



消接番号 消接仕様

消接番号の本図とGERSの制作圖書の間での相違は下記の上になる。同様の上下文字又はアルファベットのあては、製本圖書が相違が原因になるので、下記の左欄のようにした。

数値の扱い:
 本図では原設計図での下桁数により下記のように換算
 . XXXmm=下3桁の場合⇒.XXmmと下2桁に換算
 . XXXmm=下2桁の場合⇒.X mmと下1桁に換算
 注:QA 圖書と本図では下桁数の扱いが異なるので注意の上。

消接番号 (本図) 消接番号 (圖書)

番号	品名	数量	材質	備考
				工事番号
				圖書番号 GR-011016 Rev.1
	出力領域計装検出器集合体 構造図			承認 審査 作成
GE センシング & インスペクション・テクノロジーズ 株式会社				

発電所名 : 中国電力株式会社 島根原子力発電所2号機

機器名 : 出力領域計装検出器集合体

継手 番号	品番 名称	材 質		寸法 管:外径X厚さ (mm) (DC部肉厚)	継手 区分	溶接 方法	溶接 姿勢	溶接材料 ワイヤ・フラックス					予熱 温度 (°F) 以上	ガ ス		層数	溶接後熱処理				溶接 施工法 No.	*1 非破 壊検 査	機 械 試 験	耐圧試験 圧力 (MPa) ※3	耐圧代替 He リーク テスト	*2 受験場所		備 考	
		規格	区分 P No.					銘柄	F	R	E	A		シールド	バック シールド		加熱 速度 (°C/h 以上)	保持 温度 (°C)	保持 時間 (h 以上)	冷却 速度 (°C/h 以上)						工場	現地		
LPRM :		} 計33本																											
(注記)		<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%; vertical-align: top;"> *1 非破壊検査 RT: 放射線透過試験 UT: 超音波探傷試験 MT: 磁探傷試験 PT: 浸透探傷試験 He: ヘリウムリーク試験 BC: 裏ハツリ検査 B, PT: 裏ハツリ面浸透探傷試験 </td> <td style="width: 50%; vertical-align: top;"> *2 検査工程記号 イ: 作業中検査 ロ: 溶接後熱処理 ハ: 非破壊検査 (書類審査) ニ: 機械試験 ホ: 耐圧試験 (書類審査) ヘ: 外観検査 (立会試験) *3 </td> </tr> </table>																										*1 非破壊検査 RT: 放射線透過試験 UT: 超音波探傷試験 MT: 磁探傷試験 PT: 浸透探傷試験 He: ヘリウムリーク試験 BC: 裏ハツリ検査 B, PT: 裏ハツリ面浸透探傷試験	*2 検査工程記号 イ: 作業中検査 ロ: 溶接後熱処理 ハ: 非破壊検査 (書類審査) ニ: 機械試験 ホ: 耐圧試験 (書類審査) ヘ: 外観検査 (立会試験) *3
*1 非破壊検査 RT: 放射線透過試験 UT: 超音波探傷試験 MT: 磁探傷試験 PT: 浸透探傷試験 He: ヘリウムリーク試験 BC: 裏ハツリ検査 B, PT: 裏ハツリ面浸透探傷試験	*2 検査工程記号 イ: 作業中検査 ロ: 溶接後熱処理 ハ: 非破壊検査 (書類審査) ニ: 機械試験 ホ: 耐圧試験 (書類審査) ヘ: 外観検査 (立会試験) *3																												

工程管理記録(1)

シート番号: 1 / 34

計画書番号	第 RA490079-WPR1 号	申請番号	良発保管第2019-388号				申請者	GE センシング&インスペクション・テクノロジーズ株式会社		
発電所名	中国電力株式会社 島根原子力発電所第2号機	機器の名称	出力領域計装検出器集合体(LPRM)				機器の区分	クラス3配管 重大事故等 クラス2管		
事業者検査項目	—		—	溶接施工 工場	GE Reuter-Stokes Inc.		検査場所	発電所		
検査年月日	'19.12.10	'19.12.10	'19.12.10	'20.2.4	'20.2.5	'20.2.6				
検査員印	[Redacted]									
検査項目	溶接検査	溶接検査	M.A.N.P.L.T.P	F	F	F				
検査年月日										
検査員印										
検査項目										
検査員氏名及び印	備 考									
	[Redacted]									
	[Redacted]									
	[Redacted]									
							溶接事業者検査が終了したことを示す表示		GRS RA490079RS	

材料:M、開先面:Af、材料加工面:Af、開先:A、裏はつり:B、溶接(溶接機を含む):W、熱処理(熱処理設備を含む):PWHT、超音波:Ut、放射線:Rt、磁粉:Mt、液体浸透:Pt、機械:T、耐圧:P、外観:F、ヘルムリク試験:LT、外観目視検査:VT、▽:安管審

工程管理記録(2)

シート番号: 2 / 34

計画書番号	第 RA490079-WPR1 号	申請番号	島根県第 2019-388 号					機器の名称	出力領域計装検出器集合体(LPRM): XXXXXXXXXX													
材料検査 M				検査項目 継手番号	開先面 Af	材料加工面 ⊙(Af)	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	He 漏洩 LT	耐圧 P	外観 F	記事			
図面 番号	品番	個 数	検査日								超音 波 Ut	放射 線 Rt	磁粉 Mt	液体 浸透 Pt								
GR-011516 Rev.1			19.12.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
			19.12.10	—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—	—	—	—	—	—		
			19.12.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			19.12.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			19.12.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

材料:M、開先面:Af、材料加工面⊙(Af)、開先:A、裏はつり:B、溶接(溶接機を含む):W、熱処理(熱処理設備を含む):PWHT、超音波:Ut、放射線:Rt、磁粉:Mt、液体浸透:Pt、機械:T、耐圧:P、外観:F、ヘリウムリーク試験:LT、外観目視検査:VT、▽:安管審

工程管理記録(2)

シート番号: 3 / 34

計画書番号		第 RA490079-WPR1 号		申請番号		高圧保安第 2019-388 号		機器の名称		出力領域計装検出器集合体(LPRM): XXXXXXXXXX											
材料検査 M				検査項目 継手番号		開先面 Af	材料加工面 Af	開先 A	裏は つり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	He 漏洩 LT	耐圧 P	外観 F	記事	
図面 番号	品番	個 数	検査日									超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体 浸透 Pt						
GR-011516 Rev.1			19.12.10		—	—															
			19.12.10		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—					
			19.12.10		—	—															
			19.12.10		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	19.12.10	—	—				
			19.12.10		—	—													19.12.10	20.2.6	
			—		—	—															
			—		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	—	—				
			—		—	—													19.12.10		

材料:M、開先面:Af、材料加工面(Af)、開先:A、裏はつり:B、溶接(溶接機を含む):W、熱処理(熱処理設備を含む):PWHT、超音波:Ut、放射線:Rt、磁粉:Mt、液体浸透:Pt、機械:T、耐圧:P、外観:F、ヘリウムリーク試験:LT、外観目視検査:VT、▽:安管審

工程管理記録 (2)

シート番号: 4 / 34

計画書 番号		第 RA490079-WPR1 号		申請番号	島発保管第 2019-388 号			機器の名称	出力領域計装検出器集合体(LPRM): XXXXXXXXXX																
材料検査 M				検査項目 継手番号	開先面 Af	材料加工面 Af	開先 A	裏は つり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	He 漏洩 LT	耐圧 P	外観 F	記事						
図面 番号	品番	個 数	検査日								超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体浸透 Pt											
GR-011516 Rev.1			19.12.10		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—	—	—	—	—					
			19.12.10		—	—			—					—							—	—			
			19.12.10		—	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
			19.12.10		—	—						—												—	—
			19.12.10		—	—	19.12.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			19.12.10		—	—																			—
			—		—	—	19.12.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			—		—	—																			
—	—	—	19.12.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
—	—	—																				—	—	—	—

材料: M、開先面: Af、材料加工面: Af、開先: A、裏はつり: B、溶接(溶接機を含む): W、熱処理(熱処理設備を含む): PWHT、超音波: Ut、放射線: Rt、磁粉: Mt、液体浸透: Pt、機械: T、耐圧: P、外観: F、ヘリウムリーク試験: LT、外観目視検査: VT、▽: 安管審

工程管理記録 (2)

シート番号: 5 / 34

計画書番号		第 RA490079-WPR1 号		申請番号	島光保管第 2019-388 号				機器の名称	出力領域計装検出器集合体(LPRM): XXXXXXXXXX													
材料検査 M				検査項目 継手番号	開先面 Af	材料加工面 Af	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	He 漏洩 LT	耐圧 P	外観 F	記事				
図面番号	品番	個数	検査日								超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体浸透 Pt									
GR-011516 Rev.1			19.12.10		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	19.12.10	—	—	—	—	—	—				
			19.12.10		—	—			—											—	—	—	—
			19.12.10		—	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			19.12.10		—	—						19.12.10											—
			19.12.10		—	—	19.12.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			—		—	—																	
			—		—	—	19.12.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			—		—	—																	

材料:M、開先面:Af、材料加工面(Af)、開先:A、裏はつり:B、溶接(溶接機を含む):W、熱処理(熱処理設備を含む):PWHT、超音波:Ut、放射線:Rt、磁粉:Mt、液体浸透:Pt、機械:T、耐圧:P、外観:F、ヘリウムリーク試験:LT、外観目視検査:VT、▽:安管審

工程管理記録 (2)

シート番号: 6 / 34

計画書番号	第 RA490079-WPR1号	申請番号	島根県管第 2019-388号	機器の名称	出力領域計装検出器集合体(LPRM): XXXXXXXXXX														
材料検査 M				検査項目 継手番号	開先面 Af	材料加工面 (Af)	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	He漏洩 LT	耐圧 P	外観 F	記事
図面番号	品番	個数	検査日								超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体浸透 Pt					
GR-011516 Rev.1			19.12.10	—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—	19.12.10 20.2.4	20.2.4		
			19.12.10	—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—				
			19.12.10	—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—				
			19.12.10	—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—				
			19.12.10	—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—				
			—	—	—	—	—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—			—	
			—	—	—	—	—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—			—	
			—	—	—	—	—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—			—	

材料:M、開先面:Af、材料加工面(Af)、開先:A、裏はつり:B、溶接(溶接機を含む):W、熱処理(熱処理設備を含む):PWHT、超音波:Ut、放射線:Rt、磁粉:Mt、液体浸透:Pt、機械:T、耐圧:P、外観:F、ヘリウムリーク試験:LT、外観目視検査:VT、▽:安管審

工程管理記録 (2)

シート番号: 7 / 34

計画書番号		第 RA490079-WPR1 号		申請番号		島光保第 2019-388 号		機器の名称		出力領域計装検出器集合体(LPRM): XXXXXXXXXX											
材料検査 M				検査項目	開先面 Af	材料加工面 Af	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	He漏洩 LT	耐圧 P	外観 F	記事		
図面番号	品番	個数	検査日								継手番号	超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt						液体浸透 Pt	
GR-011516 Rev.1			19.12.10		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—					
			19.12.10		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—					
			19.12.10		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—					
			19.12.10		—	—	19.12.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	19.12.10	20.2.5			
			19.12.10		—	—	19.12.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
			—		—	—	19.12.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
			—		—	—	19.12.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
			—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			

材料:M、開先面:Af、材料加工面(Af)、開先:A、裏はつり:B、溶接(溶接機を含む):W、熱処理(熱処理設備を含む):PWHT、超音波:Ut、放射線:Rt、磁粉:Mt、液体浸透:Pt、機械:T、耐圧:P、外観:F、ヘリウムリーク試験:LT、外観目視検査:VT、▽:安管審

工程管理記録 (2)

シート番号: 8 / 34

計画書番号	第 RA490079-WPR1 号	申請番号	島根県保第 2019-388 号		機器の名称	出力領域計装検出器集合体(LPRM): XXXXXXXXXX																
材料検査 M				検査項目 継手番号	開先面 Af	材料加工面 Af	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	He 漏洩 LT	耐圧 P	外観 F	記事			
図面 番号	品番	個 数	検査日								超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体浸透 Pt								
GR-011516 Rev.1			'19.12.10		—	—	'19.12.10	—	'19.12.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
			'19.12.10		—	—													—	—	—	—
			'19.12.10		—	—	'19.12.10	—	'19.12.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			'19.12.10		—	—																—
			'19.12.10		—	—	'19.12.10	—	'19.12.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			—		—	—																
			—		—	—	'19.12.10	—	'19.12.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			—		—	—																
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				

材料:M、開先面:Af、材料加工面(Af)、開先:A、裏はつり:B、溶接(溶接機を含む):W、熱処理(熱処理設備を含む):PWHT、超音波:Ut、放射線:Rt、磁粉:Mt、液体浸透:Pt、機械:T、耐圧:P、外観:F、ヘリウムリーク試験:LT、外観目視検査:VT、▽:安管審

工程 管理 記録 (2)

シート番号: 9 / 34

計画書 番号	第 RA490079-WPR1 号	申請番号	安管審第 2019-388号		機器の名称	出力領域計装検出器集合体(LPRM): XXXXXXXXXX													
材 料 検 査 M				検査項目 継手番号	開先面 Af	材料加工面 Af	開先 A	裏は つり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非 破 壊 試 験				機 械 T	He 漏洩 LT	耐圧 P	外観 F	記事
図面 番号	品番	個 数	検査日								超音 波 Ut	放射 線 Rt	磁粉 Mt	液体 浸透 Pt					
GR-011516 Rev.1				19.12.10	-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-	19.12.10	-	-			
				19.12.10	-	-	19.12.10	-	-	-	-	19.12.10	-	-					
				19.12.10	-	-	19.12.10	-	-	-	-	19.12.10	-	-					
				19.12.10	-	-	19.12.10	-	-	-	-	19.12.10	-	-	19.12.10	2a.2.4			
				19.12.10	-	-	19.12.10	-	-	-	-	-	-	-	-				
				-	-	-	-	-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-				
				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	19.12.10				
				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				

材料:M、開先面:Af、材料加工面(Af)、開先:A、裏はつり:B、溶接(溶接機を含む):W、熱処理(熱処理設備を含む):PWHT、超音波:Ut、放射線:Rt、磁粉:Mt、液体浸透:Pt、機械:T、耐圧:P、外観:F、ヘリウムリーク試験:LT、外観目視検査:VT、▽:安管審

工程管理記録 (2)

シート番号: 10 / 34

計画書番号		第 RA490079-WPR1 号		申請番号	島根県管第 2019-388 号		機器の名称		出力領域計装検出器集合体(LPRM): XXXXXXXXXX														
材料検査 M				検査項目 継手番号	開先面 Af	材料加工面 Af	開先 A	裏は つり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	He 漏洩 LT	耐圧 P	外観 F	記事				
図面 番号	品番	個 数	検査日								超音 波 Ut	放射 線 Rt	磁粉 Mt	液体 浸透 Pt									
GR-011516 Rev.1			'19.12.10		—	—	'19.12.10	—	'19.12.10	—	—	—	—	'19.12.10	—	—	—	—	—				
			'19.12.10		—	—			—					—						—	—		
			'19.12.10		—	—	'19.12.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
			'19.12.10		—	—																—	—
			'19.12.10		—	—	'19.12.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			—		—	—																	
			—		—	—	'19.12.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			—		—	—																	
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				

材料: M、開先面: Af、材料加工面: Af、開先: A、裏はつり: B、溶接(溶接機を含む): W、熱処理(熱処理設備を含む): PWHT、超音波: Ut、放射線: Rt、磁粉: Mt、液体浸透: Pt、機械: T、耐圧: P、外観: F、ヘリウムリーク試験: LT、外観目視検査: VT、▽: 安管審

工程管理記録 (2)

シート番号: 11 / 34

計画書番号	第 RA490079-WPR1 号	申請番号	島発保第 2019-388 号					機器の名称	出力領域計装検出器集合体(LPRM): XXXXXXXXXX											
材料検査 M				検査項目 継手番号	開先面 Af	材料加工面 Af	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	He漏洩 LT	耐圧 P	外観 F	記事	
図面番号	品番	個数	検査日								超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体浸透 Pt						
GR-011516 Rev.1			'19.12.10	—	—	'19.12.10	—	'19.12.10	—	—	—	—	'19.12.10	—	—					
			'19.12.10	—	—															
			'19.12.10	—	—	'19.12.10	—	'19.12.10	—	—	—	—	—	'19.12.10	—	—				
			'19.12.10	—	—													'19.12.10	20.2.6	
			'19.12.10	—	—															
			—	—	—															
			—	—	—															
			—	—	—															

材料:M、開先面:Af、材料加工面(Af)、開先:A、裏はつり:B、溶接(溶接機を含む):W、熱処理(熱処理設備を含む):PWHT、超音波:Ut、放射線:Rt、磁粉:Mt、液体浸透:Pt、機械:T、耐圧:P、外観:F、ヘリウムリーク試験:LT、外観目視検査:VT、▽:安管審

工程管理記録 (2)

シート番号: 12 / 34

計画書番号		第 RA490079-WPR1 号		申請番号	高圧保安第 2019-388 号			機器の名称	出力領域計装検出器集合体(LPRM): XXXXXXXXXX															
材料検査 M				検査項目 継手番号	開先面 Af	材料加工面 Af	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	He 漏洩 LT	耐圧 P	外観 F	記事					
図面番号	品番	個数	検査日								超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体浸透 Pt										
GR-011516 Rev.1			19.12.10		-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-	19.12.10	-	-	-	-	-	-				
			19.12.10		-	-			-					-							-	-		
			19.12.10		-	-	19.12.10	-	-	-	-	19.12.10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			19.12.10		-	-						-												-
			19.12.10		-	-	19.12.10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			-		-	-																		
			-		-	-	19.12.10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			-		-	-																		
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					

材料:M、開先面:Af、材料加工面(Af)、開先:A、裏はつり:B、溶接(溶接機を含む):W、熱処理(熱処理設備を含む):PWHT、超音波:Ut、放射線:Rt、磁粉:Mt、液体浸透:Pt、機械:T、耐圧:P、外観:F、ヘリウムリーク試験:LT、外観目視検査:VT、▽:安管審

工程管理記録 (2)

シート番号: 13 / 34

計画書番号		第 RA490079-WPR1 号		申請番号		島発保第 2019-388 号		機器の名称		出力領域計装検出器集合体(LPRM): XXXXXXXXXX										
材料検査 M				検査項目	開先面 Af	材料加工面 ⊙(Af)	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	He 漏洩 LT	耐圧 P	外観 F	記事	
図面 番号	品番	個 数	検査日								継手番号	超音 波 Ut	放射 線 Rt	磁粉 Mt						液体 浸透 Pt
GR-011516 Rev.1			19.12.10		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—				
			19.12.10		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—				
			19.12.10		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—				
			19.12.10		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—	19.12.10	20.2.6		
			19.12.10		—	—	19.12.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
			—		—	—	19.12.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
			—		—	—	19.12.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
			—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		

材料:M、開先面:Af、材料加工面(⊙Af)、開先:A、裏はつり:B、溶接(溶接機を含む):W、熱処理(熱処理設備を含む):PWHT、超音波:Ut、放射線:Rt、磁粉:Mt、液体浸透:Pt、機械:T、耐圧:P、外観:F、ヘリウムリーク試験:LT、外観目視検査:VT、▽:安管審

工程管理記録 (2)

シート番号: 14 / 34

計画書番号		第RA490079-WPR1号		申請番号	島根保管第2019-388号			機器の名称	出力領域計装検出器集合体(LPRM): XXXXXXXXXX												
材料検査 M				検査項目 継手番号	開先面 Af	材料加工面 Af	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	He 漏洩 LT	耐圧 P	外観 F	記事		
図面番号	品番	個数	検査日								超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体浸透 Pt							
GR-011516 Rev.1			19.12.10		—	—															
			19.12.10		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—					
			19.12.10		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—					
			19.12.10		—	—	19.12.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	19.12.10	20.2.5		
			—		—	—	19.12.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	19.12.10			
			—		—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			—		—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			—		—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

材料:M、開先面:Af、材料加工面(Af)、開先:A、裏はつり:B、溶接(溶接機を含む):W、熱処理(熱処理設備を含む):PWHT、超音波:Ut、放射線:Rt、磁粉:Mt、液体浸透:Pt、機械:T、耐圧:P、外観:F、ヘリウムリーク試験:LT、外観目視検査:VT、▽:安管審

工程管理記録 (2)

シート番号: 15 / 34

計画書番号		第 RA490079-WPR1 号		申請番号		島発保第 2019-388 号		機器の名称		出力領域計装検出器集合体(LPRM): [REDACTED]									
材料検査 M				検査項目 継手番号	開先面 Af	材料加工面 Af	開先 A	裏は つり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	He 漏洩 LT	耐圧 P	外観 F	記事
図面 番号	品番	個 数	検査日								超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体 浸透 Pt					
GR-011516 Rev.1			19.12.10		-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-	19.12.10	-	-	19.12.10	20.2.5	
			19.12.10		-	-			-					-					
			19.12.10		-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	19.12.10	-	-				
			19.12.10		-	-			-				-			-			
			19.12.10		-	-	19.12.10	-	-	-	-	-	-	-	-				
			-		-	-										-			
			-		-	-	19.12.10	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
			-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			

材料: M、開先面: Af、材料加工面 (Af)、開先: A、裏はつり: B、溶接(溶接機を含む): W、熱処理(熱処理設備を含む): PWHT、超音波: Ut、放射線: Rt、磁粉: Mt、液体浸透: Pt、機械: T、耐圧: P、外観: F、ヘリウムリーク試験: LT、外観目視検査: VT、▽: 安管審

工程管理記録 (2)

シート番号: 16 / 34

計画書番号	第 RA490079-WPR1 号	申請番号	島登保管第 2019-388号		機器の名称	出力領域計装検出器集合体(LPRM): XXXXXXXXXX																		
材料検査 M				検査項目 継手番号	開先面 Af	材料加工面 ⊙Af	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	He 漏洩 LT	耐圧 P	外観 F	記事					
図面 番号	品番	個 数	検査日								超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体 浸透 Pt										
GR-011516 Rev.1			19.12.10		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—								
			19.12.10		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										
			19.12.10		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										
			19.12.10		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										
			19.12.10		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
			—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
			—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
			—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		

材料:M、開先面:Af、材料加工面⊙Af、開先:A、裏はつり:B、溶接(溶接機を含む):W、熱処理(熱処理設備を含む):PWHT、超音波:Ut、放射線:Rt、磁粉:Mt、液体浸透:Pt、機械:T、耐圧:P、外観:F、ヘリウムリーク試験:LT、外観目視検査:VT、▽:安管審

工程管理記録 (2)

シート番号: 17 / 34

計画書番号	第 RA490079-WPR1 号	申請番号	島光保第 2019-388 号		機器の名称	出力領域計装検出器集合体(LPRM): XXXXXXXXXX													
材料検査 M				検査項目 継手番号	開先面 Af	材料加工面 ⊙Af	開先 A	裏は つり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機 械 T	He 漏洩 LT	耐圧 P	外観 F	記事
図面 番号	品番	個 数	検査日								超音 波 Ut	放射 線 Rt	磁粉 Mt	液体 浸透 Pt					
GR-011516 Rev.1			19.12.10		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	19.12.10	—	—	19.12.10 20.2.5	20.2.5		
			19.12.10		—	—	—	—	—	—	—	—	—						
			19.12.10		—	—	—	—	—	—	—	—	—						
			19.12.10		—	—	—	—	—	—	—	—	—						
			19.12.10		—	—	—	—	—	—	—	—	—						
			—		—	—	—	—	—	—	—	—	—						
			—		—	—	—	—	—	—	—	—	—						
			—		—	—	—	—	—	—	—	—	—						

材料:M、開先面:Af、材料加工面⊙Af、開先:A、裏はつり:B、溶接(溶接機を含む):W、熱処理(熱処理設備を含む):PWHT、超音波:Ut、放射線:Rt、磁粉:Mt、液体浸透:Pt、機械:T、耐圧:P、外観:F、ヘリウムリーク試験:LT、外観目視検査:VT、▽:安管審

工程管理記録 (2)

シート番号: 18 / 34

計画書 番号		第 RA490079-WPR1 号		申請番号		島根県管第 2019-388 号		機器の名称		出力領域計装検出器集合体(LPRM): XXXXXXXXXX										
材料検査 M				検査項目	開先面 Af	材料加工面 Af	開先 A	裏は つり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	He 漏洩 LT	耐圧 P	外観 F	記事	
図面 番号	品番	個 数	検査日								継手番号	超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt						液体浸透 Pt
GR-011516 Rev.1			19.12.10		-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-	19.12.10	-	-				
			19.12.10		-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-	19.12.10	-	-				
			19.12.10		-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-	19.12.10	-	-				
			19.12.10		-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-	19.12.10	-	-	19.12.10	20.2.5		
			19.12.10		-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-	19.12.10	-	-				
			-		-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-	19.12.10	-	-				
			-		-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-	19.12.10	-	-				
			-		-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-	19.12.10	-	-				

材料:M、開先面:Af、材料加工面(Af)、開先:A、裏はつり:B、溶接(溶接機を含む):W、熱処理(熱処理設備を含む):PWHT、超音波:Ut、放射線:Rt、磁粉:Mt、液体浸透:Pt、機械:T、耐圧:P、外観:F、ヘリウムリーク試験:LT、外観目視検査:VT、▽:安管審

工程管理記録(2)

シート番号: 19 / 34

計画書番号	第 RA490079-WPR1号	申請番号	島松保管第 2019-288号		機器の名称	出力領域計装検出器集合体(LPRM) [REDACTED]													
材料検査 M				検査項目 継手番号	開先面 Af	材料加工面 Ⓐf	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	He 漏洩 LT	耐圧 P	外観 F	記事
図面 番号	品番	個 数	検査日								超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体浸透 Pt					
GR-011516 Rev.1			'19.12.10	—	—	'19.12.10	—	'19.12.10	—	—	—	—	'19.12.10	—	—	'19.12.10	202.6		
			'19.12.10	—	—	'19.12.10	—	'19.12.10	—	—	—	—	'19.12.10	—	—				
			'19.12.10	—	—	'19.12.10	—	'19.12.10	—	—	—	—	'19.12.10	—	—				
			'19.12.10	—	—	'19.12.10	—	'19.12.10	—	—	—	—	'19.12.10	—	—				
			—	—	—	'19.12.10	—	'19.12.10	—	—	—	—	'19.12.10	—	—				
			—	—	—	'19.12.10	—	'19.12.10	—	—	—	—	'19.12.10	—	—				
			—	—	—	'19.12.10	—	'19.12.10	—	—	—	—	'19.12.10	—	—				
			—	—	—	'19.12.10	—	'19.12.10	—	—	—	—	'19.12.10	—	—				

材料:M、開先面:Af、材料加工面(Ⓐf)、開先:A、裏はつり:B、溶接(溶接機を含む):W、熱処理(熱処理設備を含む):PWHT、超音波:Ut、放射線:Rt、磁粉:Mt、液体浸透:Pt、機械:T、耐圧:P、外観:F、ヘリウムリーク試験:LT、外観目視検査:VT、▽:安管審

工程管理記録 (2)

シート番号: 20 / 34

計画書 番号		第 RA490079-WPR1 号		申請番号		島電保管第 2019-388 号		機器の名称		出力領域計装検出器集合体(LPRM): XXXXXXXXXX										
材料検査 M				検査項目 継手番号		開先面 Af	材料 加工面 Af	開先 A	裏 は つ り B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機 械 T	He 漏洩 LT	耐 圧 P	外 観 F	記 事
図面 番号	品 番	個 数	検査日									超音 波 Ut	放射 線 Rt	磁粉 Mt	液体 浸透 Pt					
GR-011516 Rev.1			19.12.10		-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-	19.12.10	-	-	19.12.10 20.2.5			
			19.12.10		-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	19.12.10	-	-					
			19.12.10		-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	19.12.10	-	-					
			19.12.10		-	-	19.12.10	-	-	-	-	-	-	-	-					
			19.12.10		-	-	19.12.10	-	-	-	-	-	-	-	-					
			-		-	-	19.12.10	-	-	-	-	-	-	-	-					
			-		-	-	19.12.10	-	-	-	-	-	-	-	-					
			-		-	-	19.12.10	-	-	-	-	-	-	-	-					

材料:M、開先面:Af、材料加工面(Af)、開先:A、裏はつり:B、溶接(溶接機を含む):W、熱処理(熱処理設備を含む):PWHT、超音波:Ut、放射線:Rt、磁粉:Mt、液体浸透:Pt、機械:T、耐圧:P、外観:F、ヘリウムリーク試験:LT、外観目視検査:VT、▽:安管審

工程管理記録 (2)

シート番号: 21 / 34

計画書番号	第 RA490079-WPR1 号	申請番号	島根県保安審署 2019-388 号		機器の名称	出力領域計装検出器集合体(LPRM): ██████████														
材料検査 M				検査項目 継手番号	開先面 Af	材料加工面 Af	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	He 漏洩 LT	耐圧 P	外観 F	記事	
図面 番号	品番	個 数	検査日								超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体浸透 Pt						
GR-011516 Rev.1			19.12.10	—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—	19.12.10 20.2.5	20.2.5			
			19.12.10	—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—					
			19.12.10	—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—					
			19.12.10	—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—					
			19.12.10	—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—					
			—	—	—	—	—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	19.12.10				—	—
			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				—	—
			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				—	—

材料:M、開先面:Af、材料加工面(Af)、開先:A、裏はつり:B、溶接(溶接機を含む):W、熱処理(熱処理設備を含む):PWHT、超音波:Ut、放射線:Rt、磁粉:Mt、液体浸透:Pt、機械:T、耐圧:P、外観:F、ヘリウムリーク試験:LT、外観目視検査:VT、▽:安管審

工程管理記録(2)

シート番号: 22 / 34

計画書番号		第 RA490079-WPR1 号		申請番号		島根保健第2019-388号		機器の名称		出力領域計装検出器集合体(LPRM): XXXXXXXXXX												
材料検査 M				検査項目	開先面 Af	材料加工面 Af	開先 A	裏は つり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	He 漏洩 LT	耐圧 P	外観 F	記事			
図面 番号	品番	個 数	検査日								継手番号	超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt						液体 浸透 Pt		
GR-011516 Rev.1			'19.12.10		—	—	'19.12.10	—	'19.12.10	—	—	—	—	'19.12.10	—	—	'19.12.10	'20.2.5				
			'19.12.10		—	—	'19.12.10	—	'19.12.10	—	—	—	—	—	—	—			—			
			'19.12.10		—	—	'19.12.10	—	'19.12.10	—	—	—	—	—	—	—			—	—		
			'19.12.10		—	—	'19.12.10	—	'19.12.10	—	—	—	—	—	—	—			—	—		
			'19.12.10		—	—	'19.12.10	—	'19.12.10	—	—	—	—	—	—	—			—	—		
			—		—	—	—	—	—	'19.12.10	—	'19.12.10	—	—	—	—			—	—	—	
			—		—	—	—	—	—	'19.12.10	—	'19.12.10	—	—	—	—			—	—	—	
			—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			—	—	—	

材料:M、開先面:Af、材料加工面(Af)、開先:A、裏はつり:B、溶接(溶接機を含む):W、熱処理(熱処理設備を含む):PWHT、超音波:Ut、放射線:Rt、磁粉:Mt、液体浸透:Pt、機械:T、耐圧:P、外観:F、ヘリウムリーク試験:LT、外観目視検査:VT、▽:安管審

工程管理記録 (2)

シート番号: 23 / 34

計画書 番号		第 RA490079-WPR1 号		申請番号		島根県管第2019-388号		機器の名称		出力領域計装検出器集合体(LPRM): XXXXXXXXXX										
材料検査 M				検査項目	開先面 Af	材料 加工面 (Af)	開先 A	裏 は つり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機 械 T	He 漏洩 LT	耐圧 P	外観 F	記事	
図面 番号	品番	個 数	検査日								継手番号	超音 波 Ut	放射 線 Rt	磁粉 Mt						液体 浸透 Pt
GR-011516 Rev.1			19.12.10		-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-	19.12.10	-	-				
			19.12.10		-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-	19.12.10	-	-				
			19.12.10		-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-	19.12.10	-	-				
			19.12.10		-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-	19.12.10	-	-	19.12.10	20.2.5		
			19.12.10		-	-	19.12.10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	19.12.10			
			-		-	-	19.12.10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
			-		-	-	19.12.10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
			-		-	-	19.12.10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			

材料:M、開先面:Af、材料加工面(Af)、開先:A、裏はつり:B、溶接(溶接機を含む):W、熱処理(熱処理設備を含む):PWHT、超音波:Ut、放射線:Rt、磁粉:Mt、液体浸透:Pt、機械:T、耐圧:P、外観:F、ヘリウムリーク試験:LT、外観目視検査:VT、▽:安管審

工程管理記録(2)

シート番号: 24 / 34

計画書番号	第RA490079-WPR1号	申請番号	島松保管第2019-388号				機器の名称	出力領域計装検出器集合体(LPRM): XXXXXXXXXX														
材料検査 M				検査項目 継手番号	開先面 Af	材料加工面 Af	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	He漏洩 LT	耐圧 P	外観 F	記事			
図面番号	品番	個数	検査日								超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体浸透 Pt								
GR-011516 Rev.1			19.12.10	-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-	19.12.10	-	-	19.12.10 20.2.5						
			19.12.10	-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-	19.12.10	-	-							
			19.12.10	-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-	19.12.10	-	-							
			19.12.10	-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-	19.12.10	-	-							
			19.12.10	-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-	19.12.10	-	-							
			-	-	-	-	-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-		19.12.10	-	-			
			-	-	-	-	-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-		19.12.10	-	-			
			-	-	-	-	-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-		19.12.10	-	-			

材料:M、開先面:Af、材料加工面(Af)、開先:A、裏はつり:B、溶接(溶接機を含む):W、熱処理(熱処理設備を含む):PWHT、超音波:Ut、放射線:Rt、磁粉:Mt、液体浸透:Pt、機械:T、耐圧:P、外観:F、ヘリウムリーク試験:LT、外観目視検査:VT、▽:安管審

工程 管理 記録 (2)

シート番号: 25 / 34

計画書 番号		第 RA490079-WPR1 号		申請番号	島根保管第 2019-388 号				機器の名称	出力領域計装検出器集合体(LPRM): [REDACTED]														
材料検査 M				検査項目 継手番号	開先面 Af	材料 加工面 Af	開先 A	裏は つり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機 械 T	He 漏洩 LT	耐圧 P	外観 F	記事					
図面 番号	品番	個 数	検査日								超音 波 Ut	放射 線 Rt	磁粉 Mt	液体 浸透 Pt										
GR-011516 Rev.1			18.12.10		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—	—	—	—					
			19.12.10		—	—														—	—	—	—	—
			19.12.10		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
			19.12.10		—	—																	—	—
			19.12.10		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			—		—	—																		
			—		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			—		—	—																		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					

材料:M、開先面:Af、材料加工面:Af、開先:A、裏はつり:B、溶接(溶接機を含む):W、熱処理(熱処理設備を含む):PWHT、超音波:Ut、放射線:Rt、磁粉:Mt、液体浸透:Pt、機械:T、耐圧:P、外観:F、ヘリウムリーク試験:LT、外観目視検査:VT、▽:安管審

工程管理記録 (2)

シート番号: 26 / 34

計画書番号		第 RA490079-WPR1 号		申請番号		島根県令第2019-38号		機器の名称		出力領域計装検出器集合体(LPRM): [REDACTED]									
材料検査 M				検査項目 継手番号	開先面 Af	材料加工面 Af	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	He 漏洩 LT	耐圧 P	外観 F	記事
図面番号	品番	個数	検査日								超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体浸透 Pt					
GR-011516 Rev.1			19.12.10	-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-	19.12.10	-	-	19.12.10 20.2.4	20.2.4		
			19.12.10	-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-	19.12.10	-	-				
			19.12.10	-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-	-	19.12.10	-				-
			19.12.10	-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-	-	19.12.10	-				-
			19.12.10	-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-	-	19.12.10	-				-
			-	-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-	-	19.12.10	-				-
			-	-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-	-	19.12.10	-				-
			-	-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-	-	19.12.10	-				-

材料:M、開先面:Af、材料加工面(Af)、開先:A、裏はつり:B、溶接(溶接機を含む):W、熱処理(熱処理設備を含む):PWHT、超音波:Ut、放射線:Rt、磁粉:Mt、液体浸透:Pt、機械:T、耐圧:P、外観:F、ヘリウムリーク試験:LT、外観目視検査:VT、▽:安管審

工程管理記録(2)

シート番号: 27 / 34

計画書番号		第RA490079-WPR1号		申請番号		品質管理第2019388号		機器の名称		出力領域計装検出器集合体(LPRM): XXXXXXXXXX											
材料検査M				検査項目	開先面 Af	材料加工面 Af	開先 A	裏は つり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	He 漏洩 LT	耐圧 P	外観 F	記事		
図面 番号	品番	個 数	検査日								継手番号	超音 波 Ut	放射 線 Rt	磁粉 Mt						液体 浸透 Pt	
GR-011516 Rev.1			19.12.10		-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-	19.12.10	-	-					
			19.12.10		-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-	19.12.10	-	-					
			19.12.10		-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-	19.12.10	-	-					
			19.12.10		-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-	19.12.10	-	-	19.12.10	20.2.4			
			19.12.10		-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-	19.12.10	-	-					
			-		-	-	-	-	-	19.12.10	-	19.12.10	-	-	-	-	19.12.10				
			-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
			-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				

材料:M、開先面:Af、材料加工面(Af)、開先:A、裏はつり:B、溶接(溶接機を含む):W、熱処理(熱処理設備を含む):PWHT、超音波:Ut、放射線:Rt、磁粉:Mt、液体浸透:Pt、機械:T、耐圧:P、外観:F、ヘリウムリーク試験:LT、外観目視検査:VT、▽:安管審

工程管理記録 (2)

シート番号: 28 / 34

計画書 番号	第 RA490079-WPR1 号	申請番号	島松保管第 2019-388 号		機器の名称	出力領域計装検出器集合体(LPRM): XXXXXXXXXX													
材料検査 M				検査項目 継手番号	開先面 Af	材料加工面 ⊙(Af)	開先 A	裏は つり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機 械 T	He 漏洩 LT	耐圧 P	外観 F	記事
図面 番号	品番	個 数	検査日								超音 波 Ut	放射 線 Rt	磁粉 Mt	液体 浸透 Pt					
GR-011516 Rev.1			19.12.10	—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—	19.12.10	20.2.4		
			19.12.10	—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—				
			19.12.10	—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—				
			19.12.10	—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—				
			19.12.10	—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	—	—	—				
			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				

材料: M、開先面: Af、材料加工面 ⊙(Af)、開先: A、裏はつり: B、溶接(溶接機を含む): W、熱処理(熱処理設備を含む): PWHT、超音波: Ut、放射線: Rt、磁粉: Mt、液体浸透: Pt、機械: T、耐圧: P、外観: F、ヘリウムリーク試験: LT、外観目視検査: VT、▽: 安管審

工程管理記録(2)

シート番号: 29 / 34

計画書番号		第 RA490079-WPR1 号		申請番号		島光保管第 2019-388 号		機器の名称		出力領域計装検出器集合体(LPRM): XXXXXXXXXX													
材料検査 M				検査項目	開先面 Af	材料加工面 Af	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	He 漏洩 LT	耐圧 P	外観 F	記事				
図面 番号	品番	個 数	検査日								継手番号	超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt						液体浸透 Pt			
GR-011516 Rev.1			19.12.10		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—	—	—	—				
			19.12.10		—	—														—	—	—	—
			19.12.10		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			19.12.10		—	—																	—
			19.12.10		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			19.12.10		—	—																	
			—		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			—		—	—																	
—	—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
—	—	—																		—	—	—	—

材料:M、開先面:Af、材料加工面(Af)、開先:A、裏はつり:B、溶接(溶接機を含む):W、熱処理(熱処理設備を含む):PWHT、超音波:Ut、放射線:Rt、磁粉:Mt、液体浸透:Pt、機械:T、耐圧:P、外観:F、ヘリウムリーク試験:LT、外観目視検査:VT、▽:安管審

工程管理記録 (2)

シート番号: 30 / 34

計画書 番号		第 RA490079-WPR1 号		申請番号	良管保管第 2019-388 号		機器の名称	出力領域計装検出器集合体(LPRM): XXXXXXXXXX											
材料検査 M				検査項目 継手番号	開先面 Af	材料加工面 Af	開先 A	裏は つり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	He 漏洩 LT	耐圧 P	外観 F	記事
図面 番号	品番	個 数	検査日								超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体 浸透 Pt					
GR-011516 Rev.1			19.12.10		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—			
			19.12.10		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	19.12.10	—	—				
			19.12.10		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	19.12.10	—	—				
			19.12.10		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	19.12.10	—	—				
			19.12.10		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	19.12.10	—	—				
			—		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	19.12.10	—	—				
			—		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	19.12.10	—	—				
			—		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	19.12.10	—	—				

材料:M、開先面:Af、材料加工面(Af)、開先:A、裏はつり:B、溶接(溶接機を含む):W、熱処理(熱処理設備を含む):PWHT、超音波:Ut、放射線:Rt、磁粉:Mt、液体浸透:Pt、機械:T、耐圧:P、外観:F、ヘリウムリーク試験:LT、外観目視検査:VT、▽:安管審

工程管理記録 (2)

シート番号: 31 / 34

計画書番号	第 RA490079-WPR1号	申請番号	自発保管第2019-388号		機器の名称	出力領域計装検出器集合体(LPRM): XXXXXXXXXX													
材料検査 M				検査項目 継手番号	開先面 Af	材料加工面 ⊙(Af)	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	He 漏洩 LT	耐圧 P	外観 F	記事
図面 番号	品番	個 数	検査日								超音 波 Ut	放射 線 Rt	磁粉 Mt	液体 浸透 Pt					
GR-011516 Rev.1			'19.12.10	—	—														
			'19.12.10	—	—	'19.12.10	—	'19.12.10	—	—	—	—	'19.12.10	—	—				
			'19.12.10	—	—	'19.12.10	—	'19.12.10	—	—	—	—	'19.12.10	—	—				
			'19.12.10	—	—	'19.12.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	'19.12.10	20.2.4		
			'19.12.10	—	—	'19.12.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	'19.12.10			
			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			

材料:M、開先面:Af、材料加工面⊙(Af)、開先:A、裏はつり:B、溶接(溶接機を含む):W、熱処理(熱処理設備を含む):PWHT、超音波:Ut、放射線:Rt、磁粉:Mt、液体浸透:Pt、機械:T、耐圧:P、外観:F、ヘリウムリーク試験:LT、外観目視検査:VT、▽:安管審

工程管理記録(2)

シート番号: 32 / 34

計画書番号	第 RA490079-WPR1 号	申請番号	島根保管第2019-308号		機器の名称	出力領域計装検出器集合体(LPRM): XXXXXXXXXX													
材料検査 M				検査項目 継手番号	開先面 Af	材料加工面 (Af)	開先 A	裏は つり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機 械 T	He 漏洩 LT	耐圧 P	外観 F	記事
図面 番号	品番	個 数	検査日								超音 波 Ut	放射 線 Rt	磁粉 Mt	液体 浸透 Pt					
GR-011516 Rev.1			19.12.10		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—			
			19.12.10		—	—	—	—	—	—	—	—	—						
			19.12.10		—	—	—	—	—	—	—	—	—						
			19.12.10		—	—	—	—	—	—	—	—	—						
			19.12.10		—	—	—	—	—	—	—	—	—	19.12.10	20.2.4				
			—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
			—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	19.12.10				
			—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				

材料:M、開先面:Af、材料加工面(Af)、開先:A、裏はつり:B、溶接(溶接機を含む):W、熱処理(熱処理設備を含む):PWHT、超音波:Ut、放射線:Rt、磁粉:Mt、液体浸透:Pt、機械:T、耐圧:P、外観:F、ヘリウムリーク試験:LT、外観目視検査:VT、▽:安管審

工程管理記録(2)

シート番号: 33 / 34

計画書番号 第 RA490079-WPR1 号		申請番号 自記保管第 2019-388 号		機器の名称		出力領域計装検出器集合体(LPRM): XXXXXXXXXX														
材料検査 M				検査項目 継手番号	開先面 Af	材料加工面 Af	開先 A	裏は つり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機 械 T	He 漏洩 LT	耐圧 P	外観 F	記事	
図面 番号	品番	個 数	検査日								超音 波 Ut	放射 線 Rt	磁粉 Mt	液体 浸透 Pt						
GR-011516 Rev.1			19.12.10		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—				
			19.12.10		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—				
			19.12.10		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—				
			19.12.10		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—	19.12.10	20.2.4		
			19.12.10		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—				
			—		—	—	—	—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10			
			—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
			—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			

材料:M、開先面:Af、材料加工面(Af)、開先:A、裏はつり:B、溶接(溶接機を含む):W、熱処理(熱処理設備を含む):PWHT、超音波:Ut、放射線:Rt、磁粉:Mt、液体浸透:Pt、機械:T、耐圧:P、外観:F、ヘリウムリーク試験:LT、外観目視検査:VT、▽:安管審

工程管理記録(2)

シート番号: 34 / 34

計画書番号		第 RA490079-WPR1 号		申請番号		良率保管第 2019-388 号		機器の名称		出力領域計装検出器集合体(LPRM): XXXXXXXXXX											
材料検査 M				検査項目	開先面 Af	材料加工面 Af	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熱処理 PWHT	非破壊試験				機械 T	He 漏洩 LT	耐圧 P	外観 F	記事		
図面番号	品番	個数	検査日								継手番号	超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt						液体浸透 Pt	
GR-011516 Rev.1			19.12.10		—	—	19.12.10	—	19.12.10	—	—	—	—	19.12.10	—	—					
			19.12.10		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—							
			19.12.10		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						
			19.12.10		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	19.12.10	20.2.4			
			19.12.10		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
			—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
			—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
			—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			

材料:M、開先面:Af、材料加工面(Af)、開先:A、裏はつり:B、溶接(溶接機を含む):W、熱処理(熱処理設備を含む):PWHT、超音波:Ut、放射線:Rt、磁粉:Mt、液体浸透:Pt、機械:T、耐圧:P、外観:F、ヘリウムリーク試験:LT、外観目視検査:VT、▽:安管審