

輸入溶接検査申請書

廃炉発官 R3 第 289 号

令和 3 年 3 月 19 日

原子力規制委員会 殿

東京都千代田区内幸町 1 丁目 1 番 3 号

東京電力ホールディングス株式会社

代表執行役社長 小早川 智明

核原料物質，核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第 64 条の 3 第 7 項の規定により次のとおり検査を受けたいので申請します。



溶接工程表

項目		年月		2020 年度							2021 年度	
		9	10	11	12	1	2	3	4	5		
増設多核種 除去設備	クロスフロー フィルタ	—									☆	△

— : 工事期間

☆ : 溶接検査

△ : 工事完了

## 溶接明細書

機器の区分 【設備区分】		放射性液体廃棄物処理施設及び関連施設 増設多核種除去設備 クロスフローフィルタ (実施計画 II.2.16.2.2.2.(3).a)
溶接設備	溶接機の種類	自動TIG溶接機 TIG溶接機
	溶接後熱処理設備の種類及び容量	—
	試験設備の種類及び容量	—
溶接部の設計		添付資料-3, 4の通り
溶接施行法		施行法の種類： TIG溶接（自動） ■■■■■ ■■■■■ TIG溶接（手動） ■■■■■ ■■■■■ 添付資料-2の通り
溶接を行う者の氏名		NF EN 287-1 又は ISO 14732 に基づき 認証を受けた溶接士により行う。 添付資料-2の通り
備 考		溶接検査結果に関する資料 添付資料-5の通り

## 溶接の方法に関する説明書

## 輸入溶接検査を受けようとする容器の構造図

## 溶接部の設計図

## 溶接検査結果に関する資料

No.	Housing S/N
1	19/247/01/AT
2	19/247/02/AT
3	19/247/03/AT
4	19/247/04/AT
5	19/247/06/AT
6	19/247/07/AT

## 材料検査記録

## 開先・溶接作業検査記録

## 非破壊検査記録

## 耐圧検査記録

## 計測器校正記録