

溶接検査申請変更届出書

廃炉発官R1第133号

令和元年11月1日

原子力規制委員会 殿

東京都千代田区内幸町1丁目1番3号


東京電力ホールディングス株式会社

代表執行役社長 小 早 川 智 明

令和元年6月6日付け廃炉発官R1第27号をもって申請した溶接検査申請書の記載事項を変更したので、東京電力株式会社福島第一原子力発電所原子炉施設の保安及び特定核燃料物質の防護に関する規則第27条第3項の規定に基づき届け出ます。

発電用原子炉施設の設置又は変更に係る事業所の名称及び所在地	福島第一原子力発電所 福島県双葉郡大熊町及び双葉町
容器又は管の種類	使用済燃料共用プール設備 共用プール建屋廃液移送系 主要配管
容器又は管の主要寸法、最高使用圧力、最高使用温度及び内包する放射性物質の濃度	主要寸法及び個数 管 φ 89.1mm 一式 φ 76.3mm 一式 φ 40.0mm 一式 機器等の最高使用圧力、最高使用温度及び内包する放射性物質の濃度 最高使用圧力 : 0.98MPa 最高使用温度 : 66℃ 放射性物質の濃度 : 37kBq/cm ³ 以上(液体)
実施計画の認可年月日	平成25年8月14日 (実施計画の変更年月日:平成31年4月8日)
溶接工程表	別紙-1参照
溶接検査を受けようとする事項	溶接構造物 溶接作業中検査 (有・無) 溶接後熱処理 (有・無) 非破壊検査 (有・無) 機械試験 (有・無) 耐圧試験 (有・無) (記録確認検査) (有・無)
溶接検査を受けようとする期日	自 令和元年 7月 8日 至 令和元年11月15日
検査を受けようとする場所	東京電力ホールディングス株式会社 福島第一原子力発電所 [Redacted]


注) 下線は、変更箇所を示す。

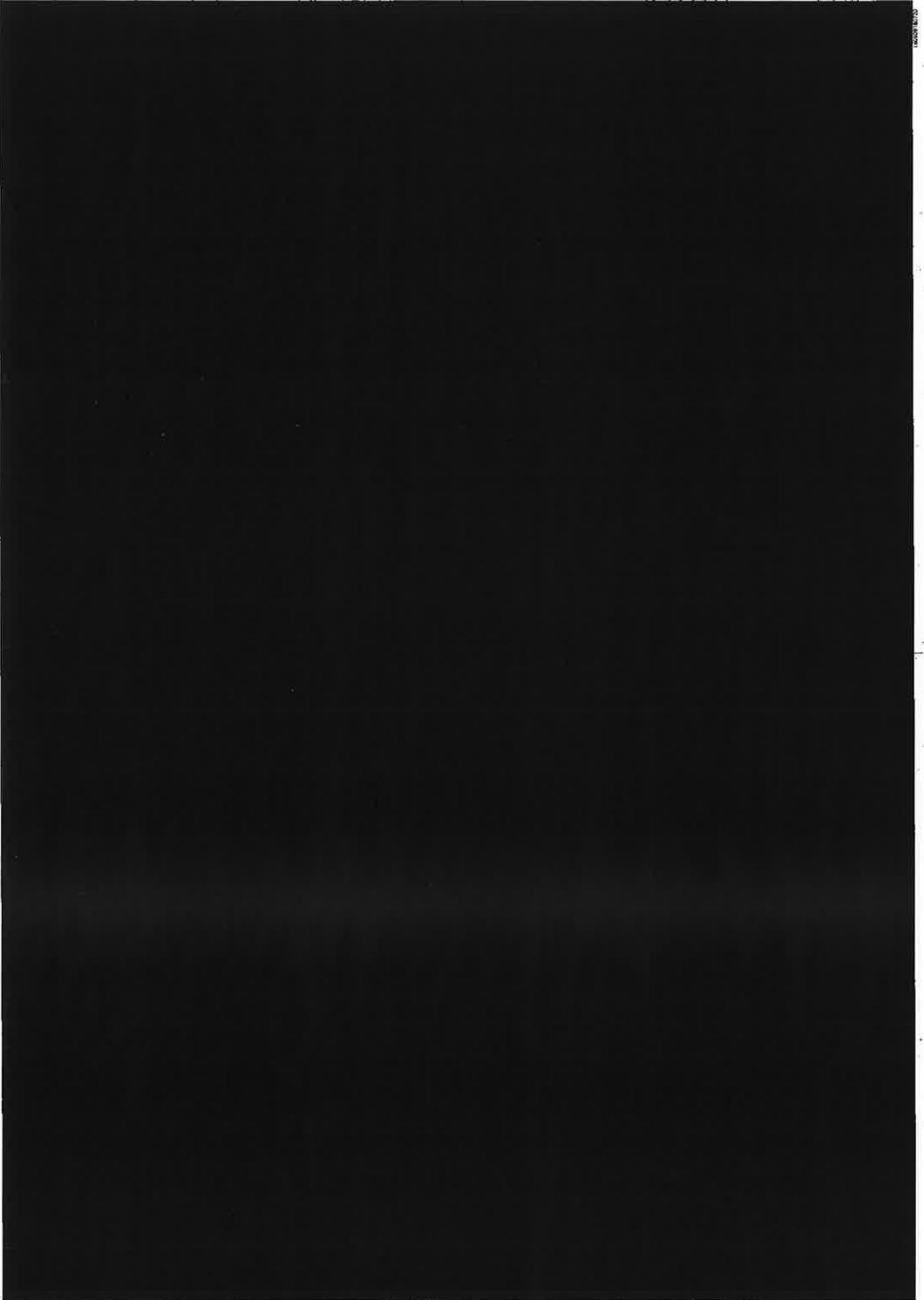
	変更前	変更後	変更事由
発電用原子炉施設の設置又は変更に係る事業所の名称及び所在地	福島第一原子力発電所 福島県双葉郡大熊町及び双葉町	変更なし	
容器又は管の種類	使用済燃料共用プール設備 共用プール建屋廃液移送系 主要配管	変更なし	
容器又は管の主要寸法、最高使用圧力、最高使用温度及び内包する放射性物質の濃度	主要寸法及び個数 管 φ89.1mm 一式 φ76.3mm 一式 φ40.0mm 一式 機器等の最高使用圧力、最高使用温度及び内包する放射性物質の濃度 最高使用圧力 : 0.98MPa 最高使用温度 : 66℃ 放射性物質の濃度 : 37kBq/cm ³ 以上(液体)	変更なし	
実施計画の認可年月日	平成25年8月14日 (実施計画の変更年月日:平成31年4月8日)	変更なし	
溶接工程表	別紙-1参照	変更なし	
溶接検査を受けようとする事項	溶接構造物 溶接作業中検査 (有) 無 溶接後熱処理 (有) 無 非破壊検査 (有) 無 機械試験 (有) 無 耐圧試験 (有) 無 (記録確認検査) (有) 無	変更なし	
溶接検査を受けようとする期日	自 令和元年7月8日 至 令和元年11月7日	自 令和元年7月8日 至 令和元年11月15日	※
検査を受けようとする場所	東京電力ホールディングス株式会社 福島第一原子力発電所 	変更なし	

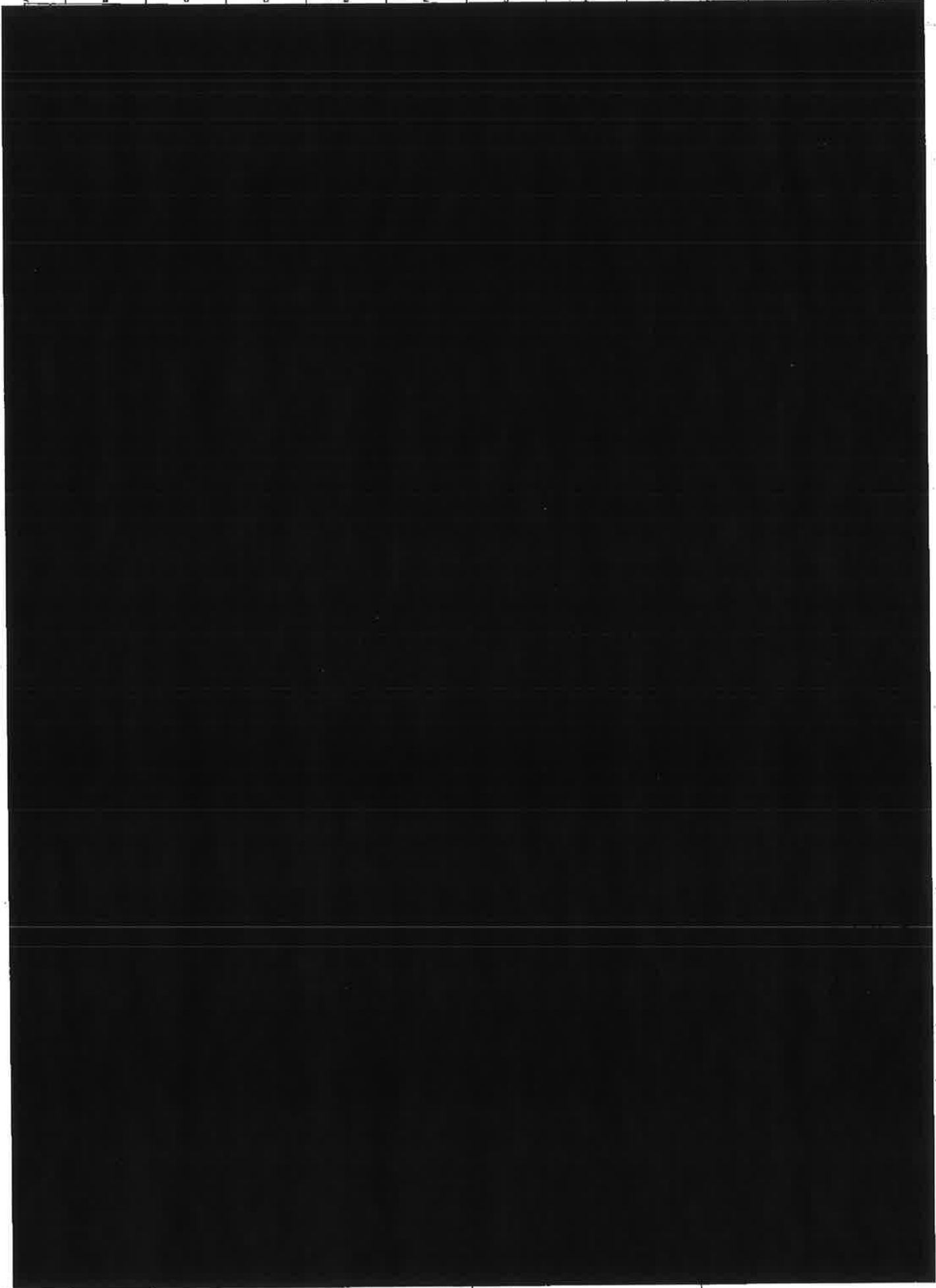
※ 台風19号による降雨の影響を考慮し、共用プール建屋廃液移送系の工事に必要な本設配管から仮設配管への切替時期を見直したことから、耐圧試験を受験できる時期が変更となったため。

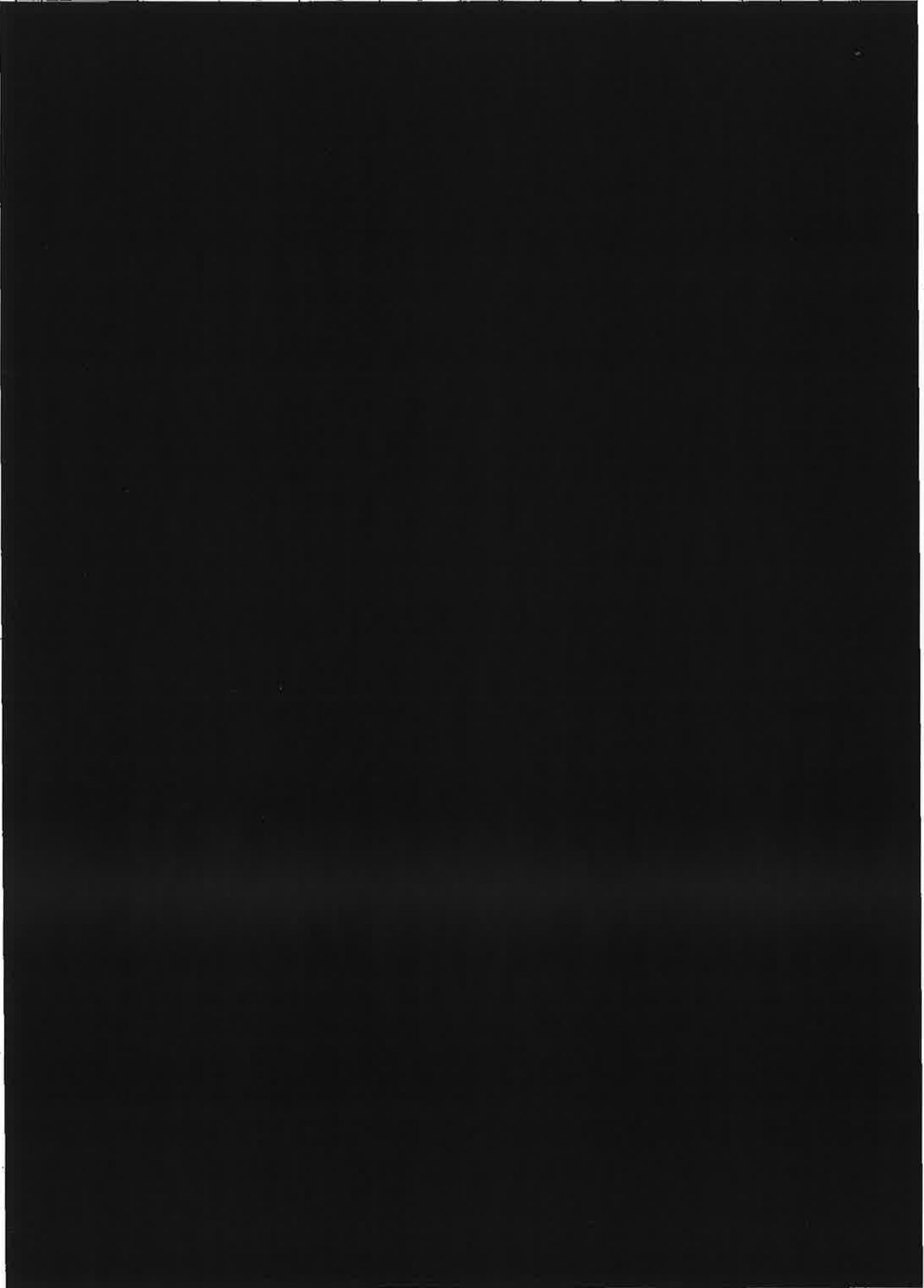
注) 下線は、変更箇所を示す。

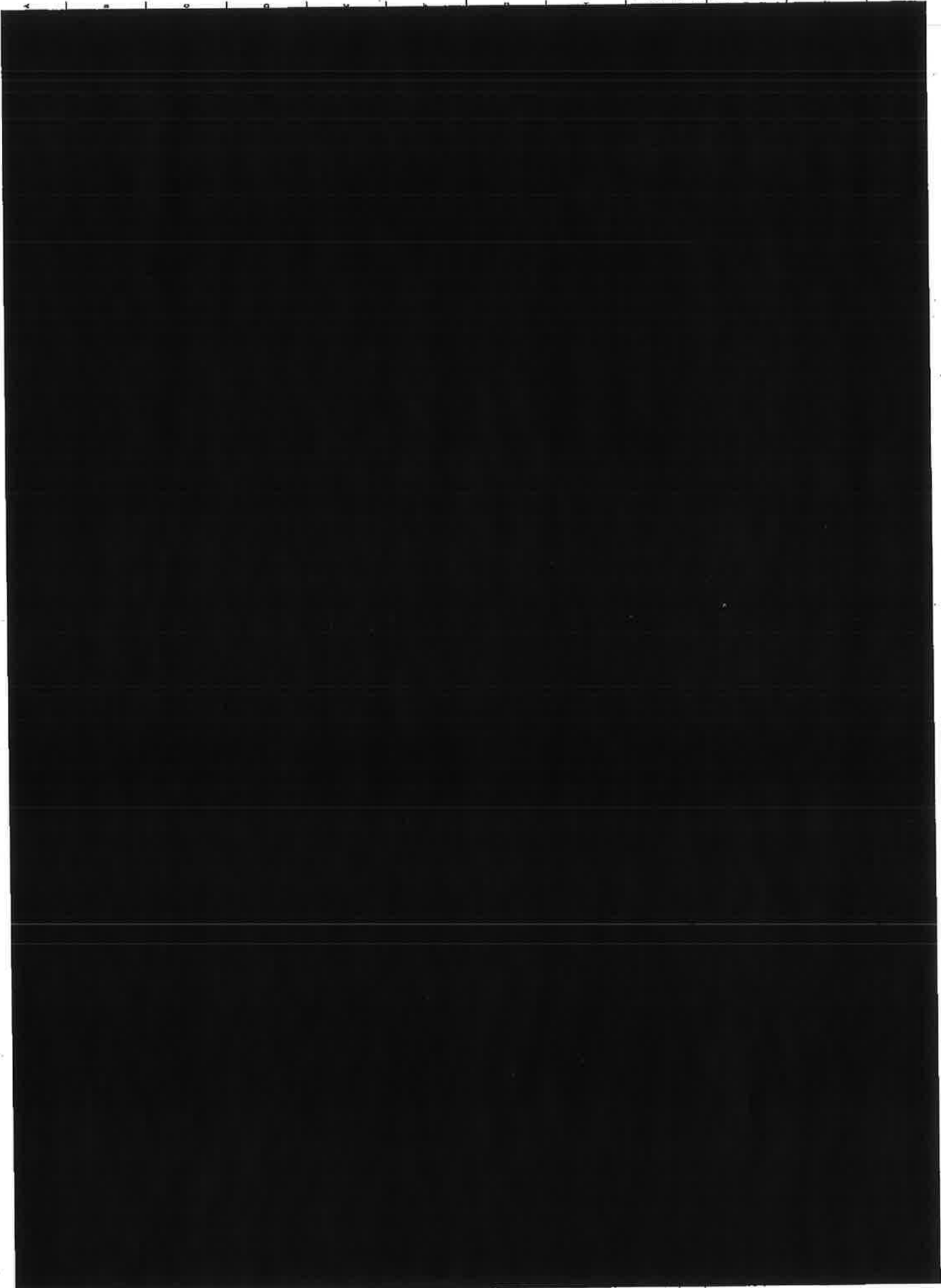
溶接明細書

機器の区分 【設備区分】		使用済燃料共用プール設備 共用プール建屋廃液移送系 主要配管 (実施計画 II.2.12.2.1 (17))
溶接設備	溶接機の種類	ティグ溶接機
	溶接後熱処理設備の種類及び容量	—
	試験設備の種類及び容量	—
溶接部の設計		別紙-2の通り
溶接施行法		T, T _B 昭和61年1月23日付61資庁第98号 TT-9 昭和61年1月23日付61資庁第98号 TT-14 昭和61年1月23日付61資庁第98号 TT-32 昭和63年3月22日付63資庁第3139号 TT-7 により行う。
溶接を行う者の氏名		T W-4 r R-1 P-1 T W-3 r R-5 P-1 上記の技能資格を有した溶接士により行う。
備 考		溶接施行工場の名称及び所在地 











溶接工程表

項目	年月	令和元年度						
		6	7	8	9	10	11	12
使用済燃料共用 プール設備	工場製作		— ☆.....☆					
	現地製作					— ☆.....☆		△
共用プール建屋 廃液移送系								
主要配管								

— : 工事期間 ☆ : 溶接検査 △ : 工事完了

▼ : 「福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画」の変更認可

注) 下線は、変更箇所を示す。

以上

溶接部詳細一覧表

客先名：東京電力ホールディングス株式会社
 発電所名：福島第一原子力発電所

図面番号：[]
 機器名称：使用済燃料用プールの設備 放射線廃棄物(液体・固体)処理設備配管

継手番号	材質		外径×肉厚 *1 (mm)	継手区分	溶接方法	ウエルド インポート	溶接(加)熱		溶接電流		溶接姿勢	区分 (FR-E-No)		シールド ガス	予熱	溶接後 熱処理	最高使用		耐圧試験		非破壊 試験	機械 試験	検査 場所 工場	溶接 施工 番号 *2	放射能 濃度
	規格	区分					初層部(A) 残層部(A)	初層部(A) 残層部(A)	溶接 区分 (A-No)	溶接 区分 (A-No)		圧力(MPa)	温度(°C)				圧力(MPa)	耐圧代替							
N040-01	SUS304 (SUS304TP)	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	0.98	66	H 1.47	PT	[]	[]	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SUS304	P-8																							
N040-02	SUS304TP	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	0.98	66	H 1.47	PT	[]	[]	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SUS304	P-8																							
N040-03	SUS304TP	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	0.98	66	H 1.47	PT	[]	[]	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SUS304	P-8																							
N040-04	SUS304TP	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	0.98	66	H 1.47	PT	[]	[]	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SUS304	P-8																							
N040-05	SUS304TP	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	0.98	66	H 1.47	PT	[]	[]	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SCS13A	P-8																							
N040-06	SUS304TP	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	0.98	66	H 1.47	PT	[]	[]	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SCS13A	P-8																							
N040-07	SUS304TP	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	0.98	66	H 1.47	PT	[]	[]	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SCS13A	P-8																							
N040-08	SUS304TP	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	0.98	66	H 1.47	PT	[]	[]	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SCS13A	P-8																							
N040-09	SUS304TP	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	0.98	66	H 1.47	PT	[]	[]	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SUS304	P-8																							
N040-10	SUS304TP	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	0.98	66	H 1.47	PT	[]	[]	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SUS304	P-8																							

備考 *1 ()内寸法は、溶接部の厚さを示す。
 *2 ()内は、溶接施工要領詳細図を示す。

溶接姿勢
 f: 下向
 v: 立向
 h: 横向
 o: 上向
 e: 水平固定及び船首固定
 r: 有壁水平固定及び有壁船首固定

非破壊試験
 RT: 放射線透過試験
 UT: 超音波探傷試験
 MT: 磁粉探傷試験
 PT: 浸透探傷試験

検査場所
 I: 溶接作業中等(材料、開先、溶接作業及び設備)
 O: 溶接後熱処理
 H: 非破壊試験
 M: 機械試験
 W: 耐圧試験

耐圧試験
 H: 水圧
 A: 気圧
 W: 水張り

溶接部詳細一覧表

発先名：東京電力ホールディングス株式会社
 発電所名：福島第一原子力発電所

図面番号：[]
 機器名称：使用済燃料共用プールの設備・放射性廃棄物(液体・固体)処理設備配管

継手番号	材質		外径×肉厚*1 (mm)	継手区分	溶接方法	ウエルド インポート	溶接(加)接		溶接電流		溶接姿勢		区分 (円形)	シールド ガス	予熱	溶接後 処理	最高使用		耐圧試験		非破壊 試験	機械 試験	検査 場所 工場	溶接 施工 書*2	放射能 濃度
	規格	区分					初層部 径(mm)	残層部 径(mm)	初置部(A)	残置部(A)	初置部 傾	残置部 傾					圧力(MPa)	温度(°C)	圧力(MPa)	耐圧代替					
N041-01	SUS304 (SUS304TP)	P-8	φ76.3×t5.2(4.70)	B	T												0.98	66	H 1.47	—	PT	—	イハホ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SUS304TP	P-8																							
N041-02	SUS304TP	P-8	φ76.3×t5.2(4.70)	B	T												0.98	66	H 1.47	—	PT	—	イハホ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SUS304 (SUS304TP)	P-8																							
N041-03	SUS304 (SUS304TP)	P-8	φ76.3×t5.2(4.70)	B	T												0.98	66	H 1.47	—	PT	—	イハホ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SUS304TP	P-8																							
N041-04	SUS304TP	P-8	φ76.3×t5.2(4.70)	B	T												0.98	66	H 1.47	—	PT	—	イハホ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SUS304 (SUS304TP)	P-8																							
N041-05	SUS304 (SUS304TP)	P-8	φ76.3×t5.2(4.70)	B	T												0.98	66	H 1.47	—	PT	—	イハホ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SUS304TP	P-8																							
N041-06	SUS304TP	P-8	φ76.3×t5.2(4.70)	B	T												0.98	66	H 1.47	—	PT	—	イハホ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SUS304 (SUS304TP)	P-8																							
N041-07	SUS304 (SUS304TP)	P-8	φ76.3×t5.2(4.70)	B	T												0.98	66	H 1.47	—	PT	—	イハホ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SUS304TP	P-8																							
N041-08	SUS304TP	P-8	φ76.3×t5.2(4.70)	B	T												0.98	66	H 1.47	—	PT	—	イハホ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SUS304 (SUS304TP)	P-8																							
N041-09	SUS304 (SUS304TP)	P-8	φ76.3×t5.2(4.70)	B	T												0.98	66	H 1.47	—	PT	—	イハホ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SUS304TP	P-8																							
N041-10	SUS304TP	P-8	φ76.3×t5.2(4.70)	B	T												0.98	66	H 1.47	—	PT	—	イハホ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SUS304 (SUS304TP)	P-8																							

備考
 *1 ()内は、溶接部の厚さを示す。
 *2 ()内は、溶接施工要領詳細を示す。

溶接姿勢
 f: 下向
 v: 立向
 h: 横向
 o: 上向
 e: 水平固定及び鉛直固定
 r: 有壁水平固定及び有壁鉛直固定

非破壊試験
 RT: 放射線透過試験
 UT: 超音波探傷試験
 MT: 磁粉探傷試験
 PT: 浸透探傷試験

検査場所
 一: 溶接作業中等(材料、開先、溶接作業及び設備)
 二: 溶接後処理
 八: 非破壊試験
 水: 機械試験
 水: 耐圧試験

H: 水圧
 A: 気圧
 W: 水張り

溶接部詳細一覧表

客先名：東京電力ホールディングス株式会社
 発電所名：福島第一原子力発電所

図面番号：[]
 機器名称：使用済燃料共用プール設備 放射線検査物(液体・固体)処理設備配管

継手番号	材質		外径×肉厚*1 (mm)	継手区分	溶接方法	ウエルド インサート	溶接(加)種		溶接電流		溶接姿勢	区分 (FRENo)		予熱	溶接後 熱処理	最高使用		耐圧試験		非破壊 試験	機械 試験	検査 場所		溶接 施工 番号 *2	放射能 濃度
	規格	区分					初層部 厚(mm)	溶接部 厚(mm)	初層部(A)	溶接部(A)		合金区分 (A-No)	ガス			温度(°C)	圧力(MPa)	圧力(MPa)	温度(°C)			圧力(MPa)	温度(°C)		
N041-11	SUS304	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	0.98	H	1.47	PT	-	イハ	イハ	TT-14 (T014C4)	37KBq/cm3 以上(液体)	
	SUS304TP	P-8														66	-	-							
N041-12	SUS304TP	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	0.98	H	1.47	PT	-	イハ	イハ	TT-14 (T014C4)	37KBq/cm3 以上(液体)	
	SUS304TP	P-8														66	-	-							
N041-13	SUS304	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	0.98	H	1.47	PT	-	イハ	イハ	TT-14 (T014C4)	37KBq/cm3 以上(液体)	
	SUS304TP	P-8														66	-	-							
N041-14	SUS304TP	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	0.98	H	1.47	PT	-	イハ	イハ	TT-14 (T014C4)	37KBq/cm3 以上(液体)	
	SUS304TP	P-8														66	-	-							
N041-15	SUS304	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	0.98	H	1.47	PT	-	イハ	イハ	TT-14 (T014C4)	37KBq/cm3 以上(液体)	
	SUS304TP	P-8														66	-	-							
N041-16	SUS304TP	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	0.98	H	1.47	PT	-	イハ	イハ	TT-14 (T014C4)	37KBq/cm3 以上(液体)	
	SUS304TP	P-8														66	-	-							
N041-17	SUS304	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	0.98	H	1.47	PT	-	イハ	イハ	TT-14 (T014C4)	37KBq/cm3 以上(液体)	
	SUS304TP	P-8														66	-	-							
N041-18	SUS304TP	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	0.98	H	1.47	PT	-	イハ	イハ	TT-14 (T014C4)	37KBq/cm3 以上(液体)	
	SUS304TP	P-8														66	-	-							
N041-19	SUS304	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	0.98	H	1.47	PT	-	イハ	イハ	TT-14 (T014C4)	37KBq/cm3 以上(液体)	
	SUS304TP	P-8														66	-	-							
N041-20	SUS304TP	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	0.98	H	1.47	PT	-	イハ	イハ	TT-14 (T014C4)	37KBq/cm3 以上(液体)	
	SUS304TP	P-8														66	-	-							

備考 *1 ()内寸法は、溶接部の厚さを示す。
 *2 ()内は、溶接施工要領詳細Noを示す。

溶接姿勢
 f: 下向
 v: 立向
 h: 横向
 o: 上向
 e: 水平固定及び鉛直固定
 r: 有量水平固定及び有量鉛直固定

非破壊試験
 RT: 放射線透過試験
 UT: 超音波探傷試験
 MT: 磁粉探傷試験
 PT: 浸透探傷試験

検査場所
 イ: 溶接作業中等(材料、開先、開先、溶接作業及び設備)
 ロ: 溶接後熱処理
 ハ: 非破壊試験
 ニ: 機械試験
 ホ: 耐圧試験

耐圧試験
 H: 水圧
 A: 気圧
 W: 水張り

溶接部詳細一覧表

発先名：東京電力ホールディングス株式会社
 発電所名：福島第一原子力発電所

図面番号：[]
 機器名称：使用済燃料共用プール設備 放射性廃棄物(液体・固体)処理設備配管

継手番号	材質		外径×肉厚φ1 (mm)	継手区分	溶接方法	ウエルド インサート	溶接(加)棒		溶接電流		溶接姿勢	区分 (F.F.E.H.)		シールド ガス		予熱	溶接後 熱処理	最高使用		非破壊 試験	機械 試験	検査 場所 現場	溶接 施工法 番号 *2	放射能 濃度
	規格	区分					初層部 径(mm)	残層部 径(mm)	初層部(A)	残層部(A)		溶金区分 (A-H)	還元ガス	圧力(MPa)	温度(°C)			圧力(MPa)	耐圧代替					
N041-21	SUS304	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T													0.98	1.47	H	PT	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	(SUS304TP)	P-8																						
N041-22	SUS304TP	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T													0.98	1.47	H	PT	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SUS304 (SUS304TP)	P-8																						
N041-23	SUS304	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T													0.98	1.47	H	PT	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	(SUS304TP)	P-8																						
N041-24	SUS304TP	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T													0.98	1.47	H	PT	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SUS304 (SUS304TP)	P-8																						
N041-25	SUS304	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T													0.98	1.47	H	PT	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	(SUS304TP)	P-8																						
N041-26	SUS304TP	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T													0.98	1.47	H	PT	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SUS304 (SUS304TP)	P-8																						
N041-27	SUS304	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T													0.98	1.47	H	PT	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	(SUS304TP)	P-8																						
N041-28	SUS304TP	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T													0.98	1.47	H	PT	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SUS304 (SUS304TP)	P-8																						
N041-29	SUS304	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T													0.98	1.47	H	PT	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	(SUS304TP)	P-8																						
N041-30	SUS304TP	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T													0.98	1.47	H	PT	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SUS304 (SUS304TP)	P-8																						

溶接姿勢
 f: 下向
 v: 立向
 h: 横向
 o: 上向
 e: 水平固定及び鉛直固定
 r: 有蓋水平固定及び有蓋鉛直固定

非破壊試験
 RT: 放射線透過試験
 UT: 超音波探傷試験
 MT: 磁粉探傷試験
 PT: 浸透探傷試験

検査場所
 イ: 溶接作業中等(材料、開先、溶接作業及び設備)
 ロ: 溶接後熱処理
 ハ: 非破壊試験
 ニ: 機械試験
 ホ: 耐圧試験

耐圧試験
 H: 水圧
 A: 気圧
 W: 水張り

*1 ()内寸法は、溶接部の厚さを示す。
 *2 ()内は、溶接施工要領詳細を示す。

溶接部詳細一覧表

客先名：東京電力ホールディングス株式会社
 発電所名：福島第一原子力発電所

図面番号：[]
 機器名称：使用済燃料共用プール設備 放射性廃棄物(液体・固体)処理設備配管

継手番号	材質		外径×肉厚*1 (mm)	継手区分	溶接方法	ウエルド インサート	溶接(加)厚		溶接電流		溶接姿勢		区分 (F・E・H)	シールド ガス		予熱	溶接後 熱処理	最高使用		耐圧試験		非破壊 試験	機械 試験	検査 場所		溶接 施工法 番号 #2	放射能 濃度	
	規格	区分					初層部 厚(mm)	残層部 厚(mm)	初層部 (A)	残層部 (A)	溶接 姿勢	溶接 姿勢		圧力(MPa)	温度(°C)			圧力(MPa)	温度(°C)	工場	現場							
N041-31	SUS304TP	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T													0.98	66	H	1.47	PT	-	イハ	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm ³ 以上(液体)	
	SUS304 (SUS304TP)	P-8																										
N041-32	SUS304	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T													0.98	66	H	1.47	PT	-	イハ	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm ³ 以上(液体)	
	SUS304TP	P-8																										
N041-33	SUS304TP	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T													0.98	66	H	1.47	PT	-	イハ	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm ³ 以上(液体)	
	SUS304 (SUS304TP)	P-8																										
N041-34	SUS304	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T													0.98	66	H	1.47	PT	-	イハ	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm ³ 以上(液体)	
	SUS304TP	P-8																										
N041-35	SUS304	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T													0.98	66	H	1.47	PT	-	イハ	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm ³ 以上(液体)	
	SUS304TP	P-8																										
N041-36	SUS304TP	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T													0.98	66	H	1.47	PT	-	イハ	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm ³ 以上(液体)	
	SUS304 (SUS304TP)	P-8																										
以下余白																												

備考
 *1 () 内寸法は、溶接部の厚さを示す。
 *2 () 内は、溶接施工要領詳細を示す。

溶接姿勢
 f: 下向
 v: 立向
 h: 横向
 o: 上向
 e: 水平面定及び鉛直面定
 r: 有壁水平面定及び有壁鉛直面定

非破壊試験
 RT: 放射線透過試験
 UT: 超音波探傷試験
 MT: 磁粉探傷試験
 PT: 浸透探傷試験

検査場所
 イ: 溶接作業中等(材料、開先、溶接作業及び設備)
 ロ: 溶接後処理
 ハ: 非破壊試験
 ニ: 機械試験
 ホ: 耐圧試験

耐圧試験
 H: 水圧
 A: 気圧
 W: 水張り

溶接部詳細一覧表

客先名：東京電力ホールディングス株式会社
 発電所名：福島第一原子力発電所

図面番号：[]
 機器名称：使用済燃料共用プール設備 放射性廃棄物(液体・固体)処理設備配管

組手番号	材質		外径×肉厚*1 (mm)	継手区分	溶接方法	ウエルド テンサート	溶接(加)構		溶接電流		溶接姿勢		溶接後 線処理		予熱	最高使用 圧力(MPa) 温度(°C)	耐圧試験 圧力(MPa) 耐圧代替	非破壊試験	機械試験	検査場所		溶接 施工法 番号*2	放射能 濃度
	規格	区分					初層部 径(mm)	残層部 径(mm)	初層部 電流(A)	残層部 電流(A)	溶接 位置	溶接 位置	現場	工場									
N042-11	SUS304TP	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	0.98	1.47	PT	-	イハホ	イハホ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SUS304 (SUS304TP)	P-8																					
N042-12	SUS304 (SUS304TP)	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	0.98	1.47	PT	-	イハホ	イハホ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SUS304TP	P-8																					
N042-13	SUS304TP	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	0.98	1.47	PT	-	イハホ	イハホ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SUS304 (SUS304TP)	P-8																					
N042-14	SUS304 (SUS304TP)	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	0.98	1.47	PT	-	イハホ	イハホ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SUS304TP	P-8																					
N042-15	SUS304TP	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	0.98	1.47	PT	-	イハホ	イハホ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SUS304TP	P-8																					
N042-16	SUS304TP	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	0.98	1.47	PT	-	イハホ	イハホ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SUS304 (SUS304TP)	P-8																					
N042-17	SUS304 (SUS304TP)	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	0.98	1.47	PT	-	イハホ	イハホ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SUS304TP	P-8																					
N042-18	SUS304TP	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	0.98	1.47	PT	-	イハホ	イハホ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SUS304TP	P-8																					
N042-19	SUS304TP	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	0.98	1.47	PT	-	イハホ	イハホ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SUS304TP	P-8																					
N042-20	SUS304TP	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	0.98	1.47	PT	-	イハホ	イハホ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SUS304 (SUS304TP)	P-8																					

備考
 *1 ()内寸法は、溶接部の厚さを示す。
 *2 ()内は、溶接施工要領詳細№を示す。

溶接姿勢
 f: 下向
 v: 立向
 h: 横向
 o: 上向
 e: 水平固定及び鉛直固定
 r: 有蓋水平固定及び有蓋鉛直固定

非破壊試験
 RT: 放射線透過試験
 UT: 超音波探傷試験
 MT: 磁粉探傷試験
 PT: 浸透探傷試験

検査場所
 イ: 溶接作業中等(材料、開光、溶接作業及び設備)
 ホ: 溶接後線処理
 ハ: 非破壊試験
 ニ: 機械試験
 ホ: 耐圧試験

耐圧試験
 H: 水圧
 A: 気圧
 W: 水張り

溶接部詳細一覧表

客先名：東京電力ホールディングス株式会社
 発電所名：福島第一原子力発電所

図面番号：
 機器名称：使用済燃料共用プールの設備 放射性廃棄物(液体・固体)処理設備配管

継手番号	材質		外径×肉厚 *1 (mm)	継手区分	溶接方法	ウエルド インサート	溶接(加)棒		溶接電流		溶接位置		区分 (FR-E-No.) 溶接区分 (A-No.)	シールド ガス	予熱	溶接後 熱処理	最高使用		耐圧試験		非破壊 試験	機械 試験	検査 場所 工場	溶接 施工法 番号 *2	放射能 濃度
	規格	区分					初層部径 ・径 (mm)	残層部径 ・径 (mm)	初層部(A)	残層部(A)	溶接位置	溶接位置					圧力 (MPa)	温度 (°C)	圧力 (MPa)	耐圧代替					
N042-21	SUS304 (SUS304TP)	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T												0.98	H	1.47	PT	-	イハホ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm ³ 以上(液体)	
	SUS304TP	P-8															56	-							
N042-22	SUS304TP	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T												0.98	H	1.47	PT	-	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm ³ 以上(液体)	
	SUS304 (SUS304TP)	P-8															56	-							
N042-23	SUS304 (SUS304TP)	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T												0.98	H	1.47	PT	-	イハホ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm ³ 以上(液体)	
	SUS304TP	P-8															56	-							
N042-24	SUS304TP	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T												0.98	H	1.47	PT	-	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm ³ 以上(液体)	
	SUS304 (SUS304TP)	P-8															56	-							
N042-25	SUS304 (SUS304TP)	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T												0.98	H	1.47	PT	-	イハホ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm ³ 以上(液体)	
	SUS304TP	P-8															56	-							
N042-26	SUS304TP	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T												0.98	H	1.47	PT	-	イハホ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm ³ 以上(液体)	
	SUS304TP	P-8															56	-							
N042-27	SUS304TP	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T												0.98	H	1.47	PT	-	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm ³ 以上(液体)	
	SUS304 (SUS304TP)	P-8															56	-							
N042-28	SUS304 (SUS304TP)	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T												0.98	H	1.47	PT	-	イハホ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm ³ 以上(液体)	
	SUS304TP	P-8															56	-							
N042-29	SUS304TP	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T												0.98	H	1.47	PT	-	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm ³ 以上(液体)	
	SUS304 (SUS304TP)	P-8															56	-							
N042-30	SUS304 (SUS304TP)	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T												0.98	H	1.47	PT	-	イハホ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm ³ 以上(液体)	
	SUS304TP	P-8															56	-							

備考 *1 ()内寸法は、溶接部の厚さを示す。
 *2 ()内は、溶接施工要領詳細図を示す。

溶接位置
 f: 下向
 v: 立向
 h: 横向
 o: 上向
 e: 水平固定及び鉛直固定
 r: 有壁水平固定及び有壁鉛直固定

非破壊試験
 RT: 放射線透過試験
 UT: 超音波探傷試験
 MT: 磁粉探傷試験
 PT: 浸透探傷試験

検査場所
 イ: 溶接作業中等(材料、開先、溶接作業及び設備)
 ロ: 溶接後熱処理
 ハ: 非破壊試験
 ニ: 機械試験
 ホ: 耐圧試験

耐圧試験
 H: 水圧
 A: 気圧
 W: 水張り

溶接部詳細一覧表

客先名：東京電力ホールディングス株式会社
 発電所名：福島第一原子力発電所

図面番号：[]
 機器名称：使用済燃料共用プール整備 放射性廃棄物(液体・固体)処理設備配管

継手番号	材質		外径×肉厚*1 (mm)	継手区分	溶接方法	ウェルド インサート	溶接(加)棒		溶接位置		溶接 姿勢	溶接区分 (A-N)		シールド ガス	予熱	溶接後 熱処理	最高使用		非破壊 試験	機械 試験	検査 場所 現地	溶接 施工法 番号 #2	放射能 濃度
	規格	区分					初層部(φ) 径(mm)	初層部(φ) 径(mm)	初層部(A)	深層部(A)		溶接区分 (A-N)	溶接区分 (A-N)				圧力(MPa)	温度(°C)					
N042-31	SUS304TP	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T												H	1.47	PT	-	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SCS16A	P-8																					
N042-32	SCS16A	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T											H	1.47	PT	-	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)	
	SUS316LTP	P-8																					
N042-33	SUS316LTP	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T											H	1.47	PT	-	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)	
	SUS316L (SUS316LTP)	P-8																					
N042-34	SUS316L (SUS316LTP)	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T											H	1.47	PT	-	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)	
	SUS316LTP	P-8																					
N042-35	SUS316LTP	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T											H	1.47	PT	-	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)	
	SUS316L (SUS316LTP)	P-8																					
N042-36	SUS316L (SUS316LTP)	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T											H	1.47	PT	-	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)	
	SUS316LTP	P-8																					
N042-37	SUS316L (SUS316LTP)	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T											H	1.47	PT	-	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)	
	SUS316LTP	P-8																					
N042-38	SUS316LTP	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T											H	1.47	PT	-	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)	
	SUS316LTP	P-8																					
以下余白																							

備考 *1 () 内寸法は、溶接部の厚さを示す。
 *2 () 内は、溶接施工要領詳細図を示す。

溶接姿勢
 f: 下向
 v: 立向
 h: 横向
 o: 上向
 e: 水平固定及び鉛直固定
 r: 有壁水平固定及び有壁鉛直固定

非破壊試験
 RT: 放射線透過試験
 UT: 超音波探傷試験
 MT: 磁粉探傷試験
 PT: 浸透探傷試験

検査場所
 イ: 溶接作業中等(材料、開先、溶接作業及び設備)
 ロ: 溶接後熱処理
 ハ: 非破壊試験
 ニ: 機械試験
 ホ: 耐圧試験

耐圧試験
 H: 水圧
 A: 気圧
 W: 水張り

溶接部詳細一覧表

発 先 名 : 東京電力ホールディングス株式会社
 発電所名 : 福島第一原子力発電所

図面番号 :
 機器名称 : 使用済燃料共用プールの設備 放射性廃棄物(液体・固体)処理設備配管

継手番号	材質		外径×肉厚*1 (mm)	継手区分	溶接方法	ウエルド シールド	溶接電流		溶接姿勢		予 線	溶接後 処理	最高使用		耐圧試験		非破壊 試験	機 械 試験	検査 場所 工場	溶 接 工 法 番 号 #2	放射能 濃 度
	規格	区分					初層部(Å) 径(mm)	溶接部(Å) 径(mm)	縦向き (A-軸)	横向き (B-軸)			圧力(MPa)	温度(°C)	圧力(MPa)	耐圧代替					
N043-01	STPT370	P-1	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T	ウエルド シールド							0.98	H	PT	-	イ ハ	TT-7 (T007B8)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	STPT370	P-1											66	1.47							
N043-02	STPT370	P-1	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T	ウエルド シールド							0.98	H	PT	-	イ ハ	TT-9 (T009B4)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SCS13A	P-8											66	1.47							
N043-03	SCS13A	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T	ウエルド シールド							0.98	H	PT	-	イ ハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS304TP	P-8											66	1.47							
N043-04	SUS304TP	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T	ウエルド シールド							0.98	H	PT	-	イ ハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS304 (SUS304TP)	P-8											66	1.47							
N043-05	SUS304 (SUS304TP)	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T	ウエルド シールド							0.98	H	PT	-	イ ハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS304TP	P-8											66	1.47							
N043-06	SUS304TP	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T	ウエルド シールド							0.98	H	PT	-	イ ハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS304 (SUS304TP)	P-8											66	1.47							
N043-07	SUS304 (SUS304TP)	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T	ウエルド シールド							0.98	H	PT	-	イ ハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS304TP	P-8											66	1.47							
N043-08	SUS304TP	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T	ウエルド シールド							0.98	H	PT	-	イ ハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS304 (SUS304TP)	P-8											66	1.47							
N043-09	SUS304 (SUS304TP)	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T	ウエルド シールド							0.98	H	PT	-	イ ハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS304TP	P-8											66	1.47							
N043-10	SUS304TP	P-8	φ76.3 × t5.2(4.70)	B	T	ウエルド シールド							0.98	H	PT	-	イ ハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS304 (SUS304TP)	P-8											66	1.47							

備 考
 *1 ()内寸法は、溶接部の厚さを示す。
 *2 ()内は、溶接施工要領詳細を示す。

溶接姿勢
 f: 下向
 v: 立向
 h: 横向
 o: 上向
 e: 水平固定及び給面固定
 r: 有壁水平固定及び有壁鉛直固定

非破壊試験
 RT:放射線透過試験
 UT:超音波探傷試験
 MT:磁粉探傷試験
 PT:浸透探傷試験

検査場所
 イ:溶接作業中等(材料、開先、溶接作業及び設備)
 ロ:溶接後処理
 ハ:非破壊試験
 ニ:機械試験
 ホ:耐圧試験

耐圧試験
 H:水圧
 A:気圧
 W:水張り

溶接部詳細一覧表

客先名：東京電力ホールディングス株式会社
 発電所名：福島第一原子力発電所
 図面番号：[]
 機器名称：使用済燃料共用プールの設備 放射性廃棄物(液体・固体)処理設備配管

継手番号	材質		外径×肉厚*1 (mm)	継手区分	溶接方法	ウエルド インサート	溶接(加)厚		溶接電流		溶接姿勢	区分 (FR-He)		シールド ガス	予熱	溶接後 熱処理	最高使用		耐圧試験		非破壊 試験	機械 試験	検査 場所 工場	検査 場所 現場	溶接 施工法 番号*2	放射能 濃度	
	規格	区分					初層部 (mm)	残層部 (mm)	初層部(A)	残層部(A)		溶接区分 (A-He)	溶接区分 (A-He)				圧力(MPa)	温度(°C)	圧力(MPa)	耐圧代替							
N043-11	SUS304	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T												0.98	66	H	1.47	PT	-	イハ	ホ	TT-14 (T014C4)	37kB/cm3 以上(液体)	
	SUS304TP	P-8																									
N043-12	SUS304TP	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T												0.98	66	H	1.47	PT	-	イハ	ホ	TT-14 (T014C4)	37kB/cm3 以上(液体)	
	SCS13A	P-8																									
N043-13	SCS13A	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T												0.98	66	H	1.47	PT	-	イハ	ホ	TT-14 (T014C4)	37kB/cm3 以上(液体)	
	SUS304TP	P-8																									
N043-14	SUS304TP	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T												0.98	66	H	1.47	PT	-	イハ	ホ	TT-14 (T014C4)	37kB/cm3 以上(液体)	
	SUS304	P-8																									
N043-15	SUS304	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T												0.98	66	H	1.47	PT	-	イハ	ホ	TT-14 (T014C4)	37kB/cm3 以上(液体)	
	SUS304TP	P-8																									
N043-16	SUS304TP	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T												0.98	66	H	1.47	PT	-	イハ	ホ	TT-14 (T014C4)	37kB/cm3 以上(液体)	
	SUS304	P-8																									
N043-17	SUS304	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T												0.98	66	H	1.47	PT	-	イハ	ホ	TT-14 (T014C4)	37kB/cm3 以上(液体)	
	SUS304TP	P-8																									
N043-18	SUS304TP	P-8	φ 76.3 × t5.2(4.70)	B	T												0.98	66	H	1.47	PT	-	イハ	ホ	TT-14 (T014C4)	37kB/cm3 以上(液体)	
	SUS304	P-8																									
以下余白																											

備考 *1 () 内寸法は、溶接部の厚さを示す。
 *2 () 内は、溶接施工要領詳細図を示す。

溶接姿勢
 f: 下向
 v: 立向
 h: 横向
 o: 上向
 s: 水平固定及び鉛直固定
 r: 有歪水平固定及び有歪鉛直固定

非破壊試験
 RT: 放射線透過試験
 UT: 超音波探傷試験
 MT: 磁粉探傷試験
 PT: 浸透探傷試験

検査場所
 イ: 溶接作業中等(材料、開先、溶接作業及び設備)
 ロ: 溶接後熱処理
 ハ: 非破壊試験
 ニ: 機械試験
 ホ: 耐圧試験

耐圧試験
 H: 水圧
 A: 気圧
 W: 水張り

溶接部詳細一覧表

図面番号: [] 機器名称: 使用済燃料共用プールの設備 放射線廃棄物(液体・固体)処理設備配管
 密先名: 東京電力ホールディングス株式会社 発電所名: 福島第一原子力発電所

継手番号	材質		外径×肉厚*1 (mm)	継手区分	溶接方法	ウエルド インサート	溶接(加)種		溶接位置		区分 (FRE-No)		シールド ガス	予熱	溶接後 線処理	最高使用 圧力(MPa) 温度(°C)	非破壊 試験	機械 試験	検査 場所 工場	溶接 施工 番号	放射能 濃度
	規格	区分					溶接部(A) 初層部(λ) 切層部(λ)	溶接部(B) 切層部(λ) 切層部(λ)	溶接部(A) 切層部(λ) 切層部(λ)	溶接部(B) 切層部(λ) 切層部(λ)	溶接部(A) 切層部(λ) 切層部(λ)	溶接部(B) 切層部(λ) 切層部(λ)									
N044-01	SUS316LTP	P-8	φ89.1 × t5.5(4.95)	B	T											0.98 -86	PT	イハホ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)	
	SUS316LTP	P-8																			
N044-02	SUS316LTP	P-8	φ89.1 × t5.5(4.95)	B	T										0.98 66	PT	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS316L (SUS316LTP)	P-8																			
N044-03	SUS316LTP	P-8	φ89.1 × t5.5(4.95)	B	T										0.98 66	PT	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS316L (SUS316LTP)	P-8																			
N044-04	SUS316LTP	P-8	φ89.1 × t5.5(4.95)	B	T										0.98 66	PT	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS316LTP	P-8																			
N044-05	SUS316LTP	P-8	φ89.1 × t5.5(4.95)	B	T										0.98 66	PT	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS316L (SUS316LTP)	P-8																			
N044-06	SUS304TP	P-8	φ89.1 × t5.5(4.95)	B	T										0.98 66	PT	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS304TP	P-8																			
N044-07A,B	SUS304TP	P-8	φ89.1 × t5.5	C	T _B										0.98 66	PT	イハ	TT-32 (T032B0)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS304TP	P-8																			
N044-08A,B	SUS304TP	P-8	φ89.1 × t5.5	C	T _B										0.98 66	PT	イハ	TT-32 (T032B0)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS304TP	P-8																			
N044-09A,B	SUS304TP	P-8	φ89.1 × t5.5	C	T _B										0.98 66	PT	イハ	TT-32 (T032B0)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS304TP	P-8																			
N044-10A,B	SUS304TP	P-8	φ89.1 × t5.5	C	T _B										0.98 66	PT	イハ	TT-32 (T032B0)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS304TP	P-8																			

備考 *1 () 内寸法は、溶接部の厚さを示す。
 *2 () 内は、溶接施工要領詳細を参照。
 溶接姿勢
 f: 下向
 v: 立向
 h: 横向
 o: 上向
 e: 水平固定及び鉛直固定
 r: 有壁水平固定及び有壁鉛直固定
 非破壊試験
 RT: 放射線透過試験
 UT: 超音波探傷試験
 MT: 磁粉探傷試験
 PT: 浸透探傷試験
 検査場所
 イ: 溶接作業中等(材料、開先、溶接作業及び設備)
 ロ: 溶接後線処理
 ハ: 非破壊試験
 ニ: 機械試験
 ホ: 耐圧試験
 耐圧試験
 H: 水圧
 A: 気圧
 W: 水張り

溶接部詳細一覧表

客先名：東京電力ホールディングス株式会社
 発電所名：福島第一原子力発電所

図面番号：[]
 機器名称：使用済燃料共用プール設備 放射性廃棄物(液体・固体)処理設備配管

継手番号	材質		外径×肉厚*1 (mm)	継手区分	溶接方法	ウエルド インサート	溶接(加工)部		溶接位置		溶接姿勢		予照	溶接後 線処理	最高使用		耐圧試験		非破壊 試験	機械 試験	検査 場所		溶接 施工法 番号*2	放射能 濃度
	規格	区分					初層部 -径(mm)- 残層部	終層部 -径(mm)-	初層部 (A)	終層部 (A)	区分 (FR/E)	シールド ガス			圧力(MPa)	温度(°C)	圧力(MPa)	温度(°C)			現場	工場		
N044-11	SUS304TP	P-8	φ89.1 × t5.5(4.95)	B	T										0.98	H	PT			イハホ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS304TP	P-8													66	1.47							—	—
N044-12	SUS304TP	P-8	φ89.1 × t5.5(4.95)	B	T										0.98	H	PT			イハホ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS304TP	P-8													66	1.47							—	—
N044-13	SUS304TP	P-8	φ89.1 × t5.5(4.95)	B	T										0.98	H	PT			イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS304 (SUS304TP)	P-8													66	1.47							—	—
N044-14	SUS304TP	P-8	φ89.1 × t5.5(4.95)	B	T										0.98	H	PT			イハホ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS304 (SUS304TP)	P-8													66	1.47							—	—
N044-15	SUS304TP	P-8	φ89.1 × t5.5(4.95)	B	T										0.98	H	PT			イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS304 (SUS304TP)	P-8													66	1.47							—	—
N044-16	SUS304TP	P-8	φ89.1 × t5.5(4.95)	B	T										0.98	H	PT			イハホ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS304 (SUS304TP)	P-8													66	1.47							—	—
N044-17	SUS304TP	P-8	φ89.1 × t5.5(4.95)	B	T										0.98	H	PT			イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS304 (SUS304TP)	P-8													66	1.47							—	—
N044-18	SUS304TP	P-8	φ89.1 × t5.5(4.95)	B	T										0.98	H	PT			イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS304 (SUS304TP)	P-8													66	1.47							—	—
N044-19	SUS304TP	P-8	φ89.1 × t5.5(4.95)	B	T										0.98	H	PT			イハホ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS304 (SUS304TP)	P-8													66	1.47							—	—
N044-20	SUS304TP	P-8	φ89.1 × t5.5(4.95)	B	T										0.98	H	PT			イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS304 (SUS304TP)	P-8													66	1.47							—	—

備考
 *1 ()内寸法は、溶接部の厚さを示す。
 *2 ()内は、溶接施工要領詳細図を指示。

溶接姿勢
 f: 下向
 v: 立向
 h: 横向
 o: 上向
 e: 水平固定及び鉛直固定
 r: 有壁水平固定及び有壁鉛直固定

非破壊試験
 RT: 放射線透過試験
 UT: 超音波探傷試験
 MT: 磁粉探傷試験
 PT: 浸透探傷試験

検査場所
 イ: 溶接作業中等(材料、開先、溶接作業及び設備)
 ホ: 溶接後線処理
 ハ: 非破壊試験
 ニ: 機械試験
 ホ: 耐圧試験

耐圧試験
 H: 水圧
 A: 気圧
 W: 水張り

溶接部詳細一覧表

客先名：東京電力ホールディングス株式会社
 発着所名：福島第一原子力発電所

図面番号：[]
 機器名称：使用済燃料共用プール設備 放射性廃棄物(液体・固体)処理設備配管

継手番号	材質		外径×肉厚*1 (mm)	継手区分	溶接方法	ウェルド インサート	溶接(加)層		溶接電流		溶接 姿勢	区分 (PRE-No) 溶接区分 (A-No)	シールド ガス	予 熱	溶接後 熱処理	最高使用 圧力(MPa) 温度(°C)	耐圧試験 圧力(MPa) 耐圧代番	非破壊 試験	機械 試験	検査 場所 工場	溶接 施工法 番号	放射能 濃度
	規格	区分					初層部 溶接層 (mm)	残層部 溶接層 (mm)	初層部(A)	残層部(A)												
N044-21	SUS304TP	P-8	φ 89.1 × t5.5(4.95)	B	T										0.98	H 1.47	PT	-	イハ木	TT-14 (T014C4)	37MBq/cm3 以上(液体)	
	SUS304TP	P-8																				
N044-22	SUS304TP	P-8	φ 89.1 × t5.5(4.95)	B	T										0.98	H 1.47	PT	-	イハ木	TT-14 (T014C4)	37MBq/cm3 以上(液体)	
	SUS304TP	P-8																				
N044-23	SUS304TP	P-8	φ 89.1 × t5.5(4.95)	B	T										0.98	H 1.47	PT	-	イハ木	TT-14 (T014C4)	37MBq/cm3 以上(液体)	
	SUS304 (SUS304TP)	P-8																				
N044-24	SUS304TP	P-8	φ 89.1 × t5.5(4.95)	B	T										0.98	H 1.47	PT	-	イハ木	TT-14 (T014C4)	37MBq/cm3 以上(液体)	
	SUS304 (SUS304TP)	P-8																				
N044-25	SUS304TP	P-8	φ 89.1 × t5.5(4.95)	B	T										0.98	H 1.47	PT	-	イハ木	TT-14 (T014C4)	37MBq/cm3 以上(液体)	
	SUS304 (SUS304TP)	P-8																				
N044-26	SUS304TP	P-8	φ 89.1 × t5.5(4.95)	B	T										0.98	H 1.47	PT	-	イハ木	TT-14 (T014C4)	37MBq/cm3 以上(液体)	
	SUS304 (SUS304TP)	P-8																				
N044-27	SUS304TP	P-8	φ 89.1 × t5.5(4.95)	B	T										0.98	H 1.47	PT	-	イハ木	TT-14 (T014C4)	37MBq/cm3 以上(液体)	
	SUS304 (SUS304TP)	P-8																				
N044-28	SUS304TP	P-8	φ 89.1 × t5.5(4.95)	B	T										0.98	H 1.47	PT	-	イハ木	TT-14 (T014C4)	37MBq/cm3 以上(液体)	
	SUS304 (SUS304TP)	P-8																				
N044-29	SUS304TP	P-8	φ 89.1 × t5.5(4.95)	B	T										0.98	H 1.47	PT	-	イハ木	TT-14 (T014C4)	37MBq/cm3 以上(液体)	
	SUS304TP	P-8																				
N044-30	SUS304TP	P-8	φ 89.1 × t5.5(4.95)	B	T										0.98	H 1.47	PT	-	イハ木	TT-14 (T014C4)	37MBq/cm3 以上(液体)	
	SUS304 (SUS304TP)	P-8																				

備考
 *1 () 内寸法は、溶接部の厚さを示す。
 *2 () 内は、溶接施工要領詳細を示す。

非破壊試験
 RT:放射線透過試験
 UT:超音波探傷試験
 MT:磁粉探傷試験
 PT:浸透探傷試験

溶接姿勢
 F:下向
 V:立向
 H:横向
 O:上向
 E:水平面定及び鉛直面定
 R:有壁水平面定及び有壁鉛直面定

耐圧試験
 H:水圧
 A:気圧
 W:水張り

検査場所
 1:溶接作業中等(材料、開孔、溶接作業及び設備)
 2:溶接後処理
 H:非破壊試験
 二:機械試験
 水:耐圧試験

溶接部詳細一覧表

寄先名: 東京電力ホールディングス株式会社
 発電所名: 福島第一原子力発電所

図面番号: [REDACTED]
 機器名称: 使用済燃料共用プール設備 放射性廃棄物(液体・固体)処理設備配管

継手番号	材質		外径×肉厚*1 (mm)	継手区分	溶接方法	ウェルド インサート	溶接(加)棒		溶接電流		溶接位置		予熱	溶接後 線処理	最高使用		耐圧試験		非破壊 試験	機械 試験	検査 場所 工場	溶接 施工 番号*2	放射能 濃度
	規格	区分					溶接部 長さ(mm)	溶接部 長さ(mm)	初層部 (A)	終層部 (A)	圧分 (P-R-E)(%)	シールド ガス			圧力(MPa)	温度(°C)	圧力(MPa)	耐圧代管					
N044-31	SUS304 (SUS304TP)	P-8	φ 89.1 × t5.5(4.95)	B	T	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	0.98	66	H 1.47	-	PT	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SUS304TP	P-8																					
N044-32	SUS304TP	P-8	φ 89.1 × t5.5(4.95)	B	T	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	0.98	66	H 1.47	-	PT	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)	
	SUS304 (SUS304TP)	P-8																					
N044-33	SUS304 (SUS304TP)	P-8	φ 89.1 × t5.5(4.95)	B	T	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	0.98	66	H 1.47	-	PT	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)	
	SUS304TP	P-8																					
N044-34	SUS304TP	P-8	φ 89.1 × t5.5(4.95)	B	T	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	0.98	66	H 1.47	-	PT	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)	
	SUS304 (SUS304TP)	P-8																					
N044-35	SUS304 (SUS304TP)	P-8	φ 89.1 × t5.5(4.95)	B	T	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	0.98	66	H 1.47	-	PT	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)	
	SUS304TP	P-8																					
N044-36	SUS304TP	P-8	t5.5	D	T	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	0.98	66	H 1.47	-	PT	イハ	TT-14 (T014C4)	37kBq/cm3 以上(液体)	
	SUS304	P-8																					
N044-37AB	SUS304TP	P-8	φ 89.1 × t5.5	C	T _B	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	0.98	66	H 1.47	-	PT	イハ	TT-32 (T032B0)	37kBq/cm3 以上(液体)	
	SUSF304	P-8																					
以下余白																							

備考
 *1 ()内寸法は、溶接部の厚さを示す。
 *2 ()内は、溶接施工要領詳細を指示。

溶接姿勢
 f: 下向
 v: 立向
 h: 横向
 o: 上向
 e: 水平固定及び鉛直固定
 r: 有壁水平固定及び有壁鉛直固定

検査場所
 イ: 溶接作業中等(材料、開光、溶接作業及び設備)
 ロ: 溶接後線処理
 ハ: 非破壊試験
 ニ: 機械試験
 ホ: 耐圧試験

非破壊試験
 RT: 放射線透過試験
 UT: 超音波探傷試験
 MT: 磁粉探傷試験
 PT: 浸透探傷試験

耐圧試験
 H: 水圧
 A: 気圧
 W: 水蒸気