

## 1.2 輸送容器の検査結果

別添－4（1）に示す検査要領に基づき、容器製造者が実施した当該輸送容器製作時の検査記録の結果を別添－4（2）に示す。

試験検査記録

記録No \_\_\_\_\_

試験検査名 材料検査

工事名 JMHL-78Y.15T 輸送容器	試験検査年月日 昭和54年10月11日
品名 密封容器	検査官
図番	検査担当者
備考	検査場所

K-L No 29AH318A-B  
 SUS [redacted] (6-6)

E-L No 2013P  
 D/L No SK1083A (6-5)  
 SUS [redacted] (6-7)

E-L No 32650, 20291  
 D/L No 26, 31 (7-9)  
 SUS [redacted] (7-11)

添付書 No 402922  
 F4905 (6-4a)  
 SUS [redacted] (6-4b)

E-L No 2009P  
 D/L No 02 (6-10)  
 SUS [redacted]

E-L No 2013P  
 D/L No SK1083A (6-11)  
 SUS [redacted]

(7-12) SUS [redacted]

E-L No 3268P  
 D/L No YC 5018 (7-7)  
 SUS [redacted]

添付書 No 9A727 (6-2)  
 SUS [redacted]

E-L No A932805 (6-1)  
 SUS [redacted]

添付書 No 57826 (6-3)  
 SUS [redacted]

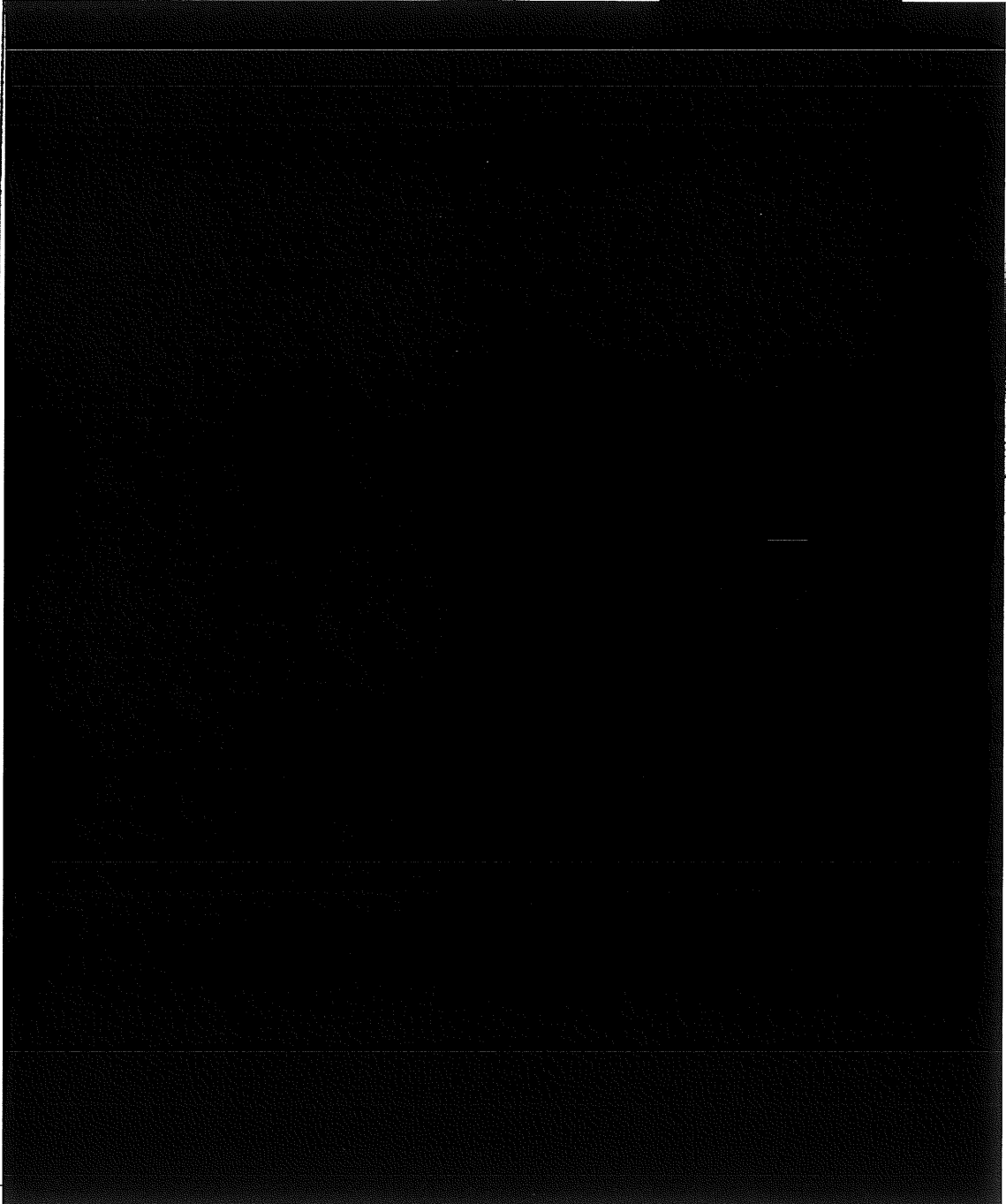
※印は未検査 (後日実行)

試験検査記録

記号

試験検査名 材料検査

工番 JMHL-78Y15T 除送容器	試験検査年月日 昭和59年10月11日
品名 格納容器	検査官
図番	検査器具 [REDACTED]
備考	検査場所 [REDACTED]



5 2 册 子 乃 研 究 所

50 0 2 1 1

試験検査記録

記録紙

試験検査名 材料検査

工事名 JMHL-78Y15T 輸送容器	試験検査年月日 昭和 59年 10月 11日
品名 上部緩衝体	検査官
図番	検査担当者 [REDACTED]
備考	検査場所 [REDACTED]
[REDACTED CONTENT]	

CC

CC

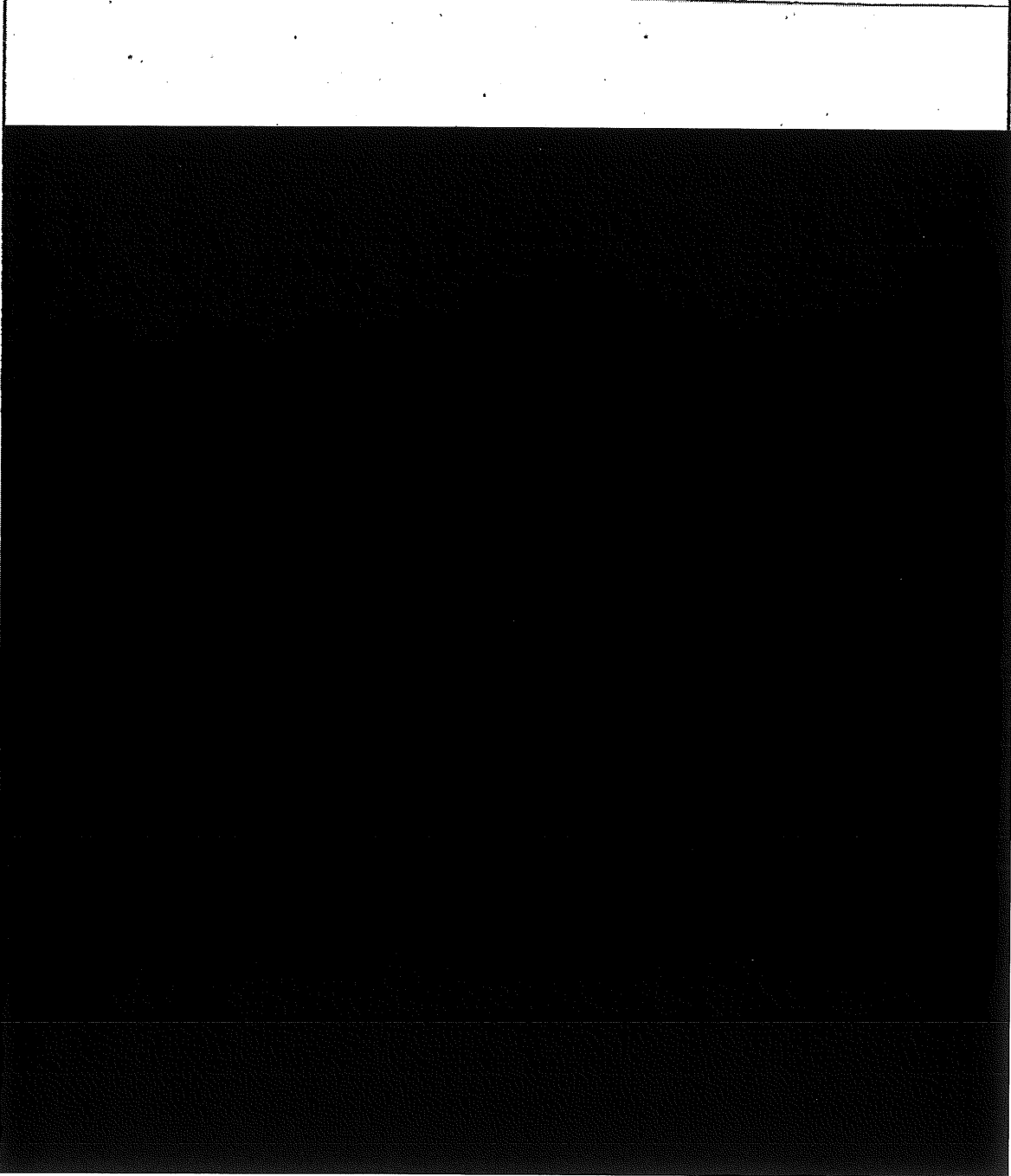


試験検査記録

記録No \_\_\_\_\_

試験検査名 材料検査

工事名 JMHL-78Y15T 輸送容器	試験検査年月日 昭和 57年 10月 11日
品名 底部緩衝体	検査官
図番	検査担当者
備考	検査場所



試験検査記録

記号

試験検査名 材料検査

工号名 JMHL-78Y15T 輸送容器	試験検査年月日 昭和59年10月11日
品名 鋳造品 (SUS [REDACTED])	検査官
図号	検査工程 [REDACTED]
備考	検査場所 [REDACTED]

検査項目

- (1) マルシート記載事項の確認 (チャート紙、各種試験、検査の照査)
- (2) 外形検査
- (3) 主要寸法検査

判定基準

検査新図書の3-1の1項(材料検査)に準ずる

判定: 合格

項目	シート NO.	ロット号	検査日	検査員	結果	備 考
1	TC1932A-2	/	59.8.10	[REDACTED]	良	根拠空要本体 (1)
2	TC1932A-1-1	/	59.8.10	[REDACTED]	良	同上 22.8.5 (1-2)
3	TV1616-2E4	/	59.8.10	[REDACTED]	良	同上 22.8.5 (1-2)
4	TV1616-1B2	/	59.8.10	[REDACTED]	良	同上 22.8.5 (1-2)
5	TC1932A-1-Z	/	59.8.10	[REDACTED]	良	同上 カラダ保証 (1-4)



Report No.  
1

CHEMICAL COMPOSITION ANALYSIS REPORT	Article JMHL-78Y15T 検査容器本体	P.O. No. 5YM-4972	O. No. 78-30396-0	Charge No. TC1932A-2	Sheet No. 1/1
	Material SUS	Instruction No. NSS-FE-78-0006	Process Sheet No. NPS-FE-78-3901	Seq. No. 1	

Tested by [Redacted] Tested Date Nov. 7, 1978

Sample taken during pouring

Result Heat Analysis

Test Mark	Element									
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr			
Specified	Max.	Max.	Max.	Max.	Max.	Max.	Max.			
TC 1932A-2										

Inspection Section		Quality Assurance Section		c/c											
Prepare	Approve	Reviewer	Approve	Q	I	F	C	M	1	2	1	2	3	1	4
				A	N	E	E	S	P	P	F	C	C	M	M

Reject No.  
2

MECHANICAL PROPERTY TEST REPORT	P.O. No. 5YM-4972	O. No. 78-30396-0.	Charge No. TC1932A-2	Sheet No. 1/1
	Article JMHL-78YL5T 格納容器本体	Material SUS	Instruction No. NMP-FE-78-390L	Process Sheet No. NPS-FE-78-390L
Seq. No. A4				

7/10/79

Test Stage : after solution annealing

(1-1)

Tension Test Tested by [redacted] Tested Date July 10, 1979

- 1. Specimen Type : JIS 10号
- Size : L=50mm, D=12.5mm
- 2. Specimen Orientation : Axial
- 3. Test Temp. : 24°C
- 4. Machine No. : T73091

Specimen Mark	Tensile Strength Kg/mm <sup>2</sup>	Yield Strength Kg/mm <sup>2</sup>	Elongation (percent)	Reduction of Area (percent)
Specified (min.)	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
AT1 (0°)	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
AT2 (180°)	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]

Hardness (HB max.) [redacted]

Specimen Mark	Tensile Strength Kg/mm <sup>2</sup>	Yield Strength Kg/mm <sup>2</sup>	Elongation (percent)	Reduction of Area (percent)
Specified (min.)	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
BT1 (0°)	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
BT2 (180°)	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]

Hardness (HB max.) [redacted]

Inspection Section	Quality Assurance Section.											
	Q	I	F	C	M	S	S	1	2	3	1	4
	A	E	E	E	S	P	F	C	C	M	M	

c/c

1-1

<p>UT 成績表</p>	<p>O. No. <u>78-30396-01</u></p>	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="padding: 2px;">Report No.</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">5</td> </tr> </table>	Report No.	5
Report No.	5			
<p>注文番号 (P. O. No.) <u>5YM-497Z</u></p>				
<p>品名 <u>格納容器本体</u></p>				
<p>材質 <u>SS16</u></p>	<p>ナット番号 <u>TC 1932A-2</u></p>	<p>プロセスシート番号 <u>NPS-FE-78-3901</u></p>		
		<p>工数項 <u>11</u></p>		

1. 客先仕様書番号 16-Z-711-01 客先図面番号 ZZZ6369  
 客先検査要領書番号 \_\_\_\_\_

2. UT要領書番号 NUT-IN-78-002/ UT指示書番号 NUT-IN-78-3902-0

3. 探傷器管理番号 562-5011 (USIP-11) 探傷子管理番号 TR76-042 (B.1S-N)

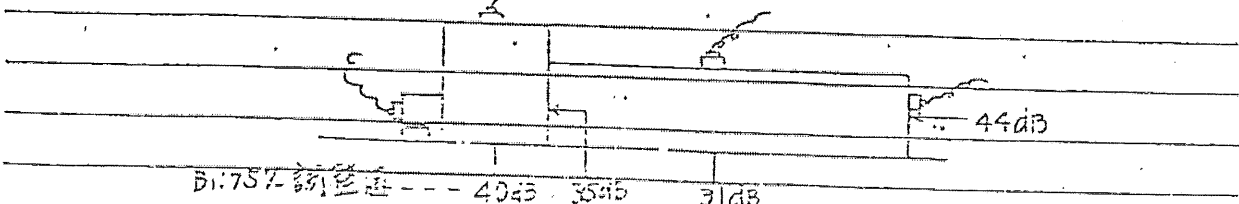
4. 検査作業実施者名 \_\_\_\_\_ レベル II  
 認定番号 LIT-78-012

5. 検査作業指導者名 \_\_\_\_\_ レベル III  
 認定番号 LIT-78-023

6. 検査実施日 June-27-79

7. 探傷時期 機械加工後

8. 検査結果 良 (但、移動方向異常検査は、本口中空加工後、正式検査施行可能と判断)



合格       不合格

作成者						検査者						承認				配布先																																						
	O					I					F					C					M				S		S		1		2		3		1		4																	
	A					N					E					E					S				P		F		S		S		S		M		M		M		M		M		M		M		M					

1-1

U T 成績表	O. No.	78-30396-0	頁	2/2
	注文番号 (P-O. No.)	SYM-4972	品名	格納容器本体
材質	チャージ番号	プロセスシート番号	工程順	
SUS F304	TC 1932A-J	NPS-FE-78-3901	13	

1. 客先仕様書番号 SYM-4972 客先図面番号 2226369  
 客先検査要領書番号 \_\_\_\_\_

2. UT要領書番号 NUT-IN-78-0021 UT指示書番号 NUT-IN-78-3902-0

3. 探傷器管理番号 562-5011 探傷子管理番号 TR 76-042 (BIS-N)

4. 検査作業実施者名 \_\_\_\_\_ レベル II  
 認定番号 UT-78-012

5. 検査作業指導者名 \_\_\_\_\_ レベル III  
 認定番号 UT-78-023

6. 検査実施日 July-17-'79

7. 探傷時期 仕上加工後

8. 検査結果 良

	767	1573
	φ1210	
B:75% 調整値	36dB	9910
	42dB	

合格  不合格

作成	検査	承認	配布先																
			Q	I	F	C	M	S	S	S	1	2	3	1	4				
			A	N	E	E	S	P	F	S	S	S	M	M					

Report No.  
1

CHEMICAL COMPOSITION ANALYSIS REPORT	P.O. No. 5YM-4972	O. No. 78-30396-0	Charge No. TCL932A-1-1	Sheet No. 1/1
	Article JMHL-78Y15T シャッターF7-	Material SUS	Process Sheet No. NPS-FE-78-3921	Seq. No. 1

Tested by [Redacted] Tested Date Nov. 7, 1978

Sample taken during pouring  
注: シャッターF7-およびクイツクロホクター保護は、格納容器本体と同一溶解。  
(試験試験カプラ保護)

Result Heat Analysis

Test Mark	Element									
	C	Si	Mn	P	S	NI	Cr			
Specified	Max.	Max.	Max.	Max.	Max.	Max.	Max.			
TCL932A-1-1										

Inspection Section	Quality Assurance Section		c/c			
	Prepare	Approve	Review	Approve		
[Redacted]			Q	I	P	C
[Redacted]			M	I	S	I
[Redacted]			2	3	1	4
[Redacted]			A	N	E	E
[Redacted]			S	S	P	P
[Redacted]			F	F	C	C
[Redacted]			M	M	M	M

MECHANICAL PROPERTY TEST REPORT		P.O. No. SYN-4972		O. No. 78-30396-0		Charge No. TC1932A-1-1		Sheet No. 1/1	
Article JMHL-78Y15T シャッタード7		Material SUS		Instruction No. NMP-FE-78-392L		Process Sheet No. NPS-FE-78-392L		Seq. No. A4	

7/10/79

Test Stage : after solution annealing

注 : シャッタード7およびクイックコネクター保護は、取り合せて 一体鍛造、熱処理後分割  
一試験にて2個の製品を代表する。(試験試験が保護)

1-6  
1-7

Tension Test Tested by [redacted] Tested Date July 10, 1979

1. Specimen Type : JIS 10号 3. Test Temp. : 24°C

Size : L=50mm, D=12.5mm 4. Machine No. : T73 0 91

2. Specimen Orientation : Axial

Result

Specimen Mark	Tensile Strength Kg/mm <sup>2</sup>	Yield Strength Kg/mm <sup>2</sup>	Elongation (percent)	Reduction of Area (percent)
[redacted]				

Specimen Mark	Tensile Strength Kg/mm <sup>2</sup>	Yield Strength Kg/mm <sup>2</sup>	Elongation (percent)	Reduction of Area (percent)

Specified (min.)

ATL

Hardness (HB max)

Inspection Section		Quality Assurance Section	
Prepare	Review	Review	Approve
[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]

c/c

Q	I	F	C	M	S	S	1	2	3	1	4
A	N	E	E	S	P	F	C	C	M	M	



1-7

Report No. 4

UT 成績表		O. No.	78-30396-0	頁 1/1
注文番号 (P. O. No.)		品名		
5YM-4972		格納箱用 シヤツ-ドア-		
材質	チャージ番号	プロセスシート番号	工程順	
SUS	TC1932A1-1	NPS-FE-78-3921	3	

1. 客先仕様書番号 5YM-4972 客先図面番号 222 6369  
 客先検査員電話番号 \_\_\_\_\_

2. UT要領書番号 NUT-IN-78-0021 UT指示書番号 NUT-IN-78-3921-0

3. 探傷器管理番号 562-5011 (USIP-1) 探触子管理番号 TR99-06 (B2S-N)

4. 検査作業実施者名 \_\_\_\_\_ レベル II  
 認定番号 11T-78-012

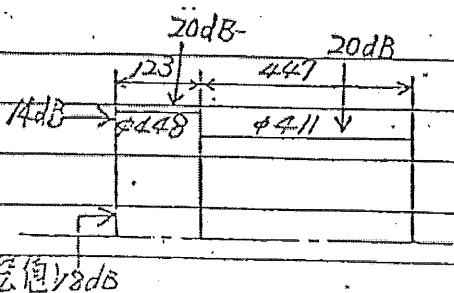
5. 検査作業指導者名 \_\_\_\_\_ レベル III  
 認定番号 11T-78-023

6. 検査実施日 July-25-79

7. 探傷時期 仕上加工後

8. 検査結果 良

9. 探傷感度:  $B_1 = 75\%$   
 10. 接触媒質: マシン油.



(感度調整値) 20dB

合格  不合格

作成	審査	承認	配布先																	
			Q	I	F	C	M	S	S	S	1	2	3	1	4					
			A	N	E	E	E	S	P	F	S	S	S	M	M					

Report No. 1

CHEMICAL COMPOSITION ANALYSIS REPORT		F.O. No. 5YM-4972		Q. No. 78-30396-0		Charge No. TV1616-3		Sheet No. 1/1	
Article JMHL-78Y15T 吊上用トクニオン No. 1		Material SUS		Instruction No. NMP-FE-78-3971		Process Sheet No. NPS-FE-78-3971		Seq. No. 1	

別添-4 (2) 製作時検査記録 (13/221)

Tested by. [Redacted] Tested Date. Nov. 8, 1978

Sample [Redacted] taken during pouring  
 注: 支持用トクニオン No.1, No.2 および吊上用トクニオン No.1, No.2 は、同一浴解。

Result Heat Analysis

Test Mark	Element									
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr			
Specified	Max.	Max.	Max.	Max.	Max.					
TV1616-3	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]

Inspection Section		Quality Assurance Section		c/c																
Prepare	Approve	Review	Approve	O	I	F	C	M	1	2	S	1	2	B	1	4				
[Redacted]				A	N	E	E	S	S	P	P	F	C	C	M	M				

MECHANICAL PROPERTY TEST REPORT	Article JMHL-78Y15T 用上用トロンニオン No. 1	P.O. No. SYM-4972	O. No. 78-30396-0	Charge No. TV1616-3	Sheet No. 1/1
	Material SUS	Instruction No. NMP-FE-78-3971	Process Sheet No. NPS-FE-78-3971		Seq. No. A4

7/10/79

Test Stage : after solution annealing

注 : 支持用トロンニオン No.1 No.2 および用上用トロンニオン No.1 No.2 は、取り合せにて 一体鍛造、熱処理後分割  
一試験にて4個の製品を代表する。

1-4

Tension Test

Tested Date July 10, 1979

1. Specimen Type : JIS 10号

3. Test Temp. : 24°C

Size : L=50mm, D=12.5mm

4. Machine No. : T73 091

2. Specimen Orientation : Axial

Result

Result

Tensile Strength Kg/mm <sup>2</sup>	Yield Strength Kg/mm <sup>2</sup>	Elongation (percent)	Reduction of Area (percent)

Specimen Mark	Tensile Strength	Yield Strength	Elongation (percent)	Reduction of Area (percent)

Specified (min.)

ATI

Hardness (HB max.)

Inspection Section		Quality Assurance Section			
Prepare	Review	Review	Approve	c/c	
				Q	I
				F	C
				M	S
				S	1
				2	3
				1	4
				A	N
				E	E
				S	P
				F	C
				C	M
				M	

Report No. 1

CHEMICAL COMPOSITION ANALYSIS REPORT	P.O. No.	5YM-4972	O. No.	78-30396-0	Charge No.	TV1616-4	Sheet No.	1/1
	Article	JMHL-78Y15T 吊上用トランスオン No. 2	Material	SUS	Instruction No.	NMP-EB-78-3981	Process Shoot No.	NPS-FE-78-3981

Tested by: [Redacted] Tested Date: Nov. 8, 1978

Sample: [Redacted] taken during pouring

注: 支持用トランスオン No.1, No.2 および吊上用トランスオン No.1, No.2 は、同一浴解。

1-4

Result Heat Analysis

Test Mark	Element									
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr			
Specified										
TV1616-4										

Inspection Section	Quality Assurance Section										c/c	
	Prepare	Approve	Review	Approve								

Q I F C M 1 2 1 2 S 1 2 3 1 4  
A N E E E S S P P F C C C M M

7/10/79

MECHANICAL PROPERTY TEST REPORT	P.O. No. SYM-4972	O. No. 78-30396-0	Change No. TV1616-4	Sheet No. 1/1
	Article JMHL-78Y15T 吊上用トラニオン No. 2	Material SUS	Instruction No. NMP-FE-78-3981	Process Sheet No. NPS-FE-78-3981
Seq. No. A4				

別添-4 (2) 製作時検査記録 (16/221)

Test Stage : after solution annealing  
 注 : 支持用トラニオン No.1 No.2 および吊上用トラニオン No.1 No.2 は、取り合せて 一体鍛造、熱処理後分割  
 一試験にて4個の製品を代表する。

(1-4)

Tension Test  
 Tested by [Redacted] Tested Date 10. JULY. 1979  
 1. Specimen Type : JIS 10号 3. Test Temp. : 24°C  
 Size : L=50mm, D=12.5mm 4. Machine No. : T73091

2. Specimen Orientation : Axial

Result		Result	
Specimen Mark	Tensile Strength Kg/mm <sup>2</sup>	Yield Strength Kg/mm <sup>2</sup>	Reduction of Area (percent)
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]
Specified (min.)	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]
ATL	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]

Hardness (HB max) [Redacted]

Inspection Section		Quality Assurance Section	
Prepare	Review	Review	Approve
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]

c/c			
Q	I	F	C
M	S	S	1
2	3	1	4
A	N	E	S
P	F	C	C
M	M		

Report No.  
1

CHEMICAL COMPOSITION ANALYSIS REPORT	Article JMHL-78Y15T 支持用トラニオン No. 1	P.O. No. SYM-4972	O. No. 78-30396-0	Charge No. TV1616-1	Sheet No. 1/1
	Material SUS	Instruction No. NMP-FE-78-3951	Process Sheet No. NPS-FE-78-3951	Seq. No. 1	

Tested by: H. Itoh

Tested Date: Nov. 8, 1978

1-5

Sample taken during pouring

注: 支持用トラニオン No.1, No.2 および吊上用トラニオン No.1, No.2 は、同一溶解。

Result Heat Analysis

Test Mark	Element									
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr			
Specified	Max.	Max.	Max.	Max.	Max.					
TV1616-1										

Inspection Section	Quality Assurance Section		c/c																
	Prepare	Approve	Review	Approve	Q	I	F	C	M	1	2	1	2	S	1	2	3	1	4
					A	N	E	E	S	S	P	P	F	C	C	M	M		

Request No. 2		Charge No. TV1616-1		Sheet No. 1/1	
P.O. No. SYM-4972		O. No. 78-30396-0		Process Sheet No. NPS-FE-78-3951	
Article JMHL-78Y15T 支持用トラニオン No. 1		Instruction No. NMP-FE-78-3951		Seq. No. A4	
Material SUS					

Test Stage : after solution annealing

注 : 支持用トラニオン No.1 No.2 および吊上用トラニオン No.1 No.2 は、取り合せにて 一体鍛造、熱処理後分割  
一試験にて4個の製品を代表する。

1-5

Tension Test

Tested by [Redacted]

Tested Date July 10, 1979

1. Specimen Type : JIS 10 号

3. Test Temp. : 24°C

Size : L=50mm, P=12.5mm

4. Machine No. : T73091

2. Specimen Orientation : Axial

Result

Result

Specimen Mark :	Tensile Strength Kg/mm <sup>2</sup>	Yield Strength Kg/mm <sup>2</sup>	Elongation (percent)	Reduction of Area (percent)

Specimen Mark :	Tensile Strength	Yield Strength	Elongation (percent)	Reduction of Area (percent)

Specified (min.)

ATL

Hardness (HB max)

Inspection Section		Quality Assurance Section	
Prepare	Review	Review	Approve
[Redacted]		[Redacted]	
Q	I	F	C
M	S	S	S
1	2	3	1
4			
A	N	E	S
P	F	C	C
M	M		

c/c

Report No. 1

CHEMICAL COMPOSITION ANALYSIS REPORT	Article JMHL-78Y15T 支持用トランスオン No. 2	P.O. No. 5YM-4972	O. No. 78-30396-0	Charge No. TV1616-2	Sheet No. 1/1
	Material SUS	Instruction No. NMP-FE-78-3961	Process Sheet No. NPS-FE-78-3961	Seq. No. 1	

別添-4 (2) 製作時検査記録 (19/221)

Tested by. [Redacted] Tested Date Nov. 8, 1978.

Sample taken during pouring

注: 支持用トランスオン No.1, No.2 および吊上用トランスオン No.1, No.2 は、同一溶解。

Result Heat Analysis:

Test Mark	Element									
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr			
Specified										
TV1616-2										

Inspection Section	Quality Assurance Section				c/c													
	Prepare	Approve	Review	Approve														
[Redacted]					Q	F	C	M	1	2	1	2	5	1	2	3	1	4
					A	N	E	E	S	S	P	F	C	C	M	M		





試験検査記録

記録用

試験検査名

材料検査

工事名 JMHL-78Y15T 輸送容器		試験検査年月日 昭和54年10月11日				
品名 鍛造品 (SUS [REDACTED])		検査官				
図号		検査担当者 [REDACTED]				
備考		検査場所 [REDACTED]				
<p>検査項目</p> <p>(1) マルシート記載事項の確認 (チャート、各種試験、検査の照査)</p> <p>(2) 肉眼検査</p> <p>(3) 主要寸法検査</p> <p>判定基準 検査計画書の3-1の1項(材料検査)による</p> <p>判定: 合格</p>						
項目	シート NO.	ロット No.	検査日	検査員	結果	備考
1	9A727	/	554.7.16	[REDACTED]	良	発射管 上部 727シ (1-2)
2	57826	/	554.7.16	[REDACTED]	良	同上 下部 727シ (5-3)
3	8A674	/	554.7.16	[REDACTED]	良	発射管 シムター 177カ- (2-1)

# 材料試験検査証明書 RESULTS OF MATERIAL TEST

客先番号 Works No. 5YN-0576  
 図面番号 Drawing No. 16271101

材料 Material SUS  
 製鋼メーカー Mill Maker  
 検査官 Surveyor

規格 Spec	試験片寸法 Size of Test Piece		引張試験 Tension Test		衝撃試験 Impact Test Charpy		試験片番号 Test Piece No. 54052	試験片番号 Test Piece No. 54052	品名・寸法・数量 Article・Dimension・Quantity 1Pc (上部ヘッド177777) 6-Z
	直径 Dia	長さ Length	試験片寸法	引張試験	衝撃試験	試験片番号			
試験片番号 Test Piece No. 54052	直径 Dia	長さ Length	引張試験 Tension Test	引張試験 Tension Test	引張試験 Tension Test	引張試験 Tension Test	引張試験 Tension Test	引張試験 Tension Test	引張試験 Tension Test
	直径 Dia	長さ Length	引張試験 Tension Test	引張試験 Tension Test	引張試験 Tension Test	引張試験 Tension Test	引張試験 Tension Test	引張試験 Tension Test	引張試験 Tension Test

規格 Spec	化学成分 Chemical Composition (%)								非破壊検査 (Non Destructive Test)			
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Y	染色液体浸透試験 (Penetrant Test) = Good	超音波探傷検査 (Ultrasonic Test)	
9N727	max	max	max	max	max	max	max	max	max	垂直探傷 (V) 斜角探傷 (A)	探傷器 (Instrument)	
結処理方法 (Heat Treatment)	焼入 (Quenching) (油冷) (水冷) (空冷) (空冷) 焼戻し (Tempering) (油冷) (水冷) (空冷) (空冷) 焼ナラシ (Normalizing) (油冷) (水冷) (空冷) (空冷) 固溶化処理 (Solution)								垂直探傷 (V)	斜角探傷 (A)	探傷結果 (Inspection Result)	
	鍛錬成形比 (Forging Ratio)								垂直探傷 (V) 斜角探傷 (A)		探傷結果 (Inspection Result)	Good

材料試験検査証明書  
RESULTS OF MATERIAL TEST

製材番号 Work No. 5YM-0576  
 製材 Material SU  
 製材メーカー Mill Maker  
 図面番号 Drawing No. 16271101  
 検査官 Surveyor  
 検査番号 Sheet No.

規格 Spec	試料番号 Test Piece No.	試験寸法 Size of Test Piece		引張試験 Tension Test		衝撃試験 Impact Test		試験場所 Test Place No.	品名・寸法・数量 Article・Dimension・Quantity
		mm	%	mm	%	mm	%		
54065	54065	直径 Dia	引張強さ Tensile Strength	伸び Elong	絞り R.A.	Charpy		54065	1P0 (下部A.V.D.1.1.1.1.1.) 6-3
		mm	kg/mm <sup>2</sup>	%	%	JIS 2v notch	C kg-m		
		mm	kg/mm <sup>2</sup>	%	%	ave	max		
		mm	kg/mm <sup>2</sup>	%	%	min	min		

規格 Spec	熔接方法 (Heat Treatment)	化学成分 Chemical Composition (%)										非破壊検査 (Non Destructive Test)	
		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V			
57826	鑄入 (Quenching) 焼戻し (Tempering) 焼入れ (Normalizing) 固溶化処理 (Solution)	max	MAX	MAX	MAX	MAX						液体浸透試験 (Penetrant Test) = Good	
													超音波探傷検査 (Ultrasonic Test)
											探傷器 (Instrument)	垂直探傷 (N)	
												周波数 (Frequency)	帝国通信製 UPD-302
												感度 (Sensitivity)	
												ノック (Notch)	
												探傷結果 (Exam Result)	Good

材料試験検査証明  
RESULTS OF MATERIAL TEST

図面番号 Drawing No. 16271101

Werk No. 5YM-0576

検査官 Surveyor

検査番号 Sheet No.

規格 Spec	品名・寸法・数量 Article - Dimension - Quantity	試験片番号 Test Piece No.	試験方法 Size of Test Piece, mm	引張試験 Tension Test				衝撃試験 Impact Test		試験片番号 Test Piece No.	試験方法 Article - Dimension - Quantity
				引張強さ Tensile Strength	伸び Elong	絞り R.A.	Charpy	試験片番号 Test Piece No.	試験方法 Article - Dimension - Quantity		
規格 Spec	品名・寸法・数量 Article - Dimension - Quantity	試験片番号 Test Piece No.	試験方法 Size of Test Piece, mm	引張強さ Tensile Strength	伸び Elong	絞り R.A.	Charpy	試験片番号 Test Piece No.	試験方法 Article - Dimension - Quantity		
54053	(3x14-蓋板) (Z-14)	54053	mm	MPa	%	%	JIS 2v notch	54053	1pc		

規格 Spec	品名・寸法・数量 Article - Dimension - Quantity	試験片番号 Test Piece No.	試験方法 Size of Test Piece, mm	化学成分 Chemical Composition (%)						試験片番号 Test Piece No.	試験方法 Article - Dimension - Quantity
				C	Si	Mn	P	S	Ni		
規格 Spec	品名・寸法・数量 Article - Dimension - Quantity	試験片番号 Test Piece No.	試験方法 Size of Test Piece, mm	C	Si	Mn	P	S	Ni	試験片番号 Test Piece No.	試験方法 Article - Dimension - Quantity
8A674	Ladle			MAX	MAX	MAX	MAX	MAX			
熱処理方法 (Heat Treatment)	焼入 (Quenching)	焼戻し (Tempering)	焼ナソリ (Normalizing)	焼入れ (油冷) (A.C)	焼戻し (油冷) (A.C)	焼ナソリ (油冷) (A.C)	焼入れ (空冷) (A.C)	焼戻し (空冷) (A.C)	焼ナソリ (空冷) (A.C)	試験片番号 Test Piece No.	試験方法 Article - Dimension - Quantity
非破壊検査 (Non Destructive Test)	染色液体浸透試験 (Penetrant Test) = Good	超音波探傷検査 (Ultrasonic Test)	垂直探傷 (N)	斜角探傷 (A)	第四通信製 UFD-302	試験片番号 Test Piece No.	試験方法 Article - Dimension - Quantity	試験片番号 Test Piece No.	試験方法 Article - Dimension - Quantity		
探傷器 (Instrument)	周波数 (Frequency)	感度 (Sensitivity)	ノッチ (Notch)	探傷結果 (Examination Result)	Good	試験片番号 Test Piece No.	試験方法 Article - Dimension - Quantity	試験片番号 Test Piece No.	試験方法 Article - Dimension - Quantity		

試験検査記録

記録用

試験検査名 材料検査

工事名 JMHL-78Y15T 輸送容器	試験検査年月日 昭和54年10月11日					
品名 板 (SUS [REDACTED])	検査官					
図号	検査工程					
係号	検査場所					
<p>検査項目</p> <p>(1) シールシート記載事項の確認 (チャージ品、各種試験、検査の照査)</p> <p>(2) 外形検査</p> <p>(3) 主要寸法検査</p> <p>判定基準 検査新基準の3-1の1項(材料検査)準拠</p> <p>判定: <u>合格</u></p>						
項目	シート NO.	ロット No.	検査日	検査員	結果	備 考
1	32828	1F6010	54.6.4	[REDACTED]	良	格納容器 蓋+蓋付カバー (1-2)
2	48789	1F6028	54.6.4	[REDACTED]	良	同上 シムスターBYカバー (1-3)
3	33282	3C5103	54.6.4	[REDACTED]	良	同上 上部蓋外板 (2)

No. y-6240-2

Date 28 MAY, 1979

Contract No. 5YK-9820		Invoice No.		N.Y.K. SPEC. NO. C54019					
Description		Specification		Type					
STAINLESS STEEL PLATE		JIS G4302		SUS					
No	Size (ITEM NO.)	Quantity	Weight	Heat No.	Lot No.	Finish	Dimension and Surface Condition	Specimen Size	Decision
1	50 x 470 x 2850 (1)	1		2282E	1P602C	NO.1	GOOD	JIS	GOOD
2	55 x 150 x 1700 (2)	1		4878G	1P602E	NO.1	GOOD	JIS	GOOD
3	14 x 400 x 1700 (3)	1		33282	3C5105	NO.1	GOOD	JIS	GOOD

Chemical Composition (%)

No	Chemical Composition (%)							Mechanical Test			
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	0.2% Y.S.	T.S.	Elong.	Hardness
								KGF/CM <sup>2</sup>	KGF/CM <sup>2</sup>	%	HB
1											
2											
3											

Remarks: We hereby certify that the material described herein has been made and tested in accordance with the specification.  
SOLUTION HEAT TREATED.

試験検査記録

記録No

試験検査名 材料検査

工事名 JMHL-7BY15T 移送容器	試験検査年月日 昭和54年10月11日					
品名 板 (SUS [REDACTED])	検査官					
図番	検査全書 [REDACTED]					
備考	検査場所 [REDACTED]					
<p>検査項目</p> <p>(1) シールシート記載事項の確認 (チェック表、各種試験、検査の照査)</p> <p>(2) 外觀検査</p> <p>(3) 主要寸法検査</p> <p>判定基準 検査新図書の3-1の1項(材料検査)に依る</p> <p>判定: 合格</p>						
項目	シート NO.	ロット No.	検査日	検査員	結果	備 考
1	29692	XF 6015	55.6.4	[REDACTED]	良	移送容器 蓋 検査 (2)
2	32728	1F 6012	55.6.4	[REDACTED]	良	同上 上部蓋検査 (2)
3	29796	4F 6153	55.6.11	[REDACTED]	良	同上 底部蓋検査 (2)
4	32688	YC 5018	55.6.4	[REDACTED]	良	密封容器 蓋 (2)



No. y-5240-1

Messrs.

Date 28 MAY, 1979

Contract No. 577-0913		Invoice No.		K.Y.K. SPEC. NO. 054019					
Description STAINLESS STEEL PLATE		Specification JIS C4304		Type SUS 304					
No.	Size (INCH NO.)	Quantity	Weight	Heat No.	Lot No.	Finish	Dimension and Series	Specimen Size	Decision
1	65 x 940 x 940 (1)	1		29692	XF6015	NO.1	NO.1	JIS	GOOD
2	35 x 590 x 590 (2)	1		32728	1F6012	NO.1	NO.1	JIS	GOOD
3	65 x 1280 x 1400 (3)	1		29796	4F6153	NO.1	GOOD	JIS	GOOD
4	30 x 185 x 185 (4)	1		32688	YC501B	NO.1	GOOD	JIS	GOOD

Chemical Composition (%)

No. C : Si Mn P S Ni Cr

MAX.							
MIN.							
1							
2							
3							
4							

Mechanical Test:

0.2% Y.S. N T. S. Elong. Char. Vickers

302/332 302/332 9 25

Remarks: We hereby certify that the material described herein has been made and tested in accordance with the specification.

SOLUTION HEAT TREATED.

試験検査記録

記録用紙

試験検査名 材料検査

工事名 JMHL-7BY15T 輸送容器	試験検査年月日 昭和54年10月11日
品名 板 (棒)	検査官
図番	検査担当者
備考	検査場所

検査項目

- (1) マルシート記載事項の確認 (チェック表、各種試験、検査の照査)
- (2) 外観検査
- (3) 主要寸法検査

判定基準

検査計画書の3-1の1項 (材料検査) に従う

判定: 合格

項目	シート NO.	ロット No.	検査日	検査員	結果	備 考
1	402922		554.8.22		良	密着検査 吊り具 (a)
2		E4905	552.8.22		良	同上 吊り具 (a)
3		9AH318A-E	552.8.22		良	同上 吊り具 (a)

Chemical Composition 化学成分 (%)	Standard 規格	Result 結果	C X 100	Si X 100	Mn X 100	P X 1000	S X 1000	Ni X 100	Cr X 100	Mo X 100	Cu X 100	Pb X 100	Al X 1000	Grain Size Test 結晶粒度試験	Bend Test 曲げ試験											
	max		max		max		max		min		min															
Mechanical Test 機械試験	Standard 規格	Result 結果	Normalizing 熱入れ(C)	Primary Quenching 一次焼入(C)	Secondary Quenching 二次焼入(C)	Tempering 焼戻し(C)	Hardness Brinell No. かたさ (Hb)	Yield Point 降伏点(kg/cm <sup>2</sup> )	Tensile Strength 引張強さ(kg/cm <sup>2</sup> )	Elongation 伸び (%)	Reduction of Area 絞り (%)	Charpy Impact Value 衝撃値 (kg.m/cm <sup>2</sup> )														
	Standard 規格	Result 結果					max	min	min	min	min															
Non-Metallic Inclusions 非金属介在物	Standard 規格	Result 結果	d A Max.	d(B+C) Max.	d(A+B+C) Max.	Macro Structure Test 肉眼組織試験	Micro Structure Test 顕微鏡組織試験	Hardness Test 納入かたさ																		
	Standard 規格	Result 結果																								
Sreak-Flaw Test 地きず試験	Standard 規格	Result 結果	Distance 距離				Hardness かたさ				Remarks 備考				納入月日 7/28		品名 304		寸法 20 x 75		頁数 10		法 JIS		条件 J-4-②	
	Standard 規格	Result 結果									Solution Treatment 1100cc															
Sheet No. 成り表 No.	Date 発行日		Note Grade 等級		Size 寸法		Charge No. 溶解番号		Condition 納入状態		P 90627					602922					ST. J					
	540330		SUS		20																					
Length 長さ	Pieces 本数		Net weight 重量		kg.		Length 長さ		m.m.		Pieces 本数		Net weight 重量		kg.		Length 長さ		m.m.		Pieces 本数		Net weight 重量		kg.	
	73		1010				5470				73		1010				5470				73		1010			

6-4-a

10a

47

# INSPECTION CERTIFICATE 検査証明書

Date 発行日 Job No. 14, 1979.

Certificate No. 検査済証番号

(1977)

Spec. & Grade JIS G4303 SUS

Condition & Finish 仕様 仕度

Passing

Chemical Composition in % by Weight	C		Mn		P		S		Ni	Mo	Cu	Al	Ti	Co	W
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max							
Specified Range	0.05	0.10	0.03	0.06	0.01	0.01	0.005	0.01							
Heat No.	[Redacted]														

Visual Examination 外観目視検査 Satisfactory  
 Dimensional Examination 寸法検査 Good  
 Liquid Penetrant Examination 浸透検査  
 Pressure Test 圧力試験  
 Pneumatic Test 空気圧試験  
 Hydraulic Test 水圧試験  
 Bonding Test 接着試験  
 Ultrasonic Examination 超音波検査  
 Heat Treatment 焼入れ  
 Solution Heat Treatment 焼入れ温度 1060°C  
 Quenching 焼入れ  
 Tempering 焼戻し

Mechanical Properties	Yield Strength		Tensile Strength		Elongation		Reduction of Area		Hardness Test
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	
III									III
IV									IV
Max									Max
90									200

Heat No. [Redacted]  
 T.P. No. [Redacted]  
 Quantity [Redacted]  
 Weight [Redacted]  
 Size or Part Name (Inch)  
 Round Bar  
 32.0xL  
 J-6 (4b)

We hereby certify that the above results are true and correct in every details.  
 上記の通り検査の結果報告書に正確に記述し、かつ保証いたします

納入月日	品名	寸法	数量
7/28	309	32 x L	4b

Inspection Agency 検査機関  
 Witnessed by 検査員

# INSPECTION CERTIFICATE

## 検査証・明書

⑧  
⑭

SYM-084Z -  
16-2-711  
Order of Plant Name  
151 211 252515

Date  
1979. 2. 19  
Certificate No.  
MAH-4021

JIS G 4304 SUS 304 ( 1977 )

NO.1

Specimen	C	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Al	Fe	Co	W
29AH318A-B												
29AH320A												
29AH319A												
29AH324A-B												
29AH326A												
29BH159A-B												
29BH160A												

Material	Hardness	Tensile	Yield	Elongation	Reduction of Area	Impact	Other
16.0x2000UPx4000UP	HB	MPa	MPa	%	%	J	
20.0x2000UPx4000UP	HB	MPa	MPa	%	%	J	
22.0x2000UPx4000UP	HB	MPa	MPa	%	%	J	

Inspection	Visual	Dimensional	Liquid Penetrant	Pressure Test	Hydraulic	Bend	Ultrasonic
29AH318A-B	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good
29AH320A	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good
29AH319A	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good
29AH324A-B	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good
29AH326A	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good
29BH159A-B	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good
29BH160A	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good

6+6

J-6

We hereby certify that the above results are true and correct in every detail.  
上記の通り検査の結果指定の規格に合格している事を証明します。

納入月日	品名	寸法	検査	重量
7/58	29A	16x60x50	8	1
		22x150		

Inspection Agency  
Witnessed by

試験検査記録

記録No

試験検査名 材料検査

工事名 JMHL-78Y15T 輸送容器	試験検査年月日 昭和54年10月11日					
品名 板 (SUS [REDACTED])	検査官					
図番	検査担当者 [REDACTED]					
備考	検査場所 [REDACTED]					
<p>検査項目</p> <p>(1) ミルシート記載事項の確認 (チヤージ油、各種試験、検査の照査)</p> <p>(2) 外形検査</p> <p>(3) 主要寸法検査</p> <p>判定基準 検査手冊の3-1の1項(材料検査)に於 判定 = 合格</p>						
項目	シート No.	ロット No.	検査日	検査員	結果	備 考
1	32550	26	554.8.22	[REDACTED]	良	検査手冊 (2-9) 其の同様の追加 (2-11)

7-9  
7-11

No. 79DA-14057

Messrs.

Date 31 MAY 1970

Contract No. -R#28500

Invoice No. H6H52161 05/30-036918 05/30-036919

Description STAINLESS STEEL STRIP

No	S i z e	Quantity	Weight	Heat No.	Specification	JIS G4306	Type	NASRISUS	Decision
1	X 1540 X L	1		20104-06		NO.1	600D		GOOD
2	X 1540 X L	1		32550 26		NO.1	600D	JIS	GOOD

Chemical Composition (%)

No	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Max	Min	2

Mechanical Test:  
B.22Y.S. T.S. Elong Hardness  
KGF/MM<sup>2</sup> KGF/MM<sup>2</sup> % HB

Remarks: We hereby certify that the material described herein has been made and tested in accordance with the specification.

試験検査記録

記録No. \_\_\_\_\_

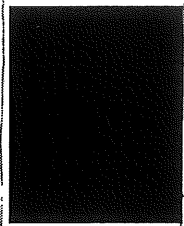
試験検査名 材料検査

工事名 JMHL-78Y15T 輸送容器	試験検査年月日 昭和54年10月11日					
品名 板 (SUS [REDACTED])	検査官					
図番	検査担当者 [REDACTED]					
備考	検査場所 [REDACTED]					
<p>検査項目</p> <p>(1) ミルシート記載事項の確認 (チャージ品、各種試験、検査の照査)</p> <p>(2) 外形検査</p> <p>(3) 主要寸法検査</p> <p>判定基準</p> <p>検査計画書の3-1の1項(材料検査)に準ずる。</p> <p>判定: <u>合格</u></p>						
項目	シート NO.	ロット No.	検査日	検査員	結果	備考
1	33443	01	54.7.2	[REDACTED]	良	上評及び承認 技術体検査取 (4-1)
2	20119	05	54.7.2	[REDACTED]	良	同上 (4-2) (5)b
3	20291	21	54.7.2	[REDACTED]	良	同上 (4-1) (4-7) (4-2) (4-8)
4	20121	02	54.7.2	[REDACTED]	良	同上 (4-3) (4-3)
5	20098	02	54.7.2	[REDACTED]	良	承認済 試験検査 (4-10)
6	20138	SK1063A	54.7.2	[REDACTED]	良	同上 吊具試験検査 (4-9) (4-11)





2-4  
2-5a  
2-5b



No. 79DA-13782  
 Messrs. [Redacted]  
 Date 8 JUN. 1979

Contract No. R#24717  
 -SYH-9740 16-2-711-01  
 Invoice No. 05H5847 06/07-501189

Description		STAINLESS STEEL SHEET		Specification		JIS G4305		Type		SUS304		
No.	S	j	z	e	Quantity	Weight	Heat No.	Lot No.	Finish	Direction and Surface Condition	Specimen Size	Decision
1	B	X	1350	X	4000	1	20119	05	NC.25	GOOD	JIS	GOOD

Chemical Composition (%)												
No.	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mechanical Test:				
								R.2% Y.S.	T. S.	Elong.	Hardness	
								KGf/492	KGf/492	%	HRB	
1	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]

Remarks: We hereby certify that the material described herein has been made and tested in accordance with the specification.



(4-1)  
(4-2)  
(4-7)  
(4-8)

Contract No. R#24602 SYH-9740 16-2-711-01		Invoice No. 05H5625-06704-500266		Date 5 JUN 65	
Description STAINLESS STEEL SHEET		Specification		Type SUS	
No. 1	X 1050 X 2050	Quantity 8	Weight	Heat No. 20291	Lot No. 20
			WC.2E		
			GOOD		GOOD
					115
					3000
Chemical Composition (%) No. C Si Mn P S Ni Cr MAX MIN 1					
Mechanical Test 0.2% Y.S. T.S. Elong. Hardness KGF/MM <sup>2</sup> KGF/MM <sup>2</sup> % HRB					
Remarks: We hereby certify that the material described herein has been made and tested in accordance with the specification.					



6-10  
6-5  
6-7  
6-11

No. N-50431  
 Messrs. [Redacted]  
 Date 25 June 1979  
 Invoice No. [Redacted]

Contract No.		STAINLESS STEEL SHEET, PLATE		Specification		Type		Dimension Condition		Specimen Size		Decision	
No.	Size	Quantity	Weight	Heat No.	Lot No.	Finish				mm			
1	2.0 x 1000 x 3000	38		20098	02	2B	GOOD				JIS		GOOD
②	5.0 x 1240 x 4050	3		20138	5K1063A	No.1	"				"		"
3				20144	5K1063C	"	"				"		"
4													
5													
6													

Chemical Composition (%)										Mechanical Test			
No.	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	0.2% Y.S.	T.S.	Elong.	Hardness		
MAX								RGF/MM2	RGF/MM2	%	HRC		
1													
②													
3													
4													
5													
6													

Remarks: We hereby certify that the material described herein has been made and tested in accordance with the specification.

試験検査記録

記録紙

試験検査名 材料検査

工事名 JMHL-78Y15T 輸送容器	試験検査年月日 昭和54年10月11日					
品名 パイプ (SUS [REDACTED])	検査官					
図番	検査担当者 [REDACTED]					
備考	検査場所 [REDACTED]					
<p>検査項目</p> <p>(1) シート記載事項の確認 (チヤージム、各種試験、検査の照査)</p> <p>(2) 外観検査</p> <p>(3) 主要寸法検査</p> <p>判定基準 検査計画書の3-4の1項(材料検査)に示す</p> <p>判定: <u>合格</u></p>						
項目	シート NO.	ロット No.	検査日	検査員	結果	備考
1	A932805	[REDACTED]	54.11.23	[REDACTED]	良	密封容器用 (5)

延明社 No. MN04227  
CERTIFICATE No.

製造元 照各番号: 057 304 YH03511  
SUPPLIER

注文先  
CUSTOMER  
品名  
ARTICLE

検査成績表  
MILL CERTIFICATE

標準  
STANDARD  
JIS G3459  
仕様  
SPECIFICATION  
5YK-9840

別添-4(2) 製作時検査記録 (42/221)

作製番号 MILL Work No.	寸法 Size	単位 Unit	数量 Quantity	重量 Weight	注文・工番 Order or Job No.
057304YH03511	3000	kg	2	50	5YK-9840 16-2-711-01
品名 Lot No.	成分 Chemical Composition	試験 Test	結果 Result	試験機 Tensile Test C.C.	50
A932605	C: 0.18, Si: 0.30, Mn: 0.30, P: 0.015, S: 0.005, Ni: 0.005, Cr: 0.005, Mo: 0.005	引張強さ Tensile Strength	引張伸び Elongation	引張断面収縮率 Reduction of Area	50
試験結果 Tensile Test C.C. 50 引張強さ (kg/cm <sup>2</sup> ): 50 引張伸び (%): 50 引張断面収縮率 (%): 50					

水圧試験 Hydrostatic Test	表面寸法 Surface & Dimension	平ら Flattening	曲げ Bending	試験 Test	試験機 Tensile Test C.C.
50	0.30	0.30	0.30	0.30	50
試験結果 Hydrostatic Test: 50 Surface & Dimension: 0.30 Flattening: 0.30 Bending: 0.30 Test: 0.30					

上記製品は指定の検査項目に合格している事を証明します。

検査員  
Inspector

検査員 No.  
Inspector No.

検査員  
Inspector

検査員 No.  
Inspector No.

試験検査記録

記録紙

試験検査名 材料検査

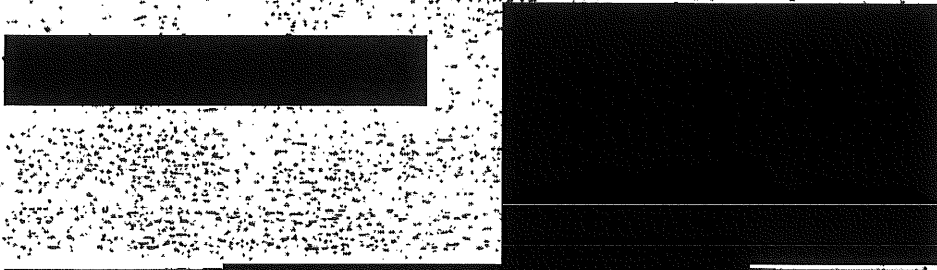
工事名 JMHL-78Y15T 輸送容器	試験検査年月日 昭和54年10月11日										
品名 バルサ材 (上部及び底板受衝体)	検査官										
図番	検査担当者										
備考	検査場所										
<p>別添の材料証明書に記載されている値が下記に示す判定基準を満足していることを確認した。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>判定基準</th> <th>領域 A</th> <th>B</th> <th>C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. 圧潰応力</td> <td colspan="3" rowspan="3">[Redacted]</td> </tr> <tr> <td>2. 比量</td> </tr> <tr> <td>3. 含水率</td> </tr> </tbody> </table> <p>判定: <u>合格</u></p>		判定基準	領域 A	B	C	1. 圧潰応力	[Redacted]			2. 比量	3. 含水率
判定基準	領域 A	B	C								
1. 圧潰応力	[Redacted]										
2. 比量											
3. 含水率											



試験成績書

(NO研7-22)

昭和54年8月6日



試験依頼者	[Redacted]
供試品の内容	ハルサ材 比重測定・圧縮試験用 (約) 60mm×30mm×30mm 12片 含水率測定用 (約) 40mm×40mm×40mm 12片
試験の項目	(1) 比重測定 (2) 圧縮試験 (3) 含水率測定
試験の方法	表1に示す
試験年月日	昭和54年7月26日～8月1日
試験担当者	[Redacted]
試験の結果	表2、表3のどおり

表1: 試験の方法

試験の項目	測定事項	算出 方法	特記事項
比重	気乾 比重	$\frac{\text{重量}}{\text{長さ} \times \text{幅} \times \text{厚さ}}$	
圧縮	圧縮 強さ (kgf/cm <sup>2</sup> )	$\frac{\text{最大荷重}}{\text{断面積}}$	<ul style="list-style-type: none"> <li>・縦圧縮</li> <li>・荷重速度 毎分 100kg/cm<sup>2</sup> 以下</li> </ul>
含水率	絶乾 含水率 (%)	$\frac{\text{気乾重量} - \text{絶乾重量}}{\text{絶乾重量}} \times 100$	<ul style="list-style-type: none"> <li>・温度 105±3°C</li> </ul>

表2: 試験の結果

試料NO	長さ:cm	幅:cm	厚さ:cm	重量:g	比重
A8~1	60	31	31		
A8~2	60	31	31		
A8~3	60	31	31		
A8~4	60	31	31		
A43~1	60	31	31		
A43~2	60	31	31		
A43~3	60	31	31		
A43~4	60	31	31		
A88~1	59	30	30		
A88~2	59	30	30		
A88~3	59	30	30		
A88~4	59	30	30		

表3: 試験の結果

試料NO	荷重面積 :cm <sup>2</sup>	最大荷重 :kgf	圧縮強さ :kg/cm <sup>2</sup>	合格率 :%
A8~1	9.61			
A8~2	9.61			
A8~3	9.61			
A8~4	9.61			
A43~1	9.61			
A43~2	9.61			
A43~3	9.61			
A43~4	9.61			
A88~1	9.00			
A88~2	9.00			
A88~3	9.00			
A88~4	9.00			

試験成績書

(NO. 研8-5)

昭和54年8月27日



試験依頼者	[Redacted]
供試品 の内容	パルサ材 比重測定・圧縮試験用 (約) 60mm × 30mm × 30mm 12片 含水率測定用 (約) 40mm × 40mm × 40mm 12片
試験の 項目	(1) 比重測定 (2) 圧縮試験 (3) 含水率測定
試験の方法	表1に示す
試験年月日	昭和54年8月22日 ~ 8月25日
試験担当者	[Redacted]
試験の結果	表2, 表3のとおり

表1: 試験の方法

試験の項目	測定事項	算出の方法	特記事項
比重	気乾 比重	$\frac{\text{重量}}{\text{長さ} \times \text{幅} \times \text{厚さ}}$	
圧縮	圧縮 強さ ( $\text{Kg/cm}^2$ )	$\frac{\text{最大荷重}}{\text{断面積}}$	<ul style="list-style-type: none"> <li>° 縦圧縮</li> <li>° 荷重変換 毎分 <math>100 \text{ Kg/cm}^2</math> 以下</li> </ul>
含水率	絶乾 含水率 (%)	$\frac{\text{気乾重量} - \text{絶乾重量}}{\text{絶乾重量}} \times 100$	<ul style="list-style-type: none"> <li>° 温度 <math>105 \pm 3^\circ \text{C}</math></li> </ul>

表2: 試験の結果

試料 NO	長さ: cm	幅: cm	厚: cm	重量: g	比重
B12~1	60	30	30		
B12~2	60	30	30		
B12~3	60	30	30		
B81~1	60	30	30		
B81~2	60	30	30		
B81~3	60	30	30		
B81~4	60	30	30		
B95~1	59	30	30		
B95~2	59	30	30		
B95~3	59	30	30		
B95~4	59	30	30		

表3: 試験の結果

試料NO	荷重面積 :cm <sup>2</sup>	最大荷重 :kgf	圧縮強さ :kgf/cm <sup>2</sup>	含水率 :%
B12~1	9.00			
B12~2	9.00			
B12~3	9.00			
B12~4	9.00			
B81~1	9.00			
B81~2	9.00			
B81~3	9.00			
B81~4	9.00			
B95~1	9.00			
B95~2	9.00			
B95~3	9.00			
B95~4	9.00			



試験成績書

(No. 8~6)

昭和54年8月27日

試験依頼者	[Redacted]
供試品の内容	ハツサネ 比重測定・圧縮試験用 (約) 60mm × 30mm × 30mm 12片 含水率測定用 (約) 40mm × 40mm × 40mm 12片
試験の項目	(1) 比重測定 (2) 圧縮試験 (3) 含水率測定
試験の方法	表1に示す
試験年月日	昭和54年8月22日 ~ 8月25日
試験担当者	[Redacted]
試験の結果	表2, 表3のとおり

表1: 試験の方法

試験の項目	測定事項	算出 方法	特記事項
比重	気乾 比重	$\frac{\text{重量}}{\text{長さ} \times \text{幅} \times \text{厚さ}}$	—
圧縮	圧縮 強さ ( $\text{kg/cm}^2$ )	$\frac{\text{最大荷重}}{\text{断面積}}$	縦圧縮 荷重強度 毎分 $100 \times 87 \text{ cm}^2$ 以下
含水率	総乾 含水率 (%)	$\frac{\text{気乾重量} - \text{総乾重量}}{\text{総乾重量}} \times 100$	温度 $105 \pm 3^\circ\text{C}$

表2: 試験の結果

試料NO	長さ:cm	幅:cm	厚さ:cm	重量:g	比重
C15~1	6.0	3.0	3.0		
C15~2	6.0	3.0	3.0		
C15~3	6.0	3.0	3.0		
C15~4	6.0	3.0	3.0		
C43~1	6.0	3.0	2.9		
C43~2	6.0	3.0	2.9		
C43~3	6.0	3.0	2.9		
C43~4	6.0	3.0	2.9		
C57~1	6.0	3.0	3.0		
C57~2	6.0	3.0	3.0		
C57~3	6.0	3.0	3.0		
C57~4	6.0	3.0	3.0		
平均	—	—	—		

表:3 試験の結果

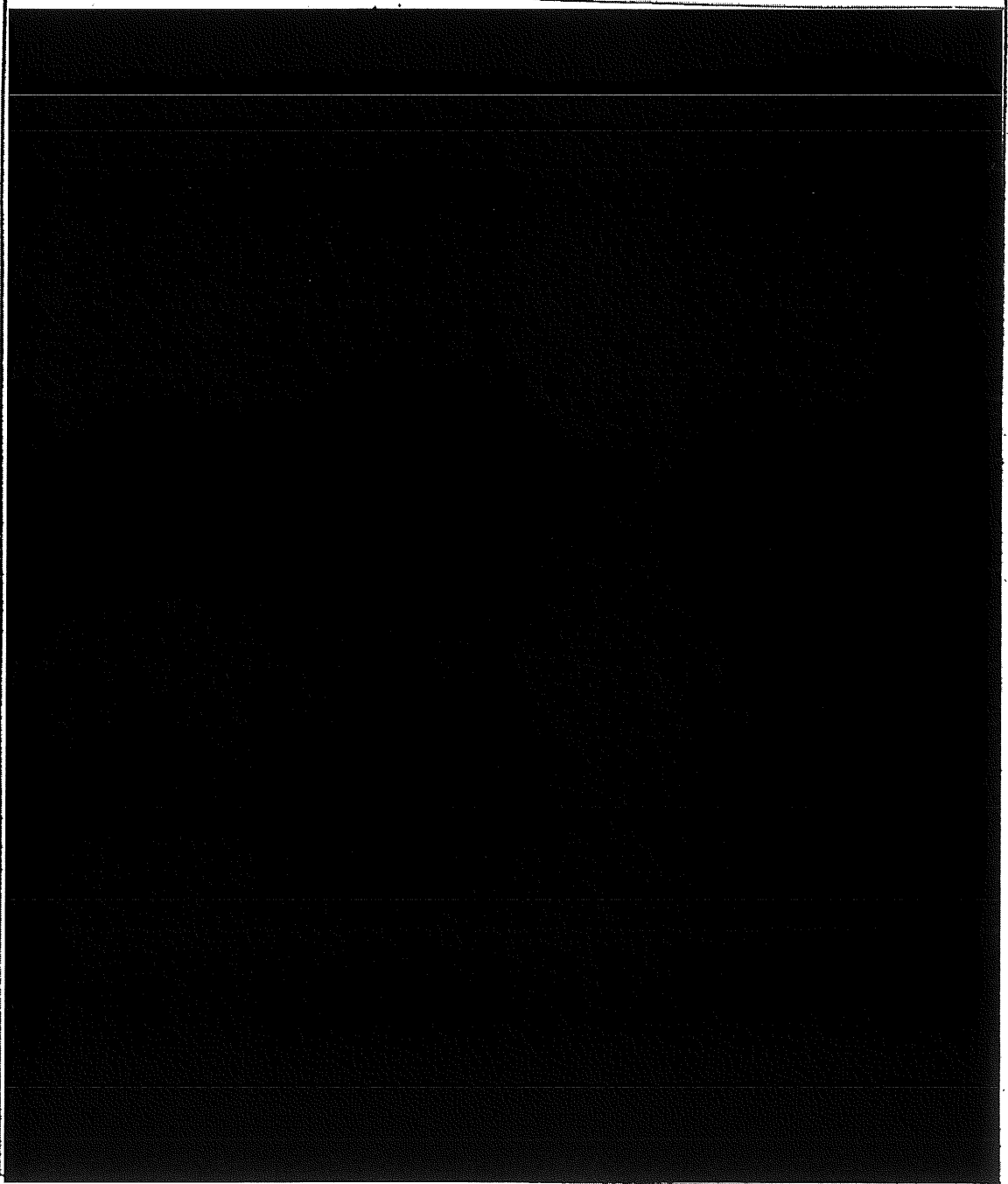
試料NO	荷重面積 :cm <sup>2</sup>	最大荷重 :Kgf	圧縮強さ :Kgf/cm <sup>2</sup>	含水率 :%
C15~1	9.00	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
C15~2	9.00			
C15~3	9.00			
C15~4	9.00			
C43~1	8.70			
C43~2	8.70			
C43~3	8.70			
C43~4	8.70			
C57~1	9.00			
C57~2	9.00			
C57~3	9.00			
C57~4	9.00			
平均	—			

試験検査記録

記号 No

試験検査名 材料検査

工号名 JMHL-78Y15T 検査容器	試験検査年月日 昭和54年12月10日
品名 格納容器	検査官
図号	検査担当者 [Redacted]
備考	検査場所 [Redacted]



試験検査記録

記録No

試験検査名 原料検査

工事名 JMHL-78Y15T 輸送容器	試験検査年月日 昭和54年12月10日				
品名 鍛造品 (JWS [REDACTED])	検査官				
図番	検査担当者 [REDACTED]				
備考	検査場所 [REDACTED]				
<p>検査項目</p> <p>(1) マルシート記載事項の確認 (チャージNo, 各種試験, 検査の照査)</p> <p>(2) 外形検査</p> <p>(3) 主要寸法検査</p> <p>判定基準</p> <p>検査計画書の3-1の1項(原料検査)による。</p> <p>判定: <u>合格</u></p>					
項目	検査番号	検査日	検査員	結果	備考
1	29903	29903-RA	54.10.10	[REDACTED]	巻上検査 (原料検査) (18-1-1)

検査証明書  
発行番号: 79MT-10-1286  
62-9039

契約先: [Redacted] 御中  
 要求番号: 598-1186 工事番号: 162711  
 製品納入状態: R.M.

鋼種名	製鋼方法	規格 最小値 最大値	化学成分 (%)								熱処理状態 方法: S.F.		
			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo		Cu	
JIS G3214 SUS	電気炉		max.	max.	max.	max.	max.						
製品番号	品名・寸法・図面番号	数量											
29903	1) 駆動箱 (七都電機)	1											
	整番: J-179-01												
	品番: ①												
	①-1-1												

試験項目	試験片採取方向	引張試験				シャルピ-衝撃試験				試験項目	判定		
		試験片寸法 直径: 0.2% offset	降伏強 kg/mm <sup>2</sup>	引張強さ kg/mm <sup>2</sup>	伸び %	個別の値 以上	平均値 以上	切欠き形状	ブリネル 硬さ			曲げ試験 W×T 25×19mm	曲げ半径
試験片番号	W					①	②	③	max.			外観検査および寸法測定結果	合格
29903-1A												超音波探傷試験 基準 貴社仕様 5YM-1186	合格
												他社探傷試験 基準 貴社仕様 5YM-1186	合格

総合判定 合格

上記の成績は要求事項を満足していることを証明します。 昭和54年10月15日

- 凡例
- W - 接線方向
  - T - 長手方向
  - L - 半径方向
  - R - 直径方向
  - Ceq - 炭素当量
  - W.C. - 水
  - O.C. - 油
  - A.C. - 空
  - F.C. - 炉
  - h r. - 時
  - A. - 焼なまし
  - N. - 焼ならし
  - Q.T. - 焼入れ, 焼もどし
  - N.T. - 焼ならし, 焼もどし
  - S.T. - 固溶化熱処理

立会者氏名

試験検査記録

記録用

試験検査名 材料検査

工事名 JMHL-78Y15T 輸送容器	試験検査年月日 昭和54年12月10日					
品名 板 (SUS [REDACTED])	検査官					
図番	検査士会番 [REDACTED]					
備考	検査場所 [REDACTED]					
<p>検査項目</p> <p>(1) マルシート記載事項の確認 (チェック表、各種試験、検査の照査)</p> <p>(2) 外観検査</p> <p>(3) 主要寸法検査</p> <p>判定基準</p> <p>検査計画書の3-1.9.1項(材料検査)による 判定 = 合格</p>						
項目	シート NO.	ロット No.	検査日	検査員	結果	備考
1	13913	8F6008	54.11.9	[REDACTED]	良	巻上(恒) (18-2-10) 不巻上(変) (18-2-11)





試験検査記録

記録用

試験検査名 材料検査

工事名	JMHL-78Y15T 輸送容器		試験検査年月日	昭和54年12月10日		
品名	丸棒 (SUS [redacted])		検査官	[redacted]		
図番	[redacted]		検査委員会	[redacted]		
備考	[redacted]		検査場所	[redacted]		
<p>検査項目</p> <p>(1) マルシート記載事項の確認 (チャージ時、各種試験、検査の照査)</p> <p>(2) 外観検査</p> <p>(3) 主要寸法検査</p> <p>判定基準</p> <p>検査新造器の3-1の1項(材料検査)による 判定 = 合格</p>						
項目	シート NO.	ロット No.	検査日	検査員	結果	備考
1	69134	/	54.11.16	[redacted]	良	総検査員 (2-19)
2	69281	/	54.11.16	[redacted]	良	" (2-20)
3	73900	/	54.11.16	[redacted]	良	" (2-21)

# 試驗成績表

MINISTRIE RECORD

御社文主  
(Messrs.)

検査日  
(Date)

54.11.14

規格  
(Standard)

58N-1152

検査者  
(Tested by)

確認  
(Checked by)

品名  
(Article)

材料 Material	規格 Spec	品名 No	試験片寸法 Test Piece		引張 Tensile	試験 Test		引張 Tensile		引張強さ Tensile ST (kg/mm <sup>2</sup> MPa)	伸び Elong.	絞り B.E.	被断 断	衝撃試験 Kg. m. J.	硬度試験 Hardness Test Hv (1 <sub>5</sub> ) HRC, HRc, HB	曲げ試験 Bending Test	備考 Remarks
			直径 Dia	長さ G.L.		引張強さ MIN	伸び MIN	引張強さ MAX									
SUS	鋼帯 Heat No 6G134	1	φ	mm	mm	kg/mm <sup>2</sup>	MPa	MIN	MAX								5-2 (1) 2-11
化学成分 Chemical Composition	材料 Material	SUS	鋼種 Heat No	6G 134	寸法 Dimension	32 D	C	Mn	Si	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	X 100	備考 Remarks

別添-4 (2) 製作時検査記録 (62/221)

# 試験成績表

THE TEST RECORD

御注文主 (Messrs.)

検査日 (Date) 54.11.14

58M-1152

検査者 (Tested by)

規格 (Standard)

確認 (Checked by)

品名 (Article)

規格 Spec 材質 鋼種 Material Heat No SUS 6G281	試験片寸法 Test Piece Dia mm 長さ G.L. mm		引張 Tensile 荷重 Actual Load Kg, N 引張強さ Tensile ST (kg/mm <sup>2</sup> ) MPa MIN	伸び Elong. % 絞り R.E. % 断面 MIN MIN	調整試験 Kg. m/rd. J/rd Kg. m. J	カタ試験 Hardness Test Hv. (Hv) HRC. HR15C. HR15 MAX	曲げ試験 Bending Test	備考 Remarks J=2 (20) 2-20
	品番 No T	0.2% 伸び 0.2% Elong. MIN (kg/mm <sup>2</sup> ) MPa MIN						
化学成分 Chemical Composition SUS	鋼種 Heat No 6G281	寸法 Dimension 26 D	C Mn Si P S Cu Ni Cr Mo X 100	備考 Remarks				

試驗成績表

TESTERY RECORD

御社文主 (Messrs.)

検査日 (Date)

54.9.27

5YM-0870

検査者 (Tested by)

規格 (Standard)

検査者 (Checked by)

品名 (Article)

材料 Material	規格 Spec	試験片寸法 Test Piece			引張 Tensile Test		引張強さ Tensile ST		伸び Elong.		伸び R.E		硬度試験 Hardness Test		引張試験 Bending Test		備考 Remarks
		品番 No	直径 Dia	厚さ G.L.	荷重 Actual Load	引張強さ Tensile ST	伸び Elong.	伸び R.E	Kg. m/cd	Kg. m. J	Hv	H.B.	H.C.	H.H.	引張試験 Bending Test	引張試験 Bending Test	
SUS	73900	1	14	50	MIN	MIN	MIN	MIN	MIN	MIN	MIN	MAX	MAX			J-Z 2-21	
化学成分 Chemical Composition	SUS	鋼種 Heat No	73900	寸法 Dimension	44D	C	Mn	Si	P	S	Cu	NI	Cr	Mo	X 100	備考 Remarks	

試験検査記録

記録No

試験検査名 材料検査

工事名 JMHL-78Y15T 貯送容器	試験検査年月日 昭和54年12月10日
品名 試験料スパー	検査官
図号	検査担当者
備考 (A), (B),	検査場所

✓ E-L NO.  
8-6 9N5465C  
SUS

E-L NO.  
8-2 9780908

✓ E-L NO.  
8-16 9N5465C  
SUS

✓ E-L NO.  
8-7 9N5465C  
SUS

8-11

✓ E-L NO.  
8-3 9N5465C  
SUS

8-17

✓ E-L NO.  
8-4 9N5465C  
SUS

8-14

E-L NO.  
8-1 9780908  
SUS304

E-L NO.  
8-15 9N5465C  
SUS

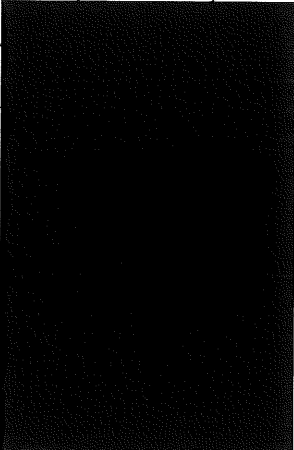
試験検査記録

記録紙

試験検査名 材料検査

工号名 JMHL-78Y15T 移送容器	試験検査年月日 昭和54年12月10日
品名 試料容器(A)(B)	検査官
図号	検査命令番 [REDACTED]
備考	検査場所 [REDACTED]



E-1 NO. 9N5465C (9-6) SUS [REDACTED]  
 E-1 NO. 9N5477A (9-4) SUS [REDACTED]  
 E-1 NO. 9N5477A-3 (9-3) SUS [REDACTED]  
 E-1 NO. 9N5158D (9-1a) (9-1b) SUS [REDACTED]  
 E-1 NO. 9-5 9G152 SUS [REDACTED]  
 E-1 NO. 9-9 9N5162A SUS [REDACTED]  
 E-1 NO. 9-2 9N5152D SUS [REDACTED]

試験検査記録

記号

試験機名 材料検査

工名 JMHL-7BY15T 移送容器	試験機年月日 昭和34年12月10日					
品名 板, 充停, 鋼 (JUS [redacted])	検査官					
図	検査担当者 [redacted]					
備考	検査場所 [redacted]					
<p>検査項目</p> <p>(1) フォルシート記載事項の確認 (チェック表, 各種試験, 検査の照査)</p> <p>(2) 外観検査</p> <p>(3) 主要寸法検査</p> <p>判定基準</p> <p>検査計画書の3-1の1項(材料検査)による 判定 = 合格</p>						
項目	シート No.	ロット No.	検査日	検査員	結果	備考
1	7790908	/	54.11.6	[redacted]	良	試験シート (8-1, 2)
2	7N5465C	/	54.11.6	[redacted]	良	試験シート (8-3, 4, 5, 6, 7)
3	7N5198A	/	54.11.6	[redacted]	良	試験シート (8-11, 14, 15, 16, 17)
4	7N5547A	/	54.11.6	[redacted]	良	材料検査 (9-3)
5	7N5152D	/	54.11.6	[redacted]	良	材料検査 (9-4)
6	79152	/	54.11.6	[redacted]	良	材料検査 (9-12, 13)
						材料検査 (9-2)



No. 50 JA-D-04-0130

CUSTOMER INSPECTION CERTIFICATE

DESTINATION

SPECIFICATION

CUSTOMER ORDER

INVOICE 30-099091-

DATE SEPTEMBER 18, 1979

No.	CASE	TYPE	FINISH	SIZE	HEAT No.	QUANTITY	Weight in Kg in Lbs	DIMENSIONS & SURFACE CONDITION	DECISION
1	SUS		NO1	7.0 x 1,524.0 X 0.048.0	9891089	1		GOOD	GOOD
2	SUS		NO1	7.0 x 1,524.0 X 0.048.0	9790708	2	774.0	GOOD	GOOD
3									
4									
5									
6									

No.	CHEMICAL ANALYSIS OF LADLE TEST (%)							Tensile Strength Kgf/mm <sup>2</sup> * 1000 # 4450	Yield Strength 0.2% offset Kgf/mm <sup>2</sup> * 1000 # 4450	Elongation in 2" %	Hardness HII	BEND
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr					
MAX												
MIN												
1												
2												
3												
4												
5												
6												

別添-4 (2) 製作時検査記録 (68/221)

NOTE 試料検査  
J-8 ①, ②  
③-1  
④-2

We hereby certify that the material herein described has been manufactured in accordance with the standards and specification specified for the

NO. 6 0A-S-06-1199

CUSTOMER [REDACTED] INSPECTION CERTIFICATE

DESTINATION [REDACTED]

SPECIFICATION [REDACTED]

CUSTOMER ORDER [REDACTED]

INVOICE 30-070035-1

DATE JULY 17, 1979

No.	CASE	TYPE	FINISH	SIZE	HEAT No.	QUANTITY	Weight in Kg in #lbs*	DIMENSIONS & SURFACE CONDITION	DECISE
1	SUS	[REDACTED]	NO.1	5.0 X 1.524.0 X 3.048.0	9N5465C	22	4.048.0	GOOD	GOOD
2									
3									
4									
5									
6									

No.	CHEMICAL ANALYSIS OF LADLE TEST (%)						Tensile Strength Kg/mm <sup>2</sup> % 1006	Yield Strength 0.2% of 1006 Kg/mm <sup>2</sup> x 1000	Elongation in 2" %	Hardness H/RB	BEND
	C	Si	Mn	P	S	Ni					
MAX	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
MIN	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
1	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
2	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
3	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
4	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
5	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
6	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]

別添一4 (2) 製作時検査記録 (69/221)

NOTE

J-6 (1a) (1b) — 6-11a, 6-11b

J-8 (3) (7), (11), (14) (17) — 8-3 ~ 8-7, 8-11, 8-14, 8-17

J-9 (C) — 9-6

(We hereby certify that the material herein described has been manufactured in accordance with...)

No. 23 0A-B-04-137B

INSPECTION CERTIFICATE

CUSTOMER

DESTINATION

SPECIFICATION

CUSTOMER ORDER X

INVOICE 30-040362-

DATE APRIL 27, 1979

No.	CASE	TYPE	FINISH	SIZE	HEAT No.	QUANTITY	Weight in Kg	DIMENSIONS & SURFACE CONDITION	DECISIC
1	SUS		NO.2B	3.0 X 1.524.0 X 1.41000.0	9N5148A	.70	10,150.0	GOOD	GOOD
2									
3									
4									
5									
6									

別添-4 (2) 製作時検査記録 (70/221)

CHEMICAL ANALYSIS OF LADLE TEST (%)

No.	CHEMICAL ANALYSIS OF LADLE TEST (%)							Tensile Strength Kgf/mm <sup>2</sup> *1/2	Yield Strength 0.2% offset Kgf/mm <sup>2</sup> *1/2	Elongation in 2" %	Hardness HRB	BEND
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr					
MAX												
MIN												
1												
2												
3												
4												
5												
6												

NOTE

J-9 (9-9)

(We hereby certify that the material herein described has been manufactured in accordance with the standards and specifications.)

NO. 5 CA-Z-66-1383

CUSTOMER

INSPECTION CERTIFICATE

DESTINATION

SPECIFICATION

CUSTOMER ORDER

INVOICE 30-00006-1 DATE AUGUST 14 1979

No.	CASE	TYPE	FINISH	SIZE	HEAT No.	QUANTITY	Weight in Kg in Pkts	DIMENSIONS & SURFACE CONDITION	DECISION
1	SUS		No. 2B	2.0 Y1, 5/4.0 X 4, 0.0.0	9M55-17A	52	5,1129.0	GOOD	GOOD
2									
3									
4									
5									
6									

別添-4 (2) 製作時検査記録 (71/221)

CHEMICAL ANALYSIS OF LADLE TEST (%)

No.	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Tensile Strength Kgf/mm <sup>2</sup> x 1000 Psi	Yield Strength 0.2% offset Kgf/mm <sup>2</sup> x 1000 Psi	Elongation in 2" %	Hardness (HR)	RECD
MAX												
MIN												
1												
2												
3												
4												
5												
6												

NOTE

7-9 (3), (4) (9-3), (9-4)

(We hereby certify that the material herein described has been manufactured in accordance with the standards and specification specified by you that it satisfies the requirements...)

No. 9 0A-Z-03-1200

INSPECTION CERTIFICATE

CUSTOMER

DESTINATION

SPECIFICATION

CUSTOMER ORDER

INVOICE 30-0-0263-1

DATE APRIL 24 1979

No.	CASE	TYPE	FINISH	SIZE	HEAT No.	QUANTITY	Weight in Kg in Lbs	DIMENSIONS & SURFACE CONDITION	DECISION
1	SUS		NO.2B	1.5 X 1.524*0 X 3.048*0	9N5158D	36	1,991.0	GOOD	GOOD
2									
3									
4									
5									
6									

別添-4 (2) 製作時検査記録 (72/221)

No.	CHEMICAL ANALYSIS OF LADLE TEST (%)							Tensile Strength $Kgf/mm^2$ $\times 10^{10}$	Yield Strength 0.2% offset $Kgf/mm^2$ $\times 10^{10}$	Elongation in 2" %	Hardness HV	BEND
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr					
MAX												
MIN												
1												
2												
3												
4												
5												
6												

NOTE

5-9 (10)(b) (2)  
(9-1a), (9-1b), (9-2)

(We hereby certify that the material herein described has been manufactured in accordance with the standards and specification specified by you that it satisfies the requirement.)

# TEST CERTIFICATE

Certificate No. \_\_\_\_\_

Date NOV 30 1978

Hot rolled by \_\_\_\_\_

Commodity: Stainless Steel Hexagonal Bar SQUARE BAR SUS

Contract No. \_\_\_\_\_

Item	Chemical Composition (%)										Quantity		
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Size (mm)	Numbers Pieces	Net Weight (LBS)	Packing C/No.	
Specification	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX								
Heat No.	7GL52												
Item	Mechanical Properties						Solution Heat Treatment (°C)	Non-Metallic Inclusion Test		Intergranular Corrosion Test			
	Yield Strength	Tensile Strength	Elongation (%)	Reduction of Area (%)	Impact Value	Hardness (HIB)		dA 60X400	dB 60X400				
Specification													
Heat No.													

別添-4 (2) 製作時検査記 (73/221)

INSPECTED by \_\_\_\_\_

It is herewith certified that the above steels are satisfactory in quality and quantity in compliance with the requirements specified in the contract.

J-9 ⑤ - 9-5

試験検査記録

記録No

試験検査名 材料検査

工事名 JMHL-7BY15T 輸送容器	試験検査年月日 昭和54年12月10日
品名 鉛	検査官
図号	検査業者 [Redacted]
備考	検査場所 [Redacted]

別紙の報告書において、鉛の比重(11.30以上)、鉛の純度が満足していることを確認した。

判定: 合格

報 告 書

2-6

依頼者



品 名

TMHL-78Y15T 輸送容器, 格納容器 本体

分析番号

ER1109-02

上記の試料について試験した結果を次の通り報告  
します。

(比重測定結果)

測定使用機器 化学天秤

測定方法 JIS Z 8807 固体比重測定方法に準拠

試料

比重  $g/cm^3$

No.1 11.33

No.2 11.33

平均 11.33

No.3 11.33

(分析結果)

分析結果

Pb %

Sb

Sn

Cu

Bi

Zn

Fe

As

Ag

ER1109-02



昭和54年11月29日





試験検査記録

記録No

試験検査名 材料検査

工事名 JMHL-78Y-15T 輸送容器	試験検査年月日 昭和55年 / 月23日
品名 密封容器	検査官
検査	検査担当者
備考	検査場所

E-I No 29AH318A-B  
SUS (6-6)

E-I No 20138  
Dy-I No SK1063A (6-5)  
SUS (6-7)

E-I No 32650, 20291  
Dy-I No 26 21 (7-9)  
SUS (7-11)

溶解番号 602922  
#4905 (6-4a)  
SUS (6-4b)

E-I No 20098  
Dy-I No 02 (6-10)  
SUS

E-I No 20138  
Dy-I No SK1063A (6-1)  
SUS

\* A-I No. 13921  
SUS (7-12)

E-I No 32688  
Dy-I No YC 5018  
SUS (7-7)

F-I No 9A727  
SUS (6-2)

E-I No A932805  
SUS (6-1)

F-I No 67826  
SUS (6-3)

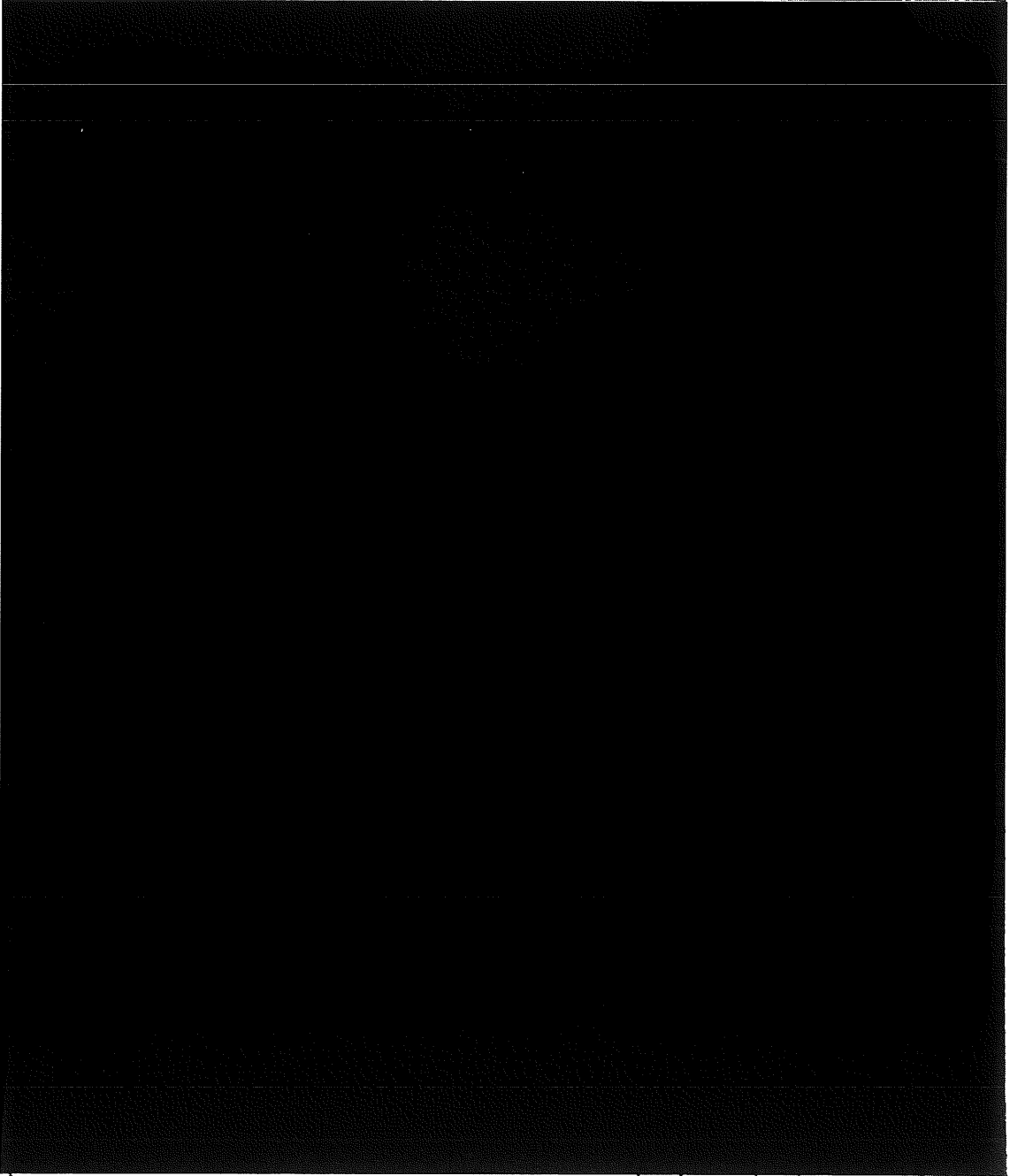
※印は今日検査対象

試験検査記録

記録用紙

試験検査名 材料検査

工号名 JMHL-78Y15T 輸送容器	試験検査年月日 昭和55年 / 月23日
品名 格納容器	検査官
区号	検査担当者 [REDACTED]
備考	検査場所 [REDACTED]



試験検査記録

記録No

試験検査名 材料検査

工事名	JMHL-78Y15T 輸送容器	試験検査年月日	昭和 55 年 / 月 23 日
品名	上部緩衝体	検査官	
図番		検査担当者	
備考		検査場所	

試験検査記録

記録No

試験検査名 材料検査

工事名	JMHL-78Y15T 輸送容器	試験検査年月日	昭和55年 7 月 23日
品名	底部緩衝体	検査官	
図番		検査担当者	
備考		検査場所	

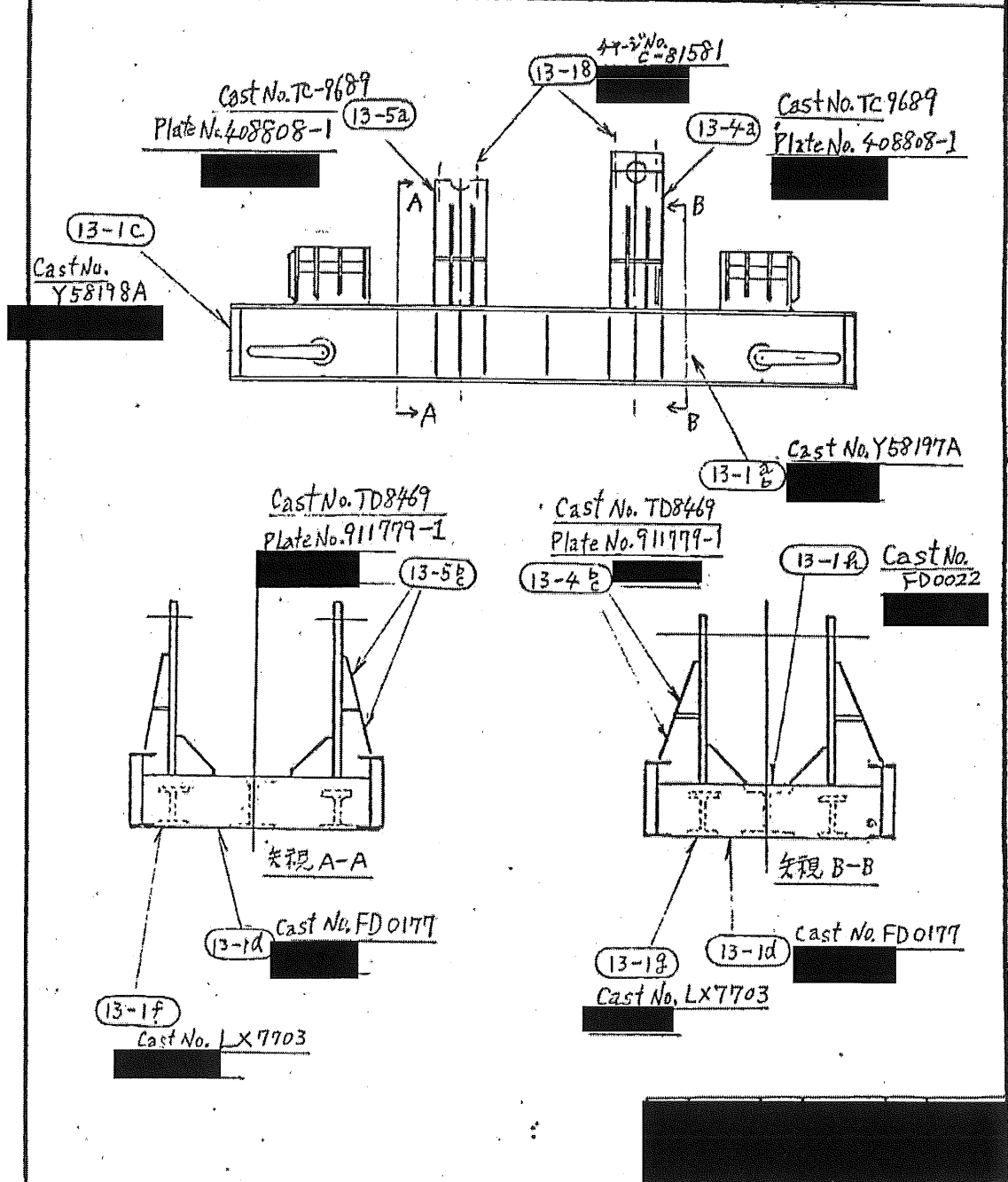
試験検査記録

記録No. \_\_\_\_\_

試験検査名 材料検査

7

工事名	JMHL-7BY15T 輸送容器	試験検査年月日	昭和55年 / 月 23日
品名	加架台	検査官	
図番		検査立会者	
備考		検査場所	



試験検査記録

記録地

試験検査名 代料検査

工事名 JMHL-78Y15T 輸送容器	試験検査年月日 昭和55年 / 月23日
品名 丸棒 (SUS)	検査官
図番	検査立会者
図号	検査場所

検査項目

- (1) マルシート記載事項の確認 (チェック品、各種試験、検査の取次)
- (2) 外観検査
- (3) 主要寸法検査

判定基準

CI-1 (検査要領および判定基準) による。  
検査計画書 (3-1) の項 (代料検査) による。  
判定: 合格

項目	検査No. シートNo.	ロットNo.	検査日	検査員	結果	備考
1.	シートNo. K-2810		54.12.28		良	格納器 (3-2)

配付先

# 材料試験成績表

検査者  
[Redacted]

試験機番号 J-2649  
試験機検定 54年 8月 29日

検査月日 54.12.12

用途 16-2-711-01

注文主 日本原子力研究所 54キヤス7  
OMHL78Y

試験番号	溶解番号	品名	試験片寸法	引張試験			引張強さ		引張試験		カタサ	衝撃試験 (kg-cm/cm <sup>2</sup> )	曲げ試験		落穂試験	下打試験	備考
				引張力 kg/mm <sup>2</sup>	引張力 kg/mm <sup>2</sup>	伸び %	紋リ %	最大荷重 kg	タワミ mm	断面 mm <sup>2</sup>			断面 mm <sup>2</sup>	内側 mm			
		[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]
	K2810	ネジシヤブ	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	3-2 格付定規
		[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]

別添-4 (2) 製作時検査記録 (82/221)

## 化学成分

溶解番号	C	Si	Mn	P	S	C	Si	Mn	P	S
K2810	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]
	66%	Ni	Cr	Ni+Ti						
	70%	90%	90%							

試験検査記録

記録地 \_\_\_\_\_

試験検査名 材料検査

工事名 JMHL-7BY15T 輸送容器	試験検査年月日 昭和55年 / 月23日
品名 板 (JUS [REDACTED])	検査官
図番	検査立会者 [REDACTED]
備考	検査場所 [REDACTED]

検査項目

- (1) シールシート記載事項の確認 (チャージNo.、各種試験、検査の照査)
- (2) 外観検査
- (3) 主要寸法検査

判定基準

CI-1 (検査要領および判定基準) による。

検査計画書の3-1の項(材料検査)による。

判定: 合格

項目	チャージNO.	ロットNo.	検査日	検査員	結果	備考
1.	13921		55.10.29	[REDACTED]	良	灰付容器 (12) (7-12)



No. N-48822

# Inspection Certificate

Messrs. [Redacted]

Date 14 June 1978

Contract No.	Invoice No.	Description	Stainless Steel Plate	Type	Chemical Composition (%)										Dimension and Surface Condition	Remarks
					C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Chargy	Bend Test	Hardness		
1	10x1524x3048	1	No. 1	SUS	[Redacted]										蓋板	蓋板
2	30x2100x4600	1	No. 1	SUS	[Redacted]										蓋板	蓋板
3					[Redacted]											
4					[Redacted]											
5					[Redacted]											
6					[Redacted]											

別添-4 (2) 製作時検査記録 (84/221)

試験検査記録

記号

試験検査名 材料検査

工事名 JMHL-78Y15T 輸送容器	試験検査年月日 昭和55年 / 月 23 日					
品名 ボルト ( ) (Sus )	検査官					
図名	検査立会者					
備考	検査場所					
<p>検査項目</p> <p>(1) シールシート記載事項の確認 (チヤージム、各種試験、検査の照査)</p> <p>(2) 外形検査</p> <p>(3) 主要寸法検査</p> <p>判定基準</p> <p>CI-1 (検査要領および判定基準) による。</p> <p>検査計画番号 3-1 の項 (材料検査) による。</p> <p>判定: <u>合格</u></p>						
項目	4X-2 NO. シート No.	パート No.	検査日	検査員	結果	備 考
1.	シート No. 73900		54.11.14		良	上部格納体 (4-20) 下部格納体 (4-20)
2.	4X-2 NO. C 81581		54.12.5		良	架台 (13-18)
3.	4X-2 NO. 06359		54.12.7		良	格納容器 (18-2-14)

# 試驗成績表 TEST RECORD

御注文主  
(Message)

16-1-711-01 JMHL  
58M-1152

検査日  
(Date)

54.9.27

規格  
(Standard)

検査者  
(Checked by)

品名  
(Article)

Bit

材料 Material	規格 Spec	試験片寸法 Test Piece		引張試験 Tensile Test						引張強さ Tensile ST					引張強さ Tensile ST			破断 破断	重量 Kg		引張機 Kg	硬度 Hardness Test	曲げ試験 Bending Test	備考 Remarks									
		品番 No	直径 Dia	長さ G.L.	荷重 Actual Load	破断 破断	伸び Elon	伸び率 R.E	引張強さ Tensile ST	引張強さ Tensile ST	引張強さ Tensile ST	引張強さ Tensile ST	引張強さ Tensile ST	引張強さ Tensile ST	引張強さ Tensile ST	引張強さ Tensile ST	引張強さ Tensile ST		引張強さ Tensile ST														
SUS	鋼番 Itest No	1	JIS 4 14	50	0.2% 引張力 MPa	MIN	0.2% 引張力 MPa	MIN	0.2% 引張力 MPa	MIN	0.2% 引張力 MPa	MIN	0.2% 引張力 MPa	MIN	0.2% 引張力 MPa	MIN	0.2% 引張力 MPa	MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	
SUS	73900	1	14	50																													
材料成分 Chemical Composition																																	
材料 Material																																	
材料成分 Chemical Composition	SUS																																
材料成分 Chemical Composition																																	
材料成分 Chemical Composition																																	
材料成分 Chemical Composition																																	
材料成分 Chemical Composition																																	
材料成分 Chemical Composition																																	



222b  
18-2014

SYM1416 (162.7H.01)  
③ 71本付 ⑧ 大径仕本付

材料試験成績表 TEST CERTIFICATE

品名 Material	品番 No.	検査方法 Spec. Code	検査サイズ Size	検査番号 Charge No.	検査年月 Date	発行番号 Test Certificate No.
SUS	746	10	3000	06359	54-6	6-5-3231 3075

化学成分 Compositions (%)						
C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni
					Mo	

機械試験 Mechanical Properties						
試験項目 Items	熱処理温度 Heat Treatment	引張試験 Tensile Test	伸び Elong.	引張強さ Tensile Str.	衝撃試験 Impact Test	曲げ試験 Bending Test
1st Quenching	2nd Quenching	引張強さ Yield Pt. (Y.S.)	伸び Rod of A.	衝撃値 Impact Value	曲げ試験 Bending Test	
D						
D						

項目 Items	焼入性試験 (一回焼入) Hardening Test (End Hardening Process)	備考 Remarks
焼入性試験 (一回焼入)	16 / 16 / 16 / 16 / 16 / 16	格納容器 (18-2-14)
測定結果 Results		

地金試験 Macro-Streak-Flow Test	II	III
組織試験 Micro-Structure	球状化 Spheroidal S.	球状化 Spheroidal S.
非金属夹杂物 Non-Metallic Inclusion	dA	dB+dC
晶粒径 Grain Size		
超音波試験 Ultrasonic Test		
脱炭素試験 Decarbs.		

検査方法: 10: 入: 焼入 20-21: 角: 焼入 50-54: 平: 焼入 60: スチレンスチール: 焼入 61: スチレンスチール: 焼入  
 焼入: A: Annealed B: Low Temperature Annealed C: Pack Annealed D: Solution Heat Treated E: Soft Annealed  
 G: Centerless Ground H: Quenched and Tempered N: Normalized P: Cold Drawn Q: Spheroidized R: Hot Rolled S: Pickled T: Bar Turned

試験検査記録

記録用

試験検査名 材料検査

工事名 JMNL-78Y15T 輸送容器	試験検査年月日 昭和55年 / 月23日
品名 形鋼	検査官
図番	検査立会者
備考	検査場所

検査項目

- (1) マルシート記載事項の確認 (チャートNo. 各種試験、検査の照査)
- (2) 外形検査
- (3) 主要寸法検査

判定基準

CF-1 (検査要領および判定基準) による。  
検査計画書 (CF-1) の規 (材料検査) による。  
判定: 合格

項目	チャートNo. 上-ト No.	ロットNo.	検査日	検査員	結果	備 考
1.	Cast No. Y58198A	/	54.10.24	/	良	架台 (13-1c)
2.	Cast No. Y58197A	/	54.10.24	/	良	架台 (13-1b)
3.	Cast No. ED0177	/	54.10.24	/	良	架台 (13-1d)
4.	Cast No. ED0022	/	54.10.24	/	良	架台 (13-1e)
5.	Cast No. LX7703	/	54.10.24	/	良	架台 (13-1f)

MILL SHEET

Contract No. 9-290-D3-1-4-M142

Customer Control No. 5YM9870

Commodity WIDE FLANGE BEAM

Specification

Ship No.

Customer

Document No.

Shipper

Mill Sheet No. 5-23-H001

Date of Issue 1979-5-23

Reference No. 117 HE34130

Size mm	No. of Product	Weight KG	Cast No.	Test Piece No.	Control No.	Tensile Test			Bend Test	Chemical Composition									
						Y. P. KG/MM <sup>2</sup> KG/MM <sup>2</sup>	T. S. %	EL. %		GL MM	C X100	Si X100	Mn X100	P X100	S X100				
600X200X11X17	1	742	Y58198A	0926					GOOD										
TOTAL	1	742		0927					GOOD										
11.M	1	1,166	Y58197A	0924					GOOD										
TOTAL	1	1,166		0925					GOOD										

13-1C

13-1A

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.

Surveyor to





MILL SHEET

Contract No. : 9-290-03-1-4-M151 SY19870  
 Commodity : WIDE FLANGE BEAM  
 Specification :  
 Document No. :  
 Mill Sheet No. : S-51030  
 Date of Issue : 1979-05-11

Customer :  
 Shipper :

Size	No. of Product	Weight kg	Cast No.	Control No.		Tensile Test Yield Point KSI Tensile Strength KSI	Elongation %	Bend Test	Charpy Impact Test kgm	Chemical Composition %					Remark	
				Plate No.	Block No.					C	Si	Mn	P	S		
400X200X13	1	495	FU0022					GOOD								
TOTAL...	1	495														(13-f)

Chemical Composition: C: 0.18, Mn: 0.45, P: 0.008, S: 0.005, Si: 0.35, Ni: 0.002, Cu: 0.002, Cr: 0.002, Mo: 0.002, V: 0.002, Ti: 0.002, Nb: 0.002, Zr: 0.002, Fe: Balance  
 Tensile Test: Yield Point: 495 KSI, Tensile Strength: 695 KSI, Elongation: 18%  
 Bend Test: GOOD  
 Charpy Impact Test: 495 kgm

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT

+25  
(Form E02)

MILL SHEET

Contract No. : 9-202-D4-1-4-M272 (504-9870)  
16-2-711-Q1

Commodity : I-BEAM

Mill sheet No. : 05-L-303

Specification :

Customer :

Document No. :

Shipper :

Date of Issue : 1979 - 05 - 30

Size mm	Number of product	Weight kg	Coat No.	Conti- rol No.	Tensile Test			(O.L. = 200.0 mm)	BEND TEST	Chemical Composition %						Remarks	
					Y.P. kg/mm <sup>2</sup>	T.S. kg/mm <sup>2</sup>	EL. %			C X100	SI X100	Mn X100	P X1,000	S X1,000	As X100		Sb X1,000
300X150X8X6M	1	290	X7703	X356				GOOD									(13-14) 検査

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN SATISFACTORILY TESTED IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.

58A956C78

試験検査記録

記号地

試験検査名 代料検査

工号	JMHL-78Y15T 輸送容器		試験検査年月日	昭和55年 / 月23日		
品名	鋼板		検査官	/		
図番	/		検査立会者	[Redacted]		
備考	/		検査場所	[Redacted]		
<p>検査項目</p> <p>(1) ミルシート記載事項の確認(チャージ版、各種試験、検査の取査)</p> <p>(2) 外観検査</p> <p>(3) 主要寸法検査</p> <p>判定基準</p> <p>CI-1 (検査要領および判定基準)による。</p> <p>検査計画書 No. 3-1 の「現(代料検査)」による。</p> <p>判定: <u>合格</u></p>						
項目	4Y-シ. No. 上+ No.	ロット No.	検査日	検査員	結果	備 考
1.	Cast No. TC 9689	Plate No. 408808-1	54.10.29	[Redacted]	良	架台 (13-42) (13-52)
2.	Cast No. TD 8469	Plate No. 911779-1	54.10.29	[Redacted]	良	架台 (13-46~47) (13-56~57)

MILL SHEET

15-2-11-01 JMHL 5M7960  
 : 95102-HI-1-3-6576 5C4520

Commodity : STEEL PLATE

MILL Sheet No. : H-75681

Customer : [REDACTED]

Date of Issue : 1979-03-30

Shipper : [REDACTED]

Size	No. of Product	Weight kg	Cast No.	Control No. Plate No.	Yield Point KSI	Tensile Strength KSI	Elongation %	Bend Test	Charpy Impact Test kgm	Chemical Composition %			Remark
										C x100	Si x100	Mn x100	
60X2000X10000	1	9.420	TC9689	408808-1F	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	GOOD	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	検査済 (13-4) (13-5)
TOTAL...	1	9.420											

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT

16-2-711-01 JMHL  
 57M-7880  
 9-102-H1-1-3-6551 5YC3120  
 STEEL PLATE

**MILL SHEET**

Contract No. :  
 Commodity :  
 Specification :  
 Document No. :  
 Customer :  
 Shipper :  
 Mill Sheet No. : H-52130  
 Date of Issue : 1979-04-27

Size	No. of Product	Weight kg	Cast No.	Control No. Plate No. G L	Tensile Test		Bend Test	Charpy Impact Test kgm	Chemical Composition %					Remark									
					Yield Point KSM	Tensile Strength KSM			Elongation %	C x100	Si x100	Mn x100	P x1000		S x1000								
20X2000X12000	1	3,768	T08469	911779-1A	[REDACTED]	[REDACTED]	GOOD	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]		
"	1	3,768	T08469	911779-2A	[REDACTED]	[REDACTED]	DO	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	
40X2100X11000	1	7,253	T08433	414245-1A	[REDACTED]	[REDACTED]	GOOD	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	
"	1	7,253	T08433	414247-1A	[REDACTED]	[REDACTED]	DO	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	
TOTAL	4	22,042																					[REDACTED]

Chemical Composition (x100): Cu, Ni, Cr, Mo, Nb, V, Zr, Sn, x1,000: Ti, Sn, As, Se, Al, Si, x10,000: N, B, S  
 -Eq.: x100 (A)C+Mn/8 (B)C+Mn/10 (C)C+Mn/6+Si/24 (D)C+Mn/6+Si/24 (E)C+Mn/6+Si/24 (F)C+Mn/6+Si/24 (G)C+Mn/6+Si/24 (H)C+Mn/6+Si/24 (I)C+Mn/6+Si/24  
 E(Feed Element) : 1.000 (A)C+Mn/8+Cr+Mo (B)N/10+Cr+Mo (C)P+S (D)N+Cr+Mo+Si (E)Ti+V (F)Nb+V (G)Ni+Co (H)C+Mn/6+Si/24+Mo/4+V/14 (J)C+Mn/6+Si/24+Mo/4+V/14 (K)C+Mn/6+Si/24+Mo/4+V/14 (L)C+Mn/6+Si/24+Mo/4+V/14 (M)C+Mn/6+Si/24+Mo/4+V/14 (N)C+Mn/6+Si/24+Mo/4+V/14 (O)C+Mn/6+Si/24+Mo/4+V/14  
 : Gauge Length A : GL-200mm E : GL-50mm (Rectangular) F : GL-80mm H : GL-2"(Round) J : GL-2"(Rectangular) I : GL-80mm K : CL-4K P : GL-55/7A S : CL-8/7A U : CL-SD RA: Reduction of Area, % C: Check Analysis  
 :Top, B: Bottom, C: Crosswise, L: Lengthwise, #A: Austenitic Grain Size, #F: Ferritic Grain Size, #N: Normalized, Q: Quenched, A: Annealed, G: R: Controlled Rolled, SR: Stress Relieved.

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT



試験検査記録

記録地

試験検査名 材料検査

工事名 JMHL-78Y15T 輸送容器	試験検査年月日 昭和 55 年 1 月 23 日
品名 溶接材料 (密封容器) 格納容器	検査官
図番	検査立会者
備考	検査場所

1. 検査方法

ミルシに記載の 40-V No. 各種試験結果を確認する。

2. 判定基準

(1) ミルシに記載事項が判定基準を満足しており、40-V No. が理物と同一であること。

NO.	40-V No. / ロット No.	検査日	検査員	結果	備考
1	ロット No. P602-S553-22	53.7.6		良	(ワイヤ)
2	ロット No. P901-308-2	53.1.6		良	(ワイヤ)
3	ロット No. H307-S837-3	53.9.27		良	(溶接棒)
4	ロット No. H306-S810-3	53.9.27		良	(溶接棒)
5	ロット No. R402-S867-33	53.9.27		良	(溶接棒)

3. 判定: 合格

**CERTIFIED MATERIAL TEST REPORT**  
**WELDING MATERIAL**

Report No. 2D144 (U52-73) Specification ASME SFA-5.9 1976 Winter Addenda

Date December 19, 1977 Classification [REDACTED]

Purchaser [REDACTED] Trade Name [REDACTED] (Wire) x [REDACTED] (Flux)  
 Size and Length 4.0 mm

Purchaser's Spec. No. [REDACTED] Lot No. P602-S553-22 (Wire) x P901-308-2 (Flux)

Purchaser's Contract No. 16-2-7/2-c / 5M-4831 Mfg. Date December 2, 1977 Supply Quantity 500Kg (Wire) x 1,000Kg (Flux)

Chemical Composition (%)										
C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	N	
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	(ER 308)
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	(WV 308)
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	(WV 308 x WJF 308 Deposited Metal)

Item	All Weld Metal Tension Test		Fillet Weld Test				Ferrite (%)
	T.S. (psi)	Elong. (%)	Leg of Fillet (mm)	Size of Weld (mm)	Theoretical Throat (mm)	Convexity (mm)	
Spec.	min [REDACTED]	min [REDACTED]	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	NB2433-1
A C	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	Deposited Metal	[REDACTED]	[REDACTED]	Ferrite Number 10 - 12

Certification of Welding Material  
 Checked by W.E. [REDACTED]  
 Date 8/22/78

We certify that the contents of this report are correct and accurate and that all test results and operations performed are in compliance with the requirements of the material specifications and the purchase order.  
 Issued by Quality Assurance Group.

Ferm No. IG 10-1

16-2-711-01 使用

# CERTIFIED MATERIAL TEST REPORT

## WELDING MATERIAL

Report No. 380030 (U53-118) Specification ASME STA-5.4 1977 Edition with Winter 1977 Addenda

Date August 17, 1978 Classification [REDACTED] Certification of [REDACTED]

Purchaser [REDACTED] Trade Name [REDACTED]

Purchaser's Spec. No. [REDACTED] Size and Length 5.0mm x 355mm

Contract No. 16-2-7112-01 Lot No. H307-S037-3

Purchaser's Contract No. SYM 0168 Mfg. Date May 29, 1978 Supply Quantity 200 kg

Spec.	Chemical Composition (%)											Ferrite (%)					
	C	Si	Mn	P	S	NI	Cr	Mo	Cu	N							
A C	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
Item	All Weld Metal Tension Test				Fillet Weld Test												
	T.S. (psi)	Elong. (%)	Position	Leg of Fillet (mm)	Size of Weld (mm)	Theoretical Throat (mm)	Convexity (mm)	Ferrite (%)									
A C	[REDACTED]	[REDACTED]	H	5.6	5.5	3.9	Concave	[REDACTED]									
DC. RP	[REDACTED]	[REDACTED]	H	5.8	5.6	4.0	Concave	[REDACTED]									

We certify that the contents of this report are correct and accurate and that all test results and operations performed are in compliance with the requirements of the material specifications except for the standard size and length and the purchase order.

Issued by Quality Assurance Group.

Approved by [REDACTED] Checked by [REDACTED] Prepared by [REDACTED]



# CERTIFIED MATERIAL TEST REPORT

## WELDING MATERIAL

16-2-711-01 (2/1)

Report No. 38C031 (U53-117) Specification. ASME SFA-5.4 1977 Edition with Winter 1977 Addenda

Date. August 17, 1978 Classification. [REDACTED]

Purchaser. [REDACTED] Trade Name. [REDACTED]

Purchaser's Spec. No. [REDACTED] Size and Length. 4.0mm x 355mm

Purchaser's Order No. 16-2-712-01 Lot No. H306-S810-3 Supply Quantity. 100 kg

Manufacturer's Order No. SYM 0168 Mfg. Date. May 29, 1978

別添-4 (2) 製作時検査記録 (100/221)

Chemical Composition (%)												
Spec.	A C	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	N	Ferrite (%)
		[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	

Item	All Weld Metal Tension Test					Fillet Weld Test				Ferrite (%)	
	T.S. (psi)	Elong. (%)	Position	Leg of Fillet (mm)	Size of Weld (mm)	Theoretical Throat (mm)	Convexity (mm)				
Spec.	min.	min.									
	[REDACTED]	[REDACTED]									
A C			V	6.7	6.4	4.5	Concave				
DCRP			OH	3.8	2.6	1.8	0.8				
			V	7.2	6.2	4.4	Concave				
			OH	4.0	3.8	2.7	0.6				

We certify that the contents of this report are correct and accurate and that all test results and operations performed are in compliance with the requirements of the material specifications ~~except for the standard size and length~~ and the purchase order.

Issued by Quality Assurance Group.

Approved by \_\_\_\_\_  
Checked by \_\_\_\_\_  
Prepared by \_\_\_\_\_