

輸入溶接検査申請書

廃炉発官 R2 第 239 号  
令和 3 年 1 月 18 日

原子力規制委員会 殿

東京都千代田区内幸町 1 丁目 1 番 3 号  
東京電力ホールディングス株式会社  
代表執行役社長 小早川 智明

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第 64 条の 3 第 7 項の規定により次のとおり検査を受けたいので申請します。



溶接工程表

項目		年月		2020年度						
		7	8	9	10	11	12	1	2	3
多核種 除去設備	前段クロス フローフィルタ	—————								
										☆

————— : 工事期間

☆ : 溶接検査

△ : 工事完了

## 溶接明細書

<p>機器の区分 【設備区分】</p>	<p>放射性液体廃棄物処理施設及び関連施設 多核種除去設備 前段クロスフローフィルタ (実施計画 II. 2. 16. 1. 2. 1(21))</p>	
<p>溶接設備</p>	<p>溶接機の種類</p>	<p>自動TIG溶接機 TIG溶接機</p>
	<p>溶接後熱処理設備の種類及び容量</p>	<p>—</p>
	<p>試験設備の種類及び容量</p>	<p>—</p>
<p>溶接部の設計</p>	<p>添付資料-3, 4の通り</p>	
<p>溶接施工法</p>	<p>施工法の種類： TIG溶接（自動）  TIG溶接（手動）  添付資料-2の通り</p>	
<p>溶接を行う者の氏名</p>	<p>NF EN 287-1 又は ISO 14732 に基づき 認証を受けた溶接士により行う。 添付資料-2の通り</p>	
<p>備 考</p>	<p>溶接検査結果に関する資料 添付資料-5の通り</p>	

## 溶接の方法に関する説明書

## 輸入溶接検査を受けようとする容器の構造図

## 溶接部の設計図

## 溶接検査結果に関する資料

No.	Housing S/N
1	19/246/01/AT
2	19/246/02/AT
3	19/246/03/AT
4	19/246/04/AT
5	19/246/05/AT
6	19/246/06/AT



## 材料検査記録

## 開先・溶接作業検査記録

## 非破壊検査記録

## 耐圧検査記録

## 計測器校正記録