

関西電力株式会社高浜発電所
溶接安全管理審査結果

令和元年 1 1 月
原子力規制委員会

1. 審査を受けた組織

別添のとおり

2. 審査の種類

1号組織耐圧時審査

3. 審査年月日

文書審査年月日及び実施場所：

平成29年9月29日、平成31年1月11日、令和元年8月26日、9月20日

原子力規制庁

実地審査年月日及び実施場所：

平成29年10月3日、平成31年1月23日、令和元年8月27日、9月24日、9月25日

関西電力株式会社 高浜発電所

4. 審査を行った者の氏名

職・氏名： 原子力施設検査官 山元 義弘、江頭 豊、村上 恒夫、岸田 国基、
中田 聡、高橋 和宏

5. 溶接事業者検査の執行責任者氏名

職・氏名： 発電所長 木島 和夫

6. 溶接事業者検査の内容

別添のとおり

7. 審査に適用した基準

溶接安全管理審査に関する運用要領（平成26年2月27日付け原管B発第1402271号）

添付資料1 「溶接安全管理審査の審査基準」

2. 溶接事業者検査の実施に係る体制について確認する事項

8. 審査の結果

審査項目	審査結果※	
	継続的な 品質保証体制	溶接事業者 検査実施体制
溶接事業者検査の実施に係る組織	—	良
検査の方法	—	良
工程管理	—	良
検査において協力した事業者がある場合には、当該事業者の管理に関する事項	—	良
検査記録の管理に関する事項	—	良
検査に係る教育訓練に関する事項	—	良

※審査結果欄にはそれぞれの審査項目に対する審査結果として「良」、「改善すべき事項あり」を記載し、所見で詳細を説明。該当しない欄には「—」を記載する。

9. 所見

9. 1 総合所見

溶接安全管理審査に関する運用要領に基づき審査した結果、設置者の溶接事業者検査の実施体制は、審査基準に照らし適合であると判断する。なお、検査の方法において不適合を検出したが、本審査期間中に適切に是正処置が行われたことを確認した。

9. 2 溶接事業者検査の実施に係る組織の適切性

所見及び関連文書

(所見)

溶接事業者検査の実施に係る組織に関する規程に従って溶接事業者検査の実施体制が適切に確立されていた。このことから、溶接事業者検査の実施に係る組織については審査基準に照らし適合であると判断する。

(関連文書)

- ・高浜発電所 溶接事業者検査に関する業務所則

9. 3 検査の方法の適切性

所見及び関連文書

(所見)

検査の方法に関する規程に従って溶接事業者検査が適切に実施されていた。設置者は溶

接事業者検査記録により、自ら技術基準適合性確認を実施した上で終了表示を行っていることを確認した。

また、溶接事業者検査における検査対象継手の選定についての不適合を検出したが、これに対して設置者による是正処置が適切に行われたことを確認した。

以上のことから、溶接事業者検査に係る検査の方法については審査基準に照らし適合であると判断する。

(関連文書)

- ・ 高浜発電所 溶接事業者検査に関する業務所則
- ・ 高浜発電所 溶接事業者検査要領書
- ・ 原子力発電所請負工事一般仕様書に関する要綱指針
- ・ 高浜発電所 技術業務所則
- ・ 高浜発電所 品質マネジメントシステムに係る不適合管理および是正処置所達
- ・ 高浜発電所 監視機器・測定機器および計量器管理所則

9. 4 工程管理の適切性

所見及び関連文書

(所見)

工程管理に関する規程に従って溶接事業者検査に係る工程管理が適切に実施されていた。このことから、溶接事業者検査に係る工程管理については審査基準に照らし適合であると判断する。

(関連文書)

- ・ 高浜発電所 溶接事業者検査に関する業務所則
- ・ 高浜発電所 溶接事業者検査要領書

9. 5 検査において協力した事業者がある場合には当該事業者の管理の適切性

所見及び関連文書

(所見)

協力事業者の管理に関する規程に従って溶接事業者検査に係る協力事業者の管理が適切に実施されていた。このことから、溶接事業者検査に係る協力事業者の管理については審査基準に照らし適合であると判断する。

(関連文書)

- ・ 高浜発電所 溶接事業者検査に関する業務所則
- ・ 原子力事業本部他業務委託取扱要綱
- ・ 原子力発電所請負工事一般仕様書に関する要綱指針

9. 6 検査記録の管理の適切性

所見及び関連文書

(所見)

検査記録の管理に関する規程に従って溶接事業者検査に係る検査記録が適切に管理されていた。このことから、溶接事業者検査に係る検査記録の管理については審査基準に照らし適合であると判断する。

(関連文書)

- ・高浜発電所 溶接事業者検査に関する業務所則
- ・高浜発電所 文書・記録管理所達

9. 7 検査に係る教育訓練の適切性

所見及び関連文書

(所見)

検査に係る教育訓練に関する規程に従って溶接事業者検査に係る教育訓練が適切に実施されていた。このことから、溶接事業者検査に係る教育訓練については審査基準に照らし適合であると判断する。

(関連文書)

- ・高浜発電所 溶接事業者検査に関する業務所則
- ・教育・訓練要綱

1. 審査を受けた組織及び6. 溶接事業者検査の内容

No.	1. 審査を受けた組織			6. 溶接事業者検査の内容		
	申請年月日及び 申請書番号	設置者名	協力事業者名	溶接事業者検査実施場所	対象機器	溶接事業者検査項目
1	平成30年12月17日 高原発第370号	関西電力株式会社 高浜発電所	株式会社原子力エンジニアリング 非破壊検査株式会社 神鋼検査サービス株式会社	関西電力株式会社 高浜発電所 三菱重工業株式会社 パワードメイン 原子力事業部（神戸・二見地区）	第1号機 G-廃樹脂貯蔵タンク	溶接作業中検査、非破壊試験、 耐圧試験
2	平成30年4月25日 高原発第17号	関西電力株式会社 高浜発電所	株式会社原子力エンジニアリング 非破壊検査株式会社	三菱重工業株式会社 パワードメイン 原子力事業部（神戸・二見地区） 株式会社 南条製作所 亀山工場 株式会社 西鋼 大阪工場	第2号機 燃料取替用水タンク	溶接作業中検査、非破壊試験、 耐圧試験
3	平成29年9月7日 高原発第167号	関西電力株式会社 高浜発電所	株式会社原子力エンジニアリング 非破壊検査株式会社	関西電力株式会社 高浜発電所 三菱重工業株式会社 パワードメイン 原子力事業部（神戸・二見地区）	第1号機 主蒸気管	溶接作業中検査、非破壊試験、 耐圧試験
4	平成30年7月2日 高原発第92号	関西電力株式会社 高浜発電所	株式会社原子力エンジニアリング 神鋼検査サービス株式会社	関西電力株式会社 高浜発電所 三菱重工業株式会社 パワードメイン 原子力事業部（神戸・二見地区） 木下製罐株式会社 土山工場	第1号機 主蒸気管、主給水管	溶接士の技能、溶接作業中検査、 非破壊試験、耐圧試験
5	平成31年2月28日 高原発第441号	関西電力株式会社 高浜発電所	株式会社原子力エンジニアリング 非破壊検査株式会社 神鋼検査サービス株式会社	関西電力株式会社 高浜発電所 三菱重工業株式会社 パワードメイン 原子力事業部（神戸・二見地区）	第1号機 主蒸気管、主蒸気配管貫通部、 主給水配管貫通部	溶接作業中検査、溶接後熱処理、 非破壊試験、機械試験、 耐圧試験
6	2019年6月14日 高原発第87号	関西電力株式会社 高浜発電所	株式会社原子力エンジニアリング 非破壊検査株式会社 神鋼検査サービス株式会社	関西電力株式会社 高浜発電所 三菱重工業株式会社 パワードメイン 原子力事業部（神戸・二見地区）	第1号機 補助給水設備配管、原子炉格納容器 スプレイ設備配管、化学体積制御設 備配管、原子炉補機冷却設備配管、 非常用炉心冷却設備その他原子炉 注水設備配管、原子炉補機冷却設 備配管	溶接士の技能、溶接作業中検査、 非破壊試験、耐圧試験

No.	1. 審査を受けた組織				6. 溶接事業者検査の内容	
	申請年月日及び 申請書番号	設置者名	協力事業者名	溶接事業者検査実施場所	対象機器	溶接事業者検査項目
7	2019年6月14日 高原発第89号	関西電力株式会社 高浜発電所	株式会社原子力エンジニアリング 非破壊検査株式会社 神鋼検査サービス株式会社	木村化工機株式会社 尼崎工場	第1号機 格納容器雰囲気ガスサンプリング 湿水分離器	溶接作業中検査、非破壊試験、 耐圧試験
8	2019年6月20日 高原発第103号	関西電力株式会社 高浜発電所	なし	日鉄ステンレス鋼管株式会社 北関東 工場 野田地区 M I 万世ステンレス株式会社 八幡工 場	第1号機 圧力逃がし装置設備配管	溶接作業中検査、溶接後熱処理、 非破壊試験、機械試験、 耐圧試験
9	2019年6月14日 高原発第90号	関西電力株式会社 高浜発電所	神鋼検査サービス株式会社	株式会社 テクノフレックス 新潟工場	第1号機 フレキシブルチューブ	溶接作業中検査、溶接後熱処理、 非破壊試験、機械試験、 耐圧試験
10	2019年6月20日 高原発第104号	関西電力株式会社 高浜発電所	非破壊検査株式会社 神鋼検査サービス株式会社	関西電力株式会社 高浜発電所 三菱重工業株式会社 パワードメイン 原子力事業部(神戸・二見地区)	第2号機 A～C ホールドアップタンクカチ オン塔 A、B脱ほう素塔	溶接士の技能、溶接作業中検査、 非破壊試験、耐圧試験
11	2019年6月20日 高原発第105号	関西電力株式会社 高浜発電所	非破壊検査株式会社 神鋼検査サービス株式会社	株式会社 テクノフレックス 新潟工場	第2号機 主蒸気配管用ベローズ形伸縮管継 手、主給水配管用ベローズ形伸縮 管継手	溶接作業中検査、溶接後熱処理、 非破壊試験、機械試験、 耐圧試験
12	2019年6月20日 高原発第106号	関西電力株式会社 高浜発電所	非破壊検査株式会社 一般財団法人発電設備技術検査協 会	瀬尾高压工業株式会社 三日市工場	第2号機 スチームコンバータ	溶接士の技能、溶接作業中検査、 非破壊試験、機械試験、耐圧試 験
13	2019年6月14日 高原発第91号	関西電力株式会社 高浜発電所	株式会社原子力エンジニアリング 非破壊検査株式会社 神鋼検査サービス株式会社	木村化工機株式会社 尼崎工場	第2号機 格納容器雰囲気ガスサンプリング 湿水分離器	溶接作業中検査、非破壊試験、 耐圧試験