

TNF-XI 型輸送容器検査成績書

(第 6 回)

平成 15 年 8 月

原子燃料工業株式会社

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(立会検査記録)

目 次

No	分類	内容	備考
①	—	輸送容器確認記録	検査結果確認書（下記付属） ●別紙：確認対象輸送容器
②	添付 1	輸送容器確認結果（抜取対象）	5 容器確認結果
③	添付 2	輸送容器確認結果（抜取対象外）	83 容器確認結果
④	別紙	輸送容器検査結果（別紙）	添付 1,2 の別紙
⑤	付属資料	輸送容器検査結果（付属資料）	別紙の付属資料
⑥	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	立会検査時使用計測器、TOOL 校正成績書



確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0122(*)	41	TNF-XI-0399	81	TNF-XI-0439
2	TNF-XI-0123	42	TNF-XI-0400	82	TNF-XI-0440
3	TNF-XI-0349	43	TNF-XI-0401	83	TNF-XI-0441
4	TNF-XI-0360	44	TNF-XI-0402	84	TNF-XI-0442
5	TNF-XI-0361	45	TNF-XI-0403	85	TNF-XI-0443
6	TNF-XI-0362	46	TNF-XI-0404	86	TNF-XI-0444
7	TNF-XI-0363	47	TNF-XI-0405	87	TNF-XI-0445
8	TNF-XI-0364	48	TNF-XI-0406	88	TNF-XI-0446(*)
9	TNF-XI-0365	49	TNF-XI-0407		
10	TNF-XI-0366	50	TNF-XI-0408		
11	TNF-XI-0367	51	TNF-XI-0409		
12	TNF-XI-0368	52	TNF-XI-0410		
13	TNF-XI-0369	53	TNF-XI-0411		
14	TNF-XI-0370	54	TNF-XI-0412		
15	TNF-XI-0371	55	TNF-XI-0413(*)		
16	TNF-XI-0372(*)	56	TNF-XI-0414		
17	TNF-XI-0373	57	TNF-XI-0415		
18	TNF-XI-0374	58	TNF-XI-0416		
19	TNF-XI-0375	59	TNF-XI-0417		
20	TNF-XI-0376	60	TNF-XI-0418		
21	TNF-XI-0377	61	TNF-XI-0419		
22	TNF-XI-0378	62	TNF-XI-0420		
23	TNF-XI-0379	63	TNF-XI-0421		
24	TNF-XI-0381	64	TNF-XI-0422		
25	TNF-XI-0382	65	TNF-XI-0423		
26	TNF-XI-0384	66	TNF-XI-0424		
27	TNF-XI-0385	67	TNF-XI-0425		
28	TNF-XI-0386	68	TNF-XI-0426		
29	TNF-XI-0387	69	TNF-XI-0427		
30	TNF-XI-0388	70	TNF-XI-0428		
31	TNF-XI-0389	71	TNF-XI-0429		
32	TNF-XI-0390	72	TNF-XI-0430		
33	TNF-XI-0391	73	TNF-XI-0431		
34	TNF-XI-0392	74	TNF-XI-0432		
35	TNF-XI-0393	75	TNF-XI-0433		
36	TNF-XI-0394(*)	76	TNF-XI-0434		
37	TNF-XI-0395	77	TNF-XI-0435		
38	TNF-XI-0396	78	TNF-XI-0436		
39	TNF-XI-0397	79	TNF-XI-0437		
40	TNF-XI-0398	80	TNF-XI-0438		

(*)抜取対象輸送容器



確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認				合格	
	浸透探傷試験	記録確認					
外観確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
床席界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	立会確認				合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
気密確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認				合格	別紙 4 参照
	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	

添付 1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: TNF-XI-0394

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認	立会確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 立会確認	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 立会確認	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	立会確認 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認	立会確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 立会確認	立会確認			合格	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 立会確認	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認				合格	別紙 4 参照



添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0123

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。					合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。					合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙2参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙3参照	
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙4参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0349

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0300

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋パイオネット部寸法					
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法					
	7 内容器フランジ内径					
	8 内容器深さ					
	9 内容器と外容器間の距離					
	10 内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。				合格	
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0361

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認			合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認			合格		
未障界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0362

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾			記録確認	合格	
	2 容器高さ			記録確認		
	3 外蓋外径			記録確認		
	4 内蓋パイオネット部寸法			記録確認		
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位値は参考 3 を参照。)		記録確認		
	6 内蓋嵌合部寸法			記録確認		
	7 内容器フランジ内径			記録確認		
	8 内容器深さ			記録確認		
	9 内容器と外容器間の距離			記録確認		
	10 内容器間の距離			記録確認		
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。		記録確認	合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。		記録確認		
外観確認	申請者検査記録を確認する。			記録確認	合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。			記録確認	合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		記録確認	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。		記録確認	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		記録確認	合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		記録確認	合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。			記録確認	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0363

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認			合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認			合格		
未隣界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0364

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未対応確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0365

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-X1-0306

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
質量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0867

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内腔溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-NI-0365

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未障界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-N1-0869

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。		記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。		記録確認			合格	
未遮界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0870

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に取付で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0371

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全市	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0373

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認			合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認			合格		
未障界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0874

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
未対応確認	ボロン入りステンレス鋼板	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 8 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未磨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNE-XI-0377

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に取付で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認			合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認			合格		
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙4参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XJ-0378

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に散冊で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未障界確認	ボロン入りステンレス鋼板	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			合格	
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。					合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。					合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0351

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未障界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0382

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
		1 全巾				
		2 容器高さ				
		3 外蓋外径				
		4 内蓋バイオネット部寸法				
		5 内蓋バイオネット部寸法				
		6 内蓋嵌合部寸法				
		7 内容器フランジ内径				
		8 内容器深さ				
		9 内容器と外容器間の距離				
10 内容器間の距離						
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未障界確認	ポリロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-XI-0354

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全市	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0385

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未障界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0886

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未陸界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0387

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾				合格	
	2	容器高さ					
	3	外蓋外径					
	4	内蓋パイオネット部寸法					
	5	内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			
	6	内蓋嵌合部寸法					
	7	内容器フランジ内径					
	8	内容器深さ					
	9	内容器と外容器間の距離					
	10	内容器間の距離					
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0388

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0389

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未應界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-NI-0390

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋底合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-X1-0391

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていること、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋パイオネット部寸法					
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法					
	7 内容器フランジ内径					
	8 内容器深さ					
	9 内容器と外容器間の距離					
	10 内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。		記録確認		合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。		記録確認		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。		記録確認		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	[Redacted]	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未磨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	申請者検査記録を確認する。					合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。					合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-X1-0395

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未 應 界 確 認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。					合格	
質量確認	容器重量を秤量計により測定する。				合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙2参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。				別紙3参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙4参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋バイオネット部寸法						
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	申請者検査記録を確認する。					合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。					合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。				別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0398

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	申請者検査記録を確認する。		容器外観を目視により確認する。			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。					合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0399

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋底合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0400

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を参照する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-X1-0401

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0402

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。			合格	
			内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。					合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。				合格		
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙2参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。				別紙3参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙4参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未腐界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-X1-0405

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-040G

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未陸昇確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNP-XI-0407

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋バイオネット部寸法						
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験		内容器内溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	申請者検査記録を確認する。		容器外観を目視により確認する。			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。					合格	
未慮界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙2参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。				別紙3参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙4参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
床 面 界 確 認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0409

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋バイオネット部寸法						
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	申請者検査記録を確認する。					合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。					合格	
床界面確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。				別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格		
	粉末収納仕の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納仕の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋パイオネット部寸法					
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法					
	7 内容器フランジ内径					
	8 内容器深さ					
	9 内容器と外容器間の距離					
	10 内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。				合格	
未陸界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	
	BORA レジン	記録確認			合格	別紙 2 参照 別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0412

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0414

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 金巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-XI-0415

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る 。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る 。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未 臨 界 確 認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
材質確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNT-XI-0418

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未開封確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-XI-0420

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認		1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー龍明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内圧溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未 臨 界 確 認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 8 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0422

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未 臨 界 確 認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	8 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
床陸昇確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全市	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未障界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
来歴 昇 降 界 確 認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0428

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外径外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0429

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
承認 材料 確認	ポリロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い 確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-X1-0430

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0431

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット下部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット上部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-X1-0482

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る 。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る 。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認	合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未障界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
床面昇確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾				合格	
	2	容器高さ					
	3	外蓋外径					
	4	内蓋パイオネット部寸法					
	5	内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6	内蓋嵌合部寸法					
	7	内容器フランジ内径					
	8	内容器深さ					
	9	内容器と外容器間の距離					
	10	内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未處界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未 臨 界 確 認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0496

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙4参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-X1-0437

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋バイオネット部寸法					
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認			
	7 内容器フランジ内径		記録確認			
	8 内容器深さ		記録確認			
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認			
	10 内容器間の距離		記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 金巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNJ-XI-0439

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
		記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 8 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0441

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
素材確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装着	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XJ-0442

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋バイオネット部寸法					
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認			
	7 内容器フランジ内径		記録確認			
	8 内容器深さ		記録確認			
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認			
	10 内容器間の距離		記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
素材確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNP-XI-0444

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照



輸送容器検査結果

(別紙)

別紙 1-1	輸送容器	使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器	使用材料表 1
別紙 1-3	輸送容器	使用材料表 2 (BORA レジン)
別紙 1-4	輸送容器	使用材料表 3 (フェノリックフォーム：ベルト)
別紙 1-5	輸送容器	使用材料表 4 (フェノリックフォーム：コーナー)
別紙 1-6	輸送容器	使用材料表 5 (フェノリックフォーム：ボトム)
別紙 1-7	輸送容器	使用材料表 6 (フェノリックフォーム：注入材)
別紙 1-8	輸送容器	使用材料表 7 (フェノリックフォーム：ディスク)
別紙 2-1	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：内容器用)
別紙 2-2	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：外蓋用)
別紙 3	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (BORA レジン)
別紙 4	輸送容器	気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																														
	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	—		
360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	381	382	384	385	386	387	388	389	—	—		
	ミルシート整理番号																														
1 外容器側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
2 外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
3 外容器底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
4 外容器側面部強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
5 外容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
6 内容器内盛板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
7 内容器外盛板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
8 内容器底面板[内筒]	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
5 内容器底面板[外筒]	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
9 内容器外蓋取納部	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
10 内容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
11 内容器中性子吸収材(側面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
12 内容器中性子吸収材(底面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
13 内容器連結パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
14 内容器連結部強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
15 脚板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16 スタックピシ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
17 外蓋回り止めパイプ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
18 内蓋回り止めストッパ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
23 側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
24 上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
25 底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
26 フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
27 ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
28 補強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
29 耐熱衝撃緩衝材(ディスク)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
30 中性子吸収材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
31 内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
32 内蓋パイプネット[回り止めピン]	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
33 内蓋パイプネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
34 ガスケット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
35	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	

※:各ミルシート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名		No.																																
		容器番号(TNF-XI-未定No)																																
		ミルシート整理番号																																
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33		
容器本体	1	外容器側面板																	10-A1,A14															
	2	外容器上面板																	6-47,48															
	3	外容器底面板																	10-A17															
	4	外容器側面補強板																	10-A1,A14															
	5	外容器フランジ																	6-34,37															
	6	内容器内面板																	6-41															
	7	内容器外側板																	6-42															
	8	内容器底面板(内筒)																	6-2															
	9	内容器底面板(外筒)																	6-11															
	10	内容器外蓋収納部																	6-1,12,28															
	11	内容器フランジ																	6-53															
	12	内容器中性子吸収材(側面)																	(別紙1-3参照)															
	13	内容器中性子吸収材(底面)																	6-B1															
	14	内容器連結構補強板																	6-20															
	15	側板																	6-25															
	16	スクリーン																	10-A4															
	17	外蓋回り止めデハイス板																	6-8															
	18	内蓋回り止めストッパー板																	6-26															
	19	耐熱衝撃緩衝材(ベント)																	6-39															
	20	耐熱衝撃緩衝材(ボトム)																	(別紙1-4参照)															
21	耐熱衝撃緩衝材(コーナー)																	(別紙1-5参照)																
22	耐熱衝撃緩衝材(注入材)																	(別紙1-6参照)																
外蓋	23	側面板																6-3,4,5																
	24	上面板																6-13																
	25	底面板																6-3,4,5																
	26	フランジ																6-44																
	27	ハンドル																6-16																
	28	補強材																6-30																
	29	耐熱衝撃緩衝材(デイスク)																(別紙1-8参照)																
	30	中性子吸収材																6-B2																
	31	内蓋板																6-55																
	32	内蓋ハイトネット(回り止めピン)																6-14																
内蓋	33	内蓋ハイトネット																6-56																
	34	カスケート																6-49,51																

*:各ミルシート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																												
	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
	容器番号(NF-XI-未定No)																												
349	350	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418
	ミルシート整理番号																												
1 外容器上面板	10-A1, A14	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
2 外容器上面板	10-36	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
3 外容器上面板	10-A17	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
4 外容器上面板	10-A1, A14	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
5 外容器フランジ	10-17	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
6 内容器内蓋板	10-11	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
7 内容器外蓋板	10-12	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器上面板(内筒)	10-22	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器上面板(外筒)	10-20	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
9 内容器外蓋取付部	10-43	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10 内容器フランジ	10-15	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11 内容器中性子吸取材(側面)	(別紙1-3参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
13 内容器中性子吸取材(底面)	10-B1	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
13 内容器連筒パイプ	10-27	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
14 内容器連筒端板	10-50	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
15 脚板	10-A4	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
16 スクランピング	10-6	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
17 外蓋回り止めベース板	10-36	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18 内蓋回り止めストッパー板	10-41	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	(別紙1-4参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	(別紙1-5参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)	(別紙1-6参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)	(別紙1-7参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
23 側面板	10-44, 45, 46	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
24 上面板	10-25	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
25 底面板	10-44, 45, 46	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26 フランジ	10-2	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
27 ハンドル	10-32	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
28 補強材	10-47, 66, 68	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
29 耐熱衝撃緩衝材(ディスク)	(別紙1-8参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
30 中性子吸取材	10-B1	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
31 内蓋板	10-S2, 53	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット[回り止めピン]	10-31	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット	10-19	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33 ガスケット	10-39	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

*:各ミルシート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																														
	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89		
	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446			
	ミルシート整理番号																														
1 外容器側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
2 外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
3 外容器底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
4 外容器側面補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
5 外容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
6 内容器内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
7 内容器外蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
8 内容器底面板[内筒]	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
9 内容器底面板[外筒]	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
10 内容器外蓋取部	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
10-43	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
10 内容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
10-15	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
11 内容器中性子吸収材(側面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
12 内容器中性子吸収材(底面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
13 内容器運器パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
14 内容器運器補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
15 剛板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16 シヤネンゲン	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
17 内蓋回り止めデニス板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
18 内蓋回り止めストッパー板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
20 耐熱衝撃緩衝材(ポトA)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
21 耐熱衝撃緩衝材(ポトB)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
23 側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
24 上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
25 底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
26 フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
27 ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
28 補強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
29 耐熱衝撃緩衝材(デニスA)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
30 中性子吸収材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
31 内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
32 内蓋パイプネット[回り止めピン]	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
32 内蓋パイプネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
33 ミルシート	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	

*:各ミルシート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料表I

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
6-1	064407	493452		4307	EN10088-2
6-2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
6-3	063878	487049		4307	EN10088-2
6-4	063878	487049		4307	EN10088-2
6-5	063878	487049		4307	EN10088-2
6-8	144058	-		4307	EN10088-3
6-11	063880	487040B		4307	EN10088-2
6-12	062827	485531		4307	EN10088-2
6-13	064689	493896A		4307	EN10088-2
6-14	3BL5	-		1.4307	EN10088-3
6-16	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
6-20	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
6-25	N144081	14408126		1.4307	EN10088-2
6-26	N142091	14209160		1.4307	EN10088-2
6-28	064690	493887A		4307	EN10088-2
6-30	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
6-32	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
6-34	414910	-		1.4307	EN10088-3
6-37	414920	-		1.4307	EN10088-3
6-39	-	-		(製品証明書)	-
6-41	065814	495991A		4307	EN10088-2
6-42	065814	495991B		4307	EN10088-2
6-44	414920	-		1.4307	EN10088-3
6-47	N275361	27536112		1.4307	EN10088-2
6-48	N275345	27534512		1.4307	EN10088-2
6-49	-	-		(EPDM70)	-
6-51	-	-		(EPDM70)	-
6-53	414910	-		1.4307	EN10088-3
6-55	N147090	14709037		1.4307	EN10088-2
6-56	50D6	0450D6		1.4307	EN10088-2
6-B1	H73679	802			
6-B2	H73679	803			

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
9-1	064407	493452		4307	EN10088-2
9-2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
9-3	063402	486266B		4307	EN10088-2
9-4	063878	487049		4307	EN10088-2
9-5	063878	487049		4307	EN10088-2
9-6	063878	487049		4307	EN10088-2
9-9	144058	-		4307	EN10088-3
9-12	064689	493885		4307	EN10088-2
9-13	38L5	-		1.4307	EN10088-3
9-15	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
9-19	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
9-26	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
9-29	123081	226083/021		2017A-T451	EN485-2
9-30	-	-		(製品証明書)	-
9-32	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
9-33	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
9-34	N214081	21408143		1.4307	EN10088-2
9-36	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
9-38	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
9-49	065711	495850		4307	EN10088-2
9-50	065814	495991A		4307	EN10088-2
9-53	414910	-		1.4307	EN10088-3
9-55	414910	-		1.4307	EN10088-3
9-57	L6501	k5770		1.4307	EN10088-2
9-60	493896A	064689		4307	EN10088-2
9-61	493896A	064689		4307	EN10088-2
9-66	414920	-		1.4307	EN10088-3
9-70	-	-		(EPDM70)	-
9-71	487040B	063880		4307	EN10088-2
9-A 3	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
9-A 7	78A8	0578A8		1.4307	EN10088-2
9-A 9	82W4	0282W4 0582W4	1.4307	EN10088-2	
9-A13	74P2	0274P2	1.4307	EN10088-2	
9-B 1	H73679	802			
9-B 1	H73679	803			

* 各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
10-2	414920	-		1.4307	EN10088-3
10-6	144058	-		4307	EN10088-3
10-11	065711	495850		4307	EN10088-2
10-12	065814	495991A		4307	EN10088-2
10-15	414910	-		1.4307	EN10088-3
10-17	414910	-		1.4307	EN10088-3
10-19	N214081	214808143		1.4307	EN10088-2
10-20	063880	487040B		4307	EN10088-2
10-22	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
10-25	064689	493896A		4307	EN10088-2
10-27	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
10-31	38L5	-		1.4307	EN10088-3
10-32	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
10-36	L6501	K5770		1.4307	EN10088-2
10-39	-	-		(EPDM70)	-
10-41	-	-		(製品証明書)	-
10-43	064690	493887A		4307	EN10088-2
10-44	063878	487049		4307	EN10088-2
10-45	063878	487049		4307	EN10088-2
10-46	063878	487049		4307	EN10088-2
10-47	123081	226083/021		2017A-T451	EN485-2
10-50	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
10-52	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
10-53	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
10-66	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
10-68	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
10-A 1	82W4	0582W4		1.4307	EN10088-2
10-A 4	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
10-A14	82W4	0182W4		1.4307	EN10088-2
10-A17	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
10-B1	G71621	225			
10-B1	H73679	802			
10-B1	G71621	762			
10-B1	H73679	803			

輸送容器 使用材料表2(BORAレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原 レジンNo
1	TNF-XI-0122	595
		596
		593
		581
2	TNF-XI-0123	610
		607
		613
		612
3	TNF-XI-0349	1671
		1672
		1673
		1641
4	TNF-XI-0360	1445
		1444
		1446
		1442
5	TNF-XI-0361	1438
		1439
		1441
		1437
6	TNF-XI-0362	1447
		1443
		1450
		1448
7	TNF-XI-0363	1453
		1451
		1449
		1455
8	TNF-XI-0364	1465
		1454
		1462
		1463
9	TNF-XI-0365	1459
		1461
		1457
		1458
10	TNF-XI-0366	1466
		1469
		1470
		1468
11	TNF-XI-0367	1473
		1474
		1471
		1472
12	TNF-XI-0368	1458
		1464
		1478
		1467
13	TNF-XI-0369	1483
		1481
		1482
		1480
14	TNF-XI-0370	1475
		1477
		1476
		1479
15	TNF-XI-0371	1487
		1485
		1488
		1486
16	TNF-XI-0372	1491
		1492
		1489
		1490
17	TNF-XI-0373	1496
		1495
		1493
		1484
18	TNF-XI-0374	1494
		1497
		1504
		1501
19	TNF-XI-0375	1499
		1503
		1506
		1498
20	TNF-XI-0376	1508
		1502
		1505
		1500

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORAレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
21	TNF-XI-0377	1512
		1510
		1507
		1516
22	TNF-XI-0378	1511
		1513
		1509
		1514
23	TNF-XI-0379	1523
		1515
		1518
		1520
24	TNF-XI-0381	1534
		1536
		1529
		1532
25	TNF-XI-0382	1531
		1530
		1535
		1533
26	TNF-XI-0384	1541
		1544
		1545
		1542
27	TNF-XI-0385	1547
		1549
		1550
		1557
28	TNF-XI-0386	1548
		1556
		1555
		1553
29	TNF-XI-0387	1552
		1546
		1554
		1551
30	TNF-XI-0388	1564
		1561
		1566
		1567
31	TNF-XI-0389	1562
		1565
		1569
		1568
32	TNF-XI-0390	1543
		1528
		1559
		1558
33	TNF-XI-0391	1563
		1560
		1570
		1574
34	TNF-XI-0392	1577
		1573
		1579
		1576
35	TNF-XI-0393	1575
		1572
		1581
		1580
36	TNF-XI-0394	1582
		1571
		1578
		1583
37	TNF-XI-0395	1592
		1584
		1590
		1585
38	TNF-XI-0396	1593
		1598
		1589
		1591
39	TNF-XI-0397	1602
		1601
		1603
		1594
40	TNF-XI-0398	1611
		1614
		1607
		1613

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo
41	TNF-XI-0399	1610
		1608
		1615
		1612
42	TNF-XI-0400	1596
		1605
		1606
		1609
43	TNF-XI-0401	1599
		1598
		1586
		1587
44	TNF-XI-0402	1604
		1597
		1595
		1600
45	TNF-XI-0403	1620
		1621
		1618
		1617
46	TNF-XI-0404	1623
		1624
		1625
		1628
47	TNF-XI-0405	1643
		1651
		1644
		1645
48	TNF-XI-0406	1633
		1631
		1652
		1653
49	TNF-XI-0407	1632
		1648
		1630
		1646
50	TNF-XI-0408	1622
		1626
		1619
		1627
51	TNF-XI-0409	1668
		1669
		1670
		1666
52	TNF-XI-0410	1656
		1657
		1658
		1663
53	TNF-XI-0411	1665
		1654
		1659
		1655
54	TNF-XI-0412	1662
		1664
		1661
		1660
55	TNF-XI-0413	1667
		1676
		1675
		1677
56	TNF-XI-0414	1684
		1683
		1681
		1682
57	TNF-XI-0415	1685
		1688
		1680
		1679
58	TNF-XI-0416	1693
		1692
		1694
		1695
59	TNF-XI-0417	1696
		1698
		1697
		1702
60	TNF-XI-0418	1699
		1700
		1701
		1703

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2 (BORAレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジジンNo
61	TNF-XI-0419	1711
		1709
		1710
		1707
62	TNF-XI-0420	1713
		1716
		1706
		1715
63	TNF-XI-0421	1705
		1708
		1678
		1687
64	TNF-XI-0422	1712
		1717
		1714
		1704
65	TNF-XI-0423	1718
		1690
		1691
		1689
66	TNF-XI-0424	1732
		1731
		1724
		1723
67	TNF-XI-0425	1729
		1725
		1730
		1726
68	TNF-XI-0426	1741
		1734
		1721
		1722
69	TNF-XI-0427	1719
		1728
		1727
		1720
70	TNF-XI-0428	1743
		1744
		1742
		1736
71	TNF-XI-0429	1745
		1755
		1749
		1748
72	TNF-XI-0430	1738
		1737
		1754
		1750
73	TNF-XI-0431	1747
		1751
		1752
		1756
74	TNF-XI-0432	1740
		1733
		1735
		1739
75	TNF-XI-0433	1771
		1769
		1772
		1773
76	TNF-XI-0434	1762
		1765
		1761
		1768
77	TNF-XI-0435	1746
		1763
		1764
		1760
78	TNF-XI-0436	1783
		1779
		1776
		1767
79	TNF-XI-0437	1781
		1777
		1778
		1788
80	TNF-XI-0438	1775
		1786
		1774
		1787

*:各レジジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジノNo 原材
S1	TNF-XI-0439	1785
		1782
		1784
		1780
S2	TNF-XI-0440	1753
		1801
		1770
		1766
S3	TNF-XI-0441	1795
		1792
		1800
		1793
S4	TNF-XI-0442	1790
		1798
		1802
		1799
S5	TNF-XI-0443	1789
		1794
		1791
		1816
S6	TNF-XI-0444	1809
		1805
		1817
		1815
S7	TNF-XI-0445	1812
		1806
		1810
		1811
S8	TNF-XI-0446	1813
		1818
		1814
		1834

*:各レジノ体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0122	C1118		21	TNF-XI-0377	C1107	
		C1226				C1109	
		C1566				C1140	
		C1580				C1174	
2	TNF-XI-0123	C1545		22	TNF-XI-0378	C1108	
		C1550				C1111	
		C1562				C1139	
		C1577				C1142	
3	TNF-XI-0349	C1344		23	TNF-XI-0379	C1110	
		C1425				C1134	
		C1482				C1135	
		C1499				C1141	
4	TNF-XI-0360	C1516		24	TNF-XI-0381	C1091	
		C1517				C1095	
		C1526				C1241	
		C1533				C1246	
5	TNF-XI-0361	C1525		25	TNF-XI-0382	C1092	
		C1528				C1242	
		C1532				C1243	
		C1534				C1244	
6	TNF-XI-0362	C1121		26	TNF-XI-0384	C1094	
		C1122				C1096	
		C1185				C1247	
		C1223				C1250	
7	TNF-XI-0363	C1513		27	TNF-XI-0385	C1084	
		C1523				C1093	
		C1527				C1190	
		C1530				C1245	
8	TNF-XI-0364	C1515		28	TNF-XI-0386	C1098	
		C1549				C1248	
		C1584				C1249	
		C1623				C1251	
9	TNF-XI-0365	C1114		29	TNF-XI-0387	C1083	
		C1115				C1191	
		C1132				C1193	
		C1220				C1197	
10	TNF-XI-0366	C1116		30	TNF-XI-0388	C1082	
		C1117				C1187	
		C1221				C1188	
		C1222				C1189	
11	TNF-XI-0367	C1119		31	TNF-XI-0389	C1085	
		C1125				C1086	
		C1131				C1097	
		C1229				C1192	
12	TNF-XI-0368	C1129		32	TNF-XI-0390	C1087	
		C1130				C1088	
		C1133				C1194	
		C1183				C1195	
13	TNF-XI-0369	C1126		33	TNF-XI-0391	C1089	
		C1177				C1090	
		C1179				C1196	
		C1182				C1318	
14	TNF-XI-0370	C1124		34	TNF-XI-0392	C1309	
		C1178				C1411	
		C1184				C1461	
		C1186				C1471	
15	TNF-XI-0371	C1181		35	TNF-XI-0393	C1349	
		C1219				C1399	
		C1254				C1409	
		C1260				C1410	
16	TNF-XI-0372	C1081		36	TNF-XI-0394	C1306	
		C1252				C1405	
		C1253				C1406	
		C1255				C1407	
17	TNF-XI-0373	C1215		37	TNF-XI-0395	C1305	
		C1216				C1391	
		C1218				C1403	
		C1754				C1408	
18	TNF-XI-0374	C1175		38	TNF-XI-0396	C1308	
		C1210				C1311	
		C1211				C1341	
		C1217				C1404	
19	TNF-XI-0375	C1171		39	TNF-XI-0397	C1319	
		C1209				C1320	
		C1213				C1331	
		C1214				C1354	
20	TNF-XI-0376	C1113		40	TNF-XI-0398	C1310	
		C1172				C1352	
		C1176				C1353	
		C1212				C1401	

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0399		C1361	61	TNF-XI-0419		C1329
			C1363				C1365
			C1453				C1366
			C1484				C1473
42	TNF-XI-0400		C1384	62	TNF-XI-0420		C1544
			C1441				C1547
			C1454				C1666
			C1469				C1682
43	TNF-XI-0401		C1455	63	TNF-XI-0421		C1644
			C1470				C1653
			C1486				C1710
			C1487				C1712
44	TNF-XI-0402		C1447	64	TNF-XI-0422		C1645
			C1463				C1676
			C1490				C1694
			C1496				C1695
45	TNF-XI-0403		C1446	65	TNF-XI-0423		C1576
			C1456				C1664
			C1457				C1678
			C1488				C1679
46	TNF-XI-0404		C1368	66	TNF-XI-0424		C1579
			C1442				C1627
			C1452				C1642
			C1483				C1913
47	TNF-XI-0405		C1346	67	TNF-XI-0425		C1561
			C1356				C1593
			C1392				C1609
			C1476				C1610
48	TNF-XI-0406		C1336	68	TNF-XI-0426		C1518
			C1382				C1622
			C1385				C1703
			C1396				C1704
49	TNF-XI-0407		C1355	69	TNF-XI-0427		C1522
			C1390				C1524
			C1449				C1535
			C1475				C1689
50	TNF-XI-0408		C1358	70	TNF-XI-0428		C1677
			C1362				C1680
			C1397				C1681
			C1398				C1690
51	TNF-XI-0409		C1337	71	TNF-XI-0429		C1541
			C1348				C1551
			C1369				C1611
			C1388				C1683
52	TNF-XI-0410		C1357	72	TNF-XI-0430		C1563
			C1363				C1631
			C1460				C1671
			C1477				C1684
53	TNF-XI-0411		C1464	73	TNF-XI-0431		C1599
			C1474				C1651
			C1491				C1650
			C1494				C1661
54	TNF-XI-0412		C1376	74	TNF-XI-0432		C1583
			C1465				C1656
			C1481				C1663
			C1498				C1672
55	TNF-XI-0413		C1334	75	TNF-XI-0433		C1614
			C1335				C1629
			C1364				C1632
			C1467				C1637
56	TNF-XI-0414		C1347	76	TNF-XI-0434		C1571
			C1438				C1597
			C1439				C1601
			C1485				C1662
57	TNF-XI-0415		C1328	77	TNF-XI-0435		C1594
			C1345				C1596
			C1435				C1612
			C1492				C1613
58	TNF-XI-0416		C1313	78	TNF-XI-0436		C1608
			C1317				C1630
			C1326				C1657
			C1343				C1659
59	TNF-XI-0417		C1330	79	TNF-XI-0437		C1586
			C1332				C1595
			C1333				C1604
			C1340				C1617
60	TNF-XI-0418		C1327	80	TNF-XI-0438		C1546
			C1342				C1584
			C1387				C1638
			C1394				C1665

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材	フォーム			原材	フォーム
81	TNF-XI-0439	C1580					
		C1585					
		C1589					
		C1598					
82	TNF-XI-0440	C1602					
		C1605					
		C1606					
		C1616					
83	TNF-XI-0441	C1574					
		C1603					
		C1607					
		C1641					
84	TNF-XI-0442	C1539					
		C1543					
		C1572					
		C1636					
85	TNF-XI-0443	C1540					
		C1569					
		C1575					
		C1636					
86	TNF-XI-0444	C1542					
		C1555					
		C1560					
		C1600					
87	TNF-XI-0445	C1801					
		C1802					
		C1840					
		C1887					
88	TNF-XI-0446	C1833					
		C1847					
		C1856					
		C1865					

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表4(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0122		A1104	21	TNF-XI-0377		A1306
			A1115				A1308
			A1117				A1314
			A1120				A1315
2	TNF-XI-0123		A1039	22	TNF-XI-0378		A1405
			A1127				A1408
			A1130				A1410
			A1741				A1412
3	TNF-XI-0349		A1572	23	TNF-XI-0379		A1322
			A1583				A1323
			A1610				A1328
			A1627				A1523
4	TNF-XI-0360		A1035	24	TNF-XI-0381		A1368
			A1037				A1369
			A1061				A1390
			A1067				A1395
5	TNF-XI-0361		A1022	25	TNF-XI-0382		A1296
			A1033				A1300
			A1044				A1398
			A1045				A1404
6	TNF-XI-0362		A1023	26	TNF-XI-0384		A1407
			A1029				A1409
			A1036				A1452
			A1042				A1459
7	TNF-XI-0363		A1038	27	TNF-XI-0385		A1366
			A1043				A1373
			A1051				A1374
			A1752				A1380
8	TNF-XI-0364		A1021	28	TNF-XI-0386		A1025
			A1027				A1142
			A1031				A1455
			A1041				A1456
9	TNF-XI-0365		A1084	29	TNF-XI-0387		A1367
			A1085				A1370
			A1097				A1384
			A1141				A1386
10	TNF-XI-0366		A1110	30	TNF-XI-0388		A1382
			A1113				A1383
			A1116				A1387
			A1152				A1388
11	TNF-XI-0367		A1086	31	TNF-XI-0389		A1393
			A1111				A1397
			A1135				A1400
			A1136				A1403
12	TNF-XI-0368		A1026	32	TNF-XI-0390		A1265
			A1028				A1283
			A1106				A1284
			A1109				A1295
13	TNF-XI-0369		A1098	33	TNF-XI-0391		A1289
			A1108				A1293
			A1121				A1474
			A1124				A1479
14	TNF-XI-0370		A1112	34	TNF-XI-0392		A1267
			A1114				A1469
			A1137				A1497
			A1138				A1498
15	TNF-XI-0371		A1079	35	TNF-XI-0393		A1285
			A1083				A1290
			A1098				A1480
			A1134				A1481
16	TNF-XI-0372		A1090	36	TNF-XI-0394		A1266
			A1107				A1282
			A1144				A1288
			A1149				A1491
17	TNF-XI-0373		A1131	37	TNF-XI-0395		A1268
			A1132				A1292
			A1454				A1471
			A1457				A1482
18	TNF-XI-0374		A1298	38	TNF-XI-0396		A1556
			A1302				A1557
			A1312				A1634
			A1316				A1638
19	TNF-XI-0375		A1139	39	TNF-XI-0397		A1545
			A1145				A1550
			A1313				A1590
			A1462				A1603
20	TNF-XI-0376		A1133	40	TNF-XI-0398		A1518
			A1320				A1520
			A1325				A1539
			A1330				A1547

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表4(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0399		A1515	61	TNF-XI-0419		A1596
			A1516				A1654
			A1519				A1723
			A1559				A1740
42	TNF-XI-0400		A1506	62	TNF-XI-0420		A1587
			A1513				A1608
			A1514				A1659
			A1552				A1672
43	TNF-XI-0401		A1549	63	TNF-XI-0421		A1607
			A1553				A1613
			A1594				A1615
			A1602				A1620
44	TNF-XI-0402		A1571	64	TNF-XI-0422		A1564
			A1578				A1580
			A1599				A1589
			A1632				A1617
45	TNF-XI-0403		A1540	65	TNF-XI-0423		A1618
			A1548				A1693
			A1619				A1699
			A1635				A1717
46	TNF-XI-0404		A1503	66	TNF-XI-0424		A1622
			A1504				A1623
			A1555				A1629
			A1598				A1630
47	TNF-XI-0405		A1509	67	TNF-XI-0425		A1642
			A1517				A1643
			A1561				A1646
			A1591				A1647
48	TNF-XI-0406		A1546	68	TNF-XI-0426		A1702
			A1554				A1712
			A1621				A1733
			A1631				A1815
49	TNF-XI-0407		A1581	69	TNF-XI-0427		A1575
			A1595				A1592
			A1601				A1648
			A1611				A1649
50	TNF-XI-0408		A1677	70	TNF-XI-0428		A1658
			A1678				A1666
			A1680				A1667
			A1700				A1690
51	TNF-XI-0409		A1604	71	TNF-XI-0429		A1562
			A1669				A1576
			A1707				A1718
			A1725				A1719
52	TNF-XI-0410		A1566	72	TNF-XI-0430		A1286
			A1605				A1294
			A1657				A1341
			A1720				A1655
53	TNF-XI-0411		A1279	73	TNF-XI-0431		A1276
			A1453				A1311
			A1727				A1422
			A1729				A1423
54	TNF-XI-0412		A1624	74	TNF-XI-0432		A1262
			A1625				A1275
			A1704				A1425
			A1724				A1447
55	TNF-XI-0413		A1697	75	TNF-XI-0433		A1277
			A1714				A1424
			A1722				A1438
			A1735				A1439
56	TNF-XI-0414		A1673	76	TNF-XI-0434		A1331
			A1585				A1350
			A1696				A1381
			A1734				A1391
57	TNF-XI-0415		A1568	77	TNF-XI-0435		A1263
			A1570				A1264
			A1589				A1271
			A1606				A1440
58	TNF-XI-0416		A1560	78	TNF-XI-0436		A1274
			A1597				A1303
			A1695				A1399
			A1737				A1402
59	TNF-XI-0417		A1574	79	TNF-XI-0437		A1299
			A1584				A1337
			A1612				A1362
			A1687				A1473
60	TNF-XI-0418		A1614	80	TNF-XI-0438		A1269
			A1708				A1270
			A1730				A1426
			A1736				A1427

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表4(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No		1	2	3
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo			
81	TNF-XI-0439		A1361							
			A1411							
			A1458							
			A1467							
82	TNF-XI-0440		A1307							
			A1310							
			A1375							
			A1465							
83	TNF-XI-0441		A1305							
			A1343							
			A1349							
			A1451							
84	TNF-XI-0442		A1273							
			A1348							
			A1378							
			A1385							
85	TNF-XI-0443		A1297							
			A1342							
			A1376							
			A1401							
86	TNF-XI-0444		A1280							
			A1309							
			A1377							
			A1379							
87	TNF-XI-0445		A1774							
			A1785							
			A1904							
			A1905							
88	TNF-XI-0446		A1173							
			A1770							
			A1775							
			A1908							

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表5(フェリックフォーム:ボトム)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0122	F0341		61	TNF-XI-0419	F0393	
2	TNF-XI-0123	F0340		62	TNF-XI-0420	F0385	
3	TNF-XI-0349	F0275		63	TNF-XI-0421	F0434	
4	TNF-XI-0360	F0325		64	TNF-XI-0422	F0435	
5	TNF-XI-0361	F0327		65	TNF-XI-0423	F0383	
6	TNF-XI-0362	F0334		66	TNF-XI-0424	F0413	
7	TNF-XI-0363	F0333		67	TNF-XI-0425	F0395	
8	TNF-XI-0364	F0323		68	TNF-XI-0426	F0420	
9	TNF-XI-0365	F0310		69	TNF-XI-0427	F0396	
10	TNF-XI-0366	F0374		70	TNF-XI-0428	F0422	
11	TNF-XI-0367	F0370		71	TNF-XI-0429	F0407	
12	TNF-XI-0368	F0347		72	TNF-XI-0430	F0414	
13	TNF-XI-0369	F0309		73	TNF-XI-0431	F0425	
14	TNF-XI-0370	F0299		74	TNF-XI-0432	F0424	
15	TNF-XI-0371	F0306		75	TNF-XI-0433	F0443	
16	TNF-XI-0372	F0303		76	TNF-XI-0434	F0410	
17	TNF-XI-0373	F0346		77	TNF-XI-0435	F0408	
18	TNF-XI-0374	F0375		78	TNF-XI-0436	F0279	
19	TNF-XI-0375	F0343		79	TNF-XI-0437	F0430	
20	TNF-XI-0376	F0342		80	TNF-XI-0438	F0304	
21	TNF-XI-0377	F0366		81	TNF-XI-0439	F0305	
22	TNF-XI-0378	F0321		82	TNF-XI-0440	F0278	
23	TNF-XI-0379	F0324		83	TNF-XI-0441	F0296	
24	TNF-XI-0381	F0330		84	TNF-XI-0442	F0297	
25	TNF-XI-0382	F0332		85	TNF-XI-0443	F0298	
26	TNF-XI-0384	F0337		86	TNF-XI-0444	F0300	
27	TNF-XI-0385	F0338		87	TNF-XI-0445	F0439	
28	TNF-XI-0386	F0336		88	TNF-XI-0446	F0441	
29	TNF-XI-0387	F0431					
30	TNF-XI-0388	F0344					
31	TNF-XI-0389	F0429					
32	TNF-XI-0390	F0423					
33	TNF-XI-0391	F0428					
34	TNF-XI-0392	F0426					
35	TNF-XI-0393	F0398					
36	TNF-XI-0394	F0399					
37	TNF-XI-0395	F0406					
38	TNF-XI-0396	F0394					
39	TNF-XI-0397	F0397					
40	TNF-XI-0398	F0376					
41	TNF-XI-0399	F0377					
42	TNF-XI-0400	F0378					
43	TNF-XI-0401	F0380					
44	TNF-XI-0402	F0381					
45	TNF-XI-0403	F0379					
46	TNF-XI-0404	F0382					
47	TNF-XI-0405	F0386					
48	TNF-XI-0406	F0384					
49	TNF-XI-0407	F0387					
50	TNF-XI-0408	F0286					
51	TNF-XI-0409	F0288					
52	TNF-XI-0410	F0287					
53	TNF-XI-0411	F0265					
54	TNF-XI-0412	F0270					
55	TNF-XI-0413	F0269					
56	TNF-XI-0414	F0276					
57	TNF-XI-0415	F0272					
58	TNF-XI-0416	F0277					
59	TNF-XI-0417	F0390					
60	TNF-XI-0418	F0391					

*:ボトム成型品の物性値は、付属資料5参照。

輸送容器 使用材料表6(フェノリックフォーム:注入材)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0122		0122	61	TNF-XI-0419		0419
2	TNF-XI-0123		0123	62	TNF-XI-0420		0420
3	TNF-XI-0349		0349	63	TNF-XI-0421		0421
4	TNF-XI-0360		0360	64	TNF-XI-0422		0422
5	TNF-XI-0361		0361	65	TNF-XI-0423		0423
6	TNF-XI-0362		0362	66	TNF-XI-0424		0424
7	TNF-XI-0363		0363	67	TNF-XI-0425		0425
8	TNF-XI-0364		0364	68	TNF-XI-0426		0426
9	TNF-XI-0365		0365	69	TNF-XI-0427		0427
10	TNF-XI-0366		0366	70	TNF-XI-0428		0428
11	TNF-XI-0367		0367	71	TNF-XI-0429		0429
12	TNF-XI-0368		0368	72	TNF-XI-0430		0430
13	TNF-XI-0369		0369	73	TNF-XI-0431		0431
14	TNF-XI-0370		0370	74	TNF-XI-0432		0432
15	TNF-XI-0371		0371	75	TNF-XI-0433		0433
16	TNF-XI-0372		0372	76	TNF-XI-0434		0434
17	TNF-XI-0373		0373	77	TNF-XI-0435		0435
18	TNF-XI-0374		0374	78	TNF-XI-0436		0436
19	TNF-XI-0375		0375	79	TNF-XI-0437		0437
20	TNF-XI-0376		0376	80	TNF-XI-0438		0438
21	TNF-XI-0377		0377	81	TNF-XI-0439		0439
22	TNF-XI-0378		0378	82	TNF-XI-0440		0440
23	TNF-XI-0379		0379	83	TNF-XI-0441		0441
24	TNF-XI-0381		0381	84	TNF-XI-0442		0442
25	TNF-XI-0382		0382	85	TNF-XI-0443		0443
26	TNF-XI-0384		0384	86	TNF-XI-0444		0444
27	TNF-XI-0385		0385	87	TNF-XI-0445		0445
28	TNF-XI-0386		0386	88	TNF-XI-0446		0446
29	TNF-XI-0387		0387				
30	TNF-XI-0388		0388				
31	TNF-XI-0389		0389				
32	TNF-XI-0390		0390				
33	TNF-XI-0391		0391				
34	TNF-XI-0392		0392				
35	TNF-XI-0393		0393				
36	TNF-XI-0394		0394				
37	TNF-XI-0395		0395				
38	TNF-XI-0396		0396				
39	TNF-XI-0397		0397				
40	TNF-XI-0398		0398				
41	TNF-XI-0399		0399				
42	TNF-XI-0400		0400				
43	TNF-XI-0401		0401				
44	TNF-XI-0402		0402				
45	TNF-XI-0403		0403				
46	TNF-XI-0404		0404				
47	TNF-XI-0405		0405				
48	TNF-XI-0406		0406				
49	TNF-XI-0407		0407				
50	TNF-XI-0408		0408				
51	TNF-XI-0409		0409				
52	TNF-XI-0410		0410				
53	TNF-XI-0411		0411				
54	TNF-XI-0412		0412				
55	TNF-XI-0413		0413				
56	TNF-XI-0414		0414				
57	TNF-XI-0415		0415				
58	TNF-XI-0416		0416				
59	TNF-XI-0417		0417				
60	TNF-XI-0418		0418				

*: 注入品の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0122		D0570	11	TNF-XI-0367		D3124
			D0572				D3126
			D0601				D3194
			D0603				D3195
			D0818				D3376
			D0820				D3377
			D1259				D3382
			D1262				D3383
							D3309
							D3310
2	TNF-XI-0123		D1257	12	TNF-XI-0368		D3322
			D1258				D3323
			D1260				D3391
			D1264				D3398
			D1338				D3454
			D1339				D3480
			D1441				D3038
			D1445				D3037
3	TNF-XI-0349		D2302	13	TNF-XI-0369		D3348
			D2303				D3349
			D2377				D3366
			D2378				D3367
			D2404				D3393
			D2405				D3440
			D2423				D3057
			D2424				D3058
							D3062
							D3063
4	TNF-XI-0360		D3250	14	TNF-XI-0370		D3281
			D3284				D3290
			D3395				D3369
			D3396				D3370
			D3415				D3344
			D3416				D3345
			D3419				D3386
			D3420				D3387
							D3402
							D3403
5	TNF-XI-0361		D3039	15	TNF-XI-0371		D3409
			D3053				D3410
			D3135				D3032
			D3136				D3033
			D3222				D3255
			D3228				D3256
			D3302				D3311
			D3445				D3326
							D3374
							D3375
6	TNF-XI-0362		D3316	16	TNF-XI-0372		D3024
			D3325				D3025
			D3341				D3034
			D3388				D3035
			D3389				D3259
			D3397				D3260
			D3399				D3355
			D3400				D3356
							D3066
							D3067
7	TNF-XI-0363		D3305	17	TNF-XI-0373		D3191
			D3306				D3193
			D3318				D3197
			D3319				D3199
			D3401				D3292
			D3411				D3293
			D3437				D2839
			D3439				D2840
							D3192
							D3196
8	TNF-XI-0364		D3026	18	TNF-XI-0374		D3268
			D3027				D3269
			D3312				D3351
			D3313				D3361
			D3448				D3299
			D3450				D3300
			D3471				D3407
			D3479				D3408
							D3417
							D3418
9	TNF-XI-0365		D3314	19	TNF-XI-0375		D3457
			D3315				D3458
			D3363				
			D3364				
			D3427				
			D3428				
			D3429				
			D3433				
10	TNF-XI-0366		D3019	20	TNF-XI-0376		D3299
			D3020				D3300
			D3022				D3407
			D3023				D3408
			D3296				D3417
			D3298				D3418
			D3353				D3457
			D3354				D3458

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
21	TNF-XI-0377	D3219		31	TNF-XI-0369	D3021	
		D3220				D3028	
		D3343				D3064	
		D3381				D3065	
		D3443				D3360	
		D3451				D3362	
		D3455				D3432	
22	TNF-XI-0378	D3456		32	TNF-XI-0390	D3434	
		D3257				D2557	
		D3258				D2558	
		D3350				D2691	
		D3352				D2767	
		D3357				D2770	
		D3358				D2772	
23	TNF-XI-0379	D3368		33	TNF-XI-0391	D2835	
		D3371				D2844	
		D3059				D2161	
		D3060				D2163	
		D3184				D2211	
		D3185				D2212	
		D3372				D2361	
24	TNF-XI-0381	D3373		34	TNF-XI-0392	D2362	
		D3448				D2559	
		D3449				D2560	
		D3080				D2196	
		D3121				D2197	
		D3129				D2231	
		D3132				D2232	
25	TNF-XI-0382	D3307		35	TNF-XI-0393	D2548	
		D3308				D2549	
		D3413				D3085	
		D3414				D3086	
		D3209				D2198	
		D3211				D2199	
		D3212				D2257	
26	TNF-XI-0384	D3213		36	TNF-XI-0394	D2258	
		D3214				D2306	
		D3421				D2312	
		D3441				D3095	
		D3481				D3096	
		D3207				D2305	
		D3208				D2310	
27	TNF-XI-0385	D3231		37	TNF-XI-0395	D2342	
		D3232				D2343	
		D3346				D2353	
		D3347				D2354	
		D3394				D2393	
		D3406				D2394	
		D3029				D2297	
28	TNF-XI-0386	D3030		38	TNF-XI-0396	D2228	
		D3071				D2230	
		D3072				D2705	
		D3404				D2706	
		D3405				D2734	
		D3459				D2751	
		D3460				D2831	
29	TNF-XI-0387	D3291		39	TNF-XI-0397	D2851	
		D3301				D2351	
		D3378				D2352	
		D3385				D2395	
		D3412				D2397	
		D3426				D3158	
		D3435				D3162	
30	TNF-XI-0388	D3436		40	TNF-XI-0398	D3430	
		D3054				D3431	
		D3058				D2253	
		D3283				D2254	
		D3288				D2345	
		D3384				D2350	
		D3424				D2546	
31	TNF-XI-0388	D3425		40	TNF-XI-0398	D2547	
		D3444				D2550	
		D3187				D2551	
		D3188					
		D3251					
		D3261					
		D3422					
D3423							
D3438							
D3442							

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0399	D2207		51	TNF-XI-0409	D2148	
		D2208				D2150	
		D2209				D2151	
		D2210				D2152	
		D2215				D2203	
		D2216				D2205	
		D2545				D2277	
		D2552				D2278	
42	TNF-XI-0400	D2399		52	TNF-XI-0410	D2358	
		D2400				D2359	
		D3083				D2363	
		D3084				D2366	
		D3113				D2369	
		D3114				D2370	
		D3115				D2553	
		D3116				D2554	
43	TNF-XI-0401	D2180		53	TNF-XI-0411	D2379	
		D2183				D2380	
		D2261				D2390	
		D2262				D2391	
		D3093				D2396	
		D3094				D2398	
		D3237				D2411	
		D3254				D2412	
44	TNF-XI-0402	D2731		54	TNF-XI-0412	D2263	
		D2741				D2264	
		D2755				D2555	
		D2757				D2556	
		D2760				D3069	
		D2762				D3070	
		D2938				D3202	
		D2939				D3203	
45	TNF-XI-0403	D2758		55	TNF-XI-0413	D2061	
		D2759				D2082	
		D2801				D2141	
		D2811				D2142	
		D2936				D3118	
		D2937				D3119	
		D2940				D3176	
		D2942				D3177	
46	TNF-XI-0404	D2726		56	TNF-XI-0414	D2140	
		D2742				D2181	
		D2743				D2182	
		D2748				D2194	
		D2765				D2195	
		D2768				D2745	
		D2774				D2754	
		D2775				D3482	
47	TNF-XI-0405	D2308		57	TNF-XI-0415	D2169	
		D2309				D2170	
		D2329				D2219	
		D2336				D2220	
		D2375				D2227	
		D2376				D2228	
		D2402				D2307	
		D2403				D2311	
48	TNF-XI-0406	D2315		58	TNF-XI-0416	D2217	
		D2317				D2218	
		D2331				D2237	
		D2335				D2238	
		D2385				D2245	
		D2392				D2246	
		D2409				D2367	
		D2410				D2368	
49	TNF-XI-0407	D2316		59	TNF-XI-0417	D2175	
		D2320				D2176	
		D2341				D2190	
		D2344				D2191	
		D2461				D2221	
		D2462				D2222	
		D2756				D2346	
		D2773				D2349	
50	TNF-XI-0408	D2330		60	TNF-XI-0418	D2162	
		D2334				D2166	
		D2355				D2185	
		D2360				D2192	
		D2373				D2381	
		D2374				D2382	
		D2388				D2459	
		D2389				D2460	

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェニリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
61	TNF-XI-0419		D2332	71	TNF-XI-0429		D2259
			D2333				D2260
			D2383				D3002
			D2384				D3003
			D2457				D3006
			D2458				D3007
			D2709				D3169
			D2710				D3170
62	TNF-XI-0420		D2225	72	TNF-XI-0430		D2155
			D2226				D2160
			D2413				D2177
			D2414				D2178
			D2463				D2179
			D2467				D2184
			D2703				D3010
			D2704				D3189
63	TNF-XI-0421		D2158	73	TNF-XI-0431		D2059
			D2159				D2060
			D2213				D3104
			D2214				D3105
			D2298				D3164
			D2299				D3174
			D2776				D3180
			D2777				D3182
64	TNF-XI-0422		D2275	74	TNF-XI-0432		D2063
			D2276				D2064
			D2313				D2137
			D2314				D2139
			D2318				D2157
			D2319				D2603
			D2406				D2795
			D2407				D2797
65	TNF-XI-0423		D2300	75	TNF-XI-0433		D2417
			D2301				D2418
			D2337				D2419
			D2338				D2420
			D2347				D2730
			D2348				D2738
			D2848				D2802
			D2888				D2943
66	TNF-XI-0424		D2386	76	TNF-XI-0434		D3001
			D2387				D3008
			D2401				D3009
			D2408				D3015
			D2415				D3165
			D2416				D3166
			D3110				D3171
			D3112				D3172
67	TNF-XI-0425		D2284	77	TNF-XI-0435		D2188
			D2285				D2189
			D2746				D2631
			D2747				D2684
			D2750				D2735
			D2783				D2736
			D2903				D2744
			D2930				D2764
68	TNF-XI-0426		D2657	78	TNF-XI-0436		D2164
			D2672				D2165
			D2707				D2201
			D2708				D2204
			D2787				D2249
			D2934				D2250
			D2935				D2270
			D2944				D2272
69	TNF-XI-0427		D2715	79	TNF-XI-0437		D2282
			D2724				D2283
			D2727				D2421
			D2752				D2422
			D2766				D2740
			D2781				D2874
			D2791				D2899
			D2838				D3000
70	TNF-XI-0428		D2153	80	TNF-XI-0438		D2281
			D2156				D2288
			D2193				D2723
			D2200				D2725
			D3004				D2749
			D3005				D2753
			D3097				D2792
			D3098				D2796

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
81	TNF-XI-0439		D2286				
			D2287				
			D2641				
			D2682				
			D2702				
			D2737				
			D2739				
			D2998				
82	TNF-XI-0440		D2146				
			D2149				
			D2242				
			D2243				
			D2265				
			D2266				
			D2267				
			D2271				
83	TNF-XI-0441		D2202				
			D2206				
			D2233				
			D2234				
			D2244				
			D2247				
			D2279				
			D2280				
84	TNF-XI-0442		D2728				
			D2732				
			D2733				
			D2761				
			D2771				
			D2794				
			D2932				
			D2933				
85	TNF-XI-0443		D2167				
			D2168				
			D2251				
			D2252				
			D2268				
			D2269				
			D2273				
			D2274				
86	TNF-XI-0444		D2173				
			D2174				
			D2239				
			D2240				
			D2241				
			D2248				
			D3379				
			D3380				
87	TNF-XI-0445		D2171				
			D2172				
			D2235				
			D2236				
			D3161				
			D3167				
			D3168				
			D3190				
88	TNF-XI-0446		D2138				
			D2144				
			D2147				
			D2223				
			D2224				
			D2804				
			D3181				
			D3183				

* :ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0122	H73679	802	285	6			
		H73679	802	285	12			
		H73679	802	285	15			
		H73679	802	313	41			
2	TNF-XI-0123	H73679	802	308	39			
		H73679	802	309	4			
		H73679	802	313	6			
3	TNF-XI-0349	H73679	802	313	39			
		H73679	802	281	9			
		H73679	802	281	32			
4	TNF-XI-360	H73679	802	281	41			
		H73679	802	298	6			
		H73679	802	285	16			
		H73679	802	285	17			
5	TNF-XI-361	H73679	802	313	12			
		H73679	802	313	27			
		H73679	802	309	25			
		H73679	802	310	10			
6	TNF-XI-362	H73679	802	310	13			
		H73679	802	310	43			
		H73679	802	285	1			
		H73679	802	308	40			
7	TNF-XI-363	H73679	802	309	20			
		H73679	802	309	32			
		H73679	802	285	2			
		H73679	802	312	6			
8	TNF-XI-364	H73679	802	312	18			
		H73679	802	313	5			
		H73679	802	285	8			
		H73679	802	285	14			
9	TNF-XI-365	H73679	802	285	18			
		H73679	802	313	25			
		H73679	802	285	37			
		H73679	802	311	18			
10	TNF-XI-366	H73679	802	311	38			
		H73679	802	312	21			
		H73679	802	309	2			
		H73679	802	309	39			
11	TNF-XI-367	H73679	802	310	24			
		H73679	802	311	34			
		H73679	802	311	47			
		H73679	802	264	38			
12	TNF-XI-368	H73679	802	285	39			
		H73679	802	285	45			
		H73679	802	285	9			
		H73679	802	285	21			
13	TNF-XI-369	H73679	802	312	5			
		H73679	802	313	23			
		H73679	802	285	7			
		H73679	802	309	28			
14	TNF-XI-370	H73679	802	312	1			
		H73679	802	313	3			
		H73679	802	308	5			
		H73679	802	309	11			
15	TNF-XI-371	H73679	802	309	41			
		H73679	802	310	31			
		H73679	802	313	2			
		H73679	802	313	4			
16	TNF-XI-372	H73679	802	313	22			
		H73679	802	313	32			
		H73679	802	285	42			
		H73679	802	312	12			
17	TNF-XI-373	H73679	802	313	15			
		H73679	802	313	36			
		H73679	802	309	9			
		H73679	802	309	10			
18	TNF-XI-374	H73679	802	309	15			
		H73679	802	309	31			
		H73679	802	264	41			
		H73679	802	264	48			
19	TNF-XI-375	H73679	802	285	44			
		H73679	802	313	11			
		H73679	802	310	9			
		H73679	802	311	12			
20	TNF-XI-376	H73679	802	311	35			
		H73679	802	311	43			
		H73679	802	285	29			
		H73679	802	285	36			
		H73679	802	312	16			
		H73679	802	313	1			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-377	H73679	802	264	11			
		H73679	802	264	12			
		H73679	802	264	40			
		H73679	802	285	46			
22	TNF-XI-378	H73679	802	285	11			
		H73679	802	312	33			
		H73679	802	313	29			
23	TNF-XI-379	H73679	802	313	31			
		H73679	802	264	18			
		H73679	802	312	3			
24	TNF-XI-381	H73679	802	312	13			
		H73679	802	313	37			
		H73679	802	310	4			
25	TNF-XI-382	H73679	802	310	21			
		H73679	802	311	10			
		H73679	802	311	14			
26	TNF-XI-384	H73679	802	285	30			
		H73679	802	311	31			
		H73679	802	312	37			
27	TNF-XI-385	H73679	802	313	33			
		H73679	802	285	26			
		H73679	802	311	22			
28	TNF-XI-386	H73679	802	311	25			
		H73679	802	311	42			
		H73679	802	311	29			
29	TNF-XI-387	H73679	802	311	29			
		H73679	802	312	29			
		H73679	802	312	30			
30	TNF-XI-388	H73679	802	312	46			
		H73679	802	311	33			
		H73679	802	311	41			
31	TNF-XI-389	H73679	802	311	44			
		H73679	802	312	38			
		H73679	802	264	39			
32	TNF-XI-390	H73679	802	264	43			
		H73679	802	264	45			
		H73679	802	264	46			
33	TNF-XI-391	H73679	802	310	15			
		H73679	802	311	40			
		H73679	802	312	43			
34	TNF-XI-392	H73679	802	312	44			
		H73679	802	312	30			
		H73679	802	312	9			
35	TNF-XI-393	H73679	802	312	24			
		H73679	802	312	34			
		H73679	802	264	16			
36	TNF-XI-394	H73679	802	264	41			
		H73679	802	285	41			
		H73679	802	285	48			
37	TNF-XI-395	H73679	802	285	48			
		H73679	802	313	10			
		H73679	802	281	29			
38	TNF-XI-396	H73679	802	297	21			
		H73679	802	297	21			
		H73679	802	298	25			
39	TNF-XI-397	H73679	802	298	25			
		H73679	802	298	33			
		H73679	802	285	43			
40	TNF-XI-398	H73679	802	285	43			
		H73679	802	293	38			
		H73679	802	295	23			
41	TNF-XI-399	H73679	802	298	41			
		H73679	802	281	11			
		H73679	802	281	13			
42	TNF-XI-400	H73679	802	297	46			
		H73679	802	297	9			
		H73679	802	307	9			
43	TNF-XI-401	H73679	802	293	32			
		H73679	802	293	44			
		H73679	802	297	19			
44	TNF-XI-402	H73679	802	297	19			
		H73679	802	307	29			
		H73679	802	307	29			
45	TNF-XI-403	H73679	802	293	33			
		H73679	802	295	15			
		H73679	802	295	42			
46	TNF-XI-404	H73679	802	295	42			
		H73679	802	307	18			
		H73679	802	307	18			
47	TNF-XI-405	H73679	802	293	3			
		H73679	802	293	31			
		H73679	802	294	47			
48	TNF-XI-406	H73679	802	294	47			
		H73679	802	295	40			
		H73679	802	295	40			
49	TNF-XI-407	H73679	802	282	48			
		H73679	802	282	48			
		H73679	802	293	27			
50	TNF-XI-408	H73679	802	293	27			
		H73679	802	295	35			
		H73679	802	295	43			
51	TNF-XI-409	H73679	802	295	43			
		H73679	802	282	10			
		H73679	802	293	2			
52	TNF-XI-410	H73679	802	293	2			
		H73679	802	293	7			
		H73679	802	307	35			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-399	H73679	802	281	21			
		H73679	802	282	37			
		H73679	802	294	46			
		H73679	802	295	21			
42	TNF-XI-400	H73679	802	293	13			
		H73679	802	293	23			
		H73679	802	293	45			
		H73679	802	295	22			
43	TNF-XI-401	H73679	802	281	26			
		H73679	802	294	13			
		H73679	802	295	6			
		H73679	802	297	35			
44	TNF-XI-402	H73679	802	298	8			
		H73679	802	298	14			
		H73679	802	298	16			
		H73679	802	298	43			
45	TNF-XI-403	H73679	802	293	46			
		H73679	802	293	47			
		H73679	802	294	39			
		H73679	802	295	14			
46	TNF-XI-404	H73679	802	281	42			
		H73679	802	281	43			
		H73679	802	293	12			
		H73679	802	295	28			
47	TNF-XI-405	H73679	802	281	8			
		H73679	802	297	27			
		H73679	802	298	26			
		H73679	802	299	7			
48	TNF-XI-406	H73679	802	281	16			
		H73679	802	298	32			
		H73679	802	299	11			
		H73679	802	307	20			
49	TNF-XI-407	H73679	802	297	16			
		H73679	802	298	15			
		H73679	802	298	18			
		H73679	802	298	21			
50	TNF-XI-408	H73679	802	297	11			
		H73679	802	298	3			
		H73679	802	298	27			
		H73679	802	298	30			
51	TNF-XI-409	H73679	802	297	38			
		H73679	802	298	2			
		H73679	802	298	7			
		H73679	802	299	20			
52	TNF-XI-410	H73679	802	297	40			
		H73679	802	298	39			
		H73679	802	307	11			
		H73679	802	307	16			
53	TNF-XI-411	H73679	802	281	22			
		H73679	802	281	27			
		H73679	802	298	4			
		H73679	802	298	28			
54	TNF-XI-412	H73679	802	297	37			
		H73679	802	299	25			
		H73679	802	299	41			
		H73679	802	307	2			
55	TNF-XI-413	H73679	802	282	44			
		H73679	802	292	21			
		H73679	802	295	10			
		H73679	802	295	24			
56	TNF-XI-414	H73679	802	281	7			
		H73679	802	292	23			
		H73679	802	293	29			
		H73679	802	307	33			
57	TNF-XI-415	H73679	802	295	5			
		H73679	802	295	37			
		H73679	802	307	7			
		H73679	802	307	25			
58	TNF-XI-416	H73679	802	282	23			
		H73679	802	294	23			
		H73679	802	294	44			
		H73679	802	295	3			
59	TNF-XI-417	H73679	802	293	6			
		H73679	802	294	17			
		H73679	802	295	1			
		H73679	802	307	17			
60	TNF-XI-418	H73679	802	281	15			
		H73679	802	293	10			
		H73679	802	294	21			
		H73679	802	295	38			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-419	H73679	802	281	46			
		H73679	802	282	25			
		H73679	802	293	20			
		H73679	802	295	47			
62	TNF-XI-420	H73679	802	295	33			
		H73679	802	295	34			
		H73679	802	307	27			
		H73679	802	307	31			
63	TNF-XI-421	H73679	802	281	38			
		H73679	802	297	6			
		H73679	802	297	12			
		H73679	802	307	14			
64	TNF-XI-422	H73679	802	293	22			
		H73679	802	293	36			
		H73679	802	293	40			
		H73679	802	295	41			
65	TNF-XI-423	H73679	802	281	1			
		H73679	802	292	38			
		H73679	802	307	8			
		H73679	802	307	19			
66	TNF-XI-424	H73679	802	282	19			
		H73679	802	293	18			
		H73679	802	307	10			
		H73679	802	307	38			
67	TNF-XI-425	H73679	802	294	37			
		H73679	802	297	14			
		H73679	802	297	34			
		H73679	802	307	40			
68	TNF-XI-426	H73679	802	295	16			
		H73679	802	295	27			
		H73679	802	307	21			
		H73679	802	307	22			
69	TNF-XI-427	H73679	802	281	39			
		H73679	802	282	14			
		H73679	802	293	17			
		H73679	802	294	45			
70	TNF-XI-428	H73679	802	294	16			
		H73679	802	295	18			
		H73679	802	295	29			
		H73679	802	297	24			
71	TNF-XI-429	H73679	802	294	14			
		H73679	802	295	4			
		H73679	802	295	17			
		H73679	802	307	24			
72	TNF-XI-430	H73679	802	294	38			
		H73679	802	297	48			
		H73679	802	307	1			
		H73679	802	307	39			
73	TNF-XI-431	H73679	802	282	1			
		H73679	802	307	4			
		H73679	802	307	12			
		H73679	802	307	43			
74	TNF-XI-432	H73679	802	295	13			
		H73679	802	298	38			
		H73679	802	298	44			
		H73679	802	307	42			
75	TNF-XI-433	H73679	802	293	1			
		H73679	802	293	30			
		H73679	802	294	40			
		H73679	802	294	41			
76	TNF-XI-434	H73679	802	295	25			
		H73679	802	298	24			
		H73679	802	298	29			
		H73679	802	299	22			
77	TNF-XI-435	H73679	802	280	24			
		H73679	802	280	39			
		H73679	802	307	5			
		H73679	802	307	23			
78	TNF-XI-436	H73679	802	295	30			
		H73679	802	297	29			
		H73679	802	299	33			
		H73679	802	307	36			
79	TNF-XI-437	H73679	802	297	4			
		H73679	802	297	22			
		H73679	802	297	39			
		H73679	802	298	36			
80	TNF-XI-438	H73679	802	297	17			
		H73679	802	297	25			
		H73679	802	297	32			
		H73679	802	298	37			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
81	TNF-XI-439	H73679	802	293	19			
		H73679	802	297	20			
		H73679	802	298	35			
		H73679	802	307	13			
82	TNF-XI-440	H73679	802	293	4			
		H73679	802	298	9			
		H73679	802	299	35			
		H73679	802	307	26			
83	TNF-XI-441	G71621	225	92A	32			
		G71621	225	95A	26			
		G71621	225	95A	34			
		G71621	225	95A	38			
84	TNF-XI-442	H73679	802	280	11			
		H73679	802	280	21			
		H73679	802	299	39			
		H73679	802	307	44			
85	TNF-XI-443	H73679	802	298	31			
		H73679	802	307	28			
		H73679	802	307	37			
		G71621	225	92A	4			
86	TNF-XI-444	H73679	802	295	46			
		H73679	802	297	3			
		H73679	802	297	41			
		H73679	802	298	19			
87	TNF-XI-445	H73679	802	297	13			
		H73679	802	298	13			
		H73679	802	298	20			
		H73679	802	298	46			
88	TNF-XI-446	G71621	225	92A	5			
		G71621	225	94A	4			
		G71621	225	94A	5			
		G71621	225	94A	9			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0122	H73679	803	73	1			
		H73679	803	87	12			
		H73679	803	123	3			
		H73679	803	148	2			
2	TNF-XI-0123	H73679	803	141	11			
		H73679	803	143	12			
		H73679	803	148	15			
		H73679	803	149	8			
3	TNF-XI-0349	G71621	762	3	5			
		G71621	762	4	10			
		G71621	762	9	12			
		G71621	762	41	1			
4	TNF-XI-360	G71621	762	11	13			
		G71621	762	13	11			
		H73679	803	255	3			
		H73679	803	258	3			
5	TNF-XI-361	G71621	762	9	3			
		G71621	762	12	6			
		G71621	762	12	8			
		G71621	762	14	1			
6	TNF-XI-362	G71621	762	9	5			
		G71621	762	9	9			
		G71621	762	15	3			
		G71621	762	15	6			
7	TNF-XI-363	G71621	762	8	9			
		G71621	762	12	12			
		G71621	762	14	2			
		H73679	803	259	12			
8	TNF-XI-364	G71621	762	10	9			
		G71621	762	10	13			
		G71621	762	12	13			
		G71621	762	17	7			
9	TNF-XI-365	G71621	762	11	12			
		G71621	762	14	8			
		G71621	762	16	7			
		H73679	803	70	13			
10	TNF-XI-366	G71621	762	14	12			
		G71621	762	15	7			
		G71621	762	16	2			
		G71621	762	16	4			
11	TNF-XI-367	G71621	762	8	4			
		G71621	762	13	3			
		G71621	762	13	5			
		G71621	762	14	14			
12	TNF-XI-368	G71621	762	10	12			
		G71621	762	11	3			
		G71621	762	14	9			
		H73679	803	258	2			
13	TNF-XI-369	G71621	762	11	7			
		G71621	762	12	4			
		G71621	762	15	1			
		H73679	803	259	2			
14	TNF-XI-370	G71621	762	12	10			
		H73679	803	214	10			
		H73679	803	258	6			
		H73679	803	259	13			
15	TNF-XI-371	G71621	762	10	8			
		G71621	762	13	2			
		G71621	762	15	12			
		G71621	762	15	14			
16	TNF-XI-372	G71621	762	11	14			
		G71621	762	14	6			
		G71621	762	14	11			
		H73679	803	189	11			
17	TNF-XI-373	G71621	762	8	13			
		G71621	762	14	5			
		G71621	762	16	5			
		H73679	803	218	11			
18	TNF-XI-374	G71621	762	8	10			
		G71621	762	9	8			
		G71621	762	15	2			
		G71621	762	15	9			
19	TNF-XI-375	G71621	762	9	4			
		G71621	762	10	11			
		H73679	803	107	5			
		H73679	803	215	5			
20	TNF-XI-376	G71621	762	13	10			
		G71621	762	16	12			
		H73679	803	215	2			
		H73679	803	258	10			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		幅取	直径
21	TNF-XI-377	G71621	762	11	1			
		G71621	762	14	4			
		G71621	762	15	13			
		H73679	803	221	9			
22	TNF-XI-378	G71621	762	10	10			
		G71621	762	10	14			
		G71621	762	11	4			
		G71621	762	15	5			
23	TNF-XI-379	G71621	762	11	11			
		G71621	762	14	13			
		G71621	762	16	8			
		H73679	803	202	7			
24	TNF-XI-381	G71621	762	11	8			
		G71621	762	14	3			
		G71621	762	17	6			
		H73679	803	214	1			
25	TNF-XI-382	G71621	762	9	14			
		G71621	762	10	7			
		G71621	762	13	12			
		G71621	762	13	13			
26	TNF-XI-384	G71621	762	11	10			
		G71621	762	13	7			
		G71621	762	16	14			
		H73679	803	255	4			
27	TNF-XI-385	G71621	762	9	6			
		G71621	762	13	14			
		G71621	762	40	8			
		H73679	803	258	11			
28	TNF-XI-386	G71621	762	12	5			
		G71621	762	13	1			
		H73679	803	202	12			
		H73679	803	259	11			
29	TNF-XI-387	G71621	762	12	9			
		H73679	803	143	7			
		H73679	803	257	2			
		H73679	803	257	14			
30	TNF-XI-388	G71621	762	10	1			
		G71621	762	10	3			
		G71621	762	12	3			
		H73679	803	258	4			
31	TNF-XI-389	G71621	762	11	6			
		G71621	762	12	11			
		G71621	762	14	10			
		H73679	803	214	6			
32	TNF-XI-390	G71621	762	37	5			
		G71621	762	38	4			
		G71621	762	38	13			
		G71621	762	44	1			
33	TNF-XI-391	G71621	762	3	11			
		G71621	762	6	8			
		G71621	762	42	2			
		G71621	762	44	4			
34	TNF-XI-392	G71621	762	4	13			
		G71621	762	39	6			
		G71621	762	41	4			
		G71621	762	42	10			
35	TNF-XI-393	G71621	762	4	1			
		G71621	762	40	12			
		G71621	762	42	13			
		G71621	762	45	2			
36	TNF-XI-394	G71621	762	5	5			
		G71621	762	7	4			
		G71621	762	7	11			
		H73679	803	136	1			
37	TNF-XI-395	G71621	762	5	4			
		G71621	762	8	5			
		G71621	762	8	8			
		G71621	762	9	13			
38	TNF-XI-396	G71621	762	4	3			
		G71621	762	37	13			
		G71621	762	38	2			
		G71621	762	38	6			
39	TNF-XI-397	G71621	762	8	14			
		G71621	762	12	14			
		H73679	803	141	8			
		H73679	803	216	8			
40	TNF-XI-398	G71621	762	4	8			
		G71621	762	7	9			
		G71621	762	7	14			
		G71621	762	44	7			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-399	G71621	762	3	4			
		G71621	762	4	12			
		G71621	762	5	13			
		H73679	803	152	4			
42	TNF-XI-400	G71621	762	6	9			
		G71621	762	40	3			
		G71621	762	41	8			
		G71621	762	44	5			
43	TNF-XI-401	G71621	762	11	5			
		G71621	762	39	5			
		G71621	762	40	11			
		G71621	762	45	5			
44	TNF-XI-402	G71621	762	31	8			
		G71621	762	35	4			
		G71621	762	36	3			
		G71621	762	37	4			
45	TNF-XI-403	G71621	762	31	2			
		G71621	762	35	12			
		G71621	762	36	8			
		G71621	762	36	12			
46	TNF-XI-404	G71621	762	35	11			
		G71621	762	36	6			
		G71621	762	37	2			
		G71621	762	38	11			
47	TNF-XI-405	G71621	762	7	5			
		G71621	762	8	7			
		G71621	762	45	9			
		G71621	762	45	14			
48	TNF-XI-406	G71621	762	3	2			
		G71621	762	3	6			
		G71621	762	7	7			
		G71621	762	45	8			
49	TNF-XI-407	G71621	762	3	13			
		G71621	762	5	9			
		G71621	762	7	12			
		G71621	762	39	7			
50	TNF-XI-408	G71621	762	6	4			
		G71621	762	6	11			
		G71621	762	8	1			
		G71621	762	8	3			
51	TNF-XI-409	G71621	762	5	6			
		G71621	762	10	2			
		G71621	762	42	5			
		G71621	762	44	11			
52	TNF-XI-410	G71621	762	3	1			
		G71621	762	3	3			
		G71621	762	7	10			
		G71621	762	45	12			
53	TNF-XI-411	G71621	762	6	2			
		G71621	762	6	6			
		G71621	762	42	8			
		G71621	762	43	14			
54	TNF-XI-412	G71621	762	3	8			
		G71621	762	40	1			
		G71621	762	41	12			
		G71621	762	43	11			
55	TNF-XI-413	G71621	762	39	3			
		G71621	762	41	14			
		G71621	762	43	2			
		G71621	762	45	13			
56	TNF-XI-414	G71621	762	37	8			
		G71621	762	37	10			
		G71621	762	40	13			
		G71621	762	44	12			
57	TNF-XI-415	G71621	762	5	3			
		G71621	762	6	1			
		G71621	762	43	10			
		G71621	762	44	6			
58	TNF-XI-416	G71621	762	3	10			
		G71621	762	4	2			
		G71621	762	5	11			
		G71621	762	44	3			
59	TNF-XI-417	G71621	762	4	11			
		G71621	762	7	6			
		G71621	762	9	1			
		G71621	762	43	5			
60	TNF-XI-418	G71621	762	4	7			
		G71621	762	5	2			
		G71621	762	7	2			
		G71621	762	8	12			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-419	G71621	762	3	12			
		G71621	762	4	4			
		G71621	762	5	8			
		G71621	762	38	9			
62	TNF-XI-420	G71621	762	4	5			
		G71621	762	4	14			
		G71621	762	34	9			
		G71621	762	42	3			
63	TNF-XI-421	G71621	762	4	6			
		G71621	762	5	14			
		G71621	762	6	3			
		G71621	762	35	1			
64	TNF-XI-422	G71621	762	6	5			
		G71621	762	8	6			
		G71621	762	39	4			
		G71621	762	45	10			
65	TNF-XI-423	G71621	762	5	10			
		G71621	762	6	13			
		G71621	762	7	3			
		G71621	762	35	9			
66	TNF-XI-424	G71621	762	5	12			
		G71621	762	6	10			
		G71621	762	40	2			
		G71621	762	43	13			
67	TNF-XI-425	G71621	762	36	4			
		G71621	762	37	3			
		G71621	762	38	10			
		G71621	762	41	6			
68	TNF-XI-426	G71621	762	8	11			
		G71621	762	36	1			
		G71621	762	36	2			
		G71621	762	36	7			
69	TNF-XI-427	G71621	762	35	3			
		G71621	762	37	7			
		G71621	762	38	7			
		G71621	762	39	13			
70	TNF-XI-428	G71621	762	39	1			
		G71621	762	40	6			
		G71621	762	43	3			
		G71621	762	44	13			
71	TNF-XI-429	G71621	762	39	2			
		G71621	762	41	5			
		G71621	762	41	10			
		G71621	762	42	6			
72	TNF-XI-430	G71621	762	41	11			
		G71621	762	43	1			
		G71621	762	43	9			
		G71621	762	45	6			
73	TNF-XI-431	G71621	762	39	9			
		G71621	762	40	14			
		G71621	762	41	3			
		G71621	762	45	3			
74	TNF-XI-432	G71621	762	37	12			
		G71621	762	39	8			
		G71621	762	40	9			
		G71621	762	43	8			
75	TNF-XI-433	G71621	762	31	1			
		G71621	762	38	1			
		G71621	762	39	10			
		G71621	762	39	14			
76	TNF-XI-434	G71621	762	38	3			
		G71621	762	41	9			
		G71621	762	42	7			
		G71621	762	45	1			
77	TNF-XI-435	G71621	762	7	13			
		G71621	762	36	14			
		G71621	762	37	1			
		G71621	762	38	5			
78	TNF-XI-436	G71621	762	9	10			
		G71621	762	9	11			
		G71621	762	43	12			
		G71621	762	45	11			
79	TNF-XI-437	G71621	762	36	5			
		G71621	762	36	10			
		G71621	762	37	14			
		G71621	762	39	11			
80	TNF-XI-438	G71621	762	37	6			
		G71621	762	37	9			
		G71621	762	38	14			
		G71621	762	39	12			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
81	TNF-XI-439	G71621	762	35	5			
		G71621	762	36	11			
		G71621	762	36	13			
		G71621	762	40	5			
82	TNF-XI-440	G71621	762	5	1			
		G71621	762	6	12			
		G71621	762	6	14			
		G71621	762	43	7			
83	TNF-XI-441	G71621	762	7	8			
		G71621	762	24	1			
		G71621	762	42	9			
		H73679	803	127	12			
84	TNF-XI-442	G71621	762	3	7			
		G71621	762	35	7			
		G71621	762	38	8			
		G71621	762	38	12			
85	TNF-XI-443	G71621	762	3	14			
		G71621	762	7	1			
		G71621	762	43	6			
		H73679	803	142	14			
86	TNF-XI-444	G71621	762	3	9			
		G71621	762	5	7			
		G71621	762	10	5			
		G71621	762	42	4			
87	TNF-XI-445	G71621	762	4	9			
		G71621	762	42	11			
		G71621	762	44	2			
		G71621	762	44	8			
88	TNF-XI-446	G71621	762	37	11			
		G71621	762	41	13			
		G71621	762	42	12			
		G71621	762	43	4			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORAレジン)

No	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0122	595
		598
		593
		581
2	TNF-XI-0123	610
		607
		613
		612
3	TNF-XI-0349	1671
		1672
		1673
		1641
4	TNF-XI-350	1445
		1444
		1446
		1442
5	TNF-XI-361	1438
		1439
		1441
		1437
6	TNF-XI-362	1447
		1443
		1450
		1448
7	TNF-XI-363	1453
		1451
		1449
		1455
8	TNF-XI-364	1465
		1454
		1462
		1463
9	TNF-XI-365	1459
		1461
		1457
		1458
10	TNF-XI-366	1466
		1469
		1470
		1468
11	TNF-XI-367	1473
		1474
		1471
		1472
12	TNF-XI-368	1456
		1464
		1478
		1467
13	TNF-XI-369	1483
		1481
		1482
		1480
14	TNF-XI-370	1475
		1477
		1476
		1479
15	TNF-XI-371	1487
		1485
		1488
		1486
16	TNF-XI-372	1491
		1492
		1489
		1490
17	TNF-XI-373	1496
		1495
		1493
		1484
18	TNF-XI-374	1494
		1497
		1504
		1501
19	TNF-XI-375	1499
		1503
		1506
		1498
20	TNF-XI-376	1508
		1502
		1505
		1500

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORAレジン)

No	容器番号	レジンNo
21	TNF-XI-377	1512
		1510
		1507
		1516
22	TNF-XI-378	1511
		1513
		1509
		1514
23	TNF-XI-379	1523
		1515
		1518
		1520
24	TNF-XI-381	1534
		1536
		1529
		1532
25	TNF-XI-382	1531
		1530
		1535
		1533
26	TNF-XI-384	1541
		1544
		1545
		1542
27	TNF-XI-385	1547
		1549
		1550
		1557
28	TNF-XI-386	1548
		1556
		1555
		1553
29	TNF-XI-387	1552
		1546
		1554
		1551
30	TNF-XI-388	1564
		1561
		1566
		1567
31	TNF-XI-389	1562
		1565
		1569
		1568
32	TNF-XI-390	1543
		1528
		1559
		1558
33	TNF-XI-391	1563
		1560
		1570
		1574
34	TNF-XI-392	1577
		1573
		1579
		1576
35	TNF-XI-393	1575
		1572
		1581
		1580
36	TNF-XI-394	1582
		1571
		1578
		1583
37	TNF-XI-395	1592
		1584
		1590
		1585
38	TNF-XI-396	1593
		1588
		1589
		1591
39	TNF-XI-397	1602
		1601
		1603
		1594
40	TNF-XI-398	1611
		1614
		1607
		1613

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
41	TNF-XI-399	1610
		1608
		1615
		1612
42	TNF-XI-400	1596
		1605
		1606
		1609
43	TNF-XI-401	1599
		1598
		1586
		1587
44	TNF-XI-402	1604
		1597
		1595
		1600
45	TNF-XI-403	1620
		1621
		1618
		1617
46	TNF-XI-404	1623
		1624
		1625
		1628
47	TNF-XI-405	1643
		1651
		1644
		1645
48	TNF-XI-406	1633
		1631
		1652
		1653
49	TNF-XI-407	1632
		1648
		1630
		1646
50	TNF-XI-408	1622
		1626
		1619
		1627
51	TNF-XI-409	1668
		1669
		1670
		1666
52	TNF-XI-410	1656
		1657
		1658
		1663
53	TNF-XI-411	1665
		1654
		1659
		1655
54	TNF-XI-412	1662
		1664
		1661
		1660
55	TNF-XI-413	1667
		1676
		1675
		1677
56	TNF-XI-414	1684
		1683
		1681
		1682
57	TNF-XI-415	1685
		1688
		1680
		1679
58	TNF-XI-416	1693
		1692
		1694
		1695
59	TNF-XI-417	1696
		1698
		1697
		1702
60	TNF-XI-418	1699
		1700
		1701
		1703

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
61	TNF-XI-419	1711
		1709
		1710
		1707
62	TNF-XI-420	1713
		1716
		1706
		1715
63	TNF-XI-421	1705
		1708
		1678
		1687
64	TNF-XI-422	1712
		1717
		1714
		1704
65	TNF-XI-423	1718
		1690
		1691
		1689
66	TNF-XI-424	1732
		1731
		1724
		1723
67	TNF-XI-425	1729
		1725
		1730
		1726
68	TNF-XI-426	1741
		1734
		1721
		1722
69	TNF-XI-427	1719
		1728
		1727
		1720
70	TNF-XI-428	1743
		1744
		1742
		1736
71	TNF-XI-429	1745
		1755
		1749
		1748
72	TNF-XI-430	1738
		1737
		1754
		1750
73	TNF-XI-431	1747
		1751
		1752
		1756
74	TNF-XI-432	1740
		1733
		1735
		1739
75	TNF-XI-433	1771
		1769
		1772
		1773
76	TNF-XI-434	1762
		1765
		1761
		1768
77	TNF-XI-435	1746
		1763
		1764
		1760
78	TNF-XI-436	1783
		1779
		1776
		1767
79	TNF-XI-437	1781
		1777
		1778
		1788
80	TNF-XI-438	1775
		1786
		1774
		1787

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORAレジン)

No	容器番号	レジンNo
81	TNF-XI-439	1785
		1782
		1784
		1780
82	TNF-XI-440	1753
		1801
		1770
		1766
83	TNF-XI-441	1795
		1792
		1800
		1793
84	TNF-XI-442	1790
		1798
		1802
		1799
85	TNF-XI-443	1789
		1794
		1791
		1816
86	TNF-XI-444	1809
		1805
		1817
		1815
87	TNF-XI-445	1812
		1806
		1810
		1811
88	TNF-XI-446	1813
		1818
		1814
		1834

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0122	21	TNF-XI-0377
2	TNF-XI-0123	22	TNF-XI-0378
3	TNF-XI-0349	23	TNF-XI-0379
4	TNF-XI-0360	24	TNF-XI-0381
5	TNF-XI-0361	25	TNF-XI-0382
6	TNF-XI-0362	26	TNF-XI-0384
7	TNF-XI-0363	27	TNF-XI-0385
8	TNF-XI-0364	28	TNF-XI-0386
9	TNF-XI-0365	29	TNF-XI-0387
10	TNF-XI-0366	30	TNF-XI-0388
11	TNF-XI-0367	31	TNF-XI-0389
12	TNF-XI-0368	32	TNF-XI-0390
13	TNF-XI-0369	33	TNF-XI-0391
14	TNF-XI-0370	34	TNF-XI-0392
15	TNF-XI-0371	35	TNF-XI-0393
16	TNF-XI-0372	36	TNF-XI-0394
17	TNF-XI-0373	37	TNF-XI-0395
18	TNF-XI-0374	38	TNF-XI-0396
19	TNF-XI-0375	39	TNF-XI-0397
20	TNF-XI-0376	40	TNF-XI-0398

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0399	61	TNF-XI-0419
42	TNF-XI-0400	62	TNF-XI-0420
43	TNF-XI-0401	63	TNF-XI-0421
44	TNF-XI-0402	64	TNF-XI-0422
45	TNF-XI-0403	65	TNF-XI-0423
46	TNF-XI-0404	66	TNF-XI-0424
47	TNF-XI-0405	67	TNF-XI-0425
48	TNF-XI-0406	68	TNF-XI-0426
49	TNF-XI-0407	69	TNF-XI-0427
50	TNF-XI-0408	70	TNF-XI-0428
51	TNF-XI-0409	71	TNF-XI-0429
52	TNF-XI-0410	72	TNF-XI-0430
53	TNF-XI-0411	73	TNF-XI-0431
54	TNF-XI-0412	74	TNF-XI-0432
55	TNF-XI-0413	75	TNF-XI-0433
56	TNF-XI-0414	76	TNF-XI-0434
57	TNF-XI-0415	77	TNF-XI-0435
58	TNF-XI-0416	78	TNF-XI-0436
59	TNF-XI-0417	79	TNF-XI-0437
60	TNF-XI-0418	80	TNF-XI-0438

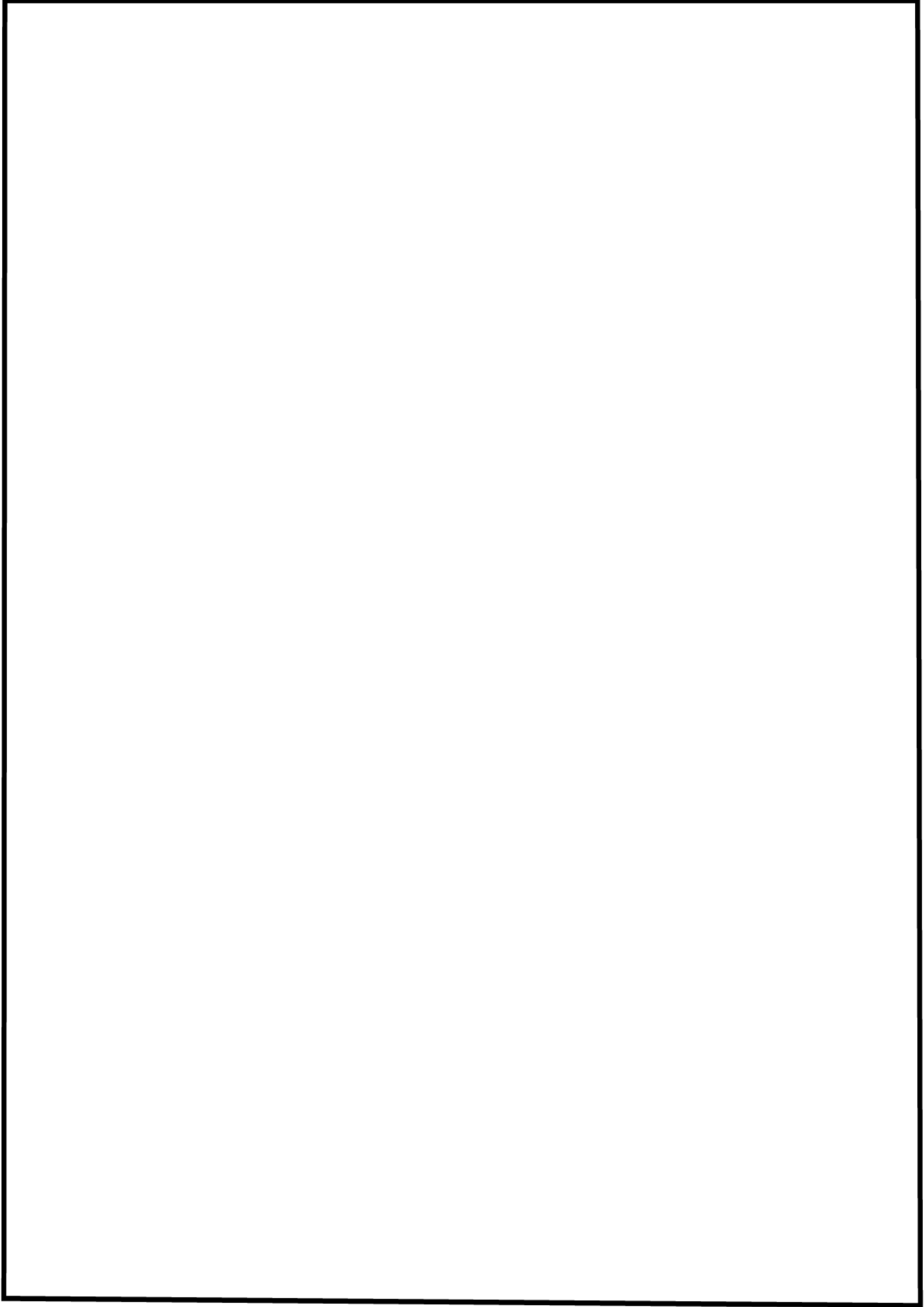


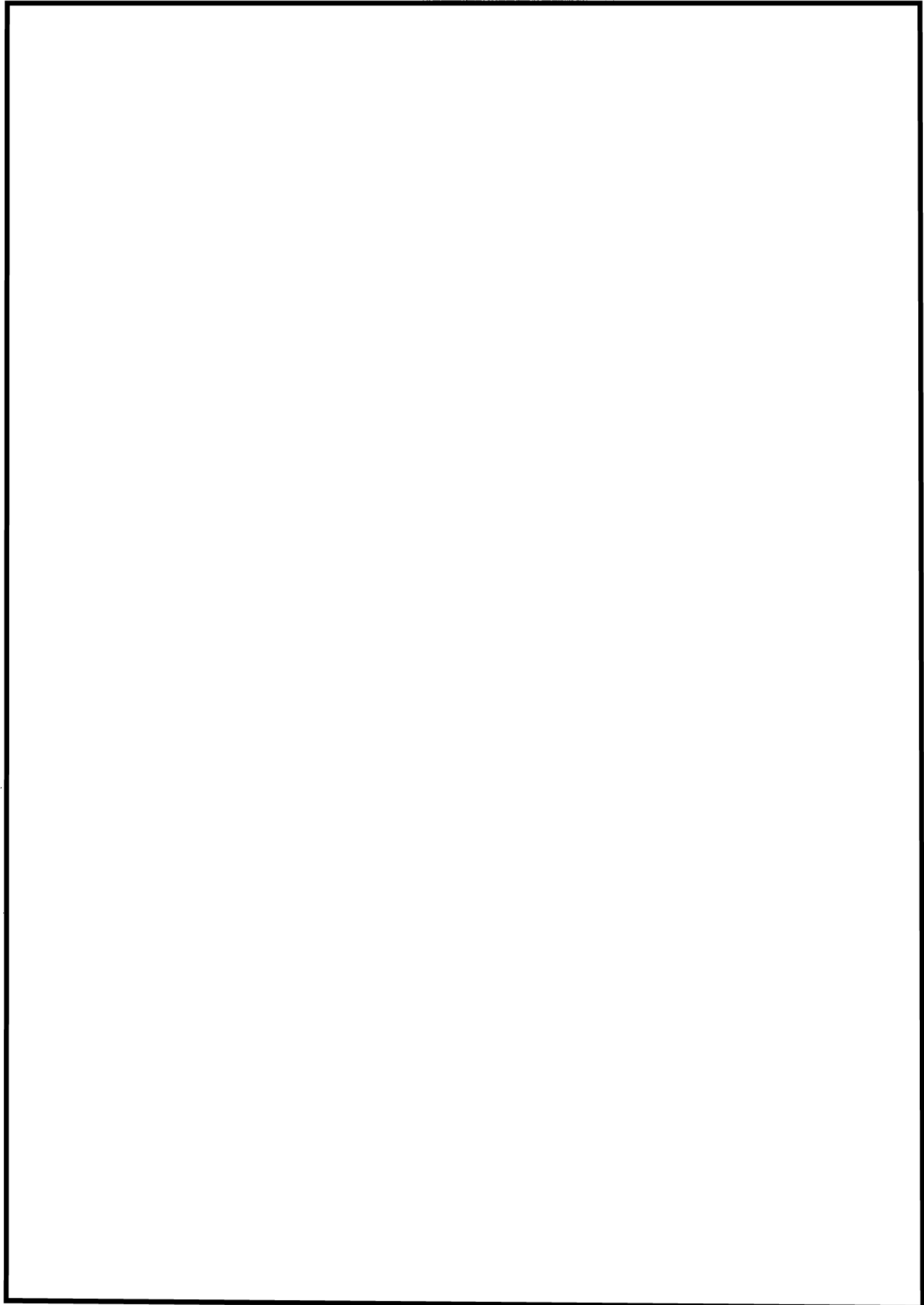
輸送容器検査結果
(付属資料)

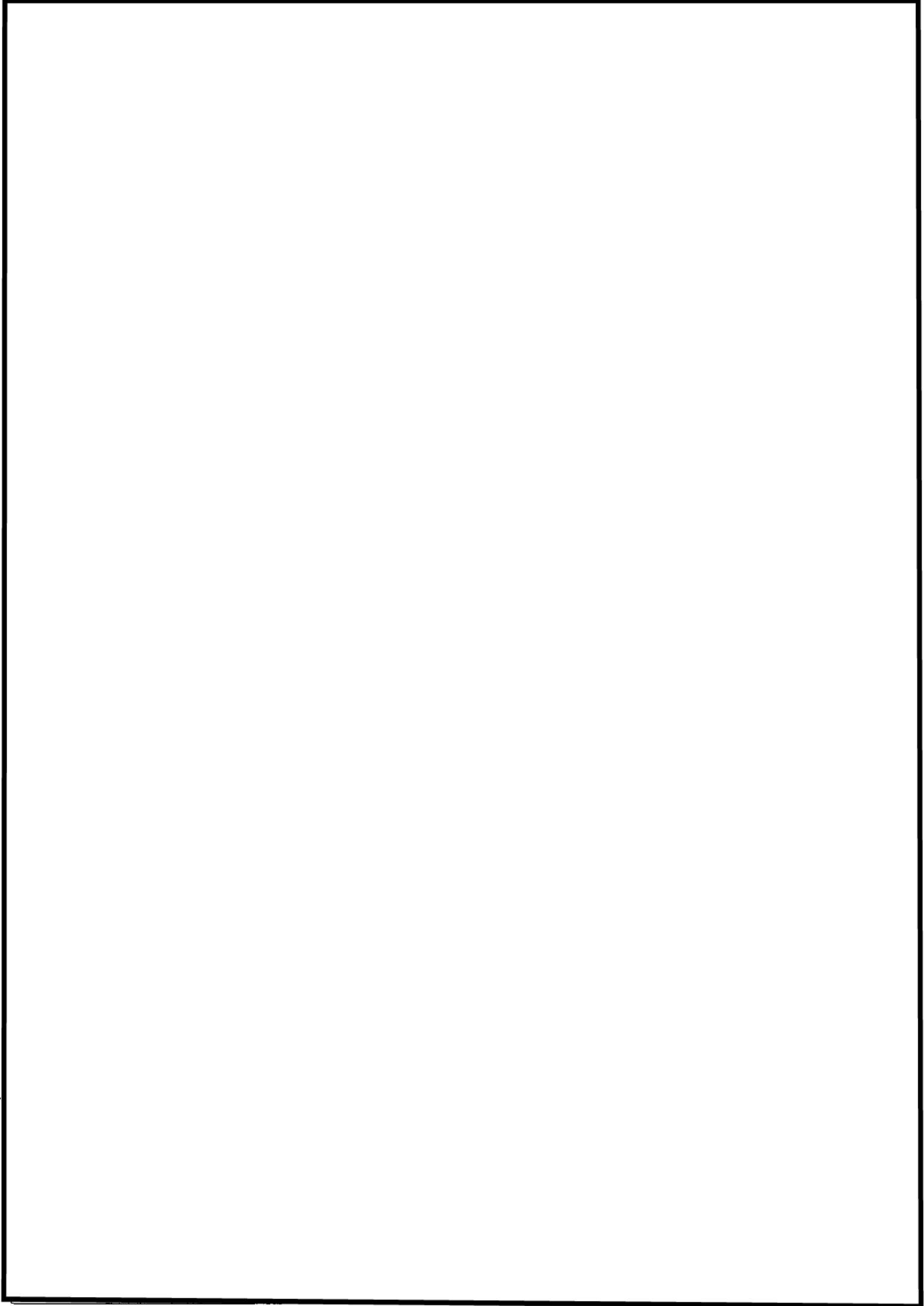
付属資料 1	輸送容器	主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器	BORA レジン混合重量一覧
付属資料 3	輸送容器	フェノリックフォーム (ベルト) 物性値一覧
付属資料 4	輸送容器	フェノリックフォーム (コーナー) 物性値一覧
付属資料 5	輸送容器	フェノリックフォーム (ボトム) 物性値一覧
付属資料 6	輸送容器	フェノリックフォーム (注入材) 物性値一覧
付属資料 7	輸送容器	フェノリックフォーム (ディスク) 物性値一覧
付属資料 8	輸送容器	BORA レジン化学分析結果一覧

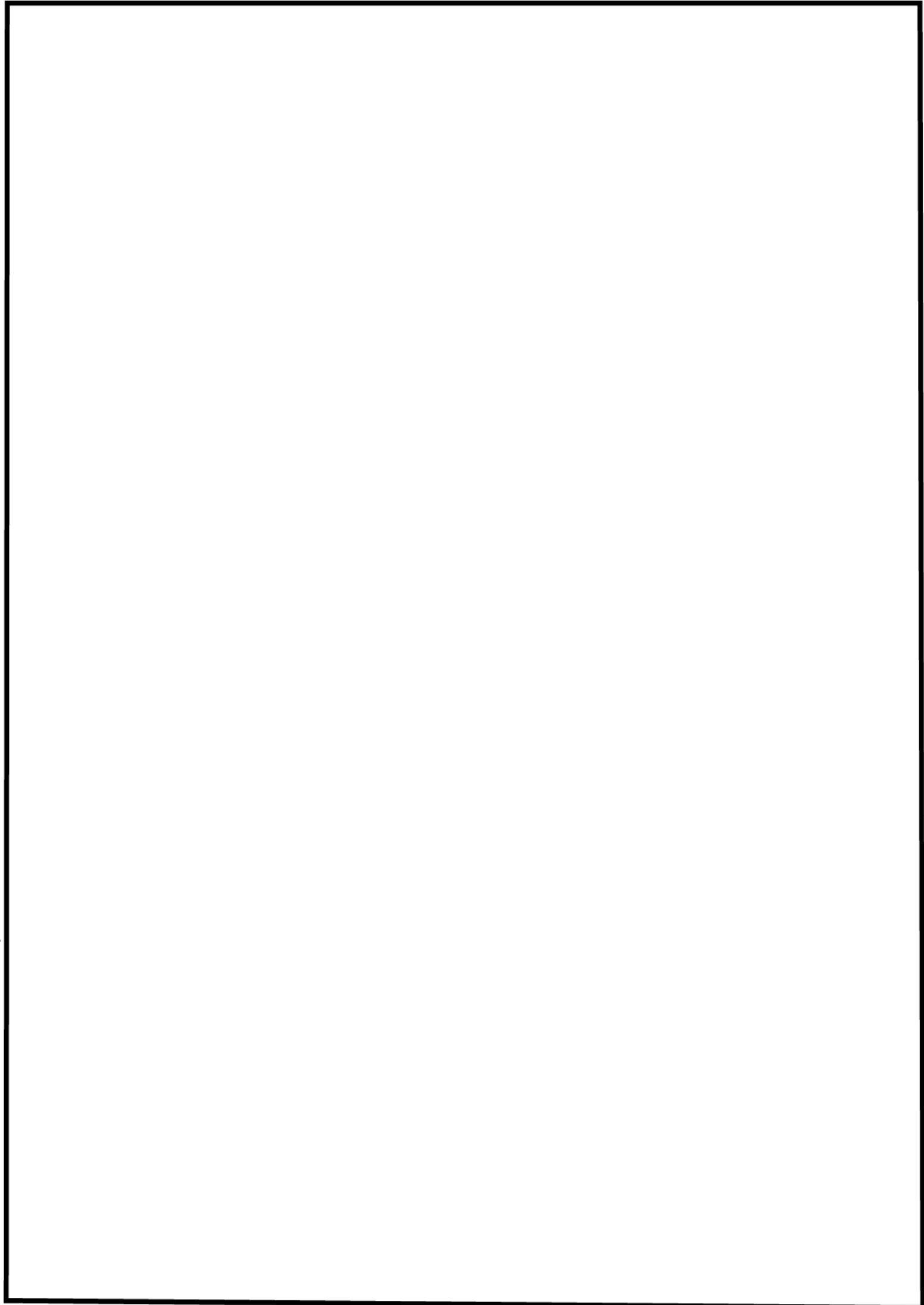
輸送容器 主要部材ミルシート等

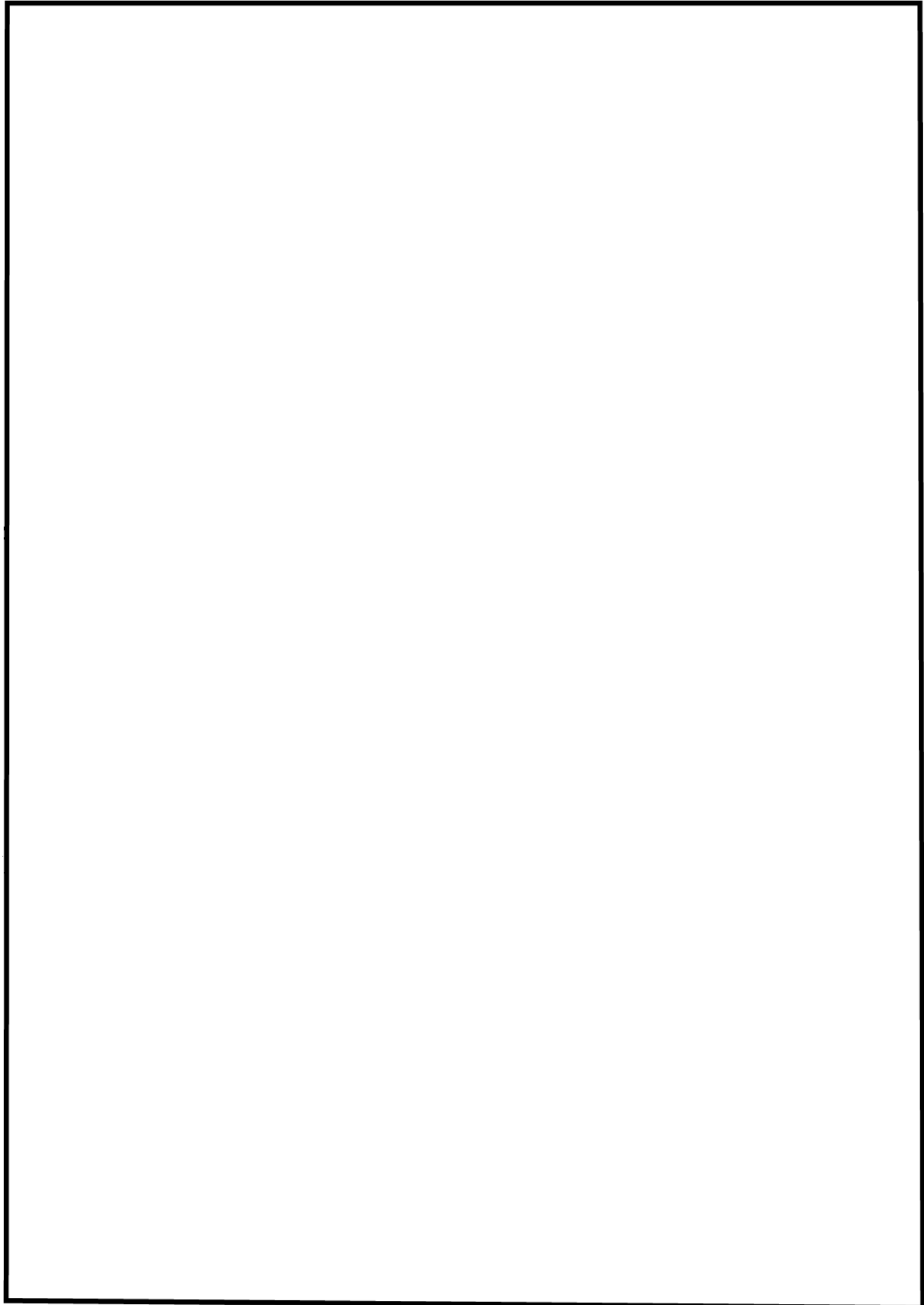


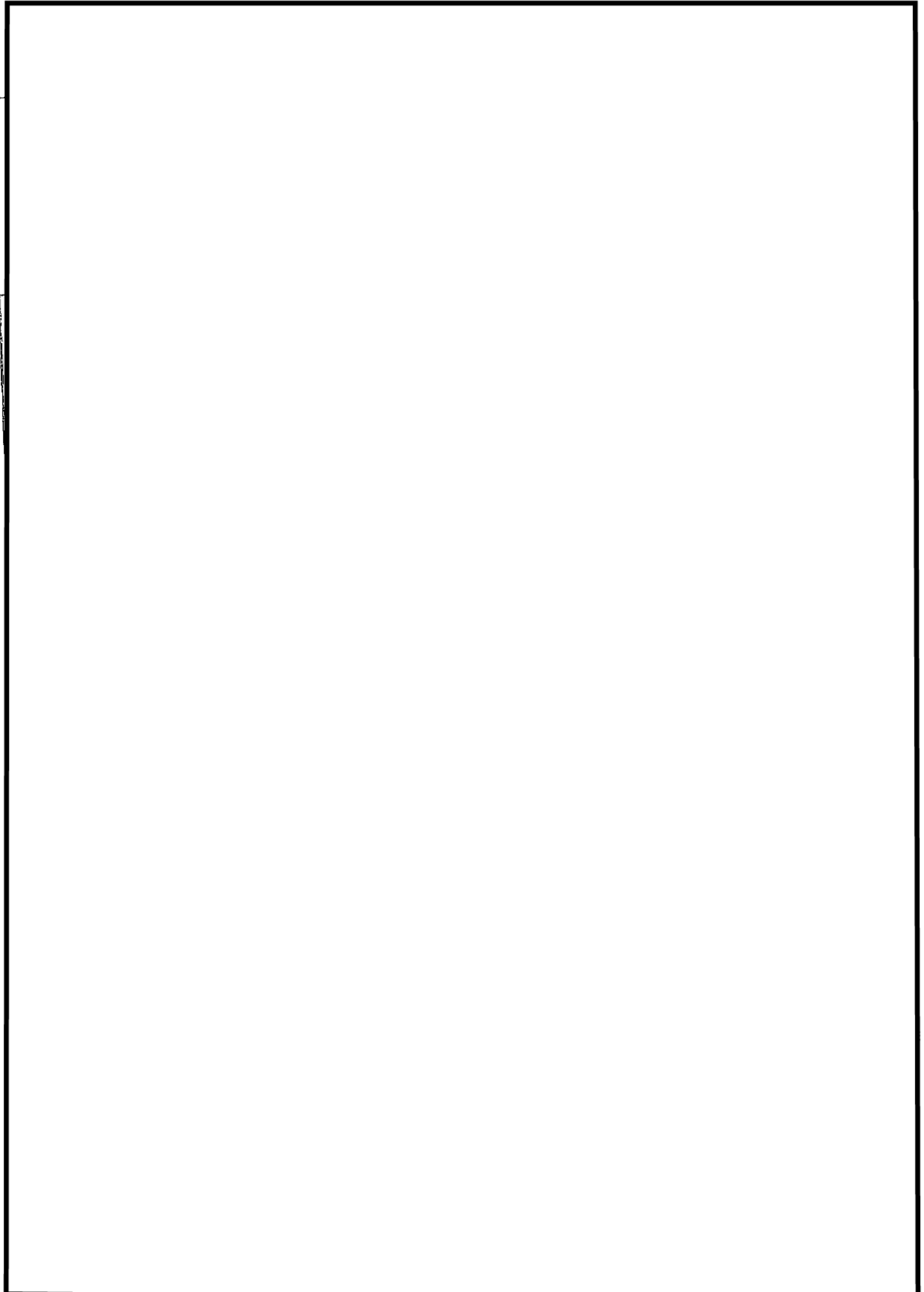


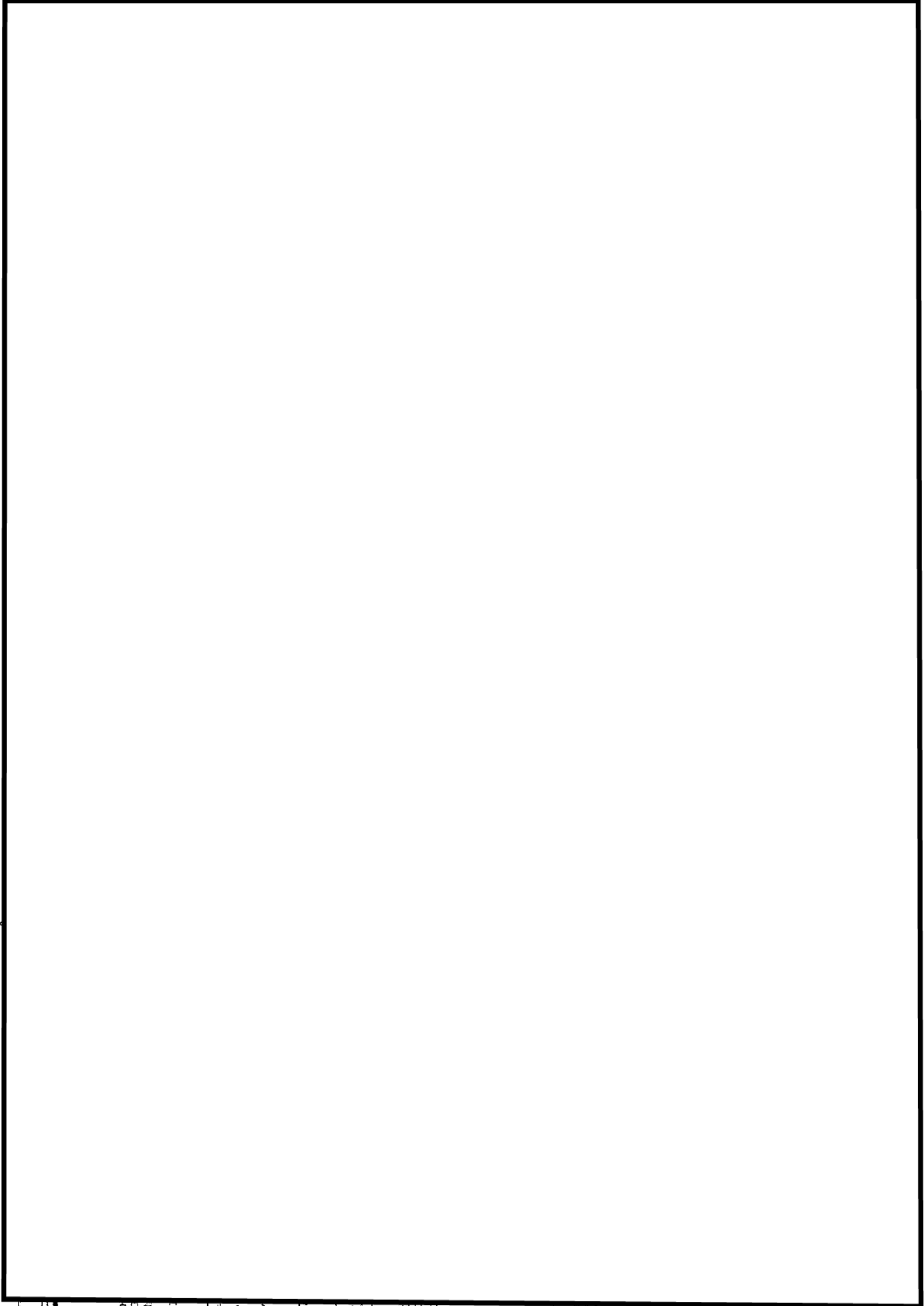


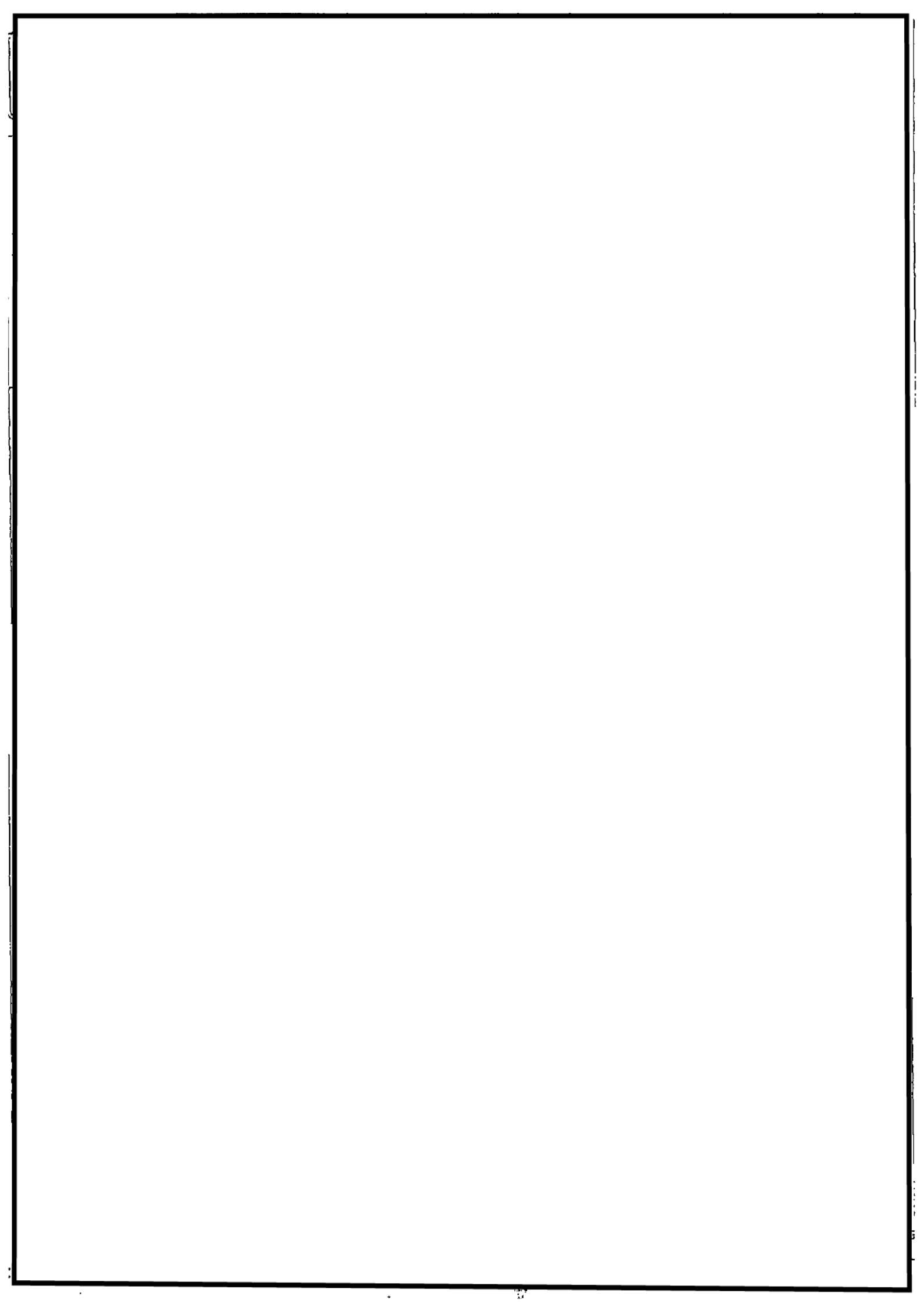


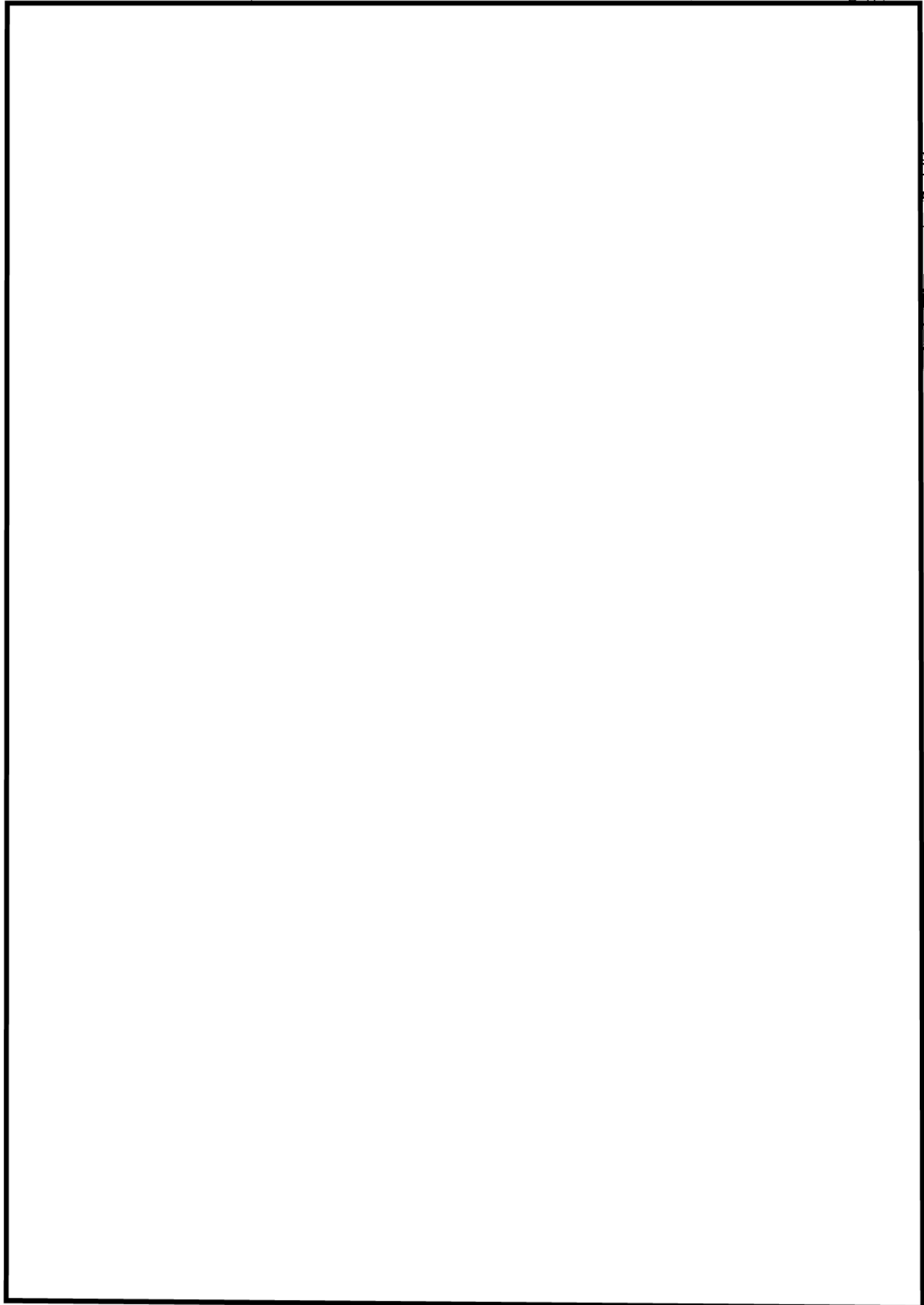


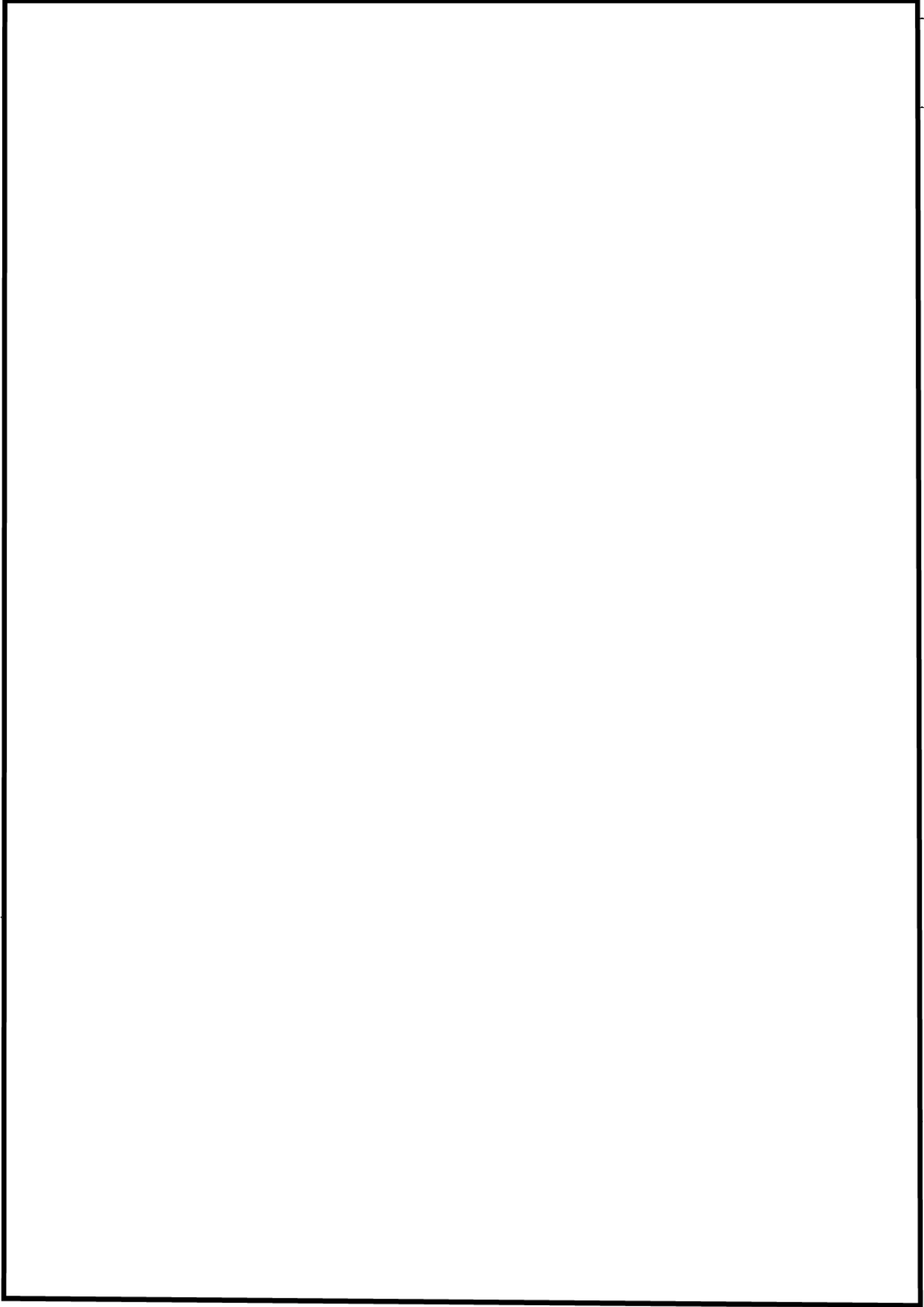


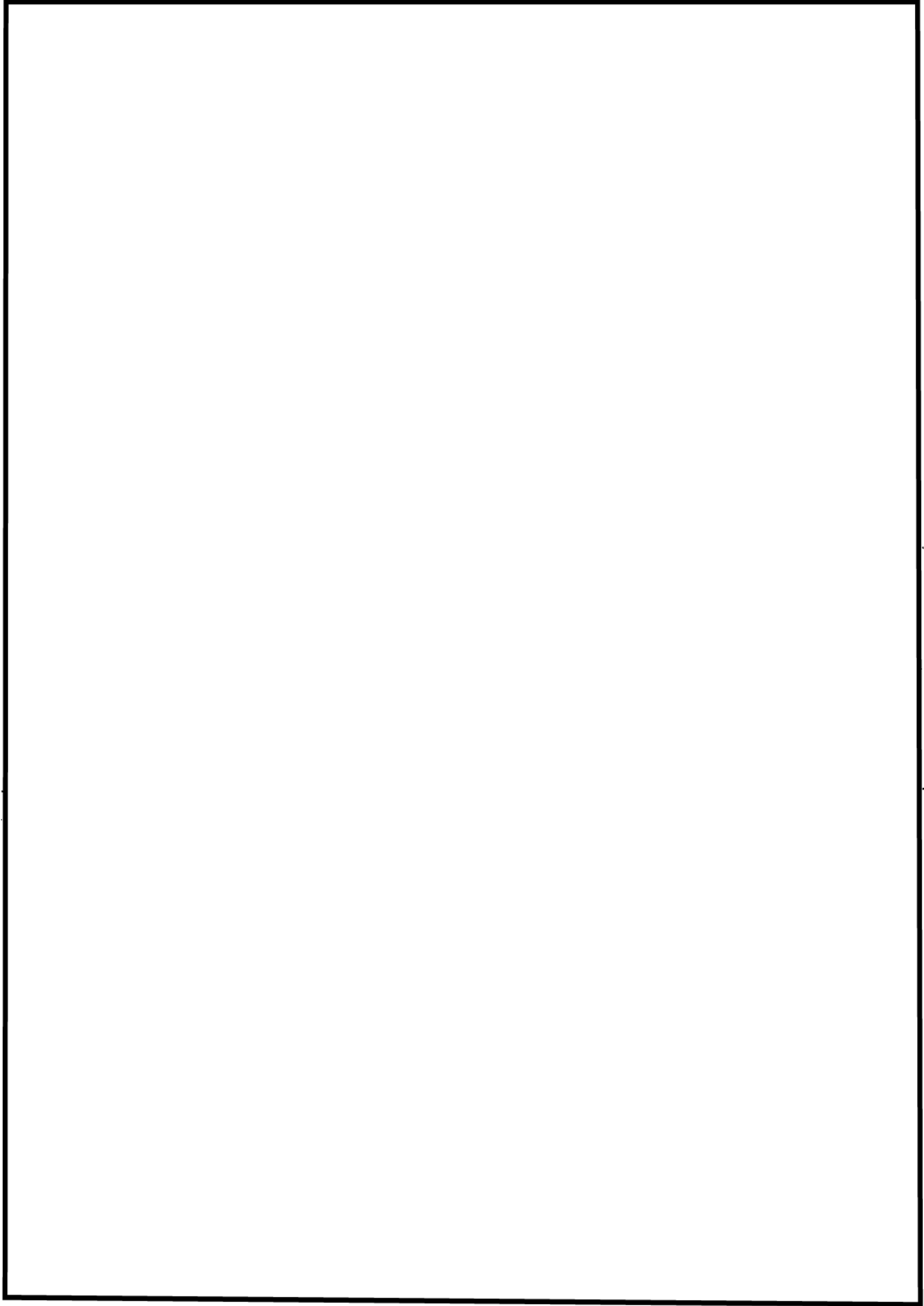


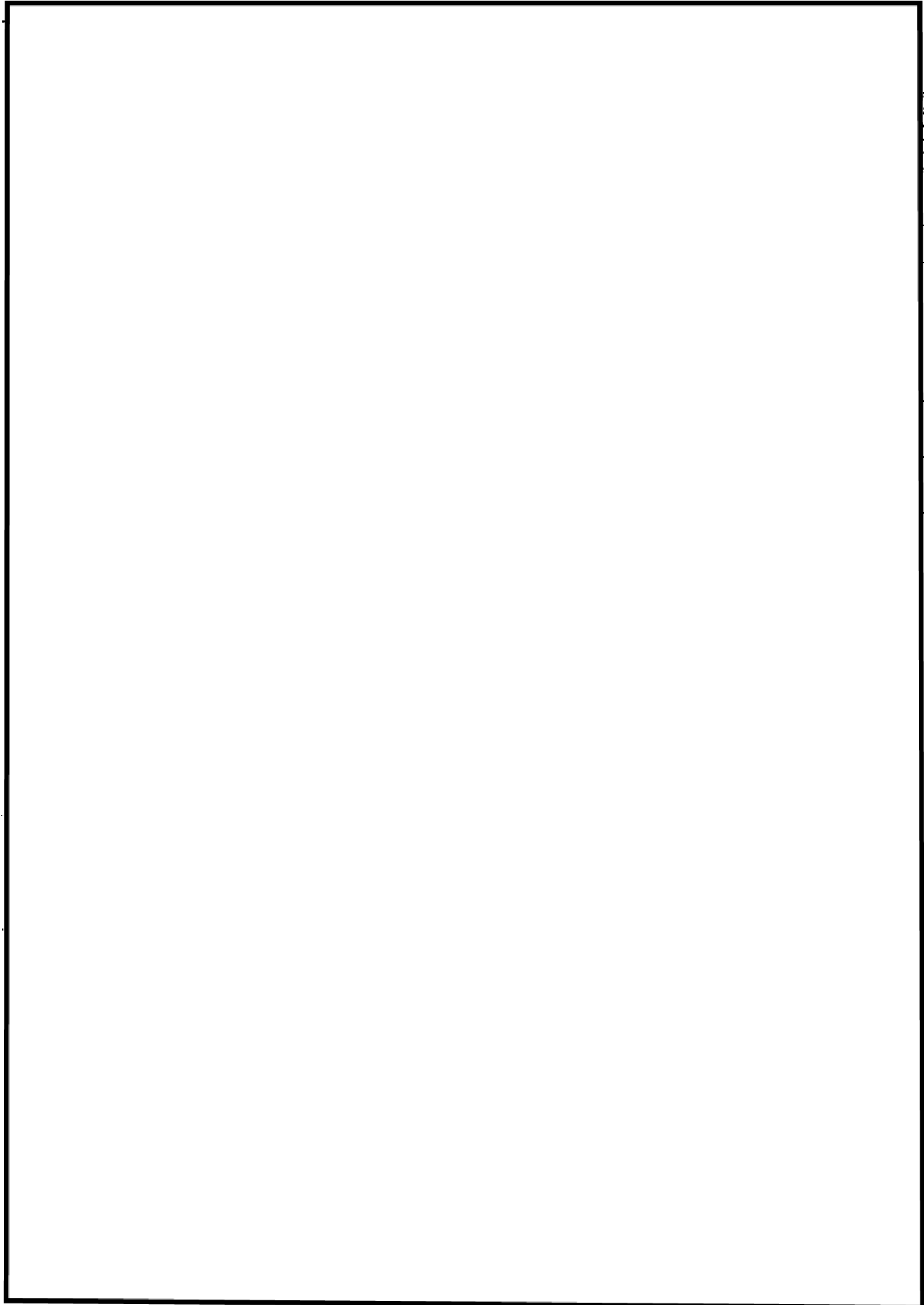


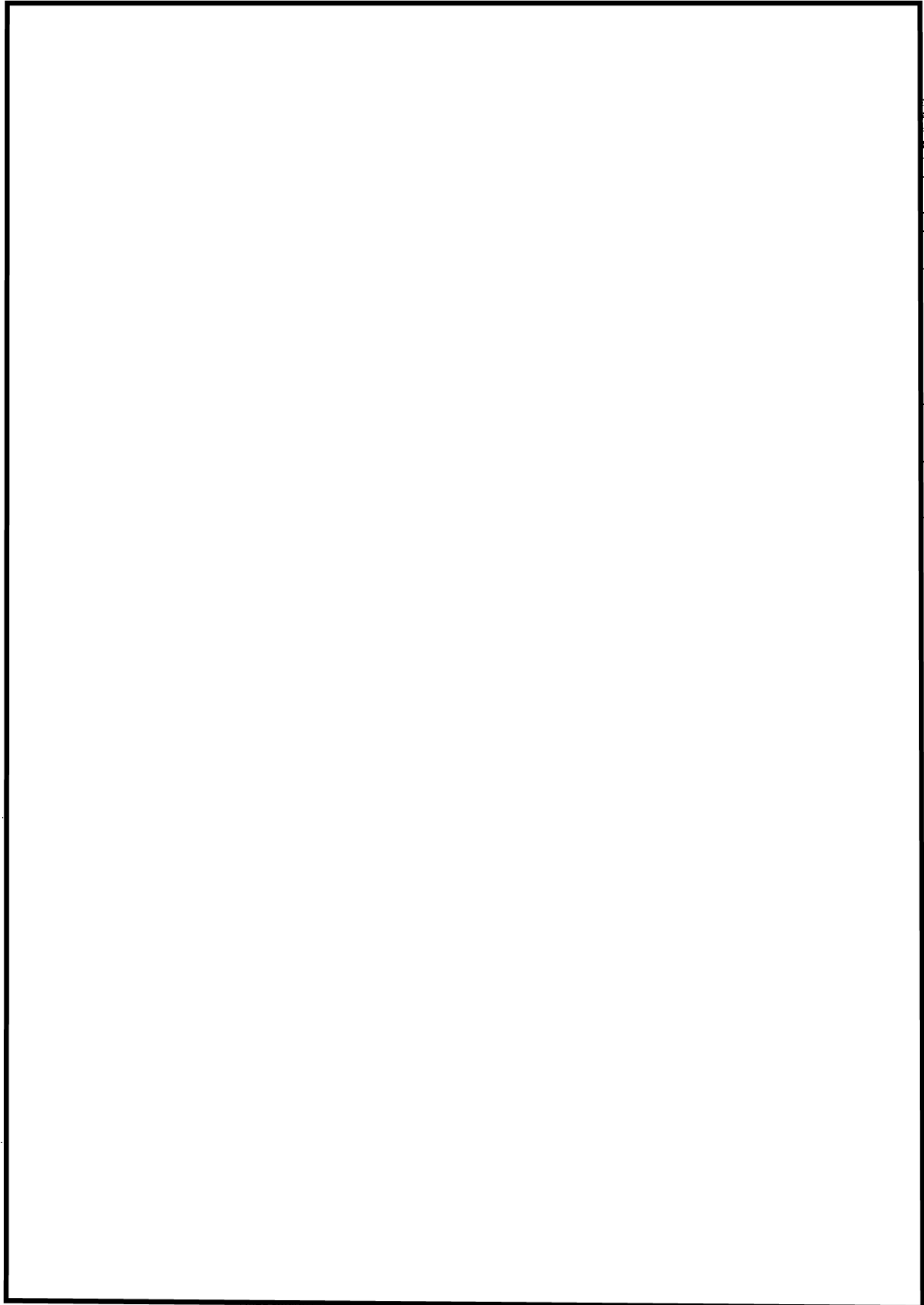


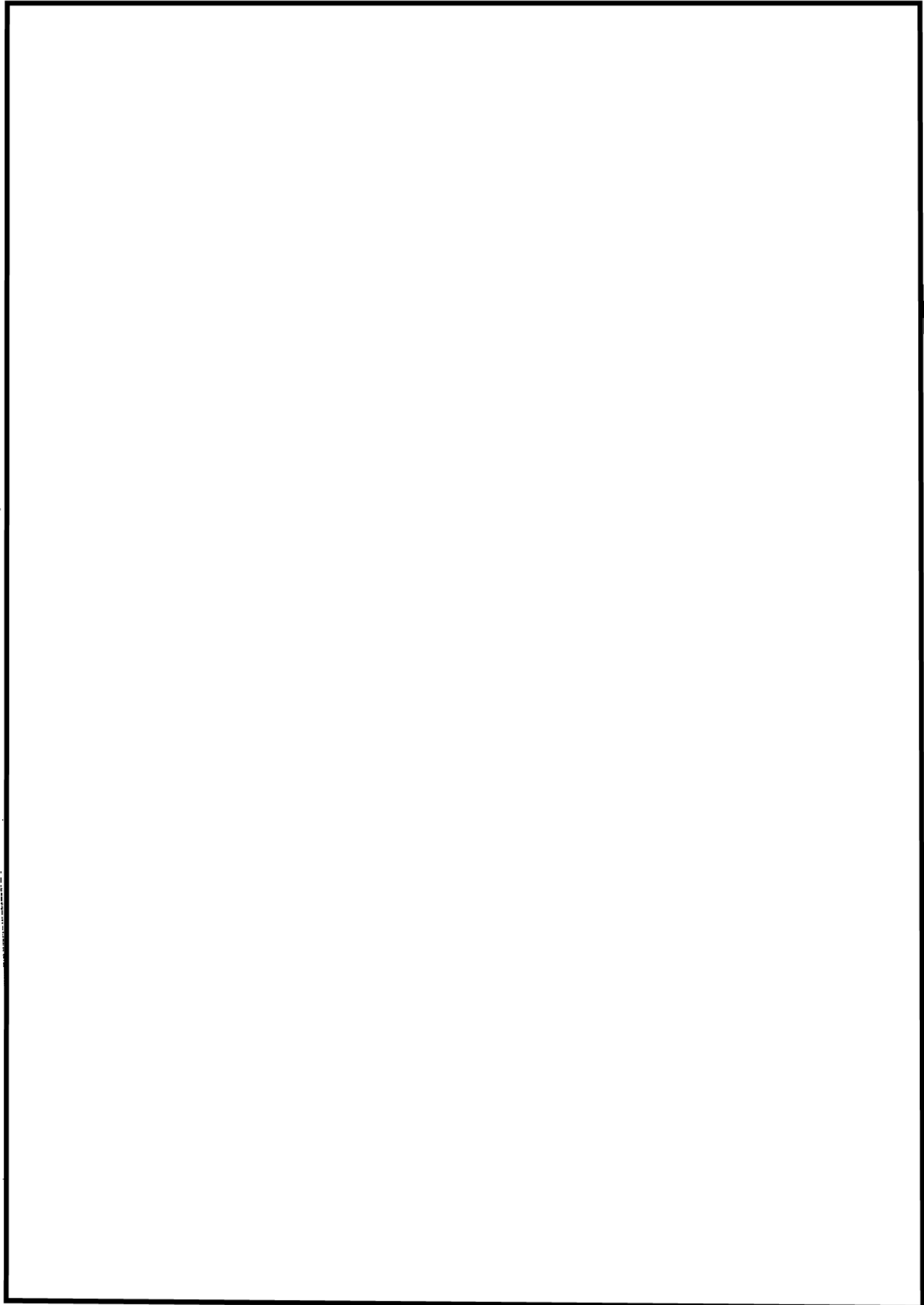


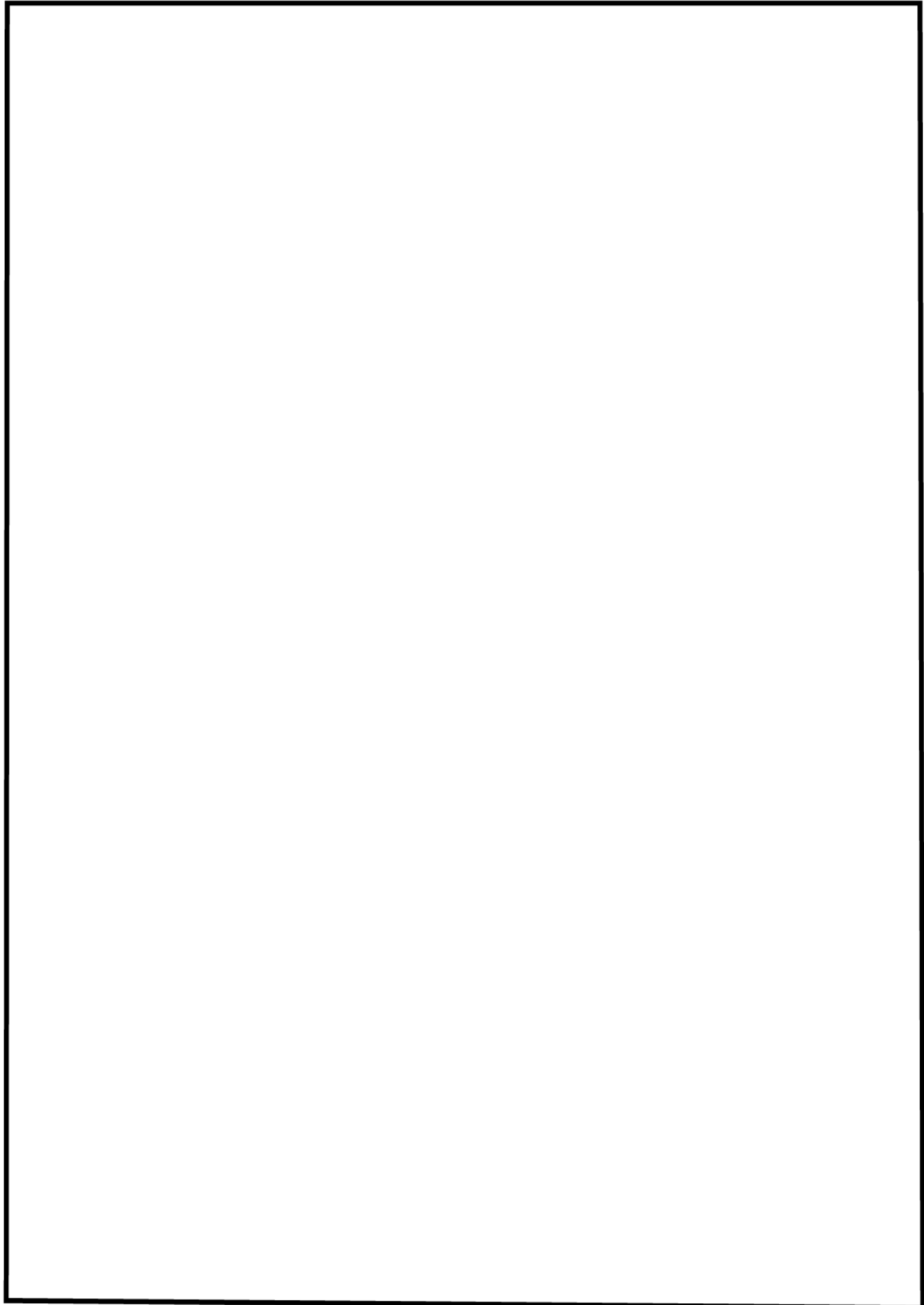


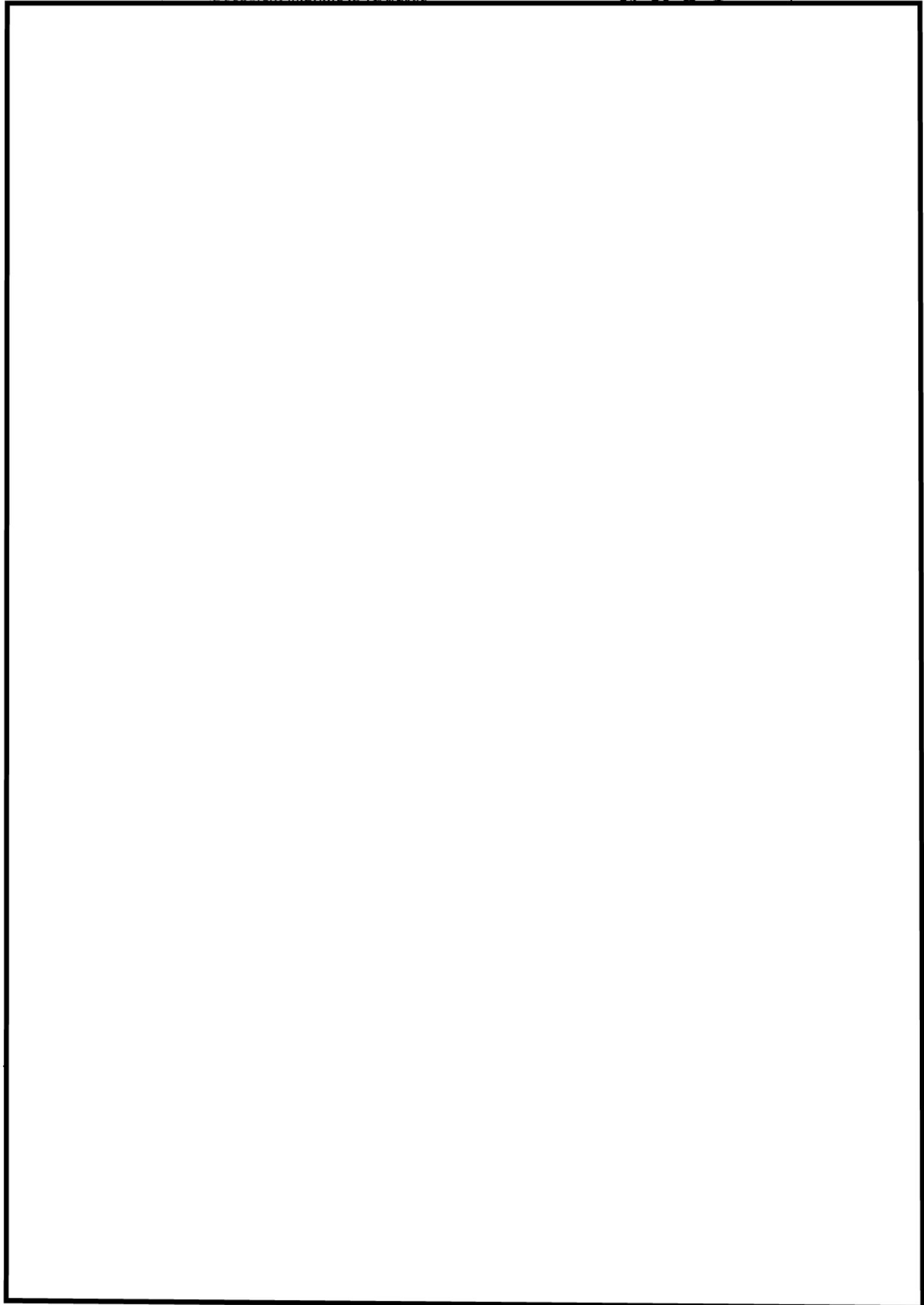


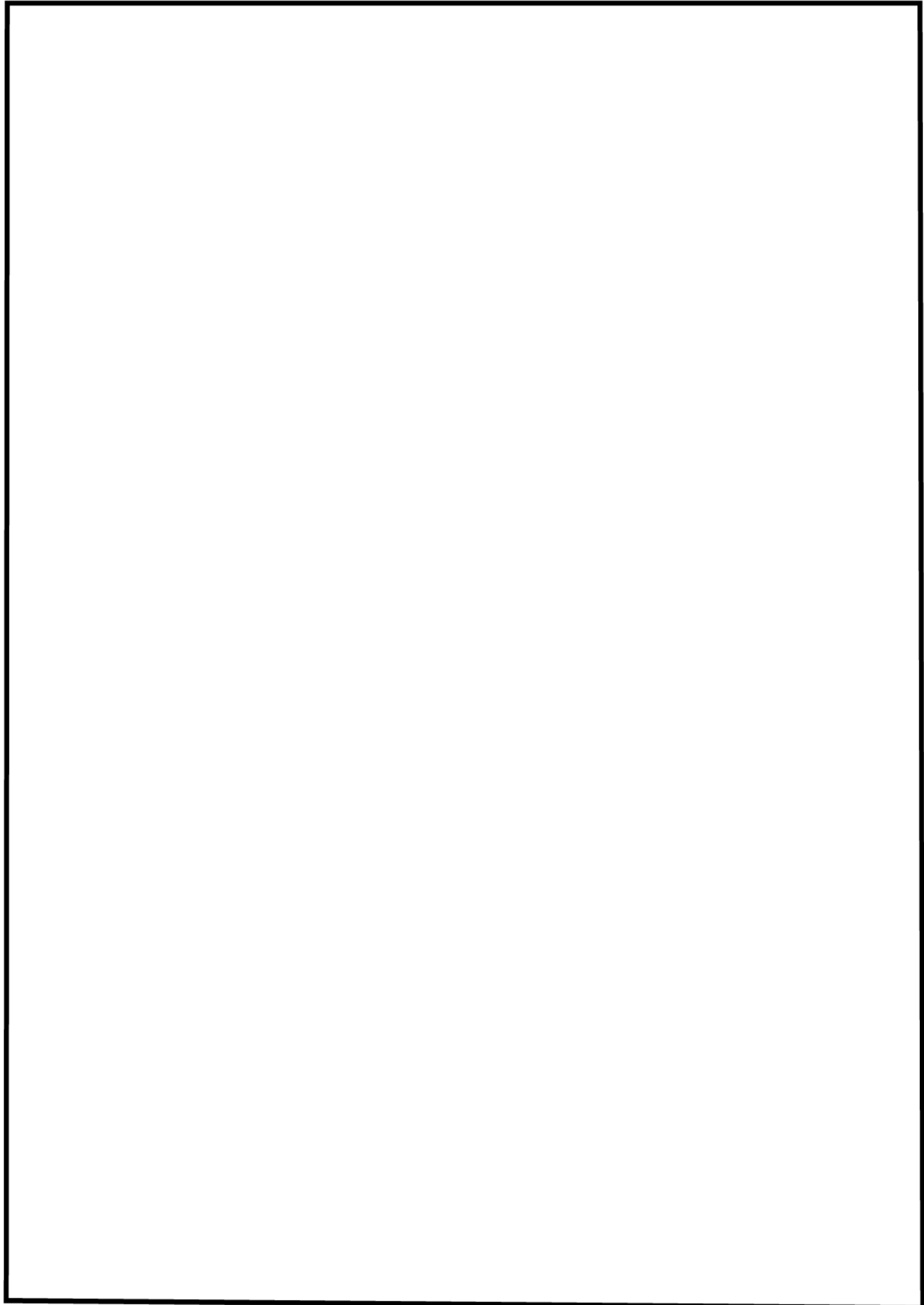


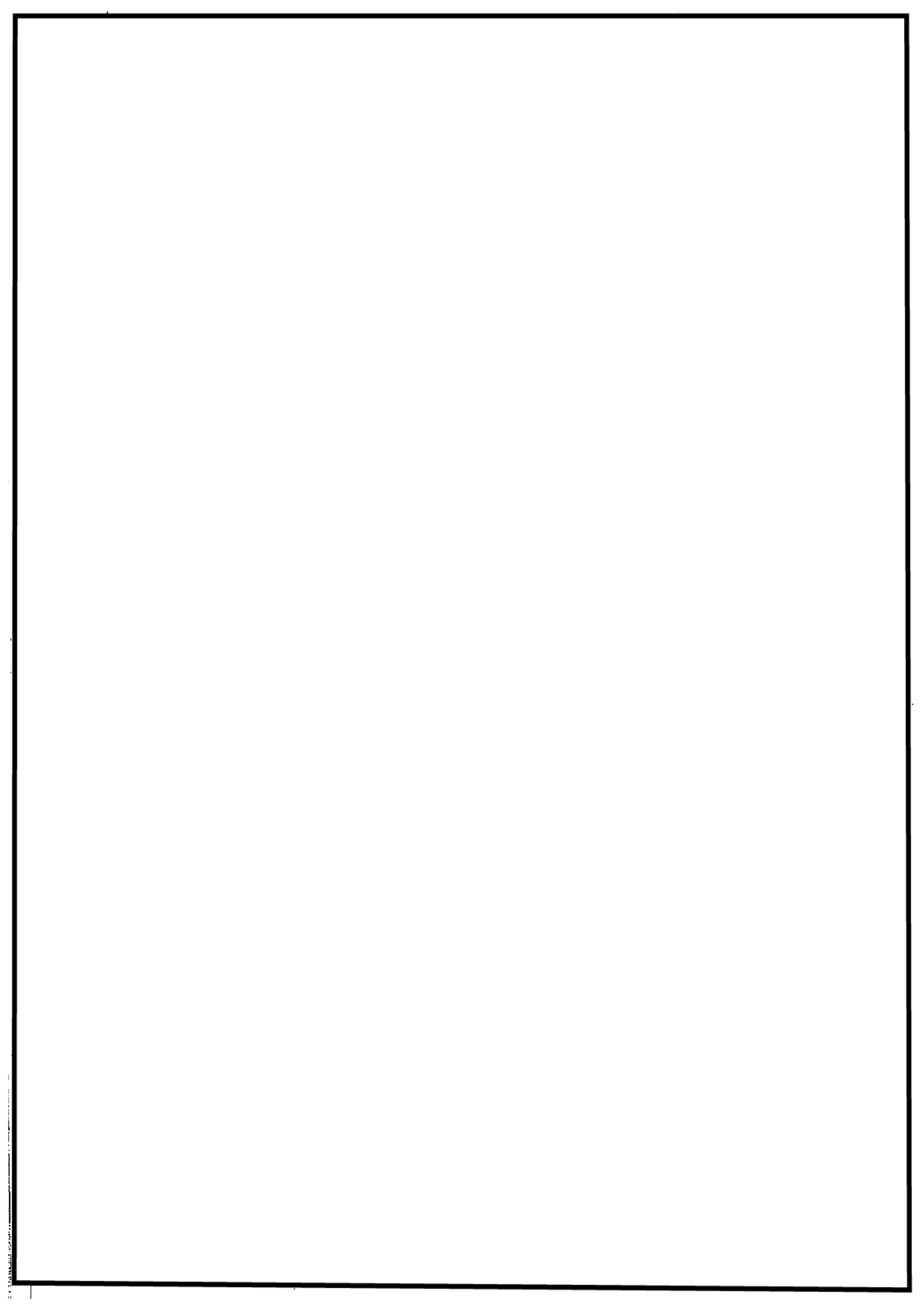


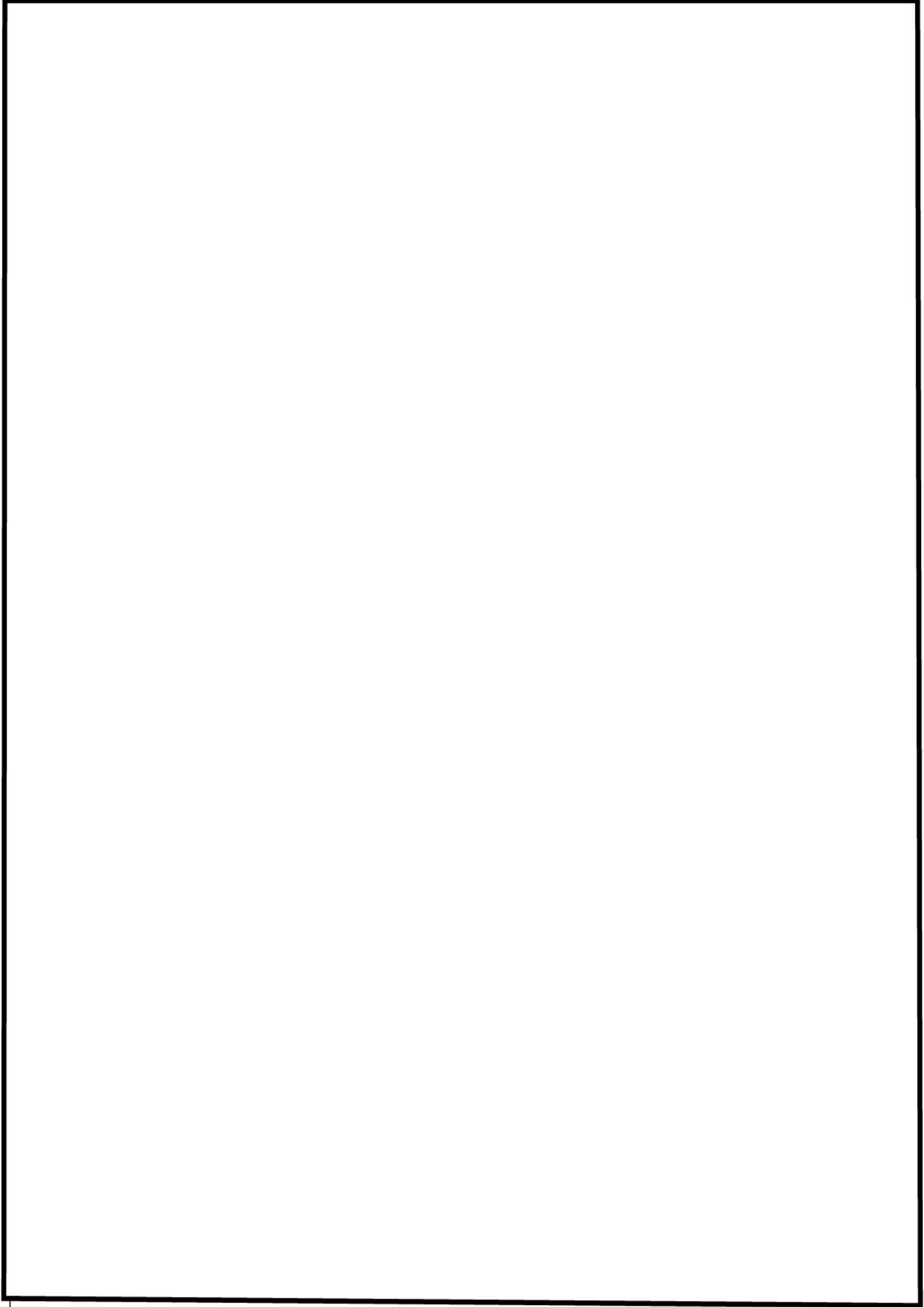


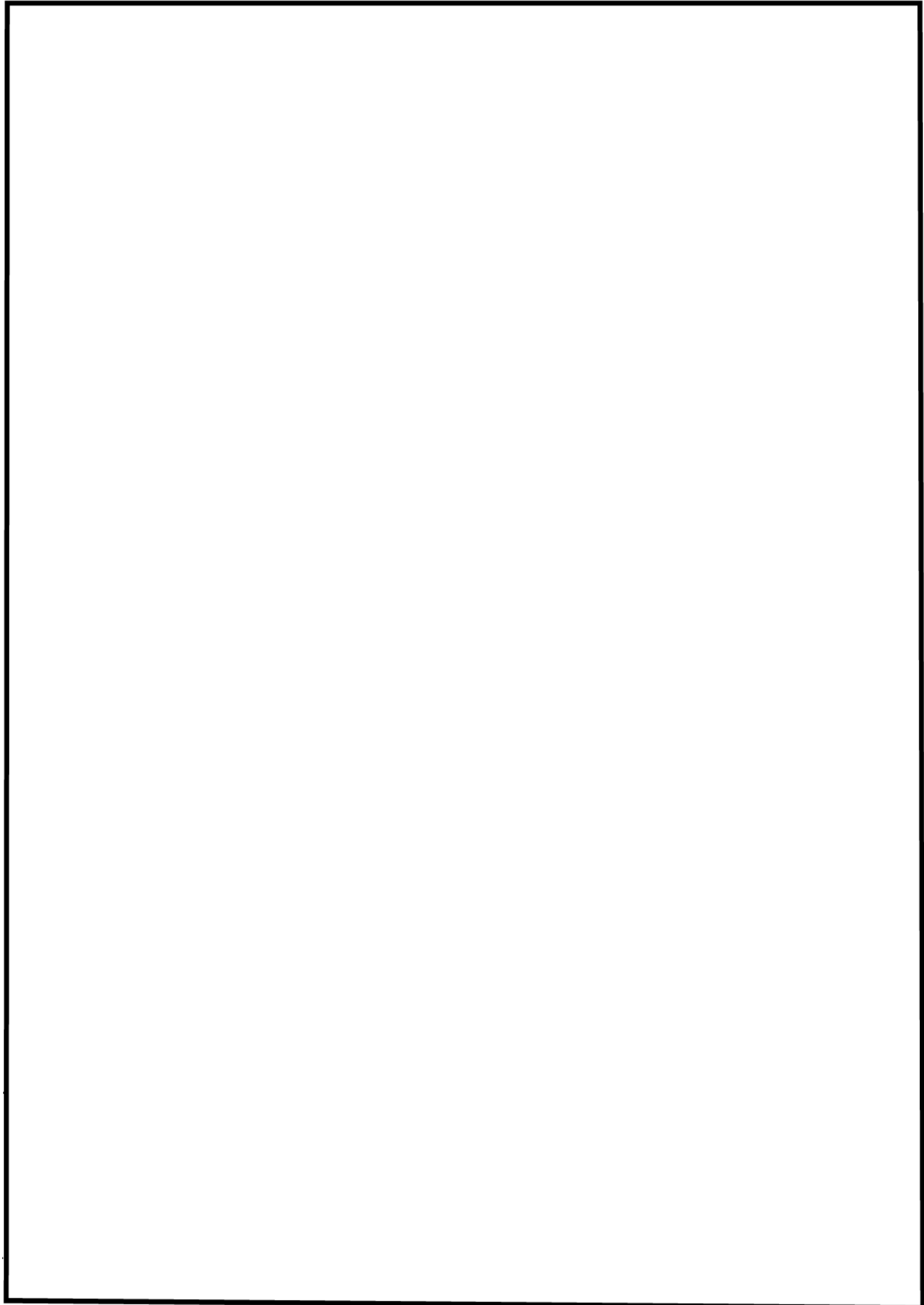


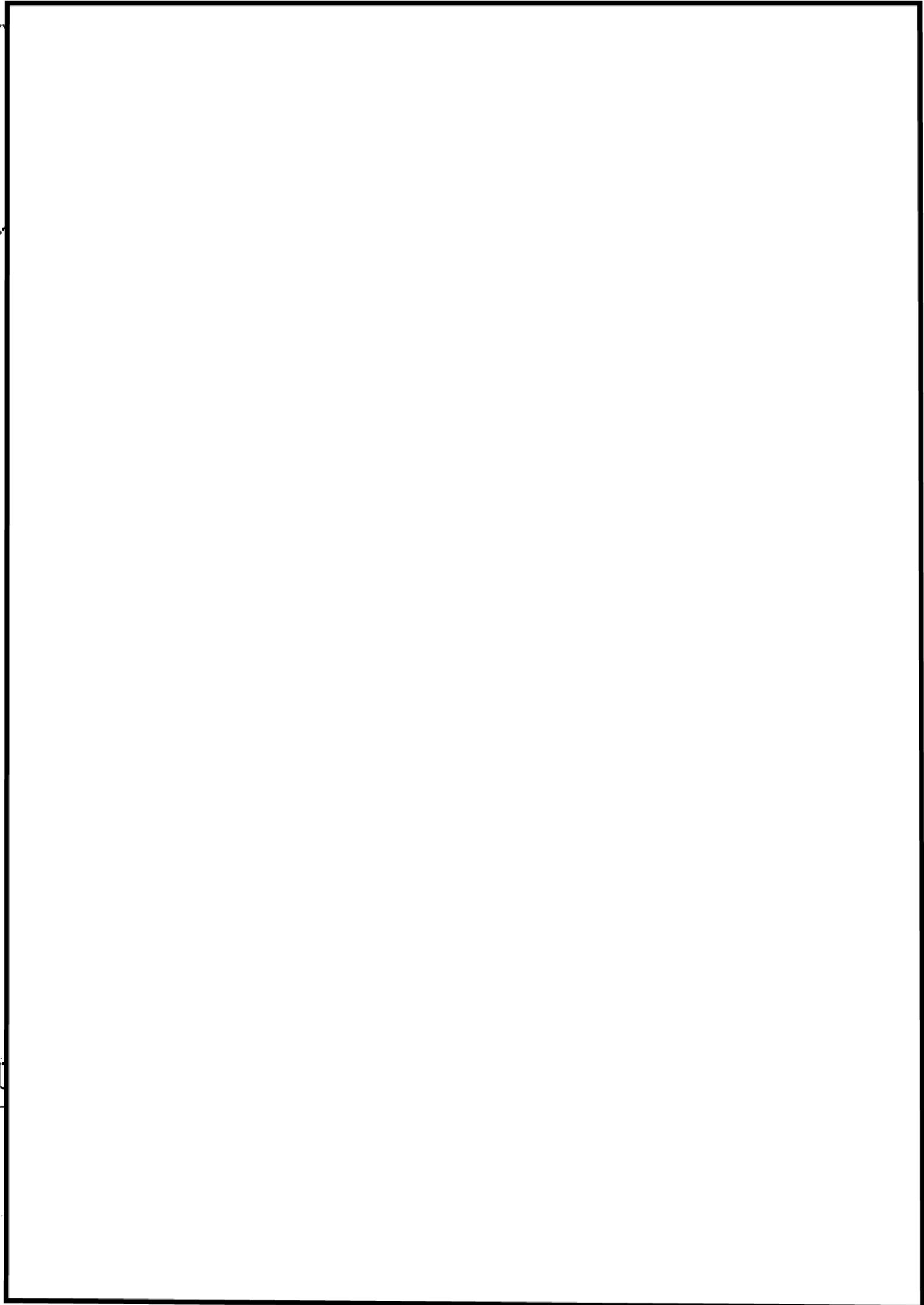


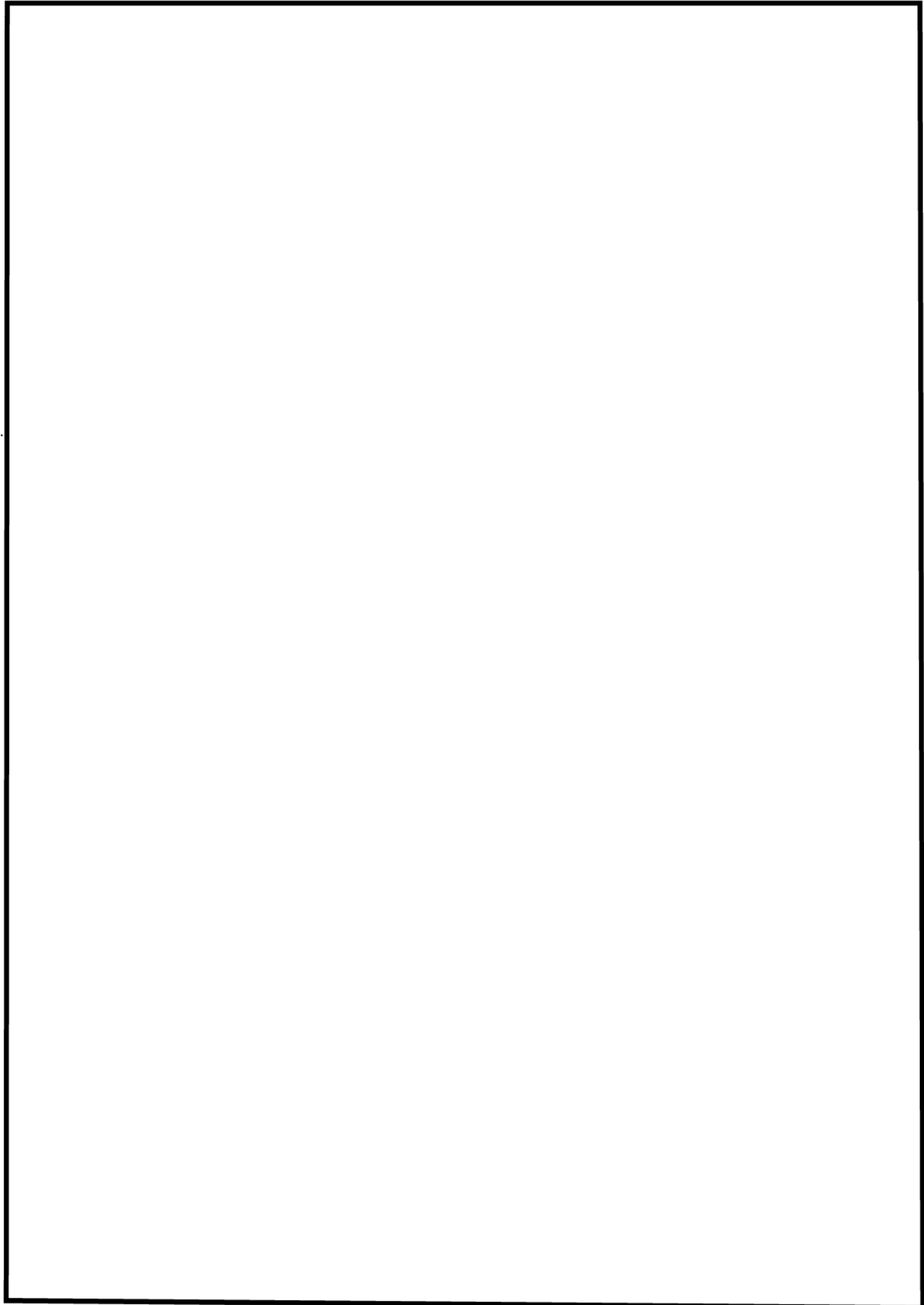


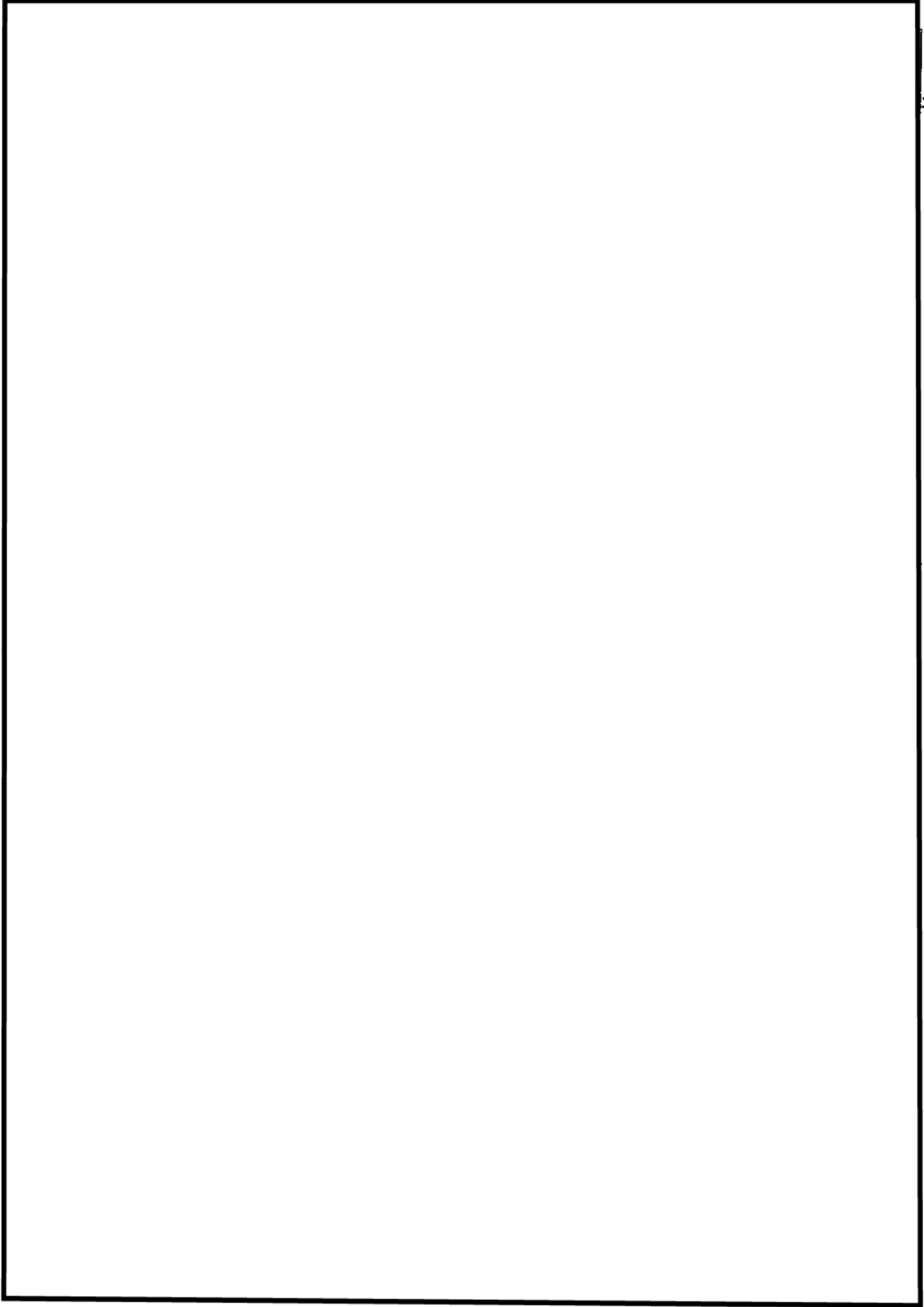


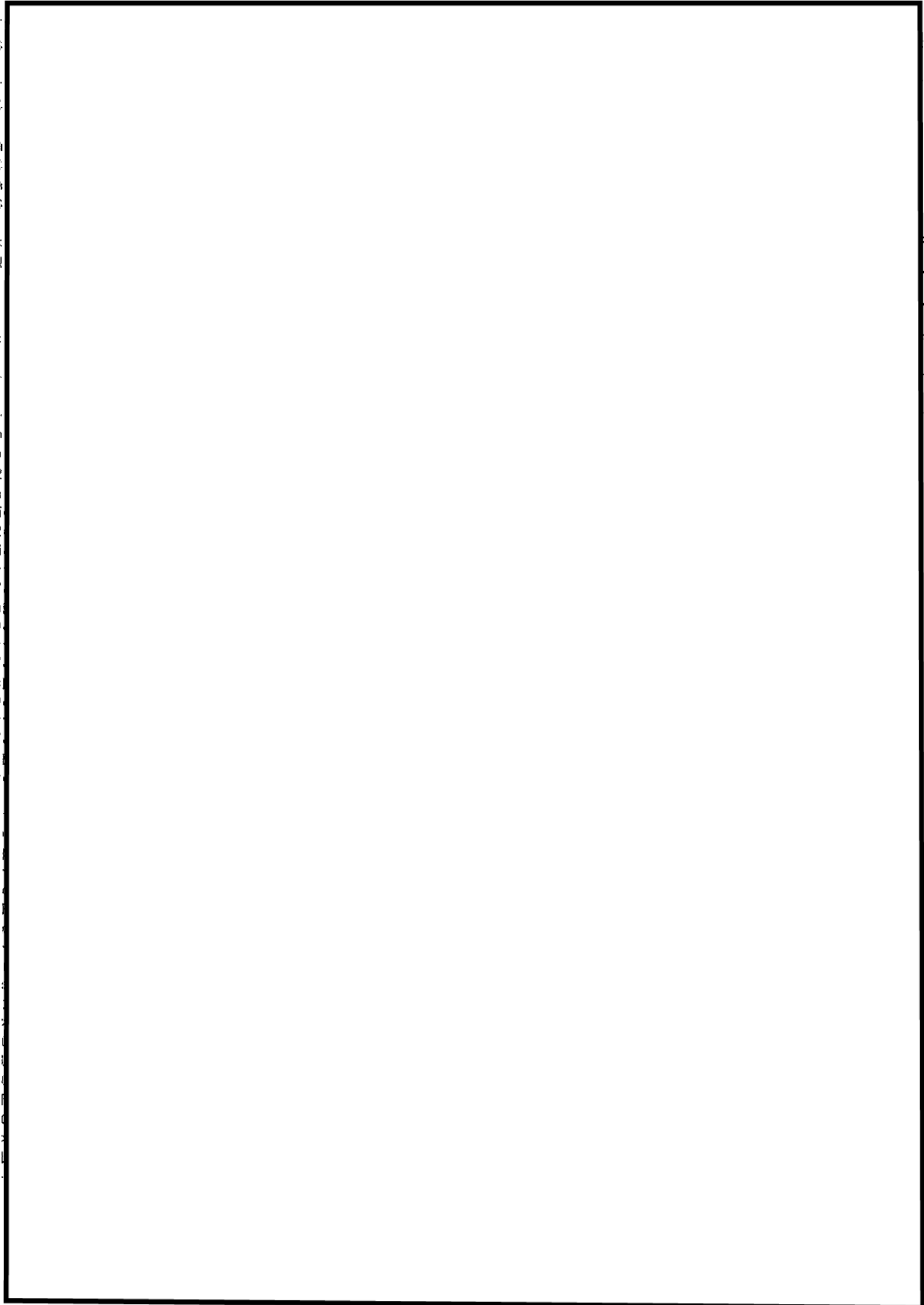


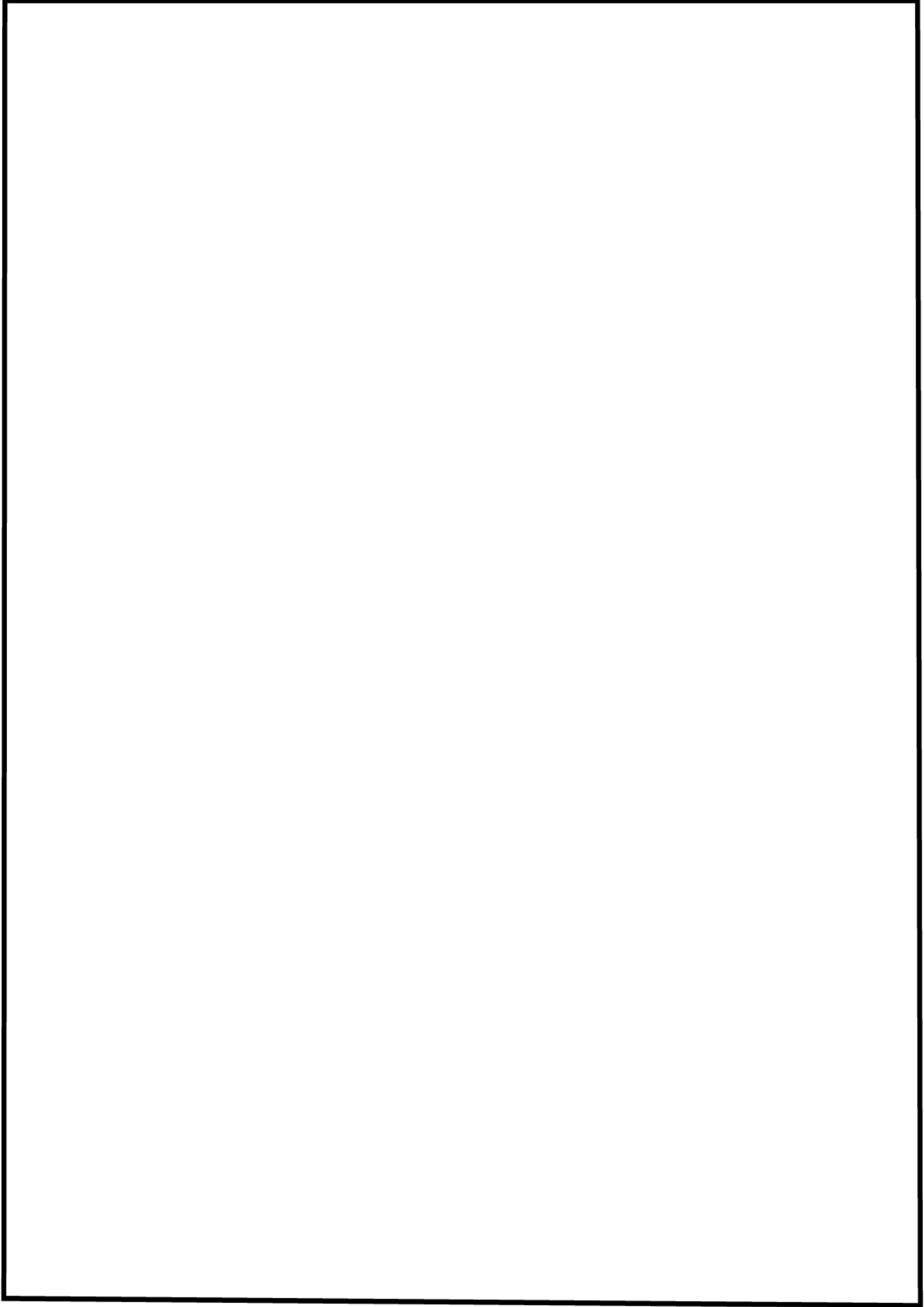


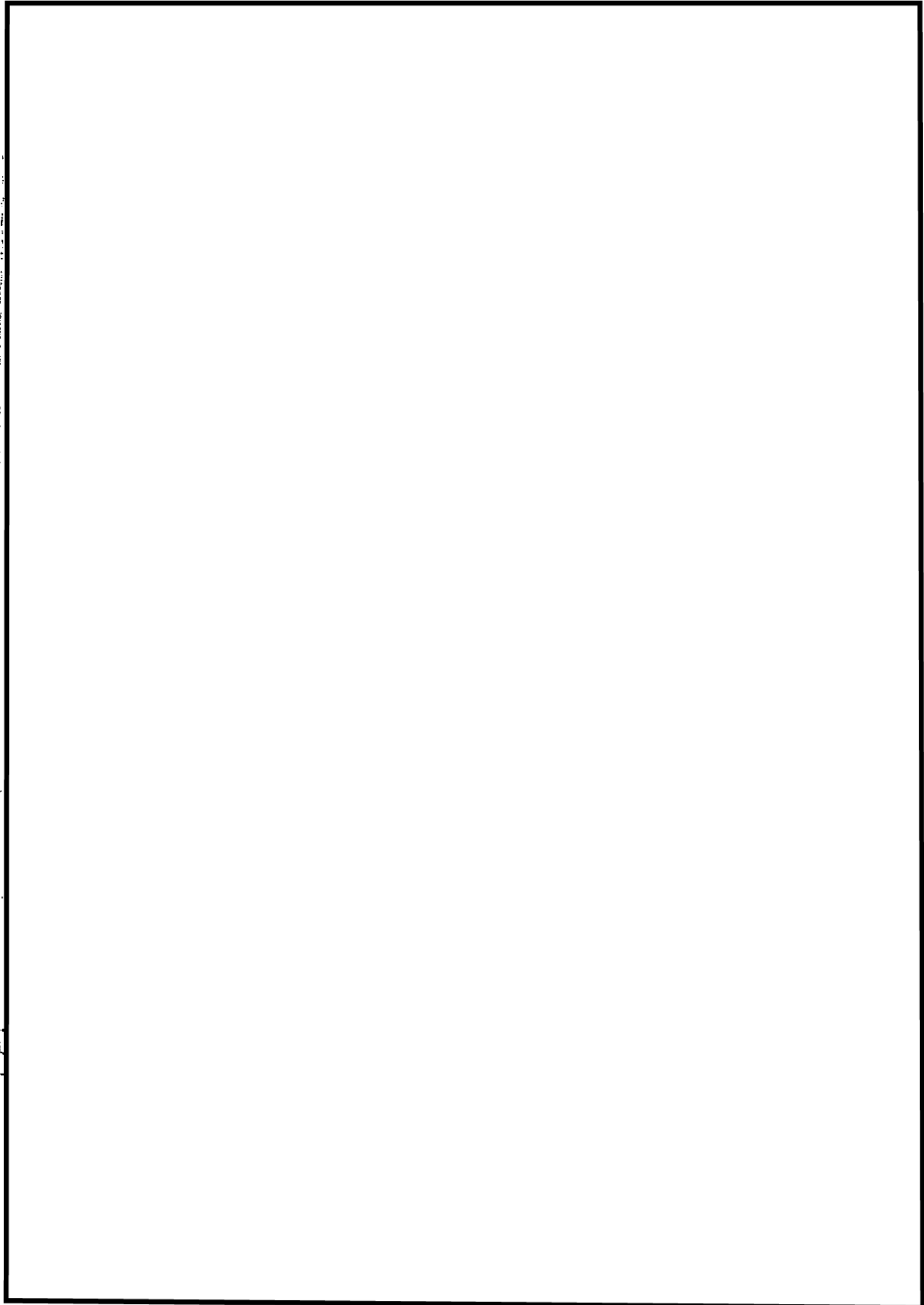


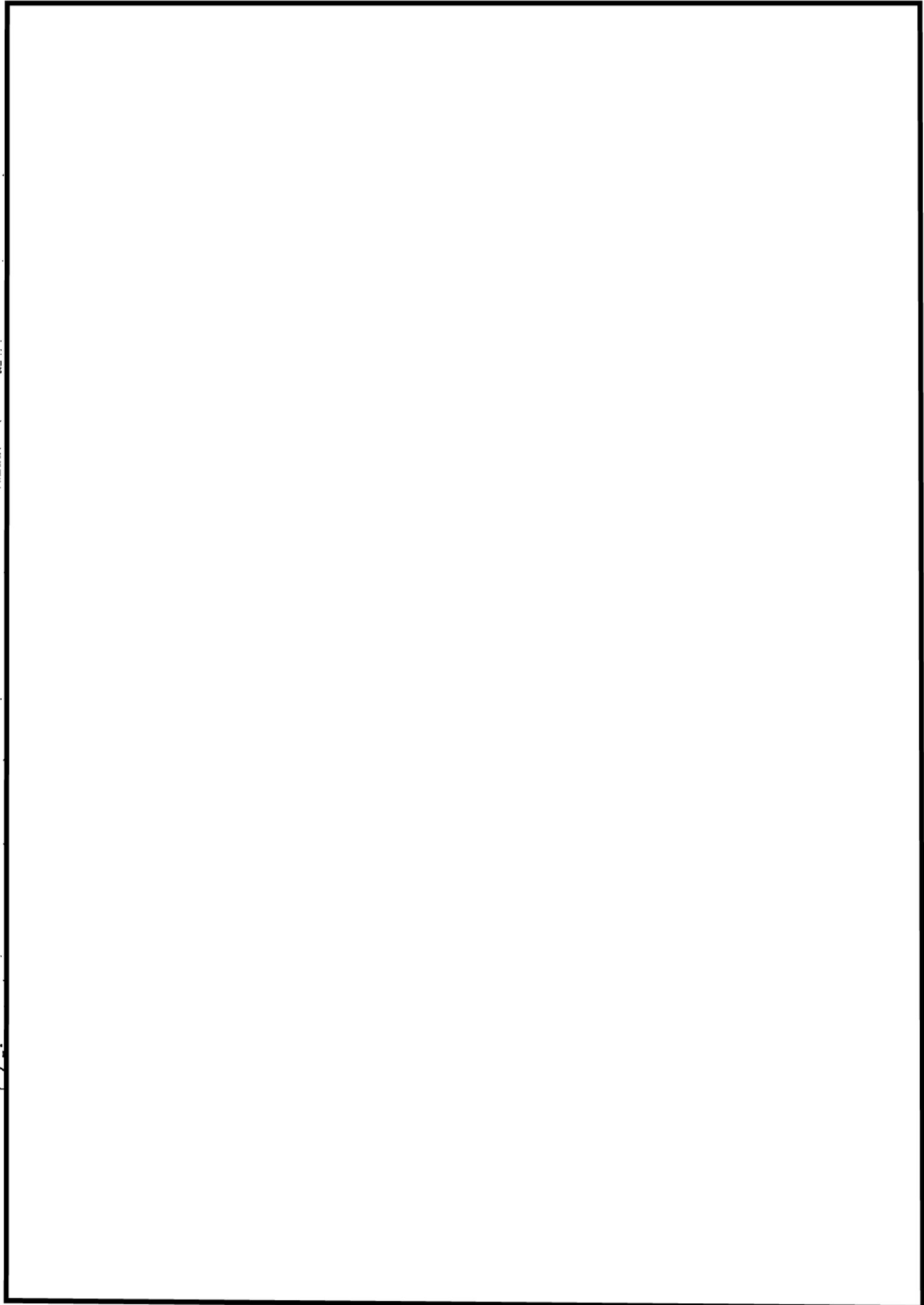


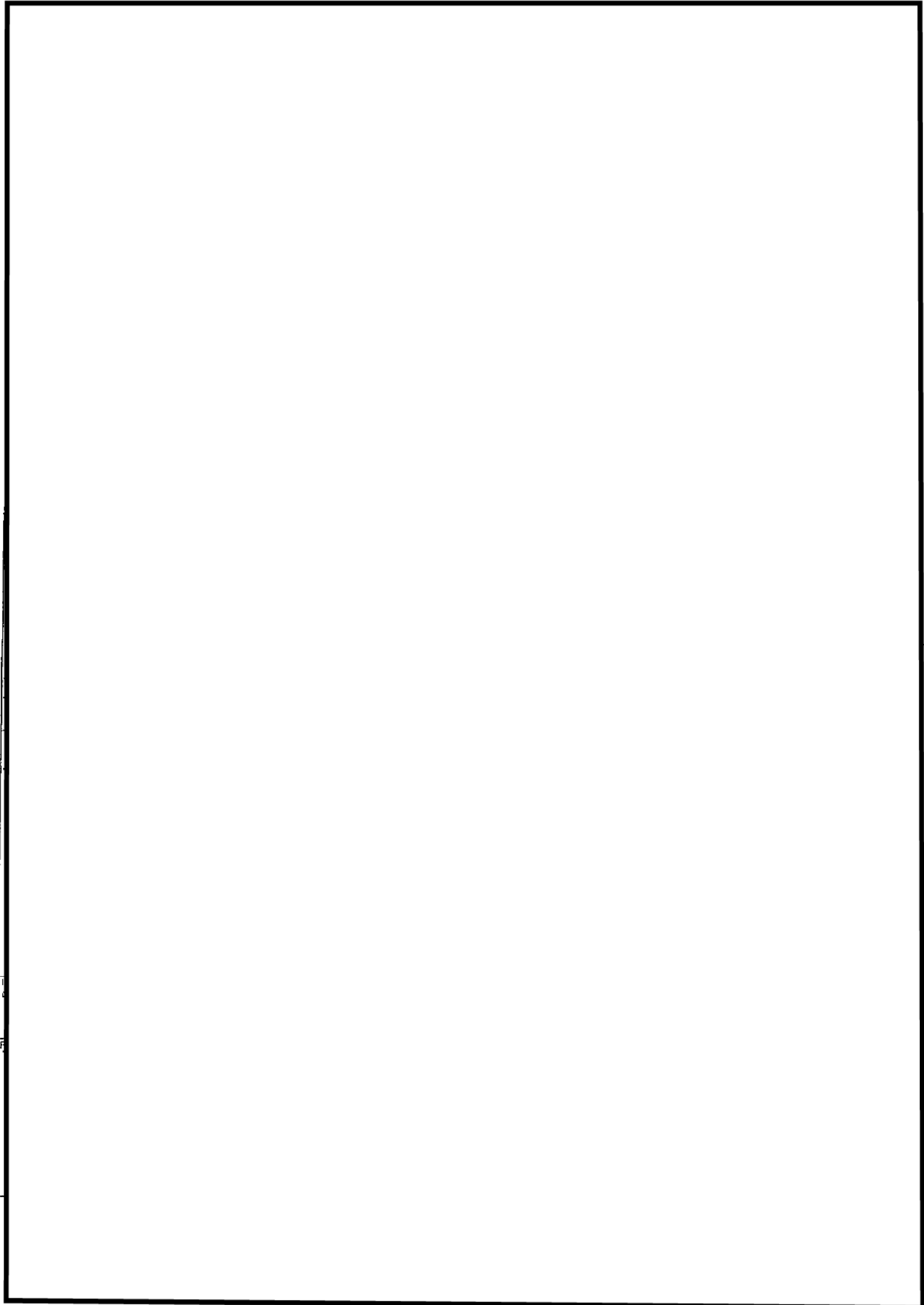


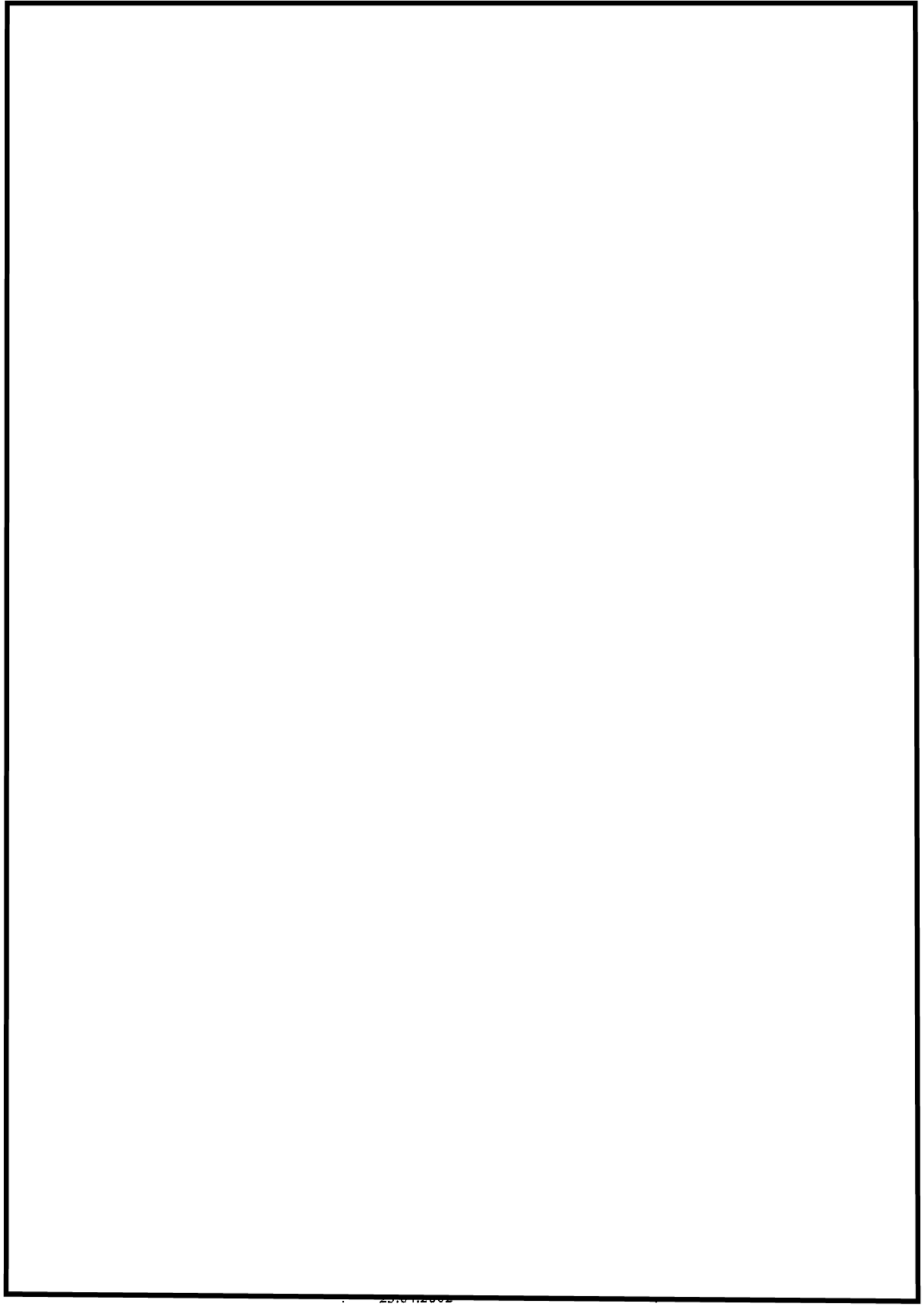


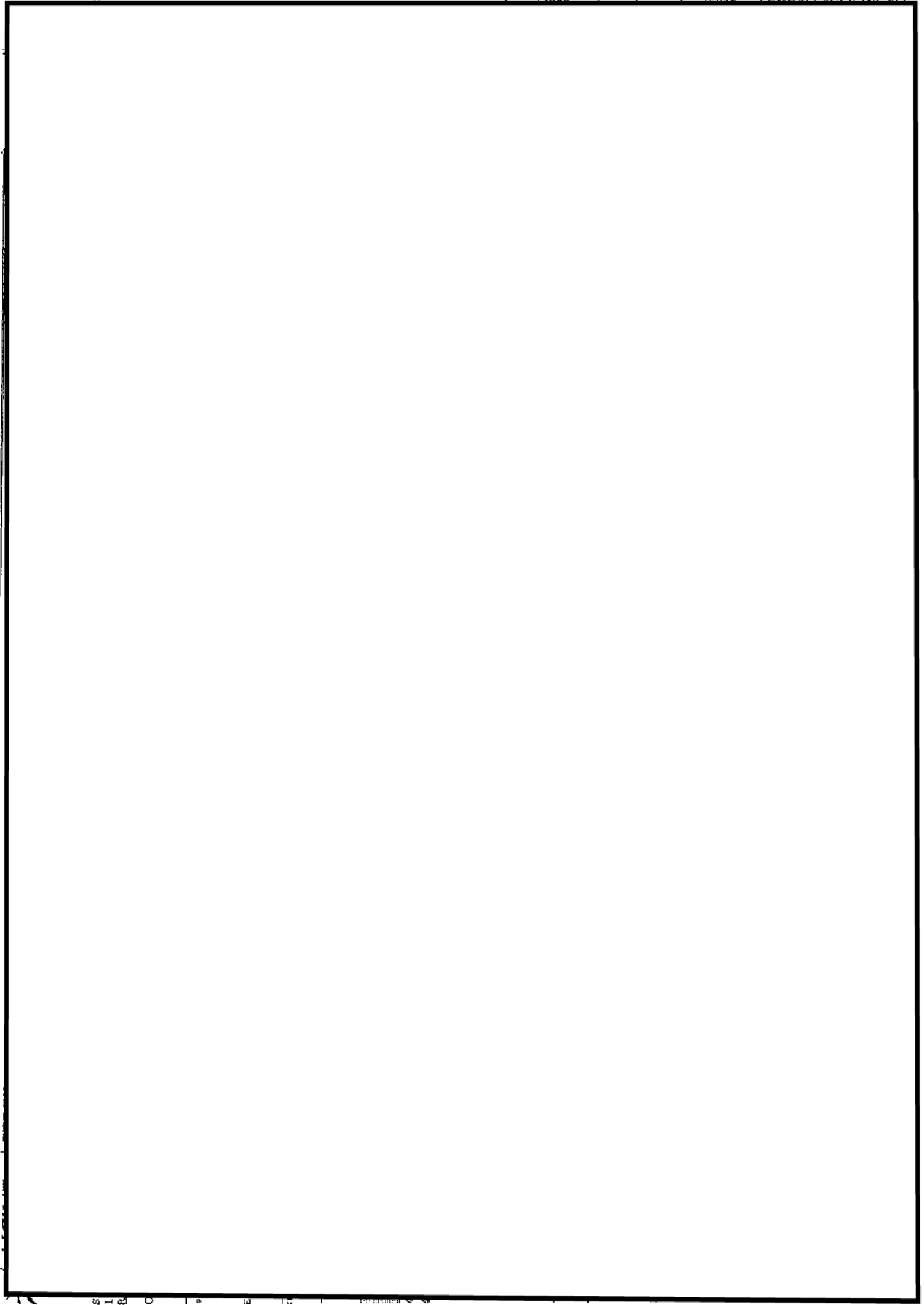


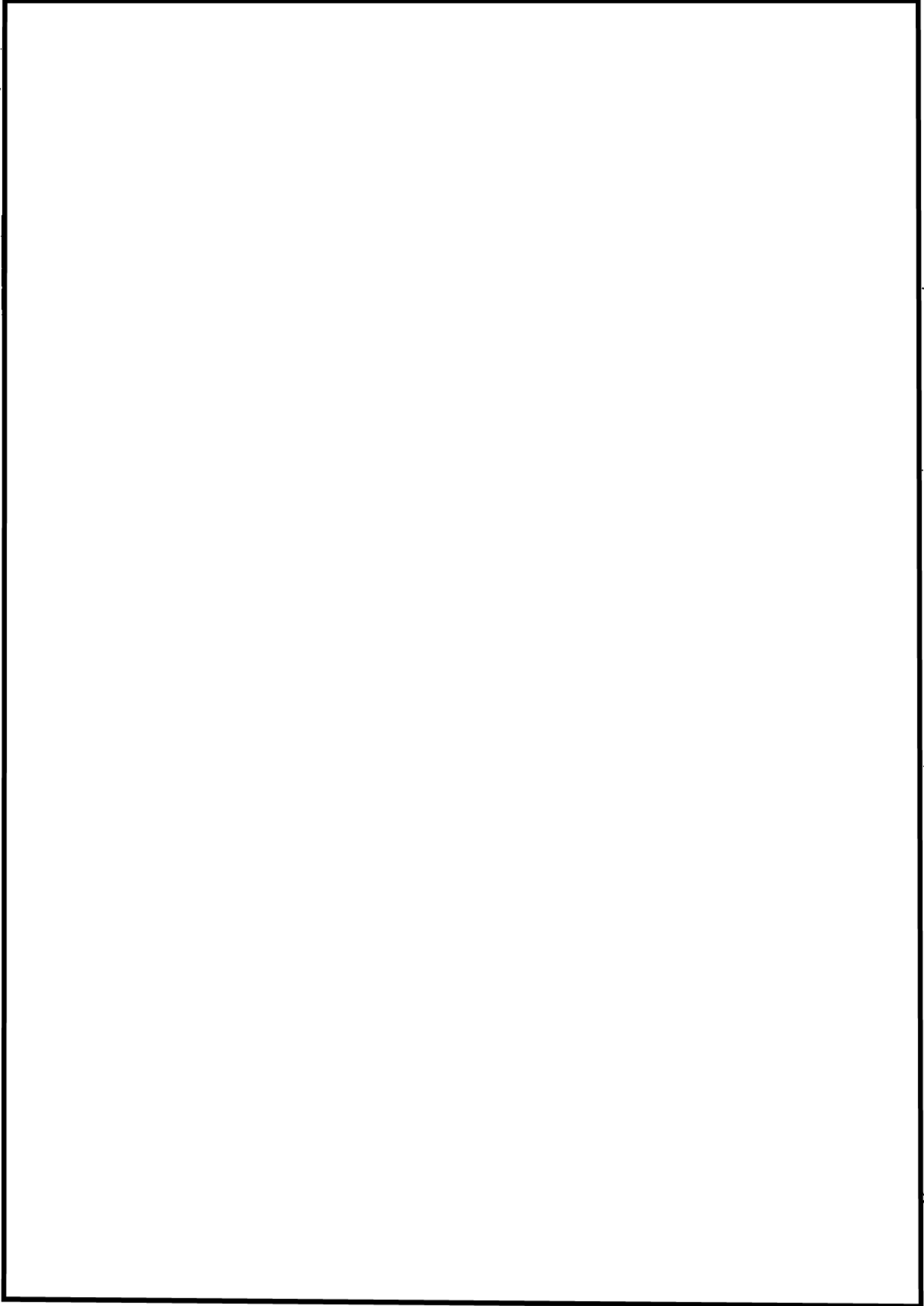


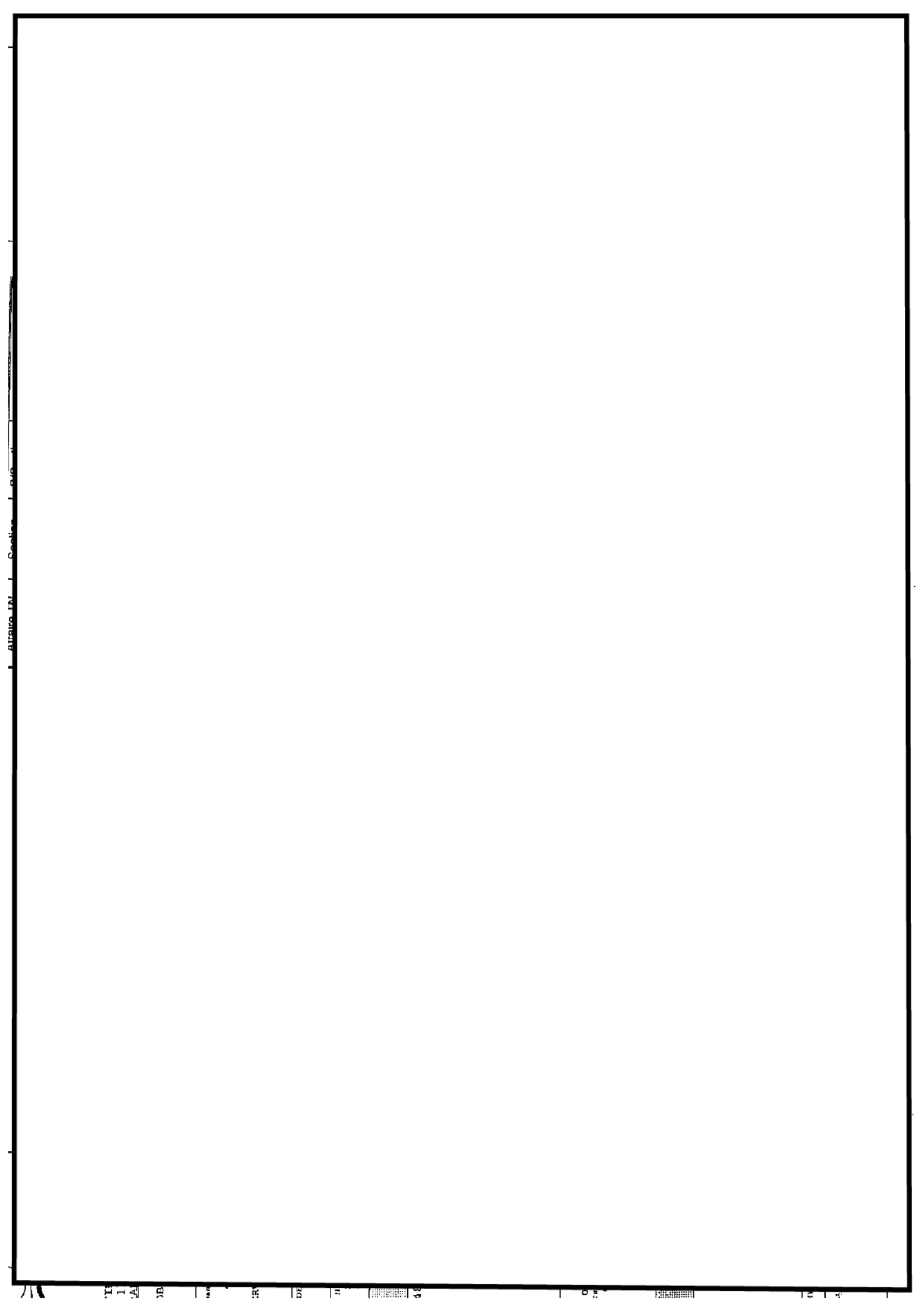


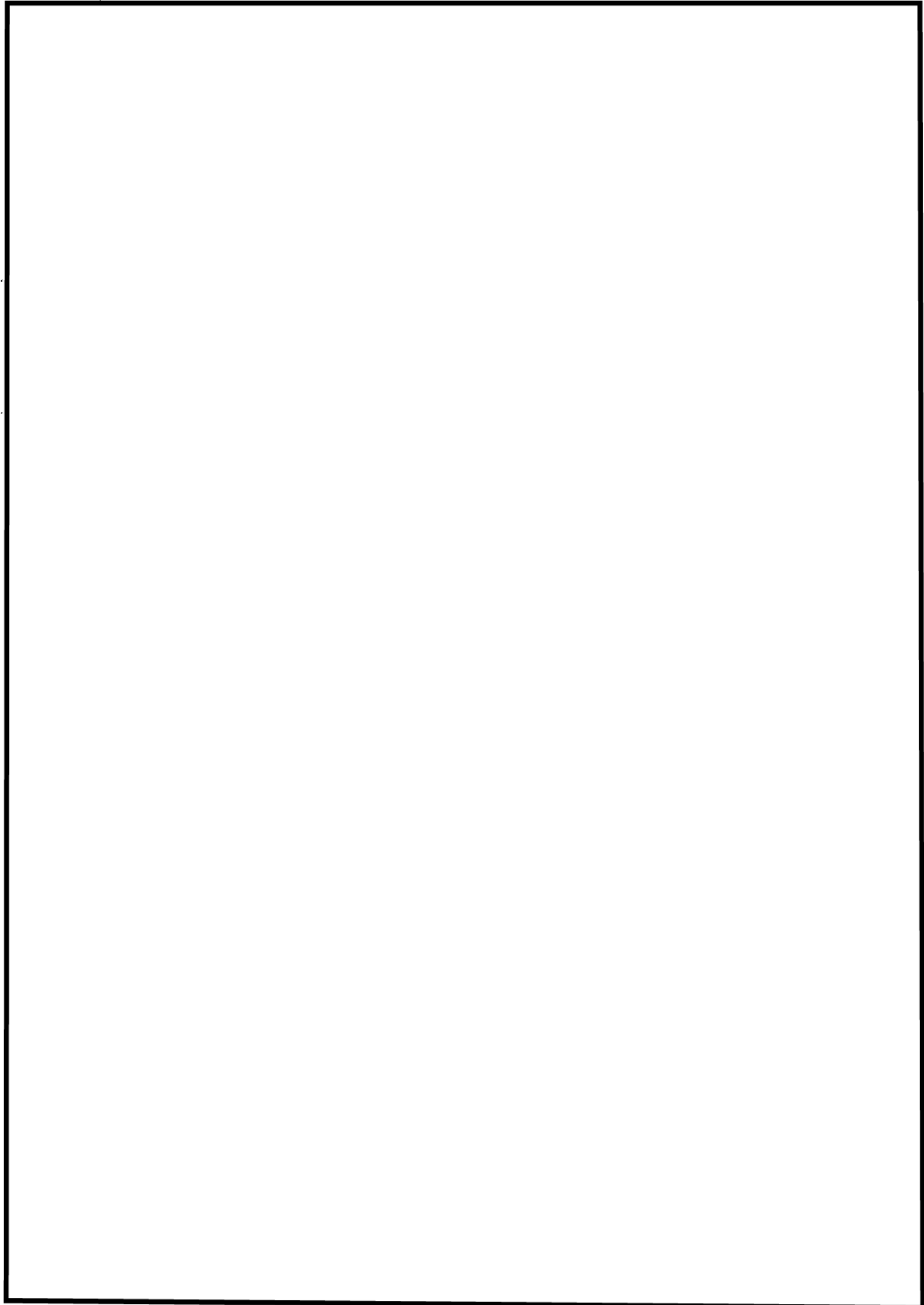


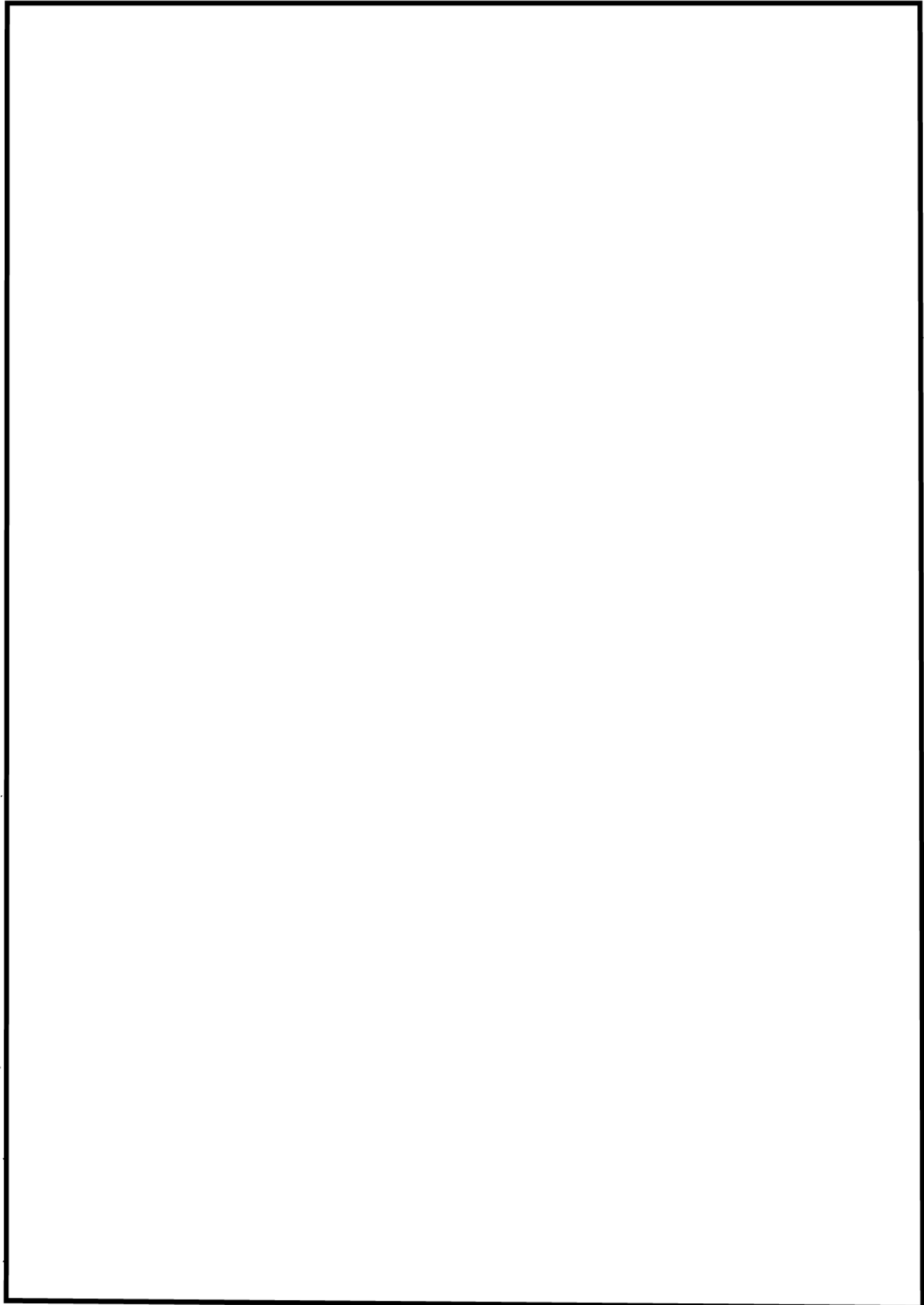


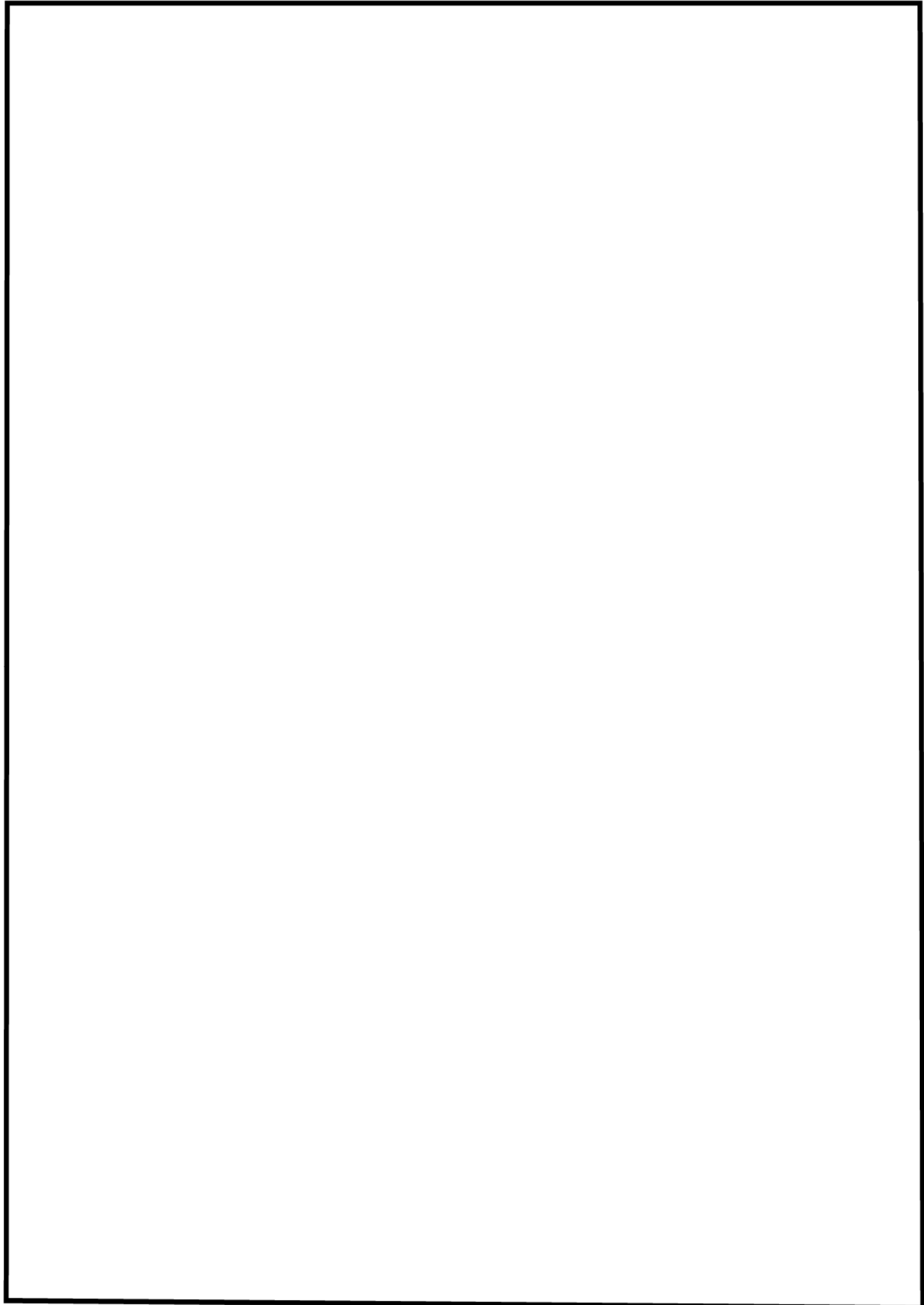


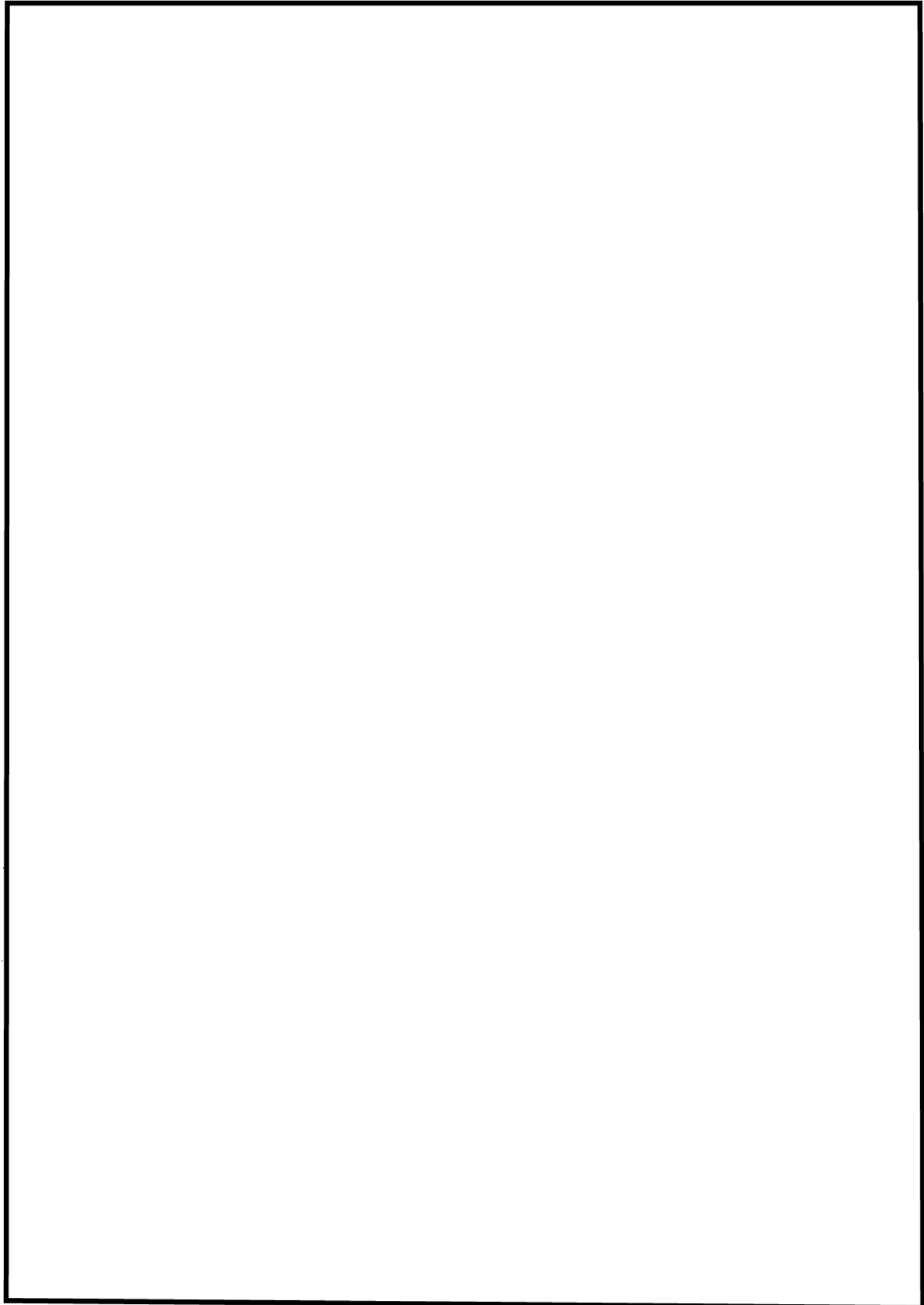


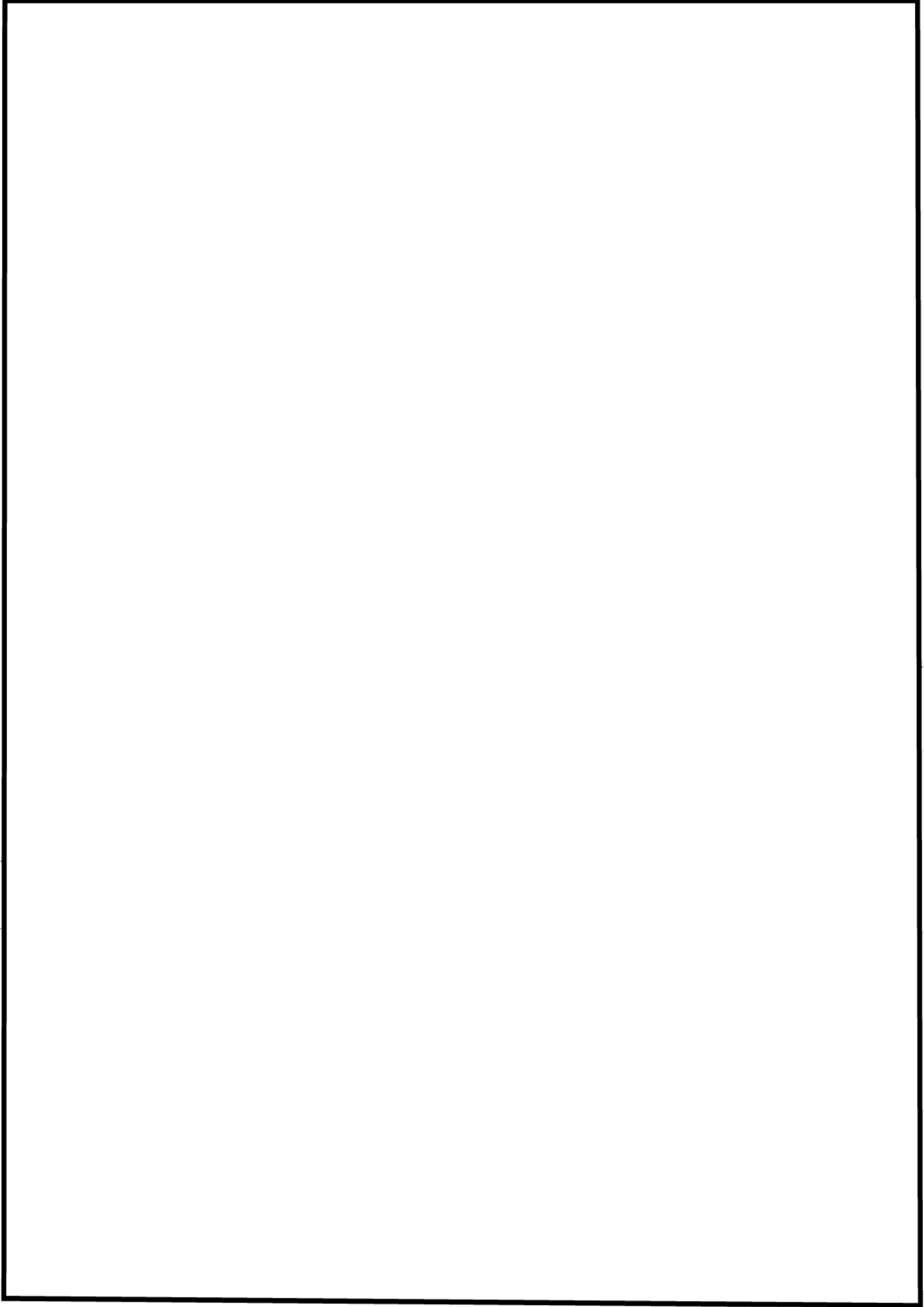


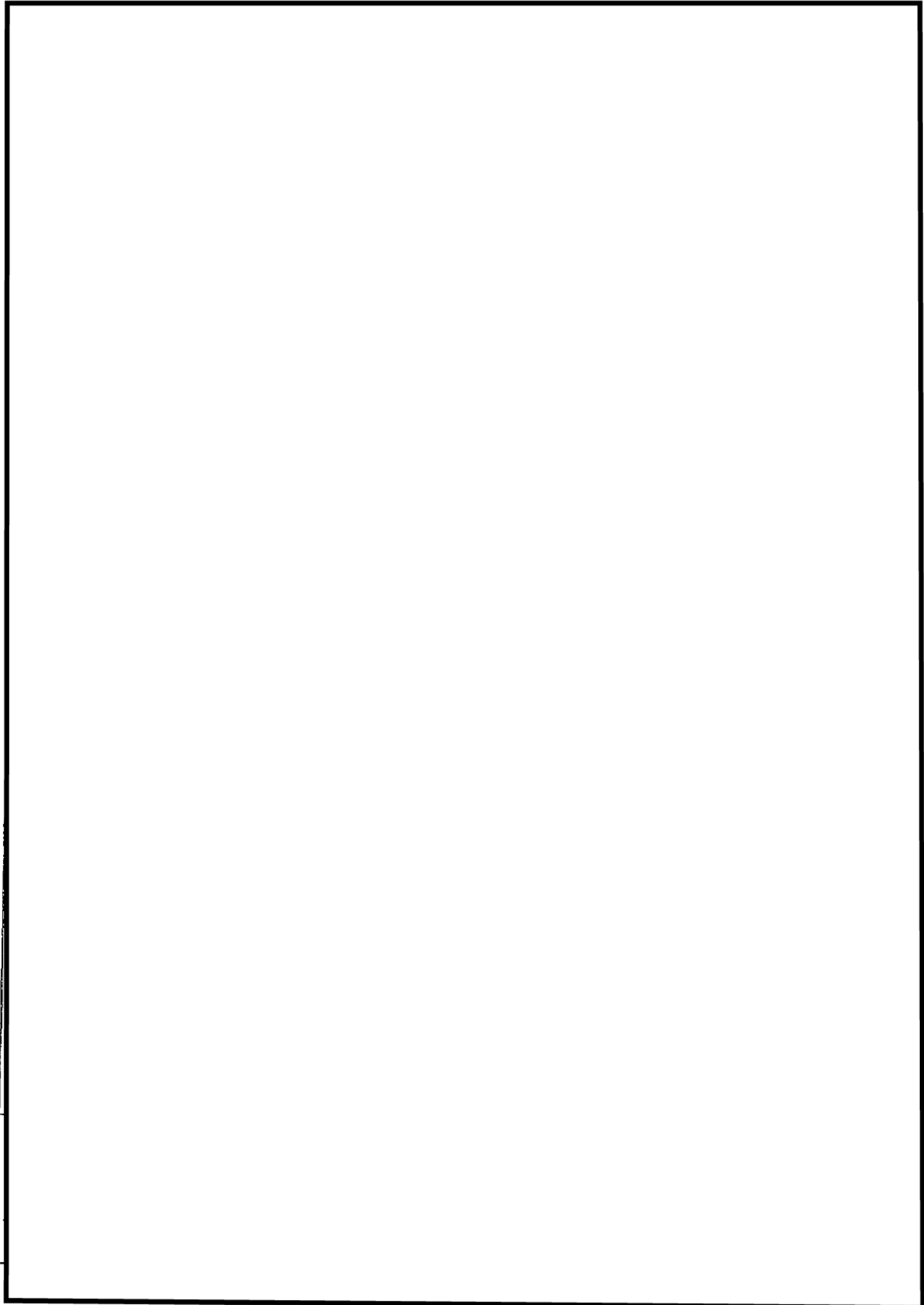


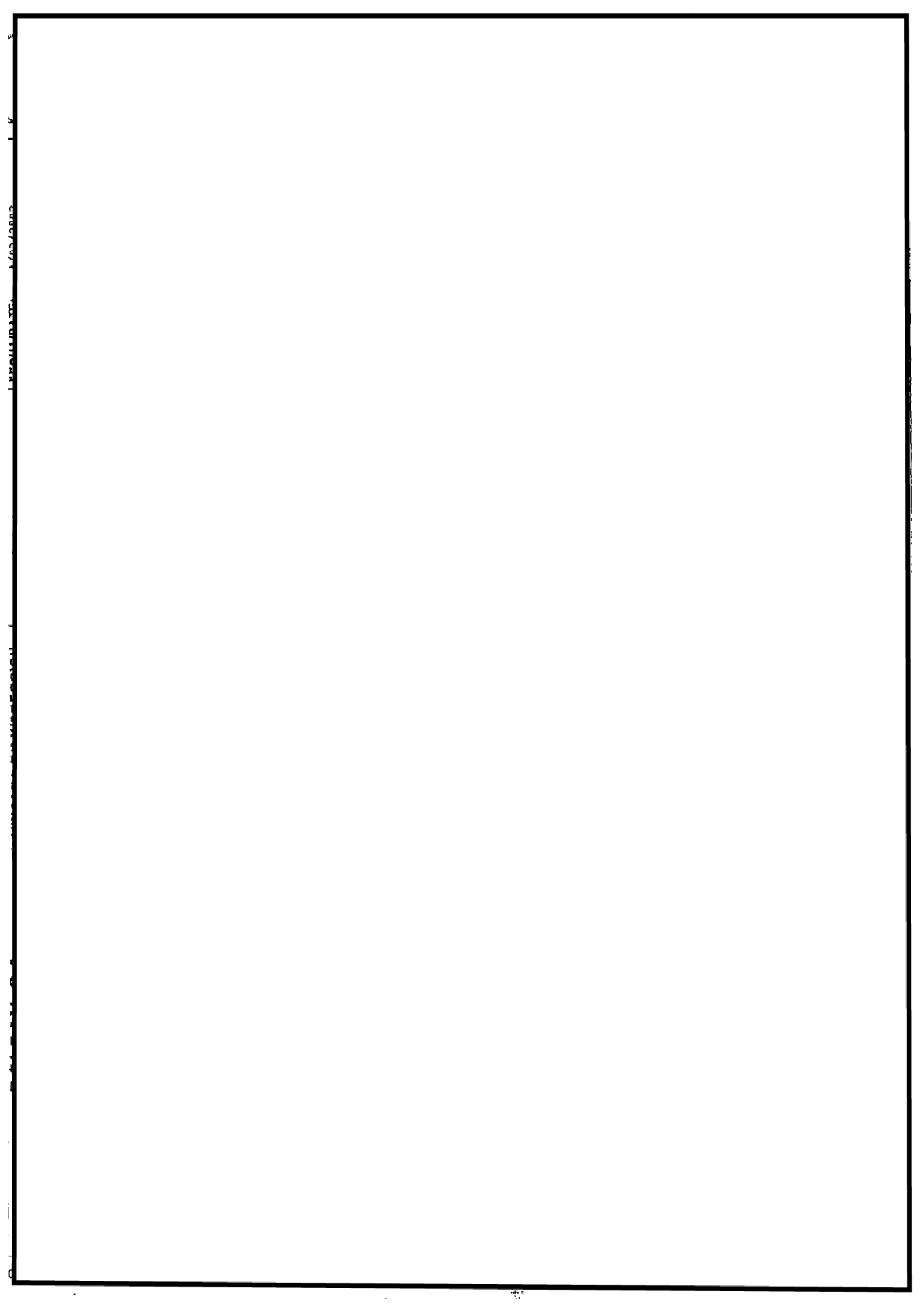


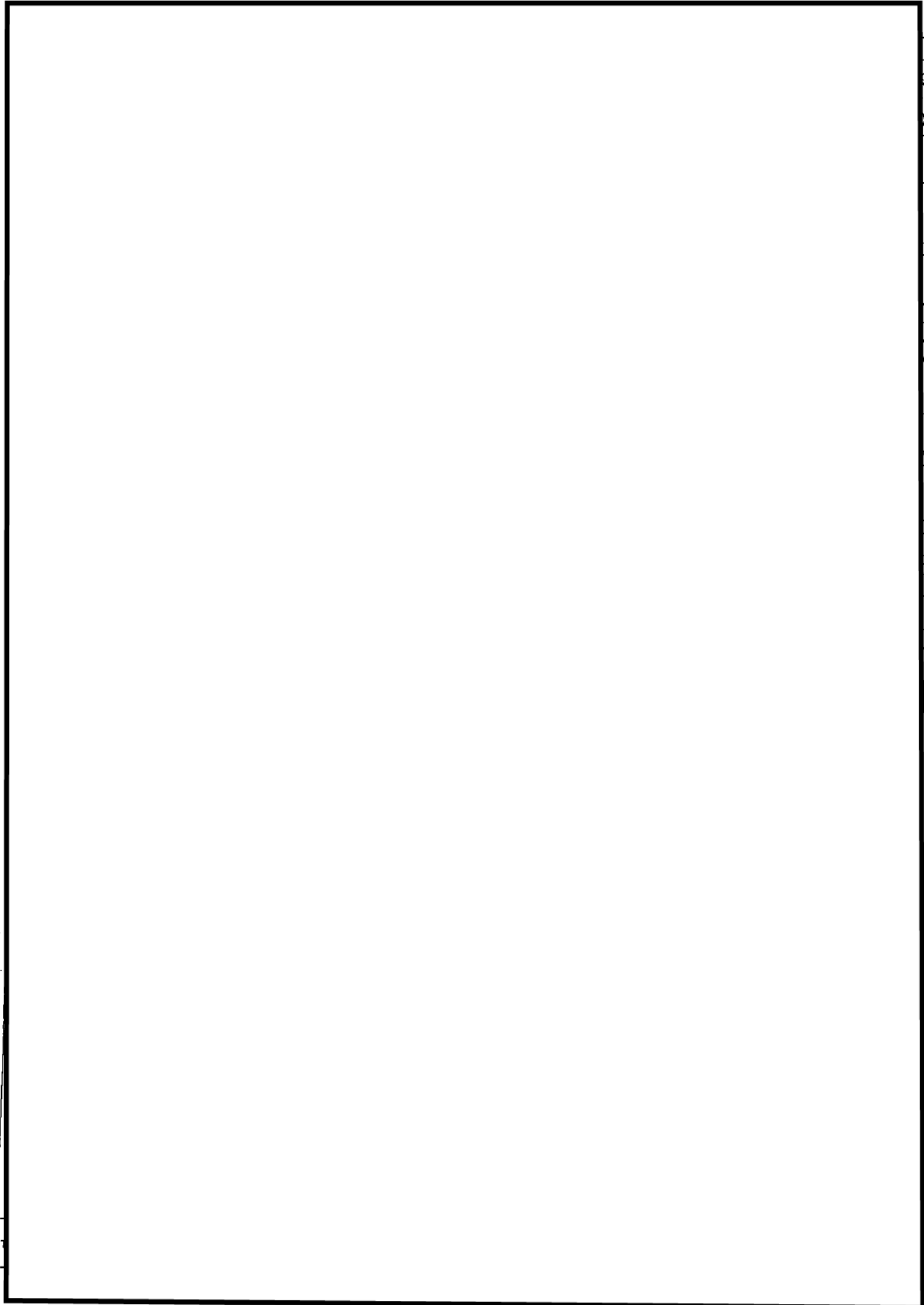


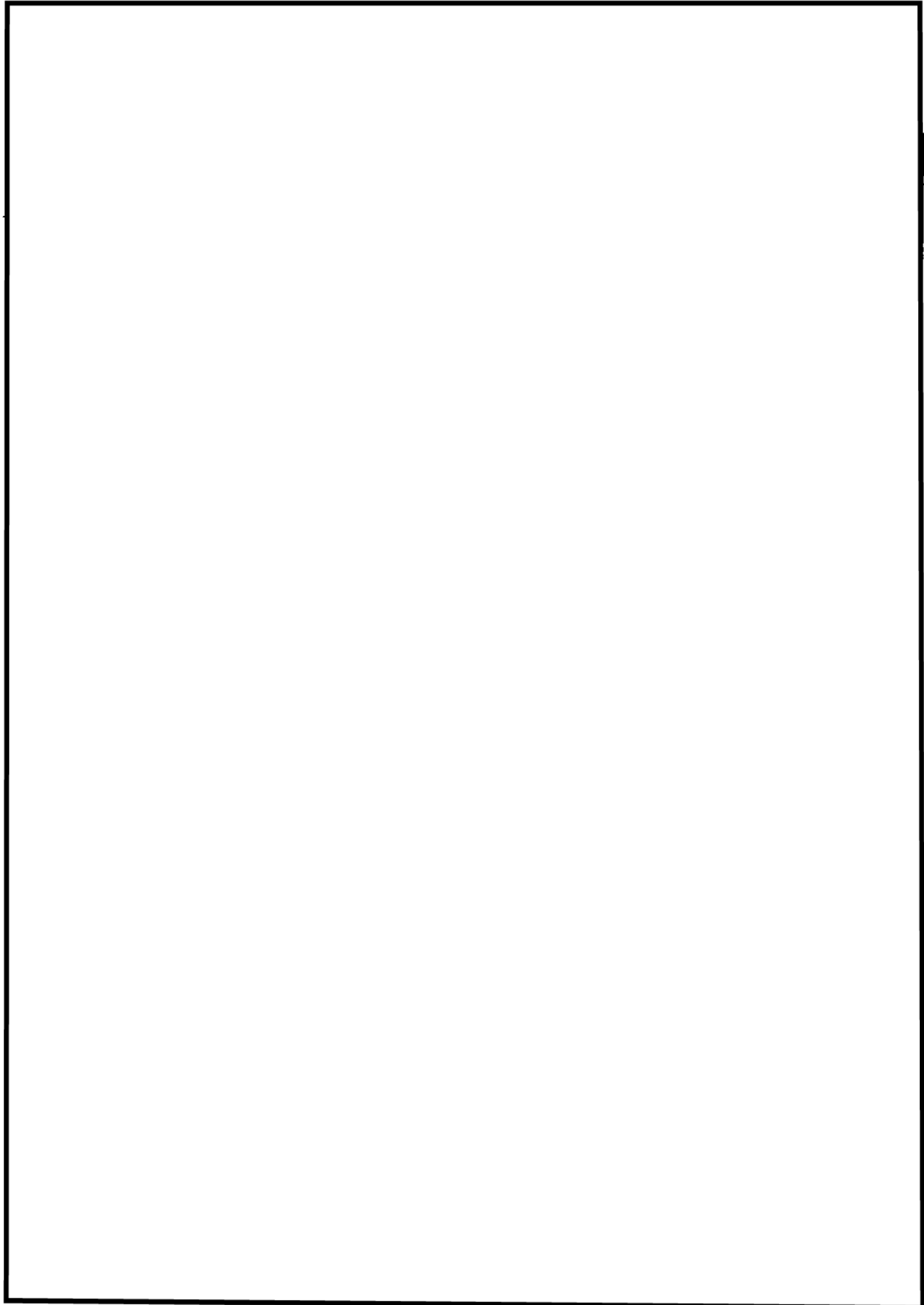


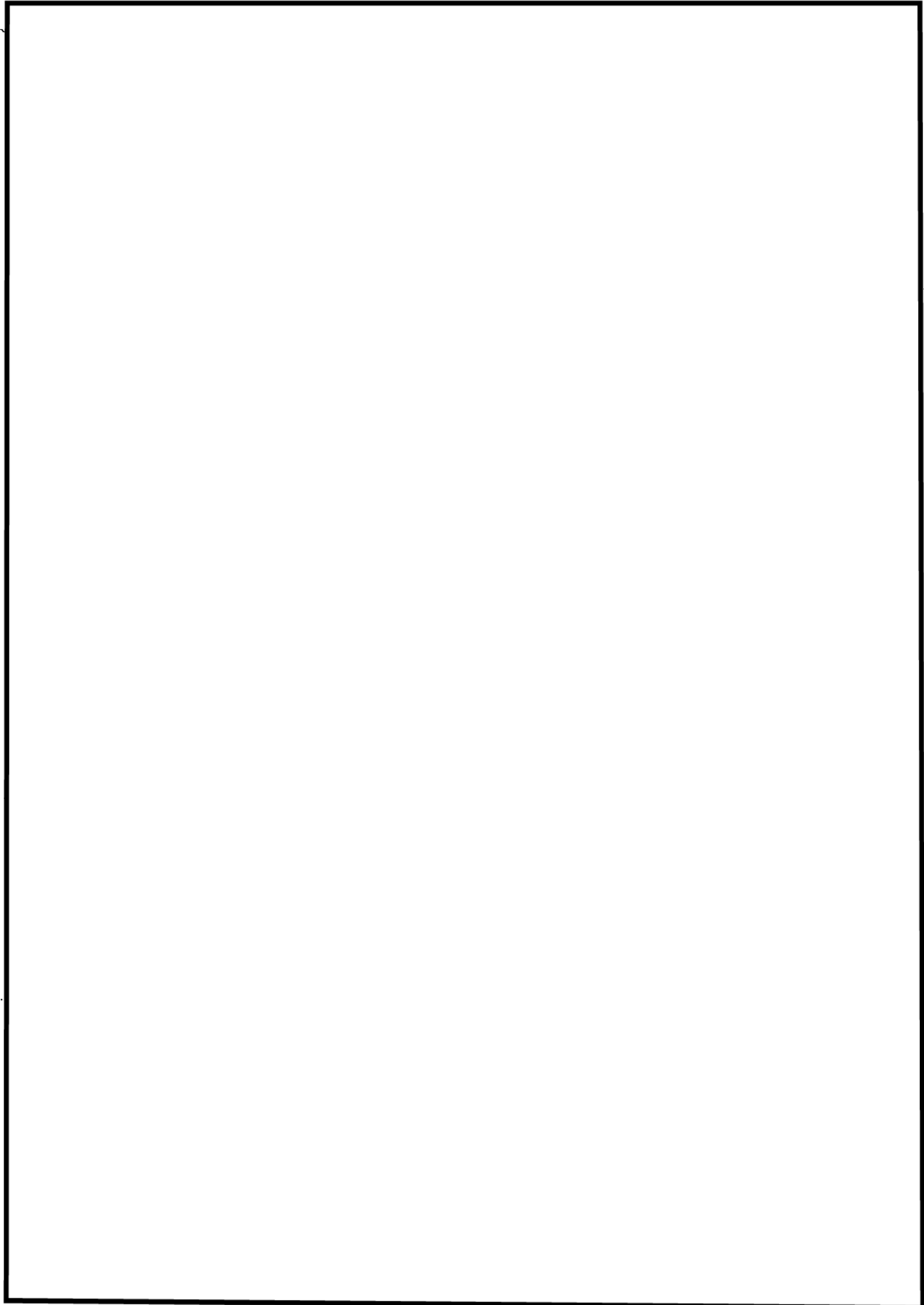


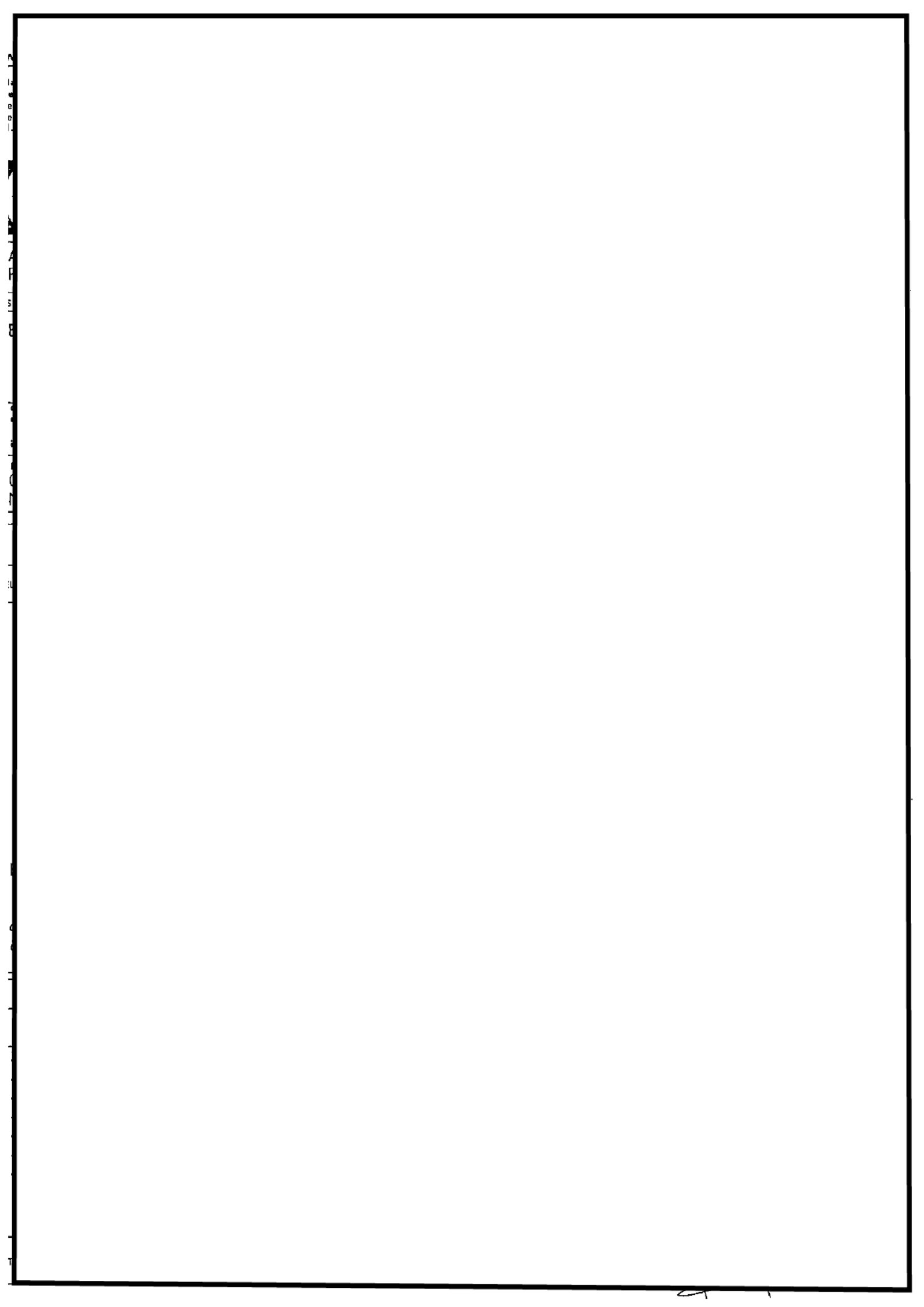


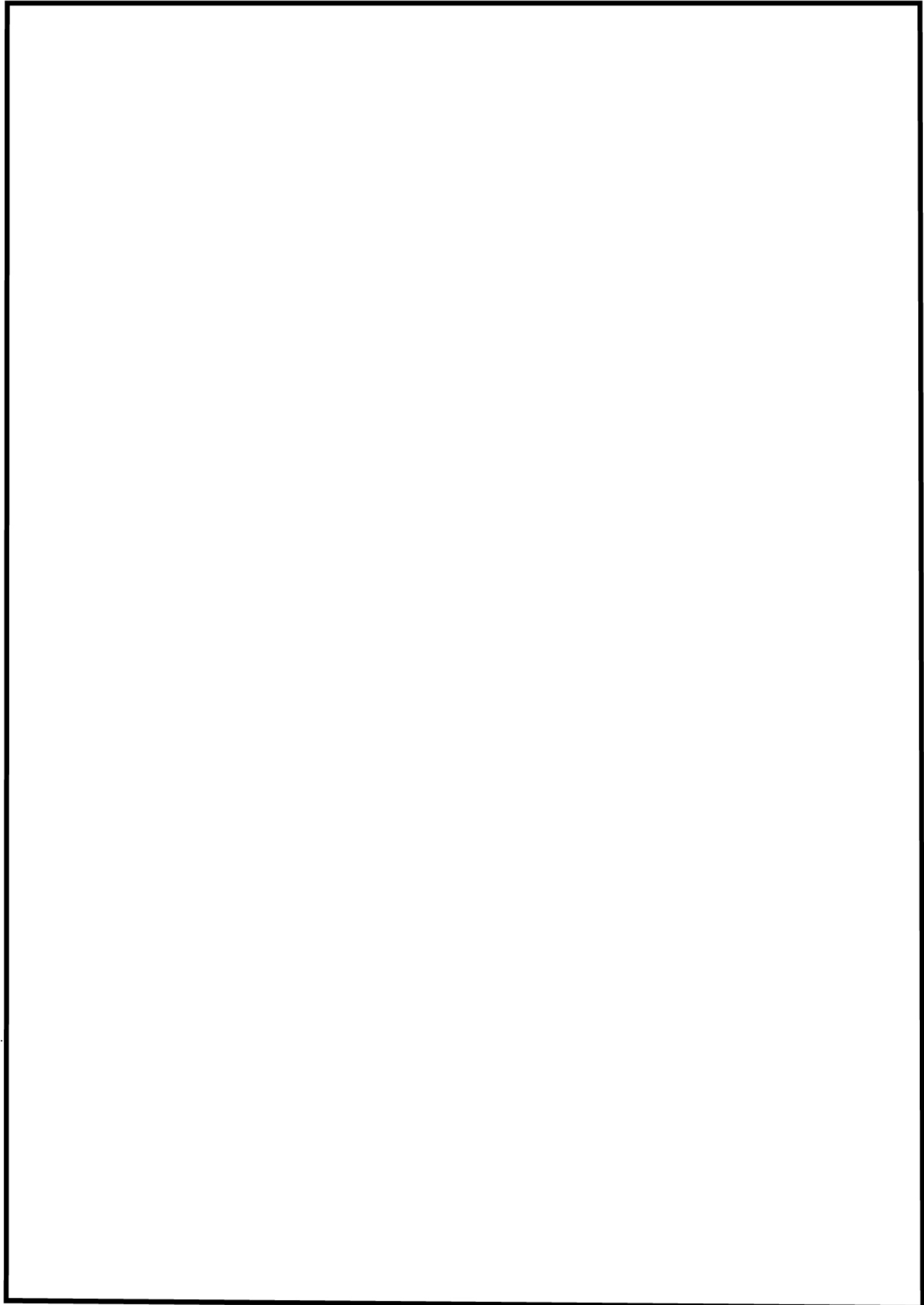


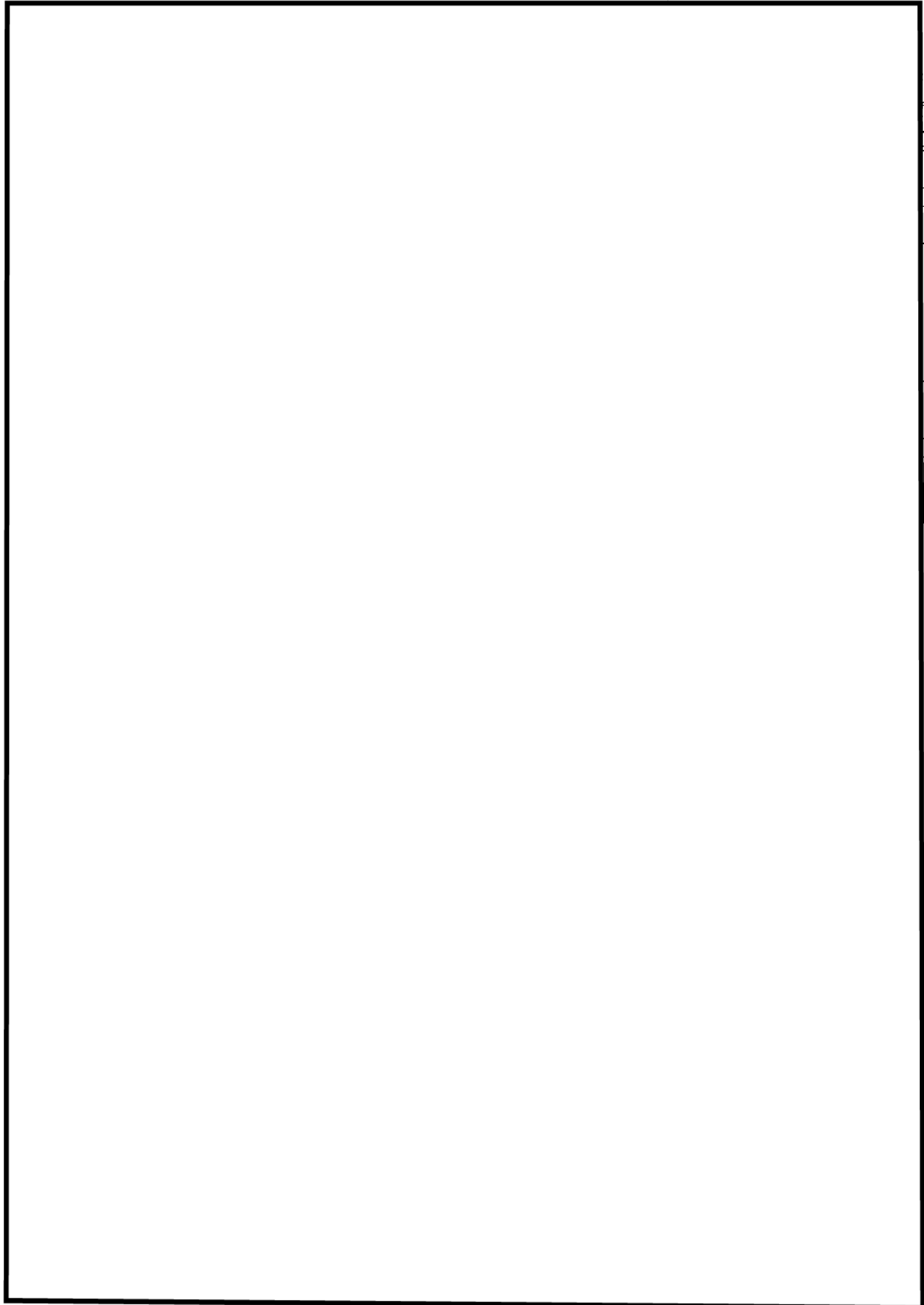


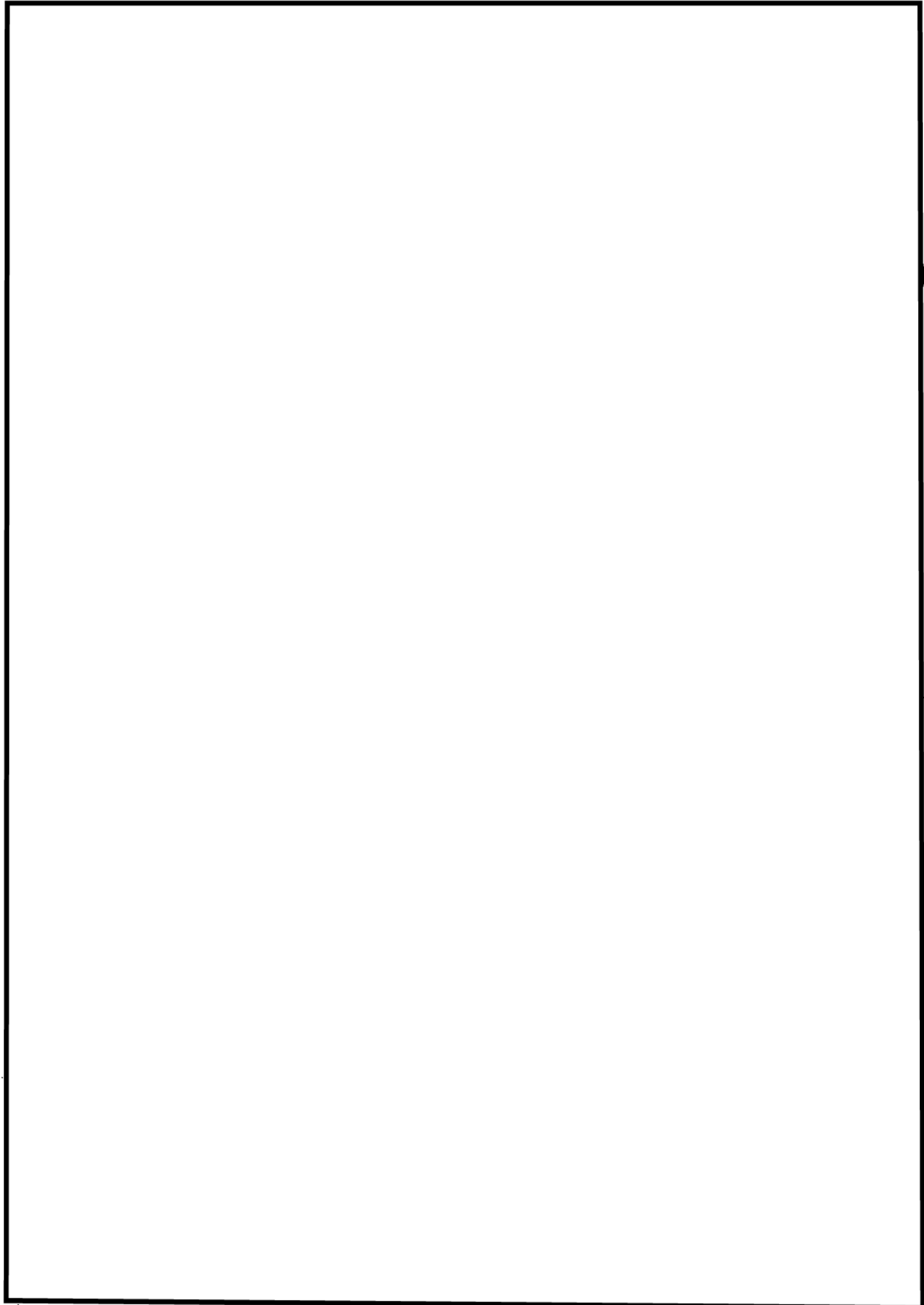


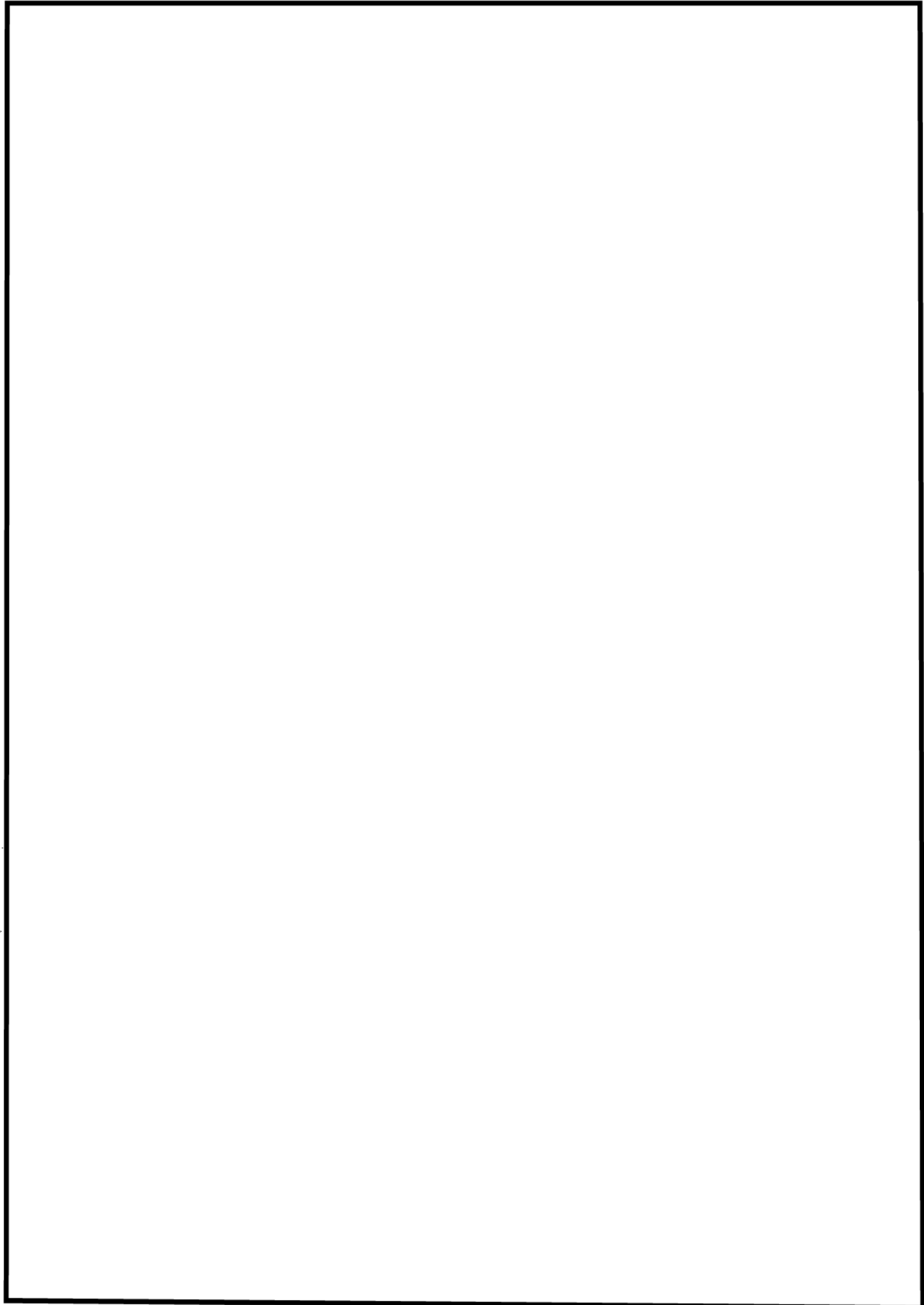


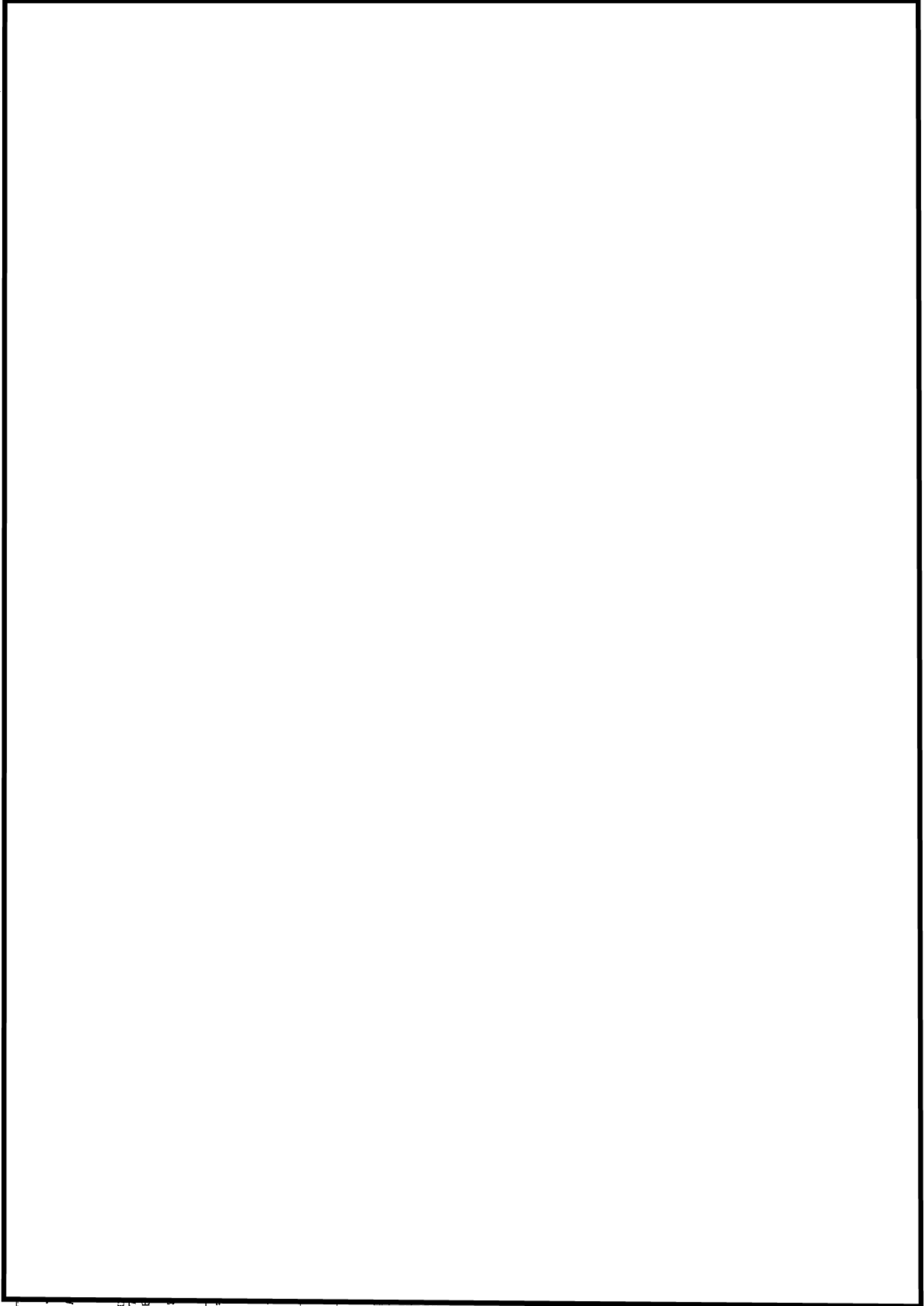


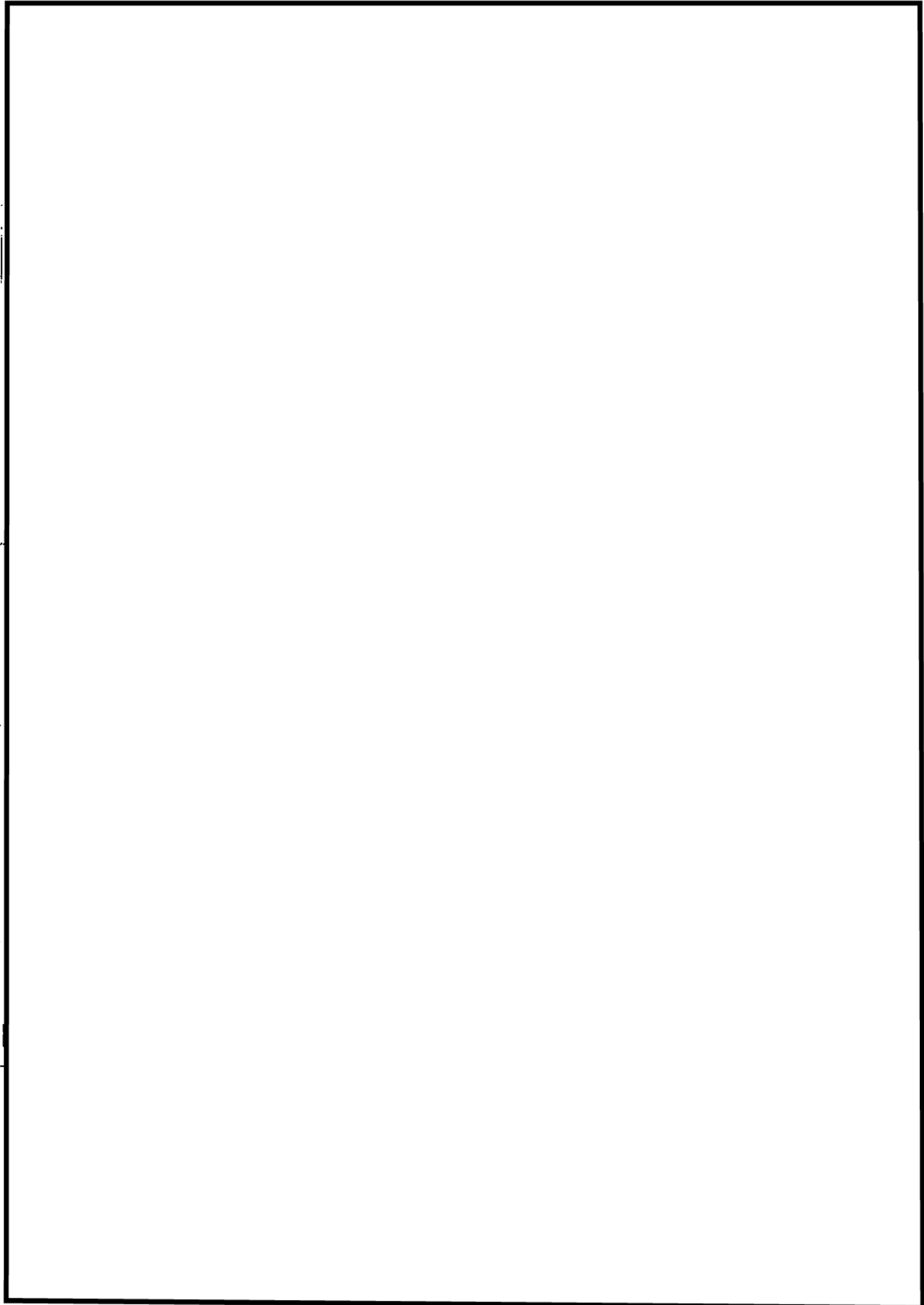


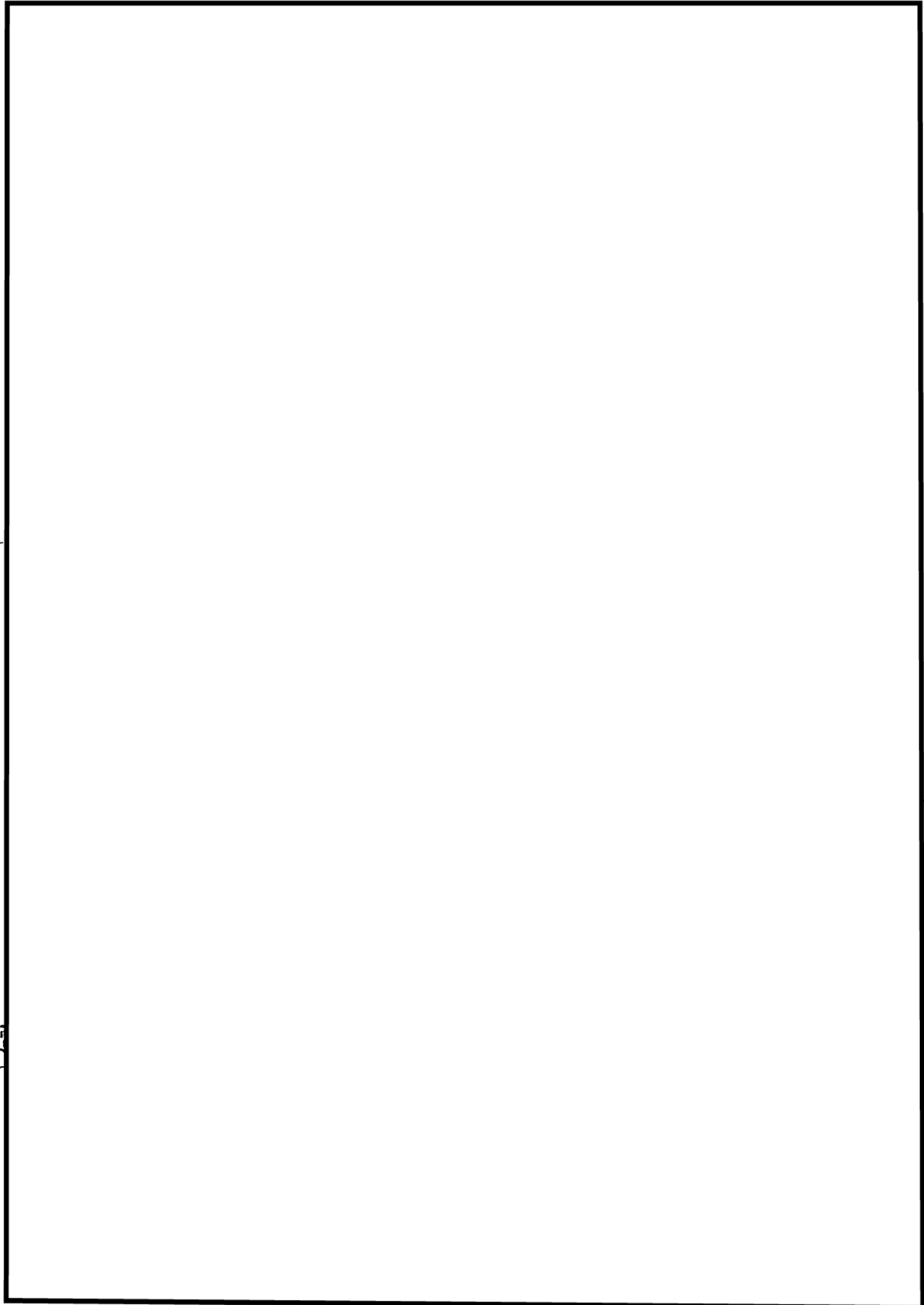


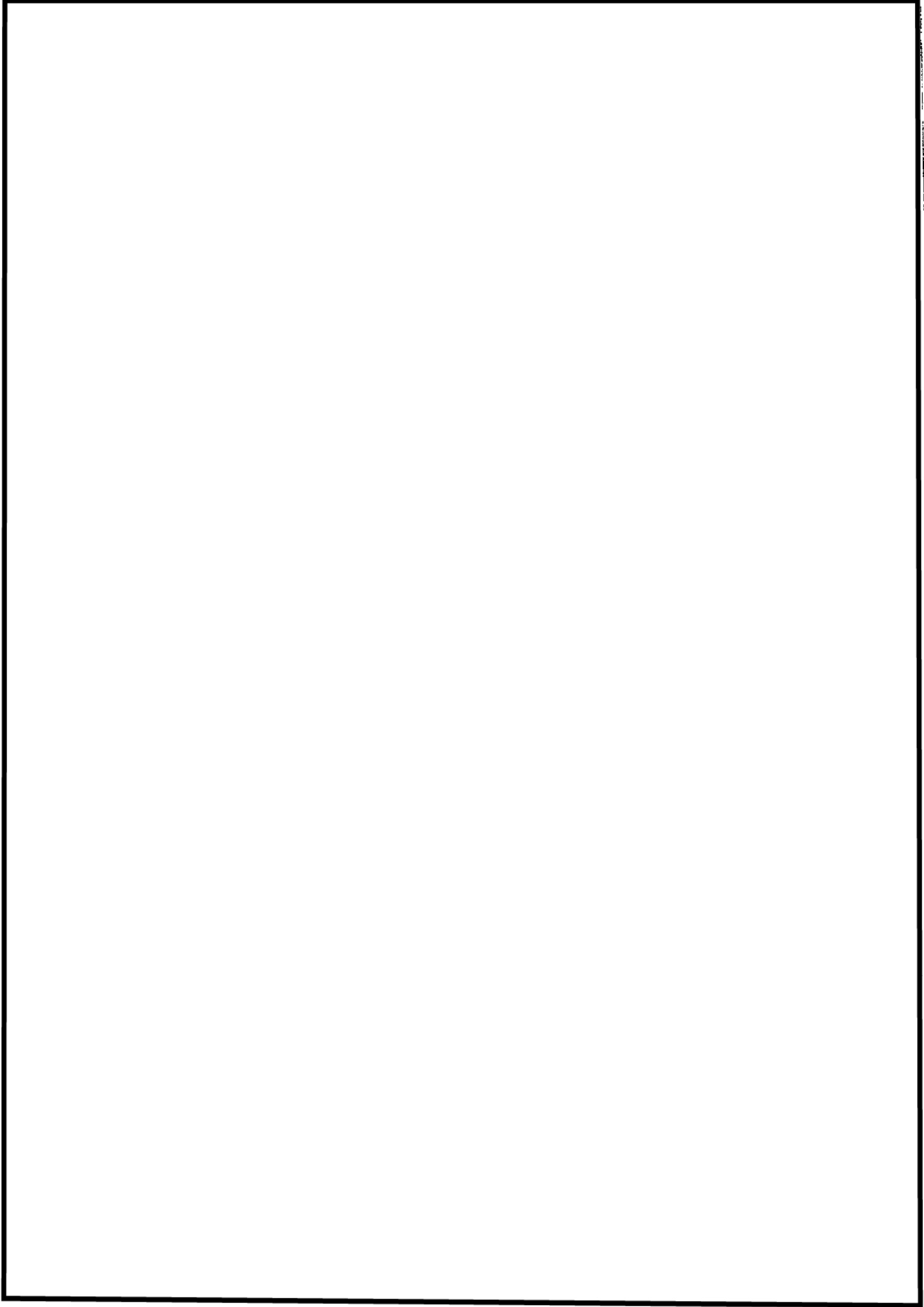


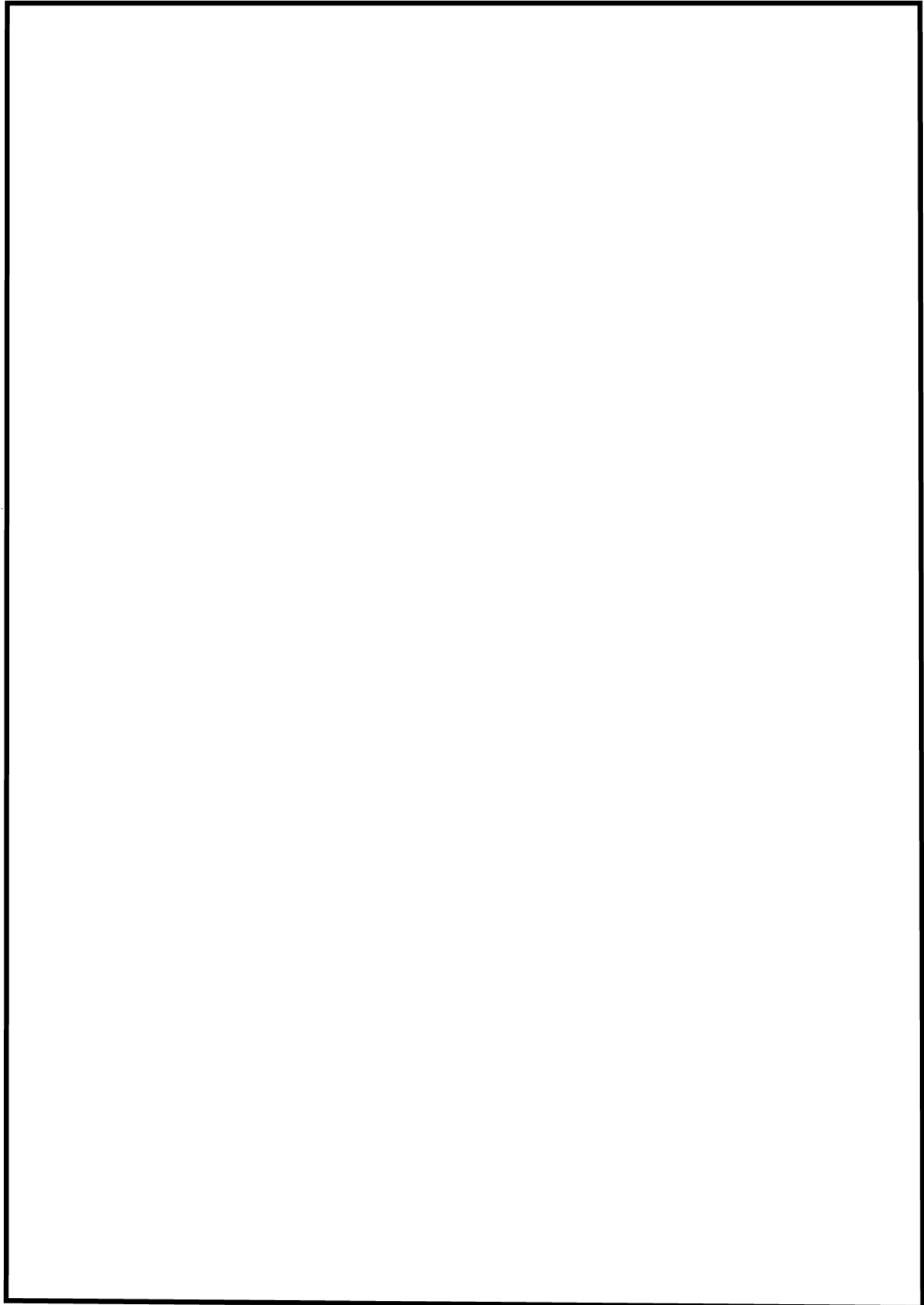


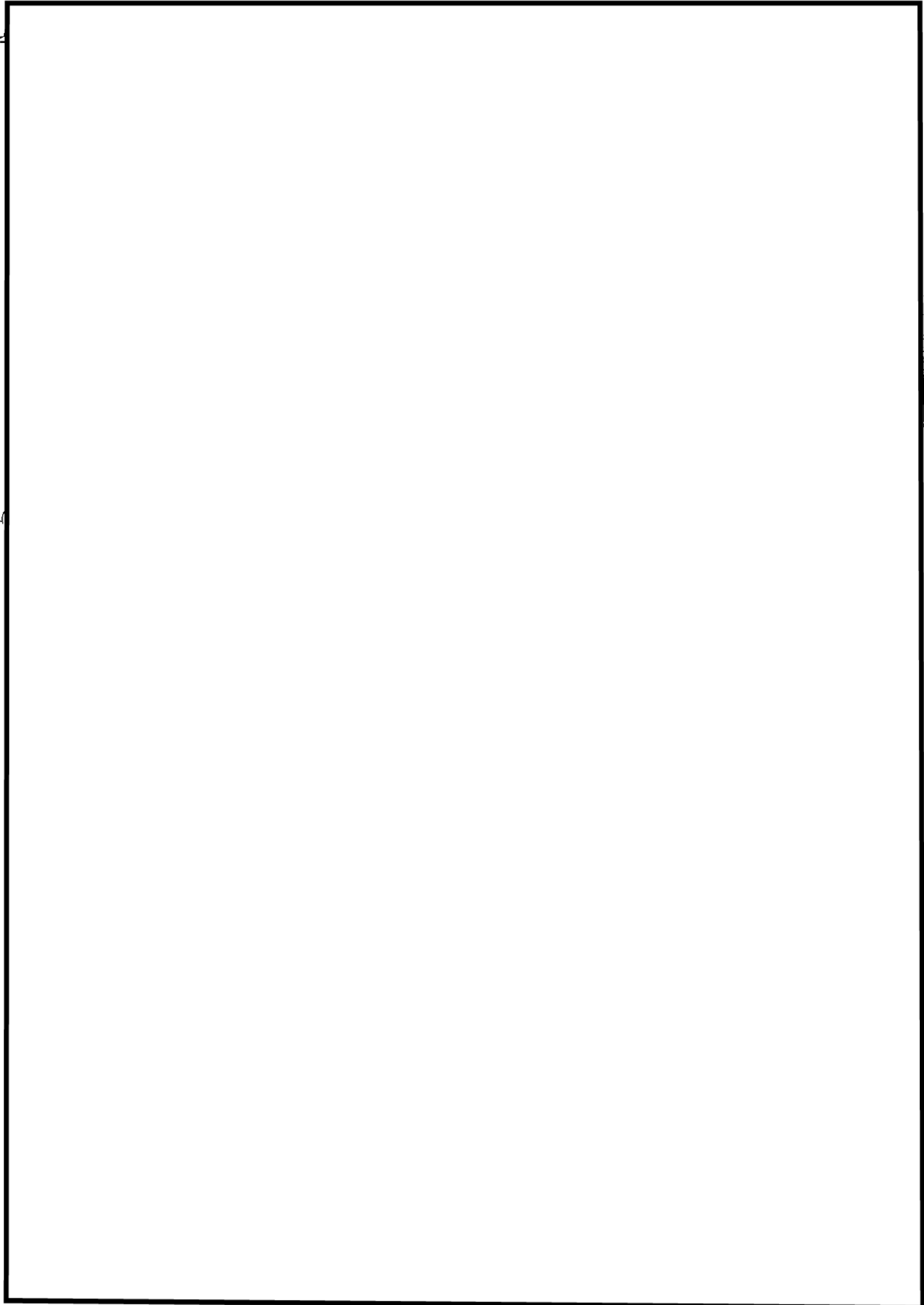


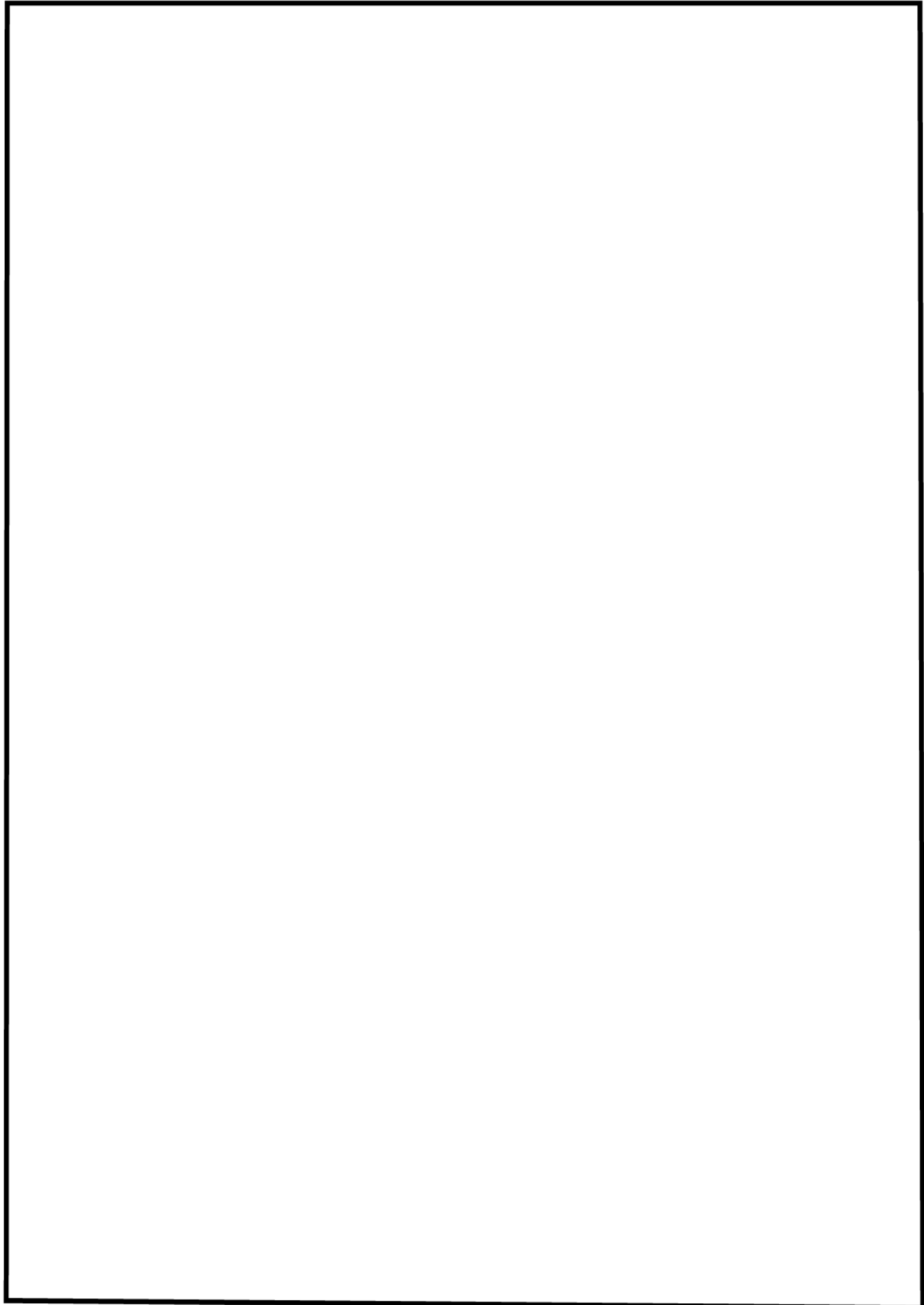


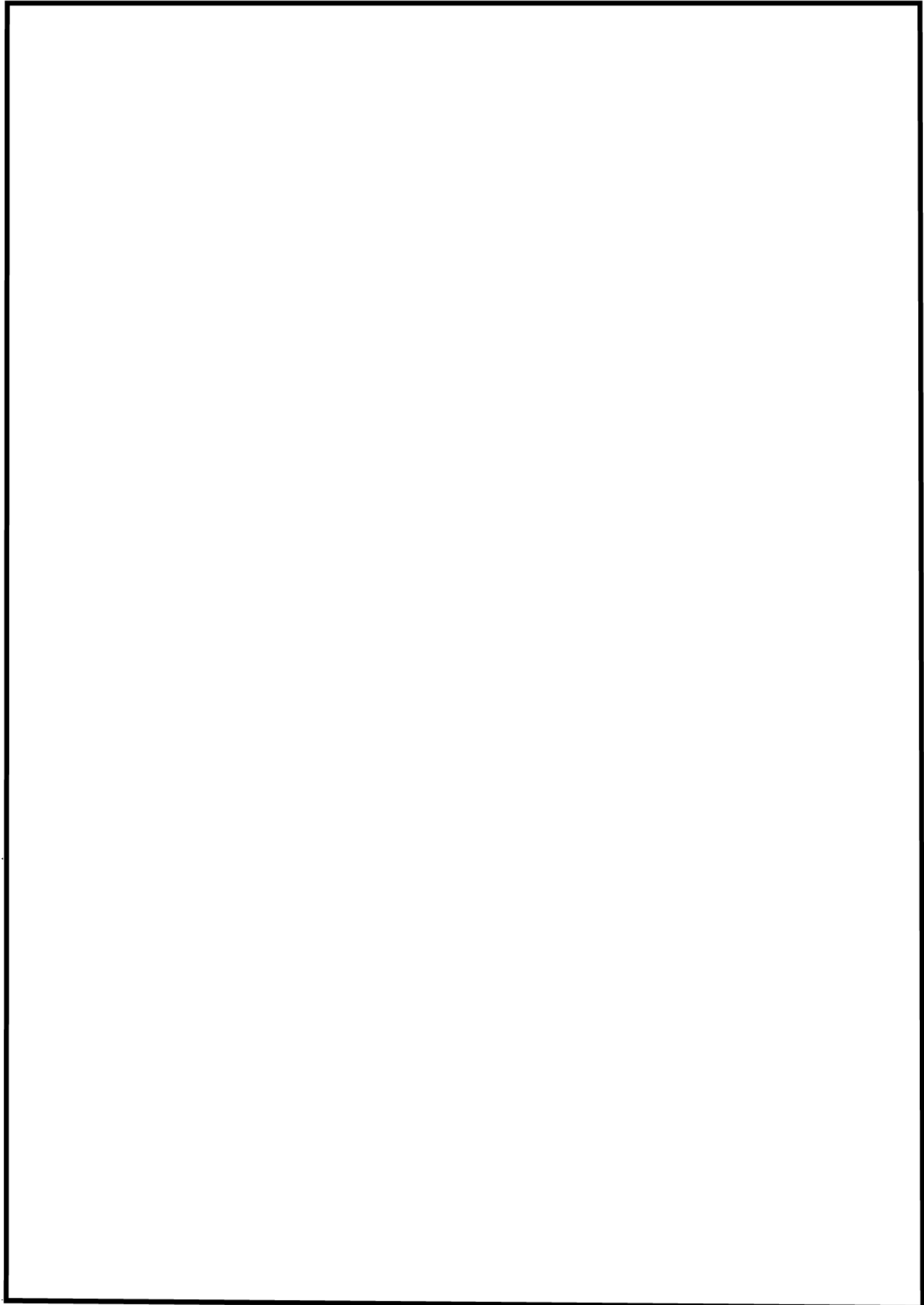


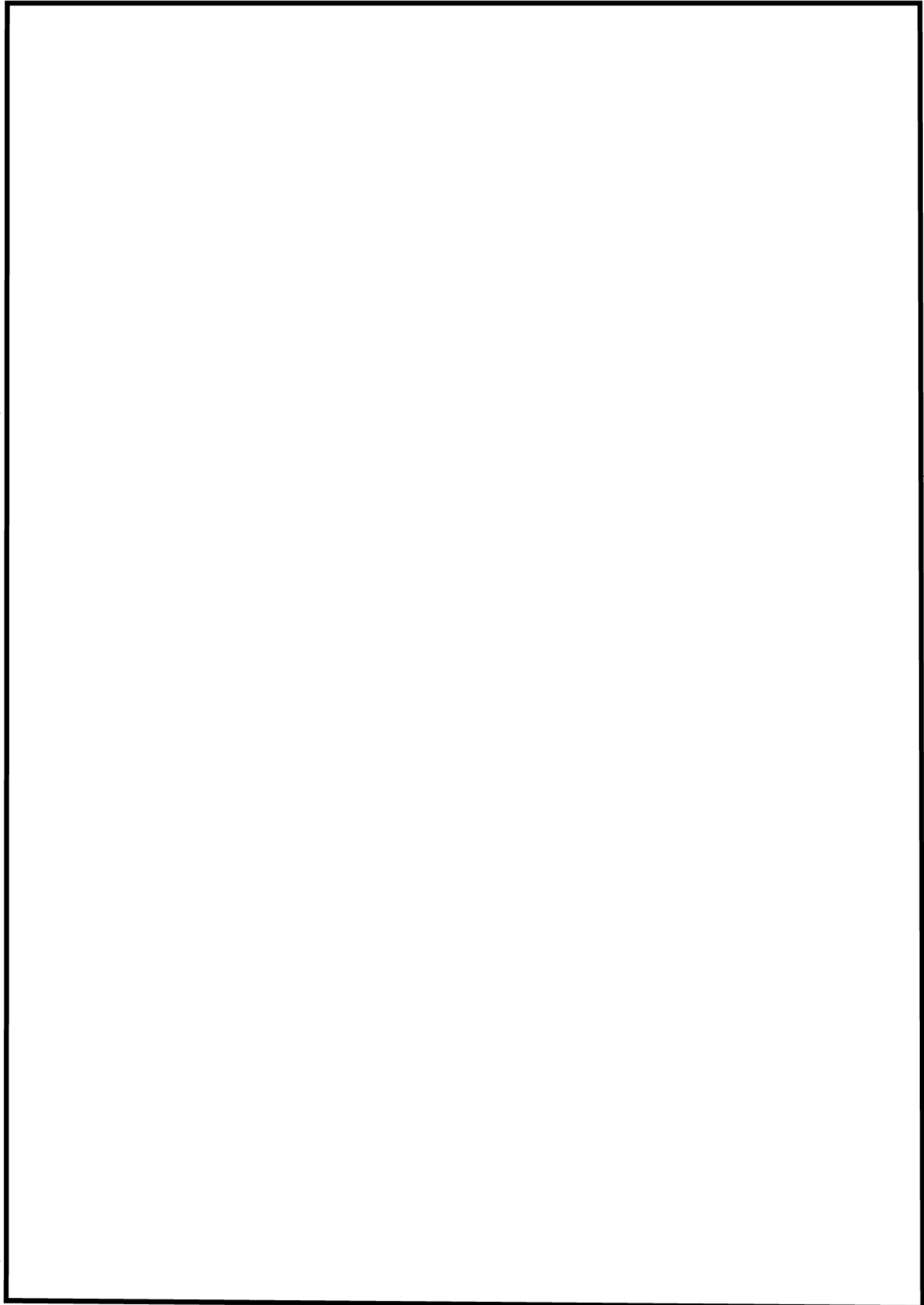


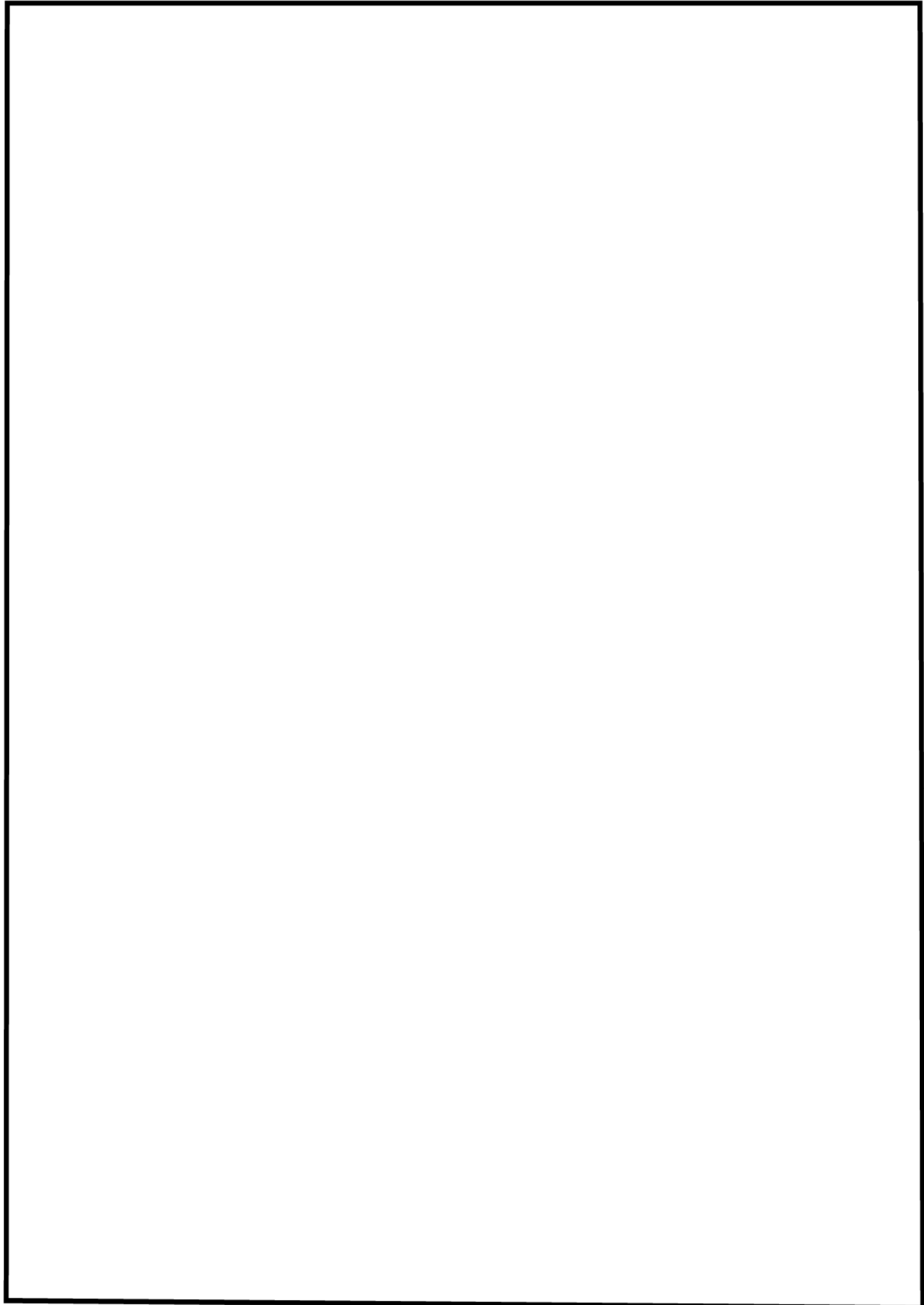


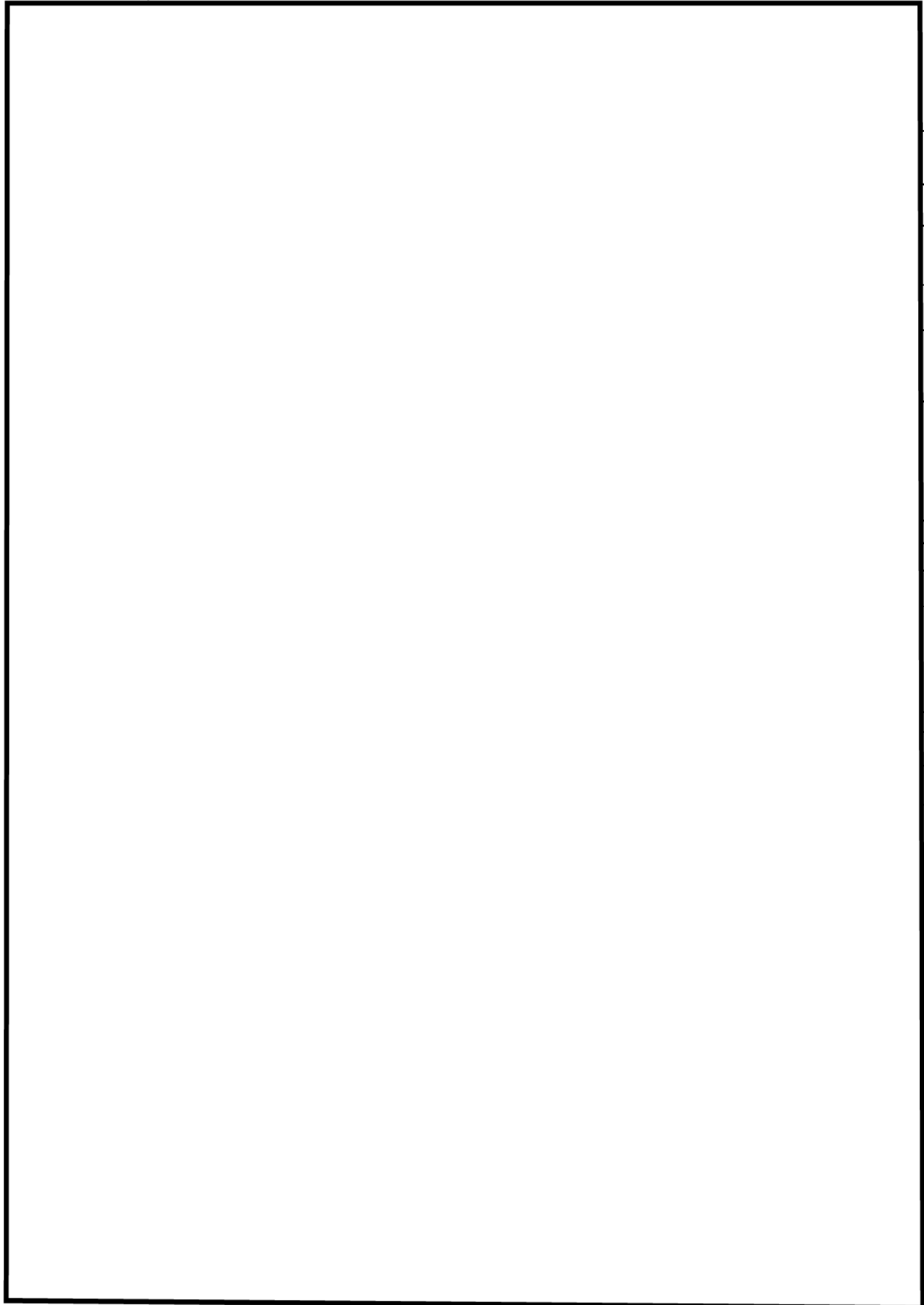


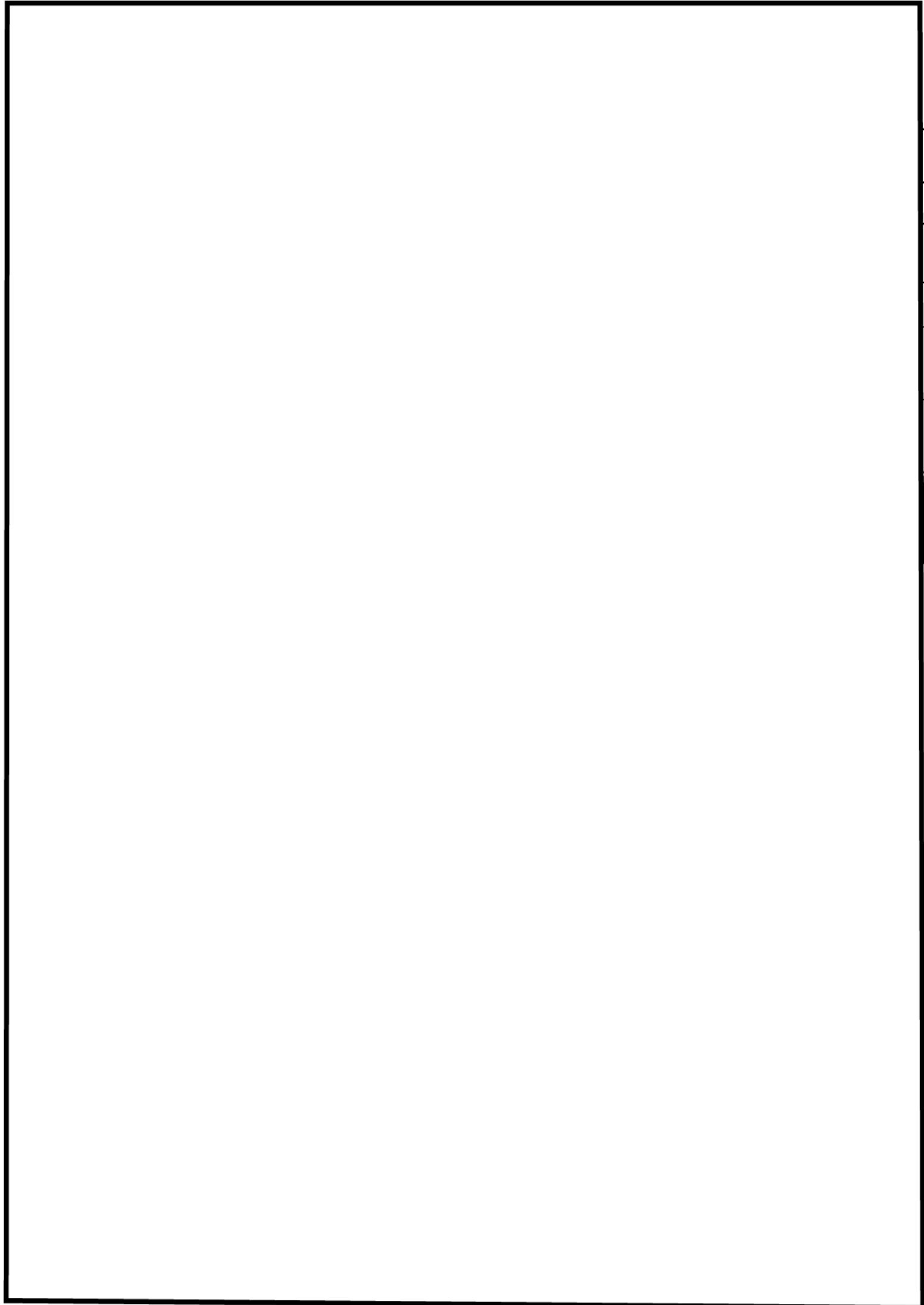


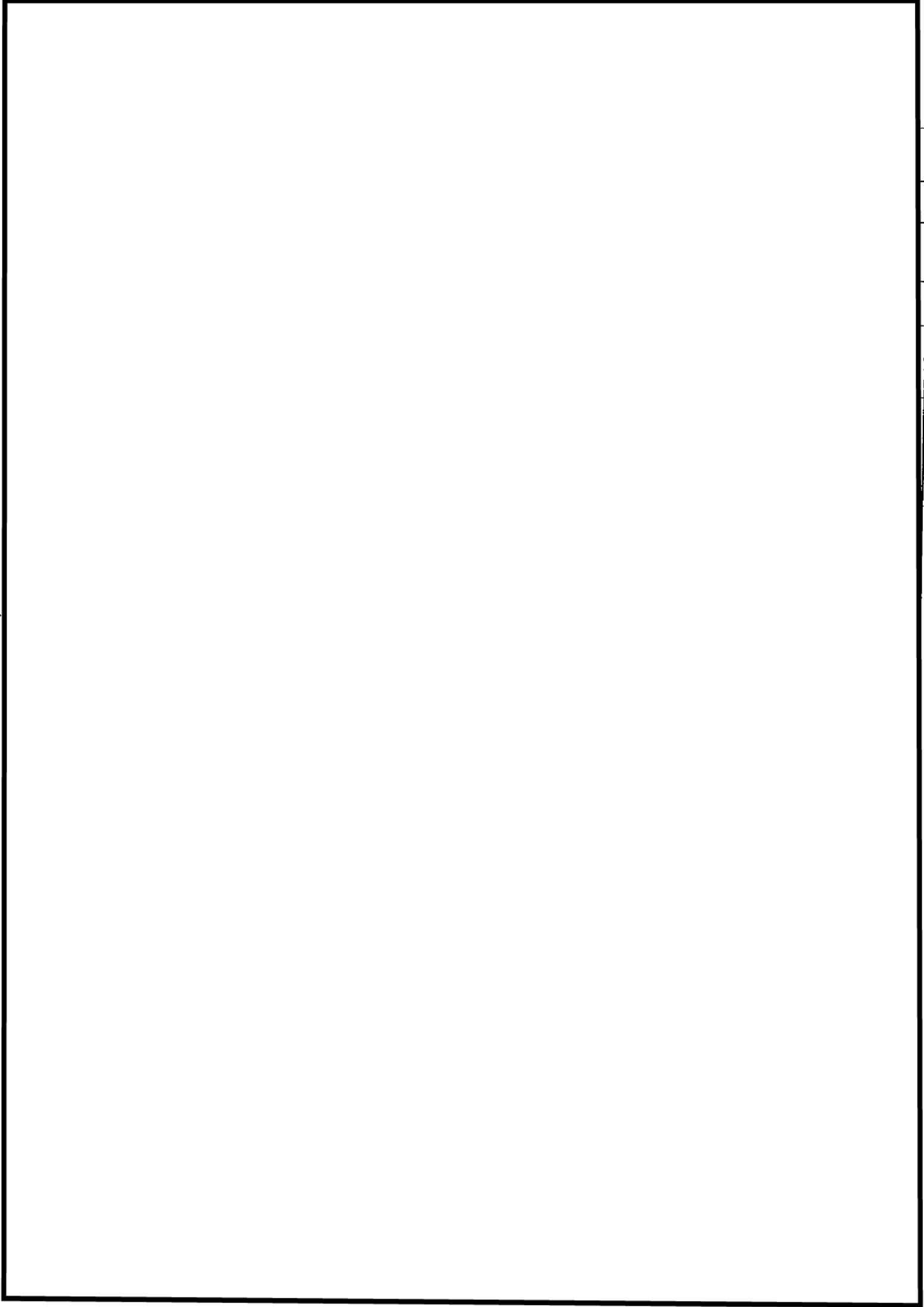


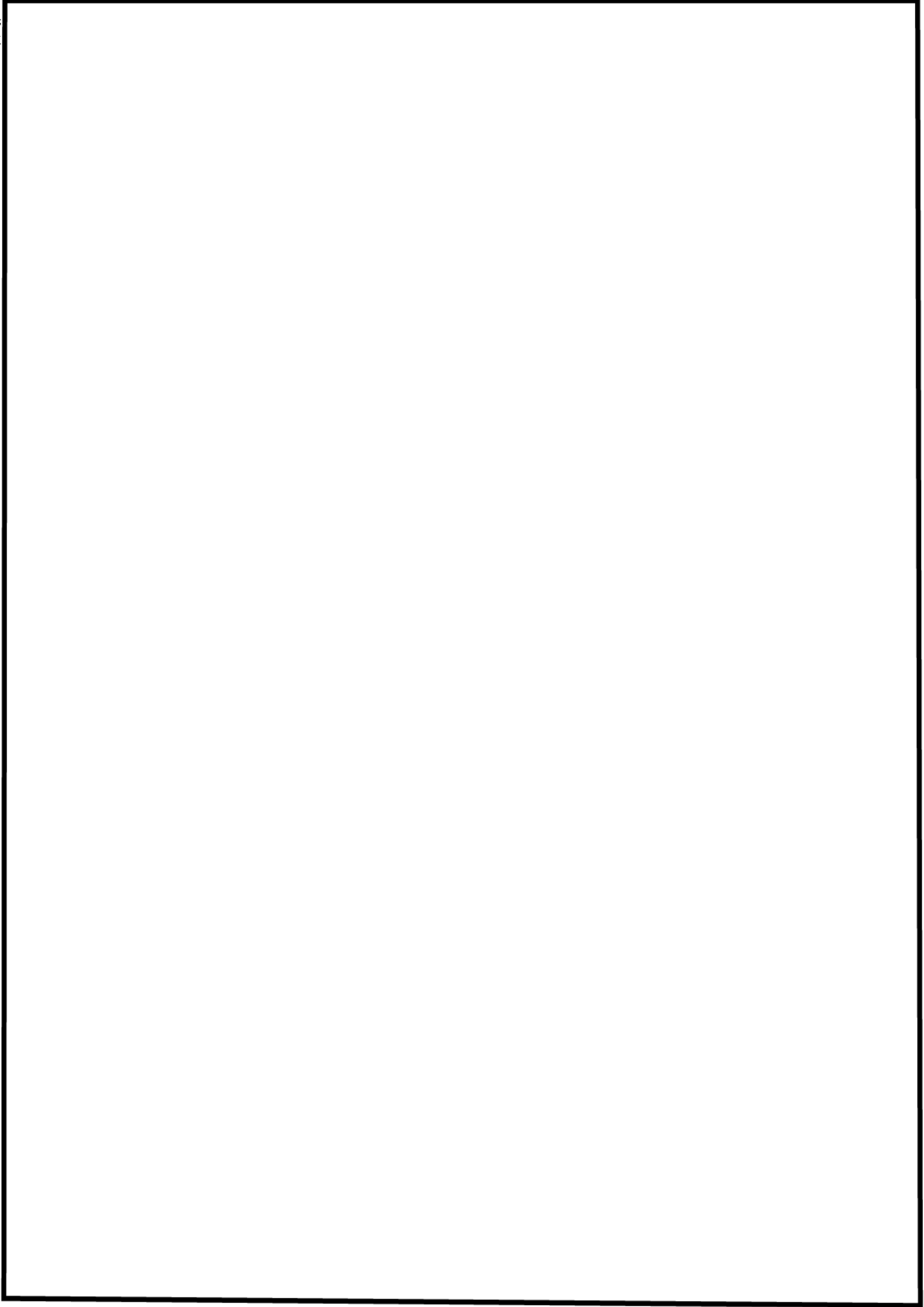


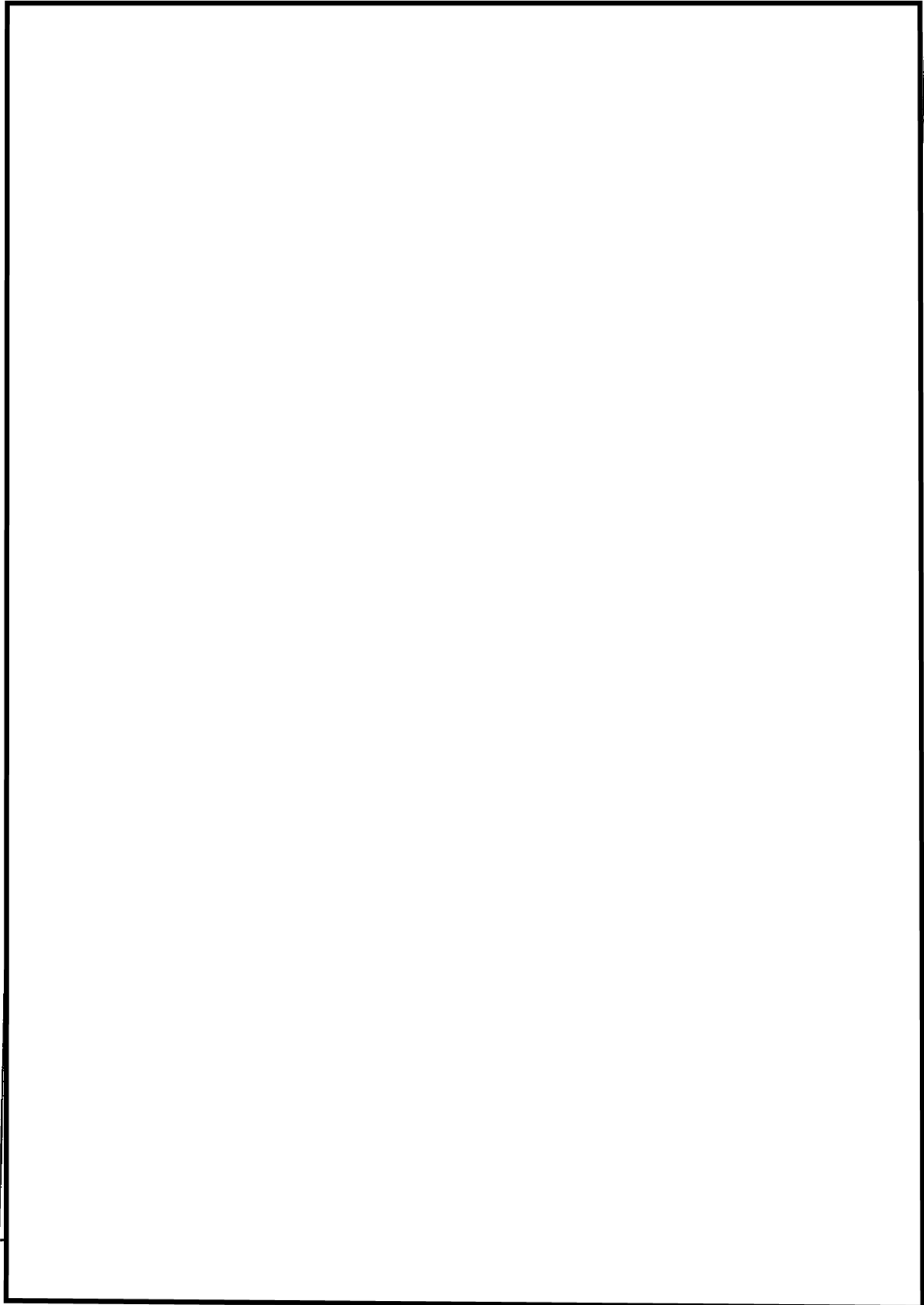


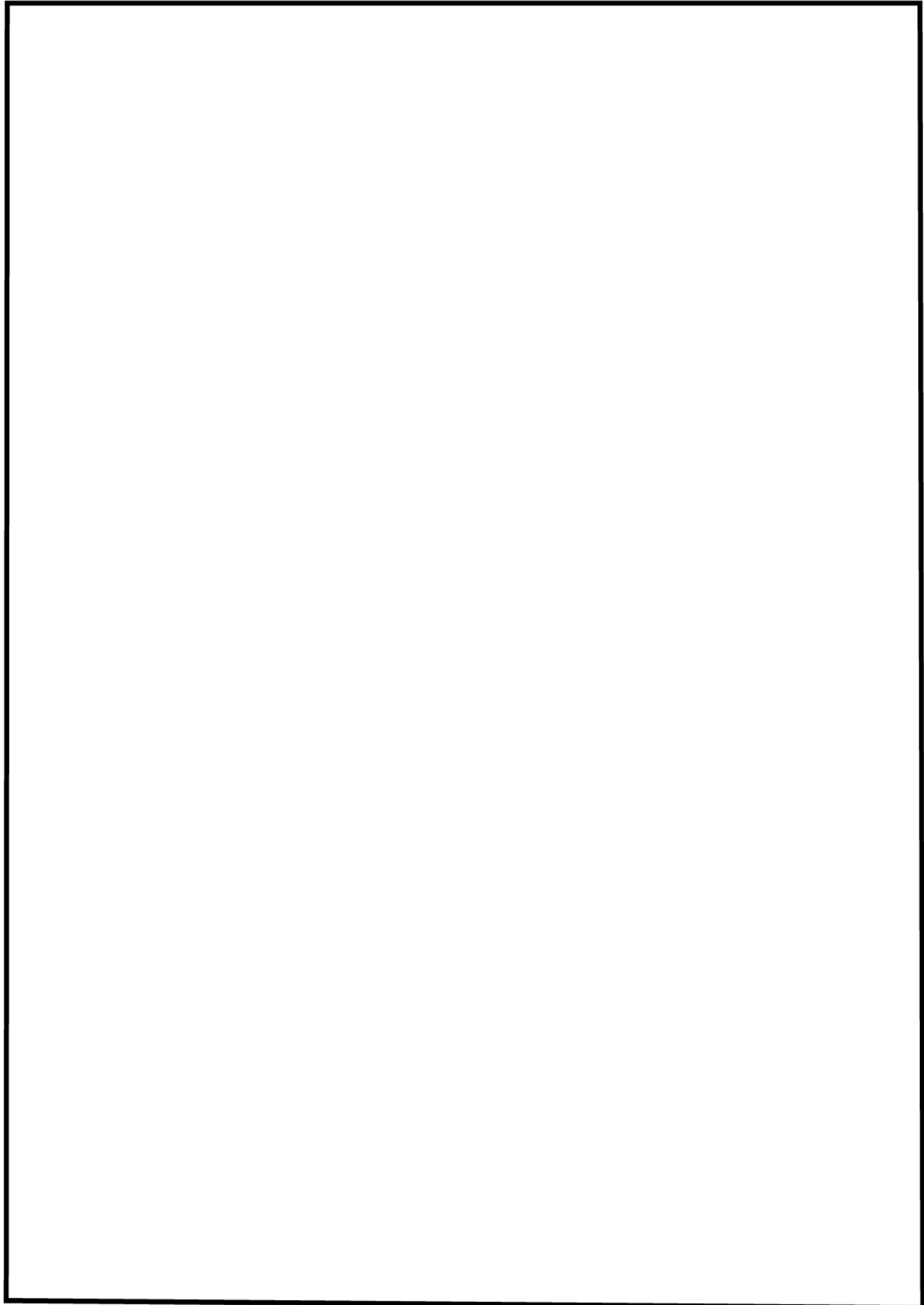


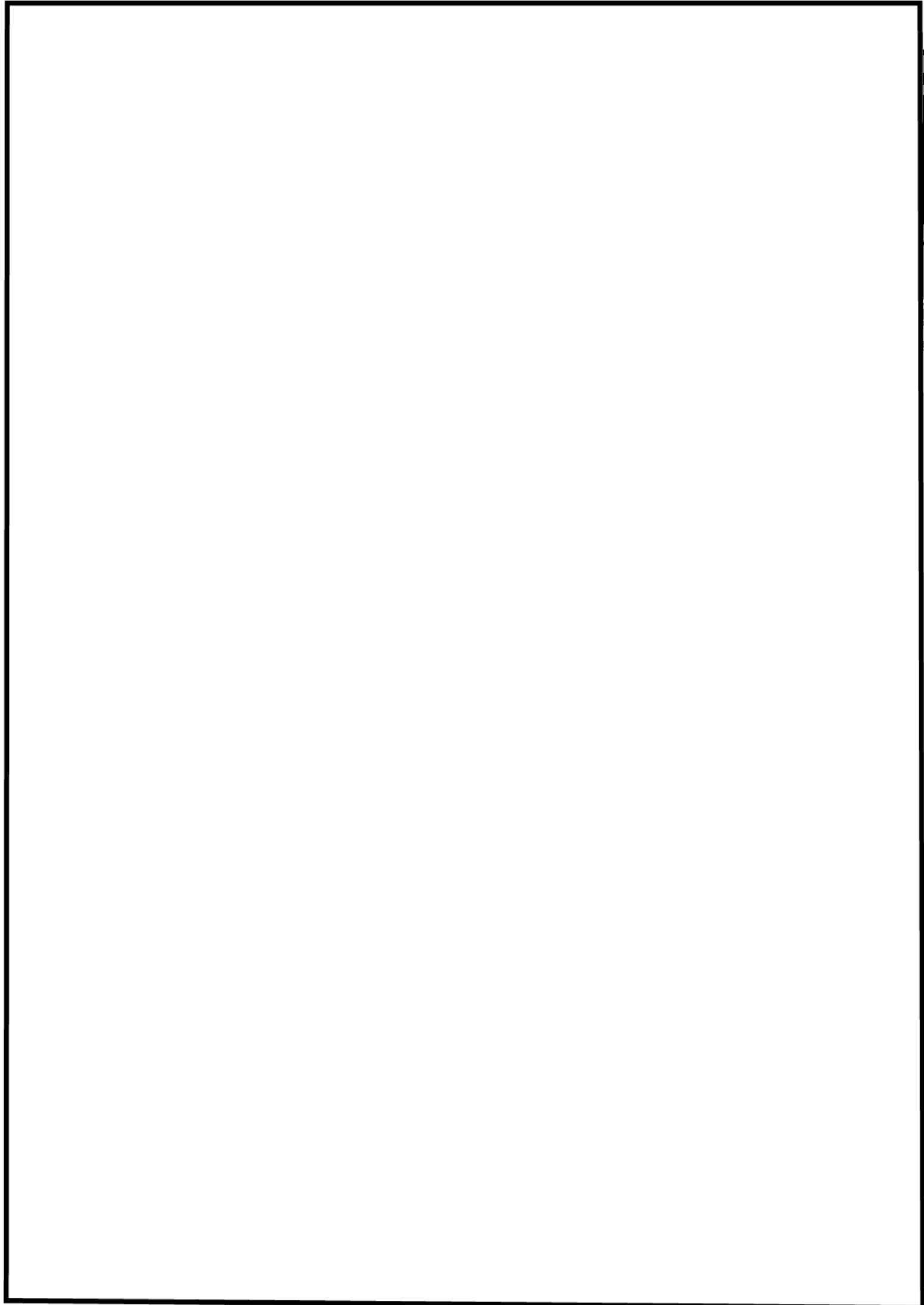


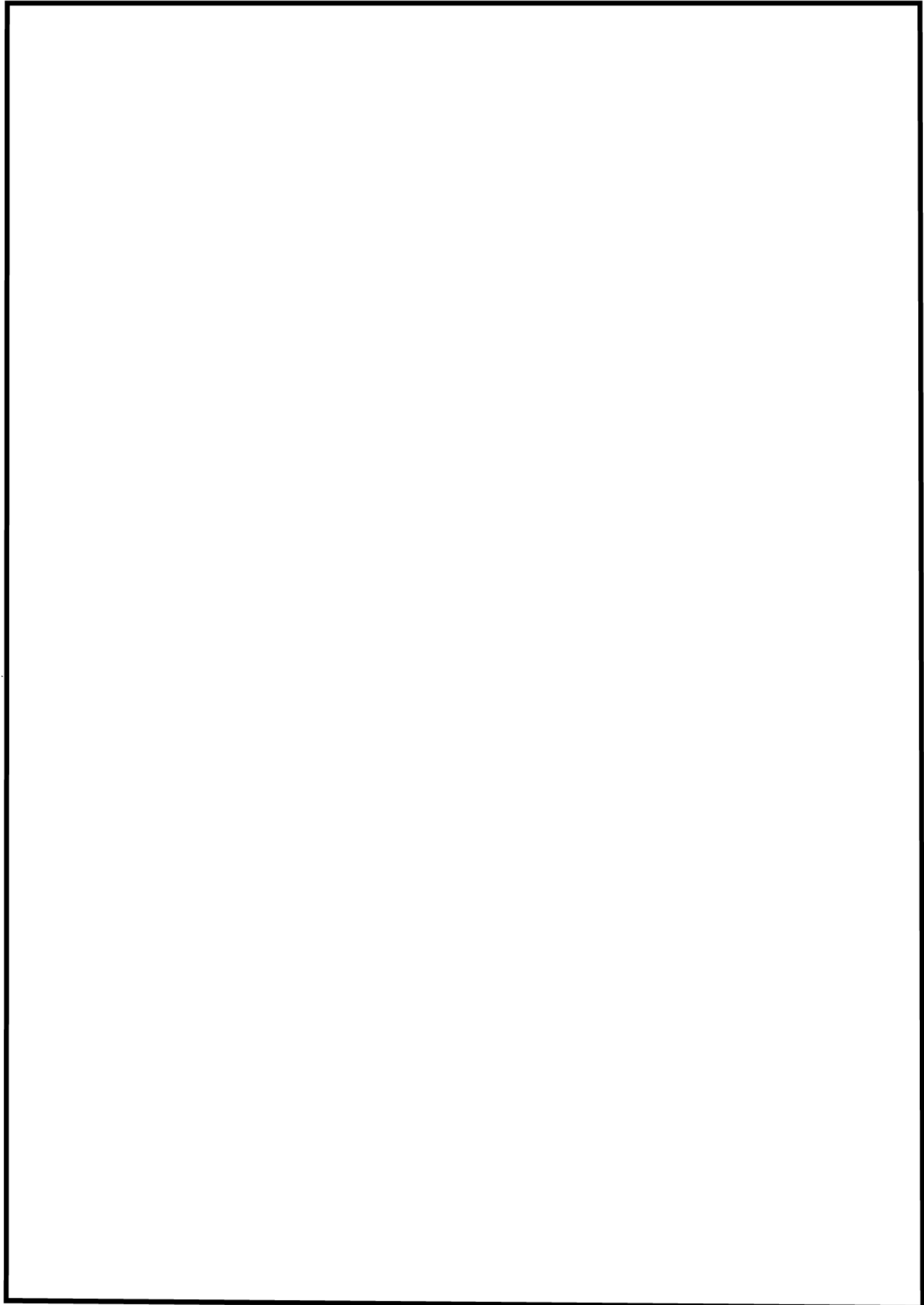


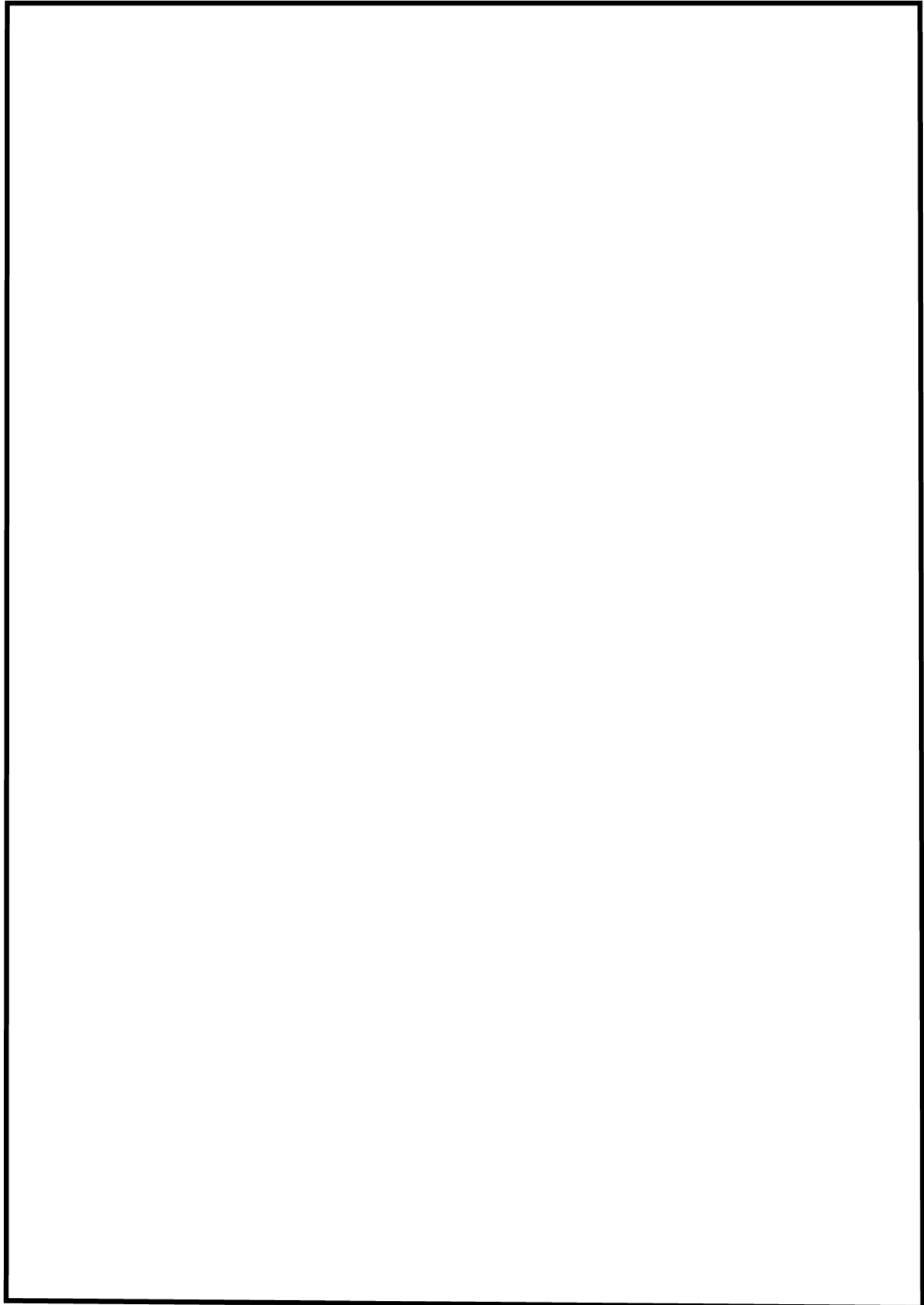


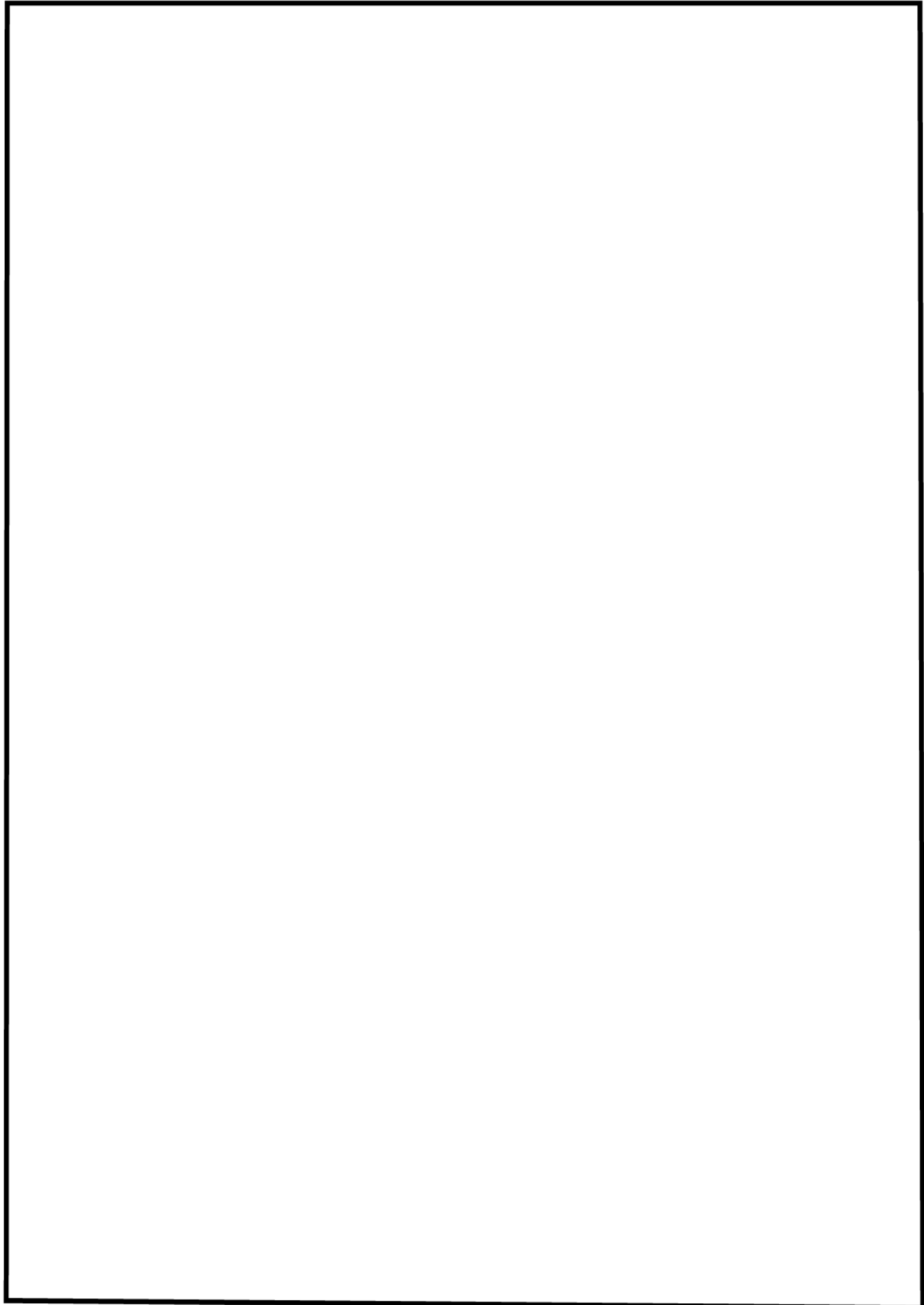


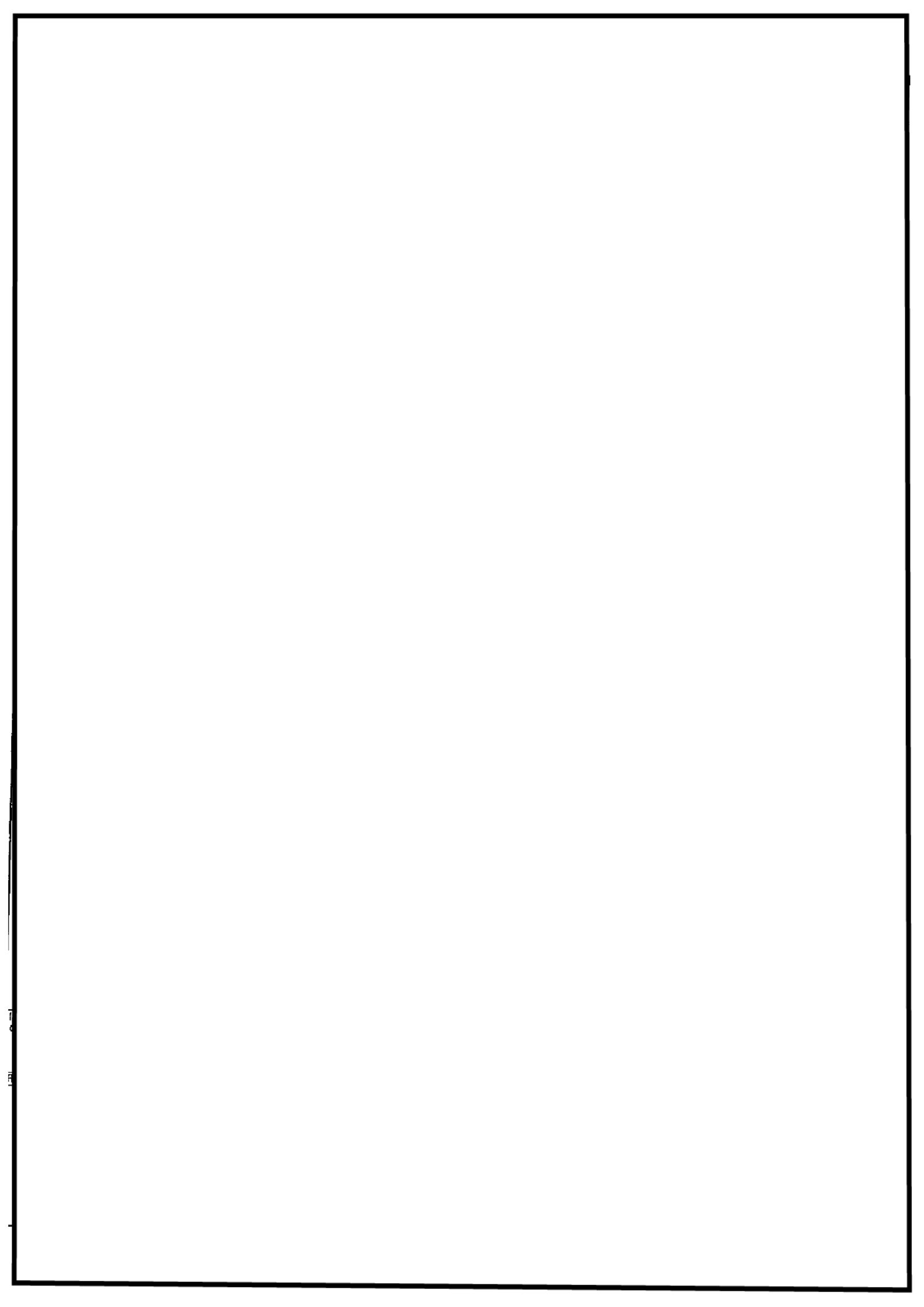


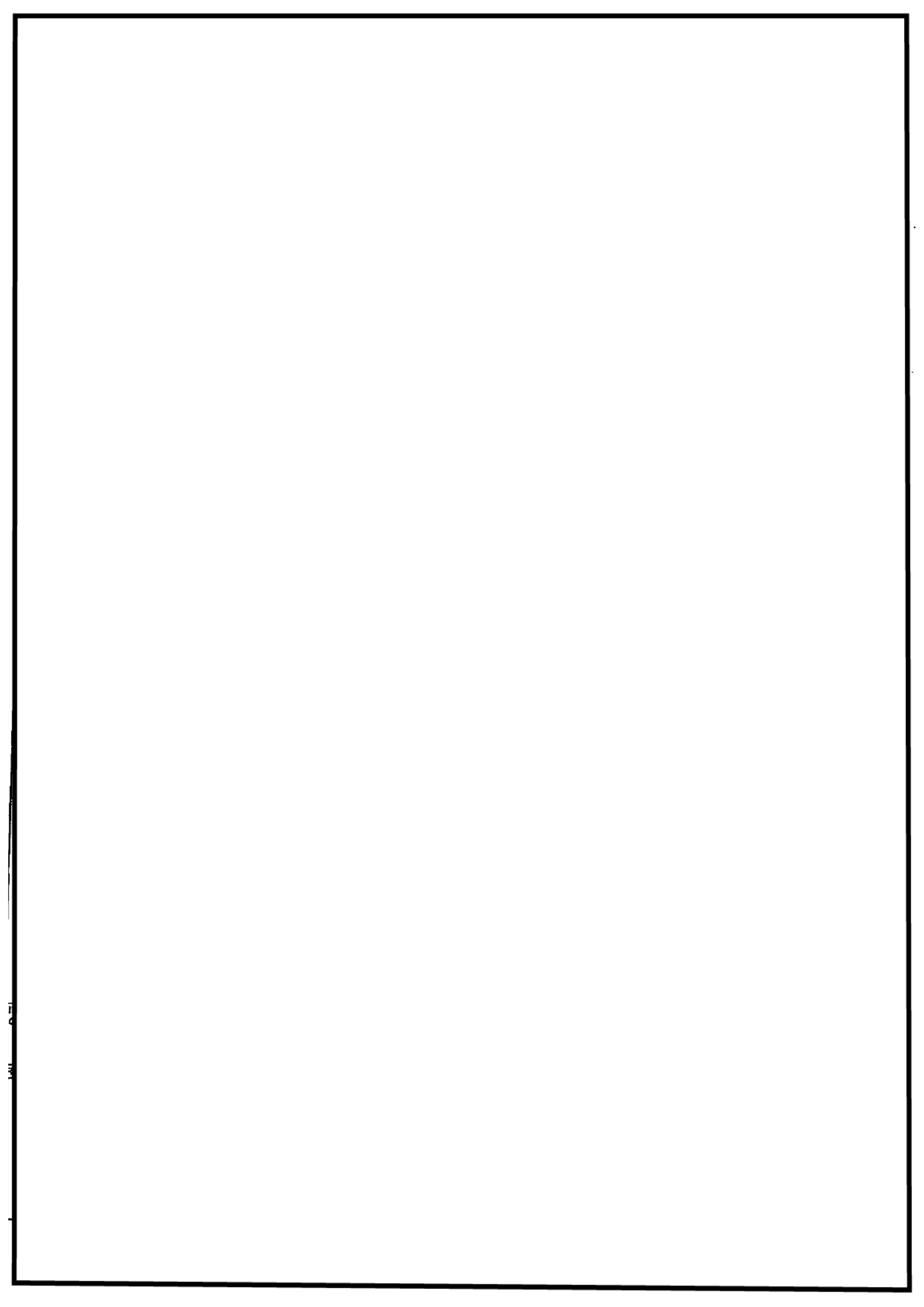


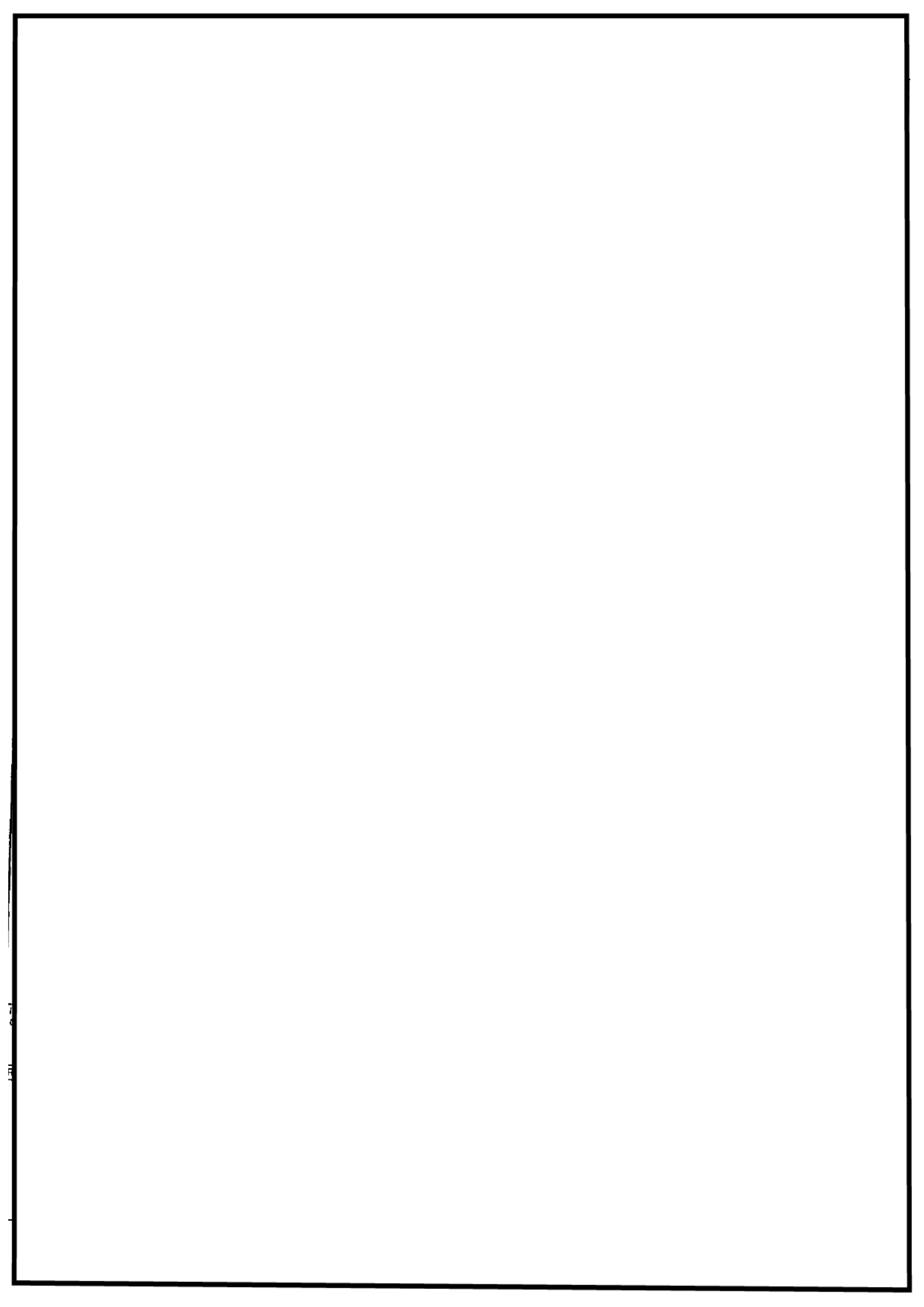


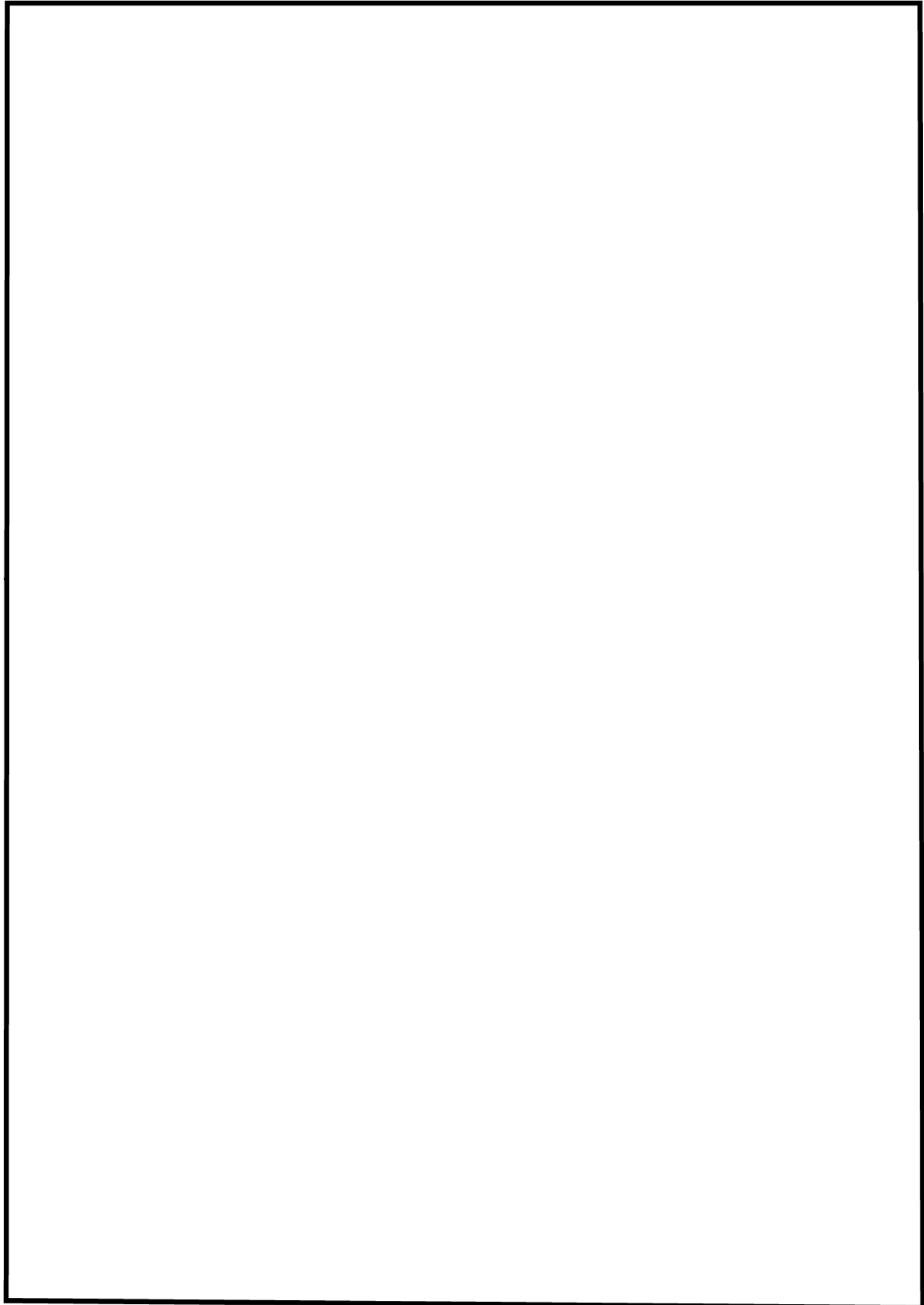


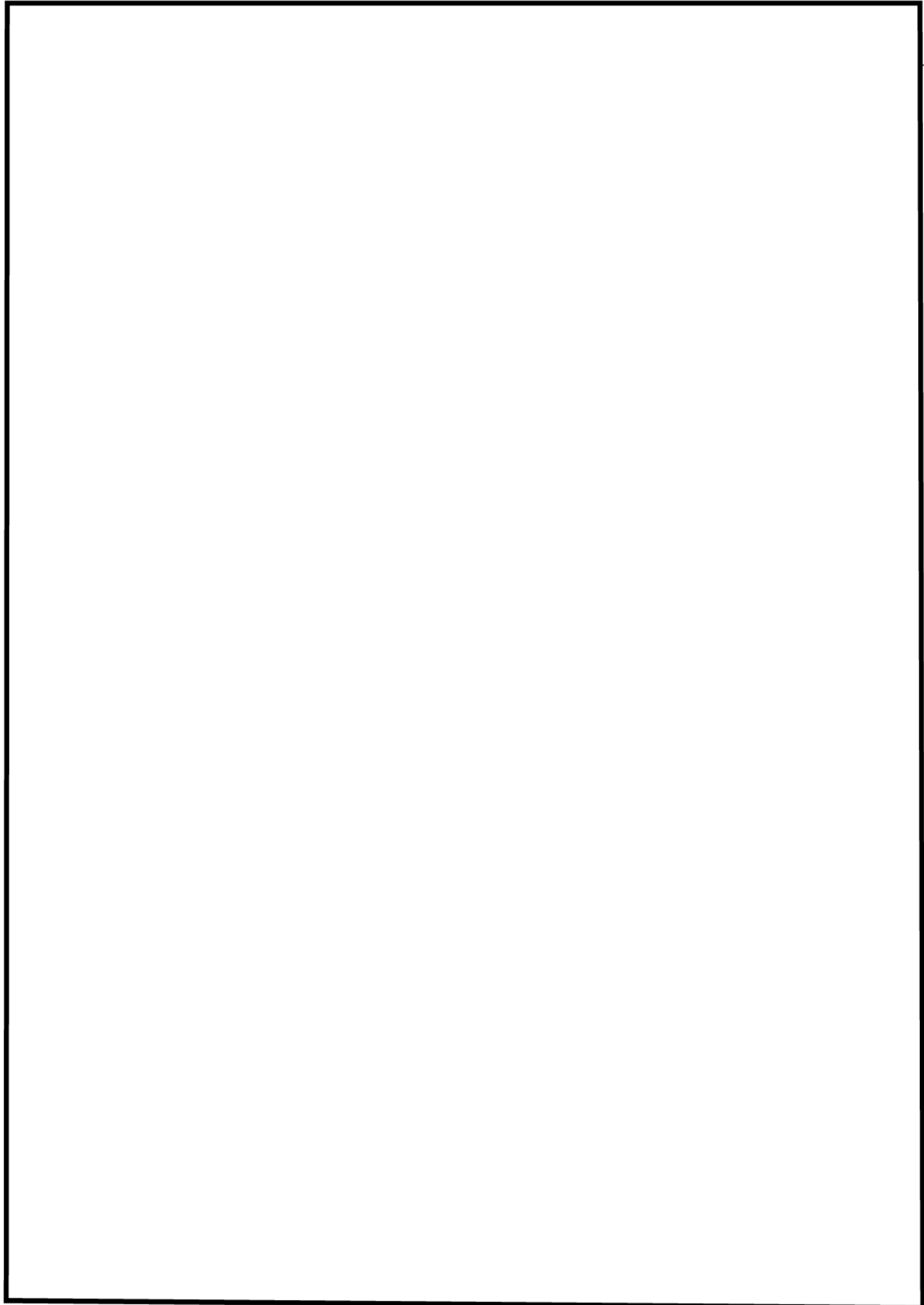


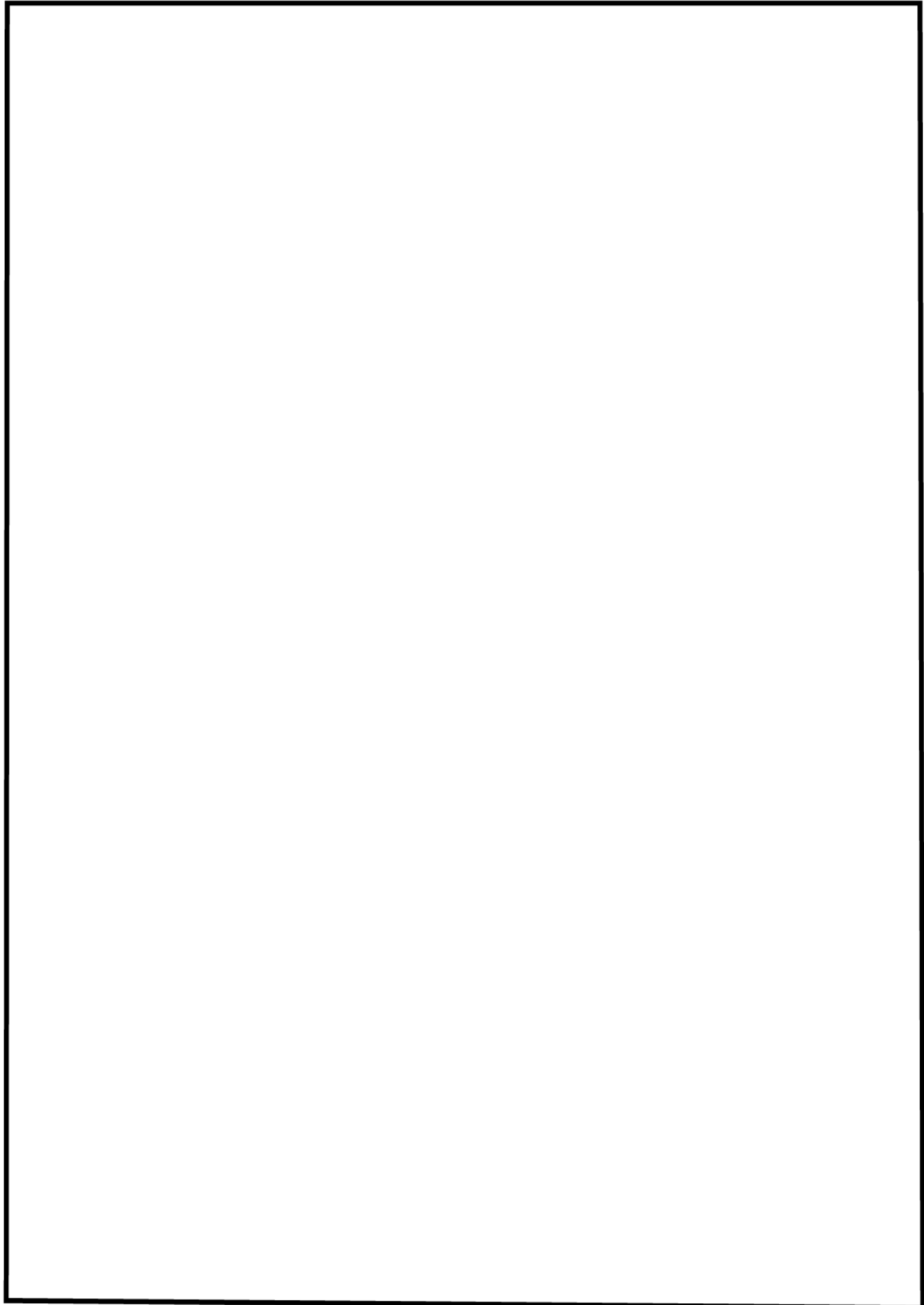


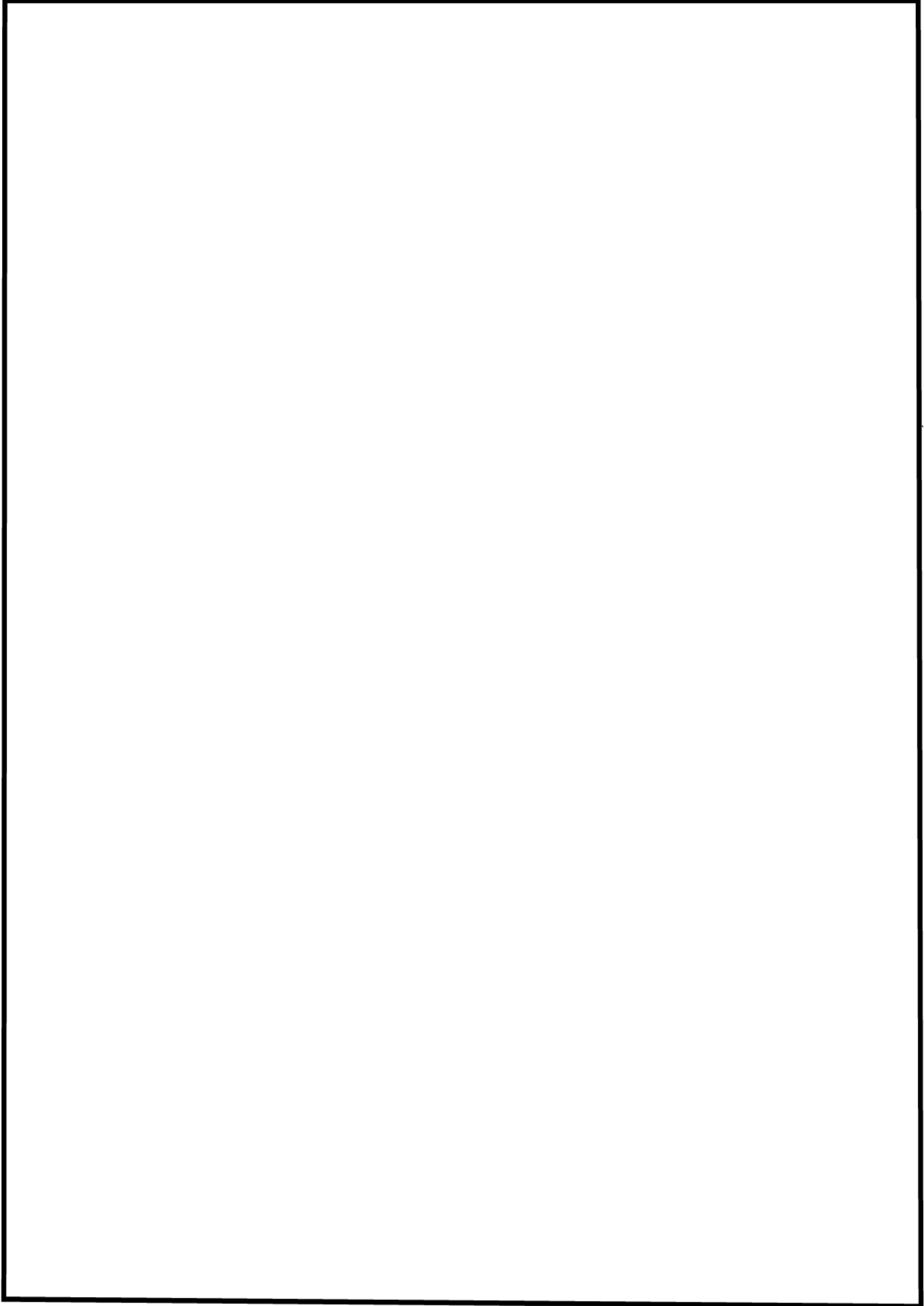


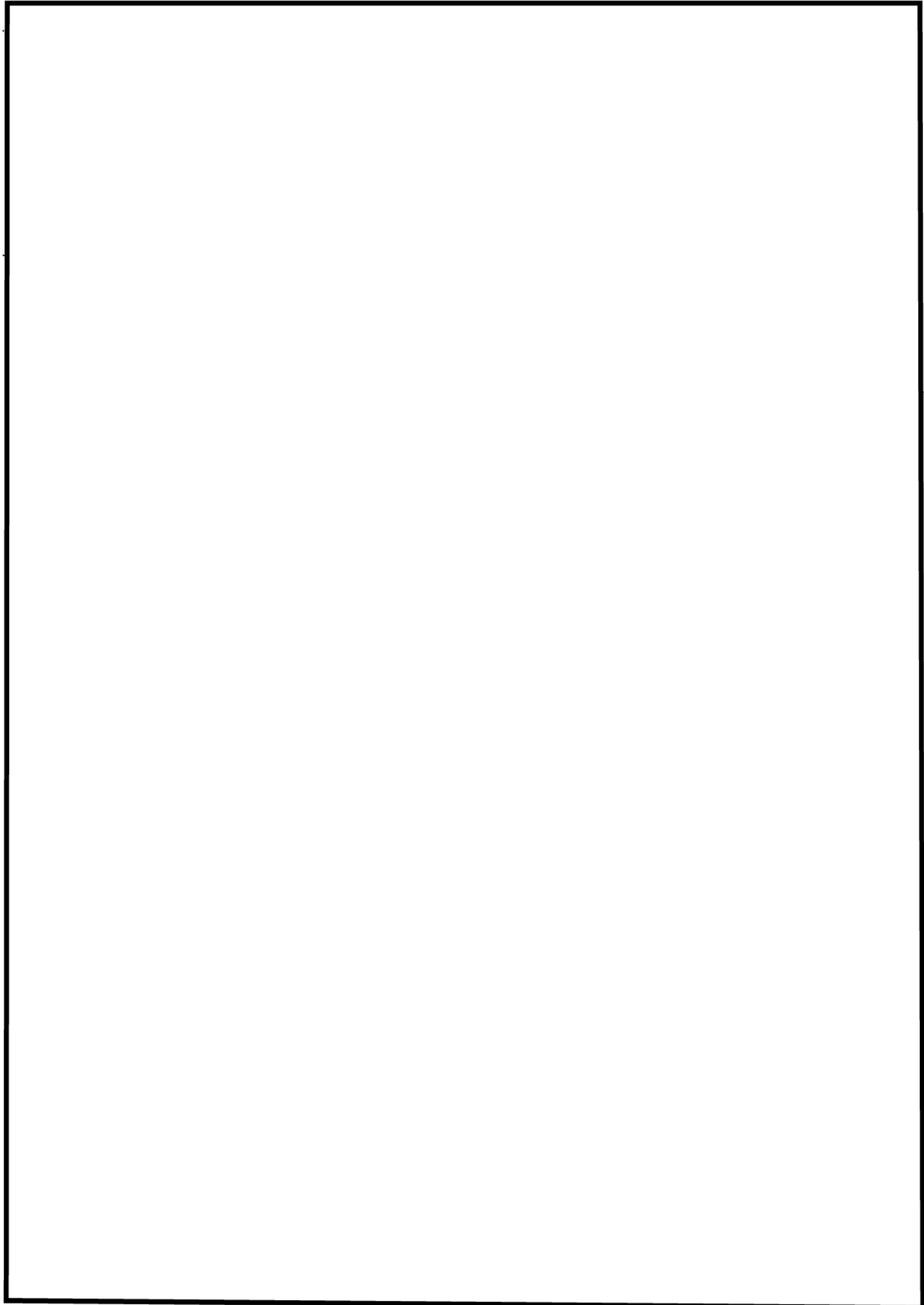


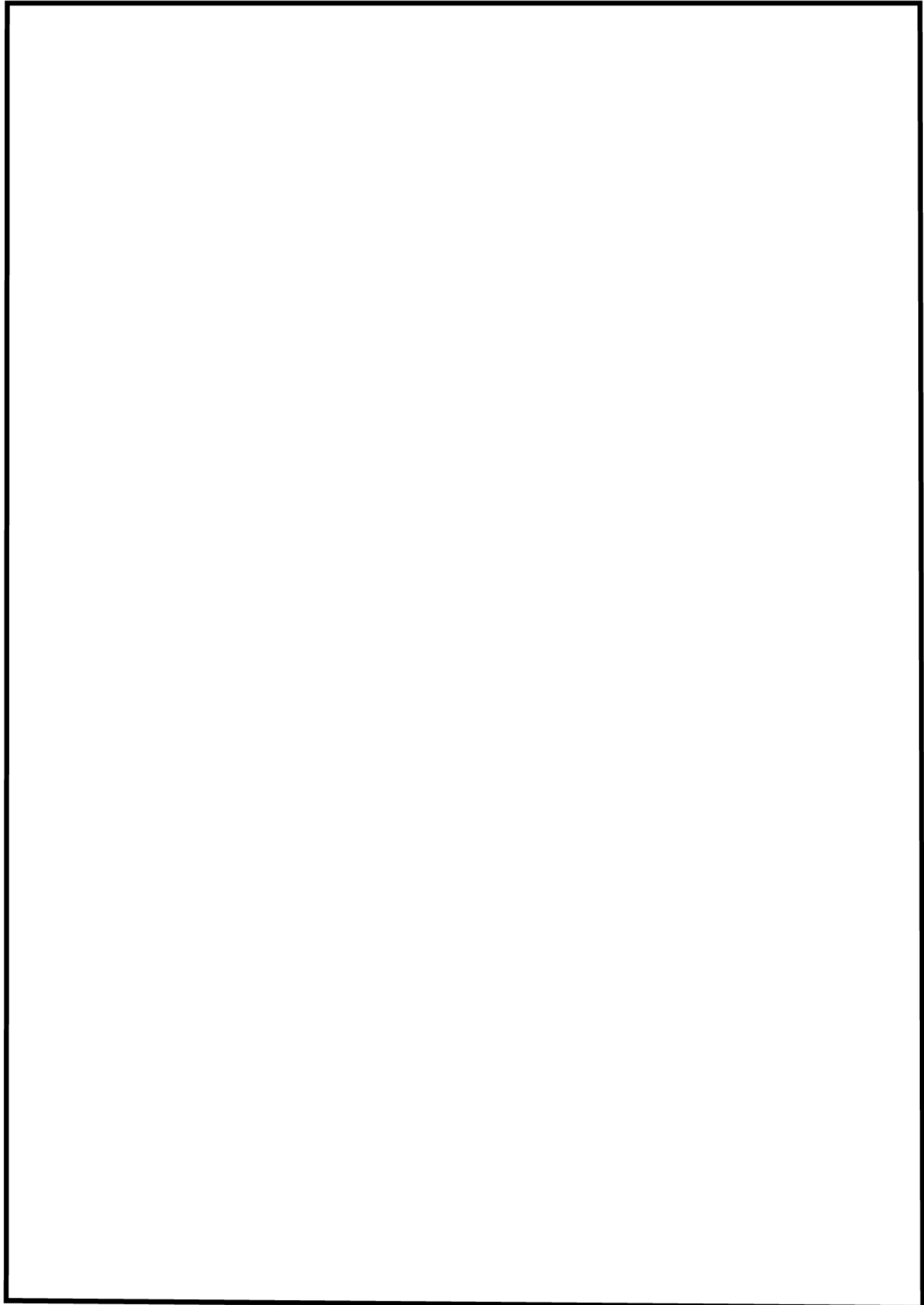


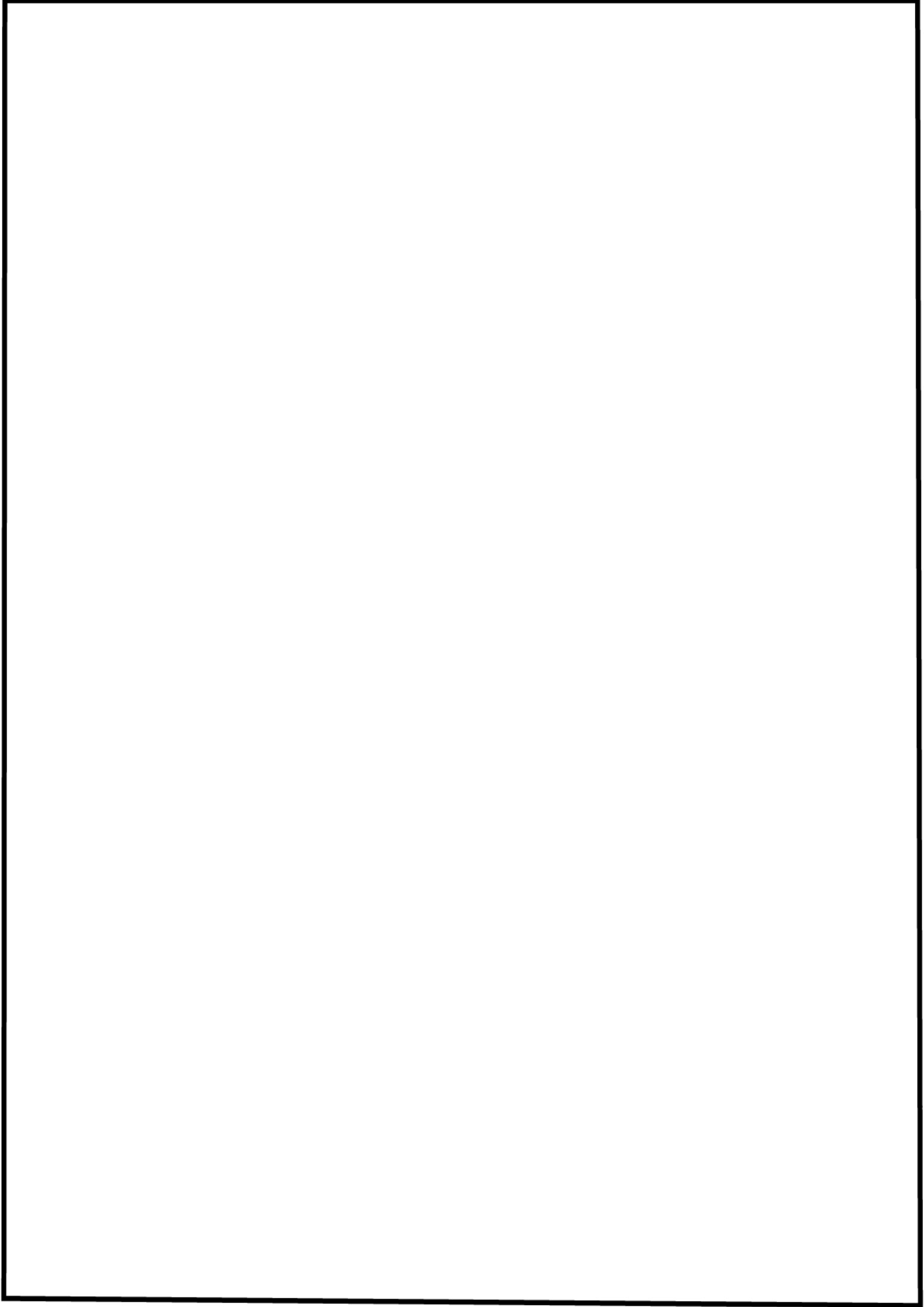


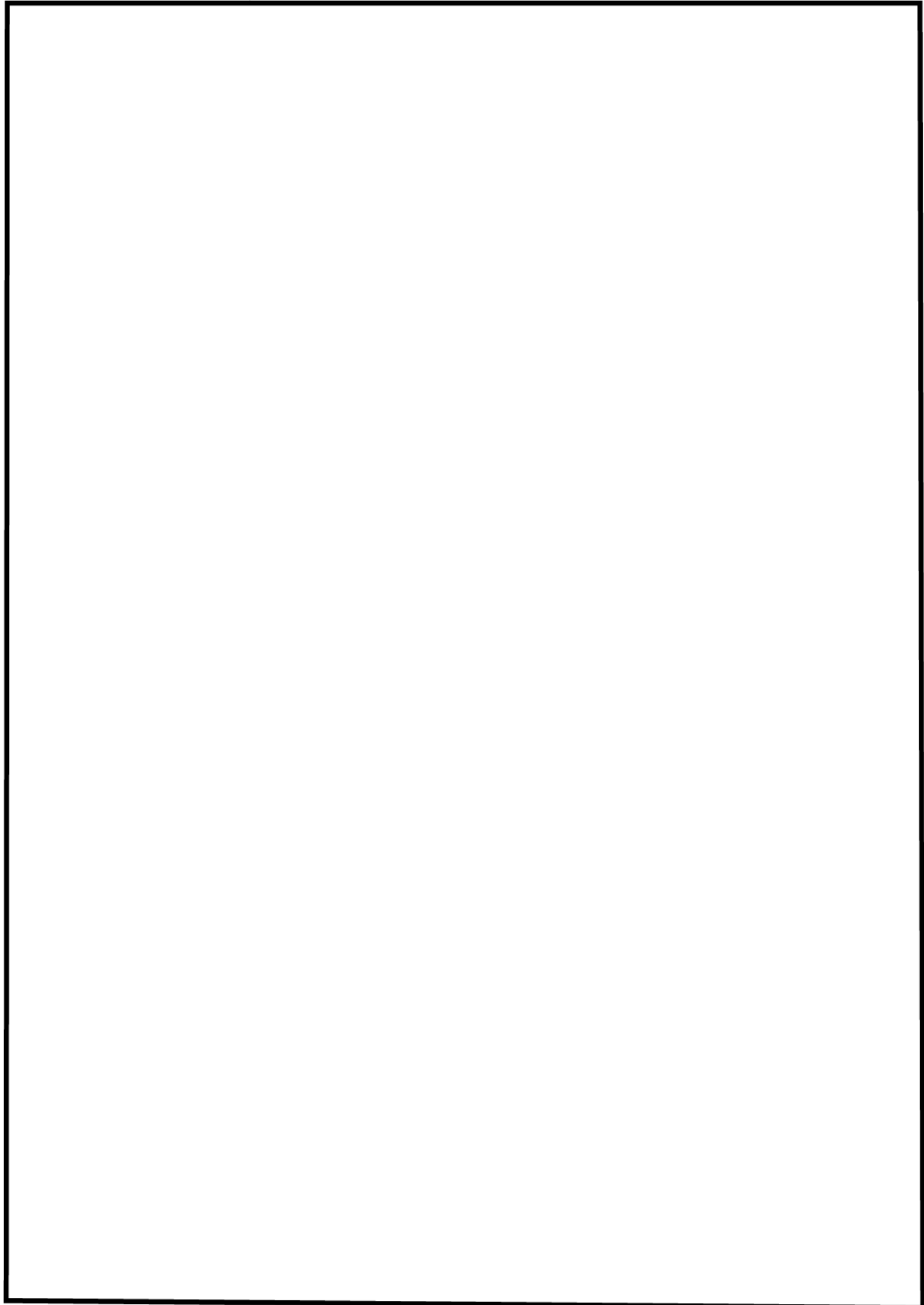


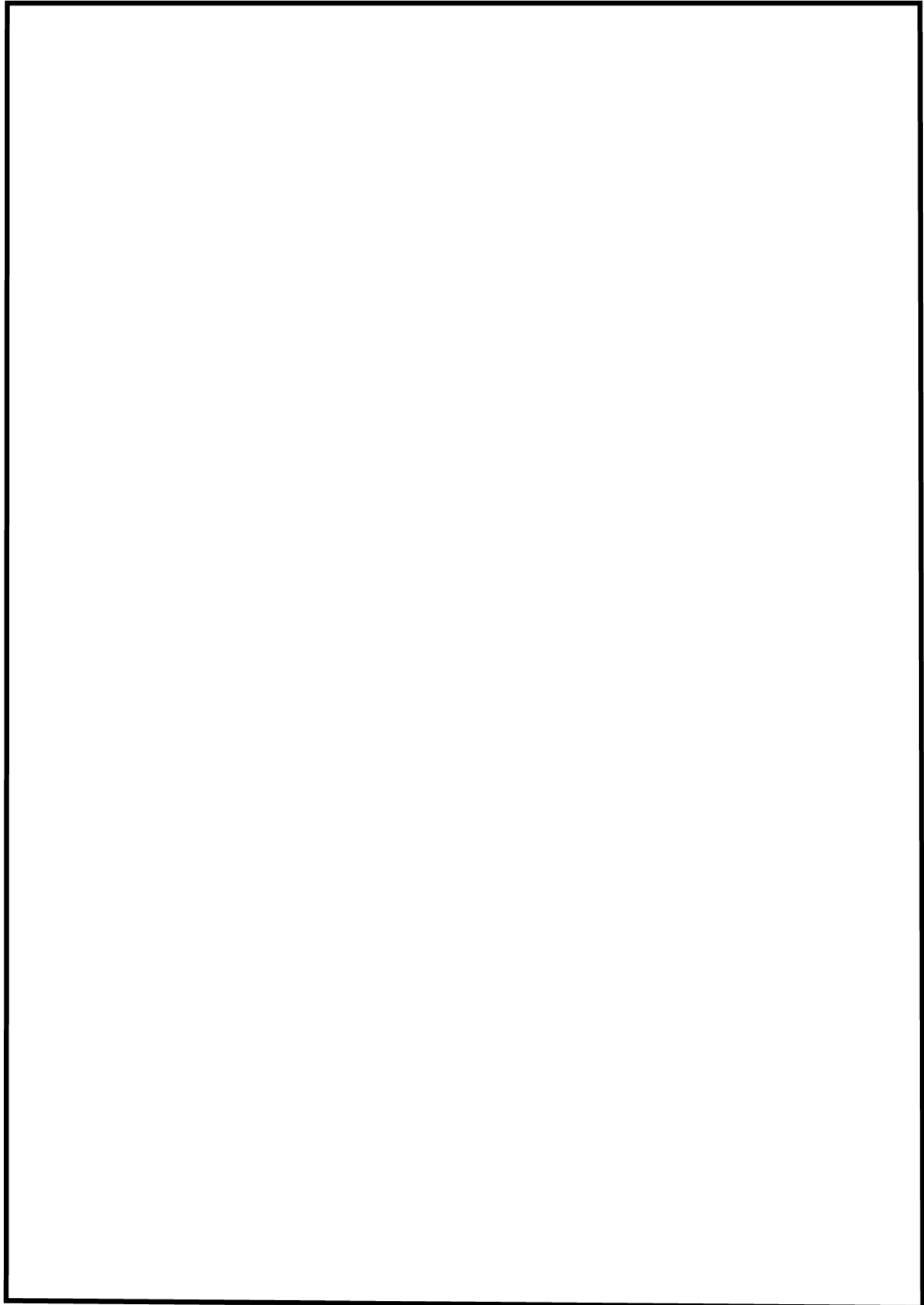


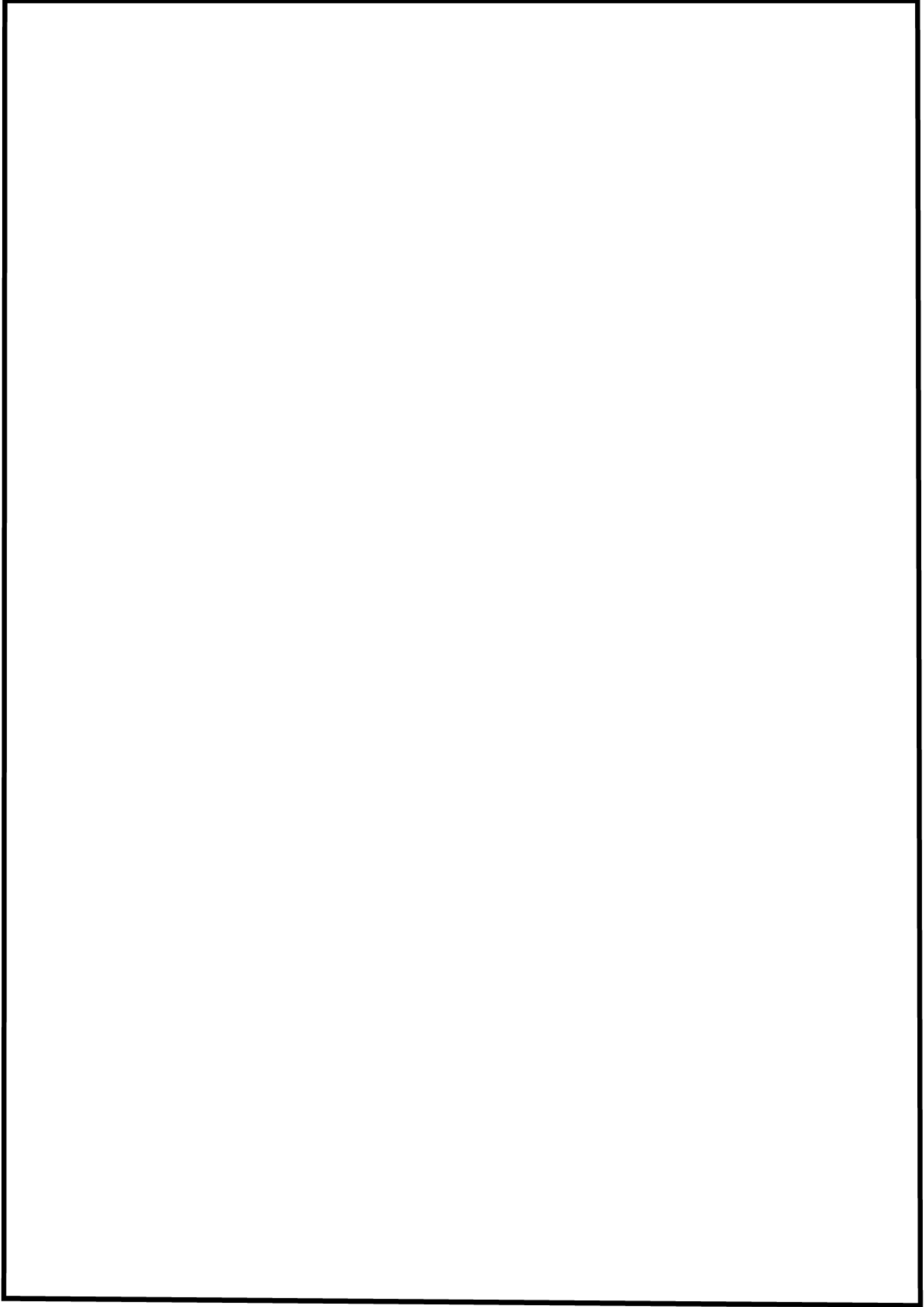


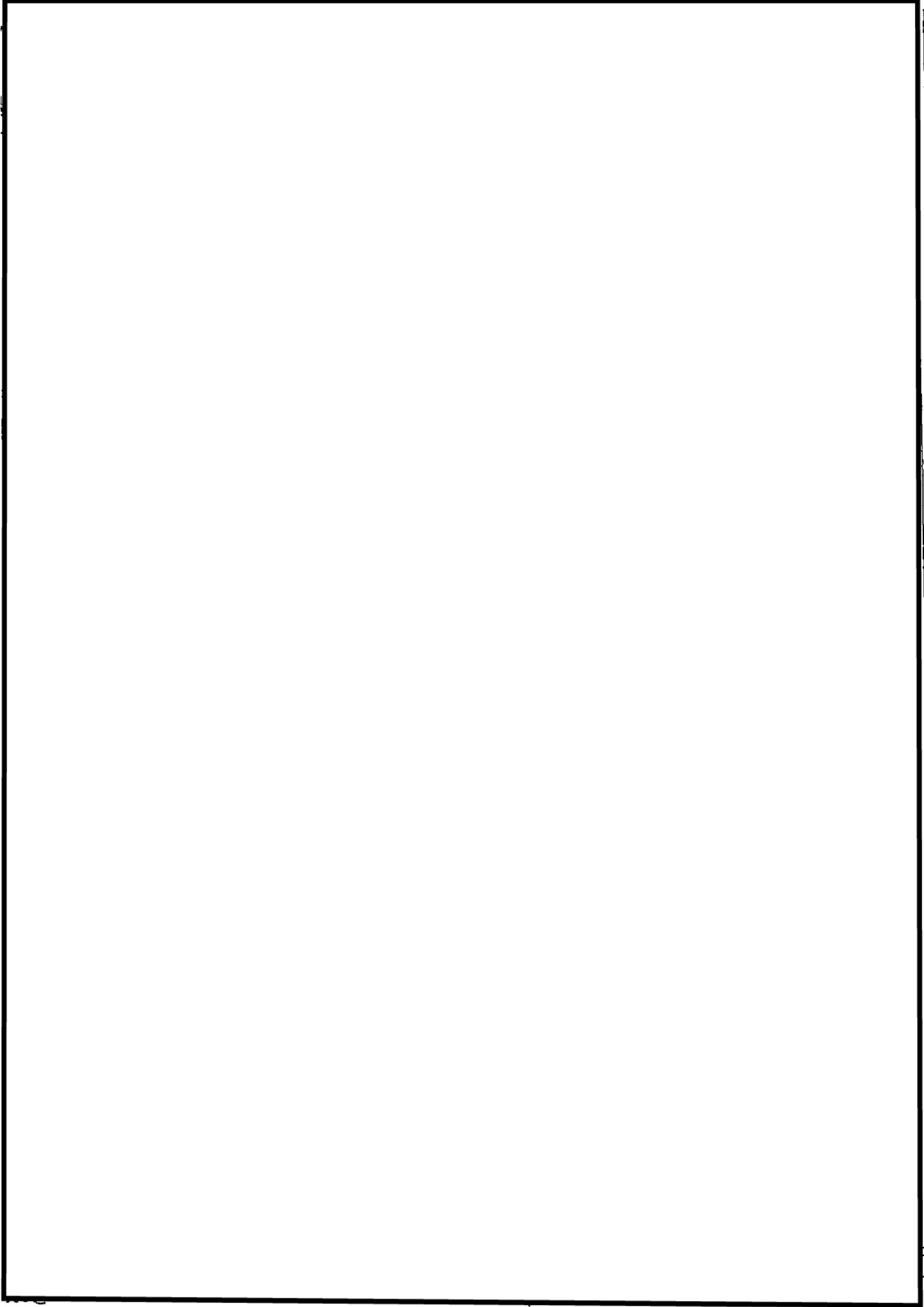


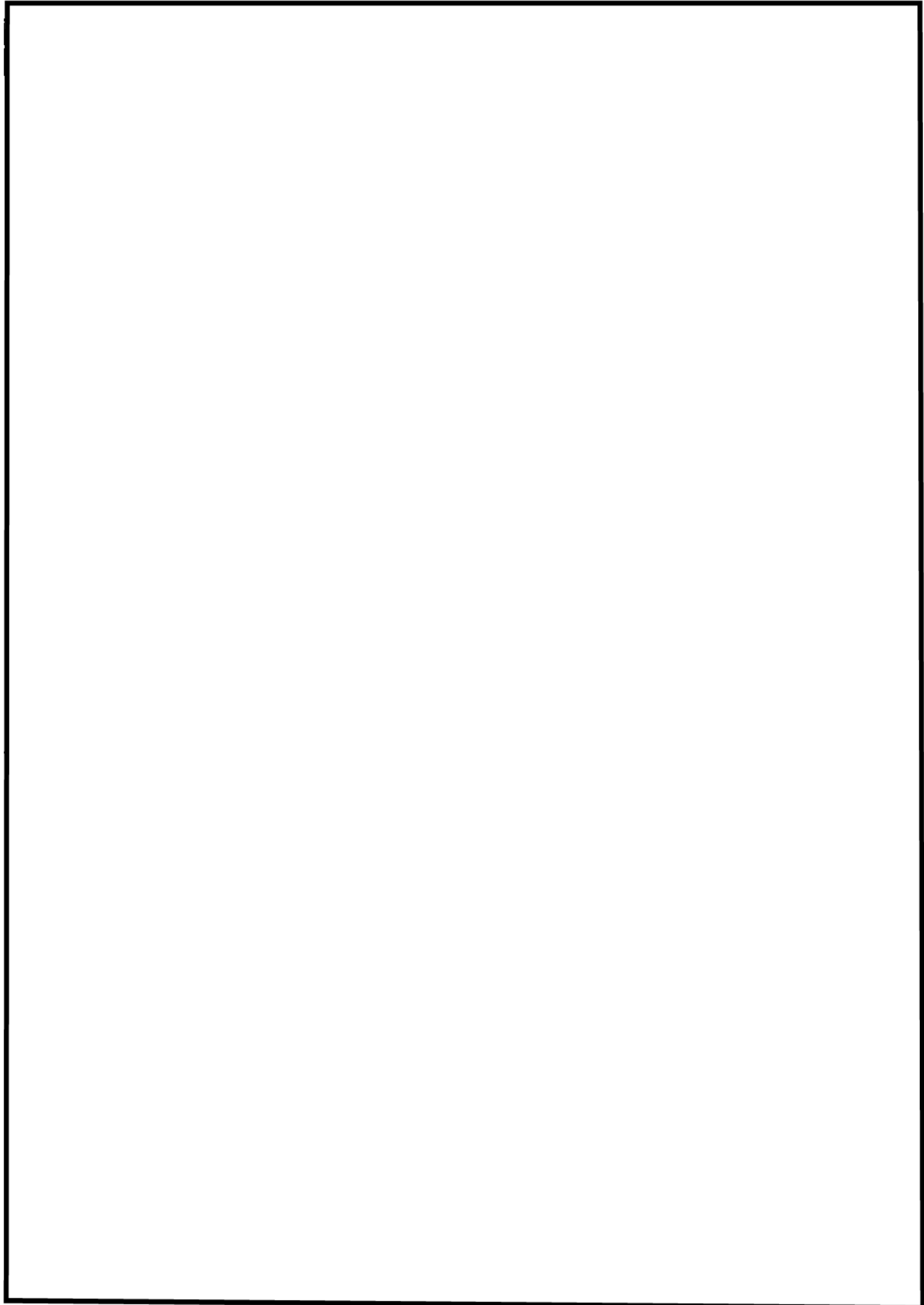


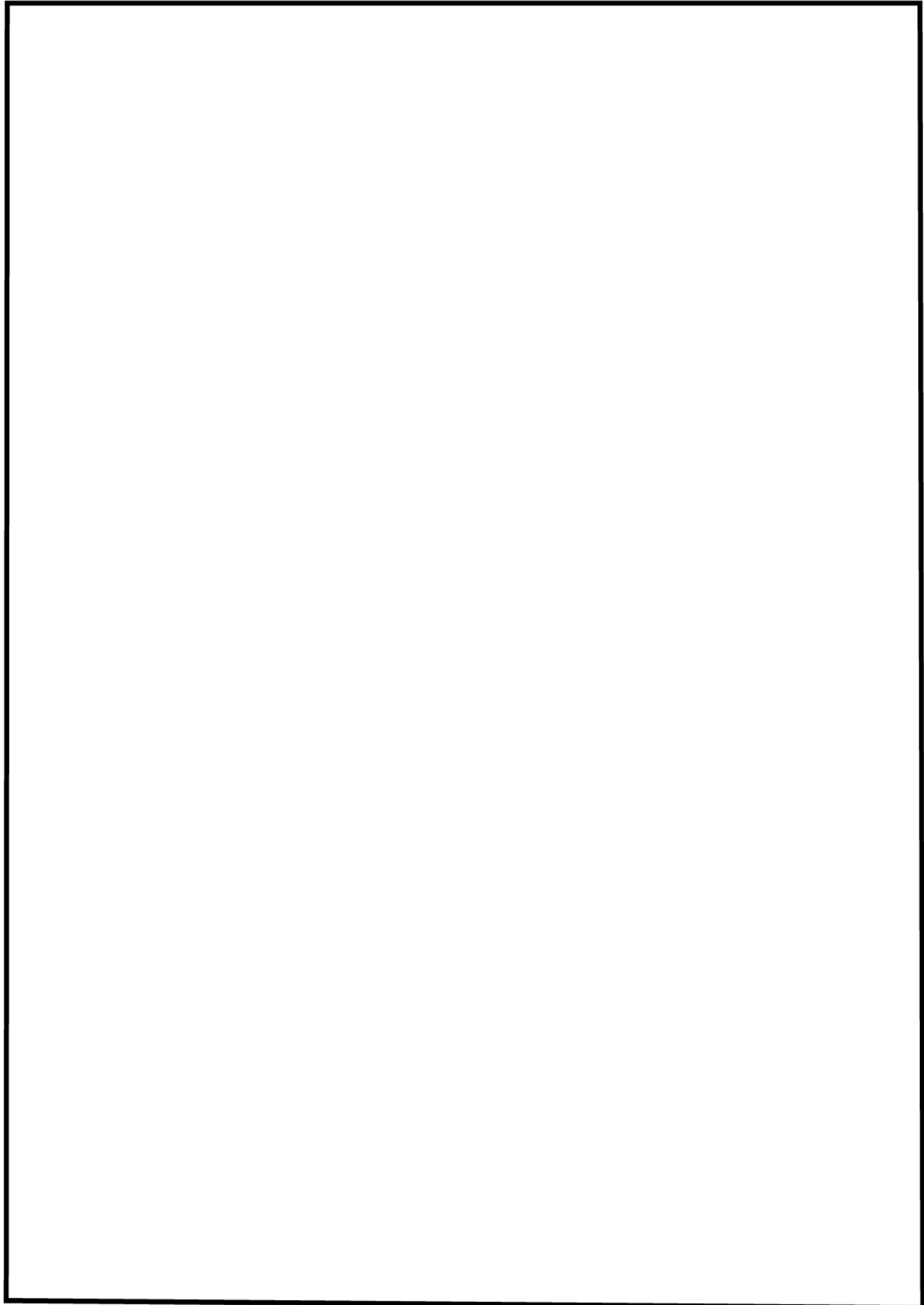


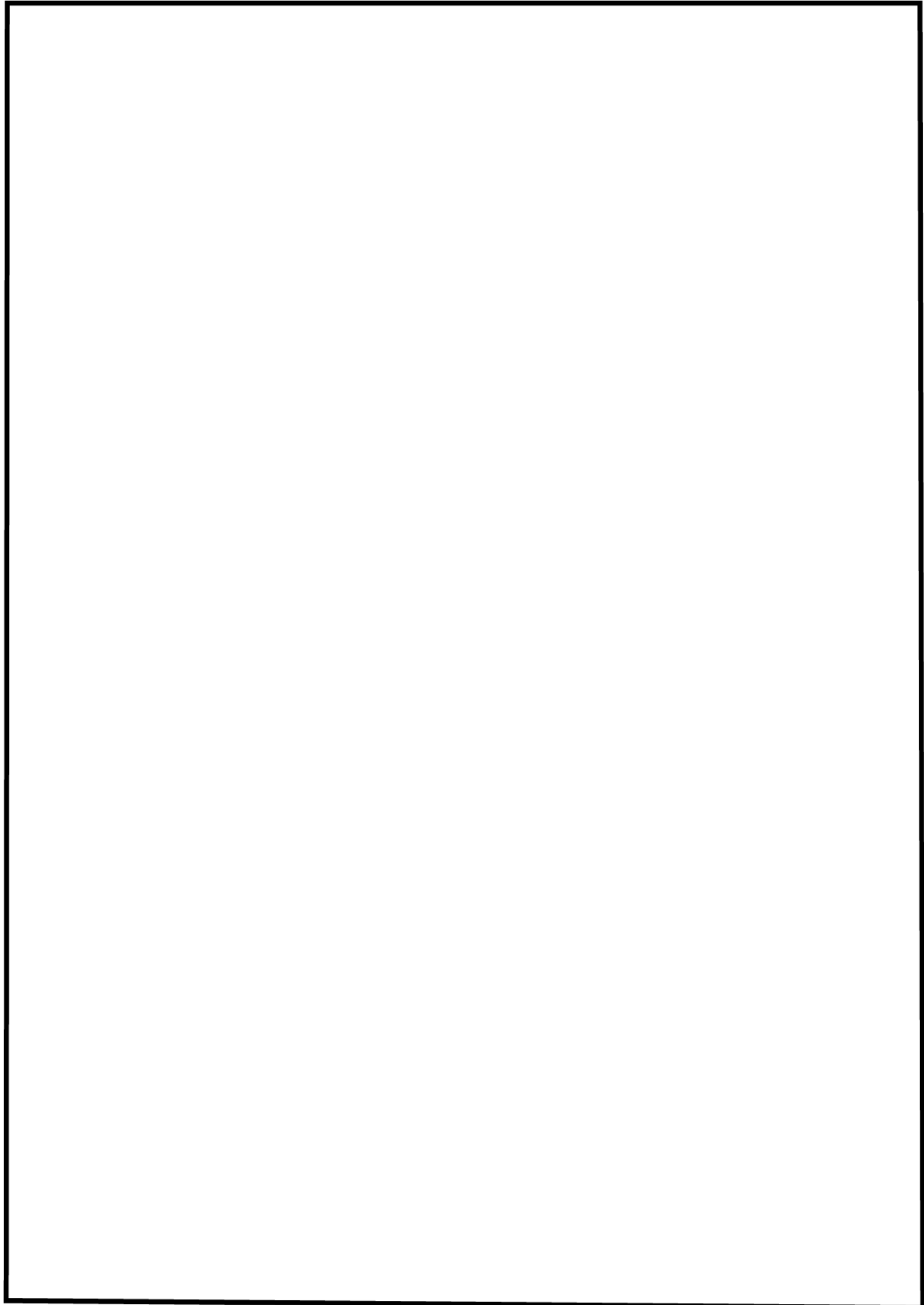


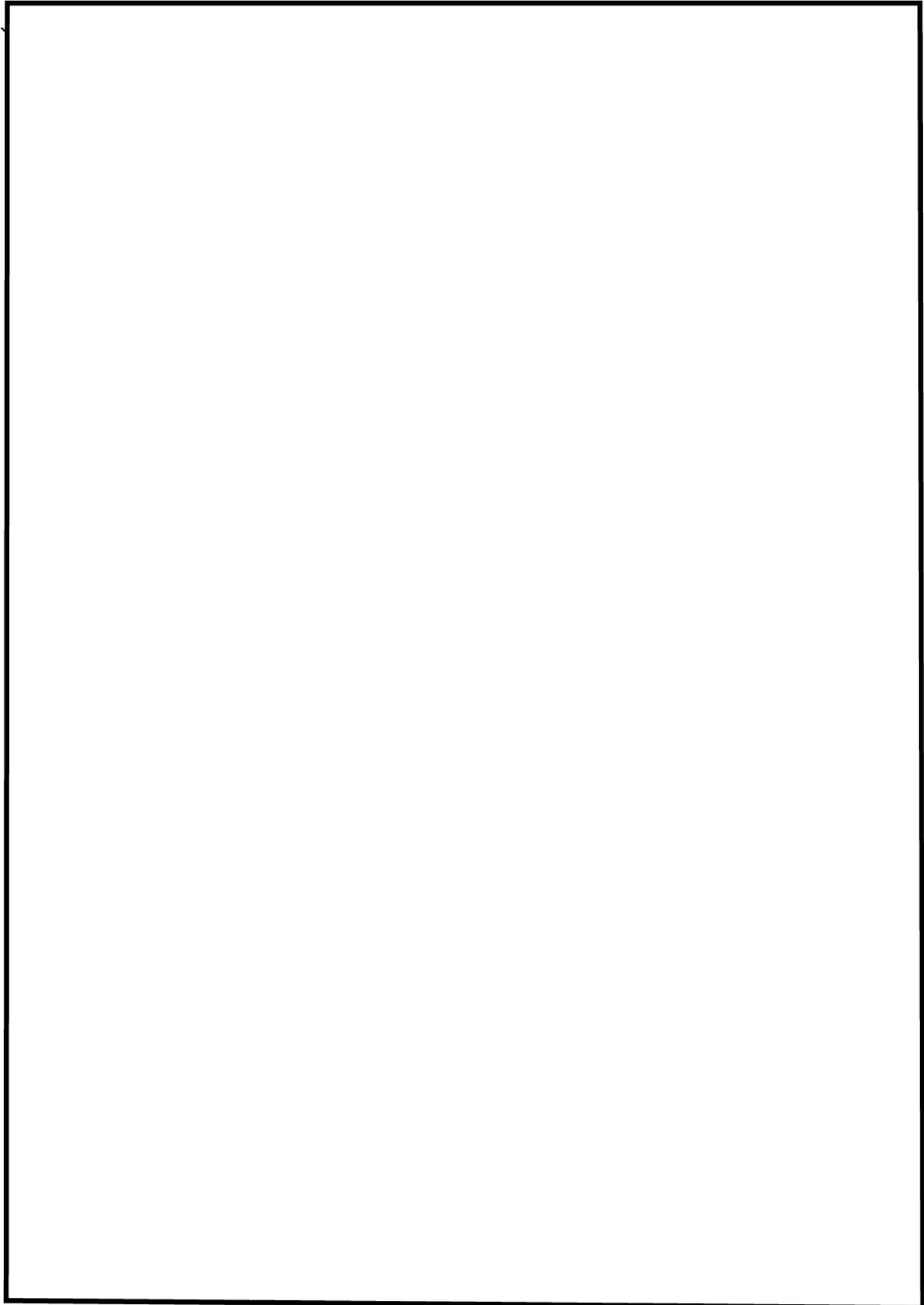


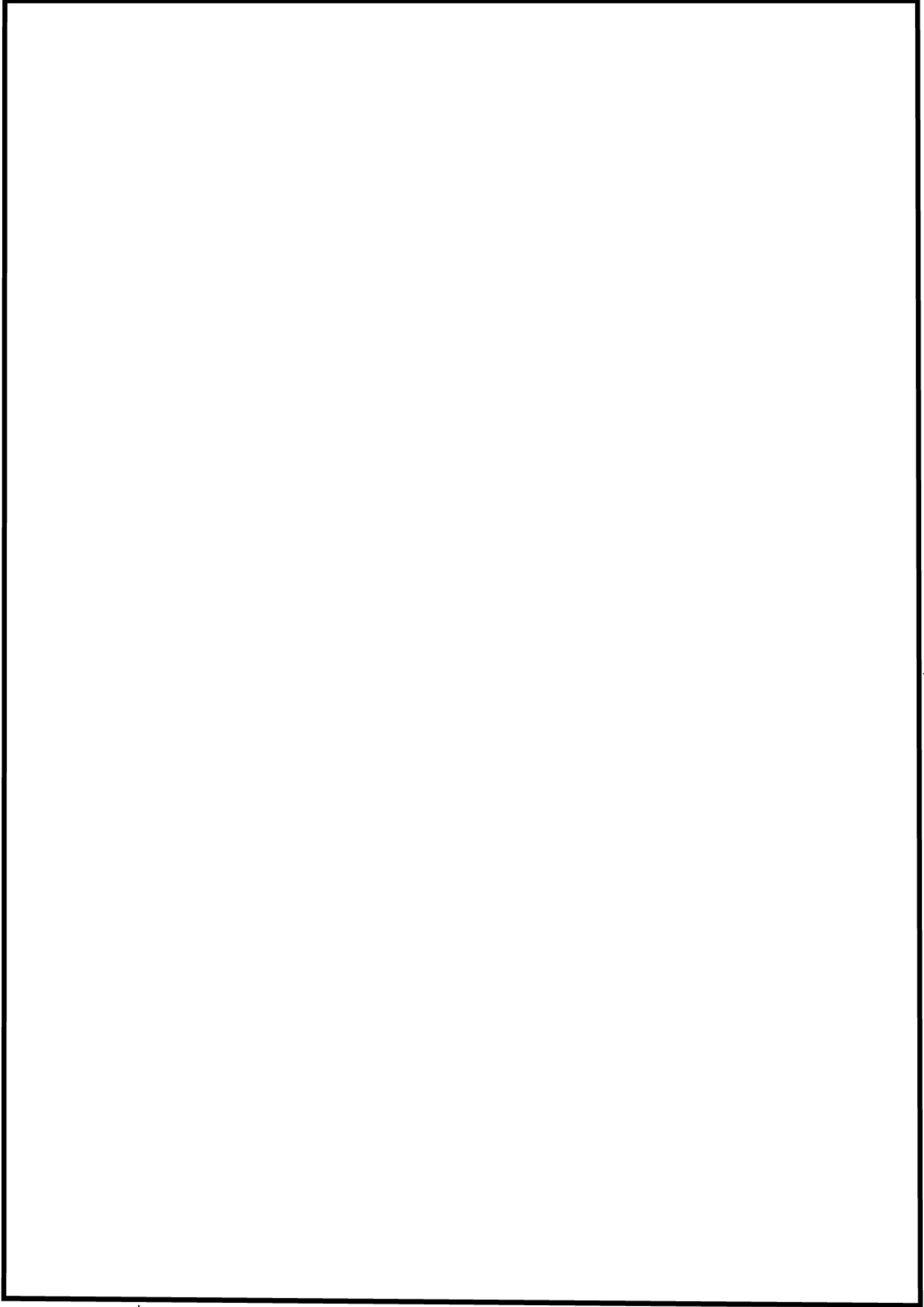


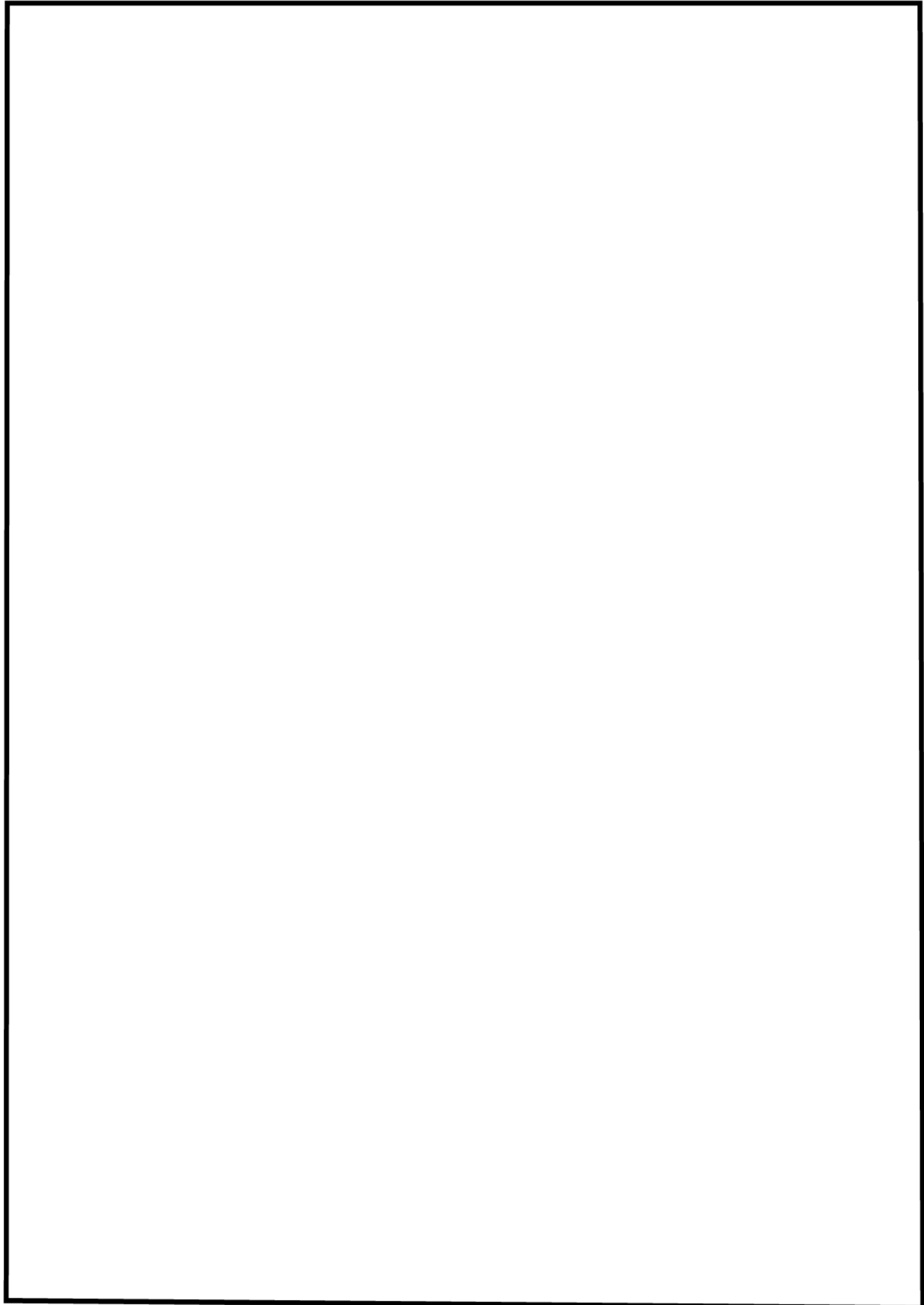


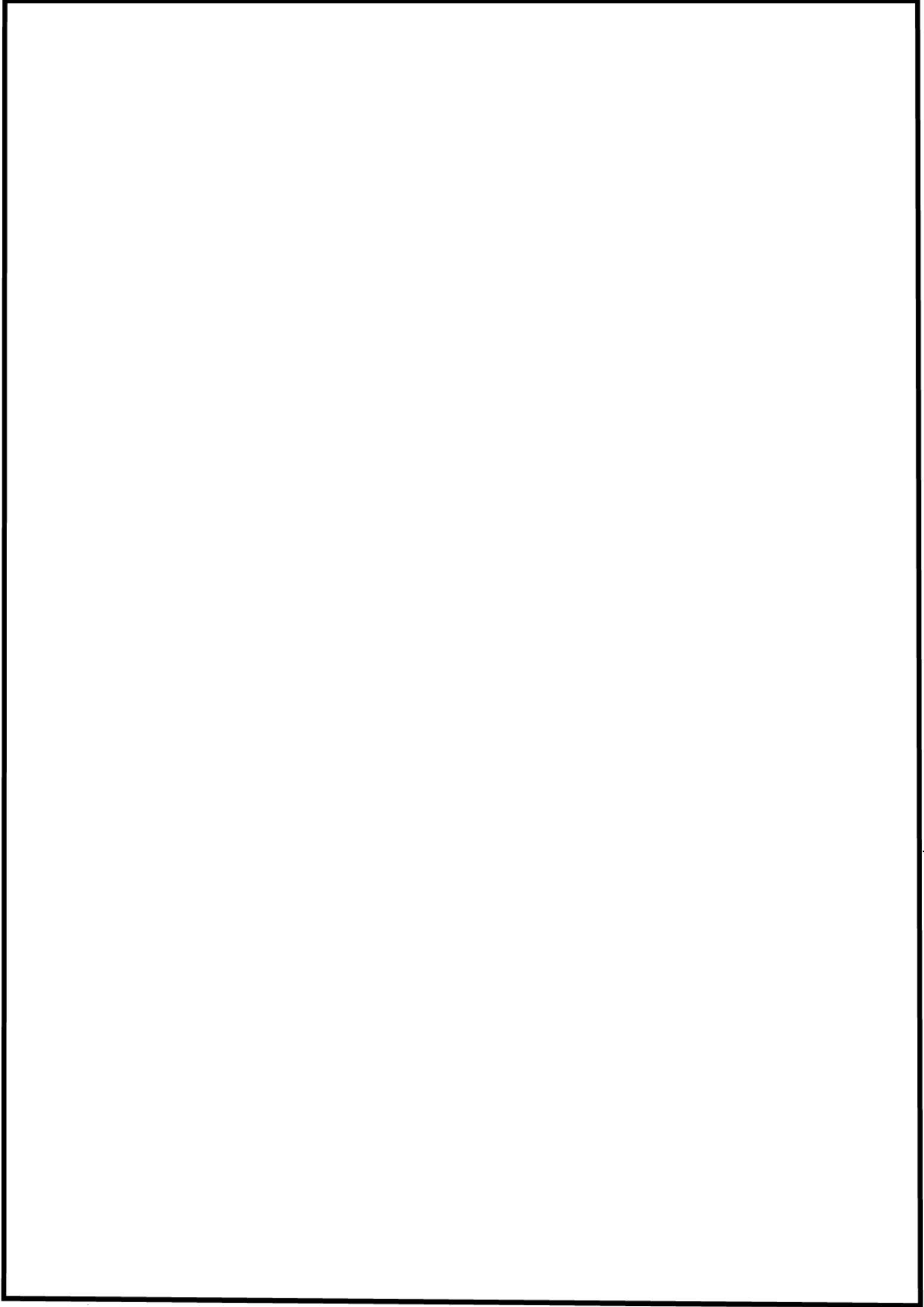


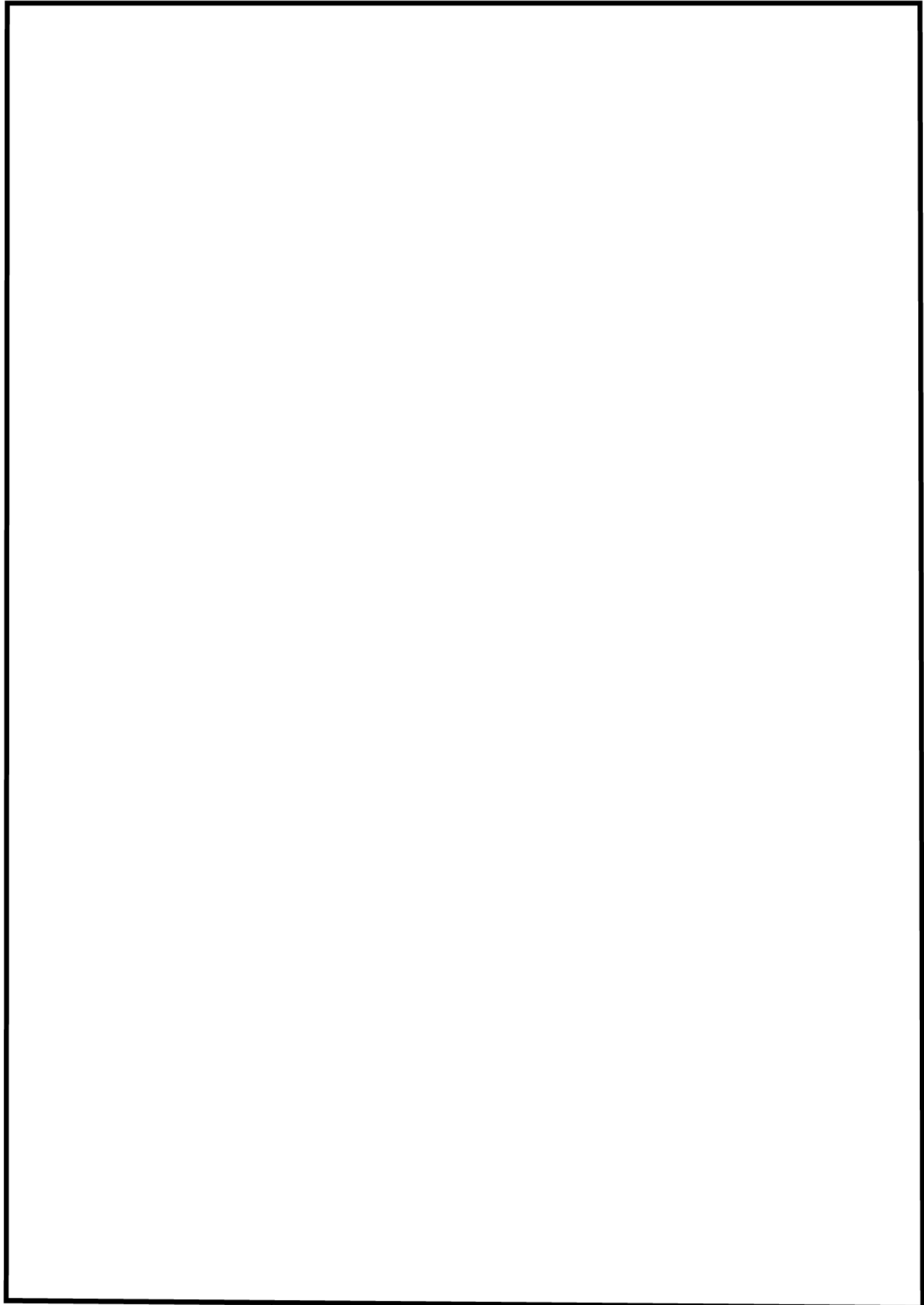


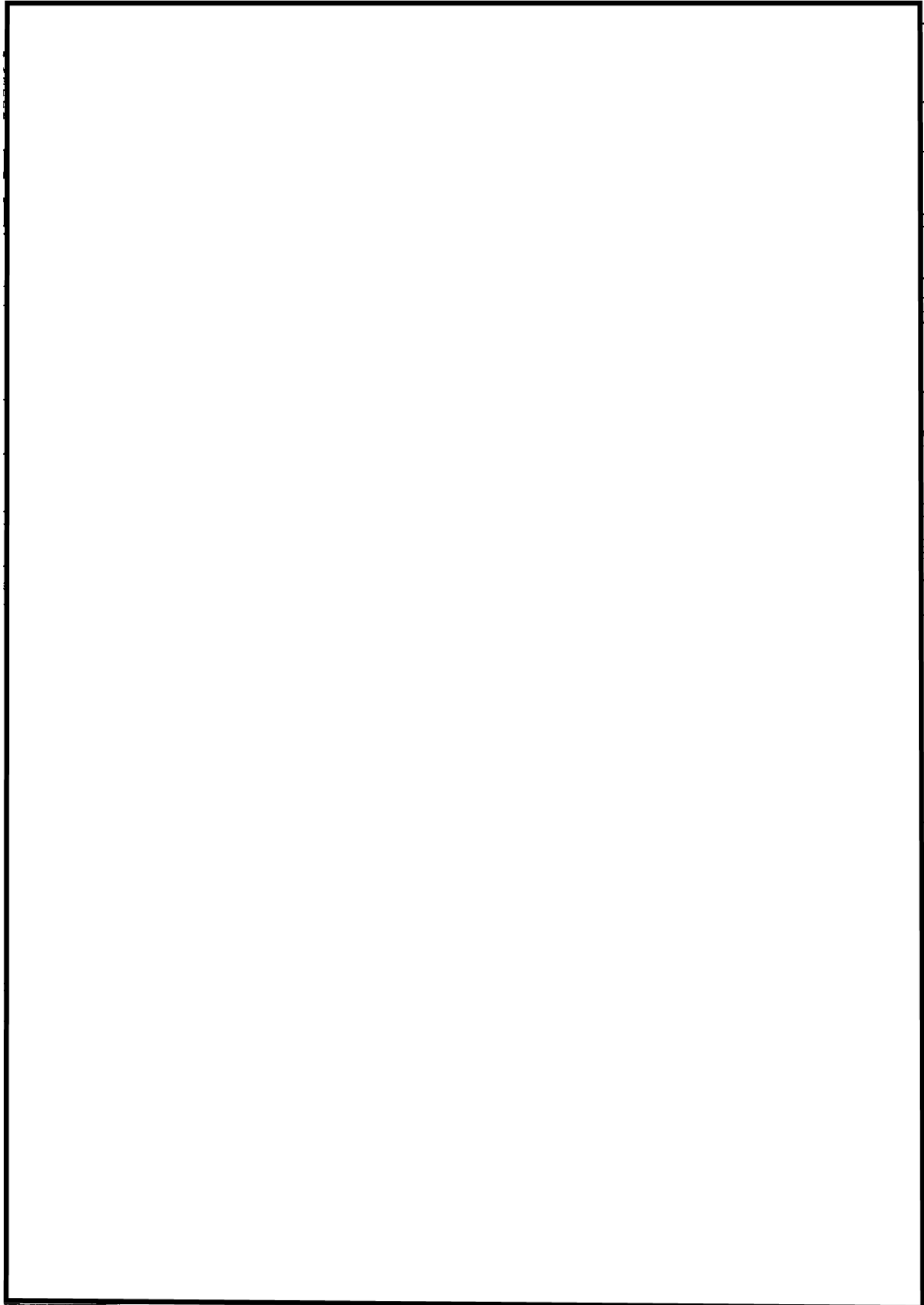


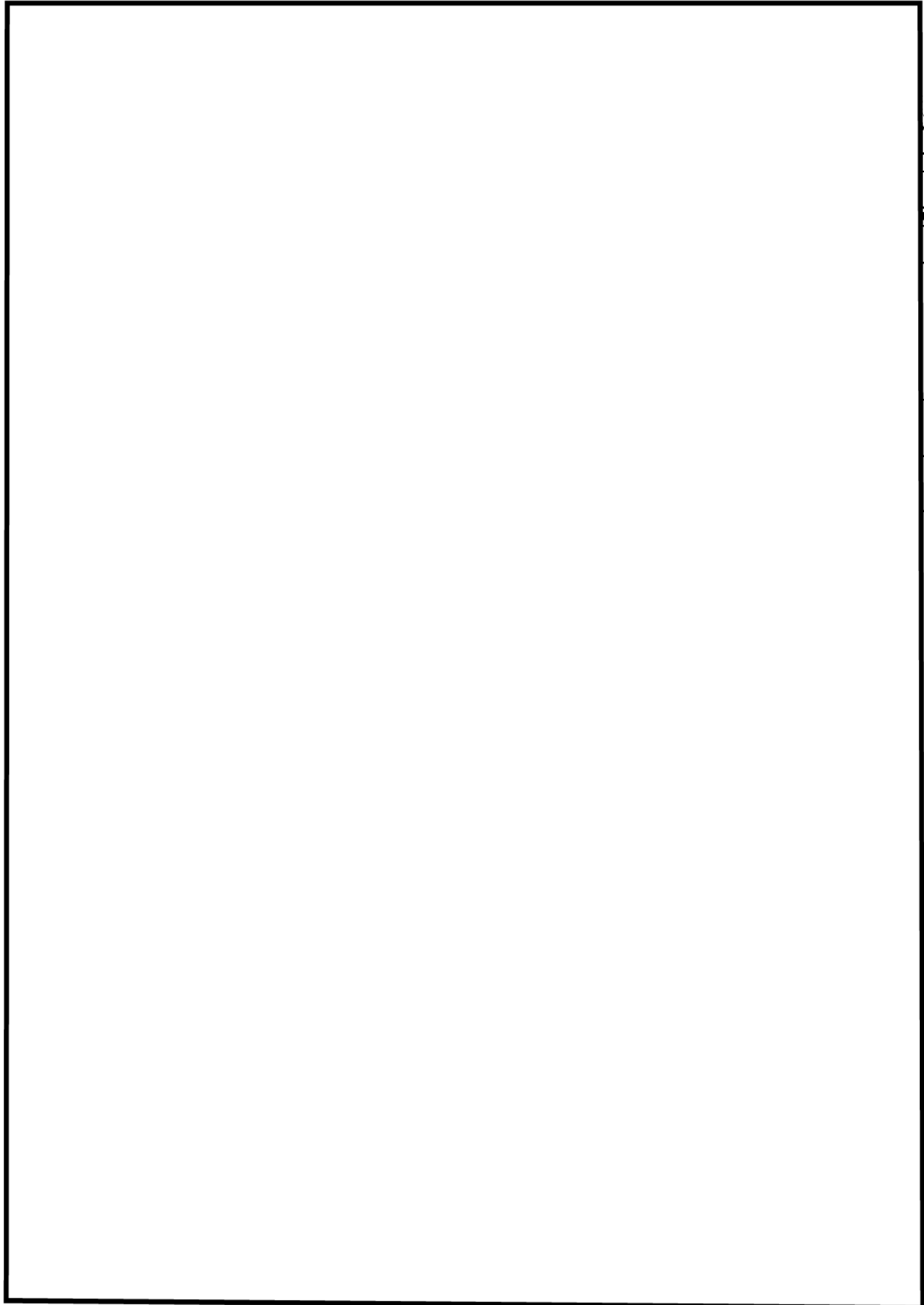




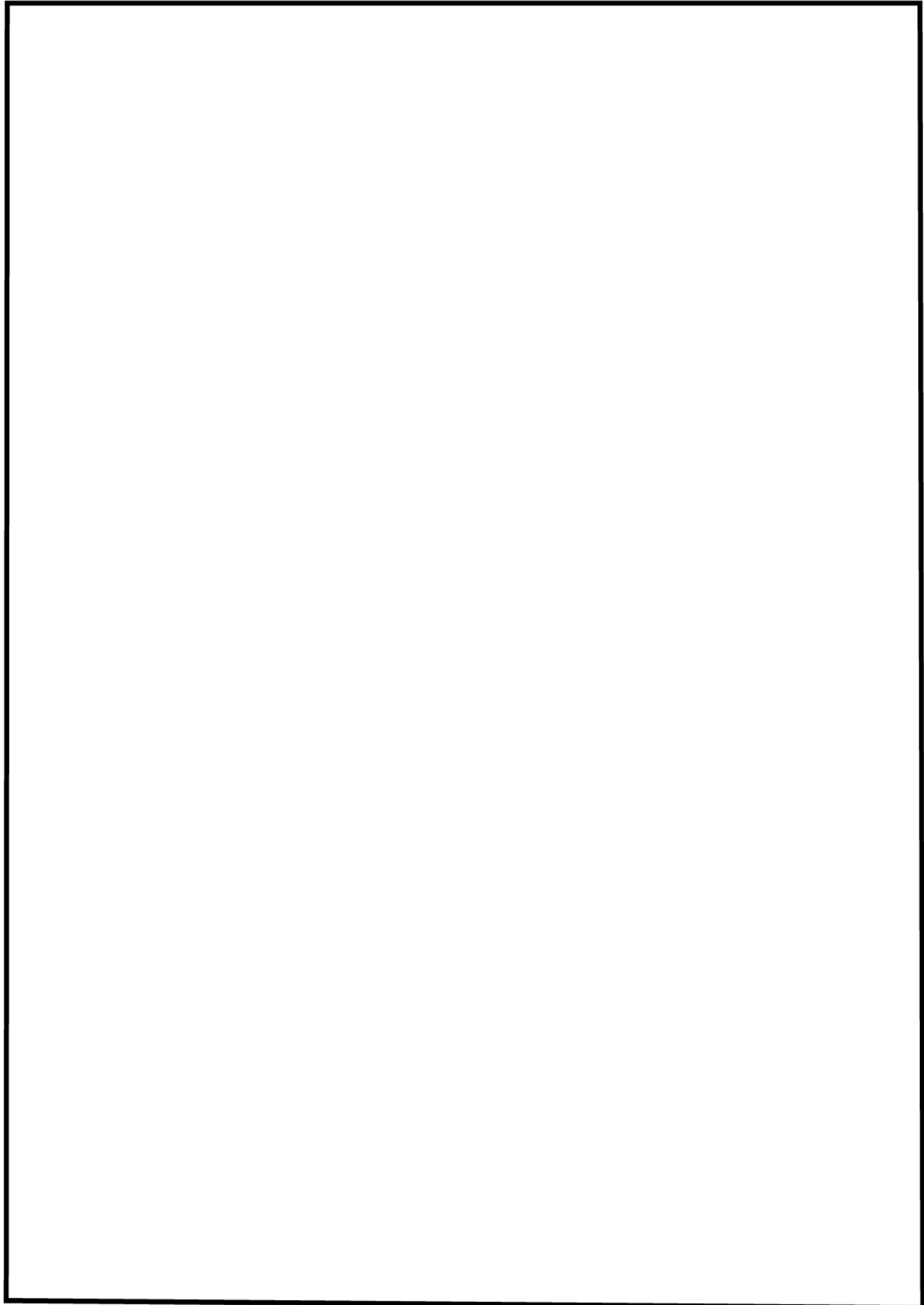


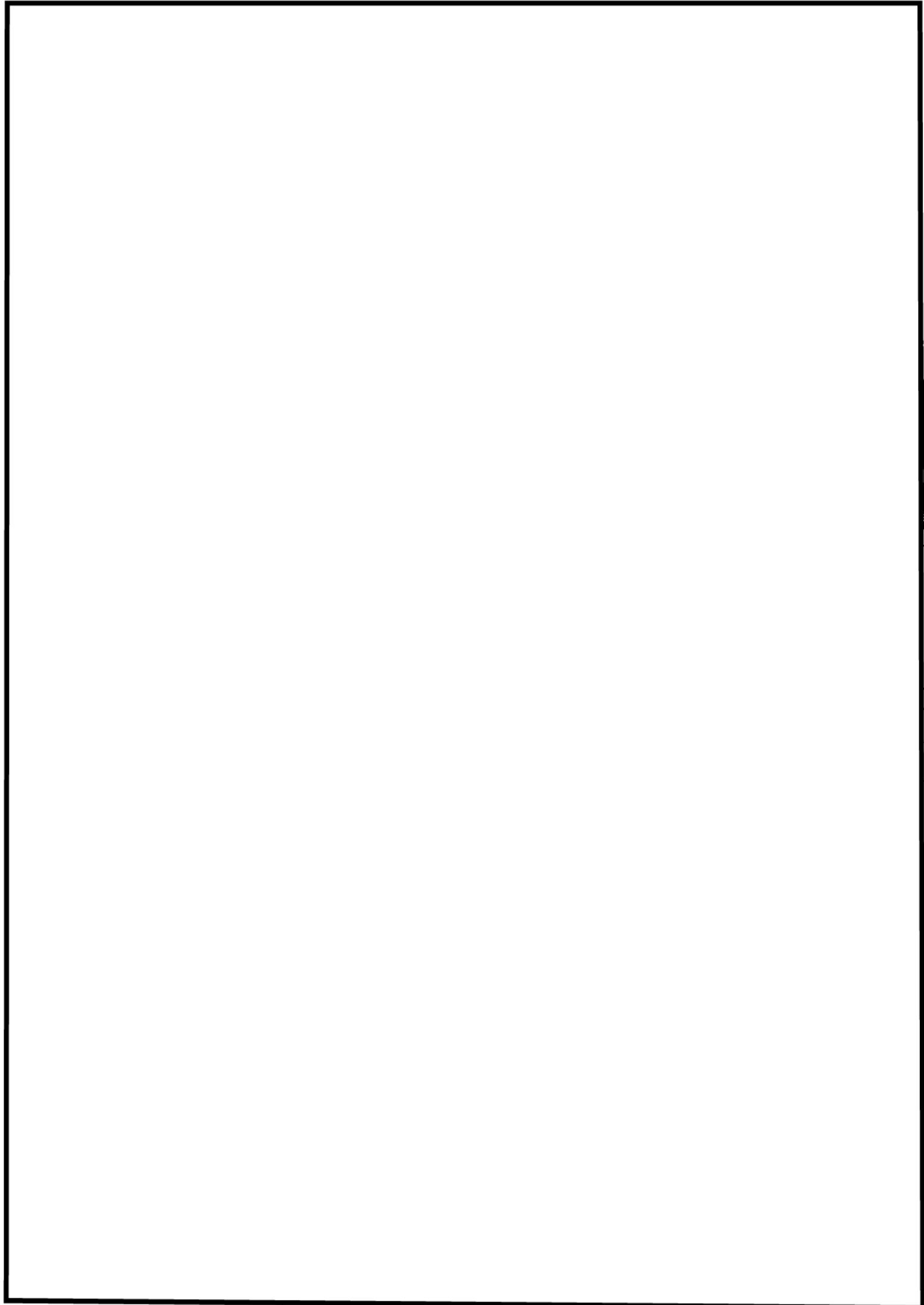


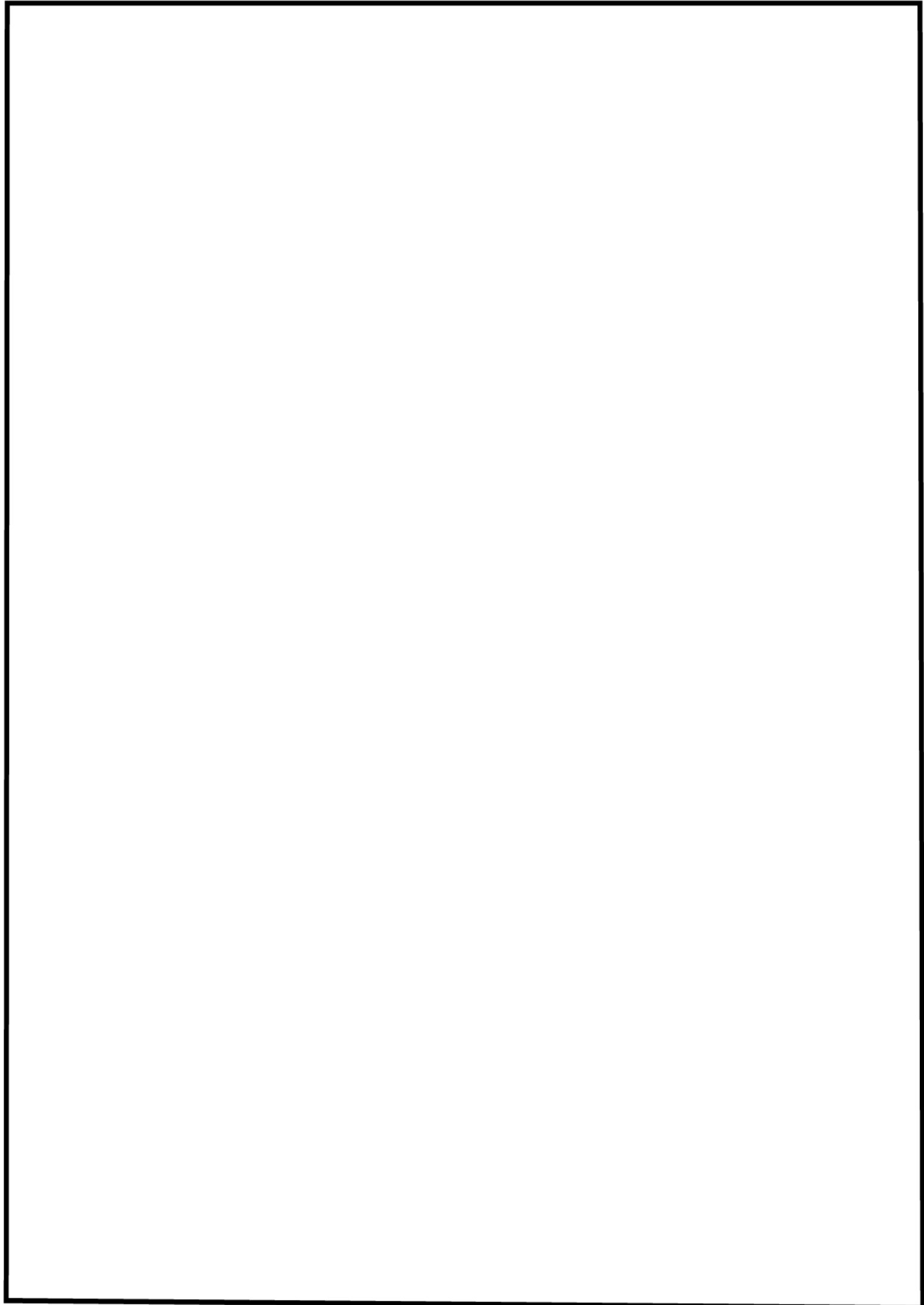


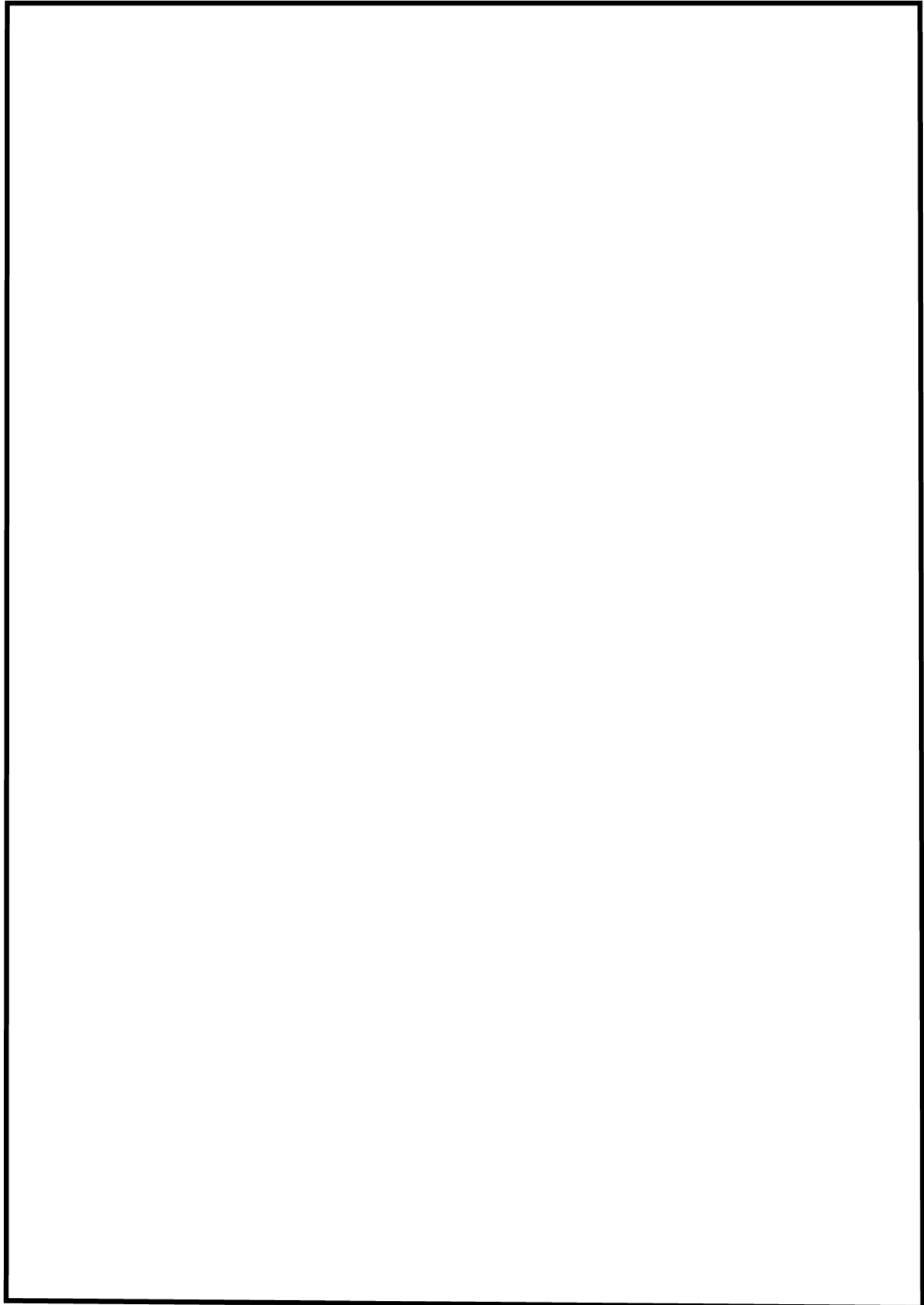


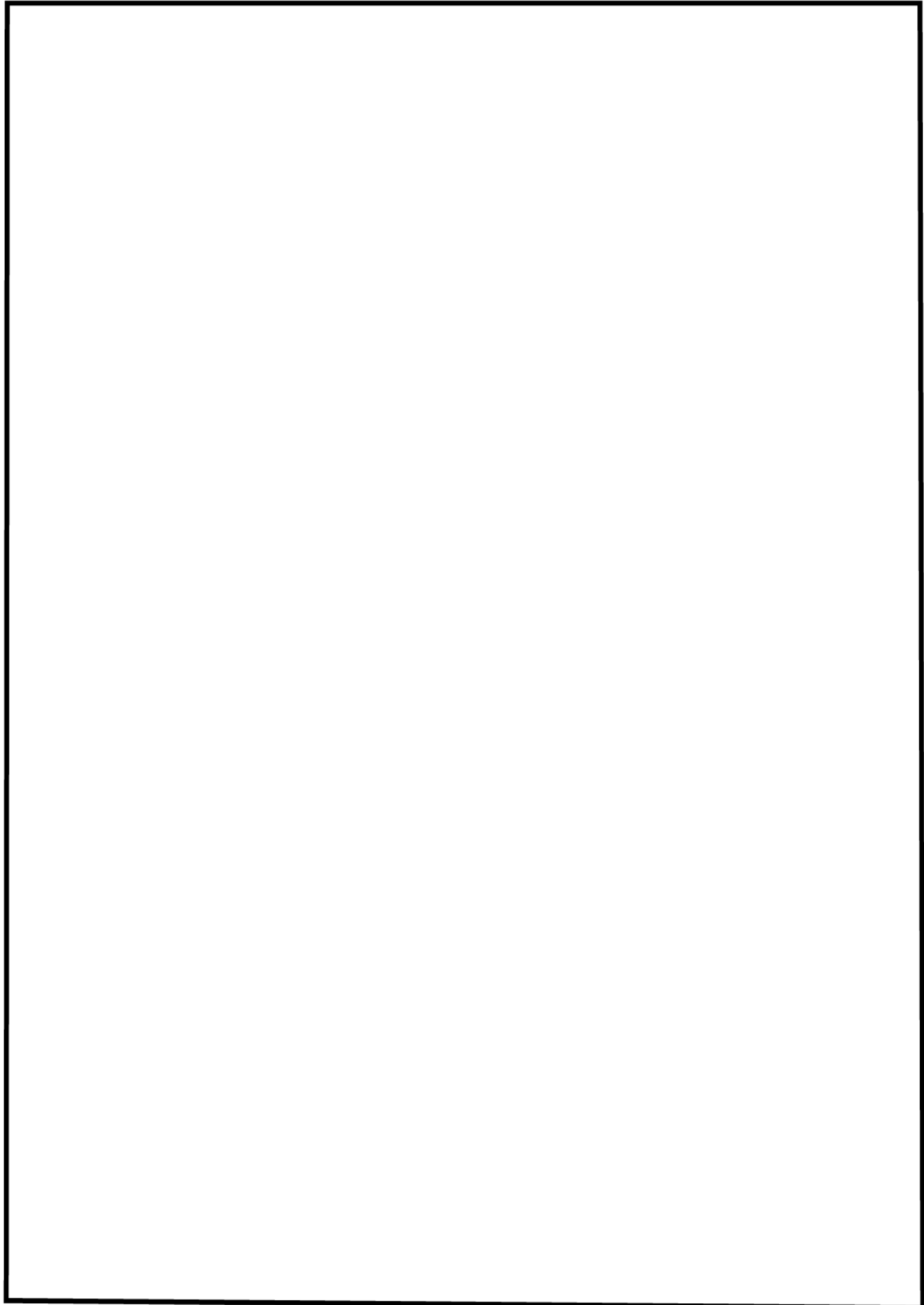
1
2
3

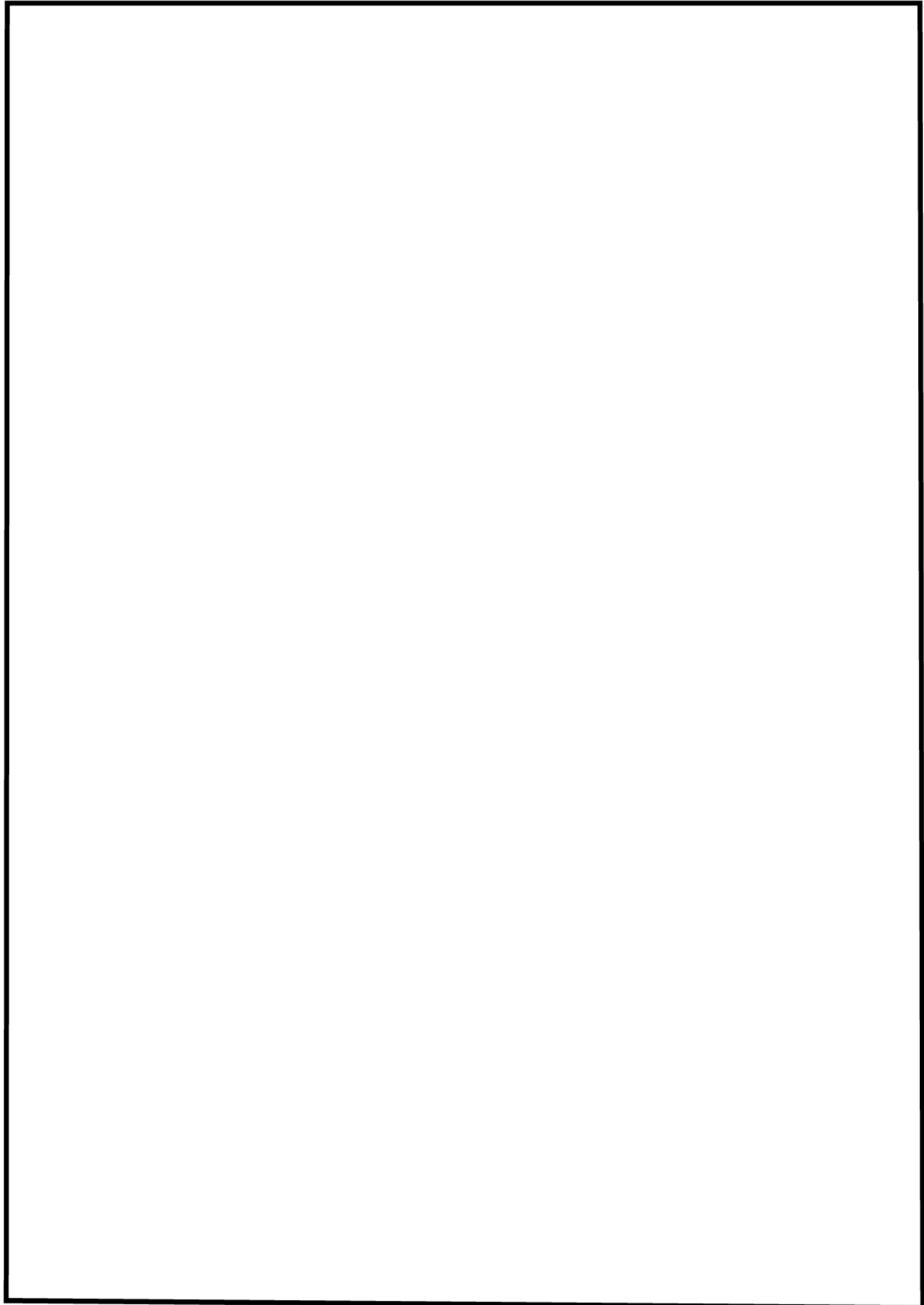


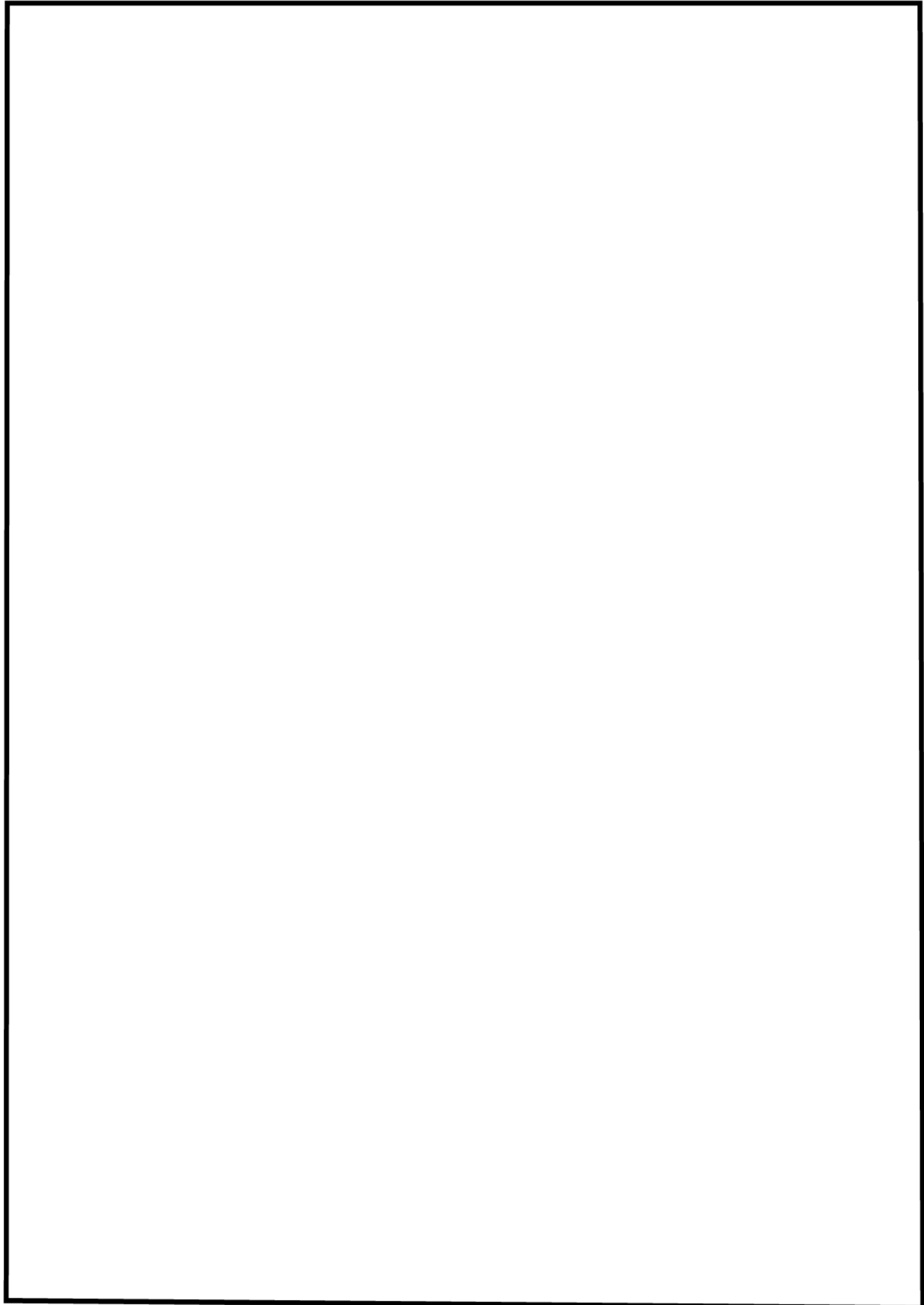


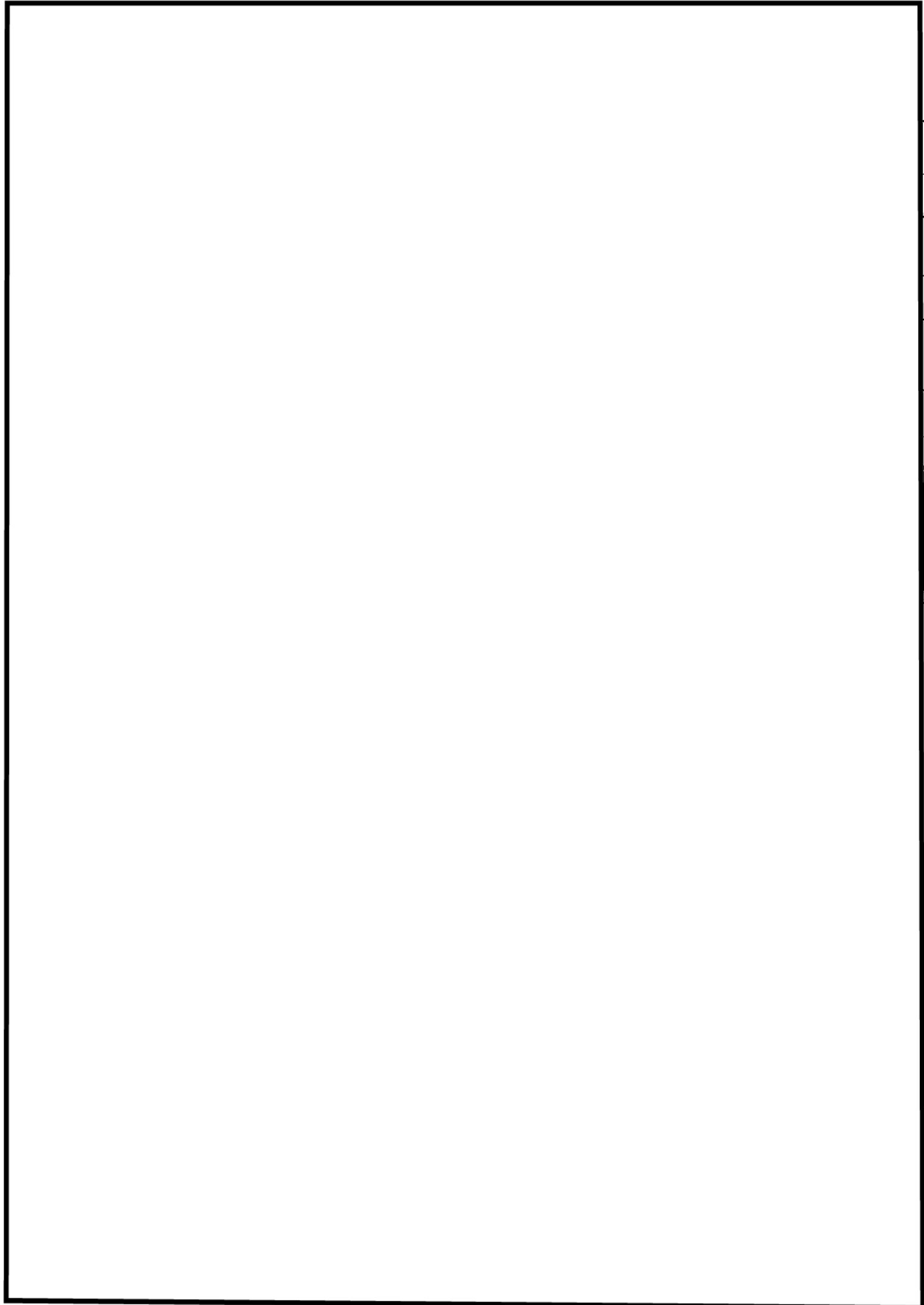


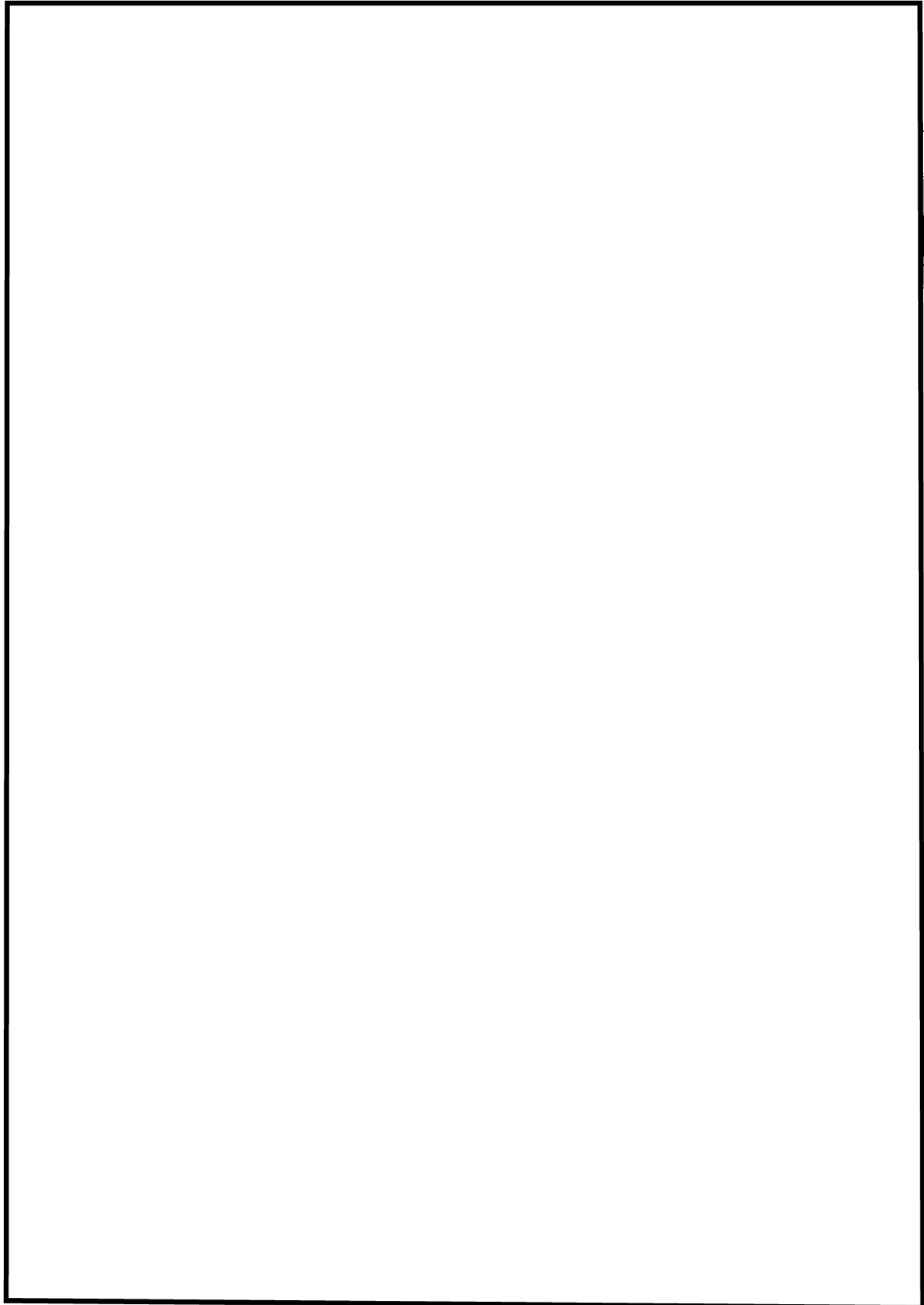


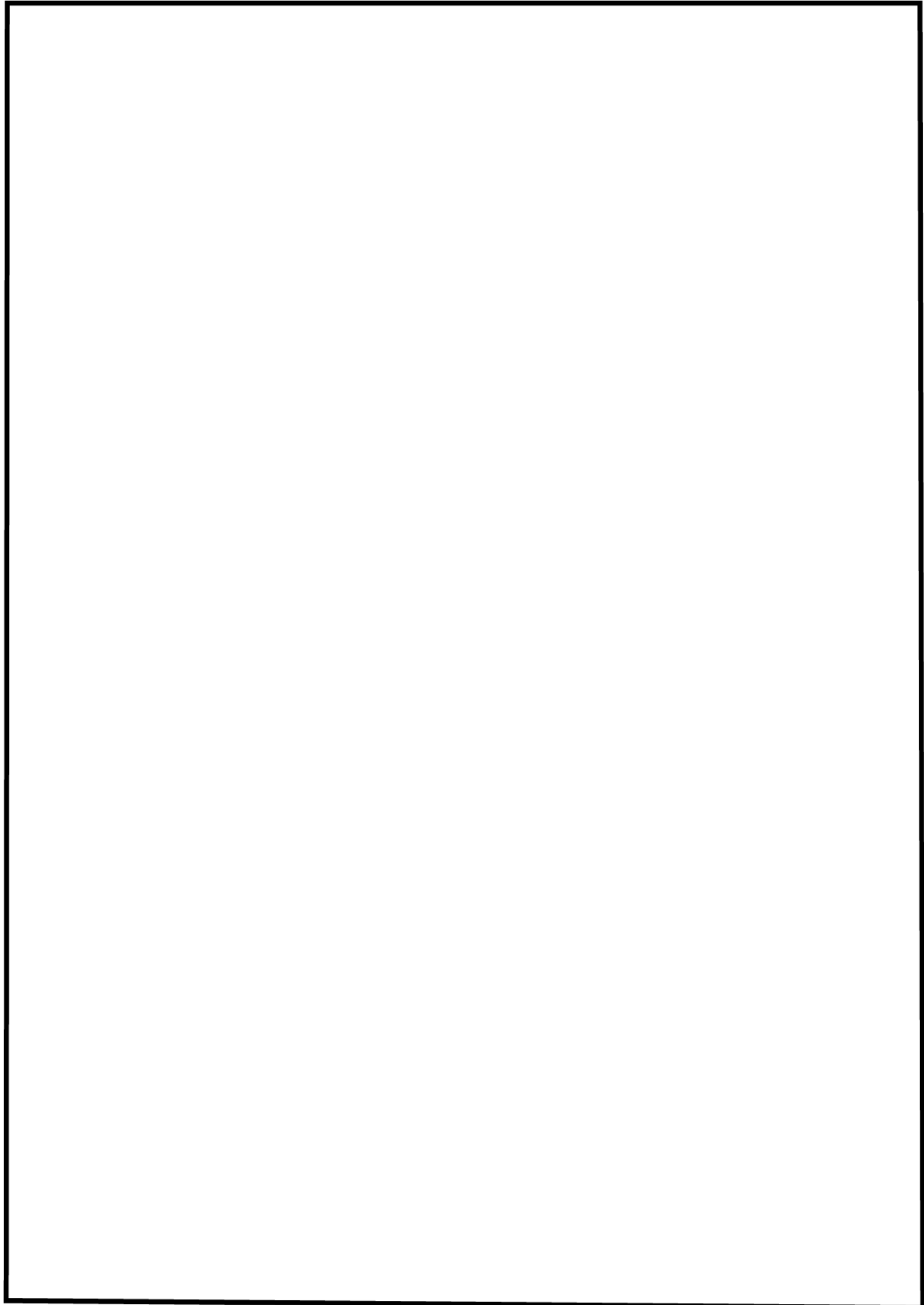


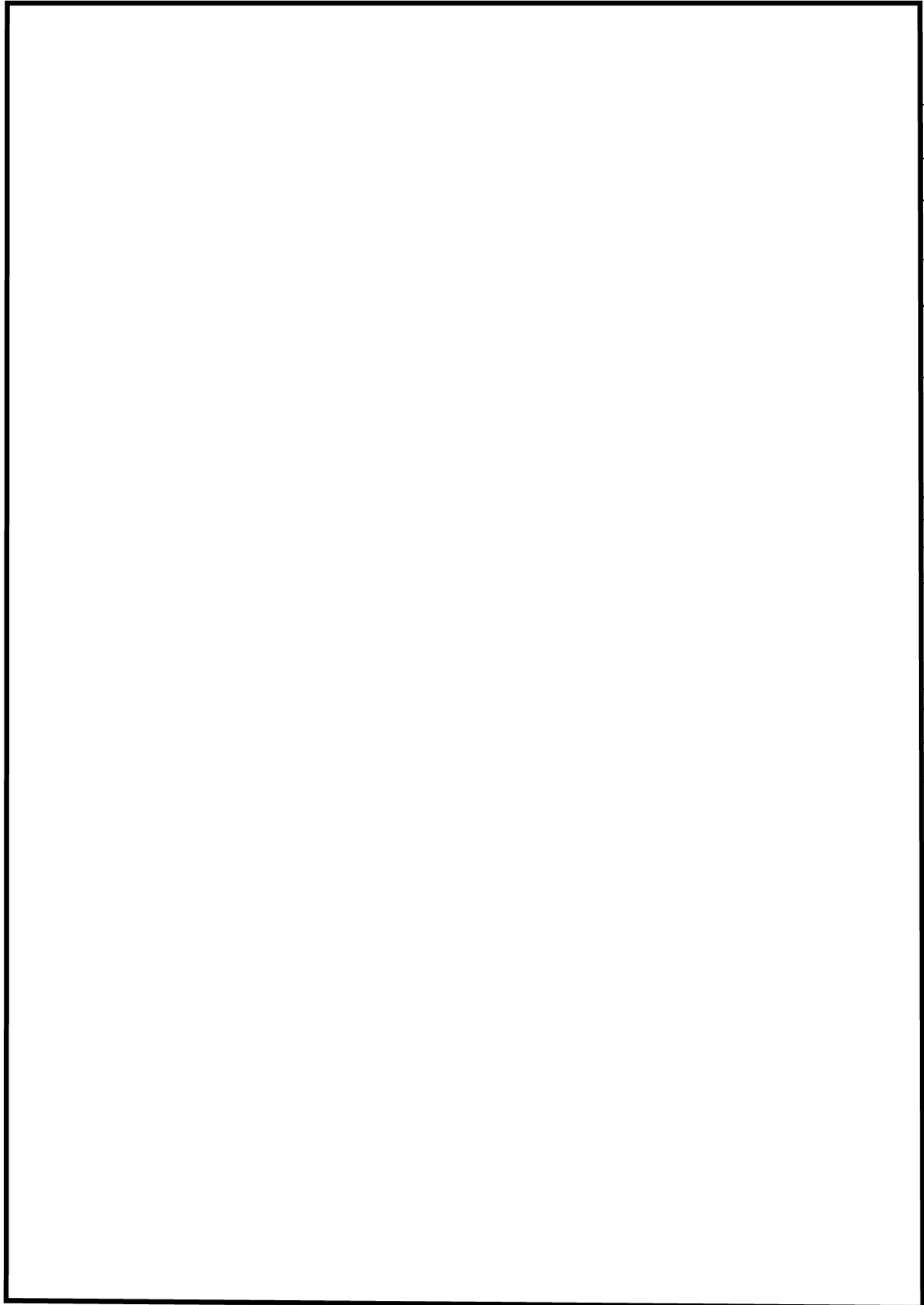


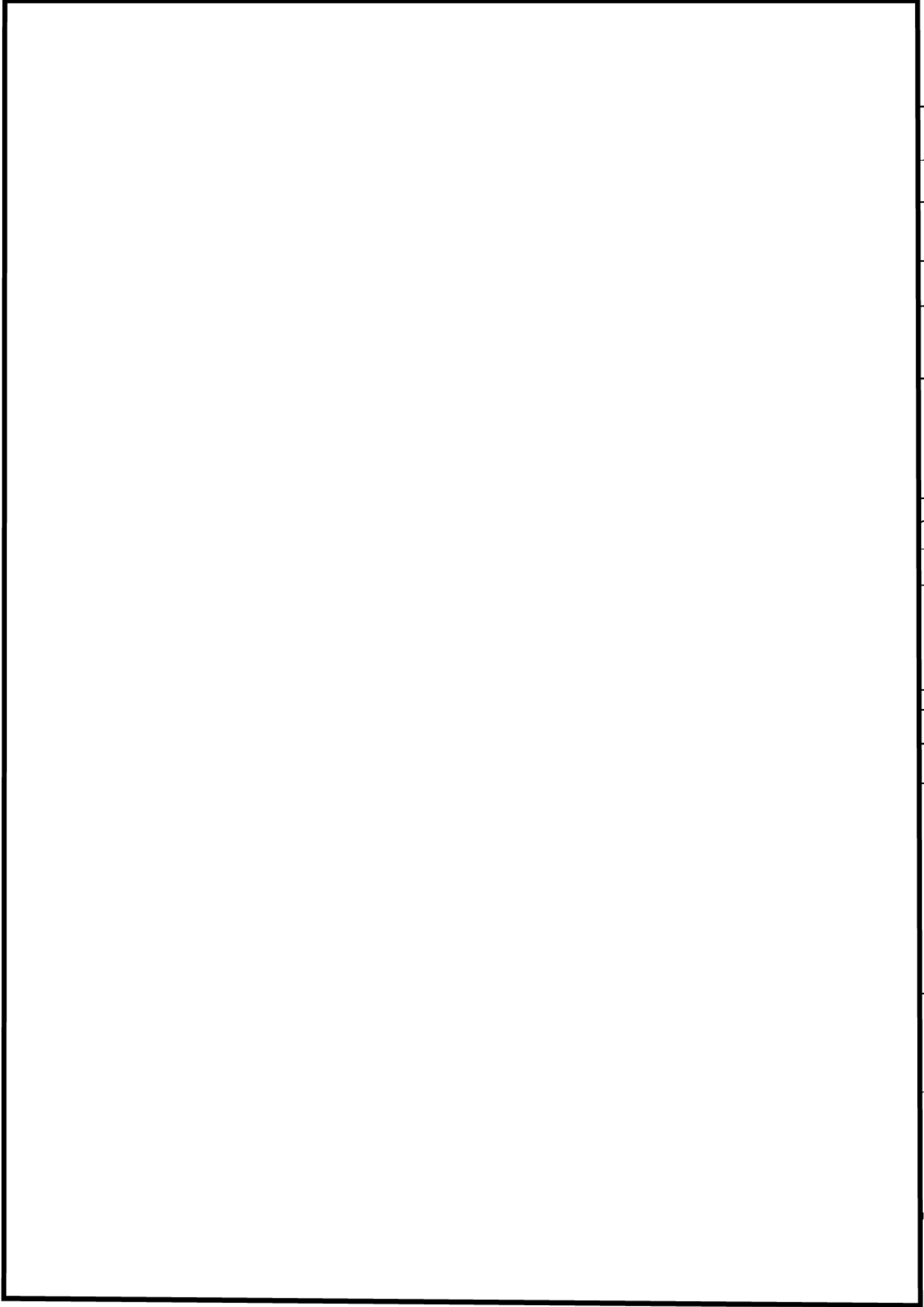


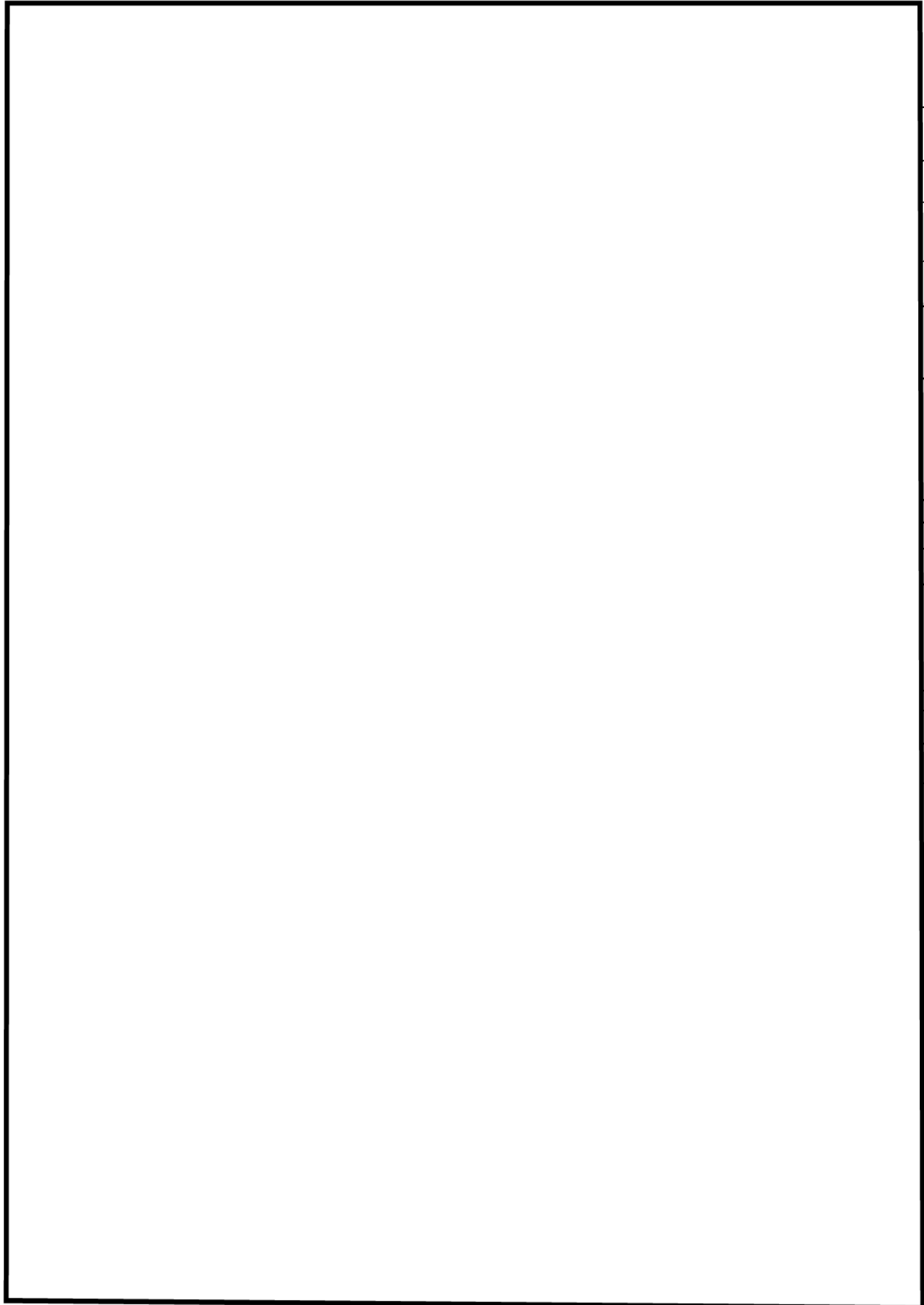


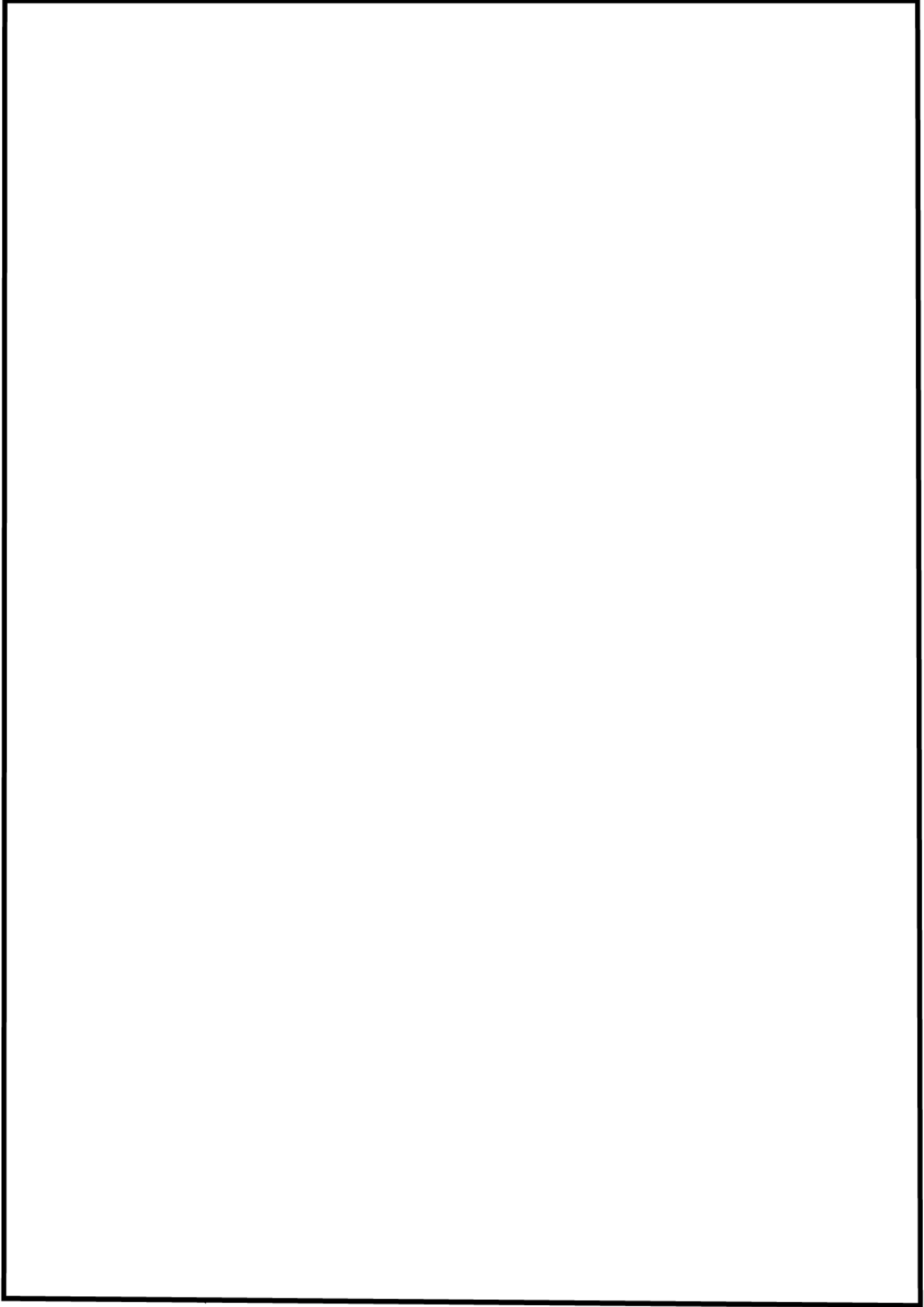


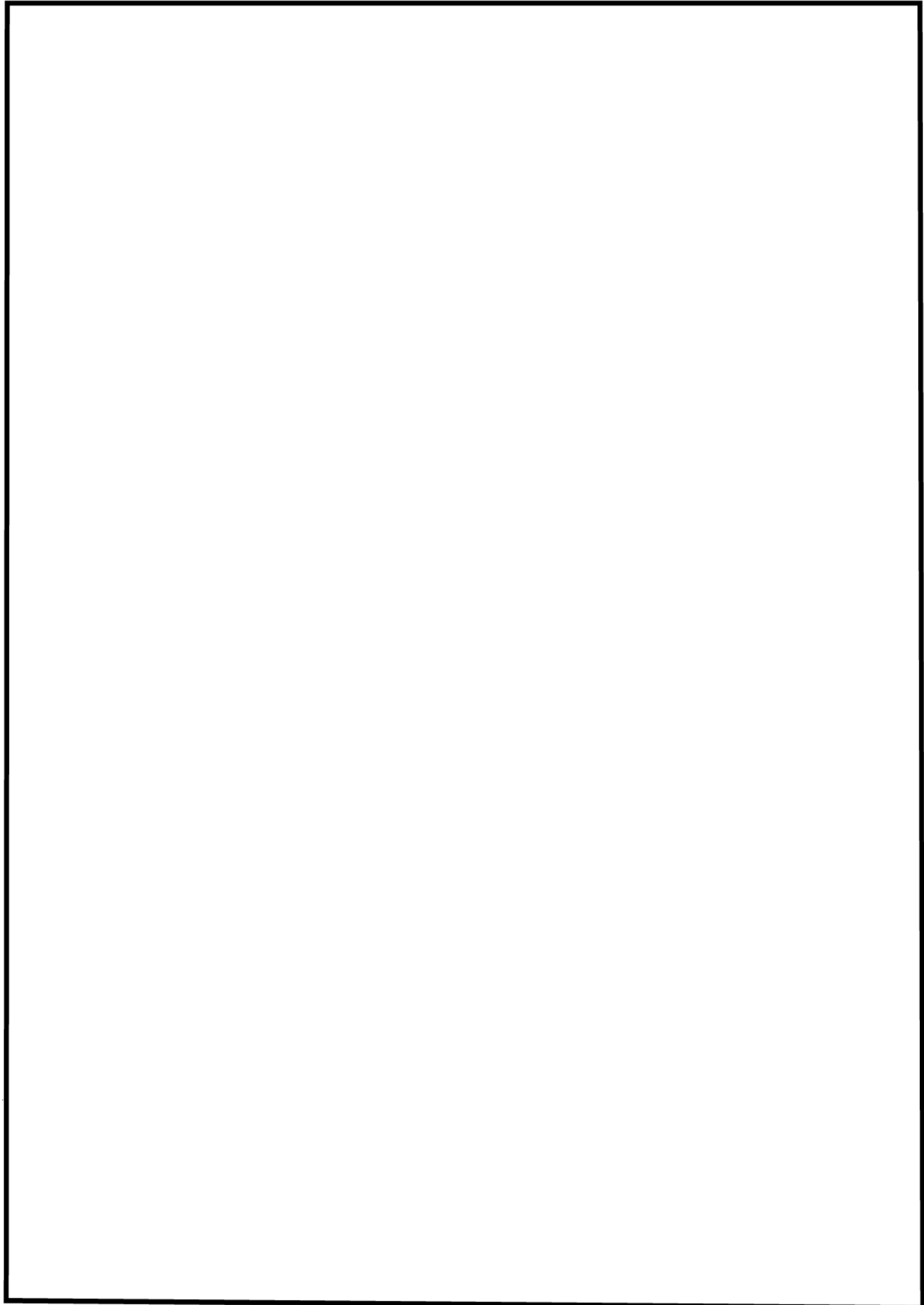


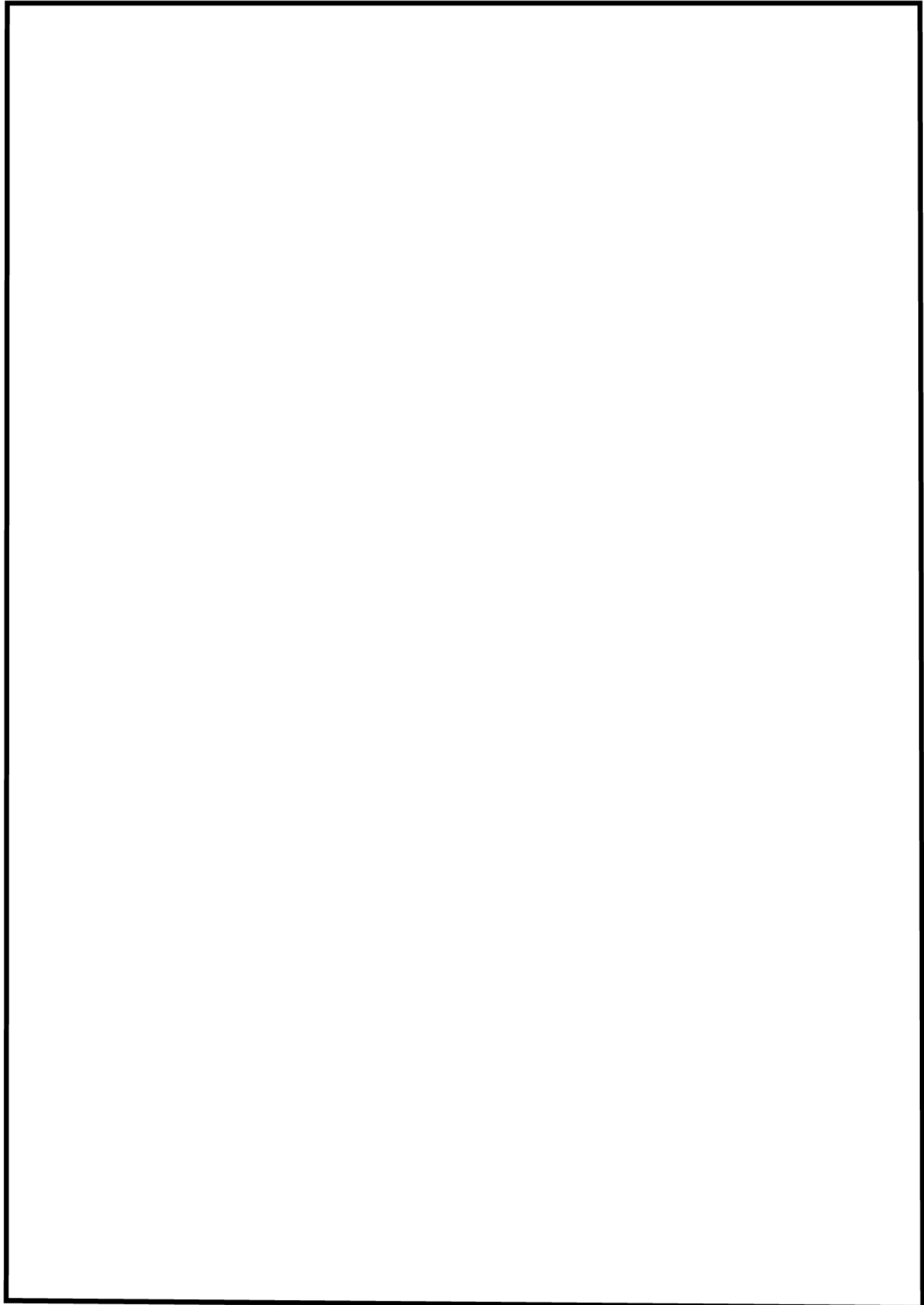












輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	成分	
	容器番号	
1	TNF-XI-0122	
2	TNF-XI-0123	
3	TNF-XI-0349	
4	TNF-XI-0360	
5	TNF-XI-0361	
6	TNF-XI-0362	
7	TNF-XI-0363	
8	TNF-XI-0364	
9	TNF-XI-0365	
10	TNF-XI-0366	
11	TNF-XI-0367	
12	TNF-XI-0368	
13	TNF-XI-0369	
14	TNF-XI-0370	
15	TNF-XI-0371	
16	TNF-XI-0372	
17	TNF-XI-0373	
18	TNF-XI-0374	
19	TNF-XI-0375	
20	TNF-XI-0376	

輸送容器 BORAレジン混合重量一覧

No	No
	成分
	容器番号
21	TNF-XI-0377
22	TNF-XI-0378
23	TNF-XI-0379
24	TNF-XI-0381
25	TNF-XI-0382
26	TNF-XI-0384
27	TNF-XI-0385
28	TNF-XI-0386
29	TNF-XI-0387
30	TNF-XI-0388
31	TNF-XI-0389
32	TNF-XI-0390
33	TNF-XI-0391
34	TNF-XI-0392
35	TNF-XI-0393
36	TNF-XI-0394
37	TNF-XI-0395
38	TNF-XI-0396
39	TNF-XI-0397
40	TNF-XI-0398

輸送容器 BORAレジンは混合重量一覧

No	成分	
	容器番号	
41	TNF-XI-0399	
42	TNF-XI-0400	
43	TNF-XI-0401	
44	TNF-XI-0402	
45	TNF-XI-0403	
46	TNF-XI-0404	
47	TNF-XI-0405	
48	TNF-XI-0406	
49	TNF-XI-0407	
50	TNF-XI-0408	
51	TNF-XI-0409	
52	TNF-XI-0410	
53	TNF-XI-0411	
54	TNF-XI-0412	
55	TNF-XI-0413	
56	TNF-XI-0414	
57	TNF-XI-0415	
58	TNF-XI-0416	
59	TNF-XI-0417	
60	TNF-XI-0418	

輸送容器 BORAレジン混合重量一覧

No	成分	
	容器番号	
61	TNF-XI-0419	
62	TNF-XI-0420	
63	TNF-XI-0421	
64	TNF-XI-0422	
65	TNF-XI-0423	
66	TNF-XI-0424	
67	TNF-XI-0425	
68	TNF-XI-0426	
69	TNF-XI-0427	
70	TNF-XI-0428	
71	TNF-XI-0429	
72	TNF-XI-0430	
73	TNF-XI-0431	
74	TNF-XI-0432	
75	TNF-XI-0433	
76	TNF-XI-0434	
77	TNF-XI-0435	
78	TNF-XI-0436	
79	TNF-XI-0437	
80	TNF-XI-0438	

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0122	21	TNF-XI-0377
2	TNF-XI-0123	22	TNF-XI-0378
3	TNF-XI-0349	23	TNF-XI-0379
4	TNF-XI-0360	24	TNF-XI-0381
5	TNF-XI-0361	25	TNF-XI-0382
6	TNF-XI-0362	26	TNF-XI-0384
7	TNF-XI-0363	27	TNF-XI-0385
8	TNF-XI-0364	28	TNF-XI-0386
9	TNF-XI-0365	29	TNF-XI-0387
10	TNF-XI-0366	30	TNF-XI-0388
11	TNF-XI-0367	31	TNF-XI-0389
12	TNF-XI-0368	32	TNF-XI-0390
13	TNF-XI-0369	33	TNF-XI-0391
14	TNF-XI-0370	34	TNF-XI-0392
15	TNF-XI-0371	35	TNF-XI-0393
16	TNF-XI-0372	36	TNF-XI-0394
17	TNF-XI-0373	37	TNF-XI-0395
18	TNF-XI-0374	38	TNF-XI-0396
19	TNF-XI-0375	39	TNF-XI-0397
20	TNF-XI-0376	40	TNF-XI-0398

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0399	61	TNF-XI-0419
42	TNF-XI-0400	62	TNF-XI-0420
43	TNF-XI-0401	63	TNF-XI-0421
44	TNF-XI-0402	64	TNF-XI-0422
45	TNF-XI-0403	65	TNF-XI-0423
46	TNF-XI-0404	66	TNF-XI-0424
47	TNF-XI-0405	67	TNF-XI-0425
48	TNF-XI-0406	68	TNF-XI-0426
49	TNF-XI-0407	69	TNF-XI-0427
50	TNF-XI-0408	70	TNF-XI-0428
51	TNF-XI-0409	71	TNF-XI-0429
52	TNF-XI-0410	72	TNF-XI-0430
53	TNF-XI-0411	73	TNF-XI-0431
54	TNF-XI-0412	74	TNF-XI-0432
55	TNF-XI-0413	75	TNF-XI-0433
56	TNF-XI-0414	76	TNF-XI-0434
57	TNF-XI-0415	77	TNF-XI-0435
58	TNF-XI-0416	78	TNF-XI-0436
59	TNF-XI-0417	79	TNF-XI-0437
60	TNF-XI-0418	80	TNF-XI-0438

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0122	21	TNF-XI-0377
2	TNF-XI-0123	22	TNF-XI-0378
3	TNF-XI-0349	23	TNF-XI-0379
4	TNF-XI-0360	24	TNF-XI-0381
5	TNF-XI-0361	25	TNF-XI-0382
6	TNF-XI-0362	26	TNF-XI-0384
7	TNF-XI-0363	27	TNF-XI-0385
8	TNF-XI-0364	28	TNF-XI-0386
9	TNF-XI-0365	29	TNF-XI-0387
10	TNF-XI-0366	30	TNF-XI-0388
11	TNF-XI-0367	31	TNF-XI-0389
12	TNF-XI-0368	32	TNF-XI-0390
13	TNF-XI-0369	33	TNF-XI-0391
14	TNF-XI-0370	34	TNF-XI-0392
15	TNF-XI-0371	35	TNF-XI-0393
16	TNF-XI-0372	36	TNF-XI-0394
17	TNF-XI-0373	37	TNF-XI-0395
18	TNF-XI-0374	38	TNF-XI-0396
19	TNF-XI-0375	39	TNF-XI-0397
20	TNF-XI-0376	40	TNF-XI-0398

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0399	61	TNF-XI-0419
42	TNF-XI-0400	62	TNF-XI-0420
43	TNF-XI-0401	63	TNF-XI-0421
44	TNF-XI-0402	64	TNF-XI-0422
45	TNF-XI-0403	65	TNF-XI-0423
46	TNF-XI-0404	66	TNF-XI-0424
47	TNF-XI-0405	67	TNF-XI-0425
48	TNF-XI-0406	68	TNF-XI-0426
49	TNF-XI-0407	69	TNF-XI-0427
50	TNF-XI-0408	70	TNF-XI-0428
51	TNF-XI-0409	71	TNF-XI-0429
52	TNF-XI-0410	72	TNF-XI-0430
53	TNF-XI-0411	73	TNF-XI-0431
54	TNF-XI-0412	74	TNF-XI-0432
55	TNF-XI-0413	75	TNF-XI-0433
56	TNF-XI-0414	76	TNF-XI-0434
57	TNF-XI-0415	77	TNF-XI-0435
58	TNF-XI-0416	78	TNF-XI-0436
59	TNF-XI-0417	79	TNF-XI-0437
60	TNF-XI-0418	80	TNF-XI-0438

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0122
2	TNF-XI-0123
3	TNF-XI-0349
4	TNF-XI-0360
5	TNF-XI-0361
6	TNF-XI-0362
7	TNF-XI-0363
8	TNF-XI-0364
9	TNF-XI-0365
10	TNF-XI-0366
11	TNF-XI-0367
12	TNF-XI-0368
13	TNF-XI-0369
14	TNF-XI-0370
15	TNF-XI-0371
16	TNF-XI-0372
17	TNF-XI-0373
18	TNF-XI-0374
19	TNF-XI-0375
20	TNF-XI-0376
21	TNF-XI-0377
22	TNF-XI-0378
23	TNF-XI-0379
24	TNF-XI-0381
25	TNF-XI-0382
26	TNF-XI-0384
27	TNF-XI-0385
28	TNF-XI-0386
29	TNF-XI-0387
30	TNF-XI-0388
31	TNF-XI-0389
32	TNF-XI-0390
33	TNF-XI-0391
34	TNF-XI-0392
35	TNF-XI-0393
36	TNF-XI-0394
37	TNF-XI-0395
38	TNF-XI-0396
39	TNF-XI-0397
40	TNF-XI-0398
41	TNF-XI-0399
42	TNF-XI-0400
43	TNF-XI-0401
44	TNF-XI-0402
45	TNF-XI-0403
46	TNF-XI-0404
47	TNF-XI-0405
48	TNF-XI-0406
49	TNF-XI-0407
50	TNF-XI-0408
51	TNF-XI-0409
52	TNF-XI-0410
53	TNF-XI-0411
54	TNF-XI-0412
55	TNF-XI-0413
56	TNF-XI-0414
57	TNF-XI-0415
58	TNF-XI-0416
59	TNF-XI-0417
60	TNF-XI-0418
61	TNF-XI-0419
62	TNF-XI-0420
63	TNF-XI-0421
64	TNF-XI-0422
65	TNF-XI-0423
66	TNF-XI-0424
67	TNF-XI-0425
68	TNF-XI-0426
69	TNF-XI-0427
70	TNF-XI-0428
71	TNF-XI-0429
72	TNF-XI-0430
73	TNF-XI-0431
74	TNF-XI-0432
75	TNF-XI-0433
76	TNF-XI-0434
77	TNF-XI-0435
78	TNF-XI-0436
79	TNF-XI-0437
80	TNF-XI-0438

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号	
81	TNF-XI-0439	
82	TNF-XI-0440	
83	TNF-XI-0441	
84	TNF-XI-0442	
85	TNF-XI-0443	
86	TNF-XI-0444	
87	TNF-XI-0445	
88	TNF-XI-0446	

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号	フォーム No
1	TNF-XI-0122	0122
2	TNF-XI-0123	0123
3	TNF-XI-0349	0349
4	TNF-XI-0360	0360
5	TNF-XI-0361	0361
6	TNF-XI-0362	0362
7	TNF-XI-0363	0363
8	TNF-XI-0364	0364
9	TNF-XI-0365	0365
10	TNF-XI-0366	0366
11	TNF-XI-0367	0367
12	TNF-XI-0368	0368
13	TNF-XI-0369	0369
14	TNF-XI-0370	0370
15	TNF-XI-0371	0371
16	TNF-XI-0372	0372
17	TNF-XI-0373	0373
18	TNF-XI-0374	0374
19	TNF-XI-0375	0375
20	TNF-XI-0376	0376
21	TNF-XI-0377	0377
22	TNF-XI-0378	0378
23	TNF-XI-0379	0379
24	TNF-XI-0381	0381
25	TNF-XI-0382	0382
26	TNF-XI-0384	0384
27	TNF-XI-0385	0385
28	TNF-XI-0386	0386
29	TNF-XI-0387	0387
30	TNF-XI-0388	0388
31	TNF-XI-0389	0389
32	TNF-XI-0390	0390
33	TNF-XI-0391	0391
34	TNF-XI-0392	0392
35	TNF-XI-0393	0393
36	TNF-XI-0394	0394
37	TNF-XI-0395	0395
38	TNF-XI-0396	0396
39	TNF-XI-0397	0397
40	TNF-XI-0398	0398
41	TNF-XI-0399	0399
42	TNF-XI-0400	0400
43	TNF-XI-0401	0401
44	TNF-XI-0402	0402
45	TNF-XI-0403	0403
46	TNF-XI-0404	0404
47	TNF-XI-0405	0405
48	TNF-XI-0406	0406
49	TNF-XI-0407	0407
50	TNF-XI-0408	0408
51	TNF-XI-0409	0409
52	TNF-XI-0410	0410
53	TNF-XI-0411	0411
54	TNF-XI-0412	0412
55	TNF-XI-0413	0413
56	TNF-XI-0414	0414
57	TNF-XI-0415	0415
58	TNF-XI-0416	0416
59	TNF-XI-0417	0417
60	TNF-XI-0418	0418
61	TNF-XI-0419	0419
62	TNF-XI-0420	0420
63	TNF-XI-0421	0421
64	TNF-XI-0422	0422
65	TNF-XI-0423	0423
66	TNF-XI-0424	0424
67	TNF-XI-0425	0425
68	TNF-XI-0426	0426
69	TNF-XI-0427	0427
70	TNF-XI-0428	0428
71	TNF-XI-0429	0429
72	TNF-XI-0430	0430
73	TNF-XI-0431	0431
74	TNF-XI-0432	0432
75	TNF-XI-0433	0433
76	TNF-XI-0434	0434
77	TNF-XI-0435	0435
78	TNF-XI-0436	0436
79	TNF-XI-0437	0437
80	TNF-XI-0438	0438

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号	フォーム No	
81	TNF-XI-0439	0439	
82	TNF-XI-0440	0440	
83	TNF-XI-0441	0441	
84	TNF-XI-0442	0442	
85	TNF-XI-0443	0443	
86	TNF-XI-0444	0444	
87	TNF-XI-0445	0445	
88	TNF-XI-0446	0446	

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0122	11	TNF-XI-0367
2	TNF-XI-0123	12	TNF-XI-0368
3	TNF-XI-0349	13	TNF-XI-0369
4	TNF-XI-0360	14	TNF-XI-0370
5	TNF-XI-0361	15	TNF-XI-0371
6	TNF-XI-0362	16	TNF-XI-0372
7	TNF-XI-0363	17	TNF-XI-0373
8	TNF-XI-0364	18	TNF-XI-0374
9	TNF-XI-0365	19	TNF-XI-0375
10	TNF-XI-0366	20	TNF-XI-0376

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
21	TNF-XI-0377	31	TNF-XI-0389
22	TNF-XI-0378	32	TNF-XI-0390
23	TNF-XI-0379	33	TNF-XI-0391
24	TNF-XI-0381	34	TNF-XI-0392
25	TNF-XI-0382	35	TNF-XI-0393
26	TNF-XI-0384	36	TNF-XI-0394
27	TNF-XI-0385	37	TNF-XI-0395
28	TNF-XI-0386	38	TNF-XI-0396
29	TNF-XI-0387	39	TNF-XI-0397
30	TNF-XI-0388	40	TNF-XI-0398

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0399	51	TNF-XI-0409
42	TNF-XI-0400	52	TNF-XI-0410
43	TNF-XI-0401	53	TNF-XI-0411
44	TNF-XI-0402	54	TNF-XI-0412
45	TNF-XI-0403	55	TNF-XI-0413
46	TNF-XI-0404	56	TNF-XI-0414
47	TNF-XI-0405	57	TNF-XI-0415
48	TNF-XI-0406	58	TNF-XI-0416
49	TNF-XI-0407	59	TNF-XI-0417
50	TNF-XI-0408	60	TNF-XI-0418

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号
61	TNF-XI-0419		71	TNF-XI-0429
62	TNF-XI-0420		72	TNF-XI-0430
63	TNF-XI-0421		73	TNF-XI-0431
64	TNF-XI-0422		74	TNF-XI-0432
65	TNF-XI-0423		75	TNF-XI-0433
66	TNF-XI-0424		76	TNF-XI-0434
67	TNF-XI-0425		77	TNF-XI-0435
68	TNF-XI-0426		78	TNF-XI-0436
69	TNF-XI-0427		79	TNF-XI-0437
70	TNF-XI-0428		80	TNF-XI-0438

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
81	TNF-XI-0439		
82	TNF-XI-0440		
83	TNF-XI-0441		
84	TNF-XI-0442		
85	TNF-XI-0443		
86	TNF-XI-0444		
87	TNF-XI-0445		
88	TNF-XI-0446		

輸送容器 BORALレジン化学分析結果一覧

バッチ分類*	No	レジンNo
23	1	1381
	2	1384
	3	1424
	4	1425
	5	1427
24	1	1442
	2	1443
	3	1445
	4	1446
	5	1467
	6	1470
25	1	1507
	2	1509
	3	1510
	4	1511
	5	1512
	6	1513
26	1	1558
	2	1559
	3	1560
	4	1582
	5	1566
	6	1569
27	1	1617
	2	1618
	3	1622
	4	1623
	5	1659
	6	1665
28	1	1678
	2	1682
	3	1685
	4	1689
	5	1690
	6	1691



* :レジン成型体60体(各試料番号相当)を1パックとして、最低3体の抜取分析を実施。
 第1,2回立会(60基) → バッチ1~4
 第3回立会(119基) → バッチ5~12
 第4回立会(60基) → バッチ13~16
 第5回立会(90基) → バッチ17~22



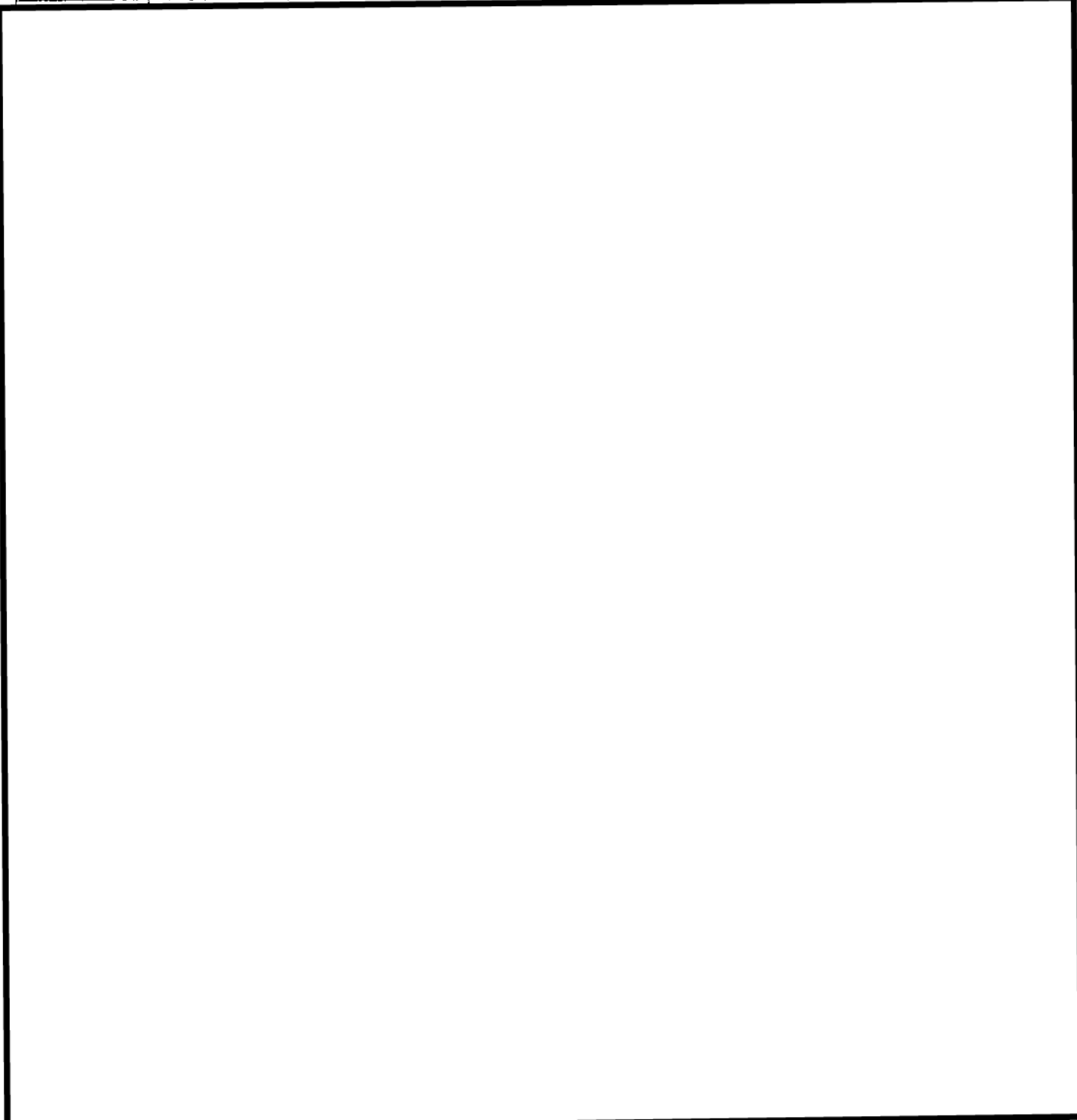
使用計測器、TOOL 校正成績一覧（立会検査）

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績 参照頁 No.	備考
1	全巾	巻尺		Y-A1C-043	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-043	1	
3	外蓋外径	TOOL No. 4 (通り)		Y-A1V-506	2	
		TOOL No. 4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 2 (止まり)		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No. 11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ 内径	TOOL No. 7 (通り)		Y-A1V-508	8	
		TOOL No. 7a (止まり)	Y-A1V-509	9		
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	10		
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	11		
10	容器重量	秤量計	42829	12		

計量器検査成績表

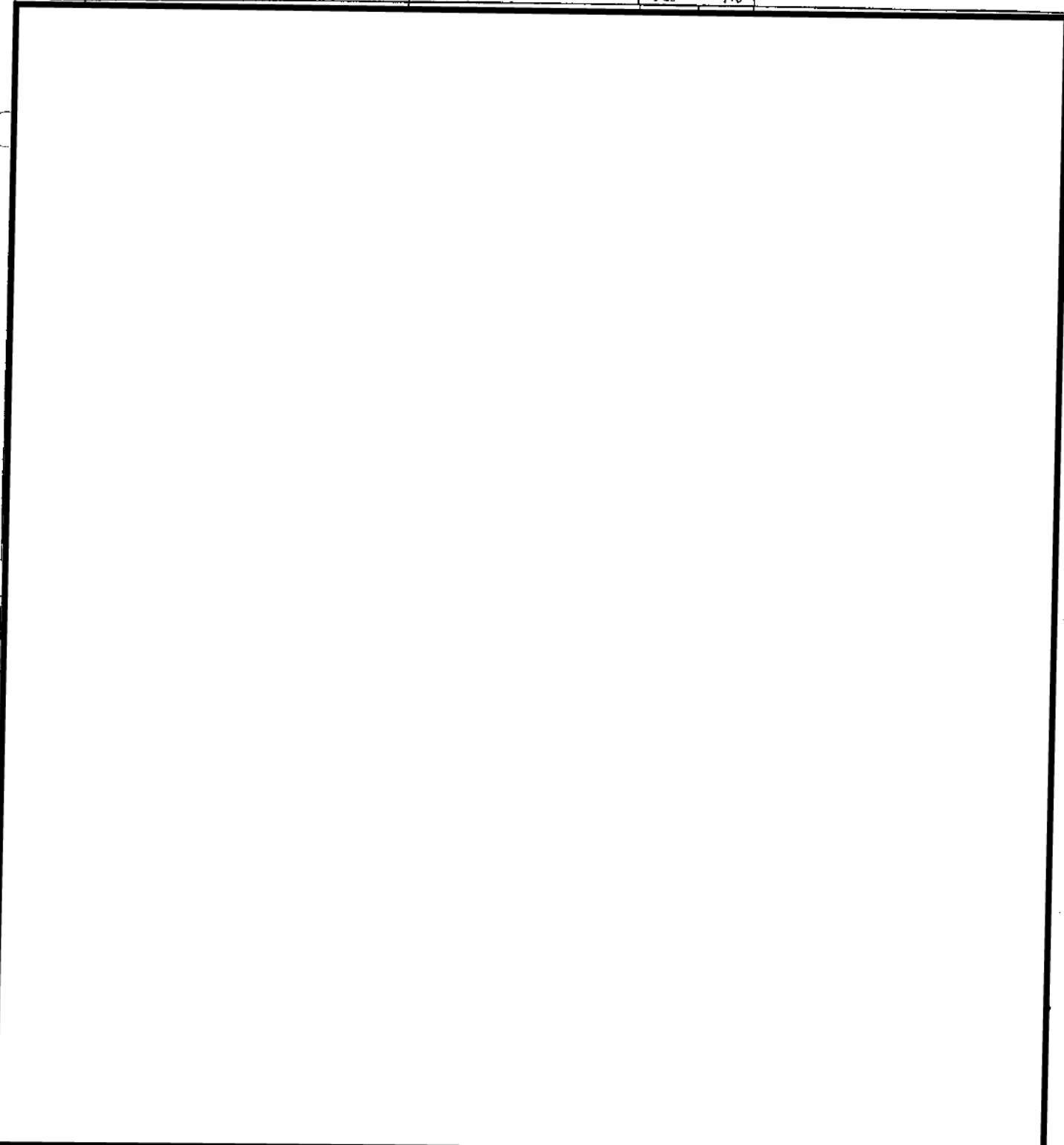
承認	審査
	

所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	03.04~03.08
計測器名称	巻尺	管理番号	Y-AIC-043	管理区分	A 級
メ ー ー	京都度器	型 式	S16-55N	製造番号	
検査要領	要検 - 038	標準器番号	1S-A-43	1S-A-37	
検査年月日	03.04.08	検査種類	定検	温度・湿度	23 °C 54 %



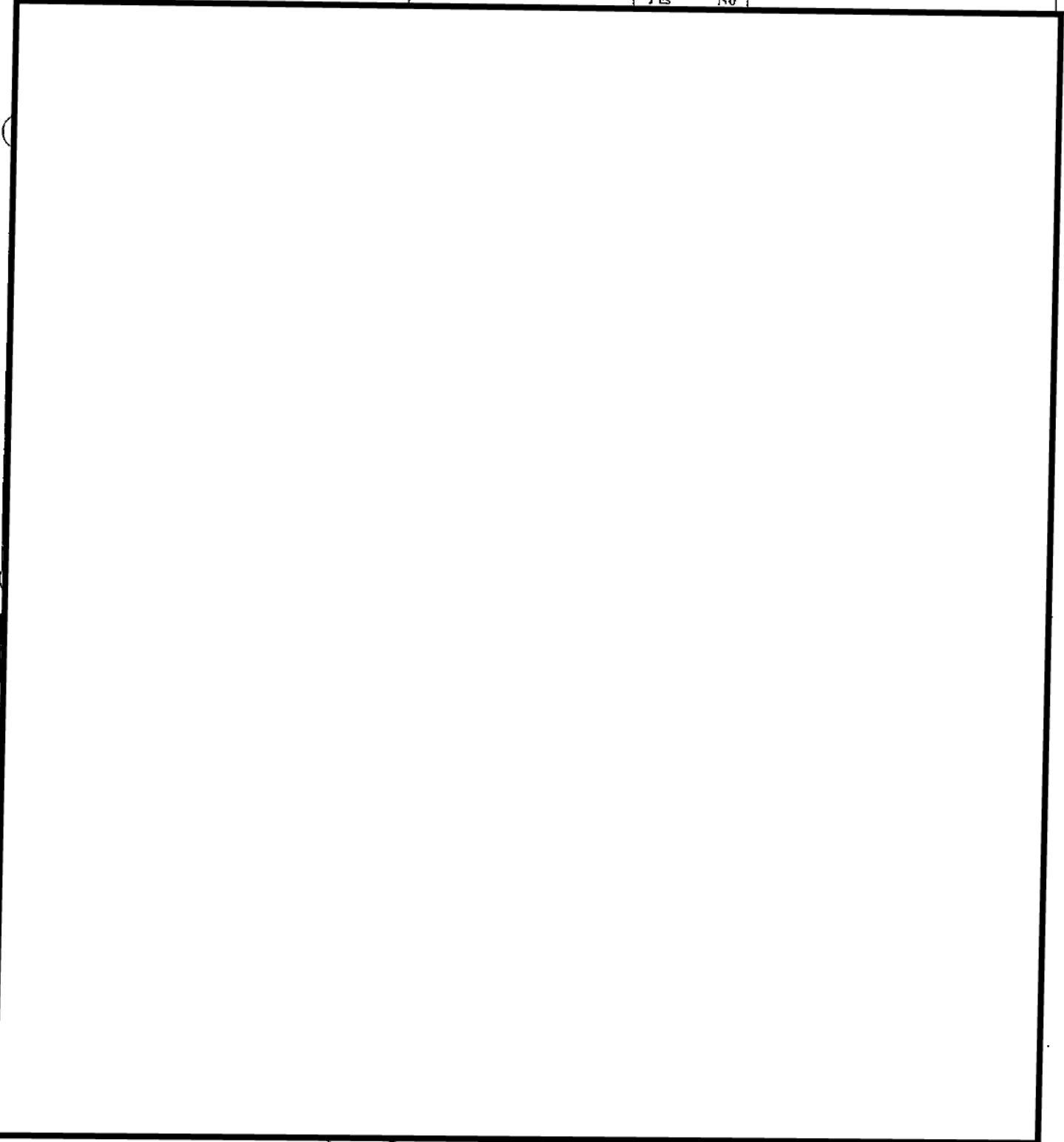
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59					
	Client/ Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : YCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /				
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /					
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	<table border="1"> <tr> <td>Usine / Factory</td> <td>X</td> <td>Site / Site</td> <td></td> </tr> </table>	Usine / Factory	X	Site / Site	
Usine / Factory	X	Site / Site					
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N°4					
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	<table border="1"> <tr> <td>Conforme</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Yes</td> <td>No</td> </tr> </table>	Conforme		Yes	No	OBSERVATIONS / Observations
Conforme							
Yes	No						



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50590 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/Client: TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N°: VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan: /	
N° Cde / Order N°: 12986	Qté de pièce / Quantity: 1	Tol. Gén. / General tolerance: /		
Matériel / Part description: TNF X3	Plan / Drawing:	Ind:	Usine / Factory: X	Site / Site:
Nomenclature / Nomenclature: /	Ind:	Rep: CONTROLE GABARIT 4 a		
A. OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations	



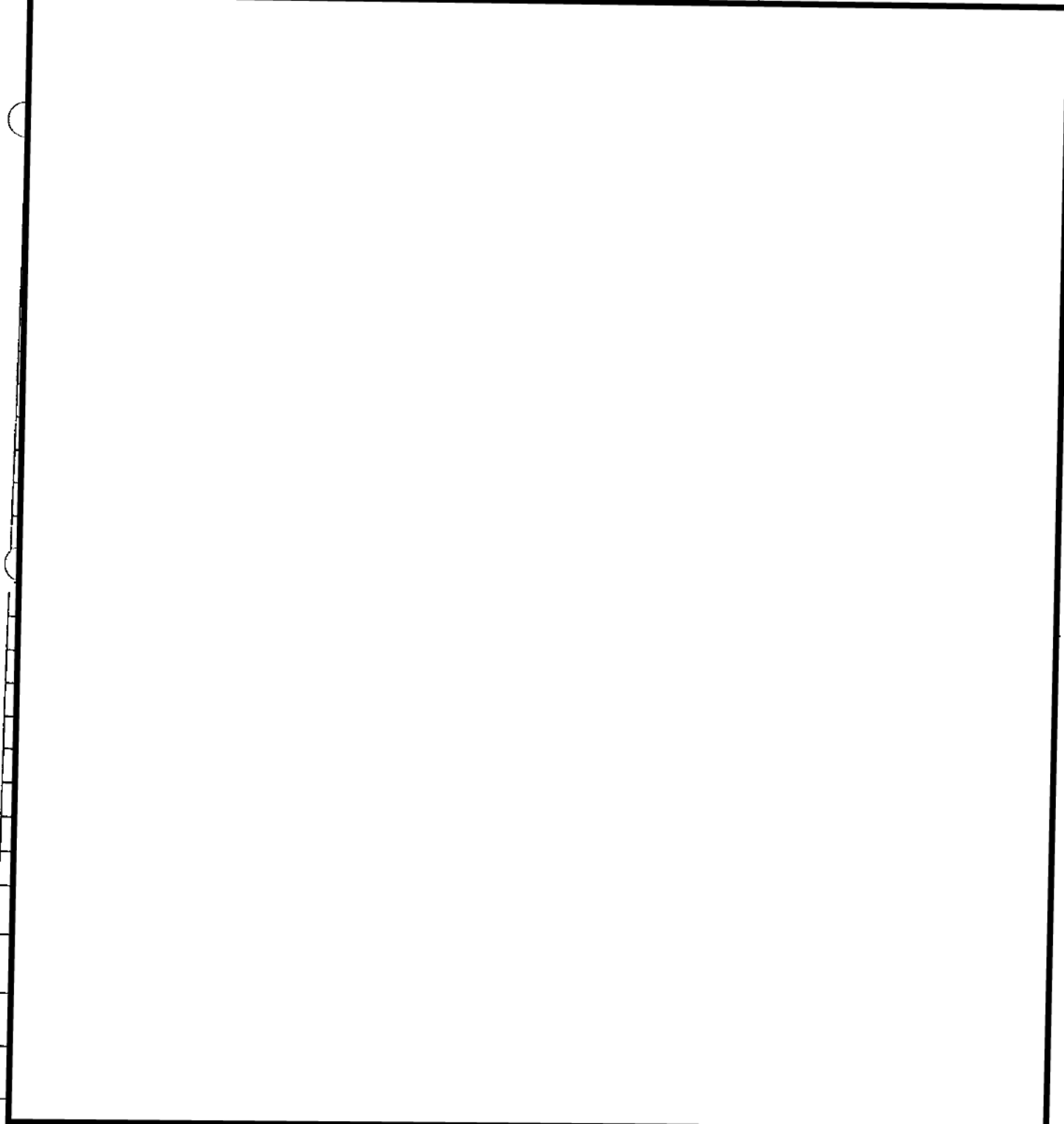
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : /
Usine / Factory : X	Site / Site : /	Rep : TOOL N° Y-AIV-503
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind : /	Ind : /
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS / Observations		

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

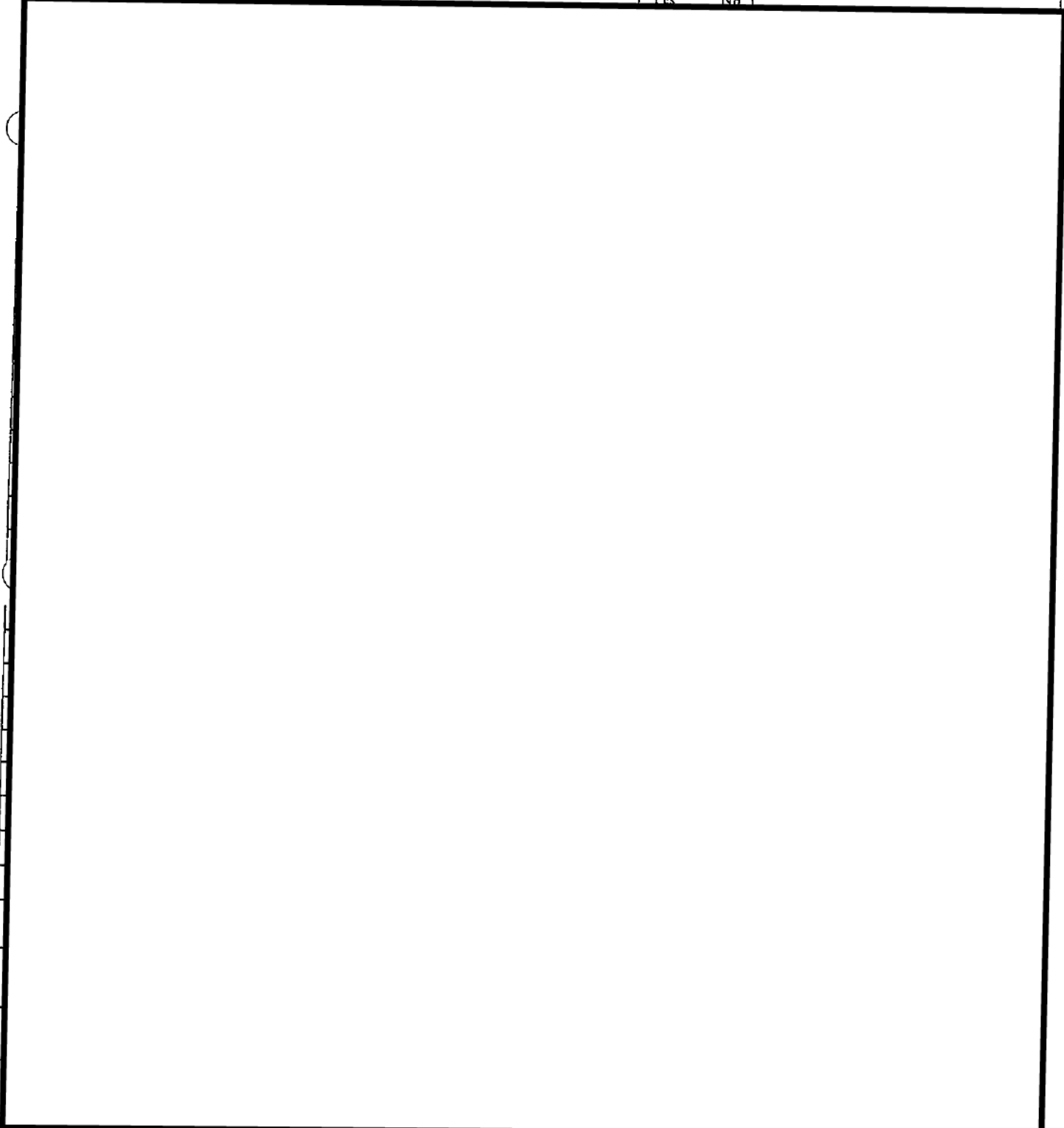
A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
-----------------------------	---	---

Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : YCI 1.199	Plan qualité / Quality plan :
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance :
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :
Nomenclature / Nomenclature :	Ind :	Usine / Factory : X
A OBTENIR / Theoretical with tolerance		Site / Site :
OBTENU / Real	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 3	Conforme / Yes No
OBSERVATIONS / Observations		



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

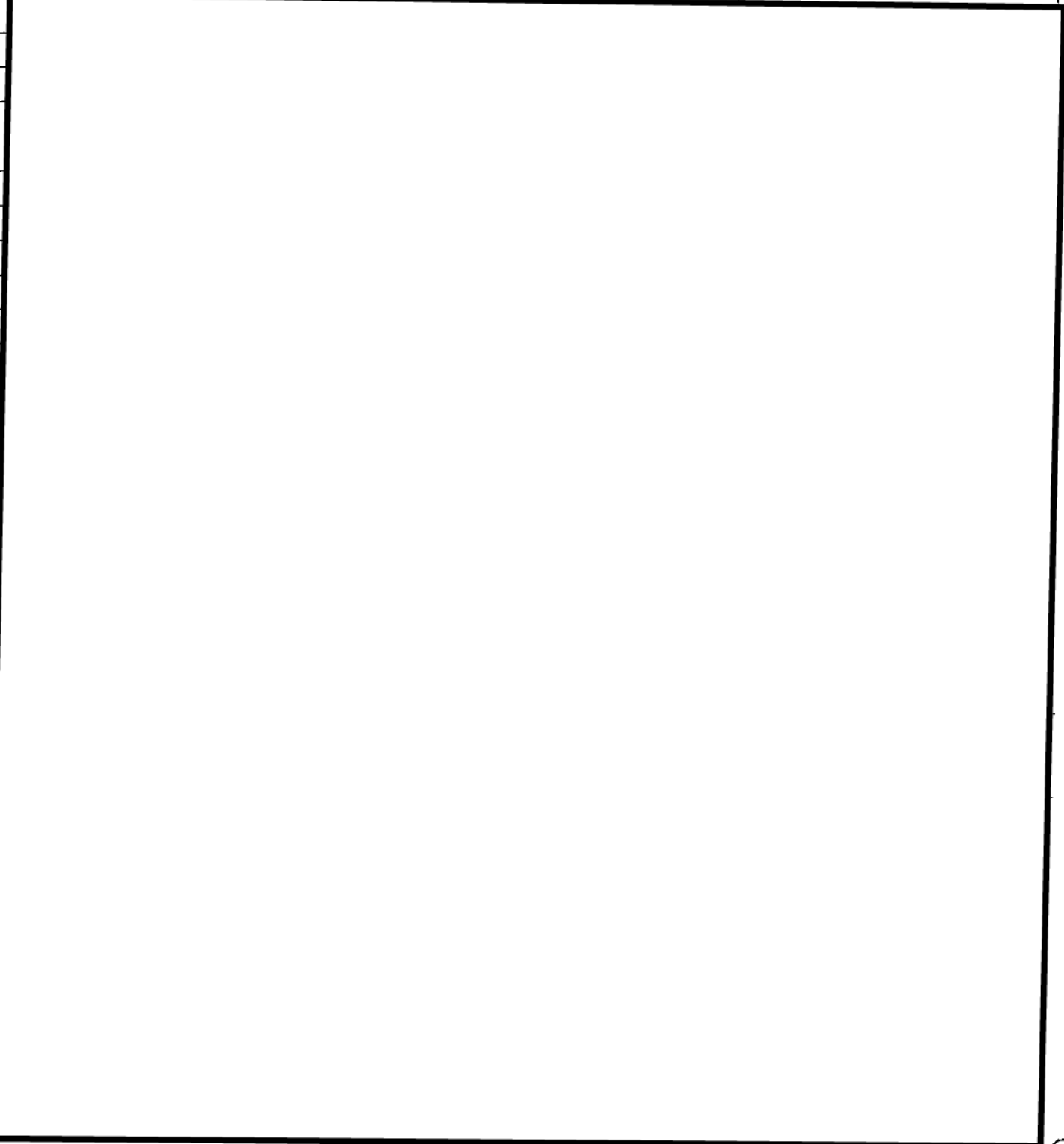
A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /		
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine/ Factory	X Site/ Site
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 2		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations	





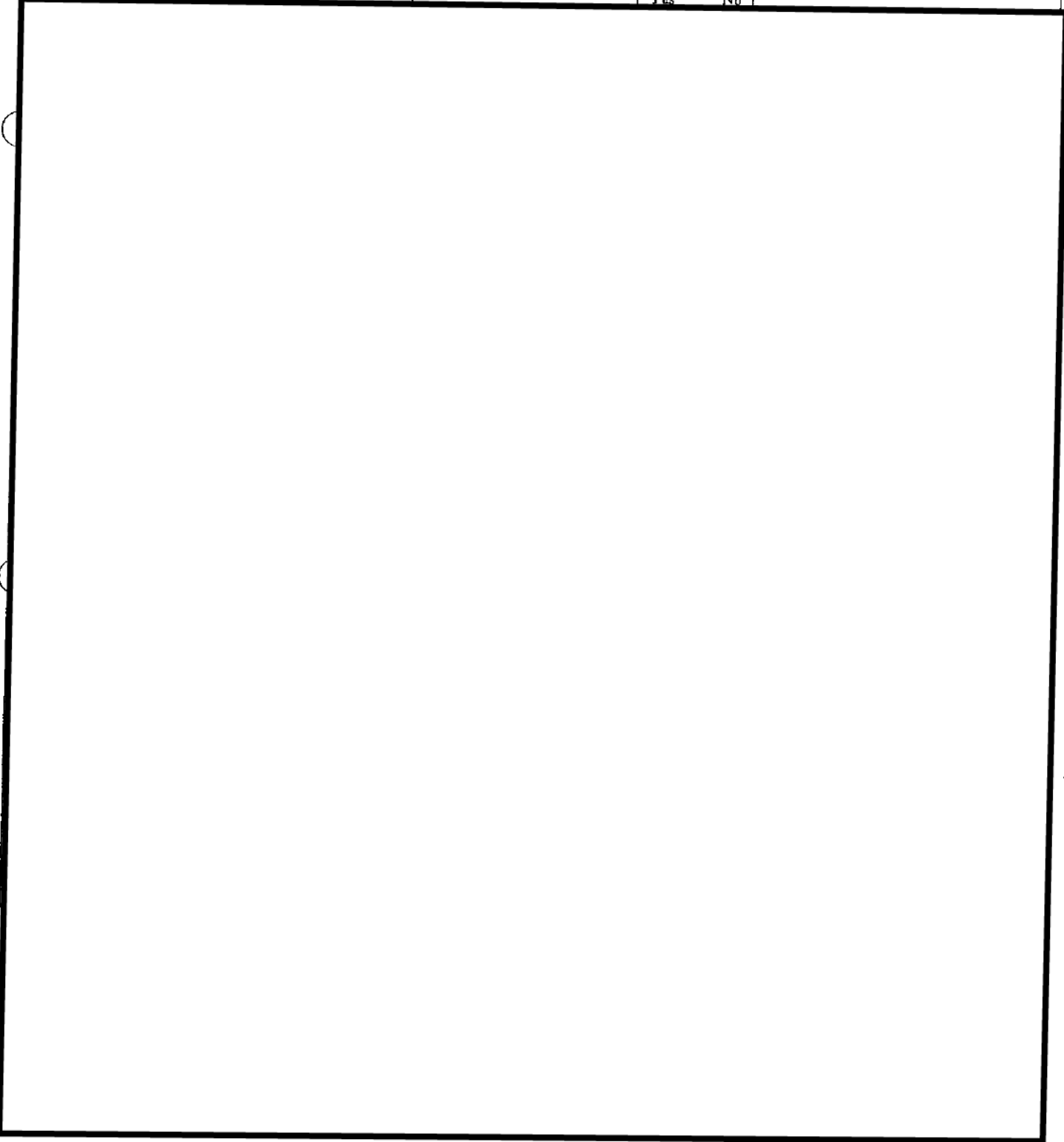
12986			TNF-XI
N° Document MÉTAGEST		Révision A	Page

Fabrications Chaudronnées Z.A d'Armanville-6P 60-50700 VALOGNES ☎ 02.33.21.65.65 - 📠 02.33.21.65.50		<input type="checkbox"/>		Fabrications Mécaniques Rte de Porlbail-50390 ST SAUVEUR LE VCTE ☎ 02.33.21.64.40 - 📠 02.33.21.64.59		<input checked="" type="checkbox"/>	
Customer : TRANSNUCLEAIRE		Internal N° : VCI 1.199 /01		Quality plan : DCF.1 199.001			
Order N° : 12986		Quantity : 1		General tolerance : NFE 02350 m			
Part description : TNF-XI PACKAGINGS		Drawing : PD 1 199.021		Rev : B	Factory	X	Site
Nomenclature : NM.1 199.001		Rev :	Mark : Gabarit cont N11				
THEORETICAL WITH TOLERANCE		REAL	Conform yes no		OBSERVATIONS		



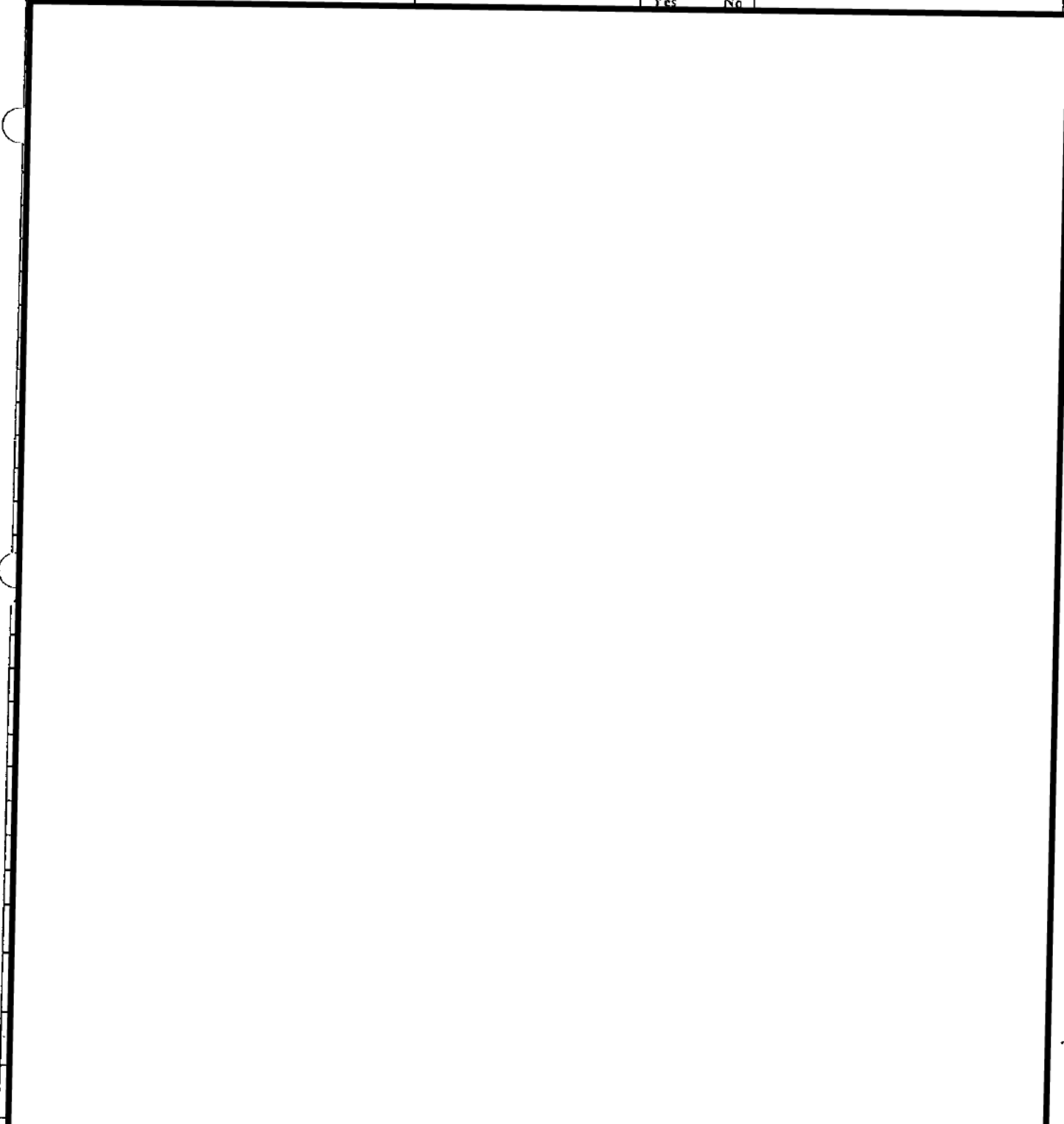
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /		
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine / Factory :	<input checked="" type="checkbox"/> Site / Site :
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 7		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS / Observations	



Type dec.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armonville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : YCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /		
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine / Factory	<input checked="" type="checkbox"/> Site / Site
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 7a		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS / Observations	



ACA
 ZA D'ARMANVILLE
 50700 VALOGNES

PROCES VERBAL DE CONTROLE
 SUIVI D'ETALONNAGE PERIODIQUE
 - MICROMETRE D'EXTERIEUR-ET JAUGE D'EXTERIEUR



Marche ΜΙΤΥΤΟ Υο Etalon repère : - 990
 - 1202
 Procédure : Pcs 038
 N° d'appareil: γ. ΑΨΗ - 154

CAPACITE: 750 mm

CLASSE	Mesure à Faire	Valeur de l'étalon à mesurer (microns) VC	VALEUR MESUREES (micron) Vi			OBSERVATIONS	Erreur maxi d'indication Ei	Date d'étalonnage	Visa opérateur	Date entretien
			1 ère lecture	2 ème lecture	3 ème lecture					

0	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								

計量器検査成績表

承認	審査
	

所 属	検査2班	使用場所	P1検査室	有効期限	03.05 ~ 03.09
計測器名称	ノキス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	三豊製作所	型 式	530-101	製造番号	21M927
検査要領	要検-023-2	標準器番号	1S-A-03 1S-A-09 1S-A-11 1S-A-32		
検査年月日	03.05.09	検査種類	定検	温度・湿度	23℃ 50%

2003年2月19日
原子燃料工業株式会社

TNF-XI 型輸送容器 重量計について

【はじめに】

TNF-XI 型輸送容器の自主検査及び METI 検査立会において、メンコ社倉庫で用いられる床置き型重量測定器の仕様について記す。

【仕様等】

- ・型式：X201-A
- ・製品 No.：01F650037
- ・適用規格：EN 45501 (*)
- ・機器クラス：Medium (クラス III)



以上

* EN 45501 : 1994

Specification for metrological aspects of non-automatic weighing instruments
非自動重量計の計量学的面

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(自主検査記録:NFK-QA-5894)

目 次

No	分類	内容	備考
①	添付 1	TNF-XI 型輸送容器検査結果	NFK-QA-5894 表紙 (下記付属) ●別紙 1: 輸送容器検査記録 (確認書) ●別添 1: 検査対象輸送容器
②	添付 2	輸送容器検査結果	対象容器 各検査結果
③	別紙	輸送容器検査結果 (別紙)	添付 2 の別紙
④	付属資料	輸送容器検査結果 (付属資料)	別紙の付属資料
⑤	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	自主検査時使用計測器、TOOL 校正成績書



TNF-XI 型輸送容器検査結果

平成 15 年 8 月

原子燃料工業株式会社

輸送容器検査記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 検査対象輸送容器 88基（別添1のとおり）
3. 検査場所
4. 検査年月日 平成15年 7月21日～ 8月 1日
5. 検査責任者 原子燃料工業株式会社 熊取事業所
品質保証部
6. 検査結果

合格

検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0122	41	TNF-XI-0399	81	TNF-XI-0439
2	TNF-XI-0123	42	TNF-XI-0400	82	TNF-XI-0440
3	TNF-XI-0349	43	TNF-XI-0401	83	TNF-XI-0441
4	TNF-XI-0360	44	TNF-XI-0402	84	TNF-XI-0442
5	TNF-XI-0361	45	TNF-XI-0403	85	TNF-XI-0443
6	TNF-XI-0362	46	TNF-XI-0404	86	TNF-XI-0444
7	TNF-XI-0363	47	TNF-XI-0405	87	TNF-XI-0445
8	TNF-XI-0364	48	TNF-XI-0406	88	TNF-XI-0446
9	TNF-XI-0365	49	TNF-XI-0407		
10	TNF-XI-0366	50	TNF-XI-0408		
11	TNF-XI-0367	51	TNF-XI-0409		
12	TNF-XI-0368	52	TNF-XI-0410		
13	TNF-XI-0369	53	TNF-XI-0411		
14	TNF-XI-0370	54	TNF-XI-0412		
15	TNF-XI-0371	55	TNF-XI-0413		
16	TNF-XI-0372	56	TNF-XI-0414		
17	TNF-XI-0373	57	TNF-XI-0415		
18	TNF-XI-0374	58	TNF-XI-0416		
19	TNF-XI-0375	59	TNF-XI-0417		
20	TNF-XI-0376	60	TNF-XI-0418		
21	TNF-XI-0377	61	TNF-XI-0419		
22	TNF-XI-0378	62	TNF-XI-0420		
23	TNF-XI-0379	63	TNF-XI-0421		
24	TNF-XI-0381	64	TNF-XI-0422		
25	TNF-XI-0382	65	TNF-XI-0423		
26	TNF-XI-0384	66	TNF-XI-0424		
27	TNF-XI-0385	67	TNF-XI-0425		
28	TNF-XI-0386	68	TNF-XI-0426		
29	TNF-XI-0387	69	TNF-XI-0427		
30	TNF-XI-0388	70	TNF-XI-0428		
31	TNF-XI-0389	71	TNF-XI-0429		
32	TNF-XI-0390	72	TNF-XI-0430		
33	TNF-XI-0391	73	TNF-XI-0431		
34	TNF-XI-0392	74	TNF-XI-0432		
35	TNF-XI-0393	75	TNF-XI-0433		
36	TNF-XI-0394	76	TNF-XI-0434		
37	TNF-XI-0395	77	TNF-XI-0435		
38	TNF-XI-0396	78	TNF-XI-0436		
39	TNF-XI-0397	79	TNF-XI-0437		
40	TNF-XI-0398	80	TNF-XI-0438		



添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0122

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年8月1日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0123

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考	
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照	
寸法検査	1 全巾		立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査	容器製造者検査記録を確認する。		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。			立会検査		合	
床境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。		記録確認		合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XJ-0349

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0360

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未陸界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 25 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0361

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	立会検査			合	
	2 容器高さ	立会検査				
	3 外蓋外径	立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会検査	容の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	立会検査				
	7 内容器フランジ内径	立会検査				
	8 内容器深さ	立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離	立会検査				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未腐界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 25 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0362

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 25 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-03G3

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 25 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0864

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年7月25日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TTF-XI-0365

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 8 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 7 月 25 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XJ-0366

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 26 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0367

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 腐 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年7月26日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XJ-0368

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
米陸界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 25 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0369

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年7月25日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0370

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
米 産 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 25 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0871

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査		合	
	2 容器高さ		立会検査			
	3 外蓋外径		立会検査			
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査			
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査			
	7 内容器フランジ内径		立会検査			
	8 内容器深さ		立会検査			
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査			
	10 内容器間の距離		記録確認			
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 26 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-X1-0372

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾		立会検査		合	
	2 容器高さ		立会検査			
	3 外蓋外径		立会検査			
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査			
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査			
	7 内容器フランジ内径		立会検査			
	8 内容器深さ		立会検査			
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査			
	10 内容器間の距離		記録確認			
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未開封検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 8 月 1 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0373

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 25 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0374

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 7 月 25 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNT-XI-0375

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	立会検査			合	
	2 容器高さ	立会検査				
	3 外蓋外径	立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	立会検査				
	7 内容器フランジ内径	立会検査				
	8 内容器深さ	立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離	立会検査				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 25 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0876

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0377

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0378

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 25 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0879

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 25 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0381

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XJ-Q382

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 25 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0384

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 金巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 26 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0386

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年7月25日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0386

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 25 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0887

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 25 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-NI-0388

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0389

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。容器外観を目視により確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0390

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	没透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0391

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
未慮界検査	ボロン入りステンレス鋼板	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	別紙2参照
	BORA レジン	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				—
気密検査		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	別紙4参照
		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				

検査日	検査者
平成16年7月25日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0392

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年7月28日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0393

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0394

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 31 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0395

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 31 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0396

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合		別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合		別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0397

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0398

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。容器外観を目視により確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 25 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0399

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 B を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 7 月 25 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-XI-0400

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0401

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0402

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
素材検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 29 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNN-XI-0403

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0404

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を自視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を自視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0405

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 25 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0406

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床面検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0407

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未陸界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 26 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XJ-0408

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考8を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年7月28日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XJ-0409

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 隔 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 26 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0410

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシートメーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0411

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 25 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TJNF-XI-0412

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XJ-0418

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0414

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
材質検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 29 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0416

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床面界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0416

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0417

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未隣界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 28 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0418

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全市	[Redacted]	立会検査		[Redacted]	合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋故合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		[Redacted]	合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		[Redacted]	合	
重量検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		[Redacted]	合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		[Redacted]	合	別紙2参照
	BORA レジン	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		[Redacted]	合	別紙8参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	容器製造者記録を確認する。	記録確認		[Redacted]	合	
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		[Redacted]	—	
気密検査		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		[Redacted]	—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		[Redacted]	合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年7月29日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-XJ-0419

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未隣界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 7 月 31 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0420

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 31 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-NI-0421

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 8 月 1 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0422

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 31 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0423

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を自視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を自視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 29 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0424

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年7月29日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0425

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未腐界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 31 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0426

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 29 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XJ-0427

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 8 月 1 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0428

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 31 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0429

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 31 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-NI-0430

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 8 月 1 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0431

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	<p>容器的寸法を測定器または逆しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)</p>	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 31 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0432

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床面 検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 31 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-XI-0433

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未腐界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 29 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0484

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾		立会検査		合	
	2 容器高さ		立会検査			
	3 外蓋外径		立会検査			
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査			
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査			
	7 内容器フランジ内径		立会検査			
	8 内容器深さ		立会検査			
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査			
	10 内容器間の距離		記録確認			
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査	合	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		
外観検査	容器製造者検査記録を確認する。		記録確認		合	
外観検査	容器外観を目視により確認する。		立会検査		合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認	合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認	合	別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	立会検査	合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	立会検査	—		
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 15 年 8 月 1 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0435

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 8 月 1 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0436

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 B を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 8 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 29 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0437

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未腐界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 31 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0438

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年7月29日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0439

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 31 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0440

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
天窓界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納仕の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納仕の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 31 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0441

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 B を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 29 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XJ-0442

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未陸界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年7月29日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0443

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 31 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0444

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に取計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未届界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 8 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 29 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0445

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 29 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0446

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	8 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未陸界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙3参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙4参照	

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 31 日	村上、加田



輸送容器検査結果

(別紙)

別紙 1-1	輸送容器	使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器	使用材料表 1
別紙 1-3	輸送容器	使用材料表 2 (BORA レジン)
別紙 1-4	輸送容器	使用材料表 3 (フェノリックフォーム：ベルト)
別紙 1-5	輸送容器	使用材料表 4 (フェノリックフォーム：コーナー)
別紙 1-6	輸送容器	使用材料表 5 (フェノリックフォーム：ボトム)
別紙 1-7	輸送容器	使用材料表 6 (フェノリックフォーム：注入材)
別紙 1-8	輸送容器	使用材料表 7 (フェノリックフォーム：ディスク)
別紙 2-1	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：内容器用)
別紙 2-2	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：外蓋用)
別紙 3	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (BORA レジン)
別紙 4	輸送容器	気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000	1001	1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008	1009	1010	1011	1012	1013	1014	1015	1016	1017	1018	1019	1020	1021	1022	1023	1024	1025	1026	1027	1028	1029	1030	1031	1032	1033	1034	1035	1036	1037	1038	1039	1040	1041	1042	1043	1044	1045	1046	1047	1048	1049	1050	1051	1052	1053	1054	1055	1056	1057	1058	1059	1060	1061	1062	1063	1064	1065	1066	1067	1068	1069	1070	1071	1072	1073	1074	1075	1076	1077	1078	1079	1080	1081	1082	1083	1084	1085	1086	1087	1088	1089	1090	1091	1092	1093	1094	1095	1096	1097	1098	1099	1100	1101	1102	1103	1104	1105	1106	1107	1108	1109	1110	1111	1112	1113	1114	1115	1116	1117	1118	1119	1120	1121	1122	1123	1124	1125	1126	1127	1128	1129	1130	1131	1132	1133	1134	1135	1136	1137	1138	1139	1140	1141	1142	1143	1144	1145	1146	1147	1148	1149	1150	1151	1152	1153	1154	1155	1156	1157	1158	1159	1160	1161	1162	1163	1164	1165	1166	1167	1168	1169	1170	1171	1172	1173	1174	1175	1176	1177	1178	1179	1180	1181	1182	1183	1184	1185	1186	1187	1188	1189	1190	1191	1192	1193	1194	1195	1196	1197	1198	1199	1200	1201	1202	1203	1204	1205	1206	1207	1208	1209	1210	1211	1212	1213	1214	1215	1216	1217	1218	1219	1220	1221	1222	1223	1224	1225	1226	1227	1228	1229	1230	1231	1232	1233	1234	1235	1236	1237	1238	1239	1240	1241	1242	1243	1244	1245	1246	1247	1248	1249	1250	1251	1252	1253	1254	1255	1256	1257	1258	1259	1260	1261	1262	1263	1264	1265	1266	1267	1268	1269	1270	1271	1272	1273	1274	1275	1276	1277	1278	1279	1280	1281	1282	1283	1284	1285	1286	1287	1288	1289	1290	1291	1292	1293	1294	1295	1296	1297	1298	1299	1300	1301	1302	1303	1304	1305	1306	1307	1308	1309	1310	1311	1312	1313	1314	1315	1316	1317	1318	1319	1320	1321	1322	1323	1324	1325	1326	1327	1328	1329	1330	1331	1332	1333	1334	1335	1336	1337	1338	1339	1340	1341	1342	1343	1344	1345	1346	1347	1348	1349	1350	1351	1352	1353	1354	1355	1356	1357	1358	1359	1360	1361	1362	1363	1364	1365	1366	1367	1368	1369	1370	1371	1372	1373	1374	1375	1376	1377	1378	1379	1380	1381	1382	1383	1384	1385	1386	1387	1388	1389	1390	1391	1392	1393	1394	1395	1396	1397	1398	1399	1400	1401	1402	1403	1404	1405	1406	1407	1408	1409	1410	1411	1412	1413	1414	1415	1416	1417	1418	1419	1420	1421	1422	1423	1424	1425	1426	1427	1428	1429	1430	1431	1432	1433	1434	1435	1436	1437	1438	1439	1440	1441	1442	1443	1444	1445	1446	1447	1448	1449	1450	1451	1452	1453	1454	1455	1456	1457	1458	1459	1460	1461	1462	1463	1464	1465	1466	1467	1468	1469	1470	1471	1472	1473	1474	1475	1476	1477	1478	1479	1480	1481	1482

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																																
	3	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60			
	319	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418			
	10-A1,A14																																
	10-36																																
	10-A17																																
	10-A1,A14																																
	10-17																																
	10-11																																
	10-12																																
	10-22																																
	10-20																																
	10-43																																
	10-15																																
	11																																
	10-B1																																
	10-27																																
	10-30																																
	10-A4																																
	10-6																																
	10-36																																
	10-41																																
	12																																
	13																																
	14																																
	15																																
	16																																
	17																																
	18																																
	19																																
	20																																
	21																																
	22																																
	23																																
	24																																
	25																																
	26																																
	27																																
	28																																
	29																																
	30																																
	31																																
	32																																
	32																																
	33																																

*:各ミルシート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
6-1	064407	493452		4307	EN10088-2
6-2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
6-3	063878	487049		4307	EN10088-2
6-4	063878	487049		4307	EN10088-2
6-5	063878	487049		4307	EN10088-2
6-8	144058	-		4307	EN10088-3
6-11	063880	487040B		4307	EN10088-2
6-12	062827	485531		4307	EN10088-2
6-13	064689	493896A		4307	EN10088-2
6-14	38L5	-		1.4307	EN10088-3
6-16	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
6-20	454708	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
6-25	N144081	14408126		1.4307	EN10088-2
6-26	N142091	14209160		1.4307	EN10088-2
6-28	064690	493887A		4307	EN10088-2
6-30	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
6-32	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
6-34	414910	-		1.4307	EN10088-3
6-37	414920	-		1.4307	EN10088-3
6-39	-	-		(製品証明書)	-
6-41	065814	495991A		4307	EN10088-2
6-42	065814	495991B		4307	EN10088-2
6-44	414920	-		1.4307	EN10088-3
6-47	N275361	27536112		1.4307	EN10088-2
6-48	N275345	27534512		1.4307	EN10088-2
6-49	-	-		(EPDM70)	-
6-51	-	-		(EPDM70)	-
6-53	414910	-		1.4307	EN10088-3
6-55	N147090	14709037		1.4307	EN10088-2
6-56	50D6	0450D6		1.4307	EN10088-2
6-B1	H73679	802			
6-B2	H73679	803			

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
9-1	064407	493452		4307	EN10088-2
9-2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
9-3	063402	486266B		4307	EN10088-2
9-4	063878	487049		4307	EN10088-2
9-5	063878	487049		4307	EN10088-2
9-6	063878	487049		4307	EN10088-2
9-9	144058	-		4307	EN10088-3
9-12	064689	493885		4307	EN10088-2
9-13	36L5	-		1.4307	EN10088-3
9-15	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
9-19	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
9-26	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
9-29	123081	226083/021		2017A-T451	EN485-2
9-30	-	-		(製品証明書)	-
9-32	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
9-33	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
9-34	N214081	21408143		1.4307	EN10088-2
9-36	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
9-38	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
9-49	065711	495850		4307	EN10088-2
9-50	065814	495991A		4307	EN10088-2
9-53	414910	-		1.4307	EN10088-3
9-55	414910	-		1.4307	EN10088-3
9-57	L6501	k5770		1.4307	EN10088-2
9-60	493896A	064689		4307	EN10088-2
9-61	493896A	064689		4307	EN10088-2
9-66	414920	-		1.4307	EN10088-3
9-70	-	-		(EPDM70)	-
9-71	487040B	063880		4307	EN10088-2
9-A 3	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
9-A 7	78A8	0578A8		1.4307	EN10088-2
9-A 9	82W4	0282W4 0582W4		1.4307	EN10088-2
9-A13	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
9-B 1	H73679	802			
9-B 1	H73679	803			

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
10-2	414920	-		1.4307	EN10088-3
10-6	144058	-		4307	EN10088-3
10-11	065711	495850		4307	EN10088-2
10-12	065814	495991A		4307	EN10088-2
10-15	414910	-		1.4307	EN10088-3
10-17	414910	-		1.4307	EN10088-3
10-19	N214081	214808143		1.4307	EN10088-2
10-20	063880	487040B		4307	EN10088-2
10-22	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
10-25	064689	493896A		4307	EN10088-2
10-27	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
10-31	38L5	-		1.4307	EN10088-3
10-32	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
10-36	L6501	K5770		1.4307	EN10088-2
10-39	-	-		(EPDM70)	-
10-41	-	-		(製品証明書)	-
10-43	064690	493887A		4307	EN10088-2
10-44	063878	487049		4307	EN10088-2
10-45	063878	487049		4307	EN10088-2
10-46	063878	487049		4307	EN10088-2
10-47	123081	226083/021		2017A-T451	EN485-2
10-50	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
10-52	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
10-53	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
10-66	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
10-68	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
10-A 1	82W4	0582W4		1.4307	EN10088-2
10-A 4	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
10-A14	82W4	0182W4		1.4307	EN10088-2
10-A17	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
10-B1	G71621	225			
10-B1	H73679	802			
10-B1	G71621	762			
10-B1	H73679	803			

* 各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照

輸送容器 使用材料表2(BORAレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0122	595
		598
		593
		581
2	TNF-XI-0123	610
		607
		613
		612
3	TNF-XI-0349	1671
		1672
		1673
		1641
4	TNF-XI-0360	1445
		1444
		1446
		1442
5	TNF-XI-0361	1438
		1439
		1441
		1437
6	TNF-XI-0362	1447
		1443
		1450
		1448
7	TNF-XI-0363	1453
		1451
		1449
		1455
8	TNF-XI-0364	1465
		1454
		1462
		1463
9	TNF-XI-0365	1459
		1461
		1457
		1458
10	TNF-XI-0366	1466
		1469
		1470
		1468
11	TNF-XI-0367	1473
		1474
		1471
		1472
12	TNF-XI-0368	1456
		1464
		1478
		1467
13	TNF-XI-0369	1483
		1481
		1482
		1480
14	TNF-XI-0370	1475
		1477
		1476
		1479
15	TNF-XI-0371	1487
		1485
		1488
		1486
16	TNF-XI-0372	1491
		1492
		1489
		1490
17	TNF-XI-0373	1496
		1495
		1493
		1484
18	TNF-XI-0374	1494
		1497
		1504
		1501
19	TNF-XI-0375	1499
		1503
		1506
		1498
20	TNF-XI-0376	1508
		1502
		1505
		1500

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo
21	TNF-XI-0377	1512
		1510
		1507
		1516
22	TNF-XI-0378	1511
		1513
		1509
		1514
23	TNF-XI-0379	1523
		1515
		1518
		1520
24	TNF-XI-0381	1534
		1536
		1529
		1532
25	TNF-XI-0382	1531
		1530
		1535
		1533
26	TNF-XI-0384	1541
		1544
		1545
		1542
27	TNF-XI-0385	1547
		1549
		1550
		1557
28	TNF-XI-0386	1548
		1556
		1555
		1553
29	TNF-XI-0387	1552
		1546
		1554
		1551
30	TNF-XI-0388	1564
		1561
		1566
		1567
31	TNF-XI-0389	1562
		1565
		1569
		1568
32	TNF-XI-0390	1543
		1528
		1559
		1558
33	TNF-XI-0391	1563
		1560
		1570
		1574
34	TNF-XI-0392	1577
		1573
		1579
		1576
35	TNF-XI-0393	1575
		1572
		1581
		1580
36	TNF-XI-0394	1582
		1571
		1578
		1583
37	TNF-XI-0395	1592
		1584
		1590
		1585
38	TNF-XI-0396	1593
		1588
		1589
		1591
39	TNF-XI-0397	1602
		1601
		1603
		1594
40	TNF-XI-0398	1611
		1614
		1607
		1613

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORAレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo
41	TNF-XI-0399	1610
		1608
		1615
		1612
42	TNF-XI-0400	1596
		1605
		1606
		1609
43	TNF-XI-0401	1599
		1598
		1586
		1587
44	TNF-XI-0402	1604
		1597
		1595
		1600
45	TNF-XI-0403	1620
		1621
		1618
		1617
46	TNF-XI-0404	1623
		1624
		1625
		1628
47	TNF-XI-0405	1643
		1651
		1644
		1645
48	TNF-XI-0406	1633
		1631
		1652
		1653
49	TNF-XI-0407	1632
		1648
		1630
		1646
50	TNF-XI-0408	1622
		1626
		1619
		1627
51	TNF-XI-0409	1668
		1669
		1670
		1666
52	TNF-XI-0410	1656
		1657
		1658
		1663
53	TNF-XI-0411	1665
		1654
		1659
		1655
54	TNF-XI-0412	1662
		1664
		1661
		1660
55	TNF-XI-0413	1667
		1676
		1675
		1677
56	TNF-XI-0414	1684
		1683
		1681
		1682
57	TNF-XI-0415	1685
		1688
		1680
		1679
58	TNF-XI-0416	1693
		1692
		1694
		1695
59	TNF-XI-0417	1698
		1698
		1697
		1702
60	TNF-XI-0418	1699
		1700
		1701
		1703

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo.
61	TNF-XI-0419	1711
		1709
		1710
		1707
62	TNF-XI-0420	1713
		1716
		1706
		1715
63	TNF-XI-0421	1705
		1708
		1678
		1697
64	TNF-XI-0422	1712
		1717
		1714
		1704
65	TNF-XI-0423	1718
		1690
		1691
		1689
66	TNF-XI-0424	1732
		1731
		1724
		1723
67	TNF-XI-0425	1729
		1725
		1730
		1726
68	TNF-XI-0426	1741
		1734
		1721
		1722
69	TNF-XI-0427	1719
		1728
		1727
		1720
70	TNF-XI-0428	1743
		1744
		1742
		1736
71	TNF-XI-0429	1745
		1755
		1749
		1748
72	TNF-XI-0430	1738
		1737
		1754
		1750
73	TNF-XI-0431	1747
		1751
		1752
		1756
74	TNF-XI-0432	1740
		1733
		1735
		1739
75	TNF-XI-0433	1771
		1789
		1772
		1773
76	TNF-XI-0434	1762
		1765
		1761
		1768
77	TNF-XI-0435	1746
		1763
		1764
		1760
78	TNF-XI-0436	1783
		1779
		1776
		1767
79	TNF-XI-0437	1781
		1777
		1778
		1788
80	TNF-XI-0438	1775
		1786
		1774
		1787

* 各レジンの成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORAレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料
81	TNF-XI-0439	レジンNo 1785
		1782
		1784
		1780
82	TNF-XI-0440	1753
		1801
		1770
		1766
83	TNF-XI-0441	1795
		1792
		1800
		1793
84	TNF-XI-0442	1790
		1798
		1802
		1799
85	TNF-XI-0443	1789
		1794
		1791
		1816
86	TNF-XI-0444	1809
		1805
		1817
		1815
87	TNF-XI-0445	1812
		1806
		1810
		1811
88	TNF-XI-0446	1813
		1818
		1814
		1834

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0122		C1118	21	TNF-XI-0377		C1107
			C1226				C1109
			C1366				C1140
			C1580				C1174
2	TNF-XI-0123		C1545	22	TNF-XI-0378		C1108
			C1550				C1111
			C1562				C1139
			C1577				C1142
3	TNF-XI-0349		C1344	23	TNF-XI-0379		C1110
			C1425				C1134
			C1482				C1135
			C1499				C1141
4	TNF-XI-0360		C1516	24	TNF-XI-0381		C1091
			C1517				C1095
			C1526				C1241
			C1533				C1246
5	TNF-XI-0361		C1525	25	TNF-XI-0382		C1092
			C1528				C1242
			C1532				C1243
			C1534				C1244
6	TNF-XI-0362		C1121	26	TNF-XI-0384		C1094
			C1122				C1096
			C1185				C1247
			C1223				C1250
7	TNF-XI-0363		C1513	27	TNF-XI-0385		C1084
			C1523				C1093
			C1527				C1190
			C1530				C1245
8	TNF-XI-0364		C1515	28	TNF-XI-0386		C1098
			C1549				C1248
			C1564				C1249
			C1623				C1251
9	TNF-XI-0365		C1114	29	TNF-XI-0387		C1083
			C1115				C1181
			C1132				C1193
			C1220				C1197
10	TNF-XI-0366		C1116	30	TNF-XI-0388		C1082
			C1117				C1187
			C1221				C1188
			C1222				C1189
11	TNF-XI-0367		C1119	31	TNF-XI-0389		C1085
			C1125				C1086
			C1131				C1097
			C1229				C1192
12	TNF-XI-0368		C1129	32	TNF-XI-0390		C1087
			C1130				C1088
			C1133				C1194
			C1183				C1195
13	TNF-XI-0369		C1126	33	TNF-XI-0391		C1089
			C1177				C1090
			C1179				C1196
			C1182				C1318
14	TNF-XI-0370		C1124	34	TNF-XI-0392		C1309
			C1178				C1411
			C1184				C1461
			C1186				C1471
15	TNF-XI-0371		C1181	35	TNF-XI-0393		C1349
			C1219				C1399
			C1254				C1409
			C1260				C1410
16	TNF-XI-0372		C1081	36	TNF-XI-0394		C1306
			C1252				C1405
			C1253				C1406
			C1255				C1407
17	TNF-XI-0373		C1215	37	TNF-XI-0395		C1305
			C1216				C1391
			C1218				C1403
			C1754				C1408
18	TNF-XI-0374		C1175	38	TNF-XI-0396		C1308
			C1210				C1311
			C1211				C1341
			C1217				C1404
19	TNF-XI-0375		C1171	39	TNF-XI-0397		C1319
			C1209				C1320
			C1213				C1331
			C1214				C1354
20	TNF-XI-0376		C1113	40	TNF-XI-0398		C1310
			C1172				C1352
			C1176				C1353
			C1212				C1401

*: ベルト成型品の物仕値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0399		C1361	61	TNF-XI-0419		C1329
			C1363				C1365
			C1453				C1366
			C1484				C1473
42	TNF-XI-0400		C1384	62	TNF-XI-0420		C1544
			C1441				C1547
			C1454				C1666
			C1469				C1682
43	TNF-XI-0401		C1455	63	TNF-XI-0421		C1644
			C1470				C1653
			C1486				C1710
			C1487				C1712
44	TNF-XI-0402		C1447	64	TNF-XI-0422		C1645
			C1463				C1676
			C1490				C1694
			C1496				C1695
45	TNF-XI-0403		C1446	65	TNF-XI-0423		C1576
			C1456				C1664
			C1457				C1678
			C1488				C1679
46	TNF-XI-0404		C1368	66	TNF-XI-0424		C1579
			C1442				C1627
			C1452				C1642
			C1483				C1913
47	TNF-XI-0405		C1346	67	TNF-XI-0425		C1561
			C1356				C1593
			C1392				C1609
			C1476				C1610
48	TNF-XI-0406		C1336	68	TNF-XI-0426		C1518
			C1382				C1622
			C1385				C1703
			C1396				C1704
49	TNF-XI-0407		C1355	69	TNF-XI-0427		C1522
			C1390				C1524
			C1449				C1535
			C1475				C1689
50	TNF-XI-0408		C1358	70	TNF-XI-0428		C1677
			C1362				C1680
			C1397				C1681
			C1398				C1690
51	TNF-XI-0409		C1337	71	TNF-XI-0429		C1541
			C1348				C1551
			C1369				C1611
			C1388				C1683
52	TNF-XI-0410		C1357	72	TNF-XI-0430		C1563
			C1363				C1631
			C1460				C1671
			C1477				C1684
53	TNF-XI-0411		C1464	73	TNF-XI-0431		C1599
			C1474				C1651
			C1491				C1680
			C1494				C1681
54	TNF-XI-0412		C1376	74	TNF-XI-0432		C1583
			C1465				C1656
			C1481				C1663
			C1498				C1672
55	TNF-XI-0413		C1334	75	TNF-XI-0433		C1614
			C1335				C1629
			C1364				C1632
			C1467				C1637
56	TNF-XI-0414		C1347	76	TNF-XI-0434		C1571
			C1438				C1597
			C1439				C1601
			C1485				C1662
57	TNF-XI-0415		C1328	77	TNF-XI-0435		C1594
			C1345				C1596
			C1435				C1612
			C1492				C1613
58	TNF-XI-0416		C1313	78	TNF-XI-0436		C1608
			C1317				C1630
			C1326				C1657
			C1343				C1659
59	TNF-XI-0417		C1330	79	TNF-XI-0437		C1586
			C1332				C1595
			C1333				C1604
			C1340				C1617
60	TNF-XI-0418		C1327	80	TNF-XI-0438		C1546
			C1342				C1584
			C1387				C1638
			C1394				C1665

*:ベルト成型品の物仕値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No			
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo		
1	TNF-XI-0122		A1104	21	TNF-XI-0377		A1306		
			A1115				A1308		
			A1117				A1314		
			A1120				A1315		
			A1039				A1405		
2	TNF-XI-0123		A1127	22	TNF-XI-0378		A1406		
			A1130				A1410		
			A1741				A1412		
			A1572			23	TNF-XI-0379		A1322
			A1583						A1323
	A1610		A1328						
	A1627		A1523						
	A1035	24	TNF-XI-0381		A1368				
	A1037				A1369				
	A1061				A1390				
	A1067				A1395				
	A1022			25	TNF-XI-0382		A1296		
	A1033		A1300						
	A1044		A1396						
	A1045		A1404						
	A1023	26	TNF-XI-0384				A1407		
	A1029				A1409				
	A1036				A1452				
	A1042				A1459				
	A1038			27	TNF-XI-0385		A1366		
	A1043		A1373						
	A1051		A1374						
	A1752		A1380						
	A1021	28	TNF-XI-0386				A1025		
	A1027				A1142				
	A1031				A1455				
	A1041				A1456				
	A1084			29	TNF-XI-0387		A1367		
	A1085		A1370						
	A1097		A1384						
	A1141		A1386						
	A1110	30	TNF-XI-0388				A1382		
	A1113				A1383				
	A1116				A1387				
	A1152				A1388				
	A1086			31	TNF-XI-0389		A1393		
	A1111		A1397						
	A1135		A1400						
	A1136		A1403						
	A1026	32	TNF-XI-0390				A1265		
	A1028				A1283				
	A1106				A1284				
	A1109				A1295				
	A1096			33	TNF-XI-0391		A1289		
	A1108		A1293						
	A1121		A1474						
	A1124		A1479						
	A1112	34	TNF-XI-0392				A1267		
	A1114				A1469				
	A1137				A1497				
	A1138				A1498				
	A1079			35	TNF-XI-0393		A1285		
	A1083		A1290						
	A1098		A1480						
	A1134		A1481						
	A1090	36	TNF-XI-0394				A1266		
	A1107				A1282				
	A1144				A1288				
	A1149				A1491				
	A1131			37	TNF-XI-0395		A1268		
	A1132		A1292						
	A1454		A1471						
	A1457		A1482						
	A1298	38	TNF-XI-0396				A1556		
	A1302				A1557				
	A1312				A1634				
	A1316				A1638				
	A1139			39	TNF-XI-0397		A1545		
	A1145		A1550						
	A1313		A1590						
	A1462		A1603						
	A1133	40	TNF-XI-0398				A1518		
	A1320				A1520				
	A1325				A1539				
	A1330				A1547				

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表4(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0399	A1515		61	TNF-XI-0419	A1596	
		A1516				A1654	
		A1519				A1723	
		A1559				A1740	
42	TNF-XI-0400	A1506		62	TNF-XI-0420	A1587	
		A1513				A1608	
		A1514				A1659	
		A1552				A1672	
43	TNF-XI-0401	A1549		63	TNF-XI-0421	A1607	
		A1553				A1613	
		A1594				A1615	
		A1602				A1620	
44	TNF-XI-0402	A1571		64	TNF-XI-0422	A1564	
		A1578				A1580	
		A1599				A1589	
		A1632				A1617	
45	TNF-XI-0403	A1540		65	TNF-XI-0423	A1618	
		A1548				A1693	
		A1619				A1699	
		A1635				A1717	
46	TNF-XI-0404	A1503		66	TNF-XI-0424	A1622	
		A1504				A1623	
		A1555				A1629	
		A1598				A1630	
47	TNF-XI-0405	A1509		67	TNF-XI-0425	A1642	
		A1517				A1643	
		A1561				A1646	
		A1581				A1647	
48	TNF-XI-0406	A1546		68	TNF-XI-0426	A1702	
		A1554				A1712	
		A1621				A1733	
		A1631				A1815	
49	TNF-XI-0407	A1581		69	TNF-XI-0427	A1575	
		A1595				A1592	
		A1601				A1648	
		A1611				A1649	
50	TNF-XI-0408	A1677		70	TNF-XI-0428	A1658	
		A1678				A1666	
		A1680				A1667	
		A1700				A1690	
51	TNF-XI-0409	A1604		71	TNF-XI-0429	A1562	
		A1669				A1576	
		A1707				A1718	
		A1725				A1719	
52	TNF-XI-0410	A1566		72	TNF-XI-0430	A1286	
		A1605				A1294	
		A1657				A1341	
		A1720				A1655	
53	TNF-XI-0411	A1279		73	TNF-XI-0431	A1276	
		A1453				A1311	
		A1727				A1422	
		A1729				A1423	
54	TNF-XI-0412	A1624		74	TNF-XI-0432	A1262	
		A1625				A1275	
		A1704				A1425	
		A1724				A1447	
55	TNF-XI-0413	A1697		75	TNF-XI-0433	A1277	
		A1714				A1424	
		A1722				A1438	
		A1735				A1439	
56	TNF-XI-0414	A1573		76	TNF-XI-0434	A1331	
		A1585				A1350	
		A1696				A1381	
		A1734				A1391	
57	TNF-XI-0415	A1568		77	TNF-XI-0435	A1263	
		A1570				A1264	
		A1588				A1271	
		A1806				A1440	
58	TNF-XI-0416	A1560		78	TNF-XI-0436	A1274	
		A1587				A1303	
		A1695				A1399	
		A1737				A1402	
59	TNF-XI-0417	A1574		79	TNF-XI-0437	A1299	
		A1584				A1337	
		A1612				A1362	
		A1687				A1473	
60	TNF-XI-0418	A1614		80	TNF-XI-0438	A1269	
		A1708				A1270	
		A1730				A1426	
		A1736				A1427	

* :コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表5(フェノリックフォーム:ボトム)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0122		F0341	61	TNF-XI-0419		F0393
2	TNF-XI-0123		F0340	62	TNF-XI-0420		F0395
3	TNF-XI-0349		F0275	63	TNF-XI-0421		F0434
4	TNF-XI-0360		F0325	64	TNF-XI-0422		F0435
5	TNF-XI-0361		F0327	65	TNF-XI-0423		F0393
6	TNF-XI-0362		F0334	66	TNF-XI-0424		F0413
7	TNF-XI-0363		F0333	67	TNF-XI-0425		F0395
8	TNF-XI-0364		F0323	68	TNF-XI-0426		F0420
9	TNF-XI-0365		F0310	69	TNF-XI-0427		F0396
10	TNF-XI-0366		F0374	70	TNF-XI-0428		F0422
11	TNF-XI-0367		F0370	71	TNF-XI-0429		F0407
12	TNF-XI-0368		F0347	72	TNF-XI-0430		F0414
13	TNF-XI-0369		F0309	73	TNF-XI-0431		F0425
14	TNF-XI-0370		F0299	74	TNF-XI-0432		F0424
15	TNF-XI-0371		F0306	75	TNF-XI-0433		F0443
16	TNF-XI-0372		F0303	76	TNF-XI-0434		F0410
17	TNF-XI-0373		F0346	77	TNF-XI-0435		F0408
18	TNF-XI-0374		F0375	78	TNF-XI-0436		F0279
19	TNF-XI-0375		F0343	79	TNF-XI-0437		F0430
20	TNF-XI-0376		F0342	80	TNF-XI-0438		F0304
21	TNF-XI-0377		F0366	81	TNF-XI-0439		F0305
22	TNF-XI-0378		F0321	82	TNF-XI-0440		F0278
23	TNF-XI-0379		F0324	83	TNF-XI-0441		F0296
24	TNF-XI-0381		F0330	84	TNF-XI-0442		F0297
25	TNF-XI-0382		F0332	85	TNF-XI-0443		F0298
26	TNF-XI-0384		F0337	86	TNF-XI-0444		F0300
27	TNF-XI-0385		F0338	87	TNF-XI-0445		F0439
28	TNF-XI-0386		F0336	88	TNF-XI-0446		F0441
29	TNF-XI-0387		F0431				
30	TNF-XI-0388		F0344				
31	TNF-XI-0389		F0429				
32	TNF-XI-0390		F0423				
33	TNF-XI-0391		F0428				
34	TNF-XI-0392		F0426				
35	TNF-XI-0393		F0398				
36	TNF-XI-0394		F0399				
37	TNF-XI-0395		F0406				
38	TNF-XI-0396		F0394				
39	TNF-XI-0397		F0397				
40	TNF-XI-0398		F0376				
41	TNF-XI-0399		F0377				
42	TNF-XI-0400		F0378				
43	TNF-XI-0401		F0380				
44	TNF-XI-0402		F0381				
45	TNF-XI-0403		F0379				
46	TNF-XI-0404		F0382				
47	TNF-XI-0405		F0386				
48	TNF-XI-0406		F0384				
49	TNF-XI-0407		F0387				
50	TNF-XI-0408		F0266				
51	TNF-XI-0409		F0268				
52	TNF-XI-0410		F0267				
53	TNF-XI-0411		F0265				
54	TNF-XI-0412		F0270				
55	TNF-XI-0413		F0269				
56	TNF-XI-0414		F0276				
57	TNF-XI-0415		F0272				
58	TNF-XI-0416		F0277				
59	TNF-XI-0417		F0390				
60	TNF-XI-0418		F0391				

*:ボトム成型品の物性値は、付属資料5参照。

輸送容器 使用材料表6(フェノリックフォーム:注入材)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0122		0122	41	TNF-XI-0419		0419
2	TNF-XI-0123		0123	42	TNF-XI-0420		0420
3	TNF-XI-0349		0349	43	TNF-XI-0421		0421
4	TNF-XI-0360		0360	44	TNF-XI-0422		0422
5	TNF-XI-0361		0361	45	TNF-XI-0423		0423
6	TNF-XI-0362		0362	46	TNF-XI-0424		0424
7	TNF-XI-0363		0363	47	TNF-XI-0425		0425
8	TNF-XI-0364		0364	48	TNF-XI-0426		0426
9	TNF-XI-0365		0365	49	TNF-XI-0427		0427
10	TNF-XI-0366		0366	50	TNF-XI-0428		0428
11	TNF-XI-0367		0367	51	TNF-XI-0429		0429
12	TNF-XI-0368		0368	52	TNF-XI-0430		0430
13	TNF-XI-0369		0369	53	TNF-XI-0431		0431
14	TNF-XI-0370		0370	54	TNF-XI-0432		0432
15	TNF-XI-0371		0371	55	TNF-XI-0433		0433
16	TNF-XI-0372		0372	56	TNF-XI-0434		0434
17	TNF-XI-0373		0373	57	TNF-XI-0435		0435
18	TNF-XI-0374		0374	58	TNF-XI-0436		0436
19	TNF-XI-0375		0375	59	TNF-XI-0437		0437
20	TNF-XI-0376		0376	60	TNF-XI-0438		0438
21	TNF-XI-0377		0377	61	TNF-XI-0439		0439
22	TNF-XI-0378		0378	62	TNF-XI-0440		0440
23	TNF-XI-0379		0379	63	TNF-XI-0441		0441
24	TNF-XI-0381		0381	64	TNF-XI-0442		0442
25	TNF-XI-0382		0382	65	TNF-XI-0443		0443
26	TNF-XI-0384		0384	66	TNF-XI-0444		0444
27	TNF-XI-0385		0385	67	TNF-XI-0445		0445
28	TNF-XI-0386		0386	68	TNF-XI-0446		0446
29	TNF-XI-0387		0387				
30	TNF-XI-0388		0388				
31	TNF-XI-0389		0389				
32	TNF-XI-0390		0390				
33	TNF-XI-0391		0391				
34	TNF-XI-0392		0392				
35	TNF-XI-0393		0393				
36	TNF-XI-0394		0394				
37	TNF-XI-0395		0395				
38	TNF-XI-0396		0396				
39	TNF-XI-0397		0397				
40	TNF-XI-0398		0398				
41	TNF-XI-0399		0399				
42	TNF-XI-0400		0400				
43	TNF-XI-0401		0401				
44	TNF-XI-0402		0402				
45	TNF-XI-0403		0403				
46	TNF-XI-0404		0404				
47	TNF-XI-0405		0405				
48	TNF-XI-0406		0406				
49	TNF-XI-0407		0407				
50	TNF-XI-0408		0408				
51	TNF-XI-0409		0409				
52	TNF-XI-0410		0410				
53	TNF-XI-0411		0411				
54	TNF-XI-0412		0412				
55	TNF-XI-0413		0413				
56	TNF-XI-0414		0414				
57	TNF-XI-0415		0415				
58	TNF-XI-0416		0416				
59	TNF-XI-0417		0417				
60	TNF-XI-0418		0418				

*: 注入品の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No			
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo		
1	TNF-XI-0122		D0570	11	TNF-XI-0367		D3124		
			D0572				D3126		
			D0601				D3184		
			D0603				D3195		
			D0818				D3376		
			D0820				D3377		
			D1259				D3382		
			D1262				D3383		
			D1257			12	TNF-XI-0368		D3309
			D1258						D3310
	D1260		D3322						
	D1264		D3323						
	D1338		D3391						
	D1339		D3398						
	D1441		D3454						
	D1445		D3480						
	D2302	13	TNF-XI-0369		D3036				
	D2303				D3037				
	D2377				D3348				
	D2378				D3349				
	D2404				D3366				
	D2405				D3367				
	D2423				D3393				
	D2424				D3440				
	D3250			14	TNF-XI-0370		D3057		
	D3284						D3058		
	D3395		D3062						
	D3396		D3063						
	D3415		D3281						
	D3416		D3290						
	D3419		D3369						
	D3420		D3370						
	D3039	15	TNF-XI-0371				D3344		
	D3053						D3345		
	D3135				D3386				
	D3136				D3387				
	D3222				D3402				
	D3228				D3403				
	D3302				D3409				
	D3445				D3410				
	D3316			16	TNF-XI-0372		D3032		
	D3325						D3033		
	D3341		D3255						
	D3388		D3256						
	D3389		D3311						
	D3397		D3326						
	D3399		D3374						
	D3400		D3375						
	D3305	17	TNF-XI-0373				D3024		
	D3306						D3025		
	D3318				D3034				
	D3319				D3035				
	D3401				D3259				
	D3411				D3260				
	D3437				D3355				
	D3439				D3356				
	D3026			18	TNF-XI-0374		D3066		
	D3027						D3067		
	D3312		D3191						
	D3313		D3193						
	D3446		D3197						
	D3450		D3199						
	D3471		D3292						
	D3479		D3293						
	D3314	19	TNF-XI-0375				D2839		
	D3315						D2840		
	D3363				D3192				
	D3364				D3196				
	D3427				D3268				
	D3428				D3269				
	D3429				D3351				
	D3433				D3361				
	D3019			20	TNF-XI-0376		D3299		
	D3020						D3300		
	D3022		D3407						
	D3023		D3408						
	D3296		D3417						
	D3298		D3418						
	D3353		D3457						
	D3354		D3458						

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材目	原材目			原材目	原材目
21	TNF-XI-0377	フェリック	D3219	31	TNF-XI-0389	フェリック	D3021
			D3220				D3028
			D3343				D3064
			D3381				D3065
			D3443				D3360
			D3451				D3362
			D3455				D3432
			D3456				D3434
22	TNF-XI-0378		D3257	32	TNF-XI-0390		D2557
			D3258				D2558
			D3350				D2691
			D3352				D2767
			D3357				D2770
			D3358				D2772
			D3368				D2835
			D3371				D2844
23	TNF-XI-0379		D3059	33	TNF-XI-0391		D2161
			D3060				D2163
			D3184				D2211
			D3185				D2212
			D3372				D2361
			D3373				D2362
			D3448				D2559
			D3449				D2560
24	TNF-XI-0381		D3080	34	TNF-XI-0392		D2196
			D3121				D2197
			D3129				D2231
			D3132				D2232
			D3307				D2548
			D3308				D2549
			D3413				D3085
			D3414				D3086
25	TNF-XI-0382		D3209	35	TNF-XI-0393		D2198
			D3211				D2199
			D3212				D2257
			D3213				D2258
			D3214				D2306
			D3421				D2312
			D3441				D3095
			D3481				D3096
26	TNF-XI-0384		D3207	36	TNF-XI-0394		D2305
			D3208				D2310
			D3231				D2342
			D3232				D2343
			D3346				D2353
			D3347				D2354
			D3394				D2393
			D3406				D2394
27	TNF-XI-0385		D3029	37	TNF-XI-0395		D2297
			D3030				D2304
			D3071				D2339
			D3072				D2340
			D3404				D2356
			D3405				D2357
			D3459				D2371
			D3460				D2372
28	TNF-XI-0386		D3291	38	TNF-XI-0396		D2229
			D3301				D2230
			D3378				D2705
			D3385				D2706
			D3412				D2734
			D3426				D2751
			D3435				D2831
			D3436				D2851
29	TNF-XI-0387		D3054	39	TNF-XI-0397		D2351
			D3056				D2352
			D3283				D2395
			D3288				D2397
			D3384				D3158
			D3424				D3162
			D3425				D3430
			D3444				D3431
30	TNF-XI-0388		D3187	40	TNF-XI-0398		D2253
			D3188				D2254
			D3251				D2345
			D3261				D2350
			D3422				D2546
			D3423				D2547
			D3438				D2550
			D3442				D2551

*: ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フェリックフォーム			原材料	フェリックフォーム
41	TNF-XI-0399	D2207		51	TNF-XI-0409	D2148	
		D2208				D2150	
		D2209				D2151	
		D2210				D2152	
		D2215				D2203	
		D2216				D2205	
		D2545				D2277	
		D2552				D2278	
		D2399				D2358	
		D2400				D2359	
42	TNF-XI-0400	D3083		52	TNF-XI-0410	D2363	
		D3084				D2366	
		D3113				D2369	
		D3114				D2370	
		D3115				D2553	
		D3116				D2554	
		D2180				D2379	
		D2183				D2380	
43	TNF-XI-0401	D2261		53	TNF-XI-0411	D2390	
		D2262				D2391	
		D3093				D2396	
		D3094				D2398	
		D3237				D2411	
		D3254				D2412	
		D2731				D2263	
		D2741				D2264	
44	TNF-XI-0402	D2755		54	TNF-XI-0412	D2555	
		D2757				D2556	
		D2760				D3089	
		D2762				D3070	
		D2938				D3202	
		D2939				D3203	
		D2758				D2081	
45	TNF-XI-0403	D2759		55	TNF-XI-0413	D2082	
		D2801				D2141	
		D2811				D2142	
		D2936				D3118	
		D2937				D3119	
		D2940				D3176	
		D2942				D3177	
		D2728				D2140	
46	TNF-XI-0404	D2742		56	TNF-XI-0414	D2181	
		D2743				D2182	
		D2748				D2194	
		D2765				D2195	
		D2768				D2745	
		D2774				D2754	
		D2775				D3482	
		D2308				D2169	
47	TNF-XI-0405	D2309		57	TNF-XI-0415	D2170	
		D2329				D2219	
		D2336				D2220	
		D2375				D2227	
		D2376				D2228	
		D2402				D2307	
		D2403				D2311	
		D2315				D2217	
		48	TNF-XI-0406			D2317	
D2331				D2237			
D2335				D2238			
D2385				D2245			
D2392				D2246			
D2409				D2367			
D2410				D2368			
D2318				D2175			
49	TNF-XI-0407	D2320		59	TNF-XI-0417	D2176	
		D2341				D2178	
		D2344				D2190	
		D2461				D2191	
		D2462				D2221	
		D2756				D2222	
		D2773				D2346	
		D2330				D2349	
50	TNF-XI-0408	D2334		60	TNF-XI-0418	D2162	
		D2355				D2166	
		D2360				D2185	
		D2373				D2192	
		D2374				D2381	
		D2388				D2382	
		D2389				D2459	
		D2460				D2460	

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材No	フォームNo			原材No	フォームNo
61	TNF-XI-0419	D2332		71	TNF-XI-0429	D2259	
		D2333				D2260	
		D2383				D3002	
		D2384				D3003	
		D2457				D3006	
		D2458				D3007	
		D2709				D3169	
		D2710				D3170	
62	TNF-XI-0420	D2225		72	TNF-XI-0430	D2155	
		D2226				D2160	
		D2413				D2177	
		D2414				D2178	
		D2463				D2179	
		D2467				D2184	
		D2703				D3010	
		D2704				D3189	
63	TNF-XI-0421	D2158		73	TNF-XI-0431	D2059	
		D2159				D2060	
		D2213				D3104	
		D2214				D3105	
		D2298				D3164	
		D2299				D3174	
		D2776				D3180	
		D2777				D3182	
64	TNF-XI-0422	D2275		74	TNF-XI-0432	D2063	
		D2276				D2064	
		D2313				D2137	
		D2314				D2139	
		D2318				D2157	
		D2319				D2603	
		D2406				D2795	
		D2407				D2797	
65	TNF-XI-0423	D2300		75	TNF-XI-0433	D2417	
		D2301				D2418	
		D2337				D2419	
		D2338				D2420	
		D2347				D2730	
		D2348				D2738	
		D2848				D2802	
		D2888				D2943	
66	TNF-XI-0424	D2386		76	TNF-XI-0434	D3001	
		D2387				D3008	
		D2401				D3009	
		D2408				D3015	
		D2415				D3165	
		D2416				D3166	
		D3110				D3171	
		D3112				D3172	
67	TNF-XI-0425	D2284		77	TNF-XI-0435	D2188	
		D2285				D2189	
		D2746				D2631	
		D2747				D2684	
		D2750				D2735	
		D2763				D2736	
		D2903				D2744	
		D2930				D2784	
68	TNF-XI-0426	D2657		78	TNF-XI-0436	D2164	
		D2672				D2165	
		D2707				D2201	
		D2708				D2204	
		D2787				D2249	
		D2934				D2250	
		D2935				D2270	
		D2944				D2272	
69	TNF-XI-0427	D2715		79	TNF-XI-0437	D2282	
		D2724				D2283	
		D2727				D2421	
		D2752				D2422	
		D2766				D2740	
		D2781				D2974	
		D2791				D2999	
		D2838				D3000	
70	TNF-XI-0428	D2153		80	TNF-XI-0438	D2281	
		D2156				D2288	
		D2193				D2723	
		D2200				D2725	
		D3004				D2749	
		D3005				D2753	
		D3097				D2792	
		D3098				D2796	

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0122	H73679	802	285	6			
		H73679	802	285	12			
		H73679	802	285	15			
		H73679	802	313	41			
2	TNF-XI-0123	H73679	802	308	39			
		H73679	802	309	4			
		H73679	802	313	6			
		H73679	802	313	39			
3	TNF-XI-0349	H73679	802	281	9			
		H73679	802	281	32			
		H73679	802	281	41			
		H73679	802	288	6			
4	TNF-XI-360	H73679	802	285	16			
		H73679	802	285	17			
		H73679	802	313	12			
		H73679	802	313	27			
5	TNF-XI-361	H73679	802	309	25			
		H73679	802	310	10			
		H73679	802	310	13			
		H73679	802	310	43			
6	TNF-XI-362	H73679	802	285	1			
		H73679	802	308	40			
		H73679	802	309	20			
		H73679	802	309	32			
7	TNF-XI-363	H73679	802	285	2			
		H73679	802	312	8			
		H73679	802	312	18			
		H73679	802	313	5			
8	TNF-XI-364	H73679	802	285	8			
		H73679	802	285	14			
		H73679	802	285	18			
		H73679	802	313	25			
9	TNF-XI-365	H73679	802	285	37			
		H73679	802	311	16			
		H73679	802	311	38			
		H73679	802	312	21			
10	TNF-XI-366	H73679	802	309	2			
		H73679	802	309	39			
		H73679	802	310	24			
		H73679	802	311	34			
11	TNF-XI-367	H73679	802	284	47			
		H73679	802	285	38			
		H73679	802	285	39			
		H73679	802	285	45			
12	TNF-XI-368	H73679	802	285	9			
		H73679	802	285	21			
		H73679	802	312	5			
		H73679	802	313	23			
13	TNF-XI-369	H73679	802	285	7			
		H73679	802	309	28			
		H73679	802	312	1			
		H73679	802	313	3			
14	TNF-XI-370	H73679	802	308	5			
		H73679	802	309	11			
		H73679	802	309	41			
		H73679	802	310	31			
15	TNF-XI-371	H73679	802	313	2			
		H73679	802	313	4			
		H73679	802	313	22			
		H73679	802	313	32			
16	TNF-XI-372	H73679	802	285	42			
		H73679	802	312	12			
		H73679	802	313	15			
		H73679	802	313	36			
17	TNF-XI-373	H73679	802	309	9			
		H73679	802	309	10			
		H73679	802	309	15			
		H73679	802	309	31			
18	TNF-XI-374	H73679	802	264	41			
		H73679	802	264	48			
		H73679	802	285	44			
		H73679	802	313	11			
19	TNF-XI-375	H73679	802	310	9			
		H73679	802	311	12			
		H73679	802	311	35			
		H73679	802	311	43			
20	TNF-XI-376	H73679	802	285	29			
		H73679	802	285	36			
		H73679	802	312	16			
		H73679	802	313	1			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-377	H73679	802	264	11			
		H73679	802	264	12			
		H73679	802	264	40			
		H73679	802	285	46			
22	TNF-XI-378	H73679	802	285	11			
		H73679	802	312	33			
		H73679	802	313	29			
		H73679	802	313	31			
23	TNF-XI-379	H73679	802	264	18			
		H73679	802	312	3			
		H73679	802	312	13			
		H73679	802	313	37			
24	TNF-XI-381	H73679	802	310	4			
		H73679	802	310	21			
		H73679	802	311	10			
		H73679	802	311	14			
25	TNF-XI-382	H73679	802	285	30			
		H73679	802	311	31			
		H73679	802	312	37			
		H73679	802	313	33			
26	TNF-XI-384	H73679	802	285	26			
		H73679	802	311	22			
		H73679	802	311	25			
		H73679	802	311	42			
27	TNF-XI-385	H73679	802	311	29			
		H73679	802	312	29			
		H73679	802	312	30			
		H73679	802	312	46			
28	TNF-XI-386	H73679	802	311	33			
		H73679	802	311	41			
		H73679	802	311	44			
		H73679	802	312	38			
29	TNF-XI-387	H73679	802	264	39			
		H73679	802	264	43			
		H73679	802	264	45			
		H73679	802	264	46			
30	TNF-XI-388	H73679	802	310	15			
		H73679	802	311	40			
		H73679	802	312	43			
		H73679	802	312	44			
31	TNF-XI-389	H73679	802	311	30			
		H73679	802	312	9			
		H73679	802	312	24			
		H73679	802	312	34			
32	TNF-XI-390	H73679	802	264	16			
		H73679	802	285	41			
		H73679	802	285	48			
		H73679	802	313	10			
33	TNF-XI-391	H73679	802	281	29			
		H73679	802	297	21			
		H73679	802	298	25			
		H73679	802	298	33			
34	TNF-XI-392	H73679	802	285	43			
		H73679	802	293	38			
		H73679	802	295	23			
		H73679	802	298	41			
35	TNF-XI-393	H73679	802	281	11			
		H73679	802	281	13			
		H73679	802	297	46			
		H73679	802	307	9			
36	TNF-XI-394	H73679	802	293	32			
		H73679	802	293	44			
		H73679	802	297	19			
		H73679	802	307	29			
37	TNF-XI-395	H73679	802	293	33			
		H73679	802	295	15			
		H73679	802	295	42			
		H73679	802	307	18			
38	TNF-XI-396	H73679	802	293	3			
		H73679	802	293	31			
		H73679	802	294	47			
		H73679	802	295	40			
39	TNF-XI-397	H73679	802	282	48			
		H73679	802	293	27			
		H73679	802	295	35			
		H73679	802	295	43			
40	TNF-XI-398	H73679	802	282	10			
		H73679	802	293	2			
		H73679	802	293	7			
		H73679	802	307	35			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-399	H73679	802	281	21			
		H73679	802	282	37			
		H73679	802	284	46			
		H73679	802	295	21			
42	TNF-XI-400	H73679	802	293	13			
		H73679	802	293	23			
		H73679	802	293	45			
		H73679	802	295	22			
43	TNF-XI-401	H73679	802	281	26			
		H73679	802	294	13			
		H73679	802	295	6			
		H73679	802	297	35			
44	TNF-XI-402	H73679	802	298	8			
		H73679	802	298	14			
		H73679	802	298	16			
		H73679	802	298	43			
45	TNF-XI-403	H73679	802	293	46			
		H73679	802	293	47			
		H73679	802	294	39			
		H73679	802	295	14			
46	TNF-XI-404	H73679	802	281	42			
		H73679	802	281	43			
		H73679	802	293	12			
		H73679	802	295	28			
47	TNF-XI-405	H73679	802	281	8			
		H73679	802	297	27			
		H73679	802	298	26			
		H73679	802	299	7			
48	TNF-XI-406	H73679	802	281	16			
		H73679	802	298	32			
		H73679	802	299	11			
		H73679	802	307	20			
49	TNF-XI-407	H73679	802	297	16			
		H73679	802	298	15			
		H73679	802	298	18			
		H73679	802	298	21			
50	TNF-XI-408	H73679	802	297	11			
		H73679	802	298	3			
		H73679	802	298	27			
		H73679	802	298	30			
51	TNF-XI-409	H73679	802	297	38			
		H73679	802	298	2			
		H73679	802	298	7			
		H73679	802	299	20			
52	TNF-XI-410	H73679	802	297	40			
		H73679	802	298	39			
		H73679	802	307	11			
		H73679	802	307	16			
53	TNF-XI-411	H73679	802	281	22			
		H73679	802	281	27			
		H73679	802	298	4			
		H73679	802	298	28			
54	TNF-XI-412	H73679	802	297	37			
		H73679	802	299	25			
		H73679	802	299	41			
		H73679	802	307	2			
55	TNF-XI-413	H73679	802	282	44			
		H73679	802	292	21			
		H73679	802	295	10			
		H73679	802	295	24			
56	TNF-XI-414	H73679	802	281	7			
		H73679	802	292	23			
		H73679	802	293	29			
		H73679	802	307	33			
57	TNF-XI-415	H73679	802	295	5			
		H73679	802	295	37			
		H73679	802	307	7			
		H73679	802	307	25			
58	TNF-XI-416	H73679	802	282	23			
		H73679	802	294	23			
		H73679	802	294	44			
		H73679	802	295	3			
59	TNF-XI-417	H73679	802	293	6			
		H73679	802	294	17			
		H73679	802	295	1			
		H73679	802	307	17			
60	TNF-XI-418	H73679	802	281	15			
		H73679	802	293	10			
		H73679	802	294	21			
		H73679	802	295	38			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-419	H73679	802	281	46			
		H73679	802	282	25			
		H73679	802	293	20			
		H73679	802	295	47			
62	TNF-XI-420	H73679	802	295	33			
		H73679	802	295	34			
		H73679	802	307	27			
		H73679	802	307	31			
63	TNF-XI-421	H73679	802	281	38			
		H73679	802	297	6			
		H73679	802	297	12			
		H73679	802	307	14			
64	TNF-XI-422	H73679	802	293	22			
		H73679	802	293	36			
		H73679	802	293	40			
		H73679	802	295	41			
65	TNF-XI-423	H73679	802	281	1			
		H73679	802	292	38			
		H73679	802	307	8			
		H73679	802	307	19			
66	TNF-XI-424	H73679	802	282	19			
		H73679	802	293	18			
		H73679	802	307	10			
		H73679	802	307	38			
67	TNF-XI-425	H73679	802	294	37			
		H73679	802	297	14			
		H73679	802	297	34			
		H73679	802	307	40			
68	TNF-XI-426	H73679	802	295	16			
		H73679	802	295	27			
		H73679	802	307	21			
		H73679	802	307	22			
69	TNF-XI-427	H73679	802	281	39			
		H73679	802	282	14			
		H73679	802	293	17			
		H73679	802	294	45			
70	TNF-XI-428	H73679	802	294	16			
		H73679	802	295	18			
		H73679	802	295	29			
		H73679	802	297	24			
71	TNF-XI-429	H73679	802	294	14			
		H73679	802	295	4			
		H73679	802	295	17			
		H73679	802	307	24			
72	TNF-XI-430	H73679	802	294	38			
		H73679	802	297	48			
		H73679	802	307	1			
		H73679	802	307	38			
73	TNF-XI-431	H73679	802	282	1			
		H73679	802	307	4			
		H73679	802	307	12			
		H73679	802	307	43			
74	TNF-XI-432	H73679	802	295	13			
		H73679	802	298	38			
		H73679	802	298	44			
		H73679	802	307	42			
75	TNF-XI-433	H73679	802	293	1			
		H73679	802	293	30			
		H73679	802	294	40			
		H73679	802	294	41			
76	TNF-XI-434	H73679	802	295	25			
		H73679	802	298	24			
		H73679	802	298	29			
		H73679	802	299	22			
77	TNF-XI-435	H73679	802	280	24			
		H73679	802	280	39			
		H73679	802	307	5			
		H73679	802	307	23			
78	TNF-XI-436	H73679	802	295	30			
		H73679	802	297	29			
		H73679	802	299	33			
		H73679	802	307	36			
79	TNF-XI-437	H73679	802	297	4			
		H73679	802	297	22			
		H73679	802	297	39			
		H73679	802	298	36			
80	TNF-XI-438	H73679	802	297	17			
		H73679	802	297	25			
		H73679	802	297	32			
		H73679	802	298	37			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
81	TNF-XI-439	H73679	802	293	19			
		H73679	802	297	20			
		H73679	802	298	35			
		H73679	802	307	13			
82	TNF-XI-440	H73679	802	293	4			
		H73679	802	298	9			
		H73679	802	299	35			
		H73679	802	307	26			
83	TNF-XI-441	G71621	225	92A	32			
		G71621	225	95A	26			
		G71621	225	95A	34			
		G71621	225	95A	38			
84	TNF-XI-442	H73679	802	280	11			
		H73679	802	280	21			
		H73679	802	299	39			
		H73679	802	307	44			
85	TNF-XI-443	H73679	802	298	31			
		H73679	802	307	26			
		H73679	802	307	37			
		G71621	225	92A	4			
86	TNF-XI-444	H73679	802	295	46			
		H73679	802	297	3			
		H73679	802	297	41			
		H73679	802	298	19			
87	TNF-XI-445	H73679	802	297	13			
		H73679	802	298	13			
		H73679	802	298	20			
		H73679	802	298	46			
88	TNF-XI-446	G71621	225	92A	5			
		G71621	225	94A	4			
		G71621	225	94A	5			
		G71621	225	94A	9			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS;外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		幅	長さ
1	TNF-XI-0122	H73679	803	73	1			
		H73679	803	87	12			
		H73679	803	123	3			
		H73679	803	148	2			
2	TNF-XI-0123	H73679	803	141	11			
		H73679	803	143	12			
		H73679	803	148	15			
		H73679	803	149	8			
3	TNF-XI-0349	G71621	762	3	5			
		G71621	762	4	10			
		G71621	762	9	12			
		G71621	762	41	1			
4	TNF-XI-360	G71621	762	11	13			
		G71621	762	13	11			
		H73679	803	255	3			
		H73679	803	258	3			
5	TNF-XI-361	G71621	762	9	3			
		G71621	762	12	6			
		G71621	762	12	8			
		G71621	762	14	1			
6	TNF-XI-362	G71621	762	9	5			
		G71621	762	9	9			
		G71621	762	15	3			
		G71621	762	15	6			
7	TNF-XI-363	G71621	762	8	9			
		G71621	762	12	12			
		G71621	762	14	2			
		H73679	803	259	12			
8	TNF-XI-364	G71621	762	10	9			
		G71621	762	10	13			
		G71621	762	12	13			
		G71621	762	17	7			
9	TNF-XI-365	G71621	762	11	12			
		G71621	762	14	8			
		G71621	762	16	7			
		H73679	803	70	13			
10	TNF-XI-366	G71621	762	14	12			
		G71621	762	15	7			
		G71621	762	16	2			
		G71621	762	16	4			
11	TNF-XI-367	G71621	762	8	4			
		G71621	762	13	3			
		G71621	762	13	5			
		G71621	762	14	14			
12	TNF-XI-368	G71621	762	10	12			
		G71621	762	11	3			
		G71621	762	14	9			
		H73679	803	258	2			
13	TNF-XI-369	G71621	762	11	7			
		G71621	762	12	4			
		G71621	762	15	1			
		H73679	803	259	2			
14	TNF-XI-370	G71621	762	12	10			
		H73679	803	214	10			
		H73679	803	258	6			
		H73679	803	259	13			
15	TNF-XI-371	G71621	762	10	8			
		G71621	762	13	2			
		G71621	762	15	12			
		G71621	762	15	14			
16	TNF-XI-372	G71621	762	11	14			
		G71621	762	14	6			
		G71621	762	14	11			
		H73679	803	189	11			
17	TNF-XI-373	G71621	762	8	13			
		G71621	762	14	5			
		G71621	762	16	5			
		H73679	803	218	11			
18	TNF-XI-374	G71621	762	8	10			
		G71621	762	9	8			
		G71621	762	15	2			
		G71621	762	15	9			
19	TNF-XI-375	G71621	762	9	4			
		G71621	762	10	11			
		H73679	803	107	5			
		H73679	803	215	5			
20	TNF-XI-376	G71621	762	13	10			
		G71621	762	16	12			
		H73679	803	215	2			
		H73679	803	258	10			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有率	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-377	G71621	762	11	1			
		G71621	762	14	4			
		G71621	762	15	13			
		H73679	803	221	9			
22	TNF-XI-378	G71621	762	10	10			
		G71621	762	10	14			
		G71621	762	11	4			
		G71621	762	15	5			
23	TNF-XI-379	G71621	762	11	11			
		G71621	762	14	13			
		G71621	762	16	8			
		H73679	803	202	7			
24	TNF-XI-381	G71621	762	11	8			
		G71621	762	14	3			
		G71621	762	17	6			
		H73679	803	214	1			
25	TNF-XI-382	G71621	762	9	14			
		G71621	762	10	7			
		G71621	762	13	12			
		G71621	762	13	13			
26	TNF-XI-384	G71621	762	11	10			
		G71621	762	13	7			
		G71621	762	16	14			
		H73679	803	255	4			
27	TNF-XI-385	G71621	762	9	6			
		G71621	762	13	14			
		G71621	762	40	8			
		H73679	803	258	11			
28	TNF-XI-386	G71621	762	12	5			
		G71621	762	13	1			
		H73679	803	202	12			
		H73679	803	259	11			
29	TNF-XI-387	G71621	762	12	9			
		H73679	803	143	7			
		H73679	803	257	2			
		H73679	803	257	14			
30	TNF-XI-388	G71621	762	10	1			
		G71621	762	10	3			
		G71621	762	12	3			
		H73679	803	258	4			
31	TNF-XI-389	G71621	762	11	6			
		G71621	762	12	11			
		G71621	762	14	10			
		H73679	803	214	6			
32	TNF-XI-390	G71621	762	37	5			
		G71621	762	38	4			
		G71621	762	38	13			
		G71621	762	44	1			
33	TNF-XI-391	G71621	762	3	11			
		G71621	762	6	8			
		G71621	762	42	2			
		G71621	762	44	4			
34	TNF-XI-392	G71621	762	4	13			
		G71621	762	39	6			
		G71621	762	41	4			
		G71621	762	42	10			
35	TNF-XI-393	G71621	762	4	1			
		G71621	762	40	12			
		G71621	762	42	13			
		G71621	762	45	2			
36	TNF-XI-394	G71621	762	5	5			
		G71621	762	7	4			
		G71621	762	7	11			
		H73679	803	136	1			
37	TNF-XI-395	G71621	762	5	4			
		G71621	762	8	5			
		G71621	762	8	8			
		G71621	762	9	13			
38	TNF-XI-396	G71621	762	4	3			
		G71621	762	37	13			
		G71621	762	38	2			
		G71621	762	38	6			
39	TNF-XI-397	G71621	762	8	14			
		G71621	762	12	14			
		H73679	803	141	8			
		H73679	803	216	8			
40	TNF-XI-398	G71621	762	4	8			
		G71621	762	7	9			
		G71621	762	7	14			
		G71621	762	44	7			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	サイズNo		板厚	直径
41	TNF-XI-399	G71621	762	3	4			
		G71621	762	4	12			
		G71621	762	5	13			
		H73679	803	152	4			
42	TNF-XI-400	G71621	762	5	9			
		G71621	762	40	3			
		G71621	762	41	8			
		G71621	762	44	5			
43	TNF-XI-401	G71621	762	11	5			
		G71621	762	39	5			
		G71621	762	40	11			
		G71621	762	45	5			
44	TNF-XI-402	G71621	762	31	8			
		G71621	762	35	4			
		G71621	762	36	3			
		G71621	762	37	4			
45	TNF-XI-403	G71621	762	31	2			
		G71621	762	35	12			
		G71621	762	36	8			
		G71621	762	36	12			
46	TNF-XI-404	G71621	762	35	11			
		G71621	762	36	6			
		G71621	762	37	2			
		G71621	762	38	11			
47	TNF-XI-405	G71621	762	7	5			
		G71621	762	8	7			
		G71621	762	45	9			
		G71621	762	45	14			
48	TNF-XI-406	G71621	762	3	2			
		G71621	762	3	6			
		G71621	762	7	7			
		G71621	762	45	8			
49	TNF-XI-407	G71621	762	3	13			
		G71621	762	5	9			
		G71621	762	7	12			
		G71621	762	39	7			
50	TNF-XI-408	G71621	762	6	4			
		G71621	762	6	11			
		G71621	762	8	1			
		G71621	762	8	3			
51	TNF-XI-409	G71621	762	5	6			
		G71621	762	10	2			
		G71621	762	42	5			
		G71621	762	44	11			
52	TNF-XI-410	G71621	762	3	1			
		G71621	762	3	3			
		G71621	762	7	10			
		G71621	762	45	12			
53	TNF-XI-411	G71621	762	6	2			
		G71621	762	6	6			
		G71621	762	42	8			
		G71621	762	43	14			
54	TNF-XI-412	G71621	762	3	8			
		G71621	762	40	1			
		G71621	762	41	12			
		G71621	762	43	11			
55	TNF-XI-413	G71621	762	39	3			
		G71621	762	41	14			
		G71621	762	43	2			
		G71621	762	45	13			
56	TNF-XI-414	G71621	762	37	8			
		G71621	762	37	10			
		G71621	762	40	13			
		G71621	762	44	12			
57	TNF-XI-415	G71621	762	5	3			
		G71621	762	6	1			
		G71621	762	43	10			
		G71621	762	44	6			
58	TNF-XI-416	G71621	762	3	10			
		G71621	762	4	2			
		G71621	762	5	11			
		G71621	762	44	3			
59	TNF-XI-417	G71621	762	4	11			
		G71621	762	7	6			
		G71621	762	9	1			
		G71621	762	43	5			
60	TNF-XI-418	G71621	762	4	7			
		G71621	762	5	2			
		G71621	762	7	2			
		G71621	762	8	12			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-419	G71621	762	3	12			
		G71621	762	4	4			
		G71621	762	5	8			
		G71621	762	38	9			
62	TNF-XI-420	G71621	762	4	5			
		G71621	762	4	14			
		G71621	762	34	9			
63	TNF-XI-421	G71621	762	42	3			
		G71621	762	4	6			
		G71621	762	5	14			
64	TNF-XI-422	G71621	762	6	3			
		G71621	762	35	1			
		G71621	762	5	5			
65	TNF-XI-423	G71621	762	8	6			
		G71621	762	39	4			
		G71621	762	45	10			
66	TNF-XI-424	G71621	762	5	10			
		G71621	762	6	13			
		G71621	762	7	3			
		G71621	762	35	9			
67	TNF-XI-425	G71621	762	5	12			
		G71621	762	6	10			
		G71621	762	40	2			
		G71621	762	43	13			
68	TNF-XI-426	G71621	762	36	4			
		G71621	762	37	3			
		G71621	762	38	10			
		G71621	762	41	6			
69	TNF-XI-427	G71621	762	8	11			
		G71621	762	36	1			
		G71621	762	36	2			
		G71621	762	36	7			
70	TNF-XI-428	G71621	762	35	3			
		G71621	762	37	7			
		G71621	762	38	7			
		G71621	762	39	13			
71	TNF-XI-429	G71621	762	39	1			
		G71621	762	40	6			
		G71621	762	43	3			
		G71621	762	44	13			
72	TNF-XI-430	G71621	762	39	2			
		G71621	762	41	5			
		G71621	762	41	10			
		G71621	762	42	6			
73	TNF-XI-431	G71621	762	41	11			
		G71621	762	43	1			
		G71621	762	43	9			
		G71621	762	45	6			
74	TNF-XI-432	G71621	762	39	9			
		G71621	762	40	14			
		G71621	762	41	3			
		G71621	762	45	3			
75	TNF-XI-433	G71621	762	37	12			
		G71621	762	39	8			
		G71621	762	40	9			
		G71621	762	43	8			
76	TNF-XI-434	G71621	762	31	1			
		G71621	762	38	1			
		G71621	762	39	10			
		G71621	762	39	14			
77	TNF-XI-435	G71621	762	38	3			
		G71621	762	41	9			
		G71621	762	42	7			
		G71621	762	45	1			
78	TNF-XI-436	G71621	762	7	13			
		G71621	762	36	14			
		G71621	762	37	1			
		G71621	762	38	5			
79	TNF-XI-437	G71621	762	9	10			
		G71621	762	9	11			
		G71621	762	43	12			
		G71621	762	45	11			
80	TNF-XI-438	G71621	762	36	5			
		G71621	762	36	10			
		G71621	762	37	14			
		G71621	762	39	11			
		G71621	762	37	6			
		G71621	762	37	9			
		G71621	762	38	14			
		G71621	762	39	12			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		シートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		厚み	直径
61	TNF-XI-439	G71621	762	35	5			
		G71621	762	36	11			
		G71621	762	36	13			
		G71621	762	40	5			
62	TNF-XI-440	G71621	762	5	1			
		G71621	762	6	12			
		G71621	762	6	14			
		G71621	762	43	7			
63	TNF-XI-441	G71621	762	7	8			
		G71621	762	24	1			
		G71621	762	42	9			
		H73679	803	127	12			
64	TNF-XI-442	G71621	762	3	7			
		G71621	762	35	7			
		G71621	762	38	8			
		G71621	762	38	12			
65	TNF-XI-443	G71621	762	3	14			
		G71621	762	7	1			
		G71621	762	43	6			
		H73679	803	142	14			
66	TNF-XI-444	G71621	762	3	9			
		G71621	762	5	7			
		G71621	762	10	5			
		G71621	762	42	4			
67	TNF-XI-445	G71621	762	4	9			
		G71621	762	42	11			
		G71621	762	44	2			
		G71621	762	44	8			
68	TNF-XI-446	G71621	762	37	11			
		G71621	762	41	13			
		G71621	762	42	12			
		G71621	762	43	4			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0122	595
		598
		593
		561
2	TNF-XI-0123	610
		607
		613
		612
3	TNF-XI-0349	1671
		1672
		1673
		1641
4	TNF-XI-360	1445
		1444
		1446
		1442
5	TNF-XI-361	1438
		1439
		1441
		1437
6	TNF-XI-362	1447
		1443
		1450
		1448
7	TNF-XI-363	1453
		1451
		1449
		1455
8	TNF-XI-364	1465
		1454
		1462
		1463
9	TNF-XI-365	1459
		1461
		1457
		1458
10	TNF-XI-366	1466
		1469
		1470
		1468
11	TNF-XI-367	1473
		1474
		1471
		1472
12	TNF-XI-368	1456
		1464
		1478
		1467
13	TNF-XI-369	1483
		1481
		1482
		1480
14	TNF-XI-370	1475
		1477
		1476
		1479
15	TNF-XI-371	1487
		1485
		1488
		1486
16	TNF-XI-372	1491
		1492
		1489
		1490
17	TNF-XI-373	1496
		1495
		1493
		1484
18	TNF-XI-374	1494
		1497
		1504
		1501
19	TNF-XI-375	1499
		1503
		1508
		1498
20	TNF-XI-376	1508
		1502
		1505
		1500

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORAレジン)

No	容器番号	レジンNo
21	TNF-XI-377	1512
		1510
		1507
		1516
22	TNF-XI-378	1511
		1513
		1509
		1514
23	TNF-XI-379	1523
		1515
		1518
		1520
24	TNF-XI-381	1534
		1536
		1529
		1532
25	TNF-XI-382	1531
		1530
		1535
		1533
26	TNF-XI-384	1541
		1544
		1545
		1542
27	TNF-XI-385	1547
		1549
		1550
		1557
28	TNF-XI-386	1548
		1556
		1555
		1553
29	TNF-XI-387	1552
		1546
		1554
		1551
30	TNF-XI-388	1564
		1661
		1566
		1567
31	TNF-XI-389	1562
		1565
		1569
		1568
32	TNF-XI-390	1543
		1528
		1559
		1558
33	TNF-XI-391	1563
		1560
		1570
		1574
34	TNF-XI-392	1577
		1573
		1579
		1576
35	TNF-XI-393	1575
		1572
		1581
		1580
36	TNF-XI-394	1582
		1571
		1578
		1583
37	TNF-XI-395	1592
		1584
		1590
		1585
38	TNF-XI-396	1593
		1588
		1589
		1591
39	TNF-XI-397	1602
		1601
		1603
		1594
40	TNF-XI-398	1611
		1614
		1607
		1613

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジレ No
41	TNF-XI-399	1610
		1608
		1615
		1612
42	TNF-XI-400	1596
		1605
		1606
		1609
43	TNF-XI-401	1599
		1598
		1586
		1587
44	TNF-XI-402	1604
		1597
		1595
		1600
45	TNF-XI-403	1620
		1621
		1618
		1617
46	TNF-XI-404	1623
		1624
		1625
		1628
47	TNF-XI-405	1643
		1651
		1644
		1645
48	TNF-XI-406	1633
		1631
		1652
		1653
49	TNF-XI-407	1632
		1648
		1630
		1646
50	TNF-XI-408	1622
		1626
		1619
		1627
51	TNF-XI-409	1668
		1669
		1670
		1666
52	TNF-XI-410	1656
		1657
		1658
		1663
53	TNF-XI-411	1665
		1654
		1659
		1655
54	TNF-XI-412	1662
		1664
		1661
		1660
55	TNF-XI-413	1667
		1676
		1675
		1677
56	TNF-XI-414	1684
		1683
		1681
		1682
57	TNF-XI-415	1685
		1688
		1680
		1679
58	TNF-XI-416	1693
		1692
		1694
		1695
59	TNF-XI-417	1696
		1698
		1697
		1702
60	TNF-XI-418	1699
		1700
		1701
		1703

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORAレジン)

No	容器番号	レジンNo
61	TNF-XI-419	1711
		1709
		1710
		1707
62	TNF-XI-420	1713
		1716
		1706
		1715
63	TNF-XI-421	1705
		1708
		1678
		1687
64	TNF-XI-422	1712
		1717
		1714
		1704
65	TNF-XI-423	1718
		1690
		1691
		1689
66	TNF-XI-424	1732
		1731
		1724
		1723
67	TNF-XI-425	1729
		1725
		1730
		1726
68	TNF-XI-426	1741
		1734
		1721
		1722
69	TNF-XI-427	1719
		1728
		1727
		1720
70	TNF-XI-428	1743
		1744
		1742
		1738
71	TNF-XI-429	1745
		1755
		1749
		1748
72	TNF-XI-430	1738
		1737
		1754
		1750
73	TNF-XI-431	1747
		1751
		1752
		1756
74	TNF-XI-432	1740
		1733
		1735
		1739
75	TNF-XI-433	1771
		1769
		1772
		1773
76	TNF-XI-434	1762
		1765
		1761
		1768
77	TNF-XI-435	1746
		1763
		1764
		1760
78	TNF-XI-436	1783
		1779
		1776
		1767
79	TNF-XI-437	1781
		1777
		1778
		1788
80	TNF-XI-438	1775
		1786
		1774
		1787

* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジノNo
S1	TNF-XI-439	1785
		1782
		1784
		1780
S2	TNF-XI-440	1753
		1801
		1770
		1766
S3	TNF-XI-441	1795
		1792
		1800
		1793
S4	TNF-XI-442	1790
		1798
		1802
		1799
S5	TNF-XI-443	1789
		1794
		1791
		1816
S6	TNF-XI-444	1809
		1805
		1817
		1815
S7	TNF-XI-445	1812
		1806
		1810
		1811
S8	TNF-XI-446	1813
		1818
		1814
		1834

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0122	21	TNF-XI-0377
2	TNF-XI-0123	22	TNF-XI-0378
3	TNF-XI-0349	23	TNF-XI-0379
4	TNF-XI-0360	24	TNF-XI-0381
5	TNF-XI-0361	25	TNF-XI-0382
6	TNF-XI-0362	26	TNF-XI-0384
7	TNF-XI-0363	27	TNF-XI-0385
8	TNF-XI-0364	28	TNF-XI-0386
9	TNF-XI-0365	29	TNF-XI-0387
10	TNF-XI-0366	30	TNF-XI-0388
11	TNF-XI-0367	31	TNF-XI-0389
12	TNF-XI-0368	32	TNF-XI-0390
13	TNF-XI-0369	33	TNF-XI-0391
14	TNF-XI-0370	34	TNF-XI-0392
15	TNF-XI-0371	35	TNF-XI-0393
16	TNF-XI-0372	36	TNF-XI-0394
17	TNF-XI-0373	37	TNF-XI-0395
18	TNF-XI-0374	38	TNF-XI-0396
19	TNF-XI-0375	39	TNF-XI-0397
20	TNF-XI-0376	40	TNF-XI-0398

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0399	61	TNF-XI-0419
42	TNF-XI-0400	62	TNF-XI-0420
43	TNF-XI-0401	63	TNF-XI-0421
44	TNF-XI-0402	64	TNF-XI-0422
45	TNF-XI-0403	65	TNF-XI-0423
46	TNF-XI-0404	66	TNF-XI-0424
47	TNF-XI-0405	67	TNF-XI-0425
48	TNF-XI-0406	68	TNF-XI-0426
49	TNF-XI-0407	69	TNF-XI-0427
50	TNF-XI-0408	70	TNF-XI-0428
51	TNF-XI-0409	71	TNF-XI-0429
52	TNF-XI-0410	72	TNF-XI-0430
53	TNF-XI-0411	73	TNF-XI-0431
54	TNF-XI-0412	74	TNF-XI-0432
55	TNF-XI-0413	75	TNF-XI-0433
56	TNF-XI-0414	76	TNF-XI-0434
57	TNF-XI-0415	77	TNF-XI-0435
58	TNF-XI-0416	78	TNF-XI-0436
59	TNF-XI-0417	79	TNF-XI-0437
60	TNF-XI-0418	80	TNF-XI-0438



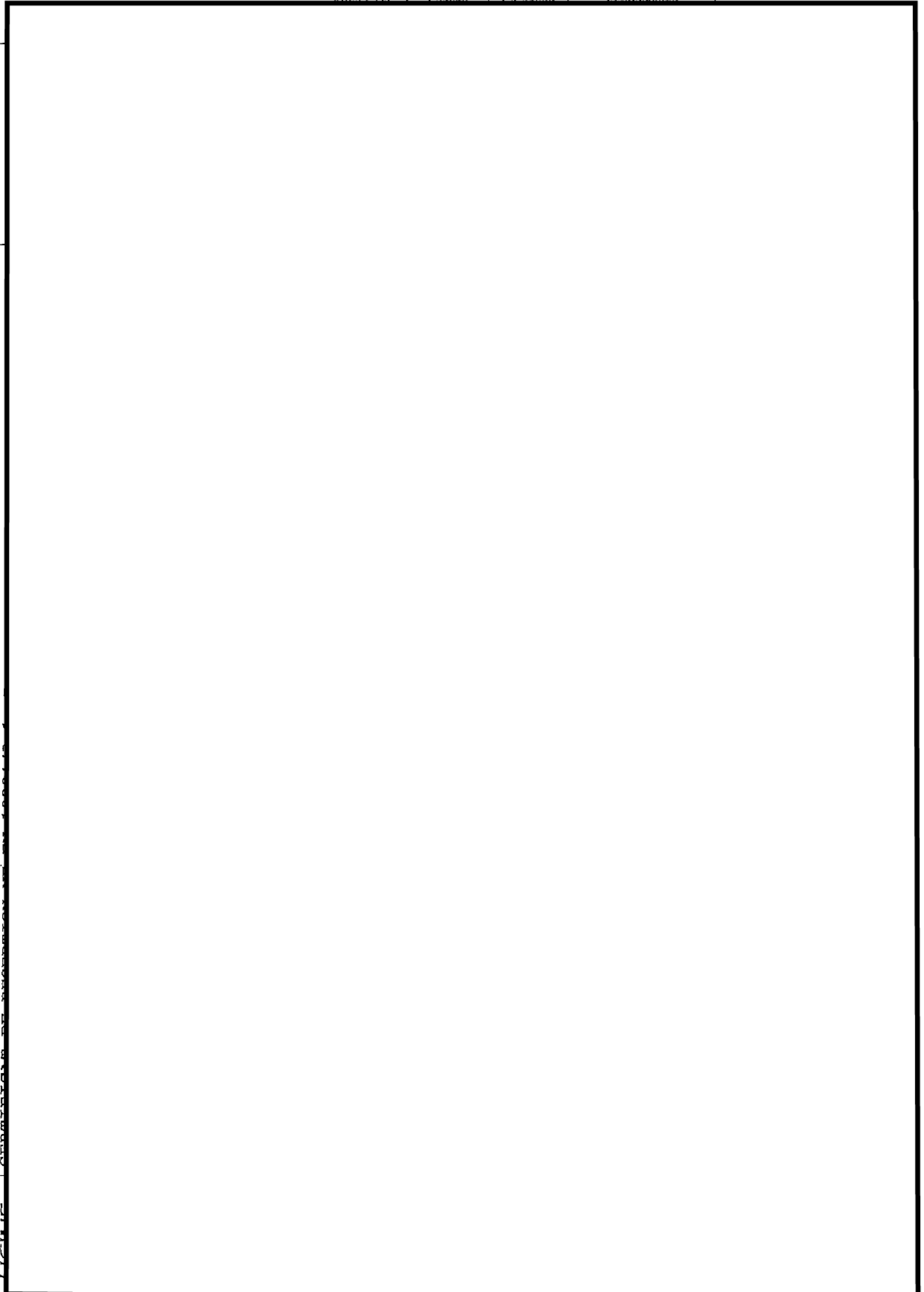
輸送容器検査結果

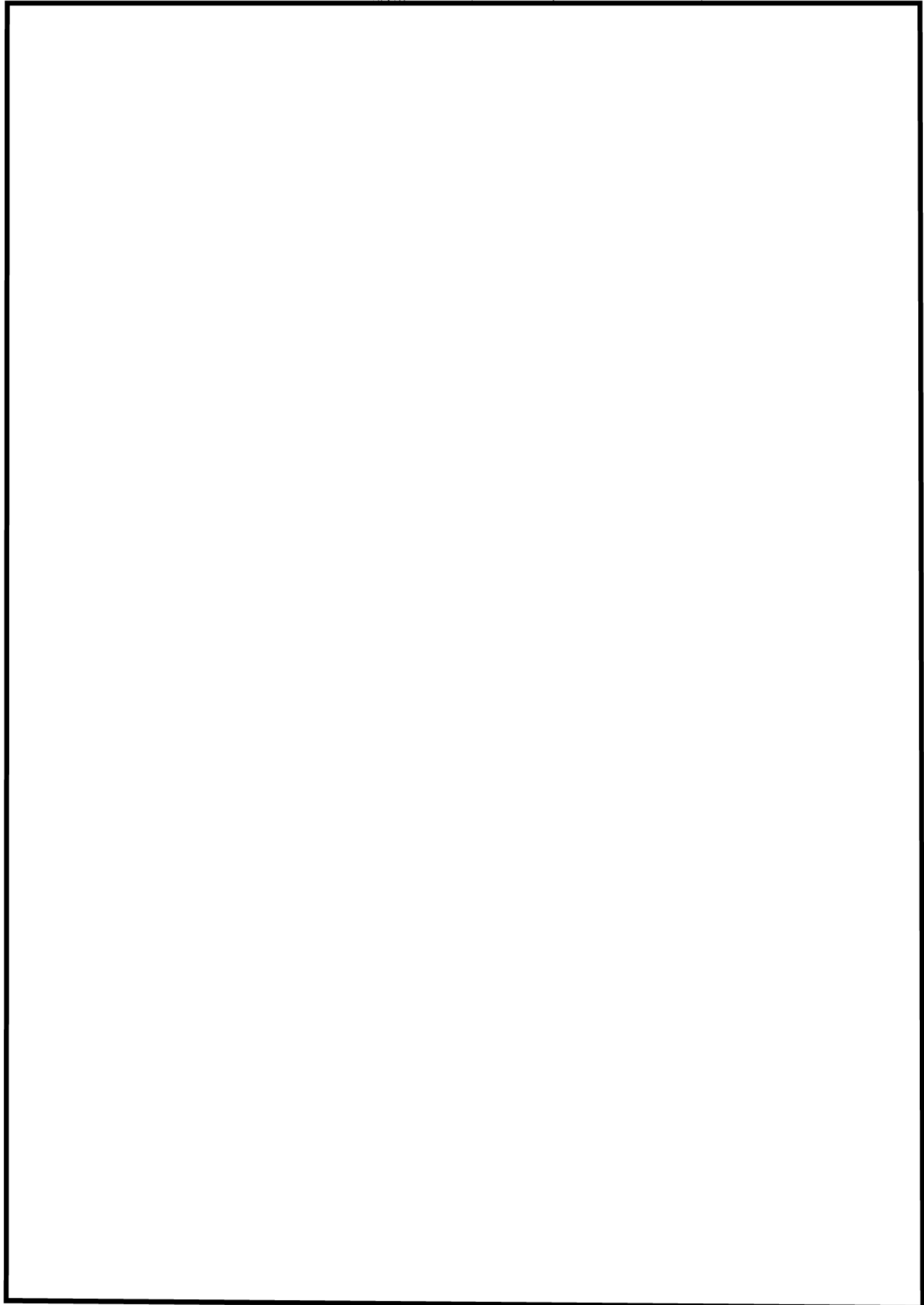
(付属資料)

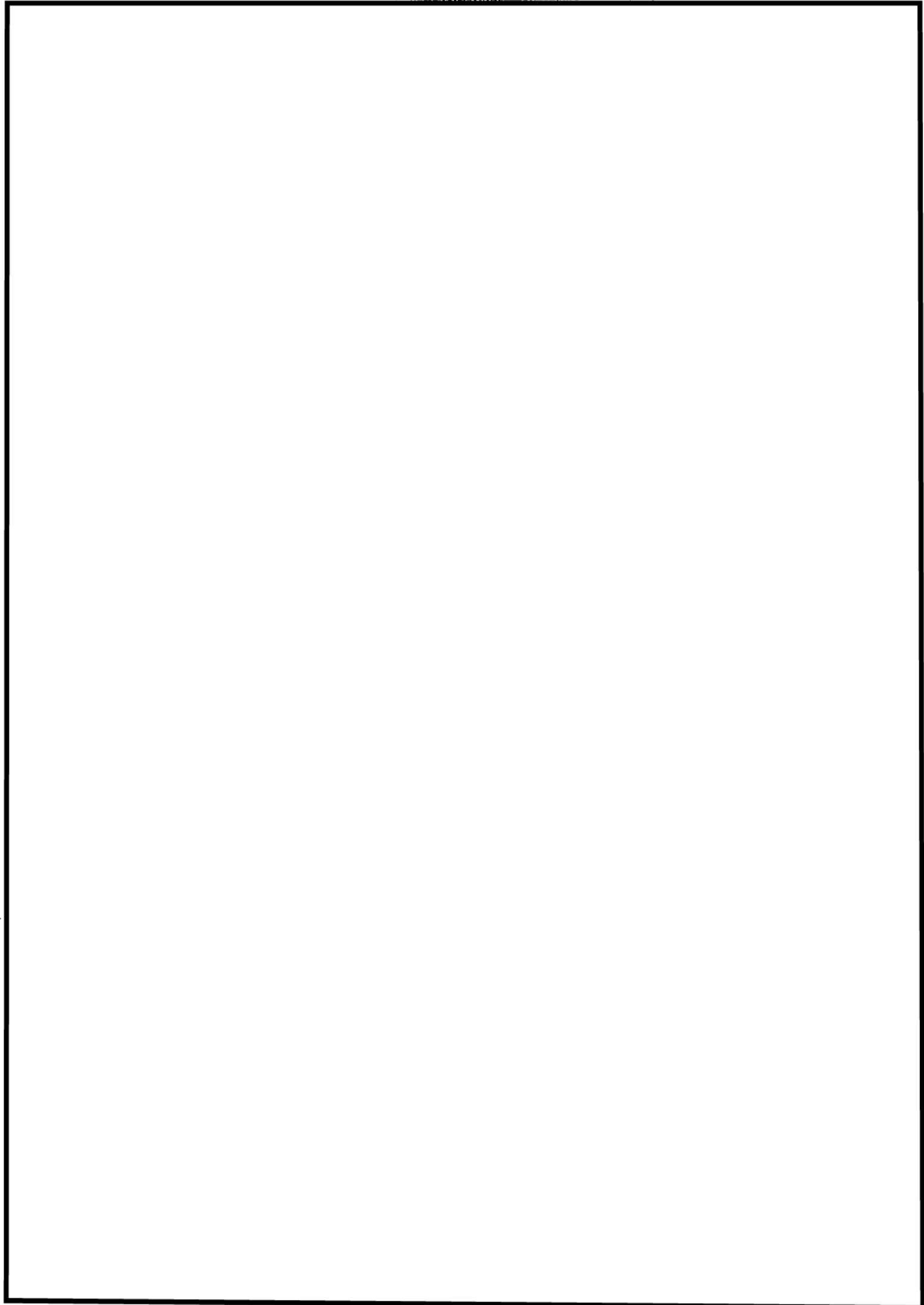
付属資料 1	輸送容器	主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器	BORA レジン混合重量一覧
付属資料 3	輸送容器	フェノリックフォーム（ベルト）物性値一覧
付属資料 4	輸送容器	フェノリックフォーム（コーナー）物性値一覧
付属資料 5	輸送容器	フェノリックフォーム（ボトム）物性値一覧
付属資料 6	輸送容器	フェノリックフォーム（注入材）物性値一覧
付属資料 7	輸送容器	フェノリックフォーム（ディスク）物性値一覧
付属資料 8	輸送容器	BORA レジン化学分析結果一覧

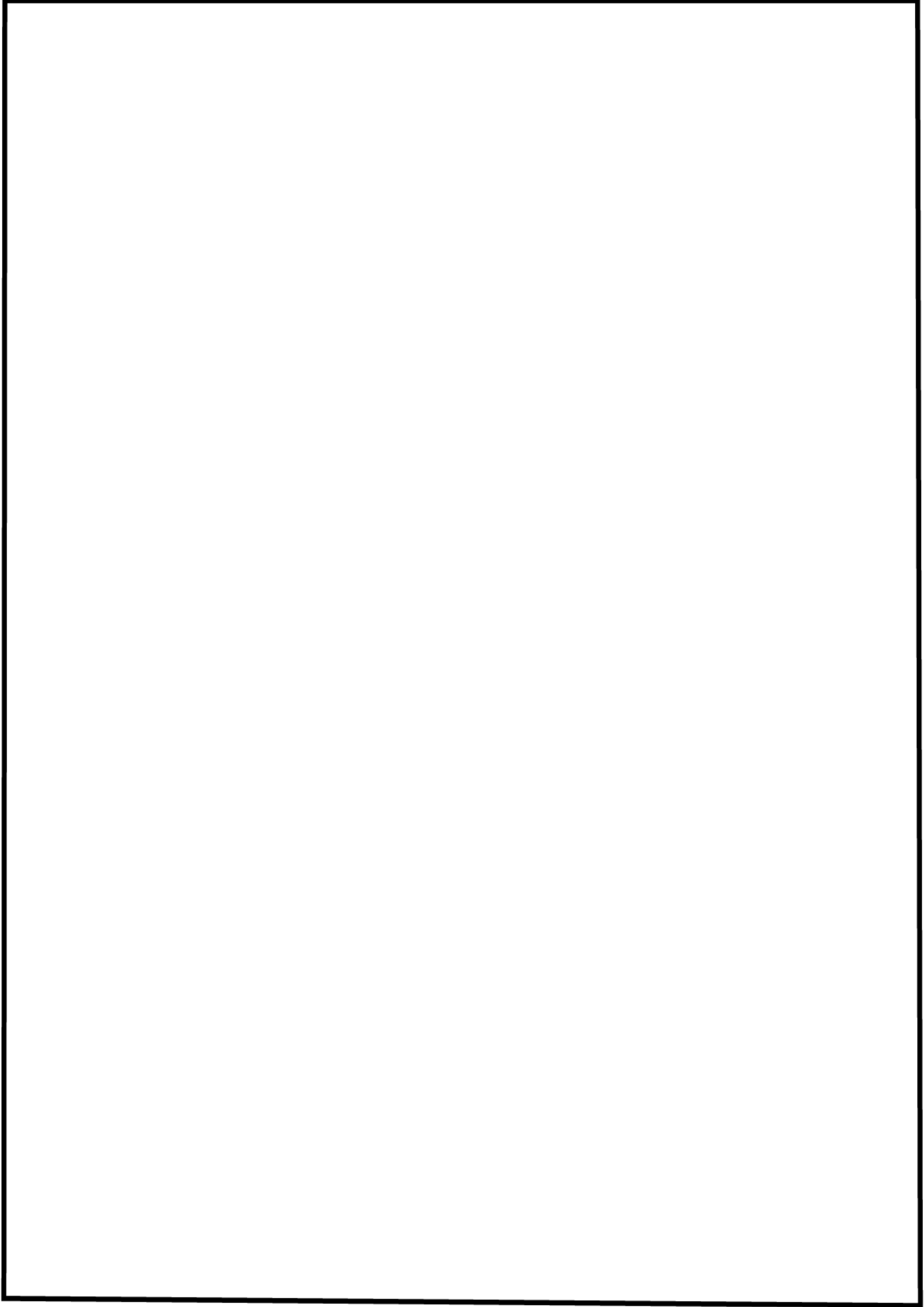
輸送容器 主要部材ミルシート等

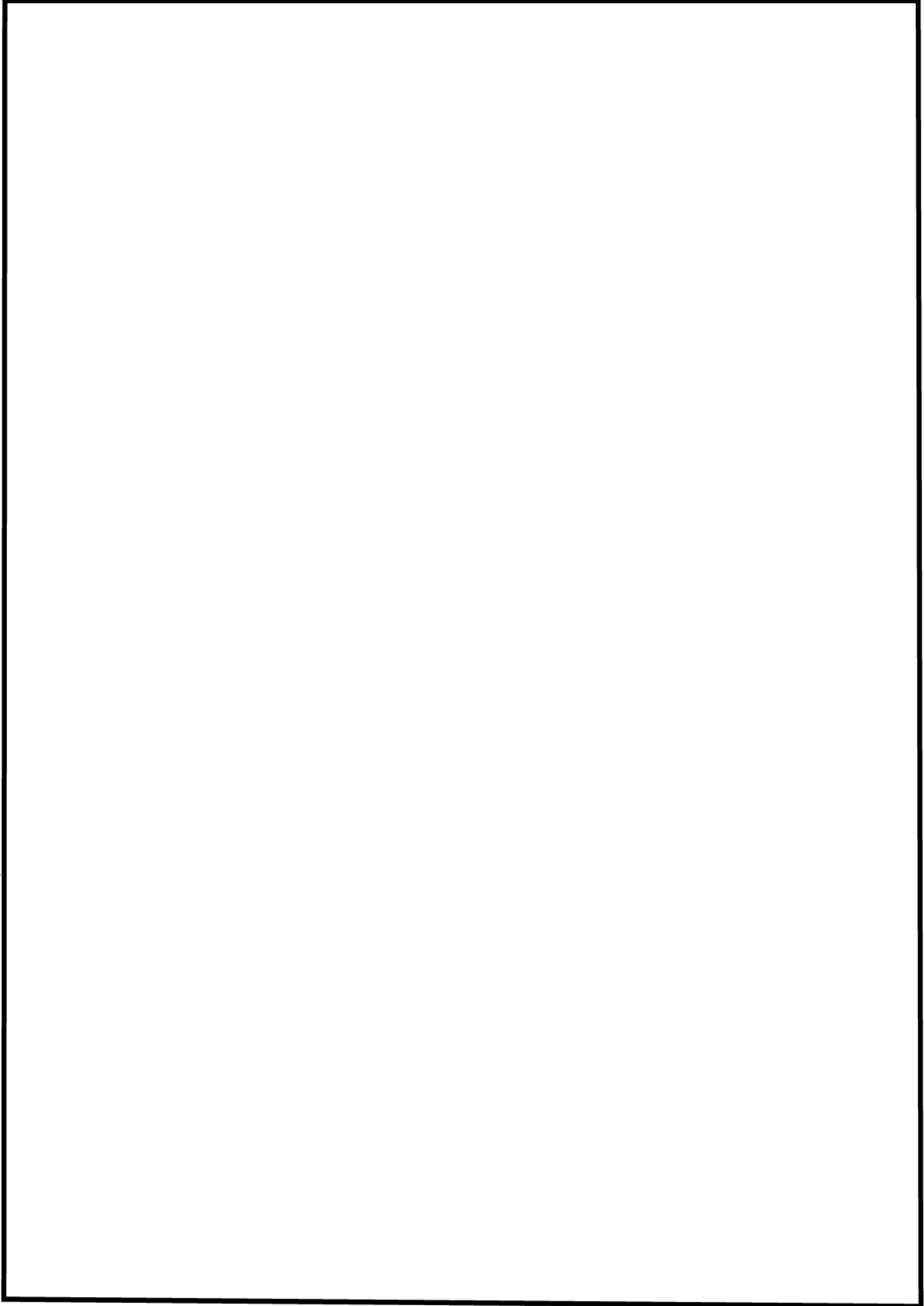


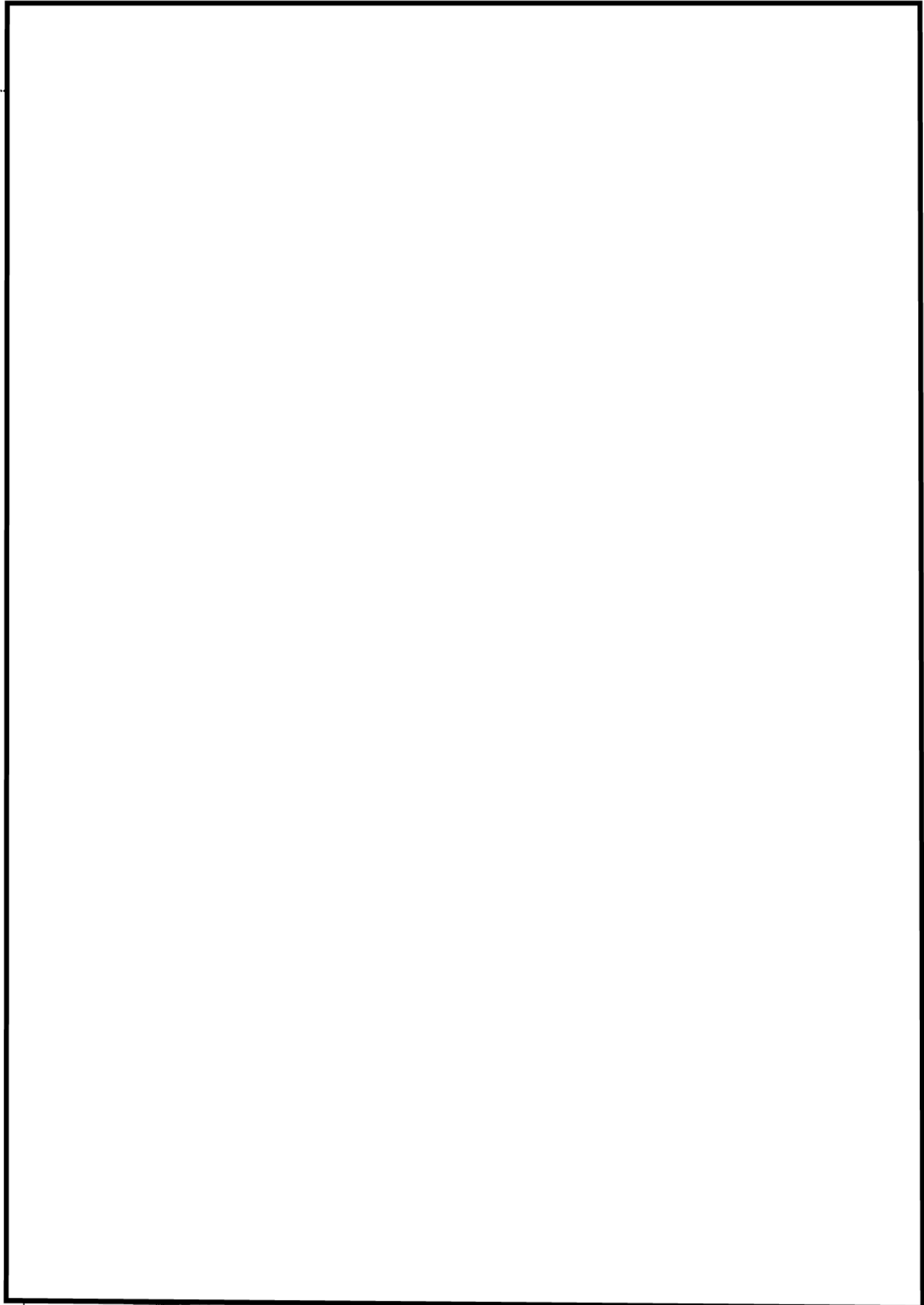


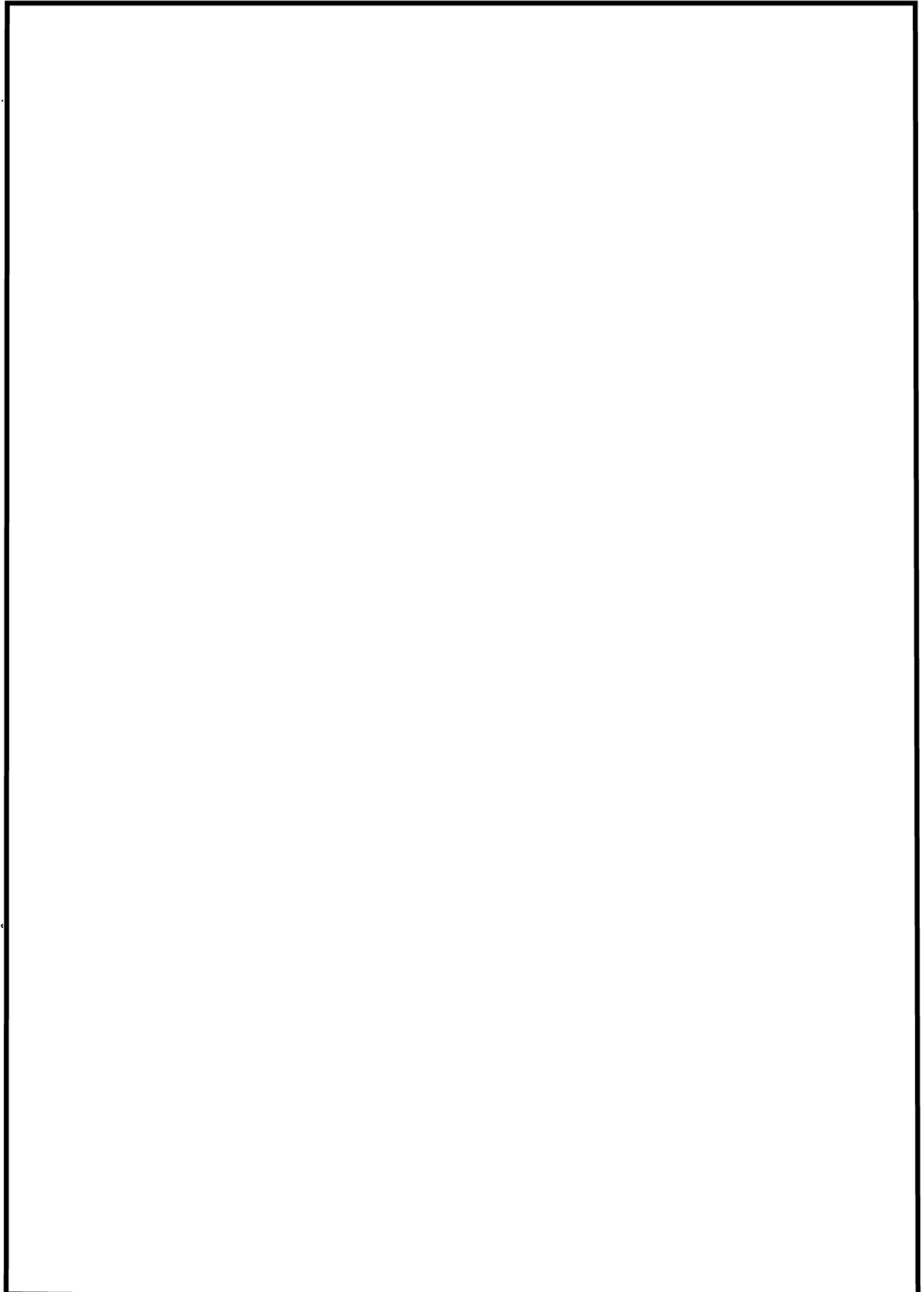


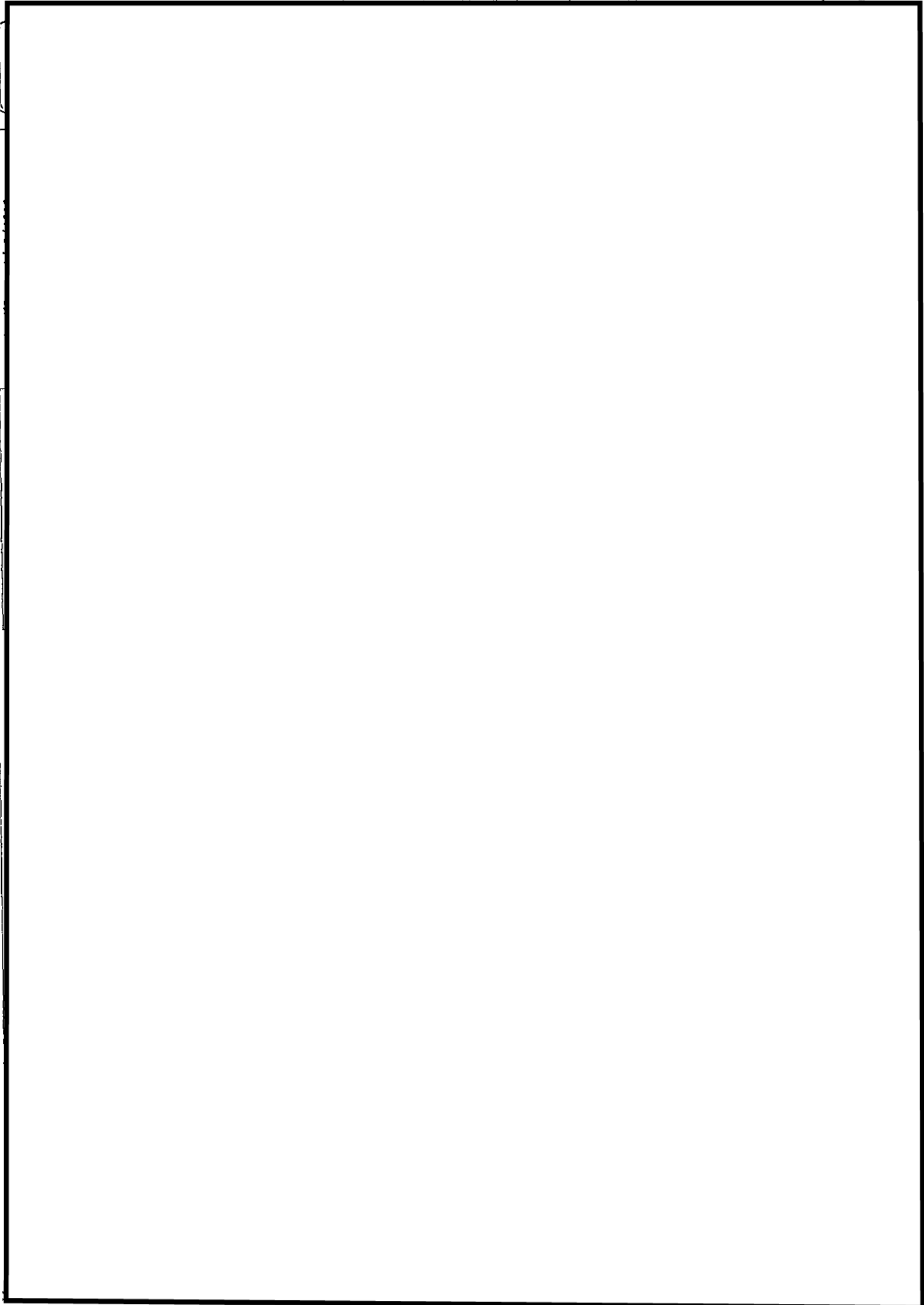


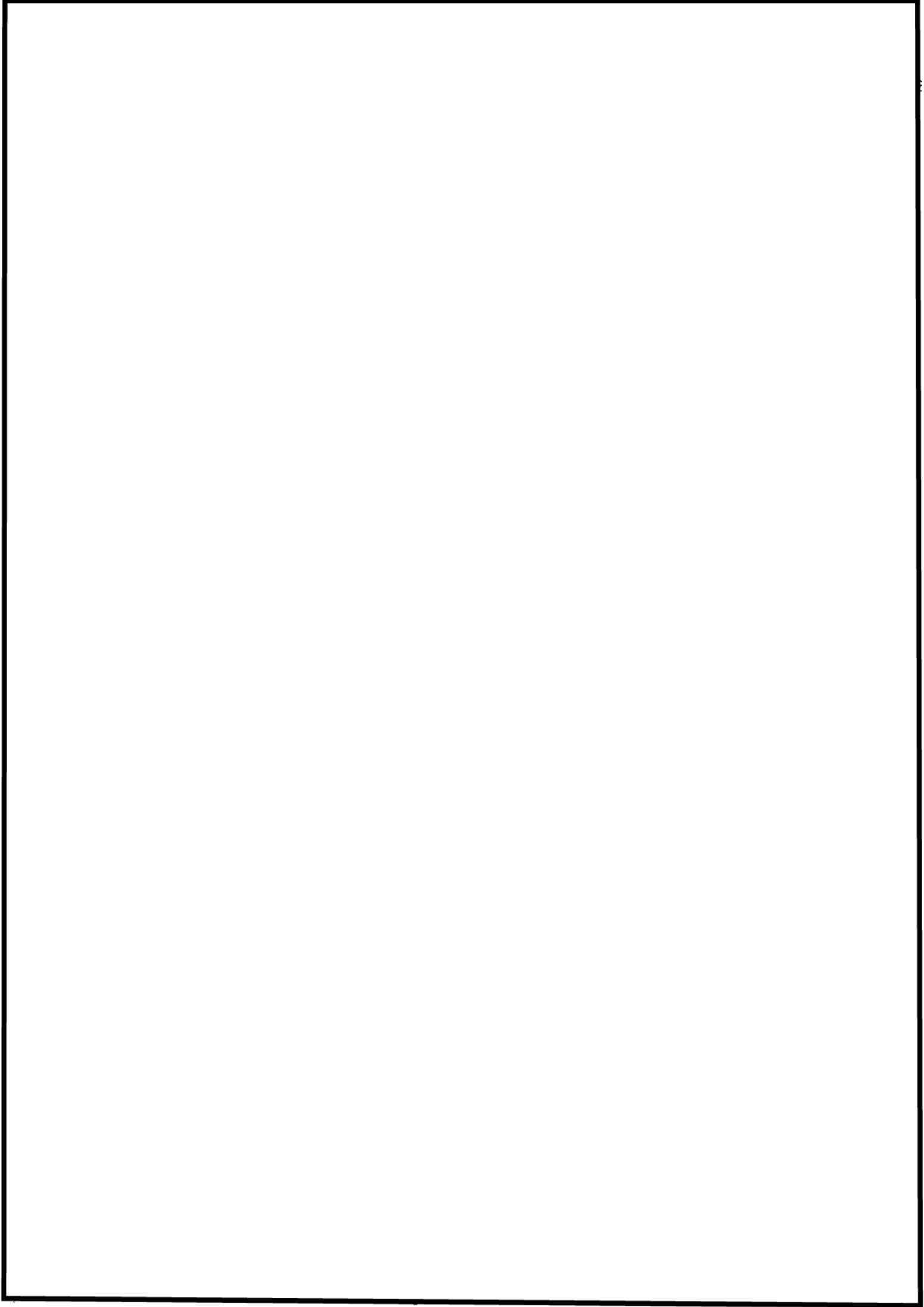


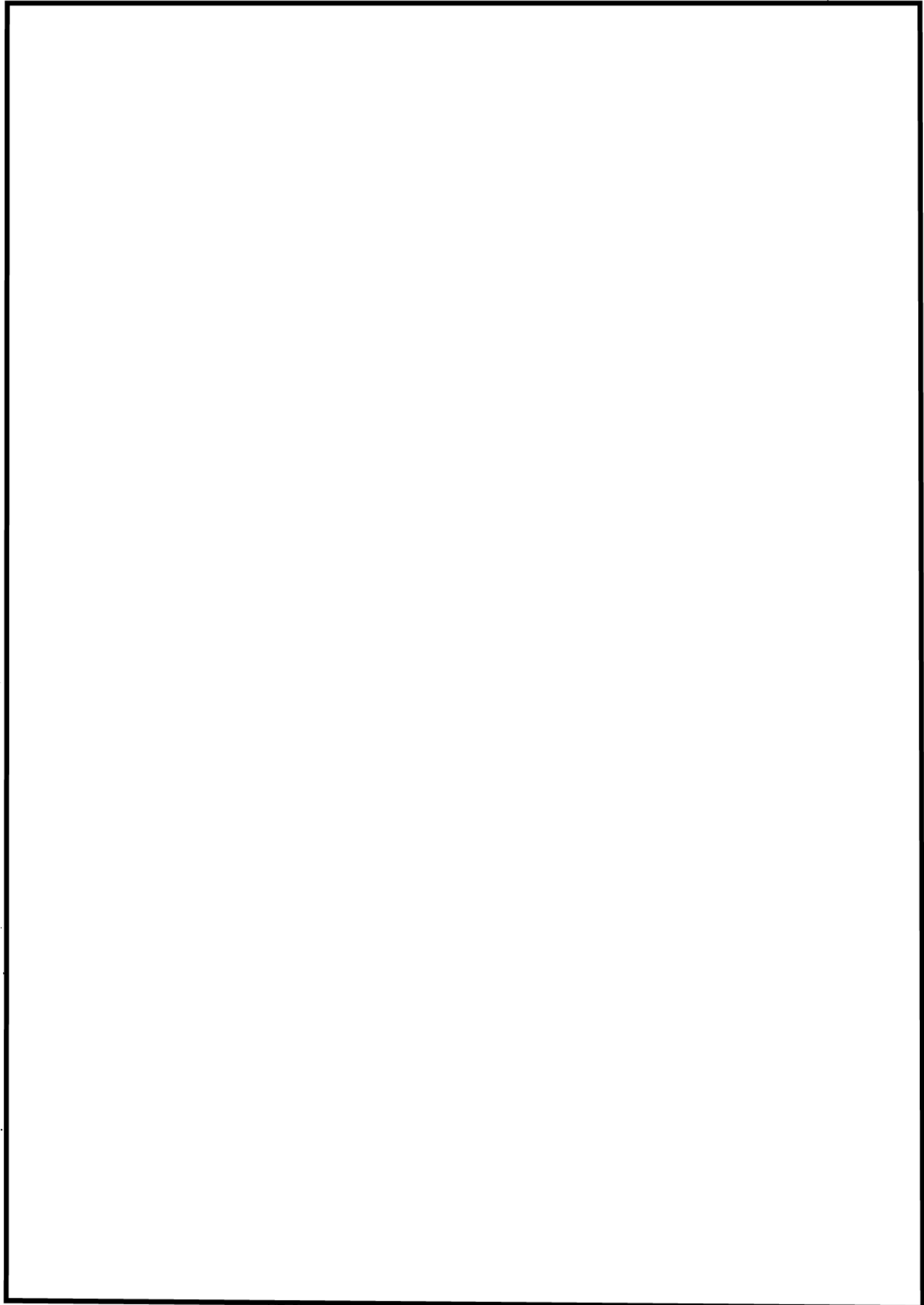


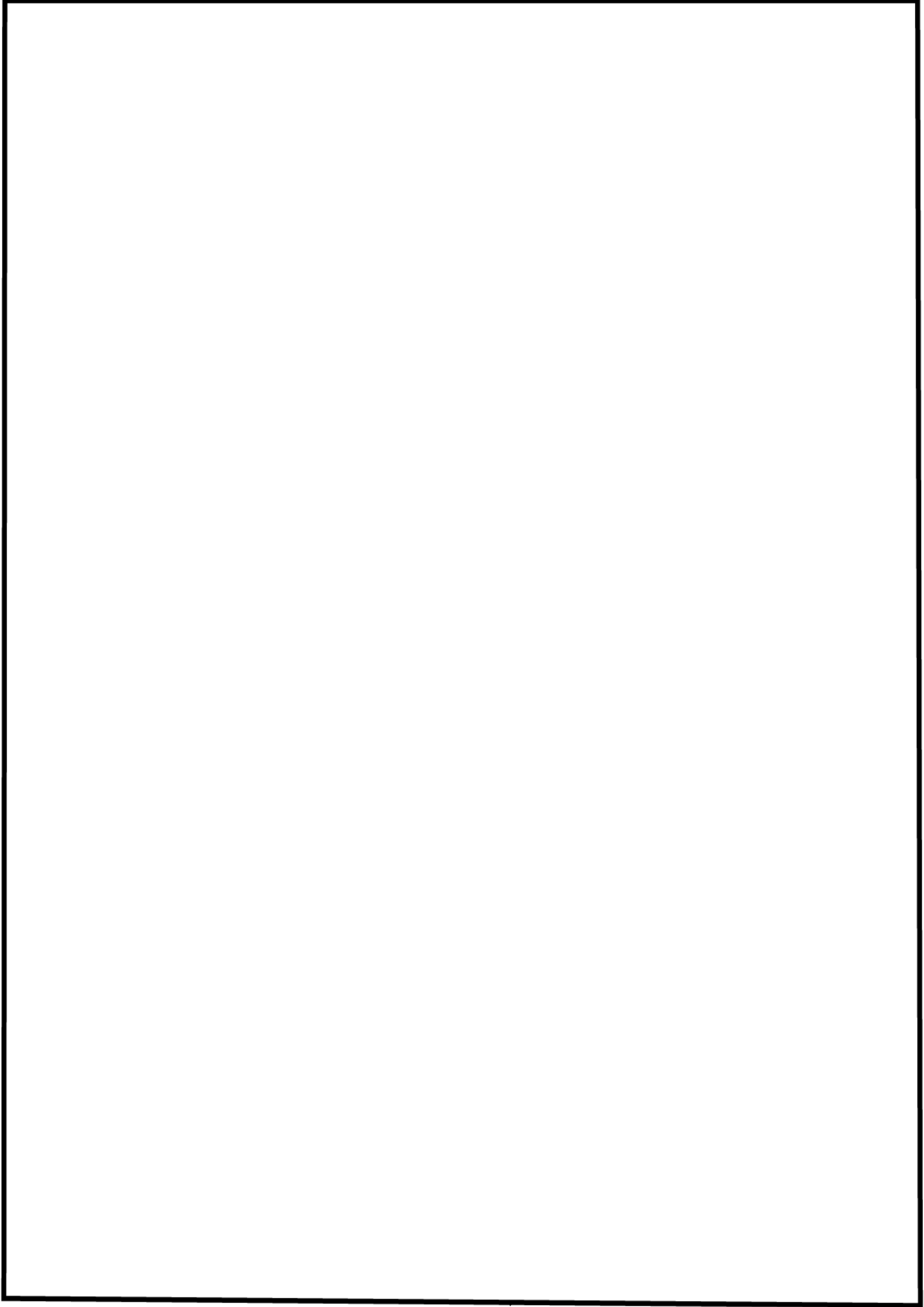


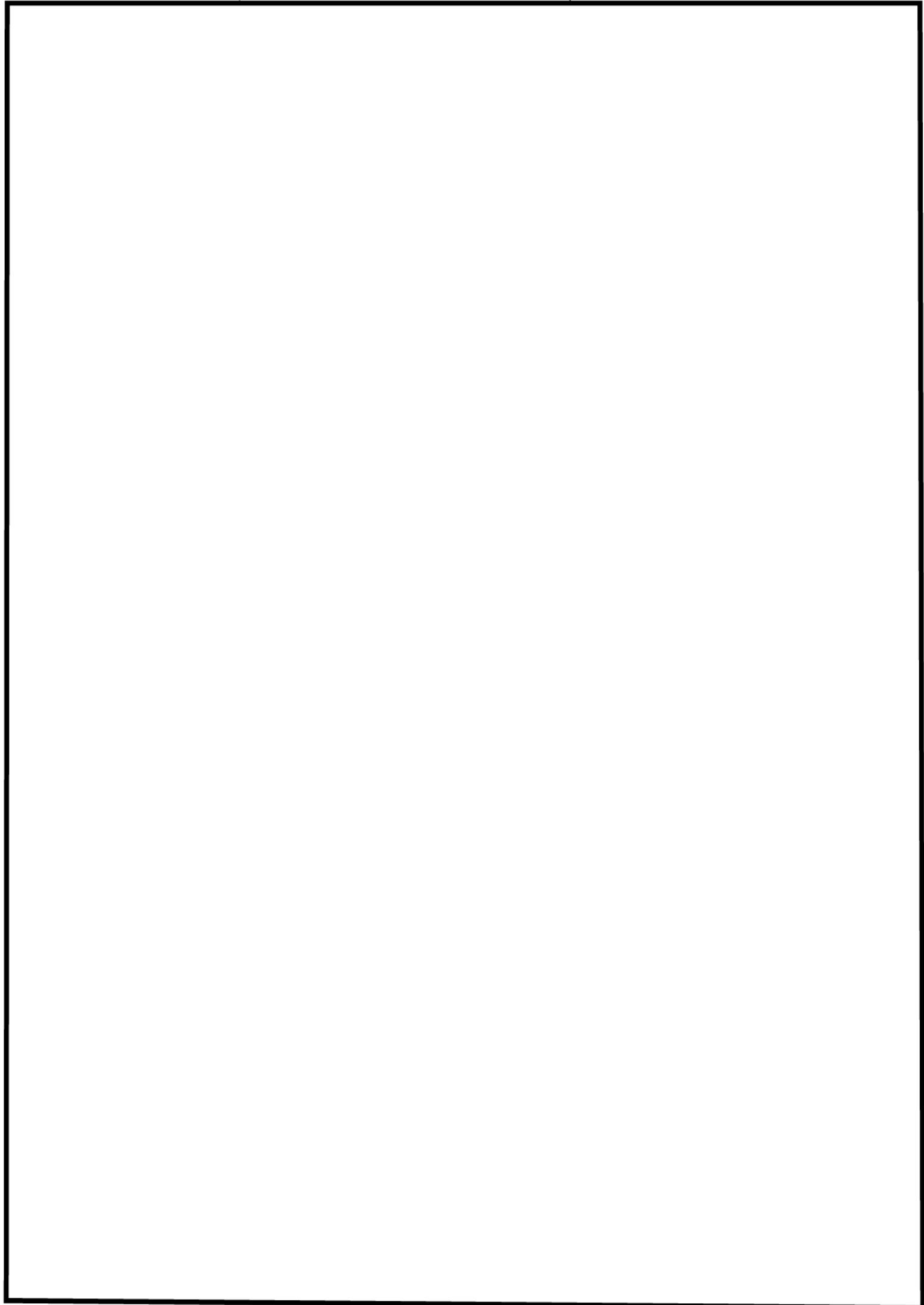


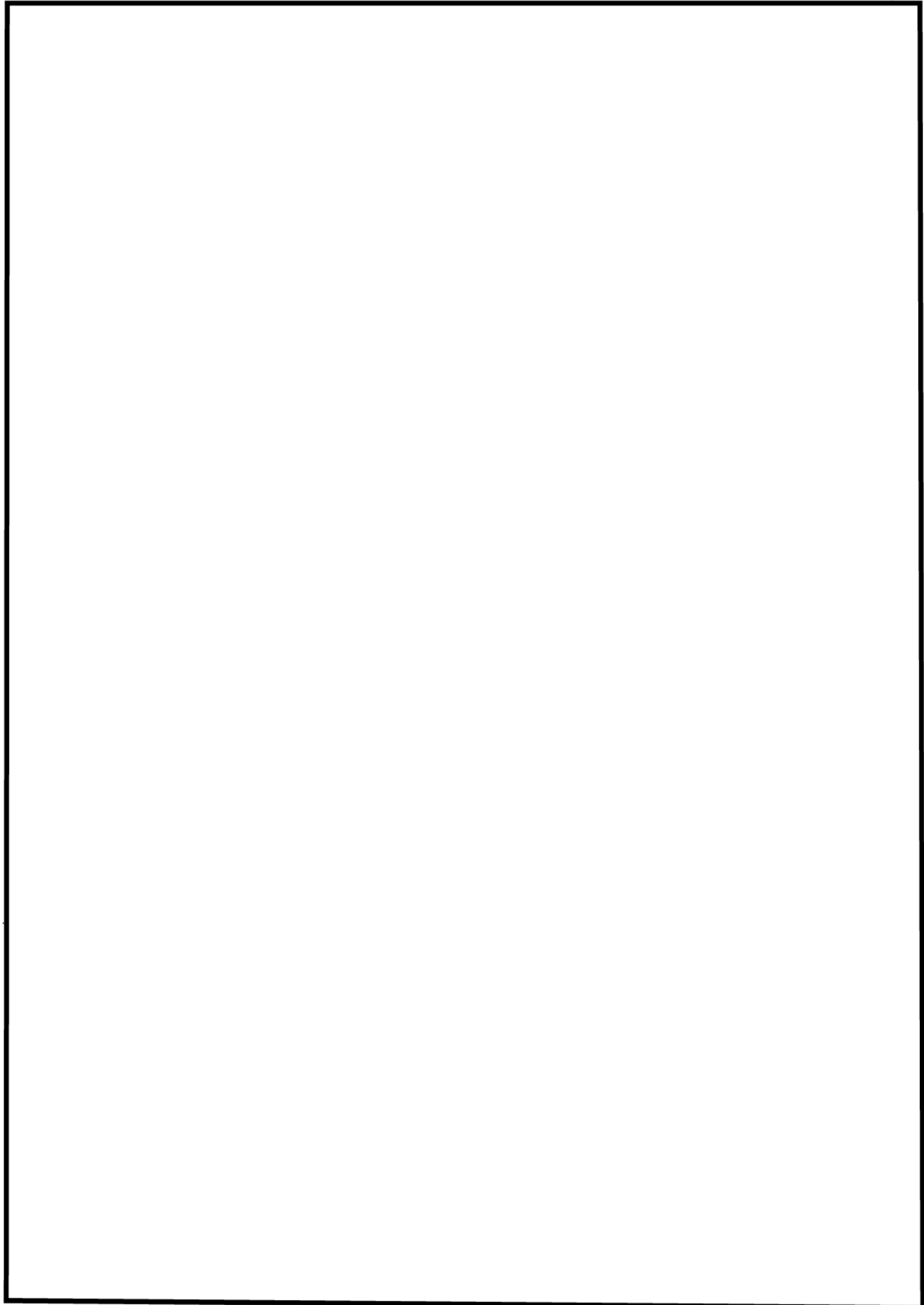


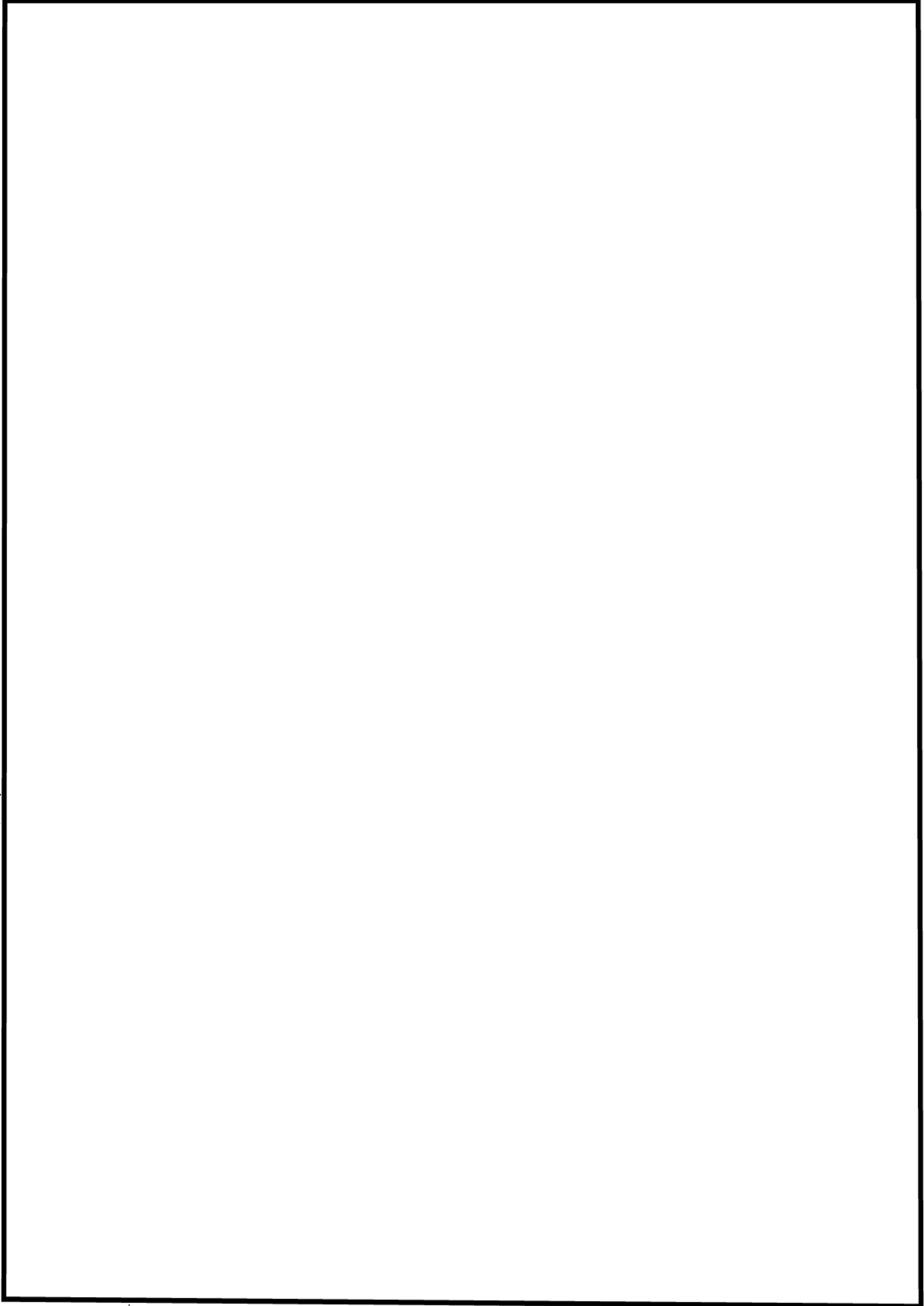


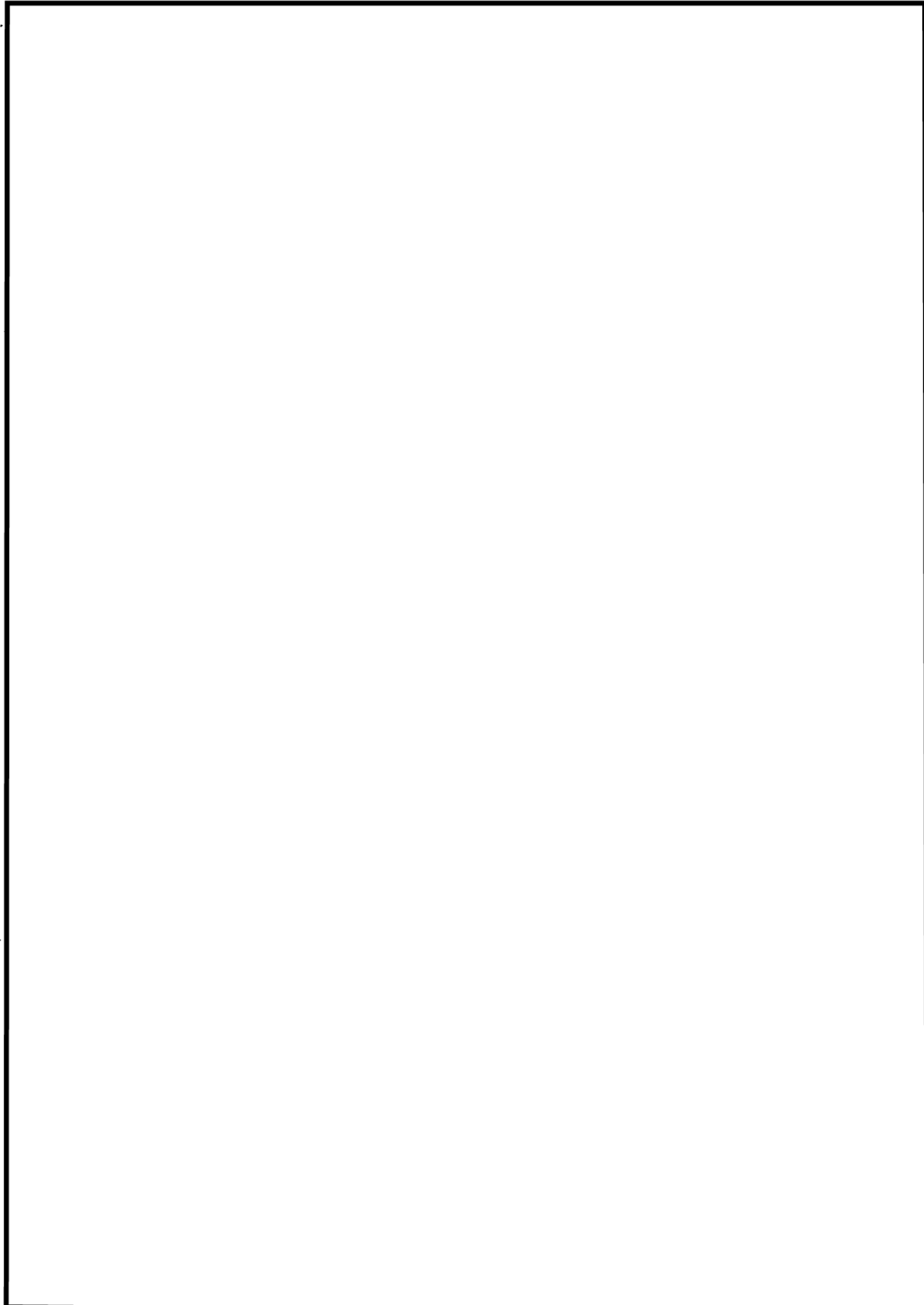


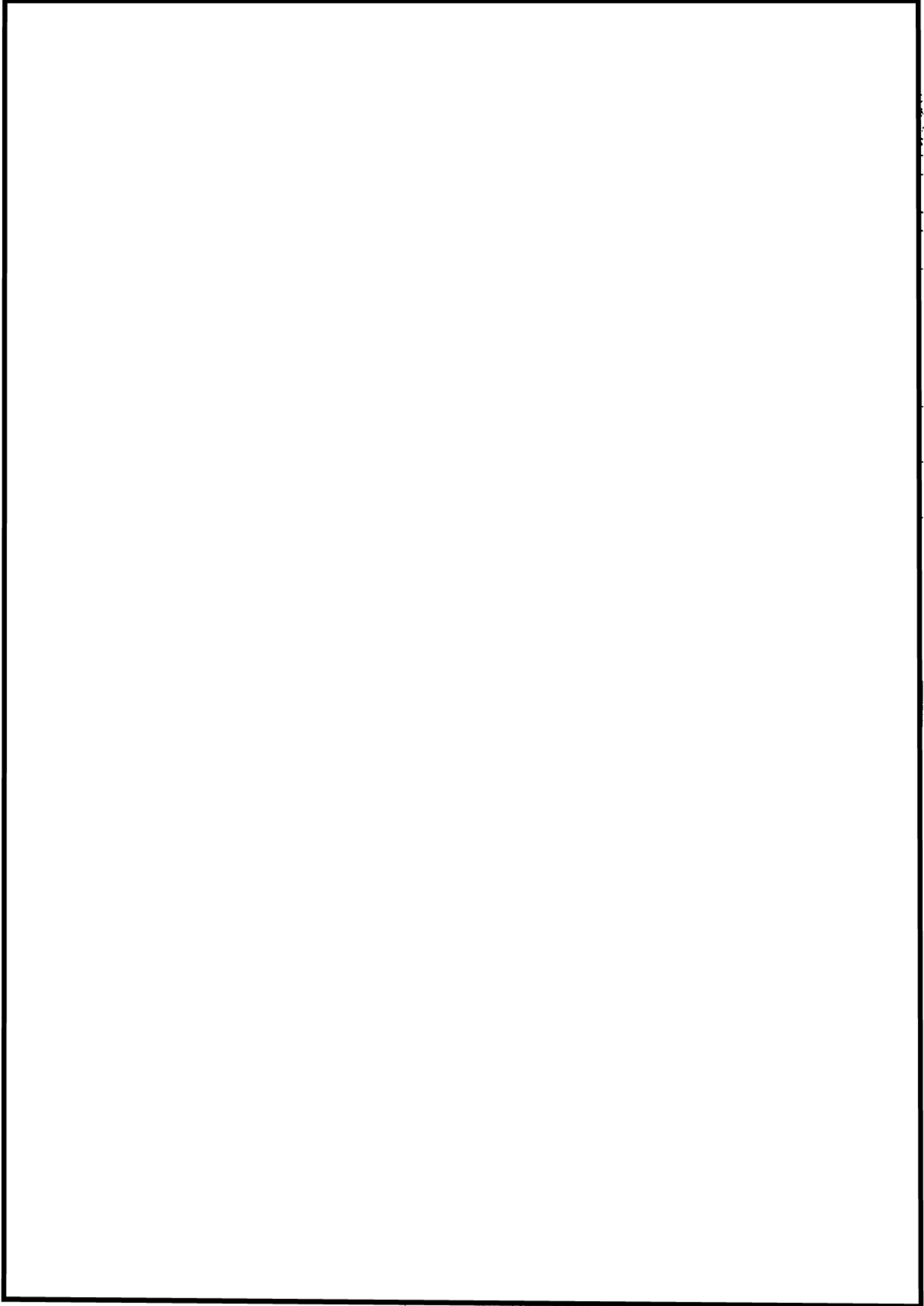


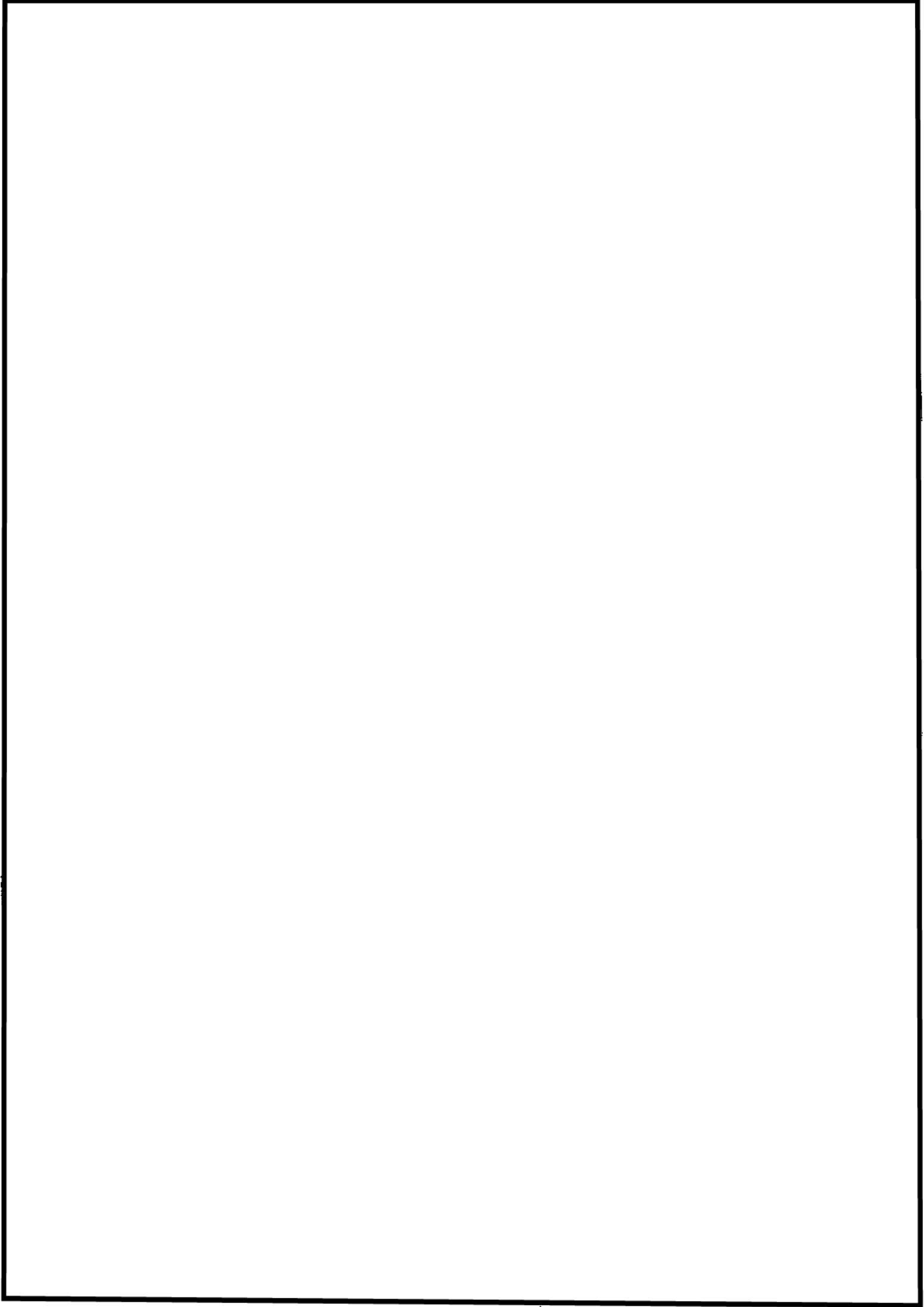


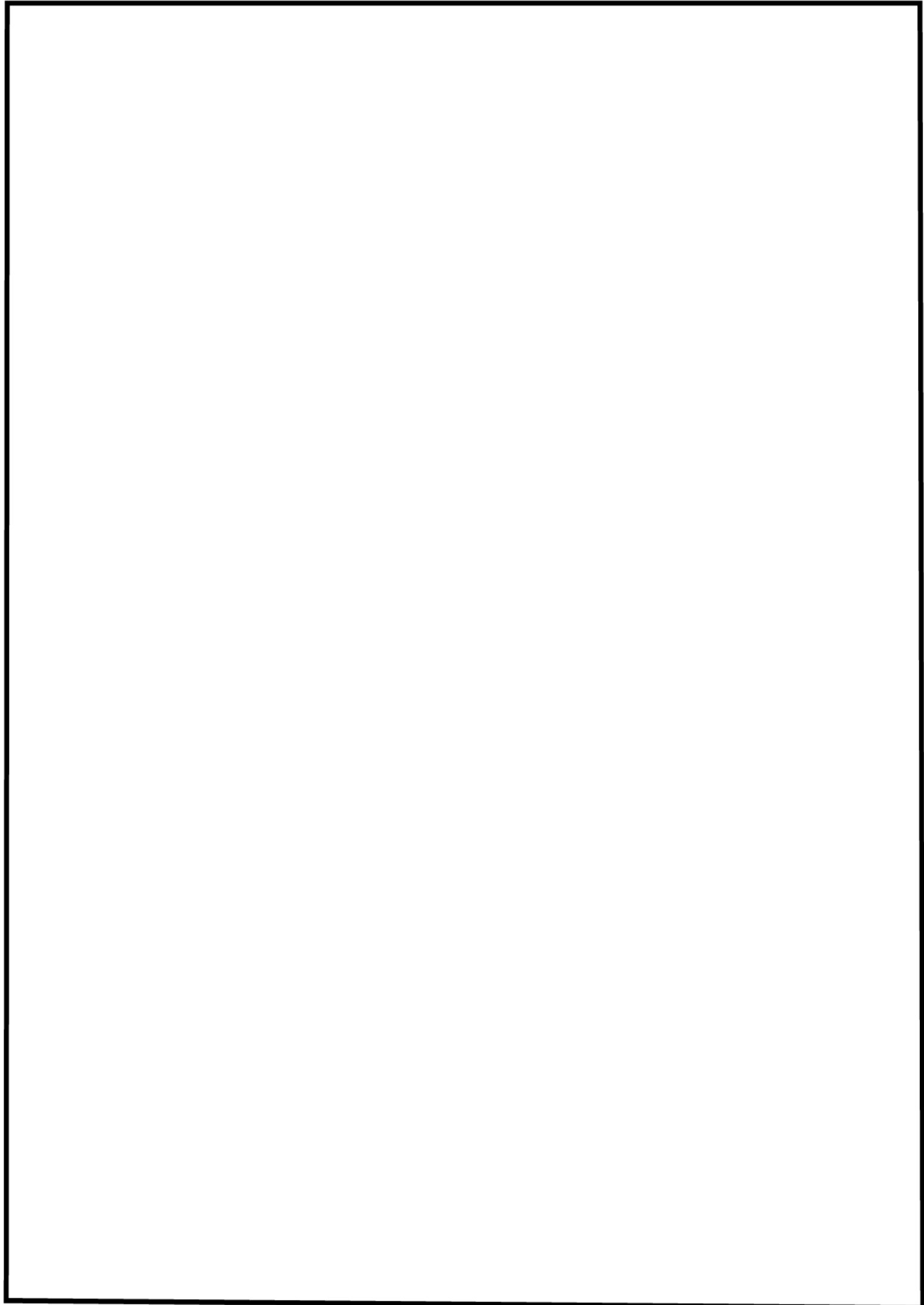


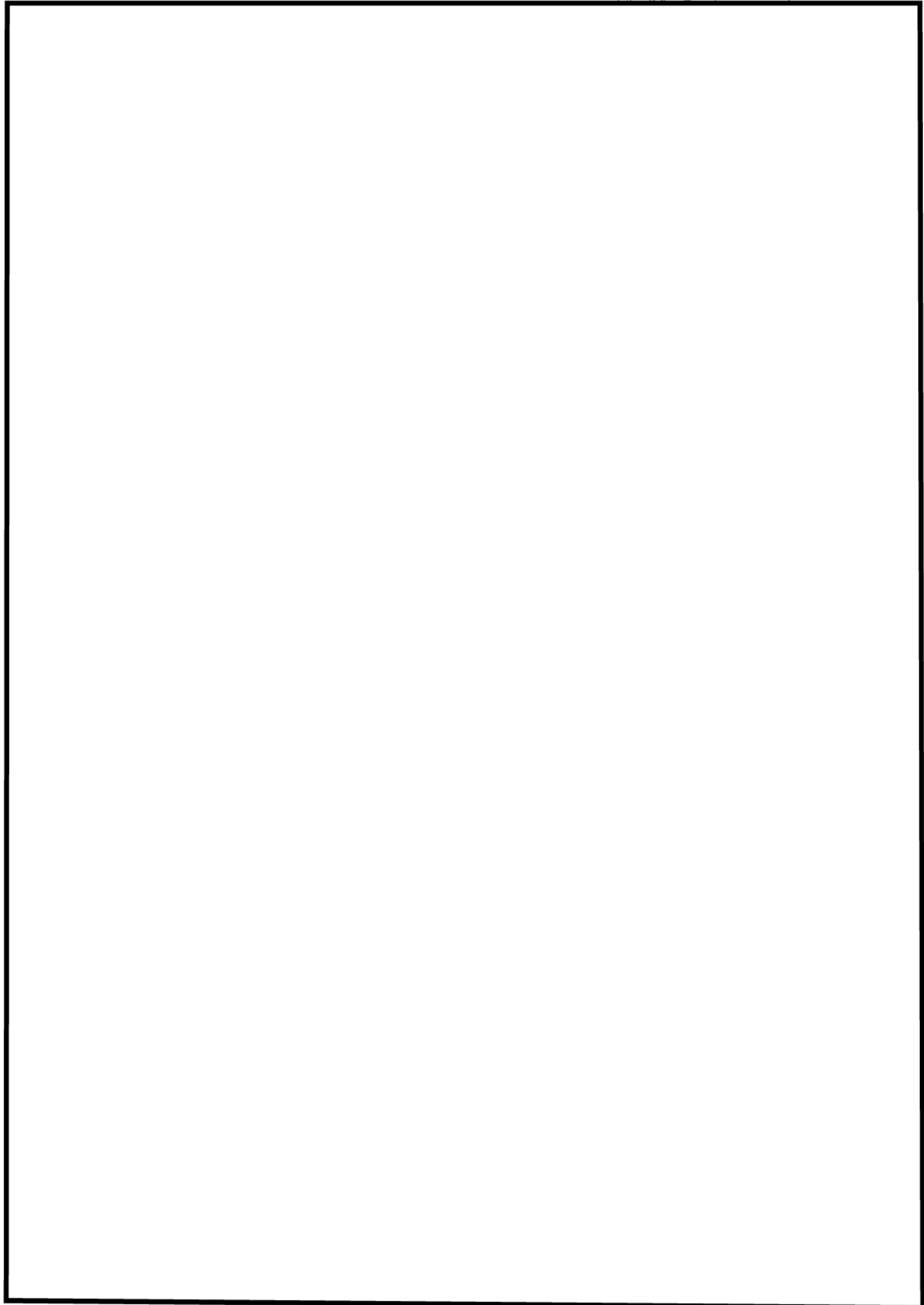


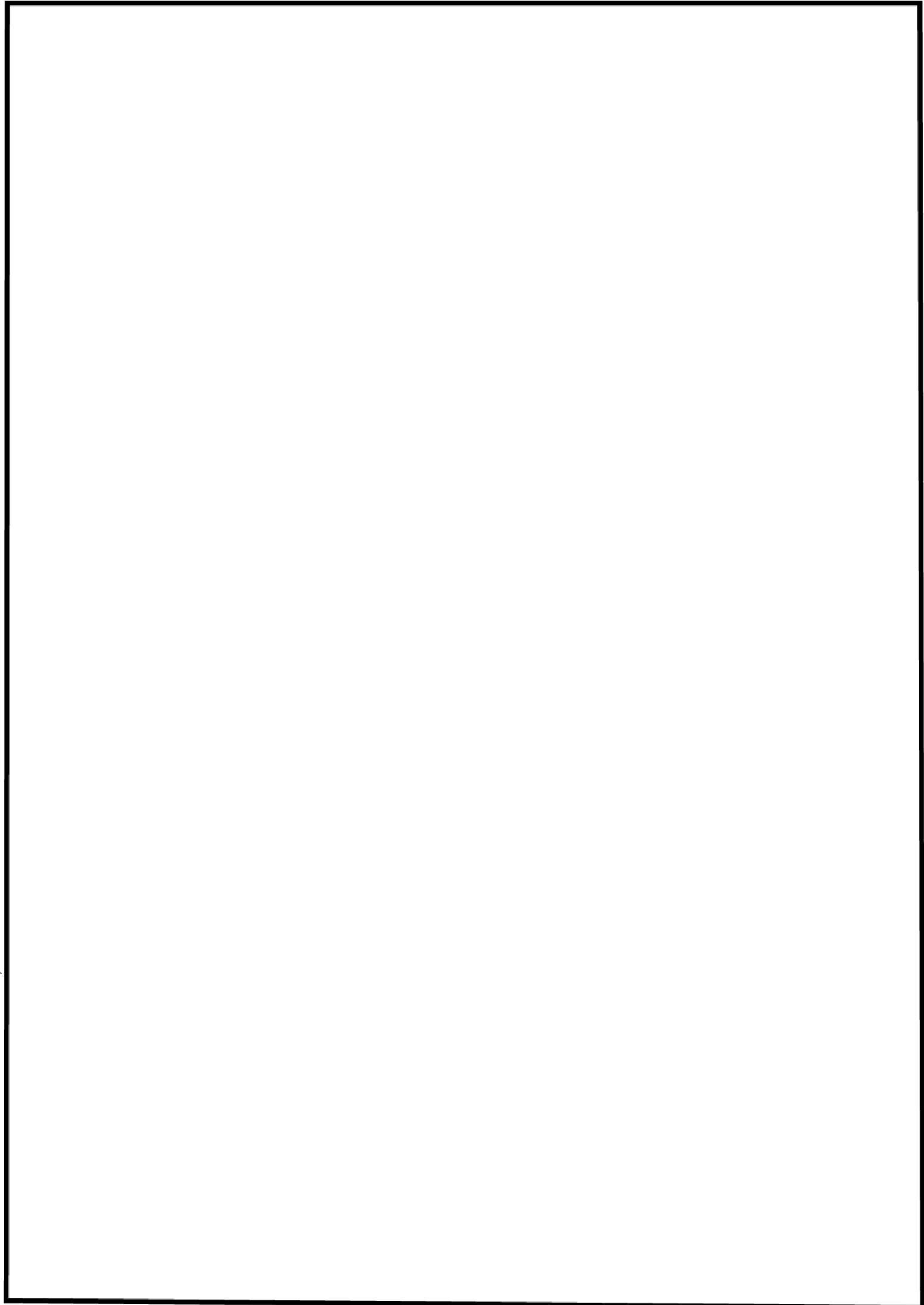


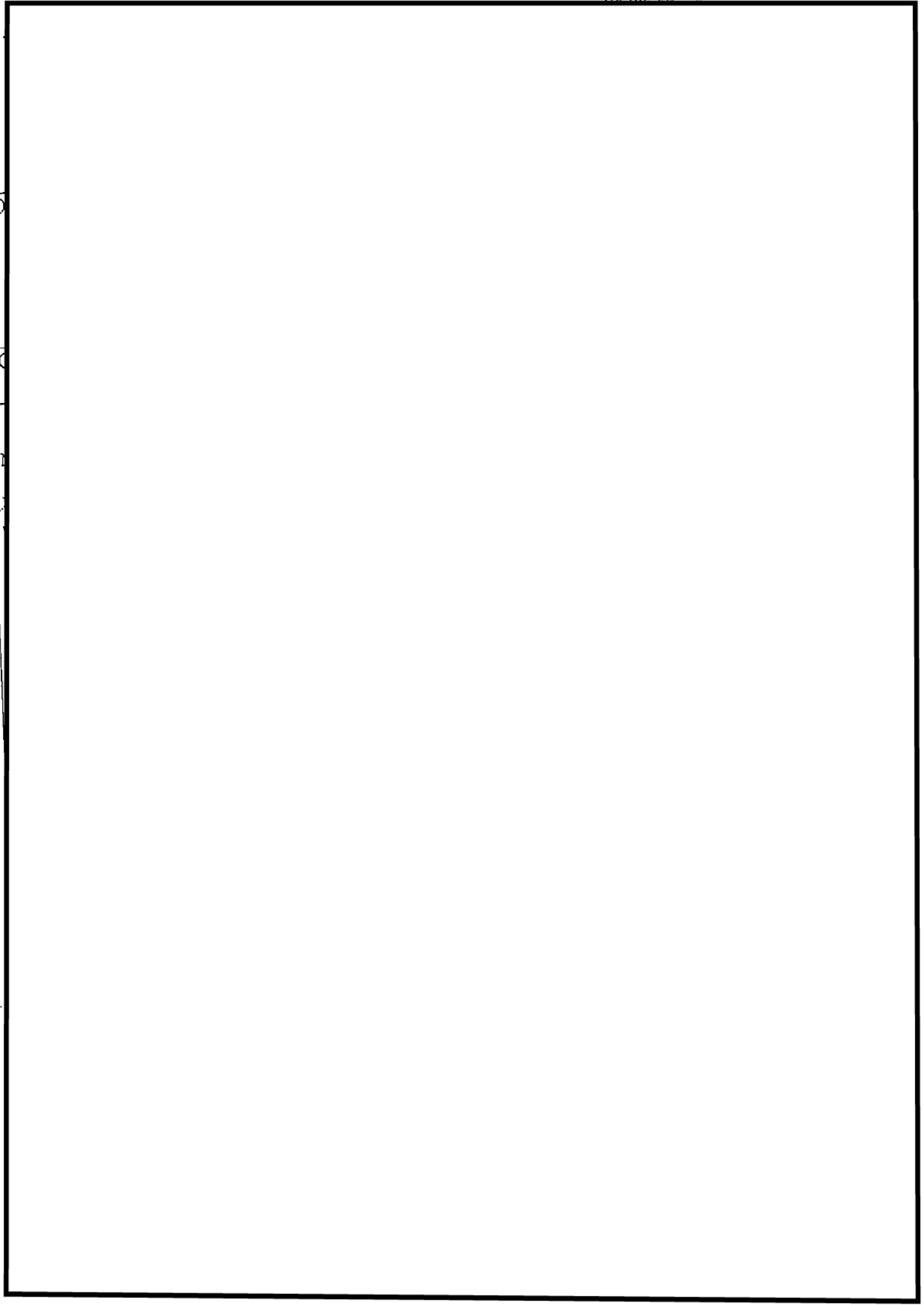


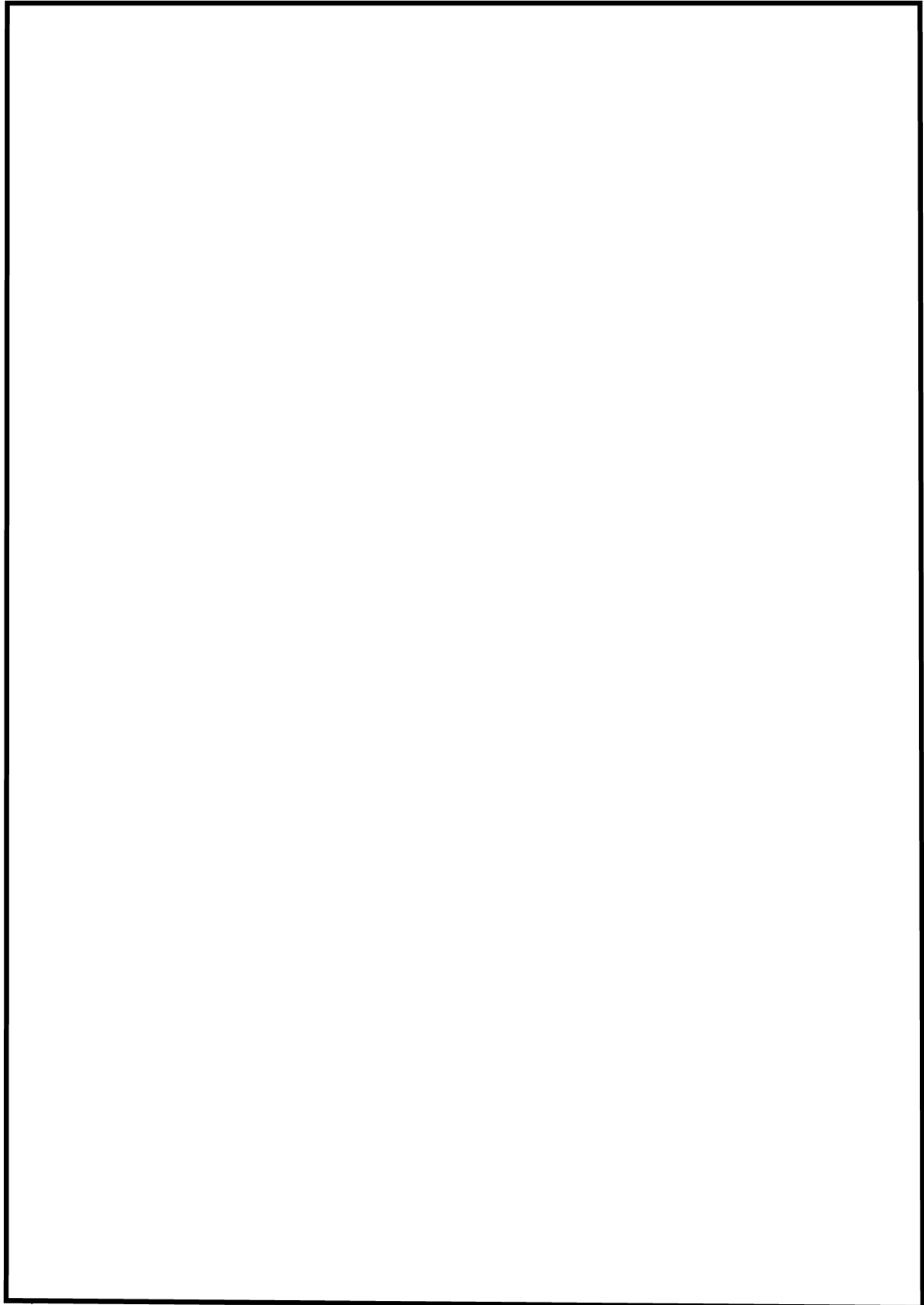


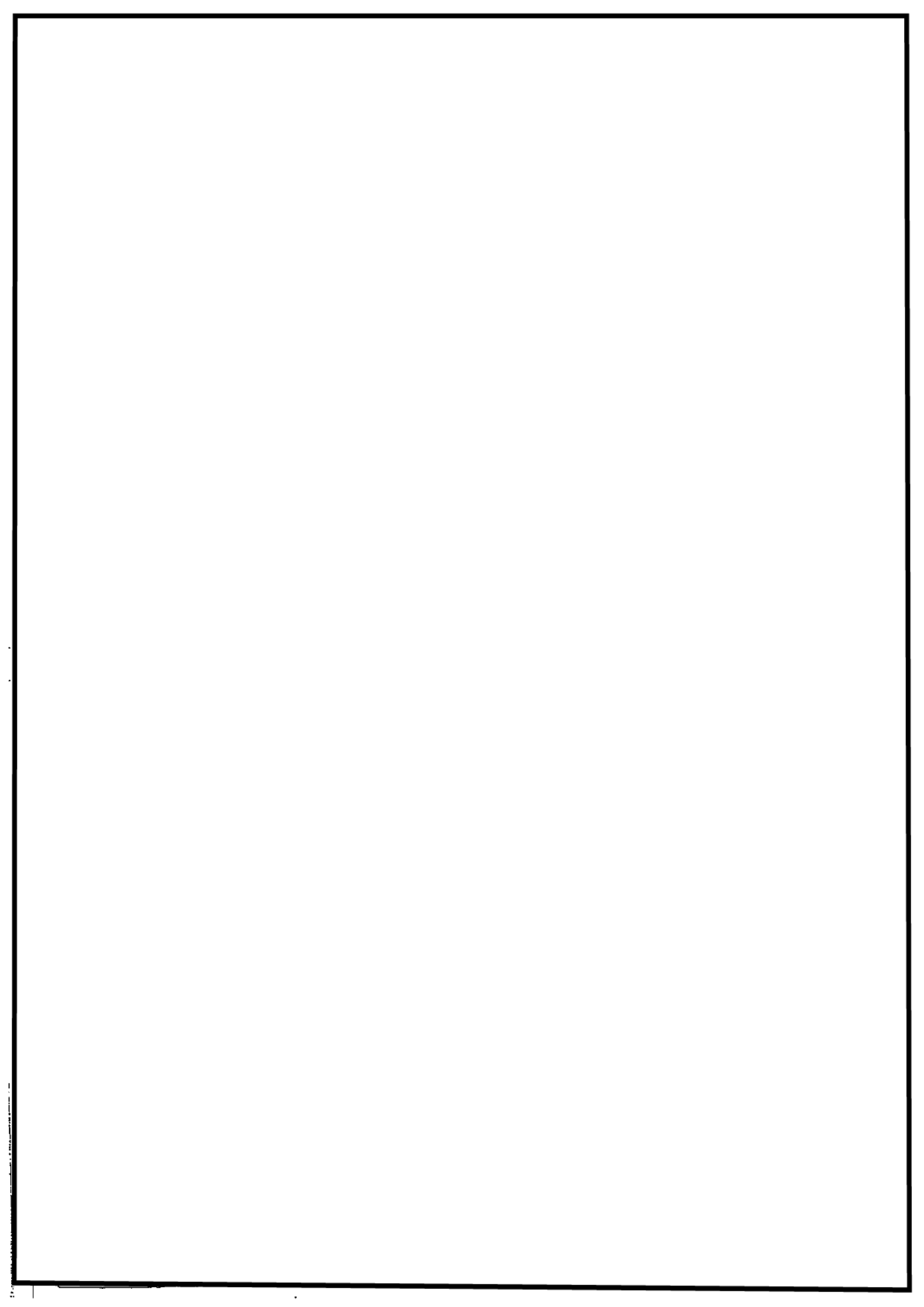


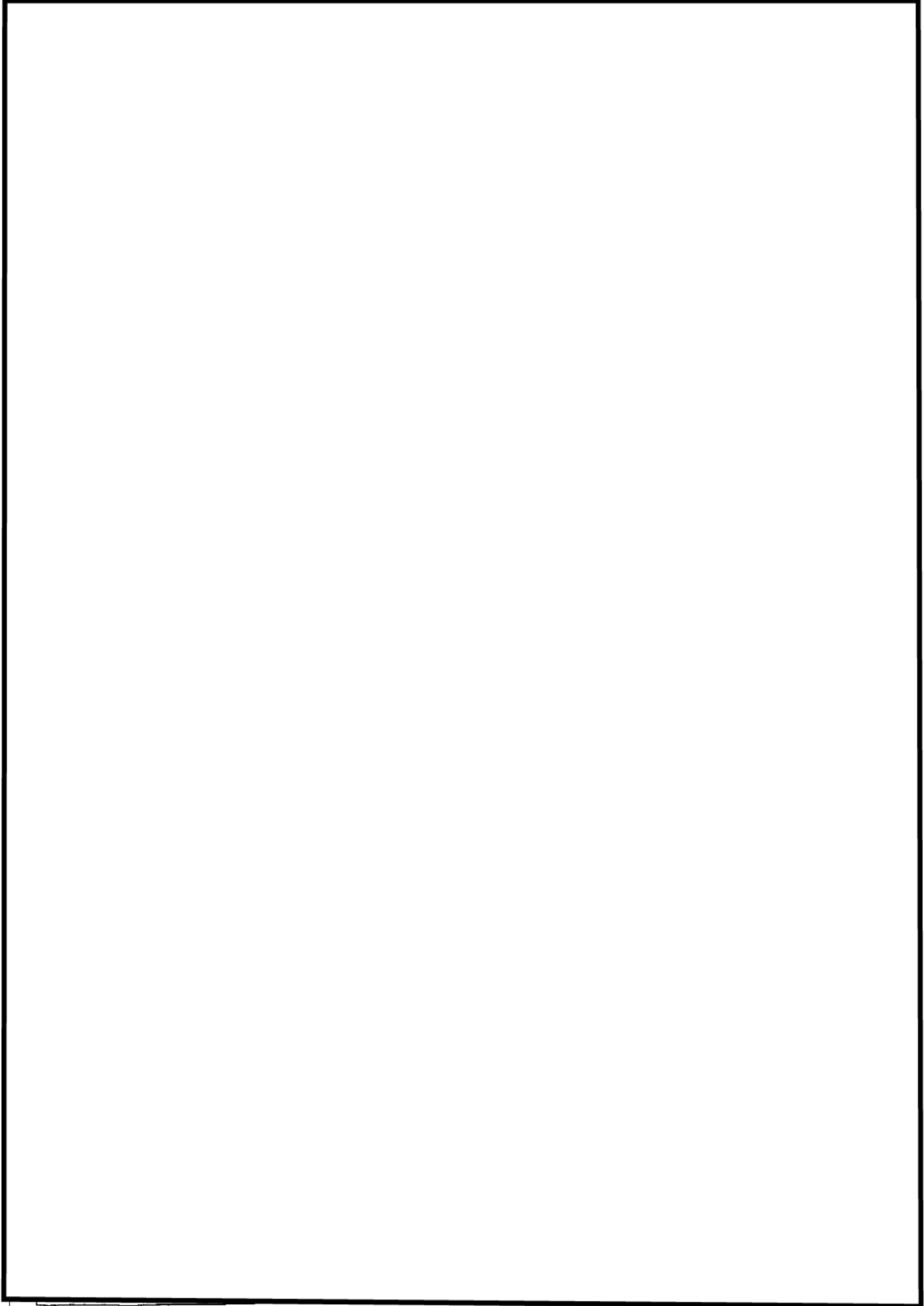


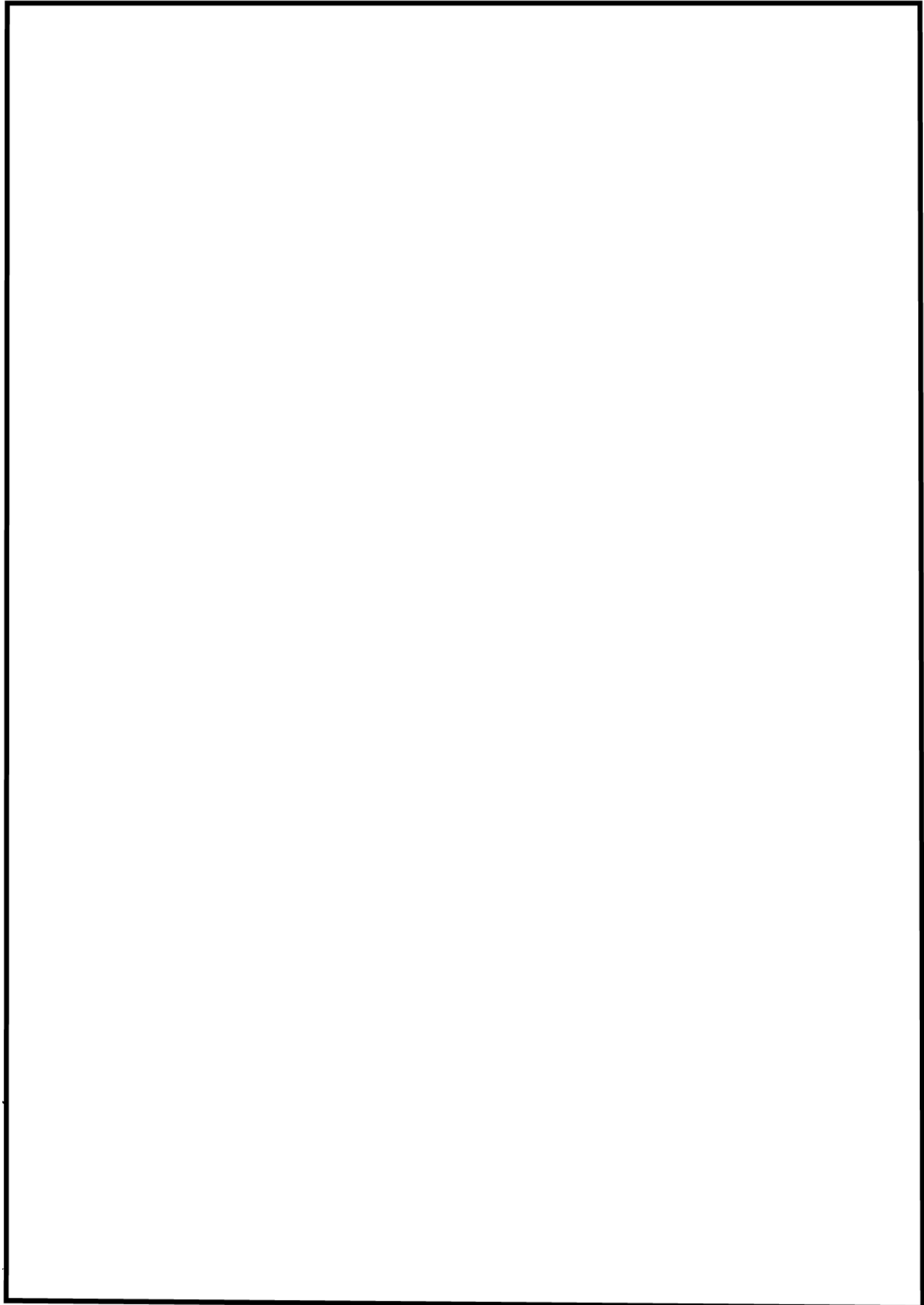


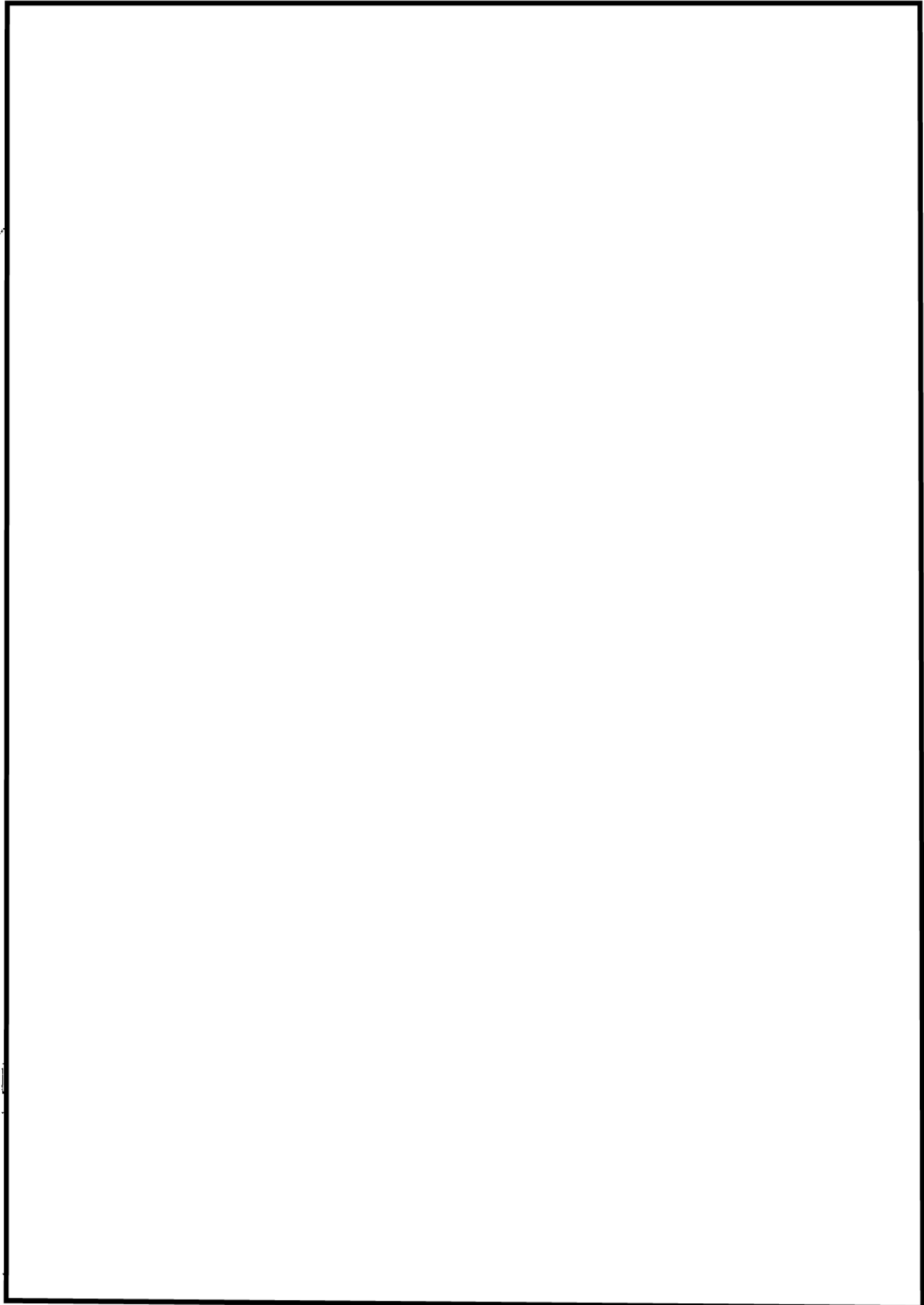


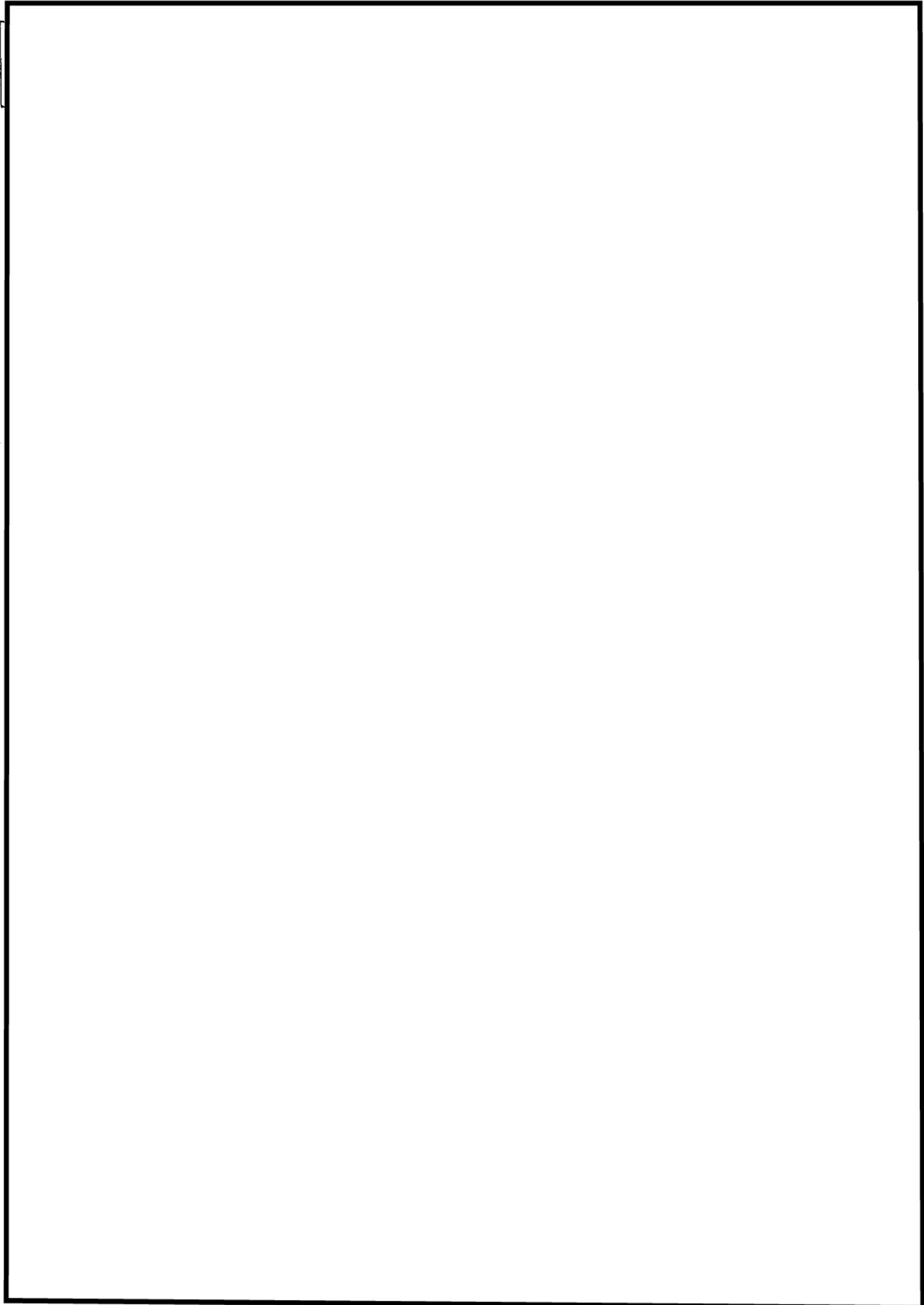


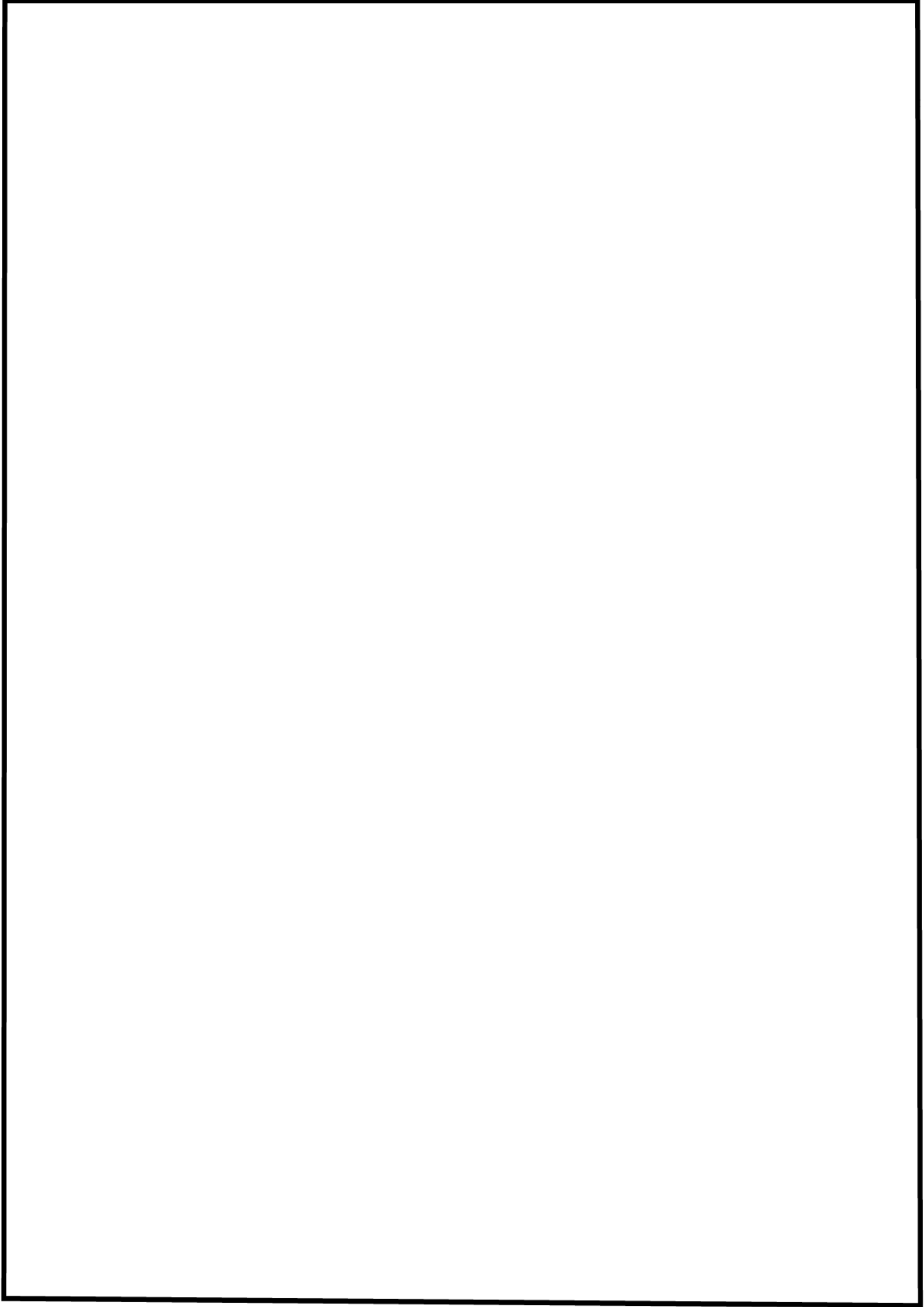


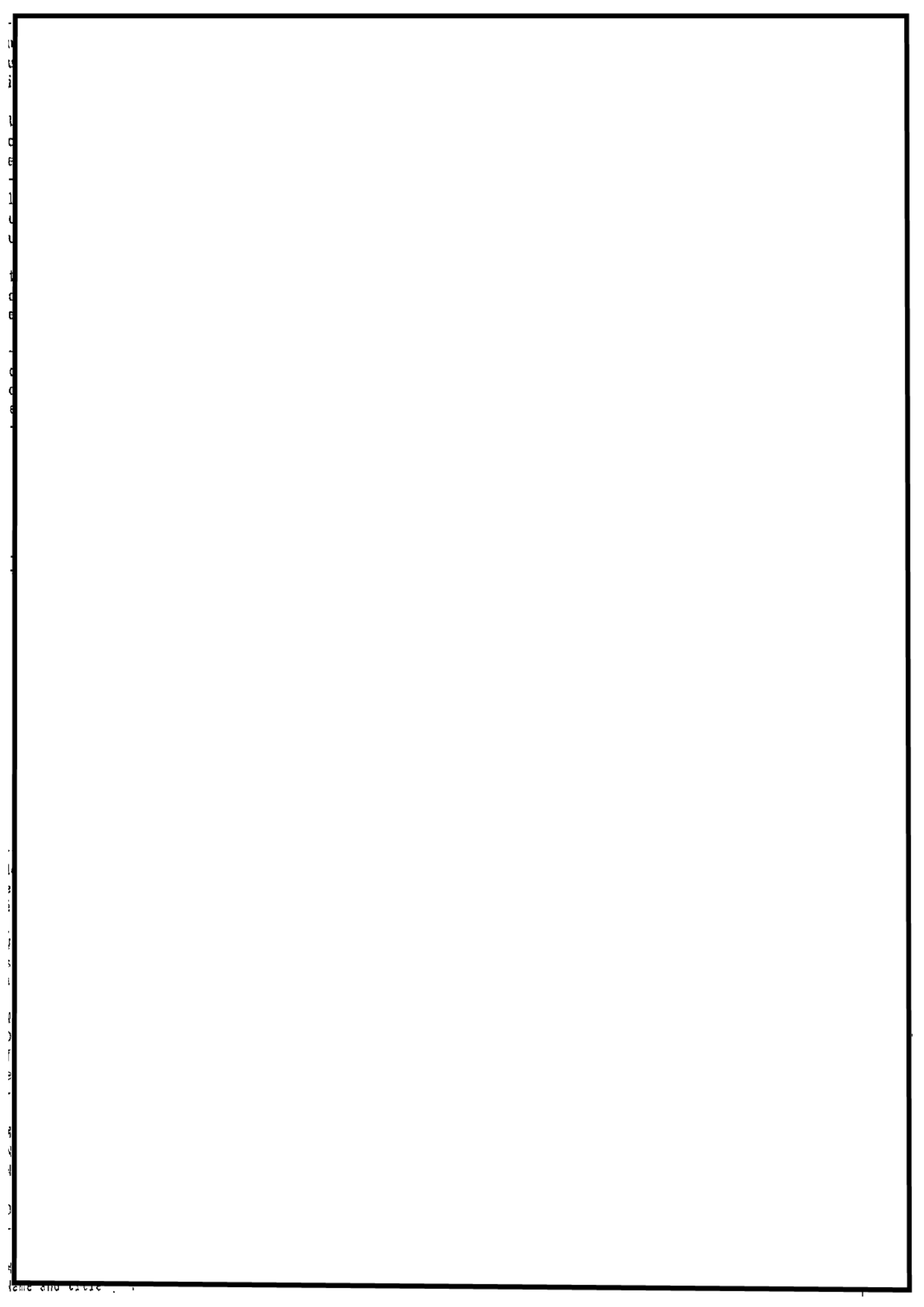


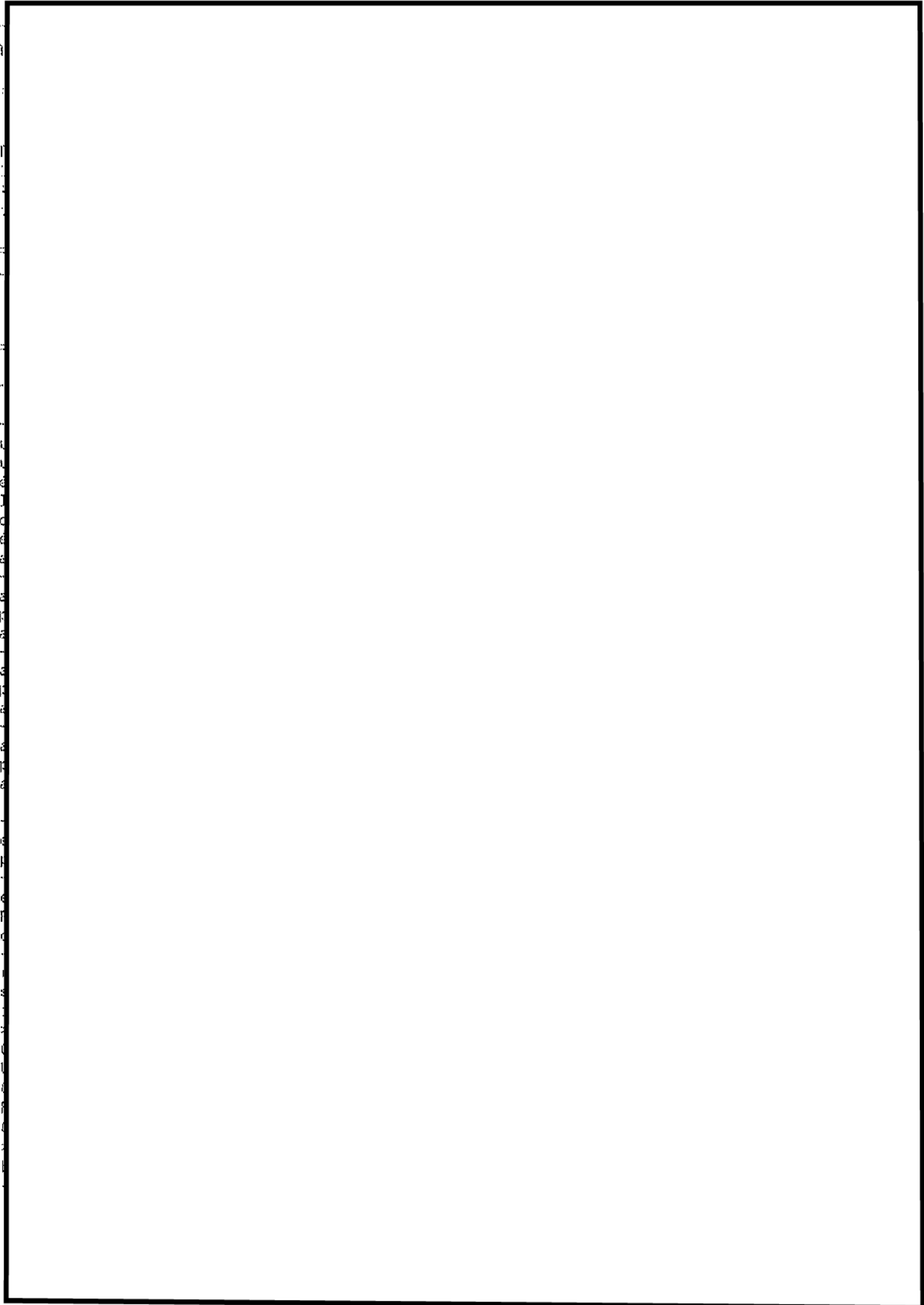


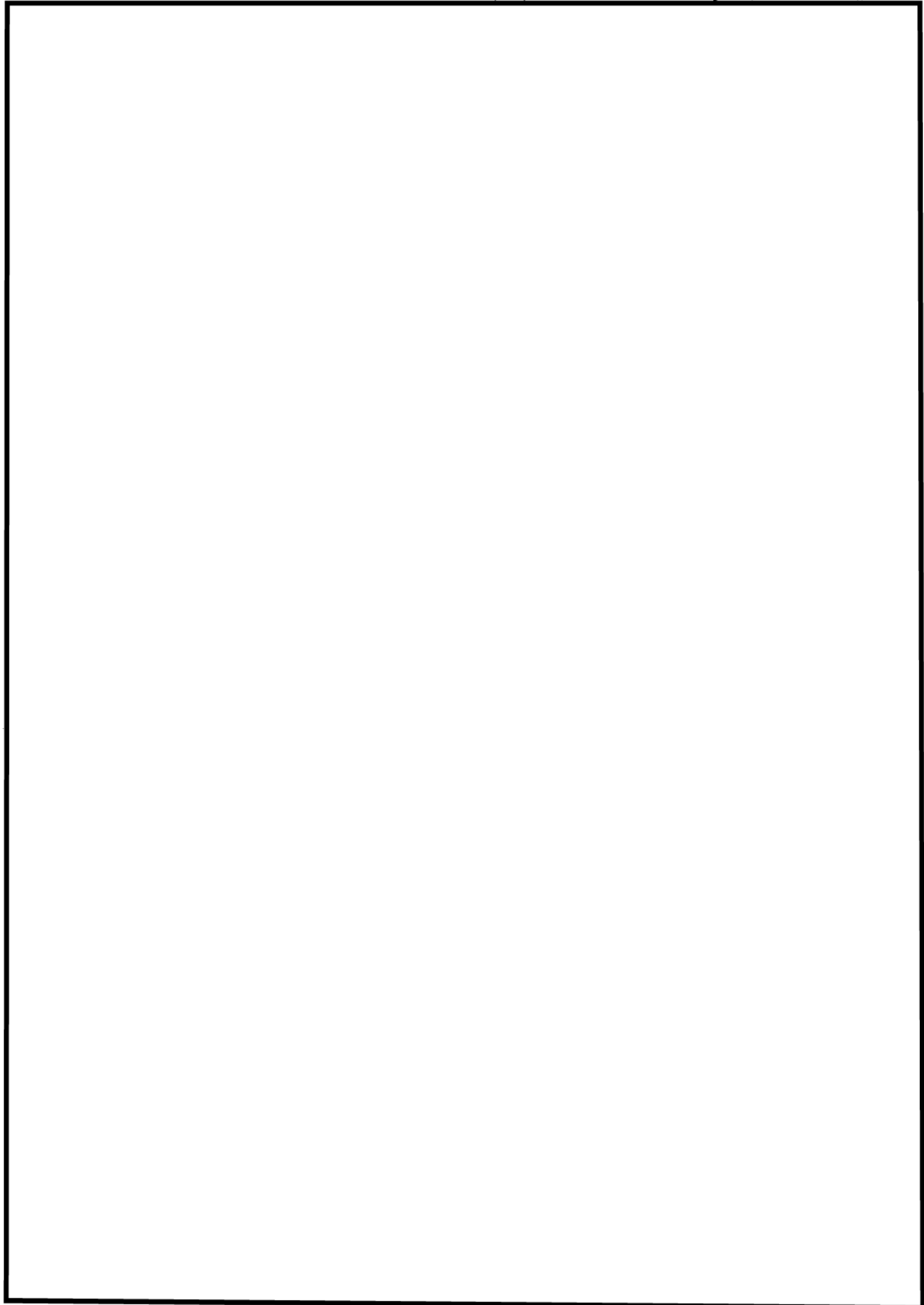


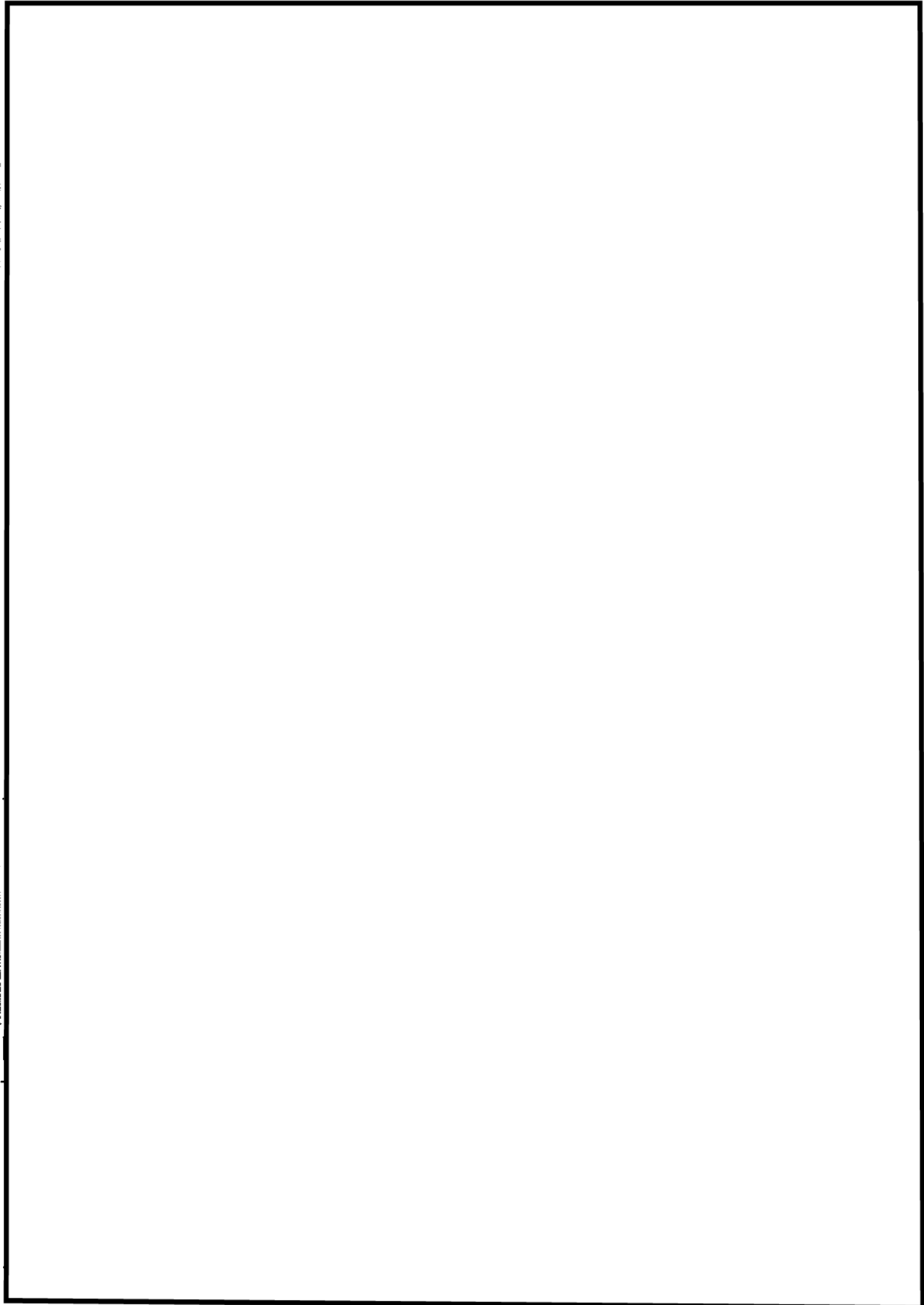


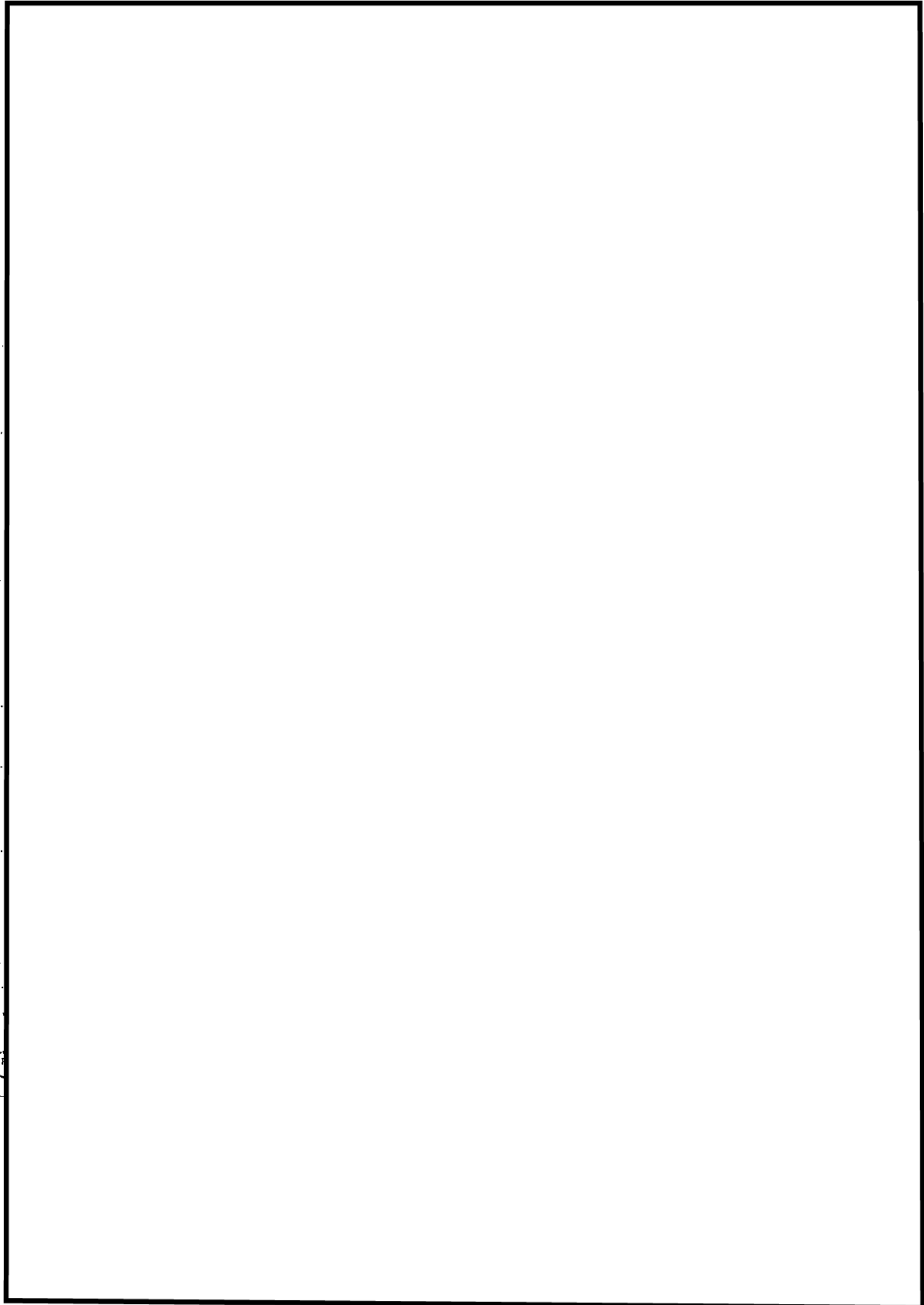


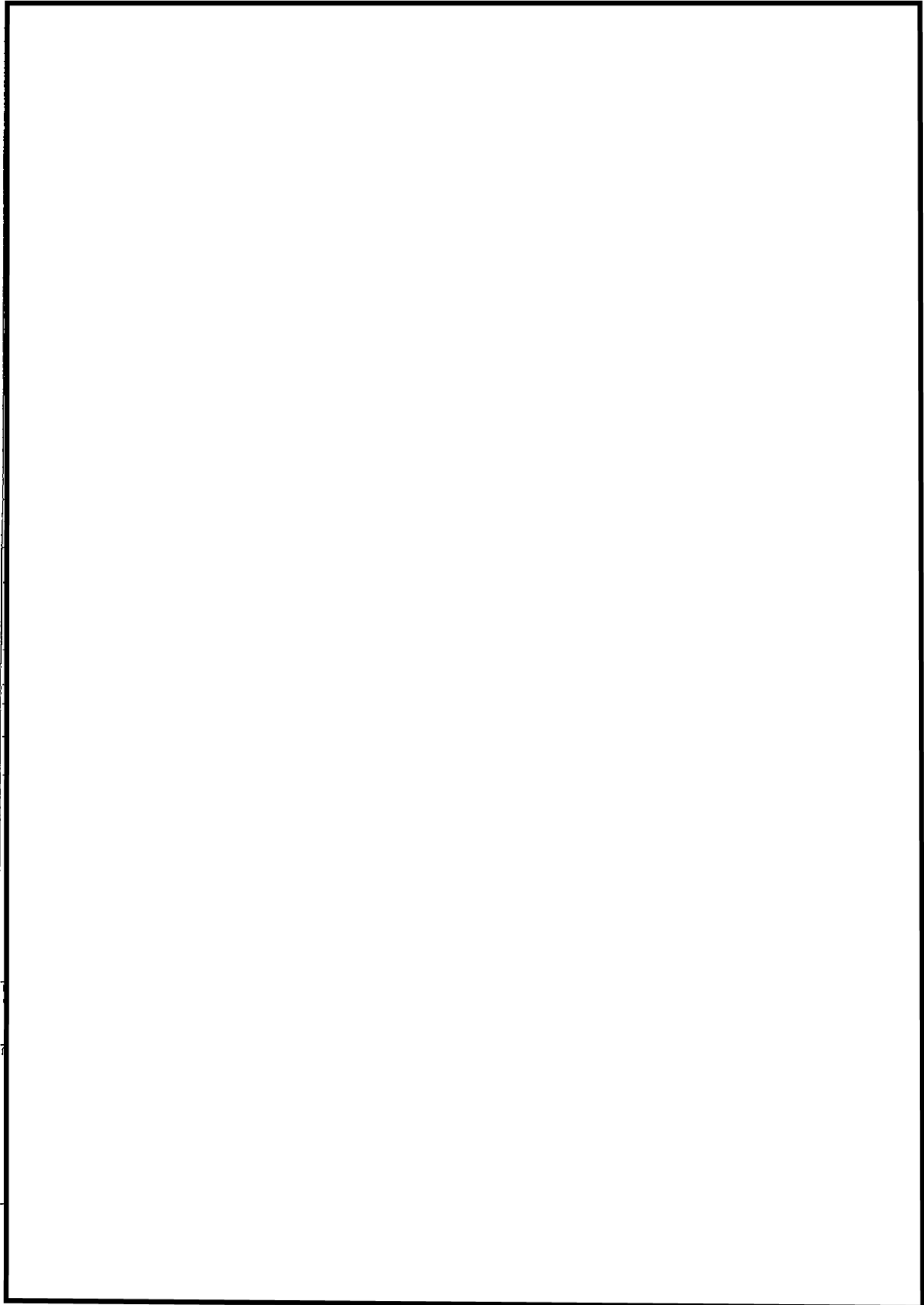


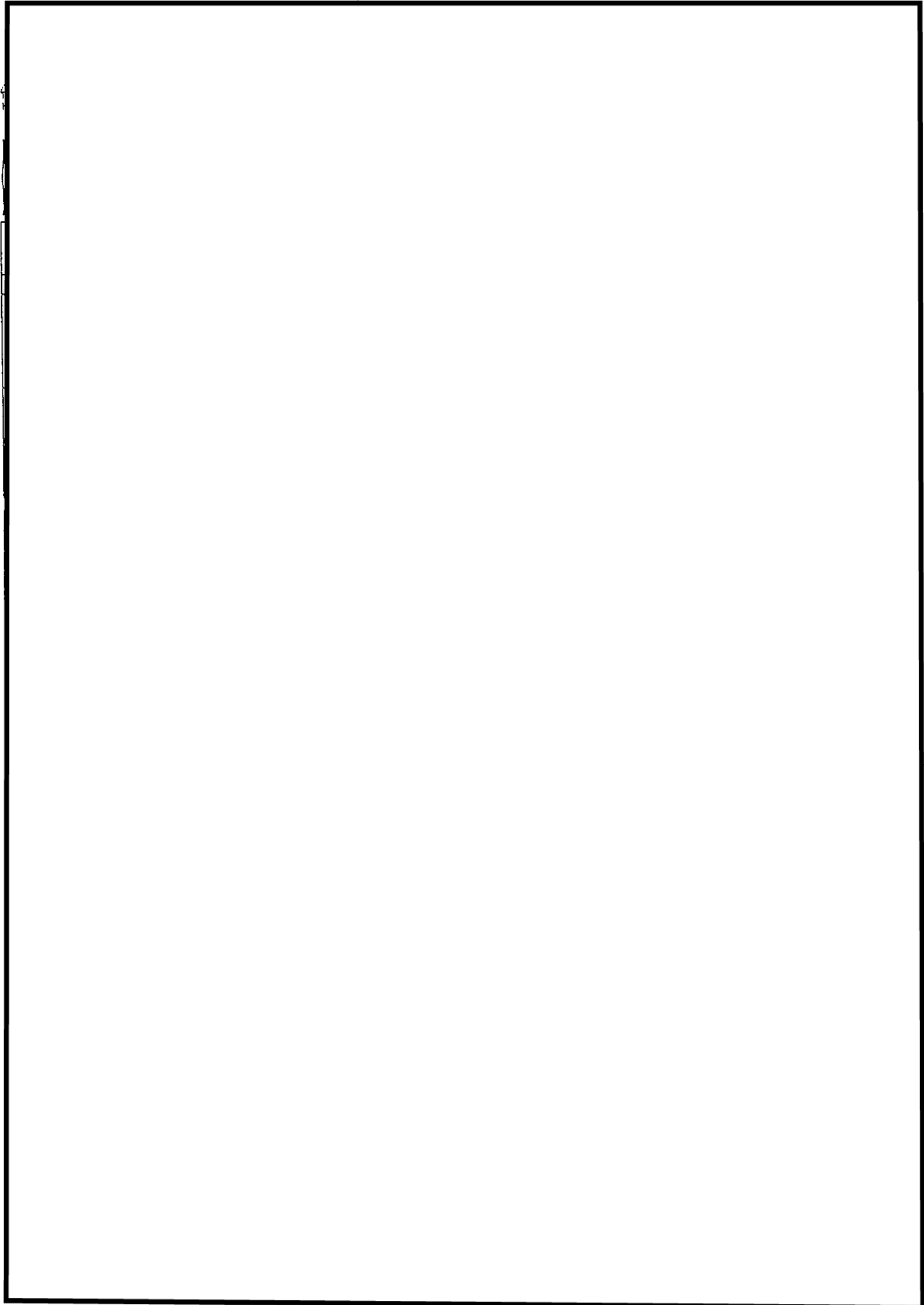


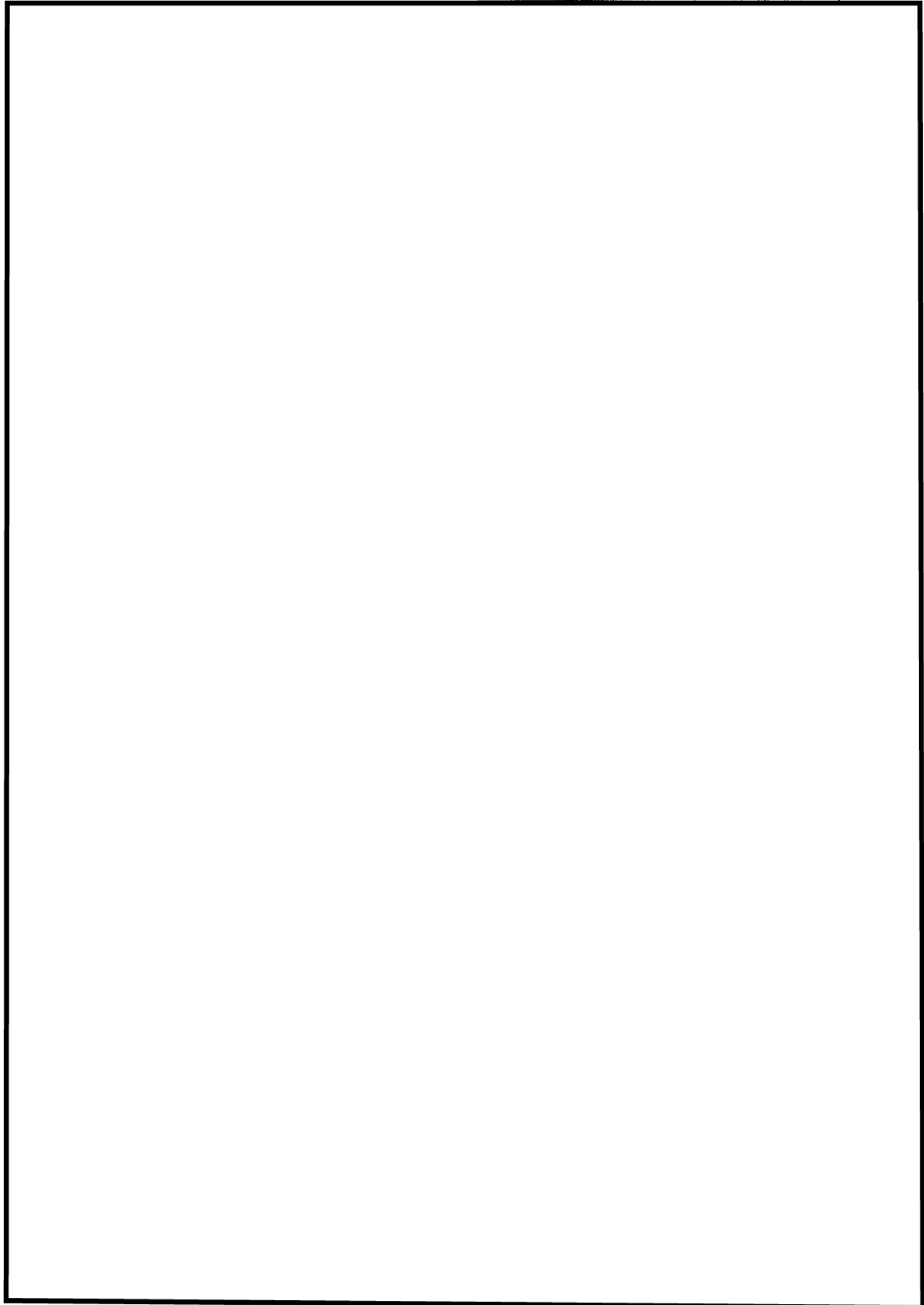


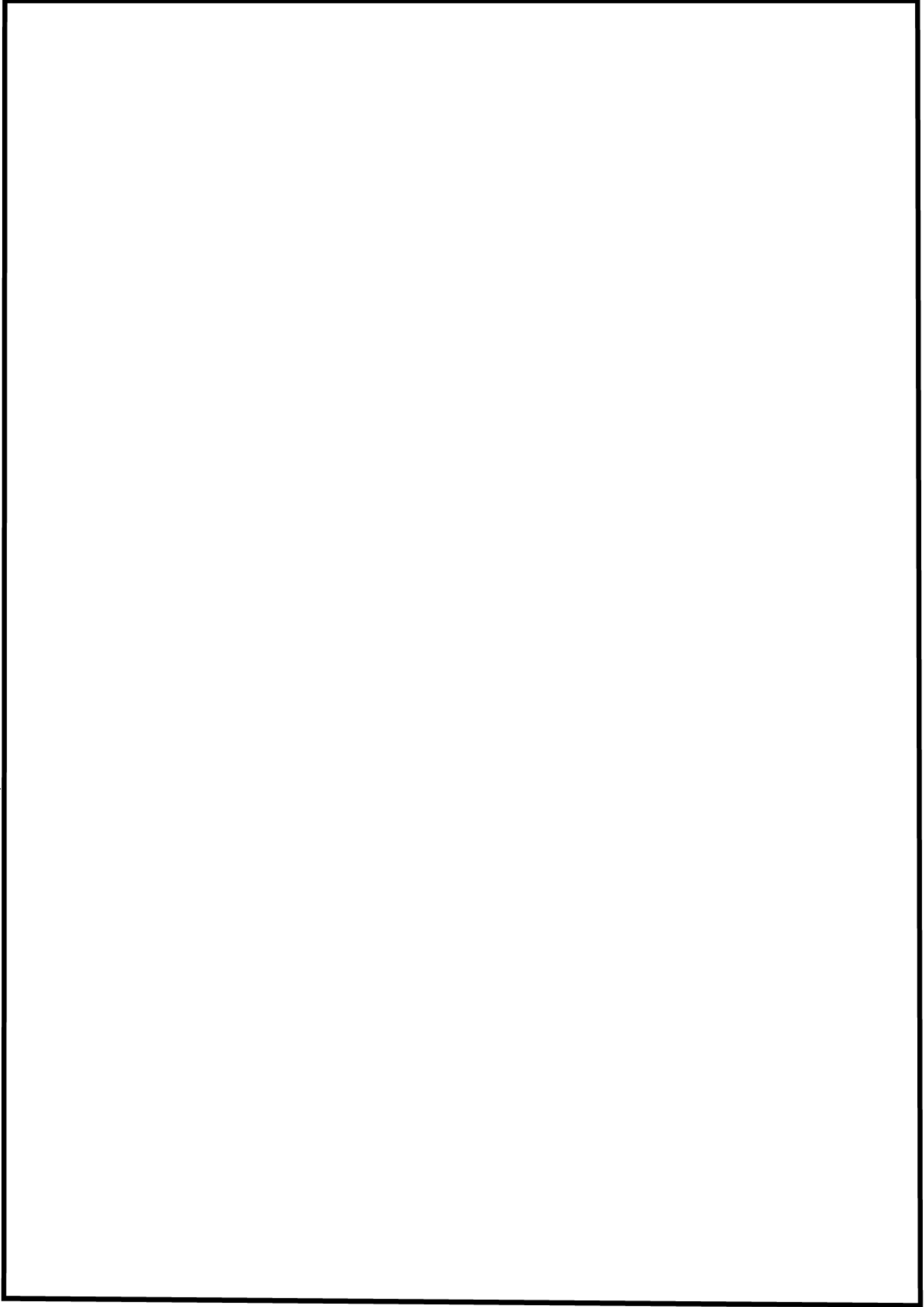


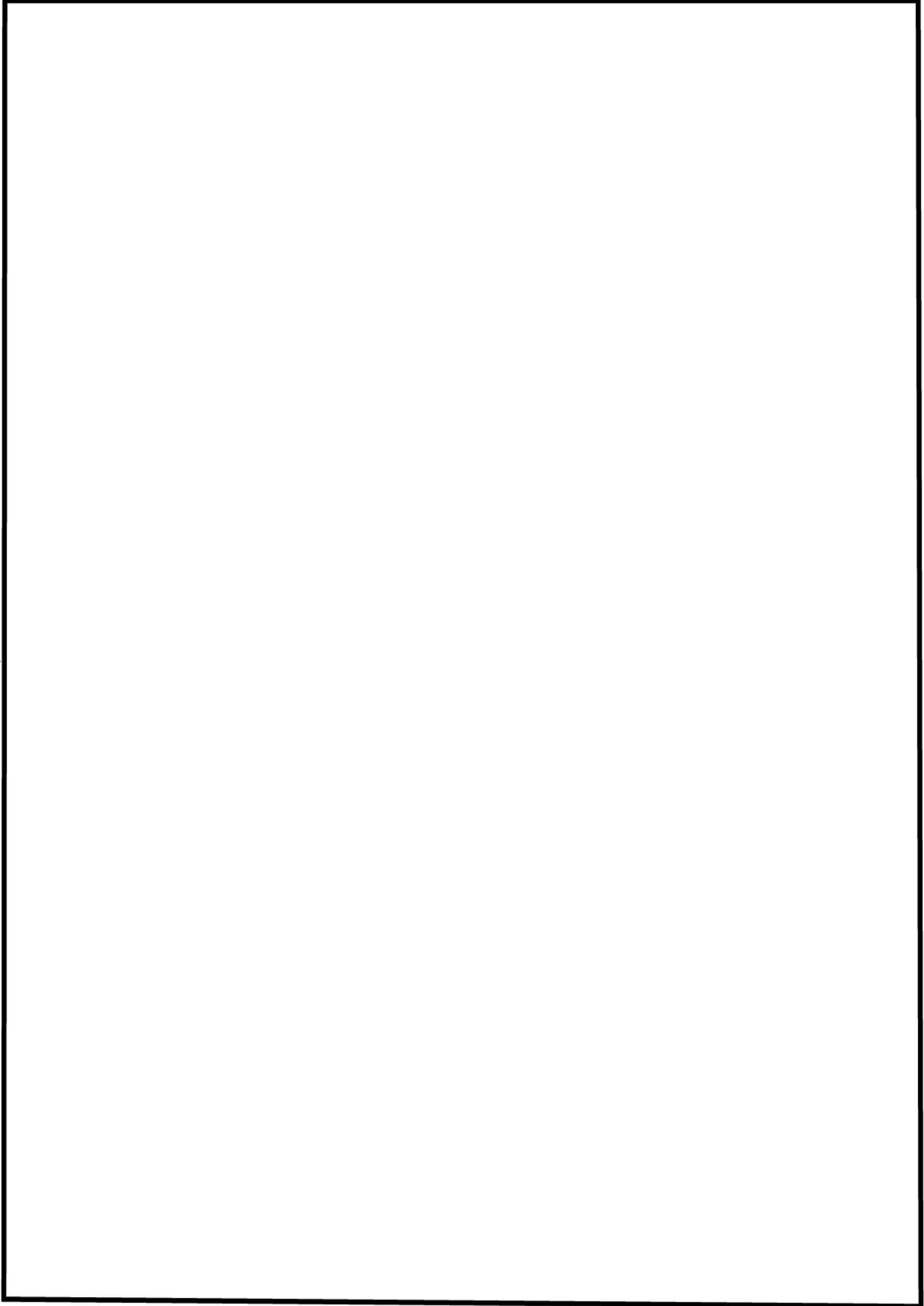


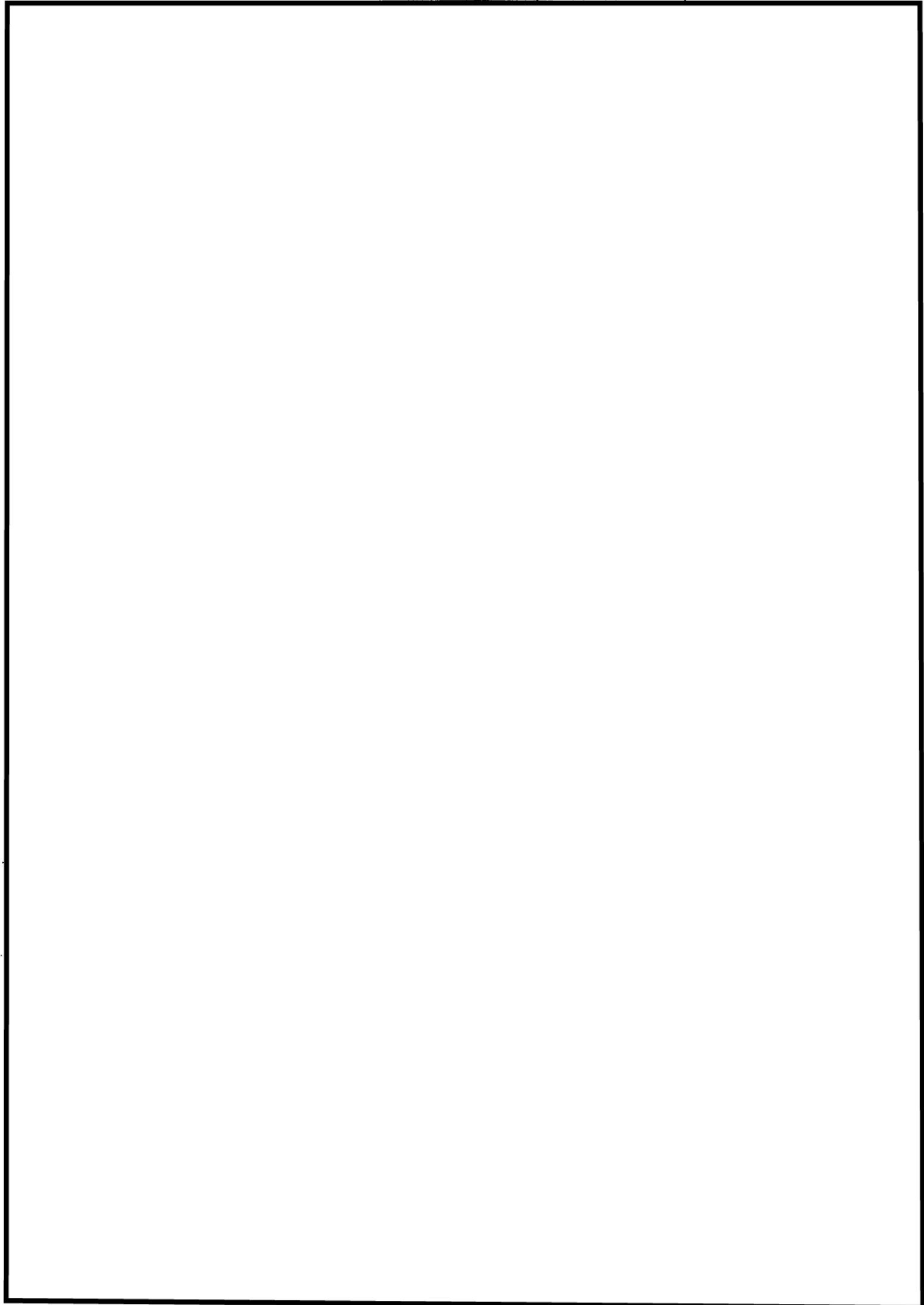


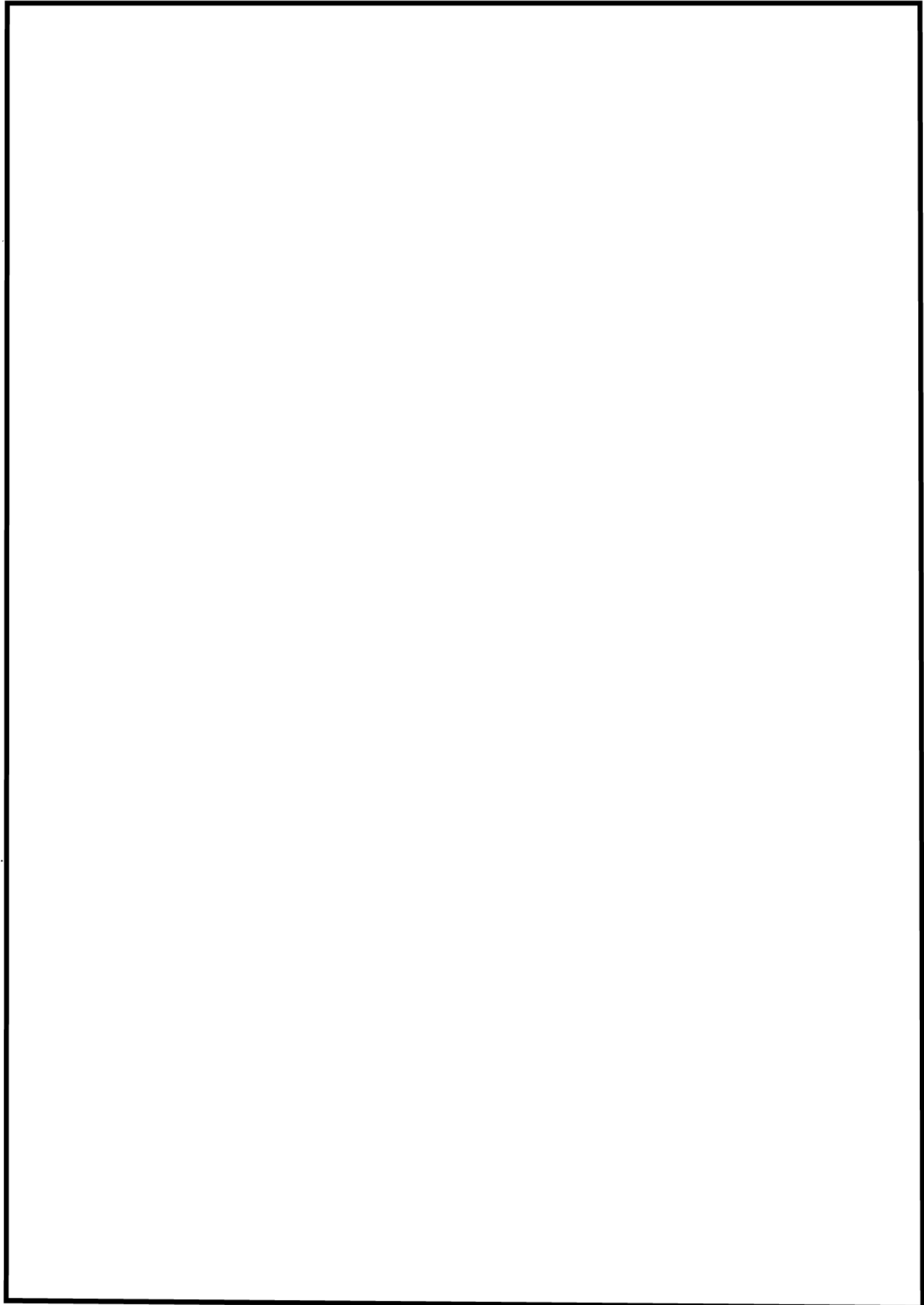


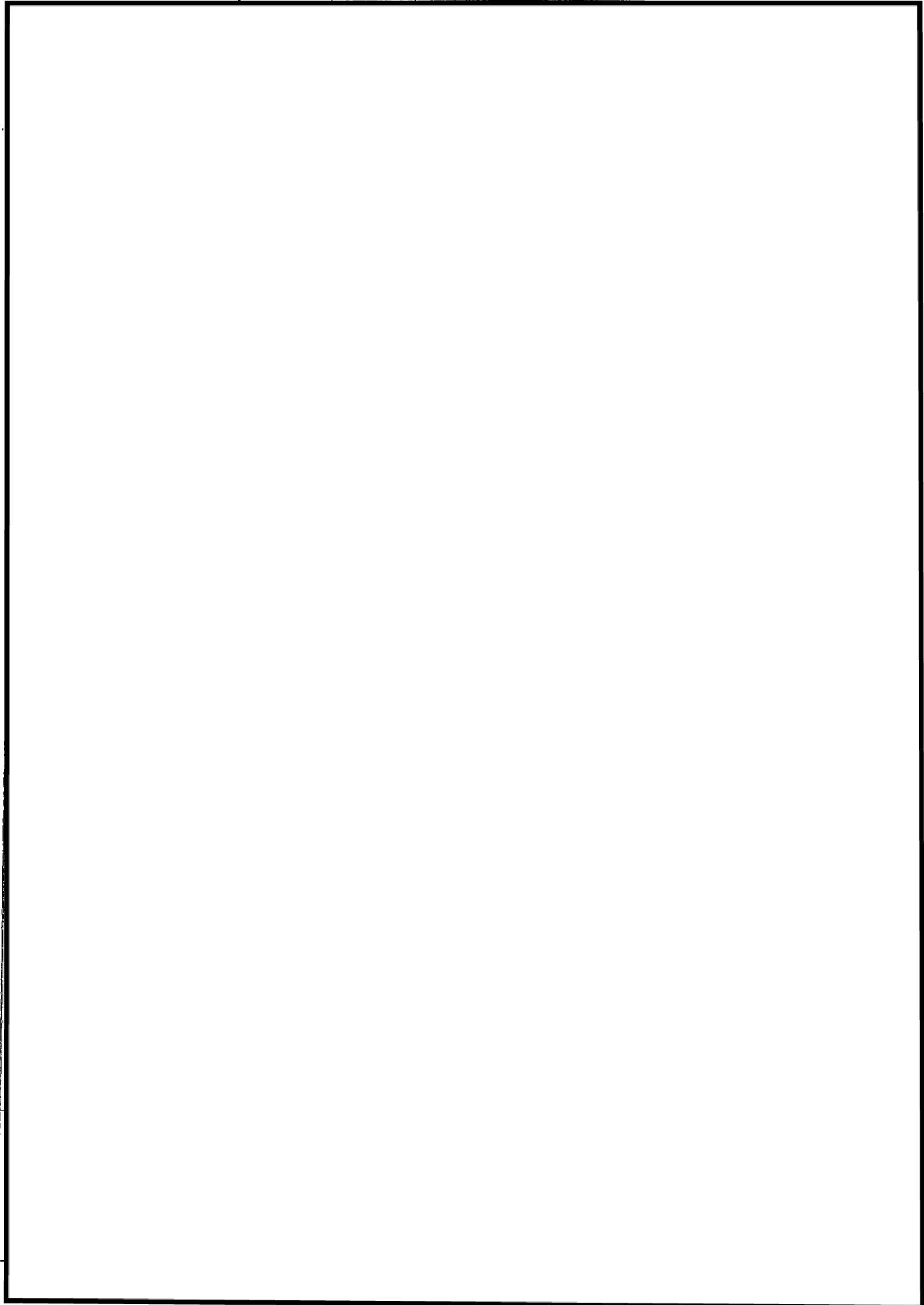


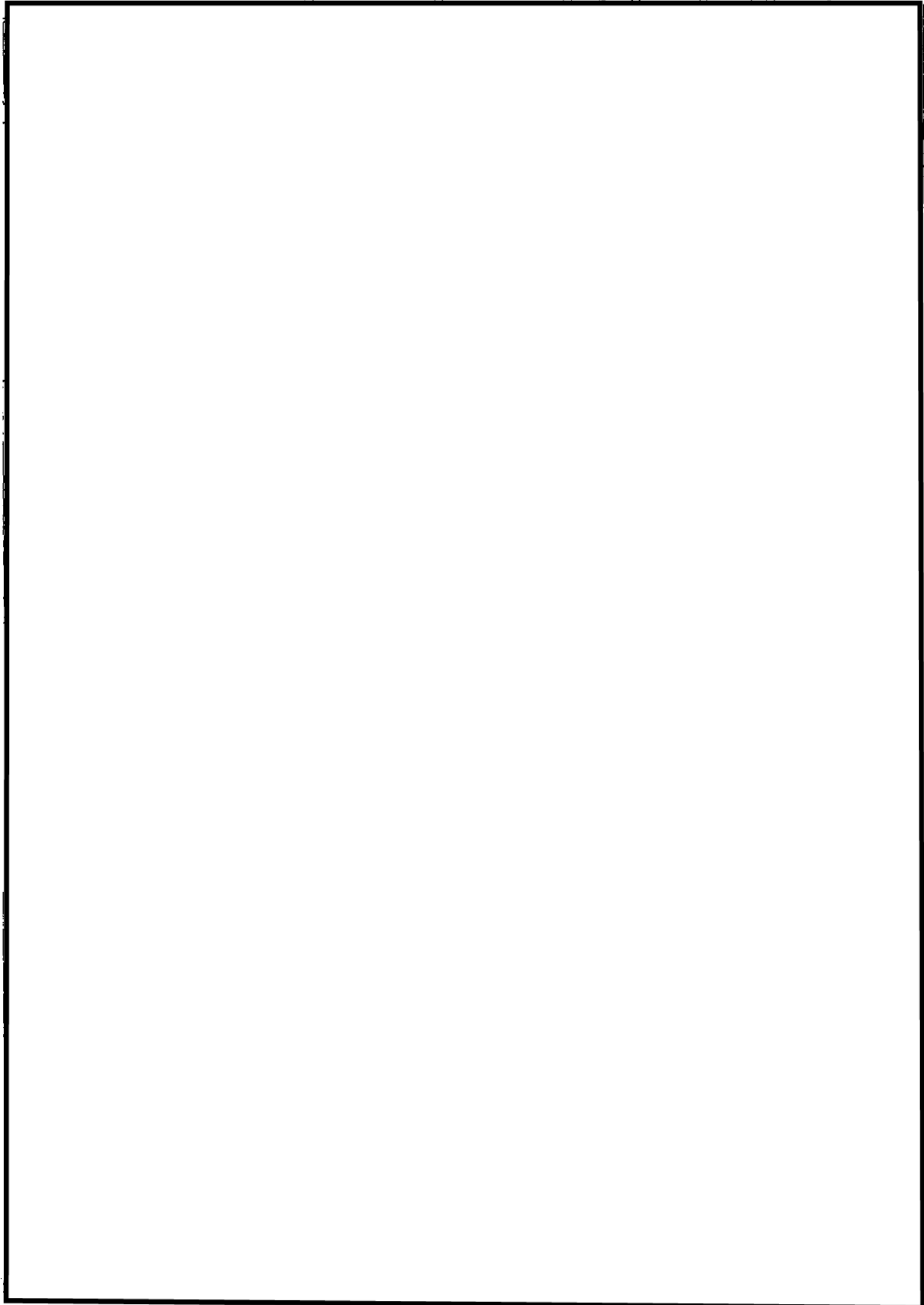


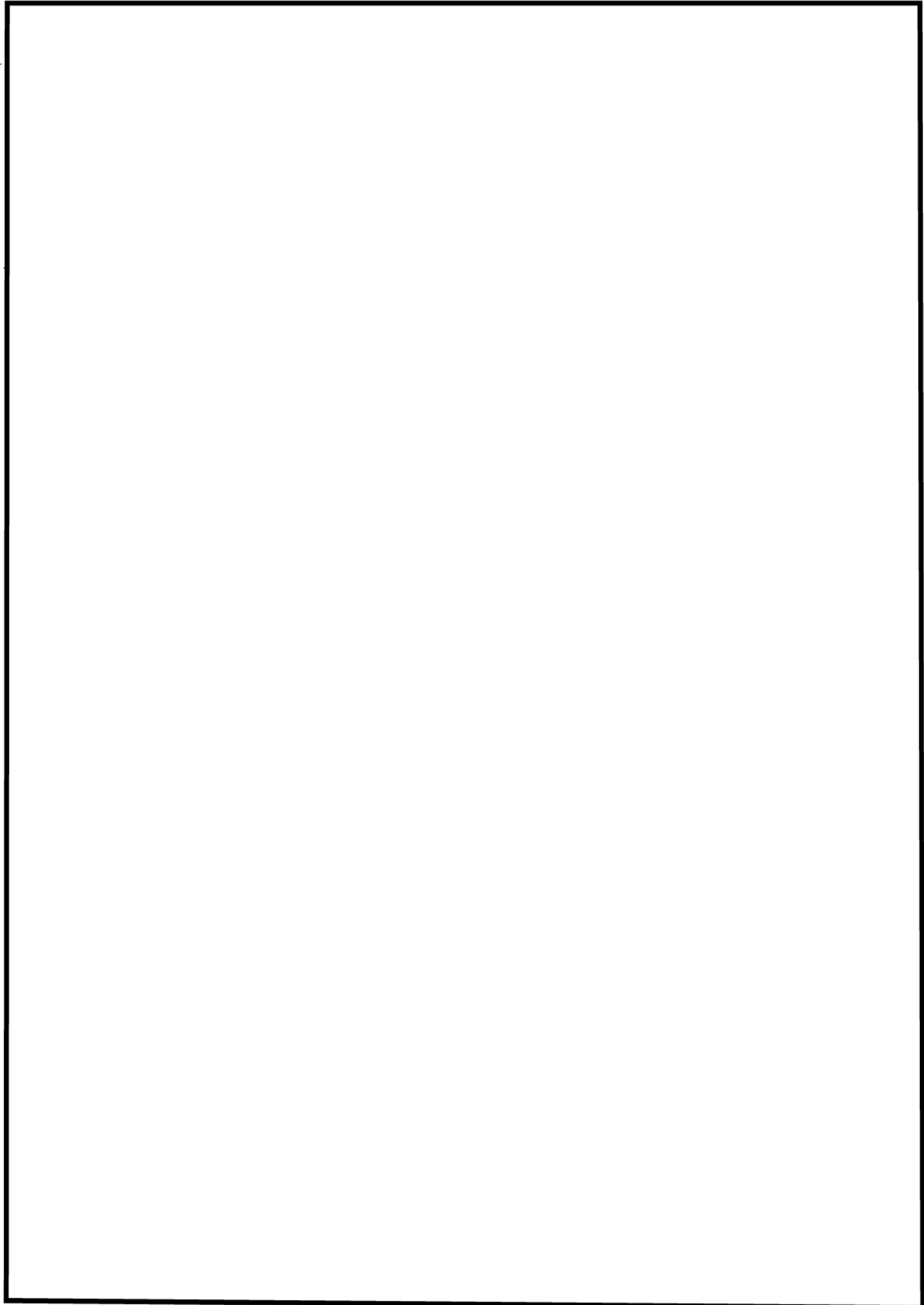


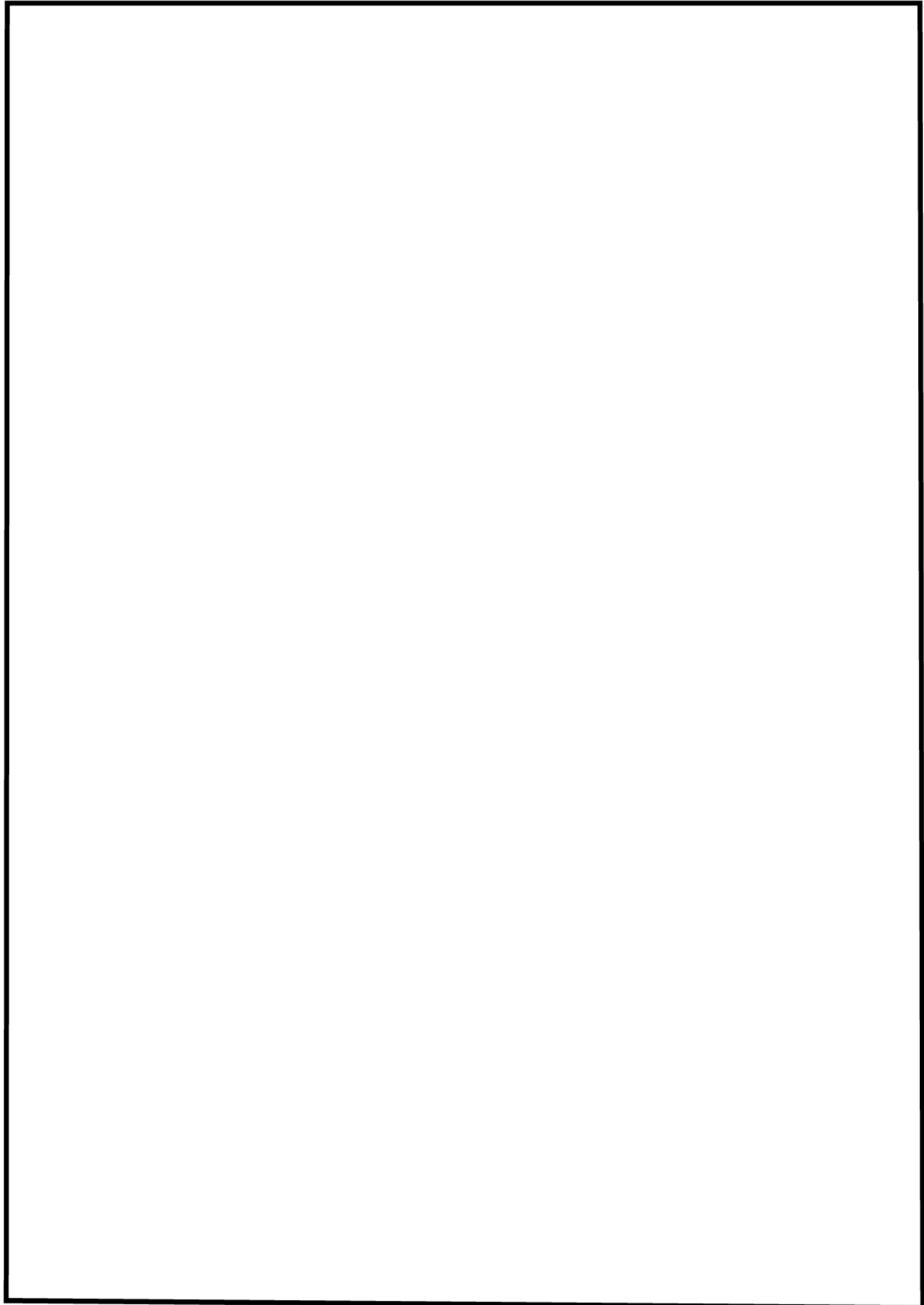


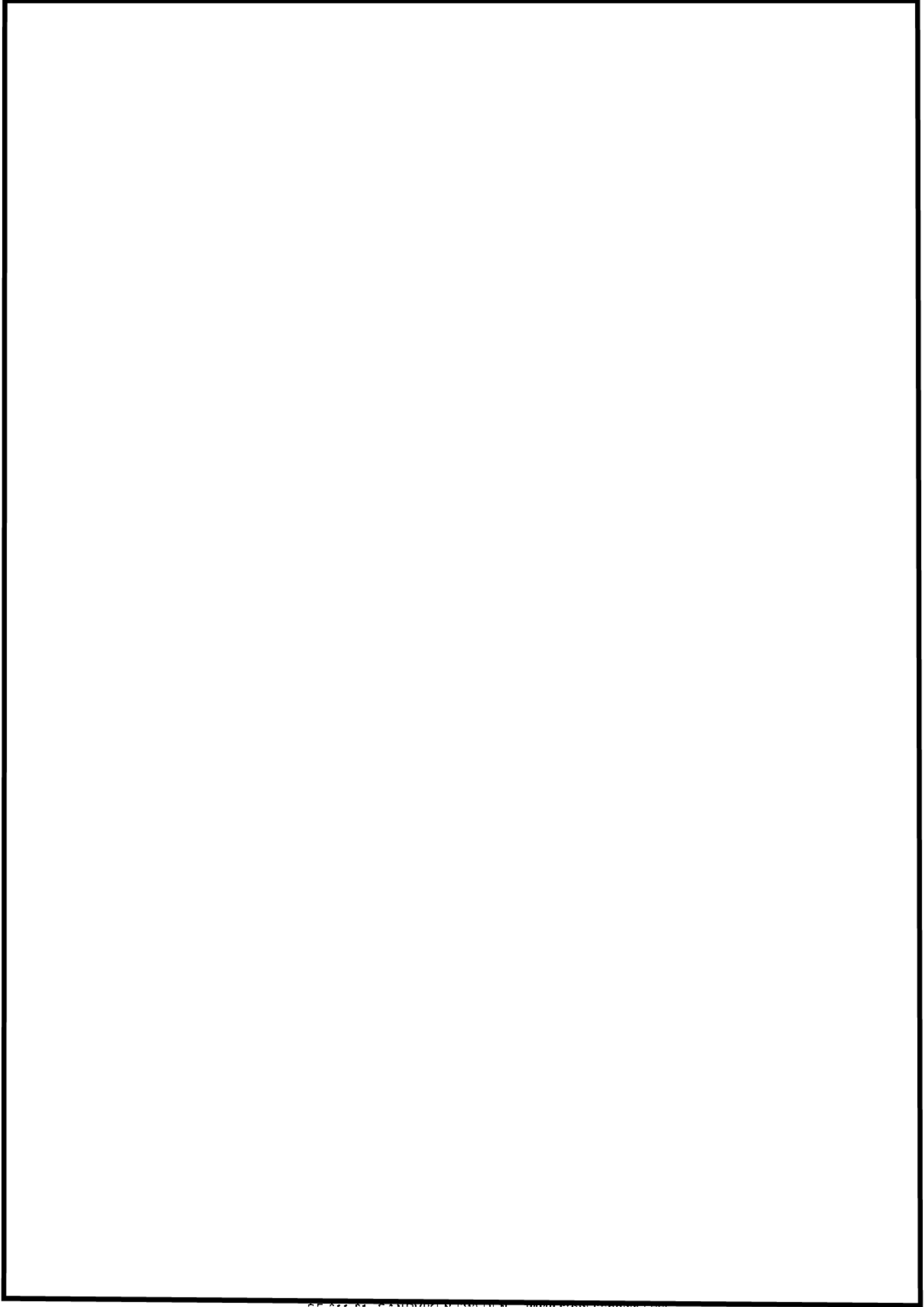


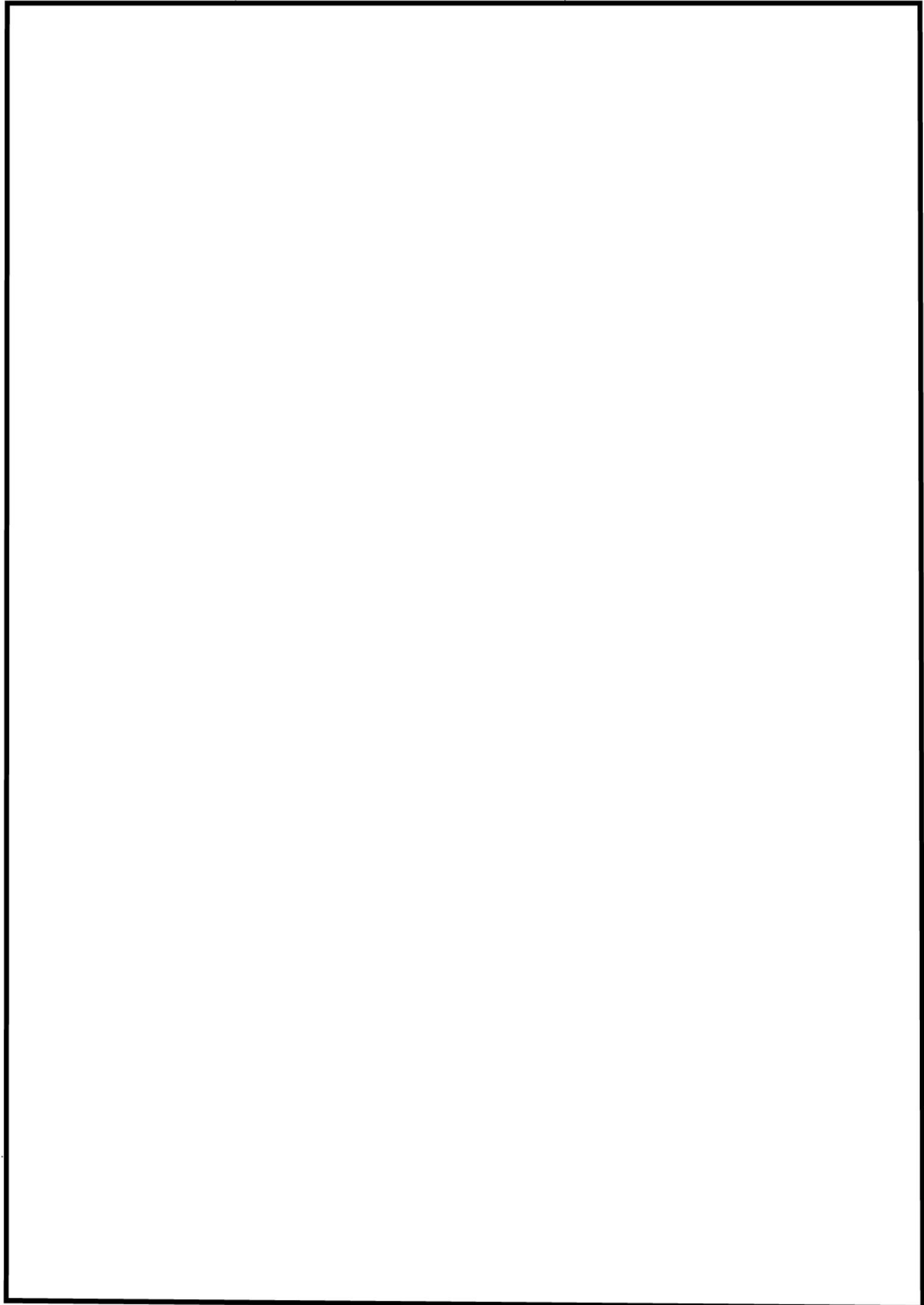


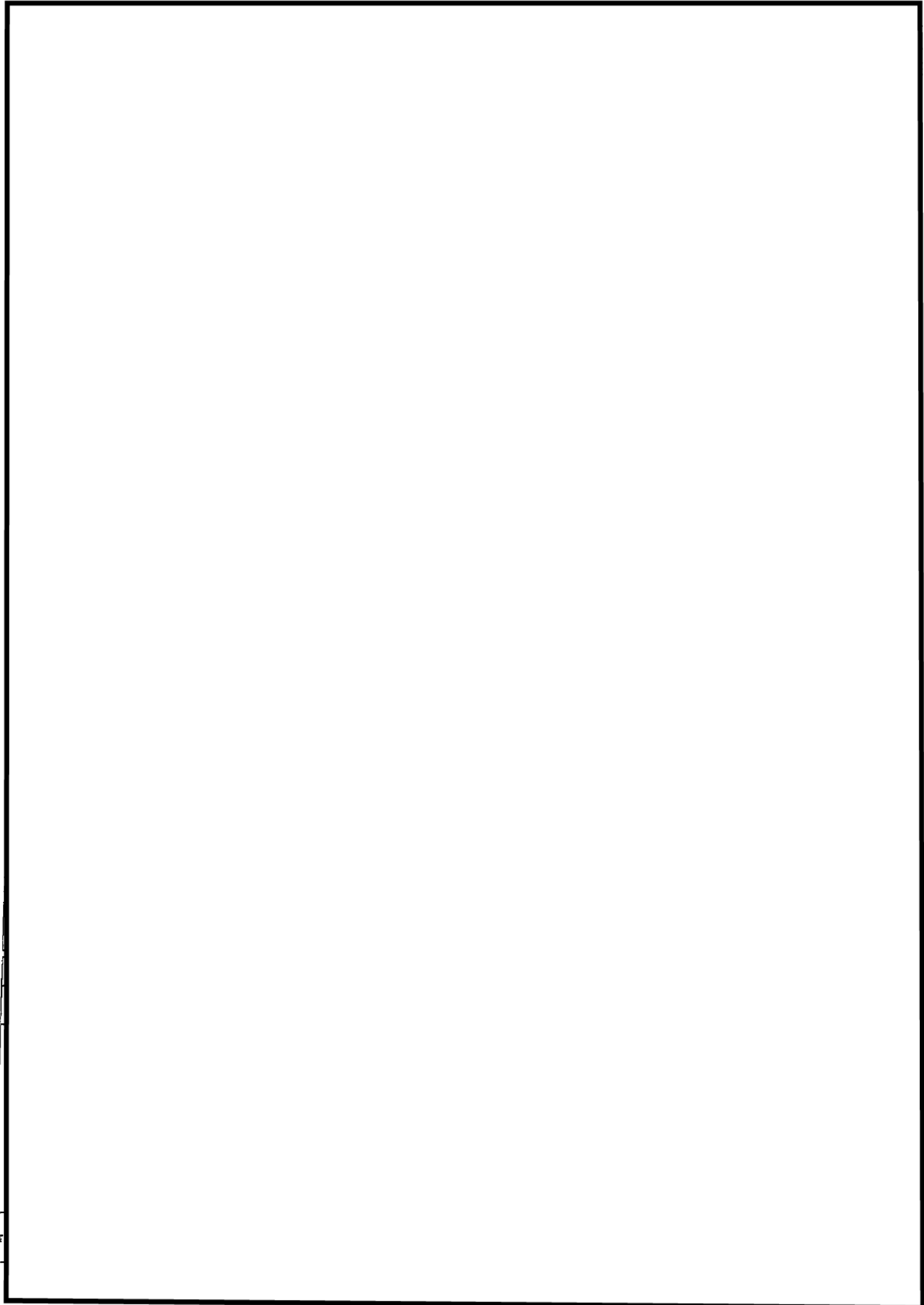


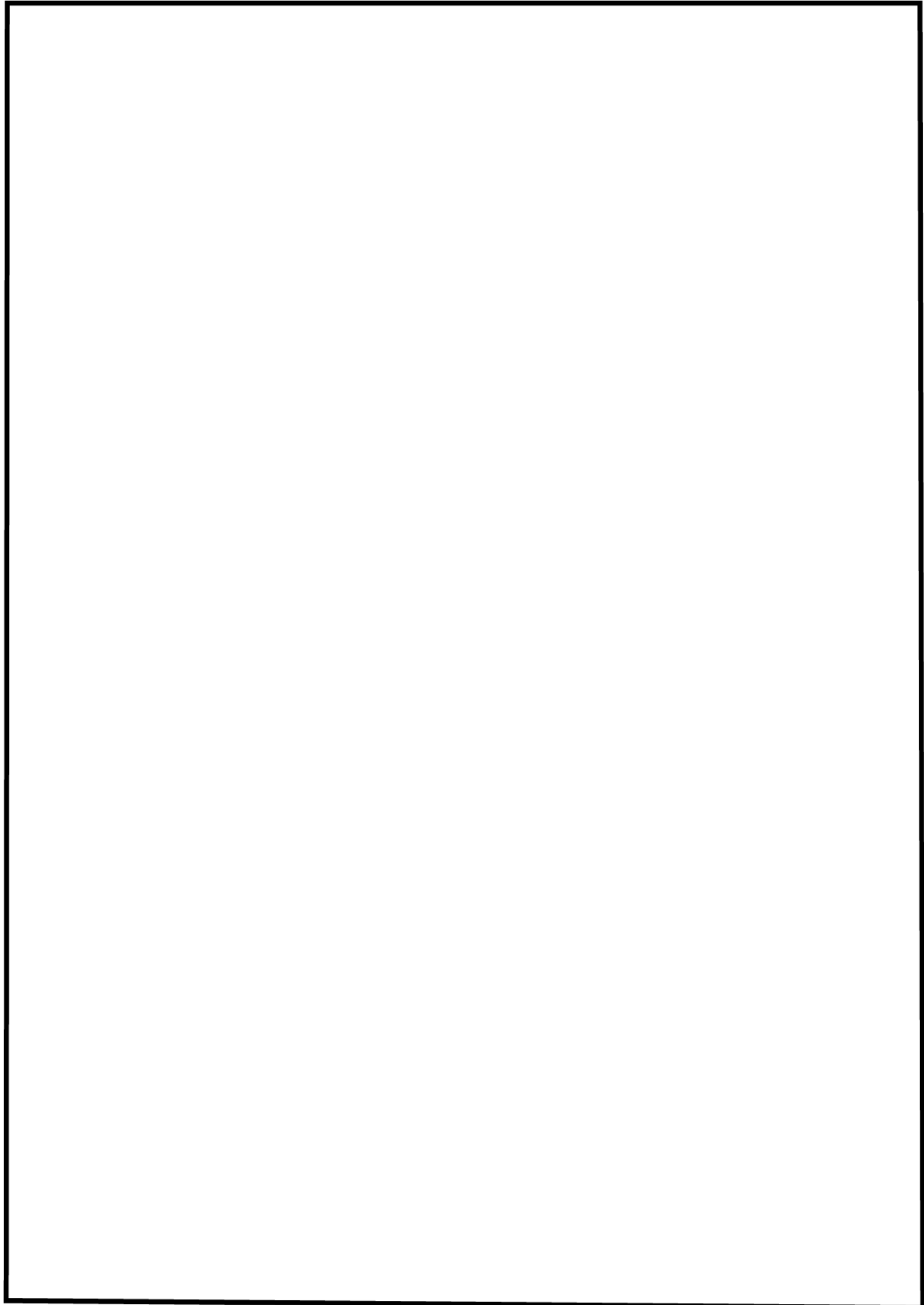


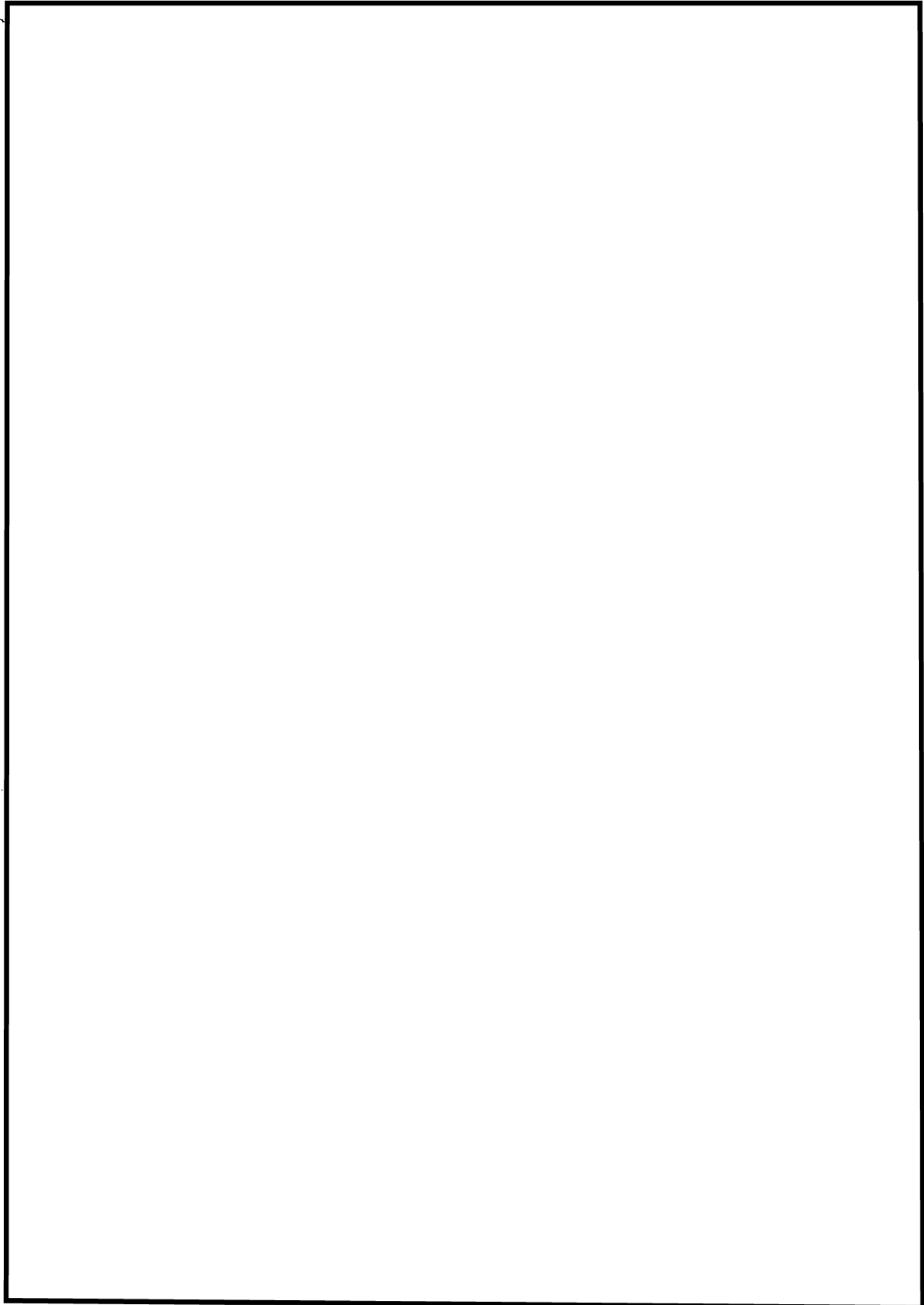


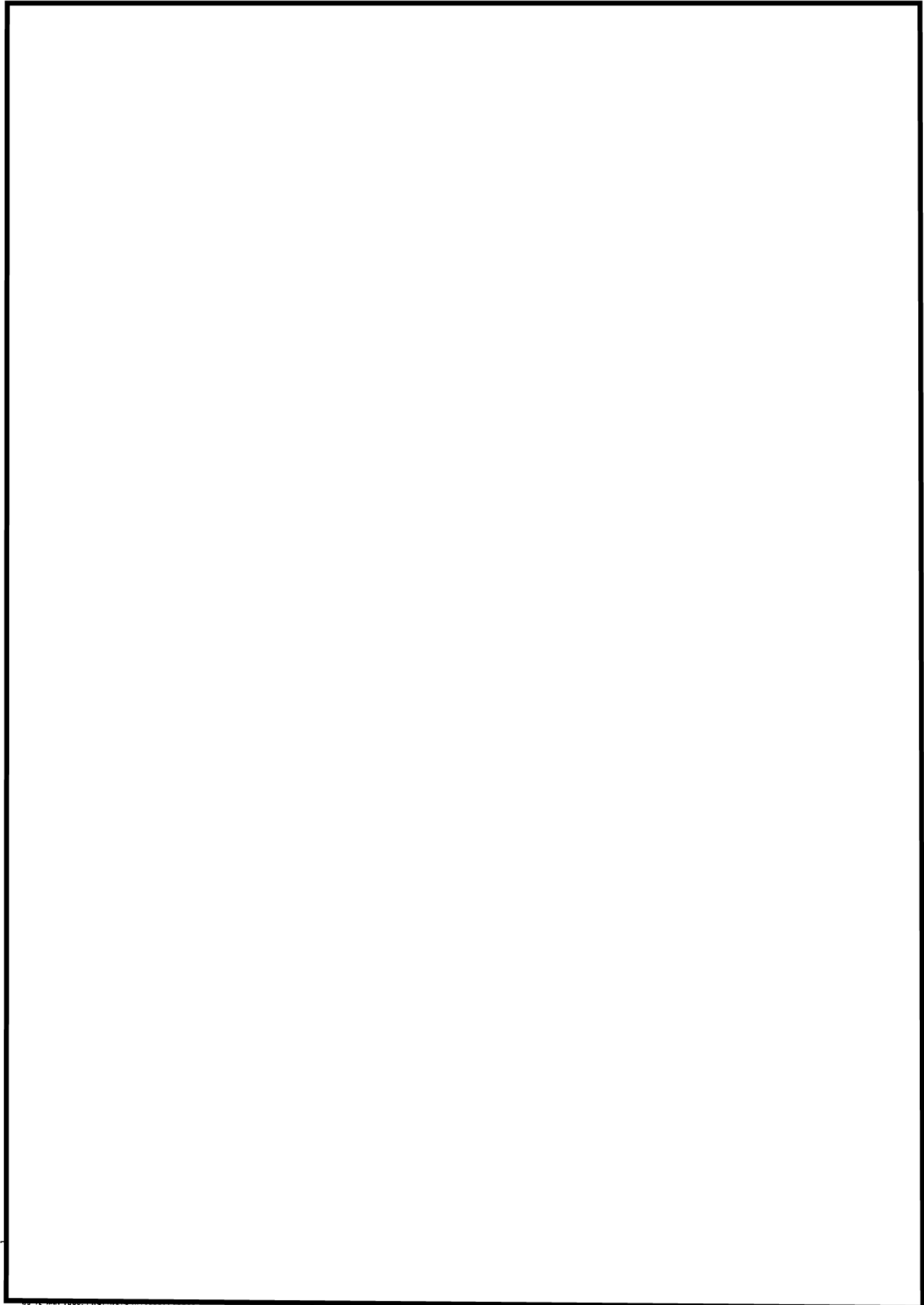


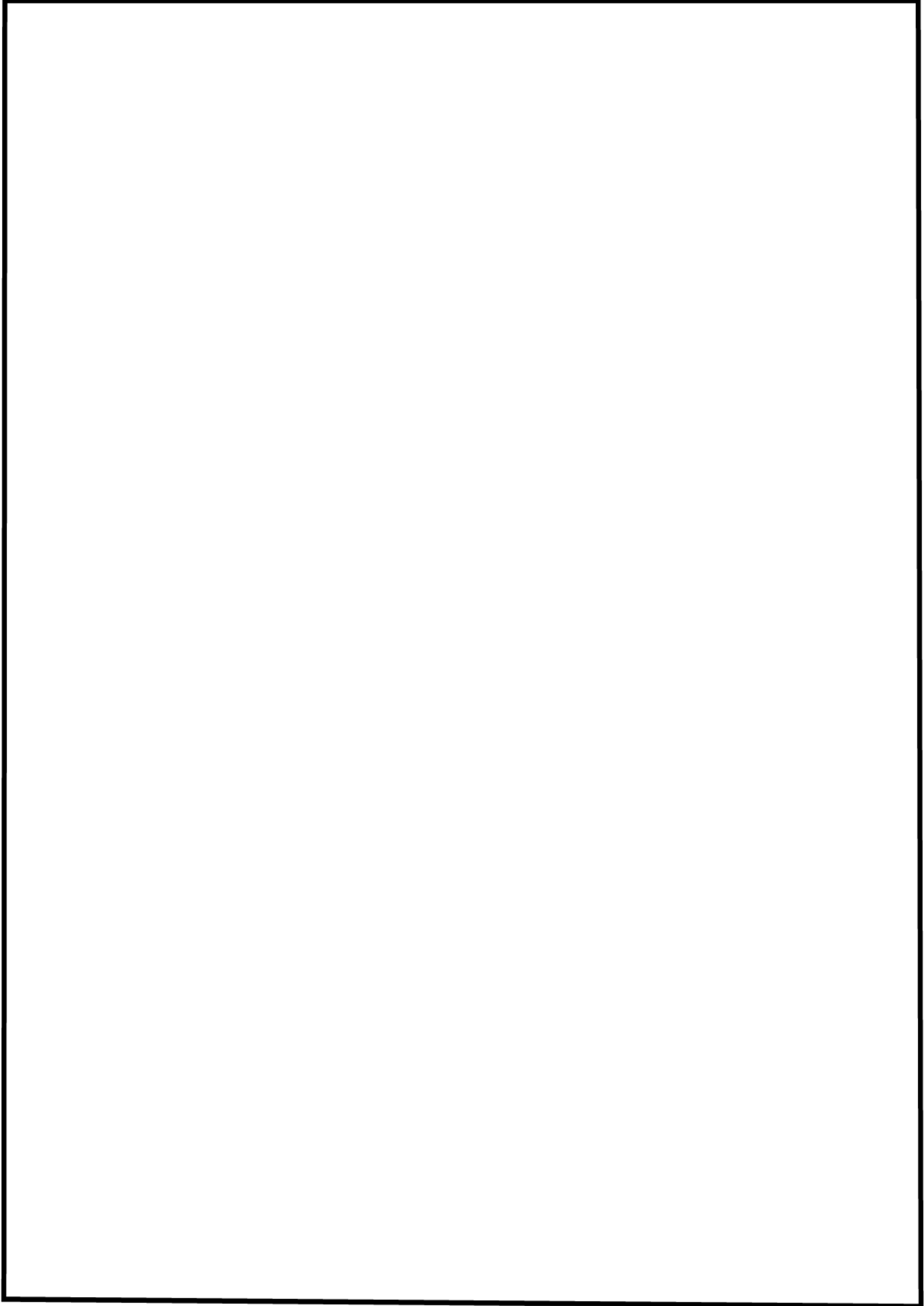


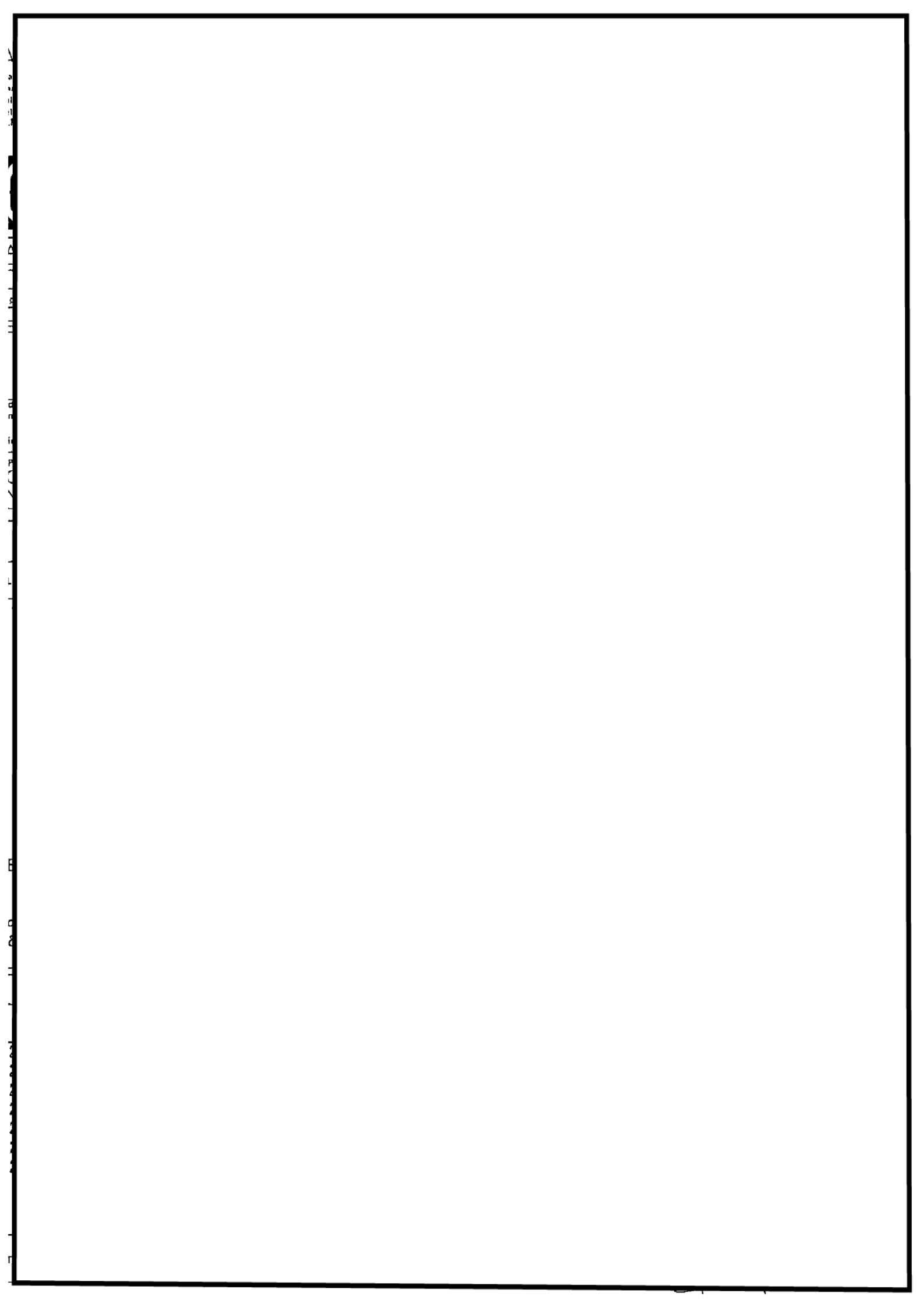


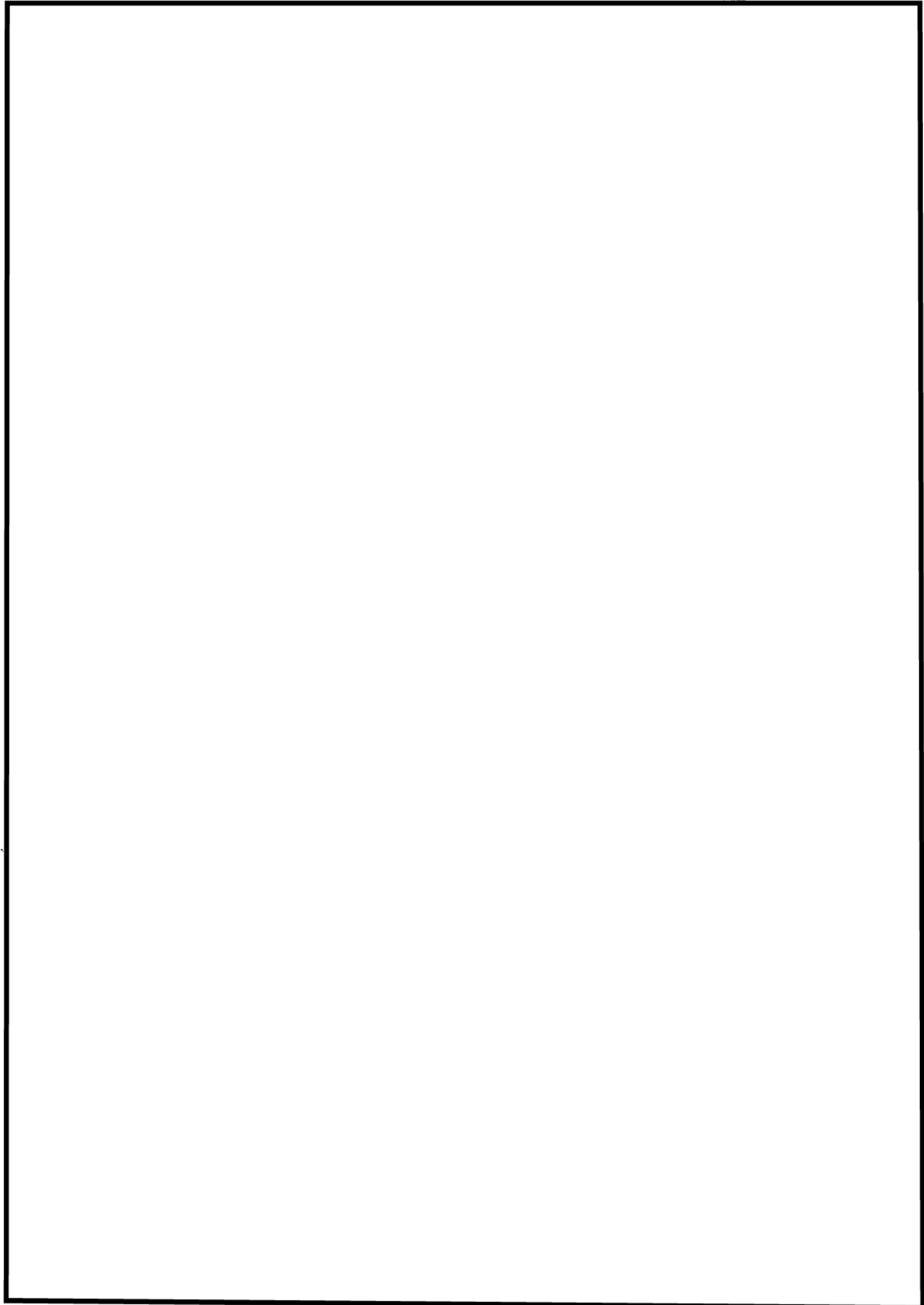


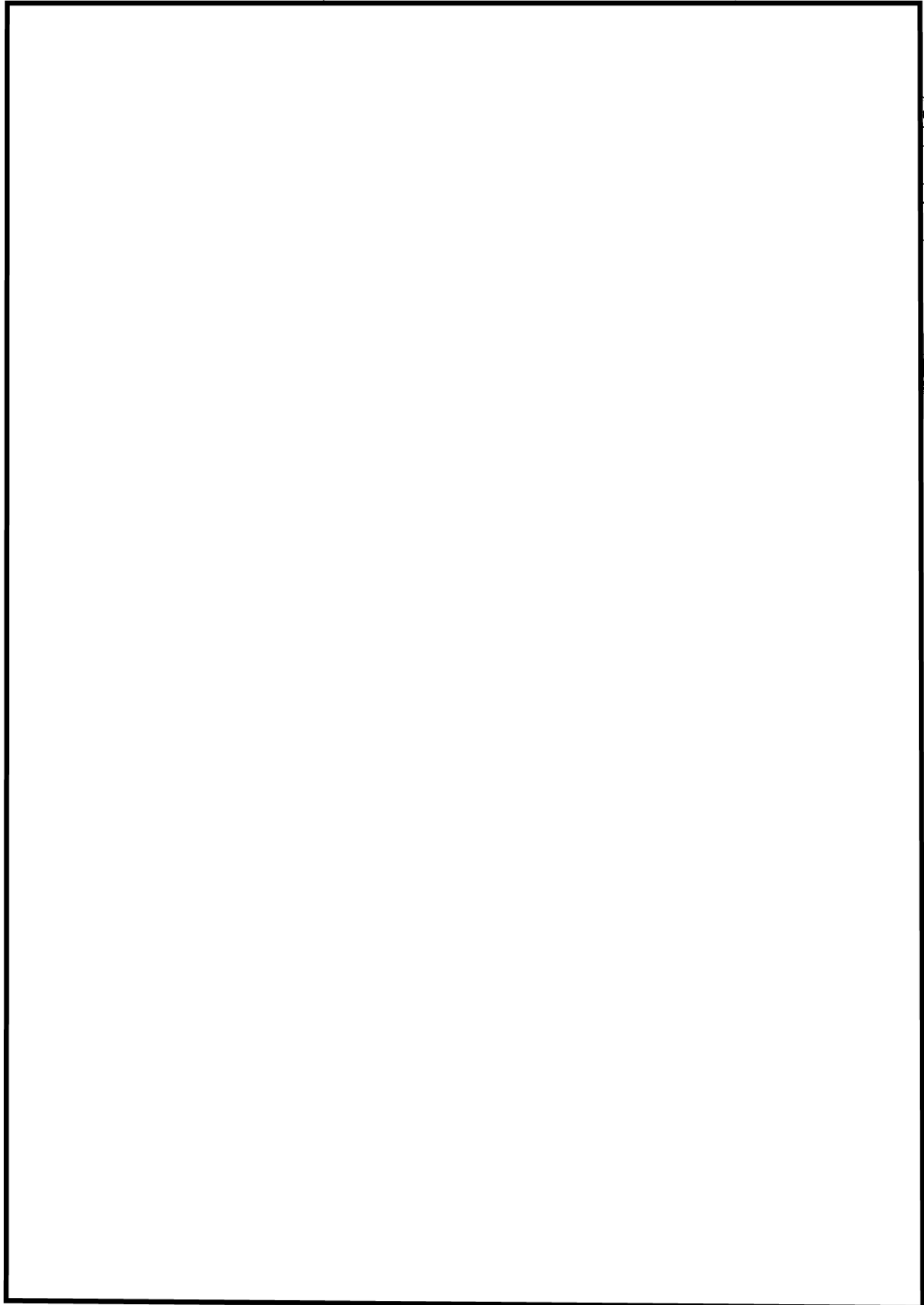


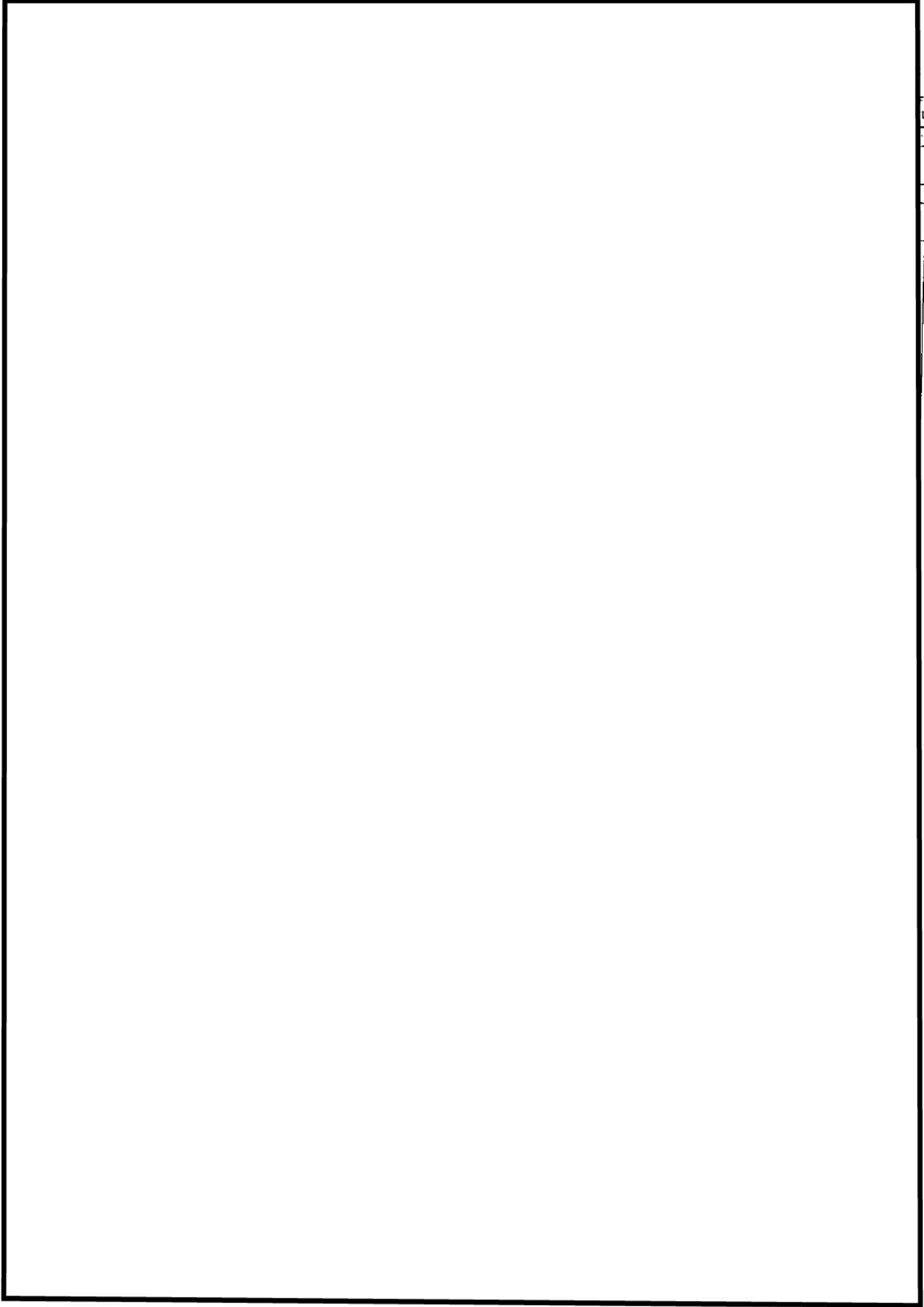


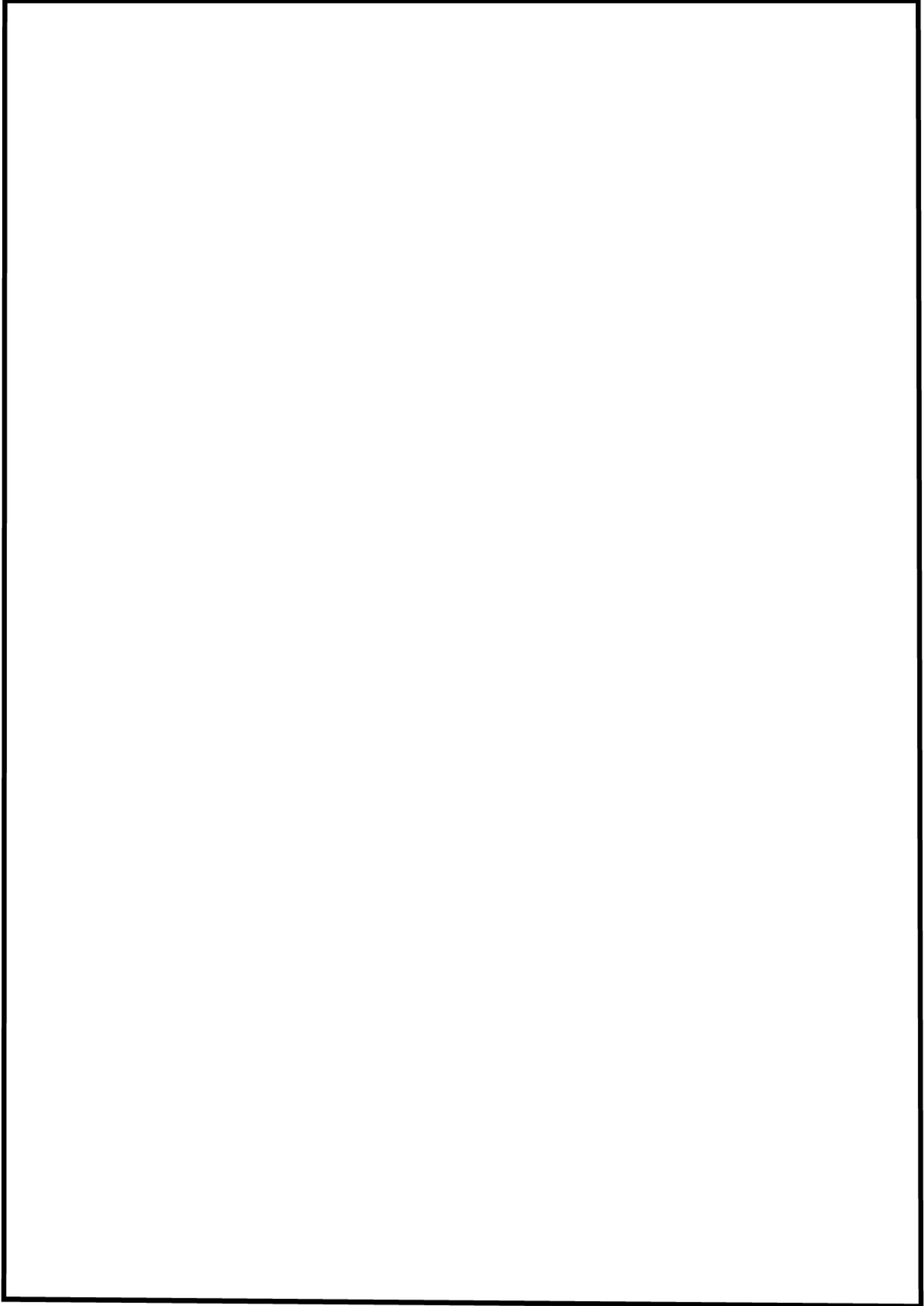


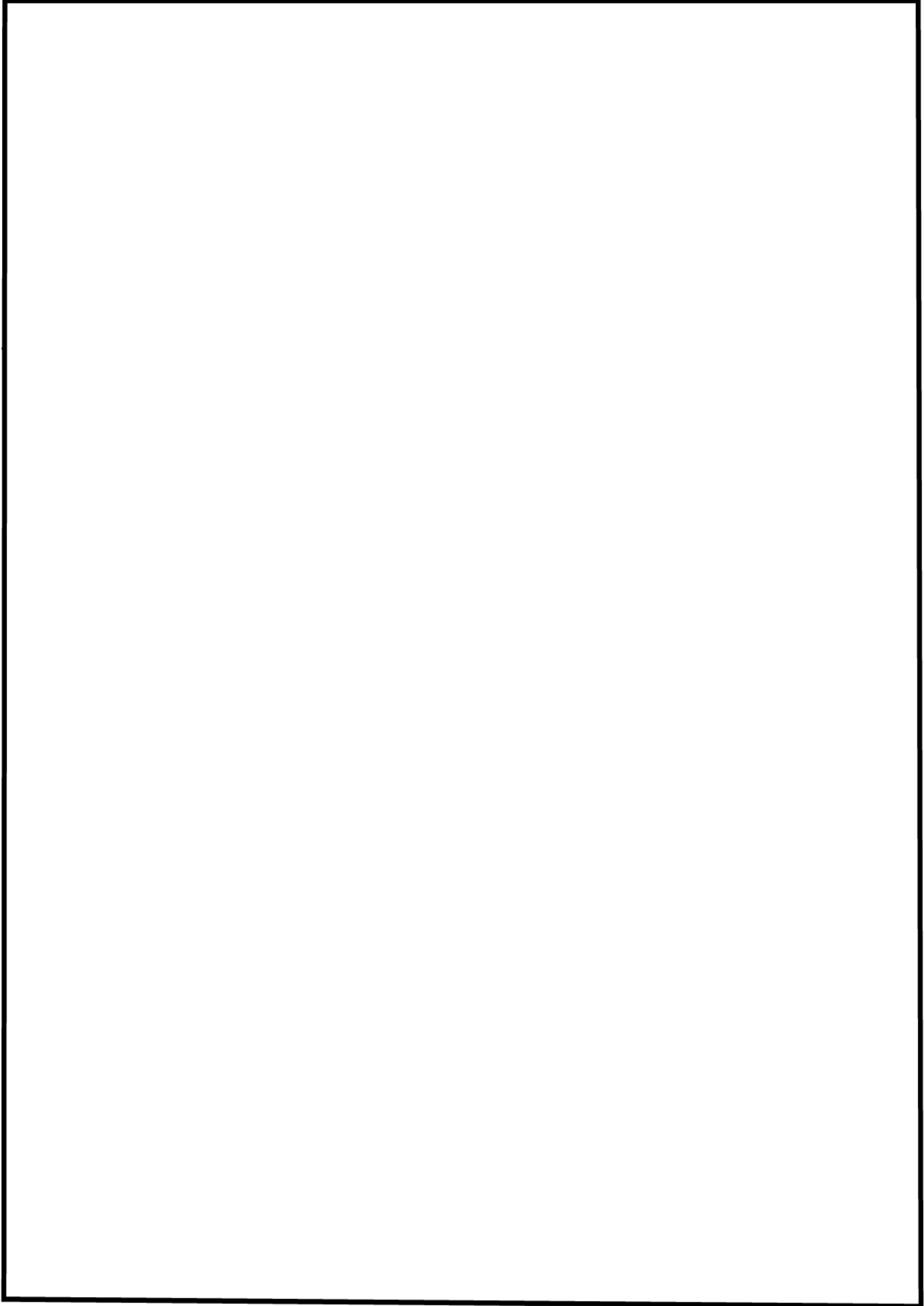


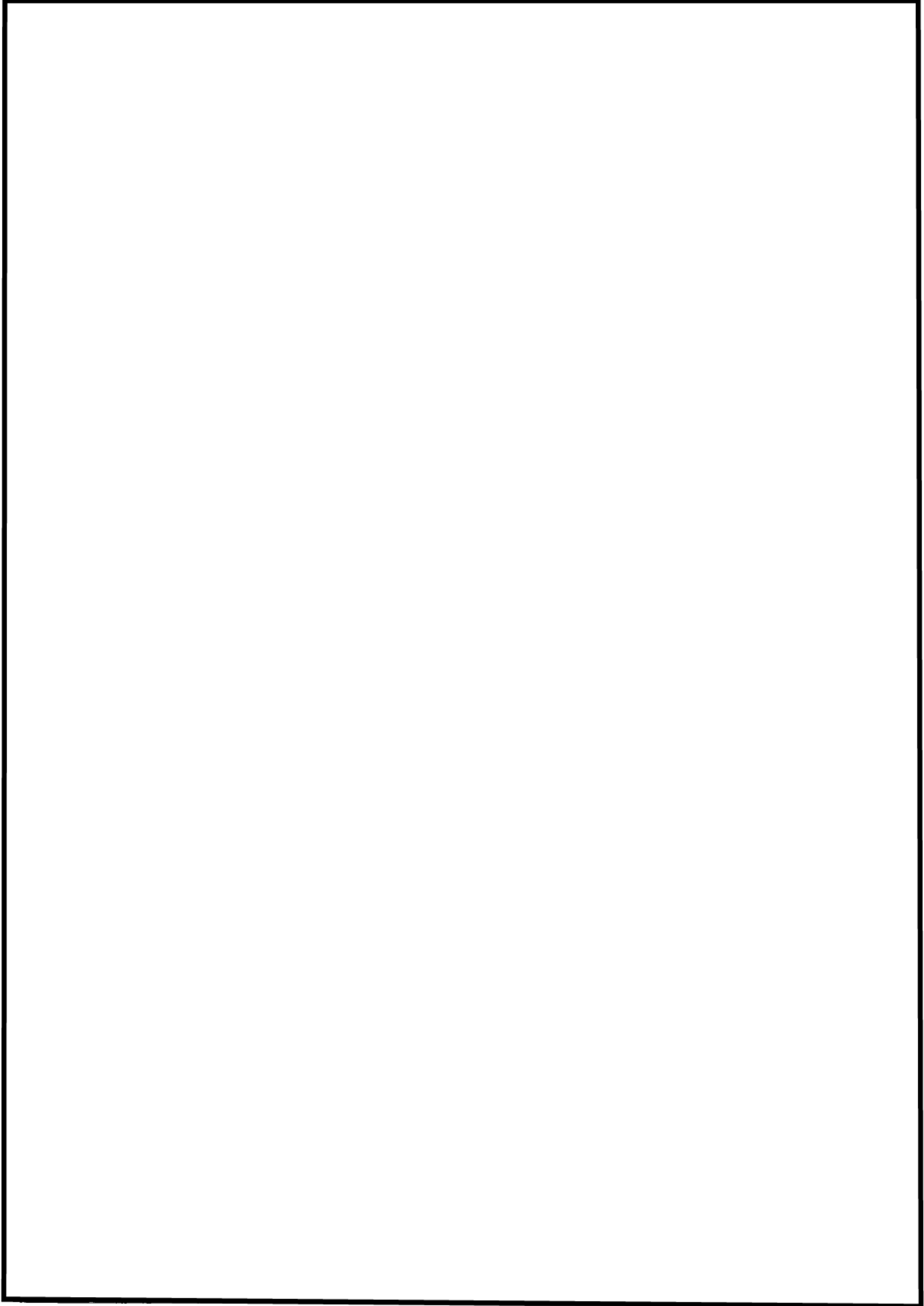


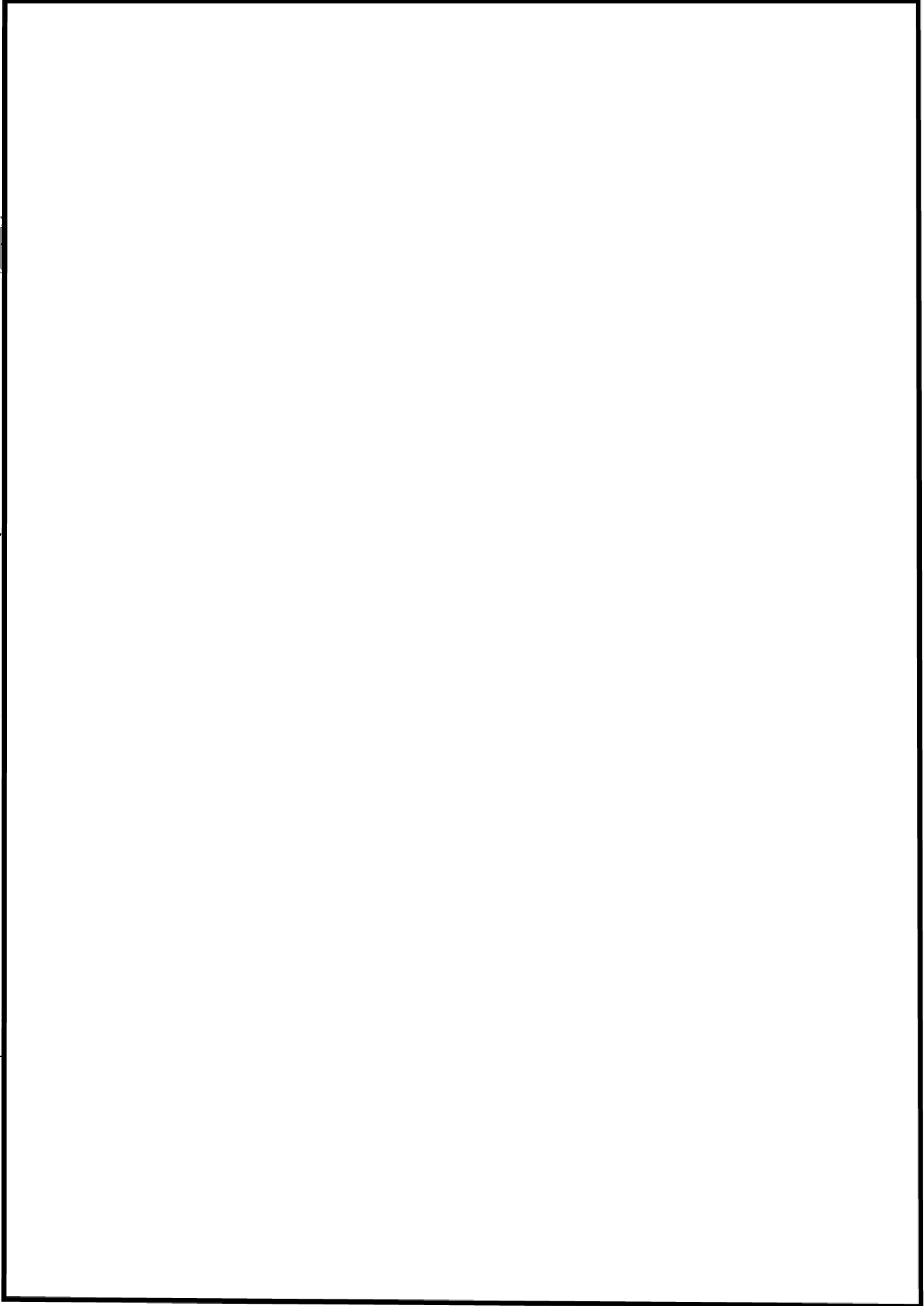


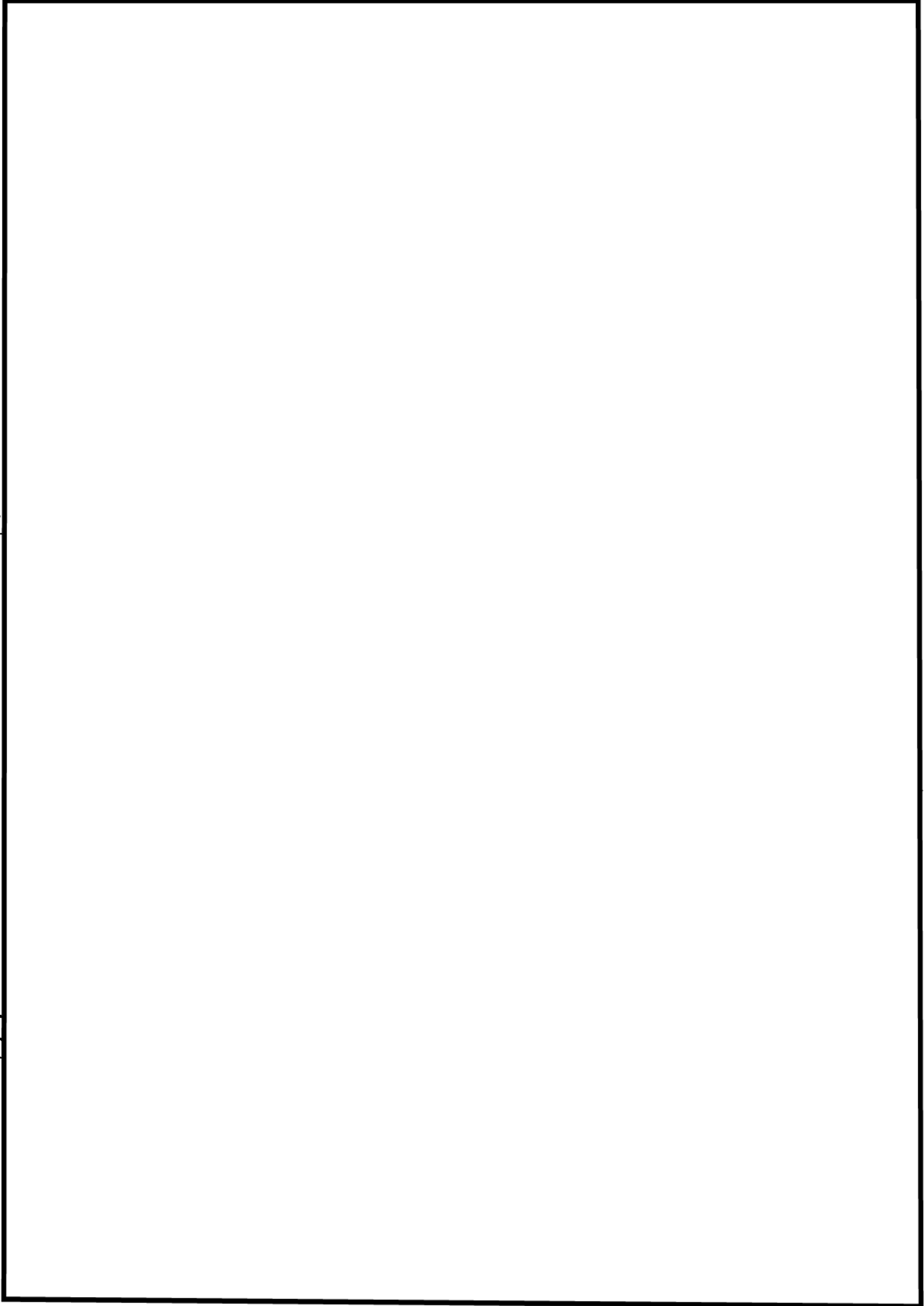


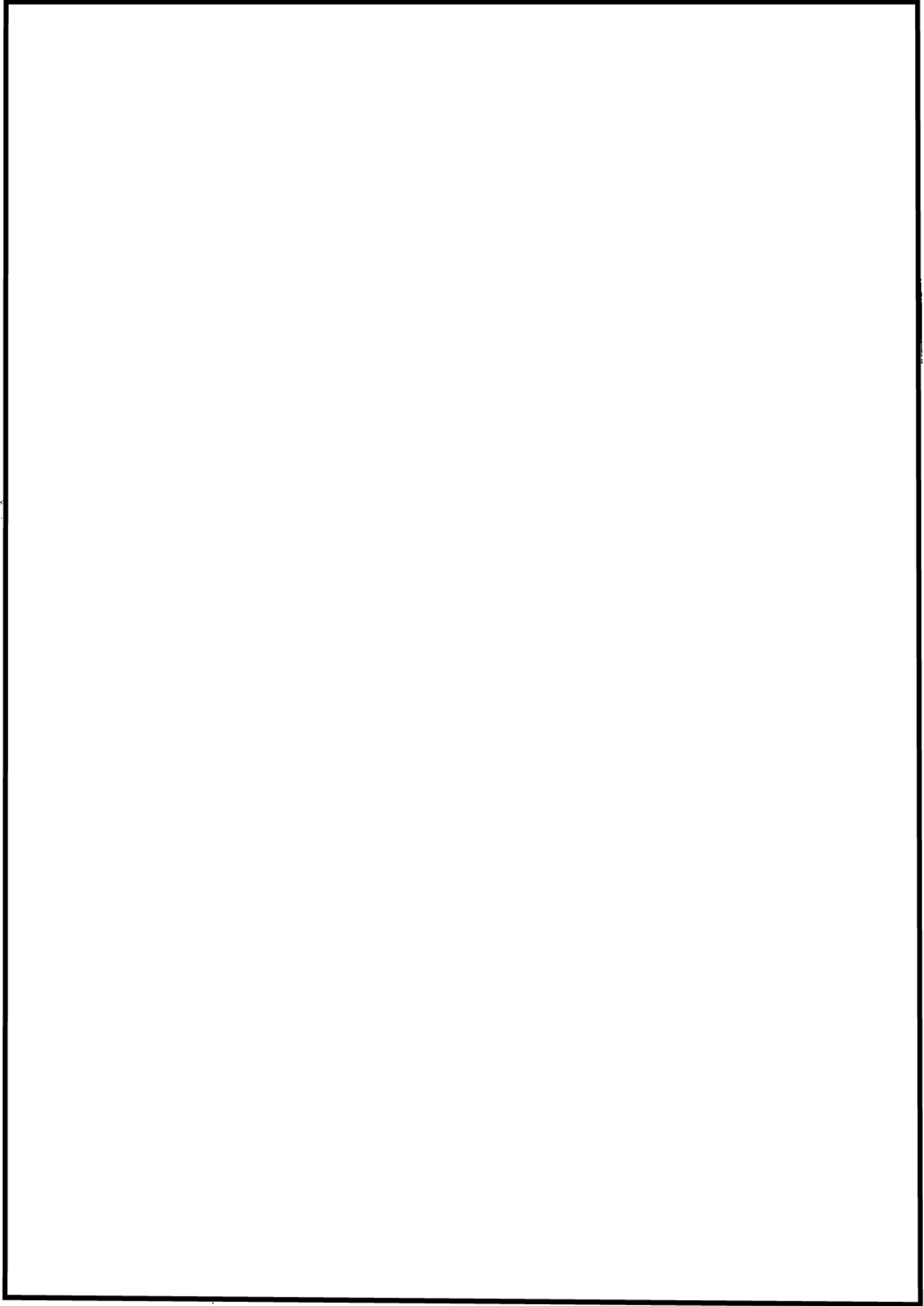


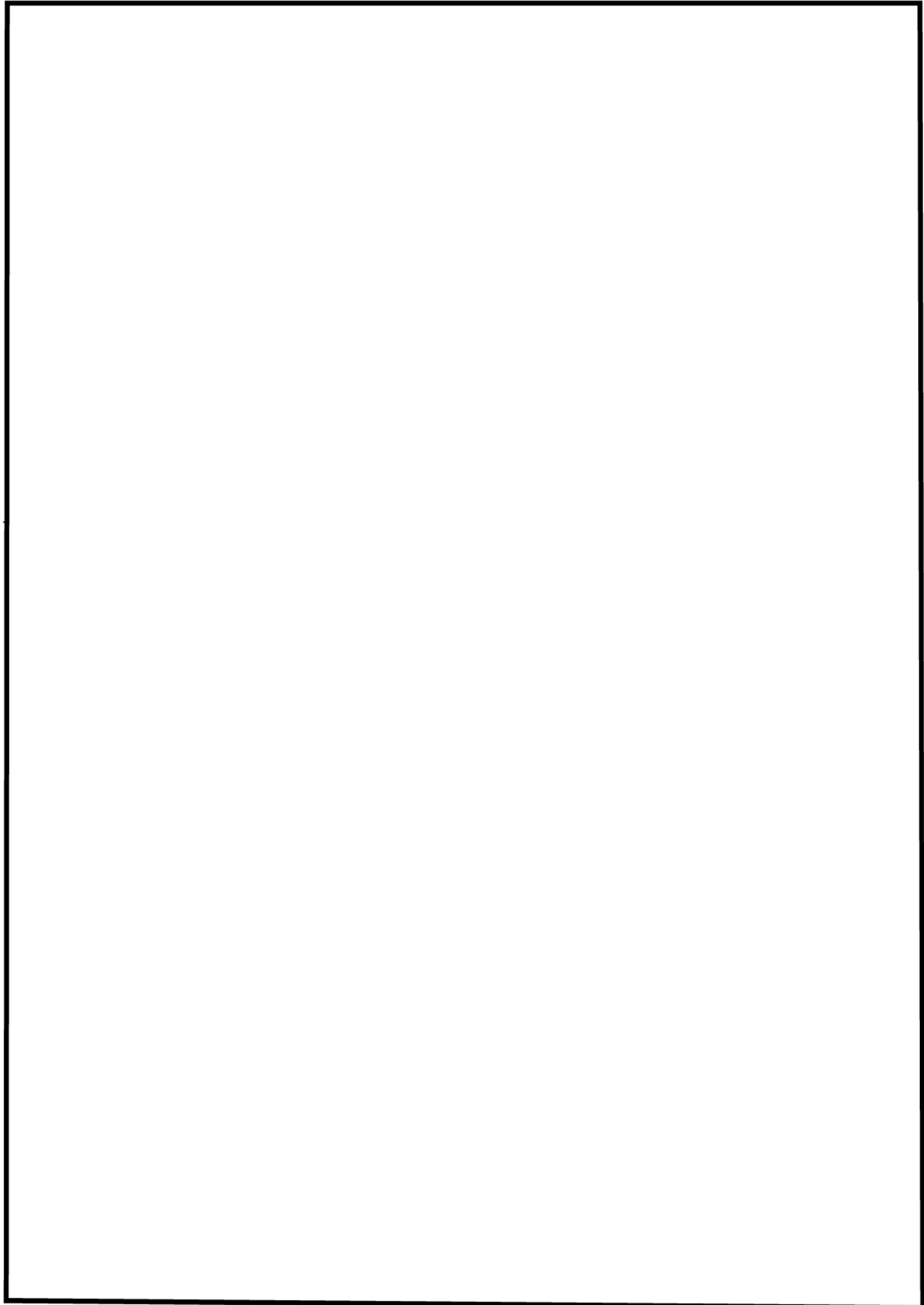


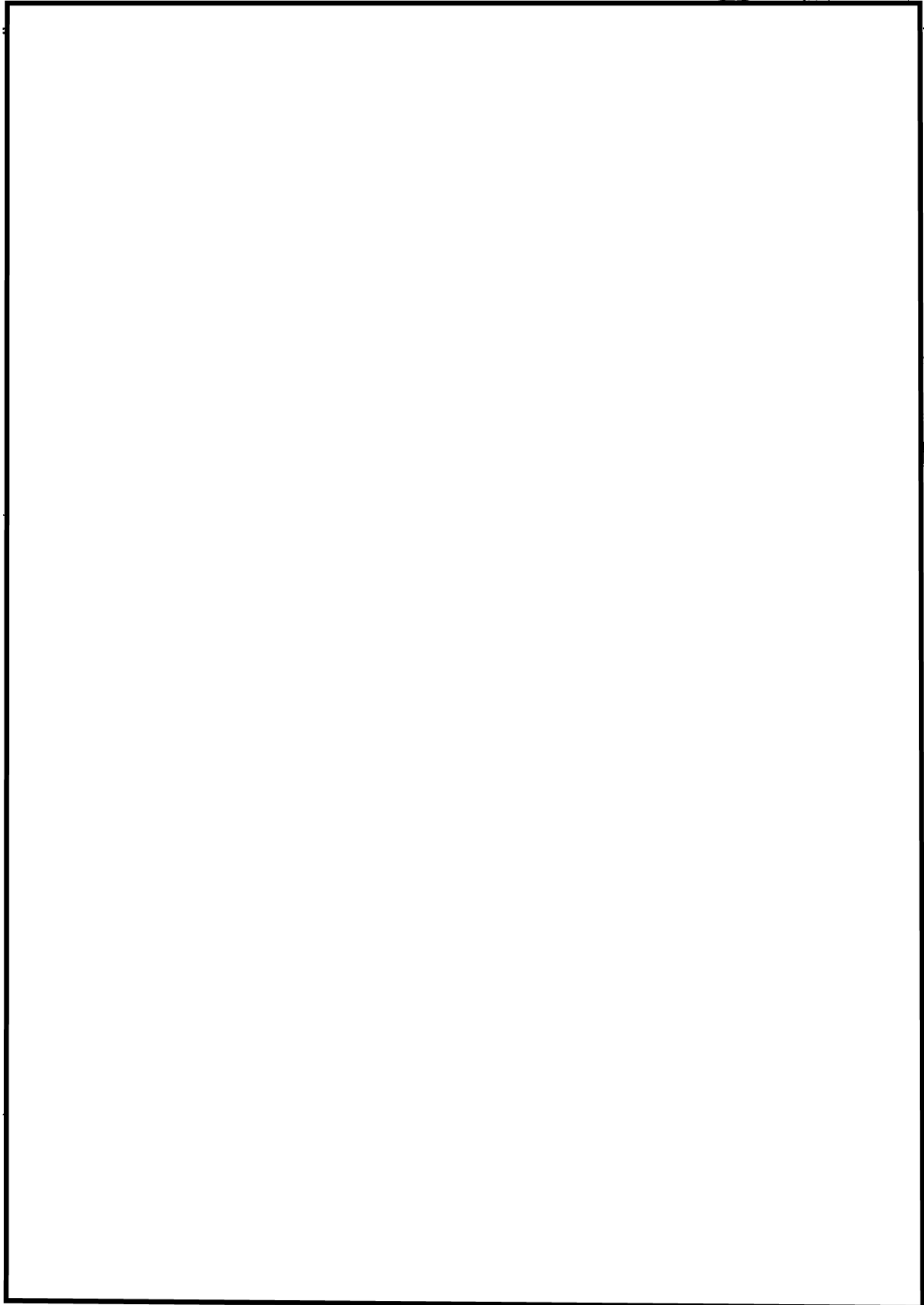


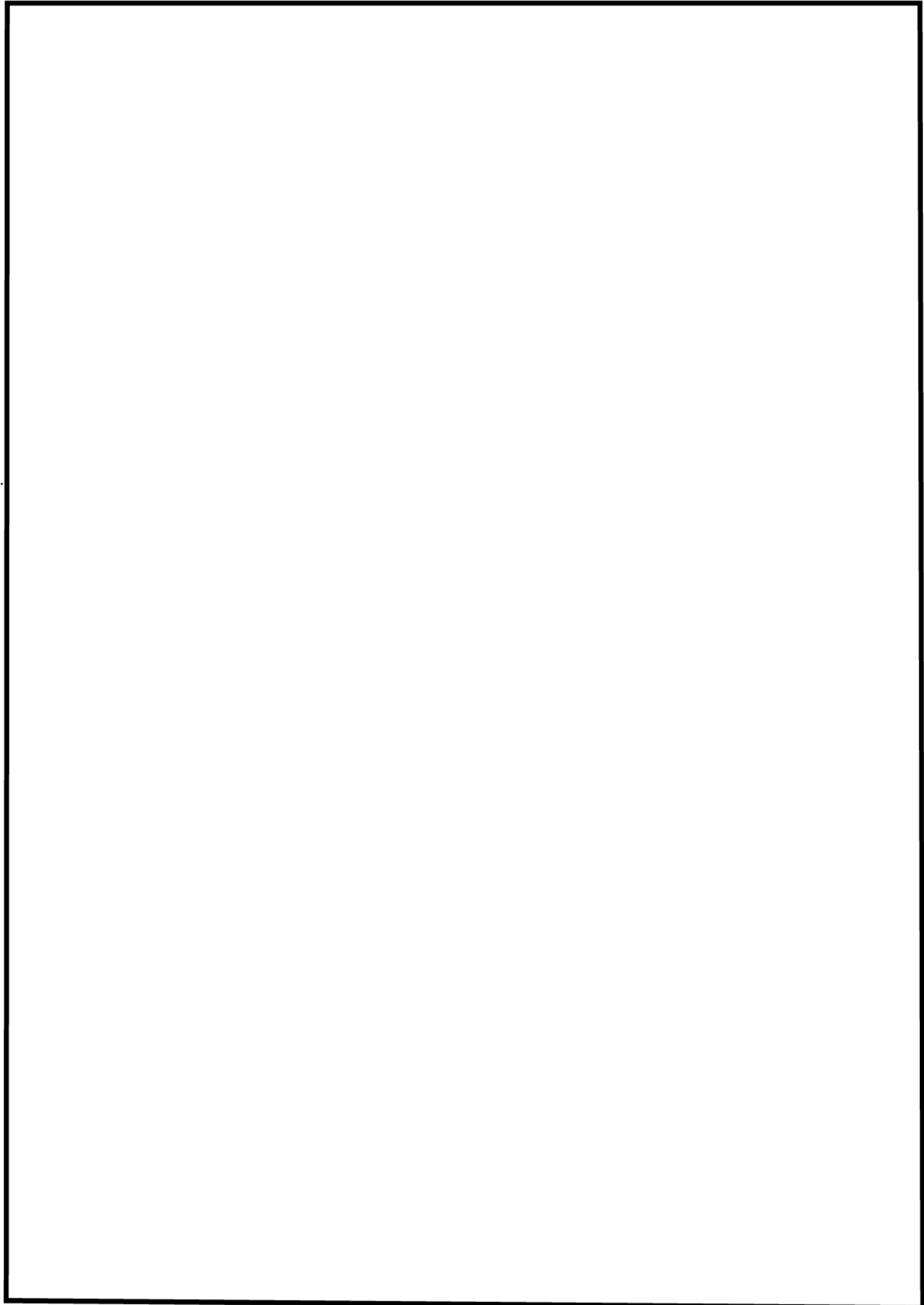


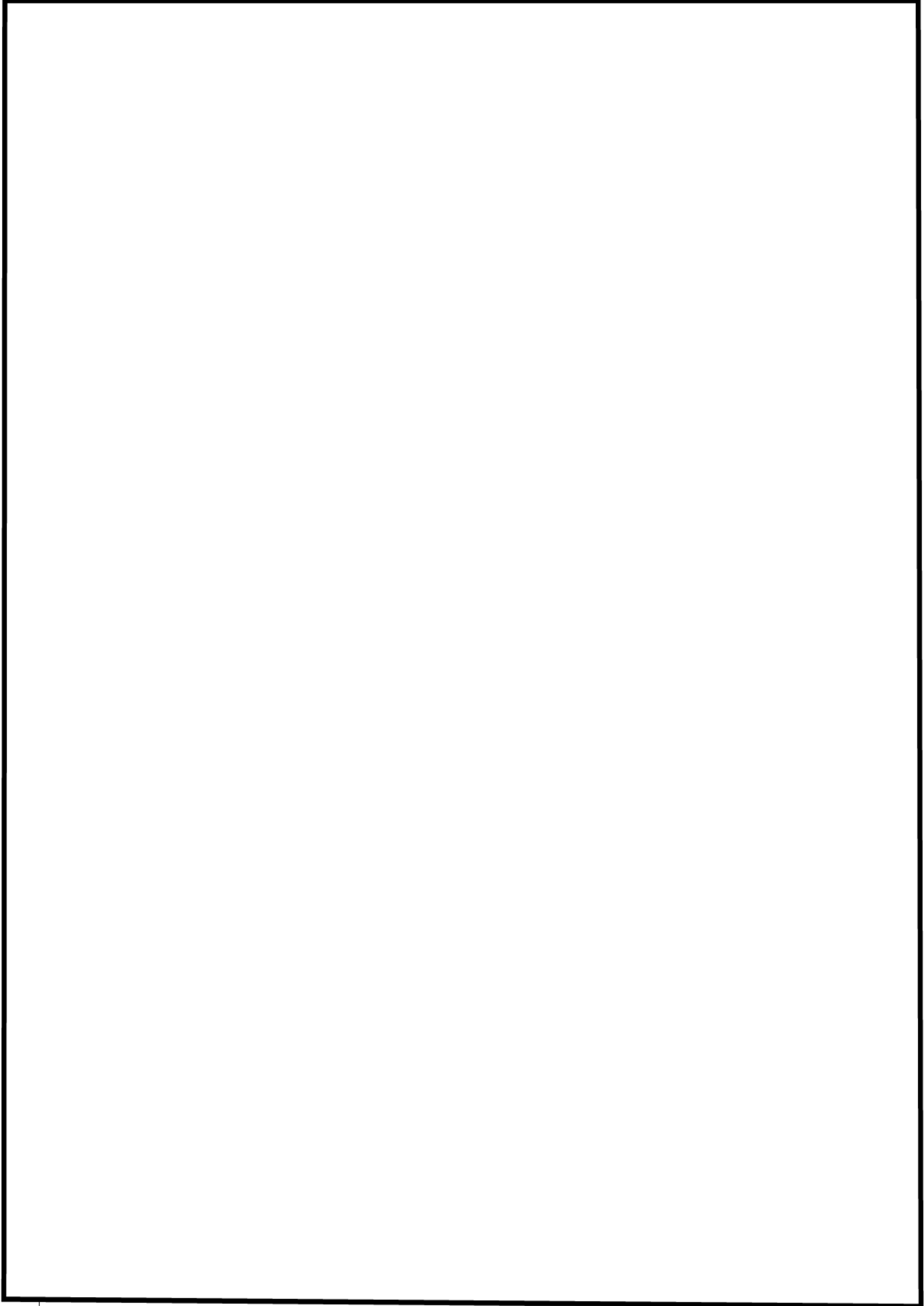


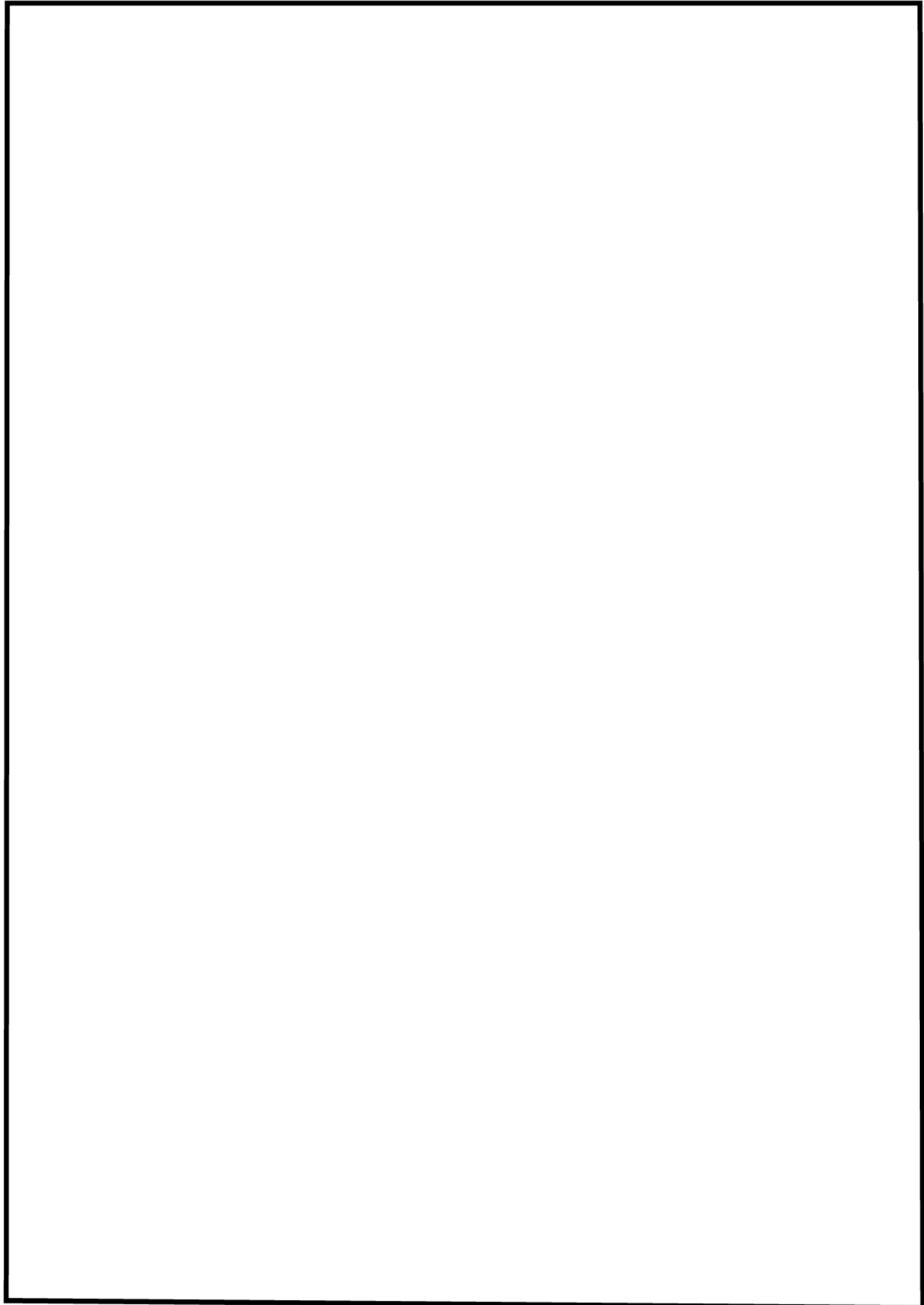


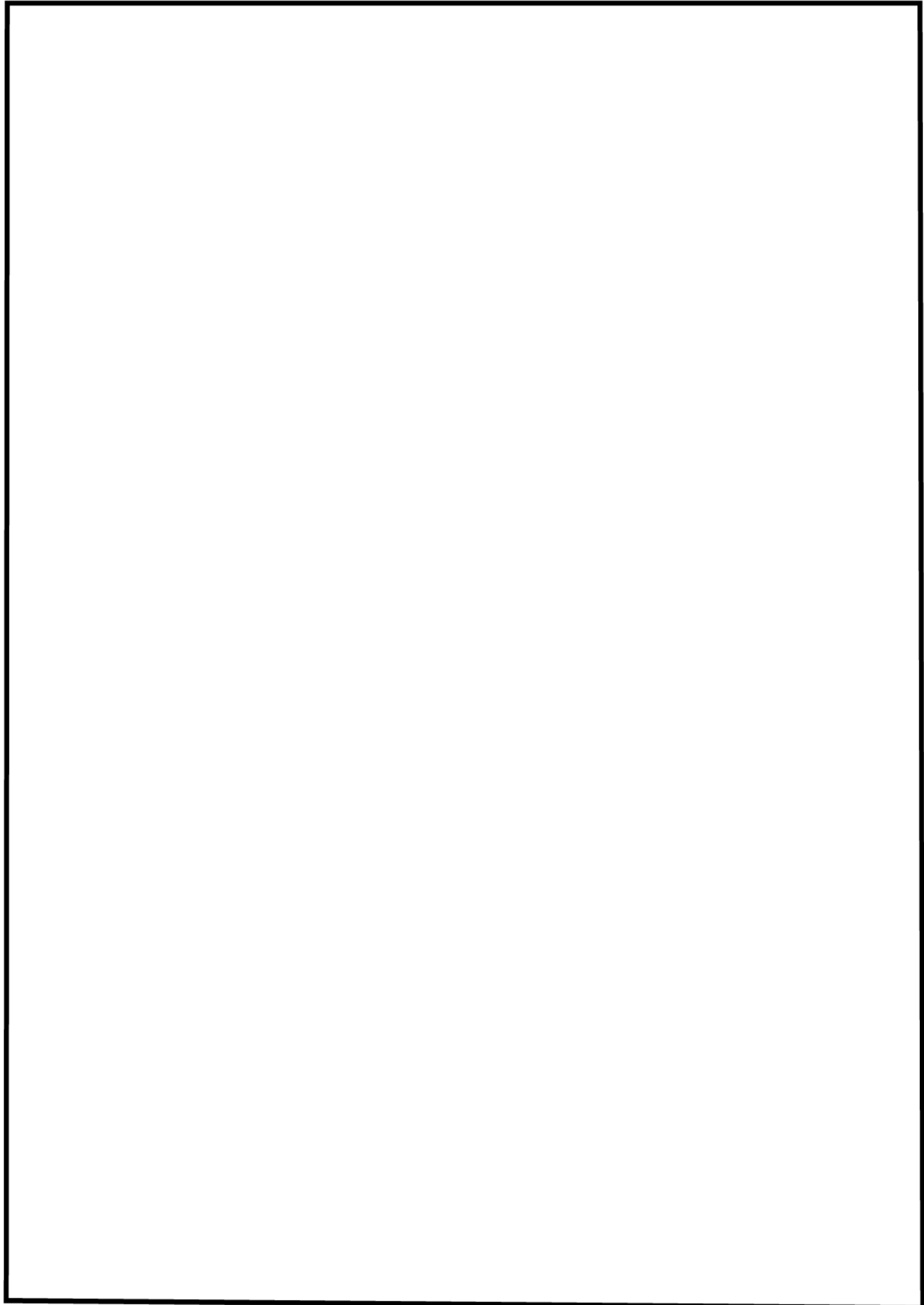


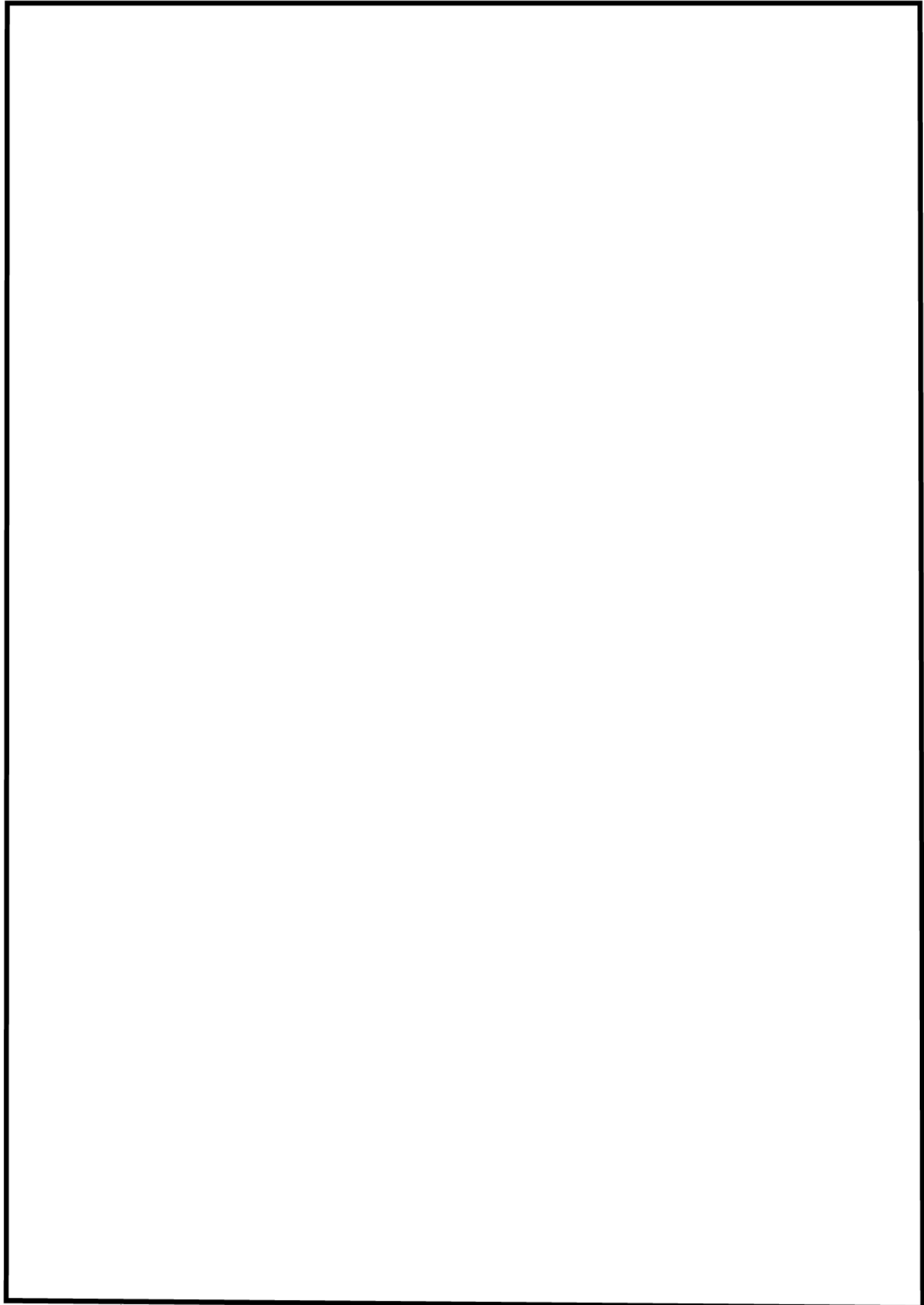


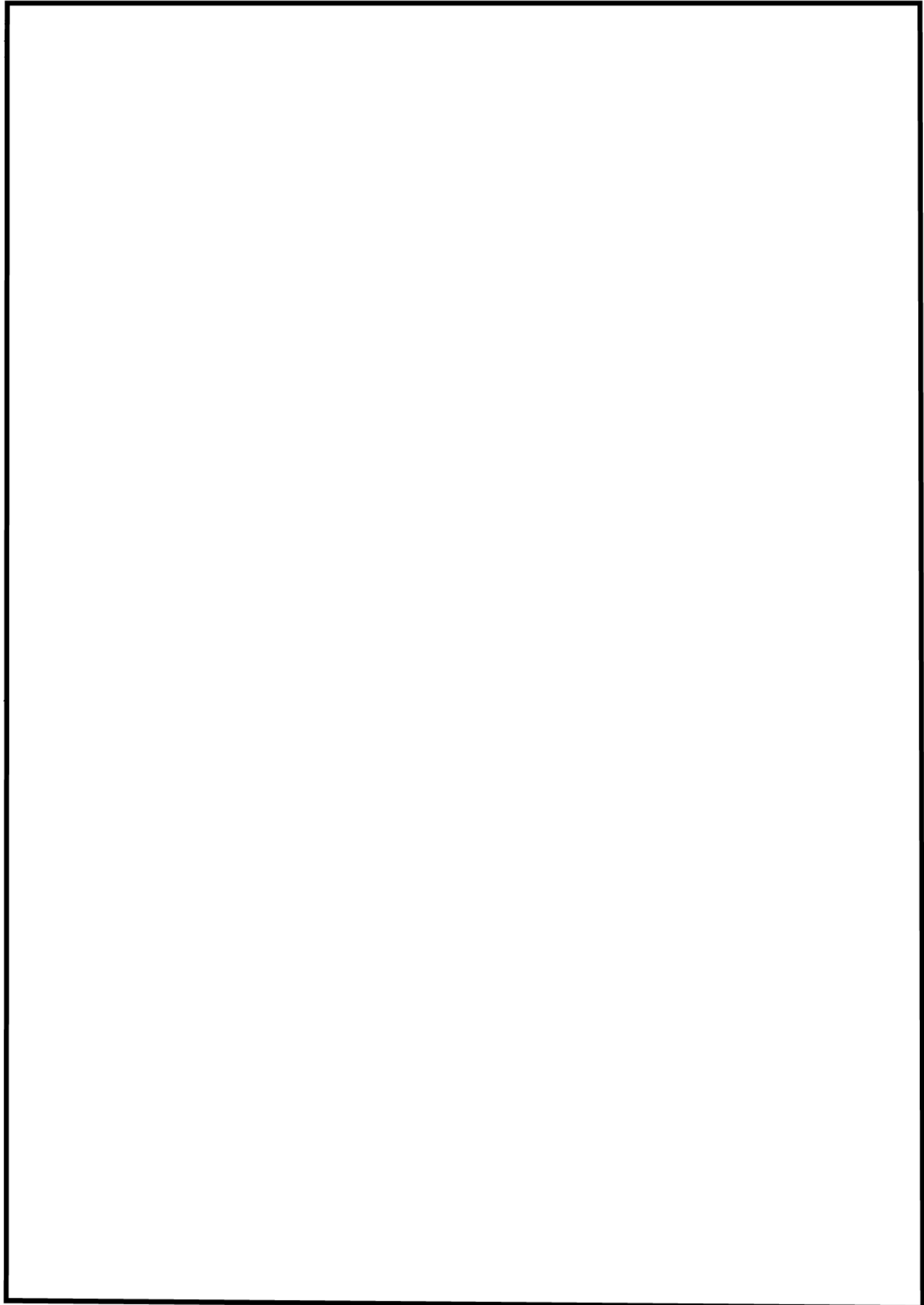


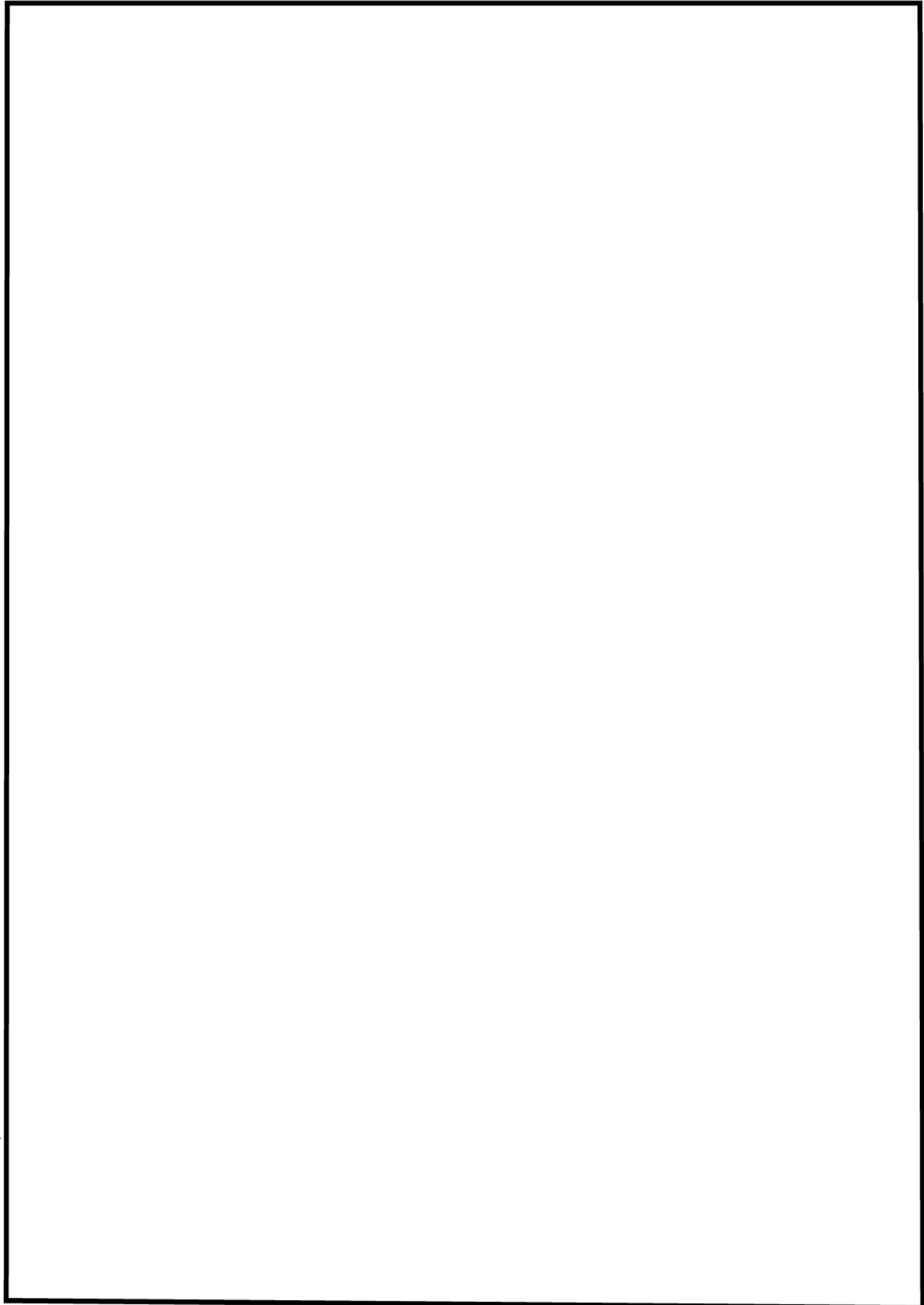


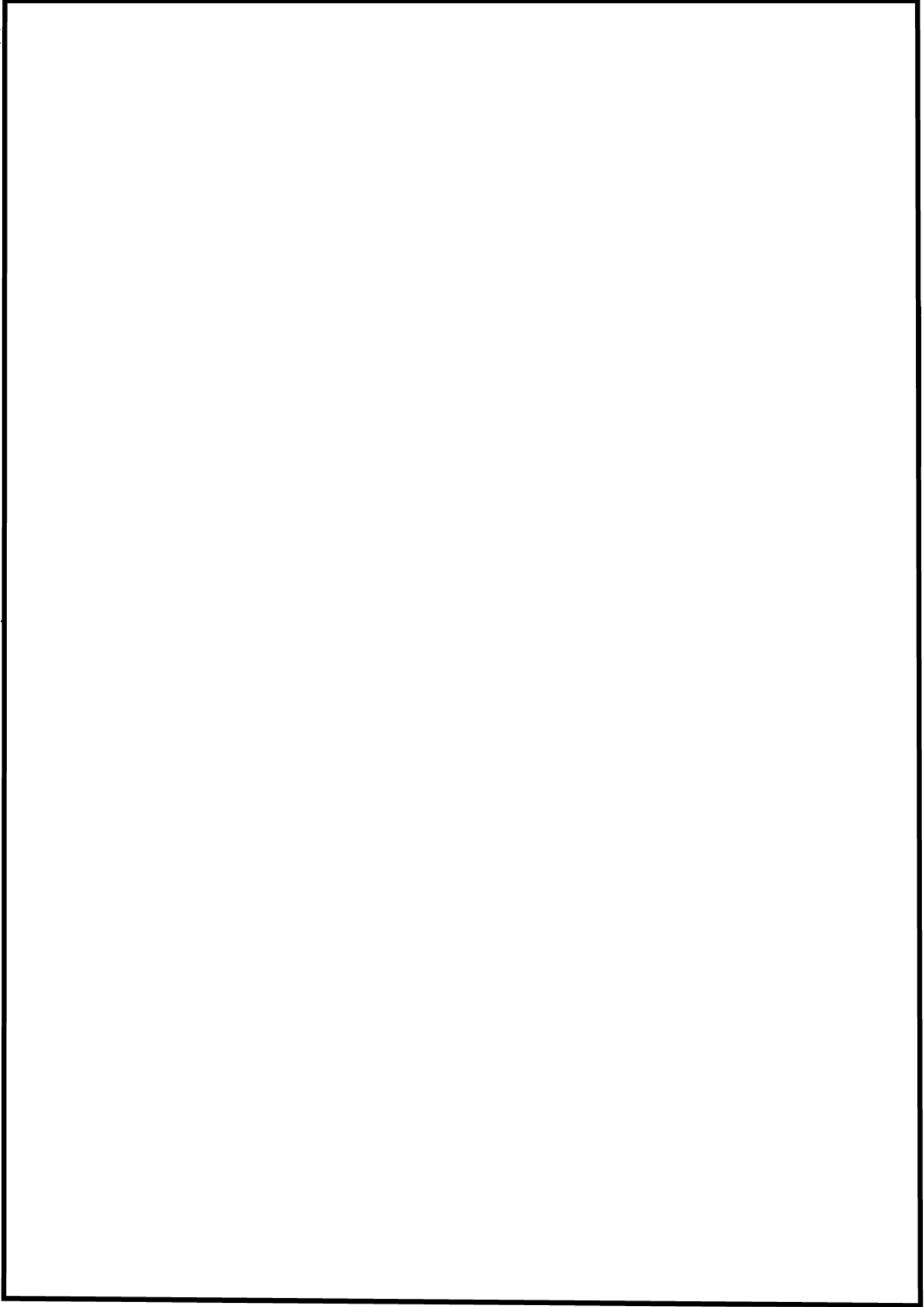


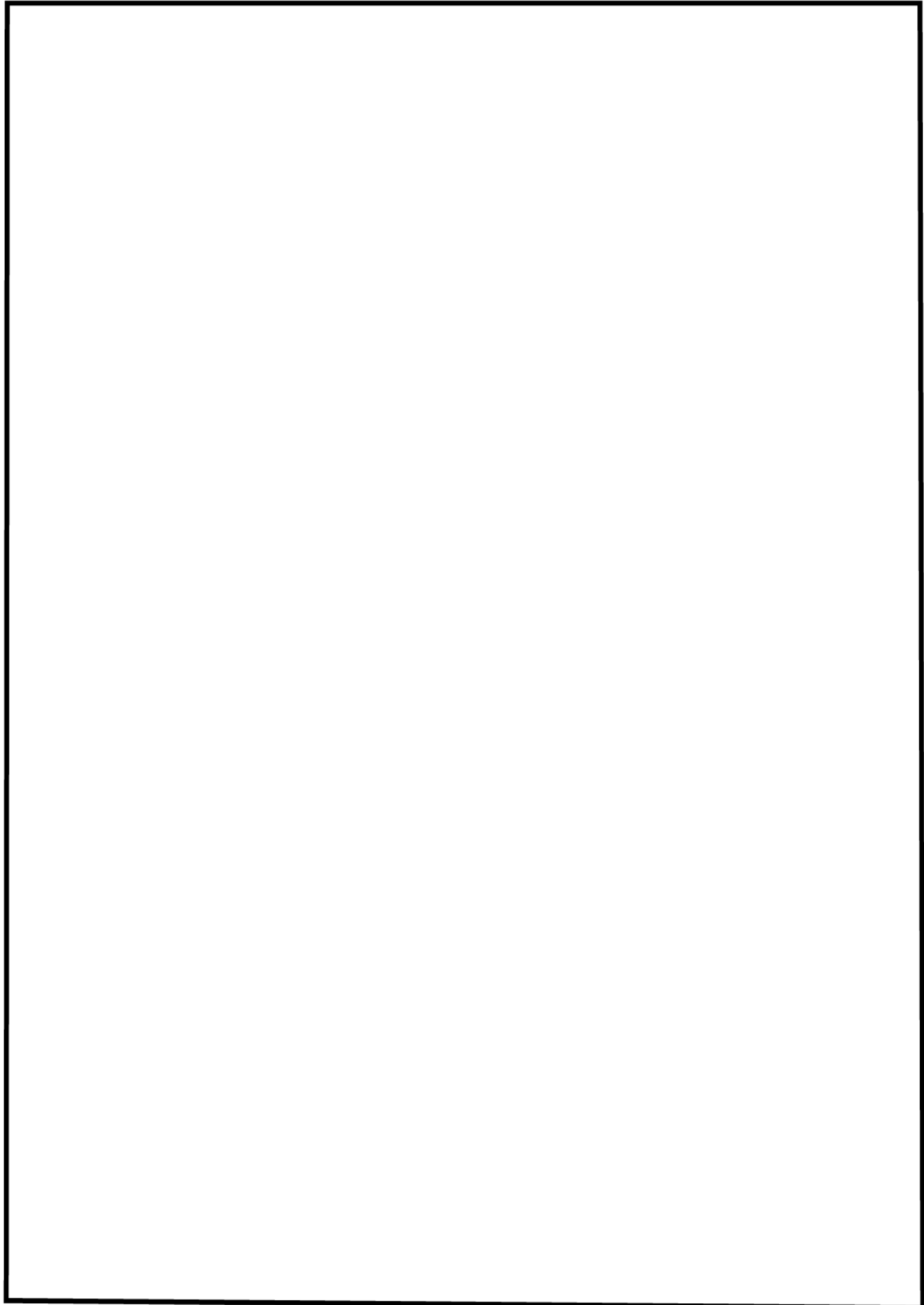


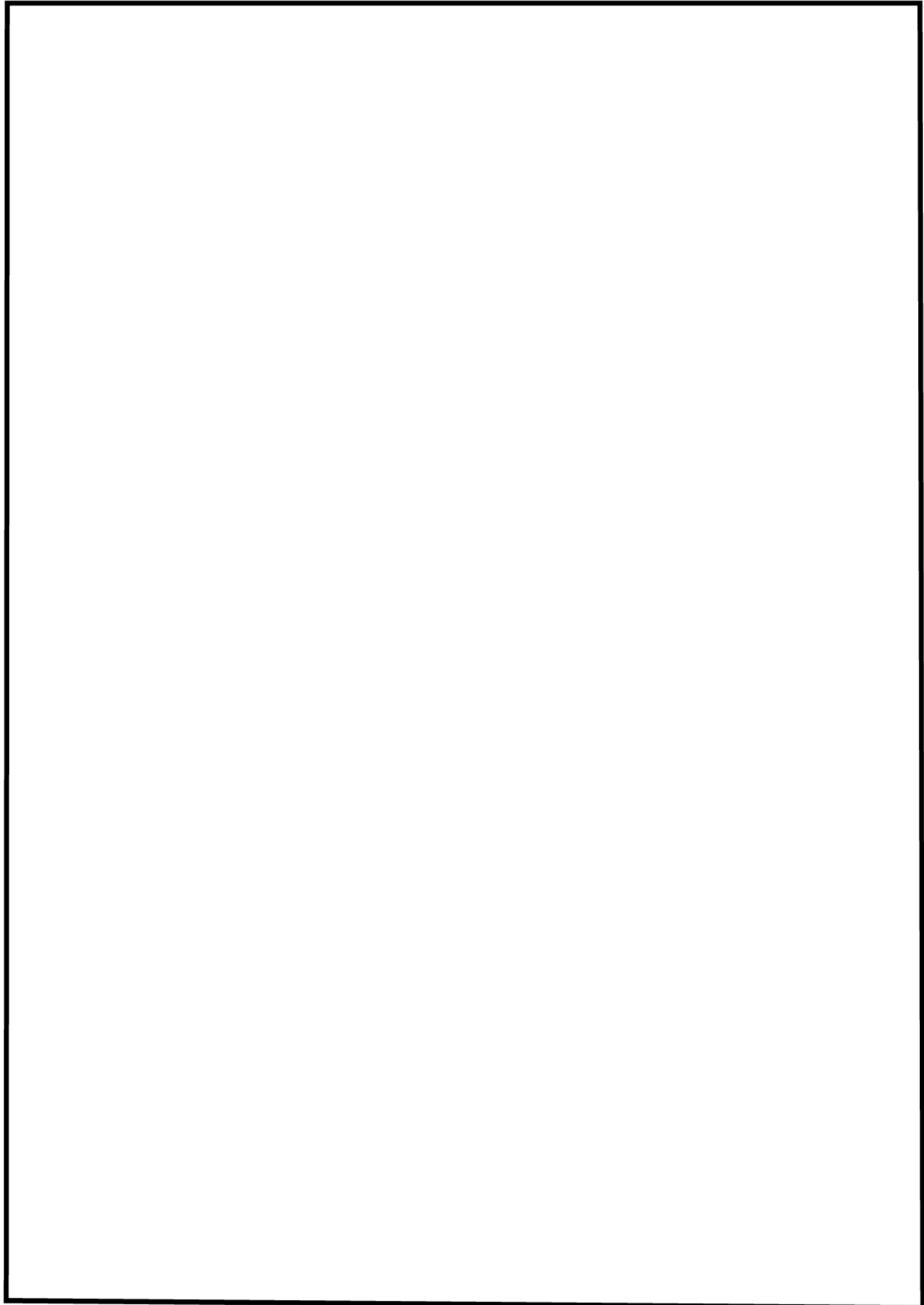


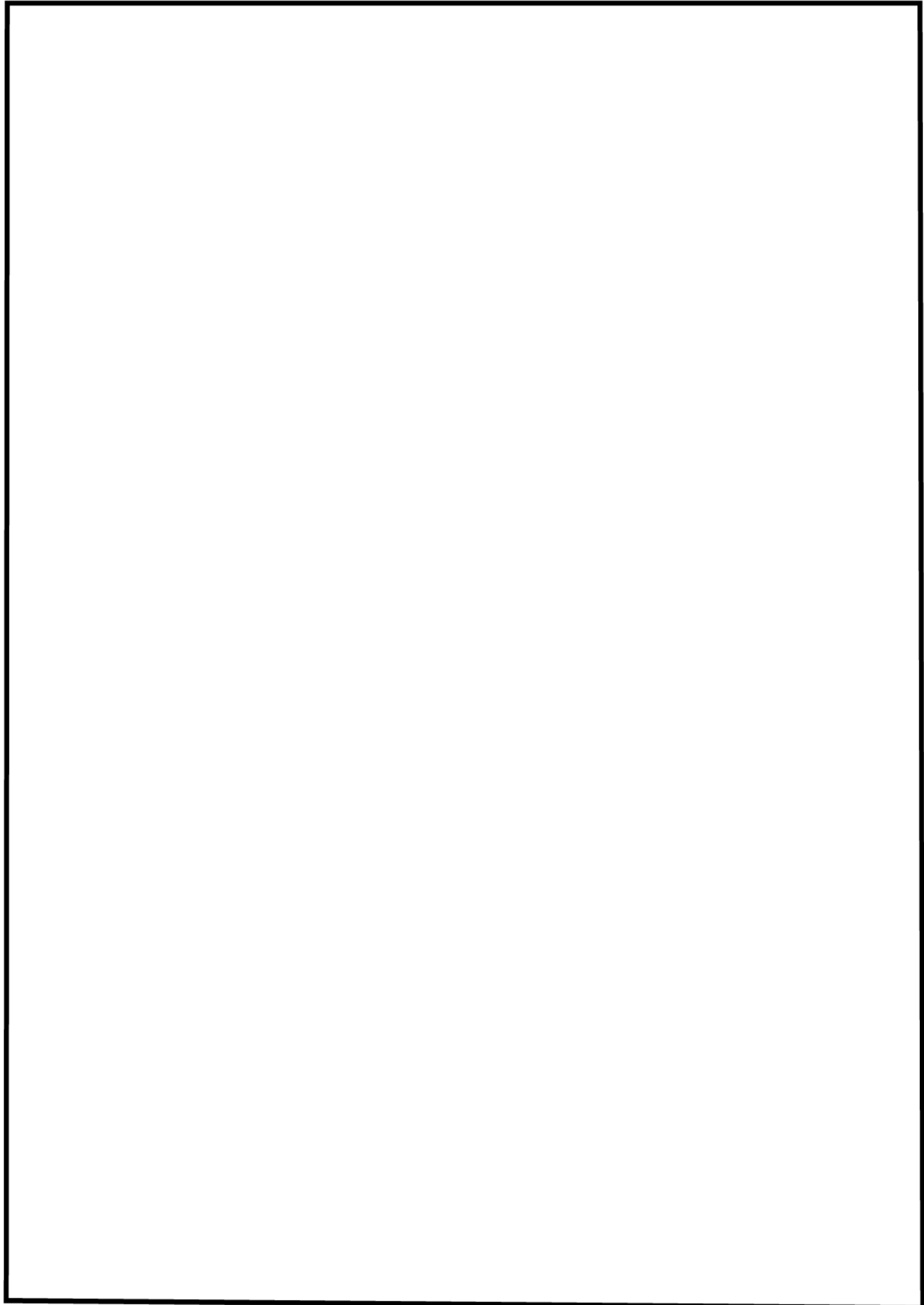


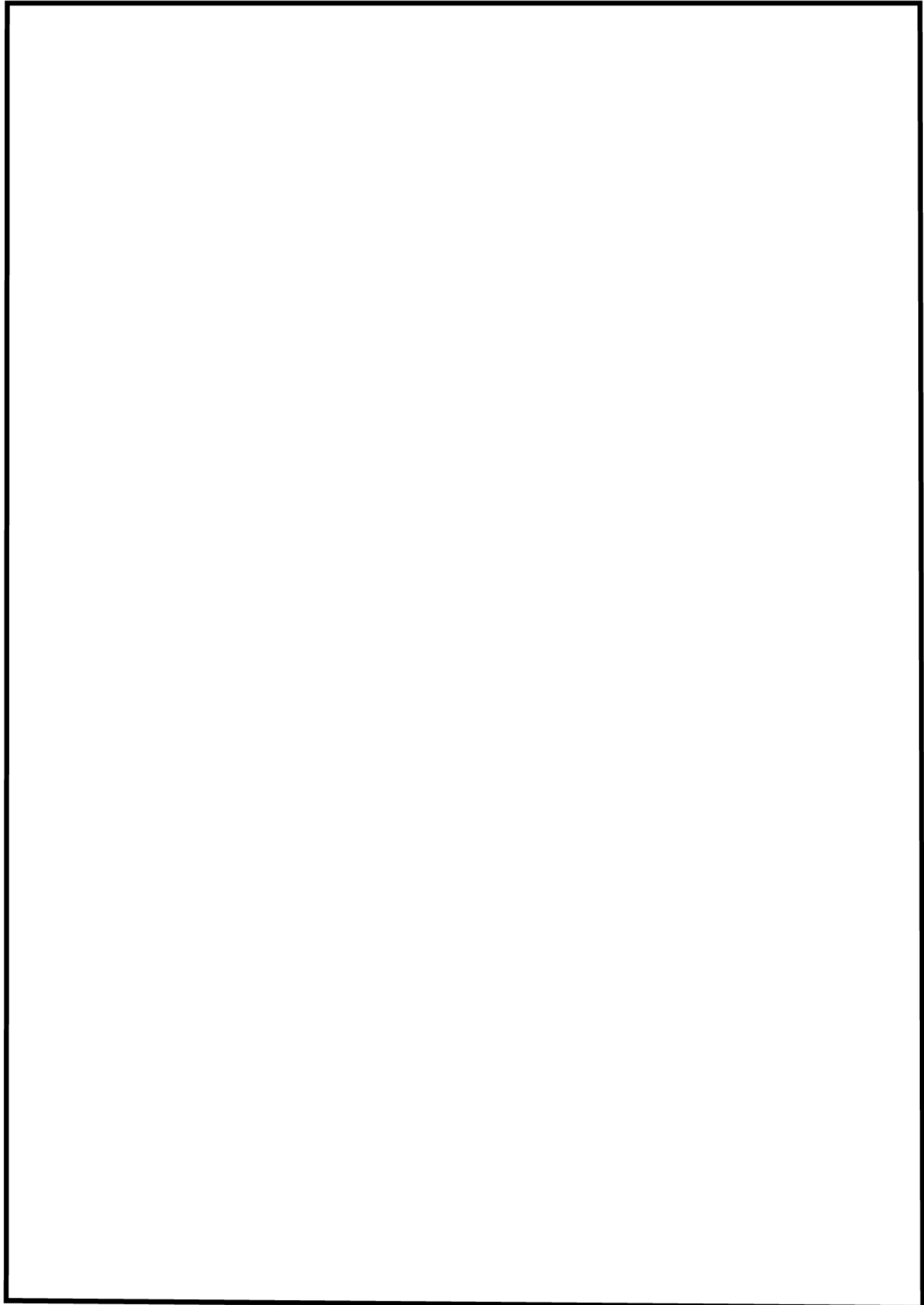


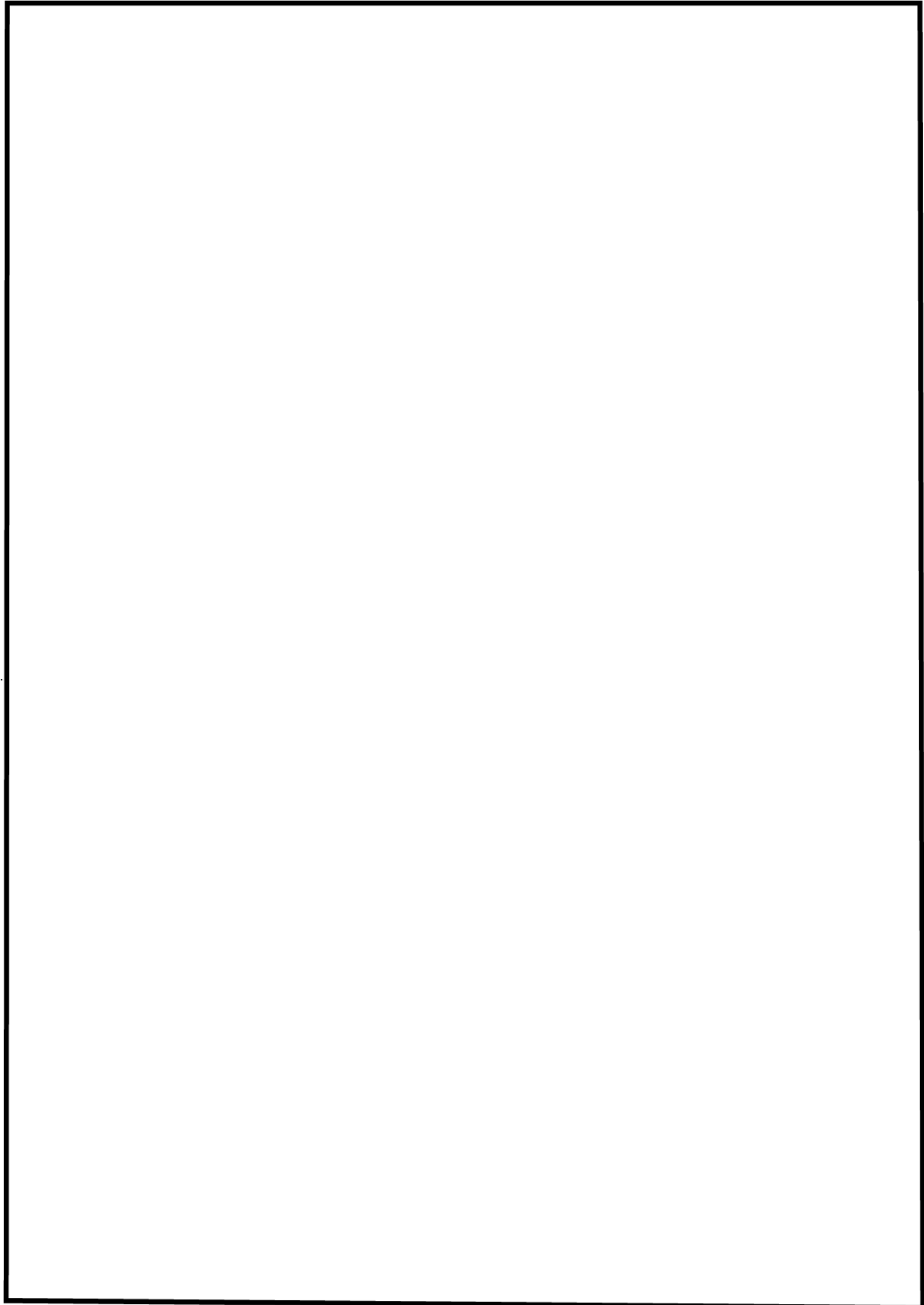


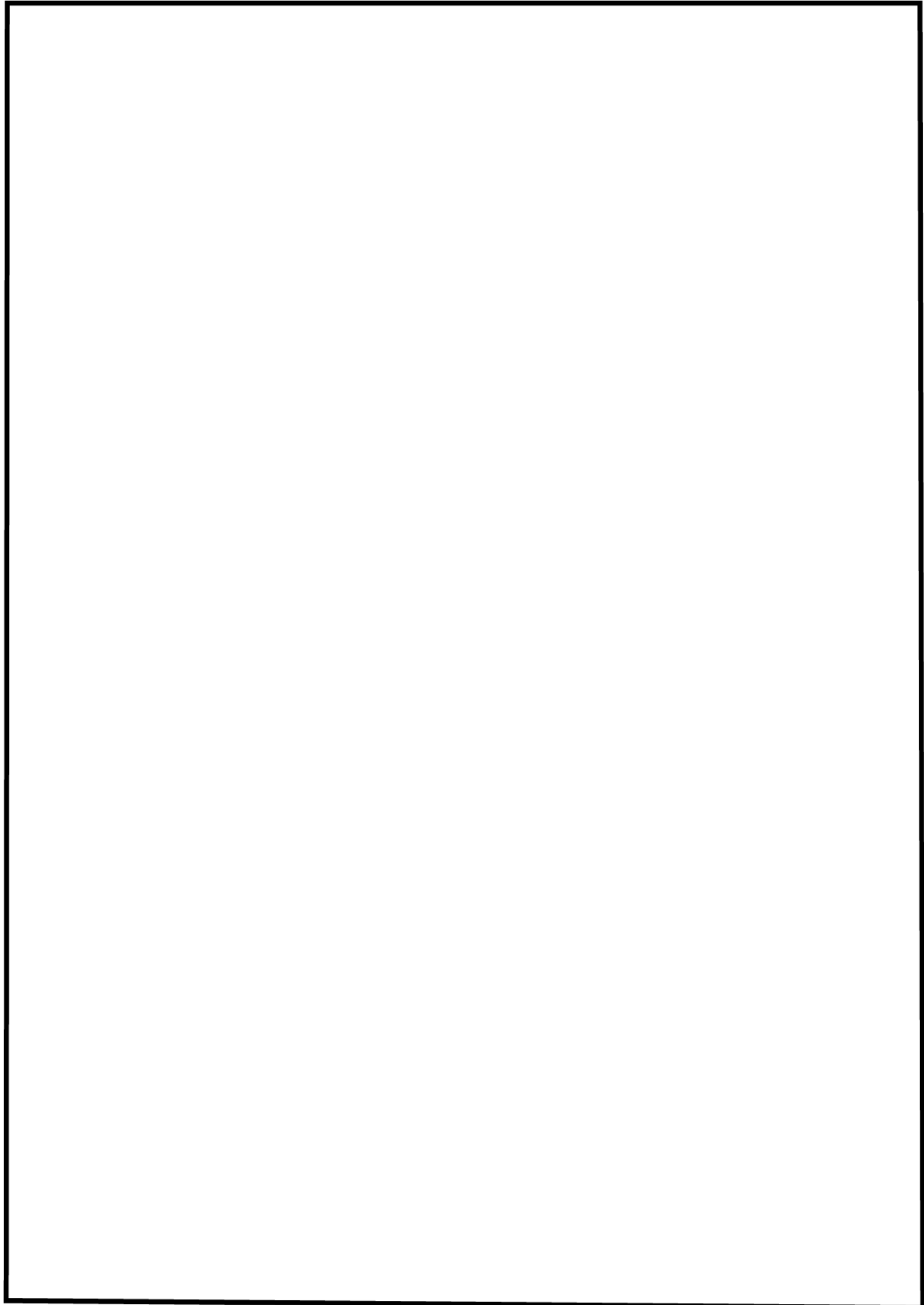


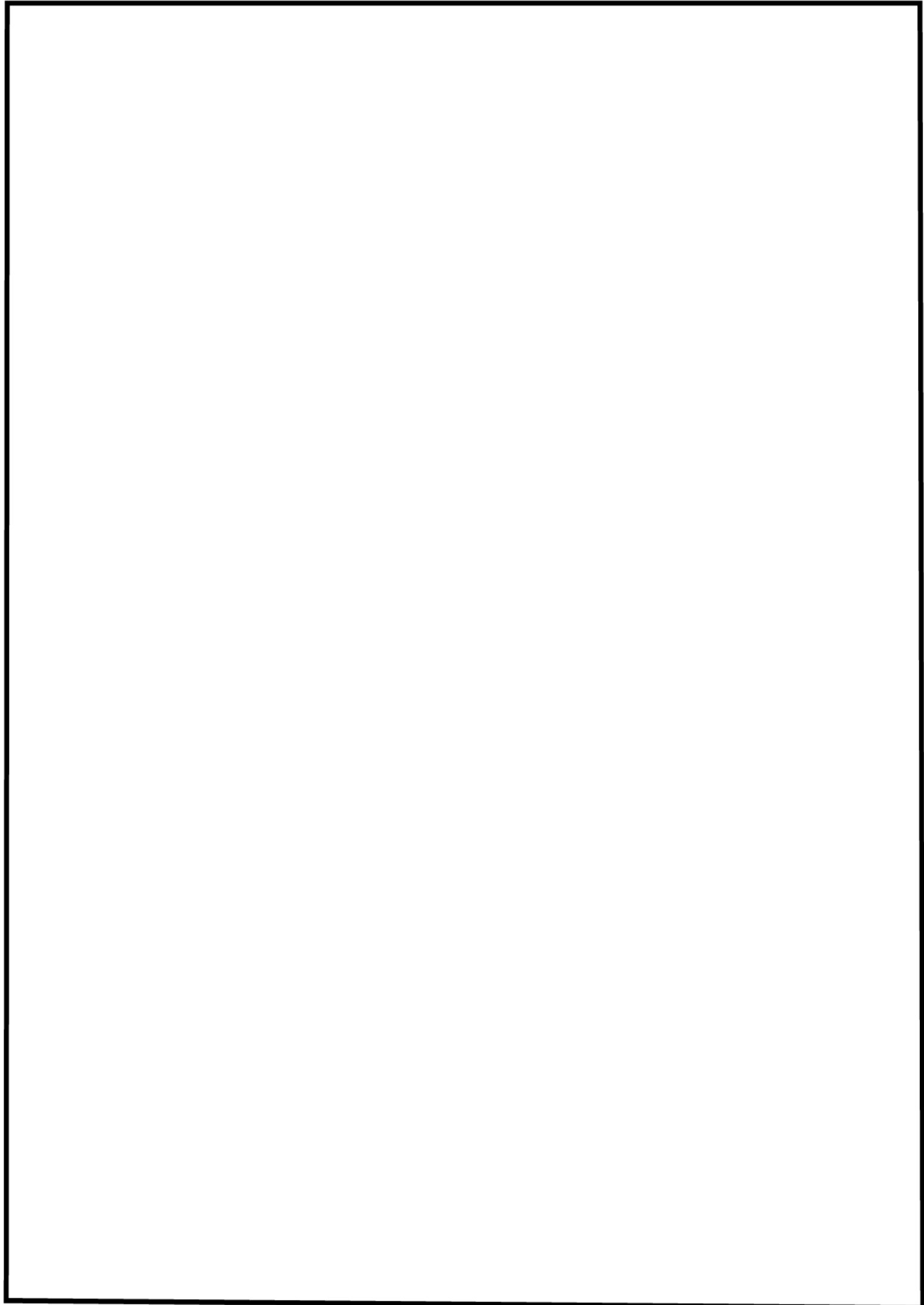


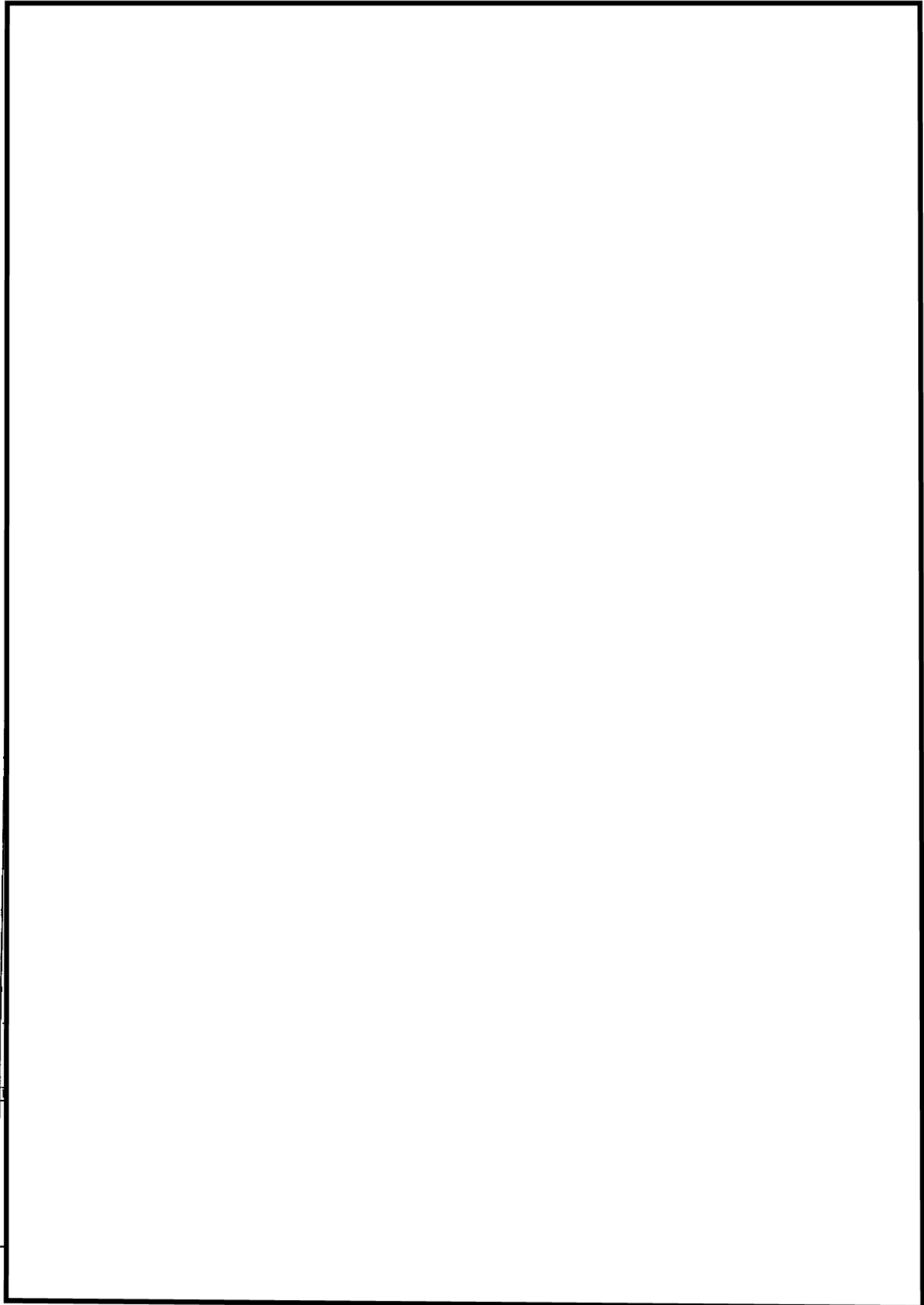


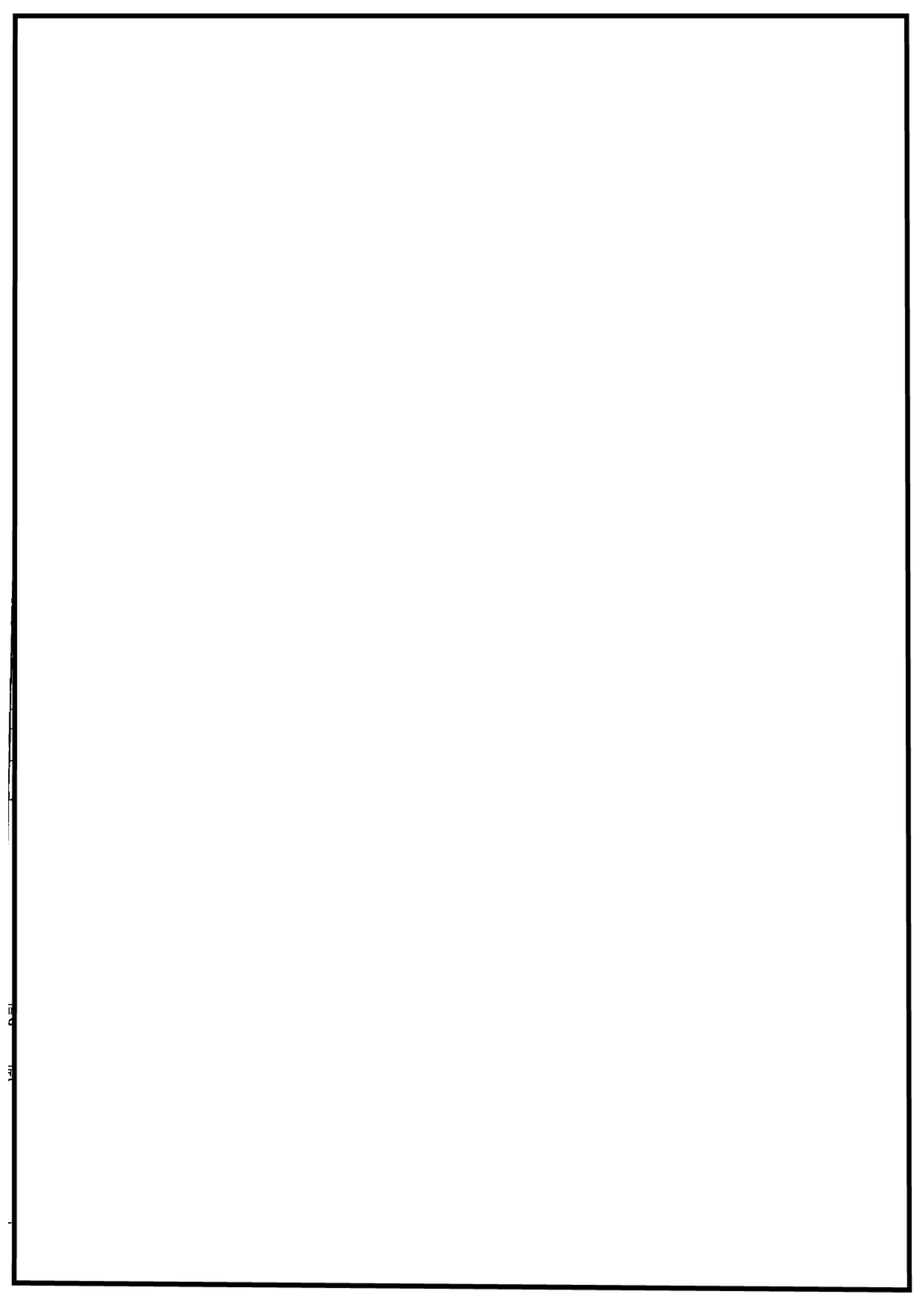


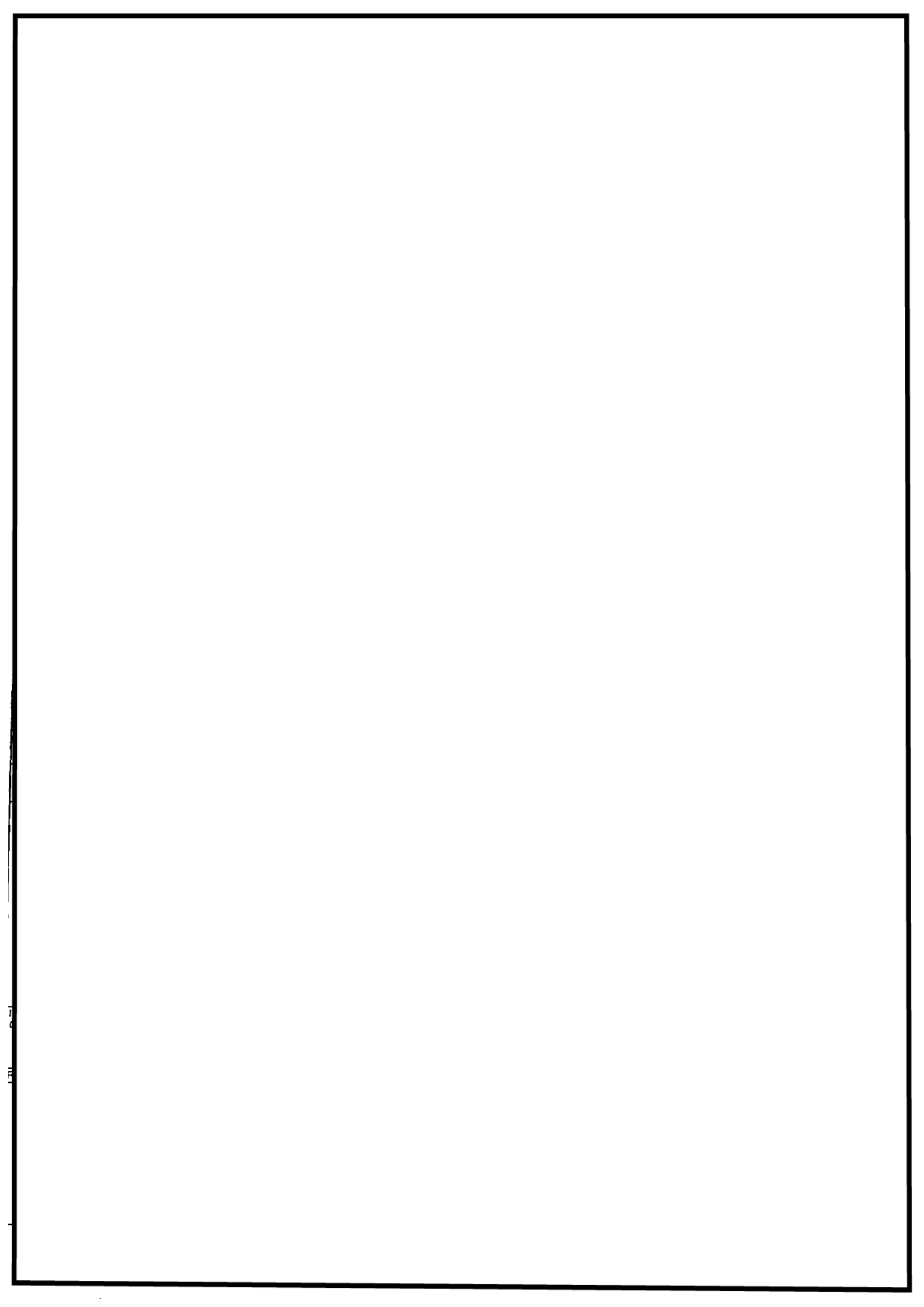


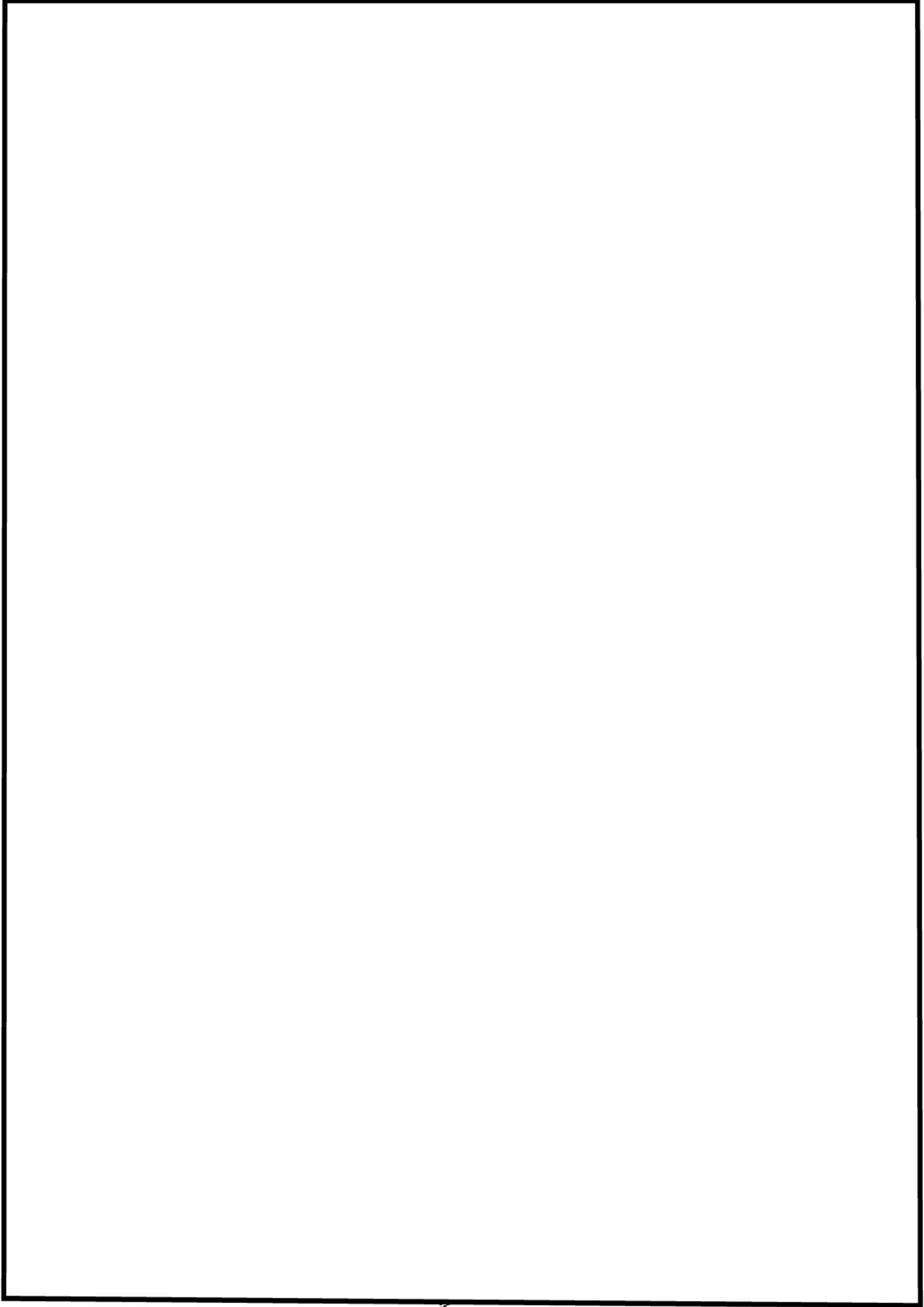


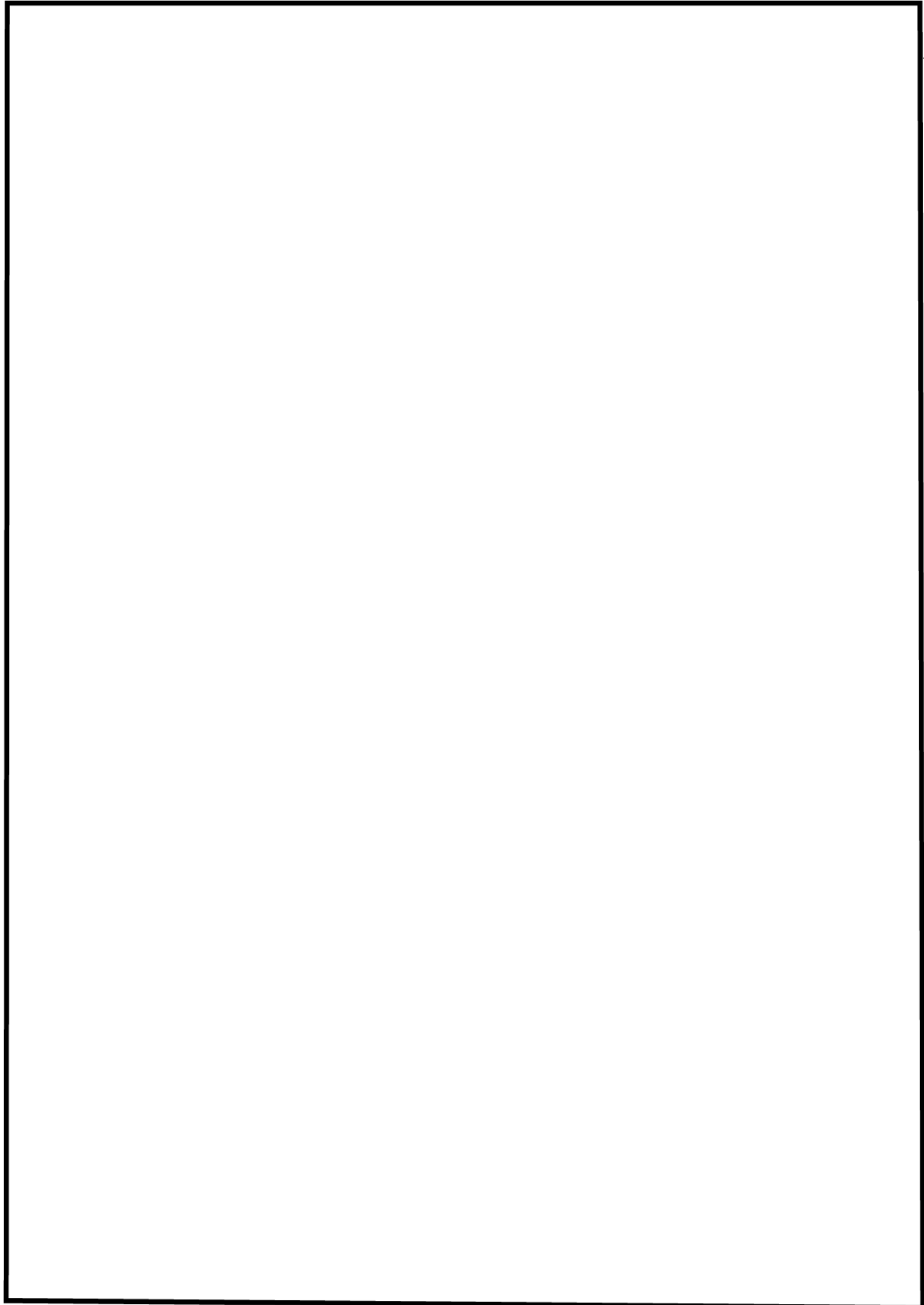


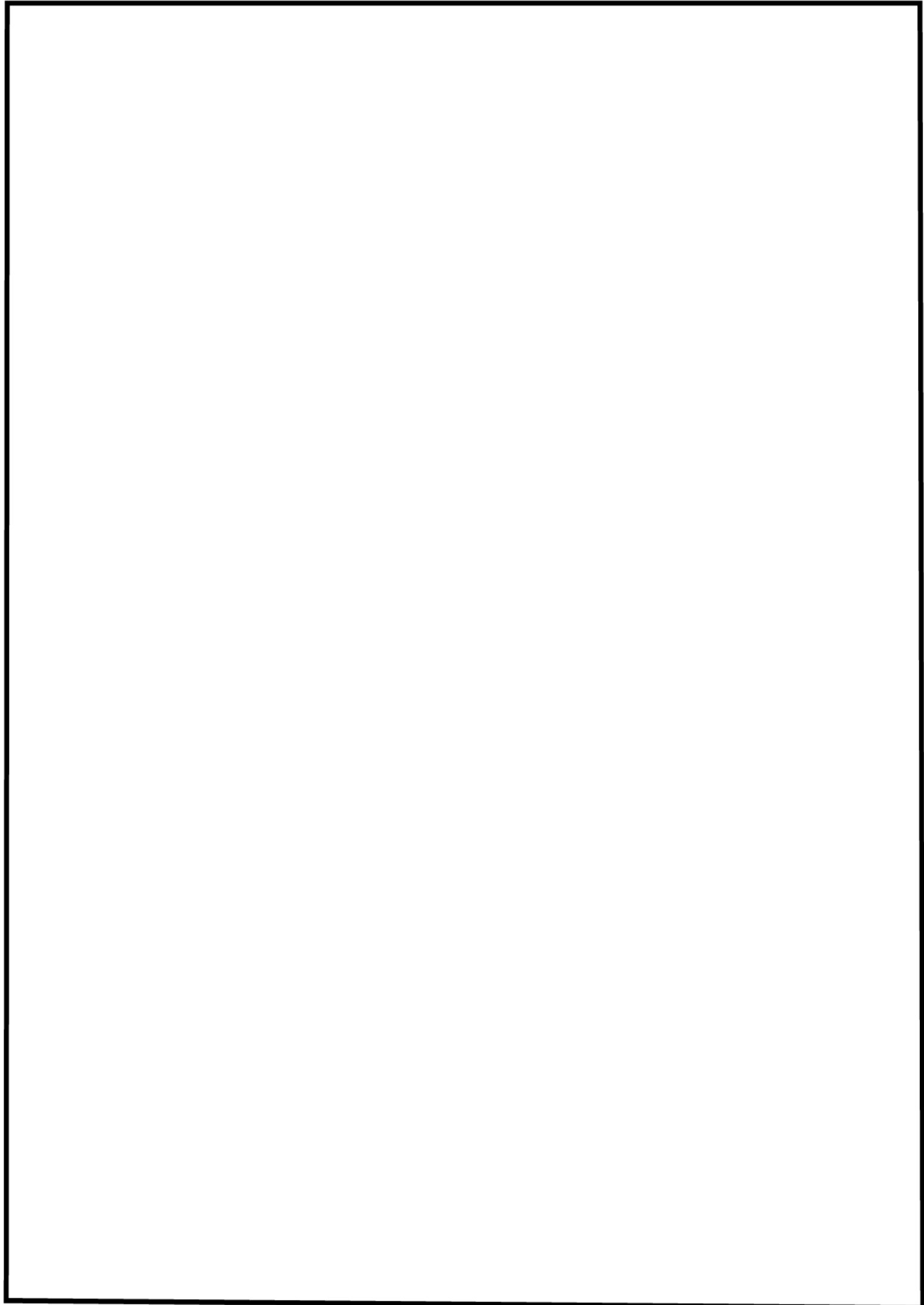


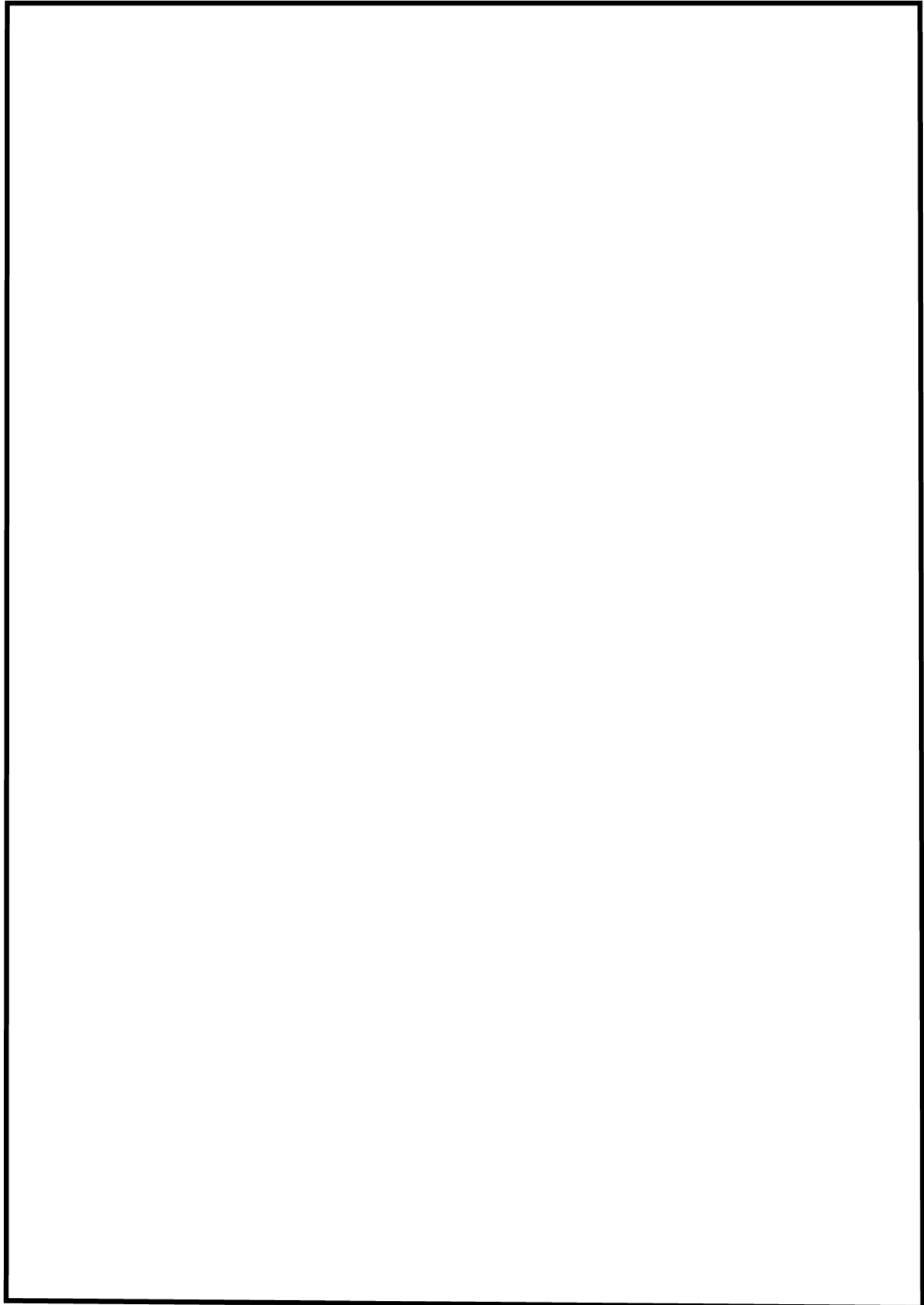


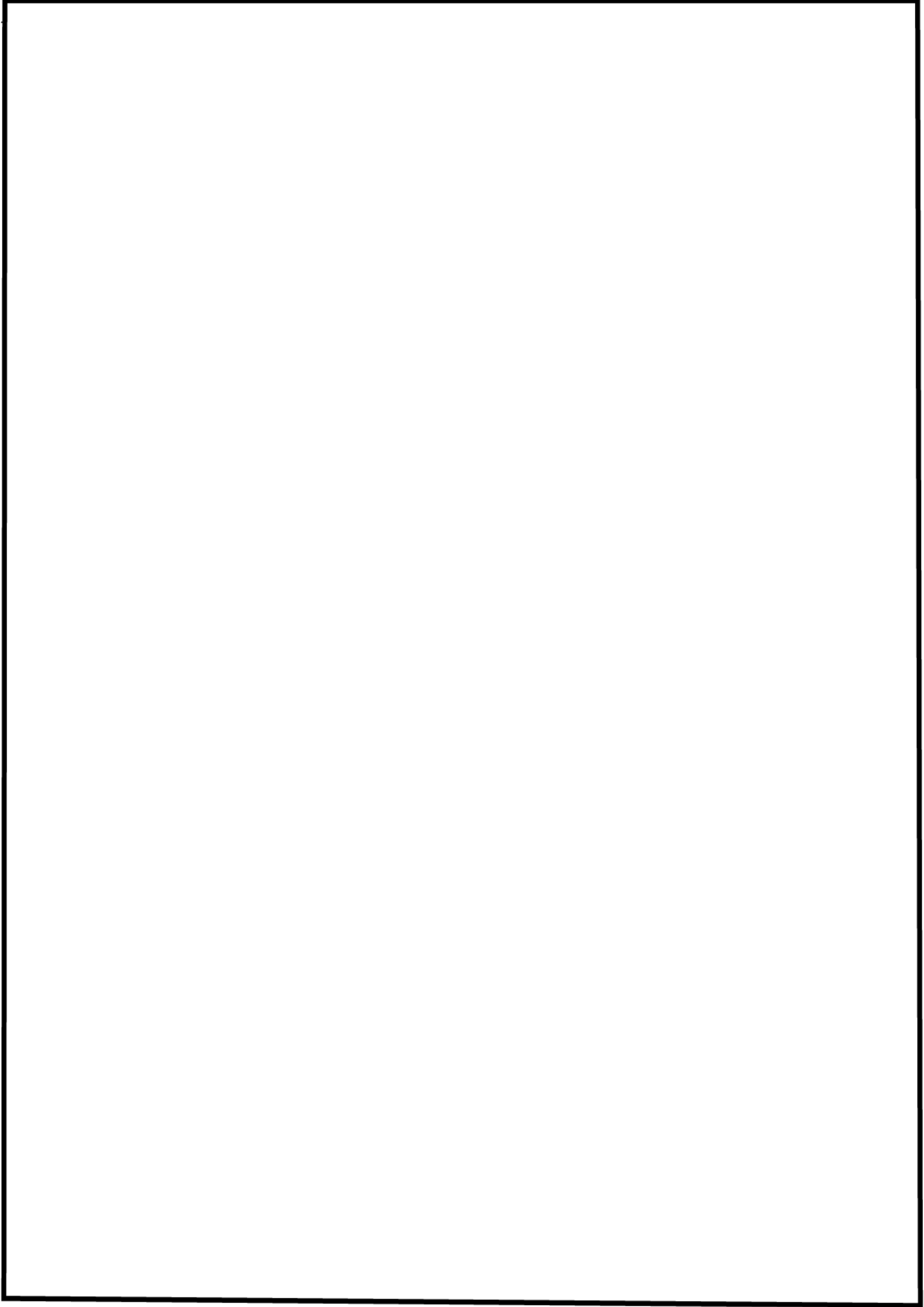


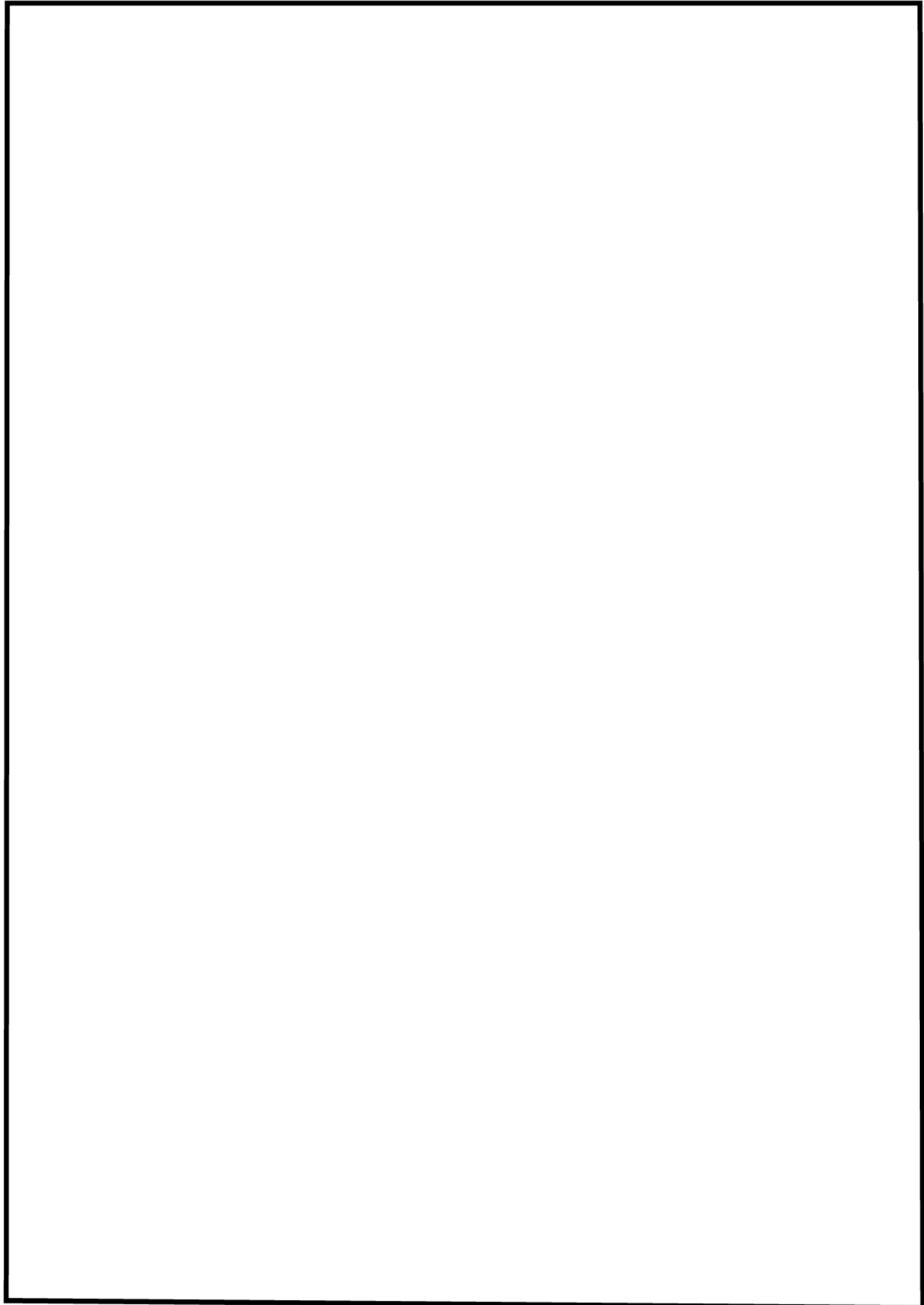


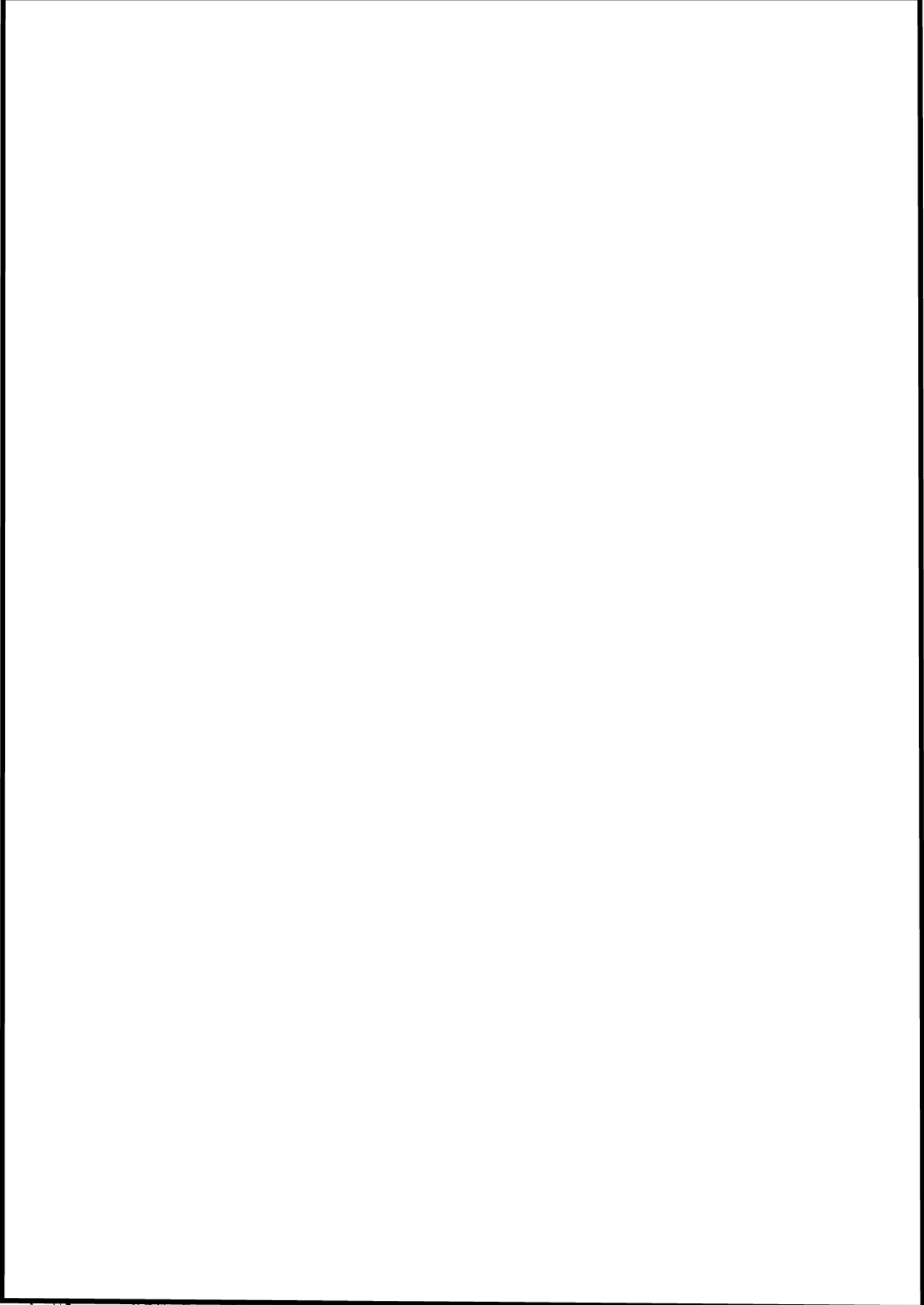


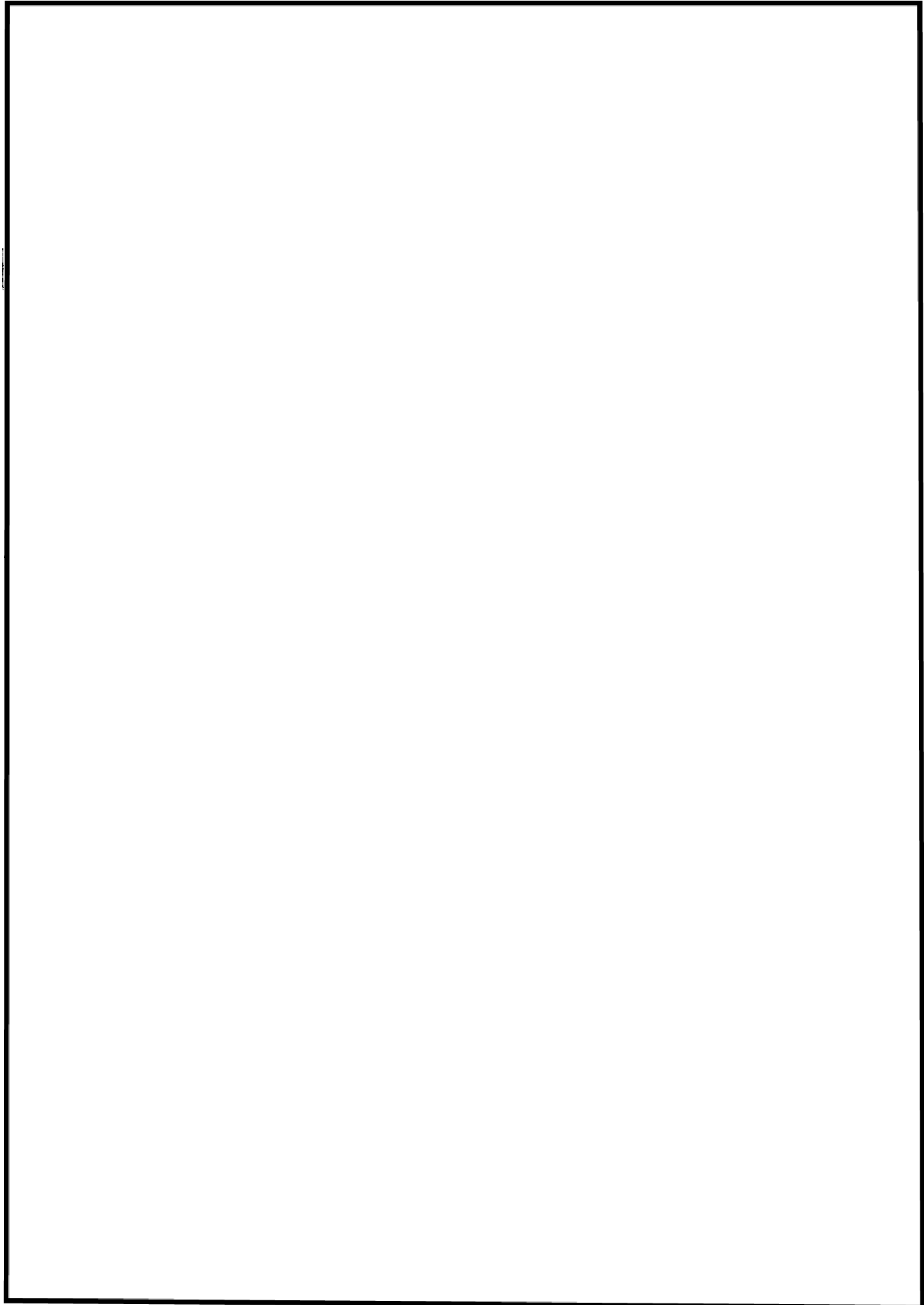


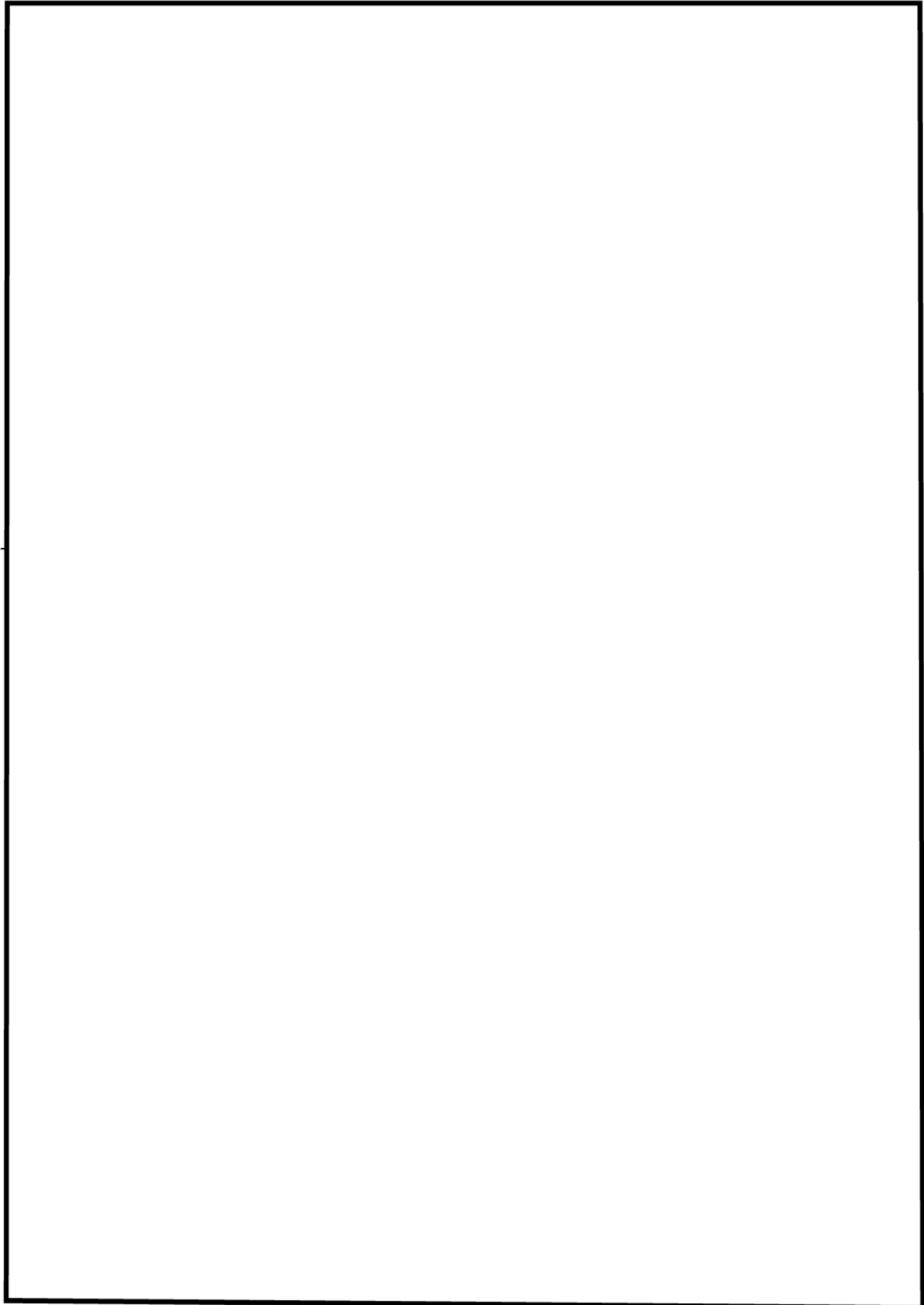


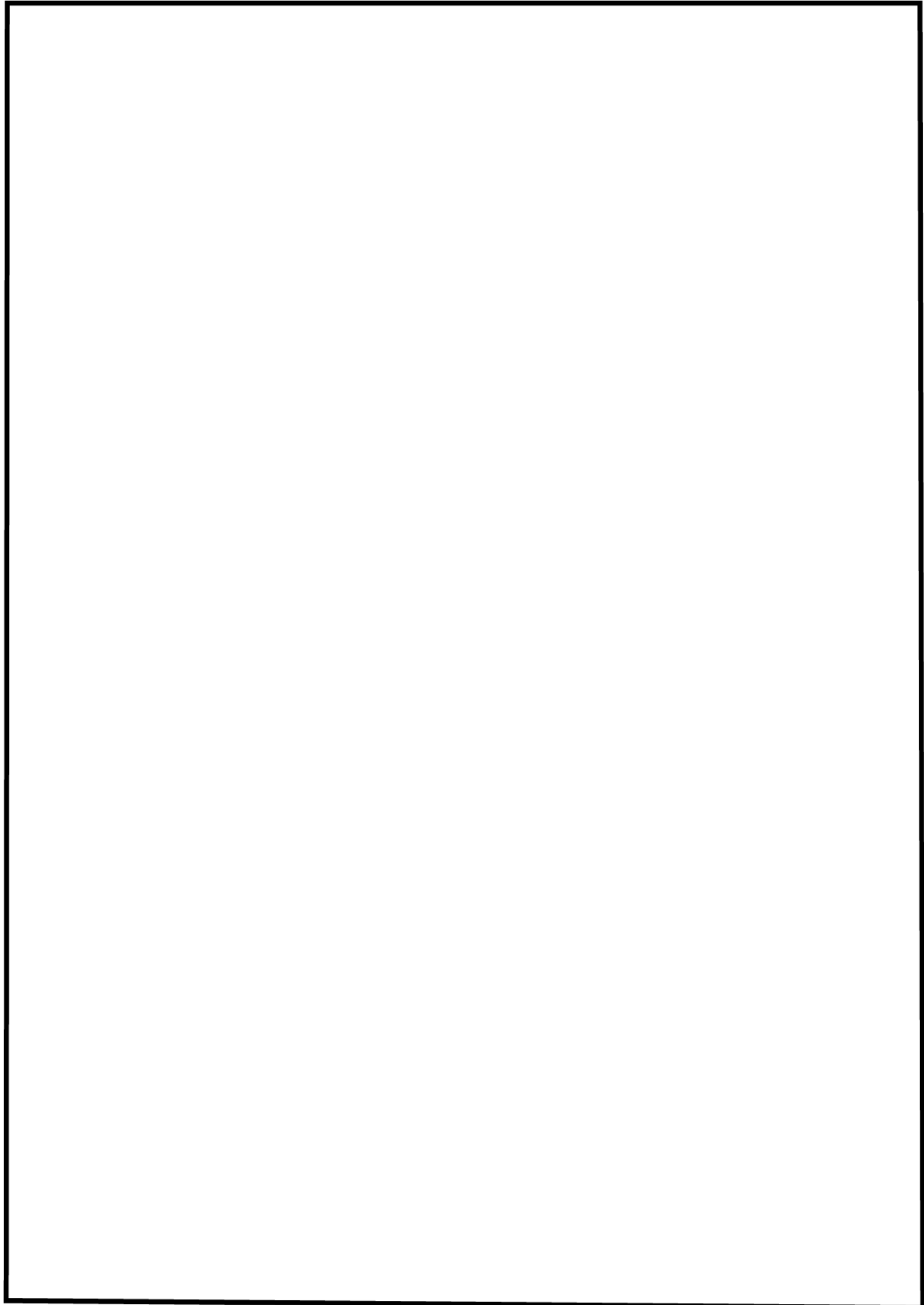


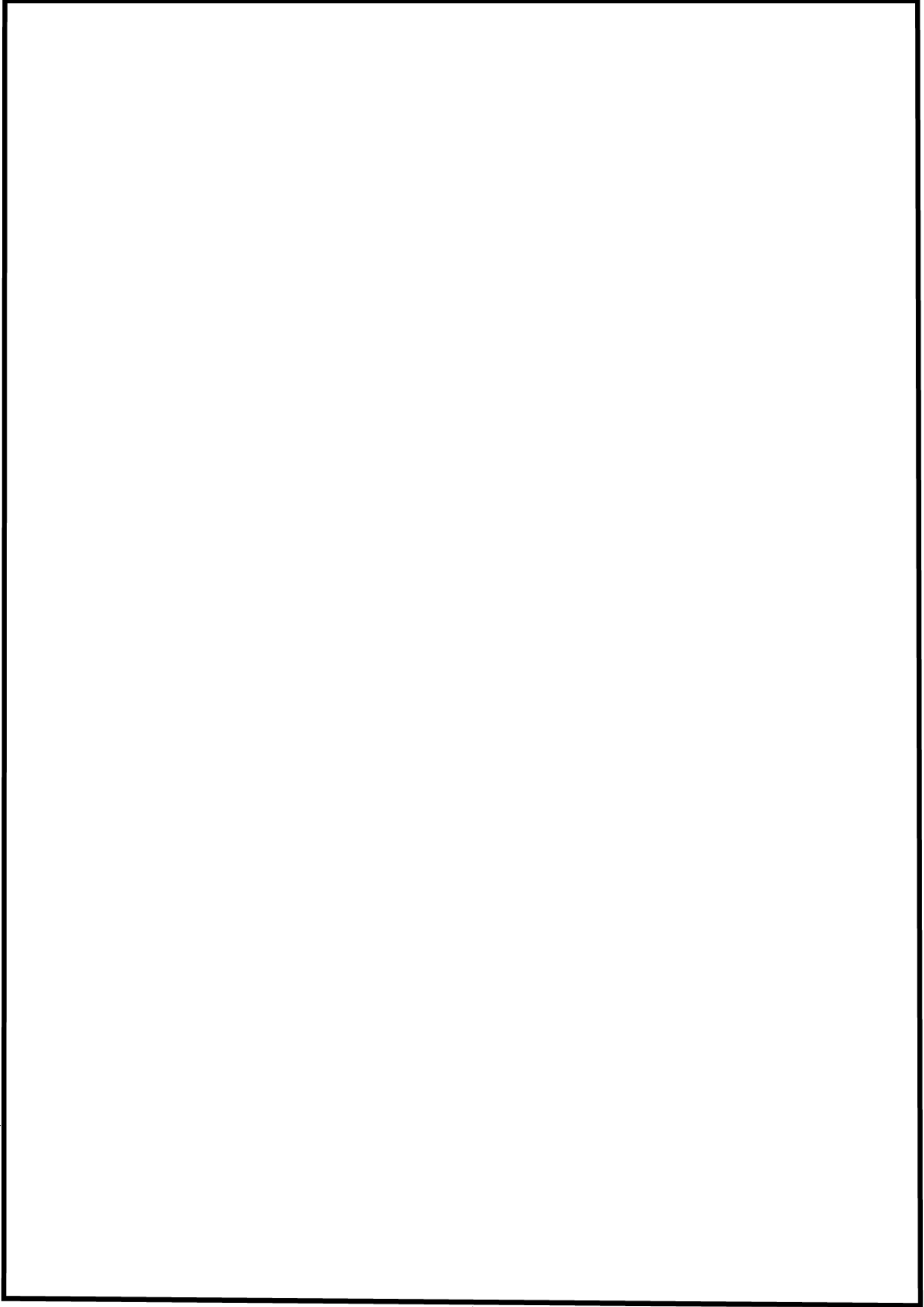


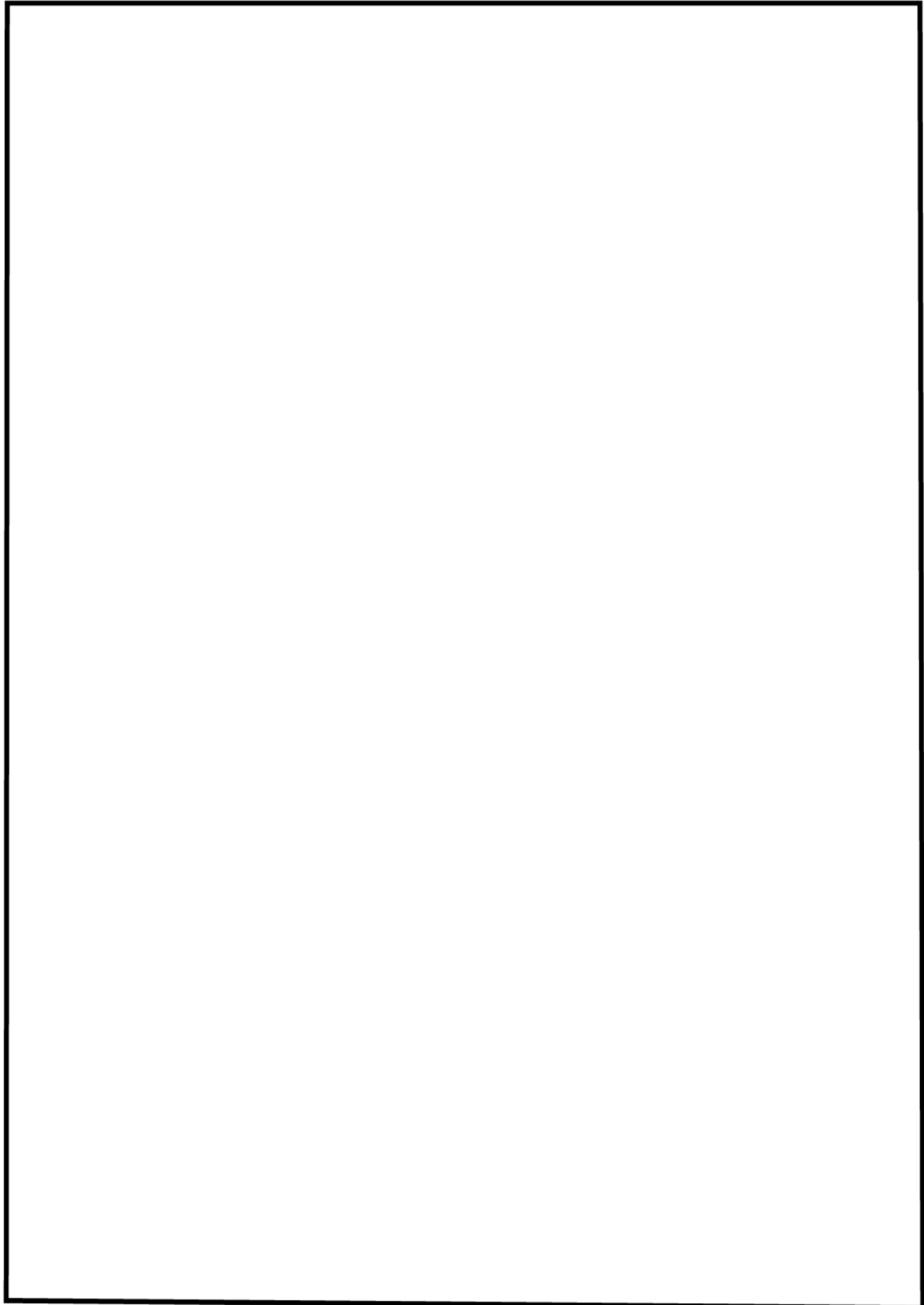


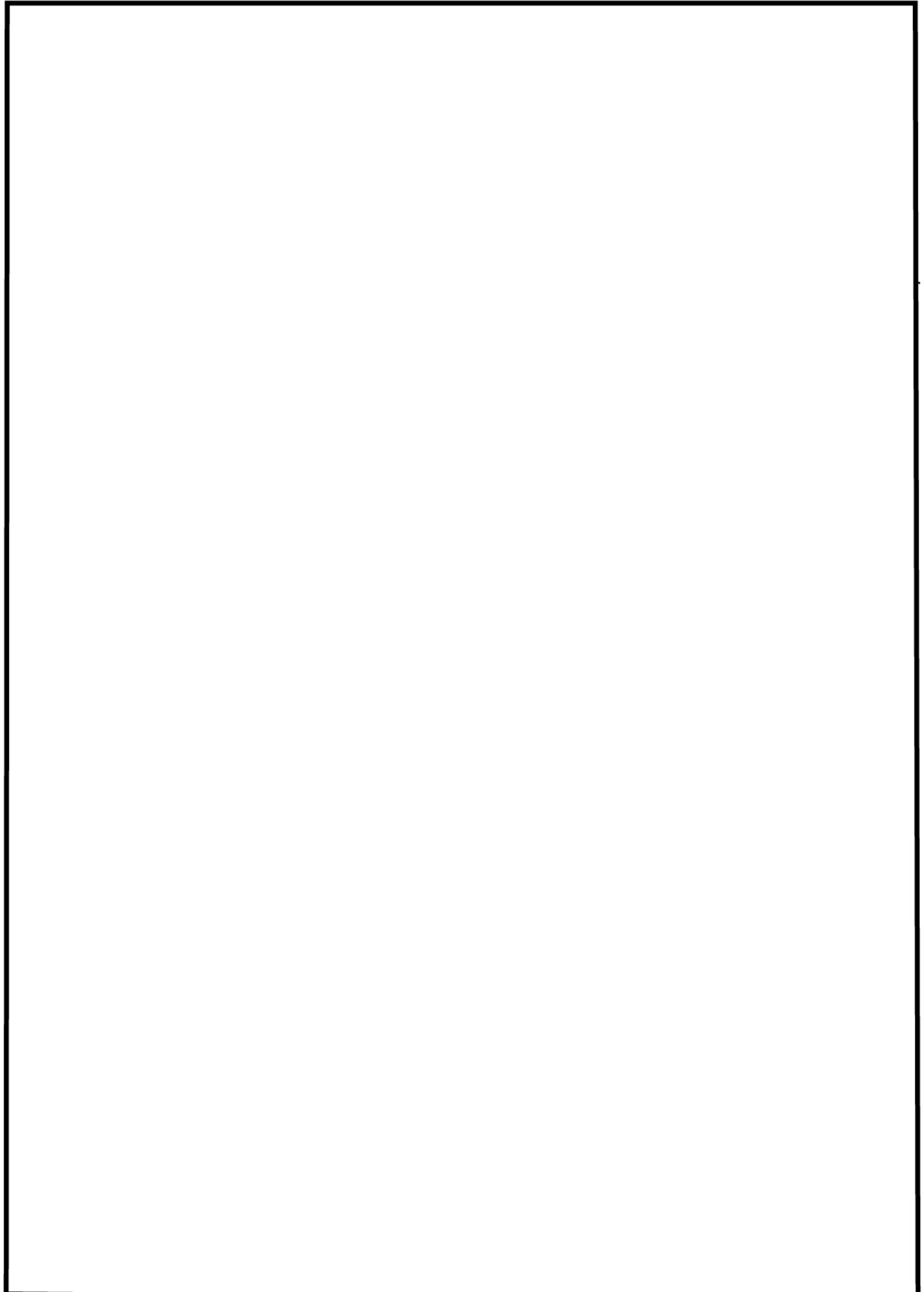


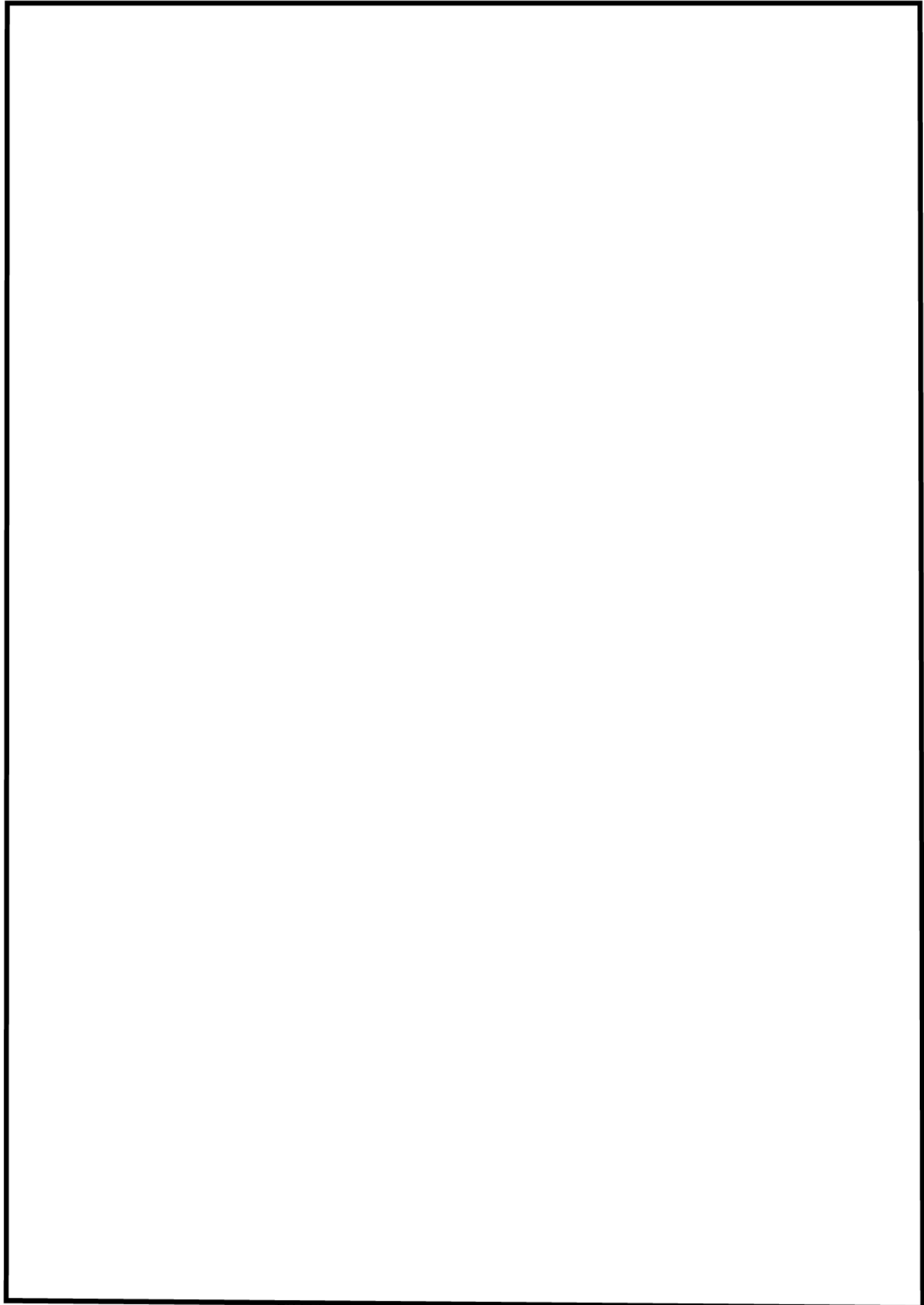


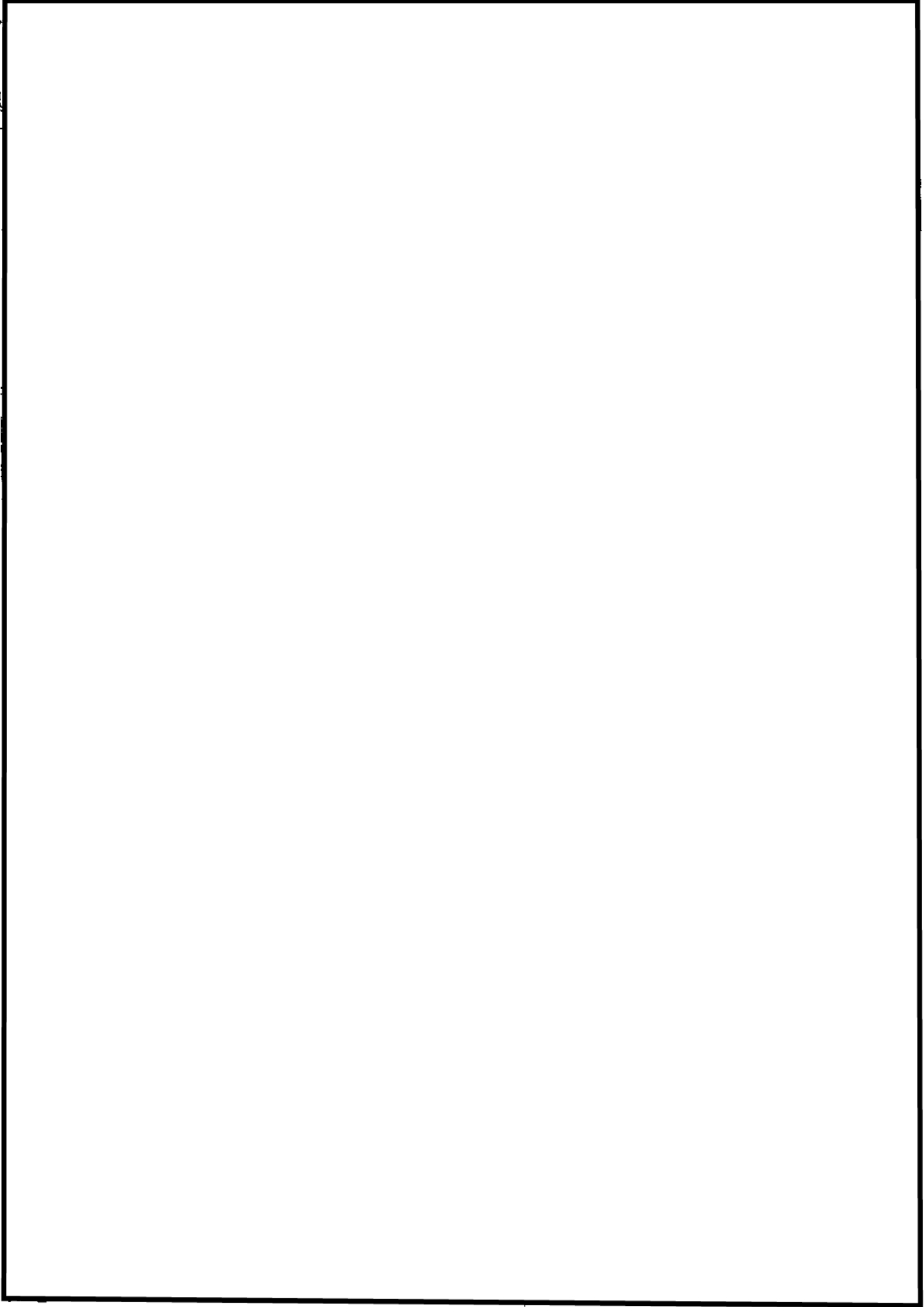


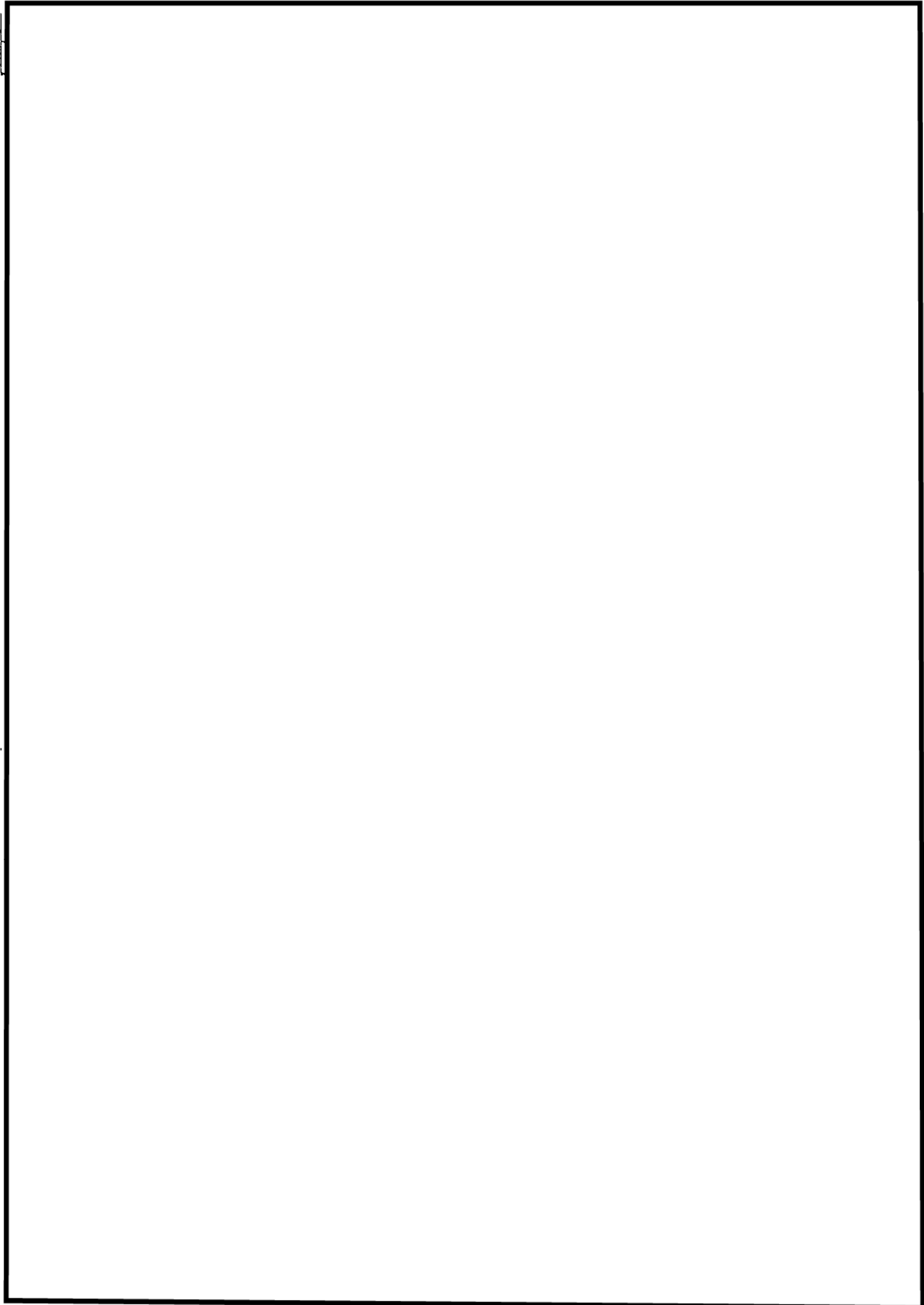


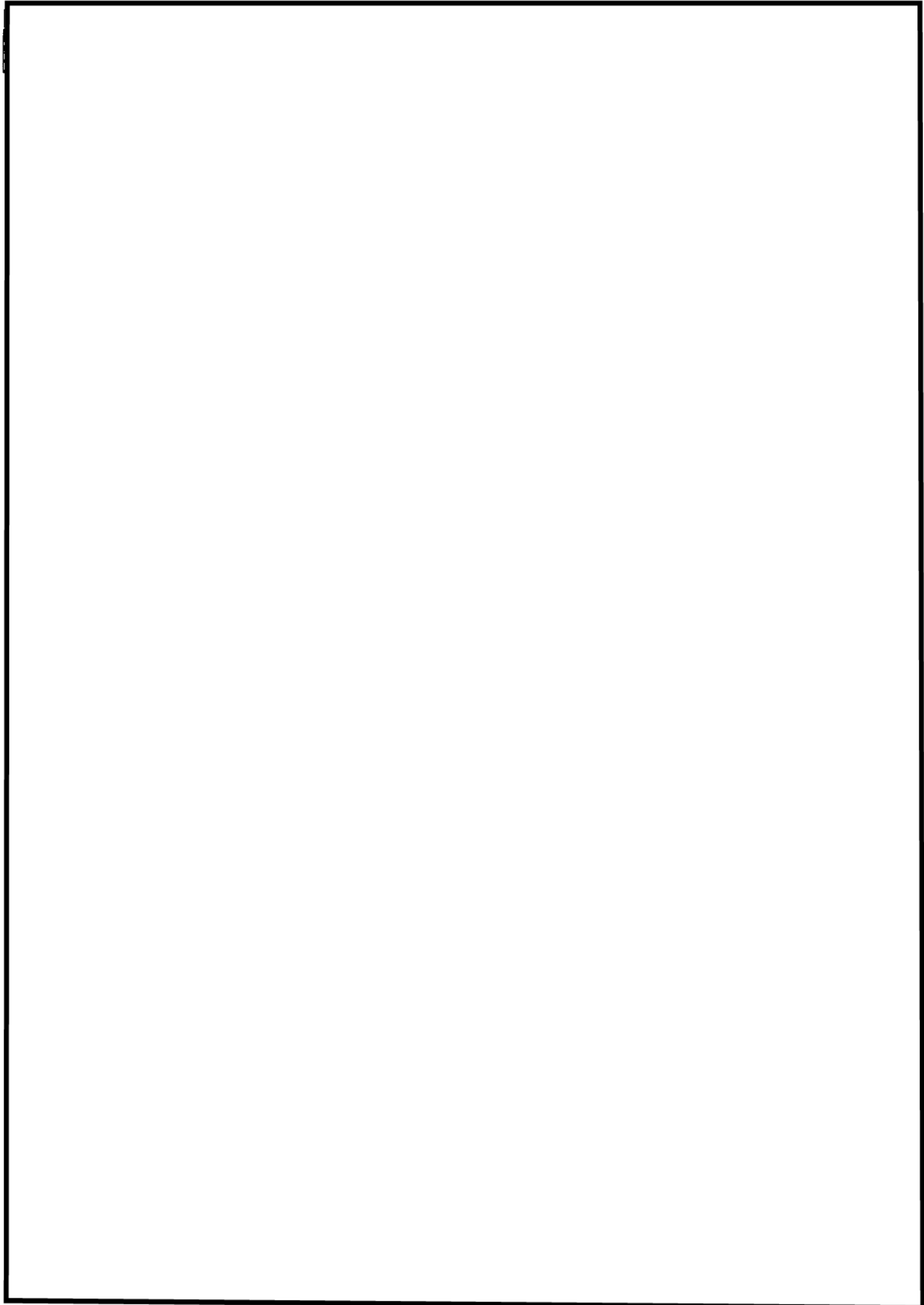


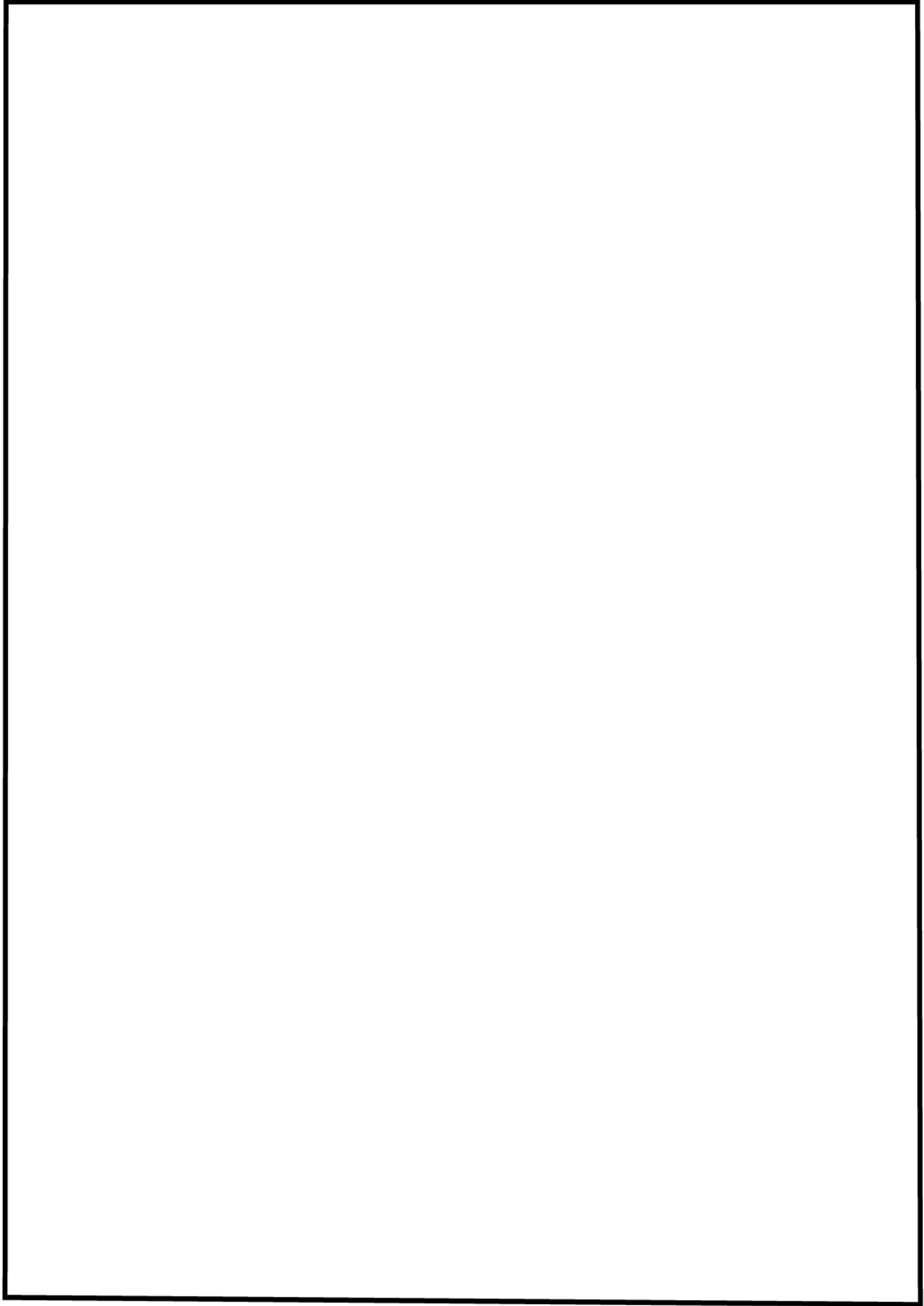


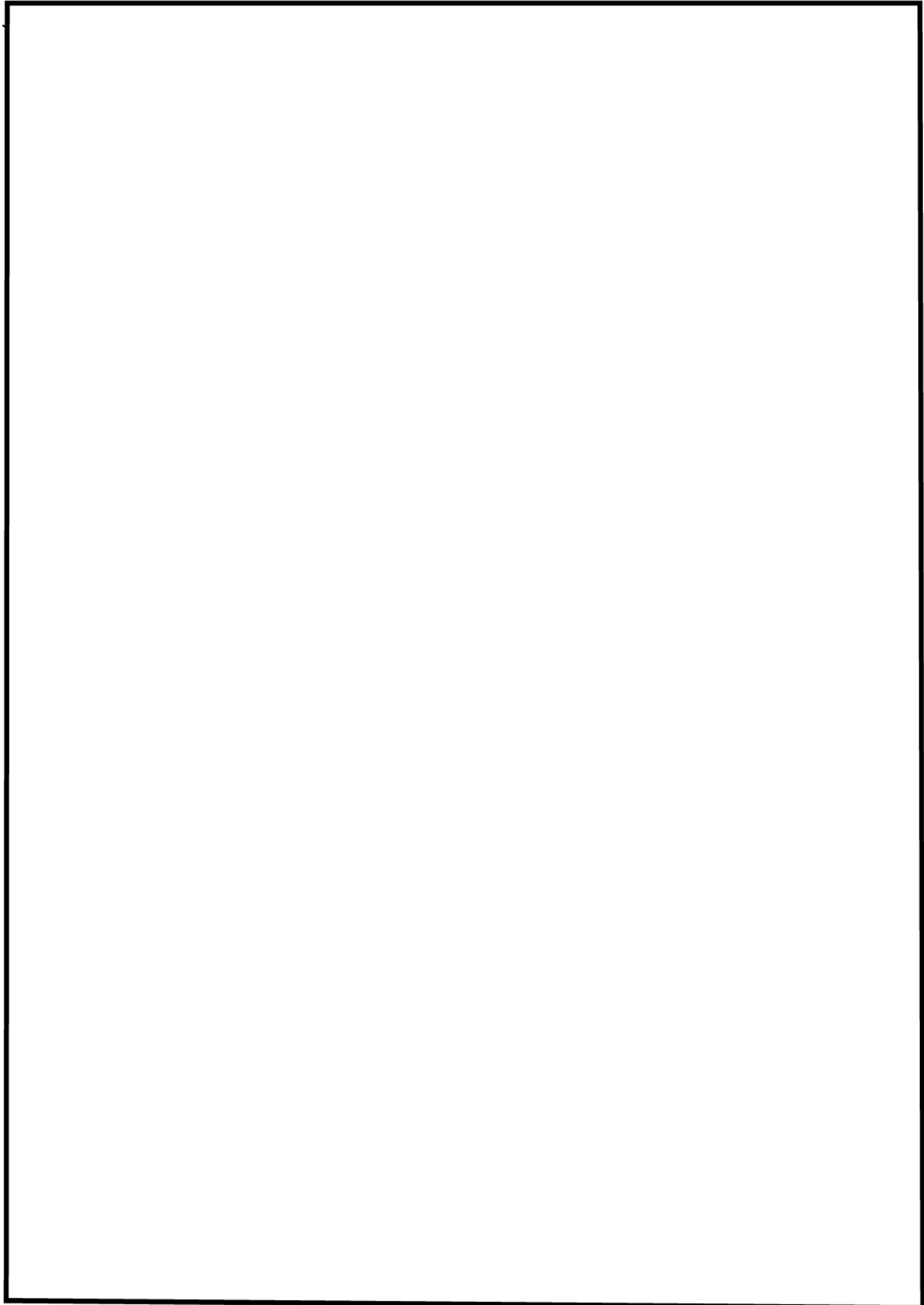


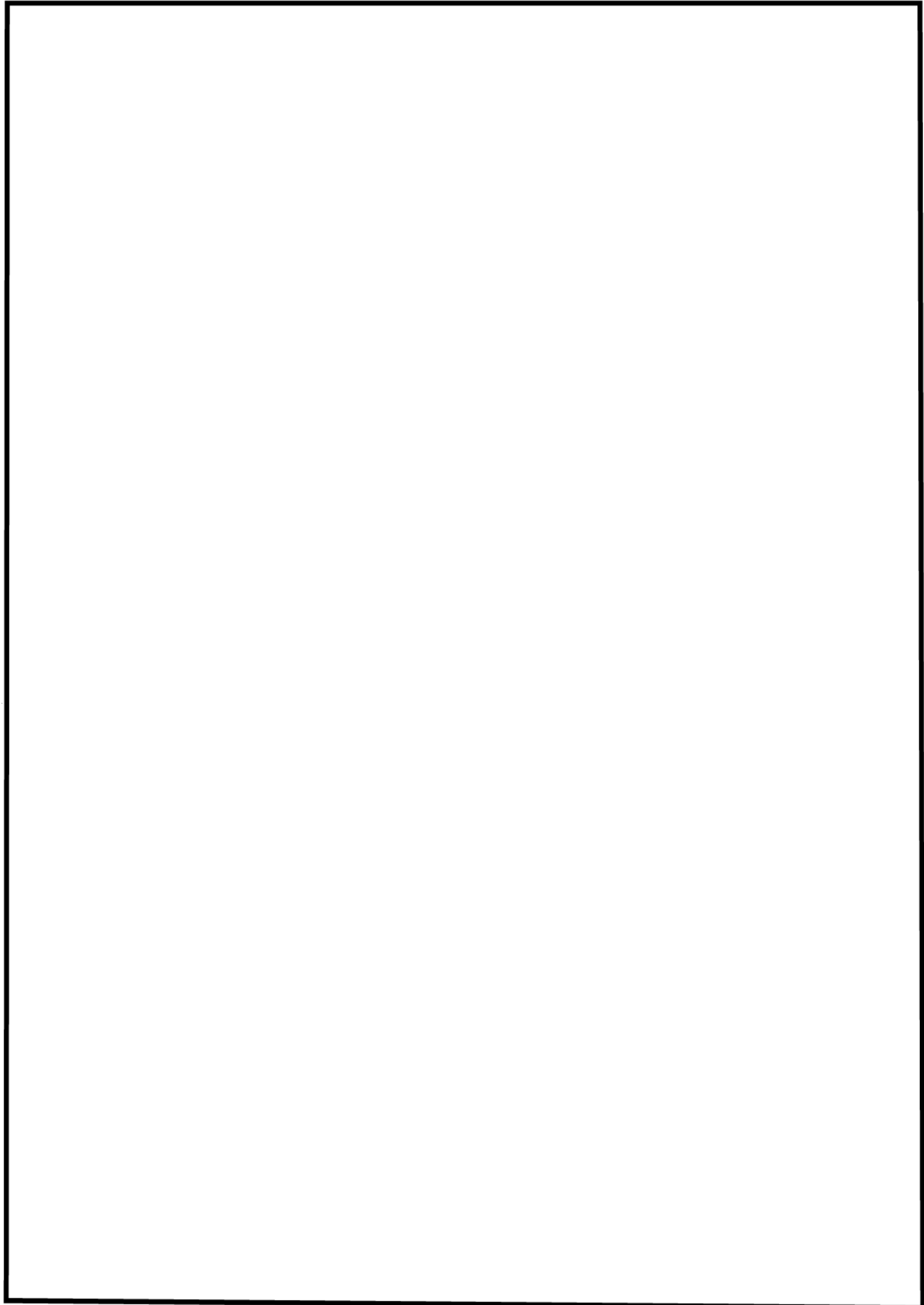


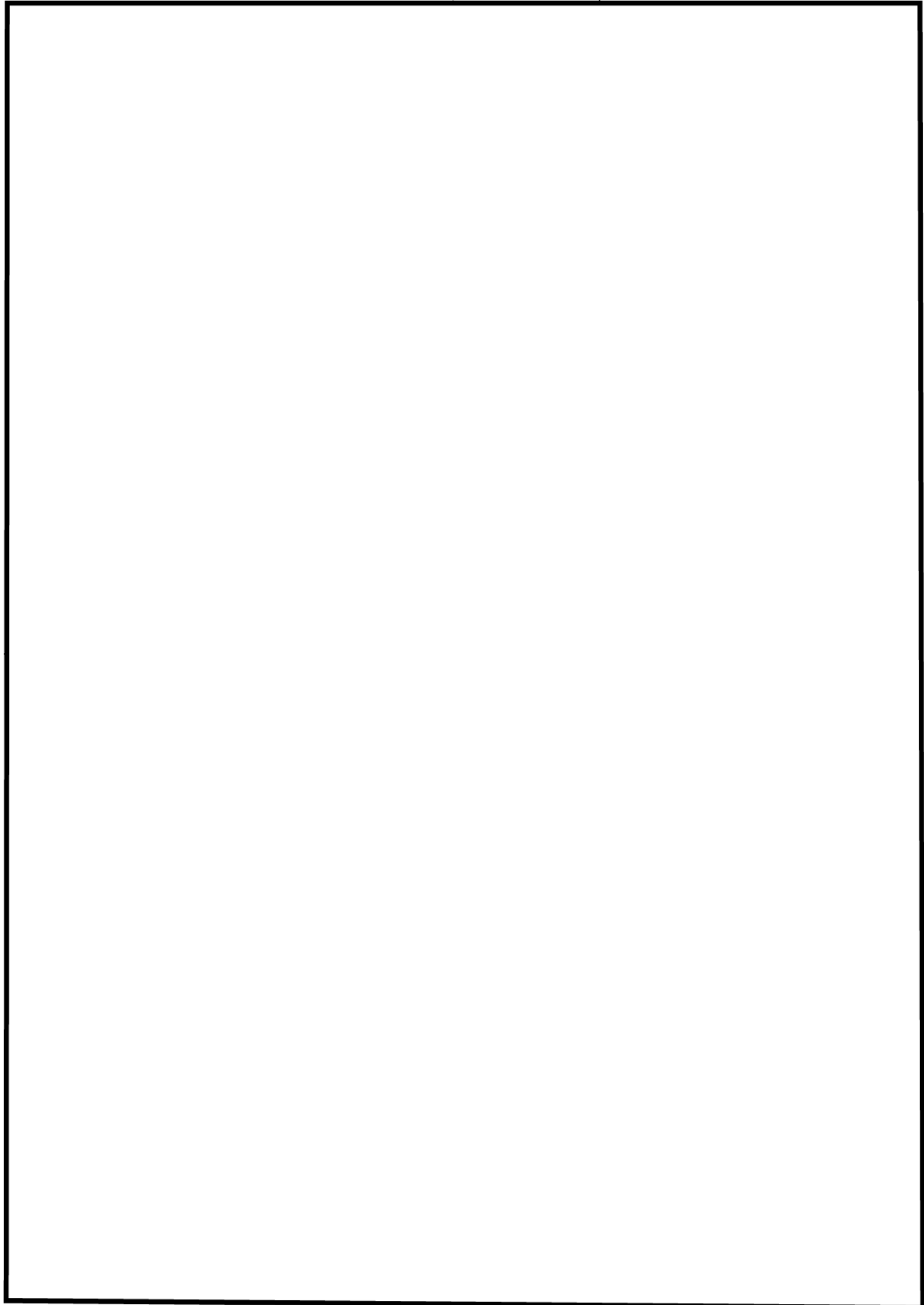


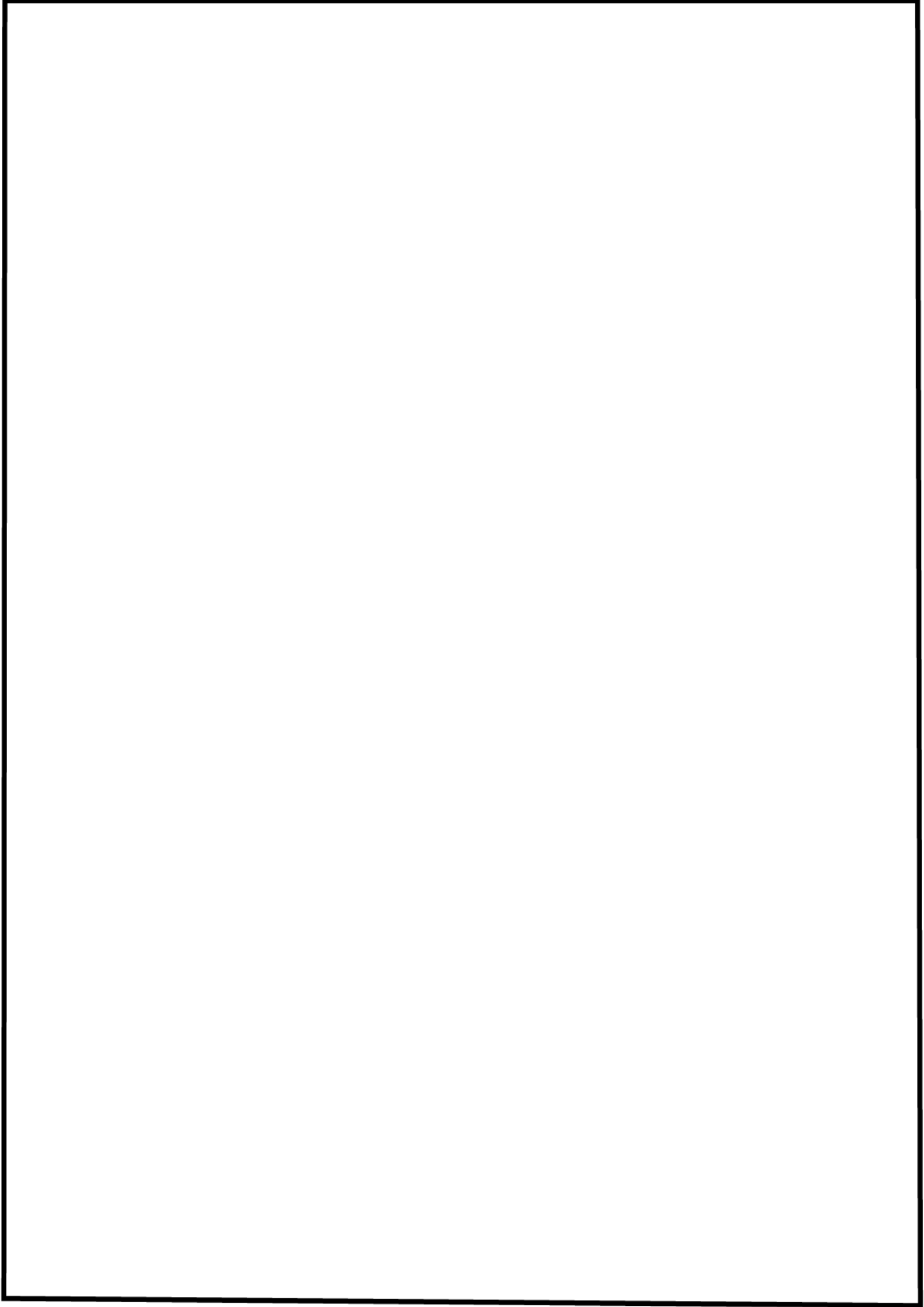


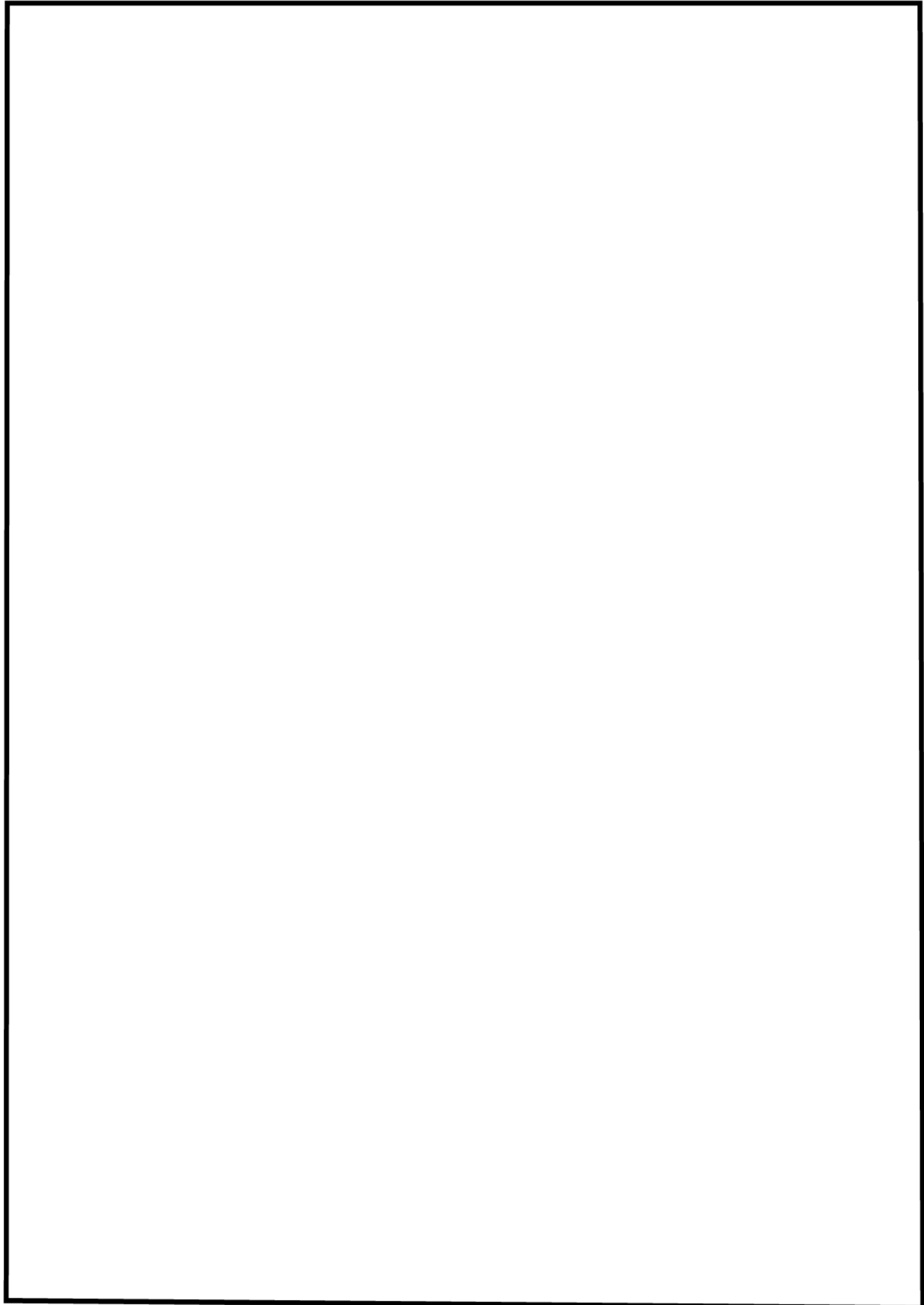


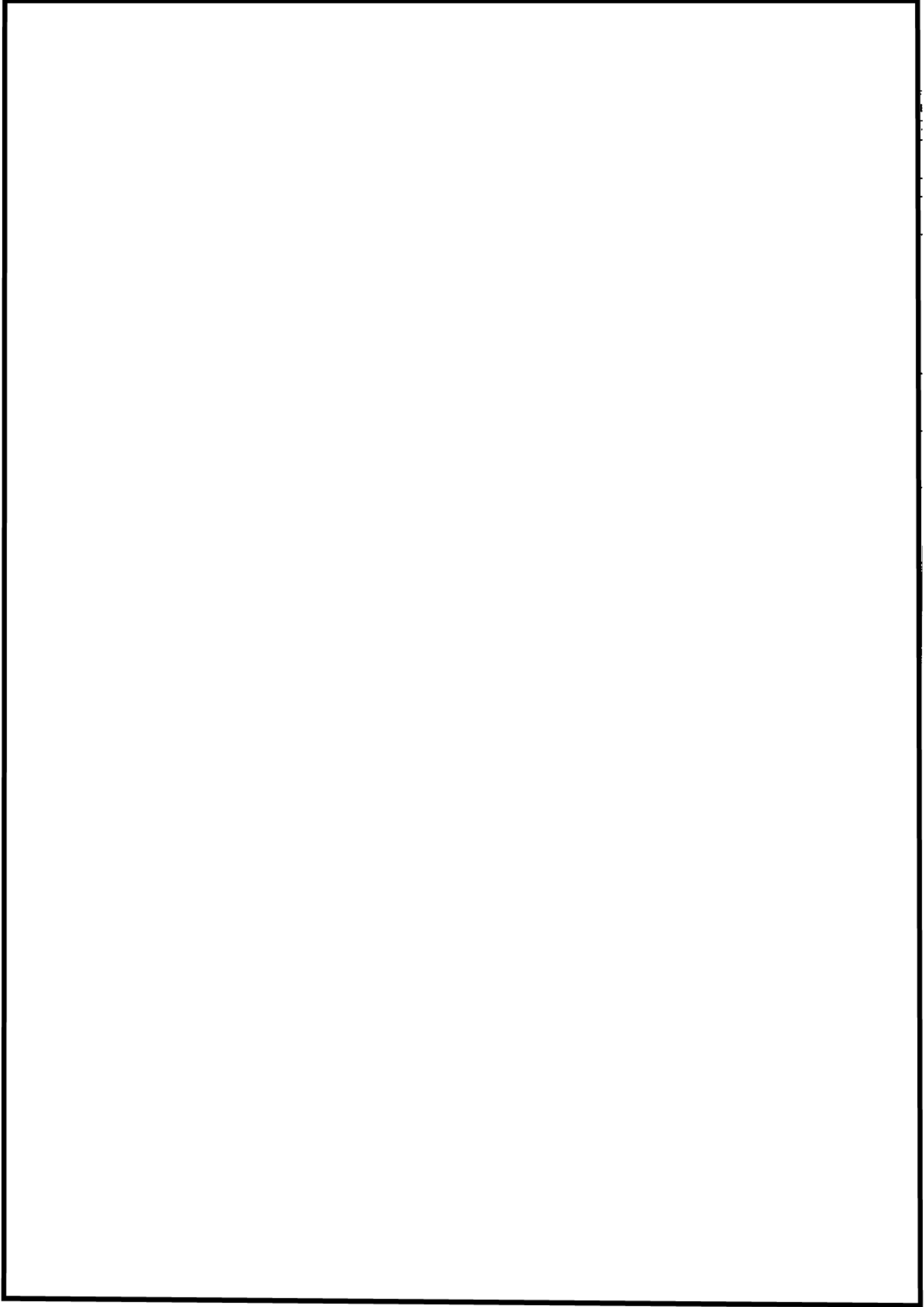


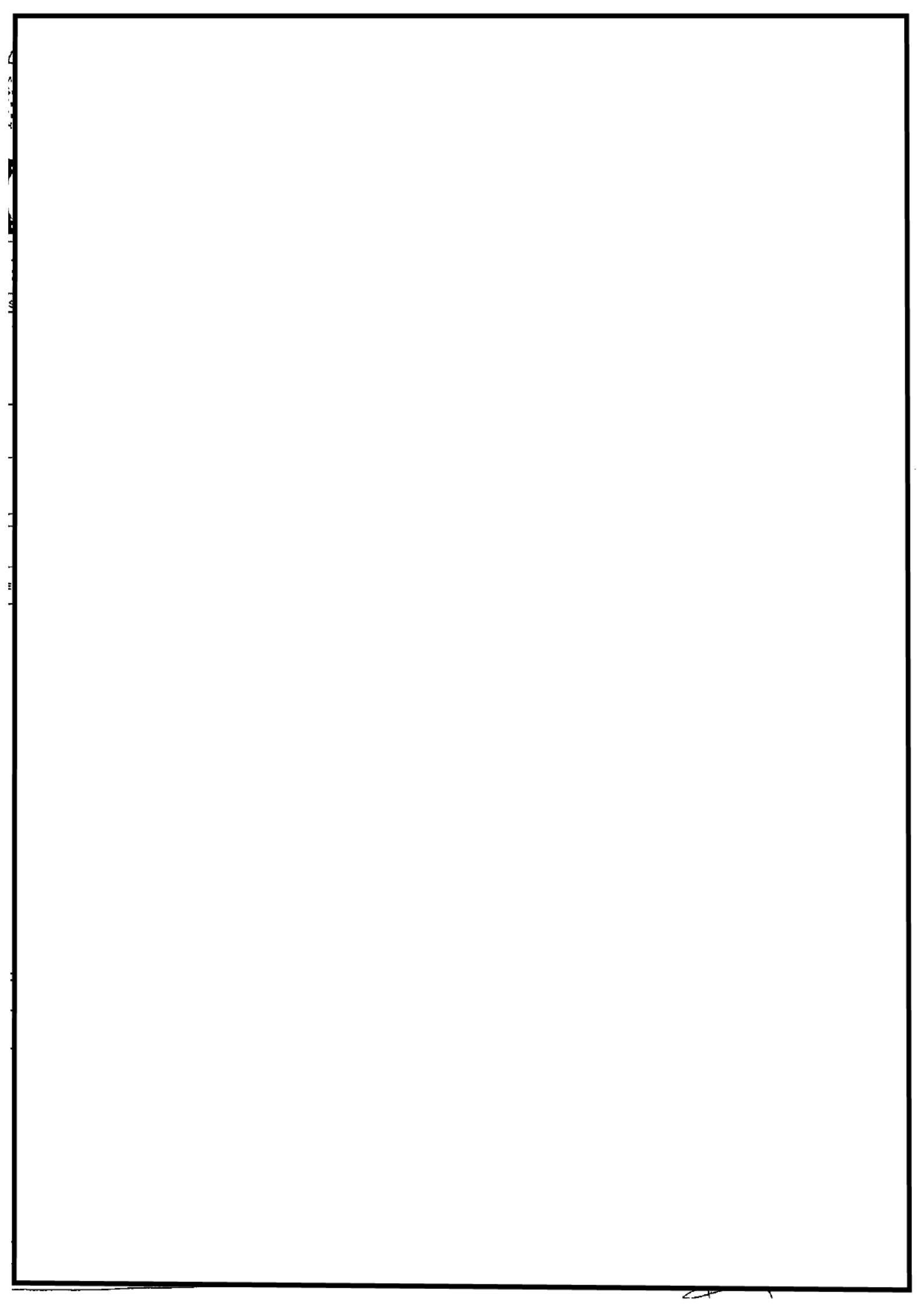


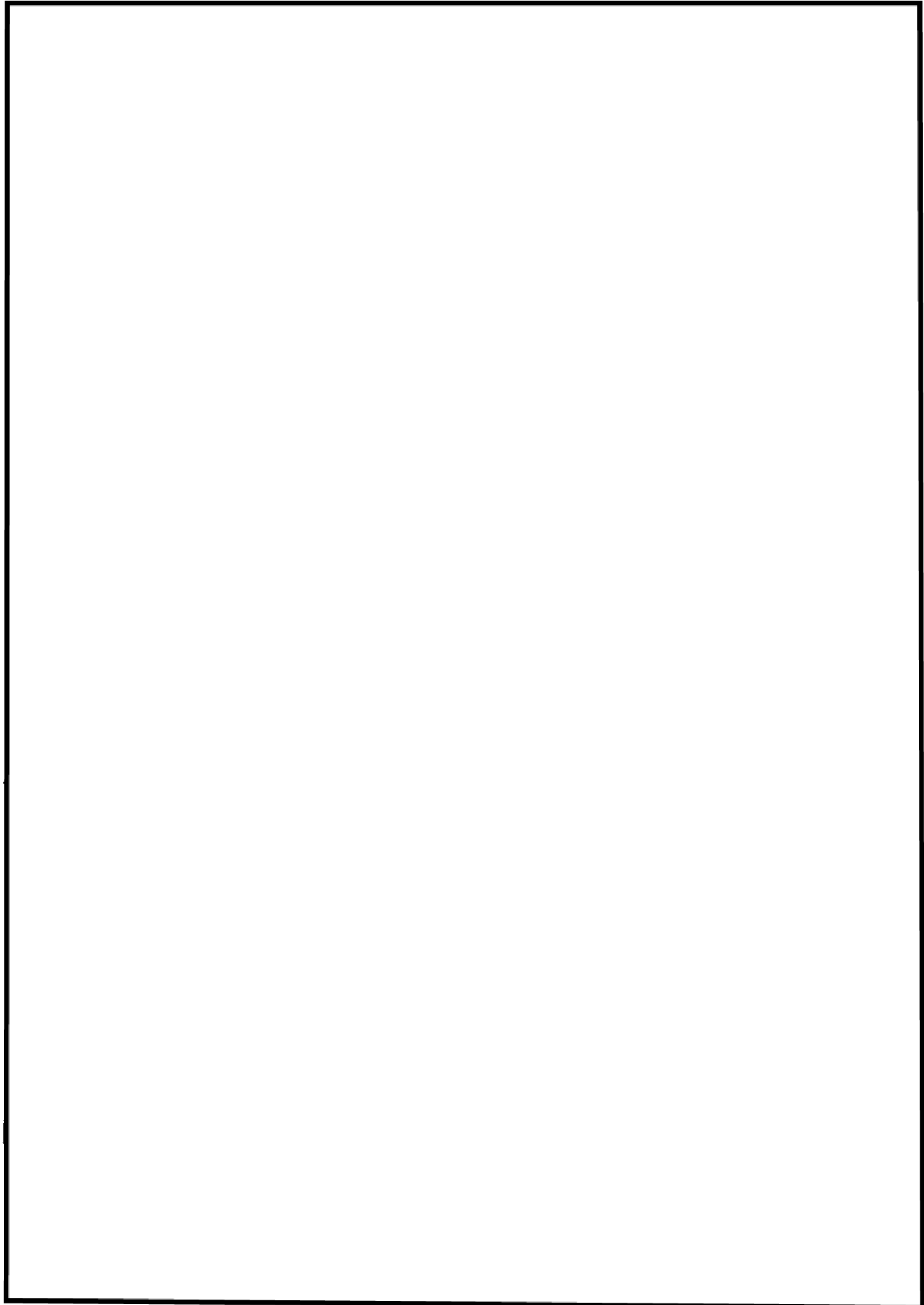


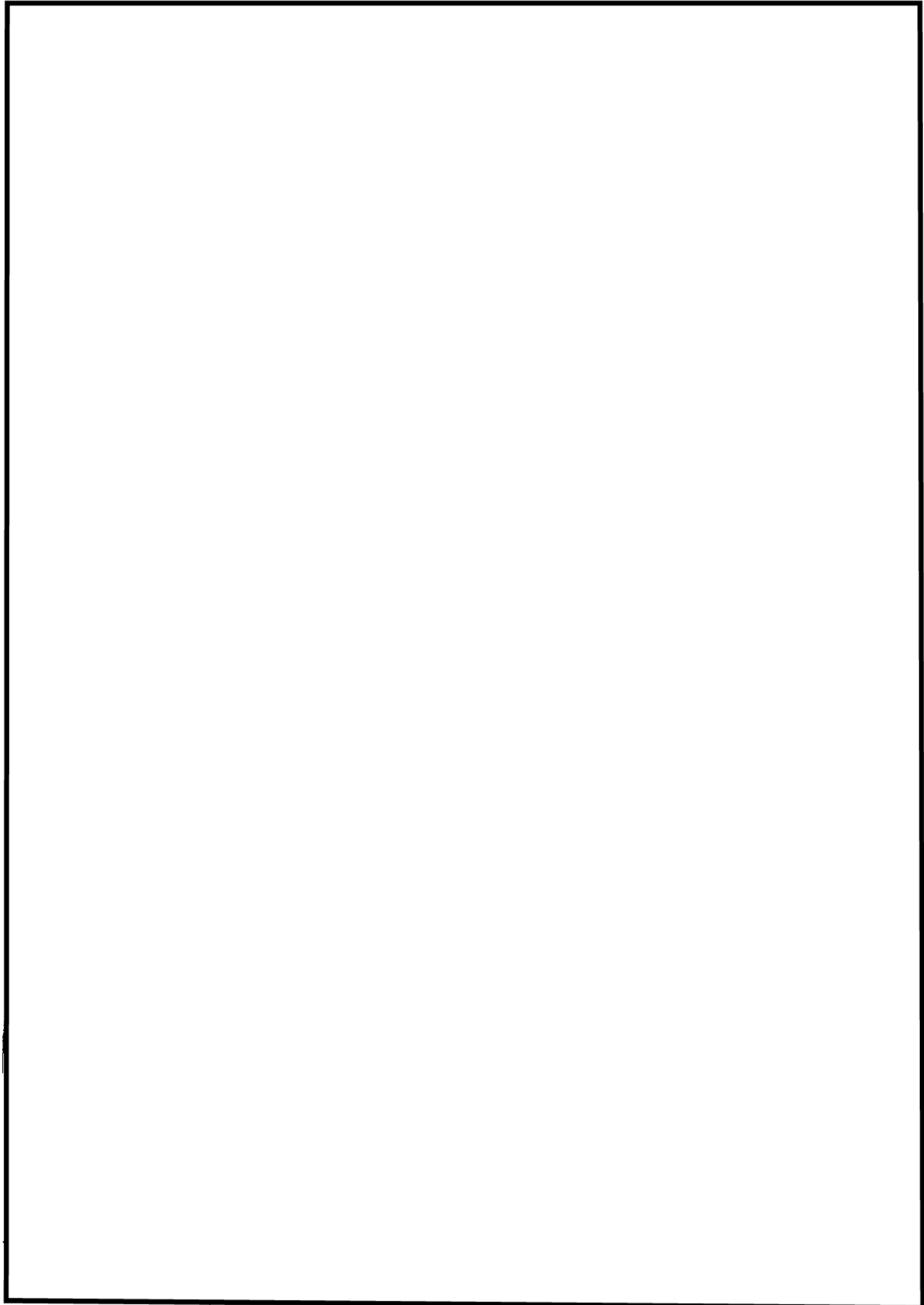


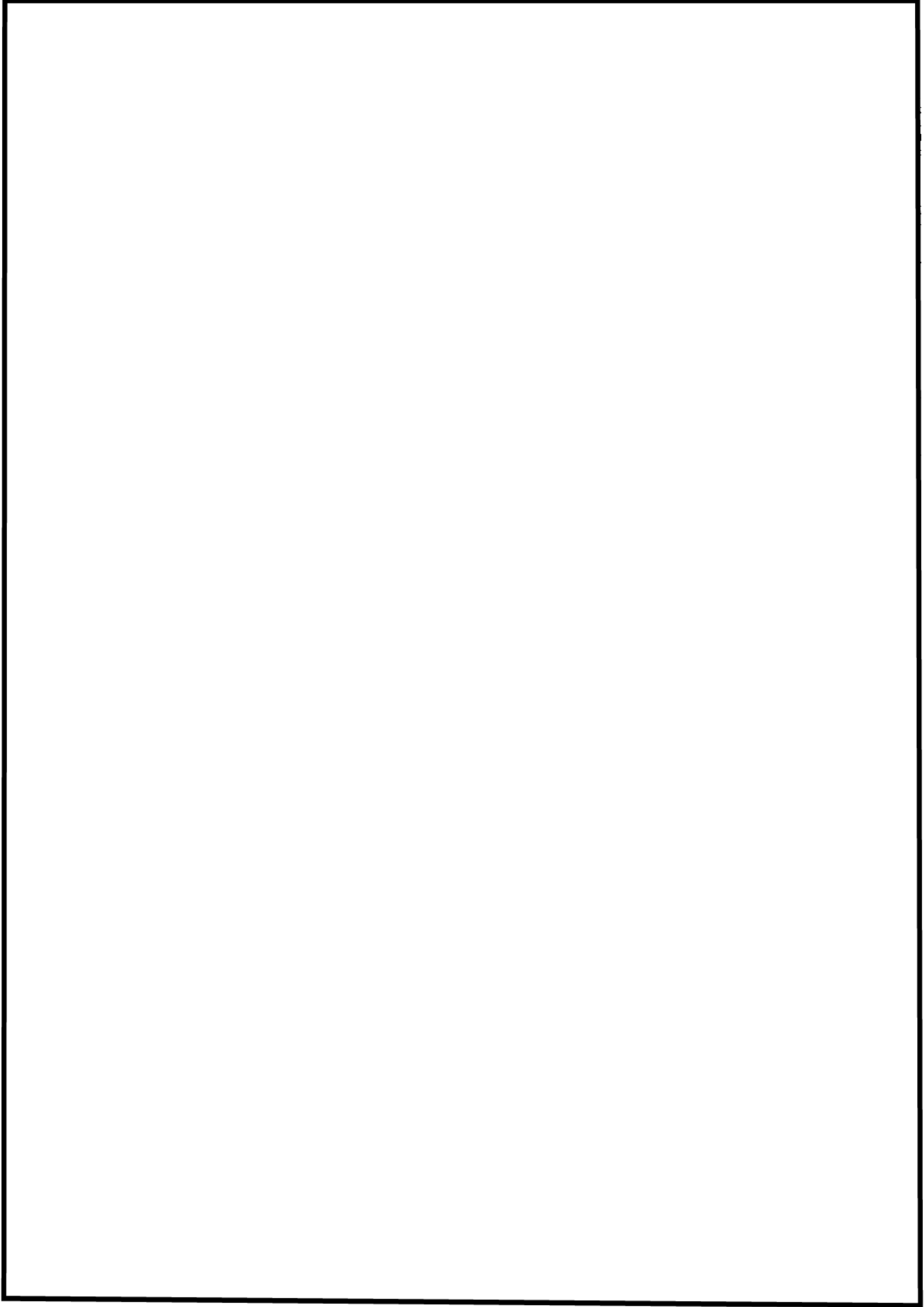


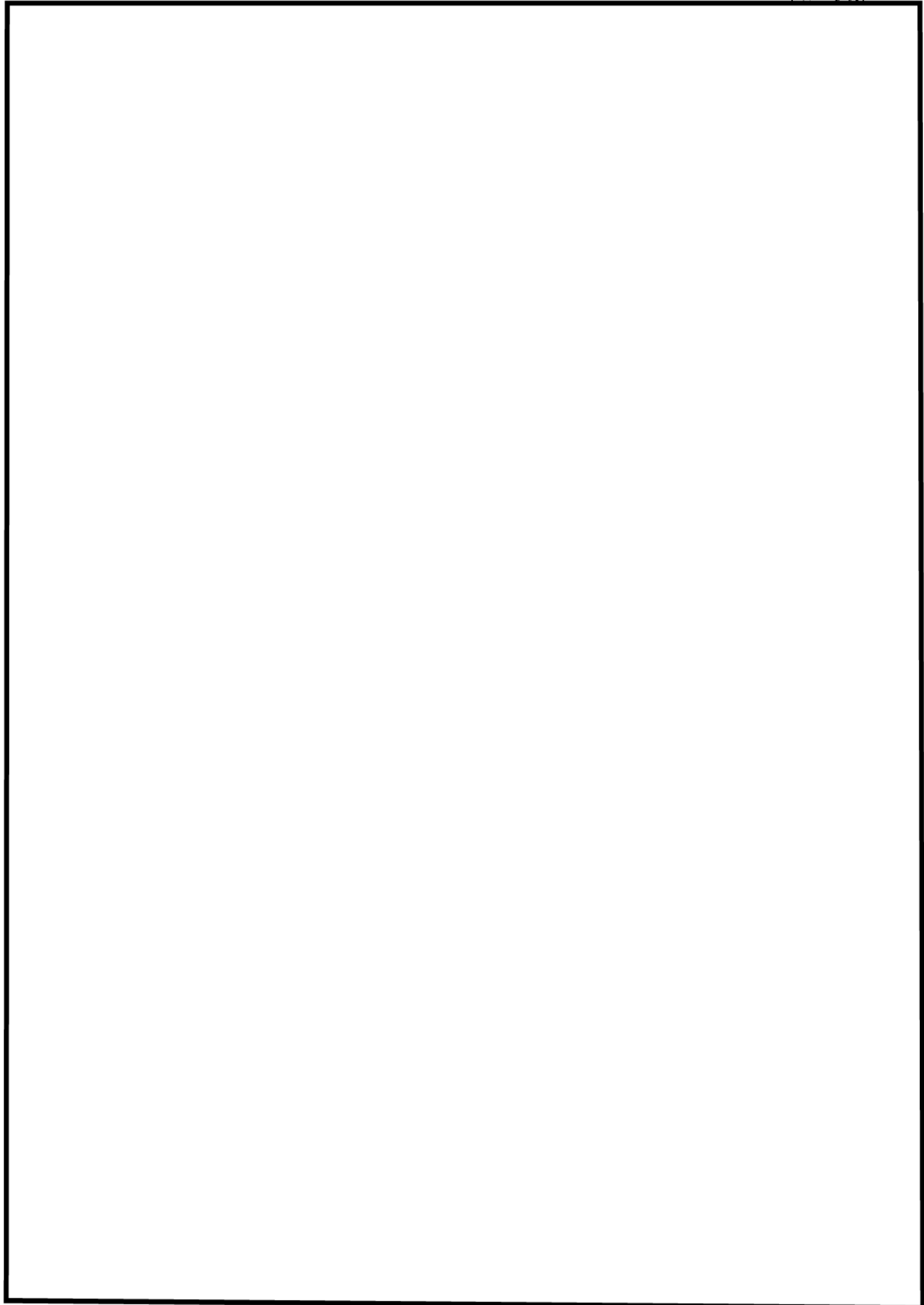


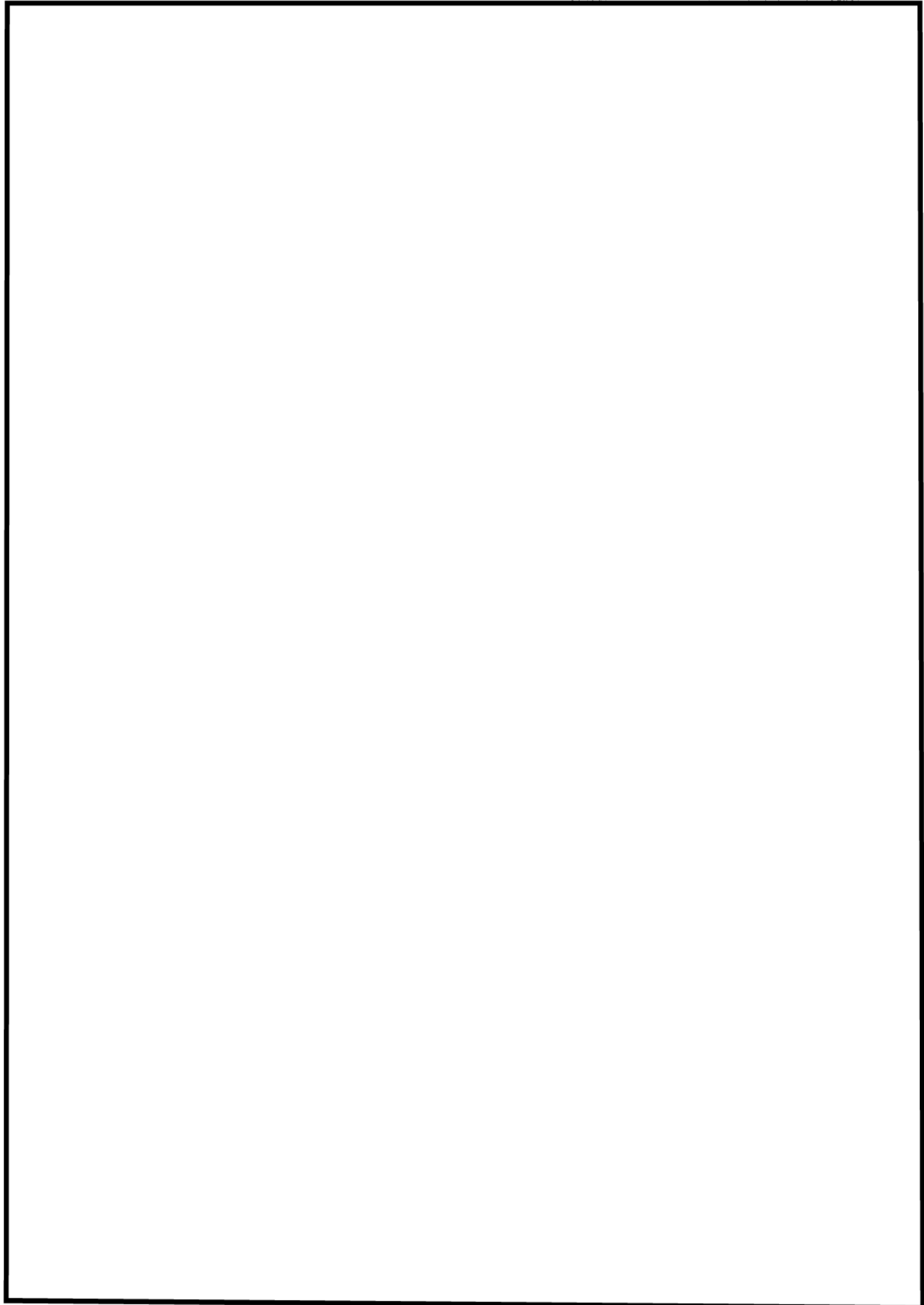


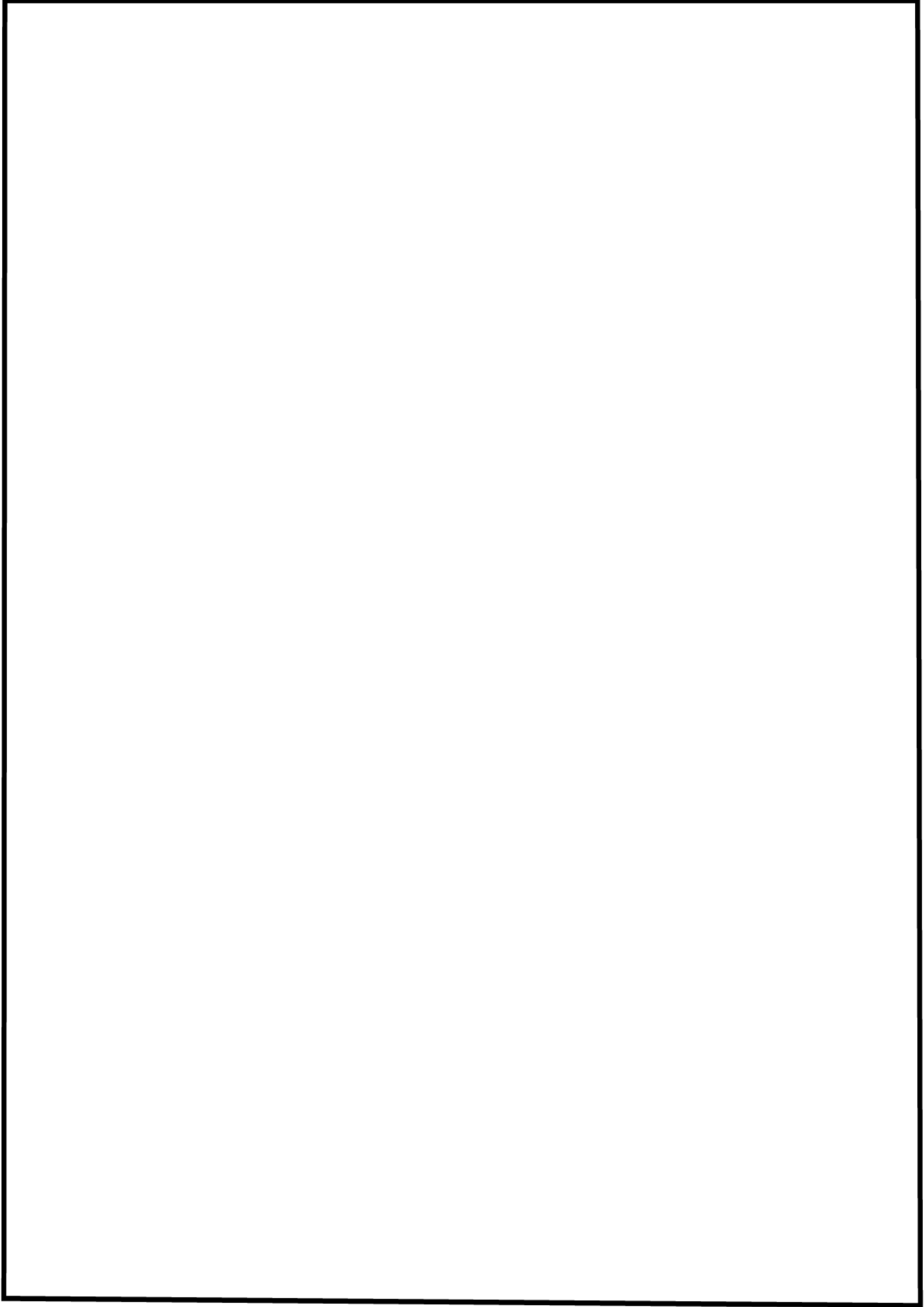


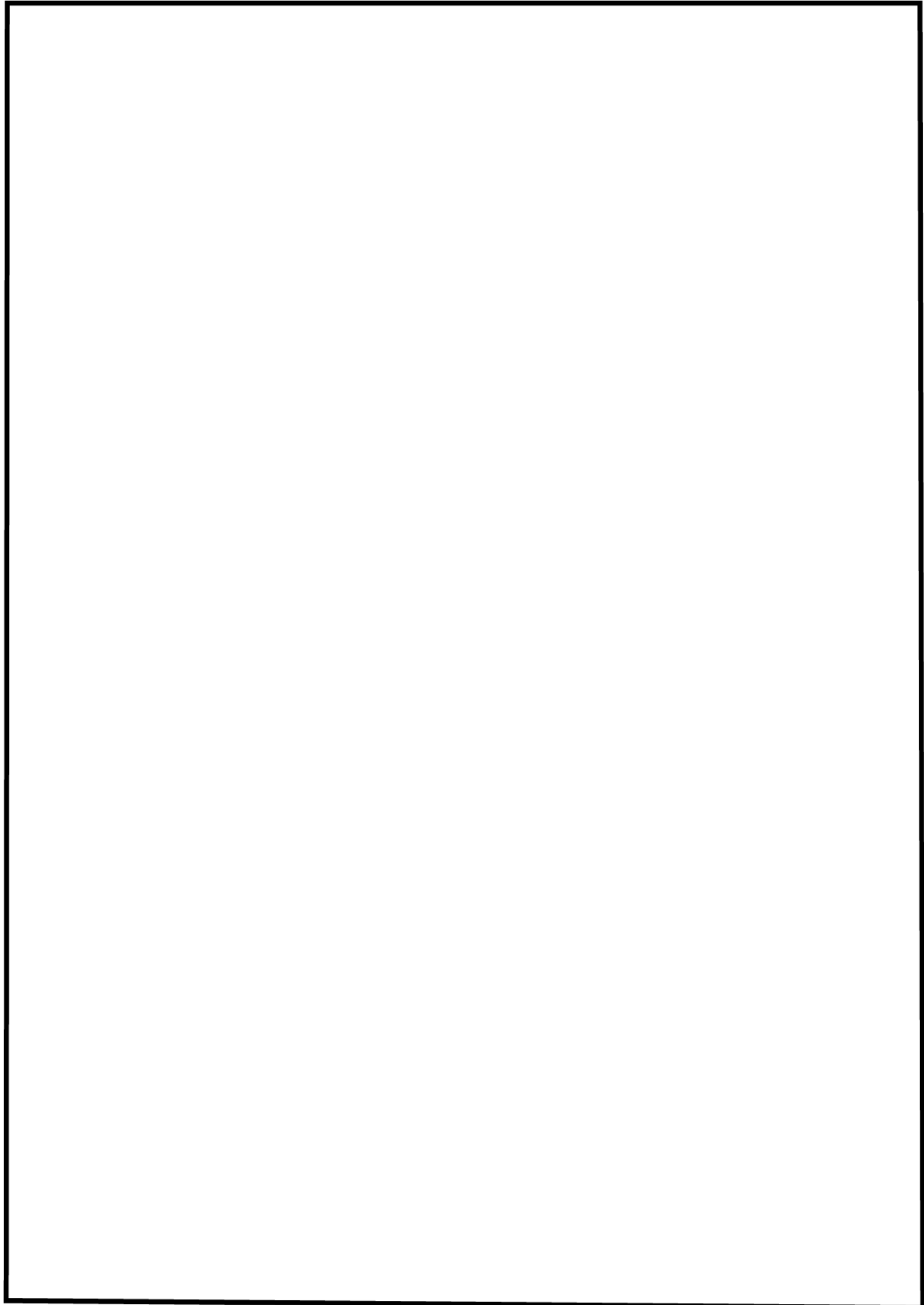


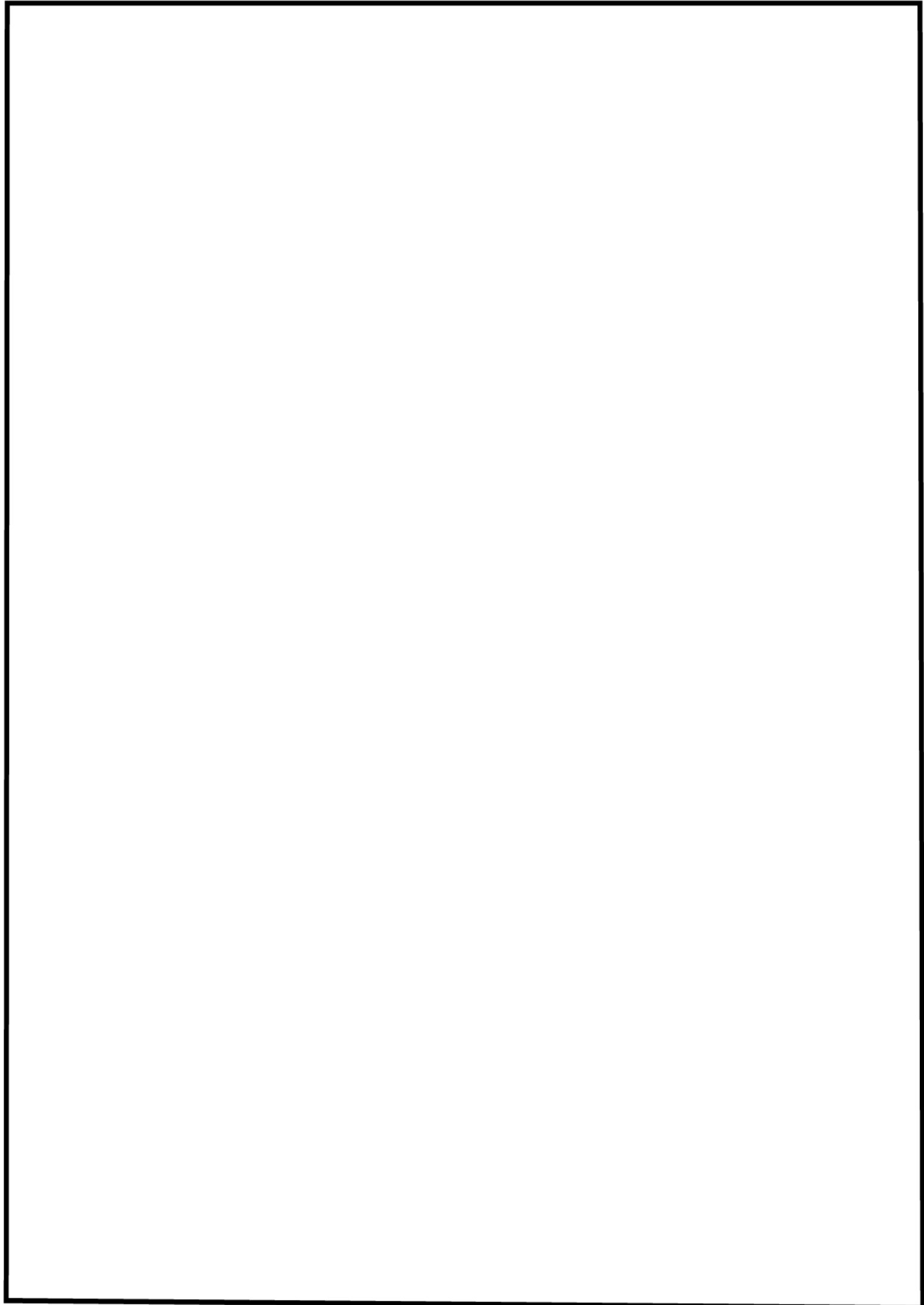


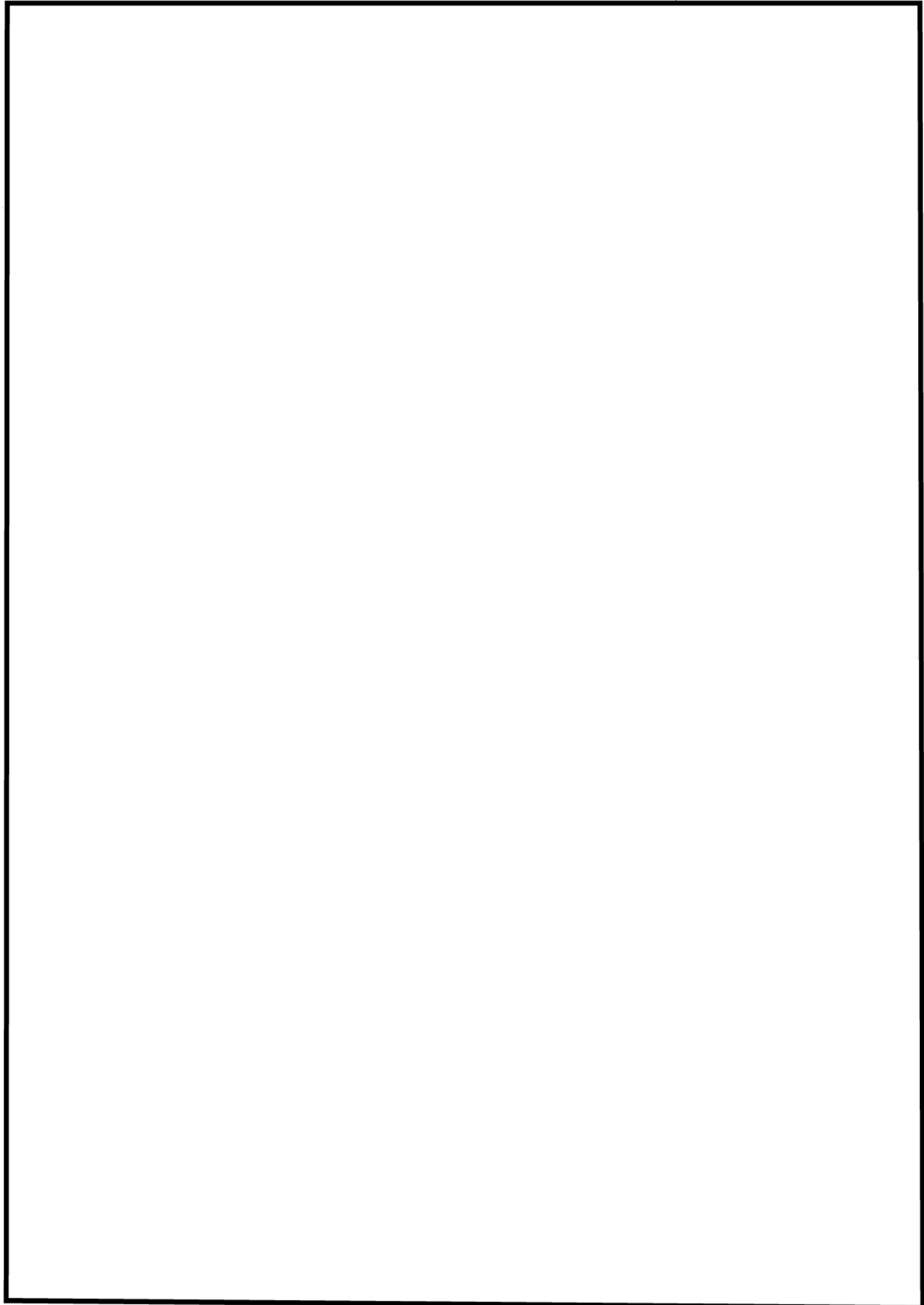


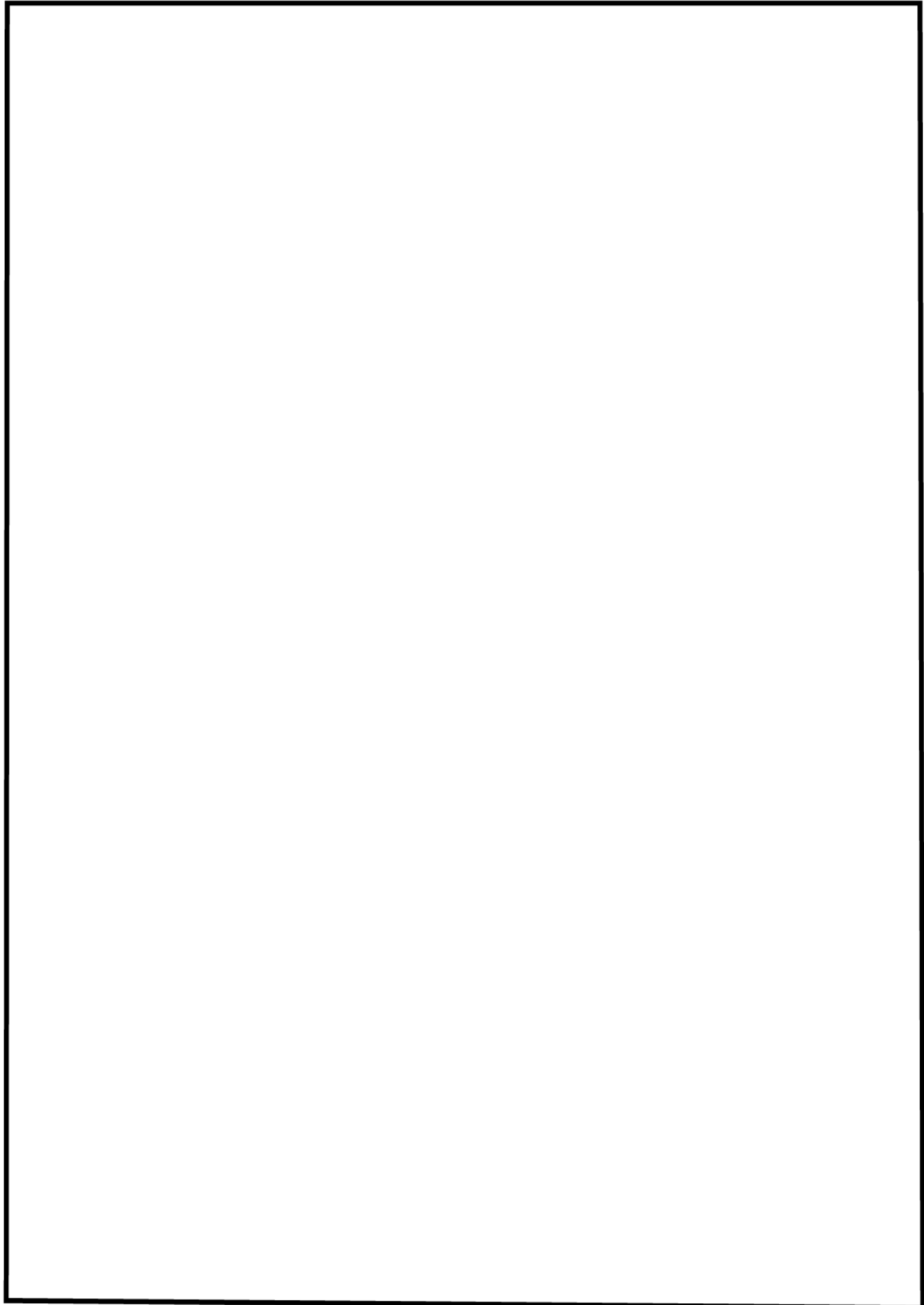


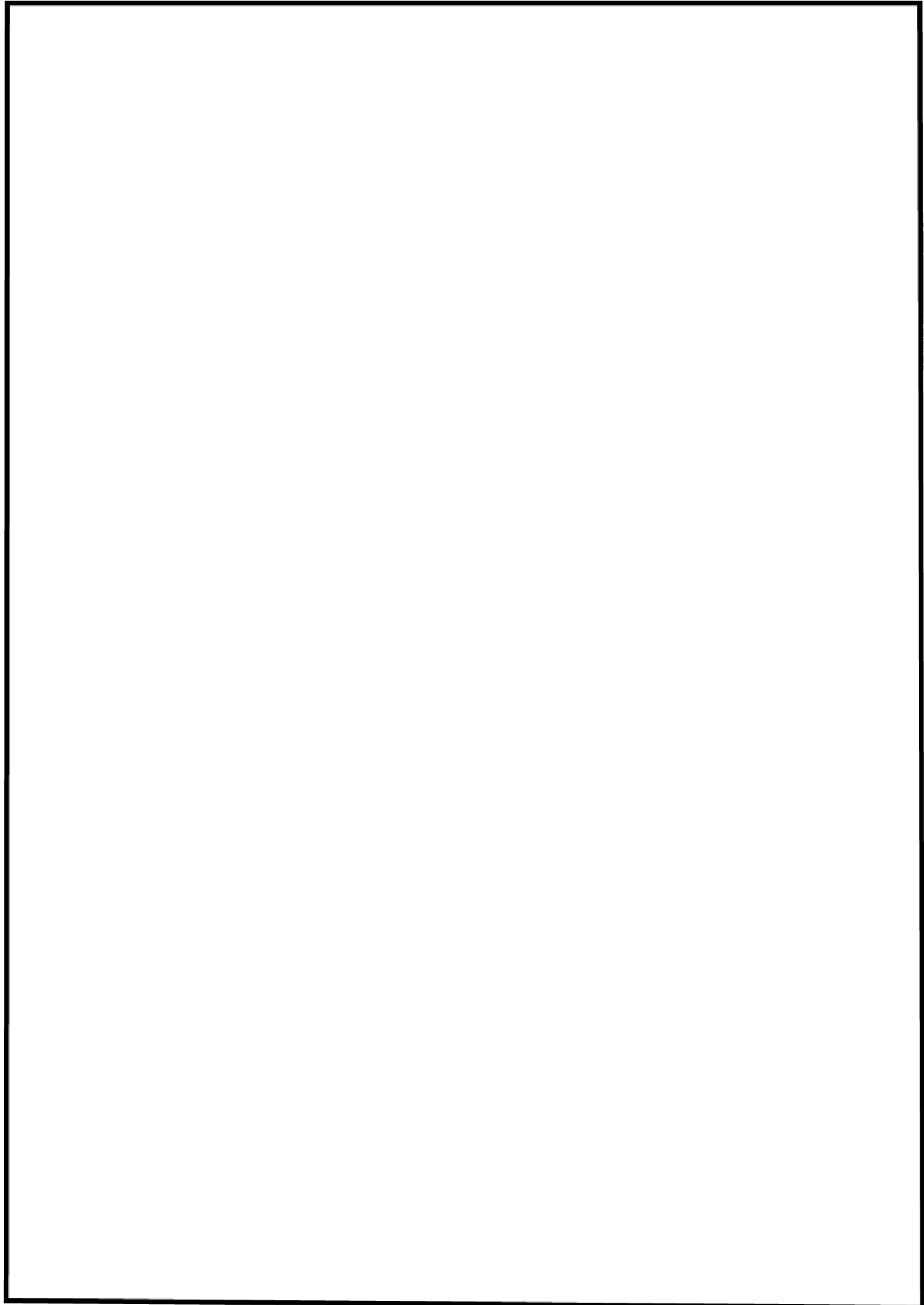


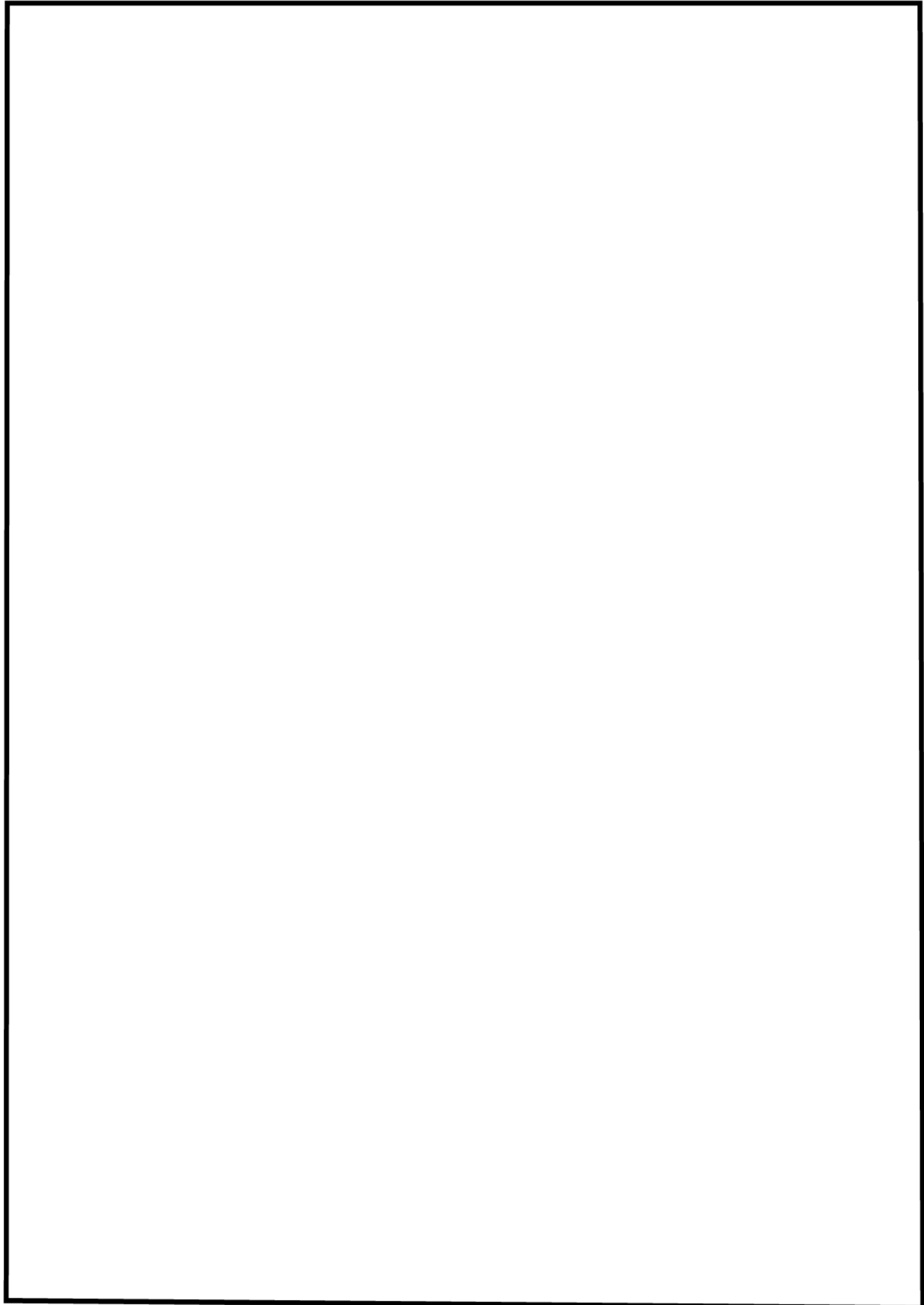


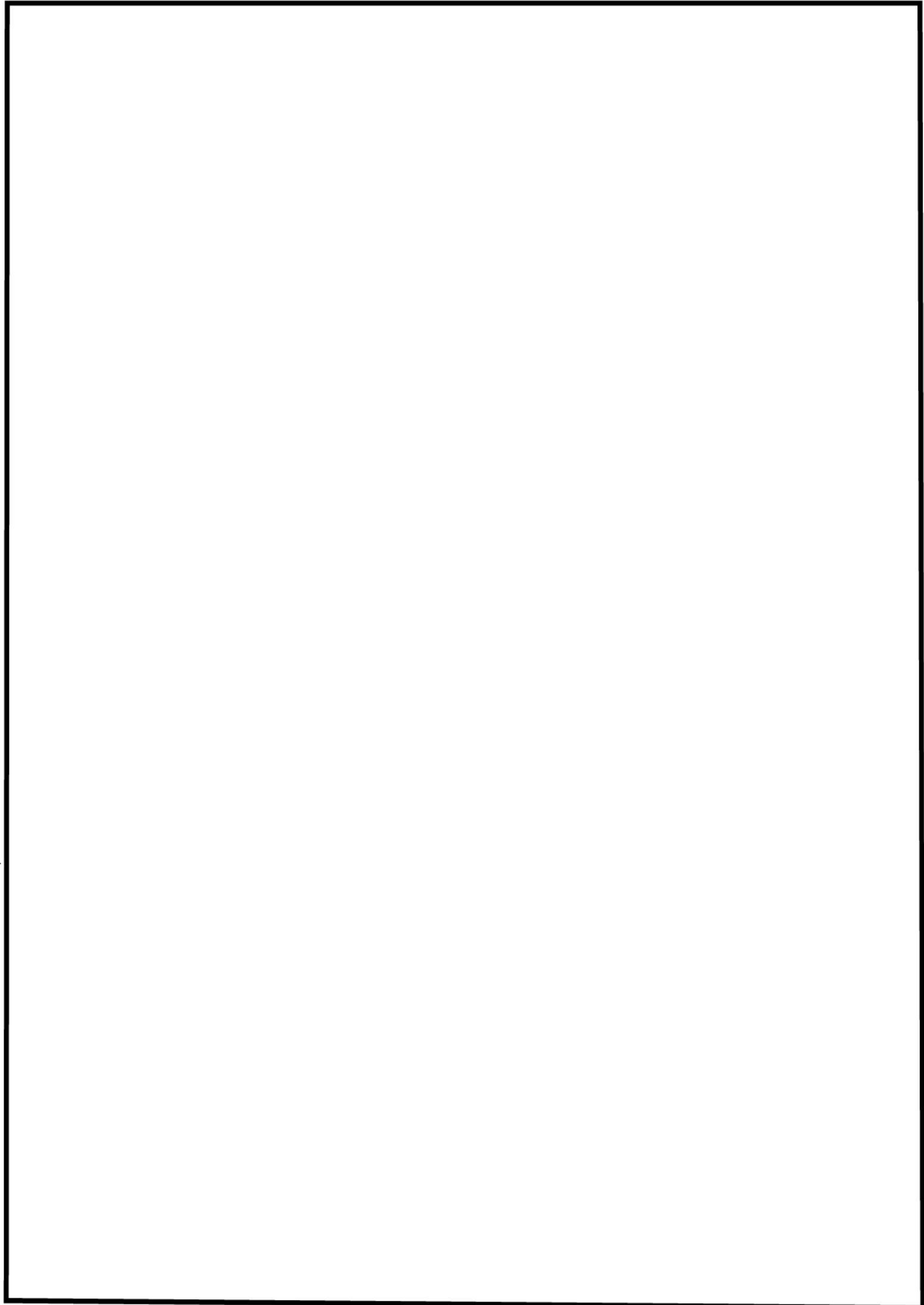


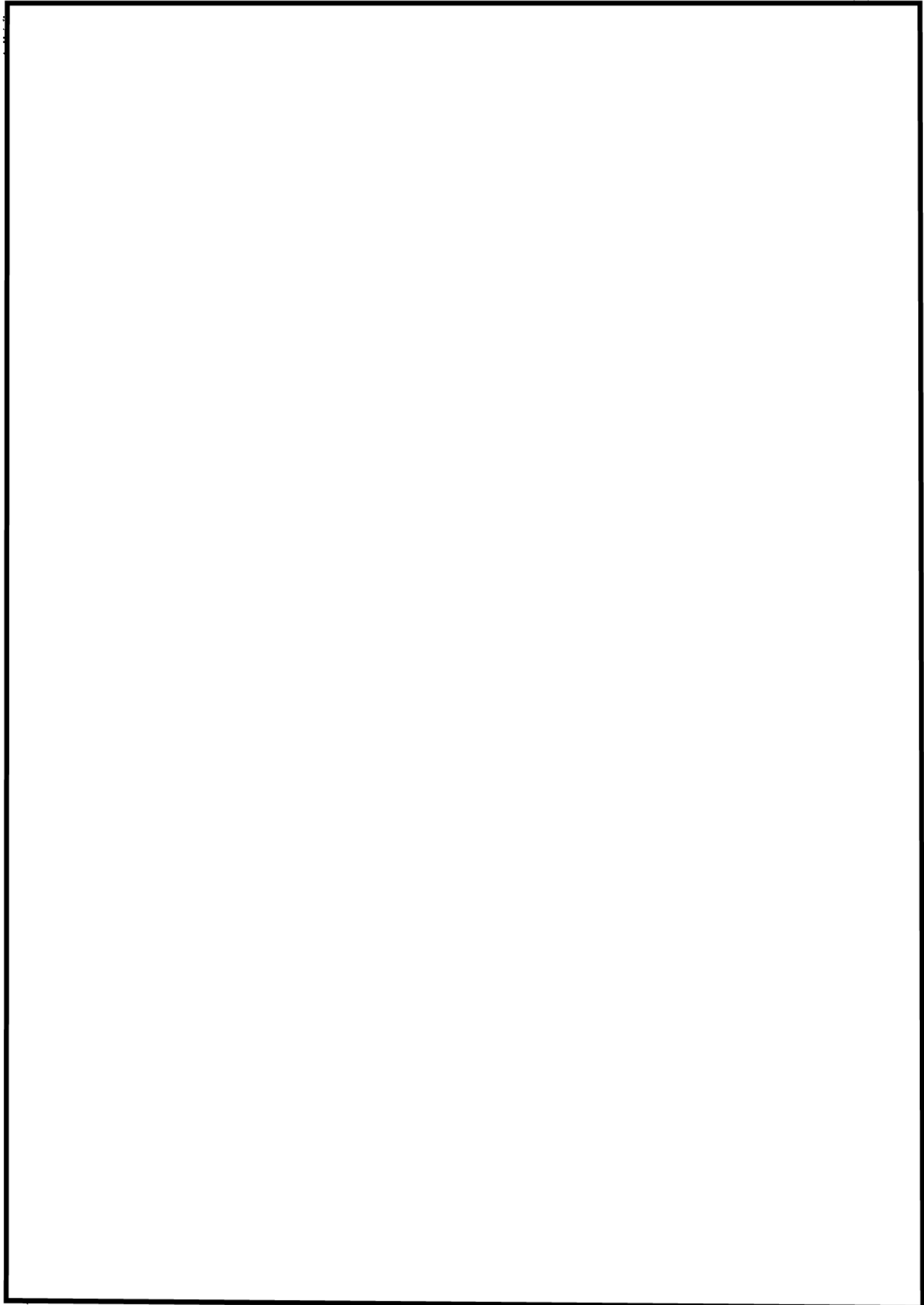


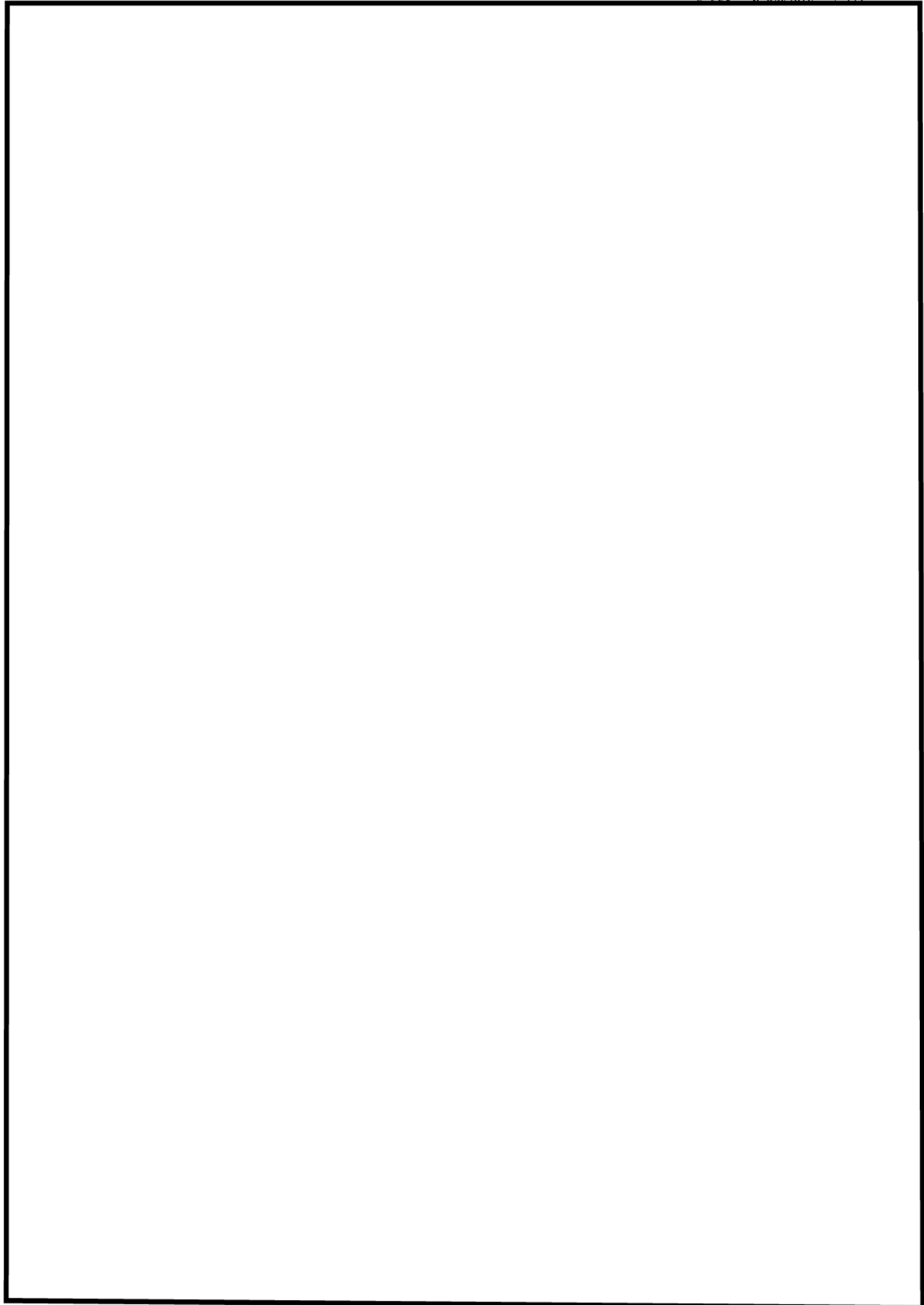


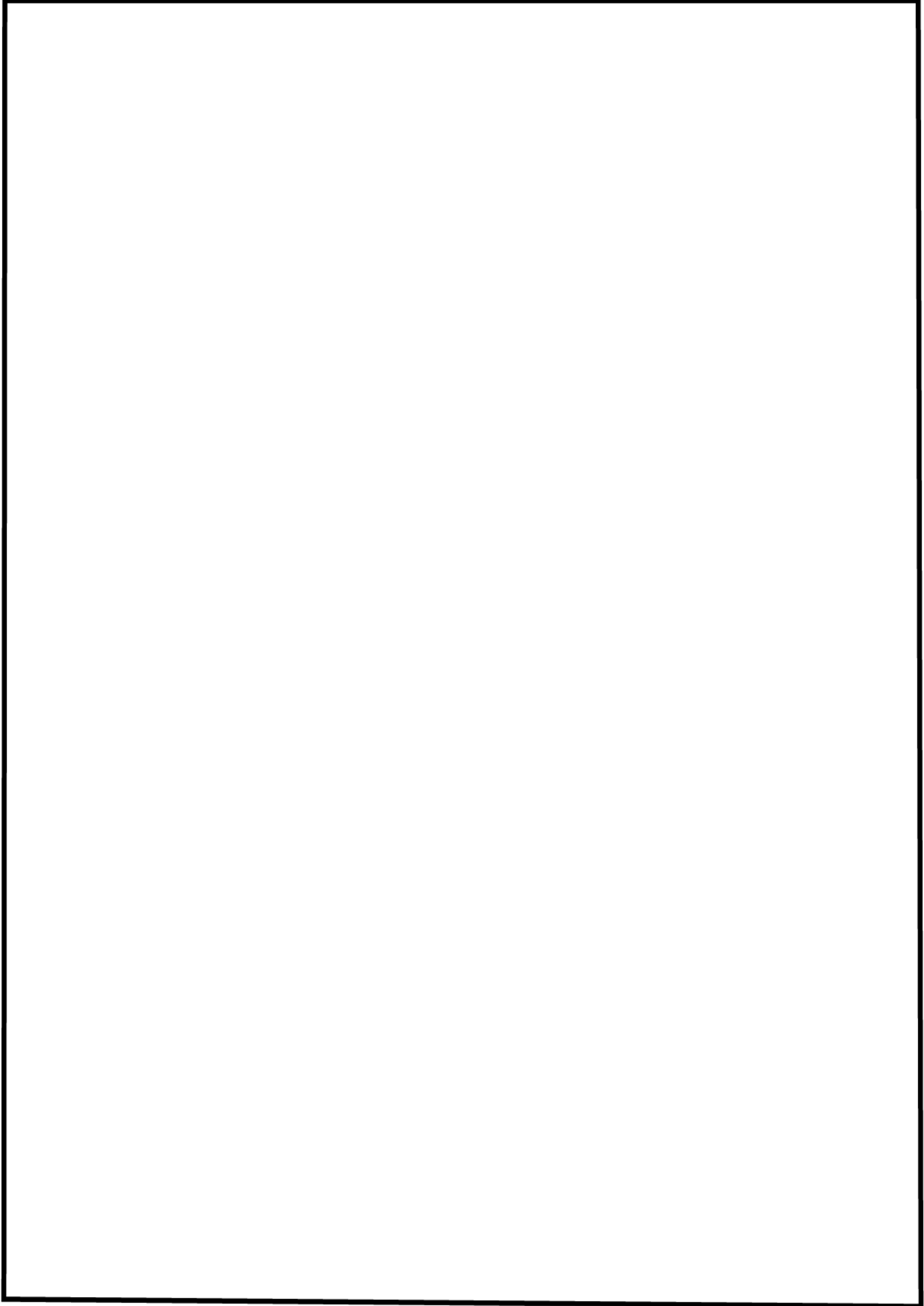


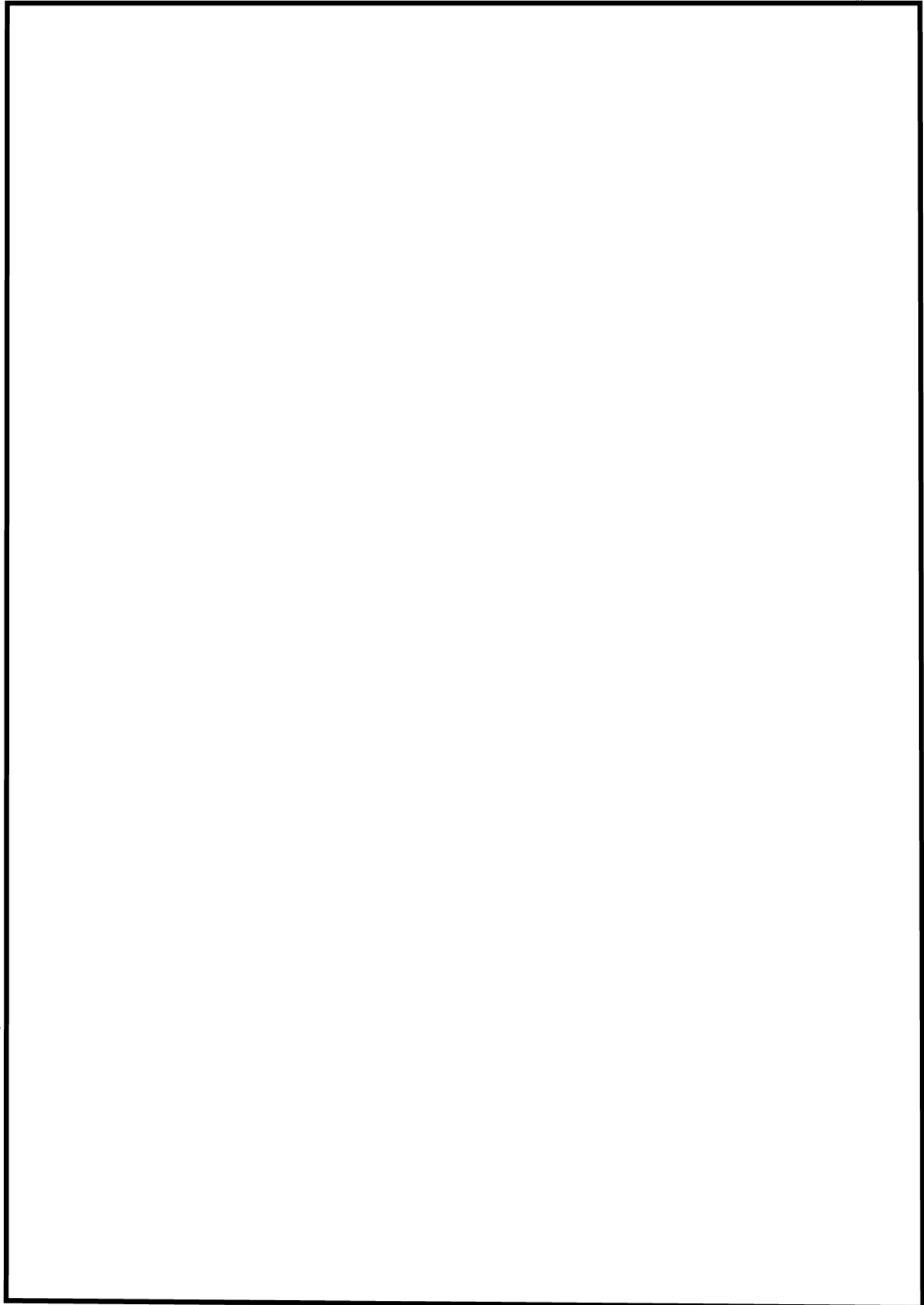


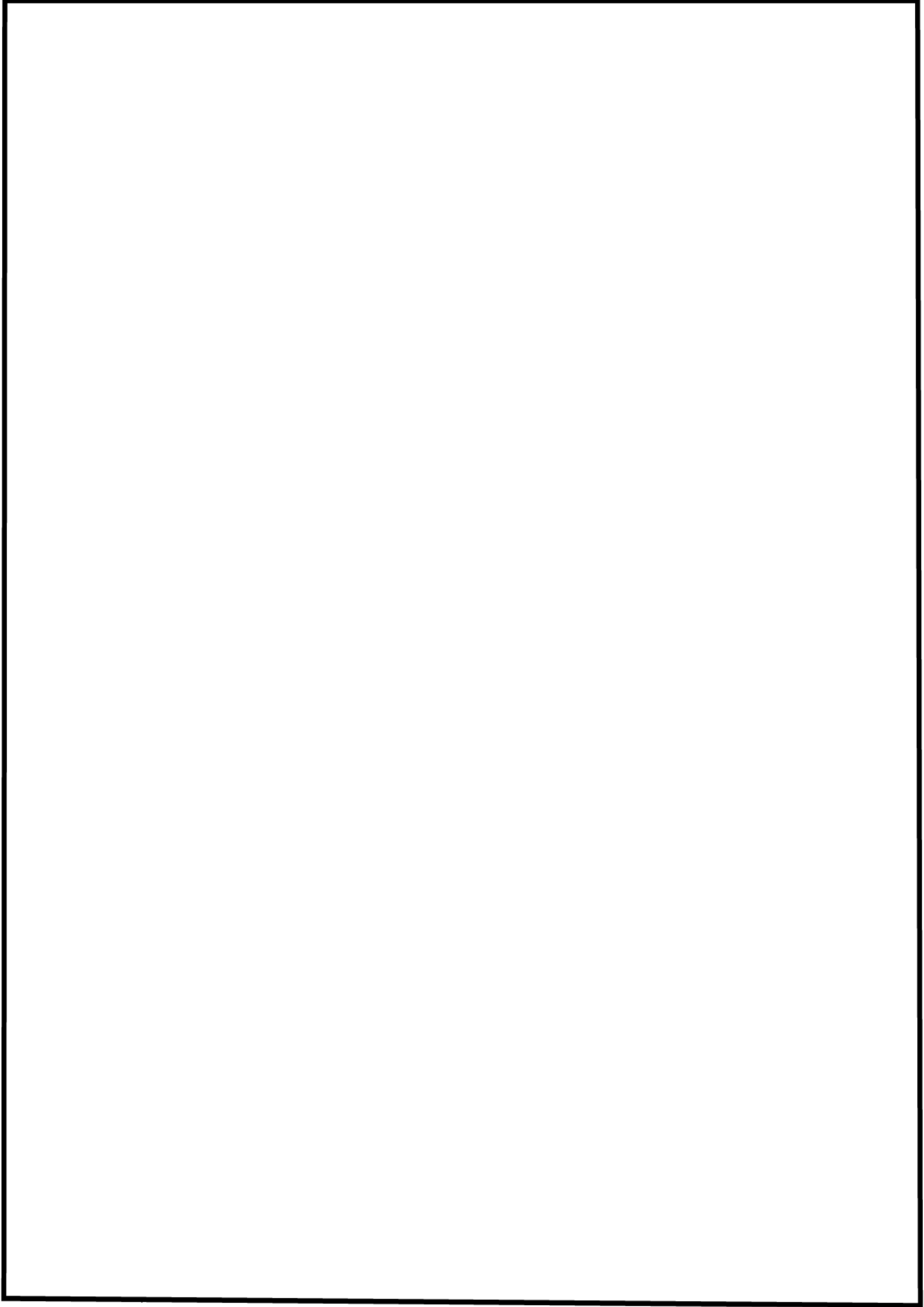












輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0122
2	TNF-XI-0123
3	TNF-XI-0349
4	TNF-XI-0360
5	TNF-XI-0361
6	TNF-XI-0362
7	TNF-XI-0363
8	TNF-XI-0364
9	TNF-XI-0365
10	TNF-XI-0366
11	TNF-XI-0367
12	TNF-XI-0368
13	TNF-XI-0369
14	TNF-XI-0370
15	TNF-XI-0371
16	TNF-XI-0372
17	TNF-XI-0373
18	TNF-XI-0374
19	TNF-XI-0375
20	TNF-XI-0376

輸送容器 BORAレジン混合重量一覧

No	成 容器番号
21	TNF-XI-0377
22	TNF-XI-0378
23	TNF-XI-0379
24	TNF-XI-0381
25	TNF-XI-0382
26	TNF-XI-0384
27	TNF-XI-0385
28	TNF-XI-0386
29	TNF-XI-0387
30	TNF-XI-0388
31	TNF-XI-0389
32	TNF-XI-0390
33	TNF-XI-0391
34	TNF-XI-0392
35	TNF-XI-0393
36	TNF-XI-0394
37	TNF-XI-0395
38	TNF-XI-0396
39	TNF-XI-0397
40	TNF-XI-0398

輸送容器 BORAレジン混合重量一覧

No	成分
	容器番号
41	TNF-XI-0399
42	TNF-XI-0400
43	TNF-XI-0401
44	TNF-XI-0402
45	TNF-XI-0403
46	TNF-XI-0404
47	TNF-XI-0405
48	TNF-XI-0406
49	TNF-XI-0407
50	TNF-XI-0408
51	TNF-XI-0409
52	TNF-XI-0410
53	TNF-XI-0411
54	TNF-XI-0412
55	TNF-XI-0413
56	TNF-XI-0414
57	TNF-XI-0415
58	TNF-XI-0416
59	TNF-XI-0417
60	TNF-XI-0418

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	式 容器番号
61	TNF-XI-0419
62	TNF-XI-0420
63	TNF-XI-0421
64	TNF-XI-0422
65	TNF-XI-0423
66	TNF-XI-0424
67	TNF-XI-0425
68	TNF-XI-0426
69	TNF-XI-0427
70	TNF-XI-0428
71	TNF-XI-0429
72	TNF-XI-0430
73	TNF-XI-0431
74	TNF-XI-0432
75	TNF-XI-0433
76	TNF-XI-0434
77	TNF-XI-0435
78	TNF-XI-0436
79	TNF-XI-0437
80	TNF-XI-0438

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0122	21	TNF-XI-0377
2	TNF-XI-0123	22	TNF-XI-0378
3	TNF-XI-0349	23	TNF-XI-0379
4	TNF-XI-0360	24	TNF-XI-0381
5	TNF-XI-0361	25	TNF-XI-0382
6	TNF-XI-0362	26	TNF-XI-0384
7	TNF-XI-0363	27	TNF-XI-0385
8	TNF-XI-0364	28	TNF-XI-0386
9	TNF-XI-0365	29	TNF-XI-0387
10	TNF-XI-0366	30	TNF-XI-0388
11	TNF-XI-0367	31	TNF-XI-0389
12	TNF-XI-0368	32	TNF-XI-0390
13	TNF-XI-0369	33	TNF-XI-0391
14	TNF-XI-0370	34	TNF-XI-0392
15	TNF-XI-0371	35	TNF-XI-0393
16	TNF-XI-0372	36	TNF-XI-0394
17	TNF-XI-0373	37	TNF-XI-0395
18	TNF-XI-0374	38	TNF-XI-0396
19	TNF-XI-0375	39	TNF-XI-0397
20	TNF-XI-0376	40	TNF-XI-0398

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0399	61	TNF-XI-0419
42	TNF-XI-0400	62	TNF-XI-0420
43	TNF-XI-0401	63	TNF-XI-0421
44	TNF-XI-0402	64	TNF-XI-0422
45	TNF-XI-0403	65	TNF-XI-0423
46	TNF-XI-0404	66	TNF-XI-0424
47	TNF-XI-0405	67	TNF-XI-0425
48	TNF-XI-0406	68	TNF-XI-0426
49	TNF-XI-0407	69	TNF-XI-0427
50	TNF-XI-0408	70	TNF-XI-0428
51	TNF-XI-0409	71	TNF-XI-0429
52	TNF-XI-0410	72	TNF-XI-0430
53	TNF-XI-0411	73	TNF-XI-0431
54	TNF-XI-0412	74	TNF-XI-0432
55	TNF-XI-0413	75	TNF-XI-0433
56	TNF-XI-0414	76	TNF-XI-0434
57	TNF-XI-0415	77	TNF-XI-0435
58	TNF-XI-0416	78	TNF-XI-0436
59	TNF-XI-0417	79	TNF-XI-0437
60	TNF-XI-0418	80	TNF-XI-0438

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0122	21	TNF-XI-0377
2	TNF-XI-0123	22	TNF-XI-0378
3	TNF-XI-0349	23	TNF-XI-0379
4	TNF-XI-0360	24	TNF-XI-0381
5	TNF-XI-0361	25	TNF-XI-0382
6	TNF-XI-0362	26	TNF-XI-0384
7	TNF-XI-0363	27	TNF-XI-0385
8	TNF-XI-0364	28	TNF-XI-0386
9	TNF-XI-0365	29	TNF-XI-0387
10	TNF-XI-0366	30	TNF-XI-0388
11	TNF-XI-0367	31	TNF-XI-0389
12	TNF-XI-0368	32	TNF-XI-0390
13	TNF-XI-0369	33	TNF-XI-0391
14	TNF-XI-0370	34	TNF-XI-0392
15	TNF-XI-0371	35	TNF-XI-0393
16	TNF-XI-0372	36	TNF-XI-0394
17	TNF-XI-0373	37	TNF-XI-0395
18	TNF-XI-0374	38	TNF-XI-0396
19	TNF-XI-0375	39	TNF-XI-0397
20	TNF-XI-0376	40	TNF-XI-0398

輸送容器 フェリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0399	61	TNF-XI-0419
42	TNF-XI-0400	62	TNF-XI-0420
43	TNF-XI-0401	63	TNF-XI-0421
44	TNF-XI-0402	64	TNF-XI-0422
45	TNF-XI-0403	65	TNF-XI-0423
46	TNF-XI-0404	66	TNF-XI-0424
47	TNF-XI-0405	67	TNF-XI-0425
48	TNF-XI-0406	68	TNF-XI-0426
49	TNF-XI-0407	69	TNF-XI-0427
50	TNF-XI-0408	70	TNF-XI-0428
51	TNF-XI-0409	71	TNF-XI-0429
52	TNF-XI-0410	72	TNF-XI-0430
53	TNF-XI-0411	73	TNF-XI-0431
54	TNF-XI-0412	74	TNF-XI-0432
55	TNF-XI-0413	75	TNF-XI-0433
56	TNF-XI-0414	76	TNF-XI-0434
57	TNF-XI-0415	77	TNF-XI-0435
58	TNF-XI-0416	78	TNF-XI-0436
59	TNF-XI-0417	79	TNF-XI-0437
60	TNF-XI-0418	80	TNF-XI-0438

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0122
2	TNF-XI-0123
3	TNF-XI-0349
4	TNF-XI-0360
5	TNF-XI-0361
6	TNF-XI-0362
7	TNF-XI-0363
8	TNF-XI-0364
9	TNF-XI-0365
10	TNF-XI-0366
11	TNF-XI-0367
12	TNF-XI-0368
13	TNF-XI-0369
14	TNF-XI-0370
15	TNF-XI-0371
16	TNF-XI-0372
17	TNF-XI-0373
18	TNF-XI-0374
19	TNF-XI-0375
20	TNF-XI-0376
21	TNF-XI-0377
22	TNF-XI-0378
23	TNF-XI-0379
24	TNF-XI-0381
25	TNF-XI-0382
26	TNF-XI-0384
27	TNF-XI-0385
28	TNF-XI-0386
29	TNF-XI-0387
30	TNF-XI-0388
31	TNF-XI-0389
32	TNF-XI-0390
33	TNF-XI-0391
34	TNF-XI-0392
35	TNF-XI-0393
36	TNF-XI-0394
37	TNF-XI-0395
38	TNF-XI-0396
39	TNF-XI-0397
40	TNF-XI-0398
41	TNF-XI-0399
42	TNF-XI-0400
43	TNF-XI-0401
44	TNF-XI-0402
45	TNF-XI-0403
46	TNF-XI-0404
47	TNF-XI-0405
48	TNF-XI-0406
49	TNF-XI-0407
50	TNF-XI-0408
51	TNF-XI-0409
52	TNF-XI-0410
53	TNF-XI-0411
54	TNF-XI-0412
55	TNF-XI-0413
56	TNF-XI-0414
57	TNF-XI-0415
58	TNF-XI-0416
59	TNF-XI-0417
60	TNF-XI-0418
61	TNF-XI-0419
62	TNF-XI-0420
63	TNF-XI-0421
64	TNF-XI-0422
65	TNF-XI-0423
66	TNF-XI-0424
67	TNF-XI-0425
68	TNF-XI-0426
69	TNF-XI-0427
70	TNF-XI-0428
71	TNF-XI-0429
72	TNF-XI-0430
73	TNF-XI-0431
74	TNF-XI-0432
75	TNF-XI-0433
76	TNF-XI-0434
77	TNF-XI-0435
78	TNF-XI-0436
79	TNF-XI-0437
80	TNF-XI-0438

輸送容器 フェリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号	
S1	TNF-XI-0439	
S2	TNF-XI-0440	
S3	TNF-XI-0441	
S4	TNF-XI-0442	
S5	TNF-XI-0443	
S6	TNF-XI-0444	
S7	TNF-XI-0445	
S8	TNF-XI-0446	

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0122
2	TNF-XI-0123
3	TNF-XI-0349
4	TNF-XI-0360
5	TNF-XI-0361
6	TNF-XI-0362
7	TNF-XI-0363
8	TNF-XI-0364
9	TNF-XI-0365
10	TNF-XI-0366
11	TNF-XI-0367
12	TNF-XI-0368
13	TNF-XI-0369
14	TNF-XI-0370
15	TNF-XI-0371
16	TNF-XI-0372
17	TNF-XI-0373
18	TNF-XI-0374
19	TNF-XI-0375
20	TNF-XI-0376
21	TNF-XI-0377
22	TNF-XI-0378
23	TNF-XI-0379
24	TNF-XI-0381
25	TNF-XI-0382
26	TNF-XI-0384
27	TNF-XI-0385
28	TNF-XI-0386
29	TNF-XI-0387
30	TNF-XI-0388
31	TNF-XI-0389
32	TNF-XI-0390
33	TNF-XI-0391
34	TNF-XI-0392
35	TNF-XI-0393
36	TNF-XI-0394
37	TNF-XI-0395
38	TNF-XI-0396
39	TNF-XI-0397
40	TNF-XI-0398
41	TNF-XI-0399
42	TNF-XI-0400
43	TNF-XI-0401
44	TNF-XI-0402
45	TNF-XI-0403
46	TNF-XI-0404
47	TNF-XI-0405
48	TNF-XI-0406
49	TNF-XI-0407
50	TNF-XI-0408
51	TNF-XI-0409
52	TNF-XI-0410
53	TNF-XI-0411
54	TNF-XI-0412
55	TNF-XI-0413
56	TNF-XI-0414
57	TNF-XI-0415
58	TNF-XI-0416
59	TNF-XI-0417
60	TNF-XI-0418
61	TNF-XI-0419
62	TNF-XI-0420
63	TNF-XI-0421
64	TNF-XI-0422
65	TNF-XI-0423
66	TNF-XI-0424
67	TNF-XI-0425
68	TNF-XI-0426
69	TNF-XI-0427
70	TNF-XI-0428
71	TNF-XI-0429
72	TNF-XI-0430
73	TNF-XI-0431
74	TNF-XI-0432
75	TNF-XI-0433
76	TNF-XI-0434
77	TNF-XI-0435
78	TNF-XI-0436
79	TNF-XI-0437
80	TNF-XI-0438

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号
S1	TNF-XI-0439
S2	TNF-XI-0440
S3	TNF-XI-0441
S4	TNF-XI-0442
S5	TNF-XI-0443
S6	TNF-XI-0444
S7	TNF-XI-0445
S8	TNF-XI-0446

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0122	11	TNF-XI-0367
2	TNF-XI-0123	12	TNF-XI-0368
3	TNF-XI-0349	13	TNF-XI-0369
4	TNF-XI-0360	14	TNF-XI-0370
5	TNF-XI-0361	15	TNF-XI-0371
6	TNF-XI-0362	16	TNF-XI-0372
7	TNF-XI-0363	17	TNF-XI-0373
8	TNF-XI-0364	18	TNF-XI-0374
9	TNF-XI-0365	19	TNF-XI-0375
10	TNF-XI-0366	20	TNF-XI-0376

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
21	TNF-XI-0377	31	TNF-XI-0389
22	TNF-XI-0378	32	TNF-XI-0390
23	TNF-XI-0379	33	TNF-XI-0391
24	TNF-XI-0381	34	TNF-XI-0392
25	TNF-XI-0382	35	TNF-XI-0393
26	TNF-XI-0384	36	TNF-XI-0394
27	TNF-XI-0385	37	TNF-XI-0395
28	TNF-XI-0386	38	TNF-XI-0396
29	TNF-XI-0387	39	TNF-XI-0397
30	TNF-XI-0388	40	TNF-XI-0398

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0399	51	TNF-XI-0409
42	TNF-XI-0400	52	TNF-XI-0410
43	TNF-XI-0401	53	TNF-XI-0411
44	TNF-XI-0402	54	TNF-XI-0412
45	TNF-XI-0403	55	TNF-XI-0413
46	TNF-XI-0404	56	TNF-XI-0414
47	TNF-XI-0405	57	TNF-XI-0415
48	TNF-XI-0406	58	TNF-XI-0416
49	TNF-XI-0407	59	TNF-XI-0417
50	TNF-XI-0408	60	TNF-XI-0418

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
61	TNF-XI-0419	71	TNF-XI-0429
62	TNF-XI-0420	72	TNF-XI-0430
63	TNF-XI-0421	73	TNF-XI-0431
64	TNF-XI-0422	74	TNF-XI-0432
65	TNF-XI-0423	75	TNF-XI-0433
66	TNF-XI-0424	76	TNF-XI-0434
67	TNF-XI-0425	77	TNF-XI-0435
68	TNF-XI-0426	78	TNF-XI-0436
69	TNF-XI-0427	79	TNF-XI-0437
70	TNF-XI-0428	80	TNF-XI-0438

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
81	TNF-XI-0439		
82	TNF-XI-0440		
83	TNF-XI-0441		
84	TNF-XI-0442		
85	TNF-XI-0443		
85	TNF-XI-0444		
87	TNF-XI-0445		
88	TNF-XI-0446		

輸送容器 BORAレジン化学分析結果一覧

バッチ 分類 *	No	レジンNo
23	1	1381
	2	1384
	3	1424
	4	1425
	5	1427
24	1	1442
	2	1443
	3	1445
	4	1446
	5	1467
	6	1470
25	1	1507
	2	1509
	3	1510
	4	1511
	5	1512
	6	1513
26	1	1558
	2	1559
	3	1560
	4	1562
	5	1566
	6	1569
27	1	1617
	2	1618
	3	1622
	4	1623
	5	1659
	6	1665
28	1	1678
	2	1682
	3	1685
	4	1689
	5	1690
	6	1691


* :レジン成型体60体(容器16基分相当)を1バッチとして、最低5体の抜取分析を実施。
 第1,2回立会(60基) → バッチ1~4
 第3回立会(119基) → バッチ5~12
 第4回立会(60基) → バッチ13~16
 第5回立会(90基) → バッチ17~22



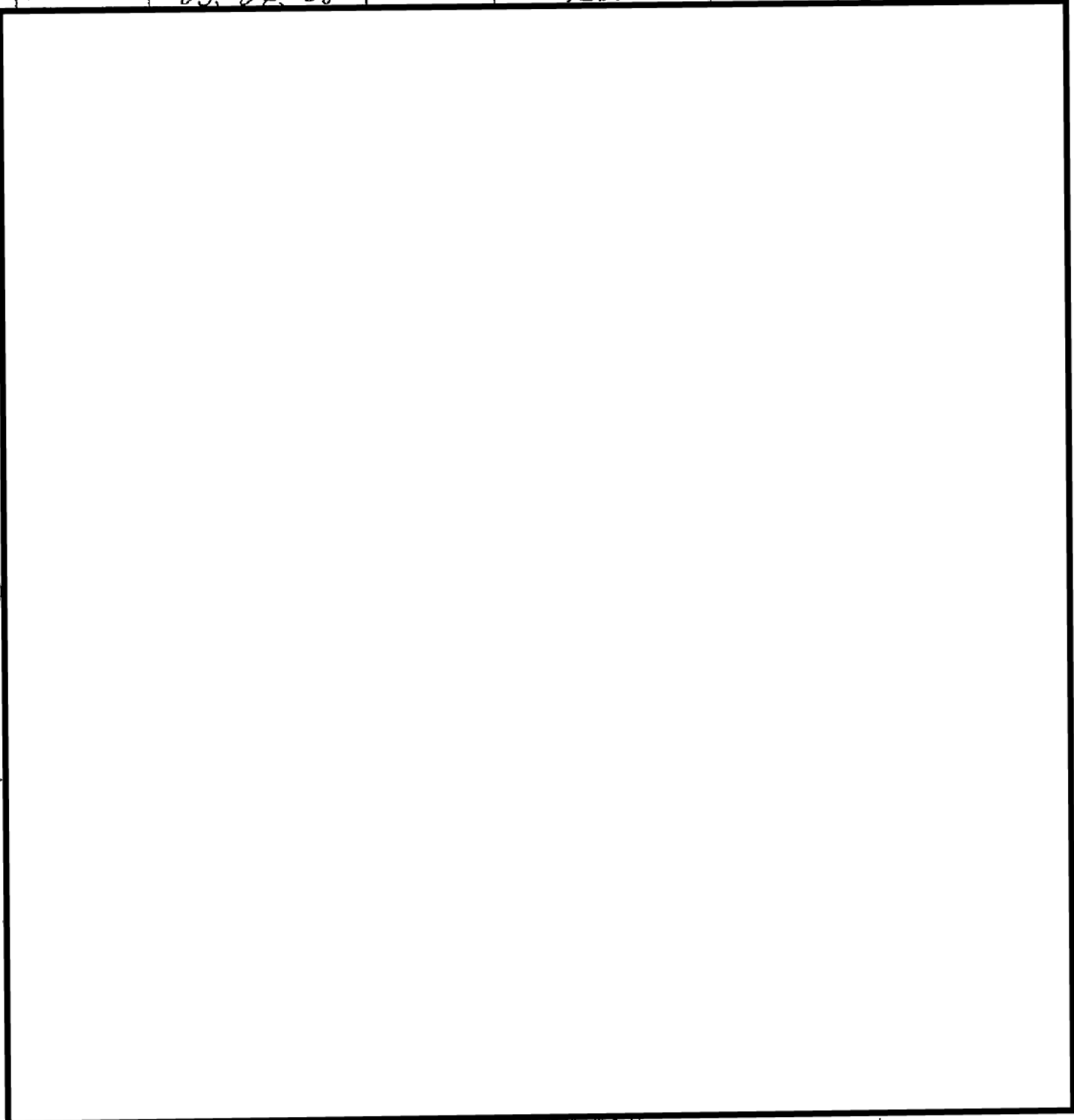
使用計測器、TOOL 校正成績一覧（自主検査）

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績 参照頁 No.	備考*
1	全巾	巻尺		Y-A1C-043	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-043	1	
3	外蓋外径	TOOL No. 4 (通り)		Y-A1V-506	2	
		TOOL No. 4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 2 (止まり)		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No. 11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ 内径	TOOL No. 7 (通り)		Y-A1V-508	8	
		TOOL No. 7a (止まり)	Y-A1V-509	9		
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	10		
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	11		
10	容器重量	秤量計	42829	12		

計量器検査成績表

承認	審査
	

所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	03.04~03.08
計測器名称	巻尺	管理番号	Y-AIC-043	管理区分	A 級
メ ー カ ー	京都度器	型 式	S16-55N	製造番号	
検査要領	要検-038	標準器番号	1S-A-43	1S-A-37	
検査年月日	03.04.08	検査種類	定検	温度・湿度	23℃ 54%

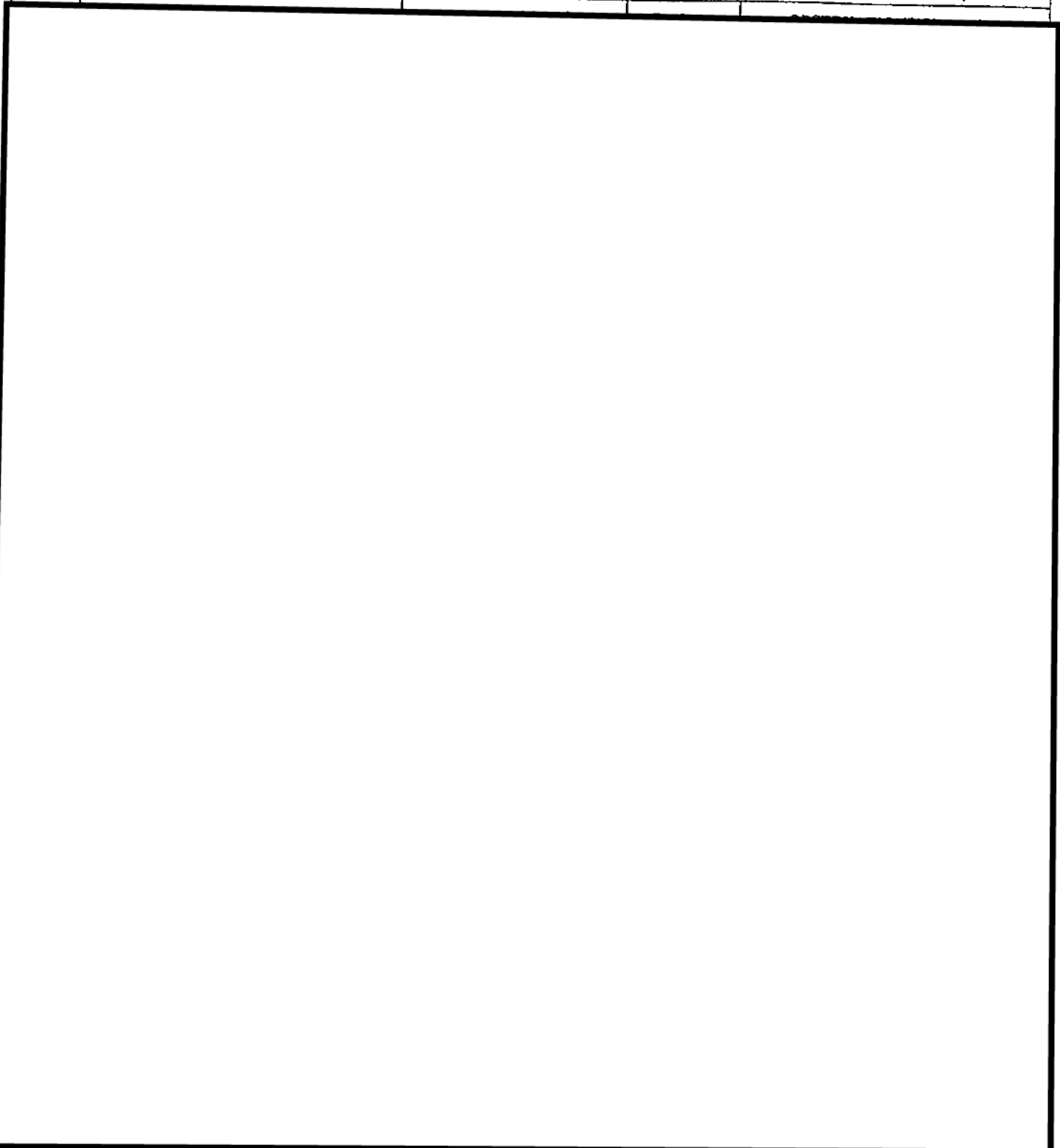


Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : YCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qte de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Usine / Factory : X
Nomenclature / Nomenclature : /		Site / Site :
Nomenclature / Nomenclature : /		Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 4
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme
OBSERVATIONS/Observations		

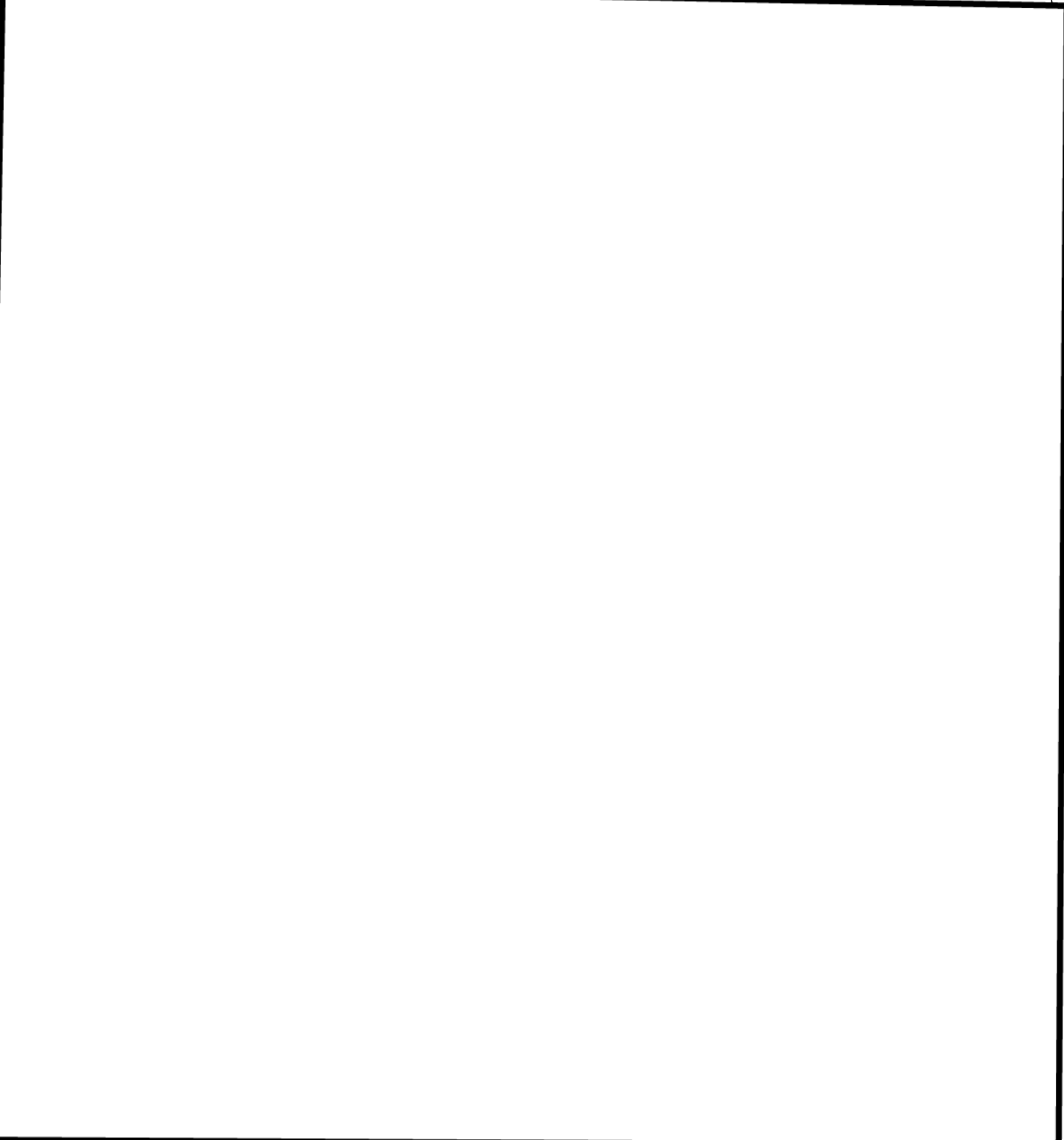
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/ Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cdc interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cdc / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind : .
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Usine / Factory : X Site / Site :
Rep : CONTROLE GABARIT 4 a		



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

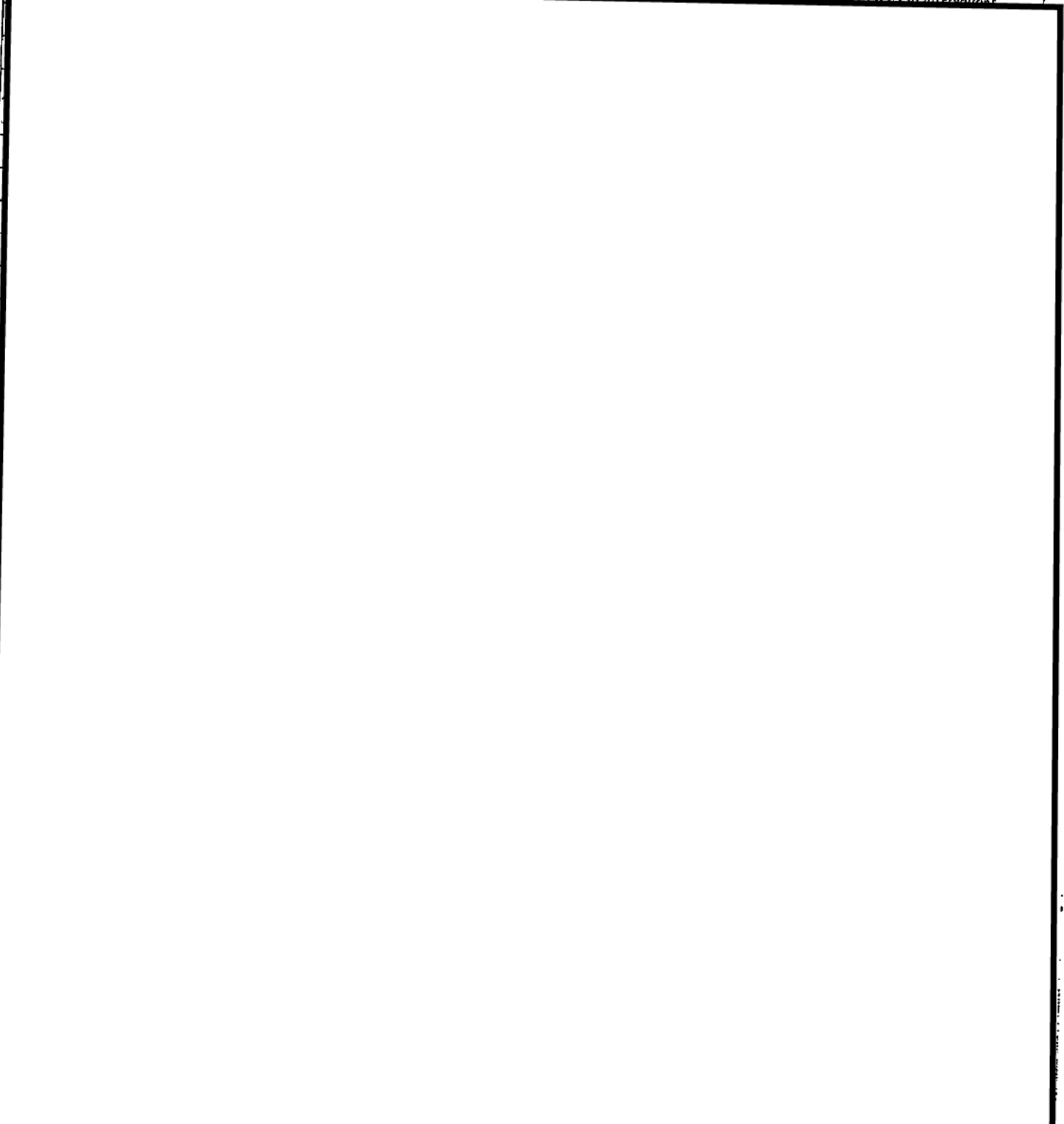
A MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client: TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : /
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind : /	Rep : TOOL N°Y-ALV-503
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	<input type="checkbox"/> Conforme
OBSERVATIONS/Observations		



Handwritten scribbles at the bottom left of the page.

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Usine / Factory : X
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	Ind :	Site / Site :
OBTENU / Real	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 3	Conforme
OBSERVATIONS / Observations		



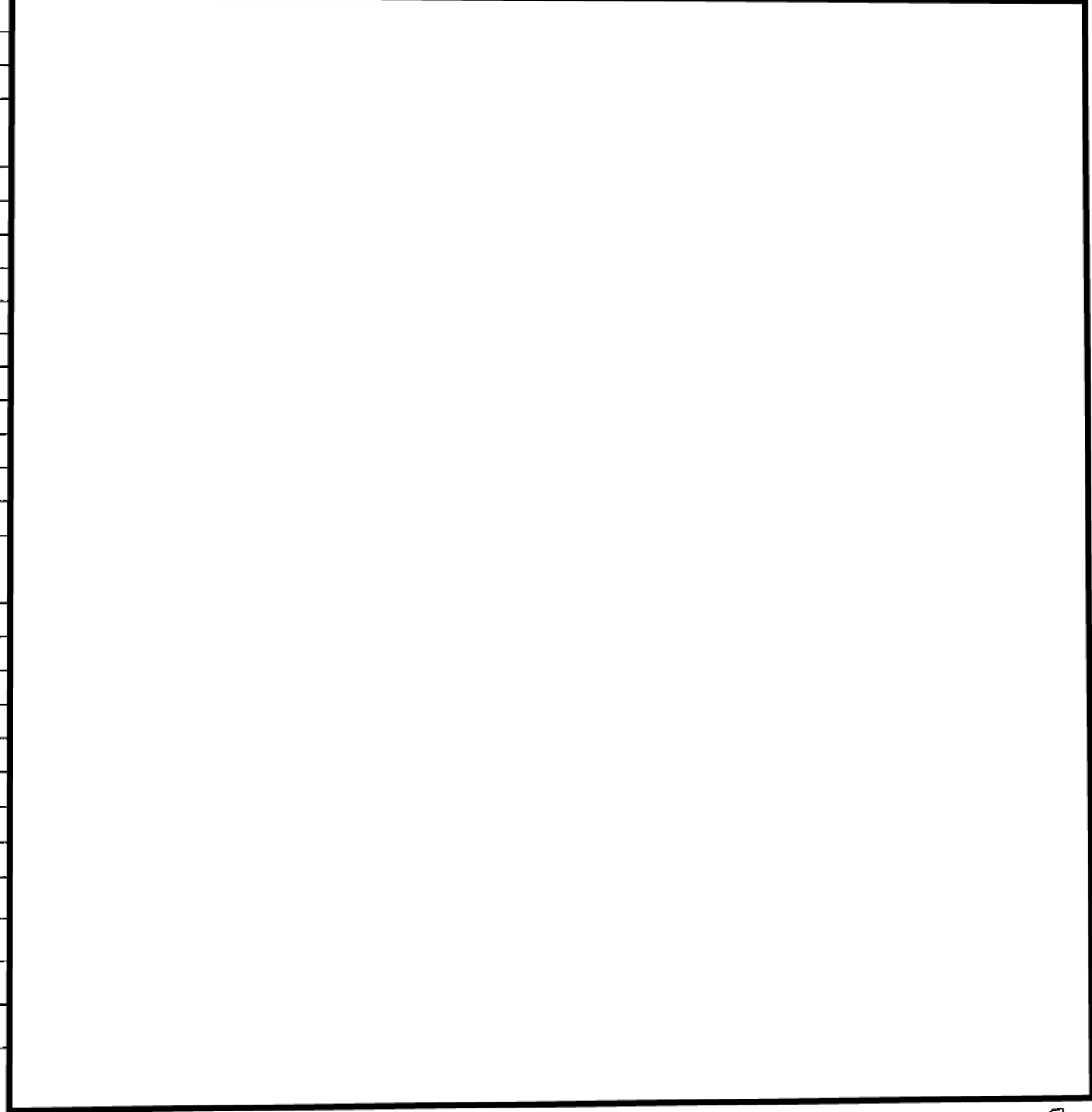
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : A	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	<table border="1"> <tr> <td>Usine/ Factory</td> <td>X</td> <td>Site/ Site</td> </tr> </table>	Usine/ Factory	X	Site/ Site
Usine/ Factory	X	Site/ Site				
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 2				
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme	OBSERVATIONS/Observations			



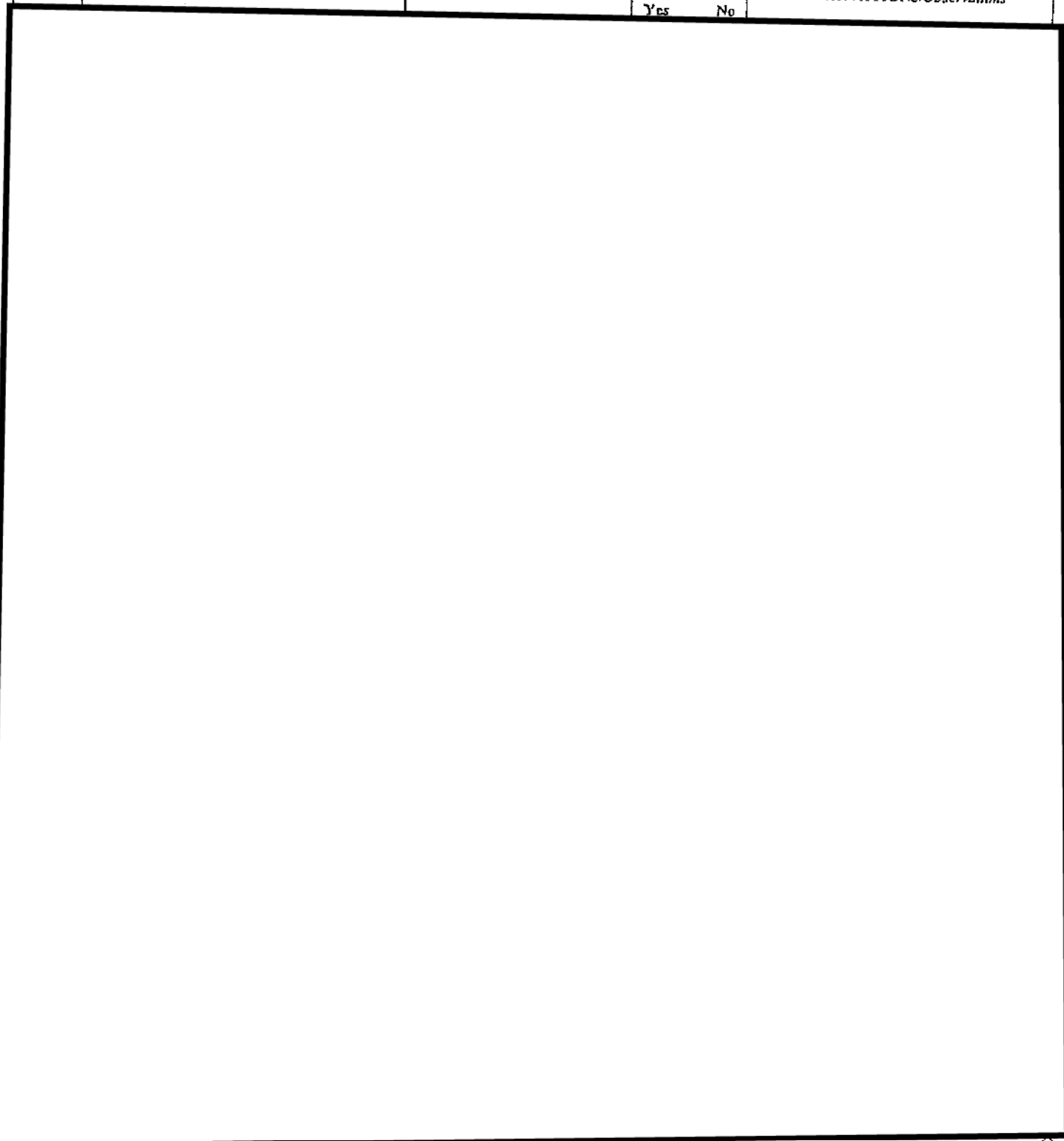
12986			TNF-XI
N° Document MECAGEST		Révision A	Page

Fabrications Chaudronnées Z.A d'Armanville-BP 60-50700 VALOGNES ☎ 02.33.21.65.65 - 📠 02.33.21.65.50		<input type="checkbox"/>	Fabrications Mécaniques Rte de Portbail-50390 ST SAUVEUR LE VCTE ☎ 02.33.21.64.40 - 📠 02.33.21.64.59		<input checked="" type="checkbox"/>
Customer : TRANSNUCLEAIRE	Internal N° : YCI 1.199 / 01	Quality plan : DCF.1 199.001			
Order N° : 12986	Quantity : 1	General tolerance : NFE 02350 m			
Part description : TNF-XI PACKAGINGS	Drawing : PD 1 199.021	Rev : B	Factory	X	Site
Nomenclature : NM.1 199.001	Rev :	Mark : Gabarit cont N91			
THEORETICAL WITH TOLERANCE	REAL	Conform yes no	OBSERVATIONS		



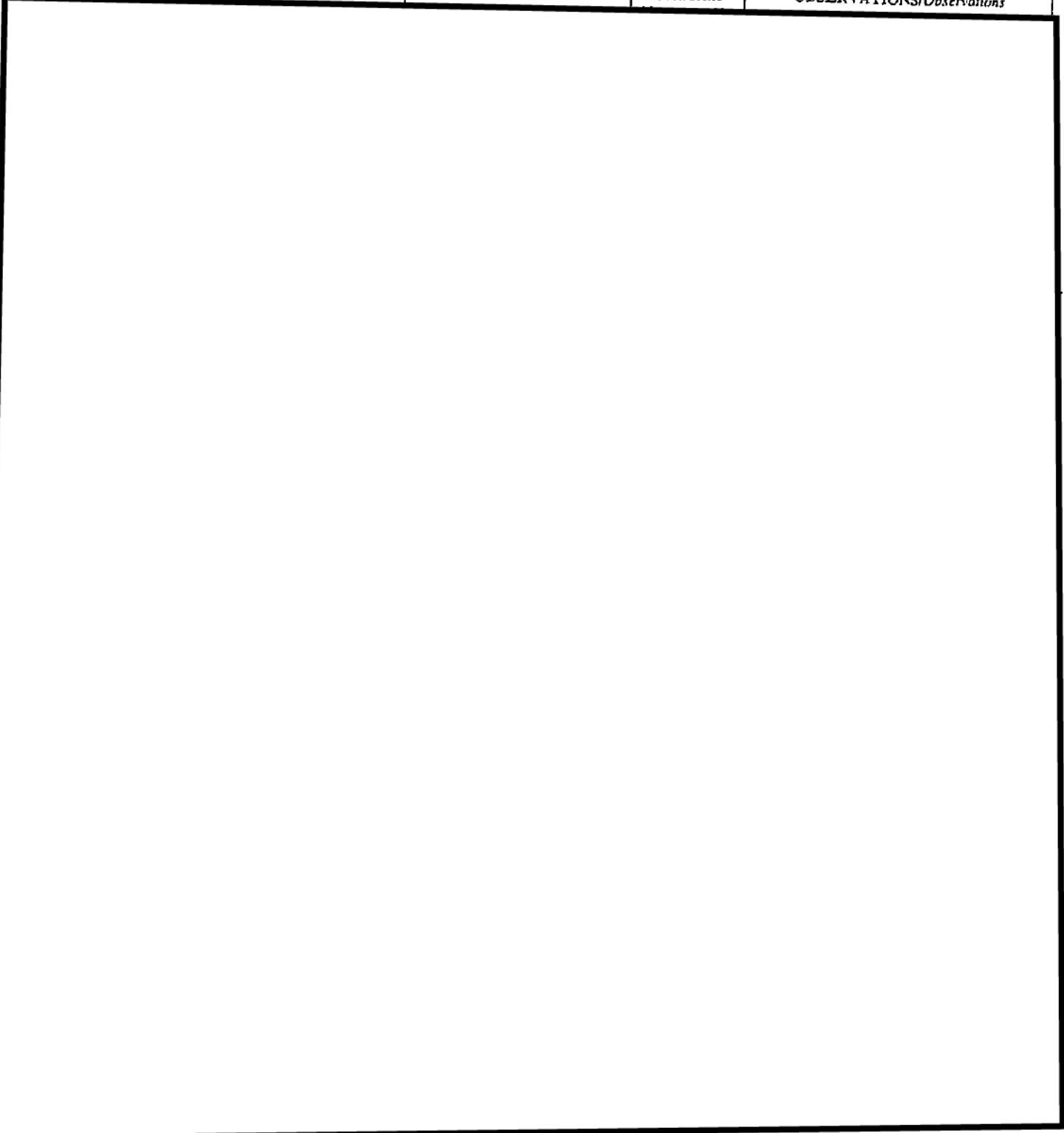
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/ Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	<table border="1"> <tr> <td>Usine / Factory</td> <td>X</td> <td>Site / Site</td> </tr> </table>	Usine / Factory	X	Site / Site
Usine / Factory	X	Site / Site				
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 7				
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS / Observations			



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/ Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /		
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine / Factory	<input checked="" type="checkbox"/> Site / Site
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 7a		
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	<input type="checkbox"/> Conforme	<input type="checkbox"/> OBSERVATIONS / Observations	



ACA
ZA D'ARMANVILLE
50700 VALOGNES



PROCES VERBAL DE CONTROLE
SUIVI D'ETALONNAGE PERIODIQUE
- MICROMETRE D'EXTERIEUR-ET JAUGE D'EXTERIEUR

Marque MITUTOYO Etalon repère : - 990
- 1202
Procédure : PEs 038
N° d'appareil: Y. AN - 154

CAPACITE: 750 mm

CLASSE	Mesure à Faire	Valeur de l'étalon à mesurer (microns) VC	VALEUR MESUREES (micron) Vi			Erreur maxi d'indication Ei	Date d'étalonnage	Visa opérateur	Date entretien
			1 ère lecture	2 ème lecture	3 ème lecture				
0	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								

計量器検査成績表

承認	審査
	

所 属	検査2班	使用場所	PI検査室	有効期限	03.05~03.09
計測器名称	ノギス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	三豊製作所	型 式	530-101	製造番号	21M927
検査要領	要検-023-2	標準器番号	IS-A-03 IS-A-09 IS-A-11 IS-A-32		
検査年月日	03.05.09	検査種類	定検	温度・湿度	23℃ 50%

2008年2月19日
原子燃料工業株式会社

TNF-XI 型輸送容器 重量計について

【はじめに】

TNF-XI 型輸送容器の自主検査及び METI 検査立会において、メンコ社倉庫で用いられる床置き型重量測定器の仕様について記す。

【仕様等】

- ・型式：X201-A
- ・製品 No.：01F650037
- ・適用規格：EN 45501 (*)
- ・機器クラス：Medium (クラスⅢ)

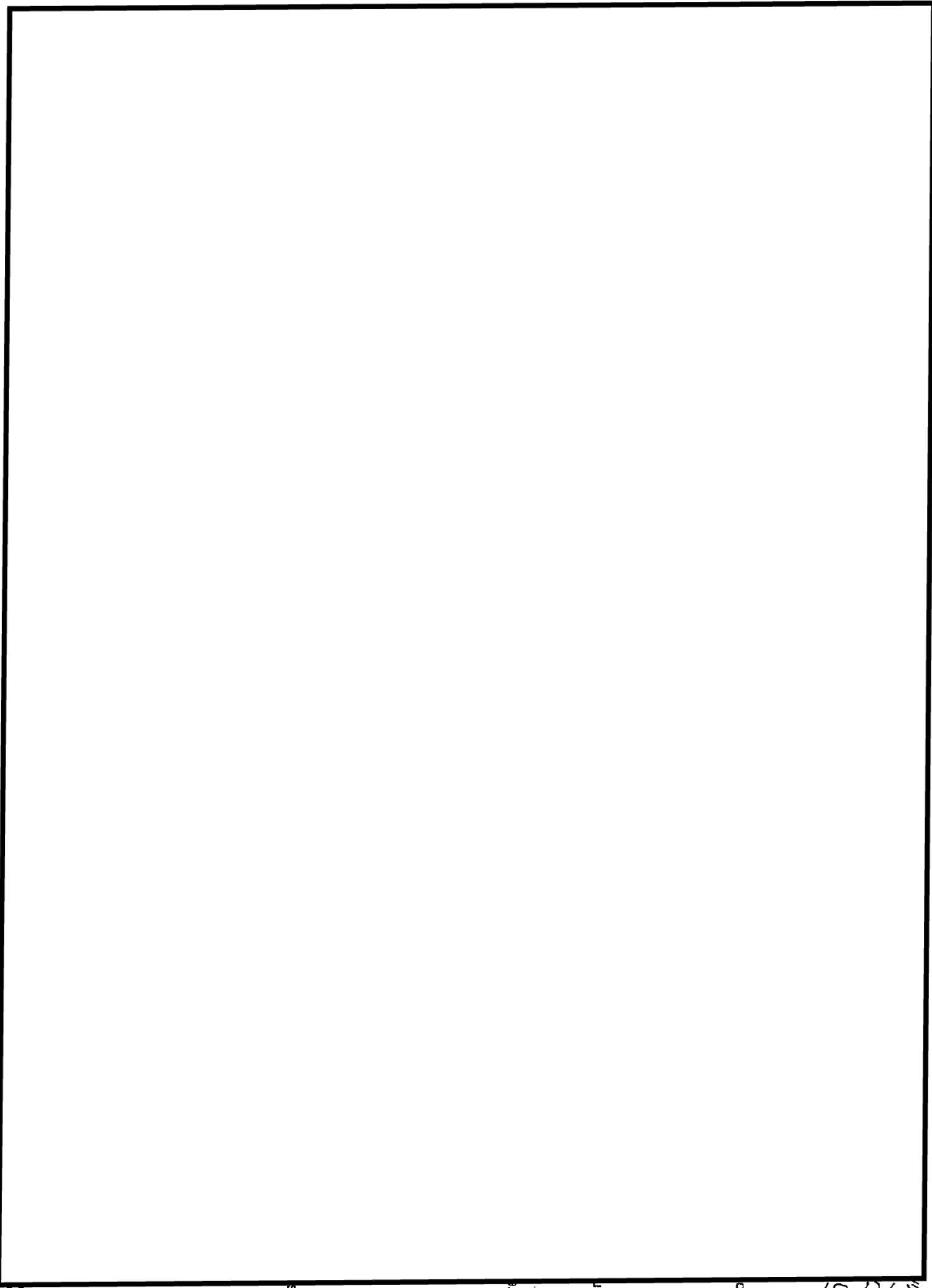


以上

* EN 45501 : 1994

Specification for metrological aspects of non-automatic weighing instruments
非自動重量計の計量学的面

Pour l'acquisition de cet instrument de mesure, vous avez fait confiance à :



F

res

dir

son

pro

12 (3/4)'''

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(参考資料)

目 次

No	分類	タイトル	備考
①	——	TNF-XI 型輸送容器 立会確認要領書 (第 6 回)	立会検査時の要領について記載
②	NFK-QA-5893	TNF-XI 型輸送容器 自主検査要領書 (第 6 回)	自主検査の要領について記載。



TNF-XI 型輸送容器 立会確認要領書
(第 6 回)

平成 1 5 年 8 月

1. 目的

本要領書は、申請者である原子燃料工業株式会社が外運搬規則第 17 条の 2 に基づき、平成 15 年 7 月 3 日付け熊原第 08-129 号をもって容器承認申請を行い、平成 15 年 7 月 31 日付け熊原第 08-143 号をもって補正申請を行った TNF-XI 型輸送容器について、経済産業省が実施する確認要領を記述したものである。

2. 確認範囲

TNF-XI 型輸送容器の確認について適用する。

3. 確認項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査項目の確認を行う。

検査頻度については JIS Z 9015 に基づき、抜取数を とする。

(○：書類確認 ◎：立会確認)

検査項目	確認方法	確認内容	備 考
1) 材料確認	○	表1	取扱い検査は、内蓋と外蓋の取外し及び取付け作業で確認する。 粉末缶を用いた確認は、1容器のみ実施する。
2) 寸法確認	○○	表2	
3) 溶接確認	○○	表3	
4) 外観確認	◎	表4	
5) 重量確認	○○	表4	
6) 未臨界確認	○	表4	
7) 取扱い確認	○○	表4	
8) 気密確認	○	表4	

4. 確認方法

申請者による検査結果を書類確認し、一部の検査項目について別表「TNF-XI 型輸送容器確認要領」に基づく検査に対し立会確認を実施する。

5. 確認記録

TNF-XI 型輸送容器に対する確認内容（表 1~表 4）に記載した検査内容を確認し、輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果」に記入する。

抜取対象容器に対する輸送容器確認結果は添付 1 の様式、抜取対象外容器に対する輸送容器確認結果は添付 2 の様式を用いる。

表1 材料確認方法

(1/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
容器本体	1 外容器側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	2 外容器上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	3 外容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	4 外容器補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	5 外容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	6 内容器内壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	7 内容器外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	8 内容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	9 内容器外蓋収納部	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	10 内容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	11 内容器中性子吸収材 (側面)	1. 成分	・材質：BORA レジン	記録確認	未臨界検査対象材料 (参考1)
	12 内容器中性子吸収材 (底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
	13 内容器連結パイプ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	14 内容器連結補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	15 脚板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	16 スタッキングピン	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	17 外蓋回り止めデパイ ス板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	18 内蓋回り止めストッ パー板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	19 耐熱衝撃緩衝材 (ベルト)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	20 耐熱衝撃緩衝材 (コーナー)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	21 耐熱衝撃緩衝材 (ボトム)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	22 耐熱衝撃緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)

表1 材料確認方法

(2/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
外蓋	23	側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24	上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	25	下面板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	26	フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27	ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28	補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：アルミニウム合金 板厚 [] (EN 485-2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29	耐熱衝撃緩衝材 (ディスク)	1. 機械的性質 ・材質：フェノリックフォーム []	記録確認	(参考2)
	30	中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 [] 以上 []	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
	内蓋	31	内蓋板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認
32		内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
33		ガスケット	1. 材質 ・材質：EDPM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	

表2 寸法確認方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		合否	
10	内容器間の距離	記録確認		合否	

(注)内容器間の距離については、申請者検査記録を確認する。
寸法測定位置は、参考3の図1から図5参照。

表 3 溶接確認方法

確認項目		確認方法	判定基準
外 観 検 査	外容器上面 ・ 外周部 ・ フランジ部 ・ スタッキングピン接合部	溶接部外観を目視により確認する。	
	外容器側面 ・ コーナー部 ・ 底面接合部		
	外容器底面 ・ 補強板接合部 ・ 脚部		
	外蓋 ・ 上部 ・ フランジ部 ・ 胴中央部		
	内蓋		
	内容器 ・ 内容器フランジ外周部 ・ 内容器フランジ下部 ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	
浸透探傷試験	密封境界 ・ 内容器フランジ ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	申請者検査記録を確認する。	

表4 外観等検査方法

検査項目		検査方法		判定基準	
外観検査		目視により確認する。			
重量検査		秤量計により測定する。			
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	内容器	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
		内容器	寸法		申請者検査記録を確認する。
	外蓋	ボロン含有量	ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。		
		寸法	申請者検査記録を確認する。		
	BORAZON	ボロン・水素含有量	申請者検査記録を確認する。		
		密度	申請者検査記録を確認する。		
寸法		申請者検査記録を確認する。			
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。				
	粉末収納缶の装荷確認 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				
気密検査		申請者検査記録を確認する。			

* 気密検査の方法については参考4参照。

輸送容器確認記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 確認対象輸送容器 88 容器（別紙のとおり）
3. 確認場所
4. 確認年月日 平成 15 年 月 日～ 月 日

5. 確認実施内容

確認項目	確認記録	確認結果	備考(区分：立会，記録確認)
材料確認	添付 1 添付 2		記録確認
寸法確認			立会及び記録確認
溶接確認			立会及び記録確認
外観確認			立会
重量確認			立会及び記録確認
未臨界確認			記録確認
取扱い確認			立会及び記録確認
気密確認			記録確認

6. 確認者 経済産業省 原子力安全・保安院
核燃料管理規制課
- _____

7. 検査責任者 原子燃料工業株式会社
- _____

8. 判定
- _____

確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0122(*)	41	TNF-XI-0399	81	TNF-XI-0439
2	TNF-XI-0123	42	TNF-XI-0400	82	TNF-XI-0440
3	TNF-XI-0349	43	TNF-XI-0401	83	TNF-XI-0441
4	TNF-XI-0360	44	TNF-XI-0402	84	TNF-XI-0442
5	TNF-XI-0361	45	TNF-XI-0403	85	TNF-XI-0443
6	TNF-XI-0362	46	TNF-XI-0404	86	TNF-XI-0444
7	TNF-XI-0363	47	TNF-XI-0405	87	TNF-XI-0445
8	TNF-XI-0364	48	TNF-XI-0406	88	TNF-XI-0446(*)
9	TNF-XI-0365	49	TNF-XI-0407		
10	TNF-XI-0366	50	TNF-XI-0408		
11	TNF-XI-0367	51	TNF-XI-0409		
12	TNF-XI-0368	52	TNF-XI-0410		
13	TNF-XI-0369	53	TNF-XI-0411		
14	TNF-XI-0370	54	TNF-XI-0412		
15	TNF-XI-0371	55	TNF-XI-0413(*)		
16	TNF-XI-0372(*)	56	TNF-XI-0414		
17	TNF-XI-0373	57	TNF-XI-0415		
18	TNF-XI-0374	58	TNF-XI-0416		
19	TNF-XI-0375	59	TNF-XI-0417		
20	TNF-XI-0376	60	TNF-XI-0418		
21	TNF-XI-0377	61	TNF-XI-0419		
22	TNF-XI-0378	62	TNF-XI-0420		
23	TNF-XI-0379	63	TNF-XI-0421		
24	TNF-XI-0381	64	TNF-XI-0422		
25	TNF-XI-0382	65	TNF-XI-0423		
26	TNF-XI-0384	66	TNF-XI-0424		
27	TNF-XI-0385	67	TNF-XI-0425		
28	TNF-XI-0386	68	TNF-XI-0426		
29	TNF-XI-0387	69	TNF-XI-0427		
30	TNF-XI-0388	70	TNF-XI-0428		
31	TNF-XI-0389	71	TNF-XI-0429		
32	TNF-XI-0390	72	TNF-XI-0430		
33	TNF-XI-0391	73	TNF-XI-0431		
34	TNF-XI-0392	74	TNF-XI-0432		
35	TNF-XI-0393	75	TNF-XI-0433		
36	TNF-XI-0394(*)	76	TNF-XI-0434		
37	TNF-XI-0395	77	TNF-XI-0435		
38	TNF-XI-0396	78	TNF-XI-0436		
39	TNF-XI-0397	79	TNF-XI-0437		
40	TNF-XI-0398	80	TNF-XI-0438		

(*)抜取対象輸送容器

BORA レジンの配合比率

BORA レジン：内容器中性子吸収材（側面）

規定の原材料混合割合を満足していることを、申請者検査記録で確認する。

成分名	原材料	混合比(%) (*)

<混合重量判定基準一覧（参考表）>

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

耐熱衝撃緩衝材検査項目

1. プロセス確認（使用材料確認）

各部位の製品ナンバーごとに、申請者検査記録の内容を確認する。

2. 物性値の確認

各部位の当該バッチごとに、申請者検査記録の内容を確認する。

(1)容器本体

部材名		検査項目	規定値
成型品	ベルト		
	コーナー		
	ボトム		
注入材			

(2)外蓋

部材名		検査項目	規定値
成型品	ディスク	密度(寸法・重量から計算)	
		水分量(加熱減量法)	

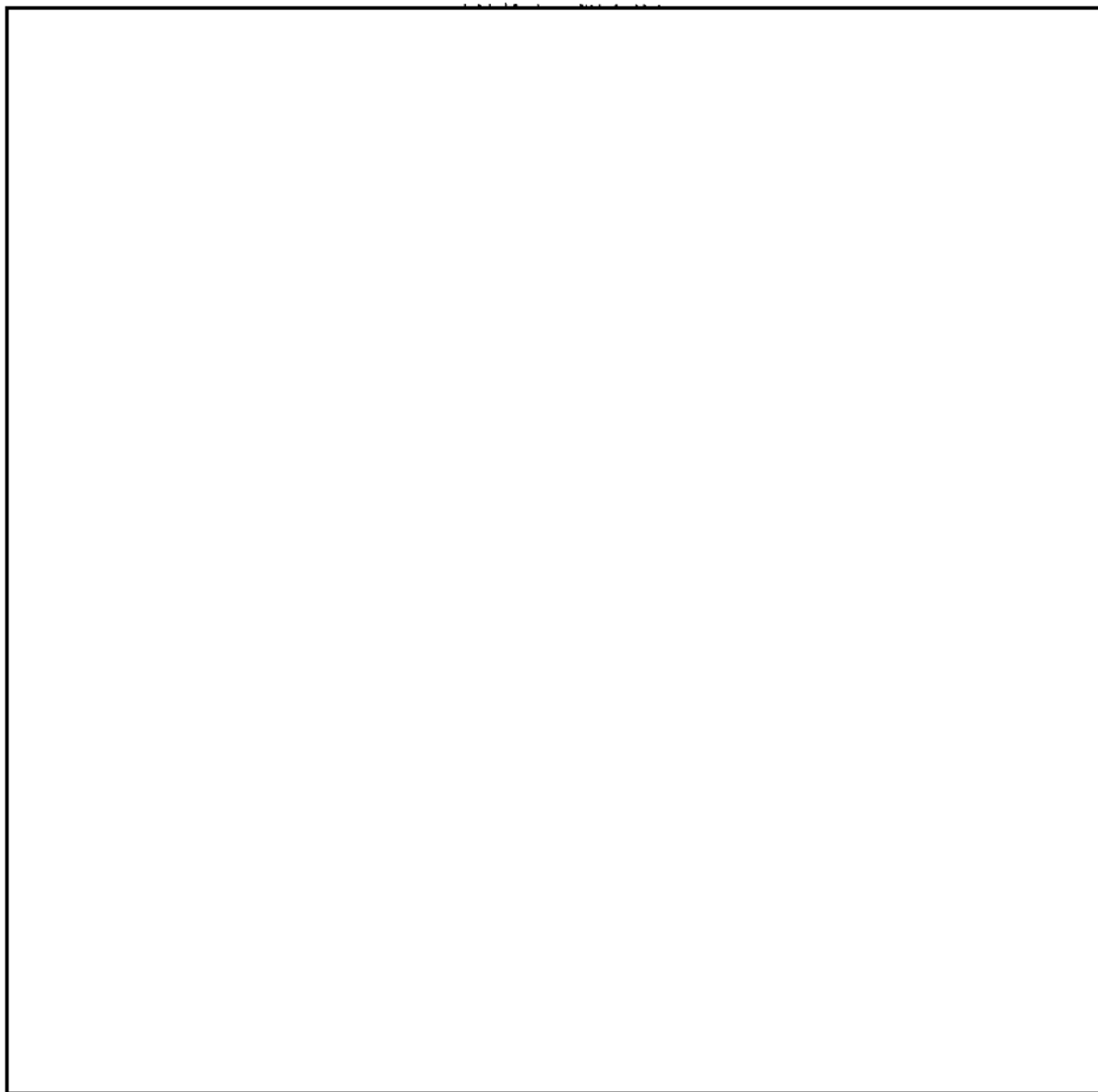
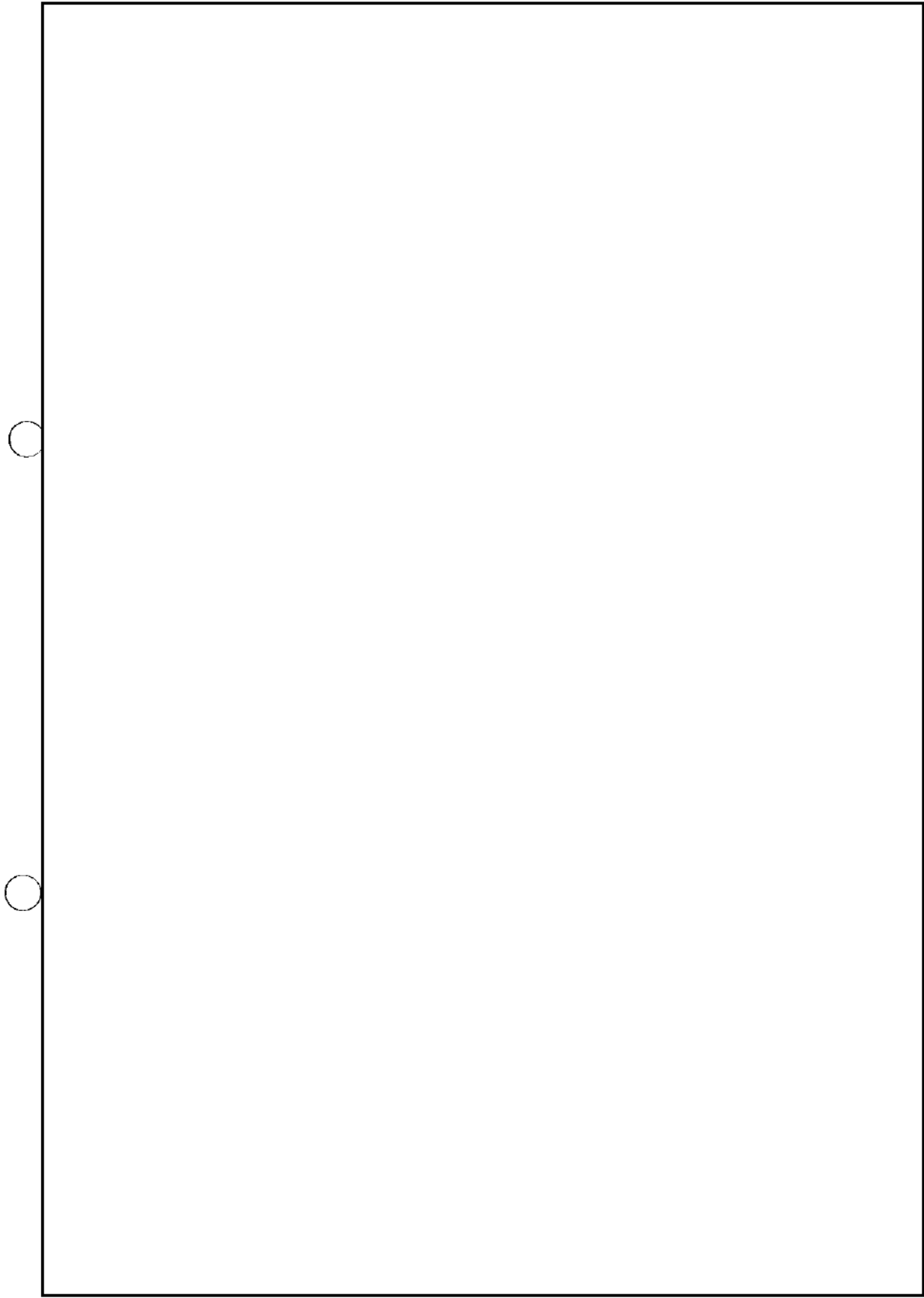


图 1

☒ 3

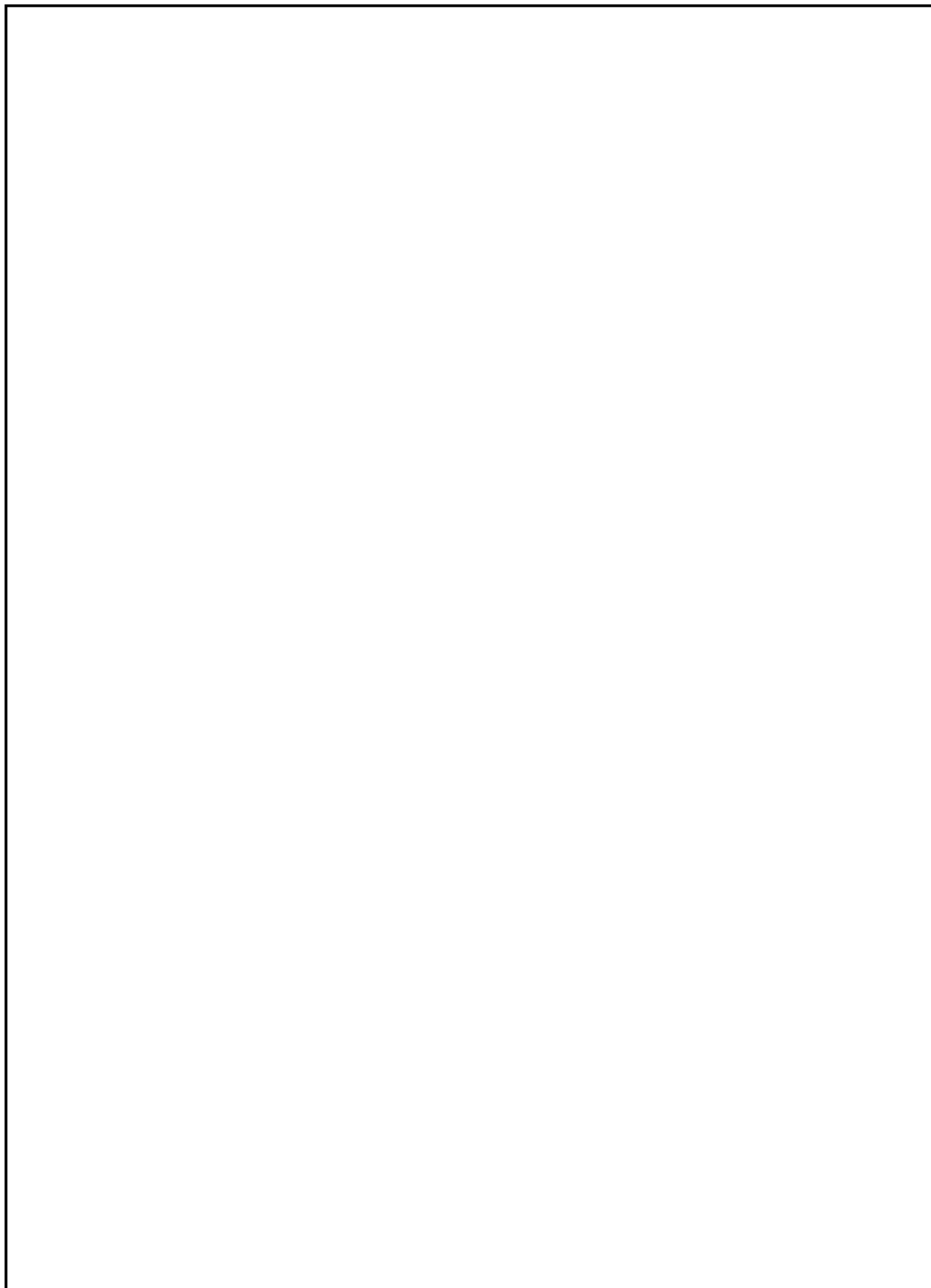
☒ 2



5

4

気密検査実施方法模擬図



確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認					別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認					
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	立会確認 記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認					
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認					
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認				
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認				
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	記録確認					
重量確認	記録確認					
未露界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認				別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認				
	粉末収納缶の装荷	記録確認				
気密確認	記録確認					別紙 4 参照



TNF-XI 型輸送容器 自主検査要領書
(第6回)

平成 15 年 7 月

原子燃料工業株式会社

1. 目的

本要領書は、原子燃料工業株式会社が外運搬規則第 17 条の 2 に基づき、平成 15 年 7 月 3 日付熊原第 03-129 号をもって容器承認申請を行った TNF-XI 型輸送容器について、原子燃料工業株式会社が実施する自主検査要領を記述したものである。

2. 検査範囲

TNF-XI 型輸送容器の検査について適用する。

3. 検査項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査を行う。

(○：実施)

検査項目	実施項目	検査内容	備考
1) 材料検査	○	表1	取扱い検査は内蓋と外蓋の取り外し及び取付け作業で確認する。 粉末缶を用いた確認は1容器のみ実施する。
2) 寸法検査	○	表2	
3) 溶接検査	○	表3	
4) 外観検査	○	表4	
5) 重量検査	○	表4	
6) 未臨界検査	○	表4	
7) 取扱い検査	○	表4	
8) 気密検査	○	表4	

4. 検査記録

TNF-XI 型輸送容器に対する確認内容(表 1~表 4)に記載した検査を実施し、添付 1 に示す TNF-XI 型輸送容器検査結果を作成する。検査結果は輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果(添付 2)」に記入する。

「別紙 1・輸送容器検査立会記録」の検査者及び検査責任者欄に署名し、TNF-XI 型輸送容器検査は完了する。

表1 材料確認方法

(1/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
容器 本体	1 外容器側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	2 外容器上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	3 外容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	4 外容器補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	5 外容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	6 内容器内壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	7 内容器外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	8 内容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	9 内容器外蓋収納部	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	10 内容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	11 内容器中性子吸収材 (側面)	1. 成分	・材質：BORA レジン	記録確認	未臨界検査対象材料 (参考1)
	12 内容器中性子吸収材 (底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
	13 内容器連結パイプ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	14 内容器連結補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	15 脚板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	16 スタッキングピン	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	17 外蓋回り止めデバイス板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	18 内蓋回り止めストッパー板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	19 耐熱衝撃緩衝材 (ベルト)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	20 耐熱衝撃緩衝材 (コーナー)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	21 耐熱衝撃緩衝材 (ボトム)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	22 耐熱衝撃緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)

表 1 材料確認方法

(2/2)

	品名	確認項目	判定基準	確認方法	備考
外蓋	23	側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24	上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	25	底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	26	フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27	ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28	補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：アルミニウム合金 板厚 <input type="text"/> (EN 485-2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29	耐熱衝撃緩衝材 (ディスク)	1. 機械的性質 ・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	30	中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未境界検査対象材料
内蓋	31	内蓋板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	32	内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	33	ガasket	1. 材質 ・材質：EDPM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	

表 2 寸法検査方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		合否	
10	内容器間の距離	記録確認		合否	

(注)内容器間の距離については、容器製造者検査記録を確認する。
寸法測定位置は参考 3 の図 1 から図 5 参照。
測定器並びにゲージについては参考 4 参照。

表3 溶接検査方法

確認項目		確認方法	判定基準
外 観 検 査	外容器上面 ・ 外周部 ・ フランジ部 ・ スタッキングピン接合部	溶接部外観を目視により確認する。	
	外容器側面 ・ コーナー部 ・ 底面接合部		
	外容器底面 ・ 補強板接合部 ・ 脚部		
	外蓋 ・ 上部 ・ フランジ部 ・ 胴中央部		
	内蓋		
	内容器 ・ 内容器フランジ外周部 ・ 内容器フランジ下部 ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	
浸透探傷試験	密封境界 ・ 内容器フランジ ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	容器製造者検査記録を確認する。	

表4 外観等検査方法

検査項目		検査方法		判定基準	
外観検査		目視により確認する。			
重量検査		秤量計により測定する。			
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	内容器	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
		内容器	寸法		容器製造者検査記録を確認する。
	外蓋	ボロン含有量	ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。		
		寸法	容器製造者検査記録を確認する。		
	BOBA 7333	ボロン・水素含有量	容器製造者検査記録を確認する。		
		密度	容器製造者検査記録を確認する。		
寸法		容器製造者検査記録を確認する。			
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。				
	粉末収納缶の装荷確認 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。			

*秤量計については参考4参照。

TNF-XI 型輸送容器検査結果

平成 15 年 8 月

原子燃料工業株式会社

輸送容器検査記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 検査対象輸送容器 88 基 (別添 1 のとおり)
3. 検査場所
4. 検査年月日 平成 15 年 月 日 ~ 月 日
5. 検査責任者 原子燃料工業株式会社 熊取事業所
- _____
6. 検査結果
- _____

検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0122	41	TNF-XI-0399	81	TNF-XI-0439
2	TNF-XI-0123	42	TNF-XI-0400	82	TNF-XI-0440
3	TNF-XI-0349	43	TNF-XI-0401	83	TNF-XI-0441
4	TNF-XI-0360	44	TNF-XI-0402	84	TNF-XI-0442
5	TNF-XI-0361	45	TNF-XI-0403	85	TNF-XI-0443
6	TNF-XI-0362	46	TNF-XI-0404	86	TNF-XI-0444
7	TNF-XI-0363	47	TNF-XI-0405	87	TNF-XI-0445
8	TNF-XI-0364	48	TNF-XI-0406	88	TNF-XI-0446
9	TNF-XI-0365	49	TNF-XI-0407		
10	TNF-XI-0366	50	TNF-XI-0408		
11	TNF-XI-0367	51	TNF-XI-0409		
12	TNF-XI-0368	52	TNF-XI-0410		
13	TNF-XI-0369	53	TNF-XI-0411		
14	TNF-XI-0370	54	TNF-XI-0412		
15	TNF-XI-0371	55	TNF-XI-0413		
16	TNF-XI-0372	56	TNF-XI-0414		
17	TNF-XI-0373	57	TNF-XI-0415		
18	TNF-XI-0374	58	TNF-XI-0416		
19	TNF-XI-0375	59	TNF-XI-0417		
20	TNF-XI-0376	60	TNF-XI-0418		
21	TNF-XI-0377	61	TNF-XI-0419		
22	TNF-XI-0378	62	TNF-XI-0420		
23	TNF-XI-0379	63	TNF-XI-0421		
24	TNF-XI-0381	64	TNF-XI-0422		
25	TNF-XI-0382	65	TNF-XI-0423		
26	TNF-XI-0384	66	TNF-XI-0424		
27	TNF-XI-0385	67	TNF-XI-0425		
28	TNF-XI-0386	68	TNF-XI-0426		
29	TNF-XI-0387	69	TNF-XI-0427		
30	TNF-XI-0388	70	TNF-XI-0428		
31	TNF-XI-0389	71	TNF-XI-0429		
32	TNF-XI-0390	72	TNF-XI-0430		
33	TNF-XI-0391	73	TNF-XI-0431		
34	TNF-XI-0392	74	TNF-XI-0432		
35	TNF-XI-0393	75	TNF-XI-0433		
36	TNF-XI-0394	76	TNF-XI-0434		
37	TNF-XI-0395	77	TNF-XI-0435		
38	TNF-XI-0396	78	TNF-XI-0436		
39	TNF-XI-0397	79	TNF-XI-0437		
40	TNF-XI-0398	80	TNF-XI-0438		

BORA レジンの配合比率

BORA レジン：内容器中性子吸収材（側面）

規定の原材料混合割合を満足していることを、申請者検査記録で確認する。

成分名	原材料	混合比(%) (*)

<混合重量判定基準一覧（参考表）>

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

耐熱衝撃緩衝材検査項目

1. プロセス確認

各部位の製品ナンバーごとに、容器製造者検査作業記録（LOFC）の内容を確認する。

2. 物性値の確認

各部位の当該バッチごとに、容器製造者検査記録（FCRF 等）の内容を確認する。

(1)容器本体

部材名		検査項目	規定値
成型品	ベルト		
	コーナー		
	ボトム		
注入材			

(2)外蓋

部材名		検査項目	規定値
成型品	ディスク	密度(寸法・重量から計算)	
		水分量(加熱減量法)	

寸法検査の測定位置

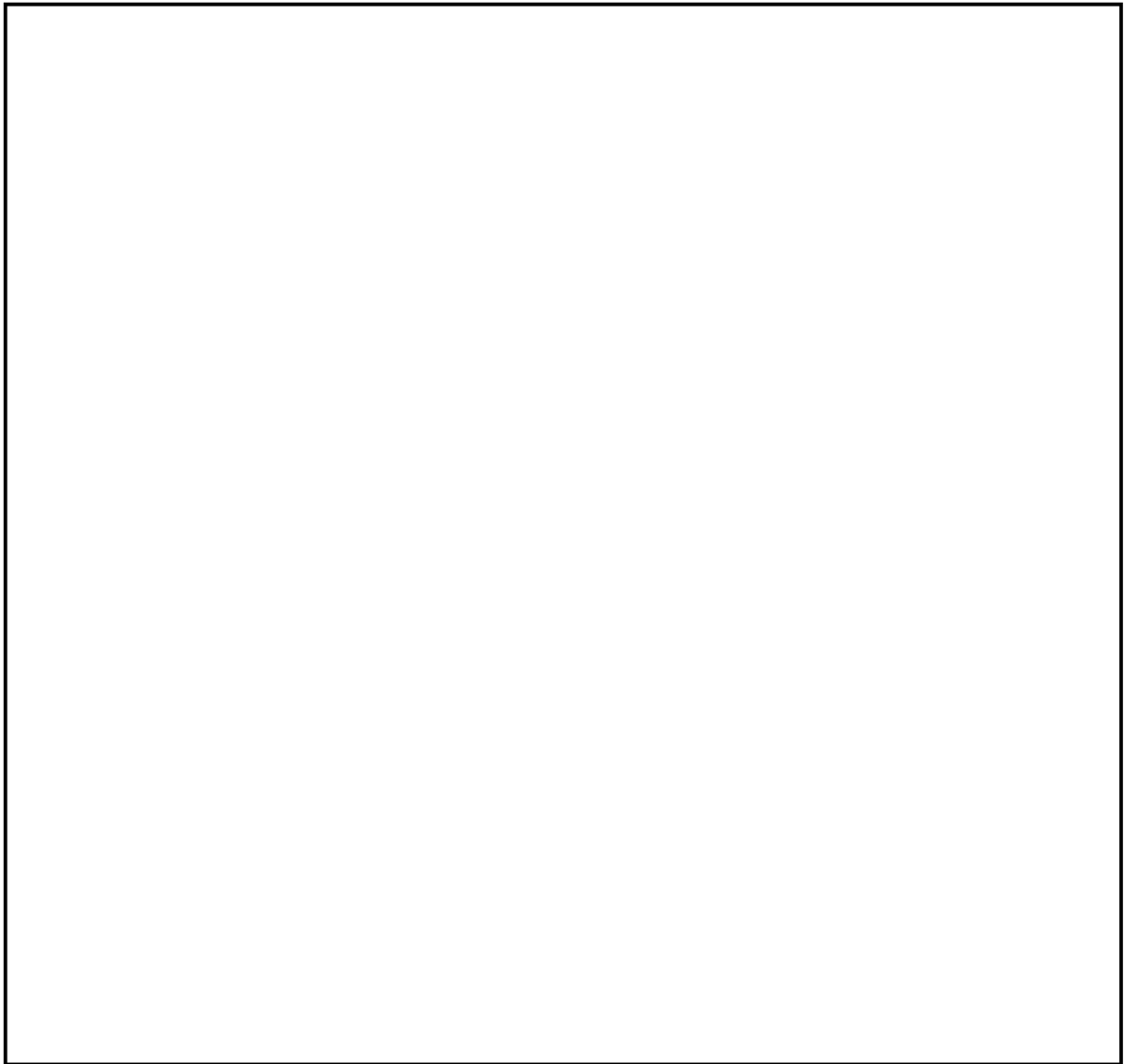
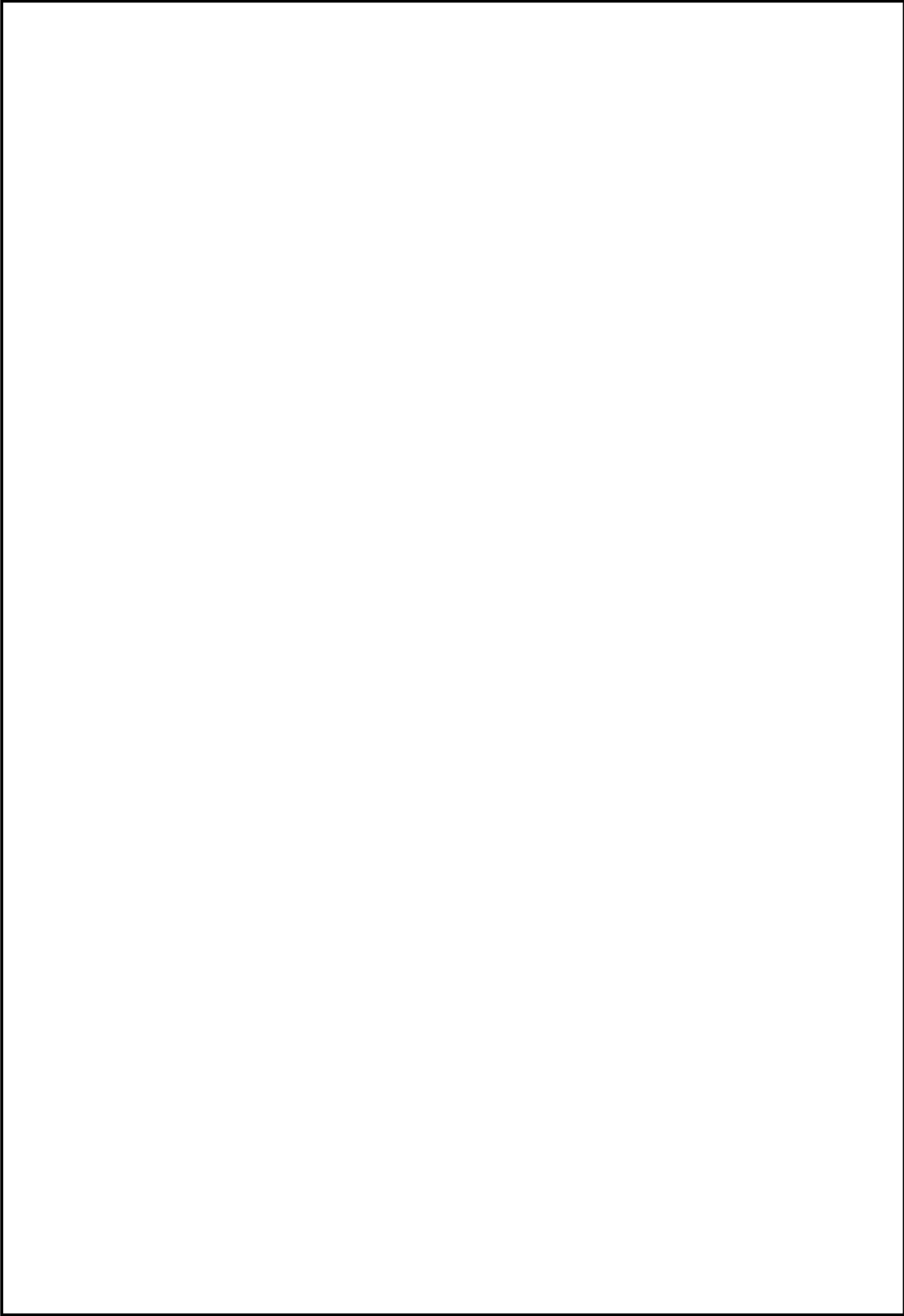


図 1



☒ 3

☒ 2

☒ 5

☒ 4

使用計測器、TOOL 一覧表

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号
1	全巾	巻尺		Y-A1C-043
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-043
3	外蓋外径	TOOL No.4 (通り)		Y-A1V-506
		TOOL No.4a (止まり)		Y-A1V-507
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No.503 (通り)		Y-A1V-503
		TOOL No.3 (止まり)		Y-A1V-505
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No.503 (通り)		Y-A1V-503
		TOOL No.2 (止まり)		Y-A1V-504
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No.11 (通り、止まり)		No.11
7	内容器フランジ 内径	TOOL No.7 (通り)		Y-A1V-508
		TOOL No.7a (止まり)		Y-A1V-509
8	内容器深さ	デプスゲージ		Y-A1N-154
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス		O-A1J-187
10	容器重量	秤量計		42829

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認				別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査				
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査				
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査				
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査				
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認				別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 4 参照

検査日	検査者