本資料のうち、枠囲みの内容 は商業機密の観点から公開で きません。

女川原子力発電所第2号	号機 工事計画審査資料
資料番号	02-I-B-03-0021_改 0
提出年月日	2021年2月19日

VI-3-3-2-2-1-3 スキマサージタンクの強度計算書

まえがき

本計算書は、添付書類「VI-3-1-5 重大事故等クラス2機器及び重大事故等クラス2支持構造物の強度計算の基本方針」及び「VI-3-2-8 重大事故等クラス2容器の強度計算方法」に基づいて計算を行う。

評価条件整理結果を以下に示す。なお、評価条件の整理に当たって使用する記号及び略語については、添付書類「VI-3-2-1 強度計算方法の概要」に定義したものを使用する。

評価条件整理表

	SA-2		
	I		
	設計・建設規格ファルニ		
		施設時の適用規格	S55 告示
	既工認に	おける 評価結果 の有無	l
	件	温度 (°C)	99
5h	SA 条件	压力 (MPa)	静水頭
条件アップするか	DB 条件	温度 (°C)	99
条件万		圧力 (MPa)	静水頭
		条件 アップ の有無	半
		SA クラス	SA-2
ップするか	DB-3		
クラスアップするか		施設時 機器 クラス	DB-3
		クラス アップ の有無	丰
施設時の	技術基準	に対象と する施設 の規定が あるか	柜
	位。如	or 新設	既設
		機器名	クイタグーサマナス

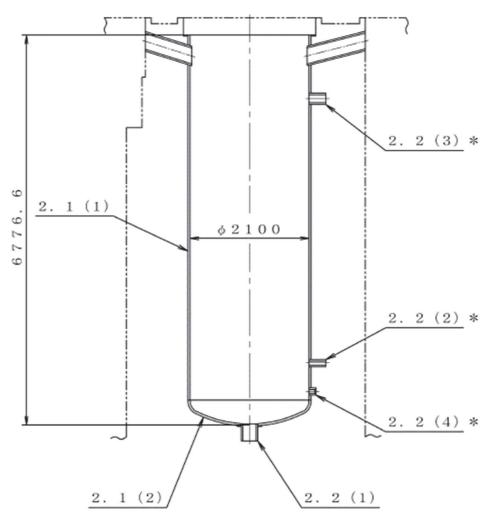
目次

1. 計	├算条件 ······	• 1
1.1	計算部位 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	• 1
1.2	設計条件 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	• 1
2. 強	食度計算	• 2
2.1	開放タンクの胴の厚さの計算 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	• 2
2 2	盟 放 タ ソ ク の 管 台 の 厚 さ の 計 管 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	• 4

1. 計算条件

1.1 計算部位

概要図に強度計算箇所を示す。



注記*:本管台はBタンクのみ設置

注:特記なき寸法は公称値を示す。 図中の番号は次ページ以降の計算 項目番号を示す。

図 1-1 概要図

1.2 設計条件

最高使用圧力(MPa)	静水頭
最高使用温度(℃)	66

0

2. 強度計算

2.1 開放タンクの胴の厚さの計算*設計・建設規格 PVC-3920

胴板名称			(1) ライニング材
材料			SUS304
水頭	Н	(m)	_
最高使用温度		(℃)	_
胴の内径	D i	(m)	
液体の比重	ρ		
許容引張応力	S	(MPa)	
継手効率	η		
継手の種類			
放射線検査の有無			
必要厚さ	t_1	(mm)	1.50
必要厚さ	t ₂	(mm)	
必要厚さ	t ₃	(mm)	
t ₁ , t ₂ , t ₃ の大きい値	t	(mm)	1.50
呼び厚さ	t _{so}	(mm)	6.00
最小厚さ	t _s	(mm)	
評価: t _s ≥t, よって十分	分である	5 .	

注記*:スキマサージタンクはコンクリート躯体にステンレス鋼板を内張りしたものであり、水頭による荷重は、内張りの下のコンクリート躯体で強度を保持しているため、内張り材の最小厚さが設計・建設規格 PVC-3920(1)で規定する値以上であることを確認する。

0

開放タンクの胴の厚さの計算*

設計·建設規格 PVC-3920

胴板名称			(2) 底板
材料			SUS304
水頭	Н	(m)	_
最高使用温度		(℃)	_
胴の内径	D_{i}	(m)	
液体の比重	ρ		_
許容引張応力	S	(MPa)	_
継手効率	η		_
継手の種類			
放射線検査の有無			
必要厚さ	t ₁	(mm)	1.50
必要厚さ	t ₂	(mm)	
必要厚さ	t ₃	(mm)	
t ₁ , t _{2,} t ₃ の大きい値	t	(mm)	1.50
呼び厚さ	t _{so}	(mm)	8.00
最小厚さ	t _s	(mm)	
評価: t _s ≥t, よって十分	うである	. ·	

注記*:スキマサージタンクはコンクリート躯体にステンレス鋼板を内張りしたものであり、水頭による荷重は、内張りの下のコンクリート躯体で強度を保持しているため、内張り材の最小厚さが設計・建設規格 PVC-3920(1)で規定する値以上であることを確認する。

2.2 開放タンクの管台の厚さの計算

管台名称			(1)250A ノズル
材料			
水頭	Н	(m)	
最高使用温度		(℃)	66
管台の内径	D_{i}	(m)	
液体の比重	ρ		1.00
許容引張応力	S	(MPa)	
継手効率	η		
継手の種類			
放射線検査の有無			
必要厚さ	t_1	(mm)	0.07
必要厚さ	t_2	(mm)	3.50
t ₁ , t ₂ の大きい値	t	(mm)	3.50
呼び厚さ	t_{no}	(mm)	
最小厚さ	t _n	(mm)	
評価: t _n ≥t, よって+	一分である		

開放タンクの管台の厚さの計算

管台名称			(2)80A ノズル
材料			
水頭	Н	(m)	
最高使用温度		(℃)	66
管台の内径	D i	(m)	
液体の比重	ρ		1.00
許容引張応力	S	(MPa)	
継手効率	η		
継手の種類			
放射線検査の有無			
必要厚さ	t ₁	(mm)	0.03
必要厚さ	t_2	(mm)	3.50
t ₁ , t ₂ の大きい値	t	(m m)	3.50
呼び厚さ	t_{no}	(mm)	
最小厚さ	t _n	(mm)	
評価: t _n ≥t, よって+	一分である		

開放タンクの管台の厚さの計算

管台名称			(3)150A ノズル
材料			
水頭	Н	(m)	
最高使用温度		(℃)	66
管台の内径	D_{i}	(m)	
液体の比重	ρ		1.00
許容引張応力	S	(MPa)	
継手効率	η		
継手の種類			
放射線検査の有無			
必要厚さ	t_1	(mm)	0.05
必要厚さ	t_2	(mm)	3.50
t ₁ , t ₂ の大きい値	t	(mm)	3.50
呼び厚さ	t_{no}	(mm)	
最小厚さ	t _n	(mm)	
評価: $t_n \ge t$, よって十	分である) 。	

開放タンクの管台の厚さの計算

管台名称			(4)20A 配管
材料			
水頭	Н	(m)	
最高使用温度		(℃)	66
管台の内径	D_{i}	(m)	
液体の比重	ρ		1.00
許容引張応力	S	(MPa)	
継手効率	η		
継手の種類			
放射線検査の有無			
必要厚さ	t_1	(mm)	0.01
必要厚さ	t_2	(mm)	2.20
t ₁ , t ₂ の大きい値	t	(mm)	2.20
呼び厚さ	$t_{\mathrm{n}\mathrm{o}}$	(mm)	
最小厚さ	t _n	(mm)	
評価: t _n ≥t, よって十	分である	5 。	