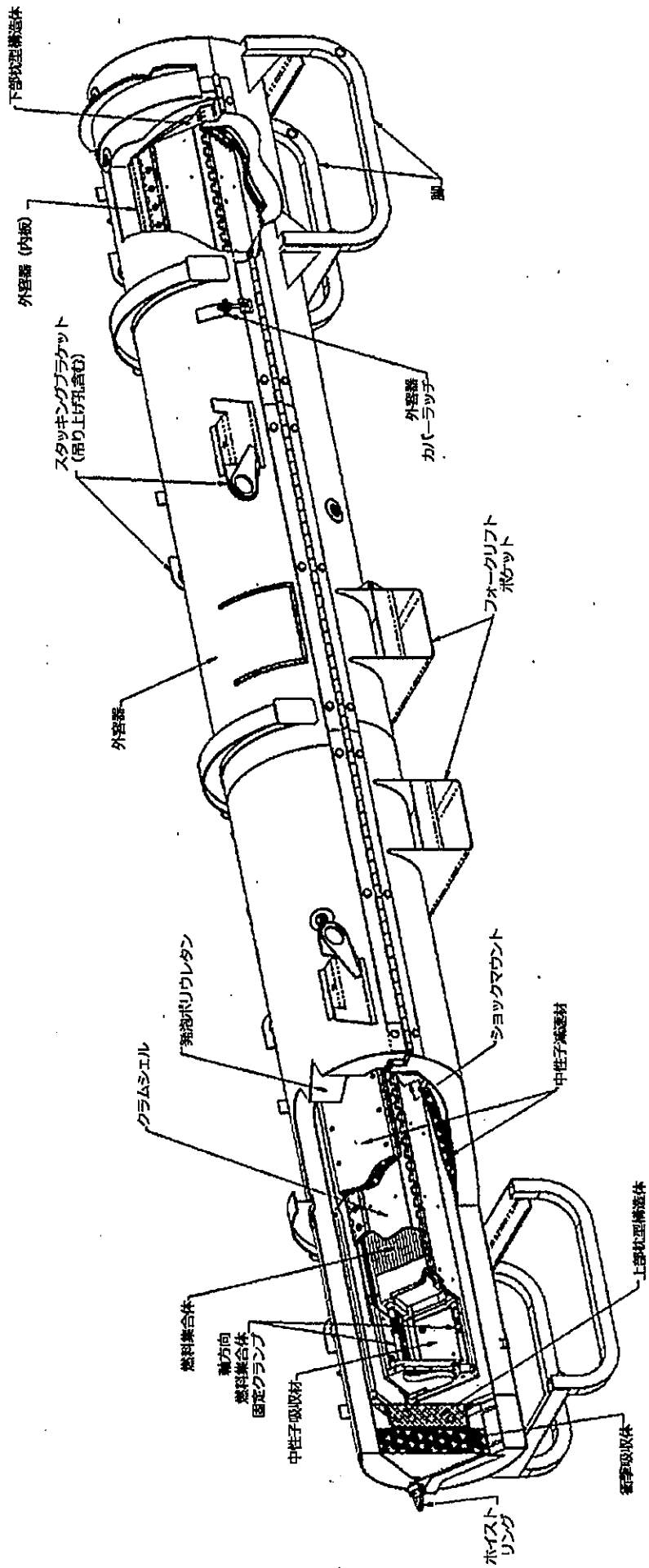


図 1 Traveller XL 型輸送容器の概略図

表 1 収納する核燃料物質等の種類、性状、重量及び放射能の量

| 形式 | 新燃料集合体 | | | | |
|---|--------------------------------------|---|---------|--------|--|
| | 14×14 型 | 15×15 型 | 17×17 型 | | |
| | | | タイプ 64 | タイプ 57 | |
| 種類 | 新燃料集合体 (二酸化ウラン燃料) | | | | |
| 性状 | 固体 (二酸化ウラン粉末焼結体又はガドリニア入り二酸化ウラン粉末焼結体) | | | | |
| 収納体数 | 1 体 | | | | |
| 重量 | 収納物重量 | | | | |
| | 集合体重量 | | | | |
| | UO ₂ 量 | | | | |
| 放射能の量 | 総 量 | | Bq 以下 | | |
| | 主要な核種 | ²³² U | | Bq 以下 | |
| | | ²³⁴ U | | Bq 以下 | |
| | | ²³⁵ U | | Bq 以下 | |
| | | ²³⁶ U | | Bq 以下 | |
| | | ²³⁸ U | | Bq 以下 | |
| ⁹⁹ Tc | | Bq 以下 | | | |
| 濃縮度 | □ wt%以下 | | | | |
| 燃焼度 | 該当しない | | | | |
| 発熱量 | 該当しない | | | | |
| 冷却日数 | 該当しない | | | | |
| 濃縮ウラン中の不純物仕様 | ²³² U | ≤0.0001 μg/gU | | | |
| | ²³⁴ U | ≤10×10 ⁸ μg/g ²³⁵ U | | | |
| | ²³⁶ U | ≤250 μg/gU | | | |
| | ⁹⁹ Tc | ≤0.01 μg/gU | | | |
| ただし、 ²³⁶ U < 125 μg/gU の場合は、 ²³² U 及び ⁹⁹ Tc は適用外 | | | | | |

添付書類 3

輸送容器の製作の方法に関する説明書

(

(

(イ)章 輸送容器の製作方法

(イ)―A 概要

本輸送容器は、外容器及びクラムシェルと呼ばれる保護容器から構成される。外容器は、ステンレス鋼製の二重壁構造であり、落下時の衝撃及び火災時の熱の流入を緩和するため二重壁内に発泡ポリウレタンが充填されている。また、外容器の両端部には、落下時の衝撃を吸収するため衝撃吸収体及び枕型構造体が備わっている。外容器の上側ケースと下側ケースについては、ヒンジ及びボルトが側面両側を固定する構造となっている。

クラムシェルは、アルミニウム合金製板からなる箱型構造となっており、収納物の通常の取り扱い時の損傷を防止するとともに、輸送事故時の際の収納物の変形を制限する。クラムシェルは、ヒンジ及びラッチによって扉を固定する構造となっている。また、中性子吸収材である BORAL®製板は、クラムシェル内側の全面に配置している。

本輸送容器は、当該核燃料輸送物の安全解析で述べられた各解析及びそれらにより決定される材料、寸法、構造を満足するように、本書に定められた輸送容器の製作方法に従って製作される。それらが上記設計条件を満足していることを、各試験検査により確認する。以下に外容器(上側ケース、下側ケース)、及びクラムシェルから構成されている Traveller XL 型輸送容器の製作方法を示す。

(1) 外容器上側ケース

図(イ)A-1 に外容器上側ケースの構造図、図(イ)A-2 に外容器上側ケースの製作工程図を示す。2枚の半円筒形のステンレス鋼製外板を突き合わせて溶接し、外容器の側面に位置する可融栓(溶融部を除く)、スタッキングブラケット、補強リングを溶接にて外板に取り付けた後、外板と内板を溶接して二重壁構造を組み上げる。

続いて、内板と衝撃吸収体カバーを溶接した後に発泡ポリウレタンを充填した枕型構造体を、衝撃吸収体カバーの内側へ溶接する。

最後に、接着剤及びネジ止めにより断熱材・中性子減速材を外容器の内板に取り付け、被覆のためステンレス鋼製の薄板を外容器内板に溶接する。

(2) 外容器下側ケース

図(イ)A-3 に外容器下側ケースの構造図、図(イ)A-4 に外容器下側ケースの製作工程図を示す。2枚の半円筒形のステンレス鋼製外板を突き合わせて溶接し、その後外容器の側面に位置する可融栓(溶融部を除く)、脚及びフォークリフトポケットを外板へ溶接する。

次に発泡ポリウレタンを充填した枕型構造体と衝撃吸収体カバーを溶接し、枕型構造体、衝撃吸収体カバーを外容器の端部に溶接して外容器下側ケースの外板を組み上げる。

組みあがった外板に対し、内板を溶接して二重壁構造を組み上げる。続いて接着剤及びボルトにより中性子減速材と断熱材を外容器内板に取り付け、ステンレス鋼製の薄

板を内板に溶接し中性子減速材を被覆する。

(3) クラムシェル

図(イ)A-5にクラムシェルの構造図を示し、図(イ)A-6に製作工程図を示す。

押出成形により加工された左右のメイン扉と L 字型メインフレームそれぞれにヒンジを溶接する。次に L 字型メインフレームにボトムプレートを取り付けた後、ヒンジピンを使用して左右のメイン扉を取り付けクラムシェルのメインフレームを組み立てる。

メイン扉のロック機構であるラッチキーパーをラッチボルトで右メイン扉へと取り付ける。またスタッドを取り付けた RTP を L 字型メインフレームに取り付ける。

上部ドアを L 字型メインフレームにヒンジピンにて取り付け、上部ドア側ヒンジを溶接する。続いてラッチハンドルを左メイン扉に溶接する。

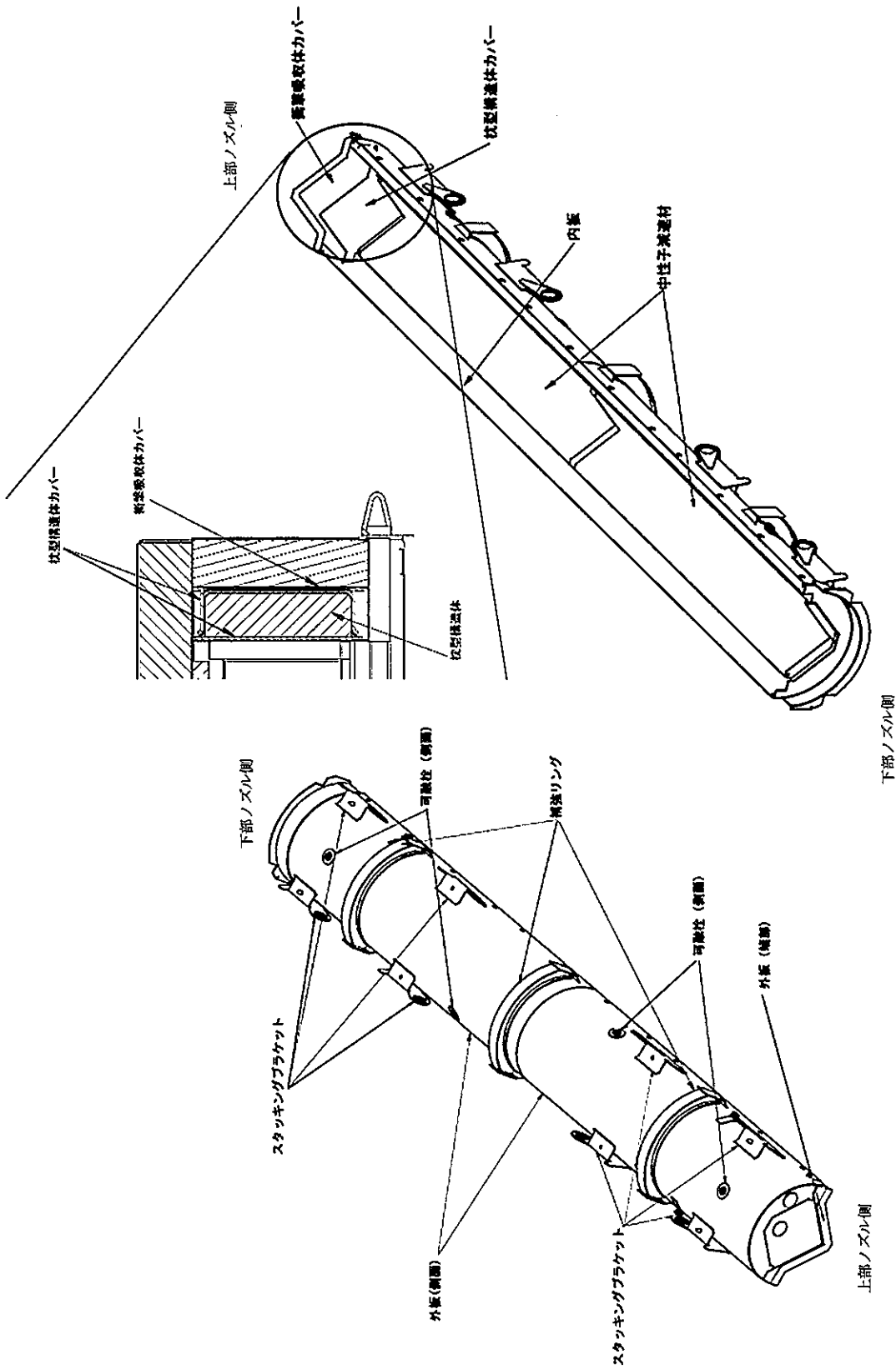
中性子吸収材をクラムシェル内側へ取り付ける。次に L 字型メインフレーム側の中性子吸収材の上にラバーコルクパッドを張り付け、メイン扉側にはグリッドパッドをはめ込む。

(4) 全体組立

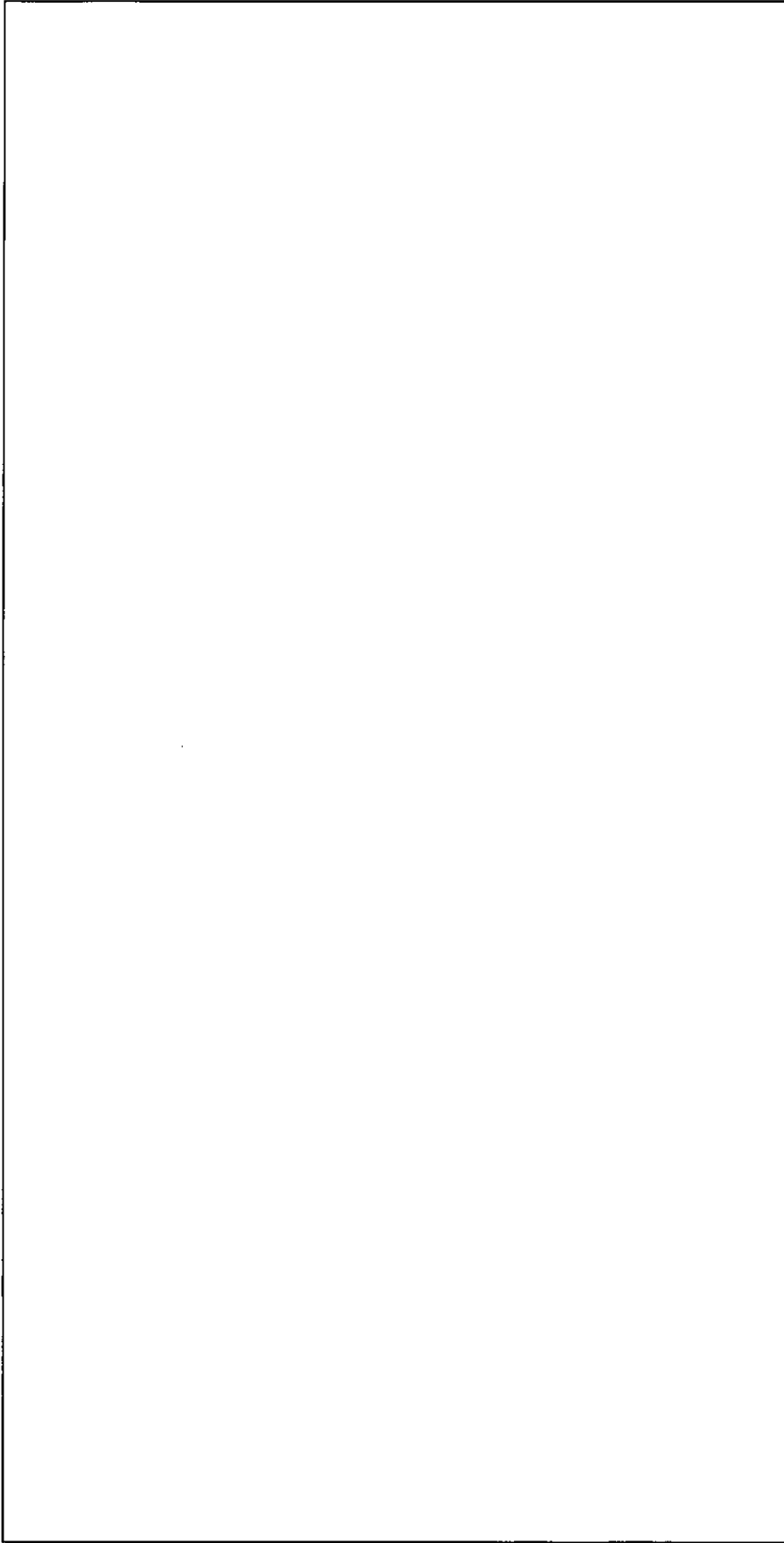
図(イ)A-7に Traveller XL の構造図を示し、図(イ)A-8に製作工程図を示す。外容器上側ケースを外容器下側ケースに被せ合わせた後、ヒンジ及びボルトにて外容器上側ケースと下側ケースを結合する。ホイストリングを外容器上側ケースにボルトにより取り付け、外容器の側面に取り付けられている可融栓に対し、すべてアセテートプラグ(可融栓の溶融部)を取り付ける。

発泡ポリウレタンを衝撃吸収体カバー及び外容器に充填し、外容器の端部に位置する可融栓を溶接にて接合したのち、アセテートプラグを取り付ける。

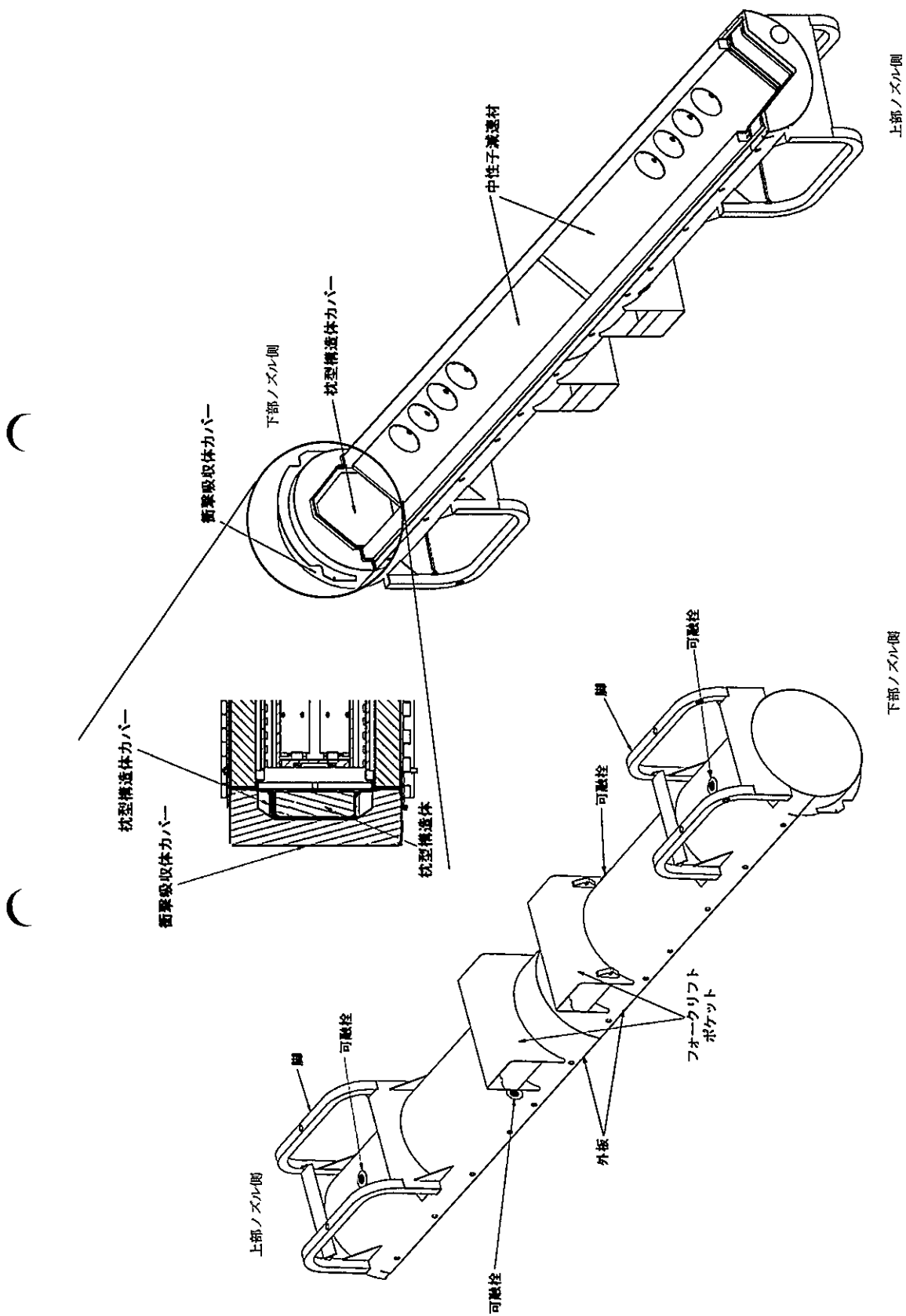
ヒンジ上側のボルトを取り外し、外容器上側ケースを吊り上げて移動させた後、ショックマウントを外容器下側ケースにボルト止めする。その後ヒンジと外容器下側ケースを溶接する。次にクラムシェルを外容器下側ケース上のショックマウントの上に設置し、ショックマウントにネジ止めして取り付ける。最後に、外容器上側ケースを外容器下側ケースへヒンジ及びボルトにて再度取り付ける。



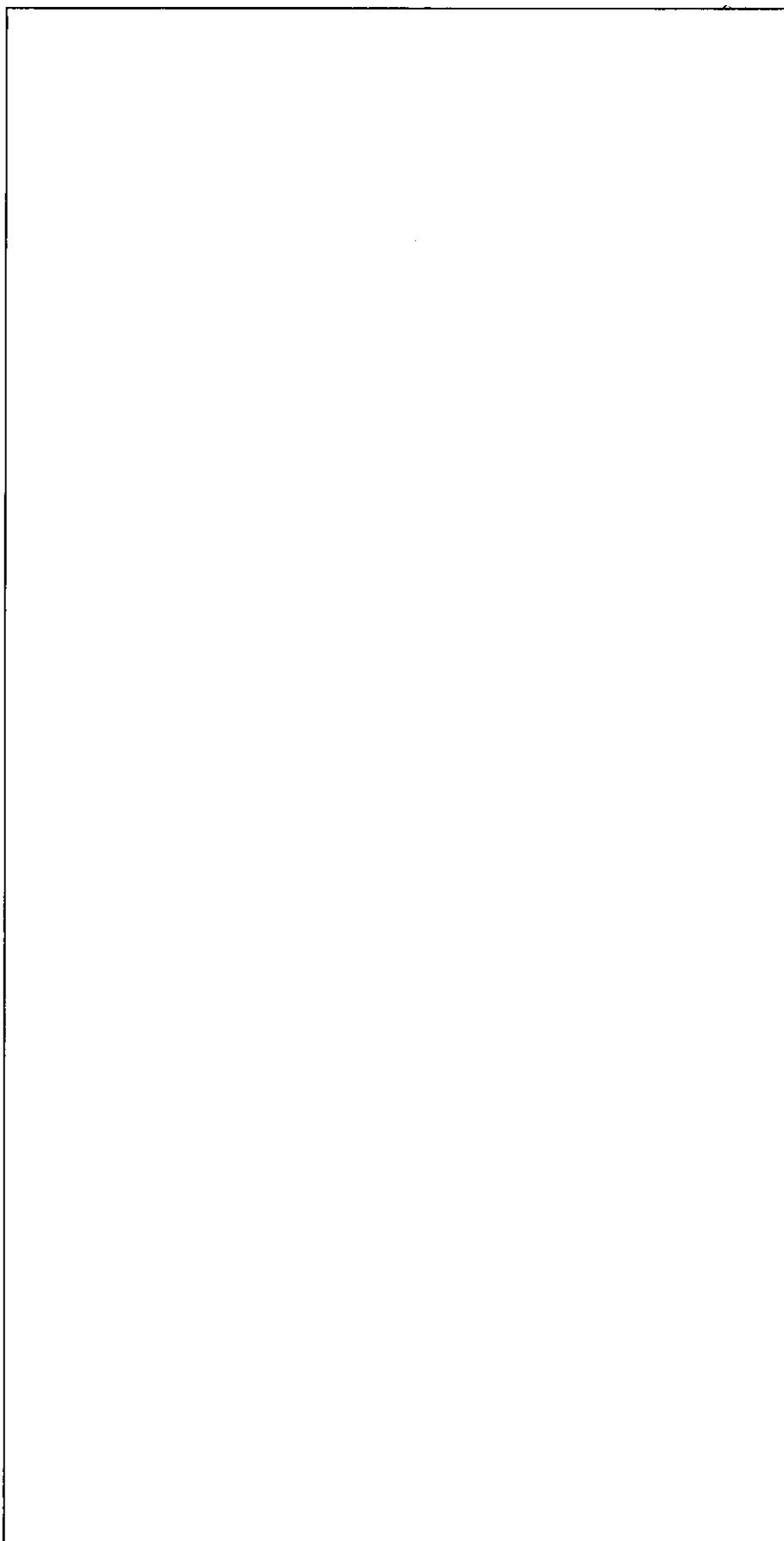
図(イ)A-1 外容器上側ケーシング構造図



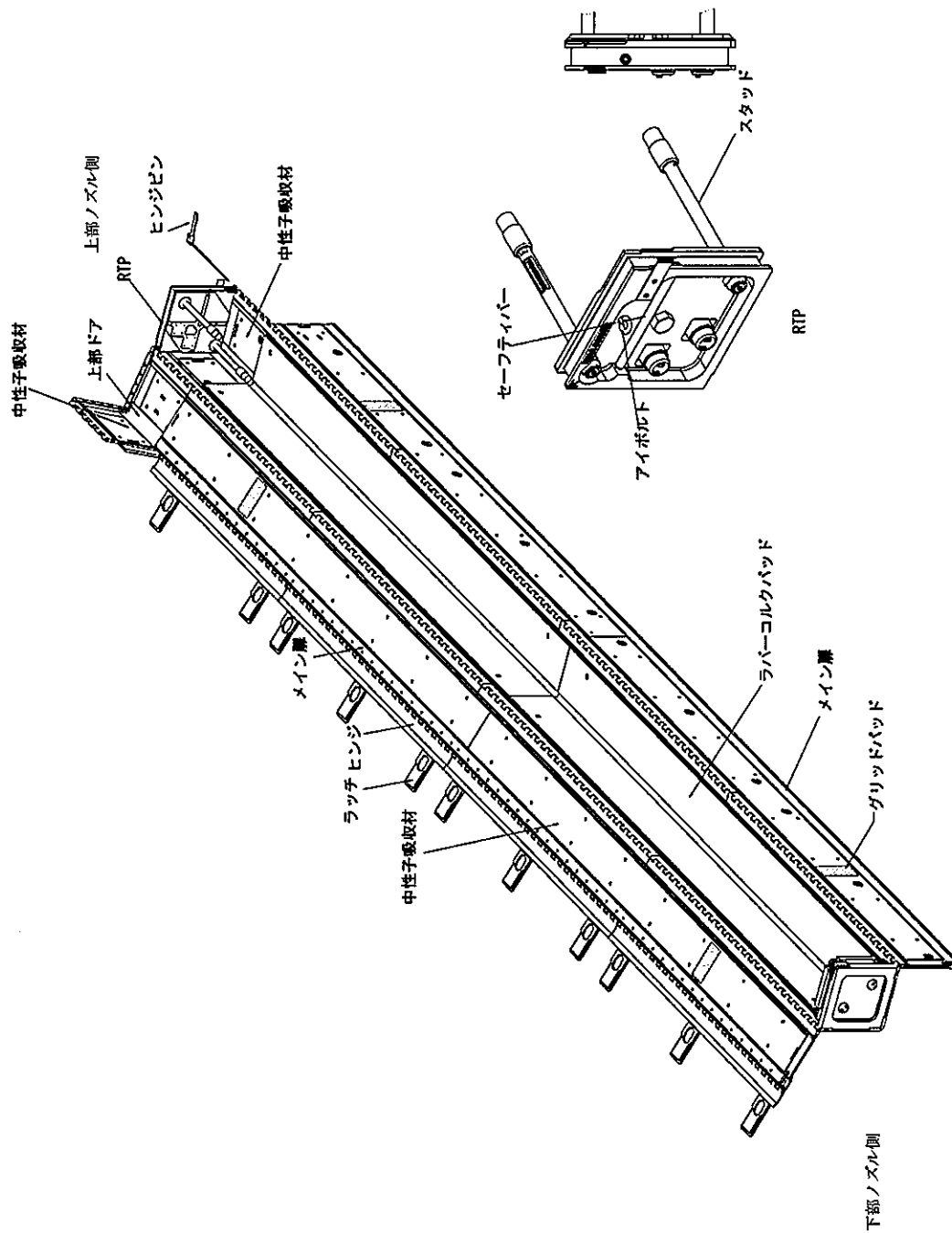
図(イ)A-2 外容器上側ケース製作工程図



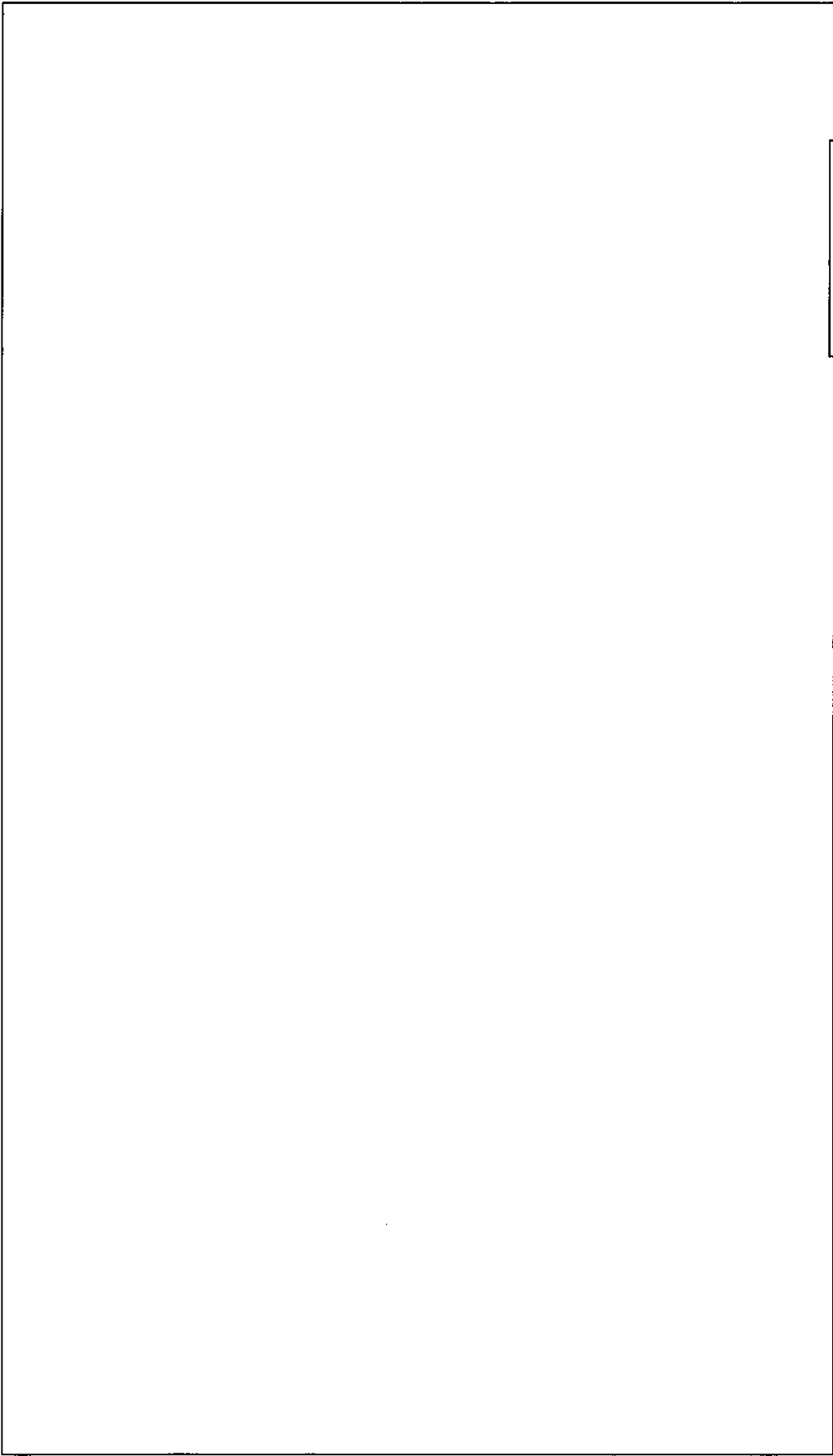
図(イ)A-3 外容器下側ケース構造図



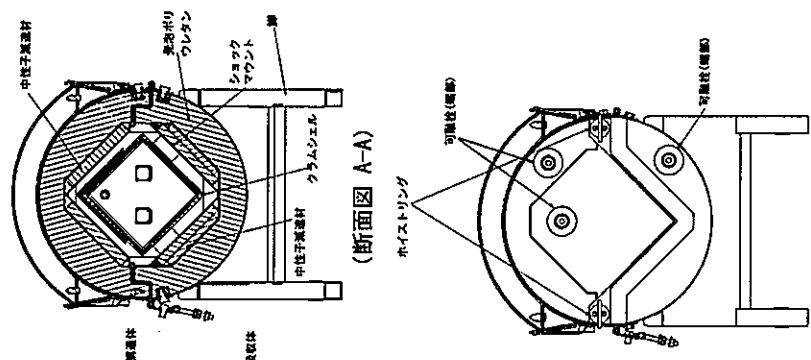
図(イ)A-4 外容器下側ケース製作工程図



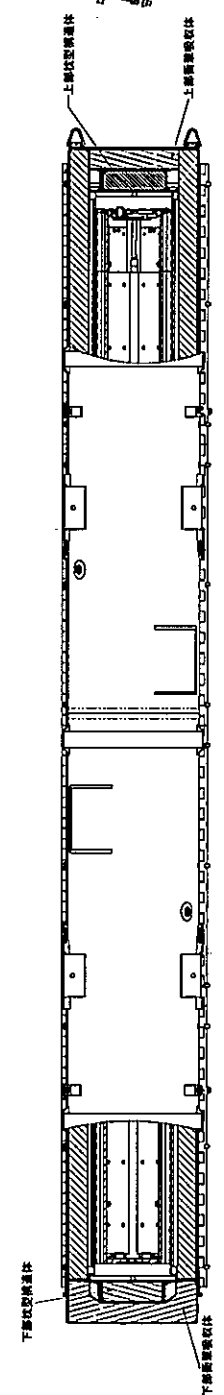
図(イ)A-5 クラシウムセル構造図



図(イ)A-6 クラムシエル製作工程図



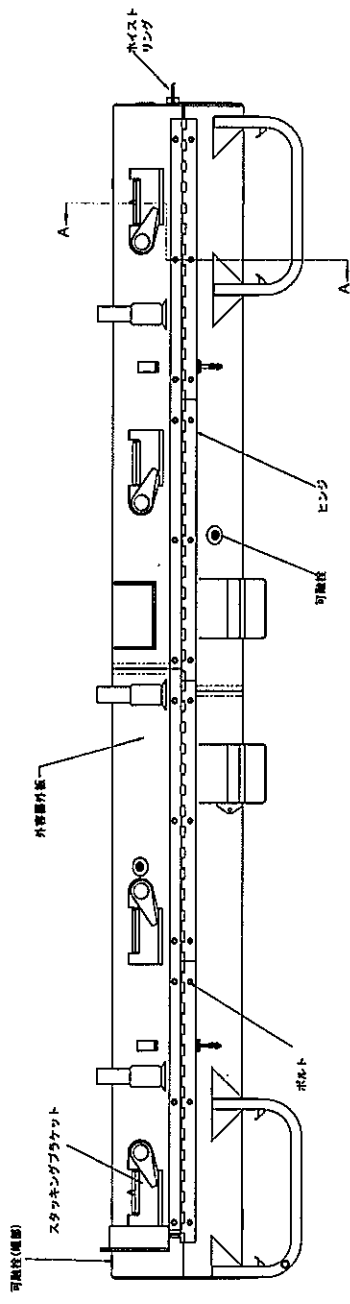
(正面図)



(平面図)

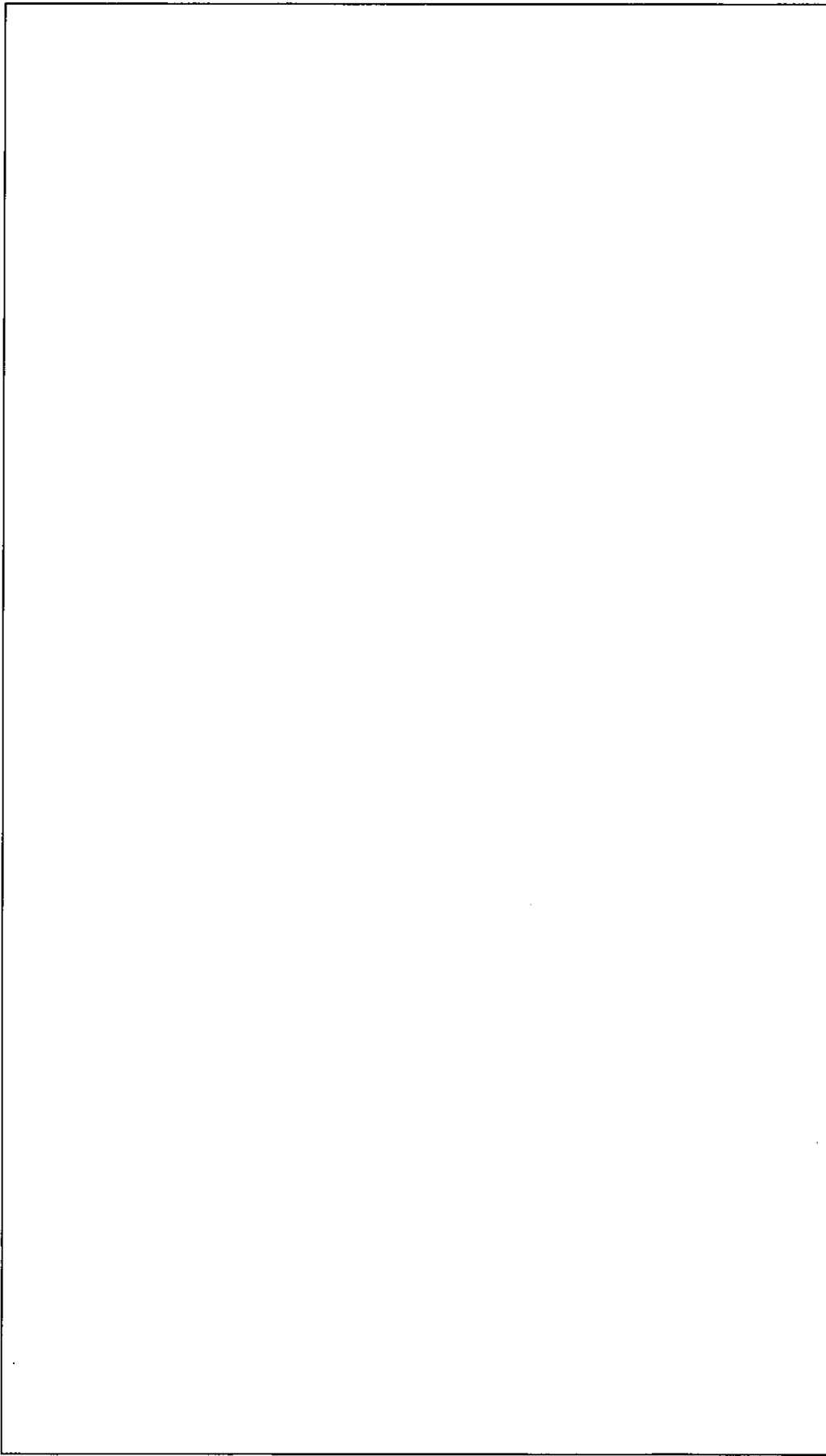
上部ノズル側

下部ノズル側



(側面図)

図(イ)A-7 Traveller XL 構造図



図(イ)A-8 全体組立製作工程図

(イ)―B 材料の説明

本輸送容器に使用する材料一覧を表(イ)B-1に示す。発泡ポリウレタン及び中性子吸収材の材料については、容器製造者の社内規定により定められた基準を適用する。これらの基準について、参考資料1に記載する。またASTM規格であるステンレス鋼とアルミニウム合金の機械的性質及び化学成分を表(イ)B-2に示す。

B.1 板材料

本輸送容器の製作に使用する板材料は、ASTM規格品であるA240 304SUSと、B209 6005-T5及びB209 6061-T6である。これらの材料は、十分な強度を有し耐食性に優れ、製作においても特性を失うことなく加工可能である。

B.2 管材類

該当しない。

B.3 鋳造品及びボルト・ナット類

本輸送容器において鋳造品は使用しない。また本輸送容器の製作に使用するボルトについては表(イ)B-1に示す材料を使用する。これらの材料は十分な強度を有し耐食性に優れている。

B.4 溶接用電極・棒・ワイヤ

本輸送容器の製作に使用する溶接棒は、次の規格品である。

溶接用の溶接棒について、の溶接を行う際はの
を使用する。の溶接を行う際はを使用する。

本溶接は強度、耐食性等において要求される品質を十分満足するものであり、母材の材料強度に悪影響を与えることはない。

B.5 特殊材料

本輸送容器に使用するBORAL®製板は、未臨界度を高める中性子吸収材である。BORAL®はB₄Cとアルミニウム合金から構成されており、B₄Cを含むアルミニウム合金の芯部とB₄Cを含まないアルミニウム合金の被覆部により構成されている。

また超高分子量ポリエチレンは中性子吸収材の吸収効果を高めるために設置された中性子減速材であり、0.932~0.945 g/cm³の密度を持ったポリエチレンである。

本輸送容器に使用する緩衝材として発泡ポリウレタンが使用される。側面には10pcfの密度の発泡ポリウレタンが使用され、衝撃吸収体、枕型構造体にはそれぞれ20pcf、6pcfの密度の発泡ポリウレタンが使用される。

B.6 ミルシート

本輸送容器の外容器及びクラムシェルに使用しているステンレス鋼、アルミニウム合金、及び中性子吸収材に使用している BORAL®については、ミルシート付の材料を使用する。ステンレス鋼、アルミニウム合金のミルシートには適用規格により要求された化学成分、機械的性質が記載されている。また BORAL®のミルシートには容器製造者の社内規定により要求された化学成分、機械的性質が記載されている。

B.7 材料の欠陥部の修理

材料は製造前の検査において、その性能上有害と認められる欠陥を有している場合には修理や交換を行い、必要に応じて再検査を実施する。

B.8 材料の切断

材料の切断は により行う。

B.9 材料の成型

アルミニウム合金を使用したクラムシエルの主要構造材料である L 字型メインフレーム、メイン扉、ヒンジ及び上部ドアは押出成形により加工される。

表(イ)B-1 輸送容器の主要構造材料(1/2)

| 区分 | 主要構成要素 | 材質 | 適用規格 | 備考 |
|-------------|-------------|-------------|---------------------------|----------------|
| 外 容 器 | 外板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | t2.7 |
| | 内板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | t2.7 |
| | 衝撃吸収体カバー | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | — |
| | 枕型構造体カバー | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | — |
| | 脚 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 50.8×50.8×t3.0 |
| | スタッキングブラケット | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | — |
| | 補強リング | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | — |
| | 可融栓 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | — |
| | 発泡ポリウレタン | 発泡ポリウレタン | メーカー仕様(注 1) | 密度は 10pcf |
| | 中性子減速材 | 超高分子量ポリエチレン | — | 注 2 |
| | 衝撃吸収体 | 発泡ポリウレタン | メーカー仕様(注 1) | 密度は 20pcf |
| | 枕型構造体 | 発泡ポリウレタン | メーカー仕様(注 1) | 密度は 6pcf |
| | ショックマウント | 天然ゴム | — | 注 2 |
| | ヒンジ | ステンレス鋼 | — | 注 2 |
| | ボルト | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 注 2 |
| | 可融栓(溶融部) | アセテート繊維 | — | 注 2 |
| | 断熱材 | 耐火繊維フェルト | — | 注 2 |
| | ホイストリング | クロモリブデン鋼 | — | 注 2 |

注 1 容器製造者の社内規定により定められた基準を満たしていることを確認する。参考資料 1 の「容器製造者のメーカー仕様について」に詳細を記載する。

注 2 購入品証明書等により、定められた材質が使用されていることを確認する。

表(イ)B-1 輸送容器の主要構造材料(2/2)

| 区分 | 主要構成要素 | 材質 | 適用規格 | 備考 |
|----------------------------|------------|-----------------|------------------------|---|
| ク ラ ム シ ェ ル | L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | t7.3 |
| | メイン扉 | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | t7.3 |
| | 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | t7.3 |
| | RTP | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | t25.4 |
| | ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | t25.4 |
| | ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | — |
| | ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | — |
| | ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 注 4 |
| | ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 注 4 |
| | 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様(注 3) | 外側 2層はアルミニウム合金のシート、中央層はアルミニウム粉末と B ₄ C 粉末から成形したサーメット |
| | ヒンジピン | ステンレス鋼 (SUS304) | — | 注 4 |
| | ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 注 4 |
| | スタッド | SUS300 系 | — | 注 4 |
| | グリッドパッド | | | |

注 3 容器製造者の社内規定により定められた基準を満たしていることを確認する。参考資料 1 の「容器製造者のメーカー仕様について」に詳細を記載する。

注 4 購入品証明書等により、定められた材質が使用されていることを確認する。

表(イ)B-2 材料特性(1/2)

| 材料 | 適用規格 | 材料区分 | 機械的性質 | | 化学成分(%) | | | | | | | |
|------------------|-----------|------|------------|------------|------------|------------|-------------|-------------|------------|-------------------|------------------|-----------|
| | | | 降伏応力 (MPa) | 引張強さ (MPa) | C | Mn | P | S | Si | Cr | Ni | N |
| ステンレス鋼 SUS304 | ASTM A240 | 板材 | 206 以上 | 517 以上 | 0.08 以下 | 2.00 以下 | 0.045 以下 | 0.030 以下 | 0.75 以下 | 18.0 ~ 20.0 | 8.0 ~ 11.0 | 0.1 以下 |
| | ASTM A276 | 棒材 | 206 以上 | 517 以上 | 0.08 以下 | 2.00 以下 | 0.045 以下 | 0.030 以下 | 0.10 以下 | 18.0 ~ 20.0 | 8.0 ~ 11.0 | 0.1 以下 |

表(イ)B-2 材料特性(2/2)

| 材料 | 適用規格 | 材料区分 | 機械的性質 | | 化学成分 (%) | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|-----------|------|-------------------|-------------------|-----------------|------|------|-----------|------|------|------|------|-------|------|------|------|------|
| | | | 降伏 応力 (MPa) | 引張 強さ (MPa) | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | その他元素 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 各成分 | 合計 | | | |
| アルミニウム 合金 6005-T5 | ASTM B221 | 棒材 | 241 | 262 | 0.6 ~ 0.9 | 0.35 | 0.10 | 0.10 | 0.40 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.05 | 0.15 |
| | | | 以上 | 以上 | 0.9 | 以下 | 以下 | 0.6 | 以下 | 以下 | 以下 | 以下 | 以下 | 以下 | 以下 | 以下 | 以下 |
| アルミニウム 合金 6061-T6 | ASTM B209 | 板材 | 241 | 262 | 0.4 ~ 0.8 | 0.7 | 0.15 | 0.8 | 0.04 | 0.25 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.05 | 0.15 | |
| | | | 以上 | 以上 | 0.8 | 以下 | 以下 | ~ 0.12 | ~ | 以下 | 以下 | 以下 | 以下 | 以下 | 以下 | 以下 | 以下 |
| | ASTM B221 | 棒材 | 241 | 262 | 0.4 ~ 0.8 | 0.7 | 0.15 | 0.8 | 0.04 | 0.25 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.05 | 0.15 | | |
| | | | 以上 | 以上 | 0.8 | 以下 | 以下 | ~ 0.12 | ~ | 以下 | 以下 | 以下 | 以下 | 以下 | 以下 | 以下 | |

(イ)―C 溶接

C.1 溶接方法及び材料

本輸送容器の製造過程において、溶接と、
の溶接が行われる。溶接であり、
の溶接棒を使用する。溶接には溶接雰囲気として
を使用する。

C.2 溶接機の管理及び溶接士資格

溶接には、溶接機を使用し、溶接機の管理として溶接電流の較正等を行う。また、同一溶接機を用いた溶接施工試験を実施し、本溶接作業を行う溶接士を認定する。

C.3 溶接の主要事項に関する説明

1) 開先等の主要寸法及び形状

本輸送容器製造に係る溶接は、又はである。
を実施する部位は、の構成部品である
の溶接である。溶接の
を図(イ)C-1 に、溶接のを図(イ)C-
2に示す。

2) 溶接表面の洗浄

3) 溶接後の溶接位置の許容範囲

製作図面にその許容範囲を指示する。

4) 溶接部の仕上げ

C.4 溶接欠陥の修理

C.5 溶接後の熱処理

実施しない。

C.6 特殊溶接

実施しない。

C.7 溶接の施工管理、その他

溶接雰囲気、予熱温度、パス間温度、溶接電流、溶接電圧等の溶接条件については容器製造者により適切な条件が求められ、その条件の下で溶接を実施する。

(イ)―D 遮蔽体の製作法

該当なし。

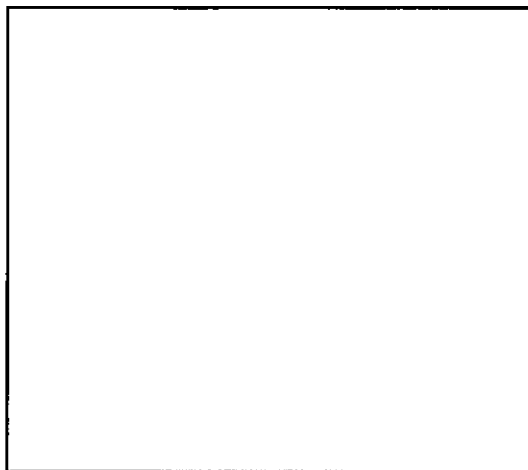
(イ)―E 弁等の付属機器の製作法

該当なし。

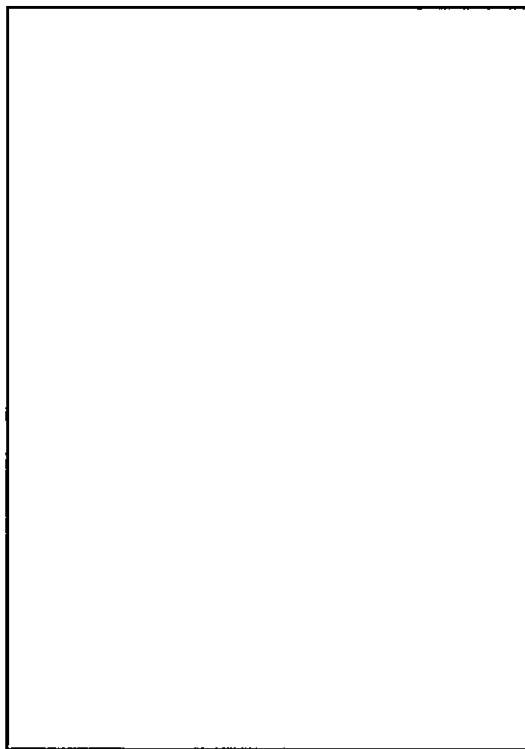
(イ)―F 組立等その他の製作法

容器の組立後、容器表面の油や錆、酸化物、塗料等の異物を取り除くため、容器表面に を行う。

また中性子吸収材の材料である BORAL® は、アルミニウム合金の板 2 枚の間に B_4C 粉末とアルミニウム粉末混合物を充填し熱間圧延処理を行うことで、粉末を焼結させた中央層にサーメットが生成されるアルミニウム合金板である。



図(イ)C-1



図(イ)C-2



(ロ)章 輸送容器の試験及び検査方法

輸送容器の検査について以下に記述するとともに、表(ロ)-1に輸送容器の検査項目と判定基準を示す。

(ロ)―A 材料検査

輸送容器に使用する主要構成材料の板材、形鋼等については対応するミルシートと材料規格を照合し、規格を満足していることを確認する。また発泡ポリウレタン、中性子吸収材については容器製造者のメーカ仕様を満たしていることを容器製造者の検査記録より確認する。またその他の材料については購入品証明書等を確認する。

(ロ)―B 寸法検査

輸送容器の全長、高さ等の寸法を直尺、巻尺、デジタル測量器等を用いて測定し、その結果について決められた公差内にあることを容器製造者の検査記録で確認する。なお組立体については寸法検査を全数行うが、構成部品に対しては抜取検査で実施する。抜取基準については、構成部品の安全機能への影響に応じて容器製造者により定められている。

なお一部の寸法(厚み)については、材料のミルシートにて確認を行う。

(ロ)―C 溶接検査

| |
|--|
| |
|--|

| |
|--|
| |
|--|

容器製造者の検査記録により確認する。

(ロ)―D 外観検査

輸送容器の外観を目視により検査し、異常のないことを容器製造者の検査記録により確認する。

(ロ)―E 耐圧検査

本輸送容器は耐圧容器ではないため、該当しない。

(ロ)―F 気密漏えい検査

本輸送容器は定量的な気密漏えいは不要であるため、該当しない。

(ロ)―G 遮蔽性能検査

本輸送容器は遮蔽材を使用しないので該当しない。

(ロ)―H 遮蔽寸法検査

本輸送容器は遮蔽材を使用しないので該当しない。

(ロ)―I 伝熱検査

収納物からの発熱は小さく無視できるため、本検査は実施しない。

(ロ)―J 吊上荷重検査

本輸送容器は A 型核分裂性輸送物であるため、吊上荷重検査は該当しない。

(ロ)―K 重量検査

製造時において重量検査は実施していない。容器製造者が

[Redacted]

[Redacted] の頻度で実施する再認証において輸送容器の全体重量が 1,476 kg 以下であることを確認している。この再認証検査記録により重量検査結果を確認する。

(ロ)―L 未臨界検査

[Redacted]

[Redacted] 本試験の結果は容器製造者の検査記録で確認する。

(ロ)―M 作動確認検査

本輸送容器には、作動確認検査の対象となる弁及び非常用安全装置等がないので、該当しない。

(ロ)―N 取扱い検査

[Redacted]

を容器製造者の検査記録で確認する。

表(ロ)-1 検査項目と判定基準

| 検査項目 | 検査方法 | 判定基準 |
|-------|--|---|
| 材料検査 | ミルシート、購入品証明書等により確認する。 | 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。 |
| 寸法検査 | 容器製造者の寸法検査記録を確認する。 | 寸法検査記録に問題のないこと。 |
| 溶接検査 | 目視による溶接部の外観検査を実施した容器製造者の検査記録を確認する。 | |
| 外観検査 | 目視により確認した結果について、容器製造者の検査記録により確認する。 | |
| 重量検査 | 秤量計により重量を測定した結果について、容器製造者の検査記録により確認する。 | 1,476 kg を超えないこと。 |
| 未臨界検査 | 化学試験より測定した 10B の面密度の結果について、容器製造者の未臨界検査記録を確認する。 | |
| 取扱い検査 | 容器製造者の取扱い検査記録を確認する。 | |

(ハ)章 輸送容器の製作スケジュール

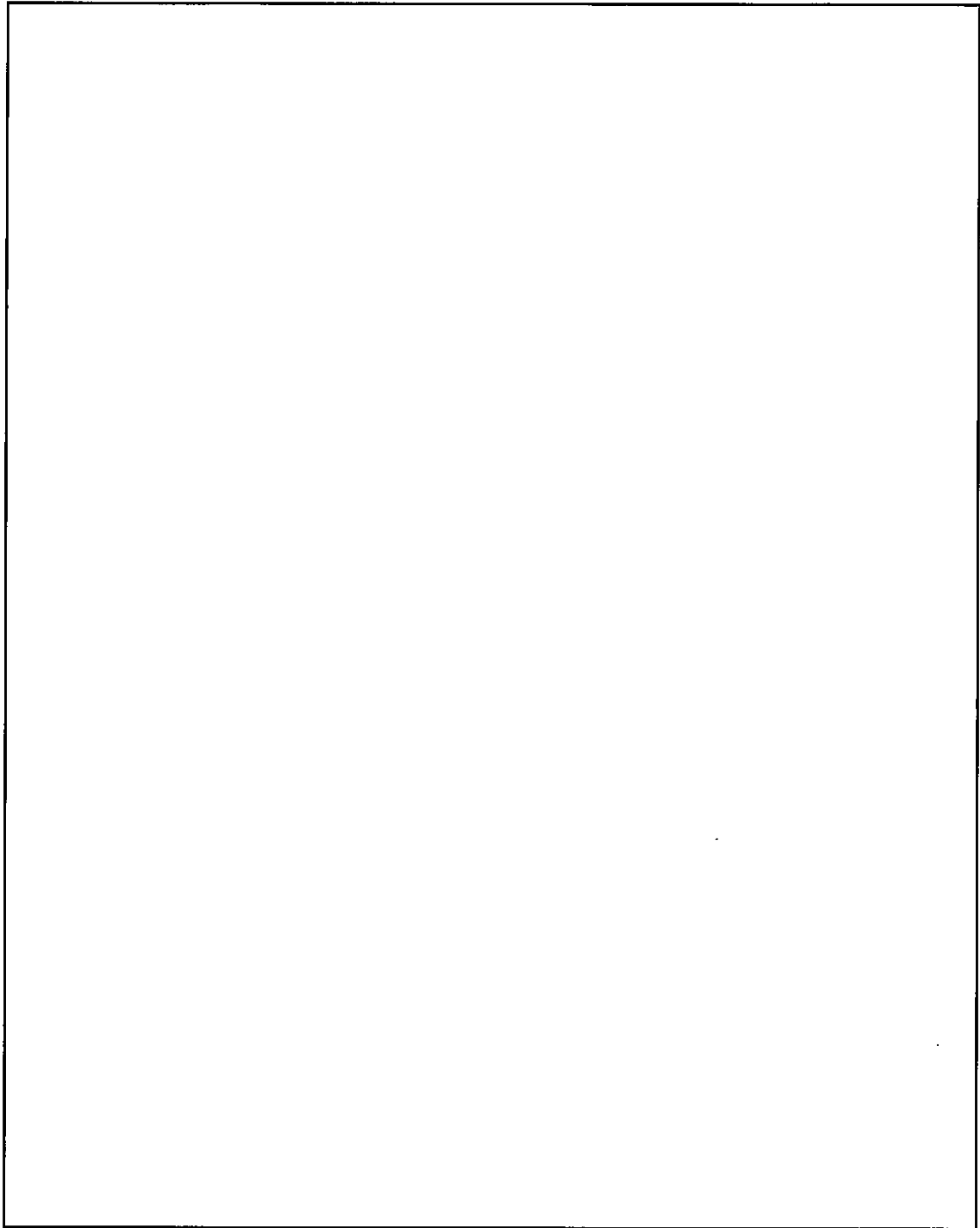
本申請に係る輸送容器は、14×14型新燃料集合体収納用の RTP、スタッド、グリッドパッドを除き、にて にかけて製作、検査を行ったものである。表(ハ)-1に本申請に係る輸送容器の製作時期を、図(ハ)-1に製作スケジュールを示す。

また、RTP 54 個、スタッド 108 個、グリッドパッド 1080 個は、 にかけて で製作、検査を行った。

なお、原子燃料工業株式会社は、容器製造者の検査記録により本輸送容器が当該核燃料輸送物設計承認書の諸規定を満足することを確認した。記録確認は、原子燃料工業株式会社熊取事業所で実施した。

表(ハ)-1 輸送容器の製作時期

| 製造番号 | 製作時期 | 製造番号 | 製作時期 |
|-------|------|-------|------|
| TX81 | | TX142 | |
| TX85 | | TX145 | |
| TX86 | | TX146 | |
| TX87 | | TX147 | |
| TX88 | | TX148 | |
| TX89 | | TX149 | |
| TX90 | | TX150 | |
| TX100 | | TX153 | |
| TX104 | | TX167 | |
| TX105 | | TX168 | |
| TX106 | | TX169 | |
| TX107 | | TX170 | |
| TX108 | | TX171 | |
| TX110 | | TX172 | |
| TX111 | | TX174 | |
| TX112 | | TX175 | |
| TX113 | | TX179 | |
| TX116 | | TX189 | |
| TX117 | | TX190 | |
| TX118 | | TX191 | |
| TX121 | | TX199 | |
| TX124 | | TX200 | |
| TX125 | | TX202 | |
| TX128 | | TX206 | |
| TX129 | | TX210 | |
| TX130 | | TX211 | |
| TX134 | | TX213 | |
| TX135 | | TX215 | |
| TX136 | | TX216 | |
| TX140 | | TX220 | |
| TX141 | | | |



図(ハ)-1 製作スケジュール

(二)章 製作方法に関する特記事項
特になし

添付書類 3・参考資料 1 一部主要構造材料における容器製造者のメーカー仕様について

1. 目的

本参考資料では、容器製造者のメーカー仕様が定められている一部の主要構造材料の材質（発泡ポリウレタン、中性子吸収材）について、容器製造者に定められた仕様基準の詳細を記載したものである。以下に発泡ポリウレタン及び中性子吸収材のメーカー仕様基準を記載する。

2. 発泡ポリウレタンのメーカー仕様について

発泡ポリウレタンは、容器製造者の社内規定により機械的特性、難燃性、塩化物の溶出の基準が定められている。

(1) 機械的特性

以下の表に示す機械的特性を満たしていることを確認する。

| 品目 | 密度 | 圧縮強度 | |
|----------|----|------|-----|
| | | 下限値 | 上限値 |
| 発泡ポリウレタン | | | |
| 衝撃吸収体 | | | |
| 枕型構造体 | | | |

注 1:ヤードポンド法表記の密度の単位、1pcf = 16.02kg/m³

(2) 難燃性

下記の条件で試験を実施し、以下の表に示す難燃性をもつことを確認する。

| |
|--|
| |
|--|

| 条件 | 基準値 |
|----|-----|
| | |

(3) 塩化物の溶出

発泡ポリウレタンが水分を取り込んだ際、塩化物が溶出し容器金属へ腐食等の影響を及ぼさないことを確認するため、下記の条件で試験を実施する。

| |
|--|
| |
|--|

3. 中性子吸収材の容器製造者仕様について

中性子吸収材において下記の基準に準拠していることを確認する。

| |
|--|
| |
|--|

| 材料 | 化学成分(%) |
|--------|---------|
| 中性子吸収材 | |

| |
|--|
| |
|--|

添付書類 4

輸送容器が輸送容器の設計及び製作の方法に従って製作されていることを示す説明書

(イ)章 輸送容器の製作時の検査に関する説明

本申請に係る輸送容器は、容器製造者により当該核燃料輸送物設計承認書と同一の設計仕様に基づき製作されたものである。原子燃料工業株式会社は、これらの輸送容器の貸与を受けて使用するものであるため、製造時の輸送容器検査記録により、当該核燃料輸送物設計承認書の諸規定を満足することを確認した。また、本申請の添付書類 3 に示した製作の方法に従って当該輸送容器が製作されたことを確認した。

(イ)―A 検査スケジュール

本申請に係る輸送容器は、14×14 型新燃料集合体収納用の RTP、スタッド、グリッドパッドを除き、にて にかけて製作、検査を行ったものである。Traveller XL 型輸送容器の工程及び検査スケジュールを図(イ)-1に示す。

また、RTP 54 個、スタッド 108 個、グリッドパッド 1080 個は、かけ で製作、検査を行った。

当該輸送容器及び Traveller XL 構成部品である RTP、スタッド、グリッドパッドの検査者及び検査場所は次のとおりである。

| 名称 | 輸送容器の製造者 | 検査場所 |
|--|----------------------|----------------------|
| Traveller XL 型輸送容器 (RTP、スタッド、グリッドパッド除く) | <input type="text"/> | <input type="text"/> |
| RTP、スタッド、グリッドパッド | | |

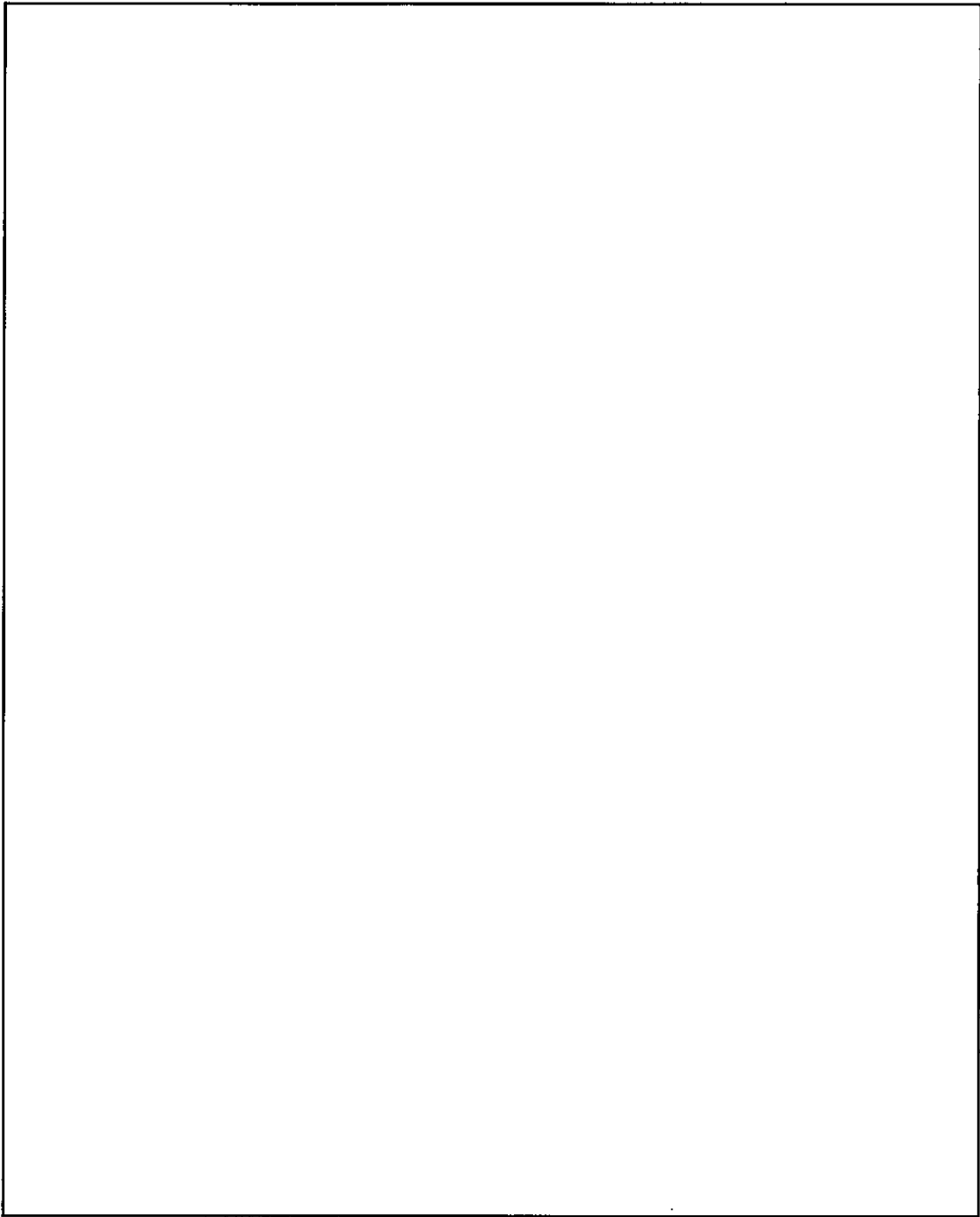
(イ)―B 輸送容器の検査記録確認結果

B.1 Traveller XL 型輸送容器の検査記録確認結果

添付書類 4 の別紙 1 に検査結果について示す。

B.2 RTP、スタッド、グリッドパッドについての検査記録確認結果

添付書類 4 の別紙 2 に検査結果について示す。



図(イ)-1 Traveller XL 型輸送容器の工程及び検査スケジュール

Traveller XL 型輸送容器 検査結果

令和 3 年 4 月

原子燃料工業株式会社

1. 目的

本書は、申請者である原子燃料工業株式会社が、本申請に係る輸送容器（14×14 型新燃料集合体用収納用の RTP、スタッド、グリッドパッドを除く）について、容器製造者の実施した検査結果に対して確認した結果を纏めたものである。

2. 検査項目及び方法

容器承認申請書の「輸送容器の製作の方法に関する説明書」に基づき、下表の検査結果についての確認を行う。

| 検査項目 | 確認方法 |
|-------|------|
| 材料検査 | 記録確認 |
| 寸法検査 | 記録確認 |
| 外観検査 | 記録確認 |
| 未臨界検査 | 記録確認 |
| 取扱い検査 | 記録確認 |

3. 検査基準

3.1. 材料検査

【検査方法】

表 3.1.1、表 3.1.2 の主要材料について、ミルシート又は購入品証明書等により確認する。

【判定基準】

各材料に要求される規格、基準等の材料仕様又は材質を満足すること。

表 3.1.1 外容器の主要材料

| 主要構成要素 | 材質 | 適用規格 |
|-------------|-------------|--------------------------------|
| 外板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS |
| 内板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS |
| 衝撃吸収体カバー | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS |
| 枕型構造体カバー | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS |
| 脚 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS |
| スタッキングブラケット | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS |
| 補強リング | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS |
| 可融栓 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS |
| 発泡ポリウレタン | 発泡ポリウレタン | メーカー仕様 (注1) |
| 中性子減速材 | 超高分子量ポリエチレン | — (注2) |
| 衝撃吸収体 | 発泡ポリウレタン | メーカー仕様 (注1) |
| 枕型構造体 | 発泡ポリウレタン | メーカー仕様 (注1) |
| ショックマウント | 天然ゴム | — (注2) |
| ヒンジ | ステンレス鋼 | — (注2) |
| ボルト | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 (注2) |
| 可融栓(溶融部) | アセテート繊維 | — (注2) |
| 断熱材 | 耐火繊維フェルト | — (注2) |
| ホイストリング | クロムモリブデン鋼 | — (注2) |

注 1 容器製造者の社内規定により定められた基準を満たしていることを確認する。詳細は添付書類 3 の参考資料 1 参照。

注 2 購入品証明書等により、定められた材質が使用されていることを確認する。

表 3.1.2 クラムシエルの主要材料

| 主要構成材料 | 材質 | 適用規格 |
|------------|----------|------------------------|
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 |
| メイン扉 | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — (注2) |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — (注2) |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 (注1) |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — (注2) |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — (注2) |

注 1 容器製造者の社内規定により定められた基準を満たしていることを確認する。添付書類 3 の参考資料 1 に詳細を記載する。

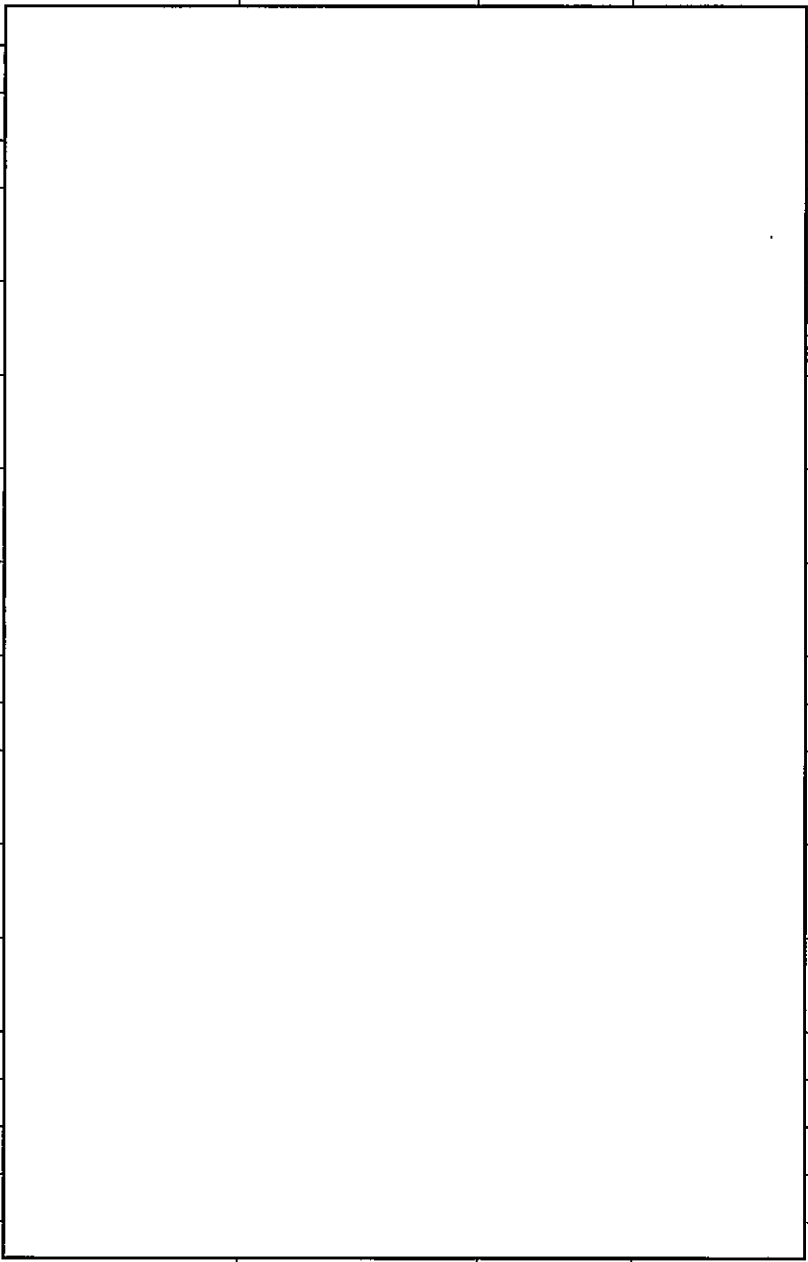
注 2 購入品証明書等により、定められた材質が使用されていることを確認する。

3.2 寸法検査

表 3.2.1、表 3.2.2 の容器主要寸法についての容器製造者の検査結果を確認する。

また図 3.2.1～図 3.2.4 に各寸法箇所を図示する。構成部品にて抜取検査を行う際には、ANSI 規格(ANSI/ASQC Z1.4-1993)に基づき検査水準Ⅱ、AQL2.5 に準じて各ロットに対する抜取数と合格判定数を定める。なお、中性子吸収材については全数検査としている。

表 3.2.1 寸法検査箇所 1

| 測定箇所 | 判定基準 (inch) | 全数/抜取 | 参考 ノミナル値 (mm) |
|--------------|---|-------|---------------------|
| 外容器 |  | | |
| 外容器上側 ケース | | | |
| 外容器下側 ケース | | | |

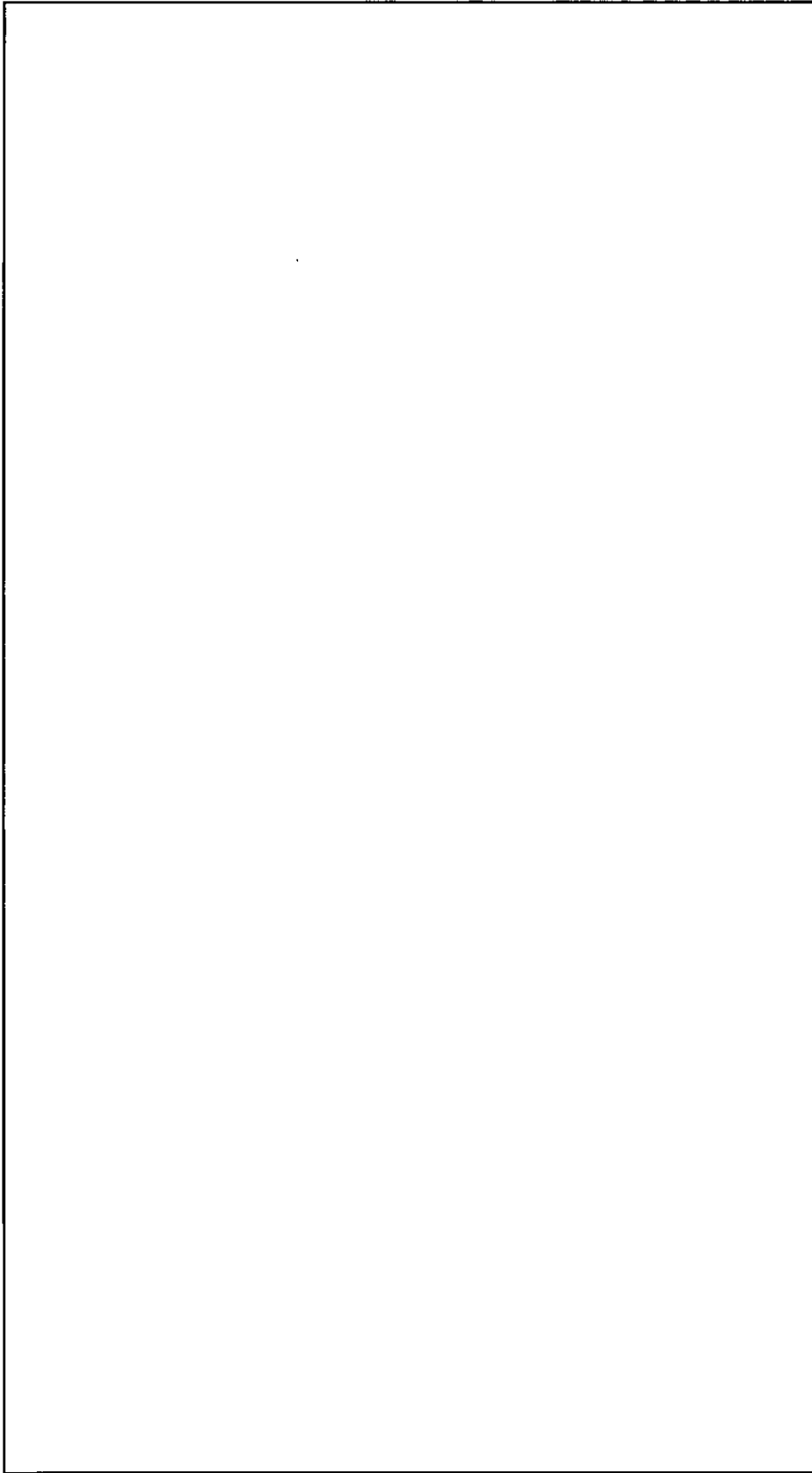


图 3.2.1 外容器主要寸法箇所

表 3.2.2 寸法検査箇所 2

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 参考 ノミナル値 (mm) |
|-----------------------------|------------|-------|---------------------|
| クラムシエル (L 字型メインフ レーム) | | | |
| スタッキングブラ ケット | | | |
| 中性子減速材 (上側ケース) | | | |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | |
| 中性子吸収材 | | | |

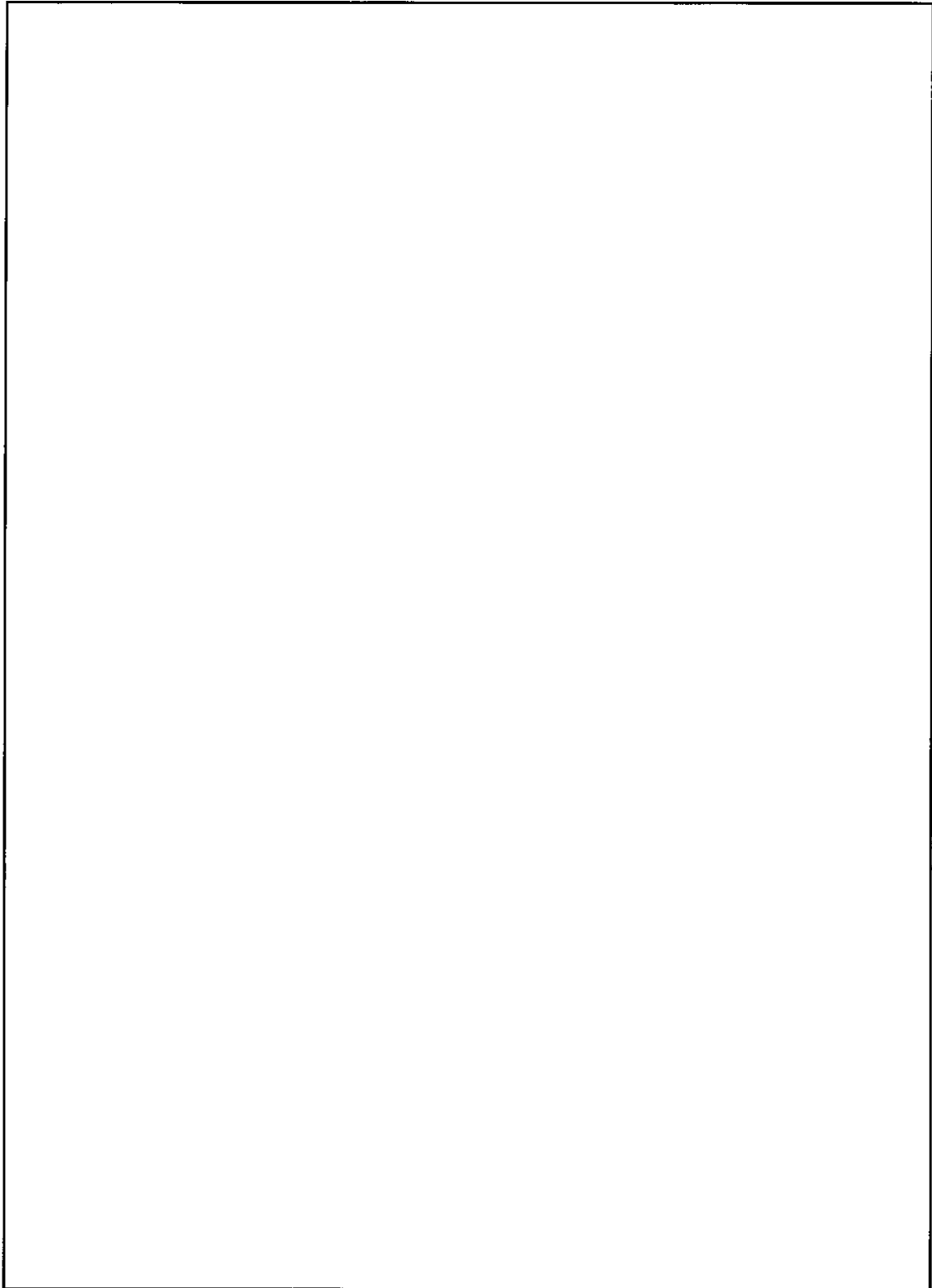


图 3.2.4 容器断面主要寸法箇所

3.3 溶接検査

溶接箇所一覧を表 3.3.1 に、溶接箇所を図 3.3.1~図 3.3.4 に示す。

表 3.3.1 に示した溶接箇所に対し

確認すること。なお当該検査では全て全数検査を行う。

表 3.3.1 溶接箇所一覧表

| 部位 | 溶接箇所 |
|----------|------|
| 外容器上側ケース | |
| 外容器下側ケース | |
| クラムシェル | |
| 全体組立 | |



図 3.3.1 外容器上側ケース溶接箇所

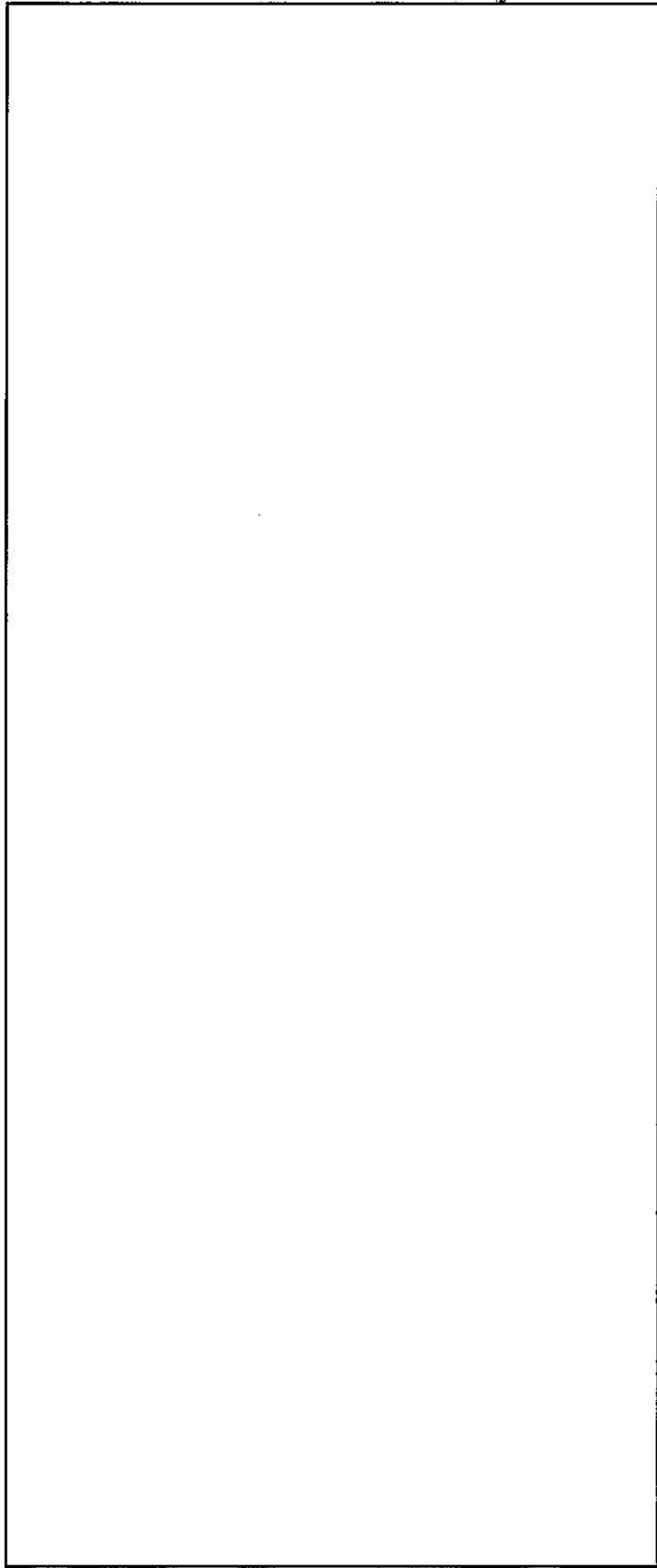


図 3.3.2 外容器下側ケース溶接箇所

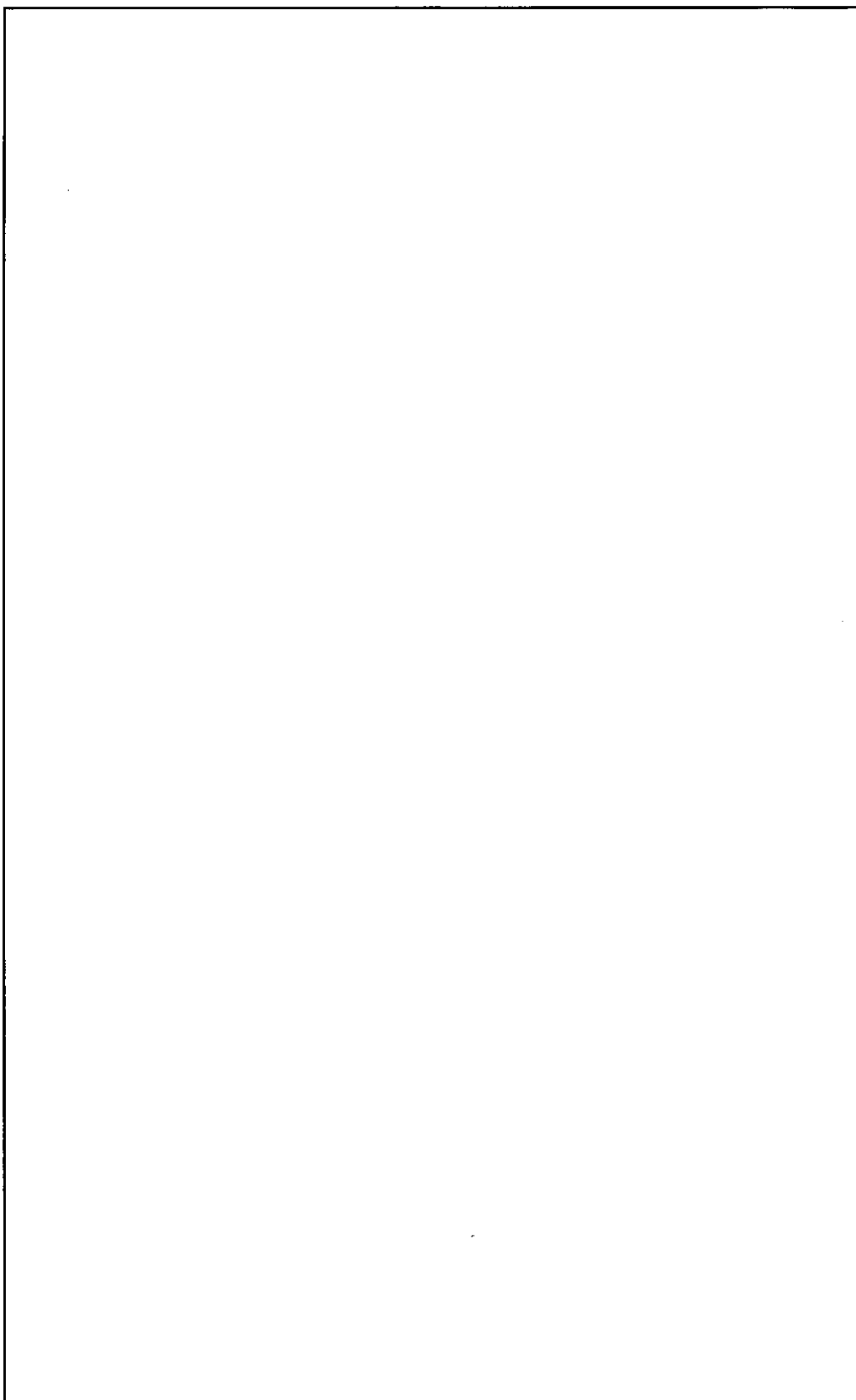


図 3.3.3 クラムシエル溶接箇所

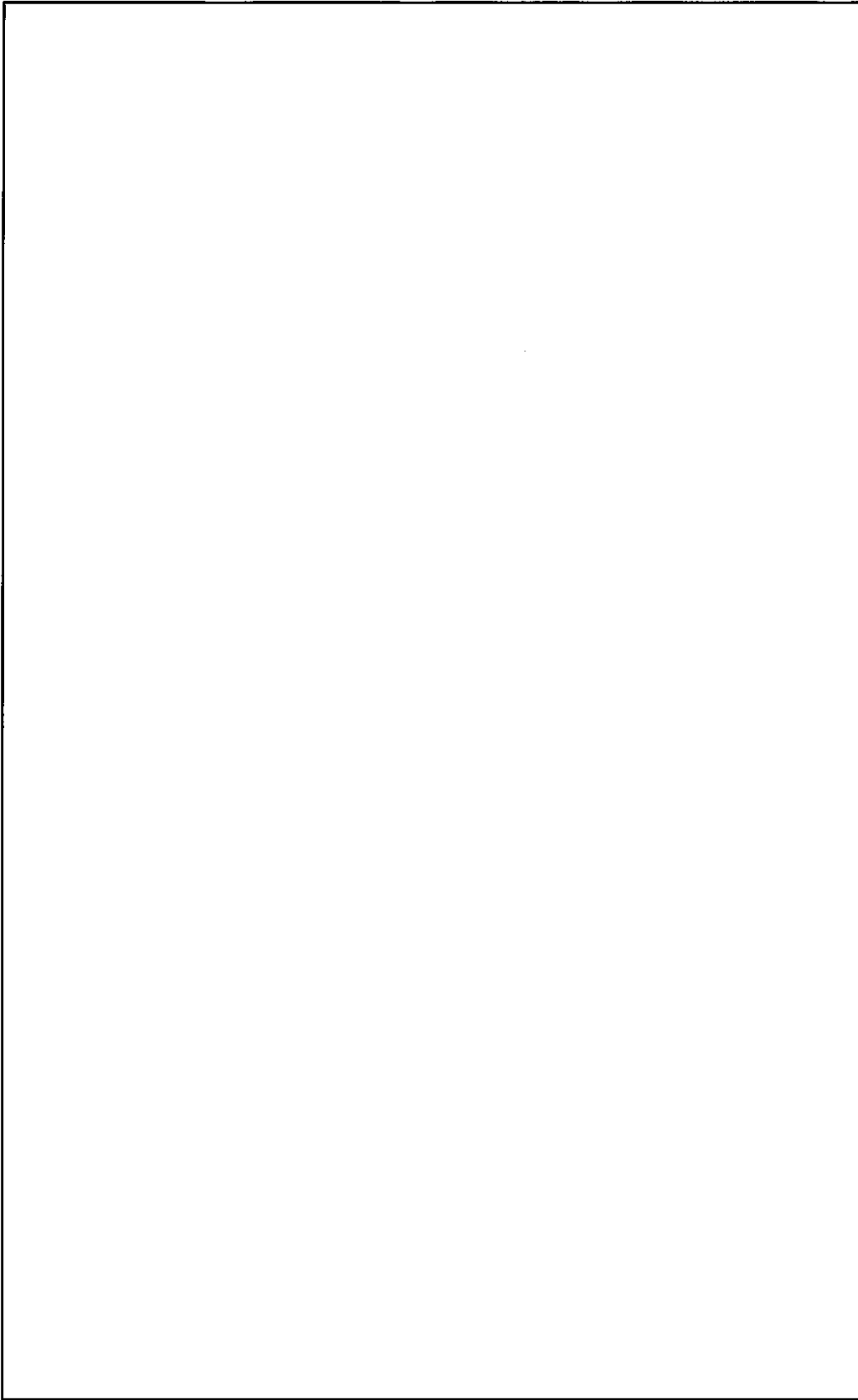


図 3.3.4 外容器溶接箇所

3.4.未臨界検査

[Redacted]

[Redacted]

なお当該検査では全数検査を行う。

3.5.外観検査

[Redacted]

[Redacted]

なお当該検査では全数検査を行う。

3.6.重量検査

輸送容器全体重量を測定し、1,476 kg を超えないこと。当該検査では全数検査を行う。

3.7.取扱い検査

[Redacted]

当該検査では全数検査を行う。

4. 検査記録確認結果

検査記録の確認結果については別冊 1 に示す。

14×14 型新燃料集合体用収納用
RTP、スタッド、グリッドパッド検査結果

令和 3 年 4 月

原子燃料工業株式会社

1. 目的

本書は、申請者である原子燃料工業株式会社が、本申請に係る輸送容器における 14×14 型新燃料集合体用収納用の RTP、スタッド、グリッドパッドについて、容器製造者の実施した検査結果に対して確認した結果を纏めたものである。

2. 検査項目及び方法

容器承認申請書の「輸送容器の製作の方法に関する説明書」に基づき、下表の検査結果についての確認を行う。

| 検査項目 | 確認方法 |
|------|------|
| 材料検査 | 記録確認 |
| 寸法検査 | 記録確認 |
| 外観検査 | 記録確認 |

3. 検査基準

3.1. 材料検査

【検査方法】

表 3.1.1 の材料について、ミルシート又は購入品証明書等により確認する。

【判定基準】

各材料に要求される規格、基準等の材料仕様又は材質を満足すること。

表 3.1.1 構成部品の主要材料

| 主要構成材料 | 材質 | 適用規格 |
|---------|----------------------|------------------------|
| RTP | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 |
| スタッド | ステンレス鋼 (SUS300系) | — (注1) |
| グリッドパッド | <input type="text"/> | — (注1) |

注1 購入品証明書等により、定められた材質が使用されていることを確認する。

3.2 寸法検査

表 3.2. の主要寸法について容器製造者の検査結果を確認する。

また図 3.2.1~図 3.2.3 に各寸法測定箇所を示す。

| |
|--|
| |
| |
| |

表 3.2.1 構成部品の寸法検査箇所

| 測定箇所 | 判定基準 (inch) | 全数/抜取 | 参考 ノミナル値 (mm) |
|---------|----------------|-------|---------------------|
| RTP | | | |
| スタッド | | | |
| グリッドパッド | | | |

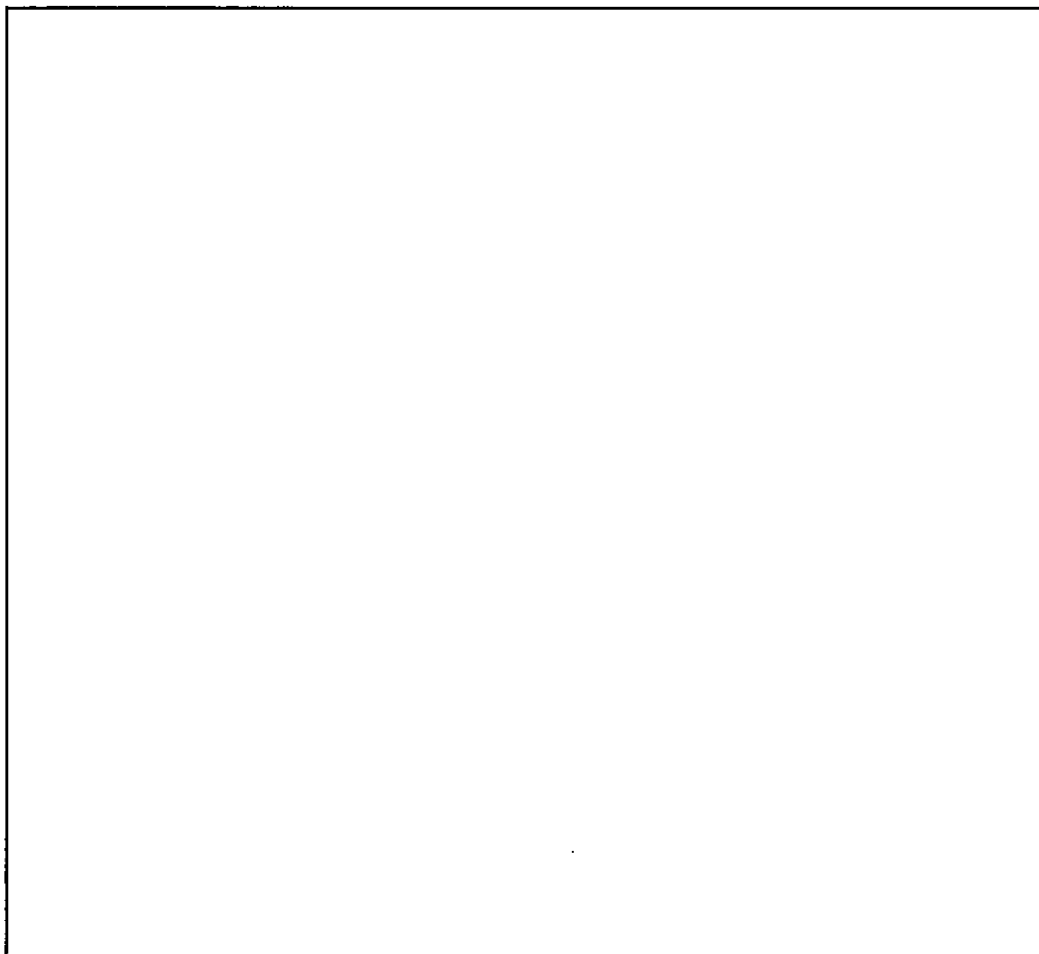


図 3.2.1 RTP 寸法測定箇所

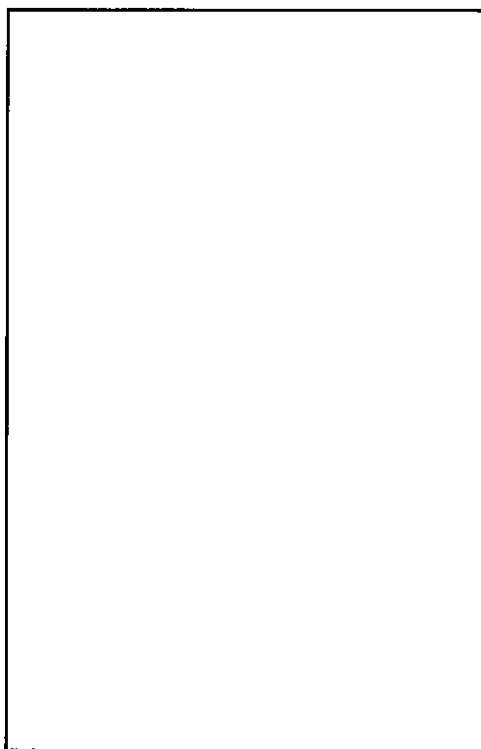


図 3.2.2 スタッド寸法測定箇所

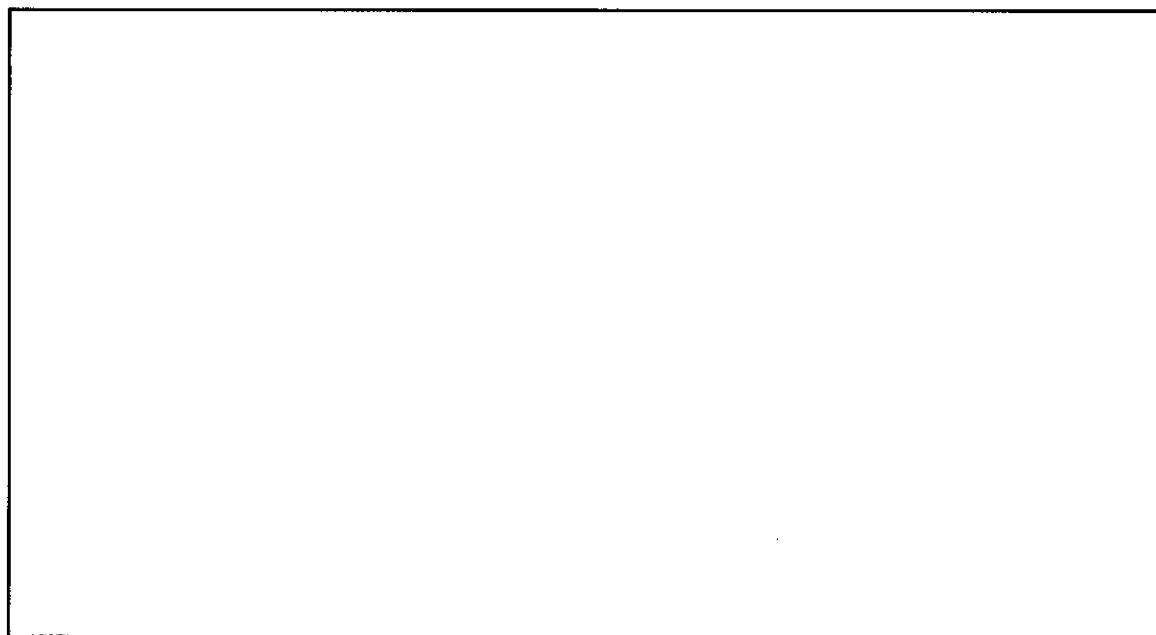


図 3.2.3 グリッドパッド寸法測定箇所

3.3 外観検査

| |
|--|
| |
| |

4.検査記録確認結果

検査記録の確認結果については別冊 2 に示す。

添付書類 5

輸送容器が輸送容器の設計及び製作の方法に
適合するよう維持されていることを示す説明書

(イ)章 輸送容器の性能維持に関する説明

(イ)-1 容器製造者による性能維持管理

本申請に係る輸送容器は、容器製造者により当該核燃料輸送物設計承認書と同一の設計仕様に基づき製作されたものである。当該輸送容器は製造時から現在に至るまで、容器製造者による再認証及び点検整備作業によって健全性が維持されている。

以下に容器製造者により行われた再認証、及び点検整備作業の実施内容について記載する。また、再認証及び点検整備作業の最終実施日を表(イ)-1に示す。なお、当該輸送容器を用いた初回の輸送前に、容器製造者による再認証・点検整備作業が初回輸送の1年以内に行われていること、又は申請者である原子燃料工業株式会社による定期自主検査が初回輸送の1年以内に行われていることを確認する。

(イ)-1.1 再認証

| |
|--|
| |
|--|

確認項目を表(イ)-2に示す。

(イ)-1.2 点検整備作業

| |
|--|
| |
|--|

点検整備作業における確認・実施項目を表(イ)-3に示す。

(イ)-2 定期自主検査

当該輸送容器が原子燃料工業株式会社に引き渡されて以降は、表(イ)-4に示す実施要領に従って定期自主検査を実施する。なお輸送容器を1年以上の長期間にわたって使用せず、連続的に同じ場所に保管する場合の定期自主検査要領を表(イ)-5に示す。

表(イ)-1 再認証、点検整備作業の最終実施日

2021年3月時点

| 容器 No. | 最終実施日 | | 容器 No. | 最終実施日 | |
|--------|-------|--------|--------|-------|--------|
| | 再認証 | 点検整備作業 | | 再認証 | 点検整備作業 |
| TX81 | | | TX145 | | |
| TX85 | | | TX146 | | |
| TX86 | | | TX147 | | |
| TX87 | | | TX148 | | |
| TX88 | | | TX149 | | |
| TX89 | | | TX150 | | |
| TX90 | | | TX153 | | |
| TX100 | | | TX167 | | |
| TX104 | | | TX168 | | |
| TX105 | | | TX169 | | |
| TX106 | | | TX170 | | |
| TX107 | | | TX171 | | |
| TX108 | | | TX172 | | |
| TX110 | | | TX174 | | |
| TX111 | | | TX175 | | |
| TX112 | | | TX179 | | |
| TX113 | | | TX189 | | |
| TX116 | | | TX190 | | |
| TX117 | | | TX191 | | |
| TX118 | | | TX199 | | |
| TX121 | | | TX200 | | |
| TX124 | | | TX202 | | |
| TX125 | | | TX206 | | |
| TX128 | | | TX210 | | |
| TX129 | | | TX211 | | |
| TX130 | | | TX213 | | |
| TX134 | | | TX215 | | |
| TX135 | | | TX216 | | |
| TX136 | | | TX220 | | |
| TX140 | | | | | |
| TX141 | | | | | |
| TX142 | | | | | |

表(イ)-2 再認証の基準

| 確認項目 | 基準 |
|--------|-------------|
| 容器全体重量 | 1,476 kg 以下 |
| | |

表(イ)-3 点検整備作業の確認・実施項目

| 整備項目 | 内容 |
|------|----|
| | |

表(イ)-4 定期自主検査要領

| 検査項目 | 方 法 | 基 準 |
|-------|---|---|
| 外観検査 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 容器の外観（上側ケース、下側ケース、クラムシェル）を目視により検査する。 2. 各溶接部を目視により検査する。 3. ボルト・ナット類を目視により検査する。 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 輸送容器の機能を損なうような著しい変形や破損等がないこと。 2. 割れがないこと。 3. 変形や破損もしくは欠落がないこと。 |
| 未臨界検査 | 外容器及びクラムシエルの外観を目視により検査する。 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 著しい変形や破損等及び所定位置からのズレがないこと。 2. 隣接する輸送物との燃料領域間隔が著しく減少するような変形がないこと。 |
| 吊上検査 | 上側ケース吊部（スタッキングブラケット）を目視により検査する。 | 吊部の強度を損なうような変形や溶接部の割れがないこと。 |

表(イ)-5 長期保管時定期自主検査要領

| 検査項目 | 方 法 | 基 準 |
|------|---|---|
| 外観検査 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 外容器の外表面を目視により検査する。 2. 外容器の外表面の各溶接部を目視により検査する。 3. 外容器のボルト・ナット類を目視により検査する。 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 輸送容器の機能を損なうような著しい変形や破損等がないこと。 2. 割れがないこと。 3. 変形や破損もしくは欠落がないこと。 |

添付書類 6

輸送容器に係る品質管理の方法等に関する説明書

(

(

(イ)章 輸送容器に係る品質管理の方法等に関する説明

本申請に係る輸送容器が、核燃料輸送物の設計、製作、取扱い、保守全般的な品質マネジメントの基本方針及び輸送容器の製作に係る品質マネジメントについて、適切に反映されていることを保証する手段として、本輸送容器を製作した当時の品質保証を確認し、記載する。

(イ)―A 品質マネジメントシステム

申請者である原子燃料工業株式会社（以下、当社と称す。）は、核燃料輸送物設計承認申請書（令和2年7月22日付熊原第20-017号（令和3年2月15日付け熊原第21-004で一部補正））により申請した輸送容器に関し、法令に定める技術上の基準並びに運搬に関する確認の申請書又は容器承認の申請書に示された設計仕様及び製作方法に適合して製作するため、以下のとおり品質マネジメントシステムを当社熊取事業所に確立し、文書化し、実施し、かつ、維持する。

A.1 品質マニュアル

品質マネジメントシステムにおけるトップマネジメントは当社社長より権限移譲された熊取事業所長が担う。（以下、所長と称す。）所長は品質マネジメントシステムの適用範囲、品質マネジメントシステムについて確立され文書化された手順及び品質マネジメントシステムのプロセス間の相互関係に関する記述を含む品質マニュアルを作成、維持させる。なお、品質マネジメントシステム業務を規定する品質管理計画はこの品質マニュアルとその下位規定により構築される。

A.2 文書管理

品質マニュアル及びその下位規定により品質マネジメントシステムで必要とされる文書について、承認及びレビュー並びに識別に関する手順を定める。

A.3 品質記録の管理

品質マニュアル及びその下位規定により、読みやすく、識別可能で、検索可能な品質記録を作成、維持するために、品質記録の識別、保管、保護、検索、保管期間及び廃棄に関して必要な管理手順を定める。なお、品質記録には、容器製造者等から提出される品質記録を含むとともに、容器承認及び設計承認の有効期間を考慮した保管期間を定める。

(イ)―B 申請者の責任

B.1 品質マネジメントシステムにおけるトップマネジメント

所長は輸送容器の製作に係る最高責任者として、品質方針を設定し、それを基に(イ)B―第 1 図に示す関係各部に品質目標を設定させる。また、マネジメントレビューを実施し、品質マネジメントシステムの実施状況をレビューするとともに、その有効性を継続的に改善する責任を負う。

B.2 管理責任者

所長は、管理責任者に品質保証部長を任命する。品質保証部長は本来の職務とは関係なく、次の事項について責任と権限を有す。

- (1) 品質マネジメントシステムを確立し、実行し、維持することを確実にする。
- (2) 品質マネジメントシステムの実施状況を所長へ報告する。

B.3 品質保証部

品質保証部長は、下記の責任及び権限を有する。

- (1) 品質マネジメントシステムの立案と推進
- (2) 内部品質監査及び容器製造者等調達先の品質監査の実施、審査並びに是正処置の指示
- (3) 輸送容器の製造時受入検査、定期自主検査及び発送前検査の実施
- (4) 製造時検査記録の作成
- (5) 是正処置の効果の確認及び報告

B.4 燃料製造部

燃料製造部長は、次の責任及び権限を有する。

- (1) 輸送容器の製作、取扱い、保守等に関する文書の作成
- (2) 容器製造者等調達先の技術能力評価及び承認
- (3) 容器製造者等調達先への発注仕様書の作成
- (4) 容器製造者等調達先から提出させる文書の審査及び承認
- (5) 輸送容器の製作の管理
- (6) 輸送容器の取扱い・保守の実施
- (7) 核燃料輸送物の輸送の管理

B.5 燃料サイクル技術部

燃料サイクル技術部長は、次の責任及び権限を有する。

- (1) 輸送容器の設計及び許認可取得
- (2) 輸送容器の設計に関する文書の作成
- (3) 輸送容器の試作、評価及び品質確認試験の管理

B.6 炉心・安全技術部

炉心・安全技術部長は、次の責任及び権限を有する。

- (1) 輸送容器の臨界・遮蔽解析

B.7 環境安全部

環境安全部長は、次の責任及び権限を有する。

- (1) 核燃料物質の計量管理に関する計画立案及び実施
- (2) 計量管理規定及び関連基準類の策定及び遵守状況の管理

B.8 設備管理部

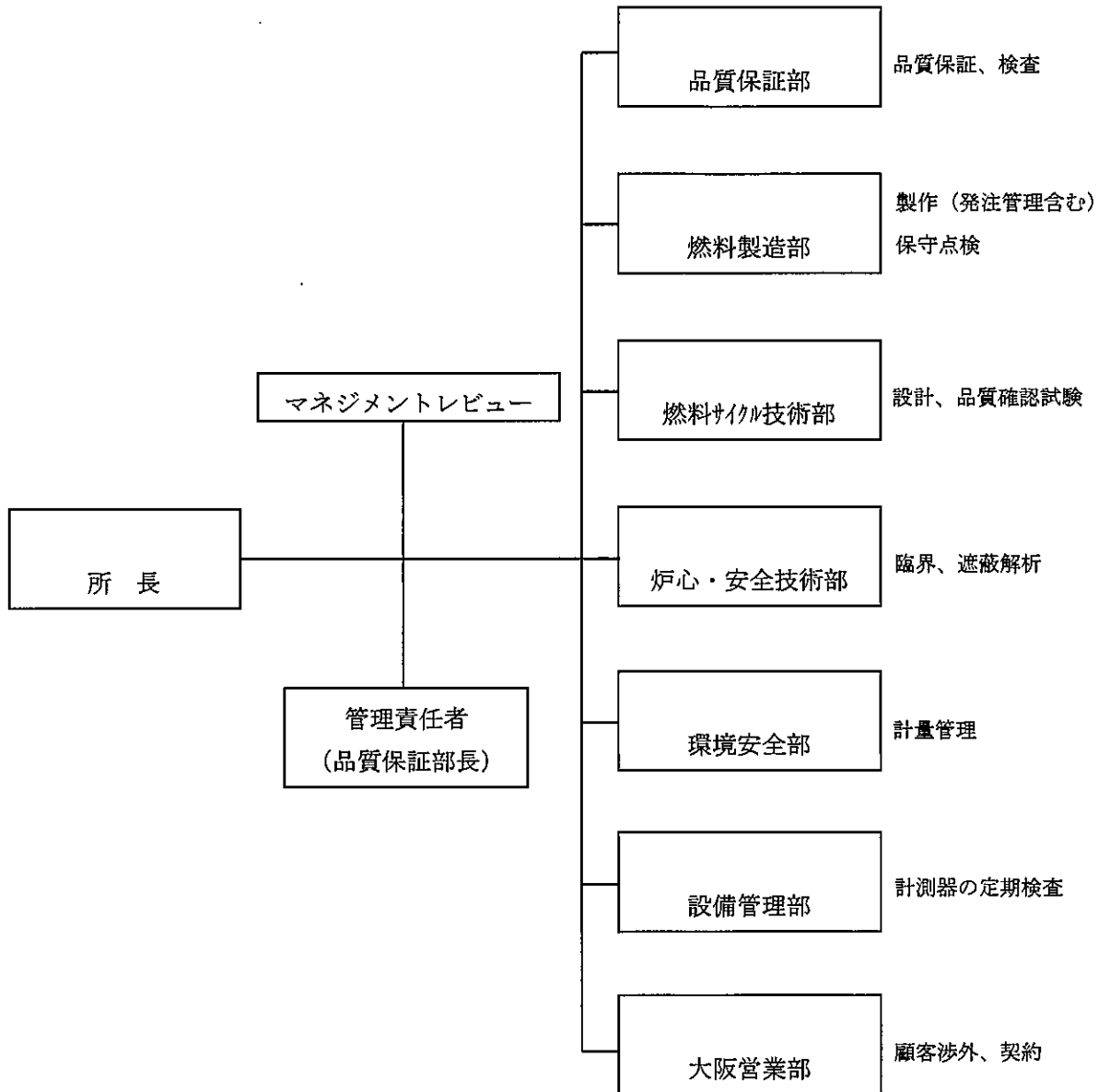
設備管理部長は、次の責任及び権限を有する。

- (1) 計測器の定期検査

B.9 大阪営業部

大阪営業部長は、次の責任及び権限を有する。

- (1) 顧客への渉外、契約の実施



(イ) B-第1図 原子燃料工業(株)熊取事業所 輸送容器の設計及び製作に係る組織

(イ)一C 教育・訓練

品質保証部長、燃料製造部長、燃料サイクル技術部長、炉心・安全技術部長、環境安全部長、設備管理部長及び大阪営業部長は、輸送容器の製作に関連する教育、訓練、技能及び経験を判断の根拠として力量がある要員を従事させる。そのために以下の事項を実施する。

- (1) 輸送容器の製作に係る品質に影響する活動に従事する要員に必要な力量を明確にする。
- (2) 必要な力量がもてるように教育・訓練し、又は他の処置をとる。
- (3) 教育・訓練又は他の処置の有効性を評価する。
- (4) 部内の要員が、自らの活動の持つ意味と重要性を認識し、品質目標の達成に向けて自らどのように貢献できるかを認識することを確実にする。
- (5) 教育・訓練、技能及び経験について該当する記録を維持する。

(イ)―D 設計管理

燃料サイクル技術部長は、設計が設計要求事項に適合することを確実にするため、次の事項を実施する。

D.1 設計管理

- (1) 顧客の要求事項、法令の技術上の基準、性能・機能上の要求事項を明確にし、設計を実施する。設計の一部を外部に委託する場合は、顧客の要求事項、法令の技術上の基準、性能・機能上の要求事項等を踏まえた設計要求事項を発注仕様書で明確にし、委託先に提示する。
- (2) 新設計・新技術又は特殊材料を採用する場合には、当社の設計要求事項を設計者に十分理解させるため、必要に応じ設計者及び材料メーカーとの間で、安全性と仕様との関連、仕様決定の背景等についての情報交換を行う。
- (3) 設計文書（図面、計算書、解析書等）に設計要求事項が適切に反映されていることを審査し、承認する。

D.2 設計検証

上記の設計結果に基づき、新設計・新技術又は特殊材料を採用する場合は、必要に応じ実証試験、代替計算等により設計検証を行う。

D.3 設計変更

設計仕様を変更する場合、変更の内容を明確に文書化し、審査し、承認する。設計仕様の変更に伴い、設計者に設計変更をさせる場合、又は設計の委託先に設計を変更させる場合、設計者又は設計の委託先が作成する設計文書（図面、計算書、解析書等）に要求事項が適切に反映されていることを審査し、承認する。また、関係する各部へ設計変更に関する内容を文書により伝達する。

D.4 設計委託先の評価

輸送容器の設計を外部に委託する場合は、委託先が適切な人員、技術能力及び品質マネジメントシステムを有していることを確認する。なお、品質マネジメントシステムについては、品質保証部長が燃料サイクル技術部長の依頼を受け、委託先が適切な品質マネジメントシステムを有していることを資格審査で確認する。

(イ)ーE 輸送容器の製造発注

(a) 輸送容器を新規に製作する場合

輸送容器を新規に製作する場合、輸送容器が顧客の要求事項、法令の技術上の基準、設計承認申請書の設計仕様、容器承認申請書の製作方法等の調達要求事項に適合することを確実にするため、次の事項を実施する。

(a)-1 容器製造者の評価

燃料製造部長は、容器製造者の選定に際して、容器製造者の技術能力、組織、品質保証体制等を評価する。評価に当たっては、必要に応じて次の事項を考慮する。

- (1) 輸送容器の製造に関する技術・要員及び製造設備
- (2) 容器製造者の品質方針、品質計画及びそれらの実施状況
- (3) 輸送容器又は類似のものに関する供給実績
- (4) 輸送容器又は類似のものに関する使用実績及び品質に関する記録
- (5) 試作品、サンプル等の評価

(a)-2 容器製造者への品質マネジメントシステムの要求事項

燃料製造部長は、輸送容器の製造発注に当たって、容器製造者に対して、適切な品質を確保させるために、次の事項を発注仕様書で明確に指示し、実施させる。

- (1) 容器製造者の業務範囲
- (2) 設計、製作、検査、適用法令等の技術的要求事項
- (3) 品質計画の提出に関する事項
- (4) 品質監査、検査等のための容器製造者への立ち入りに関する事項
- (5) 文書の提出、並びに記録の提出及び保管に関する事項
- (6) 不適合の処置に関する事項
- (7) 調達要求事項の適用を供給者まで及ぼすための事項

さらに、次の事項についても具体的に発注仕様書に明記する。

- ① ISO 9001 等に適合する品質管理が行われること。
- ② 当社及び規制当局が、容器製造者及び容器製造者の供給者等において、輸送容器の製造時の検査や品質管理状況の確認を行うことができること。
- ③ 当社が容器製造者の供給者の選定基準について審査し、承認できるように措置すること。
- ④ 輸送容器の製造に携わる事業者間の責任関係を契約等により明確にするための措置を講じること。また、当社が容器製造者の供給者の選定状況を確認できるよう措置すること。
- ⑤ 当社が示す安全上重要な材料仕様値等について、容器製造者及び容器製造者の供給者にその数値の意味と重要性を十分理解させるための措置を講じる

こと。

- ⑥ 輸送容器の製造に当たって、安全上重要度の高い特殊材料を使用する場合は、あらかじめ製造に係わる施工・分析・検査方法について、輸送容器の製造に携わる各事業者間における情報交換や技術的検討が十分行われるための措置を講じること。
- ⑦ 輸送容器の製造に携わる複数の事業者間にまたがる工程では、作業指示や納期等の取決めを明確にし、緊密な連携を図るための措置を講じること。
- ⑧ 不適合品が発生し手直し等により使用する場合は、燃料製造部長に文書で通知し、取扱いの指示を受けるように措置すること。
- ⑨ 容器製造者の製造工程において重要な変更があった場合は、燃料製造部長に速やかに報告し、承認を受けるように措置すること。
- ⑩ 容器製造者がその供給者に対して、次の事項を行うよう措置すること。
 - (a) E.1項に準じて、下請負を行う能力の評価を行うこと。
 - (b) E.2項(1)～(7)に準じて、当社が容器製造者に要求した事項をその供給者に指示し、実施させること。
 - (c) E.3項に準じて、容器製造者がその供給者に対して、品質監査及び検査により検証すること。

ただし、容器製造者の供給者が、次の場合は、この限りではない。

- (i) 容器承認申請書の検査項目と関係のないと認められる下請負である場合。
- (ii) 容器製造者等が立会検査を行うことにより、直接管理する場合。
- (iii) JIS等の公的規格や公的資格制度により製造が行われる場合。
- (iv) 検査の項目が簡易なものや汎用品であって、受入時の検収で十分と認められる場合。

(a)・3 輸送容器の製造の検証

輸送容器が調達要求事項に適合していることを検証するために、次の事項を実施する。

- (1) 品質保証部長は、品質監査に当たって、品質監査計画及び品質監査要領を策定し、これに従い実施する。また、燃料製造部長は、輸送容器の検査に当たって、検査計画及び検査要領を策定する。品質保証部長は、策定された検査要領に基づき輸送容器の検査を実施する。
- (2) 品質保証部長は、容器製造者の品質監査を行うとともに、必要に応じ容器製造者の供給者に対し品質監査を行う。
- (3) 燃料製造部長は、輸送容器の検査に当たって、安全上の重要性等を考慮しつつ、公的規格及び公的資格制度の有無、容器製造者及びその供給者の品質管理状況等を勘案し、立会検査又は記録検査等の検査要領を策定する。

(b) 製作が完了している輸送容器の製造を検証する場合

製作が完了している輸送容器を検証する場合、輸送容器が顧客の要求事項、法令の技術上の基準、設計承認申請書の設計仕様、容器承認申請書の製作方法等に適合することを確実にするため、次の事項を実施する。

(b)-1 燃料サイクル技術部長は、容器製造者の製作当時の品質活動状況を記録等により、当該輸送容器が適切な品質活動（ISO 9001等に適合する品質管理等）のもと製作されたものであることを確認する。

(b)-2 燃料サイクル技術部長は、製作が完了している輸送容器の検査記録を元に、安全上の重要性等を考慮しつつ、公的規格及び公的資格制度の有無、容器製造者及びその供給者の品質管理状況等を勘案し、記録確認を行う。

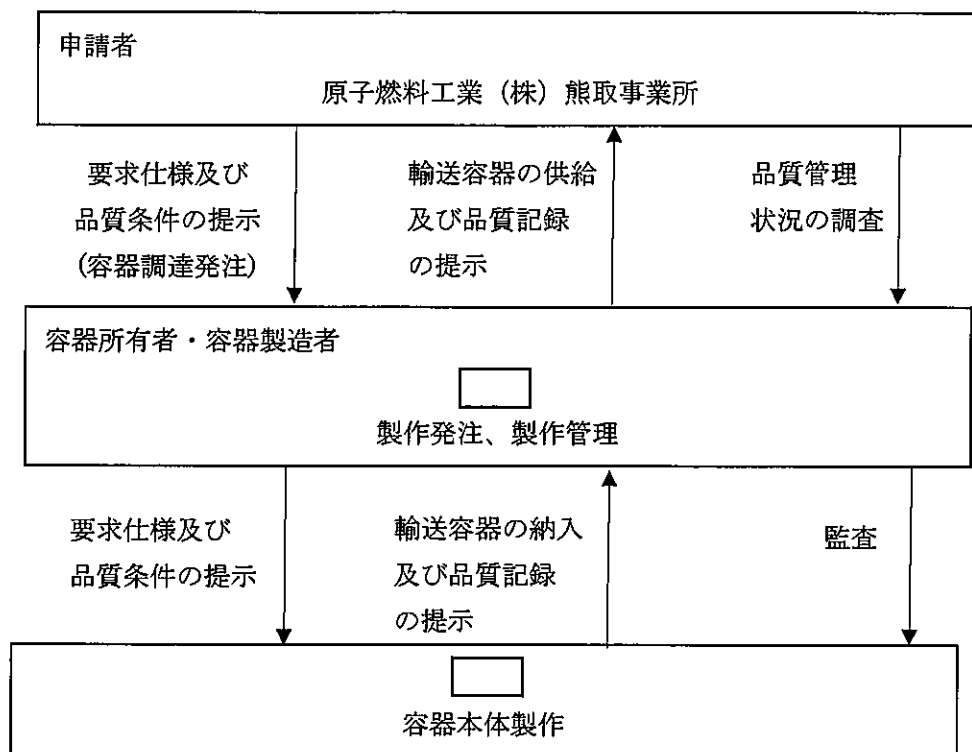
E.1 容器製造者の品質管理の措置状況

本申請に係る Traveller XL 型輸送容器の調達及び製作に係る体制を図(イ)E-1 及び 図(イ)E-2 に示す。

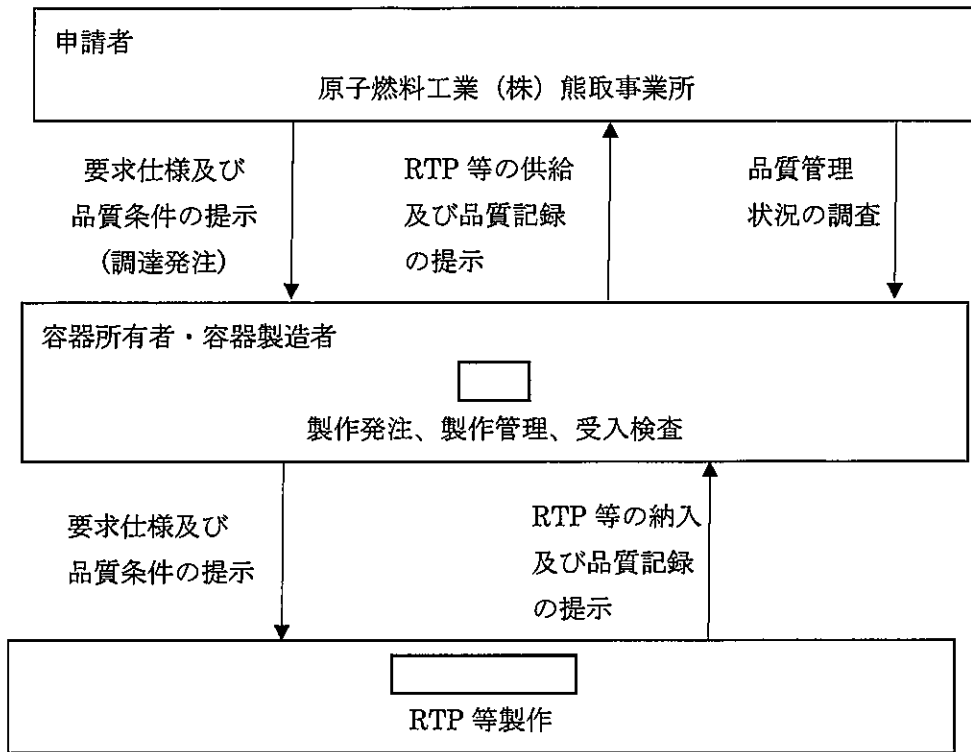
当該輸送容器は図(イ)E-1 に示した体制で申請者が容器所有者・容器製造者である [] に調達発注を行うより前の、 [] に製作が完了している。 [] は輸送容器の製作発注・製作管理を行い、容器本体の製作は [] が実施した。

また、RTP、スタッド、グリッドパッドは図(イ)E-2 に示した体制で申請者が容器所有者・容器製造者である [] に調達発注を行い、 [] が製作発注・製作管理、 [] が製作を行った。

[] は ISO9001 の要求に適合した品質マネジメントシステムを有しており、当該マネジメントシステムの下、輸送容器及び RTP 等の製作を行っている。



図(イ)E-1 Traveller XL 型輸送容器の調達及び製作に係る体制



図(イ)E-2 RTP、スタッド、グリッドパッドの調達及び製作に係る体制

E.2 供給者選定基準

本申請に係る Traveller XL 型輸送容器の容器製造者である [] は、自社の品質マネジメントシステムに従って手順を確立し、以下に示すような評価を実施し選定している。

E.3 検査

本申請に係る Traveller XL 型輸送容器及び RTP 等の検査は、添付書類 3(ロ)章に記載した方法に基づいて行う。

申請者による検査は製作時に容器製造者が実施した検査の記録等に基づいて記録確認による検査を行う。

E.4 日程管理及び特殊工程の認定

本申請に係る Traveller XL 型輸送容器及び RTP 等の容器製造者による製作はすでに完了している。

[]
[] その工程を特殊工程とする。当該輸送容器の製作における特殊工程は []
[] が該当する。また、 [] においては該当する特殊工程は無い。

(イ)F 取扱い及び保守

燃料製造部長は、核燃料輸送物に関する法令の技術上の基準、設計承認申請書の設計仕様を維持するため、以下のとおり、安全解析書(ハ)章の記載に則した要領を策定し、取扱い、保守を行う。

F.1 取扱い

核燃料輸送物の取扱い作業に関する手順を策定するとともに、関係する各部に周知徹底し、輸送中の輸送物の安全性を確保する。

- ・“梱包作業手順”
- ・“受入作業手順”
- ・“納入作業手順”

F.2 発送前検査

核燃料輸送物の発送前検査の要領を策定するとともに、関係する各部に周知徹底し、輸送中の核燃料輸送物の安全性を確保する。

- (1) 発送前検査を実施するに当たり、“発送前検査標準”や検査記録様式として具体化する。
- (2) 発送前検査を実施した結果は、輸送容器の種類ごとに定めた検査記録様式に従い必要な事項を記入して保管する。

F.3 保管及び保守点検

輸送容器の保管及び保守点検について、輸送容器の“管理要領”を策定、実施し、継続的に輸送容器の性能維持を図る。

F.4 定期自主検査

輸送容器の定期自主検査の要領を策定するとともに、関係する組織に周知徹底し、性能維持を確認する。

- (1) 承認容器は、安全解析書に記載の内容に則り必要な定期自主検査項目について1年に1回以上(年間の使用回数が10回を超える場合には使用回数10回ごとに1回以上)実施する。
- (2) 輸送容器の定期自主検査は、有効期限内に確実に実施するように、輸送容器の運用状況等を考慮して事前に実施予定を立案する。
- (3) 定期自主検査を実施するに当たり、“定期自主検査標準”や検査記録様式として具体化する。
- (4) 定期自主検査を実施した結果は、輸送容器の種類ごとに定めた検査記録様式に従い必要な事項を記入して保管する。

F.5 取扱い及び保守の委託

F.1 項～F.4 項の取扱い及び保守に関しては、核燃料輸送物の輸送運用上、当社東海事業所及び他社に委託する場合がある。燃料製造部長はそれら委託先に対して、取扱い及び保守に必要な要求仕様を明確にするとともに、委託先で実施された取扱い及び保守に関する記録を確認し、維持する。

(イ)―G 測定、分析及び改善

G.1 内部品質監査

品質保証部長は、品質マネジメントシステムが効果的に実施され、維持されているかを明確にするため、定期的に内部品質監査を実施する。監査の計画及び実施について、手順書で規定する。監査員は、自らの仕事は監査しない。被監査領域の責任者は、発見された不適合及びその原因を除去するために遅滞なく処置する。

G.2 不適合品の管理

燃料製造部長は、不適合品を識別し管理する。不適合品の処理に関する管理及びそれに関連する責任及び権限を手順書に規定する。

G.3 是正処置及び予防処置

(1) 是正処置

当社は、再発防止のため、不適合の原因を除去する処置をとる。不適合の内容確認、原因の特定、再発防止処置、処置の結果の記録等に関する要求事項を規定する手順書を定める。

(2) 予防処置

当社は、起こりうる不適合が発生することを防止するため、その原因を除去する処置を決める。起こりうる不適合及びその原因の特定、発生防止処置、処置の結果の記録等に関する要求事項を、手順書に定める。

(ロ)章 輸送容器の製作に係る品質監査結果

(1) Traveller XL 型輸送容器

本申請に係る 61 基の Traveller XL 型輸送容器(14×14 型新燃料集合体収納用の RTP、スタッド、グリッドパッドを除く)は、にかけてにて製作された。

容器製造者であるが ISO9001 に準拠した品質マネジメントシステムの下、当該容器の製作を行い適切な品質管理活動が行われてきたことを記録等により確認した。容器製作時における容器製造者の品質管理活動確認結果を別紙 1 に示す。

(2) 14×14 型新燃料集合体収納用の RTP、スタッド、グリッドパッド

14×14 型燃料集合体用に製作された RTP、スタッド、グリッドパッドの製造者であるが ISO9001 に準拠した品質マネジメントシステムの下、当該容器の製作を行い適切な品質管理活動が行われてきたことを当社の品質監査により確認した。に対し当社が行った監査結果について別紙 2 に示す。

容器製作時における

Westinghouse Electric Company の

品質管理活動確認結果

令和 3 年 4 月

輸送容器製造者（）の品質管理の処置状況

申請者は輸送容器製造時における の品質マネジメントシステム及び記録等を確認し、当該容器の製作を行い適切な品質管理活動が行われてきたことを確認した。以下にその確認結果をまとめる。

1. 品質マネジメントシステム

1.1 概要

1.2 文書化に関する要求事項

2. 責任及び権限

2.1 方針

2.2 組織の役割、責任及び権限

2.3 マネジメントレビュー

3. 資源の運用管理

3.1 資源の提供

| |
|--|
| |
|--|

3.2 教育訓練

| |
|--|
| |
|--|

4. 製作

4.1 品質管理計画

| |
|--|
| |
|--|

4.2 契約内容の確認

| |
|--|
| |
|--|

4.3 購買

| |
|--|
| |
|--|

4.4 工程管理

| |
|--|
| |
|--|

4.5 識別及びトレーサビリティ

| |
|--|
| |
|--|

4.6 顧客支給品の管理

| |
|--|
| |
|--|

4.7 検査

| |
|--|
| |
|--|

4.8 検査、測定及び試験装置の管理

| |
|--|
| |
|--|

4.9 検査の状態

| |
|--|
| |
|--|

5. 測定、分析及び改善

5.1 内部監査

| |
|--|
| |
|--|

5.2 不適合品の管理

| |
|--|
| |
|--|

5.3 改善

| |
|--|
| |
|--|

(14×14 型新燃料集合体収納用
RTP、スタッド、グリッドパッド
製造者監査結果

(令和 3 年 4 月

輸送容器製造者 () の品質管理の処置状況

申請者は の品質管理の処置状況について令和3年3月に監査を行い、確認した結果を以下にまとめる。

1. 品質マネジメントシステム

1.1 概要

(

1.2 文書化に関する要求事項

2. 責任及び権限

(ア) 方針

(

(イ) 組織の役割、責任及び権限

(ウ) マネジメントレビュー

[Empty rectangular box]

3. 資源の運用管理

[Empty rectangular box]

(イ) 教育訓練

[Empty rectangular box]

4. 製作

(ア) 品質管理計画

[Empty rectangular box]

(イ) 契約内容の確認

[Empty rectangular box]

(ウ) 購買

[Empty rectangular box]

(エ) 工程管理

[Empty rectangular box]

[Empty box]

(オ) 識別及びトレーサビリティ

[Empty box]

(カ) 顧客支給品の管理

[Empty box]

(キ) 検査

[Empty box]

(ク) 検査、測定及び試験装置の管理

[Empty box]

(ケ) 検査の状態

[Empty box]

5. 測定、分析及び改善

(ア) 内部監査

| |
|--|
| |
|--|

(イ) 不適合品の管理

| |
|--|
| |
|--|

(ウ) 改善

| |
|--|
| |
|--|

Traveller XL 型輸送容器
検査記録確認結果

令和 3 年 4 月

原子燃料工業株式会社

1. 輸送容器の名称

Traveller XL型

2. 確認対象輸送容器

| | 製造番号 | | 製造番号 | | 製造番号 |
|----|-------|----|-------|----|-------|
| 1 | TX81 | 22 | TX124 | 43 | TX170 |
| 2 | TX85 | 23 | TX125 | 44 | TX171 |
| 3 | TX86 | 24 | TX128 | 45 | TX172 |
| 4 | TX87 | 25 | TX129 | 46 | TX174 |
| 5 | TX88 | 26 | TX130 | 47 | TX175 |
| 6 | TX89 | 27 | TX134 | 48 | TX179 |
| 7 | TX90 | 28 | TX135 | 49 | TX189 |
| 8 | TX100 | 29 | TX136 | 50 | TX190 |
| 9 | TX104 | 30 | TX140 | 51 | TX191 |
| 10 | TX105 | 31 | TX141 | 52 | TX199 |
| 11 | TX106 | 32 | TX142 | 53 | TX200 |
| 12 | TX107 | 33 | TX145 | 54 | TX202 |
| 13 | TX108 | 34 | TX146 | 55 | TX206 |
| 14 | TX110 | 35 | TX147 | 56 | TX210 |
| 15 | TX111 | 36 | TX148 | 57 | TX211 |
| 16 | TX112 | 37 | TX149 | 58 | TX213 |
| 17 | TX113 | 38 | TX150 | 59 | TX215 |
| 18 | TX116 | 39 | TX153 | 60 | TX216 |
| 19 | TX117 | 40 | TX167 | 61 | TX220 |
| 20 | TX118 | 41 | TX168 | | |
| 21 | TX121 | 42 | TX169 | | |

3. 確認場所

大阪府泉南郡熊取町朝代西一丁目 950 番地

原子燃料工業株式会社 熊取事業所

4. 確認年月日

2021年4月19日

5. 確認者

6. 承認者

7. 確認結果

| 検査項目 | 確認記録 | 判定 | |
|-------|------|----|------|
| | | 合 | 否 |
| 材料検査 | 添付 1 | 合 | 否 |
| 寸法検査 | 添付 2 | 合 | 否 |
| 溶接検査 | 添付 3 | 合 | 否 |
| 未臨界検査 | 添付 4 | 合 | 否 |
| 外観検査 | | 合 | 否 |
| 重量検査 | | 合 | 否 |
| 取扱い検査 | | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | | |

添付 1

製造番号: TX81

材料検査確認記録(1/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|---|--------|---------------------|---------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。 | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 | |
| | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 | |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 | |
| | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 | |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX81

材料検査確認記録(2/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|--|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX71

材料検査確認記録(3/3)

| 《判定基準》 | | | | |
|--|---|---------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

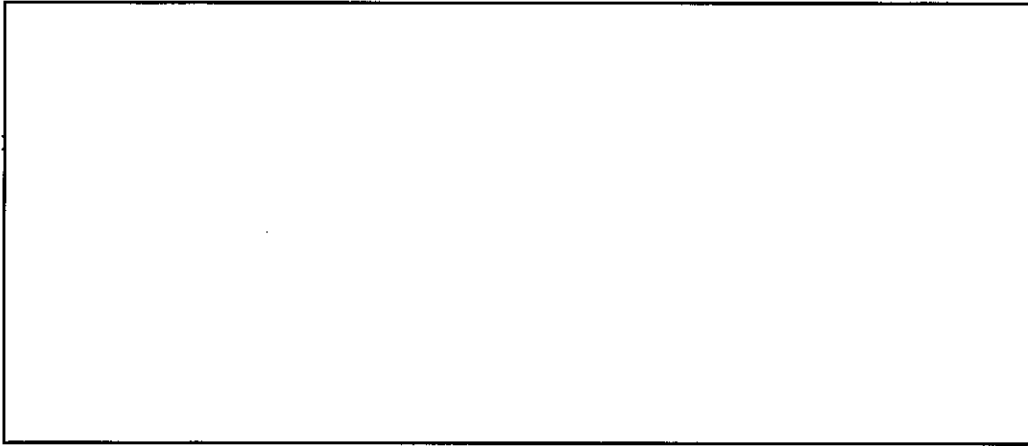


図 1 枕型構造体カバー構造図

添付 2

製造番号: IX81

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 2

製造番号: 7x21

寸法検査確認記録(2/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|------------------------|------------|-------|------|---|
| 外容器下側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| クラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 | 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | |

添付 2

製造番号: TX8 /

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | |
|---------------------|---|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 中性子減速材 (上側ケース) | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div> | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子吸収材 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 3

製造番号: Tx81

| 溶接検査確認記録(1/2) | | | |
|---------------|------|---|---|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器上側ケース | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> | |

添付 3

製造番号: TX81

| 溶接検査確認記録(2/2) | | | |
|---------------|------|---|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシエル | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 全体組立 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | |

添付 4

製造番号: TX81

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|---|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 20px;"></div> | | |

添付 1

製造番号: TX85

材料検査確認記録(1/3)

| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること。 | | | | | |
|--|--|--------|---------------------|------|---|
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | | |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: 7×85

材料検査確認記録(2/3)

| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
|--|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: 7885

| 材料検査確認記録(3/3) | | | | |
|--|---|---------------------------|------|---|
| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

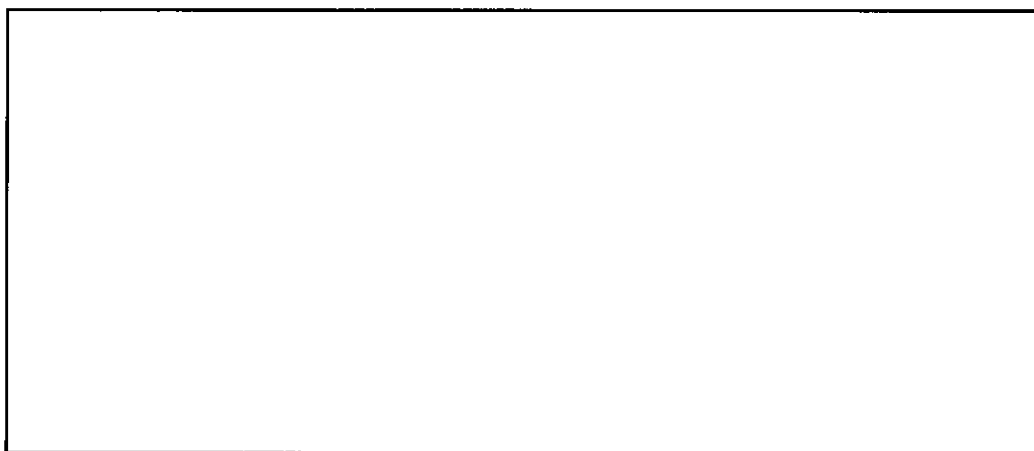


図 1 枕型構造体カバー構造図

⌒

⌒

添付 2

製造番号: TX85

寸法検査確認記録(1/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|----------|------------|---|----|---|
| 外容器 | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | | |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 2

製造番号: Tx 85

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|---|-------|------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 2

製造番号: TX85

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | | | |
|---------------------|------------|---------|---------|------|--|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | | |
| 中性子減速材 (上側ケース) | [Blank] | [Blank] | (合) 否 | | |
| | | | (合) 否 | | |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | (合) 否 | | |
| | | | (合) 否 | | |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | (合) 否 | | |
| | | | (合) 否 | | |
| 中性子吸収材 | | | (合) 否 | | |
| | | | (合) 否 | | |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | [Blank] | | |

添付 3

製造番号: TX85

溶接検査確認記録(1/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|------|------|---|------|
| 外容器上側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 |
| | | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | |

添付 3

製造番号: TX957

溶接検査確認記録(2/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|---|------|------|---|
| 外容器下側ケース | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| クラムシエル | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| 全体組立 | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 4

製造番号: TX85

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|---|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| 外観検査 | | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| 重量検査 | | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 |
| | | | | |

添付 1

製造番号: TX96

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|--------|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX86

材料検査確認記録(2/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|---------------------------------------|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX86

| 材料検査確認記録(3/3) | | | | |
|--|----------|---------------------------|------|---|
| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシエル | | | | |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | |

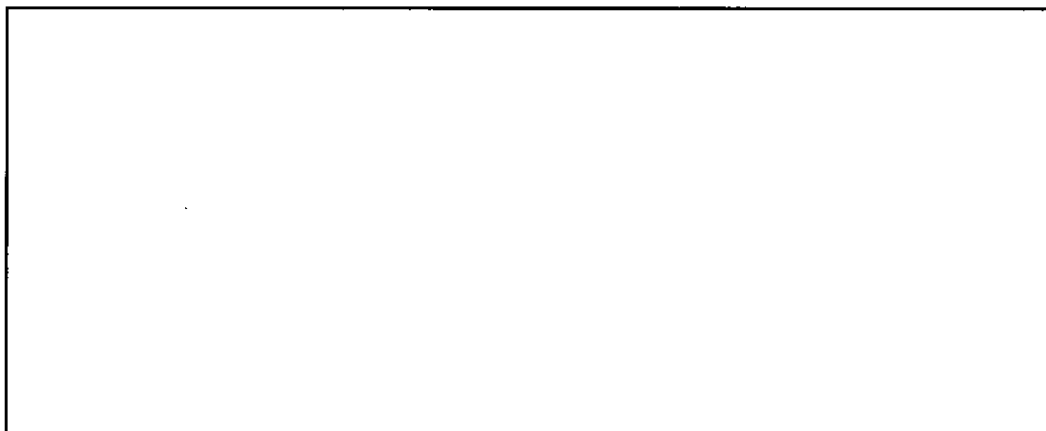


図 1 枕型構造体カバー構造図

添付 2

製造番号: 7X86

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|---|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 2

製造番号: TX 86

寸法検査確認記録(2/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|------------------------|---|-------|------|---|
| 外容器下側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| クラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 | 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 2

製造番号: TX86

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | |
|---------------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 中性子減速材 (上側ケース) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子吸収材 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 3

製造番号: TX86

溶接検査確認記録(1/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|------|------|---|------|
| 外容器上側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 |
| | | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 20px;"></div> | |

添付 3

製造番号: TX86

溶接検査確認記録(2/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|---|------|------|---|
| 外容器下側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| クラムシェル | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 全体組立 | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 4

製造番号: TX86

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|---|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 20px;"></div> | | |

添付 1

製造番号: TX87

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|---|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 | |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 1

製造番号: TX87

材料検査確認記録(2/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|--|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX87

材料検査確認記録(3/3)

| 《判定基準》 | | | | |
|--|---|---------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシェル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

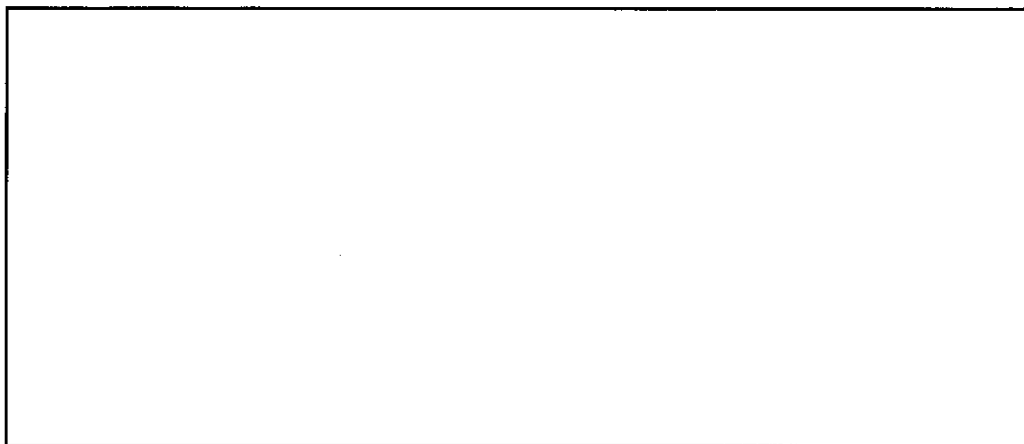


図 1 枕型構造体カバー構造図

①

②

添付 2

製造番号: TX87

寸法検査確認記録(1/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|----------|------------|-------|----|---|
| 外容器 | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | | |
| | | | | |

添付 2

製造番号: TX87

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|---|-------|------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシエル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 20px;"></div> | | |

添付 2

製造番号: TX87

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | |
|---------------------|------------------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 中性子減速材 (上側ケース) | [Blank Area] | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子吸収材 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | [Signature/Stamp Area] | | |

添付 3

製造番号: TX87

| 溶接検査確認記録(1/2) | | | |
|---------------|------|------|------------------------------------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器上側ケース | | | <input checked="" type="radio"/> 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | | | |

添付 3

製造番号: TX87

溶接検査確認記録(2/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|---|------|------|---|
| 外容器下側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| クラムシェル | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 全体組立 | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 4

製造番号: TX87

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|---|-------|------|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 20px;"></div> | | |

添付 1

製造番号: TXP8

材料検査確認記録(1/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|--|--|--------|---------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること。 | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | | |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX88

材料検査確認記録(2/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|--|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX88

材料検査確認記録(3/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること

| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------|---|---------------------------|------|---|
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

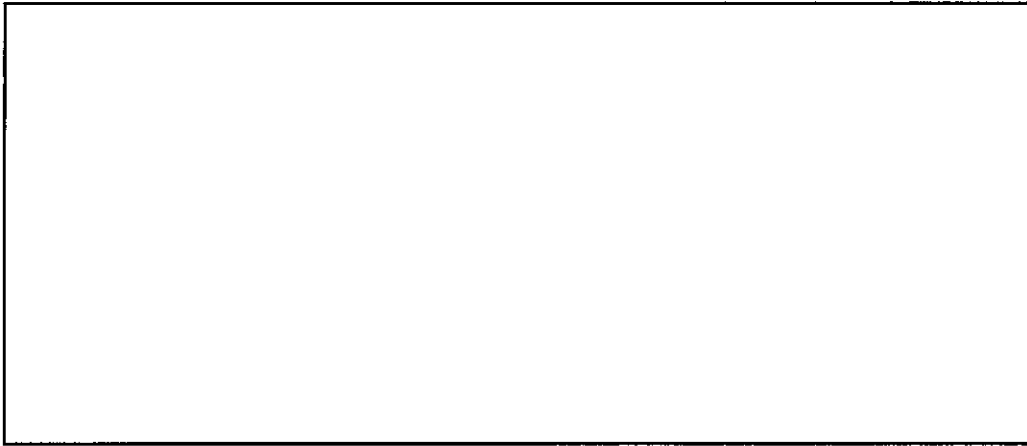


図 1 枕型構造体カバー構造図

添付 2

製造番号: 7X88

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX88

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|------------|-------|------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX88

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | | | |
|---------------------|---|---|---|------|--|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | | |
| 中性子減速材 (上側ケース) | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div> | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div> | (合) 否 | | |
| | | | (合) 否 | | |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | (合) 否 | | |
| | | | (合) 否 | | |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | (合) 否 | | |
| | | | (合) 否 | | |
| 中性子吸収材 | | | (合) 否 | | |
| | | | (合) 否 | | |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 3

製造番号: TX88

溶接検査確認記録(1/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|------|------|---|------|
| 外容器上側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 |
| | | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 20px;"></div> | |

添付 3

製造番号: TX88

溶接検査確認記録(2/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|------|------|---|------|
| 外容器下側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 全体組立 | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 |
| | | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | |

添付 4

製造番号: TX88

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|------|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 |
| | | | | |

添付 1

製造番号: TX89

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|--------|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | | |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX89

材料検査確認記録(2/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|---------------------------------------|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: 7x89

| 材料検査確認記録(3/3) | | | | |
|--|---|---------------------------|------|---|
| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシェル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

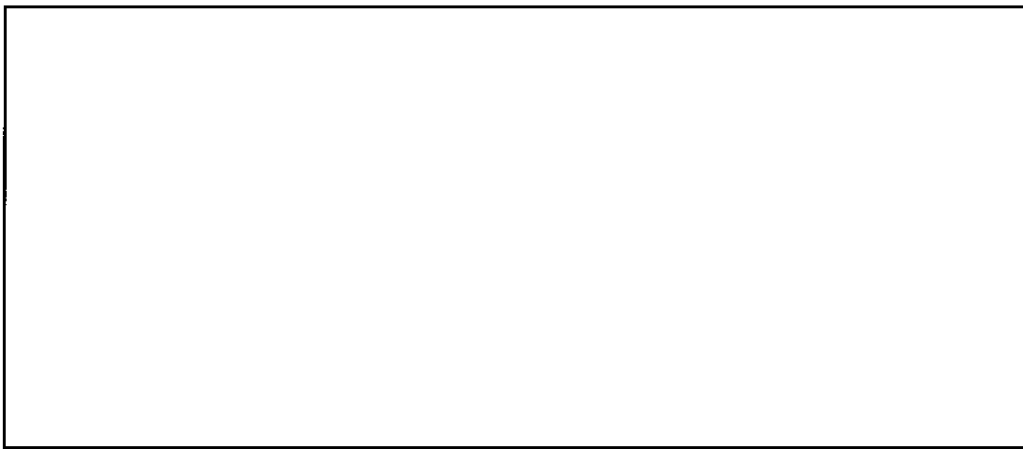


図 1 枕型構造体カバー構造図

C

C

添付 2

製造番号: TX89

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX89

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 2

製造番号: Tx89

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | | | |
|---------------------|---|---|---|------|--|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | | |
| 中性子減速材 (上側ケース) | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div> | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div> | (合) 否 | | |
| | | | (合) 否 | | |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | (合) 否 | | |
| | | | (合) 否 | | |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | (合) 否 | | |
| | | | (合) 否 | | |
| 中性子吸収材 | | | (合) 否 | | |
| | | | (合) 否 | | |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 3

製造番号: 7X89

| 溶接検査確認記録(1/2) | | | |
|---------------|---|------|------------------------------------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器上側ケ ース | | | <input checked="" type="radio"/> 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 3

製造番号: TX89

| 溶接検査確認記録(2/2) | | | |
|---------------|------|---|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシエル | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 全体組立 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | |

添付 4

製造番号: TX89

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|------|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 |
| | | | | |

添付 1

製造番号: TX90

| 材料検査確認記録(1/3) | | | | | |
|--|--|--------|---------------------|------|---|
| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること。 | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: 7X90

材料検査確認記録(2/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|---------------------------------------|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | | |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX10

材料検査確認記録(3/3)

| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | |
|--|---|---------------------------|------|
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 |
| クラムシエル | | | |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

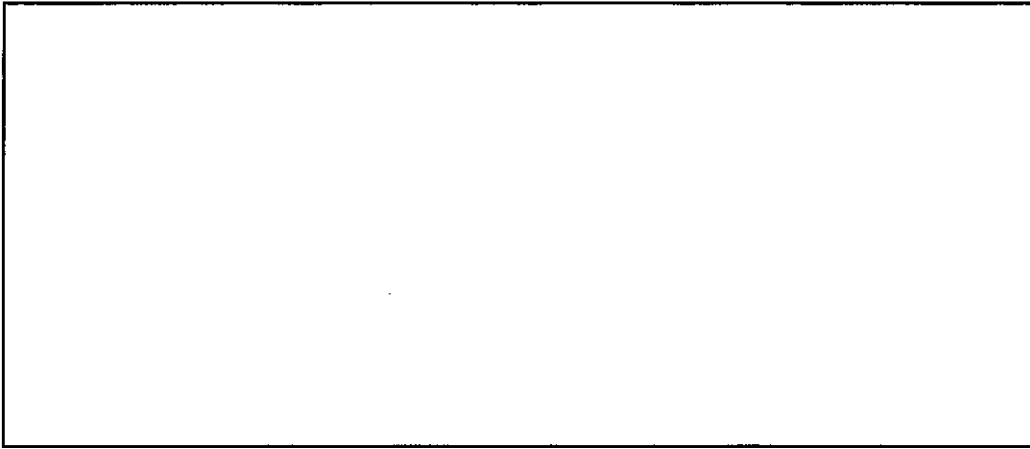


図 1 枕型構造体カバー構造図

①

②

添付 2

製造番号: TX90

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |

添付 2

製造番号: TX90

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|------------|-------|------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX90

寸法検査確認記録(3/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|---------------------|-------------|-------|------|---|
| 中性子減速材 (上側ケース) | [Blank Box] | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | [Blank Box] | | | |

添付 3

製造番号: TX90

溶接検査確認記録(1/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|---|------|------|---|
| 外容器上側ケース | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | | | |

添付 3

製造番号: TX90

| 溶接検査確認記録(2/2) | | | |
|---------------|------|---|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシエル | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 全体組立 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | |

添付 4

製造番号: TX90

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|------|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 |
| | | | | |

添付 1

製造番号: TX/00

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|--------|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: Tx100

材料検査確認記録(2/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|--|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/P0

材料検査確認記録(3/3)

| 《判定基準》 | | | | |
|--|----------|---------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシェル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | |

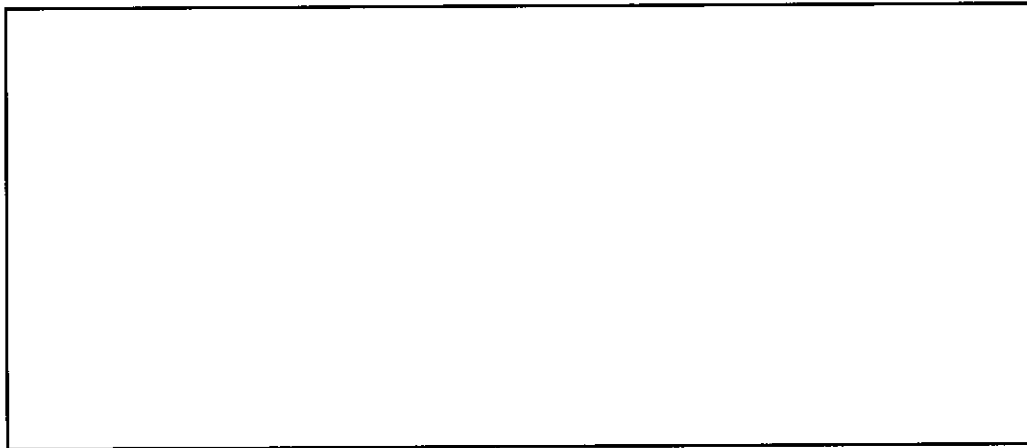


図 1 枕型構造体カバー構造図

（

（

添付 2

製造番号: TX100

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX100

寸法検査確認記録(2/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | | |
|------------------------|------------|-------|------|---|--|
| 外容器下側ケース | | | 合 | 否 | |
| | | | 合 | 否 | |
| | | | 合 | 否 | |
| | | | 合 | 否 | |
| | | | 合 | 否 | |
| クラムシエル (L字型メインフレーム) | | | 合 | 否 | |
| スタッキングブラケット | | | 合 | 否 | |
| | | | 合 | 否 | |
| | | | 合 | 否 | |
| | | | 合 | 否 | |
| | | | 合 | 否 | |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | | |
| | | | | | |

添付 2

製造番号: TX/00

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | |
|---------------------|---|-------|-------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 中性子減速材 (上側ケース) | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div> | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| 中性子吸収材 | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 3

製造番号: TX/00

| 溶接検査確認記録(1/2) | | | |
|---------------|---|------|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器上側ケ ース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | | |

添付 3

製造番号 : TX100

溶接検査確認記録(2/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|---|------|---|---|
| 外容器下側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| クラムシェル | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 全体組立 | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 20px;"></div> | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 20px;"></div> | |

添付 4

製造番号: TX100

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | |

添付 1

製造番号：TX/04

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|---|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 | |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 1

製造番号: TX/04

材料検査確認記録(2/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|--|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX104

材料検査確認記録(3/3)

| 《判定基準》 | | | | |
|--|---|---------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

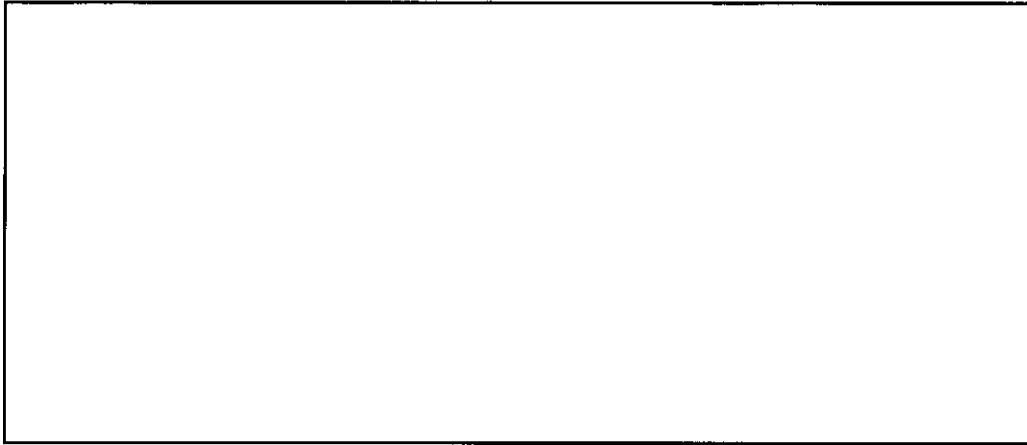


図 1 枕型構造体カバー構造図

添付 2

製造番号: TX/04

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX104

寸法検査確認記録(2/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|------------------------|---|-------|---|---|
| 外容器下側ケース | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| クラムシェル (L字型メインフレーム) | | | (合) | 否 |
| スタッキングブラケット | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | |

添付 2

製造番号: TX/04

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | |
|---------------------|---|-------|--|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 中性子減速材 (上側ケース) | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div> | | <input checked="" type="checkbox"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="checkbox"/> 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | <input checked="" type="checkbox"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="checkbox"/> 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | <input checked="" type="checkbox"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="checkbox"/> 合 否 |
| 中性子吸収材 | | | <input checked="" type="checkbox"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="checkbox"/> 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 3

製造番号: TX107

| 溶接検査確認記録(1/2) | | | |
|---------------|---|------|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 3

製造番号: TX/04

| 溶接検査確認記録(2/2) | | | |
|---------------|------|---|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシエル | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 全体組立 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | |

添付 4

製造番号: TX/04

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | |

添付 1

製造番号: TX/05

材料検査確認記録(1/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|---|--|--------|---------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。 | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/05

材料検査確認記録(2/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|-----------------|--------|-----------------|---|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | | |

添付 1

製造番号: TX/05

材料検査確認記録(3/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること

| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------|---|---------------------------|------|---|
| クラムシェル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

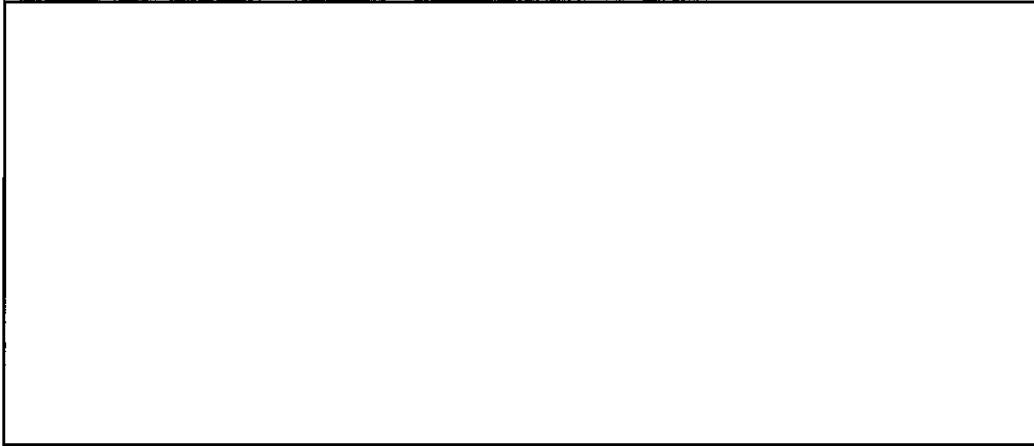


図 1 枕型構造体カバー構造図

⌋

⌋

添付 2

製造番号: TX/05

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX/05

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|---|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 2

製造番号: PX/05

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | |
|---------------------|---|---|-------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 中性子減速材 (上側ケース) | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div> | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div> | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| 中性子吸収材 | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 3

製造番号: TX/05

溶接検査確認記録(1/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|------|------|------|---|
| 外容器上側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | |

添付 3

製造番号: IX/125

| 溶接検査確認記録(2/2) | | | |
|---------------|------|---|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 全体組立 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | |

添付 4

製造番号: TX105

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | |

添付 1

製造番号: TX/06

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|--------|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/D6

| 材料検査確認記録(2/3) | | | | | |
|---|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX106

材料検査確認記録(3/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること

| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------|---|---------------------------|------|---|
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

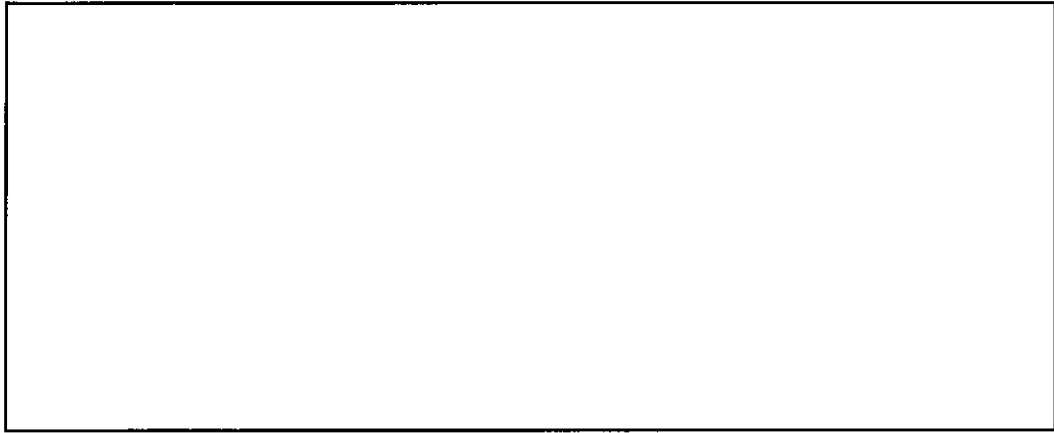


図 1 枕型構造体カバー構造図

添付 2

製造番号: TX106

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|---|-------|---|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | | |

添付 2

製造番号: TX106

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|---|-------|------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 20px;"></div> | | |

添付 2

製造番号: TX106

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | |
|---------------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 中性子減速材 (上側ケース) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子吸収材 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 3

製造番号: TX106

溶接検査確認記録(1/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|--------------|------|------|----|---|
| 外容器上側ケ ース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | | |
| | | | | |

添付 3

製造番号: TX106

溶接検査確認記録(2/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | | | | | |
|----------|------|------|----|---|---|---|----|------|
| 外容器下側ケース | | | 合 | 否 | | | | |
| | | | 合 | 否 | | | | |
| | | | 合 | 否 | | | | |
| | | | 合 | 否 | | | | |
| | | | 合 | 否 | | | | |
| | | | 合 | 否 | | | | |
| | | | 合 | 否 | | | | |
| | | | 合 | 否 | | | | |
| | | | 合 | 否 | | | | |
| | | | 合 | 否 | | | | |
| クラムシエル | | | 合 | 否 | | | | |
| | | | 合 | 否 | | | | |
| | | | 合 | 否 | | | | |
| | | | 合 | 否 | | | | |
| 全体組立 | | | | | 合 | 否 | | |
| | | | | | 合 | 否 | | |
| | | | | | 合 | 否 | | |
| 備考 | | | | | | | 合 | 否 |
| | | | | | | | 承認 | 記録確認 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

添付 4

製造番号: TX106

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|---|------|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 |
| | | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | |

添付 1

製造番号: TX107

| 材料検査確認記録(1/3) | | | | | |
|--|--|---|---------------------|------|---|
| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること。 | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | | |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 | |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 1

製造番号: TX107

材料検査確認記録(2/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|---------------------------------------|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: 7X107

材料検査確認記録(3/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること

| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------|---|---------------------------|------|---|
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

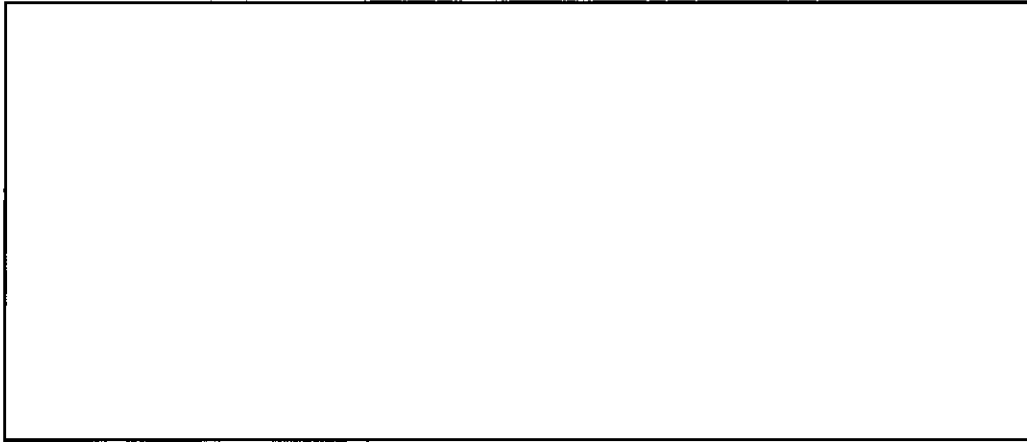


図 1 枕型構造体カバー構造図

添付 2

製造番号: TX107

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX107

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|------------|-------|------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシエル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX/07

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | |
|---------------------|-------------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 中性子減速材 (上側ケース) | [Large Empty Box] | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子吸収材 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | [Large Empty Box] | | |

添付 3

製造番号: TX107

| 溶接検査確認記録(1/2) | | | |
|---------------|------|---|-------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器上側ケース | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | |

添付 3

製造番号: TX107

| 溶接検査確認記録(2/2) | | | |
|---------------|------|---|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシエル | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 全体組立 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | |

添付 4

製造番号: TX/07

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|---|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 1

製造番号: TX108

| 材料検査確認記録(1/3) | | | | | |
|---|--|--------|---------------------|------|---|
| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。 | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | | |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/08

材料検査確認記録(2/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|-----------------|--------|-----------------|---|------|---|
| 外容器 | | | | | |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 1

製造番号: TX/08

| 材料検査確認記録(3/3) | | | | |
|---|---|---------------------------|------|---|
| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシエル | | | | |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

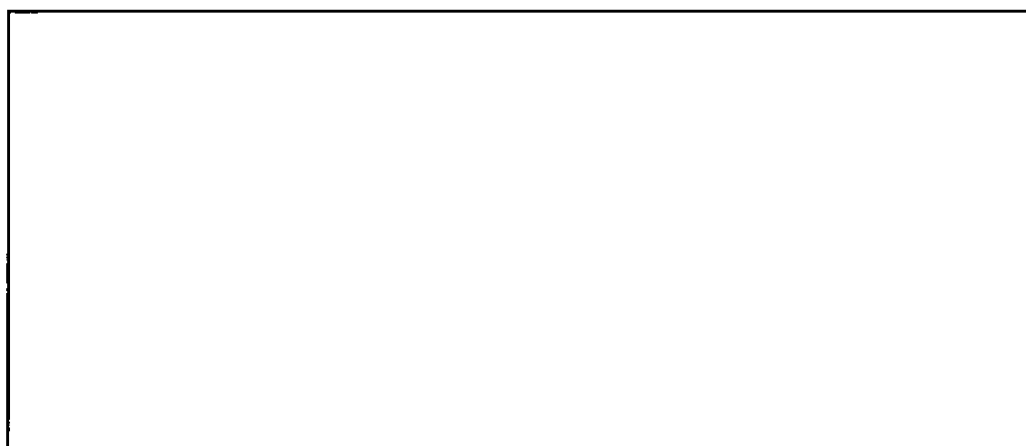


図 1 枕型構造体カバー構造図

添付 2

製造番号: TX108

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX108

寸法検査確認記録(2/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|--------------|---|-------|------|---|
| 外容器下側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| (L字型メインフレーム) | | | 合 | 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | 合 | 否 | |
| | | 合 | 否 | |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 2

製造番号: TX/08

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | |
|---------------------|---|-------|-------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 中性子減速材 (上側ケース) | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div> | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| 中性子吸収材 | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 3

製造番号: TX108

溶接検査確認記録(1/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|------|------|---|------|
| 外容器上側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 |
| | | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 20px;"></div> | |

添付 3

製造番号 : TX/08

溶接検査確認記録(2/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|------|---|------|---|
| 外容器下側ケース | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| クラムシエル | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| 全体組立 | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | | |

添付 4

製造番号: TX108

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | |

添付 1

製造番号: TX/10

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|--------|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/12

材料検査確認記録(2/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|-----------------|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/10

材料検査確認記録(3/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること

| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------|---|---------------------------|------|---|
| | | | 合 | 否 |
| クラムシエル | | | | |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

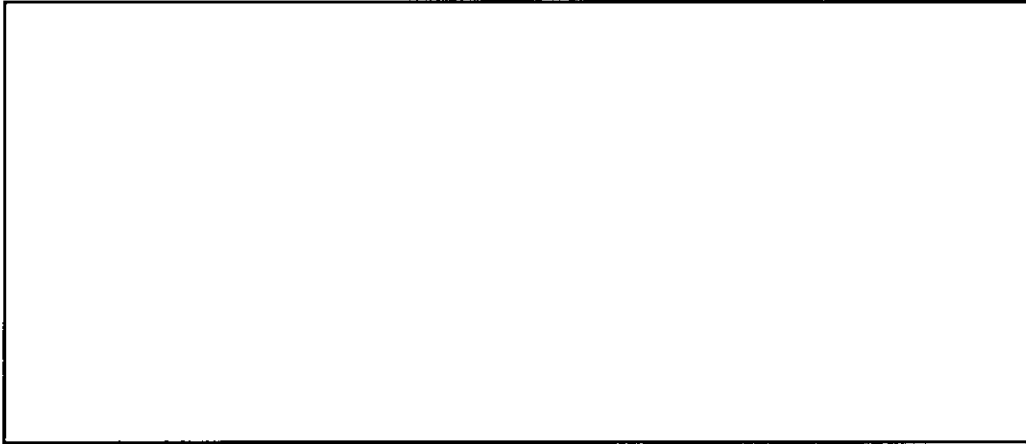


図 1 枕型構造体カバー構造図

添付 2

製造番号: TX110

寸法検査確認記録(1/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|----------|------------|-------|----|---|
| 外容器 | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | | |
| | | | | |

添付 2

製造番号: Tx/10

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|---|-------|------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシエル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 2

製造番号: TX110

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | |
|---------------------|-------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 中性子減速材 (上側ケース) | [Blank Box] | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子吸収材 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | [Blank Box] | | |

添付 3

製造番号: TX/10

溶接検査確認記録(1/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|--------------|------|------|----|---|
| 外容器上側ケ ース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | | |
| | | | | |

添付 3

製造番号: TX110

| 溶接検査確認記録(2/2) | | | |
|---------------|------|---|-------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| クラムシエル | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| 全体組立 | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | |

添付 4

製造番号: TX/110

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|------|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 |
| | | | | |

添付 1

製造番号: TX///

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|---|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 | |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 1

製造番号: TX/111

材料検査確認記録(2/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|-----------------|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号： TX111

| 材料検査確認記録(3/3) | | | | |
|--|---|---------------------------|------|---|
| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

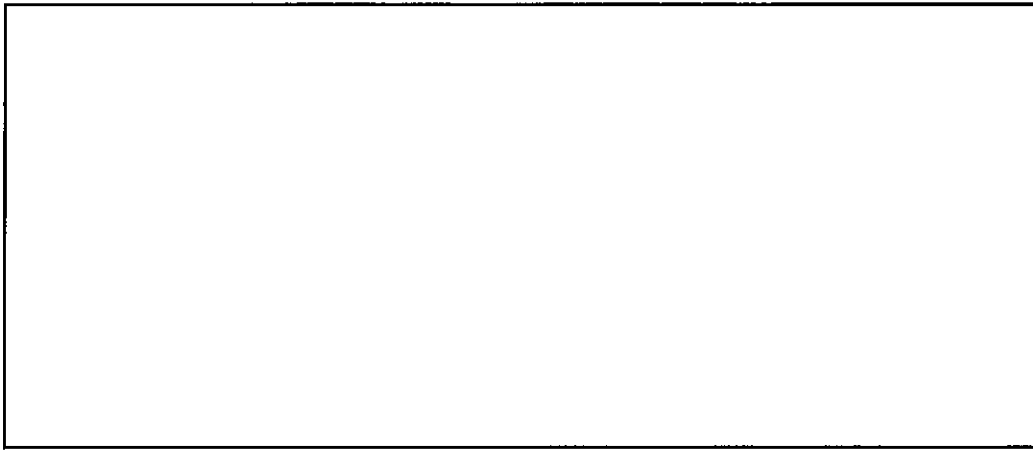


図 1 枕型構造体カバー構造図

添付 2

製造番号: 7x111

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX111

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|---|-------|------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシエル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 2

製造番号: TX111

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | | | |
|---------------------|-------------------|-------|-------------------|------|--|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | | |
| 中性子減速材 (上側ケース) | [Large Empty Box] | | 合 否 | | |
| | | | 合 否 | | |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 否 | | |
| | | | 合 否 | | |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 否 | | |
| | | | 合 否 | | |
| 中性子吸収材 | | | 合 否 | | |
| | | | 合 否 | | |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | [Large Empty Box] | | |

添付 3

製造番号: TX111

| 溶接検査確認記録(1/2) | | | |
|---------------|---|------|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器上側ケ ース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | | |

添付 3

製造番号: 7X///

溶接検査確認記録(2/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|------|---|------|---|
| 外容器下側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 全体組立 | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 4

製造番号: TX111

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|------|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 |
| | | | | |

添付 1

製造番号: TX/1/2

| 材料検査確認記録(1/3) | | | | | |
|---|--|--------|---------------------|------|---|
| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。 | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX112

材料検査確認記録(2/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|---------------------------------------|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/12

| 材料検査確認記録(3/3) | | | | |
|--|----------|---------------------------|------|---|
| 《判定基準》 | | | | |
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシエル | | | | |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | |

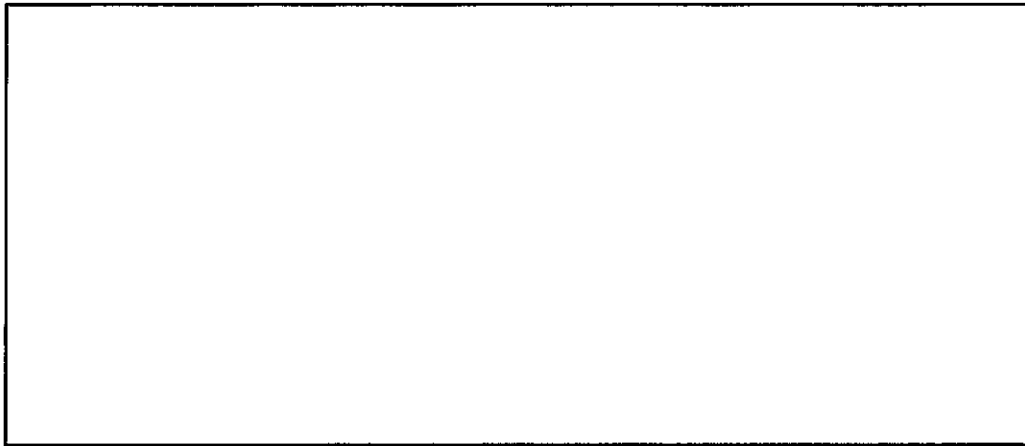


図 1 枕型構造体カバー構造図

添付 2

製造番号: TX/12

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX/12

寸法検査確認記録(2/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | | |
|--------------|------------|-------|------|---|---|
| 外容器下側ケース | | | 合 | 否 | |
| | | | 合 | 否 | |
| | | | 合 | 否 | |
| | | | 合 | 否 | |
| | | | 合 | 否 | |
| クラムシェル | | | | 合 | 否 |
| (L字型メインフレーム) | | | | 合 | 否 |
| スタッキングブラケット | | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 | |
| | | | 合 | 否 | |
| | | | 合 | 否 | |
| | | | 合 | 否 | |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | | |
| | | | | | |

添付 2

製造番号: TX112

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | |
|---------------------|-------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 中性子減速材 (上側ケース) | [Blank Box] | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子吸収材 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | [Blank Box] | | |

添付 3

製造番号: TX112

溶接検査確認記録(1/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|---|------|---|---|
| 外容器上側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 20px;"></div> | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 20px;"></div> | |

添付 3

製造番号: TX/12

| 溶接検査確認記録(2/2) | | | |
|---------------|------|---|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 全体組立 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | |

添付 4

製造番号: TX112

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|---|---|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| 外観検査 | | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| 重量検査 | | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 |
| | | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | |

添付 1

製造番号: TX113

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|--------|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX113

材料検査確認記録(2/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|-----------------|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/13

| 材料検査確認記録(3/3) | | | | |
|--|----------|---------------------------|------|---|
| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | |

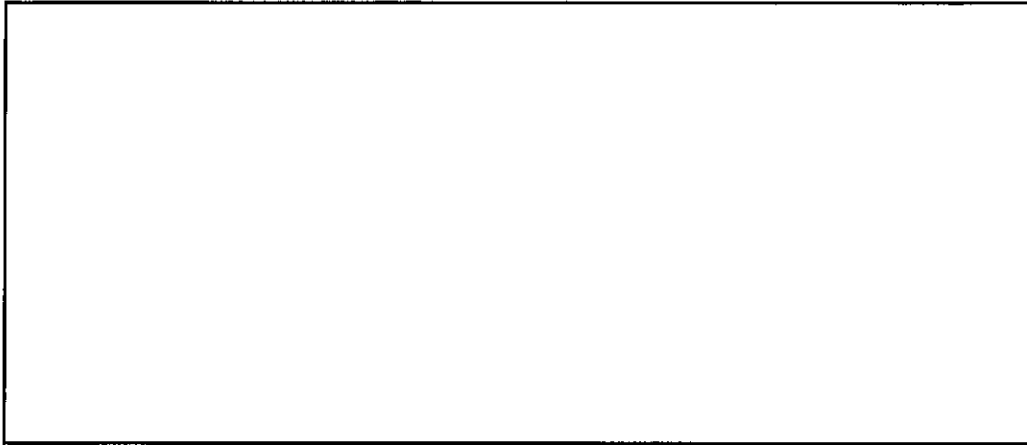


図 1 枕型構造体カバー構造図

{

{

添付 2

製造番号: TX113

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX/13

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|------------|-------|------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシエル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX/13

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | | | |
|---------------------|-------------|-------|-------------|------|--|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | | |
| 中性子減速材 (上側ケース) | [Blank Box] | | 合 否 | | |
| | | | 合 否 | | |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 否 | | |
| | | | 合 否 | | |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 否 | | |
| | | | 合 否 | | |
| 中性子吸収材 | | | 合 否 | | |
| | | | 合 否 | | |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | [Blank Box] | | |

添付 3

製造番号: TX113

溶接検査確認記録(1/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|------|------|----|---|
| 外容器上側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | | |
| | | | | |

添付 3

製造番号: TX113

溶接検査確認記録(2/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | | | | | |
|----------|------|------|----|---|----|------|---|--|
| 外容器下側ケース | | | 合 | 否 | | | | |
| | | | 合 | 否 | | | | |
| | | | 合 | 否 | | | | |
| | | | 合 | 否 | | | | |
| | | | 合 | 否 | | | | |
| | | | 合 | 否 | | | | |
| | | | 合 | 否 | | | | |
| | | | 合 | 否 | | | | |
| | | | 合 | 否 | | | | |
| | | | 合 | 否 | | | | |
| クラムシエル | | | 合 | 否 | | | | |
| | | | 合 | 否 | | | | |
| | | | 合 | 否 | | | | |
| | | | 合 | 否 | | | | |
| | | | 合 | 否 | | | | |
| 全体組立 | | | | | 合 | 否 | | |
| | | | | | 合 | 否 | | |
| 備考 | | | | | 承認 | 記録確認 | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | |
| | | | | | | | | |

添付 4

製造番号: TX/13

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | |

添付 1

製造番号: TX116

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|--------|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/16

材料検査確認記録(2/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|-----------------|--------|-----------------|---|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 1

製造番号: TX/16

材料検査確認記録(3/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること

| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------|---|---------------------------|------|---|
| クラムシェル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

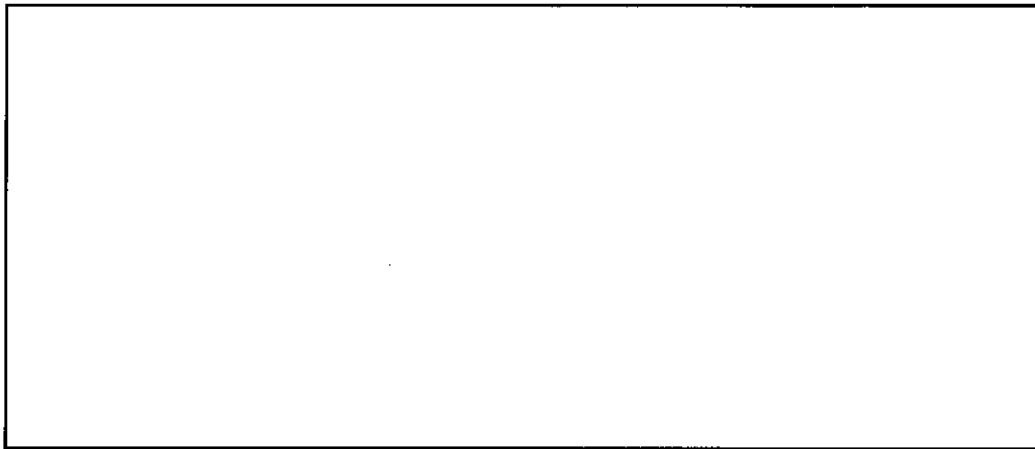


図 1 枕型構造体カバー構造図

C

C

添付 2

製造番号: 7X/16

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX116

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |

添付 2

製造番号: TX116

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | |
|---------------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 中性子減速材 (上側ケース) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子吸収材 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 3

製造番号: TX116

| 溶接検査確認記録(1/2) | | | |
|---------------|---|------|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 3

製造番号: TX116

| 溶接検査確認記録(2/2) | | | |
|---------------|------|---|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 全体組立 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | |

添付 4

製造番号: TX116

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | |

添付 1

製造番号: TX/17

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|--------|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | | |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX117

| 材料検査確認記録(2/3) | | | | | |
|--|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 《判定基準》 | | | | | |
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX117

材料検査確認記録(3/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること

| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------|---|---------------------------|------|---|
| クラムシェル | | | | |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

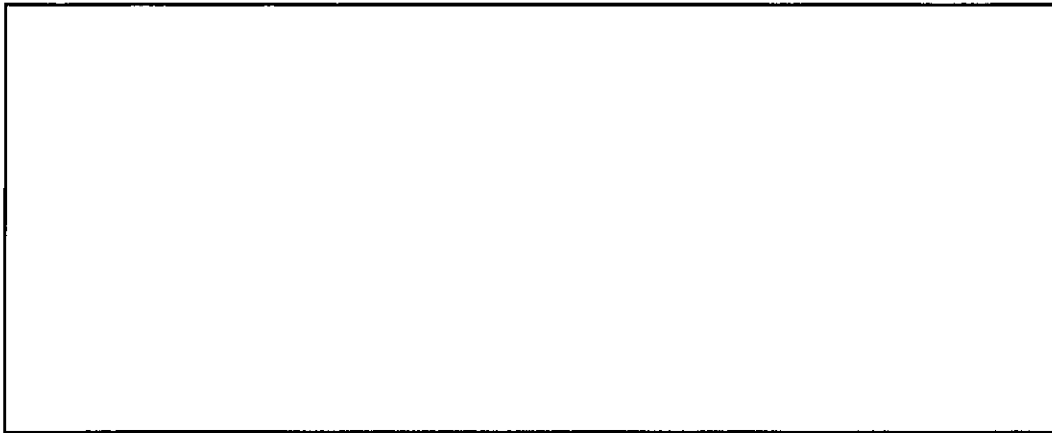


図 1 枕型構造体カバー構造図

添付 2

製造番号: TX117

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX117

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|---|-------|------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| コラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 2

製造番号: TX117

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | | | |
|---------------------|------------|-------|-----|------|--|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | | |
| 中性子減速材 (上側ケース) | | | 合 否 | | |
| | | | 合 否 | | |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 否 | | |
| | | | 合 否 | | |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 否 | | |
| | | | 合 否 | | |
| 中性子吸収材 | | | 合 否 | | |
| | | | 合 否 | | |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 3

製造番号: TX117

溶接検査確認記録(1/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|---|------|------|---|
| 外容器上側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | | | |

添付 3

製造番号: TX/17

| 溶接検査確認記録(2/2) | | | |
|---------------|------|---|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 全体組立 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | |

添付 4

製造番号: TX111

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|---|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 20px;"></div> | | |

添付 1

製造番号: TX/18

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|---|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | | |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 | |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 1

製造番号: TX/10

材料検査確認記録(2/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|-----------------|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX118

| 材料検査確認記録(3/3) | | | | |
|---|---|---------------------------|------|---|
| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

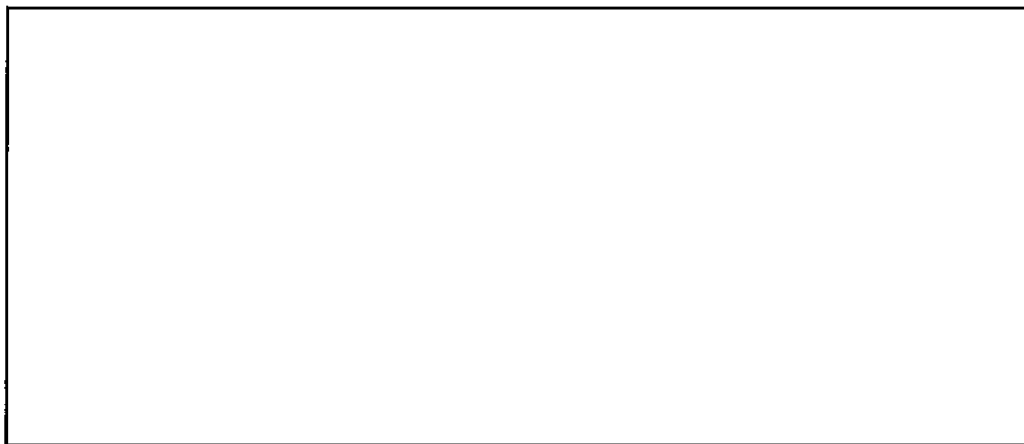


図 1 枕型構造体カバー構造図

添付 2

製造番号: TX/18

寸法検査確認記録(1/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|----------|------------------------------------|------------------------------|------|---|
| 外容器 | [Large Empty Box for Measurements] | [Large Empty Box for Counts] | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | [Large Empty Box for Remarks] | | | |

添付 2

製造番号: TX/18

寸法検査確認記録(2/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|------------------------|------------|-------|------|---|
| 外容器下側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| コラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 | 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | |
| | | | 記録確認 | |
| | | | | |

添付 2

製造番号: TX/18

寸法検査確認記録(3/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|---------------------|-------------|-------------|------|---|
| 中性子減速材 (上側ケース) | [Blank Box] | [Blank Box] | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| 中性子吸収材 | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | [Blank Box] | | | |

添付 3

製造番号: TX/18

溶接検査確認記録(1/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|--------------|---|------|------|---|
| 外容器上側ケ ース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | | | |

添付 3

製造番号: TX118

| 溶接検査確認記録(2/2) | | | |
|---------------|------|---|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 全体組立 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | |

添付 4

製造番号: TX/18

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|---|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 1

製造番号: 7X/2/

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|--------|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/21

材料検査確認記録(2/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|-----------------|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: 7X/2/

| 材料検査確認記録(3/3) | | | | |
|--|---|---------------------------|------|---|
| 《判定基準》 | | | | |
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

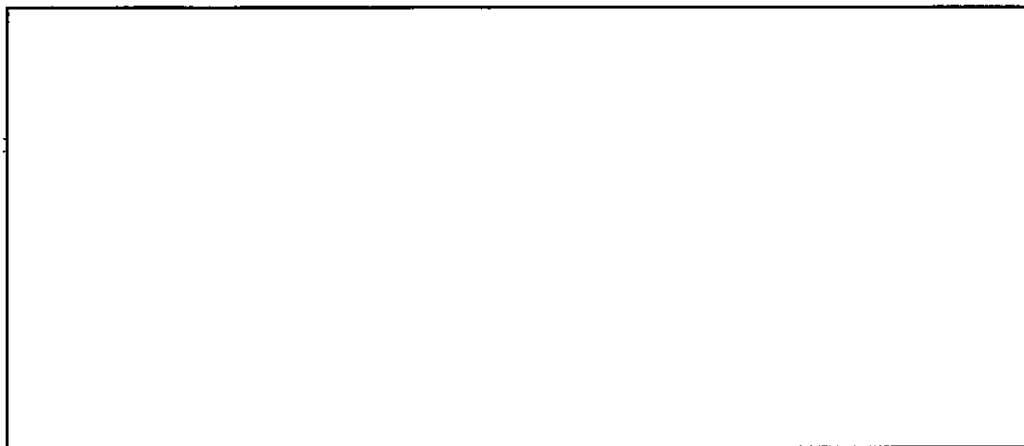


図 1 枕型構造体カバー構造図

①

②

添付 2

製造番号: TX/2/1

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|---|------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | |

添付 2

製造番号: TX/21

寸法検査確認記録(2/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|---|---|-------|------|---|
| 外容器下側ケース クラムシエル (L字型メインフレーム) スタッキングブラケット | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 2

製造番号: TX/2/

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | |
|---------------------|-------------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 中性子減速材 (上側ケース) | [Large Empty Box] | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子吸収材 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | [Large Empty Box] | | |

添付 3

製造番号: TX121

| 溶接検査確認記録(1/2) | | | |
|---------------|---|------|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 20px;"></div> | | |

添付 3

製造番号: TX/2/

溶接検査確認記録(2/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|---|------|------|---|
| 外容器下側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 全体組立 | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 4

製造番号: TX/2/

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | |

添付 1

製造番号: TX/24

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》
 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|--------|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/24

材料検査確認記録(2/3)

| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
|--|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/24

| 材料検査確認記録(3/3) | | | | |
|--|----------|---------------------------|------|---|
| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシエル | | | | |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | |

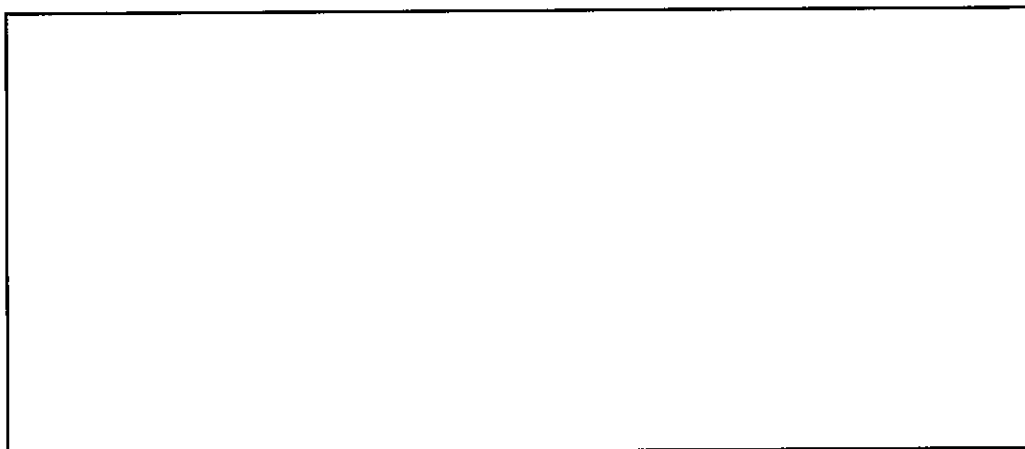


図 1 枕型構造体カバー構造図

（

（

添付 2

製造番号: TX/24

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX/24

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX/24

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | |
|---------------------|-------------------|-------|--|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 中性子減速材 (上側ケース) | [Large Empty Box] | | <input checked="" type="checkbox"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="checkbox"/> 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | <input checked="" type="checkbox"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="checkbox"/> 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | <input checked="" type="checkbox"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="checkbox"/> 合 否 |
| 中性子吸収材 | | | <input checked="" type="checkbox"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="checkbox"/> 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | [Large Empty Box] | | |

添付 3

製造番号: TX/24

| 溶接検査確認記録(1/2) | | | |
|---------------|---|------|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器上側ケ ース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 3

製造番号: TX/29

| 溶接検査確認記録(2/2) | | | |
|---------------|------|---|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 全体組立 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | |

添付 4

製造番号: TX24

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | |

添付 1

製造番号: TX125

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》
 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|--------|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/25

材料検査確認記録(2/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|---------------------------------------|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/25

材料検査確認記録(3/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること

| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------|---|---------------------------|------|---|
| クラムシエル | | | | |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

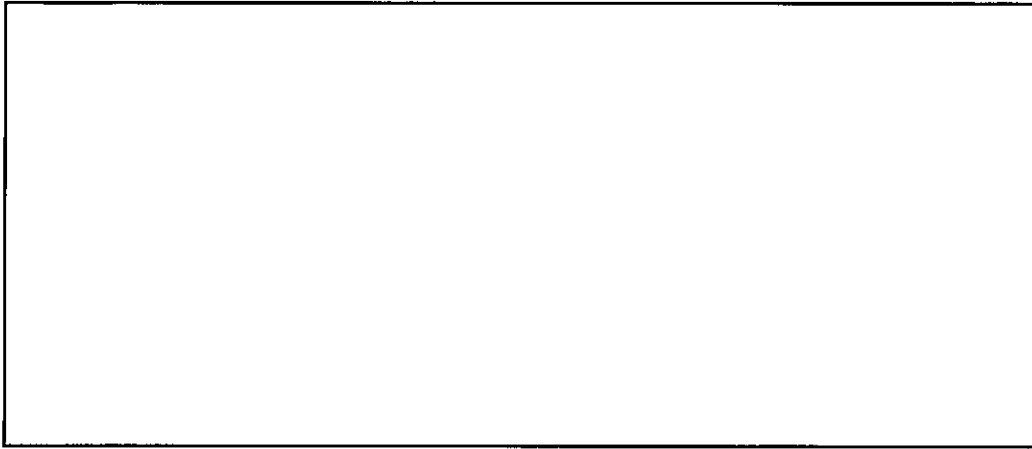


図 1 枕型構造体カバー構造図

添付 2

製造番号: TX/25

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX125

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|------------|-------|------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| コラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX/25

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | | | |
|---------------------|---|---|---|------|--|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | | |
| 中性子減速材 (上側ケース) | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div> | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div> | 合 否 | | |
| | | | 合 否 | | |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 否 | | |
| | | | 合 否 | | |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 否 | | |
| | | | 合 否 | | |
| 中性子吸収材 | | | 合 否 | | |
| | | | 合 否 | | |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 3

製造番号: TX125

| 溶接検査確認記録(1/2) | | | |
|---------------|---|------|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器上側ケ ース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 20px;"></div> | | |

添付 3

製造番号 : Tx/25

溶接検査確認記録(2/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|---|------|------|---|
| 外容器下側ケース | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| クラムシエル | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| 全体組立 | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 4

製造番号: TX125

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | |

添付 1

製造番号: TX/28

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|--------|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/28

材料検査確認記録(2/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|--|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/28

| 材料検査確認記録(3/3) | | | | |
|---------------------------------------|---|---------------------------|------|---|
| 《判定基準》 | | | | |
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシェル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

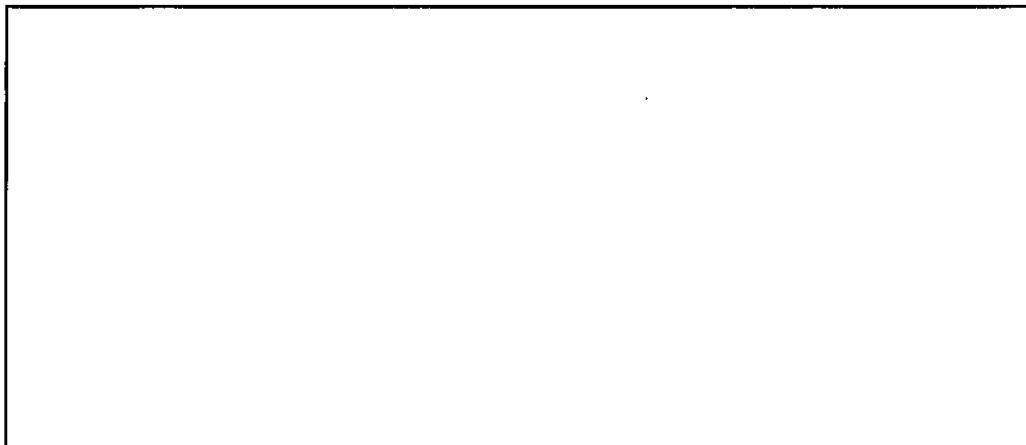


図 1 枕型構造体カバー構造図

⌒

⌒

添付 2

製造番号: TX/28

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX/28

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|------------|-------|------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| コラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX128

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | |
|---------------------|---|---|-------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 中性子減速材 (上側ケース) | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div> | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div> | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| 中性子吸収材 | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 3

製造番号: TX/28

| 溶接検査確認記録(1/2) | | | |
|---------------|---|------|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 3

製造番号 : TX/28

| 溶接検査確認記録(2/2) | | | |
|---------------|------|---|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 全体組立 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 20px;"></div> | |

添付 4

製造番号: TX/28

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | |

添付 1

製造番号: TX/29

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|---|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 | |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 1

製造番号: JX129

| 材料検査確認記録(2/3) | | | | | |
|--|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 《判定基準》 | | | | | |
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/29

材料検査確認記録(3/3)

| 《判定基準》 | | | | |
|--|---|---------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシェル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

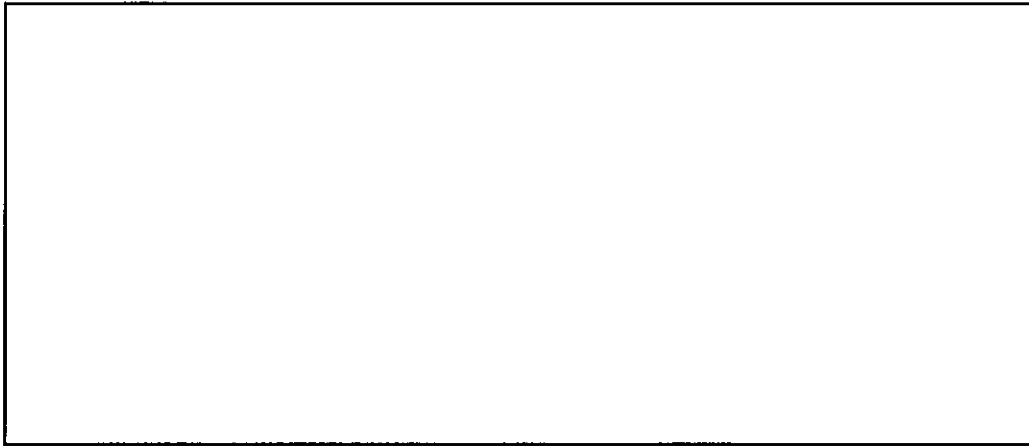


図 1 枕型構造体カバー構造図

添付 2

製造番号: 7x/29

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX/29

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|------------|-------|------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX/29

寸法検査確認記録(3/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | | | |
|---------------------|------------|---------|---------|---|------|--|
| 中性子減速材 (上側ケース) | [Blank] | [Blank] | (合) | 否 | | |
| | | | (合) | 否 | | |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | (合) | 否 | | |
| | | | (合) | 否 | | |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | (合) | 否 | | |
| | | | (合) | 否 | | |
| 中性子吸収材 | | | (合) | 否 | | |
| | | | (合) | 否 | | |
| 備考 | | | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | [Blank] | | | |

添付 3

製造番号: TX/29

溶接検査確認記録(1/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|------|------|---|------|
| 外容器上側ケース | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 |
| | | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | |

添付 3

製造番号: TX129

| 溶接検査確認記録(2/2) | | | |
|---------------|------|---|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシエル | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 全体組立 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | |

添付 4

製造番号: TX/29

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | |

添付 1

製造番号: Tx/30

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|--------|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/30

材料検査確認記録(2/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|-----------------|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX130

材料検査確認記録(3/3)

| 《判定基準》 | | | | |
|--|---|---------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

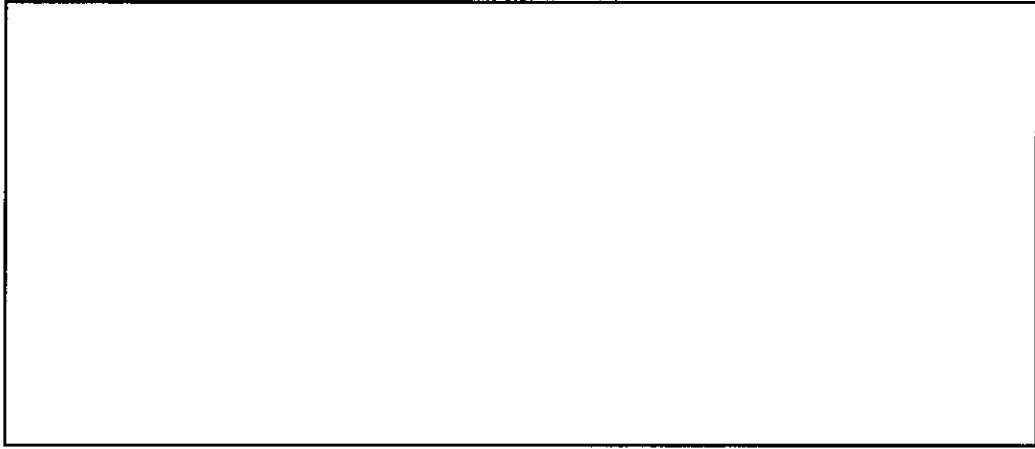


図 1 枕型構造体カバー構造図

①

②

添付 2

製造番号: Tx130

寸法検査確認記録(1/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|----------|---|-------|------|---|
| 外容器 | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 2

製造番号: TX130

寸法検査確認記録(2/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|------------------------|---|-------|------|---|
| 外容器下側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| コラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 | 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 2

製造番号: Tx130

寸法検査確認記録(3/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | | | |
|---------------------|------------|-------------|---------------|---|------|--|
| 中性子減速材 (上側ケース) | (判定基準欄は空白) | (全数/抜取欄は空白) | 合 | 否 | | |
| | | | 合 | 否 | | |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 | 否 | | |
| | | | 合 | 否 | | |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 | 否 | | |
| | | | 合 | 否 | | |
| 中性子吸収材 | | | 合 | 否 | | |
| | | | 合 | 否 | | |
| 備考 | | | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | (承認/記録確認欄は空白) | | | |

添付 3

製造番号: TX130

| 溶接検査確認記録(1/2) | | | |
|---------------|---|------|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 3

製造番号: 7x130

| 溶接検査確認記録(2/2) | | | |
|---------------|------|---|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 全体組立 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | |

添付 4

製造番号: TX130

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|---|-------|--|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | <input checked="" type="radio"/> 合 <input type="radio"/> 否 |
| 外観検査 | | | | <input checked="" type="radio"/> 合 <input type="radio"/> 否 |
| 重量検査 | | | | <input checked="" type="radio"/> 合 <input type="radio"/> 否 |
| 取扱い検査 | | | | <input checked="" type="radio"/> 合 <input type="radio"/> 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; height: 30px; width: 100%;"></div> | | |

添付 1

製造番号: TX134

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|--------|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX134

材料検査確認記録(2/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|-----------------|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX134

材料検査確認記録(3/3)

| 《判定基準》 | | | | |
|--|---|---------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

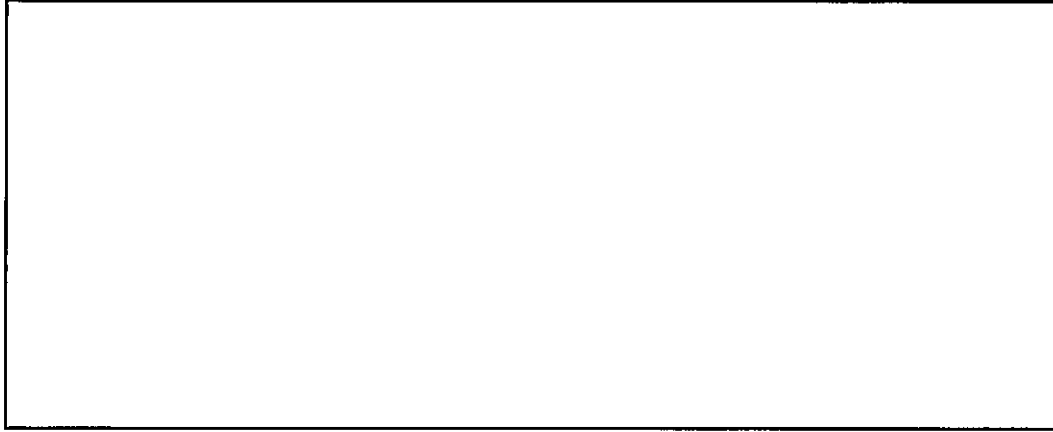


図 1 枕型構造体カバー構造図

C

C

添付 2

製造番号: TX134

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 2

製造番号: T×139

寸法検査確認記録(2/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|------------------------|---|-------|------|---|
| 外容器下側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| クラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 | 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 2

製造番号: TX134

寸法検査確認記録(3/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|---------------------|-------------|-------|----|---|
| 中性子減速材 (上側ケース) | [Blank Box] | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | | |
| | [Blank Box] | | | |

添付 3

製造番号: TX134

| 溶接検査確認記録(1/2) | | | |
|---------------|---|------|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器上側ケ ース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 3

製造番号: TX134

| 溶接検査確認記録(2/2) | | | |
|---------------|------|---|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 全体組立 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | |

添付 4

製造番号: TX137

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|---|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | | |

添付 1

製造番号: 7X/35

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》
 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|--------|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX135

材料検査確認記録(2/3)

| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
|--|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/35

材料検査確認記録(3/3)

| 《判定基準》 | | | | |
|--|---|---------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

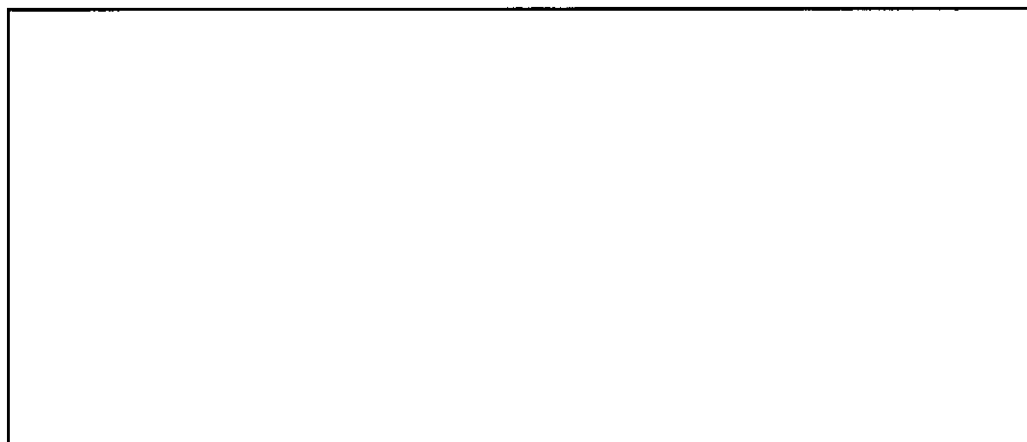


図 1 枕型構造体カバー構造図

①

②

添付 2

製造番号: TX135

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 2

製造番号: Tx135

寸法検査確認記録(2/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|------------------------|---|-------|------|---|
| 外容器下側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| コラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 | 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px; margin: 0 auto;"></div> | | | |

添付 2

製造番号: TX135

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | | | |
|---------------------|--------------|-------|-----------------|------|--|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | | |
| 中性子減速材 (上側ケース) | [Blank Area] | | 合 否 | | |
| | | | 合 否 | | |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 否 | | |
| | | | 合 否 | | |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 否 | | |
| | | | 合 否 | | |
| 中性子吸収材 | | | 合 否 | | |
| | | | 合 否 | | |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | [Signature Box] | | |

添付 3

製造番号: TX135

溶接検査確認記録(1/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|---|------|------|---|
| 外容器上側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 50px;"></div> | | | |

添付 3

製造番号: TX135

| 溶接検査確認記録(2/2) | | | |
|---------------|------|---|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 全体組立 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | |

添付 4

製造番号: TX/135

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|---|------|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 1

製造番号: TX/36

| 材料検査確認記録(1/3) | | | | | |
|---|--|--------|---------------------|------|---|
| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。 | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | | |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX136

| 材料検査確認記録(2/3) | | | | | |
|--|--------|-----------------|------------------------------|------|------|
| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 承認 | 記録確認 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX136

材料検査確認記録(3/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること

| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------|---|---------------------------|------|---|
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

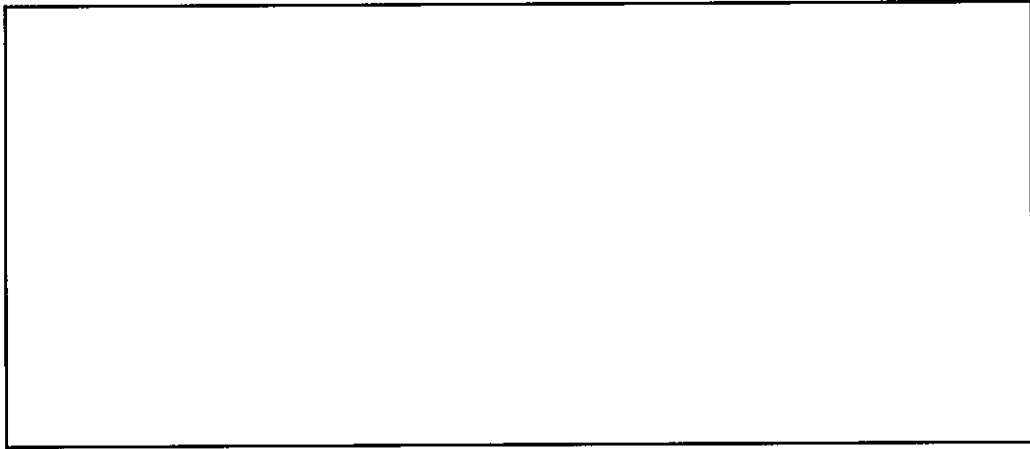


図 1 枕型構造体カバー構造図

添付 2

製造番号: TX136

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX136

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|---|-------|------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシエル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 2

製造番号: TX136

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | |
|---------------------|-------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 中性子減速材 (上側ケース) | [Blank Box] | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子吸収材 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | [Blank Box] | | |

添付 3

製造番号: TX136

| 溶接検査確認記録(1/2) | | | |
|---------------|---|------|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器上側ケ ース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 3

製造番号: TX136

| 溶接検査確認記録(2/2) | | | |
|---------------|------|---|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシエル | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 全体組立 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | |

添付 4

製造番号: TX136

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | |

添付 1

製造番号: TX140

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|--------|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: 7x140

材料検査確認記録(2/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|--|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/40

材料検査確認記録(3/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること

| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------|---|---------------------------|------|---|
| | | | 合 | 否 |
| クラムシエル | | | | |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

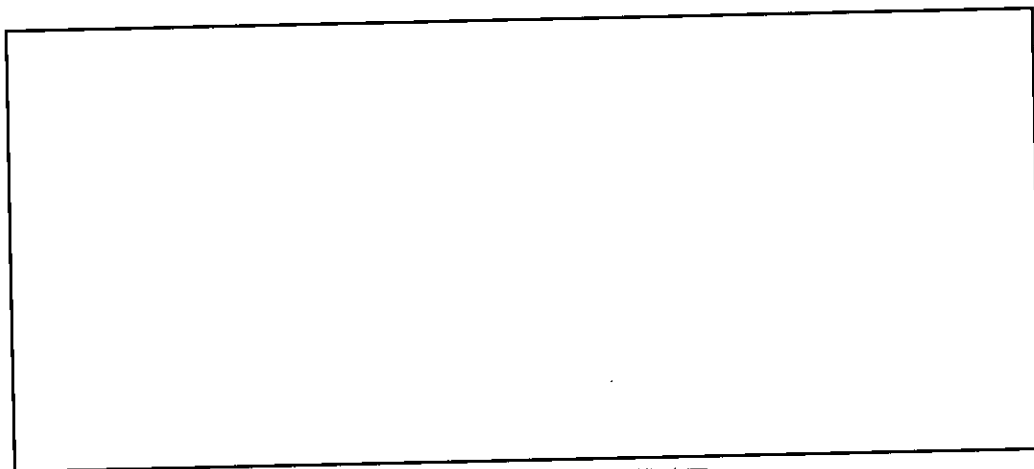


図 1 枕型構造体カバー構造図

添付 2

製造番号: TX140

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |

添付 2

製造番号: TX/4V

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|---|-------|------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシエル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 2

製造番号: TX/40

寸法検査確認記録(3/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|---------------------|-------------|-------|------|---|
| 中性子減速材 (上側ケース) | [Blank Box] | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| 中性子吸収材 | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | [Blank Box] | | | |

添付 3

製造番号: TX/40

溶接検査確認記録(1/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|--------------|---|------|------|---|
| 外容器上側ケ ース | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | | | |

添付 3

製造番号: 7X/40

| 溶接検査確認記録(2/2) | | | |
|---------------|------|---|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 全体組立 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | |

添付 4

製造番号:

TX140

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|---|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 1

製造番号: TX/4/

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》
 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|--------|---------------------|----|------|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | | | 承認 | 記録確認 |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/A/

材料検査確認記録(2/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|-----------------|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/P/

材料検査確認記録(3/3)

| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
|---|---|---------------------------|------|---|
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

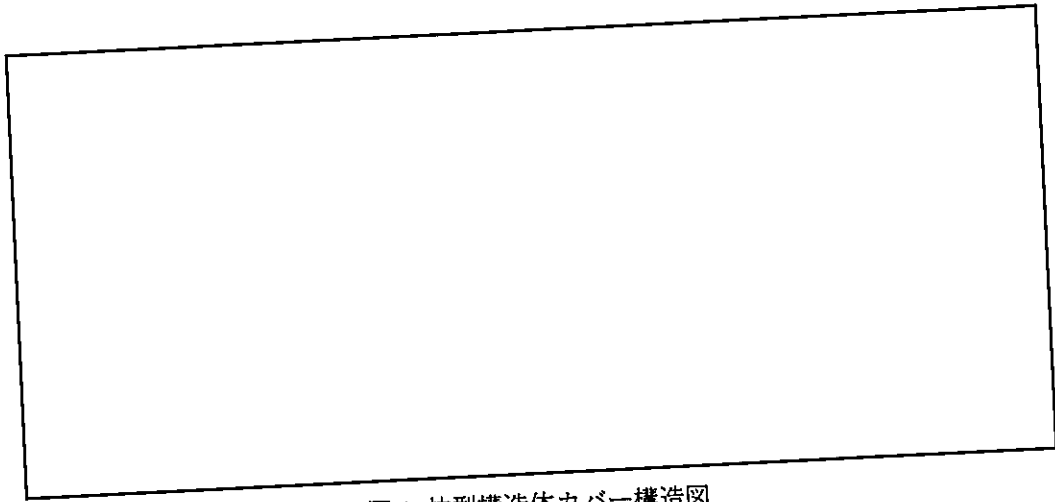


図 1 枕型構造体カバー構造図

①

②

添付 2

製造番号: TX/41

寸法検査確認記録(1/3)

| 測定箇所 | | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|----------|--|------------|-------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| | | | | 合 | 否 |
| 外容器上側ケース | | | | 合 | 否 |
| | | | | 合 | 否 |
| | | | | 合 | 否 |
| | | | | 合 | 否 |
| | | | | 合 | 否 |
| | | | | 合 | 否 |
| | | | | 合 | 否 |
| | | | | 合 | 否 |
| | | | | 合 | 否 |
| | | | | 合 | 否 |
| | | | | 合 | 否 |
| | | | | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 2

製造番号: TX/9/

寸法検査確認記録(2/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|------------------------|------------|-------|----|------|
| 外容器下側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| クラムシエル (L字型メインフレーム) | | | 合 | 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 |
| | | | | |

添付 2

製造番号: TX/4/

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | |
|---------------------|-------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 中性子減速材 (上側ケース) | [Blank Box] | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子吸収材 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | [Blank Box] | | |

添付 3

製造番号: 7x/91

| 溶接検査確認記録(1/2) | | | |
|---------------|---|------|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器上側ケ ース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | | |

添付 3

製造番号: TX/9/1

溶接検査確認記録(2/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|---|------|------|---|
| | | | 合 | 否 |
| 外容器下側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| クラムシェル | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 全体組立 | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 4

製造番号: TX/41

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|------|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 |
| | | | | |

添付 1

製造番号: TX/42

材料検査確認記録(1/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|---|--|--------|---------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。 | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/42

材料検査確認記録(2/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|---------------------------------------|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | (合) | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | (合) | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | (合) | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | (合) | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | (合) | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | (合) | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | (合) | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | (合) | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | (合) | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | (合) | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | (合) | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | (合) | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | (合) | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | (合) | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | (合) | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: 7X/42

材料検査確認記録(3/3)

| 《判定基準》 | | | | |
|--|---|---------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシェル | | | | |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

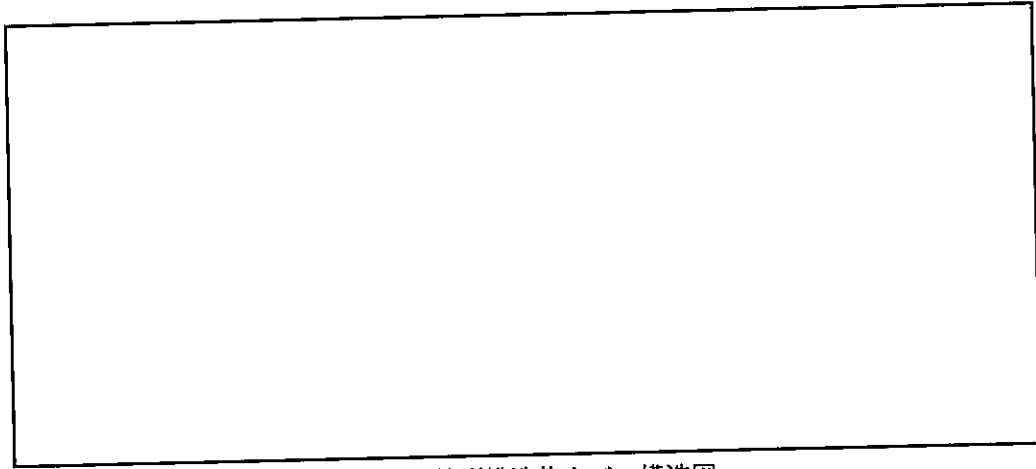


図 1 枕型構造体カバー構造図

C

C

添付 2

製造番号: TX/42

寸法検査確認記録(1/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|----------|------------|-------|------|---|
| 外容器 | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | |
| | | | | |

添付 2

製造番号: FXH2

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|---|-------|------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシエル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 2

製造番号: TX/42

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | |
|---------------------|-------------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 中性子減速材 (上側ケース) | [Large Empty Box] | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子吸収材 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | [Large Empty Box] | | |

添付 3

製造番号: TX/H2

溶接検査確認記録(1/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|---|------|------|---|
| 外容器上側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 3

製造番号: TX/42

| 溶接検査確認記録(2/2) | | | |
|---------------|------|---|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシエル | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 全体組立 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | |

添付 4

製造番号: TX/42

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | |

添付 1

製造番号: 7X/45

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|---|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 | |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 1

製造番号: TX/45

| 材料検査確認記録(2/3) | | | | | |
|--|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 《判定基準》 | | | | | |
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/45

| 材料検査確認記録(3/3) | | | | |
|--|---|---------------------------|------|---|
| 《判定基準》 | | | | |
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

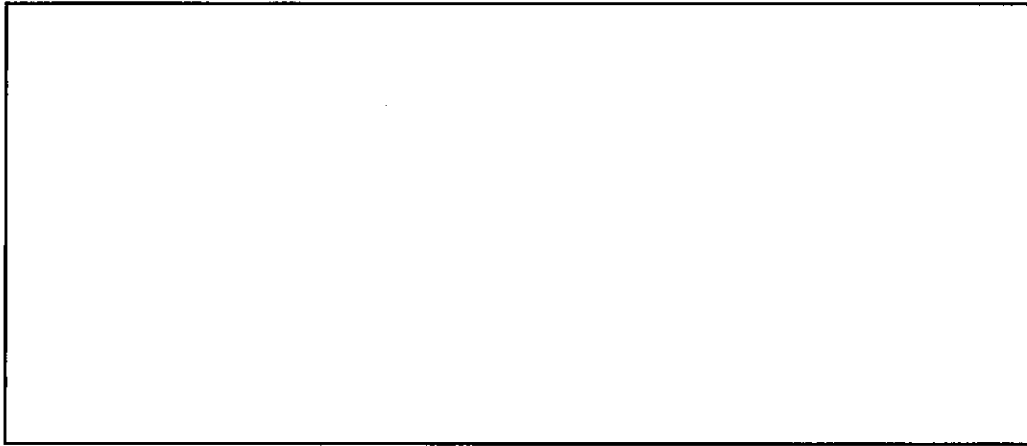


図 1 枕型構造体カバー構造図

添付 2

製造番号: TX/45

寸法検査確認記録(1/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|----------|--|------------------------------------|------|---|
| 外容器 | [Large Empty Box for Measurement Data] | [Large Empty Box for Sample Count] | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 合 | 否 | | | |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | [Large Empty Box for Remarks] | | | |

添付 2

製造番号: TX/45

寸法検査確認記録(2/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|------------------------|------------|-------|------|---|
| 外容器下側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| クラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 | 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | 合 | 否 | | |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | |

添付 2

製造番号: TX/45

寸法検査確認記録(3/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|---------------------|------------|-------|----|---|
| 中性子減速材 (上側ケース) | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | | |
| | | | | |

添付 3

製造番号: TX/95

| 溶接検査確認記録(1/2) | | | |
|---------------|------|------|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | | 承認 |
| | | | 記録確認 |

添付 3

製造番号: TX/95

| 溶接検査確認記録(2/2) | | | |
|---------------|------|---|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 全体組立 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | |

添付 4

製造番号: TX/95

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | |

添付 1

製造番号 TX/46

材料検査確認記録(1/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|---|--|--------|---------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。 | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | | |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/46

| 材料検査確認記録(2/3) | | | | | |
|---------------------------------------|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 《判定基準》 | | | | | |
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/46

材料検査確認記録(3/3)

| 《判定基準》 | | | | |
|---------------------------------------|---|---------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

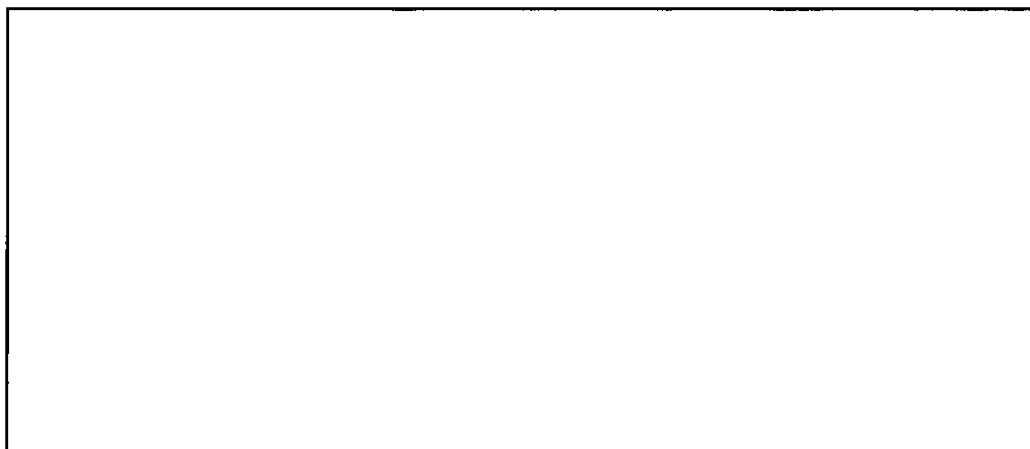


図 1 枕型構造体カバー構造図

添付 2

製造番号: TX/46

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|---|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 2

製造番号: TX46

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|---------------------------------------|---|-------|------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシエル (L字型メインフレーム) スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 2

製造番号: TX46

寸法検査確認記録(3/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|---------------------|------------|---------|----|---|
| 中性子減速材 (上側ケース) | [検査結果記入欄] | [全数/抜取] | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | | |
| | [承認/記録確認欄] | | | |

添付 3

製造番号: TX/46

溶接検査確認記録(1/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|------|------|----|---|
| 外容器上側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | | |
| | | | | |

添付 3

製造番号: TX/96

| 溶接検査確認記録(2/2) | | | |
|---------------|---|------|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシエル | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 全体組立 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 4

製造番号: TX/996

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | |

添付 1

製造番号: TX/47

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》
 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|--------|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: 7X/42

材料検査確認記録(2/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|--|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/41

材料検査確認記録(3/3)

| 《判定基準》 | | | | |
|---------------------------------------|---|---------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

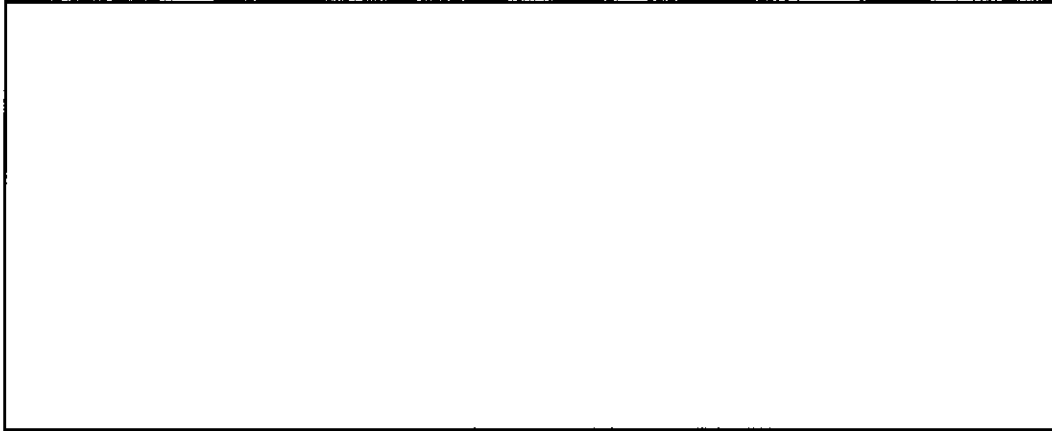


図 1 枕型構造体カバー構造図

添付 2

製造番号: TX/47

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|---|-------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| 外容器上側ケース | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | |

添付 2

製造番号: Tx/47

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|---|-------|------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; height: 40px; width: 100%;"></div> | | |

添付 2

製造番号: TX147

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | |
|---------------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 中性子減速材 (上側ケース) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子吸収材 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 3

製造番号: 7X147

| 溶接検査確認記録(1/2) | | | |
|---------------|---|------|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器上側ケ ース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | | |

添付 3

製造番号: 7X147

溶接検査確認記録(2/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|---|------|------|---|
| 外容器下側ケース | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| クラムシェル | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| 全体組立 | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 4

製造番号: TX/97

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|---|-------|------|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | | |

添付 1

製造番号: TX/98

| 材料検査確認記録(1/3) | | | | | |
|--|--|--------|---------------------|------|---|
| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること。 | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | | |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/98

材料検査確認記録(2/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|--|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/48

材料検査確認記録(3/3)

| 《判定基準》 | | | | |
|---------------------------------------|---|---------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシエル | | | | |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

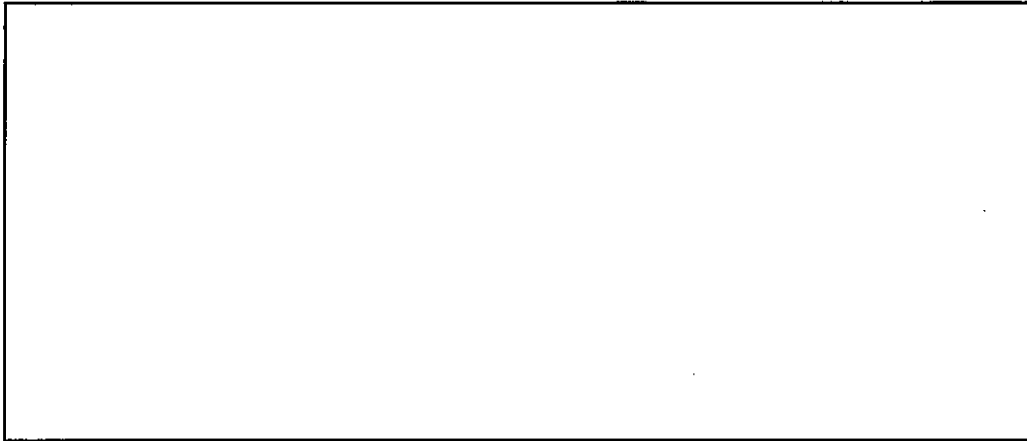


図 1 枕型構造体カバ一構造図

C

C

添付 2

製造番号: TX/98

寸法検査確認記録(1/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|----------|---|-------|------|---|
| 外容器 | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 2

製造番号 : TX/98

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|---|-------|------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 2

製造番号: 7X148

寸法検査確認記録(3/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|---------------------|-------------|-------|----|---|
| 中性子減速材 (上側ケース) | [Blank Box] | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | | |
| | [Blank Box] | | | |

添付 3

製造番号: 7x/48

| 溶接検査確認記録(1/2) | | | |
|---------------|------|---|---|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器上側ケース | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | |

添付 3

製造番号: TX/48

溶接検査確認記録(2/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|---|------|------|---|
| 外容器下側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 全体組立 | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 4

製造番号: TX/A8

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|------|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 |
| | | | | |

添付 1

製造番号: TX149

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|---|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 | |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 1

製造番号: TX/99

材料検査確認記録(2/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|-----------------|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TXK9

材料検査確認記録(3/3)

| 《判定基準》 | | | | |
|--|---|---------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシェル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

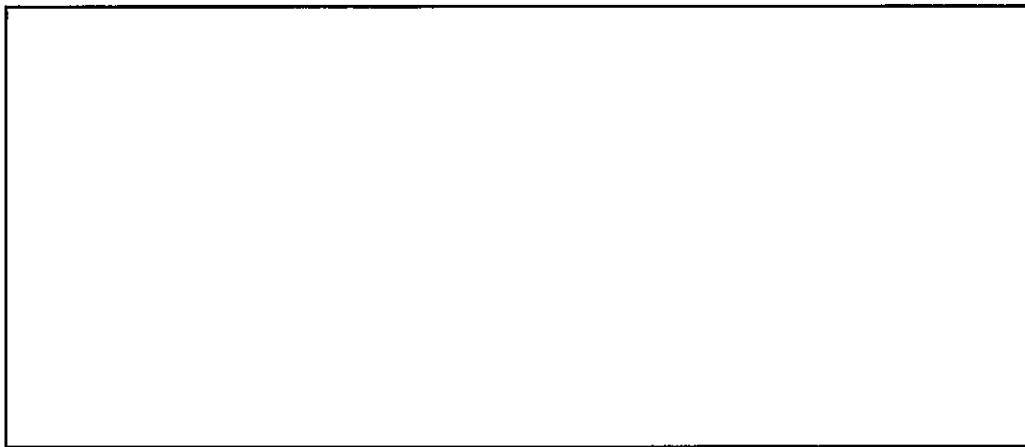


図 1 枕型構造体カバー構造図

添付 2

製造番号: TX199

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |

添付 2

製造番号: 7x199

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| グラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX/499

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | |
|---------------------|-------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 中性子減速材 (上側ケース) | [Blank Box] | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子吸収材 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | [Blank Box] | | |

添付 3

製造番号: TX/99

溶接検査確認記録(1/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|---|------|------|---|
| 外容器上側ケース | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> | | | |

添付 3

製造番号: TX/49

溶接検査確認記録(2/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | | | |
|----------|------|------|---|------|---|--|
| 外容器下側ケース | | | 合 | 否 | | |
| | | | 合 | 否 | | |
| | | | 合 | 否 | | |
| | | | 合 | 否 | | |
| | | | 合 | 否 | | |
| | | | 合 | 否 | | |
| | | | 合 | 否 | | |
| | | | 合 | 否 | | |
| | | | 合 | 否 | | |
| | | | 合 | 否 | | |
| クラムシエル | | | 合 | 否 | | |
| | | | 合 | 否 | | |
| | | | 合 | 否 | | |
| | | | 合 | 否 | | |
| 全体組立 | | | | 合 | 否 | |
| | | | | 合 | 否 | |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | | |
| | | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 4

製造番号: TX99

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | |

添付 1

製造番号: 7X150

| 材料検査確認記録(1/3) | | | | | |
|---|--|--------|---------------------|------|---|
| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。 | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/50

材料検査確認記録(2/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|--|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX150

| 材料検査確認記録(3/3) | | | | |
|--|----------|---------------------------|------|---|
| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシェル | | | | |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | |

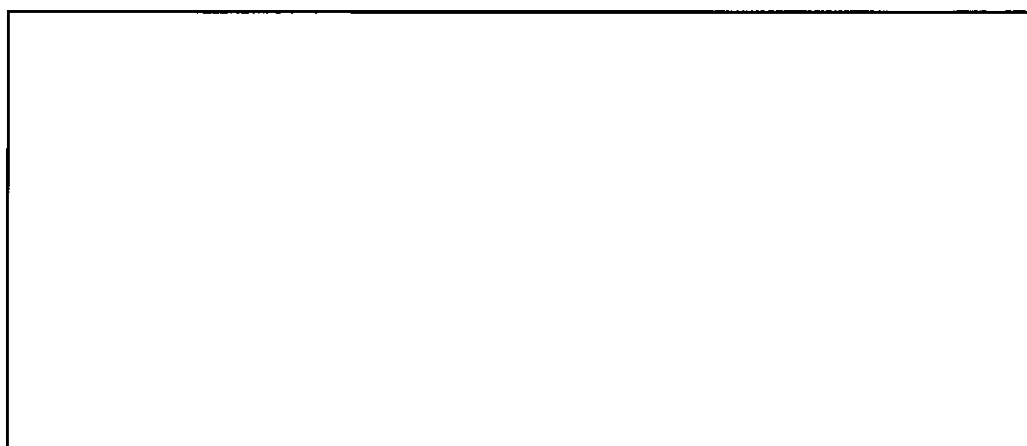


図 1 枕型構造体カバー構造図

添付 2

製造番号: TX150

寸法検査確認記録(1/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|----------|------------|-------|------|---|
| 外容器 | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | |

添付 2

製造番号: 7X150

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|------------|-------|------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX150

寸法検査確認記録(3/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|---------------------|---|---|------|---|
| 中性子減速材 (上側ケース) | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div> | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div> | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 3

製造番号: TX150

| 溶接検査確認記録(1/2) | | | |
|---------------|---|------|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 3

製造番号: TX150

溶接検査確認記録(2/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|------|---|------|---|
| 外容器下側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 全体組立 | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 4

製造番号 : TX15V

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | |

添付 1

製造番号: TX153

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|--------|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/53

材料検査確認記録(2/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|--|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/53

材料検査確認記録(3/3)

| 《判定基準》 | | | |
|--|---|---------------------------|------|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 |
| クラムシエル | | | |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

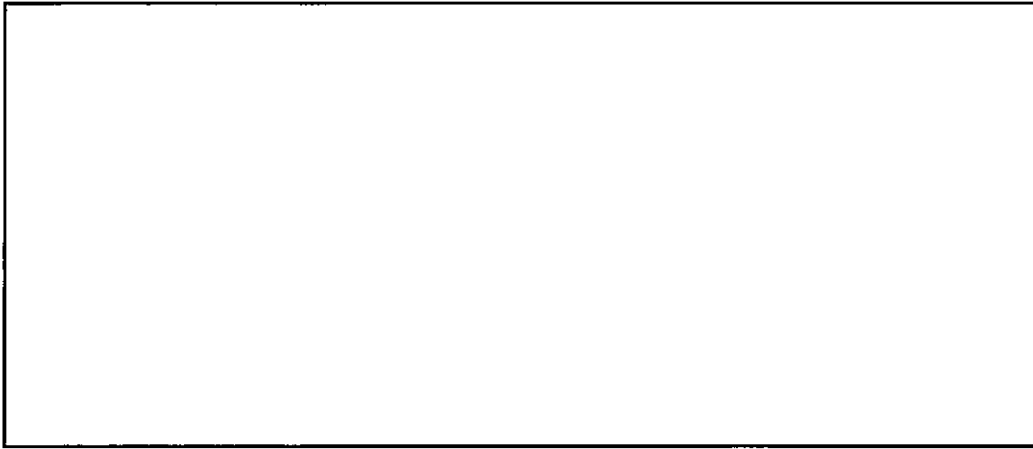


図 1 枕型構造体カバー構造図

①

②

添付 2

製造番号: TX153

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |

添付 2

製造番号: TX153

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|---|-------|------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; height: 40px; width: 100%;"></div> | | |

添付 2

製造番号: TX153

寸法検査確認記録(3/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | | | |
|---------------------|------------|-------|---------|---|------|--|
| 中性子減速材 (上側ケース) | [Blank] | | 合 | 否 | | |
| | | | 合 | 否 | | |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 | 否 | | |
| | | | 合 | 否 | | |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 | 否 | | |
| | | | 合 | 否 | | |
| 中性子吸収材 | | | 合 | 否 | | |
| | | | 合 | 否 | | |
| 備考 | | | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | [Blank] | | | |

添付 3

製造番号: TX153

| 溶接検査確認記録(1/2) | | | |
|---------------|------|---|---|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器上側ケース | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/> | |

添付 3

製造番号: TX/53

溶接検査確認記録(2/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|---|------|------|---|
| 外容器下側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 全体組立 | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | | | |

添付 4

製造番号:

TX153

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | |

添付 1

製造番号: Tx/67

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|--------|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | | |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/67

材料検査確認記録(2/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|---------------------------------------|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/67

| 材料検査確認記録(3/3) | | | | |
|--|---|---------------------------|------|---|
| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

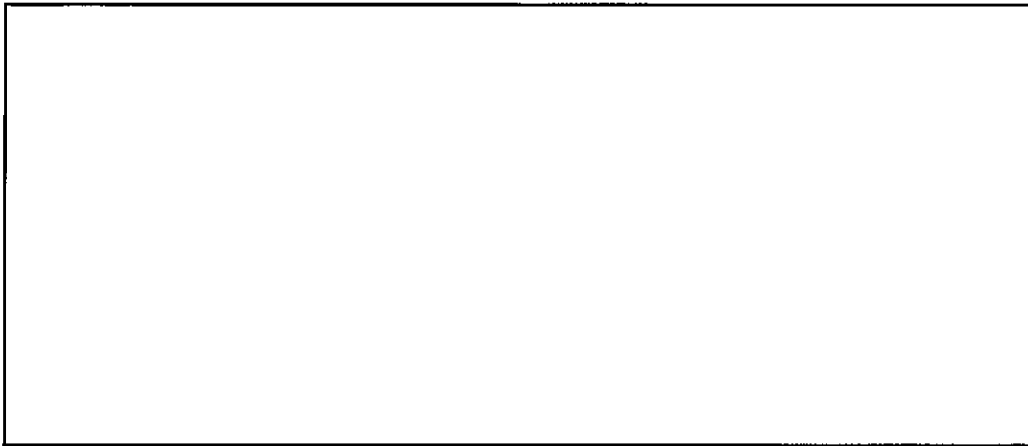


図 1 枕型構造体カバー構造図

C

C

添付 2

製造番号: TX/67

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 2

製造番号: 78/67

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|---|-------|------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 2

製造番号: TX/67

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | |
|---------------------|-----------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 中性子減速材 (上側ケース) | [Blank Area] | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子吸収材 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | [Signature Box] | | |

添付 3

製造番号: 7X/69

溶接検査確認記録(1/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|------|------|---|------|
| 外容器上側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 |
| | | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 20px;"></div> | |

添付 3

製造番号: TX/67

| 溶接検査確認記録(2/2) | | | |
|---------------|------|---|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 全体組立 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 20px;"></div> | |

添付 4

製造番号: TX167

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | |

添付 1

製造番号: TX/68

| 材料検査確認記録(1/3) | | | | | |
|---|--|--------|---------------------|------|---|
| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。 | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/68

材料検査確認記録(2/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|--|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: JX/68

材料検査確認記録(3/3)

| 《判定基準》 | | | | |
|--|---|---------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

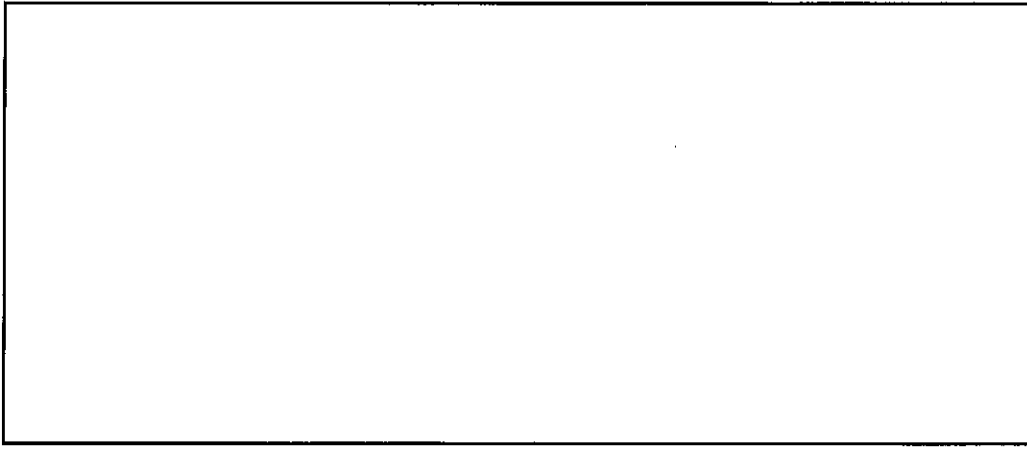


図 1 枕型構造体カバー構造図

添付 2

製造番号: TX/68

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |

添付 2

製造番号: TX/6P

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|---------------------------------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシエル (L字型メインフレーム) スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX/68

寸法検査確認記録(3/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|---------------------|--|-------|------|---|
| 中性子減速材 (上側ケース) | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 200px; height: 40px; margin: 0 auto;"></div> | | | |

添付 3

製造番号: TX/68

| 溶接検査確認記録(1/2) | | | |
|---------------|---|------|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 3

製造番号: TX/68

溶接検査確認記録(2/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|---|------|------|---|
| 外容器下側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 全体組立 | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | | | |

添付 4

製造番号: TX/08

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | |

添付 1

製造番号: TX/69

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|--------|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: 7x/69

材料検査確認記録(2/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|---------------------------------------|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/69

| 材料検査確認記録(3/3) | | | | |
|---------------------------------------|---|---------------------------|------|---|
| 《判定基準》 | | | | |
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

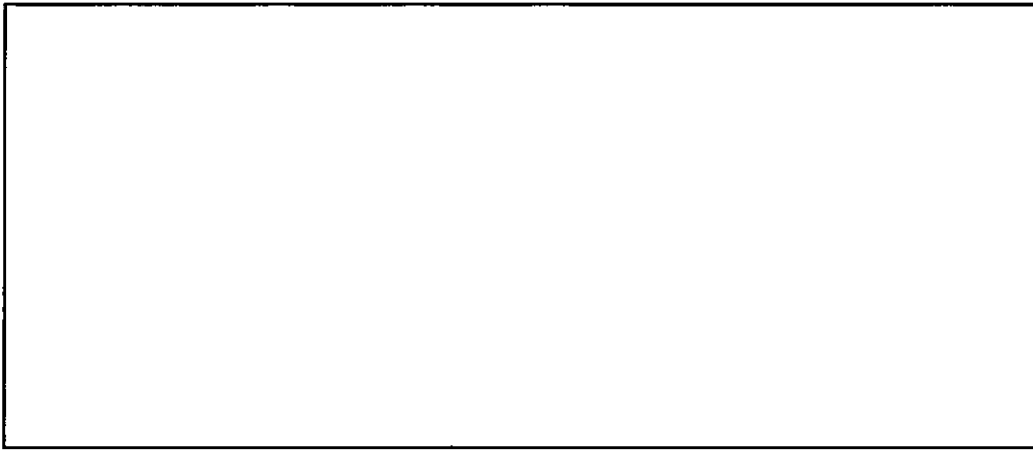


図 1 枕型構造体カバー構造図

添付 2

製造番号: Tx/69

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|---|------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | |

添付 2

製造番号: TX/69

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|---|-------|------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 2

製造番号: TX/69

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | |
|---------------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 中性子減速材 (上側ケース) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子吸収材 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 3

製造番号: TX/69

溶接検査確認記録(1/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|---|------|------|---|
| 外容器上側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 3

製造番号: TX/69

溶接検査確認記録(2/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|---|------|------|---|
| 外容器下側ケース | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| クラムシエル | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| 全体組立 | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | | | |

添付 4

製造番号: TX/67

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|------|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 |
| | | | | |

添付 1

製造番号: TX170

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|--------|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | | |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX170

材料検査確認記録(2/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|-----------------|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX170

材料検査確認記録(3/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること

| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------|---|---------------------------|------|---|
| | | | 合 | 否 |
| クラムシエル | | | | |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | | | |

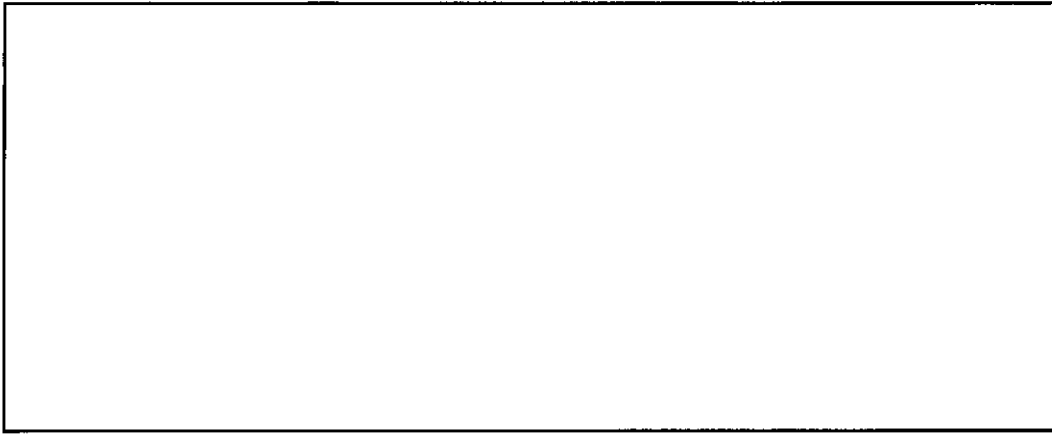


図 1 枕型構造体カバー構造図

添付 2

製造番号: TX170

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX170

寸法検査確認記録(2/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|------------------------|---|-------|----|---|
| 外容器下側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| クラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 | 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | 合 | 否 | | |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 2

製造番号: 7X170

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | | | |
|---------------------|------------|---------|---------|------|--|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | | |
| 中性子減速材 (上側ケース) | [Blank] | [Blank] | 合 否 | | |
| | | | 合 否 | | |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 否 | | |
| | | | 合 否 | | |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 否 | | |
| | | | 合 否 | | |
| 中性子吸収材 | | | 合 否 | | |
| | | | 合 否 | | |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | [Blank] | | |

添付 3

製造番号: TX170

溶接検査確認記録(1/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|---|------|------|---|
| 外容器上側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 3

製造番号: Tx170

| 溶接検査確認記録(2/2) | | | |
|---------------|------|---|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 全体組立 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | |

添付 4

製造番号: TX170

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|---|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | | |

添付 1

製造番号: 7x171

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|--------|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX171

材料検査確認記録(2/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|--|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX171

| 材料検査確認記録(3/3) | | | | |
|---|---|---------------------------|------|---|
| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

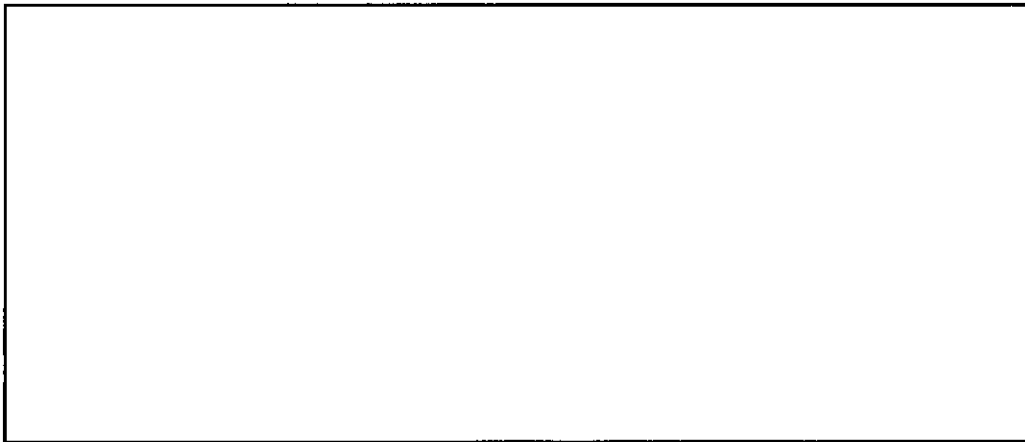


図 1 枕型構造体カバー構造図

添付 2

製造番号: TX171

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |

添付 2

製造番号: 7x19/

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|---|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 2

製造番号: TX111

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | |
|---------------------|-------------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 中性子減速材 (上側ケース) | [Large Empty Box] | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子吸収材 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | [Large Empty Box] | | |

添付 3

製造番号: 7X171

| 溶接検査確認記録(1/2) | | | |
|---------------|------|------|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | | | |

添付 3

製造番号: TX191

溶接検査確認記録(2/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|------|---|------|---|
| 外容器下側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| クラムシェル | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 全体組立 | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 4

製造番号: TX171

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|------|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 |
| | | | | |

添付 1

製造番号: 7X192

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|--------|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: Tx/112

材料検査確認記録(2/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|--|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | | |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX192

| 材料検査確認記録(3/3) | | | | |
|--|---|---------------------------|------|---|
| 《判定基準》 | | | | |
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシェル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

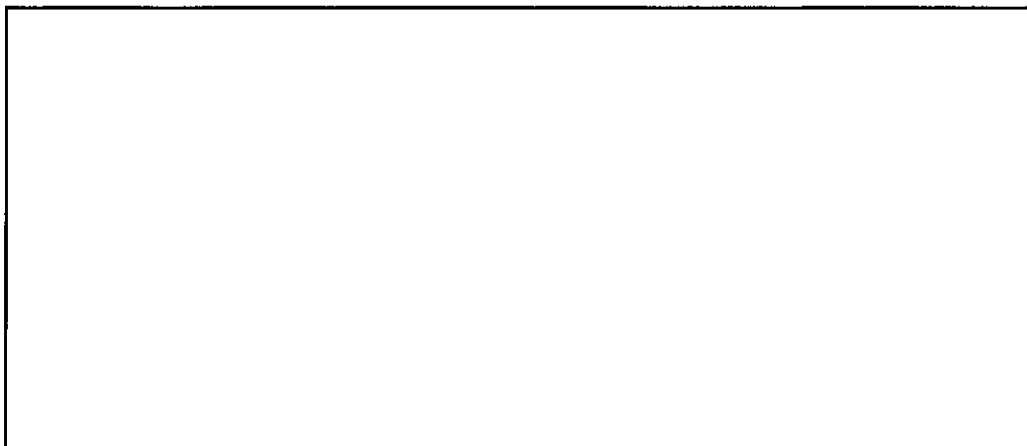


図 1 枕型構造体カバー構造図

添付 2

製造番号: TX192

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX172

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|------------|-------|------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシエル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX192

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | |
|---------------------|---|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 中性子減速材 (上側ケース) | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div> | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子吸収材 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 3

製造番号: 7x172

溶接検査確認記録(1/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|------|------|---|------|
| 外容器上側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 |
| | | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 20px;"></div> | |

添付 3

製造番号: TX/12

溶接検査確認記録(2/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|------|---|------|---|
| 外容器下側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 全体組立 | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 4

製造番号: TX192

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|------|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 |
| | | | | |

添付 1

製造番号: 7X194

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|--------|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX194

材料検査確認記録(2/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|--|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/174

| 材料検査確認記録(3/3) | | | | |
|---|---|---------------------------|------|---|
| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシエル | | | | |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

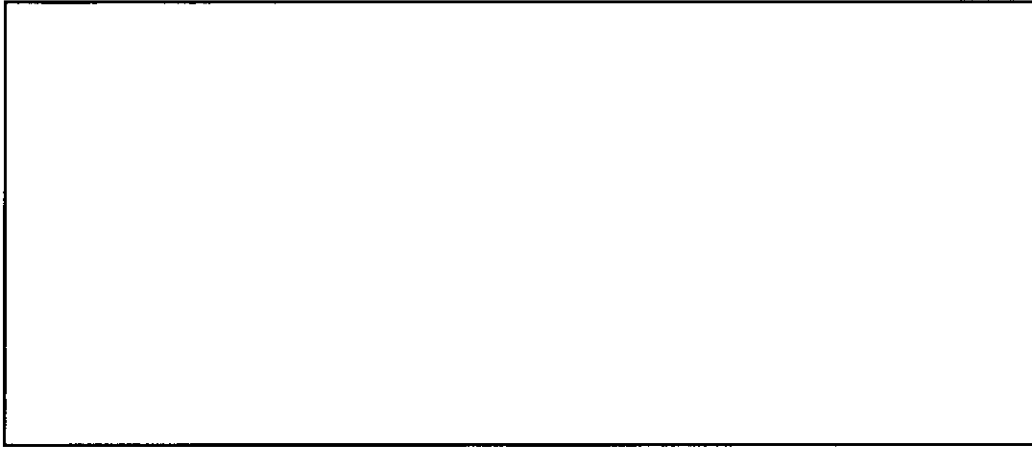


図 1 枕型構造体カバー構造図

添付 2

製造番号: TX199

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|---|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 2

製造番号: TX179

寸法検査確認記録(2/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|--------------|---|-------|----|---|
| 外容器下側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| クラムシェル | | | 合 | 否 |
| (L字型メインフレーム) | | | 合 | 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | 合 | 否 | |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 2

製造番号: TX177

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | | | |
|---------------------|------------|-------|-----|------|--|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | | |
| 中性子減速材 (上側ケース) | | | 合 否 | | |
| | | | 合 否 | | |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 否 | | |
| | | | 合 否 | | |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 否 | | |
| | | | 合 否 | | |
| 中性子吸収材 | | | 合 否 | | |
| | | | 合 否 | | |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 3

製造番号: TX1199

溶接検査確認記録(1/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|------|------|---|------|
| 外容器上側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 |
| | | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 20px;"></div> | |

添付 3

製造番号: TX174

| 溶接検査確認記録(2/2) | | | |
|---------------|------|---|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシエル | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 全体組立 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | |

添付 4

製造番号: TX119

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|------|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 |
| | | | | |

添付 1

製造番号: TX175

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|--------|---------------------|----|------|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | | | 承認 | 記録確認 |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX195

材料検査確認記録(2/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|--|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/125

| 材料検査確認記録(3/3) | | | | |
|---|---|---------------------------|------|---|
| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

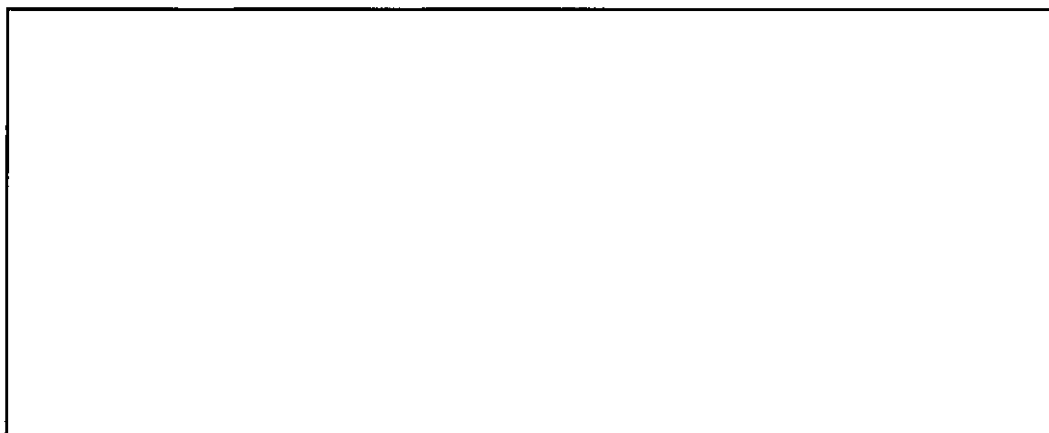


図 1 枕型構造体カバー構造図

添付 2

製造番号: TX175

寸法検査確認記録(1/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|----------|---|-------|------|---|
| 外容器 | [Large empty area for measurement data] | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | [Signature box] | | | |

添付 2

製造番号: TX195

寸法検査確認記録(2/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|------------------------|------------|-------|----|---|
| 外容器下側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| クラムシエル (L字型メインフレーム) | | | 合 | 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | | |
| | | | | |

添付 2

製造番号: TX195

寸法検査確認記録(3/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|---------------------|-------------|-------|------|---|
| 中性子減速材 (上側ケース) | [Blank Box] | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| 中性子吸収材 | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | [Blank Box] | | | |

添付 3

製造番号: TX175

溶接検査確認記録(1/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
|----------|---|------|-------|
| 外容器上側ケース | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | | |

添付 3

製造番号: TX195

| 溶接検査確認記録(2/2) | | | |
|---------------|------|---|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシエル | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 全体組立 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | |

添付 4

製造番号: TX195

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|------|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 |
| | | | | |

添付 1

製造番号: 7x199

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|---|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 | |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 1

製造番号: IX179

材料検査確認記録(2/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|--|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX177

材料検査確認記録(3/3)

| 《判定基準》 | | | | |
|---------------------------------------|---|---------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

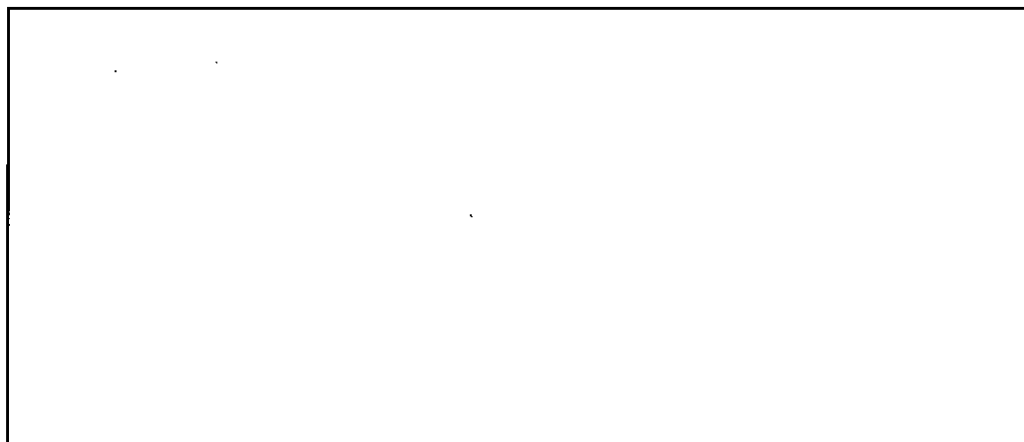


図 1 枕型構造体カバー構造図

①

②

添付 2

製造番号: TX179

寸法検査確認記録(1/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|----------|------------|---|----|---|
| 外容器 | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | | |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 2

製造番号: TX179

寸法検査確認記録(2/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|---|---|-------|------|---|
| 外容器下側ケース コラムシェル (L字型メインフレーム) スタッキングブラケット | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 2

製造番号: TX179

寸法検査確認記録(3/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|---------------------|-------------|-------|------|---|
| 中性子減速材 (上側ケース) | [Blank Box] | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | [Blank Box] | | | |

添付 3

製造番号: TX/129

| 溶接検査確認記録(1/2) | | | |
|---------------|------|------|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | | | |

添付 3

製造番号: TX177

| 溶接検査確認記録(2/2) | | | |
|---------------|------|---|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 全体組立 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | |

添付 4

製造番号: TX179

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|---|-------|------|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 20px;"></div> | | |

添付 1

製造番号: TX189

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|---|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 | |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 1

製造番号: TX187

材料検査確認記録(2/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|-----------------|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/89

| 材料検査確認記録(3/3) | | | | |
|---|---|---------------------------|------|---|
| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシェル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

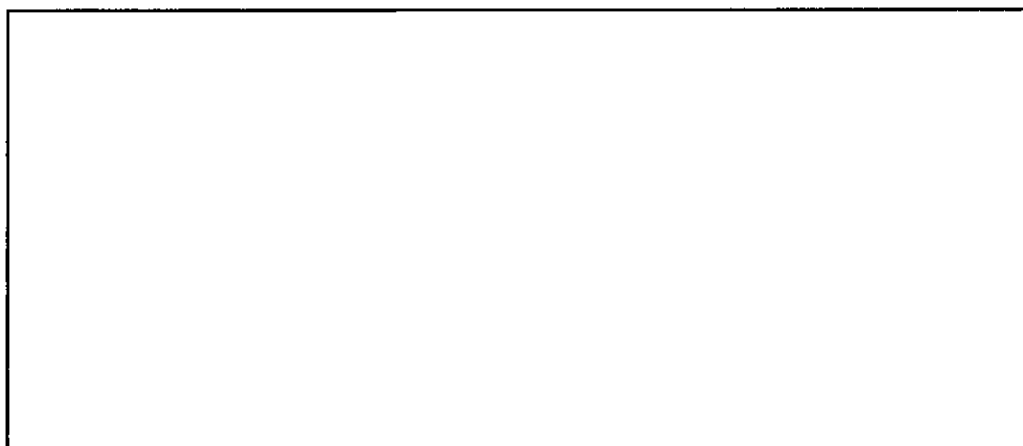


図 1 枕型構造体カバー構造図

添付 2

製造番号: TX/89

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX189

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|------------|-------|------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | | | |

添付 2

製造番号: 7X/89

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | |
|---------------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 中性子減速材 (上側ケース) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子吸収材 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 3

製造番号: 1X/89

溶接検査確認記録(1/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|--------------|------|------|---|------|
| 外容器上側ケ ース | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 |
| | | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 20px;"></div> | |

添付 3

製造番号: 7x/89

溶接検査確認記録(2/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|------|---|------|---|
| 外容器下側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 全体組立 | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 4

製造番号: TX/P9

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | |

添付 1

製造番号: TX/90

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|--------|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/10

材料検査確認記録(2/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|---------------------------------------|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/90

| 材料検査確認記録(3/3) | | | | |
|--|---|---------------------------|------|---|
| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

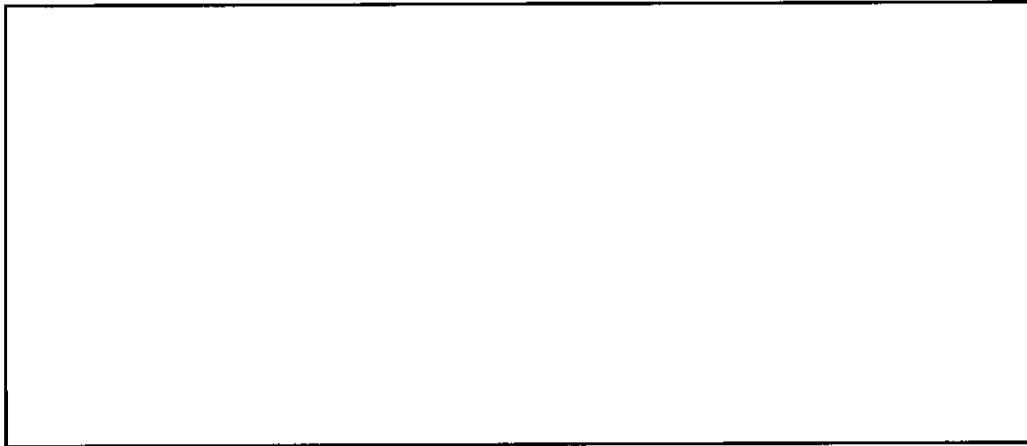


図 1 枕型構造体カバー構造図

⌒

⌒

添付 2

製造番号: TX/90

寸法検査確認記録(1/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|----------|------------|-------|----|---|
| 外容器 | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 合 | | | 否 | |
| 合 | | | 否 | |
| 合 | | | 否 | |
| 合 | | | 否 | |
| 合 | | | 否 | |
| 合 | | | 否 | |
| 合 | | | 否 | |
| 合 | | | 否 | |
| 合 | | | 否 | |
| 合 | | | 否 | |
| 合 | 否 | | | |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | | |
| | | | | |

添付 2

製造番号: TX190

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシエル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX190

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | |
|---------------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 中性子減速材 (上側ケース) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子吸収材 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 3

製造番号: 7/190

| 溶接検査確認記録(1/2) | | | |
|---------------|------|------|---|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器上側ケース | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 3

製造番号: TX190

| 溶接検査確認記録(2/2) | | | |
|---------------|------|---|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 全体組立 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | |

添付 4

製造番号 : TX190

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | |

添付 1

製造番号: TX/9/

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|--------|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | | |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/91

材料検査確認記録(2/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|--|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/91

| 材料検査確認記録(3/3) | | | | |
|--|---|---------------------------|------|---|
| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

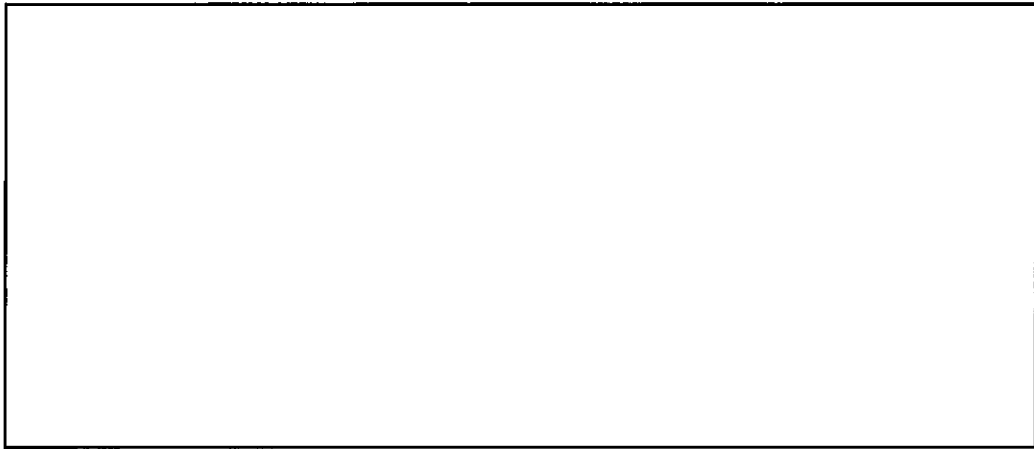


図 1 枕型構造体カバー構造図

C

C

添付 2

製造番号: TX/91

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX/91

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|------------|-------|------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX/91

寸法検査確認記録(3/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | | | |
|---------------------|------------|---------|---------|------|---------|--|
| 中性子減速材 (上側ケース) | [Blank] | [Blank] | 合 | 否 | | |
| | | | 合 | 否 | | |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 | 否 | | |
| | | | 合 | 否 | | |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 | 否 | | |
| | | | 合 | 否 | | |
| 中性子吸収材 | | | 合 | 否 | | |
| | | | 合 | 否 | | |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | [Blank] | |
| | | | [Blank] | | | |

添付 3

製造番号: 7X/9/

溶接検査確認記録(1/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|------|------|---|------|
| 外容器上側ケース | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 |
| | | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | |

添付 3

製造番号: TX/9/

| 溶接検査確認記録(2/2) | | | |
|---------------|------|---|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシエル | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 全体組立 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | |

添付 4

製造番号: TX101

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|---|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 1

製造番号: 7X199

| 材料検査確認記録(1/3) | | | | | |
|--|--------|---------------------|---------------------|------|---|
| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること。 | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 | |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: 7X199

| 材料検査確認記録(2/3) | | | | | |
|---|--------|-----------------|------------------------------|------|------|
| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 承認 | 記録確認 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX/199

材料検査確認記録(3/3)

| 《判定基準》 | | | | |
|--|---|---------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

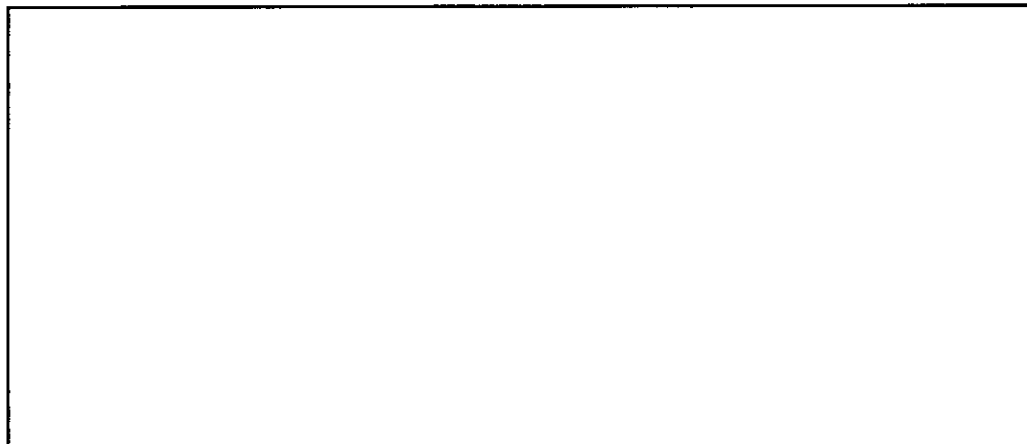


図 1 枕型構造体カバー構造図

C

C

添付 2

製造番号: TX199

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |

添付 2

製造番号: TX/99

寸法検査確認記録(2/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|------------------------|---|-------|------|---|
| 外容器下側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| クラムシエル (L字型メインフレーム) | | | 合 | 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 2

製造番号: 7X199

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | |
|---------------------|-------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 中性子減速材 (上側ケース) | [Blank Box] | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子吸収材 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | [Blank Box] | | |

添付 3

製造番号: TX/99

溶接検査確認記録(1/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|---|------|----|---|
| 外容器上側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 3

製造番号: TX119

| 溶接検査確認記録(2/2) | | | |
|---------------|------|---|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 全体組立 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | |

添付 4

製造番号: 7X/99

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | |

添付 1

製造番号: 7X200

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|--------|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX200

| 材料検査確認記録(2/3) | | | | | |
|--|--------|-----------------|------------------------------|------|------|
| 《判定基準》 | | | | | |
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 承認 | 記録確認 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: 7x200

材料検査確認記録(3/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること

| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------|---|---------------------------|------|---|
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

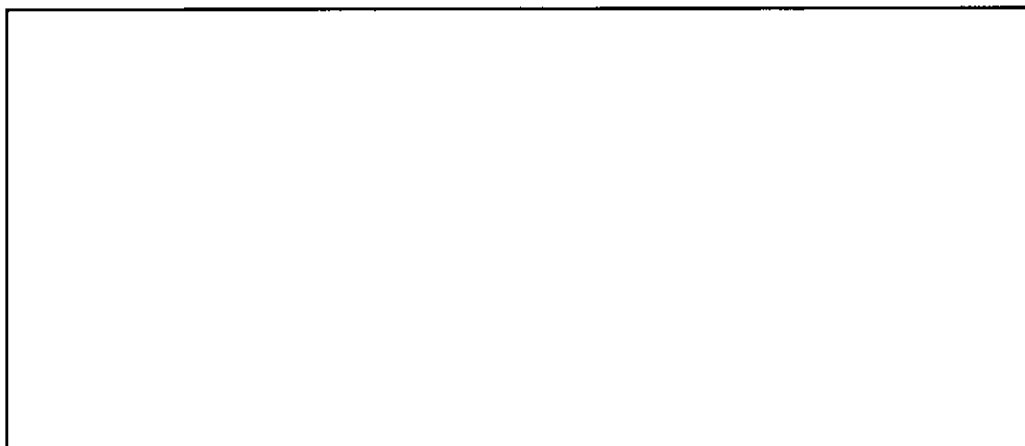


図 1 枕型構造体カバー構造図

添付 2

製造番号: 7X200

寸法検査確認記録(1/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|----------|---------------------------------------|-------|------|---|
| 外容器 | [Large Empty Box for Inspection Data] | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | [Signature Box] | | | |

添付 2

製造番号: TX200

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| コラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 2

製造番号: Tx200

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | |
|---------------------|-------------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 中性子減速材 (上側ケース) | [Large Empty Box] | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子吸収材 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | [Large Empty Box] | | |

添付 3

製造番号: TX200

| 溶接検査確認記録(1/2) | | | |
|---------------|------|------|-------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器上側ケース | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | | | |

添付 3

製造番号: TX200

| 溶接検査確認記録(2/2) | | | |
|---------------|------|---|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシエル | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 全体組立 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | |

添付 4

製造番号: TX200

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|------|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 |
| | | | | |

添付 1

製造番号: TX202

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|--------|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX202

材料検査確認記録(2/3)

| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
|--|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: Tx202

材料検査確認記録(3/3)

| 《判定基準》 | | | | |
|---------------------------------------|---|---------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

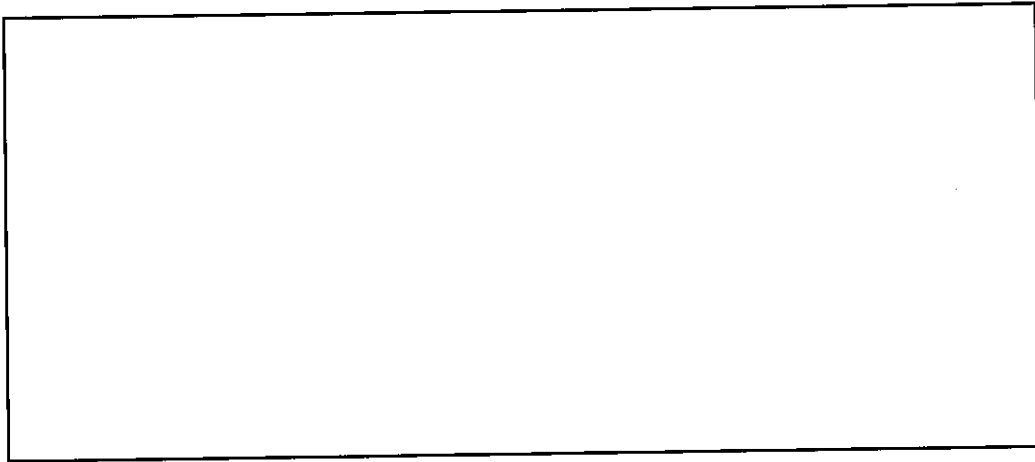


図 1 枕型構造体カバー構造図

添付 2

製造番号: TX2P2

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|---|-------|-------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div> | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| 外容器上側ケース | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| | | | (合) 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 2

製造番号: 7x202

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|---|-------|------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 2

製造番号: 7X202

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | |
|---------------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 中性子減速材 (上側ケース) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子吸収材 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 3

製造番号: T20202

| 溶接検査確認記録(1/2) | | | |
|---------------|---|------|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器上側ケ ース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 20px;"></div> | | |

添付 3

製造番号: 7X272

溶接検査確認記録(2/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|---|------|------|---|
| 外容器下側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| クラムシェル | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 全体組立 | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | | | |

添付 4

製造番号: Tx202

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | |

添付 1

製造番号: TX206

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|--------|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: 7x206

| 材料検査確認記録(2/3) | | | | | |
|--|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 《判定基準》 | | | | | |
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX206

| 材料検査確認記録(3/3) | | | | |
|--|---|---------------------------|------|---|
| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |



図 1 枕型構造体カバー構造図

C

C

添付 2

製造番号: 7x206

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |

添付 2

製造番号: 7x206

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|---|-------|------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 2

製造番号: TX206

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | |
|---------------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 中性子減速材 (上側ケース) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子吸収材 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 3

製造番号: 7X206

| 溶接検査確認記録(1/2) | | | |
|---------------|---|------|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 3

製造番号: TX206

| 溶接検査確認記録(2/2) | | | |
|---------------|------|---|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシエル | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 全体組立 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | |

添付 4

製造番号: TX206

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | |

添付 1

製造番号: 7X2/0

| 材料検査確認記録(1/3) | | | | | |
|--|--|--------|---------------------|------|---|
| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること。 | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX210

| 材料検査確認記録(2/3) | | | | | |
|---------------------------------------|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 《判定基準》 | | | | | |
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | | |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: 7X210

| 材料検査確認記録(3/3) | | | | |
|---------------------------------------|---|---------------------------|------|---|
| 《判定基準》 | | | | |
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

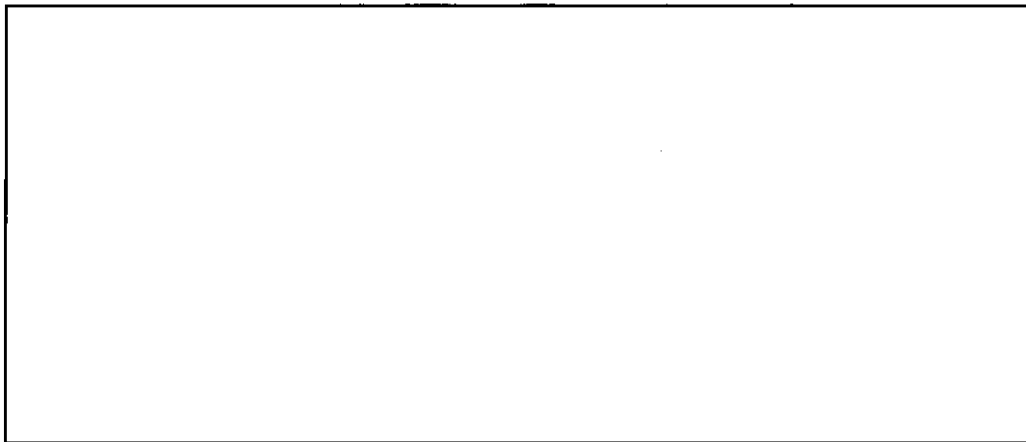


図 1 枕型構造体カバー構造図

C

C

添付 2

製造番号: TX210

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX210

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|---|-------|------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 2

製造番号: TX2/D

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | |
|---------------------|-------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 中性子減速材 (上側ケース) | [Blank Box] | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子吸収材 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | [Blank Box] | | |

添付 3

製造番号: 7x210

| 溶接検査確認記録(1/2) | | | |
|---------------|---|------|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 3

製造番号: TX210

| 溶接検査確認記録(2/2) | | | |
|---------------|------|---|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 全体組立 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | |

添付 4

製造番号: Tx2/b

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|---|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | | |

添付 1

製造番号: 7X241

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|---|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | | |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 | |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 1

製造番号: TX211

材料検査確認記録(2/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|--|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX211

材料検査確認記録(3/3)

| 《判定基準》 | | | | |
|--|---|---------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシェル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

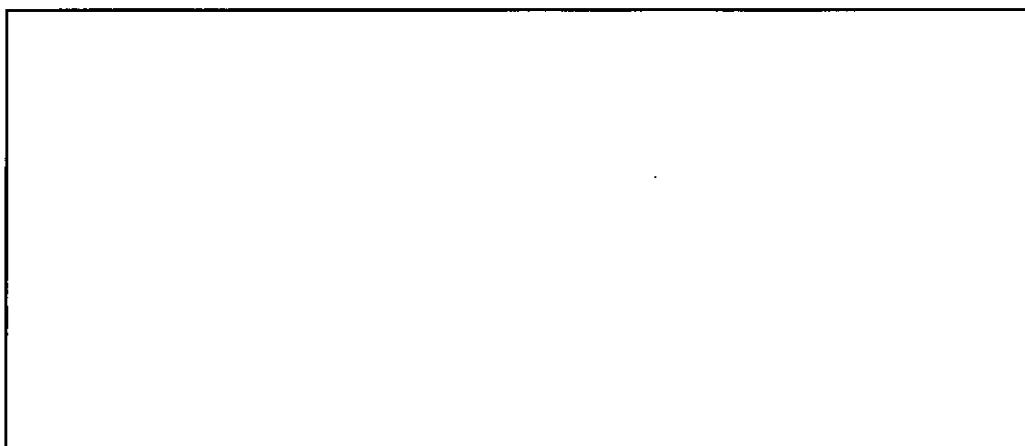


図 1 枕型構造体カバー構造図

添付 2

製造番号: TX211

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |

添付 2

製造番号: TX211

寸法検査確認記録(2/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|---|------------|-------|------|---|
| 外容器下側ケース コラムシエル (L字型メインフレーム) スタッキングブラケット | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | |

添付 2

製造番号: 7X211

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | |
|---------------------|-----------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 中性子減速材 (上側ケース) | [Blank Area] | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子吸収材 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | [Signature Box] | | |

添付 3

製造番号： 7X211

| 溶接検査確認記録(1/2) | | | |
|---------------|------|---|---|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器上側ケース | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 30px;"></div> | |

添付 3

製造番号: TX211

溶接検査確認記録(2/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|---|------|------|---|
| 外容器下側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| クラムシェル | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 全体組立 | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px; margin: 0 auto;"></div> | | | |

添付 4

製造番号： 7X211

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | |

添付 1

製造番号: TX2/3

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|--------|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: 7X2/3

材料検査確認記録(2/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|-----------------|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: Tx213

| 材料検査確認記録(3/3) | | | | |
|---|---|---------------------------|------|---|
| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

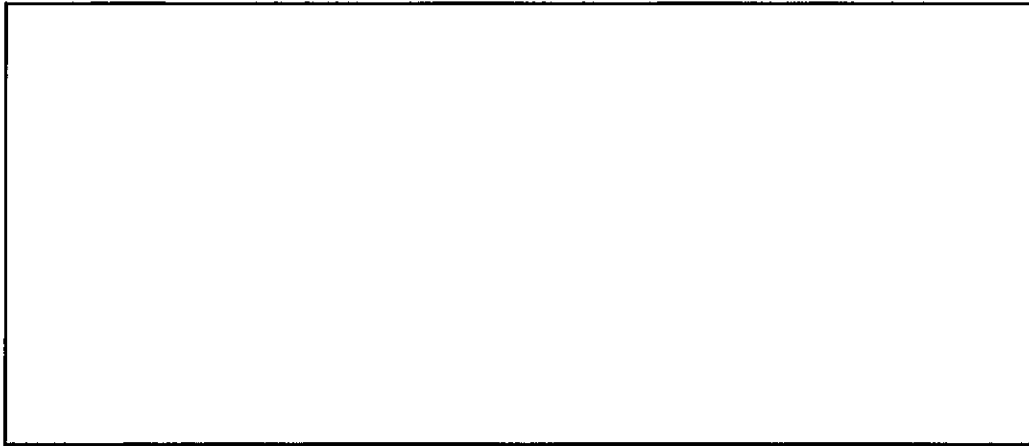


図 1 枕型構造体カバー構造図

添付 2

製造番号: Tx213

寸法検査確認記録(1/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|----------|------------|-------|------|---|
| 外容器 | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | |

添付 2

製造番号: Tx213

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシエル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 2

製造番号: Tx213

寸法検査確認記録(3/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|---------------------|-------------|-------|----|---|
| 中性子減速材 (上側ケース) | [Blank Box] | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | | |
| | [Blank Box] | | | |

添付 3

製造番号: TX213

溶接検査確認記録(1/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|---|------|----|---|
| 外容器上側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 3

製造番号: TX213

溶接検査確認記録(2/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|---|------|------|---|
| 外容器下側ケース | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| クラムシエル | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| 全体組立 | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 4

製造番号: Tx213

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | |

添付 1

製造番号: TX215

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》

容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|--------|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | | |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX215

材料検査確認記録(2/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|--|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | | |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX215

| 材料検査確認記録(3/3) | | | | |
|--|---|---------------------------|------|---|
| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

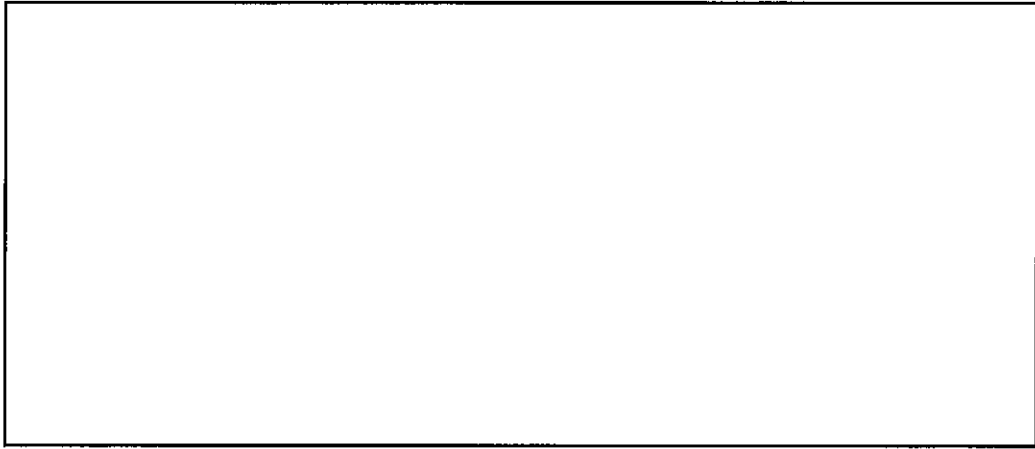


図 1 枕型構造体カバー構造図

（

（

添付 2

製造番号: TX215

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX215

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| コラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX215

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | | | |
|---------------------|---|---|---|------|--|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | | |
| 中性子減速材 (上側ケース) | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div> | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div> | (合) 否 | | |
| | | | (合) 否 | | |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | (合) 否 | | |
| | | | (合) 否 | | |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | (合) 否 | | |
| | | | (合) 否 | | |
| 中性子吸収材 | | | (合) 否 | | |
| | | | (合) 否 | | |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | |

添付 3

製造番号: Tx2/5

| 溶接検査確認記録(1/2) | | | |
|---------------|------|------|---|
| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 |
| 外容器上側ケース | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| | | | <input checked="" type="radio"/> 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | | | |

添付 3

製造番号: Tx215

溶接検査確認記録(2/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|---|------|------|---|
| 外容器下側ケース | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| クラムシエル | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| 全体組立 | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 4

製造番号: TX215

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|------|-------|------|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 |
| | | | | |

添付 1

製造番号: 7x216

材料検査確認記録(1/3)

《判定基準》
 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること。

| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
|------------------------------------|--|--------|---------------------|------|---|
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: TX216

材料検査確認記録(2/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|--|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: 7X2/6

| 材料検査確認記録(3/3) | | | | |
|--|----------|---------------------------|------|---|
| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシェル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | |

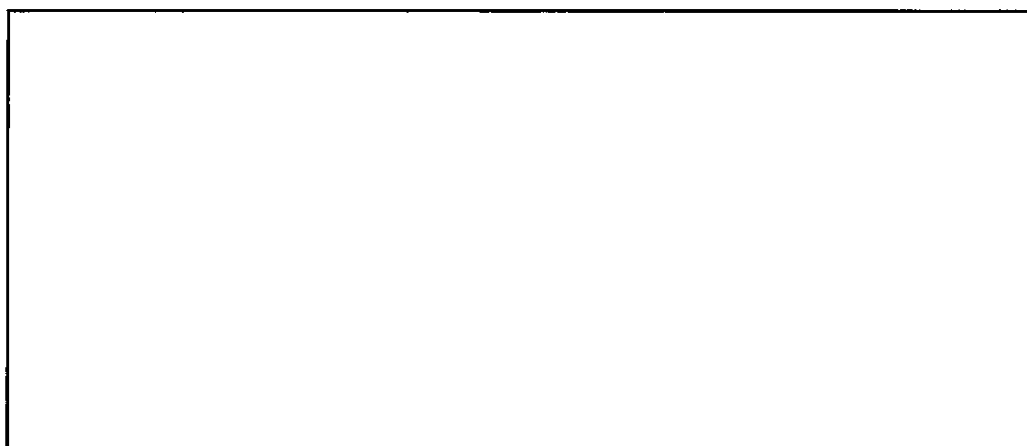


図 1 枕型構造体カバー構造図

添付 2

製造番号: Tx2/6

寸法検査確認記録(1/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | |
|----------|-------------------------------------|-------------------------------------|------|---|
| 外容器 | (Blank area for inspection details) | (Blank area for inspection details) | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 合 | 否 | | | |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | |

添付 2

製造番号: 7x216

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|------------|-------|------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| クラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 |
| | | | |

添付 2

製造番号: Tx2/6

| 寸法検査確認記録(3/3) | | | |
|---------------------|-------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 中性子減速材 (上側ケース) | [Blank Box] | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 中性子吸収材 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | [Blank Box] | | |

添付 3

製造番号: TX2/6

溶接検査確認記録(1/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|---|------|----|---|
| 外容器上側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

添付 3

製造番号: TX216

溶接検査確認記録(2/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|------|---|------|---|
| 外容器下側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 全体組立 | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 20px;"></div> | | |

添付 4

製造番号: TX2/6

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|------|----------------------|-------|--|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | <input checked="" type="radio"/> 合 <input type="radio"/> 否 |
| 外観検査 | | | | <input checked="" type="radio"/> 合 <input type="radio"/> 否 |
| 重量検査 | | | | <input checked="" type="radio"/> 合 <input type="radio"/> 否 |
| 取扱い検査 | | | | <input checked="" type="radio"/> 合 <input type="radio"/> 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 |
| | | <input type="text"/> | | |

添付 1

製造番号: TX220

材料検査確認記録(1/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|--|--|--------|---------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること。 | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 外板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 内板 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 カバー | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (上側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 枕型構造体 カバー (下側ケース) ※図 1 参照 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: Tx220

材料検査確認記録(2/3)

| 《判定基準》 | | | | | |
|---------------------------------------|--------|-----------------|------------------------------|------|---|
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカ仕様、材料仕様を満足すること | | | | | |
| 検査箇所 | | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| 外容器 | | | | 合 | 否 |
| 脚 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| スタッキング ブラケット | 補強板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| | 吊り上げ孔板 | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 補強リング | | ステンレス鋼 | ASTM A240/A276 304SUS | 合 | 否 |
| 可融栓 | | ステンレス鋼 | ASTM A240 304SUS | 合 | 否 |
| 発泡ポリウレタン | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| 中性子減速材 | | 超高分子量ポリ エチレン | — | 合 | 否 |
| 衝撃吸収体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| 枕型構造体 | | 発泡ポリ ウレタン | メーカ仕様 | 合 | 否 |
| ショックマウント | | 天然ゴム | — | 合 | 否 |
| ヒンジ | | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ボルト | | ステンレス鋼 | ASTM A193 Class1 Grade B8 | 合 | 否 |
| 可融栓(溶融部) | | アセテート繊維 | — | 合 | 否 |
| 断熱材 | | 耐火繊維 フェルト | — | 合 | 否 |
| ホイストリング | | クロム モリブデン鋼 | — | 合 | 否 |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | |
| | | | | | |

添付 1

製造番号: Tx220

| 材料検査確認記録(3/3) | | | | |
|--|---|---------------------------|------|---|
| 《判定基準》 | | | | |
| 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| クラムシエル | | | 合 | 否 |
| L字型メインフレーム | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(左) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| メイン扉(右) | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| 上部ドア | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005-T5 | 合 | 否 |
| ボトムプレート | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチハンドル | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| ラッチキーパー | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラッチボルト | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| 中性子吸収材 | BORAL® | メーカー仕様 | 合 | 否 |
| ヒンジ | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6005 | 合 | 否 |
| ヒンジピン | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| ラバーコルクパッド | ラバーコルク | — | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

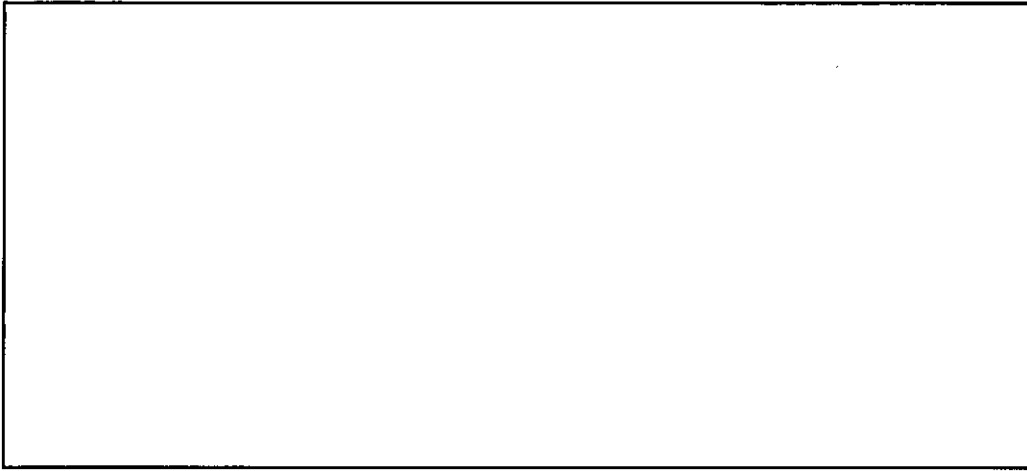


図 1 枕型構造体カバー構造図

①

②

添付 2

製造番号: TX22P

| 寸法検査確認記録(1/3) | | | |
|---------------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器 | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 外容器上側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 合 否 | | | |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX220

| 寸法検査確認記録(2/3) | | | |
|------------------------|------------|-------|------|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| 外容器下側ケース | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| コラムシェル (L字型メインフレーム) | | | 合 否 |
| スタッキングブラケット | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | | |

添付 2

製造番号: TX220

寸法検査確認記録(3/3)

| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 | | | |
|---------------------|------------|---------|---------|------|---------|--|
| 中性子減速材 (上側ケース) | [Blank] | [Blank] | 合 | 否 | | |
| | | | 合 | 否 | | |
| 中性子減速材 (下側ケース上部) | | | 合 | 否 | | |
| | | | 合 | 否 | | |
| 中性子減速材 (下側ケース下部) | | | 合 | 否 | | |
| | | | 合 | 否 | | |
| 中性子吸収材 | | | 合 | 否 | | |
| | | | 合 | 否 | | |
| 備考 | | | 承認 | 記録確認 | [Blank] | |
| | | | [Blank] | | | |

添付 3

製造番号: 7X22D

溶接検査確認記録(1/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|------|------|----|---|
| 外容器上側ケース | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| | | | 合 | 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | | |
| | | | | |

添付 3

製造番号: TX220

溶接検査確認記録(2/2)

| 検査箇所 | 判定基準 | 溶接箇所 | 判定 | |
|----------|---|------|------|---|
| 外容器下側ケース | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| クラムシエル | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| 全体組立 | | | (合) | 否 |
| | | | (合) | 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px; margin: 0 auto;"></div> | | | |

添付 4

製造番号: Tx220

| 検査確認記録 (その他) | | | | |
|--------------|---|------|-------|-----|
| 検査項目 | 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| 未臨界検査 | | | | 合 否 |
| 外観検査 | | | | 合 否 |
| 重量検査 | | | | 合 否 |
| 取扱い検査 | | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | | 記録確認 | |
| | <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 40px;"></div> | | | |

14×14 型新燃料集合体用収納用
RTP、スタッド、グリッドパッド
検査記録確認結果

令和 3 年 4 月

原子燃料工業株式会社

1. 確認対象部品

| 名称 | 数量 |
|---------|------|
| RTP | 54 |
| スタッド | 108 |
| グリッドパッド | 1080 |

2. 確認場所

| |
|--|
| |
| |

3. 確認年月日

| |
|--|
| |
|--|

4. 確認者

| |
|--|
| |
|--|

5. 承認者

| |
|--|
| |
| |

6. 確認結果

| 検査項目 | 確認記録 | 判定 | |
|------|------|----|------|
| | | 承認 | 記録確認 |
| 材料検査 | 添付 1 | 合 | 否 |
| 寸法検査 | 添付 2 | 合 | 否 |
| 外観検査 | 添付 3 | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | | |

添付 1

| 材料検査確認記録 | | | | |
|--|----------------------|---------------------------|------|---|
| 《判定基準》 容器承認申請書で各材料に要求される規格、メーカー仕様、材料仕様を満足すること | | | | |
| 検査箇所 | 材質 | 適用規格 | 判定 | |
| RTP | アルミニウム合金 | ASTM B209/B221 6061-T6 | 合 | 否 |
| スタッド | ステンレス鋼 | — | 合 | 否 |
| グリッドパッド | <input type="text"/> | — | 合 | 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 | |
| | | <input type="text"/> | | |

添付 2

| 寸法検査確認記録 | | | |
|----------|------------|-------|-----|
| 測定箇所 | 判定基準(inch) | 全数/抜取 | 判定 |
| RTP | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| スタッド | | | 合 否 |
| グリッドパッド | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| | | | 合 否 |
| 備考 | 承認 | 記録確認 | |

添付 3

| 外観検査確認記録 | | | |
|----------|------|-------|------|
| 検査箇所 | 判定基準 | 全数/抜取 | 判定 |
| RTP | | | 合 否 |
| スタッド | | | 合 否 |
| グリッドパッド | | | 合 否 |
| 備考 | | 承認 | 記録確認 |
| | | | |