

□ 枠部については商業機密及び個人情報のため公開できません。

工 程 管 理 記 録 (1)

シート番号: 1 / 1

計画書番号	2019高 73号		機器の名称		湿分分離加熱器第1段加熱蒸気管		発電所及び 施設番号	九州電力株式会社 玄海原子力発電所 第4号機		
評価申請書 番号	---	安全管理審査 申請書番号	玄海原19-3-申4第1号		溶接施工 工場	三菱日立パワーシステムズ株式会社 高砂工場	機器の 区分	□	検査の 場 所	発電所 (※工場)
評価申請書 受付番号	---	安全管理審査 受付番号								
検査年月日	2019年8月1日	2019年8月24日	2019年9月5日	2019年9月10日	2019年9月19日	2019年9月26日	年 月 日	年 月 日	年 月 日	年 月 日
検査員印 又は審査員印	□									
検査項目	※施士.M	M	A	A	W, Pt	P, F				
検査年月日	年 月 日	年 月 日	年 月 日	年 月 日	年 月 日	年 月 日	年 月 日	年 月 日	年 月 日	年 月 日
検査員印 又は審査員印										
検査項目										
検査年月日	年 月 日	年 月 日	年 月 日	年 月 日	年 月 日	年 月 日	年 月 日	年 月 日	年 月 日	年 月 日
検査員印 又は審査員印										
検査項目										
検査員氏名 及び 印	□		検査員氏名 及び 印				備 考 ※は、工場にて実施。 溶接事業者検査終了 識別記号 G19473			

材料…M, 開先…A, 裏はつり…B, 溶接 (溶接機を含む)…W, 熱処理 (熱処理設備を含む)…S r, 超音波…U t, 放射線…R t, 磁粉…M t, 液体浸透…P t, 機械…T, 先行外観…(F), 耐圧…P, 外観…F, 溶接施工法…施, 溶接士の技能…士

□ 枠部については商業機密のため公開できません。

シート番号: 1 / 6

工程管理記録 (2)

評価申請書番		安全管理審査申請書番号		計 番	画 書 号	2019高 73号	機器の名称		湿分分離加熱器第1段加熱蒸気管								
評価申請書受付番		安全管理審査受付番号					非破壊試験		機械	先行外観	耐圧	外観	記事				
材 料 検 査 M				検査項目 継手番号	開先 A	裏 はつり B	溶接 W	熱処理 S r	超音波	放射線	磁粉	液体浸透	T	Ⓕ	P	F	
図面番号	品番	個数	検査日						U t	R t	M t	P t					
L1-19358	01	1	2019 8/1														
L1-19358	02	1	2019 8/1														

材料…M, 開先…A, 裏はつり…B, 溶接 (溶接機を含む)…W, 熱処理 (熱処理設備を含む)…S r, 超音波…U t, 放射線…R t, 磁粉…M t, 液体浸透…P t, 機械…T, 先行外観…Ⓕ, 耐圧…P, 外観…F

□ 枠部については商業機密のため公開できません。

工程管理記録 (2)

シート番号: 2 / 6

評価申請番号		安全管理審査申請書番号		計画書番号	2019高 73号	機器の名称	湿分分離加熱器第1段加熱蒸気管										
---		玄海原19溶中4第1号					非破壊試験				機械	先行外観	耐圧	外観	記事		
評価申請書受付番号		安全管理審査受付番号		開先	裏はつり	溶接	熱処理	超音波	放射線	磁粉						液体浸透	T
--- <th colspan="2">--- <th>材料検査 M</th> <th>検査項目</th> <th>A</th> <th>B</th> <th>W</th> <th>S r</th> <th>U t</th> <th>R t</th> <th>M t</th> <th>P t</th> <th></th> <th></th> <th></th> </th>		--- <th>材料検査 M</th> <th>検査項目</th> <th>A</th> <th>B</th> <th>W</th> <th>S r</th> <th>U t</th> <th>R t</th> <th>M t</th> <th>P t</th> <th></th> <th></th> <th></th>									材料検査 M	検査項目	A	B	W		
図面番号	品番	個数	検査日	継手番号													
L1-19358	—	—	—	IHS1W-1	2019 9/5	—	2019 9/19	—	—	—	—	2019 9/19	—	—	2019 9/26	2019 9/26	
既設図 L1-07819 -2/2	12	1	2019 8/24	IHS1W-2	2019 9/5	—	2019 9/19	—	—	—	—	2019 9/19	—	—	2019 9/26	2019 9/26	
既設図 L1-07819 -2/2	12	1	2019 8/24	IHS1W-3	2019 9/5	—	2019 9/19	—	—	—	—	2019 9/19	—	—	2019 9/26	2019 9/26	
既設図 L1-07819 -2/2	14	1	2019 8/24	IHS1W-4	2019 9/5	—	2019 9/19	—	—	—	—	2019 9/19	—	—	2019 9/26	2019 9/26	
既設図 33-30641	02	1	2019 8/24														

材料…M, 開先…A, 裏はつり…B, 溶接(溶接機を含む)…W, 熱処理(熱処理設備を含む)…S r, 超音波…U t, 放射線…R t, 磁粉…M t, 液体浸透…P t, 機械…T, 先行外観…(F), 耐圧…P, 外観…F

□ 枠部については商業機密のため公開できません。

シート番号: 3/6

工程管理記録 (2)

評価申請書番				安全管理審査申請書番号		計画書番号	2019高 73号	機器の名称	湿分分離加熱器第1段加熱蒸気管									
評価申請書受付番				安全管理審査受付番号					非破壊試験				機械	先行外観	耐圧	外観	記事	
材料検査 M				検査項目 継手番号	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熱処理 S r	超音波	放射線	磁粉	液体浸透						T
図面番号	品番	個数	検査日						U t	R t	M t	P t						
L1-19359	01	1	2019 8/1															
L1-19359	02	1	2019 8/1															

材料…M, 開先…A, 裏はつり…B, 溶接(溶接機を含む)…W, 熱処理(熱処理設備を含む)…S r, 超音波…U t, 放射線…R t, 磁粉…M t, 液体浸透…P t, 機械…T, 先行外観…Ⓕ, 耐圧…P, 外観…F

□ 枠部については商業機密のため公開できません。

工程管理記録 (2)

シート番号: 4/6

評価申請番号		安全管理審査申請書番号		計画書号	2019高 73号	機器の名称	湿分分離加熱器第1段加熱蒸気管										
評価申請書受付番号		安全管理審査受付番号					安全管理審査申請書番号		安全管理審査受付番号		安全管理審査申請書番号		安全管理審査受付番号				
材料検査 M				検査項目 継手番号	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熱処理 S r	非破壊試験				機械 T	先行外観 Ⓕ	耐圧 P	外観 F	記事
図面番号	品番	個数	検査日						超音波 U t	放射線 R t	磁粉 M t	液体浸透 P t					
L1-19359	—	—	—	2HS1W-1	2019 9/10	—	2019 9/19	—	—	—	—	2019 9/19	—	—	2019 9/26	2019 9/26	
既設図 L1-07823 -1/2	04	1	2019 8/24	2HS1W-2	2019 9/10	—	2019 9/19	—	—	—	—	2019 9/19	—	—	2019 9/26	2019 9/26	
既設図 L1-07823 -1/2	05	1	2019 8/24	2HS1W-3	2019 9/10	—	2019 9/19	—	—	—	—	2019 9/19	—	—	2019 9/26	2019 9/26	
既設図 L1-07823 -1/2	13	1	2019 8/24	2HS1W-4	2019 9/10	—	2019 9/19	—	—	—	—	2019 9/19	—	—	2019 9/26	2019 9/26	
既設図 33-30641	02	1	2019 8/24														

材料…M, 開先…A, 裏はつり…B, 溶接 (溶接機を含む)…W, 熱処理 (熱処理設備を含む)…S r, 超音波…U t, 放射線…R t, 磁粉…M t, 液体浸透…P t, 機械…T, 先行外観…Ⓕ, 耐圧…P, 外観…F

枠部については商業機密のため公開できません。

シート番号: 5 / 6

工程管理記録 (2)

評価申請書番		安全管理審査申請書番号		計画書番号	2019高 73号	機器の名称	湿分分離加熱器第1段加熱蒸気管										
評価申請書受付番号		安全管理審査受付番号					非破壊試験				機械	先行外観	耐圧	外観	記事		
材料検査 M				検査項目 継手番号	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熱処理 S r	超音波	放射線						磁粉	液体浸透
図面番号	品番	個数	検査日						U t	R t	M t	P t					
L1-19361	01	1	2019 8/1														
L1-19361	02	1	2019 8/1														

材料…M, 開先…A, 裏はつり…B, 溶接(溶接機を含む)…W, 熱処理(熱処理設備を含む)…S r, 超音波…U t, 放射線…R t, 磁粉…M t, 液体浸透…P t, 機械…T, 先行外観… $\text{\textcircled{P}}$, 耐圧…P, 外観…F

□ 枠部については商業機密のため公開できません。

シート番号: 6 / 6

工程管理記録 (2)

評価申請番号		安全管理審査申請番号		計画書番号	機器の名称												
---		玄海原19溶申4第1号				2019高 73号	湿分分離加熱器第1段加熱蒸気管										
材料検査 M				検査項目 継手番号	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熱処理 S r	非破壊試験				機械 T	先行外観 Ⓣ	耐圧 P	外観 F	記事
図面番号	品番	個数	検査日						超音波 U t	放射線 R t	磁粉 M t	液体浸透 P t					
L1-19361	—	—	—	3HS1W-1	2019 9/5	—	2019 9/19	—	—	—	—	2019 9/19	—	—	2019 9/26	2019 9/26	
既設図 L1-07823 -2/2	11	1	2019 8/24	3HS1W-2	2019 9/5	—	2019 9/19	—	—	—	—	2019 9/19	—	—	2019 9/26	2019 9/26	
既設図 L1-07823 -2/2	11	1	2019 8/24	3HS1W-3	2019 9/5	—	2019 9/19	—	—	—	—	2019 9/19	—	—	2019 9/26	2019 9/26	
既設図 L1-07823 -2/2	13	1	2019 8/24	3HS1W-4	2019 9/5	—	2019 9/19	—	—	—	—	2019 9/19	—	—	2019 9/26	2019 9/26	
既設図 33-30641	02	1	2019 8/24														

材料…M, 開先…A, 裏はつり…B, 溶接(溶接機を含む)…W, 熱処理(熱処理設備を含む)…S r, 超音波…U t, 放射線…R t, 磁粉…M t, 液体浸透…P t, 機械…T, 先行外観…Ⓣ, 耐圧…P, 外観…F

□ 枠部については商業機密及び個人情報のため公開できません。

工程管理記録 (1)

シート番号: 1/1

計画書番号	2019高 71号		機器の名称	4A湿分分離加熱器			発電所及び 施設番号	九州電力株式会社 玄海原子力発電所 第4号機		
評価申請書 番号	---	安全管理審査 申請書番号	玄海原19溶申第1号	溶接施工 工場	三菱日立パワーシステムズ株式会社 高砂工場	機器の 区分		検査の 場所	発電所 (※工場)	
評価申請書 受付番号	---	安全管理審査 受付番号	---							
検査年月日	2019年7月19日	2019年7月19日	2019年7月26日	2019年8月28日	2019年8月28日	2019年9月7日	2019年9月13日	2019年9月20日	2019年9月27日	2019年9月27日
検査員印 又は審査員印	[Redacted]									
検査項目	※施士	※M	※M	士	M	M, A	W, P	W, P	W, Pt	P, F
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印 又は審査員印	[Redacted]									
検査項目										
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印 又は審査員印	[Redacted]									
検査項目										
検査員 氏名 及び 印	検査員氏名及び印		検査員氏名及び印		備考					
	[Redacted]		[Redacted]		※は、工場にて実施。					
	[Redacted]		[Redacted]							
	[Redacted]		[Redacted]							
	[Redacted]		[Redacted]		溶接事業者検査終了 識別記号				G19471	

材料…M, 開先…A, 裏はつり…B, 溶接 (溶接機を含む)…W, 熱処理 (熱処理設備を含む)…S r, 超音波…U t, 放射線…R t, 磁粉…M t, 液体浸透…P t, 機械…T, 先行外観…(F), 耐圧…P, 外観…F, 溶接施工法…施, 溶接士の技能…士

□ 枠部については商業機密のため公開できません。

シート番号: 1 / 3

工程管理記録 (2)

評価申請書番号		安全管理審査申請書番号		計画書番号	2019高71号	機器の名称	4A湿分分離加熱器														
—		玄海原19塔申4第号																			
評価申請書受付番号		安全管理審査受付番号		材料検査 M	検査項目	開先	裏はつり	溶接	熱処理	非破壊試験				機械	先行外観	耐圧	外観	記事			
—		—								超音波	放射線	磁粉	液体浸透						継手番号	A	B
33-41705	01	1	2019 7/26																		
33-41705	02	1	2019 7/19																		

材料…M, 開先…A, 裏はつり…B, 溶接(溶接機を含む)…W, 熱処理(熱処理設備を含む)…Sr, 超音波…Ut, 放射線…Rt, 磁粉…Mt, 液体浸透…Pt, 機械…T, 先行外観…Ⓔ, 耐圧…P, 外観…F

□ 枠部については商業機密のため公開できません。

シート番号: 2 / 3

工程管理記録 (2)

評価申請番号		安全管理審査申請番号		計画書番号		機器の名称											
—		玄海原19塔申請番号		2019高 71号		4 A湿分分離加熱器											
評価申請書受付番号		安全管理審査受付番号		検査項目		非破壊試験		機械	先行外観	耐圧	外観	記事					
図面番号	品番	個数	検査日	継手番号	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熱処理 S r	超音波	放射線	磁粉	液体浸透	T	Ⓔ	P	F	
									U t	R t	M t	P t					
33-41705	03	1	2019 9/28	MF-1A	2019 9/7	—	2019 9/13	—	—	—	—	—	—	—	2019 9/13	—	耐圧代替 13mm層 P t
				MF-1A	—	—	2019 9/20	—	—	—	—	—	—	—	2019 9/20	—	耐圧代替 26mm層 P t
				MF-1A	—	—	2019 9/27	—	—	—	—	2019 9/27	—	—	2019 9/27	2019 9/27	耐圧代替 最終層 V t
				MF-1B	2019 9/7	—	2019 9/13	—	—	—	—	—	—	—	2019 9/13	—	耐圧代替 13mm層 P t
				MF-1B	—	—	2019 9/20	—	—	—	—	—	—	—	2019 9/20	—	耐圧代替 26mm層 P t
				MF-1B	—	—	2019 9/27	—	—	—	—	2019 9/27	—	—	2019 9/27	2019 9/27	耐圧代替 最終層 V t
				MF-1C	2019 9/7	—	2019 9/13	—	—	—	—	—	—	—	2019 9/13	—	耐圧代替 1/2層 M t
				MF-1C	—	—	2019 9/27	—	—	—	—	2019 9/27	—	—	2019 9/27	2019 9/27	耐圧代替 最終層 M t

材料…M, 開先…A, 裏はつり…B, 溶接(溶接機を含む)…W, 熱処理(熱処理設備を含む)…S r, 超音波…U t, 放射線…R t, 磁粉…M t, 液体浸透…P t, 機械…T, 先行外観…Ⓔ, 耐圧…P, 外観…F

□ 枠部については商業機密のため公開できません。

工程管理記録 (2)

シート番号: 3 / 3

評価申請番号	—			安全管理審査申請書番号	玄海原19溶申機1号		計画書番号	2019高 71号		機器の名称	4A湿分分離加熱器						
評価申請書受付番号	—			安全管理審査受付番号	—												
材料検査 M				検査項目 継手番号	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熱処理 S r	非破壊試験				機械 T	先行外観 Ⓟ	耐圧 P	外観 F	記事
図面番号	品番	個数	検査日						超音波 U t	放射線 R t	磁粉 M t	液体浸透 P t					
33-41705	11	1	2019 9/7														
33-41705	03+11 既設溶接部	1	2019 9/7														

材料…M, 開先…A, 裏はつり…B, 溶接(溶接機を含む)…W, 熱処理(熱処理設備を含む)…S r, 超音波…U t, 放射線…R t, 磁粉…M t, 液体浸透…P t, 機械…T, 先行外観…Ⓟ, 耐圧…P, 外観…F

玄海原19溶申4第1号 溶接部詳細一覧表
商業機密のため公開できません。

□ 枠部については商業機密及び個人情報のため公開できません。

工 程 管 理 記 録 (1)

シート番号: 1 / 1

計画書番号	2018高194号		機器の名称	第6抽気管、3A, B脱気器			発電所及び施設番号	九州電力株式会社 玄海原子力発電所 第3号機		
評価申請書番号	—	安全管理審査申請書番号	玄海原.19.済申3第23		溶接施工工場	三菱日立パワーシステムズ株式会社 高砂工場	機器の区分	□	検査の場所	発電所(※工場)
評価申請書受付番号	—	安全管理審査受付番号	—	—	—	—	—	—	—	—
検査年月日	2019年4月12日	2019年4月19日	2019年5月25日	2019年6月8日	2019年6月19日	2019年6月29日	2019年7月2日	年月日	年月日	年月日
検査員印 又は審査員印	□									
検査項目	※M	※M	士, M	士, A	W, P _h ⊕	P, F	F			
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印 又は審査員印										
検査項目										
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印 又は審査員印										
検査項目										
検査員氏名及び印	□		検査員氏名及び印		検査員氏名及び印		備 考			
							※は、工場にて実施。			
							溶接事業者検査終了 識別記号	G183194		

材料…M, 開先…A, 裏はつり…B, 溶接(溶接機を含む)…W, 熱処理(熱処理設備を含む)…S r, 超音波…U t, 放射線…R t, 磁粉…M t,
液体浸透…P t, 機械…T, 先行外観…⊕, 耐圧…P, 外観…F, 溶接施工法…施, 溶接士の技能…士

□ 枠部については商業機密のため公開できません。

シート番号: 1 / 5

工程管理記録 (2)

評価申請番号		安全管理審査申請番号		計画書番号	2018高194号	機器の名称	第6抽気管									
評価申請書受付番号		安全管理審査受付番号					非破壊試験		機械	先行外観	耐圧	外観	記事			
材料検査 M				検査項目 継手番号	開先	裏はつり	溶接	熱処理	超音波	放射線	磁粉	液体浸透		T	Ⓔ	P
図面番号	品番	個数	検査日		A	B	W	Sr	Ut	Rt	Mt	Pt				
L1-19259	—	—	—	ES6W-1	2019 6/8	—	2019 6/19	—	—	—	2019 6/19	—	—	2019 6/29	2019 6/29	
既設図 L1-03244	20	1	2019 5/25	ES6W-3	2019 6/8	—	2019 6/19	—	—	—	2019 6/19	—	—	2019 6/29	2019 6/29	
既設図 L1-03244	26	1	2019 5/25	ES6W-4	2019 6/8	—	2019 6/19	—	—	—	2019 6/19	—	—	2019 6/29	2019 6/29	
				ES6W-6	2019 6/8	—	2019 6/19	—	—	—	2019 6/19	—	—	2019 6/29	2019 6/29	
				1/2 ES6W-2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2019 6/29	2019 6/29	
				2/2 ES6W-5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2019 6/29	2019 6/29	

材料…M, 開先…A, 裏はつり…B, 溶接(溶接機を含む)…W, 熱処理(熱処理設備を含む)…Sr, 超音波…Ut, 放射線…Rt, 磁粉…Mt, 液体浸透…Pt, 機械…T, 先行外観…Ⓔ, 耐圧…P, 外観…F

□ 枠部については商業機密のため公開できません。

シート番号: 2 / 5

工程管理記録 (2)

評価申請書番号	安全管理審査申請書番号	計画書番号	機器の名称
—	玄海原19添申3第2号	2018高194号	3A脱気器
評価申請書受付番号	安全管理審査受付番号		
—	—		

材料検査 M				検査項目 継手番号	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熱処理 Sr	非破壊試験				機械 T	先行外観 Ⓔ	耐圧 P	外観 F	記事
図面番号	品番	個数	検査日						超音波 Ut	放射線 Rt	磁粉 Mt	液体浸透 Pt					
33-41713	01	1	2019 4/19														
33-41713	02	1	2019 4/12														

材料…M, 開先…A, 裏はつり…B, 溶接(溶接機を含む)…W, 熱処理(熱処理設備を含む)…Sr, 超音波…Ut, 放射線…Rt, 磁粉…Mt, 液体浸透…Pt, 機械…T, 先行外観…Ⓔ, 耐圧…P, 外観…F

(22)

□ 枠部については商業機密のため公開できません。

工程管理記録 (2)

シート番号: 8 / 5

評価申請書番号	_____	安全管理審査申請書番号	玄海原19済申3第2号	計画書番号	2018高194号	機器の名称	3A脱気器
評価申請書受付番号	_____	安全管理審査受付番号	_____				

材料検査 M				検査項目 継手番号	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熱処理 S r	非破壊試験				機械 T	先行外観 Ⓣ	耐圧 P	外観 F	記事
図面番号	品番	個数	検査日						超音波 U t	放射線 R t	磁粉 M t	液体浸透 P t					
33-41713	03	1	2019 5/25	A-DF-1A	2019 6/8	—	2019 6/19	—	—	—	—	2019 6/19	—	※1 2019 6/19	2019 6/29	※2 2019 7/2	※1クラッド溶接 クロス部 ※2耐圧後開放時
				A-DF-1B	2019 6/8	—	2019 6/19	—	—	—	—	2019 6/19	—	—	2019 6/29	2019 6/29	
				A-DF-1C	2019 6/8	—	2019 6/19	—	—	—	—	2019 6/19	—	—	2019 6/29	2019 6/29	

材料…M, 開先…A, 裏はつり…B, 溶接(溶接機を含む)…W, 熱処理(熱処理設備を含む)…S r, 超音波…U t, 放射線…R t, 磁粉…M t, 液体浸透…P t, 機械…T, 先行外観…Ⓣ, 耐圧…P, 外観…F

(23)

□ 枠部については商業機密のため公開できません。

シート番号: 4 / 5

工程管理記録 (2)

評価申請書番号	_____	安全管理審査申請書番号	玄海原19溶申3第2号	計 画 書 号	2018高194号	機器の名称	3B脱気器
評価申請書受付番号	_____	安全管理審査受付番号	_____				

材 料 検 査 M				検査項目 継手番号	開先 A	裏 はつり B	溶接 W	熱処理 S r	非 破 壊 試 験				機械 T	先行 外観 Ⓣ	耐圧 P	外観 F	記 事
図面番号	品番	個数	検査日						超音波 U t	放射線 R t	磁粉 M t	液体浸透 P t					
33-41713	01	1	2019 4/19														
33-41713	02	1	2019 4/12														

材料…M, 開先…A, 裏はつり…B, 溶接(溶接機を含む)…W, 熱処理(熱処理設備を含む)…S r, 超音波…U t, 放射線…R t, 磁粉…M t, 液体浸透…P t, 機械…T, 先行外観…Ⓣ, 耐圧…P, 外観…F

(72)

□ 枠部については商業機密のため公開できません。

シート番号: 5/5

工程管理記録 (2)

評価申請書番号		安全管理審査申請書番号		計画書番号	2018高194号	機器の名称	3B脱気器									
—		宏海原19溶中3第2号					非破壊試験				機械	先行外観	耐圧	外観	記事	
評価申請書受付番号	—	安全管理審査受付番号	—	U t	R t	M t	P t	T	Ⓔ	P	F					
材料検査 M				検査項目 継手番号	開先	裏はつり	溶接	熱処理								
図面番号	品番	個数	検査日		A	B	W	S r	超音波	放射線	磁粉	液体浸透				
33-41713	03	1	2019 5/25	B-DF-1A	2019 6/8	—	2019 6/19	—	—	—	2019 6/19	—	※1 2019 6/19	2019 6/29	※2 2019 7/2	※1 クラッド溶接 クロス部 ※2 耐圧後開放時
				B-DF-1B	2019 6/8	—	2019 6/19	—	—	—	2019 6/19	—	—	2019 6/29	2019 6/29	
				B-DF-1C	2019 6/8	—	2019 6/19	—	—	—	2019 6/19	—	—	2019 6/29	2019 6/29	

材料…M, 開先…A, 裏はつり…B, 溶接(溶接機を含む)…W, 熱処理(熱処理設備を含む)…S r, 超音波…U t, 放射線…R t, 磁粉…M t, 液体浸透…P t, 機械…T, 先行外観…Ⓔ, 耐圧…P, 外観…F

(2)

□ 枠部については商業機密及び個人情報のため公開できません。

工程管理記録 (1)

シート番号: 1/1

計画書番号	2018高194号		機器の名称	第6抽気管、3A.B脱気機 ^{※1}		発電所及び 施設番号	九州電力株式会社 玄海原子力発電所 第3号機			
評価申請書 番号	----	安全管理審査 申請書番号	玄海原19済申3第2号		溶接施工 工場	三菱日立パワーシステムズ株式会社 高砂工場	機器の 区分		検査の 場所	工場
評価申請書 受付番号	----	安全管理審査 受付番号	-----							
検査年月日	2019年2月28日	2019年2月28日	2019年3月13日	2019年3月19日	2019年4月12日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印 又は審査員印	[Redacted]									
検査項目	施、士	M	A	W、Pt	施、士					
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印 又は審査員印										
検査項目										
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印 又は審査員印										
検査項目										
検査員氏名及び 印	[Redacted]		検査員氏名及び 印		検査員氏名及び 印		備考			
							※1 計画書改訂(R1)に伴い追記 2019.4.12 [Redacted]			
							溶接事業者検査終了 識別記号	G183194		

材料…M, 開先…A, 裏はつり…B, 溶接(溶接機を含む)…W, 熱処理(熱処理設備を含む)…Sr, 超音波…Ut, 放射線…Rt, 磁粉…Mt, 液体浸透…Pt, 機械…T, 先行外観…(F), 耐圧…P, 外観…F, 溶接施工法…施, 溶接士の技能…士

□ 枠部については商業機密のため公開できません。

シート番号: 1 / 1

工程管理記録 (2)

評価申請書番	---	安全管理審査申請書番号	玄海原19溶申3第23	計 画 書 号	2018高194号	機器の名称	第6抽気管										
評価申請書受付番	---	安全管理審査受付番号	---														
材 料 検 査 M				検査項目 継手番号	開先 A	裏 はつり B	溶接 W	熱処理 S r	非 破 壊 試 験				機械 T	先行 外観 ⓕ	耐圧 P	外観 F	記 事
図面番号	品番	個数	検査日						超音波 U t	放射線 R t	磁粉 M t	液体浸透 P t					
L1-19259	01	1		1/2 ES6W-2	2019 3/13	—	2019 3/19	—	—	—	—	2019 3/19	—	—	—	—	
L1-19259	02	1	2019 2/28	2/2 ES6W-5	2019 3/13	—	2019 3/19	—	—	—	—	2019 3/19	—	—	—	—	
L1-19259	03	1															
L1-19259	04	1															
(The remaining rows of the table are crossed out with a diagonal line.)																	

材料…M, 開先…A, 裏はつり…B, 溶接 (溶接機を含む)…W, 熱処理 (熱処理設備を含む)…S r, 超音波…U t, 放射線…R t, 磁粉…M t, 液体浸透…P t, 機械…T, 先行外観…ⓕ, 耐圧…P, 外観…F

玄海原19溶申3第2号 溶接士の技能確認記録その1
商業機密のため公開できません。

玄海原19溶申3第2号 溶接士の技能確認記録その2
商業機密のため公開できません。

玄海原19溶申3第2号 溶接士の技能確認記録その3
商業機密のため公開できません。

玄海原19溶申3第2号 溶接明細書
商業機密のため公開できません。

玄海原19溶申3第2号 溶接部詳細一覧表その2
商業機密のため公開できません。

㊦

㊦

玄海原19溶申3第2号 構造図その1
商業機密のため公開できません。

□ 枠部については商業機密及び個人情報のため公開できません。

工程管理記録 (1)

シート番号: 1/1

計画書番号	2019高 31号		機器の名称	3 A, B脱気器			発電所及び 施設番号	九州電力株式会社 玄海原子力発電所 第3号機		
評価申請書 番号	—	安全管理審査 申請書番号	玄海原19溶中3第3号	溶接施工 工場	三菱日立パワーシステムズ株式会社 高砂工場	機器の 区分	□	検査の 場所	発電所	
評価申請書 受付番号	—	安全管理審査 受付番号	—							
検査年月日	2019年5月25日	2019年6月8日	2019年6月14日	2019年6月29日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印 又は審査員印	□									
検査項目	施, 士, M	A	W, Pt ⊕	P						
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印 又は審査員印										
検査項目										
検査年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
検査員印 又は審査員印										
検査項目										
検査員 氏名及び 印	□		検査員 氏名及び 印		検査員 氏名及び 印		備 考			
							溶接事業者検査終了 識別記号			
							G19331			

材料…M, 開先…A, 裏はつり…B, 溶接(溶接機を含む)…W, 熱処理(熱処理設備を含む)…S r, 超音波…U t, 放射線…R t, 磁粉…M t,
液体浸透…P t, 機械…T, 先行外観…⊕, 耐圧…P, 外観…F, 溶接施工法…施, 溶接士の技能…士

□ 枠部については商業機密のため公開できません。

シート番号： 1 / 2

工程管理記録 (2)

評価申請書番号		安全管理審査申請書番号		計画書番号	2019高 31号	機器の名称	3A脱気器										
—		—					—										
材料検査 M				検査項目 継手番号	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熱処理 S r	非破壊試験				機械 T	先行外観 Ⓔ	耐圧 P	外観 F	記事
図面番号	品番	個数	検査日						超音波 U t	放射線 R t	磁粉 M t	液体浸透 P t					
33-41837	11	1	2019 5/25	A-DS-1	2019 6/8	—	2019 6/14	—	—	—	—	2019 6/14	—	2019 6/29	—		
33-41837	12	1	2019 5/25														

材料…M, 開先…A, 裏はつり…B, 溶接(溶接機を含む)…W, 熱処理(熱処理設備を含む)…S r, 超音波…U t, 放射線…R t, 磁粉…M t, 液体浸透…P t, 機械…T, 先行外観…Ⓔ, 耐圧…P, 外観…F

(5)

□ 枠部については商業機密のため公開できません。

シートの番号: 2 / 2

工程管理記録 (2)

評価申請書番号	_____	安全管理審査申請書番号	玄海原19済申3第3号	計画書番号	2019高 31号	機器の名称	3B脱気器
評価申請書受付番号	_____	安全管理審査受付番号	_____				

材料検査 M				検査項目 継手番号	開先 A	裏はつり B	溶接 W	熱処理 S r	非破壊試験				機械 T	先行外観 Ⓣ	耐圧 P	外観 F	記事
図面番号	品番	個数	検査日						超音波 U t	放射線 R t	磁粉 M t	液体浸透 P t					
33-41837	11	1	2019 5/25	B-DS-1	2019 6/8	—	2019 6/14	—	—	—	—	2019 6/14	—	2019 6/29	—		
33-41837	12	1	2019 5/25														

材料…M, 開先…A, 裏はつり…B, 溶接(溶接機を含む)…W, 熱処理(熱処理設備を含む)…S r, 超音波…U t, 放射線…R t, 磁粉…M t, 液体浸透…P t, 機械…T, 先行外観…Ⓣ, 耐圧…P, 外観…F

2)

玄海原19溶申3第3号 溶接部詳細一覧表
商業機密のため公開できません。

フ

ク

