

266

シート
番号 4

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)

受付番号	[Redacted]														
管理番号	[Redacted]			機器の名称	廃樹脂貯蔵タンク (WD-34G)					発電所及び 施設番号	美浜発電所 第3号機				
事業者検査 計画書番号	18-5001号			溶接施工工場	[Redacted]			機器の区分	[Redacted]		検査の場所	発電所 (※工場)			
検査年月日	430年1月23日	430年1月23日	2019年10月5日	2019年10月16日	2019年10月22日	2019年11月6日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	
検査員印	[Redacted]														
検査項目	*W施,W士	*M	M	A,W	W,Pt	P,F									
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	
検査員印															
検査項目															
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	
検査員印															
検査項目															
記事	[Redacted]								検査員の氏名及び印	検査員氏名	印				
	[Redacted]														
刻印番号	[Redacted]														

内容 (新規予めの検査) …… D, 施工法 …… W施, 溶接士 …… W士, 材料 …… M, 開先面 …… Af, 開先 …… A, 裏ハツリ …… B, 溶接 (含溶接機) …… W, 熱処理 (含熱処理設備) …… PHT
超音波 …… Ut, 放射線 …… Rt, 磁粉 …… Mt, 液体浸透 …… Pt, 機械 …… T, 耐圧 …… P, 外観 (含断面) …… F

溶接部詳細一覧表

溶接部番号 (管区分)	
WA-002-1	
WA-002-2	
WA-002-3	
WA-002-4	
WA-002-5	

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

WA-002-6

WA-002-7

WA-002-8

WA-002-9

WA-002-10

溶接部詳細一覧表

溶接線番号 (管区分*)	
WA-002-11	
WA-002-12	
WA-002-13	
WA-002-14	
WA-002-15	

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

WA-002-16

WA-002-17

WA-002-18

WA-002-19

WA-002-20

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

WA-002-21

WA-002-22

WA-002-23

WA-002-24

WA-002-25

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

WA-002-26

D5-40AL001

12
11
10
9
8
7
6
5
4
3
2
1

9
8
7
6
5
4
3
2
1

A B C D E F G H I

[REDACTED]

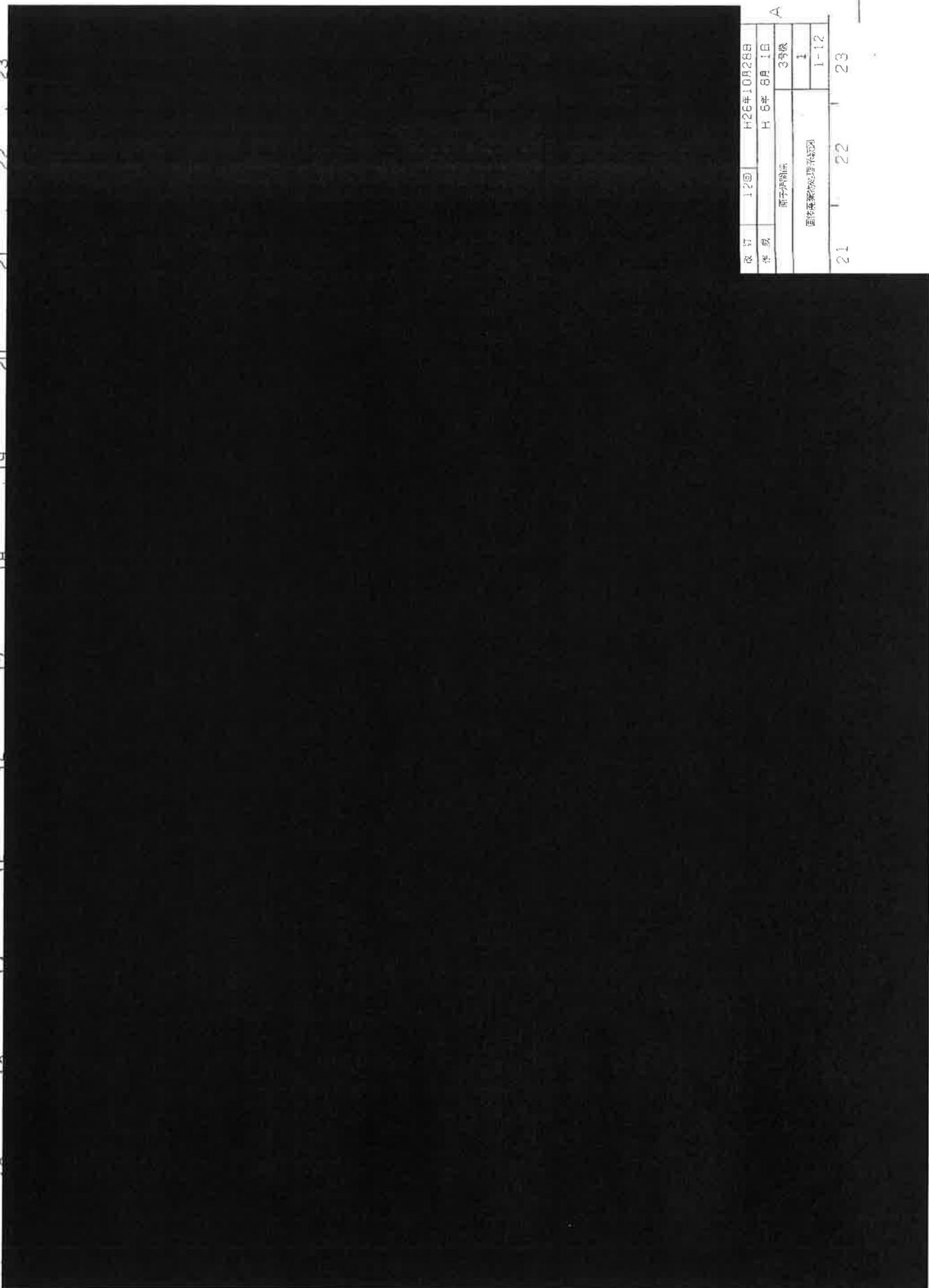
D5-40AL002

12
11
10
9
8
7
6
5
4
3
2
1

9
8
7
6
5
4
3
2
1



13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23



改訂	12回	H26#10月28日
発行		H 6# 8月 1日
	電子分冊用	3号版
	国体審判部(理)事務局	1-12

A

21 22 23

229

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)

受付番号	[Redacted]										
管理番号	[Redacted]										
事業者検査計画書番号	18-5063号	機器の名称 主蒸気管、主給水管				発電所及び施設番号 美浜発電所 第3号機		機器の区分		検査の場所 発電所 (※工場)	
検査年月日	H30年9月2日	H30年9月2日	H30年11月20日	H30年11月24日	H30年11月28日	H30年11月29日	H30年11月30日	H30年12月3日	H30年12月4日	H30年12月5日	
検査員印	[Redacted]										
検査項目	*W施, W士	*M	M	✓M	A, W	M, W, P	A✓	✓W, PV	W, P	A, W, Pt	
検査年月日	H30年12月7日	H30年12月11日	H30年12月13日	H31年1月19日	H31年1月25日	H31年1月29日	H31年2月4日	2019年7月3日	2019年7月8日	2019年7月11日	
検査員印	[Redacted]										
検査項目	W, P	W, Pt✓	W, Pt	M	A	W, P	W, Pt	M	A	W, P	
検査年月日	2019年7月19日	2019年9月17日	2019年9月17日	2019年9月24日	2019年9月26日	2019年9月28日	2019年10月1日	年月日	年月日	年月日	
検査員印	[Redacted]										
検査項目	W, Pt	P	✓P	P, F	P, F	✓P, F✓	P, F	/			
記 事	[Redacted]				検査員氏名		印				
検査員印					[Redacted]				[Redacted]		[Redacted]
刻印番号	[Redacted]										

内容 (新規予めの検査) …… D, 施工法 …… W施, 溶接士 …… W士, 材料 …… M, 開先面 …… Af, 開先 …… A, 裏はつり …… B, 溶接 (含溶接機) …… W, 熱処理 (含熱処理設備) …… PWHT
超音波 …… Ut, 放射線 …… Rt, 磁粉 …… Mt, 液体浸透 …… Pt, 機械 …… T, 耐圧 …… P, 外観 (含断面) …… F

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (2)

シート番号: 9 / 12

受付番号				管理番号				計画書番号 18-5063 号		機器の名称		主蒸気管、主給水管					
材料検査				検査項目 溶接継手番号	開先面 Af	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	耐圧 P	外観 F	記
図面番号	品番	個数	検査日							超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体浸透 Pt				
/	上	—	H31.1.25	—	H31.1.29 ^{*1}	—	—	—	—	—	—	—	—	H31.1.29 ^{*2}	—	*1: 溶接深さの1/2 *2: 耐圧代替 溶接深さの1/2 Mt	
																	下
	上	—	—	—	—	H31.2.4 ^{*3}	—	—	—	—	—	H31.2.4	—	2019.9.17	—	*3: 溶接深さの2/2	
																	下
	上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2019.10.1	2019.10.1	*4: 耐圧代替 耐圧後 Mt	
																	下
	上	—	H31.1.25	—	H31.1.29 ^{*1}	—	—	—	—	—	—	—	—	H31.1.29 ^{*2}	—	*1: 溶接深さの1/2 *2: 耐圧代替 溶接深さの1/2 Mt	
																	下
	上	—	—	—	—	H31.2.4 ^{*3}	—	—	—	—	—	H31.2.4	—	2019.9.17	—	*3: 溶接深さの2/2	
																	下
	上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2019.10.1	2019.10.1	*4: 耐圧代替 耐圧後 Mt	
																	下
	上	—	H31.1.25	—	H31.1.29 ^{*1}	—	—	—	—	—	—	—	—	H31.1.29 ^{*2}	—	*1: 溶接深さの1/2 *2: 耐圧代替 溶接深さの1/2 Mt	
																	下
	上	—	—	—	—	H31.2.4 ^{*3}	—	—	—	—	—	H31.2.4	—	2019.9.17	—	*3: 溶接深さの2/2	
																	下
上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2019.10.1	2019.10.1	*4: 耐圧代替 耐圧後 Mt		
																下	—
上	—	H31.1.25	—	H31.1.29 ^{*1}	—	—	—	—	—	—	—	—	H31.1.29 ^{*2}	—	*1: 溶接深さの1/2 *2: 耐圧代替 溶接深さの1/2 Mt		
																下	—
上	—	—	—	—	H31.2.4 ^{*3}	—	—	—	—	—	H31.2.4	—	2019.9.17	—	*3: 溶接深さの2/2		
																下	—
上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2019.10.1	2019.10.1	*4: 耐圧代替 耐圧後 Mt		
																下	—

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（2）

シート番号： (2 / 12)

受付番号				管理番号				計画書番号		18-5063 号		機器の名称		主蒸気管、主給水管			
材料検査				検査項目 溶接継手番号	開先面 Af	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	耐圧 P	外観 F	記 事
図面番号	品番	個数	検査日							超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体浸透 Pt				
/				上	—	2019.7.8	—	*1 2019.7.11	—	—	—	—	—	*2 2019.7.11	—	*1 : 溶接深さの1/2 *2 : 耐圧代替 溶接深さの1/2 Mt	
				下	—												
				上	—	—	—	*3 2019.7.19	—	—	—	—	2019.7.19	*1 2019.7.19 2019.9.17	—	*3 : 溶接深さの2/2	
				下	—												
				上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*4 2019.9.24	2019.9.24	*4 : 耐圧代替 耐圧後 Mt	
				下	—												
				上	—	2019.7.8	—	*1 2019.7.11	—	—	—	—	—	*2 2019.7.11	—	*1 : 溶接深さの1/2 *2 : 耐圧代替 溶接深さの1/2 Mt	
				下	—												
				上	—	—	—	*3 2019.7.19	—	—	—	—	2019.7.19	*1 2019.7.19 2019.9.17	—	*3 : 溶接深さの2/2	
				下	—												
				上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*4 2019.9.24	2019.9.24	*4 : 耐圧代替 耐圧後 Mt	
				下	—												
				上	—	2019.7.8	—	*1 2019.7.11	—	—	—	—	—	*2 2019.7.11	—	*1 : 溶接深さの1/2 *2 : 耐圧代替 溶接深さの1/2 Mt	
				下	—												
				上	—	—	—	*3 2019.7.19	—	—	—	—	2019.7.19	—	2019.9.17	*3 : 溶接深さの2/2	
				下	—												
				上	—	2019.7.8	—	*1 2019.7.11	—	—	—	—	—	*2 2019.7.11	—	*1 : 溶接深さの1/2 *2 : 耐圧代替 溶接深さの1/2 Mt	
				下	—												
				上	—	—	—	*3 2019.7.19	—	—	—	—	2019.7.19	—	2019.9.17	*3 : 溶接深さの2/2	
				下	—												
			上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*4 2019.9.24	2019.9.24	*4 : 耐圧代替 耐圧後 Mt		
			下	—													



溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

FW 1
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 2
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 3
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 4
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

FW 1
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 2
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 3
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 4
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

溶接部詳細一覧表

溶接部番号
(管区分*)

FW 1
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 2
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 3
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 4
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

FW 1
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 2
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 3
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 4
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

FW 1
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 2
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 3
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 4
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

溶接部詳細一覧表

溶接線番号 (管区分*)	
FW 1 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW 2 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW 3 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW 4 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	

溶接部詳細一覧表

溶接線番号 (管区分)
FW 1 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)
FW 2 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)
FW 3 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)
FW 4 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)

溶接部詳細一覧表

溶接線番号 (管区分)
FW 1 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)
FW 2 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)
FW 3 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)
FW 4 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)

溶接部詳細一覧表

溶接部番号 (管区分*)		
FW 1 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)		
FW 2 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)		
FW 3 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)		
FW 4 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)		

D5-50AU112

D5-50AU122

D5-50AU132

D5-50AU142

D5-50AU152

D5-50AU162

検査範囲系統図
KMN-3
主蒸気・主給水系統

214

シート
番号 1/24

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)

受付番号	[Redacted]										
管理番号	[Redacted]										
事業者検査計画書番号	18-5048号	機器の名称	主蒸気管、主給水管、 主蒸気配管貫通部、主給水配管貫通部				発電所及び 施設番号	美浜発電所 第3号機			
検査年月日	H30年6月13日	H30年6月19日	H30年6月25日	H30年6月27日	H30年7月2日	H30年7月4日	H30年7月9日	H30年7月10日	H30年7月11日	H30年7月20日	
検査項目	W施, Wt, M	M	M, A, W	M, A, W	A, W, Pt	M, A	B	Wt, A, W, P, F	B	A	
検査年月日	H30年7月23日	H30年7月24日	H30年7月27日	H30年7月30日	H30年8月2日	H30年8月8日	H30年8月9日	H30年8月20日	H30年8月21日	H30年8月27日	
検査項目	B	W, PWHT	W, Rt, Mt	A, W, PWHT, Mt	A	M	W, PWHT	W, PWHT, Rt, Mt	A, T, F, F	PWHT, Rt, Mt, P, F	
検査年月日	H30年8月29日	H30年8月31日	H30年9月6日	H30年9月11日	H30年9月12日	H30年9月14日	H30年9月19日	H30年9月27日	H31年1月28日	H31年2月23日	
検査項目	W, Pt	A, W	T	P, F	T	P, F	W, Mt, F	F	*P, F	*P, F	
記事	[Redacted]				検査員の氏名及び印	[Redacted]					
刻印番号	[Redacted]										

内容(新規予めの検査).....D, 施工法.....W施, 溶接士.....Wt, 材料.....M, 開先面.....Af, 開先.....A, 裏はつり.....B, 溶接(含溶接機).....W, 熱処理(含熱処理設備).....PWHT
超音波.....Ut, 放射線.....Rt, 磁粉.....Mt, 液体浸透.....Pt, 機械.....T, 耐圧.....P, 外観(含断面).....F *1 誤記訂正 H30.8.21 [Redacted]

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（1）

受付番号	[Redacted]																		
管理番号	[Redacted]																		
事業者検査計画書番号	18-5048号		機器の名称 主蒸気管、主給水管、 主蒸気配管貫通部、主給水配管貫通部			発電所及び 施設番号		美浜発電所 第3号機											
検査年月日	H31/年2月28日 H31/年3月23日		溶接施工工場			機器の区分		検査の場所		工場（※発電所）									
検査年月日	H31/年2月28日	H31/年3月23日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日									
検査員印	[Redacted]																		
検査項目	※ P, F	※ P, F																	
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日									
検査員印	[Redacted]																		
検査項目																			
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日									
検査員印	[Redacted]																		
検査項目																			
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日									
検査員印	[Redacted]																		
検査項目																			
記事	[Redacted]																		
検査員氏名											検査員氏名	印							
検査員氏名																			
検査員氏名																			
刻印番号	[Redacted]																		

内容（新規予定の検査）……D、施工法……W施、溶接士……W士、材料……M、開先面……Af、開先……A、裏はつり……B、溶接（含溶接機）……W、熱処理（含熱処理設備）……PWHT
 超音波……Ui、放射線……Rt、磁粉……Mt、液体浸透……Pt、機械……T、耐圧……P、外観（含断面）……F

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (2)

シート番号: 6 / 24

受付番号	管理番号	材料検査		検査日	検査箇所	検査項目	開先		計画書番号	溶接	熱処理		非破壊試験			機器の名称	主蒸気管、主給水管、主蒸気配管貫通部、主給水配管貫通部			シート番号
		品番	個数				開先面	開先面			超音波	放射線	磁粉	液体浸透	機械		耐圧	外観	記	
				H30.6.13	溶接継手番号	上	Af	A	B	H30.8.20	PHHT	Ut	Rt	Mt	Pt	T	P	F		
				H30.6.13		下														
				H30.6.27		上				H30.7.24				H30.7.30						
				H30.6.13		下														
				H30.6.13		上														
				H30.6.13		下														
				H30.6.13		上				H30.7.24										
				H30.6.13		下														
				H30.6.13		上				H30.8.31										
				H30.6.13		下														
				H30.6.13		上				H30.8.20										
				H30.6.13		下														
				H30.6.13		上														
				H30.6.13		下														
				H30.6.13		上				H30.7.30										
				H30.6.13		下														
				H30.6.13		上				H30.8.9										
				H30.6.13		下														
				H30.6.13		上				H30.8.9										
				H30.6.13		下														
				H30.6.13		上				H30.8.9										
				H30.6.13		下														
				H30.6.13		上				H30.7.2										
				H30.6.13		下														
				H30.6.13		上				H30.7.2										
				H30.6.13		下														
				H30.6.13		上				H30.8.9										
				H30.6.13		下														
				H30.6.13		上				H30.7.23										
				H30.6.13		下														

*1 誤記抹消 H30.8.

*2 誤記修正 H30.9.

*3 誤記修正 H30.9.14

*4 誤記修正 H30.9.14

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録） (2)

シート番号: 8 / 24

受付番号		管理番号		計画書番号		18-5048 号		機器の名称		主蒸気管、主給水管、主蒸気配管貫通部、主給水配管貫通部							
材料検査				検査項目 溶接継手番号	開先面 Af	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熟処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	耐圧 P	外観 F	記事
図面番号	品番	個数	検査日							超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体浸透 Pt				
			H30.6.13	上	—	H30.7.20	—	H30.8.20	H30.8.20	—	H30.8.20	—	—	H30.9.12	H30.9.14	H30.9.14	D5-57AH912周溶接部衝撃試験片にて代表
			H30.6.13		下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			H30.6.27	上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	H31.2.23	H30.9.14	H30.9.14	*先行外観※4
			H30.6.13		下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			H30.6.13	上	—	H30.7.2	—	H30.8.20	H30.8.20	—	H30.8.20	—	—	H30.9.14	H30.9.14	H30.9.14	H30.6.27のWは立会
			H30.6.13		下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			H30.6.13	上	—	H30.7.10	—	H30.7.10	—	—	H30.7.27	—	—	H30.8.27	H30.8.27	H30.8.27	H30.7.10のWは立会
			H30.6.13		下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			H30.6.25	上	—	H30.7.10	—	H30.7.10	—	—	H30.7.27	—	—	H30.8.27	H30.8.27	H30.8.27	D5-57AH914周溶接部衝撃試験片用 H30.7.10のWは立会
			H30.6.25		下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			H30.6.13	上	—	H30.8.24	—	H30.8.29	—	—	—	—	H30.8.29	—	H31.1.28	H31.1.28	—
			H30.6.13		下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			H30.6.13	上	—	H30.8.21	—	H30.8.29	—	—	—	—	H30.8.29	—	H31.1.28	H31.1.28	—
			H30.6.13		下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			H30.6.13	上	—	H30.6.25	—	H30.6.25	—	—	—	—	H30.7.2	—	H30.9.10	H30.9.10	H30.6.25 Wは立会
			H30.6.13		下	—	—	—	H30.7.2	—	—	—	—	—	—	—	—

*2 図面変更により削除及び追記 H30.6.25

*3 誤記抹消 H30.8.20

*4 誤記修正
H30.9.14

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)

受付番号	[Redacted]									
管理番号	[Redacted]									
事業者検査計画書番号	18-5048号		機器の名称 主蒸気管、主給水管、 主蒸気配管貫通部、主給水配管貫通部			発電所及び 施設番号		美浜発電所 第3号機		
検査年月日	H30年6月13日		H30年6月19日		H30年7月4日		H30年9月27日		H30年9月28日	
検査項目	*M✓		*M		*M		*Af✓		M✓	
検査年月日	H30年11月9日		H30年11月19日		H30年11月21日		H30年11月24日		H30年11月30日	
検査項目	A		W, PWHT, Rt		A		W, Rt		W, Rt	
検査年月日	H31年1月15日		H31年1月18日		H31年1月22日		H31年1月23日		H31年1月24日	
検査項目	A		P, F		P, F		A, W		W, P	
検査年月日	H31年1月28日		H31年1月30日		H31年1月31日		H31年2月1日		H31年2月1日	
検査項目	A		P, F		P, F		A, W		W, P, Rt, P, F	
記事	[Redacted]									
検査員氏名										
検査員印	[Redacted]									
刻印番号	[Redacted]									

内容 (新規予めの検査) -----D, 施工法 ----- W施, 溶接士 ----- W士, 材料 ----- M, 開先面 ----- Af, 開先 ----- A, 裏はつり ----- B, 溶接 (含溶接機) ----- W, 熱処理 (含熱処理設備) ----- PWHT
 超音波 ----- Ut, 放射線 ----- Rt, 磁粉 ----- Mt, 液体浸透 ----- Pt, 機械 ----- T, 耐圧 ----- P, 外観 (含断面) ----- F

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)

受付番号	[Redacted]													
管理番号	[Redacted]													
事業者検査計画書番号	18-5048号	機器の名称	主蒸気管、主給水管、主蒸気配管貫通部、主給水配管貫通部					発電所及び施設番号	美浜発電所 第3号機					
事業者検査計画書番号	18-5048号	溶接施工工場	[Redacted]			機器の区分	[Redacted]		検査の場所	発電所 (※工場)				
検査年月日	H31年2月2日	H31年2月4日	H31年2月5日	H31年2月6日	H31年2月7日	H31年2月8日	H31年2月9日	H31年2月11日	H31年2月12日	H31年2月16日				
検査員印	[Redacted]													
検査項目	W, P	W, Mt, P, F	A	A, W, P	W, P, Mt	A, W, Mt, P, F	A, W, P	W, Mt	A	A, W, Rt				
検査年月日	H31年2月8日	H31年2月19日	H31年2月23日	H31年2月23日	H31年2月25日	H31年2月26日	H31年2月28日	H31年3月13日	H31年3月23日	2019年9月17日				
検査員印	[Redacted]													
検査項目	W, Mt	W, Mt	P, F	A, W, Mt	W, P	W, Mt	P, F	P, F	P, F	※1 P, F P				
検査年月日	2019年9月17日	2019年9月24日	2019年9月25日	2019年9月26日	2019年9月28日	2019年10月 / 日	年月日	年月日	年月日	年月日				
検査員印	[Redacted]													
検査項目	P	P, F	P, F	P, F	P, F	P, F								
記事	[Redacted]				検査員氏名	印								
刻印番号	[Redacted]													

内容 (新規予めの検査) D, 施工法 W施, 溶接士 W士, 材料 M, 開先面 AI, 開先 A, 裏はつり B, 溶接 (含溶接機) W, 熱処理 (含熱処理設備) PWHT 超音波 Ul, 放射線 Rt, 磁粉 Mt, 液体浸透 Pt, 機械 T, 耐圧 P, 外観 (含断面) F ※1 誤記訂正 2019.9.17 [Redacted]

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（2）

シート番号：14 番^{*1}/ 24

受付番号		管理番号		計画書番号	18-5048 号		機器の名称	主蒸気管、主給水管、主蒸気配管貫通部、主給水配管貫通部									
材料検査				検査項目	開先面	開先	裏はつり	溶接	熟処理	非破壊試験				機械	耐圧	外観	記事
図面番号	品番	個数	検査日							超音波	放射線	磁粉	液体浸透				
				溶接継手番号	A _Γ	A	B	W	PWHT	U _t	R _t	M _t	P _t	T	P	F	
			H30.10.27	上	H30.10.11	H30.12.13	—	H31.1.8	H31.1.8	—	H31.1.8	—	—	✓	*1	*2	D5-57A1908周溶接部衝撃試験片にて代表 *1: 耐圧代替 UT *2: 先行外観 22番 *6: シート番号 24番に記録
			H30.10.27	下	H30.9.27	—	—	—	—	—	—	—	—	✕6	2019.9.17	—	
			H30.6.13	上	H30.9.27	H30.10.31	—	H30.11.19	H30.11.19	—	H30.11.19	—	—	✕6	*1	*2	D5-57A1908周溶接部衝撃試験片付 *1: 耐圧代替 UT *2: 先行外観 22番 *6: シート番号 24番に記録
			H30.6.13	下	H30.9.27	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2019.9.17	—	
			H30.6.13	上	—	H31.2.9	—	H31.2.18	—	—	—	H31.2.18	—	—	H31.3.23	H31.3.23	
			H30.9.28	下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			H30.9.28	上	—	H31.2.9	—	H31.2.18	—	—	—	H31.2.18	—	—	H31.3.23	H31.3.23	
			H30.9.28	下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			H30.7.4	上	—	H31.1.23	—	H31.1.23	—	—	—	—	—	—	*2	—	*1: 溶接深さの1/2 *2: 耐圧代替 溶接深さの1/2PT H31.1.23のWは立倉
			H30.7.4	下	—	—	—	H31.1.24	—	—	—	—	—	—	H31.1.24	—	
			H30.7.4	上	—	—	—	H31.1.25	—	—	—	H31.1.25	—	—	*4	*5	*3: 溶接深さの2/2 *4: 耐圧代替 溶接深さの2/2PT *5: 先行外観
			H30.7.4	下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			H30.6.19	上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2019.9.17	—	
			H30.6.19	下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			H30.6.19	上	—	H31.1.8	—	H31.2.1	—	—	H31.2.1	—	—	✕7	2019.9.17	—	D5-57A1910周溶接部衝撃試験片付 *7: シート番号 24番に記録 24番
			H30.6.19	下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			H30.6.19	上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1	2019.9.24	*1: 耐圧代替 UT
			H30.6.19	下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

*1 誤記修正 2019.10.23

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (2)

シート番号: 15 ~~4~~ / 24

受付番号		管理番号		計画書番号		18-5048 号		機器の名称		主蒸気管、主給水管、主蒸気配管貫通部、主給水配管貫通部							
材料検査				検査項目	開先面	開先	裏はつり	溶接	熱処理	非破壊試験				機械	耐圧	外観	記 事
図面番号	品番	個数	検査日							超音波	放射線	磁粉	液体浸透				
				溶接継手番号	Af	A	B	W	PWHT								
				H30.7.4	上	—	—	*1	—	—	—	—	—	—	#2	—	*1: 溶接深さの1/2 *2: 耐圧代替 溶接深さの1/2PT
					下	—	H31.2.8	—	H31.2.9	—	—	—	—	—	H31.2.9	—	
				H30.7.4	上	—	—	*3	—	—	—	—	—	—	2019.9.17	—	*3: 溶接深さの2/3
					下	—	—	—	H31.2.11	—	—	—	H31.2.11	—	—	—	—
				H30.9.28	上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	#4	—	*4: 耐圧代替 溶接深さの2/2PT
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2019.10.1	2019.10.1
				H30.12.13	上	—	—	*1	—	—	—	—	—	—	#2	—	*1: 溶接深さの1/2 *2: 耐圧代替 溶接深さの1/2PT
					下	—	H31.2.8	—	H31.2.9	—	—	—	—	—	H31.2.9	—	
				H30.12.13	上	—	—	*3	—	—	—	—	—	—	2019.9.17	—	*3: 溶接深さの2/3
					下	—	—	—	H31.2.11	—	—	—	H31.2.11	—	—	—	—
				H30.6.13	上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	#4	—	*4: 耐圧代替 溶接深さの2/2PT
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2019.10.1	2019.10.1
				H30.6.13	上	—	H31.1.8	—	H31.2.1	—	—	—	—	*5	2019.9.17	—	D5-57AH910周溶接部衝撃試験片にて代表 *5: シート番号 24 へ記載 24 別
					下	—	—	—	H31.2.1	—	—	H31.2.1	—	—	—	—	—
				H30.6.13	上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	#1	—	*1: 耐圧代替 RT
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2019.9.24	2019.9.24
				H30.6.13	上	—	—	*1	—	—	—	—	—	—	#2	—	*1: 溶接深さの1/2 *2: 耐圧代替 溶接深さの1/2PT
					下	—	H31.2.8	—	H31.2.9	—	—	—	—	—	H31.2.9	—	
				H30.10.9	上	—	—	*3	—	—	—	—	—	—	2019.9.17	—	*3: 溶接深さの2/3
					下	—	—	—	H31.2.11	—	—	—	H31.2.11	—	—	—	—
				H30.9.28	上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	#4	—	*4: 耐圧代替 溶接深さの2/2PT
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2019.10.1	2019.10.1
				H30.6.13	上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	#5	—	D5-57AH910周溶接部衝撃試験片にて代表 *5: シート番号 24 へ記載 24 別
					下	—	H31.1.8	—	H31.2.1	—	—	H31.2.1	—	—	—	—	—
				H30.6.13	上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	#1	—	*1: 耐圧代替 RT
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2019.9.24	2019.9.24

*1 記録修正 2019.10.23

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (2)

シート番号: 16 号*1 / 24

受付番号		管理番号		計画書番号		18-5048 号		機器の名称		主蒸気管、主給水管、主蒸気配管貫通部、主給水管貫通部								
材料検査				検査項目	開先面	開先	裏はつり	溶接	熱処理	非破壊試験				機械	耐圧	外観	記 事	
図面番号	品番	個数	検査日							超音波	放射線	磁粉	液体浸透					T
				溶接継手番号	Af	A	B	W	PWHT	Ut	Rt	Mt	Pt	T	P	F		
			H30.6.13	上	—	H30.11.9	—	H30.11.24	—	—	H30.11.24	—	—	*6	*1	*2	D5-57AH913周溶接部衝撃試験片付 *1: 耐圧代替 UT *2: 先行外観 22号 *6: シート番号 16に記載	
			H30.6.13	下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2019.9.17	—		
			H30.6.13	上	—	H30.12.24	—	H31.1.11	—	—	H31.1.11	—	—	*6	*1	*2	D5-57AH913周溶接部衝撃試験片にて代表 *1: 耐圧代替 UT *2: 先行外観 22号 *6: シート番号 16に記載	
			H30.6.13	下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2019.9.17	—		
			H30.6.13	上	—	H31.2.16	—	H31.2.23	—	—	H31.2.23	—	—	—	H31.3.23	H31.3.23		
			H30.6.13	下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
			H30.6.13	上	—	H31.2.16	—	H31.2.23	—	—	H31.2.23	—	—	—	H31.2.23	H31.2.23		
			H30.6.13	下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
			H30.10.9	上	—	H31.2.6	—	H31.2.7	—	—	—	—	—	—	H31.2.7	—	*1: 溶接深さの1/2 *2: 耐圧代替 溶接深さの1/2PT	
			H30.10.9	下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
			H30.10.9	上	—	—	—	H31.2.8	—	—	H31.2.8	—	—	—	H31.2.8	H31.2.8	*3: 溶接深さの2/2 *4: 耐圧代替 溶接深さの2/2PT *5: 先行外観	
			H30.10.9	下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
			H30.12.13	上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2019.9.17	—		
			H30.12.13	下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
			H30.6.13	上	—	H31.1.31	—	H31.2.16	—	—	H31.2.16	—	—	*7	2019.9.17	—	D5-57AH911周溶接部衝撃試験片にて代表 *7: シート番号 16に記載 24号	
			H30.6.13	下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
			H30.6.13	上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1	2019.9.26	2019.9.26	*1: 耐圧代替 UT
			H30.6.13	下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
			H30.10.27	上	—	H31.2.23	—	H31.2.25	—	—	—	—	—	—	*2	—	—	*1: 溶接深さの1/2 *2: 耐圧代替 溶接深さの1/2PT
			H30.10.27	下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		

*1 誤記修正 2019.10.23

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (2)

シート番号: 17 ~~6~~ *1 / 24

受付番号		管理番号		計画書番号		18-5048 号		機器の名称		主蒸気管、主給水管、主蒸気配管貫通部、主給水配管貫通部							
材料検査				検査項目	開先面	開先	裏はつり	溶接	熟処理	非破壊試験				機械	耐圧	外観	記事
図面番号	品番	個数	検査日							溶接継手番号	Al	A	B				
										Ul	Rt	Mt	Pt	T	P	F	
			H30.10.17	上	—	—	—	*3 H31.2.26	—	—	—	H31.2.26	—	—	2019.9.17	—	*3: 溶接深さの2/2
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*4 2019.10.1	2019.10.1	*4: 耐圧代替 溶接深さの2/2PT
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			H30.6.13	上	—	H31.1.31	—	H31.2.16	—	—	H31.2.16	—	—	*5 2019.9.17	—	—	D5-57AB911両溶接部衝撃試験片にて代表 *5: シート番号#にて記載 24 #1
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			H30.6.13	上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1 2019.9.26	2019.9.26	*1: 耐圧代替 UT
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			H30.6.13	上	—	H31.2.23	—	*1 H31.2.25	—	—	—	—	—	—	*2 H31.2.25	—	*1: 溶接深さの1/2 *2: 耐圧代替 溶接深さの1/2PT
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			H30.10.27	上	—	—	—	*3 H31.2.26	—	—	—	H31.2.26	—	—	2019.9.17	—	*3: 溶接深さの2/2
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*4 2019.10.1	2019.10.1	*4: 耐圧代替 溶接深さの2/2PT
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			H31.1.11	上	—	H31.2.23	—	*1 H31.2.25	—	—	—	—	—	—	*2 H31.2.25	—	*1: 溶接深さの1/2 *2: 耐圧代替 溶接深さの1/2PT
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			H30.10.27	上	—	—	—	*3 H31.2.26	—	—	—	H31.2.26	—	—	2019.9.17	—	*3: 溶接深さの2/2
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*4 2019.10.1	2019.10.1	*4: 耐圧代替 溶接深さの2/2PT
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				上	—	H31.1.23	—	H31.2.1	—	—	H31.2.1	—	—	*5 2019.9.17	—	—	D5-57AB911両溶接部衝撃試験片付 *5: シート番号#にて記載 24 #1
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1 2019.9.26	2019.9.26	*1: 耐圧代替 UT
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

*1 誤記修正 2019.10.23

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (2)

シート番号: 18 号 *1 / 24

受付番号		管理番号		計画書 番号	18-5048 号		機器の 名称	主蒸気管、主給水管、主蒸気配管貫通部、主給水配管貫通部														
材料検査				検査項目 溶接継手番号	開先面 Af	開先 A	塞はつり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	耐圧 P	外観 F	記 事					
図面番号	品番	個数	検査日							超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体浸透 Pt									
/	/	/	/		上	—	H30.11.21	—	H30.11.30	—	—	H30.11.30	—	—	*6	#1 H31.1.22	#2 H31.1.22	D5-57AH913周溶接部衝撃試験片にて代表 #1: 耐圧代替 UT #2: 先行外観 22*1 *6: 二人検査 22*1に2記載				
					下	—																
					上	—																
					下	—																
					上	—	H30.12.21	—	H31.1.11	—	—	H31.1.11	—	—	—	—	*6	#1 H31.1.30	#2 H31.1.30	D5-57AH913周溶接部衝撃試験片にて代表 #1: 耐圧代替 UT #2: 先行外観 22*1 *6: 二人検査 22*1に2記載		
					下	—																
					上	—																
					下	—																
					上	—	H31.2.12	—	H31.2.19	—	—	—	H31.2.19	—	—	—	—	H31.3.13	H31.3.13			
					下	—																
					上	—	H31.2.12	—	H31.2.19	—	—	—	H31.2.19	—	—	—	—	H31.2.23	H31.2.23			
					下	—																
					上	—	H31.2.1	—	H31.2.2	—	—	#1 H31.2.2	—	—	—	—	—	#2 H31.2.2	—	#1: 溶接深さの1/2 #2: 耐圧代替 溶接深さの1/2PT		
					下	—																
					上	—	—	—	H31.2.4	—	—	#3 H31.2.4	—	—	H31.2.4	—	—	#4 H31.2.4	#5 H31.2.4	#3: 溶接深さの2/2 #4: 耐圧代替 溶接深さの2/2PT #5: 先行外観		
					下	—																
					上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2019.9.17	—			
					下	—																
					上	—	H31.2.5	—	H31.2.6	—	—	#1 H31.2.6	—	—	—	—	—	#2 H31.2.6	—	#1: 溶接深さの1/2 #2: 耐圧代替 溶接深さの1/2PT		
					下	—																
上	—	—	—	H31.2.7	—	—	#3 H31.2.7	—	—	H31.2.7	—	—	2019.9.17	—	#3: 溶接深さの2/2							
下	—																					
上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	#4 2019.9.25	2019.9.25	#4: 耐圧代替 溶接深さの2/2PT							
下	—																					
上	—																					
下	—																					

*1 記録修正 2019.10.21

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (2)

シート番号: 19 8 *1 / 24

受付番号		管理番号		計画書番号	18-5048 号		機器の名称	主蒸気管、主給水管、主蒸気配管貫通部、主給水配管貫通部												
材料検査				検査項目 溶接継手番号	開先面 Af	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	耐圧 P	外観 F	記事			
図面番号	品番	個数	検査日							超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体浸透 Pt							
/					上	—	H31.1.15	—	H31.2.1	—	—	H31.2.1	—	—	*5	2019.9.17	—	D5-57AB911周溶接部衝撃試験片にて代表 *5: シート番号 #1 に記載 24*1		
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
					上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	#1	2019.9.28	2019.9.28	#1: 耐圧代替 UT
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					上	—	H31.2.5	—	#1 H31.2.6	—	—	—	—	—	—	—	#2	H31.2.6	—	#1: 溶接深さの1/2 #2: 耐圧代替 溶接深さの1/2PT
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					上	—	—	—	#3 H31.2.7	—	—	—	H31.2.7	—	—	—	—	2019.9.17	—	#3: 溶接深さの2/2
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	#4	2019.9.25	2019.9.25	#4: 耐圧代替 溶接深さの2/2PT
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					上	—	H31.1.15	—	H31.2.1	—	—	—	H31.2.1	—	—	*5	2019.9.17	—	D5-57AB911周溶接部衝撃試験片にて代表 *5: シート番号 #1 に記載 24*1	
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	#1	2019.9.28	2019.9.28	#1: 耐圧代替 UT
					上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					上	—	H31.2.5	—	✓ #1 H31.2.6	—	—	—	—	—	—	—	✓ #2	H31.2.6	—	#1: 溶接深さの1/2 #2: 耐圧代替 溶接深さの1/2PT
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					上	—	—	—	✓ #3 H31.2.7	—	—	—	H31.2.7	—	—	—	✓	2019.9.17	—	#3: 溶接深さの2/2
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	✓ #4	2019.9.25	2019.9.25	#4: 耐圧代替 溶接深さの2/2PT
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					上	—	H31.1.15	—	H31.2.1	—	—	—	H31.2.1	—	—	*5	2019.9.17	—	D5-57AB911周溶接部衝撃試験片にて代表 *5: シート番号 #1 に記載 24*1	
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	#1	2019.9.28	2019.9.28	#1: 耐圧代替 UT
					上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

*1 誤記修正 2019.10.23

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（2）

シート番号： 20⁹ / 24

受付番号		管理番号		計画書番号	18-5048 号		機器の名称	主蒸気管、主給水管、主蒸気配管貫通部、主給水管貫通部										
材料検査				検査項目	開先面	開先	裏はつり	溶接	熟処理	非破壊試験				機械	耐圧	外観	記事	
図面番号	品番	個数	検査日							超音波	放射線	磁粉	液体浸透					T
				溶接継手番号	Af	A	B	W	PWHT	Ut	Rt	Mt	Pt	T	P	F		
				[Redacted]	上	—	H31.1.15	—	H31.1.25	—	—	—	—	H31.1.25	—	H31.1.28	H31.1.28	
					下	—												
				[Redacted]	上	—	H31.1.30	—	H31.1.31 ^{*1}	—	—	—	—	—	—	H31.1.31 ^{*2}	—	*1: 溶接深さの1/2 *2: 耐圧代替 溶接深さの1/2PT
					下	—												
				[Redacted]	上	—	—	—	H31.2.1 ^{*3}	—	—	—	—	H31.2.1	—	2019.9.17	—	*3: 溶接深さの2/2
					下	—												
				[Redacted]	上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2019.9.25 ^{*4}	2019.9.25	*4: 耐圧代替 溶接深さの2/2PT
					下	—												
				[Redacted]	上	—	H31.1.30	—	H31.1.31 ^{*1}	—	—	—	—	—	—	H31.1.31 ^{*2}	—	*1: 溶接深さの1/2 *2: 耐圧代替 溶接深さの1/2PT
					下	—			H31.1.31									
				[Redacted]	上	—	—	—	H31.2.1 ^{*3}	—	—	—	—	H31.2.1	—	2019.9.17	—	*3: 溶接深さの2/2
					下	—												
				[Redacted]	上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2019.9.25 ^{*4}	2019.9.25	*4: 耐圧代替 溶接深さの2/2PT
					下	—												
				[Redacted]	上	—												
					下	—												
				[Redacted]	上	—												
					下	—												

※1 誤記修正 2019.10.23

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（1）

受付番号	[Redacted]										
管理番号	[Redacted]										
事業者検査計画書番号	18-5048号		機器の名称 主蒸気管、主給水管、 主蒸気配管貫通部、主給水配管貫通部			発電所及び 施設番号		美浜発電所 第3号機			
検査年月日	H31年1月15日		溶接施工工場			機器の区分		[Redacted]		検査の場所	発電所（※工場）
検査年月日	H31年1月15日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]										
検査項目	※ T ✓										
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印											
検査項目				※							
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印											
検査項目											
記事	[Redacted]										
検査員氏名											[Redacted]
検査員の氏名及び印	[Redacted]	[Redacted]									
刻印番号	[Redacted]										

内容（新規予めの検査）……D, 施工法……W施, 溶接士……W士, 材料……M, 開先面……Af, 開先……A, 裏はつり……B, 溶接（含溶接機）……W, 熱処理（含熱処理設備）……PWHT
 超音波……Ut, 放射線……Rt, 磁粉……Mt, 液体浸透……Pt, 機械……T, 耐圧……P, 外観（含断面）……F

訂正記 2019.10.23 [Redacted]

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録） (2)

シート番号：22 ~~10~~ ⁷ / 24

受付番号		管理番号		計画書番号	18-5048 号		機器の名称		主蒸気管、主給水管、主蒸気配管貫通部、主給水配管貫通部								
材料検査				検査項目 溶接継手番号	開先面 Af	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	耐圧 P	外観 F	記 事
図面番号	品番	個数	検査日							超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体浸透 Pt				
				[Redacted]	上		-						#1 H31.1.15			D5-57AH908周溶接部衝撃試験片にて代表 *1: シート番号(※)より記載 14 ㊦	
					下									#1 H31.1.15			D5-57AH908周溶接部衝撃試験片付 *1: シート番号(※)より記載 14 ㊦
					上									#1 H31.1.15			D5-57AH913周溶接部衝撃試験片付 *1: シート番号(※)より記載 16 ㊦
					下									#1 H31.1.15			D5-57AH913周溶接部衝撃試験片付 *1: シート番号(※)より記載 16 ㊦
					上									#1 H31.1.15			D5-57AH913周溶接部衝撃試験片にて代表 *1: シート番号(※)より記載 18 ㊦
					下									#1 H31.1.15			D5-57AH913周溶接部衝撃試験片にて代表 *1: シート番号(※)より記載 18 ㊦
					上									#1 H31.1.15			D5-57AH913周溶接部衝撃試験片にて代表 *1: シート番号(※)より記載 18 ㊦
					下									#1 H31.1.15			D5-57AH913周溶接部衝撃試験片にて代表 *1: シート番号(※)より記載 18 ㊦

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)

受付番号	[Redacted]										
管理番号	[Redacted]										
事業者検査計画書番号	18-5048号	機器の名称	主蒸気管、主給水管、 主蒸気配管貫通部、主給水配管貫通部				発電所及び 施設番号	美浜発電所 第3号機			
検査年月日	H31年2月27日	溶接施工工場	[Redacted]				機器の区分	[Redacted]			
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]										
検査項目	※T										
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印											
検査項目											
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印											
検査項目											
記事	[Redacted]										
検査員氏名											[Redacted]
検査員印	[Redacted]										
刻印番号	[Redacted]										

内容 (新規予めの検査) …… D. 施工法 …… W施, 溶接士 …… W士, 材料 …… M, 開先面 …… Af, 開先 …… A, 裏はつり …… B, 溶接 (含溶接機) …… W, 熱処理 (含熱処理設備) …… PWHT
 超音波 …… Ut, 放射線 …… Rt, 磁粉 …… Mt, 液体浸透 …… Pt, 機械 …… T, 耐圧 …… P, 外観 (含断面) …… F

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (2)

シート番号: 24 #31 / 24

受付番号		管理番号		計画書番号		18-5048 号		機器の名称		主蒸気管、主給水管、主蒸気配管貫通部、主給水配管貫通部								
材料検査				検査項目	開先面	開先	裏はつり	溶接	熱処理	非破壊試験				機械	耐圧	外観	記事	
図面番号	品番	個数	検査日	溶接継手番号	Af	A	B	W	PWHT	超音波	放射線	磁粉	液体浸透	T	P	F		
				[Redacted]	上	-	-	-	-	-	-	-	-	*1			D5-57AH910周溶接部衝撃試験片付 *1: シート番号(※)より記載 14 表	
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	H31.2.27			
					上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	*1			D5-57AH910周溶接部衝撃試験片にて代表 *1: シート番号(※)より記載 15 表
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	H31.2.27			
					上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	*1			D5-57AH910周溶接部衝撃試験片にて代表 *1: シート番号(※)より記載 15 表
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	H31.2.27			
					上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	*1			D5-57AH911周溶接部衝撃試験片にて代表 *1: シート番号(※)より記載 16 表
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	H31.2.27			
					上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	*1			D5-57AH911周溶接部衝撃試験片にて代表 *1: シート番号(※)より記載 17 表
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	H31.2.27			
					上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	*1			D5-57AH911周溶接部衝撃試験片付 *1: シート番号(※)より記載 17 表
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	H31.2.27			
					上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	*1			D5-57AH911周溶接部衝撃試験片にて代表 *1: シート番号(※)より記載 19 表
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	H31.2.27			
					上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	*1			D5-57AH911周溶接部衝撃試験片にて代表 *1: シート番号(※)より記載 19 表
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	H31.2.27			

※1 誤記修正 2019.10.2 [Redacted]

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分)

SW 1
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

SW 2
(クラスMC容
器)
(重大事故等
クラス2容器)

SW 3
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

SW 4
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

SW 5
(クラスMC容
器)
(重大事故等
クラス2容器)

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

SW 7
(クラスMC容
器)
(重大事故等
クラス2容器)

FW101
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW102
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW103
(クラスMC容
器)
(重大事故等
クラス2容器)

FW104
(クラスMC容
器)
(重大事故等
クラス2容器)

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

FW105
(クラスMC容
器)
(重大事故等
クラス2容器)

FW106
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

FW 1
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 2
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 3
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 4
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 5
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

FW 6
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分)

SW 1
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

SW 2
(クラスMC容
器)
(重大事故等
クラス2容器)

SW 3
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

SW 4
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

SW 6
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

溶接部詳細一覧表

溶接番号 (管区分)	
FW101 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW102 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW103 (クラスMC容 器) (重大事故等 クラス2容器)	
FW104 (クラスMC容 器) (重大事故等 クラス2容器)	
FW106 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	

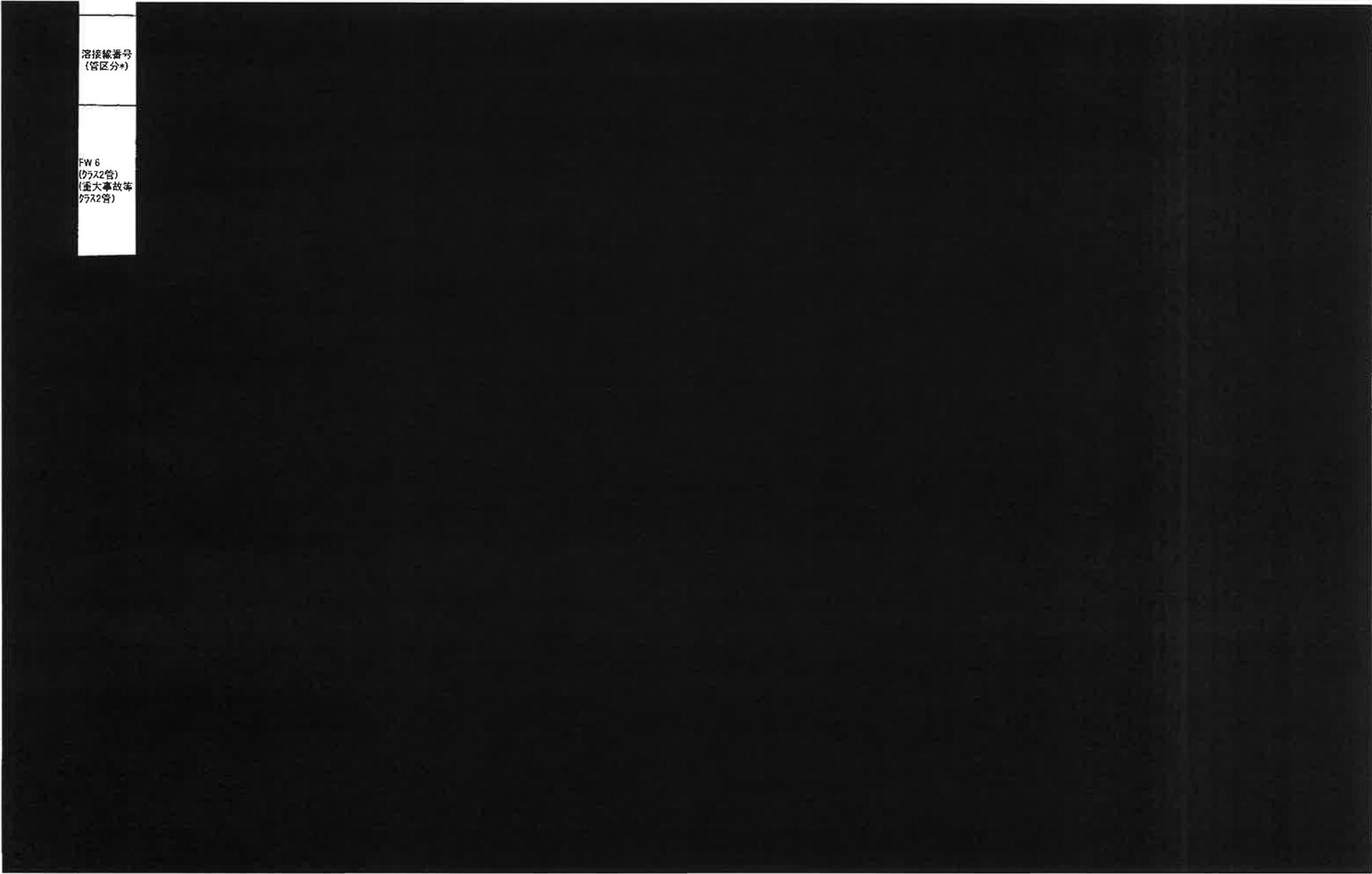
溶接部詳細一覧表

溶接線番号 (管区分*)	
FW 1 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW 2 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW 3 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW 4 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW 5 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	

溶接部詳細一覧表

溶接部番号
(管区分)

FW 6
(ガス管)
(重大事故等
ガス管)



溶接部詳細一覧表

溶接継番号 (管区分*)	
SW 1 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
SW 2 (クラスMC容 器) (重大事故等 クラス2容器)	
SW 3 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
SW 4 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW101 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

SW 3
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

SW 4
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 1
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 2
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 5
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

FW 6
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 7
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

溶接部詳細一覧表

溶接線番号 (管区分*)	
SW 2 (クラス2管)	
SW 3 (クラス2管)	
SW 6 (クラス2管)	
FW 1 (クラス2管)	
FW 4 (クラス2管)	

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

FW 5
(ガラス管)

FW 7
(ガラス管)

圖書
番号

D5-57AH002

図番
D5-57AH002

圖 樣
D5-57AH002

圖書 D5-57AH002

DS-57AH002

22
D5-57AH002

D5-57AH002

D5-57AH002

IS-57AH003

圖書
番号 D5-57AH004

図番
D5-57AH004

圖書
D5-57AH004

☐ 寺
D5-57AH004

05-57AH004

D5-57AH004

05-57AH004

Ø5-57 AH004

DS-5749005

圖書
番号

D5-57AH006

図番
D5-57AH006

圖書
D5-57AH006

5 D5-57AH006

D5-57AH006

D5-57AH006

Đ5-57AH006

D5-57AH006

D5-57AH006

圖書
番号 D5-57AH007

圖書
D5-57AH007

図 帯
D5-57AH007

05-57AH007

D5-57AH007

D5-57AH007

D5-57AH007

D5-57AH901

D5-57AH902

6

D5-57AH903

非 D5-57AH904

圖書

D5-57AH905

D5-57AH906

图

圖書 D5-57AH907

D5-57AH908

D5-57AH909

D5--57AH910

D5-57AH911

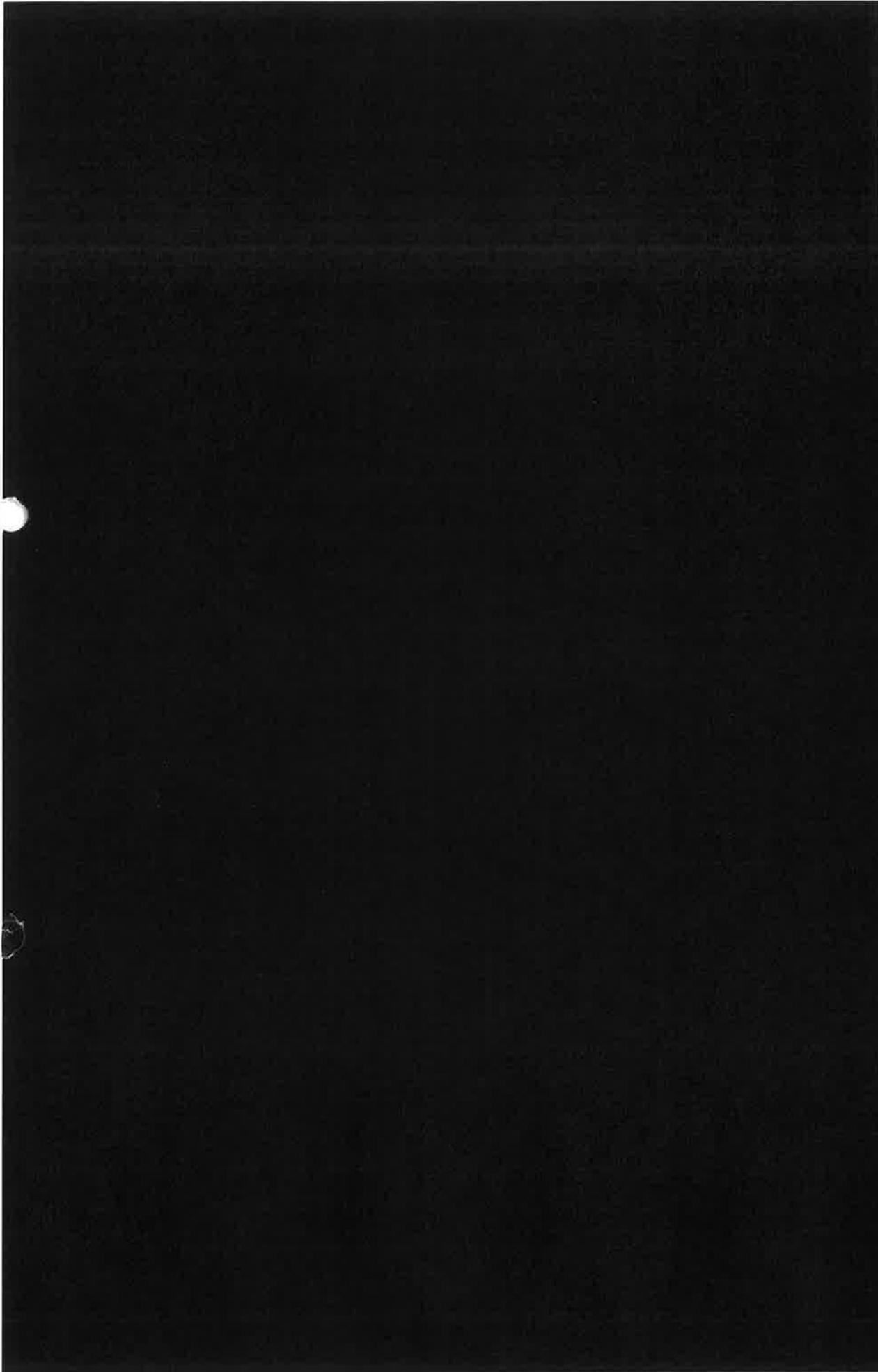
D5-57AH912

圖書 D5-57AH913

D5-57AH914

D5-57AH915

国



年 月	32回	H29年12月19日
作成		H 8年 8月 1日
	タートン様	3号機
	主管係(セ01)	1
	(主給水・主配管線)	2-1-1

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)

受付番号	[Redacted]														
管理番号	[Redacted]														
事業者検査計画書番号	19-5025号		機器の名称 給水管			発電所及び施設番号		美浜発電所 第3号機							
検査年月日	2019年4月23日		2019年4月23日		2019年5月27日		2019年6月3日		2019年6月19日		2019年8月2日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査項目	[Redacted]														
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査項目	W施・W土	M	A, W	A	W, Rt, Mt	* P, F									
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査項目															
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査項目															
記事	[Redacted]				検査員の氏名及び印	検査員氏名	印	[Redacted]							
刻印番号	[Redacted]					[Redacted]		[Redacted]							

内容 (新規予めの検査) …… D, 施工法 …… W施, 溶接士 …… W土, 材料 …… M, 開先面 …… Af, 開先 …… A, 裏はつり …… B, 溶接 (含溶接機) …… W, 熱処理 (含熱処理設備) …… PWHT
 超音波 …… Ut, 放射線 …… Rt, 磁粉 …… Mt, 液体浸透 …… Pt, 機械 …… T, 耐圧 …… P, 外観 (含断面) …… F

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（1）

受付番号	[Redacted]											
管理番号	[Redacted]											
事業者検査計画書番号	19-5025号		機器の名称 給水管			発電所及び施設番号 美浜発電所 第3号機		機器の区分 [Redacted]			検査の場所 発電所（※工場）	
検査年月日	2019年4月23日	2019年5月16日	2019年7月12日	2019年7月18日	2019年7月20日	2019年7月23日	2019年7月25日	2019年7月31日	2019年8月2日	2019年8月8日		
検査員印	[Redacted]											
検査項目	M	M	M	Af, M	A	A	A	W, Rt, Pt	P, F	A		
検査年月日	2019年8月27日	2019年9月17日	2019年9月17日	2019年10月3日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]											
検査項目	W, Rt	P	P	P, F								
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]											
検査項目												
記事												
刻印番号	XX19≒3											
					検査員氏名	印	[Redacted]					

内容（新規予めの検査）……D, 施工法……W施, 溶接士……W士, 材料……M, 開先面……Af, 開先……A, 裏はつり……B, 溶接（含溶接機）……W, 熱処理（含熱処理設備）……PHHT
超音波……Ut, 放射線……Rt, 磁粉……Mt, 液体浸透……Pt, 機械……T, 耐圧……P, 外観（含断面）……F

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

SW 6
(ガラス管)

SW 7
(ガラス管)

SW 8
(ガラス管)

SW10
(ガラス管)

FW 5
(ガラス管)

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

FW 7
(ガラス管)

FW 8
(ガラス管)

FW10
(ガラス管)

FW11
(ガラス管)

FW12
(ガラス管)

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分)

SW 6
(クラス2管)

SW 7
(クラス2管)

SW 8
(クラス2管)

SW10
(クラス2管)

FW 5
(クラス2管)

溶接部詳細一覧表

溶接検番号
(管区分*)

FW 7
(クラス2管)

FW 8
(クラス2管)

FW10
(クラス2管)

FW11
(クラス2管)

FW12
(クラス2管)

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分)

SW 5
(クラス2管)

SW 7
(クラス2管)

SW 8
(クラス2管)

SW 9
(クラス2管)

SW11
(クラス2管)

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

FW 5
(クラス2管)

FW10
(クラス2管)

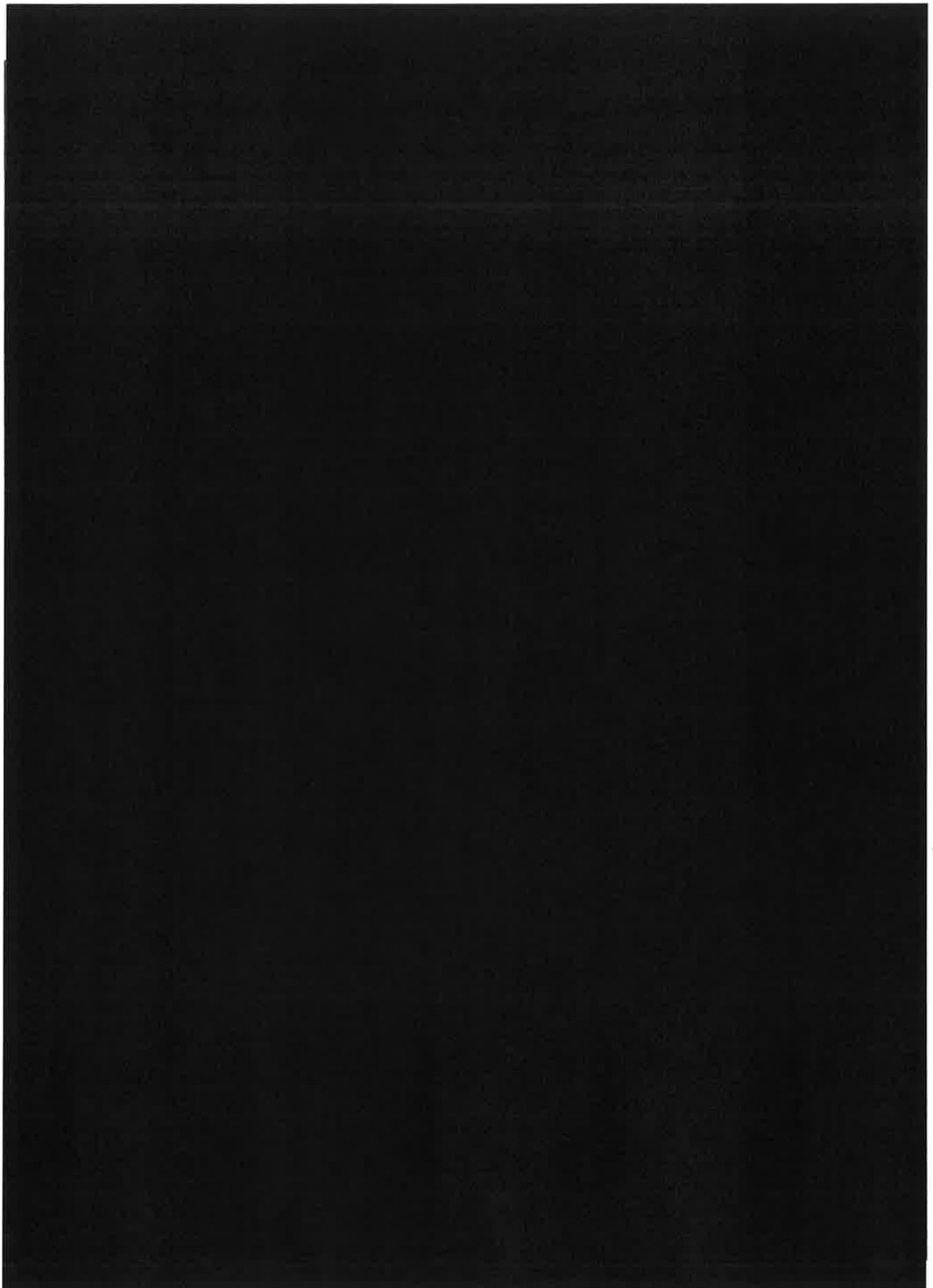
FW12
(クラス2管)

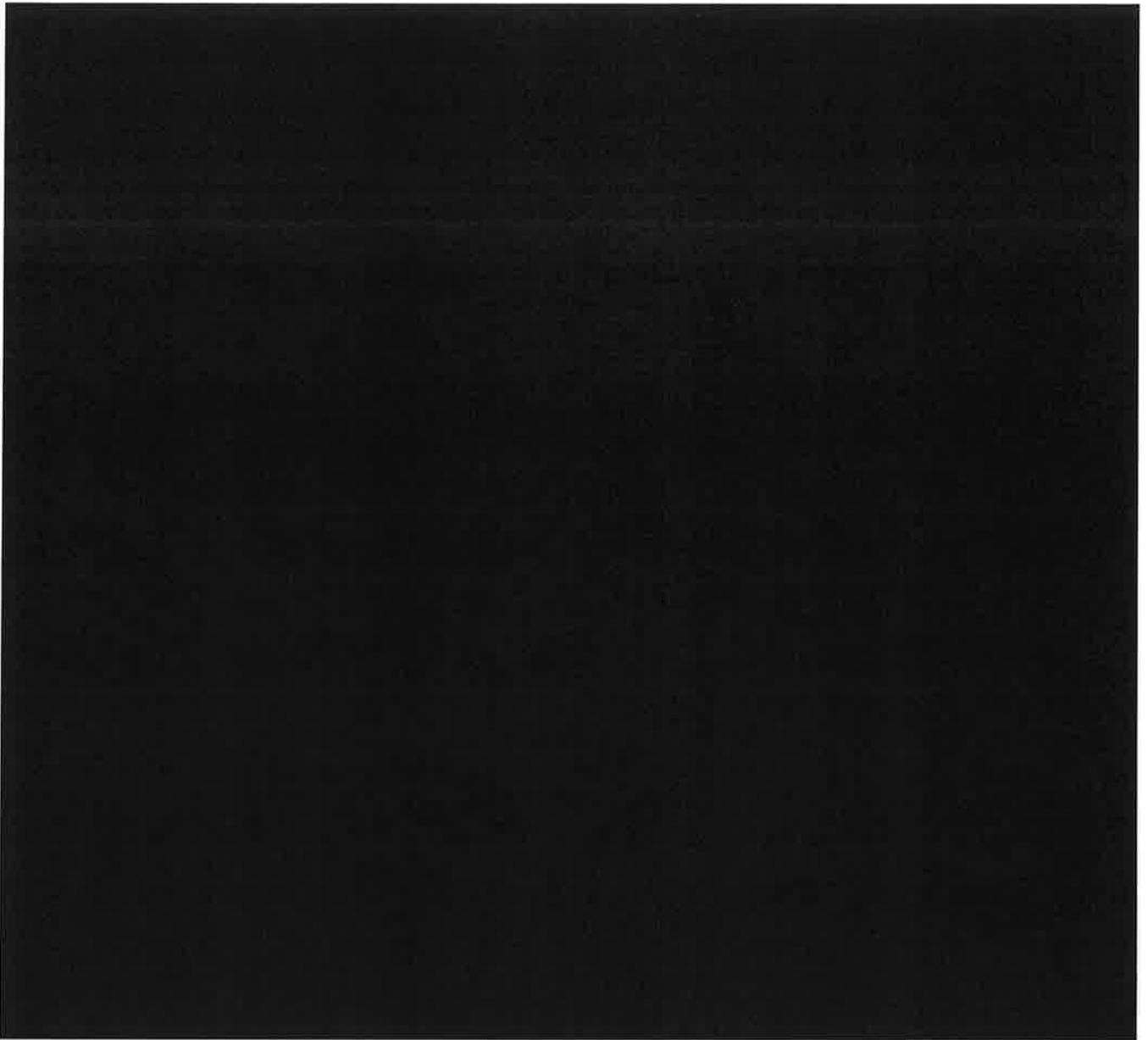
FW13
(クラス2管)

関西電力株式会社 美浜発電所 第3号機

給水管

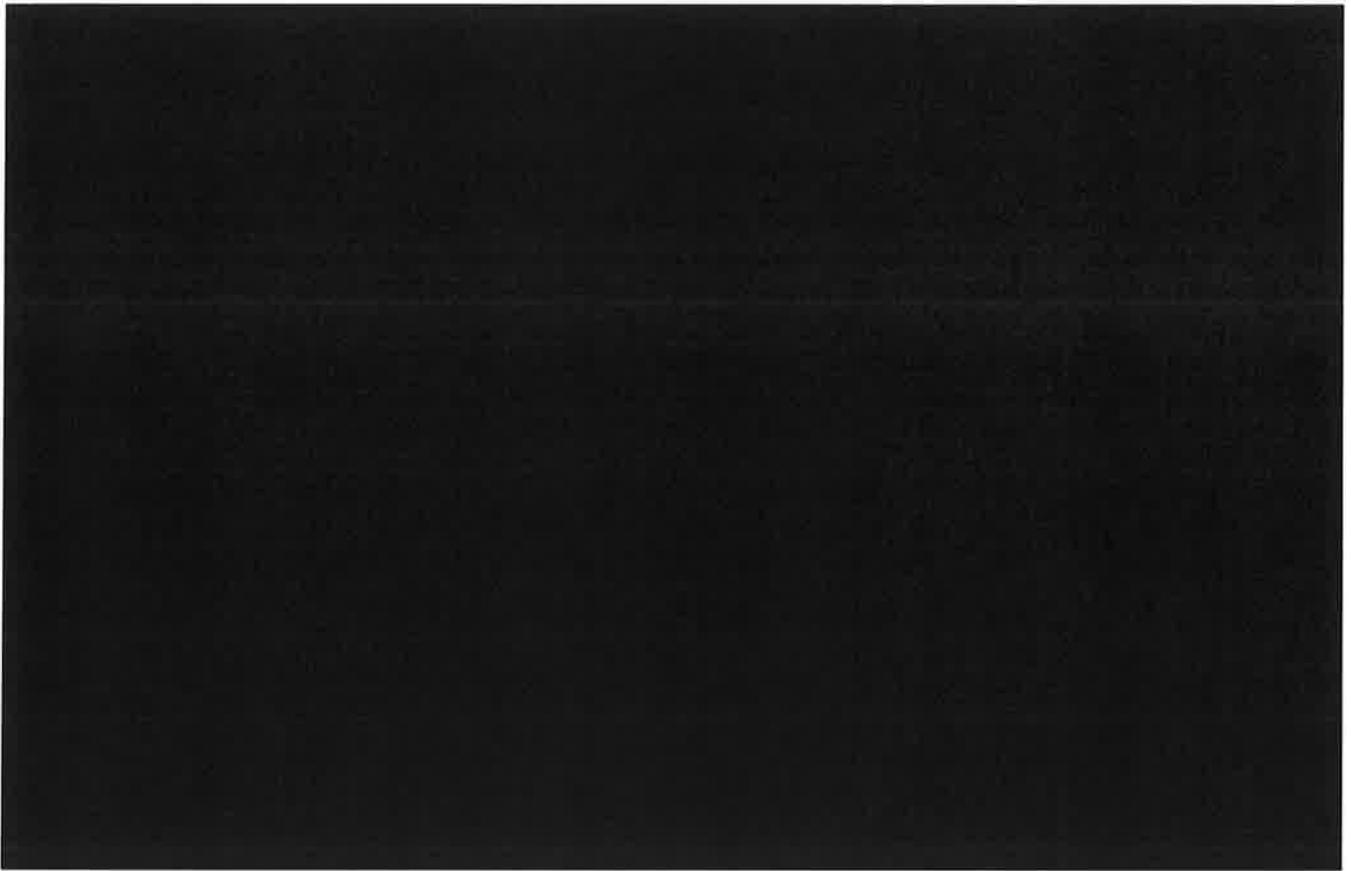
溶接施工法一覧表





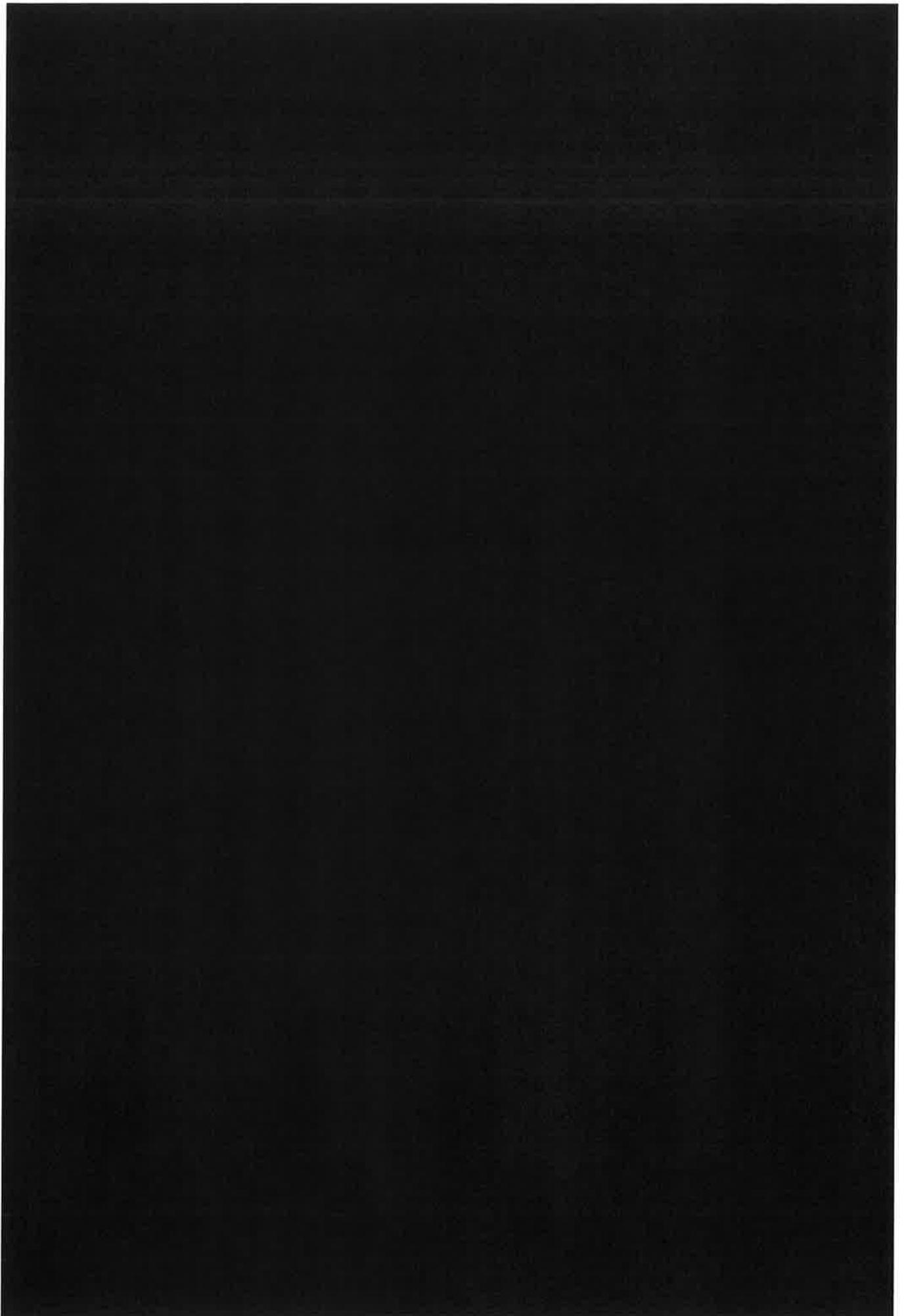
[REDACTED]

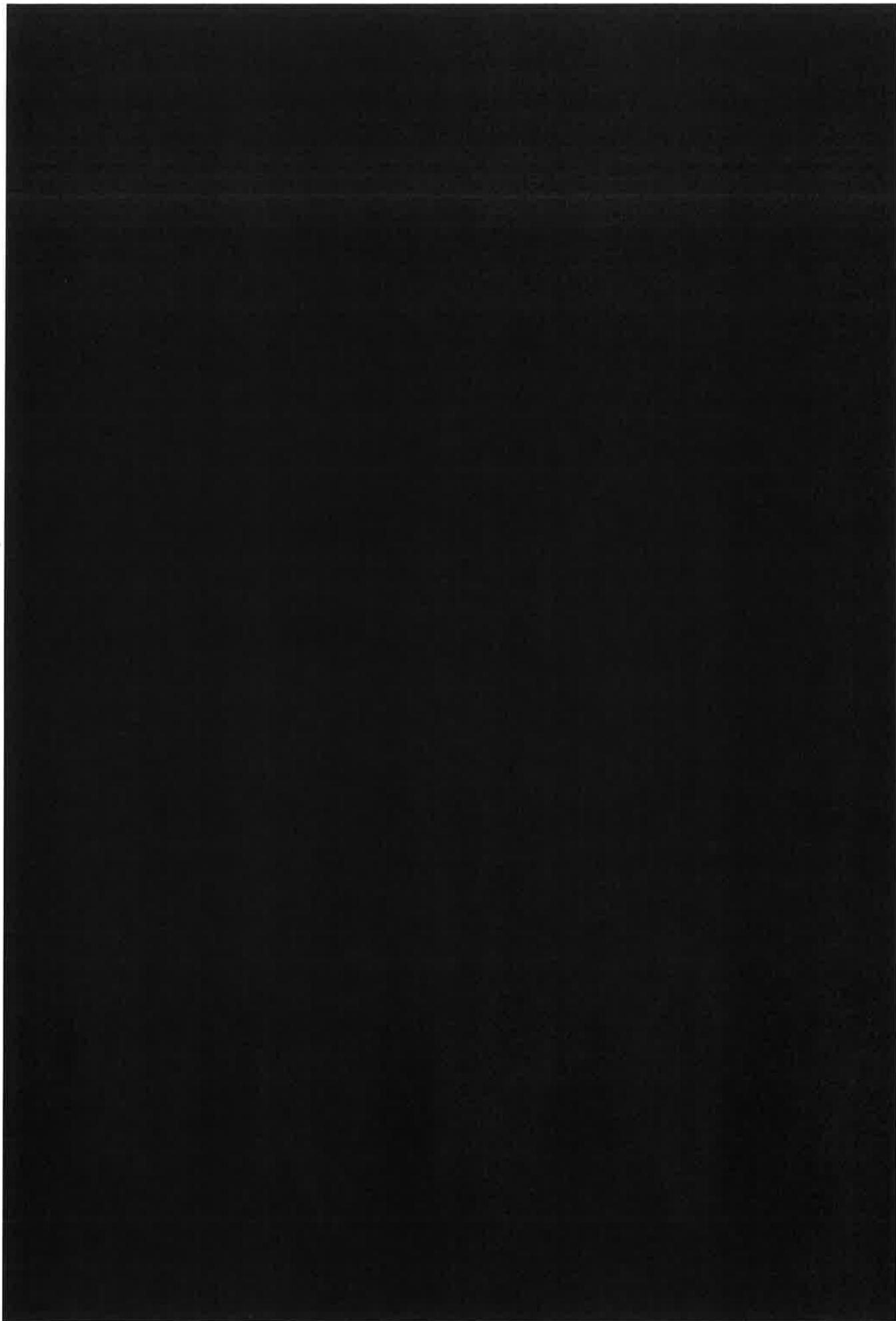
[REDACTED]



0

0





圖書
番号

D5-54AZ001

图 号
D5-54AZ001

图 号 D5-54AZ001

0 54A7001

圖 冊
D5-54AZ001

Ⓜ 番 D5-54AZ001

圖書
D5-54AZ001

DS-54AZ001

D5-54Z001

D5-54AZ001

D5-54AZ001

D5-54AZ001

D5-54AZ 001

D5-54AZ001

Đ5-54AZ001

D5-54AZ001

圖書
番号

D5-54AZ002

图 册
D5-54A7002

05
D5-54AZ002

圖書
D5-54AZ002

圖書 D5-54AZ002

圖 冊
D5-54AZ002

圖書
D5-54AZ002

05-54Z002

D5-54AZ002

D5-54AZ002

D5-54AZ002

D5-54AZ002

D5-54AZ002

D5-54AZ 002

D5-54AZ002

D5-54AZ002

圖書
編號

D5-54AZ003

図番
D5-54AZ003

圖 華
D5-54AZ003

圖 冊
D5-54AZ003

図番 D5-54AZ003

D5-54AZ003

05-54Z003

DS-S4AZ003

D5-54Z003

D5-54AZ 003

D5-54AZ003

D5-54AZ003

D5-54AZ003

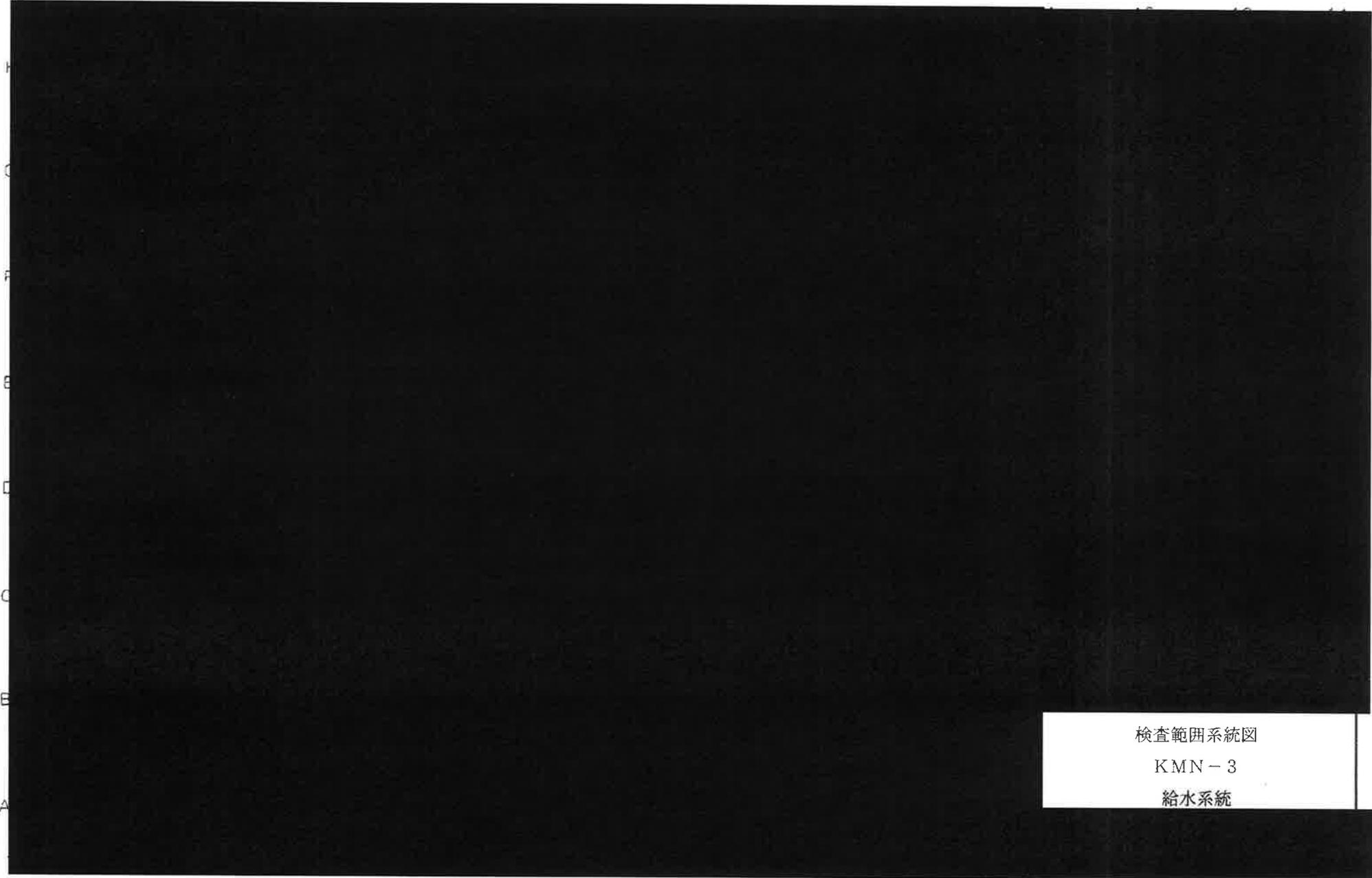
D5-54AZ003

D5-54AZ 003

D5-54AZ003

D5-54AZ901

图



H
G
F
E
D
C
B
A

検査範囲系統図
KMN-3
給水系統

168.

受付番号		溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（1）													
管理番号		機器の名称		補助給水ポンプ駆動蒸気管			発電所及び施設番号		関西電力株式会社美浜発電所第3号機						
事業者検査計画書番号		溶接施工工場		機器の区分			検査の場所		工場						
検査年月日		2019年4月16日 2019年5月16日		2019年5月23日 2019年6月4日		2019年6月5日 2019年6月7日		年月日		年月日					
検査員印															
検査項目		W施, W士, M [✓]		A, W [✓]		W, Rt [✓]		Pt [✓]		W, Pt, Rt					
検査年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日					
検査員印															
検査項目															
検査年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日					
検査員印															
検査項目															
検査年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日					
検査員印															
検査項目															
検査年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日					
検査員印															
検査項目															
記事		<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; width: 300px; height: 80px; background-color: black; margin-right: 5px;"></div> <div style="writing-mode: vertical-rl; font-size: small;">検査員の氏名及び印</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <table border="1" style="width: 100%; height: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">検査員氏名</td> <td style="width: 50%;">印</td> </tr> <tr> <td style="background-color: black;"></td> <td style="background-color: black;"></td> </tr> </table> </div> </div>										検査員氏名	印		
検査員氏名	印														
刻印番号															

内容(新規予めの検査)…D, 施工法…W施, 溶接士…W士, 材料…M, 開先面…Af, 開先…A, 裏ハツリ…B, 溶接(含溶接機)…W, 熱処理(含熱処理設備)…Sr, 超音波…Ut, 放射線…Rt, 磁粉…Mt, 液体浸透…Pt, 機械…T, 耐圧…P, 外観(含断面)…F

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（2）

受付番号				管理番号				事業者検査 計画書番号		2019高 29号 機器の名称				補助給水ポンプ駆動蒸気管						
材料検査				検査項目 溶接 継手番号	開先面 Af	開先 A	裏ハツ B	溶接 W	熱処理 Sr	非破壊試験 (N. D. I)				機械 T	耐圧 P	外観 F	-	記 事		
図面番号	品 番	個数	検査日							超音波 Ut	放射線 Rt	磁 粉 Mt	液体浸透 Pt							
			2019 4/16	上	-	2019 5/23	-	2019 6/7	-	-	2019 6/7	-	-	-	-	-	-			
				下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
			2019 4/16	上	-	2019 5/23	-	2019 6/7	-	-	2019 6/7	-	-	-	-	-	-		-	-
				下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
			2019 4/16	上	-	2019 5/23	-	2019 6/7	-	-	2019 6/7	-	-	-	-	-	-		-	-
				下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
			2019 4/16	上	-	2019 5/23	-	2019 6/7	-	-	2019 6/7	-	-	-	-	-	-		-	-
				下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
			2019 4/16	上	-	2019 5/23	-	2019 6/7	-	-	2019 6/7	-	-	-	-	-	-		-	-
				下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
			2019 4/16	上	-	2019 5/23	-	2019 6/7	-	-	2019 6/7	-	-	-	-	-	-		-	-
				下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
			2019 4/16	上	-	2019 5/23	-	2019 6/7	-	-	2019 6/7	-	-	-	2019 6/7	-	-		-	-
				下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-
			2019 4/16	上	-															
				下	-															

*立 会

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (2)

受付番号				管理番号				事業者検査計画書番号		2019高 29号		機器の名称		補助給水ポンプ駆動蒸気管						
材料検査				検査項目 溶接 継手番号	開先面 Af	開先 A	裏側 B	溶接 W	熱処理 Sr	非破壊試験 (N. D. I)				機械 T	耐圧 P	外観 F	-	記事		
図面番号	品番	個数	検査日							超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体浸透 Pt							
			2019 4/16	上	-	2019 5/23	-	2019 6/7	-	-	2019 6/7	-	-	-	-	-	-			
				下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
			2019 4/16	上	-	2019 5/23	-	2019 6/7	-	-	2019 6/7	-	-	-	-	-	-		-	-
				下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
			2019 4/16	上	-	2019 5/23	-	2019 6/7	-	-	2019 6/7	-	-	-	-	-	-		-	-
				下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
			2019 4/16	上	-	2019 5/23	-	2019 6/7	-	-	2019 6/7	-	-	-	-	-	-		-	-
				下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
			2019 4/16	上	-	2019 5/23	-	2019 6/7	-	-	2019 6/7	-	-	-	-	-	-		-	-
				下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
			2019 4/16	上	-	2019 5/23	-	2019 6/7	-	-	2019 6/7	-	-	-	-	-	-		-	-
				下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
			2019 4/16	上	-	2019 5/23	-	2019 6/7	-	-	2019 6/7	-	-	-	-	-	-		-	-
				下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
			2019 4/16	上	-	2019 5/23	-	2019 6/7	-	-	2019 6/7	-	-	-	-	-	-		-	-
				下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
			2019 4/16	上	-	2019 5/23	-	2019 6/7	-	-	2019 6/7	-	-	-	-	-	-		-	-
				下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2019 4/16	上	-	2019 5/23	-	2019 6/7	-	-	2019 6/7	-	-	-	-	-	-	-	-				
	下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-							
2019 4/16	上	-	2019 5/23	-	2019 6/7	-	-	2019 6/7	-	-	-	-	-	-	-	-				
	下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-							
2019 4/16	上	-	2019 5/23	-	2019 6/7	-	-	2019 6/7	-	-	-	-	-	-	-	-				
	下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-							
2019 4/16	上	-	2019 5/23	-	2019 6/7	-	-	2019 6/7	-	-	-	-	-	-	-	-				
	下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-							
2019 4/16	上	-	2019 5/23	-	2019 6/7	-	-	2019 6/7	-	-	-	-	-	-	-	-				
	下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-							

*立会

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（2）

受付番号				管理番号				事業者検査 計画書番号		2019高 29号		機器の名称		補助給水ポンプ駆動蒸気管				
材料検査				検査項目 溶接 継手番号	開先面 Af	開先 A	裏側 B	溶接 W	熱処理 Sr	非破壊試験 (N. D. I)				機 械 T	耐 圧 P	外 観 F	-	記 事
図面番号	品 番	個数	検査日							超音波 Ut	放射線 Rt	磁 粉 Mt	液体浸透 Pt					
[Redacted]	2019 4/16 ✓	上	-	2019 5/16	-	2019 6/4	-	-	2019 6/4	-	2019 6/5	-	-	-	-	-	/	
		下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	2019 4/16	上	-	2019 5/16	-	2019 6/4	-	-	2019 6/4	-	2019 6/5	-	-	-	-	-		* 溶接立会 *
		下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	2019 4/16	上	-	2019 5/16	-	2019 6/4	-	-	2019 6/4	-	2019 6/5	-	-	-	-	-		* 溶接立会 *
		下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	2019 4/16	上	-	2019 5/16	-	2019 6/4	-	-	2019 6/4	-	2019 6/5	-	-	-	-	-		* 溶接立会 *
		下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	2019 4/16	上	-	2019 5/16	-	2019 6/4	-	-	2019 6/4	-	2019 6/5	-	-	-	-	-		* 溶接立会 *
		下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	2019 4/16	上	-	2019 5/16	-	2019 6/4	-	-	2019 6/4	-	2019 6/5	-	-	-	-	-		* 溶接立会 *
		下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	2019 4/16	上	-	2019 5/16	-	2019 6/4	-	-	2019 6/4	-	2019 6/5	-	-	-	-	-		* 溶接立会 *
		下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	2019 4/16	上	-	2019 5/16	-	2019 6/4	-	-	2019 6/4	-	2019 6/5	-	-	-	-	-		* 溶接立会 *
		下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			

*1 誤記訂正 2019.5/16

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（1）

受付番号	[Redacted]										
管理番号	[Redacted]										
事業者検査計画書番号	2019高 29号		機器の名称	補助給水ポンプ駆動蒸気管			発電所及び施設番号	関西電力株式会社美浜発電所第3号機			
検査年月日	2019年4月16日	2019年4月19日	2019年6月27日	2019年7月4日	2019年7月12日	2019年7月18日	2019年7月22日	2019年7月23日	2019年7月26日	2019年7月29日	
検査員印	[Redacted]										
検査項目	*M [✓]	M	M [✓]	Af	A	M A [✓]	A, W [✓]	M	A	W, Sr [✓]	
検査年月日	2019年8月6日	2019年8月7日	2019年8月22日	2019年8月22日	2019年8月28日	2019年9月3日	2019年9月17日	2019年10月3日	年月日	年月日	
検査員印	[Redacted]										
検査項目	W, Sf, Pe [✓]	Rt [✓]	Pf [✓]	P	A [✓]	W, Rt [✓]	P	Pf, F [✓]	/		
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日			年月日
検査員印	[Redacted]										
検査項目	[Redacted]										
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	
検査員印	[Redacted]										
検査項目	[Redacted]										
記事	[Redacted]			検査員の氏名及び印	検査員氏名	印	[Redacted]				
刻印番号	[Redacted]				[Redacted]		[Redacted]				

内容(新規予めの検査)…D, 施工法…W施, 溶接士…W士, 材料…M, 開先面…Af, 開先…A, 裏ハツリ…B, 溶接(含溶接機)…W, 熱処理(含熱処理設備)…Sr, 超音波…Ut, 放射線…Rt, 磁粉…Mt, 液体浸透…Pt, 機械…T, 耐圧…P, 外観(含断面)…F

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)

受付番号	[Redacted]										
管理番号	[Redacted]		機器の名称	補助給水ポンプ駆動蒸気管			発電所及び 施設番号	関西電力株式会社美浜発電所第3号機			
事業者検査 計画書番号	2019高 29号		溶接施工工場	[Redacted]			機器の区分	[Redacted]	検査の場所	発電所 (※工場)	
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印											
検査項目											
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印											
検査項目											
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印											
検査項目											
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印											
検査項目											
記事	[Redacted]			検査員の氏名及び印	検査員氏名	印					
	[Redacted]										
	[Redacted]										
	[Redacted]										
刻印番号	[Redacted]										

内容(新規予めの検査)…D, 施工法…W施, 溶接士…W士, 材料…M, 開先面…Af, 開先…A, 裏ハツリ…B, 溶接(含溶接機)…W, 熱処理(含熱処理設備)…Sr, 超音波…Ut, 放射線…Rt, 磁粉…Mt, 液体浸透…Pt, 機械…T, 耐圧…P, 外観(含断面)…F

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（2）

受付番号				管理番号				事業者検査 計画書番号		2019高 29号		機器の名称		補助給水ポンプ駆動蒸気管				
材料検査				検査項目		開先面	開先	裏側	溶接	熱処理	非破壊試験 (N. D. I)				機械	耐圧	外観	記 事
図面番号	品番	個数	検査日	溶接 継手番号	Af	A	B	W	Sr	超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体浸透 Pt	T	P	F		
			-		上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2019.8.22	2019.8.22	-	
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	
					上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2019.8.22	2019.8.22	-	
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	
					上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2019.8.22	2019.8.22	-	
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	
					上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2019.8.22	2019.8.22	-	
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	
					上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2019.8.22	2019.8.22	-	
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	
					上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2019.8.22	2019.8.22	-	
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	
					上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2019.8.22	2019.8.22	-	
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (2)

受付番号		管理番号		事業者検査 計画書番号		2019高 29号		機器の名称				補助給水ポンプ駆動蒸気管						
材料検査				検査項目 溶接 継手番号	開先面 Af	開先 A	裏ハツ B	溶接 W	熱処理 Sr	非破壊試験 (N. D. I)				機械 T	耐圧 P	外観 F	-	記事
図面番号	品番	個数	検査日							超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体浸透 Pt					
			-		上	-	2019	-	2019.8.6	-	-	2019.8.7	-	2019.8.6	-	2019.8.22	2019.8.22	
					下	-	7/22											
			2019.7.18 ✓		上	-	2019	-	2019.8.6	-	-	2019.8.7	-	2019.8.6	-	2019.8.22	2019.8.22	
					下	-	7/22											
			2019.7.18		上	-	2019	-	2019.8.6	-	-	2019.8.7	-	2019.8.6	-	2019.8.22	2019.8.22	
					下	-	7/22											
			※		上	-	2019	-	2019.8.6	-	-	2019.8.7	-	2019.8.6	-	2019.8.22	2019.8.22	
					下	-	7/22											
			2019.9.19		上	-	2019	-	2019.8.6	-	-	2019.8.7	-	2019.8.6	-	2019.8.22	2019.8.22	
					下	-	7/22											
			※		上	-	2019	-	2019.8.6	-	-	2019.8.7	-	2019.8.6	-	2019.8.22	2019.8.22	
					下	-	7/26											
			2019.9.19		上	-	2019	-	2019.8.6	-	-	2019.8.7	-	2019.8.6	-	2019.8.22	2019.8.22	
					下	-	7/26											
			2019.9.19		上	-	2019	-	2019.8.6	-	-	2019.8.7	-	2019.8.6	-	2019.8.22	2019.8.22	
					下	-	7/22											
					上	-	2019	-	2019.8.6	-	-	2019.8.7	-	2019.8.6	-	2019.8.22	2019.8.22	
					下	-	7/22											
					上	-	2019	-	2019.8.6	-	-	2019.8.7	-	2019.8.6	-	2019.8.22	2019.8.22	
					下	-	7/22											
					上	-	2019	-	2019.8.6	※	2019.7.22 ✓	2019.7.29 ✓	2019.8.7 ✓	2019.8.6 ✓	-	2019.8.22 ✓	2019.8.22 ✓	※立会 ※1 社
					下	-	7/22 ✓			2019.7.29 ✓	2019.8.6 ✓							

※別図 L1-19147 (L1-19138) にて実施。

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（2）

受付番号				管理番号				事業者検査 計画書番号		2019高 29号		機器の名称		補助給水ポンプ駆動蒸気管										
材料検査				検査項目		開先面		開先		裏面		溶接		熱処理		非破壊試験 (N. D. I)				機械	耐圧	外観	-	記事
図面番号	品番	個数	検査日	溶接 継手番号		Af	A	B	W	Sr	超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体浸透 Pt	T	P	F	-						
						上	2019		2019.8.6			2019.8.7		2019.8.6		2019.8.22	2019.8.22	-						
						下	7/22											-						
						上	2019		2019.8.6			2019.8.7		2019.8.6		2019.8.22	2019.8.22	-						
						下	7/22											-						
						上												-						
						下												-						
						上												-						
						下												-						
						上												-						
						下												-						
						上												-						
						下												-						
						上												-						
						下												-						

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (2)

受付番号		管理番号		事業者検査 計画書番号		2019高 29号		機器の名称		補助給水ポンプ駆動蒸気管									
材料検査				検査項目		開先面	開先	裏側	溶接	熱処理	非破壊試験 (N. D. I)				機械	耐圧	外観	-	記 事
図面番号	品 番	個数	検査日	溶接 継手番号	A f	A	B	W	S r	超音波 U t	放射線 R t	磁 粉 M t	液体浸透 P t	T	P	F			
			-		上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2019.8.22	2019.8.22	-		
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-		
					上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2019.8.22	2019.8.22	-		
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-		
					上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2019.8.22	2019.8.22	-		
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-		
					上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2019.8.22	2019.8.22	-		
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-		
					上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2019.8.22	2019.8.22	-		
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-		
					上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2019.8.22	2019.8.22	-		
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-		
					上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2019.8.22	2019.8.22	-		
					下	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-		

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
ISXXW-4
-5
-7
-10
-B1
-12
-13
-14
-16
-17
-18
-20
-21
ISXXW-A1

発電所名	関西電力(株)美浜発電所第3号機
工作物品名	補助給水ポンプ駆動蒸気管 1/2
	溶接部詳細一覧表 1/4

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
1SXXW-25
-26
-B2
-28
-29
-30
-32
-33
-34
-36
-37
-40
1SXXW-41

発電所名	関西電力(株)美浜発電所第3号機
工作物品名	補助給水ポンプ駆動蒸気管 1/2
	溶接部詳細一覧表 2/4

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
1SXXW-44
-45
-46
1SXXW-47
1SXXW-i
-2
-3
-6
-8
-9
-11
1SXXW-15

発電所名	関西電力(株)美浜発電所第3号機
工作物品名	補助給水ポンプ駆動蒸気管 1/2
	溶接部詳細一覧表 3/4

溶接部詳細一覧表

溶接線番号	
1SXXW-19	
-22	
-23	
-24	
-27	
-31	
-35	
-38	
-39	
-42	
-43	
1SXXW-48	

発電所名	関西電力(株)美浜発電所第3号機
工作物品名	補助給水ポンプ駆動蒸気管 1/2
	溶接部詳細一覧表 4/4

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
2SXXW-4
-11
-12
-B1
-8
-9
-14
-15
-B2
-17
-18
-19
-22
2SXXW-23

発電所名	関西電力(株)美浜発電所第3号機
工作物品名	補助給水ポンプ駆動蒸気管2/2
	溶接部詳細一覧表 1/5

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
2SXXW-26
-27
-28
-B3
-31
-32
-B4
-34
-36
-38
-40
-41
2SXXW-42

発電所名	関西電力(株)美浜発電所第3号機
工作物品名	補助給水ポンプ駆動蒸気管 2/2
	溶接部詳細一覧表 2/5

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
2SXXW-44
-45
-46
-48
-49
-50
2SXXW-51

発電所名	関西電力(株)美浜発電所第3号機
工作物品名	補助給水ポンプ駆動蒸気管 2/2
溶接部詳細一覧表	3/5

溶接部詳細一覧表

溶接線番号	
2SXXW-1	
-2	
-3	
-5	
-6	
-7	
-10	
-13	
-16	
-20	
-21	
-24	
-25	
2SXXW-29	

<small>発電所名</small>	関西電力(株)美浜発電所第3号機
<small>工作物品名</small>	補助給水ポンプ駆動蒸気管 2/2
	<small>溶接部詳細一覧表</small> 4/5

溶接部詳細一覧表

溶接線番号

2SXXW-30

-33

-35

-37

-39

-43

-47

2SXXW-52

発電所名

関西電力(株)美浜発電所第3号機

工作物品名

補助給水ポンプ駆動蒸気管 2/2

溶接部詳細一覧表

5/5

関西電力(株) 美浜発電所第3号機
美浜発電所 1号機運転停止時の運転再開に伴う1号機運転再開に伴う配管工事
美浜発電所
補助給水ポンプ駆動蒸気管修繕技術図説(修繕前)

2015年12月25日
2015年12月25日
2015年12月25日

2015年12月25日
2015年12月25日
2015年12月25日

問正能力(保) 考査会 密閉 票 3 号 様
ASSENZ - CONSTRUCTION (S) ZENROBY-CORPORATION OF JAPAN
MEXICO

補正の紙は、工務部 庶務課 事務係 提出 (修訂版) 2/2

西武百貨(株) 東京五反田支店
〒107-8331 東京都港区南青山3-1-1 西武百貨五反田店
〒107-8331 東京都港区南青山3-1-1 西武百貨五反田店
補綴部本邦ソフト製図部 図面管理課 1 / 2

関西電力(株)美浜発電所第3号機

美浜3号機タービン駆動機水ポンプ駆動ライン調整工事のラッチカービン駆動機水ポンプ駆動ライン調整工事
図面名称

部品製作図

関西電力(株) 殿 美浜発電所 第3号機

図面名称

タービン駆動補助給水ポンプ蒸気ライン改造工事のタービン駆動補助給水ポンプ蒸気ライン改造工事
タービン駆動補助給水ポンプ駆動蒸気管改造工事系統図

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)

受付番号	[Redacted]										
管理番号	[Redacted]		機器の名称	主蒸気管			発電所及び施設番号	美浜発電所 第3号機			
事業者検査計画書番号	18-5058号		溶接施工工場	[Redacted]			機器の区分	[Redacted]		検査の場所	発電所 (※工場)
検査年月日	2019年5月13日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]										
検査項目	※ M										
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]										
検査項目	[Redacted]										
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]										
検査項目	[Redacted]										
記事	[Redacted]			検査員の氏名及び印	検査員氏名	印	[Redacted]				
[Redacted]					[Redacted]		[Redacted]				
[Redacted]					[Redacted]		[Redacted]				
[Redacted]					[Redacted]		[Redacted]				
刻印番号	[Redacted]										

内容 (新規予めの検査) …… D, 施工法 …… W施, 溶接士 …… W士, 材料 …… M, 開先面 …… Af, 開先 …… A, 裏はつり …… B, 溶接 (含溶接機) …… W, 熱処理 (含熱処理設備) …… PWHT
 超音波 …… Ut, 放射線 …… Rt, 磁粉 …… Mt, 液体浸透 …… Pt, 機械 …… T, 耐圧 …… P, 外観 (含断面) …… F

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)

受付番号	[Redacted]											
管理番号	[Redacted]											
事業者検査計画書番号	18-5058号		機器の名称 主蒸気管			発電所及び施設番号 美浜発電所 第3号機		機器の区分			検査の場所 発電所 (※工場)	
検査年月日	H30年7月23日	H30年7月23日	H30年8月10日	H31年3月26日	H31年3月29日	H31 2019年4月2日	2019年4月8日	2019年4月10日	2019年4月13日	2019年4月16日		
検査員印	[Redacted]											
検査項目	*W施, W士	*M	*M	M	A, W	W, P	W, Pt, P	W, P	W, Pt	A, W, P		
検査年月日	2019年4月18日	2019年4月19日	2019年4月20日	2019年4月24日	2019年4月25日	2019年5月13日	2019年5月15日	2019年5月20日	2019年5月24日	2019年6月1日		
検査員印	[Redacted]											
検査項目	W, P	A	W, Pt	W, P	W, Pt	W, Pt	W, Pt	A, W, Pt	A, W, P	W, P		
検査年月日	2019年6月5日	2019年6月8日	2019年6月11日	2019年6月12日	2019年6月13日	2019年6月18日	2019年6月22日	2019年6月25日	2019年9月17日	2019年9月17日		
検査員印	[Redacted]											
検査項目	W, Pt	W, Pt	M	W, Pt	A	W, Pt, P	W, Pt	W, Pt	P	P		
記事					検査員氏名 [Redacted]		印 [Redacted]		[Redacted]			
刻印番号	[Redacted]											

内容 (新規のための検査) …… D, 施工法 …… W施, 溶接士 …… W士, 材料 …… M, 開先面 …… Af, 開先 …… A, 裏はつり …… B, 溶接 (含溶接機) …… W, 熱処理 (含熱処理設備) …… PWHT
 超音波 …… Ut, 放射線 …… Rt, 磁粉 …… Mt, 液体浸透 …… Pt, 機械 …… T, 耐圧 …… P, 外観 (含断面) …… F

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)

受付番号	[Redacted]																																																																																																				
管理番号	[Redacted]																																																																																																				
事業者検査計画書番号	18-5058号		機器の名称 主蒸気管			発電所及び施設番号		美浜発電所 第3号機																																																																																													
検査年月日	2019年10月3日		2019年10月5日		2019年10月8日		2019年10月10日		2019年10月15日		2019年10月17日		2019年10月19日		2019年10月22日		2019年10月24日		2019年10月26日																																																																																		
検査員印	[Redacted]																																																																																																				
検査項目	P, F		P, F		P, F		P, F		P, F		P, F		P, F		P, F		P, F		P, F																																																																																		
検査年月日	2019年10月29日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日																																																																																		
検査員印	[Redacted]		[Redacted]																																																																																																		
検査項目	P, F		[Redacted]																																																																																																		
検査年月日	年月日		[Redacted]																																																																																																		
検査員印	[Redacted]																																																																																																				
検査項目	[Redacted]																																																																																																				
記事	[Redacted]										<table border="1"> <tr> <td rowspan="4" style="writing-mode: vertical-rl;">検査員の氏名及び印</td> <td>検査員氏名</td> <td>印</td> <td colspan="18">[Redacted]</td> </tr> <tr> <td colspan="2">[Redacted]</td> <td colspan="18">[Redacted]</td> </tr> <tr> <td colspan="2">[Redacted]</td> <td colspan="18">[Redacted]</td> </tr> <tr> <td colspan="2">[Redacted]</td> <td colspan="18">[Redacted]</td> </tr> </table>										検査員の氏名及び印	検査員氏名	印	[Redacted]																		[Redacted]		[Redacted]																		[Redacted]		[Redacted]																		[Redacted]		[Redacted]																	
検査員の氏名及び印	検査員氏名	印	[Redacted]																																																																																																		
	[Redacted]		[Redacted]																																																																																																		
	[Redacted]		[Redacted]																																																																																																		
	[Redacted]		[Redacted]																																																																																																		
刻印番号	[Redacted]																																																																																																				

内容 (新規予めの検査)D. 施工法 W施, 溶接士 W士, 材料 M. 開先面 Af. 開先 A. 裏はつり B. 溶接 (含溶接機) W. 熱処理 (含熱処理設備) PWHT
 超音波 Ut, 放射線 Rt, 磁粉 Mt, 液体浸透 Pt, 機械 T, 耐圧 P, 外観 (含断面) F

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (2)

シート番号: 6 / 28

受付番号		管理番号		計画書番号		18-5058 号		機器の名称		主蒸気管							
材料検査				検査項目	開先面	開先	裏はつり	溶接	熱処理	非破壊試験				機械	耐圧	外観	記事
図面番号	品番	個数	検査日							溶接継手番号	Af	A	B				
			H30.7.23	[Redacted]	上	—	H31.3.29	—	*1 *1 #3 4.2 2019	—	—	—	—	—	*1 *2 #3 4.2 2019	—	*1: 溶接深さの2分の1 *2: 耐圧代替 溶接深さの2分の1 Mt
			H30.7.23		下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			H30.7.23	[Redacted]	上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*3: 溶接深さの2分の2
			H30.7.23		下	—	—	—	—	—	—	—	—	2019.4.8	—	2019.9.17	—
			H30.7.23	[Redacted]	上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*4: 耐圧代替 耐圧後 Mt
			H30.7.23		下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2019.10.3	2019.10.3	—
			H30.7.23	[Redacted]	上	—	H31.3.29	—	*1 *1 #3 4.2 2019	—	—	—	—	—	*1 *2 #3 4.2 2019	—	*1: 溶接深さの2分の1 *2: 耐圧代替 溶接深さの2分の1 Mt
			H30.7.23		下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			H30.7.23	[Redacted]	上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*3: 溶接深さの2分の2
			H30.7.23		下	—	—	—	—	—	—	—	—	2019.4.8	—	2019.9.17	—
			H30.7.23	[Redacted]	上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*4: 耐圧代替 耐圧後 Mt
			H30.7.23		下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2019.10.3	2019.10.3	—
			H30.7.23	[Redacted]	上	—	H31.3.29	—	*1 *1 #3 4.2 2019	—	—	—	—	—	*1 *2 #3 4.2 2019	—	*1: 溶接深さの2分の1 *2: 耐圧代替 溶接深さの2分の1 Mt
			H30.7.23		下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			H30.7.23	[Redacted]	上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*3: 溶接深さの2分の2
			H30.7.23		下	—	—	—	—	—	—	—	—	2019.4.8	—	2019.9.17	—
			H30.7.23	[Redacted]	上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*4: 耐圧代替 耐圧後 Mt
			H30.7.23		下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2019.10.3	2019.10.3	—



溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（2）

シート番号： 7 / 28

受付番号		管理番号		計画書番号	18-5058 号		機器の名称		主蒸気管									
材料検査				検査項目 溶接継手番号	開先面 Af	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	耐圧 P	外観 F	記	事
図面番号	品番	個数	検査日							超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体浸透 Pt					
			H30.7.23	上	—	H31.3.29	—	*1 *1 H31.4.2 2019	—	—	—	—	—	*1 *2 H31.4.2 2019	—	#1: 溶接深さの2分の1 #2: 耐圧代替 溶接深さの2分の1 Mt		
			H30.7.23	下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			H30.7.23	上	—	—	—	—	*3 2019.4.8	—	—	—	—	2019.4.8	—	2019.9.17	—	#3: 溶接深さの2分の2
			H30.7.23	下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	#4 2019.10.5	2019.10.5	#4: 耐圧代替 耐圧後 Mt	
			H30.7.23	上	—	H31.3.29	—	*1 *1 H31.4.2 2019	—	—	—	—	—	—	*1 *2 H31.4.2 2019	—	#1: 溶接深さの2分の1 #2: 耐圧代替 溶接深さの2分の1 Mt	
			H30.7.23	下	—	—	—	*3 2019.4.8	—	—	—	—	2019.4.8	—	2019.9.17	—	#3: 溶接深さの2分の2	
			H30.7.23	上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	#4 2019.10.5	2019.10.5	#4: 耐圧代替 耐圧後 Mt	
			H30.7.23	下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			H30.7.23	上	—	H31.3.29	—	*1 2019.4.8	—	—	—	—	—	—	#2 2019.4.8	—	#1: 溶接深さの2分の1 #2: 耐圧代替 溶接深さの2分の1 Mt	
			H30.7.23	下	—	—	—	*3 2019.4.13	—	—	—	—	2019.4.13	—	2019.9.17	—	#3: 溶接深さの2分の2	
			H30.7.23	上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	#4 2019.10.5	2019.10.5	#4: 耐圧代替 耐圧後 Mt	
			H30.7.23	下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H30.7.23	上	—	H31.3.29	—	*1 2019.4.8	—	—	—	—	—	—	#2 2019.4.8	—	#1: 溶接深さの2分の1 #2: 耐圧代替 溶接深さの2分の1 Mt				
H30.7.23	下	—	—	—	*3 2019.4.13	—	—	—	—	2019.4.13	—	2019.9.17	—	#3: 溶接深さの2分の2				
H30.7.23	上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	#4 2019.10.5	2019.10.5	#4: 耐圧代替 耐圧後 Mt				
H30.7.23	下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			



溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (2)

シート番号: 18/28

受付番号				管理番号				計画書番		18-5058 号		機器の名称		主蒸気管					
材料検査				検査項目	開先面	開先	裏はつり	溶接	熱処理	非破壊試験				機械	耐圧	外観	記	事	
図面番号	品番	個数	検査日							超音波	放射線	磁粉	液体浸透						Ut
				溶接継手番号	Af	A	B	W	PWHT										
								上	-	2019.4.19	-	*1 2019.4.24	-	-	-	-	-	*2 2019.4.24	-
下	-																		
				上	-			*3 2019.5.13	-	-	-	-	2019.5.13	-	2019.9.17	-	*3: 溶接深さの2分の2		
				下	-														
				上	-			-	-	-	-	-	-	-	*4 2019.10.19	2019.10.19	*4: 耐圧代替 耐圧後 Mt		
				下	-														
				上	-	2019.6.13	-	*1 2019.6.18	-	-	-	-	-	-	*2 2019.6.18	-	*1: 溶接深さの2分の1 *2: 耐圧代替 溶接深さの2分の1 Mt		
				下	-														
				上	-			*3 2019.6.22	-	-	-	-	2019.6.22	-	2019.9.17	-	*3: 溶接深さの2分の2		
				下	-														
				上	-			-	-	-	-	-	-	-	*4 2019.10.3	2019.10.3	*4: 耐圧代替 耐圧後 Mt		
				下	-														
				上	-			*1	-	-	-	-	-	-	*2	-	*1: 溶接深さの2分の1 *2: 耐圧代替 溶接深さの2分の1 Mt		
				下	-														
				上	-			*3	-	-	-	-	-	-	-	-	*3: 溶接深さの2分の2		
				下	-														
				上	-			-	-	-	-	-	-	-	*4	-	*4: 耐圧代替 耐圧後 Mt		
				下	-														
				上	-			*1	-	-	-	-	-	-	*2	-	*1: 溶接深さの2分の1 *2: 耐圧代替 溶接深さの2分の1 Mt		
				下	-														
				上	-			*3	-	-	-	-	-	-	-	-	*3: 溶接深さの2分の2		
				下	-														
				上	-			-	-	-	-	-	-	-	*4	-	*4: 耐圧代替 耐圧後 Mt		
				下	-														



溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (2)

シート番号: 19 / 28

受付番号		管理番号		計画書番号		18-5058 号		機器の名称		主蒸気管							
材料検査				検査項目	開先面	開先	裏はつり	溶接	熱処理	非破壊試験				機械	耐圧	外観	記 事
図面番号	品番	個数	検査日							超音波	放射線	磁粉	液体浸透				
				溶接継手番号	Af	A	B	W	PWHT	Ut	Rt	Mt	Pt	I	P	F	
※				[Redacted]	上	—	2019.6.13	—	*1 2019.6.18	—	—	—	—	—	*2 2019.6.18	—	*1: 溶接深さの2分の1 *2: 耐圧代替 溶接深さの2分の1 Mt
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
にて受検				[Redacted]	上	—	—	—	*3 2019.6.22	—	—	—	2019.6.22	—	2019.9.17	—	*3: 溶接深さの2分の2
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
[Redacted]				[Redacted]	上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*4 2019.10.3	2019.10.3	*4: 耐圧代替 耐圧後 Mt
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
[Redacted]				[Redacted]	上												
					下												
[Redacted]				[Redacted]	上												
					下												
[Redacted]				[Redacted]	上												
					下												
[Redacted]				[Redacted]	上												
					下												
[Redacted]				[Redacted]	上												
					下												
[Redacted]				[Redacted]	上												
					下												
[Redacted]				[Redacted]	上												
					下												
[Redacted]				[Redacted]	上												
					下												

[Redacted]

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (2)

シート番号: 23/28

受付番号		管理番号		計画書番	18-5058 号		機器の名称		主蒸気管									
材料検査				検査項目 溶接継手番号	開先面 Af	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	耐圧 P	外観 F	記 事	
図面番号	品番	個数	検査日							超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体浸透 Pt					
/	上	-	-	-	-	2019.5.20	-	*1 2019.5.24	-	-	-	-	-	*2 2019.5.24	-	*1: 溶接深さの2分の1 *2: 耐圧代替 溶接深さの2分の1 Mt		
																	下	-
	上	-	-	-	-	-	-	-	*3 2019.6.5	-	-	-	2019.6.5	-	2019.9.17	-	*3: 溶接深さの2分の2	
																		下
	上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	*4 2019.10.24	2019.10.24	-	*4: 耐圧代替 耐圧後 Mt	
																		下
	上	-	-	-	-	2019.5.20	-	*1 2019.5.24	-	-	-	-	-	-	*2 2019.5.24	-	*1: 溶接深さの2分の1 *2: 耐圧代替 溶接深さの2分の1 Mt	
																		下
	上	-	-	-	-	-	-	-	*3 2019.6.5	-	-	-	2019.6.5	-	2019.9.17	-	*3: 溶接深さの2分の2	
																		下
	上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	*4 2019.10.24	2019.10.24	-	*4: 耐圧代替 耐圧後 Mt
	上	-	-	-	-	2019.5.20	-	*1 2019.5.24	-	-	-	-	-	-	*2 2019.5.24	-	*1: 溶接深さの2分の1 *2: 耐圧代替 溶接深さの2分の1 Mt	
																		下
	上	-	-	-	-	-	-	-	*3 2019.6.5	-	-	-	2019.6.5	-	2019.9.17	-	*3: 溶接深さの2分の2	
																		下
上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	*4 2019.10.24	2019.10.24	-	*4: 耐圧代替 耐圧後 Mt	
																		下
上	-	-	-	-	2019.5.20	-	*1 2019.5.24	-	-	-	-	-	-	*2 2019.5.24	-	*1: 溶接深さの2分の1 *2: 耐圧代替 溶接深さの2分の1 Mt		
																	下	-
上	-	-	-	-	-	-	-	*3 2019.6.5	-	-	-	2019.6.5	-	2019.9.17	-	*3: 溶接深さの2分の2		
																	下	-
上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	*4 2019.10.24	2019.10.24	-	*4: 耐圧代替 耐圧後 Mt	
																		下

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (2)

シート番号: 25/28

受付番号				管理番号				計画書番号		18-5058 号		機器の名称		主蒸気管						
材料検査				検査項目	開先面	開先	裏はつり	溶接	熱処理	非破壊試験				機械	耐圧	外観	記	事		
図面番号	品番	個数	検査日							超音波	放射線	磁粉	液体浸透						Ut	Rt
				溶接継手番号	Af	A	B	W	PWHT											
/				上	—	2019.5.20	—	*1 2019.5.24	—	—	—	—	—	—	*2 2019.5.24	—	*1: 溶接深さの2分の1 *2: 耐圧代替 溶接深さの2分の1 Mt			
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
				上	—	—	—	*3 2019.6.18	—	—	—	—	—	—	2019.6.18	—	2019.9.17	—	*3: 溶接深さの2分の2	
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2019.9.17	—	—	
				上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*4 2019.10.26	2019.10.26	*4: 耐圧代替 耐圧後 Mt	
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2019.10.26	2019.10.26	—	
				上	—	—	2019.5.20	—	*1 2019.5.24	—	—	—	—	—	—	—	—	*2 2019.5.24	—	*1: 溶接深さの2分の1 *2: 耐圧代替 溶接深さの2分の1 Mt
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				上	—	—	—	—	*3 2019.6.18	—	—	—	—	—	—	2019.6.18	—	2019.9.17	—	*3: 溶接深さの2分の2
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2019.9.17	—	—
				上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*4 2019.10.26	2019.10.26	*4: 耐圧代替 耐圧後 Mt
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2019.10.26	2019.10.26	—
				上	—	—	2019.5.20	—	*1 2019.5.24	—	—	—	—	—	—	—	—	*2 2019.5.24	—	*1: 溶接深さの2分の1 *2: 耐圧代替 溶接深さの2分の1 Mt
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				上	—	—	—	—	*3 2019.6.18	—	—	—	—	—	—	2019.6.18	—	2019.9.17	—	*3: 溶接深さの2分の2
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2019.9.17	—	—
				上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*4 2019.10.26	2019.10.26	*4: 耐圧代替 耐圧後 Mt
					下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2019.10.26	2019.10.26	—

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分)

FW 1
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 2
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 3
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 4
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 5
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

FW 6
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 7
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 8
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 9
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW10
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分)

FW11
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW12
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW14
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW15
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW16
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

溶接部詳細一覧表

溶接番号 (管区分)	
FW17 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW18 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW19 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW20 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW21 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分)

FW22
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW23
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW24
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW25
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

FW 1
(クラス2管)

FW 2
(クラス2管)

溶接部詳細一覧表

溶接線番号 (管区分*)	
FW 1 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW 2 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW 3 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW 4 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW 5 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

FW 6
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 7
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 8
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 9
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW10
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

溶接部詳細一覧表

溶接線番号 (管区分)	
FW11 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW12 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW13 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW14 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW15 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	

溶接部詳細一覧表

溶接線番号 (管区分*)	
FW16 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW17 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW18 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW19 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW20 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分)

FW21
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW22
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW23
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

FW 1
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 2
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 3
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 8
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分+)

FW 1
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 2
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 3
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 4
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 5
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

FW 6
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 7
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 8
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 9
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW10
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

FW11
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW12
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW13
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW14
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW15
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

溶接部詳細一覧表

溶接継ぎ番号
(管区分*)

FW16
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW17
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW18
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW19
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW20
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

溶接部詳細一覧表

溶接線番号 (管区分*)	
FW21 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW22 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW23 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW24 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW25 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

FW26
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW27
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW28
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW29
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW30
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

FW31
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW32
(クラス2管)

FW33
(クラス2管)

FW34
(クラス2管)

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

FW 1
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

圖書
集成

D5-58BR001

D5-58BR001

D5-58R001

圖書
標記

D5-58BR003

D5-58BR003

• • D5-58BR003

D5-58BR03

05-58BR003

DA-585F004

圖書
編號

D5-58BR005

D5-58BR005

D5-58BR005

D5-58BR005

D5-58BR005

圖書
群号

D5-58BR901

D5-58BR901

05-58BR901

D5-58BR901

D5-58BR902

圖書
番号 D5-58BR903

D5-58BR903

•• D5-58BR903

D5-58BR904

圖書
部

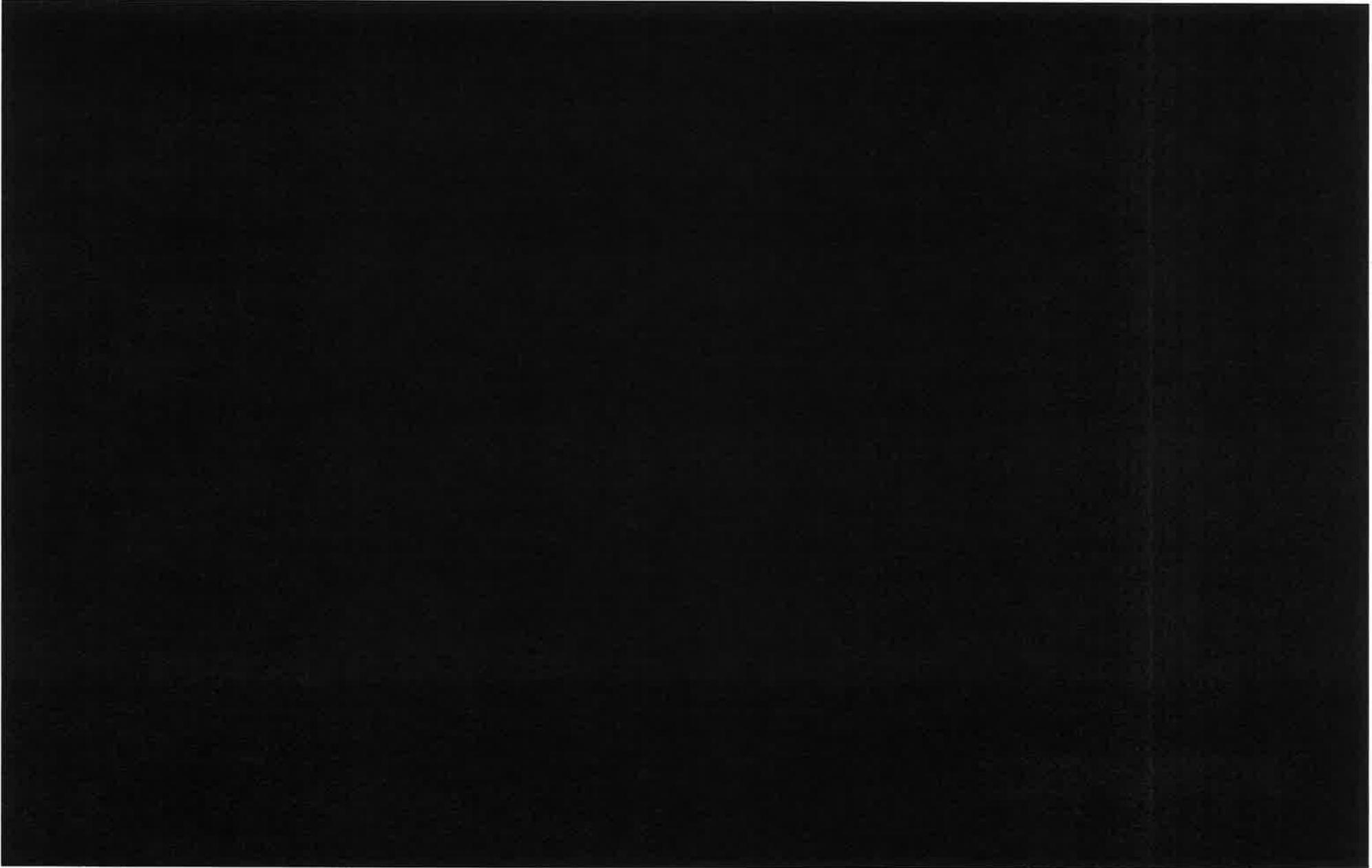
D5-58BR905

D5-58BR905

D5-588905

D5-58R905

D5-58BR906



検査範囲系統図
KMN-3
主蒸気設備系統(MSS)



溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)

受付番号	[Redacted]										
管理番号	[Redacted]		機器の名称	ガス減衰タンク (WD-21B)			発電所及び 施設番号	美浜発電所 第3号機			
事業者検査 計画書番号	18-5071号		溶接施工工場	[Redacted]			機器の区分	[Redacted]		検査の場所	発電所 (※工場)
検査年月日	H30年11月1日	H30年11月1日	2019年8月6日	2019年9月5日	2019年9月12日	2019年10月4日	年月日	年月日	年月日	年月日	
検査員印	[Redacted]										
検査項目	※W施, W士	※M	M	A, W, M	W, Mt	✓P, F					
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	
検査員印											
検査項目											
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	
検査員印											
検査項目											
記事	[Redacted]			検査員氏名	印	[Redacted]					
刻印番号	[Redacted]			検査員の氏名及び印							
	[Redacted]										

内容 (新規子めの検査) ----- D, 施工法 ----- W施, 溶接士 ----- W士, 材料 ----- M, 開先面 ----- Af, 開先 ----- A, 裏はつり ----- B, 溶接 (含溶接機) ----- W, 熱処理 (含熱処理設備) ----- PWHT
 超音波 ----- Ut, 放射線 ----- Rt, 磁粉 ----- Mt, 液体浸透 ----- Pt, 機械 ----- T, 耐圧 ----- P, 外観 (含断面) ----- F

溶接部詳細一覧表

溶接機番号 (管区分*)	
WA-002-1	
WA-002-2	
WA-002-3	
WA-002-4	
WA-002-5	

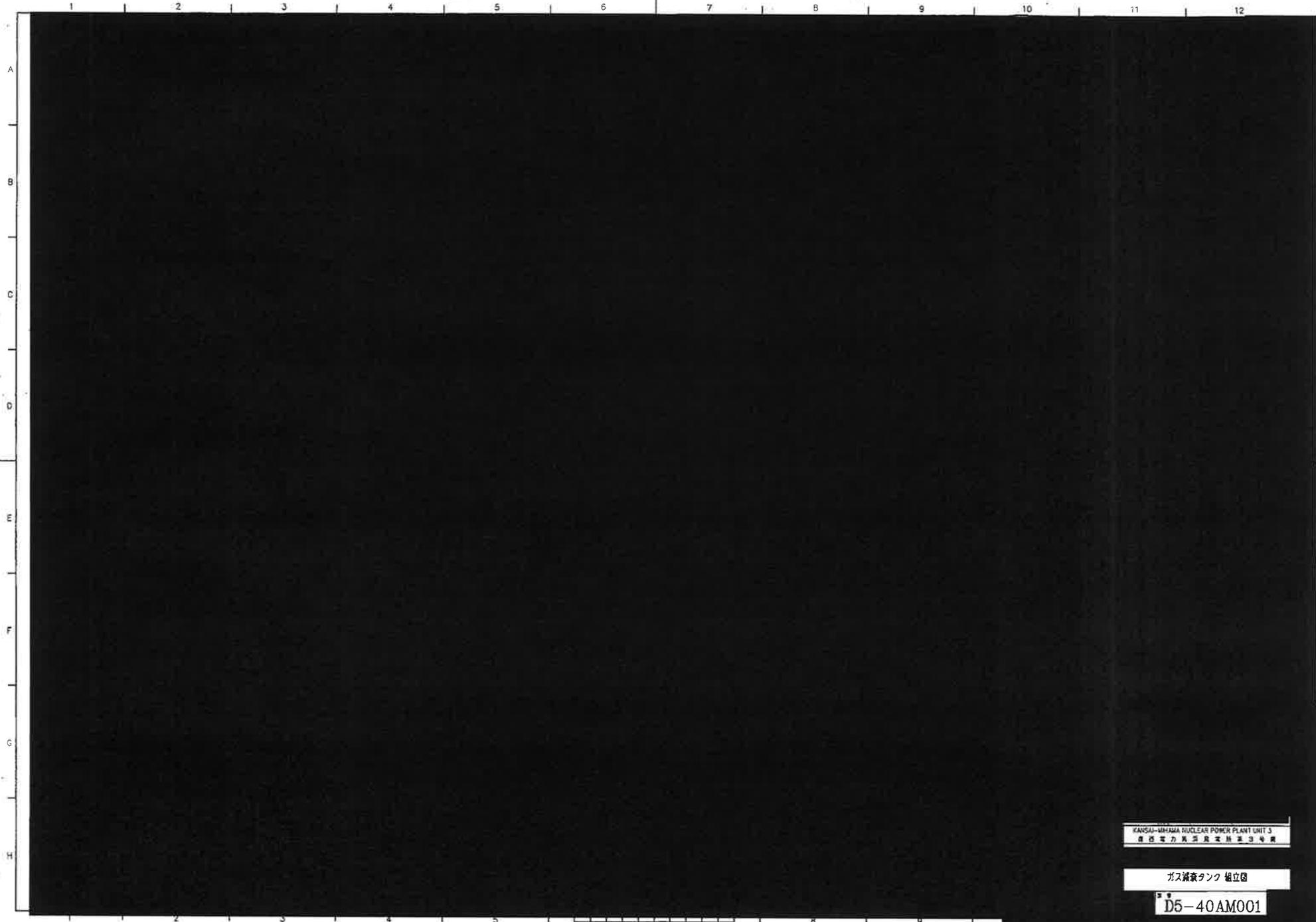
溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

WA-002-6

WA-002-7

WA-002-8



KANSAI-MIYAMA NUCLEAR POWER PLANT UNIT 3
関西電力株式会社 美濃事業部

ガス減衰タンク 組立図

D5-40AM001

KANSAI-ARIMA NUCLEAR POWER PLANT UNIT 3
関西電力原子力発電所第三発電機

ガス減衰タンク 種取物検査図

D5-40AM002

12
11
10
9
8
7
6
5
4
3
2
1

9
8
7
6
5
4
3
2
1

A B C D E F G H I

263 -

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)

受付番号	[Redacted]									
管理番号	[Redacted]									
事業者検査計画書番号	19-5026号		機器の名称	余熱除去設備配管			発電所及び施設番号	美浜発電所 第3号機		
検査年月日	2019年5月9日		溶接施工工場	[Redacted]		機器の区分	[Redacted]		検査の場所	発電所 (※工場)
検査年月日	2019年5月9日	2019年5月20日	2019年7月12日	2019年7月27日	2019年7月30日	2019年8月6日	2019年8月22日	2019年8月29日	2019年9月5日	2019年9月12日
検査員印	[Redacted]									
検査項目	*MV	*M	M	A	W, Pt	A	A	A	A	A
検査年月日	2019年9月14日	2019年9月19日	2019年10月2日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]									
検査項目	A	W, Rt, Pt	P, F	/						
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	/									
検査項目	/									
記事	[Redacted]			検査員の氏名及び印	検査員氏名	印	[Redacted]			
刻印番号	[Redacted]				[Redacted]		/			

内容 (新規予めの検査) D, 施工法 W施, 溶接士 W士, 材料 M, 開先面 Af, 開先 A, 裏はつり B, 溶接 (含溶接機) W, 熱処理 (含熱処理設備) PWHT
 超音波 Ut, 放射線 Rt, 磁粉 Mt, 液体浸透 Pt, 機械 T, 耐圧 P, 外観 (含断面) F

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)

受付番号	[Redacted]																		
管理番号	[Redacted]																		
事業者検査計画書番号	19-5026号		機器の名称		余熱除去設備配管			発電所及び施設番号	美浜発電所 第3号機										
検査年月日	2019年5月9日		2019年5月9日		2019年5月20日		2019年5月31日		2019年6月7日		2019年6月11日		2019年6月17日		2019年6月19日		2019年10月2日		年月日
検査員印	[Redacted]																		
検査項目	W花.WI ✓		M ✓		M ✓		A.W		W, Pt		A		W, Re, Pt		W, Re, Pt		※ P, F		年月日
検査年月日	年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日
検査員印	[Redacted]																		
検査項目	[Redacted]																		
検査年月日	年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日		年月日
検査員印	[Redacted]																		
検査項目	[Redacted]																		
記事	[Redacted]																		
検査員氏名	[Redacted]																		
印	[Redacted]																		
検査員の氏名及び印	[Redacted]																		
刻印番号	[Redacted]																		

内容 (新規予めの検査) …… D, 施工法 …… W施, 溶接士 …… W士, 材料 …… M, 開先面 …… Af, 開先 …… A, 裏はすり …… B, 溶接 (含溶接機) …… W, 熱処理 (含熱処理設備) …… PWHT
 超音波 …… Ut, 放射線 …… Rt, 磁粉 …… Mt, 液体浸透 …… Pt, 機械 …… T, 耐圧 …… P, 外観 (含断面) …… F

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (2)

シート番号: 4/6

受付番号				管理番号		計画書 番号	19-5026 号	機器の 名称	余熱除去設備配管												
材料検査				検査項目	開先面	開先	裏はつり	溶接	熱処理	非破壊試験				機械	耐圧	外観	記 事				
図面番号	品番	個数	検査日							溶接継手番号	Af	A	B					W	PWHT	超音波 Ut	放射線 Rt
			2019.5.9		上	—	2019.5.31	—	2019.5.31 2019.6.19	—	—	2019.6.19	—	—	—	2019.10.2	2019.10.2	2019.5.31 Wは立会			
			下		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			2019.5.9		上	—	2019.5.31	—	2019.6.19	—	—	—	—	2019.6.19	—	—	—	2019.10.2	2019.10.2	2019.5.31 Wは立会	
			下		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			2019.5.9		上	—	2019.5.31	—	2019.6.19	—	—	—	—	2019.6.19	—	—	—	2019.10.2	2019.10.2	2019.5.31 Wは立会	
			下		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			2019.5.9		上	—	2019.5.31	—	2019.6.7	—	—	—	—	—	—	2019.6.7	—	2019.10.2	2019.10.2	2019.5.31 Wは立会	
			下		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2019.6.7	—	2019.10.2	2019.10.2	2019.5.31 Wは立会	
			2019.5.9		上	—	2019.6.11	—	2019.6.19	—	—	—	—	—	—	2019.6.19	—	2019.10.2	2019.10.2	2019.5.31 Wは立会	
			下		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2019.10.2	2019.10.2	2019.5.31 Wは立会	
			2019.5.9		上	—	2019.5.31	—	2019.6.19	—	—	—	—	—	—	2019.6.19	—	2019.10.2	2019.10.2	2019.5.31 Wは立会	
			下		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2019.10.2	2019.10.2	2019.5.31 Wは立会	
			2019.5.20		上	—	2019.5.31	—	2019.6.19	—	—	—	—	—	—	2019.6.19	—	2019.10.2	2019.10.2	2019.5.31 Wは立会	
			下		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2019.10.2	2019.10.2	2019.5.31 Wは立会	
			2019.5.20		上	—	2019.5.31	—	2019.6.19	—	—	—	—	—	—	2019.6.19	—	2019.10.2	2019.10.2	2019.5.31 Wは立会	
			下		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2019.10.2	2019.10.2	2019.5.31 Wは立会	
			2019.5.20		上	—	2019.5.31	—	2019.6.19	—	—	—	—	—	—	2019.6.19	—	2019.10.2	2019.10.2	2019.5.31 Wは立会	
			下		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2019.10.2	2019.10.2	2019.5.31 Wは立会	
2019.5.20	上	—	2019.5.31	—	2019.6.19	—	—	—	—	—	—	2019.6.19	—	2019.10.2	2019.10.2	2019.5.31 Wは立会					
下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2019.10.2	2019.10.2	2019.5.31 Wは立会					

溶接部詳細一覧表

溶接線番号 (管区分*)	
SW 2 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
SW 5 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
SW 7 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
SW 9 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
SW10 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	

溶接部詳細一覧表

溶接線番号 (管区分*)	
SW11 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
SW13 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
SW14 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
SW18 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
SW19 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	

溶接部詳細一覧表

溶接番号 (管区分*)	
SW20 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
SW21 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
SW22 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
SW23 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
SW24 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	

溶接部詳細一覧表

溶接継番号 (管区分*)	
SW25 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW 1 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW 3 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW 4 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW 6 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	

溶接部詳細一覧表

溶接継番号
(管区分*)

FW 8
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW12
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW15
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

溶接部詳細一覧表

溶接線番号 (管区分*)	
SW 4 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
SW 6 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW 1 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW 2 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW 3 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	

溶接部詳細一覧表

溶接線番号 (管区分*)	
FW 5 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW 7 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW 8 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

SW 2
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 1
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

溶接部詳細一覧表

溶接線番号 (管区分*)	
FW 1 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW 2 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW 3 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	

圖書
番号

D5-58BS001

図 番
D5-58BS001

圖書 D5-58BS001

④ # D5-58BS001

④ D5-58BS001

圖 帶 D5-58BS001

圖 冊
D5-583S001

05-58BS001

④ D5-58BS001

05-5885001

D5-58BS001

D5-58BS001

D5-58BS001

D5-58BS001

D5-58BS001

D5-58BS001

圖書
番号 D5-58BS002

☒ 每
D5-58BS002

圖書 D5-58BS002

圖書 D5-58BS002

0 4 D5-58BS002

8 D5-58BS002

D5-58BS002

D5-58BS002

圖書
群

D5-58BS003

図番
D5-58BS003

80 号
D5-58BS003

15 # D5-58BS003

D5-58BS003

05-58BS003

圖書 D5-58BS003

圖書
D5-58BS003

圖書
D5-58BS003

2005885-50

D5-58BS003

D5-58BS003

DS-5835006

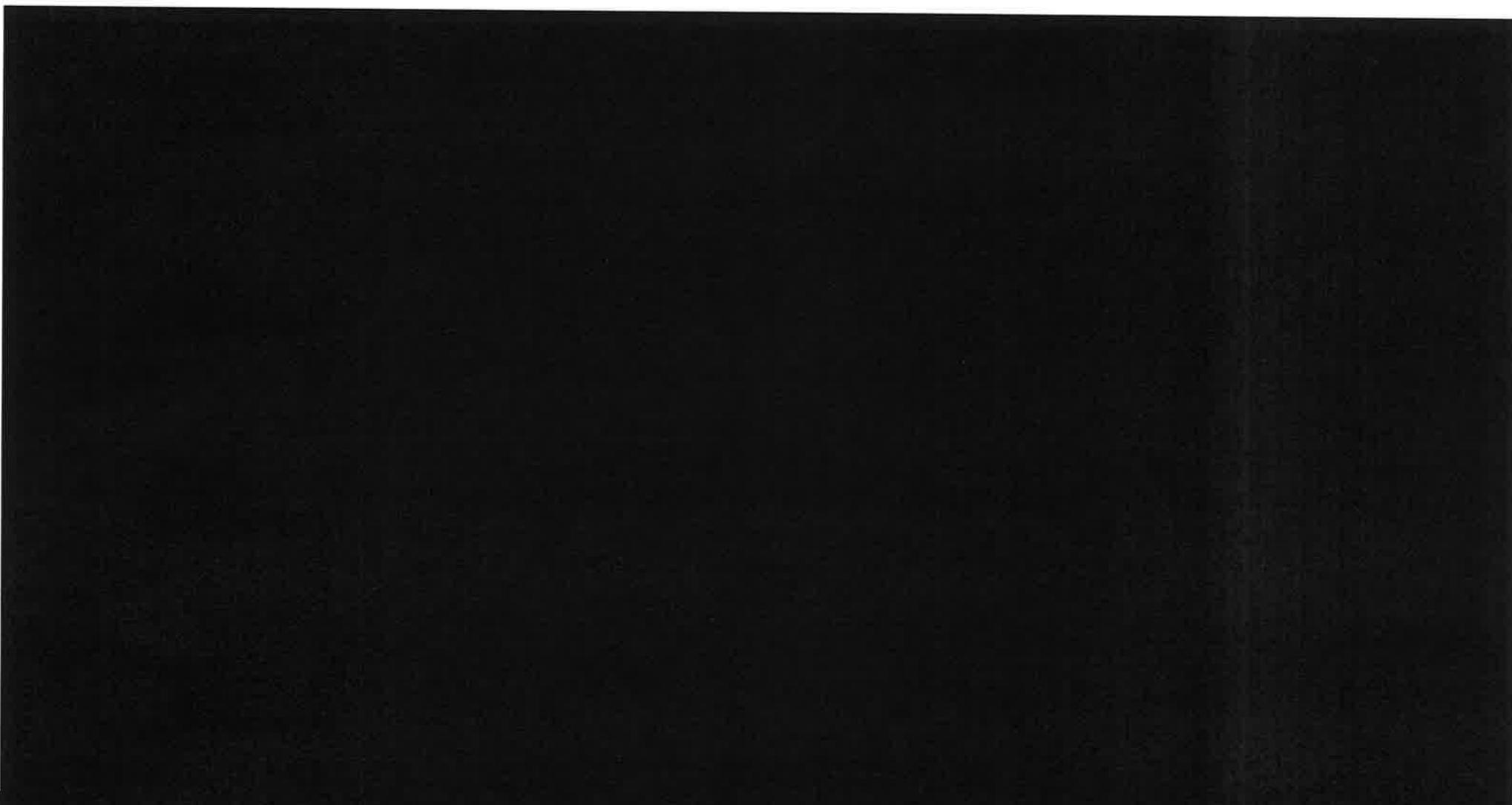
図 帯 D5-58BS901

☒ D5-58BS902

D5-58BS903

D5-58BS904

D5-58BS905



検査範囲系統図

KMN-3

余熱除去系統

264

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録）（1）

シート番号 1/2

受付番号	[Redacted]										
管理番号	[Redacted]										
機器の名称	余熱除去ポンプフラッシング水配管					発電所および施設番号	関西電力網美浜発電所 第3号機				
溶接事業者検査計画書番号	関電プラろ美浜第37号			溶接施工工場	[Redacted]	機器の区分	[Redacted]	検査の場所	発電所		
検査年月日	2019年9月17日	2019年9月20日	2019年9月27日	2019年10月4日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	
検査員印	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]							
検査項目	W施, Wt, M	A, W	W, Pt	P, F							
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	
検査員印											
検査項目											
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	
検査員印											
検査項目											
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	
検査員印											
検査項目											
記事	[Redacted]			検査員の氏名及び印	検査員氏名	印					
					[Redacted]	[Redacted]					
刻印番号	[Redacted]										

内容（新規予めの検査）…D, 施工法…W施, 溶接士…W士, 材料…M, 開先面…Af, 開先…A, 裏ハツリ…B, 溶接（含溶接機）…S, 熱処理（含熱処理設備）…Sr, 超音波…Ut, 放射線…Rt, 磁粉…Mt, 浸透…Pt, 機械…T, 耐圧…P, 外観（含断面）…F ※ 2019.12.18 誤記訂正

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (2)

受付番号		管理番号		溶接事業者検査 計画書番号	開電プララ美浜第37号	機器の名称	余熱除去ポンプフラッシング水配管											
予めの検査 (施工法)			検査項目 溶接 継手番号	開先面 Af	開先 A	裏側 B	溶接 W	熱処理 Sr	非破壊試験 (N.D.I)				機械 T	耐圧 P	外観 F	施工法	記事	
文書番号	施工法番号	検査日							超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	浸透 Pt						
		2019.9.17	[Redacted]	上	2019.9.20		2019.9.20					2019.9.27		2019.10.4	2019.10.4	T _B (No.18)	W3会 2019.9.20	
				下				2019.9.27										
			[Redacted]	上	2019.9.20		2019.9.27					2019.9.27		2019.10.4	2019.10.4	T _B (No.18)		
				下														
			[Redacted]	上														
				下														
予めの検査 (溶接士)			[Redacted]	上														
文書番号	技能区分	検査日		下														
		2019.9.17	[Redacted]	上														
				下														
			[Redacted]	上														
				下														
材 料 検 査				[Redacted]	上													
図面番号	品番	個数	検査日		下													
			2019.9.17	[Redacted]	上													
			2019.9.17		下													
			2019.9.17	[Redacted]	上													
			2019.9.17		下													
				[Redacted]	上													
					下													
				[Redacted]	上													
					下													
				[Redacted]	上													
					下													

*2019.12.18 誤記訂正 [Redacted]

溶接部詳細一覧表

2.55K7

(1/1)

溶接線番号

RHW-1

RHW-2

施設所名

関西電力網
美浜発電所 第3号機

工事件名

美浜3号機

余熱除去ポンプメカニカルシール他修繕工事のうち
余熱除去ポンプメカニカルシール修繕工事

DRAWING No. 図面番号
M8-T8-機B-A0393-W01

受付番号	[Redacted]										シート 番号	1 / 1
管理番号	[Redacted]		機器の名称	格納容器内圧力伝送器用配管			発電所及び 施設番号	関西電力株式会社 美浜発電所第3号機				
事業者検査 計画書番号	溶計横甲第18-02号		溶接施工工場	[Redacted]			機器の区分	[Redacted]		検査の場所	工場	
検査年月日	2019年4月22日	2019年4月22日	2019年6月13日	2019年7月3日	2019年7月22日	2019年8月6日	2019年8月16日	2019年8月28日	2019年9月10日	2019年10月8日		
検査員印	[Redacted]											
検査項目	W, Ut, Wt	M	A, W	A, W, Pt	A, W, Pt	A	W, Pt	A	W, Pt	Pt	Pt	
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印												
検査項目												
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印												
検査項目												
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印												
検査項目												
記事	[Redacted]											
刻印番号	[Redacted]		検査員の氏名及び印									

内容(新規よめの検査)・・・D, 施工法・・・W施, 溶接士・・・W士, 材料・・・M, 開先面・・・Af, 開先・・・A, 裏ハツリ・・・B, 溶接(含溶接機)・・・W, 熱処理(含熱処理設備)・・・Sr, 超音波・・・Ut, 放射線・・・Rt, 磁粉・・・Mt, 液体浸透・・・Pt, 機械・・・T, 耐圧・・・P, 外観(含断面)・・・F

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (2)

受付番号	管理番号	計画番号	溶計横甲第18-02号	機器の名称				格納容器内圧力伝送器用配管							
予めの検査 (溶接施工法)	図番号	施工法番号	検査日	開先 Af	裏ハツリ B	溶接 W	熱処理 Sr	非破壊試験				機械 T	耐圧 P	外觀 F	記事
								超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体浸透 Pt				
予めの検査 (溶接施工法)				上	2019.8.28	2019.9.10	-	-	-	-	-	2019.10.8	2019.10.8		
				下	2019.7.3	2019.7.22	-	-	-	-	-	-	2019.10.8	2019.10.8	
予めの検査 (溶接施工法)				上	2019.7.3	2019.7.22	-	-	-	-	-	2019.10.8	2019.10.8		
				下	2019.6.13	2019.7.3	-	-	-	-	-	-	2019.10.8	2019.10.8	
材料検査				上	2019.8.28	2019.9.10	-	-	-	-	-	2019.10.8	2019.10.8		
				下	2019.7.3	2019.7.22	-	-	-	-	-	-	2019.10.8	2019.10.8	
以下余白				上	2019.8.28	2019.9.10	-	-	-	-	-	2019.10.8	2019.10.8		
				下	2019.7.3	2019.7.22	-	-	-	-	-	-	2019.10.8	2019.10.8	

発電所名 関西電力株式会社 美浜発電所殿

溶接部詳細一覧表

施設番号 第3号機

機器名 格納容器内圧力伝送器用配管

継手
番号

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

施設名、発電 所名及び施設番号	関西電力（株） 美浜発電所 第3号機
--------------------	-----------------------

TITLE
格納容器内圧力伝送器用配管溶接部設計図

昭和十一年三月三十一日現在

現金記入系統図 七〇二

L1-70A03

261

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)

受付番号	[Redacted]										
管理番号	[Redacted]										
事業者検査 計画書番号	19-5045号		機器の名称	格納容器スプレイ設備配管				発電所及び 施設番号	美浜発電所 第3号機		
溶接施工工場	[Redacted]		機器の区分	[Redacted]				検査の場所	工場 (※発電所)		
検査年月日	2019年7月11日	2019年7月11日	2019年8月1日	2019年8月19日	2019年8月28日	2019年9月6日	2019年12月17日	年月日	年月日	年月日	
検査員印	[Redacted]										
検査項目	W施・WI	M	M	M, A, W	A	W, Pt	X, P, F				
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	
検査員印											
検査項目											
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	
検査員印											
検査項目											
記事	[Redacted]			検査員の氏名及び印	検査員氏名	印	[Redacted]				
刻印番号	[Redacted]				[Redacted]						

内容 (新規予めの検査) D, 施工法 W施, 溶接士 W士, 材料 M, 開先面 AI, 開先 A, 裏はぶり B, 溶接 (含溶接機) W, 熱処理 (含熱処理設備) PWHT
 超音波 Ut, 放射線 Rt, 磁粉 Mt, 液体浸透 Pt, 機械 T, 耐圧 P, 外観 (含断面) F

溶接事業者検査実施状況表（工程管理記録） （2）

シート番号: 4/9

受付番号				管理番号		計画書 番号	19-5045 号		機器の 名称		格納容器スプレイ設備配管						
材 料 検 査				検査項目 溶接継手番号	開先面	開先	裏はつり	溶接	熟処理	非破壊試験				機械	耐圧	外観	記 事
図面番号	品 番	個 数	検査日		Af	A	B	W	PWHT	超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体浸透 Pt	T	P	F	
			2019.7.11	上	—	2019.8.19	—	2019.8.19	—	—	—	—	2019.9.6	—	2019.12.17	2019.12.17	2019.8.19 Wは並
					下	—			2019.9.6	—	—	—					
			2019.7.11	上	—	2019.8.19	—	2019.8.19	—	—	—	—	2019.9.6	—	2019.12.17	2019.12.17	2019.8.19 Wは並
					下	—			2019.9.6	—	—	—					
			2019.7.11	上	—	2019.8.19	—	2019.9.6	—	—	—	—	2019.9.6	—	2019.12.17	2019.12.17	
					下	—				—	—	—					
			2019.8.1	上													
					下												
			2019.8.1	上	—	2019.8.19	—	2019.9.6	—	—	—	—	2019.9.6	—	2019.12.17	2019.12.17	
					下	—				—	—	—					
			2019.7.11	上	—	2019.8.19	—	2019.9.6	—	—	—	—	2019.9.6	—	2019.12.17	2019.12.17	
					下	—				—	—	—					
				上	—	2019.8.19	—	2019.9.6	—	—	—	—	2019.9.6	—	2019.12.17	2019.12.17	
					下	—				—	—	—					
			2019.7.11	上	—	2019.8.19	—	2019.9.6	—	—	—	—	2019.9.6	—	2019.12.17	2019.12.17	
					下	—				—	—	—					
			2019.7.11	上	—	2019.8.28	—	2019.9.6	—	—	—	—	2019.9.6	—	2019.12.17	2019.12.17	
					下	—				—	—	—					
			2019.7.11	上	—	2019.8.19	—	2019.9.6	—	—	—	—	2019.9.6	—	2019.12.17	2019.12.17	
					下	—				—	—	—					
			2019.7.11	上	—	2019.8.19	—	2019.9.6	—	—	—	—	2019.9.6	—	2019.12.17	2019.12.17	
					下	—				—	—	—					
			2019.7.11	上	—	2019.8.19	—	2019.9.6	—	—	—	—	2019.9.6	—	2019.12.17	2019.12.17	
					下	—				—	—	—					
			2019.7.11	上	—	2019.8.19	—	2019.9.6	—	—	—	—	2019.9.6	—	2019.12.17	2019.12.17	
					下	—				—	—	—					

溶接事業者検査実施状況表 (工程管理記録) (1)

受付番号	[Redacted]									
管理番号	[Redacted]									
事業者検査計画書番号	19-5045号		機器の名称	格納容器スプレイ設備配管			発電所及び施設番号	美浜発電所 第3号機		
検査年月日	2019年7月1日		溶接施工工場	[Redacted]		機器の区分	[Redacted]		検査の場所	発電所 (※工場)
検査年月日	2019年7月1日	2019年8月19日	2019年10月7日	2019年10月11日	2019年10月18日	2019年10月21日	2019年10月23日	2019年10月26日	2019年10月28日	2019年10月31日
検査員印	[Redacted]									
検査項目	*M	*M	M	A	A	A	M, A	A	W, Rt, Pt	A
検査年月日	2019年11月6日	2019年12月7日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]									
検査項目	W, Pt	P, F								
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印	[Redacted]									
検査項目	[Redacted]									
記事	[Redacted]									
検査員氏名	[Redacted]		検査員の氏名及び印		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]	
印	[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]	
刻印番号	[Redacted]									

内容 (新規予めの検査) …… D, 施工法 …… W 施, 溶接士 …… W 土, 材料 …… M, 開先面 …… Af, 開先 …… A, 裏はつり …… B, 溶接 (含溶接機) …… W, 熱処理 (含熱処理設備) …… PWBT 超音波 …… Ut, 放射線 …… Rt, 磁粉 …… Mt, 液体浸透 …… Pt, 機械 …… T, 耐圧 …… P, 外観 (含断面) …… F

溶接部詳細一覧表

溶接線番号 (管区分*)	
SW 2 (クラス2管) (クラス3管) (重大事故等 クラス2管)	
SW 5 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
SW 7 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW 1 (クラス2管) (クラス3管) (重大事故等 クラス2管)	
FW 3 (クラス2管) (クラス3管) (重大事故等 クラス2管)	

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

FW 4
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 6
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

溶接部詳細一覧表

溶接線番号 (管区分*)	
SW 2 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
SW 3 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
SW 5 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
SW 7 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
SW 8 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	

溶接部詳細一覧表

溶接線番号 (管区分*)	
SW10 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
SW11 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
SW13 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
SW14 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW 1 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

FW 4
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 6
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 9
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW12
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW15
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

SW 4
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

SW 5
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

SW12
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

SW13
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW14
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

溶接部詳細一覧表

溶接線番号 (管区分*)	
SW 2 (クラス2管) (クラス3管) (重大事故等 クラス2管)	
SW 5 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
SW 6 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
SW 8 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
SW 9 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

SW10
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

SW12
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

SW15
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 1
(クラス2管)
(クラス3管)
(重大事故等
クラス2管)

FW 3
(クラス2管)
(クラス3管)
(重大事故等
クラス2管)

溶接部詳細一覧表

溶接線番号 (管区分*)	
FW 4 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW 7 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW11 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW13 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	
FW14 (クラス2管) (重大事故等 クラス2管)	

溶接部詳細一覧表

溶接線番号
(管区分*)

FW16
(クラス2管)
(重大事故等
クラス2管)

圖書
番号 D5-33CA001

図番
D5-33CA001

☒ # D5-33CA001

D5-33CA001

8 # D5-33CA001

D5-33CA001

D5-33CA001

D5-33CA001

D5-33CA001

D5-33CA001

物
品
名

D5-33CA002

図番
D5-33CA002

圖 # D5-33CA002

圖書 D5-33CA002

D5-33CA002

05-33CA002

圖書
D5-33CA002

D5-33CA002

D5-33CA002

D5-33CA002

D5-33CA002

Đ5-33CA002

圖書
部

D5-33CA015

図番
D5-33CA015

05-33CA015

圖 冊 D5-33CA015

⊗ 串 D5-33CA015

Ⓜ D5-33CA015

☐ D5-33CA015

D5-33CA015

D5-33CA015

D5-33CA015

D5-33CA015

D5-33CA015

圖書
番号 D5-33CA016

図番
D5-33CA016

图 号
D5-33CA016

圖 D5-33CA016

圖書 D5-33CA016

圖書 D5-33CA016

图 号 D5-33CA016

図 5-33CA016

图 号 D5-33CA016

D5-33CA016

D5---33CA016

D5-33CA016

D5-33CA016

D5-33CA016

圖書 D5-33CA901

検査範囲系統図
KMN-3
原子炉格納容器スプレイ系統
計画書番号 19-5045号(R0)