

内は、耐震計算書の部位名称を示す

\*1 : 溢水水位 (床面より160mm)  
 \*2 : 容器保持性能 (チューン線径6mm以上)  
 ■ : ウランが滞留する部分

単位 : mm

名称	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台 (1) ~ (6)
図番	図へ設-4 (4/6) 工場棟 転換工場

□ 内は、耐震計算書の部位名称を示す

--	--

\*1 : 溢水水位 (床面より160mm)  
 \*2 : 容器保持性能 (チェーン線径6mm以上)  
 □ : ウランが滞留する部分

単位 : mm

名称	粉末貯蔵設備
図番	大型粉末容器貯蔵架台 (1) ~ (6) 図へ設-4 (5/6) 工場棟 転換工場

□内は、耐震計算書の部位名称を示す

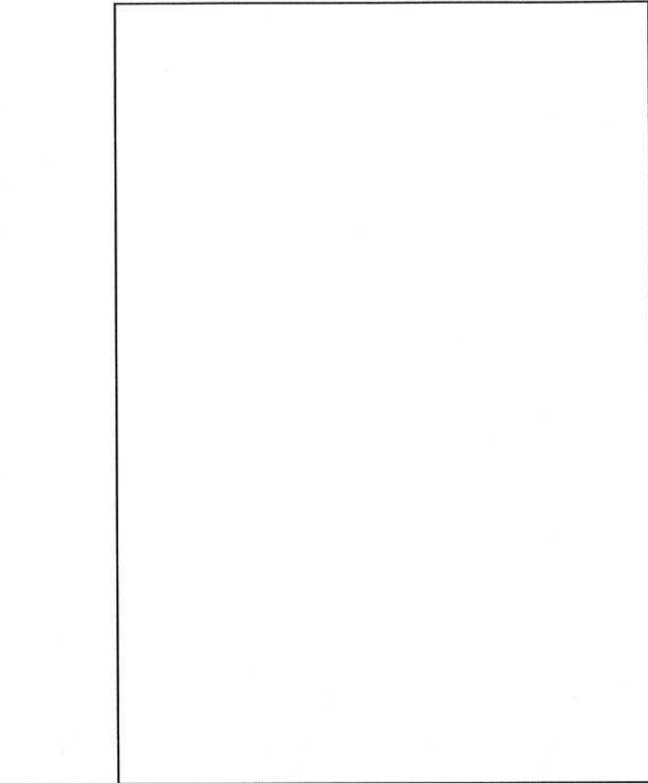
--	--

\*1 : 溢水水位 (床面より160mm)  
 \*2 : 容器保持性能 (チェーン線径6mm以上)  
 □ : ウランが滞留する部分

単位 : mm

名称	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台 (1) ~ (6)
図番	図へ設-4 (6/6) 工場棟 転換工場

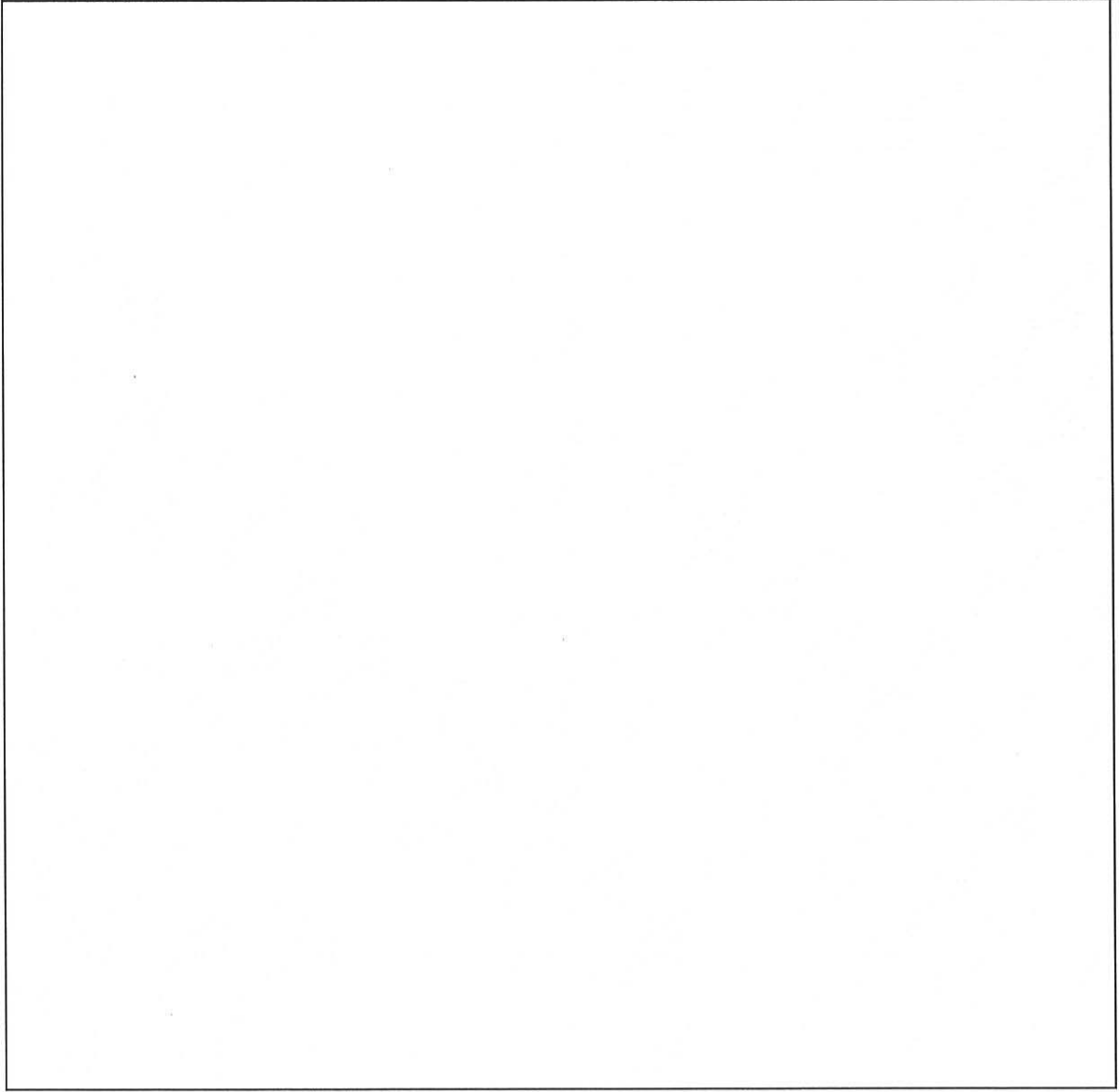
No. (496)	安全機能を有する施設名称 大型粉末容器	基款 1式
--------------	------------------------	----------






- \*1 : 溢水水位 (床面より160mm : 転換工場)
  - \*2 : 溢水水位 (床面より60mm : 成型工場)
  - \*3 : 飛散のない構造
  - ▨ : ウランが滞留する部分
- 単位 : mm

名称	粉末貯蔵設備 大型粉末容器	
図番	図へ設-5	工場棟 転換工場

No. {497}	安全機能を有する施設名称 大型粉末容器用台車	基放 1
--------------	---------------------------	---------



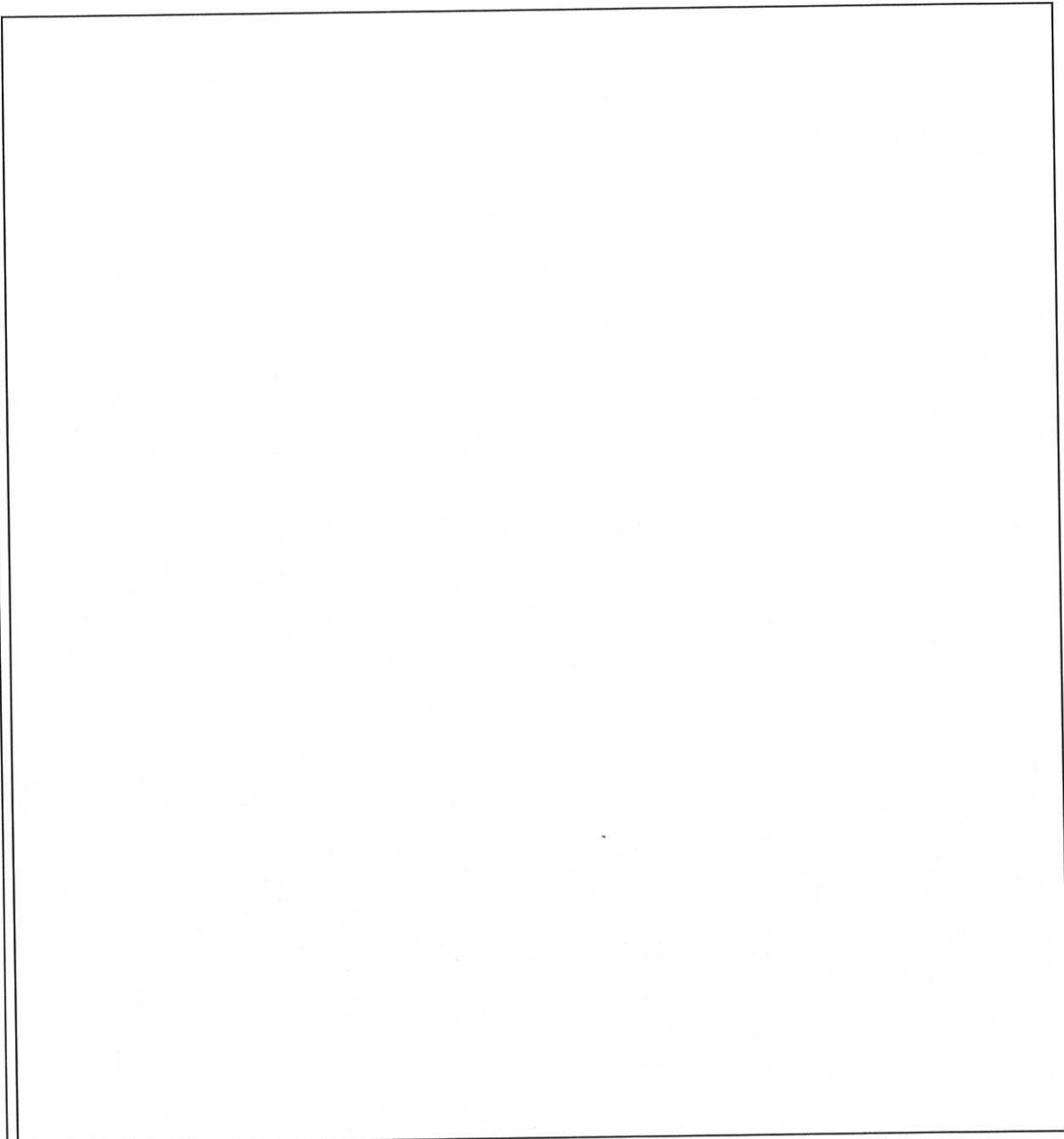
- \*1 : 溢水水位 (床面より160mm)
- \*2 : スペーサー (305mm以上)
- \*3 : 容器転倒防止  
(アウトリガー、補助輪：横方向転倒防止)
-  : 追加部材
-  : 追加補助輪
-  : ウランが滞留する部分

単位：mm



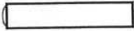




名	粉末貯蔵設備	
称	大型粉末容器用台車	
図	図へ設-6	工場棟
番		転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{498}	仕掛品貯蔵棚	3

内は、耐震計算書の部位名称を示す

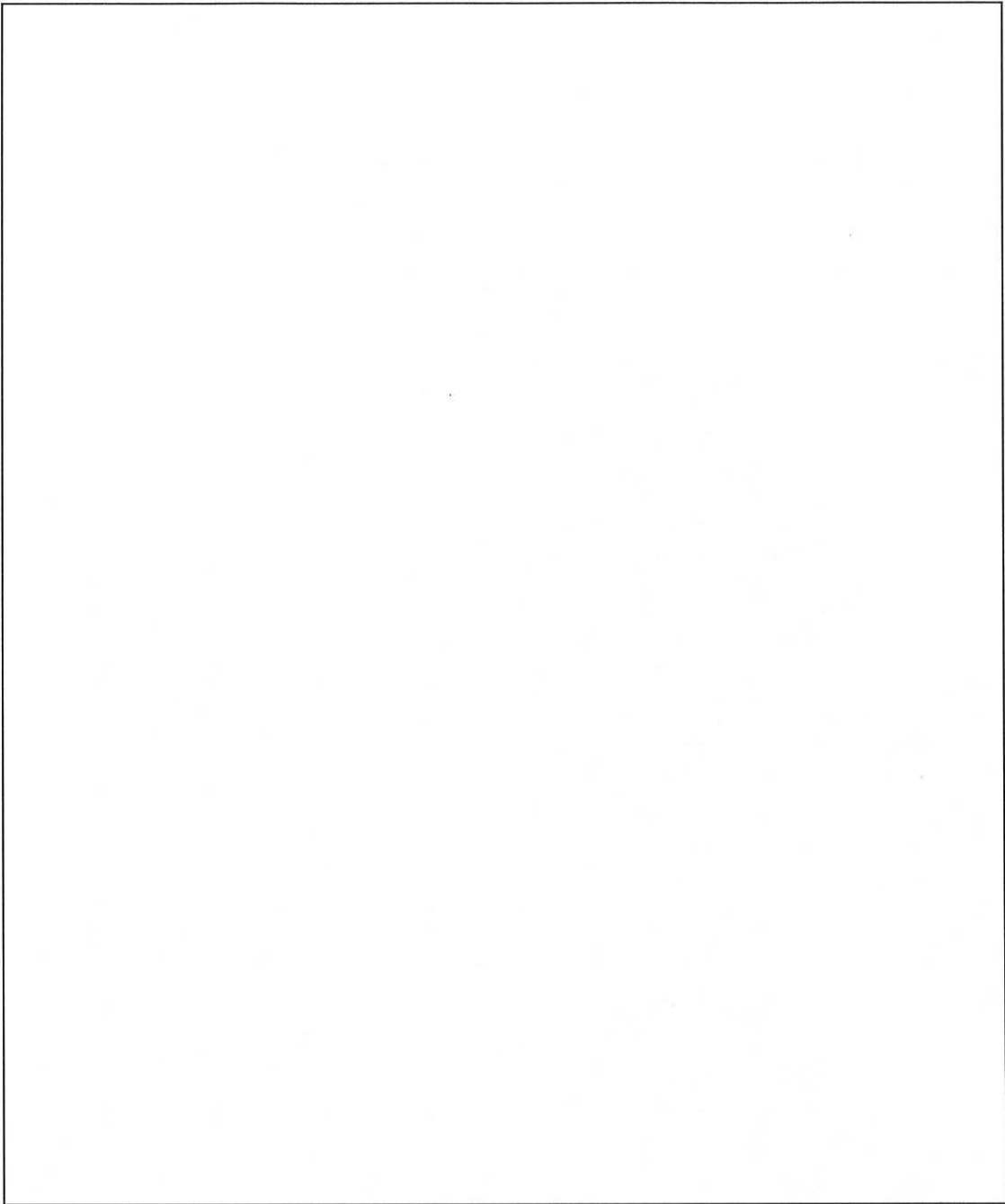


- \*1 : 形状寸法制限 (容器の直径251mm以下)
- \*2 : 容器の落下防止 (高さ11mm以上)
- \*3 : 竜巻対策  
(高さ96mm以上 : 隙間から容器が飛び出ないように間仕切り)
- \*4 : 竜巻対策  
(L40×40×3以上 : 隙間から容器が飛び出ないように間仕切り)
- \*5 : 溢水水位 (床面より160mm)


-  : ウランが滞留する部分
-  : 落下防止バー取替  : 
-  : 容器落下防止棒追加  
 


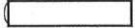

単位 : mm


名称	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚(1)～(3)	
	図番	工場棟 転換工場 図へ設-7(1/2)

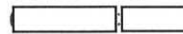


- \*1 : 形状寸法制限 (容器の直径251mm以下)
- \*2 : 容器の落下防止 (高さ11mm以上)
- \*3 : 竜巻対策  
(高さ96mm以上 : 隙間から容器が飛び出ないように間仕切り)
- \*4 : 竜巻対策  
(L40×40×3以上 : 隙間から容器が飛び出ないように間仕切り)

 : ウランが滞留する部分

 : 落下防止パー取替  : 

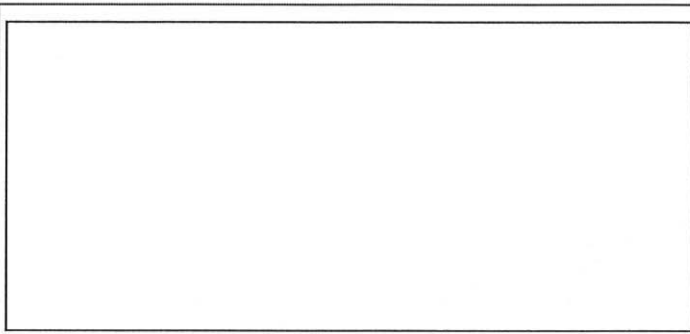
 : 容器落下防止棒追加



単位 : mm

名称	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚(1)～(3)	
	図番 図へ設-7(2/2)	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基敬
{500}	SUS容器用台車(3)	2



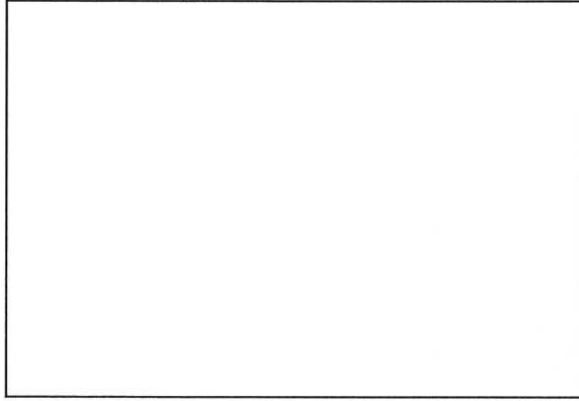
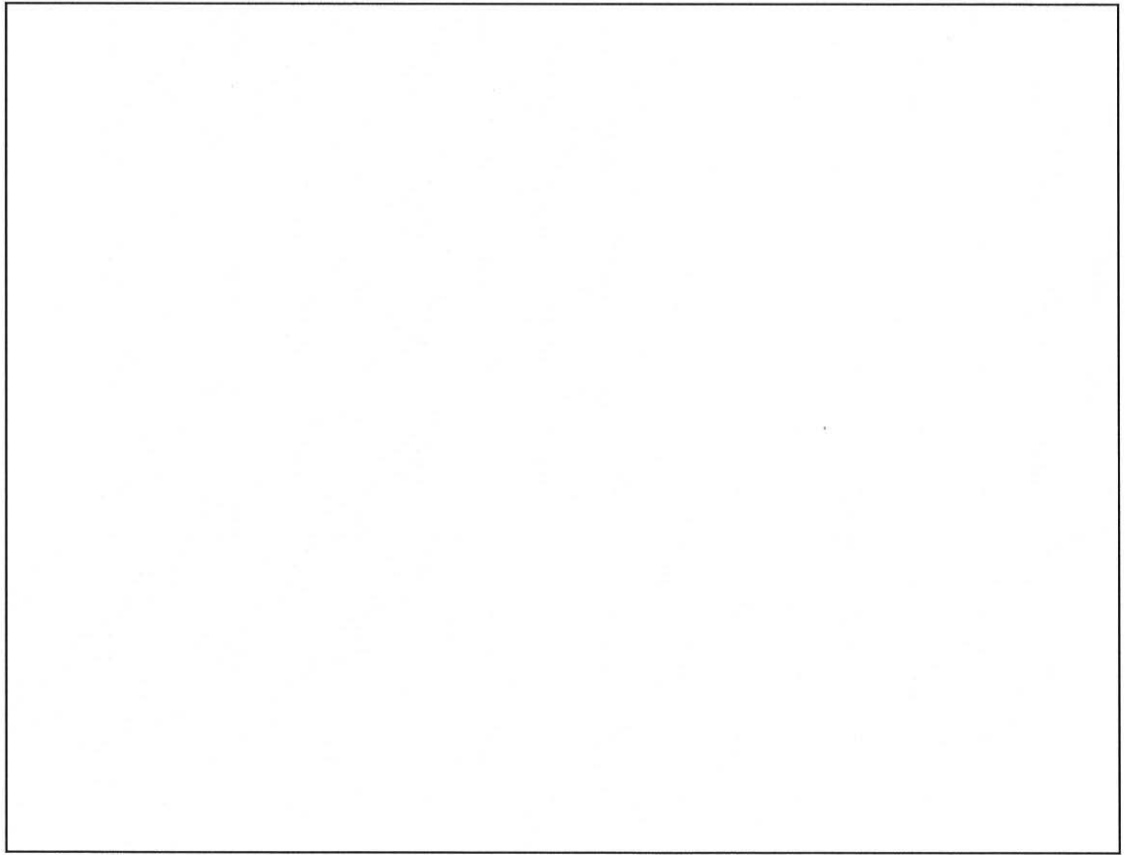
- \*1 : 形状寸法制限 (容器の直径251mm以下)
- \*2 : スペーサー (155mm以上)
- \*3 : 容器の落下防止 (45mm以上)
- \*4 : 溢水水位 (床面より160mm)
- : ウランが滞留する部分

単位 : mm

名称	粉末貯蔵設備	
図番	SUS容器用台車 (3)	
	図へ設-8	工場棟 転換工場



No.	安全機能を有する施設名称	基敬
{501}	SUS容器用台車(4)	1

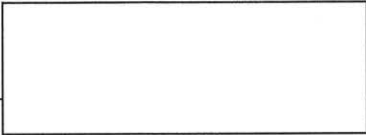


- \*1 : 形状寸法制限 (容器の直径251mm以下)
- \*2 : スペーサー (155mm以上)
- \*3 : 容器の落下防止 (45mm以上)
- \*4 : 溢水水位 (床面より160mm以上)
-  : ウランが滞留する部分

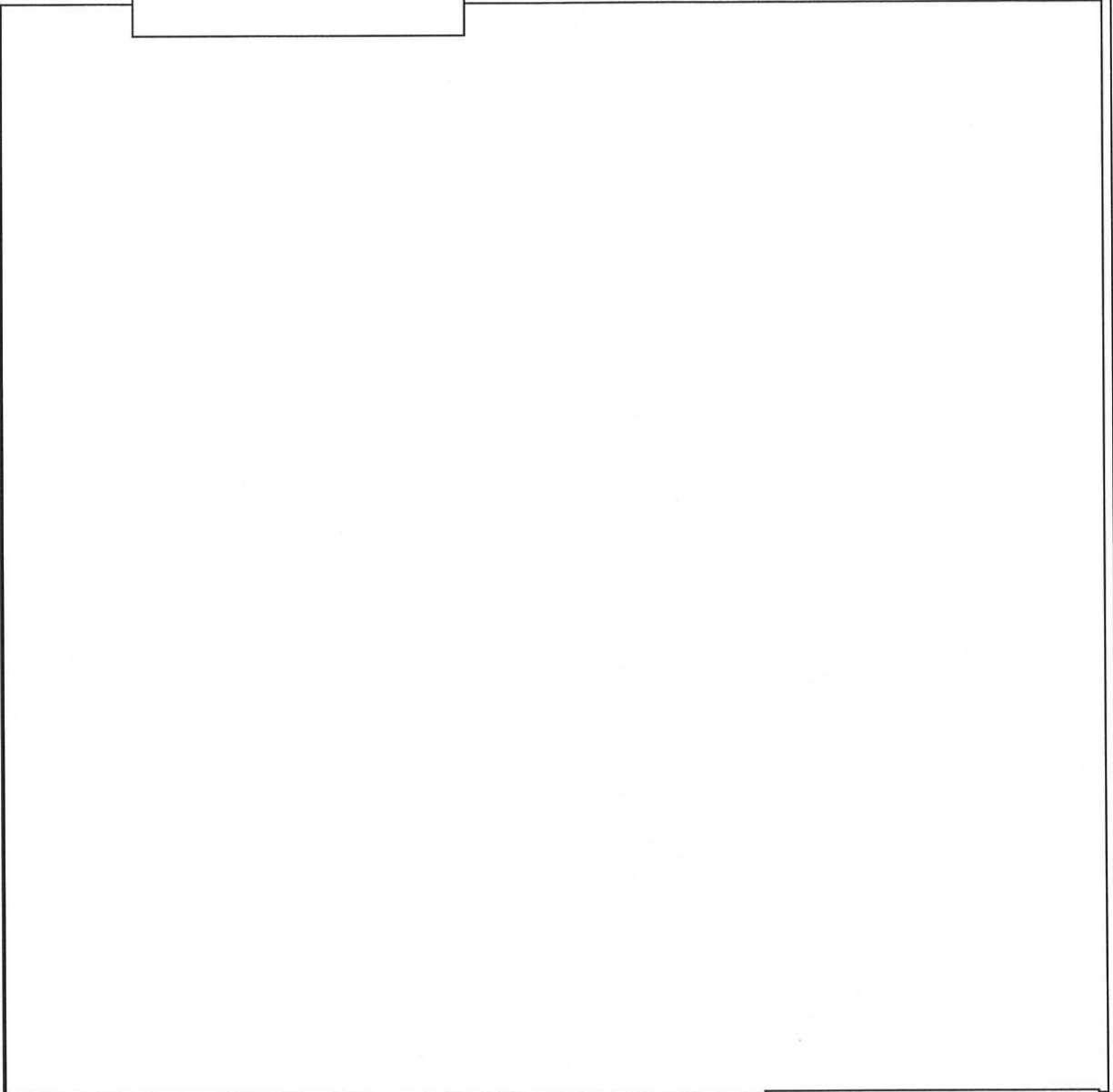
単位 : mm

名称	粉末貯蔵設備	
図番	SUS容器用台車 (4)	
	図へ設-9	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{502}	スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	1






内は、耐震計算書の部位名称を示す



- \*1 : 形状寸法制限 (容器の直径251mm以下)
- \*2 : 容器の落下防止  
(ストッパー間隔 : 175mm以上、240mm以下)  
(ストッパー板厚 : 2.5mm以上)
- \*3 : 竜巻対策 (φ 20以上)  
(200mm以下:隙間から容器が飛び出ないように間仕切り)
- \*4 : 溢水水位 (床面より160mm)

単位 : mm

-  : ウランが滞留する部分
-  : 追加ベースプレート (  mm :  )
-  : 容器落下防止棒追加  
(  :  )

名称	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	
	図番	工場棟 転換工場 図へ設-10

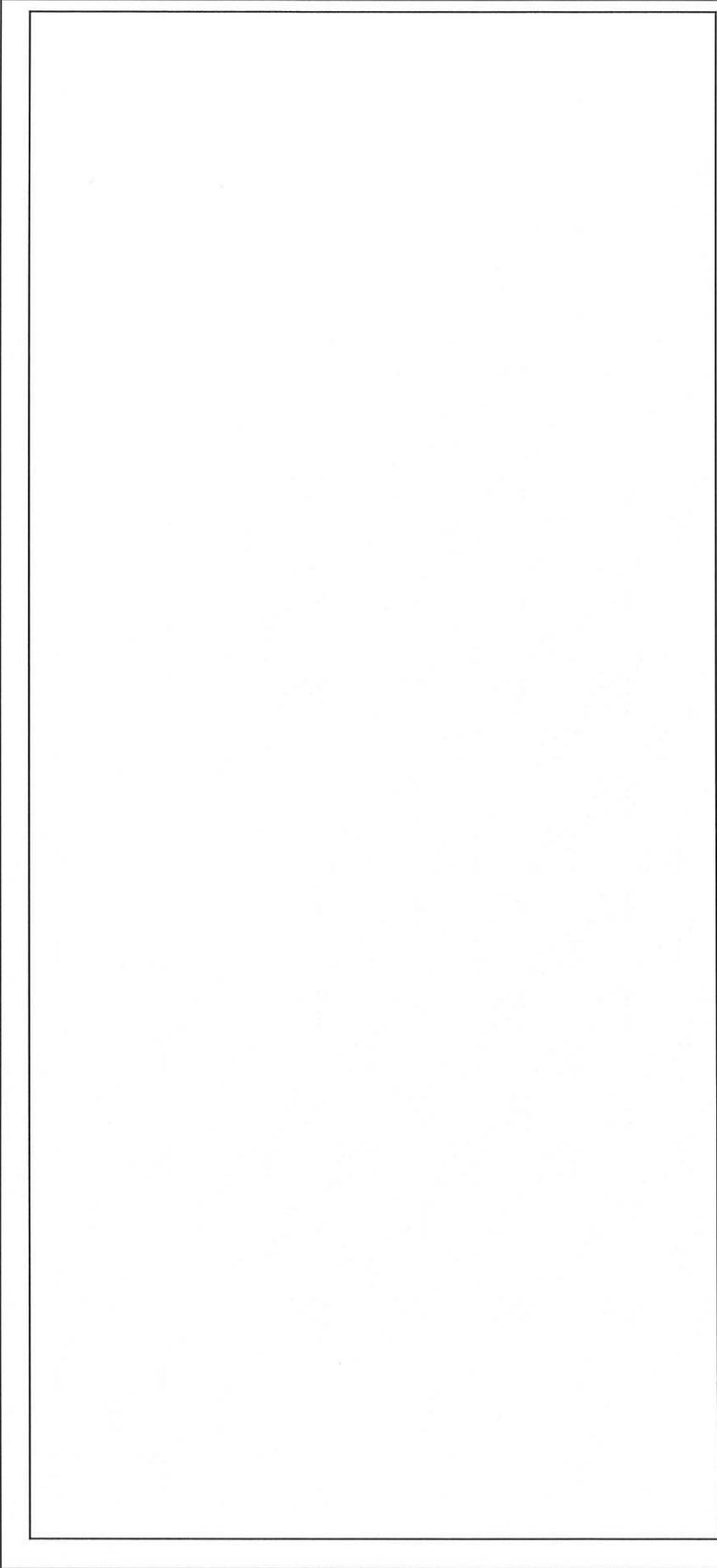
No.	安全機能を有する施設名称	基数
{504}	運搬台車	7

- \*1 : 形状寸法制限 (直径251mm以下)
  - \*2 : 容器の落下防止 (φ12mm以上)
  - \*3 : 竜巻対策  
(205mm以下:隙間から容器が飛び出さないよう間仕切り)
  - \*4 : 竜巻対策 [ ] 以上
  - \*5 : 溢水水位(床面より160mm)
- 単位 : mm

- : 脚部追加(柱 [ ] SGP)
- : 追加ベースプレート [ ] mm: [ ]
- : ウランが滞留する部分
- : 容器落下防止棒追加 [ ] [ ]
- : 容器落下防止棒追加 [ ] [ ]

[ ] 内は、耐震計算書の部位名称を示す

名称	粉末貯蔵設備 運搬台車(1)～(7)
図番	図へ設-11 (1/2) 工場棟 転換工場

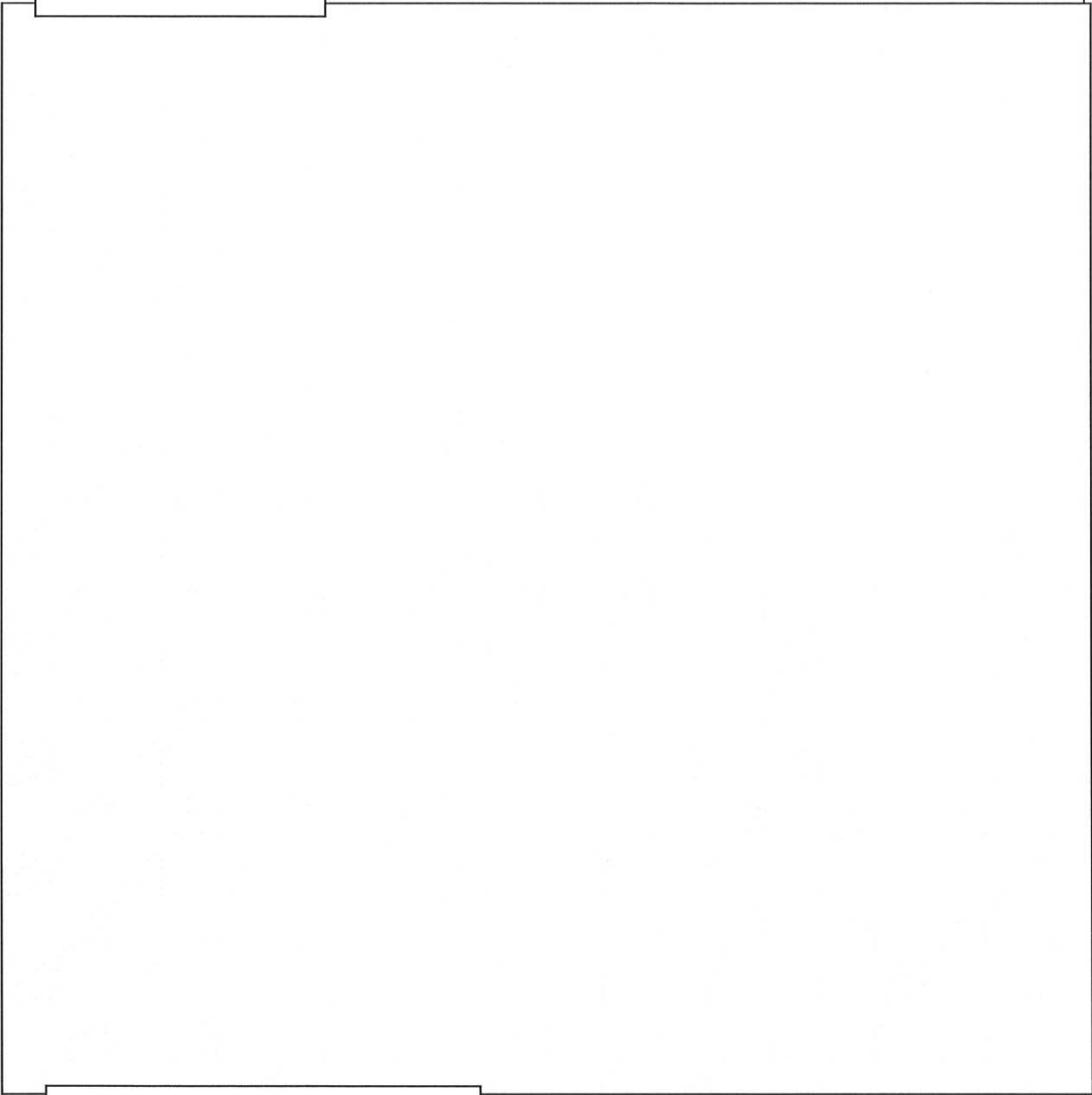




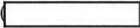

- \*1 : 形状寸法制限 (直径251mm以下)
- \*2 : 容器の落下防止 (φ12mm以上)
- \*6 : 容器の落下防止
- : ウランが滞留する部分

単位 : mm

名称	粉末貯蔵設備 運搬台車(1)～(7)	
図番	図へ設-11(2/2)	工場棟 転換工場

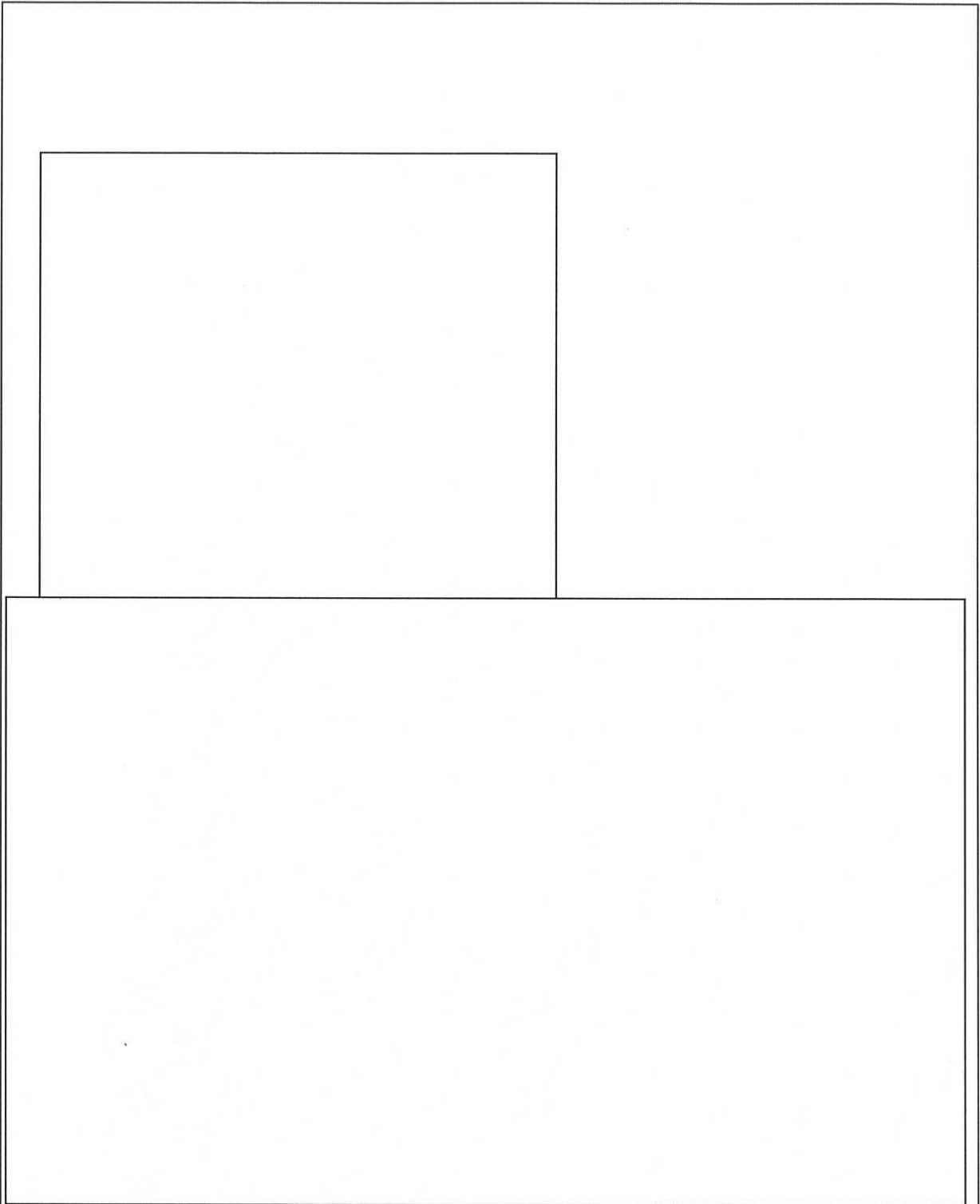
No.	安全機能を有する施設名称	基数
{507}	中間仕掛品一時貯蔵棚	2
	内は、耐震計算書の部位名称を示す	



- \*1 : 形状寸法制限(容器の直径251mm以下)
- \*2 : 容器の落下防止  
落下防止バー設置高さ : 210mm以上、  
厚さ3mm以上
- \*3 : 溢水水位(床面より160mm)
-  : ウランが滞留する部分
-  : 追加補強 (  :  )

単位 : mm

名称	粉末貯蔵設備	
	中間仕掛品一時貯蔵棚(1)(2)	
図番	図へ設-12(1/2)	工場棟
		転換工場



\*2 : 容器の落下防止  
 落下防止バー設置高さ : 210mm以上、  
 厚さ3mm以上

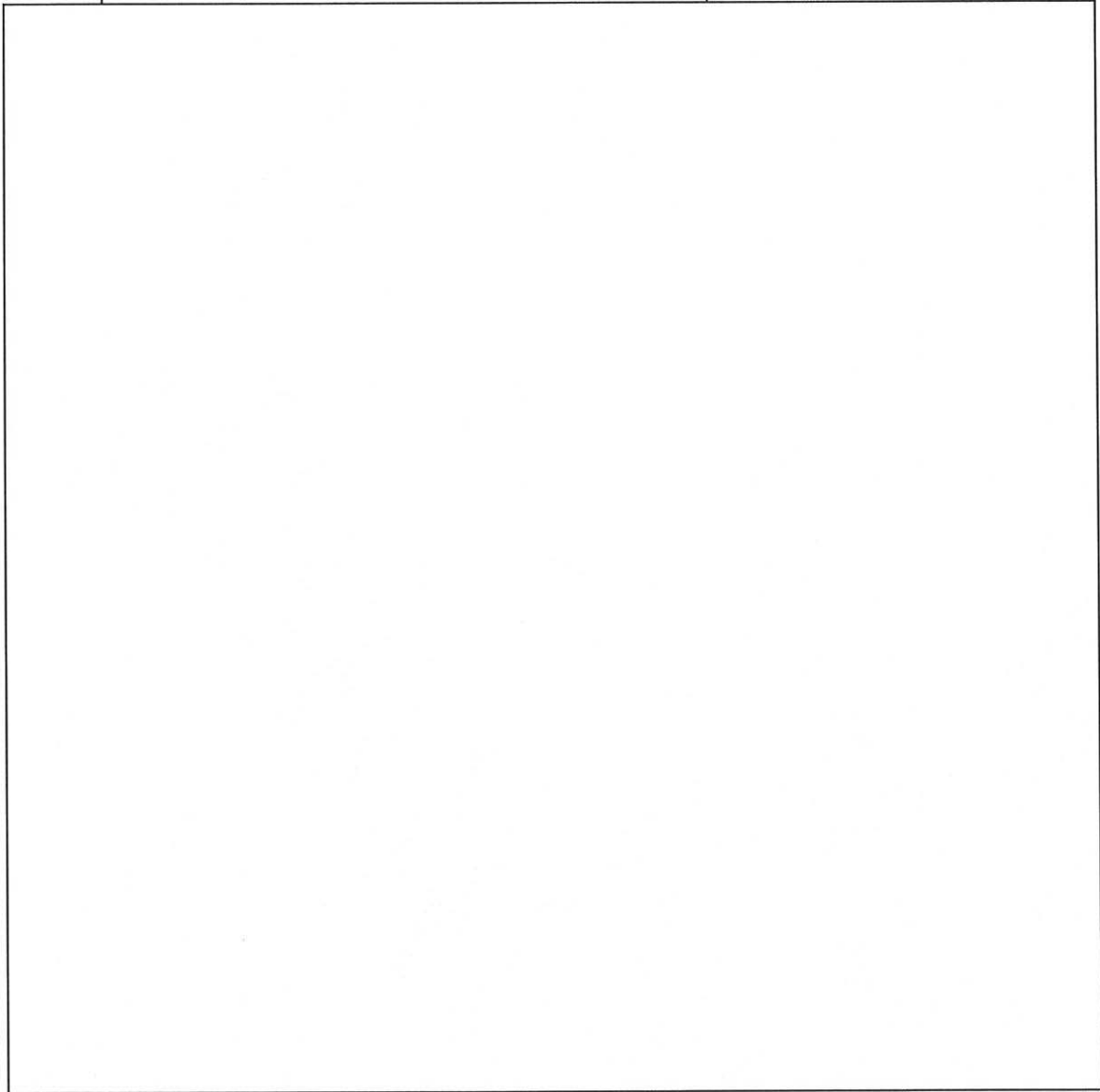
\*4 : 容器の落下防止  
 (高さ45mm以上、厚さ3mm以上)


☐ : ウランが滞留する部分

単位 : mm

名称	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚(1)(2)	
図番	図へ設-12(2/2)	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基款
{509}	金属容器 (粉末) 用台車(1)	1



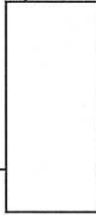
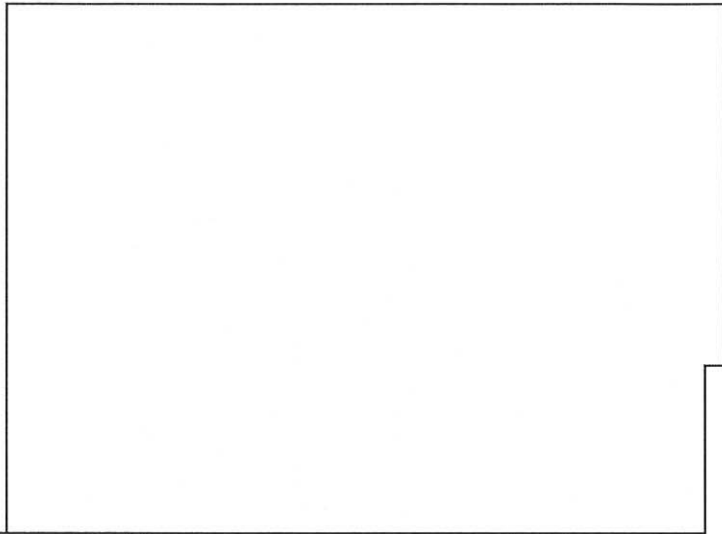
- \*1 : 形状寸法制限 (容器の直径251mm以下)
- \*2 : スペーサー (155mm以上)
- \*3 : 容器の落下防止 (45mm以上)
- \*4 : 溢水水位 (床面より160mm以上)
-  : ウランが滞留する部分


単位 : mm

名称	粉末貯蔵設備	
図番	金属容器 (粉末) 用台車 (1)	工場棟 転換工場
	図へ設-13	

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{510}	粉末一時貯蔵棚	4

内は、耐震計算書の部位名称を示す



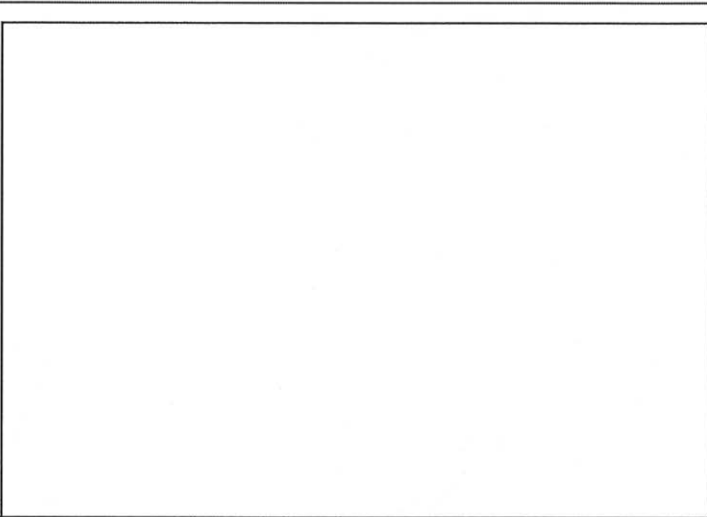


 : 追加ベースプレート □mm : □mm  
 : ウランが滞留する部分

単位：mm

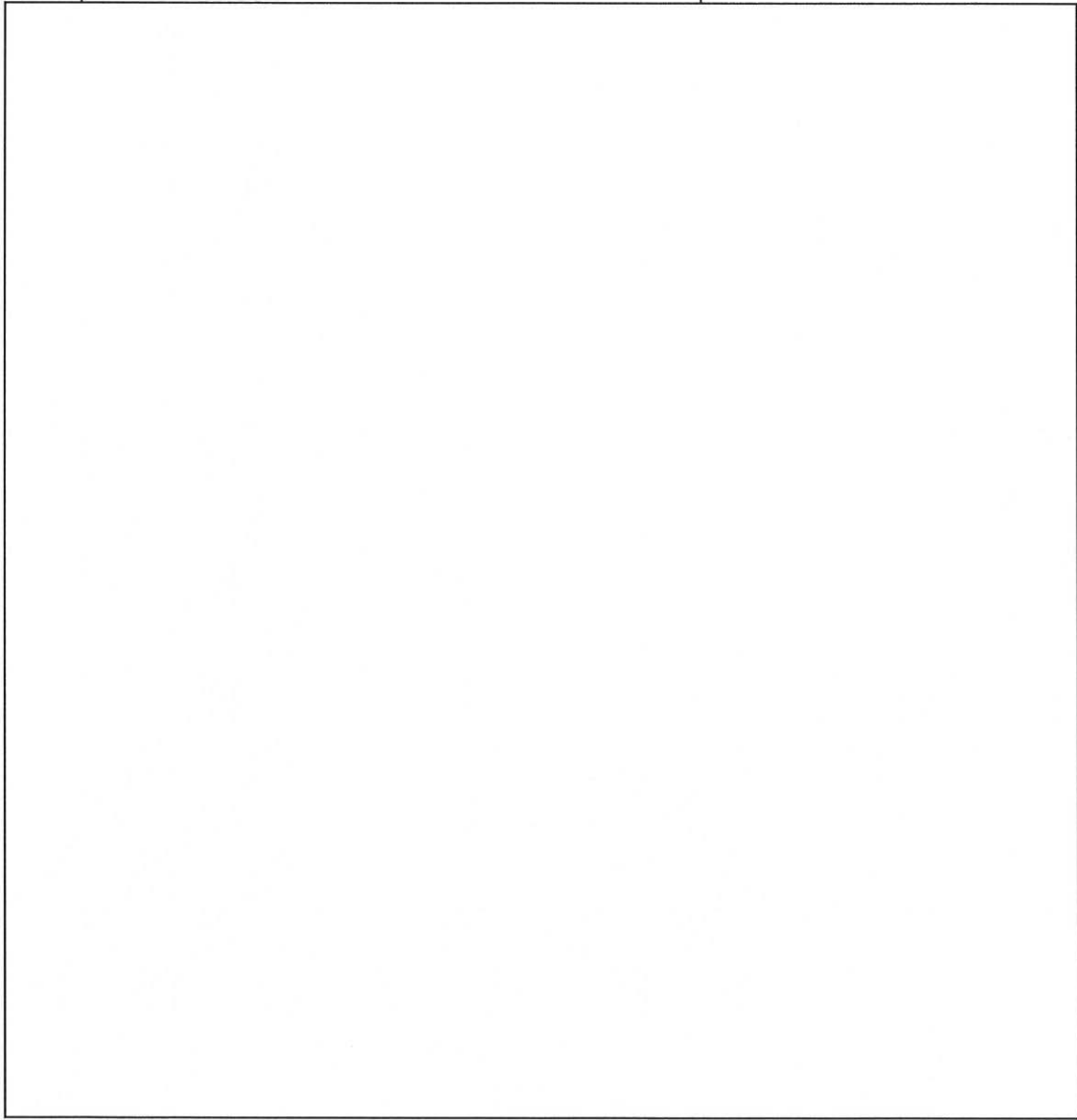
名称	粉末貯蔵設備
図番	粉末一時貯蔵棚 (1) ~ (4) 図へ設-14 (1/2)
	工場棟 成型工場



- \*1 : 形状寸法制限 (容器の直径 251mm以下)
- \*2 : 容器の落下防止 (落下防止バー設置高さ①210mm以上) (落下防止バー設置高さ②200mm以下)
- \*3 : 溢水水位 (床面より 60mm)
- \*4 : 落下防止バーの詳細は図へ設-12 (2/2) 参照 (落下防止バー板厚①、外径②3mm以上)



<p>□内は、耐震計算書の部位名称を示す</p>		<p>  : 追加ベースプレート □mm : □   : ウランが滞留する部分         </p> <p>単位：mm</p>	<table border="1"> <tr> <td>名称</td> <td colspan="2">粉末貯蔵設備</td> </tr> <tr> <td>図番</td> <td>粉末一時貯蔵棚 (1) ~ (4)</td> <td>工場棟</td> </tr> <tr> <td></td> <td>図へ設-14 (2/2)</td> <td>成型工場</td> </tr> </table>	名称	粉末貯蔵設備		図番	粉末一時貯蔵棚 (1) ~ (4)	工場棟		図へ設-14 (2/2)	成型工場
名称	粉末貯蔵設備											
図番	粉末一時貯蔵棚 (1) ~ (4)	工場棟										
	図へ設-14 (2/2)	成型工場										
<p style="text-align: center;">2100</p>	<p>*1 : 形状寸法制限 (容器の直径 251mm以下)</p> <p>*2 : 容器の落下防止 (落下防止バー設置高さ①210mm以上) (落下防止バー設置高さ②200mm以下) (落下防止バー板厚①、外径②3mm以上)</p> <p>*3 : 溢水水位 (床面より 60mm)</p> <p>*4 : 落下防止バーの詳細は図へ設-12 (2/2) 参照</p>											

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{513}	金属容器 (粉末) 用台車 (2)	2



- \*1 : 形状寸法制限 (容器の直径 251mm以下)
  - \*2 : スペーサー (155mm以上)
  - \*3 : 容器の落下防止 (  )
  - \*4 : 溢水水位 (床面より60mm)
  -  : ウランが滞留する部分
- 単位 : mm

名称	粉末貯蔵設備	
図番	金属容器 (粉末) 用台車 (2)	工場棟 成型工場
	図へ設-15	

No. {514}	安全機能を有する施設名称 スクラップ貯蔵棚 (粉未用)	基数 16
<input type="checkbox"/> 内は、耐震計算書の部位名称を示す		
<div style="border: 1px solid black; height: 100px; width: 100%;"></div>		
<div style="border: 1px solid black; width: 100px; height: 20px; margin-left: auto; margin-right: auto;"></div>		
<p> <input checked="" type="checkbox"/> : 追加ベースプレート □mm : <input type="checkbox"/>  <input type="checkbox"/> : ウランが滞留する部分         </p> <p style="text-align: right;">単位 : mm</p>		
名	粉未貯蔵設備	
称	スクラップ貯蔵棚 (粉未用) (1) ~ (16)	
図	図へ設-16 (1/3)	工場棟
番		成型工場
<p>*1 : 形状寸法制限 (容器の直径 251mm以下)</p> <p>*2 : 容器の落下防止 (落下防止バー設置高さ①210mm以上) (落下防止バー設置高さ②200mm以下) (落下防止バー板厚①、外径②3mm以上)</p> <p>*3 : 溢水水位 (床面より 60mm)</p> <p>*4 : 落下防止バーの詳細は図へ設-12 (2/2) 参照</p>		

□内は、耐震計算書の部位名称を示す

[Empty rectangular area for drawing or notes]

■：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	粉末貯蔵設備	
図番	スクラップ貯蔵棚 (粉未用) (1) ~ (16)	工場棟 成型工場
	図へ設-16 (2/3)	

- \*1 : 形状寸法制限 (容器の直径 251mm以下)
- \*2 : 容器の落下防止  
(落下防止バー設置高さ①210mm以上)  
(落下防止バー設置高さ②200mm以下)  
(落下防止バー板厚①、外径②3mm以上)

- \*3 : 溢水水位 (床面より 60mm)
- \*4 : 落下防止バーの詳細は図へ設-12 (2/2) 参照

内は、耐震計算書の部位名称を示す

[ ]



[ ] : ウランが滞留する部分

単位 : mm

名称	粉末貯蔵設備
図番	スクラップ貯蔵棚 (粉未用) (1) ~ (16) 図へ設-16 (3/3)
	工場棟 成型工場

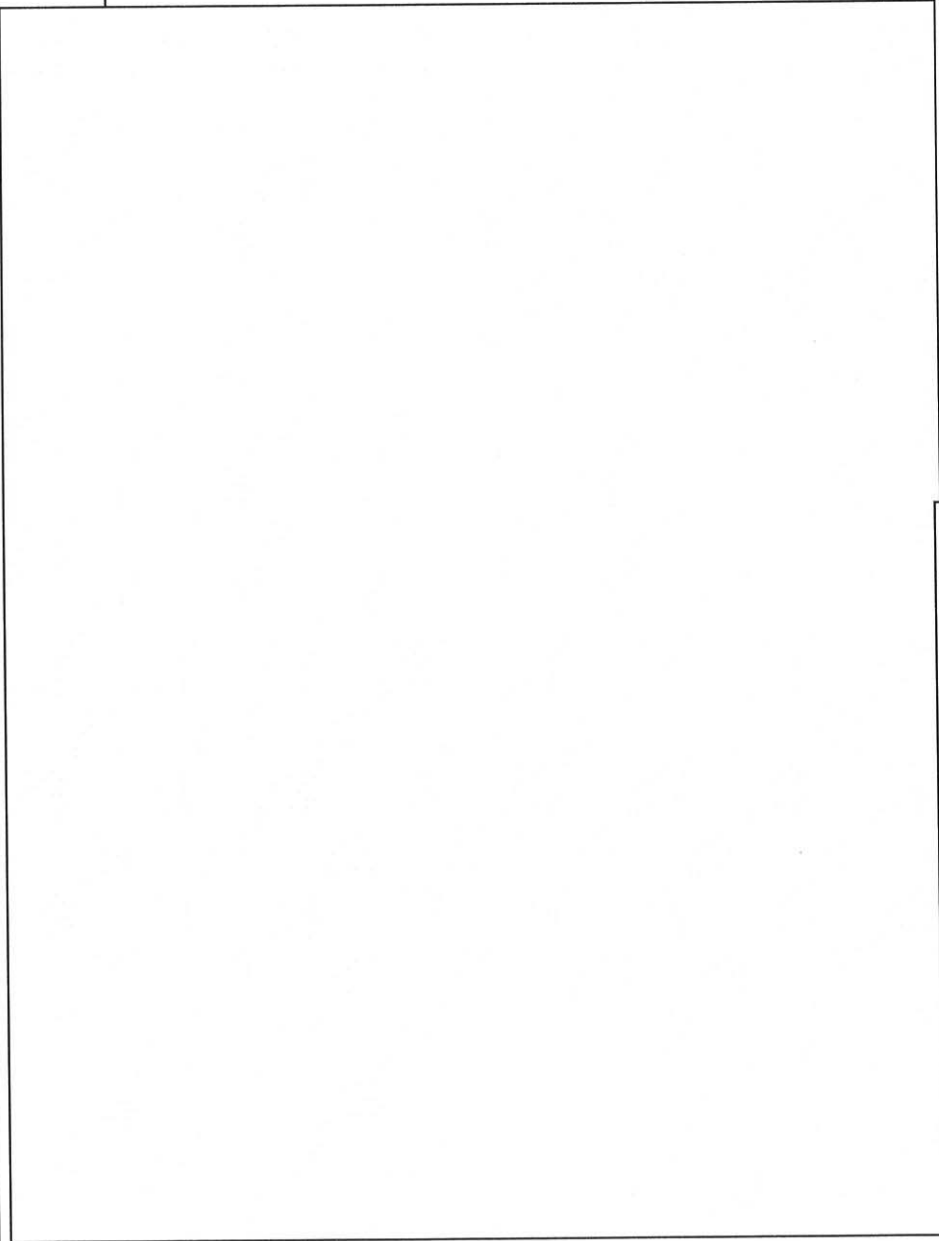
- \*1 : 形状寸法制限 (容器の直径 251mm以下)
- \*2 : 容器の落下防止  
(落下防止バー設置高さ①210mm以上)  
(落下防止バー設置高さ②200mm以下)  
(落下防止バー板厚①、外径②3mm以上)

[ ]

- \*3 : 溢水水位 (床面より 60mm)
- \*4 : 落下防止バーの詳細は図へ設-12 (2/2) 参照

No.	安全機能を有する施設名称	基數
{529}	スクラップ貯蔵棚 (粉未用)	4

内は、耐震計算書の部位名称を示す



☒ : 追加ベースプレート □mm : □

☐ : ウランが滞留する部分

單位 : mm

\*1 : 形状寸法制限 (容器の直径 251mm以下)

\*2 : 容器の落下防止

(ストッパー間隔175mm以上、240mm以下)

(ストッパー板厚2.5mm以上)

\*3 : 溢水水位 (床面より160mm)

\*4 : 竜巻対策 (200mm以下)

名稱	粉末貯蔵設備	
名稱	スクラップ貯蔵棚 (粉未用) (1) ~ (4)	(1) ~ (4)
図番	図へ設-17 (1/2)	付属建物 除染室・分析室

□内は、耐震計算書の部位名称を示す

☒：追加ベースプレート □mm：□

☐：ウランが滞留する部分

単位：mm

- \*1 : 形状寸法制限 (容器の直径 251mm以下)
- \*2 : 容器の落下防止  
(ストッパー間隔175mm以上、240mm以下)  
(ストッパー板厚2.5mm以上)
- \*3 : 溢水水位 (床面より160mm)
- \*4 : 竜巻対策 (200mm以下)

名	粉末貯蔵設備	
称	スクラップ貯蔵棚 (粉未用) (1) ~ (4)	
図	図へ設-17 (2/2)	付属建物
番		除染室・分析室

No.	安全機能を有する施設名称	基款
{532}	スクラップ貯蔵棚 (粉未用)	58

内は、耐震計算書の部位名称を示す



- \*1 : 形状寸法制限 (容器の直径 251mm以下)
- \*2 : 容器の落下防止  
(ストッパー間隔175mm以上、240mm以下)  
(ストッパー板厚2.5mm以上)
- ▨ : 撤去する積載防止板
- ▩ : ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	粉末貯蔵設備	
名称	スクラップ貯蔵棚 (粉未用) (1) (2)	
図番	図へ設-18 (1/2)	付属建物 第2核燃料倉庫

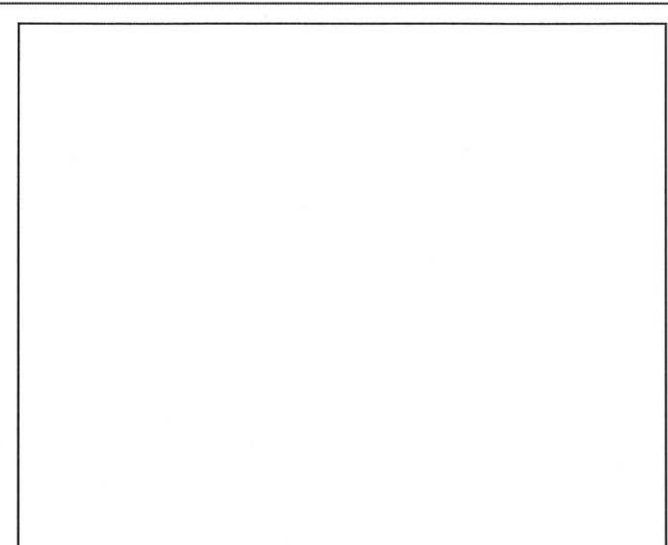



□内は、耐震計算書の部位名称を示す

- \*1 : 形状寸法制限 (容器の直径 251mm以下)
- \*2 : 容器の落下防止  
(ストッパー間隔175mm以上、240mm以下)  
(ストッパー板厚2.5mm以上)
- ▨ : 撤去する積載防止板
- ▩ : ウランが滞留する部分

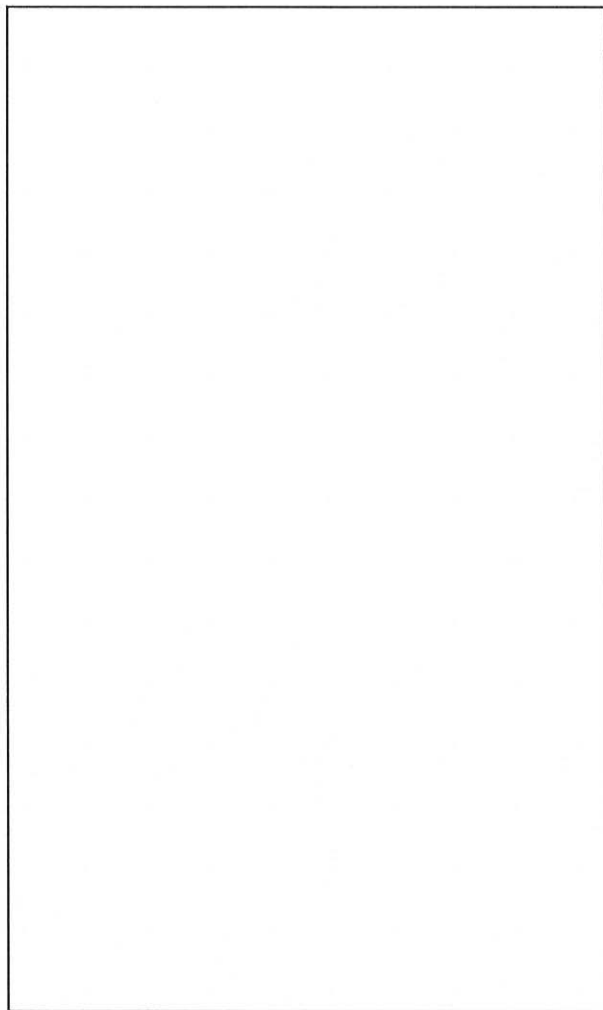
単位 : mm

名称	粉末貯蔵設備	
図番	スクラップ貯蔵棚 (粉末用) (1) (2)	付属建物
	図へ設-18 (2/2)	第2核燃料倉庫

No. {534}	安全機能を有する施設名称 第2核燃料倉庫用電動リフタ	基数 1
		
<p>*1 : 形状寸法制限 (容器の直径 251mm以下)          *2 : 容器の落下防止 (高さ20mm以上、厚さ2mm以上)          *3 : 停電時保持機能   : ウランが滞留する部分</p> <p style="text-align: right;">単位 : mm</p>		
名称	粉末貯蔵設備 電動リフタ	
図番	図へ設-19	付属建物 第2核燃料倉庫

No. (546)	安全機能を有する施設名称 圧粉ペレット一時貯蔵棚	基礎 1
内は、耐震計算書の部位名称を示す		
<div style="border: 1px solid black; height: 500px; width: 100%;"></div>		
名称	U0 <sub>2</sub> ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚 (1)	工場棟 成型工場
図番	図へ設-20 (1/2) 単位：mm	
<p>*1 : 形状寸法制限 (収納部厚み 107mm以下)</p> <p>*2 : 落下防止 (高さ5mm以上) <span style="border: 1px dashed black; display: inline-block; width: 10px; height: 10px; vertical-align: middle;"></span> : ウランが滞留する部分</p> <p>*3 : 溢水水位 (床面より60mm)</p>		

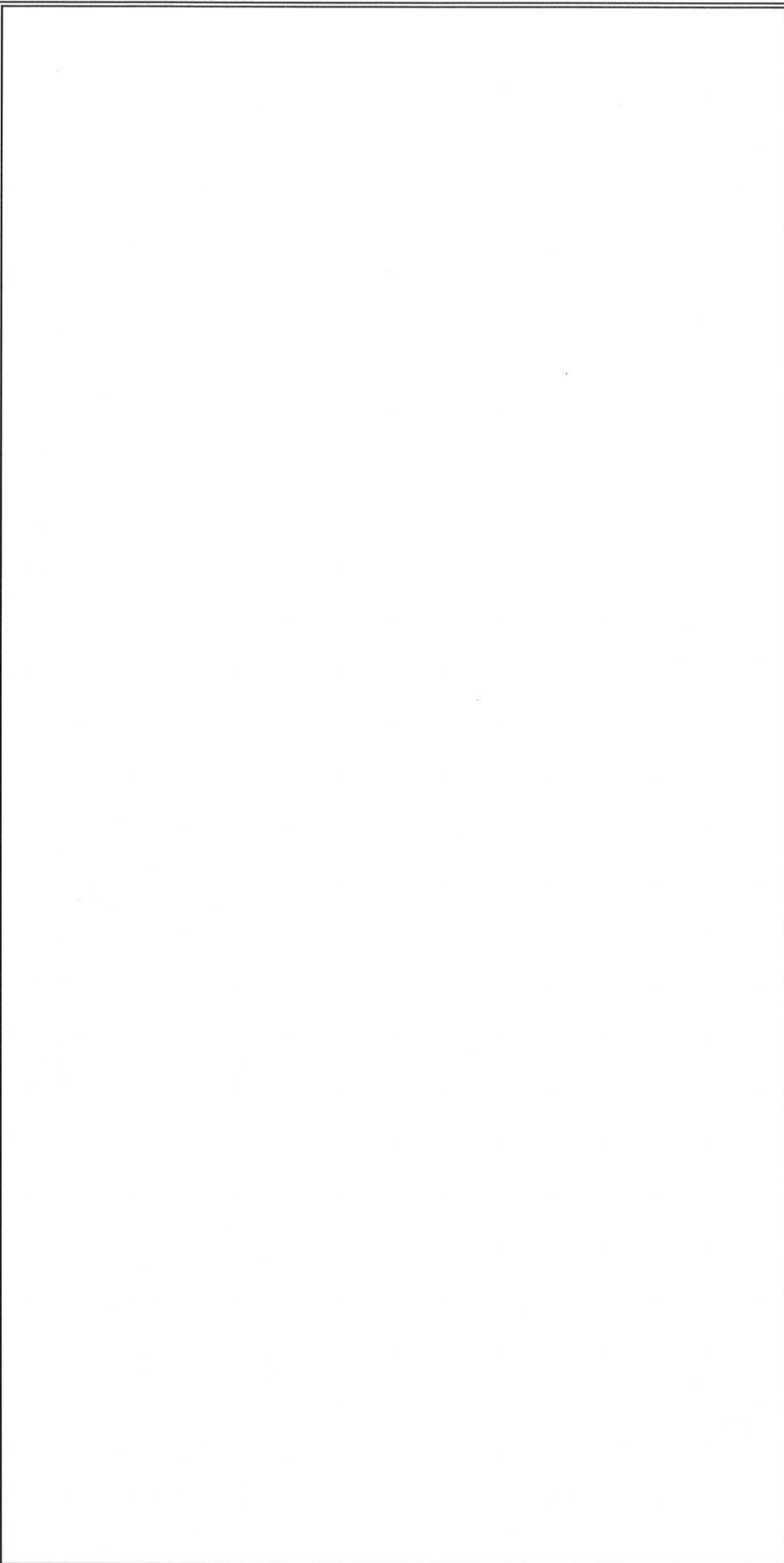
□ 内は、耐震計算書の部位名称を示す



名称	UO <sub>2</sub> ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚 (1)	
図番	図へ設-20 (2/2)	工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基盤
[546]	圧粉ペレット一時貯蔵棚	1

内は、耐震計算書の部位名称を示す



名称	UO <sub>2</sub> ペレット貯蔵設備	
図番	圧粉ペレット一時貯蔵棚 (2)	工場棟 成型工場
	図へ設-21	

単位：mm

\*1 : 形状寸法制限 (収納部厚み 107mm以下)

\*2 : 落下防止 (高さ5mm以上)

\*3 : 溢水水位 (床面より60mm)

☒ : 追加ベースプレート (□mm: □)

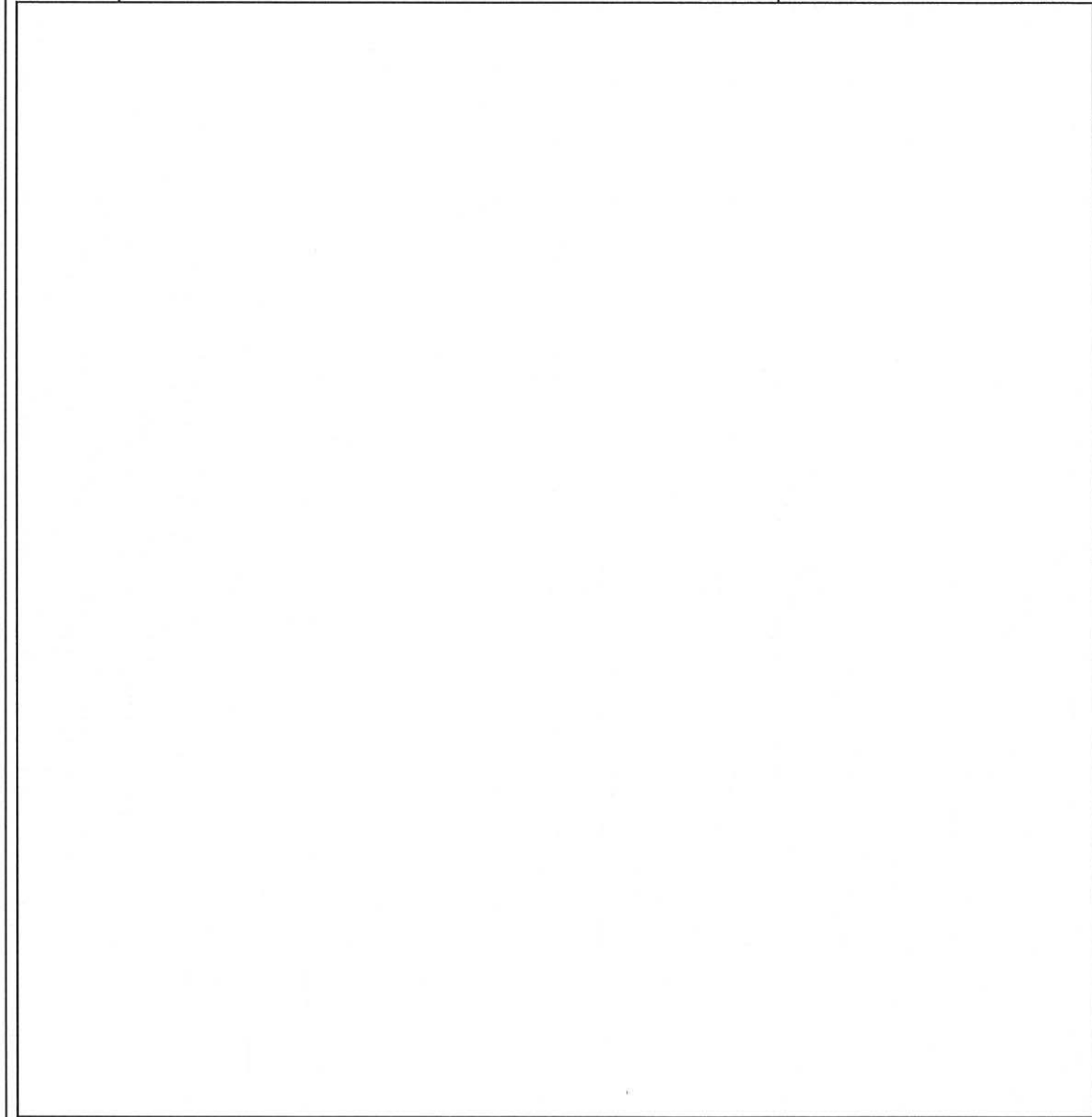
□ : ウランが滞留する部分


No. [546]	安全機能を有する施設名称 圧粉ペレット一時貯蔵棚	基盤 1
内は、耐震計算書の部位名称を示す		
<div style="border: 1px solid black; height: 100px; width: 100%;"></div>		
名称	U0 <sub>2</sub> ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚 (3)	
図番	図へ設-22 工場棟 成型工場	
単位：mm		
<p>*1 : 形状寸法制限 (収納部厚み 107mm以下)</p> <p>*2 : 落下防止 (高さ10mm以上)</p> <p>*3 : 溢水水位 (床面より60mm)</p> <p>□ : ウランが滞留する部分</p>		

No. (547)	安全機能を有する施設名称 ペレットライコンベンア	基盤 1
<input type="checkbox"/> 内は、耐震計算書の部位名称を示す		
<div style="border: 1px solid black; height: 500px; width: 100%;"></div>		
<p>*1 : 形状寸法制限 (収納部厚み 107mm以下)</p> <p>*2 : 落下防止 (高さ5mm以上)</p> <p>*3 : 溢水水位 (床面より60mm)</p> <p><input type="checkbox"/> : ウランが滞留する部分</p> <p style="text-align: right;">単位 : mm</p>		
名称	UO <sub>2</sub> ペレット貯蔵設備	
図番	ペレットライコンベンア (1)	
	図へ設-23	工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{547}	ペレットラインコンベア	1

内は、耐震計算書の部位名称を示す



- \*1 : 形状寸法制限 (収納部厚み 107mm以下)
- \*2 : 落下防止 (高さ5mm以上)
- \*3 : 溢水水位 (床面より60mm)
-  : ウランが滞留する部分

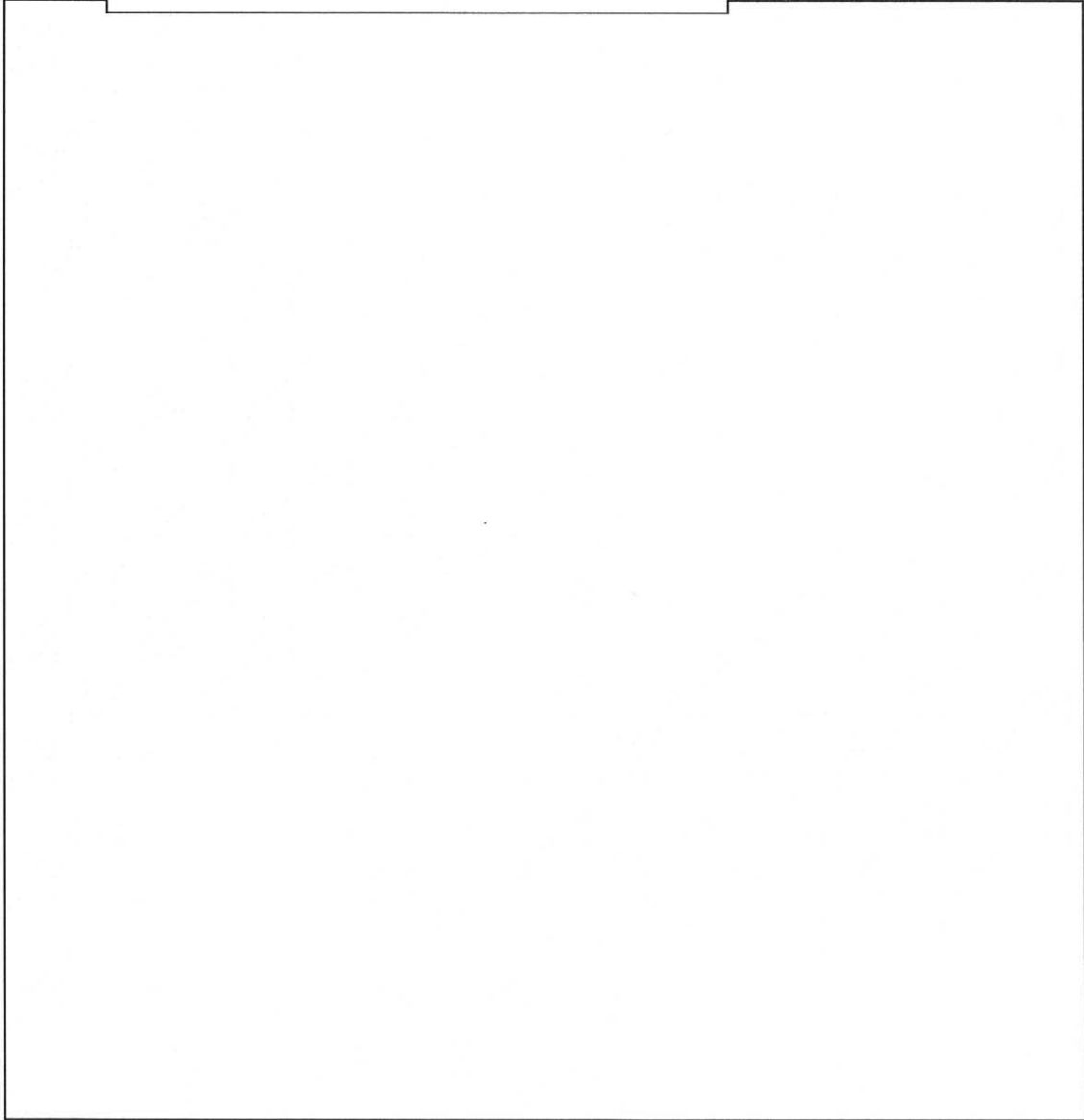
単位：mm

名称	U0 <sub>2</sub> ペレット貯蔵設備	
図番	ペレットラインコンベア(2)	
	図へ設-24	工場棟 成型工場



No.	安全機能を有する施設名称	基数
{548}	乗移台 2	1
<input type="checkbox"/> 内は、耐震計算書の部位名称を示す		
<p>*1 : 形状寸法制限 (収納部厚み 107mm以下)</p> <p>*2 : 落下防止 (高さ5mm以上)</p> <p>*3 : 溢水水位 (床面より60mm)</p> <p><input type="checkbox"/> : ウランが滞留する部分</p> <p style="text-align: right;">単位 : mm</p>		
名称	U0 <sub>2</sub> ペレット貯蔵設備 乗移台2	
図番	図へ設-25 工場棟 成型工場	

No.	安全機能を有する施設名称	基数
[549]	ボート運搬台車	2



- \*1 : 形状寸法制限 (収納部厚み 107mm以下)
- \*2 : 落下防止 (高さ5mm以上)
- \*3 : 溢水水位 (床面より60mm)
- \*4 : スペーサー (155mm以上)
- ☐ : ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	U0ペレット貯蔵設備	
図番	ボート運搬台車 (1) (2)	工場棟 成型工場
	図へ設-26	

No. [550]	安全機能を有する施設名称 焼結ペレット一時貯蔵棚	専数 1
内は、耐震計算書の部位名称を示す		
<div style="border: 1px solid black; height: 600px; width: 100%;"></div>		
名称	U0 <sub>2</sub> ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚 (1)	
図番	図へ設-27 (1/2) 工場棟 成型工場	
単位：mm		

- \*1 : 形状寸法制限 (収納部厚み 107mm以下)
- \*2 : 落下防止 (高さ5mm以上)
- \*3 : 溢水水位 (床面より60mm)

□ : ウランが滞留する部分

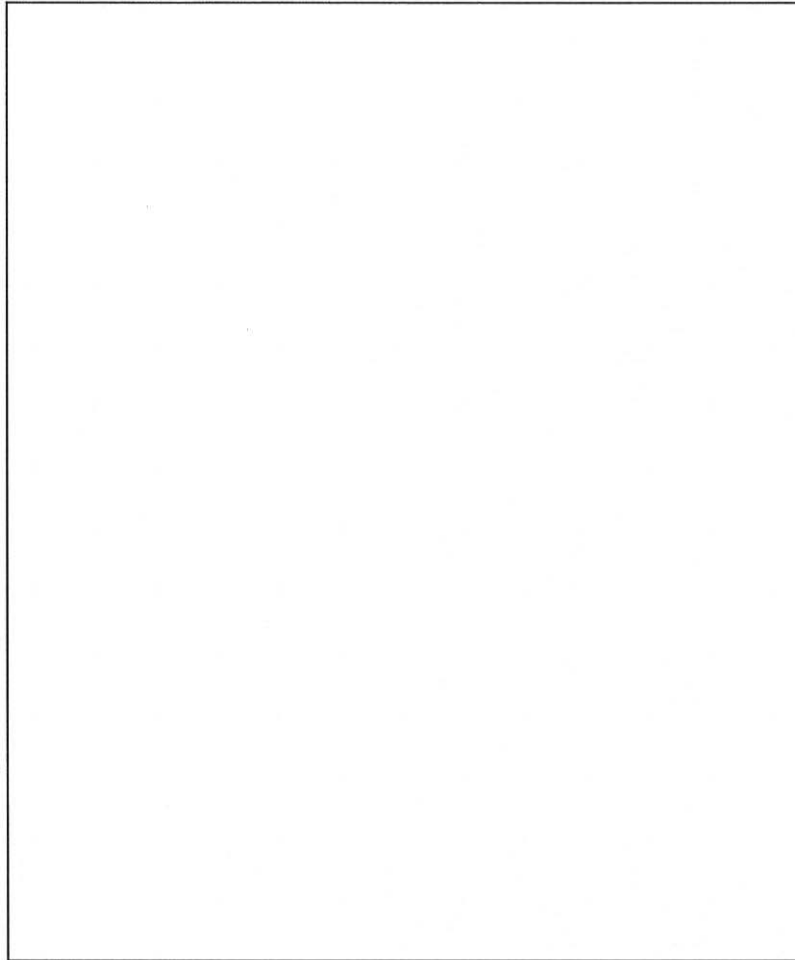
<div style="border: 1px solid black; height: 600px; width: 100%;"></div>		U0 <sub>2</sub> ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚 (1)	工場棟 成型工場
		図番 図へ設-27 (2/2)	

単位：mm

No. (550)	安全機能を有する施設名称 焼結ペレット一時貯蔵棚	基礎 1
<input type="checkbox"/> 内は、耐震計算書の部位名称を示す		
<div style="border: 1px solid black; height: 600px; width: 100%;"></div>		
名称	UO <sub>2</sub> ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚 (2)	工場棟 成型工場
図番 図へ設-28 単位：mm	*1 : 形状寸法制限 (収納部厚み 107mm以下) <input checked="" type="checkbox"/> : 追加ベースプレート <input type="checkbox"/> mm : <input type="checkbox"/> *2 : 落下防止 (高さ5mm以上) <input type="checkbox"/> : ウランが滞留する部分 *3 : 溢水水位 (床面より60mm)	

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{550}	焼結ペレット一時貯蔵棚	1
<input type="checkbox"/> 内は、耐震計算書の部位名称を示す		
<div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div>		
名称	UO <sub>2</sub> ペレット貯蔵設備	
図番	焼結ペレット一時貯蔵棚 (3)	
	図	工場棟
	番	成型工場
単位：mm		
*1 : 形状寸法制限 (収納部厚み 107mm以下) *2 : 落下防止 (高さ10mm以上) *3 : 溢水水位 (床面より60mm)		
<input type="checkbox"/> : ウランが滞留する部分		

□内は、耐震計算書の部位名称を示す



名称	U0 <sub>2</sub> ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚 (3)	
図番	図へ設-29 (2/2)	工場棟 成型工場

単位：mm

No. [551]	安全機能を有する施設名称 ペレットラインコンベア	基数 1
<div style="border: 1px solid black; width: 100px; height: 20px; margin: 0 auto;"></div> 内は、耐震計算書の部位名称を示す		
<div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div>		
<div style="display: flex; justify-content: space-around; font-size: small;"> <div style="text-align: center;">  : 追加部材 □mm : □mm         </div> <div style="text-align: center;">  : 追加ブレス □mm : □mm         </div> <div style="text-align: center;">  : 追加ベースプレート □mm : □mm         </div> <div style="text-align: center;">  : ウランが滞留する部分         </div> </div>		
*1 : 形状寸法制限 (収納部厚み 107mm以下) *2 : 落下防止 (高さ5mm以上) *3 : 溢水水位 (床面より60mm)		
単位: mm		
名 称	U0 <sub>2</sub> ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア (3)	
図 番	図へ設-30 工場棟 成型工場	



No.	安全機能を有する施設名称	基數
{551}	ペレットラインコンベア	1

内は、耐震計算書の部位名称を示す

--	--

名称	U0:ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア (4)	
図番	図へ設-31	工場棟 成型工場
単位：mm		

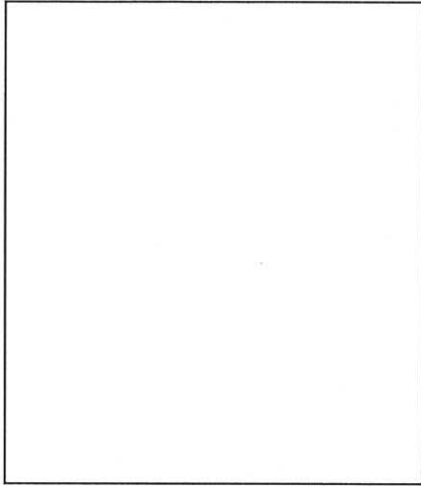
\*1 : 形状寸法制限 (収納部厚み 107mm以下)



\*2 : 落下防止 (高さ5mm以上)

\*3 : 溢水水位 (床面より60mm)

■ : ウランが滞留する部分

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{552}	ボート (焼結) 用台車 (1)	1

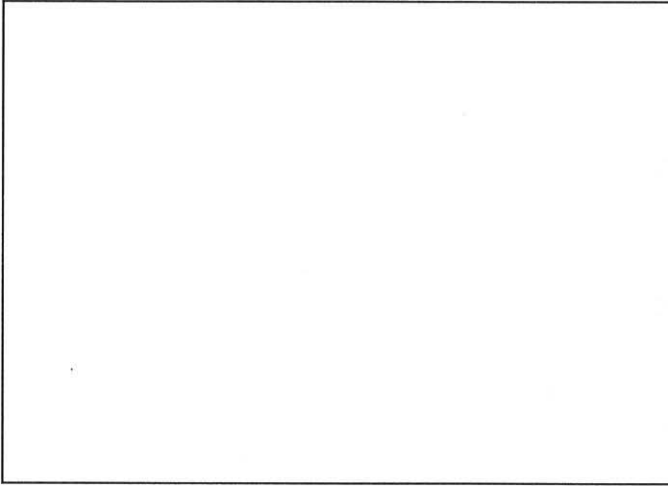




- \*1 : 形状寸法制限 (収納部厚み 107mm以下)
- \*2 : スペーサー (155mm以上)
- \*3 : 落下防止 (  )
- \*4 : 溢水水位 (床面より60mm)
-  : ウランが滞留する部分

単位 : mm

名	UO <sub>2</sub> ペレット貯蔵設備	
称	ボート (焼結) 用台車 (1)	
図	図へ設-32	工場棟
番		成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{553}	ボート(焼結)用台車(2)	2

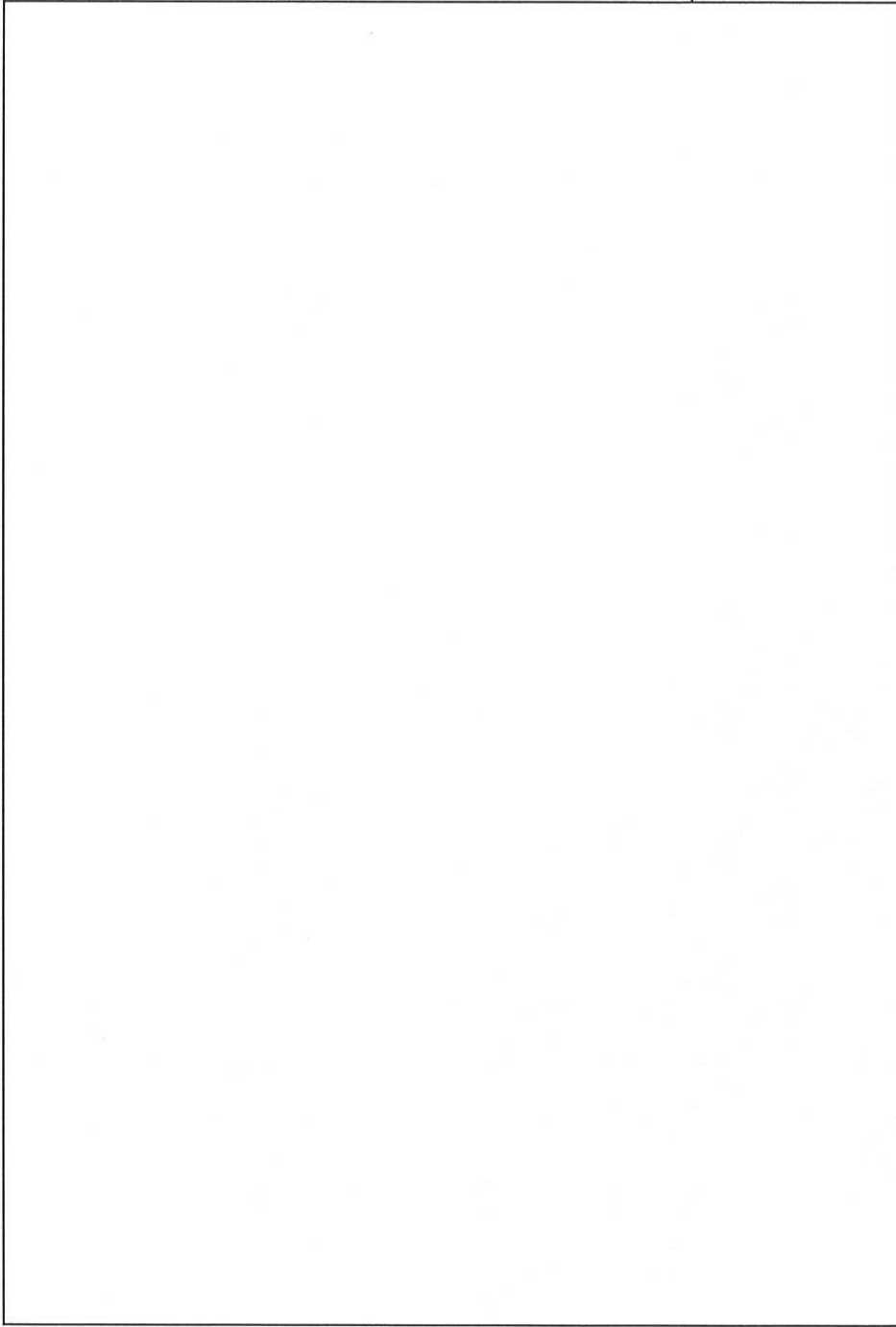


- \*1 : 形状寸法制限 (収縮部厚み 107mm以下)
  - \*2 : スペーサー (155mm以上)
  - \*3 : 落下防止 
  - \*4 : 溢水水位 (床面より60mm)
  -  : ウランが滞留する部分
- 単位 : mm

名称	U0 <sub>2</sub> ペレット貯蔵設備	
名称	ボート(焼結)用台車(2)	
図番	図へ設-33	工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{554}	スクラップ貯蔵棚 (ペレット用)	2

内は、耐震計算書の部位名称を示す



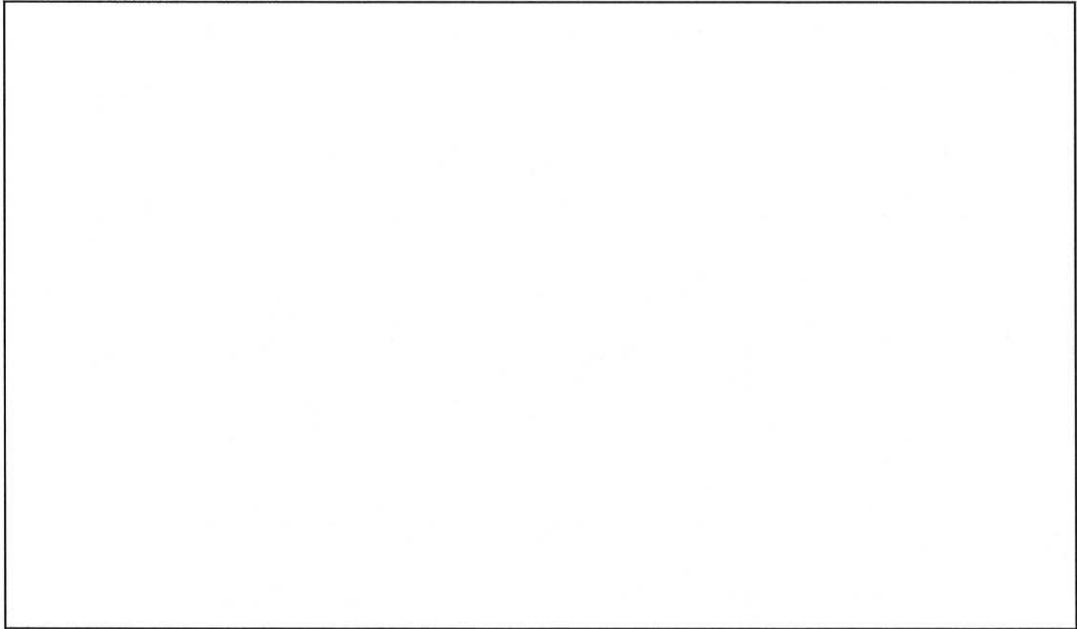
- \*1 : 容器の落下防止  
(落下防止バー上端高さ50mm以上)
- \*2 : 溢水水位 (床面より60mm)

☐ : ウランが滞留する部分

単位 : mm

名称	UO <sub>2</sub> ペレット貯蔵設備	
図番	スクラップ貯蔵棚 (ペレット用) (1) (2)	工場棟 成型工場
	図へ設-34	

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{555}	金属容器 (ペレット)	1式



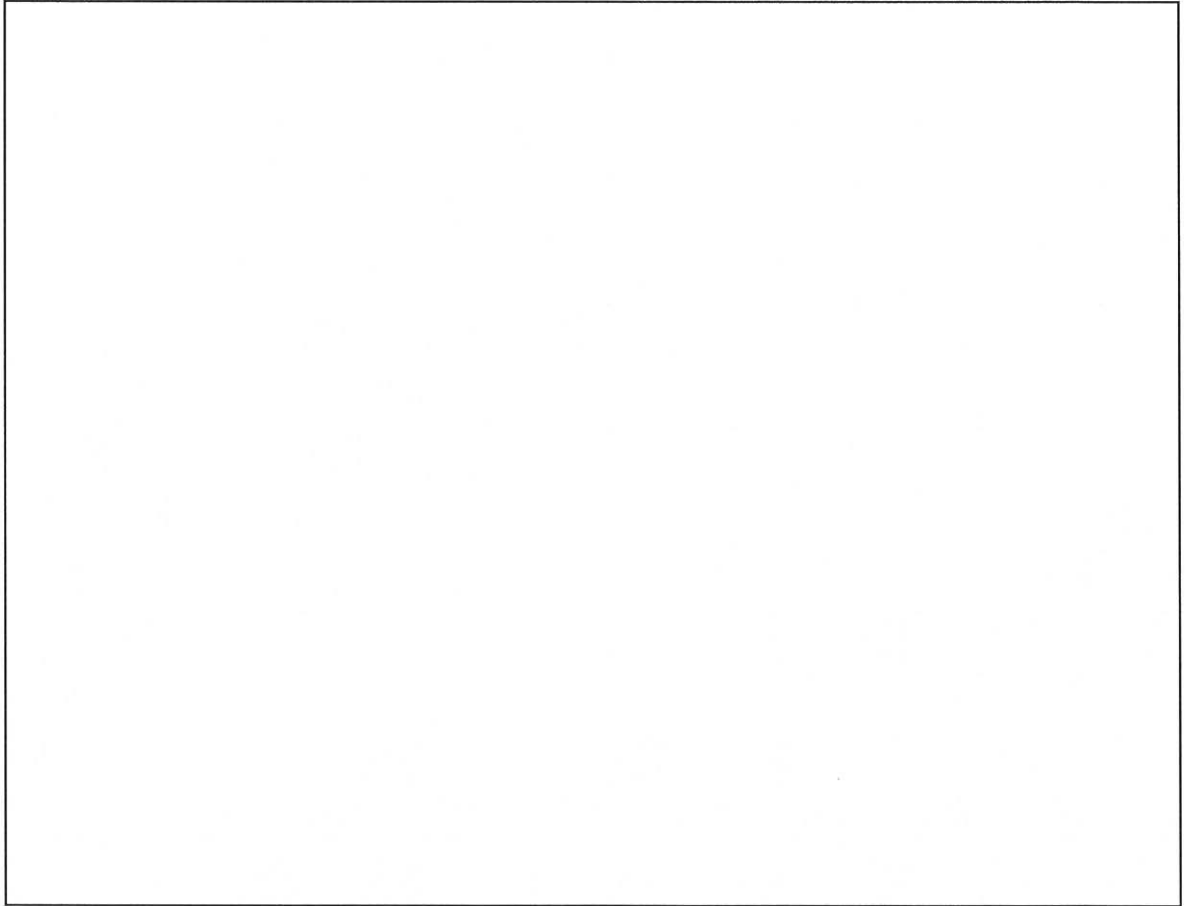
\*1 : 飛散のない構造



\*2 :

単位 : mm



名称	UO <sub>2</sub> ペレット貯蔵設備 金属容器 (ペレット)	
図番	図へ設-35	工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{556}	金属容器 (ペレット) 用台車 (1)	1



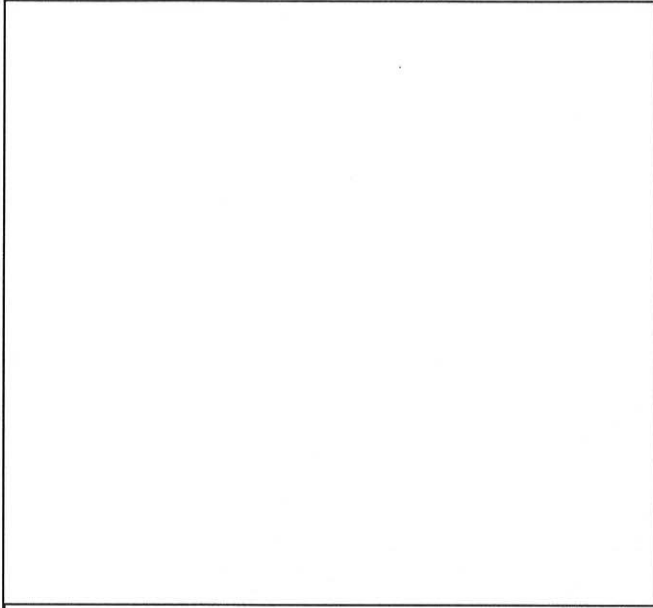
- \*1 : スペーサー (155mm以上)
  - \*2 : 落下防止 
  - \*3 : 溢水水位 (床面より60mm)
  -  : ウランが滞留する部分
- 単位 : mm

名称	UO <sub>2</sub> ペレット貯蔵設備	
名称	金属容器 (ペレット) 用台車 (1)	
図番	図へ設-36	工場棟 成型工場

No. {557}	安全機能を有する施設名称 仕上りペレレット一時貯蔵棚	基数 4
<input type="checkbox"/> 内は、耐震計算書の部位名称を示す		
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>  : 補強板 ( <input type="text"/> mm : <input type="text"/> ) の追加   : 通常ウランの存在する部分           </p> <p>単位 : mm</p> </div> <div style="width: 50%;"> <p>             名称 UO<sub>2</sub>ペレット貯蔵設備              仕上りペレレット一時貯蔵棚 (1) ~ (4)           </p> <p>             図番 図へ設-37              工場棟              成型工場           </p> </div> </div>		
<p>*1 : 形状寸法制限 (収納部厚み 107mm以下)</p> <p>*2 : 落下防止 (幅90mm以上、板厚8mm以上)</p> <p>*3 : 溢水水位 (床面より60mm)</p>		

No.	安全機能を有する施設名称	基盤
{558}	仕上りペレット貯蔵棚	136

□内は、耐震計算書の部位名称を示す



\*1 : 形状寸法制限 (収納部厚み 107mm以下)

\*2 : 転倒防止部 (幅80mm以上、板厚10mm以上)

□ : ウランが滞留する部分

▣ : 積載防止板 □mm : □ の追加

■ : 転倒防止凸部 □ の追加

単位 : mm

名	UO <sub>2</sub> ペレット貯蔵設備	
称	仕上りペレット貯蔵棚	
図	図へ設-38 (1/2)	工場棟
番		成型工場



内は、耐震計算書の部位名称を示す

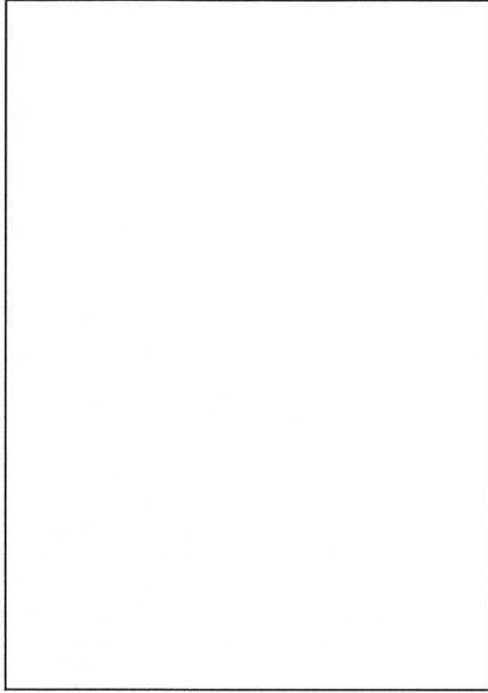
--	--

\*2 : 転倒防止部 (幅80mm以上、厚さ10mm以上)  
 \*3 : 落下防止 (高さ80mm以上、外径25mm以上)  
 \*4 : 溢水水位 (床面より60mm)

単位：mm

名 称	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚
図 番	図へ設-38 (2/2) 工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{559}	仕上りペレット貯蔵棚用台車 (1)	1
{560}	仕上りペレット貯蔵棚用台車 (2)	1

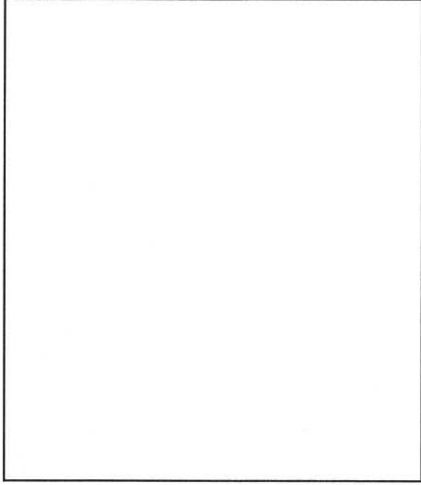




- \*1 : 積載制限  
(積載数 仕上りペレット貯蔵棚 1以下)
- \*2 : 転倒防止部 (幅80mm以上、板厚10mm以上)
- \*3 : 落下防止 (厚さ10mm以上)
- \*4 : 溢水水位 (床面より60mm)
- \*5 : スペーサー (155mm以上)
- : ウランが滞留する部分

単位：mm

名 称	U0 <sub>2</sub> ペレット貯蔵設備	
図 番	仕上りペレット貯蔵棚用台車 (1) (2)	工場棟 成型工場
	図へ設-39	

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{561}	ペレットトレイ用台車 (1)	1

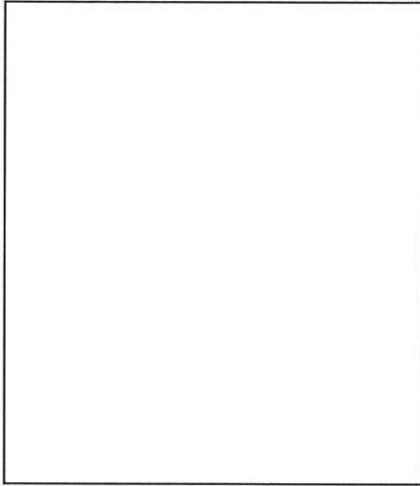


- \*1 : 形状寸法制限 (収縮部厚み 107mm以下)
  - \*2 : スペーサー (155mm以上)
  - \*3 : 落下防止 
  - \*4 : 溢水水位 (床面より60mm)
  -  : ウランが滞留する部分
- 単位 : mm

名称	U02ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車 (1)	
図番	図へ設-40	工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基礎
{562}	余剰ペレット貯蔵棚	4

内は、耐震計算書の部位名称を示す

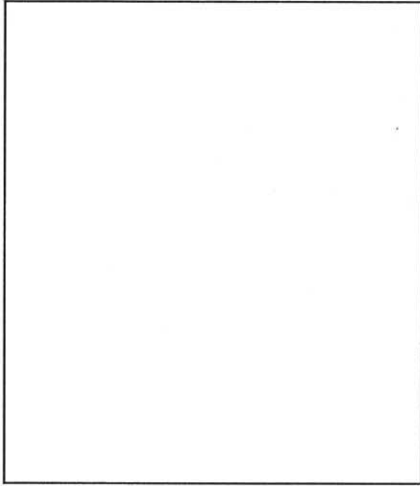




- \*1 : 形状寸法制限 (収納部厚み 107mm以下)
  - \*2 : 落下防止 (20A Sch20S以上)
  - \*3 : 溢水水位 (床面より60mm)
- : ウランが滞留する部分  
 : 追加ペースプレート mm:

単位：mm

名称	UO <sub>2</sub> ペレット貯蔵設備	
	余剰ペレット貯蔵棚 (1) ~ (4)	
図番	図へ設-41	工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{563}	金属缶用台車(1)	1



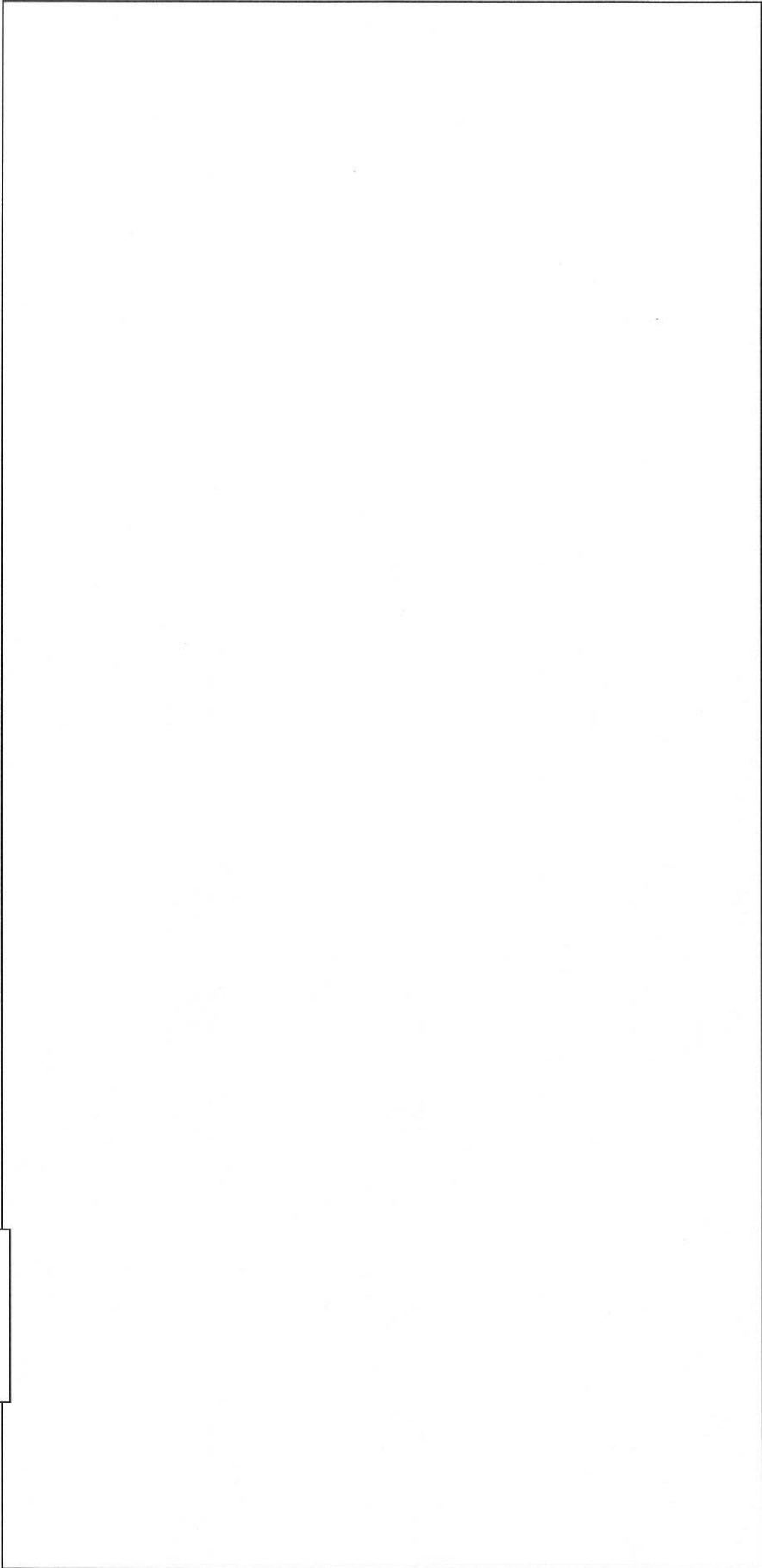
- \*1 : 形状寸法制限 (収納部厚み 107mm以下)
- \*2 : スペーサー (155mm以上)
- \*3 : 溢水水位 (床面より60mm)
- \*4 : 落下防止 (  )
-  : ウランが滞留する部分

単位 : mm


名称	UO <sub>2</sub> ペレット貯蔵設備 金属缶用台車 (1)	
図番	図へ設-42	工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{579}	燃料棒一時貯蔵棚	1

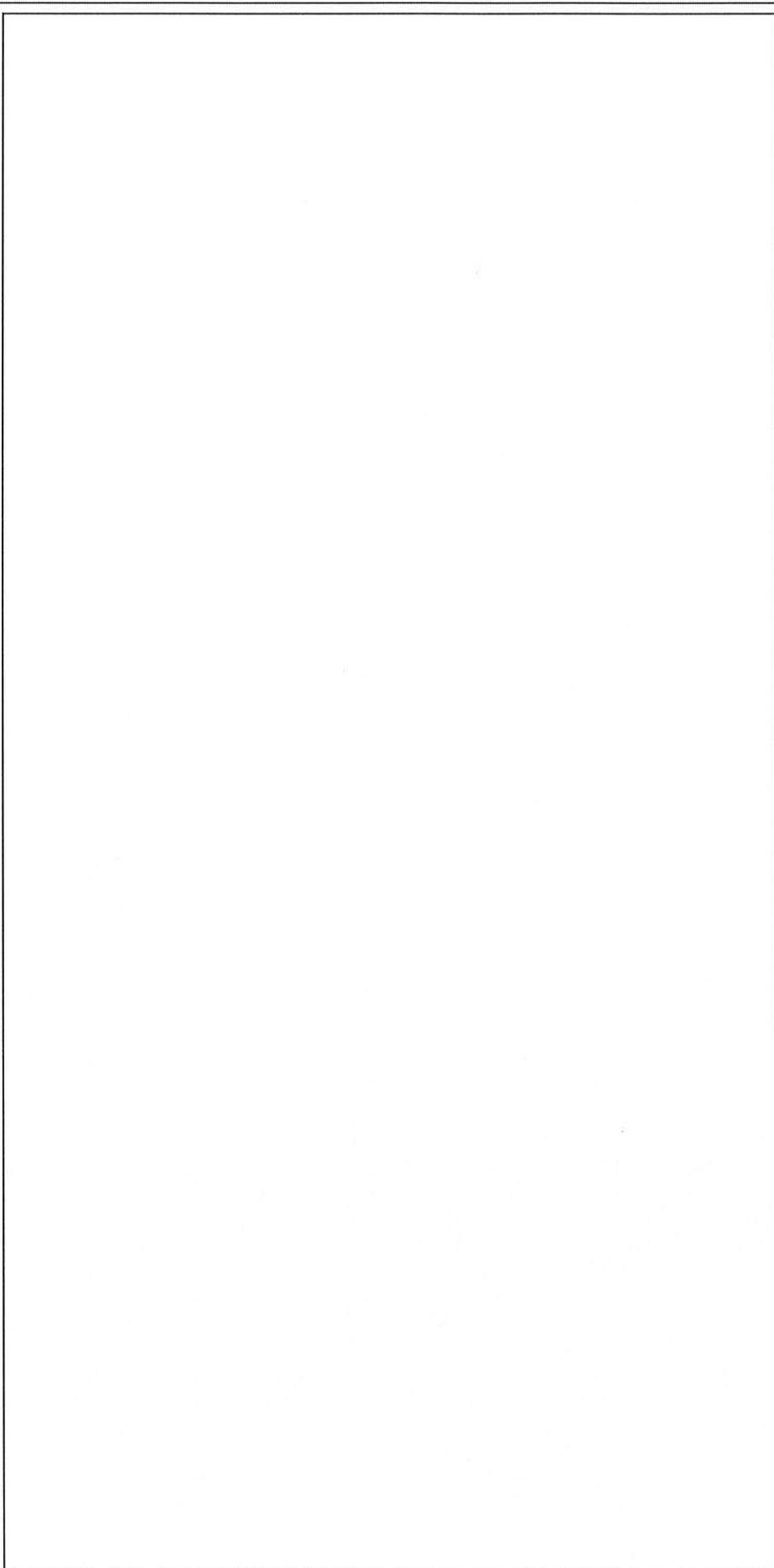
内は、耐震計算書の部位名称を示す




名	燃料棒貯蔵設備
称	燃料棒一時貯蔵棚
図	図へ設-43
番	工場棟 成型工場

- \*1 : 形状寸法制限(収納部厚み 107mm以下)
  - \*2 : 落下防止(高さ10mm以上)
  - \*3 : 溢水水位(床面より60mm)
  -  : ウランが滞留する部分
- 単位:mm

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{580}	ロッドチャンネル用台車(1)	1



- \*1 : 形状寸法制限 (収納部厚み 107mm以下)
  - \*2 : スペーサー (305mm以上)
  - \*3 : 落下防止
  - \*4 : 溢水水位 (床面より60mm)
  -  : ウランが滞留する部分
- 単位 : mm

名	燃料棒貯蔵設備	
称	ロッドチャンネル用台車 (1)	
図	図へ設-44	工場棟
番		成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
[581]	燃料棒一時貯蔵棚	1

内は、耐震計算書の部位名称を示す

--	--

\*1 : 形状寸法制限(収納部厚み 107mm以下)

\*2 : 落下防止(高さ10mm以上)

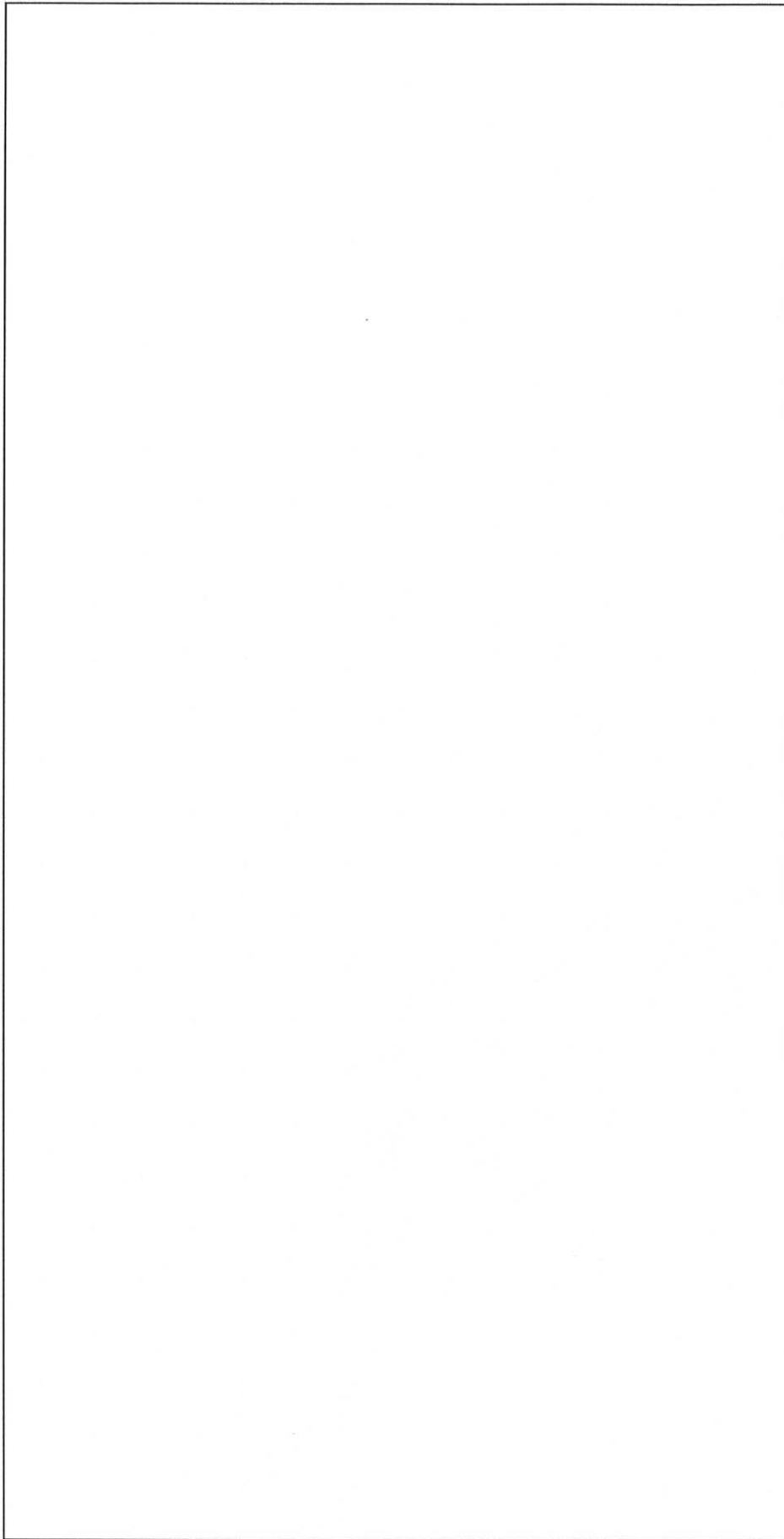
 : ウランが滞留する部分

単位:mm

名	燃料棒貯蔵設備
称	燃料棒一時貯蔵棚
図	図へ設-45
番	工場棟 組立工場



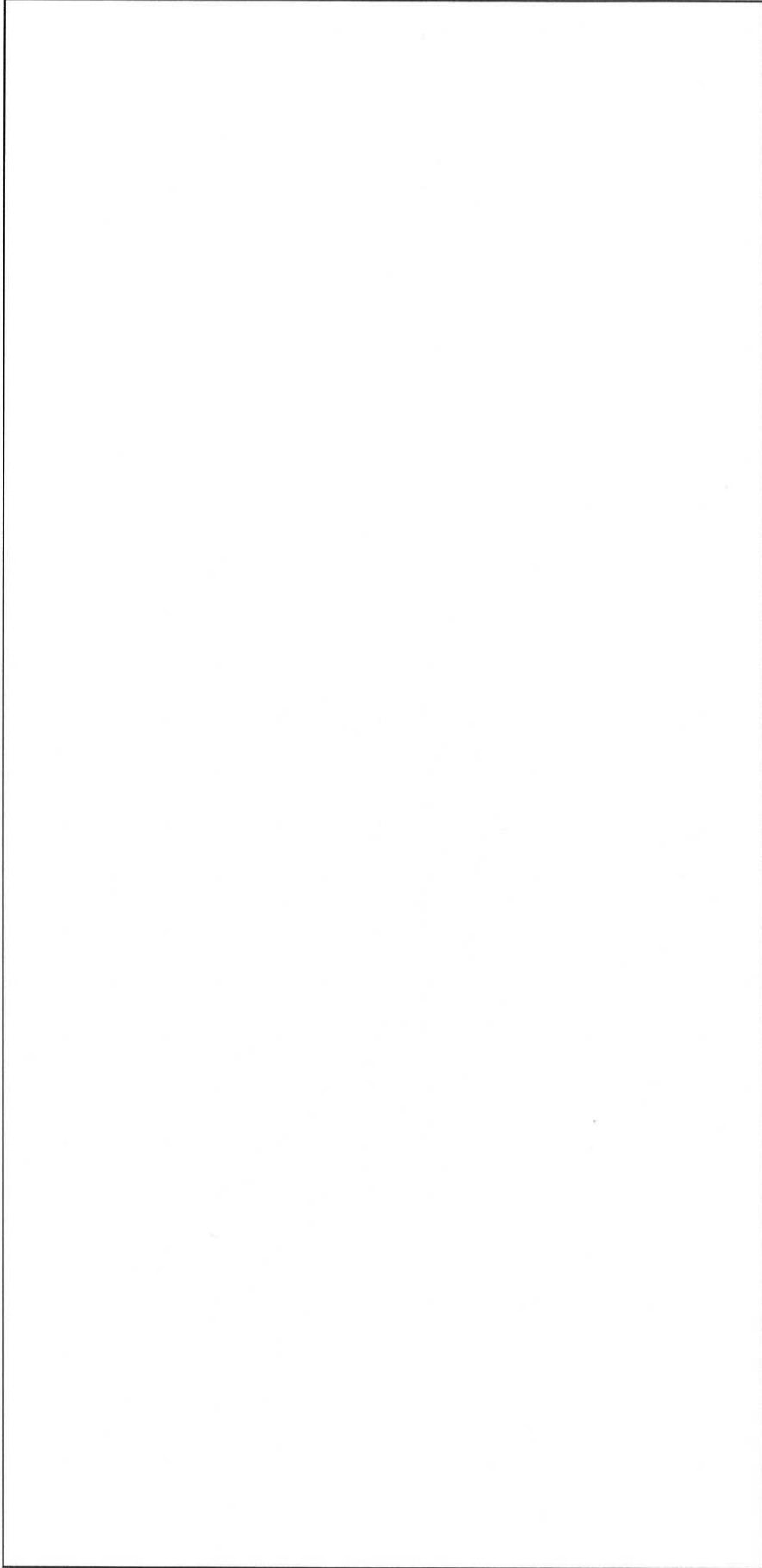
No.	安全機能を有する施設名称	基款
{582}	ロットチャンネル用台車(2)	1



名称	燃料棒貯蔵設備	
	ロットチャンネル用台車 (2)	
図番	図へ設-46	工場棟 組立工場
単位: mm		

- \*1 : 形状寸法制限 (収納部厚み 107mm以下)
- \*2 : スペーサー (305mm以上)
- \*3 : 落下防止
- \*4 : 竜巻対策
- : ウランが滞留する部分

No.	安全機能を有する施設名称	基盤
{583}	ロットチャネル用台車(3)	1



名	燃料棒貯蔵設備	
称	ロットチャネル用台車 (3)	
図	図へ設-47	工場棟
番		組立工場

- \*1 : 形状寸法制限 (収納部厚み 107mm以下)  
 \*2 : スペーサー (305mm以上)  
 \*3 : 落下防止  
 \*4 : 竜巻対策  
 [ ] : ウランが滞留する部分

単位 : mm

No. (584)	安全機能を有する施設名称 燃料棒貯蔵棚	No. (584)	安全機能を有する施設名称 燃料棒貯蔵棚	1	1
内は、耐震計算書の部位名称を示す					
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>*1 : 形状寸法制限 (収納部厚み107mm以下)</p> <p>*2 : 落下防止 (高さ10mm以上)</p> <p>*3 : 遮蔽 (鉄板厚さ30mm以上)</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>■ : ウランが滞留する部分</p> <p>▨ : 追加部材</p> <p>▩ : 追加ベースプレート (図へ設-48 (2/2)参照)</p> <p>■ : 遮蔽板</p> </div> </div> <p style="text-align: right;">単位 : mm</p>					
名称		燃料棒貯蔵設備			
図番		燃料棒貯蔵棚 (1)			
工場棟		組立工場			

□内は、耐震計算書の部位名称を示す

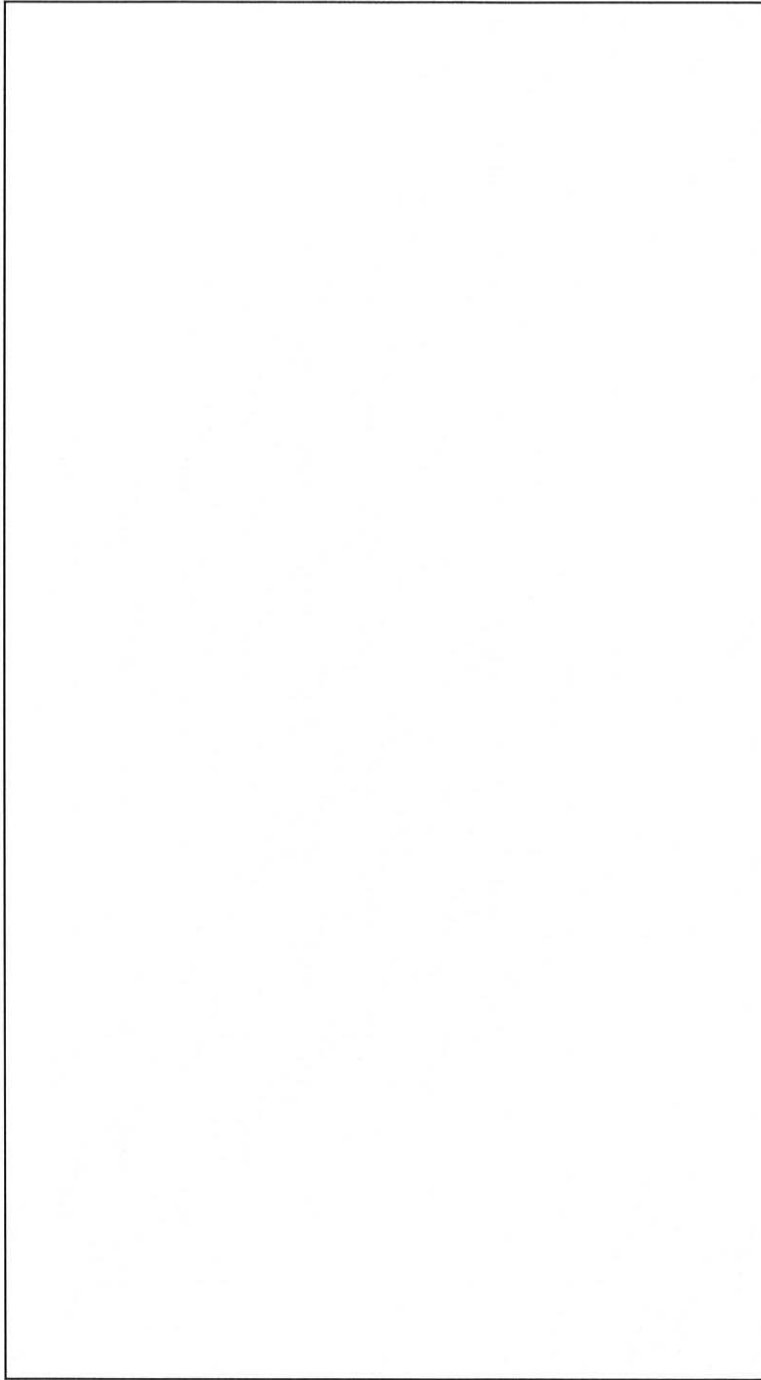
--

▨：追加ベースプレート □m:□

名	燃料棒貯蔵設備
称	燃料棒貯蔵棚 (1)
図	図へ設-48 (2/2)
番	工場棟 組立工場

	安全機能を有する施設名称	表款
No. [584]	燃料棒貯蔵棚	1
<div style="border: 1px solid black; width: 50px; height: 20px; display: inline-block; margin-right: 5px;"></div> 内は、耐震計算書の部位名称を示す		
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>*1 : 形状寸法制限 (収納部厚み107mm以下)</p> <p>*2 : 落下防止 (高さ10mm以上)</p> <p>*3 : 遮蔽 (鉄板厚さ30mm以上)</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>  : ウランが滞留する部分   : 追加部材   : 追加ベースプレート (図へ設-49 (2/2)参照)   : 遮蔽板 <span style="font-size: small;">mm: <input style="width: 20px;" type="text"/></span> </p> </div> </div> <div style="text-align: right; margin-top: 10px;">           単位 : mm         </div>		
名称	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚 (2)	
図番	図へ設-49 (1/2)	工場棟 組立工場

□内は、耐震計算書の部位名称を示す



▨ : 追加ベースプレート □mm:□

名称	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚 (2)
図番	図へ設-49 (2/2)
	工場棟 組立工場

No. {585}	安全機能を有する施設名称 トラバース	基盤 1
--------------	-----------------------	---------

内は、耐震計算書の部位名称を示す

\*1 : 形状寸法制限 (収納部厚み 107mm以下)

\*2 : 停電時保持機能

\*3 : 落下防止 (図へ設-50(2/2)参照)

\*4 : 竜巻対策

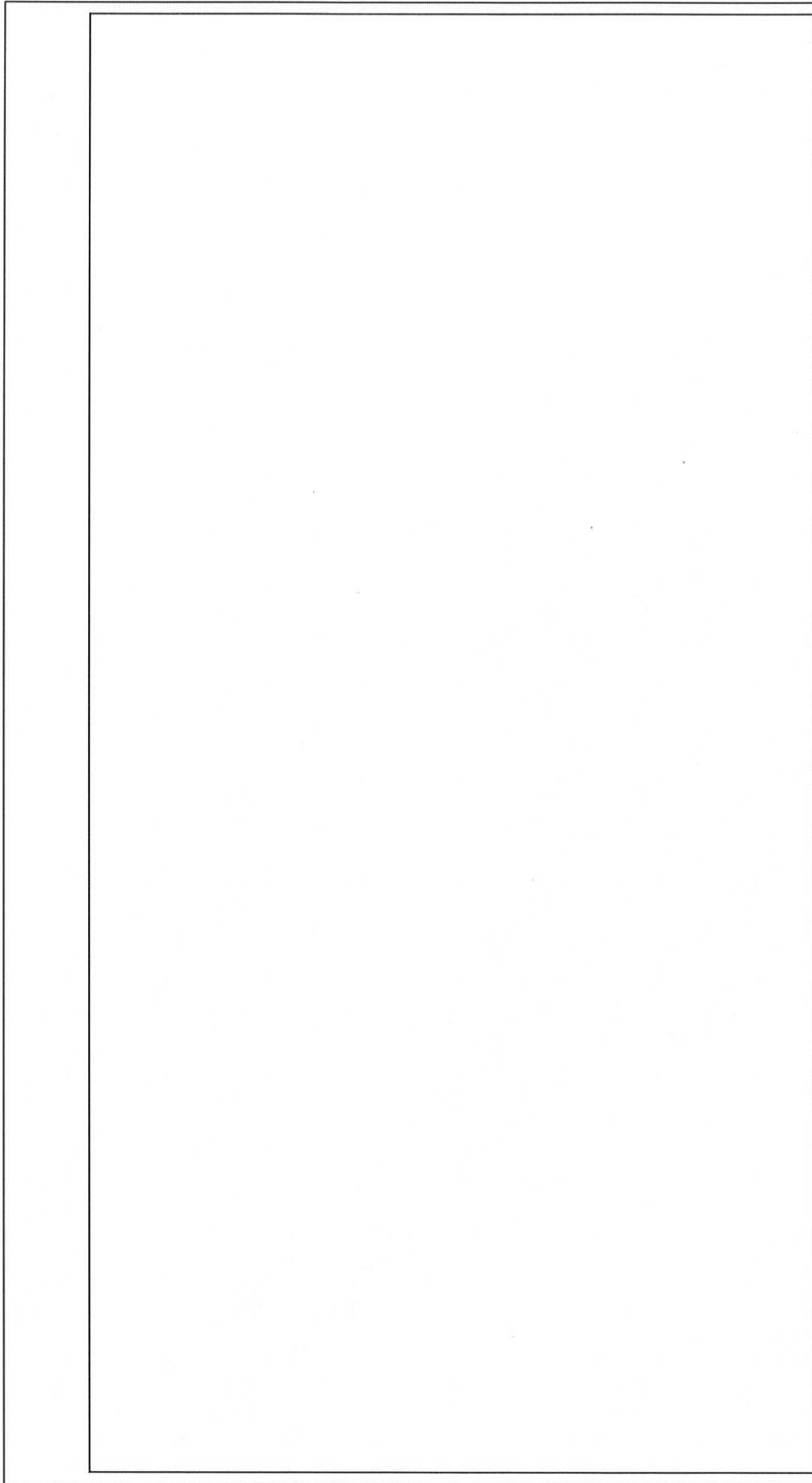
 : ウランが滞留する部分

 : 追加補強ブレース (プレート mm : mm)

 : 追加補強プレート (プレート mm : mm, mm : SS400)

単位 : mm

名称	燃料棒貯蔵設備 トラバース	
図番	図へ設-50(1/2)	工場棟 組立工場



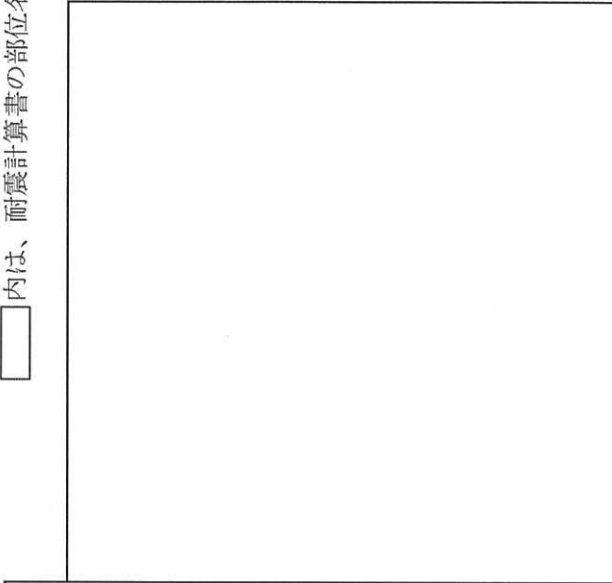
*3 : 落下防止 (高さ10mm以上) [hatched box] : 追加補強プレート [ ]mm [ ]mm [ ]mm : [ ]mm		燃料棒貯蔵設備 トラバーサ
名称	工場棟 組立工場	
図番	図へ設-50(2/2)	
単位 : mm		



No. {586}	安全機能を有する施設名称 運搬車	基盤 1
<input type="checkbox"/> 内は、耐震計算書の部位名称を示す		
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>*1 : 形状寸法制限 (収納部厚み 107mm以下)</p> <p>*2 : 落下防止 (高さ10mm以上)</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>*3 : 竜巻対策  : ウランが滞留する部分</p> </div> </div> <p style="text-align: right;">単位: mm</p>		
名称	燃料棒貯蔵設備 運搬車	
図番	図へ設-51 工場棟 組立工場	

No.	安全機能を有する施設名称	基款
{593}	燃料集合体一時貯蔵架台	29
{595}	燃料集合体貯蔵架台	90
<p>*1：積載防止板により貯蔵不可としている架台 (燃料集合体37体分)</p> <p>*2：高速増殖炉用プランケット燃料用機器を 撤去し、燃料集合体用へ復元する</p>		
名	燃料集合体貯蔵設備	
称	燃料集合体貯蔵架台、燃料集合体一時貯蔵架台	
図	工場棟	
番	図へ設-52(1/5) 組立工場	

□内は、耐震計算書の部位名称を示す



- \*1：積載制限 (燃料集合体 1体以下/収納部)
- \*2：落下防止 (高さ 40mm以上, 板厚 4mm以上, 支持位置高さ 2500mm以上4260mm以下)

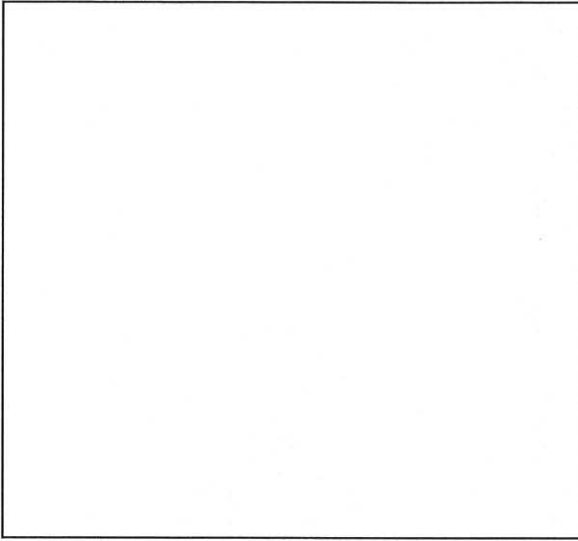
□：ウランが滞留する部分

□：追加ベースプレート (□mm)

単位：mm

名称	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台
図番	図へ設-52 (2/5)
	工場棟 組立工場

□内は、耐震計算書の部位名称を示す



- \*1：積載制限 (燃料集合体 1体以下/収納部)
- \*2：落下防止 (高さ 40mm以上, 板厚 4mm以上,  
支持位置高さ 2500mm以上-4260mm以下)

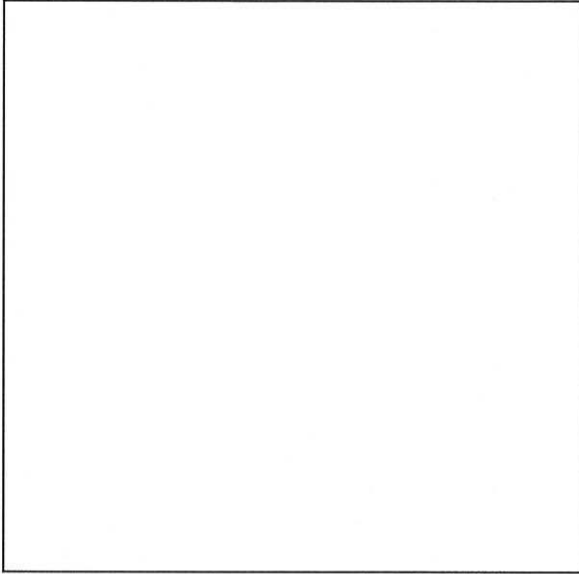
□：ウランが滞留する部分

□：追加ベースプレート (□mm)

単位：mm

名	燃料集合体貯蔵設備	
称	燃料集合体貯蔵架台 (1)	
図	図へ設-52 (3/5)	工場棟 組立工場
番		

□内は、耐震計算書の部位名称を示す



- \*1：積載制限 (燃料集合体 1体以下/収納部)
- \*2：落下防止 (高さ 40mm以上, 板厚 4mm以上, 支持位置高さ 2500mm以上4260mm以下)

□：ウランが滞留する部分

□：追加ベースプレート □mm

単位：mm

名称	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台 (2)	
図番	図へ設-52 (4/5)	工場棟 組立工場

□内は、耐震計算書の部位名称を示す



- \*1：積載制限 (燃料集合体 1体以下/収納部)
- \*2：落下防止 (高さ 40mm以上, 板厚 4mm以上, 支持位置高さ 2500mm以上+260mm以下)

□：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台 (3)	
図番	図へ設-52 (5/5)	工場棟 組立工場

No. {596}	安全機能を有する施設名称 燃料集合体移送装置	基敬 1
<div style="border: 1px solid black; height: 100px; width: 100%;"></div> <p style="text-align: center;">内は、耐震計算書の部位名称を示す</p>		
<p>*1 : 積載制限 (燃料集合体 1体以下/収納部)          *2 : 落下防止 (φ27mm以上)   : ウランが滞留する部分</p> <p style="text-align: right;">単位 : mm</p>		
名称	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置	
図番	図へ設-53	工場棟 組立工場

No. {594}	安全機能を有する施設名称 天井走行クレーン	基礎 1
<input type="checkbox"/> 内は、耐震計算書の部位名称を示す		
<div style="border: 1px solid black; height: 500px; width: 100%;"></div>		
名称	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立北4.8t)	工場棟 組立工場
図番	図へ設-54	単位：mm
*1：積載制限 (燃料集合体 1体以下/収納部) (燃料集合体輸送容器 1基以下/収納部) *2：停電時保持機能 *3：落下防止 (荷重 4.8t以下)		

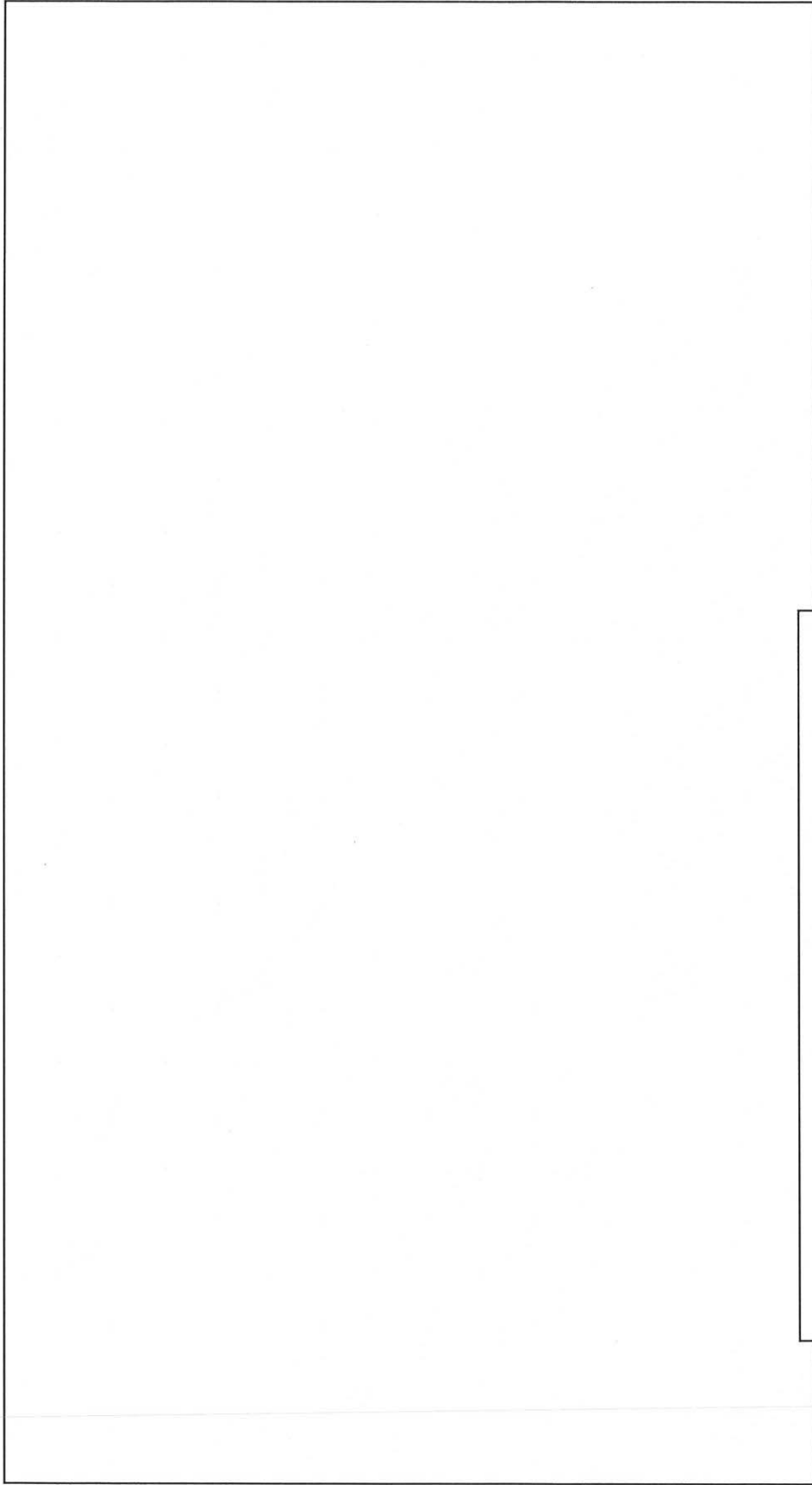


No.	安全機能を有する施設名称	基款
{594}	天井走行クレーン	1
<input type="checkbox"/> 内は、耐震計算書の部位名称を示す		
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>*1：積載制限 (燃料集合体 1体以下/収納部)</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>*2：停電時保持機能</p> <p>*3：落下防止 (荷重 3t以下)</p> </div> </div>		
単位：mm		
名称	燃料集合体貯蔵設備	
図番	天井走行クレーン (組立北3t)	
	図	図へ設-55
	番	工場棟 組立工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{594}	天井走行クレーン	1
<input type="checkbox"/> 内は、耐震計算書の部位名称を示す		
<div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div>		
単位：mm		
名称	燃料集合体貯蔵設備	
図番	天井走行クレーン (組立南5t) 図へ設-56 工場棟 組立工場	
*1：積載制限 (燃料集合体 1体以下/収納部) (燃料集合体輸送容器 1基以下/収納部) *2：停電時保持機能 *3：落下防止 (荷重 5t以下)		

No.	安全機能を有する施設名称	基款
{594}	天井走行クレーン	1
<input type="text"/> 内は、耐震計算書の部位名称を示す		
<div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div>		
名称	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立南1t)	
図番	図へ設-57 工場棟 組立工場	
単位：mm		
*2：落下防止 (荷重1t以下)		

















No.	安全機能を有する施設名称	基数
{597}	天井走行クレーン	1



\*2: 落下防止 (荷重 4.8 t 以下)

名称	輸送物貯蔵設備 天井走行クレーン (容器管理棟4.8t)	
図番	図へ設-58	付属建物 容器管理棟







単位: mm

No.	気体廃棄を伴う装置名等	凡 例
{609}	排気ファン	 排気ファン 止
{610}	排気ファン	 排気ファン 止
{611}	高圧電圧エアシフト	 高圧電圧 止
{612}	排気室排気止ダンパ (屋外との境界部)	 排気室排気 止
{613}	排気室排気止ダンパ (屋外との境界部)	 排気室排気 止
{626}	スクラップ焼却・還元炉、 花型機内蔵)	 排気室排気 止
{627}	臭圧室排気機	 臭圧室排気 止
{630}	水システム(クワン)配管部1 系内系統)	 水システム 止
{631}	アルカリスクラップ(クワン 配管部 気流系機)	 アルカリスクラップ 止
{632}	排気システム装置(クワン)配管 系内系統)	 排気システム 止
{633}	コンデンサ(クワン)配管部1 系内系統)	 コンデンサ 止
{634}	スクラップ(クワン)配管部2 系内系統)	 スクラップ 止
{635}	排ガス分離装置	 排ガス分離装置 止
{638}	スクラップ(粉砕系機)	 スクラップ 止
{639}	臭圧室排気機	 臭圧室排気 止
-	ブレーキシフト	 PF

名 称	気体廃棄設備(1) 機器配置図(1階)	
図 番	図ト配一気1 (1/3)	工場棟 転換工場

		名 称 氣體廃棄設備(1) 機器配置図(2階)	
		図 番 図卜配一気1 (2/3)	工場棟 転換工場

	気体廃棄設備(1) 機器配置図(3階)		工場棟
	名称	図卜配一気1 (3/3)	転換工場

No.	安全設備を有する箇条名称	凡 例
{64}	排気ファン	 排気ファン 出
{642}	排気ファン	 排気ファン 出
{643}	高圧電圧ファイバ	 ファイバ 出
{644}	排気室排気止タンク (屋外との境界部)	 安全器具等
{645}	排気室排気止タンク (屋外との境界部)	 安全器具等
{65}	急圧警報装置	 安全器具等
-	プレフィクタ	PF

名 称	気体廃棄設備(2) 機器配置図(1階)	
図 番	図卜配一気2 (1/8)	工場棟 成型工場



		気体廃棄設備 (2) 機器配置図 (2階)	
		図卜配一気2 (2/8)	工場棟 成型工場
名称		図番	

		注) 各符号は、(2/6)～(6/6)による。	
		名	気体廃棄設備(2)
		称	機器配置図(3階) (1/6)
		図	図卜配一気2 (3/8)
		番	工場棟 成型工場








名 称	气体廃棄設備(2) 機器配置図(3階) (2/6)	
	図卜配一気2 (4/8)	工場棟 成型工場

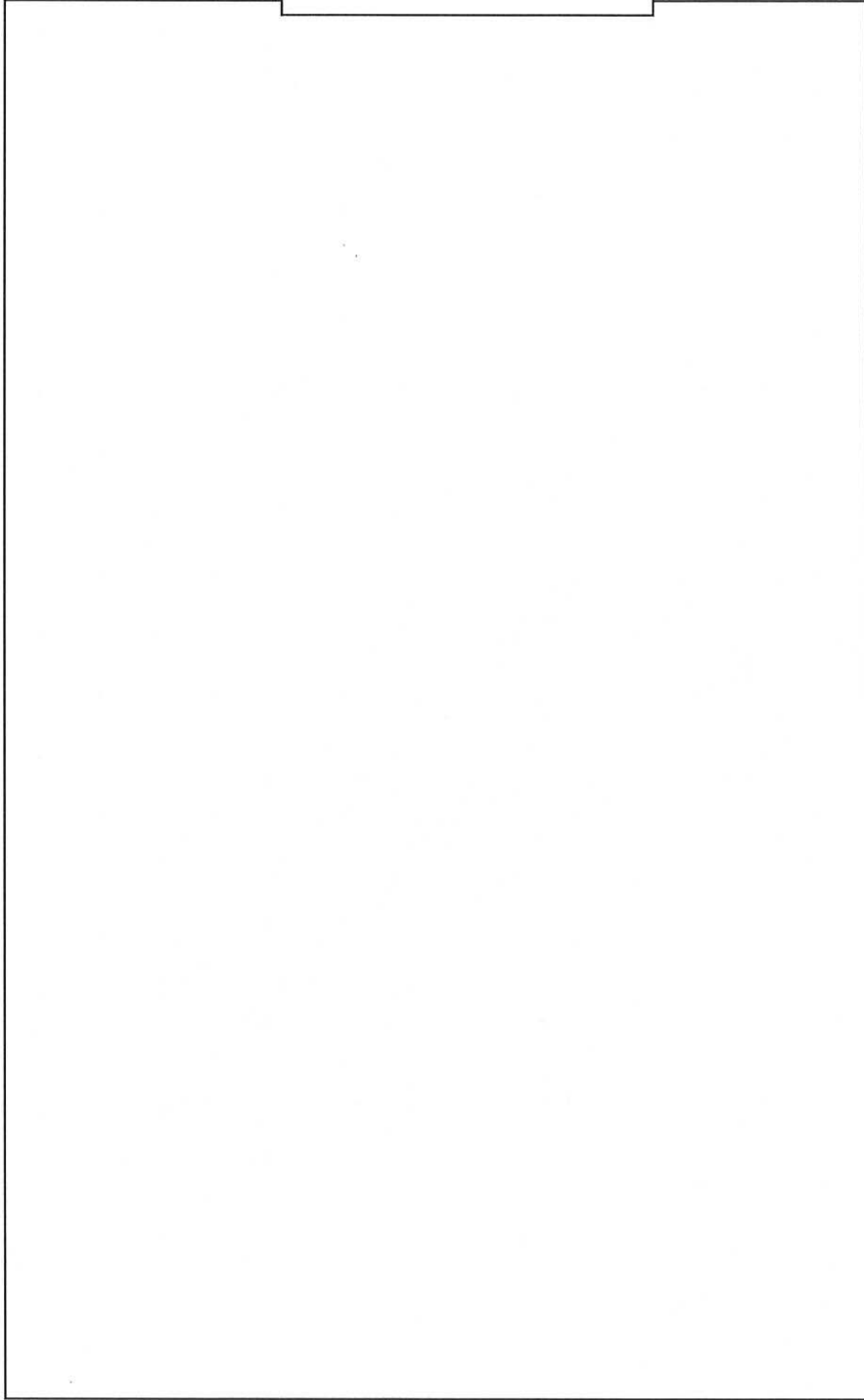
		気体廃棄設備 (2) 機器配置図 (3階) (3/6)
		図卜配一気2 (5/8) 工場棟 成型工場
名		図
称		番

		気体廃棄設備(2) 機器配置図(3階) (4/6)
		工場棟 成型工場
名称		
図番		図卜配一気2 (6/8)

			名称	気体廃棄設備(2) 機器配置図(3階) (5/6)
			図番	工場棟 成型工場 図卜配一気2 (7/8)

				名称	気体廃棄設備(2) 機器配置図(3階) (6/6)	工場棟
				図番	図卜配一気2 (8/8)	成型工場








No.	空気調和機を有する施設名等	凡 例
(654)	排気ファン	 排気ファン 1階
(655)	排気ファン	 排気ファン 2階
(656)	高圧電圧ケーブル	 高圧電圧ケーブル
(657)	排気室排気止タンク (屋外との境界部)	 排気室排気止タンク
(658)	排気室排気止タンク (屋外との境界部)	 排気室排気止タンク
(645)	臭気抑制設備	 臭気抑制設備
-	プレフィルタ	 PF

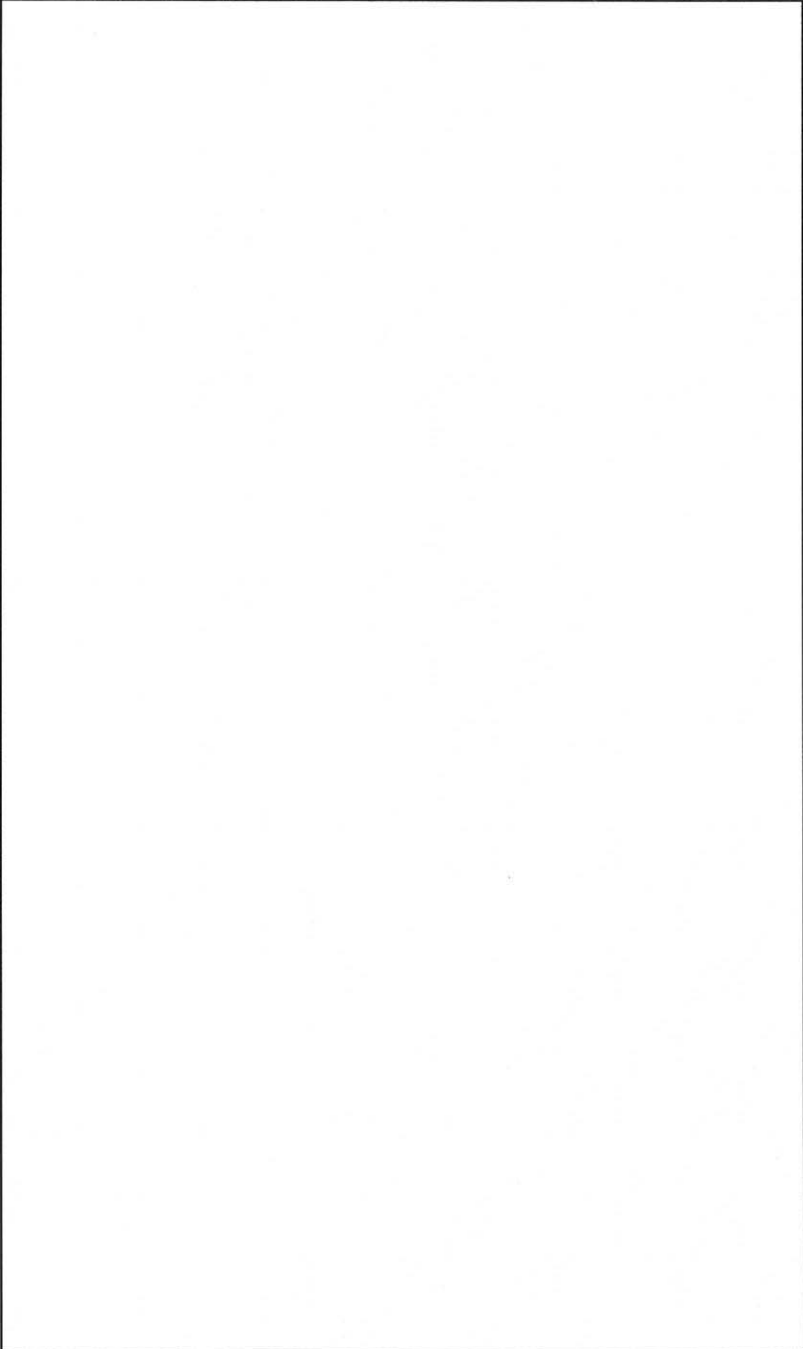


名 称	気体廃棄設備 (3)	
図 番	機器配置図 (1階)	
	図ト配一気3 (1/2)	加工棟 成型工場



		気体廃棄設備(3) 機器配置図(2階)	加工棟 成型工場
		図卜配一気3 (2/2)	
名 称			
図 番			

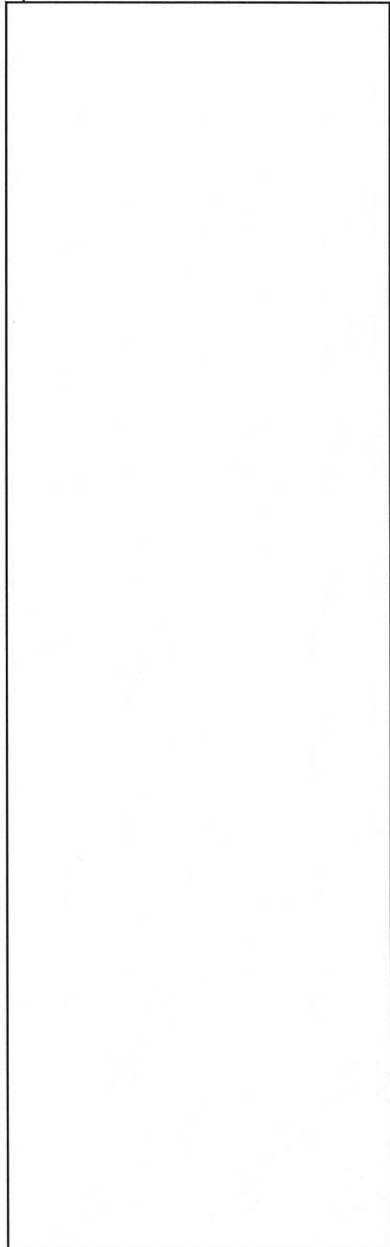
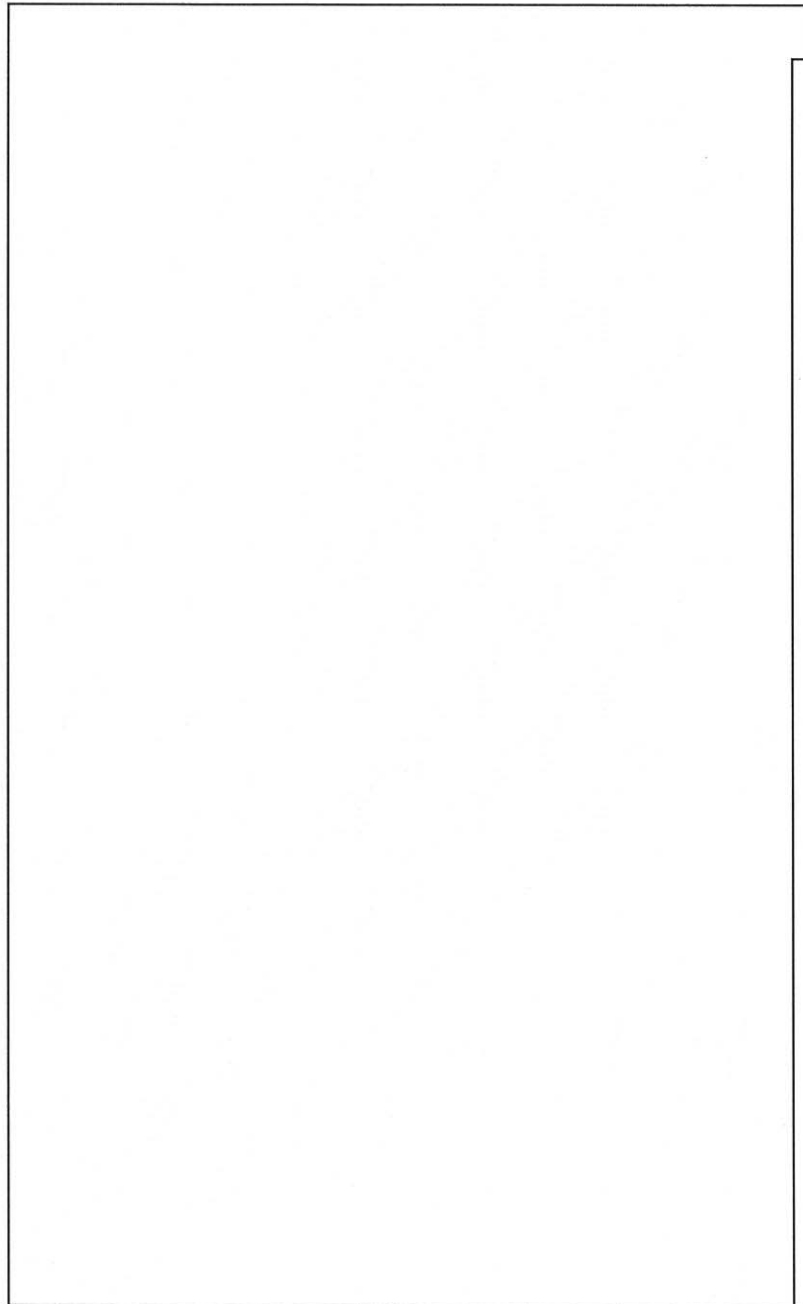
No.	安全設備を有する施設名称	凡 例
(667)	排気ファン	 排気ファン設備
(668)	排気ファン	 排気ファン設備
(669)	高圧機エレクトロキ	 高圧機設備
(670)	排気機停止タンク 【屋外との区別部】	 排気機停止タンク
(671)	排気機停止タンク 【屋外との区別部】	 排気機停止タンク
(672)	臭気抑制装置	 臭気抑制装置
-	プレファン	 PF



名 称	気体廃棄設備(4) 機器配置図(1階)	
図 番	図ト配-気4 (1/2)	付属建物 第3核燃料倉庫

名称	気体廃棄設備(4) 機器配置図(2階)	
	図番	図卜配-気4 (2/2) 付属建物 第3核燃料倉庫

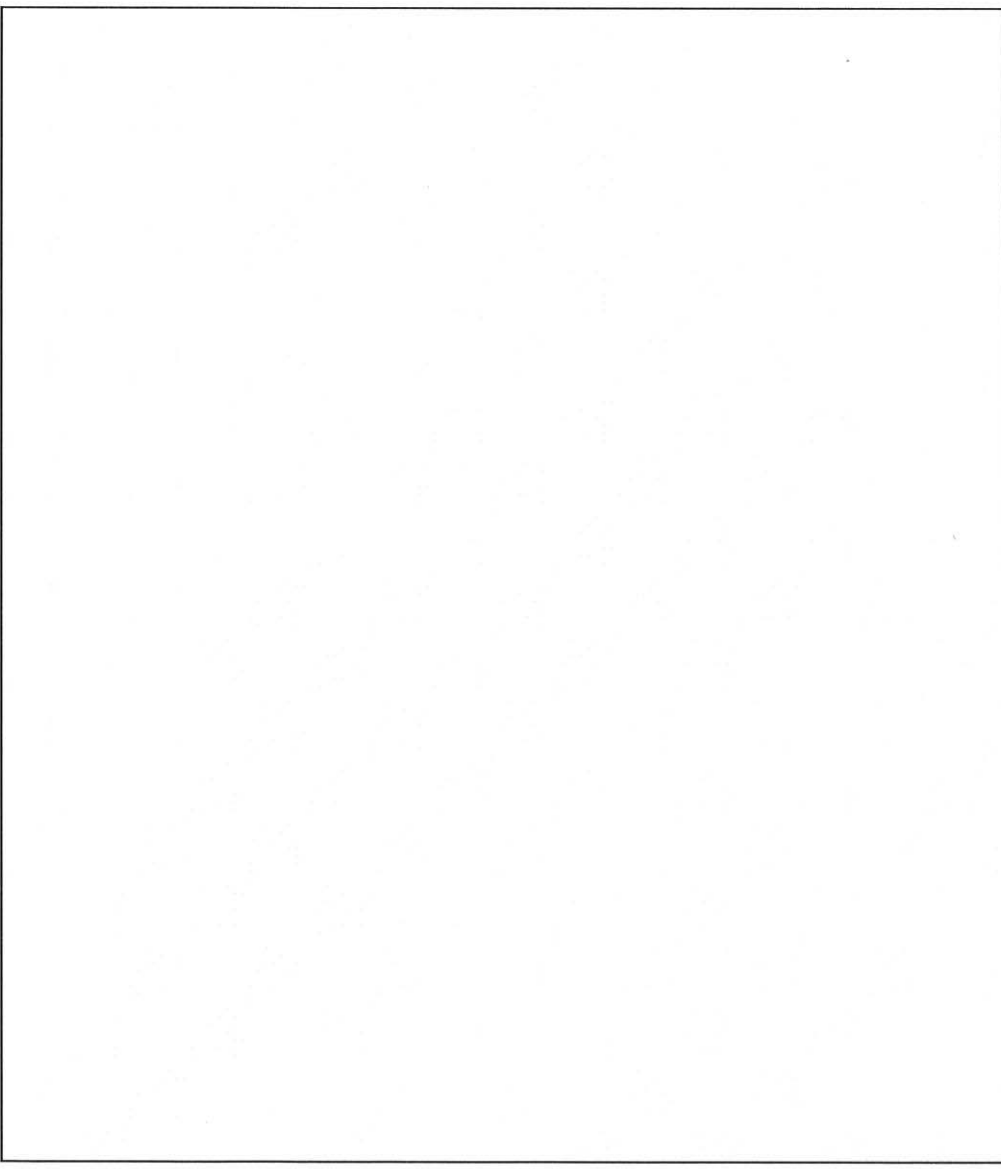
No.	安全設備を有する設備名称	凡 例
{001}	給気ファン	■ 設置/フェン止
{010}	排気ファン	■ 設置/フェン止
{020}	高圧配エアフィルター	■ 設置/フェン止
{070}	スクリーン(照射線系側)	■ 安全装置停止



名 称	気体廃棄設備 (5) 機器配置図 (1階)
図 番	図ト配-気5 (1/2) 附属建物 第1廃棄物処理所

	気体廃棄設備(5) 機器配置図(2階)	
	図卜配-気5 (2/2)	付属建物 第1廃棄物処理所
名 称	図 番	

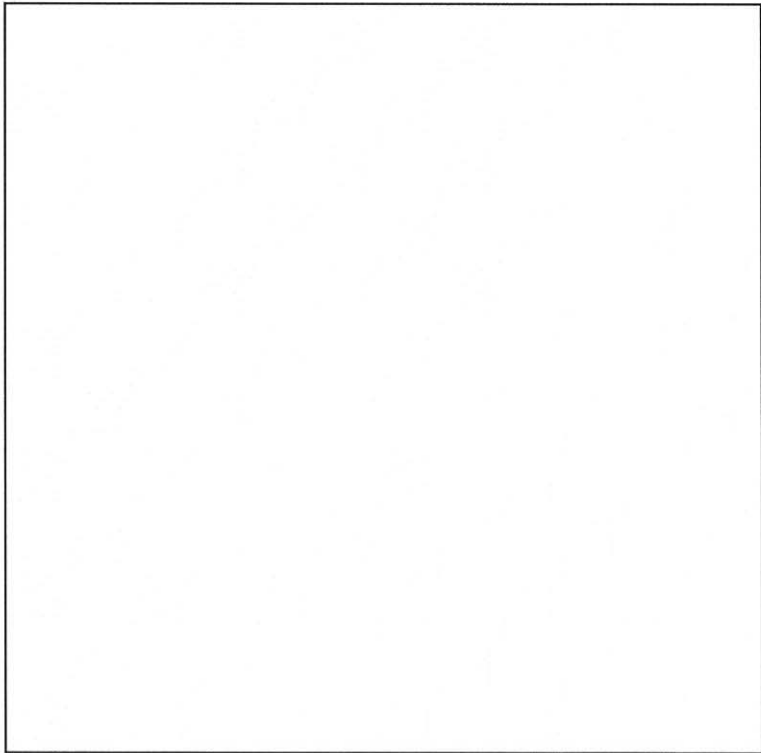
No.	完全燃焼を有する燃焼名称	凡 例
690	臭気管理装置	完全燃焼装置
694	強制排気ファン	排気ファン 1階
695	排気ファン	排気ファン 1階
696	高圧電圧アライスタ	アライスタ 1階
697	臭気抑制装置(リン酸塩類) 臭気抑制装置(リン酸塩類)	臭気抑制装置
698	臭気抑制装置(リン酸塩類) 臭気抑制装置(リン酸塩類)	臭気抑制装置
-	アライスタ	RF PF



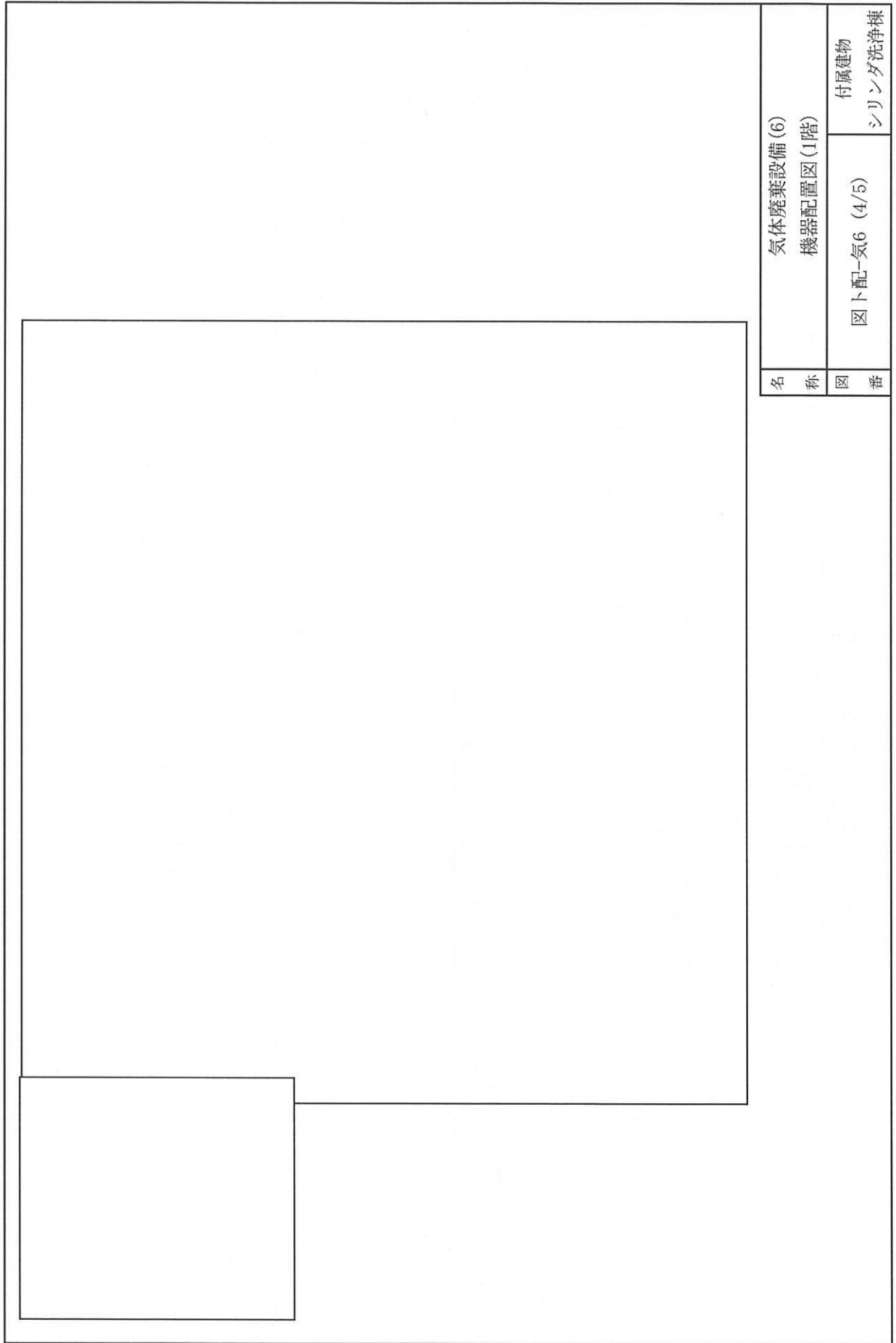
名 称	気体廃棄設備(6) 機器配置図(1階)	
図 番	図卜配-気(1/5)	付属建物 第2廃棄物処理所

		気体廃棄設備(6) 機器配置図(2階)	
		図卜配-気6 (2/5)	付属建物 第2廃棄物処理所
名称		図番	

名称	気体廃棄設備(6) 機器配置図(地下1階)	
	図卜配-気6 (3/5)	付属建物 シリندانダ洗浄棟
図番		

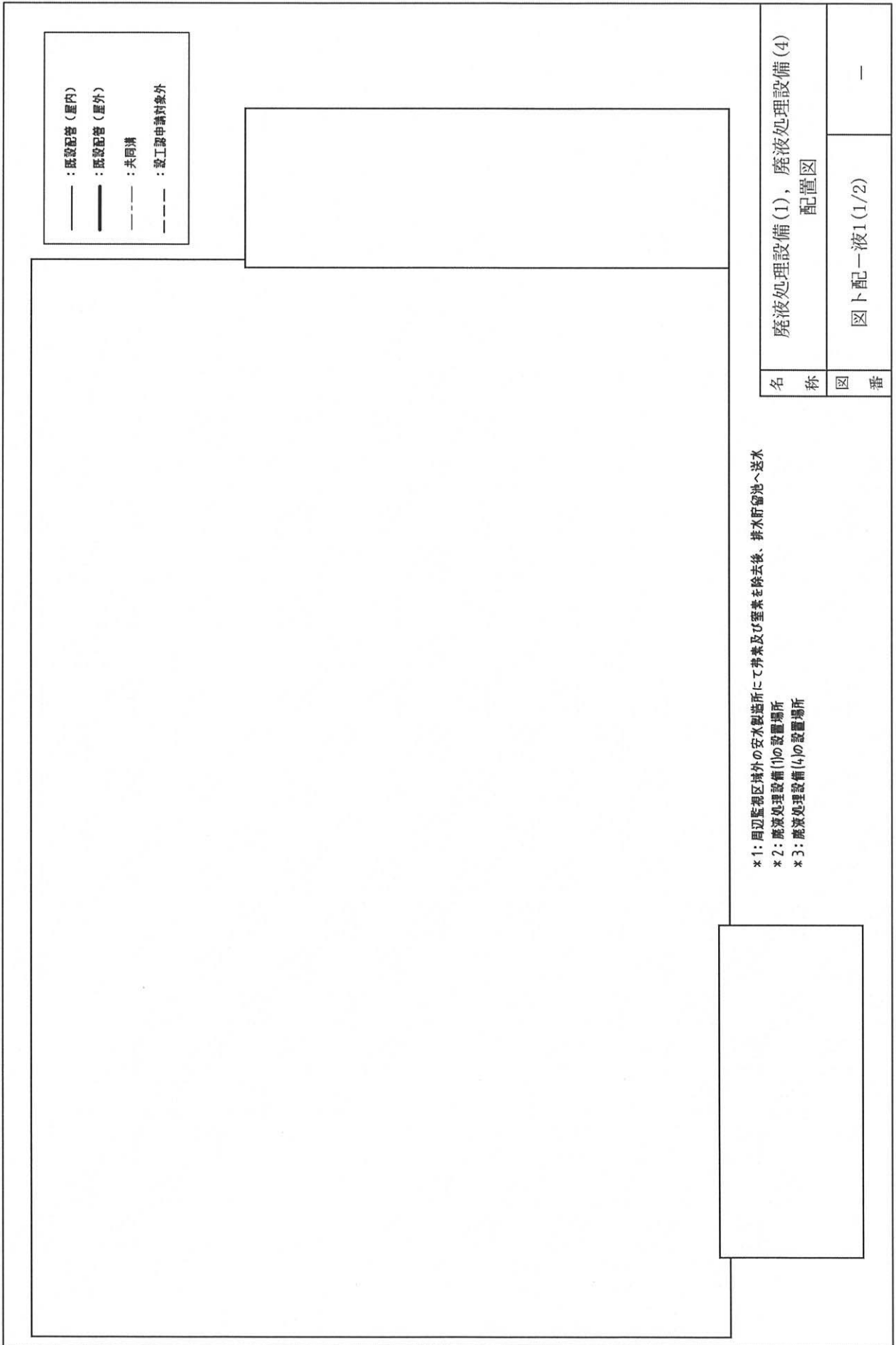






名称	気体廃棄設備(6) 機器配置図(1階)	
図番	図卜配-気6 (4/5)	付属建物 シリندانダ洗浄棟

		気体廃棄設備(6) 機器配置図(2階)	付属建物 シリンダ洗浄棟
	名称 図番	図ト配-気6 (5/5)	



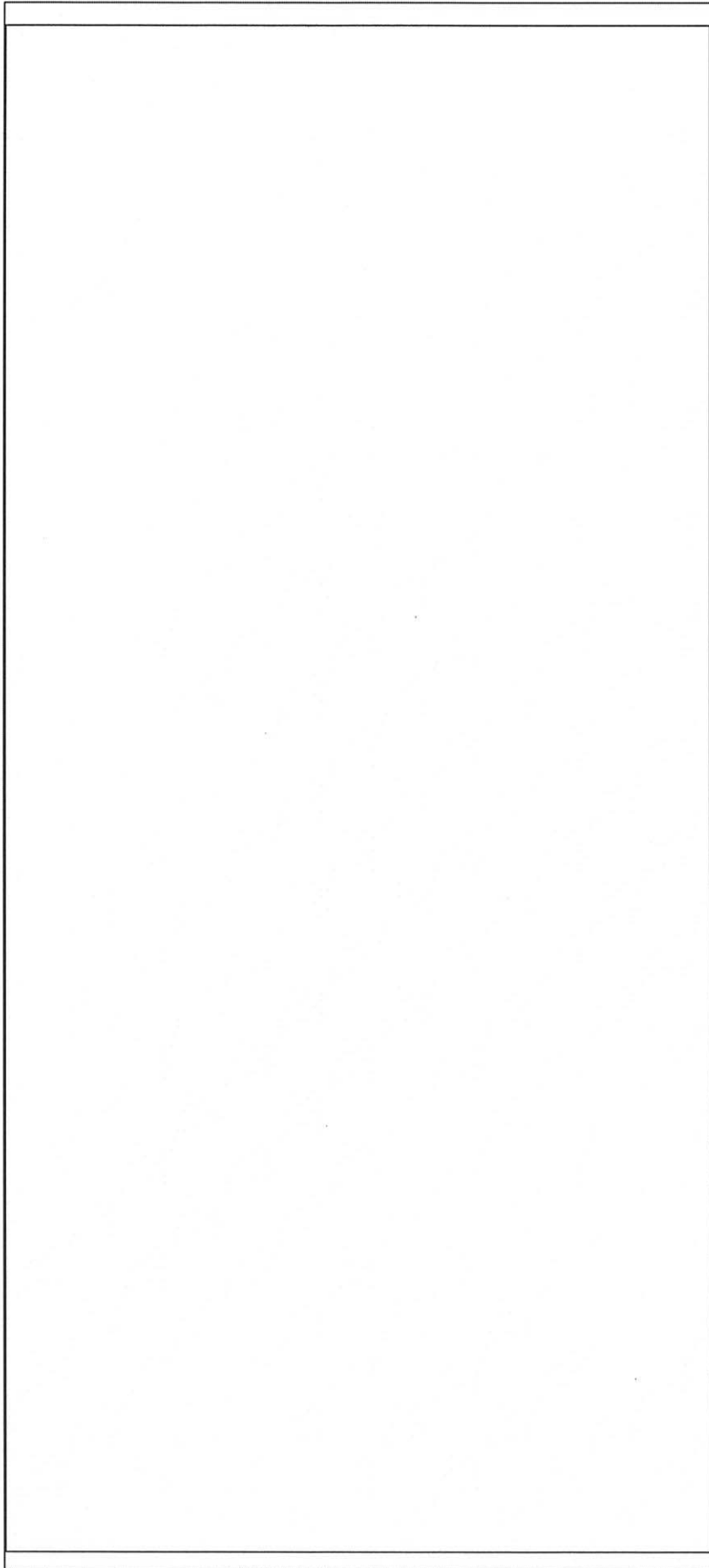
— : 既設配管 (屋内)  
 — : 既設配管 (屋外)  
 - - - : 共同溝  
 - · - : 竣工認申請対象外

\* 1: 周辺監視区域外の安水製造所にて弗素及び窒素を除去後、排水貯留池へ送水  
 \* 2: 廃液処理設備 (1) の設置場所  
 \* 3: 廃液処理設備 (4) の設置場所

名称	廃液処理設備 (1), 廃液処理設備 (4) 配置図	
図番	図卜配一液1 (1/2)	
番	-	

		<p>*1: 設工認申請対象外 共同溝: 高さ1930, 幅1810 *2: 次回以降申請予定 ---: 埋設構造物</p>	<p>廃液処理設備(1), 廃液処理設備(4) 配置図</p>	<p>図卜配一液1(2/2)</p>	<p>—</p>
		<p>名称</p>	<p>図番</p>		

	廃液処理設備(1) 機器配置図		工場棟
	図卜配-液2(1/4)		転換工場
名 称			図 番



名称	廃液処理設備(1) 機器配置図	
図番	図卜配-液2(2/4)	工場棟 転換工場

廃液処理設備(1)

(医薬物処理室)

符号	機器名	変更内容
1	転換第1廃液貯槽	変更内容
2	洗浄液受槽	改造
3	洗浄液バグフィルターA	変更なし
4	洗浄液バグフィルターB	変更なし
5	ろ液受槽	改造
6	ろ液バグフィルターA	変更なし
7	ろ液バグフィルターB	変更なし

(チェックタンク室)

符号	機器名	変更内容
8	地下集水槽A	改造
9	地下集水槽B	改造
10	転換第2廃液貯槽	改造
11	混合槽	改造
12	集水槽(チェック)A	改造
13	集水槽(チェック)B	改造
14	集水槽(チェック)C	改造

(転換加工室)

符号	機器名	変更内容
15	廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系統)	改造
16	イオン交換塔	撤去

名 称 廃液処理設備(1)

図 番 機器配置図

工場棟  
図ト配-液2(3/4)  
転換工場

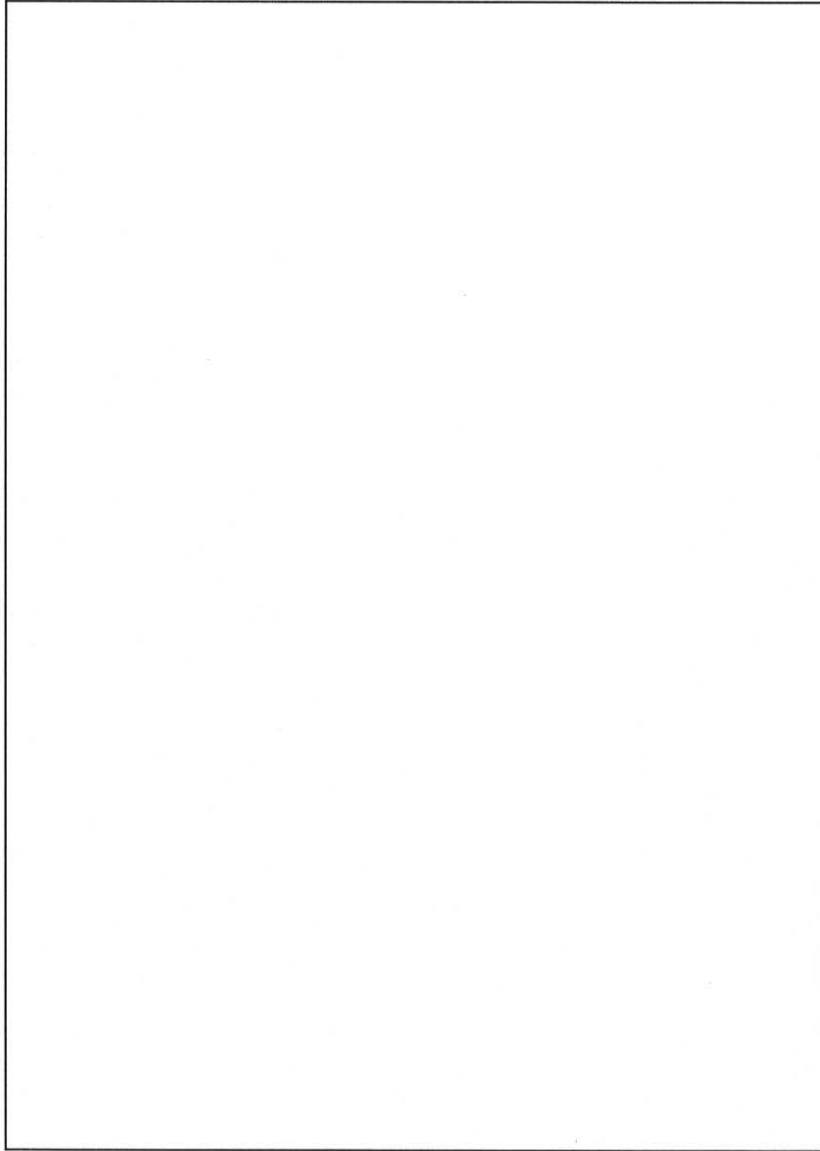
\*1：周辺監視区域外の安水製造所にて  
 フッ素及び窒素を除去後、排水貯留地へ送水  
 \*2：5次申請で申請済みの設備からの排水処理  
 \*3：5次申請で申請済みの設備（蒸発器）からのドレン水処理

名称	廃液処理設備(1)	
	機器配置図	
図番	図卜配一液2(4/4)	工場棟 転換工場



液体廃棄物の廃棄設備（廃液処理設備(4)）

符号	機器名	変更内容
1	貯留タンク(1)	改造
2	貯留タンク(2)	改造
3	貯留タンク(チェック)(1)	改造
4	貯留タンク(チェック)(2)	改造
5	貯留タンク(チェック)(3)	改造
6	ろ過機	改造
7	ろ液受槽	変更なし
8	集水槽	改造
9	堰(貯留カク、貯留カク(フェリ)、ろ過機)	改造



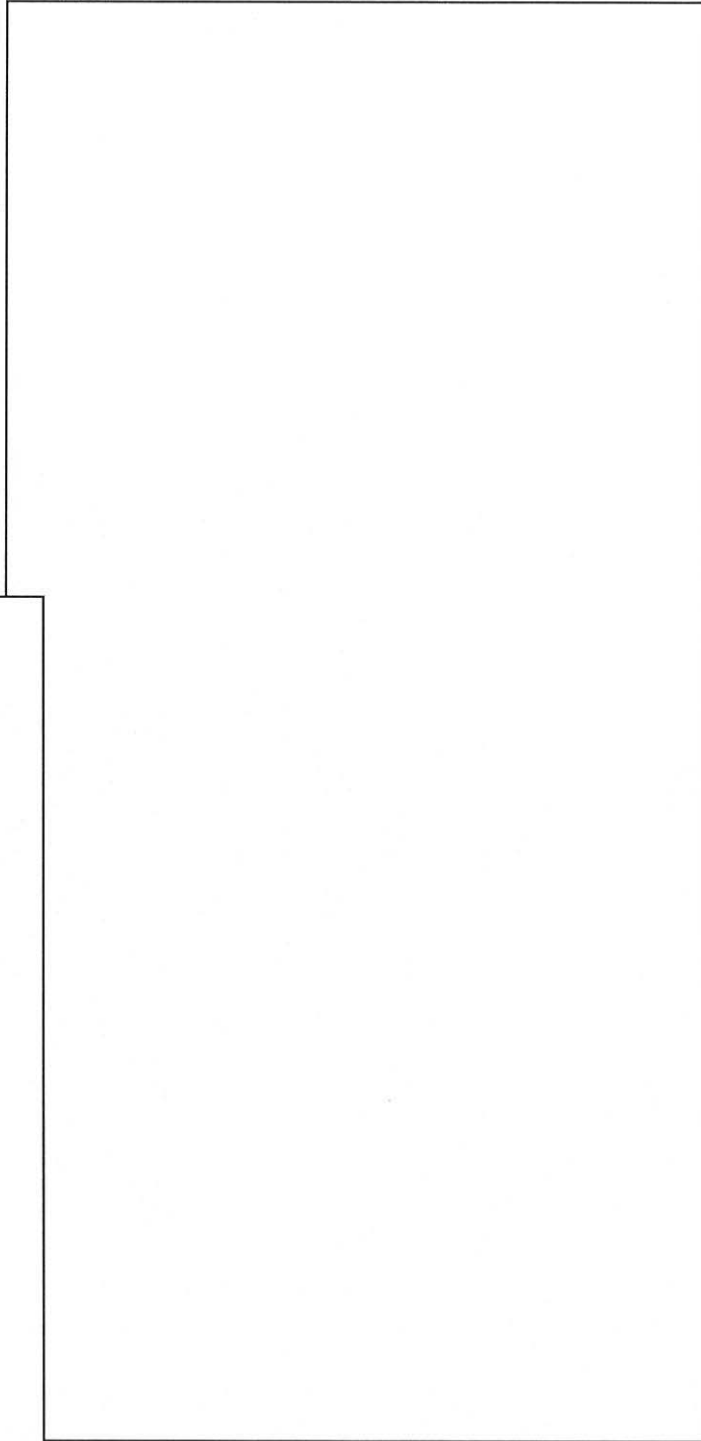
\* 1：廃液処理室の段差構造による  
凹み部(太線：—の内側)を堰とする

▨：申請する機器

名称	廃液処理設備(4) 機器配置図	
図番	図卜配-液3	加工棟 成型工場

保管廃棄設備 付属建物 第3 廃棄物倉庫 \*3

符号	機 器 名	変更内容
1	ドラム缶固縛治具	改造
2	クレーン	変更なし



▨：申請する機器

- \*1：ドラム缶は設工認申請対象外
- \*2：ドラム缶をドラム缶固縛治具(図ト配-固1(2/2)参照)にて固縛
- \*3：付属建物 第3廃棄倉庫 廃棄物貯蔵設備(5) {822} の仕様表、表ト建-1-5参照

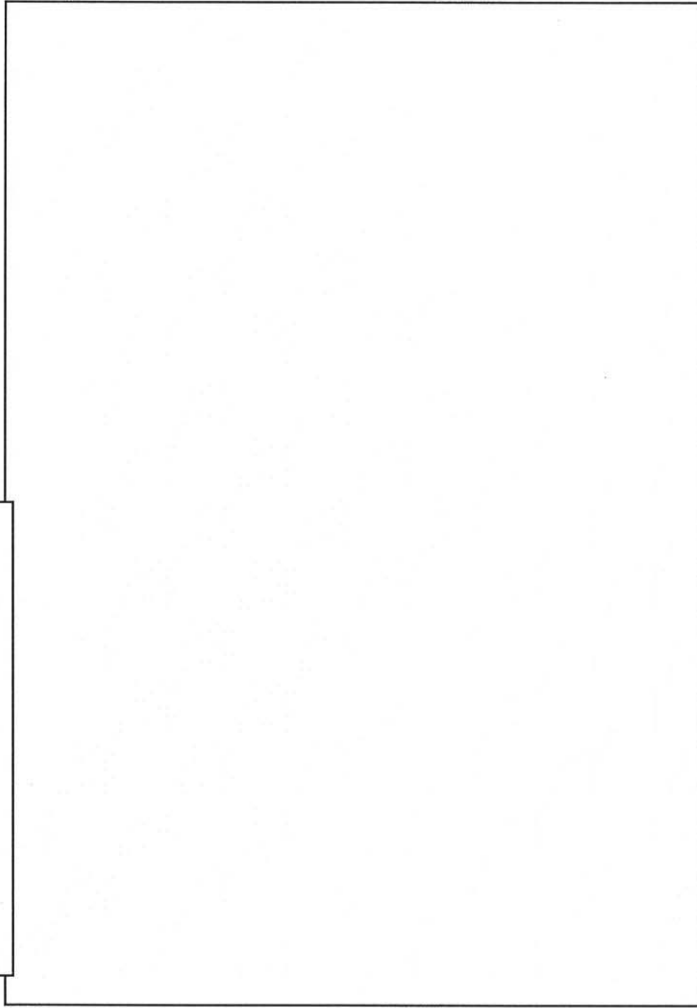
名 称	保管廃棄設備(廃棄物貯蔵設備(5)) 機器配置図	
図 番	図ト配-固 1 (1/2)	付属建物 第3廃棄物倉庫

<div style="border: 1px solid black; height: 800px; width: 100%;"></div>		単位：mm	
		保管廃棄設備(廃棄物貯蔵設備(5)) 機器配置図	
名称	<div style="border: 1px solid black; height: 100px; width: 100%;"></div>		付属建物
図番			図卜配一固1(2/2)

焼却設備 集塵機

(廃棄物処理室)

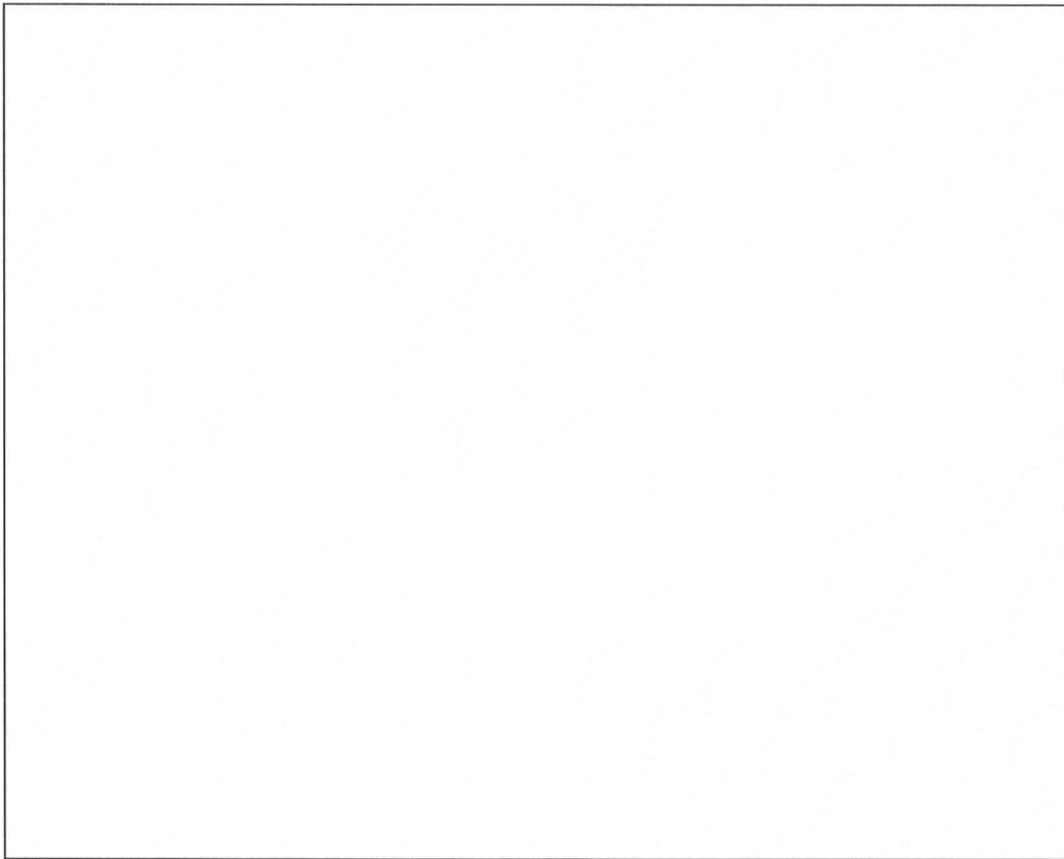
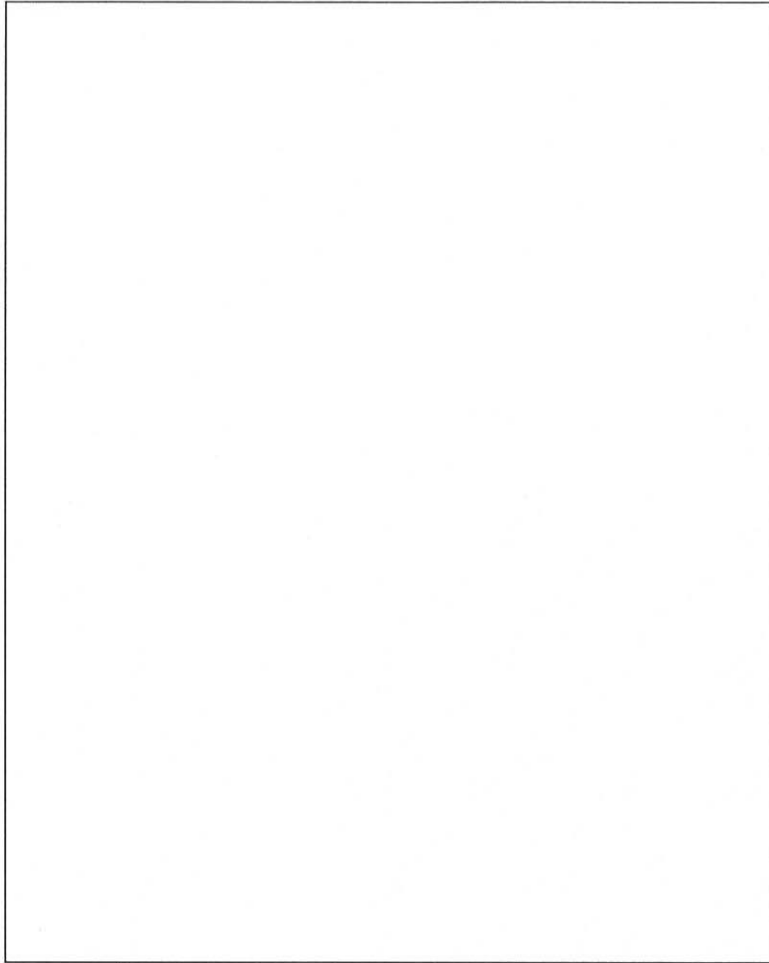
符号	機器名	変更内容
1	集塵機	改造
2	クレーン(1)	改造
3	クレーン(2)	改造
4	クレーン(3)	改造



▨ : 申請する機器

名称	焼却設備 集塵機 機器配置図	
図番	図ト配-固2	付属建物 第1廃棄物処理所

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルタ	1
{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1



:新設\*    耐震重要度分類第1類  
 :改造\*    耐震重要度分類第2類  
            耐震重要度分類第3類

\*:ダクト・ダンパに関する工事個所を示す。  
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名 称 気体廃棄設備(1)  
フィルタ室 室内排気系統

図 番 図ト系 1-1  
工場棟  
転換工場

記号	名 称	記号	名 称	記号	名 称
	高性能エアフィルタ(12)		空調機		気密遮断用ダンパ
	高性能エアフィルタ(10)		ファン		遮断防止ダンパ
	エアフィルタ		気密遮断用ダンパ		遮断防止ダンパ

No.	安全機能を有する施設名称	基数
(615)	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1

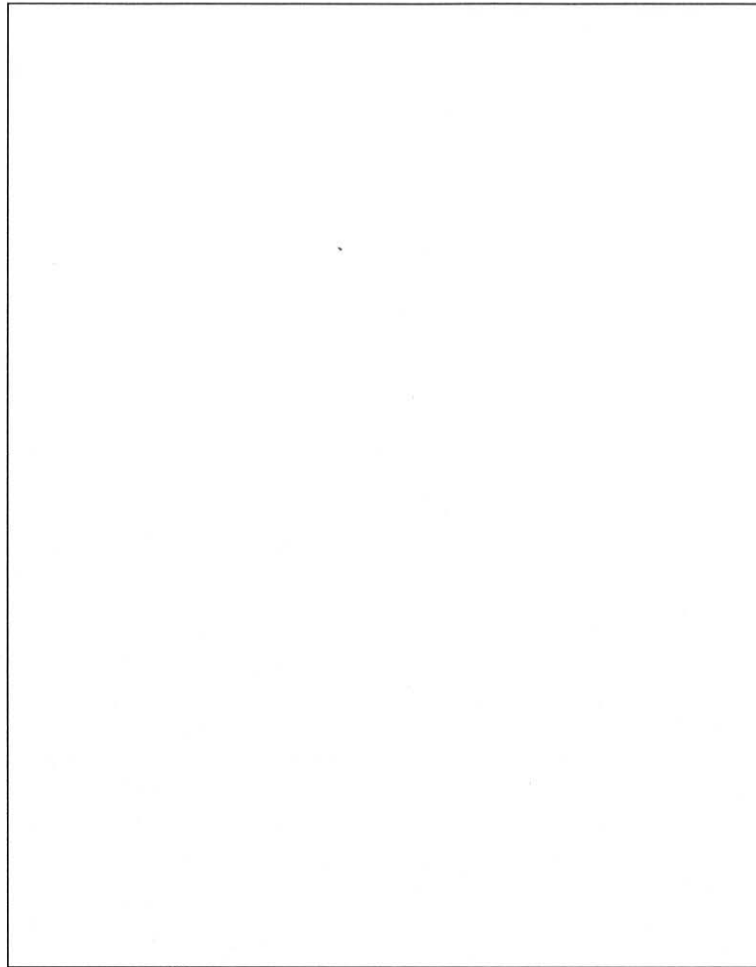
--	--

:新設\*  
 :改造\*  
 耐震重要度分類第1類  
 耐震重要度分類第2類  
 耐震重要度分類第3類  
 \*:ダクト・ダンパに関する工事個所を示す。  
 (なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

記号	名称	記号	名称	記号	名称
☒	高性能エアフィルタ(自設)	○	切替ダンパ	△	地震運動計測用ダンパ
☒	高性能エアフィルタ(自設)	○	定風圧ダンパ	▲	ダストセンサ
☒	エアフィルタ	□	空気清浄機		
		○	ファン		
		○	換気用ダンパ		

名称	気体廃棄設備(1) 機械室 室内排気系統
図番	図ト系 1-2 工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルタ	1
{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1



----- : 改造前

- : 新設\*     耐震重要度分類第1類
- : 改造\*     耐震重要度分類第2類
- : 改造\*     耐震重要度分類第3類

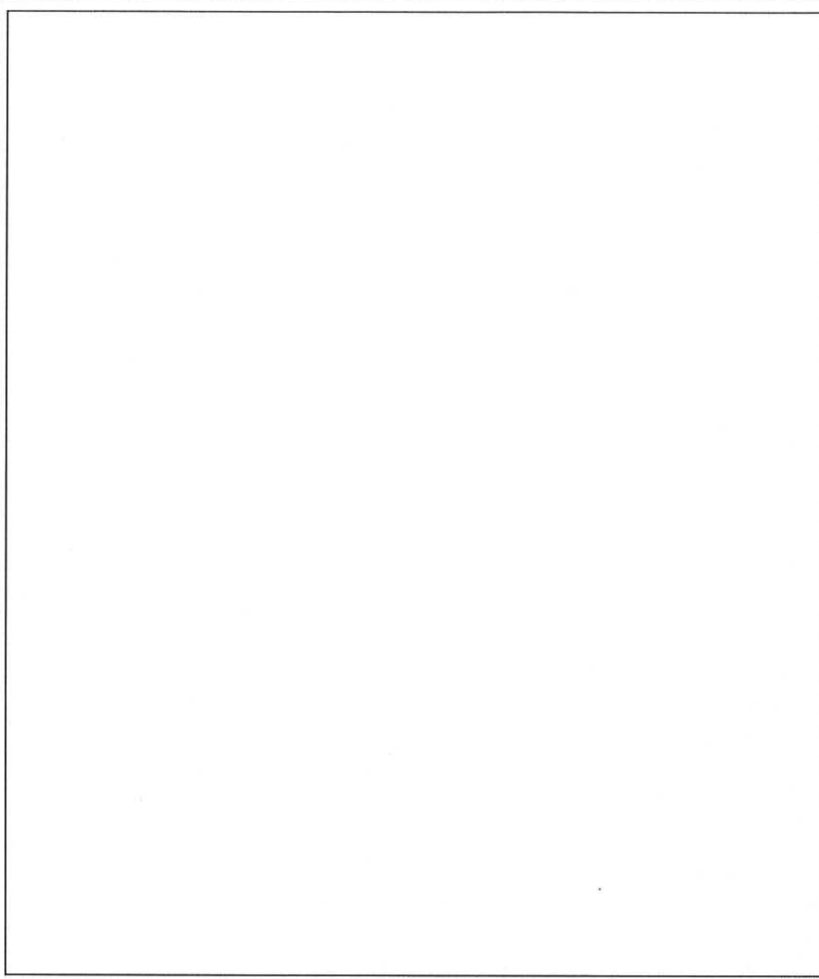
\*: ダクト・ダンパに関する工事箇所を示す。  
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名 称  
気体廃棄設備(1)  
付帯設備室 室内排気系統

図 番  
図ト系 1-3  
工場棟  
転換工場

記号	名 称	記号	名 称	記号	名 称
<input checked="" type="checkbox"/>	高性能エアフィルタ(100)	A-10	空調機	<input checked="" type="checkbox"/>	排気逆流防止ダンパ
<input checked="" type="checkbox"/>	高性能エアフィルタ(100)	A-10	排気ファン	<input checked="" type="checkbox"/>	排気逆流防止ダンパ
<input checked="" type="checkbox"/>	排気ダクト		排気ダクト	<input checked="" type="checkbox"/>	排気逆流防止ダンパ
<input checked="" type="checkbox"/>	排気ダクト		排気ダクト	<input checked="" type="checkbox"/>	排気逆流防止ダンパ

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルタ	1
{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1



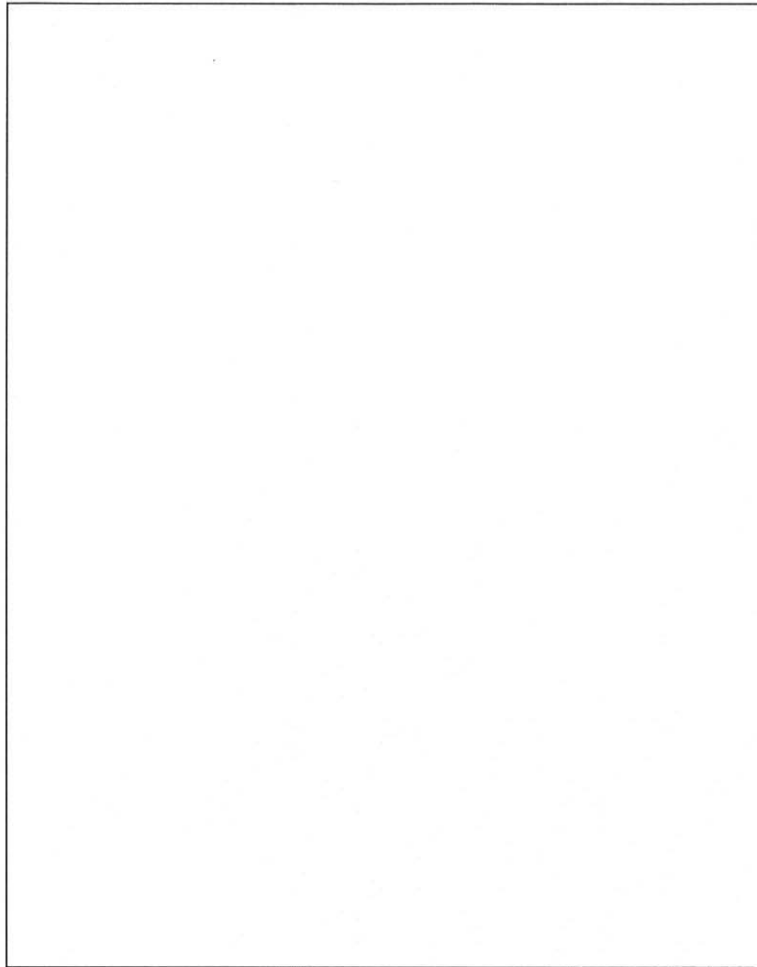
名称	気体廃棄設備(1) 原料倉庫 室内排気系統	
図番	図ト系 1-4	工場棟 転換工場

:新設\*  
 :改造\*  
 \*:ダクト・ダンパに関する工事箇所を示す。  
 (なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
☑	高性能エアフィルタ(10)	△	切替ダクト	▲	排気逆流防止ダンパ	▽	排気逆流防止ダンパ
☑	高性能エアフィルタ(20)	□	逆戻り止ダンパ	■	当該箇所の取組	◇	ダクトモニタ
☑	エアフィルタ	○	責任別専用ダクト				



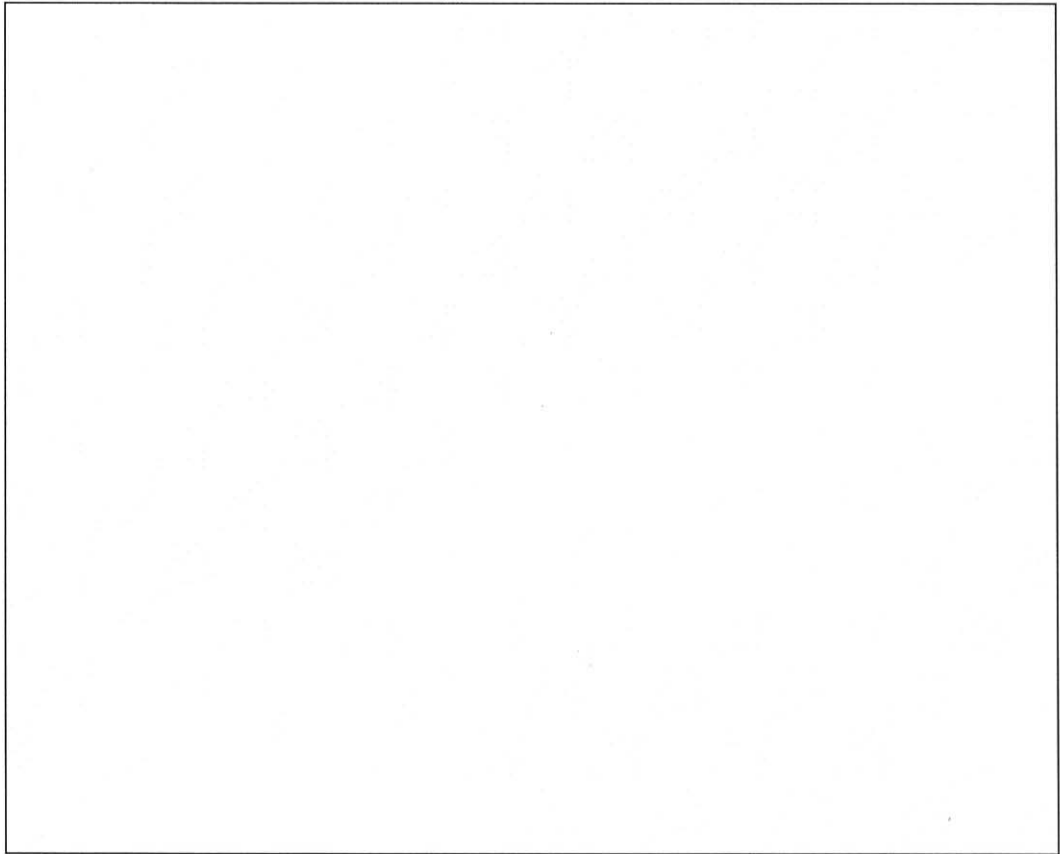
No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルタ	1
{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1



 :新設\*  
 :改造\*  
 \*:ダクト・ダンパに関する工事箇所を示す。  
 (なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

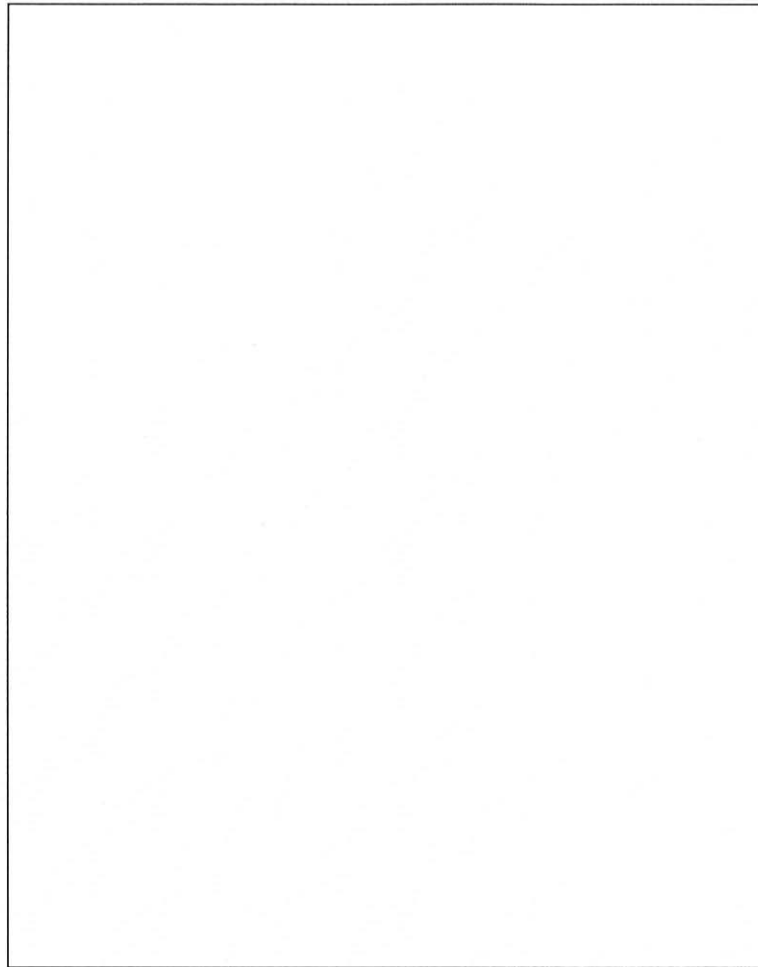
名称 気体廃棄設備(1)  
 原料倉庫 局所排気系統

図番 工場棟  
 図ト系 1-5  
 転換工場



記号	名称	品目	品名	社名	社名	品目	品名	社名	社名
{611}	高性能エアフィルタ(2段)	交換機	交換機	〇	〇	交換機	交換機	〇	〇
{613}	高性能エアフィルタ(2段)	交換機	交換機	〇	〇	交換機	交換機	〇	〇
{615}	排気ダクト	ダクト	ダクト	〇	〇	ダクト	ダクト	〇	〇

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルタ	1
{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1



名称	気体廃棄設備(1) 転換加工室 室内排気系統(1)
図番	図ト系 1-6 工場棟 転換工場

:新設\*  
 :改造\*  
 \*:ダクト・ダンパに関する工事個所を示す。  
 (なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

記号	名称	記号	名称	記号	名称
⊗	高性能エアフィルタ(10)	△	切替ダンパ	⊗	耐震逆流防止ダンパ
⊗	高性能エアフィルタ(20)	⊗	逆流防止ダンパ	▲	ダストモニタ
⊗	プレフィルタ	⊗	電気用排気設備		
		△	責任範囲用ダンパ		

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルター	1
{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルター)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルター～排気塔)	1
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルター)	1

--	--

:新設\*     耐震重要度分類第1類  
 :改造\*     耐震重要度分類第2類  
             耐震重要度分類第3類

\*:ダクト・ダンパに関する工事個所を示す。  
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名	気体廃棄設備(1)
称	転換加工室 室内排気系統(2)
図	図ト系 1-7
番	工場棟 転換工場

--	--

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
<input checked="" type="checkbox"/>	高性能エアフィルター(12)	HA-10	空調機	HA-10	切替ダンパ	HA-10	逆搬送用排気ダンパ
<input checked="" type="checkbox"/>	高性能エアフィルター(12)	HA-10	ファン	HA-10	逆搬送用排気ダンパ	HA-10	逆搬送用排気ダンパ
<input checked="" type="checkbox"/>	エアフィルター	HA-10	排気ダクト	HA-10	逆搬送用排気ダンパ	HA-10	逆搬送用排気ダンパ

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルタ	1
{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{635}	排ガス分解装置	2
{636}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1

--	--

:新設\*  
 :改造\*  
 耐震重要度分類第1類  
 耐震重要度分類第2類  
 耐震重要度分類第3類

\*・ダクト・ダンパに関する工事箇所を示す。  
 (なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
☒	高性能エアフィルタ(1R)	△	切替ダンパ	▲	地震源係止ダンパ		
☒	高性能エアフィルタ(2R)	□	逆流防止ダンパ	▲	ダストモニタ		
☒	ファン	□	当該箇所目録範囲				

名	気体廃棄設備(1)
称	転換加工室 局所排気系統(1)
図	図ト系 1-8 (1/2)
番	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
-----	--------------	----

安全機能番号	機器名	接続ダクト
{29}	UF6蒸発・加水分解設備 U02F2貯槽 U02F2貯槽(1)-A U02F2貯槽(1)-B U02F2貯槽(1)-C	φ 55以上
{29}	UF6蒸発・加水分解設備 U02F2貯槽 U02F2貯槽(2)-A U02F2貯槽(2)-B U02F2貯槽(2)-C	φ 40以上
{33}	UF6蒸発・加水分解設備 飛散防止カバー 飛散防止カバー(1)	φ 110以上
{33}	UF6蒸発・加水分解設備 飛散防止カバー 飛散防止カバー(2)	φ 110以上
{35}	UF6蒸発・加水分解設備 液受槽 液受槽(1)	φ 55以上
{35}	UF6蒸発・加水分解設備 液受槽 液受槽(2)	φ 40以上
{37}	UF6蒸発・加水分解設備 調液貯槽 調液貯槽(1)-A 調液貯槽(1)-B	φ 55以上
{37}	UF6蒸発・加水分解設備 調液貯槽 調液貯槽(2)-A 調液貯槽(2)-B	φ 40以上
{197}	ウラン回収設備(第1系列) 輸送装置 フードボックス(仮焼炉)	φ 155以上

名称	気体廃棄設備(1) 転換加工室 局所排気系統(1)	
図番	図ト系 1-8 (2/2)	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルター	1
{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1
{626}	スクラバ(焙焼・還元炉、乾燥機系統)	4
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1

--	--

名称	気体廃棄設備(1) 転換加工室 局所排気系統(2)
図番	図ト系 1-9 (1/3) 工場棟 転換工場

:新設\*  
 :改造\*  
 耐震重要度分類第1類  
 耐震重要度分類第2類  
 耐震重要度分類第3類  
 \*:ダクト・ダンパに関する工事箇所を示す。  
 (なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

--	--

記号	名称	記号	名称	記号	名称
⊗	高性能エアフィルタ(1区)	△	切替ダンパ	⊗	排気逆流防止ダンパ
⊗	高性能エアフィルタ(2区)	⊗	定風調整ダンパ	▲	ダクトモニタ
⊗	エアフィルター	⊗	当班班長専用配管		
⊗	排気ファン	⊗	真空排気用ダンパ		

		<p>本図は、1系を示す。 2系は、1系と同一系統とする。</p>	
		<p>気体廃棄設備(1) 転換加工室 局所排気系統(2)</p>	<p>工場棟 転換工場</p>
名	称	図	番

No. 安全機能を有する施設名称 基款

安全機能番号	機器名	接続ダクト
{78}	乾燥設備 ADUスクラバ ADUスクラバ(1)	φ 40以上
{78}	乾燥設備 ADUスクラバ ADUスクラバ(2)	φ 40以上
{85}	乾燥設備 ADUバグフィルタ ADUバグフィルタ(1)	φ 45以上
{85}	乾燥設備 ADUバグフィルタ ADUバグフィルタ(2)	φ 45以上
{94}	焙焼還元設備 ロータリーキルン ロータリーキルン(1)	φ 210以上
{94}	焙焼還元設備 ロータリーキルン ロータリーキルン(2)	φ 210以上

名称	気体廃棄設備(1) 転換加工室 局所排気系統(2)	
図番	図ト系 1-9 (3/3)	工場棟 転換工場



No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルタ	1
{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{630}	水スクララバ(ウラン回収第1系列系統)	1
{631}	アルカリスクララバ(ウラン回収第1系列系統)	1
{632}	排ガス冷却装置(ウラン回収第1系列系統)	1
{633}	コンデンサ(ウラン回収第1系列系統)	1

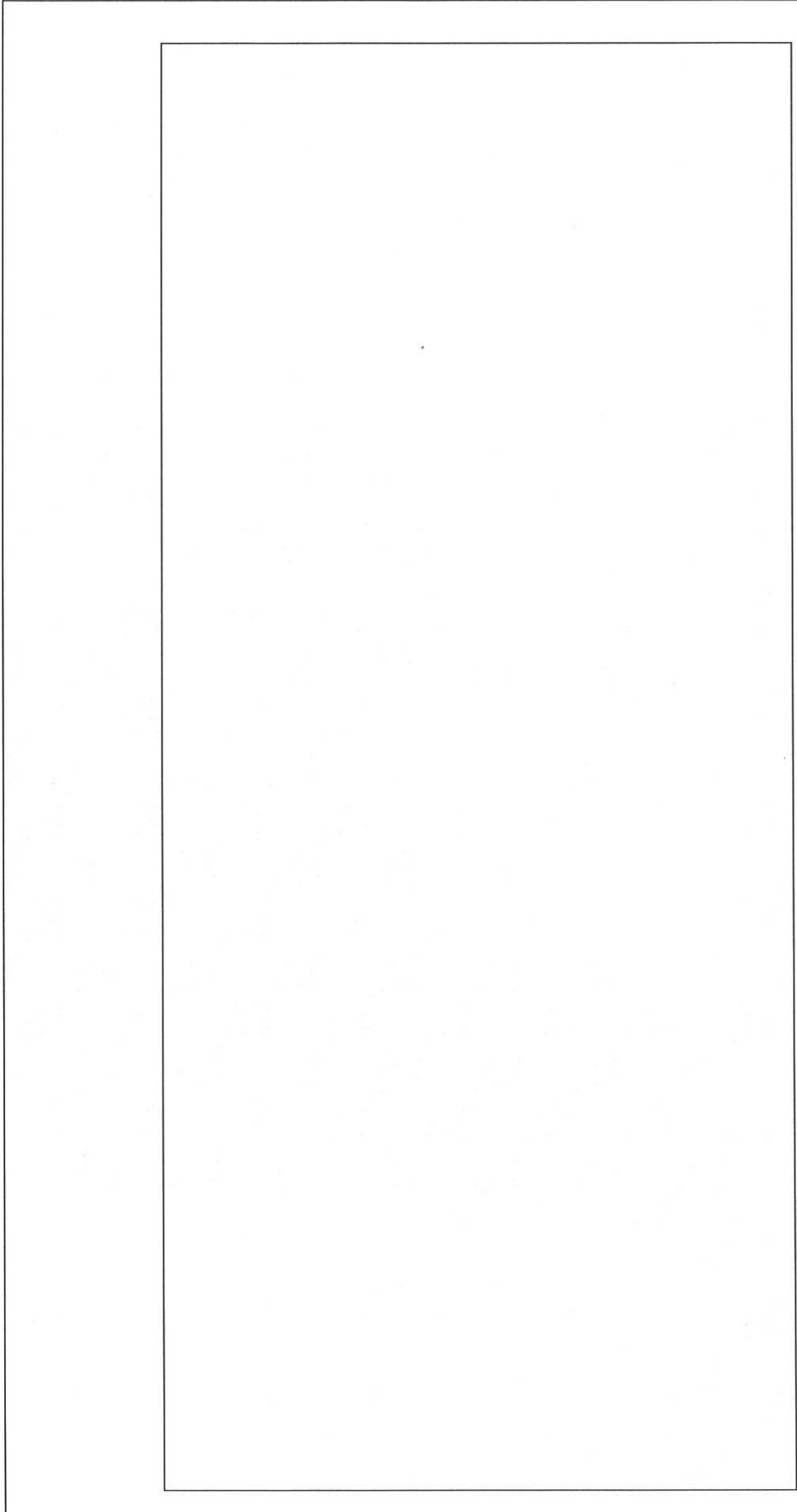
--	--




--	--

名称	気体廃棄設備(1) 転換加工室 局所排気系統(3)
図番	工場棟 図ト系 1-10 (1/5) 転換工場

:新設\*  
 :改造\*  
 \* :ダクト・ダンパに関する工事箇所を示す。  
 (なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

記号	名	記号	名	記号	名
☒	高性能エアフィルタ(12)	☒	切替ダンパ	☒	排気逆流防止ダンパ
☒	高性能エアフィルタ(12)	☒	変換排気ダンパ	☒	ダストモニタ
☒	エアフィルタ	☒	当該箇所対象範囲		



凡例  
 : 弁  
 : ポンプ  
 : 弁 (常時閉)

名称	気体廃棄設備(1) 転換加工室 局所排気系統(3)
図番	図ト系 1-10 (2/5) 工場棟 転換工場

特記外の耐震重要度分類は第2類を示す。

凡例



: 井



: ポンプ



: 井 (常時閉)

名称	気体廃棄設備 (1) 転換加工室 局所排気系統 (3)	
図番	図ト系 1-10 (3/5)	工場棟 転換工場

No. 安全機能を有する施設名称 基数

安全機能番号	機器名	接続ダクト
{141}	濃縮度混合設備 充填装置	φ 210以上
{142}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部② フードボックス (粉末輸送装置①ホッパ部②)	φ 55以上
{144}	濃縮度混合設備 組成用プレス	φ 70以上
{145}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末集塵装置)	φ 145以上
{149}	濃縮度混合設備 造粒機	φ 160以上
{150}		
{151}		
{152}		
{153}		
{154}	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器	φ 110以上
{155}	濃縮度混合設備 小分け装置	φ 130以上
{156}		
{158}	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス	φ 210以上
{161}	溶解槽	φ 60以上
{167}	溶解液受槽	φ 25以上
{174}	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機	φ 95以上
{180}	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機	φ 95以上
{180}	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機	φ 160以上

安全機能番号	機器名	接続ダクト
{120}	混合設備 抜き出しボックス	φ 55以上
{120}	混合設備 抜き出しボックス (1)	φ 55以上
{121}	混合設備 サンブラ	φ 110以上
{121}	フードボックス (サンブラ) (1)	φ 110以上
{121}	混合設備 サンブラ	φ 110以上
{121}	フードボックス (サンブラ) (2)	φ 110以上
{123}	混合設備 サンブリング台	φ 260以上
{125}	濃縮度混合設備 フードボックス (粉砕機)	φ 160以上
{128}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末輸送装置②)	φ 70以上
{129}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②	φ 210以上
{130}	フードボックス (粉末輸送装置②)	φ 210以上
{131}	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス	φ 110以上
{131}	濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス	φ 110以上
{134}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部① フードボックス (混合装置)	φ 265以上
{136}	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス (粉末輸送装置①ホッパ部①)	φ 210以上
{137}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末輸送装置①)	φ 70以上
{140}	濃縮度混合設備 粉末梱包機 フードボックス (粉末梱包機)	φ 315以上

名	気体廃棄設備 (1)
称	転換加工室 局所排気系統 (3)
図	図 ト系 1-10 (4/5)
番	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基
-----	--------------	---

安全機能番号	機器名	接続ダクト
{182}	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス 明け替えフードボックス①	φ 110以上
{184}	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップファイルタ (明け替えフードボックス) バックアップファイルタ (明け替えフードボックス②)	φ 45以上
{185}	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス 明け替えフードボックス②	φ 110以上
{194}	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機 解砕機フードボックス	φ 110以上
{196}	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップファイルタ (輸送装置)	φ 70以上
{197}	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置 フードボックス (仮焼炉)	φ 155以上
{198}	ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉	φ 80以上
{201}	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパ 充填ボックス	φ 110以上

名	気体廃棄設備(1)	
称	転換加工室 局所排気系統(3)	
図	図ト系 1-10 (5/5)	工場棟
番		転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルタ	1
{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1

--	--

:新設\*  
 :改造\*  
 耐震重要度分類第1類  
 耐震重要度分類第2類  
 耐震重要度分類第3類

\*:ダクト・ダンパに関する工事箇所を示す。  
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名 称	気体廃棄設備(1) 転換加工室 局所排気系統(4)
図 番	図ト系 1-11 (1/2) 工場棟 転換工場

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
⑧	高性能エアフィルタ(100)	⑨	切替ダンパ	⑩	切替ダンパ	⑪	気体運搬用止ダンパ
⑫	高性能エアフィルタ(100)	⑬	定規的止ダンパ	⑭	定規的止ダンパ	⑮	ダストモニタ
⑯	エアファン	⑰	気体運搬用ダンパ	⑱	気体運搬用ダンパ		

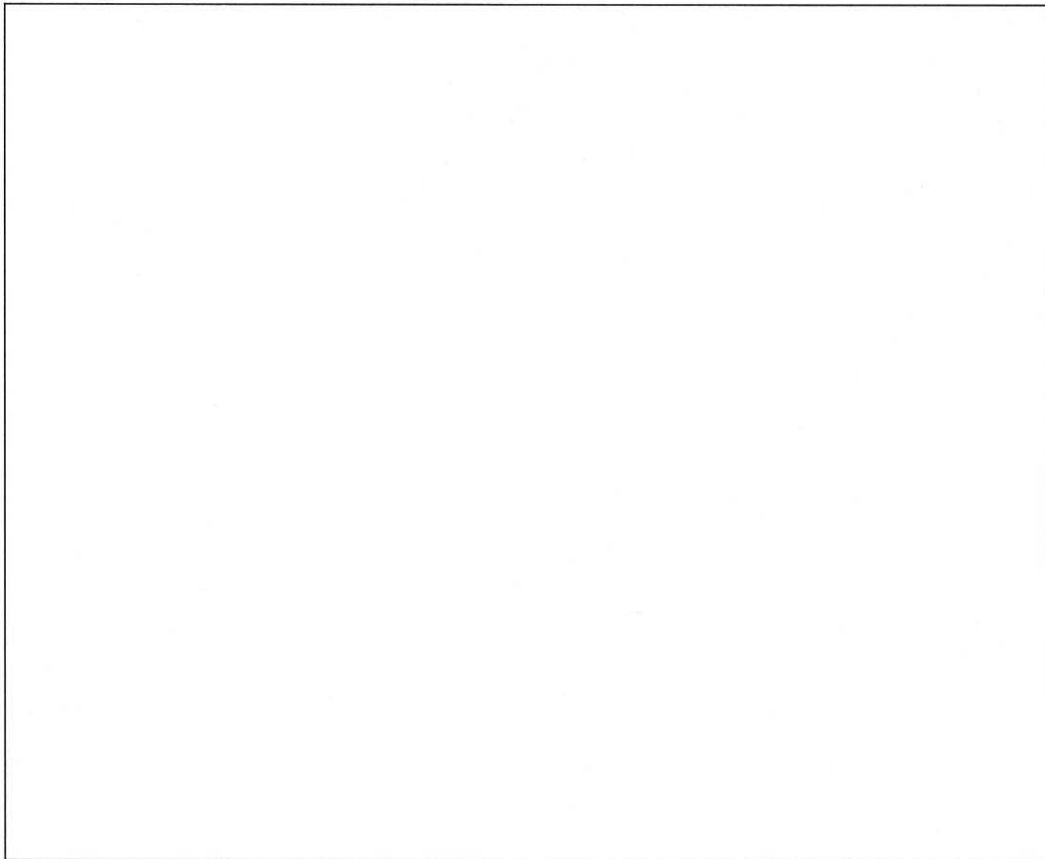
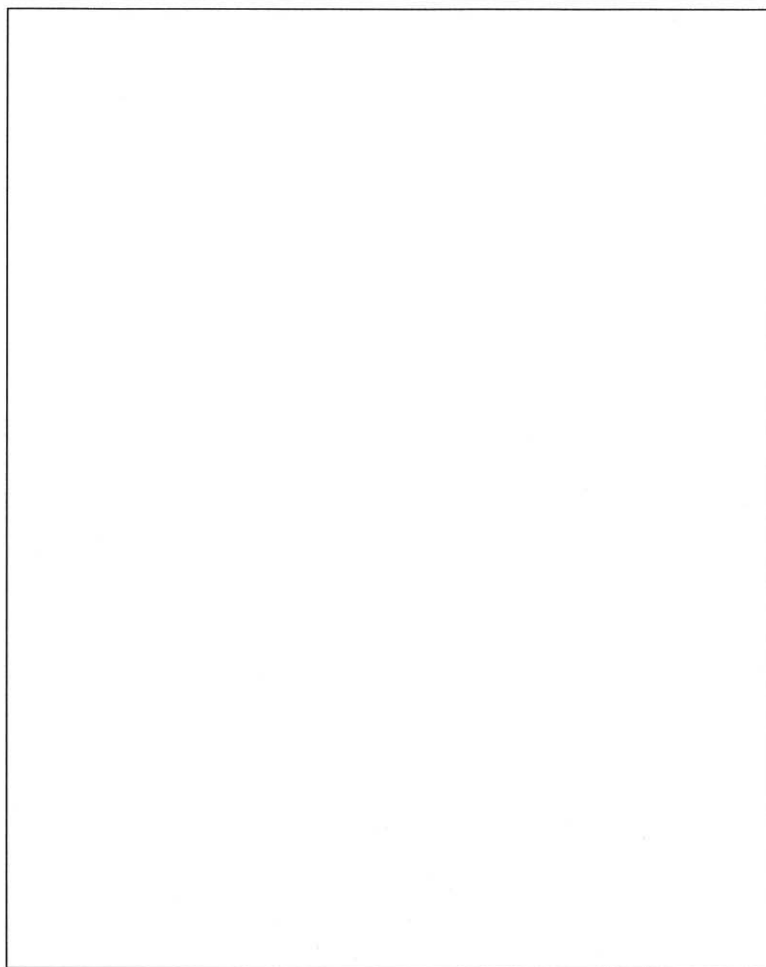
No. 安全機能を有する施設名称 基致

安全機能番号	機器名	接続ダクト
{115}	粉砕・充填設備 充填装置	φ 95以上
{116}	充てん装置(1)	
{115}	粉砕・充填設備 充填装置	φ 95以上
{116}	充てん装置(2)	
{119}	混合設備 バックアップフィルタ(ポンプ房)	φ 55以上
{239}	ウラン回収設備(第2系列)スクラップ戻焼炉	φ 55以上

安全機能番号	機器名	接続ダクト
{86}	乾燥設備 ADUバグフィルタ フードボックス(ADUバグフィルタ)(1)	φ 120以上
{86}	乾燥設備 ADUバグフィルタ フードボックス(ADUバグフィルタ)(1)	φ 120以上
{87}	乾燥設備 ADUバグアップフィルタ ADUバグアップフィルタ(1)	φ 70以上
{87}	乾燥設備 ADUバグアップフィルタ ADUバグアップフィルタ(2)	φ 70以上
{89}	焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス リサイクル粉投入ボックス(1)	φ 135以上
{89}	焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス リサイクル粉投入ボックス(2)	φ 135以上
{96}	焙焼還元設備 ロータリーキルン ヘッド側フードボックス(1) テール側フードボックス(1)	φ 145以上
{96}	焙焼還元設備 ロータリーキルン ヘッド側フードボックス(2) テール側フードボックス(2)	φ 145以上
{107}	焙焼還元設備 U02フィルタ	φ 110以上
{109}	U02フィルタ(1)	
{107}	焙焼還元設備 U02フィルタ	φ 110以上
{109}	U02フィルタ(2)	
{112}	粉砕・充填設備 粉砕機	φ 155以上
{114}	粉砕機(1)	
{112}	粉砕・充填設備 粉砕機	φ 155以上
{114}	粉砕機(2)	

名称	気体廃棄設備(1) 転換加工室 局所排気系統(4)
図番	図ト系 1-11 (2/2) 工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルタ	1
{613}	排気逆流防止ダンプ(屋外との境界部)	1
{615}	排気ダクト・ダンプ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンプ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1
{629}	排気ダクト・ダンプ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1



名称	気体廃棄設備(1) 転換加工室 局所排気系統(5)	
図番	図ト系 1-12 (1/2)	工場棟 転換工場

:新設\*  
 :改造\*  
 耐震重要度分類第1類  
 耐震重要度分類第2類  
 耐震重要度分類第3類

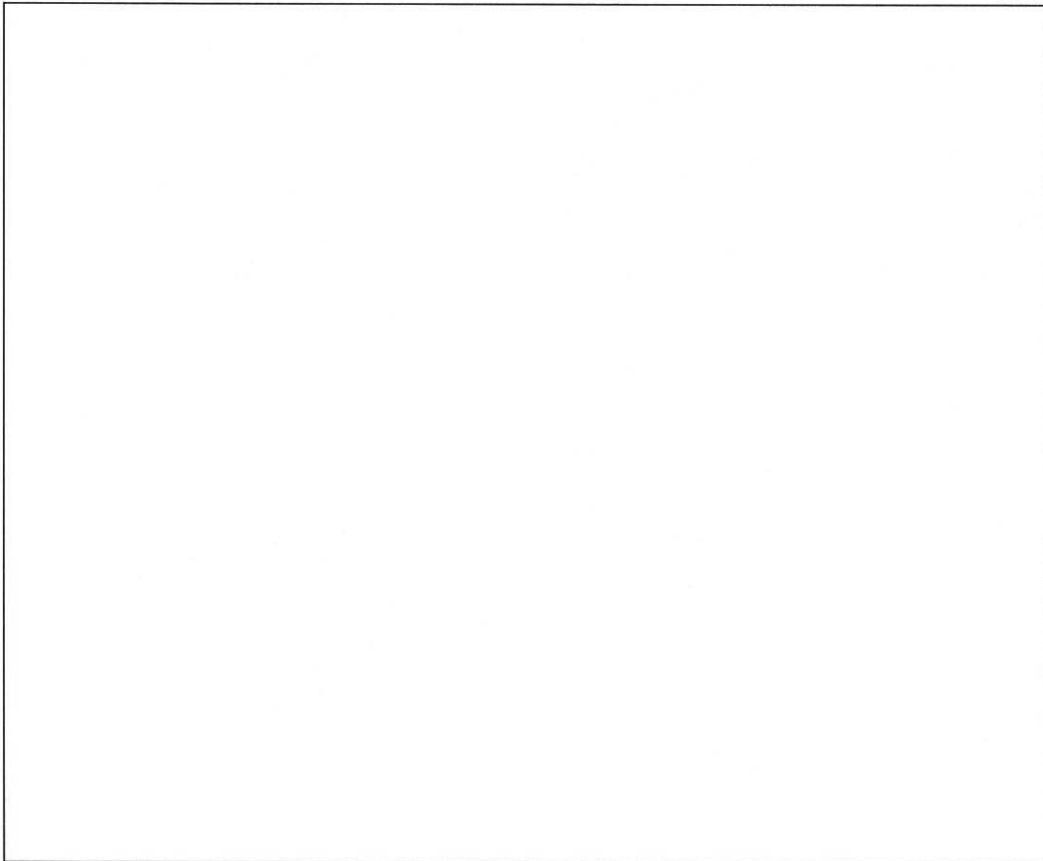
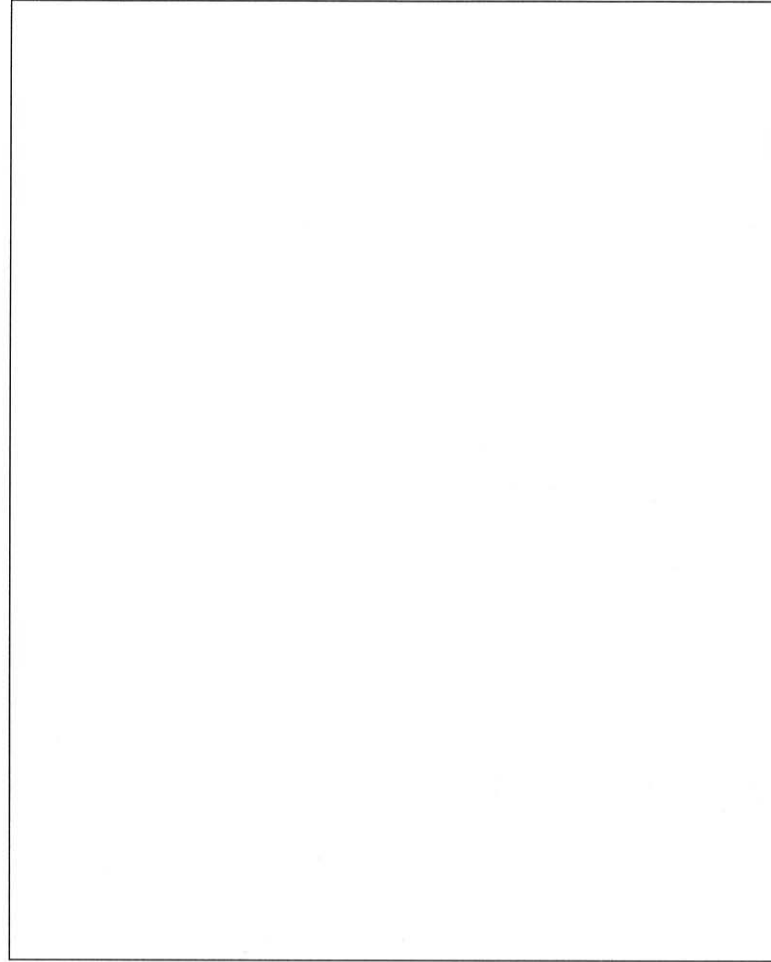
\*:ダクト・ダンプに関する工事箇所を示す。  
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
⊗	高性能エアフィルタ(1段)	⊗	空調機	⊗	切替ダンプ	⊗	地震運動用止ダンプ
⊗	高性能エアフィルタ(2段)	⊗	ファン	⊗	逆流防止ダンプ	⊗	クレストモニタ
⊗	プレフィルタ	⊗	負圧制御用ファン	⊗	監視箇所対策範囲		



No.	安全機能を有する施設名称		基数									
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>安全機能番号</th> <th>機器名</th> <th>接続ダクト</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>{238}</td> <td>ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機 フードボックス (粉砕機)</td> <td>φ 260以上</td> </tr> <tr> <td>{242}</td> <td>ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)</td> <td>φ 310以上</td> </tr> </tbody> </table>		安全機能番号	機器名	接続ダクト	{238}	ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機 フードボックス (粉砕機)	φ 260以上	{242}	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)	φ 310以上	
安全機能番号	機器名	接続ダクト										
{238}	ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機 フードボックス (粉砕機)	φ 260以上										
{242}	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)	φ 310以上										
名称	気体廃棄設備(1) 転換加工室 局所排気系統(5)											
図番	図ト系 1-12 (2/2)	工場棟 転換工場										

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルタ	1
{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1



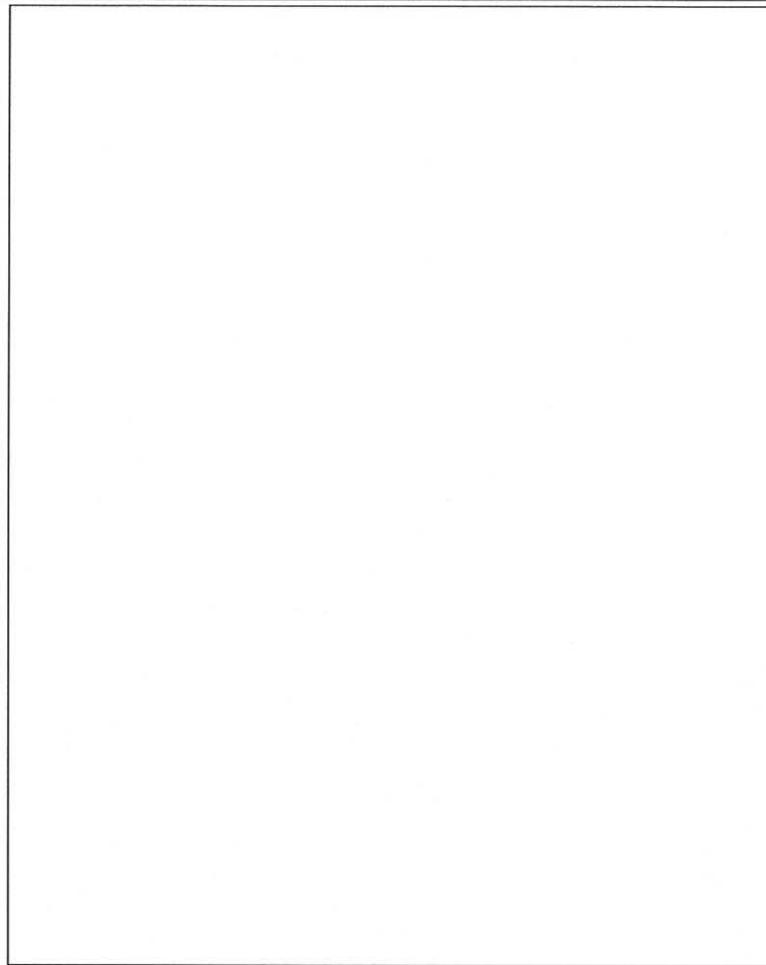
:新設\*  
 :改造\*  
 耐震重要度分類第1類  
 耐震重要度分類第2類  
 耐震重要度分類第3類

\*:ダクト・ダンパに関する工事箇所を示す。  
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

記号	名称	記号	名称	記号	名称
⊗	高性能エアフィルタ(13)	⊗	切替ダンパ	⊗	排気逆流防止ダンパ
⊗	高性能エアフィルタ(15)	⊗	逆風防止ダンパ	▲	ダクトエレキ
⊗	エアフィルタ	⊗	当座取付け取組		
	空調機				
	ファン				
	取付取組用ダンパ				

名称	図番
気体廃棄設備(1) 廃棄物処理室 室内排気系統(1)	図ト系 1-13
	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基敬
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルタ	1
{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1



名	気体廃棄設備(1)	
称	廃棄物処理室 室内排気系統(2)	
図	図ト系 1-14	工場棟
番		転換工場

:新設\*  
 :改造\*  
 \*:ダクト・ダンパに関する工事箇所を示す。  
 (なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

記分	名	記分	名	記分	名	記分	名
0	高性能エアフィルタ(12)	0	排気ファン	0	排気逆流防止ダンパ	0	排気逆流防止ダンパ
0	高性能エアフィルタ(22)	0	排気ファン	0	排気逆流防止ダンパ	0	排気逆流防止ダンパ
0	エアフィルタ	0	排気ファン	0	排気逆流防止ダンパ	0	排気逆流防止ダンパ

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1

記号		名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
⊗	高性能エアフィルタ(1級)	△	空気機	□	排気機動機ダンパ	○	排気機動機ダンパ	■
⊗	高性能エアフィルタ(2級)	△	ファン	□	普通型ダンパ	○	普通型ダンパ	■
⊗	エアフィルタ	△	負圧制御用ダンパ	□	空気機用ダンパ	○	空気機用ダンパ	■

■:新設\*  
 ■:改造\*  
 \*:ダクト・ダンパに関する工事箇所を示す。  
 (なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名称	気体廃棄設備(1) 廃棄物処理室 局所排気系統	
図番	図ト系 1-15 (1/2)	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基敬
-----	--------------	----

安全機能番号	機器名	接続ダクト
{205}	ウェン回収装置 (取込用) イオン交換装置 (取替) フードボックス(イオン交換装置) (1) フードボックス(イオン交換装置) (2) フードボックス(イオン交換装置) (3) フードボックス(イオン交換装置) (4)	φ 210以上
{771}	乾燥機	φ 25以上

名称	気体廃棄設備(1) 廃棄物処理室 局所排気系統	
図番	図ト系 1-15 (2/2)	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1

:新設\*  
 :改造\*  
 \*:ダクト・ダンパに関する工事箇所を示す。  
 (なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名称  
 気体廃棄設備(1)  
 チェックタンク室 室内排気系統

図番  
 図ト系 1-16  
 工場棟  
 転換工場

記号	名称	記号	名称	記号	名称
☒	高性能エアフィルタ(12)	○	交換機	△	排気(廊下)止ダンパ
☒	高性能エアフィルタ(22)	○	ファン	▲	排気(廊下)止ダンパ
☒	エアフィルタ	▽	排気制御用ダンパ	□	ダクトモニタ

No.	安全機能を有する施設名称
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)

基礎	1
----	---

--	--

:新設\*  
 :改造\*  
 \*:ダクト・ダンパに関する工事箇所を示す。  
 (なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名称	気体廃棄設備(1) チェックタンク室 局所排気系統(1)	
図番	図ト系 1-17 (1/2)	工場棟 転換工場

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
⑧	高性能エアフィルタ(12)	⑨	切替ダンパ	⑩	地盤変動止ダンパ	⑪	ダンパ
⑫	高性能エアフィルタ(12)	⑬	切替ダンパ	⑭	地盤変動止ダンパ	⑮	ダンパ
⑯	エアフィルタ	⑰	切替ダンパ	⑱	地盤変動止ダンパ	⑲	ダンパ

No.	安全機能を有する施設名称	基
-----	--------------	---

安全機能番号 {234}	機器名 ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ	接続ダクト φ55以上
-----------------	--------------------------------	----------------

名称	気体廃棄設備(1) チェックタンク室 局所排気系統(1)	
図番	図ト系 1-17 (2/2)	工場棟 転換工場






No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルタ	1
{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{634}	スクラバ(ウラン回収第2系列系統)	1

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
☑	高性能エアフィルタ(12)	△	空調機	☑	切替ダンパ	☑	排気逆流防止ダンパ	☑	排気逆流防止ダンパ
☑	高性能エアフィルタ(22)	△	ファン	☑	逆流防止ダンパ	☑	逆流防止ダンパ	☑	ガスモニタ
☑	エアフィルタ	△	排気制御用ダンパ	☑	当該回線特殊配線				

:新設\*  
 :改造\*  
 \*:ダクト・ダンパに関する工事箇所を示す。  
 (なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名称	気体廃棄設備(1) チェックタンク室 局所排気系統(2)	
図番	図ト系 1-18 (1/3)	工場棟 転換工場



		凡例  : 弁  : ポンプ  : 弁 (常時閉)	
	気体廃棄設備(1) チェックタンク室 局所排気系統(2)	工場棟 転換工場	
図 番	図ト系 1-18 (2/3)		















No. 安全機能を有する施設名称 基数

安全機能番号	機器名	接続ダクト
{206}	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置	□245×245以上
{211}	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス 投入ボックス(1)	φ85以上
{211}	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス 投入ボックス(2)	φ85以上
{213}	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス 投入ボックス(1)	φ85以上
{213}	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス 投入ボックス(2)	φ85以上
{236}	ウラン回収設備 (第2系列) ADI排出ボックス	φ85以上
{239}	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ乾燥炉	φ55以上
{243}	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2)	φ95以上
{244}	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機	φ95以上

名称	気体廃棄設備(1) チェックタンク室 局所排気系統(2)	
図番	図ト系 1-18 (3/3)	工場棟 転換工場

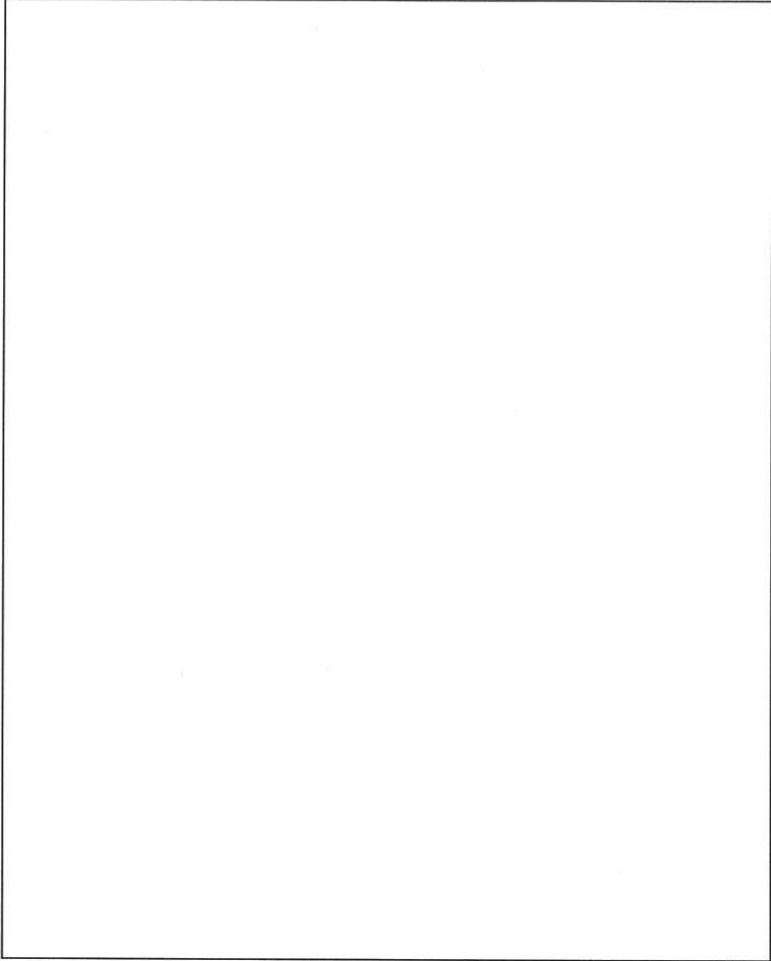
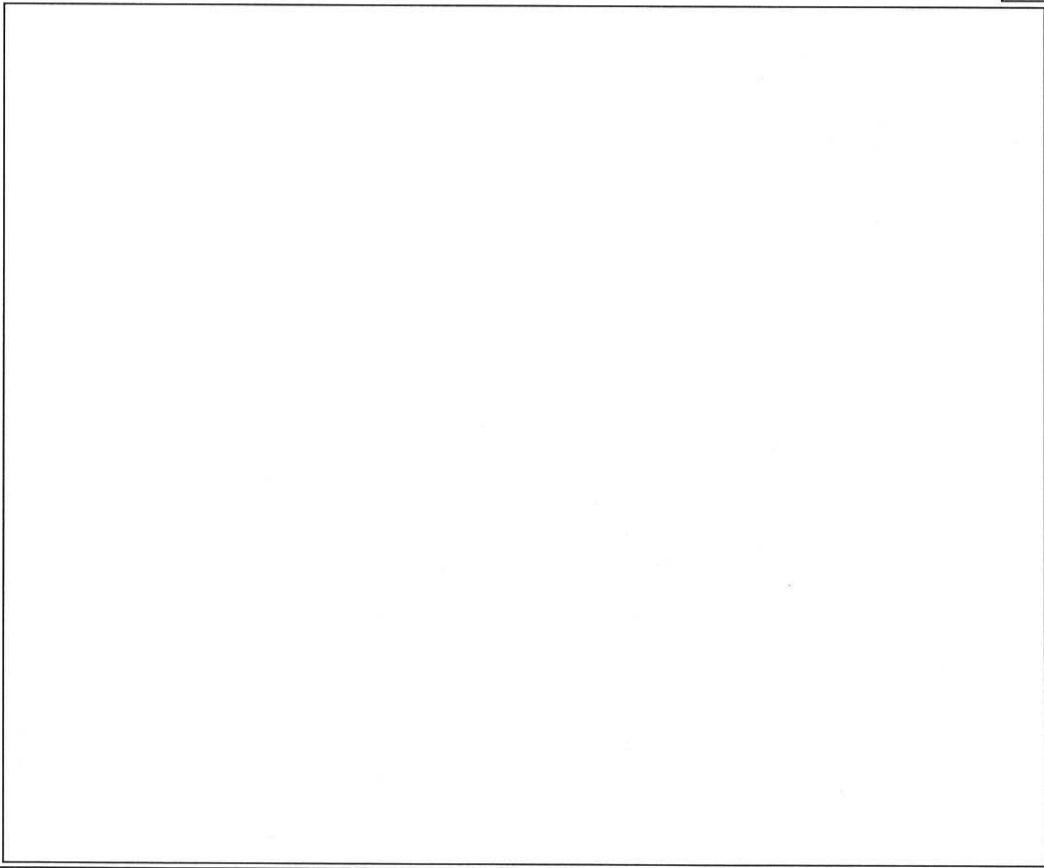
No.	安全機能を有する施設名称	基数
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1



 :新設\*  
 :改造\*  
 \*:ダクト・ダンパに関する工事箇所を示す。  
 (なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

記号	名称	記号	名称
	高性能エアフィルタ(120)		送風機
	高性能エアフィルタ(200)		ファン
	エアフィルタ		圧入用ファン
	ダクト		ダクト
	ダンパ		ダンパ
	ダクト		ダクト
	ダクト		ダクト

名称	気体廃棄設備(1)	
図番	工作室 室内排気系統(1)	工場棟
番	図ト系 1-19	転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基敷
(615)	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
(629)	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1



 :新設\*  
 :改造\*  
 \*:ダクト・ダンパに関する工事個所を示す。  
 (なお、ダクトは全て耐震補強を実施)






名称 気体廃棄設備(1)  
 図番 工作室 室内排気系統(2)

記号	名称	記号	名称	記号	名称
☒	高性能エアフィルタ(100)	△	切替ダンパ	▲	地震運動阻止ダンパ
☒	高性能エアフィルタ(200)	□	逆風の止ダンパ	▶	ダストモニタ
☒	プレフィルタ	☐	当該設備は既設置		

工場棟  
転換工場

No. (629)	安全機能を有する施設名称 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	基数 1
--------------	--	---------

\*1: 気体廃棄設備(1)に対し閉じ込め機能を期待する設備無し

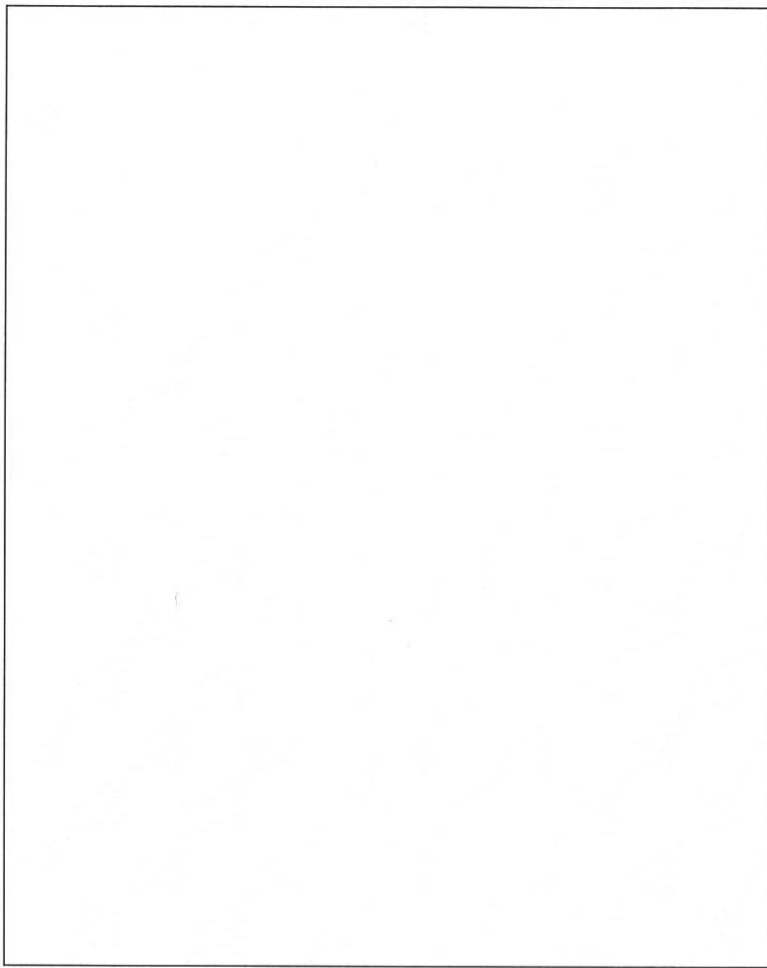
-  :新設\*
-  :改造\*
-  耐震重要度分類第1類
-  耐震重要度分類第2類
-  耐震重要度分類第3類

\*:ダクト・ダンパに関する工事箇所を示す。  
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

記号	名称	記号	名称	記号	名称
☒	高性能エアフィルタ(1級)	△	切替ダンパ	☒	地震補強用ダンパ
☒	高性能エアフィルタ(2級)	□	逆風防止ダンパ	☒	ダストモニタ
☒	プレフィルタ	☒	逆風防止装置		

名称	気体廃棄設備(1) 工作室 局所排気系統	
図番	図ト系 1-21	
	工場棟	転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルタ	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1

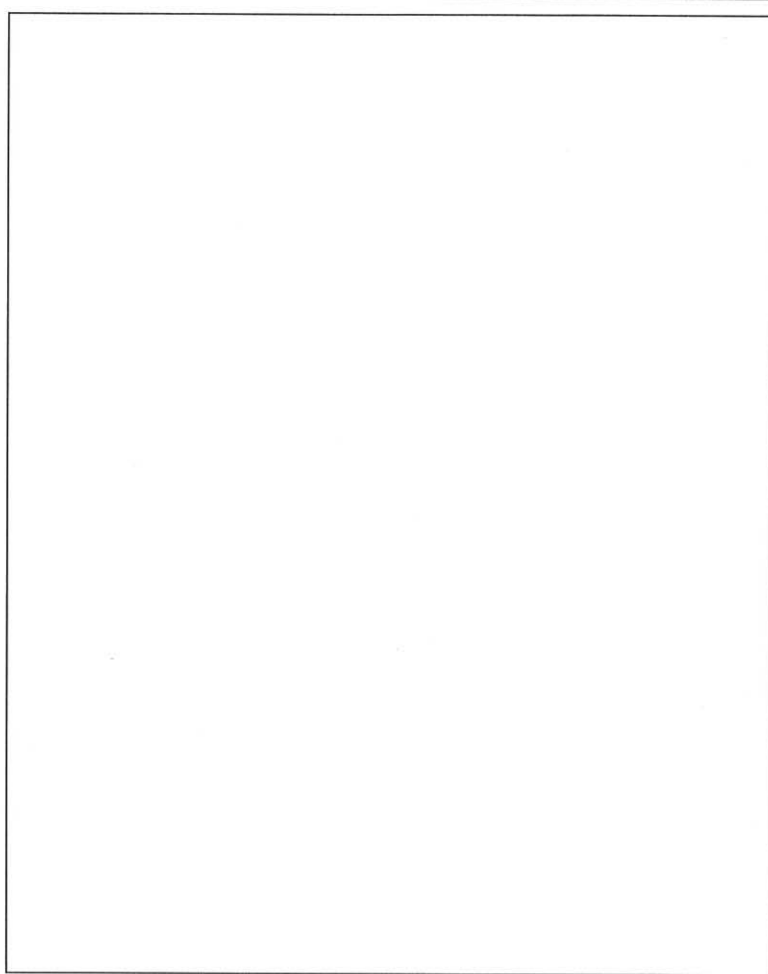


名称	気体廃棄設備(1) 計器室 室内排気系統	
図番	図ト系 1-22	工場棟 転換工場

:新設\*  
 :改造\*  
 \*:ダクト・ダンパに関する工事箇所を示す。  
 (なお、ダクトは全て耐震補強を奏施)

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
⊗	高性能エアフィルタ(12)	△	切替ダンパ	⊗	排気機動用レダンプ	▲	ガスモニター
⊗	高性能エアフィルタ(22)	□	逆戻り止ダンパ	⊗	当機用排気機		
⊗	プレフィルタ	♀	気圧制御用ダンパ				

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルタ	1
{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1



-----: 改造前

- :新設\*
- :改造\*

\*:ダクト・ダンパに関する工事箇所を示す。  
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名称 気体廃棄設備(1)  
第2核燃料倉庫、前室 室内排気系統

図番 図ト系 1-23  
工場棟  
転換工場

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
⑧	高性能エアフィルタ(1段)	⑨	ダンパ	⑩	排気ダクト	⑪	排気逆流防止ダンパ
⑫	高性能エアフィルタ(2段)	⑬	ダンパ	⑭	排気ダクト	⑮	排気逆流防止ダンパ
⑯	エアフィルタ	⑰	ダンパ	⑱	排気ダクト	⑲	排気逆流防止ダンパ



No.	安全機能を有する施設名称	基数
(629)	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1

図号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号
⑧	高性能エアフィルタ(10)	10	空気機	11	排気ダクト	12	排気ダクト追加ダンパ	13	排気ダクト追加ダンパ	14
⑨	高性能エアフィルタ(10)	10	空気機	11	排気ダクト	12	排気ダクト追加ダンパ	13	排気ダクト追加ダンパ	14
⑩	エアフィルタ	10	空気機	11	排気ダクト	12	排気ダクト追加ダンパ	13	排気ダクト追加ダンパ	14

<p>■:新設*    ■:改造*</p> <p>*:ダクト・ダンパに関する工事箇所を示す。 (なお、ダクトは全て耐震補強を実施)</p>	
<p>気体廃棄設備(1)</p> <p>作業室(2) 室内・局所排気系統</p>	

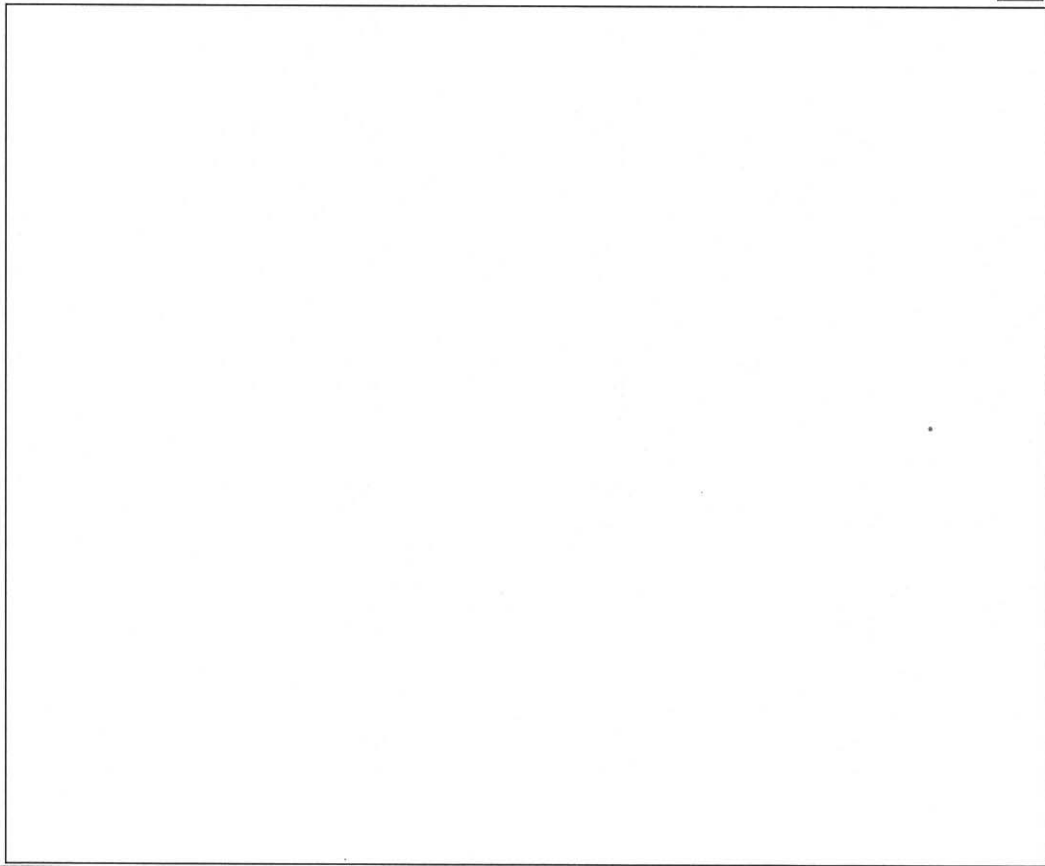
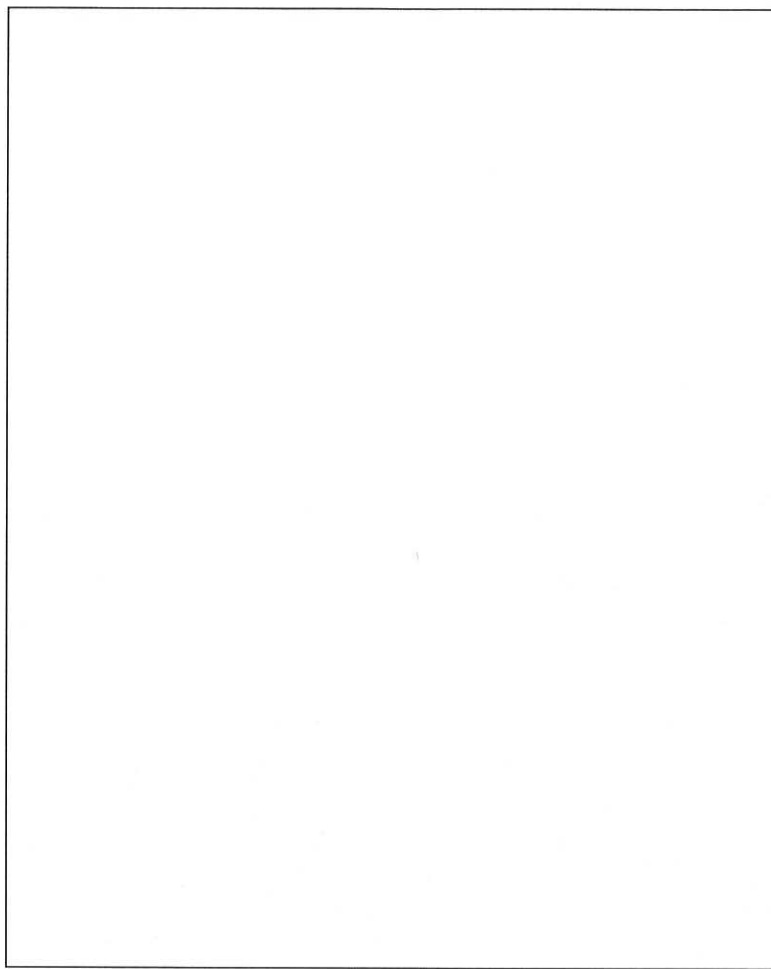
名称	気体廃棄設備(1)
図番	作業室(2) 室内・局所排気系統 図ト系 1-24 (1/2) 工場棟 転換工場

No. 安全機能を有する施設名称 基数

安全機能番号	機器名	接続ダクト
{245}		
{246}	カーテン回収設備 (第3系列) 回転混合機	φ 195以上
{247}		
{248}	カーテン回収設備 (第3系列) 粉未回収ボックス	φ 25以上

名称	気体廃棄設備 (1) 作業室 (2) 室内・局所排気系統	
図番	図ト系 1-24 (2/2)	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルタ	1
{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1



:新設\*  
 :改造\*  
 \*:ダクト・ダンパに関する工事個所を示す。  
 (なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
☒	高性能エアフィルタ(L型)	⊙	切替ダンパ	⊙	切替ダンパ	⊙	排気逆流防止ダンパ
☒	高性能エアフィルタ(B型)	⊙	逆戻りダンパ	⊙	逆戻りダンパ	⊙	ダクトエレクタ
☒	プレフィルタ	⊙	負圧制御用ダンパ	⊙	当部図面対象範囲		

名称	気体廃棄設備(1)	
図番	除染室(2)、通路(2)	室内・局所排気系統
番号	図ト系 1-25 (1/2)	工場棟 転換工場

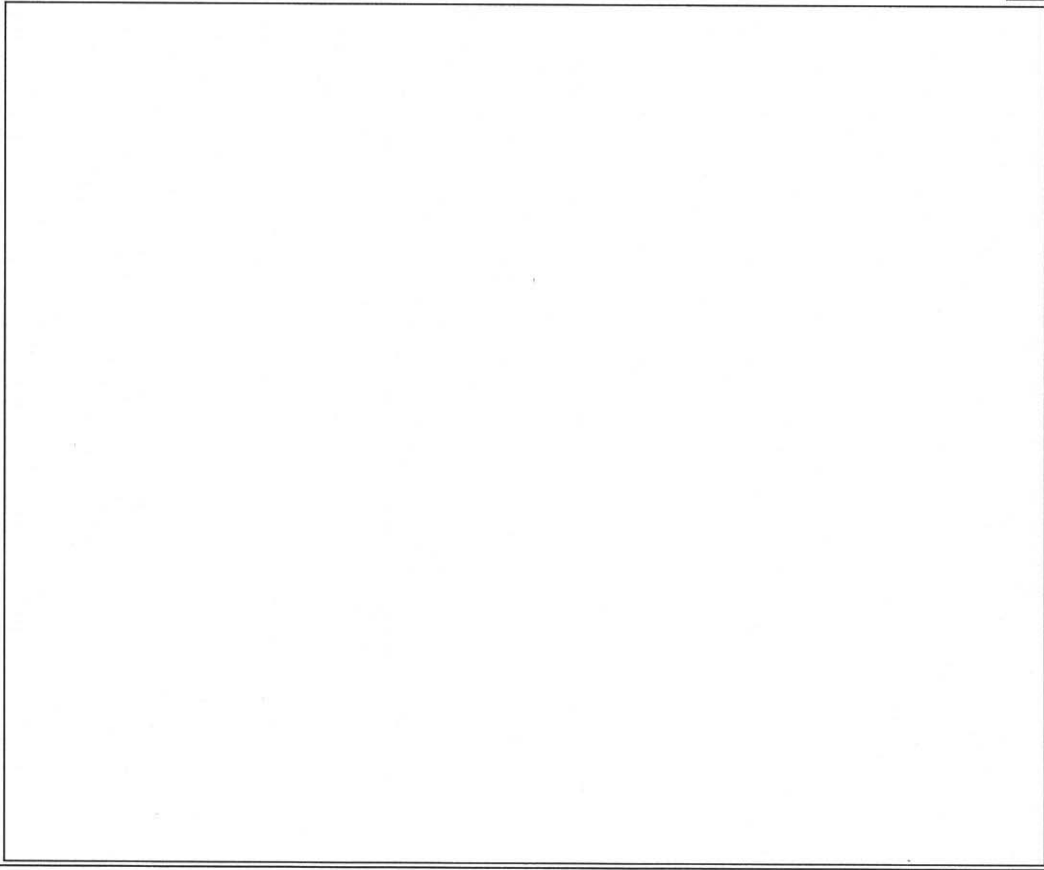
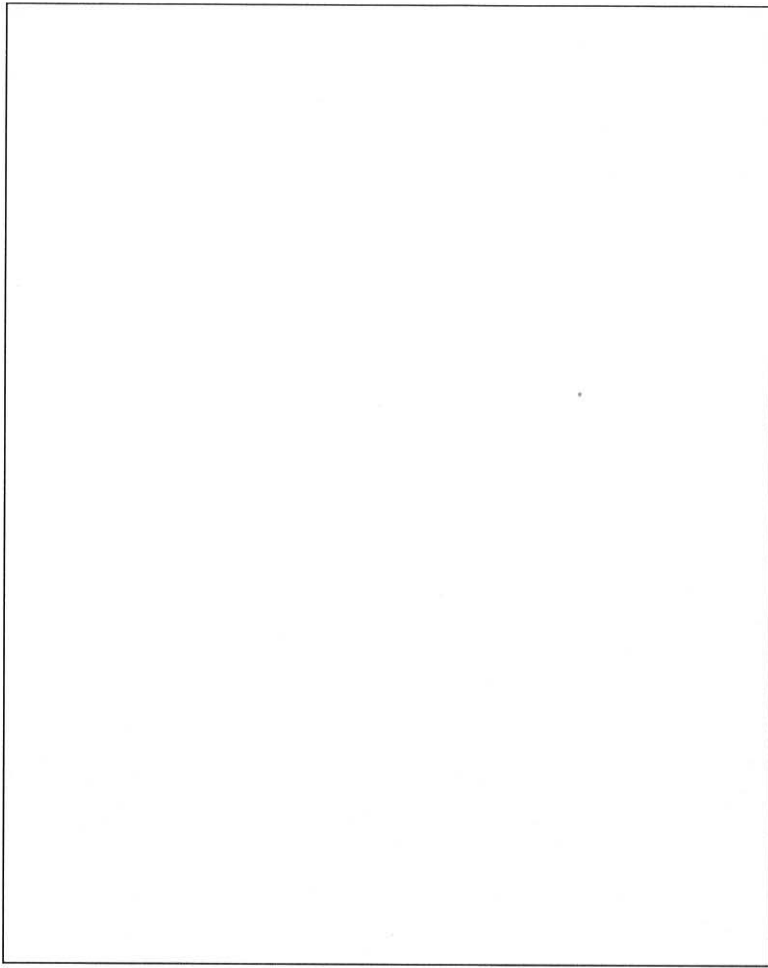
No. 安全機能を有する施設名称 基数

\* : 次回以降申請設備

安全機能番号	機器名	接続ダクト
{808} *	分別・解体フード	φ160以上
{810} *	切断フード	φ195以上

名称	気体廃棄設備(1)	
図番	除染室(2)、通路(2) 室内・局所排気系統	工場棟
	図卜系 1-25 (2/2)	転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルタ	1
{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1



記号	名称	記号	名称	記号	名称
☒	高性能エアフィルタ(U32)	☒	切替ダンパ	☒	地震運動用止ダンパ
☒	高性能エアフィルタ(2段)	☒	逆流防止ダンパ	☒	ガスドレンタ
☒	エアフィルタ	☒	当部設置対象範囲		






■ :新設\*  
 ■ :改造\*  
 ■ :耐震重要度分類第1類  
 ■ :耐震重要度分類第2類  
 ■ :耐震重要度分類第3類  
 \*:ダクト・ダンパに関する工事箇所を示す。  
 (なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名称	気体廃棄設備(1)	
図番	分析室、分光分析室 室内排気系統	工場棟
番	図ト系 1-26	転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルタ	1
{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{638}	スクラバ(分析系統)	1

--	--

----- : 改造前 \*1 : 気体廃棄設備(1)に対し閉じ込め機能を期待する設備無し

-  : 新設\*
-  : 改造\*
-  耐震重要度分類第1類
-  耐震重要度分類第2類
-  耐震重要度分類第3類

\*: ダクト・ダンパに関する工事箇所を示す。  
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名	気体廃棄設備(1)
称	分析室、分光分析室 局所排気系統(1)
図	図ト系 1-27 (1/2)
番	工場棟 転換工場

--	--

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
	高性能エアフィルタ(12)		排気ファン		排気逆流防止ダンパ		排気逆流防止ダンパ
	高性能エアフィルタ(2)		排気ファン		排気逆流防止ダンパ		排気逆流防止ダンパ
	エアフィルタ		排気ファン		排気逆流防止ダンパ		排気逆流防止ダンパ