

溶接検査申請書

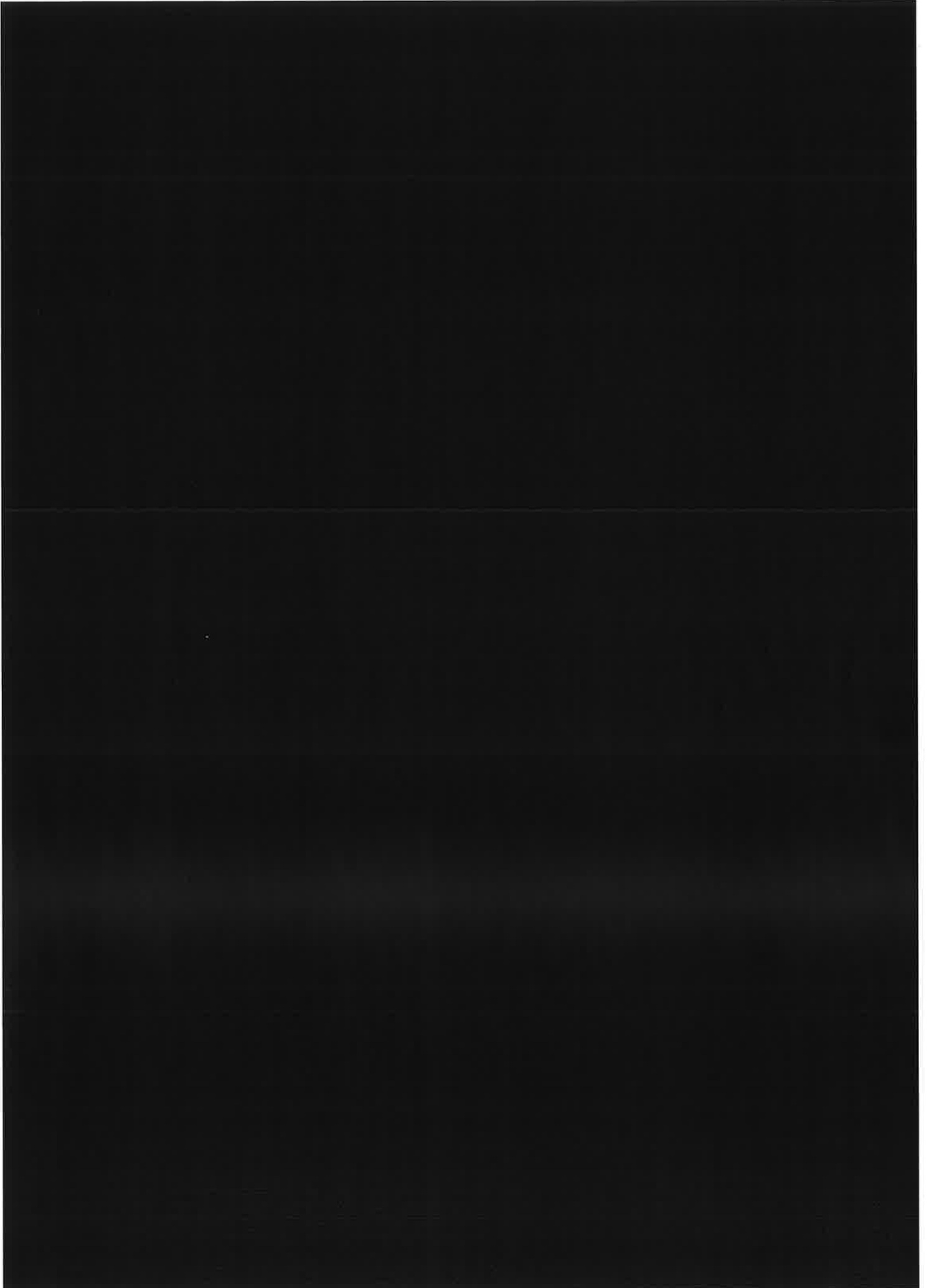
廃炉発官R1第204号
令和2年1月28日

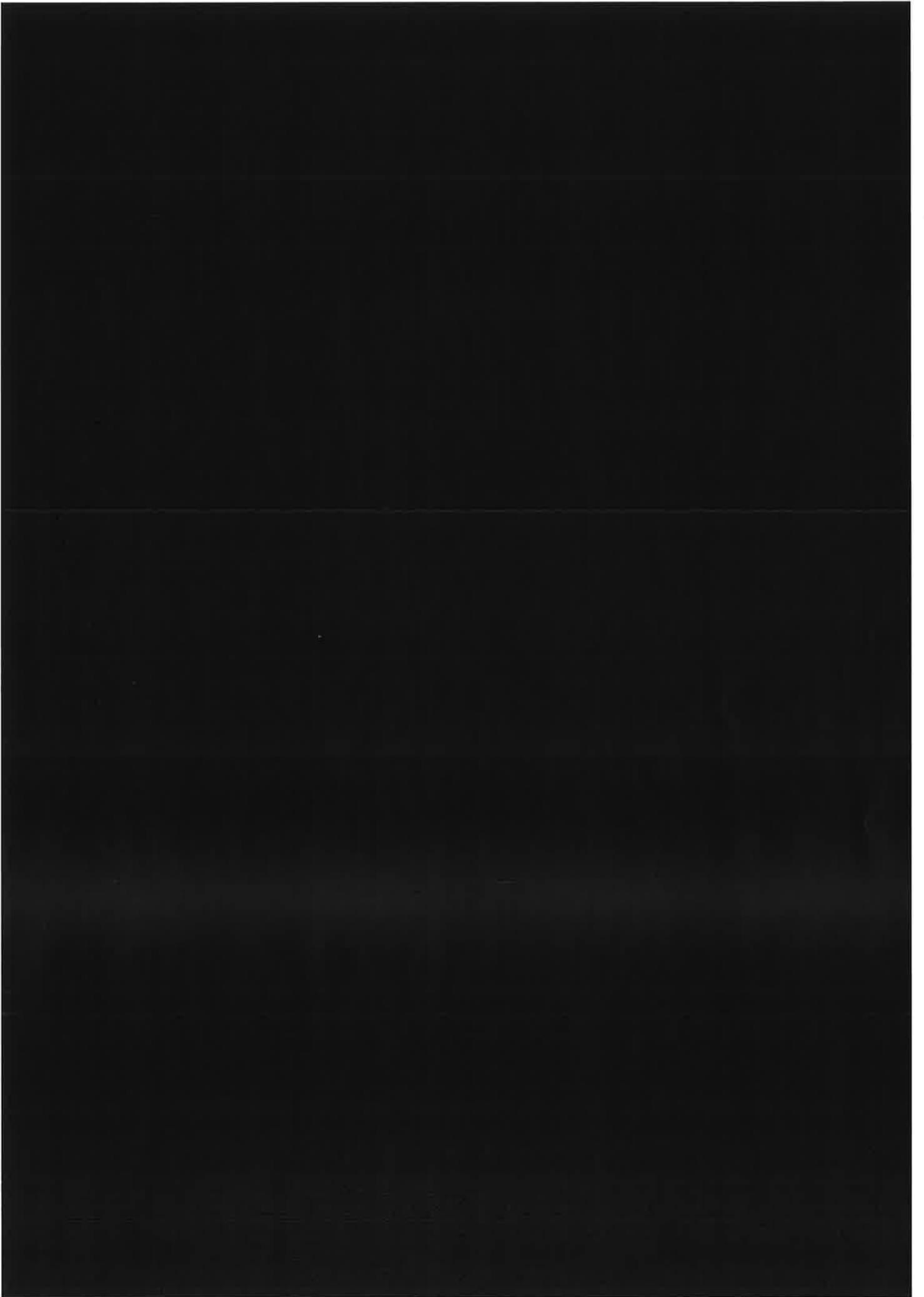
原子力規制委員会 殿

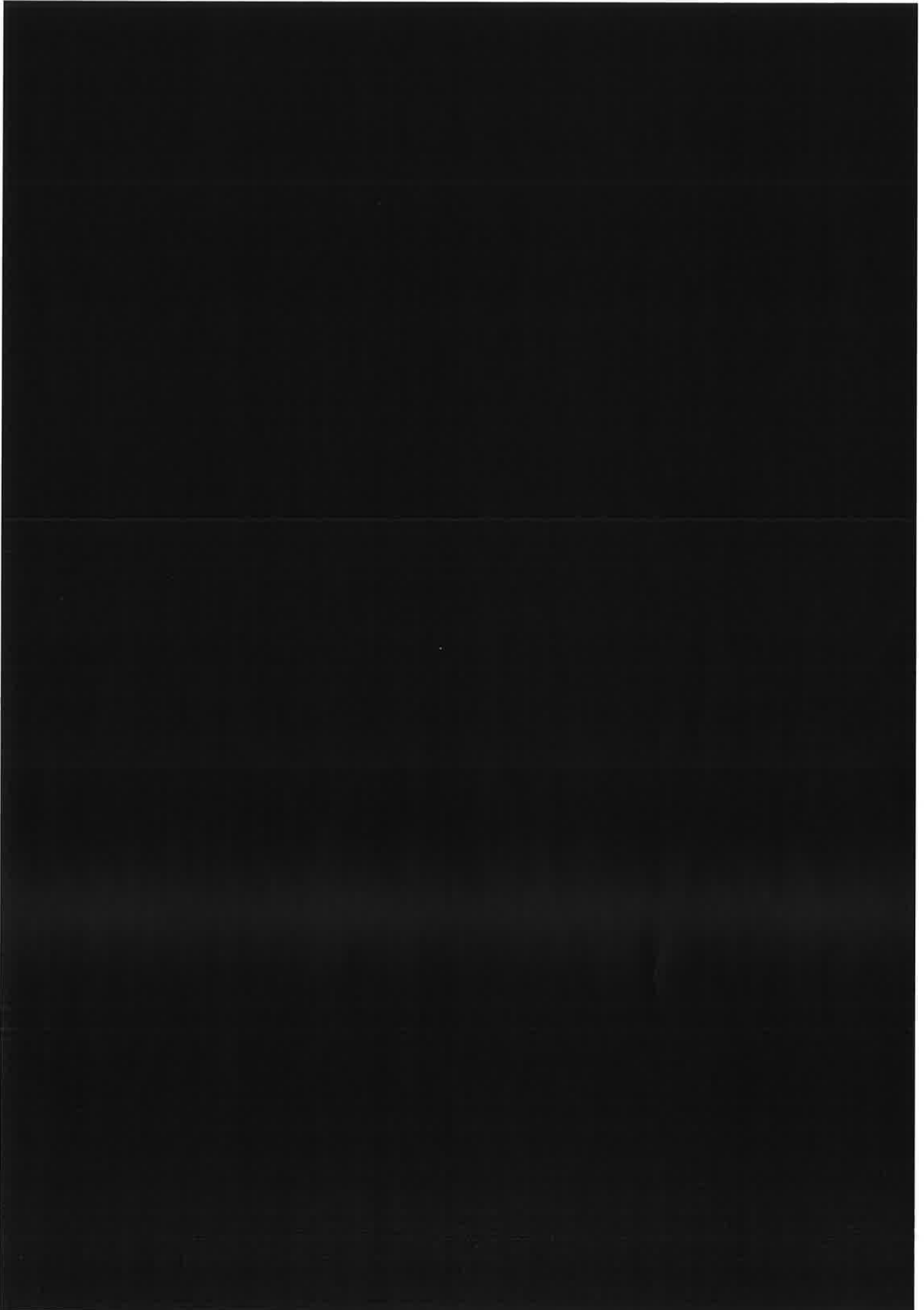
東京都千代田区内幸町1丁目1番3号
東京電力ホールディングス株式会社
代表執行役社長 小早川 智明

核原料物質，核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第64条の3
第7項の規定により次のとおり検査を受けたいので申請します。

発電用原子炉施設の設置又は変更に係る 事業所の名称及び所在地	福島第一原子力発電所 福島県双葉郡大熊町及び双葉町
容器又は管の種類	汚染水処理設備等 第三セシウム吸着装置 吸着塔（容器）及び管 19～20塔目（ XXXXXXXXXX ）
容器又は管の主要寸法、最高使用圧力、最 高使用温度及び内包する放射性物質の濃度	主要寸法及び個数 吸着塔（容器） φ914.4mm×2.673m 2個※ 管 φ89.1mm 一式 機器等の最高使用圧力、最高使用温度及び内包する放射性 物質の濃度 吸着塔（容器） 最高使用圧力 : 1.37MPa 最高使用温度 : 66℃ 放射性物質の濃度 : 37kBq/cm ³ 以上 (液体) 管 最高使用圧力 : 1.37MPa 最高使用温度 : 66℃ 放射性物質の濃度 : 37kBq/cm ³ 以上 (液体) ※ 実施計画 II.2.5.3 添付資料 添付資料-30 2.1 主要仕様 (3)吸着塔 個数4個のうちの交換品 (8塔目以降、製造工場及び製造方法は同一であり 同一仕様機器の交換品として一連の申請)
実施計画の認可年月日	平成25年8月14日 (実施計画の変更認可年月日：平成29年9月28日)
溶接工程表	別紙1参照
溶接検査を受けようとする事項	溶接構造物 溶接作業中検査 (有・無) 溶接後熱処理 (有・無) 非破壊検査 (有・無) 機械試験 (有・無) 耐圧試験 (有・無) (記録確認検査) (有・無)
溶接検査を受けようとする期日	自 令和2年 3月 5日 至 令和2年 5月29日
検査を受けようとする場所	







溶接工程表

項目	年月	令和2年					
		2	3	4	5	6	
第三セシウム吸着装置	吸着塔及び配管 (19～20塔目)		☆		☆	△

— : 工事期間

☆ : 溶接検査

△ : 工事完了

▼ : 「福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画」の変更認可

以上

溶接部詳細一覧表

(1/3)

東京電力ホールディングス株式会社

発電所名：福島第一原子力発電所 第1～4号機

機器名：第三セクタム吸着装置 吸着塔及び配管

図面番号：[REDACTED]

製作台数：7基

計画書番号：[REDACTED]

最高使用圧力 1.37 (MPa)

最高使用温度 66℃

試験圧力 2.06 (MPa) (水圧)

溶接後熱処理 行わない

PNo	名称	継手番号	材質		寸法 (mm) 外径×肉厚 (0内径×ノズク厚さ)	継手種別	溶接方法	溶接棒または溶加材			フラックス + 心線		姿勢	電流 (A)	予熱温度 (℃以上)	溶接材料区分		層数	溶接施工法 (N.o.)	非破壊試験	受検場所		備考	
			規格	区分				初径 (mm)	層	残径 (mm)	銘柄	銘柄				ガス	シールド				シールド	現場		
1	胴	SY-001	SUS316L	P-8	φ914.4×t12	継手区分 A	TF + SM											TF: 1 SM: 多	第15N003号 (T-653)	PT	イ ハ ニ ホ		本体付機械試験片含む	
1	胴	SY-002	SUS316L	P-8	φ914.4×t12	継手区分 B	TF + SM											TF: 1 SM: 多	第15N003号 (T-653)	PT	イ ハ ニ ホ		本体付機械試験片含む (SY-001で代表)	
2	上部鏡板		SUS316L	P-8	φ914.4×t14 (t12)																			
1	胴	SY-003	SUS316L	P-8	φ914.4×t12	継手区分 B	TF + SM											TF: 1 SM: 多	第15N003号 (T-653)	PT	イ ハ ニ ホ		本体付機械試験片含む (SY-001で代表)	
3	下部鏡板		SUS316L	P-8	φ914.4×t14 (t12)																			
2	上部鏡板	SY-101	SUS316L	P-8	t14	継手区分 D	T																	
6	7"ボルトのワット ワッパ (管台)		SUS316LTP	P-8	φ60.5×t3.9																			
2	上部鏡板	SY-201	SUS316L	P-8	t14	継手区分 D	TB																	
9	光導孔 (管台)		SUS316LTP	P-8	φ216.3×t8.2																			
2	上部鏡板	SY-202	SUS316L	P-8	t14	継手区分 D	TB																	
5	7"ボルトのワット ワッパ (管台)		SUS316LTP	P-8	φ60.5×t3.9																			
2	上部鏡板	SY-203	SUS316L	P-8	t14	継手区分 D	TB																	
7	7"ボルトのワット ワッパ (管台)		SUS316LTP	P-8	φ34×t3.4																			
2	上部鏡板	SY-204	SUS316L	P-8	t14	継手区分 D	T																	
8	ドレパルパイプ ワッパ (管台)		SUS316LTP	P-8	φ34×t3.4																			
11	(50A×80A) ワッパ	SY-312	SUS316L	P-8	φ89.1×t5.5	継手区分 B	T																	
12	接続管		SUS316L	P-8	φ89.1×t5.5																			

受検場所記号説明

イ：溶接作業等 (材料、開先、溶接作業及び設備)

ロ：溶接後熱処理

ハ：非破壊試験

ニ：機械試験

ホ：耐圧試験

溶接部詳細一覧表
(2/3)

東京電力ホールディングス株式会社
 発電所名：福島第一原子力発電所 第1～4号機
 機器名：第三セクター吸着装置 吸着塔及び配管
 図面番号：[]

計画番号： []

最高使用圧力	1.37 (MPa)
最高使用温度	66℃
試験圧力	2.06 (MPa) (水圧)
溶接後熱処理	行わない

製作台数： 7基

PNo	名称	継手番号	材質		寸法 (mm) 外径×肉厚 (内径はシージング厚さ)	継手種別	溶接方法	溶接棒または溶加材			フラックス + 心線	姿勢	電流 (A)	予熱 温度 (℃以上)	溶接材料区分		層数	溶接工法 (No.)	非破壊 試験	受検場所		備考
			規格	区分				初径 (mm)	終径 (mm)	残					層	溶接棒				溶接金属	シールド	
11	リニエ (50A×80A)	SY-346	SUS316L	P-8	φ89.1×t5.5	継手区分 B	T										63資庁 第8346号 (T-220)	PT	イ	ハ		
12	接続管		SUS316L	P-8	φ89.1×t5.5												61資庁 第15062号 (T-248)	PT	イ	ハ		
9	充填孔 (管台)	SY-387	SUS316L/TP	P-8	φ216.3×t8.2	継手区分 C	TB										63資庁 第8346号 (T-284)	PT	イ	ハ		
10	充填孔 フランジ		SUSF316L	P-8													61資庁 第15062号 (T-248)	PT	イ	ハ		
3	下部鐵板		SUS316L	P-8	t14	非耐圧部材	TB										63資庁 第8346号 (T-284)	PT	イ	ハ		
4	スカート		SUS304	P-8	t14												61資庁 第15062号 (T-248)	PT	イ	ハ		
12	接続管	SY-901	SUS316L	P-8	φ91×t10.5	漏止め溶接	TB										63資庁 第8346号 (T-284)	PT	イ	ハ		
13	ドラフト (3")		ASTM A351 GRADE CF8M	P-8													61資庁 第15062号 (T-248)	PT	イ	ハ		
12	接続管	SY-902	SUS316L	P-8	φ91×t10.5	漏止め溶接	TB										63資庁 第8346号 (T-284)	PT	イ	ハ		
13	ドラフト (3")		ASTM A351 GRADE CF8M	P-8													61資庁 第15062号 (T-248)	PT	イ	ハ		
3	下部鐵板	SY-911- 1~4	SUS316L	P-8	t14	非耐圧部材	TB										63資庁 第8346号 (T-284)	PT	イ	ハ		
14	下部のカナル用 当て板		SUS316L	P-8	t6												61資庁 第15062号 (T-248)	PT	イ	ハ		
1	胴	SY-912- 1,2	SUS316L	P-8	t12	非耐圧部材	TB										63資庁 第8346号 (T-284)	PT	イ	ハ		
16	配管ポート (50A)		SUS316L	P-8	t6												61資庁 第15062号 (T-248)	PT	イ	ハ		
1	胴	SY-913- 1,2	SUS316L	P-8	t12	非耐圧部材	TB										63資庁 第8346号 (T-284)	PT	イ	ハ		
17	配管ポート (25A)		SUS316L	P-8	t6												61資庁 第15062号 (T-248)	PT	イ	ハ		
3	下部鐵板		SUS316L	P-8	t14	非耐圧部材	TB										63資庁 第8346号 (T-284)	PT	イ	ハ		
15	ドラフト用 当て板	SY-920	SUS316L	P-8	t6	非耐圧部材	TB										61資庁 第15062号 (T-248)	PT	イ	ハ		

1. 機械試験要領書

1.1 機械試験板取付本体溶接継手及び代表される溶接継手

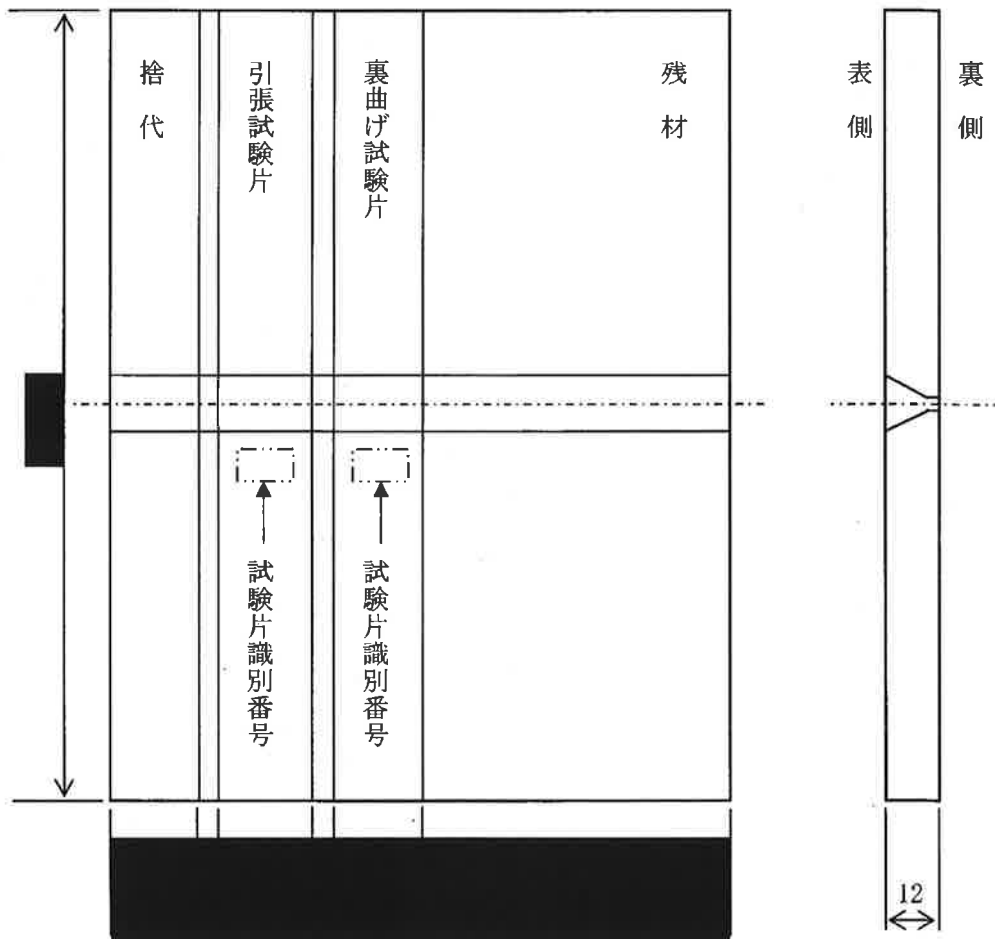
機械試験板取付 本体溶接継手番号 (対象継手番号)	代表する溶接継手番号 (機械試験板製作継手番号)
SY-001 SY-002 SY-003	SY-001

1.2 機械試験片の種類及び識別番号

試験片の種類	試験片識別番号
引張試験片	T***
裏曲げ試験片	B***

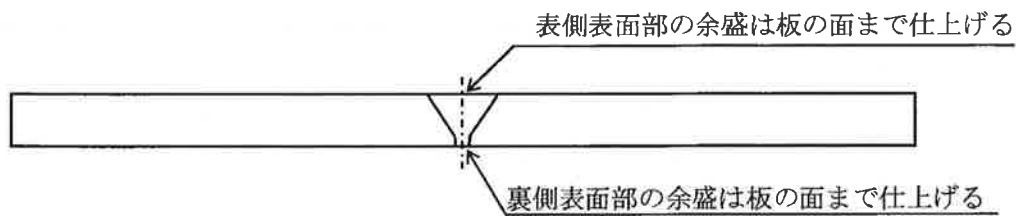
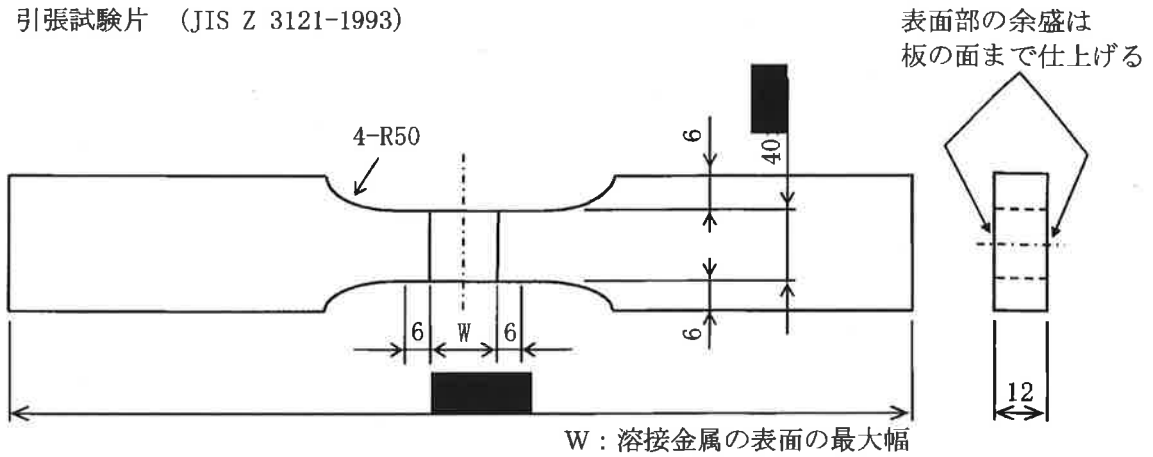
注) *** は容器の号機番号 (XXXXXX) を示す。

1.3 機械試験片採取位置 (単位: mm)



1.4 試験片寸法 (単位: mm)

引張試験片 (JIS Z 3121-1993)



裏曲げ試験片 (JIS Z 3122-1990)

