

別冊

TNF-XI 型輸送容器検査成績書

(第 3 回)

平成 15 年 2 月

原子燃料工業株式会社

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(立会検査記録)

目次

No	分類	内容	備考
①	—	輸送容器確認記録	検査結果確認書（下記付属） ●別紙：確認対象輸送容器
②	添付 1	輸送容器確認結果（抜取対象）	8 容器確認結果
③	添付 2	輸送容器確認結果（抜取対象外）	111 容器確認結果
④	別紙	輸送容器検査結果（別紙）	添付 1,2 の別紙
⑤	付属資料	輸送容器検査結果（付属資料）	別紙の付属資料
⑥	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	立会検査時使用計測器、TOOL 校正成績書



輸送容器確認記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI型
2. 確認対象輸送容器 119 容器 (別紙のとおり)
3. 確認場所
4. 確認年月日 平成 15 年 2 月 11 日 ~ 2 月 13 日

5. 確認実施内容

確認項目	確認記録	確認結果	備考(区分:立会, 記録確認)
材料確認	添付 1 添付 2	良	記録確認
寸法確認		良	立会及び記録確認
溶接確認		良	立会及び記録確認
外観確認		良	立会
重量確認		良	立会及び記録確認
未臨界確認		良	記録確認
取扱い確認		良	立会及び記録確認
気密確認		良	記録確認

6. 確認者 経済産業省 原子力安全・保安院
核燃料管理規制課

7. 検査責任者 原子燃料工業株式会社
熊取事務所 品質保証部

8. 判定

合格

確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0062	41	TNF-XI-0103	81	TNF-XI-0145
2	TNF-XI-0063	42	TNF-XI-0104	82	TNF-XI-0146
3	TNF-XI-0064	43	TNF-XI-0105	83	TNF-XI-0147
4	TNF-XI-0065	44	TNF-XI-0106	84	TNF-XI-0148
5	TNF-XI-0066	45	TNF-XI-0107	85	TNF-XI-0149
6	TNF-XI-0067	46	TNF-XI-0108	86	TNF-XI-0150
7	TNF-XI-0068	47	TNF-XI-0109	87	TNF-XI-0151
8	TNF-XI-0069	48	TNF-XI-0110	88	TNF-XI-0152
9	TNF-XI-0071	49	TNF-XI-0111	89	TNF-XI-0153
10	TNF-XI-0072	50	TNF-XI-0112	90	TNF-XI-0154
11	TNF-XI-0073	51	TNF-XI-0113	91	TNF-XI-0155 (*)
12	TNF-XI-0074	52	TNF-XI-0114	92	TNF-XI-0156
13	TNF-XI-0075 (*)	53	TNF-XI-0115	93	TNF-XI-0157
14	TNF-XI-0076	54	TNF-XI-0116	94	TNF-XI-0158 (*)
15	TNF-XI-0077	55	TNF-XI-0117	95	TNF-XI-0159
16	TNF-XI-0078	56	TNF-XI-0118	96	TNF-XI-0160
17	TNF-XI-0079	57	TNF-XI-0119	97	TNF-XI-0161
18	TNF-XI-0080	58	TNF-XI-0120	98	TNF-XI-0162
19	TNF-XI-0081	59	TNF-XI-0121	99	TNF-XI-0163
20	TNF-XI-0082	60	TNF-XI-0124 (*)	100	TNF-XI-0164
21	TNF-XI-0083	61	TNF-XI-0125	101	TNF-XI-0165
22	TNF-XI-0084	62	TNF-XI-0126	102	TNF-XI-0166
23	TNF-XI-0085	63	TNF-XI-0127	103	TNF-XI-0167
24	TNF-XI-0086	64	TNF-XI-0128	104	TNF-XI-0168
25	TNF-XI-0087	65	TNF-XI-0129	105	TNF-XI-0169
26	TNF-XI-0088	66	TNF-XI-0130	106	TNF-XI-0170
27	TNF-XI-0089	67	TNF-XI-0131	107	TNF-XI-0171 (*)
28	TNF-XI-0090	68	TNF-XI-0132	108	TNF-XI-0172
29	TNF-XI-0091	69	TNF-XI-0133	109	TNF-XI-0173
30	TNF-XI-0092	70	TNF-XI-0134	110	TNF-XI-0174
31	TNF-XI-0093 (*)	71	TNF-XI-0135	111	TNF-XI-0175
32	TNF-XI-0094	72	TNF-XI-0136	112	TNF-XI-0176
33	TNF-XI-0095	73	TNF-XI-0137	113	TNF-XI-0177
34	TNF-XI-0096	74	TNF-XI-0138	114	TNF-XI-0178
35	TNF-XI-0097	75	TNF-XI-0139 (*)	115	TNF-XI-0179
36	TNF-XI-0098	76	TNF-XI-0140	116	TNF-XI-0180
37	TNF-XI-0099	77	TNF-XI-0141	117	TNF-XI-0181
38	TNF-XI-0100 (*)	78	TNF-XI-0142	118	TNF-XI-0182
39	TNF-XI-0101	79	TNF-XI-0143	119	TNF-XI-0183
40	TNF-XI-0102	80	TNF-XI-0144		

(*) 抜取対象輸送容器



添付1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: JNF-X1-0076

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考	
				立会確認値	記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照	
寸法確認		1 全巾	立会確認			合格		
		2 容器高さ	立会確認					
		3 外蓋外径	立会確認					
		4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
		5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。				
		6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
		7 内容器フランジ内径	立会確認					
		8 内容器深さ	立会確認					
		9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
		10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会確認			合格		
		内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	記録確認					
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認					
外観確認		容器外観を目視により確認する。	立会確認			合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	立会確認			合格		
未腐界確認	ポロン入りステンレ	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙2参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙3参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。				
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	
外観確認	立会確認	立会確認	容器外観を目視により確認する。			合格	
重量確認	立会確認	立会確認	容器重量を秤量計により測定する。			合格	
未腐界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。			合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	立会確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。				
外観確認		立会確認	申請者検査記録を確認する。			合格	
		立会確認	容器外観を目視により確認する。				
重量確認		立会確認	容器重量を秤量計により測定する。			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	立会確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
	申請者検査記録を確認する。	記録確認					
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。			合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	立会確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

添付 1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: JNF-NI-0139

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内蓋溶接部について申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
米腐界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納口の装荷	立会確認	任意に選択した一容器について、粉末収納口の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: TNF-N1-0155

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 8 を参照。				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。				
外観確認		立会確認	申請者検査記録を確認する。容器外観を目視により確認する。			合格	
重量確認		立会確認	容器重量を秤量計により測定する。			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	立会確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。				
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	
	容器外観を目視により確認する。	立会確認	容器外観を目視により確認する。				
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	立会確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未塵界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	立会確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照



添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0062

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。 申請者検査記録を確認する。	ボロン入りステンレス	記録確認		合格	別紙 2 参照
		BORA レジン	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		8 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認		
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。 申請者検査記録を確認する。	ボロン入りステンレス	記録確認		合格	別紙 2 参照
		BORA レジン	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0066

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認		
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未陸昇確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全市	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未 臨 界 確 認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認		合格		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格		
重量確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認			合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録およびミルシートを確認する。 記録確認			別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	申請者検査記録を確認する。 記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。 記録確認				
気密確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	別紙 4 参照	
	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格		

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認		
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。 申請者検査記録を確認する。	ポロン入りステンレス	記録確認		合格	別紙 2 参照
		BORA レジン	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考3を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未逸界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0077

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考3を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	ボロン入りステンレス	記録確認		合格	別紙2参照
		BORA レジン	記録確認			別紙3参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XJ-0078

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0079

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全市	記録確認			合格	
	2	容器高さ	記録確認				
	3	外蓋外径	記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6	内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7	内容器フランジ内径	記録確認				
	8	内容器深さ	記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10	内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査		記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験		記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認		記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
		記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0080

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全市	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0082

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全市	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
質量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0083

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XJ-0084

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考3を参照。	1 全市	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。 申請者検査記録を確認する。	ポロン入りステンレ	記録確認		合格	別紙2参照
		BORA レジン	記録確認			別紙3参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0085

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
米 臨 界 確 認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
ホロン入りステンレス	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0088

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位値は参考3を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。 申請者検査記録を確認する。	ボロン入りステンレス	記録確認		合格	別紙2参照
		BORA レジン	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未塵昇確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選定した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-X1-0090

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認		1 全市	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。		
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
		1 全巾	記録確認			
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床境界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末取納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末取納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全市	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレ	記録確認	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装着	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未 臨 界 確 認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙3参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未隣界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認	合格	別紙2参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		別紙3参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照	

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0097

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。 申請者検査記録を確認する。	ボロン入りステンレ	記録確認		合格	別紙2参照
		BORA レジン	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0099

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認		1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレ	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0101

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋底合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未 臨 界 確 認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙3参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考3を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成横書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。 申請者検査記録を確認する。	ポロン入りステンレ	記録確認		合格	別紙2参照
		BORA レジン	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未塵界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(扶取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0106

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全市	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	ポロン入りステンレ	記録確認		合格	別紙 2 参照
		BORA レジン	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ポリロン入りステンレ	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。 申請者検査記録を確認する。	ボロン入りステンレ	記録確認		合格	別紙 2 参照
		BORA レジン	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 申請者検査記録を確認する。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認			
気密確認		記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱いは確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認		1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。		
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0113

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾		記録確認		合格	
	2	容器高さ		記録確認			
	3	外蓋外径		記録確認			
	4	内蓋パイオネット部寸法		記録確認			
	5	内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認			
	7	内容器フランジ内径		記録確認			
	8	内容器深さ		記録確認			
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認			
	10	内容器間の距離		記録確認			
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
重量確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレ		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格	
	BORA レジン		申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照 別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未陸昇確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(技取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0117

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全市	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未障界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器こついで、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考3を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
床面昇降確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙3参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙4参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 8 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全市	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	ボロン入りステンレス	記録確認		合格	別紙 2 参照
		BORA レジン	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
不随界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0129

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未随界確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成紙書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0131

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	ボロン入りステンレス	記録確認		合格	別紙 2 参照
		BORA レジン	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0133

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未蓋昇確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考3を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未 障 界 確 認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙3参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全市	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	8 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考3を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙3参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0142

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考3を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0148

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾	記録確認			合格	
	2	容器高さ	記録確認				
	3	外蓋外径	記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6	内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7	内容器フランジ内径	記録確認				
	8	内容器深さ	記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10	内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未脱着確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
未塵界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-N1-0145

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考3を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレ	申請者検査記録およびミルシートを確認する。 記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0147

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全市	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレ	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 8 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0148

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレ	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0151

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
		記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格		
重量確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未読界確認	ボロン入りステンレ	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(扶取対象外)

輸送容器番号: TNF-X1-0154

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-Q156

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考3を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。 記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				合格
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
不陸昇確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装着	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0161

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0162

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0163

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認位		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	ボロン入りステンレ	記録確認		合格	別紙 2 参照
		BORA レジン	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 申請者検査記録を確認する。		合格	
気密確認		記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選定した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0169

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。 申請者検査記録を確認する。	ボロン入りステンレ	記録確認		合格	別紙 2 参照
		BORA レジン	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
		記録確認	容器外観を目視により確認する。			
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-N1-Q174

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績簿により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
		記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNP-XI-0176

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考3を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。容器外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	ボロン入りステンレス	記録確認		合格	別紙 2 参照
		BORA レジン	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(扶取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0179

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNJ-XI-0180

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNP-XI-0181

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器的重量を秤量計により測定する。		合格	
未達界確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 申請者検査記録を確認する。		合格	
気密確認		記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	ボロン入りステンレ	記録確認		合格	別紙 2 参照
		BORA レジン	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認		1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。		
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格	
未蓋昇確認	ボロン入りステンレ	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
気密確認			記録確認		合格	別紙 4 参照



輸送容器検査結果

(別紙)

別紙 1-1	輸送容器	使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器	使用材料表 1
別紙 1-3	輸送容器	使用材料表 2 (BORA レジン)
別紙 1-4	輸送容器	使用材料表 3 (フェノリックフォーム：ベルト)
別紙 1-5	輸送容器	使用材料表 4 (フェノリックフォーム：コーナー)
別紙 1-6	輸送容器	使用材料表 5 (フェノリックフォーム：ボトム)
別紙 1-7	輸送容器	使用材料表 6 (フェノリックフォーム：注入材)
別紙 1-8	輸送容器	使用材料表 7 (フェノリックフォーム：ディスク)
別紙 2-1	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：内容器用)
別紙 2-2	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：外蓋用)
別紙 3	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (BORA レジン)
別紙 4	輸送容器	気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
	容器番号(NF-XI-末尾No)																														
	シリンダー整理番号																														
1 外容器側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
2 外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
3 外容器下面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
4 外容器側面補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
5 外容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
6 内容器内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
7 内容器外蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器側面板(内筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
9 内容器側面板(外筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10 内容器外蓋双鎖部	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11 内容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
12 内容器中性子吸収材(側面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
13 内容器中性子吸収材(底面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
14 内容器濾紙パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
15 内容器濾紙補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
16 鋼板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
17 70沖孔ビニ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18 外蓋回り止めアクリル板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
19 内蓋回り止めアクリル板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
20 耐熱衝撃緩衝材(シート)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
21 耐熱衝撃緩衝材(シート)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
22 耐熱衝撃緩衝材(シート)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
23 側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
24 上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
25 下面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26 フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
27 ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
28 補強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
29 耐熱衝撃緩衝材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
30 中性子吸収材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
31 内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋入りオネット(回り止めビニ)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋入りオネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33 カシケット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

*:各シリンダー整理番号とシートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																												
	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59
	容器番号(TIP-XI-米厚No)																												
	ミルシート整理番号																												
1 外容器側面版	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
2 外容器上面版	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
3 外容器底面版	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
4 外容器側面補強版	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
5 外容器フランチ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
6 内容器内蓋版	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
7 内容器外蓋版	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面版(内筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面版(外筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
9 内容器外蓋取替版	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10 内容器フランチ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11 内容器中性子線取材(側面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
12 内容器中性子線取材(底面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
13 内容器遮鉛パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
14 内容器遮鉛補強版	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
15 脚版	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
16 スクランピング	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
17 外蓋回り止めパイプ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18 内蓋回り止めストッパー板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
19 耐熱衝撃緩衝材(内口)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
21 耐熱衝撃緩衝材(内口)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
23 側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
24 上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
25 底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26 フランチ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
27 ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
28 箱蓋材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
29 耐熱衝撃緩衝材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
30 中性子線取材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
31 内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット(回り止めピン)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33 カスケード	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

*:各ミルシート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

No.		90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119									
品名		容器番号(HP-XI-未採NO)																																						
		シリアル整理番号																																						
1	外容器側面板	6-A9	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←					
2	外容器上面板	6-47,48	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←				
3	外容器底面板	6-A5	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←			
4	外容器側面耐塵板	6-A6	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
5	外容器フランジ	6-34,37	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
6	内容器内面板	6-41.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
7	内容器外面板	6-42.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
8	内容器底面板(内筒)	6-2.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
8	内容器底面板(外筒)	6-11.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
9	内容器外蓋取組	6-11,28	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
10	内容器フランジ	6-53.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11	内容器中栓子吸収材(側面)	(別紙1-2参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
12	内容器中栓子吸収材(底面)	(別紙1-2参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
13	内容器取組パイプ	6-20.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
14	内容器取組補強板	6-25.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
15	脚板	6-A13	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
16	スチンガン	6-B.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
17	外蓋回り止めパイプ板	6-28.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18	内蓋回り止めパイプ板	6-28.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
19	耐熱衝撃吸収材(バルト)	6-39.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
20	耐熱衝撃吸収材(ローター)	(別紙1-2参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
21	耐熱衝撃吸収材(ホム)	(別紙1-2参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
22	耐熱衝撃吸収材(注入材)	(別紙1-2参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
23	側面板	6-34,5	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
24	上面板	6-13.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
25	底面板	6-34,5	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26	フランジ	6-44.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
27	ハシトル	6-16.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
28	補強材	6-30.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
29	耐熱衝撃吸収材	(別紙1-2参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
30	中性子吸収材	6-B2	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
31	内蓋板	6-55.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
32	内蓋パイプナット(同防止用)	6-14.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
32	内蓋パイプナット	6-56.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
33	ガスケット	6-49,51	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	

*:各シリアル整理番号とシートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
5-1	064407	493452		4307	EN10088-2
5-2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
5-3	063878	487049		4307	EN10088-2
5-4	063878	487049		4307	EN10088-2
5-5	063878	487049		4307	EN10088-2
5-8	144058	-		4307	EN10088-3
5-11	063880	487040B		4307	EN10088-2
5-12	50D6	0450D6		1.4307	EN10088-2
5-13	064689	493886		4307	EN10088-2
5-14	38L5	-		1.4307	EN10088-3
5-16	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
5-20	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
5-27	N142091	14209160		1.4307	EN10088-2
5-29	064690	493889A		4307	EN10088-2
5-31	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
5-32	N147090	14709037		1.4307	EN10088-2
5-33	237943	010530 010540 010570		X2CrNi19-11	EN10088-2
5-34	238123	026050		X2CrNi19-11	EN10088-2
5-38	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
5-40	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
5-42	790444	-		AISI-304L	EN10088-3
5-43	790444	-		AISI-304L	EN10088-3
5-45	788976	-		AISI-304L	EN10088-3
5-47	757146	-		AISI-304L	EN10088-3
5-49	250139	-		1.4307	EN10088-3
5-54	68E3	XW9975		1.4307	EN10088-2
5-56	414910	-		1.4307	EN10088-3
5-59	414910	-		1.4307	EN10088-3
5-62	414920	-		1.4307	EN10088-3
5-64	-	-		(製品証明書)	-
5-66	14633	-		1.4307	EN10088-2
5-67	065814	495991A		4307	EN10088-2
5-68	065814	495991B		4307	EN10088-2
5-69	-	-		(EPDM70)	-
5-73	414910	-		1.4307	EN10088-3
5-86	N224043	22404322		1.4307	EN10088-2
5-A5	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
5-A7	82W4	0282W4		1.4307	EN10088-2
5-A11	89L1	0369L1		1.4307	EN10088-2
5-B1	H73679	802			
5-B2	H73679	803			

*:各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
6-1	064407	493452		4307	EN10088-2
6-2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
6-3	063878	487049		4307	EN10088-2
6-4	063878	487049		4307	EN10088-2
6-5	063878	487049		4307	EN10088-2
6-5	063878	487049		4307	EN10088-2
6-8	144058	-		4307	EN10088-3
6-11	063880	487040B		4307	EN10088-2
6-12	062827	485531		4307	EN10088-2
6-13	064689	493896A		4307	EN10088-2
6-14	38L5	-		1.4307	EN10088-3
6-16	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
6-20	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
6-25	N144081	14408126			EN10088-2
6-26	N142091	14209160		1.4307	EN10088-2
6-28	064690	493887A		4307	EN10088-2
6-30	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
6-32	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
6-34	414910	-		1.4307	EN10088-3
6-37	414920	-		1.4307	EN10088-3
6-39	-	-		(製品証明書)	-
6-41	065814	495991A		4307	EN10088-2
6-42	065814	495991B		4307	EN10088-2
6-44	414920			1.4307	EN10088-3
6-47	N275361	27536112		1.4307	EN10088-2
6-48	N275345	27534512		1.4307	EN10088-2
6-49	-	-		(EPDM70)	-
6-51	-	-		(EPDM70)	-
6-53	414910			1.4307	EN10088-3
6-55	N147090	14709037		1.4307	EN10088-2
6-56	50D6	0450D6		1.4307	EN10088-2
6-A5	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
6-A9	82W4	0282W4		1.4307	EN10088-2
6-A13	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
6-B1	H73679	802			
6-B2	H73679	803			

*:各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照。

輸送容器 使用材料表2 (BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0062	303
		304
		309
		312
2	TNF-XI-0063	281
		283
		286
		290
3	TNF-XI-0064	306
		308
		310
		311
4	TNF-XI-0065	279
		280
		282
		284
5	TNF-XI-0066	295
		298
		299
		302
6	TNF-XI-0067	285
		287
		288
		289
7	TNF-XI-0068	296
		297
		300
		301
8	TNF-XI-0069	322
		323
		325
		326
9	TNF-XI-0071	305
		307
		313
		314
10	TNF-XI-0072	315
		316
		317
		318
11	TNF-XI-0073	347
		349
		355
		356
12	TNF-XI-0074	348
		354
		357
		358
13	TNF-XI-0075	407
		409
		412
		414
14	TNF-XI-0076	418
		419
		423
		426
15	TNF-XI-0077	430
		431
		432
		439
16	TNF-XI-0078	372
		374
		377
		378
17	TNF-XI-0079	359
		360
		364
		370
18	TNF-XI-0080	339
		341
		343
		346
19	TNF-XI-0081	397
		402
		404
		405
20	TNF-XI-0082	442
		444
		446
		448

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORAレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材 レジンNo
21	TNF-XI-0083	327
		332
		336
		337
22	TNF-XI-0084	350
		351
		352
		353
23	TNF-XI-0085	383
		384
		385
		388
24	TNF-XI-0086	420
		422
		428
		429
25	TNF-XI-0087	421
		424
		425
		427
26	TNF-XI-0088	408
		416
		445
		449
27	TNF-XI-0089	451
		452
		456
		462
28	TNF-XI-0090	433
		438
		441
		447
29	TNF-XI-0091	362
		363
		365
		366
30	TNF-XI-0092	319
		320
		321
		324
31	TNF-XI-0093	291
		292
		293
		294
32	TNF-XI-0094	509
		510
		511
		513
33	TNF-XI-0095	392
		410
		411
		440
34	TNF-XI-0096	453
		458
		459
		460
35	TNF-XI-0097	329
		331
		333
		334
36	TNF-XI-0098	406
		413
		415
		417
37	TNF-XI-0099	396
		399
		450
		455
38	TNF-XI-0100	340
		342
		344
		345
39	TNF-XI-0101	371
		373
		389
		403
40	TNF-XI-0102	375
		376
		379
		382

*:各レジンの成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2 (BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
41	TNF-XI-0103	395
		398
		400
		435
42	TNF-XI-0104	468
		469
		472
		473
43	TNF-XI-0105	505
		506
		508
		522
44	TNF-XI-0106	486
		488
		524
		525
45	TNF-XI-0107	498
		499
		500
		501
46	TNF-XI-0108	464
		467
		470
		471
47	TNF-XI-0109	485
		487
		491
		494
48	TNF-XI-0110	380
		387
		434
		443
49	TNF-XI-0111	465
		466
		474
		476
50	TNF-XI-0112	480
		481
		482
		484
51	TNF-XI-0113	515
		518
		520
		521
52	TNF-XI-0114	503
		504
		507
		512
53	TNF-XI-0115	514
		517
		519
		523
54	TNF-XI-0116	495
		496
		502
		516
55	TNF-XI-0117	330
		454
		457
		463
56	TNF-XI-0118	386
		390
		391
		436
57	TNF-XI-0119	489
		490
		492
		493
58	TNF-XI-0120	328
		388
		381
		461
59	TNF-XI-0121	393
		394
		401
		437
60	TNF-XI-0124	591
		599
		600
		604

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo
61	TNF-XI-0125	608
		609
		611
		614
62	TNF-XI-0126	585
		588
		589
		590
63	TNF-XI-0127	527
		528
		534
		536
64	TNF-XI-0128	583
		594
		596
		597
65	TNF-XI-0129	335
		575
		576
		577
66	TNF-XI-0130	620
		621
		622
		624
67	TNF-XI-0131	630
		633
		634
		635
68	TNF-XI-0132	619
		625
		626
		627
69	TNF-XI-0133	615
		616
		617
		618
70	TNF-XI-0134	636
		637
		638
		640
71	TNF-XI-0135	641
		645
		646
		647
72	TNF-XI-0136	477
		478
		479
		483
73	TNF-XI-0137	538
		541
		543
		547
74	TNF-XI-0138	565
		567
		572
		573
75	TNF-XI-0139	623
		628
		629
		632
76	TNF-XI-0140	563
		566
		570
		571
77	TNF-XI-0141	631
		642
		643
		644
78	TNF-XI-0142	553
		556
		559
		551
79	TNF-XI-0143	574
		578
		579
		580
80	TNF-XI-0144	656
		657
		659
		660

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo
81	TNF-XI-0145	601
		602
		605
		606
82	TNF-XI-0146	551
		554
		555
		558
83	TNF-XI-0147	544
		545
		546
		548
84	TNF-XI-0148	550
		552
		557
		560
85	TNF-XI-0149	529
		530
		535
		537
86	TNF-XI-0150	539
		540
		542
		549
87	TNF-XI-0151	526
		531
		532
		533
88	TNF-XI-0152	562
		564
		568
		569
89	TNF-XI-0153	667
		668
		674
		675
90	TNF-XI-0154	665
		670
		672
		673
91	TNF-XI-0155	688
		690
		691
		692
92	TNF-XI-0156	582
		584
		586
		587
93	TNF-XI-0157	697
		698
		699
		700
94	TNF-XI-0158	701
		702
		703
		704
95	TNF-XI-0159	648
		650
		651
		652
96	TNF-XI-0160	750
		751
		753
		757
97	TNF-XI-0161	744
		745
		746
		748
98	TNF-XI-0162	724
		732
		733
		734
99	TNF-XI-0163	736
		737
		738
		739
100	TNF-XI-0164	729
		730
		740
		749

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo
101	TNF-XI-0165	658
		661
		662
		664
102	TNF-XI-0166	706
		709
		710
		712
103	TNF-XI-0167	713
		715
		716
		719
104	TNF-XI-0168	741
		742
		743
		747
105	TNF-XI-0169	761
		763
		765
		766
106	TNF-XI-0170	752
		754
		755
		758
107	TNF-XI-0171	758
		759
		760
		762
108	TNF-XI-0172	735
		768
		769
		770
109	TNF-XI-0173	677
		678
		683
		687
110	TNF-XI-0174	725
		727
		728
		731
111	TNF-XI-0175	767
		771
		772
		773
112	TNF-XI-0176	666
		714
		717
		718
113	TNF-XI-0177	676
		684
		685
		686
114	TNF-XI-0178	689
		693
		694
		695
115	TNF-XI-0179	639
		663
		669
		671
116	TNF-XI-0180	649
		653
		654
		655
117	TNF-XI-0181	720
		721
		722
		723
118	TNF-XI-0182	696
		707
		708
		711
119	TNF-XI-0183	679
		680
		681
		682

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表3(フェリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0062		C0302	21	TNF-XI-0083		C0351
			C0306				C0352
			C0395				C0459
			C0420				C0460
2	TNF-XI-0063		C0305	22	TNF-XI-0084		C0390
			C0312				C0391
			C0314				C0414
			C0315				C0492
3	TNF-XI-0064		C0293	23	TNF-XI-0085		C0345
			C0295				C0346
			C0296				C0347
			C0499				C0348
4	TNF-XI-0065		C0289	24	TNF-XI-0086		C0355
			C0291				C0360
			C0292				C0362
			C0294				C0382
5	TNF-XI-0066		C0267	25	TNF-XI-0087		C0386
			C0290				C0387
			C0418				C0388
			C0427				C0389
6	TNF-XI-0067		C0419	26	TNF-XI-0088		C0344
			C0421				C0349
			C0422				C0350
			C0424				C0385
7	TNF-XI-0068		C0408	27	TNF-XI-0089		C0328
			C0412				C0383
			C0413				C0392
			C0423				C0394
8	TNF-XI-0069		C0430	28	TNF-XI-0090		C0363
			C0431				C0493
			C0432				C0494
			C0433				C0497
9	TNF-XI-0071		C0381	29	TNF-XI-0091		C0392
			C0425				C0353
			C0466				C0354
			C0485				C0361
10	TNF-XI-0072		C0463	30	TNF-XI-0092		C0356
			C0484				C0357
			C0487				C0358
			C0488				C0359
11	TNF-XI-0073		C0482	31	TNF-XI-0093		C0437
			C0489				C0438
			C0490				C0479
			C0491				C0480
12	TNF-XI-0074		C0403	32	TNF-XI-0094		C0407
			C0406				C0429
			C0463				C0472
			C0486				C0473
13	TNF-XI-0075		C0401	33	TNF-XI-0095		C0410
			C0405				C0411
			C0415				C0474
			C0454				C0500
14	TNF-XI-0076		C0399	34	TNF-XI-0096		C0318
			C0400				C0320
			C0402				C0321
			C0440				C0393
15	TNF-XI-0077		C0442	35	TNF-XI-0097		C0475
			C0458				C0476
			C0470				C0477
			C0498				C0478
16	TNF-XI-0078		C0441	36	TNF-XI-0098		C0397
			C0443				C0398
			C0444				C0461
			C0446				C0471
17	TNF-XI-0079		C0445	37	TNF-XI-0099		C0316
			C0447				C0317
			C0448				C0322
			C0449				C0323
18	TNF-XI-0080		C0450	38	TNF-XI-0100		C0324
			C0451				C0325
			C0455				C0326
			C0481				C0327
19	TNF-XI-0081		C0452	39	TNF-XI-0101		C0375
			C0453				C0377
			C0456				C0378
			C0457				C0380
20	TNF-XI-0082		C0333	40	TNF-XI-0102		C0340
			C0336				C0376
			C0337				C0379
			C0343				C0384

*: ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0103		C0334		61	TNF-XI-0125	C0506
			C0335				C0618
			C0495				C0718
			C0498				C0733
42	TNF-XI-0104		C0338		62	TNF-XI-0126	C0504
			C0339				C0551
			C0341				C0614
			C0342				C0706
43	TNF-XI-0105		C0462		63	TNF-XI-0127	C0601
			C0467				C0602
			C0468				C0604
			C0469				C0709
44	TNF-XI-0106		C0268		64	TNF-XI-0128	C0508
			C0319				C0505
			C0416				C0532
			C0439				C0723
45	TNF-XI-0107		C0364		65	TNF-XI-0129	C0574
			C0365				C0585
			C0366				C0637
			C0417				C0651
46	TNF-XI-0108		C0357		66	TNF-XI-0130	C0507
			C0358				C0509
			C0373				C0722
			C0374				C0732
47	TNF-XI-0109		C0389		67	TNF-XI-0131	C0539
			C0370				C0585
			C0371				C0716
			C0372				C0719
48	TNF-XI-0110		C0524		68	TNF-XI-0132	C0588
			C0691				C0607
			C8221				C0708
			C8236				C0710
49	TNF-XI-0111		C0686		69	TNF-XI-0133	C0652
			C0693				C0653
			C0695				C0654
			C8233				C0657
50	TNF-XI-0112		C0688		70	TNF-XI-0134	C0547
			C0689				C0577
			C0690				C0584
			C0703				C0603
51	TNF-XI-0113		C0697		71	TNF-XI-0135	C0565
			C0714				C0586
			C8231				C0622
			C8232				C0635
52	TNF-XI-0114		C0623		72	TNF-XI-0136	C0582
			C0628				C0632
			C8223				C0941
			C8225				C0659
53	TNF-XI-0115		C0566		73	TNF-XI-0137	C0575
			C0572				C0621
			C0619				C0634
			C0627				C0655
54	TNF-XI-0116		C0626		74	TNF-XI-0138	C0581
			C0698				C0538
			C0701				C0656
			C0704				C0658
55	TNF-XI-0117		C0625		75	TNF-XI-0139	C0508
			C0695				C0510
			C0702				C0511
			C0713				C0615
56	TNF-XI-0118		C0694		76	TNF-XI-0140	C0501
			C0699				C0570
			C0700				C0571
			C8228				C0620
57	TNF-XI-0119		C0587		77	TNF-XI-0141	C0611
			C0589				C0612
			C0692				C0613
			C8230				C0725
58	TNF-XI-0120		C0683		78	TNF-XI-0142	C0550
			C0684				C0600
			C0685				C0631
			C0687				C0733
59	TNF-XI-0121		C0573		79	TNF-XI-0143	C0558
			C0629				C0617
			C8229				C0717
			C8234				C0721
60	TNF-XI-0124		C0549		80	TNF-XI-0144	C0580
			C0567				C0583
			C0568				C0642
			C0569				C0660

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェニリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原料	フォームNo			原料	フォームNo
81	TNF-XI-0145		C0502	101	TNF-XI-0165		C0517
			C0509				C0521
			C0505				C0715
			C0711				C3235
82	TNF-XI-0146		C0552	102	TNF-XI-0166		C0540
			C0554				C3226
			C0608				C3237
			C0707				C3251
83	TNF-XI-0147		C3238	103	TNF-XI-0167		C0596
			C3241				C0678
			C3244				C3239
			C3249				C3247
84	TNF-XI-0148		C0578	104	TNF-XI-0168		C0524
			C0591				C0526
			C0618				C0665
			C0720				C0669
85	TNF-XI-0149		C0590	105	TNF-XI-0169		C0523
			C0572				C0536
			C0677				C0538
			C3243				C0667
86	TNF-XI-0150		C0548	106	TNF-XI-0170		C0525
			C0559				C0529
			C0560				C0668
			C0739				C0671
87	TNF-XI-0161		C0557	107	TNF-XI-0171		C0531
			C0579				C0663
			C0633				C0728
			C0648				C0731
88	TNF-XI-0152		C0533	108	TNF-XI-0172		C0836
			C0661				C0937
			C0724				C0876
			C0734				C0983
89	TNF-XI-0153		C0562	109	TNF-XI-0173		C0528
			C0564				C0727
			C0639				C0735
			C0650				C1002
90	TNF-XI-0154		C0544	110	TNF-XI-0174		C0530
			C0594				C0664
			C0674				C0670
			C0680				C0730
91	TNF-XI-0155		C0640	111	TNF-XI-0175		C0857
			C0543				C0930
			C0644				C0947
			C0705				C0891
92	TNF-XI-0156		C0556	112	TNF-XI-0176		C0838
			C0561				C0846
			C0588				C0847
			C0676				C0939
93	TNF-XI-0157		C3240	113	TNF-XI-0177		C0835
			C3245				C0937
			C3246				C0973
			C3252				C0976
94	TNF-XI-0158		C0545	114	TNF-XI-0178		C0839
			C0553				C0919
			C0592				C0931
			C0681				C0971
95	TNF-XI-0159		C0277	115	TNF-XI-0179		C0527
			C0597				C0666
			C0682				C0729
			C0740				C0735
96	TNF-XI-0160		C0553	116	TNF-XI-0180		C0609
			C0576				C0610
			C0605				C0662
			C0675				C0726
97	TNF-XI-0161		C0516	117	TNF-XI-0181		C0518
			C0519				C0534
			C0520				C0537
			C0678				C0546
98	TNF-XI-0162		C0555	118	TNF-XI-0182		C0512
			C0647				C0522
			C0649				C0542
			C0673				C0543
99	TNF-XI-0163		C0514	119	TNF-XI-0183		C0845
			C3242				C0888
			C3248				C0899
			C3250				C1000
100	TNF-XI-0164		C0513				
			C0515				
			C0535				
			C0541				

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表(フェブリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0062		A0457	21	TNF-XI-0083		A0319
			A0458				A0475
			A0460				A0476
			A0461				A0499
			A0369				A0262
2	TNF-XI-0063		A0371	22	TNF-XI-0084		A0337
			A0447				A0497
			A0448				A0490
			A0355				A0450
3	TNF-XI-0064		A0356	23	TNF-XI-0085		A0465
			A0359				A0468
			A0360				A0495
			A0362				A0304
4	TNF-XI-0065		A0363	24	TNF-XI-0086		A0327
			A0365				A0330
			A0368				A0349
			A0338				A0334
5	TNF-XI-0066		A0341	25	TNF-XI-0087		A0339
			A0361				A0433
			A0372				A0439
6	TNF-XI-0067		A0366	26	TNF-XI-0088		A0443
			A0374				A0444
			A0389				A0445
			A0390				A0446
7	TNF-XI-0068		A0484	27	TNF-XI-0089		A0326
			A0489				A0329
			A0491				A0431
			A0494				A0432
8	TNF-XI-0069		A0416	28	TNF-XI-0090		A0412
			A0417				A0430
			A0418				A0464
			A0423				A0500
9	TNF-XI-0071		A0424	29	TNF-XI-0091		A0322
			A0427				A0376
			A0453				A0377
			A0454				A0379
10	TNF-XI-0072		A0373	30	TNF-XI-0092		A0287
			A0375				A0300
			A0452				A0306
			A0455				A0383
11	TNF-XI-0073		A0456	31	TNF-XI-0093		A0280
			A0459				A0380
			A0473				A0409
			A0477				A0410
12	TNF-XI-0074		A0277	32	TNF-XI-0094		A0344
			A0281				A0346
			A0312				A0387
			A0333				A0396
13	TNF-XI-0075		A0299	33	TNF-XI-0095		A0278
			A0332				A0283
			A0335				A0286
			A0336				A0302
14	TNF-XI-0076		A0311	34	TNF-XI-0096		A0282
			A0313				A0296
			A0364				A0305
			A0385				A0343
15	TNF-XI-0077		A0278	35	TNF-XI-0097		A0399
			A0291				A0405
			A0370				A0408
			A0378				A0463
16	TNF-XI-0078		A0469	36	TNF-XI-0098		A0352
			A0470				A0354
			A0479				A0367
			A0480				A0492
17	TNF-XI-0079		A0435	37	TNF-XI-0099		A0347
			A0442				A0348
			A0466				A0353
			A0467				A0386
18	TNF-XI-0080		A0471	38	TNF-XI-0100		A0321
			A0472				A0323
			A0482				A0324
			A0483				A0325
19	TNF-XI-0081		A0474	39	TNF-XI-0101		A0314
			A0478				A0315
			A0481				A0381
			A0497				A0382
20	TNF-XI-0082		A0434	40	TNF-XI-0102		A0289
			A0451				A0293
			A0493				A0402
			A0498				A0406

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表4(フェリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0103		A0285	61	TNF-XI-0125		A0557
			A0303				A0581
			A0328				A0727
			A0357				A0731
42	TNF-XI-0104		A0294	62	TNF-XI-0126		A0505
			A0398				A0509
			A0401				A0655
			A0407				A0706
43	TNF-XI-0105		A0270	63	TNF-XI-0127		A0514
			A0272				A0517
			A0393				A0521
			A0394				A0524
44	TNF-XI-0106		A0284	64	TNF-XI-0128		A0504
			A0350				A0516
			A0351				A0577
			A0404				A0589
45	TNF-XI-0107		A0280	65	TNF-XI-0129		A0555
			A0342				A0566
			A0345				A0676
			A0362				A0691
46	TNF-XI-0108		A0271	66	TNF-XI-0130		A0679
			A0274				A0682
			A0308				A0714
			A0403				A0730
47	TNF-XI-0109		A0273	67	TNF-XI-0131		A0666
			A0288				A0677
			A0301				A0685
			A0387				A0688
48	TNF-XI-0110		A0276	68	TNF-XI-0132		A0581
			A0298				A0582
			A0395				A0583
			A0400				A0579
49	TNF-XI-0111		A0098	69	TNF-XI-0133		A0506
			A0269				A0507
			A0295				A0672
			A0297				A0701
50	TNF-XI-0112		A0275	70	TNF-XI-0134		A0529
			A0282				A0532
			A0557				A0549
			A0703				A0551
51	TNF-XI-0113		A0617	71	TNF-XI-0135		A0564
			A0637				A0697
			A0713				A0702
			A3238				A0732
52	TNF-XI-0114		A0523	72	TNF-XI-0136		A0558
			A0644				A0571
			A3224				A0573
			A3228				A0689
53	TNF-XI-0115		A0589	73	TNF-XI-0137		A0515
			A0604				A0518
			A0641				A0570
			A0642				A0584
54	TNF-XI-0116		A0616	74	TNF-XI-0138		A0553
			A0638				A0586
			A0739				A0694
			A3226				A0715
55	TNF-XI-0117		A0700	75	TNF-XI-0139		A0510
			A0704				A0519
			A3225				A0689
			A3247				A0711
56	TNF-XI-0118		A0646	76	TNF-XI-0140		A0540
			A0647				A0546
			A3227				A0574
			A3235				A0585
57	TNF-XI-0119		A0619	77	TNF-XI-0141		A0501
			A0620				A0502
			A0624				A0503
			A0645				A0513
58	TNF-XI-0120		A0630	78	TNF-XI-0142		A0552
			A0633				A0554
			A3230				A0572
			A3239				A0582
59	TNF-XI-0121		A0567	79	TNF-XI-0143		A0685
			A0568				A0709
			A0588				A0726
			A0603				A0736
60	TNF-XI-0124		A0511	80	TNF-XI-0144		A0585
			A0522				A0607
			A0556				A3221
			A0559				A3240

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表1(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
81	TNF-XI-0145		A0525	101	TNF-XI-0165		A0657
			A0526				A0658
			A0538				A0705
			A0539				A0708
82	TNF-XI-0146		A0508	102	TNF-XI-0166		A0600
			A0512				A0606
			A0520				A0660
			A0523				A0578
83	TNF-XI-0147		A0621	103	TNF-XI-0167		A0505
			A0626				A0528
			A0640				A0549
			A3233				A0650
84	TNF-XI-0148		A0548	104	TNF-XI-0168		A0655
			A0565				A0735
			A0551				A0848
			A0580				A0863
85	TNF-XI-0149		A0591	105	TNF-XI-0169		A0716
			A0513				A0716
			A0635				A0720
			A0636				A3234
86	TNF-XI-0150		A0625	106	TNF-XI-0170		A0707
			A0643				A0717
			A0740				A0719
			A3252				A3237
87	TNF-XI-0151		A0527	107	TNF-XI-0171		A0838
			A0588				A0869
			A0611				A0872
			A0614				A0887
88	TNF-XI-0152		A0652	108	TNF-XI-0172		A0530
			A0653				A0534
			A3223				A0547
			A3246				A0576
89	TNF-XI-0153		A0566	109	TNF-XI-0173		A0263
			A0594				A0502
			A0597				A0664
			A0601				A0698
90	TNF-XI-0154		A0596	110	TNF-XI-0174		A0662
			A0737				A0663
			A0738				A0721
			A3241				A0722
91	TNF-XI-0155		A0590	111	TNF-XI-0175		A0533
			A0592				A0537
			A0593				A0544
			A0558				A0659
92	TNF-XI-0156		A0648	112	TNF-XI-0176		A0631
			A0670				A0581
			A0724				A0543
			A3222				A3244
93	TNF-XI-0157		A0578	113	TNF-XI-0177		A0915
			A0534				A0916
			A0675				A0945
			A0692				A1005
94	TNF-XI-0158		A0674	114	TNF-XI-0178		A0535
			A0712				A0536
			A3231				A0541
			A3249				A0612
95	TNF-XI-0159		A0583	115	TNF-XI-0179		A0723
			A0687				A0725
			A3243				A0728
			A3248				A0729
96	TNF-XI-0160		A0586	116	TNF-XI-0180		A0806
			A0609				A0811
			A0622				A0856
			A0734				A0889
97	TNF-XI-0161		A0689	117	TNF-XI-0181		A0681
			A0681				A3229
			A0690				A3242
			A3250				A3245
98	TNF-XI-0162		A0627	118	TNF-XI-0182		A0684
			A0629				A3232
			A0631				A3236
			A0632				A3251
99	TNF-XI-0163		A0656	119	TNF-XI-0183		A0528
			A0668				A0545
			A0671				A0550
			A0683				A0608
100	TNF-XI-0164		A0615				
			A0618				
			A0654				
			A0673				

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表5(フェリックフォーム:ボトム)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0062		F0097	61	TNF-XI-0125		F0155
2	TNF-XI-0063		F0117	62	TNF-XI-0126		F0152
3	TNF-XI-0064		F0109	63	TNF-XI-0127		F0146
4	TNF-XI-0065		F0087	64	TNF-XI-0128		F0145
5	TNF-XI-0066		F0101	65	TNF-XI-0129		F0137
6	TNF-XI-0067		F0113	66	TNF-XI-0130		F0171
7	TNF-XI-0068		F0098	67	TNF-XI-0131		F0131
8	TNF-XI-0069		F0100	68	TNF-XI-0132		F0158
9	TNF-XI-0071		F0086	69	TNF-XI-0133		F0173
10	TNF-XI-0072		F0085	70	TNF-XI-0134		F0134
11	TNF-XI-0073		F0084	71	TNF-XI-0135		F0144
12	TNF-XI-0074		F0081	72	TNF-XI-0136		F0178
13	TNF-XI-0075		F0077	73	TNF-XI-0137		F0174
14	TNF-XI-0076		F0080	74	TNF-XI-0138		F0166
15	TNF-XI-0077		F0079	75	TNF-XI-0139		F0132
16	TNF-XI-0078		F0083	76	TNF-XI-0140		F0170
17	TNF-XI-0079		F0082	77	TNF-XI-0141		F0154
18	TNF-XI-0080		F0074	78	TNF-XI-0142		F0169
19	TNF-XI-0081		F0075	79	TNF-XI-0143		F0127
20	TNF-XI-0082		F0076	80	TNF-XI-0144		F0160
21	TNF-XI-0083		F0092	81	TNF-XI-0145		F0164
22	TNF-XI-0084		F0086	82	TNF-XI-0146		F0129
23	TNF-XI-0085		F0093	83	TNF-XI-0147		F0175
24	TNF-XI-0086		F0108	84	TNF-XI-0148		F0806
25	TNF-XI-0087		F0095	85	TNF-XI-0149		F0161
26	TNF-XI-0088		F0094	86	TNF-XI-0150		F0807
27	TNF-XI-0089		F0106	87	TNF-XI-0151		F0813
28	TNF-XI-0090		F0122	88	TNF-XI-0152		F0130
29	TNF-XI-0091		F0112	89	TNF-XI-0153		F0810
30	TNF-XI-0092		F0116	90	TNF-XI-0154		F0163
31	TNF-XI-0093		F0125	91	TNF-XI-0155		F0809
32	TNF-XI-0094		F0121	92	TNF-XI-0156		F0808
33	TNF-XI-0095		F0123	93	TNF-XI-0157		F0176
34	TNF-XI-0096		F0103	94	TNF-XI-0158		F0812
35	TNF-XI-0097		F0124	95	TNF-XI-0159		F0811
36	TNF-XI-0098		F0102	96	TNF-XI-0160		F0165
37	TNF-XI-0099		F0104	97	TNF-XI-0161		F0195
38	TNF-XI-0100		F0105	98	TNF-XI-0162		F0162
39	TNF-XI-0101		F0110	99	TNF-XI-0163		F0159
40	TNF-XI-0102		F0111	100	TNF-XI-0164		F0253
41	TNF-XI-0103		F0115	101	TNF-XI-0165		F0198
42	TNF-XI-0104		F0120	102	TNF-XI-0166		F0228
43	TNF-XI-0105		F0114	103	TNF-XI-0167		F0177
44	TNF-XI-0106		F0119	104	TNF-XI-0168		F0239
45	TNF-XI-0107		F0118	105	TNF-XI-0169		F0238
46	TNF-XI-0108		F0148	106	TNF-XI-0170		F0204
47	TNF-XI-0109		F0143	107	TNF-XI-0171		F0203
48	TNF-XI-0110		F0149	108	TNF-XI-0172		F0212
49	TNF-XI-0111		F0147	109	TNF-XI-0173		F0245
50	TNF-XI-0112		F0157	110	TNF-XI-0174		F0237
51	TNF-XI-0113		F0141	111	TNF-XI-0175		F0214
52	TNF-XI-0114		F0150	112	TNF-XI-0176		F0208
53	TNF-XI-0115		F0167	113	TNF-XI-0177		F0210
54	TNF-XI-0116		F0180	114	TNF-XI-0178		F0211
55	TNF-XI-0117		F0156	115	TNF-XI-0179		F0202
56	TNF-XI-0118		F0153	116	TNF-XI-0180		F0215
57	TNF-XI-0119		F0168	117	TNF-XI-0181		F0205
58	TNF-XI-0120		F0136	118	TNF-XI-0182		F0236
59	TNF-XI-0121		F0128	119	TNF-XI-0183		F0207
60	TNF-XI-0124		F0172				

*:ボトム成型品の物性値は、付属資料5参照。

輸送容器 使用材料表6(フェリックフォーム:注入材)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0062		0062	61	TNF-XI-0125		0125
2	TNF-XI-0063		0063	62	TNF-XI-0126		0126
3	TNF-XI-0064		0064	63	TNF-XI-0127		0127
4	TNF-XI-0065		0065	64	TNF-XI-0128		0128
5	TNF-XI-0066		0066	65	TNF-XI-0129		0129
6	TNF-XI-0067		0067	66	TNF-XI-0130		0130
7	TNF-XI-0068		0068	67	TNF-XI-0131		0131
8	TNF-XI-0069		0069	68	TNF-XI-0132		0132
9	TNF-XI-0071		0071	69	TNF-XI-0133		0133
10	TNF-XI-0072		0072	70	TNF-XI-0134		0134
11	TNF-XI-0073		0073	71	TNF-XI-0135		0135
12	TNF-XI-0074		0074	72	TNF-XI-0136		0136
13	TNF-XI-0075		0075	73	TNF-XI-0137		0137
14	TNF-XI-0076		0076	74	TNF-XI-0138		0138
15	TNF-XI-0077		0077	75	TNF-XI-0139		0139
16	TNF-XI-0078		0078	76	TNF-XI-0140		0140
17	TNF-XI-0079		0079	77	TNF-XI-0141		0141
18	TNF-XI-0080		0080	78	TNF-XI-0142		0142
19	TNF-XI-0081		0081	79	TNF-XI-0143		0143
20	TNF-XI-0082		0082	80	TNF-XI-0144		0144
21	TNF-XI-0083		0083	81	TNF-XI-0145		0145
22	TNF-XI-0084		0084	82	TNF-XI-0146		0146
23	TNF-XI-0085		0085	83	TNF-XI-0147		0147
24	TNF-XI-0086		0086	84	TNF-XI-0148		0148
25	TNF-XI-0087		0087	85	TNF-XI-0149		0149
26	TNF-XI-0088		0088	86	TNF-XI-0150		0150
27	TNF-XI-0089		0089	87	TNF-XI-0151		0151
28	TNF-XI-0090		0090	88	TNF-XI-0152		0152
29	TNF-XI-0091		0091	89	TNF-XI-0153		0153
30	TNF-XI-0092		0092	90	TNF-XI-0154		0154
31	TNF-XI-0093		0093	91	TNF-XI-0155		0155
32	TNF-XI-0094		0094	92	TNF-XI-0156		0156
33	TNF-XI-0095		0095	93	TNF-XI-0157		0157
34	TNF-XI-0096		0096	94	TNF-XI-0158		0158
35	TNF-XI-0097		0097	95	TNF-XI-0159		0159
36	TNF-XI-0098		0098	96	TNF-XI-0160		0160
37	TNF-XI-0099		0099	97	TNF-XI-0161		0161
38	TNF-XI-0100		0100	98	TNF-XI-0162		0162
39	TNF-XI-0101		0101	99	TNF-XI-0163		0163
40	TNF-XI-0102		0102	100	TNF-XI-0164		0164
41	TNF-XI-0103		0103	101	TNF-XI-0165		0165
42	TNF-XI-0104		0104	102	TNF-XI-0166		0166
43	TNF-XI-0105		0105	103	TNF-XI-0167		0167
44	TNF-XI-0106		0106	104	TNF-XI-0168		0168
45	TNF-XI-0107		0107	105	TNF-XI-0169		0169
46	TNF-XI-0108		0108	106	TNF-XI-0170		0170
47	TNF-XI-0109		0109	107	TNF-XI-0171		0171
48	TNF-XI-0110		0110	108	TNF-XI-0172		0172
49	TNF-XI-0111		0111	109	TNF-XI-0173		0173
50	TNF-XI-0112		0112	110	TNF-XI-0174		0174
51	TNF-XI-0113		0113	111	TNF-XI-0175		0175
52	TNF-XI-0114		0114	112	TNF-XI-0176		0176
53	TNF-XI-0115		0115	113	TNF-XI-0177		0177
54	TNF-XI-0116		0116	114	TNF-XI-0178		0178
55	TNF-XI-0117		0117	115	TNF-XI-0179		0179
56	TNF-XI-0118		0118	116	TNF-XI-0180		0180
57	TNF-XI-0119		0119	117	TNF-XI-0181		0181
58	TNF-XI-0120		0120	118	TNF-XI-0182		0182
59	TNF-XI-0121		0121	119	TNF-XI-0183		0183
60	TNF-XI-0124		0124				

*:注入品の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表7(フェニリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No		
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo	
1	TNF-XI-0062		D0668	11	TNF-XI-0073		D0710	
			D0670				D0714	
			D0884				D0939	
			D0887				D0940	
			D0980				D0943	
			D0981				D0944	
			D0999				D0945	
			D1000				D0946	
			D0332				D0859	
			D0383				D0861	
2	TNF-XI-0063		D0386		12	TNF-XI-0074		D0867
			D0389				D0868	
			D0390				D0869	
			D0523				D0899	
			D0542				D0900	
			D0544				D0959	
							D0960	
3	TNF-XI-0064		D0641		13	TNF-XI-0075		D0644
			D0643				D0646	
			D0647				D0687	
			D0648				D0688	
			D0708				D0691	
			D0711				D0692	
			D0878				D0715	
			D0880				D0717	
			D0630				D0834	
			D0632				D0835	
4	TNF-XI-0065		D0573		14	TNF-XI-0076		D0869
			D0575				D0870	
			D0889				D0957	
			D0890				D0958	
			D0882				D0973	
			D0885				D0974	
5	TNF-XI-0066		D0671		15	TNF-XI-0077		D0700
			D0672				D0708	
			D0697				D0706	
			D0699				D0709	
			D0729				D0886	
			D0730				D0889	
			D0888				D0893	
			D0990				D0894	
			D0387				D0818	
			D0388				D0823	
6	TNF-XI-0067		D0522		16	TNF-XI-0078		D0825
			D0528				D0827	
			D0642				D0676	
			D0645				D0679	
			D0693				D0897	
			D0684				D0898	
7	TNF-XI-0068		D0721		17	TNF-XI-0079		D0622
			D0723				D0624	
			D0803				D0666	
			D0804				D0669	
			D0849				D0678	
			D0853				D0680	
			D0897				D0975	
			D0898				D0976	
			D0626				D0907	
			D0629				D0912	
8	TNF-XI-0069		D0735		18	TNF-XI-0080		D0913
			D0736				D0914	
			D0805				D0936	
			D0806				D0937	
			D0810				D0992	
			D0911				D0993	
9	TNF-XI-0071		D0617		19	TNF-XI-0081		D0791
			D0620				D0901	
			D0722				D0902	
			D0725				D0958	
			D0864				D0970	
			D0886				D0982	
			D0875				D0986	
			D0877				D0991	
			D0695				D0698	
			D0696				D0702	
10	TNF-XI-0072		D0724		20	TNF-XI-0082		D0705
			D0727				D0707	
			D0731				D0918	
			D0732				D0922	
			D0733				D0932	
			D0734				D0935	

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No	No	容器番号	No				
		原料			原料				
		フォームNo			フォームNo				
21	TNF-XI-0083	D0581	31	TNF-XI-0093	D0555				
		D0582			D0556				
		D0585			D0593				
		D0586			D0595				
		D0348			D0597				
		D0350			D0599				
		D0951			D0633				
		D0955			D0635				
		22			TNF-XI-0084	D0606	32	TNF-XI-0094	D0559
						D0608			D0560
D0836	D0565								
D0837	D0568								
D0952	D0767								
D0956	D0769								
D0979	D0799								
D0685	D0801								
23	TNF-XI-0085		D0545	33		TNF-XI-0095			D0873
			D0674						D0874
		D0677	D0923						
		D0683	D0925						
		D0684	D0965						
		D0701	D0966						
		D0704	D0967						
		D0712	D0969						
		24	TNF-XI-0086		D0594		34	TNF-XI-0096	D0528
					D0596				D0531
D0659	D0928								
D0660	D0930								
D0737	D0933								
D0738	D0938								
D0771	D0987								
D0777	D0994								
25	TNF-XI-0087			D0718	35	TNF-XI-0097			D0569
				D0719					D0576
		D0908	D0764						
		D0909	D0765						
		D0931	D0773						
		D0934	D0775						
		D0988	D0810						
		D0989	D0813						
		26	TNF-XI-0088	D0713			36	TNF-XI-0098	D0841
				D0716					D0842
D0726	D0871								
D0728	D0872								
D0883	D0963								
D0885	D0964								
D0995	D0983								
D0996	D0984								
27	TNF-XI-0089			D0663	37	TNF-XI-0099			D0839
				D0664					D0840
		D0786	D0879						
		D0788	D0882						
		D0792	D0961						
		D0793	D0962						
		D0794	D0971						
		D0796	D0977						
		28	TNF-XI-0090	D0564			38	TNF-XI-0100	D0665
				D0567					D0667
D0590	D0924								
D0592	D0926								
D0847	D0927								
D0848	D0929								
D0915	D0972								
D0917	D0978								
29	TNF-XI-0091			D0766	39	TNF-XI-0101			D0548
				D0768					D0551
		D0770	D0561						
		D0772	D0563						
		D0774	D0802						
		D0776	D0803						
		D0876	D0849						
		D0881	D0850						
		30	TNF-XI-0092	D0557			40	TNF-XI-0102	D0550
				D0558					D0552
D0582	D0573								
D0584	D0575								
D0599	D0580								
D0600	D0583								
D0634	D0586								
D0637	D0589								

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No			
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo		
41	TNF-XI-0103		D0546	51	TNF-XI-0113		D0553		
			D0547				D0554		
			D0549				D0741		
			D0589				D0742		
			D0591				D0762		
			D0720				D0763		
			D0806				D0811		
			D0807				D0817		
			D0819			52	TNF-XI-0114		D0549
			D0821						D0651
	D0808		D1017						
	D0809		D1018						
	D0812		D1019						
	D0815		D1021						
	D0823		D6451						
	D0825		D6454						
	D0577	53	TNF-XI-0115		D0650				
	D0579				D0653				
	D0747				D0654				
	D0748				D0656				
	D0749				D6452				
	D0750				D6453				
	D0797				D6486				
	D0800				D6487				
	D0804			54	TNF-XI-0116		D0578		
	D0607						D0581		
	D0739		D1020						
	D0740		D1022						
	D0745		D1023						
	D0746		D1024						
	D0751		D6484						
	D0752		D6485						
	D0636	55	TNF-XI-0117				D0611		
	D0638						D0612		
	D0639				D0787				
	D0640				D0790				
	D0780				D0804				
	D0781				D0805				
	D0826				D0829				
	D0828				D0831				
	D0562			56	TNF-XI-0118		D0778		
	D0565						D0779		
	D0571		D0830						
	D0574		D0833						
	D0756		D0843						
	D0757		D0844						
	D0782		D0853						
	D0783		D0858						
	D0760	57	TNF-XI-0119				D0743		
	D0761						D0744		
	D0795				D0758				
	D0798				D0759				
	D0814				D0819				
	D0816				D0821				
	D0851				D0822				
	D0857				D0824				
	D0857			58	TNF-XI-0120		D0852		
	D0558						D0855		
	D0784		D6449						
	D0785		D6450						
	D0916		D6481						
	D0919		D6482						
	D0920		D6483						
	D0921		D6488						
	D0502	59	TNF-XI-0121				D0585		
	D0505						D0587		
	D0753				D0609				
	D0754				D0610				
	D0755				D0615				
	D0827				D0616				
	D0832				D6455				
	D0838				D6456				
	D0613			60	TNF-XI-0124		D1200		
	D0614						D1202		
	D0661		D1250						
	D0662		D1253						
	D0862		D1254						
	D0854		D1256						
	D0855		D1261						
	D0858		D1263						

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
61	TNF-XI-0125		D1031	71	TNF-XI-0135		D1154
			D1032				D1159
			D1234				D1252
			D1238				D1255
			D1265				D1450
			D1267				D1456
			D1348				D1462
			D1351				D1464
			D1053				D1093
			D1054				D1094
62	TNF-XI-0126		D1145	72	TNF-XI-0136		D1090
			D1146				D1091
			D1147				D1109
			D1148				D1111
			D1323				D1121
			D1324				D1122
			D1173				D1095
63	TNF-XI-0127		D1175	73	TNF-XI-0137		D1096
			D1201				D1150
			D1204				D1152
			D1340				D1307
			D1341				D1308
			D1451				D1308
			D1452				D1399
			D1170				D1065
64	TNF-XI-0128		D1172	74	TNF-XI-0138		D1066
			D1206				D1327
			D1208				D1328
			D1337				D1473
			D1342				D1475
			D1343				D1478
			D1344				D1480
			D1052				D1073
			D1056				D1074
			D1057				D1237
65	TNF-XI-0129		D1062	75	TNF-XI-0139		D1240
			D1070				D1266
			D1072				D1269
			D1321				D1457
			D1322				D1458
			D1058				D1179
			D1059				D1180
			D1093				D1249
66	TNF-XI-0130		D1094	76	TNF-XI-0140		D1251
			D1126				D1442
			D1128				D1447
			D1396				D1458
			D1400				D1460
			D1089				D1051
			D1092				D1055
			D1107				D1149
67	TNF-XI-0131		D1108	77	TNF-XI-0141		D1151
			D1401				D1310
			D1402				D1311
			D1403				D1430
			D1408				D1431
			D1178				D1153
			D1185				D1155
			D1205				D1169
68	TNF-XI-0132		D1207	78	TNF-XI-0142		D1171
			D1449				D1174
			D1453				D1176
			D1454				D1461
			D1455				D1463
			D1156				D1067
			D1157				D1068
			D1177				D1309
69	TNF-XI-0133		D1184	79	TNF-XI-0143		D1312
			D1443				D1394
			D1444				D1397
			D1446				D1474
			D1448				D1479
			D1069				D1060
			D1071				D1061
			D1158				D1075
70	TNF-XI-0134		D1150	80	TNF-XI-0144		D1078
			D1181				D1123
			D1182				D1125
			D1476				D1425
			D1477				D1426

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No			
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo		
81	TNF-XI-0145		D1270	91	TNF-XI-0155		D1035		
			D1272				D1036		
			D1305				D1227		
			D1306				D1230		
			D1393				D1359		
			D1395				D1360		
			D1429				D1465		
			D1432				D1472		
			D1025			92	TNF-XI-0156		D1039
			D1026						D1040
	D1027		D1082						
	D1028		D1083						
	D1029		D1188						
	D1030		D1189						
	D1346		D1883						
	D1347		D1884						
	D1049	93	TNF-XI-0157		D1004				
	D1050				D1007				
	D1185				D1009				
	D1186				D1010				
	D1370				D1098				
	D1375				D1101				
	D1418				D1406				
	D1423				D1407				
	D1105			94	TNF-XI-0158		D1015		
	D1106						D1016		
	D1110		D1236						
	D1112		D1239						
	D1226		D1293						
	D1262		D1285						
	D1427		D1410						
	D1428		D1411						
	D1113	95	TNF-XI-0159				D1001		
	D1116						D1003		
	D1117				D1013				
	D1118				D1014				
	D1225				D1097				
	D1228				D1099				
	D1467				D1261				
	D1470				D1264				
	D1076			96	TNF-XI-0160		D1006		
	D1077						D1008		
	D1079		D1011						
	D1080		D1012						
	D1233		D1275						
	D1235		D1277						
	D1412		D1278						
	D1414		D1279						
	D1289	97	TNF-XI-0161				D1037		
	D1296						D1038		
	D1345				D1084				
	D1352				D1088				
	D1404				D1380				
	D1405				D1383				
	D1415				D1468				
	D1416				D1469				
	D1041			98	TNF-XI-0162		D1047		
	D1042						D1048		
	D1100		D1229						
	D1104		D1231						
	D1273		D1409						
	D1274		D1413						
	D1276		D1466						
	D1280		D1471						
	D1002	99	TNF-XI-0163				D1129		
	D1005						D1130		
	D1045				D1351				
	D1046				D1358				
	D1124				D1381				
	D1127				D1382				
	D1268				D1388				
	D1271				D1391				
	D1114			100	TNF-XI-0164		D1131		
	D1115						D1132		
	D1167		D1185						
	D1168		D1187						
	D1420		D1363						
	D1421		D1364						
	D1894		D1379						
	D1895		D1384						

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
101	TNF-XI-0165	D1143		111	TNF-XI-0175	D1095	
		D1144				D1096	
		D1163				D1365	
		D1164				D1366	
		D1190				D1891	
		D1191				D1892	
		D1867				D1890	
102	TNF-XI-0166	D1870		112	TNF-XI-0176	D1893	
		D1385				D1209	
		D1387				D1210	
		D1419				D1213	
		D1422				D1214	
		D1885				D1436	
		D1886				D1437	
103	TNF-XI-0167	D1887		113	TNF-XI-0177	D1438	
		D1888				D1440	
		D1043				D1869	
		D1044				D1871	
		D1102				D1903	
		D1103				D1904	
		D1290				D1954	
104	TNF-XI-0168	D1292		114	TNF-XI-0178	D1965	
		D1349				D1969	
		D1350				D1972	
		D1388				D1611	
		D1389				D1612	
		D1390				D1853	
		D1392				D1855	
105	TNF-XI-0169	D1477		115	TNF-XI-0179	D1948	
		D1424				D1949	
		D1891				D1954	
		D1898				D1960	
		D1945				D1849	
		D1950				D1852	
		D1951				D1854	
106	TNF-XI-0170	D1952		116	TNF-XI-0180	D1856	
		D1956				D1946	
		D1957				D1947	
		D1966				D1953	
		D1967				D1955	
		D1133				D1873	
		D1135				D1877	
107	TNF-XI-0171	D1140		117	TNF-XI-0181	D1961	
		D1141				D1962	
		D1215				D1963	
		D1216				D1968	
		D1433				D1971	
		D1434				D1975	
		D1865				D1134	
108	TNF-XI-0172	D1868		118	TNF-XI-0182	D1136	
		D1874				D1139	
		D1878				D1142	
		D1879				D1353	
		D1880				D1354	
		D1905				D1355	
		D1911				D1356	
109	TNF-XI-0173	D1906		119	TNF-XI-0183	D1197	
		D1907				D1138	
		D1958				D1211	
		D1959				D1212	
		D1970				D1357	
		D1973				D1358	
		D1974				D1362	
110	TNF-XI-0174	D1976				D1367	
		D1866				D1371	
		D1872				D1372	
		D1875				D1377	
		D1876				D1378	
		D1908				D1435	
		D1909				D1439	
		D1910				D1889	
		D1912				D1892	
		D1081					
		D1087					
		D1186					
		D1192					
		D1369					
		D1373					
		D1374					
		D1376					

*: ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0062	H73679	802	276	19			
		H73679	802	276	36			
		H73679	802	276	43			
		H73679	802	276	46			
2	TNF-XI-0063	H73679	802	277	32			
		H73679	802	277	34			
		H73679	802	277	39			
3	TNF-XI-0064	H73679	802	288	27			
		H73679	802	276	47			
		H73679	802	276	48			
		H73679	802	277	4			
4	TNF-XI-0065	H73679	802	277	16			
		H73679	802	276	22			
		H73679	802	277	5			
		H73679	802	277	41			
5	TNF-XI-0066	H73679	802	277	50			
		H73679	802	289	7			
		H73679	802	289	8			
		H73679	802	289	40			
6	TNF-XI-0067	H73679	802	289	41			
		H73679	802	277	44			
		H73679	802	277	47			
		H73679	802	277	49			
7	TNF-XI-0068	H73679	802	288	2			
		H73679	802	276	24			
		H73679	802	276	44			
		H73679	802	277	2			
8	TNF-XI-0069	H73679	802	277	10			
		H73679	802	276	25			
		H73679	802	276	34			
		H73679	802	276	39			
9	TNF-XI-0071	H73679	802	277	1			
		H73679	802	289	45			
		H73679	802	290	4			
		H73679	802	290	15			
10	TNF-XI-0072	H73679	802	290	31			
		H73679	802	276	3			
		H73679	802	276	5			
		H73679	802	276	10			
11	TNF-XI-0073	H73679	802	288	23			
		H73679	802	276	37			
		H73679	802	276	38			
		H73679	802	289	25			
12	TNF-XI-0074	H73679	802	289	42			
		H73679	802	289	16			
		H73679	802	290	11			
		H73679	802	290	29			
13	TNF-XI-0075	H73679	802	290	32			
		H73679	802	276	17			
		H73679	802	276	29			
		H73679	802	276	35			
14	TNF-XI-0076	H73679	802	286	18			
		H73679	802	276	6			
		H73679	802	276	11			
		H73679	802	286	30			
15	TNF-XI-0077	H73679	802	286	43			
		H73679	802	263	28			
		H73679	802	263	29			
		H73679	802	276	1			
16	TNF-XI-0078	H73679	802	286	38			
		H73679	802	276	20			
		H73679	802	276	23			
		H73679	802	276	40			
17	TNF-XI-0079	H73679	802	276	41			
		H73679	802	277	25			
		H73679	802	277	45			
		H73679	802	277	46			
18	TNF-XI-0080	H73679	802	288	32			
		H73679	802	288	7			
		H73679	802	286	39			
		H73679	802	288	3			
19	TNF-XI-0081	H73679	802	288	14			
		H73679	802	276	8			
		H73679	802	276	12			
		H73679	802	286	31			
20	TNF-XI-0082	H73679	802	286	45			
		H73679	802	286	7			
		H73679	802	277	14			
		H73679	802	277	18			
		H73679	802	277	19			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		縦径	横径
21	TNF-XI-0083	H73679	802	277	26			
		H73679	802	277	28			
		H73679	802	277	48			
		H73679	802	288	6			
22	TNF-XI-0084	H73679	802	276	27			
		H73679	802	286	33			
		H73679	802	286	46			
		H73679	802	286	48			
23	TNF-XI-0085	H73679	802	276	21			
		H73679	802	277	3			
		H73679	802	277	13			
		H73679	802	277	20			
24	TNF-XI-0086	H73679	802	288	37			
		H73679	802	289	6			
		H73679	802	289	9			
		H73679	802	289	13			
25	TNF-XI-0087	H73679	802	277	11			
		H73679	802	288	4			
		H73679	802	288	5			
		H73679	802	288	15			
26	TNF-XI-0088	H73679	802	276	13			
		H73679	802	276	16			
		H73679	802	286	17			
		H73679	802	286	28			
27	TNF-XI-0089	H73679	802	276	14			
		H73679	802	276	26			
		H73679	802	286	16			
		H73679	802	286	44			
28	TNF-XI-0090	H73679	802	288	41			
		H73679	802	288	42			
		H73679	802	289	2			
		H73679	802	289	48			
29	TNF-XI-0091	H73679	802	288	35			
		H73679	802	289	12			
		H73679	802	290	1			
		H73679	802	290	12			
30	TNF-XI-0092	H73679	802	277	6			
		H73679	802	286	25			
		H73679	802	286	29			
		H73679	802	286	35			
31	TNF-XI-0093	H73679	802	276	4			
		H73679	802	276	15			
		H73679	802	286	32			
		H73679	802	289	21			
32	TNF-XI-0094	H73679	802	288	40			
		H73679	802	289	22			
		H73679	802	289	27			
		H73679	802	290	6			
33	TNF-XI-0095	H73679	802	276	42			
		H73679	802	277	8			
		H73679	802	277	9			
		H73679	802	277	17			
34	TNF-XI-0096	H73679	802	276	31			
		H73679	802	276	32			
		H73679	802	276	45			
		H73679	802	288	1			
35	TNF-XI-0097	H73679	802	276	28			
		H73679	802	277	15			
		H73679	802	286	37			
		H73679	802	286	42			
36	TNF-XI-0098	H73679	802	276	30			
		H73679	802	276	33			
		H73679	802	277	21			
		H73679	802	277	22			
37	TNF-XI-0099	H73679	802	276	18			
		H73679	802	277	12			
		H73679	802	277	23			
		H73679	802	286	34			
38	TNF-XI-0100	H73679	802	290	5			
		H73679	802	290	7			
		H73679	802	290	9			
		H73679	802	290	10			
39	TNF-XI-0101	H73679	802	286	3			
		H73679	802	286	6			
		H73679	802	286	13			
		H73679	802	286	36			
40	TNF-XI-0102	H73679	802	288	16			
		H73679	802	288	20			
		H73679	802	288	34			
		H73679	802	289	26			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボコン入りステンレス組板				ボコン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0103	H73679	802	277	27			
		H73679	802	277	29			
		H73679	802	288	10			
		H73679	802	288	26			
42	TNF-XI-0104	H73679	802	288	33			
		H73679	802	288	39			
		H73679	802	289	1			
		H73679	802	289	3			
43	TNF-XI-0105	H73679	802	288	8			
		H73679	802	288	9			
		H73679	802	288	11			
		H73679	802	288	29			
44	TNF-XI-0106	H73679	802	289	47			
		H73679	802	290	20			
		H73679	802	290	34			
		H73679	802	290	48			
45	TNF-XI-0107	H73679	802	277	42			
		H73679	802	288	7			
		H73679	802	288	23			
		H73679	802	288	36			
46	TNF-XI-0108	H73679	802	288	12			
		H73679	802	288	13			
		H73679	802	288	21			
		H73679	802	288	28			
47	TNF-XI-0109	H73679	802	288	18			
		H73679	802	288	22			
		H73679	802	288	31			
		H73679	802	289	24			
48	TNF-XI-0110	H73679	802	277	31			
		H73679	802	277	36			
		H73679	802	277	37			
		H73679	802	288	19			
49	TNF-XI-0111	H73679	802	277	35			
		H73679	802	277	38			
		H73679	802	288	30			
		H73679	802	289	29			
50	TNF-XI-0112	H73679	802	277	30			
		H73679	802	277	43			
		H73679	802	288	25			
		H73679	802	288	38			
51	TNF-XI-0113	H73679	802	289	5			
		H73679	802	289	46			
		H73679	802	290	8			
		H73679	802	290	21			
52	TNF-XI-0114	H73679	802	290	13			
		H73679	802	290	30			
		H73679	802	290	33			
		H73679	802	290	38			
53	TNF-XI-0115	H73679	802	289	19			
		H73679	802	289	31			
		H73679	802	290	28			
		H73679	802	290	46			
54	TNF-XI-0116	H73679	802	289	11			
		H73679	802	289	14			
		H73679	802	289	15			
		H73679	802	289	20			
55	TNF-XI-0117	H73679	802	289	4			
		H73679	802	289	17			
		H73679	802	289	18			
		H73679	802	289	32			
56	TNF-XI-0118	H73679	802	277	24			
		H73679	802	277	33			
		H73679	802	277	40			
		H73679	802	288	17			
57	TNF-XI-0119	H73679	802	290	14			
		H73679	802	290	17			
		H73679	802	290	19			
		H73679	802	290	45			
58	TNF-XI-0120	H73679	802	289	10			
		H73679	802	289	28			
		H73679	802	289	36			
		H73679	802	290	2			
59	TNF-XI-0121	H73679	802	289	30			
		H73679	802	289	33			
		H73679	802	289	39			
		H73679	802	290	41			
60	TNF-XI-0124	H73679	802	271	7			
		H73679	802	271	10			
		H73679	802	272	30			
		H73679	802	272	31			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0125	H73679	802	268	19			
		H73679	802	268	27			
		H73679	802	270	34			
		H73679	802	270	36			
62	TNF-XI-0126	H73679	802	290	18			
		H73679	802	290	23			
		H73679	802	290	26			
		H73679	802	290	27			
63	TNF-XI-0127	H73679	802	291	2			
		H73679	802	291	8			
		H73679	802	291	26			
		H73679	802	291	30			
64	TNF-XI-0128	H73679	802	291	1			
		H73679	802	291	22			
		H73679	802	291	28			
		H73679	802	291	31			
65	TNF-XI-0129	H73679	802	290	36			
		H73679	802	290	37			
		H73679	802	290	39			
		H73679	802	291	23			
66	TNF-XI-0130	H73679	802	271	33			
		H73679	802	272	7			
		H73679	802	272	21			
		H73679	802	273	45			
67	TNF-XI-0131	H73679	802	271	19			
		H73679	802	272	4			
		H73679	802	272	27			
		H73679	802	272	35			
68	TNF-XI-0132	H73679	802	290	44			
		H73679	802	291	17			
		H73679	802	291	20			
		H73679	802	291	33			
69	TNF-XI-0133	H73679	802	291	5			
		H73679	802	291	6			
		H73679	802	291	10			
		H73679	802	291	13			
70	TNF-XI-0134	H73679	802	290	43			
		H73679	802	291	16			
		H73679	802	291	24			
		H73679	802	291	32			
71	TNF-XI-0135	H73679	802	290	42			
		H73679	802	291	11			
		H73679	802	291	15			
		H73679	802	291	25			
72	TNF-XI-0136	H73679	802	268	26			
		H73679	802	270	4			
		H73679	802	270	5			
		H73679	802	270	27			
73	TNF-XI-0137	H73679	802	268	10			
		H73679	802	268	31			
		H73679	802	270	33			
		H73679	802	272	16			
74	TNF-XI-0138	H73679	802	268	7			
		H73679	802	268	24			
		H73679	802	268	33			
		H73679	802	270	22			
75	TNF-XI-0139	H73679	802	268	9			
		H73679	802	270	23			
		H73679	802	270	35			
		H73679	802	270	44			
76	TNF-XI-0140	H73679	802	291	3			
		H73679	802	291	9			
		H73679	802	291	27			
		H73679	802	291	29			
77	TNF-XI-0141	H73679	802	268	15			
		H73679	802	270	41			
		H73679	802	271	32			
		H73679	802	272	46			
78	TNF-XI-0142	H73679	802	290	24			
		H73679	802	291	7			
		H73679	802	291	12			
		H73679	802	291	21			
79	TNF-XI-0143	H73679	802	289	34			
		H73679	802	289	37			
		H73679	802	290	40			
		H73679	802	291	14			
80	TNF-XI-0144	H73679	802	270	39			
		H73679	802	272	29			
		H73679	802	290	47			
		H73679	802	291	18			

輸送容器 未腐界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		シートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
81	TNF-XI-0145	H73679	802	268	17			
		H73679	802	268	25			
		H73679	802	271	29			
		H73679	802	272	1			
82	TNF-XI-0146	H73679	802	268	29			
		H73679	802	268	34			
		H73679	802	268	35			
		H73679	802	270	8			
83	TNF-XI-0147	H73679	802	271	3			
		H73679	802	271	18			
		H73679	802	271	35			
		H73679	802	272	13			
84	TNF-XI-0148	H73679	802	268	28			
		H73679	802	268	30			
		H73679	802	270	3			
		H73679	802	271	41			
85	TNF-XI-0149	H73679	802	271	20			
		H73679	802	271	39			
		H73679	802	272	15			
		H73679	802	272	44			
86	TNF-XI-0150	H73679	802	267	15			
		H73679	802	268	2			
		H73679	802	268	3			
		H73679	802	270	24			
87	TNF-XI-0151	H73679	802	267	14			
		H73679	802	267	19			
		H73679	802	270	25			
		H73679	802	271	42			
88	TNF-XI-0152	H73679	802	270	28			
		H73679	802	270	38			
		H73679	802	271	25			
		H73679	802	271	43			
89	TNF-XI-0153	H73679	802	268	20			
		H73679	802	268	37			
		H73679	802	270	14			
		H73679	802	270	16			
90	TNF-XI-0154	H73679	802	271	15			
		H73679	802	271	17			
		H73679	802	271	24			
		H73679	802	271	30			
91	TNF-XI-0155	H73679	802	270	6			
		H73679	802	271	15			
		H73679	802	272	25			
		H73679	802	272	41			
92	TNF-XI-0156	H73679	802	271	1			
		H73679	802	272	22			
		H73679	802	272	24			
		H73679	802	272	39			
93	TNF-XI-0157	H73679	802	270	13			
		H73679	802	273	28			
		H73679	802	273	32			
		H73679	802	273	33			
94	TNF-XI-0158	H73679	802	268	1			
		H73679	802	268	36			
		H73679	802	270	11			
		H73679	802	270	12			
95	TNF-XI-0159	H73679	802	268	4			
		H73679	802	270	2			
		H73679	802	270	15			
		H73679	802	270	30			
96	TNF-XI-0160	H73679	802	273	16			
		H73679	802	273	19			
		H73679	802	273	27			
		H73679	802	274	14			
97	TNF-XI-0161	H73679	802	272	5			
		H73679	802	273	14			
		H73679	802	273	20			
		H73679	802	273	30			
98	TNF-XI-0162	H73679	802	271	31			
		H73679	802	272	36			
		H73679	802	272	42			
		H73679	802	272	45			
99	TNF-XI-0163	H73679	802	271	6			
		H73679	802	271	12			
		H73679	802	271	13			
		H73679	802	271	38			
100	TNF-XI-0164	H73679	802	272	12			
		H73679	802	273	6			
		H73679	802	273	42			
		H73679	802	274	31			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
101	TNF-XI-0166	H73679	802	289	35			
		H73679	802	289	38			
		H73679	802	290	16			
		H73679	802	291	19			
102	TNF-XI-0166	H73679	802	271	27			
		H73679	802	271	34			
		H73679	802	272	32			
		H73679	802	273	25			
103	TNF-XI-0167	H73679	802	270	7			
		H73679	802	270	29			
		H73679	802	274	7			
		H73679	802	274	15			
104	TNF-XI-0168	H73679	802	271	21			
		H73679	802	271	23			
		H73679	802	272	19			
		H73679	802	272	34			
105	TNF-XI-0169	H73679	802	268	16			
		H73679	802	270	19			
		H73679	802	270	26			
		H73679	802	271	4			
106	TNF-XI-0170	H73679	802	271	28			
		H73679	802	272	2			
		H73679	802	272	17			
		H73679	802	272	37			
107	TNF-XI-0171	H73679	802	268	6			
		H73679	802	268	13			
		H73679	802	268	22			
		H73679	802	270	37			
108	TNF-XI-0172	H73679	802	271	8			
		H73679	802	271	22			
		H73679	802	272	3			
		H73679	802	272	23			
109	TNF-XI-0173	H73679	802	268	14			
		H73679	802	271	26			
		H73679	802	272	6			
		H73679	802	272	26			
110	TNF-XI-0174	H73679	802	290	22			
		H73679	802	290	25			
		H73679	802	290	35			
		H73679	802	291	4			
111	TNF-XI-0175	H73679	802	271	5			
		H73679	802	272	11			
		H73679	802	272	43			
		H73679	802	273	29			
112	TNF-XI-0176	H73679	802	268	8			
		H73679	802	272	18			
		H73679	802	273	31			
		H73679	802	273	43			
113	TNF-XI-0177	H73679	802	268	11			
		H73679	802	270	17			
		H73679	802	270	18			
		H73679	802	270	40			
114	TNF-XI-0178	H73679	802	271	14			
		H73679	802	272	8			
		H73679	802	272	10			
		H73679	802	272	40			
115	TNF-XI-0179	H73679	802	268	12			
		H73679	802	268	38			
		H73679	802	268	40			
		H73679	802	270	21			
116	TNF-XI-0180	H73679	802	268	5			
		H73679	802	268	21			
		H73679	802	268	23			
		H73679	802	270	43			
117	TNF-XI-0181	H73679	802	272	20			
		H73679	802	273	34			
		H73679	802	273	35			
		H73679	802	273	46			
118	TNF-XI-0182	H73679	802	271	9			
		H73679	802	271	37			
		H73679	802	272	14			
		H73679	802	272	38			
119	TNF-XI-0183	H73679	802	271	2			
		H73679	802	271	36			
		H73679	802	272	28			
		H73679	802	272	33			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0062	H73679	803	92	9			
		H73679	803	162	1			
		H73679	803	165	1			
		H73679	803	165	3			
2	TNF-XI-0063	H73679	803	67	6			
		H73679	803	68	1			
		H73679	803	69	1			
		H73679	803	124	12			
3	TNF-XI-0064	H73679	803	91	9			
		H73679	803	91	10			
		H73679	803	92	4			
		H73679	803	94	4			
4	TNF-XI-0065	H73679	803	94	6			
		H73679	803	95	3			
		H73679	803	95	6			
		H73679	803	164	1			
5	TNF-XI-0066	H73679	803	77	11			
		H73679	803	95	14			
		H73679	803	161	7			
		H73679	803	161	10			
6	TNF-XI-0067	H73679	803	123	2			
		H73679	803	124	1			
		H73679	803	164	12			
		H73679	803	165	10			
7	TNF-XI-0068	H73679	803	93	3			
		H73679	803	95	11			
		H73679	803	161	8			
		H73679	803	161	11			
8	TNF-XI-0069	H73679	803	91	2			
		H73679	803	93	12			
		H73679	803	94	5			
		H73679	803	123	14			
9	TNF-XI-0071	H73679	803	77	13			
		H73679	803	91	13			
		H73679	803	95	2			
		H73679	803	164	11			
10	TNF-XI-0072	H73679	803	69	4			
		H73679	803	92	6			
		H73679	803	95	8			
		H73679	803	164	3			
11	TNF-XI-0073	H73679	803	89	14			
		H73679	803	94	7			
		H73679	803	164	4			
		H73679	803	165	6			
12	TNF-XI-0074	H73679	803	76	14			
		H73679	803	95	12			
		H73679	803	159	4			
		H73679	803	159	11			
13	TNF-XI-0075	H73679	803	77	12			
		H73679	803	91	3			
		H73679	803	161	2			
		H73679	803	164	14			
14	TNF-XI-0076	H73679	803	68	6			
		H73679	803	92	8			
		H73679	803	92	12			
		H73679	803	94	11			
15	TNF-XI-0077	H73679	803	77	3			
		H73679	803	91	12			
		H73679	803	122	14			
		H73679	803	161	1			
16	TNF-XI-0078	H73679	803	74	6			
		H73679	803	94	8			
		H73679	803	122	5			
		H73679	803	122	7			
17	TNF-XI-0079	H73679	803	68	8			
		H73679	803	77	6			
		H73679	803	93	1			
		H73679	803	123	5			
18	TNF-XI-0080	H73679	803	69	13			
		H73679	803	76	1			
		H73679	803	92	2			
		H73679	803	164	13			
19	TNF-XI-0081	H73679	803	67	10			
		H73679	803	92	13			
		H73679	803	93	10			
		H73679	803	93	13			
20	TNF-XI-0082	H73679	803	162	5			
		H73679	803	162	7			
		H73679	803	163	7			
		H73679	803	169	13			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0083	H73679	803	91	4			
		H73679	803	159	9			
		H73679	803	162	9			
		H73679	803	164	8			
22	TNF-XI-0084	H73679	803	88	7			
		H73679	803	123	7			
		H73679	803	159	12			
		H73679	803	159	14			
23	TNF-XI-0085	H73679	803	76	2			
		H73679	803	93	9			
		H73679	803	94	14			
		H73679	803	123	13			
24	TNF-XI-0086	H73679	803	69	5			
		H73679	803	85	6			
		H73679	803	122	3			
		H73679	803	161	4			
25	TNF-XI-0087	H73679	803	69	7			
		H73679	803	94	1			
		H73679	803	164	7			
		H73679	803	165	5			
26	TNF-XI-0088	H73679	803	69	12			
		H73679	803	91	7			
		H73679	803	93	5			
		H73679	803	159	2			
27	TNF-XI-0089	H73679	803	89	6			
		H73679	803	95	1			
		H73679	803	122	10			
		H73679	803	165	9			
28	TNF-XI-0090	H73679	803	68	11			
		H73679	803	92	11			
		H73679	803	97	10			
		H73679	803	163	11			
29	TNF-XI-0091	H73679	803	123	8			
		H73679	803	159	7			
		H73679	803	164	9			
		H73679	803	165	11			
30	TNF-XI-0092	H73679	803	85	12			
		H73679	803	86	2			
		H73679	803	88	3			
		H73679	803	92	3			
31	TNF-XI-0093	H73679	803	86	11			
		H73679	803	88	8			
		H73679	803	95	9			
		H73679	803	257	13			
32	TNF-XI-0094	H73679	803	85	4			
		H73679	803	87	3			
		H73679	803	94	3			
		H73679	803	124	7			
33	TNF-XI-0095	H73679	803	67	13			
		H73679	803	68	2			
		H73679	803	77	14			
		H73679	803	91	14			
34	TNF-XI-0096	H73679	803	77	10			
		H73679	803	91	8			
		H73679	803	164	10			
		H73679	803	165	8			
35	TNF-XI-0097	H73679	803	69	14			
		H73679	803	86	13			
		H73679	803	124	8			
		H73679	803	162	12			
36	TNF-XI-0098	H73679	803	77	2			
		H73679	803	98	13			
		H73679	803	122	2			
		H73679	803	165	15			
37	TNF-XI-0099	H73679	803	67	5			
		H73679	803	77	9			
		H73679	803	124	13			
		H73679	803	161	13			
38	TNF-XI-0100	H73679	803	67	9			
		H73679	803	123	6			
		H73679	803	158	13			
		H73679	803	162	6			
39	TNF-XI-0101	H73679	803	77	5			
		H73679	803	122	9			
		H73679	803	159	5			
		H73679	803	162	8			
40	TNF-XI-0102	H73679	803	77	7			
		H73679	803	85	10			
		H73679	803	94	12			
		H73679	803	95	4			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0103	H73679	803	85	3			
		H73679	803	86	13			
		H73679	803	95	13			
		H73679	803	159	13			
42	TNF-XI-0104	H73679	803	95	5			
		H73679	803	122	1			
		H73679	803	159	10			
43	TNF-XI-0105	H73679	803	161	5			
		H73679	803	87	8			
		H73679	803	92	1			
44	TNF-XI-0106	H73679	803	122	6			
		H73679	803	124	5			
		H73679	803	86	7			
		H73679	803	97	2			
45	TNF-XI-0107	H73679	803	123	10			
		H73679	803	124	6			
		H73679	803	86	10			
		H73679	803	86	12			
46	TNF-XI-0108	H73679	803	86	14			
		H73679	803	88	10			
		H73679	803	68	10			
		H73679	803	86	8			
47	TNF-XI-0109	H73679	803	92	7			
		H73679	803	123	12			
		H73679	803	77	8			
		H73679	803	88	12			
48	TNF-XI-0110	H73679	803	88	13			
		H73679	803	94	9			
		H73679	803	86	4			
		H73679	803	89	13			
49	TNF-XI-0111	H73679	803	93	7			
		H73679	803	161	9			
		H73679	803	88	1			
		H73679	803	92	14			
50	TNF-XI-0112	H73679	803	93	2			
		H73679	803	162	4			
		H73679	803	67	8			
		H73679	803	68	13			
51	TNF-XI-0113	H73679	803	93	4			
		H73679	803	164	2			
		H73679	803	83	11			
		H73679	803	77	1			
52	TNF-XI-0114	H73679	803	86	1			
		H73679	803	124	10			
		H73679	803	85	5			
		H73679	803	93	11			
53	TNF-XI-0115	H73679	803	122	12			
		H73679	803	124	3			
		H73679	803	84	14			
		H73679	803	85	2			
54	TNF-XI-0116	H73679	803	86	5			
		H73679	803	92	5			
		H73679	803	69	11			
		H73679	803	76	7			
55	TNF-XI-0117	H73679	803	77	4			
		H73679	803	165	4			
		H73679	803	122	8			
		H73679	803	122	11			
56	TNF-XI-0118	H73679	803	165	2			
		H73679	803	165	12			
		H73679	803	91	5			
		H73679	803	122	4			
57	TNF-XI-0119	H73679	803	124	9			
		H73679	803	165	14			
		H73679	803	68	5			
		H73679	803	93	6			
58	TNF-XI-0120	H73679	803	94	10			
		H73679	803	165	7			
		H73679	803	68	12			
		H73679	803	85	14			
59	TNF-XI-0121	H73679	803	122	13			
		H73679	803	123	4			
		H73679	803	84	2			
		H73679	803	85	1			
60	TNF-XI-0124	H73679	803	91	6			
		H73679	803	93	8			
		H73679	803	148	4			
		H73679	803	148	6			
		H73679	803	148	9			
		H73679	803	148	13			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0125	H73679	803	133	6			
		H73679	803	134	12			
		H73679	803	135	1			
		H73679	803	139	14			
62	TNF-XI-0126	H73679	803	141	10			
		H73679	803	142	2			
		H73679	803	143	2			
63	TNF-XI-0127	H73679	803	146	6			
		H73679	803	146	7			
		H73679	803	149	13			
		H73679	803	149	15			
64	TNF-XI-0128	H73679	803	147	12			
		H73679	803	147	13			
		H73679	803	148	10			
		H73679	803	149	16			
65	TNF-XI-0129	H73679	803	141	13			
		H73679	803	142	1			
		H73679	803	142	3			
		H73679	803	148	7			
66	TNF-XI-0130	H73679	803	137	6			
		H73679	803	138	5			
		H73679	803	138	13			
		H73679	803	143	11			
67	TNF-XI-0131	H73679	803	135	5			
		H73679	803	137	13			
		H73679	803	137	14			
		H73679	803	141	6			
68	TNF-XI-0132	H73679	803	147	1			
		H73679	803	147	6			
		H73679	803	148	1			
		H73679	803	148	8			
69	TNF-XI-0133	H73679	803	124	14			
		H73679	803	146	5			
		H73679	803	146	12			
		H73679	803	148	14			
70	TNF-XI-0134	H73679	803	142	13			
		H73679	803	144	8			
		H73679	803	146	3			
		H73679	803	146	9			
71	TNF-XI-0135	H73679	803	146	2			
		H73679	803	147	2			
		H73679	803	148	5			
		H73679	803	149	7			
72	TNF-XI-0136	H73679	803	136	5			
		H73679	803	138	2			
		H73679	803	138	9			
		H73679	803	139	9			
73	TNF-XI-0137	H73679	803	136	7			
		H73679	803	138	7			
		H73679	803	138	11			
		H73679	803	142	5			
74	TNF-XI-0138	H73679	803	139	7			
		H73679	803	141	9			
		H73679	803	143	9			
		H73679	803	144	13			
75	TNF-XI-0139	H73679	803	133	7			
		H73679	803	135	9			
		H73679	803	138	6			
		H73679	803	139	11			
76	TNF-XI-0140	H73679	803	98	11			
		H73679	803	147	3			
		H73679	803	147	4			
		H73679	803	148	12			
77	TNF-XI-0141	H73679	803	137	12			
		H73679	803	138	8			
		H73679	803	142	11			
		H73679	803	148	3			
78	TNF-XI-0142	H73679	803	146	13			
		H73679	803	147	5			
		H73679	803	147	8			
		H73679	803	147	9			
79	TNF-XI-0143	H73679	803	137	4			
		H73679	803	137	8			
		H73679	803	139	5			
		H73679	803	141	12			
80	TNF-XI-0144	H73679	803	133	9			
		H73679	803	136	14			
		H73679	803	137	2			
		H73679	803	143	10			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板 No				ボロン含有率	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
81	TNF-XI-0145	H73679	803	136	4			
		H73679	803	136	10			
		H73679	803	138	1			
		H73679	803	142	9			
82	TNF-XI-0146	H73679	803	131	7			
		H73679	803	131	14			
		H73679	803	134	13			
		H73679	803	138	14			
83	TNF-XI-0147	H73679	803	87	1			
		H73679	803	131	6			
		H73679	803	134	9			
		H73679	803	141	1			
84	TNF-XI-0148	H73679	803	136	12			
		H73679	803	137	11			
		H73679	803	138	10			
		H73679	803	141	3			
85	TNF-XI-0149	H73679	803	142	4			
		H73679	803	142	12			
		H73679	803	143	6			
		H73679	803	144	7			
86	TNF-XI-0150	H73679	803	133	12			
		H73679	803	138	4			
		H73679	803	138	12			
		H73679	803	139	2			
87	TNF-XI-0151	H73679	803	133	5			
		H73679	803	135	2			
		H73679	803	137	3			
		H73679	803	137	7			
88	TNF-XI-0152	H73679	803	142	8			
		H73679	803	144	1			
		H73679	803	144	3			
		H73679	803	144	12			
89	TNF-XI-0153	H73679	803	135	12			
		H73679	803	139	10			
		H73679	803	145	5			
		H73679	803	145	6			
90	TNF-XI-0154	H73679	803	88	2			
		H73679	803	89	5			
		H73679	803	131	5			
		H73679	803	144	11			
91	TNF-XI-0155	H73679	803	142	7			
		H73679	803	143	3			
		H73679	803	143	8			
		H73679	803	143	14			
92	TNF-XI-0156	H73679	803	88	9			
		H73679	803	89	8			
		H73679	803	89	12			
		H73679	803	143	5			
93	TNF-XI-0157	H73679	803	138	3			
		H73679	803	144	4			
		H73679	803	144	14			
		H73679	803	145	1			
94	TNF-XI-0158	H73679	803	88	11			
		H73679	803	137	5			
		H73679	803	139	1			
		H73679	803	139	8			
95	TNF-XI-0159	H73679	803	89	10			
		H73679	803	145	2			
		H73679	803	145	10			
		H73679	803	145	12			
96	TNF-XI-0160	H73679	803	143	4			
		H73679	803	144	5			
		H73679	803	145	8			
		H73679	803	145	9			
97	TNF-XI-0161	H73679	803	89	7			
		H73679	803	131	2			
		H73679	803	143	13			
		H73679	803	144	2			
98	TNF-XI-0162	H73679	803	137	1			
		H73679	803	142	10			
		H73679	803	144	6			
		H73679	803	145	4			
99	TNF-XI-0163	H73679	803	87	13			
		H73679	803	136	6			
		H73679	803	136	8			
		H73679	803	136	13			
100	TNF-XI-0164	H73679	803	88	4			
		H73679	803	131	4			
		H73679	803	131	13			
		H73679	803	139	4			

輸送容器 未境界検査結果一覧(B-SUS;外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
101	TNF-XI-0165	H73679	803	87	2			
		H73679	803	89	9			
		H73679	803	133	2			
		H73679	803	137	10			
102	TNF-XI-0166	H73679	803	87	4			
		H73679	803	87	11			
		H73679	803	87	14			
		H73679	803	131	1			
103	TNF-XI-0167	H73679	803	134	14			
		H73679	803	135	11			
		H73679	803	143	1			
		H73679	803	144	9			
104	TNF-XI-0168	H73679	803	87	6			
		H73679	803	87	9			
		H73679	803	87	10			
		H73679	803	89	4			
105	TNF-XI-0169	H73679	803	135	3			
		H73679	803	135	8			
		H73679	803	135	10			
		H73679	803	135	14			
106	TNF-XI-0170	H73679	803	87	5			
		H73679	803	139	3			
		H73679	803	141	7			
		H73679	803	141	14			
107	TNF-XI-0171	H73679	803	133	14			
		H73679	803	134	5			
		H73679	803	134	11			
		H73679	803	159	15			
108	TNF-XI-0172	H73679	803	133	10			
		H73679	803	135	4			
		H73679	803	135	13			
		H73679	803	136	2			
109	TNF-XI-0173	H73679	803	133	1			
		H73679	803	133	4			
		H73679	803	134	4			
		H73679	803	135	6			
110	TNF-XI-0174	H73679	803	131	9			
		H73679	803	133	8			
		H73679	803	134	7			
		H73679	803	134	8			
111	TNF-XI-0175	H73679	803	88	5			
		H73679	803	88	6			
		H73679	803	88	14			
		H73679	803	141	2			
112	TNF-XI-0176	H73679	803	96	11			
		H73679	803	137	9			
		H73679	803	139	13			
		H73679	803	145	14			
113	TNF-XI-0177	H73679	803	133	3			
		H73679	803	134	1			
		H73679	803	134	3			
		H73679	803	134	6			
114	TNF-XI-0178	H73679	803	131	8			
		H73679	803	134	2			
		H73679	803	135	7			
		H73679	803	157	13			
115	TNF-XI-0179	H73679	803	89	1			
		H73679	803	89	3			
		H73679	803	133	11			
		H73679	803	134	10			
116	TNF-XI-0180	H73679	803	131	3			
		H73679	803	131	10			
		H73679	803	131	12			
		H73679	803	157	7			
117	TNF-XI-0181	H73679	803	136	9			
		H73679	803	136	11			
		H73679	803	139	12			
		H73679	803	145	11			
118	TNF-XI-0182	H73679	803	89	11			
		H73679	803	136	3			
		H73679	803	141	4			
		H73679	803	141	5			
119	TNF-XI-0183	H73679	803	89	2			
		H73679	803	98	6			
		H73679	803	131	11			
		H73679	803	139	6			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0062	303
		304
		309
		312
2	TNF-XI-0063	281
		283
		286
		290
3	TNF-XI-0064	306
		308
		310
		311
4	TNF-XI-0065	279
		280
		282
		284
5	TNF-XI-0066	295
		298
		299
		302
6	TNF-XI-0067	285
		287
		288
		289
7	TNF-XI-0068	296
		297
		300
		301
8	TNF-XI-0069	322
		323
		325
		326
9	TNF-XI-0071	305
		307
		313
		314
10	TNF-XI-0072	315
		316
		317
		318
11	TNF-XI-0073	347
		349
		355
		356
12	TNF-XI-0074	348
		354
		357
		358
13	TNF-XI-0075	407
		409
		412
		414
14	TNF-XI-0076	418
		419
		423
		426
15	TNF-XI-0077	430
		431
		432
		439
16	TNF-XI-0078	372
		374
		377
		378
17	TNF-XI-0079	359
		360
		364
		370
18	TNF-XI-0080	339
		341
		343
		346
19	TNF-XI-0081	397
		402
		404
		405
20	TNF-XI-0082	442
		444
		446
		448

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
21	TNF-XI-0083	327
		332
		336
		337
22	TNF-XI-0084	350
		351
		352
		353
23	TNF-XI-0085	363
		384
		385
		388
24	TNF-XI-0086	420
		422
		428
		429
25	TNF-XI-0087	421
		424
		425
		427
26	TNF-XI-0088	408
		416
		445
		449
27	TNF-XI-0089	451
		452
		456
		462
28	TNF-XI-0090	433
		438
		441
		447
29	TNF-XI-0091	362
		363
		365
		366
30	TNF-XI-0092	319
		320
		321
		324
31	TNF-XI-0093	291
		292
		293
		294
32	TNF-XI-0094	509
		510
		511
		513
33	TNF-XI-0095	392
		410
		411
		440
34	TNF-XI-0096	453
		458
		459
		460
35	TNF-XI-0097	329
		331
		333
		334
36	TNF-XI-0098	406
		413
		415
		417
37	TNF-XI-0099	396
		399
		450
		455
38	TNF-XI-0100	340
		342
		344
		345
39	TNF-XI-0101	371
		373
		389
		403
40	TNF-XI-0102	375
		376
		379
		382

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
41	TNF-XI-0103	395
		398
		400
		435
42	TNF-XI-0104	468
		469
		472
		473
43	TNF-XI-0105	505
		506
		508
		522
44	TNF-XI-0106	486
		488
		524
		525
45	TNF-XI-0107	498
		499
		500
		501
46	TNF-XI-0108	464
		467
		470
		471
47	TNF-XI-0109	485
		487
		491
		494
48	TNF-XI-0110	380
		387
		434
		443
49	TNF-XI-0111	465
		466
		474
		476
50	TNF-XI-0112	480
		481
		482
		484
51	TNF-XI-0113	515
		518
		520
		521
52	TNF-XI-0114	503
		504
		507
		512
53	TNF-XI-0115	514
		517
		519
		523
54	TNF-XI-0116	495
		496
		502
		516
55	TNF-XI-0117	330
		454
		457
		483
56	TNF-XI-0118	386
		390
		391
		436
57	TNF-XI-0119	489
		490
		492
		493
58	TNF-XI-0120	328
		338
		381
		461
59	TNF-XI-0121	393
		394
		401
		437
60	TNF-XI-0124	591
		599
		600
		604

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
61	TNF-XI-0125	608
		609
		611
		614
62	TNF-XI-0126	585
		588
		589
		590
63	TNF-XI-0127	527
		528
		534
		536
64	TNF-XI-0128	583
		594
		596
		597
65	TNF-XI-0129	335
		575
		576
		577
66	TNF-XI-0130	620
		621
		622
		624
67	TNF-XI-0131	630
		633
		634
		635
68	TNF-XI-0132	619
		625
		626
		627
69	TNF-XI-0133	615
		616
		617
		618
70	TNF-XI-0134	636
		637
		638
		640
71	TNF-XI-0135	641
		645
		646
		647
72	TNF-XI-0136	477
		478
		479
		483
73	TNF-XI-0137	538
		541
		543
		547
74	TNF-XI-0138	565
		567
		572
		573
75	TNF-XI-0139	623
		628
		629
		632
76	TNF-XI-0140	563
		566
		570
		571
77	TNF-XI-0141	631
		642
		643
		644
78	TNF-XI-0142	553
		556
		559
		561
79	TNF-XI-0143	574
		578
		579
		580
80	TNF-XI-0144	656
		657
		659
		660

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
81	TNF-XI-0145	601
		602
		605
		606
82	TNF-XI-0146	551
		554
		555
		558
83	TNF-XI-0147	544
		545
		546
		548
84	TNF-XI-0148	550
		552
		557
		560
85	TNF-XI-0149	529
		530
		535
		537
86	TNF-XI-0150	539
		540
		542
		549
87	TNF-XI-0151	526
		531
		532
		533
88	TNF-XI-0152	562
		564
		568
		569
89	TNF-XI-0153	667
		668
		674
		675
90	TNF-XI-0154	665
		670
		672
		673
91	TNF-XI-0155	688
		690
		691
		692
92	TNF-XI-0156	582
		584
		586
		587
93	TNF-XI-0157	697
		698
		699
		700
94	TNF-XI-0158	701
		702
		703
		704
95	TNF-XI-0159	648
		650
		651
		652
96	TNF-XI-0160	750
		751
		753
		757
97	TNF-XI-0161	744
		745
		746
		748
98	TNF-XI-0162	724
		732
		733
		734
99	TNF-XI-0163	736
		737
		738
		739
100	TNF-XI-0164	729
		730
		740
		749

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
101	TNF-XI-0165	658
		661
		662
		664
102	TNF-XI-0166	706
		709
		710
		712
103	TNF-XI-0167	713
		715
		718
		719
104	TNF-XI-0168	741
		742
		743
		747
105	TNF-XI-0169	761
		763
		765
		766
106	TNF-XI-0170	752
		754
		755
		756
107	TNF-XI-0171	758
		759
		760
		782
108	TNF-XI-0172	735
		768
		769
		770
109	TNF-XI-0173	677
		678
		683
		687
110	TNF-XI-0174	725
		727
		728
		731
111	TNF-XI-0175	767
		771
		772
		773
112	TNF-XI-0176	666
		714
		717
		718
113	TNF-XI-0177	676
		684
		685
		686
114	TNF-XI-0178	689
		693
		694
		695
115	TNF-XI-0179	639
		663
		669
		671
116	TNF-XI-0180	649
		653
		654
		655
117	TNF-XI-0181	720
		721
		722
		723
118	TNF-XI-0182	696
		707
		708
		711
119	TNF-XI-0183	679
		680
		681
		682

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0052	21	TNF-XI-0083
2	TNF-XI-0053	22	TNF-XI-0084
3	TNF-XI-0054	23	TNF-XI-0085
4	TNF-XI-0055	24	TNF-XI-0086
5	TNF-XI-0056	25	TNF-XI-0087
6	TNF-XI-0057	26	TNF-XI-0088
7	TNF-XI-0058	27	TNF-XI-0089
8	TNF-XI-0059	28	TNF-XI-0090
9	TNF-XI-0071	29	TNF-XI-0091
10	TNF-XI-0072	30	TNF-XI-0092
11	TNF-XI-0073	31	TNF-XI-0093
12	TNF-XI-0074	32	TNF-XI-0094
13	TNF-XI-0075	33	TNF-XI-0095
14	TNF-XI-0076	34	TNF-XI-0096
15	TNF-XI-0077	35	TNF-XI-0097
16	TNF-XI-0078	36	TNF-XI-0098
17	TNF-XI-0079	37	TNF-XI-0099
18	TNF-XI-0080	38	TNF-XI-0100
19	TNF-XI-0081	39	TNF-XI-0101
20	TNF-XI-0082	40	TNF-XI-0102

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号		No	容器番号
41	TNF-XI-0103		61	TNF-XI-0125
42	TNF-XI-0104		62	TNF-XI-0126
43	TNF-XI-0105		63	TNF-XI-0127
44	TNF-XI-0106		64	TNF-XI-0128
45	TNF-XI-0107		65	TNF-XI-0129
46	TNF-XI-0108		66	TNF-XI-0130
47	TNF-XI-0109		67	TNF-XI-0131
48	TNF-XI-0110		68	TNF-XI-0132
49	TNF-XI-0111		69	TNF-XI-0133
50	TNF-XI-0112		70	TNF-XI-0134
51	TNF-XI-0113		71	TNF-XI-0135
52	TNF-XI-0114		72	TNF-XI-0136
53	TNF-XI-0115		73	TNF-XI-0137
54	TNF-XI-0116		74	TNF-XI-0138
55	TNF-XI-0117		75	TNF-XI-0139
56	TNF-XI-0118		76	TNF-XI-0140
57	TNF-XI-0119		77	TNF-XI-0141
58	TNF-XI-0120		78	TNF-XI-0142
59	TNF-XI-0121		79	TNF-XI-0143
60	TNF-XI-0124		80	TNF-XI-0144

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
81	TNF-XI-0145	101	TNF-XI-0165
82	TNF-XI-0146	102	TNF-XI-0166
83	TNF-XI-0147	103	TNF-XI-0167
84	TNF-XI-0148	104	TNF-XI-0168
85	TNF-XI-0149	105	TNF-XI-0169
86	TNF-XI-0150	106	TNF-XI-0170
87	TNF-XI-0151	107	TNF-XI-0171
88	TNF-XI-0152	108	TNF-XI-0172
89	TNF-XI-0153	109	TNF-XI-0173
90	TNF-XI-0154	110	TNF-XI-0174
91	TNF-XI-0155	111	TNF-XI-0175
92	TNF-XI-0156	112	TNF-XI-0176
93	TNF-XI-0157	113	TNF-XI-0177
94	TNF-XI-0158	114	TNF-XI-0178
95	TNF-XI-0159	115	TNF-XI-0179
96	TNF-XI-0160	116	TNF-XI-0180
97	TNF-XI-0161	117	TNF-XI-0181
98	TNF-XI-0162	118	TNF-XI-0182
99	TNF-XI-0163	119	TNF-XI-0183
100	TNF-XI-0164		

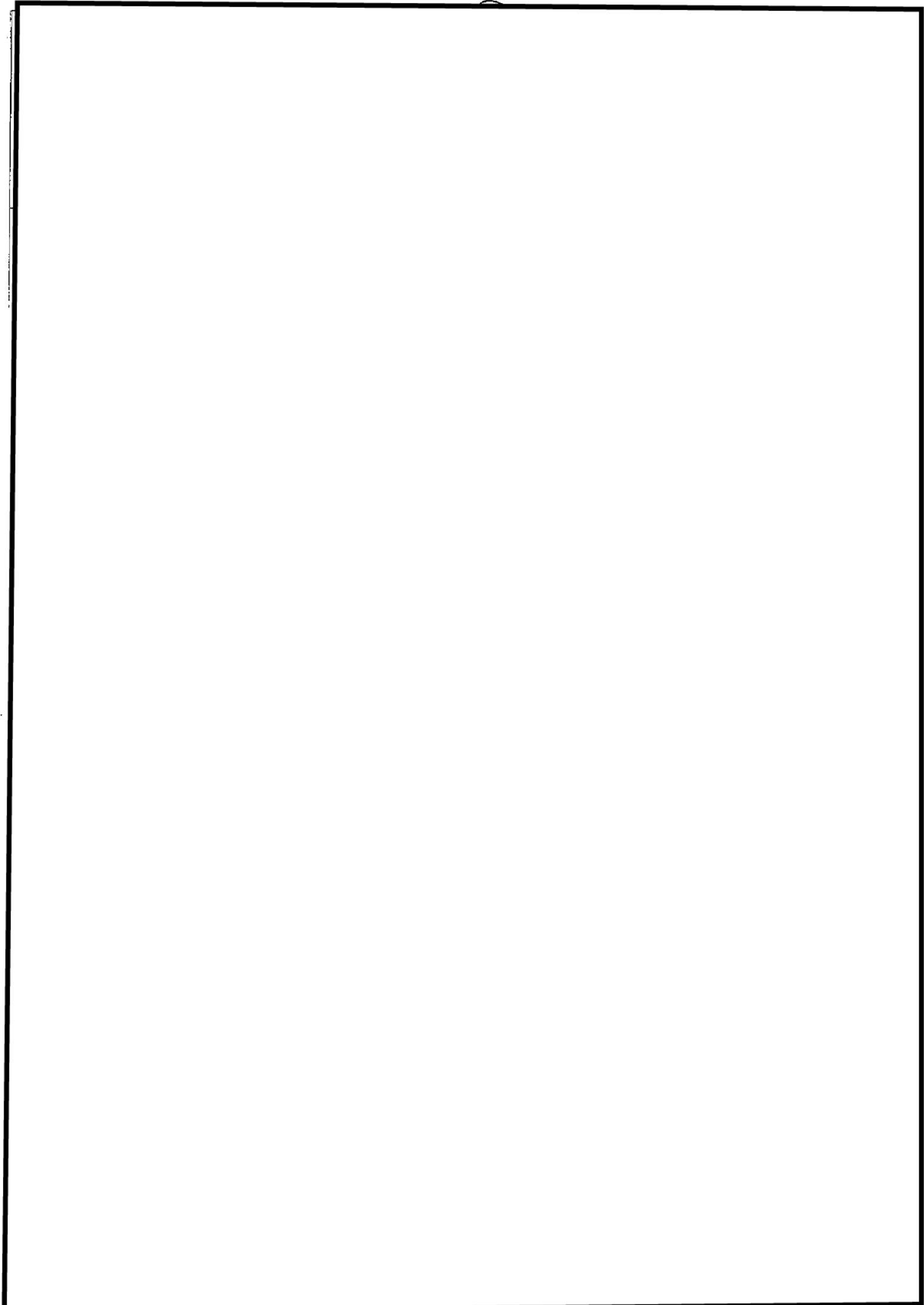


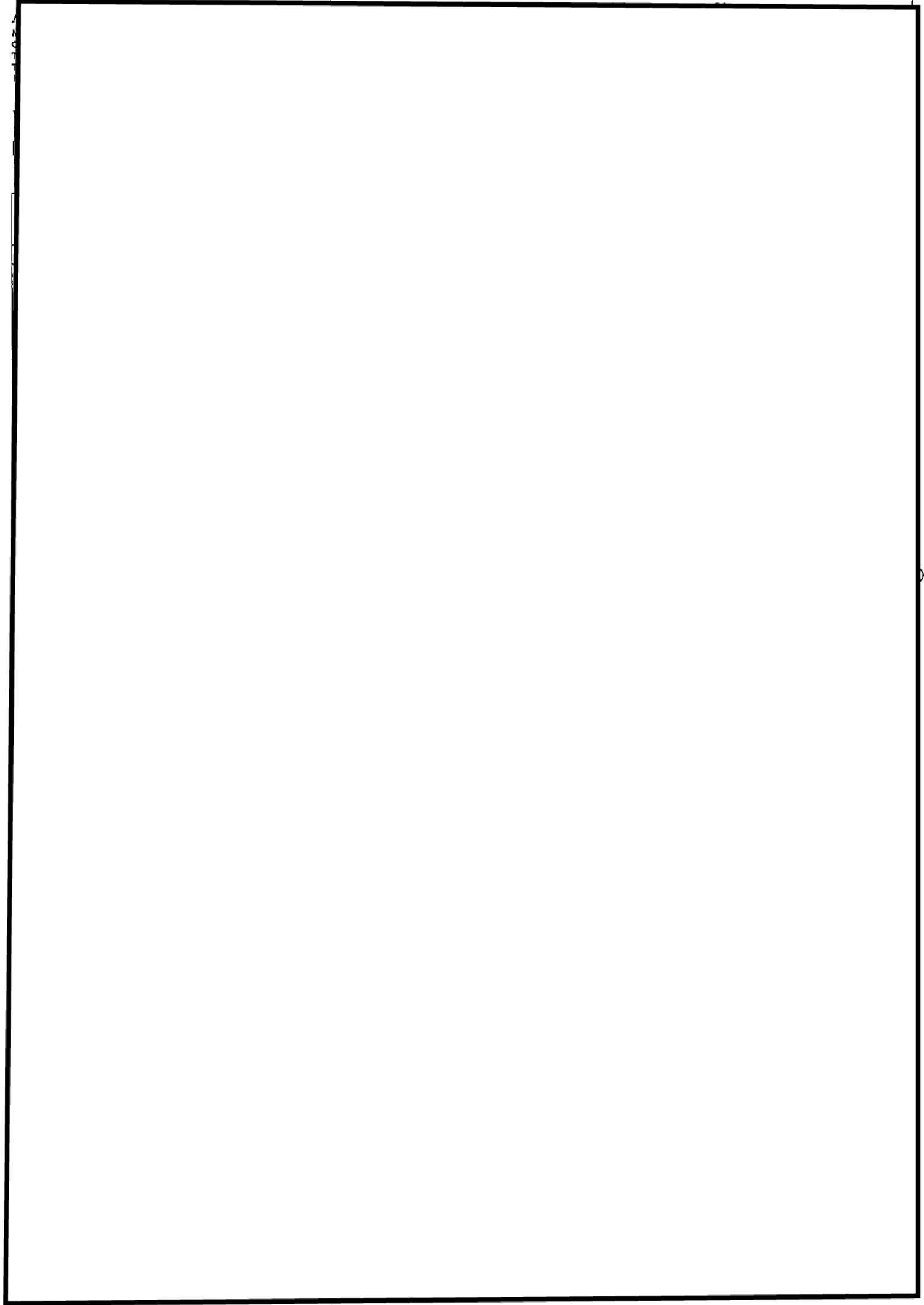
輸送容器検査結果

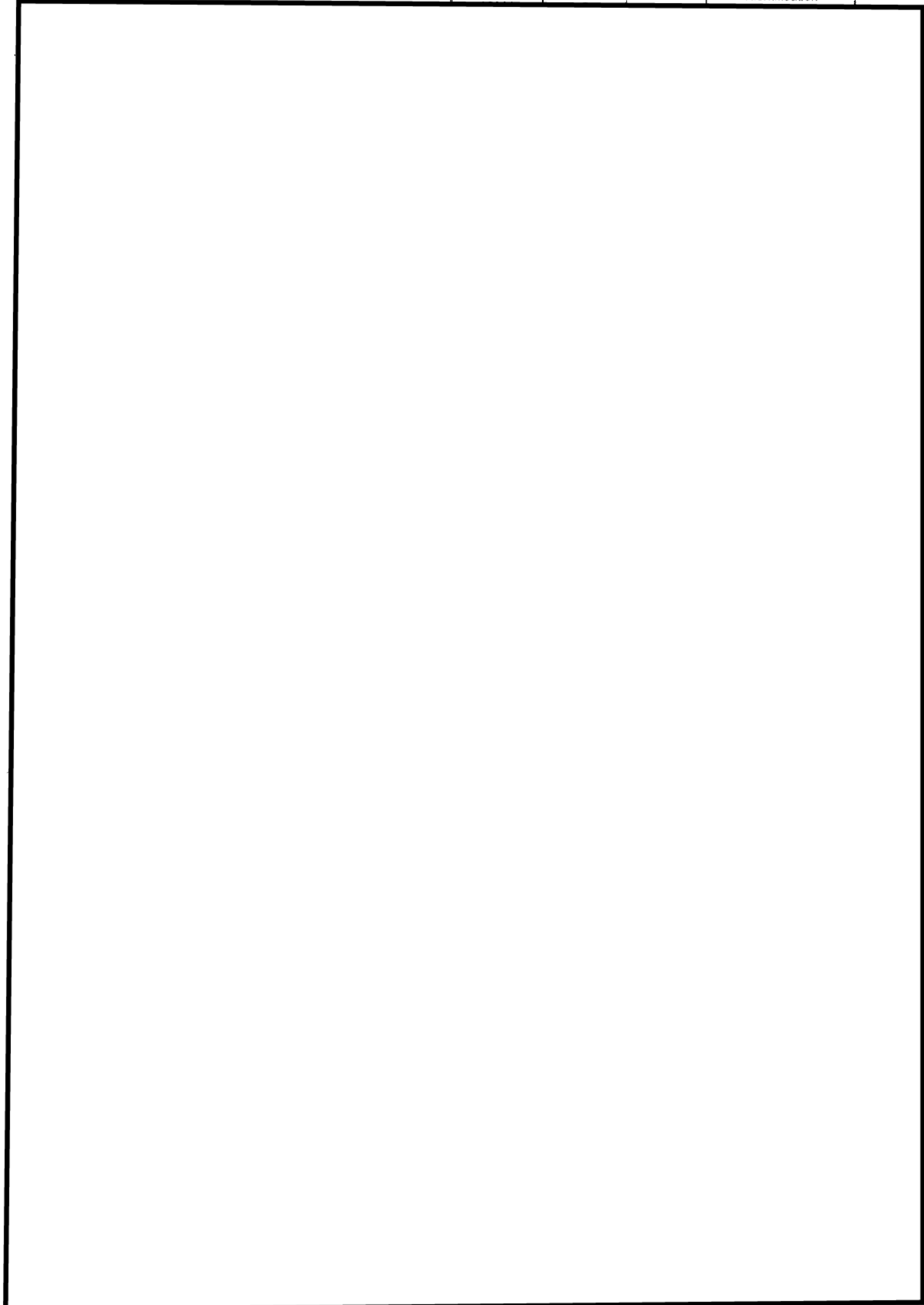
(付属資料)

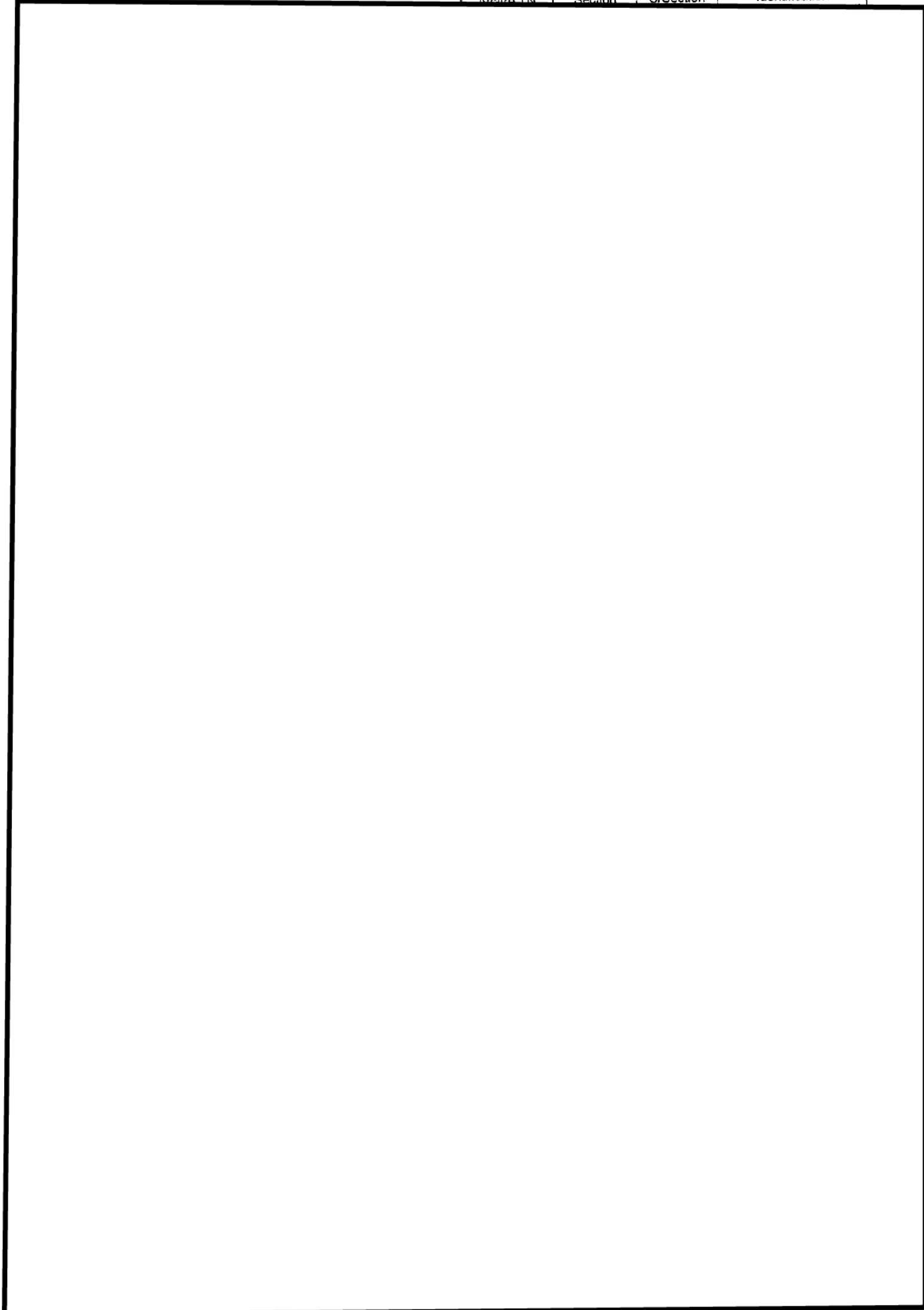
付属資料 1	輸送容器	主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器	BORA レジン混合重量一覧
付属資料 3	輸送容器	フェノリックフォーム（ベルト）物性値一覧
付属資料 4	輸送容器	フェノリックフォーム（コーナー）物性値一覧
付属資料 5	輸送容器	フェノリックフォーム（ボトム）物性値一覧
付属資料 6	輸送容器	フェノリックフォーム（注入材）物性値一覧
付属資料 7	輸送容器	フェノリックフォーム（ディスク）物性値一覧
付属資料 8	輸送容器	BORA レジン化学分析結果一覧

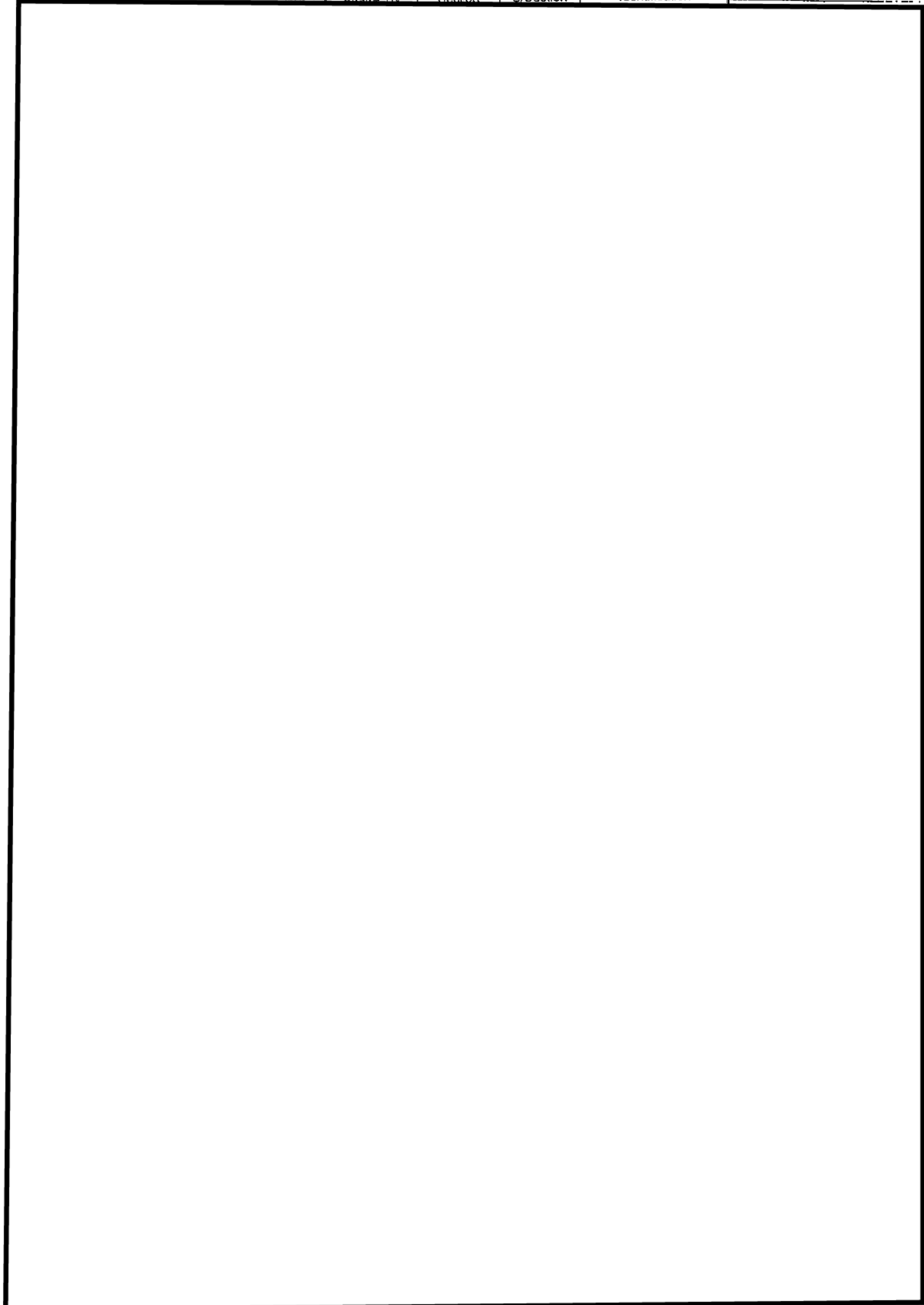
輸送容器 主要部材ミルシート等

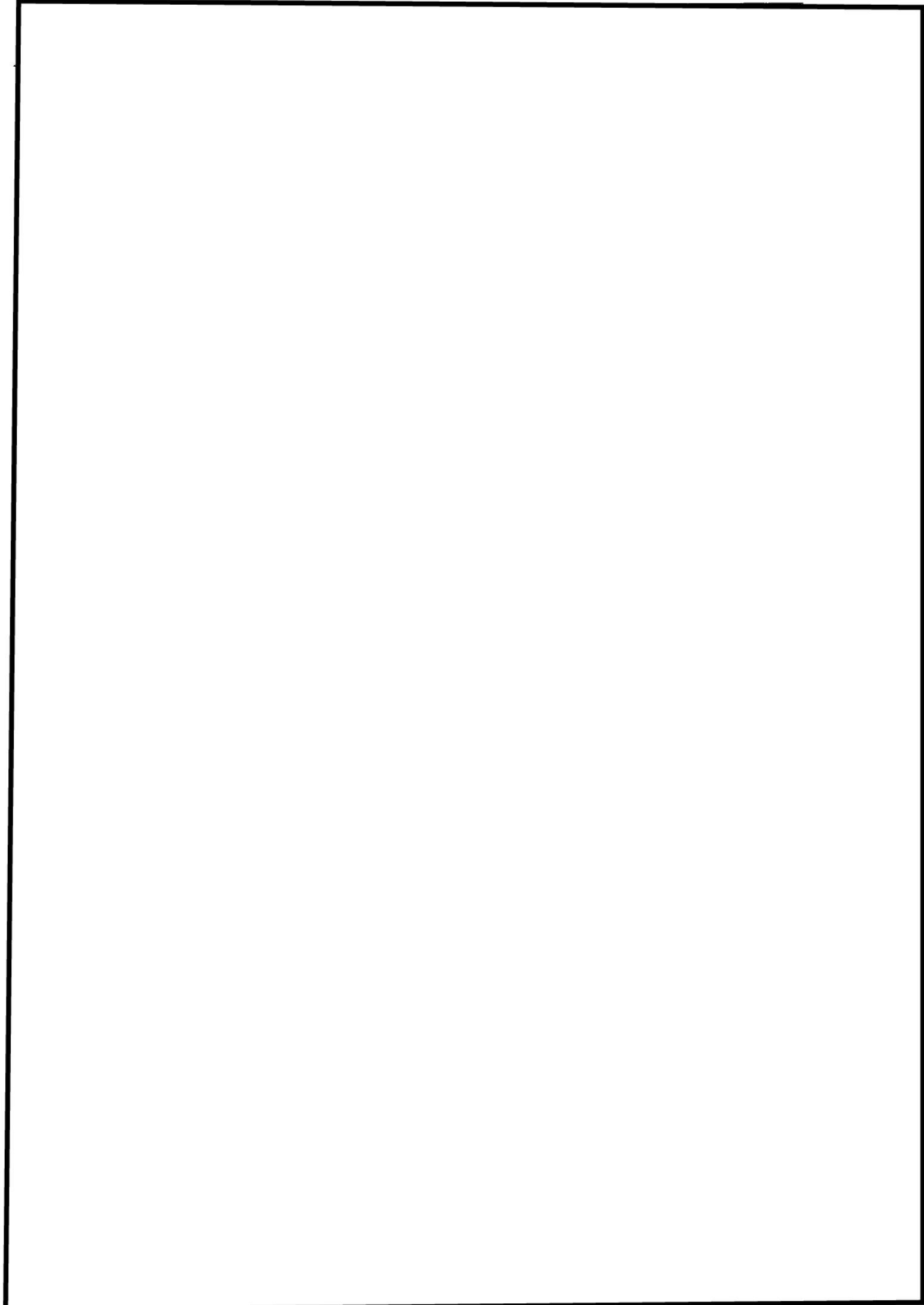


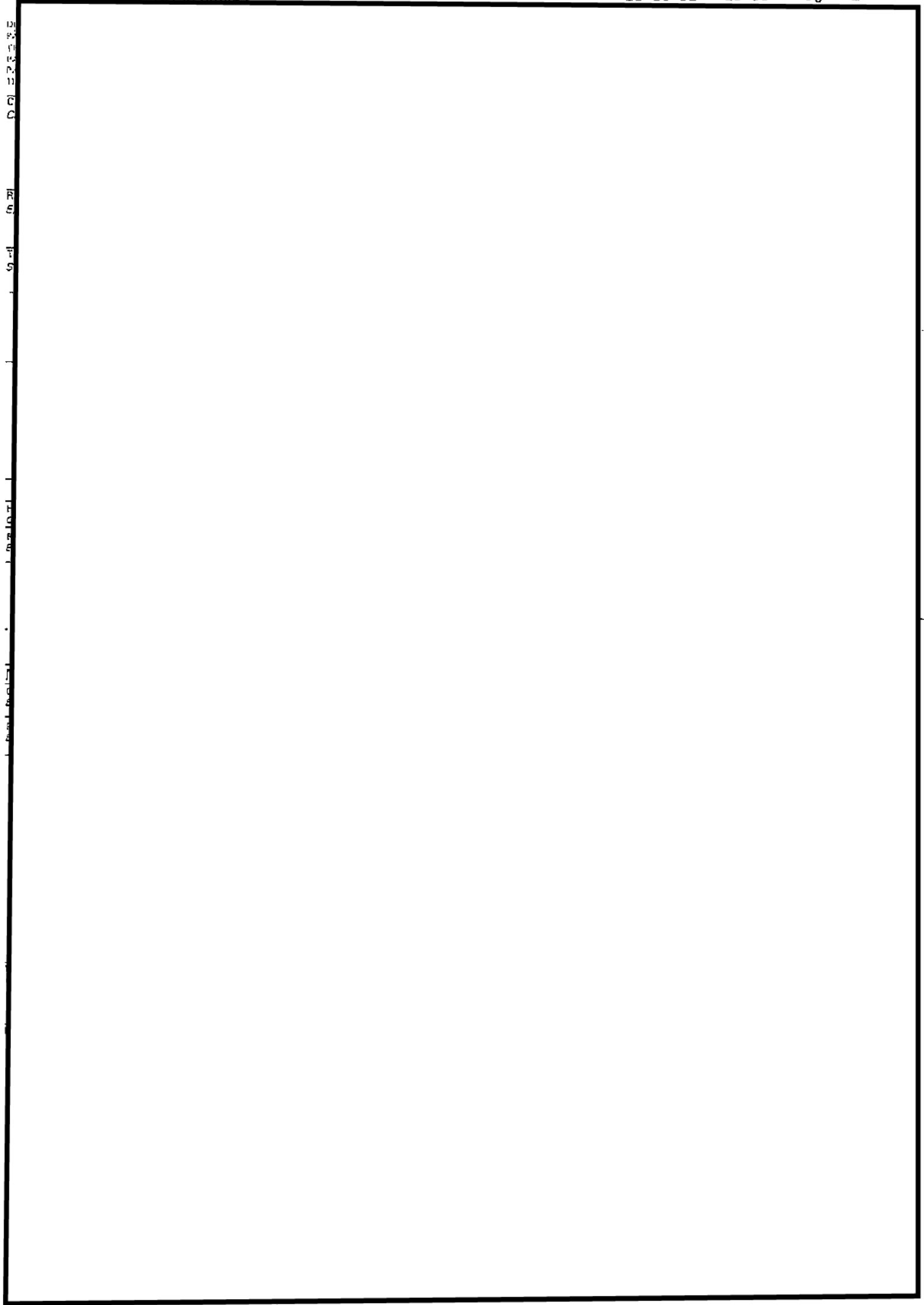


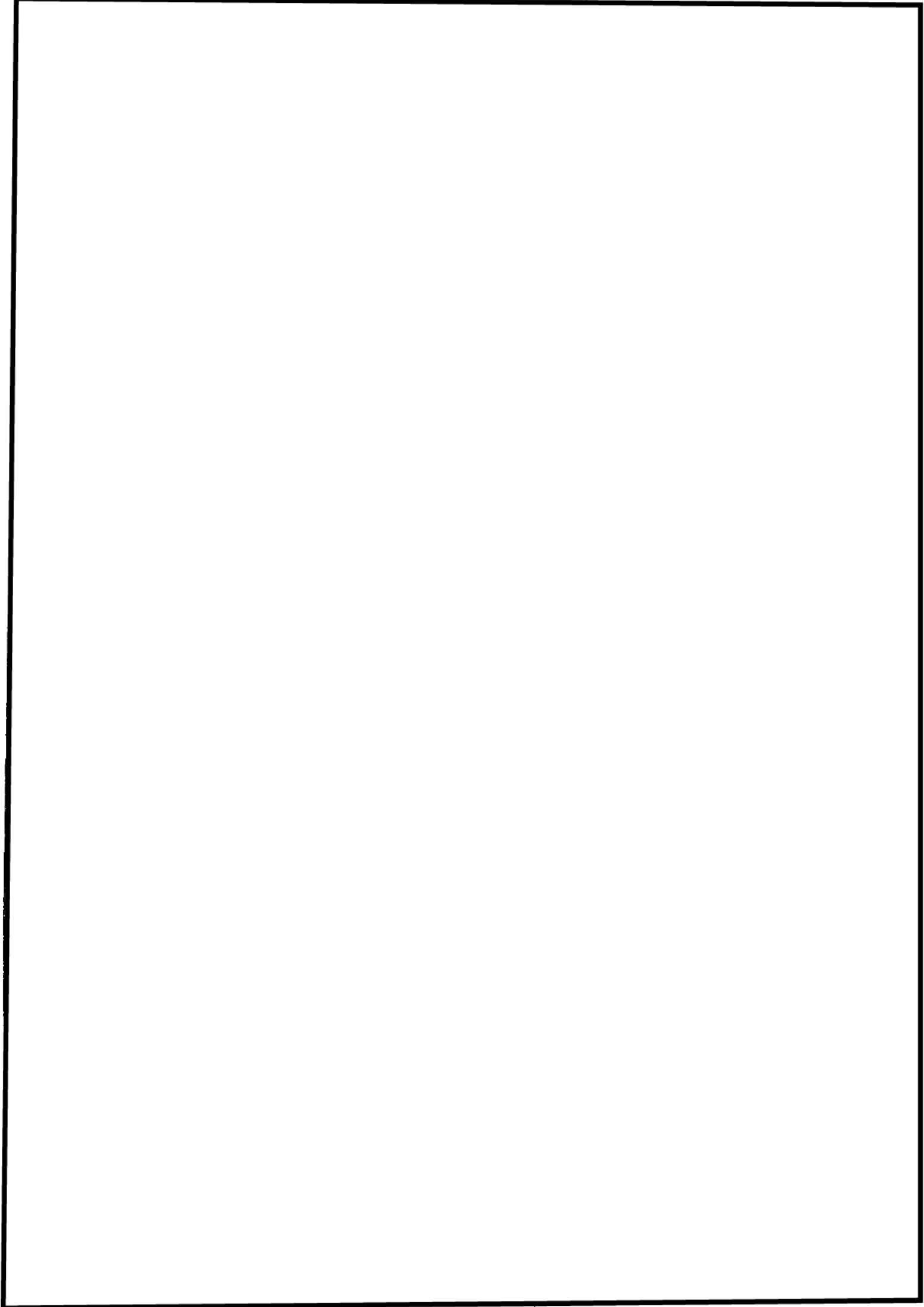


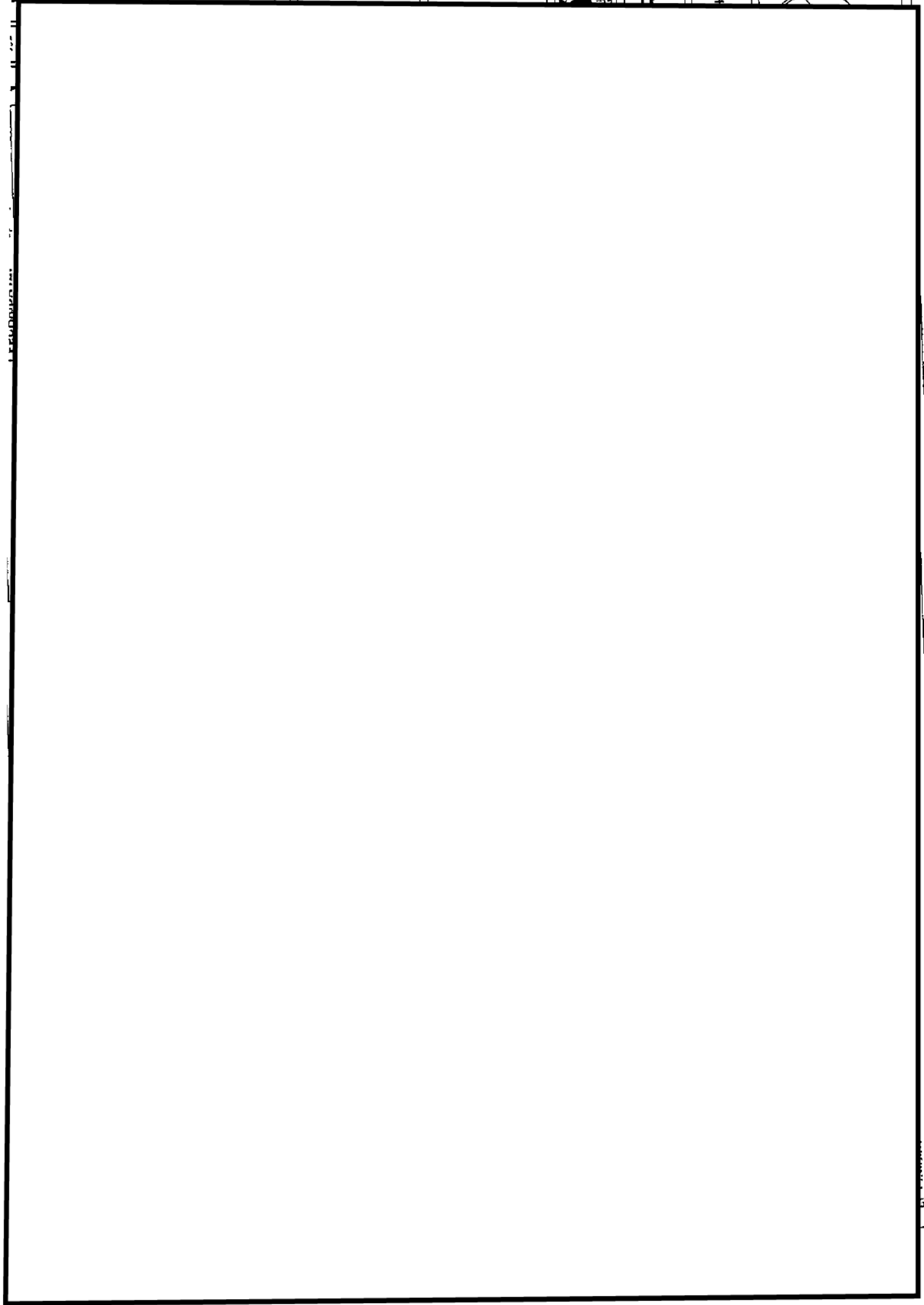


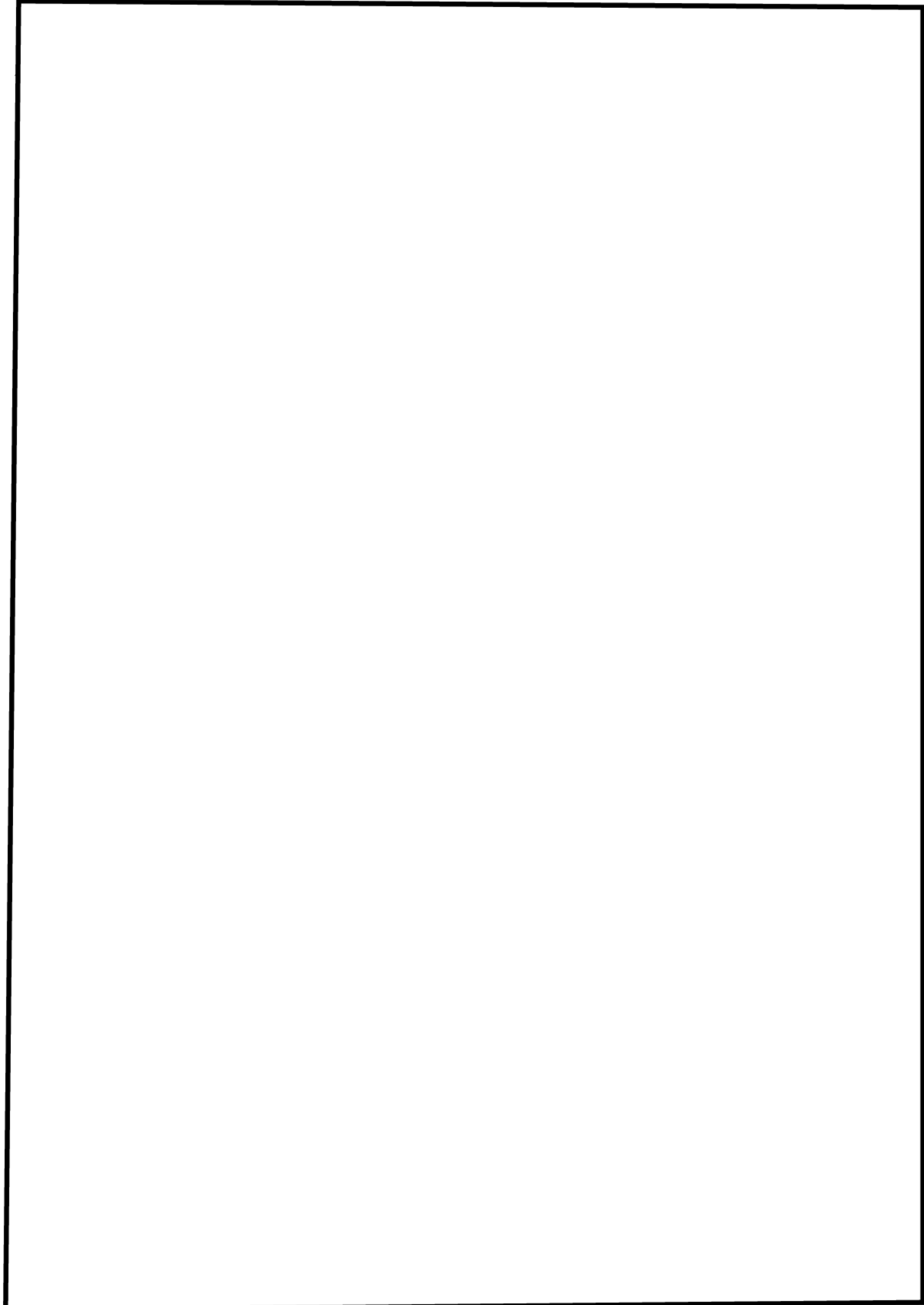


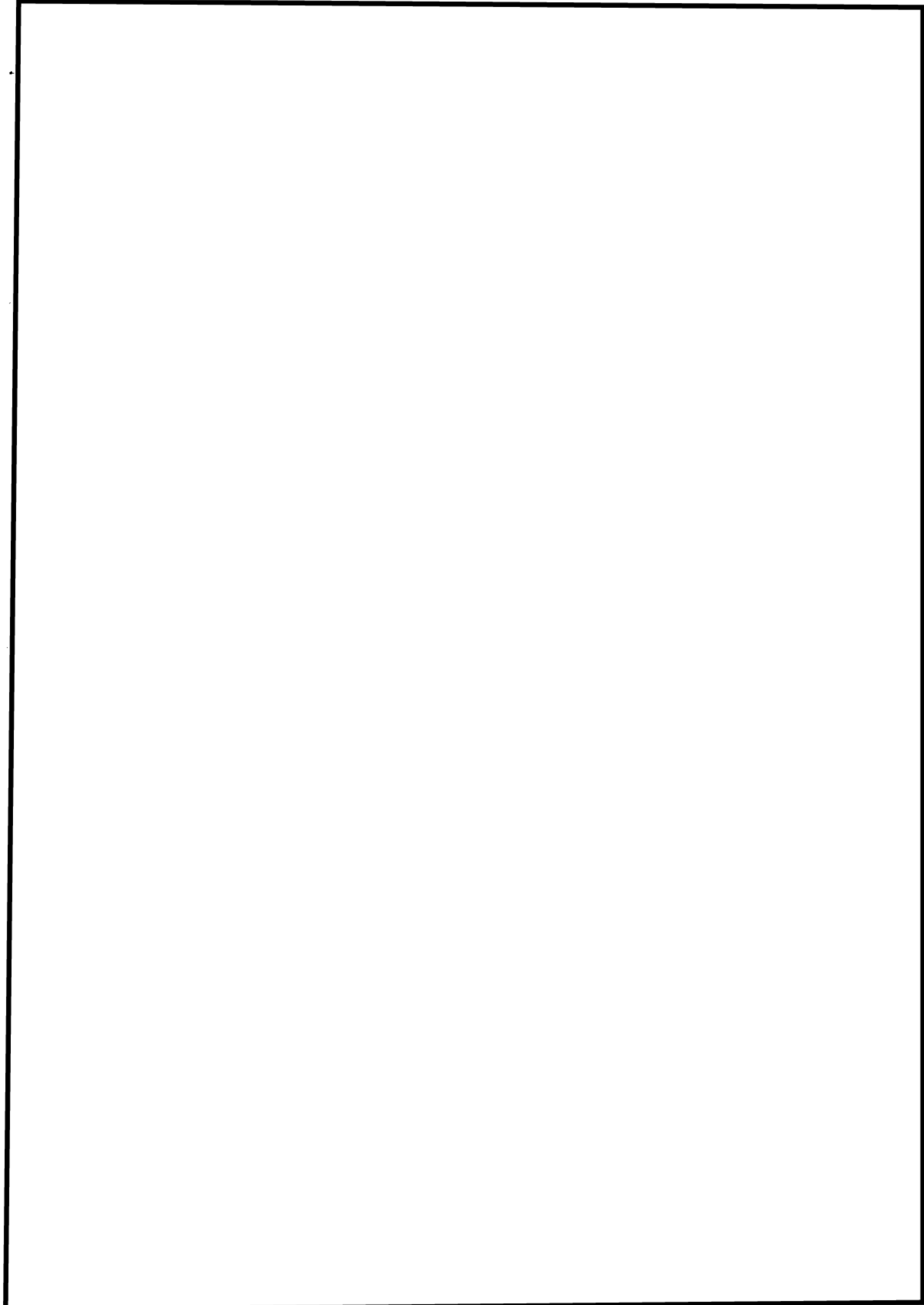


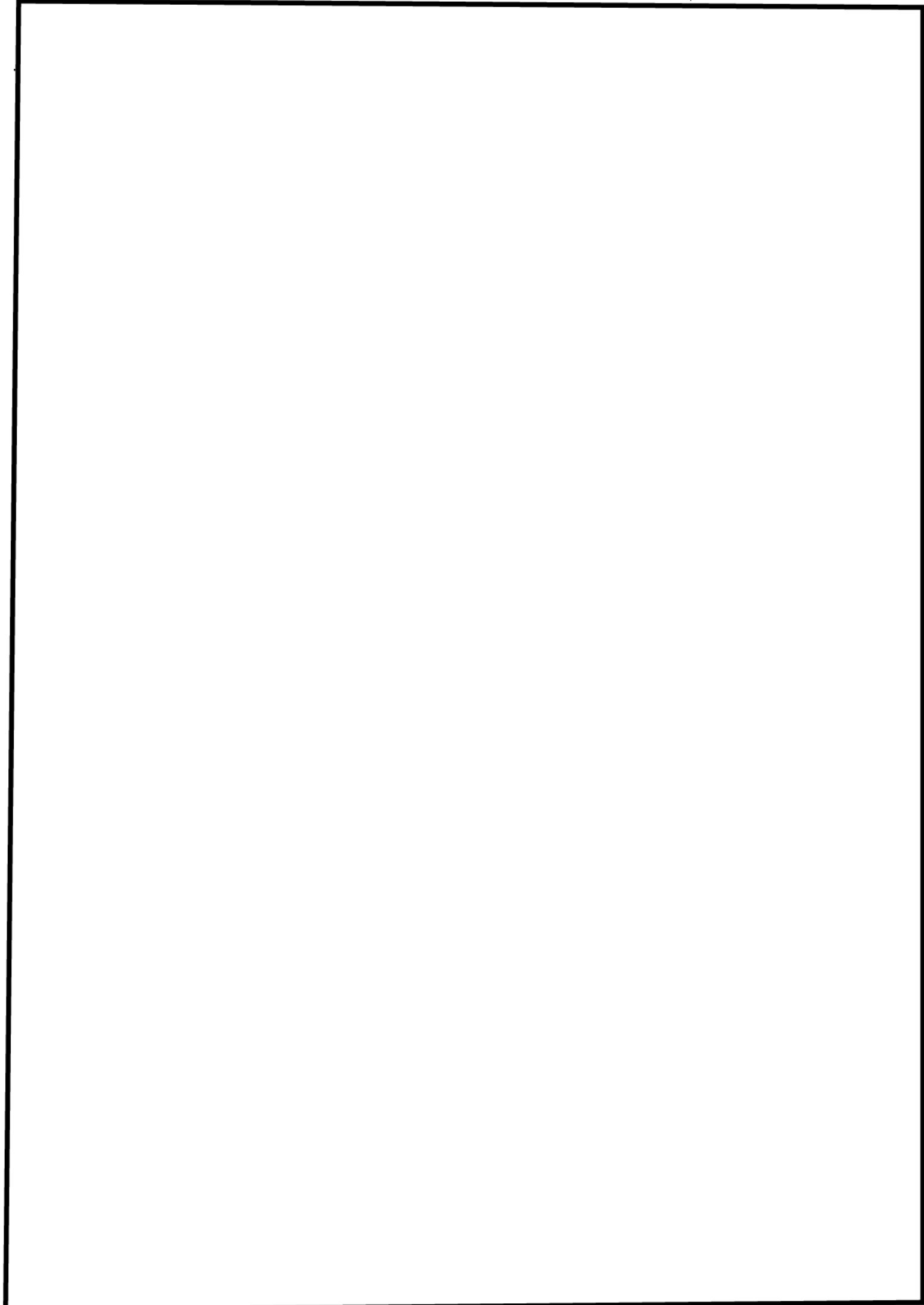


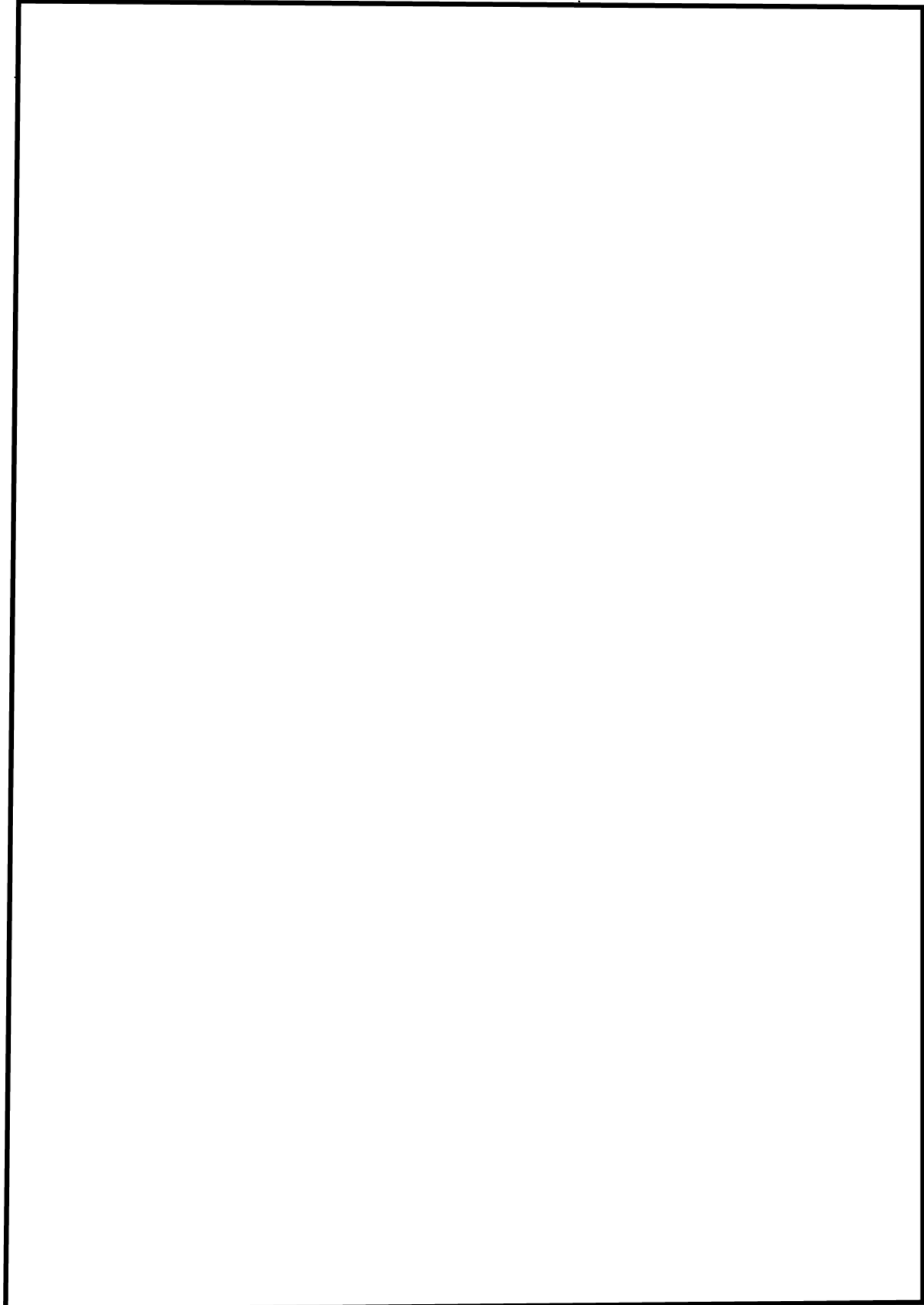


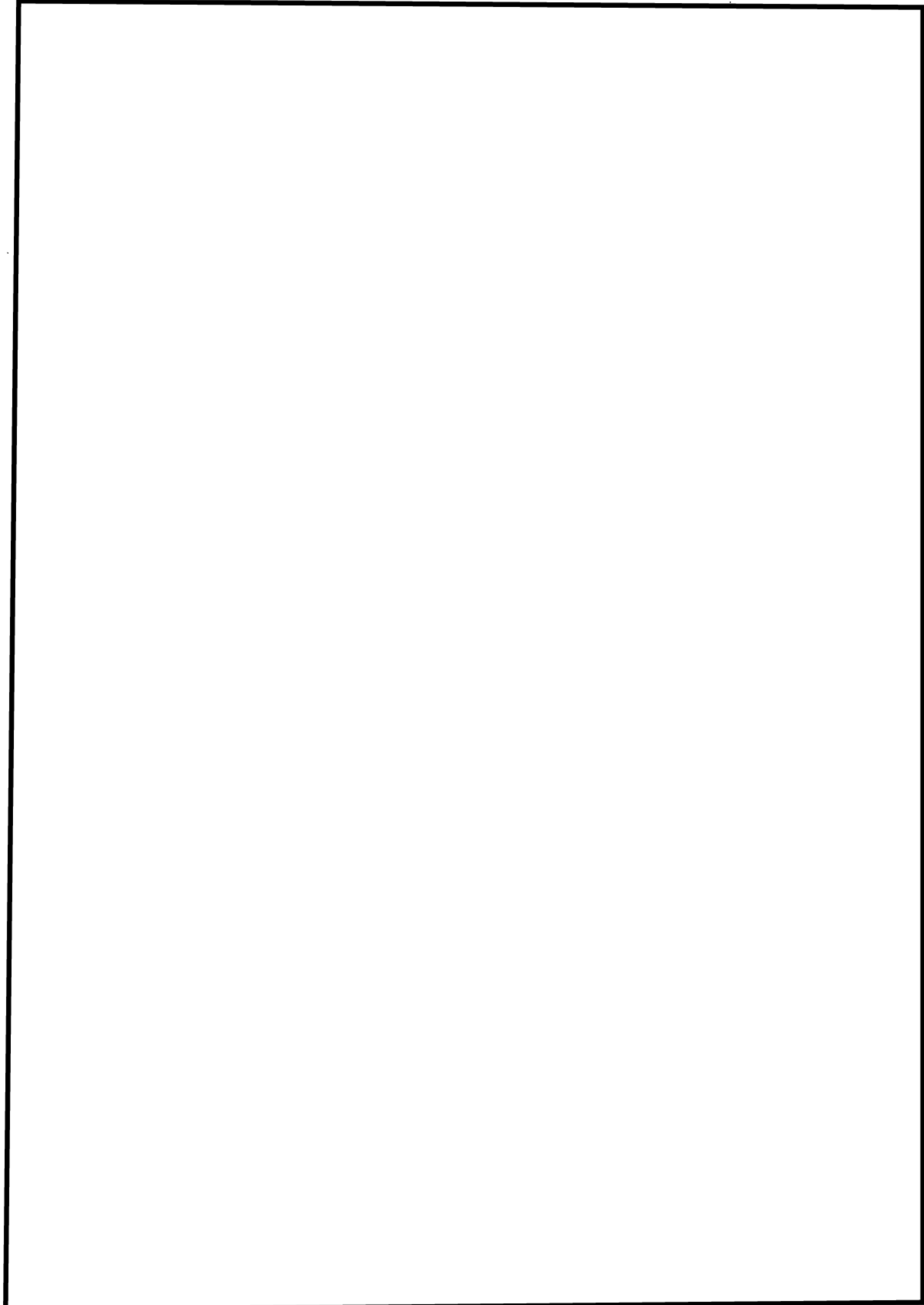


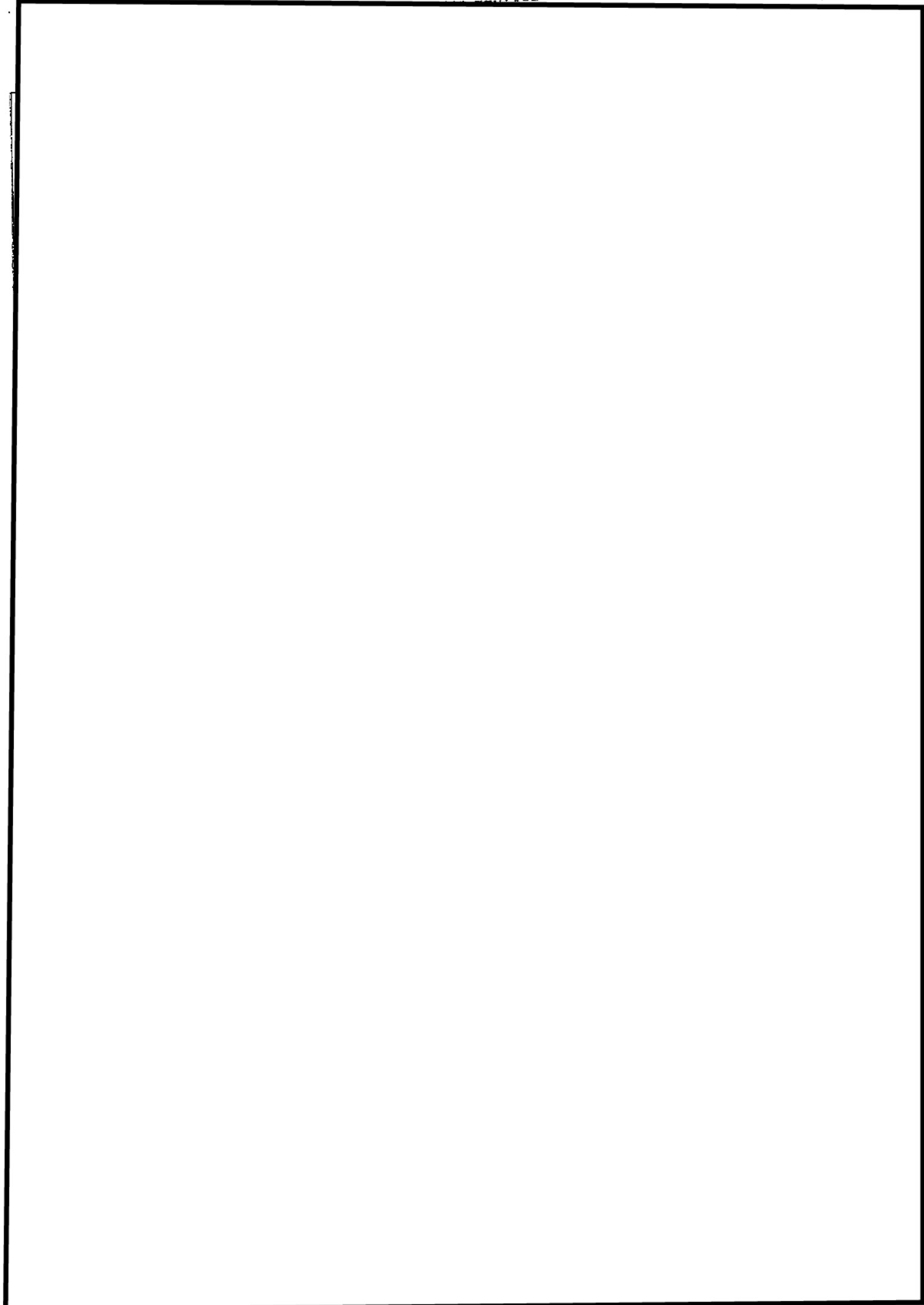


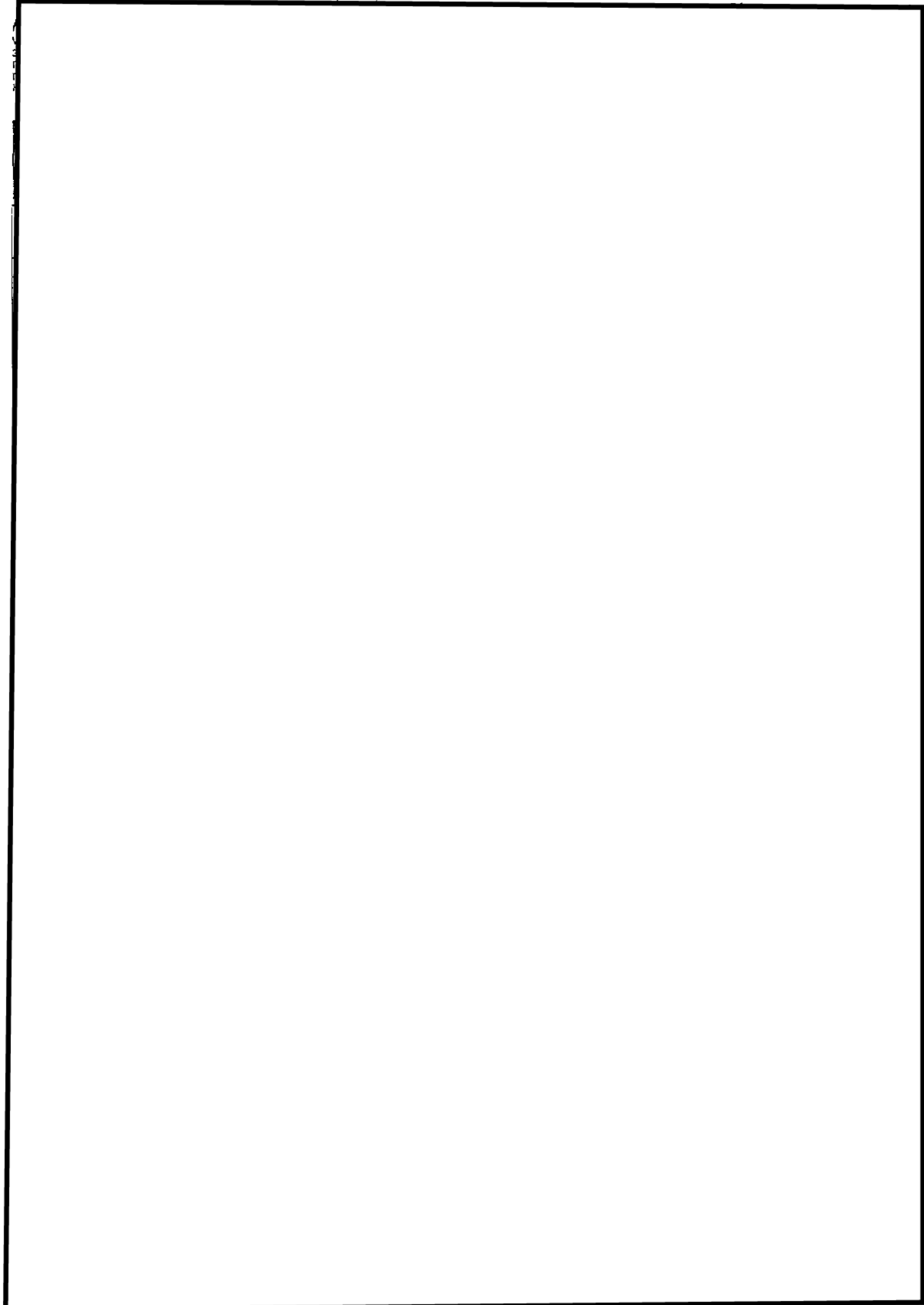


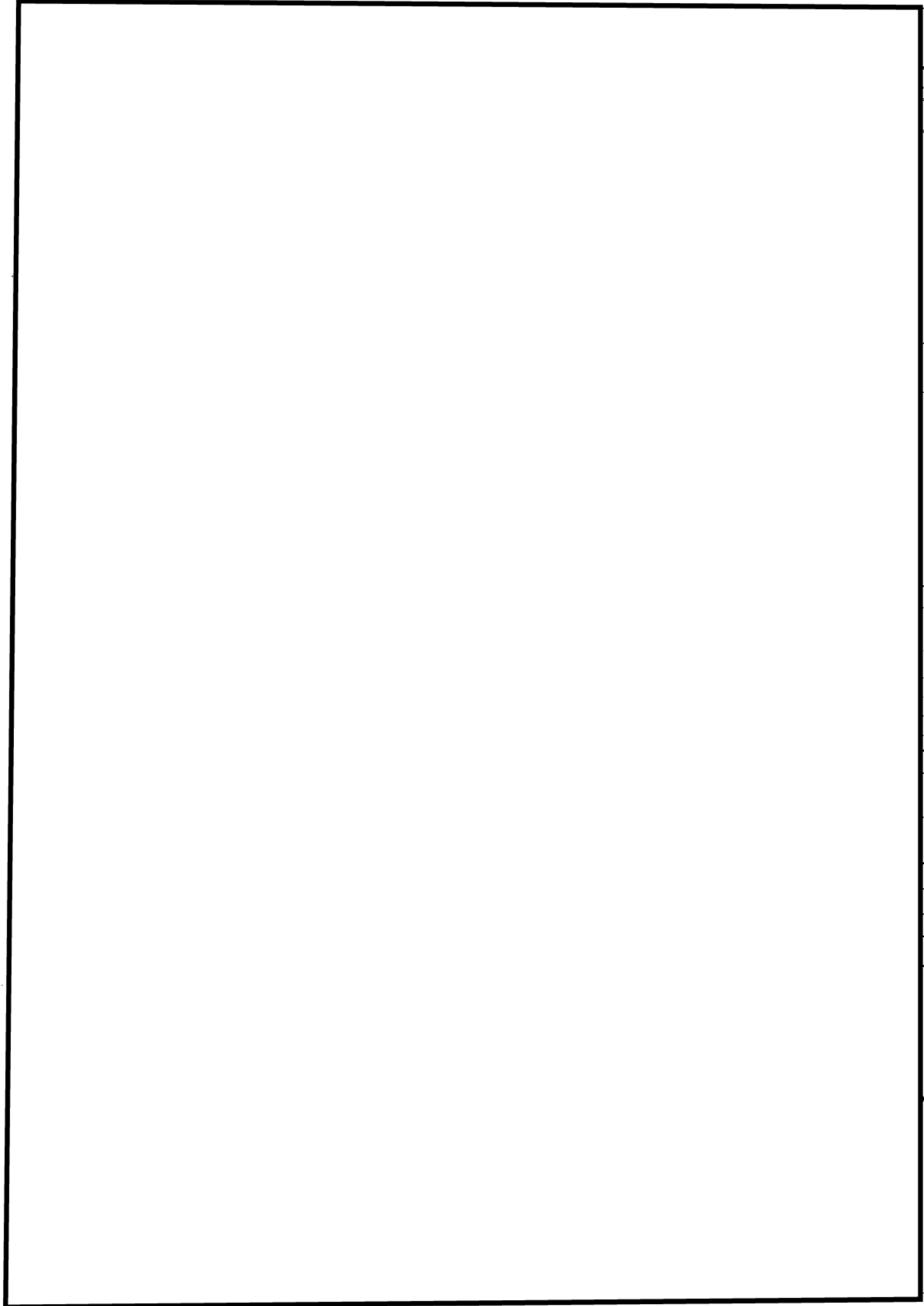


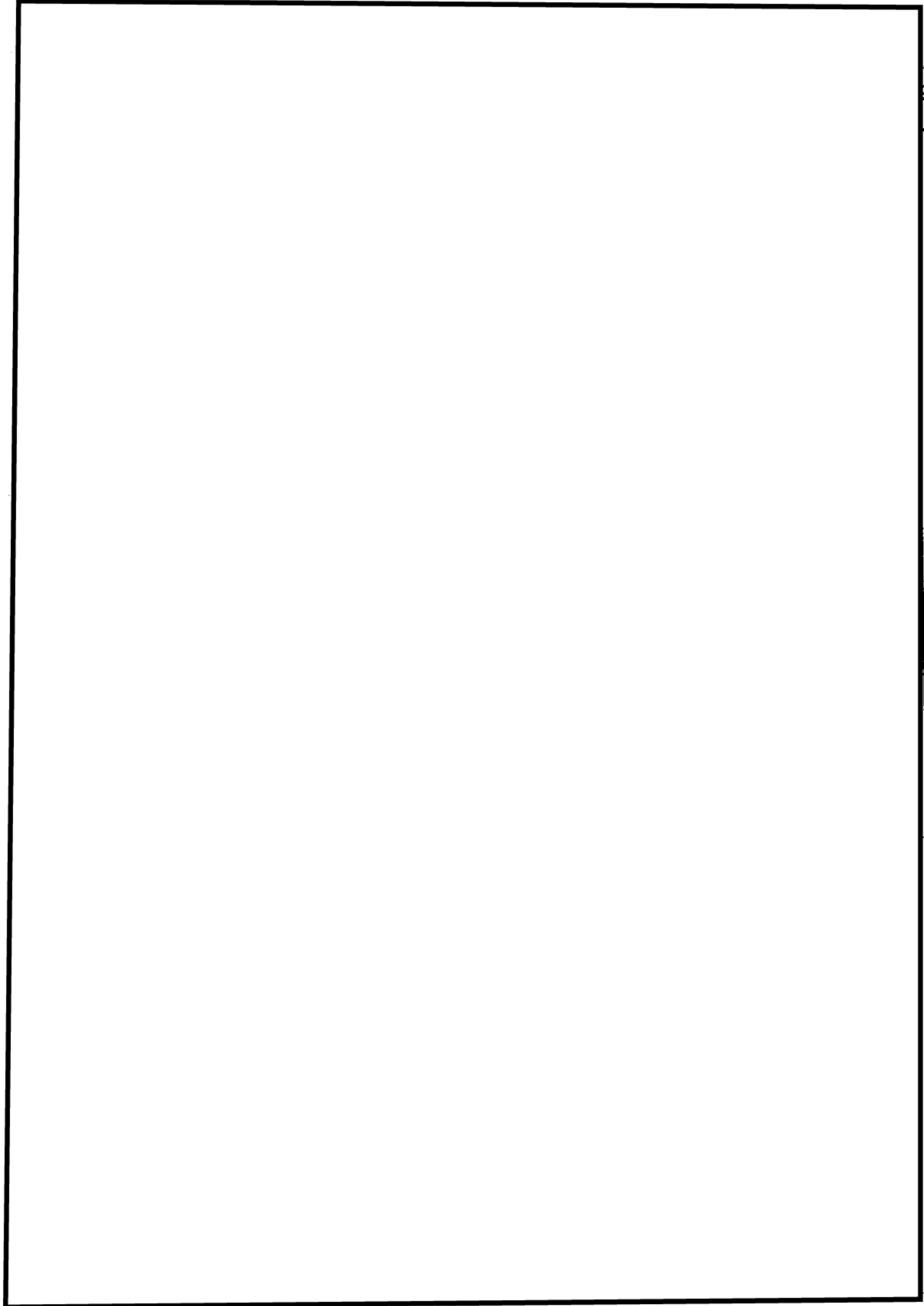


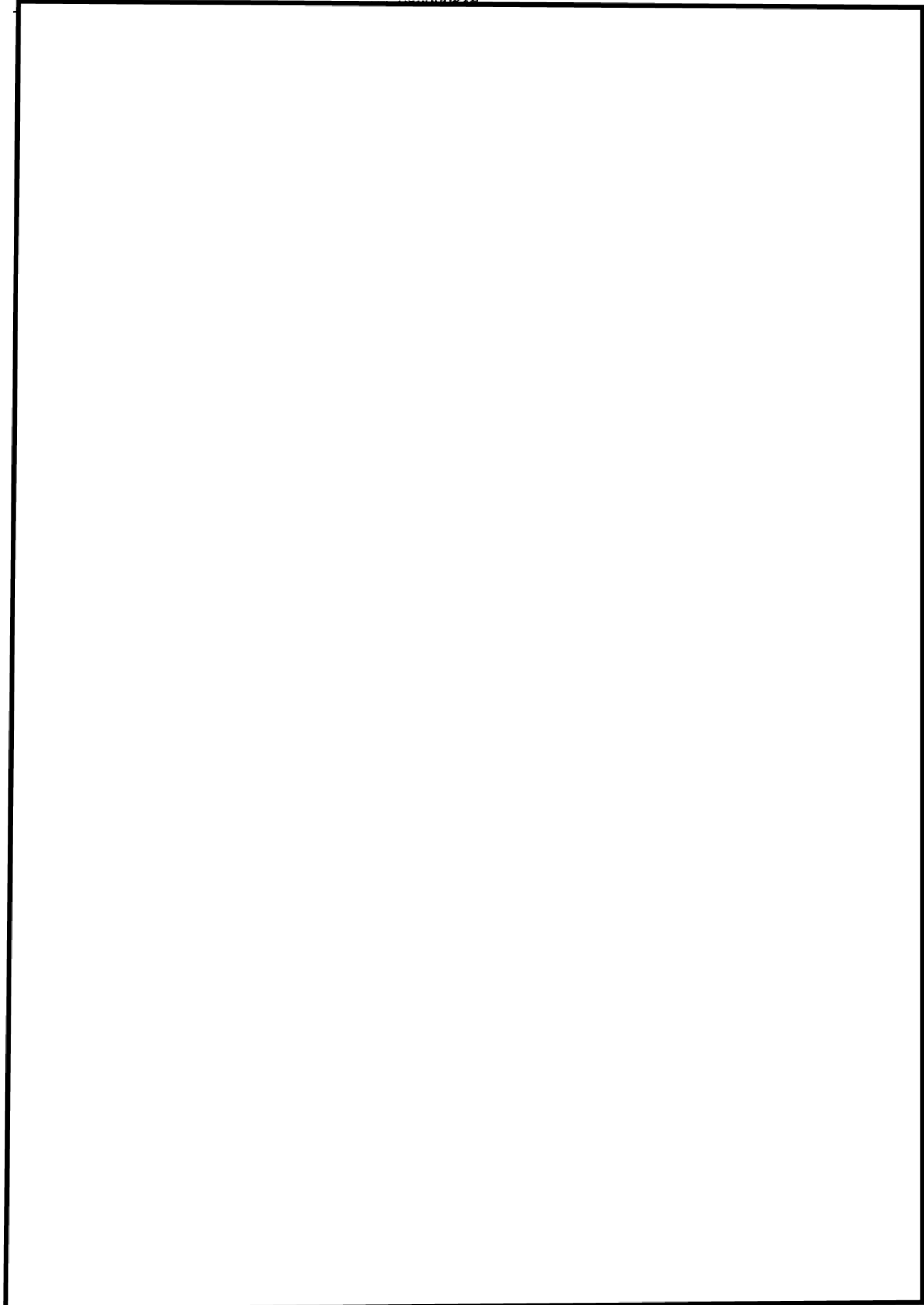


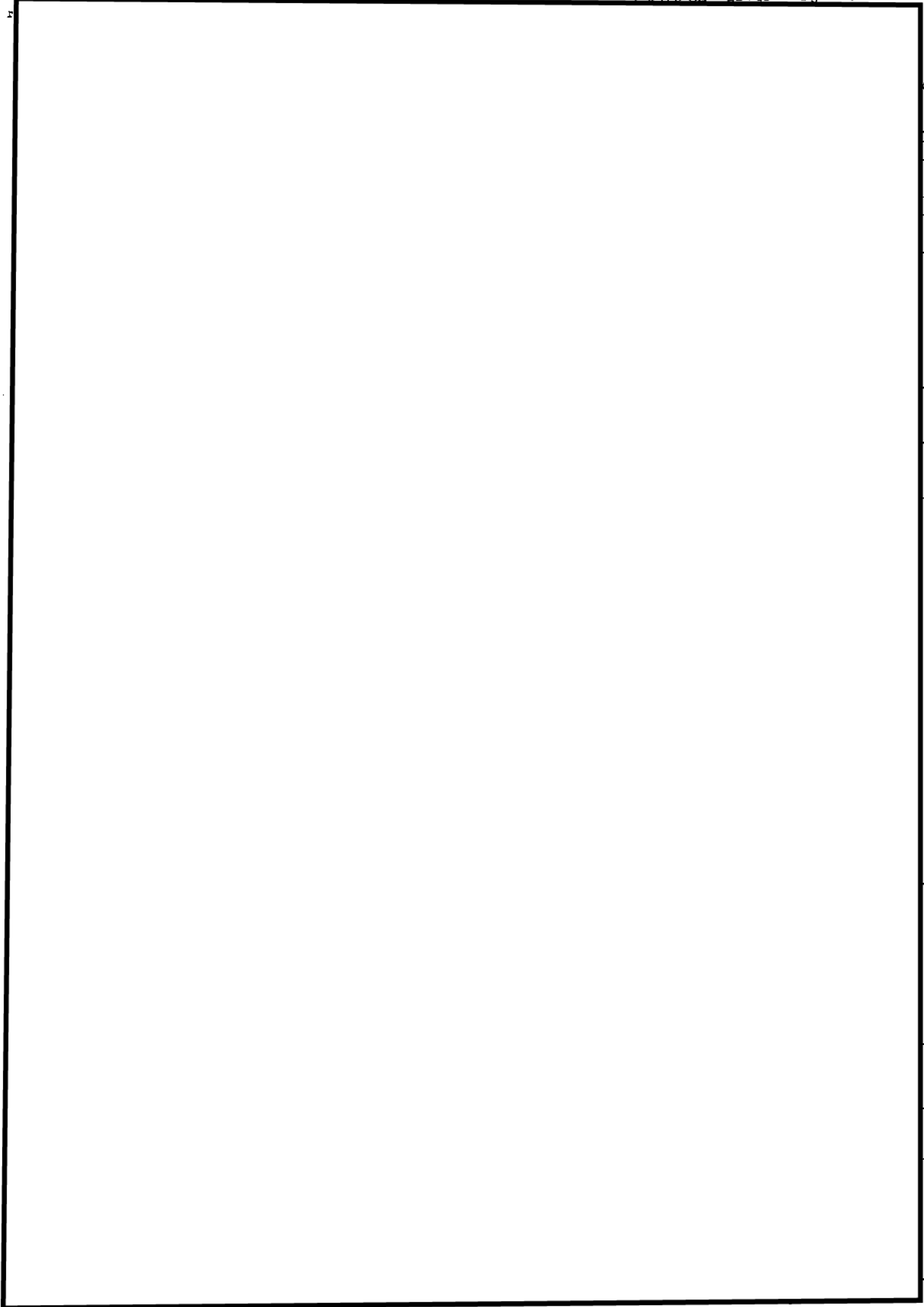


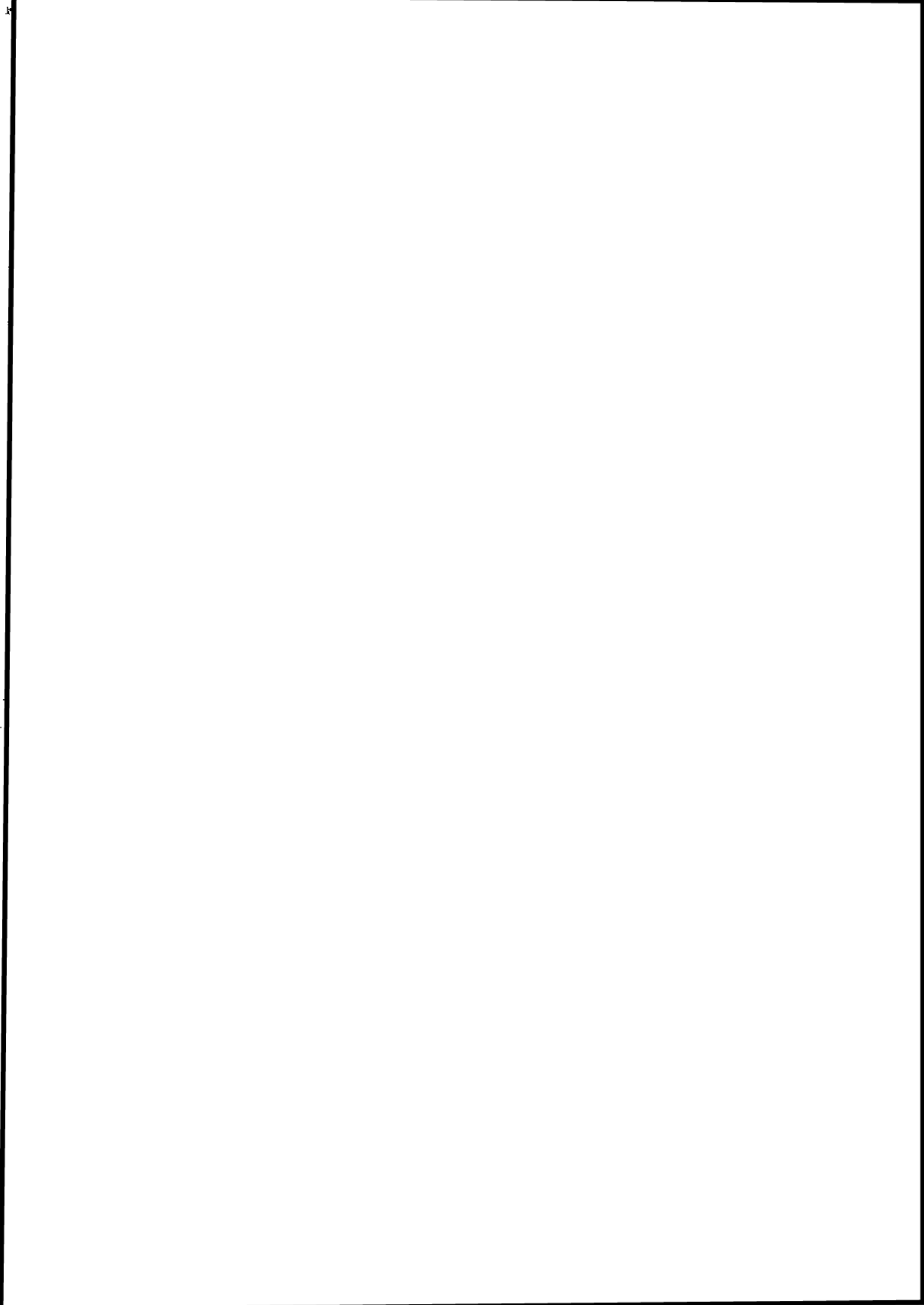


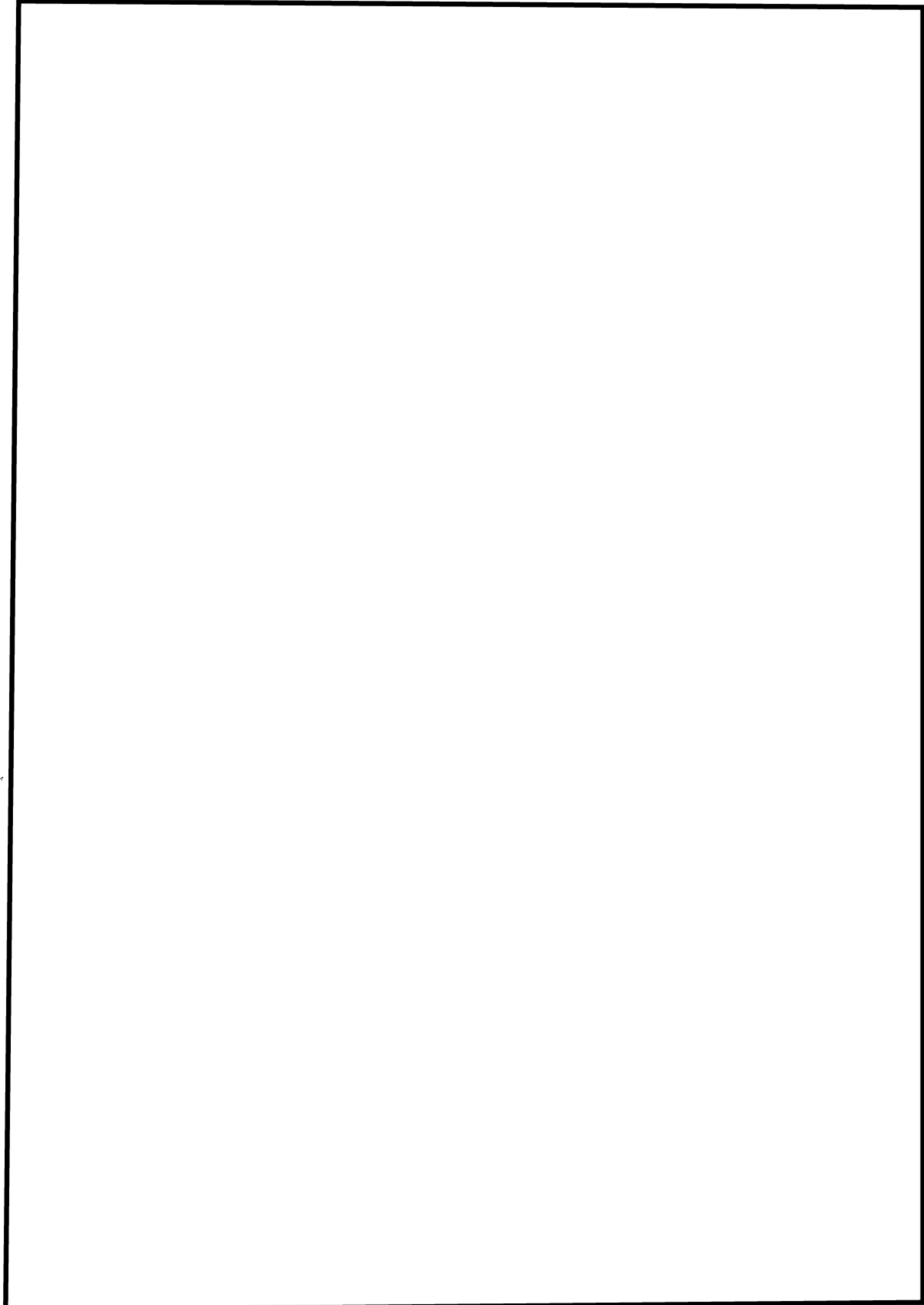


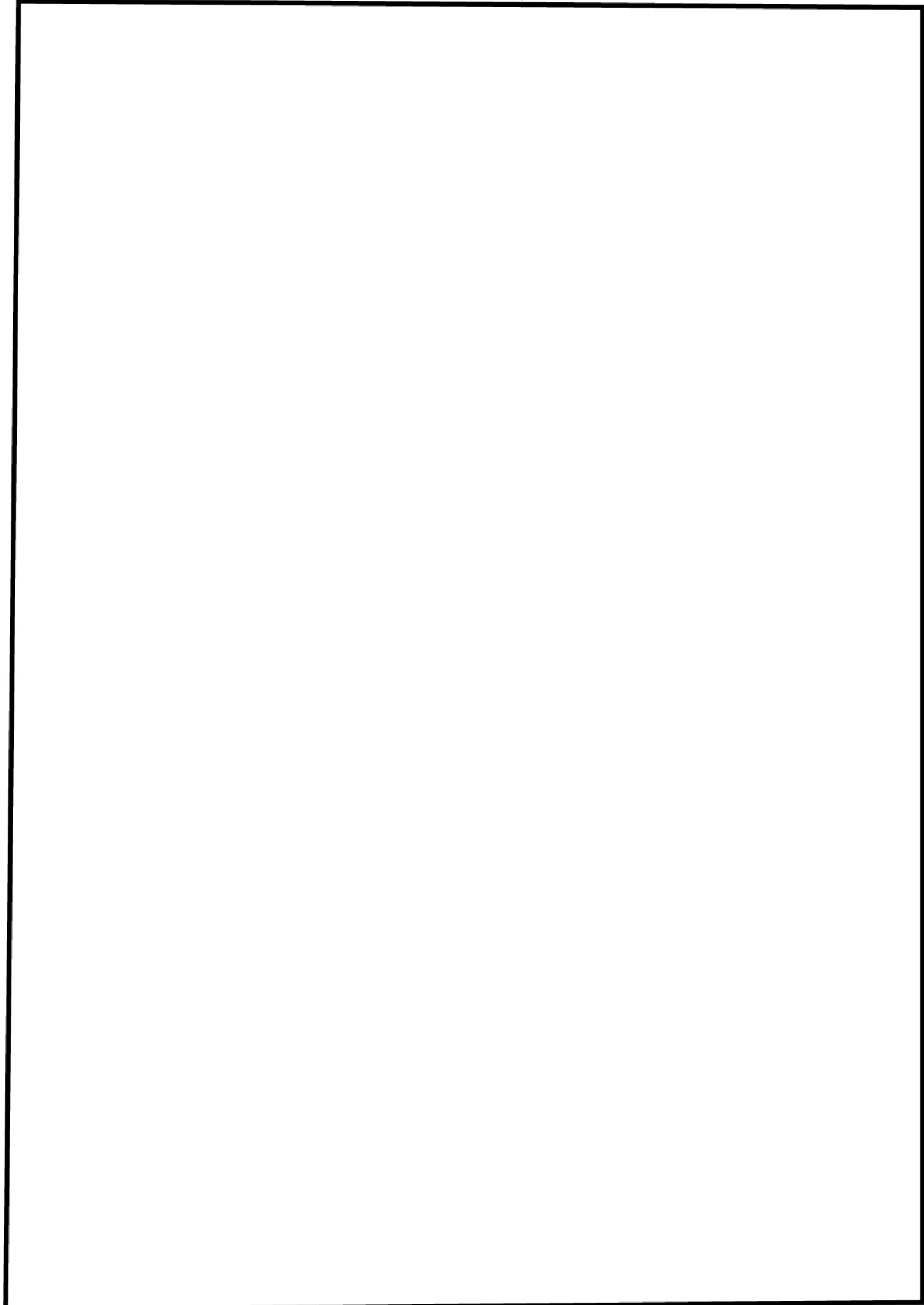


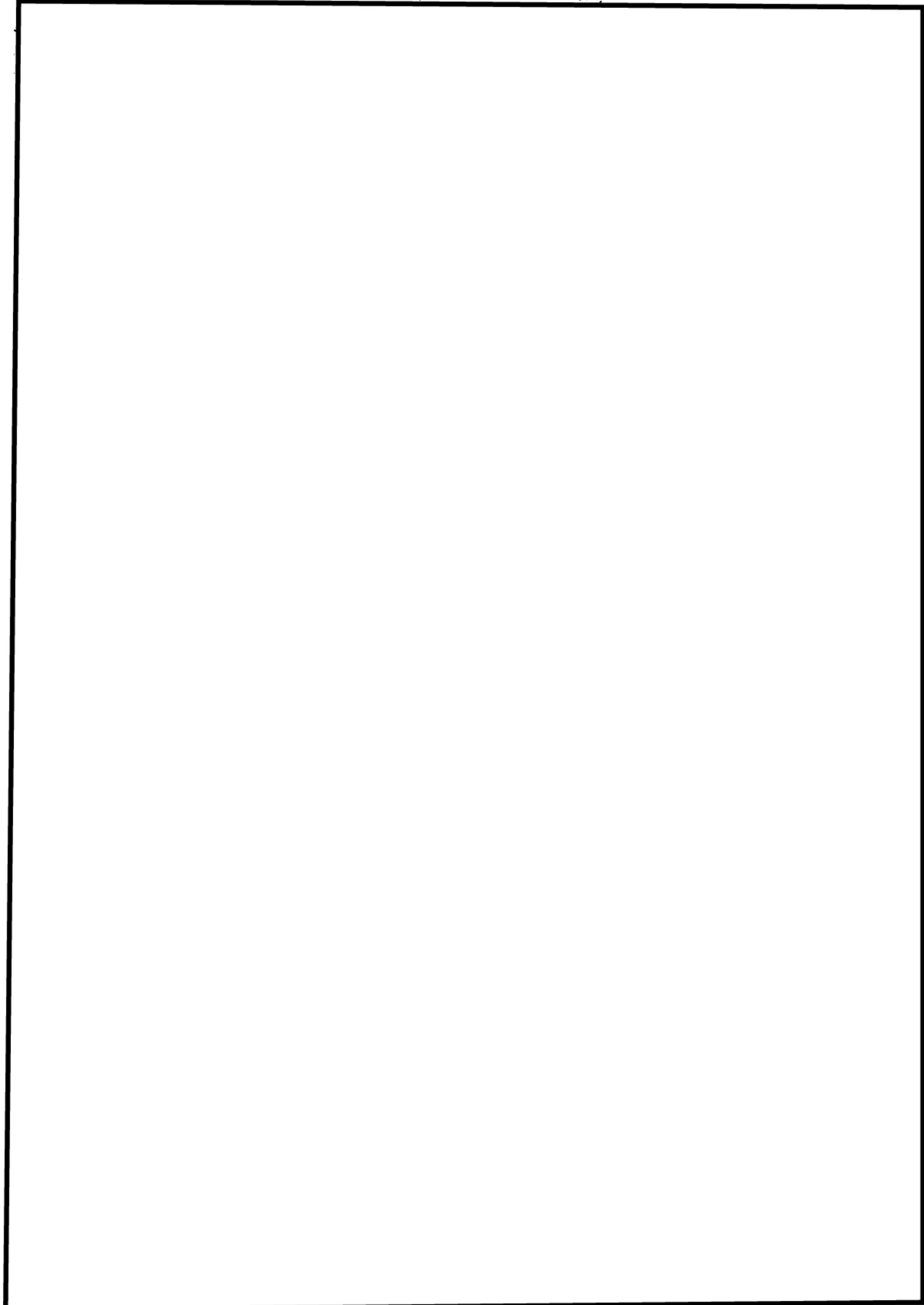


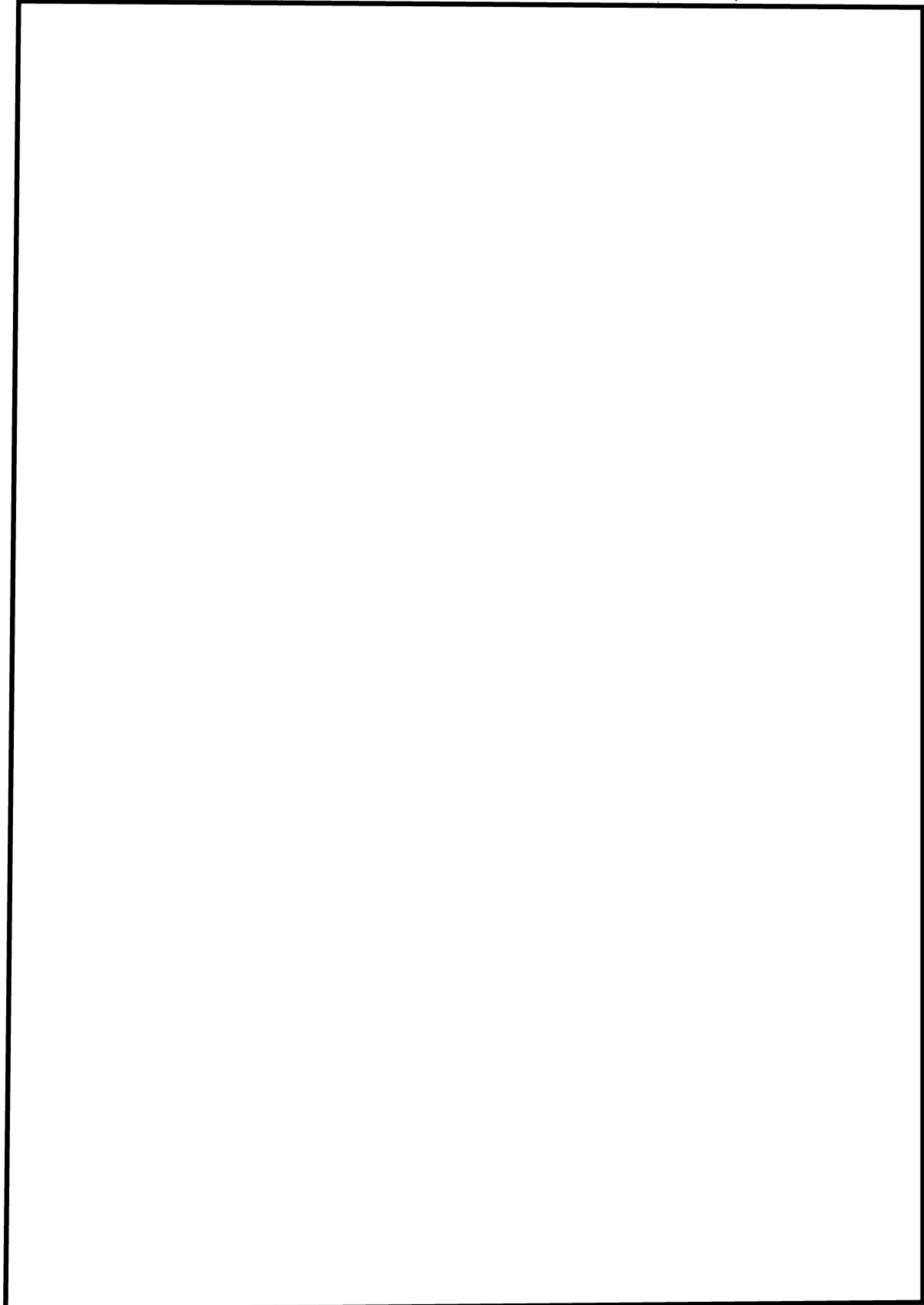


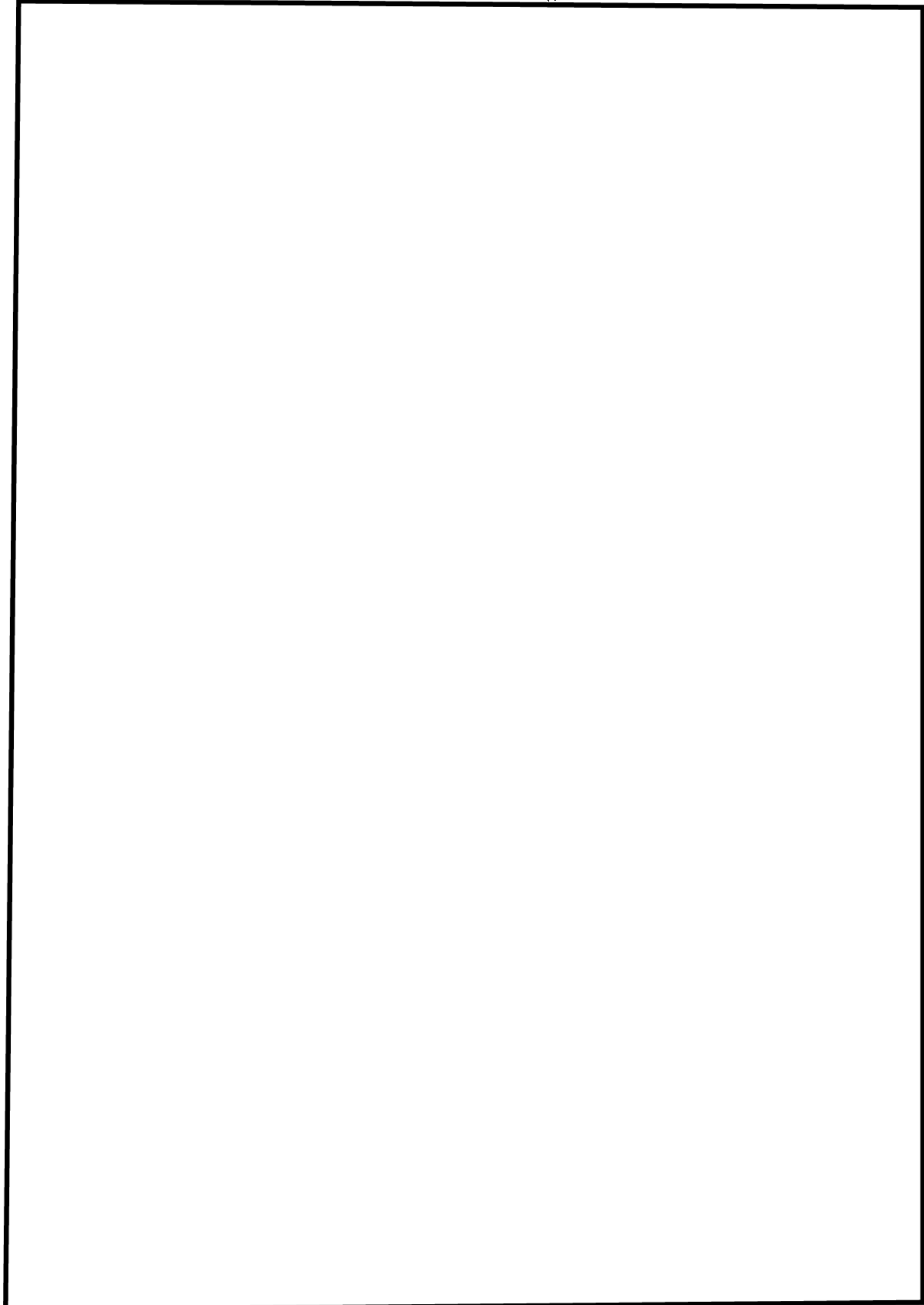


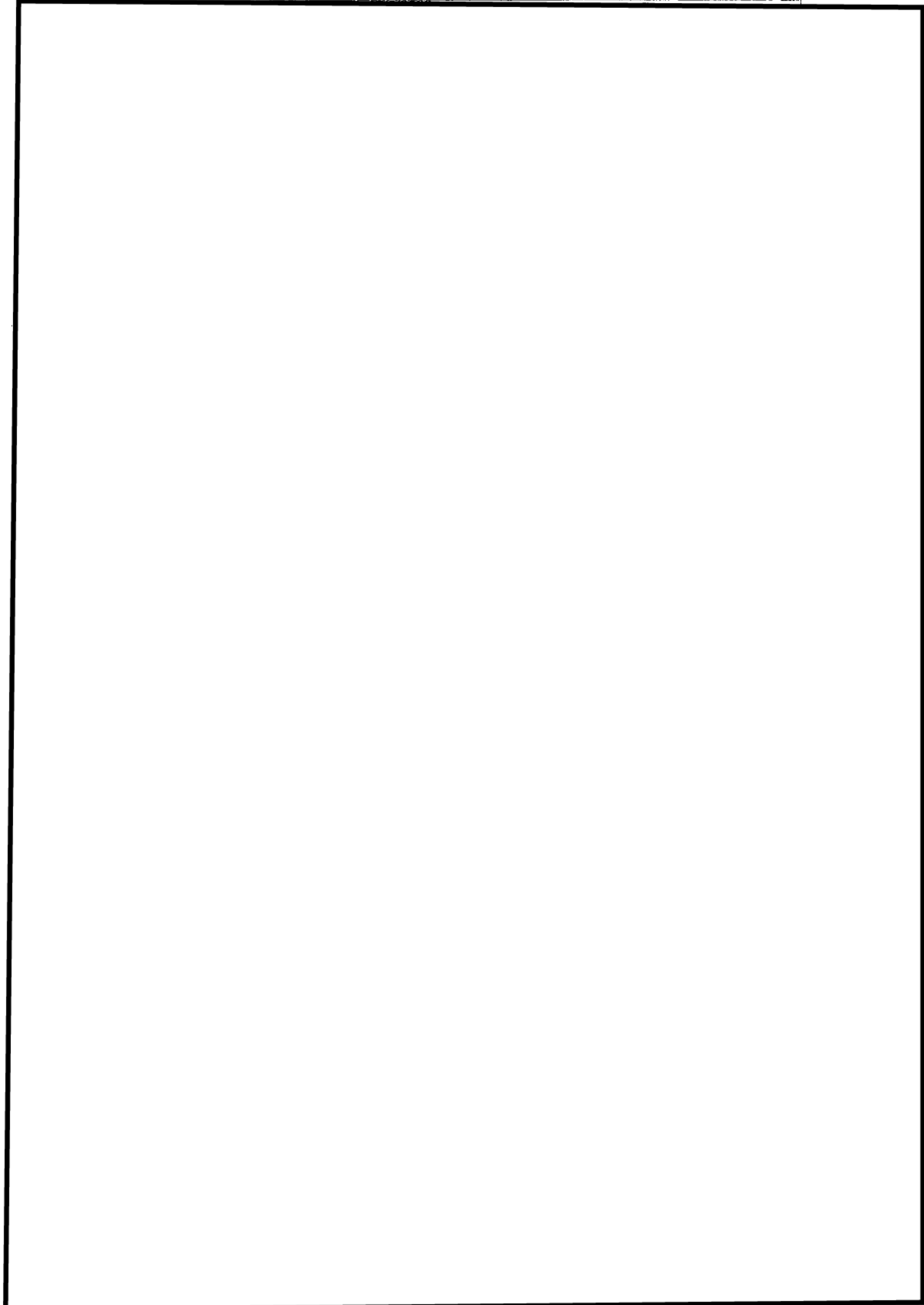


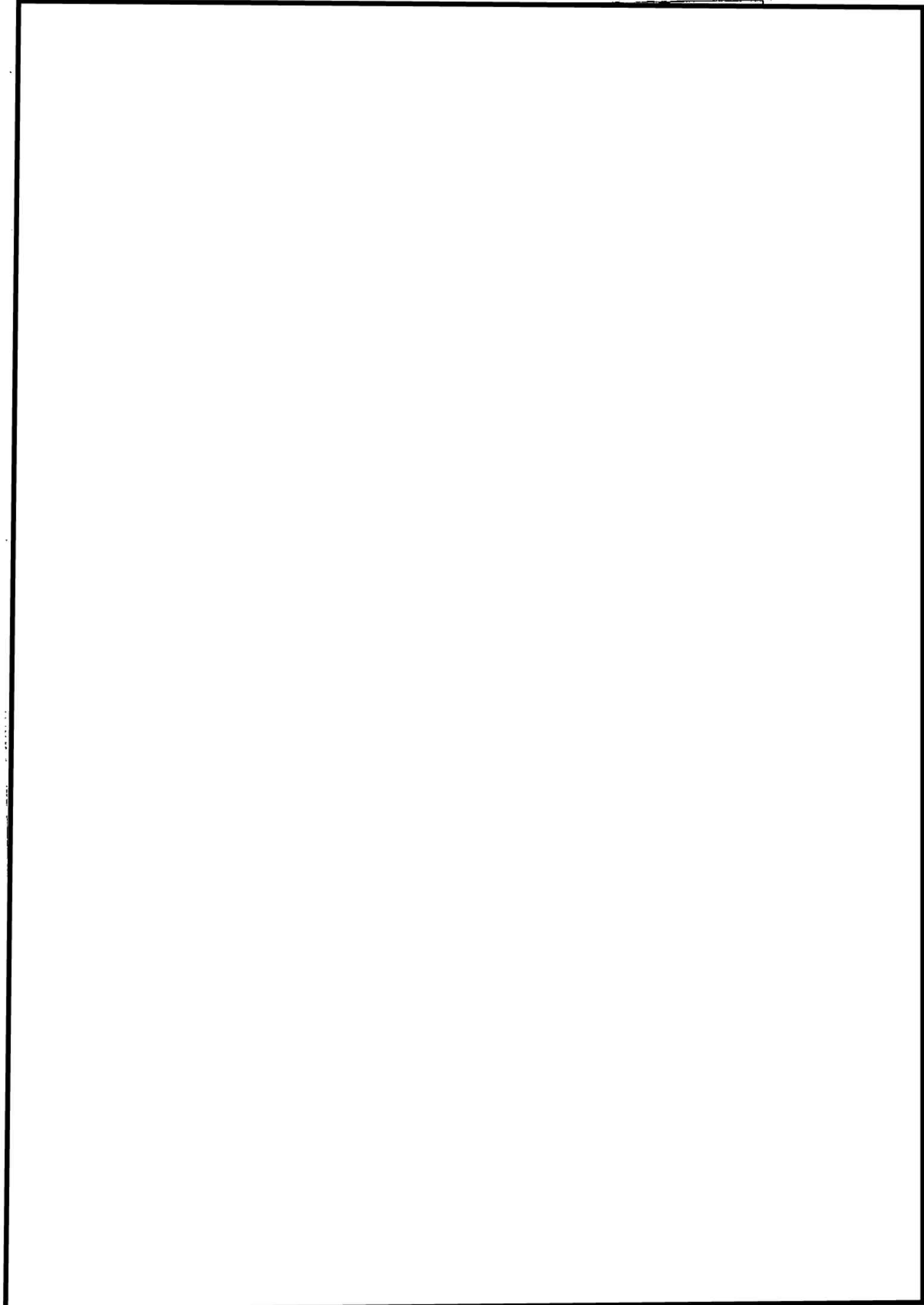


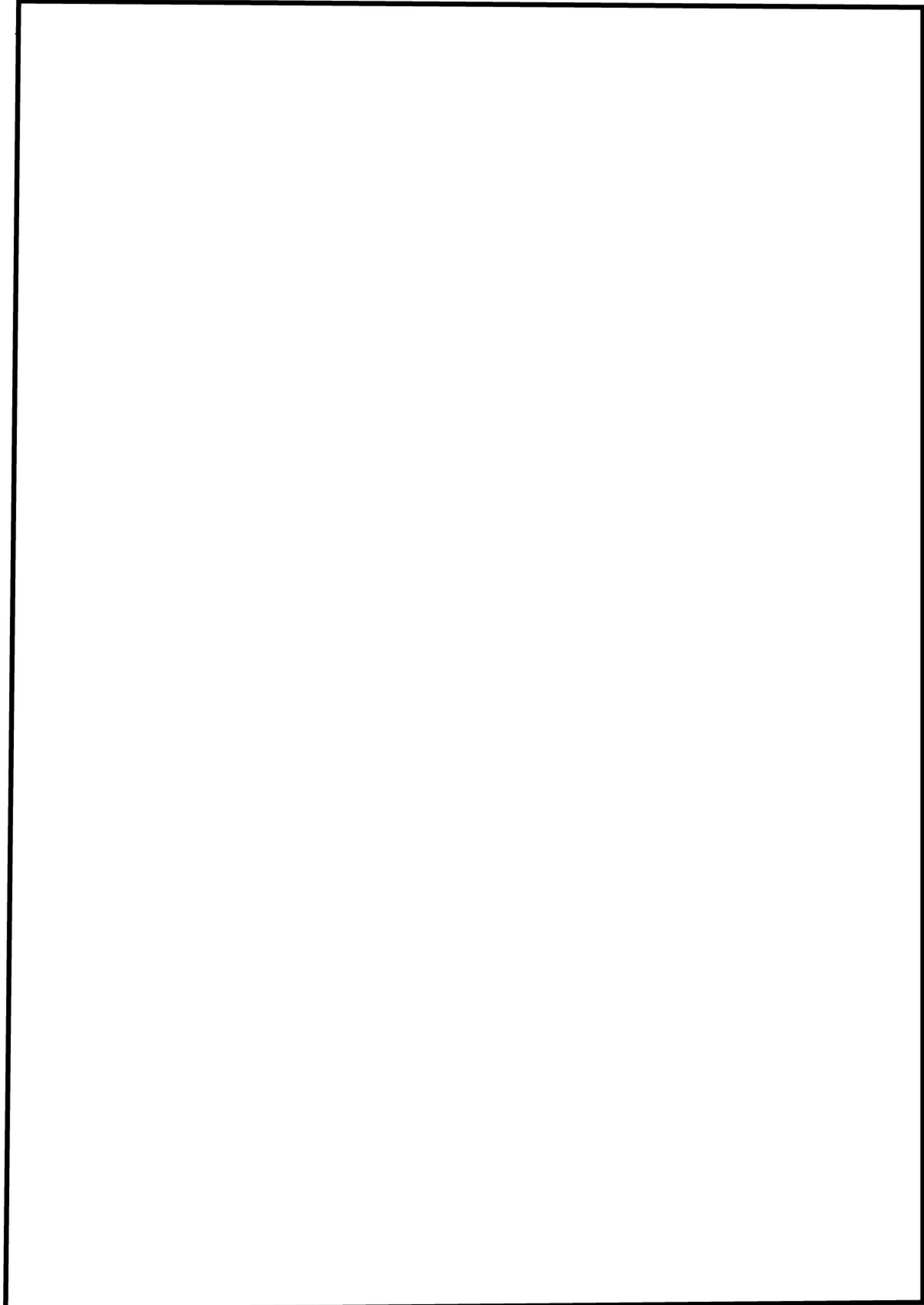


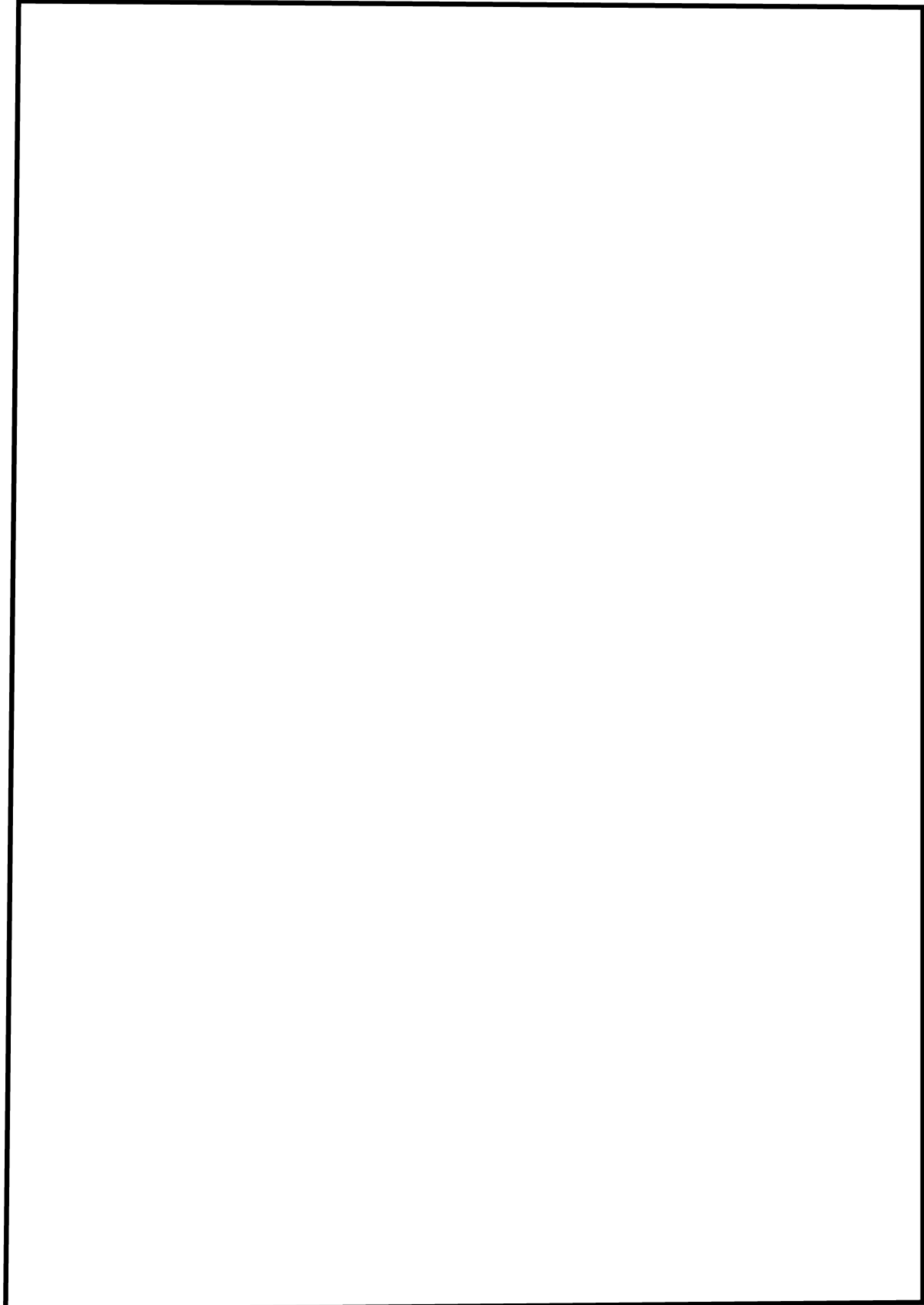


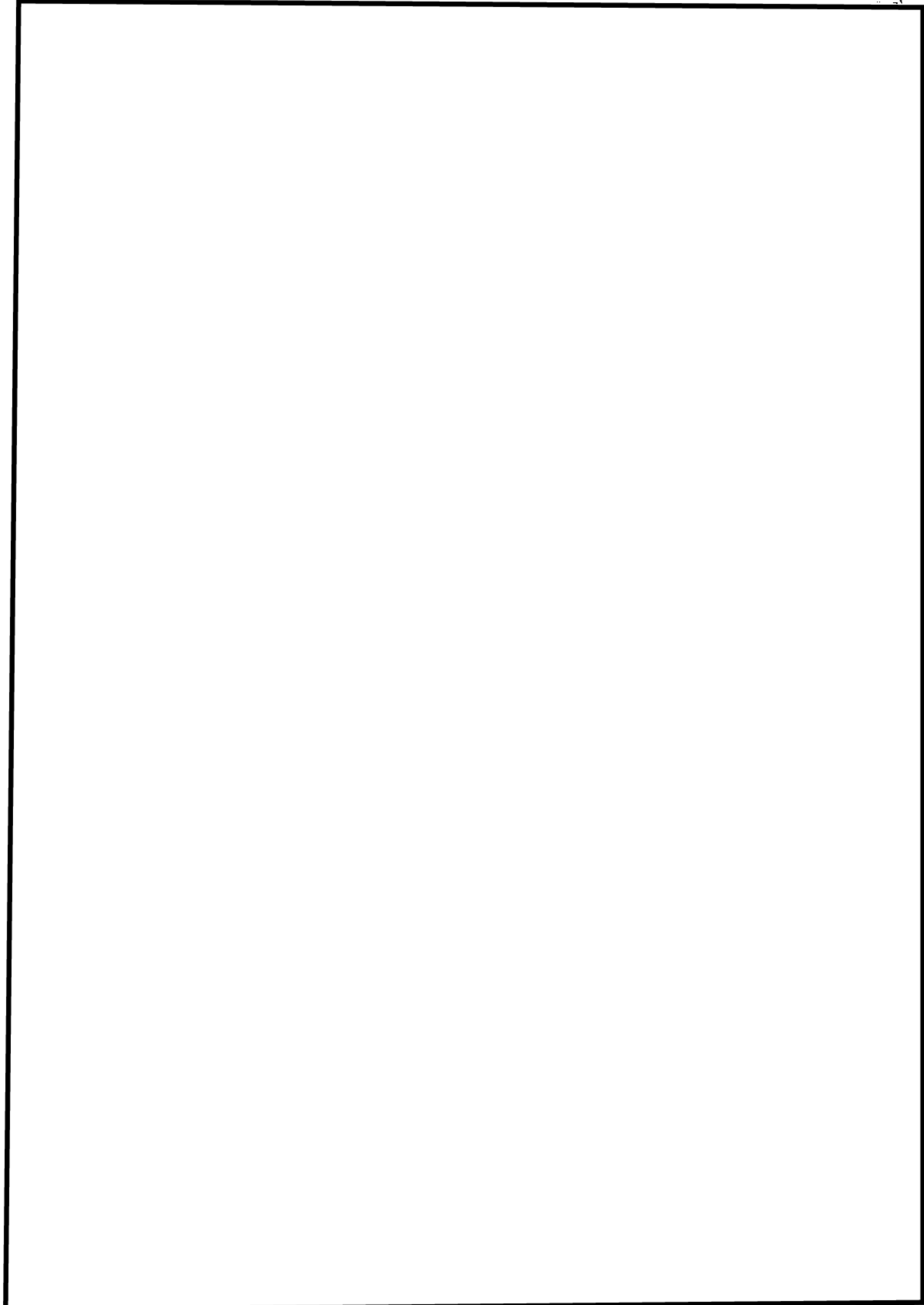


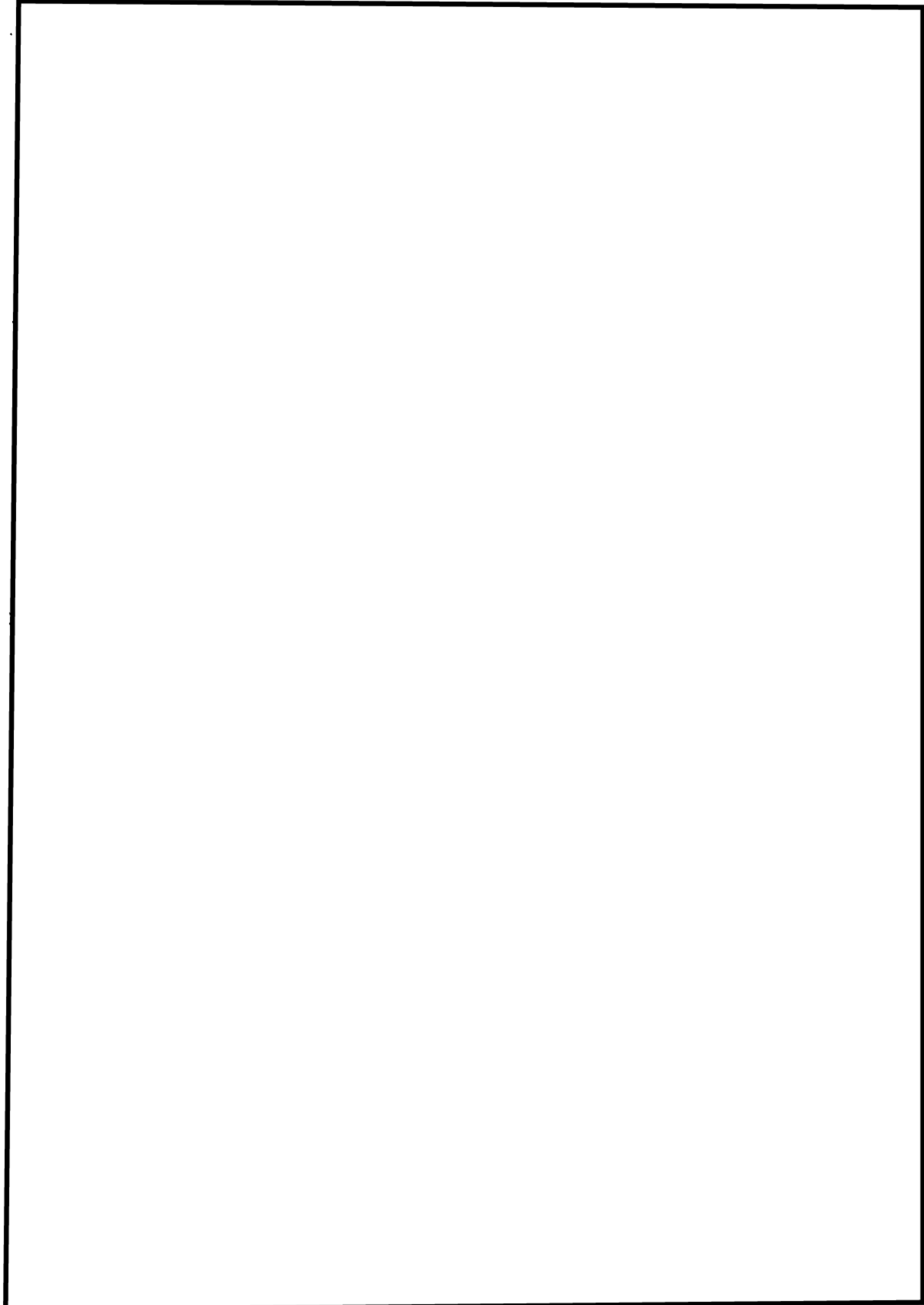


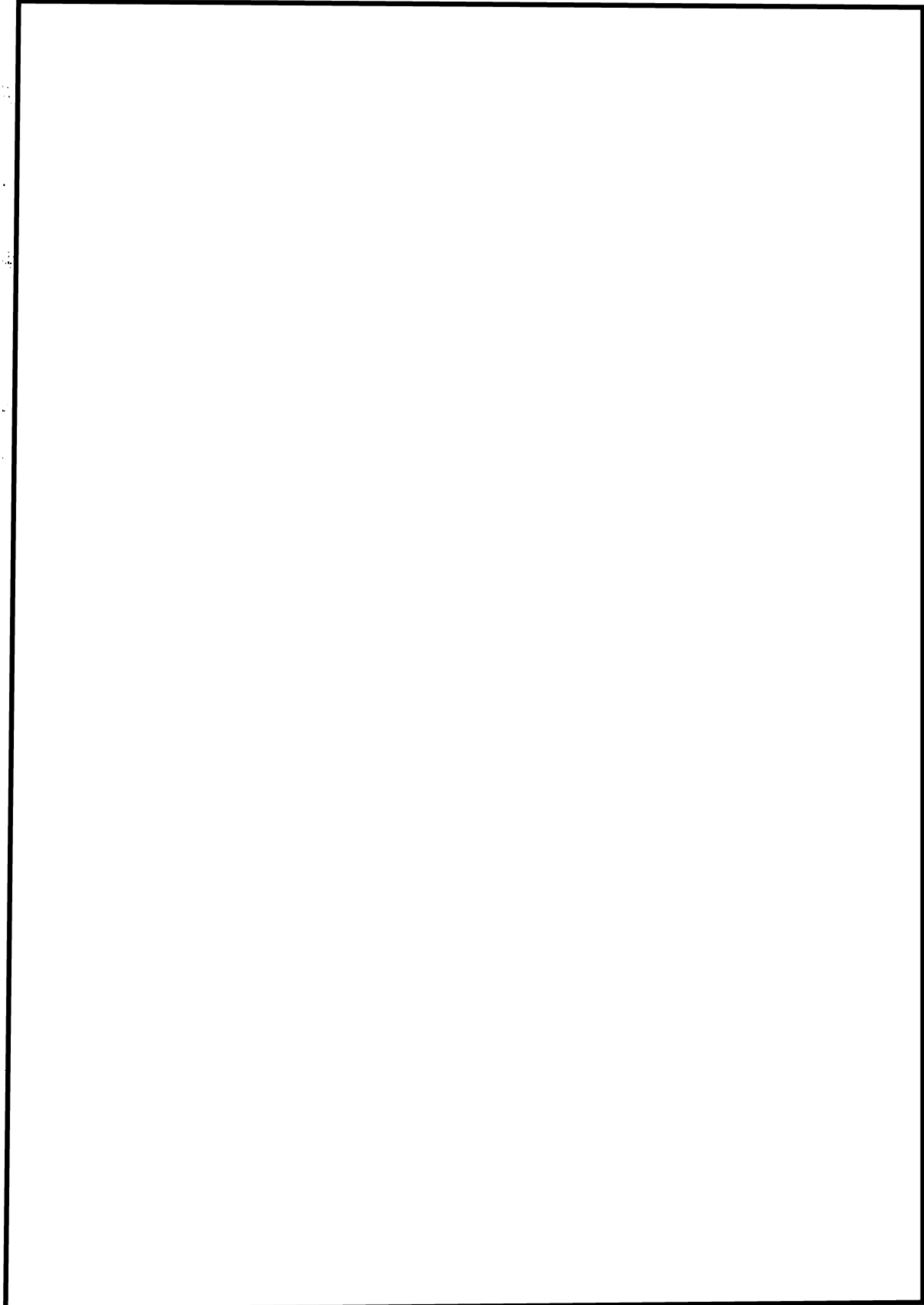


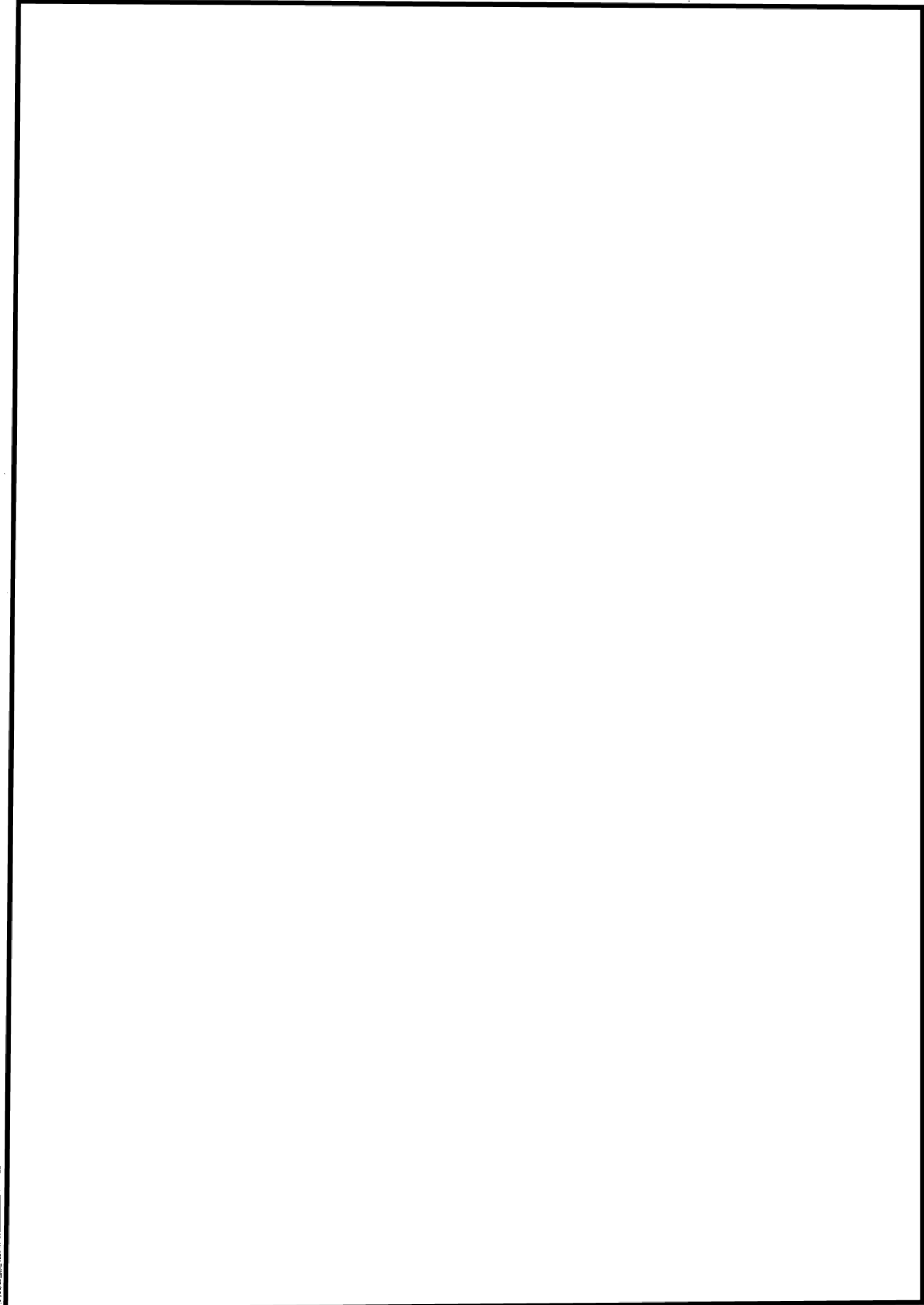


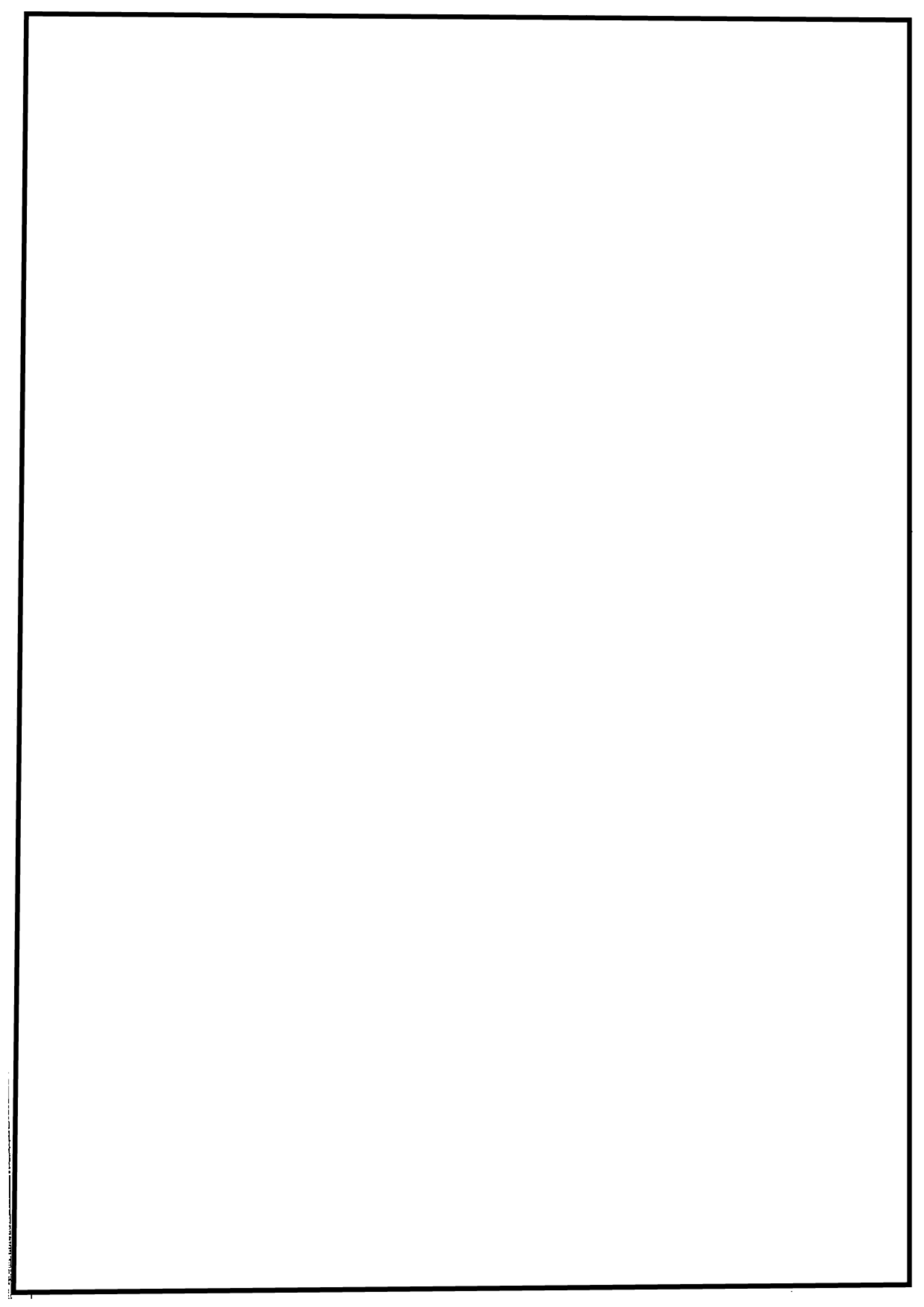








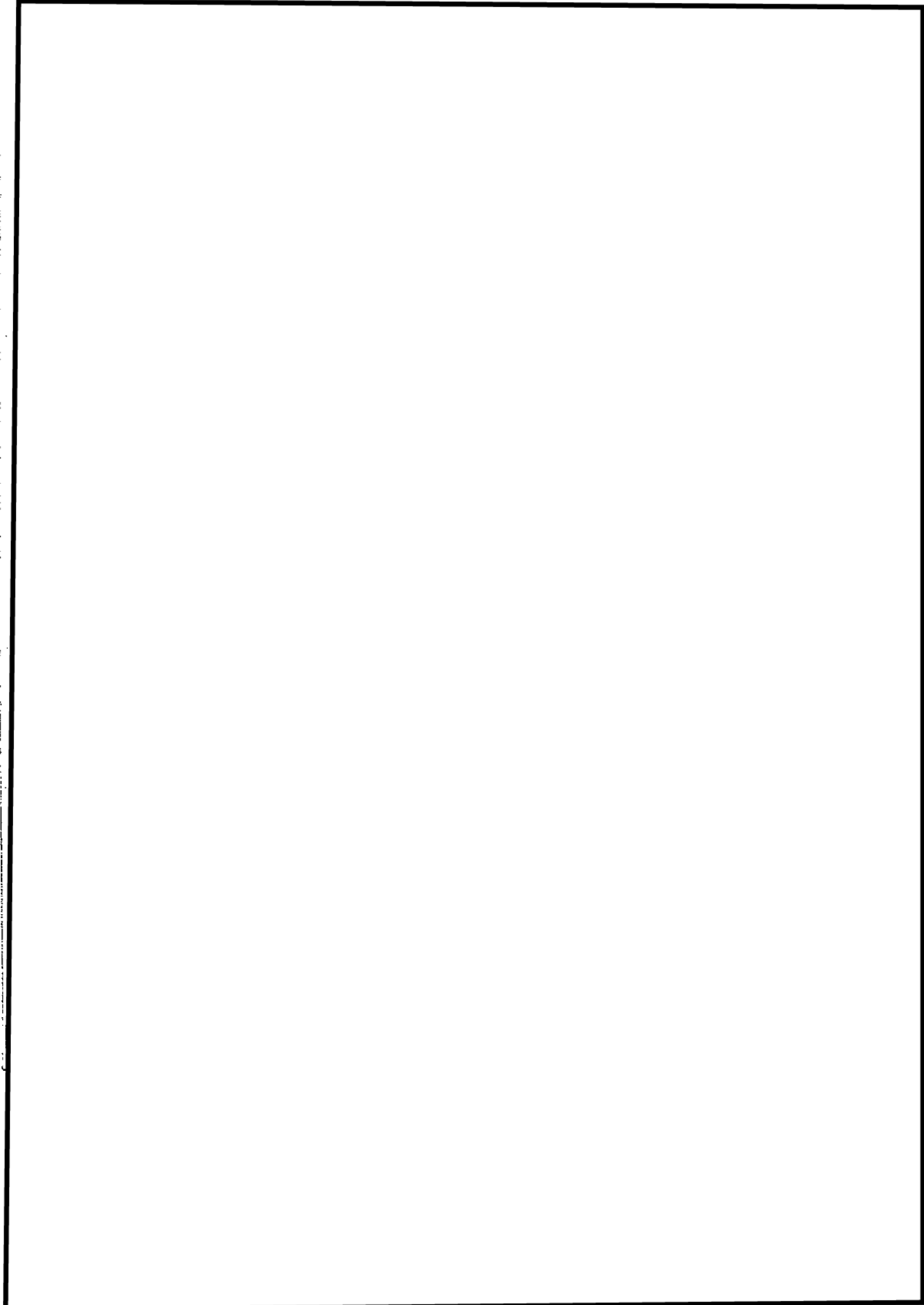


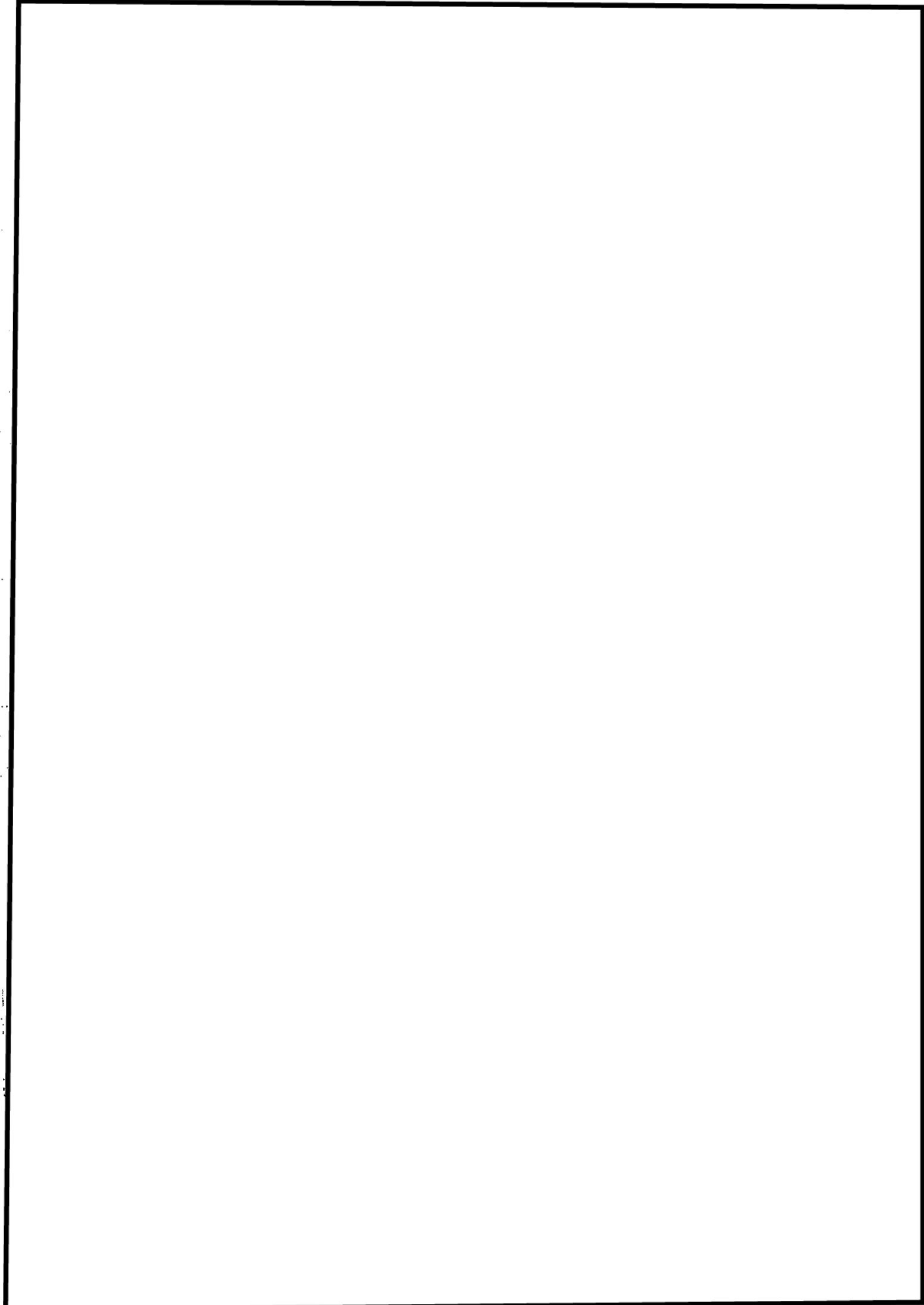


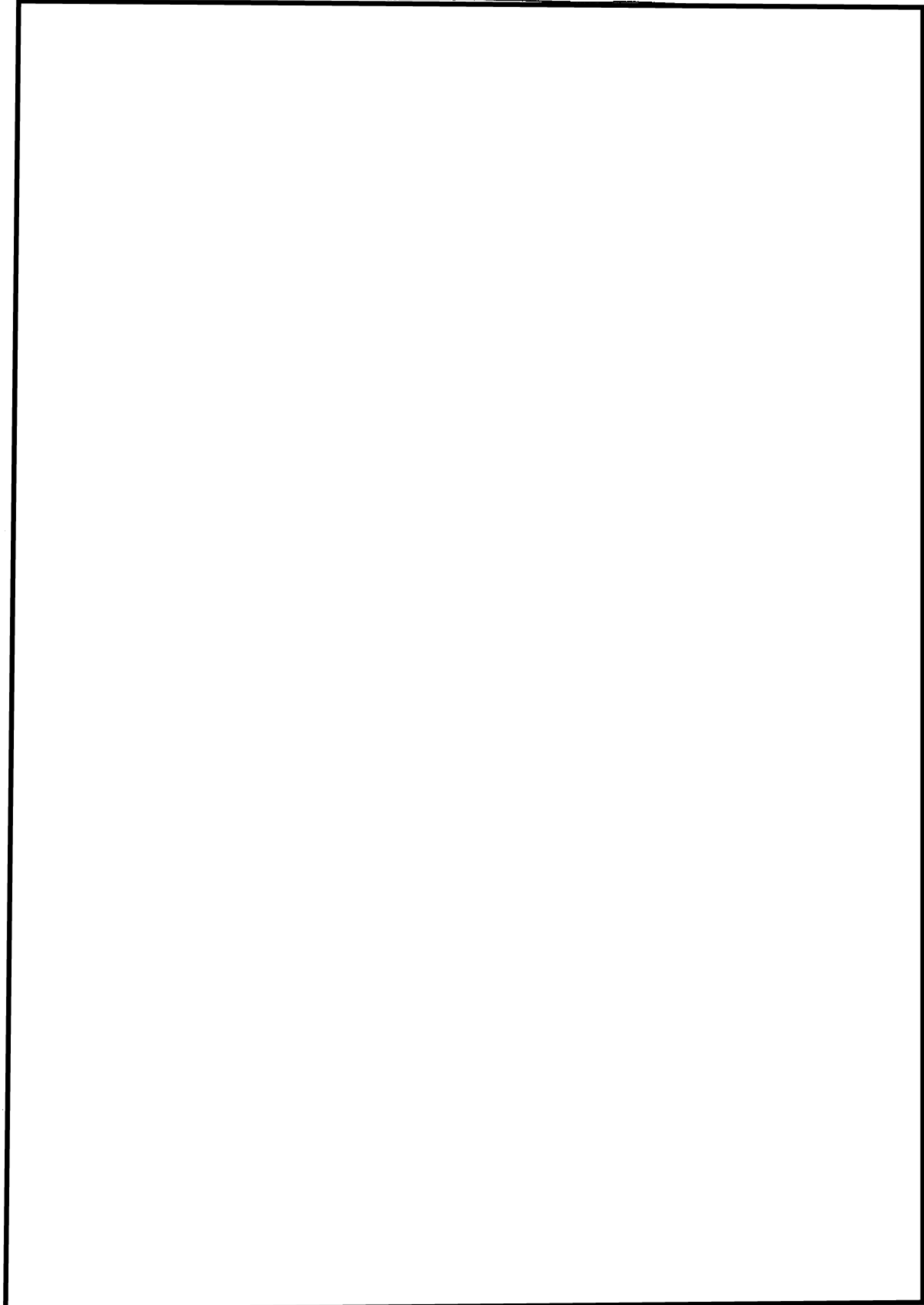
To
Su
Li
Et
Co
Be
--
Cl
Cu
Ku
Et
Co
Be
--
No
Co
Va
--

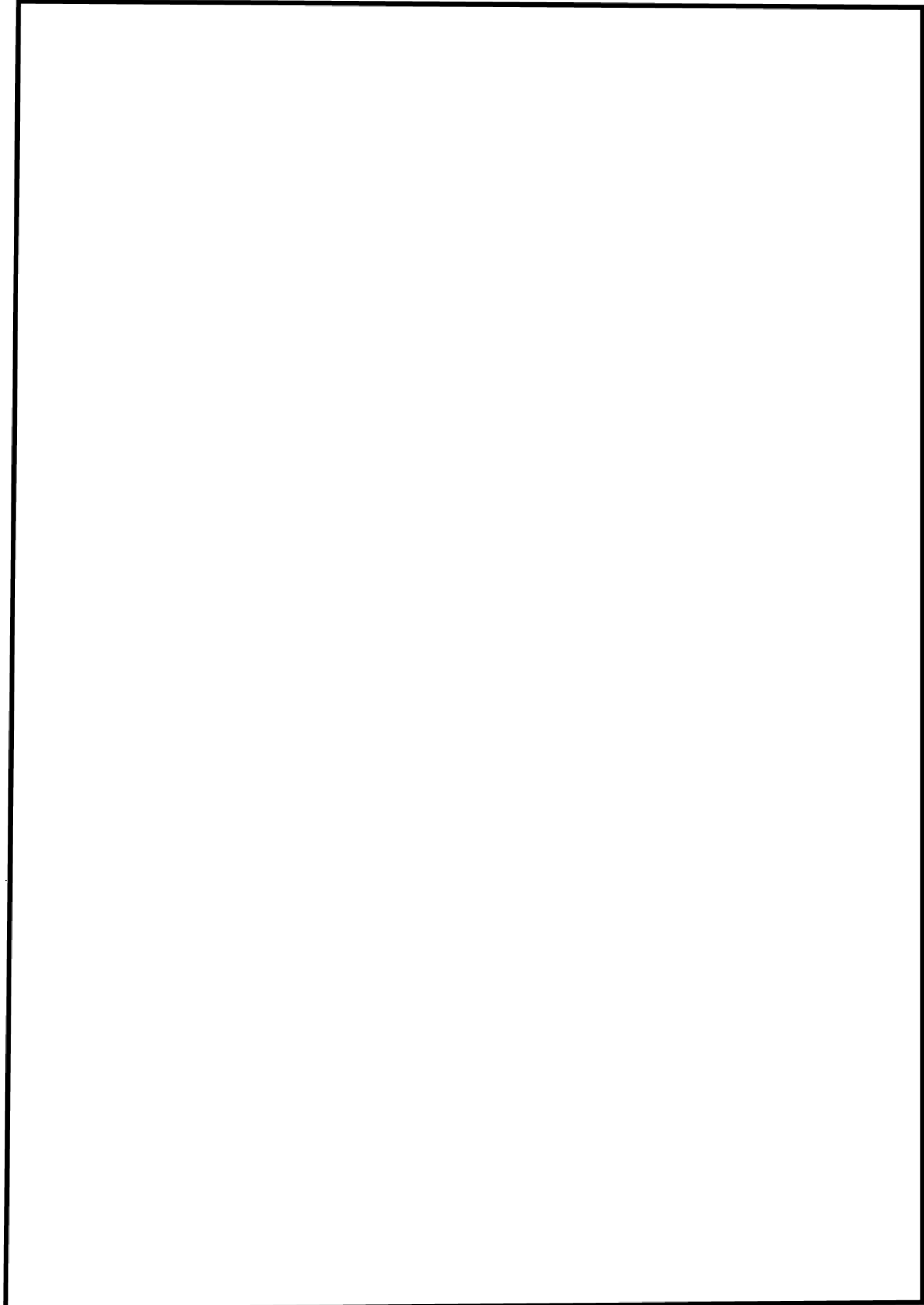
J

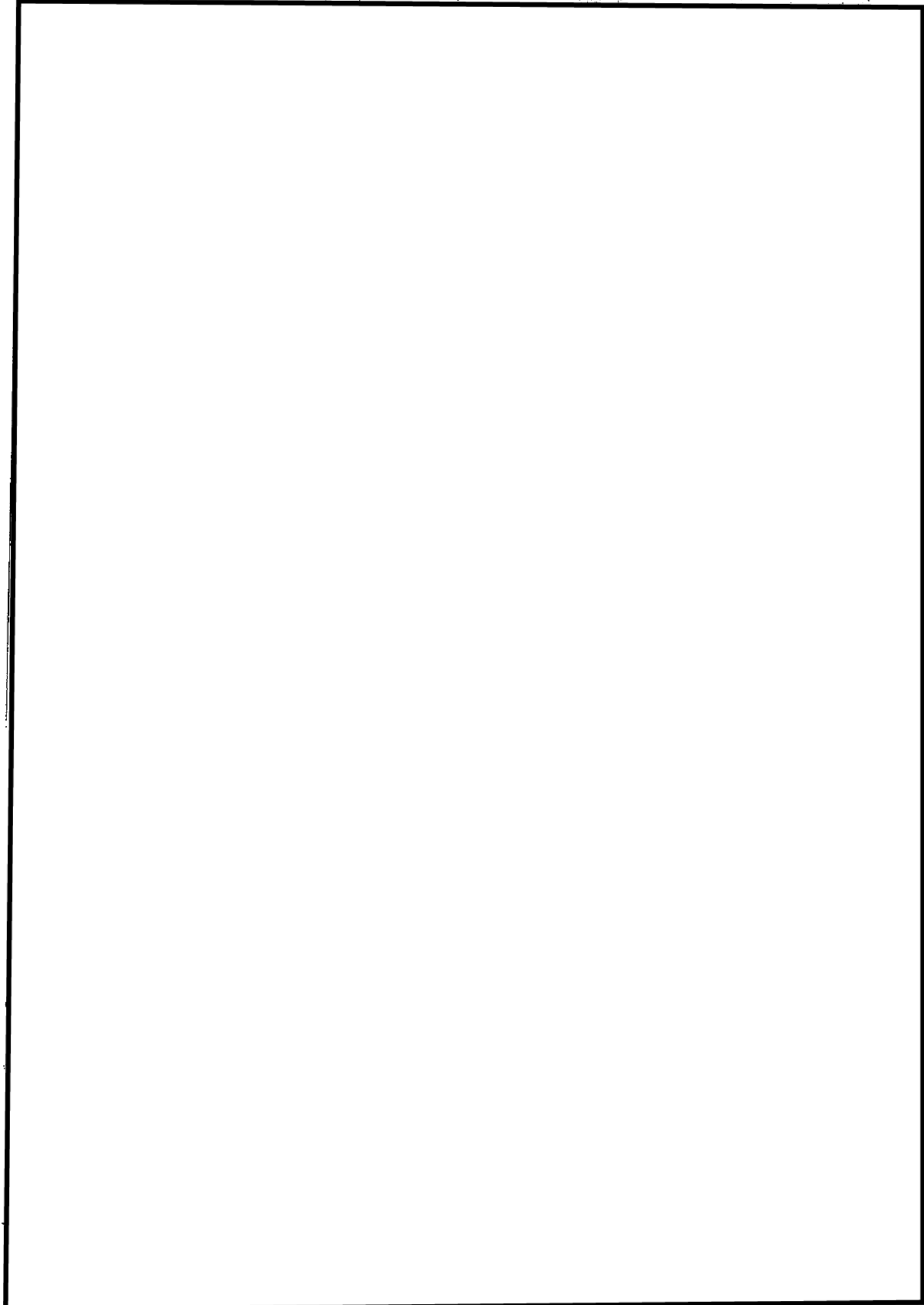
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

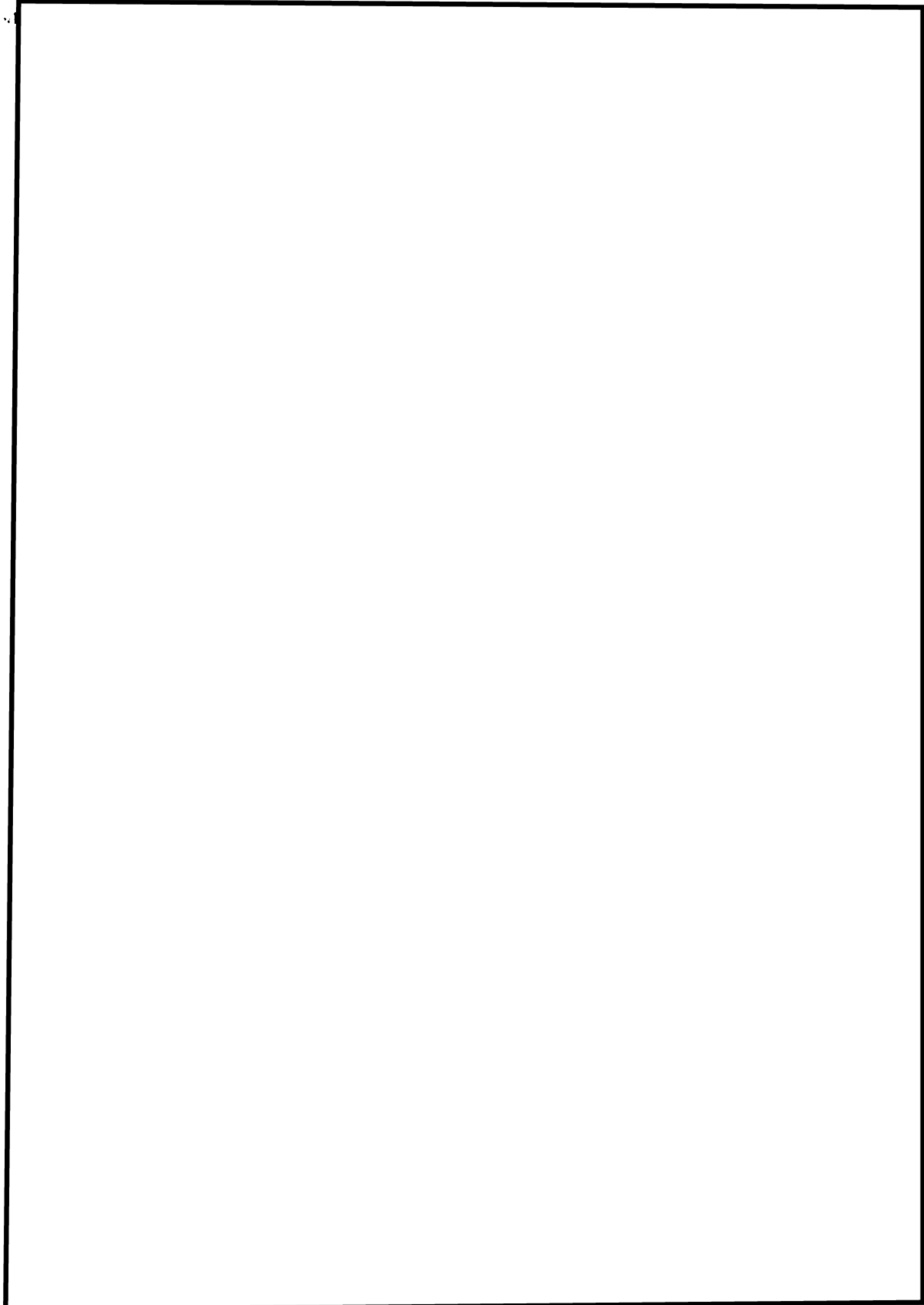


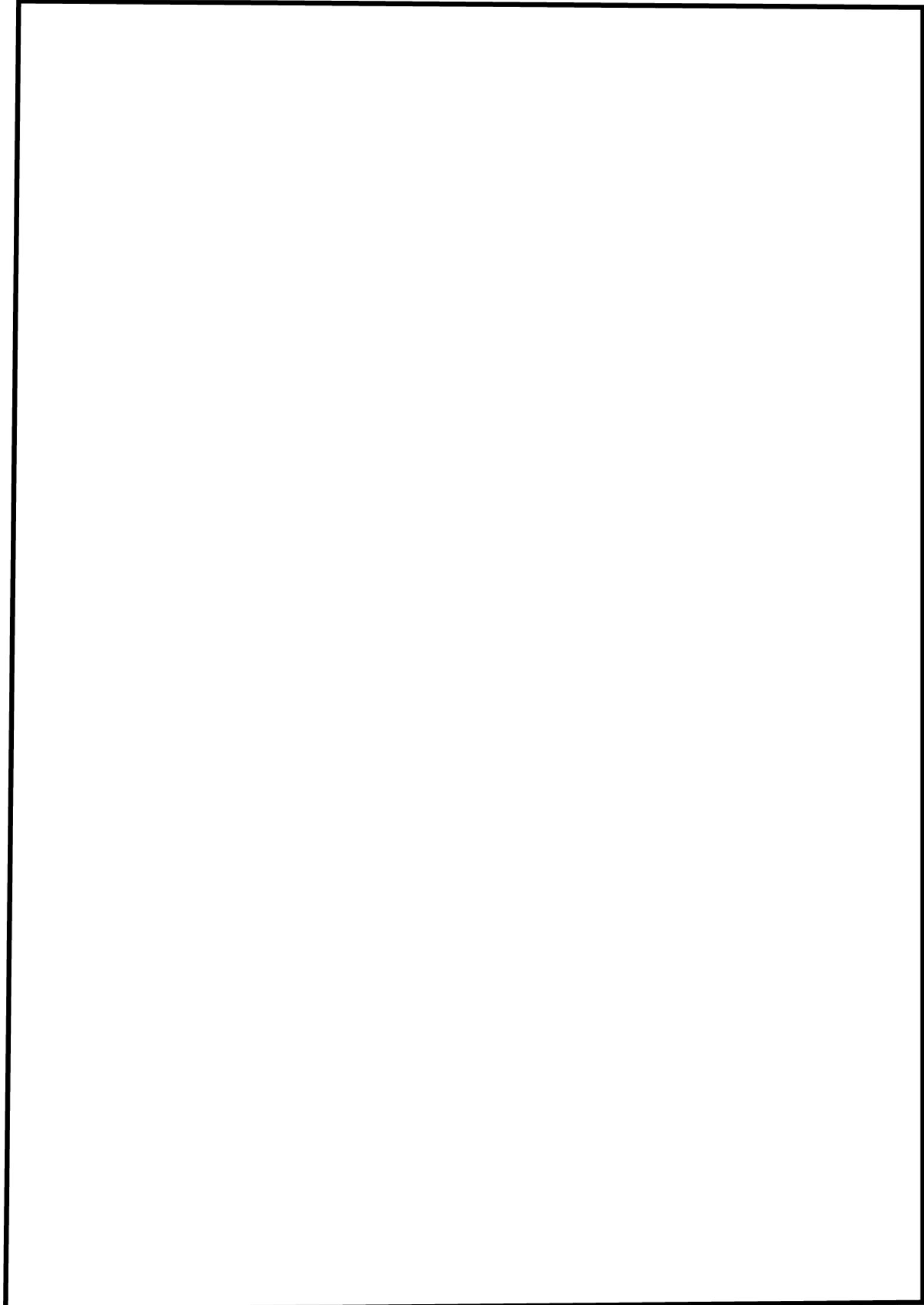


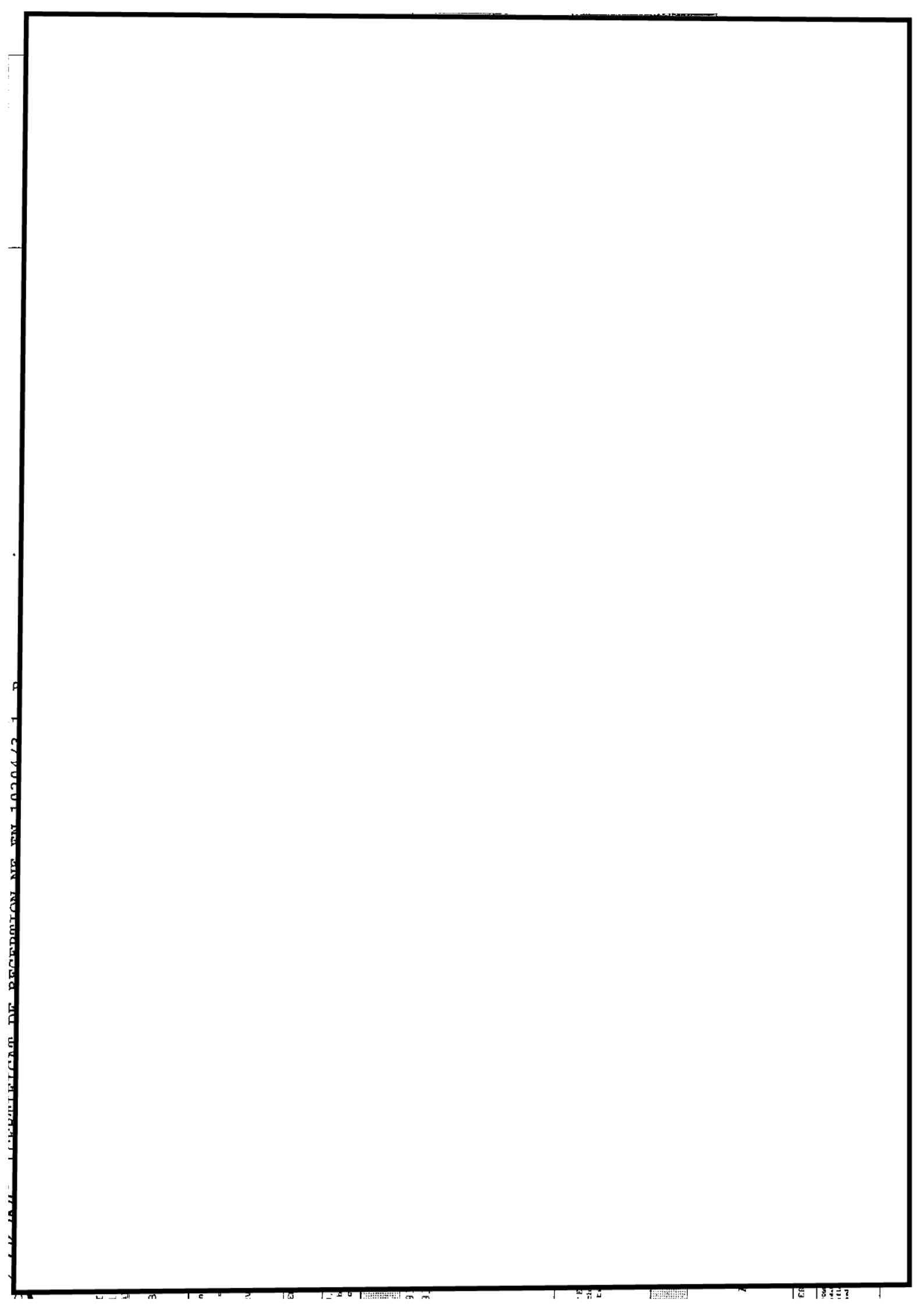






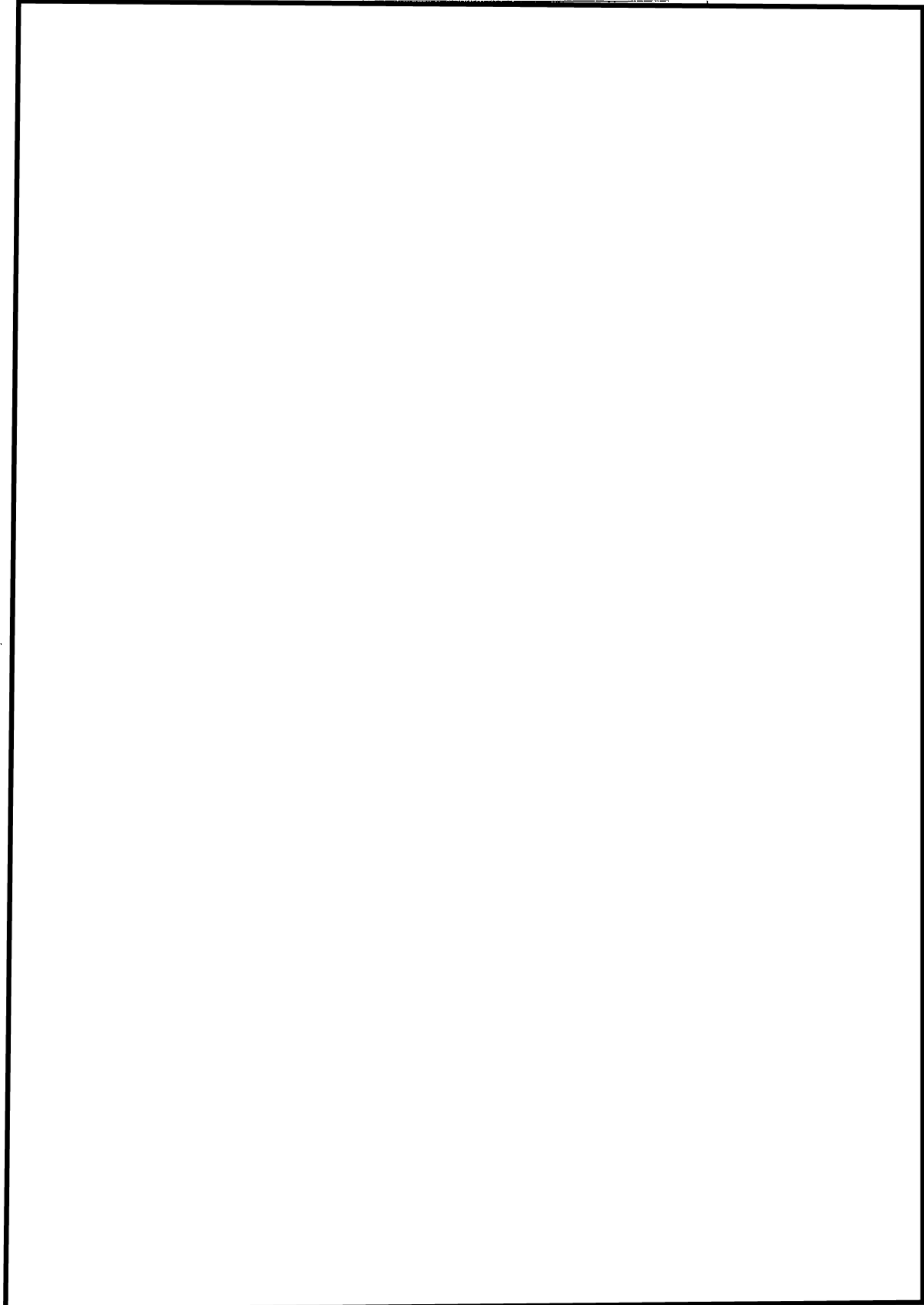


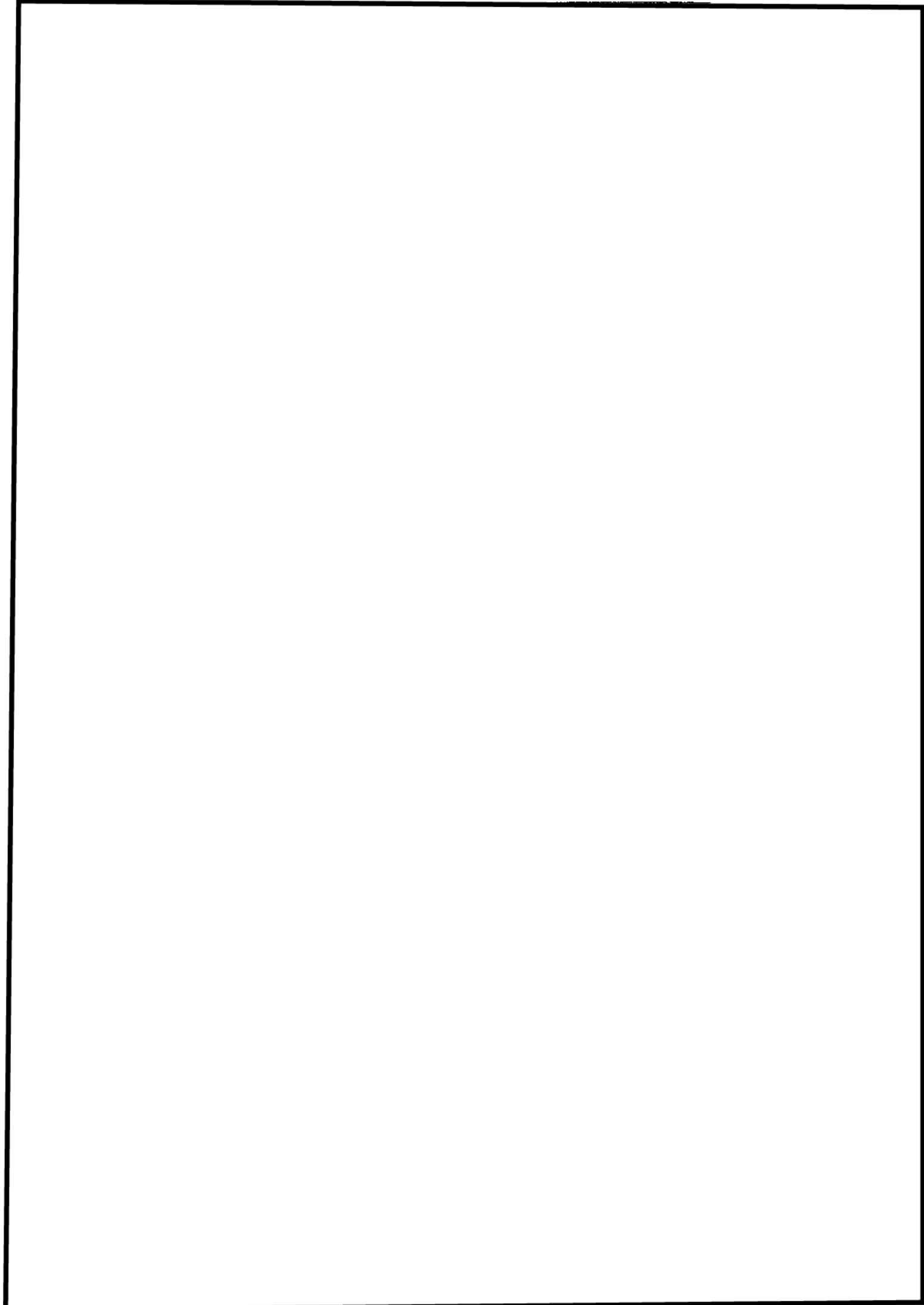


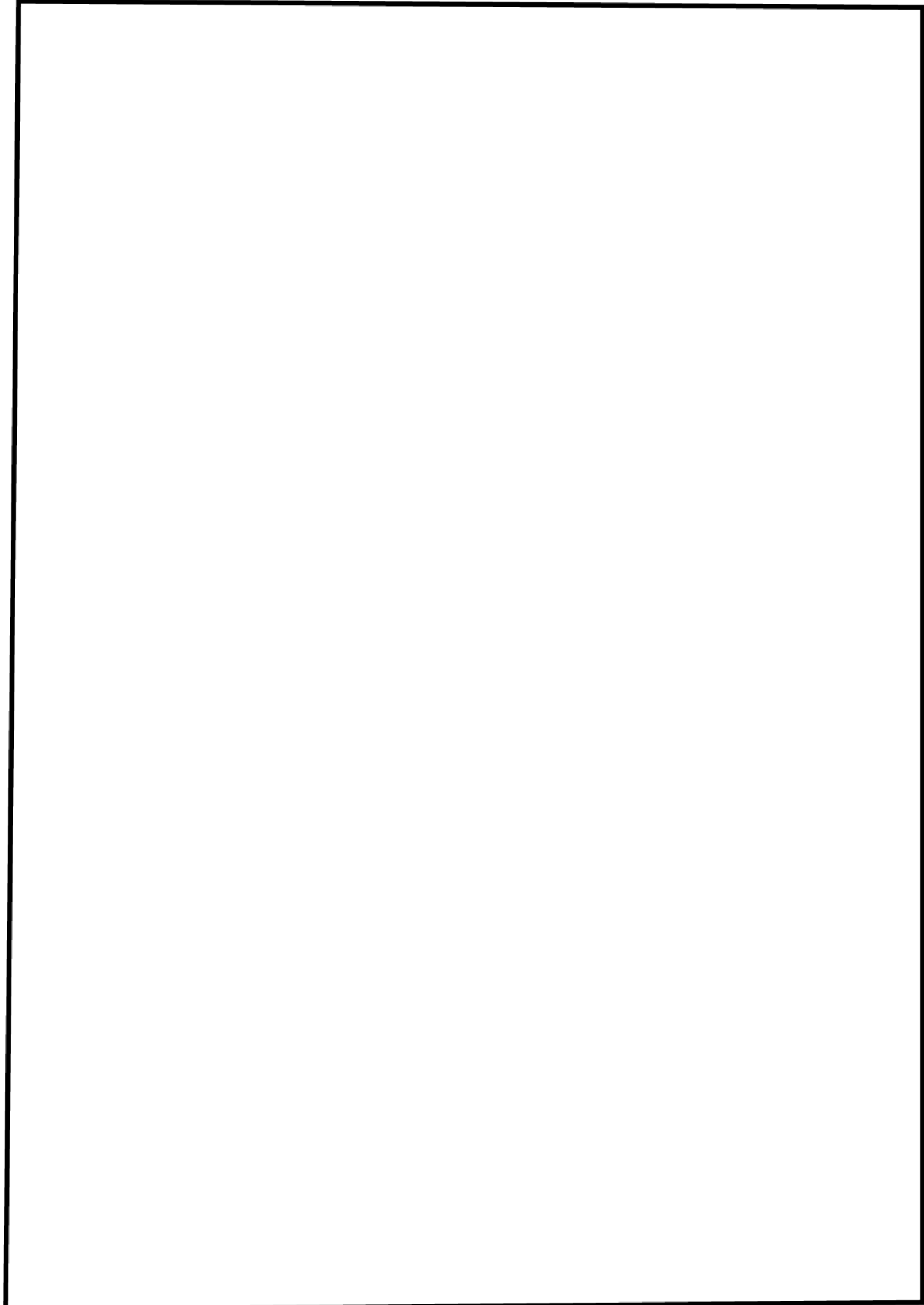


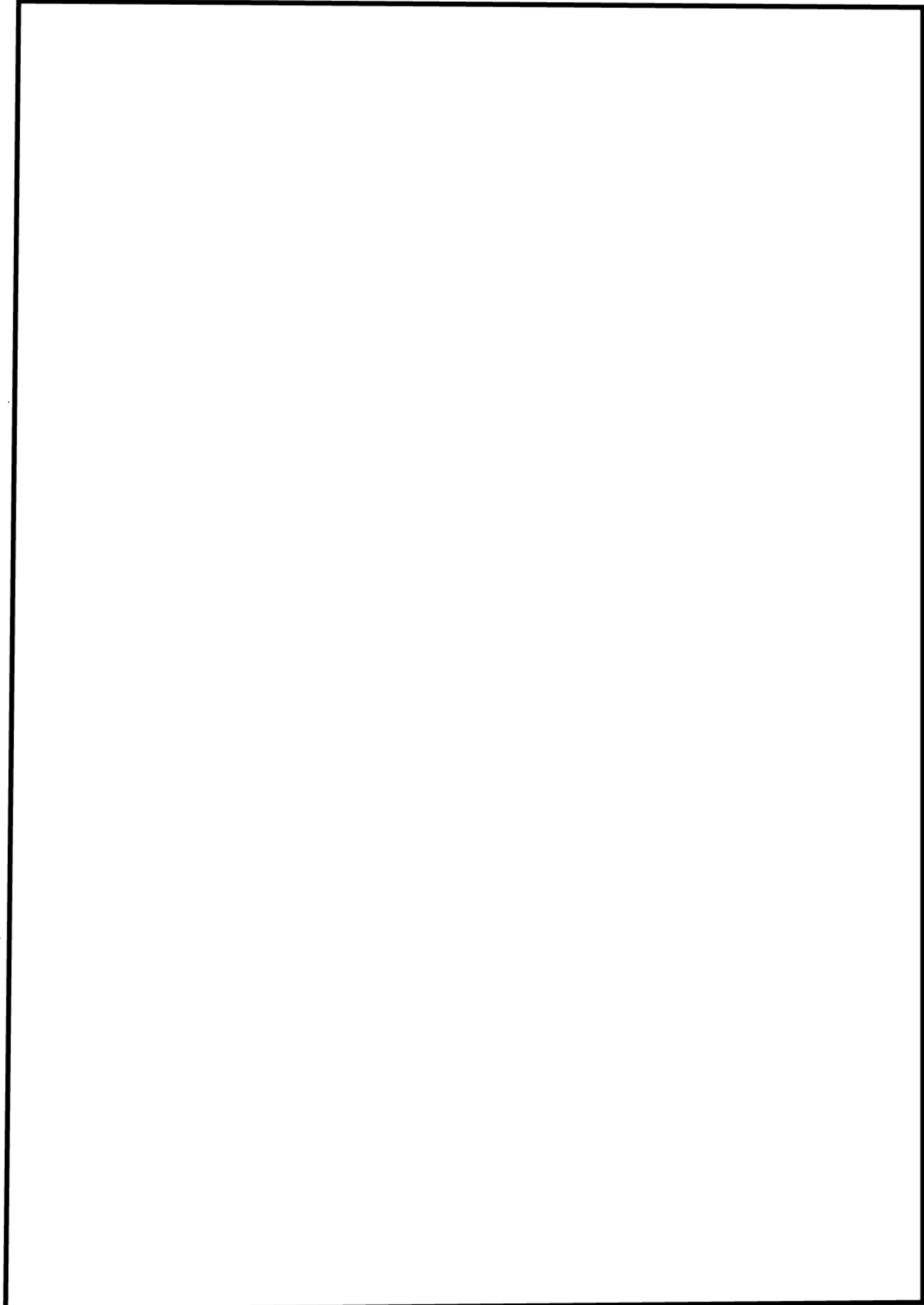


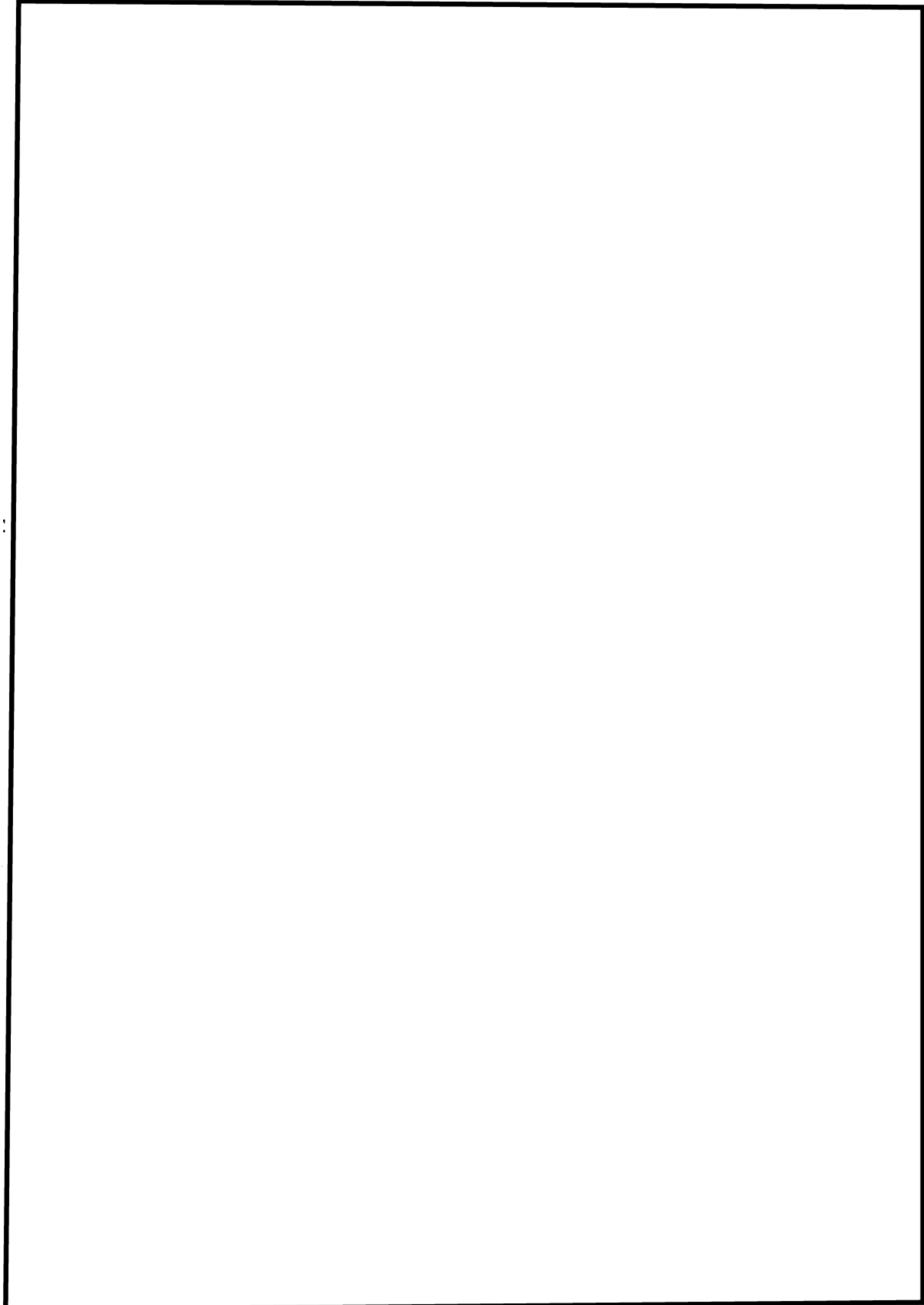
S

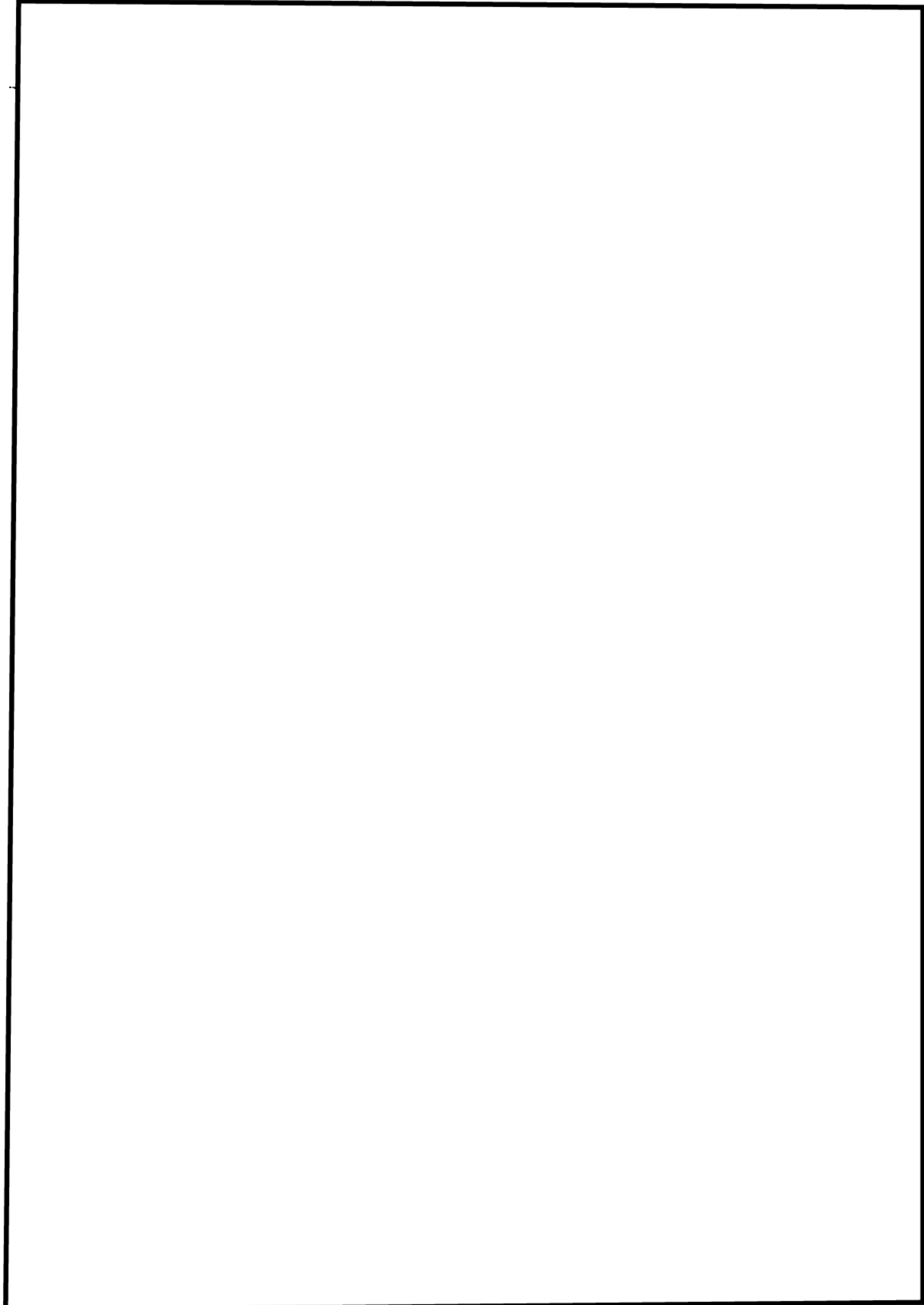


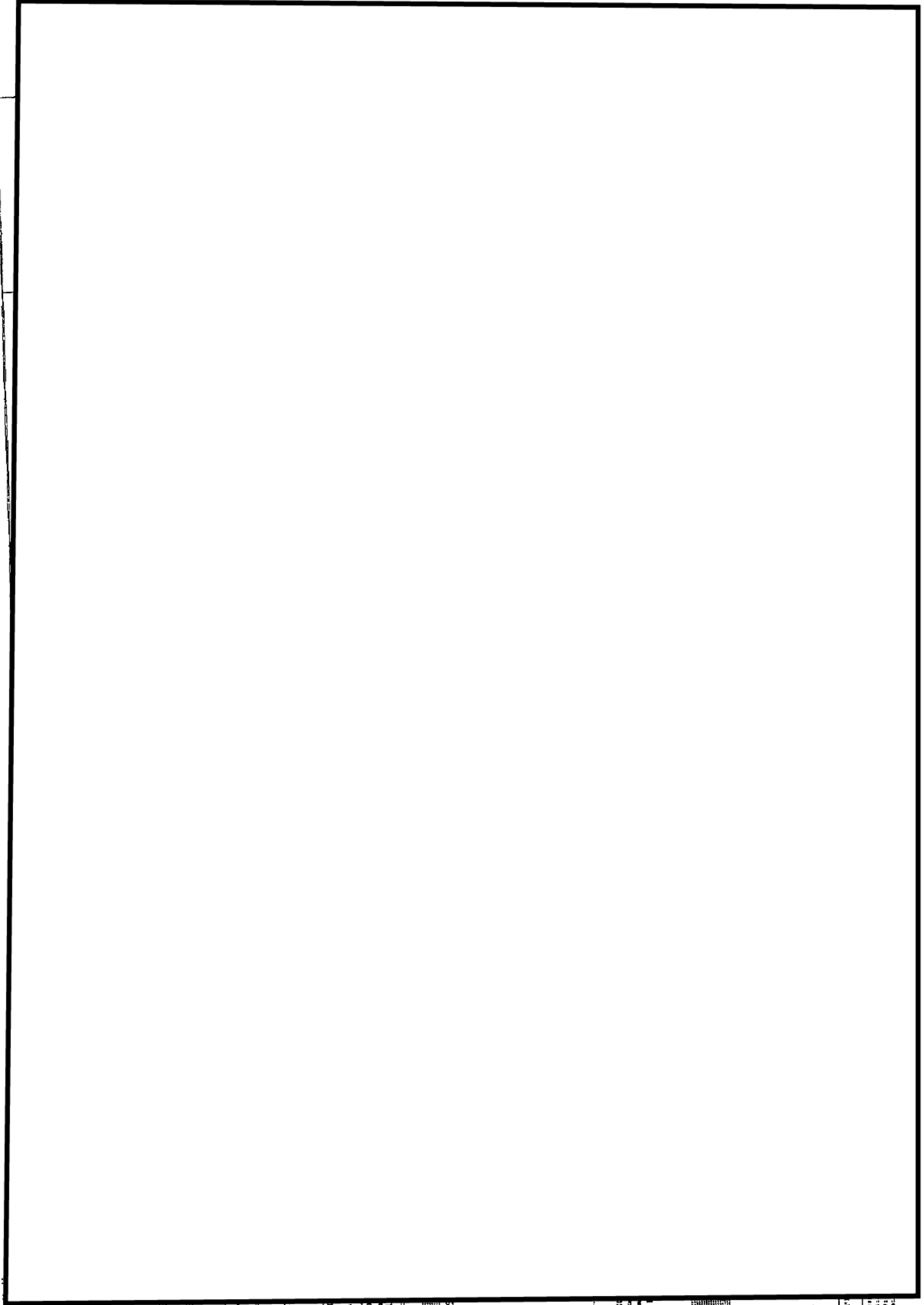


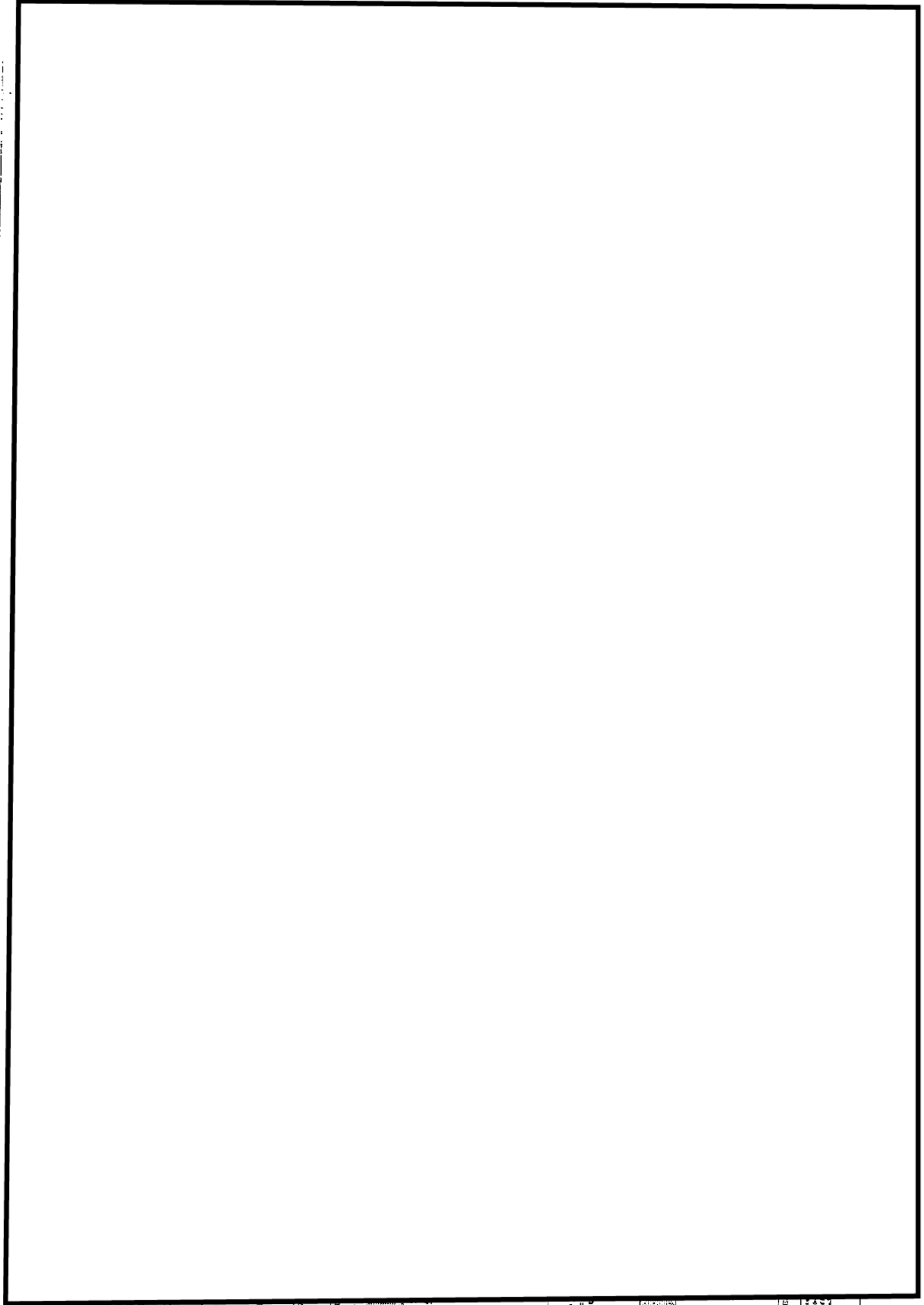








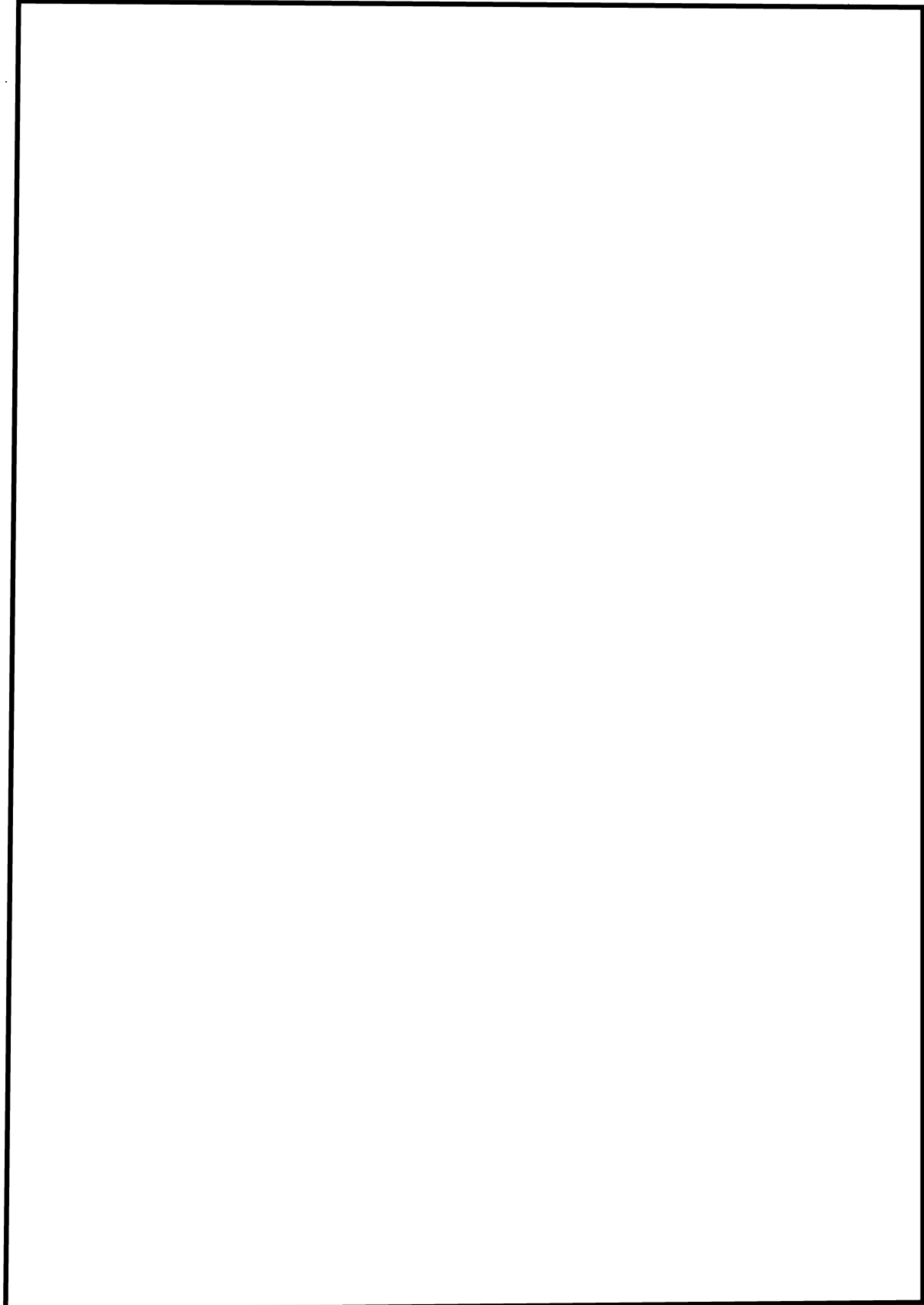


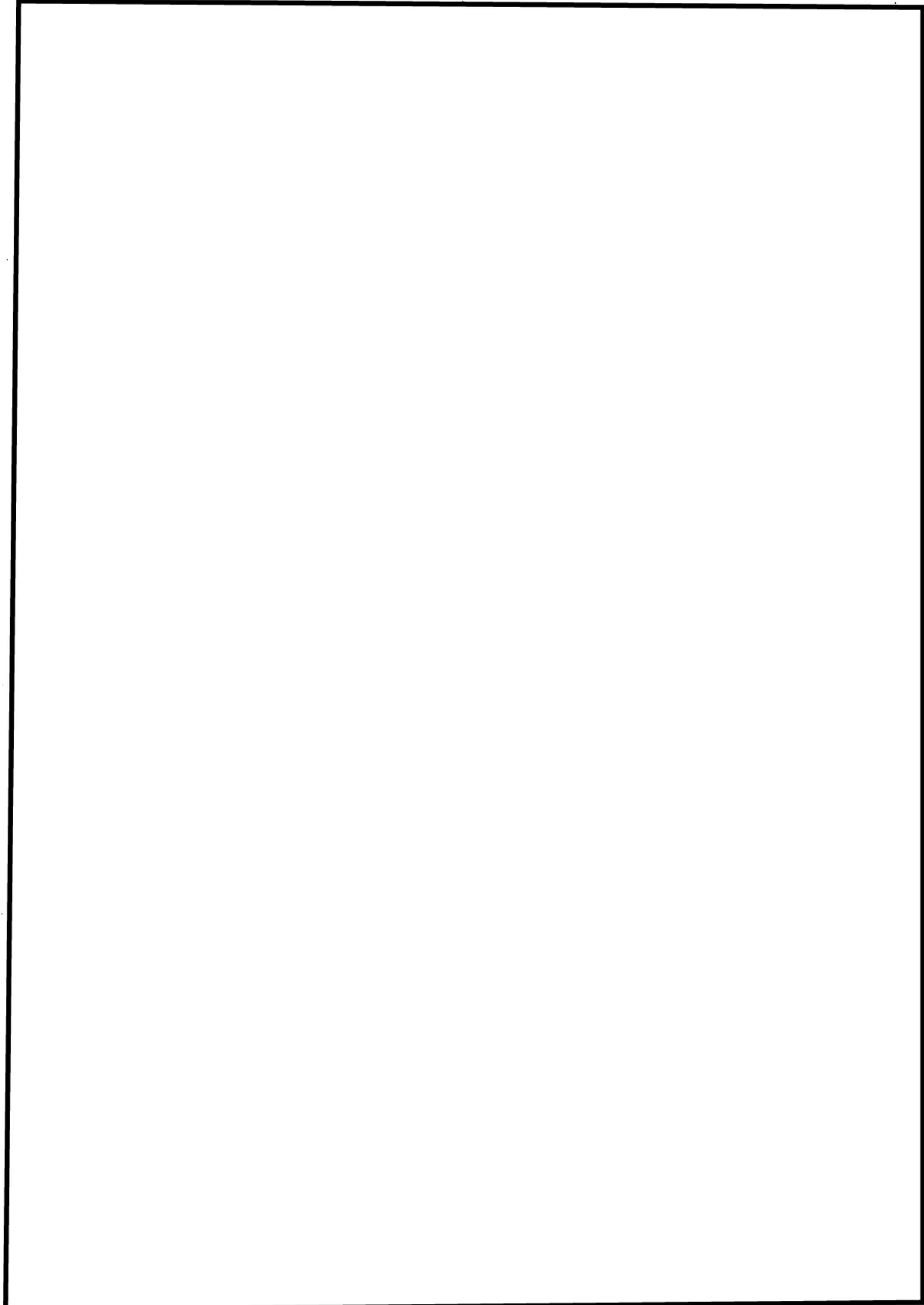


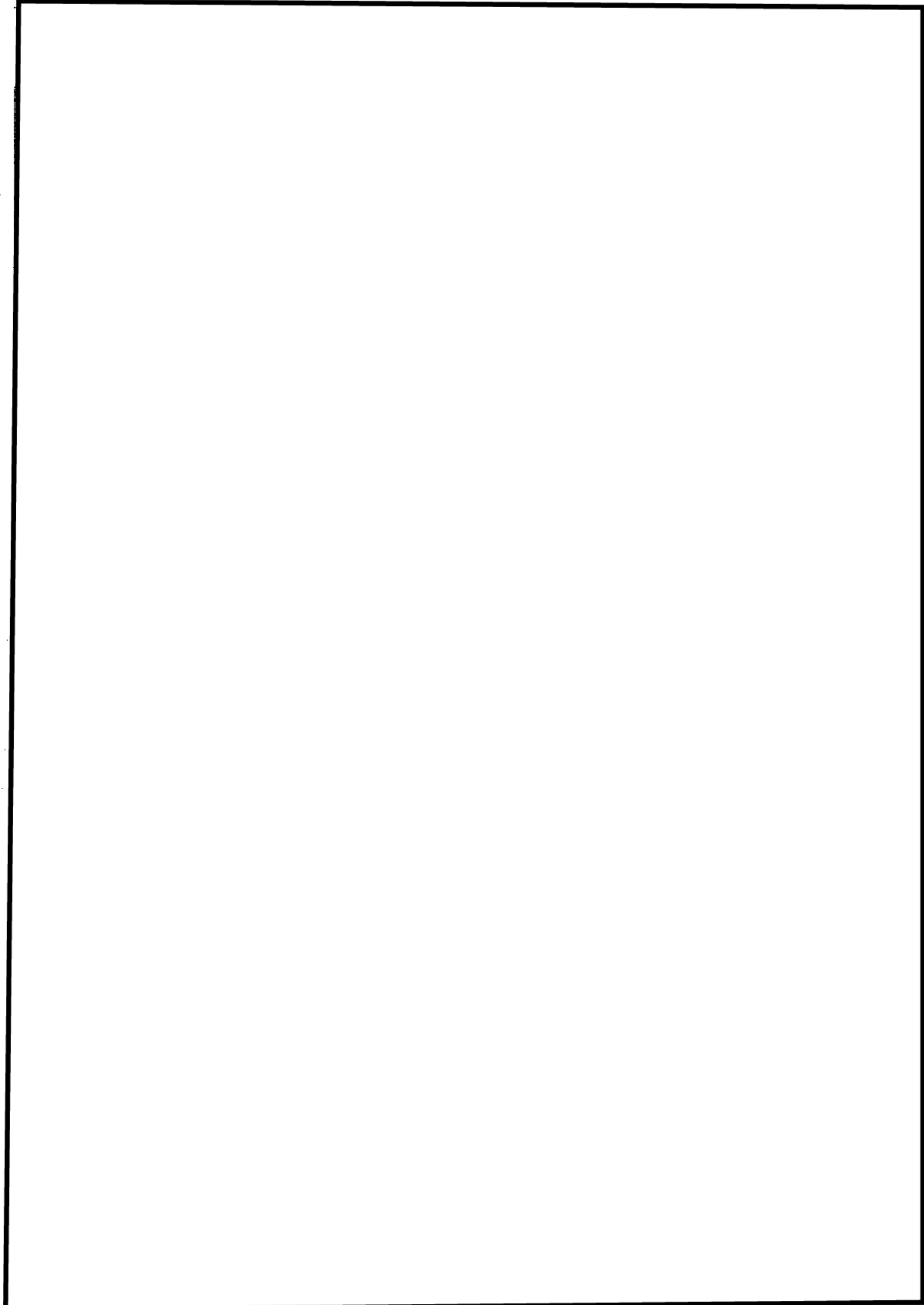
4/03/2002

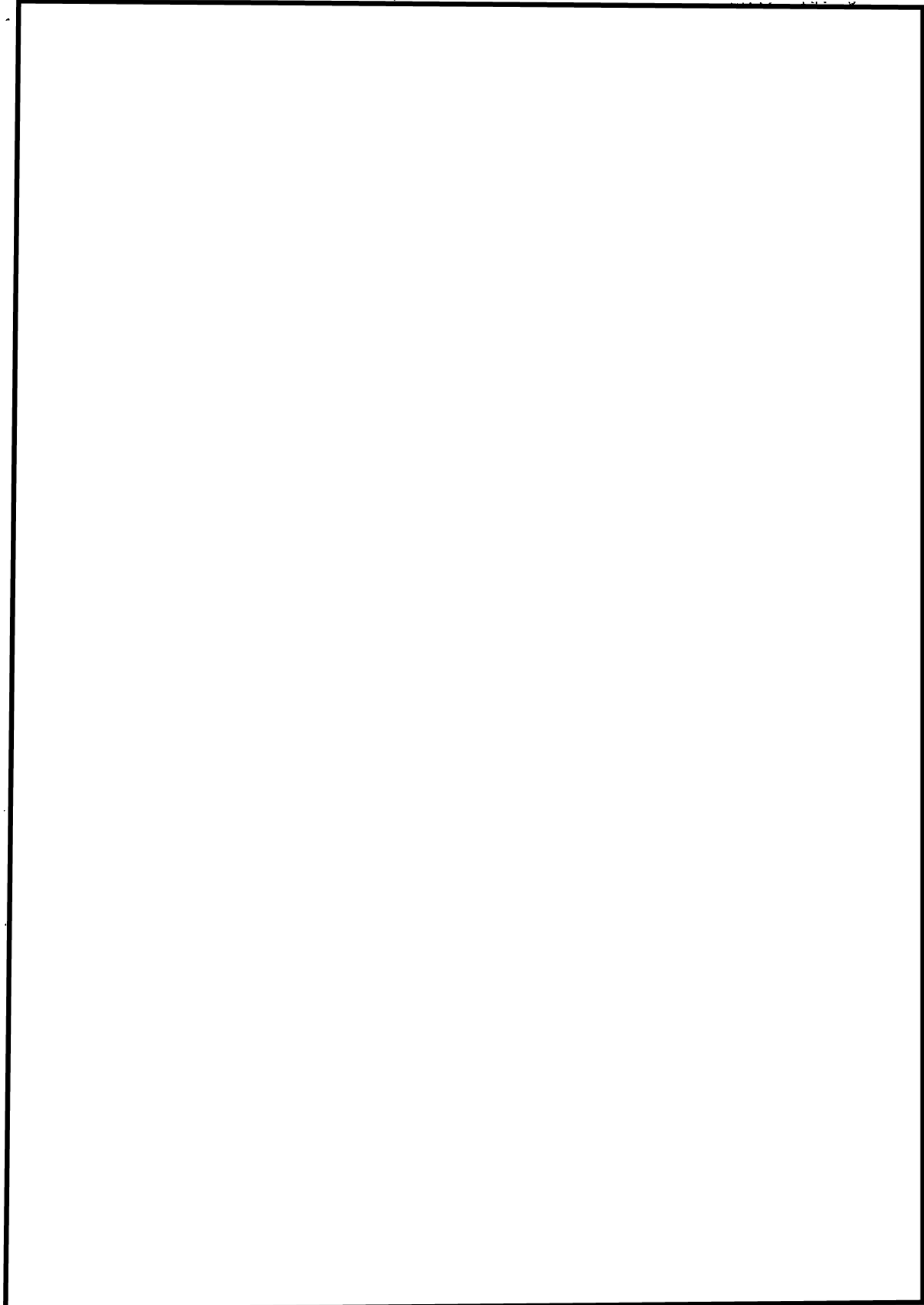
REGISTRAR:

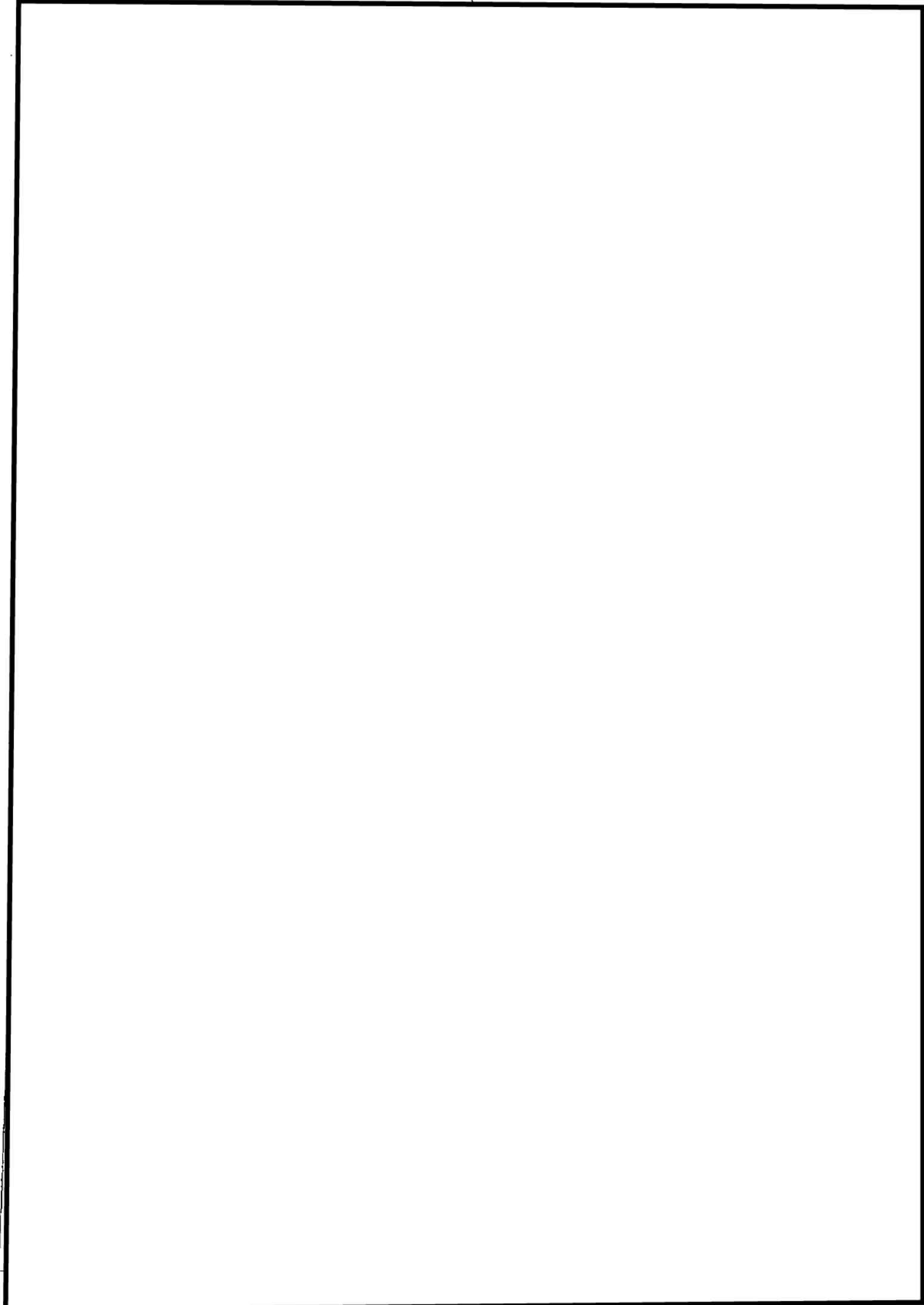
REGISTRATION

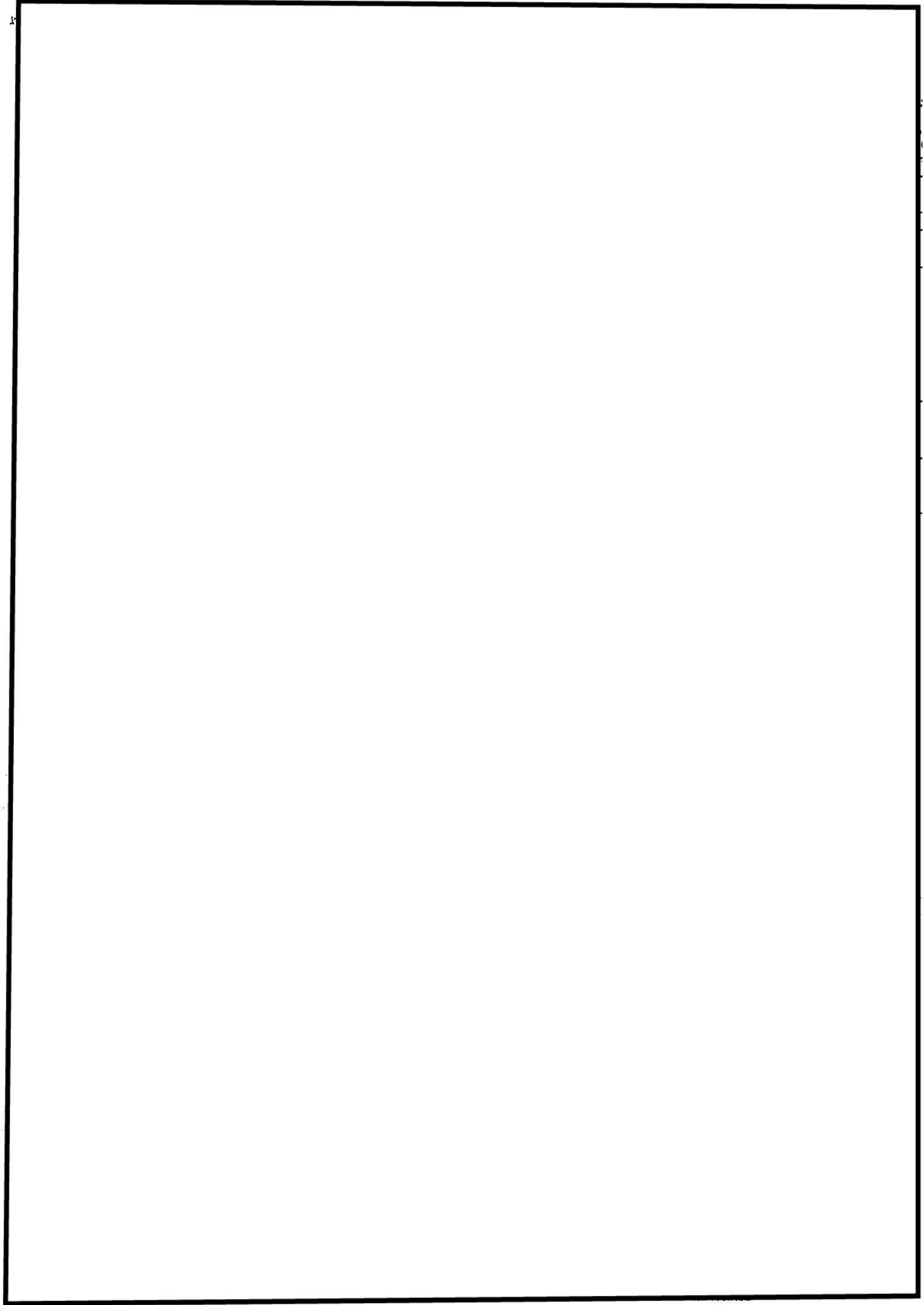


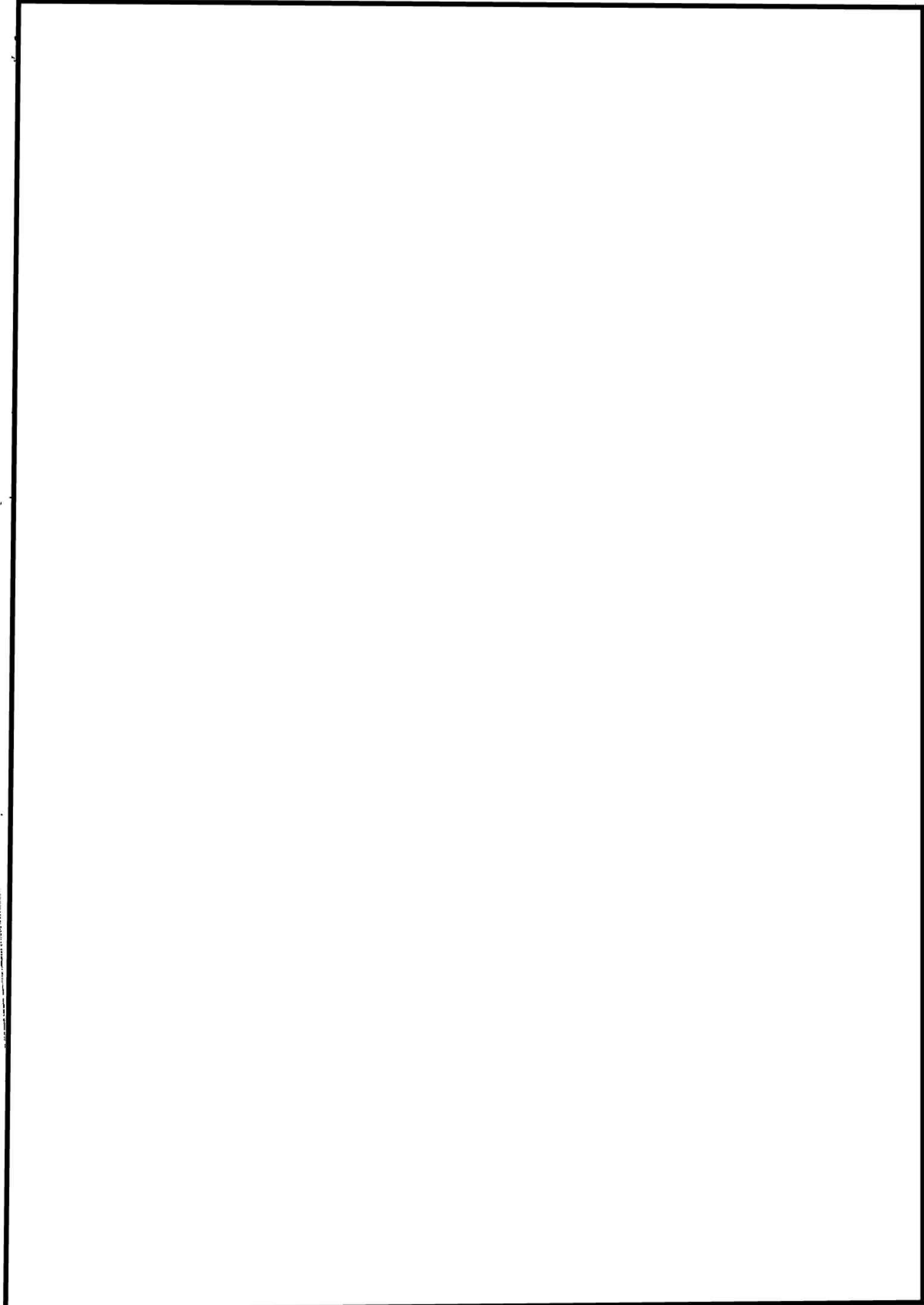


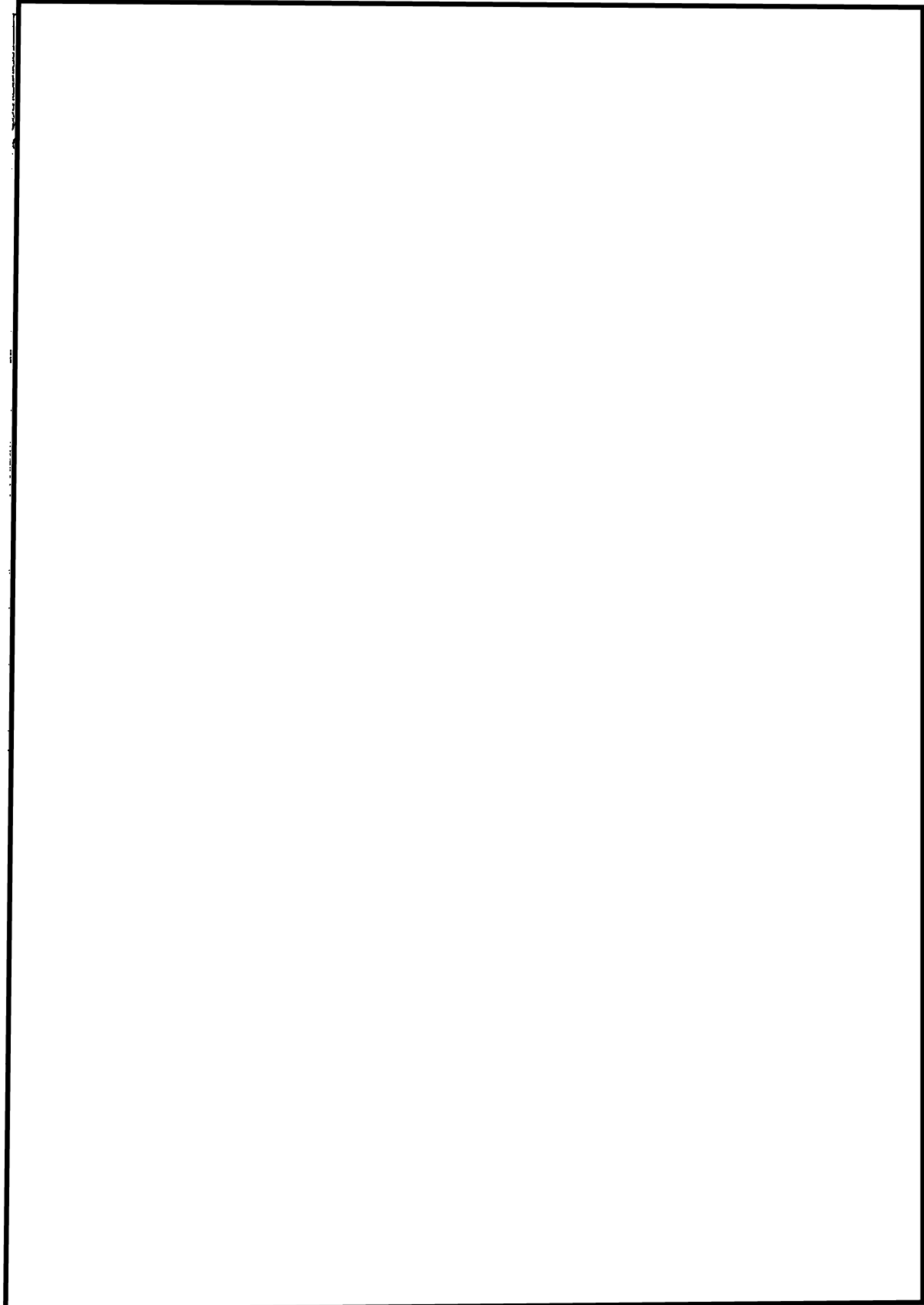


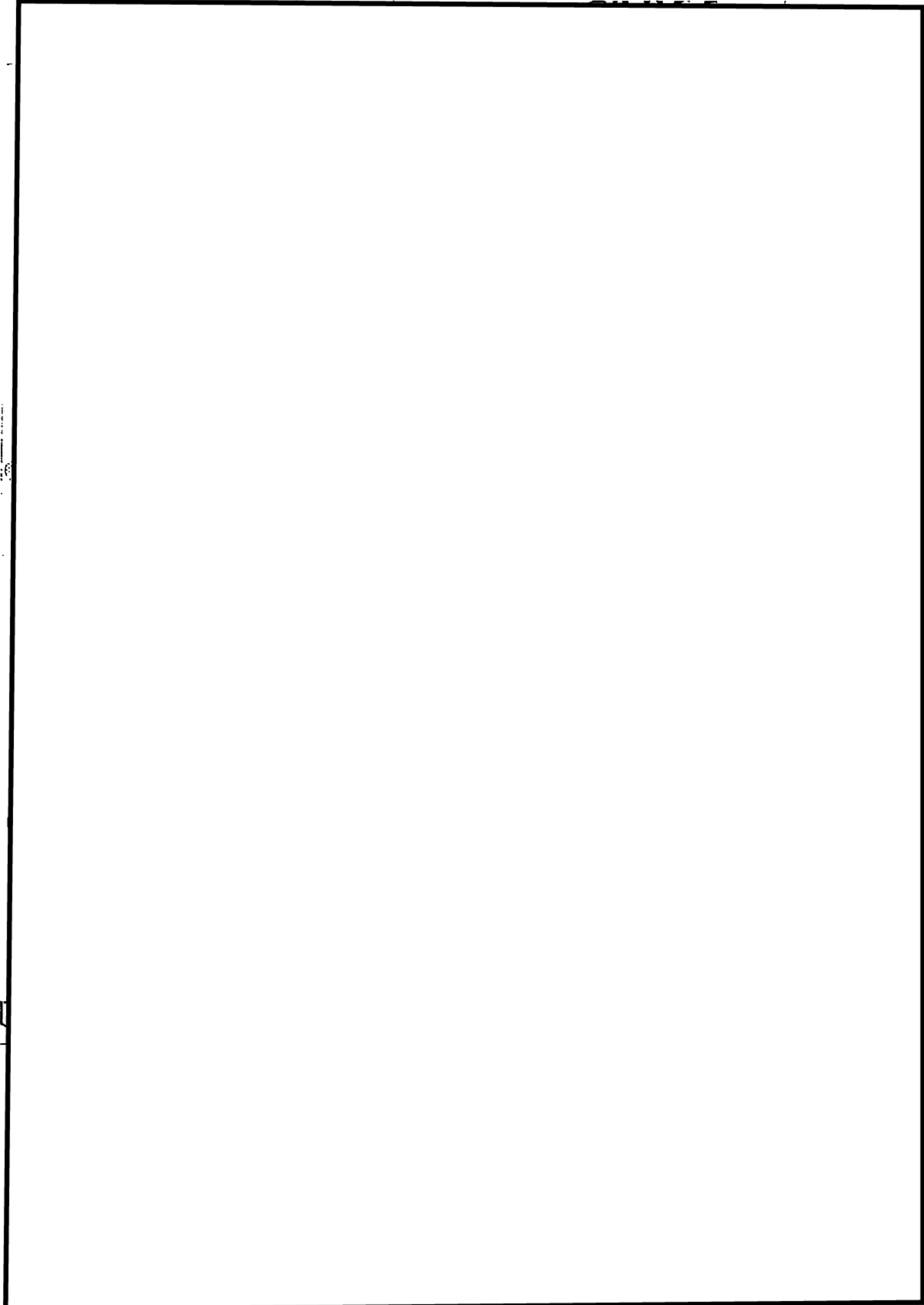


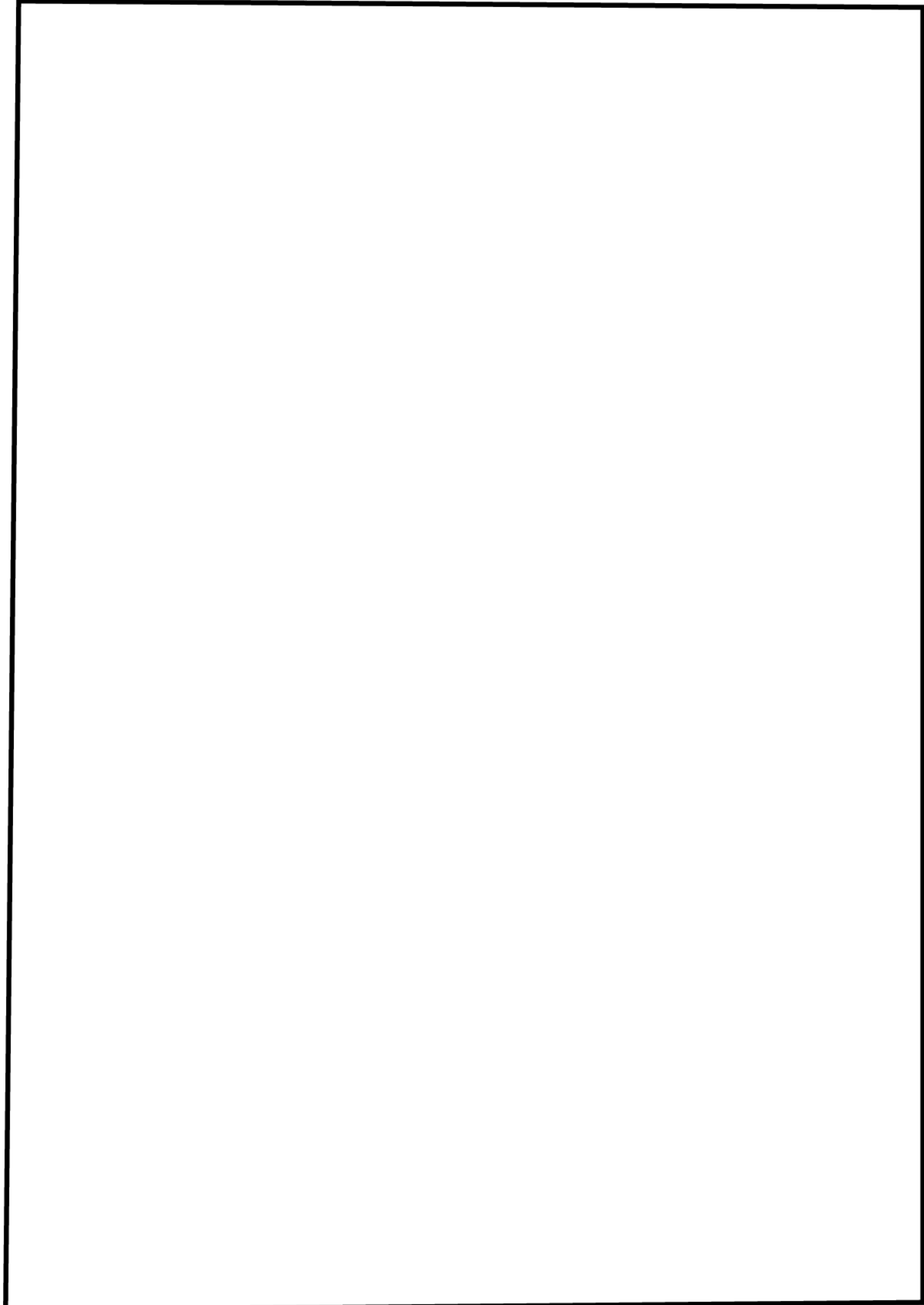












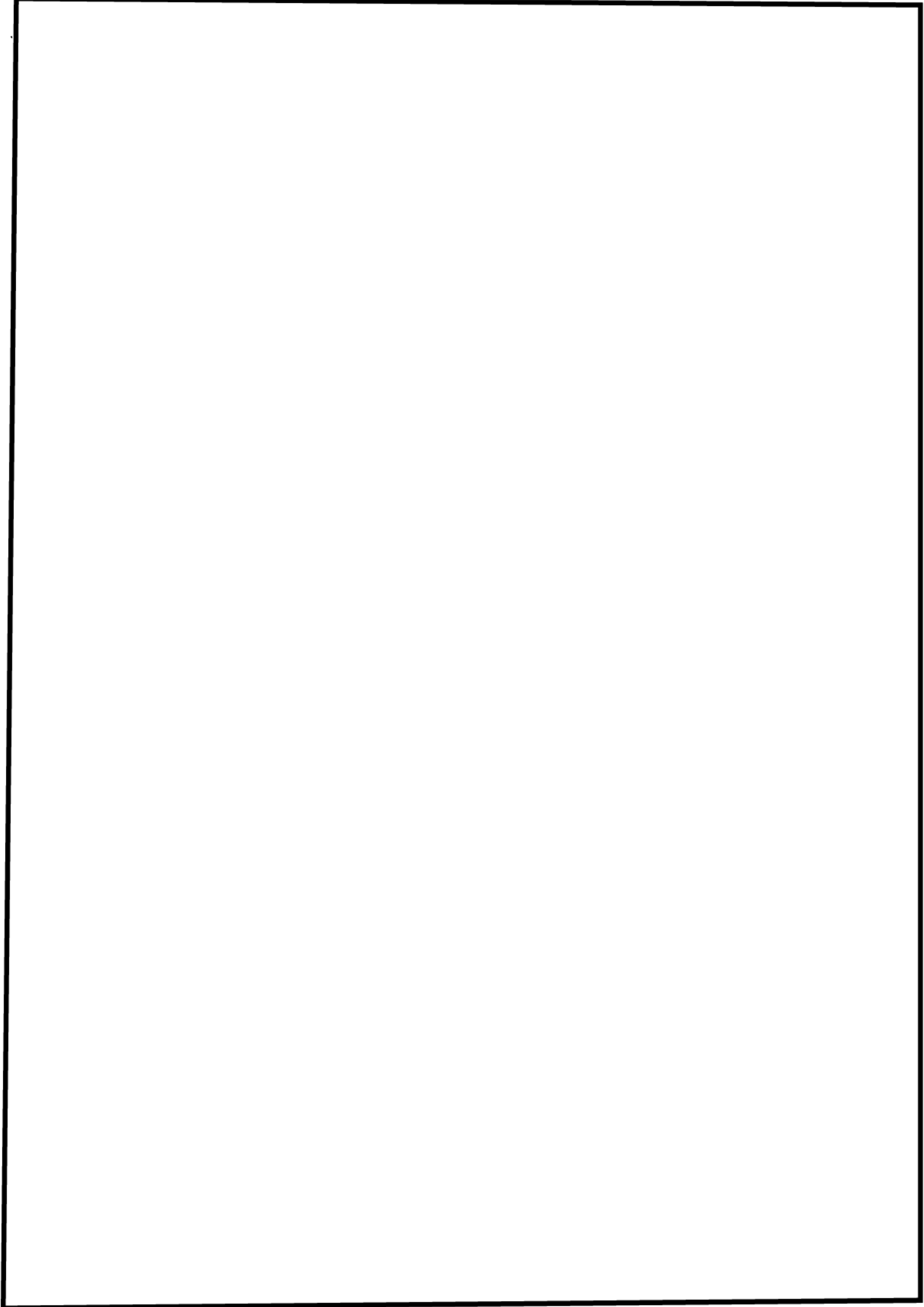
^

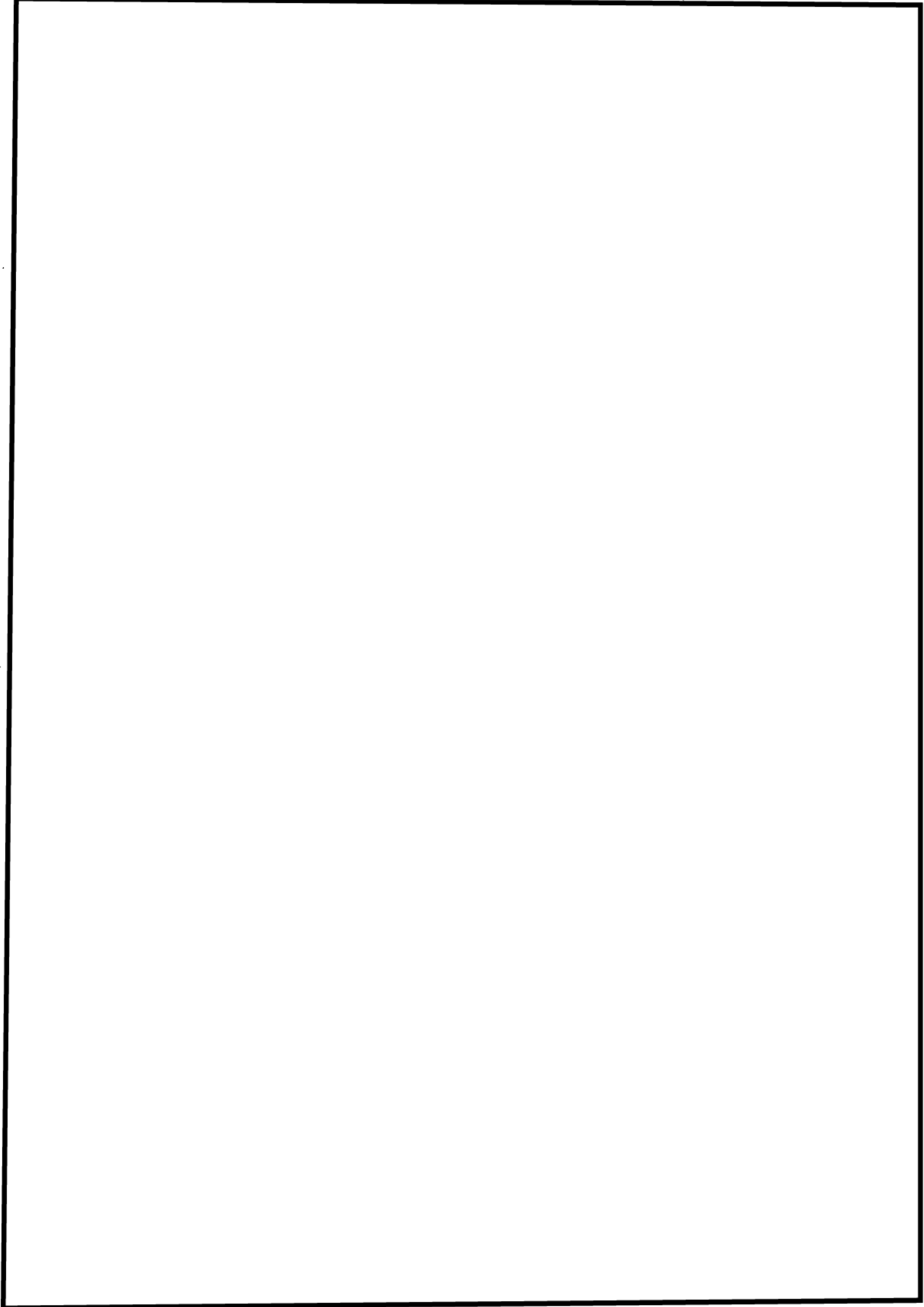
D

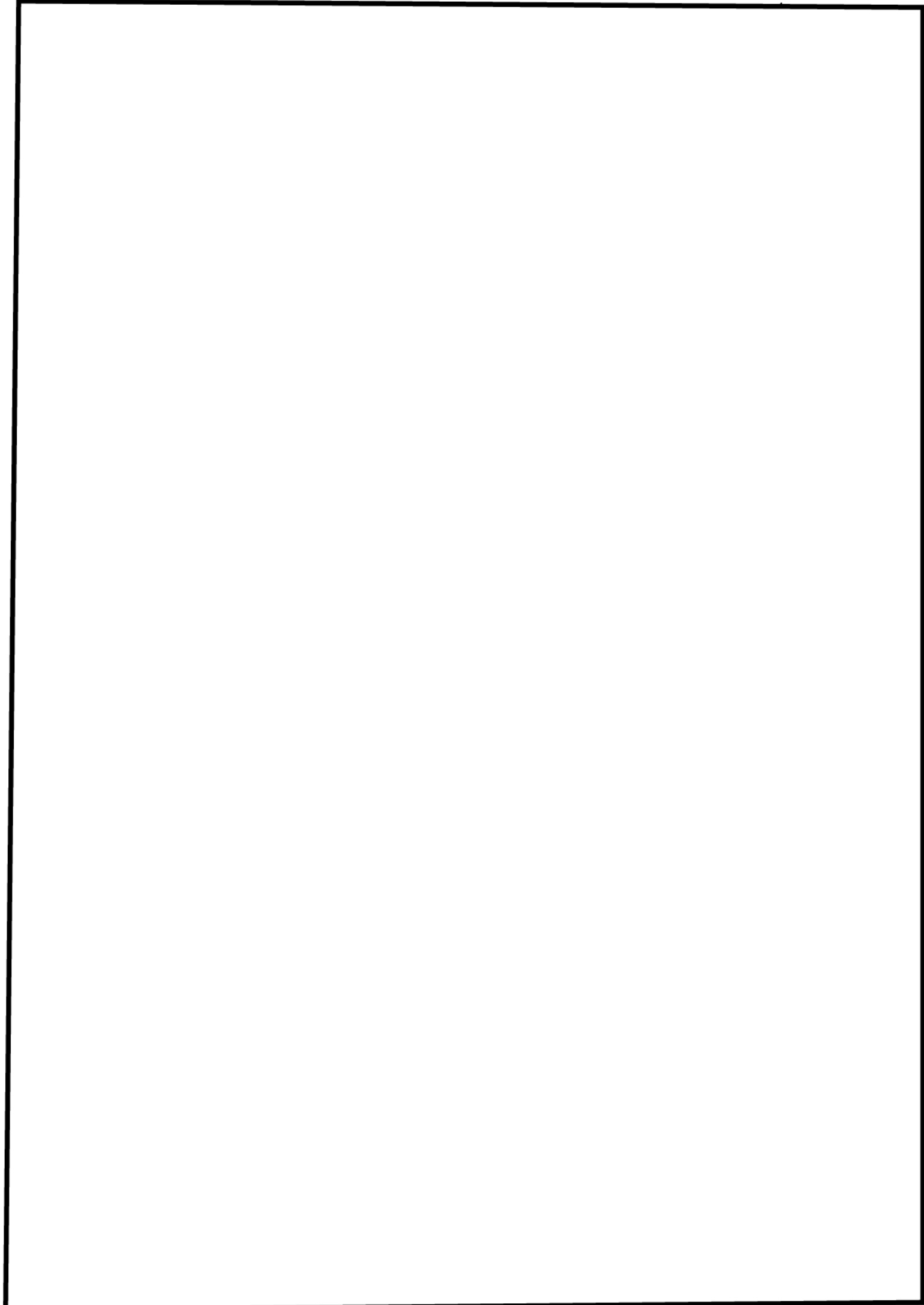
C

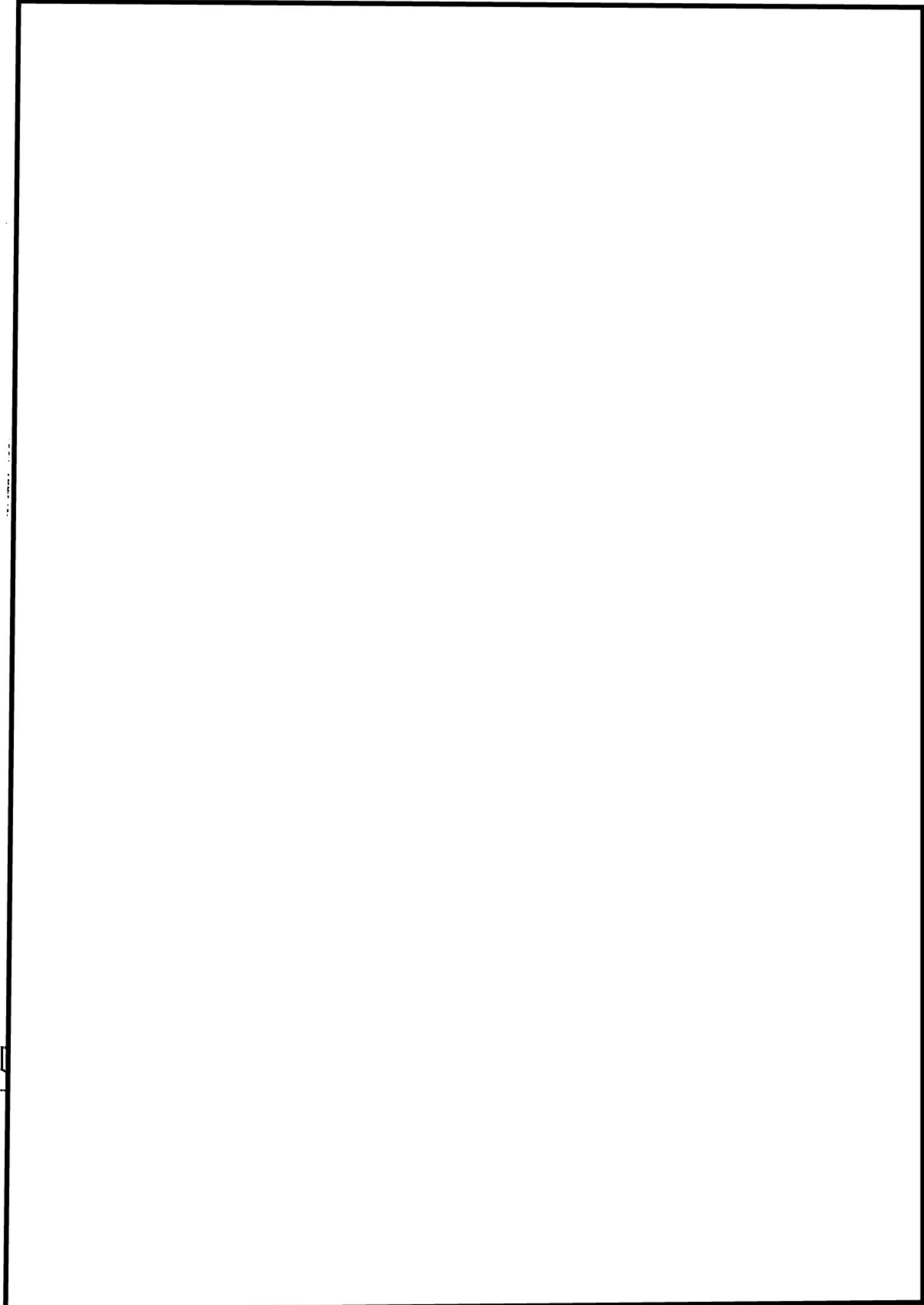
F

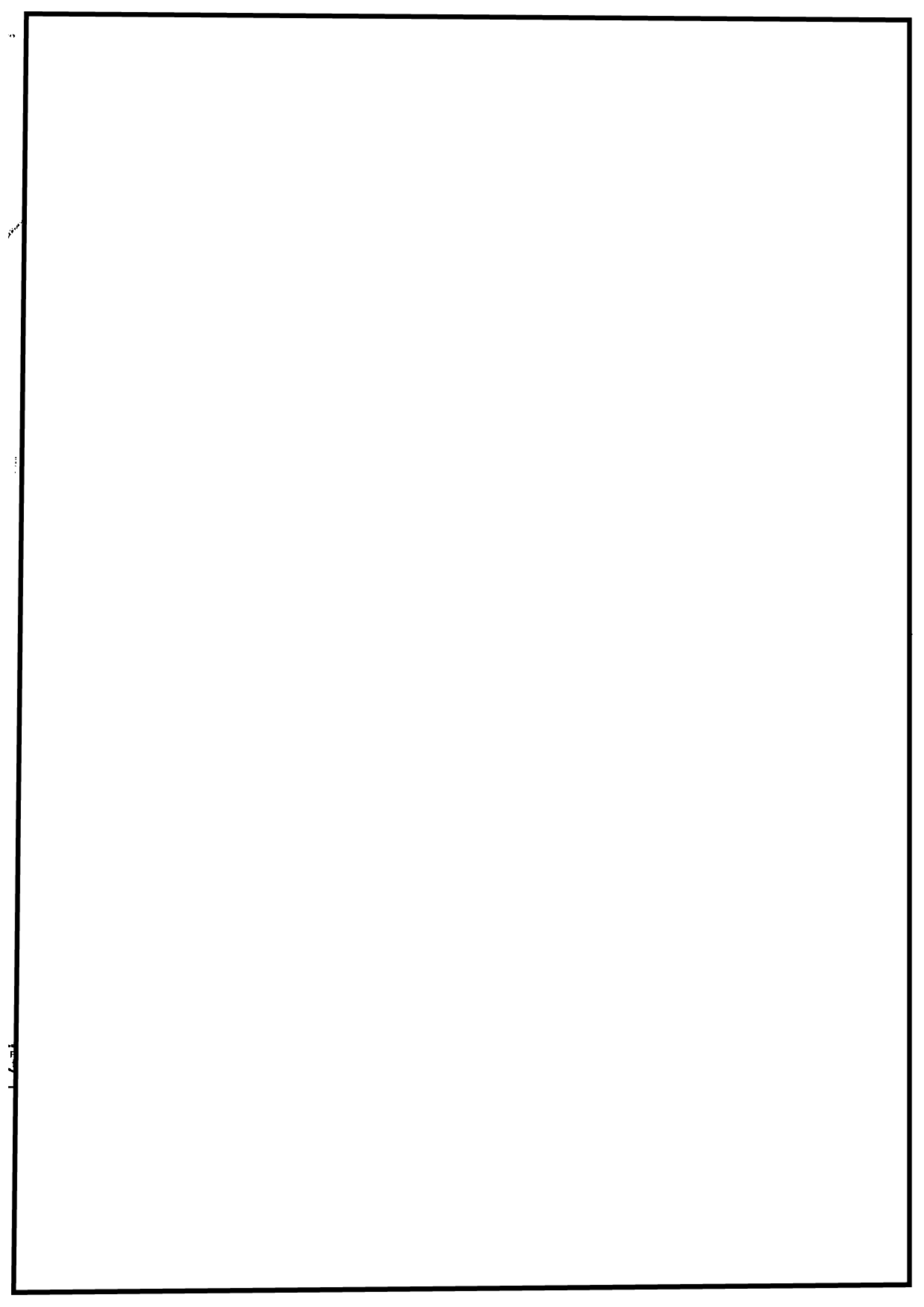
Q

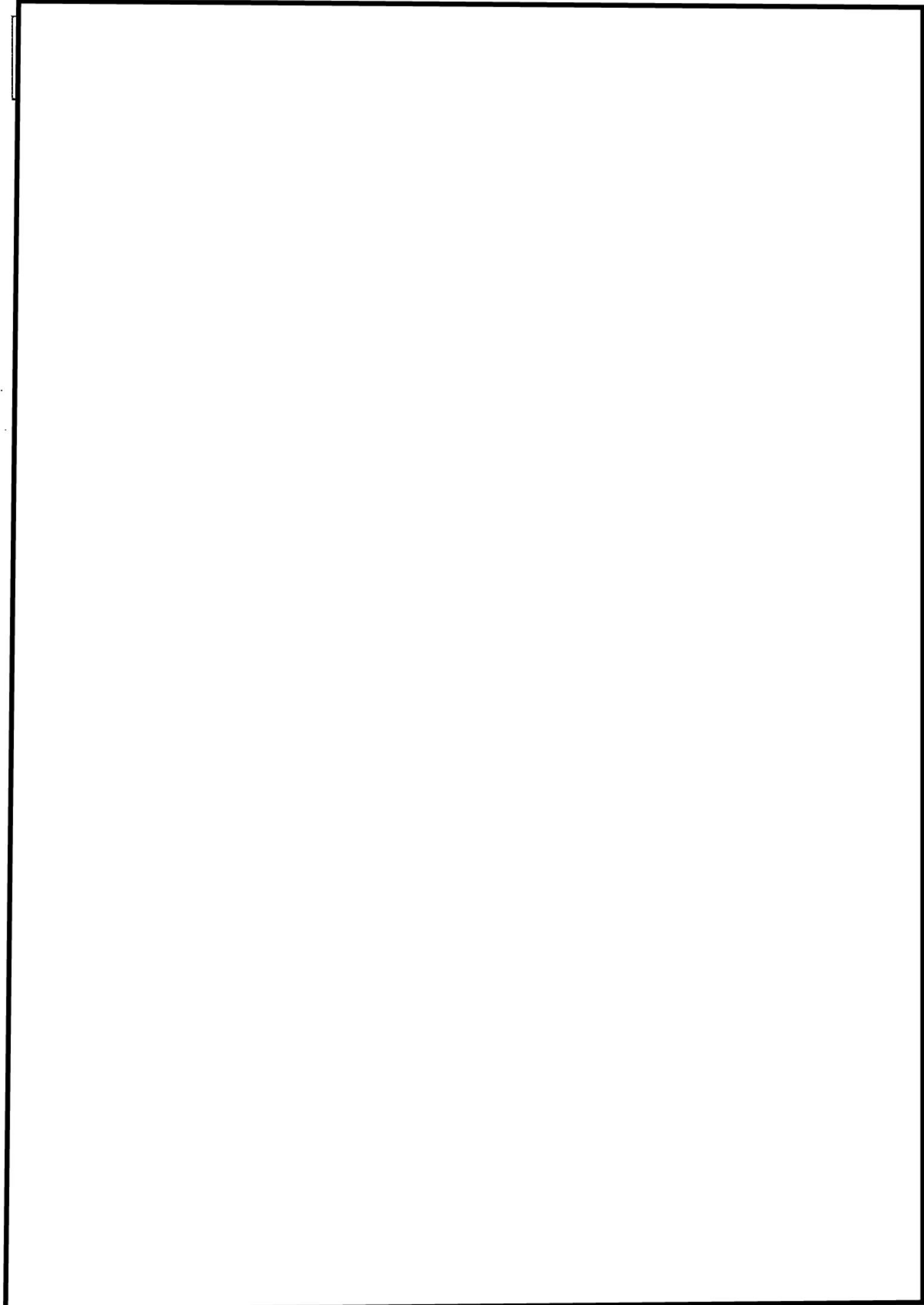


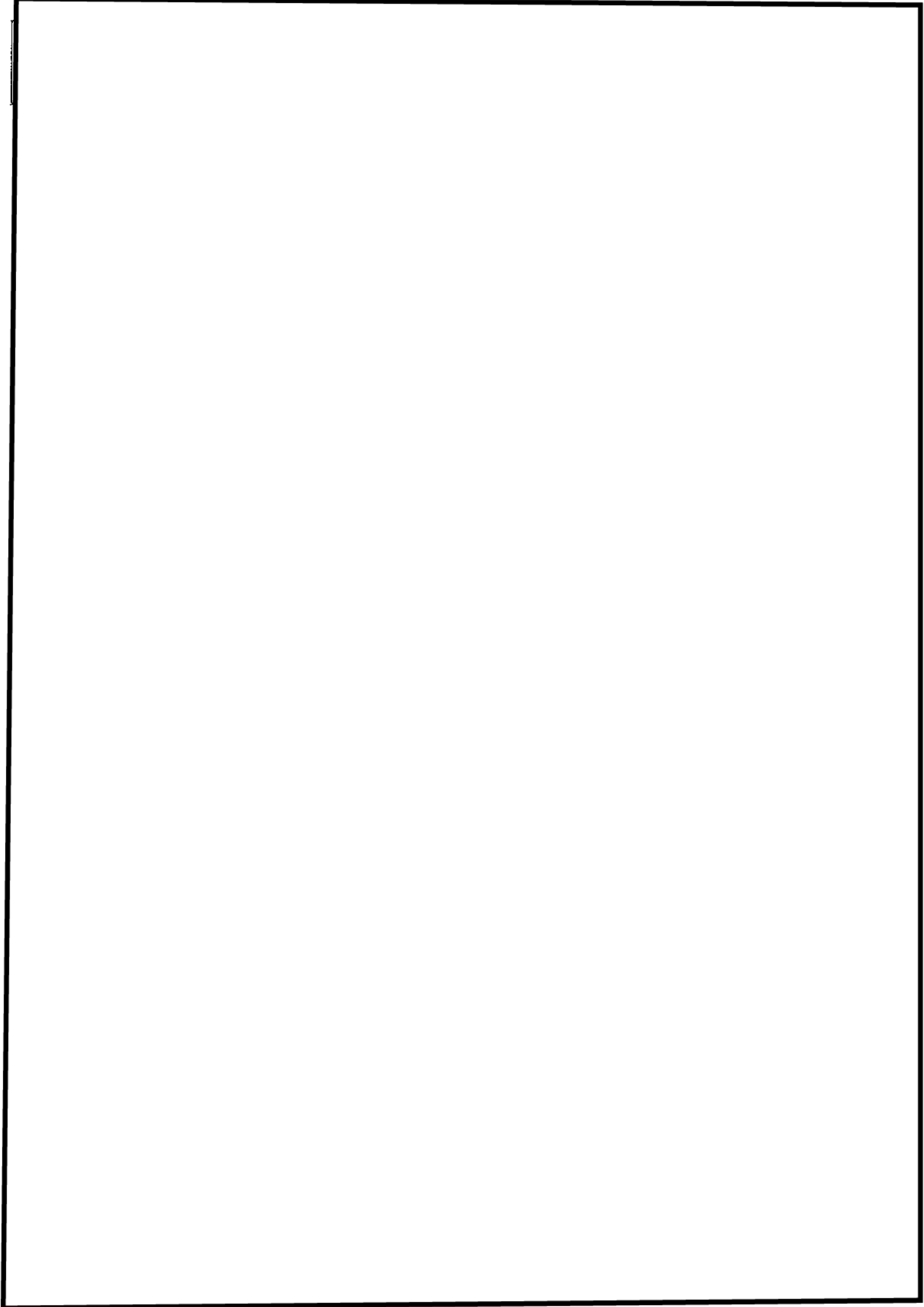






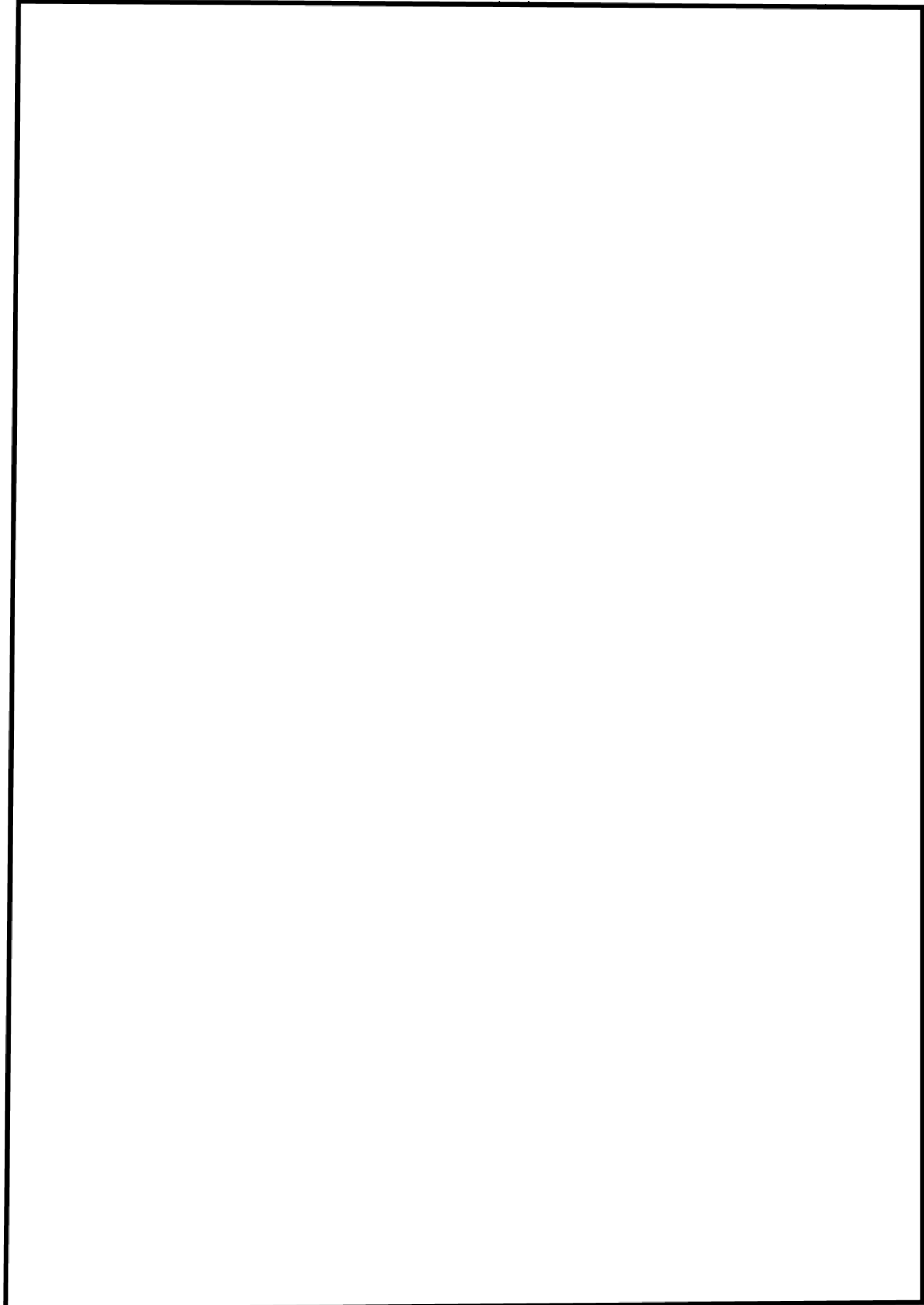




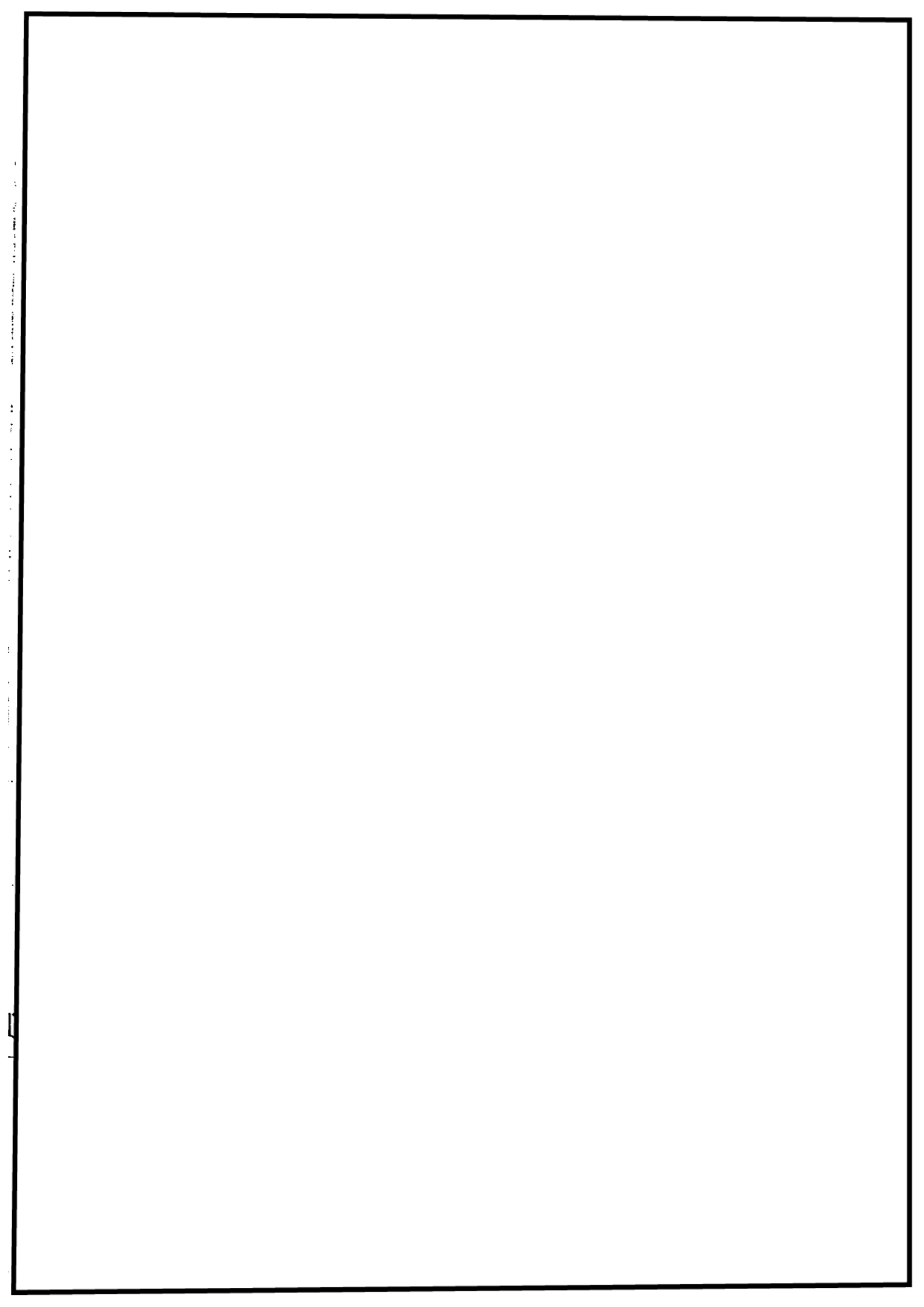


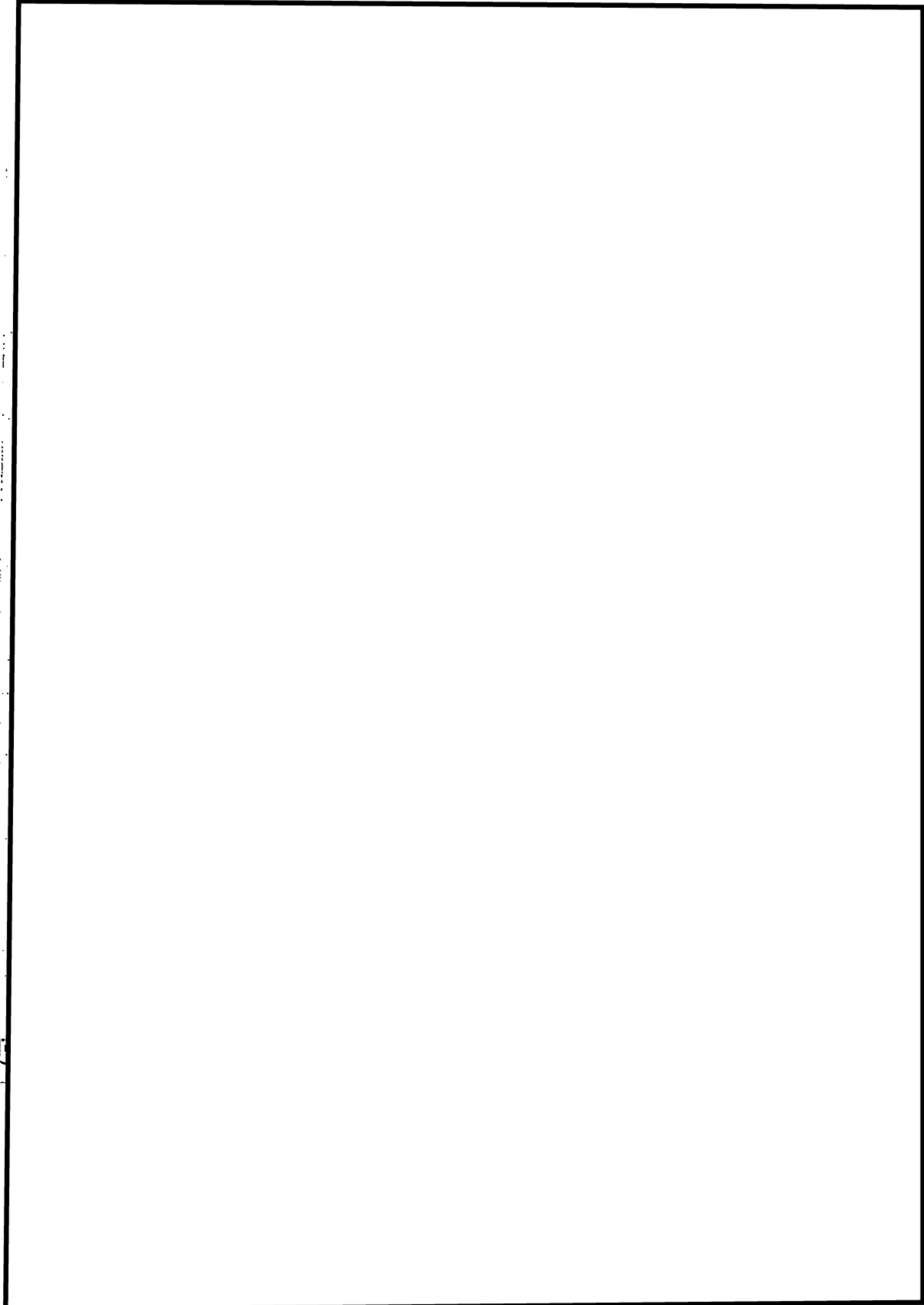
F
S
L
E
C
B
C
C
K
E
C
B
M
C
V
C

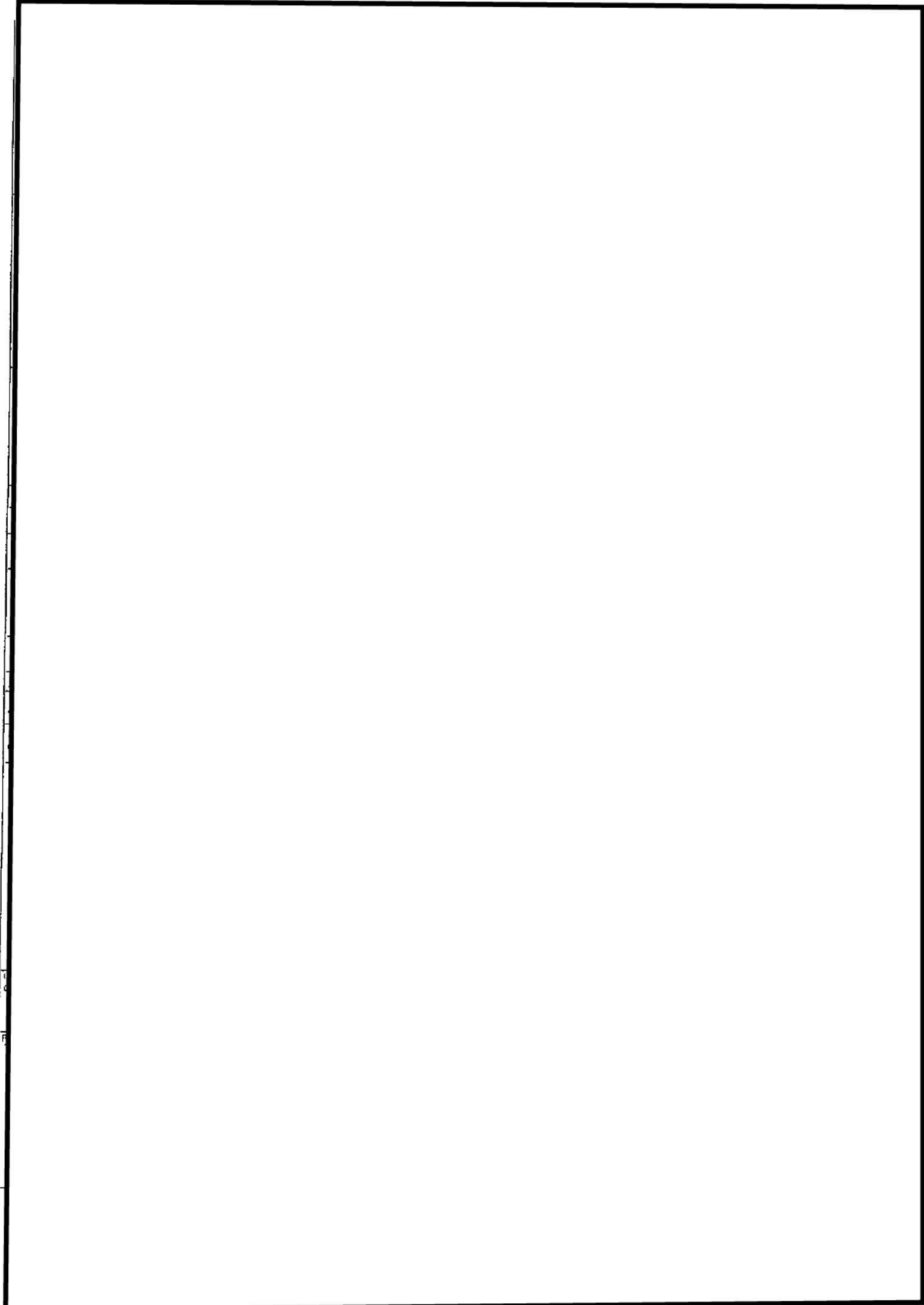
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100
101
102
103
104
105
106
107
108
109
110
111
112
113
114
115
116
117
118
119
120
121
122
123
124
125
126
127
128
129
130
131
132
133
134
135
136
137
138
139
140
141
142
143
144
145
146
147
148
149
150
151
152
153
154
155
156
157
158
159
160
161
162
163
164
165
166
167
168
169
170
171
172
173
174
175
176
177
178
179
180
181
182
183
184
185
186
187
188
189
190
191
192
193
194
195
196
197
198
199
200
201
202
203
204
205
206
207
208
209
210
211
212
213
214
215
216
217
218
219
220
221
222
223
224
225
226
227
228
229
230
231
232
233
234
235
236
237
238
239
240
241
242
243
244
245
246
247
248
249
250
251
252
253
254
255
256
257
258
259
260
261
262
263
264
265
266
267
268
269
270
271
272
273
274
275
276
277
278
279
280
281
282
283
284
285
286
287
288
289
290
291
292
293
294
295
296
297
298
299
300
301
302
303
304
305
306
307
308
309
310
311
312
313
314
315
316
317
318
319
320
321
322
323
324
325
326
327
328
329
330
331
332
333
334
335
336
337
338
339
340
341
342
343
344
345
346
347
348
349
350
351
352
353
354
355
356
357
358
359
360
361
362
363
364
365
366
367
368
369
370
371
372
373
374
375
376
377
378
379
380
381
382
383
384
385
386
387
388
389
390
391
392
393
394
395
396
397
398
399
400
401
402
403
404
405
406
407
408
409
410
411
412
413
414
415
416
417
418
419
420
421
422
423
424
425
426
427
428
429
430
431
432
433
434
435
436
437
438
439
440
441
442
443
444
445
446
447
448
449
450
451
452
453
454
455
456
457
458
459
460
461
462
463
464
465
466
467
468
469
470
471
472
473
474
475
476
477
478
479
480
481
482
483
484
485
486
487
488
489
490
491
492
493
494
495
496
497
498
499
500
501
502
503
504
505
506
507
508
509
510
511
512
513
514
515
516
517
518
519
520
521
522
523
524
525
526
527
528
529
530
531
532
533
534
535
536
537
538
539
540
541
542
543
544
545
546
547
548
549
550
551
552
553
554
555
556
557
558
559
560
561
562
563
564
565
566
567
568
569
570
571
572
573
574
575
576
577
578
579
580
581
582
583
584
585
586
587
588
589
590
591
592
593
594
595
596
597
598
599
600
601
602
603
604
605
606
607
608
609
610
611
612
613
614
615
616
617
618
619
620
621
622
623
624
625
626
627
628
629
630
631
632
633
634
635
636
637
638
639
640
641
642
643
644
645
646
647
648
649
650
651
652
653
654
655
656
657
658
659
660
661
662
663
664
665
666
667
668
669
670
671
672
673
674
675
676
677
678
679
680
681
682
683
684
685
686
687
688
689
690
691
692
693
694
695
696
697
698
699
700
701
702
703
704
705
706
707
708
709
710
711
712
713
714
715
716
717
718
719
720
721
722
723
724
725
726
727
728
729
730
731
732
733
734
735
736
737
738
739
740
741
742
743
744
745
746
747
748
749
750
751
752
753
754
755
756
757
758
759
760
761
762
763
764
765
766
767
768
769
770
771
772
773
774
775
776
777
778
779
780
781
782
783
784
785
786
787
788
789
790
791
792
793
794
795
796
797
798
799
800
801
802
803
804
805
806
807
808
809
810
811
812
813
814
815
816
817
818
819
820
821
822
823
824
825
826
827
828
829
830
831
832
833
834
835
836
837
838
839
840
841
842
843
844
845
846
847
848
849
850
851
852
853
854
855
856
857
858
859
860
861
862
863
864
865
866
867
868
869
870
871
872
873
874
875
876
877
878
879
880
881
882
883
884
885
886
887
888
889
890
891
892
893
894
895
896
897
898
899
900
901
902
903
904
905
906
907
908
909
910
911
912
913
914
915
916
917
918
919
920
921
922
923
924
925
926
927
928
929
930
931
932
933
934
935
936
937
938
939
940
941
942
943
944
945
946
947
948
949
950
951
952
953
954
955
956
957
958
959
960
961
962
963
964
965
966
967
968
969
970
971
972
973
974
975
976
977
978
979
980
981
982
983
984
985
986
987
988
989
990
991
992
993
994
995
996
997
998
999
1000

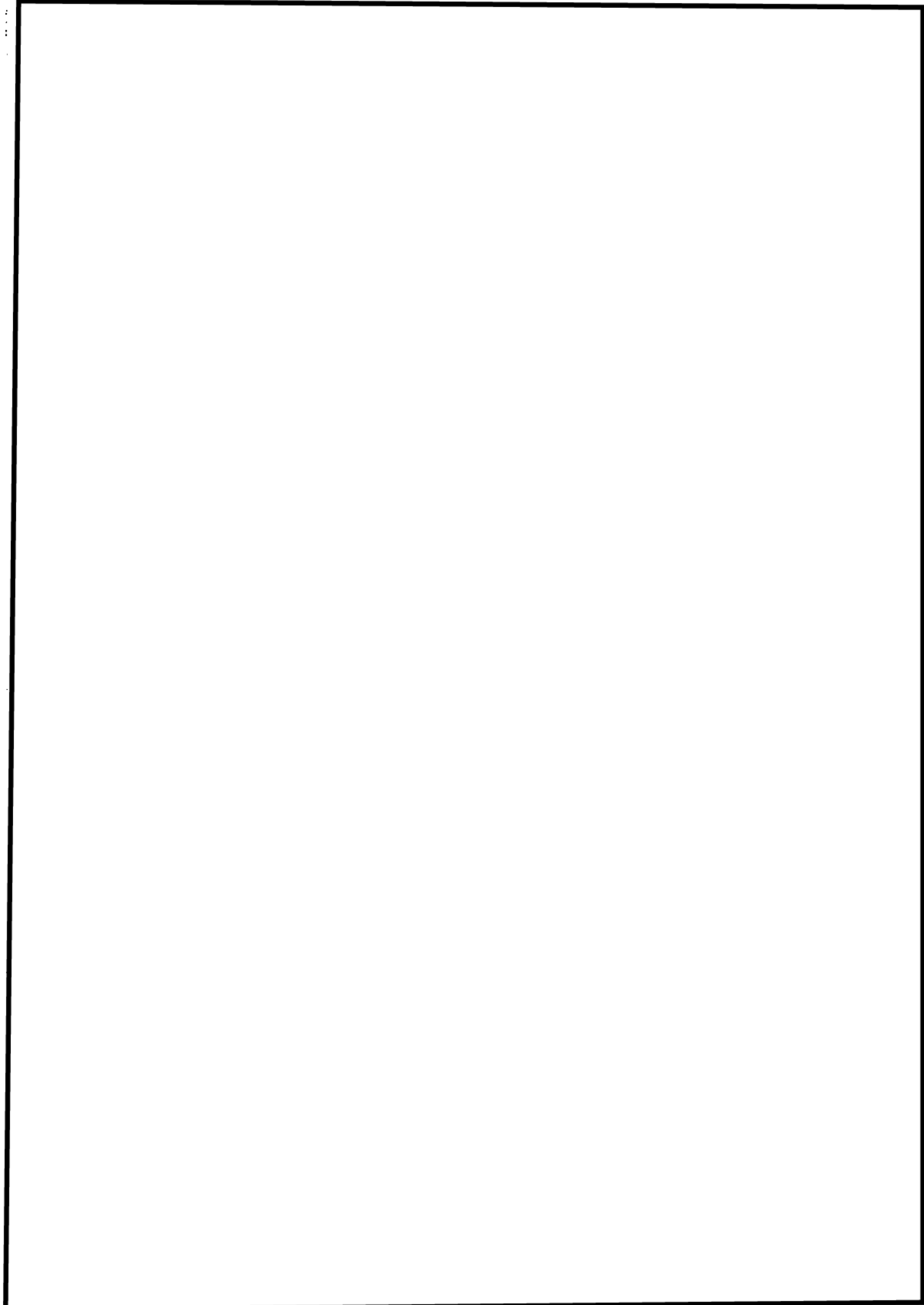


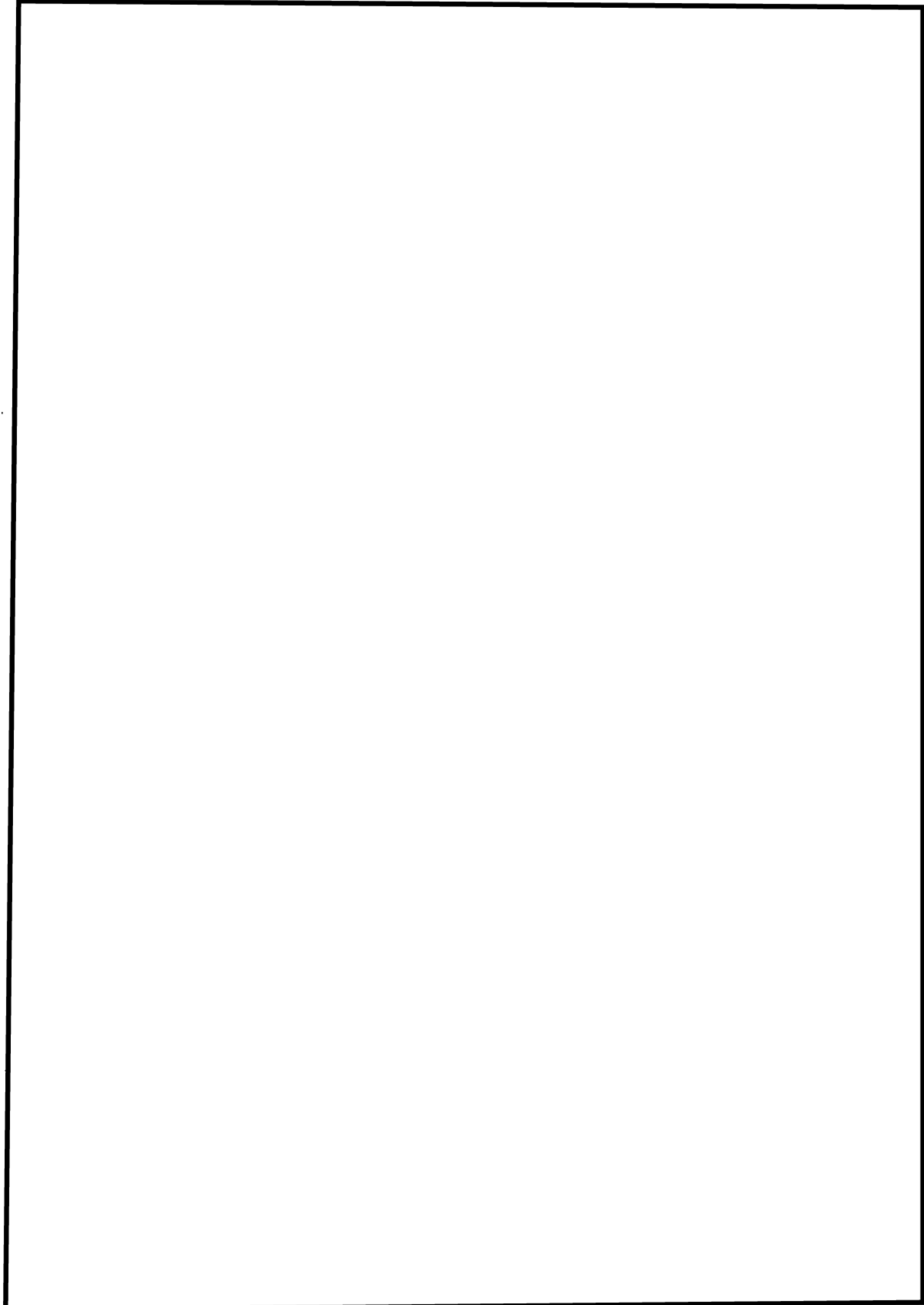
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

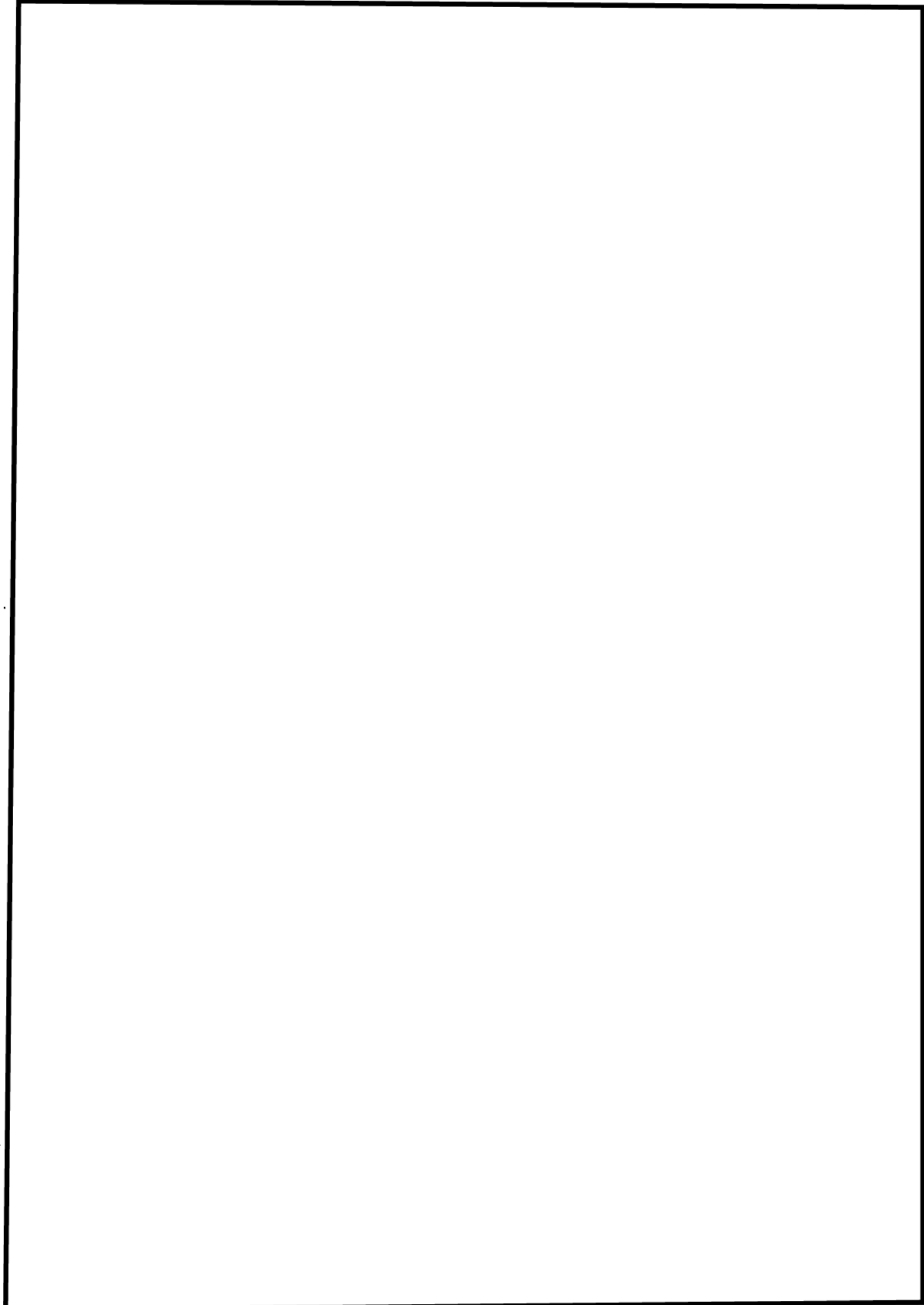


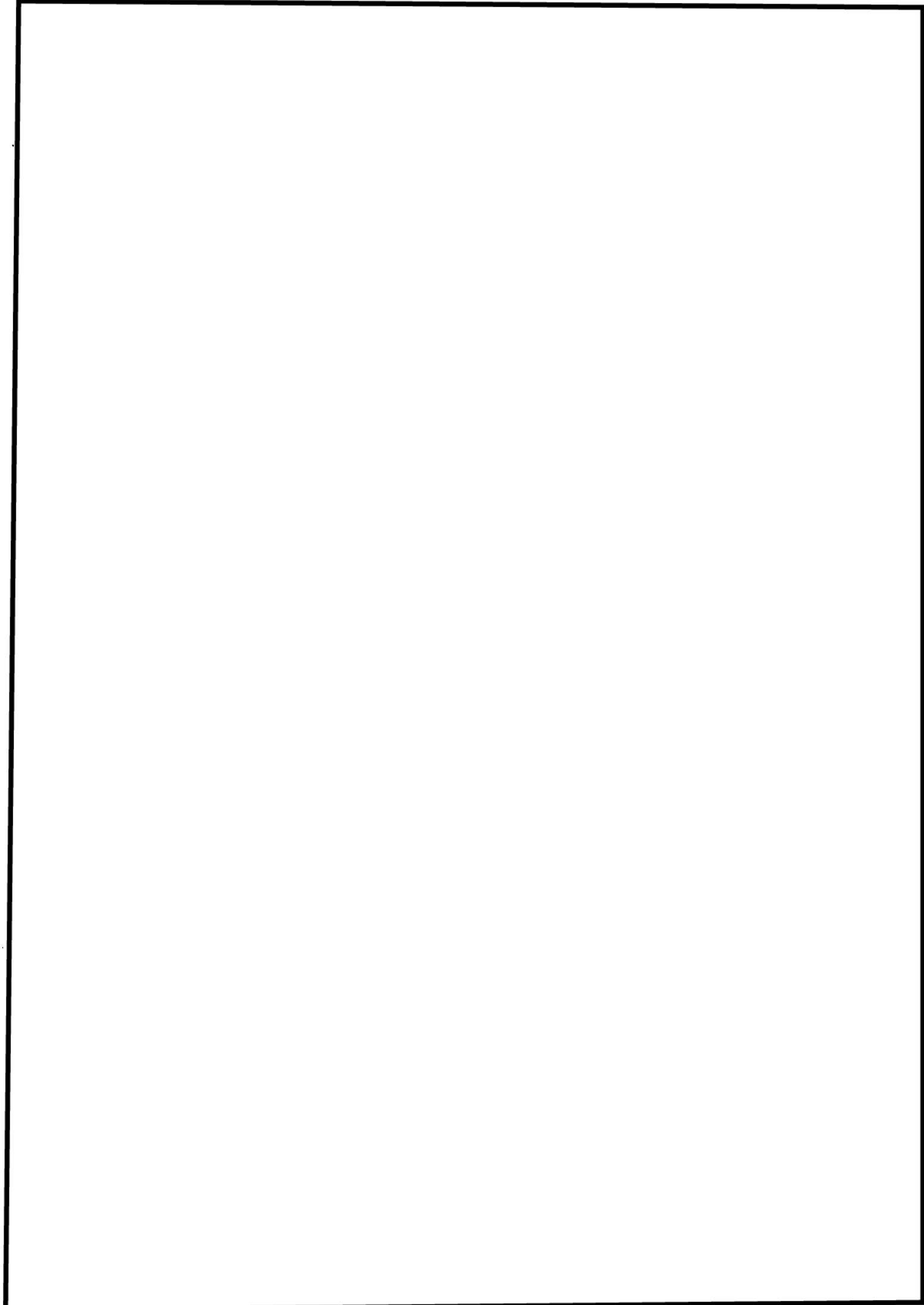


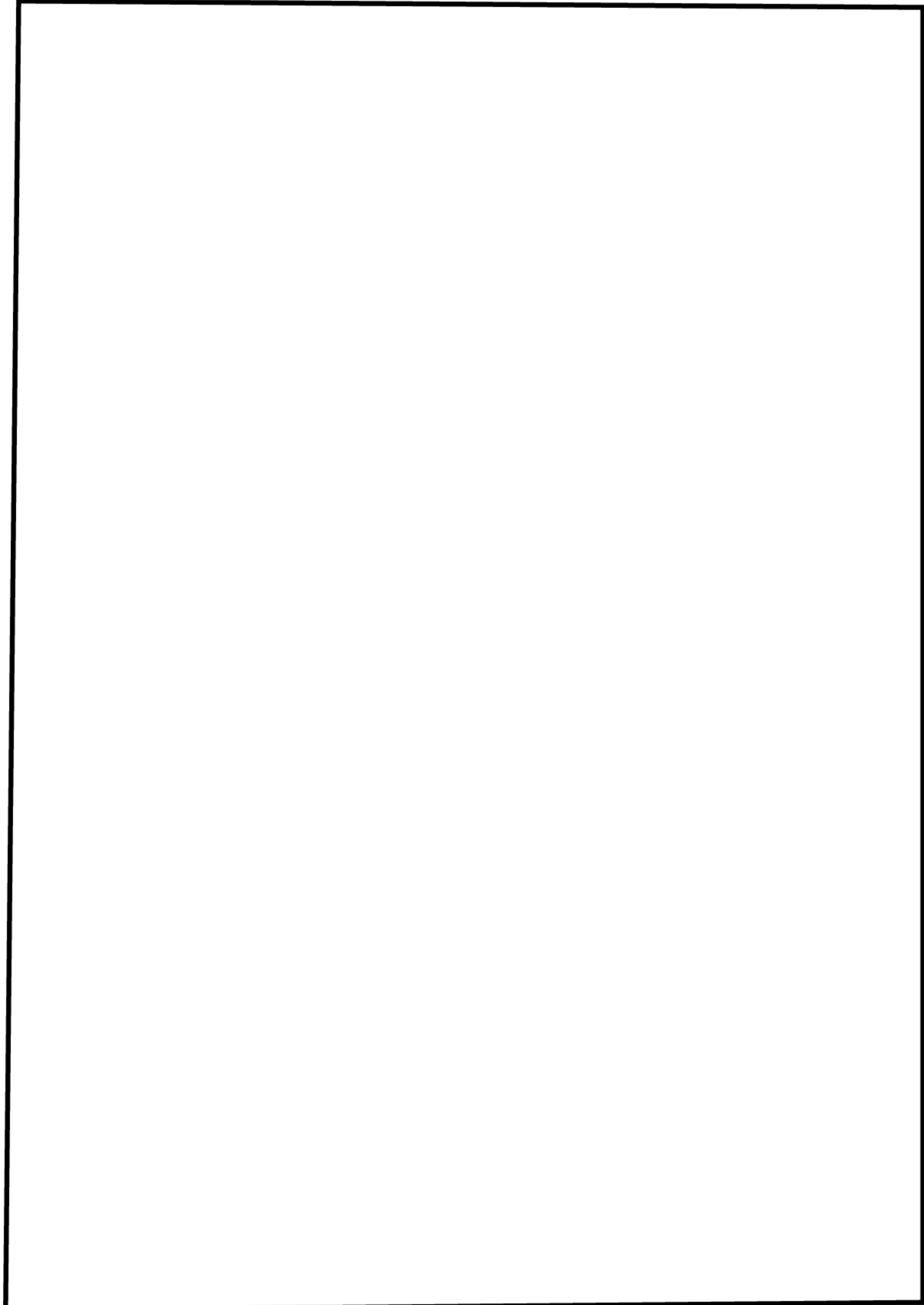


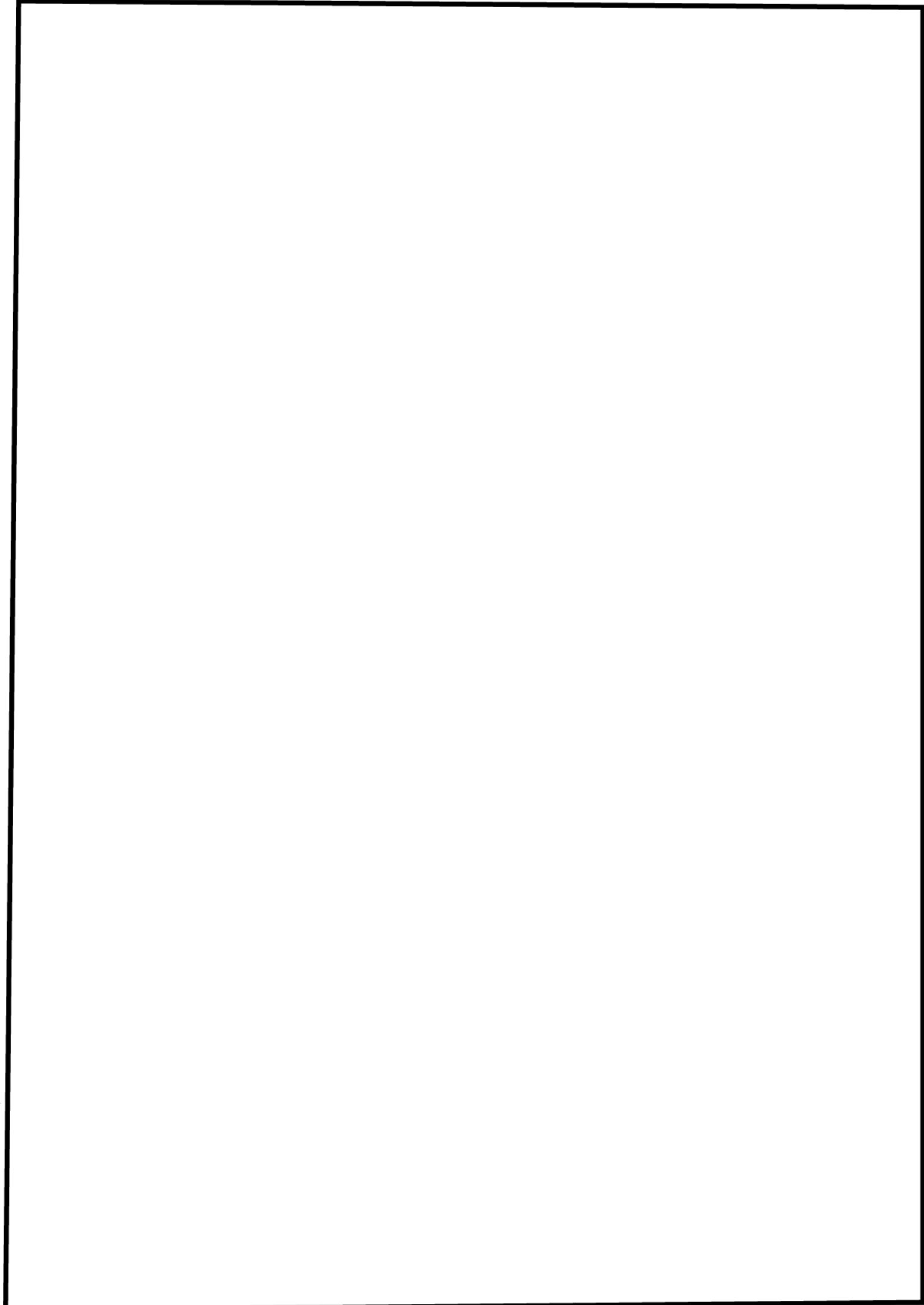


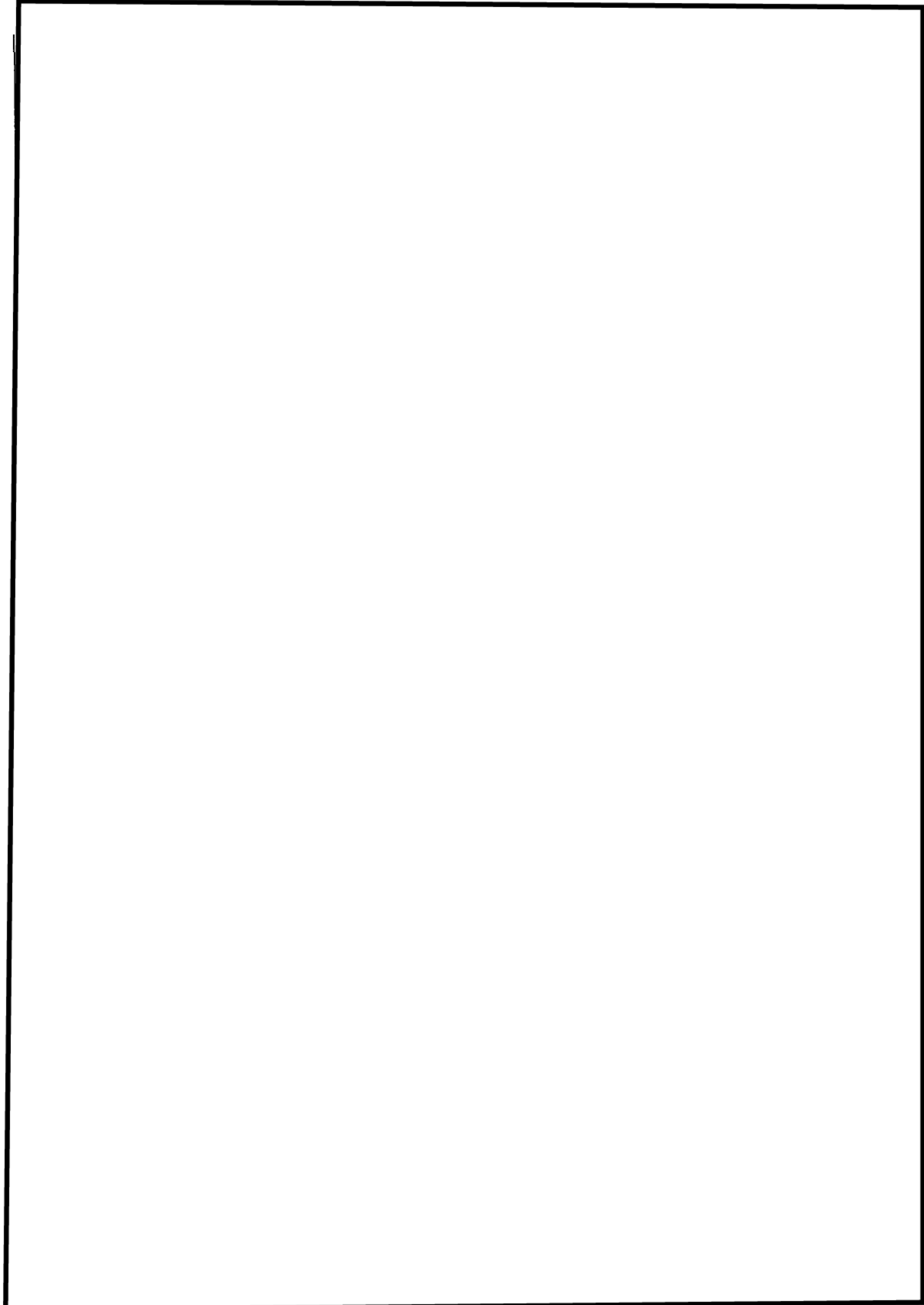


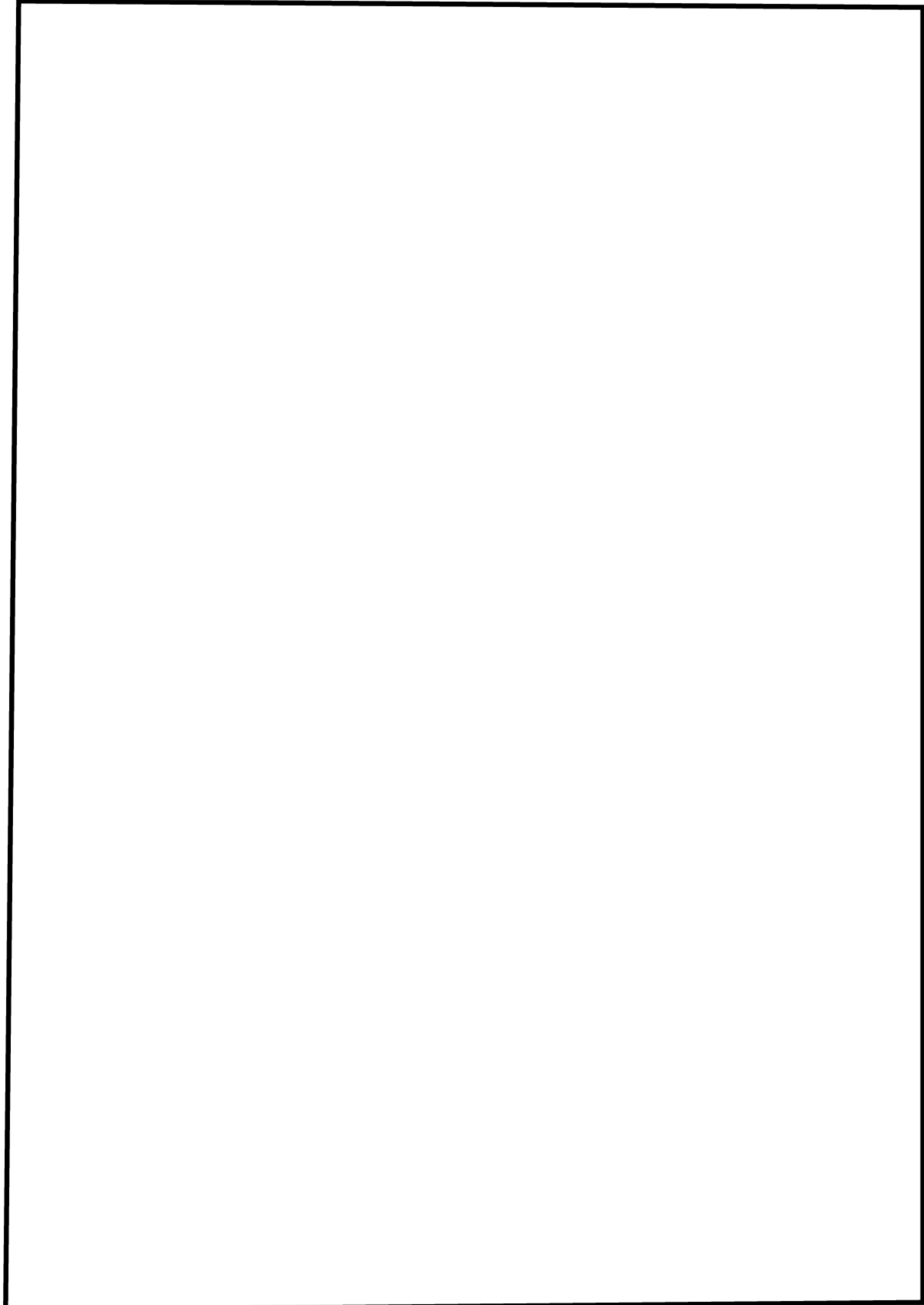


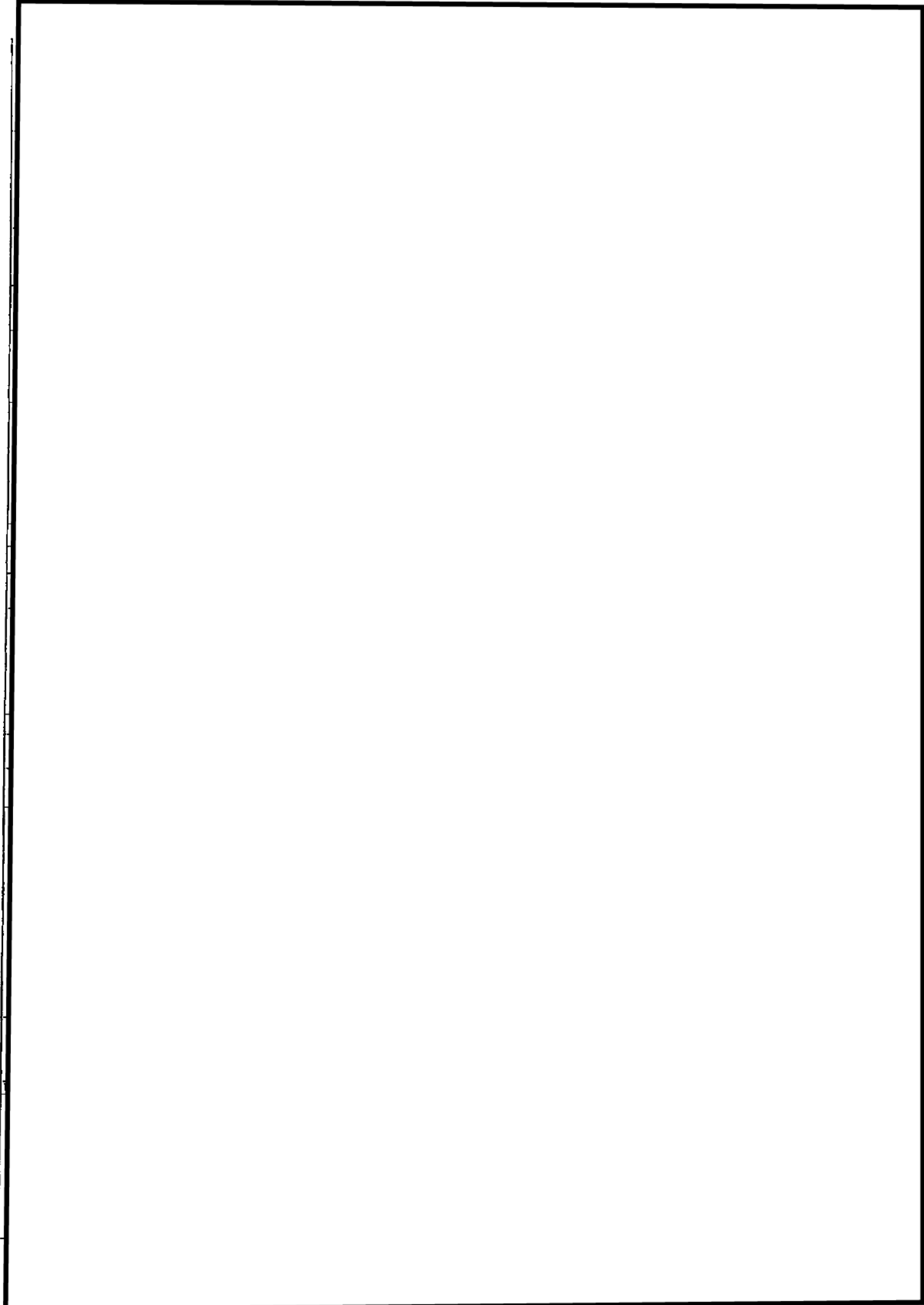


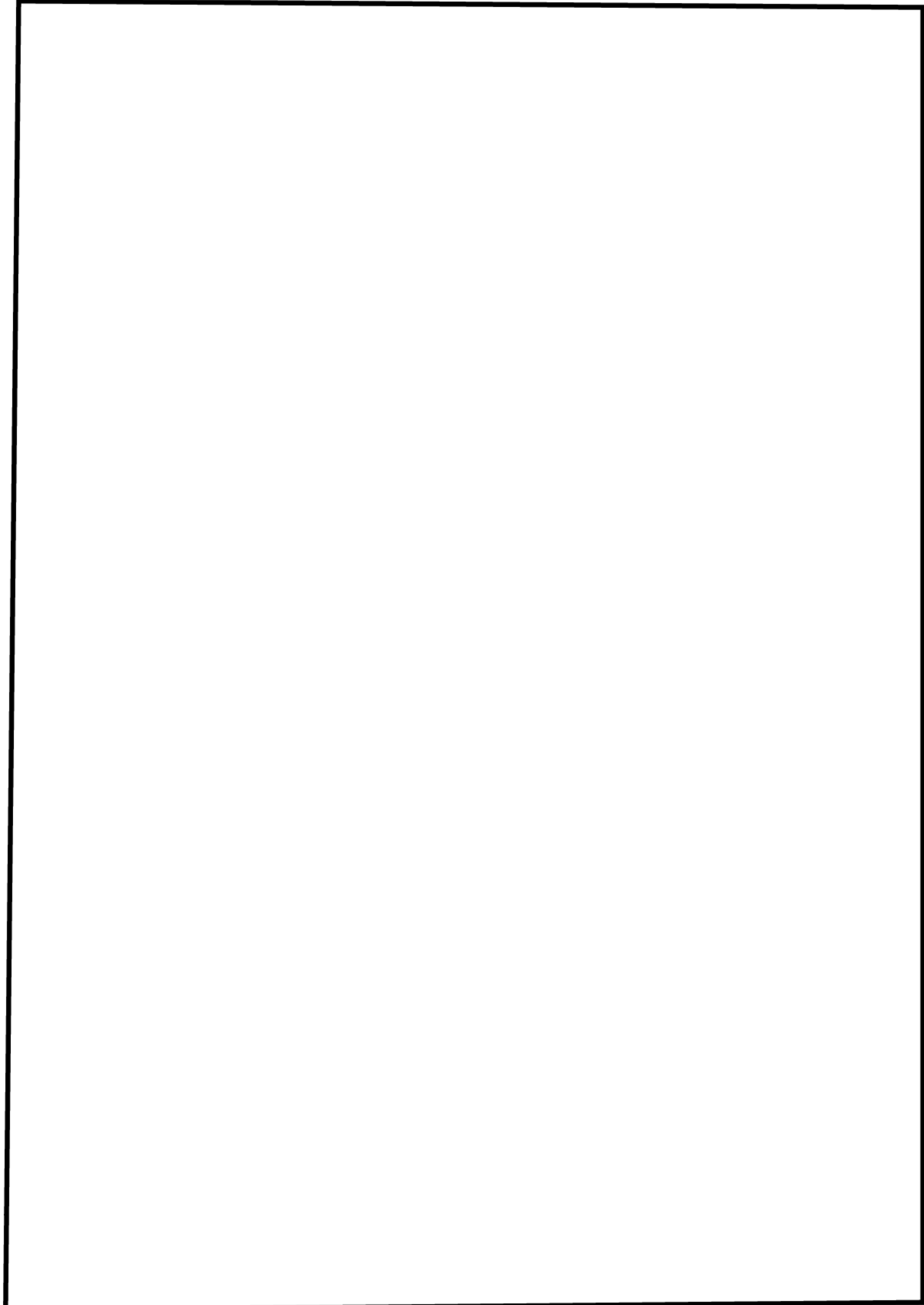


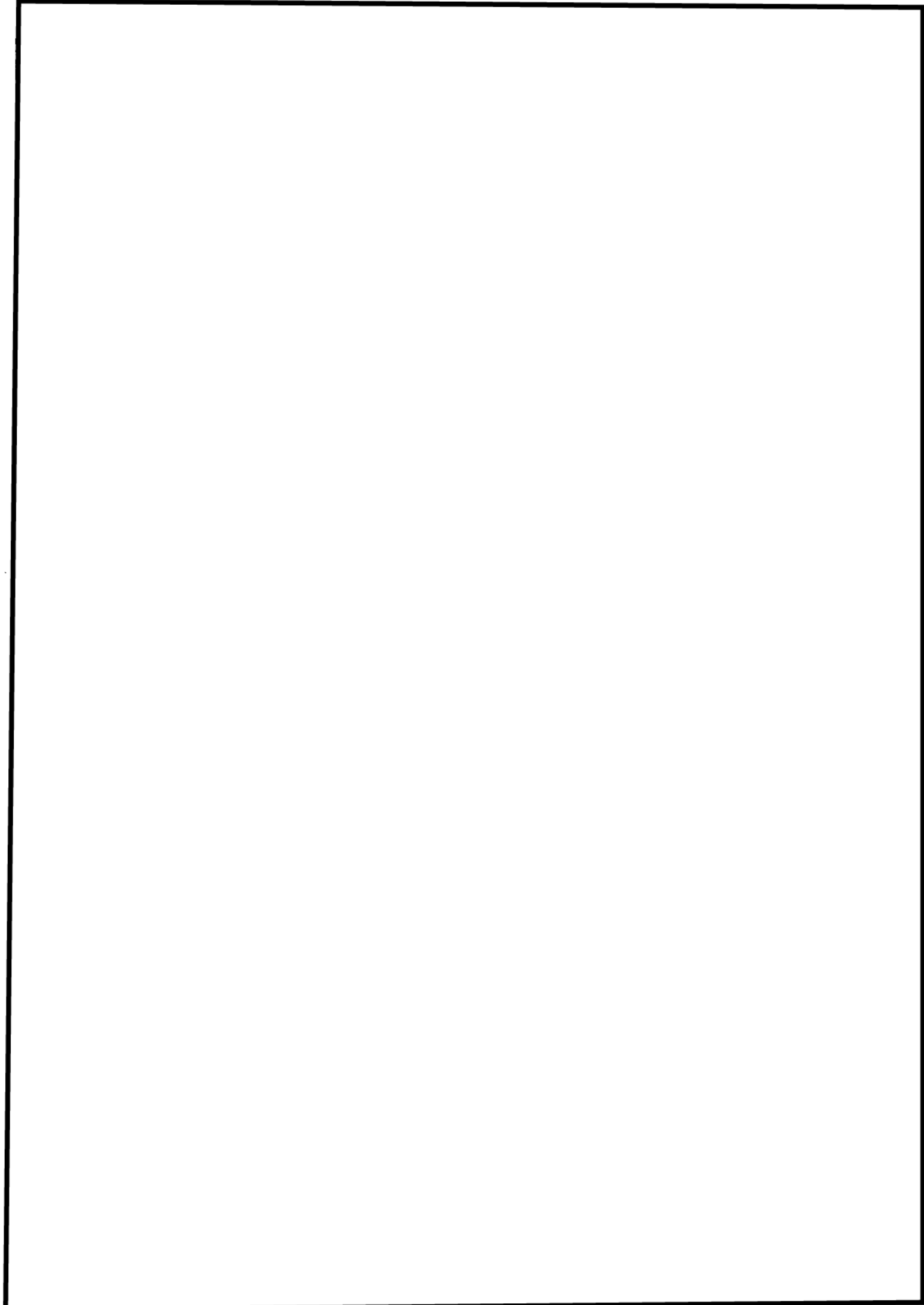


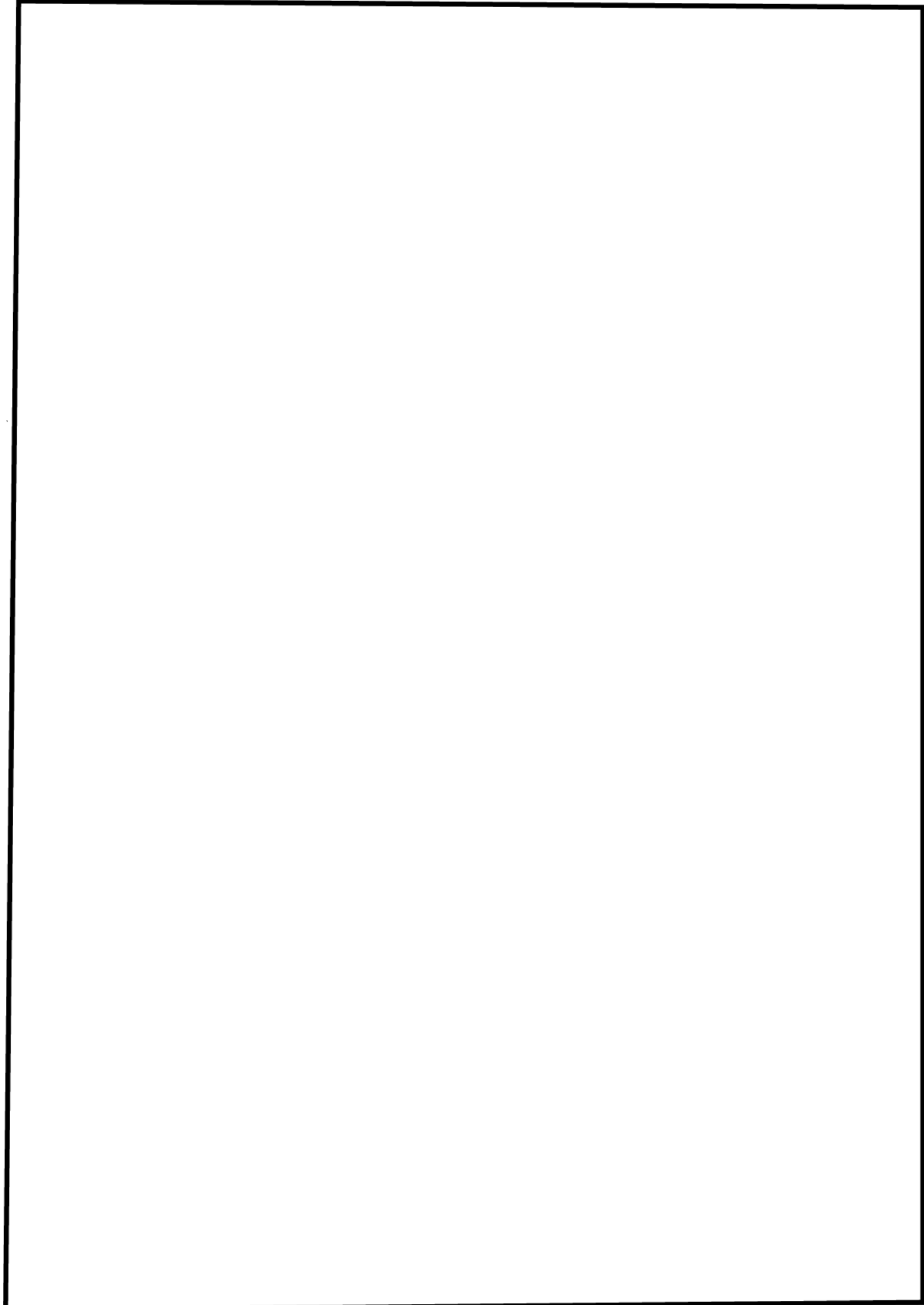












No	成分	
	容器番号	
	1	TNF-XI-0062
2	TNF-XI-0063	
3	TNF-XI-0064	
4	TNF-XI-0065	
5	TNF-XI-0066	
6	TNF-XI-0067	
7	TNF-XI-0068	
8	TNF-XI-0069	
9	TNF-XI-0071	
10	TNF-XI-0072	
11	TNF-XI-0073	
12	TNF-XI-0074	
13	TNF-XI-0075	
14	TNF-XI-0076	
15	TNF-XI-0077	
16	TNF-XI-0078	
17	TNF-XI-0079	
18	TNF-XI-0080	
19	TNF-XI-0081	
20	TNF-XI-0082	

No	成分	容器番号		
			No	
			成分	
21	TNF-XI-0083			
22	TNF-XI-0084			
23	TNF-XI-0085			
24	TNF-XI-0086			
25	TNF-XI-0087			
26	TNF-XI-0088			
27	TNF-XI-0089			
28	TNF-XI-0090			
29	TNF-XI-0091			
30	TNF-XI-0092			
31	TNF-XI-0093			
32	TNF-XI-0094			
33	TNF-XI-0095			
34	TNF-XI-0096			
35	TNF-XI-0097			
36	TNF-XI-0098			
37	TNF-XI-0099			
38	TNF-XI-0100			
39	TNF-XI-0101			
40	TNF-XI-0102			

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	No
	成分
	容器番号
41	TNF-XI-0103
42	TNF-XI-0104
43	TNF-XI-0105
44	TNF-XI-0106
45	TNF-XI-0107
46	TNF-XI-0108
47	TNF-XI-0109
48	TNF-XI-0110
49	TNF-XI-0111
50	TNF-XI-0112
51	TNF-XI-0113
52	TNF-XI-0114
53	TNF-XI-0115
54	TNF-XI-0116
55	TNF-XI-0117
56	TNF-XI-0118
57	TNF-XI-0119
58	TNF-XI-0120
59	TNF-XI-0121
60	TNF-XI-0124

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	成分	容器番号		
			No	成分
61	TNF-XI-0125			
62	TNF-XI-0126			
63	TNF-XI-0127			
64	TNF-XI-0128			
65	TNF-XI-0129			
66	TNF-XI-0130			
67	TNF-XI-0131			
68	TNF-XI-0132			
69	TNF-XI-0133			
70	TNF-XI-0134			
71	TNF-XI-0135			
72	TNF-XI-0136			
73	TNF-XI-0137			
74	TNF-XI-0138			
75	TNF-XI-0139			
76	TNF-XI-0140			
77	TNF-XI-0141			
78	TNF-XI-0142			
79	TNF-XI-0143			
80	TNF-XI-0144			

No	成分	容器番号		
			81	TNF-XI-0145
			82	TNF-XI-0146
83	TNF-XI-0147			
84	TNF-XI-0148			
85	TNF-XI-0149			
86	TNF-XI-0150			
87	TNF-XI-0151			
88	TNF-XI-0152			
89	TNF-XI-0153			
90	TNF-XI-0154			
91	TNF-XI-0155			
92	TNF-XI-0156			
93	TNF-XI-0157			
94	TNF-XI-0158			
95	TNF-XI-0159			
96	TNF-XI-0160			
97	TNF-XI-0161			
98	TNF-XI-0162			
99	TNF-XI-0163			
100	TNF-XI-0164			

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	No
	成分
	容器番号
101	TNF-XI-0166
102	TNF-XI-0166
103	TNF-XI-0167
104	TNF-XI-0168
105	TNF-XI-0169
106	TNF-XI-0170
107	TNF-XI-0171
108	TNF-XI-0172
109	TNF-XI-0173
110	TNF-XI-0174
111	TNF-XI-0175
112	TNF-XI-0176
113	TNF-XI-0177
114	TNF-XI-0178
115	TNF-XI-0179
116	TNF-XI-0180
117	TNF-XI-0181
118	TNF-XI-0182
119	TNF-XI-0183

輸送容器 フェノリックフォーム(ペレット)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0062	21	TNF-XI-0083
2	TNF-XI-0063	22	TNF-XI-0084
3	TNF-XI-0064	23	TNF-XI-0085
4	TNF-XI-0065	24	TNF-XI-0086
5	TNF-XI-0066	25	TNF-XI-0087
6	TNF-XI-0067	26	TNF-XI-0088
7	TNF-XI-0068	27	TNF-XI-0089
8	TNF-XI-0069	28	TNF-XI-0090
9	TNF-XI-0071	29	TNF-XI-0091
10	TNF-XI-0072	30	TNF-XI-0092
11	TNF-XI-0073	31	TNF-XI-0093
12	TNF-XI-0074	32	TNF-XI-0094
13	TNF-XI-0075	33	TNF-XI-0095
14	TNF-XI-0076	34	TNF-XI-0096
15	TNF-XI-0077	35	TNF-XI-0097
16	TNF-XI-0078	36	TNF-XI-0098
17	TNF-XI-0079	37	TNF-XI-0099
18	TNF-XI-0080	38	TNF-XI-0100
19	TNF-XI-0081	39	TNF-XI-0101
20	TNF-XI-0082	40	TNF-XI-0102

輸送容器 フェリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0103	61	TNF-XI-0125
42	TNF-XI-0104	62	TNF-XI-0126
43	TNF-XI-0105	63	TNF-XI-0127
44	TNF-XI-0106	64	TNF-XI-0128
45	TNF-XI-0107	65	TNF-XI-0129
46	TNF-XI-0108	66	TNF-XI-0130
47	TNF-XI-0109	67	TNF-XI-0131
48	TNF-XI-0110	68	TNF-XI-0132
49	TNF-XI-0111	69	TNF-XI-0133
50	TNF-XI-0112	70	TNF-XI-0134
51	TNF-XI-0113	71	TNF-XI-0135
52	TNF-XI-0114	72	TNF-XI-0136
53	TNF-XI-0115	73	TNF-XI-0137
54	TNF-XI-0116	74	TNF-XI-0138
55	TNF-XI-0117	75	TNF-XI-0139
56	TNF-XI-0118	76	TNF-XI-0140
57	TNF-XI-0119	77	TNF-XI-0141
58	TNF-XI-0120	78	TNF-XI-0142
59	TNF-XI-0121	79	TNF-XI-0143
60	TNF-XI-0124	80	TNF-XI-0144

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
81	TNF-XI-0145	101	TNF-XI-0165
82	TNF-XI-0146	102	TNF-XI-0166
83	TNF-XI-0147	103	TNF-XI-0167
84	TNF-XI-0148	104	TNF-XI-0168
85	TNF-XI-0149	105	TNF-XI-0169
86	TNF-XI-0150	106	TNF-XI-0170
87	TNF-XI-0151	107	TNF-XI-0171
88	TNF-XI-0152	108	TNF-XI-0172
89	TNF-XI-0153	109	TNF-XI-0173
90	TNF-XI-0154	110	TNF-XI-0174
91	TNF-XI-0155	111	TNF-XI-0175
92	TNF-XI-0156	112	TNF-XI-0176
93	TNF-XI-0157	113	TNF-XI-0177
94	TNF-XI-0158	114	TNF-XI-0178
95	TNF-XI-0159	115	TNF-XI-0179
96	TNF-XI-0160	116	TNF-XI-0180
97	TNF-XI-0161	117	TNF-XI-0181
98	TNF-XI-0162	118	TNF-XI-0182
99	TNF-XI-0163	119	TNF-XI-0183
100	TNF-XI-0164		

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0062	21	TNF-XI-0083
2	TNF-XI-0063	22	TNF-XI-0084
3	TNF-XI-0064	23	TNF-XI-0085
4	TNF-XI-0065	24	TNF-XI-0086
5	TNF-XI-0066	25	TNF-XI-0087
6	TNF-XI-0067	26	TNF-XI-0088
7	TNF-XI-0068	27	TNF-XI-0089
8	TNF-XI-0069	28	TNF-XI-0090
9	TNF-XI-0071	29	TNF-XI-0091
10	TNF-XI-0072	30	TNF-XI-0092
11	TNF-XI-0073	31	TNF-XI-0093
12	TNF-XI-0074	32	TNF-XI-0094
13	TNF-XI-0075	33	TNF-XI-0095
14	TNF-XI-0076	34	TNF-XI-0096
15	TNF-XI-0077	35	TNF-XI-0097
16	TNF-XI-0078	36	TNF-XI-0098
17	TNF-XI-0079	37	TNF-XI-0099
18	TNF-XI-0080	38	TNF-XI-0100
19	TNF-XI-0081	39	TNF-XI-0101
20	TNF-XI-0082	40	TNF-XI-0102

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0103	61	TNF-XI-0125
42	TNF-XI-0104	62	TNF-XI-0126
43	TNF-XI-0105	63	TNF-XI-0127
44	TNF-XI-0106	64	TNF-XI-0128
45	TNF-XI-0107	65	TNF-XI-0129
46	TNF-XI-0108	66	TNF-XI-0130
47	TNF-XI-0109	67	TNF-XI-0131
48	TNF-XI-0110	68	TNF-XI-0132
49	TNF-XI-0111	69	TNF-XI-0133
50	TNF-XI-0112	70	TNF-XI-0134
51	TNF-XI-0113	71	TNF-XI-0135
52	TNF-XI-0114	72	TNF-XI-0136
53	TNF-XI-0115	73	TNF-XI-0137
54	TNF-XI-0116	74	TNF-XI-0138
55	TNF-XI-0117	75	TNF-XI-0139
56	TNF-XI-0118	76	TNF-XI-0140
57	TNF-XI-0119	77	TNF-XI-0141
58	TNF-XI-0120	78	TNF-XI-0142
59	TNF-XI-0121	79	TNF-XI-0143
60	TNF-XI-0124	80	TNF-XI-0144

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
81	TNF-XI-0145	101	TNF-XI-0165
82	TNF-XI-0146	102	TNF-XI-0166
83	TNF-XI-0147	103	TNF-XI-0167
84	TNF-XI-0148	104	TNF-XI-0168
85	TNF-XI-0149	105	TNF-XI-0169
86	TNF-XI-0150	106	TNF-XI-0170
87	TNF-XI-0151	107	TNF-XI-0171
88	TNF-XI-0152	108	TNF-XI-0172
89	TNF-XI-0153	109	TNF-XI-0173
90	TNF-XI-0154	110	TNF-XI-0174
91	TNF-XI-0155	111	TNF-XI-0175
92	TNF-XI-0156	112	TNF-XI-0176
93	TNF-XI-0157	113	TNF-XI-0177
94	TNF-XI-0158	114	TNF-XI-0178
95	TNF-XI-0159	115	TNF-XI-0179
96	TNF-XI-0160	116	TNF-XI-0180
97	TNF-XI-0161	117	TNF-XI-0181
98	TNF-XI-0162	118	TNF-XI-0182
99	TNF-XI-0163	119	TNF-XI-0183
100	TNF-XI-0164		

輸送容器 フェリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0062
2	TNF-XI-0063
3	TNF-XI-0064
4	TNF-XI-0065
5	TNF-XI-0066
6	TNF-XI-0067
7	TNF-XI-0068
8	TNF-XI-0069
9	TNF-XI-0071
10	TNF-XI-0072
11	TNF-XI-0073
12	TNF-XI-0074
13	TNF-XI-0075
14	TNF-XI-0076
15	TNF-XI-0077
16	TNF-XI-0078
17	TNF-XI-0079
18	TNF-XI-0080
19	TNF-XI-0081
20	TNF-XI-0082
21	TNF-XI-0083
22	TNF-XI-0084
23	TNF-XI-0085
24	TNF-XI-0086
25	TNF-XI-0087
26	TNF-XI-0088
27	TNF-XI-0089
28	TNF-XI-0090
29	TNF-XI-0091
30	TNF-XI-0092
31	TNF-XI-0093
32	TNF-XI-0094
33	TNF-XI-0095
34	TNF-XI-0096
35	TNF-XI-0097
36	TNF-XI-0098
37	TNF-XI-0099
38	TNF-XI-0100
39	TNF-XI-0101
40	TNF-XI-0102
41	TNF-XI-0103
42	TNF-XI-0104
43	TNF-XI-0105
44	TNF-XI-0106
45	TNF-XI-0107
46	TNF-XI-0108
47	TNF-XI-0109
48	TNF-XI-0110
49	TNF-XI-0111
50	TNF-XI-0112
51	TNF-XI-0113
52	TNF-XI-0114
53	TNF-XI-0115
54	TNF-XI-0116
55	TNF-XI-0117
56	TNF-XI-0118
57	TNF-XI-0119
58	TNF-XI-0120
59	TNF-XI-0121
60	TNF-XI-0124

輸送容器 フェノリックフォーム(ポット)物性値一覧

No	容器番号
61	TNF-XI-0125
62	TNF-XI-0126
63	TNF-XI-0127
64	TNF-XI-0128
65	TNF-XI-0129
66	TNF-XI-0130
67	TNF-XI-0131
68	TNF-XI-0132
69	TNF-XI-0133
70	TNF-XI-0134
71	TNF-XI-0135
72	TNF-XI-0136
73	TNF-XI-0137
74	TNF-XI-0138
75	TNF-XI-0139
76	TNF-XI-0140
77	TNF-XI-0141
78	TNF-XI-0142
79	TNF-XI-0143
80	TNF-XI-0144
81	TNF-XI-0145
82	TNF-XI-0146
83	TNF-XI-0147
84	TNF-XI-0148
85	TNF-XI-0149
86	TNF-XI-0150
87	TNF-XI-0151
88	TNF-XI-0152
89	TNF-XI-0153
90	TNF-XI-0154
91	TNF-XI-0155
92	TNF-XI-0156
93	TNF-XI-0157
94	TNF-XI-0158
95	TNF-XI-0159
96	TNF-XI-0160
97	TNF-XI-0161
98	TNF-XI-0162
99	TNF-XI-0163
100	TNF-XI-0164
101	TNF-XI-0165
102	TNF-XI-0166
103	TNF-XI-0167
104	TNF-XI-0168
105	TNF-XI-0169
106	TNF-XI-0170
107	TNF-XI-0171
108	TNF-XI-0172
109	TNF-XI-0173
110	TNF-XI-0174
111	TNF-XI-0175
112	TNF-XI-0176
113	TNF-XI-0177
114	TNF-XI-0178
115	TNF-XI-0179
116	TNF-XI-0180
117	TNF-XI-0181
118	TNF-XI-0182
119	TNF-XI-0183

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0062
2	TNF-XI-0063
3	TNF-XI-0064
4	TNF-XI-0065
5	TNF-XI-0066
6	TNF-XI-0067
7	TNF-XI-0068
8	TNF-XI-0069
9	TNF-XI-0071
10	TNF-XI-0072
11	TNF-XI-0073
12	TNF-XI-0074
13	TNF-XI-0075
14	TNF-XI-0076
15	TNF-XI-0077
16	TNF-XI-0078
17	TNF-XI-0079
18	TNF-XI-0080
19	TNF-XI-0081
20	TNF-XI-0082
21	TNF-XI-0083
22	TNF-XI-0084
23	TNF-XI-0085
24	TNF-XI-0086
25	TNF-XI-0087
26	TNF-XI-0088
27	TNF-XI-0089
28	TNF-XI-0090
29	TNF-XI-0091
30	TNF-XI-0092
31	TNF-XI-0093
32	TNF-XI-0094
33	TNF-XI-0095
34	TNF-XI-0096
35	TNF-XI-0097
36	TNF-XI-0098
37	TNF-XI-0099
38	TNF-XI-0100
39	TNF-XI-0101
40	TNF-XI-0102
41	TNF-XI-0103
42	TNF-XI-0104
43	TNF-XI-0105
44	TNF-XI-0106
45	TNF-XI-0107
46	TNF-XI-0108
47	TNF-XI-0109
48	TNF-XI-0110
49	TNF-XI-0111
50	TNF-XI-0112
51	TNF-XI-0113
52	TNF-XI-0114
53	TNF-XI-0115
54	TNF-XI-0116
55	TNF-XI-0117
56	TNF-XI-0118
57	TNF-XI-0119
58	TNF-XI-0120
59	TNF-XI-0121
60	TNF-XI-0124

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号
61	TNF-XI-0125
62	TNF-XI-0126
63	TNF-XI-0127
64	TNF-XI-0128
65	TNF-XI-0129
66	TNF-XI-0130
67	TNF-XI-0131
68	TNF-XI-0132
69	TNF-XI-0133
70	TNF-XI-0134
71	TNF-XI-0135
72	TNF-XI-0136
73	TNF-XI-0137
74	TNF-XI-0138
75	TNF-XI-0139
76	TNF-XI-0140
77	TNF-XI-0141
78	TNF-XI-0142
79	TNF-XI-0143
80	TNF-XI-0144
81	TNF-XI-0145
82	TNF-XI-0146
83	TNF-XI-0147
84	TNF-XI-0148
85	TNF-XI-0149
86	TNF-XI-0150
87	TNF-XI-0151
88	TNF-XI-0152
89	TNF-XI-0153
90	TNF-XI-0154
91	TNF-XI-0155
92	TNF-XI-0156
93	TNF-XI-0157
94	TNF-XI-0158
95	TNF-XI-0159
96	TNF-XI-0160
97	TNF-XI-0161
98	TNF-XI-0162
99	TNF-XI-0163
100	TNF-XI-0164
101	TNF-XI-0165
102	TNF-XI-0166
103	TNF-XI-0167
104	TNF-XI-0168
105	TNF-XI-0169
106	TNF-XI-0170
107	TNF-XI-0171
108	TNF-XI-0172
109	TNF-XI-0173
110	TNF-XI-0174
111	TNF-XI-0175
112	TNF-XI-0176
113	TNF-XI-0177
114	TNF-XI-0178
115	TNF-XI-0179
116	TNF-XI-0180
117	TNF-XI-0181
118	TNF-XI-0182
119	TNF-XI-0183

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0062	11	TNF-XI-0073
2	TNF-XI-0063	12	TNF-XI-0074
3	TNF-XI-0064	13	TNF-XI-0075
4	TNF-XI-0065	14	TNF-XI-0076
5	TNF-XI-0066	15	TNF-XI-0077
6	TNF-XI-0067	16	TNF-XI-0078
7	TNF-XI-0068	17	TNF-XI-0079
8	TNF-XI-0069	18	TNF-XI-0080
9	TNF-XI-0071	19	TNF-XI-0081
10	TNF-XI-0072	20	TNF-XI-0082

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
21	TNF-XI-0083	31	TNF-XI-0093
22	TNF-XI-0084	32	TNF-XI-0094
23	TNF-XI-0085	33	TNF-XI-0095
24	TNF-XI-0086	34	TNF-XI-0096
25	TNF-XI-0087	35	TNF-XI-0097
26	TNF-XI-0088	36	TNF-XI-0098
27	TNF-XI-0089	37	TNF-XI-0099
28	TNF-XI-0090	38	TNF-XI-0100
29	TNF-XI-0091	39	TNF-XI-0101
30	TNF-XI-0092	40	TNF-XI-0102

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0103	51	TNF-XI-0113
42	TNF-XI-0104	52	TNF-XI-0114
43	TNF-XI-0105	53	TNF-XI-0115
44	TNF-XI-0106	54	TNF-XI-0116
45	TNF-XI-0107	55	TNF-XI-0117
46	TNF-XI-0108	56	TNF-XI-0118
47	TNF-XI-0109	57	TNF-XI-0119
48	TNF-XI-0110	58	TNF-XI-0120
49	TNF-XI-0111	59	TNF-XI-0121
50	TNF-XI-0112	60	TNF-XI-0124

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
61	TNF-XI-0125	71	TNF-XI-0135
62	TNF-XI-0126	72	TNF-XI-0136
63	TNF-XI-0127	73	TNF-XI-0137
64	TNF-XI-0128	74	TNF-XI-0138
65	TNF-XI-0129	75	TNF-XI-0139
66	TNF-XI-0130	76	TNF-XI-0140
67	TNF-XI-0131	77	TNF-XI-0141
68	TNF-XI-0132	78	TNF-XI-0142
69	TNF-XI-0133	79	TNF-XI-0143
70	TNF-XI-0134	80	TNF-XI-0144

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
81	TNF-XI-0145	91	TNF-XI-0155
82	TNF-XI-0146	92	TNF-XI-0156
83	TNF-XI-0147	93	TNF-XI-0157
84	TNF-XI-0148	94	TNF-XI-0158
85	TNF-XI-0149	95	TNF-XI-0159
86	TNF-XI-0150	96	TNF-XI-0160
87	TNF-XI-0151	97	TNF-XI-0161
88	TNF-XI-0152	98	TNF-XI-0162
89	TNF-XI-0153	99	TNF-XI-0163
90	TNF-XI-0154	100	TNF-XI-0164

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
101	TNF-XI-0165	111	TNF-XI-0175
102	TNF-XI-0166	112	TNF-XI-0176
103	TNF-XI-0167	113	TNF-XI-0177
104	TNF-XI-0168	114	TNF-XI-0178
105	TNF-XI-0169	115	TNF-XI-0179
106	TNF-XI-0170	116	TNF-XI-0180
107	TNF-XI-0171	117	TNF-XI-0181
108	TNF-XI-0172	118	TNF-XI-0182
109	TNF-XI-0173	119	TNF-XI-0183
110	TNF-XI-0174		



使用計測器、TOOL 校正成績一覧（立会検査）

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績参照頁 No.	備考
1	全巾	巻尺		Y-A1C-040	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-040	1	
3	外蓋外径	TOOL No. 4 (通り)		Y-A1V-506	2	
		TOOL No. 4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		No.1	4	
		TOOL No. 3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		No.1	4	
		TOOL No. 2 (止まり)		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No. 11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ 内径	TOOL No. 7 (通り)		Y-A1V-508	8	
		TOOL No. 7a (止まり)	Y-A1V-509	9		
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	10		
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	11		
10	容器重量	秤量計	42829	12		

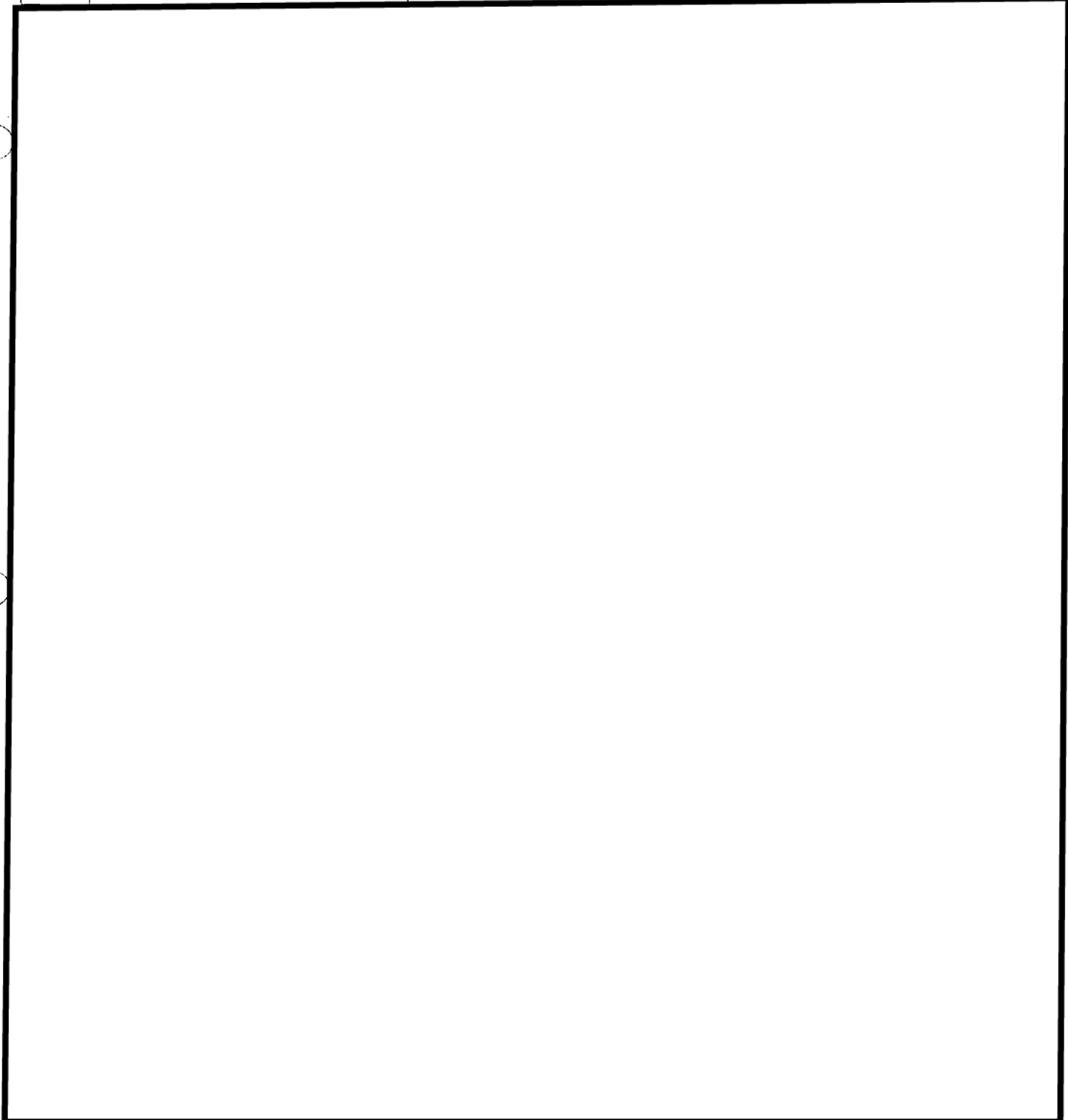
計量器検査成績表

承認	審査
川村	下江

所属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.12~03.04
計測器名称	巻尺	管理番号	Y-AIC-040	管理区分	A級
メーカー	京都度器	型式	KF16-55	製造番号	
検査要領	要検-038	標準器番号	IS-A-43 IS-A-37		
検査年月日	02.12.02	検査種類	定検	温度・湿度	22℃ 50%

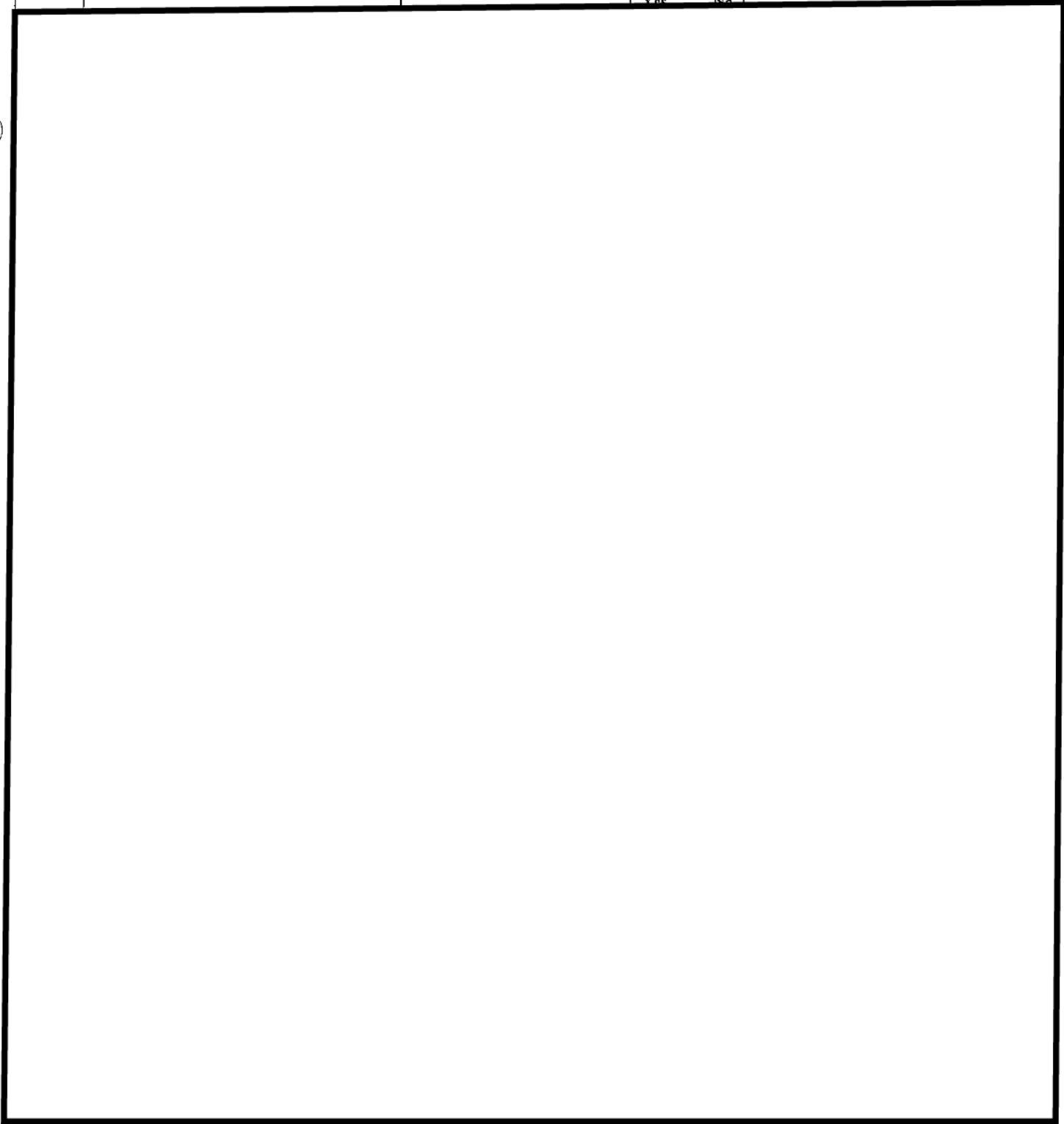
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/ Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	<table border="1"> <tr> <td>Usine/ Factory</td> <td>X</td> <td>Site/ Site</td> </tr> </table>	Usine/ Factory	X	Site/ Site
Usine/ Factory	X	Site/ Site				
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 4				
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/ Observations			



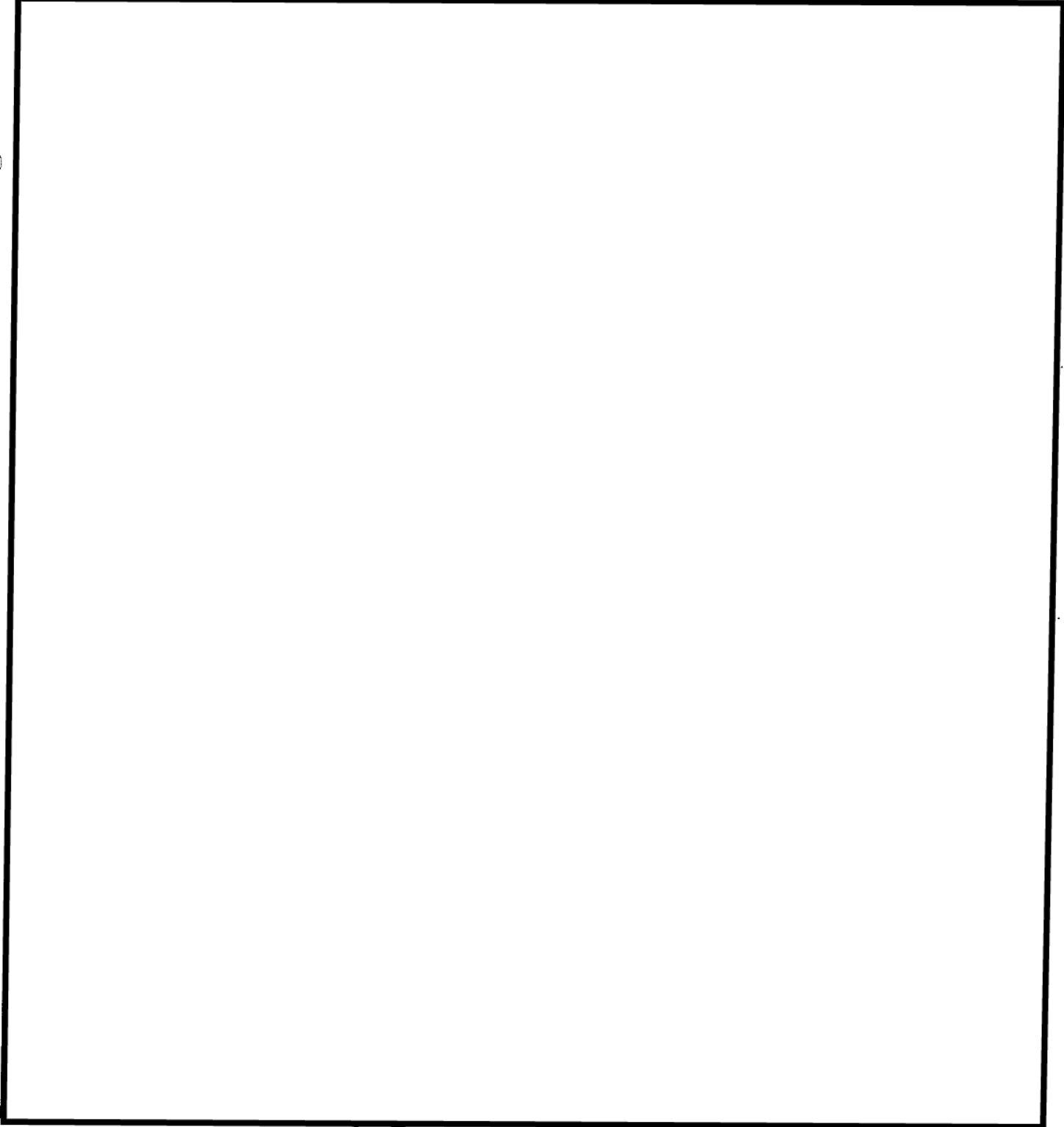
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59	
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : YCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tot. Gén. / General tolerance : /	
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind : .	Usine / Factory : X Site / Site :
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT 4a	
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS / Observations



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan :	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance :		
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : PDA.133.011	Ind : A	Usine / Factory : X	Site / Site :
Nomenclature / Nomenclature :		Ind :	Rep : GABARIT COMPTABLE H1	
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS / Observations	

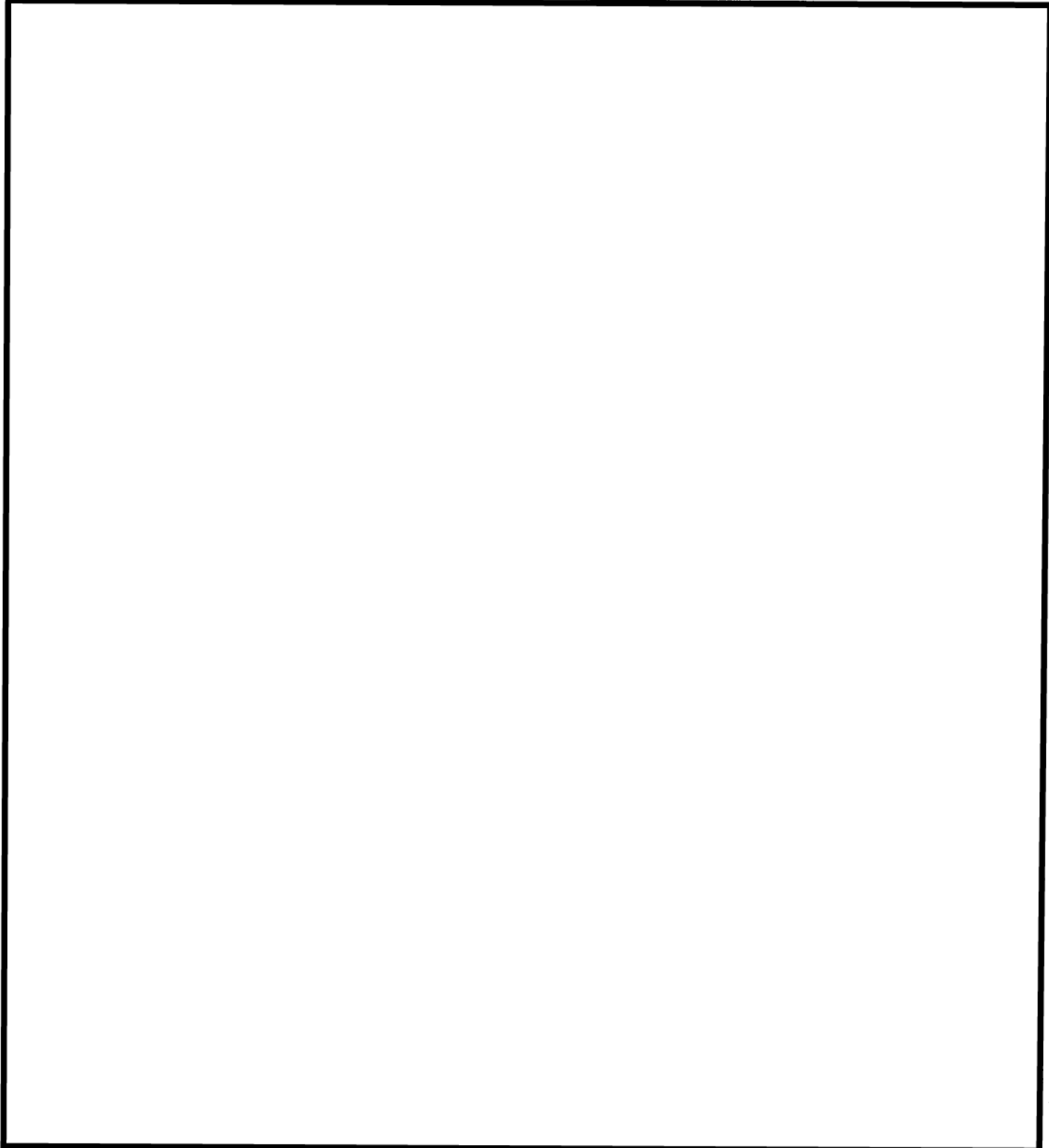


Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chandronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : YCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	<table border="1"> <tr> <td>Usine/ Factory</td> <td>X</td> <td>Site/ Site</td> </tr> </table>	Usine/ Factory	X	Site/ Site
Usine/ Factory	X	Site/ Site				
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 3				
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	<table border="1"> <tr> <td>Conforme</td> </tr> <tr> <td>Yes No</td> </tr> </table>	Conforme	Yes No	OBSERVATIONS/Observations	
Conforme						
Yes No						

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

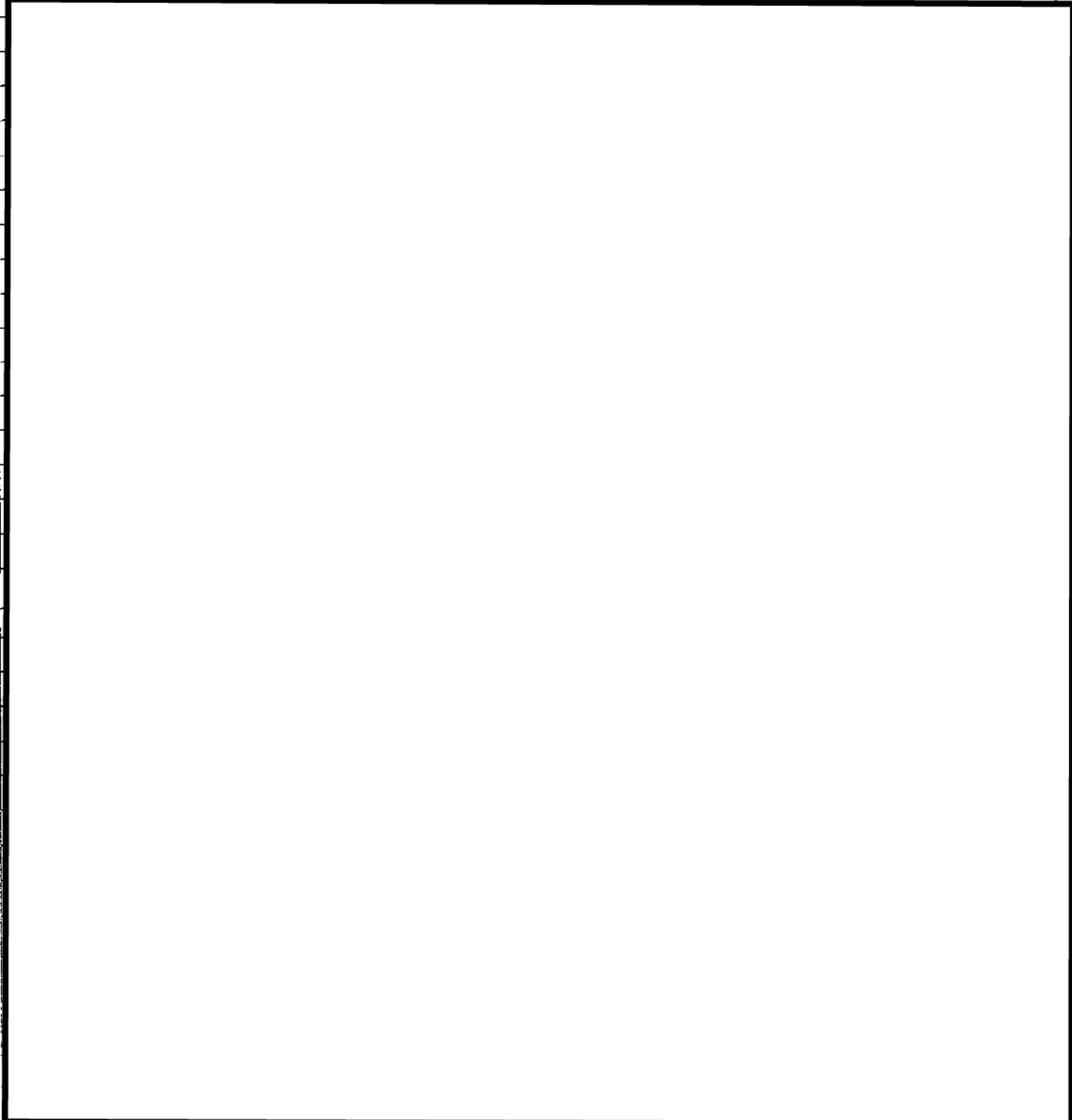
A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind : .	<table border="1"> <tr> <td>Usine/ Factory</td> <td>X</td> <td>Site/ Site</td> </tr> </table>	Usine/ Factory	X	Site/ Site
Usine/ Factory	X	Site/ Site				
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 2				






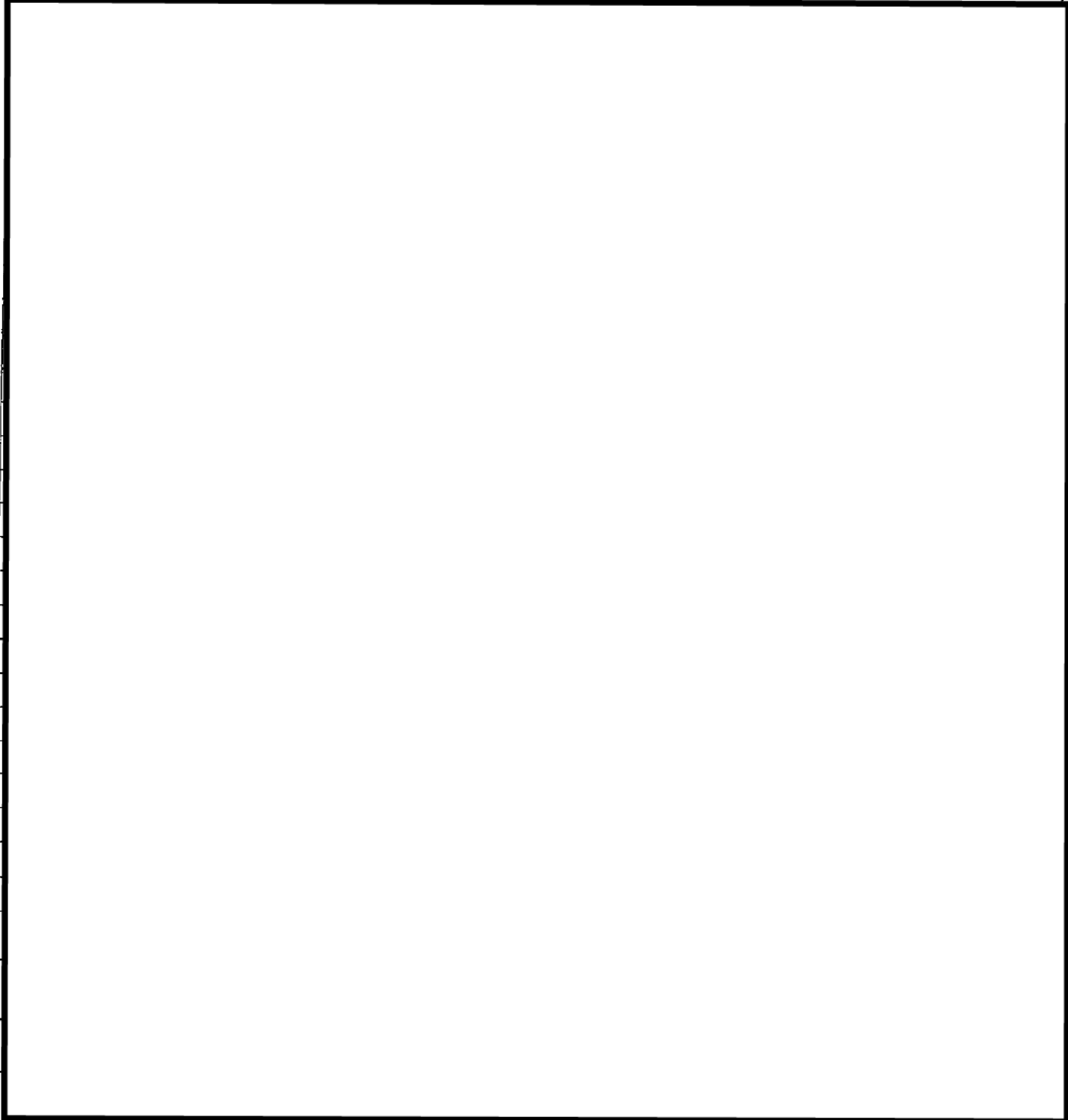
Atelier JNF 12986	Section	S/Section	Identification TNF-XI
N° Document MECAGEST		Révision A	Page

Fabrications Chaudronnées Z.A d'Armanville-BP 60-50700 VALOGNES ☎ 02.33.21.65.65 - 📠 02.33.21.65.50		<input type="checkbox"/>		Fabrications Mécaniques Rte de Portbail-50390 ST SAUVEUR LE VCTE ☎ 02.33.21.64.40 - 📠 02.33.21.64.59		<input checked="" type="checkbox"/>	
Customer : TRANSNUCLEAIRE	Internal N° : VCI 1.199 / 01	Quality plan : DCF.1 199.001					
Order N° : 12986	Quantity : 1	General tolerance : NFE 02350 m					
Part description : TNF-XI PACKAGINGS	Drawing : PD 1 199.021	Rev : B	Factory	X	Site		
Nomenclature : NM.1 199.001	Rev :	Mark : Gabarit cont N11					
THEORETICAL WITH TOLERANCE	REAL	Conform	OBSERVATIONS				



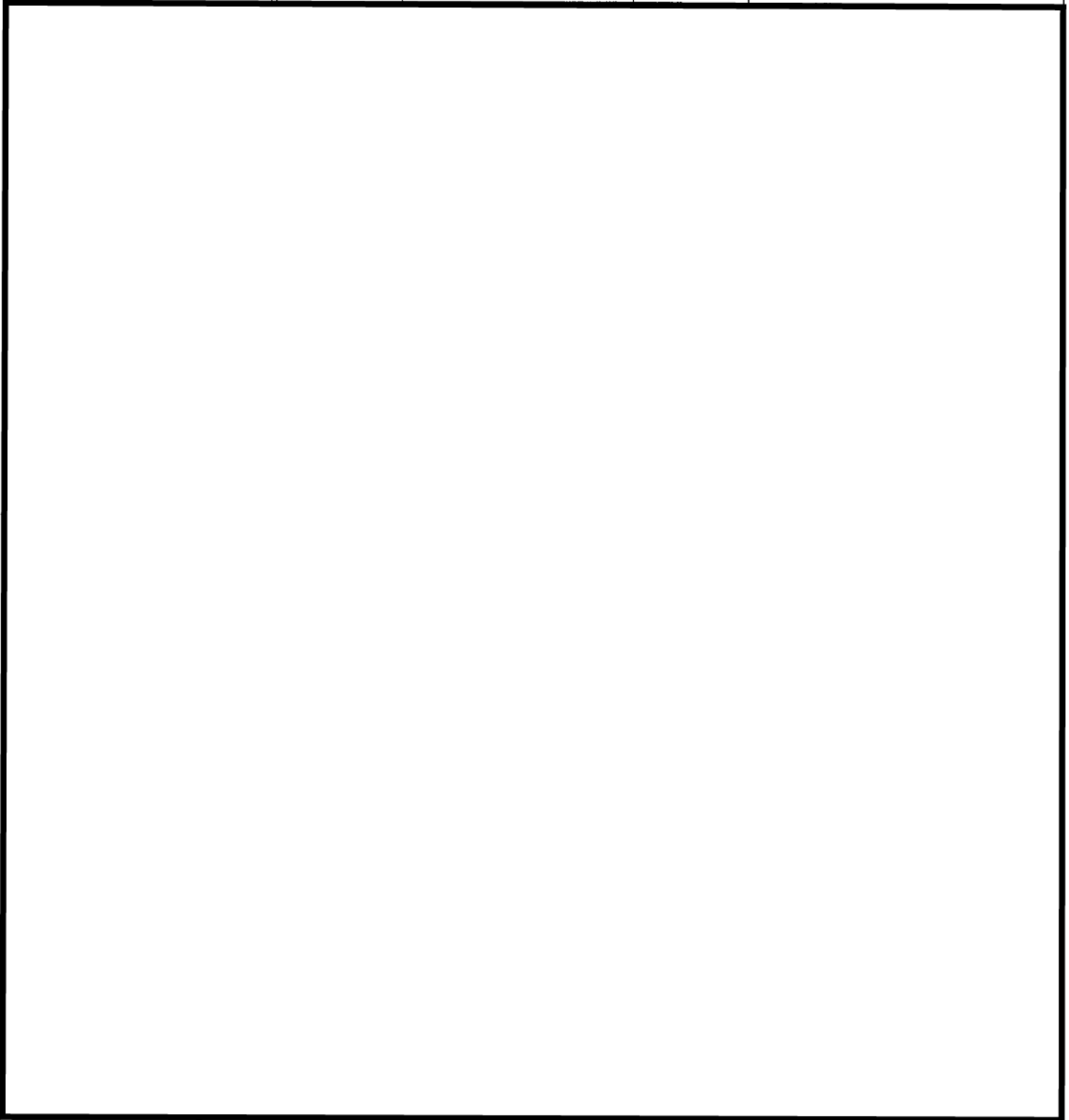
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 7
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS/Observations		



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Porubail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine/ Factory :	<input checked="" type="checkbox"/>	Site/ Site :	<input type="checkbox"/>
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 7 a				
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	<input type="checkbox"/> Conforme Yes <input type="checkbox"/> No	OBSERVATIONS/Observations			



Marque MITUTOYO Etalon repère : - 930
 Procédure : Pcs 038
 N° d'appareil : Y. AN. 154

PROCES VERBAL DE CONTROLE
SUIVI D'ETALONNAGE PERIODIQUE
- MICROMETRE D'EXTERIEUR-ET JAUGE D'EXTERIEUR

ACA
 ZA D'ARMANVILLE
 50700 VALONGNES

CAPACITE : 750 mm

CLASSE	Mesure à Faire	Valeur de l'étalon à mesurer (microns) VC	VALEUR MESUREES (micron) Vi			Erreur maxi d'indication Ei	Date d'étalonnage	Visa opérateur	Date entretien
			1 ère lecture	2 ème lecture	3 ème lecture				
0	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								

承認	審査

計量器検査成績表

所 属	検査2班	使用場所	PI検査室	有効期限	03.01 ~ 03.05
計測器名称	ノギス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	三豊製作所	型式	530-101	製造番号	21M927
検査要領	要検-023-2	標準器番号	IS-A-03 IS-A-09 IS-A-11 IS-A-32		
検査年月日	03.01.08	検査種類	定検	温度・湿度	22℃ 30%

RÉFÉRENCE ADMINISTRATIVE

CLIENT

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(自主検査記録:NFK-QA-5687)

目 次

No	分類	内容	備考
①	添付 1	TNF-XI 型輸送容器検査結果	NFK-QA-5687 表紙 (下記付属) ●別紙 1: 輸送容器検査記録 (確認書) ●別添 1: 検査対象輸送容器
②	添付 2	輸送容器検査結果	対象容器 各検査結果
③	別紙	輸送容器検査結果 (別紙)	添付 2 の別紙
④	付属資料	輸送容器検査結果 (付属資料)	別紙の付属資料
⑤	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	自主検査時使用計測器、TOOL 校正成績書



TNF-XI 型輸送容器検査結果

平成 15 年 2 月

原子燃料工業株式会社

輸送容器検査記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 検査対象輸送容器 119基 (別添1のとおり)
3. 検査場所
4. 検査年月日 平成15年 1月20日~2月6日
5. 検査責任者 原子燃料工業株式会社 熊取事業所
品質保証部
6. 検査結果

合格

検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0062	41	TNF-XI-0103	81	TNF-XI-0145
2	TNF-XI-0063	42	TNF-XI-0104	82	TNF-XI-0146
3	TNF-XI-0064	43	TNF-XI-0105	83	TNF-XI-0147
4	TNF-XI-0065	44	TNF-XI-0106	84	TNF-XI-0148
5	TNF-XI-0066	45	TNF-XI-0107	85	TNF-XI-0149
6	TNF-XI-0067	46	TNF-XI-0108	86	TNF-XI-0150
7	TNF-XI-0068	47	TNF-XI-0109	87	TNF-XI-0151
8	TNF-XI-0069	48	TNF-XI-0110	88	TNF-XI-0152
9	TNF-XI-0071	49	TNF-XI-0111	89	TNF-XI-0153
10	TNF-XI-0072	50	TNF-XI-0112	90	TNF-XI-0154
11	TNF-XI-0073	51	TNF-XI-0113	91	TNF-XI-0155
12	TNF-XI-0074	52	TNF-XI-0114	92	TNF-XI-0156
13	TNF-XI-0075	53	TNF-XI-0115	93	TNF-XI-0157
14	TNF-XI-0076	54	TNF-XI-0116	94	TNF-XI-0158
15	TNF-XI-0077	55	TNF-XI-0117	95	TNF-XI-0159
16	TNF-XI-0078	56	TNF-XI-0118	96	TNF-XI-0160
17	TNF-XI-0079	57	TNF-XI-0119	97	TNF-XI-0161
18	TNF-XI-0080	58	TNF-XI-0120	98	TNF-XI-0162
19	TNF-XI-0081	59	TNF-XI-0121	99	TNF-XI-0163
20	TNF-XI-0082	60	TNF-XI-0124	100	TNF-XI-0164
21	TNF-XI-0083	61	TNF-XI-0125	101	TNF-XI-0165
22	TNF-XI-0084	62	TNF-XI-0126	102	TNF-XI-0166
23	TNF-XI-0085	63	TNF-XI-0127	103	TNF-XI-0167
24	TNF-XI-0086	64	TNF-XI-0128	104	TNF-XI-0168
25	TNF-XI-0087	65	TNF-XI-0129	105	TNF-XI-0169
26	TNF-XI-0088	66	TNF-XI-0130	106	TNF-XI-0170
27	TNF-XI-0089	67	TNF-XI-0131	107	TNF-XI-0171
28	TNF-XI-0090	68	TNF-XI-0132	108	TNF-XI-0172
29	TNF-XI-0091	69	TNF-XI-0133	109	TNF-XI-0173
30	TNF-XI-0092	70	TNF-XI-0134	110	TNF-XI-0174
31	TNF-XI-0093	71	TNF-XI-0135	111	TNF-XI-0175
32	TNF-XI-0094	72	TNF-XI-0136	112	TNF-XI-0176
33	TNF-XI-0095	73	TNF-XI-0137	113	TNF-XI-0177
34	TNF-XI-0096	74	TNF-XI-0138	114	TNF-XI-0178
35	TNF-XI-0097	75	TNF-XI-0139	115	TNF-XI-0179
36	TNF-XI-0098	76	TNF-XI-0140	116	TNF-XI-0180
37	TNF-XI-0099	77	TNF-XI-0141	117	TNF-XI-0181
38	TNF-XI-0100	78	TNF-XI-0142	118	TNF-XI-0182
39	TNF-XI-0101	79	TNF-XI-0143	119	TNF-XI-0183
40	TNF-XI-0102	80	TNF-XI-0144		



添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0062

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未達界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：JNF-XI-0063

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
承認 境界 検査	ポリ入リステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0004

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0065

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未陸界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-X1-0066

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾		立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 27 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-X1-0067

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 27 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0068

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 28 日	大木、加日

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0069

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0071

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0072

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 28 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0073

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0074

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認		合	合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNJ-N1-0075

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成積書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0076

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0077

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 29 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0078

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 1 月 28 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: UNF-X1-0079

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0080

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	立会検査			合	
	2 容器高さ	立会検査				
	3 外蓋外径	立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	立会検査				
	7 内容器フランジ内径	立会検査				
	8 内容器深さ	立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離	立会検査				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認	立会検査		合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認			
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。 書類確認	書類確認		合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。 書類確認	書類確認			別紙 3 参照
取扱検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 立会検査	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 立会検査	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0081

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	立会検査			合	
	2 容器高さ	立会検査				
	3 外蓋外径	立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 8 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	立会検査				
	7 内容器フランジ内径	立会検査				
	8 内容器深さ	立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離	立会検査				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	
		容器外観を目視により確認する。	立会検査			
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認		合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 6 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0082

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 28 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0088

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 8 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検査	ポロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 27 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0084

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-NI-0085

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0066

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未経界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 1 月 28 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0087

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 材 質 検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 29 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0088

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0069

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0090

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未陸界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 29 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0091

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 27 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-X1-0092

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 29 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-NJ-0093

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	立会検査			合	
	2 容器高さ	立会検査				
	3 外蓋外径	立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	立会検査				
	7 内容器フランジ内径	立会検査				
	8 内容器深さ	立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離	立会検査				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認	立会検査		合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認			
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			別紙 3 参照
取扱検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 27 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0094

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 28 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0096

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0096

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 8 を 参 照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 29 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0097

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 1 月 24 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0005

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 1 月 27 日	大木、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0099

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全市		立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。	立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙3参照
取扱検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月5日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0100

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未陸界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 28 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0101

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0102

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			---	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日 平成 16 年 1 月 27 日	検査者 大木、加田
-------------------------	--------------

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0103

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
	BORA レジン	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	別紙 4 参照
		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0104

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	立会検査			合	
	2 容器高さ	立会検査				
	3 外蓋外径	立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	立会検査				
	7 内容器フランジ内径	立会検査				
	8 内容器深さ	立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離	立会検査				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認	立会検査		合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認			
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。 書類確認	書類確認		合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。 書類確認	書類確認			別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 立会検査	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 立会検査	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XJ-0105

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-X1-0106

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
示臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年1月29日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0107

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0108

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 29 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0109

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0110

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	立会検査		合	
		2 容器高さ	立会検査			
		3 外蓋外径	立会検査			
		4 内蓋バイオネット部寸法	立会検査			
		5 内蓋バイオネット部寸法	立会検査			
		6 内蓋嵌合部寸法	立会検査			
		7 内容器フランジ内径	立会検査			
		8 内容器深さ	立会検査			
		9 内容器と外容器間の距離	立会検査			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	外観検査	立会検査		合	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0111

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0112

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成順書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 材 質 検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0113

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	立会検査			合	
	2 容器高さ	立会検査				
	3 外蓋外径	立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	立会検査				
	7 内容器フランジ内径	立会検査				
	8 内容器深さ	立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離	立会検査				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接検査	外観検査	立会検査	溶接部外観を目視により確認する。		合	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。			
外観検査	立会検査	立会検査	容器外観を目視により確認する。		合	
重量検査	立会検査	立会検査	容器重量を秤量計により測定する。		合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	書類確認	製造者検査記録およびミルシートを確認する。		合	別紙 2 参照
	BORA レジン	書類確認	容器製造者記録を確認する。		合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	立会検査	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合	
	粉末収納缶の装荷	立会検査	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		—	
気密検査	記録確認	記録確認	容器製造者検査記録を確認する。		合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 29 日	大木、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0114

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾		立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 5 日	大木、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0116

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	立会検査			合	
	2 容器高さ	立会検査				
	3 外蓋外径	立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考3を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	立会検査				
	7 内容器フランジ内径	立会検査				
	8 内容器深さ	立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離	立会検査				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認	立会検査		合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認			
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。 書類確認	書類確認		合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。 書類確認	書類確認			別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 立会検査	立会検査		—	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 立会検査	立会検査			
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年1月31日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0116

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0117

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
米陸界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合		別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0118

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考3を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
充填検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年1月31日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0119

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0120

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0121

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			---	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0124

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 8 を参照。	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未陸界検査	ポロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0125

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未陸界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 27 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-X1-0126

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 8 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。容器外観を目視により確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 8 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0127

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 27 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-N1-0128

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容察重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 27 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0129

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
素材 境界 検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0130

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 27 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0131

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 27 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0132

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 6 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0133

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 27 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0134

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0135

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 27 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0186

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号 : TNF-XI-0137

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認		合		別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-N1-0138

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検査	ポロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 29 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0139

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 6 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0140

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未遊界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 27 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0141

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 27 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0142

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0143

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0144

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未遊界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-01-5

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 8 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0146

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-XI-0147

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0148

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 27 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0149

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-X1-0150

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 8 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0151

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0152

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0153

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0154

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 6 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0165

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全市	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
承認 境界 検査	ポリレン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-NI-0156

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未陸界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0167

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-X1-0158

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 27 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0169

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
		容器外観を目視により確認する。	立会検査				
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-X1-0160

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績簿により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0161

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0162

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全市	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
示臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0163

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 6 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNT-X1-0164

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0165

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未露界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0166

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 6 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-NJ-0167

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 8 を参照。	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未過界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 6 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0168

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
示随界検査	ポロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0169

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 6 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-NI-0170

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 1 月 31 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0171

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0172

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0173

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全市	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 6 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0174

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾		立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未遮界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0175

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾		立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 6 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-N1-0176

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0177

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 6 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0178

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全市	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 6 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0179

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			---	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0180

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0181

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾		立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 6 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0182

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
天蓋昇検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認		合		別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-NI-0183

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 2 月 5 日	大木、加田



輸送容器検査結果

(別紙)

別紙 1-1	輸送容器	使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器	使用材料表 1
別紙 1-3	輸送容器	使用材料表 2 (BORA レジン)
別紙 1-4	輸送容器	使用材料表 3 (フェノリックフォーム：ベルト)
別紙 1-5	輸送容器	使用材料表 4 (フェノリックフォーム：コーナー)
別紙 1-6	輸送容器	使用材料表 5 (フェノリックフォーム：ボトム)
別紙 1-7	輸送容器	使用材料表 6 (フェノリックフォーム：注入材)
別紙 1-8	輸送容器	使用材料表 7 (フェノリックフォーム：ディスク)
別紙 2-1	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：内容器用)
別紙 2-2	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：外蓋用)
別紙 3	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (BORA レジン)
別紙 4	輸送容器	気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
	容器番号(TNF-XI-未定NO)																													
62	63	64	65	66	67	68	69	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	
	ミルシート整理番号																													
1 外容器側面板	5-A7	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
2 外容器上面板	5-56,58	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
3 外容器下面板	5-A5	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
4 外容器側面補強板	5-A7	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
5 外容器フランジ	5-54,56	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
6 内容器内裏板	5-11,67	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
7 内容器外裏板	5-11,68	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
8 内容器底面板(内筒)	5-2	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
8 内容器底面板(外筒)	5-11	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
9 内容器外蓋収納部	5-129	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
10 内容器フランジ	5-45,47,49,59,57,73	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
11 内容器中性子吸収材(側面)	(別紙1-3参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
12 内容器中性子吸収材(底面)	5-B1	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
13 内容器補強パネル	5-20	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
14 内容器補強補強板	5-31	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
15 鋼板	5-A11	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16 7%オレフィン	5-8	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
17 外蓋回り止めプラスチック板	5-27	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
18 内蓋回り止めプラスチック板	5-64	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
19 耐熱衝撃耐衝撃材(セルロ)	(別紙1-4参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
20 耐熱衝撃耐衝撃材(コナー)	(別紙1-5参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
21 耐熱衝撃耐衝撃材(ボトム)	(別紙1-6参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
22 耐熱衝撃耐衝撃材(注入材)	(別紙1-7参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
23 側面板	5-3,4,5	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
24 上面板	5-13	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
25 底面板	5-3,4,5	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
26 フランジ	5-42,43,62	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
27 ハンドル	5-16	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
28 補強材	5-38,40	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
29 耐熱衝撃耐衝撃材	(別紙1-8参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
30 中性子吸収材	5-B2	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
31 内蓋板	5-32,33	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
32 内蓋/内蓋ネット(回り止めピン)	5-14	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
32 内蓋/内蓋ネット	5-12,34	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
33 内蓋ネット	5-69	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	

*:各ミルシート整理番号とシートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名		No.																															
		90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119		
		容器番号(TNP-XI-米種No)																															
		ミシシ-ト整理番号																															
容器	1 外容器側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	2 外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	3 外容器底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	4 外容器側面補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	5 外容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	6 内容器内面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	7 内容器外面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	8 内容器底面板(内高)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	9 内容器底面板(外高)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	10 内容器外流収納部	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11 内容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
水	12 内容器中性子吸収材(側面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	13 内容器中性子吸収材(底面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	14 内容器補強パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	15 側板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	16 7分径フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	17 外蓋回り止めストッパー板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	18 内蓋回り止めストッパー板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	19 耐熱衝撃緩衝材(○シロ)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	20 耐熱衝撃緩衝材(コナナ)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	21 耐熱衝撃緩衝材(8時-A)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
外蓋	22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	23 側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	24 上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	25 底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	26 フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	27 ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	28 補強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	29 耐熱衝撃緩衝材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	30 中性子吸収材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	内蓋	31 内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット[回り止めシ]		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
33 内蓋パイプネット		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
33 内蓋パイプネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	

*:各ミシシ-ト整理番号と11-No対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
5-1	064407	493452		4307	EN10088-2
5-2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
5-3	063878	487049		4307	EN10088-2
5-4	063878	487049		4307	EN10088-2
5-5	063878	487049		4307	EN10088-2
5-8	144058	-		4307	EN10088-3
5-11	063880	487040B		4307	EN10088-2
5-12	50D6	0450D6		1.4307	EN10088-2
5-13	064689	493885		4307	EN10088-2
5-14	38L5	-		1.4307	EN10088-3
5-16	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
5-20	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
5-27	N142091	14209160		1.4307	EN10088-2
5-29	064690	493889A		4307	EN10088-2
5-31	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
5-32	N147090	14709037		1.4307	EN10088-2
5-33	237943	010530 010540 010570		X2CrNi19-11	EN10088-2
5-34	238123	026050		X2CrNi19-11	EN10088-2
5-38	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
5-40	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
5-42	790444	-		AISI-304L	EN10088-3
5-43	790444	-		AISI-304L	EN10088-3
5-45	788976	-		AISI-304L	EN10088-3
5-47	757146	-		AISI-304L	EN10088-3
5-49	250139	-		1.4307	EN10088-3
5-54	68E3	XW9975		1.4307	EN10088-2
5-56	414910	-		1.4307	EN10088-3
5-59	414910	-		1.4307	EN10088-3
5-62	414920	-		1.4307	EN10088-3
5-64	-	-		(製品証明書)	-
5-66	14633	-		1.4307	EN10088-2
5-67	065814	495991A		4307	EN10088-2
5-68	065814	495991B		4307	EN10088-2
5-69	-	-		(EPDM70)	-
5-73	414910	-		1.4307	EN10088-3
5-86	N224043	22404322		1.4307	EN10088-2
5-A5	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
5-A7	82W4	0282W4		1.4307	EN10088-2
5-A11	69L1	0369L1		1.4307	EN10088-2
5-B1	H73679	802			
5-B2	H73679	803			

* :各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照。

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
6-1	064407	493452		4307	EN10088-2
6-2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
6-3	063878	487049		4307	EN10088-2
6-4	063878	487049		4307	EN10088-2
6-5	063878	487049		4307	EN10088-2
6-5	063878	487049		4307	EN10088-2
6-8	144058	-		4307	EN10088-3
6-11	063880	487040B		4307	EN10088-2
6-12	062827	485531		4307	EN10088-2
6-13	064689	493896A		4307	EN10088-2
6-14	38L5	-		1.4307	EN10088-3
6-16	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
6-20	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
6-25	N144081	14408126			EN10088-2
6-26	N142091	14209160		1.4307	EN10088-2
6-28	064690	493887A		4307	EN10088-2
6-30	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
6-32	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
6-34	414910	-		1.4307	EN10088-3
6-37	414920	-		1.4307	EN10088-3
6-39	-	-		(製品証明書)	-
6-41	065814	495991A		4307	EN10088-2
6-42	065814	495991B		4307	EN10088-2
6-44	414920	-		1.4307	EN10088-3
6-47	N275361	27536112		1.4307	EN10088-2
6-48	N275345	27534512		1.4307	EN10088-2
6-49	-	-		(EPDM70)	-
6-51	-	-		(EPDM70)	-
6-53	414910	-		1.4307	EN10088-3
6-55	N147090	14709037		1.4307	EN10088-2
6-56	50D6	0450D6		1.4307	EN10088-2
6-A5	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
6-A9	82W4	0282W4		1.4307	EN10088-2
6-A13	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
6-B1	H73679	802			
6-B2	H73679	803			

*:各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0062	303
		304
		309
		312
2	TNF-XI-0063	281
		283
		285
		290
3	TNF-XI-0064	305
		308
		310
		311
4	TNF-XI-0065	278
		280
		282
		284
5	TNF-XI-0066	285
		298
		299
		302
6	TNF-XI-0067	285
		287
		288
		289
7	TNF-XI-0068	296
		297
		300
		301
8	TNF-XI-0069	322
		323
		325
		326
9	TNF-XI-0071	305
		307
		313
		314
10	TNF-XI-0072	315
		316
		317
		318
11	TNF-XI-0073	347
		349
		355
		356
12	TNF-XI-0074	348
		354
		357
		358
13	TNF-XI-0075	407
		409
		412
		414
14	TNF-XI-0076	418
		419
		423
		426
15	TNF-XI-0077	430
		431
		432
		439
16	TNF-XI-0078	372
		374
		377
		378
17	TNF-XI-0079	359
		360
		364
		370
18	TNF-XI-0080	339
		341
		343
		346
19	TNF-XI-0081	397
		402
		404
		405
20	TNF-XI-0082	442
		444
		446
		448

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2 (BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材名 レジンNo
1	TNF-XI-0062	303
		304
		309
		312
2	TNF-XI-0063	281
		283
		286
		290
3	TNF-XI-0064	306
		306
		310
		311
4	TNF-XI-0065	279
		280
		282
		284
5	TNF-XI-0066	295
		298
		299
		302
6	TNF-XI-0067	285
		287
		288
		289
7	TNF-XI-0068	296
		297
		300
		301
8	TNF-XI-0069	322
		323
		325
		326
9	TNF-XI-0071	305
		307
		313
		314
10	TNF-XI-0072	315
		316
		317
		318
11	TNF-XI-0073	347
		349
		355
		356
12	TNF-XI-0074	348
		354
		357
		358
13	TNF-XI-0075	407
		409
		412
		414
14	TNF-XI-0076	418
		419
		423
		426
15	TNF-XI-0077	430
		431
		432
		439
16	TNF-XI-0078	372
		374
		377
		378
17	TNF-XI-0079	359
		360
		364
		370
18	TNF-XI-0080	339
		341
		343
		346
19	TNF-XI-0081	397
		402
		404
		405
20	TNF-XI-0082	442
		444
		446
		448

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORAレジ)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材 レジNo
21	TNF-XI-0083	327
		332
		336
		337
22	TNF-XI-0084	350
		351
		352
		353
23	TNF-XI-0085	383
		384
		385
		388
24	TNF-XI-0086	420
		422
		428
		429
25	TNF-XI-0087	421
		424
		425
		427
26	TNF-XI-0088	408
		416
		445
		449
27	TNF-XI-0089	451
		452
		456
		452
28	TNF-XI-0090	433
		438
		441
		447
29	TNF-XI-0091	362
		363
		365
		366
30	TNF-XI-0092	319
		320
		321
		324
31	TNF-XI-0093	291
		292
		293
		294
32	TNF-XI-0094	509
		510
		511
		513
33	TNF-XI-0095	392
		410
		411
		440
34	TNF-XI-0096	453
		458
		459
		480
35	TNF-XI-0097	329
		331
		333
		334
36	TNF-XI-0098	406
		413
		415
		417
37	TNF-XI-0099	396
		399
		450
		455
38	TNF-XI-0100	340
		342
		344
		345
39	TNF-XI-0101	371
		373
		389
		403
40	TNF-XI-0102	375
		376
		379
		382

*:各レジンの成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2 (BORALジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原付料 レジジンNo
41	TNF-XI-0103	395
		398
		400
		435
		468
42	TNF-XI-0104	469
		472
		473
		505
43	TNF-XI-0105	506
		508
		522
		485
44	TNF-XI-0106	488
		524
		525
		498
45	TNF-XI-0107	499
		500
		501
		464
46	TNF-XI-0108	467
		470
		471
		485
47	TNF-XI-0109	487
		491
		494
		380
48	TNF-XI-0110	387
		434
		443
		465
49	TNF-XI-0111	466
		474
		476
		480
50	TNF-XI-0112	481
		482
		484
		515
51	TNF-XI-0113	518
		520
		521
		503
52	TNF-XI-0114	504
		507
		512
		514
53	TNF-XI-0115	517
		519
		523
		485
54	TNF-XI-0116	496
		502
		516
		330
55	TNF-XI-0117	454
		457
		463
		386
56	TNF-XI-0118	390
		391
		436
		489
57	TNF-XI-0119	490
		492
		493
		328
58	TNF-XI-0120	338
		381
		461
		393
59	TNF-XI-0121	394
		401
		437
		591
60	TNF-XI-0124	599
		600
		604

*:各レジジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2 (BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジン No
61	TNF-XI-0125	606
		609
		611
		614
62	TNF-XI-0126	585
		586
		589
		590
63	TNF-XI-0127	527
		528
		534
		536
64	TNF-XI-0128	583
		594
		596
		597
65	TNF-XI-0129	335
		575
		576
		577
66	TNF-XI-0130	620
		621
		622
		624
67	TNF-XI-0131	630
		633
		634
		635
68	TNF-XI-0132	619
		625
		626
		627
69	TNF-XI-0133	615
		616
		617
		618
70	TNF-XI-0134	636
		637
		638
		640
71	TNF-XI-0135	641
		645
		646
		647
72	TNF-XI-0136	477
		478
		479
		483
73	TNF-XI-0137	538
		541
		543
		547
74	TNF-XI-0138	555
		557
		572
		578
75	TNF-XI-0139	623
		628
		629
		632
76	TNF-XI-0140	553
		556
		570
		571
77	TNF-XI-0141	631
		642
		643
		644
78	TNF-XI-0142	553
		556
		559
		561
79	TNF-XI-0143	574
		578
		579
		580
80	TNF-XI-0144	656
		657
		659
		660

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレンジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材) レジンNo
81	TNF-XI-0145	601
		602
		605
		606
82	TNF-XI-0146	551
		554
		555
		558
83	TNF-XI-0147	544
		545
		546
		548
84	TNF-XI-0148	550
		552
		557
		560
85	TNF-XI-0149	529
		530
		535
		537
86	TNF-XI-0150	539
		540
		542
		549
87	TNF-XI-0151	526
		531
		532
		533
88	TNF-XI-0152	562
		564
		568
		569
89	TNF-XI-0153	667
		668
		674
		675
90	TNF-XI-0154	665
		670
		672
		673
91	TNF-XI-0155	688
		690
		691
		692
92	TNF-XI-0156	582
		584
		586
		587
93	TNF-XI-0157	697
		698
		699
		700
94	TNF-XI-0158	701
		702
		703
		704
95	TNF-XI-0159	648
		650
		651
		652
96	TNF-XI-0160	750
		751
		753
		757
97	TNF-XI-0161	744
		745
		746
		748
98	TNF-XI-0162	724
		732
		733
		734
99	TNF-XI-0163	736
		737
		738
		739
100	TNF-XI-0164	728
		730
		740
		749

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材) レジンNo
101	TNF-XI-0165	648
		661
		662
		664
102	TNF-XI-0166	705
		708
		710
		712
103	TNF-XI-0167	713
		715
		716
		719
104	TNF-XI-0168	741
		742
		743
		747
105	TNF-XI-0169	761
		763
		765
		766
106	TNF-XI-0170	752
		754
		755
		756
107	TNF-XI-0171	758
		759
		760
		762
108	TNF-XI-0172	735
		768
		769
		770
109	TNF-XI-0173	677
		678
		683
		687
110	TNF-XI-0174	725
		727
		728
		731
111	TNF-XI-0175	767
		771
		772
		773
112	TNF-XI-0176	666
		714
		717
		718
113	TNF-XI-0177	676
		684
		685
		686
114	TNF-XI-0178	689
		693
		694
		695
115	TNF-XI-0179	639
		663
		669
		671
116	TNF-XI-0180	649
		653
		654
		655
117	TNF-XI-0181	720
		721
		722
		723
118	TNF-XI-0182	696
		707
		708
		711
119	TNF-XI-0183	679
		680
		681
		682

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材	フォームNo			原材	フォームNo
1	TNF-XI-0062	C0302		21	TNF-XI-0083	C0351	
		C0306				C0352	
		C0305				C0459	
		C0420				C0460	
2	TNF-XI-0063	C0305		22	TNF-XI-0084	C0390	
		C0312				C0391	
		C0314				C0474	
		C0315				C0482	
3	TNF-XI-0064	C0293		23	TNF-XI-0085	C0345	
		C0295				C0346	
		C0296				C0347	
		C0499				C0348	
4	TNF-XI-0065	C0289		24	TNF-XI-0086	C0355	
		C0291				C0360	
		C0292				C0362	
		C0294				C0382	
5	TNF-XI-0066	C0287		25	TNF-XI-0087	C0385	
		C0290				C0387	
		C0418				C0388	
		C0427				C0389	
6	TNF-XI-0067	C0419		26	TNF-XI-0088	C0344	
		C0421				C0349	
		C0422				C0350	
		C0424				C0385	
7	TNF-XI-0068	C0408		27	TNF-XI-0089	C0328	
		C0412				C0383	
		C0413				C0392	
		C0423				C0394	
8	TNF-XI-0069	C0430		28	TNF-XI-0090	C0363	
		C0431				C0493	
		C0432				C0494	
		C0433				C0497	
9	TNF-XI-0071	C0381		29	TNF-XI-0091	C0332	
		C0425				C0353	
		C0466				C0354	
		C0485				C0361	
10	TNF-XI-0072	C0483		30	TNF-XI-0092	C0356	
		C0484				C0357	
		C0487				C0358	
		C0488				C0359	
11	TNF-XI-0073	C0482		31	TNF-XI-0093	C0437	
		C0489				C0438	
		C0490				C0479	
		C0491				C0480	
12	TNF-XI-0074	C0403		32	TNF-XI-0094	C0407	
		C0406				C0429	
		C0463				C0472	
		C0486				C0473	
13	TNF-XI-0075	C0401		33	TNF-XI-0095	C0410	
		C0405				C0411	
		C0415				C0474	
		C0454				C0500	
14	TNF-XI-0076	C0399		34	TNF-XI-0096	C0318	
		C0400				C0320	
		C0402				C0321	
		C0440				C0393	
15	TNF-XI-0077	C0442		35	TNF-XI-0097	C0475	
		C0458				C0476	
		C0470				C0477	
		C0486				C0478	
16	TNF-XI-0078	C0441		36	TNF-XI-0098	C0397	
		C0443				C0398	
		C0444				C0461	
		C0446				C0471	
17	TNF-XI-0079	C0445		37	TNF-XI-0099	C0316	
		C0447				C0317	
		C0448				C0322	
		C0449				C0323	
18	TNF-XI-0080	C0450		38	TNF-XI-0100	C0324	
		C0451				C0325	
		C0455				C0326	
		C0481				C0327	
19	TNF-XI-0081	C0452		39	TNF-XI-0101	C0375	
		C0453				C0377	
		C0456				C0378	
		C0457				C0380	
20	TNF-XI-0082	C0333		40	TNF-XI-0102	C0340	
		C0336				C0376	
		C0337				C0379	
		C0343				C0384	

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	原材料			原材料	原材料
41	TNF-XI-0103	フェノールNo		61	TNF-XI-0125	フェノールNo	
		C0334				C0606	
		C0335				C0618	
		C0495				C0716	
42	TNF-XI-0104	C0496		62	TNF-XI-0126	C0733	
		C0336				C0504	
		C0339				C0551	
		C0341				C0614	
43	TNF-XI-0105	C0342		63	TNF-XI-0127	C0706	
		C0462				C0601	
		C0467				C0602	
		C0468				C0604	
44	TNF-XI-0106	C0469		64	TNF-XI-0128	C0709	
		C0268				C0593	
		C0378				C0505	
		C0476				C0532	
45	TNF-XI-0107	C0439		65	TNF-XI-0129	C0723	
		C0364				C0574	
		C0365				C0585	
		C0366				C0637	
46	TNF-XI-0108	C0417		66	TNF-XI-0130	C0551	
		C0367				C0507	
		C0368				C0509	
		C0373				C0722	
47	TNF-XI-0109	C0374		67	TNF-XI-0131	C0732	
		C0369				C0539	
		C0370				C0585	
		C0371				C0716	
48	TNF-XI-0110	C0372		68	TNF-XI-0132	C0719	
		C0624				C0598	
		C0691				C0607	
		C3221				C0708	
49	TNF-XI-0111	C3235		69	TNF-XI-0133	C0710	
		C0685				C0552	
		C0693				C0653	
		C0695				C0654	
50	TNF-XI-0112	C3233		70	TNF-XI-0134	C0657	
		C0688				C0547	
		C0689				C0577	
		C0690				C0584	
51	TNF-XI-0113	C0703		71	TNF-XI-0135	C0603	
		C0697				C0565	
		C0714				C0586	
		C3231				C0622	
52	TNF-XI-0114	C3232		72	TNF-XI-0136	C0635	
		C0623				C0582	
		C0628				C0632	
		C3223				C0641	
53	TNF-XI-0115	C3225		73	TNF-XI-0137	C0659	
		C0566				C0575	
		C0572				C0621	
		C0579				C0634	
54	TNF-XI-0116	C0527		74	TNF-XI-0138	C0655	
		C0826				C0581	
		C0698				C0638	
		C0701				C0656	
55	TNF-XI-0117	C0704		75	TNF-XI-0139	C0658	
		C0625				C0508	
		C0696				C0510	
		C0702				C0511	
56	TNF-XI-0118	C0713		76	TNF-XI-0140	C0615	
		C0694				C0501	
		C0699				C0570	
		C0700				C0571	
57	TNF-XI-0119	C3228		77	TNF-XI-0141	C0620	
		C0587				C0611	
		C0589				C0612	
		C0692				C0613	
58	TNF-XI-0120	C3230		78	TNF-XI-0142	C0725	
		C0683				C0550	
		C0684				C0600	
		C0685				C0651	
59	TNF-XI-0121	C0687		79	TNF-XI-0143	C0738	
		C0573				C0558	
		C0629				C0617	
		C3229				C0717	
60	TNF-XI-0124	C3234		80	TNF-XI-0144	C0721	
		C0549				C0580	
		C0567				C0583	
		C0568				C0642	
		C0569				C0660	

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェブリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		材料	フェームNo			材料	フェームNo
81	TNF-XI-0145	C0507		01	TNF-XI-0165	C0517	
		C0509				C0521	
		C0606				C0715	
		C0711				C3235	
						C0540	
82	TNF-XI-0146	C0552		02	TNF-XI-0166	C3226	
		C0554				C3237	
		C0608				C5251	
		C0707				C0586	
						C0678	
83	TNF-XI-0147	C3238		03	TNF-XI-0167	C3739	
		C3241				C3247	
		C3244					
		C3249					
84	TNF-XI-0148	C0578		04	TNF-XI-0168	C0524	
		C0591				C0526	
		C0616				C0665	
		C0720				C0669	
85	TNF-XI-0149	C0590		05	TNF-XI-0169	C0523	
		C0672				C0536	
		C0677				C0538	
		C3243				C0667	
86	TNF-XI-0150	C0548		06	TNF-XI-0170	C0525	
		C0559				C0529	
		C0560				C0668	
		C0739				C0671	
87	TNF-XI-0151	C0557		07	TNF-XI-0171	C0531	
		C0579				C0663	
		C0633				C0728	
		C0648				C0731	
88	TNF-XI-0152	C0533		08	TNF-XI-0172	C0836	
		C0661				C0837	
		C0724				C0876	
		C0734				C0983	
89	TNF-XI-0153	C0582		09	TNF-XI-0173	C0528	
		C0584				C0727	
		C0639				C0786	
		C0650				C1002	
90	TNF-XI-0154	C0544		10	TNF-XI-0174	C0530	
		C0594				C0664	
		C0674				C0670	
		C0680				C0750	
91	TNF-XI-0155	C0640		11	TNF-XI-0175	C0857	
		C0643				C0930	
		C0644				C0947	
		C0705				C0991	
92	TNF-XI-0156	C0556		12	TNF-XI-0176	C0838	
		C0561				C0846	
		C0588				C0847	
		C0676				C0939	
93	TNF-XI-0157	C3240		13	TNF-XI-0177	C0835	
		C3245				C0937	
		C3246				C0873	
		C3252				C0876	
94	TNF-XI-0158	C0545		14	TNF-XI-0178	C0839	
		C0553				C0919	
		C0592				C0931	
		C0681				C0971	
95	TNF-XI-0159	C0277		15	TNF-XI-0179	C0527	
		C0597				C0666	
		C0682				C0729	
		C0740				C0735	
96	TNF-XI-0160	C0563		16	TNF-XI-0180	C0609	
		C0576				C0610	
		C0605				C0662	
		C0675				C0726	
97	TNF-XI-0161	C0516		17	TNF-XI-0181	C0518	
		C0519				C0534	
		C0520				C0537	
		C0679				C0546	
98	TNF-XI-0162	C0555		18	TNF-XI-0182	C0512	
		C0647				C0522	
		C0649				C0542	
		C0673				C0543	
99	TNF-XI-0163	C0514		19	TNF-XI-0183	C0845	
		C3242				C0888	
		C3248				C0999	
		C3250				C1000	
100	TNF-XI-0164	C0513					
		C0515					
		C0535					
		C0541					

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表(7エブリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0062	A0457		21	TNF-XI-0083	A0319	
		A0458				A0475	
		A0460				A0476	
		A0461				A0499	
2	TNF-XI-0063	A0369		22	TNF-XI-0084	A0762	
		A0371				A0337	
		A0447				A0487	
		A0448				A0490	
3	TNF-XI-0064	A0355		23	TNF-XI-0085	A0450	
		A0356				A0465	
		A0359				A0468	
		A0360				A0495	
4	TNF-XI-0065	A0362		24	TNF-XI-0086	A0504	
		A0363				A0327	
		A0365				A0330	
		A0368				A0349	
5	TNF-XI-0066	A0338		25	TNF-XI-0087	A0384	
		A0341				A0339	
		A0361				A0433	
		A0372				A0439	
6	TNF-XI-0067	A0365		26	TNF-XI-0088	A0443	
		A0374				A0444	
		A0389				A0445	
		A0390				A0446	
7	TNF-XI-0068	A0484		27	TNF-XI-0089	A0326	
		A0489				A0329	
		A0491				A0431	
		A0494				A0432	
8	TNF-XI-0069	A0416		28	TNF-XI-0090	A0412	
		A0417				A0430	
		A0418				A0464	
		A0423				A0500	
9	TNF-XI-0071	A0424		29	TNF-XI-0091	A0322	
		A0427				A0376	
		A0453				A0377	
		A0454				A0379	
10	TNF-XI-0072	A0373		30	TNF-XI-0092	A0287	
		A0375				A0300	
		A0452				A0306	
		A0455				A0383	
11	TNF-XI-0073	A0455		31	TNF-XI-0093	A0280	
		A0459				A0380	
		A0473				A0409	
		A0477				A0410	
12	TNF-XI-0074	A0277		32	TNF-XI-0094	A0344	
		A0281				A0346	
		A0312				A0387	
		A0333				A0396	
13	TNF-XI-0075	A0289		33	TNF-XI-0095	A0279	
		A0352				A0283	
		A0335				A0286	
		A0356				A0302	
14	TNF-XI-0076	A0311		34	TNF-XI-0096	A0282	
		A0313				A0285	
		A0364				A0305	
		A0385				A0343	
15	TNF-XI-0077	A0278		35	TNF-XI-0097	A0399	
		A0291				A0405	
		A0370				A0408	
		A0378				A0463	
16	TNF-XI-0078	A0469		36	TNF-XI-0098	A0352	
		A0470				A0354	
		A0479				A0387	
		A0480				A0432	
17	TNF-XI-0079	A0435		37	TNF-XI-0099	A0347	
		A0442				A0348	
		A0466				A0353	
		A0467				A0386	
18	TNF-XI-0080	A0471		38	TNF-XI-0100	A0321	
		A0472				A0323	
		A0482				A0324	
		A0483				A0325	
19	TNF-XI-0081	A0474		39	TNF-XI-0101	A0314	
		A0478				A0315	
		A0481				A0381	
		A0497				A0382	
20	TNF-XI-0082	A0434		40	TNF-XI-0102	A0289	
		A0451				A0293	
		A0493				A0402	
		A0498				A0406	

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表(フェノリックフレーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フレームNo			原材料	フレームNo
41	TNF-XI-0103	A0285		61	TNF-XI-0125	A0567	
		A0303					
		A0328					
		A0357					
42	TNF-XI-0104	A0284		62	TNF-XI-0126	A0565	
		A0386					
		A0401					
		A0407					
43	TNF-XI-0105	A0270		63	TNF-XI-0127	A0514	
		A0272					
		A0383					
		A0394					
44	TNF-XI-0106	A0284		64	TNF-XI-0126	A0504	
		A0350					
		A0351					
		A0404					
45	TNF-XI-0107	A0290		65	TNF-XI-0129	A0555	
		A0342					
		A0345					
		A0392					
46	TNF-XI-0108	A0271		66	TNF-XI-0130	A0679	
		A0274					
		A0308					
		A0403					
47	TNF-XI-0109	A0273		67	TNF-XI-0131	A0686	
		A0288					
		A0301					
		A0397					
48	TNF-XI-0110	A0276		68	TNF-XI-0132	A0561	
		A0298					
		A0395					
		A0400					
49	TNF-XI-0111	A0098		69	TNF-XI-0133	A0506	
		A0269					
		A0285					
		A0297					
50	TNF-XI-0112	A0275		70	TNF-XI-0134	A0529	
		A0292					
		A0657					
		A0703					
51	TNF-XI-0113	A0617		71	TNF-XI-0135	A0564	
		A0637					
		A0713					
		A3236					
52	TNF-XI-0114	A0623		72	TNF-XI-0136	A0558	
		A0644					
		A3224					
		A3228					
53	TNF-XI-0115	A0589		73	TNF-XI-0137	A0515	
		A0604					
		A0641					
		A0642					
54	TNF-XI-0116	A0616		74	TNF-XI-0138	A0553	
		A0636					
		A0730					
		A3226					
55	TNF-XI-0117	A0700		75	TNF-XI-0139	A0510	
		A0704					
		A3225					
		A3247					
56	TNF-XI-0118	A0646		76	TNF-XI-0140	A0540	
		A0647					
		A3227					
		A3235					
57	TNF-XI-0119	A0619		77	TNF-XI-0141	A0501	
		A0620					
		A0624					
		A0645					
58	TNF-XI-0120	A0630		78	TNF-XI-0142	A0552	
		A0639					
		A3230					
		A3239					
59	TNF-XI-0121	A0567		79	TNF-XI-0143	A0685	
		A0569					
		A0598					
		A0603					
60	TNF-XI-0124	A0511		80	TNF-XI-0144	A0595	
		A0522					
		A0556					
		A0559					
						A0607	
						A3221	
						A3240	

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表(ワレブリックコーナークーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	ワレブリックNo			原材料	ワレブリックNo
81	TNF-XI-0145		A0525	101	TNF-XI-0165		A0657
			A0526				A0658
			A0535				A0705
			A0539				A0706
82	TNF-XI-0146		A0508	102	TNF-XI-0166		A0600
			A0512				A0606
			A0520				A0660
			A0523				A0676
83	TNF-XI-0147		A0521	103	TNF-XI-0167		A0605
			A0526				A0626
			A0540				A0649
			A3233				A0650
84	TNF-XI-0148		A0548	104	TNF-XI-0168		A0555
			A0565				A0735
			A0551				A0848
			A0680				A0863
85	TNF-XI-0149		A0591	105	TNF-XI-0169		A0716
			A0513				A0718
			A0635				A0720
			A0636				A3234
86	TNF-XI-0150		A0525	106	TNF-XI-0170		A0707
			A0543				A0717
			A0740				A0719
			A3252				A3237
87	TNF-XI-0151		A0527	107	TNF-XI-0171		A0838
			A0588				A0859
			A0611				A0872
			A0614				A0887
88	TNF-XI-0152		A0652	108	TNF-XI-0172		A0530
			A0653				A0534
			A3223				A0547
			A3246				A0576
89	TNF-XI-0153		A0566	109	TNF-XI-0173		A0263
			A0564				A0602
			A0597				A0654
			A0601				A0699
90	TNF-XI-0154		A0596	110	TNF-XI-0174		A0552
			A0737				A0653
			A0738				A0721
			A3241				A0722
91	TNF-XI-0155		A0590	111	TNF-XI-0175		A0533
			A0592				A0537
			A0593				A0544
			A0658				A0659
92	TNF-XI-0156		A0648	112	TNF-XI-0176		A0331
			A0670				A0531
			A0724				A0543
			A3222				A3244
93	TNF-XI-0157		A0578	113	TNF-XI-0177		A0915
			A0634				A0916
			A0675				A0945
			A0692				A1005
94	TNF-XI-0158		A0674	114	TNF-XI-0178		A0585
			A0712				A0586
			A3231				A0541
			A3249				A0612
95	TNF-XI-0159		A0583	115	TNF-XI-0179		A0723
			A0887				A0725
			A3243				A0728
			A3248				A0729
96	TNF-XI-0160		A0595	116	TNF-XI-0180		A0800
			A0609				A0811
			A0622				A0856
			A0734				A0889
97	TNF-XI-0161		A0659	117	TNF-XI-0181		A0661
			A0681				A3229
			A0690				A3242
			A0250				A3245
98	TNF-XI-0162		A0827	118	TNF-XI-0182		A0684
			A0629				A3232
			A0631				A3236
			A0632				A3251
99	TNF-XI-0163		A0655	119	TNF-XI-0183		A0528
			A0668				A0545
			A0671				A0550
			A0683				A0608
100	TNF-XI-0164		A0615				
			A0618				
			A0654				
			A0673				

*:コーナークーナー成製品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表5(フェノリックフォーム:ボトム)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0062	F0097		61	TNF-XI-0125	F0155	
2	TNF-XI-0063	F0117		62	TNF-XI-0126	F0152	
3	TNF-XI-0064	F0109		63	TNF-XI-0127	F0146	
4	TNF-XI-0065	F0087		64	TNF-XI-0128	F0145	
5	TNF-XI-0066	F0101		65	TNF-XI-0129	F0137	
6	TNF-XI-0067	F0113		66	TNF-XI-0130	F0171	
7	TNF-XI-0068	F0098		67	TNF-XI-0131	F0131	
8	TNF-XI-0069	F0100		68	TNF-XI-0132	F0159	
9	TNF-XI-0071	F0085		69	TNF-XI-0133	F0173	
10	TNF-XI-0072	F0085		70	TNF-XI-0134	F0134	
11	TNF-XI-0073	F0084		71	TNF-XI-0135	F0144	
12	TNF-XI-0074	F0081		72	TNF-XI-0136	F0178	
13	TNF-XI-0075	F0077		73	TNF-XI-0137	F0174	
14	TNF-XI-0076	F0080		74	TNF-XI-0138	F0166	
15	TNF-XI-0077	F0079		75	TNF-XI-0139	F0132	
16	TNF-XI-0078	F0083		76	TNF-XI-0140	F0170	
17	TNF-XI-0079	F0082		77	TNF-XI-0141	F0154	
18	TNF-XI-0080	F0074		78	TNF-XI-0142	F0159	
19	TNF-XI-0081	F0075		79	TNF-XI-0143	F0127	
20	TNF-XI-0082	F0076		80	TNF-XI-0144	F0160	
21	TNF-XI-0083	F0092		81	TNF-XI-0145	F0164	
22	TNF-XI-0084	F0095		82	TNF-XI-0146	F0129	
23	TNF-XI-0085	F0093		83	TNF-XI-0147	F0175	
24	TNF-XI-0086	F0108		84	TNF-XI-0148	F0806	
25	TNF-XI-0087	F0095		85	TNF-XI-0149	F0161	
26	TNF-XI-0088	F0094		86	TNF-XI-0150	F0807	
27	TNF-XI-0089	F0106		87	TNF-XI-0151	F0813	
28	TNF-XI-0090	F0122		88	TNF-XI-0152	F0130	
29	TNF-XI-0091	F0112		89	TNF-XI-0153	F0810	
30	TNF-XI-0092	F0116		90	TNF-XI-0154	F0163	
31	TNF-XI-0093	F0125		91	TNF-XI-0155	F0809	
32	TNF-XI-0094	F0121		92	TNF-XI-0156	F0808	
33	TNF-XI-0095	F0123		93	TNF-XI-0157	F0176	
34	TNF-XI-0096	F0103		94	TNF-XI-0158	F0812	
35	TNF-XI-0097	F0124		95	TNF-XI-0159	F0811	
36	TNF-XI-0098	F0102		96	TNF-XI-0160	F0165	
37	TNF-XI-0099	F0104		97	TNF-XI-0161	F0185	
38	TNF-XI-0100	F0105		98	TNF-XI-0162	F0162	
39	TNF-XI-0101	F0110		99	TNF-XI-0163	F0159	
40	TNF-XI-0102	F0111		100	TNF-XI-0164	F0253	
41	TNF-XI-0103	F0115		101	TNF-XI-0165	F0188	
42	TNF-XI-0104	F0120		102	TNF-XI-0166	F0228	
43	TNF-XI-0105	F0114		103	TNF-XI-0167	F0177	
44	TNF-XI-0106	F0119		104	TNF-XI-0168	F0239	
45	TNF-XI-0107	F0118		105	TNF-XI-0169	F0238	
46	TNF-XI-0108	F0148		106	TNF-XI-0170	F0204	
47	TNF-XI-0109	F0148		107	TNF-XI-0171	F0203	
48	TNF-XI-0110	F0149		108	TNF-XI-0172	F0212	
49	TNF-XI-0111	F0147		109	TNF-XI-0173	F0245	
50	TNF-XI-0112	F0157		110	TNF-XI-0174	F0237	
51	TNF-XI-0113	F0141		111	TNF-XI-0175	F0214	
52	TNF-XI-0114	F0150		112	TNF-XI-0176	F0208	
53	TNF-XI-0115	F0167		113	TNF-XI-0177	F0210	
54	TNF-XI-0116	F0180		114	TNF-XI-0178	F0211	
55	TNF-XI-0117	F0156		115	TNF-XI-0179	F0202	
56	TNF-XI-0118	F0153		116	TNF-XI-0180	F0215	
57	TNF-XI-0119	F0158		117	TNF-XI-0181	F0205	
58	TNF-XI-0120	F0136		118	TNF-XI-0182	F0236	
59	TNF-XI-0121	F0128		119	TNF-XI-0183	F0207	
60	TNF-XI-0124	F0172					

*:ボトム成型品の物性値は、付属資料5参照。

輸送容器 使用材料表6(フェリックフォーム:注入材)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0062		0062	61	TNF-XI-0125		0125
2	TNF-XI-0063		0063	62	TNF-XI-0126		0126
3	TNF-XI-0064		0064	63	TNF-XI-0127		0127
4	TNF-XI-0065		0065	64	TNF-XI-0128		0128
5	TNF-XI-0066		0066	65	TNF-XI-0129		0129
6	TNF-XI-0067		0067	66	TNF-XI-0130		0130
7	TNF-XI-0068		0068	67	TNF-XI-0131		0131
8	TNF-XI-0069		0069	68	TNF-XI-0132		0132
9	TNF-XI-0071		0071	69	TNF-XI-0133		0133
10	TNF-XI-0072		0072	70	TNF-XI-0134		0134
11	TNF-XI-0073		0073	71	TNF-XI-0135		0135
12	TNF-XI-0074		0074	72	TNF-XI-0136		0135
13	TNF-XI-0075		0075	73	TNF-XI-0137		0137
14	TNF-XI-0076		0076	74	TNF-XI-0138		0138
15	TNF-XI-0077		0077	75	TNF-XI-0139		0139
16	TNF-XI-0078		0078	76	TNF-XI-0140		0140
17	TNF-XI-0079		0079	77	TNF-XI-0141		0141
18	TNF-XI-0080		0080	78	TNF-XI-0142		0142
19	TNF-XI-0081		0081	79	TNF-XI-0143		0143
20	TNF-XI-0082		0082	80	TNF-XI-0144		0144
21	TNF-XI-0083		0083	81	TNF-XI-0145		0145
22	TNF-XI-0084		0084	82	TNF-XI-0146		0146
23	TNF-XI-0085		0085	83	TNF-XI-0147		0147
24	TNF-XI-0086		0086	84	TNF-XI-0148		0148
25	TNF-XI-0087		0087	85	TNF-XI-0149		0149
26	TNF-XI-0088		0088	86	TNF-XI-0150		0150
27	TNF-XI-0089		0089	87	TNF-XI-0151		0151
28	TNF-XI-0090		0090	88	TNF-XI-0152		0152
29	TNF-XI-0091		0091	89	TNF-XI-0153		0153
30	TNF-XI-0092		0092	90	TNF-XI-0154		0154
31	TNF-XI-0093		0093	91	TNF-XI-0155		0155
32	TNF-XI-0094		0094	92	TNF-XI-0156		0156
33	TNF-XI-0095		0095	93	TNF-XI-0157		0157
34	TNF-XI-0096		0096	94	TNF-XI-0158		0158
35	TNF-XI-0097		0097	95	TNF-XI-0159		0159
36	TNF-XI-0098		0098	96	TNF-XI-0160		0160
37	TNF-XI-0099		0099	97	TNF-XI-0161		0161
38	TNF-XI-0100		0100	98	TNF-XI-0162		0162
39	TNF-XI-0101		0101	99	TNF-XI-0163		0163
40	TNF-XI-0102		0102	100	TNF-XI-0164		0164
41	TNF-XI-0103		0103	101	TNF-XI-0165		0165
42	TNF-XI-0104		0104	102	TNF-XI-0166		0166
43	TNF-XI-0105		0105	103	TNF-XI-0167		0167
44	TNF-XI-0106		0106	104	TNF-XI-0168		0168
45	TNF-XI-0107		0107	105	TNF-XI-0169		0169
46	TNF-XI-0108		0108	106	TNF-XI-0170		0170
47	TNF-XI-0109		0109	107	TNF-XI-0171		0171
48	TNF-XI-0110		0110	108	TNF-XI-0172		0172
49	TNF-XI-0111		0111	109	TNF-XI-0173		0173
50	TNF-XI-0112		0112	110	TNF-XI-0174		0174
51	TNF-XI-0113		0113	111	TNF-XI-0175		0175
52	TNF-XI-0114		0114	112	TNF-XI-0176		0176
53	TNF-XI-0115		0115	113	TNF-XI-0177		0177
54	TNF-XI-0116		0116	114	TNF-XI-0178		0178
55	TNF-XI-0117		0117	115	TNF-XI-0179		0179
56	TNF-XI-0118		0118	116	TNF-XI-0180		0180
57	TNF-XI-0119		0119	117	TNF-XI-0181		0181
58	TNF-XI-0120		0120	118	TNF-XI-0182		0182
59	TNF-XI-0121		0121	119	TNF-XI-0183		0183
60	TNF-XI-0124		0124				

*: 注入品の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリックスフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No							
		原材料	原材料			原材料	原材料						
1	TNF-XI-0062	D0658	D0710	D0710	TNF-XI-0073	D0714	D0714						
		D0670				D0739		D0739					
		D0884				D0940		D0940					
		D0887				D0943		D0943					
		D0980				D0944		D0944					
		D0981				D0945		D0945					
		D0999				D0946		D0946					
		D1000				D0859		D0859					
		D0332				D0861		D0861					
		D0383				D0867		D0867					
2	TNF-XI-0063	D0386	D0868	D0868	TNF-XI-0074	D0869	D0869						
		D0388				D0899		D0899					
		D0390				D0900		D0900					
		D0523				D0959		D0959					
		D0542				D0960		D0960					
		D0544				D0644		D0644					
		D0641				D0646		D0646					
3	TNF-XI-0064	D0643	D0687	D0687	TNF-XI-0075	D0688	D0688						
		D0647				D0691		D0691					
		D0648				D0692		D0692					
		D0708				D0715		D0715					
		D0711				D0717		D0717					
		D0878				D0834		D0834					
		D0880				D0835		D0835					
		D0630				D0859		D0859					
4	TNF-XI-0065	D0632	D0870	D0870	TNF-XI-0076	D0857	D0857						
		D0673				D0858		D0858					
		D0675				D0878		D0878					
		D0889				D0974		D0974					
		D0890				D0700		D0700					
		D0862				D0703		D0703					
5	TNF-XI-0066	D0865	D0706	D0706	TNF-XI-0077	D0709	D0709						
		D0671				D0886		D0886					
		D0672				D0889		D0889					
		D0697				D0893		D0893					
		D0699				D0894		D0894					
		D0729				D0618		D0618					
		D0730				D0623		D0623					
		D0888				D0625		D0625					
		D0990				D0627		D0627					
		D0990				D0676		D0676					
6	TNF-XI-0067	D0387	D0679	D0679	TNF-XI-0078	D0837	D0837						
		D0388				D0838		D0838					
		D0522				D0624		D0624					
		D0528				D0666		D0666					
		D0642				D0669		D0669					
		D0645				D0678		D0678					
		D0693				D0680		D0680					
7	TNF-XI-0068	D0694	D0975	D0975	TNF-XI-0079	D0976	D0976						
		D0721				D0907		D0907					
		D0723				D0912		D0912					
		D0903				D0913		D0913					
		D0904				D0914		D0914					
		D0949				D0936		D0936					
		D0953				D0937		D0937					
		D0997				D0992		D0992					
		D0998				D0993		D0993					
		D0998				D0791		D0791					
8	TNF-XI-0069	D0626	D0901	D0901	TNF-XI-0080	D0912	D0912						
		D0629				D0902		D0902					
		D0735				D0968		D0968					
		D0736				D0970		D0970					
		D0905				D0982		D0982					
		D0908				D0986		D0986					
		D0910				D0991		D0991					
		D0911				D0698		D0698					
9	TNF-XI-0071	D0617	D0702	D0702	TNF-XI-0081	D0705	D0705						
		D0620				D0707		D0707					
		D0722				D0918		D0918					
		D0725				D0922		D0922					
		D0864				D0932		D0932					
		D0886				D0935		D0935					
		D0875				D0698		D0698					
		D0877				D0702		D0702					
		10				TNF-XI-0072		D0695	D0705	D0705	TNF-XI-0082	D0707	D0707
								D0696				D0918	
D0724	D0922		D0922										
D0727	D0932		D0932										
D0731	D0935		D0935										
D0732	D0698		D0698										
D0733	D0702		D0702										
D0734	D0705		D0705										

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材	材			原材	材
21	TNF-XI-0083	D0681		31	TNF-XI-0093	D0555	
		D0682				D0556	
		D0683				D0559	
		D0686				D0560	
		D0948				D0566	
		D0950				D0568	
		D0951				D0767	
		D0955				D0769	
		D0956				D0799	
		D0955				D0801	
22	TNF-XI-0084	D0606		32	TNF-XI-0094	D0559	
		D0608				D0560	
		D0836				D0566	
		D0837				D0568	
		D0952				D0767	
		D0956				D0769	
		D0979				D0799	
		D0985				D0801	
		D0545				D0873	
		D0674				D0874	
23	TNF-XI-0085	D0677		33	TNF-XI-0095	D0823	
		D0683				D0825	
		D0684				D0865	
		D0701				D0966	
		D0704				D0967	
		D0712				D0969	
		D0594				D0628	
		D0596				D0631	
		D0659				D0928	
		D0660				D0930	
24	TNF-XI-0086	D0737		34	TNF-XI-0096	D0933	
		D0738				D0938	
		D0771				D0987	
		D0777				D0994	
		D0718				D0569	
		D0719				D0576	
		D0908				D0764	
		D0909				D0765	
		D0931				D0773	
		D0934				D0775	
25	TNF-XI-0087	D0988		35	TNF-XI-0097	D0810	
		D0989				D0813	
		D0713				D0841	
		D0716				D0842	
		D0726				D0871	
		D0728				D0872	
		D0883				D0869	
		D0885				D0964	
		D0985				D0883	
		D0996				D0984	
26	TNF-XI-0088	D0663		36	TNF-XI-0098	D0839	
		D0664				D0840	
		D0786				D0879	
		D0788				D0882	
		D0792				D0961	
		D0793				D0962	
		D0794				D0971	
		D0796				D0977	
		D0584				D0665	
		D0587				D0667	
27	TNF-XI-0089	D0590		37	TNF-XI-0099	D0924	
		D0592				D0926	
		D0847				D0927	
		D0848				D0929	
		D0915				D0972	
		D0917				D0978	
		D0766				D0548	
		D0768				D0551	
		D0770				D0561	
		D0772				D0563	
28	TNF-XI-0090	D0774		38	TNF-XI-0100	D0802	
		D0776				D0809	
		D0876				D0849	
		D0881				D0850	
		D0557				D0550	
		D0558				D0552	
		D0582				D0573	
		D0584				D0575	
		D0599				D0580	
		D0600				D0583	
29	TNF-XI-0091	D0634		39	TNF-XI-0101	D0586	
		D0637				D0589	
		D0557					
		D0558					
		D0582					
		D0584					
		D0599					
		D0600					
		D0634					
		D0637					
30	TNF-XI-0092			40	TNF-XI-0102		

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	原材料			原材料	原材料
41	TNF-XI-0103		D0546	51	TNF-XI-0113		D0555
			D0547				D0654
			D0549				D0741
			D0588				D0742
			D0691				D0762
			D0720				D0763
			D0806				D0811
			D0807				D0817
42	TNF-XI-0104		D0619	52	TNF-XI-0114		D0649
			D0621				D0651
			D0808				D1017
			D0809				D1018
			D0812				D1019
			D0815				D1021
			D0823				D6451
			D0825				D6454
43	TNF-XI-0105		D0577	53	TNF-XI-0115		D0650
			D0579				D0653
			D0747				D0654
			D0748				D0656
			D0749				D6452
			D0750				D6453
			D0797				D6486
			D0800				D6487
44	TNF-XI-0106		D0604	54	TNF-XI-0116		D0578
			D0607				D0581
			D0739				D1020
			D0740				D1022
			D0745				D1023
			D0746				D1024
			D0751				D6484
			D0752				D6485
45	TNF-XI-0107		D0636	55	TNF-XI-0117		D0611
			D0638				D0612
			D0639				D0787
			D0640				D0790
			D0780				D0804
			D0781				D0805
			D0826				D0829
			D0828				D0831
46	TNF-XI-0108		D0562	56	TNF-XI-0118		D0778
			D0585				D0779
			D0571				D0830
			D0574				D0833
			D0756				D0843
			D0757				D0844
			D0782				D0853
			D0783				D0856
47	TNF-XI-0109		D0760	57	TNF-XI-0119		D0743
			D0761				D0744
			D0795				D0759
			D0798				D0759
			D0814				D0819
			D0816				D0821
			D0851				D0822
			D0857				D0824
48	TNF-XI-0110		D0657	58	TNF-XI-0120		D0652
			D0658				D0655
			D0784				D6449
			D0785				D6450
			D0916				D6481
			D0919				D6482
			D0920				D6483
			D0921				D6488
49	TNF-XI-0111		D0602	59	TNF-XI-0121		D0585
			D0605				D0587
			D0753				D0609
			D0754				D0610
			D0755				D0615
			D0827				D0616
			D0832				D6455
			D0838				D6456
50	TNF-XI-0112		D0613	60	TNF-XI-0124		D1200
			D0614				D1202
			D0661				D1250
			D0662				D1253
			D0852				D1254
			D0854				D1256
			D0855				D1281
			D0858				D1283

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリックスフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材No	フォームNo			原材No	フォームNo
61	TNF-XI-0125	D1031		71	TNF-XI-0135	D1154	
		D1032				D1156	
		D1234				D1257	
		D1236				D1255	
		D1265				D1450	
		D1267				D1456	
		D1348				D1462	
		D1351				D1464	
62	TNF-XI-0126	D1053		72	TNF-XI-0136	D1063	
		D1054				D1064	
		D1145				D1080	
		D1146				D1091	
		D1147				D1109	
		D1148				D1111	
		D1323				D1121	
		D1324				D1122	
63	TNF-XI-0127	D1173		73	TNF-XI-0137	D1095	
		D1175				D1096	
		D1201				D1150	
		D1204				D1152	
		D1340				D1307	
		D1341				D1308	
		D1451				D1398	
		D1452				D1399	
		D1170				D1065	
		D1172				D1066	
64	TNF-XI-0128	D1206		74	TNF-XI-0138	D1327	
		D1208				D1328	
		D1337				D1473	
		D1342				D1475	
		D1343				D1478	
		D1344				D1480	
		D1052				D1073	
		D1056				D1074	
65	TNF-XI-0129	D1057		75	TNF-XI-0139	D1237	
		D1062				D1240	
		D1070				D1266	
		D1072				D1269	
		D1321				D1457	
		D1322				D1458	
		D1058				D1179	
		D1059				D1180	
		D1098				D1249	
		D1094				D1251	
66	TNF-XI-0130	D1126		76	TNF-XI-0140	D1442	
		D1128				D1447	
		D1306				D1459	
		D1400				D1460	
		D1089				D1051	
		D1092				D1055	
		D1107				D1146	
		D1108				D1151	
		D1401				D1310	
		D1402				D1311	
67	TNF-XI-0131	D1403		77	TNF-XI-0141	D1430	
		D1408				D1431	
		D1178				D1153	
		D1183				D1155	
		D1205				D1169	
		D1207				D1171	
		D1449				D1174	
		D1453				D1176	
		D1454				D1461	
		D1455				D1463	
68	TNF-XI-0132	D1156		78	TNF-XI-0142	D1067	
		D1157				D1068	
		D1177				D1309	
		D1184				D1312	
		D1443				D1394	
		D1444				D1397	
		D1446				D1474	
		D1448				D1479	
69	TNF-XI-0133	D1069		79	TNF-XI-0143	D1050	
		D1071				D1051	
		D1158				D1075	
		D1160				D1078	
		D1181				D1123	
		D1182				D1125	
		D1476				D1425	
		D1477				D1426	
70	TNF-XI-0134			80	TNF-XI-0144		

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7 (フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材	材料			原材	材料
81	TNF-XI-0145	D1270		91	TNF-XI-0155	D1035	
		D1272				D1036	
		D1305				D1227	
		D1506				D1230	
		D1393				D1359	
		D1395				D1360	
		D1429				D1455	
		D1432				D1472	
		D1025				D1039	
		D1026				D1040	
82	TNF-XI-0146	D1027		92	TNF-XI-0156	D1082	
		D1028				D1083	
		D1029				D1188	
		D1030				D1189	
		D1346				D1383	
		D1347				D1384	
		D1049				D1004	
		D1050				D1007	
		D1165				D1009	
		D1166				D1010	
83	TNF-XI-0147	D1370		93	TNF-XI-0157	D1098	
		D1375				D1101	
		D1418				D1406	
		D1423				D1407	
		D1105				D1015	
		D1106				D1016	
		D1110				D1236	
		D1112				D1239	
		D1226				D1293	
		D1282				D1295	
84	TNF-XI-0148	D1427		94	TNF-XI-0158	D1410	
		D1428				D1411	
		D1118				D1001	
		D1116				D1003	
		D1117				D1013	
		D1118				D1014	
		D1226				D1097	
		D1228				D1099	
		D1467				D1291	
		D1470				D1294	
85	TNF-XI-0149	D1076		95	TNF-XI-0159	D1006	
		D1077				D1008	
		D1079				D1011	
		D1080				D1012	
		D1233				D1275	
		D1235				D1277	
		D1412				D1278	
		D1414				D1279	
		D1289				D1037	
		D1295				D1038	
86	TNF-XI-0150	D1345		96	TNF-XI-0160	D1084	
		D1352				D1088	
		D1404				D1360	
		D1405				D1383	
		D1415				D1468	
		D1416				D1469	
		D1041				D1047	
		D1042				D1048	
		D1100				D1229	
		D1104				D1231	
87	TNF-XI-0151	D1273		97	TNF-XI-0161	D1409	
		D1274				D1413	
		D1276				D1466	
		D1280				D1471	
		D1002				D1129	
		D1005				D1130	
		D1045				D1351	
		D1046				D1368	
		D1124				D1381	
		D1127				D1382	
88	TNF-XI-0152	D1288		98	TNF-XI-0162	D1388	
		D1271				D1391	
		D1114				D1131	
		D1115				D1132	
		D1167				D1185	
		D1168				D1187	
		D1420				D1353	
		D1421				D1364	
		D1894				D1379	
		D1895				D1384	
89	TNF-XI-0153			99	TNF-XI-0163		
90	TNF-XI-0154			100	TNF-XI-0164		

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材	原材			原材	原材
101	TNF-XI-0165	D1143	D1085	111	TNF-XI-0175	D1086	D1085
		D1144				D1086	
		D1163				D1365	
		D1164				D1366	
		D1190				D1881	
		D1191				D1882	
		D1867				D1890	
		D1870				D1893	
		D1385				D1209	
		D1387				D1210	
102	TNF-XI-0166	D1419	D1213	112	TNF-XI-0176	D1214	D1209
		D1422				D1436	
		D1885				D1437	
		D1886				D1438	
		D1887				D1440	
		D1888				D1869	
103	TNF-XI-0167	D1043	D1871	113	TNF-XI-0177	D1903	D1871
		D1044				D1904	
		D1102				D1954	
		D1103				D1955	
		D1290				D1959	
		D1292				D1972	
		D1349				D1611	
		D1350				D1612	
		D1386				D1853	
		D1389				D1855	
104	TNF-XI-0168	D1390	D1948	114	TNF-XI-0178	D1949	D1853
		D1392				D1954	
		D1417				D1960	
		D1424				D1849	
		D1891				D1852	
		D1896				D1854	
		D1846				D1856	
D1950	D1946						
D1951	D1947						
105	TNF-XI-0169	D1952	D1955	115	TNF-XI-0179	D1956	D1955
		D1956				D1873	
		D1957				D1877	
		D1958				D1861	
		D1959				D1962	
		D1970				D1963	
		D1973				D1968	
		D1974				D1971	
		D1976				D1975	
		D1855				D1134	
106	TNF-XI-0170	D1133	D1136	116	TNF-XI-0180	D1139	D1136
		D1135				D1142	
		D1140				D1359	
		D1141				D1354	
		D1215				D1855	
		D1216				D1856	
		D1433				D1137	
		D1434				D1138	
		D1855				D1211	
		D1858				D1212	
107	TNF-XI-0171	D1874	D1367	117	TNF-XI-0181	D1367	D1367
		D1878				D1371	
		D1879				D1372	
		D1880				D1377	
		D1889				D1378	
		D1905				D1435	
		D1911				D1439	
		D1906				D1889	
		D1907				D1892	
		D1958					
108	TNF-XI-0172	D1959	D1374	118	TNF-XI-0182	D1374	D1374
		D1970				D1376	
		D1973				D1377	
		D1974				D1378	
		D1976				D1435	
		D1866				D1439	
		D1872				D1889	
		D1875				D1892	
		D1876					
		D1900					
109	TNF-XI-0173	D1909	D1081	119	TNF-XI-0183	D1081	D1081
		D1910				D1087	
		D1912				D1186	
		D1081				D1192	
		D1087				D1369	
		D1186				D1373	
		D1192				D1374	
		D1369				D1376	
		D1373					
		D1374					
110	TNF-XI-0174	D1376	D1087			D1087	D1087
		D1087				D1186	
		D1186				D1192	
		D1192				D1369	
		D1369				D1373	
		D1373				D1374	
		D1374				D1376	
		D1376					

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 未境界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	シートNo	シートNo	パイプNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0062	H73679	802	276	19			
		H73679	802	276	36			
		H73679	802	276	43			
		H73679	802	276	46			
2	TNF-XI-0063	H73679	802	277	32			
		H73679	802	277	34			
		H73679	802	277	39			
3	TNF-XI-0064	H73679	802	288	27			
		H73679	802	276	47			
		H73679	802	276	48			
		H73679	802	277	4			
4	TNF-XI-0065	H73679	802	277	16			
		H73679	802	276	22			
		H73679	802	277	5			
		H73679	802	277	41			
5	TNF-XI-0066	H73679	802	277	50			
		H73679	802	289	7			
		H73679	802	289	8			
		H73679	802	289	40			
6	TNF-XI-0067	H73679	802	289	41			
		H73679	802	277	44			
		H73679	802	277	47			
		H73679	802	277	49			
7	TNF-XI-0068	H73679	802	288	2			
		H73679	802	276	24			
		H73679	802	276	44			
		H73679	802	277	2			
8	TNF-XI-0069	H73679	802	277	10			
		H73679	802	276	25			
		H73679	802	276	34			
		H73679	802	276	39			
9	TNF-XI-0071	H73679	802	277	1			
		H73679	802	289	45			
		H73679	802	290	4			
		H73679	802	290	15			
10	TNF-XI-0072	H73679	802	290	31			
		H73679	802	276	3			
		H73679	802	276	5			
		H73679	802	276	10			
11	TNF-XI-0073	H73679	802	286	23			
		H73679	802	276	37			
		H73679	802	276	38			
		H73679	802	289	25			
12	TNF-XI-0074	H73679	802	289	42			
		H73679	802	289	16			
		H73679	802	290	11			
		H73679	802	290	29			
13	TNF-XI-0075	H73679	802	290	32			
		H73679	802	276	17			
		H73679	802	276	29			
		H73679	802	276	35			
14	TNF-XI-0076	H73679	802	286	18			
		H73679	802	276	6			
		H73679	802	276	11			
		H73679	802	286	30			
15	TNF-XI-0077	H73679	802	286	43			
		H73679	802	263	28			
		H73679	802	263	29			
		H73679	802	276	1			
16	TNF-XI-0078	H73679	802	286	38			
		H73679	802	276	20			
		H73679	802	276	23			
		H73679	802	276	40			
17	TNF-XI-0079	H73679	802	276	41			
		H73679	802	277	25			
		H73679	802	277	45			
		H73679	802	277	46			
18	TNF-XI-0080	H73679	802	288	32			
		H73679	802	276	7			
		H73679	802	286	39			
		H73679	802	288	3			
19	TNF-XI-0081	H73679	802	288	14			
		H73679	802	276	8			
		H73679	802	276	12			
		H73679	802	286	31			
20	TNF-XI-0082	H73679	802	286	45			
		H73679	802	286	7			
		H73679	802	277	14			
		H73679	802	277	18			
		H73679	802	277	19			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボルト入りステンレス鋼板				ボルト名目量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	サイズNo		外径	内径
21	TNF-XI-0083	H73679	802	277	26			
		H73679	802	277	28			
		H73679	802	277	48			
		H73679	802	288	6			
22	TNF-XI-0084	H73679	802	276	27			
		H73679	802	286	33			
		H73679	802	286	46			
		H73679	802	286	48			
23	TNF-XI-0085	H73679	802	276	21			
		H73679	802	277	3			
		H73679	802	277	13			
		H73679	802	277	20			
24	TNF-XI-0086	H73679	802	288	37			
		H73679	802	289	6			
		H73679	802	289	9			
		H73679	802	289	13			
25	TNF-XI-0087	H73679	802	277	11			
		H73679	802	288	4			
		H73679	802	288	5			
		H73679	802	288	15			
26	TNF-XI-0088	H73679	802	276	13			
		H73679	802	276	16			
		H73679	802	286	17			
		H73679	802	286	28			
27	TNF-XI-0089	H73679	802	276	14			
		H73679	802	276	26			
		H73679	802	286	16			
		H73679	802	286	44			
28	TNF-XI-0090	H73679	802	288	41			
		H73679	802	288	42			
		H73679	802	289	2			
		H73679	802	289	48			
29	TNF-XI-0091	H73679	802	288	35			
		H73679	802	289	12			
		H73679	802	290	1			
		H73679	802	290	12			
30	TNF-XI-0092	H73679	802	277	6			
		H73679	802	286	25			
		H73679	802	286	29			
		H73679	802	286	35			
31	TNF-XI-0093	H73679	802	276	4			
		H73679	802	276	15			
		H73679	802	286	32			
		H73679	802	289	21			
32	TNF-XI-0094	H73679	802	288	40			
		H73679	802	289	22			
		H73679	802	289	27			
		H73679	802	290	6			
33	TNF-XI-0095	H73679	802	276	42			
		H73679	802	277	8			
		H73679	802	277	9			
		H73679	802	277	17			
34	TNF-XI-0096	H73679	802	276	31			
		H73679	802	276	32			
		H73679	802	276	45			
		H73679	802	288	1			
35	TNF-XI-0097	H73679	802	276	28			
		H73679	802	277	15			
		H73679	802	286	37			
		H73679	802	286	42			
36	TNF-XI-0098	H73679	802	276	30			
		H73679	802	276	33			
		H73679	802	277	21			
		H73679	802	277	22			
37	TNF-XI-0099	H73679	802	276	18			
		H73679	802	277	12			
		H73679	802	277	23			
		H73679	802	286	34			
38	TNF-XI-0100	H73679	802	290	5			
		H73679	802	290	7			
		H73679	802	290	9			
		H73679	802	290	10			
39	TNF-XI-0101	H73679	802	286	3			
		H73679	802	286	6			
		H73679	802	286	13			
		H73679	802	286	36			
40	TNF-XI-0102	H73679	802	288	16			
		H73679	802	288	20			
		H73679	802	288	34			
		H73679	802	289	26			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス積板				ボロン含有量	寸法	
		シートNo	口付No	シートNo	ゲージNo		長さ	直径
41	TNF-XI-0103	H73679	802	277	27			
		H73679	802	277	29			
		H73679	802	285	10			
		H73679	802	288	25			
42	TNF-XI-0104	H73679	802	288	33			
		H73679	802	288	39			
		H73679	802	289	1			
		H73679	802	289	3			
43	TNF-XI-0105	H73679	802	288	8			
		H73679	802	288	9			
		H73679	802	288	11			
		H73679	802	288	29			
44	TNF-XI-0106	H73679	802	289	47			
		H73679	802	290	20			
		H73679	802	290	34			
		H73679	802	290	48			
45	TNF-XI-0107	H73679	802	277	42			
		H73679	802	288	7			
		H73679	802	288	23			
		H73679	802	288	36			
46	TNF-XI-0108	H73679	802	288	12			
		H73679	802	288	13			
		H73679	802	288	21			
		H73679	802	288	28			
47	TNF-XI-0109	H73679	802	288	18			
		H73679	802	288	22			
		H73679	802	288	31			
		H73679	802	289	24			
48	TNF-XI-0110	H73679	802	277	31			
		H73679	802	277	36			
		H73679	802	277	37			
		H73679	802	288	19			
49	TNF-XI-0111	H73679	802	277	35			
		H73679	802	277	38			
		H73679	802	288	30			
		H73679	802	289	29			
50	TNF-XI-0112	H73679	802	277	30			
		H73679	802	277	43			
		H73679	802	288	25			
		H73679	802	288	38			
51	TNF-XI-0113	H73679	802	289	5			
		H73679	802	289	46			
		H73679	802	290	8			
		H73679	802	290	21			
52	TNF-XI-0114	H73679	802	290	13			
		H73679	802	290	30			
		H73679	802	290	33			
		H73679	802	290	38			
53	TNF-XI-0115	H73679	802	289	19			
		H73679	802	289	31			
		H73679	802	290	28			
		H73679	802	290	46			
54	TNF-XI-0116	H73679	802	289	11			
		H73679	802	289	14			
		H73679	802	289	15			
		H73679	802	289	20			
55	TNF-XI-0117	H73679	802	289	4			
		H73679	802	289	17			
		H73679	802	289	18			
		H73679	802	289	32			
56	TNF-XI-0118	H73679	802	277	24			
		H73679	802	277	33			
		H73679	802	277	40			
		H73679	802	288	17			
57	TNF-XI-0119	H73679	802	290	14			
		H73679	802	290	17			
		H73679	802	290	19			
		H73679	802	290	45			
58	TNF-XI-0120	H73679	802	289	10			
		H73679	802	289	28			
		H73679	802	289	36			
		H73679	802	290	2			
59	TNF-XI-0121	H73679	802	289	30			
		H73679	802	289	33			
		H73679	802	289	39			
		H73679	802	290	41			
60	TNF-XI-0124	H73679	802	271	7			
		H73679	802	271	10			
		H73679	802	272	30			
		H73679	802	272	31			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ゲージNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0125	H73679	802	268	19			
		H73679	802	268	27			
		H73679	802	270	34			
		H73679	802	270	36			
62	TNF-XI-0126	H73679	802	290	18			
		H73679	802	290	23			
		H73679	802	290	26			
		H73679	802	290	27			
63	TNF-XI-0127	H73679	802	291	2			
		H73679	802	291	8			
		H73679	802	291	26			
		H73679	802	291	30			
64	TNF-XI-0128	H73679	802	291	1			
		H73679	802	291	22			
		H73679	802	291	28			
		H73679	802	291	31			
65	TNF-XI-0129	H73679	802	290	36			
		H73679	802	290	37			
		H73679	802	290	39			
		H73679	802	291	23			
66	TNF-XI-0130	H73679	802	271	33			
		H73679	802	272	7			
		H73679	802	272	21			
		H73679	802	273	45			
67	TNF-XI-0131	H73679	802	271	19			
		H73679	802	272	4			
		H73679	802	272	27			
		H73679	802	272	35			
68	TNF-XI-0132	H73679	802	290	44			
		H73679	802	291	17			
		H73679	802	291	20			
		H73679	802	291	33			
69	TNF-XI-0133	H73679	802	291	5			
		H73679	802	291	6			
		H73679	802	291	10			
		H73679	802	291	13			
70	TNF-XI-0134	H73679	802	290	43			
		H73679	802	291	16			
		H73679	802	291	24			
		H73679	802	291	32			
71	TNF-XI-0135	H73679	802	290	42			
		H73679	802	291	11			
		H73679	802	291	15			
		H73679	802	291	25			
72	TNF-XI-0136	H73679	802	268	26			
		H73679	802	270	4			
		H73679	802	270	5			
		H73679	802	270	27			
73	TNF-XI-0137	H73679	802	268	10			
		H73679	802	268	31			
		H73679	802	270	33			
		H73679	802	272	16			
74	TNF-XI-0138	H73679	802	268	7			
		H73679	802	268	24			
		H73679	802	268	33			
		H73679	802	270	22			
75	TNF-XI-0139	H73679	802	268	9			
		H73679	802	270	23			
		H73679	802	270	35			
		H73679	802	270	44			
76	TNF-XI-0140	H73679	802	291	3			
		H73679	802	291	9			
		H73679	802	291	27			
		H73679	802	291	29			
77	TNF-XI-0141	H73679	802	268	15			
		H73679	802	270	41			
		H73679	802	271	32			
		H73679	802	272	46			
78	TNF-XI-0142	H73679	802	290	24			
		H73679	802	291	7			
		H73679	802	291	12			
		H73679	802	291	21			
79	TNF-XI-0143	H73679	802	289	34			
		H73679	802	289	37			
		H73679	802	290	40			
		H73679	802	291	14			
80	TNF-XI-0144	H73679	802	270	39			
		H73679	802	272	29			
		H73679	802	290	47			
		H73679	802	291	18			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	検査項目				検査合格	寸法	
		長さNo	幅No	高さNo	重量No		長さ	重量
81	TNF-XI-0145	H73679	802	268	17			
		H73679	802	268	25			
		H73679	802	271	29			
		H73679	802	272	1			
82	TNF-XI-0146	H73679	802	268	29			
		H73679	802	268	34			
		H73679	802	268	35			
		H73679	802	270	8			
83	TNF-XI-0147	H73679	802	271	3			
		H73679	802	271	18			
		H73679	802	271	35			
		H73679	802	272	13			
84	TNF-XI-0148	H73679	802	268	28			
		H73679	802	268	30			
		H73679	802	270	3			
		H73679	802	271	41			
85	TNF-XI-0149	H73679	802	271	20			
		H73679	802	271	39			
		H73679	802	272	15			
		H73679	802	272	44			
86	TNF-XI-0150	H73679	802	267	15			
		H73679	802	268	2			
		H73679	802	268	3			
		H73679	802	270	24			
87	TNF-XI-0151	H73679	802	267	14			
		H73679	802	267	19			
		H73679	802	270	25			
		H73679	802	271	42			
88	TNF-XI-0152	H73679	802	270	28			
		H73679	802	270	38			
		H73679	802	271	25			
		H73679	802	271	43			
89	TNF-XI-0153	H73679	802	268	20			
		H73679	802	268	37			
		H73679	802	270	14			
		H73679	802	270	16			
90	TNF-XI-0154	H73679	802	271	15			
		H73679	802	271	17			
		H73679	802	271	24			
		H73679	802	271	30			
91	TNF-XI-0155	H73679	802	270	6			
		H73679	802	271	16			
		H73679	802	272	25			
		H73679	802	272	41			
92	TNF-XI-0156	H73679	802	271	1			
		H73679	802	272	22			
		H73679	802	272	24			
		H73679	802	272	39			
93	TNF-XI-0157	H73679	802	270	13			
		H73679	802	273	28			
		H73679	802	273	32			
		H73679	802	273	33			
94	TNF-XI-0158	H73679	802	268	1			
		H73679	802	268	36			
		H73679	802	270	11			
		H73679	802	270	12			
95	TNF-XI-0159	H73679	802	268	4			
		H73679	802	270	2			
		H73679	802	270	15			
		H73679	802	270	30			
96	TNF-XI-0160	H73679	802	273	16			
		H73679	802	273	19			
		H73679	802	273	27			
		H73679	802	274	14			
97	TNF-XI-0161	H73679	802	272	5			
		H73679	802	273	14			
		H73679	802	273	20			
		H73679	802	273	30			
98	TNF-XI-0162	H73679	802	271	31			
		H73679	802	272	36			
		H73679	802	272	42			
		H73679	802	272	45			
99	TNF-XI-0163	H73679	802	271	6			
		H73679	802	271	12			
		H73679	802	271	13			
		H73679	802	271	38			
100	TNF-XI-0164	H73679	802	272	12			
		H73679	802	273	6			
		H73679	802	273	42			
		H73679	802	274	31			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	LP外No	シートNo	ボロンNo		板厚	直径
101	TNF-XI-0165	H73679	802	289	35			
		H73679	802	289	35			
		H73679	802	290	16			
		H73679	802	291	19			
102	TNF-XI-0166	H73679	802	271	27			
		H73679	802	271	34			
		H73679	802	272	32			
		H73679	802	273	25			
103	TNF-XI-0167	H73679	802	270	7			
		H73679	802	270	29			
		H73679	802	274	7			
		H73679	802	274	15			
104	TNF-XI-0168	H73679	802	271	21			
		H73679	802	271	23			
		H73679	802	272	19			
		H73679	802	272	34			
105	TNF-XI-0169	H73679	802	268	16			
		H73679	802	270	19			
		H73679	802	270	26			
		H73679	802	271	4			
106	TNF-XI-0170	H73679	802	271	28			
		H73679	802	272	2			
		H73679	802	272	17			
		H73679	802	272	37			
107	TNF-XI-0171	H73679	802	268	6			
		H73679	802	268	13			
		H73679	802	268	22			
		H73679	802	270	37			
108	TNF-XI-0172	H73679	802	271	8			
		H73679	802	271	22			
		H73679	802	272	3			
		H73679	802	272	23			
109	TNF-XI-0173	H73679	802	268	14			
		H73679	802	271	26			
		H73679	802	272	6			
		H73679	802	272	26			
110	TNF-XI-0174	H73679	802	290	22			
		H73679	802	290	25			
		H73679	802	290	35			
		H73679	802	291	4			
111	TNF-XI-0175	H73679	802	271	5			
		H73679	802	272	11			
		H73679	802	272	43			
		H73679	802	273	29			
112	TNF-XI-0176	H73679	802	268	8			
		H73679	802	272	18			
		H73679	802	273	31			
		H73679	802	273	43			
113	TNF-XI-0177	H73679	802	268	11			
		H73679	802	270	17			
		H73679	802	270	18			
		H73679	802	270	40			
114	TNF-XI-0178	H73679	802	271	14			
		H73679	802	272	8			
		H73679	802	272	10			
		H73679	802	272	40			
115	TNF-XI-0179	H73679	802	268	12			
		H73679	802	268	38			
		H73679	802	268	40			
		H73679	802	270	21			
116	TNF-XI-0180	H73679	802	268	5			
		H73679	802	268	21			
		H73679	802	268	23			
		H73679	802	270	43			
117	TNF-XI-0181	H73679	802	272	20			
		H73679	802	273	34			
		H73679	802	273	35			
		H73679	802	273	46			
118	TNF-XI-0182	H73679	802	271	9			
		H73679	802	271	37			
		H73679	802	272	14			
		H73679	802	272	38			
119	TNF-XI-0183	H73679	802	271	2			
		H73679	802	271	36			
		H73679	802	272	28			
		H73679	802	272	33			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		シートNo	シートNo	シートNo	シートNo		直径	高さ
1	TNF-XI-0062	H73679	803	92	9			
		H73679	803	162	1			
		H73679	803	165	1			
		H73679	803	165	3			
2	TNF-XI-0063	H73679	803	67	6			
		H73679	803	68	1			
		H73679	803	69	1			
		H73679	803	124	12			
3	TNF-XI-0064	H73679	803	91	9			
		H73679	803	91	10			
		H73679	803	92	4			
		H73679	803	94	4			
4	TNF-XI-0065	H73679	803	94	6			
		H73679	803	95	3			
		H73679	803	95	6			
		H73679	803	164	1			
5	TNF-XI-0066	H73679	803	77	11			
		H73679	803	95	14			
		H73679	803	161	7			
		H73679	803	161	10			
6	TNF-XI-0067	H73679	803	123	2			
		H73679	803	124	1			
		H73679	803	164	12			
		H73679	803	165	10			
7	TNF-XI-0068	H73679	803	93	3			
		H73679	803	95	11			
		H73679	803	161	8			
		H73679	803	161	11			
8	TNF-XI-0069	H73679	803	91	2			
		H73679	803	93	12			
		H73679	803	94	5			
		H73679	803	123	14			
9	TNF-XI-0071	H73679	803	77	13			
		H73679	803	91	13			
		H73679	803	95	2			
		H73679	803	164	11			
10	TNF-XI-0072	H73679	803	69	4			
		H73679	803	92	6			
		H73679	803	95	8			
		H73679	803	164	3			
11	TNF-XI-0073	H73679	803	89	14			
		H73679	803	94	7			
		H73679	803	164	4			
		H73679	803	165	6			
12	TNF-XI-0074	H73679	803	76	14			
		H73679	803	95	12			
		H73679	803	159	4			
		H73679	803	159	11			
13	TNF-XI-0075	H73679	803	77	12			
		H73679	803	91	3			
		H73679	803	161	2			
		H73679	803	164	14			
14	TNF-XI-0076	H73679	803	68	6			
		H73679	803	92	8			
		H73679	803	92	12			
		H73679	803	94	11			
15	TNF-XI-0077	H73679	803	77	3			
		H73679	803	91	12			
		H73679	803	122	14			
		H73679	803	161	1			
16	TNF-XI-0078	H73679	803	74	6			
		H73679	803	94	8			
		H73679	803	122	5			
		H73679	803	122	7			
17	TNF-XI-0079	H73679	803	68	8			
		H73679	803	77	6			
		H73679	803	93	1			
		H73679	803	123	5			
18	TNF-XI-0080	H73679	803	69	13			
		H73679	803	76	1			
		H73679	803	92	2			
		H73679	803	164	13			
19	TNF-XI-0081	H73679	803	67	10			
		H73679	803	92	13			
		H73679	803	93	10			
		H73679	803	93	13			
20	TNF-XI-0082	H73679	803	162	5			
		H73679	803	162	7			
		H73679	803	163	7			
		H73679	803	169	13			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	検査入り容器の検査履歴 No				検査合格量	寸法	
		ヒートNo	口外No	シートNo	アクリルNo		枚厚	直径
21	TNF-XI-0083	H73679	803	91	4			
		H73679	803	159	9			
		H73679	803	162	9			
		H73679	803	164	8			
22	TNF-XI-0084	H73679	803	88	7			
		H73679	803	123	7			
		H73679	803	159	12			
		H73679	803	159	14			
23	TNF-XI-0085	H73679	803	76	2			
		H73679	803	93	9			
		H73679	803	94	14			
		H73679	803	123	13			
24	TNF-XI-0086	H73679	803	69	5			
		H73679	803	85	6			
		H73679	803	122	3			
		H73679	803	161	4			
25	TNF-XI-0087	H73679	803	69	7			
		H73679	803	94	1			
		H73679	803	164	7			
		H73679	803	165	5			
26	TNF-XI-0088	H73679	803	69	12			
		H73679	803	91	7			
		H73679	803	93	5			
		H73679	803	159	2			
27	TNF-XI-0089	H73679	803	89	6			
		H73679	803	95	1			
		H73679	803	122	10			
		H73679	803	165	9			
28	TNF-XI-0090	H73679	803	68	11			
		H73679	803	92	11			
		H73679	803	97	10			
		H73679	803	163	11			
29	TNF-XI-0091	H73679	803	123	8			
		H73679	803	159	7			
		H73679	803	164	9			
		H73679	803	165	11			
30	TNF-XI-0092	H73679	803	85	12			
		H73679	803	86	2			
		H73679	803	88	3			
		H73679	803	92	3			
31	TNF-XI-0093	H73679	803	86	11			
		H73679	803	88	8			
		H73679	803	95	9			
		H73679	803	257	13			
32	TNF-XI-0094	H73679	803	85	4			
		H73679	803	87	3			
		H73679	803	94	3			
		H73679	803	124	7			
33	TNF-XI-0095	H73679	803	67	13			
		H73679	803	68	2			
		H73679	803	77	14			
		H73679	803	91	14			
34	TNF-XI-0096	H73679	803	77	10			
		H73679	803	91	8			
		H73679	803	164	10			
		H73679	803	165	8			
35	TNF-XI-0097	H73679	803	69	14			
		H73679	803	85	13			
		H73679	803	124	8			
		H73679	803	162	12			
36	TNF-XI-0098	H73679	803	77	2			
		H73679	803	98	13			
		H73679	803	122	2			
		H73679	803	165	15			
37	TNF-XI-0099	H73679	803	67	5			
		H73679	803	77	9			
		H73679	803	124	13			
		H73679	803	161	13			
38	TNF-XI-0100	H73679	803	67	9			
		H73679	803	123	6			
		H73679	803	158	13			
		H73679	803	162	6			
39	TNF-XI-0101	H73679	803	77	5			
		H73679	803	122	9			
		H73679	803	159	5			
		H73679	803	162	8			
40	TNF-XI-0102	H73679	803	77	7			
		H73679	803	85	10			
		H73679	803	94	12			
		H73679	803	95	4			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(R-SUS:外蓋用)

No	容器番号	検査入庫時の放射線 No				検査合格量	手続	
		ヒートNo	IPNo	シートNo	検査済No		検定	再検
41	TNF-XI-0103	H73679	803	85	3			
		H73679	803	86	13			
		H73679	803	95	13			
		H73679	803	159	13			
42	TNF-XI-0104	H73679	803	95	5			
		H73679	803	122	1			
		H73679	803	159	10			
		H73679	803	161	5			
43	TNF-XI-0105	H73679	803	87	8			
		H73679	803	92	1			
		H73679	803	122	6			
		H73679	803	124	5			
44	TNF-XI-0106	H73679	803	86	7			
		H73679	803	97	2			
		H73679	803	123	10			
		H73679	803	124	5			
45	TNF-XI-0107	H73679	803	86	10			
		H73679	803	86	12			
		H73679	803	86	14			
		H73679	803	88	10			
46	TNF-XI-0108	H73679	803	68	10			
		H73679	803	86	6			
		H73679	803	92	7			
		H73679	803	123	12			
47	TNF-XI-0109	H73679	803	77	8			
		H73679	803	88	12			
		H73679	803	88	13			
		H73679	803	94	9			
48	TNF-XI-0110	H73679	803	86	4			
		H73679	803	89	13			
		H73679	803	93	7			
		H73679	803	161	9			
49	TNF-XI-0111	H73679	803	88	1			
		H73679	803	92	14			
		H73679	803	93	2			
		H73679	803	162	4			
50	TNF-XI-0112	H73679	803	67	8			
		H73679	803	68	13			
		H73679	803	93	4			
		H73679	803	164	2			
51	TNF-XI-0113	H73679	803	67	11			
		H73679	803	77	1			
		H73679	803	86	1			
		H73679	803	124	10			
52	TNF-XI-0114	H73679	803	85	5			
		H73679	803	93	11			
		H73679	803	122	12			
		H73679	803	124	3			
53	TNF-XI-0115	H73679	803	84	14			
		H73679	803	85	2			
		H73679	803	86	5			
		H73679	803	92	5			
54	TNF-XI-0116	H73679	803	69	11			
		H73679	803	76	7			
		H73679	803	77	4			
		H73679	803	165	4			
55	TNF-XI-0117	H73679	803	122	8			
		H73679	803	122	11			
		H73679	803	165	2			
		H73679	803	165	12			
56	TNF-XI-0118	H73679	803	91	5			
		H73679	803	122	4			
		H73679	803	124	9			
		H73679	803	165	14			
57	TNF-XI-0119	H73679	803	68	5			
		H73679	803	93	6			
		H73679	803	94	10			
		H73679	803	165	7			
58	TNF-XI-0120	H73679	803	68	12			
		H73679	803	85	14			
		H73679	803	122	13			
		H73679	803	123	4			
59	TNF-XI-0121	H73679	803	84	2			
		H73679	803	85	1			
		H73679	803	91	6			
		H73679	803	93	8			
60	TNF-XI-0124	H73679	803	148	4			
		H73679	803	148	6			
		H73679	803	148	9			
		H73679	803	148	13			

輸送容器 未開封検査結果一覧(03-SUS:外蓋用)

No	容器番号	求め入り品目ごとの検査 No				求め合右取	寸法	
		ヒートNo	口付No	シートNo	弁蓋No		表厚	直径
61	TNF-XI-0125	H73679	803	133	6			
		H73679	803	134	12			
		H73679	803	135	1			
		H73679	803	139	14			
62	TNF-XI-0126	H73679	803	141	10			
		H73679	803	142	2			
		H73679	803	143	2			
		H73679	803	144	10			
63	TNF-XI-0127	H73679	803	146	6			
		H73679	803	146	7			
		H73679	803	149	13			
		H73679	803	149	15			
64	TNF-XI-0128	H73679	803	147	12			
		H73679	803	147	13			
		H73679	803	148	10			
		H73679	803	149	16			
65	TNF-XI-0129	H73679	803	141	13			
		H73679	803	142	1			
		H73679	803	142	3			
		H73679	803	148	7			
66	TNF-XI-0130	H73679	803	137	6			
		H73679	803	138	5			
		H73679	803	138	13			
		H73679	803	143	11			
67	TNF-XI-0131	H73679	803	135	5			
		H73679	803	137	13			
		H73679	803	137	14			
		H73679	803	141	6			
68	TNF-XI-0132	H73679	803	147	1			
		H73679	803	147	6			
		H73679	803	148	1			
		H73679	803	148	8			
69	TNF-XI-0133	H73679	803	124	14			
		H73679	803	146	5			
		H73679	803	146	12			
		H73679	803	148	14			
70	TNF-XI-0134	H73679	803	142	13			
		H73679	803	144	8			
		H73679	803	146	3			
		H73679	803	146	9			
71	TNF-XI-0135	H73679	803	146	2			
		H73679	803	147	2			
		H73679	803	148	5			
		H73679	803	149	7			
72	TNF-XI-0136	H73679	803	136	5			
		H73679	803	138	2			
		H73679	803	138	9			
		H73679	803	139	9			
73	TNF-XI-0137	H73679	803	136	7			
		H73679	803	138	7			
		H73679	803	138	11			
		H73679	803	142	5			
74	TNF-XI-0138	H73679	803	139	7			
		H73679	803	141	9			
		H73679	803	143	9			
		H73679	803	144	13			
75	TNF-XI-0139	H73679	803	133	7			
		H73679	803	135	9			
		H73679	803	138	6			
		H73679	803	139	11			
76	TNF-XI-0140	H73679	803	98	11			
		H73679	803	147	3			
		H73679	803	147	4			
		H73679	803	148	12			
77	TNF-XI-0141	H73679	803	137	12			
		H73679	803	138	8			
		H73679	803	142	11			
		H73679	803	148	3			
78	TNF-XI-0142	H73679	803	146	13			
		H73679	803	147	5			
		H73679	803	147	8			
		H73679	803	147	9			
79	TNF-XI-0143	H73679	803	137	4			
		H73679	803	137	8			
		H73679	803	139	5			
		H73679	803	141	12			
80	TNF-XI-0144	H73679	803	133	9			
		H73679	803	136	14			
		H73679	803	137	2			
		H73679	803	143	10			

輸送容器 中間検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	検査項目 No				検査結果	計量	
		ヒートNo	口外No	ヒートNo	口外No		重量	体積
81	TNF-XI-0145	H73679	803	136	4			
		H73679	803	136	10			
		H73679	803	138	1			
		H73679	803	142	9			
82	TNF-XI-0146	H73679	803	131	7			
		H73679	803	131	14			
		H73679	803	134	13			
		H73679	803	138	14			
83	TNF-XI-0147	H73679	803	87	1			
		H73679	803	131	6			
		H73679	803	134	9			
		H73679	803	141	1			
84	TNF-XI-0148	H73679	803	136	12			
		H73679	803	137	11			
		H73679	803	138	10			
		H73679	803	141	3			
85	TNF-XI-0149	H73679	803	142	4			
		H73679	803	142	12			
		H73679	803	143	6			
		H73679	803	144	7			
86	TNF-XI-0150	H73679	803	133	12			
		H73679	803	138	4			
		H73679	803	138	12			
		H73679	803	139	2			
87	TNF-XI-0151	H73679	803	133	5			
		H73679	803	135	2			
		H73679	803	137	3			
		H73679	803	137	7			
88	TNF-XI-0152	H73679	803	142	8			
		H73679	803	144	1			
		H73679	803	144	3			
		H73679	803	144	12			
89	TNF-XI-0153	H73679	803	135	12			
		H73679	803	139	10			
		H73679	803	145	5			
		H73679	803	145	6			
90	TNF-XI-0154	H73679	803	88	2			
		H73679	803	89	5			
		H73679	803	131	5			
		H73679	803	144	11			
91	TNF-XI-0155	H73679	803	142	7			
		H73679	803	143	3			
		H73679	803	143	8			
		H73679	803	143	14			
92	TNF-XI-0156	H73679	803	88	9			
		H73679	803	89	8			
		H73679	803	89	12			
		H73679	803	143	5			
93	TNF-XI-0157	H73679	803	138	3			
		H73679	803	144	4			
		H73679	803	144	14			
		H73679	803	145	1			
94	TNF-XI-0158	H73679	803	88	11			
		H73679	803	137	5			
		H73679	803	139	1			
		H73679	803	139	8			
95	TNF-XI-0159	H73679	803	89	10			
		H73679	803	145	2			
		H73679	803	145	10			
		H73679	803	145	12			
96	TNF-XI-0160	H73679	803	143	4			
		H73679	803	144	5			
		H73679	803	145	8			
		H73679	803	145	9			
97	TNF-XI-0161	H73679	803	89	7			
		H73679	803	131	2			
		H73679	803	143	13			
		H73679	803	144	2			
98	TNF-XI-0162	H73679	803	137	1			
		H73679	803	142	10			
		H73679	803	144	6			
		H73679	803	145	4			
99	TNF-XI-0163	H73679	803	87	13			
		H73679	803	136	6			
		H73679	803	136	8			
		H73679	803	136	13			
100	TNF-XI-0164	H73679	803	88	4			
		H73679	803	131	4			
		H73679	803	131	13			
		H73679	803	139	4			

輸送容器 未搬昇検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボルト入りスチール組板 No				ボルト台石基	寸法	
		ヒートNo	UnitNo	シートNo	単位No		幅	高さ
101	TNF-XI-0165	H73679	803	87	2			
		H73679	803	89	9			
		H73679	803	133	2			
		H73679	803	137	10			
102	TNF-XI-0166	H73679	803	87	4			
		H73679	803	87	11			
		H73679	803	87	14			
		H73679	803	131	1			
103	TNF-XI-0167	H73679	803	134	14			
		H73679	803	135	11			
		H73679	803	143	1			
		H73679	803	144	9			
104	TNF-XI-0168	H73679	803	87	6			
		H73679	803	87	9			
		H73679	803	87	10			
		H73679	803	89	4			
105	TNF-XI-0169	H73679	803	135	3			
		H73679	803	135	8			
		H73679	803	135	10			
		H73679	803	135	14			
106	TNF-XI-0170	H73679	803	87	5			
		H73679	803	139	3			
		H73679	803	141	7			
		H73679	803	141	14			
107	TNF-XI-0171	H73679	803	133	14			
		H73679	803	134	5			
		H73679	803	134	11			
		H73679	803	159	15			
108	TNF-XI-0172	H73679	803	133	10			
		H73679	803	135	4			
		H73679	803	135	13			
		H73679	803	136	2			
109	TNF-XI-0173	H73679	803	133	1			
		H73679	803	133	4			
		H73679	803	134	4			
		H73679	803	135	6			
110	TNF-XI-0174	H73679	803	131	9			
		H73679	803	133	8			
		H73679	803	134	7			
		H73679	803	134	8			
111	TNF-XI-0175	H73679	803	88	5			
		H73679	803	88	6			
		H73679	803	88	14			
		H73679	803	141	2			
112	TNF-XI-0176	H73679	803	95	11			
		H73679	803	137	9			
		H73679	803	139	13			
		H73679	803	145	14			
113	TNF-XI-0177	H73679	803	133	3			
		H73679	803	134	1			
		H73679	803	134	3			
		H73679	803	134	6			
114	TNF-XI-0178	H73679	803	131	8			
		H73679	803	134	2			
		H73679	803	135	7			
		H73679	803	157	13			
115	TNF-XI-0179	H73679	803	89	1			
		H73679	803	89	3			
		H73679	803	133	11			
		H73679	803	134	10			
116	TNF-XI-0180	H73679	803	131	3			
		H73679	803	131	10			
		H73679	803	131	12			
		H73679	803	157	7			
117	TNF-XI-0181	H73679	803	136	9			
		H73679	803	136	11			
		H73679	803	139	12			
		H73679	803	145	11			
118	TNF-XI-0182	H73679	803	89	11			
		H73679	803	136	3			
		H73679	803	141	4			
		H73679	803	141	5			
119	TNF-XI-0183	H73679	803	89	2			
		H73679	803	98	6			
		H73679	803	131	11			
		H73679	803	139	6			

輸送容器 未開封検査結果一覧(BORALジン)

No	容器番号	Lot No
1	TNF-XI-0062	303
		304
		309
		312
2	TNF-XI-0063	281
		283
		286
		290
3	TNF-XI-0064	306
		308
		310
		311
4	TNF-XI-0065	279
		280
		282
		284
5	TNF-XI-0066	295
		298
		299
		302
6	TNF-XI-0067	285
		287
		288
		289
7	TNF-XI-0068	296
		297
		300
		301
8	TNF-XI-0069	322
		323
		325
		326
9	TNF-XI-0071	305
		307
		313
		314
10	TNF-XI-0072	315
		316
		317
		318
11	TNF-XI-0073	347
		349
		355
		356
12	TNF-XI-0074	348
		354
		357
		358
13	TNF-XI-0075	407
		409
		412
		414
14	TNF-XI-0076	418
		419
		423
		426
15	TNF-XI-0077	430
		431
		432
		439
16	TNF-XI-0078	372
		374
		377
		378
17	TNF-XI-0079	359
		360
		364
		370
18	TNF-XI-0080	339
		341
		343
		348
19	TNF-XI-0081	397
		402
		404
		405
20	TNF-XI-0082	442
		444
		446
		448

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未開封検査結果一覧(BORALジン)

No	容器番号	ロットNo
21	TNF-XI-0083	327
		332
		336
		337
22	TNF-XI-0084	350
		351
		352
		353
23	TNF-XI-0085	383
		384
		385
		388
24	TNF-XI-0086	420
		422
		428
		429
25	TNF-XI-0087	421
		424
		425
		427
26	TNF-XI-0088	408
		416
		445
		449
27	TNF-XI-0089	451
		452
		456
		462
28	TNF-XI-0090	433
		438
		441
		447
29	TNF-XI-0091	362
		363
		365
		366
30	TNF-XI-0092	319
		320
		321
		324
31	TNF-XI-0093	291
		292
		293
		294
32	TNF-XI-0094	509
		510
		511
		513
33	TNF-XI-0095	392
		410
		411
		440
34	TNF-XI-0096	453
		458
		459
		460
35	TNF-XI-0097	329
		331
		333
		334
36	TNF-XI-0098	408
		413
		415
		417
37	TNF-XI-0099	396
		399
		450
		455
38	TNF-XI-0100	340
		342
		344
		345
39	TNF-XI-0101	371
		373
		389
		403
40	TNF-XI-0102	375
		376
		379
		382

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALジン)

No	容器番号	1 検出 No
41	TNF-XI-0103	395
		398
		400
		435
42	TNF-XI-0104	468
		469
		472
		473
43	TNF-XI-0106	505
		506
		508
		522
44	TNF-XI-0106	486
		488
		524
		525
45	TNF-XI-0107	498
		499
		500
		501
46	TNF-XI-0108	464
		467
		470
		471
47	TNF-XI-0109	485
		487
		491
		494
48	TNF-XI-0110	380
		387
		434
		443
49	TNF-XI-0111	465
		466
		474
		476
50	TNF-XI-0112	480
		481
		482
		484
51	TNF-XI-0113	515
		518
		520
		521
52	TNF-XI-0114	503
		504
		507
		512
53	TNF-XI-0115	514
		517
		519
		523
54	TNF-XI-0116	495
		496
		502
		516
55	TNF-XI-0117	330
		454
		457
		463
56	TNF-XI-0118	386
		390
		391
		436
57	TNF-XI-0119	489
		490
		492
		493
58	TNF-XI-0120	328
		338
		381
		461
59	TNF-XI-0121	393
		394
		401
		437
60	TNF-XI-0124	591
		599
		600
		604

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料B参照。

輸送容器 未開封検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	ロットNo
61	TNF-XI-0125	608
		609
		611
		614
62	TNF-XI-0126	585
		588
		589
		590
63	TNF-XI-0127	527
		528
		534
		536
64	TNF-XI-0128	583
		594
		596
		597
65	TNF-XI-0129	335
		575
		578
		577
66	TNF-XI-0130	620
		621
		622
		624
67	TNF-XI-0131	630
		633
		634
		635
68	TNF-XI-0132	619
		625
		626
		627
69	TNF-XI-0133	615
		616
		617
		618
70	TNF-XI-0134	636
		637
		638
		640
71	TNF-XI-0135	641
		645
		646
		647
72	TNF-XI-0136	477
		478
		479
		483
73	TNF-XI-0137	538
		541
		543
		547
74	TNF-XI-0138	565
		567
		572
		573
75	TNF-XI-0139	623
		628
		629
		632
76	TNF-XI-0140	563
		566
		570
		571
77	TNF-XI-0141	631
		642
		643
		644
78	TNF-XI-0142	553
		556
		559
		561
79	TNF-XI-0143	574
		578
		579
		580
80	TNF-XI-0144	656
		657
		659
		660

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未届界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	ロットNo
81	TNF-XI-0145	601
		602
		605
		606
82	TNF-XI-0146	551
		554
		555
		556
83	TNF-XI-0147	544
		545
		546
		548
84	TNF-XI-0148	550
		552
		557
85	TNF-XI-0149	560
		529
		530
86	TNF-XI-0150	535
		537
		539
		540
87	TNF-XI-0151	542
		549
		526
		531
88	TNF-XI-0152	532
		533
		562
		564
89	TNF-XI-0153	568
		569
		667
		668
90	TNF-XI-0154	674
		675
		665
		670
91	TNF-XI-0155	672
		673
		688
		690
92	TNF-XI-0156	691
		692
		582
		584
93	TNF-XI-0157	586
		587
		687
		688
94	TNF-XI-0158	689
		699
		700
		701
95	TNF-XI-0159	702
		703
		704
		648
96	TNF-XI-0160	650
		651
		652
		750
97	TNF-XI-0161	751
		753
		757
		744
98	TNF-XI-0162	745
		746
		748
		724
99	TNF-XI-0163	732
		733
		734
		736
100	TNF-XI-0164	737
		738
		739
		729
		730
		740
		749

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料B参照。

輸送容器 未開封検査結果一覧(BC)RA(レン)

No	容器番号	検出No
101	TNF-XI-0165	658
		661
		662
		664
102	TNF-XI-0166	706
		709
		710
		712
103	TNF-XI-0167	713
		715
		716
		719
104	TNF-XI-0168	741
		742
		743
		747
105	TNF-XI-0169	761
		763
		765
		766
106	TNF-XI-0170	752
		754
		755
		756
107	TNF-XI-0171	758
		759
		760
		762
108	TNF-XI-0172	735
		768
		769
		770
109	TNF-XI-0173	677
		678
		683
		687
110	TNF-XI-0174	725
		727
		728
		731
111	TNF-XI-0175	767
		771
		772
		773
112	TNF-XI-0176	668
		714
		717
		718
113	TNF-XI-0177	676
		684
		685
		686
114	TNF-XI-0178	689
		693
		694
		695
115	TNF-XI-0179	639
		663
		669
		671
116	TNF-XI-0180	649
		653
		654
		655
117	TNF-XI-0181	720
		721
		722
		723
118	TNF-XI-0182	696
		707
		708
		711
119	TNF-XI-0183	679
		680
		681
		682

*ポロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料3参照。

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0062	21	TNF-XI-0083
2	TNF-XI-0063	22	TNF-XI-0084
3	TNF-XI-0064	23	TNF-XI-0085
4	TNF-XI-0065	24	TNF-XI-0086
5	TNF-XI-0066	25	TNF-XI-0087
6	TNF-XI-0067	26	TNF-XI-0088
7	TNF-XI-0068	27	TNF-XI-0089
8	TNF-XI-0069	28	TNF-XI-0090
9	TNF-XI-0071	29	TNF-XI-0091
10	TNF-XI-0072	30	TNF-XI-0092
11	TNF-XI-0073	31	TNF-XI-0093
12	TNF-XI-0074	32	TNF-XI-0094
13	TNF-XI-0075	33	TNF-XI-0095
14	TNF-XI-0076	34	TNF-XI-0096
15	TNF-XI-0077	35	TNF-XI-0097
16	TNF-XI-0078	36	TNF-XI-0098
17	TNF-XI-0079	37	TNF-XI-0099
18	TNF-XI-0080	38	TNF-XI-0100
19	TNF-XI-0081	39	TNF-XI-0101
20	TNF-XI-0082	40	TNF-XI-0102

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0103	61	TNF-XI-0125
42	TNF-XI-0104	62	TNF-XI-0126
43	TNF-XI-0105	63	TNF-XI-0127
44	TNF-XI-0106	64	TNF-XI-0128
45	TNF-XI-0107	65	TNF-XI-0129
46	TNF-XI-0108	66	TNF-XI-0130
47	TNF-XI-0109	67	TNF-XI-0131
48	TNF-XI-0110	68	TNF-XI-0132
49	TNF-XI-0111	69	TNF-XI-0133
50	TNF-XI-0112	70	TNF-XI-0134
51	TNF-XI-0113	71	TNF-XI-0135
52	TNF-XI-0114	72	TNF-XI-0136
53	TNF-XI-0115	73	TNF-XI-0137
54	TNF-XI-0116	74	TNF-XI-0138
55	TNF-XI-0117	75	TNF-XI-0139
56	TNF-XI-0118	76	TNF-XI-0140
57	TNF-XI-0119	77	TNF-XI-0141
58	TNF-XI-0120	78	TNF-XI-0142
59	TNF-XI-0121	79	TNF-XI-0143
60	TNF-XI-0124	80	TNF-XI-0144

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
81	TNF-XI-0145	101	TNF-XI-0165
82	TNF-XI-0146	102	TNF-XI-0166
83	TNF-XI-0147	103	TNF-XI-0167
84	TNF-XI-0148	104	TNF-XI-0168
85	TNF-XI-0149	105	TNF-XI-0169
86	TNF-XI-0150	106	TNF-XI-0170
87	TNF-XI-0151	107	TNF-XI-0171
88	TNF-XI-0152	108	TNF-XI-0172
89	TNF-XI-0153	109	TNF-XI-0173
90	TNF-XI-0154	110	TNF-XI-0174
91	TNF-XI-0155	111	TNF-XI-0175
92	TNF-XI-0156	112	TNF-XI-0176
93	TNF-XI-0157	113	TNF-XI-0177
94	TNF-XI-0158	114	TNF-XI-0178
95	TNF-XI-0159	115	TNF-XI-0179
96	TNF-XI-0160	116	TNF-XI-0180
97	TNF-XI-0161	117	TNF-XI-0181
98	TNF-XI-0162	118	TNF-XI-0182
99	TNF-XI-0163	119	TNF-XI-0183
100	TNF-XI-0164		



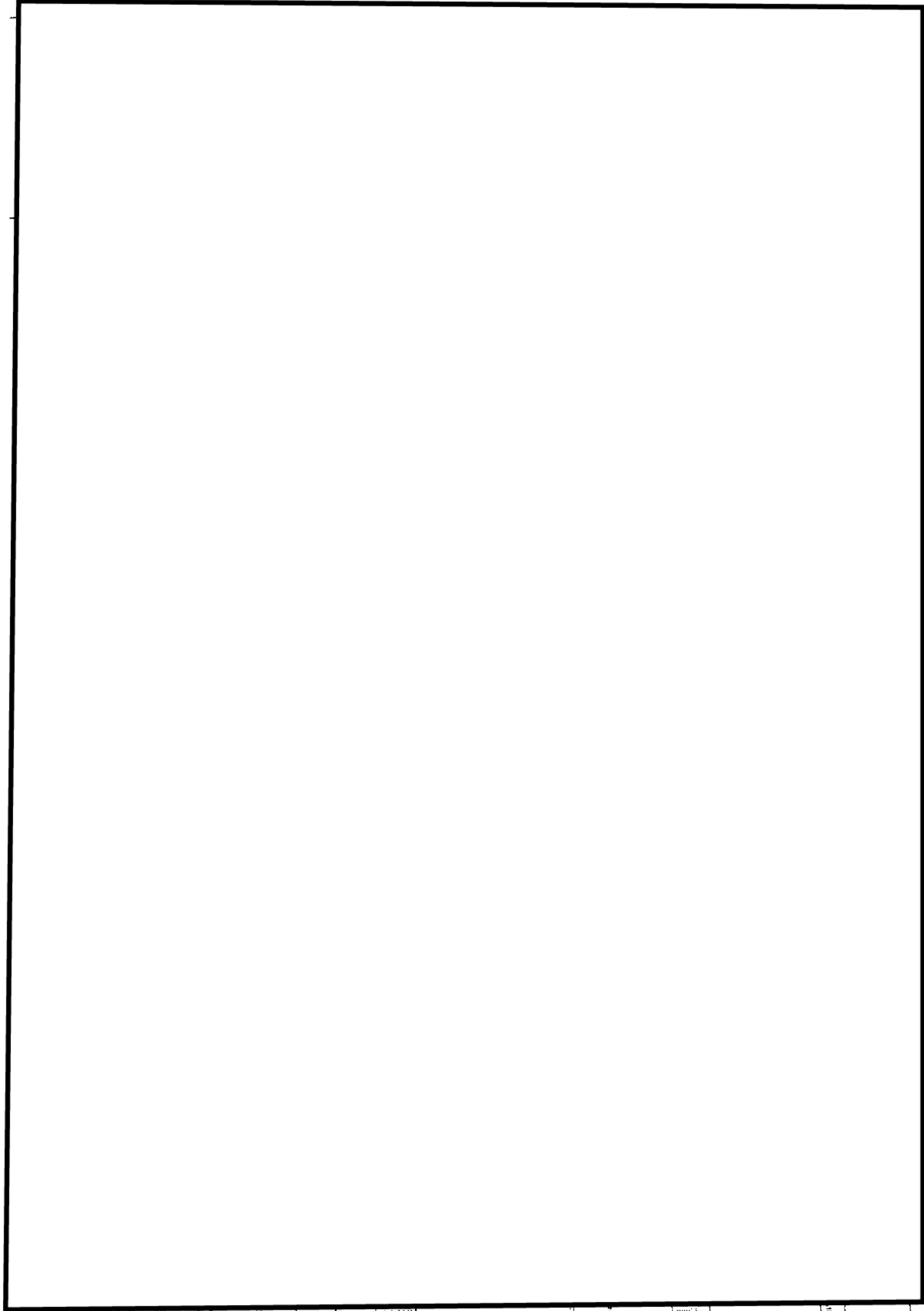
輸送容器検査結果

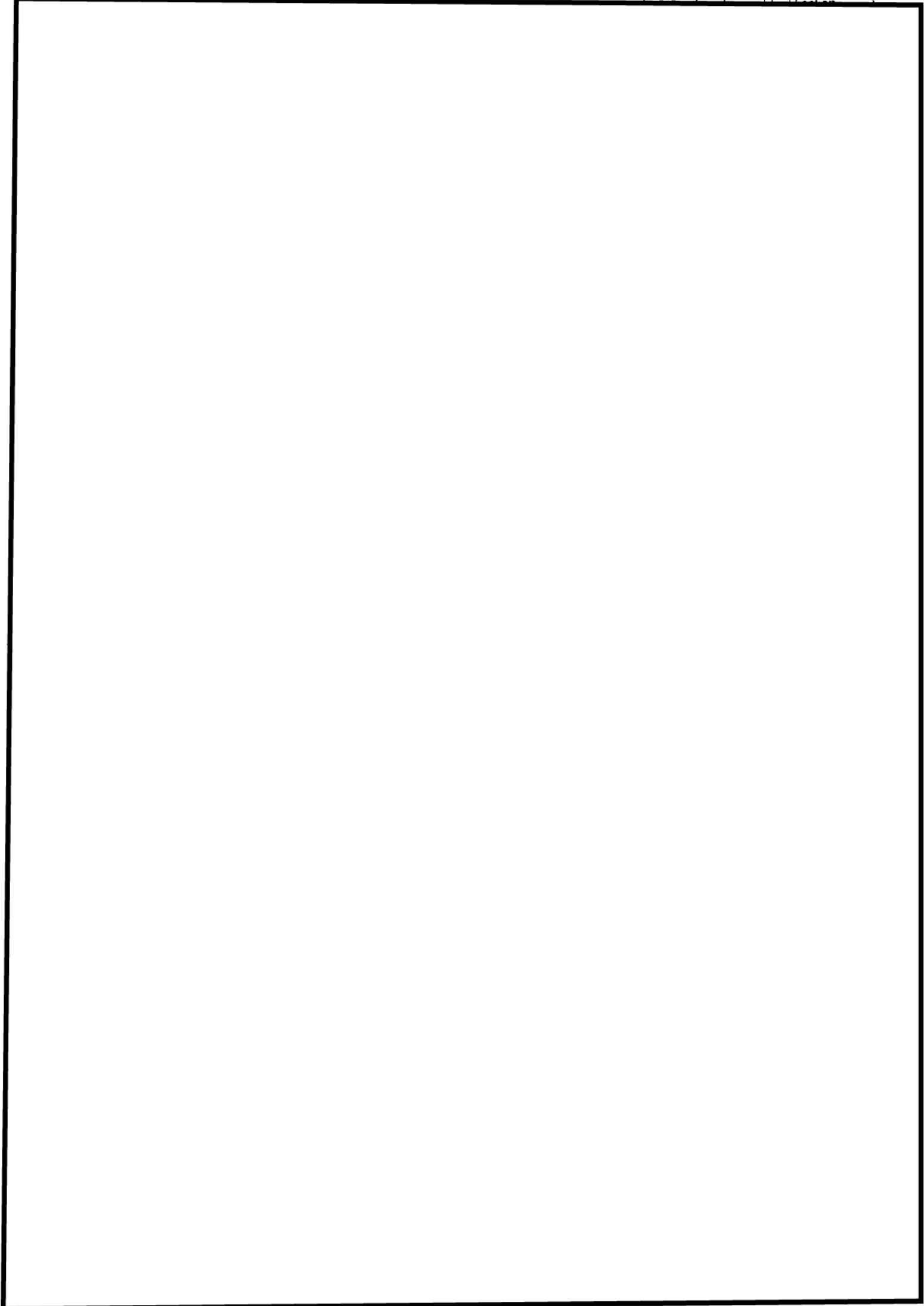
(付属資料)

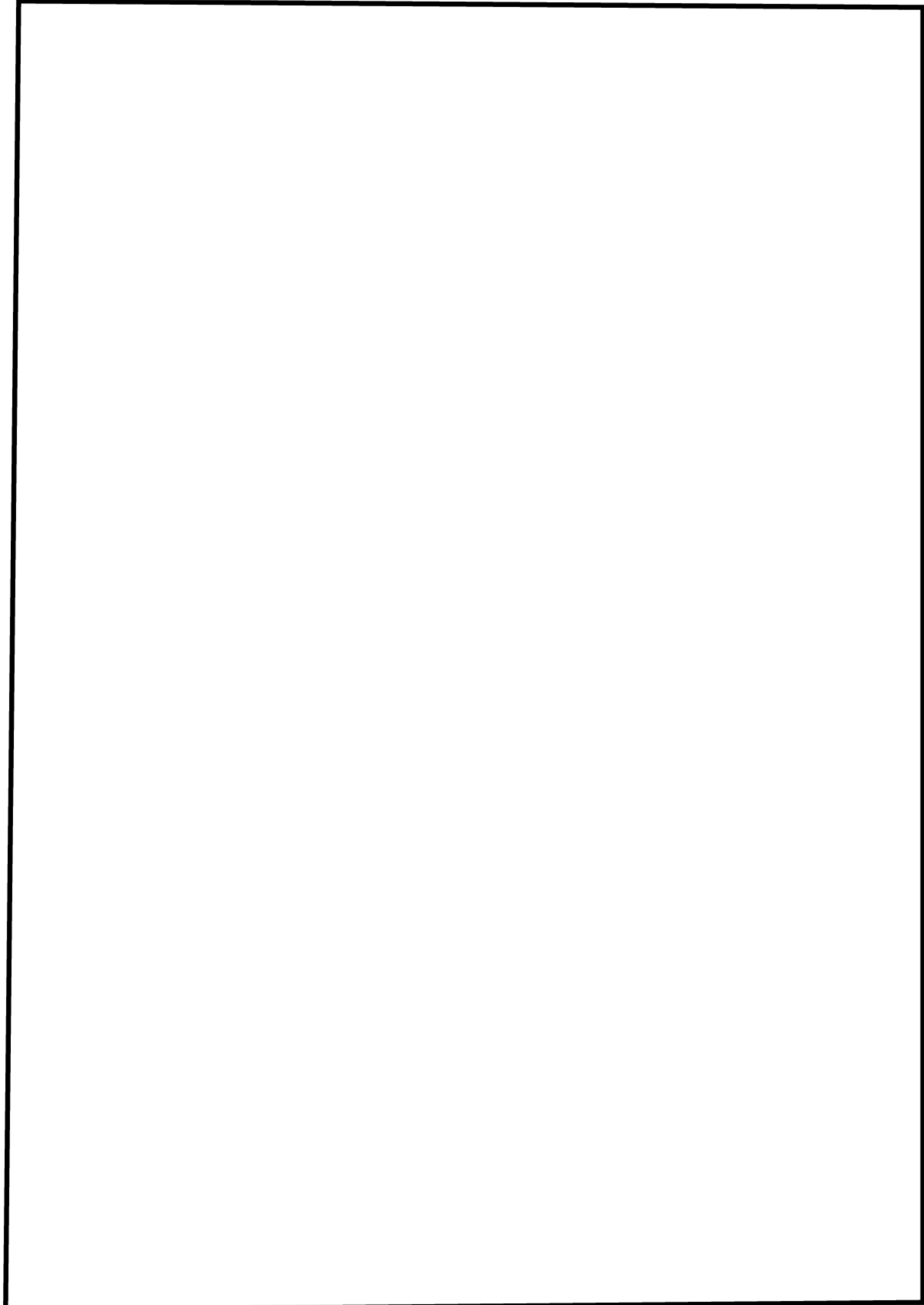
付属資料 1	輸送容器	主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器	BORA レジン混合重量一覧
付属資料 3	輸送容器	フェノリックフォーム（ベルト）物性値一覧
付属資料 4	輸送容器	フェノリックフォーム（コーナー）物性値一覧
付属資料 5	輸送容器	フェノリックフォーム（ボトム）物性値一覧
付属資料 6	輸送容器	フェノリックフォーム（注入材）物性値一覧
付属資料 7	輸送容器	フェノリックフォーム（ディスク）物性値一覧
付属資料 8	輸送容器	BORA レジン化学分析結果一覧

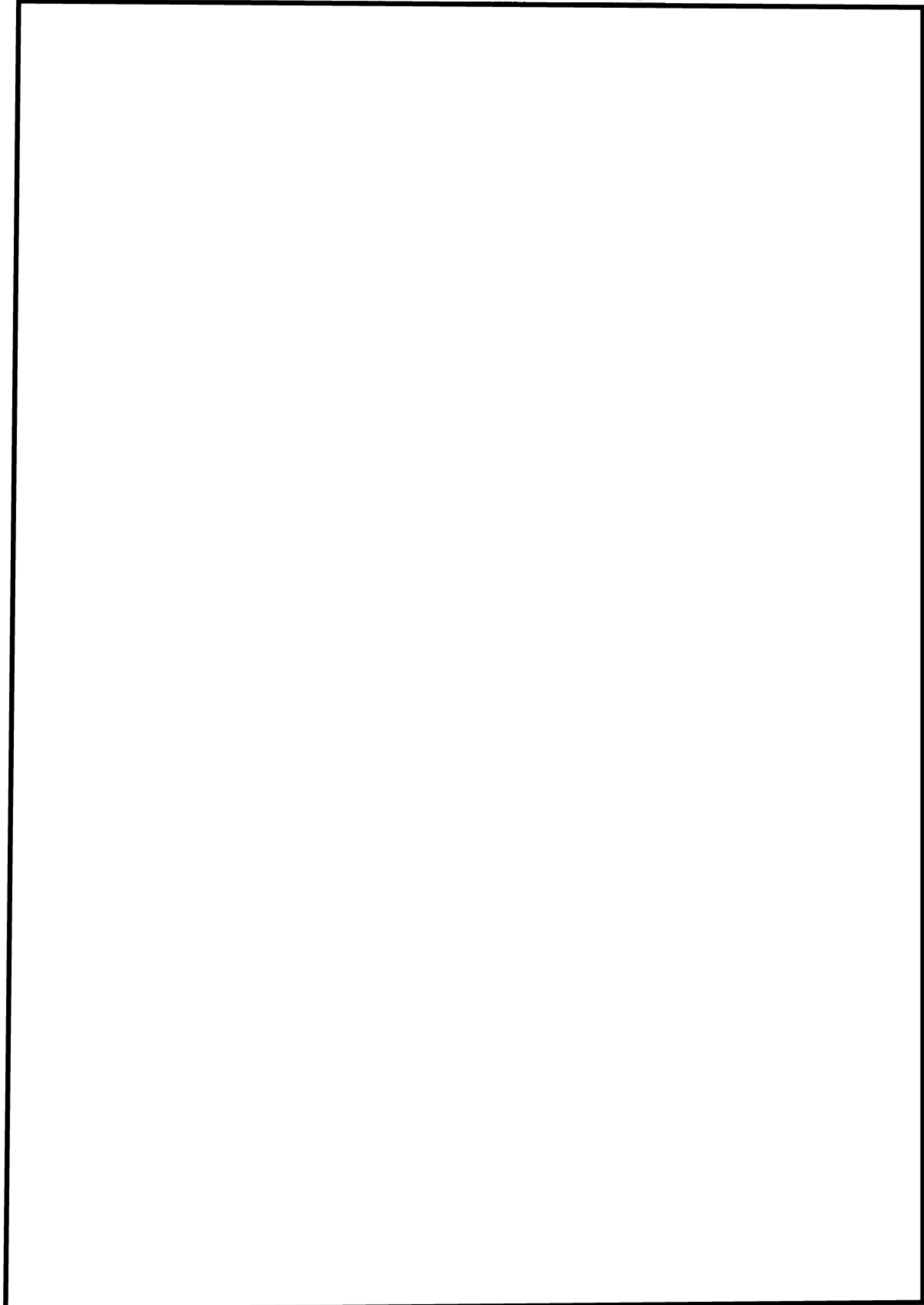
輸送容器 主要部材ミルシート等

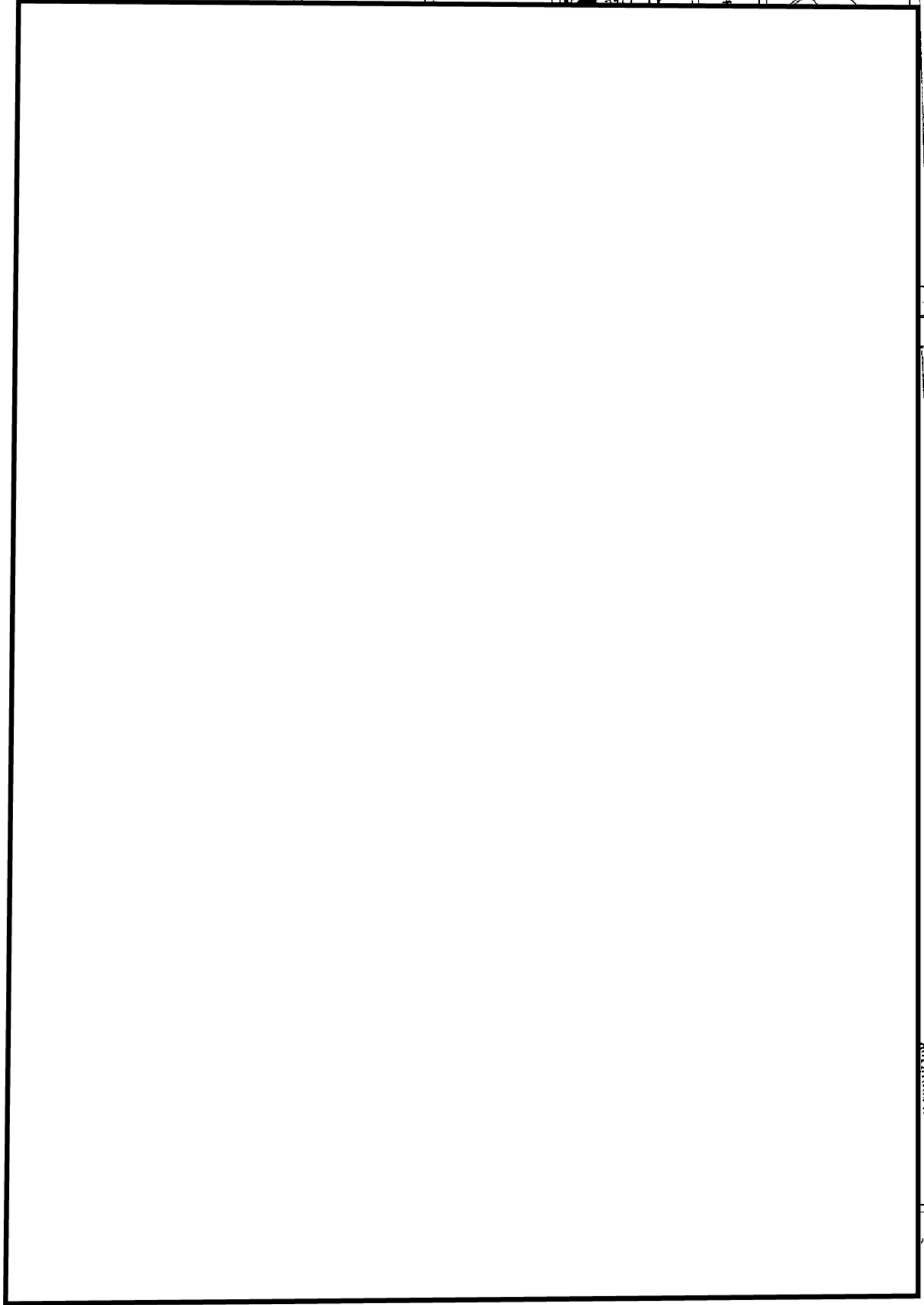


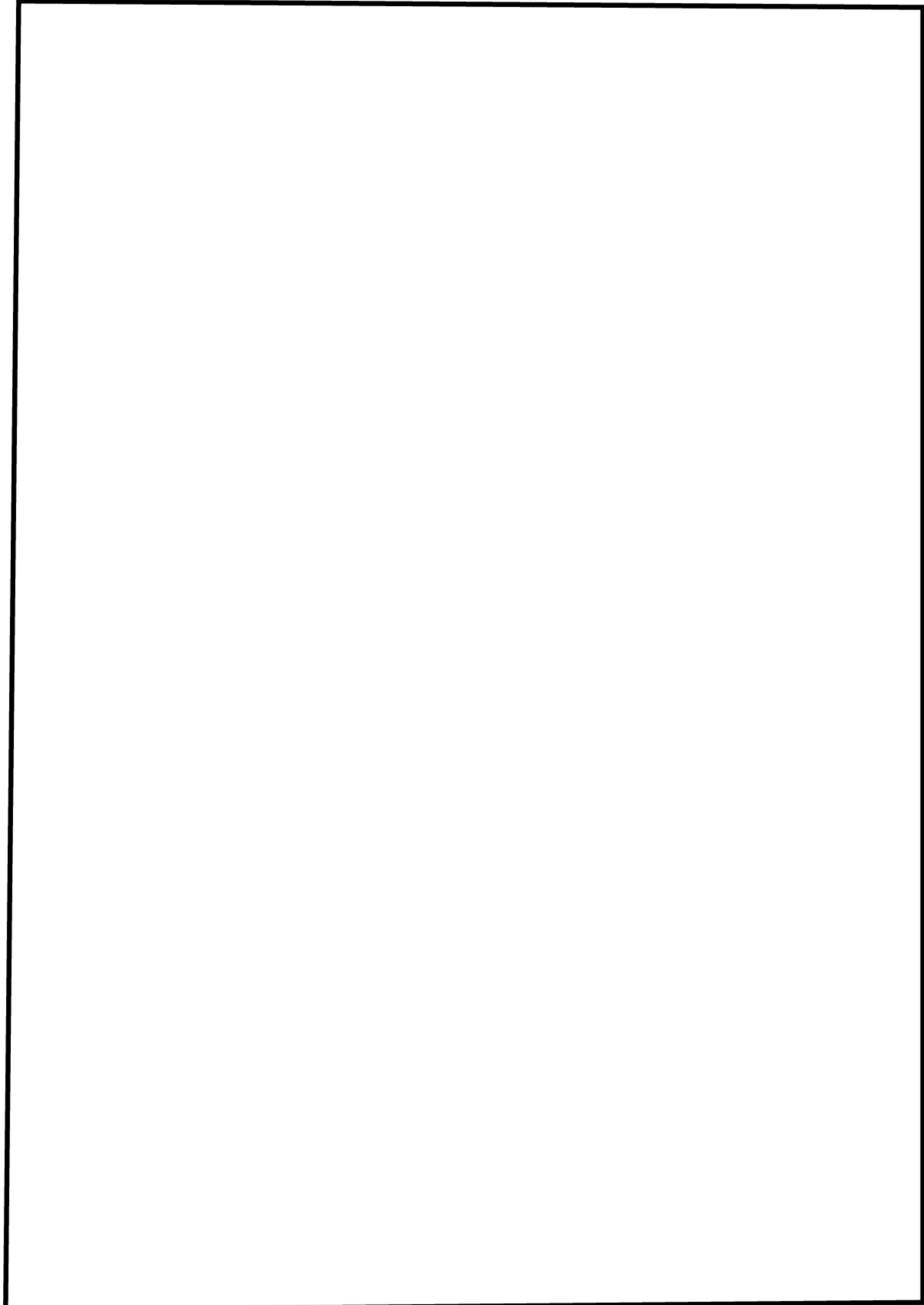


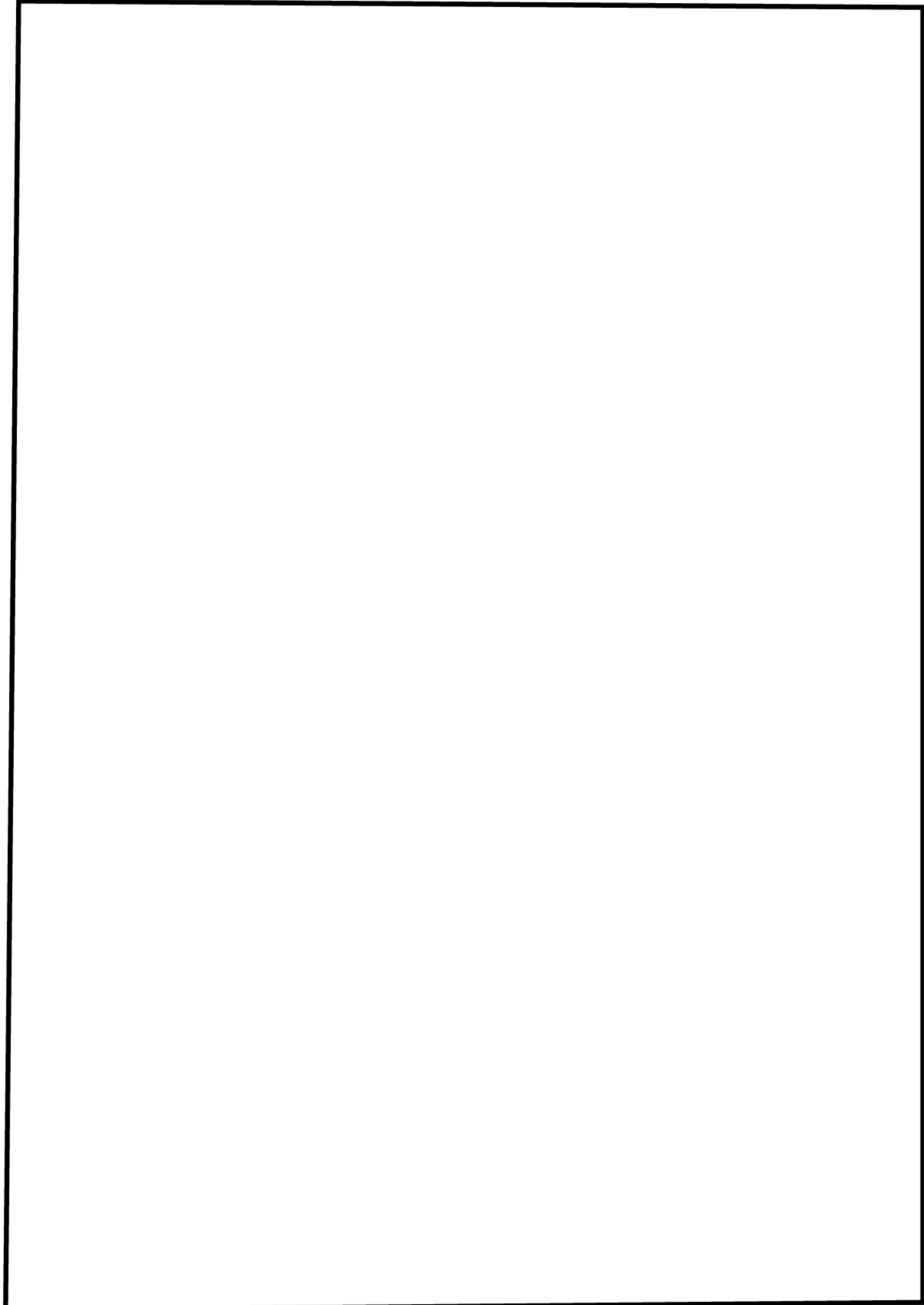


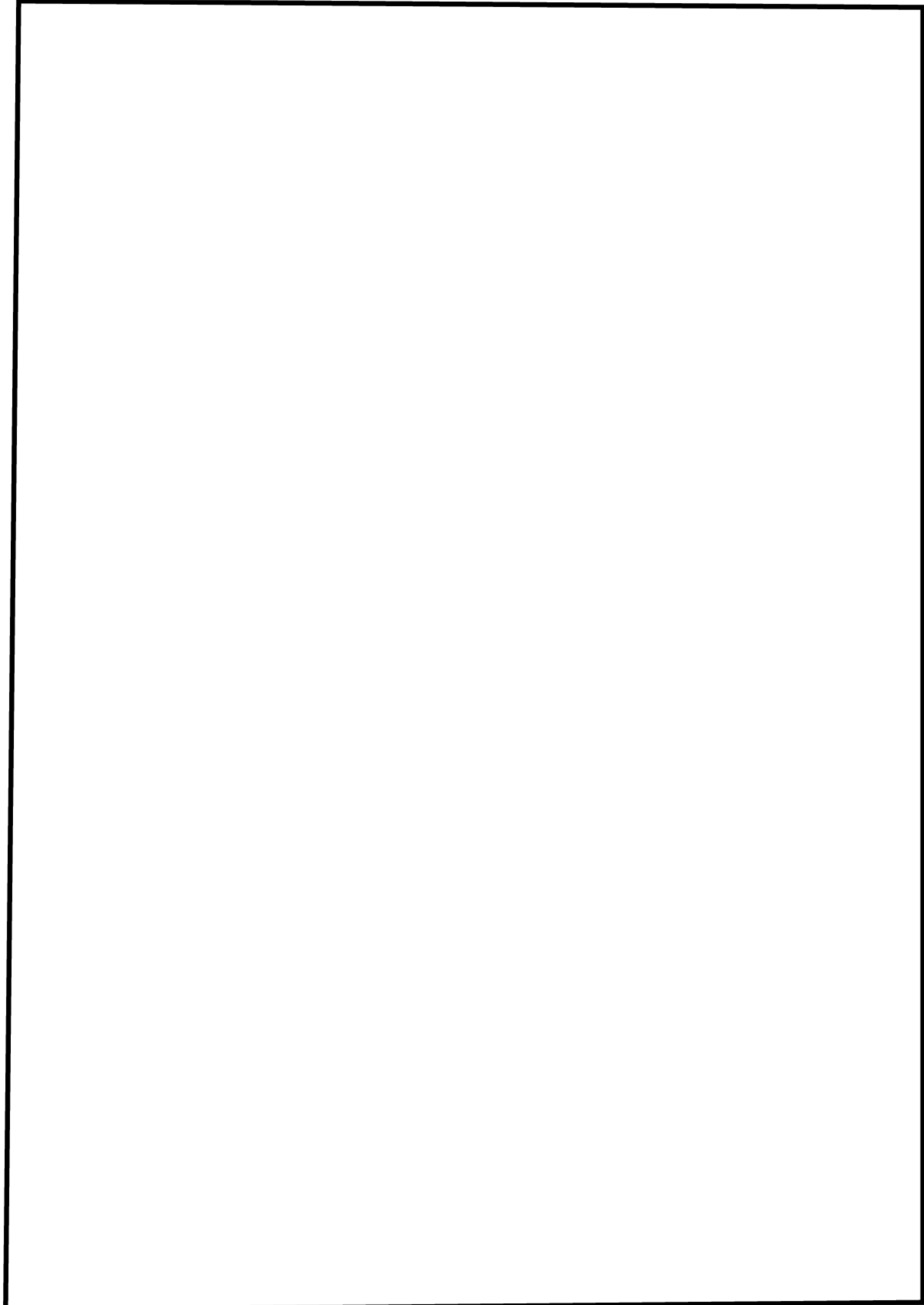


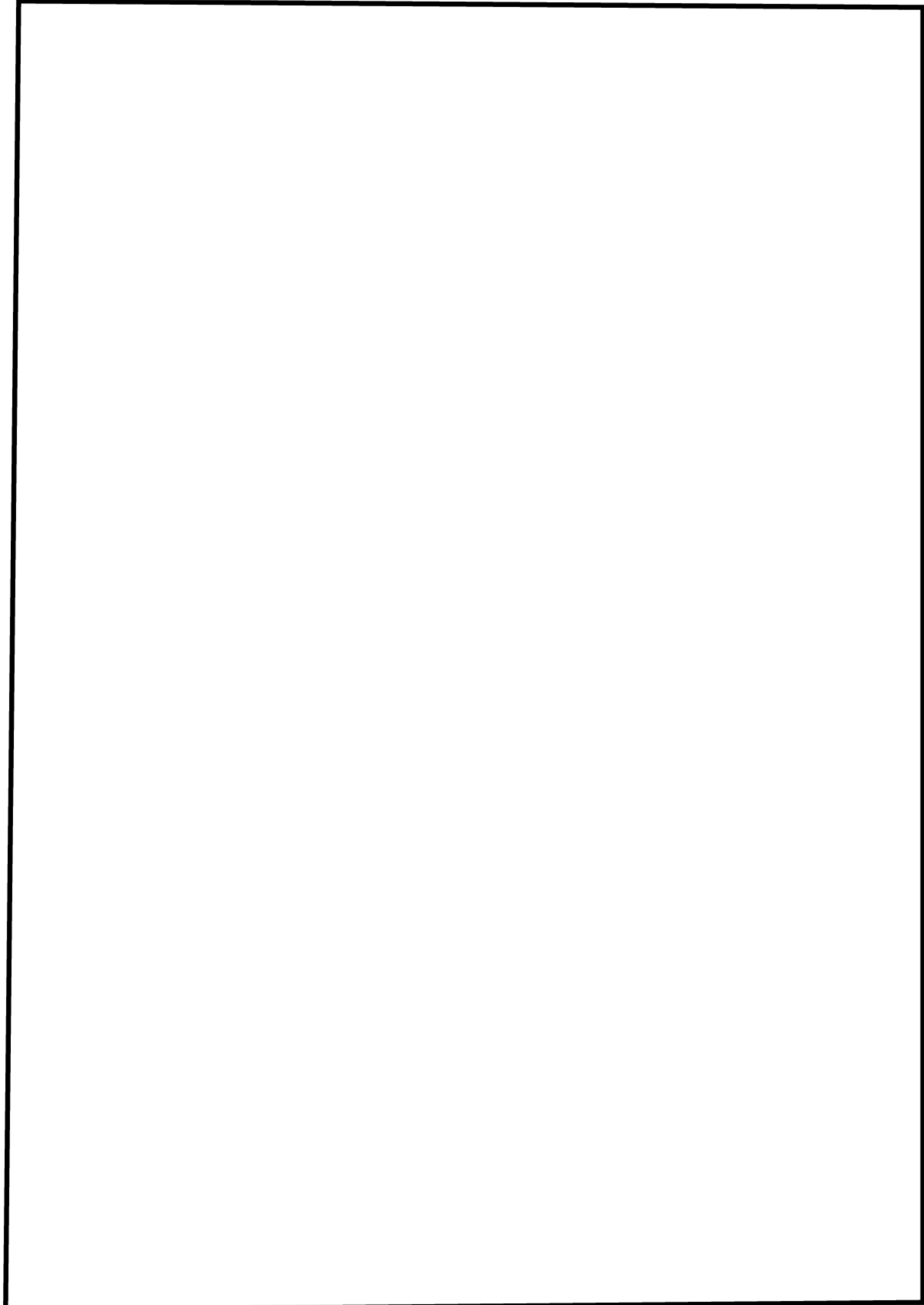


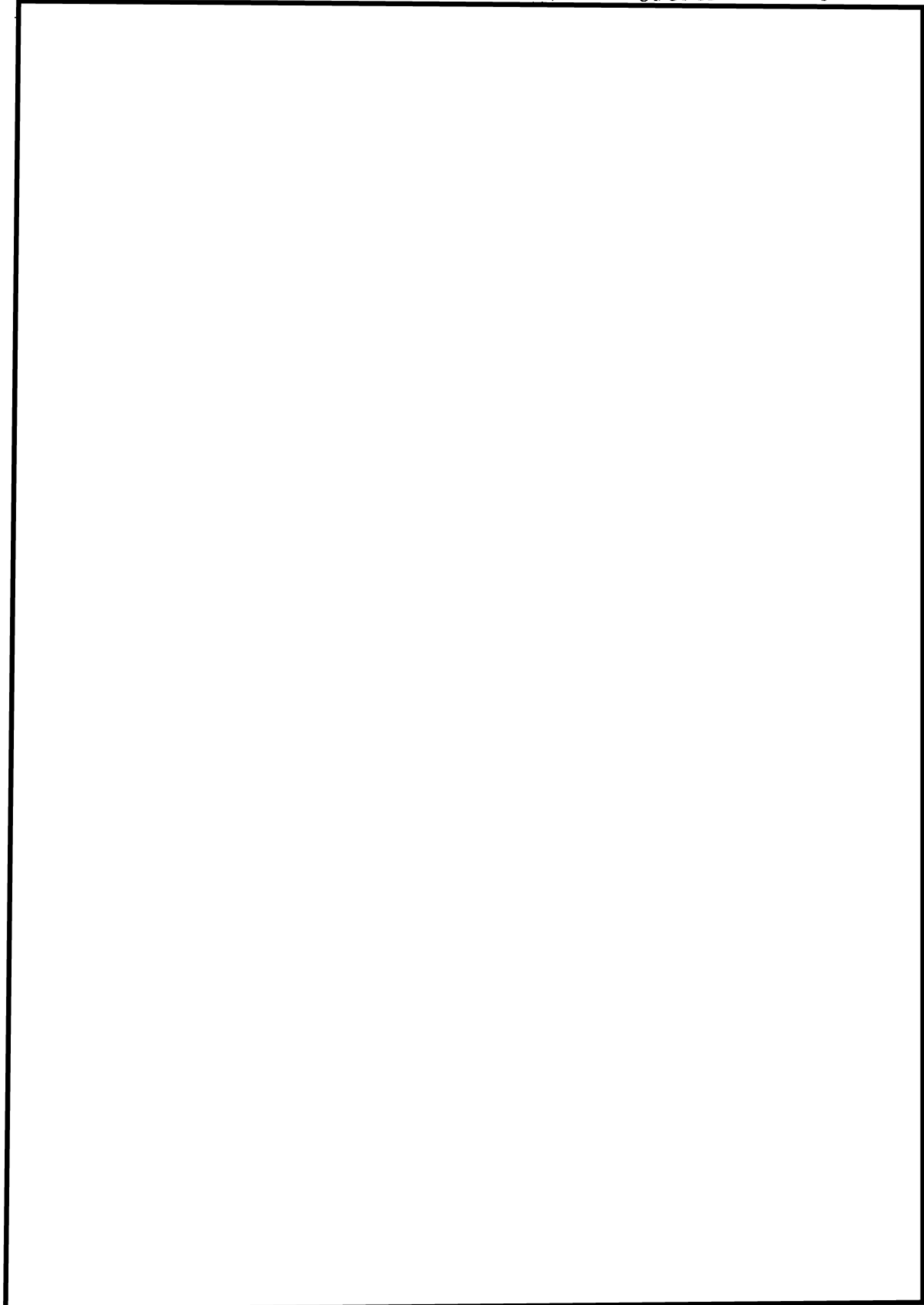


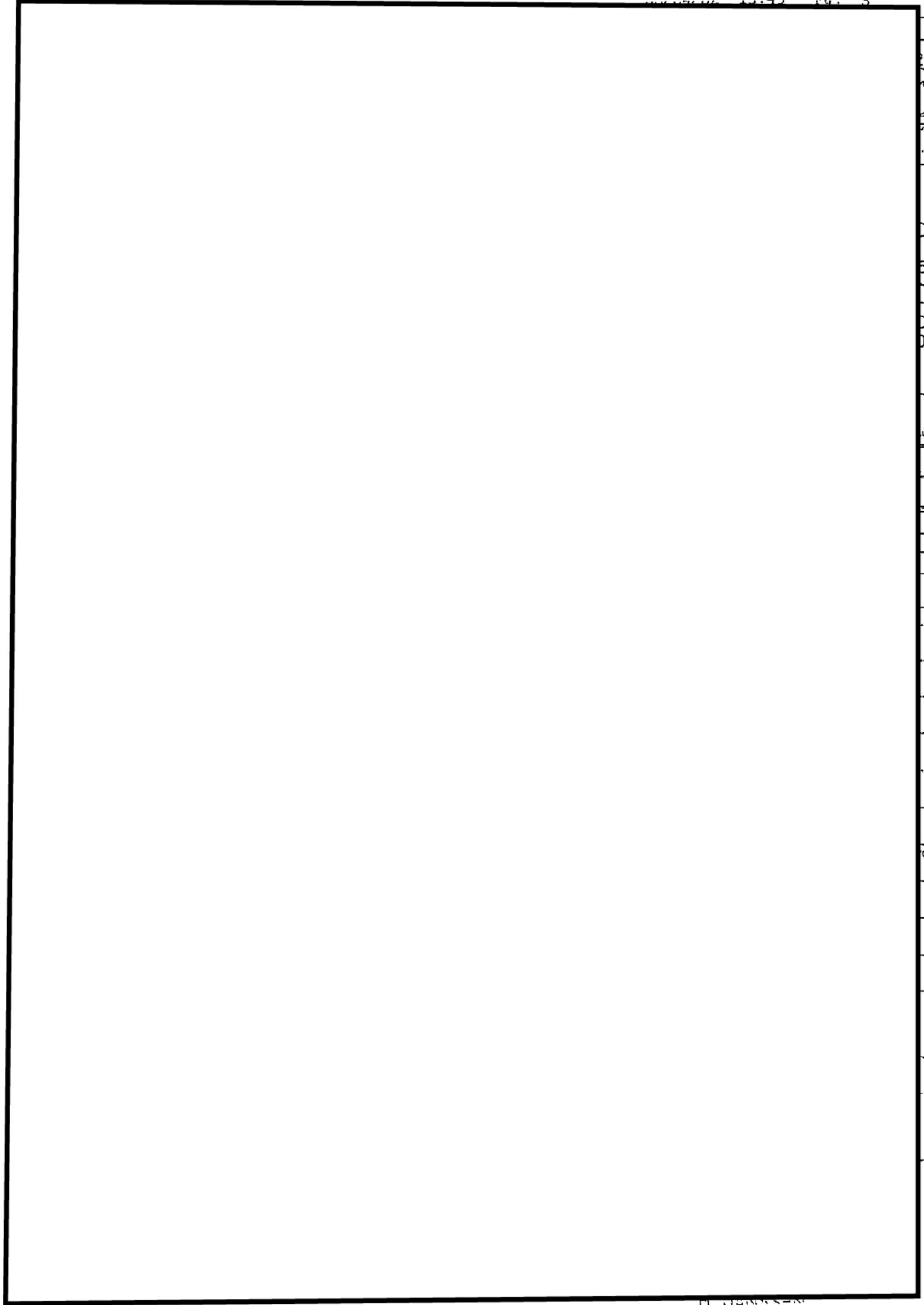




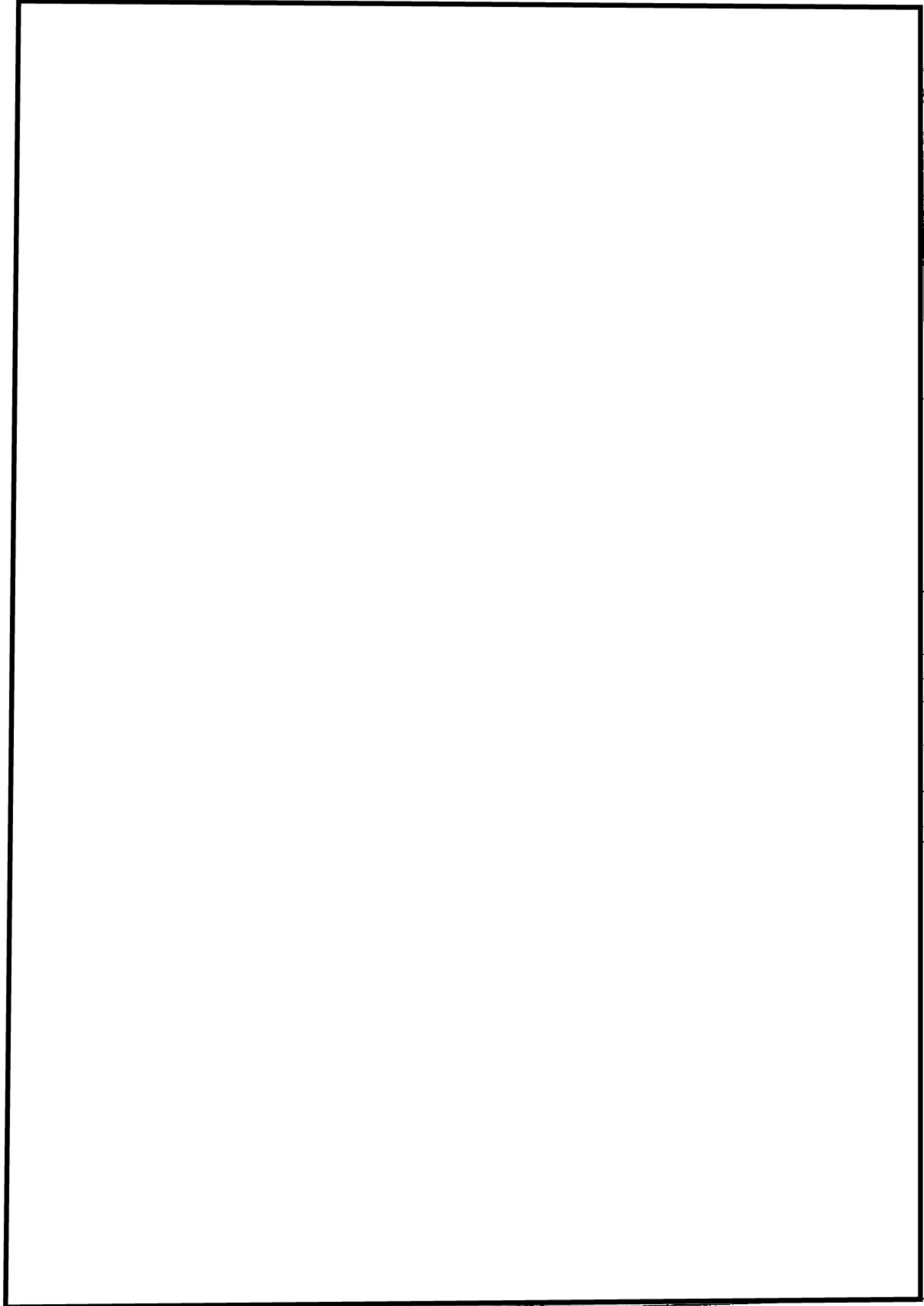


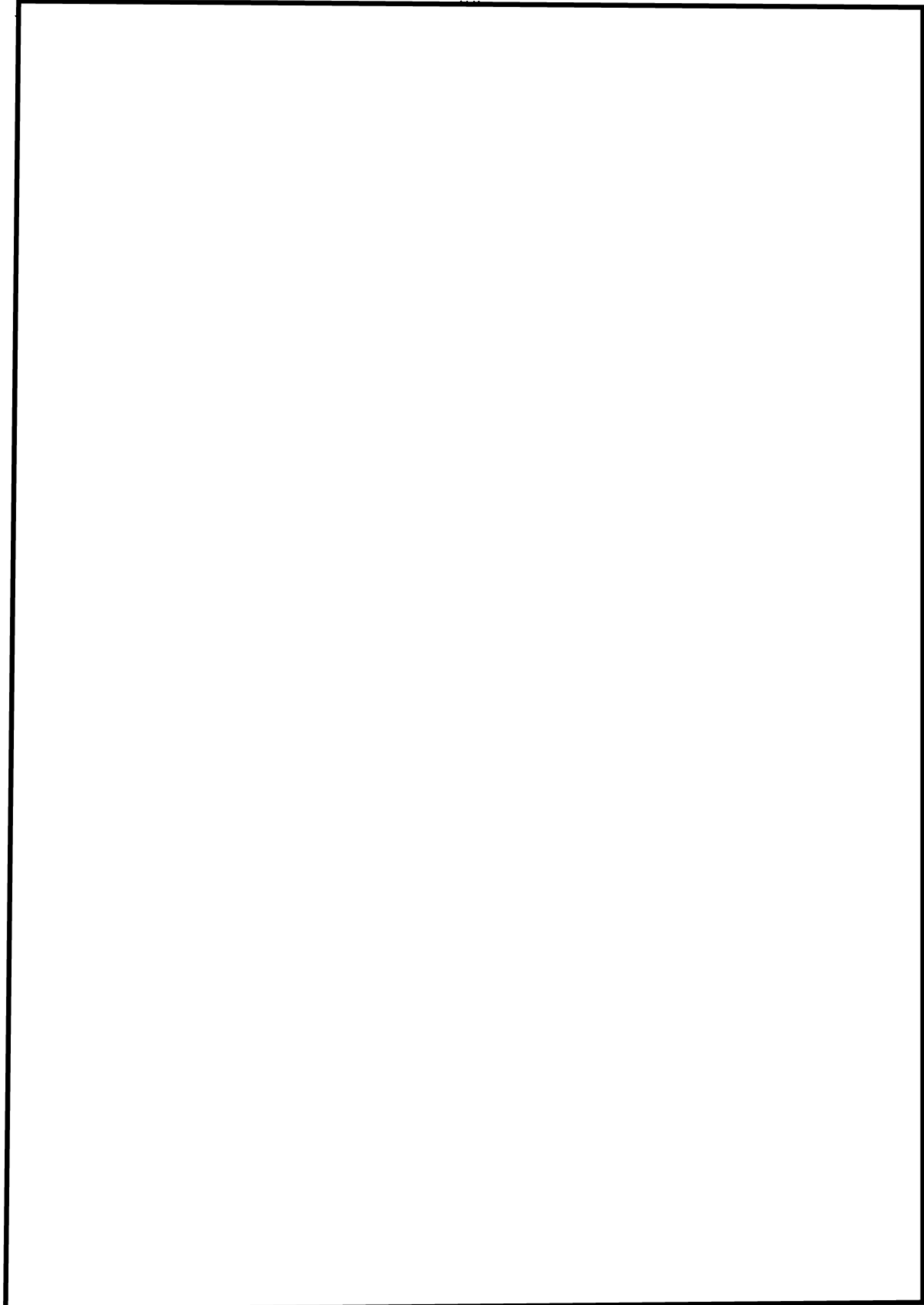


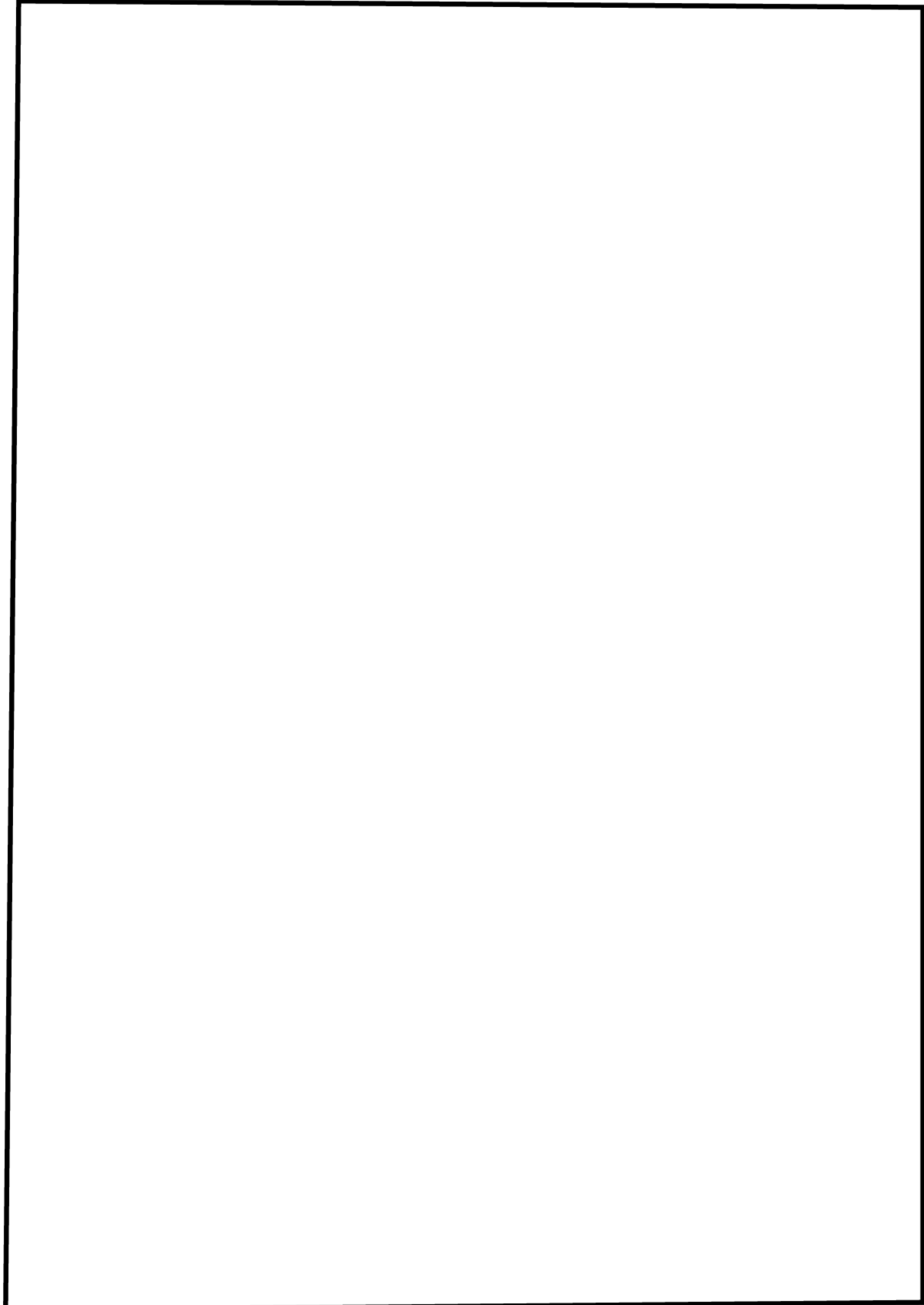


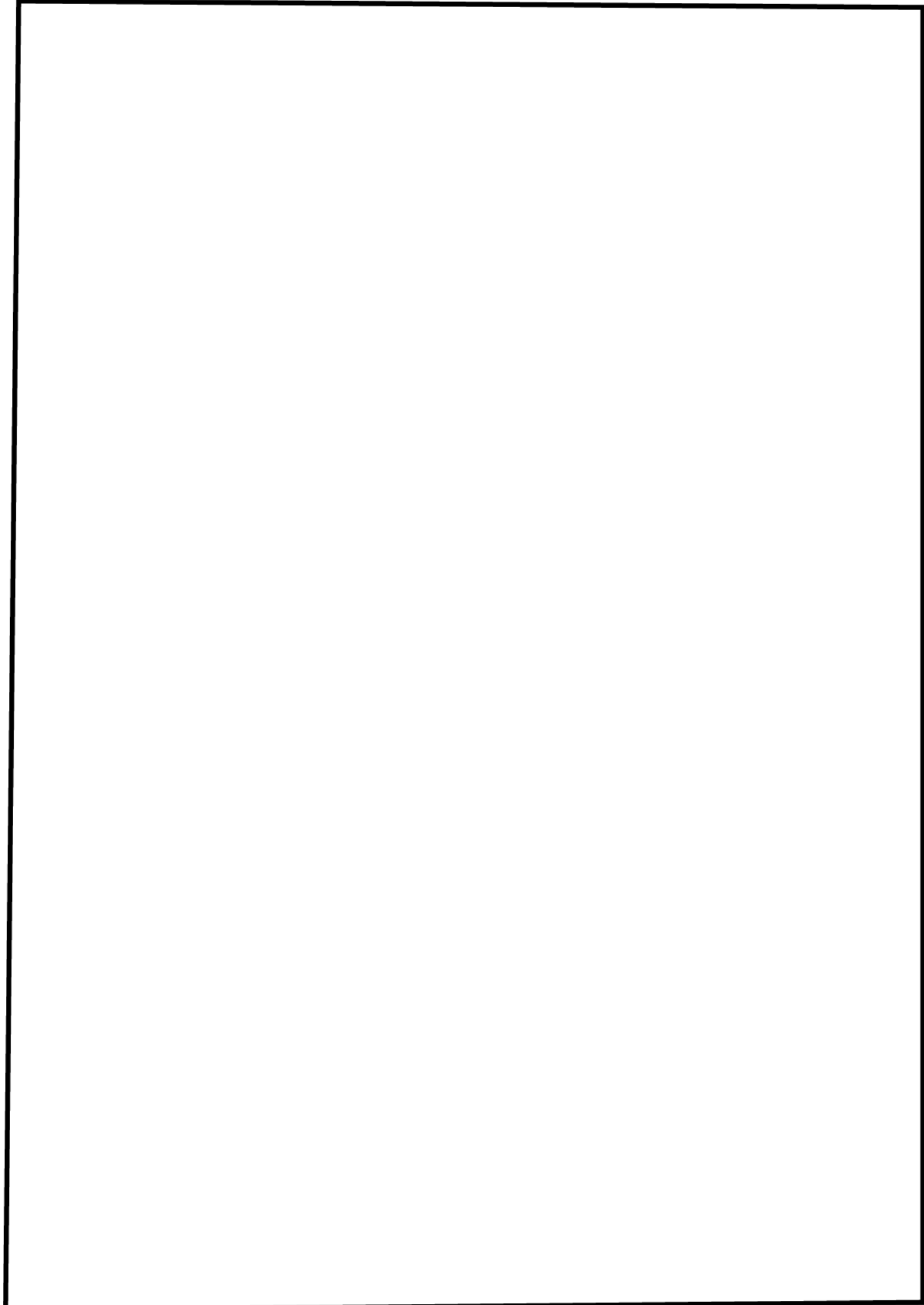


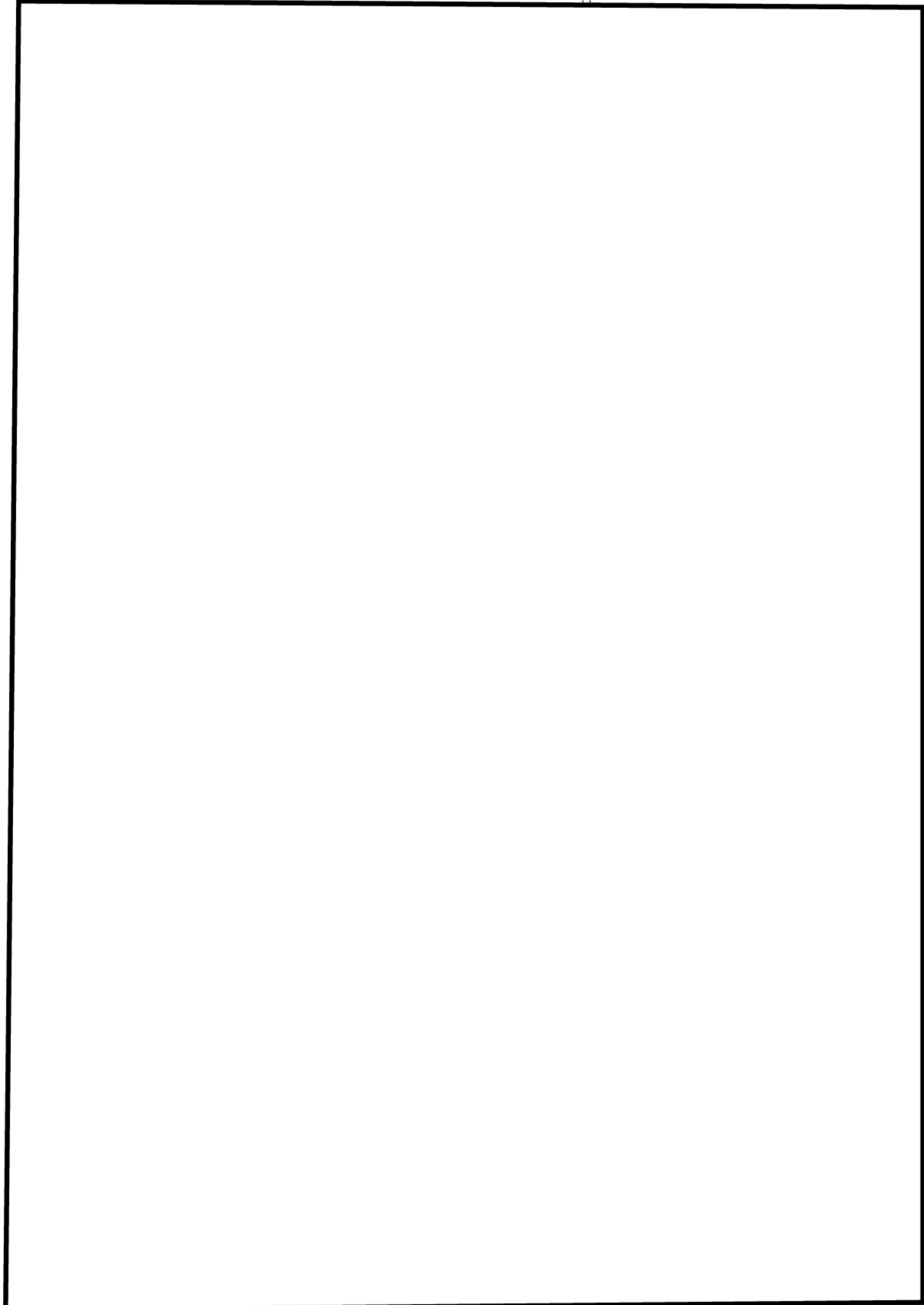
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

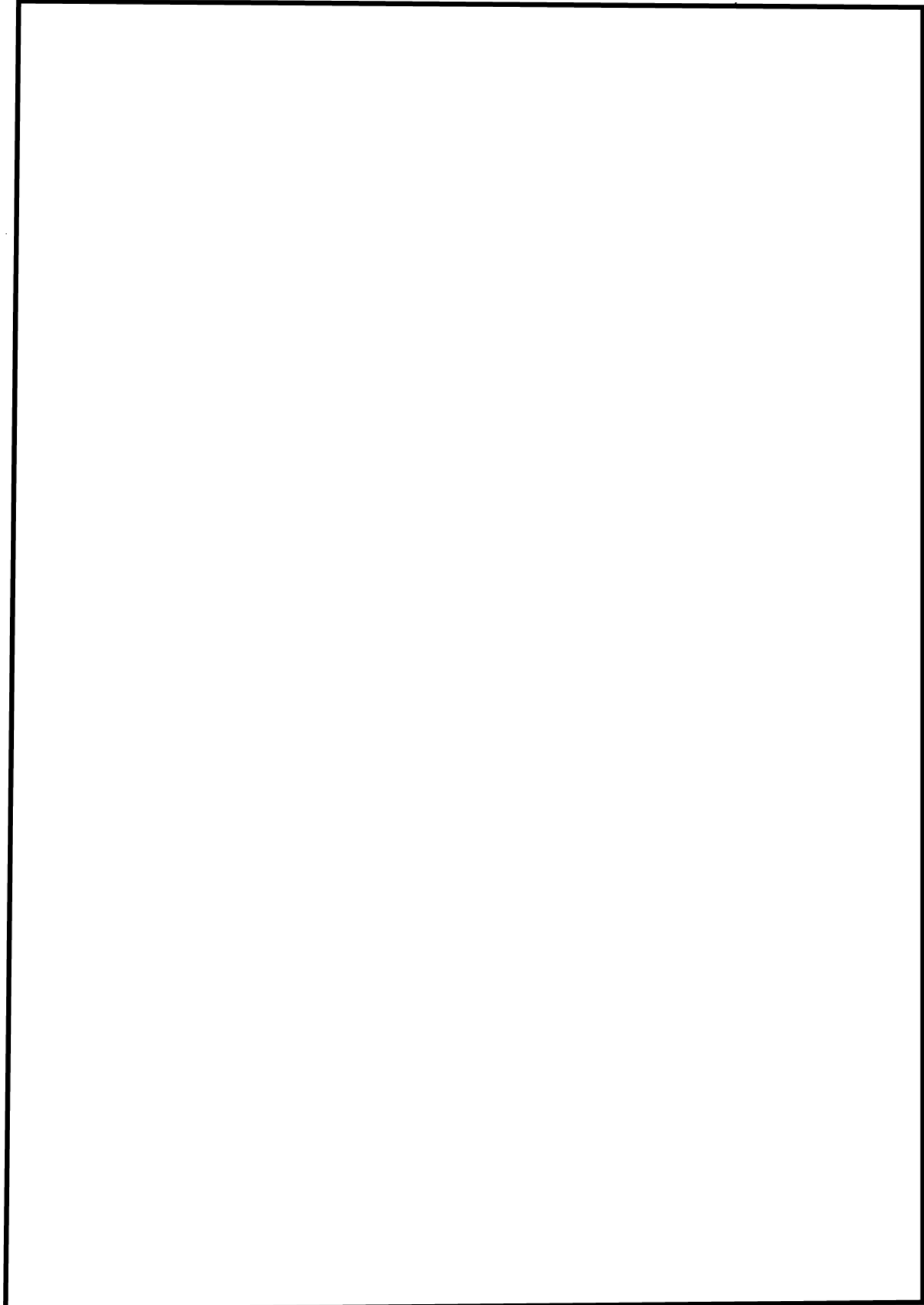


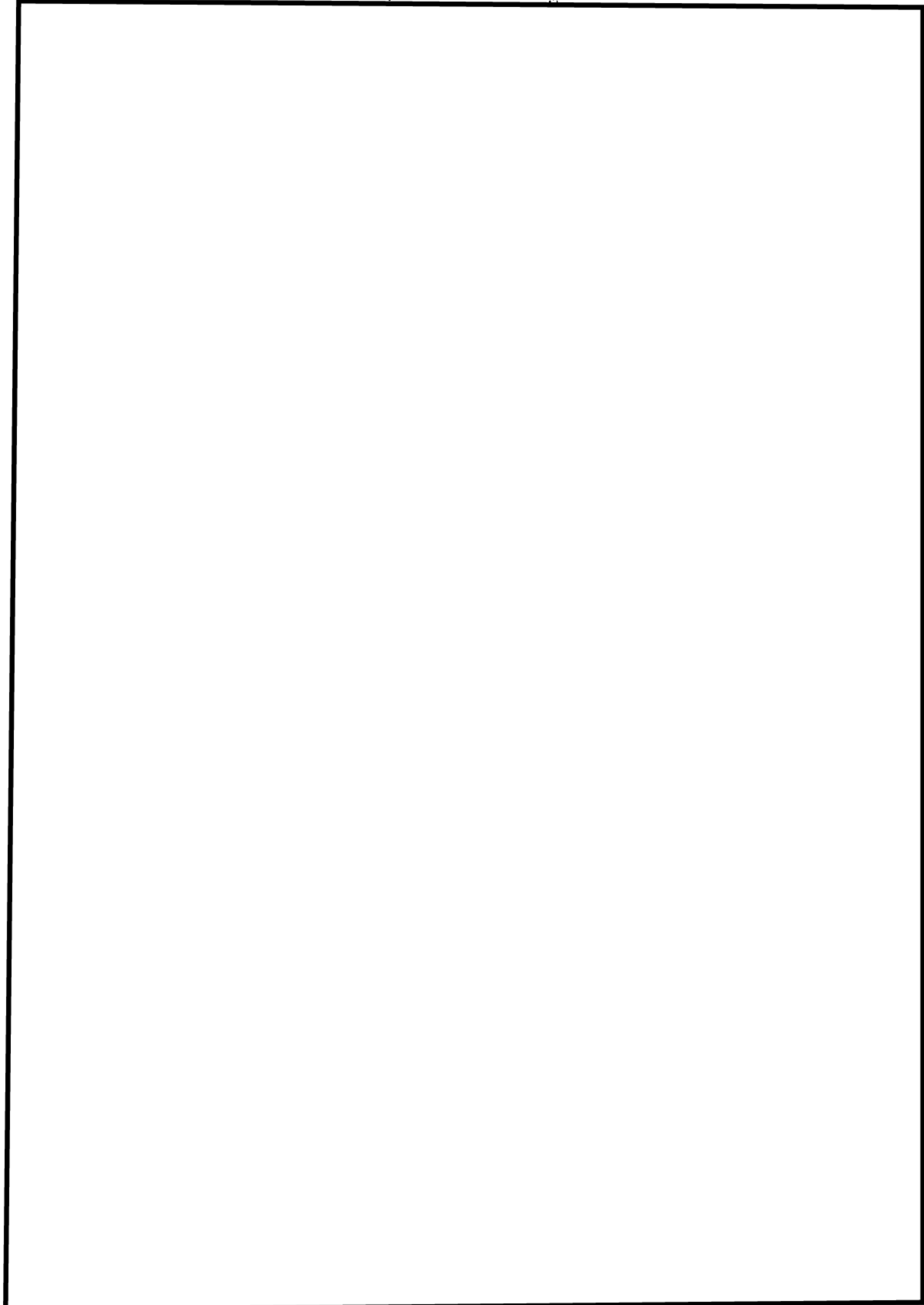


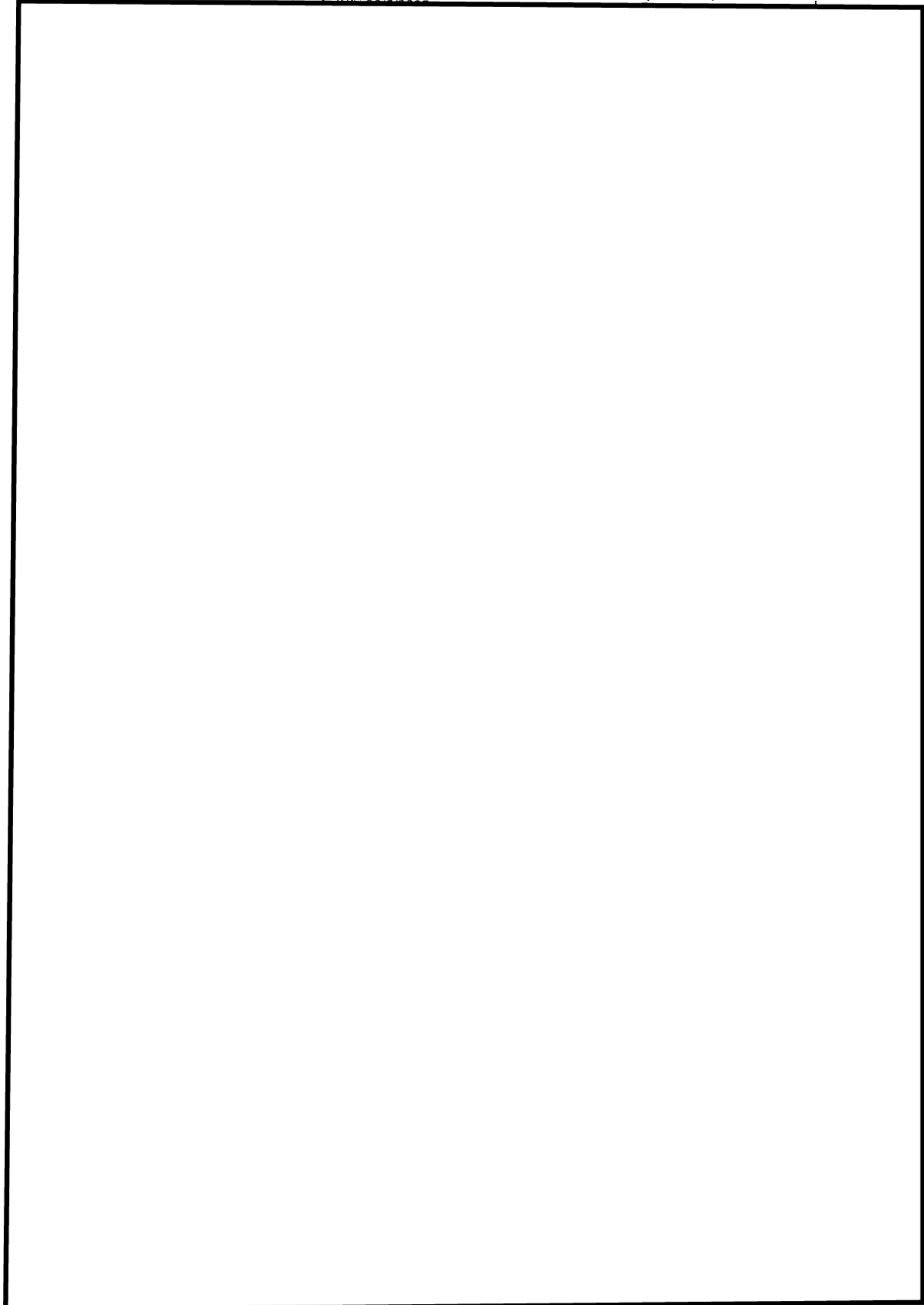


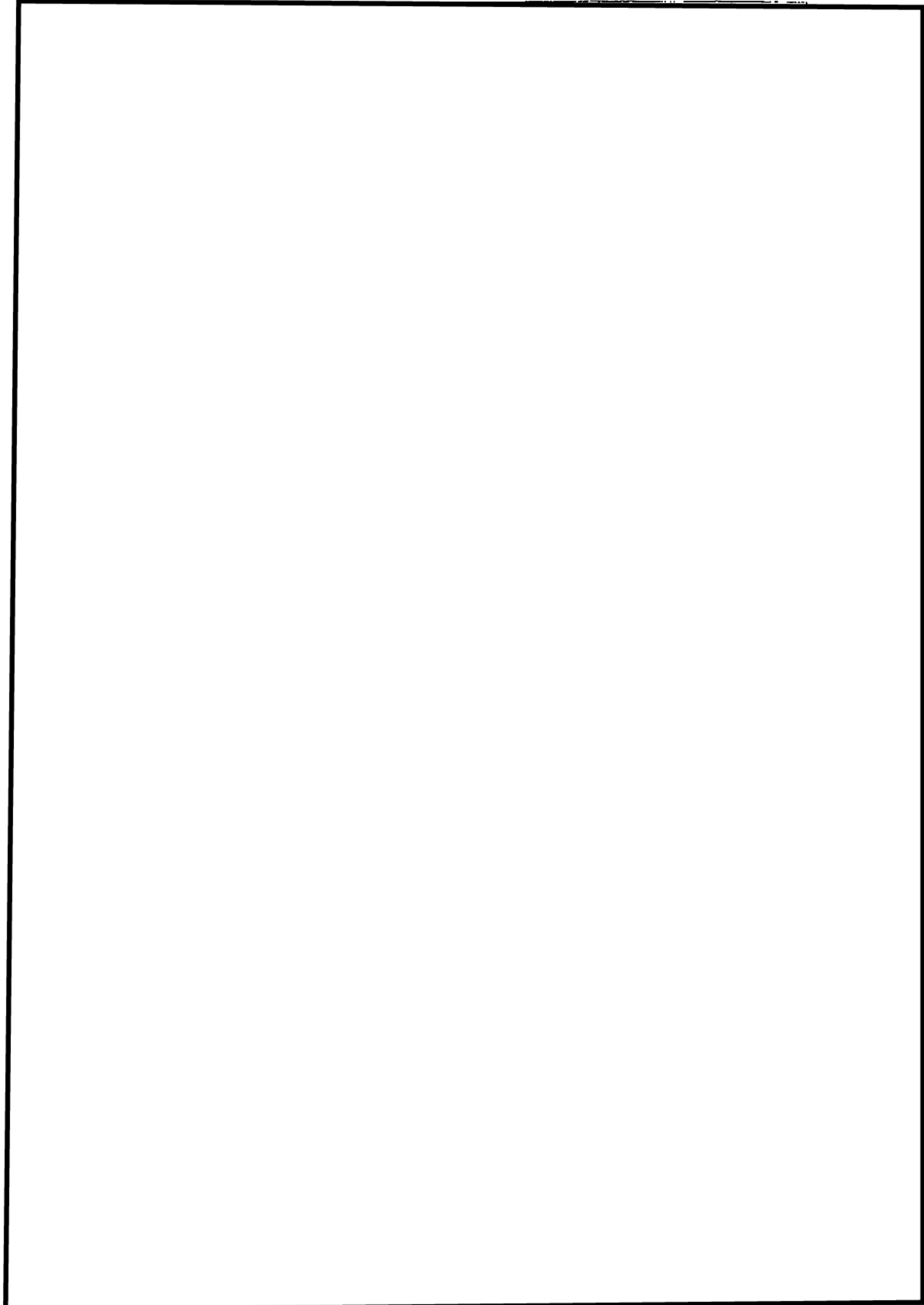


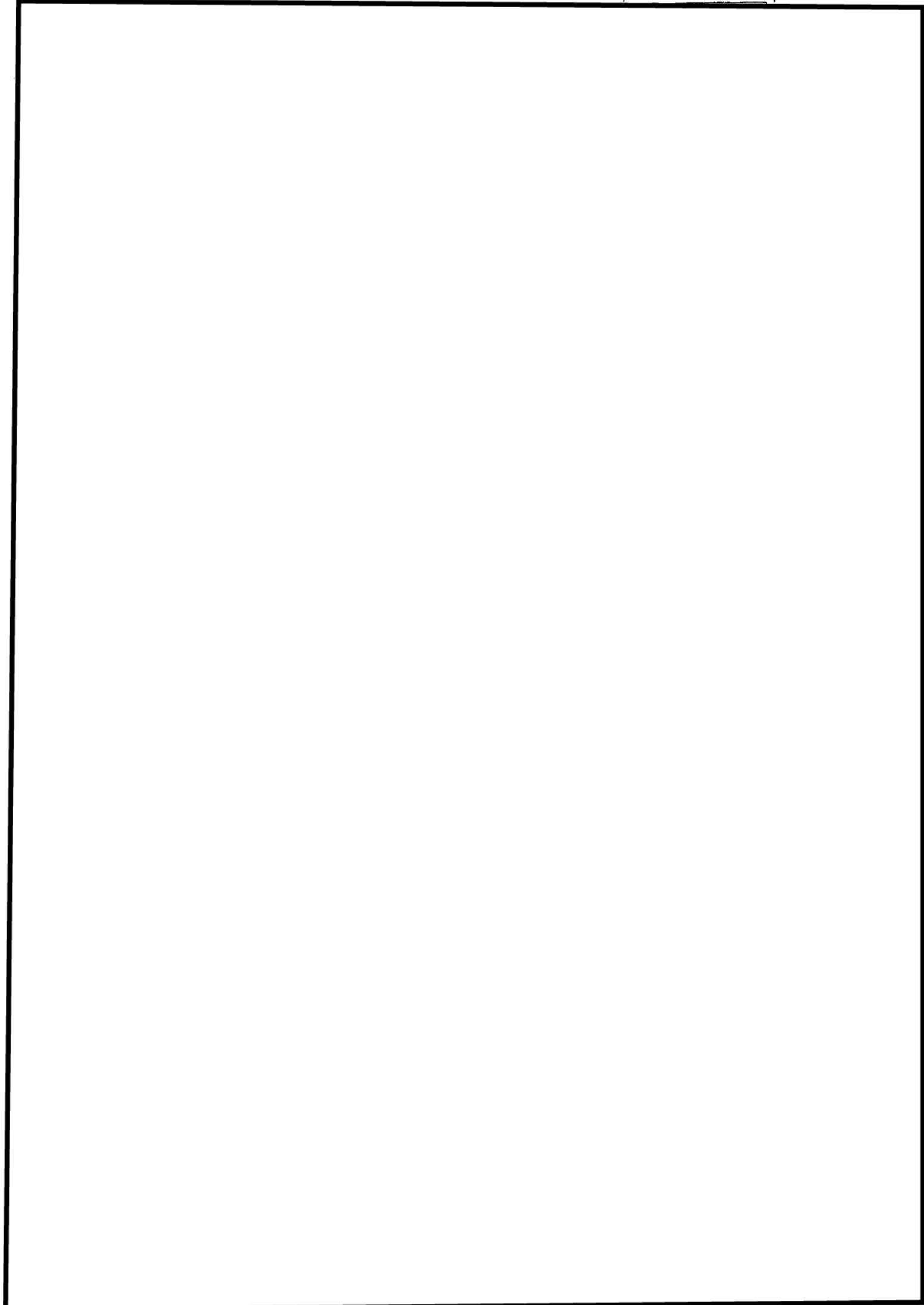


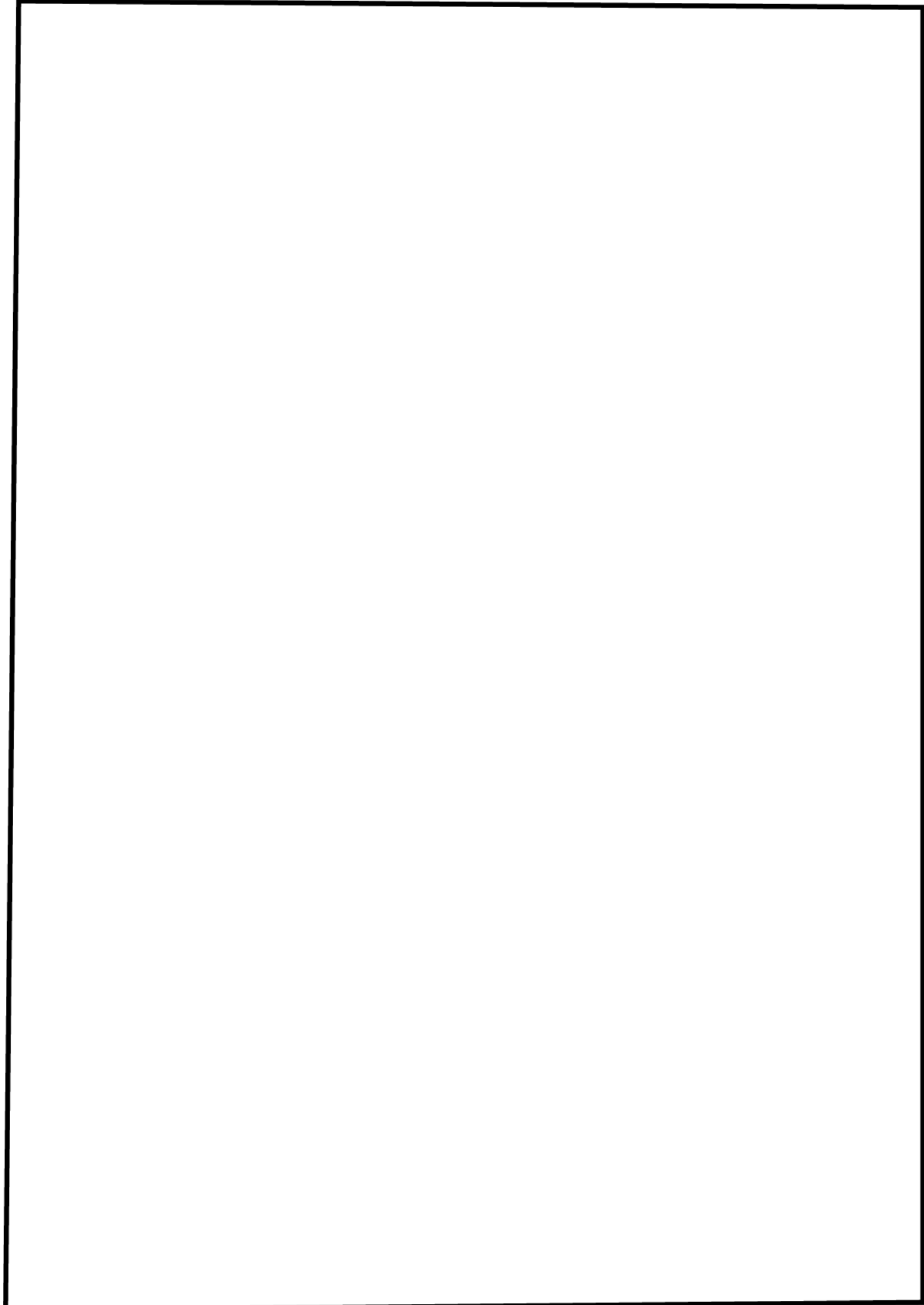


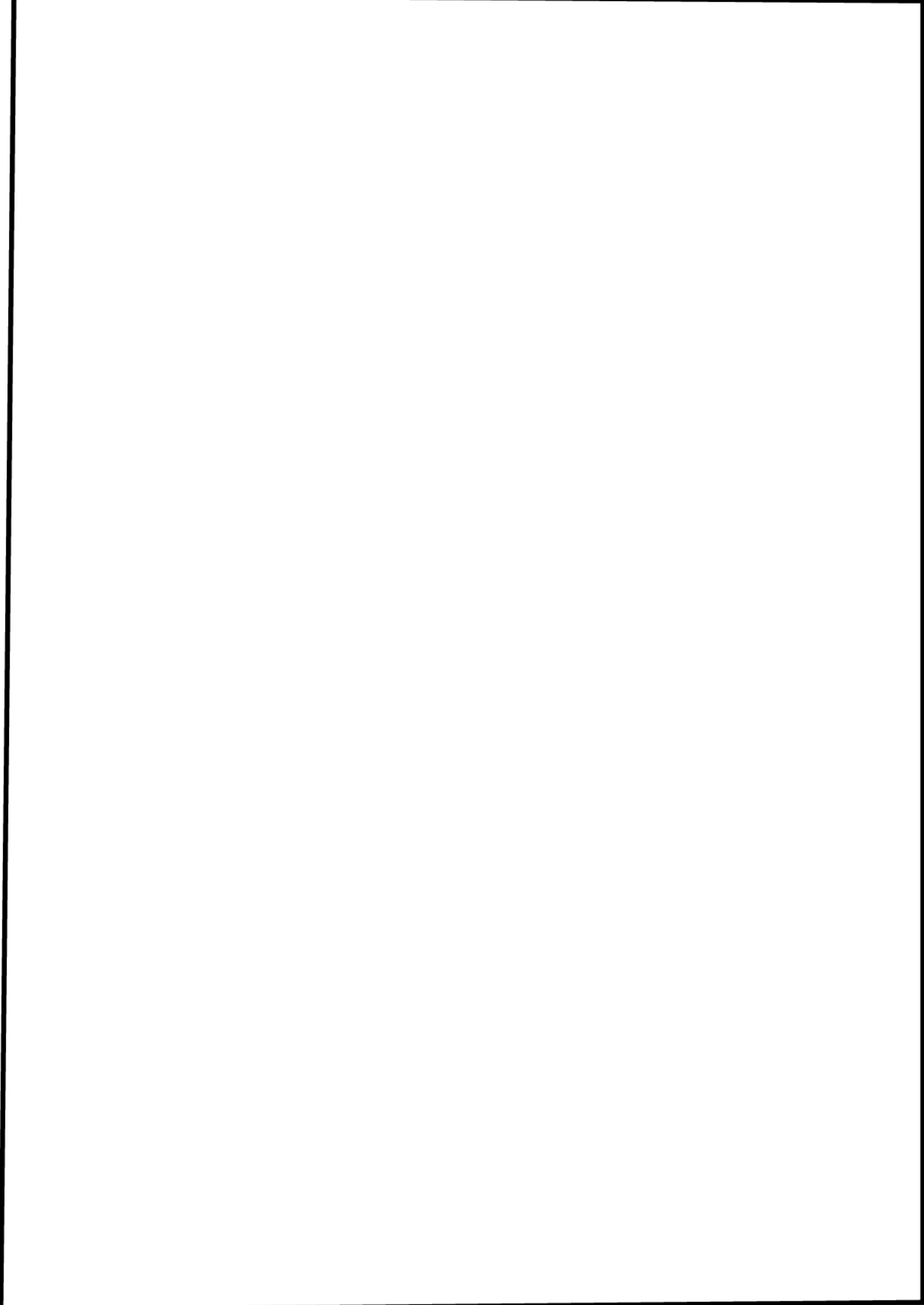


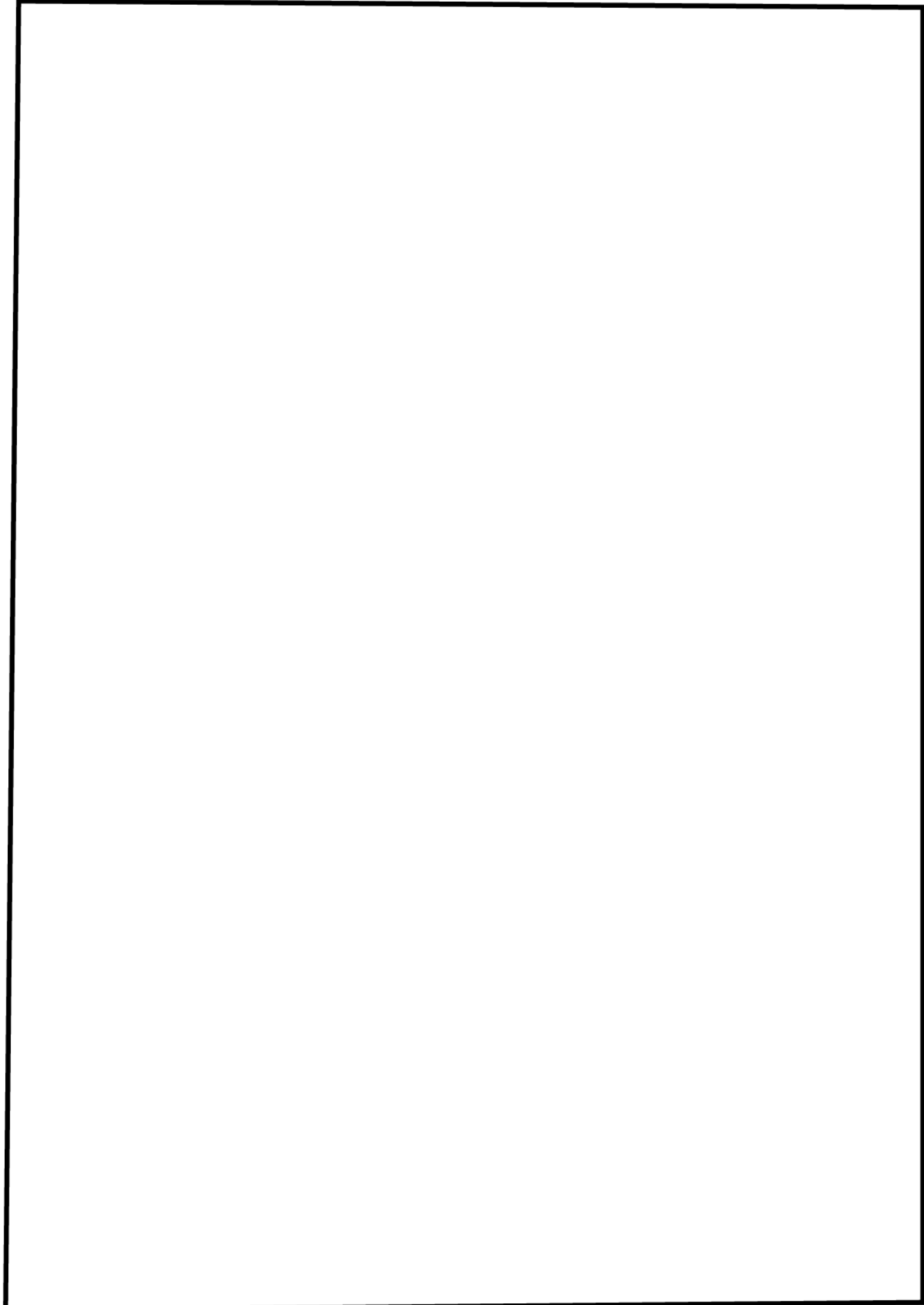


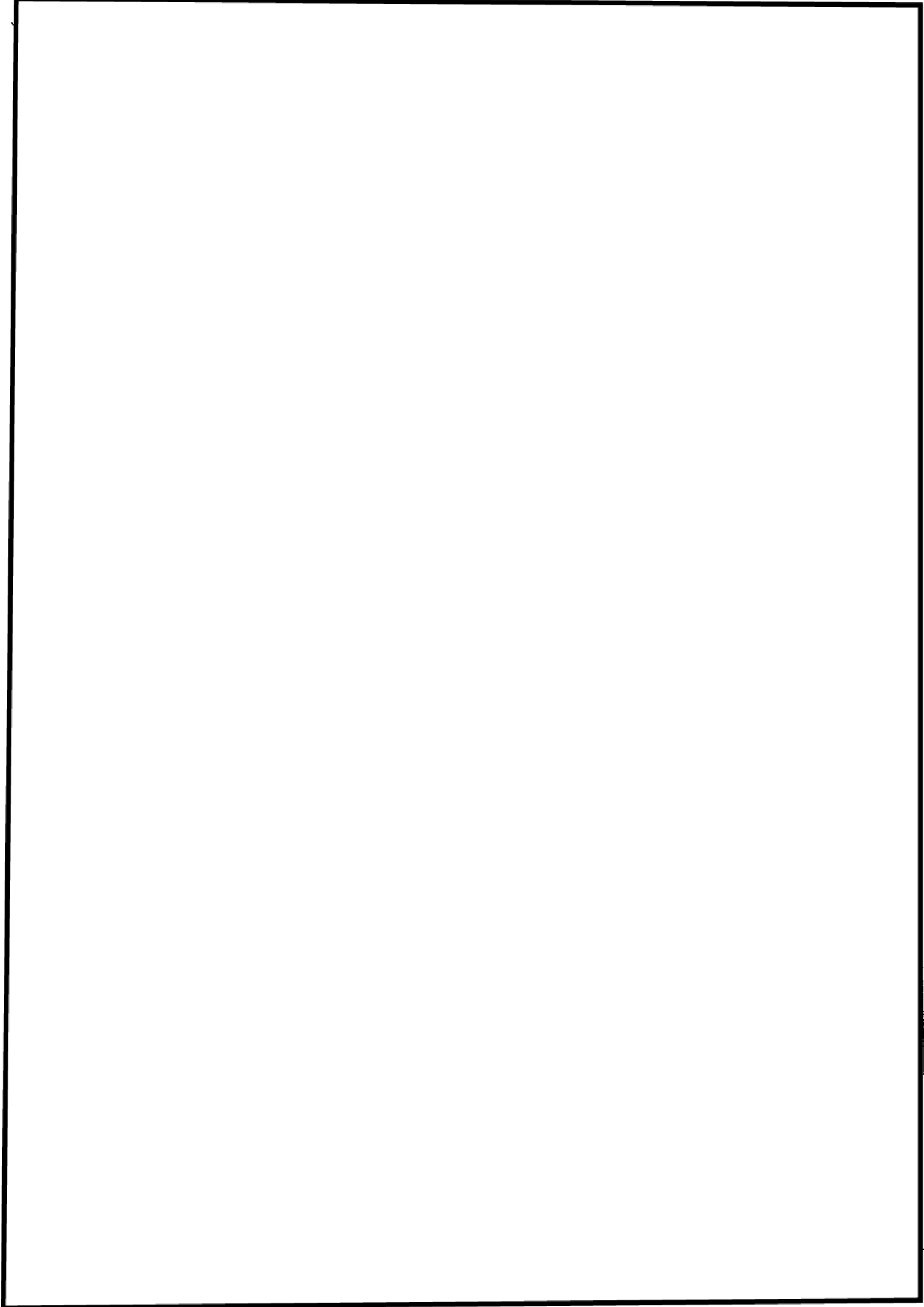


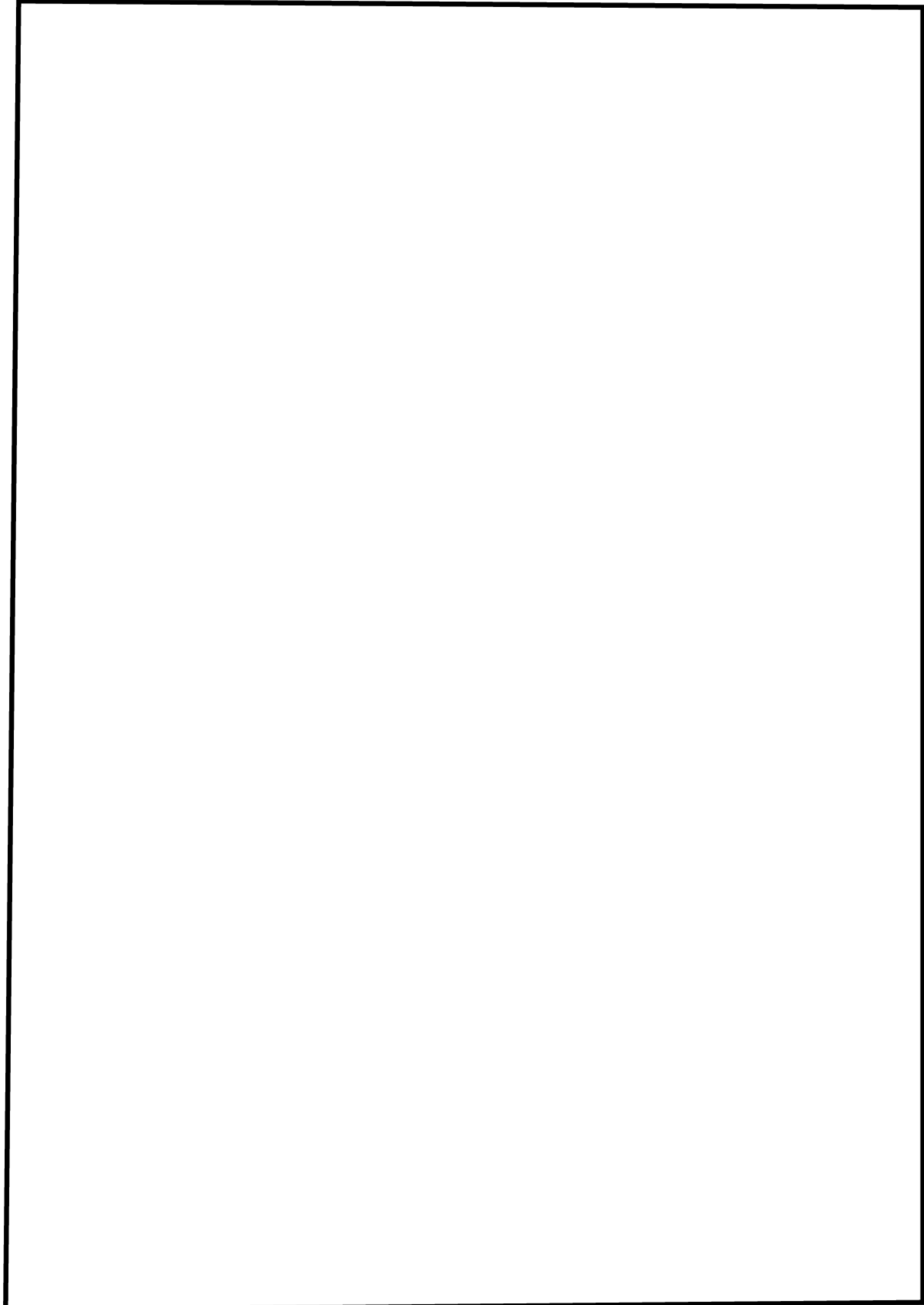


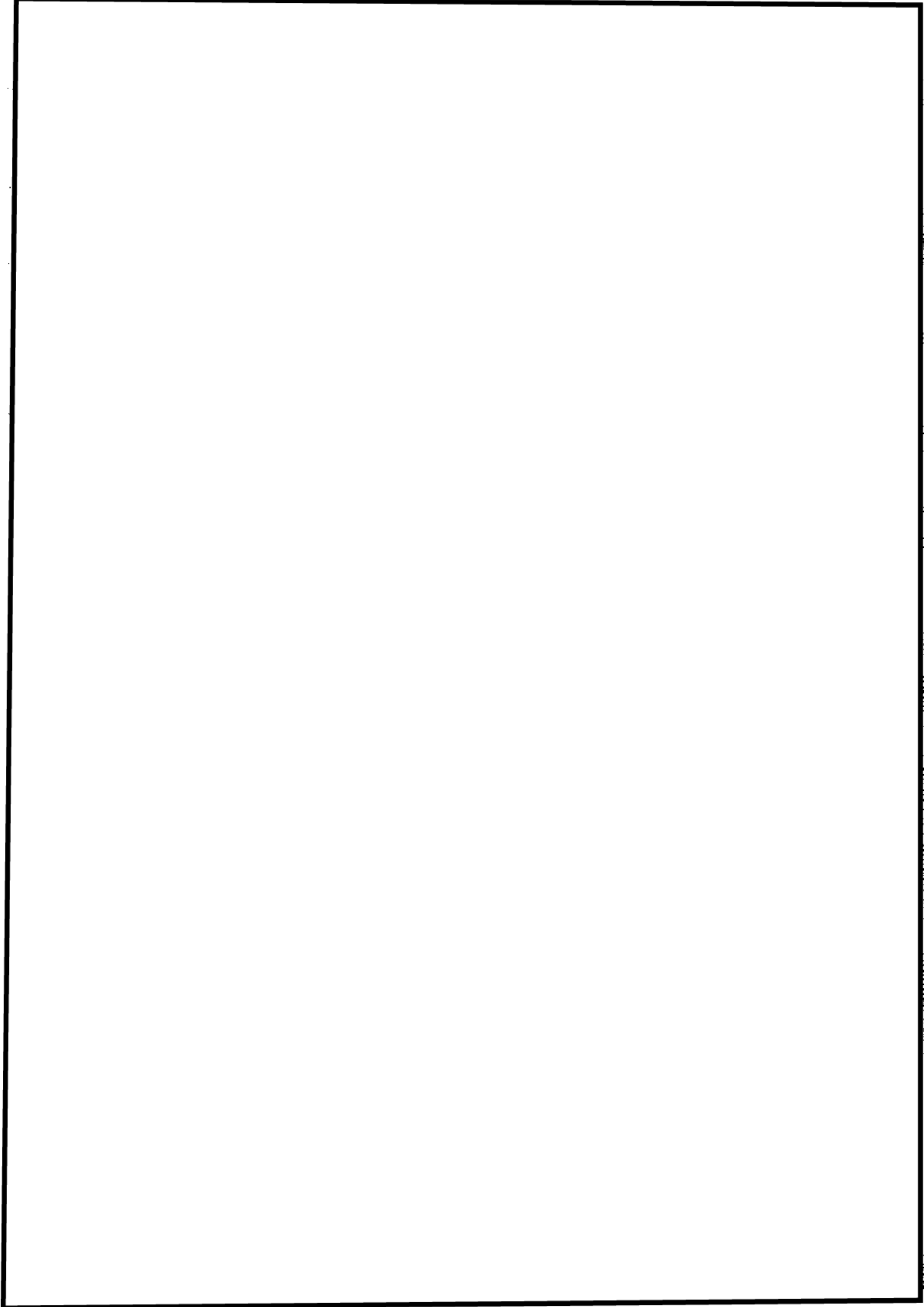


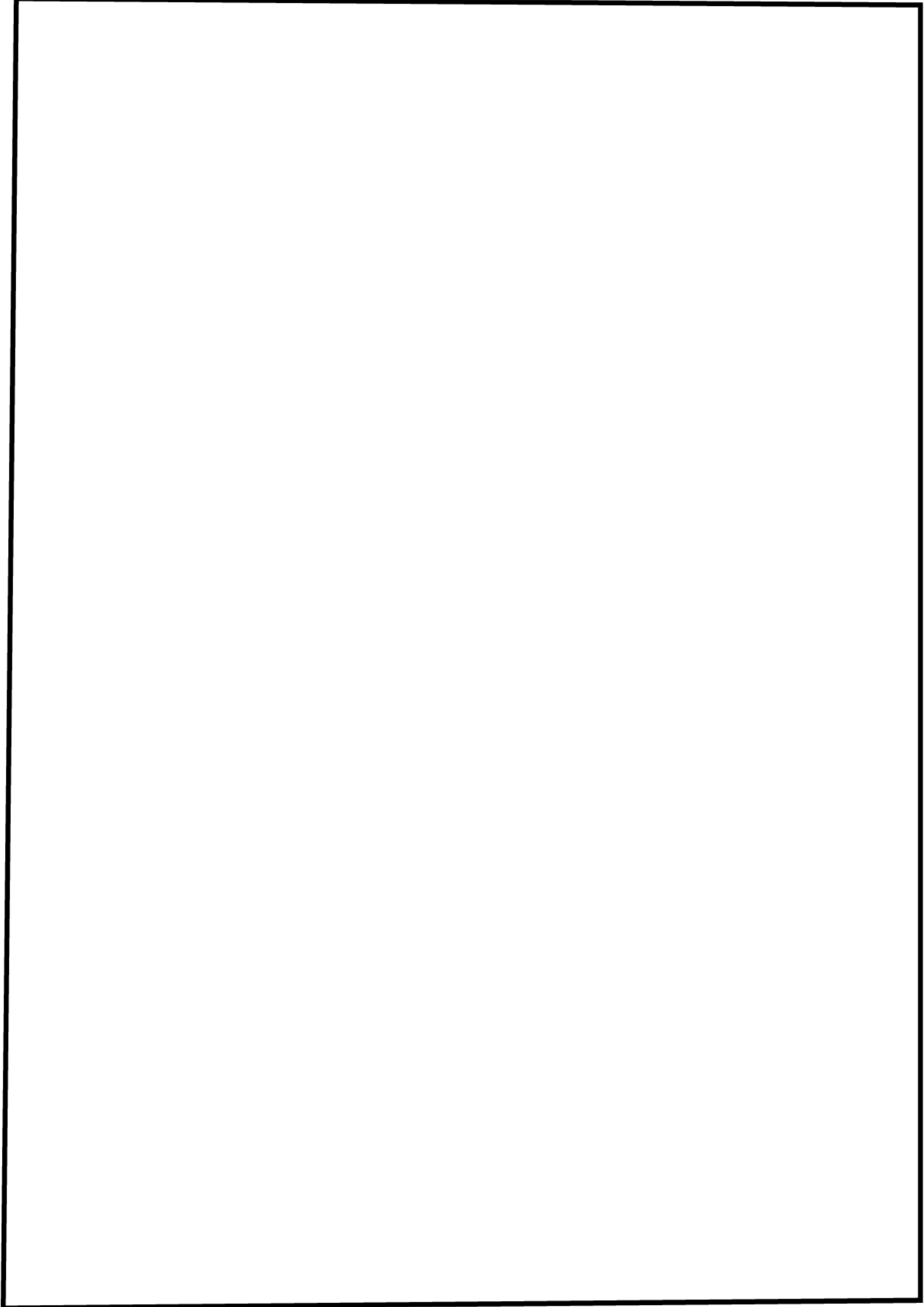


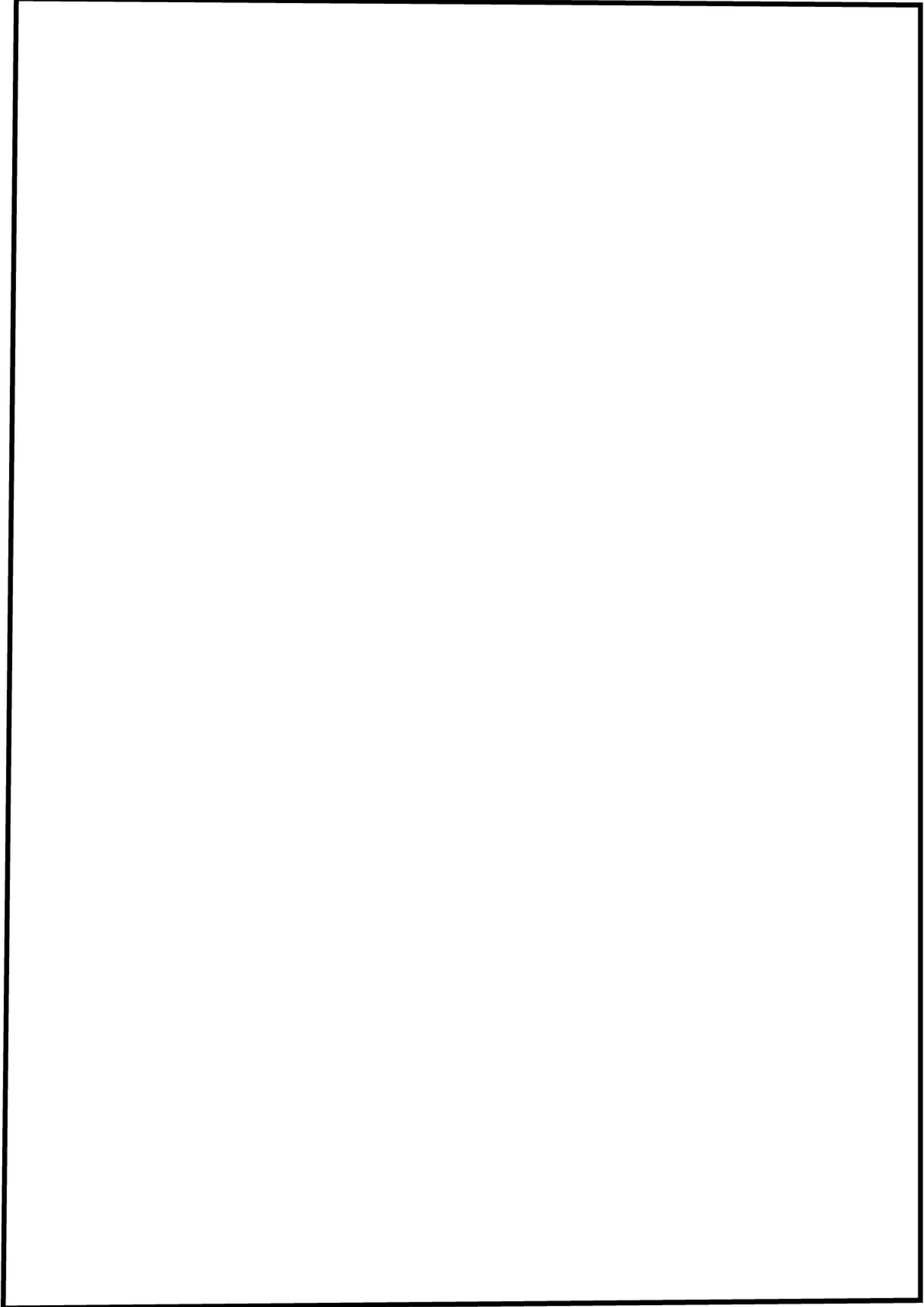


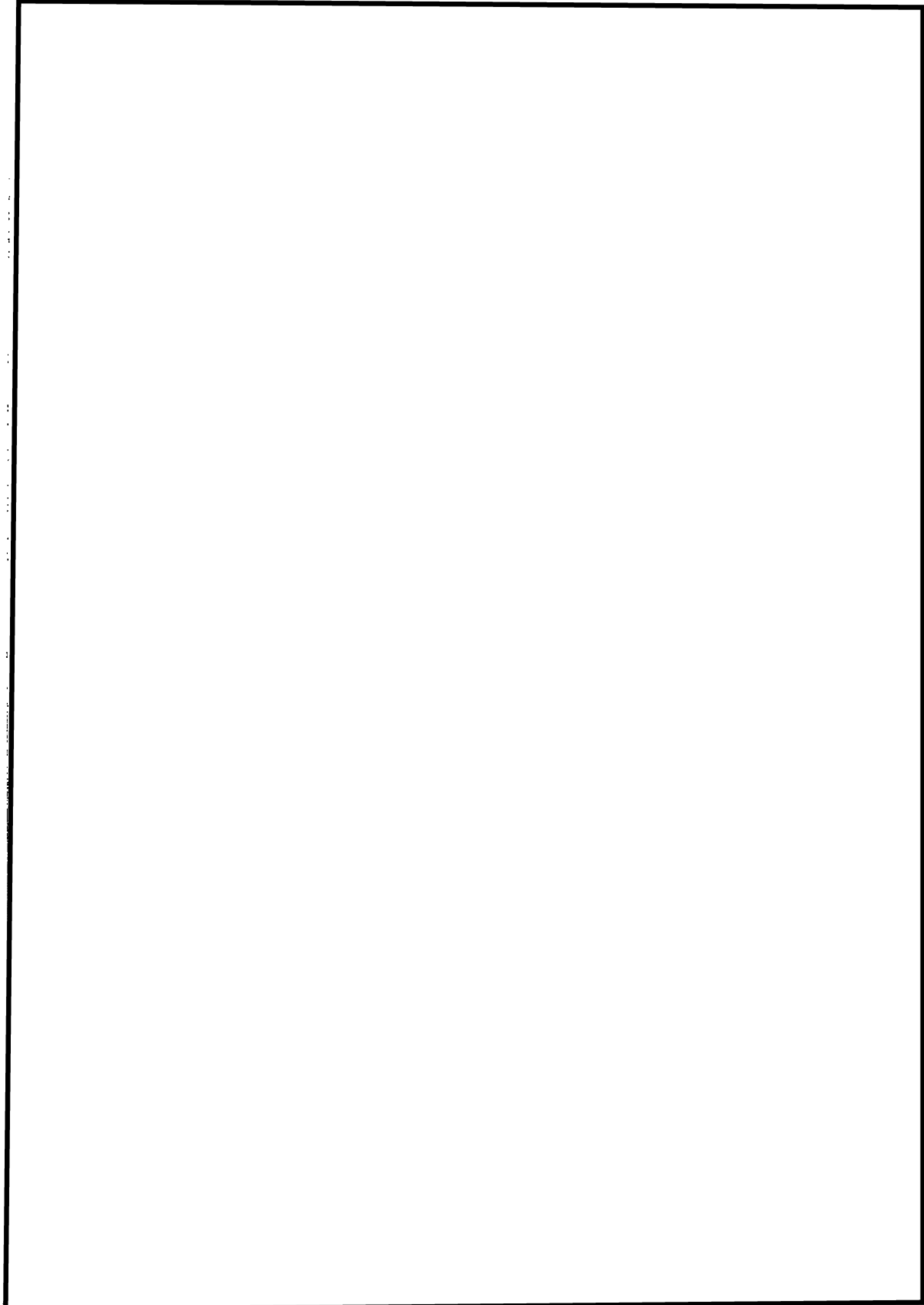


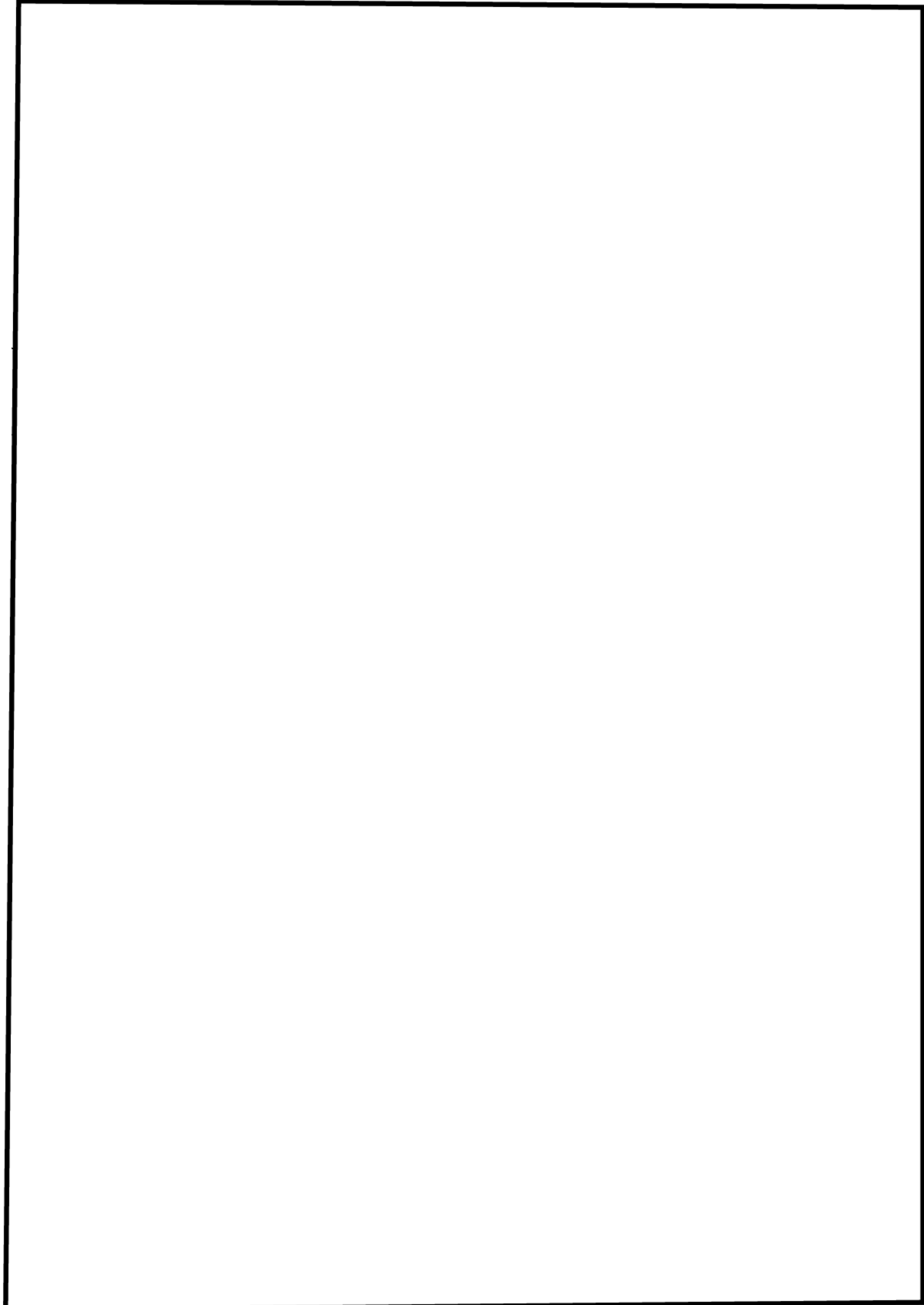


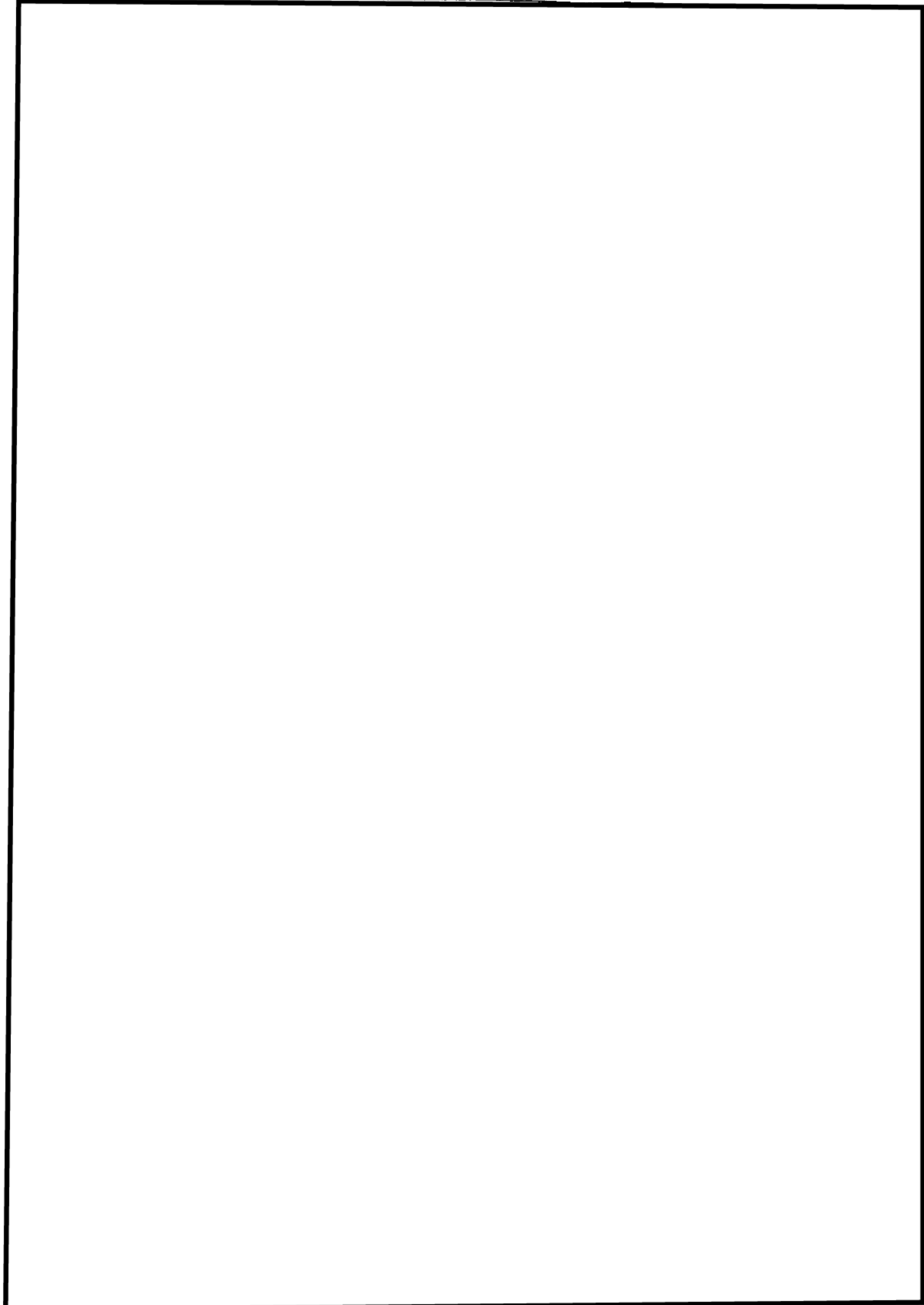


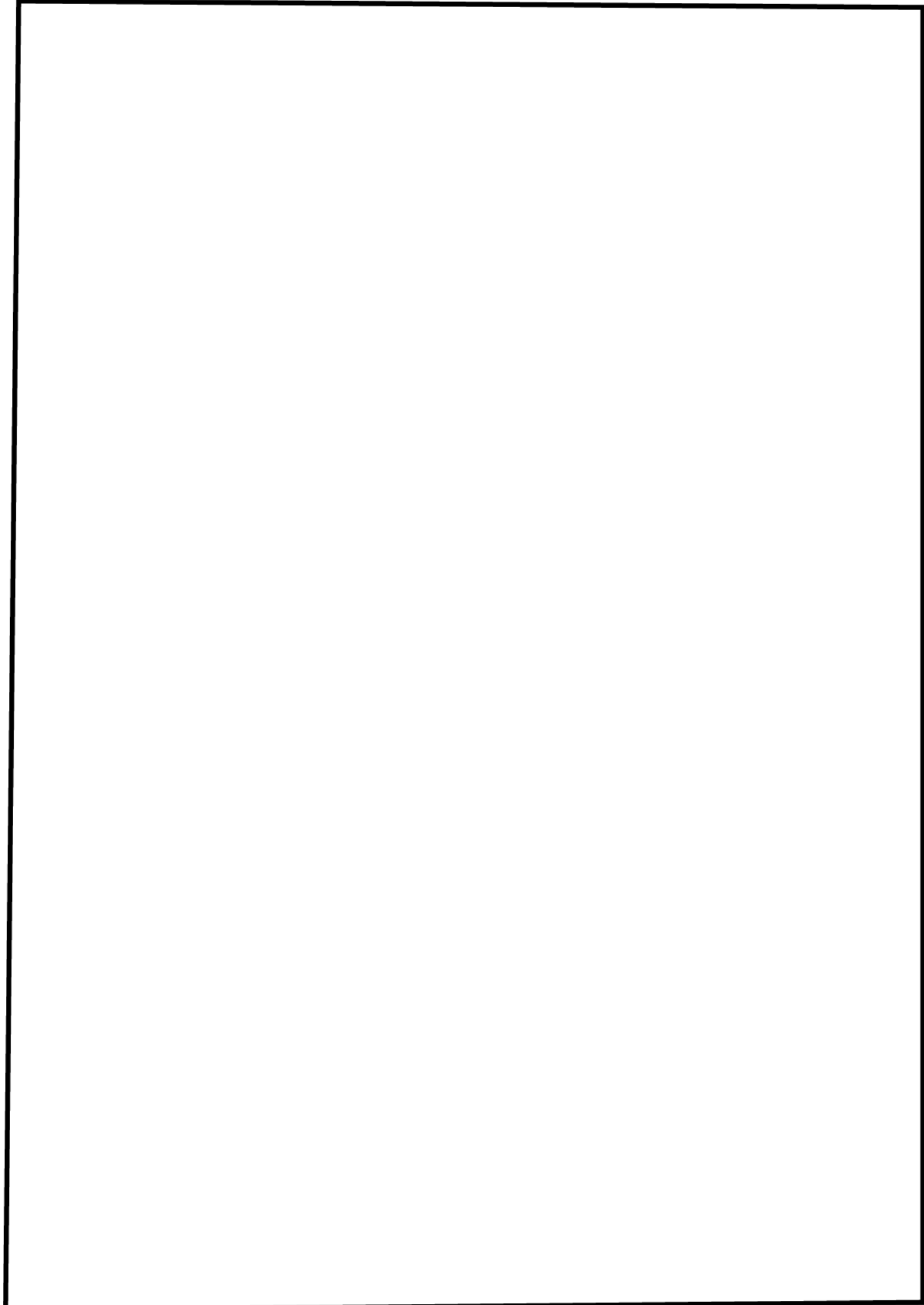


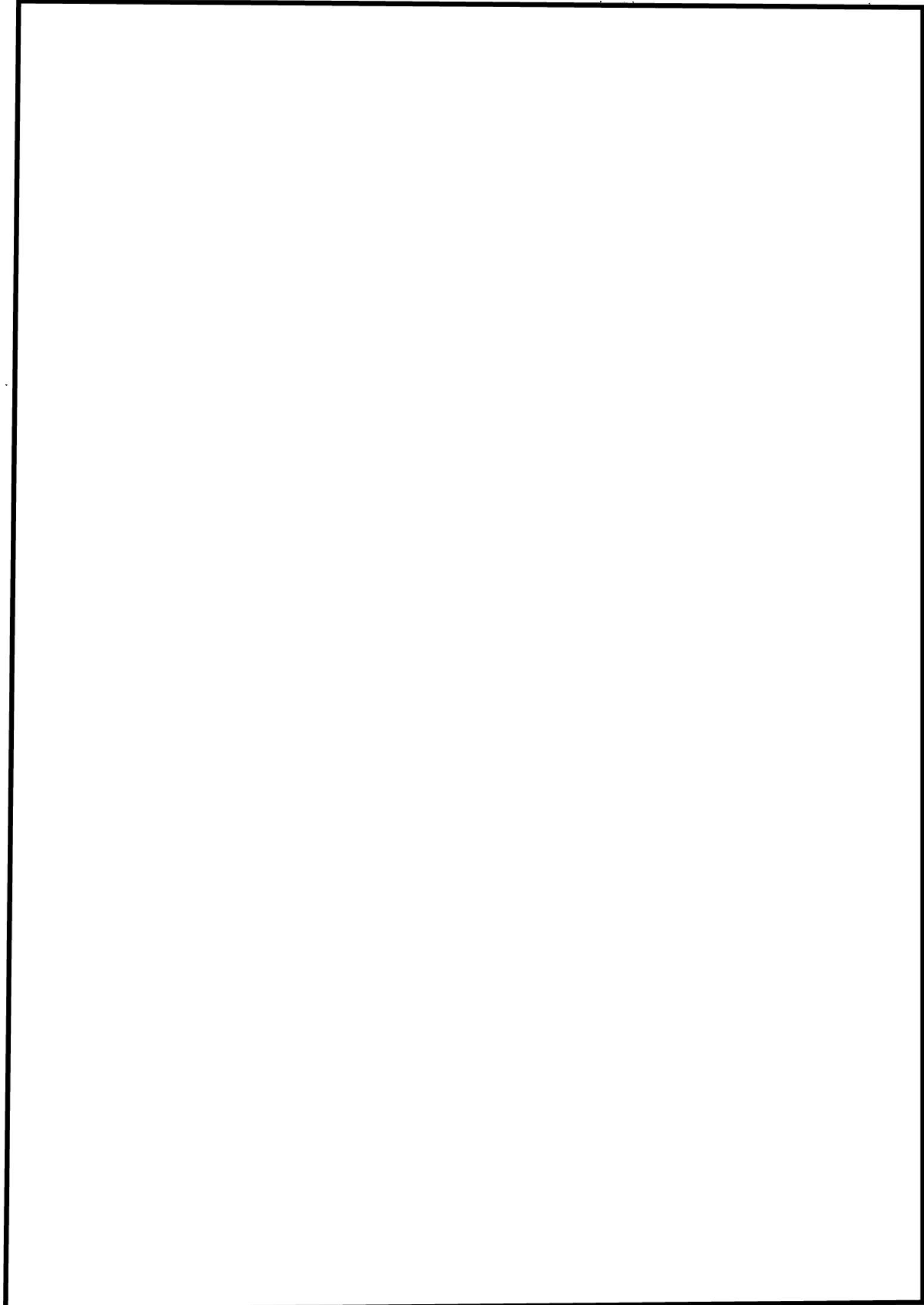


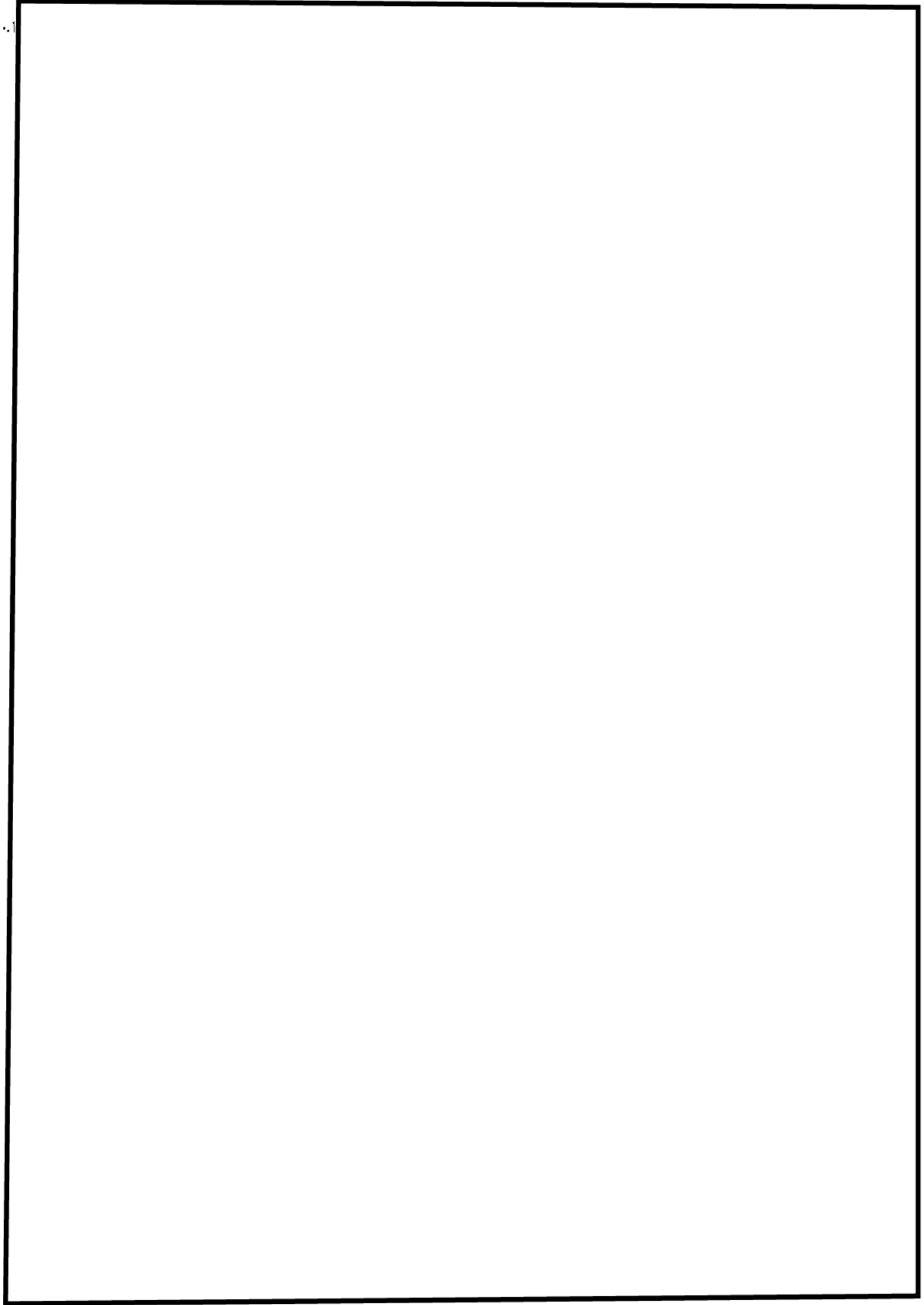


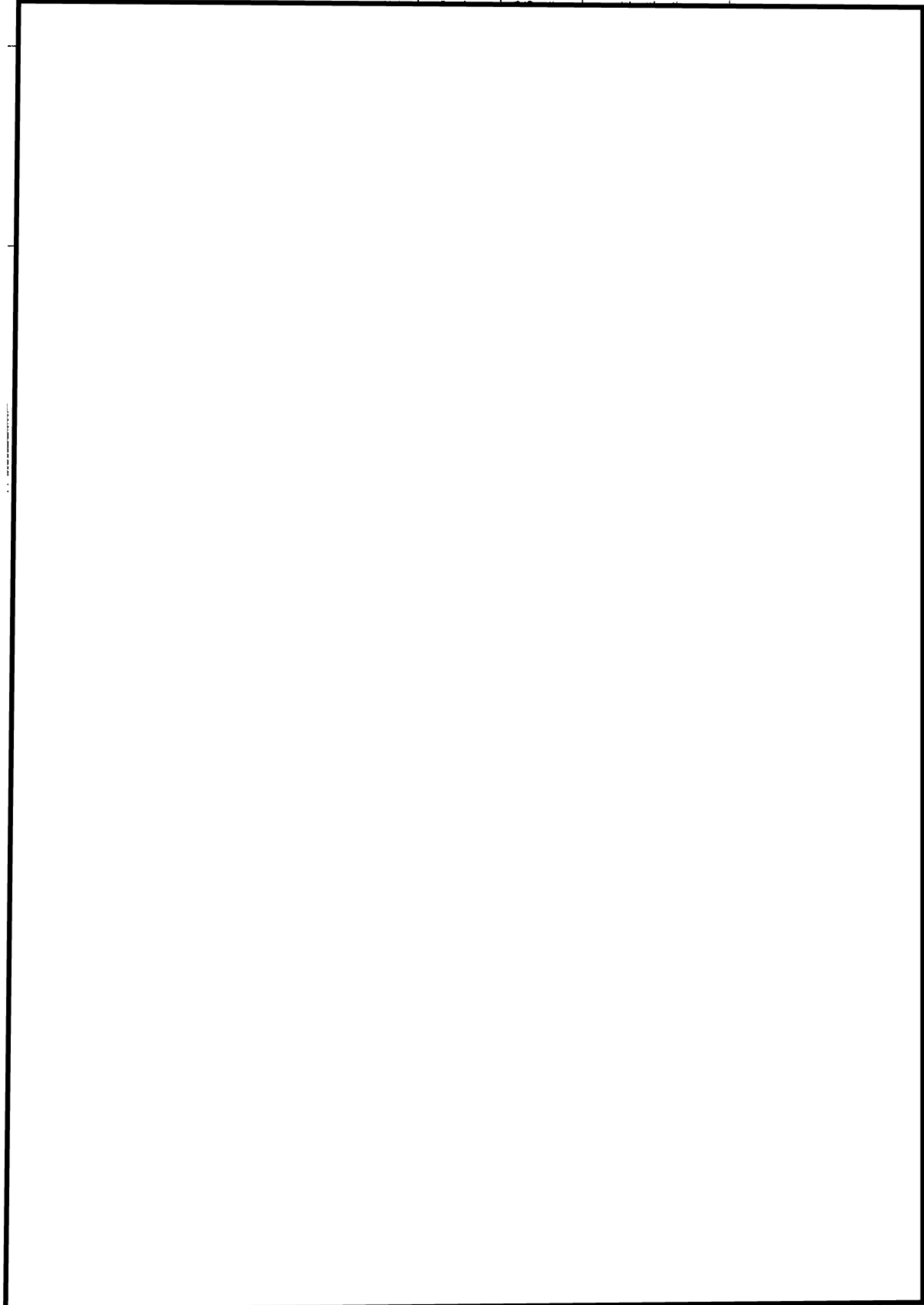




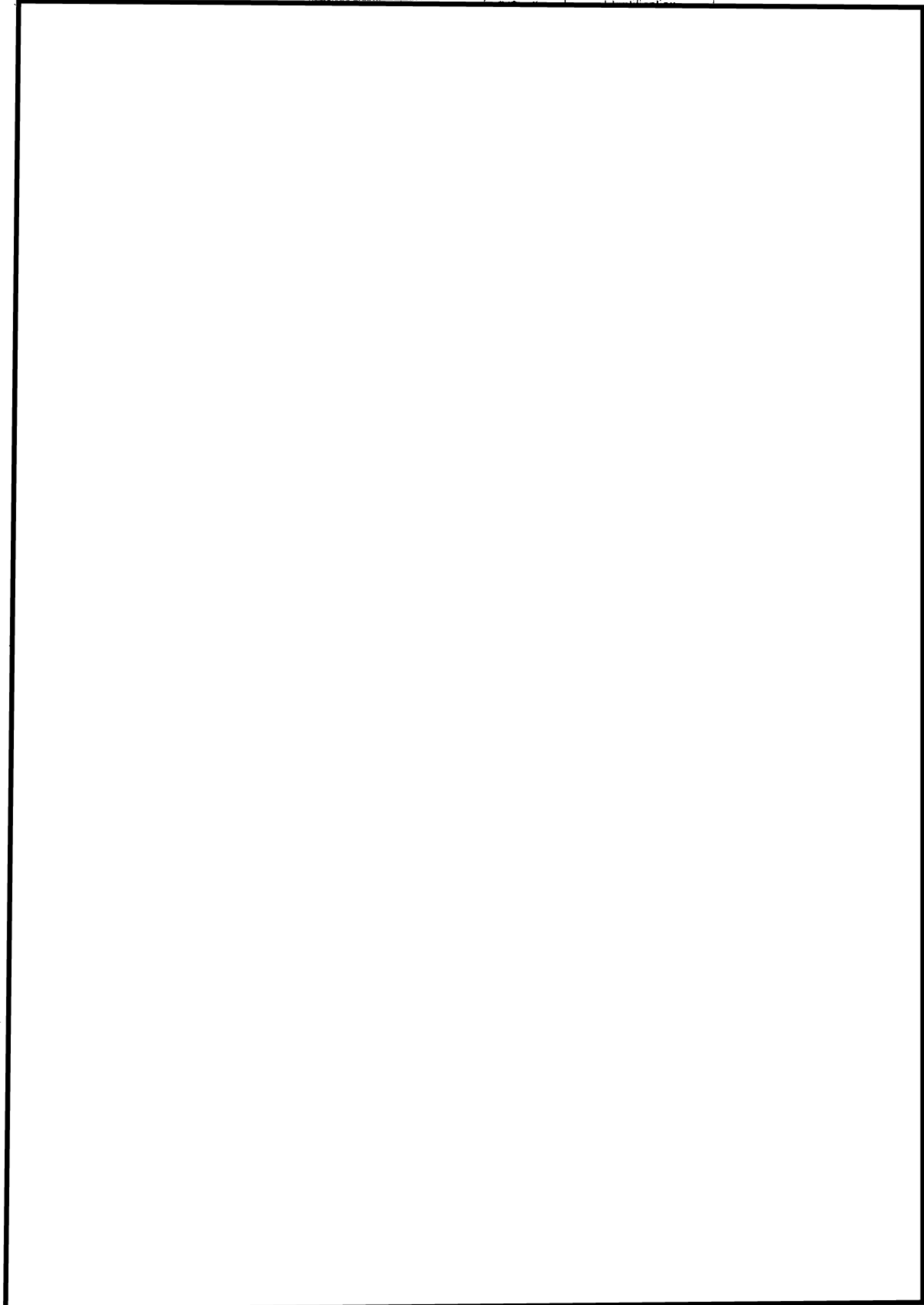


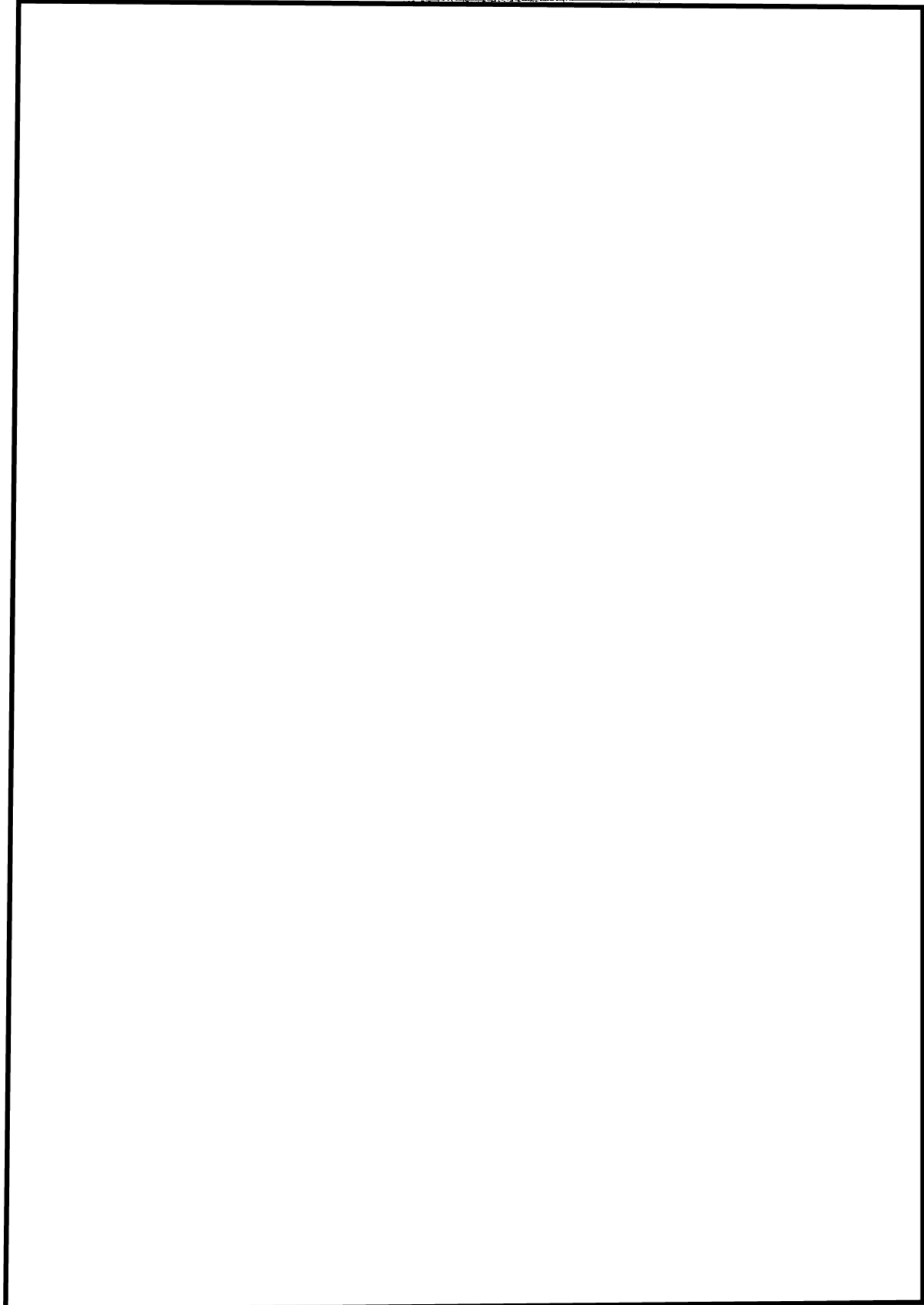


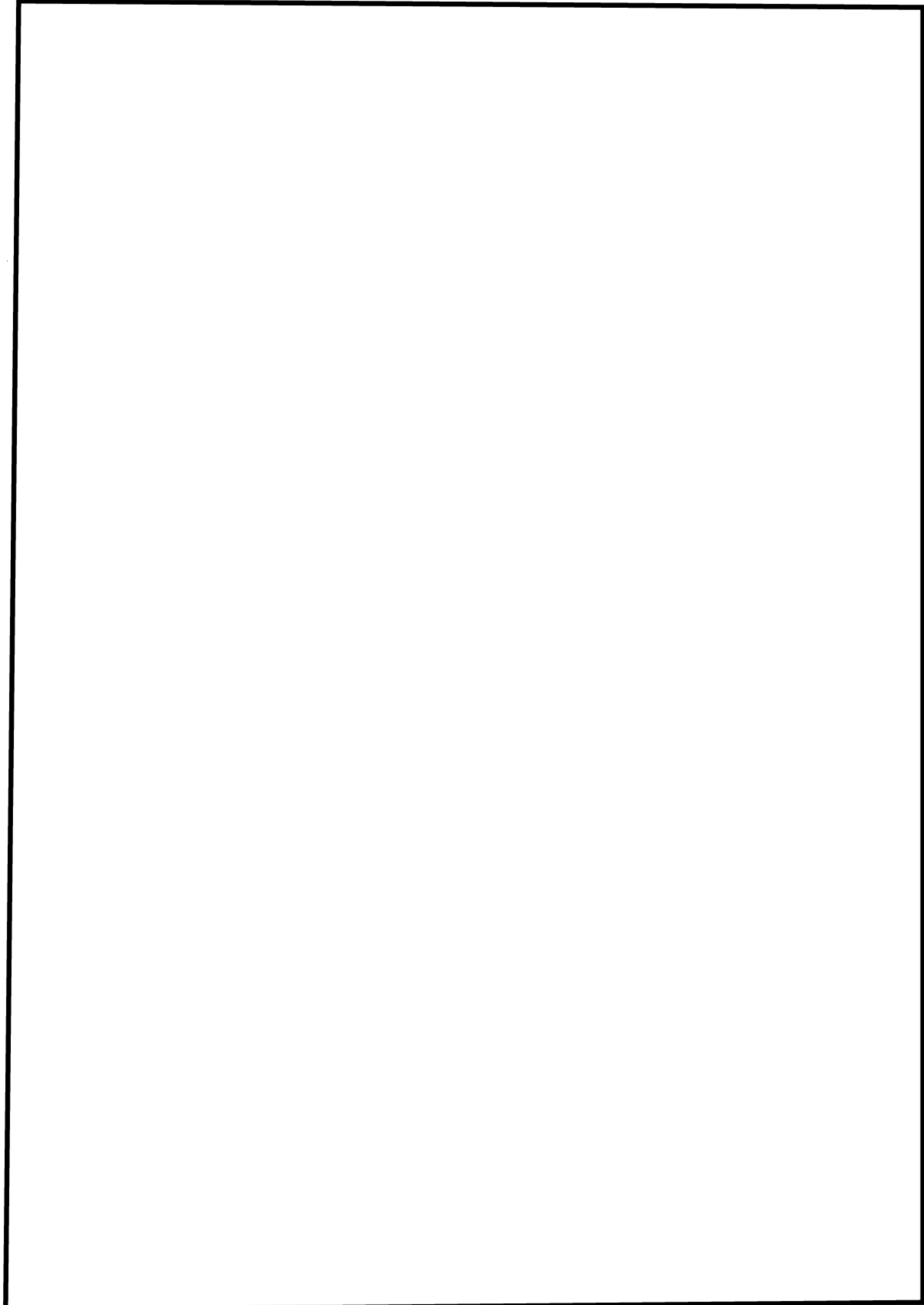


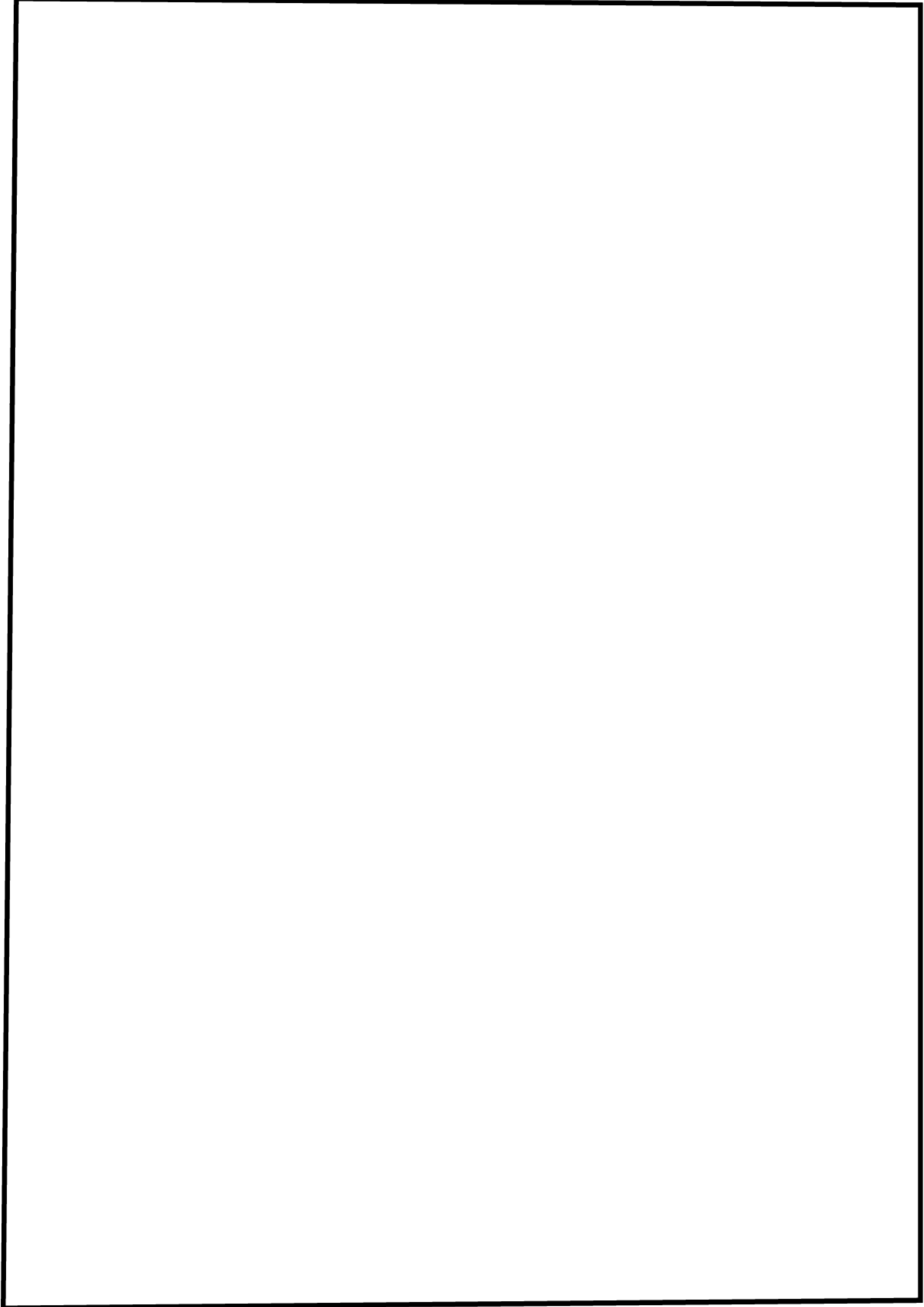


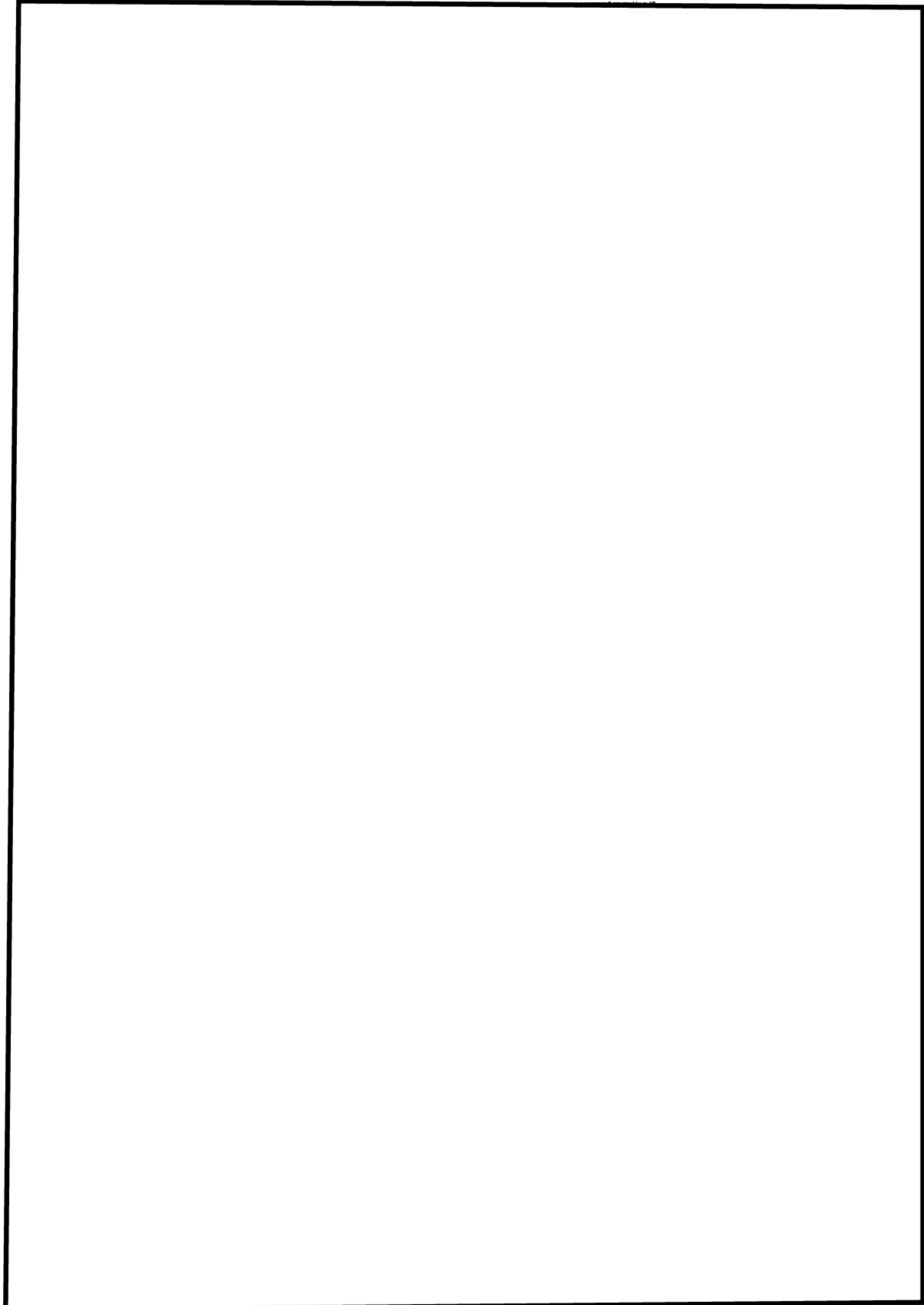
A
G
L
T

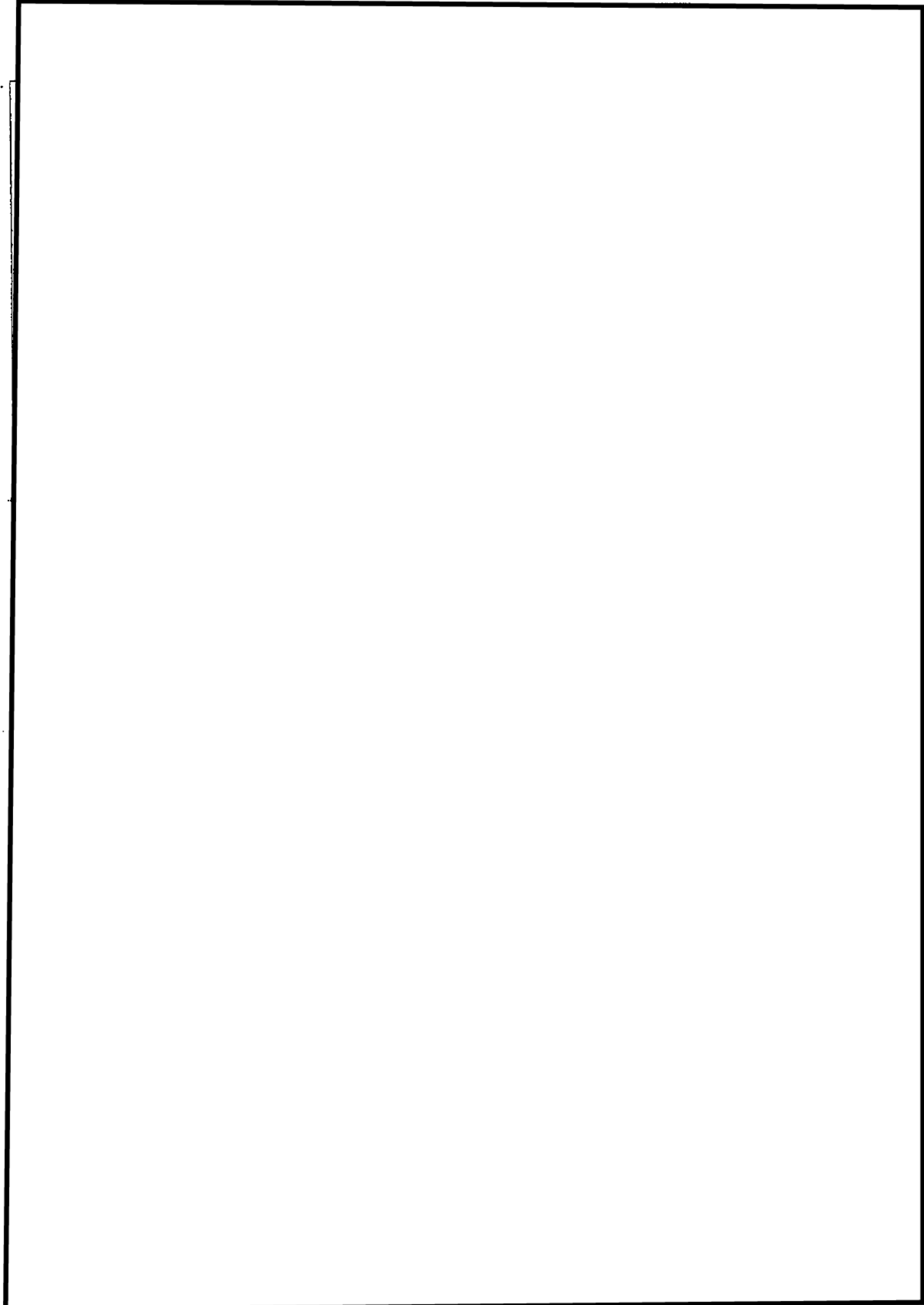


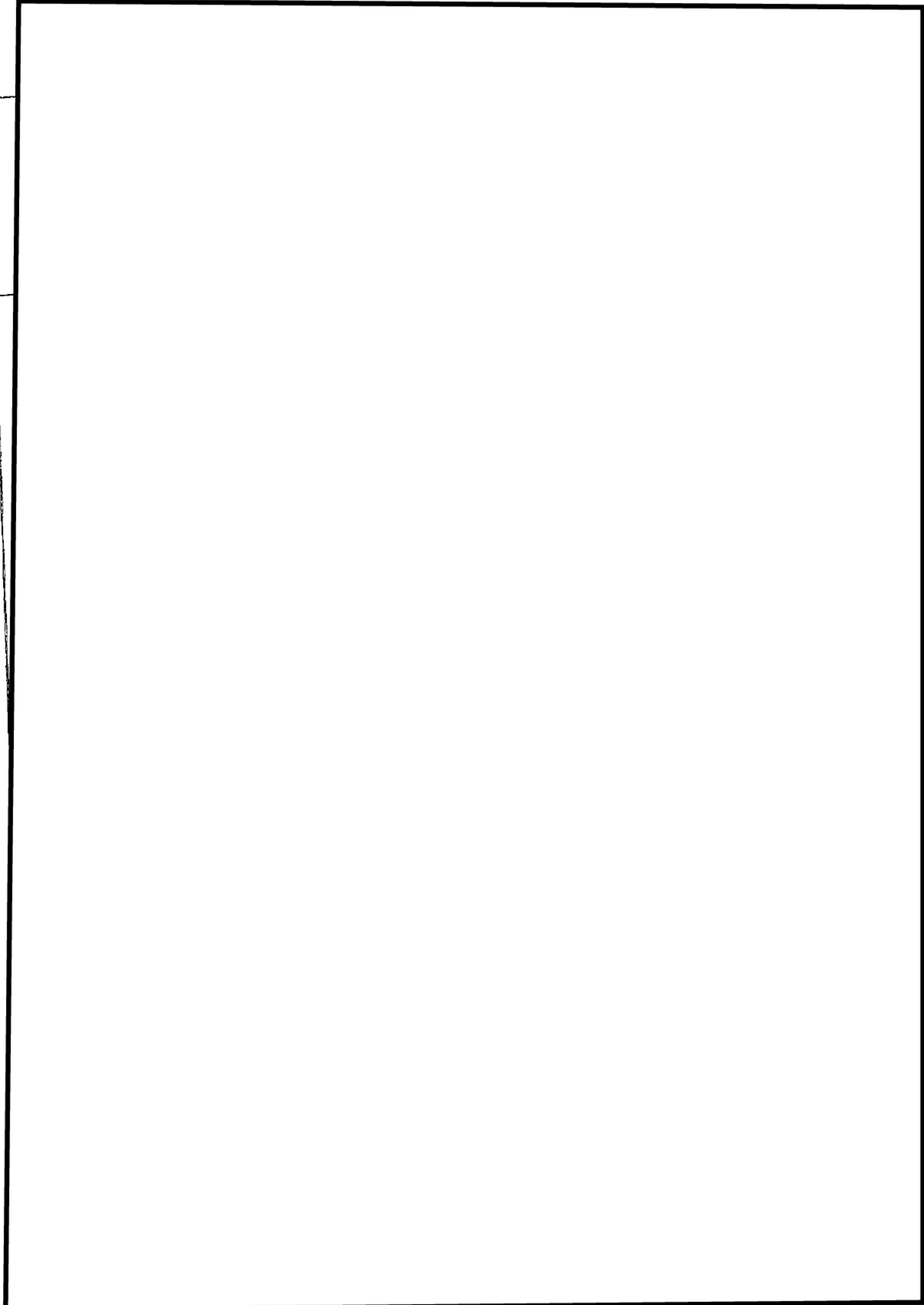


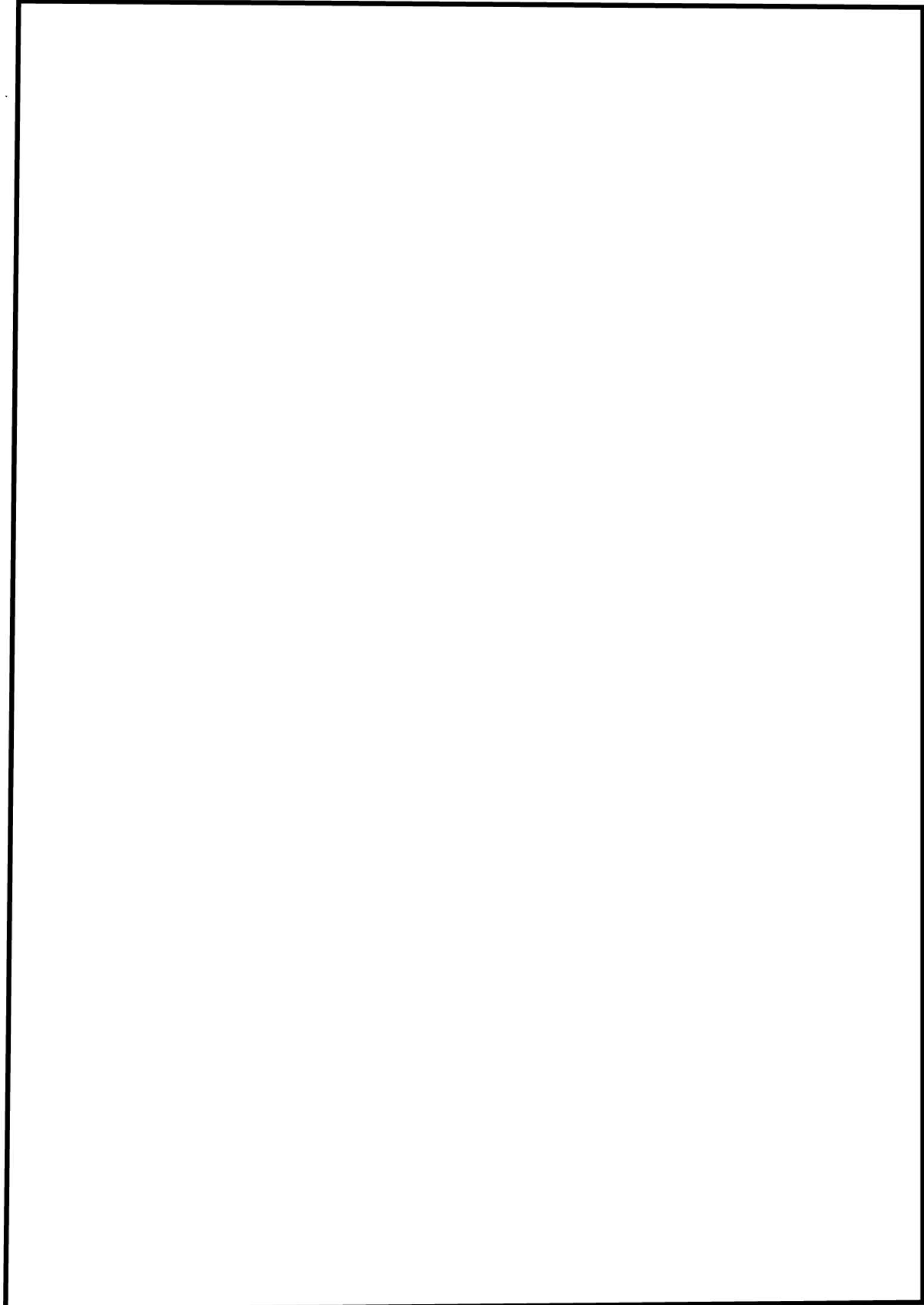












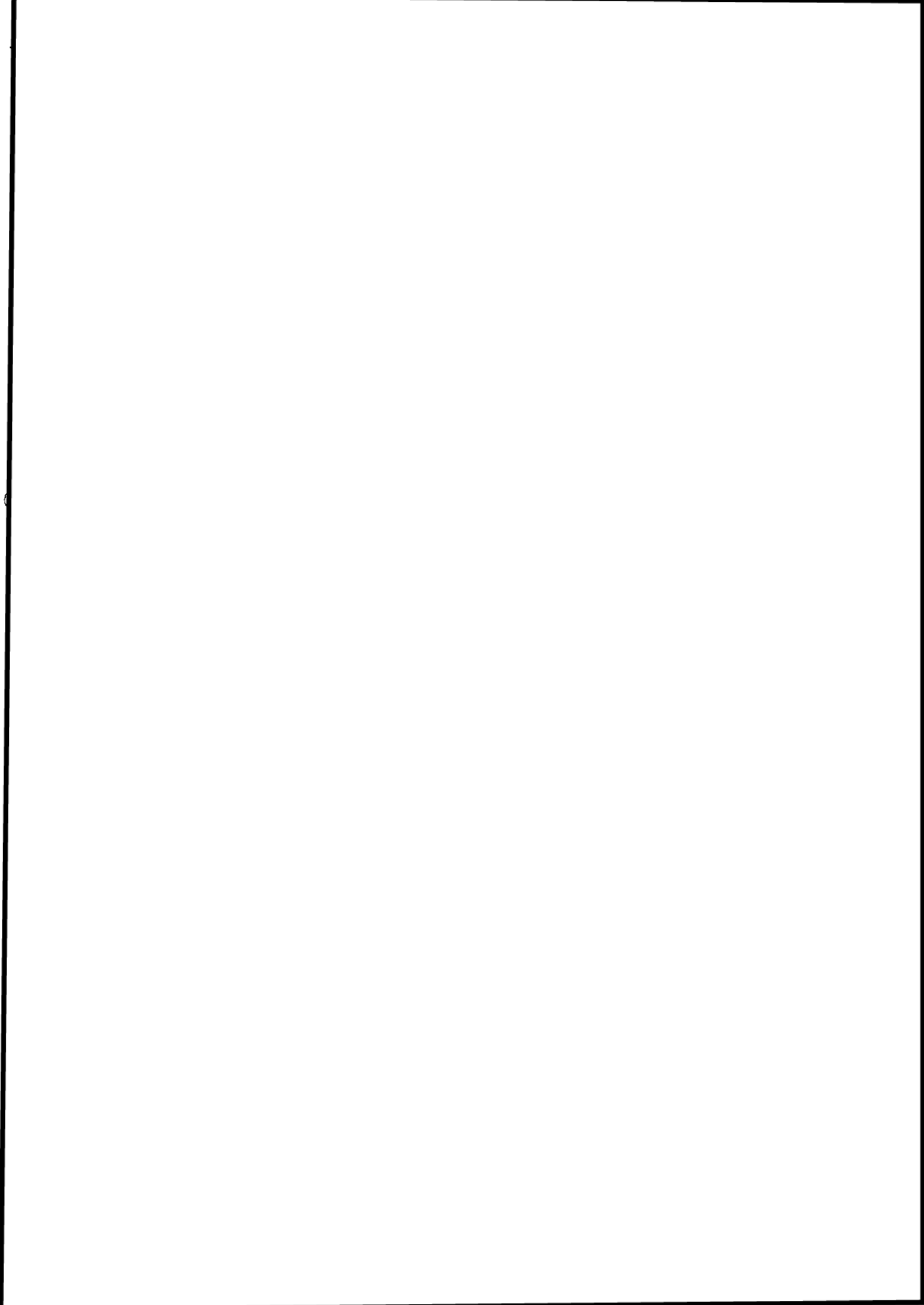
FECHA/DATE: 4/03/2004

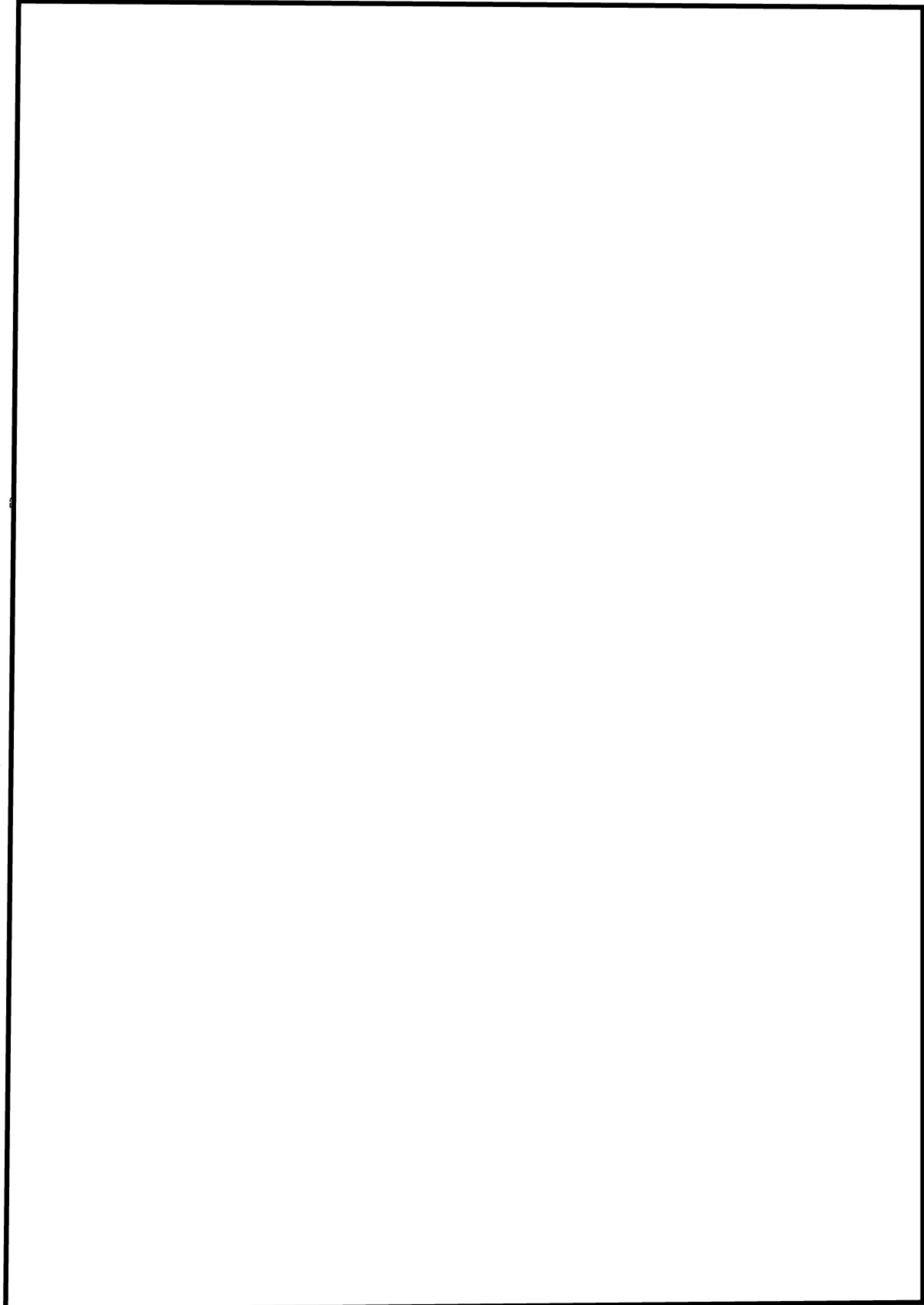
3.063/24.740

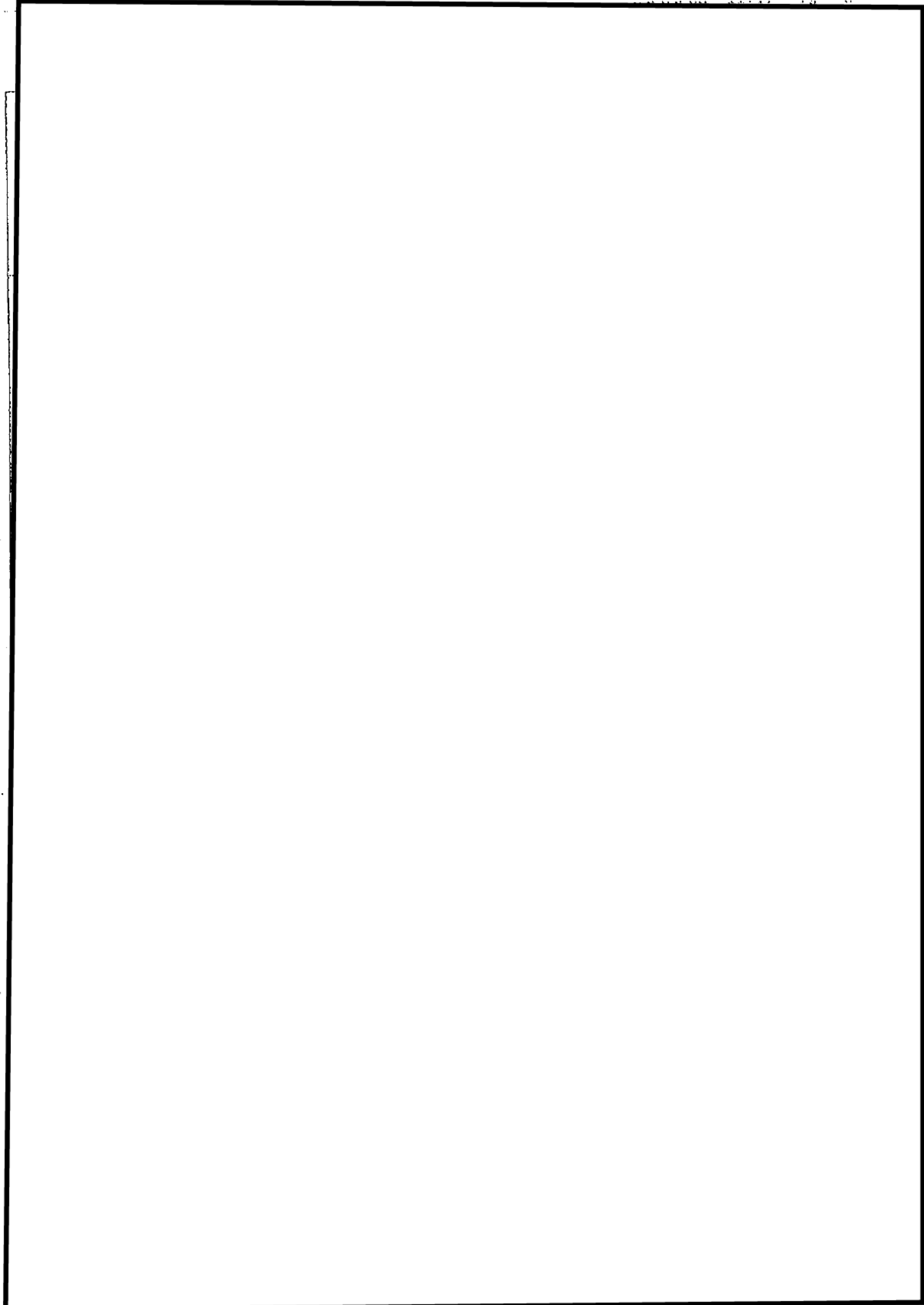
CERTIFICACION DE INSPECCION

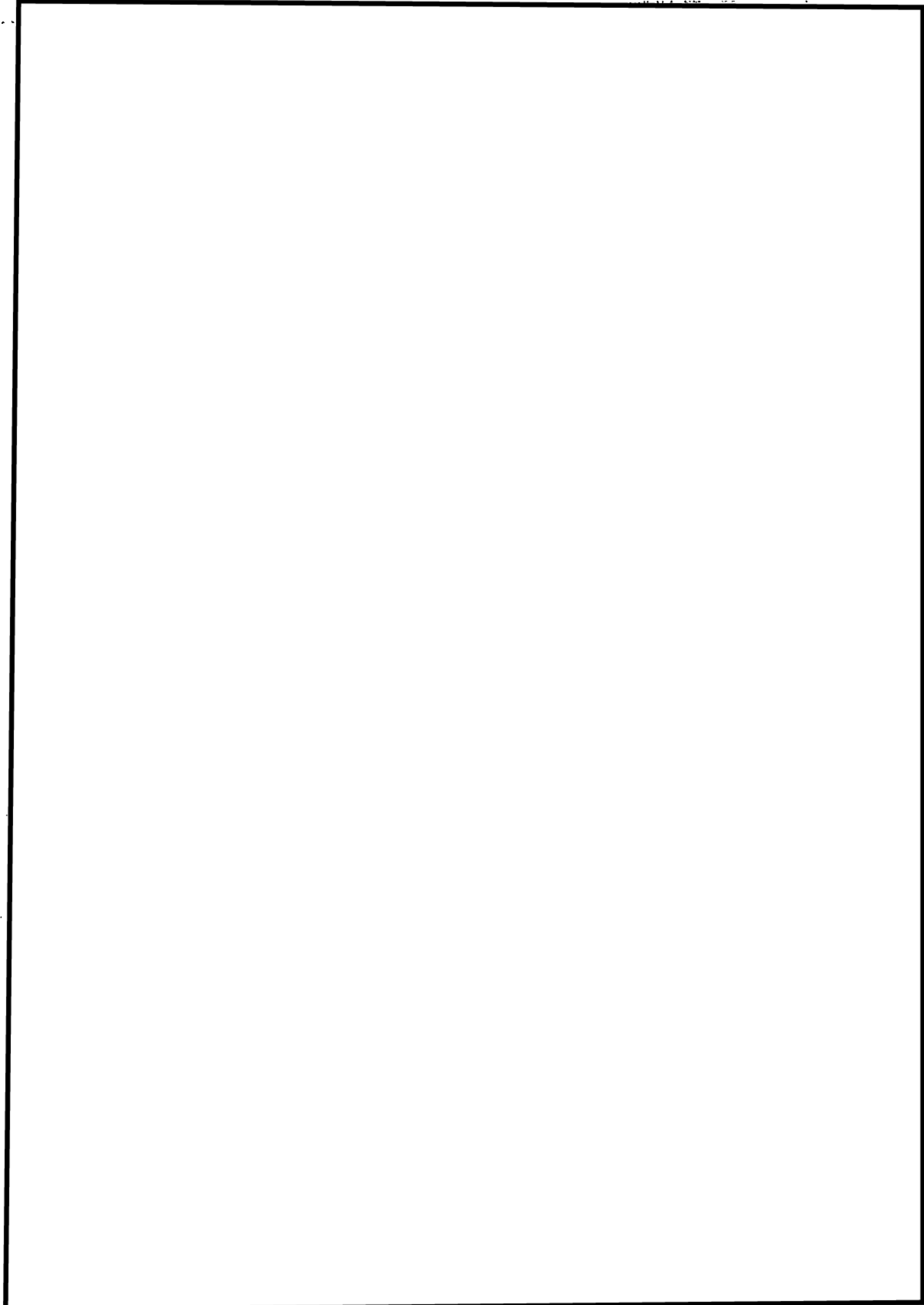
0.000.000

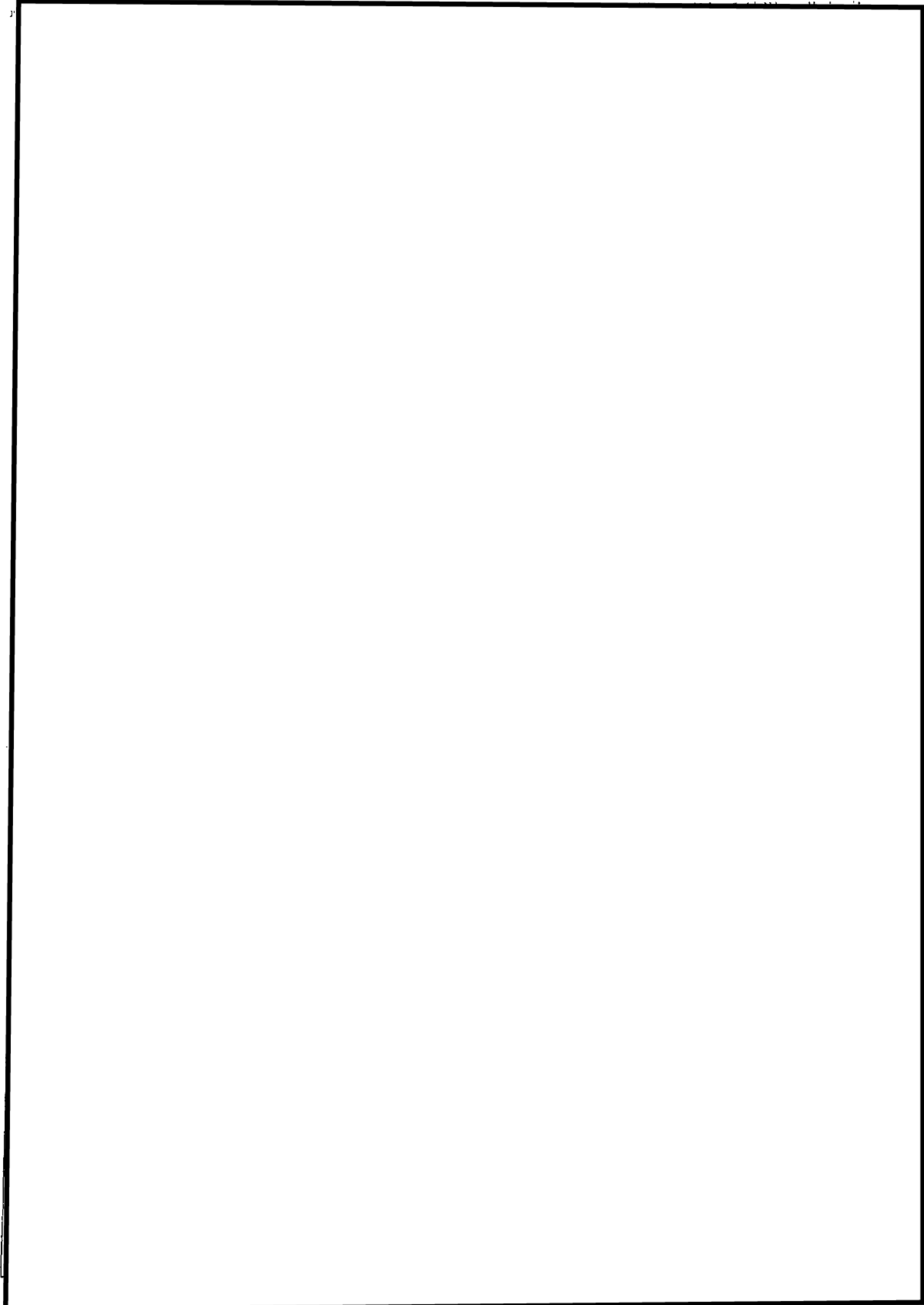
0.000.000

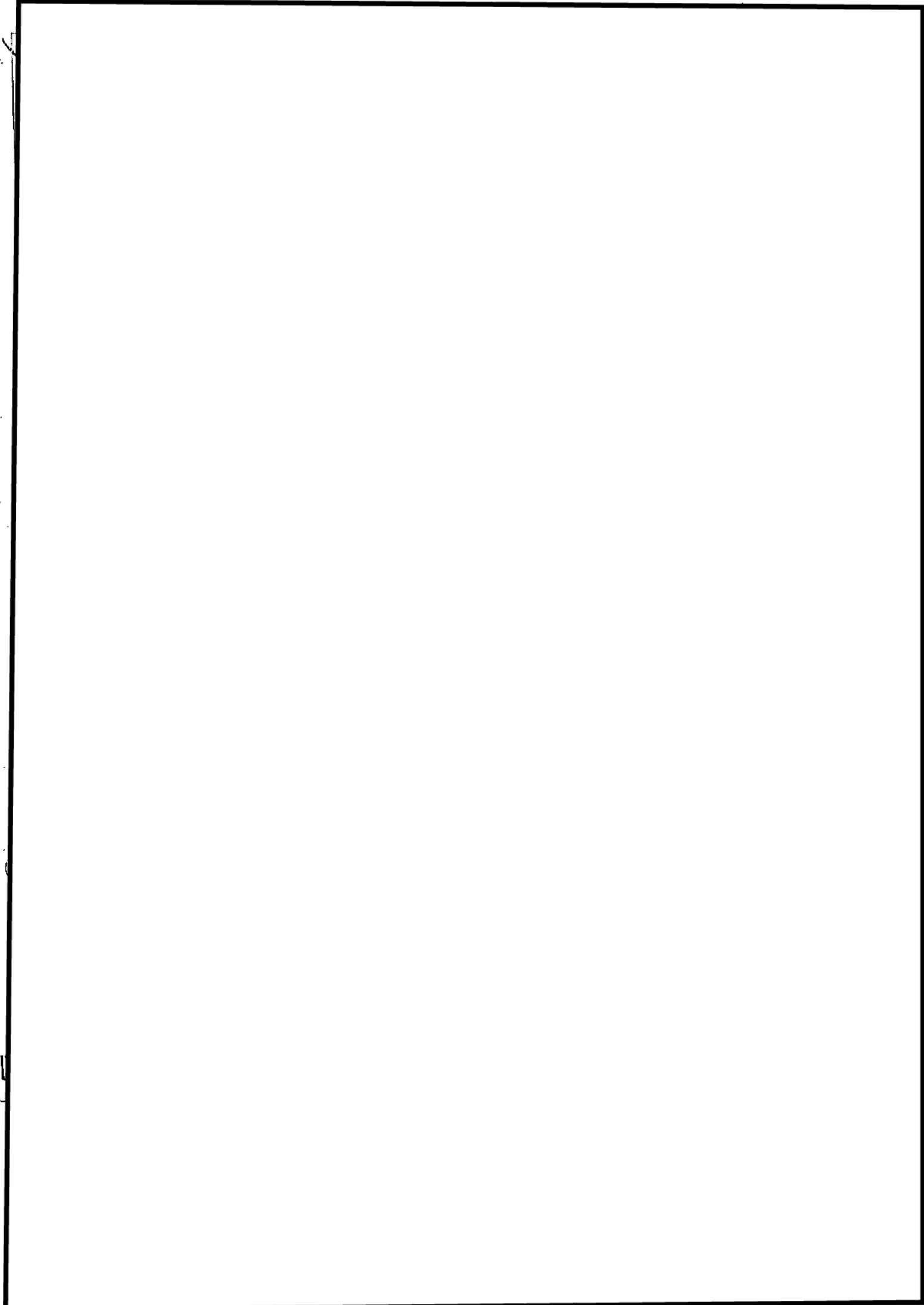


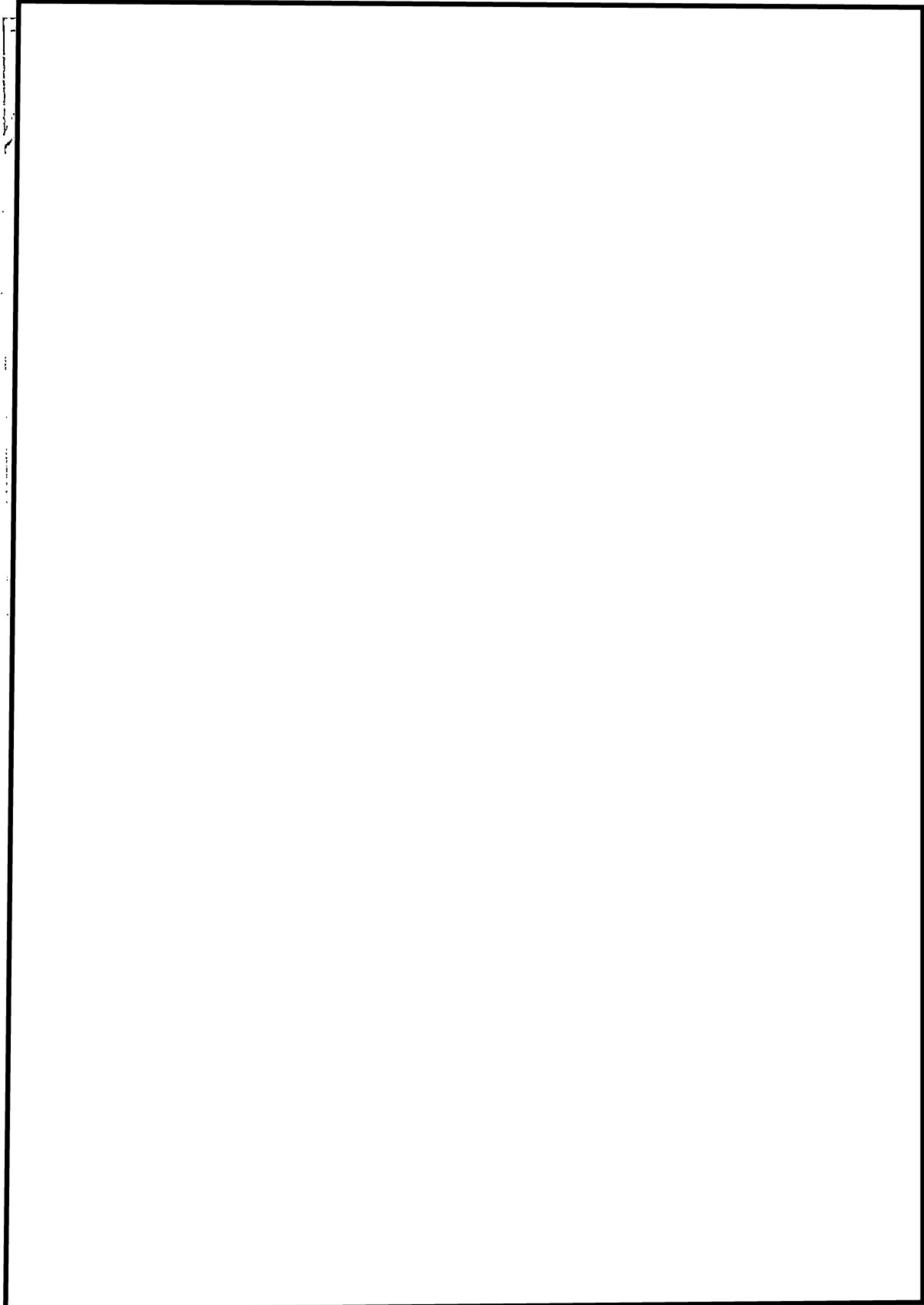


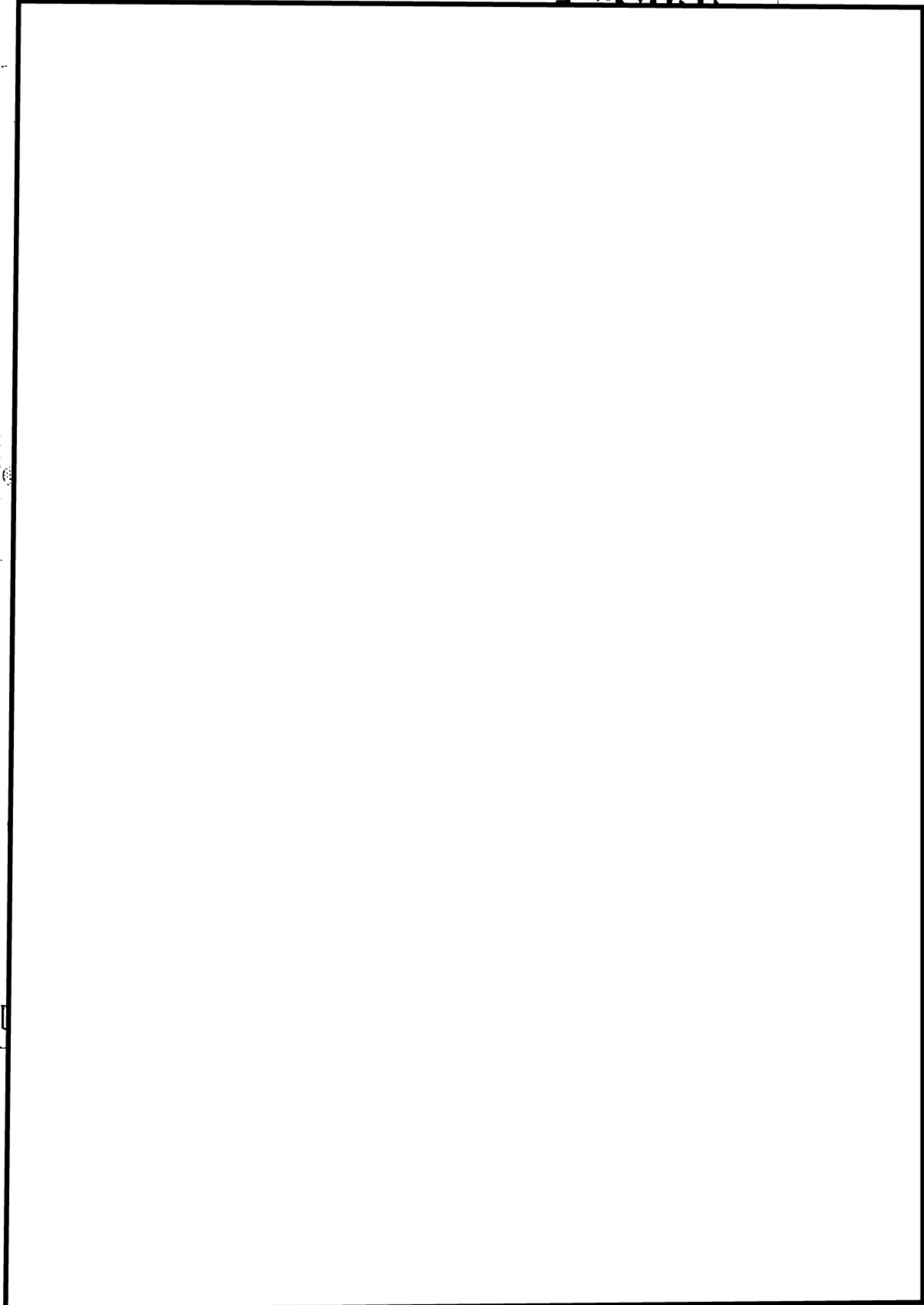


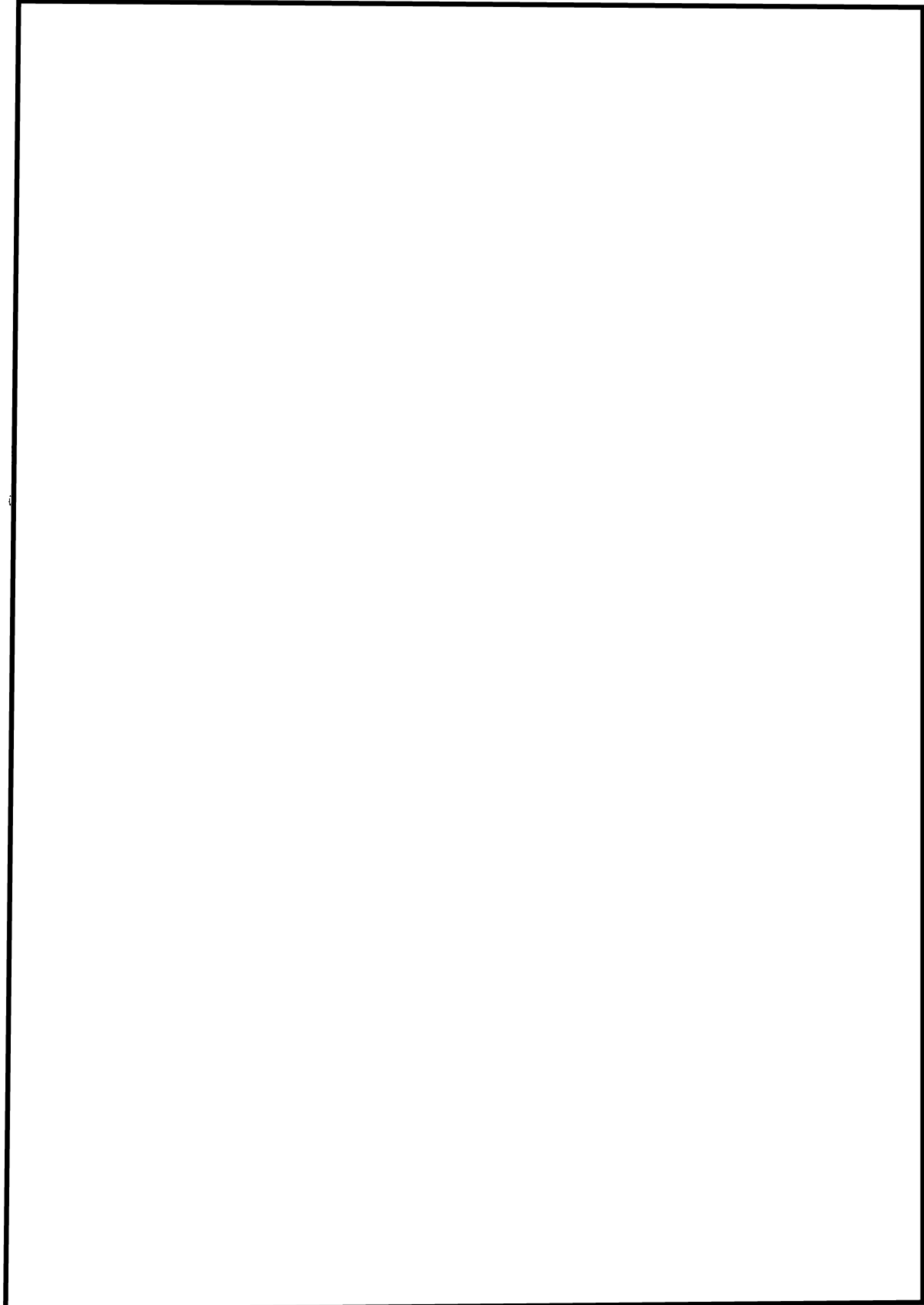












50

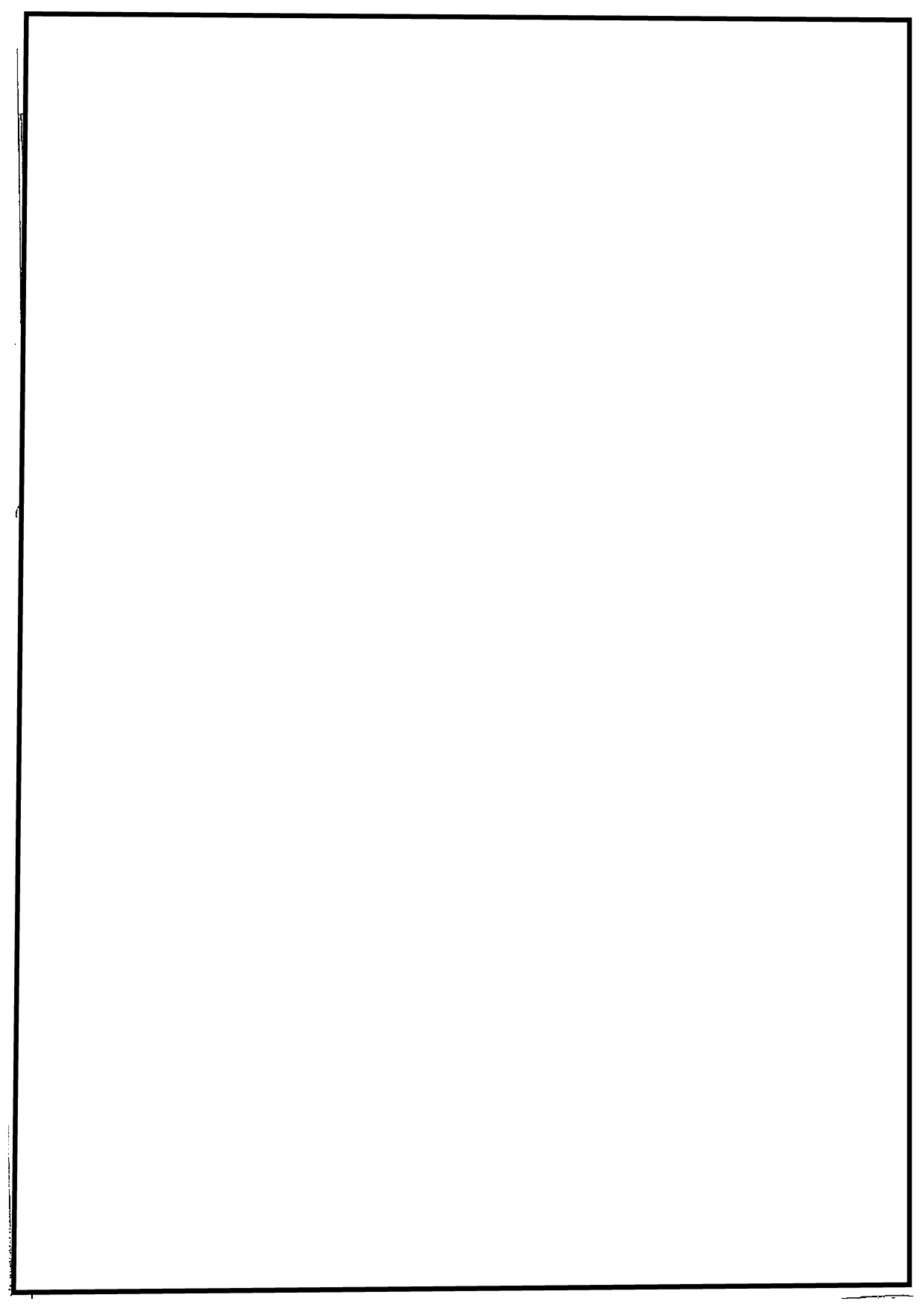
0

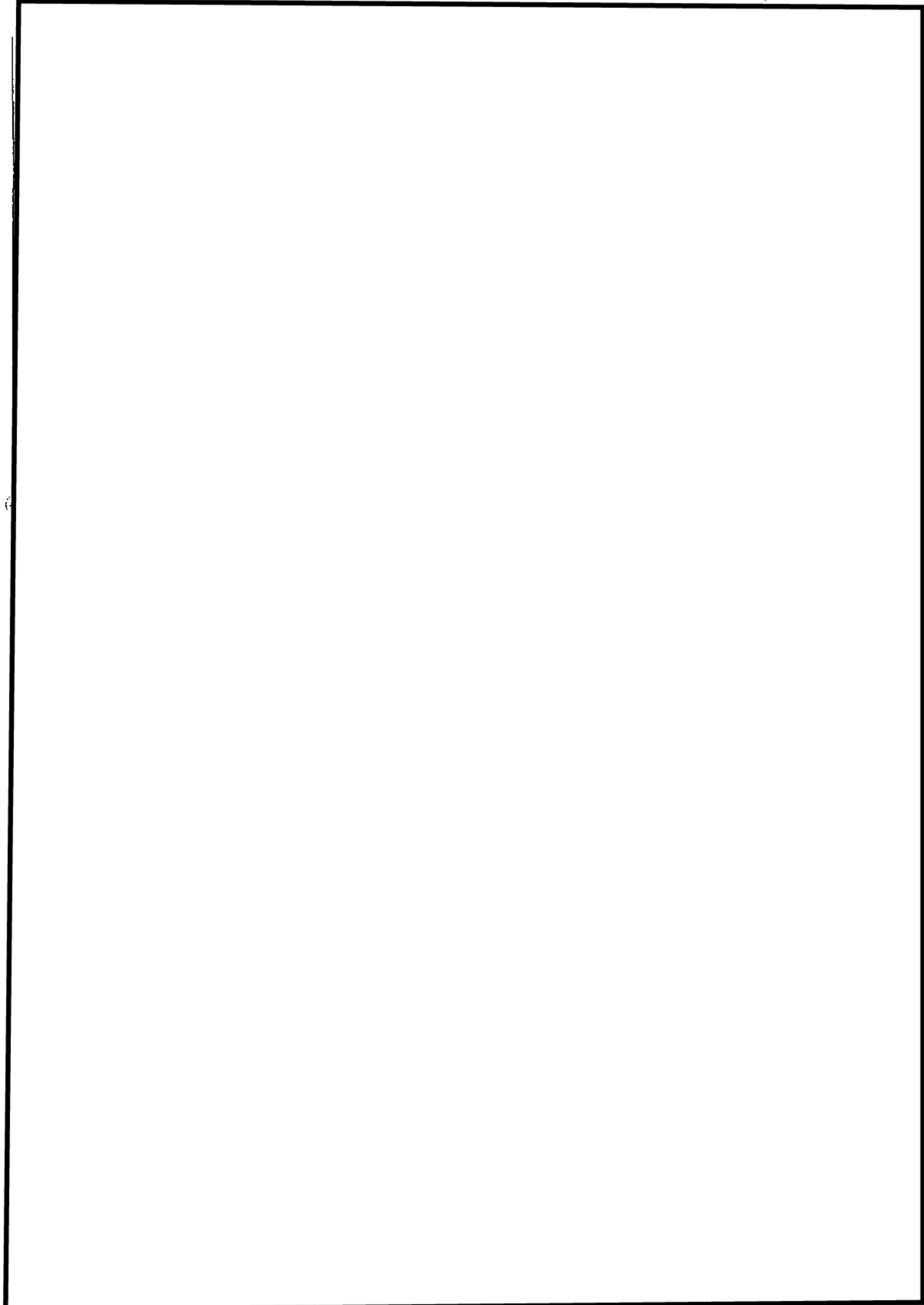
M

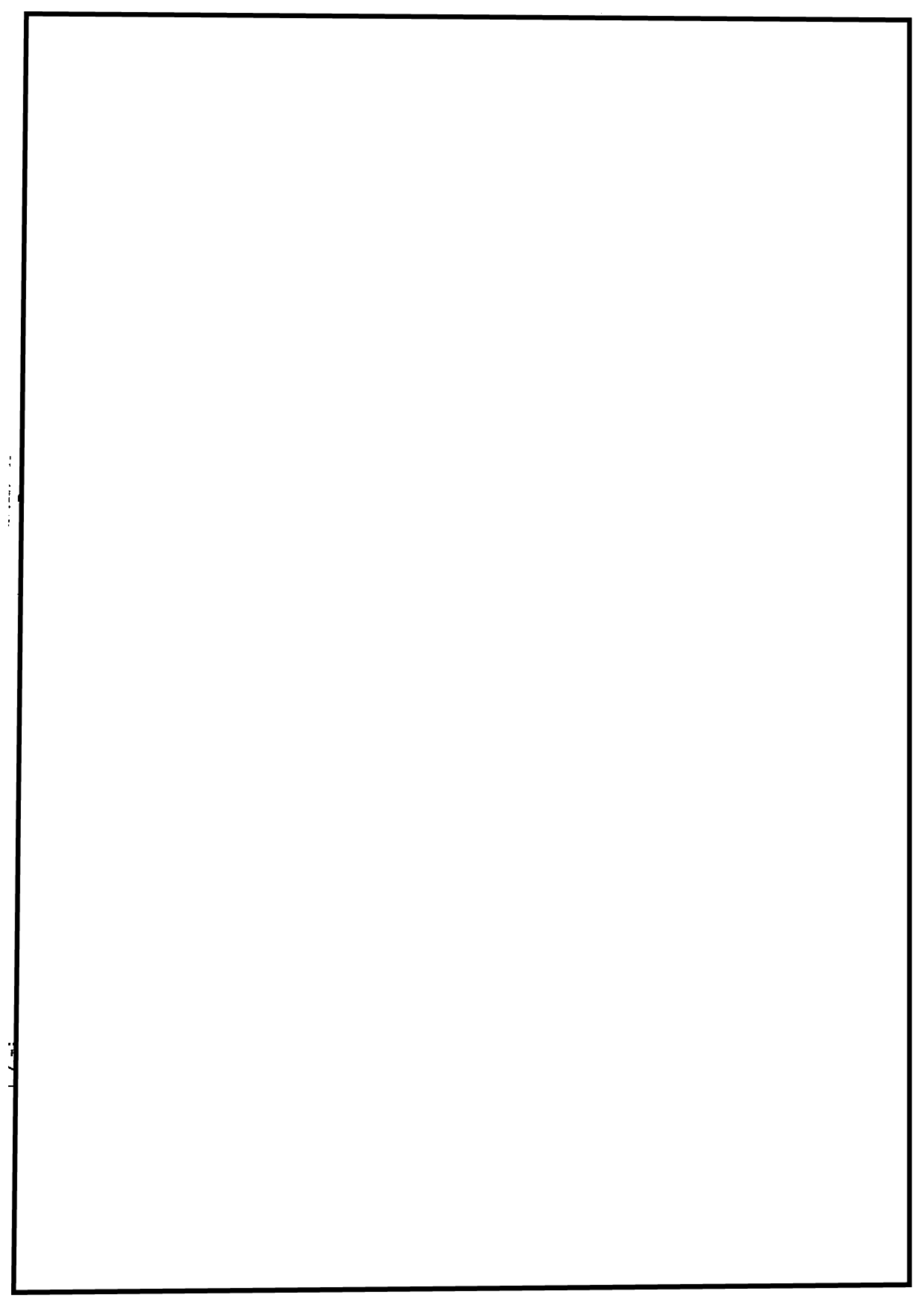
P

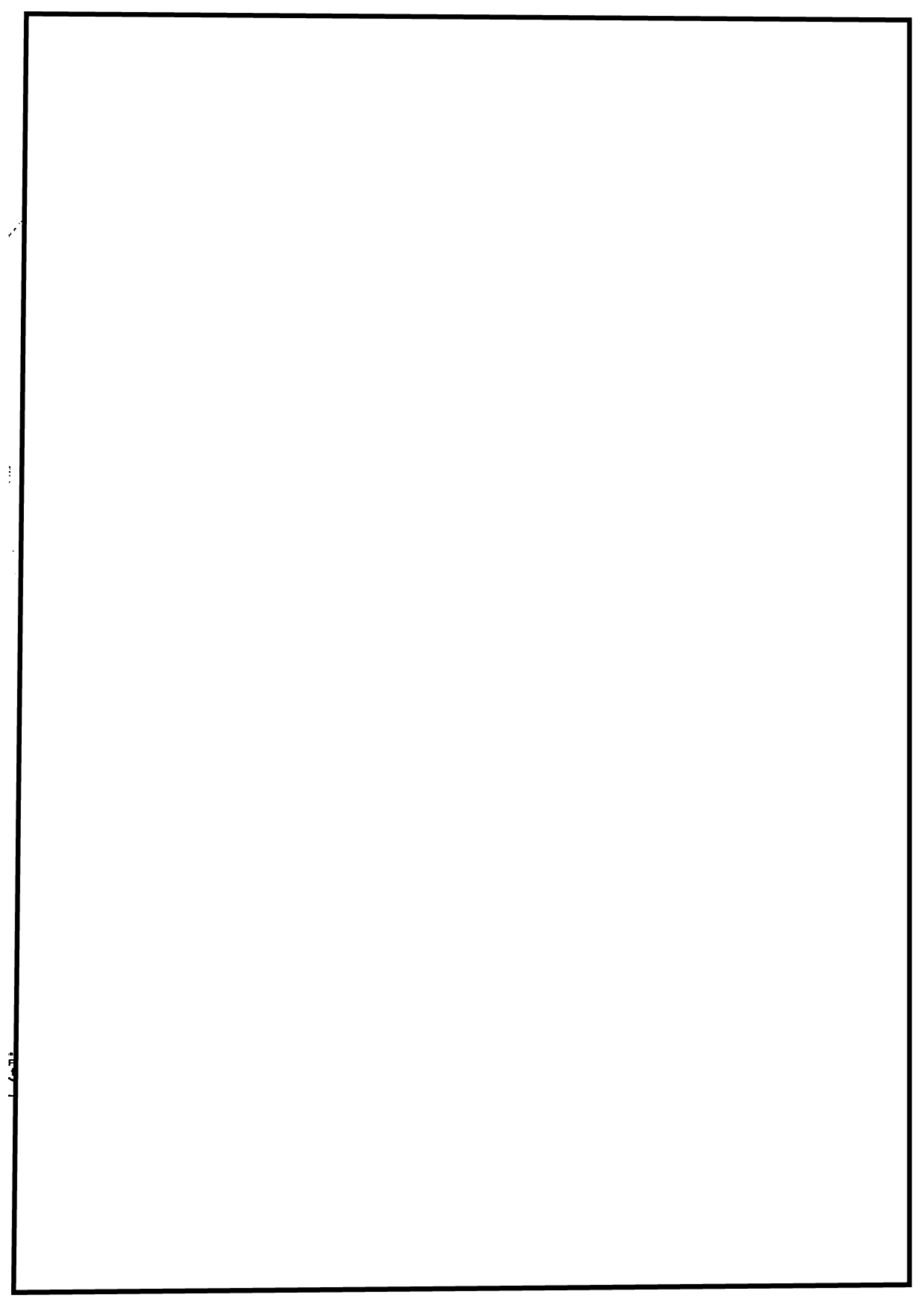
N

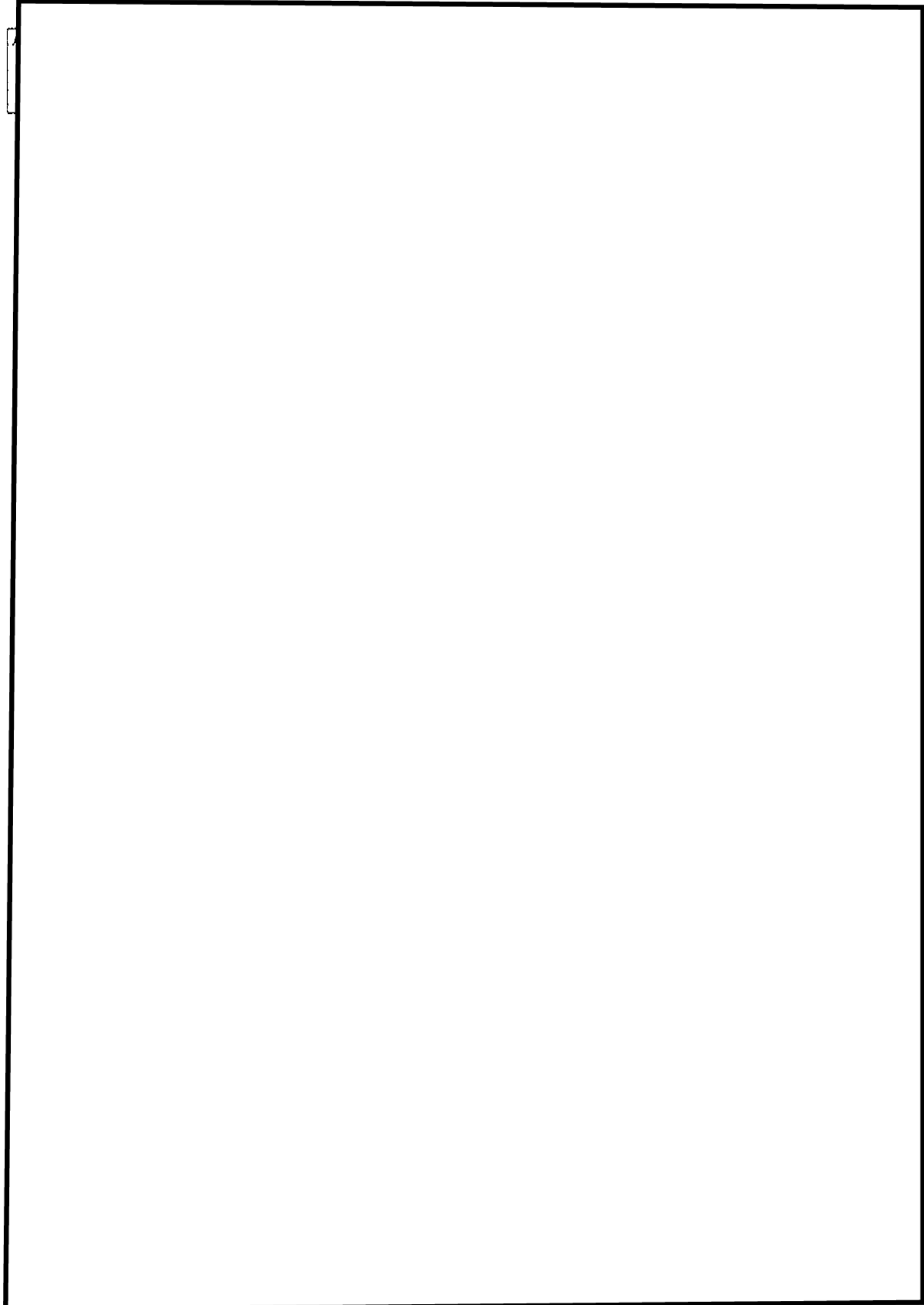
V

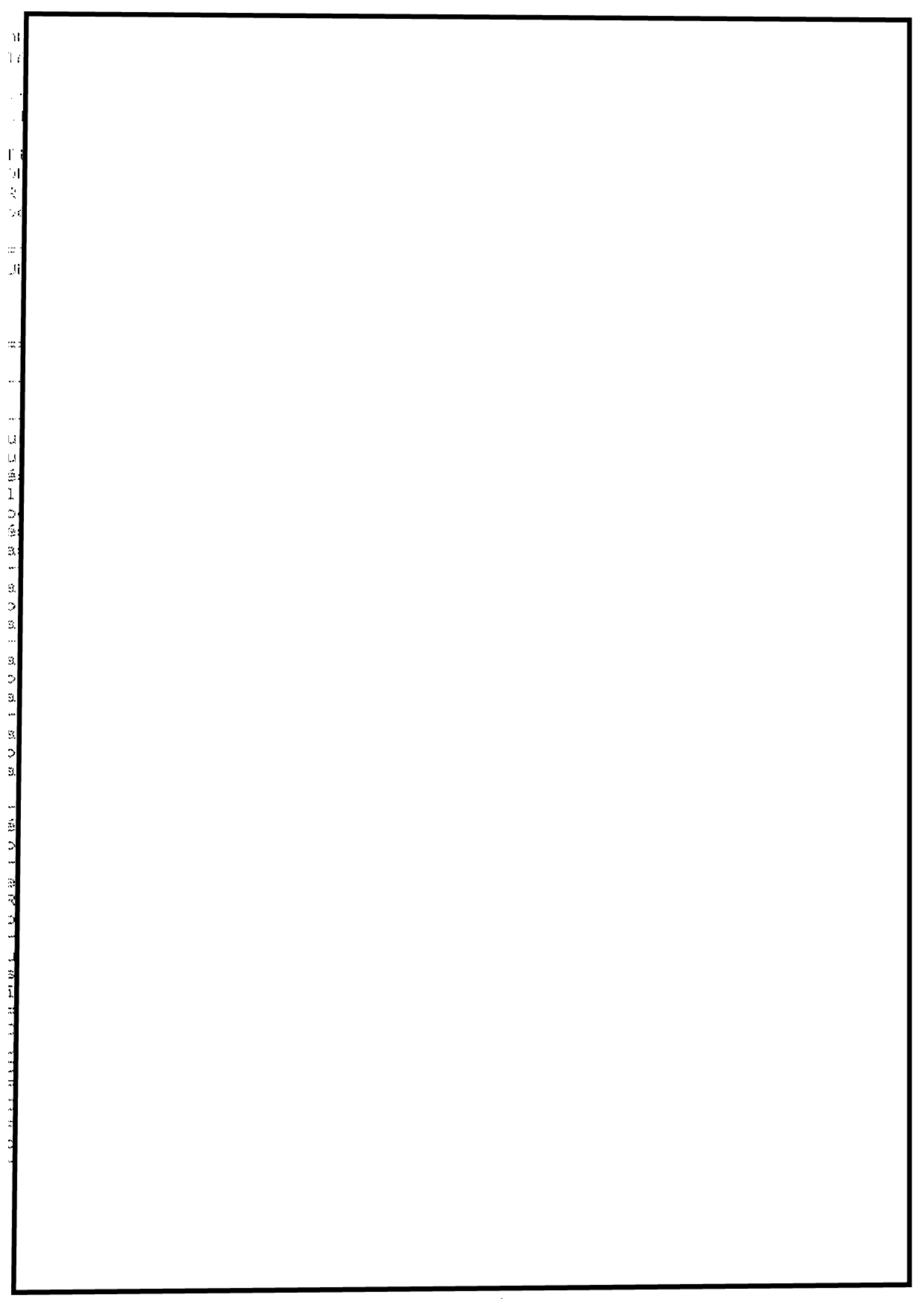


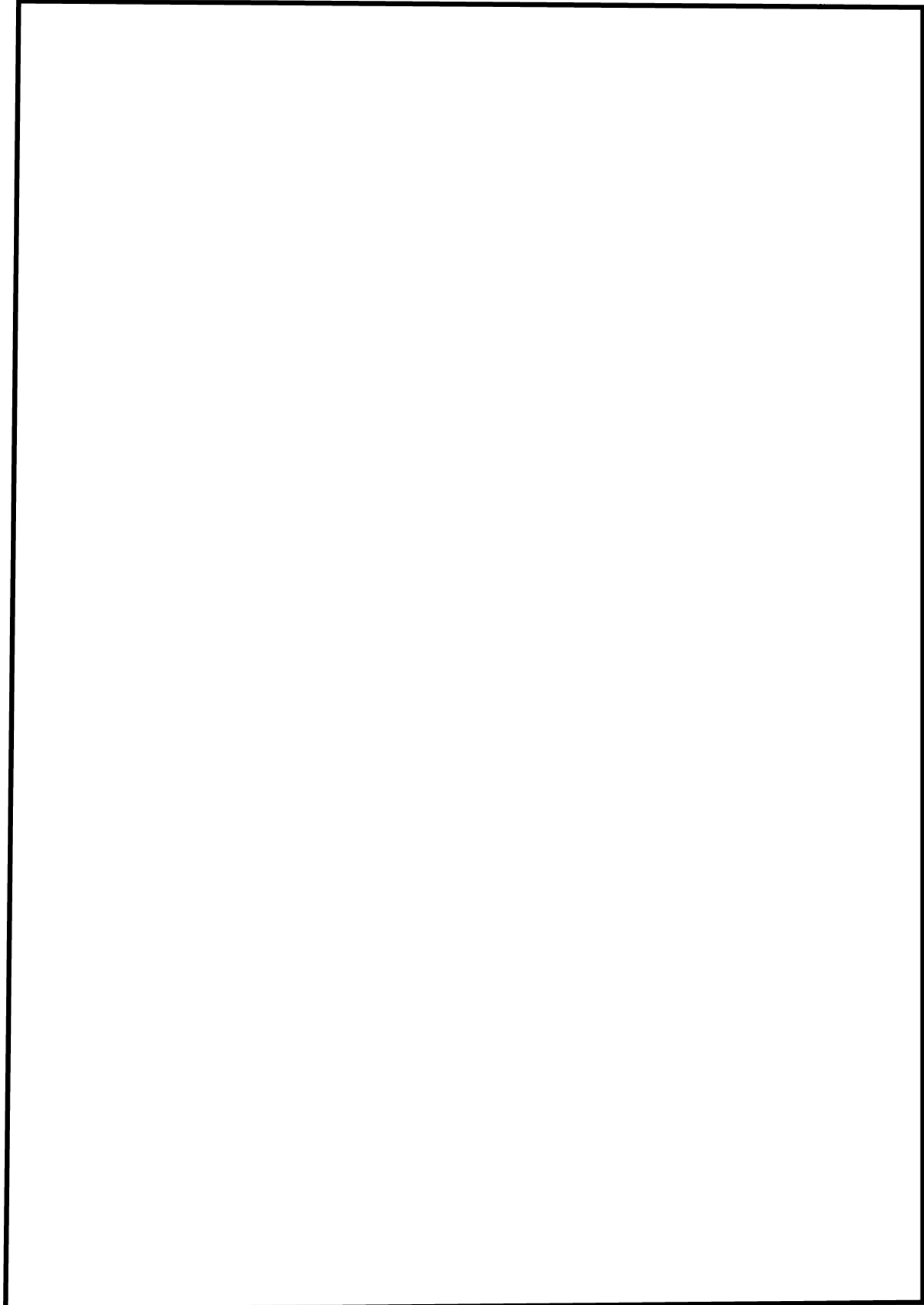




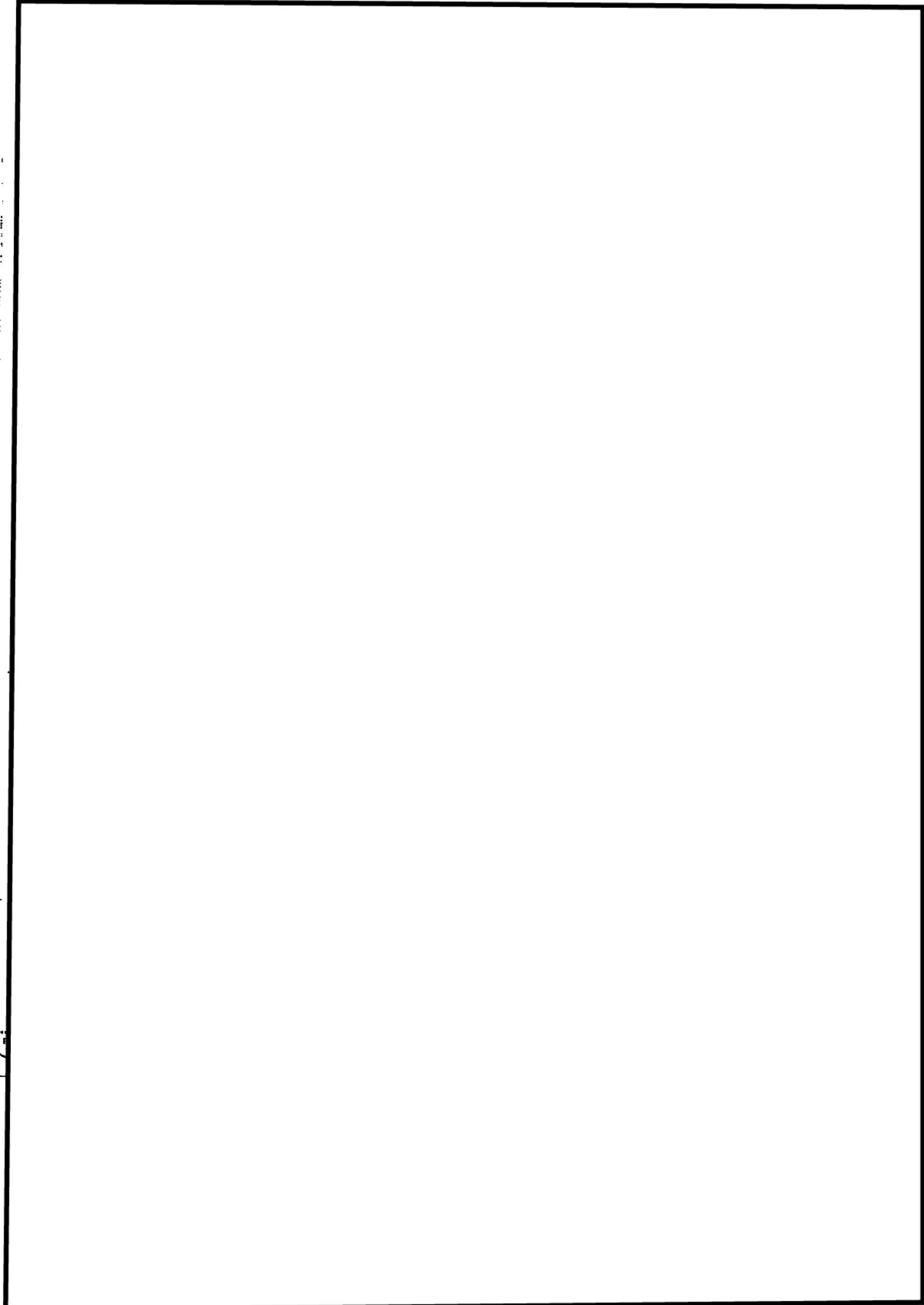


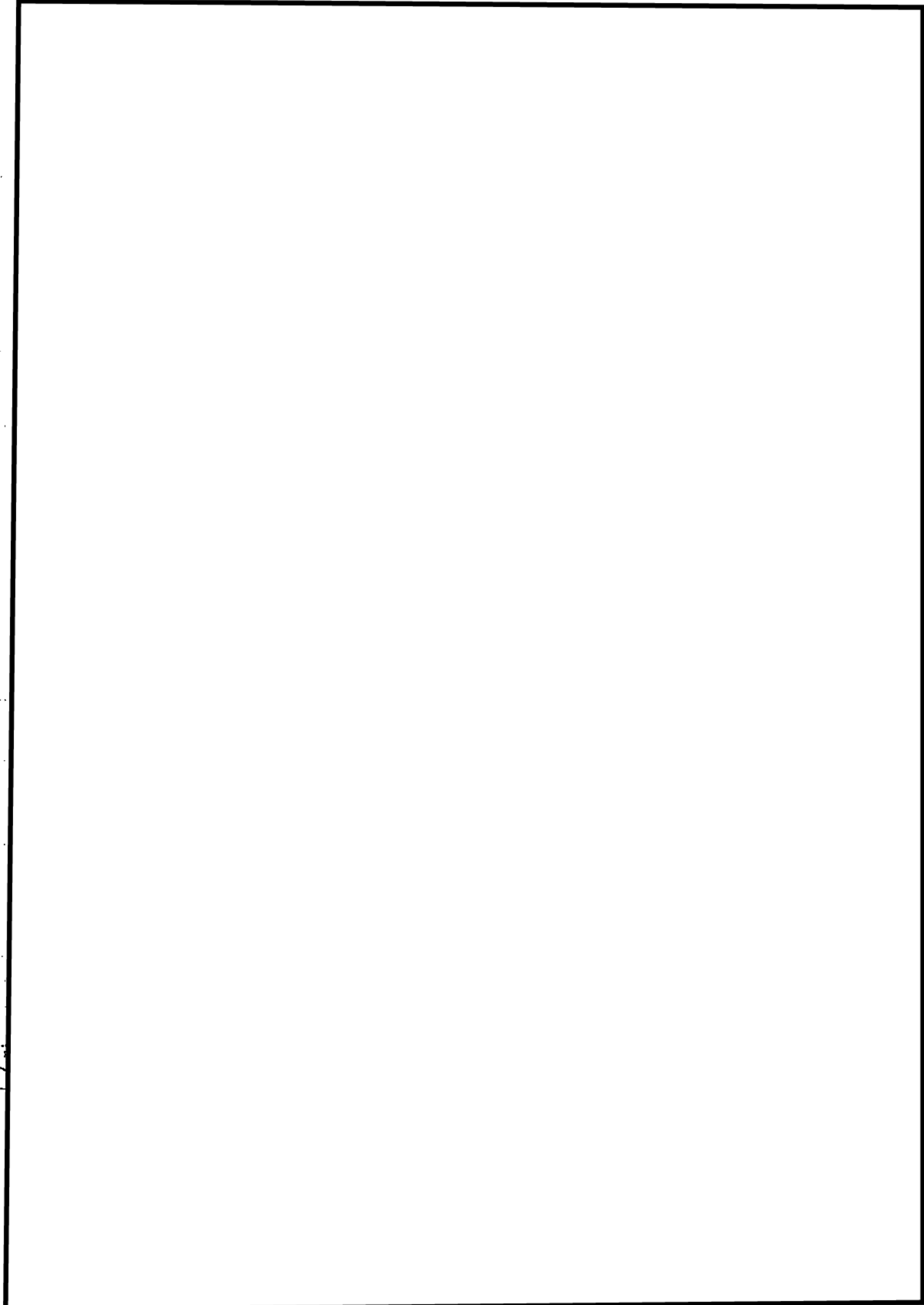






0
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99





A
M
G
T
T
H

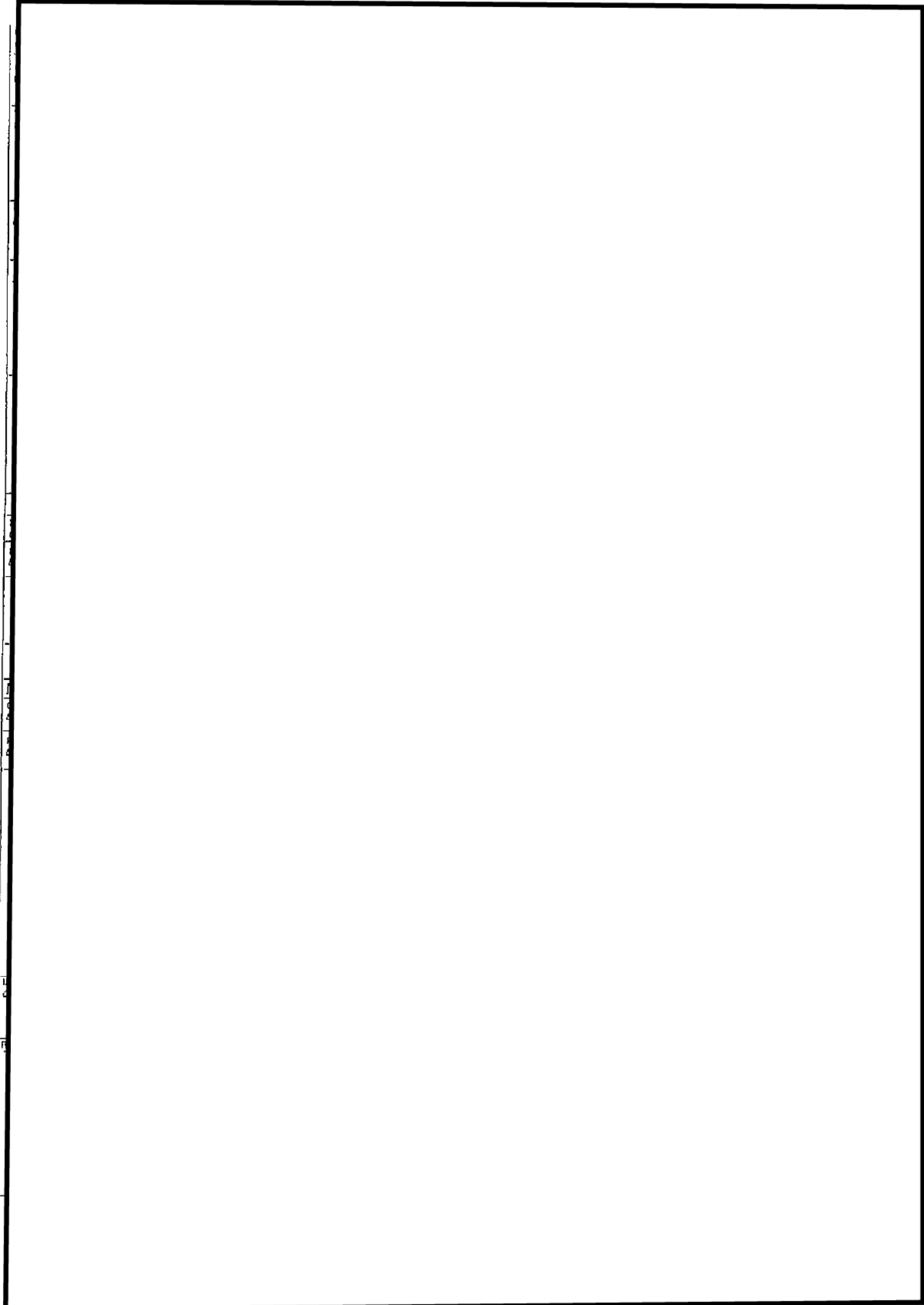
A
F
S
E
A

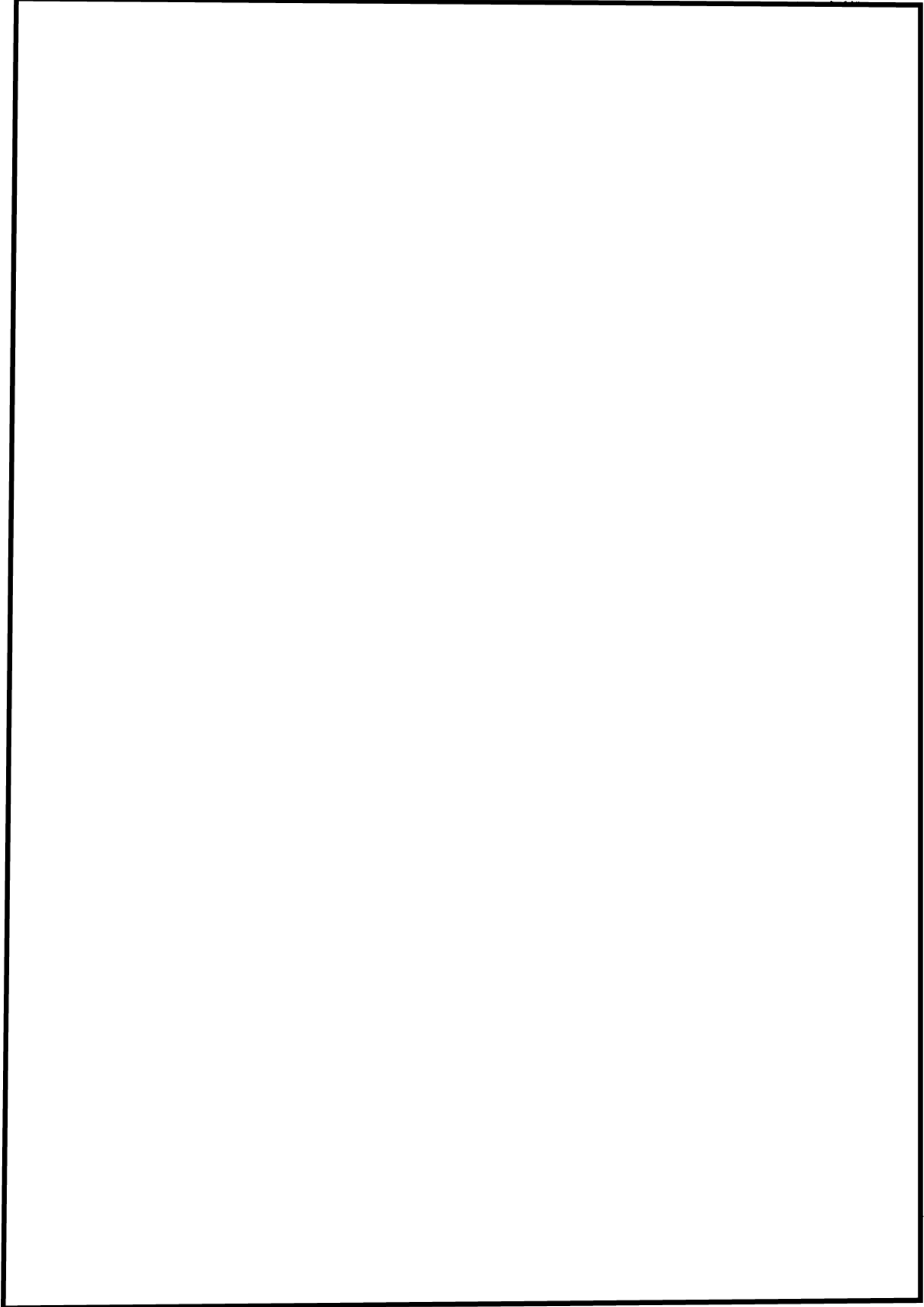
EU

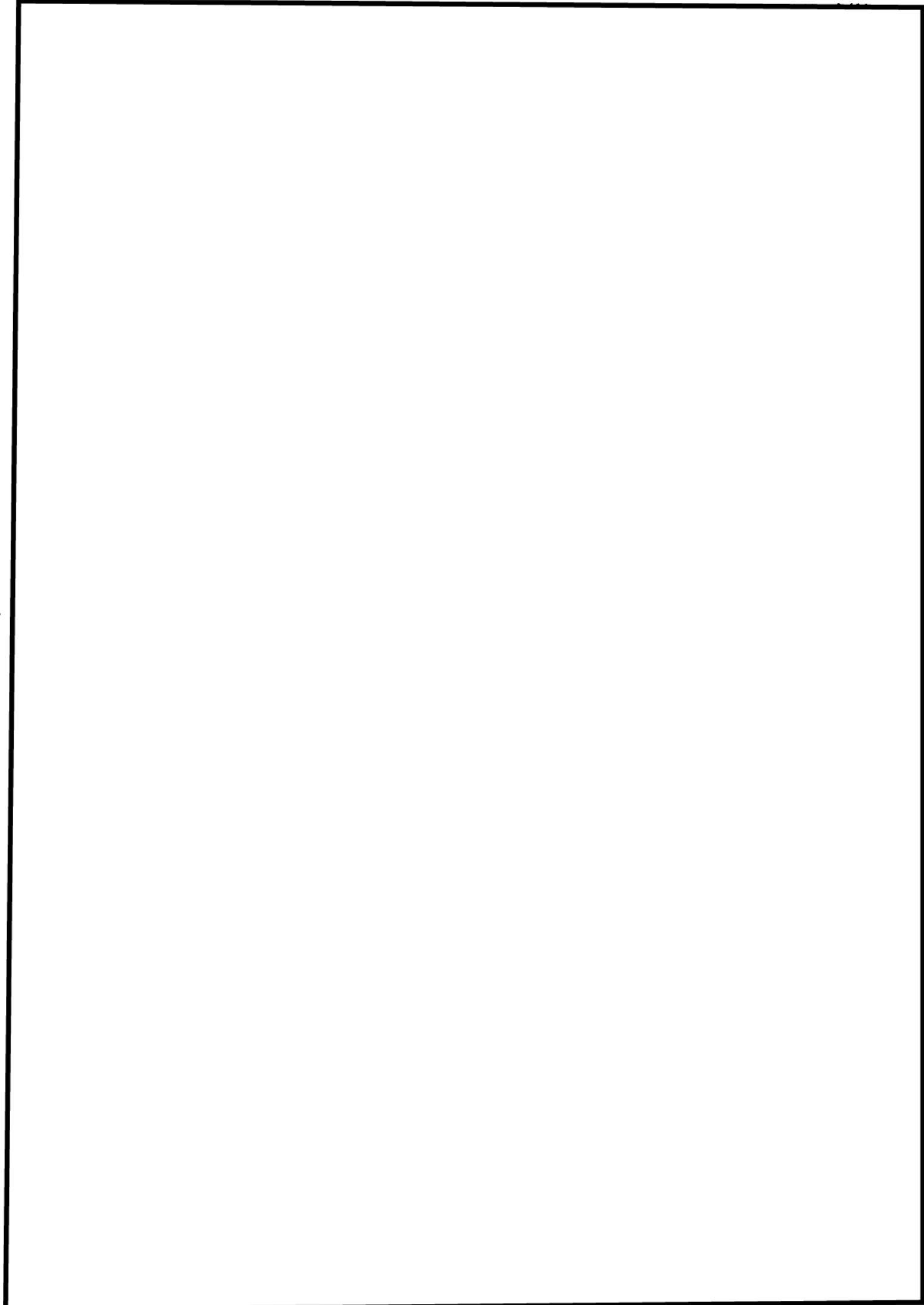
OS

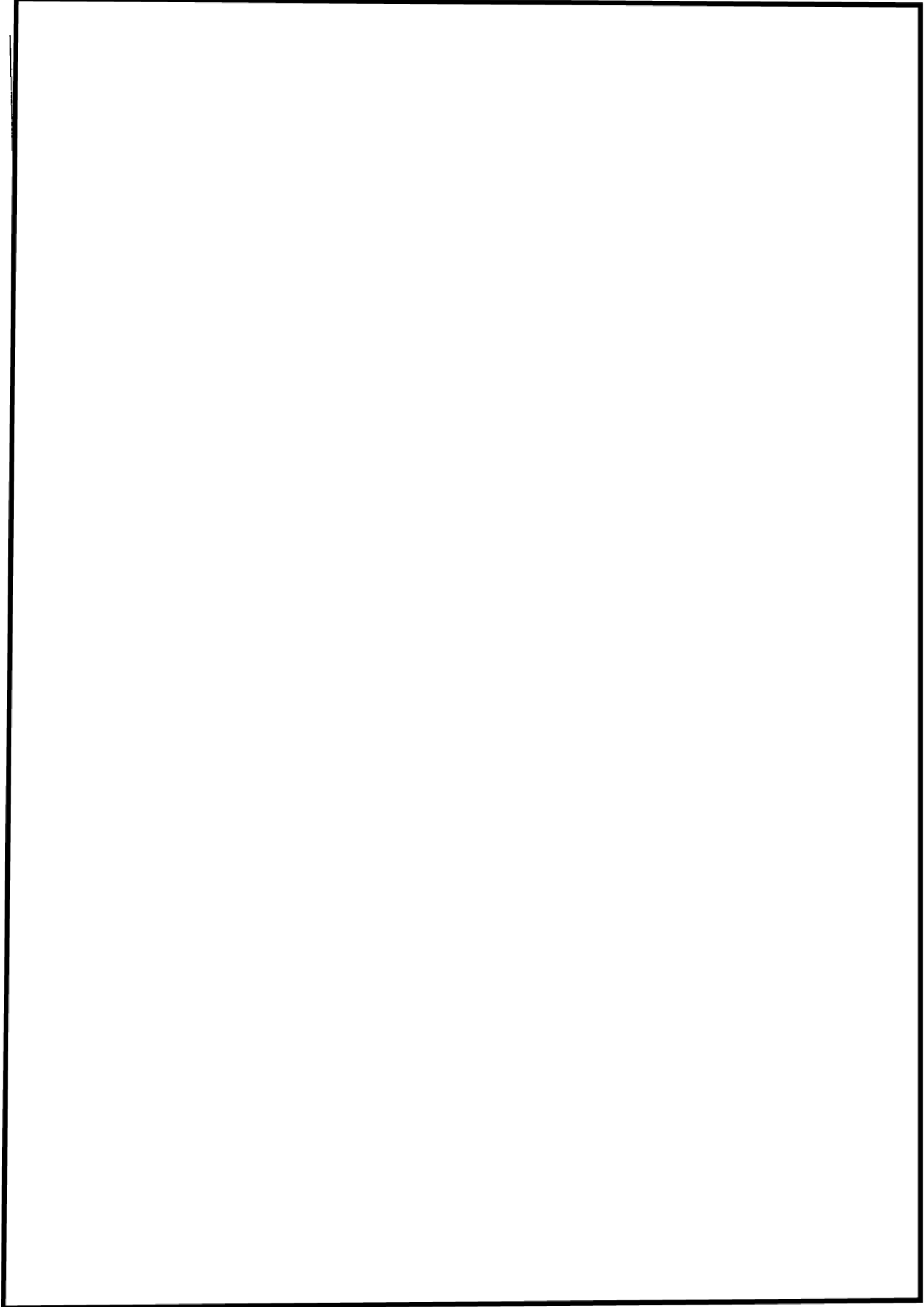
AS
S
S
S

S









1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

F
B

I
I

I
I

I
I

I
I

I
I

I
I

I
I

I
I

I
I

I
I

I
I

I
I

I
I

I
I

I
I

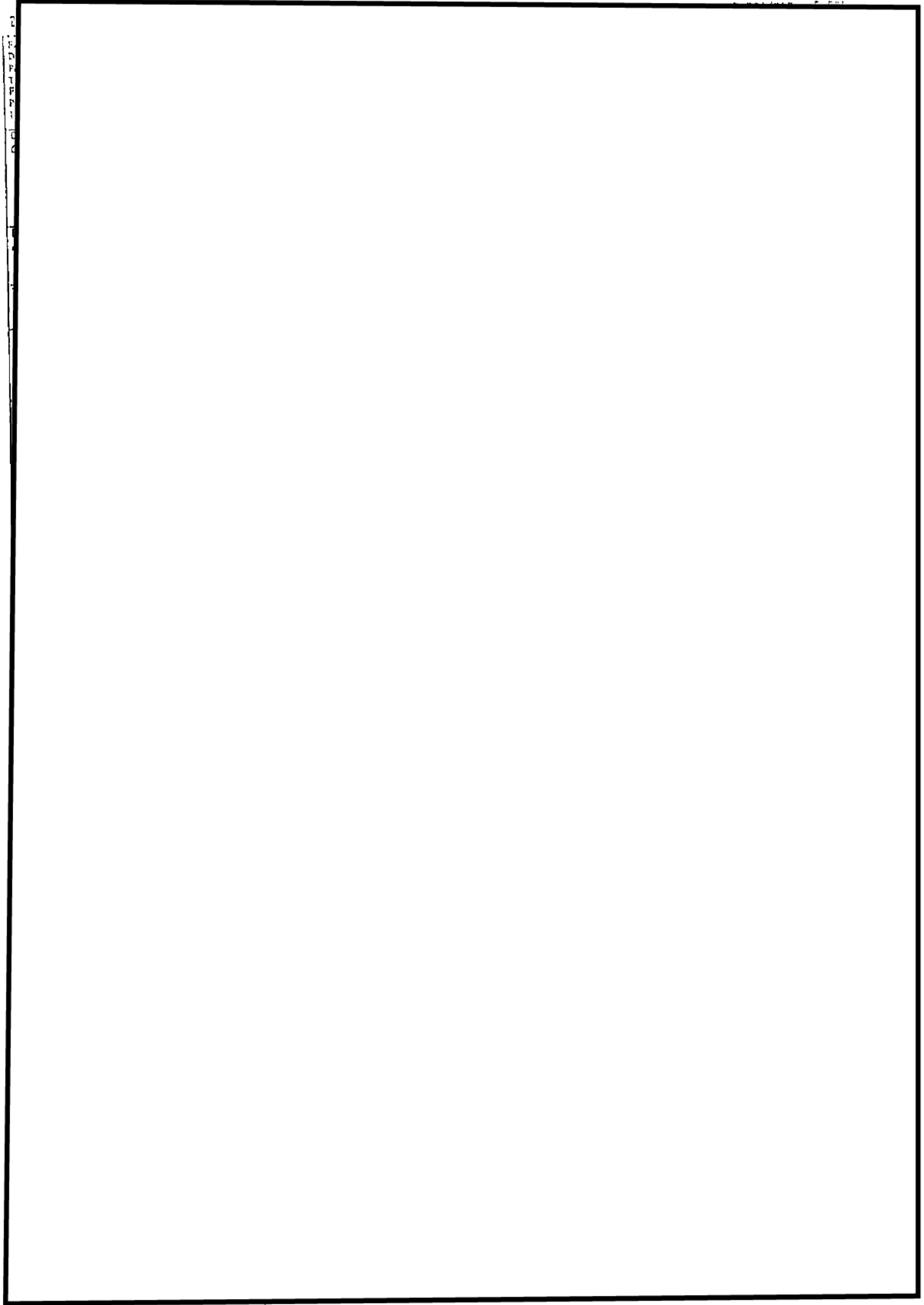
I
I

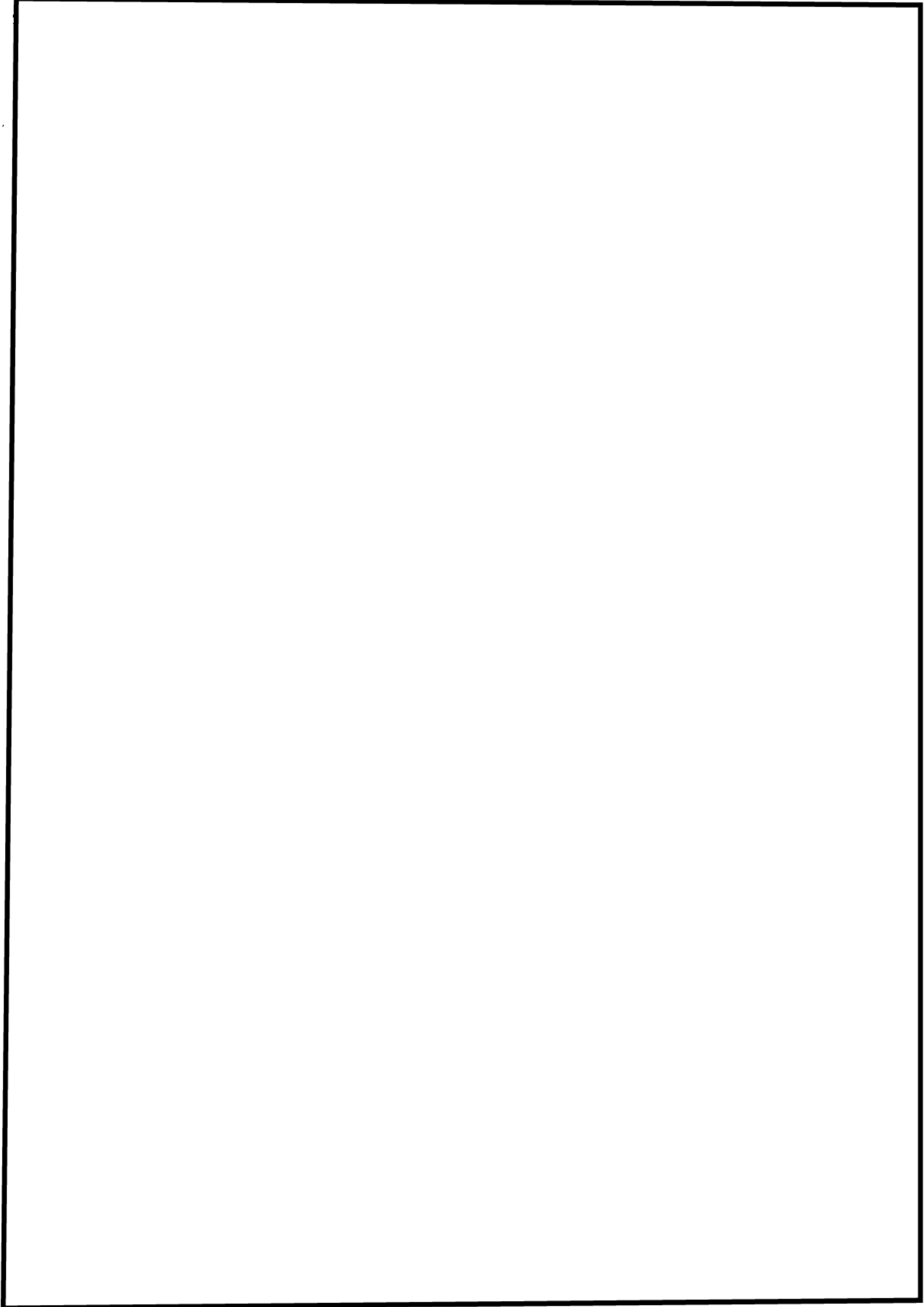
I
I

I
I

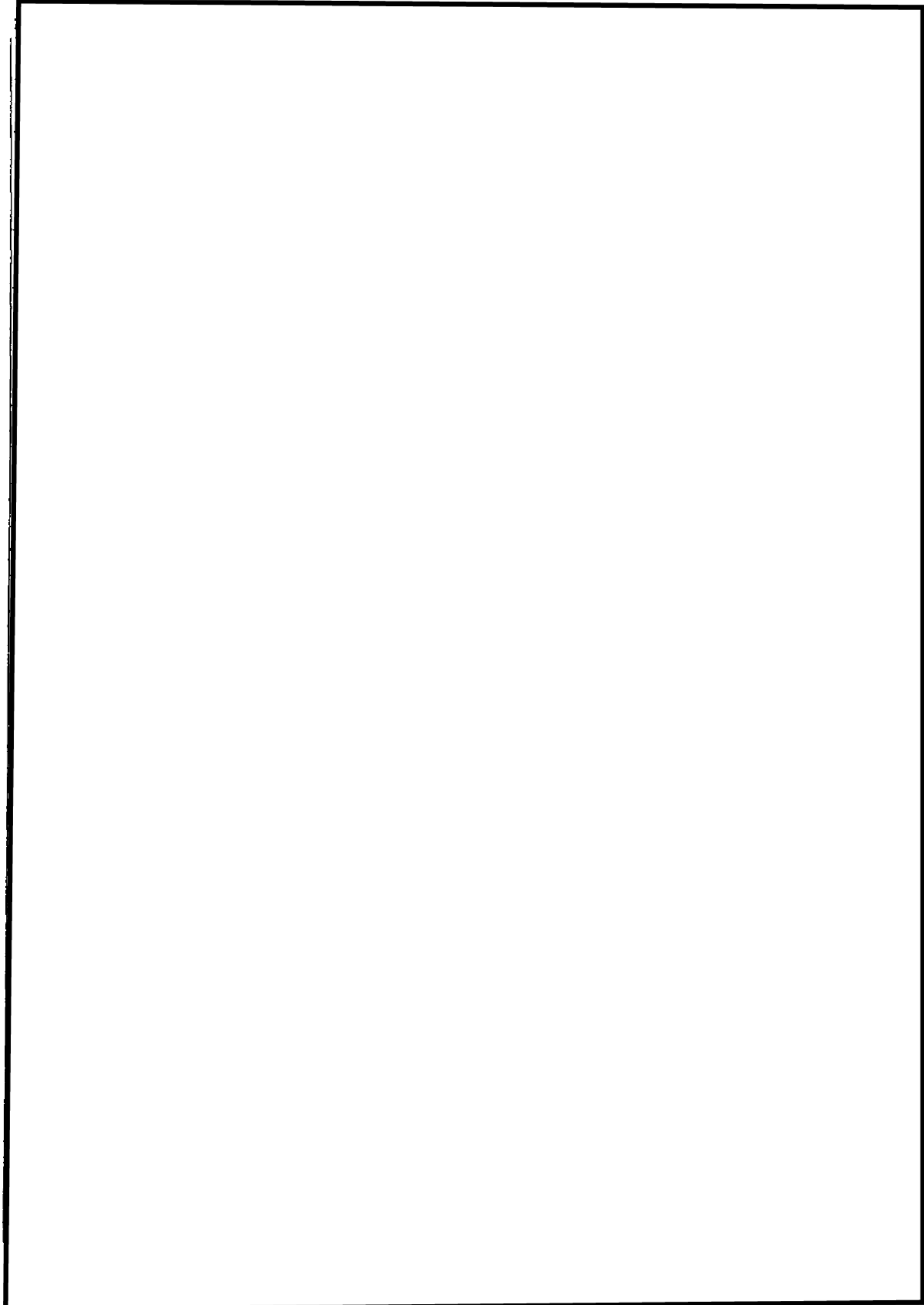
I
I

I
I





F
D
E
R
A
L
B
U
R
S
O
F
F
I
C
E
S
O
F
T
H
E
U
N
I
T
E
D
S
T
A
T
E
S
O
F
A
M
E
R
I
C
A



輸送容器 BORAL シン 混合重量一覧

No	No
	成分
	容器番号
1	TNF-XI-0062
2	TNF-XI-0063
3	TNF-XI-0064
4	TNF-XI-0065
5	TNF-XI-0066
6	TNF-XI-0067
7	TNF-XI-0068
8	TNF-XI-0069
9	TNF-XI-0071
10	TNF-XI-0072
11	TNF-XI-0073
12	TNF-XI-0074
13	TNF-XI-0075
14	TNF-XI-0076
15	TNF-XI-0077
16	TNF-XI-0078
17	TNF-XI-0079
18	TNF-XI-0080
19	TNF-XI-0081
20	TNF-XI-0082

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	成分
	容器番号
21	TNF-XI-0083
22	TNF-XI-0084
23	TNF-XI-0085
24	TNF-XI-0086
25	TNF-XI-0087
26	TNF-XI-0088
27	TNF-XI-0089
28	TNF-XI-0090
29	TNF-XI-0091
30	TNF-XI-0092
31	TNF-XI-0093
32	TNF-XI-0094
33	TNF-XI-0095
34	TNF-XI-0096
35	TNF-XI-0097
36	TNF-XI-0098
37	TNF-XI-0099
38	TNF-XI-0100
39	TNF-XI-0101
40	TNF-XI-0102

輸送容器 BORAL シン 混合重量一覧

No	No
	成分
	容器番号
41	TNF-XI-0103
42	TNF-XI-0104
43	TNF-XI-0105
44	TNF-XI-0106
45	TNF-XI-0107
46	TNF-XI-0108
47	TNF-XI-0109
48	TNF-XI-0110
49	TNF-XI-0111
50	TNF-XI-0112
51	TNF-XI-0113
52	TNF-XI-0114
53	TNF-XI-0115
54	TNF-XI-0116
55	TNF-XI-0117
56	TNF-XI-0118
57	TNF-XI-0119
58	TNF-XI-0120
59	TNF-XI-0121
60	TNF-XI-0124

No	No
	成分
	容器番号
61	TNF-XI-0125
62	TNF-XI-0126
63	TNF-XI-0127
64	TNF-XI-0128
65	TNF-XI-0129
66	TNF-XI-0130
67	TNF-XI-0131
68	TNF-XI-0132
69	TNF-XI-0133
70	TNF-XI-0134
71	TNF-XI-0135
72	TNF-XI-0136
73	TNF-XI-0137
74	TNF-XI-0138
75	TNF-XI-0139
76	TNF-XI-0140
77	TNF-XI-0141
78	TNF-XI-0142
79	TNF-XI-0143
80	TNF-XI-0144

輸送容器 BORAL シン 混合重量 一覧

No	No
	成分
	容器番号
81	TNF-XI-0145
82	TNF-XI-0146
83	TNF-XI-0147
84	TNF-XI-0148
85	TNF-XI-0149
86	TNF-XI-0150
87	TNF-XI-0151
88	TNF-XI-0152
89	TNF-XI-0153
90	TNF-XI-0154
91	TNF-XI-0155
92	TNF-XI-0156
93	TNF-XI-0157
94	TNF-XI-0158
95	TNF-XI-0159
96	TNF-XI-0160
97	TNF-XI-0161
98	TNF-XI-0162
99	TNF-XI-0163
100	TNF-XI-0164

No	No
No	成分
	容器番号
101	TNF-XI-0165
102	TNF-XI-0166
103	TNF-XI-0167
104	TNF-XI-0168
105	TNF-XI-0169
106	TNF-XI-0170
107	TNF-XI-0171
108	TNF-XI-0172
109	TNF-XI-0173
110	TNF-XI-0174
111	TNF-XI-0175
112	TNF-XI-0176
113	TNF-XI-0177
114	TNF-XI-0178
115	TNF-XI-0179
116	TNF-XI-0180
117	TNF-XI-0181
118	TNF-XI-0182
119	TNF-XI-0183

輸送容器 フェノリックフォーム(ペレット)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0062	21	TNF-XI-0083
2	TNF-XI-0063	22	TNF-XI-0084
3	TNF-XI-0064	23	TNF-XI-0085
4	TNF-XI-0065	24	TNF-XI-0086
5	TNF-XI-0066	25	TNF-XI-0087
6	TNF-XI-0067	26	TNF-XI-0088
7	TNF-XI-0068	27	TNF-XI-0089
8	TNF-XI-0069	28	TNF-XI-0090
9	TNF-XI-0071	29	TNF-XI-0091
10	TNF-XI-0072	30	TNF-XI-0092
11	TNF-XI-0073	31	TNF-XI-0093
12	TNF-XI-0074	32	TNF-XI-0094
13	TNF-XI-0075	33	TNF-XI-0095
14	TNF-XI-0076	34	TNF-XI-0096
15	TNF-XI-0077	35	TNF-XI-0097
16	TNF-XI-0078	36	TNF-XI-0098
17	TNF-XI-0079	37	TNF-XI-0099
18	TNF-XI-0080	38	TNF-XI-0100
19	TNF-XI-0081	39	TNF-XI-0101
20	TNF-XI-0082	40	TNF-XI-0102

輸送容器 マテリアルフォーム(ペルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0103	61	TNF-XI-0125
42	TNF-XI-0104	62	TNF-XI-0126
43	TNF-XI-0105	63	TNF-XI-0127
44	TNF-XI-0106	64	TNF-XI-0128
45	TNF-XI-0107	65	TNF-XI-0129
46	TNF-XI-0108	66	TNF-XI-0130
47	TNF-XI-0109	67	TNF-XI-0131
48	TNF-XI-0110	68	TNF-XI-0132
49	TNF-XI-0111	69	TNF-XI-0133
50	TNF-XI-0112	70	TNF-XI-0134
51	TNF-XI-0113	71	TNF-XI-0135
52	TNF-XI-0114	72	TNF-XI-0136
53	TNF-XI-0115	73	TNF-XI-0137
54	TNF-XI-0116	74	TNF-XI-0138
55	TNF-XI-0117	75	TNF-XI-0139
56	TNF-XI-0118	76	TNF-XI-0140
57	TNF-XI-0119	77	TNF-XI-0141
58	TNF-XI-0120	78	TNF-XI-0142
59	TNF-XI-0121	79	TNF-XI-0143
60	TNF-XI-0124	80	TNF-XI-0144

輸送容器 フェリシウム(ベリト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
81	TNF-XI-0145	101	TNF-XI-0165
82	TNF-XI-0146	102	TNF-XI-0166
83	TNF-XI-0147	103	TNF-XI-0167
84	TNF-XI-0148	104	TNF-XI-0168
85	TNF-XI-0149	105	TNF-XI-0169
86	TNF-XI-0150	106	TNF-XI-0170
87	TNF-XI-0151	107	TNF-XI-0171
88	TNF-XI-0152	108	TNF-XI-0172
89	TNF-XI-0153	109	TNF-XI-0173
90	TNF-XI-0154	110	TNF-XI-0174
91	TNF-XI-0155	111	TNF-XI-0175
92	TNF-XI-0156	112	TNF-XI-0176
93	TNF-XI-0157	113	TNF-XI-0177
94	TNF-XI-0158	114	TNF-XI-0178
95	TNF-XI-0159	115	TNF-XI-0179
96	TNF-XI-0160	116	TNF-XI-0180
97	TNF-XI-0161	117	TNF-XI-0181
98	TNF-XI-0162	118	TNF-XI-0182
99	TNF-XI-0163	119	TNF-XI-0183
100	TNF-XI-0164		

輸送容器 フェブリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0062	21	TNF-XI-0083
2	TNF-XI-0063	22	TNF-XI-0084
3	TNF-XI-0064	23	TNF-XI-0085
4	TNF-XI-0065	24	TNF-XI-0086
5	TNF-XI-0066	25	TNF-XI-0087
6	TNF-XI-0067	26	TNF-XI-0088
7	TNF-XI-0068	27	TNF-XI-0089
8	TNF-XI-0069	28	TNF-XI-0090
9	TNF-XI-0071	29	TNF-XI-0091
10	TNF-XI-0072	30	TNF-XI-0092
11	TNF-XI-0073	31	TNF-XI-0093
12	TNF-XI-0074	32	TNF-XI-0094
13	TNF-XI-0075	33	TNF-XI-0095
14	TNF-XI-0076	34	TNF-XI-0096
15	TNF-XI-0077	35	TNF-XI-0097
16	TNF-XI-0078	36	TNF-XI-0098
17	TNF-XI-0079	37	TNF-XI-0099
18	TNF-XI-0080	38	TNF-XI-0100
19	TNF-XI-0081	39	TNF-XI-0101
20	TNF-XI-0082	40	TNF-XI-0102

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0103	61	TNF-XI-0125
42	TNF-XI-0104	62	TNF-XI-0126
43	TNF-XI-0105	63	TNF-XI-0127
44	TNF-XI-0106	64	TNF-XI-0128
45	TNF-XI-0107	65	TNF-XI-0129
46	TNF-XI-0108	66	TNF-XI-0130
47	TNF-XI-0109	67	TNF-XI-0131
48	TNF-XI-0110	68	TNF-XI-0132
49	TNF-XI-0111	69	TNF-XI-0133
50	TNF-XI-0112	70	TNF-XI-0134
51	TNF-XI-0113	71	TNF-XI-0135
52	TNF-XI-0114	72	TNF-XI-0136
53	TNF-XI-0115	73	TNF-XI-0137
54	TNF-XI-0116	74	TNF-XI-0138
55	TNF-XI-0117	75	TNF-XI-0139
56	TNF-XI-0118	76	TNF-XI-0140
57	TNF-XI-0119	77	TNF-XI-0141
58	TNF-XI-0120	78	TNF-XI-0142
59	TNF-XI-0121	79	TNF-XI-0143
60	TNF-XI-0124	80	TNF-XI-0144

輸送容器 フェリシットフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
81	TNF-XI-0146	101	TNF-XI-0165
82	TNF-XI-0146	102	TNF-XI-0166
83	TNF-XI-0147	103	TNF-XI-0167
84	TNF-XI-0148	104	TNF-XI-0168
85	TNF-XI-0149	105	TNF-XI-0169
86	TNF-XI-0150	106	TNF-XI-0170
87	TNF-XI-0151	107	TNF-XI-0171
88	TNF-XI-0152	108	TNF-XI-0172
89	TNF-XI-0153	109	TNF-XI-0173
90	TNF-XI-0154	110	TNF-XI-0174
91	TNF-XI-0155	111	TNF-XI-0175
92	TNF-XI-0156	112	TNF-XI-0176
93	TNF-XI-0157	113	TNF-XI-0177
94	TNF-XI-0158	114	TNF-XI-0178
95	TNF-XI-0159	115	TNF-XI-0179
96	TNF-XI-0160	116	TNF-XI-0180
97	TNF-XI-0161	117	TNF-XI-0181
98	TNF-XI-0162	118	TNF-XI-0182
99	TNF-XI-0163	119	TNF-XI-0183
100	TNF-XI-0164		

輸送容器 フェリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0062
2	TNF-XI-0063
3	TNF-XI-0064
4	TNF-XI-0065
5	TNF-XI-0066
6	TNF-XI-0067
7	TNF-XI-0068
8	TNF-XI-0069
9	TNF-XI-0071
10	TNF-XI-0072
11	TNF-XI-0073
12	TNF-XI-0074
13	TNF-XI-0075
14	TNF-XI-0076
15	TNF-XI-0077
16	TNF-XI-0078
17	TNF-XI-0079
18	TNF-XI-0080
19	TNF-XI-0081
20	TNF-XI-0082
21	TNF-XI-0083
22	TNF-XI-0084
23	TNF-XI-0085
24	TNF-XI-0086
25	TNF-XI-0087
26	TNF-XI-0088
27	TNF-XI-0089
28	TNF-XI-0090
29	TNF-XI-0091
30	TNF-XI-0092
31	TNF-XI-0093
32	TNF-XI-0094
33	TNF-XI-0095
34	TNF-XI-0096
35	TNF-XI-0097
36	TNF-XI-0098
37	TNF-XI-0099
38	TNF-XI-0100
39	TNF-XI-0101
40	TNF-XI-0102
41	TNF-XI-0103
42	TNF-XI-0104
43	TNF-XI-0105
44	TNF-XI-0106
45	TNF-XI-0107
46	TNF-XI-0108
47	TNF-XI-0109
48	TNF-XI-0110
49	TNF-XI-0111
50	TNF-XI-0112
51	TNF-XI-0113
52	TNF-XI-0114
53	TNF-XI-0115
54	TNF-XI-0116
55	TNF-XI-0117
56	TNF-XI-0118
57	TNF-XI-0119
58	TNF-XI-0120
59	TNF-XI-0121
60	TNF-XI-0124

輸送容器 フェリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
61	TNF-XI-0125
62	TNF-XI-0126
63	TNF-XI-0127
64	TNF-XI-0128
65	TNF-XI-0129
66	TNF-XI-0130
67	TNF-XI-0131
68	TNF-XI-0132
69	TNF-XI-0133
70	TNF-XI-0134
71	TNF-XI-0135
72	TNF-XI-0136
73	TNF-XI-0137
74	TNF-XI-0138
75	TNF-XI-0139
76	TNF-XI-0140
77	TNF-XI-0141
78	TNF-XI-0142
79	TNF-XI-0143
80	TNF-XI-0144
81	TNF-XI-0145
82	TNF-XI-0146
83	TNF-XI-0147
84	TNF-XI-0148
85	TNF-XI-0149
86	TNF-XI-0150
87	TNF-XI-0151
88	TNF-XI-0152
89	TNF-XI-0153
90	TNF-XI-0154
91	TNF-XI-0155
92	TNF-XI-0156
93	TNF-XI-0157
94	TNF-XI-0158
95	TNF-XI-0159
96	TNF-XI-0160
97	TNF-XI-0161
98	TNF-XI-0162
99	TNF-XI-0163
100	TNF-XI-0164
101	TNF-XI-0165
102	TNF-XI-0166
103	TNF-XI-0167
104	TNF-XI-0168
105	TNF-XI-0169
106	TNF-XI-0170
107	TNF-XI-0171
108	TNF-XI-0172
109	TNF-XI-0173
110	TNF-XI-0174
111	TNF-XI-0175
112	TNF-XI-0176
113	TNF-XI-0177
114	TNF-XI-0178
115	TNF-XI-0179
116	TNF-XI-0180
117	TNF-XI-0181
118	TNF-XI-0182
119	TNF-XI-0183

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0062
2	TNF-XI-0063
3	TNF-XI-0064
4	TNF-XI-0065
5	TNF-XI-0066
6	TNF-XI-0067
7	TNF-XI-0068
8	TNF-XI-0069
9	TNF-XI-0071
10	TNF-XI-0072
11	TNF-XI-0073
12	TNF-XI-0074
13	TNF-XI-0075
14	TNF-XI-0076
15	TNF-XI-0077
16	TNF-XI-0078
17	TNF-XI-0079
18	TNF-XI-0080
19	TNF-XI-0081
20	TNF-XI-0082
21	TNF-XI-0083
22	TNF-XI-0084
23	TNF-XI-0085
24	TNF-XI-0086
25	TNF-XI-0087
26	TNF-XI-0088
27	TNF-XI-0089
28	TNF-XI-0090
29	TNF-XI-0091
30	TNF-XI-0092
31	TNF-XI-0093
32	TNF-XI-0094
33	TNF-XI-0095
34	TNF-XI-0096
35	TNF-XI-0097
36	TNF-XI-0098
37	TNF-XI-0099
38	TNF-XI-0100
39	TNF-XI-0101
40	TNF-XI-0102
41	TNF-XI-0103
42	TNF-XI-0104
43	TNF-XI-0105
44	TNF-XI-0106
45	TNF-XI-0107
46	TNF-XI-0108
47	TNF-XI-0109
48	TNF-XI-0110
49	TNF-XI-0111
50	TNF-XI-0112
51	TNF-XI-0113
52	TNF-XI-0114
53	TNF-XI-0115
54	TNF-XI-0116
55	TNF-XI-0117
56	TNF-XI-0118
57	TNF-XI-0119
58	TNF-XI-0120
59	TNF-XI-0121
60	TNF-XI-0124

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号
61	TNF-XI-0125
62	TNF-XI-0126
63	TNF-XI-0127
64	TNF-XI-0128
65	TNF-XI-0129
66	TNF-XI-0130
67	TNF-XI-0131
68	TNF-XI-0132
69	TNF-XI-0133
70	TNF-XI-0134
71	TNF-XI-0135
72	TNF-XI-0136
73	TNF-XI-0137
74	TNF-XI-0138
75	TNF-XI-0139
76	TNF-XI-0140
77	TNF-XI-0141
78	TNF-XI-0142
79	TNF-XI-0143
80	TNF-XI-0144
81	TNF-XI-0145
82	TNF-XI-0146
83	TNF-XI-0147
84	TNF-XI-0148
85	TNF-XI-0149
86	TNF-XI-0150
87	TNF-XI-0151
88	TNF-XI-0152
89	TNF-XI-0153
90	TNF-XI-0154
91	TNF-XI-0155
92	TNF-XI-0156
93	TNF-XI-0157
94	TNF-XI-0158
95	TNF-XI-0159
96	TNF-XI-0160
97	TNF-XI-0161
98	TNF-XI-0162
99	TNF-XI-0163
100	TNF-XI-0164
101	TNF-XI-0165
102	TNF-XI-0166
103	TNF-XI-0167
104	TNF-XI-0168
105	TNF-XI-0169
106	TNF-XI-0170
107	TNF-XI-0171
108	TNF-XI-0172
109	TNF-XI-0173
110	TNF-XI-0174
111	TNF-XI-0175
112	TNF-XI-0176
113	TNF-XI-0177
114	TNF-XI-0178
115	TNF-XI-0179
116	TNF-XI-0180
117	TNF-XI-0181
118	TNF-XI-0182
119	TNF-XI-0183

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0062	11	TNF-XI-0073
2	TNF-XI-0063	12	TNF-XI-0074
3	TNF-XI-0064	13	TNF-XI-0075
4	TNF-XI-0065	14	TNF-XI-0076
5	TNF-XI-0066	15	TNF-XI-0077
6	TNF-XI-0067	16	TNF-XI-0078
7	TNF-XI-0068	17	TNF-XI-0079
8	TNF-XI-0069	18	TNF-XI-0080
9	TNF-XI-0071	19	TNF-XI-0081
10	TNF-XI-0072	20	TNF-XI-0082

輸送容器 フュエルツクフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
21	TNF-XI-0083	31	TNF-XI-0093
22	TNF-XI-0084	32	TNF-XI-0094
23	TNF-XI-0085	33	TNF-XI-0095
24	TNF-XI-0086	34	TNF-XI-0096
25	TNF-XI-0087	35	TNF-XI-0097
26	TNF-XI-0088	36	TNF-XI-0098
27	TNF-XI-0089	37	TNF-XI-0099
28	TNF-XI-0090	38	TNF-XI-0100
29	TNF-XI-0091	39	TNF-XI-0101
30	TNF-XI-0092	40	TNF-XI-0102

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0103	51	TNF-XI-0113
42	TNF-XI-0104	52	TNF-XI-0114
43	TNF-XI-0105	53	TNF-XI-0115
44	TNF-XI-0106	54	TNF-XI-0116
45	TNF-XI-0107	55	TNF-XI-0117
46	TNF-XI-0108	56	TNF-XI-0118
47	TNF-XI-0109	57	TNF-XI-0119
48	TNF-XI-0110	58	TNF-XI-0120
49	TNF-XI-0111	59	TNF-XI-0121
50	TNF-XI-0112	60	TNF-XI-0124

輸送容器 フレノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
61	TNF-XI-0125	71	TNF-XI-0135
62	TNF-XI-0126	72	TNF-XI-0136
63	TNF-XI-0127	73	TNF-XI-0137
64	TNF-XI-0128	74	TNF-XI-0138
65	TNF-XI-0129	75	TNF-XI-0139
66	TNF-XI-0130	76	TNF-XI-0140
67	TNF-XI-0131	77	TNF-XI-0141
68	TNF-XI-0132	78	TNF-XI-0142
69	TNF-XI-0133	79	TNF-XI-0143
70	TNF-XI-0134	80	TNF-XI-0144

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
81	TNF-XI-0145	91	TNF-XI-0155
82	TNF-XI-0146	92	TNF-XI-0156
83	TNF-XI-0147	93	TNF-XI-0157
84	TNF-XI-0148	94	TNF-XI-0158
85	TNF-XI-0149	95	TNF-XI-0159
86	TNF-XI-0150	96	TNF-XI-0160
87	TNF-XI-0151	97	TNF-XI-0161
88	TNF-XI-0152	98	TNF-XI-0162
89	TNF-XI-0153	99	TNF-XI-0163
90	TNF-XI-0154	100	TNF-XI-0164

輸送容器 フレノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号
101	TNF-XI-0165		111	TNF-XI-0175
102	TNF-XI-0166		112	TNF-XI-0176
103	TNF-XI-0167		113	TNF-XI-0177
104	TNF-XI-0168		114	TNF-XI-0178
105	TNF-XI-0169		115	TNF-XI-0179
106	TNF-XI-0170		116	TNF-XI-0180
107	TNF-XI-0171		117	TNF-XI-0181
108	TNF-XI-0172		118	TNF-XI-0182
109	TNF-XI-0173		119	TNF-XI-0183
110	TNF-XI-0174			



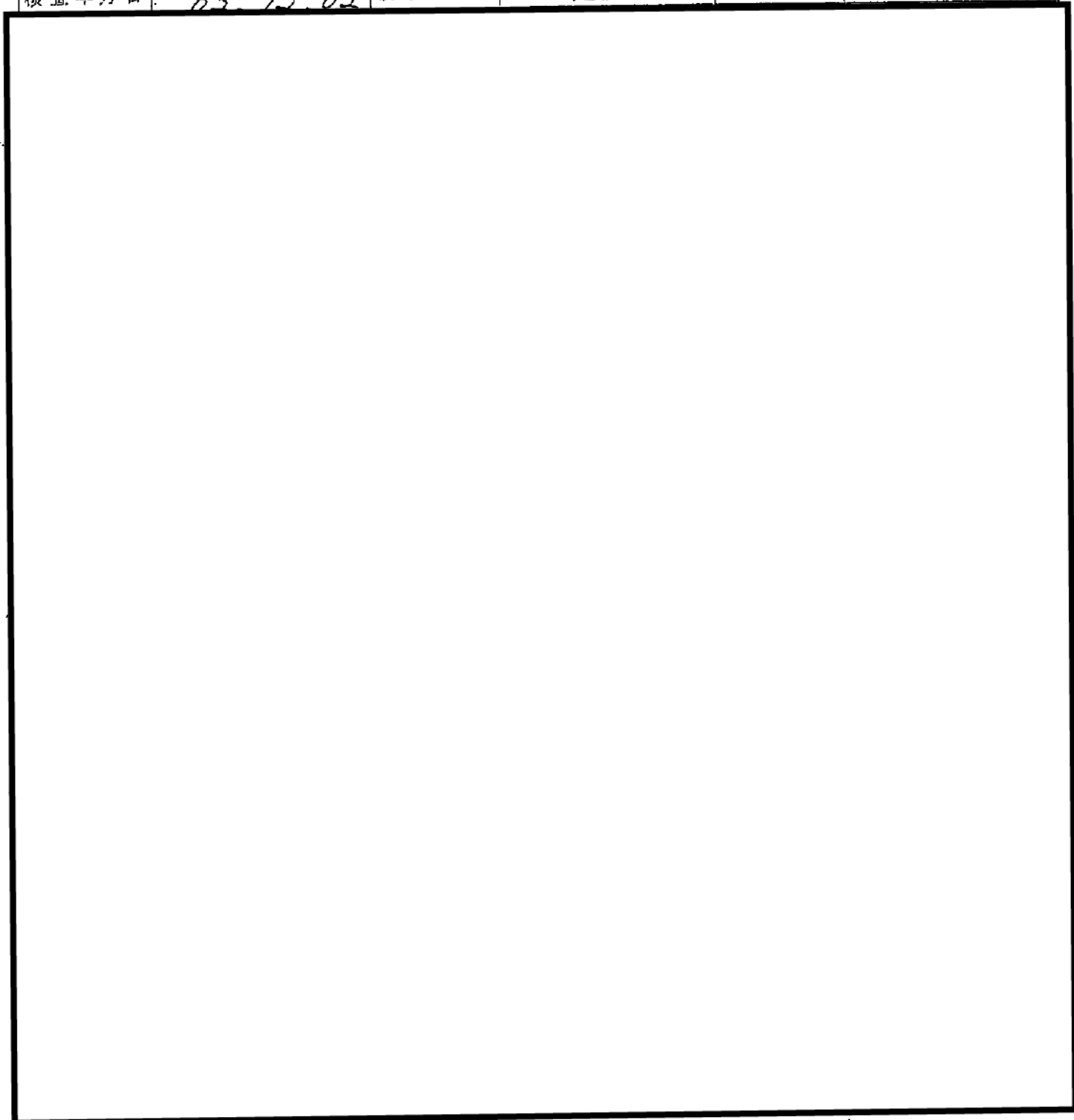
使用計測器、TOOL 校正成績一覧（自主検査）

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績 参照頁 No.	備考*
1	全巾	巻尺		Y-A1C-040	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-040	1	
3	外蓋外径	TOOL No. 4 (通り)		Y-A1V-506	2	
		TOOL No. 4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		No.1	4	
		TOOL No. 3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		No.1	4	
		TOOL No. 2 (止まり)		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No. 11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ 内径	TOOL No. 7 (通り)		Y-A1V-508	8	
		TOOL No. 7a (止まり)	Y-A1V-509	9		
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	10		
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	11		
10	容器重量	秤量計	42829	12		

計量器検査成績表

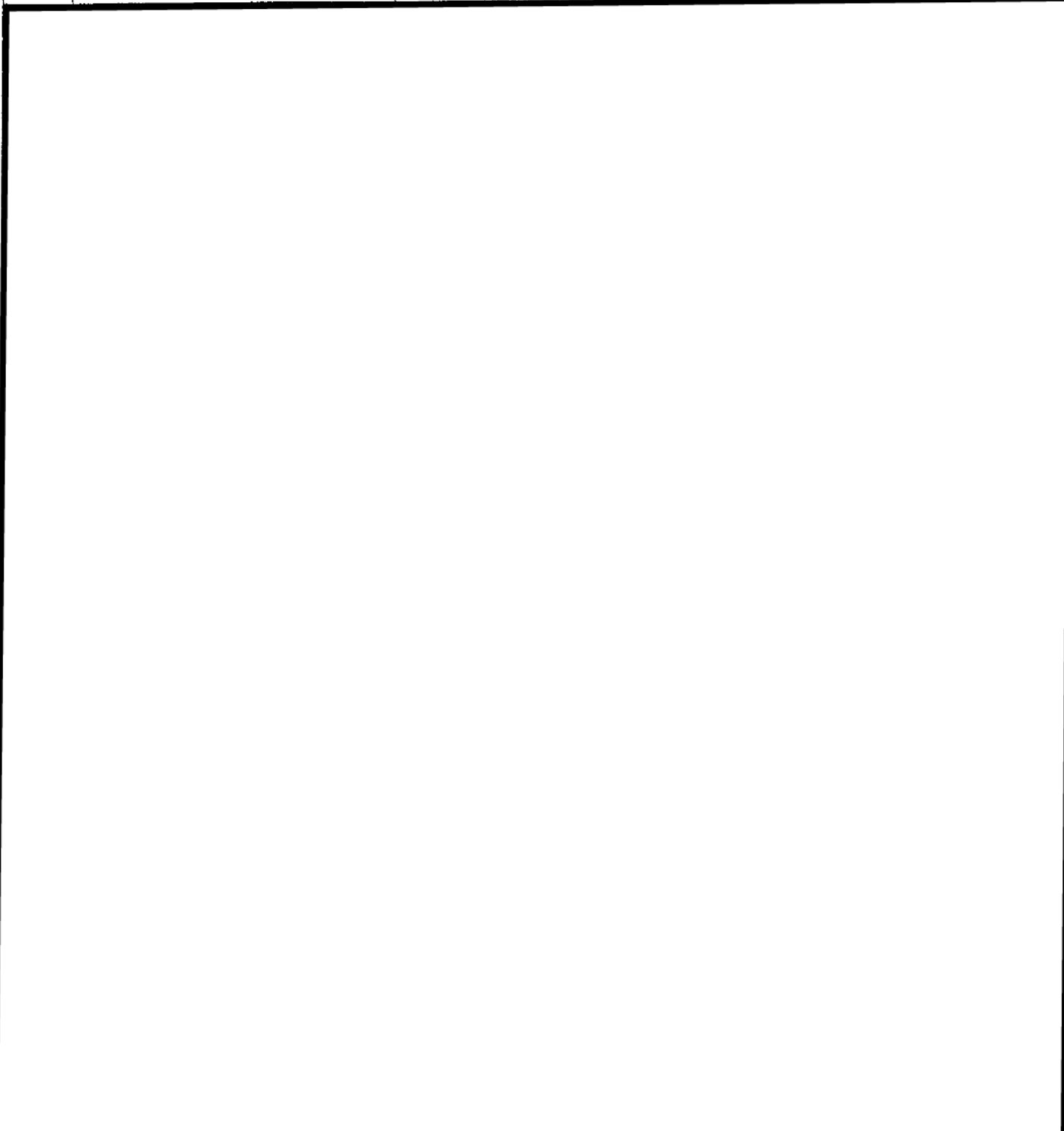
承認	審査
川村	下江

所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.12~03.04
計測器名称	巻尺	管理番号	Y-AIC-040	管理区分	A 級
メ ー カ ー	京都度器	型 式	KF16-55	製造番号	
検査要領	要検-038	標準器番号	IS-A-43 IS-A-37		
検査年月日	02.12.02	検査種類	定検	温度・湿度	22℃ 50%



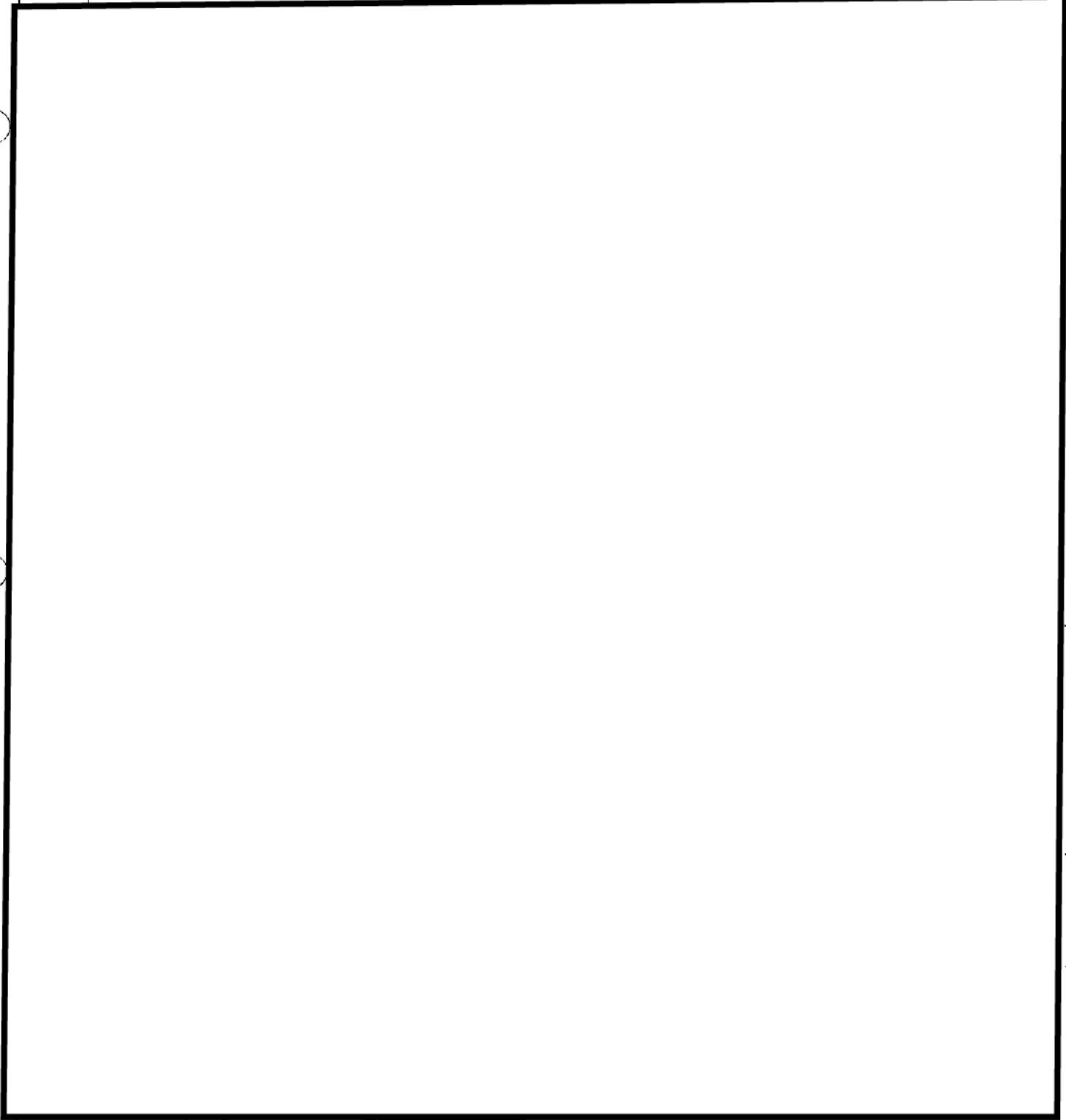
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21 64.59				
	Client/Clientomer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	<table border="1"> <tr> <td>Usine/ Factory</td> <td>X</td> <td>Site/ Site</td> </tr> </table>	Usine/ Factory	X	Site/ Site
Usine/ Factory	X	Site/ Site				
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE , GABARIT N° 4				
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations			



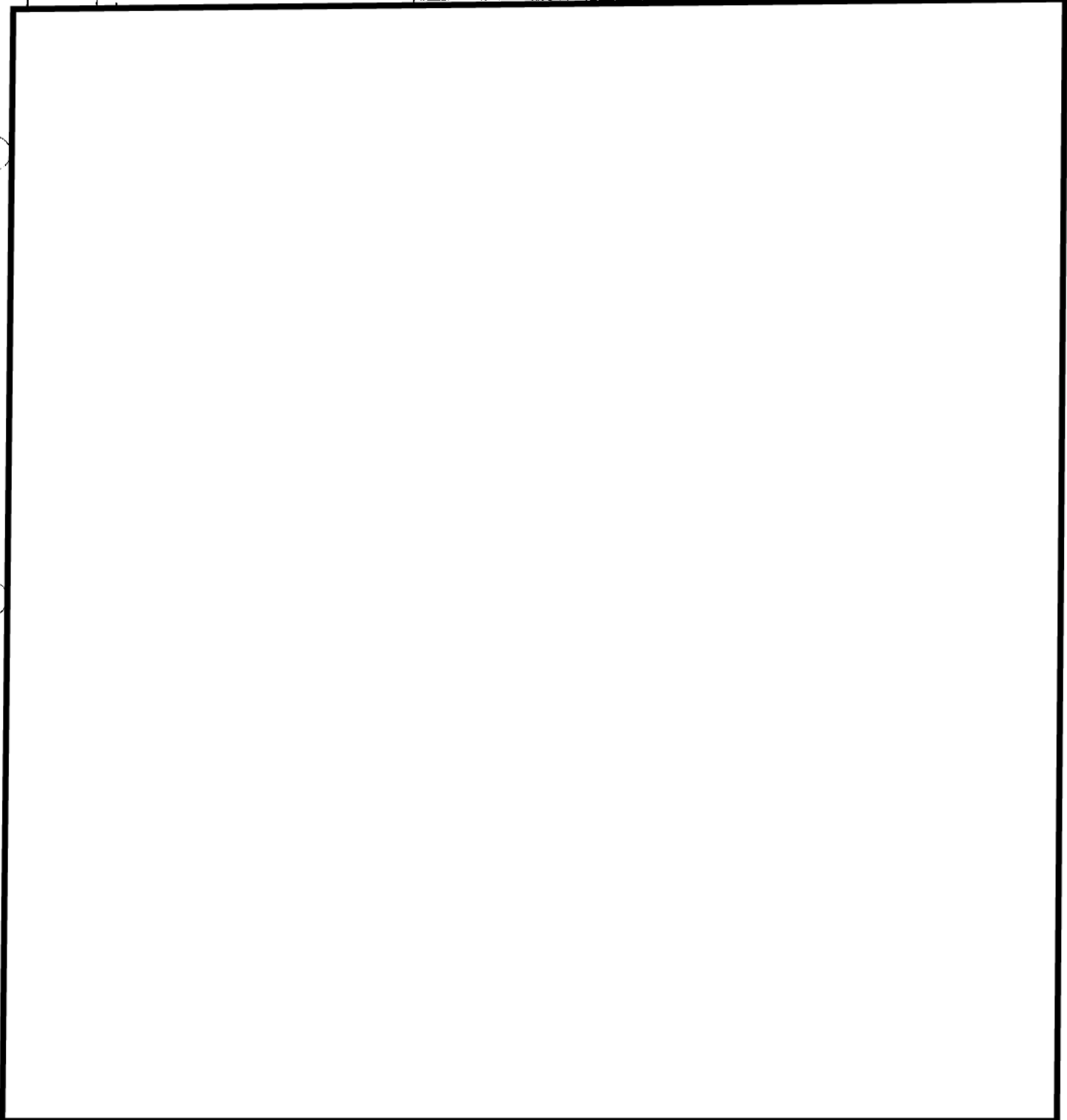
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : YCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Matériel / Part description : TNF XJ	Plan / Drawing :	Ind :	<table border="1"> <tr> <td>Usine/ Factory</td> <td>X</td> <td>Site/ Site</td> </tr> </table>	Usine/ Factory	X	Site/ Site
Usine/ Factory	X	Site/ Site				
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep: CONTRÔLE GABARIT 4a				
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	<input type="checkbox"/> Conforme	OBSERVATIONS/Observations			



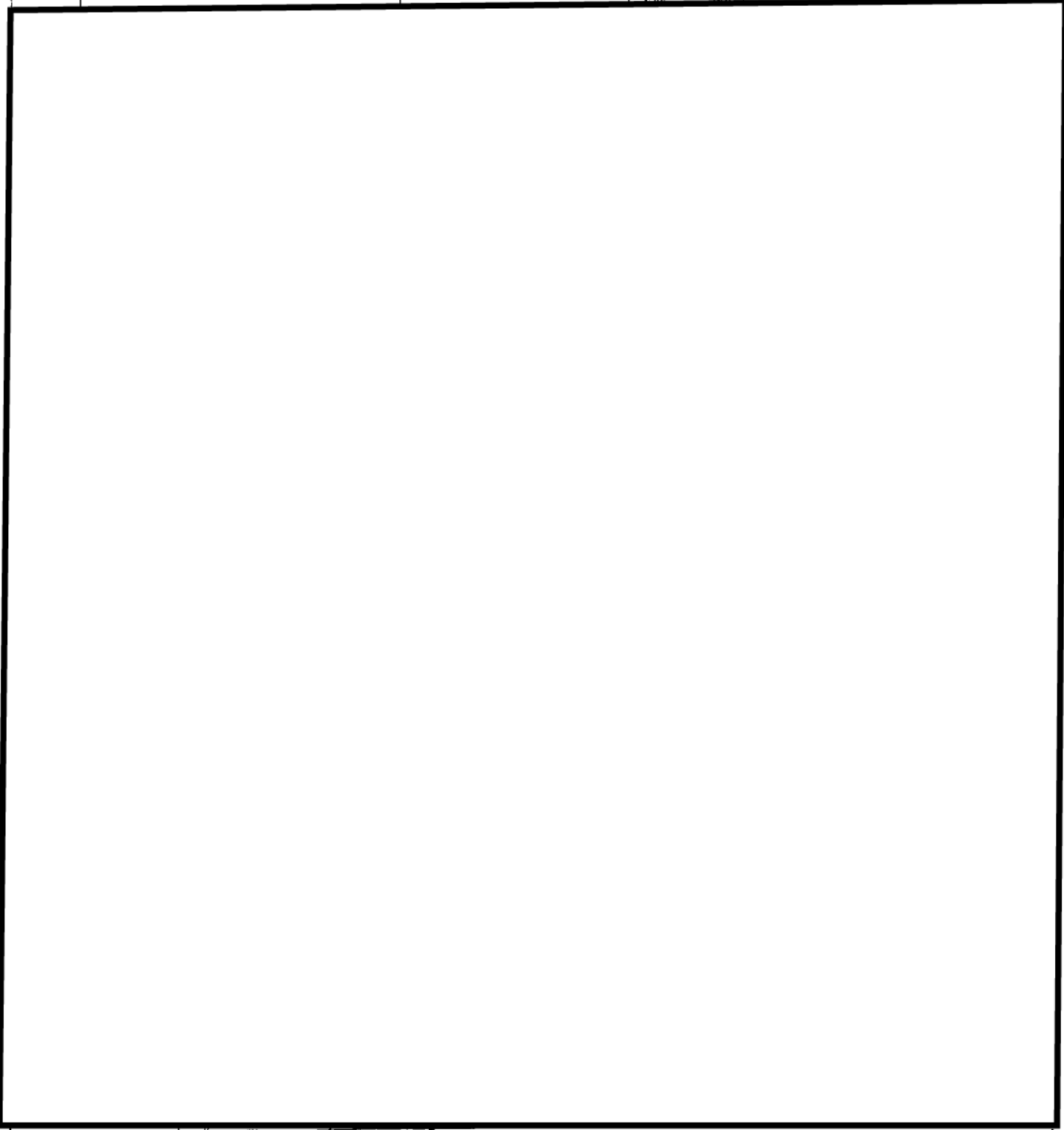
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59			
	Client/ Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : YCI 1.199	Plan qualité / Quality plan :		
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance :			
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : PD1.199.011	Ind : A	Usine / Factory	X	Site / Site
Nomenclature / Nomenclature :		Ind :	Rep : GABARIT CONTRÔLE N1		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS / Observations		



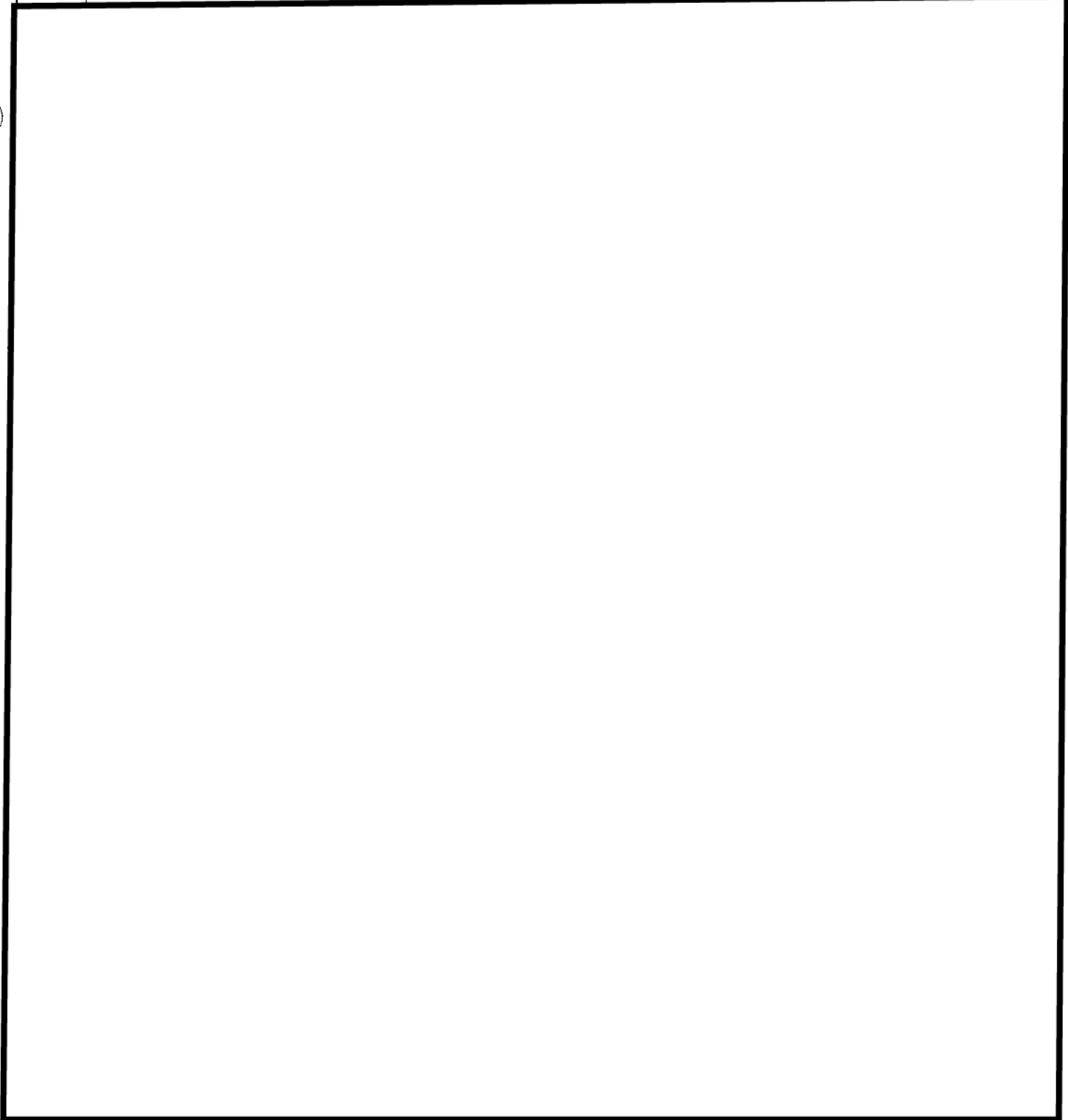
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Materiel / Part description : TNF X1	Plan / Drawing :	Ind :	<table border="1"> <tr> <td>Usine/ Factory</td> <td>X</td> <td>Site/ Site</td> </tr> </table>	Usine/ Factory	X	Site/ Site
Usine/ Factory	X	Site/ Site				
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 3				
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme	OBSERVATIONS/Observations			



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

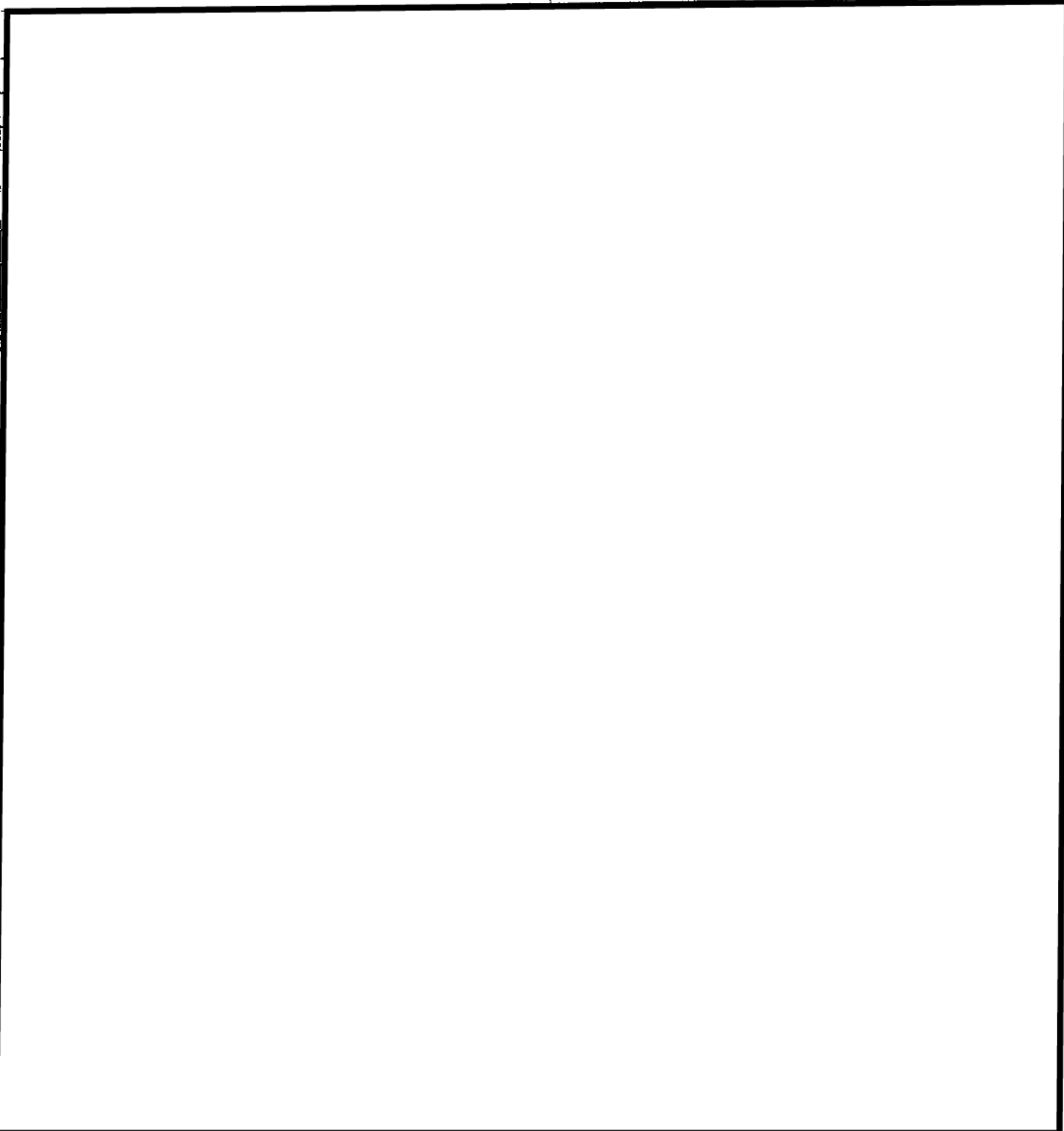
A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59					
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /				
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /					
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	<table border="1"> <tr> <td>Usine/ Factory</td> <td>X</td> <td>Site/ Site</td> <td></td> </tr> </table>	Usine/ Factory	X	Site/ Site	
Usine/ Factory	X	Site/ Site					
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 2					
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme	OBSERVATIONS/Observations				





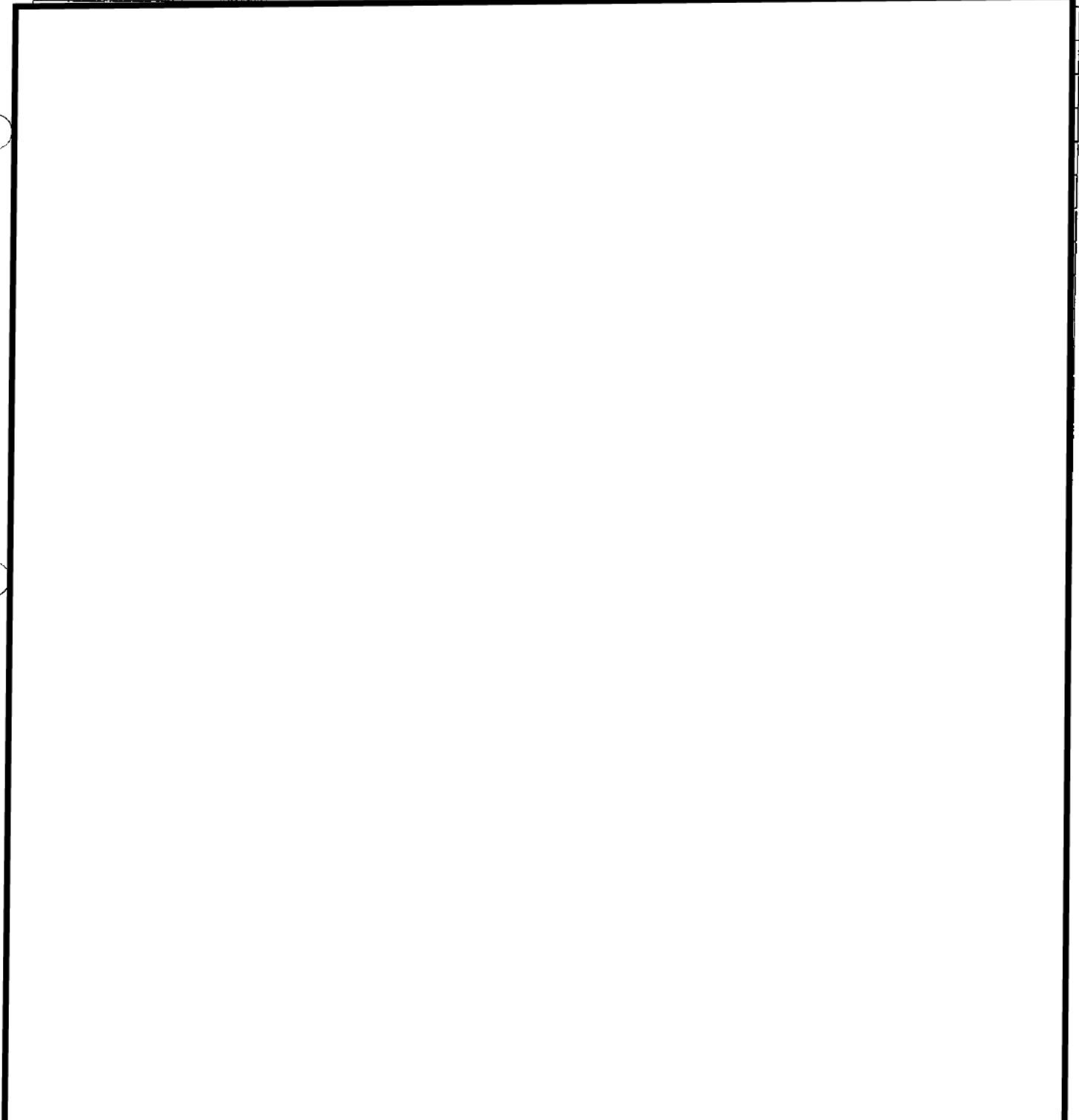
Attache TNF 12986	Section	SubSection	Nomenclature TNF-XI
N° Document MECAGEST		Révision A	Page

Fabrications Chaudronnées Z.A d'Armanville-BP 60-50700 VALOGNES ☐ 02.33.21.65.65 - ☎ 02.33.21.65.50		Fabrications Mécaniques Rie de Portbail-50390 ST SAUVEUR LE VCTE ☐ 02.33.21.64.40 - ☎ 02.33.21.64.59	
Customer : TRANSNUCLEAIRE	Internal N° : VCI 1.199 / 01	Quality plan : DCF.1 199.001	
Order N° : 12986	Quantity : A	General tolerance : NFE 02350 m	
Part description : TNF-XI PACKAGINGS	Drawing : PD 1 199, 021	Rev : B	factory X Site
Nomenclature : NM.1 199.001	Rev :	Mark :	Gabarit cont N11



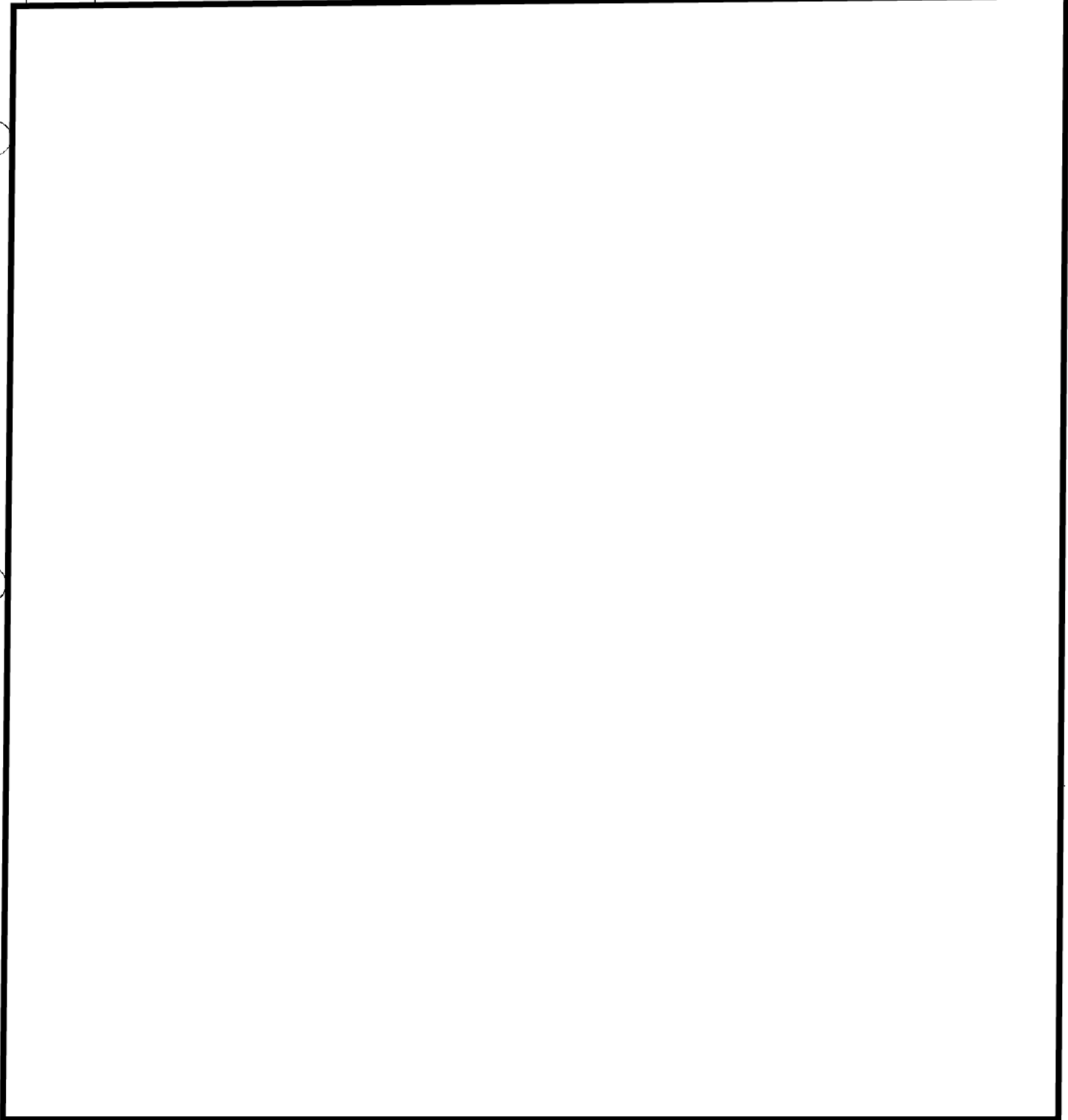
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50		<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59			
	Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Matériel / Part description : TNF X	Plan / Drawing :	Ind :	Usine / Factory	<input checked="" type="checkbox"/>	Site / Site	
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 7				
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations			



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Perthail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59					
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /				
N° Cde / Order N° : J2986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /					
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	<table border="1"> <tr> <td>Usine / Factory</td> <td>X</td> <td>Site / Site</td> <td></td> </tr> </table>	Usine / Factory	X	Site / Site	
Usine / Factory	X	Site / Site					
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 7 a					
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme	OBSERVATIONS / Observations				





ACA
ZA D'ARMANVILLE
50700 VALOGNES

PROCES VERBAL DE CONTROLE
SUIVI D'ETALONNAGE PERIODIQUE
- MICROMETRE D'EXTERIEUR ET JAUGE D'EXTERIEUR

Marque MITUTOYO Etalon repère : - 930
- 1202
Procédure : PE5 038
N° d'appareil : Y. AN - 154

CAPACITE : 750 mm

CLASSE	Mesure à Faire	Valeur de l'étalon à mesurer (microns) VC	VALEUR MESUREES (micron) Vi			Erreur maxi d'indication Ei	Date d'étalonnage	Visa opérateur	Date entretien
			1 ère lecture	2 ème lecture	3 ème lecture				
0	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								

承認	審査
	

計量器検査成績表

所 属	検査2班	使用場所	P1検査室	有効期限	03.01 ~ 03.05
計測器名称	ノギス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	三豊製作所	型式	530-101	製造番号	21M927
検査要領	要検-023-2	標準器番号	IS-A-03 IS-A-09 IS-A-11 IS-A-32		
検査年月日	03.01.08	検査種類	定検	温度・湿度	22℃ 30%





PRECIA MOLEN Service
Z.I. Sud-Est - Rue Baudouin
14540 GRENTHEVILLE
Tél. 02 31 34 71 64 - Fax 02 31 34 42 09

N° 152934

RÉFÉRENCE ADMINISTRATIVE

CLIENT

Large empty rectangular area for administrative reference and client information.

Bon d'Intervention -2

Responsable
Département Logistique

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(参考資料)

目 次

No	分類	タイトル	備考
①	——	TNF-XI 型輸送容器 立会確認要領書 (第 3 回)	立会検査時の要領について記載
②	NFK-QA-5686-1	TNF-XI 型輸送容器 自主検査要領書 (第 3 回)	自主検査の要領について記載。



TNF-XI 型輸送容器 立会確認要領書
(第3回)

平成15年2月

1. 目的

本要領書は、申請者である原子燃料工業株式会社が外運搬規則第 17 条の 2 に基づき、平成 14 年 12 月 12 日付熊原第 02-190 号をもって容器承認申請を行った TNF-XI 型輸送容器について、経済産業省が実施する確認要領を記述したものである。

2. 確認範囲

TNF-XI 型輸送容器の確認について適用する。

3. 確認項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査項目の確認を行う。

検査頻度については JIS Z9015 に基づき、抜取数を とする。

(○：書類確認 ◎：立会確認)

検査項目	確認方法	確認内容	備考
1) 材料確認	○	表1	取扱い検査は内蓋と外蓋の取り外し及び取付け作業で確認する。 粉末缶を用いた確認は1容器のみ実施する。
2) 寸法確認	◎	表2	
3) 溶接確認	◎	表3	
4) 外観確認	◎	表4	
5) 重量確認	◎	表4	
6) 未臨界確認	○	表4	
7) 取扱い確認	◎	表4	
8) 気密確認	○	表4	

4. 確認方法

申請者による検査結果を書類確認し、一部の検査項目について別表「TNF-XI 型輸送容器確認要領」に基づく検査に対し立会確認を実施する。

5. 確認記録

TNF-XI 型輸送容器に対する確認内容（表 1～表 4）に記載した検査内容を確認し、輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果」に記入する。

抜取対象容器に対する輸送容器確認結果は添付 1 の様式、抜取対象外容器に対する輸送容器確認結果は添付 2 の様式を用いる。

表1 材料確認方法

(1/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
容器 本体	1 外容器側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	2 外容器上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	3 外容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	4 外容器補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	5 外容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	6 内容器内壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	7 内容器外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	8 内容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	9 内容器外蓋収納部	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	10 内容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	11 内容器中性子吸収材 (側面)	1. 成分	・材質：BORA レジン	記録確認	未臨界検査対象材料 (参考1)
	12 内容器中性子吸収材 (底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
	13 内容器連結パイプ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	14 内容器連結補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	15 脚板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	16 スタッキングピン	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	17 外蓋回り止めデバイ ス板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	18 内蓋回り止めストッ パー板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	19 耐熱衝撃緩衝材 (ベルト)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	20 耐熱衝撃緩衝材 (コーナー)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	21 耐熱衝撃緩衝材 (ボトム)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	22 耐熱衝撃緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)

表1 材料確認方法

(2/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
外蓋	23 側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24 上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	25 底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	26 フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27 ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28 補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：アルミニウム合金 板厚 <input type="text"/> (EN 485-2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29 耐熱衝撃緩衝材	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム (<input type="text"/>)	記録確認	(参考2)
30 中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料	
内蓋	31 内蓋板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	32 内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	33 ガスケット	1. 材質	・材質：EDPM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	

表2 寸法確認方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		合否	
10	内容器間の距離	記録確認		合否	

(注)内容器間の距離については、申請者検査記録を確認する。
寸法測定位置は、参考3の図1から図5参照。

表3 溶接確認方法

確認項目		確認方法	判定基準
外 観 検 査	外容器上面 ・ 外周部 ・ フランジ部 ・ スタッキングピン接合部	溶接部外観を目視により確認する。	
	外容器側面 ・ コーナー部 ・ 底面接合部		
	外容器底面 ・ 補強板接合部 ・ 脚部		
	外蓋 ・ 上部 ・ フランジ部 ・ 胴中央部		
	内蓋		
	内容器 ・ 内容器フランジ外周部 ・ 内容器フランジ下部 ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	
浸透探傷試験	密封境界 ・ 内容器フランジ ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	申請者検査記録を確認する。	

表 4 外観等検査方法

検査項目		検査方法		判定基準	
外観検査		目視により確認する。			
重量検査		秤量計により測定する。			
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	内容器	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
		内容器	寸法		製造者検査記録を確認する。
	外蓋	ボロン含有量	ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。		
		寸法	製造者検査記録を確認する。		
	BORALON	ボロン・水素含有量	容器製造者検査記録を確認する。		
		密度	容器製造者検査記録を確認する。		
寸法		容器製造者検査記録を確認する。			
取扱い検査		外蓋と内蓋の脱着確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 粉末収納缶の装荷確認 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。			

* 気密検査の方法については参考 4 参照。

輸送容器確認記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 確認対象輸送容器 119 容器（別紙のとおり）
3. 確認場所
4. 確認年月日 平成 15 年 月 日～ 月 日

5. 確認実施内容

確認項目	確認記録	確認結果	備考(区分：立会，記録確認)
材料確認	添付 1 添付 2		記録確認
寸法確認			立会及び記録確認
溶接確認			立会及び記録確認
外観確認			立会
重量確認			立会及び記録確認
未臨界確認			記録確認
取扱い確認			立会及び記録確認
気密確認			記録確認

6. 確認者 経済産業省 原子力安全・保安院
核燃料管理規制課

7. 検査責任者 原子燃料工業株式会社

8. 判定

確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0062	41	TNF-XI-0103	81	TNF-XI-0145
2	TNF-XI-0063	42	TNF-XI-0104	82	TNF-XI-0146
3	TNF-XI-0064	43	TNF-XI-0105	83	TNF-XI-0147
4	TNF-XI-0065	44	TNF-XI-0106	84	TNF-XI-0148
5	TNF-XI-0066	45	TNF-XI-0107	85	TNF-XI-0149
6	TNF-XI-0067	46	TNF-XI-0108	86	TNF-XI-0150
7	TNF-XI-0068	47	TNF-XI-0109	87	TNF-XI-0151
8	TNF-XI-0069	48	TNF-XI-0110	88	TNF-XI-0152
9	TNF-XI-0071	49	TNF-XI-0111	89	TNF-XI-0153
10	TNF-XI-0072	50	TNF-XI-0112	90	TNF-XI-0154
11	TNF-XI-0073	51	TNF-XI-0113	91	TNF-XI-0155 (*)
12	TNF-XI-0074	52	TNF-XI-0114	92	TNF-XI-0156
13	TNF-XI-0075 (*)	53	TNF-XI-0115	93	TNF-XI-0157
14	TNF-XI-0076	54	TNF-XI-0116	94	TNF-XI-0158 (*)
15	TNF-XI-0077	55	TNF-XI-0117	95	TNF-XI-0159
16	TNF-XI-0078	56	TNF-XI-0118	96	TNF-XI-0160
17	TNF-XI-0079	57	TNF-XI-0119	97	TNF-XI-0161
18	TNF-XI-0080	58	TNF-XI-0120	98	TNF-XI-0162
19	TNF-XI-0081	59	TNF-XI-0121	99	TNF-XI-0163
20	TNF-XI-0082	60	TNF-XI-0124 (*)	100	TNF-XI-0164
21	TNF-XI-0083	61	TNF-XI-0125	101	TNF-XI-0165
22	TNF-XI-0084	62	TNF-XI-0126	102	TNF-XI-0166
23	TNF-XI-0085	63	TNF-XI-0127	103	TNF-XI-0167
24	TNF-XI-0086	64	TNF-XI-0128	104	TNF-XI-0168
25	TNF-XI-0087	65	TNF-XI-0129	105	TNF-XI-0169
26	TNF-XI-0088	66	TNF-XI-0130	106	TNF-XI-0170
27	TNF-XI-0089	67	TNF-XI-0131	107	TNF-XI-0171 (*)
28	TNF-XI-0090	68	TNF-XI-0132	108	TNF-XI-0172
29	TNF-XI-0091	69	TNF-XI-0133	109	TNF-XI-0173
30	TNF-XI-0092	70	TNF-XI-0134	110	TNF-XI-0174
31	TNF-XI-0093 (*)	71	TNF-XI-0135	111	TNF-XI-0175
32	TNF-XI-0094	72	TNF-XI-0136	112	TNF-XI-0176
33	TNF-XI-0095	73	TNF-XI-0137	113	TNF-XI-0177
34	TNF-XI-0096	74	TNF-XI-0138	114	TNF-XI-0178
35	TNF-XI-0097	75	TNF-XI-0139 (*)	115	TNF-XI-0179
36	TNF-XI-0098	76	TNF-XI-0140	116	TNF-XI-0180
37	TNF-XI-0099	77	TNF-XI-0141	117	TNF-XI-0181
38	TNF-XI-0100 (*)	78	TNF-XI-0142	118	TNF-XI-0182
39	TNF-XI-0101	79	TNF-XI-0143	119	TNF-XI-0183
40	TNF-XI-0102	80	TNF-XI-0144		

(*) 抜取対象輸送容器

BORA レジンの配合比率

BORA レジン：内容器中性子吸収材（側面）

成分名	原材料	混合比(%)

<総混合重量別判定基準一覧（参考表）>

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

耐熱衝撃緩衝材検査項目

1. プロセス確認 (LOFC 内容確認)

各部位ごとに製品ナンバーが付された LOFC (製造検査作業リスト) の内容を確認する。

2. 物性値の確認

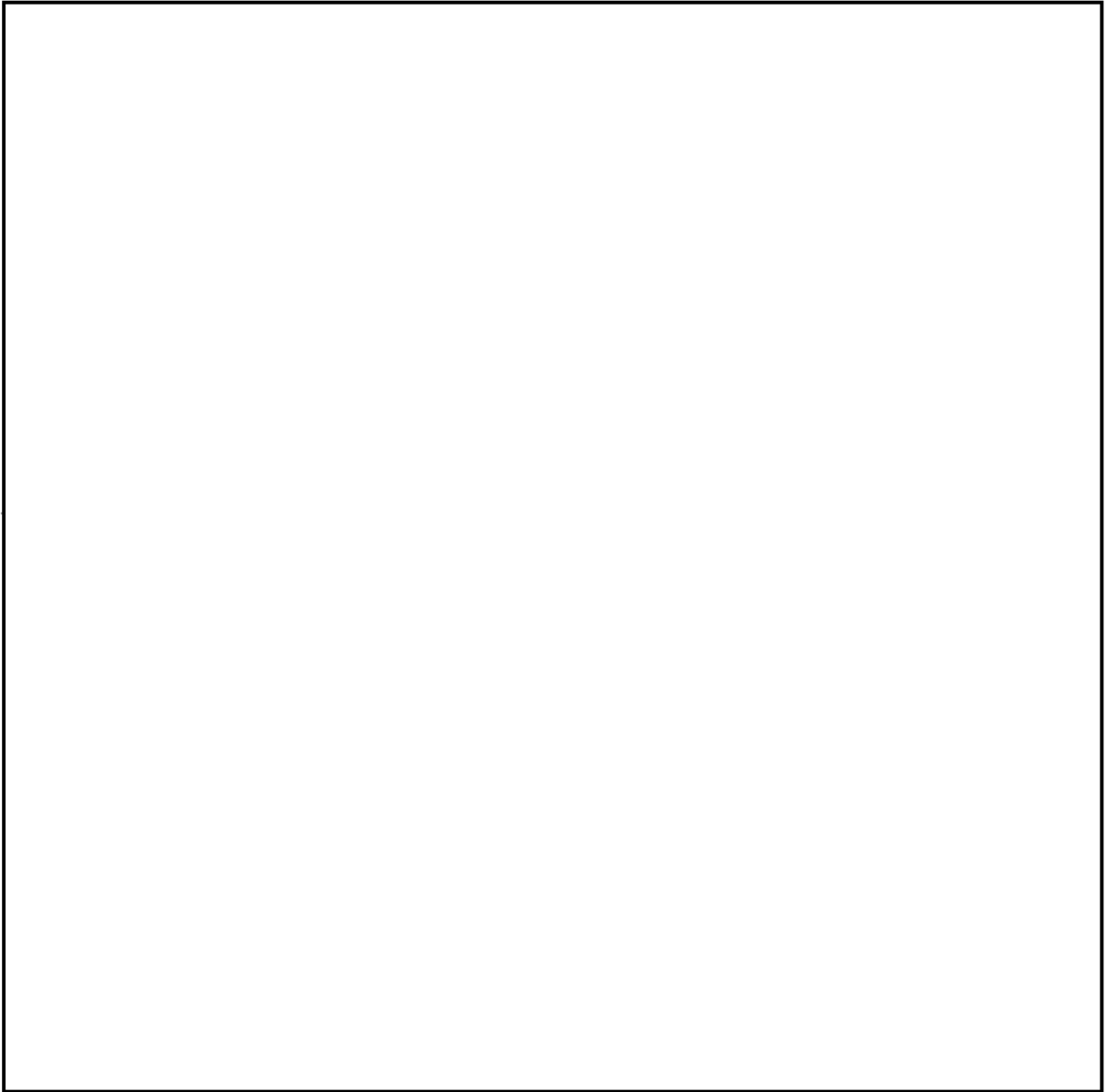
各部位の当該バッチに対する FCRF 等 (容器製造者検査記録) を確認する。

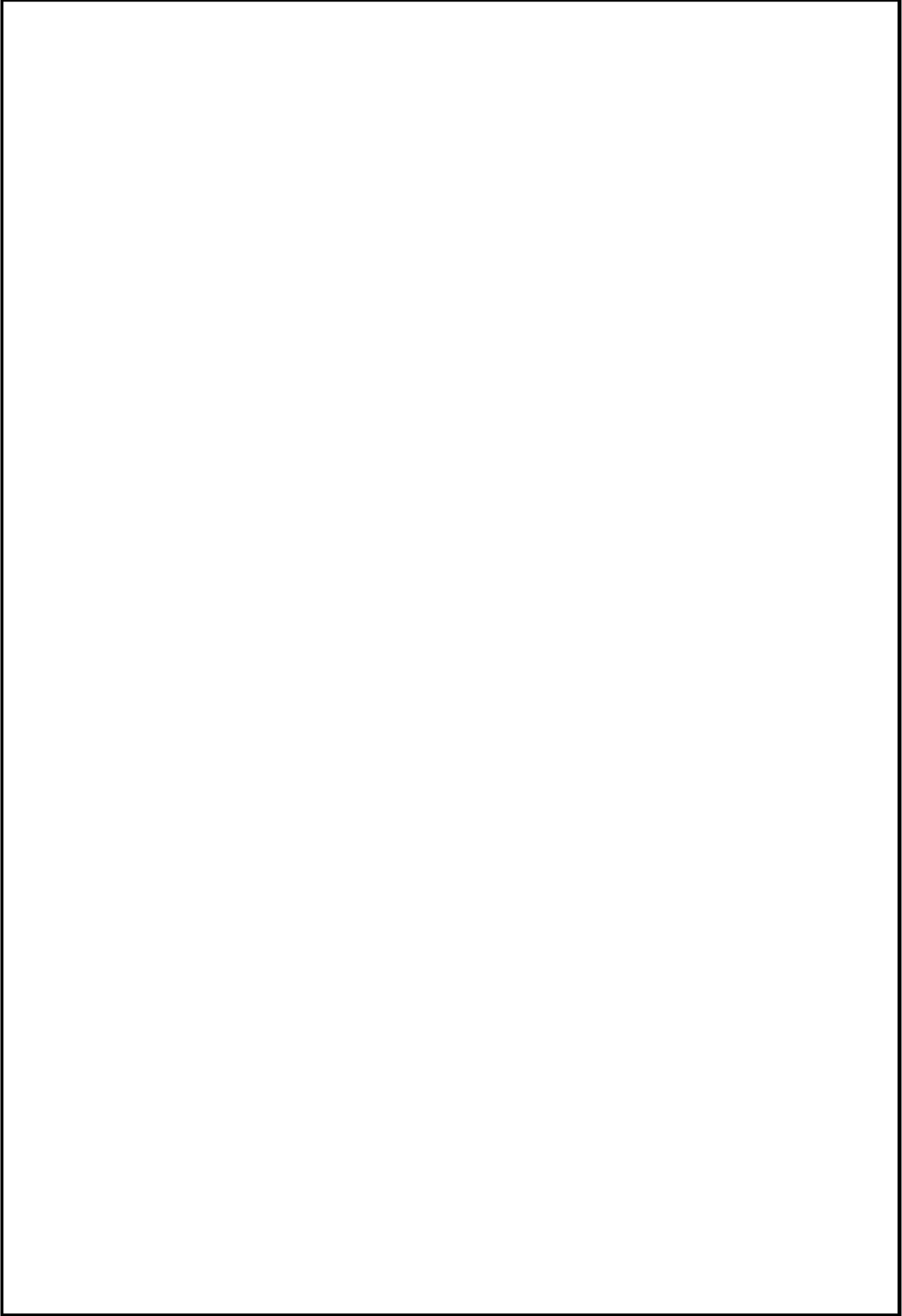
(1)成型品

部位	検査項目	規定値
ディスク		
ボトム		
ベルト		
コーナー		

(2)注用品

部位	検査項目	規定値
本体	密度(寸法・重量から計算)	
	圧縮強度	





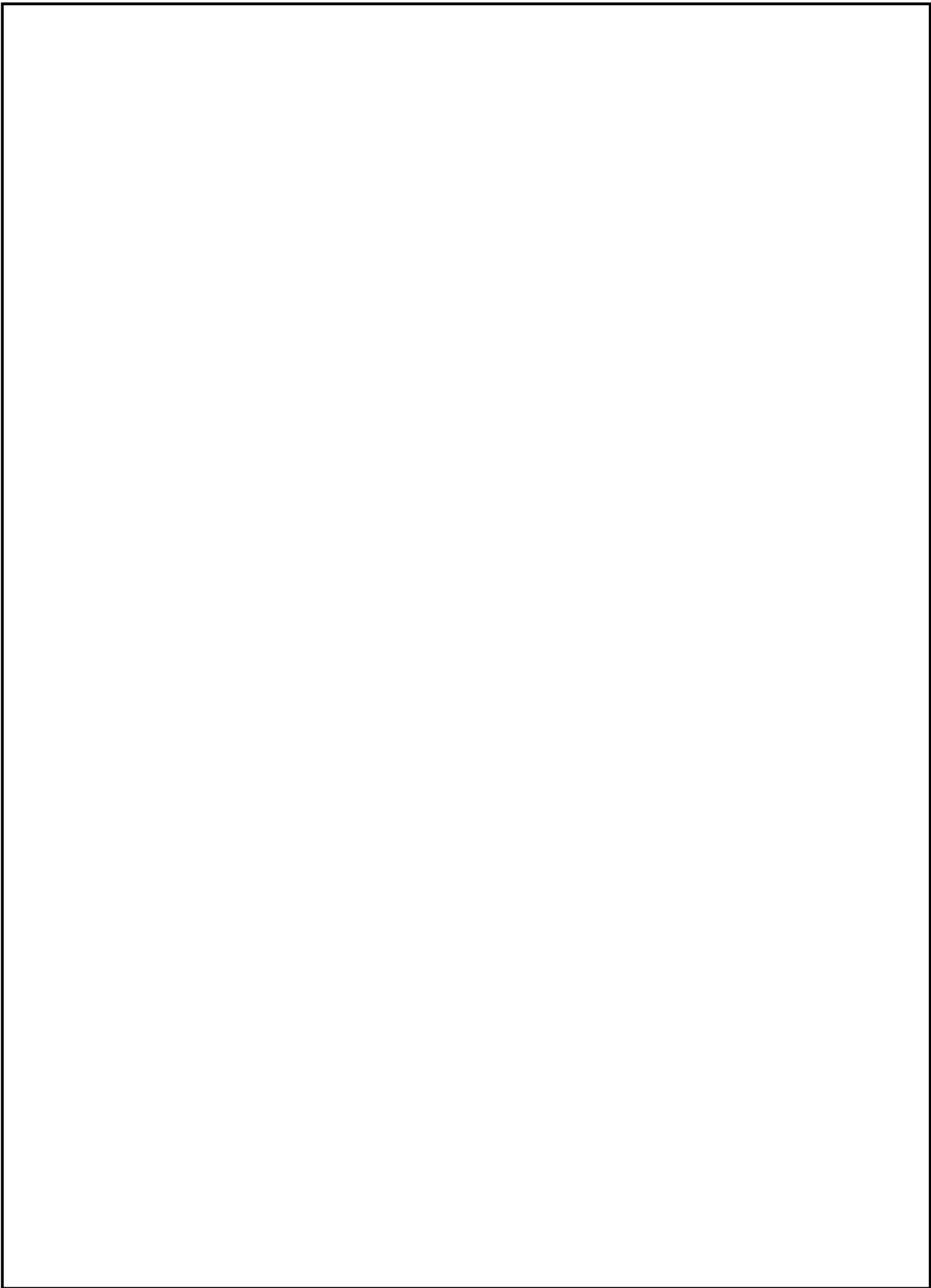
☒ 3

☒ 2

5

4

気密検査実施方法模擬図



確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認					別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認					
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認	溶接部外観を目視により確認する。				
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。				
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。				
		立会確認	容器外観を目視により確認する。				
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認					
未臨界確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。				別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。				
	粉末収納缶の装荷	立会確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認					別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	告類確認				別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。			
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。			
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。			
未臨界確認	ポロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。			別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 4 参照



TNF-XI 型輸送容器 自主検査要領書
(第 3 回)

平成 15 年 2 月

原子燃料工業株式会社

1. 目的

本要領書は、原子燃料工業株式会社が外運搬規則第 17 条の 2 に基づき、平成 14 年 12 月 12 日付熊原第 02・190 号をもって容器承認申請を行った TNF-XI 型輸送容器について、原子燃料工業株式会社が実施する自主検査要領を記述したものである。

2. 検査範囲

TNF-XI 型輸送容器の検査について適用する。

3. 検査項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査を行う。

(○：実施)

検査項目	実施項目	検査内容	備考
1) 材料検査	○	表1	取扱い検査は内蓋と外蓋の取り外し及び取付け作業で確認する。 粉末缶を用いた確認は1容器のみ実施する。
2) 寸法検査	○	表2	
3) 溶接検査	○	表3	
4) 外観検査	○	表4	
5) 重量検査	○	表4	
6) 未臨界検査	○	表4	
7) 取扱い検査	○	表4	
8) 気密検査	○	表4	

4. 検査記録

TNF-XI 型輸送容器に対する確認内容（表 1～表 4）に記載した検査を実施し、添付 1 に示す TNF-XI 型輸送容器検査結果を作成する。検査結果は輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果(添付 2)」に記入する。

「別紙 1・輸送容器検査立会記録」の検査者及び検査責任者欄に署名し、TNF-XI 型輸送容器検査は完了する。

表1 材料確認方法

(1/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
容器 本体	1 外容器側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	2 外容器上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	3 外容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	4 外容器補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	5 外容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	6 内容器内壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	7 内容器外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	8 内容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	9 内容器外蓋収納部	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	10 内容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	11 内容器中性子吸収材 (側面)	1. 成分	・材質：BORA レジン	記録確認	未臨界検査対象材料(参考1)
	12 内容器中性子吸収材 (底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
	13 内容器連結パイプ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NFA49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	14 内容器連結補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	15 脚板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	16 スタッキングピン	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	17 外蓋回り止めデバイス板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	18 内蓋回り止めストッパー板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	19 耐熱衝撃緩衝材 (ベルト)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	20 耐熱衝撃緩衝材 (コーナー)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	21 耐熱衝撃緩衝材 (ボトム)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	22 耐熱衝撃緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)

表1 材料確認方法

(2/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
外蓋	23 側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24 上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	25 底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	26 フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27 ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28 補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：アルミニウム合金 板厚 <input type="text"/> (EN 485-2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29 耐熱衝撃緩衝材	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
30 中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料	
内蓋	31 内蓋板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	32 内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	33 ガasket	1. 材質	・材質：EDPM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	

表 2 寸法検査方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		合否	
10	内容器間の距離	記録確認		合否	

(注)内容器間の距離については、容器製造者検査記録を確認する。

寸法測定位置は参考 3 の図 1 から図 5 参照。

測定器並びにゲージについては参考 4 参照。

表3 溶接検査方法

確認項目		確認方法	判定基準
外 観 検 査	外容器上面 ・ 外周部 ・ フランジ部 ・ スタッキングピン接合部	溶接部外観を目視により確認する。	
	外容器側面 ・ コーナー部 ・ 底面接合部		
	外容器底面 ・ 補強板接合部 ・ 脚部		
	外蓋 ・ 上部 ・ フランジ部 ・ 胴中央部		
	内蓋		
	内容器 ・ 内容器フランジ外周部 ・ 内容器フランジ下部 ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	
浸透探傷試験	密封境界 ・ 内容器フランジ ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	申請者検査記録を確認する。	

表 4 外観等検査方法

検査項目		検査方法		判定基準	
外観検査		目視により確認する。			
重量検査		秤量計により測定する。			
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	内容器	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
			寸法		製造者検査記録を確認する。
	外蓋	ボロン含有量	ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。		
		寸法	製造者検査記録を確認する。		
	BORAZON	ボロン・水素含有量	容器製造者検査記録を確認する。		
		密度	容器製造者検査記録を確認する。		
寸法		容器製造者検査記録を確認する。			
取扱い検査		外蓋と内蓋の脱着確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 粉末収納缶の装荷確認 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。			

*秤量計については参考 4 参照。

TNF-XI 型輸送容器検査結果

平成 15 年 2 月

原子燃料工業株式会社

輸送容器検査記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 検査対象輸送容器 119 基 (別添1のとおり)
3. 検査場所
4. 検査年月日 平成15年 月 日～ 月 日
5. 検査責任者 原子燃料工業株式会社 熊取事業所

6. 検査結果

検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0062	41	TNF-XI-0103	81	TNF-XI-0145
2	TNF-XI-0063	42	TNF-XI-0104	82	TNF-XI-0146
3	TNF-XI-0064	43	TNF-XI-0105	83	TNF-XI-0147
4	TNF-XI-0065	44	TNF-XI-0106	84	TNF-XI-0148
5	TNF-XI-0066	45	TNF-XI-0107	85	TNF-XI-0149
6	TNF-XI-0067	46	TNF-XI-0108	86	TNF-XI-0150
7	TNF-XI-0068	47	TNF-XI-0109	87	TNF-XI-0151
8	TNF-XI-0069	48	TNF-XI-0110	88	TNF-XI-0152
9	TNF-XI-0071	49	TNF-XI-0111	89	TNF-XI-0153
10	TNF-XI-0072	50	TNF-XI-0112	90	TNF-XI-0154
11	TNF-XI-0073	51	TNF-XI-0113	91	TNF-XI-0155
12	TNF-XI-0074	52	TNF-XI-0114	92	TNF-XI-0156
13	TNF-XI-0075	53	TNF-XI-0115	93	TNF-XI-0157
14	TNF-XI-0076	54	TNF-XI-0116	94	TNF-XI-0158
15	TNF-XI-0077	55	TNF-XI-0117	95	TNF-XI-0159
16	TNF-XI-0078	56	TNF-XI-0118	96	TNF-XI-0160
17	TNF-XI-0079	57	TNF-XI-0119	97	TNF-XI-0161
18	TNF-XI-0080	58	TNF-XI-0120	98	TNF-XI-0162
19	TNF-XI-0081	59	TNF-XI-0121	99	TNF-XI-0163
20	TNF-XI-0082	60	TNF-XI-0124	100	TNF-XI-0164
21	TNF-XI-0083	61	TNF-XI-0125	101	TNF-XI-0165
22	TNF-XI-0084	62	TNF-XI-0126	102	TNF-XI-0166
23	TNF-XI-0085	63	TNF-XI-0127	103	TNF-XI-0167
24	TNF-XI-0086	64	TNF-XI-0128	104	TNF-XI-0168
25	TNF-XI-0087	65	TNF-XI-0129	105	TNF-XI-0169
26	TNF-XI-0088	66	TNF-XI-0130	106	TNF-XI-0170
27	TNF-XI-0089	67	TNF-XI-0131	107	TNF-XI-0171
28	TNF-XI-0090	68	TNF-XI-0132	108	TNF-XI-0172
29	TNF-XI-0091	69	TNF-XI-0133	109	TNF-XI-0173
30	TNF-XI-0092	70	TNF-XI-0134	110	TNF-XI-0174
31	TNF-XI-0093	71	TNF-XI-0135	111	TNF-XI-0175
32	TNF-XI-0094	72	TNF-XI-0136	112	TNF-XI-0176
33	TNF-XI-0095	73	TNF-XI-0137	113	TNF-XI-0177
34	TNF-XI-0096	74	TNF-XI-0138	114	TNF-XI-0178
35	TNF-XI-0097	75	TNF-XI-0139	115	TNF-XI-0179
36	TNF-XI-0098	76	TNF-XI-0140	116	TNF-XI-0180
37	TNF-XI-0099	77	TNF-XI-0141	117	TNF-XI-0181
38	TNF-XI-0100	78	TNF-XI-0142	118	TNF-XI-0182
39	TNF-XI-0101	79	TNF-XI-0143	119	TNF-XI-0183
40	TNF-XI-0102	80	TNF-XI-0144		

BORA レジンの配合比率

BORA レジン：内容器中性子吸収材（側面）

規定の原材料混合割合を満足していることを容器製造者記録で確認する。

成分名	原材料	混合比(%)

<総混合重量別判定基準一覧（参考表）>

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

耐熱衝撃緩衝材検査項目

1. プロセス確認 (LOFC 内容確認)

各部位ごとに製品ナンバーが付された LOFC (製造検査作業リスト) の内容を確認する。

2. 物性値の確認

各部位の当該バッチに対する FCRF 等 (容器製造者検査記録) を確認する。

(1)成型品

部位	検査項目	規定値
ディスク		
ボトム		
ベルト		
コーナー		

(2)注用品

部位	検査項目	規定値
本体	密度(寸法・重量から計算)	
	圧縮強度	

寸法検査の測定位置

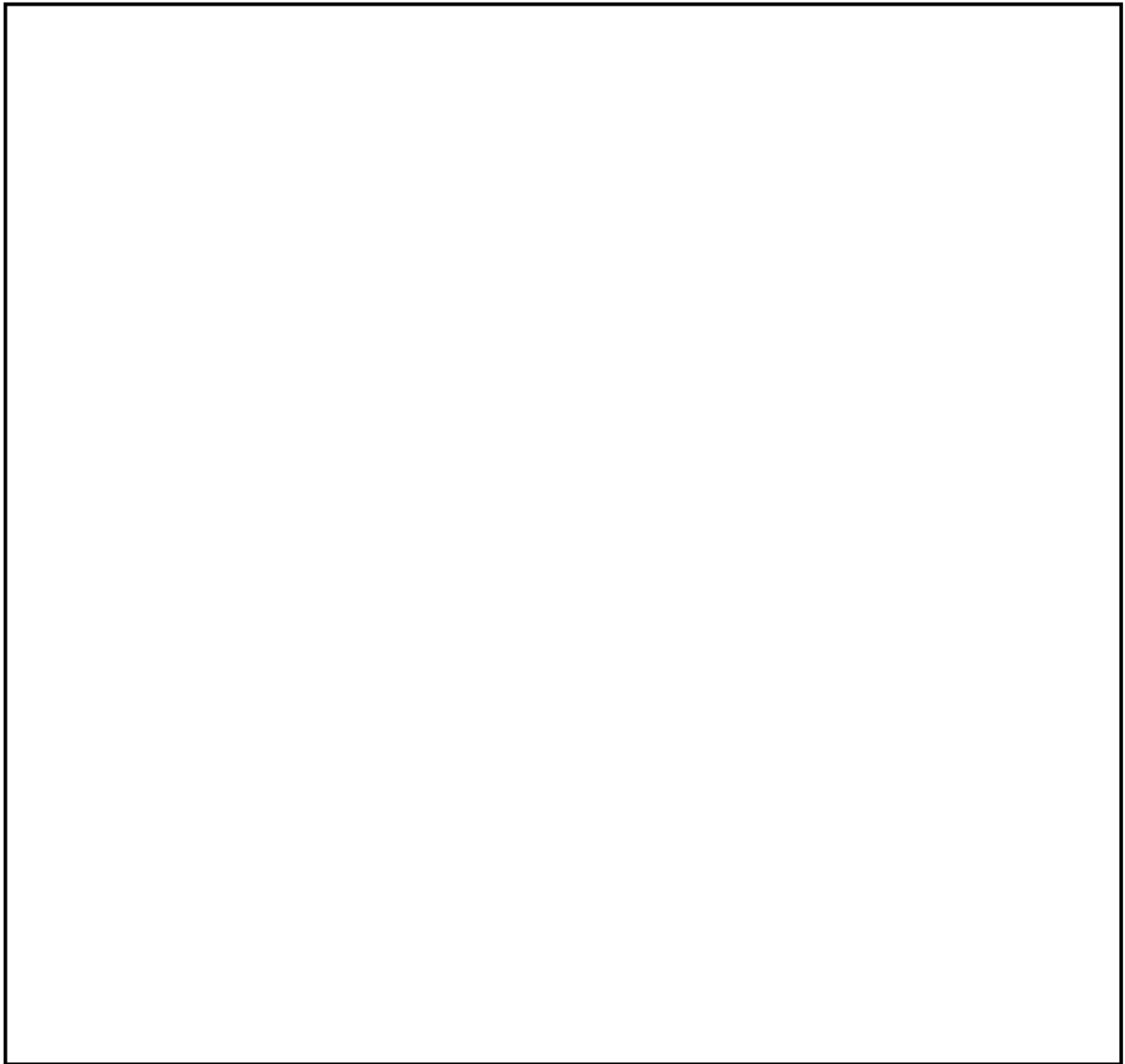


図 1

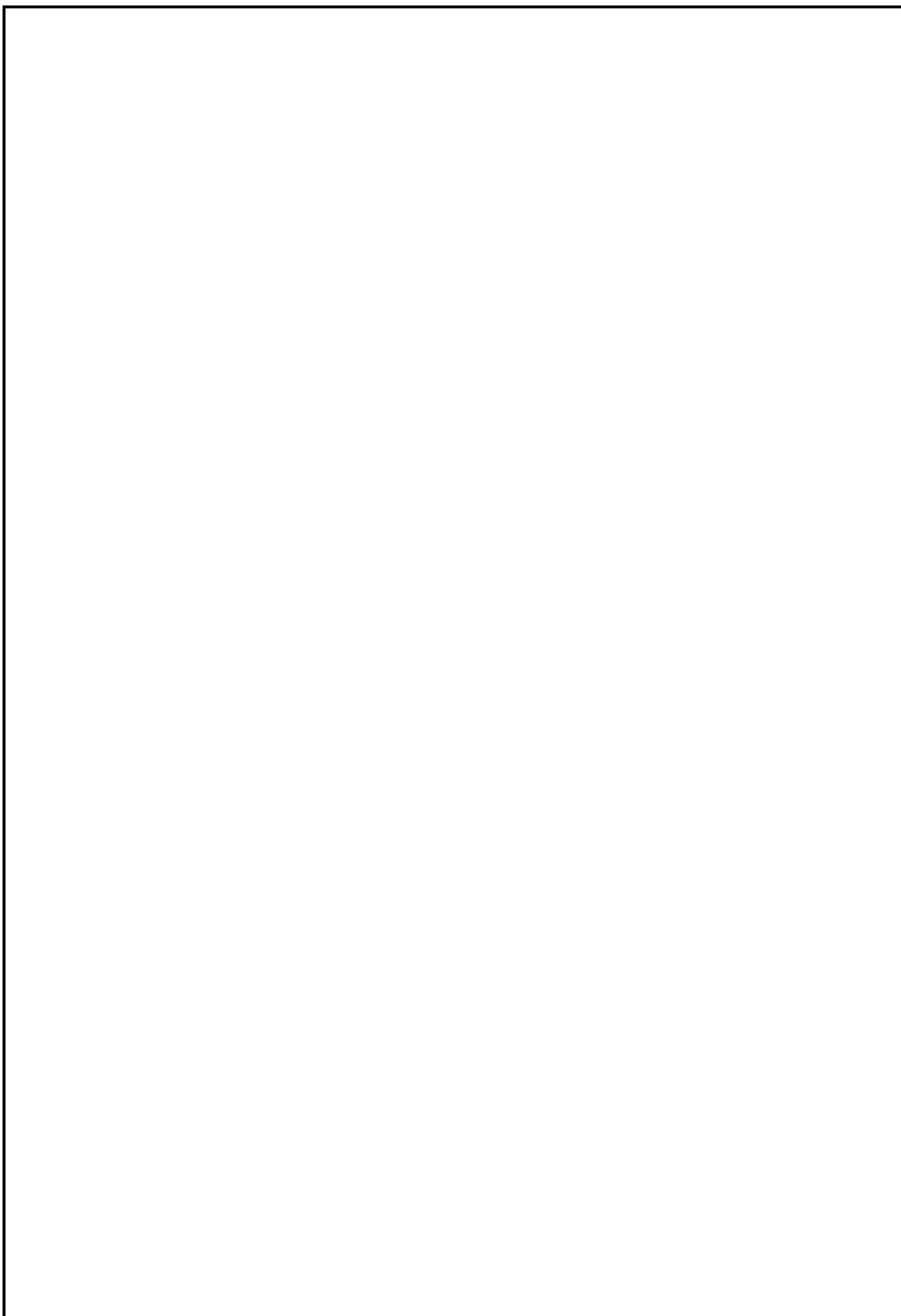
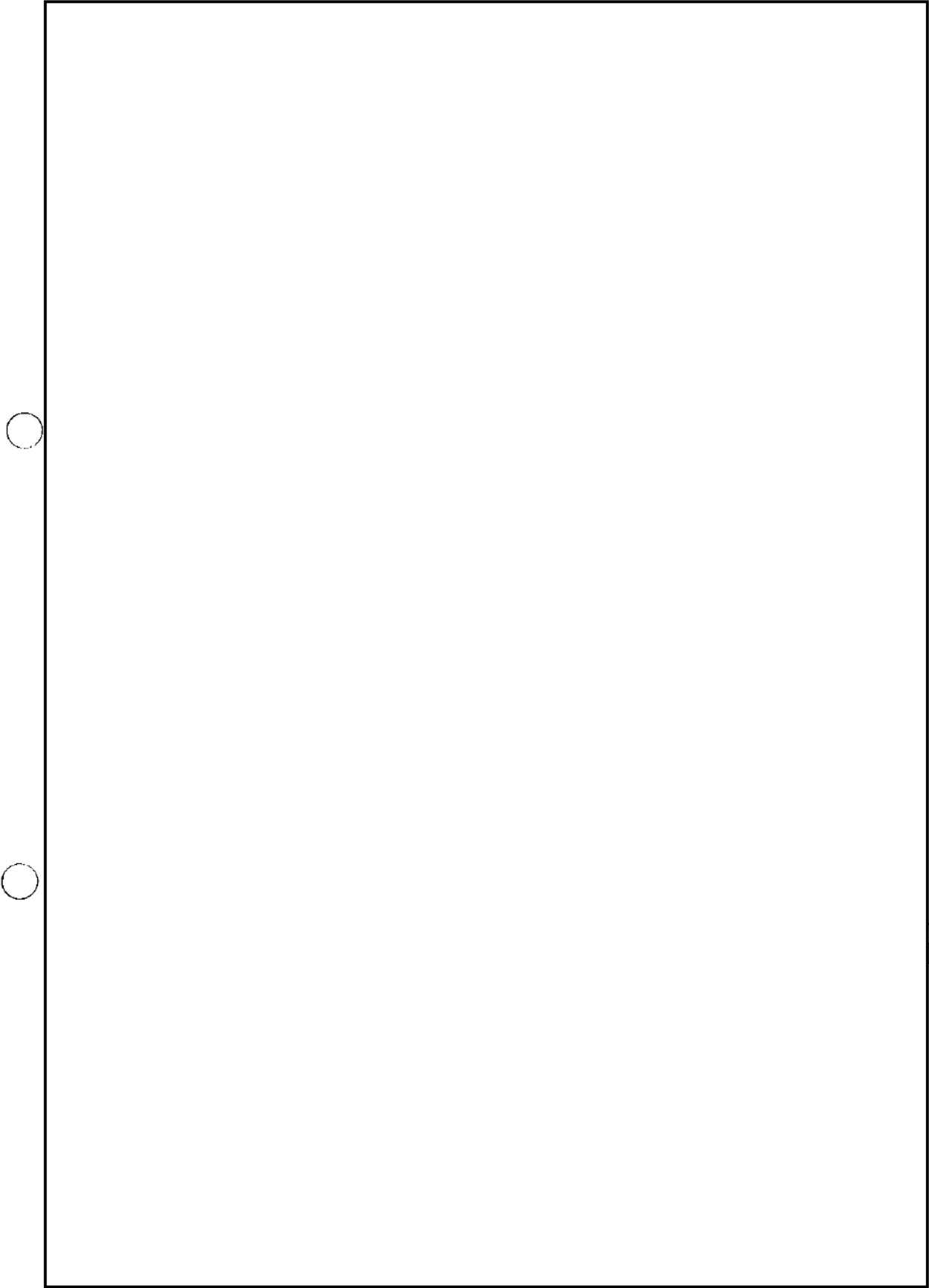


图 3

图 2



使用計測器、TOOL 一覧表

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号
1	全巾	巻尺		Y-A1C-040
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-040
3	外蓋外径	TOOL No.4 (通り)		Y-A1V-506
		TOOL No.4a (止まり)		Y-A1V-507
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No.1 (通り)		No.1
		TOOL No.3 (止まり)		Y-A1V-505
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No.1 (通り)		No.1
		TOOL No.2 (止まり)		Y-A1V-504
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No.11 (通り、止まり)		No.11
7	内容器フランジ 内径	TOOL No.7 (通り)		Y-A1V-508
		TOOL No.7a (止まり)	Y-A1V-509	
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	
10	容器重量	秤量計	42829	

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考	
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認				別紙 1 参照	
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査					
	2 容器高さ		立会検査					
	3 外蓋外径		立会検査					
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査					
	5 内蓋バイオネット部寸法		容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査					
	7 内容器フランジ内径		立会検査					
	8 内容器深さ		立会検査					
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査					
	10 内容器間の距離		記録確認					
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査					
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認					
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。容器外観を目視により確認する。	立会検査					
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査					
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認				別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査					
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査					
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 4 参照	

検査日	検査者