□ 内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1　：溢水水位（床面より160mm）

*2　：容器保持性能（チェーン線径6mm以上）

▨：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台（1）～（6）	
図番	図へ設−4（4/6）	工場棟 転換工場

□ 内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1 ：溢水水位（床面より160mm）

*2 ：容器保持性能（チェーン線径6mm以上）

▨ ：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台（1）～（6）	
図番	図へ設－4（5/6）	工場棟 転換工場

□ 内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1 ：溢水水位（床面より160mm）

*2 ：容器保持性能（チェーン線径6mm以上）

□ ：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台（1）～（6）	
図番	図へ設－4（6/6）	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{496}	大型粉末容器	1式

*1　：溢水水位（床面より160mm：転換工場）

*2　：溢水水位（床面より60mm：成型工場）

*3　：飛散のない構造

▒：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	粉末貯蔵設備 大型粉末容器	
図番	図へ設－5	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{497}	大型粉末容器用台車	1

*1　：溢水水位（床面より160mm）

*2　：スペーサー（305mm以上）

*3　：容器転倒防止

（アウトリガー、補助輪：横方向転倒防止）

（斜線）：追加部材

（網掛け）：追加補助輪

（点描）：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車	
図番	図へ設－6	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{498}	仕掛品貯蔵棚	3

内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1 ：形状寸法制限（容器の直径251mm以下）

*2 ：容器の落下防止（高さ11mm以上）

*3 ：竜巻対策

(高さ96mm以上：隙間から容器が飛び出ないよう間仕切り)

*4 ：竜巻対策

(L40×40×3以上：隙間から容器が飛び出ないよう間仕切り)

*5 ：溢水水位(床面より160mm)

：ウランが滞留する部分

：落下防止バー取替 (:

：容器落下防止棒追加

単位：mm

名称	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚(1)～(3)	
図番	図へ設-7(1/2)	工場棟 転換工場

*1 ：形状寸法制限（容器の直径251mm以下）

*2 ：容器の落下防止（高さ11mm以上）

*3 ：竜巻対策

(高さ96mm以上：隙間から容器が飛び出ないよう間仕切り)

*4 ：竜巻対策

(L40×40×3以上：隙間から容器が飛び出ないよう間仕切り)

：ウランが滞留する部分

：落下防止バー取替（ ： ）

：容器落下防止棒追加

（ ： ）

単位：mm

名称	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚(1)～(3)	
図番	図へ設-7(2/2)	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{500}	SUS容器用台車(3)	2

*1　：形状寸法制限（容器の直径251mm以下）

*2　：スペーサー(155mm以上)

*3　：容器の落下防止(45mm以上)

*4　：溢水水位(床面より160mm)

▒：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	粉末貯蔵設備 ＳＵＳ容器用台車（3）	
図番	図へ設－8	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{501}	SUS容器用台車(4)	1

*1　：形状寸法制限（容器の直径251mm以下）

*2　：スペーサー(155mm以上)

*3　：容器の落下防止（45mm以上）

*4　：溢水水位(床面より160mm以上)

（網掛け）：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	粉末貯蔵設備 ＳＵＳ容器用台車（4）	
図番	図へ設－9	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{502}	スクラップ貯蔵棚（粉末用）	1

内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1 ：形状寸法制限（容器の直径251mm以下）
*2 ：容器の落下防止
（ストッパー間隔：175mm以上、240mm以下）
（ストッパー板厚：2.5mm以上）
*3 ：竜巻対策（φ20以上）
（200mm以下:隙間から容器が飛び出ないよう間仕切り）
*4 ：溢水水位(床面より160mm)

：ウランが滞留する部分
：追加ベースプレート（ mm： ）
：容器落下防止棒追加
（ ： ）

単位：mm

名称	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚（粉末用）	
図番	図へ設-10	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{504}	運搬台車	7

▨ : 脚部追加(柱 　SGP)
▨ : 追加ベースプレート(mm:)
▨ : ウランが滞留する部分
▨ : 容器落下防止棒追加
(:)
▦ : 容器落下防止棒追加
(:)

□内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1 : 形状寸法制限（直径251mm以下）
*2 : 容器の落下防止(⌀12mm以上)
*3 : 竜巻対策
(205mm以下:隙間から容器が飛び出さないよう間仕切り)
*4 : 竜巻対策(以上)
*5 : 溢水水位(床面より160mm)

単位：mm

名称	粉末貯蔵設備 運搬台車(1)～(7)	
図番	図へ設-11(1/2)	工場棟 転換工場

*1 ：形状寸法制限（直径251mm以下）

*2 ：容器の落下防止（φ12mm以上）

*6 ：容器の落下防止

（網掛け）：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	粉末貯蔵設備 運搬台車(1)～(7)	
図番	図へ設-11(2/2)	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{507}	中間仕掛品一時貯蔵棚	2

内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1　：形状寸法制限(容器の直径251mm以下)
*2　：容器の落下防止
　　　落下防止バー設置高さ：210mm以上、
　　　厚さ3mm以上
*3　：溢水水位(床面より160mm)
：ウランが滞留する部分
：追加補強(:)

単位：mm

名称	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚(1)(2)	
図番	図へ設-12(1/2)	工場棟 転換工場

*2　：容器の落下防止
　　　落下防止バー設置高さ：210mm以上、
　　　厚さ3mm以上

*4　：容器の落下防止
　　　(高さ45mm以上、厚さ3mm以上)

：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚(1)(2)	
図番	図へ設-12(2/2)	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{509}	金属容器（粉末）用台車(1)	1

*1 ：形状寸法制限（容器の直径251mm以下）

*2 ：スペーサー(155mm以上)

*3 ：容器の落下防止（45mm以上）

*4 ：溢水水位(床面より160mm以上)

▒ ：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	粉末貯蔵設備 金属容器（粉末）用台車（1）	
図番	図へ設－13	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{510}	粉末一時貯蔵棚	4

□ 内は、耐震計算書の部位名称を示す

▨：追加ベースプレート（□mm：□）

□：ウランが滞留する部分

単位：mm

*1　：形状寸法制限（容器の直径 251mm以下）

*2　：容器の落下防止

（落下防止バー設置高さ①210mm以上）

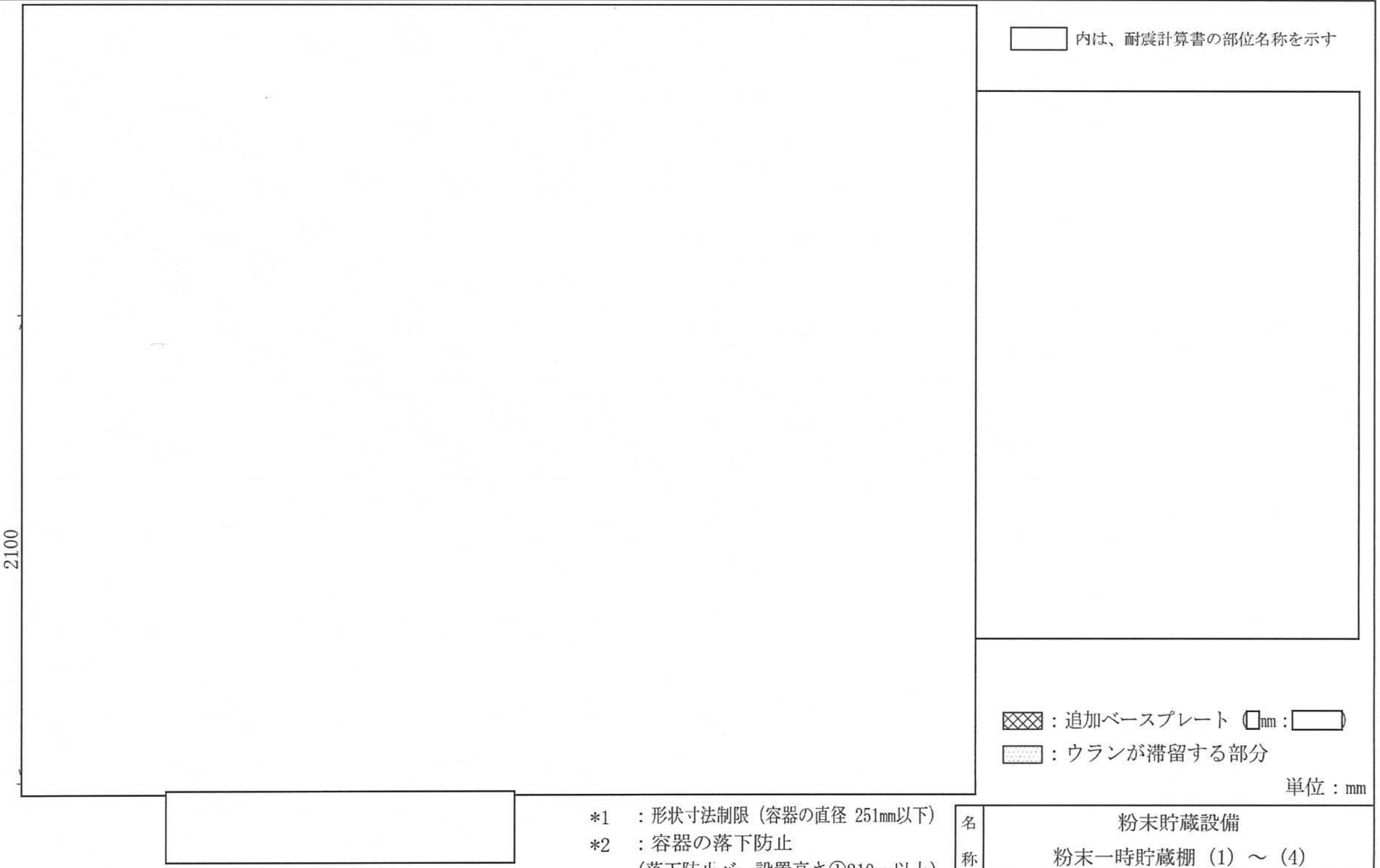
（落下防止バー設置高さ②200mm以下）

（落下防止バー板厚①、外径②3mm以上）

*3　：溢水水位（床面より60mm）

*4　：落下防止バーの詳細は図へ設-12（2/2）参照

名称	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚（1）～（4）	
図番	図へ設－14（1/2）	工場棟 成型工場



内は、耐震計算書の部位名称を示す

：追加ベースプレート（□mm：　）

：ウランが滞留する部分

単位：mm

*1　：形状寸法制限（容器の直径 251mm以下）

*2　：容器の落下防止

（落下防止バー設置高さ①210mm以上）

（落下防止バー設置高さ②200mm以下）

（落下防止バー板厚①、外径②3mm以上）

*3　：溢水水位（床面より60mm）

*4　：落下防止バーの詳細は図へ設-12（2/2）参照

名称	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚（1）～（4）	
図番	図へ設－14（2/2）	工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{513}	金属容器（粉末）用台車（2）	2

*1　：形状寸法制限（容器の直径 251mm以下）

*2　：スペーサー（155mm以上）

*3　：容器の落下防止

*4　：溢水水位（床面より60mm）

：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	粉末貯蔵設備 金属容器（粉末）用台車（2）	
図番	図へ設－15	工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{514}	スクラップ貯蔵棚（粉末用）	16

□ 内は、耐震計算書の部位名称を示す

▨：追加ベースプレート（□mm：□）

□：ウランが滞留する部分

単位：mm

*1　：形状寸法制限（容器の直径 251mm以下）
*2　：容器の落下防止
（落下防止バー設置高さ①210mm以上）
（落下防止バー設置高さ②200mm以下）
（落下防止バー板厚①、外径②3mm以上）
*3　：溢水水位（床面より60mm）
*4　：落下防止バーの詳細は図へ設-12（2/2）参照

名称	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚（粉末用）（1）～（16）	
図番	図へ設－16（1/3）	工場棟 成型工場

内は、耐震計算書の部位名称を示す

：ウランが滞留する部分

単位：mm

*1　：形状寸法制限（容器の直径 251mm以下）
*2　：容器の落下防止
（落下防止バー設置高さ①210mm以上）
（落下防止バー設置高さ②200mm以下）
（落下防止バー板厚①、外径②3mm以上）

*3　：溢水水位（床面より60mm）
*4　：落下防止バーの詳細は図へ設-12（2/2）参照

名称	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚（粉末用）（1）～（16）	
図番	図へ設－16（2/3）	工場棟 成型工場

□ 内は、耐震計算書の部位名称を示す

□：ウランが滞留する部分

単位：mm

*1　：形状寸法制限（容器の直径 251mm以下）

*2　：容器の落下防止
（落下防止バー設置高さ①210mm以上）
（落下防止バー設置高さ②200mm以下）
（落下防止バー板厚①、外径②3mm以上）

*3　：溢水水位（床面より60mm）

*4　：落下防止バーの詳細は図へ設-12 (2/2) 参照

名称	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚（粉末用）（1）～（16）	
図番	図へ設－16（3/3）	工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{529}	スクラップ貯蔵棚（粉末用）	4

□ 内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1　：形状寸法制限（容器の直径 251mm以下）

*2　：容器の落下防止

（ストッパー間隔175mm以上、240mm以下）

（ストッパー板厚2.5mm以上）

*3　：溢水水位（床面より160mm）

*4　：竜巻対策（200mm以下）

▨：追加ベースプレート（□mm：□）

□：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚（粉末用）（1）～（4）	
図番	図へ設－17（1/2）	付属建物 除染室·分析室

□ 内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1　：形状寸法制限（容器の直径 251mm以下）

*2　：容器の落下防止

（ストッパー間隔175mm以上、240mm以下）

（ストッパー板厚2.5mm以上）

*3　：溢水水位（床面より160mm）

*4　：竜巻対策（200mm以下）

：追加ベースプレート（□mm：□）

：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚（粉末用）（1）～（4）	
図番	図へ設－17（2/2）	付属建物 除染室・分析室

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{532}	スクラップ貯蔵棚（粉末用）	58

□ 内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1　：形状寸法制限（容器の直径 251mm以下）

*2　：容器の落下防止

（ストッパー間隔175mm以上、240mm以下）

（ストッパー板厚2.5mm以上）

▨：撤去する積載防止板

▒：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚（粉末用）(1)(2)	
図番	図へ設－18（1/2）	付属建物 第２核燃料倉庫

□ 内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1　：形状寸法制限（容器の直径 251mm以下）

*2　：容器の落下防止

（ストッパー間隔175mm以上、240mm以下）

（ストッパー板厚2.5mm以上）

▨：撤去する積載防止板

░：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚（粉末用）(1)(2)	
図番	図へ設－18（2/2）	付属建物 第２核燃料倉庫

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{534}	第２核燃料倉庫用電動リフタ	1

*1　：形状寸法制限（容器の直径 251mm以下）

*2　：容器の落下防止（高さ20mm以上、厚さ2mm以上）

*3　：停電時保持機能

（網掛け）：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	粉末貯蔵設備 電動リフタ	
図番	図へ設－19	付属建物 第２核燃料倉庫

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{546}	圧粉ペレット一時貯蔵棚	1

□ 内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1　：形状寸法制限（収納部厚み 107mm以下）

*2　：落下防止（高さ5mm以上）　　□：ウランが滞留する部分

*3　：溢水水位（床面より60mm）

単位：mm

名称	UO_2ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚（1）	
図番	図へ設－20（1/2）	工場棟 成型工場

□ 内は、耐震計算書の部位名称を示す

名称	UO_2ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚（1）	
図番	図へ設－20（2/2）	工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{546}	圧粉ペレット一時貯蔵棚	1

□ 内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1 ：形状寸法制限（収納部厚み 107mm以下）
*2 ：落下防止（高さ5mm以上）
*3 ：溢水水位（床面より60mm）

▨：追加ベースプレート（□mm：□）
□：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	UO_2ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚（2）
図番	図へ設－21
	工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{546}	圧粉ペレット一時貯蔵棚	1

□ 内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1　：形状寸法制限（収納部厚み 107mm以下）
*2　：落下防止（高さ10mm以上）
*3　：溢水水位（床面より60mm）　　□：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	UO_2ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚（3）	
図番	図へ設－22	工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{547}	ペレットラインコンベア	1

□ 内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1 ：形状寸法制限（収納部厚み 107mm以下）

*2 ：落下防止（高さ5mm以上）

*3 ：溢水水位（床面より60mm）

□ ：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	UO_2ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア (1)	
図番	図へ設－23	工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{547}	ペレットラインコンベア	1

□ 内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1 ：形状寸法制限（収納部厚み 107mm以下）

*2 ：落下防止（高さ5mm以上）

*3 ：溢水水位（床面より60mm）

▒ ：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	UO_2ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2)	
図番	図へ設－24	工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{548}	乗移台２	1

□ 内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1　：形状寸法制限（収納部厚み 107mm以下）

*2　：落下防止（高さ5mm以上）

*3　：溢水水位（床面より60mm）

□：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	UO_2ペレット貯蔵設備 乗移台2	
図番	図へ設－25	工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{549}	ボート運搬台車	2

*1　：形状寸法制限（収納部厚み 107mm以下）

*2　：落下防止（高さ5mm以上）

*3　：溢水水位（床面より60mm）

*4　：スペーサー（155mm以上）

（網掛け）：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	UO_2ペレット貯蔵設備 ボート運搬台車（1）（2）	
図番	図へ設－26	工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{550}	焼結ペレット一時貯蔵棚	1

□ 内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1 ：形状寸法制限（収納部厚み 107mm以下）

*2 ：落下防止（高さ5mm以上）

*3 ：溢水水位（床面より60mm）

□：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	UO_2ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚（1）	
図番	図へ設－27（1/2）	工場棟 成型工場

単位：mm

名称	UO_2ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚（1）	
図番	図へ設－27（2/2）	工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{550}	焼結ペレット一時貯蔵棚	1

□ 内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1 ：形状寸法制限（収納部厚み 107mm以下）

*2 ：落下防止（高さ5mm以上）

*3 ：溢水水位（床面より60mm）

⊠：追加ベースプレート（□mm：□）

▒：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	UO_2ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚（2）	
図番	図へ設－28	工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{550}	焼結ペレット一時貯蔵棚	1

□ 内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1 ：形状寸法制限（収納部厚み 107mm以下）

*2 ：落下防止（高さ10mm以上）

*3 ：溢水水位（床面より60mm）

□：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	UO_2ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚（3）	
図番	図へ設－29（1/2）	工場棟 成型工場

□ 内は、耐震計算書の部位名称を示す

単位：mm

名称	UO_2ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚 (3)	
図番	図へ設－29 (2/2)	工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{551}	ペレットラインコンベア	1

□ 内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1 ：形状寸法制限（収納部厚み 107mm以下）

*2 ：落下防止（高さ5mm以上）

*3 ：溢水水位（床面より60mm）

：追加部材 □mm：□

：追加ブレス □：□

：追加ベースプレート □mm：□

：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	UO_2ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア（3）	
図番	図ヘ設－30	工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{551}	ペレットラインコンベア	1

□ 内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1　：形状寸法制限（収納部厚み 107mm以下）

*2　：落下防止（高さ5mm以上）

*3　：溢水水位（床面より60mm）

□：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	UO_2ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア（4）	
図番	図へ設－31	工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{552}	ボート（焼結）用台車（1）	1

*1　：形状寸法制限（収納部厚み 107mm以下）
*2　：スペーサー（155mm以上）
*3　：落下防止
*4　：溢水水位（床面より60mm）
：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	UO_2ペレット貯蔵設備 ボート（焼結）用台車（1）	
図番	図へ設－32	工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{553}	ボート（焼結）用台車（2）	2

*1　：形状寸法制限（収納部厚み 107mm以下）

*2　：スペーサー（155mm以上）

*3　：落下防止

*4　：溢水水位（床面より60mm）

：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	UO_2ペレット貯蔵設備 ボート（焼結）用台車（2）	
図番	図へ設－33	工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{554}	スクラップ貯蔵棚（ペレット用）	2

□ 内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1　：容器の落下防止
（落下防止バー上端高さ50mm以上）

*2　：溢水水位（床面より60mm）

▒ ：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	UO_2ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚（ペレット用）（1）（2）	
図番	図へ設－34	工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{555}	金属容器（ペレット）	1式

*1 ：飛散のない構造

*2 ：

単位：mm

名称	UO_2ペレット貯蔵設備 金属容器（ペレット）	
図番	図へ設－35	工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{556}	金属容器（ペレット）用台車（1）	1

*1　：スペーサー（155mm以上）

*2　：落下防止（▭）

*3　：溢水水位（床面より60mm）

▨：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	UO_2ペレット貯蔵設備 金属容器（ペレット）用台車（1）	
図番	図へ設－36	工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{557}	仕上りペレット一時貯蔵棚	4

□ 内は、耐震計算書の部位名称を示す

▨ : 補強板（□mm : □）の追加

▒ : 通常ウランの存在する部分

単位 : mm

*1 : 形状寸法制限（収納部厚み 107mm以下）

*2 : 落下防止（幅90mm以上、板厚8mm以上）

*3 : 溢水水位（床面より60mm）

名称	UO_2ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚（1）～（4）	
図番	図へ設－37	工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{558}	仕上りペレット貯蔵棚	136

□ 内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1　：形状寸法制限（収納部厚み 107mm以下）

*2　：転倒防止部（幅80mm以上、板厚10mm以上）

（点描）：ウランが滞留する部分

（網掛け）：積載防止板（□mm：□）の追加

（黒塗り）：転倒防止凸部（□）の追加

単位：mm

名称	UO_2ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚	
図番	図へ設－38（1/2）	工場棟 成型工場

□ 内は、耐震計算書の部位名称を示す

*2　：転倒防止部（幅80mm以上、厚さ10mm以上）

*3　：落下防止（高さ80mm以上、外径25mm以上）

*4　：溢水水位（床面より60mm）

単位：mm

名称	UO_2ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚	
図番	図へ設－38（2/2）	工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{559}	仕上りペレット貯蔵棚用台車 (1)	1
{560}	仕上りペレット貯蔵棚用台車 (2)	1

*1　：積載制限
（積載数　仕上りペレット貯蔵棚　1以下）
*2　：転倒防止部（幅80mm以上、板厚10mm以上）
*3　：落下防止（厚さ10mm以上）
*4　：溢水水位（床面より60mm）
*5　：スペーサー（155mm以上）
▒：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	UO_2ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車 (1)　(2)	
図番	図へ設－39	工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{561}	ペレットトレイ用台車 (1)	1

*1　：形状寸法制限 (収納部厚み 107mm以下)
*2　：スペーサー (155mm以上)
*3　：落下防止 ( )
*4　：溢水水位 (床面より60mm)
[網掛け]：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	UO_2ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車 (1)	
図番	図へ設－40	工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{562}	余剰ペレット貯蔵棚	4

□ 内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1 ：形状寸法制限（収納部厚み 107mm以下）

*2 ：落下防止(20A Sch20S以上)

*3 ：溢水水位（床面より60mm）

□：ウランが滞留する部分

▨：追加ベースプレート（□mm：□）

単位：mm

名称	UO_2ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵棚 (1) ～ (4)	
図番	図へ設－41	工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{563}	金属缶用台車(1)	1

*1 ：形状寸法制限（収納部厚み 107mm以下）

*2 ：スペーサー（155mm以上）

*3 ：溢水水位（床面より60mm）

*4 ：落下防止（　）

：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	UO_2ペレット貯蔵設備 金属缶用台車（1）	
図番	図へ設－42	工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{579}	燃料棒一時貯蔵棚	1

□ 内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1 ：形状寸法制限（収納部厚み 107mm以下）
*2 ：落下防止（高さ10mm以上）
*3 ：溢水水位（床面より60mm）
▒ ：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚	
図番	図へ設－43	工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{580}	ロッドチャンネル用台車(1)	1

*1 ： 形状寸法制限（収納部厚み 107mm以下）

*2 ： スペーサー（305mm以上）

*3 ： 落下防止

*4 ： 溢水水位（床面より60mm）

（網掛け）： ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車（1）	
図番	図へ設－44	工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{581}	燃料棒一時貯蔵棚	1

□内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1　：形状寸法制限（収納部厚み 107mm以下）

*2　：落下防止（高さ10mm以上）

▒：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚	
図番	図へ設－45	工場棟 組立工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{582}	ロッドチャンネル用台車(2)	1

*1　：　形状寸法制限（収納部厚み 107mm以下）
*2　：　スペーサー（305mm以上）
*3　：　落下防止
*4　：　竜巻対策
［網掛け］：　ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車 (2)	
図番	図へ設－46	工場棟 組立工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{583}	ロッドチャンネル用台車(3)	1

*1 ： 形状寸法制限（収納部厚み 107mm以下）
*2 ： スペーサー（305mm以上）
*3 ： 落下防止
*4 ： 竜巻対策
（網掛け）： ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車（3）	
図番	図へ設－47	工場棟 組立工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{584}	燃料棒貯蔵棚	1

□内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1 ：形状寸法制限（収納部厚み107mm以下）

*2 ：落下防止（高さ10mm以上）

*3 ：遮蔽（鉄板厚さ30mm以上）

：ウラン が滞留する部分

：追加部材

：追加ベースプレート（図へ設-48（2/2）参照）

：遮蔽板 □mm □

単位：mm

名称	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚（1）	
図番	図へ設－48（1/2）	工場棟 組立工場

□内は、耐震計算書の部位名称を示す

▩：追加ベースプレート（□mm：□）

名称	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚（1）	
図番	図へ設－48（2/2）	工場棟 組立工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{584}	燃料棒貯蔵棚	1

□内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1 ：形状寸法制限（収納部厚み107mm以下）

*2 ：落下防止（高さ10mm以上）

*3 ：遮蔽（鉄板厚さ30mm以上）

：ウランが滞留する部分

：追加部材

：追加ベースプレート(図へ設-49 (2/2)参照)

：遮蔽板 mm

単位：mm

名称	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚 (2)
図番	図へ設－49 (1/2)
	工場棟 組立工場

□内は、耐震計算書の部位名称を示す

▩：追加ベースプレート（□m:□

名称	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚（2）	
図番	図へ設－49（2/2）	工場棟 組立工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{585}	トラバーサ	1

内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1：形状寸法制限（収納部厚み 107mm以下）
*2：停電時保持機能
*3：落下防止（図へ設-50(2/2)参照）
*4：竜巻対策

：ウランが滞留する部分
：追加補強ブレース（:）
（プレート㎜：）
：追加補強プレート（㎜,㎜,㎜：SS400）

単位：mm

名称	燃料棒貯蔵設備 トラバーサ	
図番	図へ設－50(1/2)	工場棟 組立工場

*3 ：落下防止（高さ10mm以上）

▨：追加補強プレート（□mm,□mm,□mm:□）

単位：mm

名称	燃料棒貯蔵設備 トラバーサ	
図番	図へ設－50(2/2)	工場棟 組立工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{586}	運搬車	1

□内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1 ：形状寸法制限（収納部厚み 107mm以下）
*2 ：落下防止（高さ10mm以上）
*3 ：竜巻対策
▒ ：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	燃料棒貯蔵設備 運搬車	
図番	図へ設－51	工場棟 組立工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{593}	燃料集合体一時貯蔵架台	29
{595}	燃料集合体貯蔵架台	90

*1：積載防止板により貯蔵不可としている架台
（燃料集合体37体分）

*2：高速増殖炉用ブランケット燃料用機器を
撤去し、燃料集合体用へ復元する

名称	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台、燃料集合体一時貯蔵架台	
図番	図へ設－52(1/5)	工場棟 組立工場

□内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1：積載制限（燃料集合体 1体以下／収納部）

*2：落下防止（高さ 40mm以上，板厚 4mm以上，
支持位置高さ 2500mm以上4260mm以下）

：ウランが滞留する部分

：追加ベースプレート（□mm：□）

単位：mm

名称	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台	
図番	図へ設－52(2/5)	工場棟 組立工場

□内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1：積載制限（燃料集合体 1体以下／収納部）

*2：落下防止（高さ 40mm以上，板厚 4mm以上，
支持位置高さ 2500mm以上4260mm以下）

：ウランが滞留する部分

：追加ベースプレート（□mm：□）

単位：mm

名称	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台（1）	
図番	図へ設－52(3/5)	工場棟 組立工場

内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1：積載制限（燃料集合体 1体以下／収納部）

*2：落下防止（高さ 40mm以上，板厚 4mm以上，
支持位置高さ 2500mm以上4260mm以下）

：ウランが滞留する部分

：追加ベースプレート（ mm ）

単位：mm

名称	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台（2）	
図番	図へ設－52(4/5)	工場棟 組立工場

□内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1：積載制限（燃料集合体 1体以下／収納部）

*2：落下防止（高さ 40mm以上，板厚 4mm以上，
支持位置高さ 2500mm以上4260mm以下）

▒：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台（3）	
図番	図へ設－52(5/5)	工場棟 組立工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{596}	燃料集合体移送装置	1

□ 内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1　：積載制限（燃料集合体 1体以下／収納部）

*2　：落下防止（⌀27mm以上）

▒ ：ウランが滞留する部分

単位：mm

名称	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置	
図番	図へ設－53	工場棟 組立工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{594}	天井走行クレーン	1

□内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1：積載制限（燃料集合体 1体以下/収納部）
（燃料集合体輸送容器 1基以下/収納部）

*2：停電時保持機能

*3：落下防止（荷重 4.8ｔ以下）

単位：mm

名称	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン（組立北4.8t）	
図番	図へ設－54	工場棟 組立工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{594}	天井走行クレーン	1

□内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1：積載制限（燃料集合体 1体以下/収納部）

*2：停電時保持機能

*3：落下防止（荷重 3 t 以下）

単位：mm

名称	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン（組立北3t）	
図番	図へ設－55	工場棟 組立工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{594}	天井走行クレーン	1

□内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1：積載制限（燃料集合体 1体以下/収納部）
（燃料集合体輸送容器 1基以下/収納部）

*2：停電時保持機能

*3：落下防止（荷重 5ｔ以下）

単位：mm

名称	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン（組立南5t）	
図番	図へ設－56	工場棟 組立工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{594}	天井走行クレーン	1

□内は、耐震計算書の部位名称を示す

*2：落下防止（荷重1t以下）

単位：mm

名称	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン（組立南1t）	
図番	図へ設－57	工場棟 組立工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{597}	天井走行クレーン	1

*2：落下防止（荷重 4.8 t 以下）

単位：mm

名称	輸送物貯蔵設備 天井走行クレーン（容器管理棟4.8t）	
図番	図へ設－58	付属建物 容器管理棟

No.	安全機能を有する施設名称	凡例
{609}	給気ファン	給気：ファン No.
{610}	排気ファン	排気：ファン No.
{611}	高性能エアフィルタ	フィルタ No.
{612}	給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	安全機能番号
{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	安全機能番号
{626}	スクラバ(焙焼・還元炉、乾燥機系統)	安全機能番号
{627}	負圧警報装置	安全機能番号
{630}	水スクラバ(ウラン回収第1系列系統)	安全機能番号
{631}	アルカリスクラバ(ウラン回収第1系列系統)	安全機能番号
{632}	排ガス冷却装置(ウラン回収第1系列系統)	安全機能番号
{633}	コンデンサ(ウラン回収第1系列系統)	安全機能番号
{634}	スクラバ(ウラン回収第2系列系統)	安全機能番号
{635}	排ガス分解装置	安全機能番号
{638}	スクラバ(分析系統)	安全機能番号
{639}	負圧警報装置	安全機能番号
―	プレフィルタ	PF

名称	気体廃棄設備(1) 機器配置図(1階)	
図番	図ト配－気1 (1/3)	工場棟 転換工場

名称	気体廃棄設備(1) 機器配置図(2階)	
図番	図ト配ー気1 (2/3)	工場棟 転換工場

名称	気体廃棄設備(1) 機器配置図(3階)		
図番	図ト配−気1 (3/3)	工場棟 転換工場	

No.	安全機能を有する施設名称	凡 例
{641}	給気ファン	給気：ファン No.
{642}	排気ファン	排気：ファン No.
{643}	高性能エアフィルタ	フィルタ No.
{644}	給気逆流防止ダンパ (屋外との境界部)	安全機能番号
{645}	排気逆流防止ダンパ (屋外との境界部)	安全機能番号
{652}	負圧警報装置	安全機能番号
—	プレフィルタ	PF PF

名称	気体廃棄設備(2) 機器配置図(1階)		
図番	図ト配ー気2 (1/8)	工場棟 成型工場	

名称	気体廃棄設備(2) 機器配置図(2階)	
図番	図ト配一気2 (2/8)	工場棟 成型工場

注)各符号は、(2/6)～(6/6)による。

名称	気体廃棄設備(2) 機器配置図(3階) (1/6)
図番	図ト配－気2 (3/8)
	工場棟 成型工場

名称	気体廃棄設備(2) 機器配置図(3階) (2/6)	
図番	図ト配一気2 (4/8)	工場棟 成型工場

名称	気体廃棄設備(2) 機器配置図(3階) (3/6)	
図番	図ト配ー気2 (5/8)	工場棟 成型工場

名称	気体廃棄設備(2) 機器配置図(3階) (4/6)	
図番	図ト配一気2 (6/8)	工場棟 成型工場

名称	気体廃棄設備(2) 機器配置図(3階) (5/6)	
図番	図ト配－気2 (7/8)	工場棟 成型工場

名称	気体廃棄設備(2) 機器配置図(3階)(6/6)	
図番	図ト配一気2 (8/8)	工場棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	凡例
{654}	給気ファン	給気：ファン No.
{655}	排気ファン	排気：ファン No.
{656}	高性能エアフィルタ	フィルタ No.
{657}	給気逆流防止ダンパ (屋外との境界部)	安全機能番号
{658}	排気逆流防止ダンパ (屋外との境界部)	安全機能番号
{665}	負圧警報装置	安全機能番号
−	プレフィルタ	PF

名称	気体廃棄設備(3) 機器配置図(1階)	
図番	図ト配−気3 (1/2)	加工棟 成型工場

名称	気体廃棄設備(3) 機器配置図(2階)	
図番	図ト配−気3 (2/2)	加工棟 成型工場

No.	安全機能を有する施設名称	凡　例
{667}	給気ファン	給気：ファン No.
{668}	排気ファン	排気：ファン No.
{669}	高性能エアフィルタ	フィルタ No.
{670}	給気逆流防止ダンパ (屋外との境界部)	安全機能番号
{671}	排気逆流防止ダンパ (屋外との境界部)	安全機能番号
{678}	負圧警報装置	安全機能番号
—	プレフィルタ	PF PF

名称	気体廃棄設備(4) 機器配置図(1階)	
図番	図ト配-気4 (1/2)	付属建物 第3核燃料倉庫

名称	気体廃棄設備(4) 機器配置図(2階)	
図番	図ト配-気4 (2/2)	付属建物 第3核燃料倉庫

No.	安全機能を有する施設名称	凡　例
{680}	給気ファン	給気：ファン No.
{681}	排気ファン	排気：ファン No.
{682}	高性能エアフィルタ	フィルタ No.
{692}	スクラバ(局所排気系統)	安全機能番号

名称	気体廃棄設備(5) 機器配置図(1階)	
図番	図ト配-気5 (1/2)	付属建物 第1廃棄物処理所

名称	気体廃棄設備(5) 機器配置図(2階)	
図番	図ト配-気5 (2/2)	付属建物 第1廃棄物処理所

No.	安全機能を有する施設名称	凡　例
{691}	負圧警報装置	安全機能番号
{694}	空調機給気ファン	給気：ファン No.
{695}	排気ファン	排気：ファン No.
{696}	高性能エアフィルタ	フィルタ No.
{697}	給気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) (ツリング洗浄線)	安全機能番号
{699}	排気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) (ツリング洗浄線)	安全機能番号
—	プレフィルタ	PF

名称	気体廃棄設備(6) 機器配置図(1階)	
図番	図ト配-気6 (1/5)	付属建物 第2廃棄物処理所

名称	気体廃棄設備(6) 機器配置図(2階)	
図番	図ト配-気6 (2/5)	付属建物 第2廃棄物処理所

名称	気体廃棄設備(6) 機器配置図(地下1階)	
図番	図ト配-気6 (3/5)	付属建物 シリンダ洗浄棟

名称	気体廃棄設備(6) 機器配置図(1階)	
図番	図ト配-気6 (4/5)	付属建物 シリンダ洗浄棟

名称	気体廃棄設備(6) 機器配置図(2階)		
図番	図ト配-気6 (5/5)	付属建物 シリンダ洗浄棟	

―――― ：既設配管（屋内）
━━━━ ：既設配管（屋外）
―・―・― ：共同溝
― ― ― ：設工認申請対象外

＊1：周辺監視区域外の安水製造所にて弗素及び窒素を除去後、排水貯留池へ送水
＊2：廃液処理設備(1)の設置場所
＊3：廃液処理設備(4)の設置場所

名称	廃液処理設備(1)，廃液処理設備(4) 配置図	
図番	図ト配一液1(1/2)	―

＊1：設工認申請対象外
共同溝：高さ1930，幅1810
＊2：次回以降申請予定
－－－：埋設構造物

名称	廃液処理設備(1)，廃液処理設備(4) 配置図	
図番	図ト配－液1(2/2)	－

名称	廃液処理設備(1) 機器配置図	
図番	図ト配-液2(1/4)	工場棟 転換工場

名称	廃液処理設備(1) 機器配置図	
図番	図ト配-液2(2/4)	工場棟 転換工場

廃液処理設備(1)

(廃棄物処理室)

符号	機器名	変更内容
1	転換第1廃液貯槽	変更内容
2	洗浄液受槽	改造
3	洗浄液バグフィルタA	変更なし
4	洗浄液バグフィルタB	変更なし
5	ろ液受槽	改造
6	ろ液バグフィルタA	変更なし
7	ろ液バグフィルタB	変更なし

(チェックタンク室)

符号	機器名	変更内容
8	地下集水槽A	改造
9	地下集水槽B	改造
10	転換第2廃液貯槽	改造
11	混合槽	改造
12	集水槽(チェック)A	改造
13	集水槽(チェック)B	改造
14	集水槽(チェック)C	改造

(転換加工室)

符号	機器名	変更内容
15	廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系統)	改造
16	イオン交換塔	撤去

名称	廃液処理設備(1) 機器配置図	
図番	図ト配-液2(3/4)	工場棟 転換工場

*1：周辺監視区域外の安水製造所にて
　　フッ素及び窒素を除去後、排水貯留地へ送水
*2：5次申請で申請済みの設備からの排水処理
*3：5次申請で申請済みの設備（蒸発器）からのドレン水処理

名称	廃液処理設備(1) 機器配置図	
図番	図ト配ー液2(4/4)	工場棟 転換工場

液体廃棄物の廃棄設備（廃液処理設備(4)）

符号	機　器　名	変更内容
1	貯留タンク(1)	改造
2	貯留タンク(2)	改造
3	貯留タンク(チェック)(1)	改造
4	貯留タンク(チェック)(2)	改造
5	貯留タンク(チェック)(3)	改造
6	ろ過機	改造
7	ろ液受槽	変更なし
8	集水槽	改造
9	堰(貯留ﾀﾝｸ、貯留ﾀﾝｸ(ﾁｪｯｸ)、ろ過機)	改造

＊１：廃液処理室の段差構造による
凹み部(太線：━━の内側)を堰とする

▨：申請する機器

名称	廃液処理設備(4) 機器配置図	
図番	図ト配−液3	加工棟 成型工場

保管廃棄設備　付属建物　第３廃棄物倉庫 *3

符号	機　器　名	変更内容
1	ドラム缶固縛治具	改造
2	クレーン	変更なし

▨：申請する機器

＊1：ドラム缶は設工認申請対象外
＊2：ドラム缶をドラム缶固縛治具(図ト配-固1(2/2)参照)にて固縛
＊3：付属建物　第3廃棄倉庫　廃棄物貯蔵設備(5){822}の仕様表、表ト建-1-5参照

名称	保管廃棄設備(廃棄物貯蔵設備(5)) 機器配置図	
図番	図ト配ー固１(1/2)	付属建物 第3廃棄物倉庫

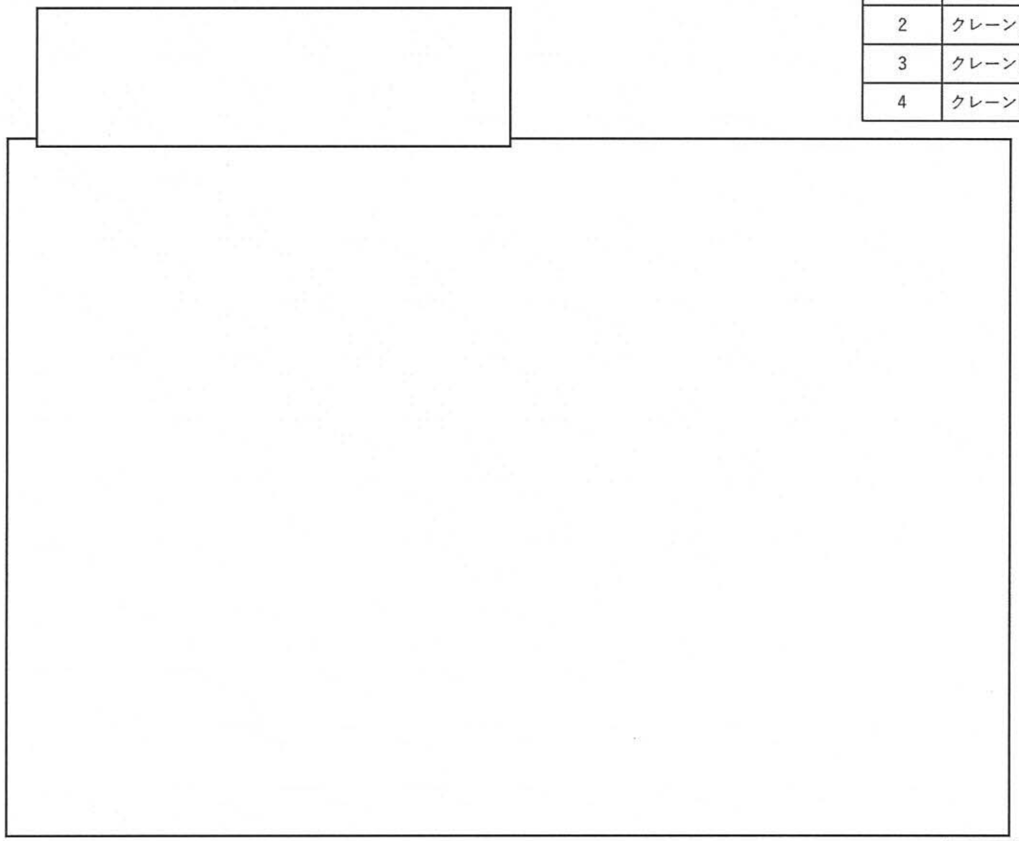
単位：mm

名称	保管廃棄設備(廃棄物貯蔵設備(5)) 機器配置図	
図番	図ト配－固1(2/2)	付属建物 第3廃棄物倉庫

焼却設備　集塵機

(廃棄物処理室)

符号	機器名	変更内容
1	集塵機	改造
2	クレーン(1)	改造
3	クレーン(2)	改造
4	クレーン(3)	改造



▨：申請する機器

名称	焼却設備　集塵機 機器配置図	
図番	図ト配-固2	付属建物 第1廃棄物処理所

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルタ	1
{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
⊠	高性能エアフィルタ(1段)	A・H	空調機		切替ダンパ		地震連動閉止ダンパ
⊠⊠	高性能エアフィルタ(2段)		ファン		逆流防止ダンパ	▶	ダストモニタ
⊠	プレフィルタ		負圧制御用ダンパ		当該図面対象範囲		

：新設*　　　耐震重要度分類第1類

：改造*　　　耐震重要度分類第2類

　　　　　　　耐震重要度分類第3類

*:ダクト･ダンパに関する工事個所を示す。
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名称	気体廃棄設備(1) フィルタ室　室内排気系統	
図番	図ト系 1-1	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
⊠	高性能エアフィルタ(1段)	A・H	空調機		切替ダンパ		地震連動閉止ダンパ
⊠⊠	高性能エアフィルタ(2段)		ファン		逆流防止ダンパ	▶	ダストモニタ
	プレフィルタ		負圧制御用ダンパ		当該図面対象範囲		

:新設*　耐震重要度分類第1類

:改造*　耐震重要度分類第2類

耐震重要度分類第3類

*:ダクト・ダンパに関する工事個所を示す。
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名称	気体廃棄設備(1) 機械室　室内排気系統	
図番	図ト系 1-2	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルタ	1
{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
⊠	高性能エアフィルタ(1段)	A・H	空調機	ø	切替ダンパ	ø	地震連動閉止ダンパ
⊠⊠	高性能エアフィルタ(2段)		ファン	ø	逆流防止ダンパ	▶	ダストモニタ
⊠	プレフィルタ		負圧制御用ダンパ		当該図面対象範囲		

------ : 改造前

: 新設* — 耐震重要度分類第1類

— 耐震重要度分類第2類

: 改造* — 耐震重要度分類第3類

*:ダクト・ダンパに関する工事個所を示す。
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名称	気体廃棄設備(1) 付帯設備室　室内排気系統	
図番	図ト系 1-3	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルタ	1
{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
	高性能エアフィルタ(1段)	A・H	空調機		切替ダンパ		地震連動閉止ダンパ
	高性能エアフィルタ(2段)		ファン		逆流防止ダンパ		ダストモニタ
	プレフィルタ		負圧制御用ダンパ		当該図面対象範囲		

:新設*　:改造*

耐震重要度分類第1類
耐震重要度分類第2類
耐震重要度分類第3類

*:ダクト・ダンパに関する工事個所を示す。
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名称	気体廃棄設備(1) 原料倉庫　室内排気系統	
図番	図ト系 1-4	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルタ	1
{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
	高性能エアフィルタ(1段)	A・H	空調機		切替ダンパ		地震連動閉止ダンパ
	高性能エアフィルタ(2段)		ファン		逆流防止ダンパ		ダストモニタ
	プレフィルタ		負圧制御用ダンパ		当該図面対象範囲		

:新設*
:改造*

耐震重要度分類第1類
耐震重要度分類第2類
耐震重要度分類第3類

*:ダクト・ダンパに関する工事個所を示す。
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名称	気体廃棄設備(1) 原料倉庫　局所排気系統	
図番	図ト系 1-5	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルタ	1
{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
	高性能エアフィルタ(1段)	A・H	空調機		切替ダンパ		地震連動閉止ダンパ
	高性能エアフィルタ(2段)		ファン		逆流防止ダンパ	▶	ダストモニタ
	プレフィルタ		負圧制御用ダンパ		当該図面対象範囲		

:新設*　耐震重要度分類第1類

:改造*　耐震重要度分類第2類

耐震重要度分類第3類

*:ダクト・ダンパに関する工事個所を示す。
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名称	気体廃棄設備(1) 転換加工室　室内排気系統(1)	
図番	図ト系 1-6	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルタ	1
{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
	高性能エアフィルタ(1段)	A・H	空調機		切替ダンパ		地震連動閉止ダンパ
	高性能エアフィルタ(2段)		ファン		逆流防止ダンパ		ダストモニタ
	プレフィルタ		負圧制御用ダンパ		当該図面対象範囲		

:新設* 耐震重要度分類第1類

:改造* 耐震重要度分類第2類

耐震重要度分類第3類

*:ダクト・ダンパに関する工事個所を示す。
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名称	気体廃棄設備(1) 転換加工室　室内排気系統(2)	
図番	図ト系 1-7	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルタ	1
{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{635}	排ガス分解装置	2
{636}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
⊠	高性能エアフィルタ(1段)	A・H	空調機	ø	切替ダンパ	ø	地震連動閉止ダンパ
⊠⊠	高性能エアフィルタ(2段)		ファン	ø	逆流防止ダンパ	▶	ダストモニタ
⊠	プレフィルタ		負圧制御用ダンパ		当該図面対象範囲		

:新設* 耐震重要度分類第1類
耐震重要度分類第2類
:改造* 耐震重要度分類第3類

*:ダクト・ダンパに関する工事個所を示す。
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名称	気体廃棄設備(1) 転換加工室　局所排気系統(1)	
図番	図ト系 1-8 (1/2)	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数

安全機能番号	機器名	接続ダクト
{29}	UF6蒸発・加水分解設備　UO2F2貯槽 UO2F2貯槽(1)-A UO2F2貯槽(1)-B UO2F2貯槽(1)-C	φ55以上
{29}	UF6蒸発・加水分解設備　UO2F2貯槽 UO2F2貯槽(2)-A UO2F2貯槽(2)-B UO2F2貯槽(2)-C	φ40以上
{33}	UF6蒸発・加水分解設備　飛散防止カバー 飛散防止カバー(1)	φ110以上
{33}	UF6蒸発・加水分解設備　飛散防止カバー 飛散防止カバー(2)	φ110以上
{35}	UF6蒸発・加水分解設備　液受槽 液受槽(1)	φ55以上
{35}	UF6蒸発・加水分解設備　液受槽 液受槽(2)	φ40以上
{37}	UF6蒸発・加水分解設備　調液貯槽 調液貯槽(1)-A 調液貯槽(1)-B	φ55以上
{37}	UF6蒸発・加水分解設備　調液貯槽 調液貯槽(2)-A 調液貯槽(2)-B	φ40以上
{197}	ウラン回収設備（第1系列）　輸送装置 フードボックス（仮焼炉）	φ155以上

名称	気体廃棄設備(1) 転換加工室　局所排気系統(1)	
図番	図ト系 1-8 (2/2)	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルタ	1
{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1
{626}	スクラバ(焙焼・還元炉、乾燥機系統)	4
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
⊠	高性能エアフィルタ(1段)	A・H	空調機		切替ダンパ		地震連動閉止ダンパ
⊠⊠	高性能エアフィルタ(2段)		ファン		逆流防止ダンパ	▶	ダストモニタ
⊠	プレフィルタ		負圧制御用ダンパ		当該図面対象範囲		

:新設* 耐震重要度分類第1類
:改造* 耐震重要度分類第2類
耐震重要度分類第3類

*:ダクト・ダンパに関する工事個所を示す。
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名称	気体廃棄設備(1) 転換加工室　局所排気系統(2)	
図番	図ト系 1-9 (1/3)	工場棟 転換工場

本図は、1系を示す。
2系は、1系と同一系統とする。

名称	気体廃棄設備(1) 転換加工室　局所排気系統(2)	
図番	図ト系 1-9 (2/3)	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数

安全機能番号	機器名	接続ダクト
{78}	乾燥設備　ＡＤＵスクラバ ＡＤＵスクラバ(1)	φ40以上
{78}	乾燥設備　ＡＤＵスクラバ ＡＤＵスクラバ(2)	φ40以上
{85}	乾燥設備　ＡＤＵバグフィルタ ＡＤＵバグフィルタ(1)	φ45以上
{85}	乾燥設備　ＡＤＵバグフィルタ ＡＤＵバグフィルタ(2)	φ45以上
{94}	焙焼還元設備　ロータリーキルン ロータリーキルン(1)	φ210以上
{94}	焙焼還元設備　ロータリーキルン ロータリーキルン(2)	φ210以上

名称	気体廃棄設備(1) 転換加工室　局所排気系統(2)	
図番	図ト系 1-9 (3/3)	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルタ	1
{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{630}	水スクラバ(ウラン回収第1系列系統)	1
{631}	アルカリスクラバ(ウラン回収第1系列系統)	1
{632}	排ガス冷却装置(ウラン回収第1系列系統)	1
{633}	コンデンサ(ウラン回収第1系列系統)	1

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
⊠	高性能エアフィルタ(1段)	A・H	空調機		切替ダンパ		地震連動閉止ダンパ
	高性能エアフィルタ(2段)		ファン		逆流防止ダンパ	▶	ダストモニタ
⊠	プレフィルタ		負圧制御用ダンパ		当該図面対象範囲		

:新設* — 耐震重要度分類第1類

:改造* — 耐震重要度分類第2類

— 耐震重要度分類第3類

*:ダクト・ダンパに関する工事個所を示す。
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名称	気体廃棄設備(1) 転換加工室　局所排気系統(3)	
図番	図ト系 1-10 (1/5)	工場棟 転換工場

凡例

:弁　:ポンプ

:弁(常時閉)

名称	気体廃棄設備(1) 転換加工室　局所排気系統(3)	
図番	図ト系 1-10 (2/5)	工場棟 転換工場

特記外の耐震重要度分類は第2類を示す。

凡例

名称	気体廃棄設備(1) 転換加工室　局所排気系統(3)	
図番	図ト系 1-10 (3/5)	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数

安全機能番号	機器名	接続ダクト
{120}	混合設備　抜き出しボックス 抜き出しボックス(1)	φ55以上
{120}	混合設備　抜き出しボックス 抜き出しボックス(2)	φ55以上
{121}	混合設備　サンプラ フードボックス(サンプラ)(1)	φ110以上
{121}	混合設備　サンプラ フードボックス(サンプラ)(2)	φ110以上
{123}	混合設備　サンプリング台	φ260以上
{125}	濃縮度混合設備 フードボックス (粉砕機)	φ160以上
{128}	濃縮度混合設備　バックアップフィルタ (粉末輸送装置②)	φ70以上
{129}	濃縮度混合設備　粉末輸送装置② フードボックス (粉末輸送装置②)	φ210以上
{130}	濃縮度混合設備　粉末充填ボックス	φ210以上
{131}	濃縮度混合設備　粉末抜出しボックス	φ110以上
{134}	濃縮度混合設備　粉末輸送装置①ホッパ部① フードボックス (混合装置) (粉末輸送装置①ホッパ部①)	φ265以上
{136}	濃縮度混合設備　粉末回収ボックス	φ210以上
{137}	濃縮度混合設備　バックアップフィルタ (粉末輸送装置①)	φ70以上
{140}	濃縮度混合設備　粉末梱包機 フードボックス (粉末梱包機)	φ315以上

安全機能番号	機器名	接続ダクト
{141} {142}	濃縮度混合設備　充填装置	φ210以上
{144}	濃縮度混合設備　粉末輸送装置①ホッパ部② フードボックス (粉末輸送装置①ホッパ部②)	φ55以上
{145} {146}	濃縮度混合設備　粗成型用プレス	φ70以上
{149}	濃縮度混合設備　バックアップフィルタ (粉末集塵装置)	φ145以上
{150} {151} {152} {153}	濃縮度混合設備　造粒機	φ160以上
{154}	濃縮度混合設備　アンダーサイズ粉受器	φ110以上
{155} {156}	濃縮度混合設備　小分け装置	φ130以上
{158}	ウラン回収設備 (第1系列)　原料フードボックス 原料フードボックス	φ210以上
{161}	溶解槽	φ60以上
{167}	溶解液受槽	φ25以上
{174}	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機	φ95以上
{180}	ウラン回収設備 (第1系列)　箱形乾燥機 箱形乾燥機(1)	φ95以上
{180}	ウラン回収設備 (第1系列)　箱形乾燥機 箱形乾燥機(2)	φ160以上

名称	気体廃棄設備(1) 転換加工室　局所排気系統(3)	
図番	図ト系 1-10 (4/5)	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数

安全機能番号	機器名	接続ダクト
{182}	ウラン回収設備（第1系列） 明け替えフードボックス 明け替えフードボックス①	φ110以上
{184}	ウラン回収設備（第1系列） バックアップフィルタ（明け替えフードボックス） バックアップフィルタ（明け替えフードボックス①）	φ45以上
{185}	ウラン回収設備（第1系列） 明け替えフードボックス 明け替えフードボックス②	φ110以上
{194}	ウラン回収設備（第1系列） 解砕機 解砕機フードボックス	φ110以上
{196}	ウラン回収設備（第1系列） バックアップフィルタ（輸送装置）	φ70以上
{197}	ウラン回収設備（第1系列）輸送装置 フードボックス（仮焼炉）	φ155以上
{198}	ウラン回収設備（第1系列）仮焼炉	φ80以上
{201}	ウラン回収設備（第1系列） 粉末受けホッパ 充填ボックス	φ110以上

名称	気体廃棄設備(1) 転換加工室　局所排気系統(3)	
図番	図ト系 1-10 (5/5)	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルタ	1
{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
	高性能エアフィルタ(1段)	A・H	空調機		切替ダンパ		地震連動閉止ダンパ
	高性能エアフィルタ(2段)		ファン		逆流防止ダンパ		ダストモニタ
	プレフィルタ		負圧制御用ダンパ		当該図面対象範囲		

:新設*　耐震重要度分類第1類

:改造*　耐震重要度分類第2類

耐震重要度分類第3類

*:ダクト・ダンパに関する工事個所を示す。
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名称	気体廃棄設備(1) 転換加工室　局所排気系統(4)	
図番	図ト系 1-11 (1/2)	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数

安全機能番号	機器名	接続ダクト
{86}	乾燥設備　ADUバグフィルタ フードボックス(ADUバグフィルタ)(1)	φ120以上
{86}	乾燥設備　ADUバグフィルタ フードボックス(ADUバグフィルタ)(1)	φ120以上
{87}	乾燥設備　ADUバックアップフィルタ ADUバックアップフィルタ(1)	φ70以上
{87}	乾燥設備　ADUバックアップフィルタ ADUバックアップフィルタ(2)	φ70以上
{89}	焙焼還元設備　リサイクル粉投入ボックス リサイクル粉投入ボックス(1)	φ135以上
{89}	焙焼還元設備　リサイクル粉投入ボックス リサイクル粉投入ボックス(2)	φ135以上
{96}	焙焼還元設備　ロータリーキルン ヘッド側フードボックス(1) テール側フードボックス(1)	φ145以上
{96}	焙焼還元設備　ロータリーキルン ヘッド側フードボックス(2) テール側フードボックス(2)	φ145以上
{107} {109}	焙焼還元設備　U02フィルタ U02フィルタ(1)	φ110以上
{107} {109}	焙焼還元設備　U02フィルタ U02フィルタ(2)	φ110以上
{112} {114}	粉砕・充填設備 粉砕機 粉砕機(1)	φ155以上
{112} {114}	粉砕・充填設備 粉砕機 粉砕機(2)	φ155以上

安全機能番号	機器名	接続ダクト
{115} {116}	粉砕・充填設備 充填装置 充てん装置(1)	φ95以上
{115} {116}	粉砕・充填設備 充填装置 充てん装置(2)	φ95以上
{119}	混合設備　バックアップフィルタ(サンプラ)	φ55以上
{239}	ウラン回収設備(第2系列)スクラップ仮焼炉	φ55以上

名称	気体廃棄設備(1) 転換加工室　局所排気系統(4)	
図番	図ト系 1-11 (2/2)	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルタ	1
{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
	高性能エアフィルタ(1段)	A・H	空調機		切替ダンパ		地震連動閉止ダンパ
	高性能エアフィルタ(2段)		ファン		逆流防止ダンパ		ダストモニタ
	プレフィルタ		負圧制御用ダンパ		当該図面対象範囲		

:新設*
:改造*

耐震重要度分類第1類
耐震重要度分類第2類
耐震重要度分類第3類

*:ダクト・ダンパに関する工事個所を示す。
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名称	気体廃棄設備(1) 転換加工室　局所排気系統(5)	
図番	図ト系 1-12 (1/2)	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数

安全機能番号	機器名	接続ダクト
{238}	ウラン回収設備（第2系列） 粉砕機フードボックス(粉砕機)	φ260以上
{242}	ウラン回収設備（第2系列）ヒュームフード(1)	φ310以上

名称	気体廃棄設備(1) 転換加工室 局所排気系統(5)	
図番	図ト系 1-12 (2/2)	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルタ	1
{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
⊠	高性能エアフィルタ(1段)	A・H	空調機		切替ダンパ		地震連動閉止ダンパ
	高性能エアフィルタ(2段)		ファン		逆流防止ダンパ	▶	ダストモニタ
	プレフィルタ		負圧制御用ダンパ		当該図面対象範囲		

:新設* 耐震重要度分類第1類

耐震重要度分類第2類

:改造* 耐震重要度分類第3類

*:ダクト・ダンパに関する工事個所を示す。
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名称	気体廃棄設備(1) 廃棄物処理室　室内排気系統(1)	
図番	図ト系 1-13	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルタ	1
{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
	高性能エアフィルタ(1段)	A・H	空調機		切替ダンパ		地震連動閉止ダンパ
	高性能エアフィルタ(2段)		ファン		逆流防止ダンパ		ダストモニタ
	プレフィルタ		負圧制御用ダンパ		当該図面対象範囲		

:新設*
:改造*

耐震重要度分類第1類
耐震重要度分類第2類
耐震重要度分類第3類

*:ダクト・ダンパに関する工事個所を示す。
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名称	気体廃棄設備(1) 廃棄物処理室　室内排気系統(2)	
図番	図ト系 1-14	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
⊠	高性能エアフィルタ(1段)	A・H	空調機		切替ダンパ		地震連動閉止ダンパ
	高性能エアフィルタ(2段)		ファン		逆流防止ダンパ	▶	ダストモニタ
	プレフィルタ		負圧制御用ダンパ		当該図面対象範囲		

:新設*
:改造*

耐震重要度分類第1類
耐震重要度分類第2類
耐震重要度分類第3類

*:ダクト・ダンパに関する工事個所を示す。
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名称	気体廃棄設備(1) 廃棄物処理室　局所排気系統	
図番	図ト系 1-15 (1/2)	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数

安全機能番号	機器名	接続ダクト
{205}	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置 (吸着塔) フードボックス(イオン交換装置)(1) フードボックス(イオン交換装置)(2) フードボックス(イオン交換装置)(3) フードボックス(イオン交換装置)(4)	φ210以上
{771}	乾燥機	φ25以上

名称	気体廃棄設備(1) 廃棄物処理室　局所排気系統	
図番	図ト系 1-15 (2/2)	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
	高性能エアフィルタ(1段)	A・H	空調機		切替ダンパ		地震連動閉止ダンパ
	高性能エアフィルタ(2段)		ファン		逆流防止ダンパ	▶	ダストモニタ
	プレフィルタ		負圧制御用ダンパ		当該図面対象範囲		

:新設*
:改造*

耐震重要度分類第1類
耐震重要度分類第2類
耐震重要度分類第3類

*:ダクト・ダンパに関する工事個所を示す。
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名称	気体廃棄設備(1) チェックタンク室　室内排気系統
図番	図ト系 1-16
	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
	高性能エアフィルタ(1段)	A・H	空調機		切替ダンパ		地震連動閉止ダンパ
	高性能エアフィルタ(2段)		ファン		逆流防止ダンパ		ダストモニタ
	プレフィルタ		負圧制御用ダンパ		当該図面対象範囲		

:新設*　耐震重要度分類第1類

:改造*　耐震重要度分類第2類

耐震重要度分類第3類

*:ダクト・ダンパに関する工事個所を示す。
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名称	気体廃棄設備(1) チェックタンク室　局所排気系統(1)	
図番	図ト系 1-17 (1/2)	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数

安全機能番号	機器名	接続ダクト
{234}	ウラン回収設備（第2系列） 乾燥排気フィルタ	φ55以上

名称	気体廃棄設備(1) チェックタンク室 局所排気系統(1)	
図番	図ト系 1-17 (2/2)	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルタ	1
{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{634}	スクラバ(ウラン回収第2系列系統)	1

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
⊠	高性能エアフィルタ(1段)	A・H	空調機		切替ダンパ		地震連動閉止ダンパ
⊠⊠	高性能エアフィルタ(2段)		ファン		逆流防止ダンパ	▶	ダストモニタ
	プレフィルタ		負圧制御用ダンパ		当該図面対象範囲		

:新設*　耐震重要度分類第1類

:改造*　耐震重要度分類第2類

耐震重要度分類第3類

*:ダクト・ダンパに関する工事個所を示す。
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名称	気体廃棄設備(1) チェックタンク室　局所排気系統(2)
図番	図ト系 1-18 (1/3) | 工場棟 転換工場

凡例

:弁

:弁(常時閉)

:ポンプ

名称	気体廃棄設備(1) チェックタンク室　局所排気系統(2)	
図番	図ト系 1-18 (2/3)	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数

安全機能番号	機器名	接続ダクト
{206}	ウラン回収設備（第2系列）酸洗装置	□245×245以上
{211}	ウラン回収設備（第2系列） 投入ボックス 投入ボックス(1)	φ85以上
{211}	ウラン回収設備（第2系列） 投入ボックス 投入ボックス(2)	φ85以上
{213}	ウラン回収設備（第2系列） 抜出ボックス 抜出ボックス(1)	φ85以上
{213}	ウラン回収設備（第2系列） 抜出ボックス 抜出ボックス(2)	φ85以上
{236}	ウラン回収設備（第2系列）ADU抜出ボックス	φ85以上
{239}	ウラン回収設備（第2系列）スクラップ仮焼炉	φ55以上
{243}	ウラン回収設備（第2系列）ヒュームフード(2)	φ95以上
{244}	ウラン回収設備（第2系列）箱型乾燥機	φ95以上

名称	気体廃棄設備(1) チェックタンク室　局所排気系統(2)	
図番	図ト系 1-18 (3/3)	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
	高性能エアフィルタ(1段)	A・H	空調機		切替ダンパ		地震連動閉止ダンパ
	高性能エアフィルタ(2段)		ファン		逆流防止ダンパ		ダストモニタ
	プレフィルタ		負圧制御用ダンパ		当該図面対象範囲		

:新設*
:改造*

耐震重要度分類第1類
耐震重要度分類第2類
耐震重要度分類第3類

*:ダクト・ダンパに関する工事個所を示す。
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名称	気体廃棄設備(1) 工作室　室内排気系統(1)	
図番	図ト系 1-19	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
⊠	高性能エアフィルタ(1段)	A・H	空調機		切替ダンパ		地震連動閉止ダンパ
⊠⊠	高性能エアフィルタ(2段)		ファン		逆流防止ダンパ	▶	ダストモニタ
	プレフィルタ		負圧制御用ダンパ		当該図面対象範囲		

:新設*
:改造*

耐震重要度分類第1類
耐震重要度分類第2類
耐震重要度分類第3類

*:ダクト・ダンパに関する工事個所を示す。
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名称	気体廃棄設備(1) 工作室　室内排気系統(2)	
図番	図ト系 1-20	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
⊠	高性能エアフィルタ(1段)	A・H	空調機		切替ダンパ		地震連動閉止ダンパ
⊠⊠	高性能エアフィルタ(2段)		ファン		逆流防止ダンパ	▶	ダストモニタ
	プレフィルタ		負圧制御用ダンパ		当該図面対象範囲		

:新設*
:改造*

耐震重要度分類第1類
耐震重要度分類第2類
耐震重要度分類第3類

*:ダクト・ダンパに関する工事個所を示す。
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

*1：気体廃棄設備(1)に対し閉じ込め機能を期待する設備無し

名称	気体廃棄設備(1) 工作室　局所排気系統	
図番	図ト系 1-21	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルタ	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔	1

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
⊠	高性能エアフィルタ(1段)	A・H	空調機	ø	切替ダンパ	ø	地震連動閉止ダンパ
⊠⊠	高性能エアフィルタ(2段)		ファン	ø	逆流防止ダンパ	▶	ダストモニタ
⊠	プレフィルタ		負圧制御用ダンパ		当該図面対象範囲		

:新設* 耐震重要度分類第1類

:改造* 耐震重要度分類第2類

耐震重要度分類第3類

*:ダクト·ダンパに関する工事個所を示す。
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名称	気体廃棄設備(1) 計器室　室内排気系統	
図番	図ト系 1-22	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルタ	1
{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
⊠	高性能エアフィルタ(1段)	A・H	空調機	ø	切替ダンパ	ø	地震連動閉止ダンパ
⊠⊠	高性能エアフィルタ(2段)		ファン	ø	逆流防止ダンパ	▶	ダストモニタ
⊠	プレフィルタ		負圧制御用ダンパ		当該図面対象範囲		

-------：改造前

:新設*　耐震重要度分類第1類

:改造*　耐震重要度分類第2類

耐震重要度分類第3類

*:ダクト・ダンパに関する工事個所を示す。
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名称	気体廃棄設備(1) 第2核燃料倉庫、前室　室内排気系統	
図番	図ト系 1-23	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
	高性能エアフィルタ(1段)	A・H	空調機		切替ダンパ		地震連動閉止ダンパ
	高性能エアフィルタ(2段)		ファン		逆流防止ダンパ		ダストモニタ
	プレフィルタ		負圧制御用ダンパ		当該図面対象範囲		

:新設*
:改造*

耐震重要度分類第1類
耐震重要度分類第2類
耐震重要度分類第3類

*:ダクト・ダンパに関する工事個所を示す。
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名称	気体廃棄設備(1) 作業室(2) 室内・局所排気系統	
図番	図ト系 1-24 (1/2)	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数

安全機能番号	機器名	接続ダクト
{245}	ウラン回収設備（第3系列） 回転混合機	φ195以上
{246}		
{247}		
{248}	ウラン回収設備（第3系列） 粉末回収ボックス	φ25以上

名称	気体廃棄設備(1) 作業室(2) 室内・局所排気系統	
図番	図ト系 1-24 (2/2)	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルタ	1
{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
⊠	高性能エアフィルタ(1段)	A・H	空調機	ø	切替ダンパ	ø	地震連動閉止ダンパ
⊠⊠	高性能エアフィルタ(2段)		ファン	ø	逆流防止ダンパ	▶	ダストモニタ
⊠	プレフィルタ		負圧制御用ダンパ		当該図面対象範囲		

:新設* 耐震重要度分類第1類

:改造* 耐震重要度分類第2類

耐震重要度分類第3類

*:ダクト・ダンパに関する工事個所を示す。
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名称	気体廃棄設備(1) 除染室(2)、通路(2) 室内・局所排気系統	
図番	図ト系 1-25 (1/2)	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数

＊：次回以降申請設備

安全機能番号	機器名	接続ダクト
{808}＊	分別・解体フード	φ160以上
{810}＊	切断フード	φ195以上

名称	気体廃棄設備(1) 除染室(2)、通路(2)　室内・局所排気系統	
図番	図ト系 1-25 (2/2)	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルタ	1
{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
⊠	高性能エアフィルタ(1段)	A・H	空調機		切替ダンパ		地震連動閉止ダンパ
⊠⊠	高性能エアフィルタ(2段)		ファン		逆流防止ダンパ	▶	ダストモニタ
⊠	プレフィルタ		負圧制御用ダンパ		当該図面対象範囲		

:新設*
:改造*

耐震重要度分類第1類
耐震重要度分類第2類
耐震重要度分類第3類

*:ダクト・ダンパに関する工事個所を示す。
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名称	気体廃棄設備(1) 分析室、分光分析室　室内排気系統
図番	図ト系 1-26
	工場棟 転換工場

No.	安全機能を有する施設名称	基数
{610}	排気ファン	1
{611}	高性能エアフィルタ	1
{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1
{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1
{629}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1
{638}	スクラバ(分析系統)	1

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
	高性能エアフィルタ(1段)	A・H	空調機		切替ダンパ		地震連動閉止ダンパ
	高性能エアフィルタ(2段)		ファン		逆流防止ダンパ	▶	ダストモニタ
	プレフィルタ		負圧制御用ダンパ		当該図面対象範囲		

------：改造前

*1：気体廃棄設備(1)に対し閉じ込め機能を期待する設備無し

:新設*
:改造*

耐震重要度分類第1類
耐震重要度分類第2類
耐震重要度分類第3類

*:ダクト・ダンパに関する工事個所を示す。
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名称	気体廃棄設備(1) 分析室、分光分析室　局所排気系統(1)	
図番	図ト系 1-27 (1/2)	工場棟 転換工場