



単位：mm

凡例

：別建物

：吹抜け

*：F1竜巻で損傷しない、且つF3竜巻で耐える

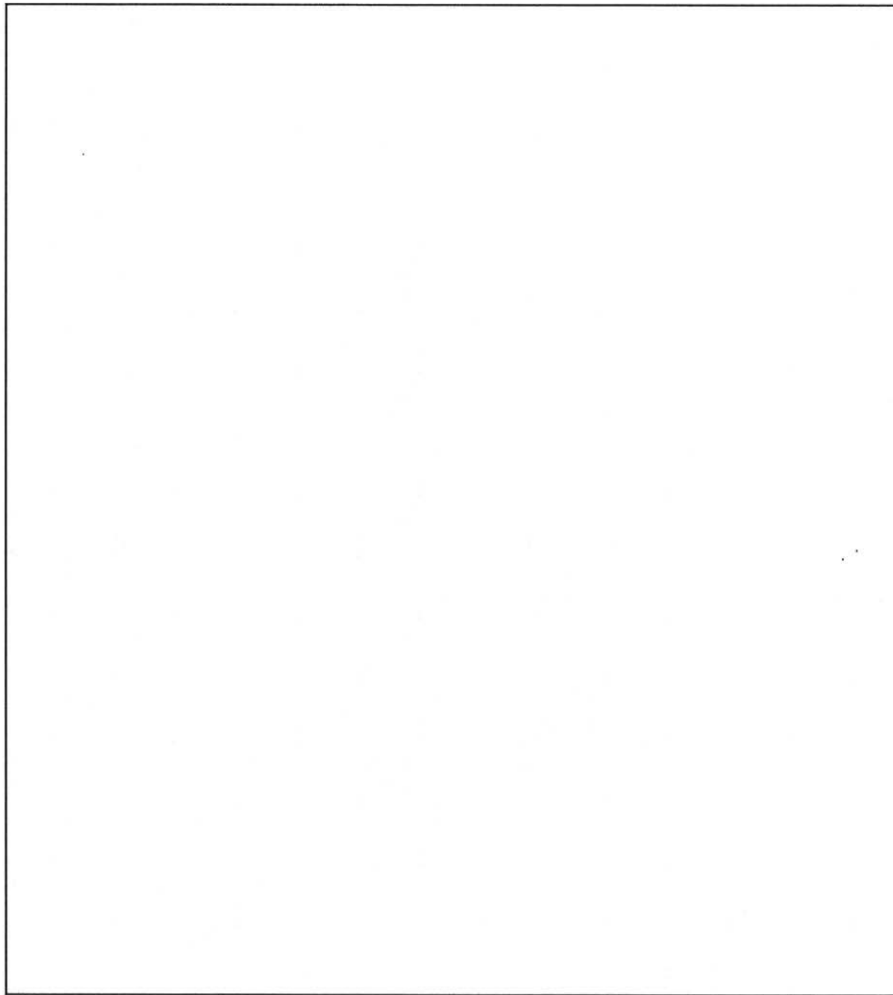
名称

附属建物 第2廃棄物処理所
2階 平面図

図番

図卜建-3-2

附属建物
第2廃棄物処理所



単位：mm

凡例

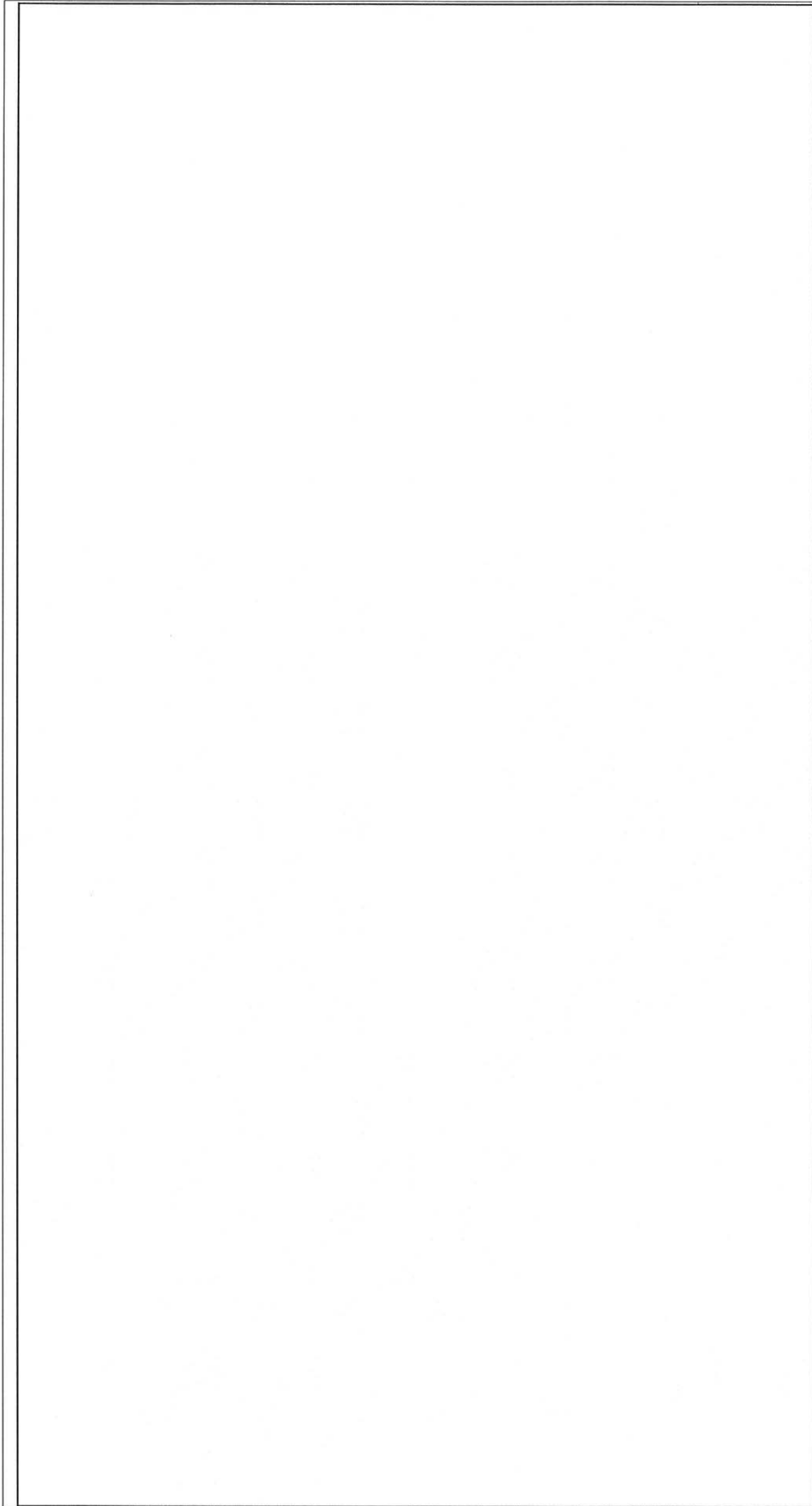
▨ : 別建物

— : 勾配

..... : EXP. J(エキスパンションジョイント)※概略図は図イ建-1-5参照

注) ALC屋根には防水層を設置

名称	附属建物 第2廃棄物処理所
図番	図ト建-3-3 屋根伏図 附属建物 第2廃棄物処理所



単位：mm	
名称	付属建物 第2廃棄物処理所
図番	立面図 図卜建-3-4
付属建物 第2廃棄物処理所	

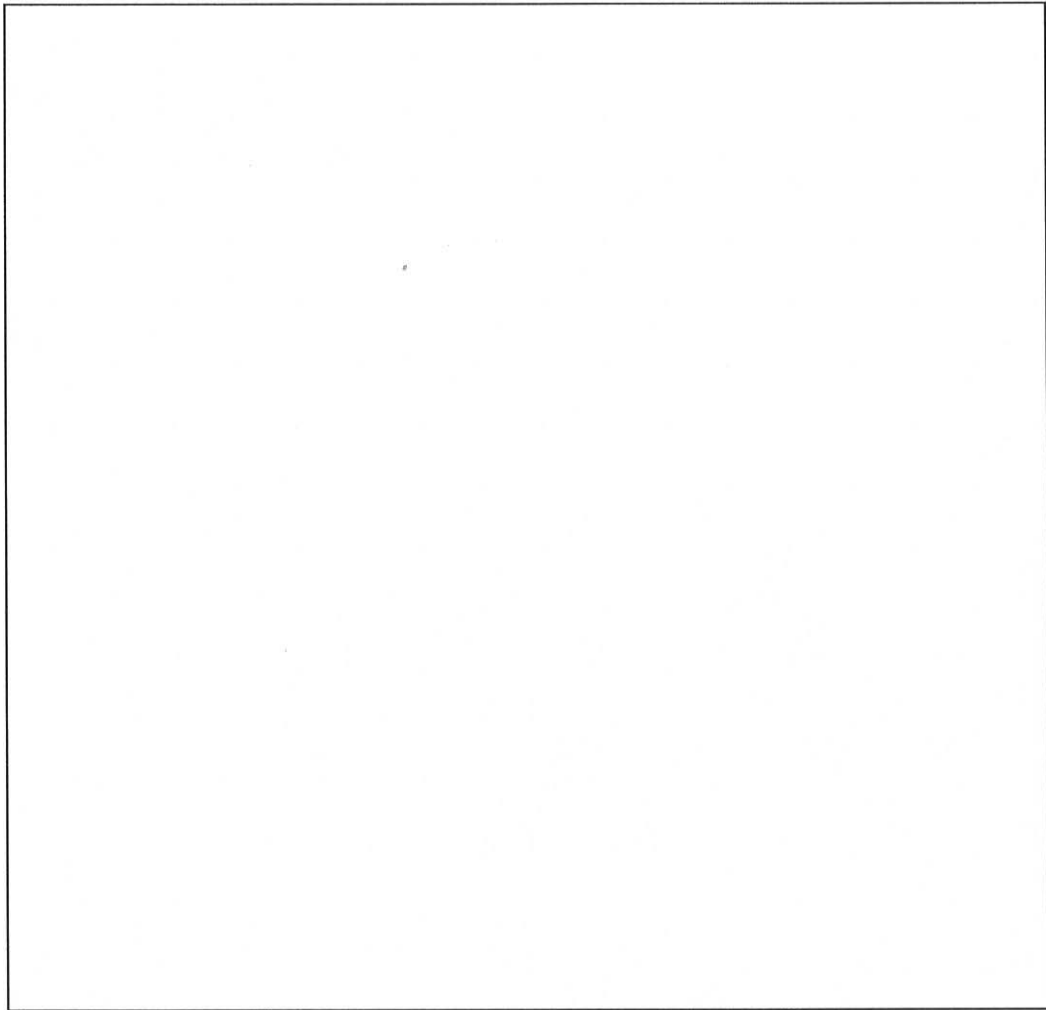
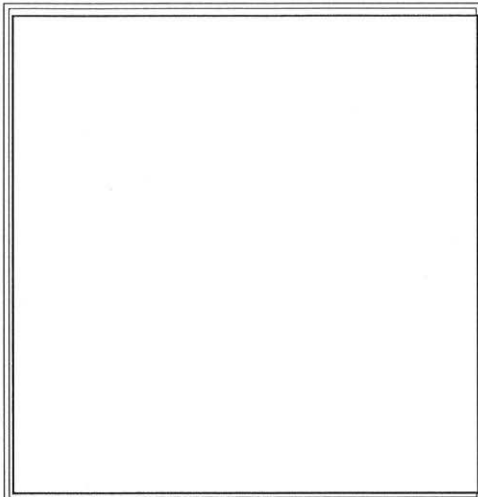
注) SDは鉄扉を示す

凡例

 : 別建物

 開口部

EXP. J : エキスパンションジョイント



单位：mm

名称	附属建筑物 第2废弃物处理所	
图番	断面图	断面图
	图卜建-3-5	附属建筑物 第2废弃物处理所

凡例
— : 勾配

B-B断面图



凡例

○ : 既設杭 ()

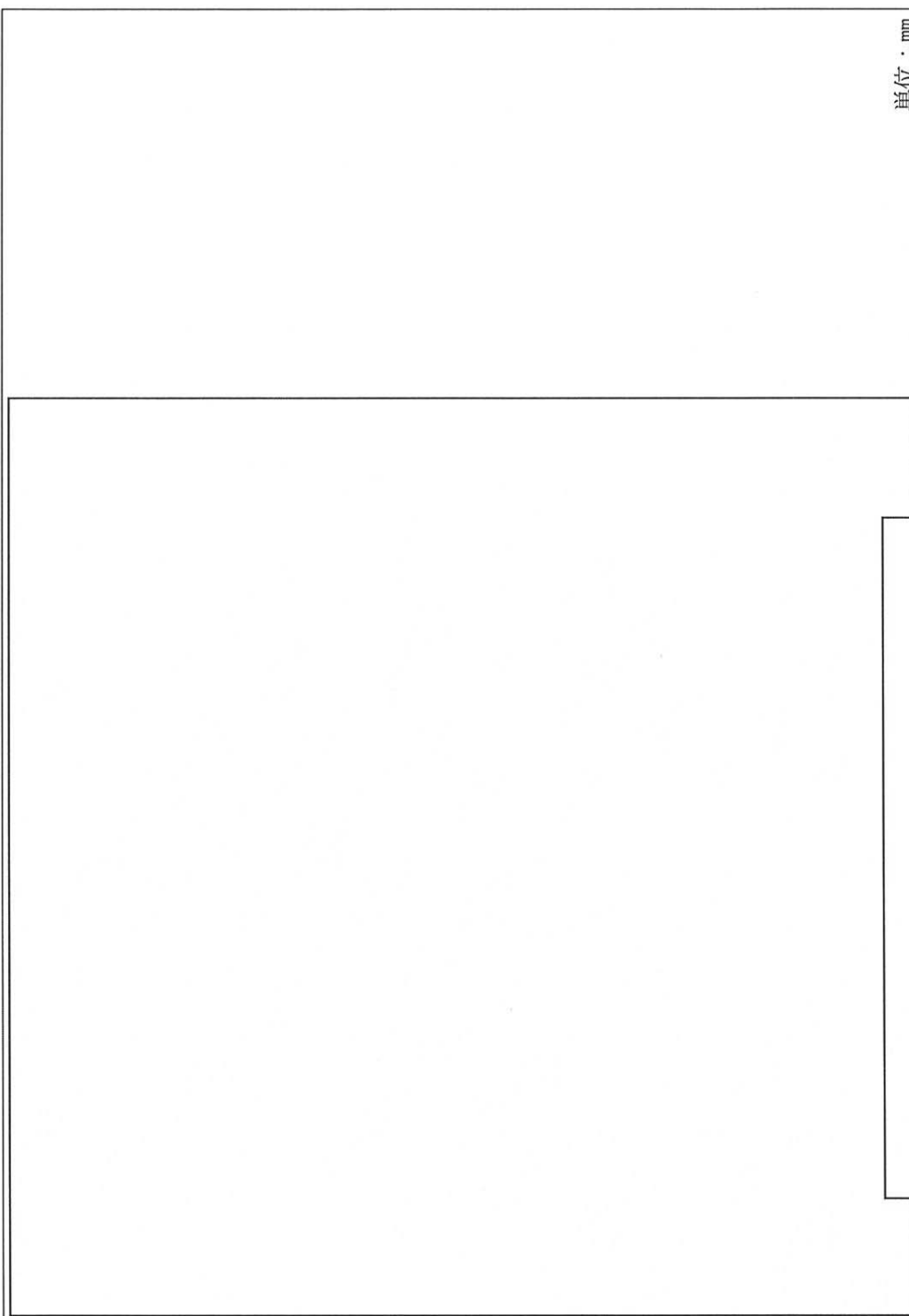
▨ : 別建物

外壁サイディング補強

新設小梁 : NHG1, NHG3, NHG4, NHG5

新設片持ち梁 : NCG1

■ : 増打ち基礎 : NF1, NF2, NF3, NF4



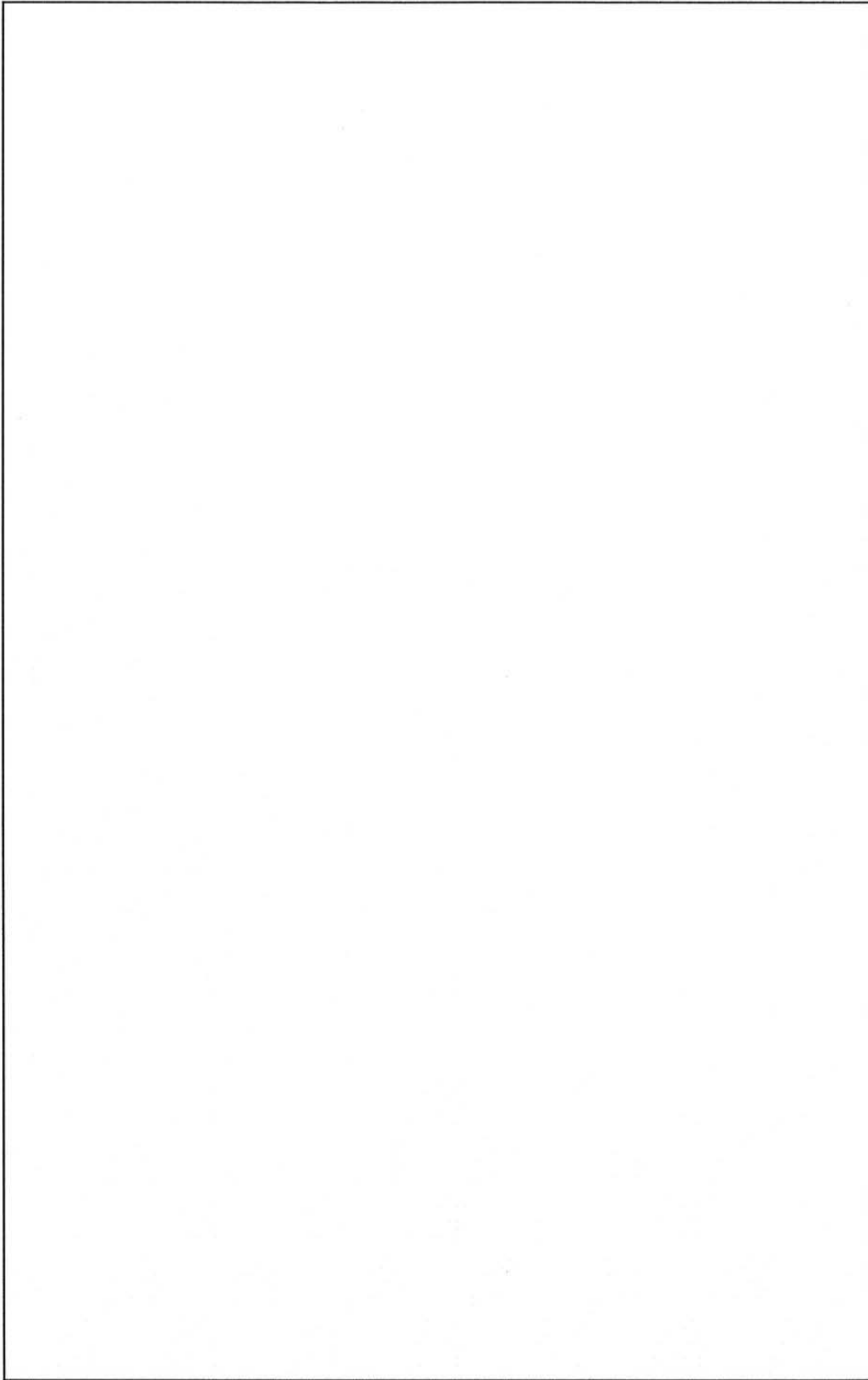
単位 : mm

名称
図番

付属建物 第2廃棄物処理所
杭及び基礎及びび1階伏図

付属建物
第2廃棄物処理所
図ト建-3-6

注) 補強箇所を赤字で示す



凡例

☒ : 吹抜け

○ : 柱梁仕口部補強

外壁サイディング補強

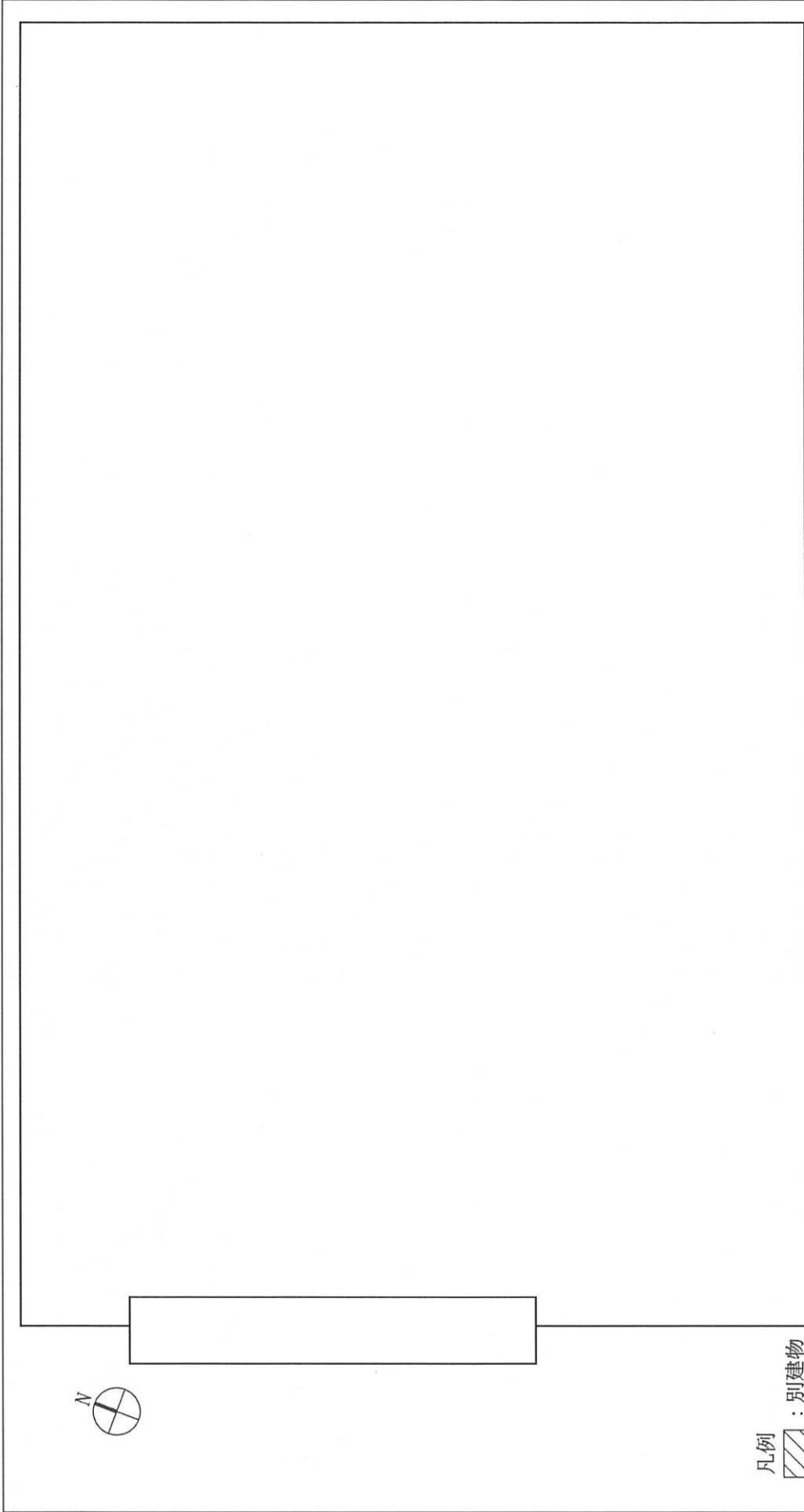
新設小梁 : NB1, NHG1, NHG2

新設片持ち梁 : NCG1, NCG2

単位 : mm

名称	付属建物 第2廃棄物処理所
図番	2階 床梁伏図 図ト建-3-7
	付属建物 第2廃棄物処理所

注) 補強箇所を赤字で示す



凡例

▨ : 別建物

○ : 柱梁仕口部補強

外壁サイディング補強

新設小梁 : NG1, NB1, NHG1, NHG3

新設片持ち梁 : NCG1, NCG3, NCG4

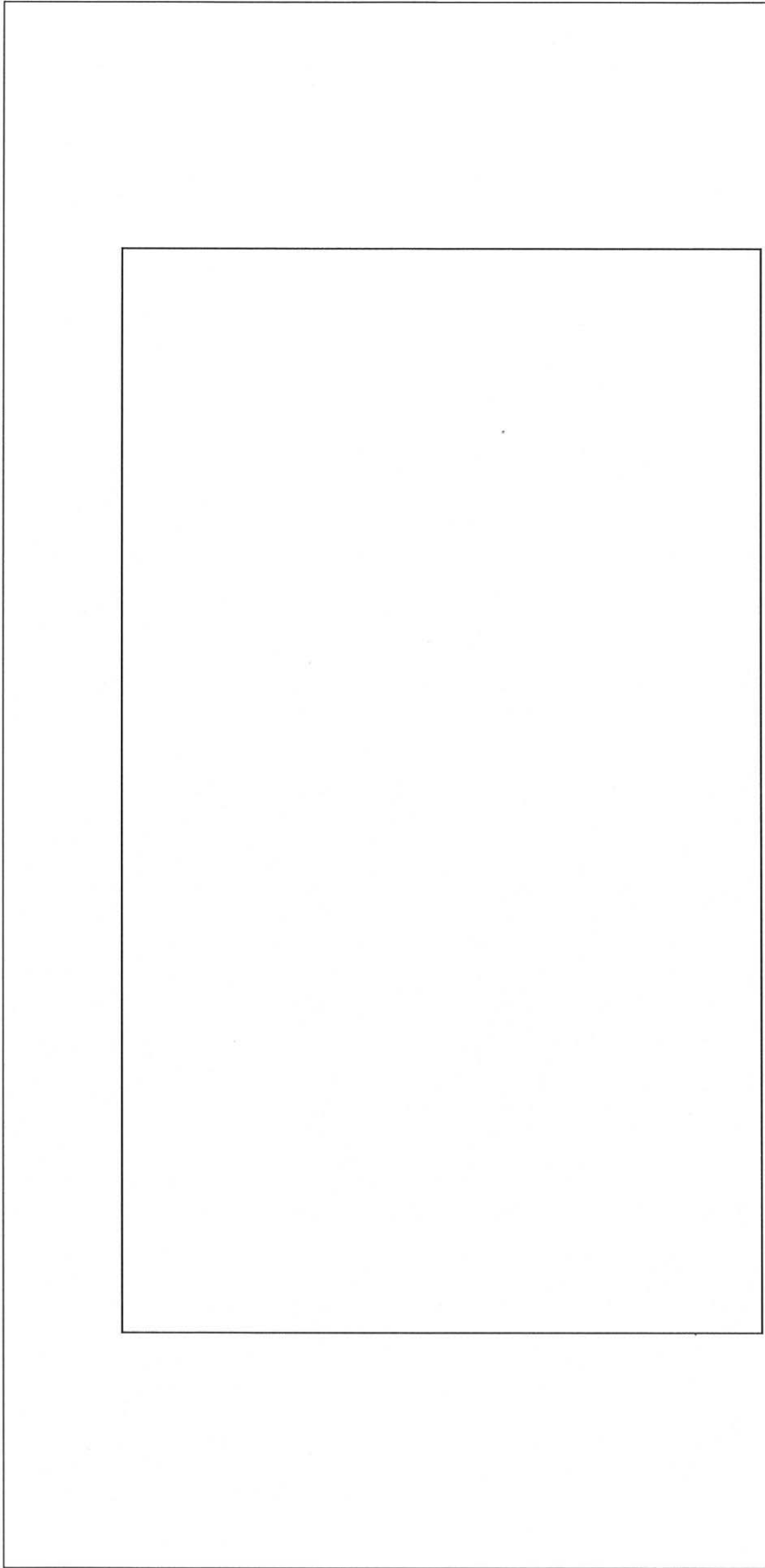
折板追設補強

新設水平ブレース : NHBr1

注) 補強箇所を赤字で示す

単位 : mm

名称	付属建物 第2廃棄物処理所
図番	小屋伏図 図ト建-3-8 付属建物 第2廃棄物処理所



凡例

☒ : 開口部

○ : 柱梁仕口部補強
外壁サイディング補強

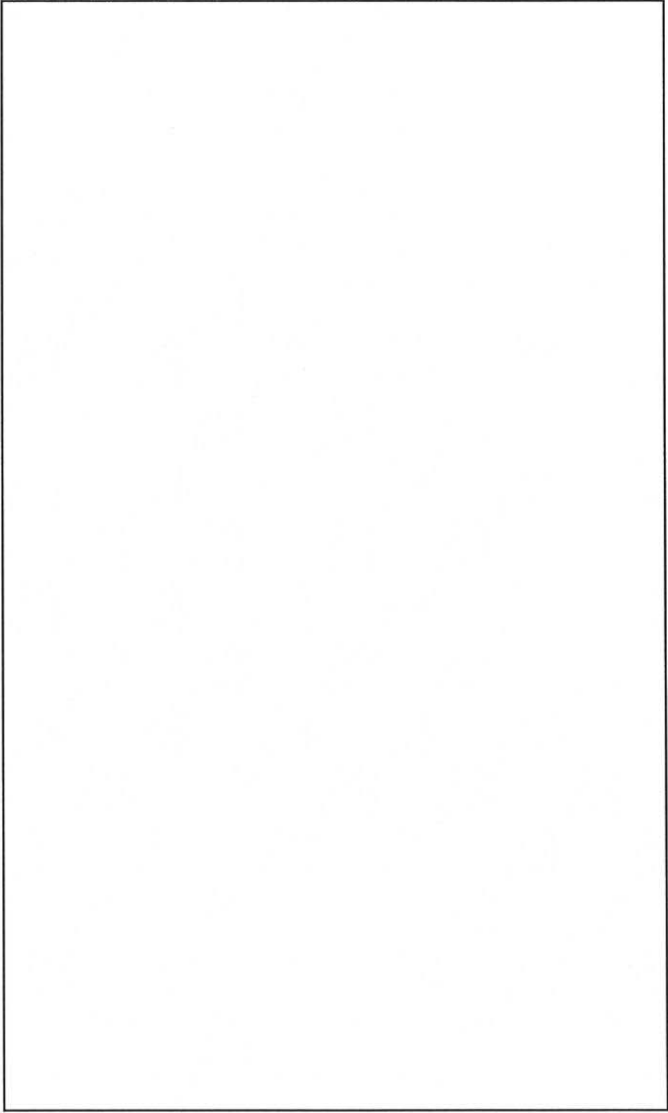
新設柱 : NCI

新設片持ち梁 : NCGI

注) 補強箇所を赤字で示す

単位 : mm

名称	付属建物 第2廃棄物処理所 2通り 軸組図
図番	図ト建-3-9 付属建物 第2廃棄物処理所

<div style="text-align: center;">  </div>		単位：mm	
		名称 付属建物 第2廃棄物処理所 4通り 軸組図	図番 付属建物 第2廃棄物処理所 図ト建-3-10
注) 補強箇所を赤字で示す			

凡例



：開口部






：柱梁仕口部補強



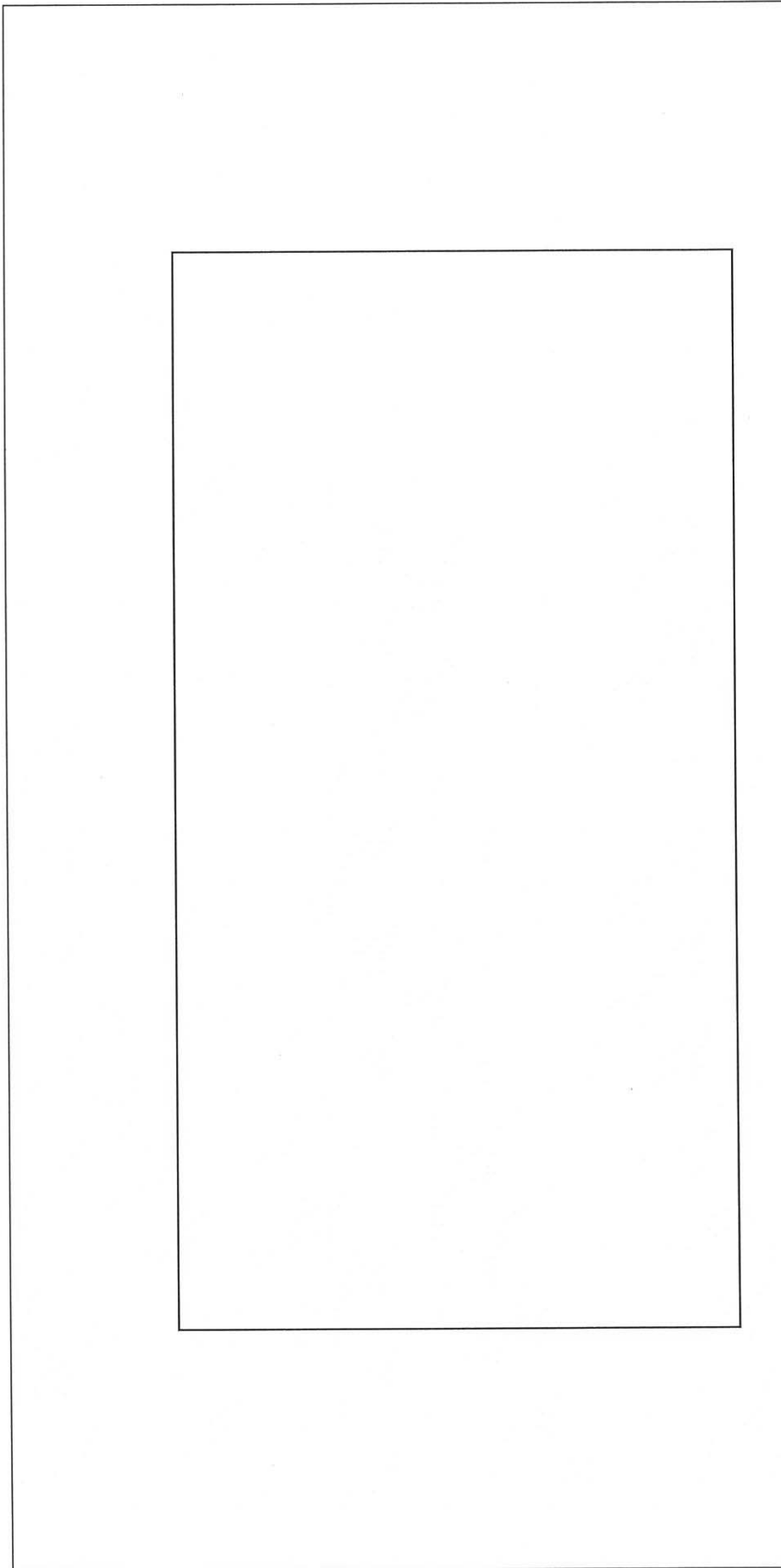
：外壁サイディング補強

新設柱：NCI

新設片持ち梁：NCGI

<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>凡例</p> <ul style="list-style-type: none">  : 開口部  : 柱梁仕口部補強 外壁サイディング補強 新設柱 : N1, NC2 新設大梁 : NG1 新設小梁 : NHG5 新設片持ち梁 : NCG1, NCG3  : 増打ち基礎 : NF3 </div> <div style="width: 45%; text-align: right;"> <p>単位 : mm</p> <p>付属建物 第2廃棄物処理所 7通り 軸組図</p> </div> </div> <div style="border: 1px solid black; width: 90%; margin: 10px auto; height: 500px;"></div>	名称	付属建物 第2廃棄物処理所 7通り 軸組図
	図番	図卜建-3-11

注) 補強箇所を赤字で示す



凡例

-  : 開口部
-  : 柱梁仕口部補強
- 外壁サイディング補強
- 新設柱: NC1, NC2
- 新設大梁: NG1
- 新設片持ち梁: NCG1
-  : 増打ち基礎: NF4

単位: mm

名称	付属建物 第2廃棄物処理所 8通り 軸組区
図番	図ト建-3-12 付属建物 第2廃棄物処理所

注) 補強箇所を赤字で示す

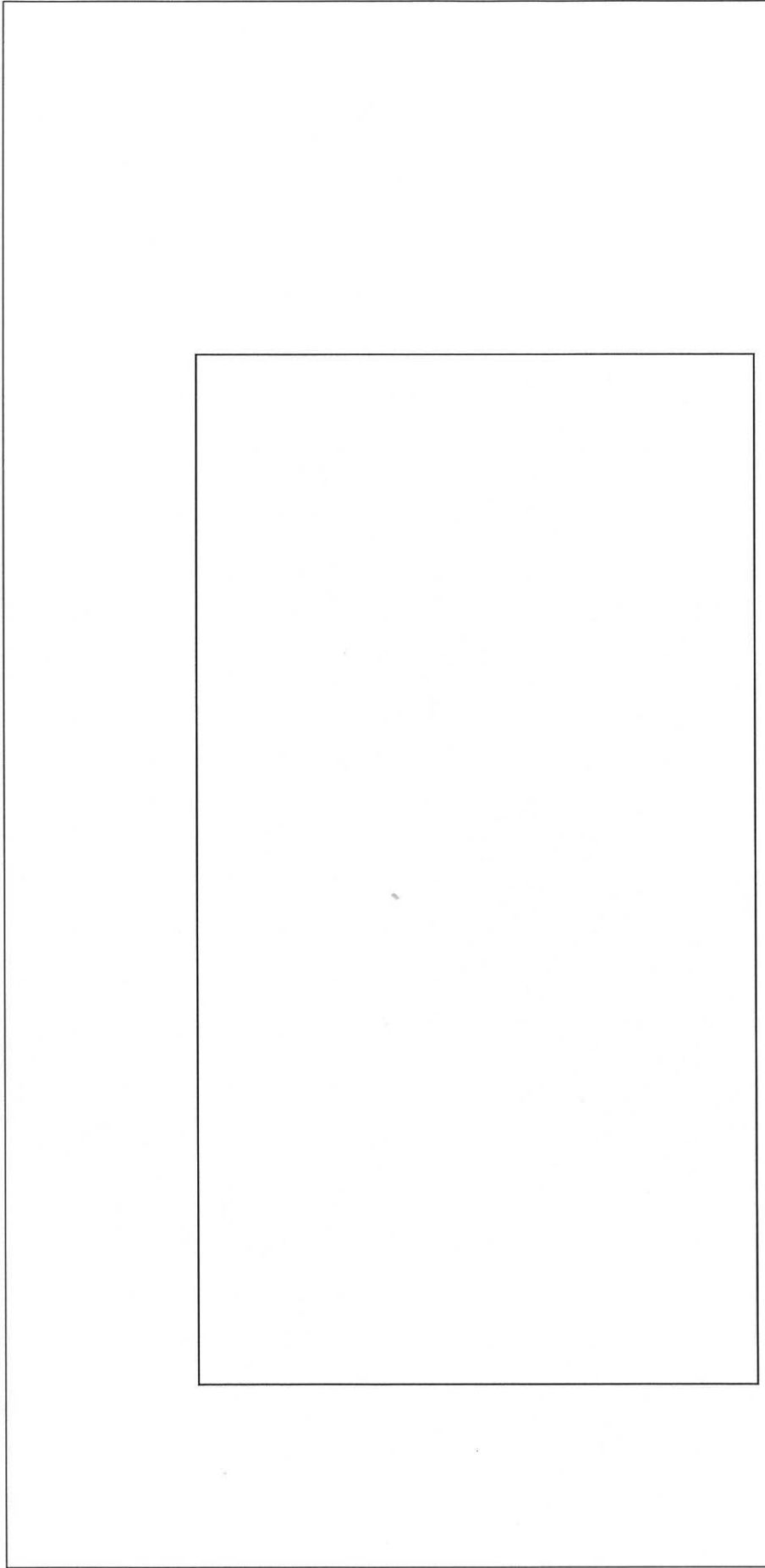
単位：mm

名称	付属建物 第2廃棄物処理所 D通り 軸組区	付属建物 第2廃棄物処理所
図番	図卜建-3-13	


凡例


- ：柱梁仕口部補強
- 外壁サイディング補強
- 新設柱：NC1
- 新設片持ち梁：NCG1
- ：増打ち基礎：NF1

注) 補強箇所を赤字で示す





凡例

 : 開口部

 : 外壁サイディング補強

 : 新設柱 : NC1

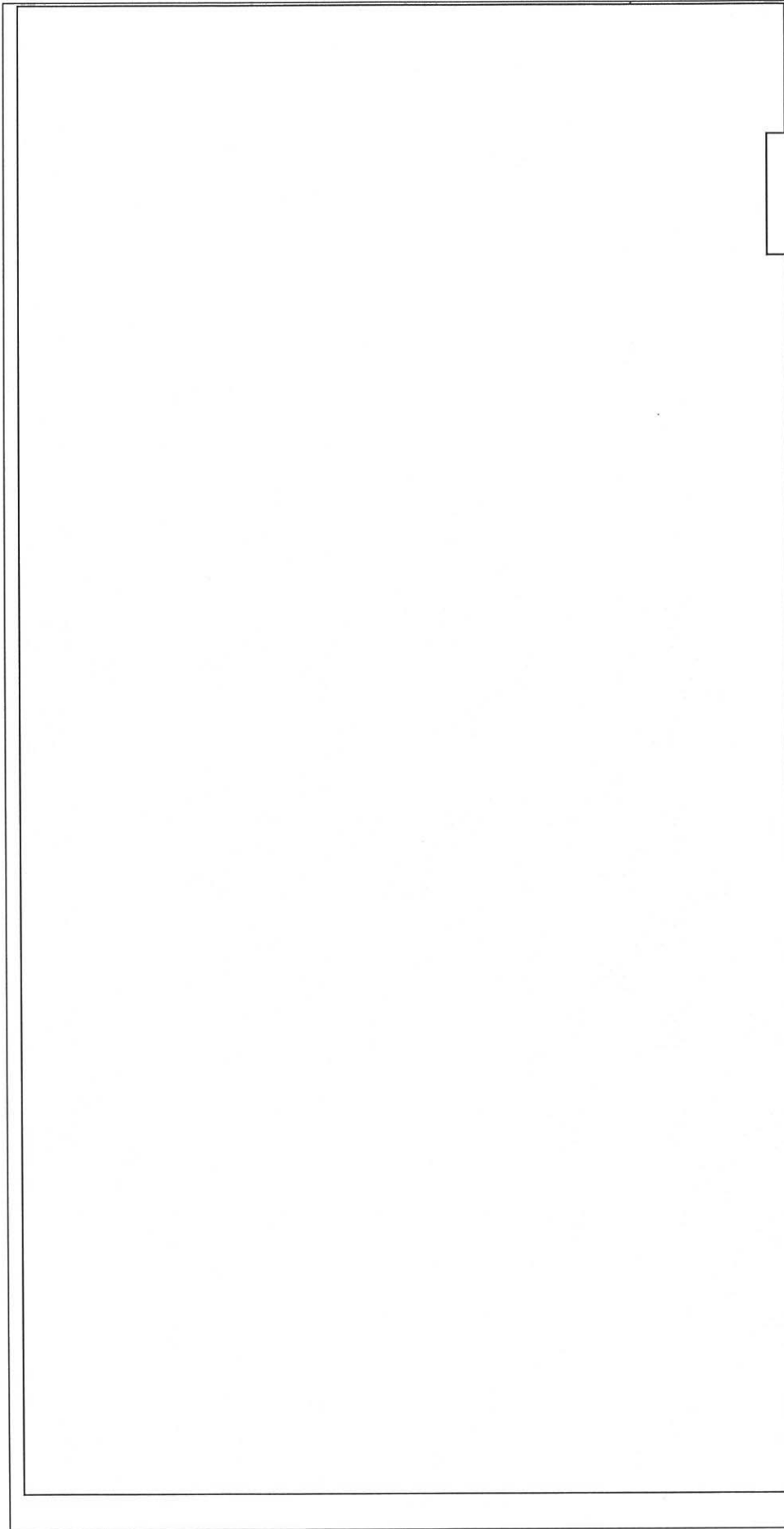
 : 新設片持ち梁 : NCG1

 : 増打ち基礎 : NF1

単位 : mm


名称	付属建物 第2廃棄物処理所 E通り 軸組図
図番	付属建物 第2廃棄物処理所 図ト建一3-14

注) 補強箇所を赤字で示す



単位：mm

凡例

：開口部

外壁サイディング補強

新設柱：NC1, NC2

新設大梁：NG1

新設片持ち梁：NCG1

：増打ち基礎：NF1, NF3, NF4

名称

付属建物 第2廃棄物処理所

F, Fa, Ca通り 軸組図

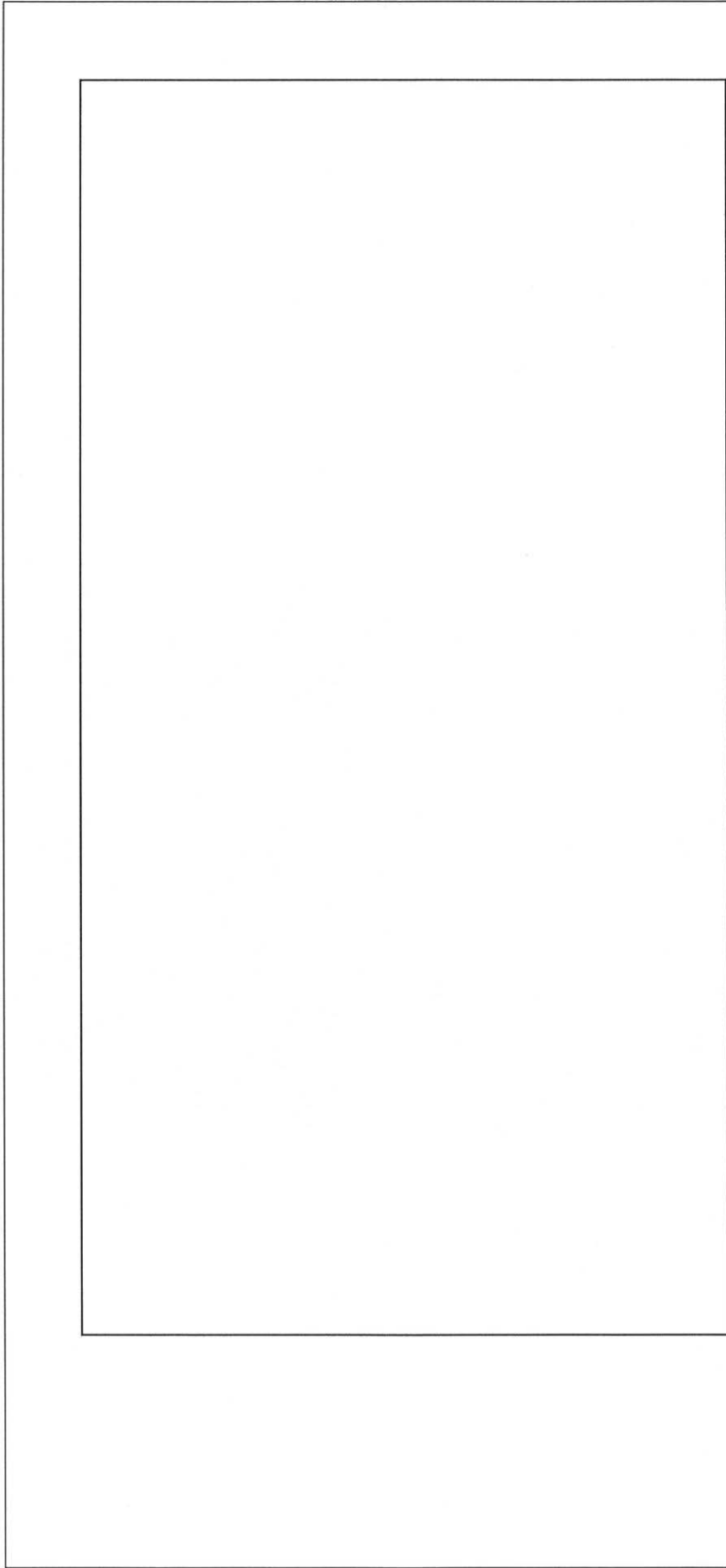
図番

図卜建-3-15


付属建物

第2廃棄物処理所

注) 補強箇所を赤字で示す



凡例

 : 開口部


外壁サイディング補強

新設柱 : NC1

新設間柱 : NP1, NP2, NP3

新設小梁 : NHG1, NHG2, NHG3, NHG4

新設ブレース : NBr1

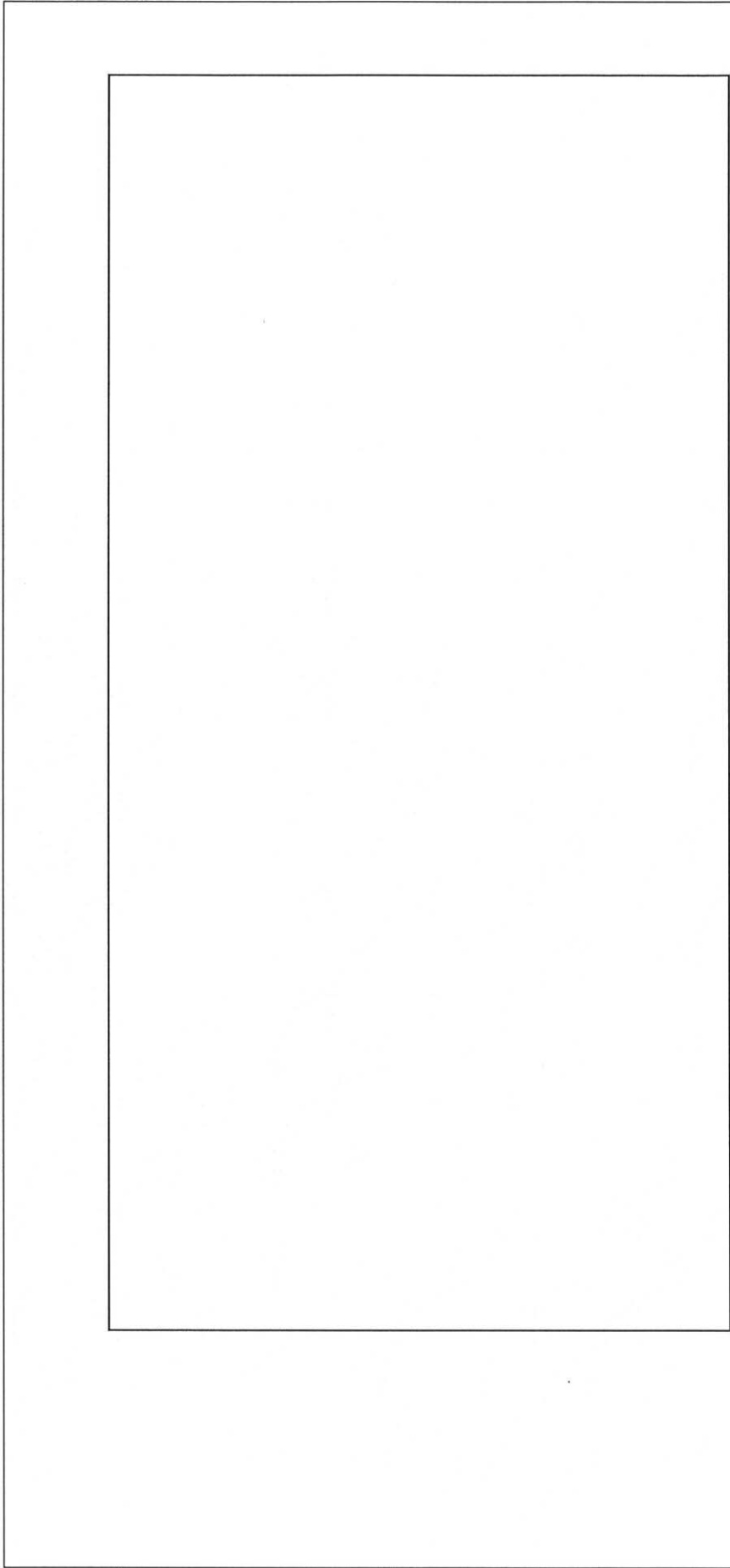
 : 増打ち基礎 : NF1, NF2

外壁下地材 : NGIR


単位 : mm

名称	付属建物 第2廃棄物処理所 2通り 外壁サイディング補強受材 軸組図
図番	付属建物 第2廃棄物処理所 図ト建-3-16

注) 補強箇所を赤字で示す



凡例

 : 開口部

外壁サイディング補強

新設柱 : NC1

新設間柱 : NP1, NP2

新設小梁 : NHG1, NHG2, NHG3, NHG4

新設ブレース : NBr1


 : 増打ち基礎 : NF1, NF2

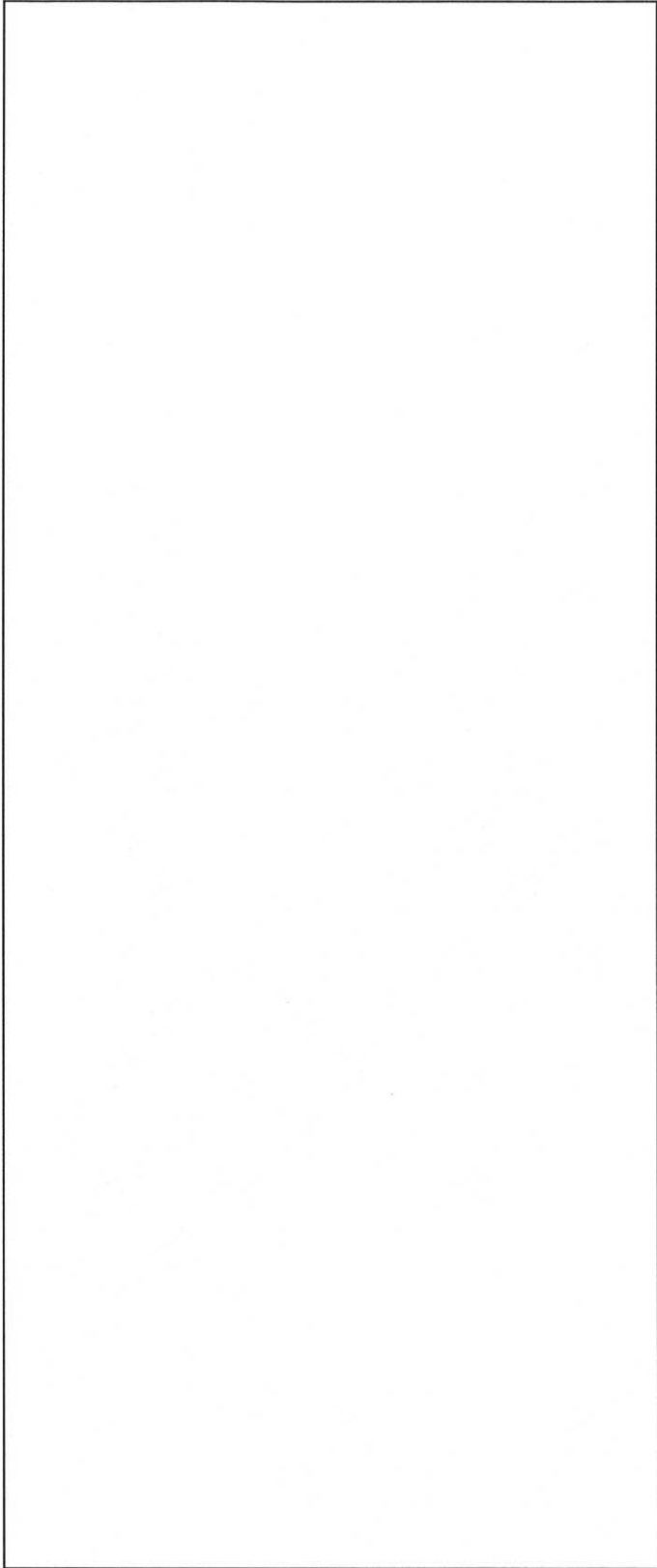
外壁下地材 : NGIR

単位 : mm

名称	付属建物 第2廃棄物処理所 8通り 外壁サイディング補強受材 軸組図
図番	付属建物 第2廃棄物処理所 図ト建-3-17

注) 補強箇所を赤字で示す

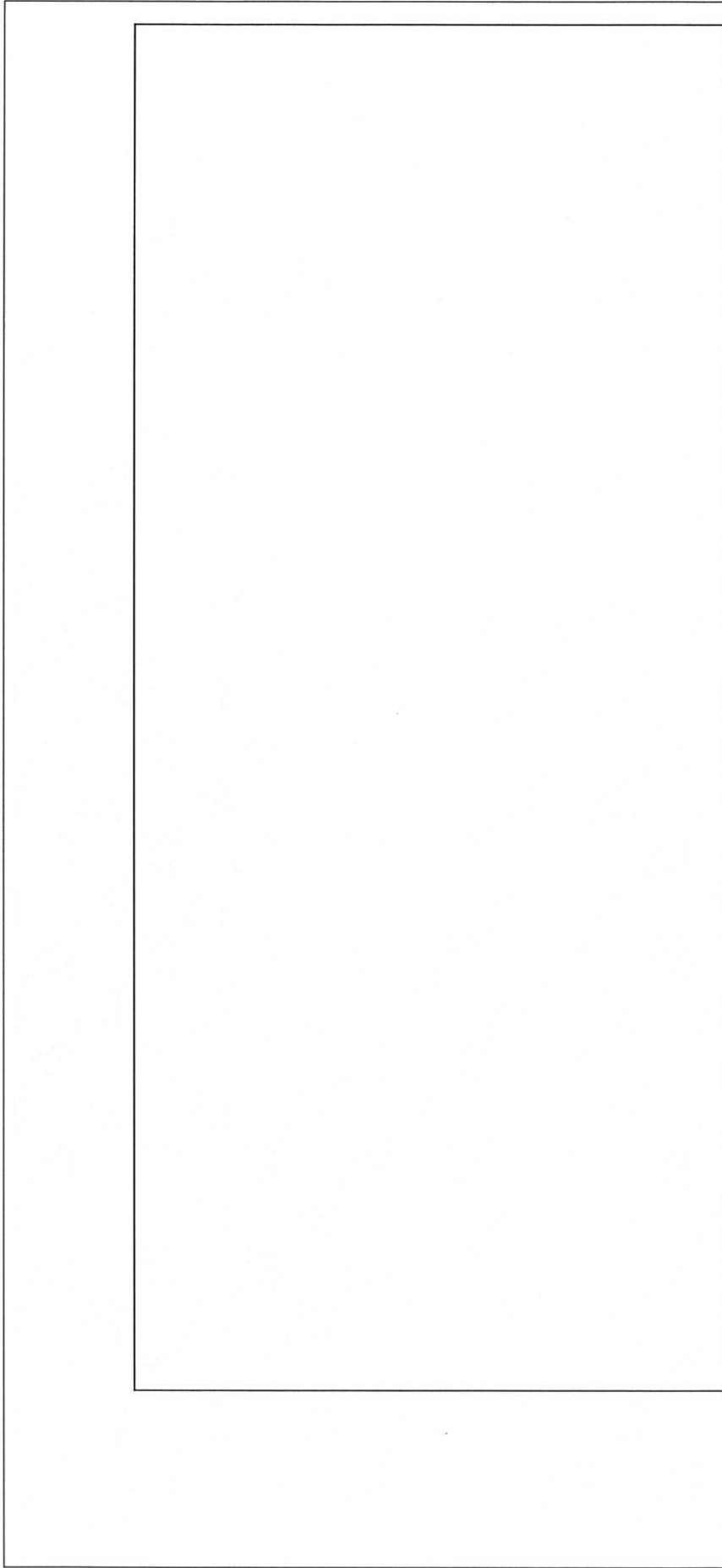
凡例
 外壁サイディング補強
 新設柱：NC1
 新設間柱：NP1, NP4
 新設小梁：NHG1, NHG3, NHG4
 新設ブレース：NBr1
：増打ち基礎：NF2
 外壁下地材：NGIR




単位：mm

名称	付属建物 第2廃棄物処理所
図番	D通り 外壁サイディング補強受材 軸組図 図ト建-3-18 付属建物 第2廃棄物処理所

注) 補強箇所を赤字で示す



凡例

 : 開口部

外壁サイディング補強


新設柱 : NC1

新設間柱 : NP1, NP4

新設小梁 : NHG1, NHG3, NHG4, NHG5

新設ブレース : NBr1

外壁下地材 : NGIR

 : 増打ち基礎 : NF2

単位 : mm

名称	付属建物 第2廃棄物処理所 F通り 外壁サイディング補強受材 軸組図
図番	付属建物 第2廃棄物処理所 図ト建-3-19

注) 補強箇所を赤字で示す

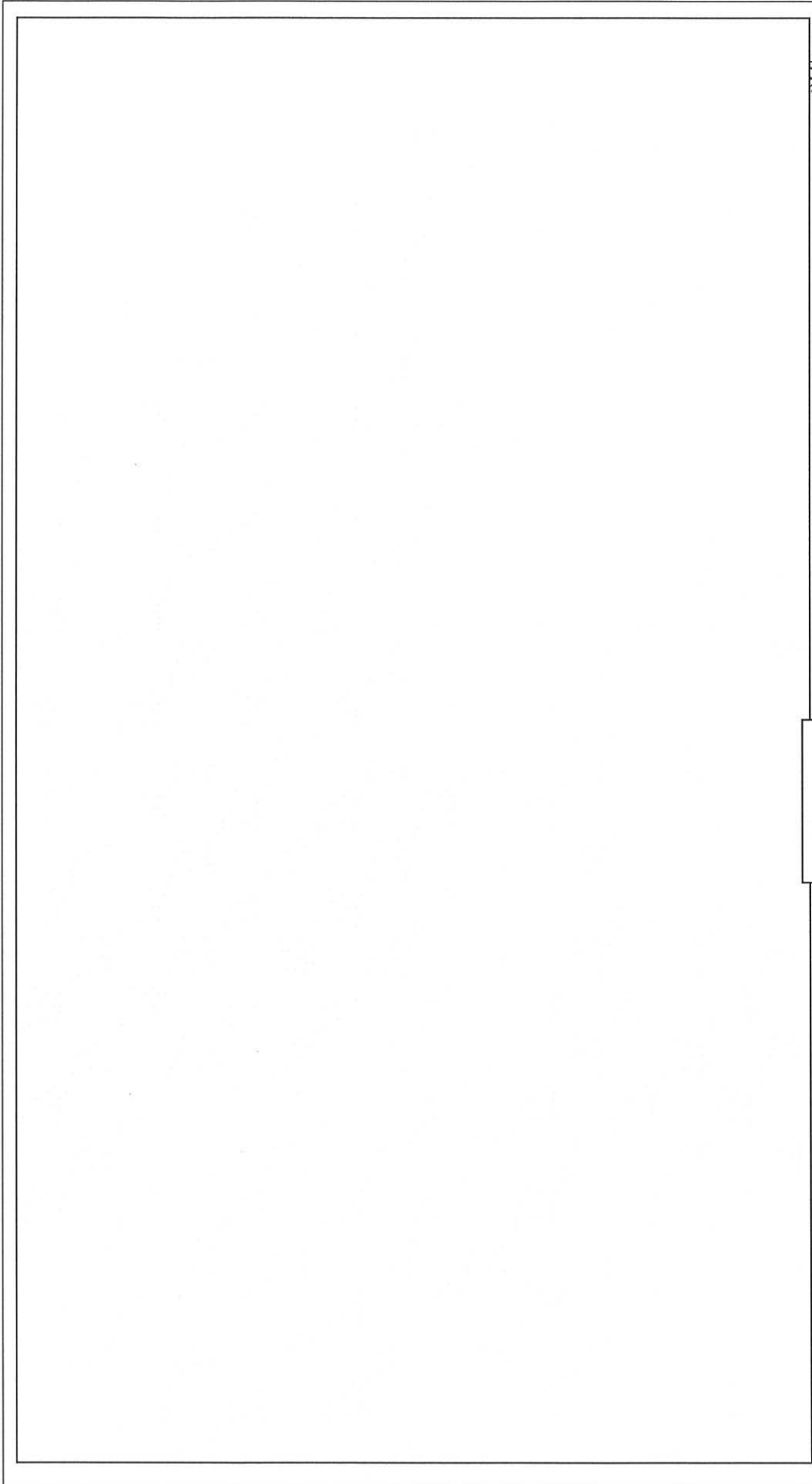
凡例

- 外壁サイディング補強
- 新設柱：NC2
- 新設間柱：NP4
- 新設大梁：NG1
- 新設小梁：NHG5
- 新設片持ち梁：NCG3
- 外壁下地材：NGIR
- ：増打ち基礎：NF2, NF3, NF4

単位：mm

名称	付属建物 第2廃棄物処理所 7a, 7b通り 外壁サイディング補強受材 軸組図	
図番	図ト建-3-20	付属建物 第2廃棄物処理所

注) 補強箇所を赤字で示す

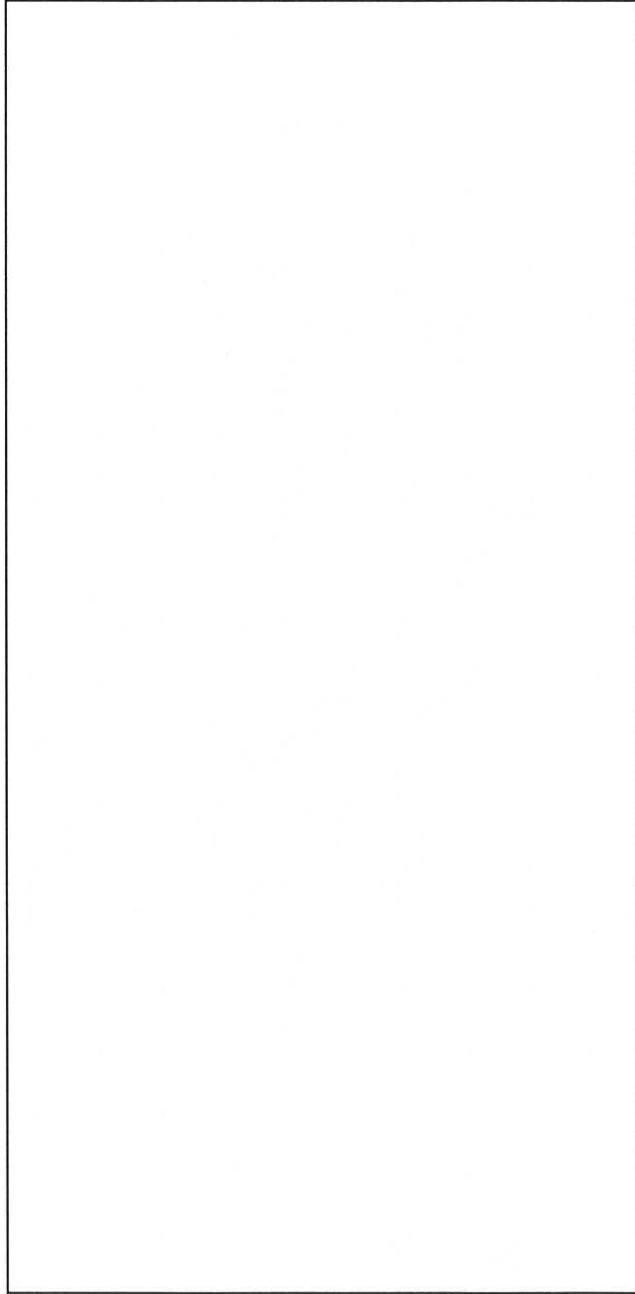


単位：mm

名称	付属建物 第2廃棄物処理所 外壁サイディング補強及び増打ち基礎概略図
図番	付属建物 第2廃棄物処理所 図ト建-3-21

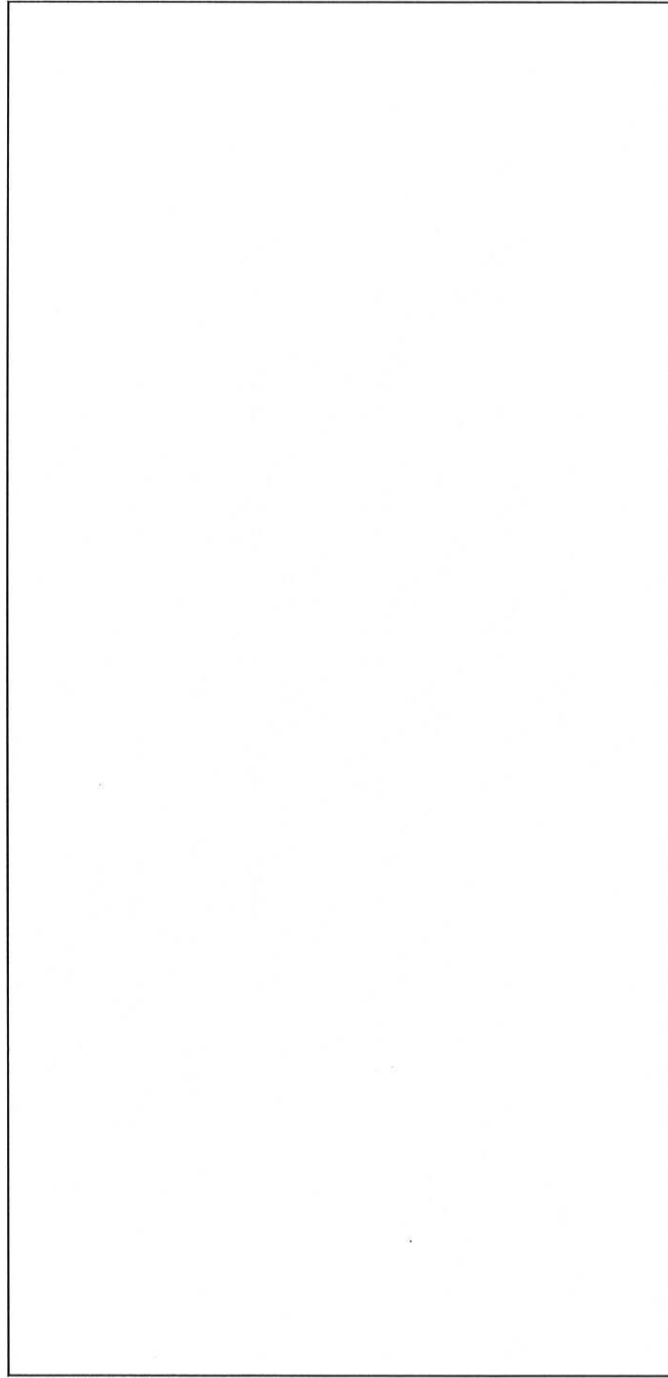


注) 補強箇所を赤字で示す



注1) 図中の番号は工事番号を示す
注2) 竜巻対策のための工事を青字青囲いで示す
注3) 竜巻対策のための工事で、耐震にも効果があるものを青字赤囲いで示す

名称	付属建物 第3廃棄物倉庫 補強箇所説明図(1階)
図番	図ト建-4-1(1/2) 付属建物 第3廃棄物倉庫



注1) 図中の番号は工事番号を示す
注2) 竜巻対策のための工事を青字青囲いで示す
注3) 竜巻対策のための工事で、耐震にも効果があるものを青字赤囲いで示す

名称	付属建物 第3廃棄物倉庫 補強箇所説明図(R階)
図番	図卜建-4-1(2/2) 付属建物 第3廃棄物倉庫

建物名称	工事番号及び工事名称	工事の方法	工事の主目的・影響評価					
			耐震	耐竜巻	火災	航空機落下火災	遮蔽	臨界
第3廃棄物倉庫	9-a. 外壁更新	耐竜巻性能向上を目的に、付属建物第3廃棄物倉庫外壁を撤去し、新たにサイディングに更新する。	○	◎	○ (内部)	—	—	—
	9-b. 鉄扉補強	耐竜巻性能向上を目的に、付属建物第3廃棄物倉庫の既存鉄扉(SD-90)を鉄扉補強材により補強する。	—	◎	○ (内部)	—	—	—
	9-c. シャッタ交換	耐竜巻性能向上を目的に、付属建物第3廃棄物倉庫の既存シャッタ(SS-89)を撤去し、新たなシャッタに交換する。	—	◎	○ (内部)	—	—	—
	9-d. 折板張替え補強	耐竜巻性能向上を目的に、付属建物第3廃棄物倉庫の既存折板を撤去し、新たな折板の張替えにより補強する。	○	◎	○ (内部)	—	—	—

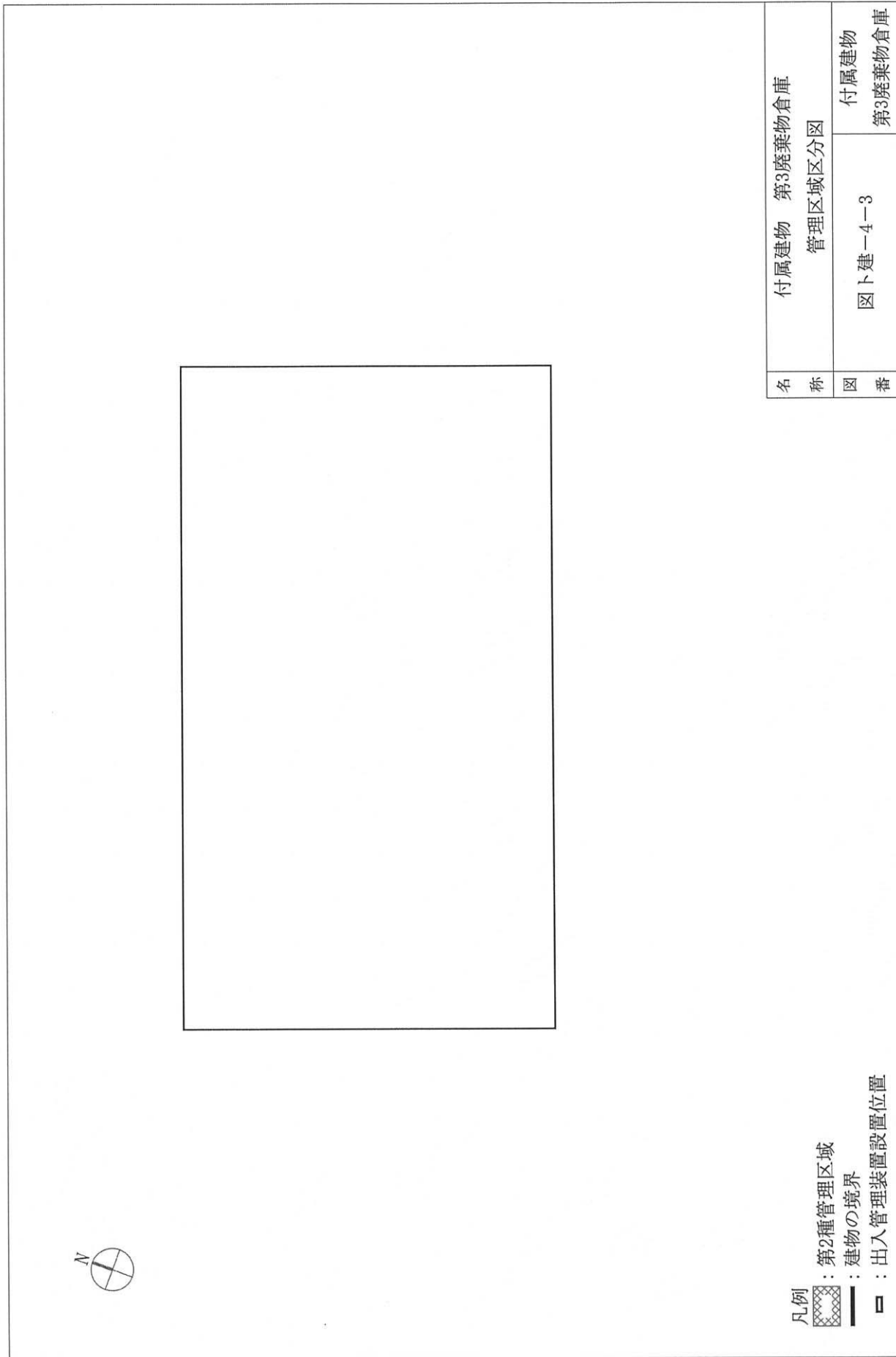
凡例




◎ : 工事の主目的

○ : 影響評価をしている項目

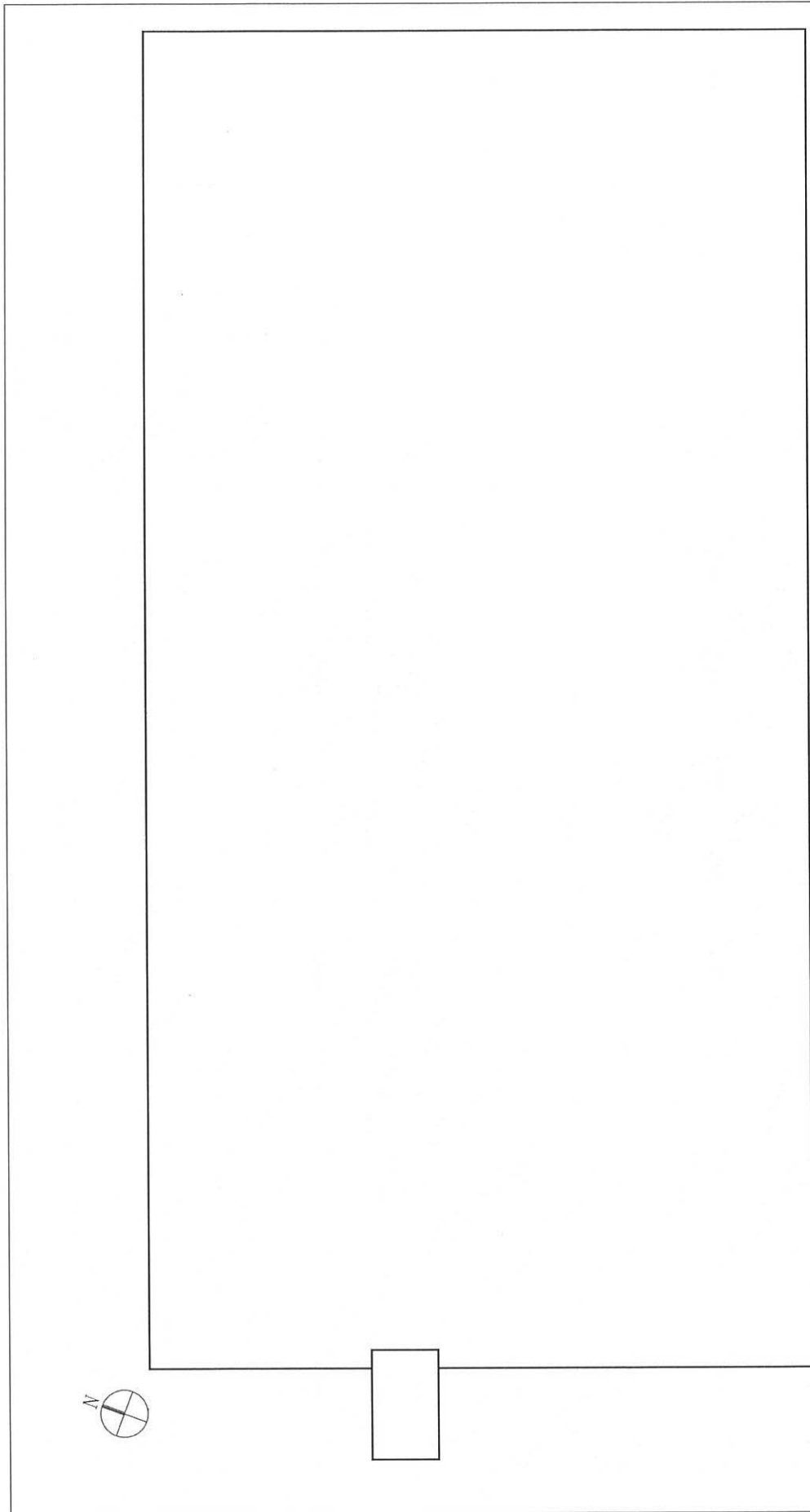
注) 耐震評価ではすべての補強の重量を考慮している

名称	付属建物 第3廃棄物倉庫
図番	建築物の補強工事と各影響評価との関係 図卜建-4-2 付属建物 第3廃棄物倉庫



- 凡例
-  : 第2種管理区域
 -  : 建物の境界
 -  : 出入管理装置設置位置

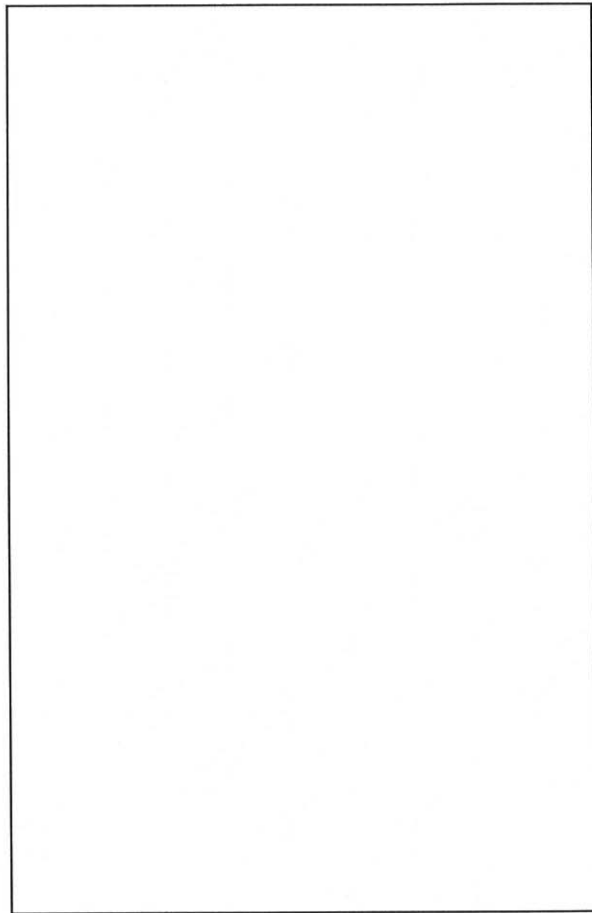
名称	付属建物 第3廃棄物倉庫 管理区域区分図	
図番	図ト建-4-3	付属建物 第3廃棄物倉庫



注) SDは鉄扉、SSはシャッタを示す

※ 鉄扉の寸法は、扉の概略寸法を示す
 シャッタの寸法は、枠の内法の概略寸法を示す

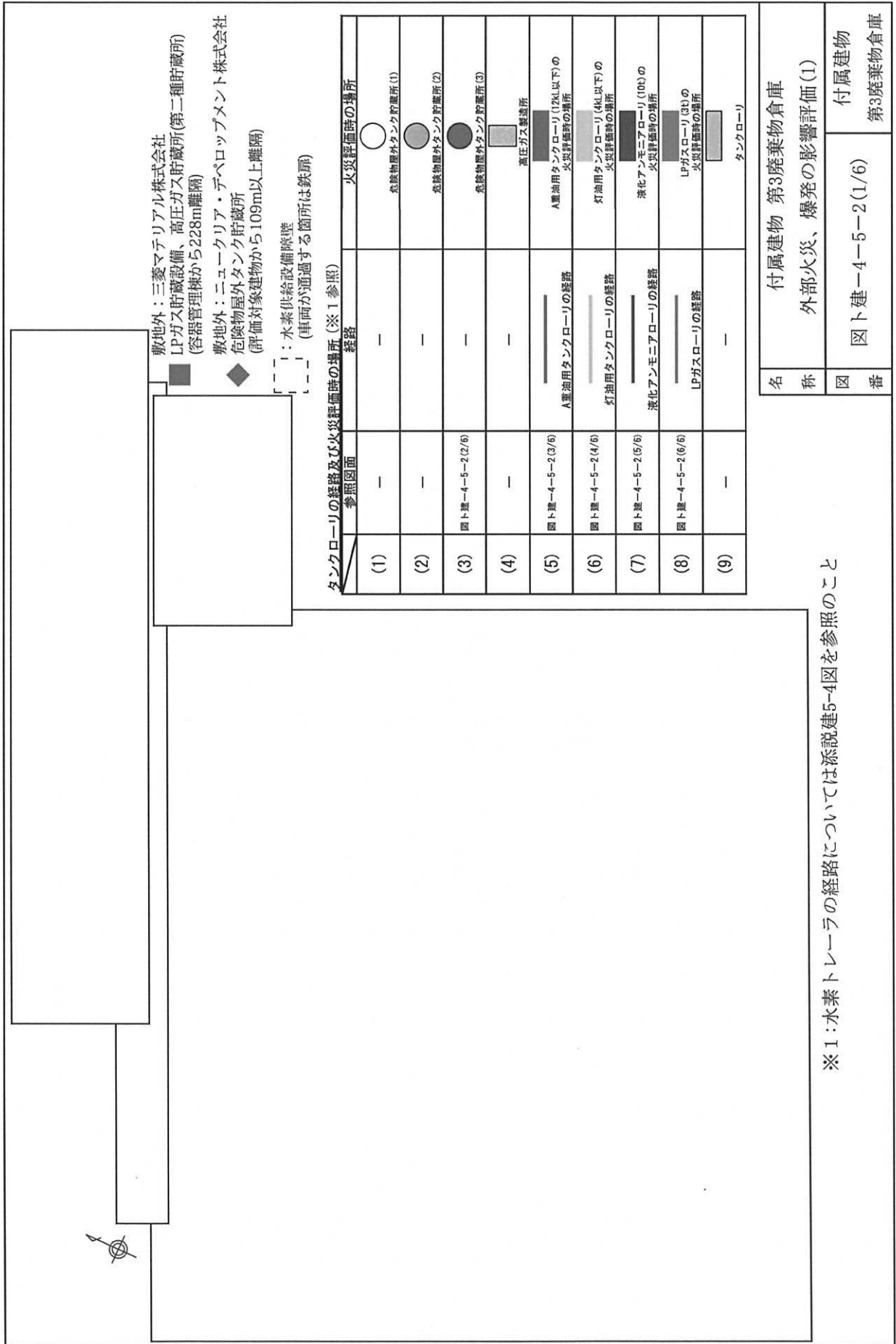
名称	付属建物 第3廃棄物倉庫
図番	鉄扉、シャッタ配置、建具表及び補強概要図 図ト建-4-4
	付属建物 第3廃棄物倉庫



凡例
—— : 火災区域

名称	付属建物 第3廃棄物倉庫 火災区域図
図番	付属建物 第3廃棄物倉庫 図卜建一4一5

建物名称 第3廃棄物倉庫	区域 Y	位置 東 西 南 北	壁(主寸法)		厚さ(単位:mm、材質)	
			屋根/天井	床		
<p>注1) ALC(軽量気泡コンクリート)、RC(コンクリート)、CB(コンクリートブロック)を示す 注2) 全ての鉄扉及びビシヤッタは1.5mm以上の鋼板</p>						
名称	付属建物 第3廃棄物倉庫 火災区域毎の材料及び厚さ一覧					
図番	図ト建-4-5-1 付属建物 第3廃棄物倉庫					



名称	付属建物 第3廃棄物倉庫	
図番	外部火災、爆発の影響評価(1)	付属建物 第3廃棄物倉庫
	図ト建-4-5-2(1/6)	

※1：水素トレーラの経路については添説建5-4図を参照のこと

(3) 危険物屋外タンク貯蔵所 (3) 油種名：灯油

対象建物	距離 (m)	評価対象	壁厚 (mm)	評価対象部位
④ 第3廃棄物倉庫				—

注) 対象物と建物の位置関係は図ト建-4-5-2(1/6)参照

名称	付属建物 第3廃棄物倉庫	
図番	外部火災、爆発の影響評価(2)	
	図ト建-4-5-2(2/6)	付属建物 第3廃棄物倉庫

(5) A重油用タンクローリ 油種名：A重油

対象建物	距離(m)	評価対象	壁厚(mm)	評価対象部位
④ 第3廃棄物倉庫				—

注) 対象物と建物の位置関係は図ト建-4-5-2(1/6)参照

名称	付属建物 第3廃棄物倉庫 外部火災、爆発の影響評価(3)	
図番	図ト建-4-5-2(3/6)	付属建物 第3廃棄物倉庫

(6) 灯油用タンクローリ 油種名：灯油

対象建物	距離(m)	評価対象	壁厚(mm)	評価対象部位
④ 第3廃棄物倉庫				—

注) 対象物と建物の位置関係は図ト建-4-5-2(1/6)参照

名称	付属建物 第3廃棄物倉庫 外部火災、爆発の影響評価(4)		
図番	図ト建-4-5-2(4/6)	付属建物	第3廃棄物倉庫

(7) 液化アンモニアローリ 油種名：液化アンモニア

対象建物	距離(m)	評価対象	壁厚(mm)	評価対象部位
④ 第3廃棄物倉庫				—

注) 対象物と建物の位置関係は図ト建-4-5-2(1/6)参照

名称	付属建物 第3廃棄物倉庫 外部火災、爆発の影響評価(5)	
図番	図ト建-4-5-2(5/6)	付属建物 第3廃棄物倉庫

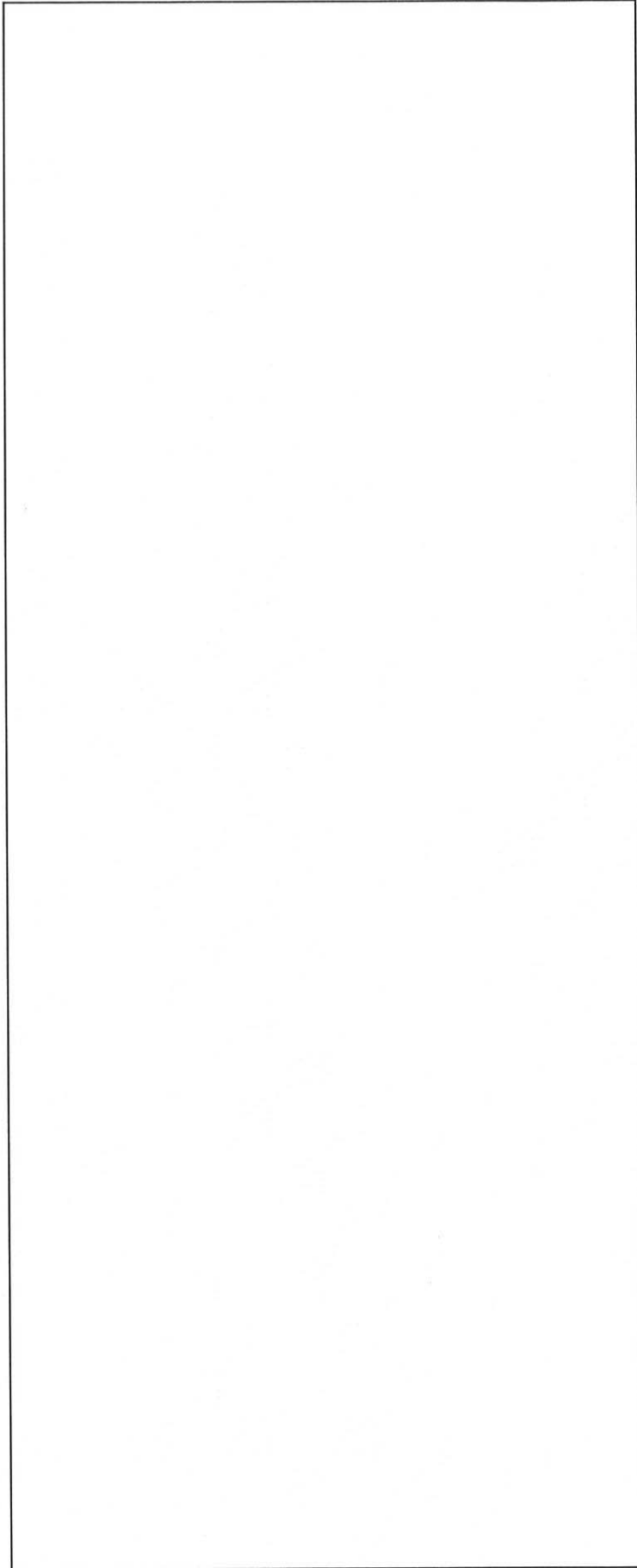
(8)LPガスローリ 油種名：液化プロパンガス

対象建物	距離(m)	評価対象	壁厚(mm)	評価対象部位
④ 第3廃棄物倉庫				—

注) 対象物と建物の位置関係は図ト建-4-5-2(1/6)参照

名称	付属建物 第3廃棄物倉庫 外部火災、爆発の影響評価(6)	
図番	図ト建-4-5-2(6/6)	付属建物 第3廃棄物倉庫

主要な 構造材	柱, 梁
	屋根, 壁



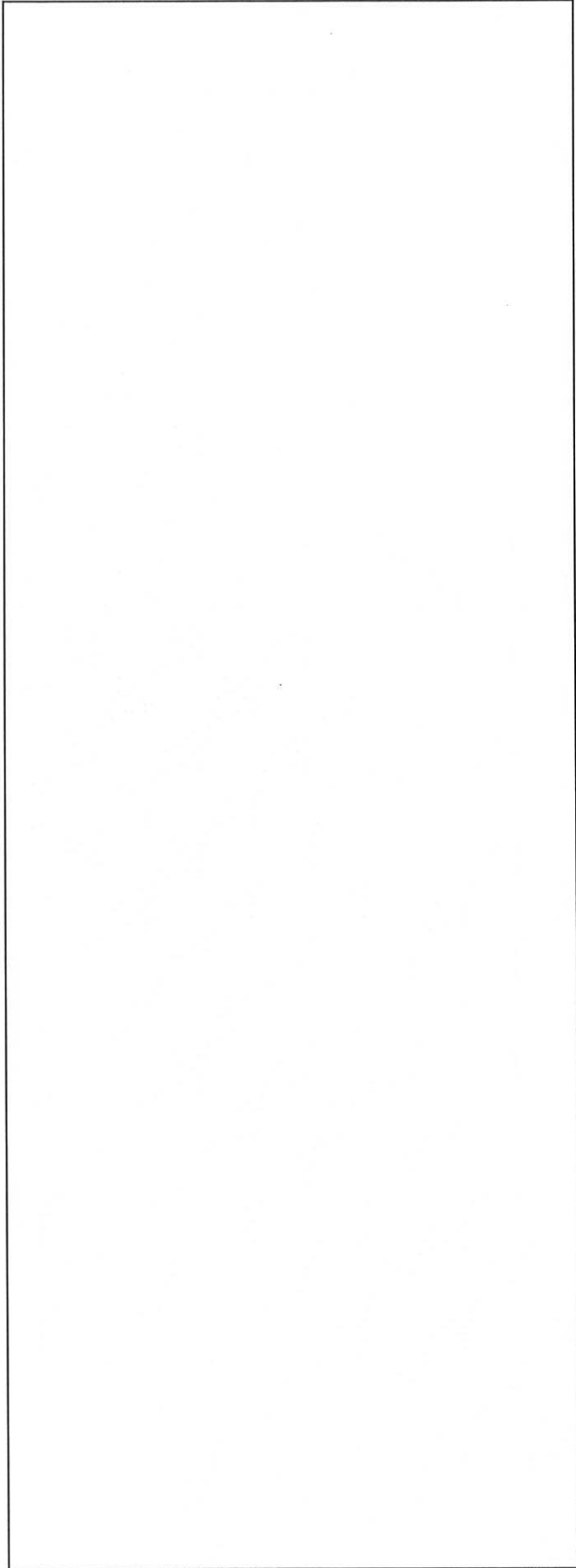
単位 : mm

名称	付属建物 第3廃棄物倉庫 平面図
図番	図ト建-4-6 付属建物 第3廃棄物倉庫

注) SDIは鉄扉、SSIはシャッターを示す。

凡例

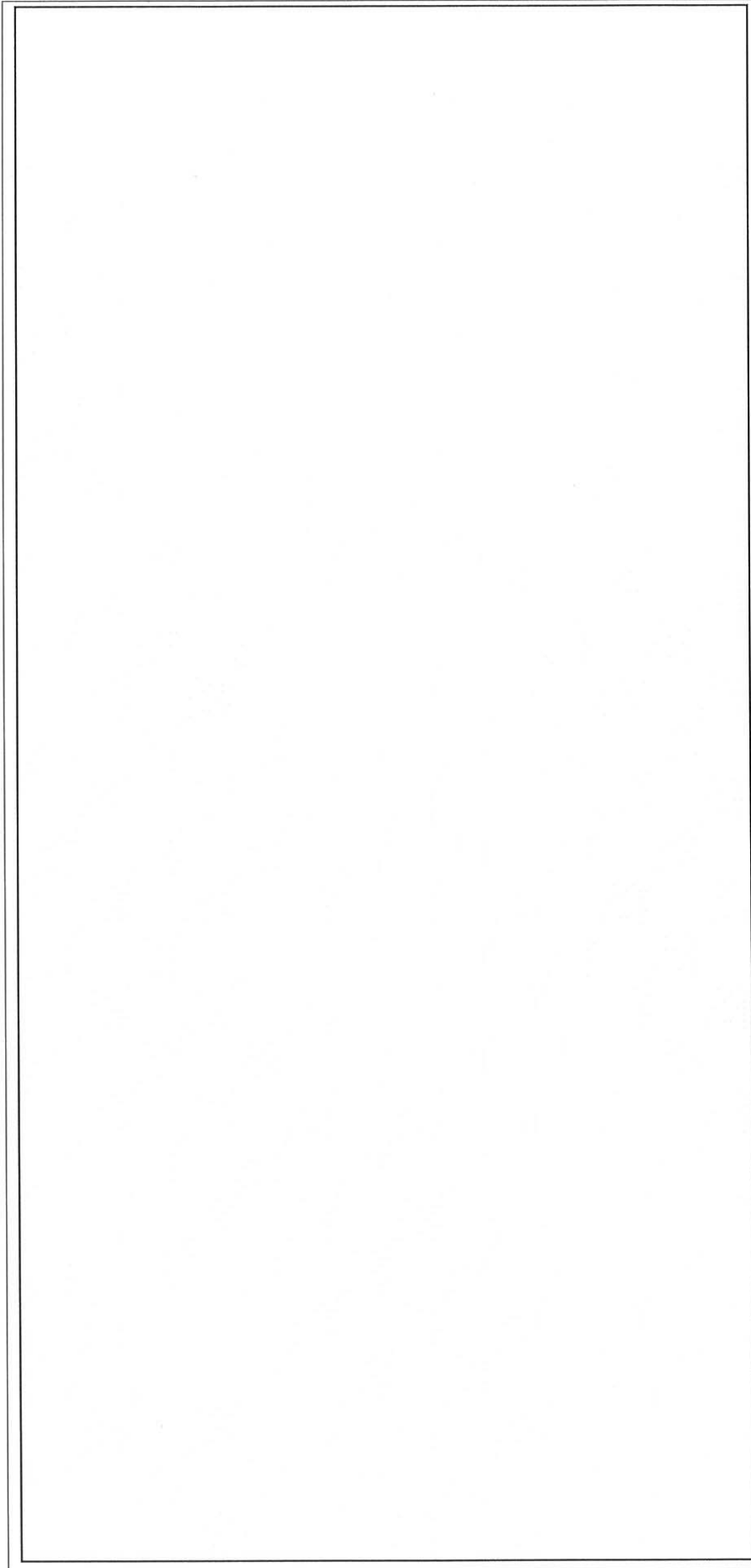
- *1 : FI竜巻で損傷しない
- *2 : 外壁内側にロックウール(厚さ□)を吹付



单位：mm

名称	附属建物 第3廃棄物倉庫
図番	屋根伏図 図卜建-4-7
	附属建物 第3廃棄物倉庫

凡例
— 4 — : 勾配

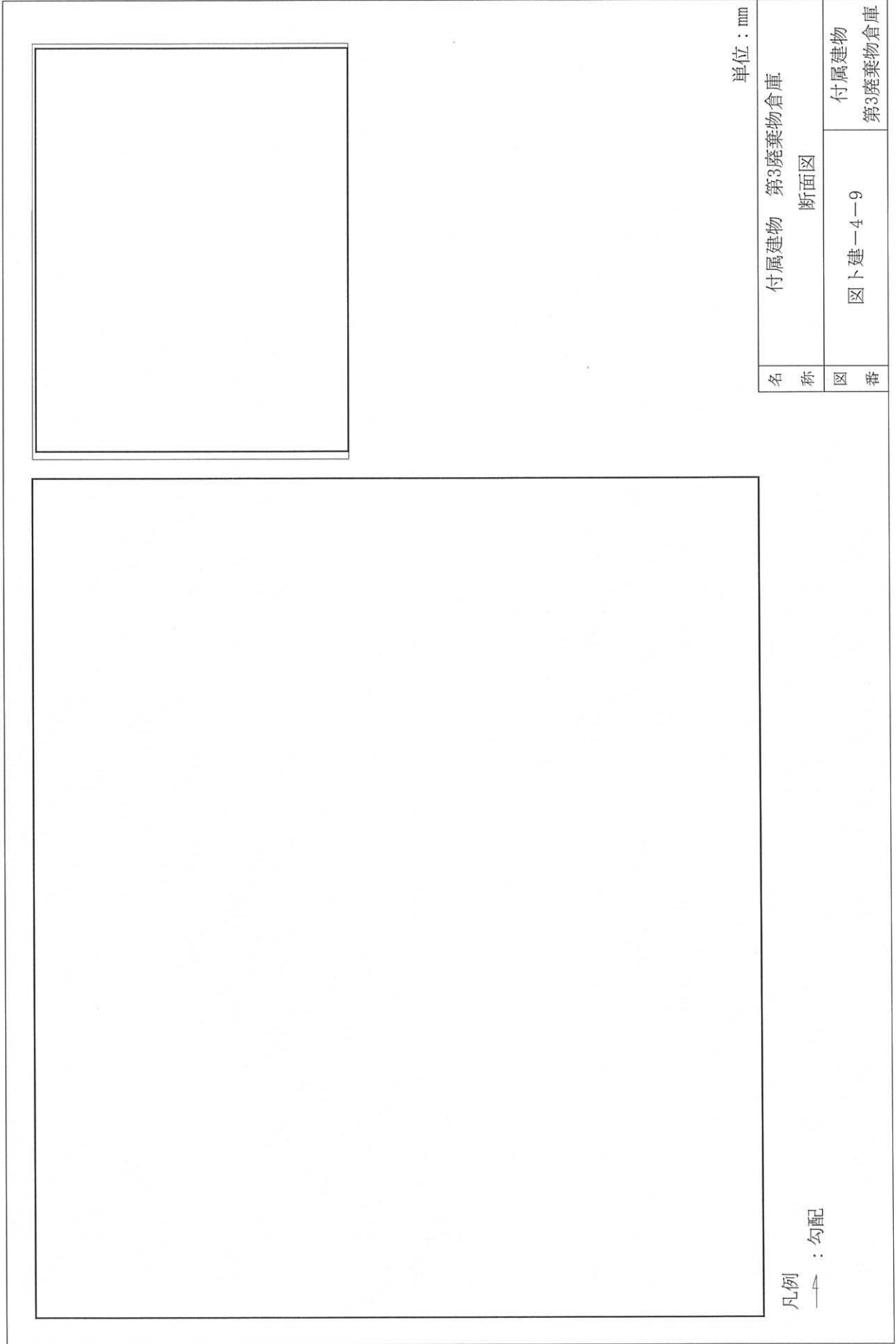


単位：mm

名称	付属建物 第3廃棄物倉庫 立面図
図番	図ト建-4-8 付属建物 第3廃棄物倉庫

注) SDは鉄扉、SSはシャッターを示す。

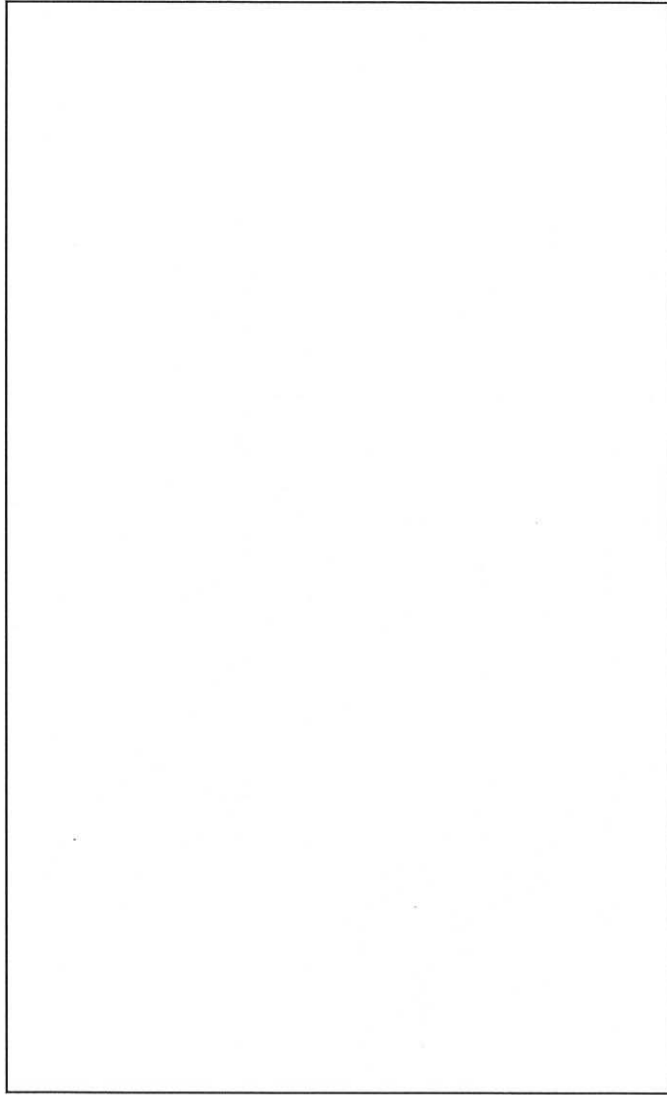
凡例
— : 勾配



单位：mm

名称	附属建物 第3廃棄物倉庫	
断面図	断面図	
図番	図卜建-4-9	附属建物 第3廃棄物倉庫

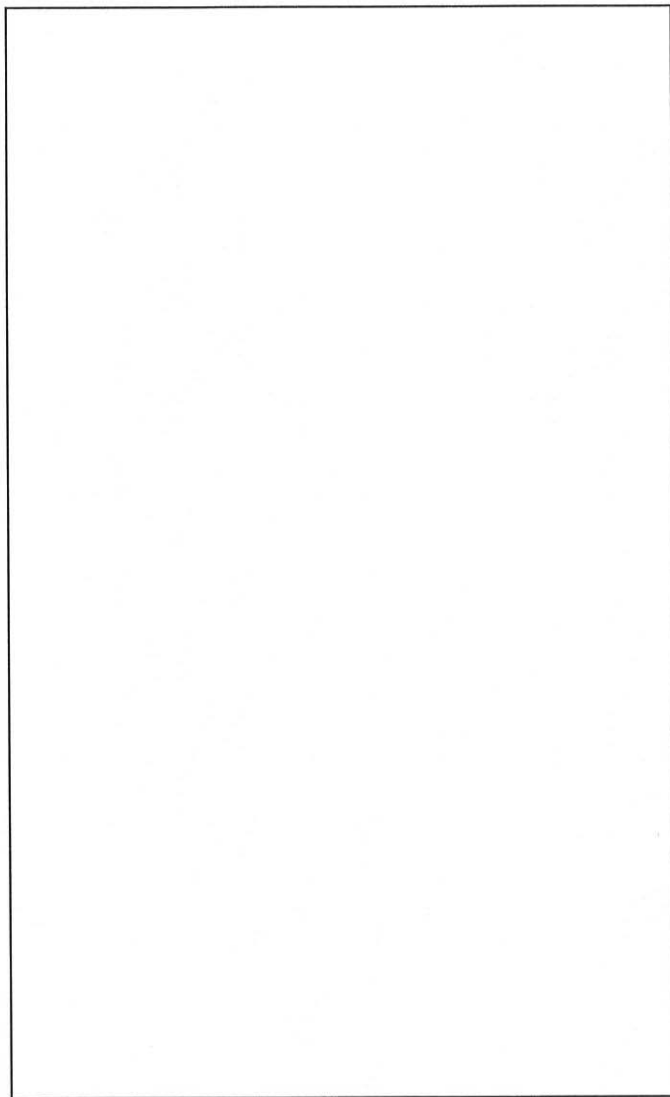
凡例
— : 勾配



単位：mm

凡例
○：既設杭

名称	付属建物 第3廃棄物倉庫 杭及び基礎伏図
図番	図ト建-4-10 付属建物 第3廃棄物倉庫



単位：mm

名称	付属建物 第3廃棄物倉庫 1階 梁伏図 (1FL+2500)
図番	図卜建-4-11 付属建物 第3廃棄物倉庫

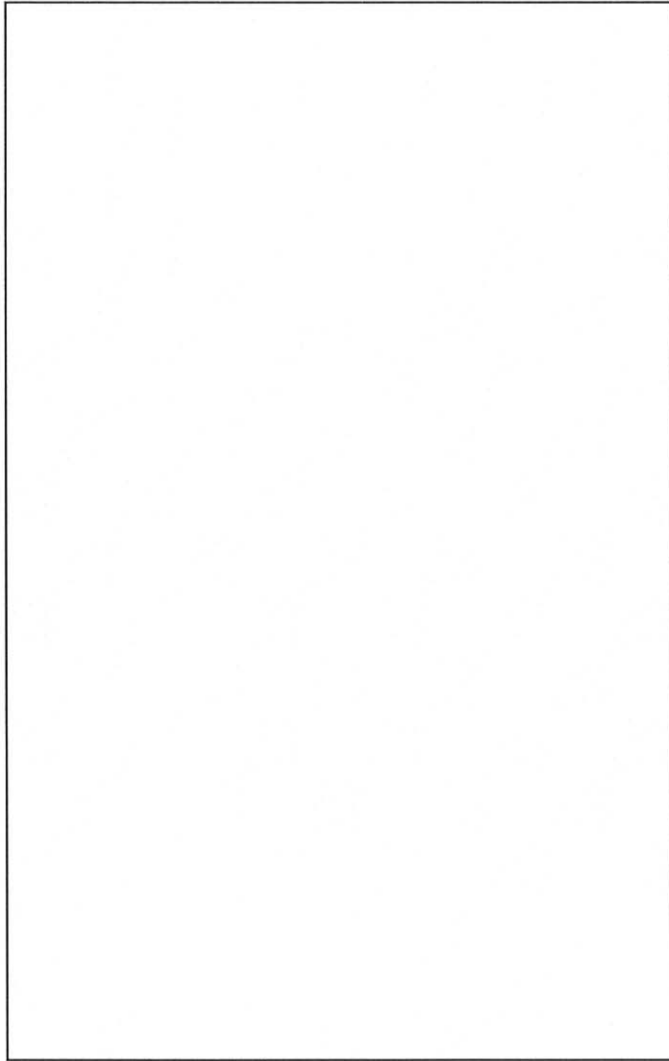
凡例

外壁更新

新設小梁：NSB4

新設片持ち梁：NSCB1

注) 補強箇所を赤字で示す



凡例

外壁更新

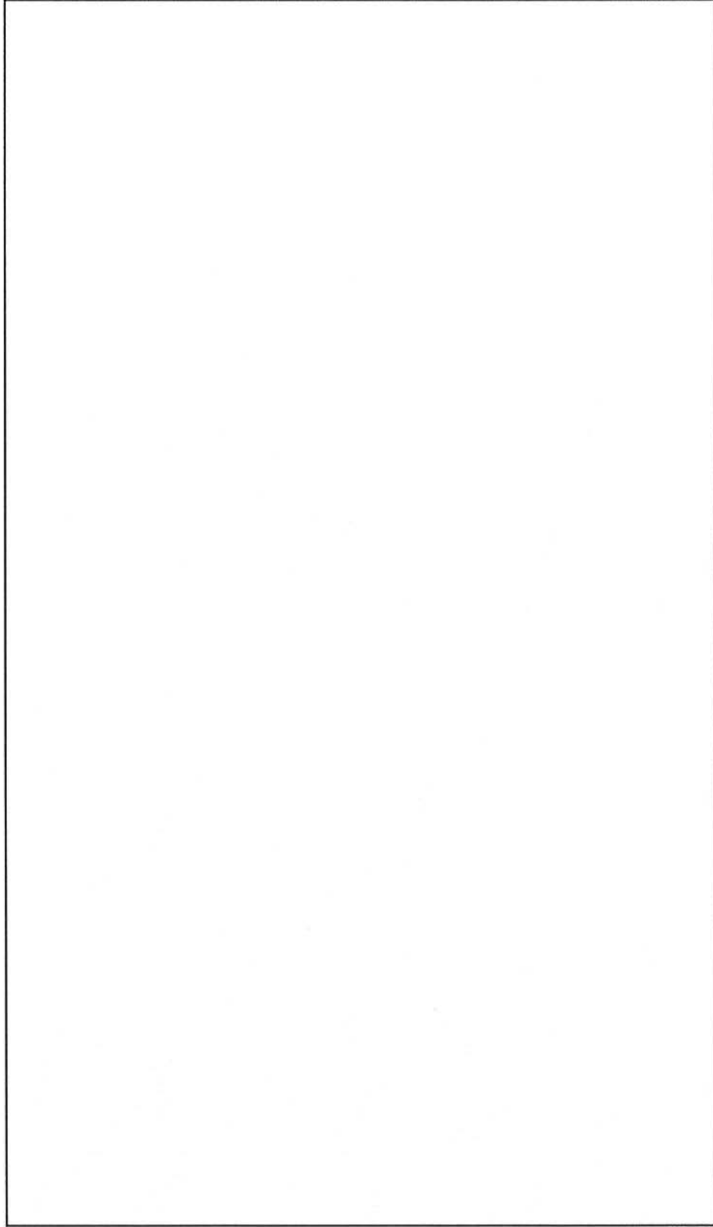
新設小梁：NSB3

新設片持ち梁：NSCB1

単位：mm

名称	付属建物 第3廃棄物倉庫 1階 梁伏図 (1FL+4700)
図番	付属建物 第3廃棄物倉庫 図卜建-4-12

注) 補強箇所を赤字で示す



凡例
折板張替之補強
新設母屋：NPR

単位：mm

名称	付属建物 第3廃棄物倉庫 R階 梁伏図
図番	図卜建一4-13 付属建物 第3廃棄物倉庫

注) 補強箇所を赤字で示す

凡例
外壁更新
外壁下地材：NGIR

単位：mm

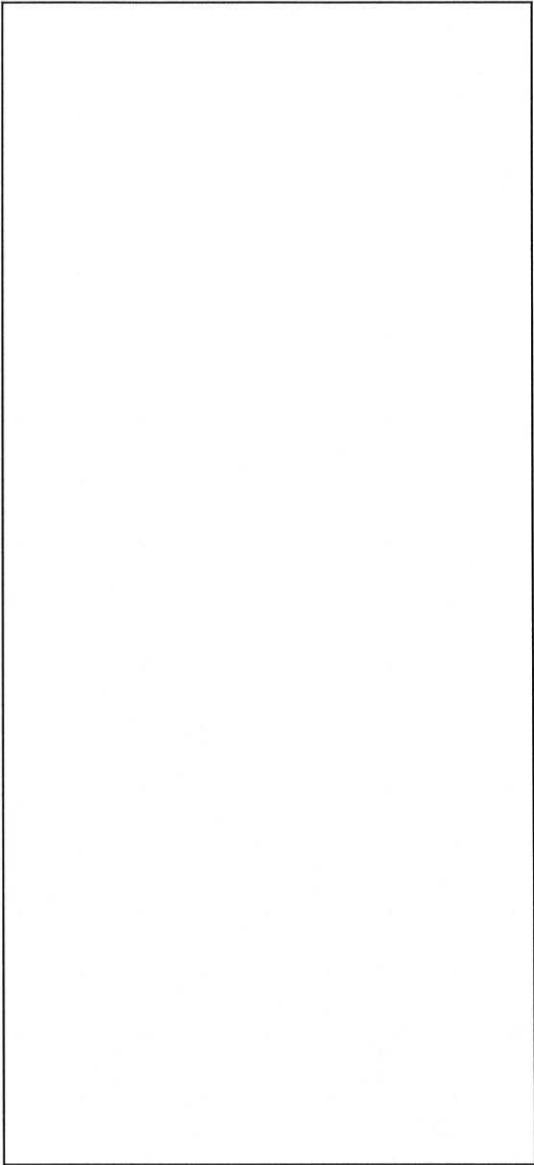
名称	付属建物 第3廃棄物倉庫 A通り 軸組図
図番	図卜建-4-14 付属建物 第3廃棄物倉庫

注) 補強箇所を赤字で示す

		名称 附属建物 第3廃棄物倉庫 B通り 軸組図	単位：mm 附属建物 第3廃棄物倉庫 図卜建-4-15 附属建物 第3廃棄物倉庫

凡例
 外壁更新
 外壁下地材：NGIR

注) 補強箇所を赤字で示す

		<p>凡例 外壁更新 新設間柱：NSP1, NSP3, NSP4, NSP5 新設小梁：NSB1, NSB2 外壁下地材：NGIR</p>	<p>単位：mm</p> <table border="1"> <tr> <td data-bbox="1257 217 1350 757">名称</td> <td data-bbox="1350 217 1449 757"> 付属建物 第3廃棄物倉庫 1通り 軸組図 </td> </tr> <tr> <td data-bbox="1257 757 1350 2063">図番</td> <td data-bbox="1350 757 1449 2063"> 付属建物 第3廃棄物倉庫 図卜建-4-16 </td> </tr> </table> <p>注) 補強箇所を赤字で示す</p>	名称	付属建物 第3廃棄物倉庫 1通り 軸組図	図番	付属建物 第3廃棄物倉庫 図卜建-4-16
名称	付属建物 第3廃棄物倉庫 1通り 軸組図						
図番	付属建物 第3廃棄物倉庫 図卜建-4-16						

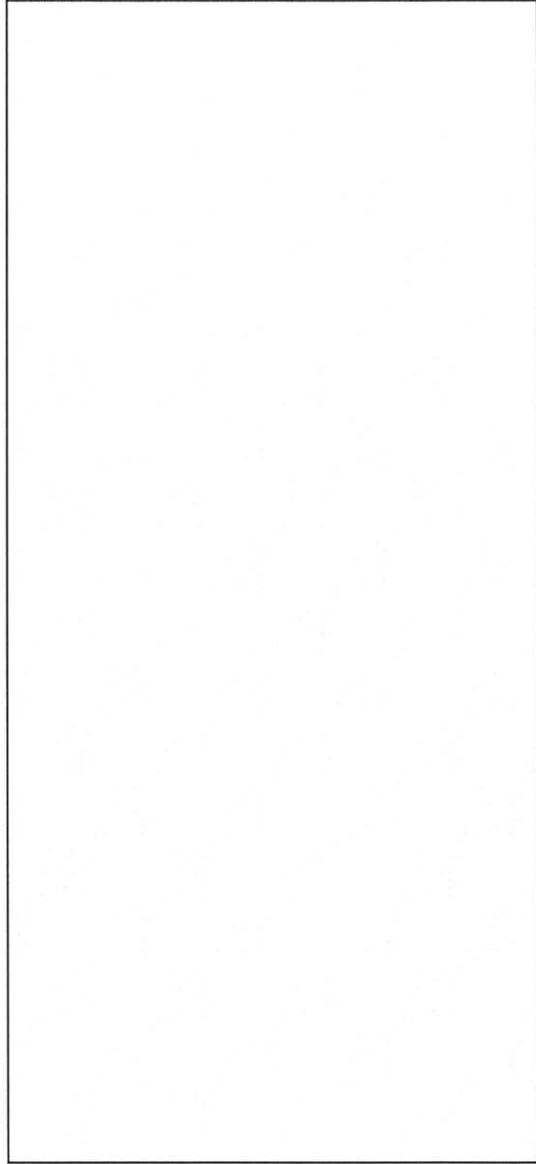
凡例

外壁更新

新設間柱：NSP1, NSP2

新設小梁：NSB1

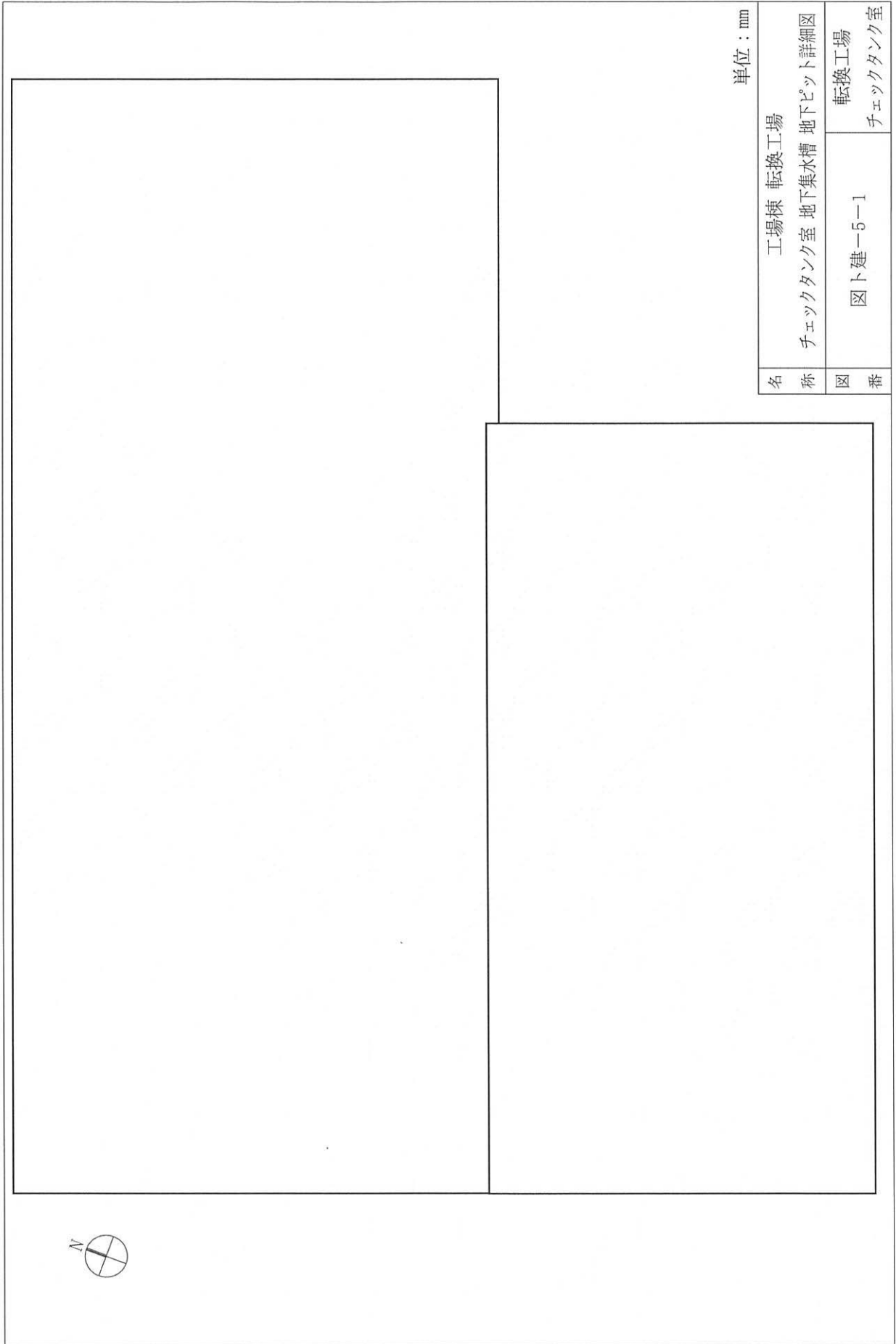
外壁下地材：NGIR



単位：mm

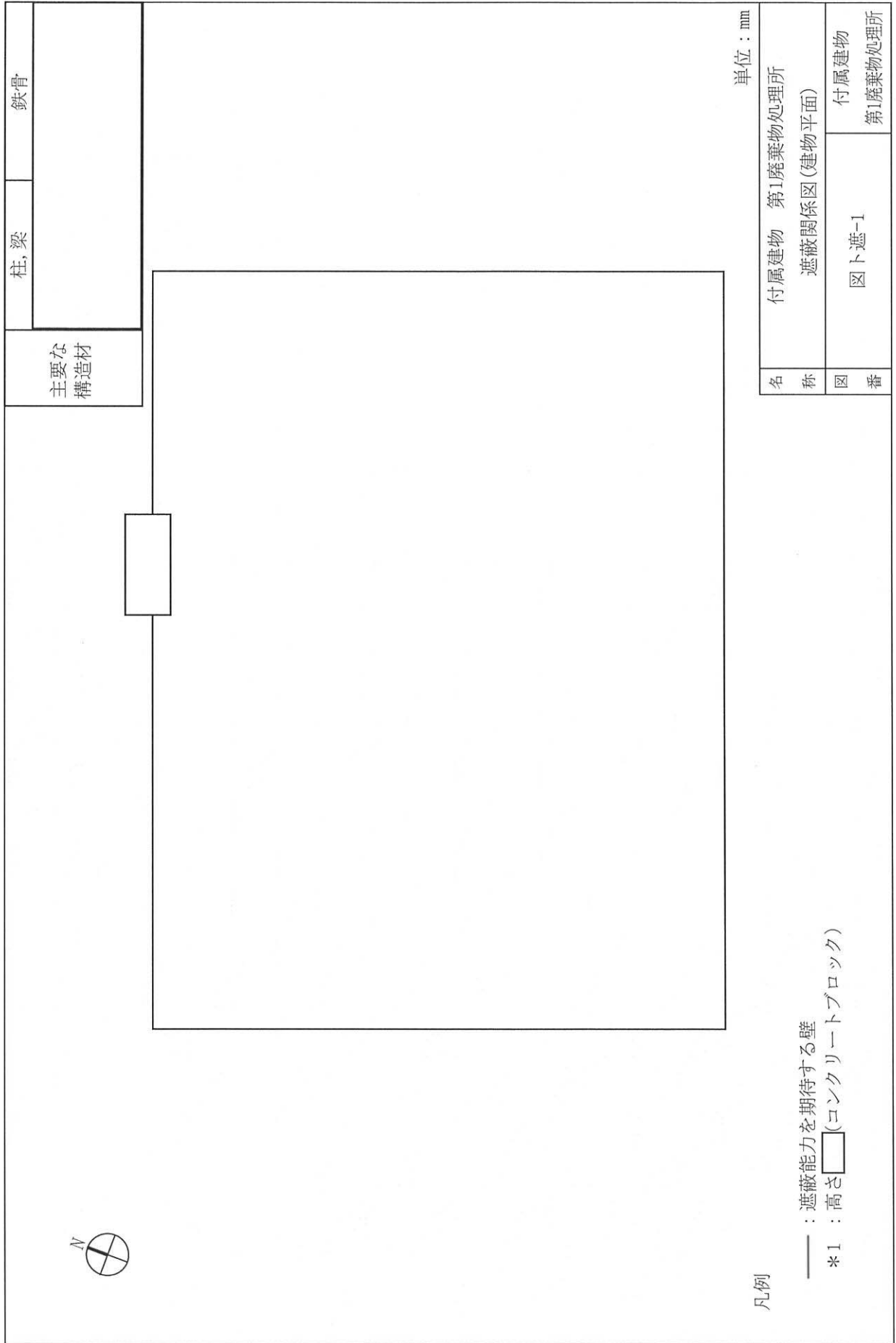
名称	付属建物 第3廃棄物倉庫 7通り 軸組図
図番	図卜建-4-17 付属建物 第3廃棄物倉庫


注) 補強箇所を赤字で示す



単位：mm

名称	工場棟 転換工場	
図番	図ト建-5-1	転換工場 チェックタンク室



	<div style="border: 1px solid black; width: 80%; height: 80%; margin: auto;"></div>	柱, 梁	鉄骨
主要な 構造材			

凡例

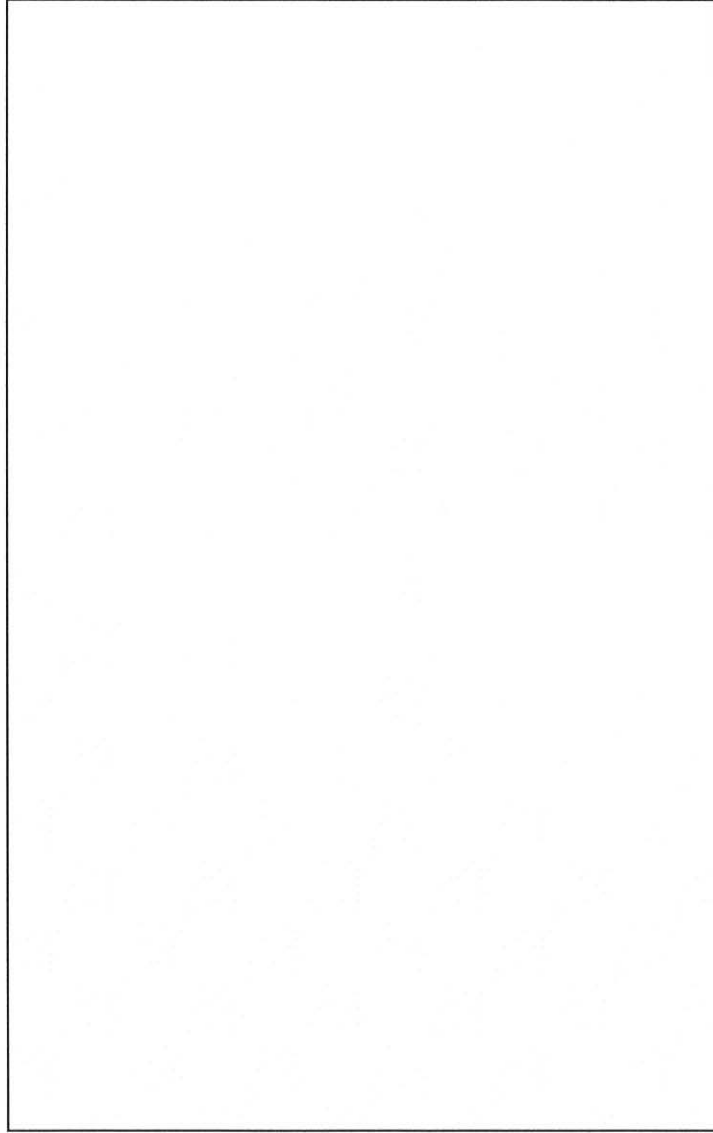
— : 遮蔽能力を期待する壁

*1 : 高さ□ (鉄筋コンクリート)

単位 : mm

名称	付属建物 第2廃棄物処理所	
図番	遮蔽関係図(建物平面)	
	図卜遮-2	付属建物 第2廃棄物処理所

主要な 構造材	柱, 梁	鉄骨



単位 : mm

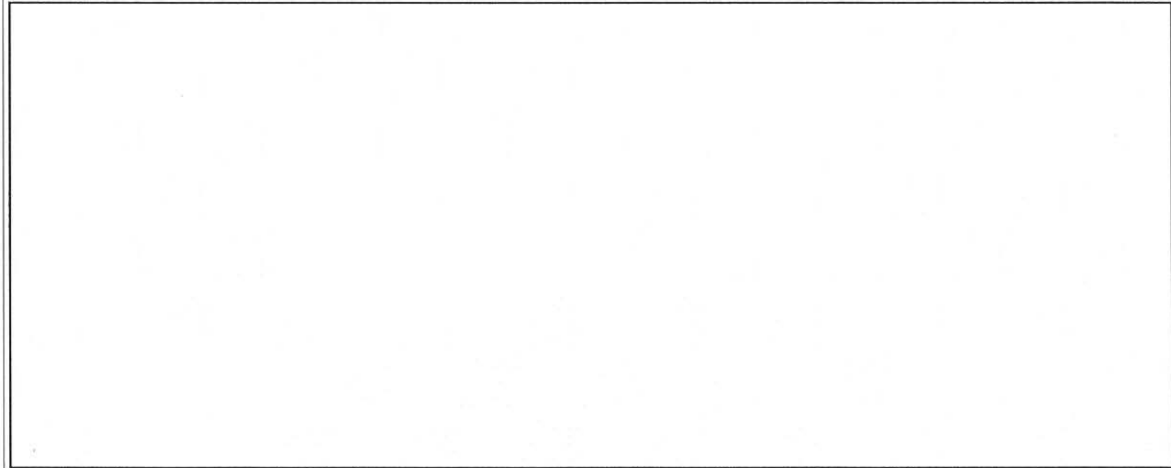
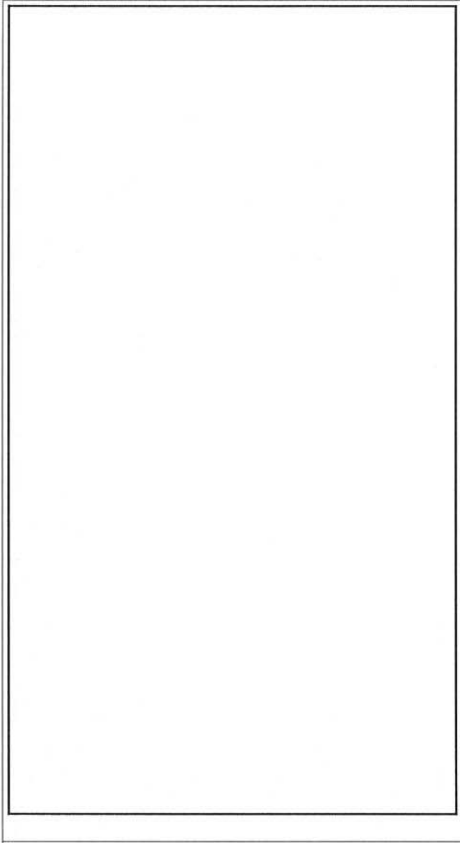
名称	付属建物 第3廃棄物倉庫 遮蔽関係図(建物平面)	
図番	図卜遮-3	付属建物 第3廃棄物倉庫

凡例

— : 遮蔽能力を期待する壁

*1 : 高さ□ (鉄筋コンクリート)

<div style="border: 1px solid black; width: 95%; margin: 5px auto; height: 80%;"></div>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">放射線管理棟</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">放射線管理棟</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">設備・機器準備工事範囲図</td> <td style="text-align: center;">設備・機器準備工事範囲図</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">図ト配準一1</td> <td style="text-align: center;">放射線管理棟</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">図番</td> <td style="text-align: center;">図番</td> </tr> </table>	放射線管理棟	放射線管理棟	設備・機器準備工事範囲図	設備・機器準備工事範囲図	図ト配準一1	放射線管理棟	図番	図番
放射線管理棟	放射線管理棟								
設備・機器準備工事範囲図	設備・機器準備工事範囲図								
図ト配準一1	放射線管理棟								
図番	図番								
<p>凡例</p> <p> : 設備・機器の準備工事範囲 (図中番号は表ト-8の設備名称冒頭記載の番号を示す) </p> <p> : 設備・機器の一時仮置き場所 (既認可分) </p>									



凡例

○ : 新設杭

新設基礎 : NF1, NF2

新設基礎梁 : FG1, FG2

* 仕上げ厚さ (t=□) を含む

基礎伏図

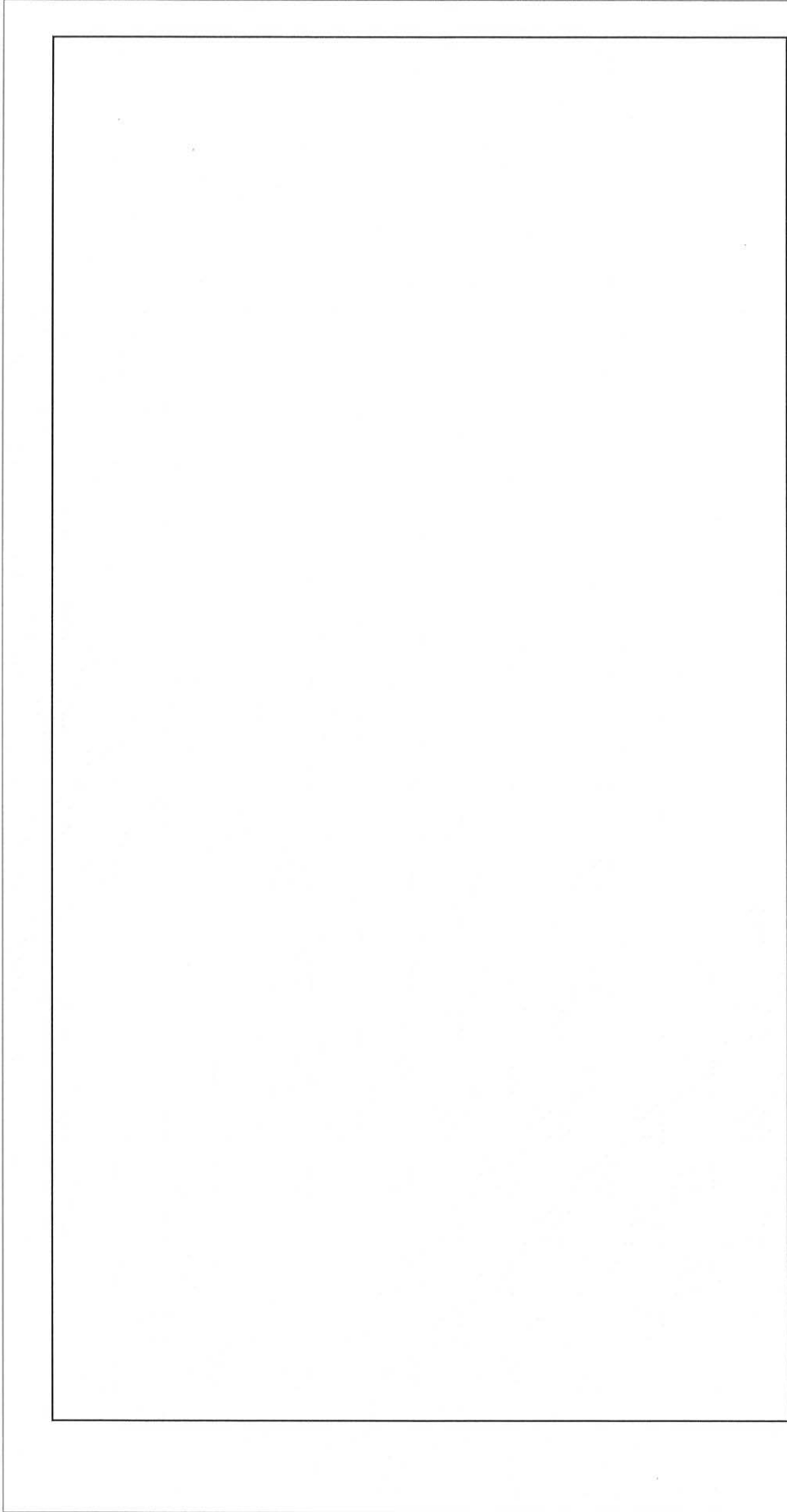
注) A-A断面、B-B断面は図り建-1-1参照

単位 : mm

名称	付属施設 独立遮蔽壁 (1)	
図番	基礎伏図	付属施設 独立遮蔽壁 (1)
	図り建-1-1	

<p>凡例</p> <p>注1) 鉄筋材質 D16以下：<input type="text"/>、D19以上：<input type="text"/></p> <p>注2) @は鉄筋のピッチを示す</p> <p>* 仕上げ厚さ(t=<input type="text"/>)を含む</p>		<p>名称</p> <p>付属施設 独立遮蔽壁(1)</p>		<p>断面図</p>
		<p>図番</p> <p>図リ建-1-2</p>		<p>付属施設</p> <p>独立遮蔽壁(1)</p>

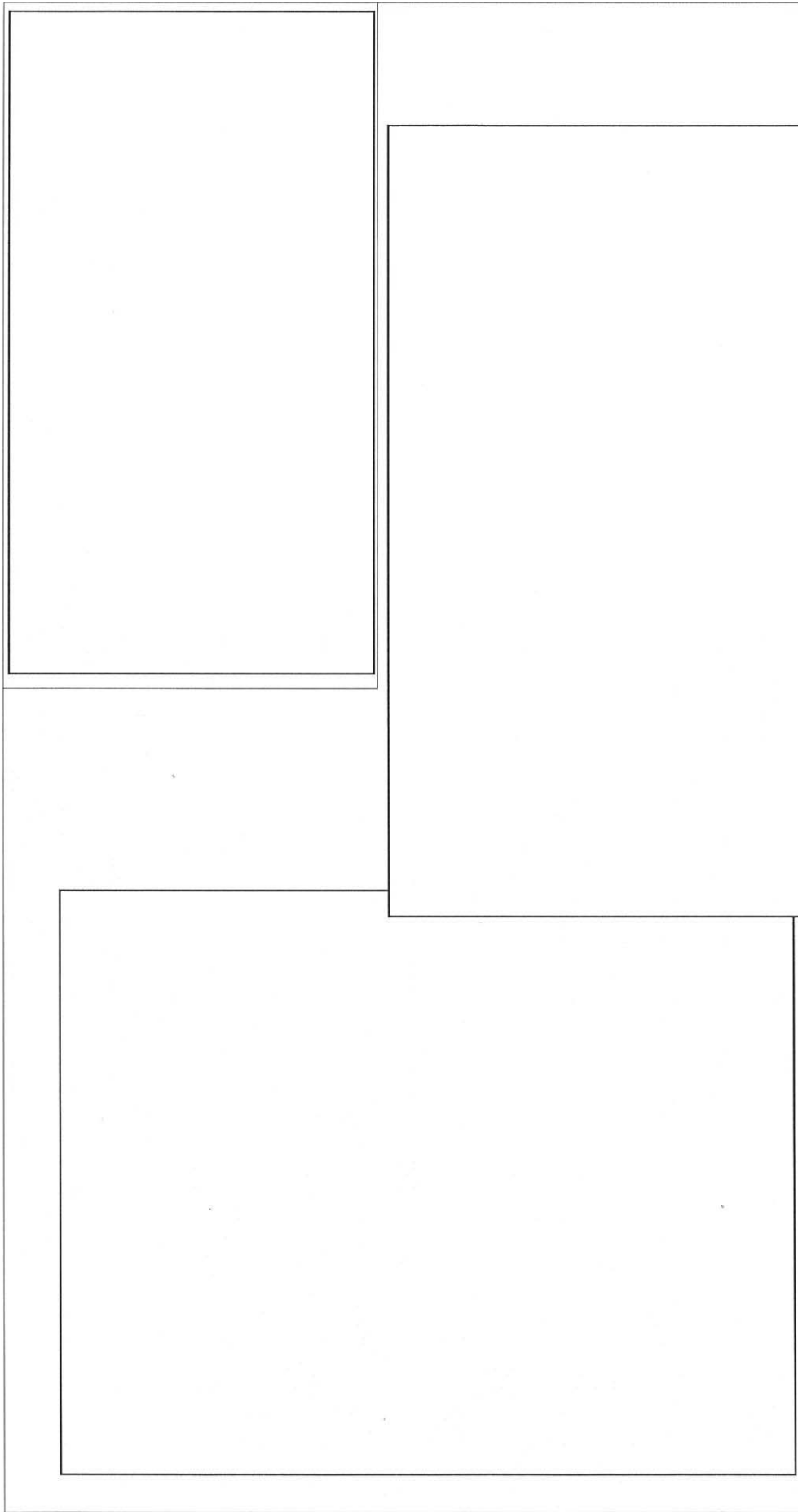
単位：mm




単位：mm

凡例
 新設基礎：NF1, NF2
 注1) 鉄筋材質 D16以下：□, D19以上：□
 注2) @は鉄筋のピッチを示す
 注3) Ⅲはフープ形状を示す

名称	付属施設 独立遮蔽壁(1) 基礎詳細図
図番	図リ建-1-3 付属施設 独立遮蔽壁(1)



凡例

 : 地盤改良

注1) 鉄筋材質 D16以下: , D19以上:

注2) @は鉄筋のピッチを示す

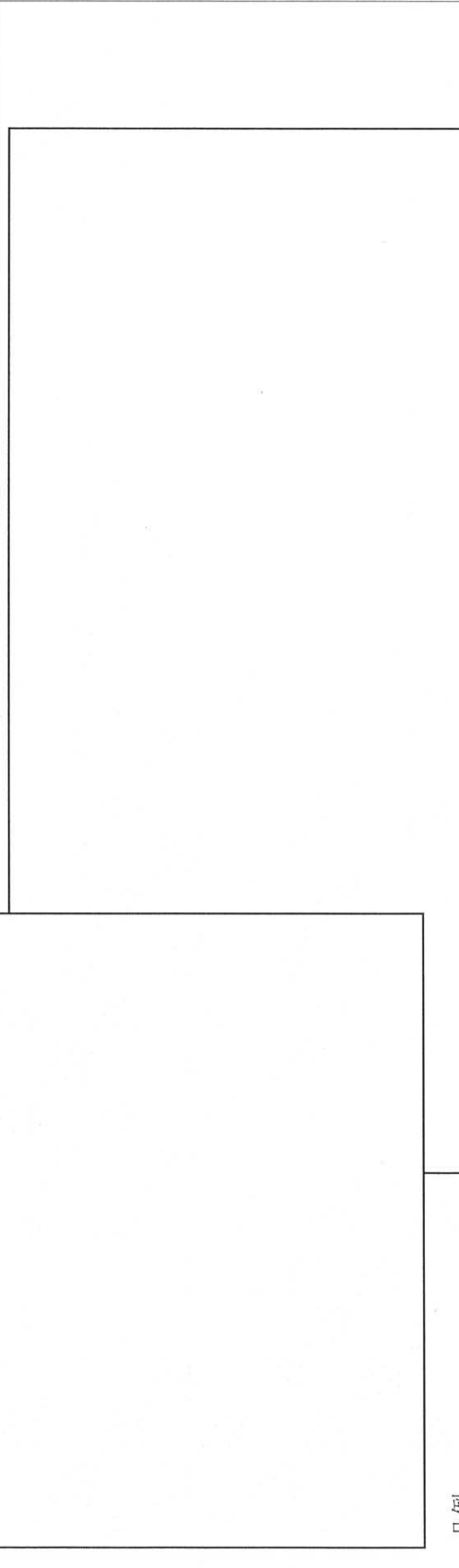
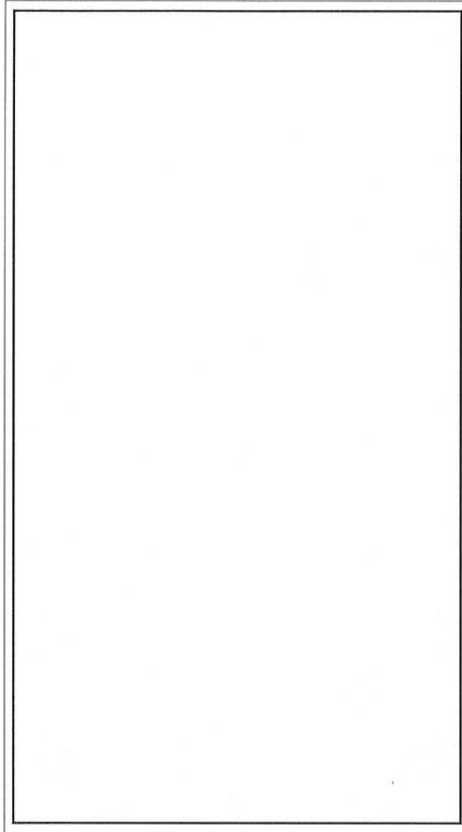
注3) 地盤改良範囲は基礎から外側に100mm、深さ1000mmの範囲とする

また、載荷試験を行い長期地耐力80kN/m²あることを確認する

* 仕上げ厚さ(t=)を含む

単位: mm

名称	付属施設 独立遮蔽壁 (2) 基礎伏図及び断面図	
図番	図リ建-2	付属施設 独立遮蔽壁 (2)



凡例

 : 地盤改良

注1) 鉄筋材質 D16以下: , D19以上:

注2) @は鉄筋のピッチを示す

注3) 地盤改良範囲は基礎から外側に100mm、深さ1000mmの範囲とする
また、載荷試験を行い長期地耐力80kN/m²あることを確認する

* 仕上げ厚さ(t=)を含む

単位: mm

名称	付属施設 独立遮蔽壁 (3) 基礎伏図及び断面図
図番	図リ建-3 付属施設 独立遮蔽壁 (3)

<div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div>	<div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div>
---	---

凡例

: 地盤改良

注1) 鉄筋材質 D16以下 : 、D19以上 :

注2) @は鉄筋のピッチを示す

注3) 地盤改良範囲は基礎から外側に100mm、深さ1000mmの範囲とする
また、載荷試験を行い長期耐力80kN/m²あることを確認する

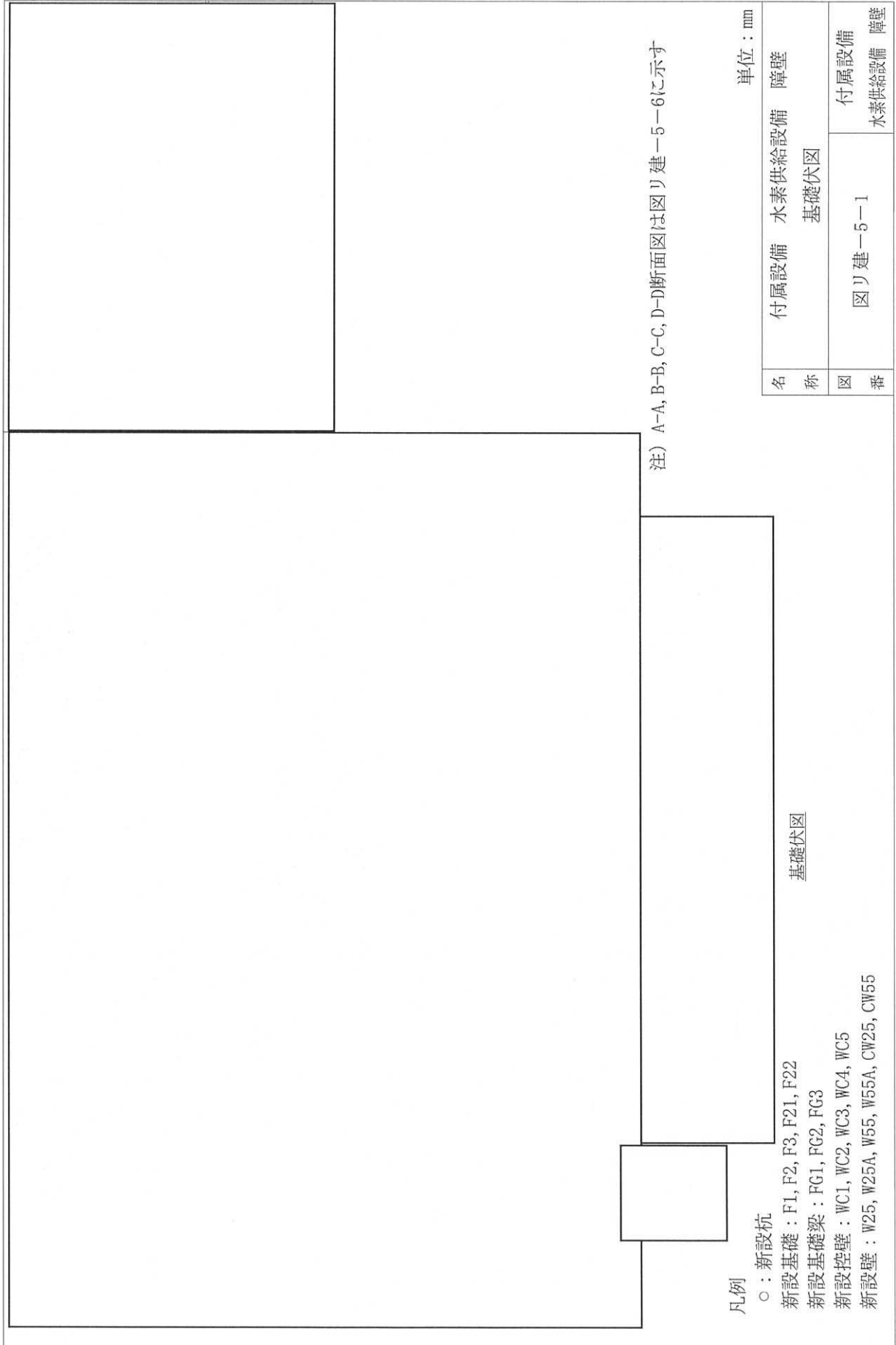
単位 : mm

名称 付属施設 独立遮蔽壁 (4)

基礎伏図及び断面図

図番 図リ建一4

付属施設
独立遮蔽壁 (4)



注) A-A, B-B, C-C, D-D断面図は図リ建-5-6に示す

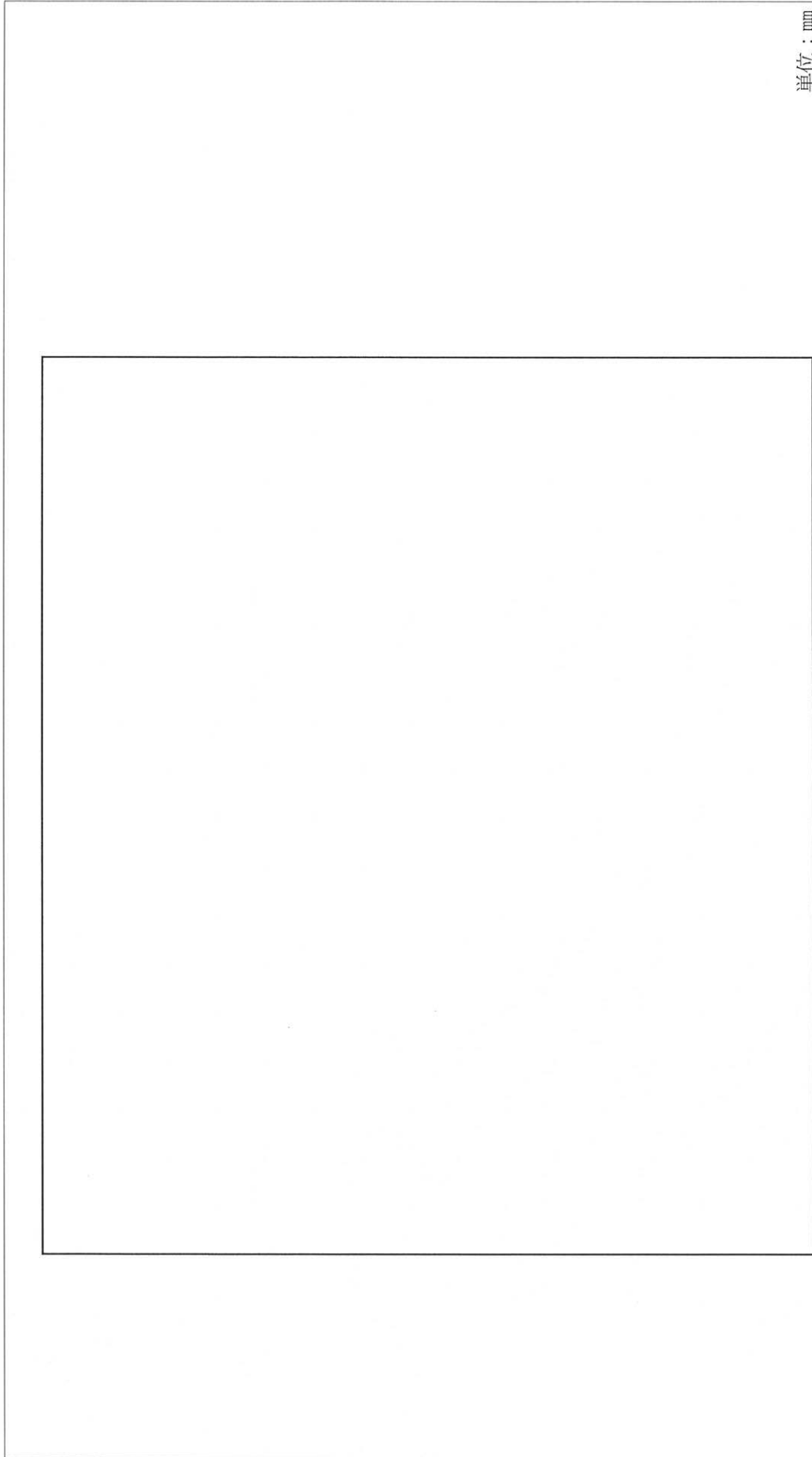
凡例

- : 新設杭
- 新設基礎 : F1, F2, F3, F21, F22
- 新設基礎梁 : FG1, FG2, FG3
- 新設控壁 : WC1, WC2, WC3, WC4, WC5
- 新設壁 : W25, W25A, W55, W55A, CW25, CW55

基礎伏図

単位 : mm

名称	付属設備 水素供給設備 基礎伏図	障壁
図番	図リ建-5-1	付属設備 水素供給設備 障壁

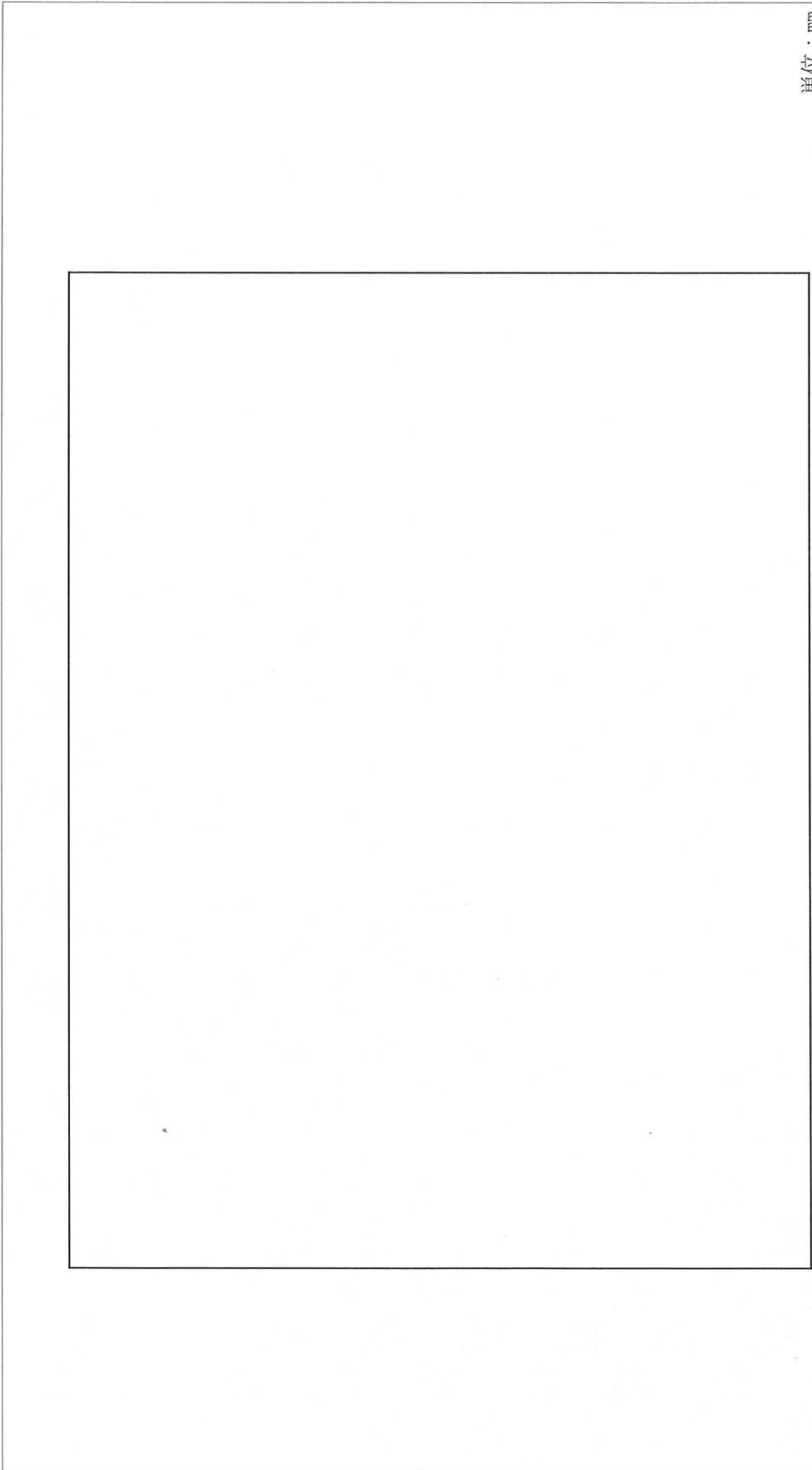


単位：mm

凡例

- 新設基礎：F1, F3, F21, F22
- 新設基礎梁：FG1, FG3
- 新設控壁：WC1, WC2, WC4, WC5
- 新設壁：W25, W55, W55A, CW55

名称	付属設備	水素供給設備	障壁
図番	図リ建-5-2	X1, X2通り	付属設備 水素供給設備 障壁



単位：mm

凡例

- 新設基礎：F2, F3, F21, F22
- 新設基礎梁：FG2, FG3
- 新設控壁：WC3, WC4, WC5
- 新設壁：W25, W25A, CW25

名称	付属設備 Y1, Y2通り	水素供給設備 軸組図	障壁
図番	図J建-5-3	付属設備 水素供給設備	障壁

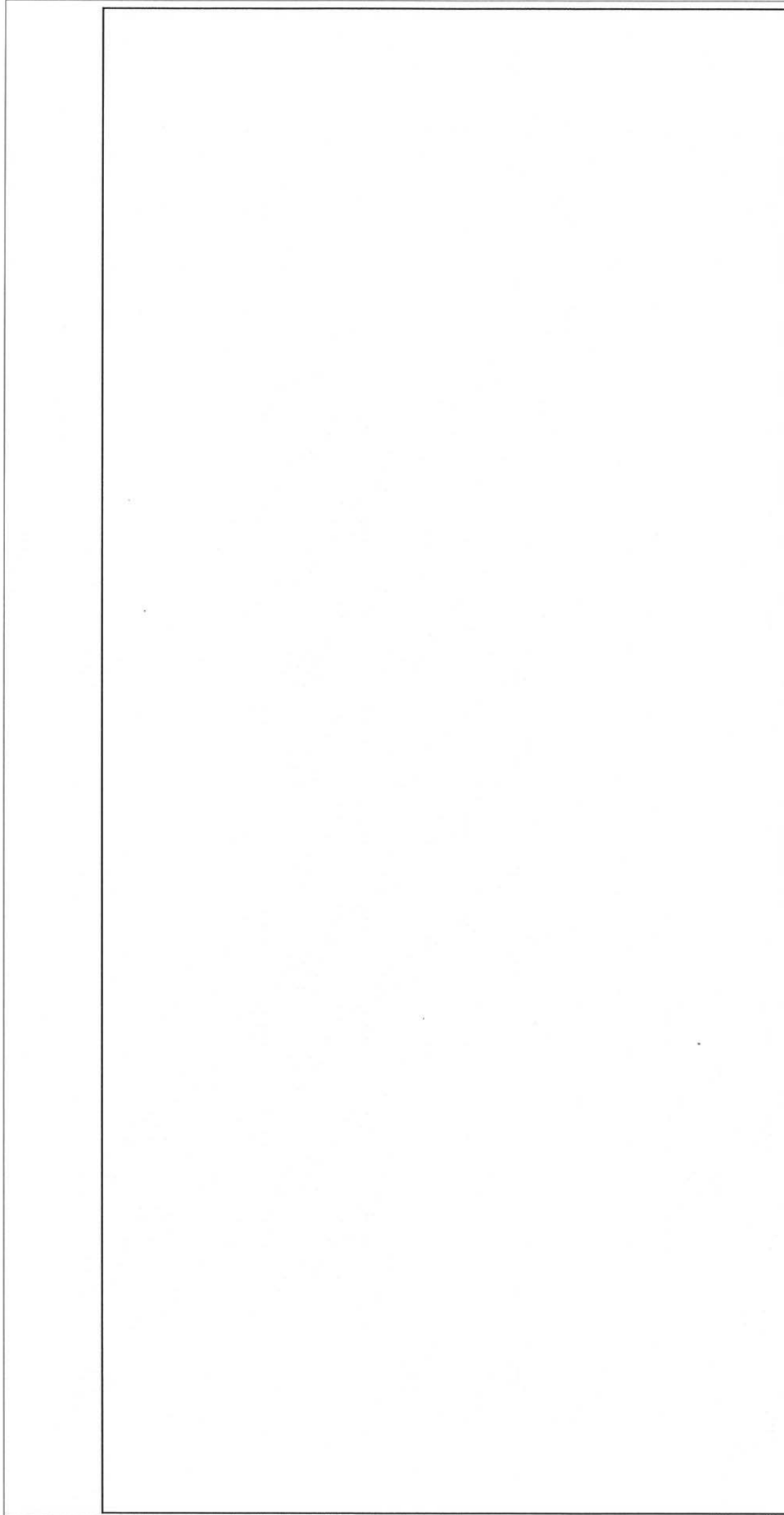
--	--

凡例

- 鉄筋材質 D16以下：□、D19以上：□
- @は鉄筋のピッチを示す
- 新設基礎：F1, F2, F3, F21, F22
- 新設杭：P1, P2
- , □ はフープを示す

単位：mm

名称	付属設備 水素供給設備 障壁	
図番	図リ建-5-4	付属設備 水素供給設備 障壁

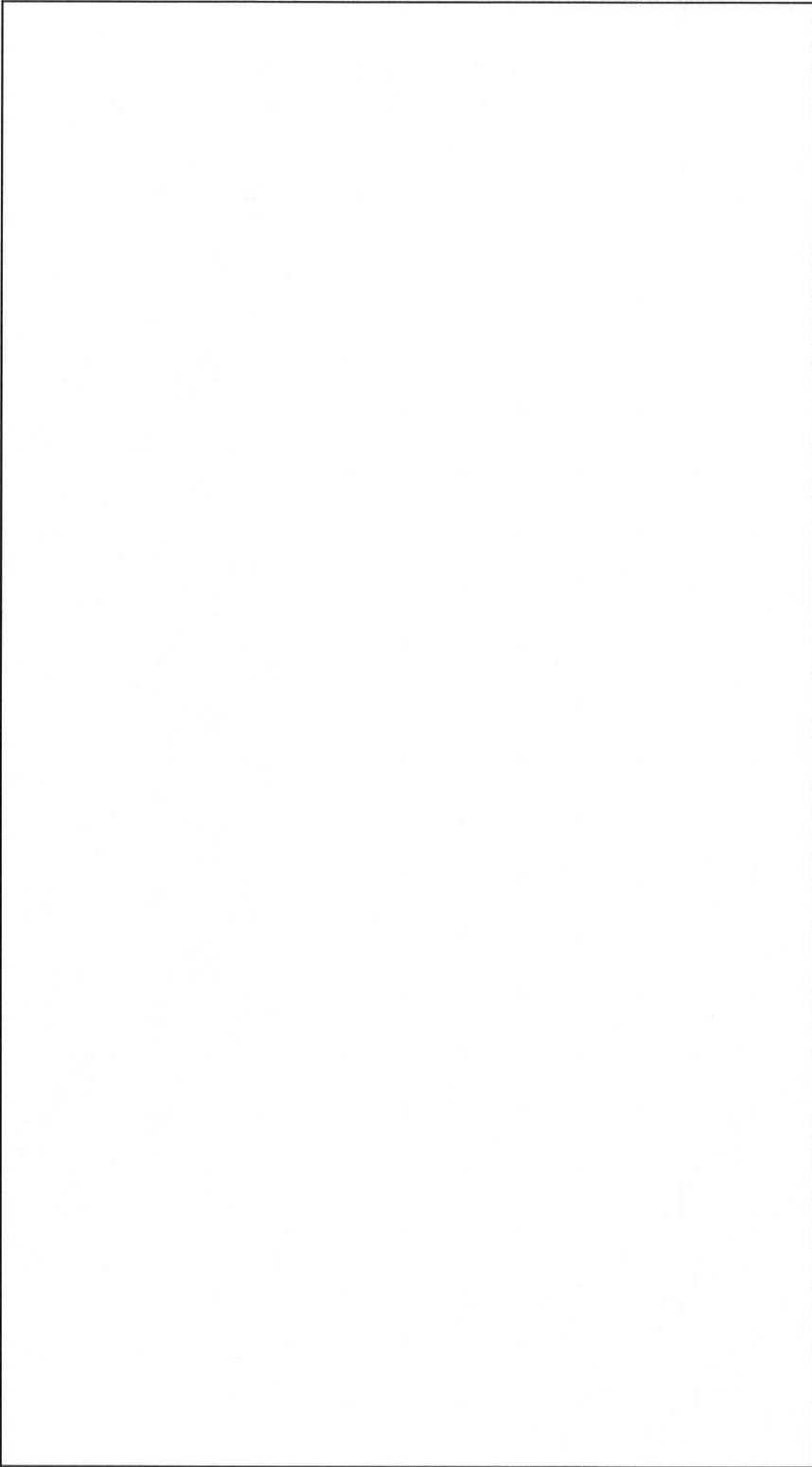


単位：mm

名称	付属設備 水素供給設備 障壁
断面図	断面図
図番	図リ建-5-6
	付属設備 水素供給設備 障壁

* 仕上げ厚さ (t=□、片側の場合t=□)を含む

凡例
 鉄筋材質 D16以下：□、D19以上：□
 @は鉄筋のピッチを示す
 □はキャブタイを示す



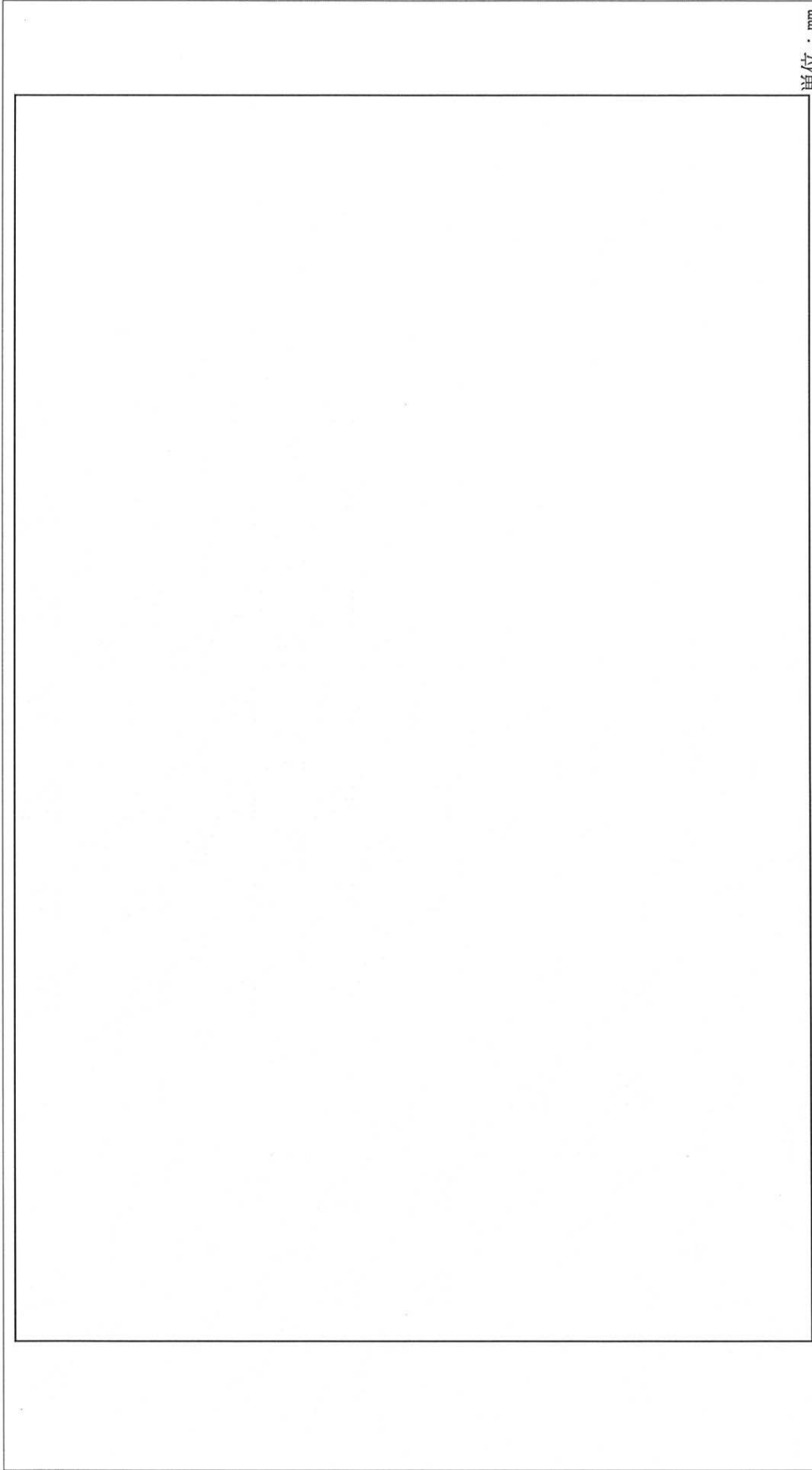
注1) 防護フェンスの全長は合計で m

注2) 杭先端深度

- 端部(東側) : 設計GLから7250
- コーナ一部 : 設計GLから5250
- 端部(中央北側) : 設計GLから7250
- 端部(中央南側) : 設計GLから6750
- 端部(西側) : 設計GLから5250

名	付属施設	防護フェンス
称	配置図	
図	図リ建-6-1	付属施設
番		防護フェンス

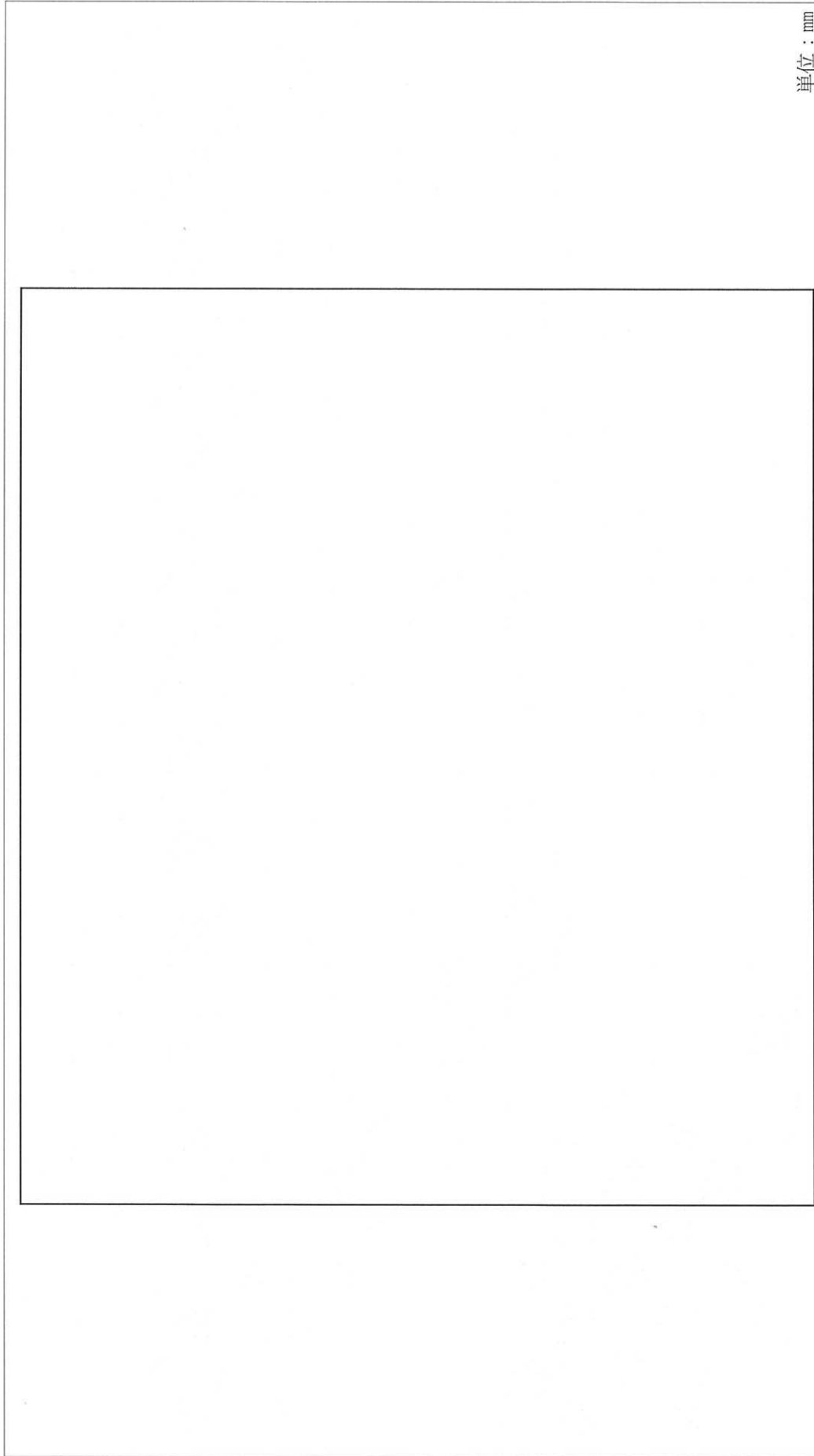
<div style="border: 1px solid black; height: 600px; width: 100%;"></div>		単位：mm	
		付属施設 構造図 (標準部)	付属施設 防護フェンス
名称	図番	図リ建-6-2	付属施設 防護フェンス



単位：mm

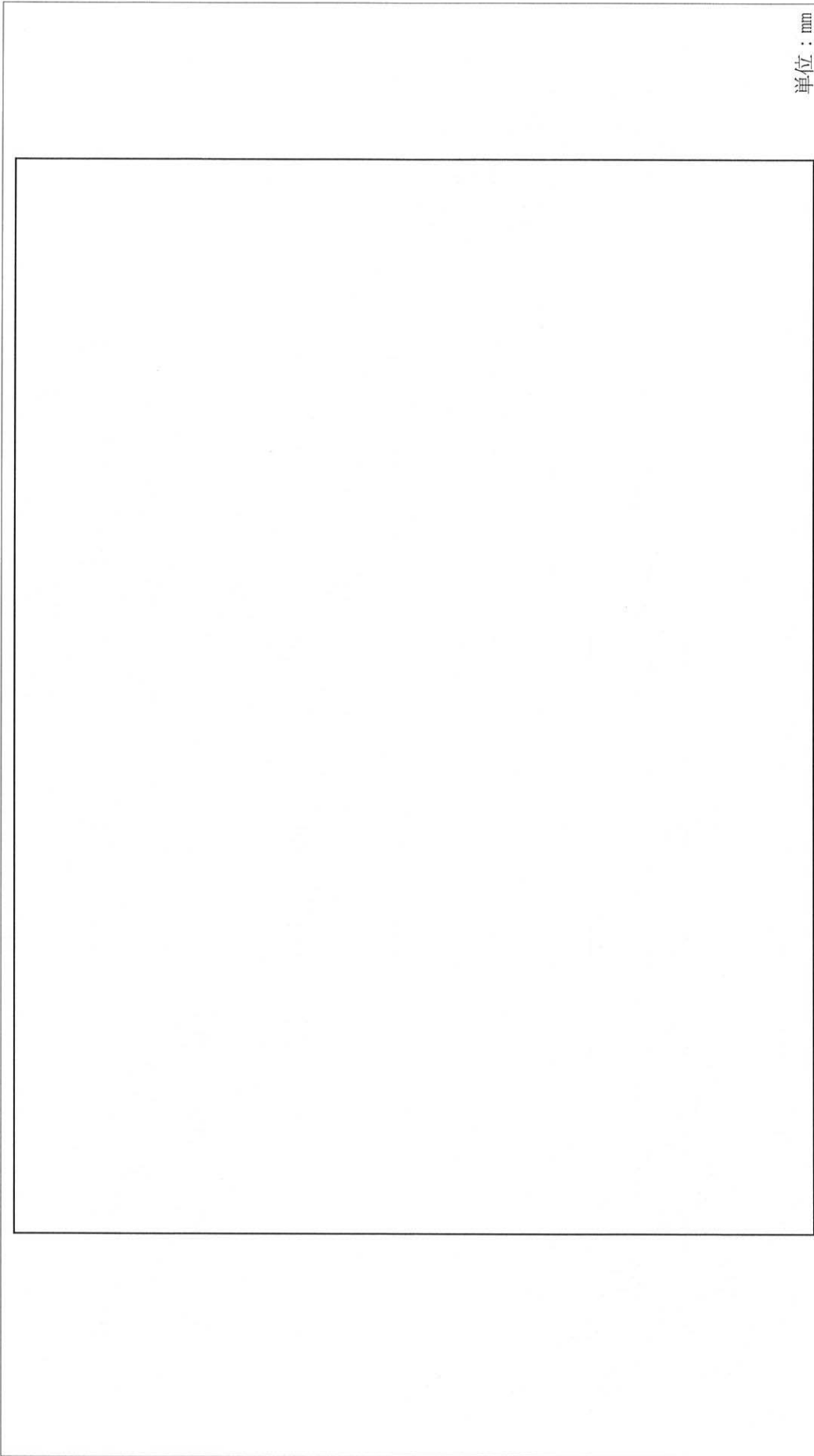
名称	付属施設 防護フェンス 構造図 (コーナー部)
図番	図リ建-6-3 付属施設 防護フェンス

<div style="border: 1px solid black; height: 600px; width: 100%;"></div>		単位：mm	
		付属施設	防護フェンス
名称	注) 端部は東側、中央北側、中央南側、西側共通		
図番	構造図 (端部)	図リ建-6-4	付属施設 防護フェンス



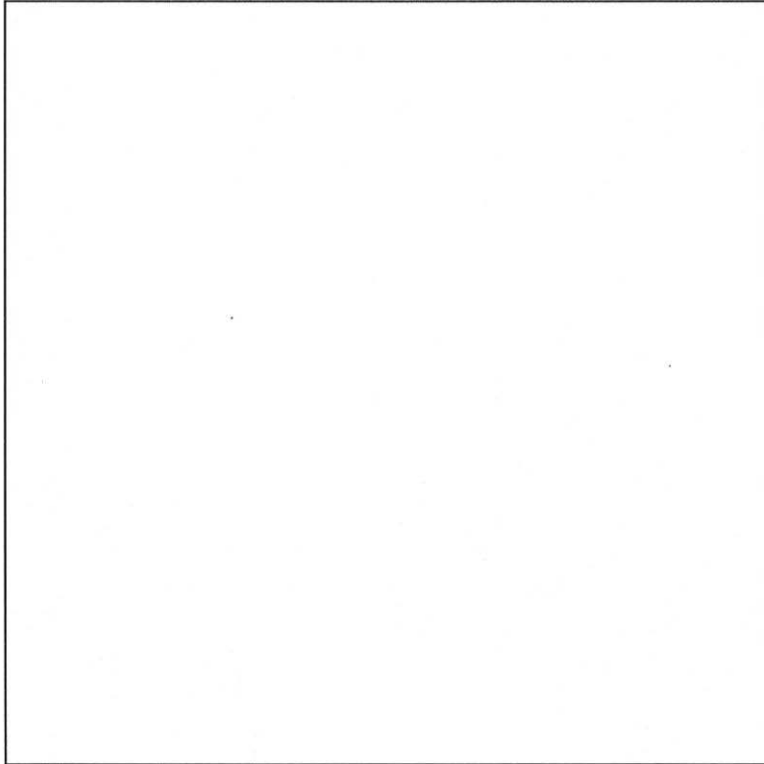
単位：mm

名称	付属施設 防護フェンス 構造図 (門扉部1)
図番	図リ建-6-5 付属施設 防護フェンス



単位：mm

名称	付属施設 防護フェンス 構造図 (門扉部2)
図番	図リ建-6-6 付属施設 防護フェンス

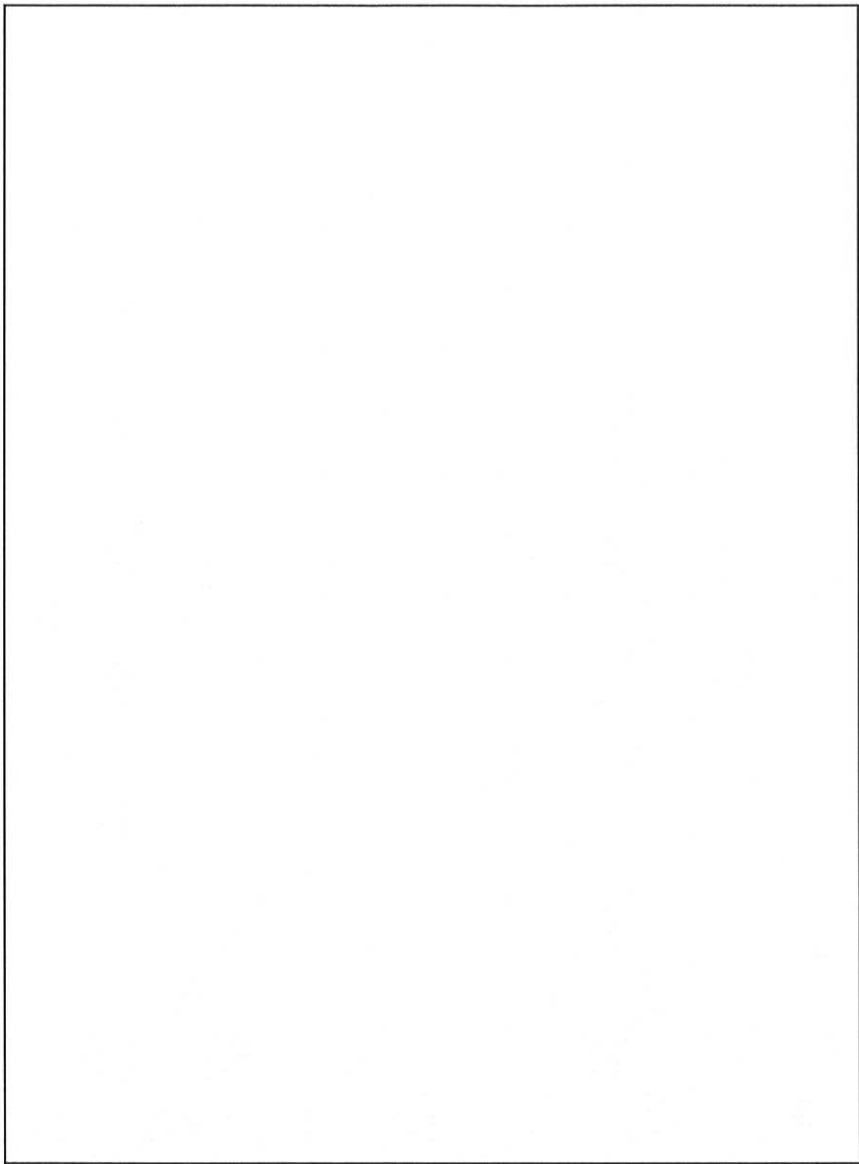


凡例

- : 誘導灯(避難口誘導灯) (1個)
- : 誘導灯(通路誘導灯) (2個)
- : 非常用照明 (1台)

[] : 今回の申請範囲外

名称	緊急対策設備 (1)	
図番	図リ非-1-1	付属建物 シリシダ洗淨棟

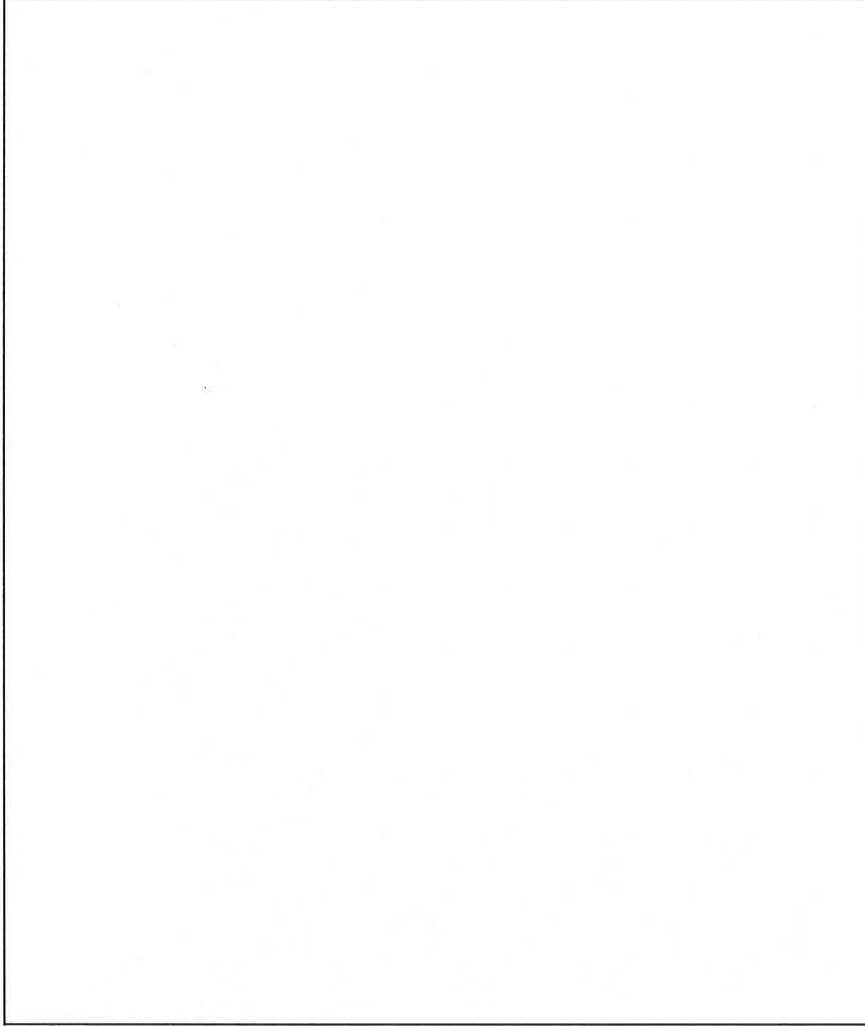


凡例

- : 誘導灯(避難口誘導灯) (5個)
- : 誘導灯(通路誘導灯) (4個)
- : 非常用照明 (4台)
- ⊠ : 分電盤

- : 安全避難通路
- * : 避難口
- ▨ : 別建物
- : 今回の申請範囲外

名称	緊急対策設備 (1)	
図番	図リ非-1-2	付属建物 シリندانダ洗淨棟

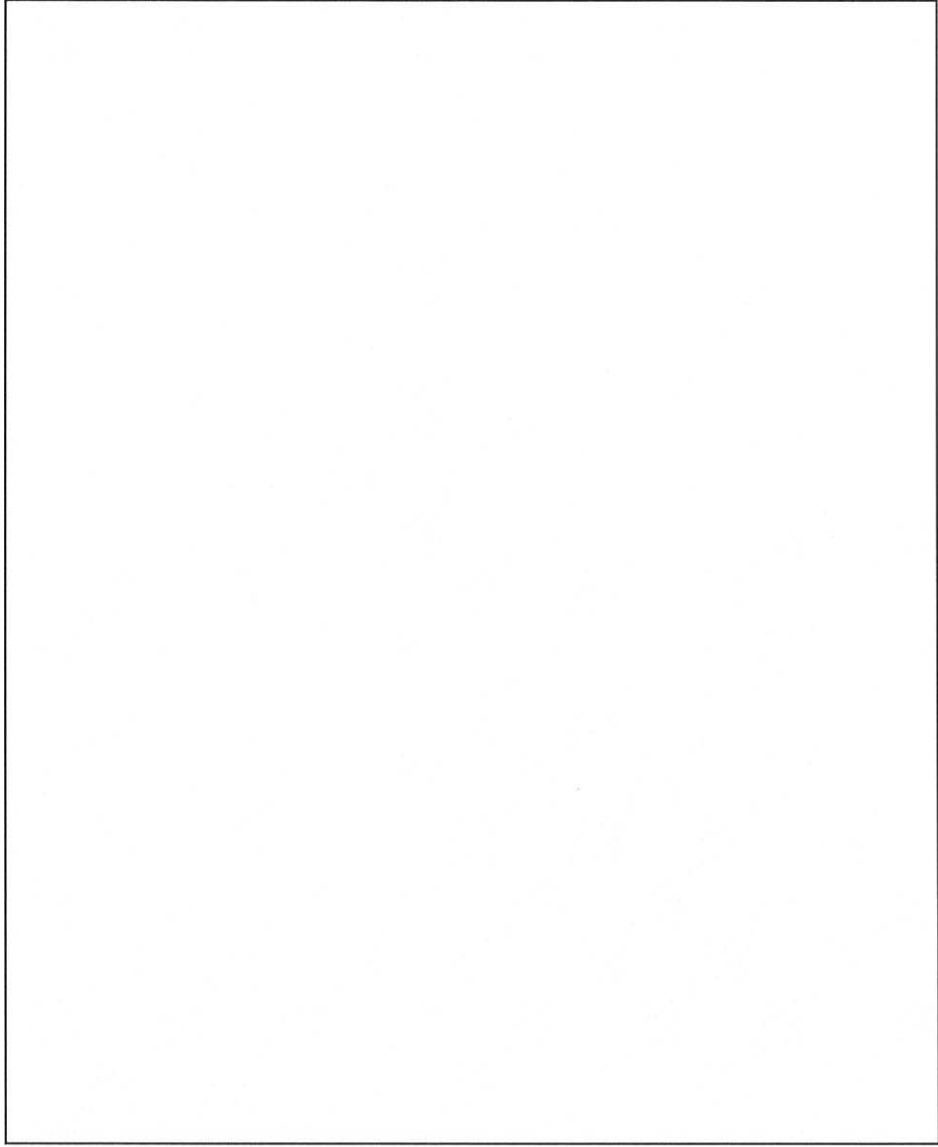


凡例

- : 誘導灯(避難口誘導灯) (1個)
- : 非常用照明 (10台)
- * : 避難口

-  : 別建物
-  : 今回の申請範囲外
-  : 吹抜け

名称	緊急対策設備 (1) 非常用照明、誘導灯、安全避難通路(シリンダ洗浄棟 2F)	
図番	図リ非-1-3	付属建物 シリンダ洗浄棟

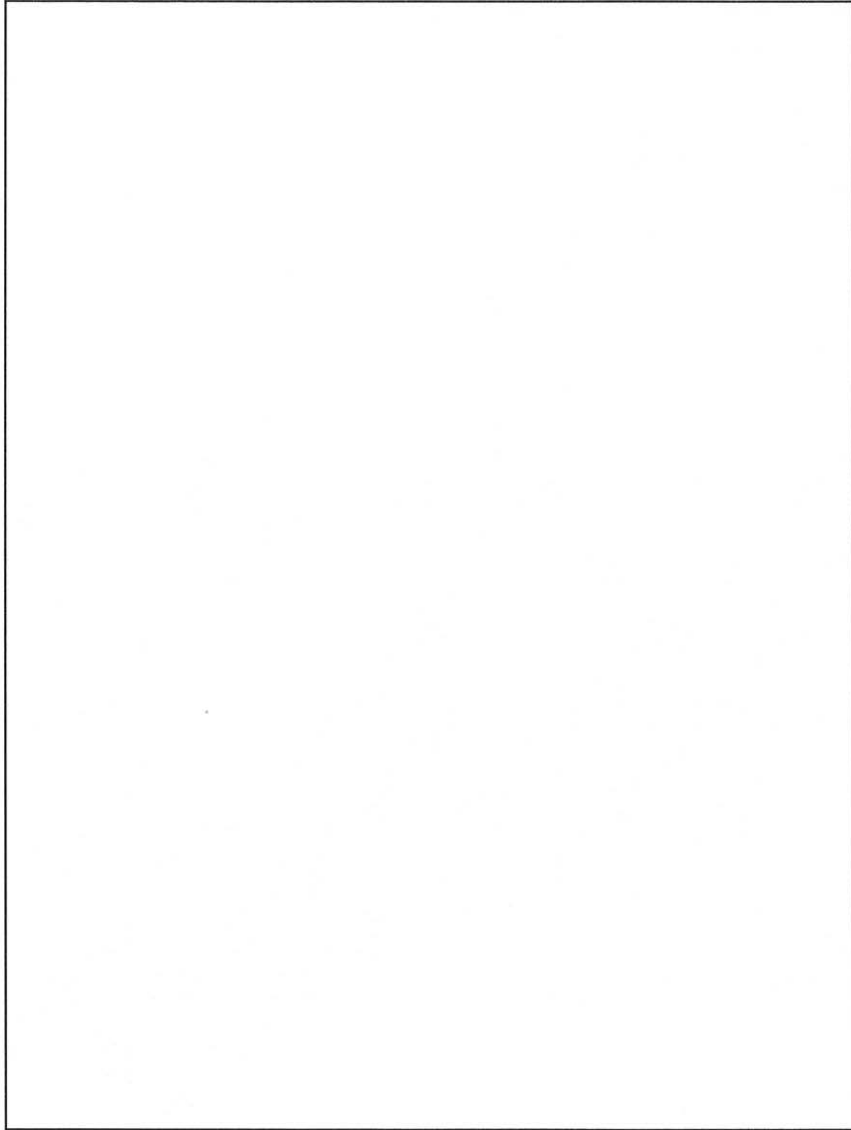


凡例

- : 誘導灯(避難口誘導灯) (6個)
- : 誘導灯(通路誘導灯) (2個)
- : 非常用照明 (8台)
- ☒ : 分電盤

- ▨ : 安全避難通路
- * : 避難口
- ▧ : 別建物
- : 今回の申請範囲外

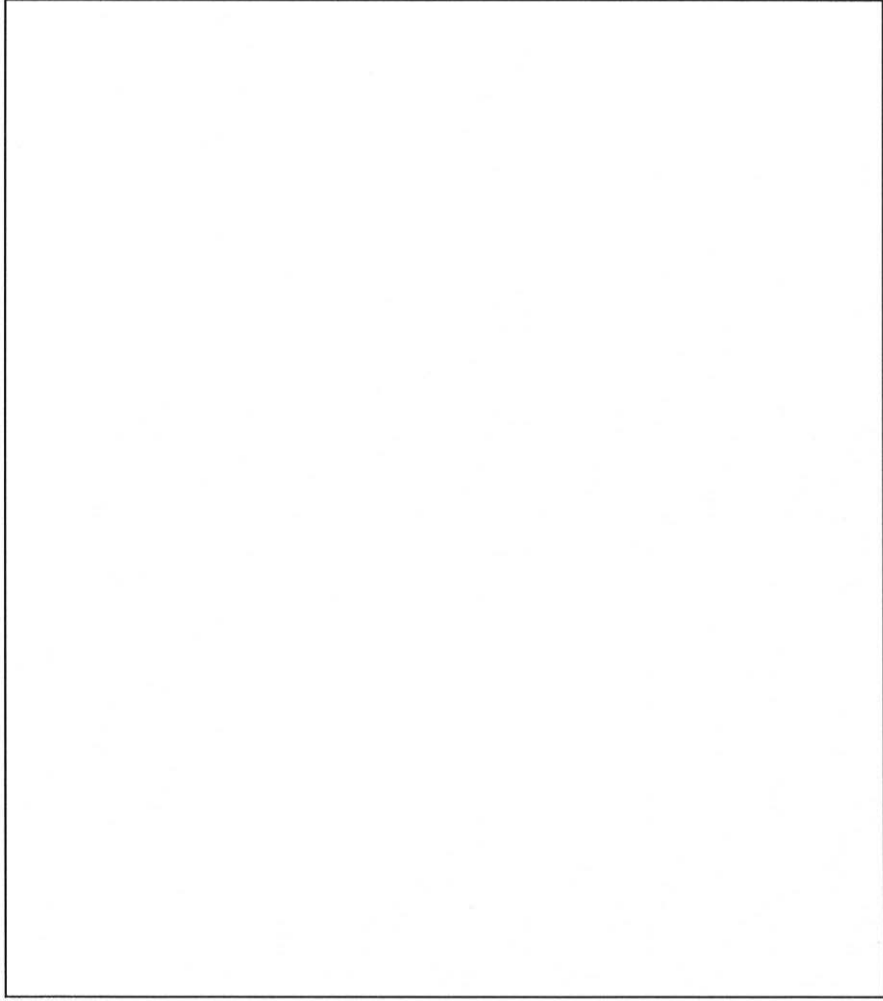
名称	緊急対策設備 (1) 非常用照明、誘導灯、安全避難通路(第1廃棄物処理所 1F)
図番	図リ非-1-4 付属建物 第1廃棄物処理所



凡例

- : 非常用照明 (1台)
- ▨ : 別建物
- : 今回の申請範囲外
- ⊗ : 吹抜け

名称	緊急対策設備 (1) 非常用照明、誘導灯、安全避難通路(第1廃棄物処理所 2F)	
図番	図リ非-1-5	付属建物 第1廃棄物処理所

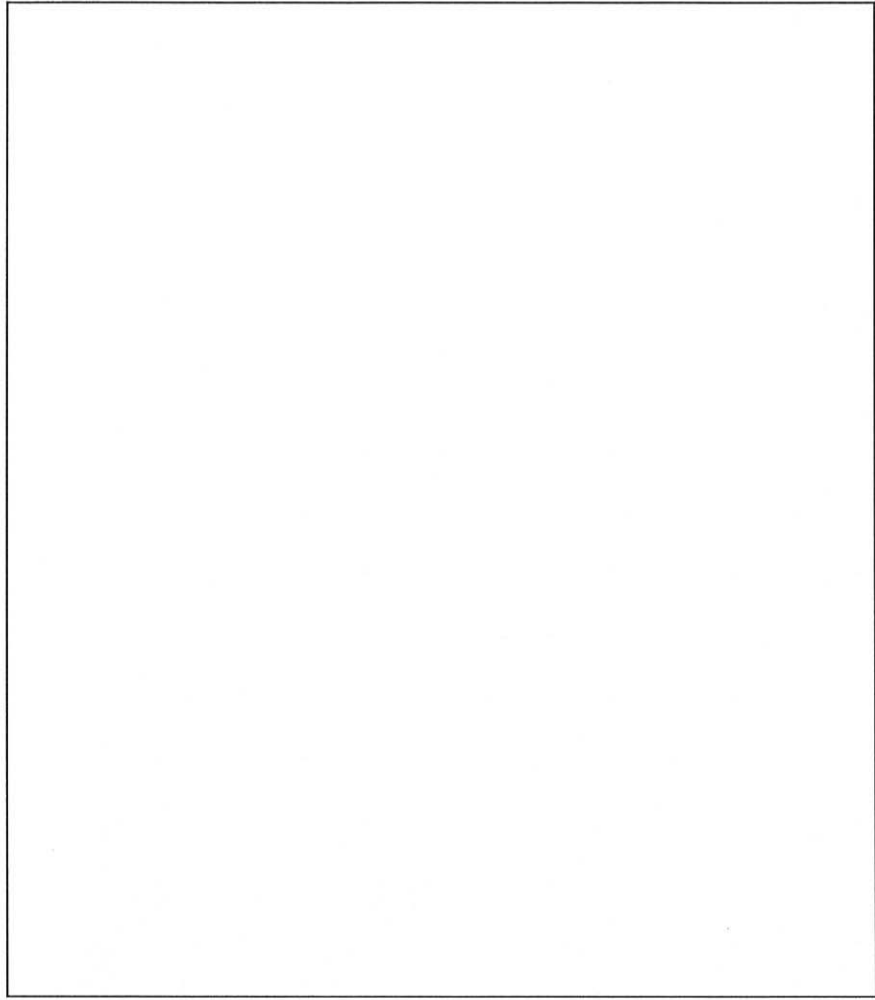


凡例

- : 誘導灯(避難口誘導灯) (9個)
- : 誘導灯(通路誘導灯) (1個)
- : 非常用照明 (9台)
- ⊠ : 分電盤
- : 安全避難通路
- * : 避難口
- ▨ : 別建物
- : 今回の申請範囲外

緊急対策設備 (1)

名称	非常用照明、誘導灯、安全避難通路(第2廃棄物処理所 1F)
図番	図J 非-1-1-6
所属建物	付属建物
第2廃棄物処理所	



凡例

- : 誘導灯(避難口誘導灯) (2個)
- : 非常用照明 (8台)
- * : 避難口

- ▨ : 別建物
- ⊗ : 吹抜け
- : 今回の申請範囲外

名称	緊急対策設備 (1) 非常用照明、誘導灯、安全避難通路(第2廃棄物処理所 2F)	
図番	図リ非-1-7	付属建物 第2廃棄物処理所

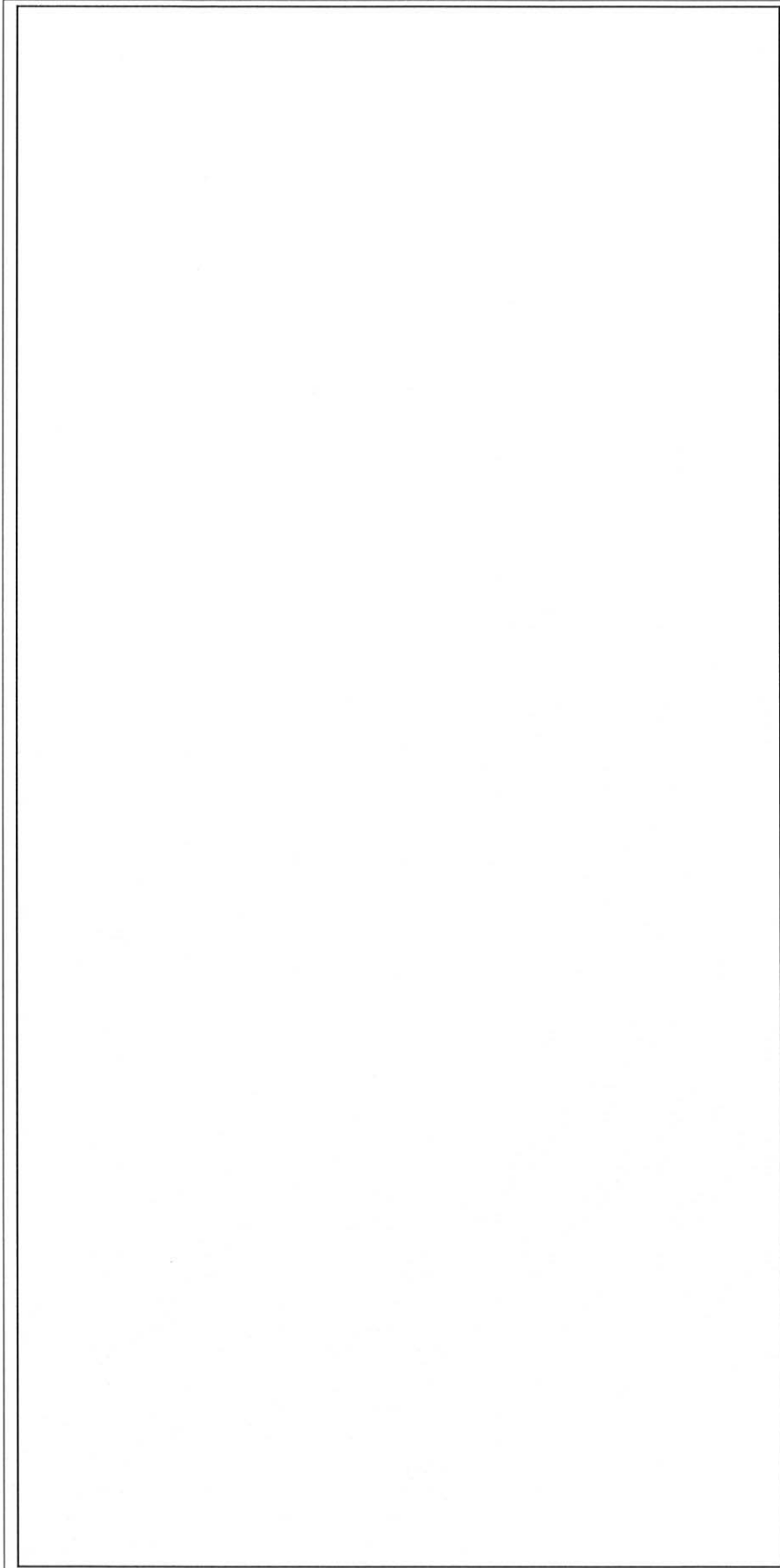


凡例

- : 誘導灯(避難口誘導灯) (1個)
- : 誘導灯(通路誘導灯) (2個)
- : 非常用照明 (6台)
- ⊠ : 分電盤
- : 安全避難通路
- * : 避難口
- : 今回の申請範囲外



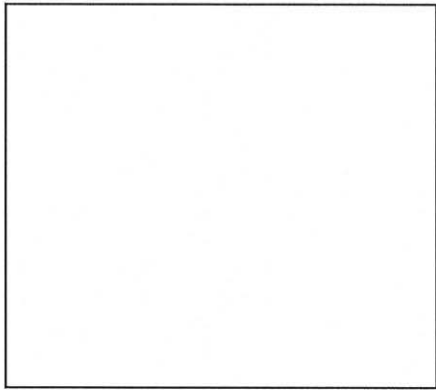
名称	緊急対策設備 (1) 非常用照明、誘導灯、安全避難通路(第3廃棄物倉庫)	
図番	図リ非-1-8	付属建物 第3廃棄物倉庫



凡例

- : 誘導灯(避難口誘導灯) (1個)
- : 誘導灯(通路誘導灯) (6個)
- : 非常用照明 (14台)
- ☒ : 分電盤
- ▨ : 安全避難通路
- * : 避難口
- : 今回の申請範囲外

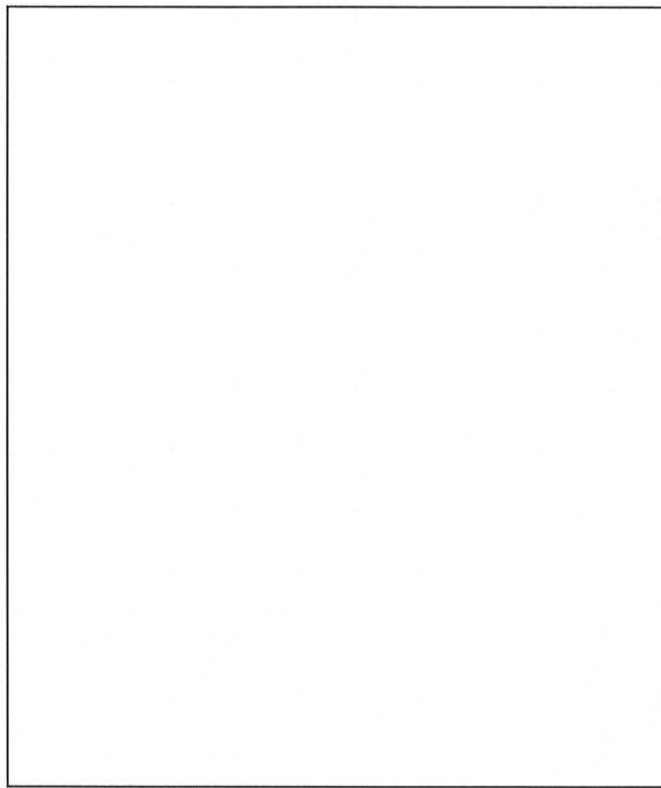
名称	緊急対策設備 (1)	
図番	図リ非-1-9	付属建物 原料貯蔵所



凡例

⊙ : 放送設備 (スピーカーカー 1台)

名称	非常用通報設備	
名称	非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備(電話設備)(シリンダ洗浄棟 地下1F)	
図番	図リ非-2-1	付属建物 シリンダ洗浄棟

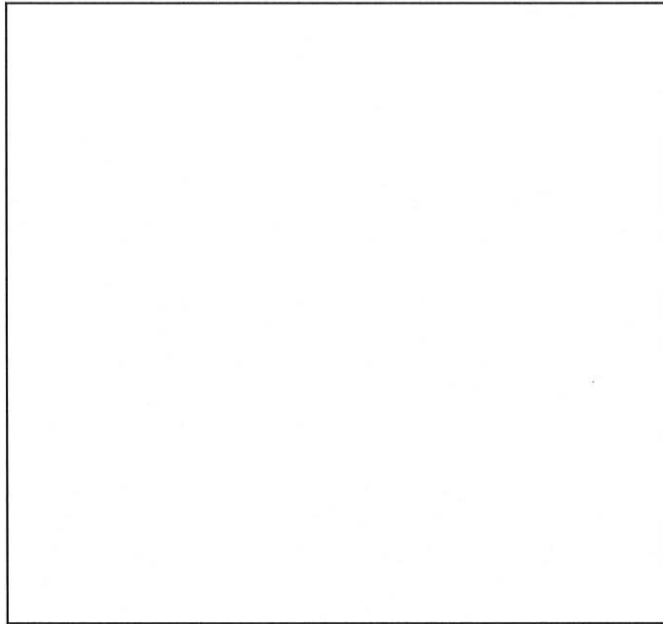


凡例

- : 電話設備 (有線式) (1台)
- : 電話設備 (無線式) (2台)
- ⊗ : 放送設備 (スピーカー 6台)
- ⊞ : 非常ベル設備 (2個)

▨ : 別建物

名称	非常用通報設備	
図番	図リ非-2-2	付属建物 シリダダ洗浄棟



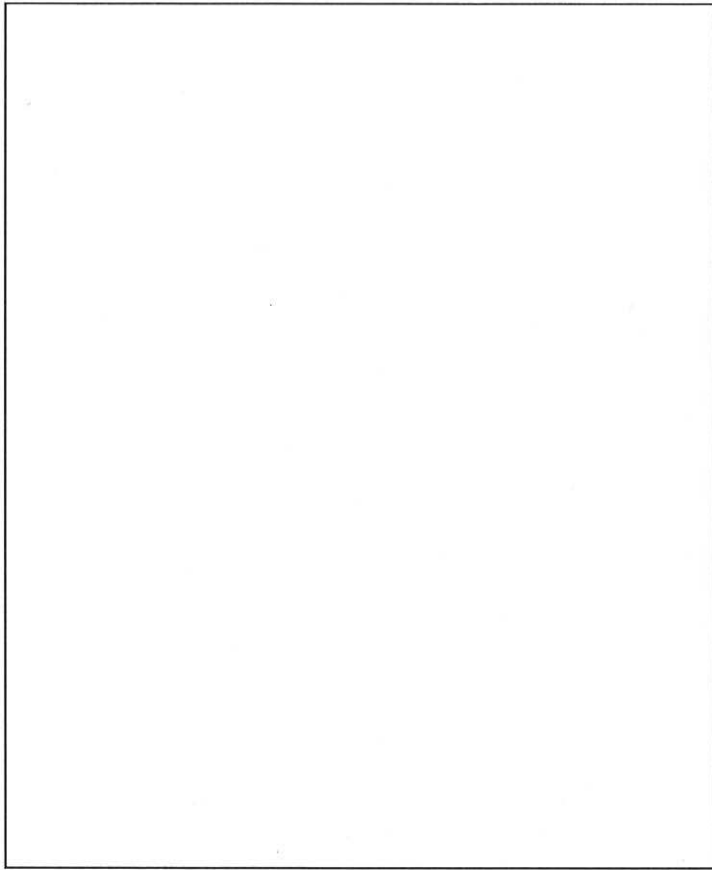
凡例

◻ : 非常ベル設備 (1個)

▨ : 別建物

▩ : 吹抜け

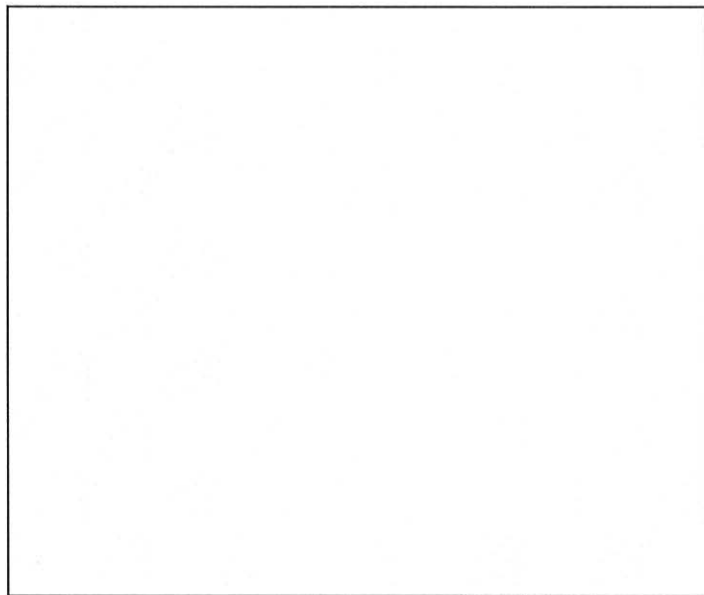
名称	非常用通報設備	
図番	図リ非-2-3	付属建物 シリンドラ洗浄棟



凡例

- : 電話設備 (有線式) (1台)
- : 電話設備 (無線式) (1台)
- ⊗ : 放送設備 (スピーカー 4台)
- ▨ : 別建物

名称	非常用通報設備	
図番	図リ非-2-4	付属建物 第1廃棄物処理所

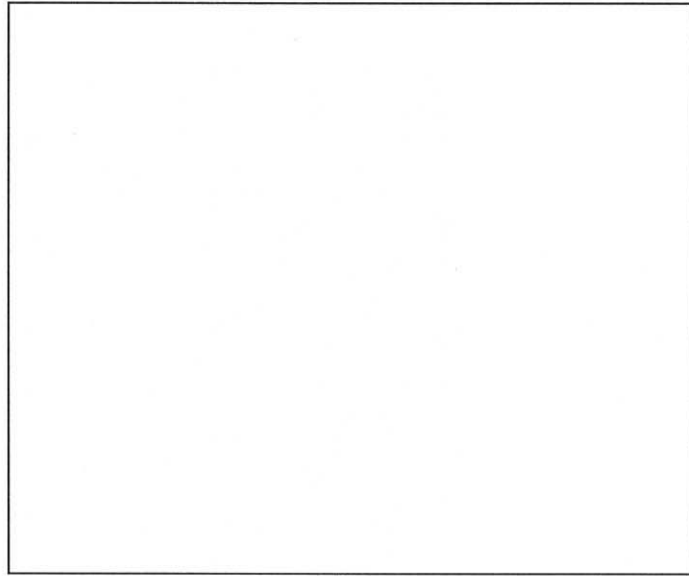


凡例

- : 電話設備 (有線式) (2台)
- : 電話設備 (無線式) (1台)
- ⊙ : 放送設備 (スピーカー 4台)
- : 非常ベル設備 (1個)

▨ : 別建物

名称	非常用通報設備	
図番	図リ非-2-5	付属建物 第2廃棄物処理所



凡例

- ⊙ : 放送設備 (スピーカーカー 1台)
- : 非常ベル設備 (1個)
- ▨ : 別建物
- ⊗ : 吹抜け

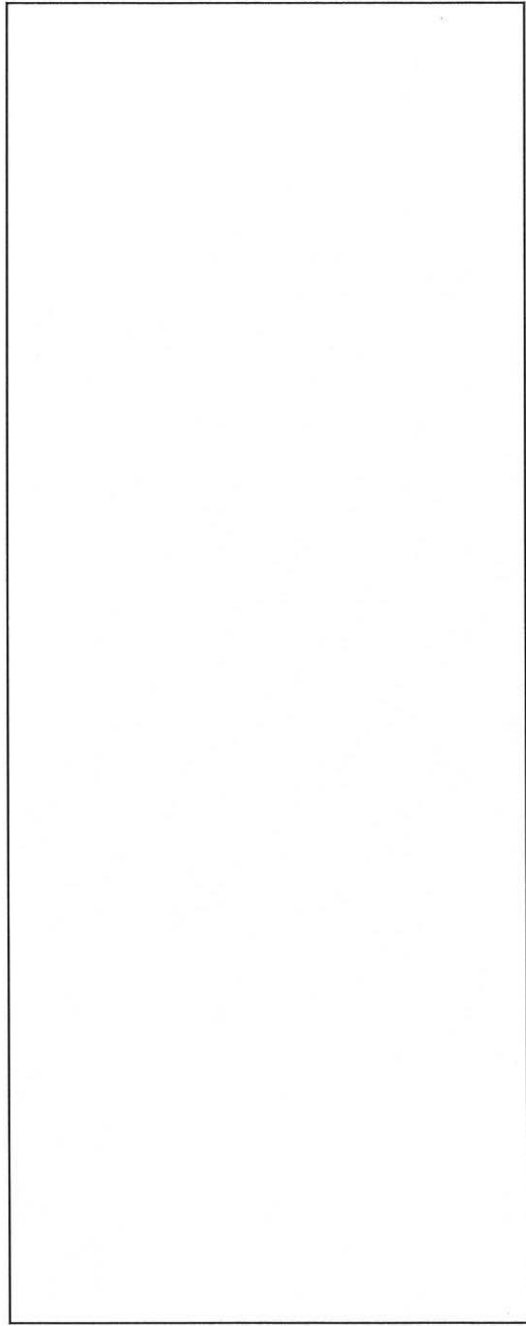
名称	非常用通報設備	
図番	図リ非-2-6	付属建物 第2廃棄物処理所



凡例

- : 電話設備 (無線式) (1台)
- ⊗ : 放送設備 (スピーカーカー 2台)

名称	非常用通報設備	
図番	図リ非-2-7	付属建物 第3廃棄物倉庫

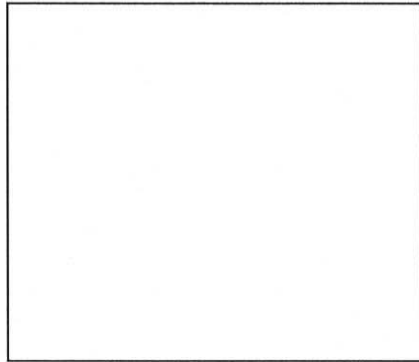


凡例

- : 電話設備 (有線式) (1台)
- : 電話設備 (無線式) (1台)
- ⊙ : 放送設備 (スピーカー 3台)
- ⊞ : 非常ベル設備 (1個)

非常用通報設備

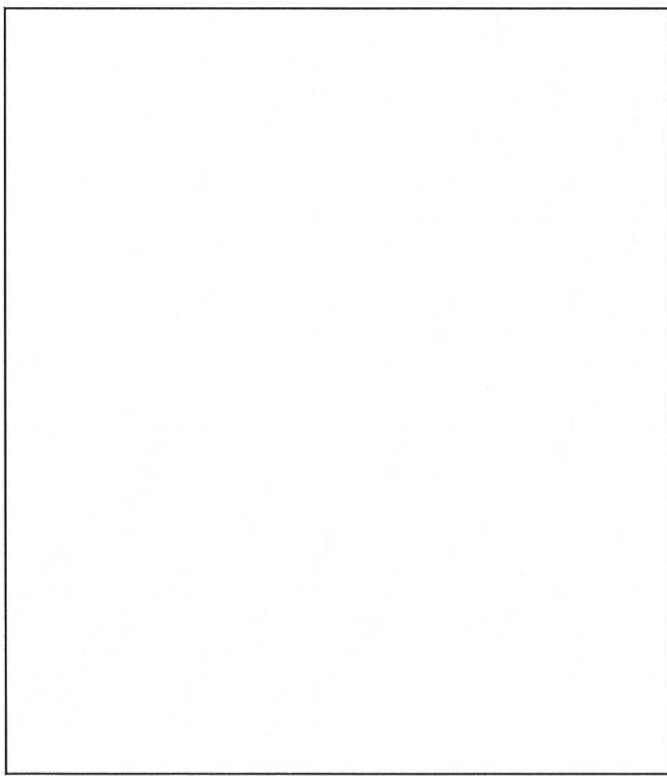
名称	非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備(電話設備)(原料貯蔵所)	
図番	図リ非-2-8	付属建物 原料貯蔵所



凡例


- ☒ : 煙感知器 (3個)
- Ⓟ : 発信機 (P型 1個)
- Ⓢ : 警報設備 (ベル) (1個)

名称	自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備(シリンドラ洗淨棟 地下F)	
図番	図リ非-3-1	付属建物 シリンドラ洗淨棟

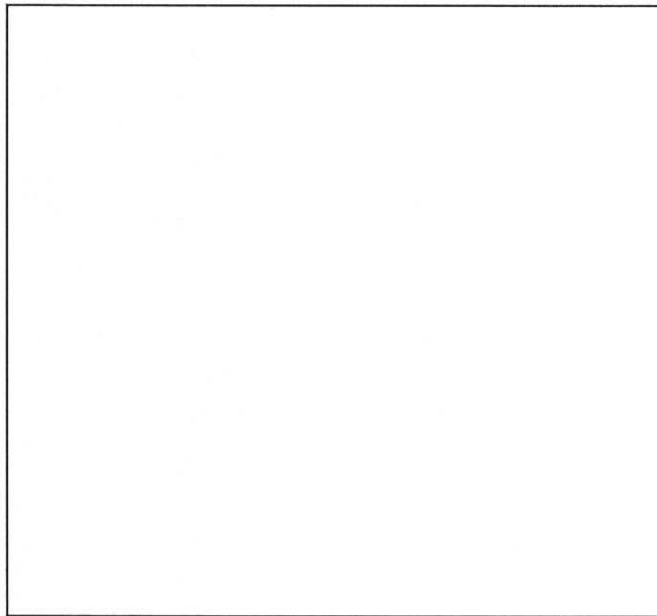


凡例

- : 熱感知器 (4個)
- Ⓢ : 煙感知器 (1個)
- Ⓟ : 発信機 (P型 1個)
- Ⓣ : 警報設備(ベル) (1個)

 : 別建物

名称	自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備(シリンドラ洗浄棟 1F)	
図番	図リ非-3-2	付属建物 シリンドラ洗浄棟

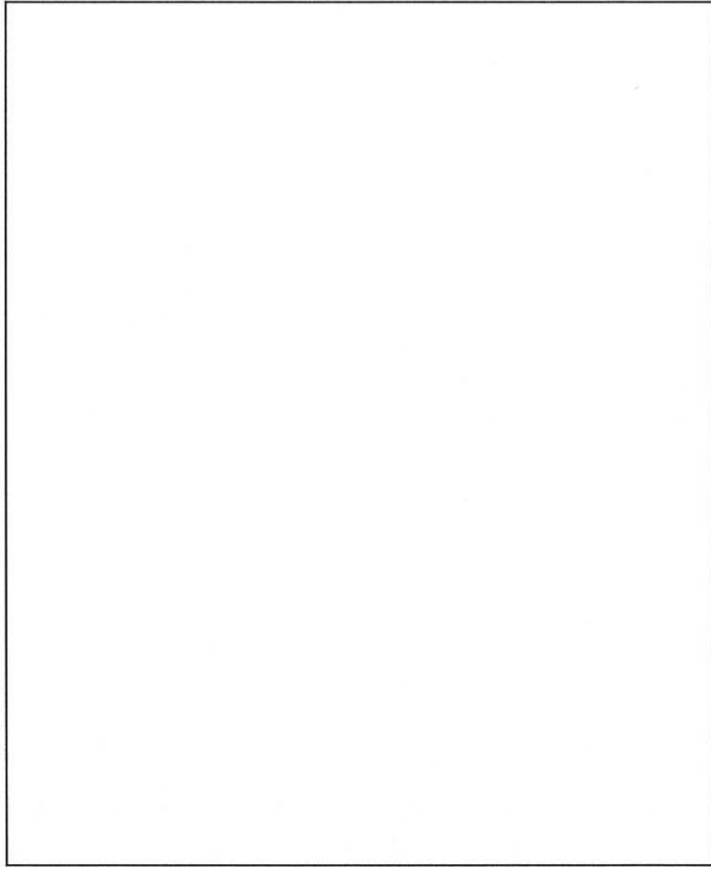


凡例

- : 熱感知器 (8個)
- Ⓢ : 煙感知器 (5個)
- Ⓟ : 発信機 (P型 1個)
- Ⓣ : 警報設備 (ベル) (1個)

-  : 別建物
-  : 吹抜け

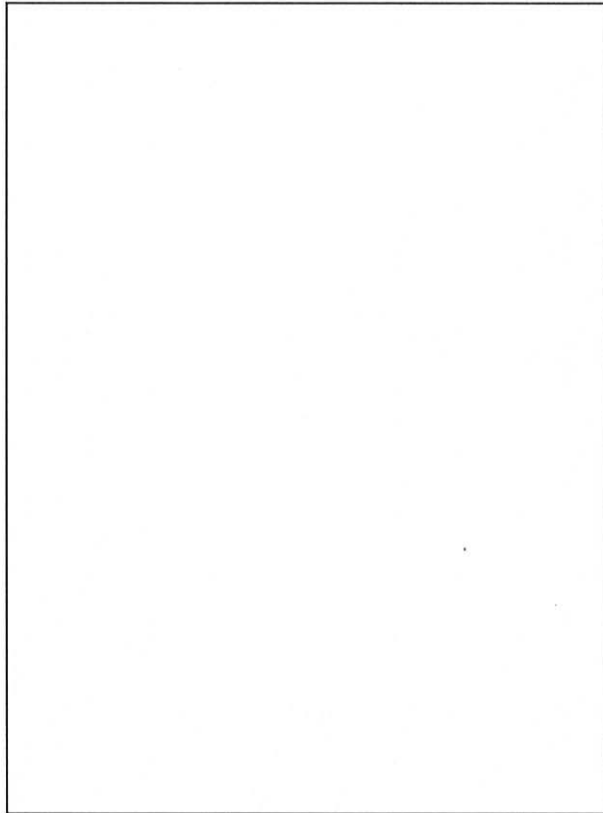
名称	自動火災報知設備 火災感知設備及びそれぞれに連動する警報設備(シリンドラ洗浄棟 2F)	
図番	図リ非-3-3	付属建物 シリンドラ洗浄棟



凡例

- : 熱感知器 (12個)
- Ⓟ : 発信機 (P型 2個)
- Ⓢ : 警報設備 (ベル) (2個)
- ▨ : 別建物

名称	自動火災報知設備	
図番	図リ非-3-4	付属建物 第1廃棄物処理所

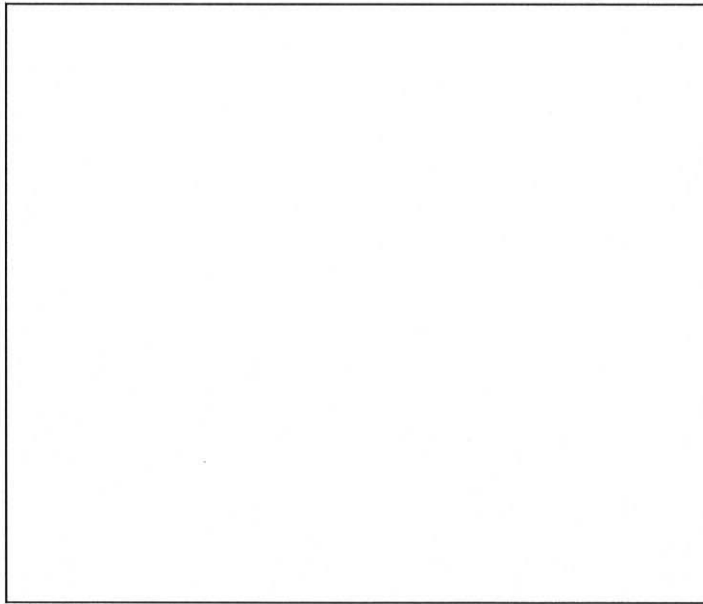


凡例

- ☒ : 空気管式感知器 (感知器 4基)
- ☐ : 空気管式感知器 (空気管)
- ⓐ : 発信機 (P型 1個)
- ⓑ : 警報設備 (ベル) (1個)

- ▨ : 別建物
- ⊗ : 吹抜け

名称	自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 (第1廃棄物処理所 2F)	
図番	図リ非-3-5	付属建物 第1廃棄物処理所

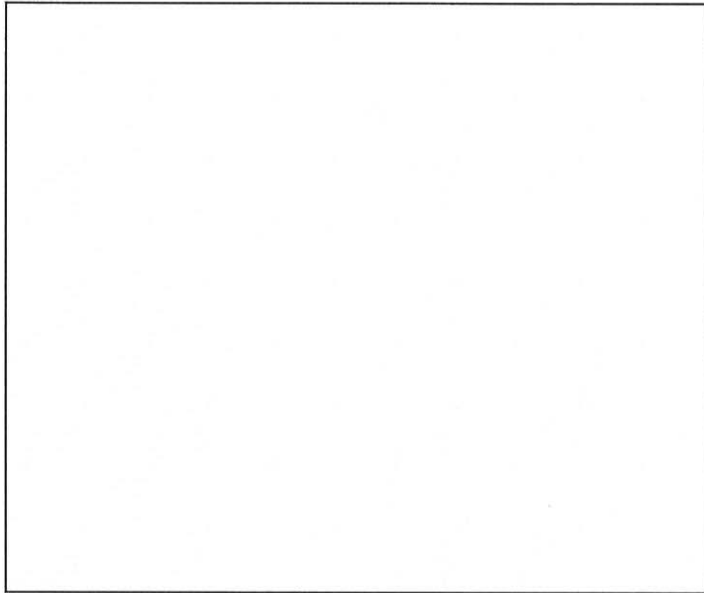


凡例

- : 熱感知器 (7個)
- ☒ : 空気管式感知器 (感知器 1基)
- : 空気管式感知器 (空気管)
- Ⓢ : 煙感知器 (2個)

- ⓐ : 発信機 (P型 1個)
- ⓑ : 警報設備 (ベル) (1個)
- ▨ : 別建物

名称	自動火災報知設備	
図番	図リ非-3-6	付属建物 第2廃棄物処理所



凡例

- ☒ : 空気管式感知器 (感知器 4基)
- ☐ : 空気管式感知器 (空気管)
- ⓐ : 発信機 (P型 1個)
- ⓑ : 警報設備 (ベル) (1個)

- ▨ : 別建物
- ☒ : 吹抜け

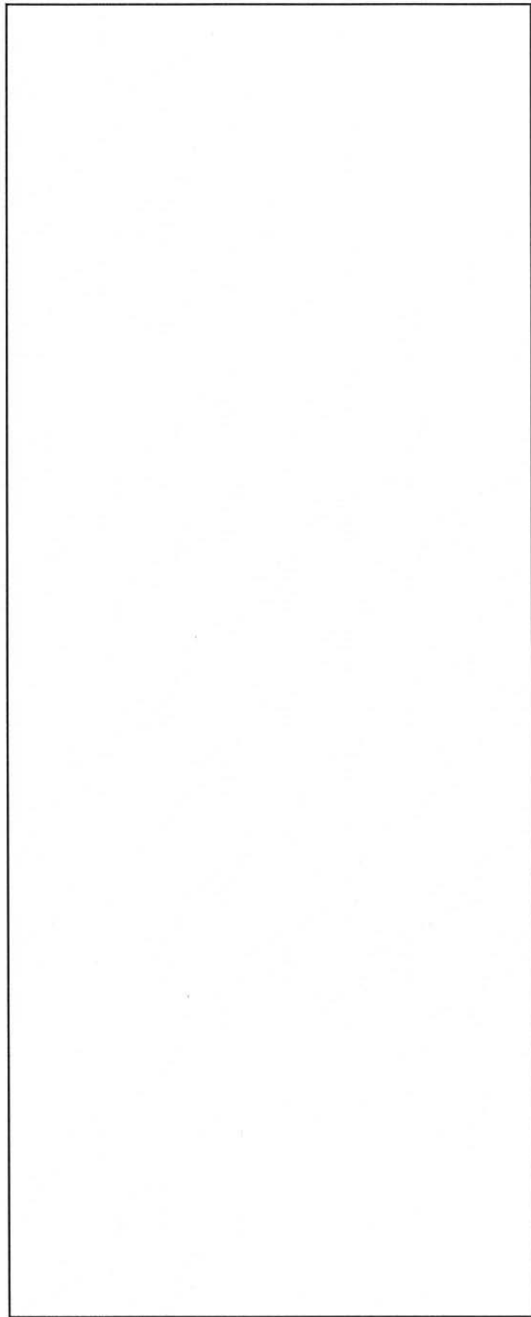
名称	自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 (第2廃棄物処理所 2F)	
図番	図リ非-3-7	付属建物 第2廃棄物処理所



凡例

- ☒ : 空気管式感知器 (感知器 4基)
- ☐ : 空気管式感知器 (空気管)
- ⓐ : 発信機 (P型 1個)
- ⓑ : 警報設備 (ベル) (2個)

名称	自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備(第3廃棄物倉庫)	
図番	図リ非-3-8	付属建物 第3廃棄物倉庫



凡例

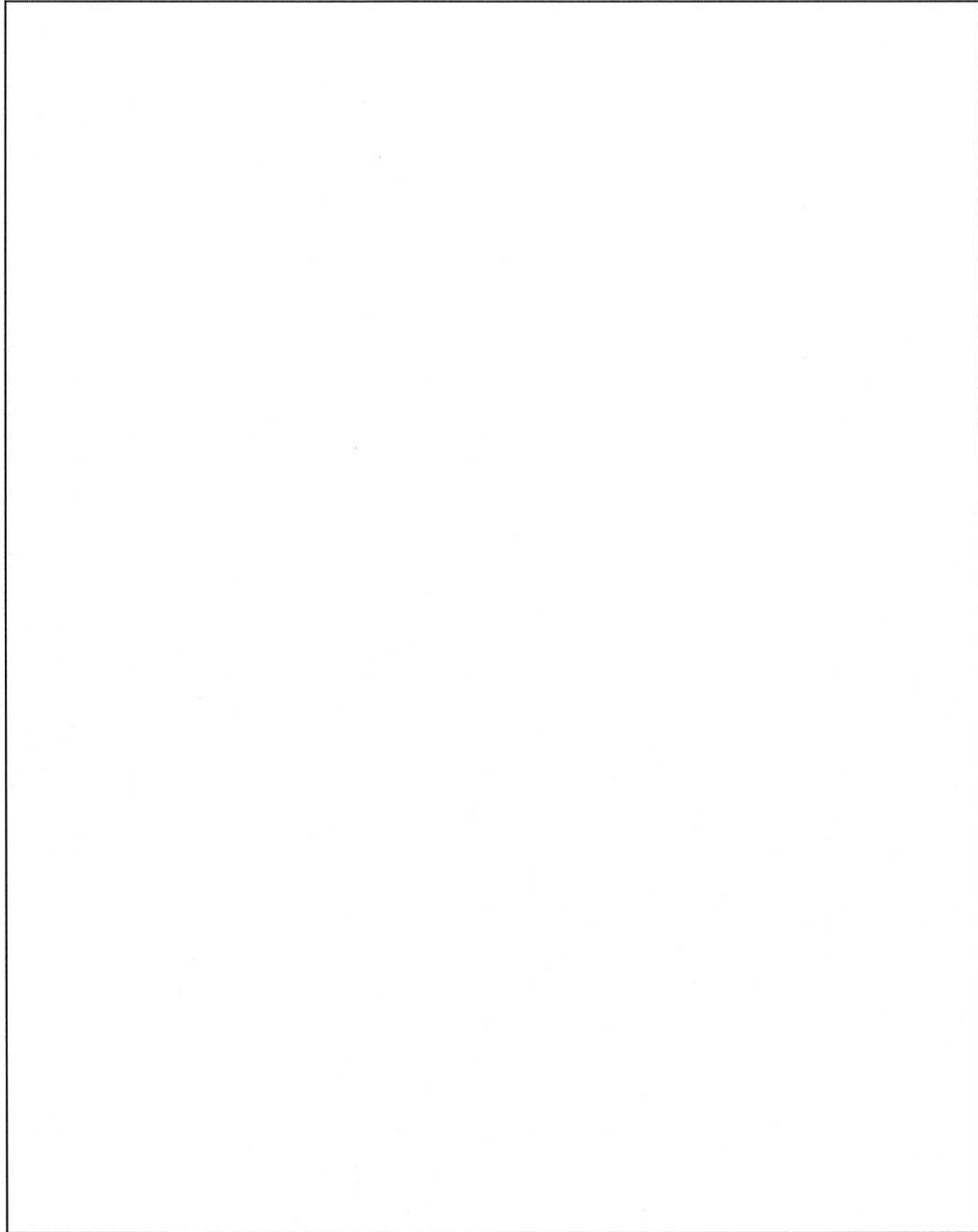
- ☒ : 煙感知器 (18個)
- Ⓟ : 発信機 (P型 3個)
- Ⓢ : 警報設備 (ベル) (3個)

名	自動火災報知設備	
称	火災感知設備及びこれに連動する警報設備(原料貯蔵所)	
図	図リ非-3-9	付属建物
番		原料貯蔵所

	消火設備 屋外消火栓配置図	—
	図り非-4-1	—
名称		
図番		

凡例

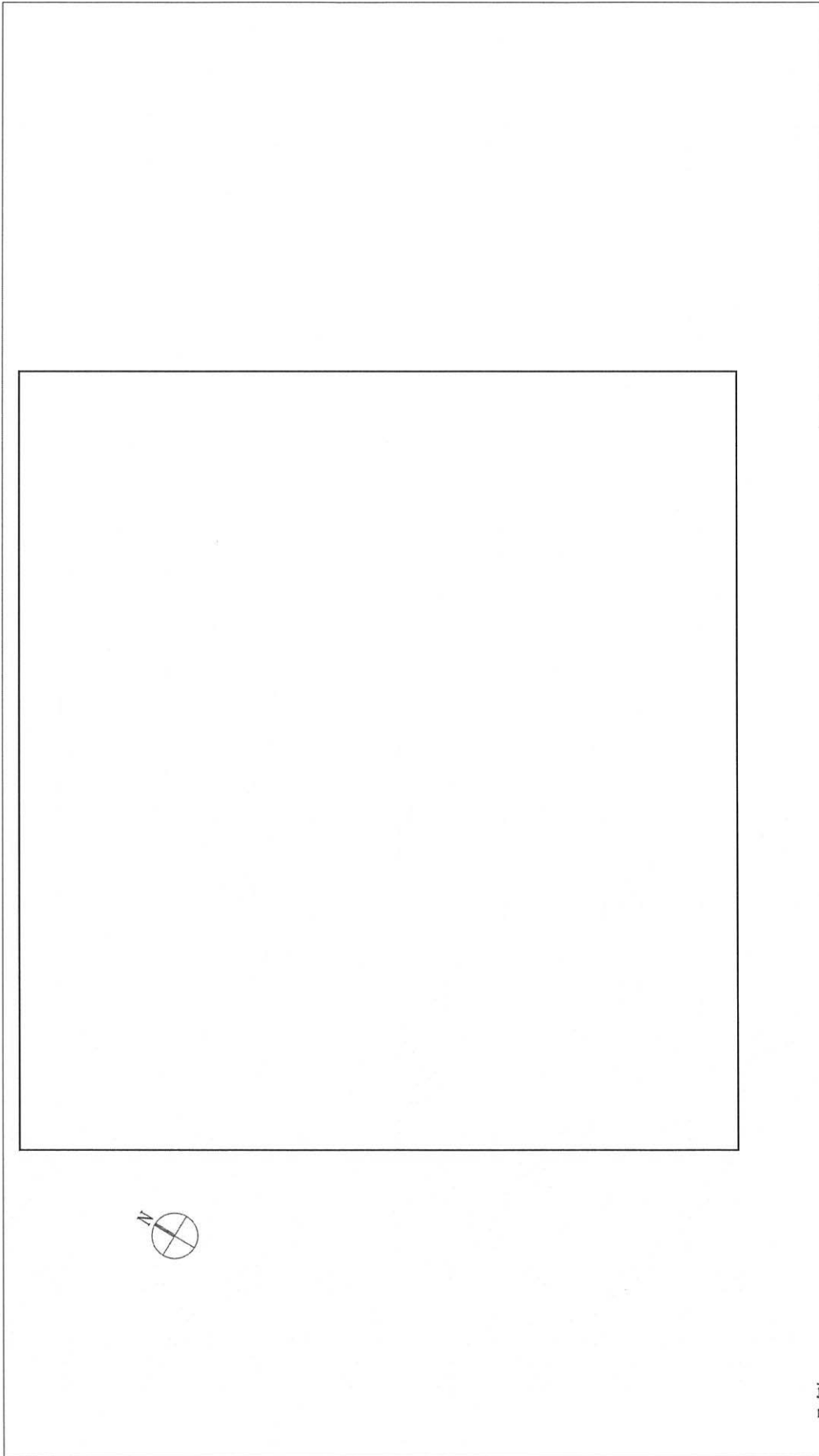
- HOI : 屋外消火栓
- : ホース格納箱 (ホース 20m×2本)
- : 配管
- : 今回の申請範囲外の消火栓



凡例

- : 屋内の消火栓アクセスルート
- ↑ : 屋外消火栓からのアクセスルート
- HOH : 屋外消火栓

名称	シリングダ洗淨棟、第1廃棄物処理所、第2廃棄物処理所 消火栓からのアクセスルート	
図番	図リ非-4-2	—



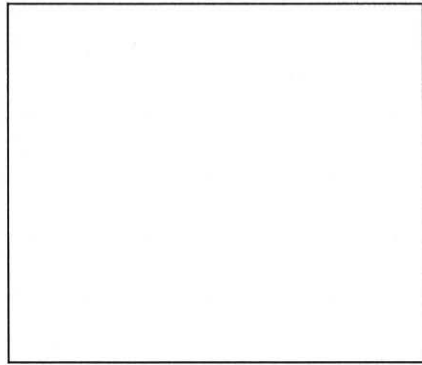
凡例
 ↑ : 屋外消火栓からのアクセスルート
 HO : 屋外消火栓

名称	第3廃棄物倉庫 消火栓からのアクセスルート	
図番	図り非-4-3	—



- 凡例
- : 屋内の消火栓アクセスルート
 - ↑ : 屋外消火栓からのアクセスルート
 - HO : 屋外消火栓

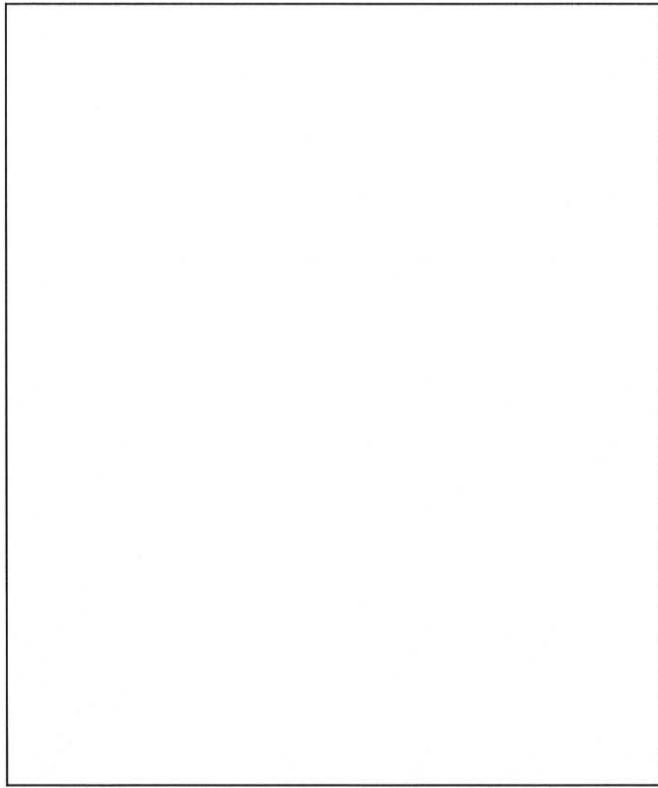
名称	原料貯蔵所	
図番	消火栓からのアクセスルート	—
	図リ非-4-4	—



凡例

◎ : 粉末消火器(10型 1本)

名称	消火設備 消火器 (シリダ洗浄棟 地下IF)	
図番	図リ非-4-5	付属建物 シリダ洗浄棟



凡例

◎ : 粉末消火器(10型 10本)

名称
図番

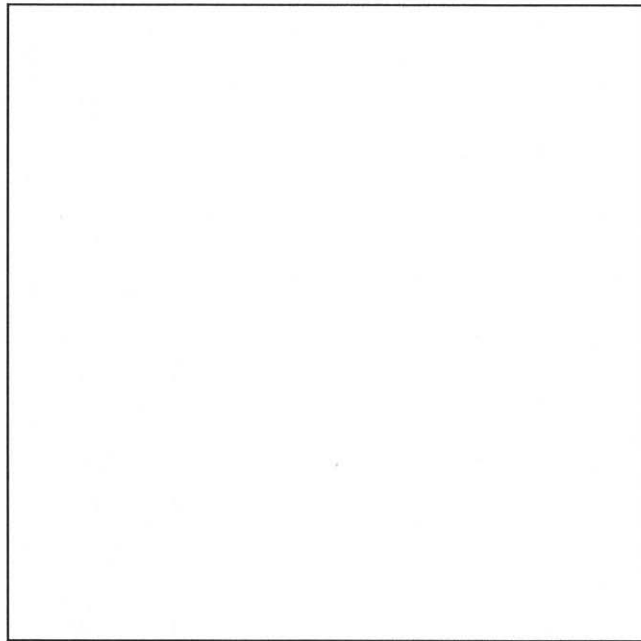
消火設備

消火器 (シリンダ洗浄棟 1F)

付属建物


図リ非-4-6


シリンダ洗浄棟



凡例

◎ : 粉末消火器(10型 2本)

 : 別建物

 : 吹抜け

名 称

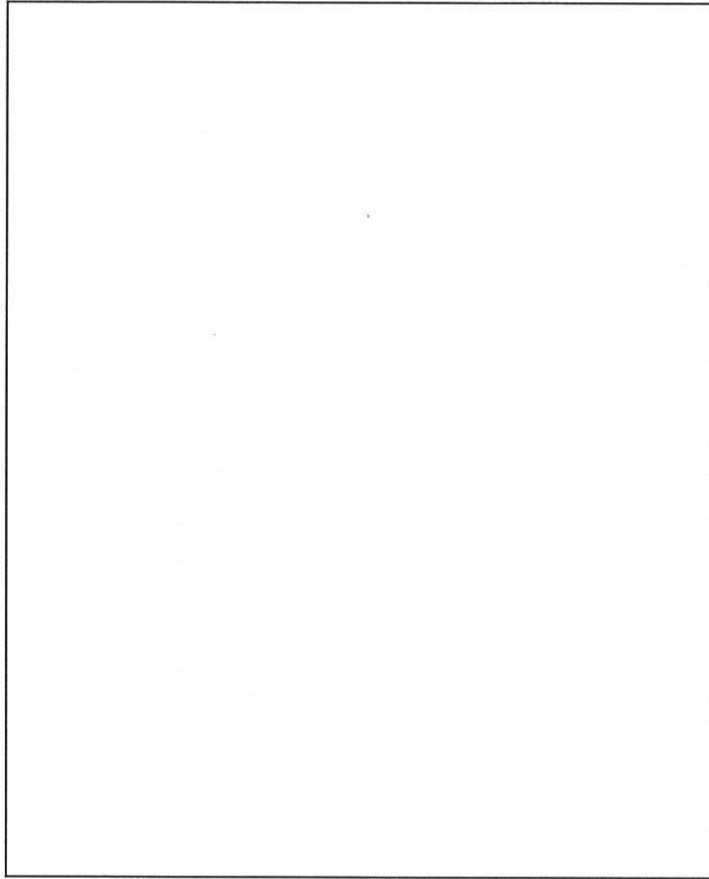
消火設備

消火器 (シリندان洗浄棟 2F)

図 番

図リ非-4-7

付属建物
シリندان洗浄棟

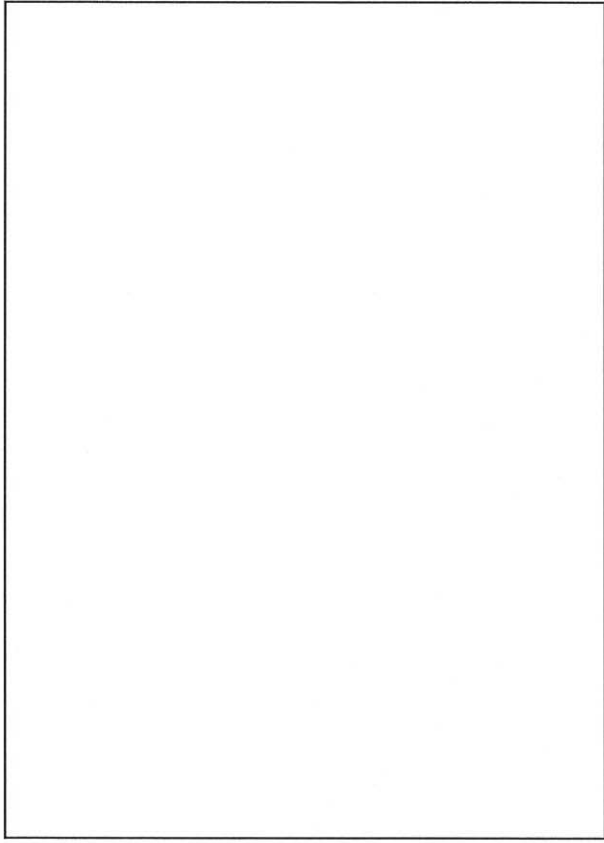


凡例

◎ : 粉末消火器(10型 9本)

▨ : 別建物

名称	消火設備 消火器 (第1廃棄物処理所 1F)
図番	図J非-4-8 付属建物 第1廃棄物処理所



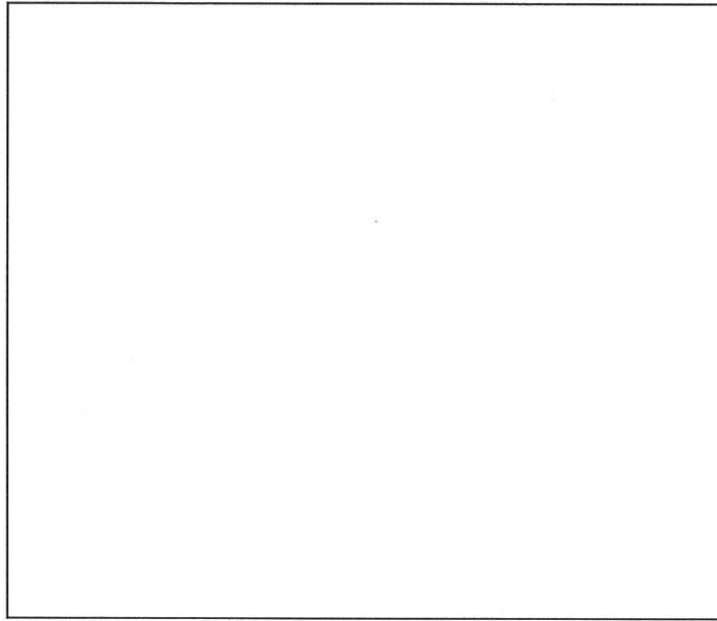
凡例

◎ : 粉末消火器(10型 2本)

▨ : 別建物

⊠ : 吹抜け

名称	消火設備 消火器 (第1廃棄物処理所 2F)	
図番	図J非-4-9	付属建物 第1廃棄物処理所

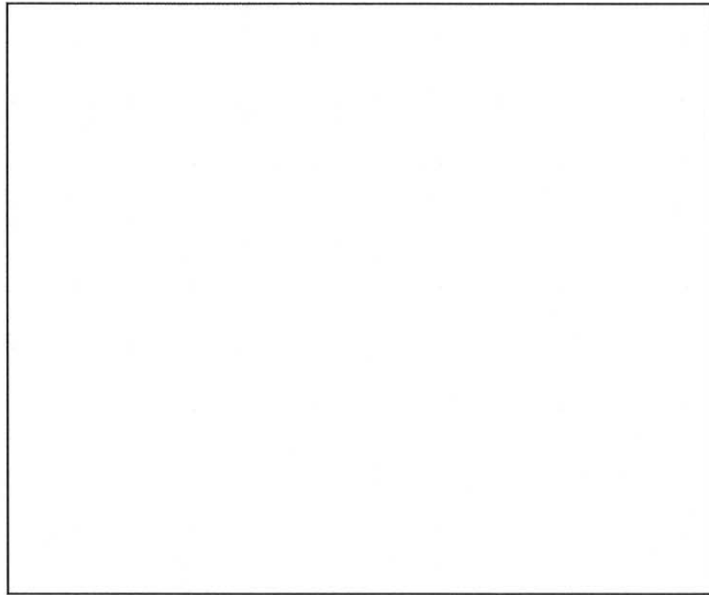


凡例

◎ : 粉末消火器(10型 8本)


▨ : 別建物


名称	消火設備 消火器 (第2廃棄物処理所 1F)	
図番	図リ非-4-10	付属建物 第2廃棄物処理所



凡例

◎ : 粉末消火器(10型 2本)

 : 別建物

 : 吹抜け

名称
図番

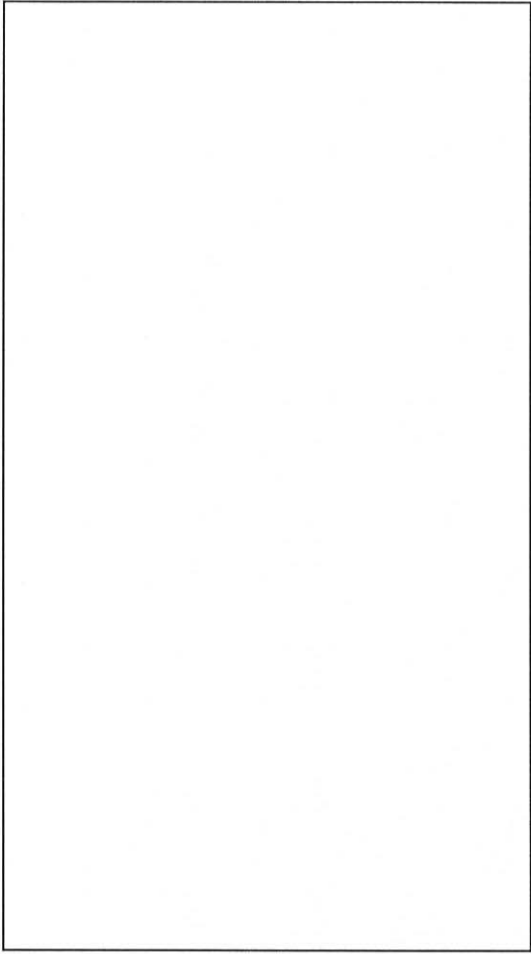
消火設備

消火器 (第2廃棄物処理所 2F)

付属建物

図リ非-4-11

第2廃棄物処理所



凡例

◎ : 粉末消火器(10型 3本)

▨ : 別建物

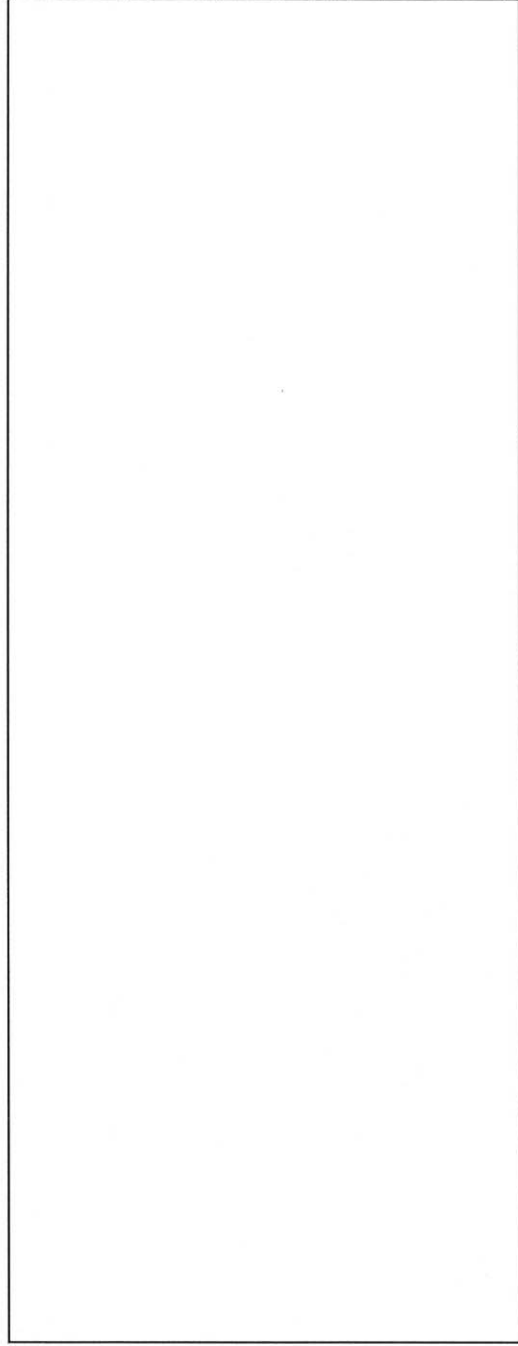
名称

消火設備
消火器 (第3廃棄物倉庫)

図番

図リ非-4-12

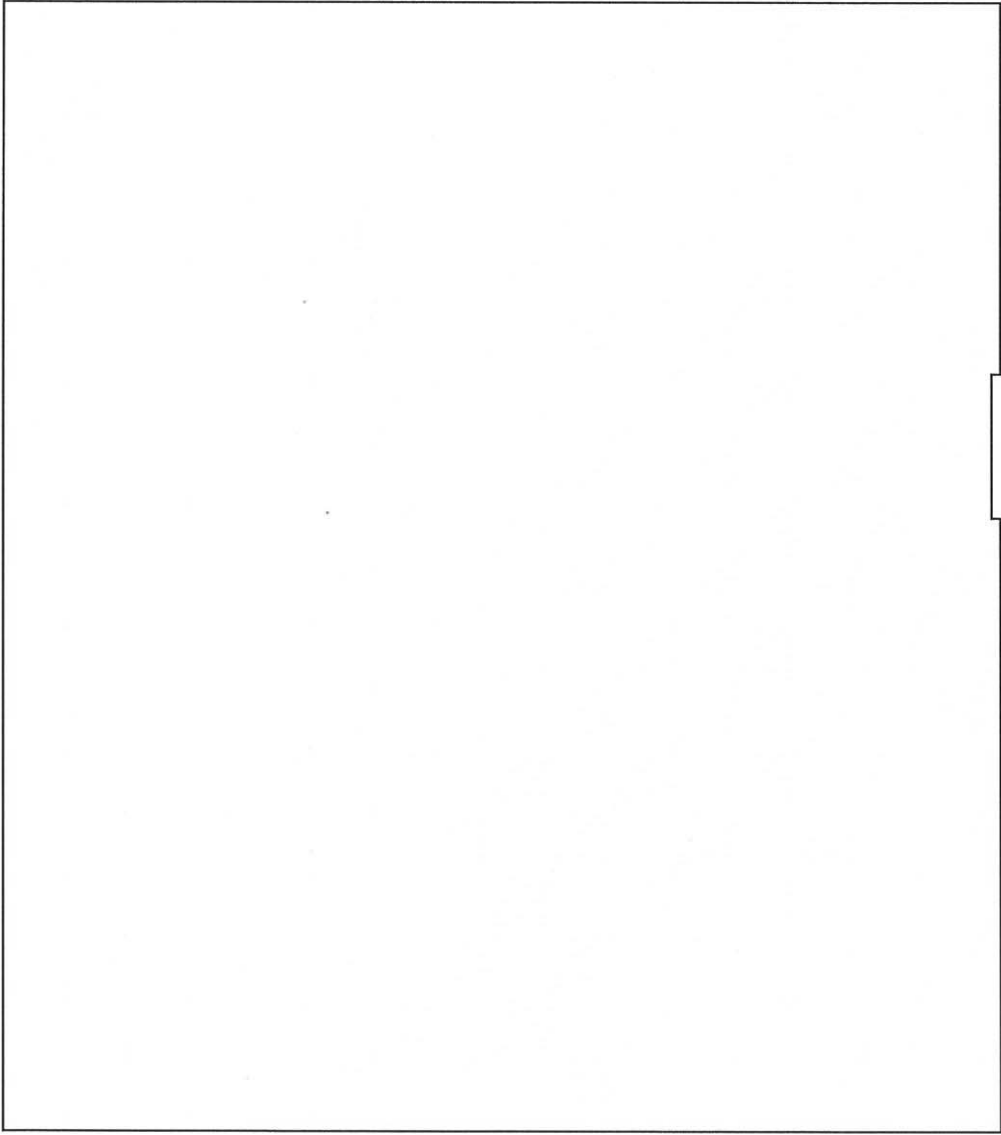
付属建物
第3廃棄物倉庫



凡例

◎ : 粉末消火器(10型 10本)

名称	消火設備 消火器 (原料貯蔵所)
図番	図リ非-4-13 付属建物 原料貯蔵所



単位：mm

名称
図番

緊急対策設備(2)

飛散防止用防護ネット(第1廃棄物処理所)

付属建物

第1廃棄物処理所

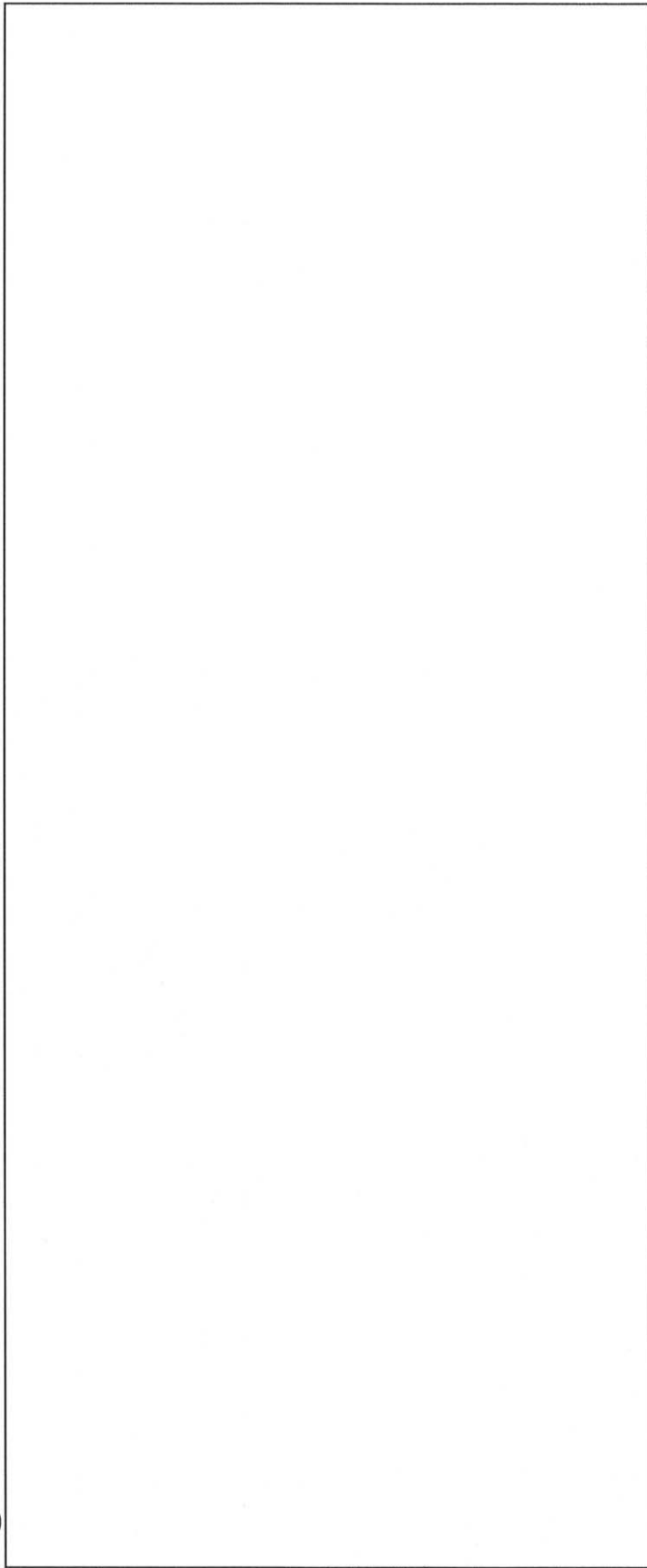
図り非-5-1

凡例



: 飛散防止用防護ネット設置範囲 (材質: , 金網線径: mm)

注) 目合 mm (ワイヤーロープ径: mm) のネットを設置する



屋根伏図

凡例



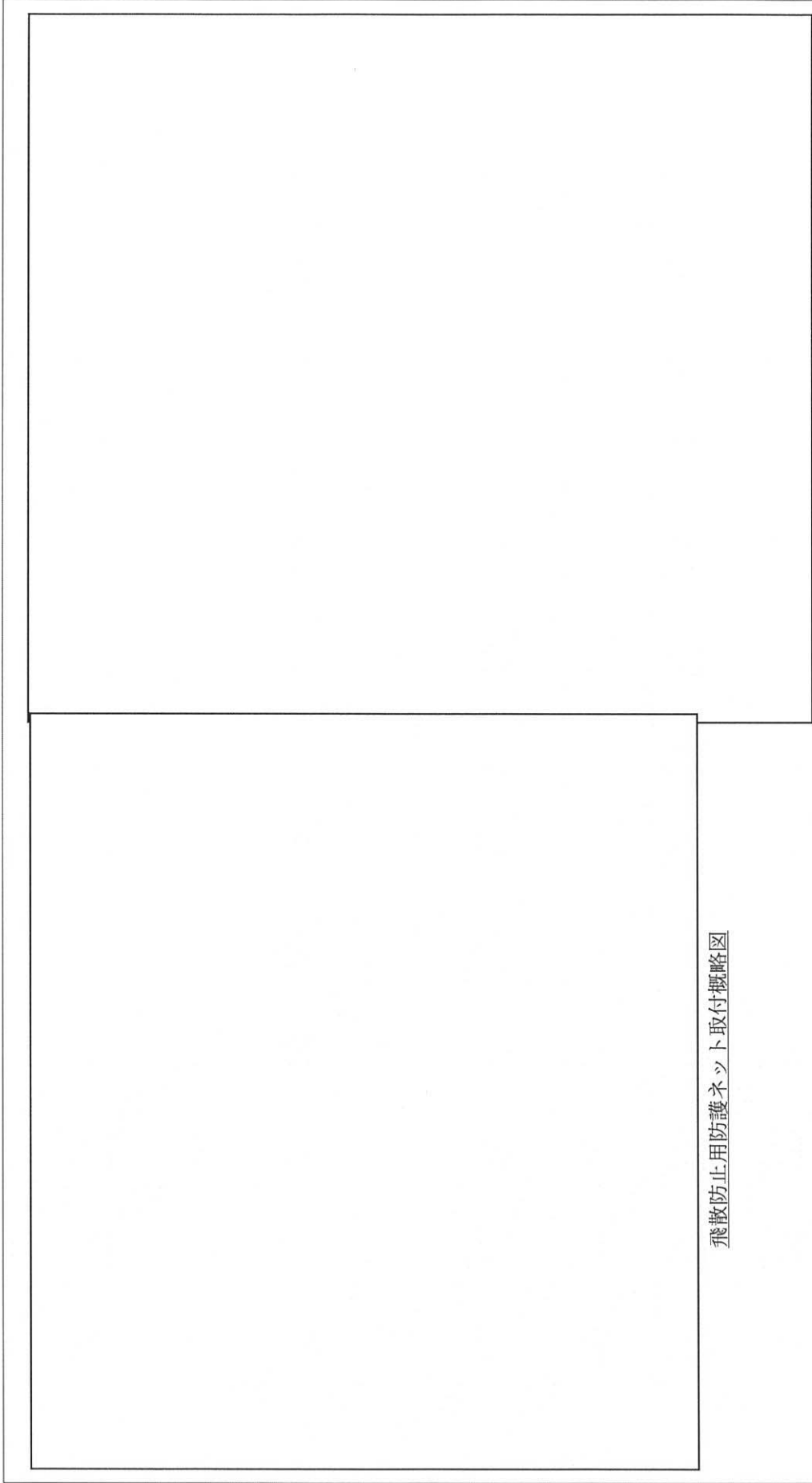
：飛散防止用防護ネット設置範囲（材質：□□金網線径：□mm）

注1) 目合い□mm（ワイヤロープ径：□mm）のネットを設置する

注2) 白抜き部は非管理区域であり飛散を防止する必要がある設備機器はない

単位：mm

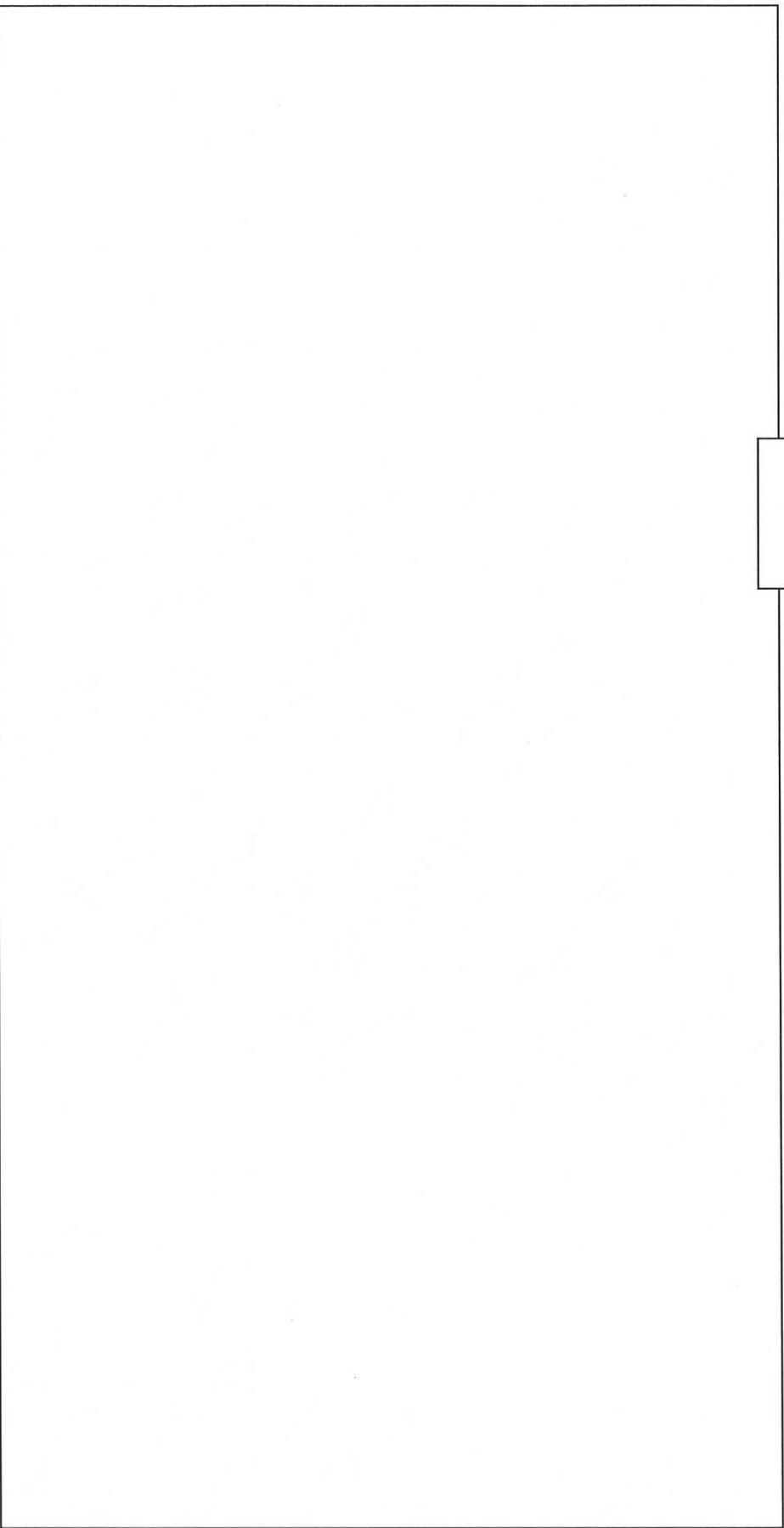
名称	緊急対策設備(2)	
飛散防止用防護ネット(第2廃棄物処理所)		
図番	図リ非-5-2	付属建物 第2廃棄物処理所



飛散防止用防護ネット取付概略図

名称	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット取付概略図 (第1廃棄物処理所)	
図番	図リ非-5-3	—

※飛散防止用防護ネット取付部を青で示す



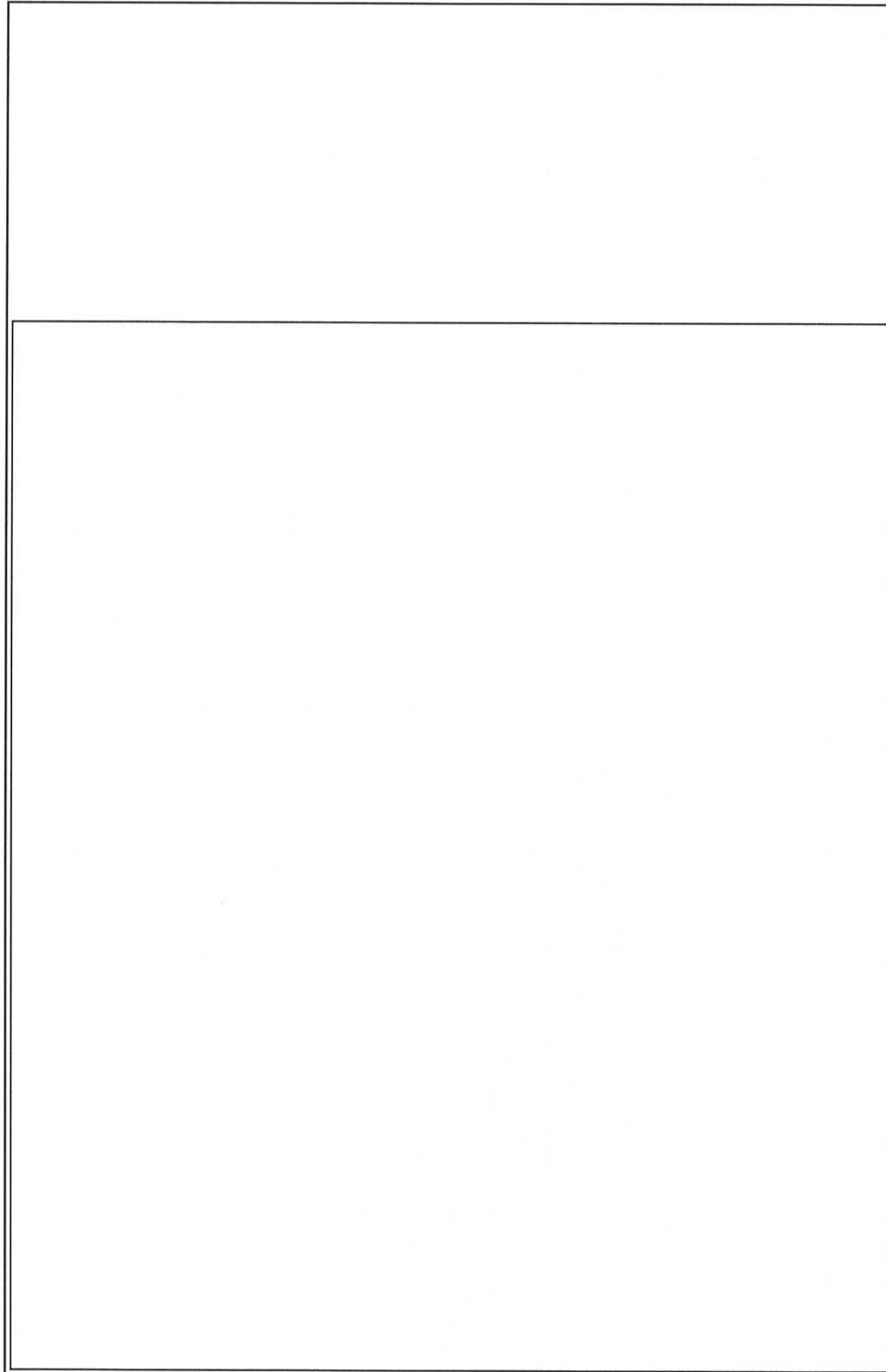
緊急対策設備(2)

飛散防止用防護ネット取付概略図

名称	緊急対策設備(2)	
図番	図リ非-5-4	—

飛散防止用防護ネット取付概略図 (第2廃棄物処理所)

※飛散防止用防護ネット取付部を青で示す



凡例

■■■■ : 溢水防護区画

名称	緊急対策設備(3) 溢水防護区画	
図番	図リ非-6-1	-



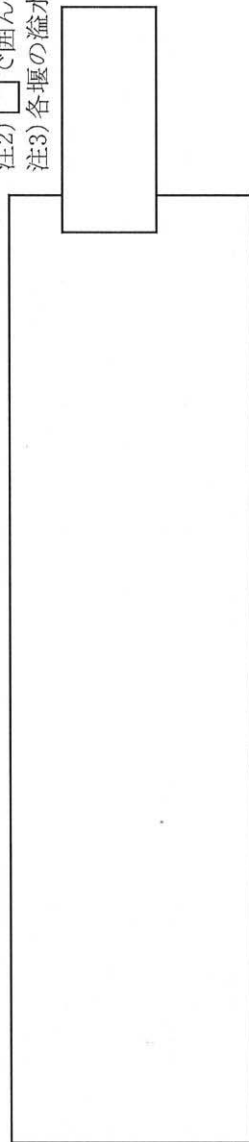
凡例

 : 別建屋

 : 溢水防護区画



注1) シリンダ洗浄棟内の部屋に設置する扉はノンエアタイト仕様とする
 注2) □で囲んだ数値は、溢水防護区画番号を示す
 注3) 各堰の溢水源側に漏水検知警報設備(次回以降申請)を設置する



堰⑥⑦(固定部)断面図

堰⑥(脱着部)断面図

※堰固定アンカーボルト □ □ □ □

単位：mm

名称	緊急対策設備(3) 堰(内部溢水止水用) (付属建物 シリンダ洗浄棟 1階)	
図番	図リ非-6-2	付属建物 シリンダ洗浄棟



凡例

▨ : 別建物

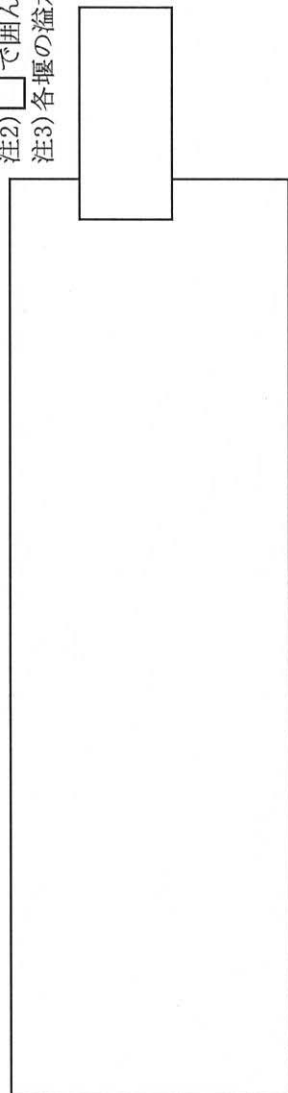
--- : 溢水防護区画

第2廃棄物処理所1階

注1) 第2廃棄物処理所内の部屋に設置する扉はノンエアタイト仕様とする

注2) □で囲んだ数値は溢水防護区画番号を示す

注3) 各堰の溢水源側に漏水検知警報設備(次回以降申請)を設置する

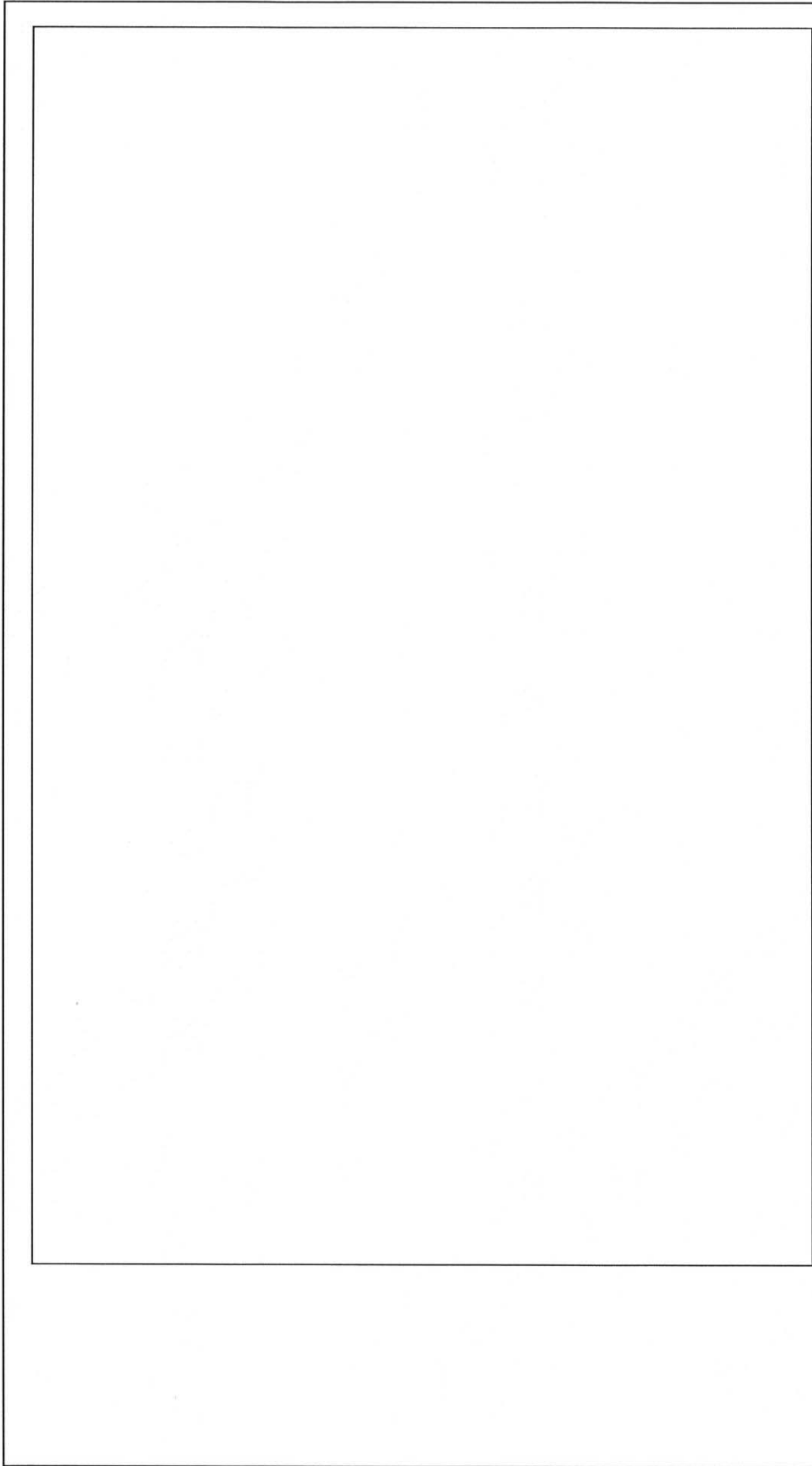


単位：mm

名称	緊急対策設備(3) 堰(内部溢水止水用) (付属建物 第2廃棄物処理所 1階)	
図番	図リ非-6-4	付属建物 第2廃棄物処理所

堰③④⑤(固定部)断面図 堰③(脱着部)断面図

※堰固定アソカーボルト □ □ □ □




注1)○の数字は止水板の取付け順を示す

注2)アンカーボルト

注3)図は堰⑥詳細図であり、他の一部脱着式堰は止水板が一枚で中央側柱を設けない

名称	緊急対策設備 (3) 堰(一部脱着式)脱着部詳細図	
図番	図リ非-6-5	-



凡例

: 設備・機器の準備工事範囲 (図中番号は表リ-10の設備名称冒頭記載の番号を示す)

名称	屋外 設備・機器準備工事範囲図	
図番	図リ配準-1	屋外

I-3-2 添付図面（設備・機器）

イ 化学処理施設

図イ配-転1	工場棟 転換工場申請範囲配置
図イ配-1(1/15)～(15/15)	化学処理施設 機器配置図
図イ配-2	外部火災・爆発源と機器配置図
図イ系-1(1/2)、(2/2)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備系統図
図イ系-2(1/2)、(2/2)	沈殿設備系統図
図イ系-3(1/2)、(2/2)	洗浄設備系統図
図イ系-4(1/2)、(2/2)	固液分離設備系統図
図イ系-5(1/2)、(2/2)	乾燥設備系統図
図イ系-6(1/4)～(2/4)	焙焼還元設備系統図
図イ系-6(3/4)～(4/4)	焙焼還元、粉碎・充填設備系統図
図イ系-7	混合設備系統図
図イ系-8(1/3)～(3/3)	濃縮度混合設備系統図
図イ系-9(1/3)～(3/3)	ウラン回収設備（第1系列）系統図
図イ系-10(1/4)～(4/4)	ウラン回収設備（第2系列）系統図
図イ系-補1(1/23)、(2/23)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 耐震分類系統図
図イ系-補1(3/23)、(4/23)	沈殿設備 耐震分類系統図
図イ系-補1(5/23)、(6/23)	洗浄設備 耐震分類系統図
図イ系-補1(7/23)、(8/23)	固液分離設備 耐震分類系統図
図イ系-補1(9/23)、(10/23)	乾燥設備 耐震分類系統図
図イ系-補1(11/23)、(12/23)	焙焼還元設備 耐震分類系統図
図イ系-補1(13/23)	混合設備 耐震分類系統図
図イ系-補1(14/23)～(16/23)	濃縮度混合設備 耐震分類系統図
図イ系-補1(17/23)～(19/23)	ウラン回収設備（第1系列）耐震分類系統図
図イ系-補1(20/23)～(23/23)	ウラン回収設備（第2系列）耐震分類系統図
図イ設-1(1/5)～(5/5)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽(1)-A, (1)-B, (1)-C, (2)-A, (2)-B, (2)-C
図イ設-2(1/2)、(2/2)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(UO ₂ F ₂ 貯槽)(1)(2)
図イ設-3(1/3)～(3/3)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(UO ₂ F ₂ 貯槽)(1)(2)
図イ設-4(1/5)～(5/5)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 飛散防止カバー(1)(2)
図イ設-5(1/4)～(4/4)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽(1)(2)
図イ設-6(1/6)～(6/6)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽(1)-A, (1)-B, (2)-A, (2)-B
図イ設-7(1/2)、(2/2)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(調液貯槽)(1)(2)
図イ設-8	沈殿設備 沈殿槽(1)-A, (1)-B, (2)-A, (2)-B
図イ設-9(1/3)～(3/3)	沈殿設備 堰(液貯槽)(1)(2)
図イ設-10(1/8)～(8/8)	沈殿設備 熟成槽(1)-A, (1)-B, (1)-C, (1)-D, (1)-E, (2)-A, (2)-B, (2)-C, (2)-D, (2)-E

図イ設-11(1/8)～(8/8)	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用) (1) (2)
図イ設-12(1/2)、(2/2)	洗浄設備 堰(洗浄槽)
図イ設-13(1/10)～(10/10)	洗浄設備 洗浄槽(1)-A, (1)-B, (1)-C, (1)-D, (2)-A, (2)-B, (2)-C, (2)-D
図イ設-14(1/2)、(2/2)	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽 (1) (2)
図イ設-15(1/8)～(8/8)	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用) (1) (2)
図イ設-16(1/4)～(4/4)	固液分離設備 ろ液分離槽(1)-A, (1)-B, (2)-A, (2)-B
図イ設-17(1/4)～(4/4)	固液分離設備 仕上げろ過機 (1) (2)
図イ設-18(1/2)、(2/2)	固液分離設備 ろ過器(転換工程)(1)-A, (1)-B, (2)-A, (2)-B
図イ設-19(1/4)～(4/4)	固液分離設備 濃縮液受槽 (1) (2)
図イ設-20(1/6)～(6/6)	固液分離設備 清澄液受槽(1)-A, (1)-B, (1)-C, (2)-A, (2)-B, (2)-C
図イ設-21(1/8)～(8/8)	固液分離設備 再生液貯槽(1)-A, (1)-B, (1)-C, (2)-A, (2)-B, (2)-C
図イ設-22(1/2)、(2/2)	固液分離設備 洗浄液受槽 (1) (2)
図イ設-23	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車
図イ設-24(1/4)～(4/4)	乾燥設備 予備成型乾燥機 (1) (2)
図イ設-25(1/3)～(3/3)	乾燥設備 乾燥機 (1) (2)
図イ設-26(1/3)～(3/3)	乾燥設備 粉末回収ボックス(1)-A, (1)-B, (1)-C, (2)-A, (2)-B, (2)-C
図イ設-27(1/2)、(2/2)	乾燥設備 ADU スクラバ (1) (2)
図イ設-28(1/2)、(2/2)	乾燥設備 堰 (ADU スクラバ) (1) (2)
図イ設-29	乾燥設備 ADU ブロータンク (1) (2)
図イ設-30(1/2)、(2/2)	乾燥設備 ADU 受けホッパ (1) (2)
図イ設-31(1/4)～(4/4)	乾燥設備 ADU バグフィルタ (1) (2)
図イ設-32	乾燥設備 ADU バックアップフィルタ (1) (2)
図イ設-33(1/4)～(4/4)	焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置 (1) (2)
図イ設-34(1/2)、(2/2)	焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス (1) (2)
図イ設-35(1/5)～(5/5)	焙焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ (1) (2)
図イ設-36(1/3)～(3/3)	焙焼還元設備 ボリューム (1) (2)
図イ設-37(1/16)～(16/16)	焙焼還元設備 ロータリーキルン (1) (2)
図イ設-38(1/2)、(2/2)	焙焼還元設備 ダストチャンバ (1) (2)
図イ設-39	焙焼還元設備 ガスヒータ (1) (2)
図イ設-40(1/4)～(4/4)	混合設備 大型混合装置
図イ設-41(1/3)～(3/3)	混合設備 サンプラ (1) (2)
図イ設-42	混合設備 バックアップフィルタ (サンプラ)
図イ設-43(1/2)、(2/2)	混合設備 抜き出しボックス (1) (2)
図イ設-44(1/2)、(2/2)	混合設備 回転混合機(金属容器(粉末)混合)
図イ設-45	混合設備 サンプリング台
図イ設-46(1/3)～(3/3)	濃縮度混合設備 粉砕機
図イ設-47(1/3)～(3/3)	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②
図イ設-48	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末輸送装置②)

図イ設-49(1/2)、(2/2)	濃縮度混合設備	粉末充填ボックス
図イ設-50(1/2)、(2/2)	濃縮度混合設備	粉末抜きボックス
図イ設-51	濃縮度混合設備	濃縮度混合工程用クレーン
図イ設-52(1/3)～(3/3)	濃縮度混合設備	粉末輸送装置①ホッパ部①
図イ設-53(1/2)、(2/2)	濃縮度混合設備	バグフィルタ (粉末輸送装置①)
図イ設-54	濃縮度混合設備	粉末回収ボックス
図イ設-55	濃縮度混合設備	バックアップフィルタ (粉末輸送装置①)
図イ設-56(1/2)、(2/2)	濃縮度混合設備	混合装置
図イ設-57(1/2)、(2/2)	濃縮度混合設備	粉末梱包機
図イ設-58(1/3)～(3/3)	濃縮度混合設備	充填装置
図イ設-59	濃縮度混合設備	粉末輸送装置①ホッパ部②
図イ設-60(1/2)、(2/2)	濃縮度混合設備	粗成型用プレス
図イ設-61(1/2)、(2/2)	濃縮度混合設備	スラグコンベア
図イ設-62	濃縮度混合設備	粉末集塵装置
図イ設-63	濃縮度混合設備	バックアップフィルタ (粉末集塵装置)
図イ設-64	濃縮度混合設備	造粒機
図イ設-65	濃縮度混合設備	アンダーサイズ粉受器
図イ設-66	濃縮度混合設備	小分け装置
図イ設-67(1/3)～(3/3)	濃縮度混合設備	リフタ
図イ設-68(1/4)～(4/4)	ウラン回収設備 (第1系列)	原料フードボックス
図イ設-69	ウラン回収設備 (第1系列)	溶解槽
図イ設-70(1/2)、(2/2)	ウラン回収設備 (第1系列)	堰 (ウラン回収第1系列)
図イ設-71	ウラン回収設備 (第1系列)	遠心ろ過機
図イ設-72	ウラン回収設備 (第1系列)	溶解液受槽
図イ設-73	ウラン回収設備 (第1系列)	ろ過器(1)-A, (1)-B
図イ設-74(1/2)、(2/2)	ウラン回収設備 (第1系列)	沈殿槽
図イ設-75(1/2)、(2/2)	ウラン回収設備 (第1系列)	遠心分離機
図イ設-76(1/3)～(3/3)	ウラン回収設備 (第1系列)	乾燥機
図イ設-77	ウラン回収設備 (第1系列)	洗浄液受けポット
図イ設-78(1/2)、(2/2)	ウラン回収設備 (第1系列)	ろ液受槽 (1)
図イ設-79	ウラン回収設備 (第1系列)	ろ過器 (2)
図イ設-80(1/2)、(2/2)	ウラン回収設備 (第1系列)	箱形乾燥機 (1) (2)
図イ設-81(1/2)、(2/2)	ウラン回収設備 (第1系列)	乾燥トレイ用台車 (1) (2)
図イ設-82(1/2)、(2/2)	ウラン回収設備 (第1系列)	明け替えフードボックス①
図イ設-83	ウラン回収設備 (第1系列)	バックアップフィルタ (明け替えフードボックス)
図イ設-84(1/2)、(2/2)	ウラン回収設備 (第1系列)	pH 調整槽 (1) (2)
図イ設-85(1/2)、(2/2)	ウラン回収設備 (第1系列)	ろ過機 (廃液用)

図イ設-86	ウラン回収設備 (第1系列)	ろ過器 (3)
図イ設-87	ウラン回収設備 (第1系列)	ろ液受槽 (2)
図イ設-88(1/2)、(2/2)	ウラン回収設備 (第1系列)	解砕機
図イ設-89(1/2)、(2/2)	ウラン回収設備 (第1系列)	輸送装置
図イ設-90	ウラン回収設備 (第1系列)	バックアップフィルタ (輸送装置)
図イ設-91(1/2)、(2/2)	ウラン回収設備 (第1系列)	仮焼炉
図イ設-92(1/3)~(3/3)	ウラン回収設備 (第1系列)	粉末受けホッパ
図イ設-93(1/5)~(5/5)	ウラン回収設備 (第2系列)	イオン交換装置 (吸着塔) (1)~(12)
図イ設-94(1/2)、(2/2)	ウラン回収設備 (第2系列)	堰 (ウラン回収第2系列-1)
図イ設-95	ウラン回収設備 (第2系列)	酸洗装置
図イ設-96	ウラン回収設備 (第2系列)	オーバーフロー液受槽
図イ設-97(1/2)、(2/2)	ウラン回収設備 (第2系列)	堰 (ウラン回収第2系列-2)
図イ設-98(1/2)、(2/2)	ウラン回収設備 (第2系列)	投入ボックス (1) (2)
図イ設-99	ウラン回収設備 (第2系列)	溶出槽 (1) (2)
図イ設-100(1/2)、(2/2)	ウラン回収設備 (第2系列)	拔出ボックス (1) (2)
図イ設-101(1/3)~(3/3)	ウラン回収設備 (第2系列)	中間槽 (1) (2)
図イ設-102	ウラン回収設備 (第2系列)	ろ過器 (中間槽) (1) (2)
図イ設-103	ウラン回収設備 (第2系列)	溶出液受槽 (1)~(3)
図イ設-104(1/5)~(5/5)	ウラン回収設備 (第2系列)	リサイクル液受槽 (1)~(3)
図イ設-105(1/3)~(3/3)	ウラン回収設備 (第2系列)	洗浄液受槽 (1) (2)
図イ設-106(1/3)~(3/3)	ウラン回収設備 (第2系列)	沈殿槽 (1) (2)
図イ設-107(1/3)~(3/3)	ウラン回収設備 (第2系列)	遠心分離機
図イ設-108(1/2)、(2/2)	ウラン回収設備 (第2系列)	ろ液受槽
図イ設-109	ウラン回収設備 (第2系列)	仕上げろ過器
図イ設-110	ウラン回収設備 (第2系列)	清澄液受槽
図イ設-111	ウラン回収設備 (第2系列)	乾燥機
図イ設-112	ウラン回収設備 (第2系列)	乾燥機排気フィルタ
図イ設-113	ウラン回収設備 (第2系列)	ADU 受ホッパ
図イ設-114	ウラン回収設備 (第2系列)	ADU 拔出ボックス
図イ設-115	ウラン回収設備 (第2系列)	粉砕機
図イ設-116	ウラン回収設備 (第2系列)	スクラップ仮焼炉
図イ設-117	ウラン回収設備 (第2系列)	仮焼ボート用台車
図イ設-118	ウラン回収設備 (第2系列)	ヒュームフード (1)
図イ設-119	ウラン回収設備 (第2系列)	ヒュームフード (2)
図イ設-120(1/2)、(2/2)	ウラン回収設備 (第2系列)	箱型乾燥機
図イ設-121(1/2)、(2/2)	ウラン回収設備 (第3系列)	回転混合機
図イ設-122	ウラン回収設備 (第3系列)	粉末回収ボックス
図イ設-123(1/8)~(8/8)	ウラン回収設備 (第3系列)	沈殿設備共通架台 (加水設備共通架台)

図イ設-124(1/2)、(2/2)	洗浄設備共通架台 (洗浄設備共通架台(1)(2))
図イ設-125(1/2)、(2/2)	焙焼還元設備共通架台 (ADU設備共通架台(1)(2))
図イ設-126	濃縮度混合設備共通架台1 (濃調設備共通架台)
図イ設-127	濃縮度混合設備共通架台2 (造粒設備共通架台)
図イ設-128(1/2)、(2/2)	ウラン回収設備 (第1系列) 共通架台1 (精製共通架台)
図イ設-129(1/3)~(3/3)	ウラン回収設備 (第1系列) 共通架台2 (流動仮焼炉共通架台)
図イ設-130	ウラン回収設備 (第2系列) 共通架台1 (廃液処理共通架台)
図イ設-131	ウラン回収設備 (第2系列) 共通架台2 (溶出側共通架台)
図イ設-132(1/2)、(2/2)	ウラン回収設備 (第2系列) 共通架台3 (沈殿側共通架台)
図イ設-133(1/4)~(4/4)	転換工場 火災説明図
図イ制-1(1/2)、(2/2)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽液位高インターロック系統図
図イ制-2(1/2)、(2/2)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽液位高インターロック系統図
図イ制-3(1/2)、(2/2)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽液位高インターロック系統図
図イ制-4(1/2)、(2/2)	沈殿設備 沈殿槽液位高インターロック系統図
図イ制-5(1/2)、(2/2)	沈殿設備 沈殿槽流量比インターロック系統図
図イ制-6(1/2)、(2/2)	沈殿設備 熟成槽液位高インターロック系統図
図イ制-7(1/2)、(2/2)	洗浄設備 洗浄槽液位高インターロック系統図
図イ制-8(1/2)、(2/2)	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽液位高インターロック系統図
図イ制-9(1/2)、(2/2)	固液分離設備 ろ液分離槽液位高インターロック系統図
図イ制-10(1/2)、(2/2)	固液分離設備 仕上げろ過機異常インターロック系統図
図イ制-11(1/2)、(2/2)	固液分離設備 濃縮液受槽液位高インターロック系統図
図イ制-12(1/2)、(2/2)	固液分離設備 清澄液受槽液位高インターロック系統図
図イ制-13(1/2)、(2/2)	固液分離設備 清澄液受槽 pH 異常インターロック系統図
図イ制-14(1/2)、(2/2)	固液分離設備 再生液貯槽液位高インターロック系統図
図イ制-15(1/2)、(2/2)	固液分離設備 洗浄液受槽液位高インターロック系統図
図イ制-16(1/2)、(2/2)	乾燥設備 乾燥機ベルト駆動停止インターロック系統図
図イ制-17(1/2)、(2/2)	乾燥設備 乾燥機ADU厚み異常インターロック系統図
図イ制-18(1/2)、(2/2)	乾燥設備 乾燥機温度高インターロック系統図
図イ制-19(1/2)、(2/2)	乾燥設備 乾燥機運転制御機構系統図
図イ制-20(1/2)、(2/2)	乾燥設備 ADUスクラバ液位高インターロック系統図
図イ制-21(1/2)、(2/2)	焙焼還元設備 ロータリーキルンガスヒータ温度高インターロック系統図
図イ制-22(1/2)、(2/2)	焙焼還元設備 ロータリーキルン温度低インターロック系統図
図イ制-23(1/2)、(2/2)	焙焼還元設備 ロータリーキルン炉内圧力低インターロック系統図
図イ制-24(1/2)、(2/2)	焙焼還元設備 燃焼チャンバ失火インターロック系統図
図イ制-25(1/2)、(2/2)	焙焼還元設備 ロータリーキルン過加熱防止インターロック系統図
図イ制-26	焙焼還元設備 水素漏えい検知インターロック系統図

図イ制-27	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス質量高インターロック系統図
図イ制-28	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽比重高インターロック系統図
図イ制-29	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽液位高インターロック系統図
図イ制-30	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽液位高インターロック系統図
図イ制-31	ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽液位高インターロック系統図
図イ制-32	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機異常インターロック系統図
図イ制-33	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット液位高インターロック系統図
図イ制-34	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1) 液位高インターロック系統図
図イ制-35	ウラン回収設備 (第1系列) pH 調整槽液位高インターロック系統図
図イ制-36	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2) pH 異常インターロック系統図
図イ制-37	ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉温度高インターロック系統図
図イ制-38	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽液位高インターロック系統図
図イ制-39(1/2)、(2/2)	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽液位高インターロック系統図
図イ制-40	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽液位高インターロック系統図
図イ制-41	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽液位高インターロック系統図
図イ制-42	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽液位高インターロック系統図
図イ制-43	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽液位高インターロック系統図
図イ制-44	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機異常インターロック系統図
図イ制-45	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 pH 異常インターロック系統図
図イ制-46	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽液位高インターロック系統図
図イ制-47	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉温度高インターロック系統図
図イ制-48	焙焼還元設備 地震インターロック系統図
図イ制-49	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(UO ₂ F ₂ 貯槽)漏水検知警報設備系統図
図イ制-50	沈殿設備 堰(液貯槽)漏水検知警報設備系統図
図イ制-51	洗浄設備 堰(洗浄槽)漏水検知警報設備系統図
図イ制-52(1/2)、(2/2)	乾燥設備 堰(ADU スクラバ)漏水検知警報設備系統図
図イ制-53(1/2)、(2/2)	乾燥設備 ADU スクラバポンプ停止警報設備系統図

図イ制-54	ウラン回収設備（第1系列）堰（ウラン回収第1系列）漏水検知警報設備系統図
図イ制-55	ウラン回収設備（第1系列）ろ液受槽(2) 液位高警報設備系統図
図イ制-56	ウラン回収設備（第2系列）堰（ウラン回収第2系列-1）漏水検知警報設備系統図
図イ制-57	ウラン回収設備（第2系列）堰（ウラン回収第2系列-2）漏水検知警報設備系統図
図イ制-58	ウラン回収設備（第2系列）清澄液受槽液位高警報設備系統図
図イ制配-1	化学処理施設 耐震重要度分類第3類インターロック盤配置図
図イ制配-2	化学処理施設 耐震重要度分類第3類インターロック盤、警報盤配置図
図イ制配-3	化学処理施設 耐震重要度分類第3類インターロック盤配置図
図イ制配-4	化学処理施設 耐震重要度分類第3類インターロック盤配置図
図イ制-盤1	焙焼還元設備 地震計 IL 盤（室素）盤外形図
図イ制-101(1/4)～(4/4)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ過加熱防止インターロック系統図
図イ制-102(1/4)～(4/4)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ圧力高インターロック系統図
図イ制-103(1/4)～(4/4)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止（電導度）インターロック系統図
図イ制-104(1/2)、(2/2)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インターロック（蒸発器・コールドトラップ・コールドトラップ(小)）系統図
図イ制-105(1/2)、(2/2)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ取外しインターロック系統図
図イ制-106(1/3)～(3/3)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止（HF 検知）インターロック系統図
図イ制-107(1/2)、(2/2)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インターロック系統図
図イ制-108(1/2)、(2/2)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インターロック系統図
図イ制-109(1/2)、(2/2)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)温度高インターロック系統図
図イ制-110(1/2)、(2/2)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)圧力高インターロック系統図
図イ制-111(1/2)、(2/2)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)捕集中の温度高インターロック系統図
図イ制-112(1/2)、(2/2)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液貯槽ポンプ停止インターロック系統図
図イ制-113(1/2)、(2/2)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位高インターロック系統図
図イ制-114(1/2)、(2/2)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低インターロック系統図
図イ制-115	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備系統図
図イ制-116	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰（循環貯槽）漏水検知警報設備系統図

ハ 成形施設

図ハ配-1(1/4)～(4/4)	成形施設 機器配置図
図ハ配-2(1/2)、(2/2)	成形施設 機器配置図
図ハ系-1(1/5)～(5/5)	圧縮成型設備 ウラン粉末配管系統図
図ハ系-2	焼結設備 水素・窒素配管系統図
図ハ系-3	焼結設備 冷却水配管系統図
図ハ系-4(1/4)～(4/4)	研削設備 冷却水配管系統図
図ハ系-5(1/2)、(2/2)	粉末再生設備 洗浄水配管系統図
図ハ系-6(1/2)、(2/2)	圧縮成型設備 ウラン粉末配管系統図
図ハ系-7	焼結設備 水素・窒素配管系統図
図ハ系-8	焼結設備 冷却水配管系統図
図ハ系-9	研削設備 冷却水配管系統図
図ハ系-10	粉末再生設備 洗浄水配管系統図
図ハ系-補1	圧縮成型設備 溶接検査該非判定条件
図ハ系-補2(1/19)～(5/19)	圧縮成型設備 耐震分類系統図
図ハ系-補2(6/19)、(7/19)	焼結設備 耐震分類系統図
図ハ系-補2(8/19)～(11/19)	研削設備 耐震分類系統図
図ハ系-補2(12/19)、(13/19)	粉末再生設備 耐震分類系統図
図ハ系-補2(14/19)、(15/19)	圧縮成型設備 耐震分類系統図
図ハ系-補2(16/19)、(17/19)	焼結設備 耐震分類系統図
図ハ系-補2(18/19)	研削設備 耐震分類系統図
図ハ系-補2(19/19)	粉末再生設備 耐震分類系統図
図ハ設-1(1/2)、(2/2)	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置・繰返し粉ホッパ台車 (1) (2)
図ハ設-2(1/2)、(2/2)	圧縮成型設備 繰返し粉中間ホッパ
図ハ設-3	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス
図ハ設-4	圧縮成型設備 繰返し粉投入ホッパ
図ハ設-5	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(1)
図ハ設-6(1/2)、(2/2)	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス
図ハ設-7	圧縮成型設備 明替えボックス
図ハ設-8(1/2)、(2/2)	圧縮成型設備 大型混合装置 (1)
図ハ設-9(1/3)～(3/3)	圧縮成型設備 大型混合装置 (2)
図ハ設-10(1/2)、(2/2)	圧縮成型設備 大型粉末容器拔出ボックス (1)
図ハ設-11	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン (1)
図ハ設-12(1/2)、(2/2)	圧縮成型設備 大型粉末容器拔出ボックス (2)
図ハ設-13	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン (2)
図ハ設-14(1/5)～(5/5)	圧縮成型設備 原料粉末ホッパ (1)
図ハ設-15	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (2)
図ハ設-16(1/5)～(5/5)	圧縮成型設備 原料粉末ホッパ (2)

図ハ設-17	圧縮成型設備	バックアップフィルタ (3)
図ハ設-18(1/2)、(2/2)	圧縮成型設備	粉末混合機 (1)
図ハ設-19(1/2)、(2/2)	圧縮成型設備	粉末混合機 (2)
図ハ設-20(1/2)、(2/2)	圧縮成型設備	粗成型用プレス (1)
図ハ設-21(1/2)、(2/2)	圧縮成型設備	スラグコンベア (1)
図ハ設-22(1/2)、(2/2)	圧縮成型設備	粗成型用プレス (2)
図ハ設-23(1/2)、(2/2)	圧縮成型設備	スラグコンベア (2)
図ハ設-24	圧縮成型設備	粉末集塵装置 (1)
図ハ設-25	圧縮成型設備	バックアップフィルタ (4)
図ハ設-26	圧縮成型設備	粉末集塵装置 (2)
図ハ設-27	圧縮成型設備	バックアップフィルタ (5)
図ハ設-28(1/2)、(2/2)	圧縮成型設備	造粒機 (1)
図ハ設-29	圧縮成型設備	造粒粉末小分けボックス (1)
図ハ設-30(1/2)、(2/2)	圧縮成型設備	造粒機 (2)
図ハ設-31	圧縮成型設備	造粒粉末小分けボックス (2)
図ハ設-32	圧縮成型設備	造粒粉末ホッパ (1)
図ハ設-33	圧縮成型設備	造粒粉末ホッパ (2)
図ハ設-34(1/3)～(3/3)	圧縮成型設備	潤滑剤混合機 (1)
図ハ設-35(1/3)～(3/3)	圧縮成型設備	潤滑剤混合機 (2)
図ハ設-36	圧縮成型設備	回転混合機 (1)～(3)
図ハ設-37	圧縮成型設備	回転混合機 (4)
図ハ設-38(1/4)～(4/4)	圧縮成型設備	本成型用プレス (1)
図ハ設-39	圧縮成型設備	ペレット移替機 (1)
図ハ設-40	圧縮成型設備	乗移台 1
図ハ設-41(1/3)～(3/3)	圧縮成型設備	本成型用プレス (2)
図ハ設-42(1/3)～(3/3)	圧縮成型設備	ペレット移替機 (2)
図ハ設-43	圧縮成型設備	粉末集塵装置 (3)
図ハ設-44	圧縮成型設備	バックアップフィルタ (6)
図ハ設-45	圧縮成型設備	粉末集塵装置 (4)
図ハ設-46	圧縮成型設備	バックアップフィルタ (7)
図ハ設-47(1/2)、(2/2)	圧縮成型設備	試験用プレス
図ハ設-48	圧縮成型設備	フードボックス (1)
図ハ設-49	圧縮成型設備	フードボックス (2)
図ハ設-50	圧縮成型設備	フードボックス (3)
図ハ設-51(1/3)～(3/3)	焼結設備	連続焼結炉 (1)
図ハ設-52(1/3)～(3/3)	焼結設備	連続焼結炉 (2)
図ハ設-53(1/4)～(4/4)	焼結設備	バッチ式小型焼結炉
図ハ設-54	研削設備	パーツフィーダ (1) (2)

図ハ設-55(1/2)、(2/2)	研削設備 センターレスグラインダ (1)
図ハ設-56	研削設備 ペレットコンベア (1)
図ハ設-57	研削設備 ペレット配列機 (1)
図ハ設-58	研削設備 冷却水循環槽 (1)
図ハ設-59	研削設備 遠心分離機 (1)
図ハ設-60(1/2)、(2/2)	研削設備 センターレスグラインダ (2)
図ハ設-61	研削設備 ペレットコンベア (2)
図ハ設-62	研削設備 ペレット配列機 (2)
図ハ設-63	研削設備 冷却水循環槽 (2)
図ハ設-64	研削設備 遠心分離機 (2)
図ハ設-65	研削設備 パーツフィーダ (3)
図ハ設-66(1/2)、(2/2)	研削設備 センターレスグラインダ (3)
図ハ設-67	研削設備 ペレットコンベア (3)
図ハ設-68	研削設備 ペレット配列機 (3)
図ハ設-69	研削設備 冷却水循環槽 (3)
図ハ設-70	研削設備 遠心分離機 (3)
図ハ設-71	研削設備 パーツフィーダ (4)
図ハ設-72(1/2)、(2/2)	研削設備 センターレスグラインダ (4)
図ハ設-73	研削設備 ペレットコンベア (4)
図ハ設-74	研削設備 ペレット配列機 (4)
図ハ設-75	研削設備 冷却水循環槽 (4)
図ハ設-76	研削設備 遠心分離機 (4)
図ハ設-77	研削設備 ペレットトレイコンベア
図ハ設-78	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (1)
図ハ設-79	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (2)
図ハ設-80	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (3)
図ハ設-81	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (4)
図ハ設-82	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (5)
図ハ設-83	ペレット検査設備 ペレット寸法密度検査装置
図ハ設-84	ペレット検査設備 焼結体密度検査装置
図ハ設-85	粉末再生設備 洗浄ボックス (1)
図ハ設-86	粉末再生設備 ロータ用台車 (1)
図ハ設-87	粉末再生設備 液受槽 (1)
図ハ設-88	粉末再生設備 循環槽 A・B
図ハ設-89	粉末再生設備 スラッジ回収機能付き遠心分離機
図ハ設-90	粉末再生設備 洗浄ボックス (2)
図ハ設-91	粉末再生設備 液受槽 (2)
図ハ設-92	粉末再生設備 ろ過器 (1)

図ハ設-93	粉末再生設備 洗浄ボックス (3)
図ハ設-94	粉末再生設備 液受槽 (3)
図ハ設-95	粉末再生設備 ろ過器 (2)
図ハ設-96	粉末再生設備 遠心分離機 (5)
図ハ設-97	粉末再生設備 研削屑乾燥機 (1)
図ハ設-98	粉末再生設備 研削屑乾燥機 (2)
図ハ設-99	粉末再生設備 フードボックス (4)
図ハ設-100	粉末再生設備 フードボックス (5)
図ハ設-101	粉末再生設備 ペレット明替機
図ハ設-102 (1/5)～(5/5)	粉末再生設備 酸化炉(1)-A, (1)-B・粉砕機 (1)
図ハ設-103 (1/5)～(5/5)	粉末再生設備 酸化炉(2)-A, (2)-B・粉砕機 (2)
図ハ設-104	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (1)
図ハ設-105	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (2)
図ハ設-106	研削設備 冷却水循環槽
図ハ設-107	研削設備 遠心分離機 (1)
図ハ設-108	粉末再生設備 洗浄水循環槽 (1) (2)
図ハ設-109	粉末再生設備 遠心分離機 (2)
図ハ設-110	粉末再生設備 遠心分離機 (3)
図ハ設-111	粉末再生設備 ろ過器
図ハ設-112 (1/3)～(3/3)	焼結設備 連続焼結炉 (加工棟)
図ハ制-1 (1/2)、(2/2)	焼結設備 連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック系統図
図ハ制-2 (1/2)、(2/2)	焼結設備 連続焼結炉着火源喪失インターロック系統図
図ハ制-3	焼結設備 連続焼結炉水素漏えい検知インターロック系統図
図ハ制-4 (1/2)、(2/2)	焼結設備 連続焼結炉過加熱防止インターロック系統図
図ハ制-5 (1/2)、(2/2)	焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック系統図
図ハ制-6	焼結設備 バッチ式小型焼結炉供給ガス圧力低下インターロック系統図
図ハ制-7	焼結設備 バッチ式小型焼結炉着火源喪失インターロック系統図
図ハ制-8	焼結設備 バッチ式小型焼結炉水素漏えい検知インターロック系統図
図ハ制-9	焼結設備 バッチ式小型焼結炉過加熱防止インターロック系統図
図ハ制-10	焼結設備 バッチ式小型焼結炉冷却水圧力低下インターロック系統図
図ハ制-11 (1/2)、(2/2)	粉末再生設備 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し防止インターロック系統図
図ハ制-12	粉末再生設備 ペレット明替機 1 ボート制限インターロック系統図
図ハ制-13 (1/4)～(4/4)	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック系統図
図ハ制-14	焼結設備 連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック系統図
図ハ制-15	焼結設備 連続焼結炉着火源喪失インターロック系統図
図ハ制-16	焼結設備 水素漏えい検知インターロック系統図

図ハ制-17	焼結設備 連続焼結炉過加熱防止インターロック系統図
図ハ制-18	焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック系統図
図ハ制-19	焼結設備 (連続焼結炉) 地震インターロック系統図
図ハ制-20	焼結設備 (バッチ式小型焼結炉) 地震インターロック系統図
図ハ制-21	焼結設備 地震インターロック系統図
図ハ制配-1(1/2)、(2/2)	成形施設 耐震重要度分類第3類インターロック盤配置図
図ハ制配-2(1/2)、(2/2)	成形施設 耐震重要度分類第3類インターロック盤配置図
図ハ制-盤1	焼結設備 地震インターロック 盤外形図
図ハ制-盤2	焼結設備 地震インターロック 盤外形図

ニ 被覆施設

図ニ配-1	被覆施設 機器配置図
図ニ配-2	被覆施設 機器配置図
図ニ設-1(1/2)、(2/2)	燃料棒組立設備 ペレット乾燥機 (1) (9)
図ニ設-2(1/2)、(2/2)	燃料棒組立設備 ペレット乾燥機 (2) (10)
図ニ設-3(1/2)、(2/2)	燃料棒組立設備 ペレット乾燥機 (3) (4) (6)
図ニ設-4(1/2)、(2/2)	燃料棒組立設備 ペレット乾燥機 (8)
図ニ設-5	燃料棒組立設備 ペレット挿入機 I 系
図ニ設-6	燃料棒組立設備 ペレット挿入機 II 系
図ニ設-7	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車 (3)
図ニ設-8(1/2)、(2/2)	燃料棒組立設備 端面洗浄機 I 系
図ニ設-9(1/2)、(2/2)	燃料棒組立設備 端面洗浄機 II 系
図ニ設-10(1/2)、(2/2)	燃料棒組立設備 端栓圧入機 I 系
図ニ設-11(1/2)、(2/2)	燃料棒組立設備 端栓圧入機 II 系
図ニ設-12	燃料棒組立設備 He 加圧溶接装置 I 系
図ニ設-13	燃料棒組立設備 He 加圧溶接装置 II 系
図ニ設-14	燃料棒組立設備 上部端栓周溶接装置 I 系
図ニ設-15	燃料棒組立設備 下部端栓周溶接装置 I 系
図ニ設-16	燃料棒組立設備 上部端栓周溶接装置 II 系
図ニ設-17	燃料棒組立設備 下部端栓周溶接装置 II 系
図ニ設-18(1/30)	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア
図ニ設-18(2/30)、(3/30)	燃料棒搬送設備 ラインコンベア I 系 (1)
図ニ設-18(4/30)、(5/30)	燃料棒搬送設備 ラインコンベア I 系 (2)
図ニ設-18(6/30)、(7/30)	燃料棒搬送設備 ラインコンベア I 系 (3)
図ニ設-18(8/30)、(9/30)	燃料棒搬送設備 ラインコンベア I 系 (4)
図ニ設-18(10/30)、(11/30)	燃料棒搬送設備 ラインコンベア I 系 (5)
図ニ設-18(12/30)、(13/30)	燃料棒搬送設備 ラインコンベア I 系 (6)
図ニ設-18(14/30)、(15/30)	燃料棒搬送設備 払出しコンベア I 系

図ニ設-18(16/30)、(17/30)	燃料棒搬送設備	ラインコンベアⅡ系 (1)
図ニ設-18(18/30)、(19/30)	燃料棒搬送設備	ラインコンベアⅡ系 (2)
図ニ設-18(20/30)、(21/30)	燃料棒搬送設備	ラインコンベアⅡ系 (3)
図ニ設-18(22/30)、(23/30)	燃料棒搬送設備	ラインコンベアⅡ系 (4)
図ニ設-18(24/30)、(25/30)	燃料棒搬送設備	ラインコンベアⅡ系 (5)
図ニ設-18(26/30)、(27/30)	燃料棒搬送設備	ラインコンベアⅡ系 (6)
図ニ設-18(28/30)～(30/30)	燃料棒搬送設備	払出しコンベアⅡ系
図ニ設-19(1/2)、(2/2)	燃料棒補修設備	端栓切断機
図ニ設-20(1/2)、(2/2)	燃料棒補修設備	端栓圧入機
図ニ設-21	燃料棒補修設備	UO ₂ 明替ボックス
図ニ設-22(1/24)	燃料棒搬送設備	燃料棒ラインコンベア
図ニ設-22(2/24)、(3/24)	燃料棒搬送設備	受入コンベア
図ニ設-22(4/24)	燃料棒搬送設備	UT前コンベア
図ニ設-22(5/24)、(6/24)	燃料棒搬送設備	シールX線前コンベア
図ニ設-22(7/24)	燃料棒搬送設備	トレイ縦送りコンベア
図ニ設-22(8/24)、(9/24)	燃料棒搬送設備	全長・重量前コンベア
図ニ設-22(10/24)、(11/24)	燃料棒搬送設備	トレイスタックコンベア
図ニ設-22(12/24)、(13/24)	燃料棒搬送設備	燃料棒スタックコンベアA
図ニ設-22(14/24)～(16/24)	燃料棒搬送設備	γ線走査コンベア
図ニ設-22(17/24)	燃料棒搬送設備	燃料棒スタックコンベアB
図ニ設-22(18/24)、(19/24)	燃料棒搬送設備	燃料棒供給コンベア
図ニ設-22(20/24)	燃料棒搬送設備	チャンネル搬送コンベア
図ニ設-22(21/24)～(24/24)	燃料棒搬送設備	チャンネルスタックコンベア
図ニ設-23(1/2)、(2/2)	燃料棒検査設備	超音波検査装置
図ニ設-24(1/2)、(2/2)	燃料棒検査設備	シールX線検査装置
図ニ設-25	燃料棒検査設備	燃料棒全長・重量測定装置
図ニ設-26(1/2)、(2/2)	燃料棒検査設備	渦電流検査装置
図ニ設-27	燃料棒検査設備	γ線走査装置
図ニ設-28	燃料棒検査設備	ヘリウムリーク試験装置
図ニ設-29	燃料棒検査設備	燃料棒検査定盤 (1) (2)
図ニ設-30(1/2)、(2/2)	燃料棒検査設備	燃料棒立会検査定盤
図ニ設-31	燃料棒検査設備	燃料棒受台
ホ 組立施設		
図ホ配-1	組立施設	機器配置図
図ホ設-1(1/2)、(2/2)	燃料集合体組立設備	マガジン挿入装置
図ホ設-2	燃料集合体組立設備	マガジン昇降台
図ホ設-3(1/2)、(2/2)	燃料集合体組立設備	マガジン、運搬台車、マガジン架台(1)(2)(3)

図ホ設-4	燃料集合体組立設備	マガジン姿勢変換台
図ホ設-5(1/2)、(2/2)	燃料集合体組立設備	燃料集合体組立装置(1)
図ホ設-6(1/2)、(2/2)	燃料集合体組立設備	燃料集合体組立装置(2)
図ホ設-7(1/2)、(2/2)	燃料集合体組立設備	燃料集合体組立装置(3)
図ホ設-8	燃料集合体組立設備	マガジン架台部
図ホ設-9	燃料集合体組立設備	燃料集合体洗浄装置、拘束力検査測定台
図ホ設-10	燃料集合体組立設備	ジブクレーン(1)
図ホ設-11	燃料集合体検査設備	エンベロープ検査装置
図ホ設-12	燃料集合体検査設備	チャンネル検査装置
図ホ設-13	燃料集合体検査設備	燃料集合体検査定盤
図ホ設-14	燃料集合体検査設備	燃料集合体検査測定台(1)(2)(3)
図ホ設-15	燃料集合体検査設備	ジブクレーン(2)(3)
図ホ設-16	燃料集合体検査設備	燃料集合体外観検査台
図ホ設-17(1/2)、(2/2)	燃料集合体検査設備	燃料集合体検査ピット(1)(2)(3)

へ 核燃料物質の貯蔵施設

図へ配-1(1/2)、(2/2)	核燃料物質の貯蔵施設	機器配置図
図へ配-2(1/2)、(2/2)	核燃料物質の貯蔵施設	機器配置図
図へ配-3	核燃料物質の貯蔵施設	機器配置図
図へ配-4	核燃料物質の貯蔵施設	機器配置図
図へ配-5	天井走行クレーン	配置図
図へ設-1(1/2)、(2/2)	原料貯蔵設備	シリンダ貯蔵架台(1)~(3)
図へ設-2(1/3)~(3/3)	原料貯蔵設備	シリンダ転倒装置
図へ設-3	原料貯蔵設備	天井走行クレーン(転換5t)
図へ設-4(1/6)~(6/6)	粉末貯蔵設備	大型粉末容器貯蔵架台(1)~(6)
図へ設-5	粉末貯蔵設備	大型粉末容器
図へ設-6	粉末貯蔵設備	大型粉末容器用台車
図へ設-7(1/2)、(2/2)	粉末貯蔵設備	仕掛品貯蔵棚(1)~(3)
図へ設-8	粉末貯蔵設備	SUS容器用台車(3)
図へ設-9	粉末貯蔵設備	SUS容器用台車(4)
図へ設-10	粉末貯蔵設備	スクラップ貯蔵棚(粉末用)
図へ設-11(1/2)、(2/2)	粉末貯蔵設備	運搬台車(1)~(7)
図へ設-12(1/2)、(2/2)	粉末貯蔵設備	中間仕掛品一時貯蔵棚(1)(2)
図へ設-13	粉末貯蔵設備	金属容器(粉末)用台車(1)
図へ設-14(1/2)、(2/2)	粉末貯蔵設備	粉末一時貯蔵棚(1)~(4)
図へ設-15	粉末貯蔵設備	金属容器(粉末)用台車(2)
図へ設-16(1/3)~(3/3)	粉末貯蔵設備	スクラップ貯蔵棚(粉末用)(1)~(16)
図へ設-17(1/2)、(2/2)	粉末貯蔵設備	スクラップ貯蔵棚(粉末用)(1)~(4)

図へ設-18(1/2)、(2/2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) (1) (2)
図へ設-19	粉末貯蔵設備 電動リフタ
図へ設-20(1/2)、(2/2)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(1)
図へ設-21	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(2)
図へ設-22	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(3)
図へ設-23	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(1)
図へ設-24	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2)
図へ設-25	UO ₂ ペレット貯蔵設備 乗移台 2
図へ設-26	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート運搬台車(1) (2)
図へ設-27(1/2)、(2/2)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(1)
図へ設-28	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(2)
図へ設-29(1/2)、(2/2)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(3)
図へ設-30	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(3)
図へ設-31	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(4)
図へ設-32	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート (焼結) 用台車(1)
図へ設-33	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート (焼結) 用台車(2)
図へ設-34	UO ₂ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (ペレット用) (1) (2)
図へ設-35	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器 (ペレット)
図へ設-36	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器 (ペレット) 用台車(1)
図へ設-37	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚(1)~(4)
図へ設-38(1/2)、(2/2)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚
図へ設-39	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(1) (2)
図へ設-40	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1)
図へ設-41	UO ₂ ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵棚(1)~(4)
図へ設-42	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1)
図へ設-43	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚
図へ設-44	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(1)
図へ設-45	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚
図へ設-46	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2)
図へ設-47	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3)
図へ設-48(1/2)、(2/2)	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚(1)
図へ設-49(1/2)、(2/2)	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚(2)
図へ設-50(1/2)、(2/2)	燃料棒貯蔵設備 トラバーサ
図へ設-51	燃料棒貯蔵設備 運搬車
図へ設-52(1/5)	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台、燃料集合体一時貯蔵架台
図へ設-52(2/5)	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台
図へ設-52(3/5)	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台(1)
図へ設-52(4/5)	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台(2)

図へ設-52(5/5)	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台(3)
図へ設-53	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置
図へ設-54	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン(組立北 4.8t)
図へ設-55	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン(組立北 3t)
図へ設-56	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン(組立南 5t)
図へ設-57	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン(組立南 1t)
図へ設-58	輸送物貯蔵設備 天井走行クレーン(容器管理棟 4.8t)

ト 放射性廃棄物の廃棄施設

図ト配-気 1(1/3)~(3/3)	気体廃棄設備 (1) 機器配置図 (1階~3階)
図ト配-気 2(1/8)~(8/8)	気体廃棄設備 (2) 機器配置図 (1階~3階)
図ト配-気 3(1/2)、(2/2)	気体廃棄設備 (3) 機器配置図 (1階~2階)
図ト配-気 4(1/2)、(2/2)	気体廃棄設備 (4) 機器配置図 (1階~2階)
図ト配-気 5(1/2)~(2/2)	気体廃棄設備 (5) 機器配置図 (1階~2階)
図ト配-気 6(1/5)~(2/5)	気体廃棄設備 (6) 機器配置図 (1階~2階)
図ト配-気 6(3/5)~(5/5)	気体廃棄設備 (6) 機器配置図 (地下1階~2階)
図ト配-液 1(1/2)、(2/2)	廃液処理設備 (1)、廃液処理設備(4) 配置図
図ト配-液 2(1/4)~(4/4)	廃液処理設備 (1) 機器配置図
図ト配-液 3	廃液処理設備(4) 機器配置図
図ト配-固 1(1/2)、(2/2)	保管廃棄設備(廃棄物貯蔵設備(5)) 機器配置図
図ト配-固 2	焼却設備 集塵機 機器配置図
図ト系 1-1	気体廃棄設備 (1) フィルタ室 室内排気系統
図ト系 1-2	気体廃棄設備 (1) 機械室 室内排気系統
図ト系 1-3	気体廃棄設備 (1) 付帯設備室 室内排気系統
図ト系 1-4	気体廃棄設備 (1) 原料倉庫 室内排気系統
図ト系 1-5	気体廃棄設備 (1) 原料倉庫 局所排気系統
図ト系 1-6	気体廃棄設備 (1) 転換加工室 室内排気系統 (1)
図ト系 1-7	気体廃棄設備 (1) 転換加工室 室内排気系統 (2)
図ト系 1-8(1/2)、(2/2)	気体廃棄設備 (1) 転換加工室 局所排気系統 (1)
図ト系 1-9(1/3)~(3/3)	気体廃棄設備 (1) 転換加工室 局所排気系統 (2)
図ト系 1-10(1/5)~(5/5)	気体廃棄設備 (1) 転換加工室 局所排気系統 (3)
図ト系 1-11(1/2)、(2/2)	気体廃棄設備 (1) 転換加工室 局所排気系統 (4)
図ト系 1-12(1/2)、(2/2)	気体廃棄設備 (1) 転換加工室 局所排気系統 (5)
図ト系 1-13	気体廃棄設備 (1) 廃棄物処理室 室内排気系統 (1)
図ト系 1-14	気体廃棄設備 (1) 廃棄物処理室 室内排気系統 (2)
図ト系 1-15(1/2)、(2/2)	気体廃棄設備 (1) 廃棄物処理室 局所排気系統
図ト系 1-16	気体廃棄設備 (1) チェックタンク室 室内排気系統
図ト系 1-17(1/2)、(2/2)	気体廃棄設備 (1) チェックタンク室 局所排気系統 (1)

図ト系 1-18(1/3)～(3/3)	気体廃棄設備 (1) チェックタンク室 局所排気系統 (2)
図ト系 1-19	気体廃棄設備 (1) 工作室 室内排気系統 (1)
図ト系 1-20	気体廃棄設備 (1) 工作室 室内排気系統 (2)
図ト系 1-21	気体廃棄設備 (1) 工作室 局所排気系統
図ト系 1-22	気体廃棄設備 (1) 計器室 室内排気系統
図ト系 1-23	気体廃棄設備 (1) 第2核燃料倉庫、前室 室内排気系統
図ト系 1-24(1/2)、(2/2)	気体廃棄設備 (1) 作業室(2) 室内・局所排気系統
図ト系 1-25(1/2)、(2/2)	気体廃棄設備 (1) 除染室(2)、通路(2) 室内・局所排気系統
図ト系 1-26	気体廃棄設備 (1) 分析室、分光分析室 室内排気系統
図ト系 1-27(1/2)～(2/2)	気体廃棄設備 (1) 分析室、分光分析室 局所排気系統(1)
図ト系 1-28(1/2)、(2/2)	気体廃棄設備 (1) 分析室、分光分析室 局所排気系統(2)
図ト系 1-29	気体廃棄設備 (1) フィルタ室 給気系統
図ト系 1-30	気体廃棄設備 (1) 機械室 給気系統
図ト系 1-31	気体廃棄設備 (1) 付帯設備室・原料倉庫 給気系統
図ト系 1-32	気体廃棄設備 (1) 転換加工室 給気系統
図ト系 1-33	気体廃棄設備 (1) 転換加工室・チェックタンク室 給気系統
図ト系 1-34	気体廃棄設備 (1) 廃棄物処理室 給気系統
図ト系 1-35	気体廃棄設備 (1) 転換加工室・工作室 給気系統
図ト系 1-36	気体廃棄設備 (1) 工作室・計器室 給気系統
図ト系 1-37	気体廃棄設備 (1) 第2核燃料倉庫、前室 給気系統
図ト系 1-38	気体廃棄設備 (1) 作業室(2)、除染室(2)、通路(2) 給気系統
図ト系 1-39	気体廃棄設備 (1) 分析室、分光分析室 給気系統(1)
図ト系 1-40	気体廃棄設備 (1) 分析室、分光分析室 給気系統(2)
図ト系 2-1	気体廃棄設備 (2) 燃料棒溶接室 室内排気系統
図ト系 2-2(1/2)、(2/2)	気体廃棄設備 (2) 燃料棒溶接室、燃料棒補修室 局所排気系統
図ト系 2-3	気体廃棄設備 (2) ペレット貯蔵室 室内排気系統
図ト系 2-4	気体廃棄設備 (2) ペレット加工室 室内排気系統
図ト系 2-5(1/3)～(3/3)	気体廃棄設備 (2) ペレット加工室 局所排気系統 (1)
図ト系 2-6(1/2)、(2/2)	気体廃棄設備 (2) ペレット加工室 局所排気系統 (2)
図ト系 2-7	気体廃棄設備 (2) ペレット加工室 室内・局所排気系統 (3)
図ト系 2-8(1/2)、(2/2)	気体廃棄設備 (2) ペレット加工室 局所排気系統 (4)
図ト系 2-9	気体廃棄設備 (2) 廃水処理室 室内排気系統
図ト系 2-10	気体廃棄設備 (2) 洗濯室 局所排気系統
図ト系 2-11	気体廃棄設備 (2) 作業室 室内排気系統 (1)
図ト系 2-12	気体廃棄設備 (2) 作業室 室内排気系統 (2)
図ト系 2-13(1/2)、(2/2)	気体廃棄設備 (2) 廃棄物缶詰室 局所排気系統 (1)
図ト系 2-14(1/2)、(2/2)	気体廃棄設備 (2) 廃棄物缶詰室 局所排気系統 (2)
図ト系 2-15	気体廃棄設備 (2) 廃棄物一時貯蔵所 室内排気系統

図ト系 2-16	気体廃棄設備 (2) 更衣室(2) 室内排気系統
図ト系 2-17	気体廃棄設備 (2) 検査室 局所排気系統
図ト系 2-18	気体廃棄設備 (2) フィルタ室(1) 室内排気系統
図ト系 2-19	気体廃棄設備 (2) 燃料棒溶接室、燃料棒補修室 給気系統
図ト系 2-20	気体廃棄設備 (2) ペレット貯蔵室 給気系統
図ト系 2-21	気体廃棄設備 (2) ペレット加工室 給気系統 (1)
図ト系 2-22	気体廃棄設備 (2) ペレット加工室 給気系統 (2)
図ト系 2-23	気体廃棄設備 (2) ペレット加工室 給気系統 (3)
図ト系 2-24	気体廃棄設備 (2) 作業室、廃棄物缶詰室 給気系統
図ト系 2-25	気体廃棄設備 (2) 廃水处理室、洗濯室、作業室、廃棄物缶詰室、廃棄物一時貯蔵所、更衣室(2) 給気系統
図ト系 2-26	気体廃棄設備 (2) 検査室 給気系統
図ト系 2-27	気体廃棄設備 (2) フィルタ室(1) 給気系統
図ト系 3-1	気体廃棄設備 (3) ペレット加工室、前室(2)、廃液処理室、工作室、粉末貯蔵室 (1)、粉末貯蔵室 (2)、連絡通路 室内排気系統(1)
図ト系 3-2(1/2)、(2/2)	気体廃棄設備 (3) ペレット加工室 局所排気系統 (1)
図ト系 3-3	気体廃棄設備 (3) ペレット加工室 室内排気系統 (2)
図ト系 3-4	気体廃棄設備 (3) ペレット加工室 局所排気系統 (2)
図ト系 3-5(1/2)、(2/2)	気体廃棄設備 (3) 前室(2) 局所排気系統
図ト系 3-6	気体廃棄設備 (3) 廃液処理室 局所排気系統
図ト系 3-7	気体廃棄設備 (3) 工作室 局所排気系統
図ト系 3-8	気体廃棄設備 (3) ペレット貯蔵室 室内排気系統
図ト系 3-9	気体廃棄設備 (3) 燃料棒溶接室 室内排気系統
図ト系 3-10(1/2)、(2/2)	気体廃棄設備 (3) 燃料棒溶接室 局所排気系統
図ト系 3-11	気体廃棄設備 (3) フィルタ室 室内排気系統
図ト系 3-12	気体廃棄設備 (3) ペレット加工室、前室(2)、廃液処理室、工作室、粉末貯蔵室(1)、粉末貯蔵室 (2)、連絡通路 給気系統 (1)
図ト系 3-13	気体廃棄設備 (3) ペレット加工室 給気系統 (2)
図ト系 3-14	気体廃棄設備 (3) ペレット貯蔵室 給気系統
図ト系 3-15	気体廃棄設備 (3) 燃料棒溶接室 給気系統
図ト系 3-16	気体廃棄設備 (3) フィルタ室 給気系統
図ト系 4-1	気体廃棄設備 (4) 貯蔵室(1)、備品室、貯蔵室(2)、フィルタ室 室内排気系統
図ト系 4-2	気体廃棄設備 (4) 作業室(1)、更衣室、シャワー室 室内排気系統
図ト系 4-3(1/2)、(2/2)	気体廃棄設備 (4) 作業室(1) 局所排気系統
図ト系 4-4	気体廃棄設備 (4) 貯蔵室(1)、備品室、貯蔵室(2)、フィルタ室 給気系統
図ト系 4-5	気体廃棄設備 (4) 作業室(1)、更衣室、シャワー室 給気系統


図ト系 5-1	気体廃棄設備 (5) 廃棄物処理室・排気室 室内排気系統
図ト系 5-2(1/3)～(3/3)	気体廃棄設備 (5) 廃棄物処理室・排気室 局所排気系統
図ト系 5-3	気体廃棄設備 (5) 廃棄物処理室・排気室 給気系統
図ト系 6-1	気体廃棄設備 (6) 洗浄室・貯蔵室(3)、廃液処理室、排気室、測定室 室内排気系統
図ト系 6-2(1/2)、(2/2)	気体廃棄設備 (6) 洗浄室・貯蔵室(3)、廃液処理室 局所排気系統
図ト系 6-3	気体廃棄設備 (6) 廃棄物プレス室、排気室、更衣室、シャワー室 室内排気系統
図ト系 6-4(1/2)、(2/2)	気体廃棄設備 (6) 廃棄物プレス室 局所排気系統
図ト系 6-5	気体廃棄設備 (6) 洗浄室・貯蔵室(3)、廃液処理室、排気室、測定室 給気系統
図ト系 6-6	気体廃棄設備 (6) 廃棄物プレス室、排気室、更衣室、シャワー室 給気系統
図ト系一液 1(1/2)、(2/2)	廃液処理設備(1) 系統図
図ト系一液 2	廃液処理設備(4) 系統図
図ト系一液補 1	廃液処理設備(1) 耐震分類系統図
図ト系一固 1	焼却設備 系統図
図ト設一気 1(1/3)	気体廃棄設備 排気ファン (床置き型)
図ト設一気 1(2/3)	気体廃棄設備 排気ファン (架台置き型)
図ト設一気 1(3/3)	気体廃棄設備 排気ファン (吊り型)
図ト設一気 2(1/15)	気体廃棄設備 高性能エアフィルタ(タイプ 1)
図ト設一気 2(2/15)	気体廃棄設備 高性能エアフィルタ(タイプ 2)
図ト設一気 2(3/15)	気体廃棄設備 高性能エアフィルタ(タイプ 3)
図ト設一気 2(4/15)	気体廃棄設備 高性能エアフィルタ(タイプ 4)
図ト設一気 2(5/15)	気体廃棄設備 高性能エアフィルタ(タイプ 5)
図ト設一気 2(6/15)	気体廃棄設備 高性能エアフィルタ(タイプ 6)
図ト設一気 2(7/15)	気体廃棄設備 高性能エアフィルタ(タイプ 7)
図ト設一気 2(8/15)	気体廃棄設備 高性能エアフィルタ(タイプ 8)
図ト設一気 2(9/15)	気体廃棄設備 高性能エアフィルタ(タイプ 9)
図ト設一気 2(10/15)	気体廃棄設備 高性能エアフィルタ(タイプ 10)
図ト設一気 2(11/15)	気体廃棄設備 高性能エアフィルタ(タイプ 11)
図ト設一気 2(12/15)	気体廃棄設備 高性能エアフィルタ(タイプ 12)
図ト設一気 2(13/15)	気体廃棄設備 高性能エアフィルタ(タイプ 13)
図ト設一気 2(14/15)	気体廃棄設備 高性能エアフィルタ(バンクタイプ 1, バンクタイプ 2)
図ト設一気 2(15/15)	気体廃棄設備 高性能エアフィルタ(バンクタイプ 3)
図ト設一気 3(1/4)	気体廃棄設備 給気ファン (AH 型、単一ユニット)
図ト設一気 3(2/4)	気体廃棄設備 給気ファン (床置き型)

図ト設一気 3(3/4)	気体廃棄設備 給気ファン (架台置き型)
図ト設一気 3(4/4)	気体廃棄設備 給気ファン (PAC 型)
図ト設一気 4(1/2)	気体廃棄設備 (1) 排ガス分解装置 (1)
図ト設一気 4(2/2)	気体廃棄設備 (1) 排ガス分解装置 (2)
図ト設一気 5	気体廃棄設備 (1) 排ガス分冷却装置 (ウラン回収第 1 系列系統)
図ト設一気 6	気体廃棄設備 (1) コンデンサ (ウラン回収第 1 系列系統)
図ト設一気 7	気体廃棄設備 (5) スクラバ (局所排気系統)
図ト設一気 8(1/4)～(4/4)	気体廃棄設備 (1) スクラバ (焙焼・還元炉、乾燥機系統)
図ト設一気 9	気体廃棄設備 (1) 水スクラバ (ウラン回収第 1 系列系統)
図ト設一気 10	気体廃棄設備 (1) アルカリスクラバ (ウラン回収第 1 系列系統)
図ト設一気 11	気体廃棄設備 (1) スクラバ (ウラン回収第 2 系列系統)
図ト設一気 12	気体廃棄設備 (1) スクラバ (分析系統)
図ト設一気 13(1/2), (2/2)	給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) 廃棄逆流防止ダンパ(屋外との境界部)
図ト設一液 1(1/2)、(2/2)	廃液処理設備 (1) 転換第 1 廃液貯槽
図ト設一液 2	廃液処理設備 (1) 洗浄液受槽
図ト設一液 3	廃液処理設備 (1) 洗浄液バグフィルタ A、B
図ト設一液 4	廃液処理設備 (1) ろ液受槽
図ト設一液 5	廃液処理設備 (1) ろ液バグフィルタ A、B
図ト設一液 6(1/3)～(3/3)	廃液処理設備 (1) 地下集水槽 A、B
図ト設一液 7	廃液処理設備 (1) 転換第 2 廃液貯槽
図ト設一液 8(1/2)、(2/2)	廃液処理設備 (1) 混合槽
図ト設一液 9(1/3)～(3/3)	廃液処理設備 (1) 集水槽(チェック) A、B、C
図ト設一液 10	廃液処理設備 (1) 廃液貯槽(ウラン回収(第 1 系列)系統)
図ト設一液 11	廃液処理設備 (4) 貯留タンク (1) (2)
図ト設一液 12	廃液処理設備 (4) 貯留タンク(チェック) (1) (2)
図ト設一液 13	廃液処理設備 (4) 貯留タンク(チェック) (3)
図ト設一液 14	廃液処理設備 (4) ろ過機
図ト設一液 15	廃液処理設備 (4) ろ液受槽
図ト設一液 16	廃液処理設備 (4) 堰(貯留タンク、貯留タンク(チェック)、ろ過機)
図ト設一液 17	廃液処理設備 (4) 集水槽
図ト設一固 1	保管廃棄設備 クレーン
図ト設一固 2	焼却設備 集塵機
図ト設一固 3(1/3)～(3/3)	焼却設備 クレーン(1) (2) (3)
図ト制一気 1(1/9)～(9/9)	気体廃棄設備 (1) 給排気ファンの起動停止インターロック系統図
図ト制一気 2(1/2)、(2/2)	気体廃棄設備 (1) 安全燃焼インターロック系統図
図ト制一気 3(1/7)～(7/7)	気体廃棄設備 (2) 給排気ファンの起動停止インターロック系統図
図ト制一気 4(1/5)～(5/5)	気体廃棄設備 (3) 給排気ファンの起動停止インターロック系統図

図ト制一気 5(1/2)、(2/2)	気体廃棄設備 (4) 給排気ファンの起動停止インターロック系統図
図ト制一気 6	気体廃棄設備 (5) 給排気ファンの起動停止インターロック系統図
図ト制一気 7(1/2)、(2/2)	気体廃棄設備 (6) 給排気ファンの起動停止インターロック系統図
図ト制一気 8(1/6)	気体廃棄設備 (1) 負圧警報装置系統図(1)
図ト制一気 8(2/6)	気体廃棄設備 (1) 負圧警報装置系統図(2)
図ト制一気 8(3/6)	気体廃棄設備 (2) 負圧警報装置系統図
図ト制一気 8(4/6)	気体廃棄設備 (3) 負圧警報装置系統図
図ト制一気 8(5/6)	気体廃棄設備 (4) 負圧警報装置系統図
図ト制一気 8(6/6)	気体廃棄設備 (5)・気体廃棄設備 (6) 負圧警報装置系統図
図ト制一気盤 1	気体廃棄設備(1) 安全燃焼インターロック制御盤(アンモニア系排気処理設備)外形図
図ト制配一気 1(1/2)、(2/2)	気体廃棄設備(1) 耐震重要度分類第3類インターロック盤配置図
図ト制配一気 2(1/3)～(3/3)	気体廃棄設備(2) 耐震重要度分類第3類インターロック盤配置図
図ト制配一気 3	気体廃棄設備(3) 耐震重要度分類第3類インターロック盤配置図
図ト制配一気 4	気体廃棄設備(4) 耐震重要度分類第3類インターロック盤配置図
図ト制配一気 5	気体廃棄設備(5) 耐震重要度分類第3類インターロック盤配置図
図ト制配一気 6(1/2)、(2/2)	気体廃棄設備(6) 耐震重要度分類第3類インターロック盤配置図
図ト制一液 1	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽液位高警報設備系統図
図ト制一液 2	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽液位高インターロック系統図
図ト制一液 3	廃液処理設備(1) ろ液受槽液位高インターロック系統図
図ト制一液 4(1/2)、(2/2)	廃液処理設備(1) 地下集水槽液位高警報設備系統図
図ト制一液 5	廃液処理設備(1) 地下ピット堰漏水検知警報設備系統図
図ト制一液 6	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽液位高警報設備系統図
図ト制一液 7	廃液処理設備(1) 混合槽液位高インターロック系統図
図ト制一液 8(1/3)～(3/3)	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック)液位高警報設備系統図
図ト制一液 9	廃液処理設備(1) 廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系統) 液位高警報設備系統図
図ト制一液 10(1/2)、(2/2)	廃液処理設備(4) 貯留タンク液位高警報設備系統図
図ト制一液 11(1/3)～(3/3)	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック)(1)(2)(3) 液位高警報設備系統図
図ト制一液 12	廃液処理設備(4) ろ液受槽液位高警報設備系統図
図ト制一液 13	廃液処理設備(4) 集水槽液位高警報設備系統図
図ト制配一1	廃液処理設備(1) 耐震重要度分類第3類インターロック盤位置
図ト制配一2	廃液処理設備(1) 耐震重要度分類第3類警報盤配置図
図ト制配一3	廃液処理設備(4) 耐震重要度分類第3類警報盤配置図
図ト制一101	気体廃棄設備(1) 地震インターロック系統図

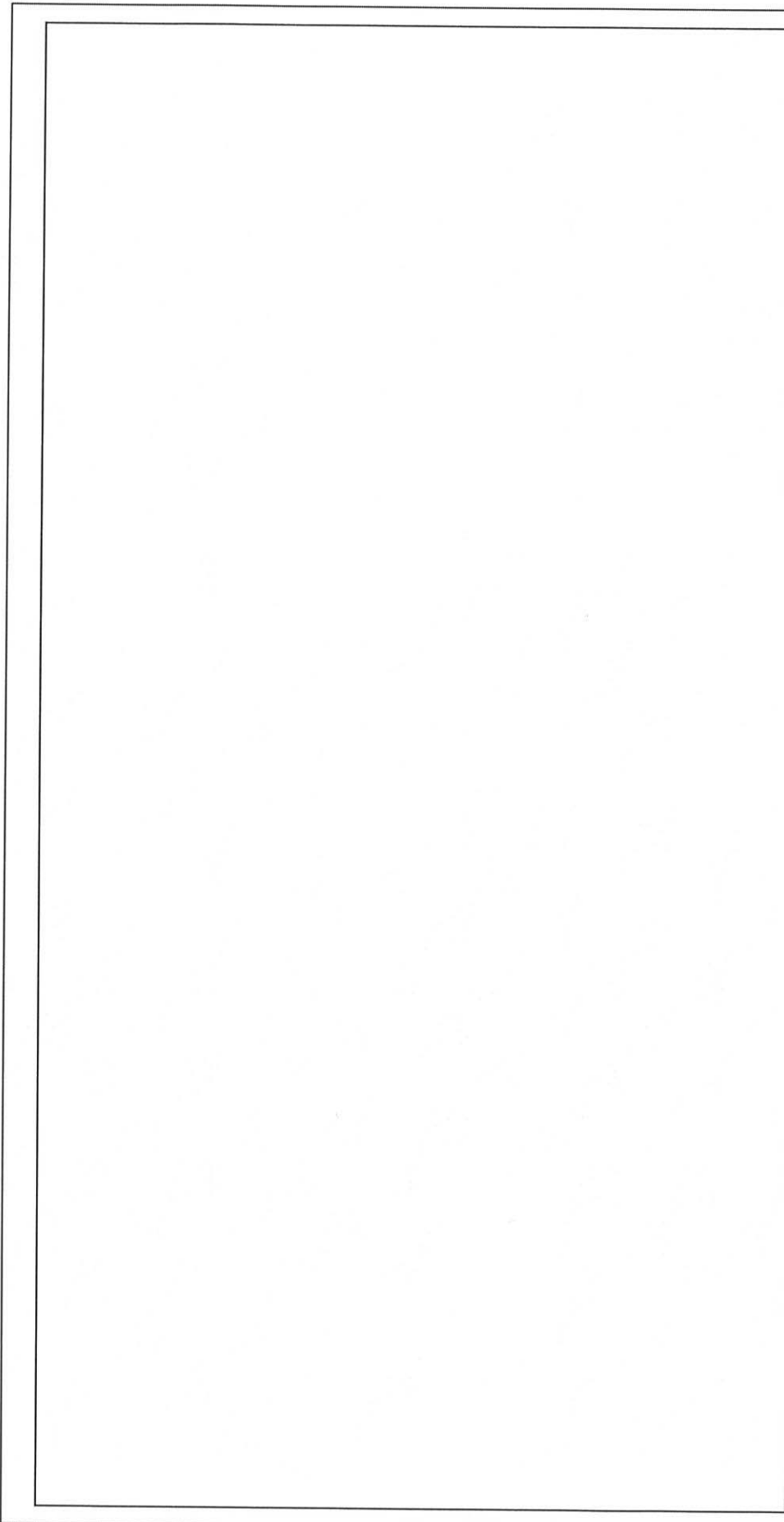
		工場棟	
		転換工場申請範囲配置	
名称	図イ配一転1		工場棟
図番			


--	--

凡例  : 申請する機器

----- : 共通架台

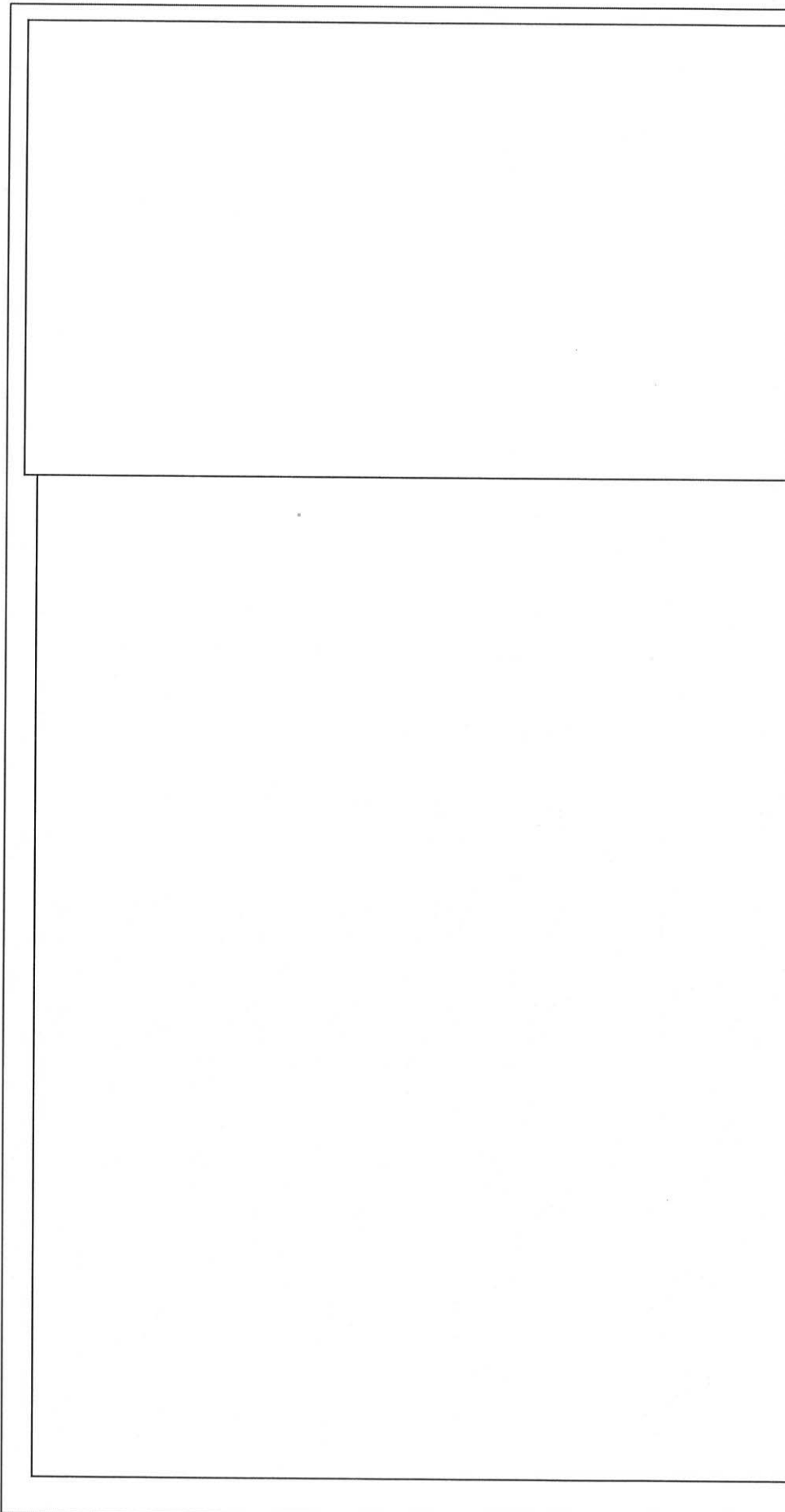
名称	化学処理施設 機器配置図	
図番	図イ配-1(1/15)	工場棟 転換工場




凡例  : 申請する機器

---- : 共通架台

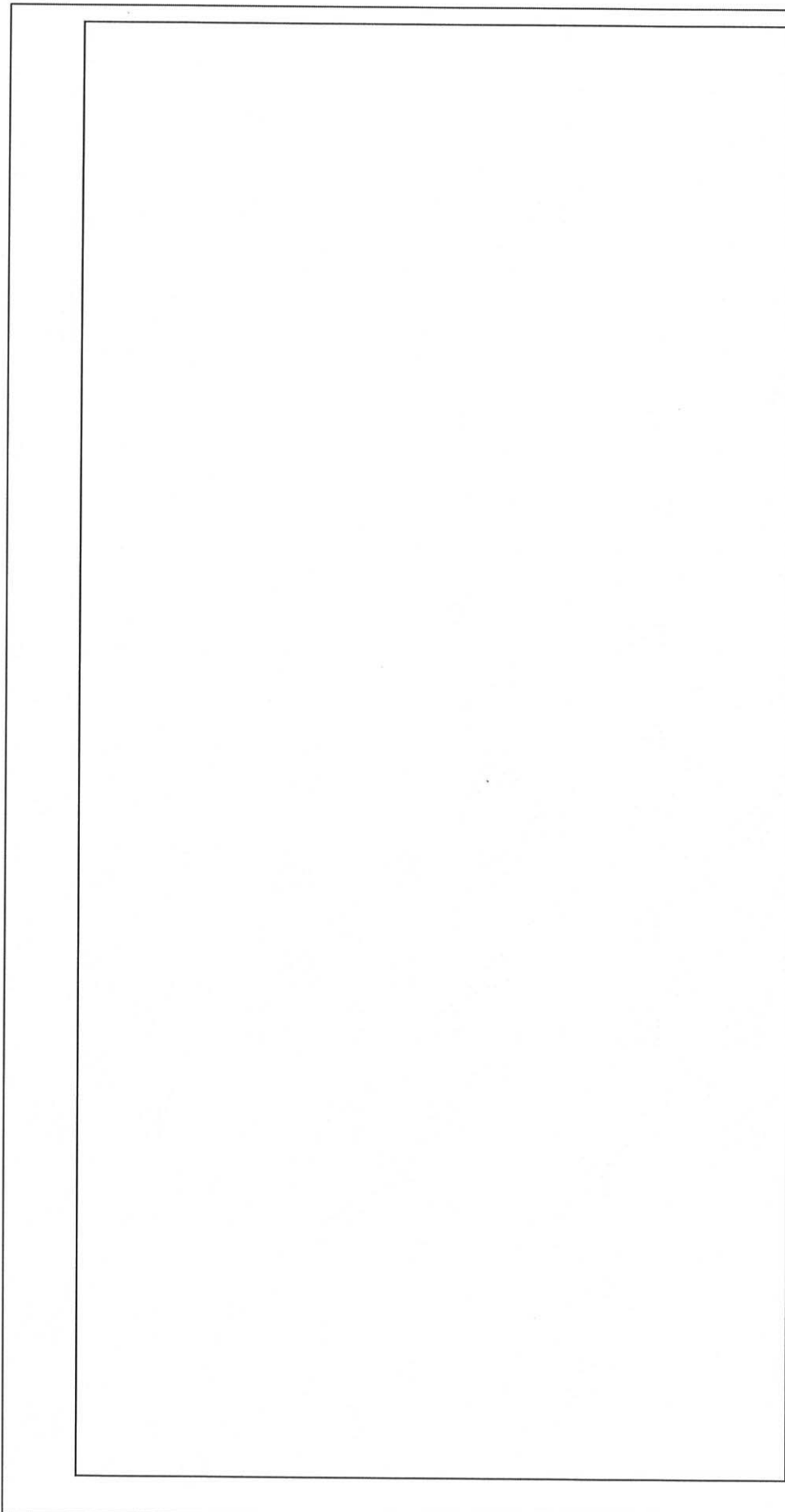
名称	化学処理施設 機器配置図	
図番	図イ配-1(2/15)	工場棟 転換工場



凡例  : 申請する機器

---- : 共通架台

名称	化学処理施設 機器配置図	
図番	図イ配-1 (3/15)	工場棟 転換工場



▨：申請する機器

名称	化学処理施設 機器配置図
図番	図イ配-1(4/15) 工場棟 転換工場



凡例  : 申請する機器

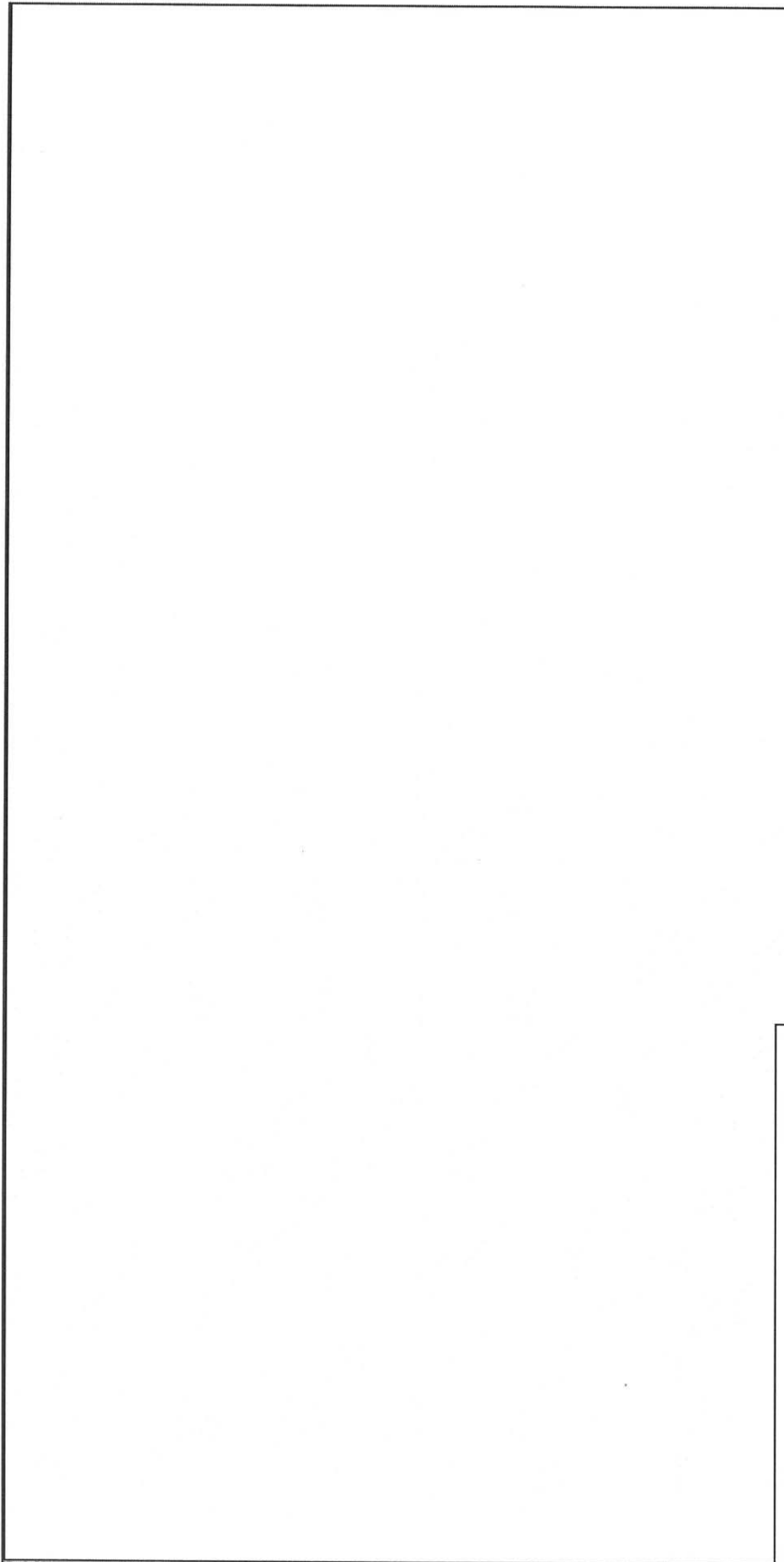
----- : 共通架台

名称	化学処理施設 機器配置図	
図番	図イ配-1 (5/15)	工場棟 転換工場

--	--

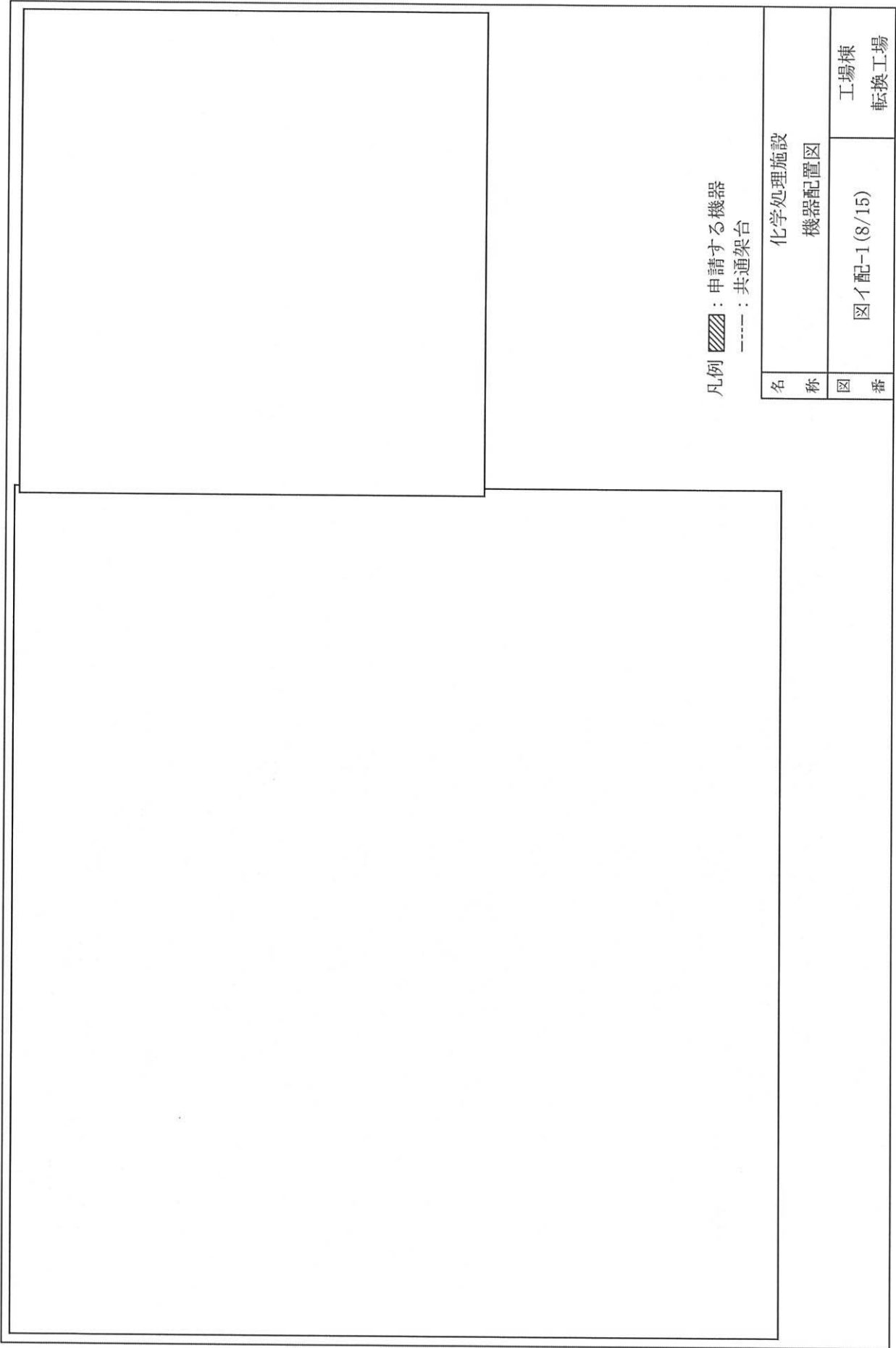
▨: 申請する機器


名称	化学処理施設 機器配置図	
図番	図イ配-1(6/15)	工場棟 転換工場



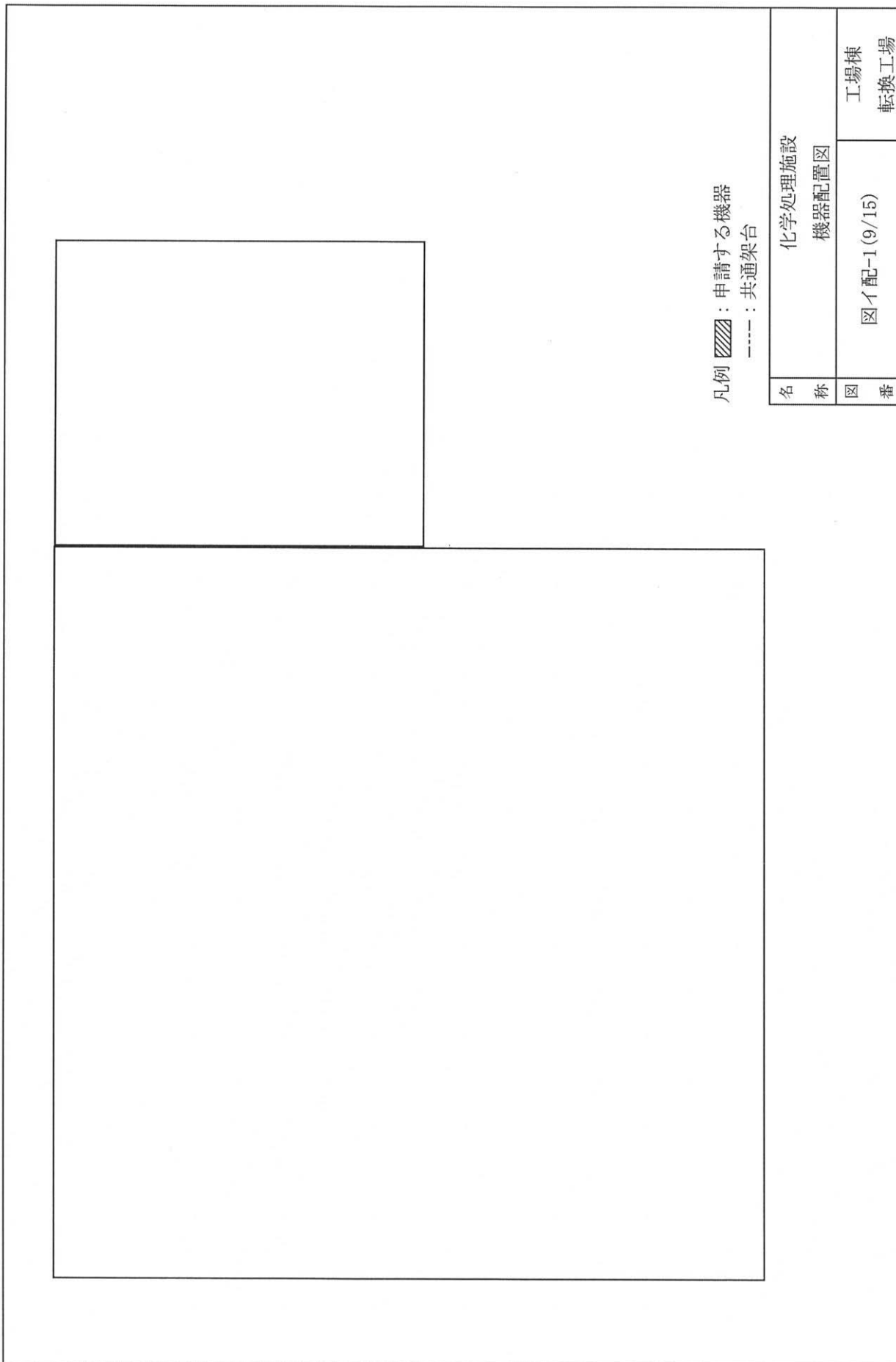
凡例  : 申請する機器
----- : 共通架台

名称	化学処理施設 機器配置図	
図番	図イ配-1 (7/15)	工場棟 転換工場




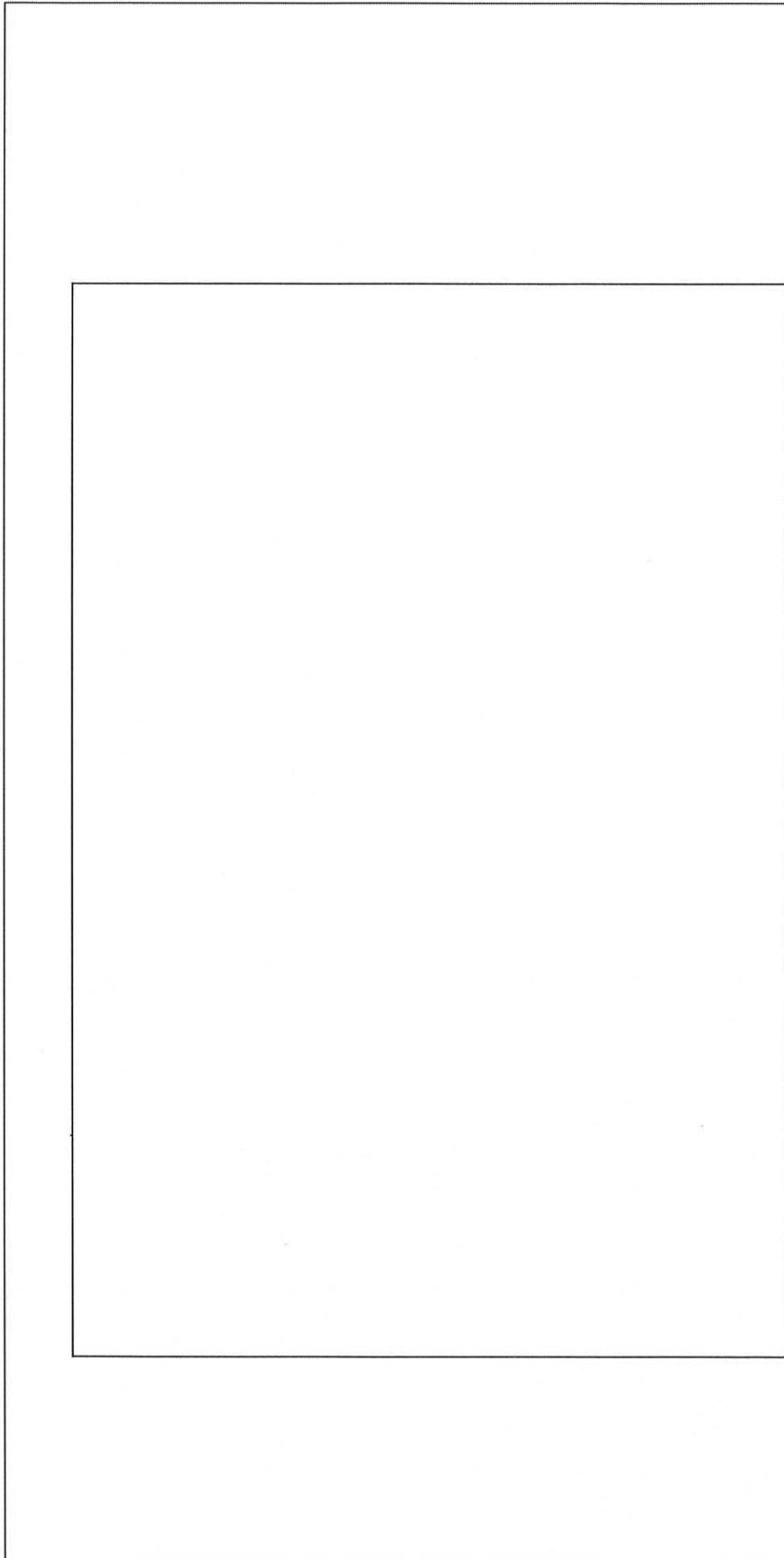
凡例  : 申請する機器
 ---- : 共通架台


名称	化学処理施設 機器配置図	
図番	図イ配-1(8/15)	工場棟 転換工場



名称	化学処理施設 機器配置図	
図番	図イ配-1 (9/15)	工場棟 転換工場

<div style="border: 1px solid black; height: 800px; width: 100%;"></div>	化学処理施設 機器配置図	工場棟 転換工場
	名称 凡例  : 申請する機器 ----- : 共通架台	図番 図イ配-1(10/15)



凡例  : 申請する機器
 ---- : 共通架台

名称	化学処理施設 機器配置図	
図番	図イ配-1(11/15)	工場棟 転換工場