

(様式第1)

溶接安全管理審査申請書

島発保管第 2019-388 号
令和元年 12月24日

原子力規制委員会 殿

〒730-8701 広島市中区小町4番33号
中国電力株式会社
代表取締役社長執行役員 清水 希茂
〒690-0393 島根県松江市鹿島町片匂654-1
右代理人 中国電力株式会社
島根原子力発電所長 山本 直

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第43条の3の13第3項の規定により次のとおり審査を受けたいので申請します。

審査を受けようとする組織の名称及び所在地	(審査を受けようとする組織) 中国電力株式会社 島根原子力発電所 〒690-0393 島根県松江市鹿島町片匂654-1 (溶接事業者検査の協力事業者) 一般財団法人発電設備技術検査協会 〒105-0012 東京都港区芝大門2-10-12 KDX芝大門ビル
溶接事業者検査の実施場所	発電所：中国電力株式会社 島根原子力発電所
溶接事業者検査を行う原子炉容器等の概要	島根原子力発電所 第2号機 出力領域計装検出器集合体 (LPRM) 溶接検査計画書の番号及び溶接部の番号を付記。別紙1参照。
審査の実施方法及び実施時期	実用炉規則第40条第2号及び第41条第1号に基づく 輸入品安全管理審査
審査を受けようとする溶接事業者検査の項目	該当箇所に○印を付けること。 溶接施工法 (有・ <input checked="" type="radio"/> 無) 溶接士の技能 (有・ <input checked="" type="radio"/> 無) 溶接構造物 溶接作業中検査 (有・ <input checked="" type="radio"/> 無) 溶接後熱処理 (有・ <input checked="" type="radio"/> 無) 非破壊試験 (有・ <input checked="" type="radio"/> 無) 機械試験 (有・ <input checked="" type="radio"/> 無) 耐圧試験 (有・ <input checked="" type="radio"/> 無)
審査を受けようとする期日	令和2年1月1日～令和2年3月31日
手数料の額	1,144,100円

- 備考 1. 用紙の大きさは、日本工業規格A4とすること。
2. 記載内容が上記によらない場合は、その内容に応じた記載とすること。

溶接事業者検査の組織を説明する書類

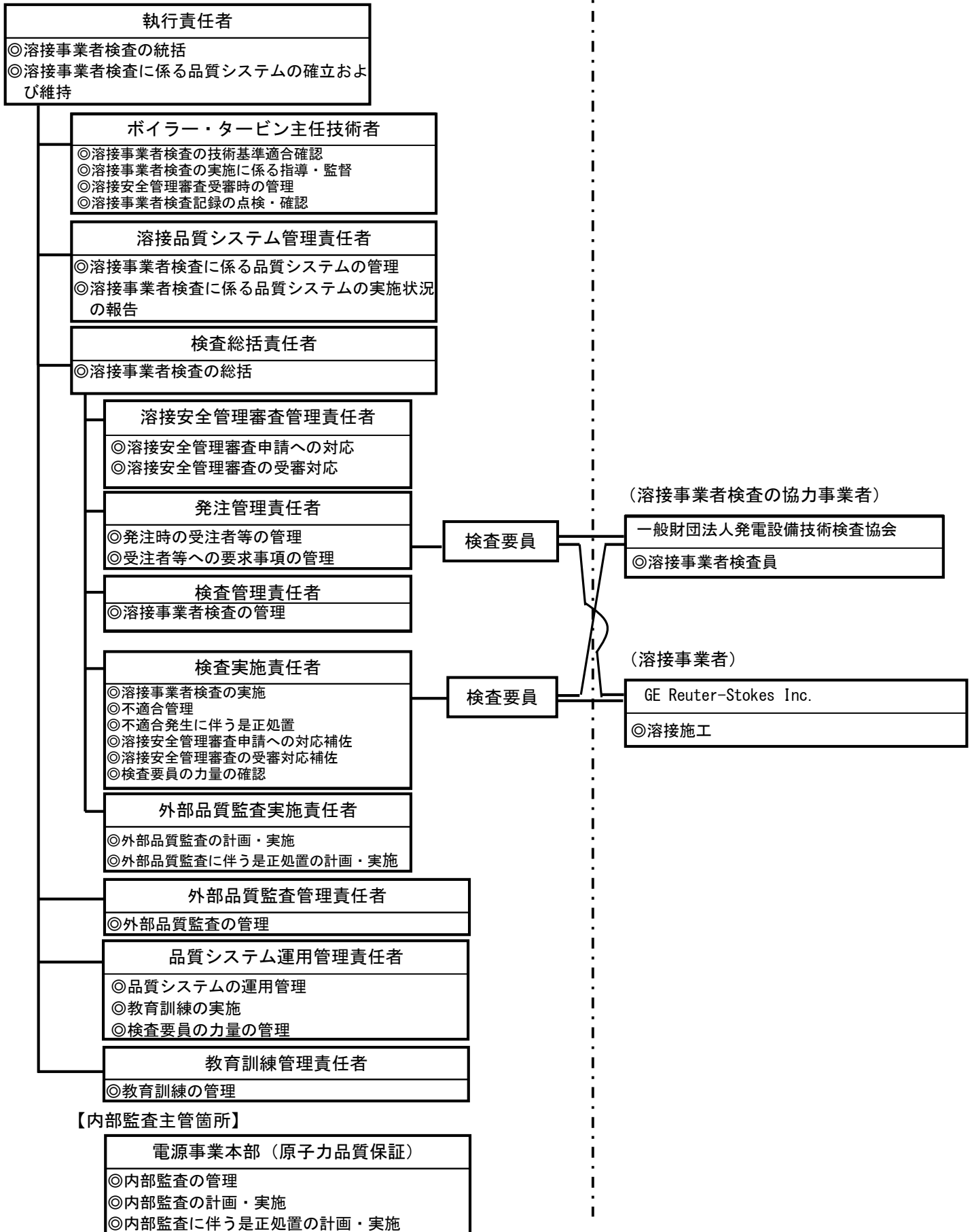
1. 会社・事業者名	中国電力株式会社 島根原子力発電所
2. 事業所名及び所在地	中国電力株式会社 島根原子力発電所 〒690-0393 島根県松江市鹿島町片匂654-1
3. 事業所の溶接事業者検査体制 (1) 執行責任者 (役職・氏名)	島根原子力発電所長 山本 直樹
(2) 検査組織・役割分担	別紙2に示す。
(3) 業務フロー (調達を含む溶接事業者検査業務形態に対する業務フローと関連部門を明記する。)	別紙3に示す。

溶接事業者検査計画書番号	溶接部詳細一覧表図面番号	継手番号	
第 RA490079-WPR1 号	—	W-1	
		W-3	
		B	E1
			E2

検査組織・役割分担

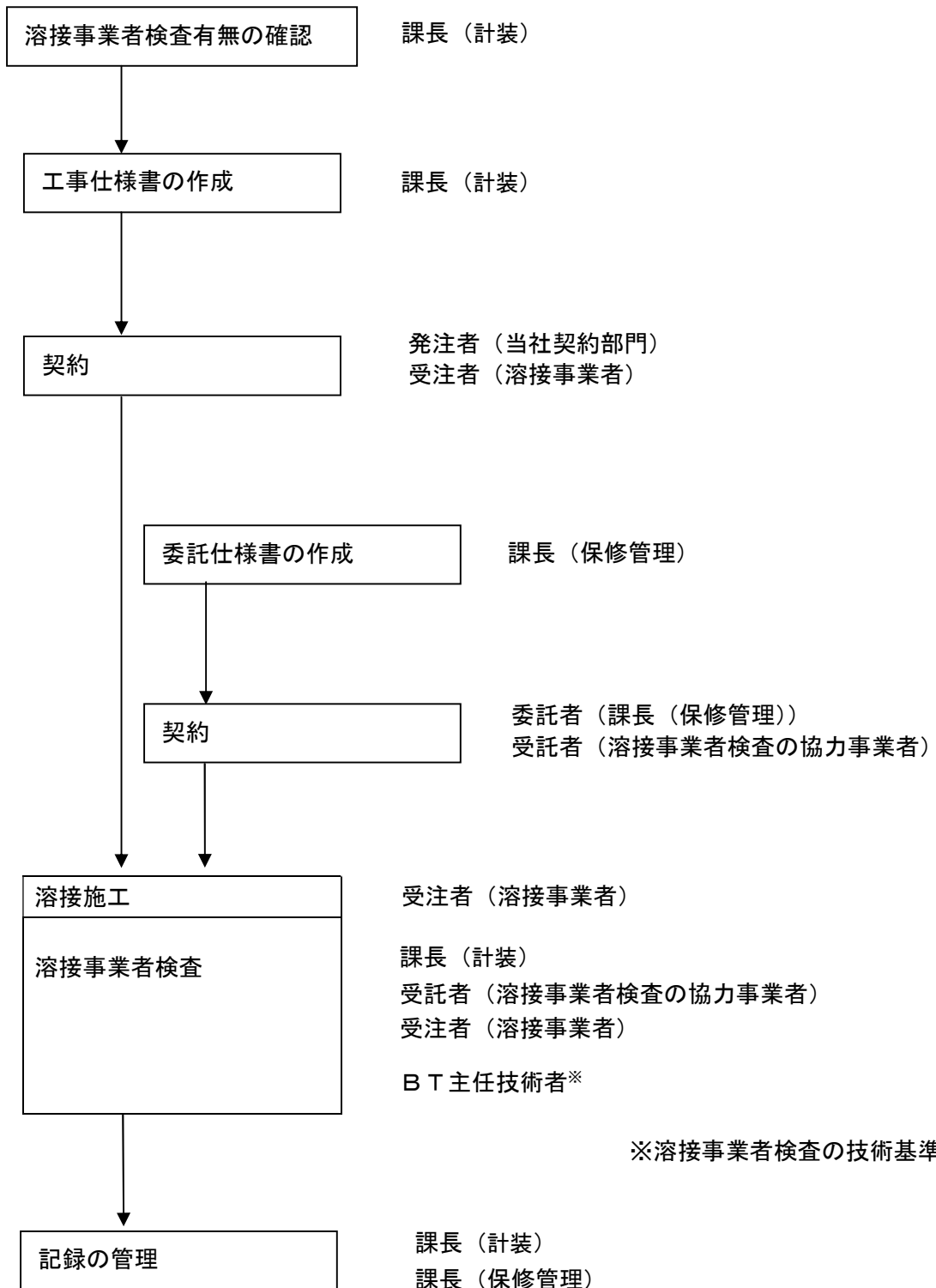
(設置者)

中国電力株式会社
島根原子力発電所



各責任者	担当する職位等
執行責任者	島根原子力発電所長
ボイラー・タービン主任技術者	電気事業法第 43 条に基づき選任された者
溶接品質システム管理責任者	品質保証部長
検査総括責任者	保修部長
溶接安全管理審査管理責任者	課長（保修管理）
発注管理責任者	<ul style="list-style-type: none"> ・ 協力事業者へ発注するもの 課長（保修管理） ・ 溶接事業者へ発注するもの 課長（計装）
検査管理責任者	課長（保修管理）
検査実施責任者	課長（計装）
外部品質監査実施責任者	<ul style="list-style-type: none"> ・ 協力事業者に対する監査 課長（保修管理） ・ 溶接事業者に対する監査 課長（計装）
外部品質監査管理責任者	課長（品質保証）
品質システム運用管理責任者	課長（保修管理）
教育訓練管理責任者	課長（保修管理）

業務フロー（調達を含む検査業務形態に対する業務フローと関連部門を明記する）



溶接部の設計及び溶接施工法並びに溶接を行う者の知識及び技能を説明する書類

適用基準	<ul style="list-style-type: none"> ・ 実用発電用原子炉及びその附属施設の技術基準に関する規則の解釈 ・ 平成8年5月9日付け8資庁第5253号（ろう付け関連）
機器の区分 【施設区分】	<p style="text-align: center;">クラス3配管, 重大事故等クラス2管（クラス2配管準用） 【計装制御系統施設】</p>
溶接施工法	新規取得： <input checked="" type="checkbox"/> 無 ・ <input type="checkbox"/> 有 （ - 件）
溶接士の技能	新規取得： <input checked="" type="checkbox"/> 無 ・ <input type="checkbox"/> 有 （ - 名）
備 考	<p>審査の方法：実用炉規則第40条 <input type="checkbox"/> 第1号・<input checked="" type="checkbox"/> 第2号 研開炉規則第36条 <input type="checkbox"/> 第1号・<input type="checkbox"/> 第2号</p> <p>溶接箇所数： <input checked="" type="checkbox"/> 300以内 ・ <input type="checkbox"/> 300超 （ - 箇所）</p> <p>管理区域への立入り： <input type="checkbox"/> 無 ・ <input checked="" type="checkbox"/> 有</p> <p>溶接施工工場： -</p>

備考 用紙の大きさは、日本工業規格A4とすること。

(様式第4)

溶接安全管理審査申請変更届出書

島発保管第 2019 - 442 号
令和2年 2月 12日

原子力規制委員会 殿

〒730-8701 広島市中区小町4番33号
中国電力株式会社
代表取締役社長執行役員 清水 希茂
〒690-0393 島根県松江市鹿島町片匂654-1
右代理人 中国電力株式会社
島根原子力発電所長 山本 直

令和元年12月24日付け島発保管第2019-388号をもって申請した記載内容について、次のとおり変更しましたので、実用炉規則第39条第3項に基づき届け出ます。

	変更前	変更後	変更事由
審査を受けようとする組織の名称及び所在地	-	-	-
溶接事業者検査の実施場所	-	-	-
溶接事業者検査を行う原子炉容器等の概要	-	-	-
審査の実施方法及び実施時期	-	-	-
審査を受けようとする溶接事業者検査の項目	-	-	-
審査を受けようとする期日	-	-	-
手数料の額	-	-	-
その他事項	【(様式第3) 溶接部の設計及び溶接施工法並びに溶接を行う者の知識及び技能を説明する書類】の備考に溶接施工工場を記載していなかったため追記。 【変更前】 - 【変更後】 GE Reuter-Stokes Inc. 8499 Darrow Road Edison Park Twinsburg OH 44087 USA		

【溶接安全管理審査申請書の内容変更の履歴】

1. 島発保管第2019 - 388号 (令和元年12月24日)