- 2.16 放射性液体廃棄物処理施設及び関連施設
- 2.16.1 多核種除去設備
- 2.16.1.1 基本設計
- 2.16.1.1.1 設置の目的

放射性液体廃棄物処理施設及び関連施設は、汚染水処理設備の処理済水に含まれる放射性核種(トリチウムを除く)を十分低い濃度になるまで除去する多核種除去設備、多核種除去設備の処理済水を貯留するタンク、槽類から構成する。

多核種除去設備は、処理済水に含まれる放射性核種(トリチウムを除く)を『東京電力株式会社福島第一原子力原子炉施設の保安及び特定核燃料物質の防護に関して必要な事項を定める告示』に定める周辺監視区域外の水中の濃度限度(以下、「告示濃度限度」という。)を下回る濃度まで低減することを目的としている。このことから、目的としている性能が十分に確認できない場合は、必要に応じて対策を講じる。

### 2.16.1.1.2 要求される機能

- (1) 発生する液体状の放射性物質の量を上回る処理能力を有すること。
- (2) 発生する液体状の放射性物質について適切な方法によって、処理、貯留、減衰、管理等を行い、放射性物質等の濃度及び量を適切な値に低減する能力を有すること。
- (3) 放射性液体廃棄物が漏えいし難いこと。
- (4) 漏えい防止機能を有すること。
- (5) 放射性液体廃棄物が、万一、機器・配管等から漏えいした場合においても、施設からの漏えいを防止でき、又は敷地外への管理されない放出に適切に対応できる機能を有すること。
- (6) 施設内で発生する気体状及び固体状の放射性物質及び可燃性ガスの検出,管理及び 処理が適切に行える機能を有すること。

### 2.16.1.1.3 設計方針

(1) 放射性物質の濃度及び量の低減

多核種除去設備は、汚染水処理設備で処理した水を、ろ過、凝集沈殿、イオン交換等により周辺環境に対して、放射性物質の濃度及び量を合理的に達成できる限り低くする設計とする。

### (2) 処理能力

多核種除去設備は、滞留水の発生原因となっている雨水、地下水の建屋への流入量を上回る処理容量とする。

### (3) 材料

多核種除去設備の機器等は,処理対象水の性状を考慮し,適切な材料を用いた設計とする。

## (4) 放射性物質の漏えい防止及び管理されない放出の防止

多核種除去設備の機器等は、液体状の放射性物質の漏えい防止及び敷地外への管理されない放出を防止するため、次の各項を考慮した設計とする。

- a. 漏えいの発生を防止するため、機器等には適切な材料を使用するとともに、タンク水 位の検出器、インターロック回路等を設ける。
- b. 液体状の放射性物質が漏えいした場合は、漏えいの早期検出を可能にするとともに、漏えい液体の除去を容易に行えるようにする。
- c. タンク水位,漏えい検知等の警報については,免震重要棟集中監視室及びシールド中央制御室等に表示し,異常を確実に運転員に伝え適切な措置をとれるようにし,これを監視できるようにする。
- d. 多核種除去設備の機器等は、可能な限り周辺に堰を設けた区画内に設け、漏えいの拡大を防止する。また、処理対象水の移送配管類は、万一、漏えいしても排水路を通じて環境に放出することがないように、排水路から可能な限り離隔するとともに、排水路を跨ぐ箇所はボックス鋼内等に配管を敷設する。さらに、ボックス鋼端部から排水路に漏えい水が直接流入しないように土のうを設ける。

### (5) 被ばく低減

多核種除去設備は、遮へい、機器の配置等により被ばくの低減を考慮した設計とする。

### (6) 可燃性ガスの管理

多核種除去設備は、水の放射線分解により発生する可燃性ガスを適切に排出できる設計 とする。また、排出する可燃性ガスに放射性物質が含まれる可能性がある場合には、適切 に除去する設計とする。

#### (7) 健全性に対する考慮

放射性液体廃棄物処理施設及び関連施設は、機器の重要度に応じた有効な保全が可能な 設計とする。

#### 2.16.1.1.4 供用期間中に確認する項目

多核種除去設備処理済水に含まれる除去対象の放射性核種濃度(トリチウムを除く)が 『東京電力株式会社福島第一原子力原子炉施設の保安及び特定核燃料物質の防護に関して 必要な事項を定める告示』に示される濃度限度(以下,「告示濃度限度」という)以下であ ること。

#### 2.16.1.1.5 主要な機器

多核種除去設備は、3系列から構成し、各系列は前処理設備と多核種除去装置で構成する。さらに共通設備として、前処理設備から発生する沈殿処理生成物及び放射性核種を吸着した吸着材を収容して貯蔵する高性能容器、薬品を供給するための薬品供給設備、処理済水のサンプリング、多核種処理水タンクへ移送する多核種移送設備、多核種除去設備の運転監視を行う監視制御装置、電源を供給する電源設備等で構成する。なお、2系列運転で定格処理容量を確保するが、RO 濃縮塩水の処理を早期に完了させる観点から、3系列同時運転も可能な構成とする。また、装置の処理能力を確認するための試料採取が可能な設備とする。

多核種除去設備は電源が喪失した場合,系統が隔離されるため,電源喪失による設備から外部への漏えいが発生することはない。

多核種除去設備の主要な機器は免震重要棟集中監視室またはシールド中央制御室の監視・制御装置により遠隔操作及び運転状況の監視を行う。また,多核種除去設備の設置エリアには放射線レベル上昇が確認できるようエリア放射線モニタを設置し監視を行う。監視・制御装置は,故障により各設備の誤動作を引き起こさない構成とする。更に,運転員の誤操作,誤判断を防止するため,装置毎に配置する等の配慮を行うとともに,特に重要な装置の緊急停止操作についてはダブルアクションを要する等の設計とする。

多核種除去設備で処理された水は、処理済水貯留用タンク・槽類で貯留する。

### (1) 多核種除去設備

#### a. 前処理設備

前処理設備は、アルファ核種、コバルト 60、マンガン 54 等の除去を行う鉄共沈処理 設備及び吸着阻害イオン(マグネシウム、カルシウム等)の除去を行う炭酸塩沈殿処理 設備で構成する。

鉄共沈処理は、後段の多核種除去装置での吸着材の吸着阻害要因となる除去対象核種の錯体を次亜塩素酸により分解すること及び処理対象水中に存在するアルファ核種を水酸化鉄により共沈させ除去することを目的とし、次亜塩素酸ソーダ、塩化第二鉄を添加した後、pH 調整のために苛性ソーダを添加して水酸化鉄を生成させ、さらに凝集剤としてポリマーを投入する。

また、炭酸塩沈殿処理は、多核種除去装置での吸着材によるストロンチウムの除去を

阻害するマグネシウム,カルシウム等の2価の金属を炭酸塩により除去することを目的 とし、炭酸ソーダと苛性ソーダを添加し、2価の金属の炭酸塩を生成させる。

沈殿処理等により生成された生成物は、クロスフローフィルタにより濃縮し、高性能容器に排出する。

### b. 多核種除去装置

多核種除去装置は、1系列あたり16基の吸着塔及び2基の処理カラムで構成する。

多核種除去装置は、除去対象核種に応じて吸着塔、処理カラムに収容する吸着材(活性炭、キレート樹脂等)の種類が異なっており、処理対象水に含まれるコロイド状及びイオン状の放射性核種を分離・吸着処理する機能を有する。また、吸着塔、処理カラムに収容する吸着材の構成は、処理対象水の性状に応じて変更する。

吸着塔に含まれる吸着材は、所定の容量を通水した後、高性能容器へ排出する。また、 処理カラムに含まれる吸着材は、所定の容量を通水した後、処理カラムごと交換する。 吸着材を収容した高性能容器は使用済セシウム吸着塔一時保管施設にて、使用済みの処 理カラムは、使用済セシウム吸着塔一時保管施設あるいは大型廃棄物保管庫にて貯蔵す る。なお、使用済みの処理カラムは一年あたり6体程度発生する。

### c. 高性能容器 (HIC; High Integrity Container)

高性能容器は使用済みの吸着材, 沈殿処理生成物を貯蔵する。

使用済みの吸着材は、収容効率を高めるために脱水装置 (SEDS; Self-Engaging Dewatering System) により脱水処理される。

沈殿処理生成物の高性能容器への移送は自動制御で行い,使用済みの吸着材の移送は 手動操作によって行う。なお,使用済み吸着材の移送は現場で輸送状況を確認し操作す る。高性能容器内の貯蔵量は、水位センサにて監視する。

交換した使用済みの高性能容器は、使用済セシウム吸着塔一時保管施設で貯蔵する。 一時保管施設における貯蔵期間(約20年間)においては、高性能容器の健全性は維持 されるものと評価している。なお、使用済みの高性能容器は、3系列同時運転において、 一年あたりタイプ1の場合において733体程度発生し、タイプ2の場合において803体 程度発生する。

高性能容器取扱い時に落下による漏えいを発生させないよう高性能容器への補強体等を取り付ける。

#### d. 薬品供給設備

薬品供給設備は、各添加薬液に対してそれぞれタンクを有し、沈殿処理や pH 調整のため、ポンプにより薬品を前処理設備や多核種除去装置に供給する。添加する薬品は、次 亜塩素酸ソーダ、苛性ソーダ、炭酸ソーダ、塩酸、塩化第二鉄、ポリマーである。

何れも不燃性であり、装置内での反応熱、反応ガスも有意には発生しない。

### e. 電源設備

電源は、異なる2系統の所内高圧母線から受電できる構成とする。なお、電源が喪失した場合でも、設備からの外部への漏えいは発生することはない。

#### f. 橋形クレーン

高性能容器、処理カラムを取り扱うための橋形クレーンを2基設ける。

#### g. 多核種移送設備

多核種移送設備は、多核種除去設備で処理された水を採取し、分析後の水を処理済水 貯留用のタンクに移送するための設備で、サンプルタンク、多核種除去設備用処理済み 水移送ポンプおよび移送配管で構成する。

### (2) 多核種除去設備関連施設

a. 処理済水貯留用タンク・槽類

処理済水貯留用タンク・槽類は、多核種除去設備の処理済水を貯留する。

タンク・槽類は、鋼製の円筒形タンクを使用する。

### 2.16.1.1.6 自然災害対策等

#### (1) 津波

多核種除去設備及び関連施設は、アウターライズ津波が到達しないと考えられる T.P. 約 28m 以上の場所に設置する。

### (2) 台風

台風による設備の損傷を防止するため、上屋外装材は建築基準法施行令に基づく風荷重 に対して設計している。

#### (3) 積雪

積雪による設備の損傷を防止するため、上屋外装材は建築基準法施行令および福島県建築基準法施行規則細則に基づく積雪荷重に対して設計している。

### (4) 落雷

接地網を設け、落雷による損傷を防止する。

#### (5) 竜巻

竜巻の発生の可能性が予見される場合は、設備の停止・隔離弁の閉止操作等を行い、汚染水の拡大防止を図る。また、車両などの飛来物によって、設備を破壊させることがないよう、車両を設備から遠ざける措置をとる。

### (6) 火災

火災発生を防止するため、実用上可能な限り不燃性又は難燃性材料を使用する。また、 火災検知性を向上させるため、消防法基準に準拠した火災検出設備を設置するとともに、 初期消火のために近傍に消火器を設置する。さらに、避難時における誘導用のために誘導 灯を設置する。

### 2.16.1.1.7 構造強度及び耐震性

## (1) 構造強度

多核種除去設備等を構成する機器は、「実用発電用原子炉及びその附属施設の技術基準に関する規則(平成25年6月28日原子力規制委員会規則第6号)」において、廃棄物処理設備に相当するクラス3機器と位置付けられる。この適用規格は、「JSMESNC-1発電用原子力設備規格 設計・建設規格」(以下、「設計・建設規格」という。)で規定される。ただし、増設する吸着塔15、16を除き、福島第一原子力発電所構内の作業環境、機器等の設置環境等が通常時と大幅に異なっているため、設計・建設規格の要求を全て満足して設計・製作・検査を行うことは困難である。

このため、設備の健全性は、製品の試験データ、材料納品書、管理要領、作業記録、 耐圧漏えい試験又は運転圧力による漏えい試験等の結果により確認している。

具体的には、国内製作機器については、 JIS 等の規格に適合した一般産業品の機器等や、設計・建設規格に定める材料と同等の信頼性を有する材料等を採用する。また、耐圧試験については、最高使用圧力以上の耐圧試験、気圧による漏えい試験、運転圧力による漏えい試験又は機器製造メーカの規定による耐圧漏えい試験等の実施により、設備の健全性を確認する。溶接部については、溶接施工会社の管理要領や実施した施工法、施工者の資格、系統機能試験等による漏えい等の異常がないことの確認により、溶接部の健全性を確認するとともに、非破壊検査や耐圧漏えい検査の要求のある機器の一部溶接部では、外観検査等により溶接部に有意な欠陥等ないことをもって健全性を確認している。

なお、増設する吸着塔 15, 16 は、設計・建設規格のクラス 3 機器に準じた設計とする。 海外製作機器については、「欧州統一規格 (European Norm)」(以下、「EN 規格」という。)、 仏国圧力容器規格 (以下、CODAP という。)等の海外規格に準拠した材料検査、耐圧漏え い検査等の結果により、健全性を確認している。クラス 3 機器に該当しない機器 (耐圧 ホース、ポリエチレン管等)については、日本産業規格 (JIS)、日本水道協会規格また は ISO 規格等の適合品または、製品の試験データ等により健全性を確認している。

なお、構造強度に関連して経年劣化の影響を評価する観点から、原子力発電所での使用実績がない材料を使用する場合は、他産業での使用実績等を活用しつつ、必要に応じて試験等を行うことで、経年劣化の影響についての評価を行う。なお、試験等の実施が困難な場合にあっては、巡視点検等による状態監視を行うことで、健全性を確保する。

### (2) 耐震性

多核種除去設備等を構成する機器のうち放射性物質を内包するものは,「発電用原子炉施設に関する耐震設計審査指針」のBクラス相当の設備と位置づけられ,耐震性を評価するにあたっては,「JEAC4601 原子力発電所耐震設計技術規程」等に準拠する。

### 2.16.1.1.8 機器の故障への対応

### (1) 機器の単一故障

多核種除去設備は、3つの処理系列を有し、電源についても多重化している。そのため、動的機器、電源系統の単一故障については、処理系列の切替作業等により、速やかな処理の再開が可能である。

### (2) 除染能力の低下

放射性核種の濃度測定の結果、有意な濃度が確認された場合には、処理済水を再度多核 種除去設備に戻す再循環処理を実施する。

## (3) 高性能容器の落下

高性能容器については、多核種除去設備での運用を考慮した高さから落下しても容器の 健全性に問題ないことが確認されているものを使用する。

また,万一の容器落下破損による漏えい時の対応として,回収作業に必要な吸引車等を配備し,吸引車を操作するために必要な要員を確保する。また,漏えい回収訓練及び吸引車の点検を定期的に行う。

## 2.16.1.2 基本仕様

## 2.16.1.2.1 主要仕様

(1) 多核種除去設備

処理方式 凝集沈殿方式+吸着材方式

処理容量・処理系列 250m³/日/系列×3系列

## (2) バッチ処理タンク

	名称		バッチ処理タンク
種類		_	たて置円筒形
	容量	m <sup>3</sup> /個	33. 1
	最高使用圧力	MPa	静水頭
	最高使用温度		60
主	胴内径	mm	3100
要	胴板厚さ	mm	9
寸	下部鏡板厚さ	mm	9
法	高さ	mm	6100
材	胴板	_	SUS316L・内面ゴムライニング
料	下部鏡板	_	SUS316L・内面ゴムライニング
	個数	個	2 (1 系列あたり)

## (3) スラリー移送ポンプ(完成品)

台 数 1台(1系列あたり)

容 量 36 m³/h

## (4) 循環タンク

	名称		循環タンク
	種類	_	たて置円筒形
	容量	m <sup>3</sup> /個	5. 87
	最高使用圧力		静水頭
	最高使用温度		60
主	胴内径	mm	1850
要	胴板厚さ	mm	9
寸	下部鏡板厚さ	mm	9
法	高さ	mm	3650
材	胴板	_	SUS316L
料	下部鏡板	_	SUS316L
	個数	個	1 (1 系列あたり)

## (5) 循環ポンプ1(完成品)

台数1台(1系列あたり)容量191 m³/h

## (6) デカントポンプ (完成品)

台 数 1台(1系列あたり)

容 量 120 m<sup>3</sup>/h

# (7) デカントタンク

	名称		デカントタンク	
種類 -			たて置円筒形	
	容量 m <sup>3</sup> /個		35. 57	
	最高使用圧力	MPa	静水頭	
	最高使用温度		60	
主	胴内径	mm	3100	
要	胴板厚さ	mm	9	
寸	下部鏡板厚さ	mm	9	
法	高さ	mm	5979	
材	胴板	_	SS400・内面ゴムライニング	
料	料下部鏡板		SS400・内面ゴムライニング	
	個数	個	1 (1 系列あたり)	

# (8) 供給ポンプ1(完成品)

台 数 1台(1系列あたり)

容 量 12.5 m<sup>3</sup>/h

## (9) 共沈タンク

名称			共沈タンク
	種類	_	たて置円筒形
	容量	m³/個	3. 42
	最高使用圧力	MPa	静水頭
	最高使用温度	$^{\circ}$	60
主	胴内径	mm	1400
要	胴板厚さ	mm	6
寸	下部鏡板厚さ	mm	6
法	高さ	mm	3921
材	胴板		SS400・内面ゴムライニング
料 下部鏡板 -		_	SS400・内面ゴムライニング
	個数	個	1 (1 系列あたり)

## (10) 供給タンク

名称			供給タンク
種類		_	たて置円筒形
	容量	m <sup>3</sup> /個	3. 69
	最高使用圧力	MPa	静水頭
	最高使用温度		60
主	胴内径	mm	1400
要	胴板厚さ	mm	6
寸	下部鏡板厚さ	mm	6
法	高さ	mm	3646
材	胴板	_	SS400・内面ゴムライニング
料	料 下部鏡板		SS400・内面ゴムライニング
	個数	個	1 (1 系列あたり)

## (11) 供給ポンプ2(完成品)

台 数 1台(1系列あたり)

容 量 12.5 m³/h

## (12) 循環ポンプ2 (完成品)

台 数 1台(1系列あたり)

容 量 313 m<sup>3/</sup>h

## (13) 吸着塔入口バッファタンク

	名称		吸着塔入口バッファタンク
	種類		たて置円筒形
	容量	m <sup>3</sup> /個	6. 52
	最高使用圧力	MPa	静水頭
	最高使用温度		60
主	胴内径	mm	1500
要	胴板厚さ	mm	9
寸	底板厚さ	mm	25
法	高さ	mm	4135
材	胴板	_	SUS316L
料	底板	_	SUS316L
	個数	個	1 (1 系列あたり)

## (14) ブースターポンプ1 (完成品)

台 数 1台(1系列あたり)

容 量 12.5 m³/h

(15) ブースターポンプ2(完成品)

台 数 1台(1系列あたり)

容 量 12.5 m<sup>3/</sup>h

# (16) 吸着塔 1~14

	名称		吸着塔 1~14
	種類		たて置円筒形
	容量		1
	最高使用圧力	MPa	1. 37
	最高使用温度	$^{\circ}$	60
主	胴内径	mm	1054
要	胴板厚さ	mm	18
寸	上部鏡板厚さ	mm	20
法	下部鏡板厚さ	mm	20
	高さ		2046
材	胴板		SUS316L
料	上部鏡板		SUS316L
	下部鏡板		SUS316L
	個数	基	14(1 系列あたり)

# (17) 吸着塔 15, 16

	名	称		吸着塔 15, 16
	種	類	_	たて置円筒形
	容	量	m³/個	1
	最高使用质	王 力	MPa	0.70
	最高使用剂	<b>LL</b> 度	$^{\circ}\! \mathbb{C}$	60
主	胴 内	径	mm	890. 4
要	胴 板 厚	<i>t</i>	mm	12
寸	平 板 厚	さ (蓋)	mm	55
法	平 板 厚	さ (底)	mm	60
	高	さ	mm	3209
材	胴	板	_	SM490A・内面ゴムライニング
料	平 板	(蓋)	_	SM490A・内面ゴムライニング
	平 板	(底)	_	SM490A・内面ゴムライニング
	胴フラ	ンジ	_	SM490A・内面ゴムライニング
	個	数	基	2 (1 系列あたり)

## (18) 処理カラム

名称			処理カラム
	種類	_	たて置円筒形
	容量	m <sup>3</sup> /個	3
	最高使用圧力	MPa	1. 37
	最高使用温度	$^{\circ}\!\mathbb{C}$	60
主	胴内径	mm	1354
要	胴板厚さ	mm	20
寸	上部鏡板厚さ	mm	22
法	下部鏡板厚さ	mm	22
	高さ	mm	2667
材	胴板	1	SUS316L
料	上部鏡板		SUS316L
下部鏡板		_	SUS316L
	個数	基	2 (1 系列あたり)

# (19) 移送タンク

			移送タンク
	種類	_	たて置円筒形
	容量 m <sup>3</sup> /個		4. 12
	最高使用圧力	MPa	静水頭
	最高使用温度		60
主	胴内径	mm	1400
要	胴板厚さ	mm	6
寸	底板厚さ	mm	16
法	高さ	mm	3006
材	胴板	1	SS400・内面ゴムライニング
料	料 底板		SS400・内面ゴムライニング
	個数	個	1 (1 系列あたり)

# (20) 移送ポンプ (完成品)

台 数 1台(1系列あたり)

容 量 12.5 m³/h

(21) 前段クロスフローフィルタ (完成品)

台 数 2台(1系列あたり)

(22) 後段クロスフローフィルタ (完成品)

台 数

6台(1系列あたり)

(23) 出口フィルタ (完成品)

台 数

1台(1系列あたり)

(24) 高性能容器 (タイプ1) (完成品)

基 数 12 基(多核種除去設備での設置台数)

容 量

 $2.86 \, \mathrm{m}^3$ 

(25) 高性能容器 (タイプ 2) (完成品)

基 数

12 基 (多核種除去設備での設置台数)

容 量

 $2.61 \, \mathrm{m}^3$ 

(26) 苛性ソーダ貯槽(完成品)

名称			苛性ソーダ貯槽
	種類	_	たて置円筒形
	容量	m <sup>3</sup> /個	15
	最高使用圧力	MPa	静水頭
	最高使用温度		40
主!	胴外径	mm	2610
要寸	胴板厚さ	mm	18
法	高さ	mm	3315
材	胴板		ポリエチレン
料	底板		ポリエチレン
	個数	個	1

# (27) 炭酸ソーダ貯槽(完成品)

	名称		炭酸ソーダ貯槽
	種類		たて置円筒形
	容量 m <sup>3</sup> /個		50
	最高使用圧力	MPa	静水頭
	最高使用温度		40
主	胴外径	mm	3315
要寸	胴板厚さ	mm	17
法	高さ	mm	6200
材	胴板	_	ポリエチレン
料	底板		ポリエチレン
	個数	個	2

## (28) 次亜塩素酸ソーダ貯槽(完成品)

名称		次亜塩素酸ソーダ貯槽		
種類			たて置円筒形	
容量		m³/個	3	
最高使用圧力		MPa	静水頭	
	最高使用温度	$^{\circ}\!\mathbb{C}$	40	
主	胴外径	mm	1620	
要寸	胴板厚さ	mm	7	
法	高さ	mm	1650	
材	胴板	_	ポリエチレン	
料	底板		ポリエチレン	
個数		個	1	

# (29) 塩酸貯槽 (完成品)

名称			塩酸貯槽
種類		_	たて置円筒形
容量		m <sup>3</sup> /個	30
最高使用圧力		MPa	静水頭
	最高使用温度	$^{\circ}\!\mathbb{C}$	40
1 并	胴外径	mm	2905
要寸	胴板厚さ	mm	14
法	高さ	mm	4985
材	胴板	_	ポリエチレン
料	底板	_	ポリエチレン
	個数		1

## (30) 塩化第二鉄貯槽(完成品)

名称			塩化第二鉄貯槽
種類		_	たて置円筒形
容量		m <sup>3</sup> /個	4
最高使用圧力		MPa	静水頭
	最高使用温度	$^{\circ}$	40
三 王	胴外径	mm	1815
要寸	胴板厚さ	mm	6. 5
法	高さ	mm	1815
材	胴板	-	ポリエチレン
料	底板		ポリエチレン
	個数		1

# (31) サンプルタンク

名称			サンプルタンク
種類		_	たて置円筒形
容量		m <sup>3</sup> /個	1100
最高使用圧力		MPa	静水頭
	最高使用温度	$^{\circ}\! \mathbb{C}$	40
主	胴内径	mm	12000
要	胴板厚さ	mm	12
寸	底板厚さ	mm	16
法	高さ	mm	10822
材	胴板	_	SS400
料	底板	_	SS400
個数		個	4

## (32) 処理済水移送ポンプ

台 数 2台

容 量 40 m<sup>3</sup>/h

## (33) 炭酸ソーダ供給ポンプ (完成品)

台 数 3台

容 量 0.2 m<sup>3</sup>/h

## (34) 配管

# 主要配管仕様(1/4)

	要配官任様 ( 1 ∕ 4 ́/	
名 称		仕 様
RO濃縮水移送ポンプ配管分岐部	呼び径	100A 相当
から多核種除去設備入口まで	材質	ポリエチレン
(ポリエチレン管)	最高使用圧力	1.15MPa
		1.0MPa
		0.98MPa
	最高使用温度	40°C
(鋼管)	呼び径/厚さ	50A/Sch. 80
(213 日 )	, , , , , ,	100A/Sch. 80
	材質	STPG370
	最高使用圧力	1. 15MPa
	最高使用温度	40°C
多核種除去設備入口から	呼び径/厚さ	50A/Sch. 80
ブースターポンプ1まで	材質	STPG370
(鋼管)	最高使用圧力	0. 98MPa
	最高使用温度	0.96Mi a 60°C
(鋼管)	呼び径/厚さ	25A/Sch. 40
NAM 日 /	1 1 1 圧/ /子で	32A/Sch. 40
		50A/Sch. 40
		65A/Sch. 40
		100A/Sch. 40
		125A/Sch. 40
		150A/Sch. 40
		200A/Sch. 40
		250A/Sch. 40 250A/Sch. 40
	<b>→→</b> 斤斤	300A/Sch. 40
	材質	SUS316L
	最高使用圧力	0.98MPa
/ Nizil Arder \	最高使用温度	60°C
(鋼管)	呼び径/厚さ	200A/Sch. 40
	1.1.55	100A/Sch. 40
	材質	KS D 3576 STS 316L
	最高使用圧力	0.98MPa
( Net Inde	最高使用温度	60°C
(鋼管)	呼び径/厚さ	50A/Sch. 40
	材質	SUS316L
	最高使用圧力	1. 37MPa
	最高使用温度	60°C
(鋼管)	呼び径/厚さ	50A/Sch. 40
	材質	SUS316L
	最高使用圧力	静水頭
	最高使用温度	60°C
(耐圧ホース)	呼び径	50A 相当
	材質	EPDM
	最高使用圧力	0.98MPa
	最高使用温度	60℃
(耐圧ホース)	呼び径	150A 相当
	材質	EPDM
	最高使用圧力	静水頭
	最高使用温度	60°C
		-

主要配管仕様(2/4)

名 称		仕 様
ブースターポンプ 1 から	呼び径/厚さ	32A/Sch. 40
移送タンクまで	, 0 (11) / 1 C	50A/Sch. 40
(鋼管)		80A/Sch. 40
(27, 11)	材質	SUS316L
	最高使用圧力	1. 37MPa
	最高使用温度	60°C
(鋼管)	呼び径/厚さ	50A/Sch. 40
	材質	SUS316L
	最高使用圧力	0.7MPa
	最高使用温度	60℃
(鋼管)	呼び径/厚さ	50A/Sch. 40
		100A/Sch. 40
	材質	STPG370+ライニンク゛
	最高使用圧力	0.7MPa
	最高使用温度	60℃
(耐圧ホース)	呼び径	50A 相当
	材質	EPDM
	最高使用圧力	1.37MPa
	最高使用温度	60℃
移送タンクから	呼び径/厚さ	32A/Sch. 40
多核種除去設備出口まで		50A/Sch. 40
(鋼管)	材質	SUS316L
	最高使用圧力	1. 15MPa
	最高使用温度	60℃
(鋼管)	呼び径/厚さ	50A/Sch. 40
	材質	SUS316L
	最高使用圧力	静水頭
( NEII feefer )	最高使用温度	60°C
(鋼管)	呼び径/厚さ	50A/Sch. 80
	材質	STPG370
	最高使用圧力	1.15MPa
(	最高使用温度	60°C
(鋼管)	呼び径/厚さ	50A/Sch. 80
	+ FF	100A/Sch. 80
	材質	STPG370
	最高使用圧力	1. 15MPa
	最高使用温度	40°C

主要配管仕様(3/4)\_\_\_\_

名称		仕様
多核種除去設備出口から	呼び径	100A 相当
処理済水貯留用タンク・槽類※ま	材質	ポリエチレン
で	最高使用圧力	1. 0MPa
(ポリエチレン管)	目立法田沢庄	1. 15MPa
 (ポリエチレン管)	最高使用温度 呼び径	40℃ 100A 相当
	呼び怪	150A 相当 150A 相当
		150A 相当   200A 相当
	材質	ポリエチレン
	祝貞   最高使用圧力	0. 98MPa
	最高使用温度	0. 30M a 40°C
(鋼管)	呼び径/厚さ	150A/Sch. 40
(27) [1]	10 11 77	100A/Sch. 40
	材質	SUS316L
	最高使用圧力	0.98MPa
	最高使用温度	40°C
(鋼管)	呼び径/厚さ	100A/Sch. 40
	材質	SUS316L
	最高使用圧力	1.0MPa
	最高使用温度	40°C
	呼び径/厚さ	40A/Sch. 40
	好以性/ 字已	65A/Sch. 40
		100A/Sch. 40
		150A/Sch. 40
		200A/Sch. 40
	材質	STPG370+ライニンク
	最高使用圧力	0.98MPa
	最高使用温度	40°C
多核種除去設備用移送ポンプ出口	呼び径	100A 相当
から多核種除去設備入口まで	材質	ポリエチレン
(ポリエチレン管)	最高使用圧力	0.98MPa
	最高使用温度	40°C
(鋼管)	呼び径/厚さ	65A/Sch. 80
		100A/Sch. 80
	材質	STPG370
	最高使用圧力	1. 15MPa
/ NGI 555- \	最高使用温度	40°C
(鋼管)	呼び径/厚さ	100A/Sch. 40
	材質	STPG370+ライニンク
	最高使用圧力	0.98MPa
	最高使用温度	40℃

<sup>※</sup>多核種処理水貯槽, RO 濃縮水貯槽または Sr 処理水貯槽

# 主要配管仕様(4/4)

名称		仕様
多核種除去設備建屋入口から	呼び径	65A 相当
炭酸ソーダ貯槽まで	材質	ポリエチレン
(ポリエチレン管)	最高使用圧力	0.5MPa
	最高使用温度	60°C
炭酸ソーダ貯槽から	呼び径/厚さ	125A/Sch. 40
共沈タンクまで		65A/Sch. 40
(鋼管)		50A/Sch. 40
		40A/Sch. 40
		25A/Sch. 40
	材質	SUS316L
	最高使用圧力	0.5MPa
	最高使用温度	40°C
(鋼管)	呼び径/厚さ	65A/Sch. 40
		40A/Sch. 40
	材質	SUS316L
	最高使用圧力	0.5MPa
	最高使用温度	60℃
(耐圧ホース)	呼び径	40A 相当
,	材質	EPDM
	最高使用圧力	0.5MPa
	最高使用温度	40°C
		60°C

## (35) 放射線監視装置

## 放射線監視装置仕様

項目	仕様
名称	エリア放射線モニタ
基数	2基
種類	半導体検出器
取付箇所	多核種除去設備設置エリア
計測範囲	$10^{-3} \text{mSv/h} \sim 10^{1} \text{mSv/h}$

## 2.16.1.3 添付資料

添付資料-1: 全体概要図及び系統構成図

添付資料-2: 放射性液体廃棄物処理設備等に関する構造強度及び耐震性等の評価結果

添付資料-3: 多核種除去設備上屋の耐震性に関する検討結果

添付資料-4: 多核種除去設備等の具体的な安全確保策

添付資料-5: 高性能容器の健全性評価

添付資料-6: 除去対象核種の選定

添付資料-7: 高性能容器落下破損時の漏えい物回収作業における被ばく線量評価

添付資料-8: 放射性液体廃棄物処理施設及び関連施設の試験及び工事計画

添付資料-9: 多核種除去設備に係る確認事項

添付資料-10:保管中高性能容器内水抜き装置の設置について