

(様式第1)

溶接安全管理審査申請書

島発保管第 2019-273 号
令和元年 10 月 15 日

原子力規制委員会 殿

〒730-8701 広島市中区小町4番33号
中国電力株式会社
代表取締役社長執行役員 清水 希茂
〒690-0393 島根県松江市鹿島町片匂654-1
右代理人 中国電力株式会社
島根原子力発電所長 山本 直

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第43条の3の13第3項の規定により次のとおり審査を受けたいので申請します。

審査を受けようとする組織の名称及び所在地	(審査を受けようとする組織) 中国電力株式会社 島根原子力発電所 〒690-0393 島根県松江市鹿島町片匂654-1 (溶接事業者検査の協力事業者) 一般財団法人発電設備技術検査協会 〒105-0012 東京都港区芝大門2-10-12 KDX芝大門ビル
溶接事業者検査の実施場所	発電所：中国電力株式会社 島根原子力発電所 工場：株式会社 日立パワーソリューションズ 〒312-0003 茨城県ひたちなか市足崎字西原1370番地の1
溶接事業者検査を行う原子炉容器等の概要	島根原子力発電所 第2号機 非常用ガス処理系配管 溶接検査計画書の番号及び溶接部の番号を付記。別紙1参照。
審査の実施方法及び実施時期	実用炉規則第40条第2号及び第41条第1号に基づく 1号組織耐圧時審査
審査を受けようとする溶接事業者検査の項目	該当箇所に○印を付けること。 溶接施工法 (有・ <input checked="" type="radio"/>) 溶接士の技能 (有・ <input checked="" type="radio"/>) 溶接構造物 溶接作業中検査 (有・ <input checked="" type="radio"/>) 溶接後熱処理 (有・ <input checked="" type="radio"/>) 非破壊試験 (有・ <input checked="" type="radio"/>) 機械試験 (有・ <input checked="" type="radio"/>) 耐圧試験 (有・ <input checked="" type="radio"/>)
審査を受けようとする期日	令和元年 10 月 15 日～令和元年 12 月 31 日
手数料の額	1,144,100円

- 備考 1. 用紙の大きさは、日本工業規格A4とすること。
2. 記載内容が上記によらない場合は、その内容に応じた記載とすること。

溶接事業者検査の組織を説明する書類

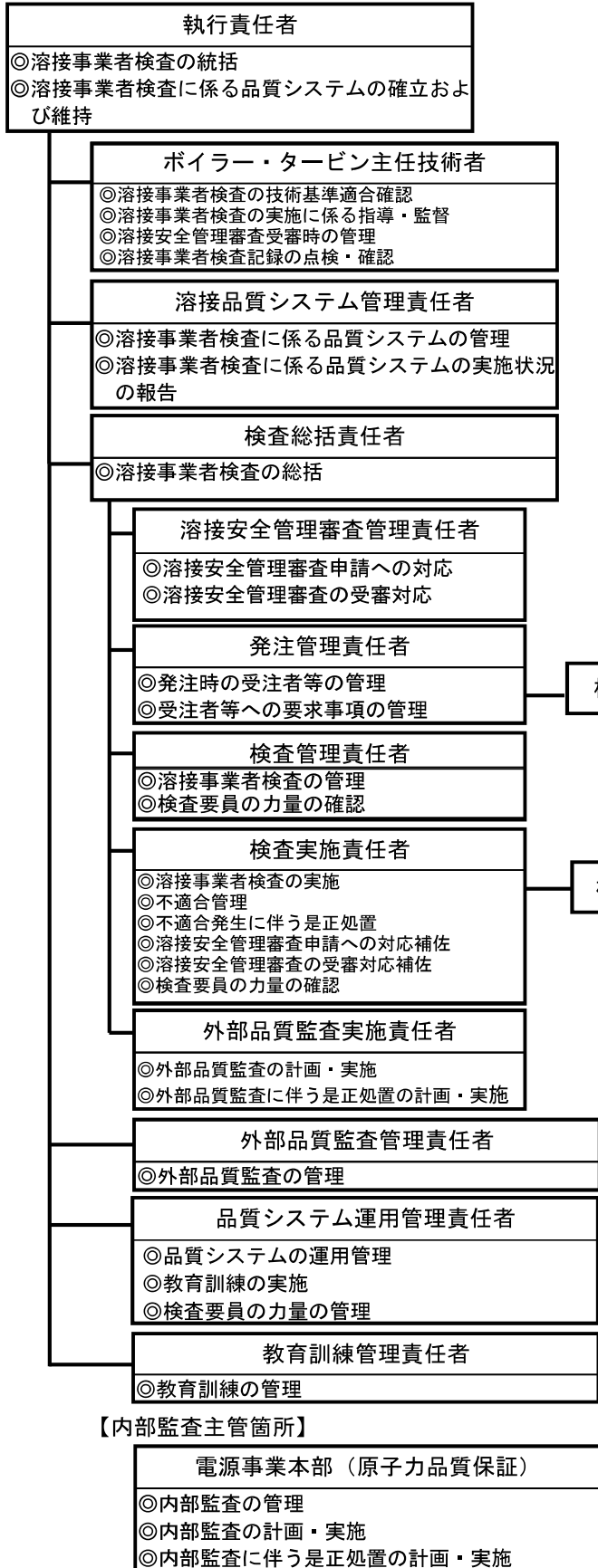
1. 会社・事業者名	中国電力株式会社 島根原子力発電所
2. 事業所名及び所在地	中国電力株式会社 島根原子力発電所 〒690-0393 島根県松江市鹿島町片匂654-1
3. 事業所の溶接事業者検査体制 (1) 執行責任者 (役職・氏名)	島根原子力発電所長 山本 直樹
(2) 検査組織・役割分担	別紙2に示す。
(3) 業務フロー (調達を含む溶接事業者検査業務形態に対する業務 フローと関連部門を明記する。)	別紙3に示す。

溶接事業者検査計画書番号	溶接部詳細一覧表図面番号	継手番号
日立パワー溶検第 A9-207 号	WY-D2699-01	W1
		W2
	WY-D2699-02	W3Y

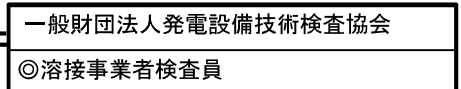
検査組織・役割分担

(設置者)

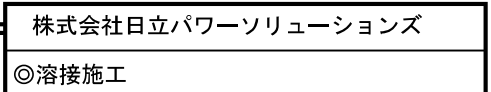
中国電力株式会社
島根原子力発電所



(溶接事業者検査の協力事業者)

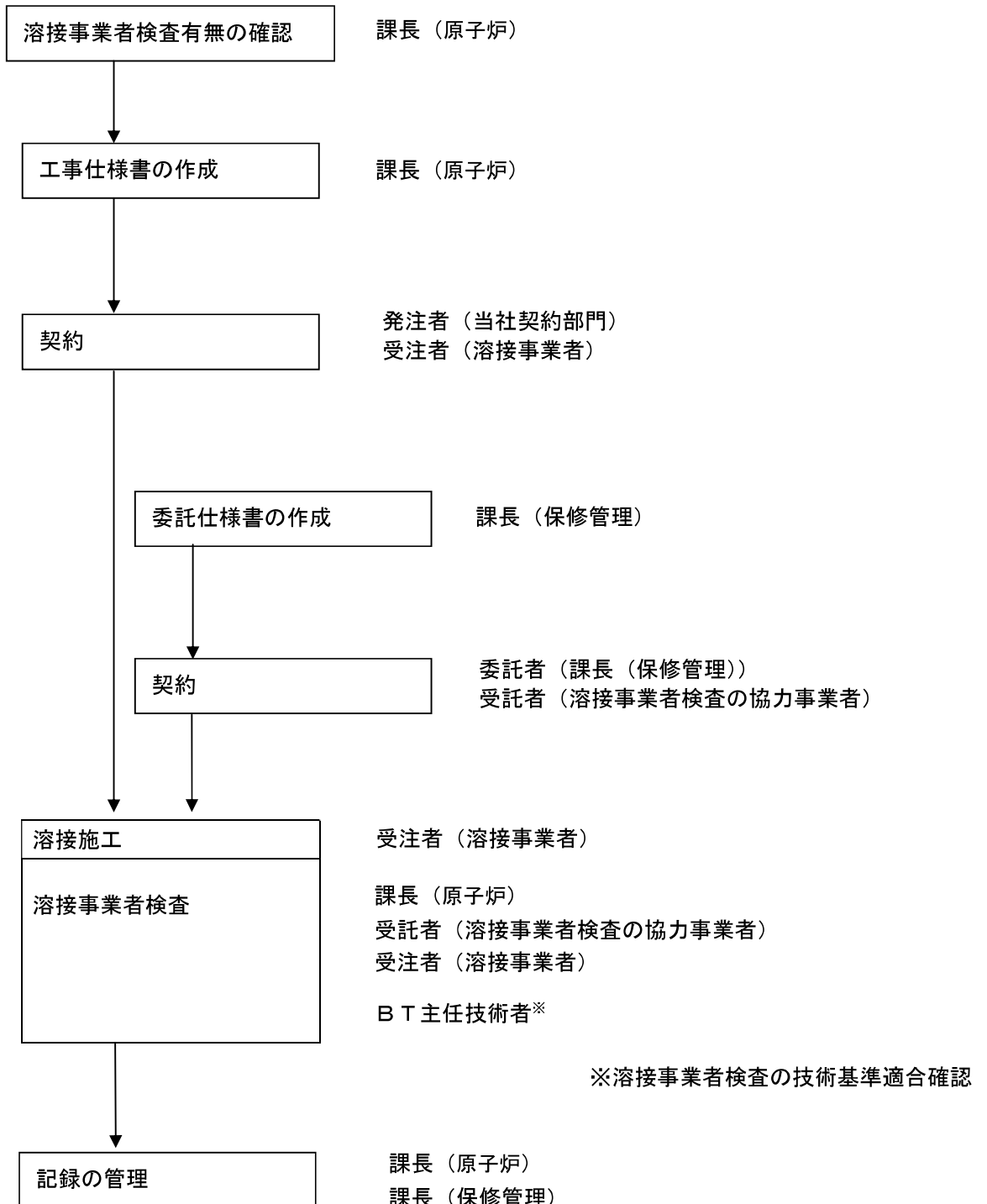


(溶接事業者)



各責任者	担当する職位等
執行責任者	島根原子力発電所長
ボイラー・タービン主任技術者	電気事業法第 43 条に基づき選任された者
溶接品質システム管理責任者	品質保証部長
検査総括責任者	保修部長
溶接安全管理審査管理責任者	課長（保修管理）
発注管理責任者	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 協力事業者へ発注するもの 課長（保修管理） ▪ 溶接事業者へ発注するもの 課長（原子炉）
検査管理責任者	課長（保修管理）
検査実施責任者	課長（原子炉）
外部品質監査実施責任者	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 協力事業者に対する監査 課長（保修管理） ▪ 溶接事業者に対する監査 課長（原子炉）
外部品質監査管理責任者	課長（品質保証）
品質システム運用管理責任者	課長（保修管理）
教育訓練管理責任者	課長（保修管理）

業務フロー（調達を含む検査業務形態に対する業務フローと関連部門を明記する）



溶接部の設計及び溶接施工法並びに溶接を行う者の知識及び技能を説明する書類

適用基準	実用発電用原子炉及びその附属施設の技術基準に関する規則の解釈
機器の区分 【施設区分】	重大事故等クラス2管（クラス2配管（準用））クラス4配管 【原子炉格納施設】 （放射性物質濃度制御設備及び可燃性ガス濃度制御設備並びに格納 容器再循環設備（安全系）） （安全系）
溶接施工法	新規取得： <input checked="" type="checkbox"/> 無 ・ <input type="checkbox"/> 有 （ - 件）
溶接士の技能	新規取得： <input checked="" type="checkbox"/> 無 ・ <input type="checkbox"/> 有 （ - 名）
備 考	<p>審査の方法：実用炉規則第40条 <input type="checkbox"/> 第1号・<input checked="" type="checkbox"/> 第2号 研開炉規則第36条 <input type="checkbox"/> 第1号・<input type="checkbox"/> 第2号</p> <p>溶接箇所数：<input checked="" type="checkbox"/> 300以内 ・ <input type="checkbox"/> 300超 （ - 箇所）</p> <p>管理区域への立入り：<input type="checkbox"/> 無 ・ <input checked="" type="checkbox"/> 有</p> <p>溶接施工工場：株式会社 日立パワーソリューションズ 〒317-0073 茨城県日立市幸町三丁目2番2号</p>

備考 用紙の大きさは、日本工業規格A4とすること。

(様式第1)

溶接安全管理審査申請書

島発保管第 2019-262 号
令和元年 10 月 15 日

原子力規制委員会 殿

〒730-8701 広島市中区小町4番33号
中国電力株式会社
代表取締役社長執行役員 清水 希茂
〒690-0393 島根県松江市鹿島町片匂654-1
右代理人 中国電力株式会社
島根原子力発電所長 山本 直

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第43条の3の13第3項の規定により次のとおり審査を受けたいので申請します。

審査を受けようとする組織の名称及び所在地	(審査を受けようとする組織) 中国電力株式会社 島根原子力発電所 〒690-0393 島根県松江市鹿島町片匂654-1 (溶接事業者検査の協力事業者) 一般財団法人発電設備技術検査協会 〒105-0012 東京都港区芝大門2-10-12 KDX芝大門ビル
溶接事業者検査の実施場所	発電所：中国電力株式会社 島根原子力発電所 工場：日立GEニュークリア・エナジー株式会社 臨海工場 〒319-1221 茨城県日立市大みか町五丁目2番2号
溶接事業者検査を行う原子炉容器等の概要	島根原子力発電所 第2号機 原子炉格納容器 溶接検査計画書の番号及び溶接部の番号を付記。別紙1参照。
審査の実施方法及び実施時期	実用炉規則第40条第2号及び第41条第1号に基づく 1号組織耐圧時審査
審査を受けようとする溶接事業者検査の項目	該当箇所に○印を付けること。 溶接施工法 (有・ <input checked="" type="radio"/>) 溶接士の技能 (有・ <input checked="" type="radio"/>) 溶接構造物 溶接作業中検査 (有・ <input checked="" type="radio"/>) 溶接後熱処理 (有・ <input checked="" type="radio"/>) 非破壊試験 (有・ <input checked="" type="radio"/>) 機械試験 (有・ <input checked="" type="radio"/>) 耐圧試験 (有・ <input checked="" type="radio"/>)
審査を受けようとする期日	令和元年10月15日～令和元年12月31日
手数料の額	1,144,100円

備考 1. 用紙の大きさは、日本工業規格A4とすること。
2. 記載内容が上記によらない場合は、その内容に応じた記載とすること。

溶接事業者検査の組織を説明する書類

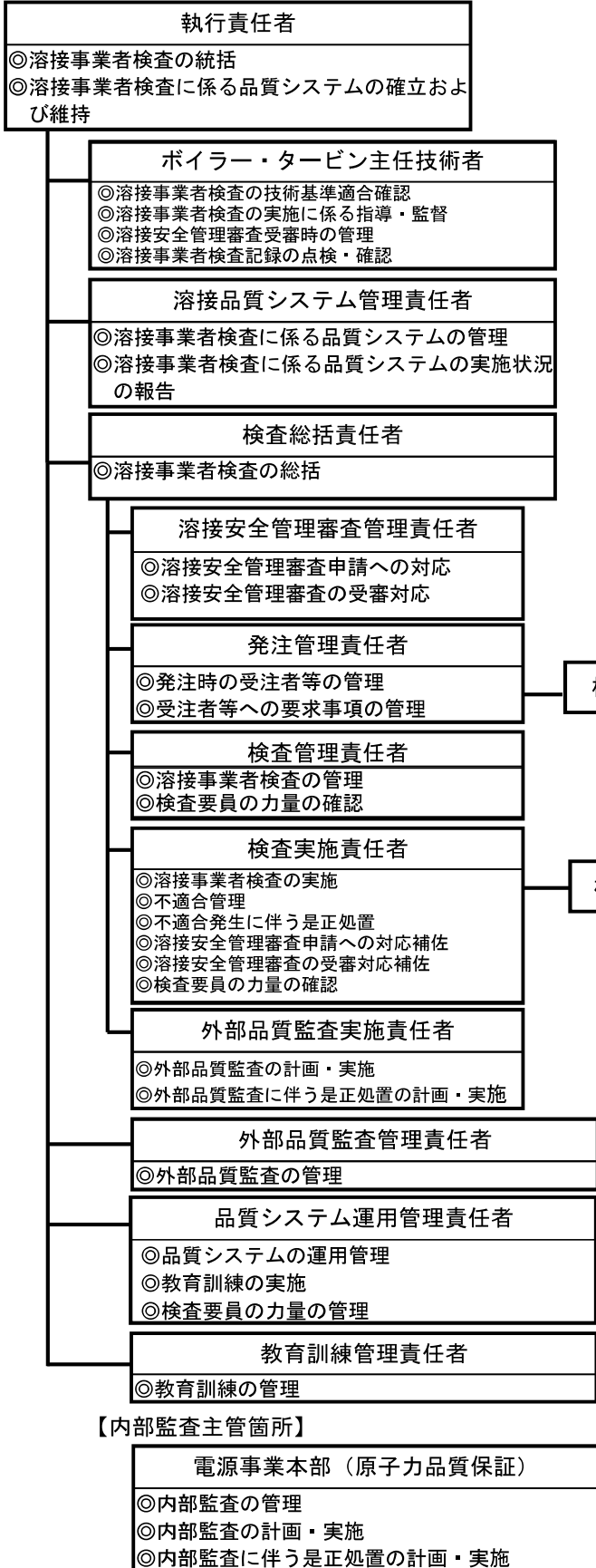
1. 会社・事業者名	中国電力株式会社 島根原子力発電所
2. 事業所名及び所在地	中国電力株式会社 島根原子力発電所 〒690-0393 島根県松江市鹿島町片匂654-1
3. 事業所の溶接事業者検査体制 (1) 執行責任者 (役職・氏名)	島根原子力発電所長 山本 直樹
(2) 検査組織・役割分担	別紙2に示す。
(3) 業務フロー (調達を含む溶接事業者検査業務形態に対する業務フローと関連部門を明記する。)	別紙3に示す。

溶接事業者検査計画書番号	溶接部詳細一覧表図面番号	継手番号
HGNE 溶検第 31-201 号	310QD04-607	F001TY

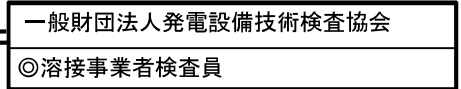
検査組織・役割分担

(設置者)

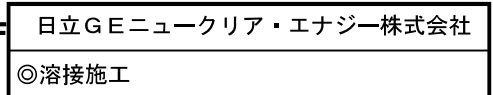
中国電力株式会社
島根原子力発電所



(溶接事業者検査の協力事業者)

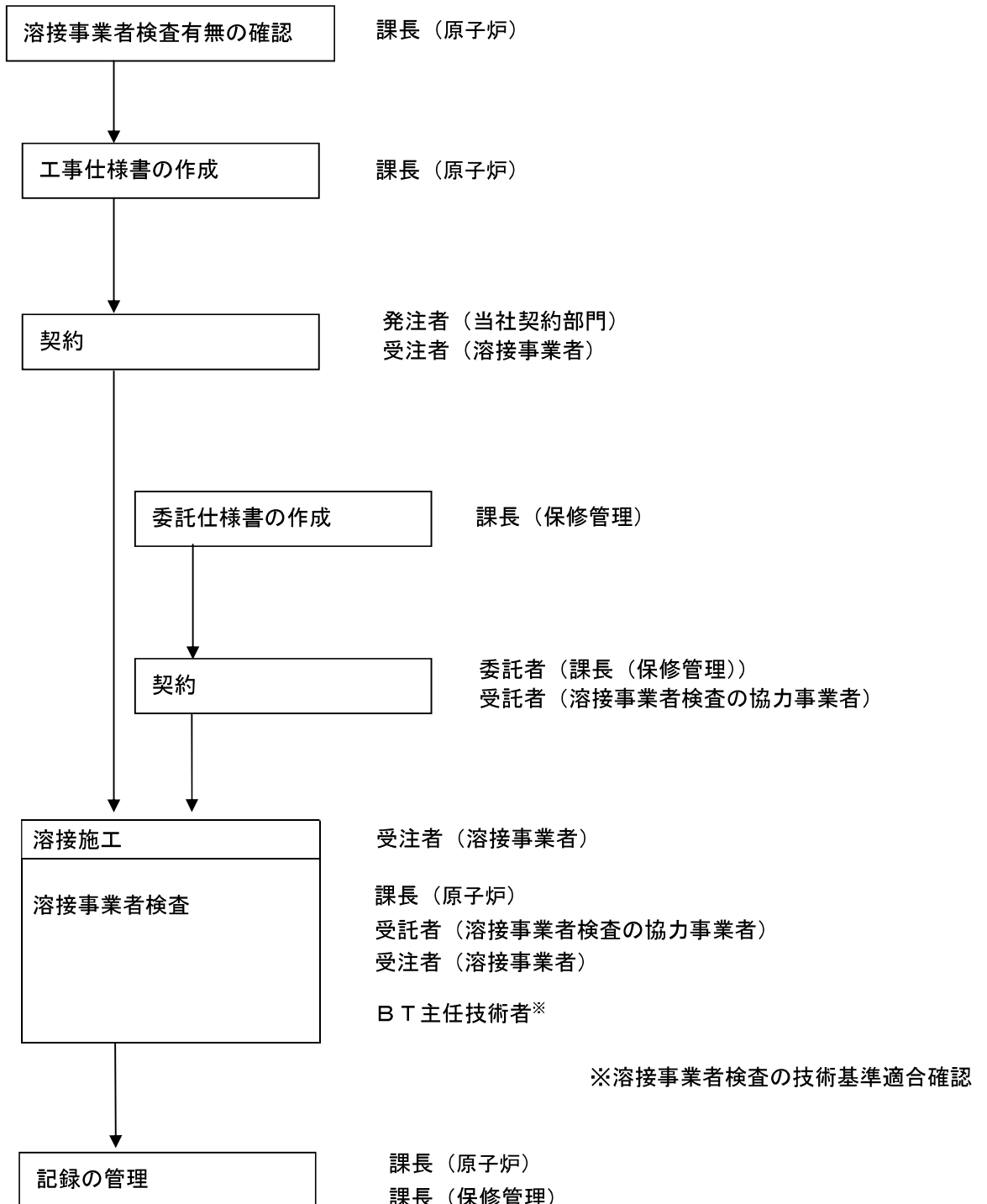


(溶接事業者)



各責任者	担当する職位等
執行責任者	島根原子力発電所長
ボイラー・タービン主任技術者	電気事業法第 43 条に基づき選任された者
溶接品質システム管理責任者	品質保証部長
検査総括責任者	保修部長
溶接安全管理審査管理責任者	課長（保修管理）
発注管理責任者	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 協力事業者へ発注するもの 課長（保修管理） ▪ 溶接事業者へ発注するもの 課長（原子炉）
検査管理責任者	課長（保修管理）
検査実施責任者	課長（原子炉）
外部品質監査実施責任者	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 協力事業者に対する監査 課長（保修管理） ▪ 溶接事業者に対する監査 課長（原子炉）
外部品質監査管理責任者	課長（品質保証）
品質システム運用管理責任者	課長（保修管理）
教育訓練管理責任者	課長（保修管理）

業務フロー（調達を含む検査業務形態に対する業務フローと関連部門を明記する）



溶接部の設計及び溶接施工法並びに溶接を行う者の知識及び技能を説明する書類

適用基準	実用発電用原子炉及びその附属施設の技術基準に関する規則の解釈
機器の区分 【施設区分】	クラスMC容器, 重大事故等クラス2容器 (クラス2容器 (準用)) 【原子炉格納施設】
溶接施工法	新規取得: <input checked="" type="checkbox"/> 無 ・ <input type="checkbox"/> 有 (- 件)
溶接士の技能	新規取得: <input checked="" type="checkbox"/> 無 ・ <input type="checkbox"/> 有 (- 名)
備 考	<p>審査の方法: 実用炉規則第40条 <input type="checkbox"/> 第1号・<input checked="" type="checkbox"/> 第2号 研開炉規則第36条 <input type="checkbox"/> 第1号・<input type="checkbox"/> 第2号</p> <p>溶接箇所数: <input checked="" type="checkbox"/> 300以内 ・ <input type="checkbox"/> 300超 (- 箇所)</p> <p>管理区域への立入り: <input type="checkbox"/> 無 ・ <input checked="" type="checkbox"/> 有</p> <p>溶接施工工場: 日立GEニュークリア・エナジー株式会社 〒317-0073 茨城県日立市幸町三丁目1番1号</p>

備考 用紙の大きさは、日本工業規格A4とすること。