

輸入溶接検査申請書

廃炉発官 R2 第 128 号
令和 2 年 9 月 16 日

原子力規制委員会 殿

東京都千代田区内幸町 1 丁目 1 番 3 号

東京電力ホールディングス株式会社

代表執行役社長 小早川 智明

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第 6 4 条の 3 第 7 項の規定により次のとおり検査を受けたいので申請します。

発電用原子炉施設の設置又は変更に係る事業所の名称及び所在地	福島第一原子力発電所 福島県双葉郡大熊町及び双葉町
溶接施行工場の名称及び所在地	
容器又は管の種類	放射性液体廃棄物処理施設及び関連施設 多核種除去設備 後段クロスフローフィルタ
容器又は管の主要寸法、最高使用圧力、最高使用温度及び内包する放射性物質の濃度	主要寸法及び個数 後段クロスフローフィルタ φ 340mm×1, 126mm 6 台 機器等の最高使用圧力、最高使用温度及び内包する放射性物質の濃度 後段クロスフローフィルタ 最高使用圧力 : 0.98MPa 最高使用温度 : 60℃ 放射性物質の濃度 : 37kBq/cm ³ 以上(液体)
実施計画の認可年月日	平成25年8月14日 (実施計画の変更認可年月日:平成27年10月15日)
溶接工程表	別紙-1 参照
輸入溶接検査を受けようとする事項	溶接構造物 溶接作業中検査 (有・無) 溶接後熟処理 (有・無) 非破壊検査 (有・無) 機械試験 (有・無) 耐圧試験 (有・無) (記録確認検査) (有・無)
輸入溶接検査を受けようとする期日	自 令和2年 10月 19日 至 令和2年 10月 30日
輸入溶接検査を受けようとする場所	

溶接工程表



項目		年月		2020年度							
		4	5	6	7	8	9	10	11	12	
多核種 除去設備	後段クロス フローフィルタ	—							☆	△	

— : 工事期間

☆ : 溶接検査

△ : 工事完了

溶接明細書

<p>機器の区分 【設備区分】</p>	<p>放射性液体廃棄物処理施設及び関連施設 多核種除去設備 後段クロスフローフィルタ (実施計画 II. 2. 16. 1. 2. 1(22))</p>	
<p>溶接設備</p>	<p>溶接機の種類</p>	<p>自動T I G溶接機 T I G溶接機</p>
	<p>溶接後熱処理設備の種類及び容量</p>	<p>—</p>
	<p>試験設備の種類及び容量</p>	<p>—</p>
<p>溶接部の設計</p>	<p>添付資料－ 3, 4 の通り</p>	
<p>溶接施行法</p>	<p>施行法の種類： T I G溶接（自動）  T I G溶接（手動）  添付資料－ 2 の通り</p>	
<p>溶接を行う者の氏名</p>	<p>NF EN 287-1 又は ISO 14732 に基づき 認証を受けた溶接士により行う。 添付資料－ 2 の通り</p>	
<p>備 考</p>	<p>溶接検査結果に関する資料 添付資料－ 5 の通り</p>	

溶接の方法に関する説明書

輸入溶接検査を受けようとする容器の構造図

溶接部の設計図

溶接検査結果に関する資料

No.	Housing S/N
1	16/208/01/AT
2	16/208/02/AT
3	16/208/03/AT
4	16/208/04/AT
5	16/208/05/AT
6	16/208/06/AT

材料検査記録

開先・溶接作業検査記録

非破壊検査記録

耐圧検査記録

計測器校正記録

社名読替について