平成28年度原子力規制庁委託成果報告書

シビアアクシデント時格納容器内 溶融炉心冷却性評価技術高度化

国立研究開発法人日本原子力研究開発機構 平成 29 年 3 月

本報告書は、原子力規制委員会原子力規制庁からの委託により実施した業務の成果をとりまとめたものです。

本報告書に関する問い合わせは、原子力規制庁までお願いします。

目次

1. 1	はじめに	1-
2. Ì	容融炉心ジェットブレークアップ及びアグロメレーション	2-
2.1	1 ブレークアップ及びアグロメレーション評価の目的	2-
2.2	2 JASMINE コードへのアグロメレーションモデルの組み込み	2-
2.3	3 DEFOR-A 実験解析	2-
2.4	4 DEFOR-A1 及び A4~9 の解析	2-2
2.5	5 DEFOR-A23~25 の解析	2-3
2.6	3 実機条件での解析	2-3
2.7	7 まとめ	2-4
3. 1	容融炉心の床面上の拡がり	3-
3.1	1 JASMINE コードの改造	3.
3.2	2 PULiMS 実験の解析	3-1
3.3	3 実機条件での解析	3-3
3.4	4 技術的課題	3-3
4. 2	おわりに	4
付録	A 溶融炉心ジェットブレークアップ及びアグロメレーション解析結果	A
付録	B 溶融炉心の床面上の拡がりの解析結果	B
付録	C JASMINE コードの概要	C
付録	D 出張報告	D

1. はじめに

軽水炉のシビアアクシデントにおいて、原子炉圧力容器の下部ヘッドが溶融炉心との相 互作用により破損すると、溶融炉心が格納容器の原子炉キャビティ(PWR)あるいはペデ スタル(BWR)に移行し、これらの構造材であるコンクリートとの相互作用が発生し得る。 この溶融炉心/コンクリート相互作用(MCCI: Molten Core/Concrete Interaction)が継 続すると、コンクリートの溶融浸食あるいはそれに伴う非凝縮性気体や可燃性気体(二酸 化炭素、一酸化炭素及び水素)の発生による過圧等に起因して格納容器の健全性が脅かさ れる。東京電力福島第一原子力発電所(1F)の事故においては、長時間にわたり炉心の冷 却が確保できなかったため、相当量の溶融炉心がペデスタルに移行したと推定されている [1.1]。また、事故から約6年を経て最近取得された2号機圧力容器直下の映像は、実際に 溶融炉心がペデスタルに落下したことを示唆している[1.2]。

1F 事故を踏まえて原子力規制委員会により新たに策定された規制基準では、申請者に対 して、シビアアクシデント(重大事故)に適切に対応することを求めている。MCCI に係 わる対策は、溶融炉心が格納容器に移行した後に溶融炉心上に注水する対策と溶融炉心が 格納容器に落下する前に格納容器内に先行的に注水する対策に大別され、我が国の事業者 は後者を採ることとしている。この対策は、溶融炉心が格納容器内の水プール中を落下す る間に、その全てあるいは一部がブレークアップ(粒子化)し、冷却可能なデブリベッド が格納容器の床面上に形成されることを期待するものである。

しかしながら、現時点では、この対策による溶融炉心の冷却性を評価する科学的・合理 的な手法は確立されていない。このような状況を鑑み、本事業においては、図 1.1 に示すよ うなアプローチに基づいて、格納容器内における溶融炉心の冷却性を評価する手法の構築 を目指す。具体的には、以下の項目を進める計画である。

- ① 機構論的な溶融炉心/冷却材相互作用解析コード JASMINE [1.3]を改良し、溶融炉 心の冷却性を支配すると考えられる水プール中における溶融炉心ジェットのブレー クアップ、ブレークアップで生じた粒子同士の結合による塊状デブリ(アグロメレー ションデブリ)の生成及び溶融炉心の床面上における拡がり挙動に係わる予測性能の 向上を図る。
- ② 冷却性の観点で特に重要と考えられるアグロメレーションデブリの重量 Ma 及び床面に拡がって連続層状に堆積する溶融炉心の重量 Mc の合計(または合計体積 Vd)を JASMINEコードの解析により求める。複雑な溶融炉心の堆積状態を単純かつ保守的な体系に置き換えて、溶融炉心とコンクリートとの境界における最高温度 T_{max}(または溶融炉心の堆積深さ hd)を算出する。

- ③ JASMNE コードによる解析には、初期及び境界条件や解析モデルに含まれる不確か さが存在するため、これらの不確かさを考慮して②の解析を繰り返し実施する。一連 の解析により、溶融炉心とコンクリートとの境界における最高温度 T_{max}(または堆 積深さ h_d)の不確かさ分布を得る。この分布とコンクリートの溶融浸食温度 T_{abl}(ま たは冷却可能な最大堆積深さ h_{cool})を比較することにより、溶融炉心の冷却に成功す る確率を評価する。
- ④ 上記の②及び③を格納容器内に形成される水プールの水深をパラメータとして実施 することにより、溶融炉心の冷却性を高い確度で達成するために必要な水プールの水 深を評価する。



図 1.1 格納容器内溶融炉心冷却性評価のアプローチ及びアウトプット

今年度の事業においては、JASMINE コードの高度化に向けて、平成 27 年度に引き続き 水プール中における溶融炉心のブレークアップ及び格納容器床面上における溶融炉心の拡 がりに係わるモデルの改良を進めた。また、図 1.1 に示したアプローチにより実機を対象と した評価を行うための準備として、実機条件に対する JASMINE コードを用いた試解析を 実施した。今年度の具体的な実施項目は以下のとおりである。

- ① 溶融炉心のブレークアップで生じた粒子のうち、冷却されて固化する前に他の粒子と結合してアグロメレーションデブリを形成するものの割合(アグロメレーション割合)を評価するためのモデルを JASMINE コードに組み込み、スウェーデン王立工科大学(KTH)で実施された高温溶融酸化物ジェットブレークアップ実験(DEFOR-A実験)[1.4]の解析に適用した。また、想定した実機条件に対してアグロメレーション割合を評価するための試解析を実施した。
- ② 格納容器床面上での溶融炉心の拡がり過程における床面内の伝熱や溶融炉心内の ガスの影響を考慮できるよう JASMINE コードを改良し、KTH で実施された高温 溶融酸化物ジェットの水中床面拡がり実験(PULiMS 実験)[1.5]の解析を実施し た。また、想定した実機条件に対して床面上拡がり挙動を評価するための試解析 を実施した。

次年度以降、原子力規制庁と KTH が共同で実施する DEFOR-A 実験及び PULiMS 実験 のデータを活用して JASMINE コードの更なる改良と検証を行うとともに、実機格納容器 内における溶融炉心の冷却性評価手法の構築に向けた解析を進める計画である。

参考文献

- [1.1] M. Pellegrini, et al., "Benchmark Study of the Accident at the Fukushima Daiichi NPS Best Estimate Case Comparison", NURETH-16, 13743, Chicago, IL, August 30-September 4, 2015.
- [1.2] 東京電力ホールディングス、2 号機原子炉格納容器内部調査について、2017年2月20日、http://www.tepco.co.jp/nu/fukushima-np/handouts/2017/images1/handouts_170220_03-j.pdf.
- [1.3] K. Moriyama, Y. Maruyama and H. Nakamura, "Steam Explosion Simulation Code JASMINE v.3 User's Guide", JAEA-Data/Code 2008-014, Japan Atomic Energy Agency, July, 2008.
- [1.4] P. Kudinov and M. Davydov, "Development and Validation of Conservative-Mechanistic and Best Estimate Approaches to Quantifying Mass Fractions of Agglomerated Debris", Nucl. Eng. Des., Vol. 262, pp. 452-461, 2013.
- [1.5] A. Konovalenko, A. Karbojian and P. Kudinov, "Experimental Results on Pouring and Underwater Liquid Melt Spreading and Energetic Melt-coolant Interaction", NUTHOS-9, N9P0303, Kaohsing, Taiwan, September, 2012.

- 2. 溶融炉心ジェットブレークアップ及びアグロメレーション
- 2.1 ブレークアップ及びアグロメレーション評価の目的

原子炉圧力容器の破損により、先行注水された格納容器下部(キャビティまたはペデス タル)に炉心溶融物がジェット状に流入する場合、溶融物と水との相互作用により溶融物 ジェットの表面でブレークアップ(粒子化)が生じ、粒子状の溶融物が形成される。この ように形成された「粒子状デブリ」は比表面積(重量当たりの表面積)が大きいため冷却 されやすい。一方、溶融物ジェットが格納容器の床面に到達し、水平方向に拡がって床面 上で溶融物プールを形成した後に「連続層状デブリ」となった場合には、水による冷却が デブリの上面側でしか期待できないため冷却されにくい。また、溶融物が一旦粒子化した 場合でも、固化する前に他の粒子と結合して塊状のデブリ(アグロメレーションデブリ) を形成したときには、比表面積の減少により粒子状デブリよりも冷却性が低下する。

格納容器床面での溶融炉心・コンクリート相互作用(MCCI)回避または影響緩和に対す るシビアアクシデント対策の有効性を評価するためには、格納容器内における炉心溶融物 の冷却性を適切に評価する必要がある。したがって、炉心溶融物がどの様な重量割合で粒 子状デブリ、アグロメレーションデブリ及び連続層状デブリに分配されるかを評価する技 術が求められる。溶融炉心/冷却材相互作用解析コード JASMINE は既に粒子状デブリ生 成モデルを有していることから、本年度の事業では、アグロメレーションデブリの生成割 合を評価する機能を追加することとした。

2.2 JASMINE コードへのアグロメレーションモデルの組み込み

JASMINE コードでは、同一パラメータ(質量、直径、温度等)を持つ多数の粒子をま とめて粒子群として取扱う。ここで、粒子群は質点ではなく、有限の体積を有する空間領 域に均等に分散していると想定する。粒子群の持つパラメータには、この空間領域の大き さや座標が含まれており、粒子の数密度が変化するような場合も空間領域を拡大または縮 小することで表現できる。粒子群の持つパラメータは配列を使って管理しており、ブレー クアップにより粒子群が発生するたびに新たなパラメータセットを生成する。

本改良では以下の(1)~(4)で説明するように、アグロメレーション発生の判定基準 と、その粒子群がアグロメレーションしたことを示すパラメータを追加した。アグロメレ ーションした粒子群の周囲二相流体との相互作用については、表面熱伝達の調整係数やク ラスト(溶融物の表面に形成される固化層)上への固着を新たに考慮することとしたが、 それ以外は元の粒子群の取り扱いと同じである。

JASMINE コードでは、溶融物の床面上での拡がりは溶融物プールモデルで表されているため、本章中では冷却されて固化した状態についても溶融物プールと表現する。

(1) アグロメレーションの判定対象となる粒子群

粒子群が床面に到達(落下)した時点で、落下点近傍の粒子群とアグロメレーションするか否かを判定する。粒子群が溶融物プールの上面に落下した場合は、溶融物プールに取り込まれるか否かを判断した上で、これを免れた粒子について床面と同様のアグロメレー

ション判定を行う。

判定対象となるのは、①溶融物プールが無い床に着地した融点以上の粒子群、②固化した溶融物プールの上面に着地した融点以上の粒子群、③溶融しているが上面に厚いクラストが生成した溶融物プールの上に着地した融点以上の粒子群である。

(2) アグロメレーション判定

判定対象とする落下粒子群に対して、床への投影面積(粒子群が含まれる空間領域を真 上から見たときの面積)に重なりを持つ他の粒子群を探索する。

該当する粒子群が既にアグロメレーションしている場合、その粒子群の温度が融点以上 なら落下粒子群とのアグロメレーションが生じると判定する。

該当する粒子群がアグロメレーションしていない場合、以下の考え方に従って重なりの 程度を評価し、アグロメレーションを判定する。いま、落下粒子群を grp1、既に落下し grp1 と重なりを持つ粒子群を grp2 とする。図 2.2.1 に示すように、粒子群 grp1 及び grp2 のそ れぞれに含まれる粒子の断面積の合計を、

Spar1 = (grp1 に含まれる粒子 1 個の断面積) × (grp1 に含まれる粒子の個数)
Spar2 = (grp2 に含まれる粒子 1 個の断面積) × (grp2 に含まれる粒子の個数)
とし、さらに、これらの和を、

Spar = Spar1 + Spar2

とする。また、図 2.2.2 に示す様に、2 つの粒子群が含まれる空間領域の床への投影面積を、 Sgrp = (grp1 空間領域の投影面積) + (grp2 空間領域の投影面積) - (重なり部分の面積) とする。

これら2つの面積の比 ϕ = Spar / Sgrp が判定基準 ϕ im よりも大きい場合に粒子群 grp1 及び grp2 がアグロメレーションすると判定する。ここで、 ϕ は粒子同士の接触がどの程度 起こるかを示す尺度であるが、アグロメレーションは粒子同士の接触があれば必ず生じる とは限らない。判定基準 ϕ im は実験結果との比較により最適化する。



図 2.2.1 粒子断面積の合計 Spar



図 2.2.2 粒子群が含まれる空間領域の投影面積 Sgrp

(3) アグロメレーションした粒子群の熱伝達量の調整

アグロメレーションにより粒子群から二相流体への伝熱面積が減少すると考えられるが、 その効果を定量的に評価することが困難であるため、熱伝達量を調整するための係数 kqhtr を導入した。

(4) クラスト上に着地した粒子群の取り扱い

本年度の改良前は、溶融物プール上面のクラストに着地した粒子群が周囲の二相流体か ら受ける力で自由に移動することとしていた。本改良により、クラストに着地した粒子が クラスト表面に固着し、クラストとともに移動するモデルを選択可能とした。

2.3 DEFOR-A 実験解析

改良を加えた JASMINE コードを用いて DEFOR-A 実験の解析を実施した。また、アグ ロメレーション判定基準である *Φ*_{im} を DEFOR-A2 実験の解析により検討し、得られた値を その他の実験の解析に適用した。

2.3.1 DEFOR-A 実験の概要

DEFOR (DEbris bed FORmation)実験は、水中での溶融デブリの冷却性に関する知見 を得るために、KTHの Division of Nuclear Power Safety により実施されている。水プー ルに溶融物質をジェット状に落下させ、水中でのブレークアップやアグロメレーションに 着目した実験が行われてきた。これまでに DEFOR-E、DEFOR-S、DEFOR-A という複数 の実験シリーズが実施された。DEFOR-E (E: Exploratory) [2.3.1]では DEFOR 装置に よるデブリ生成の特性について、サブクール度とプール深さ、溶融物の組成と過熱度、粒 子の着地前の状態とデブリベッドの状態(空隙率、粒子径分布、形態)等の関係が調べら れた。DEFOR-S (S: Snapshot) [2.3.2][2.3.3]では、ジェットが完全にブレークアップし、 粒子が冷却固化してアグロメレーションデブリが生成しない水プール深さの条件で、固化 粒子の形態が調べられた。粒子の空隙率がそれまでのデブリベッド解析で用いられる値よ りも大きいこと、粒子の形状が水プールのサブクール度や溶融物の組成によって大きく異 なることが示された。

DEFOR-A(A: Agglomeration)[2.3.4][2.3.5]はアグロメレーションデブリを対象とし た実験シリーズである。アグロメレーションの生成割合に影響があると考えられる溶融物 のジェット径、溶融物温度及び水プール温度を主な実験パラメータとして、これまでにお よそ 20 ケースが実施された。模擬物質としては主に酸化タングステンと酸化ビスマスの共 晶物質が使用された。実験パラメータの範囲は、ジェット径:10~35 [mm]、溶融物温度(過 熱度):1200~1300 (80~160) [K]、水プール温度(サブクール度):330~370 (~40) [K] である。各条件において、水深に対するアグロメレーション割合などのデータが得られた。 DEFOR タイプの実験ではアグロメレーションデブリに着目した例が世界的に少なく、一貫 したデータが得られているという観点から DEFOR-A 実験は重要である。

2.3.2 DEFOR-A 実験装置

DEFOR 実験装置の水プールとキャッチャーの写真を図 2.3.1 に示す。実験装置は、模擬 物質を溶融させるための高周波誘導加熱炉、溶融物ジェットを形成するための漏斗、溶融 物ジェットを落下させる水プールから構成される。実験装置は鉄筋コンクリート製の耐圧 実験室内に設置されており、実験は室外からの遠隔操作で開始される。装置上部の高周波 誘導加熱炉はシリコンカーバイド製で、45 [kW](30 [kHz])の出力を持ち、容量は 15 リット ルである。この炉内で模擬物質を加熱し溶融させ、加熱炉を傾けることで溶融物を漏斗に 落下させる。漏斗の下部にはノズルが設置されており、これを通してジェットが落下する。 水プールは、底面が 0.45 [m]×0.5 [m]の矩形で、高さは 2 [m]である。透明なプール壁を通 して溶融物の挙動を観察する。

図 2.3.2 はプールを上から見たときのキャッチャーの配置を示している。プール中には落 下粒子を受け止めるために、4 つの異なる深さにキャッチャーが備えられている。上部のキ ャッチャーからそれぞれキャッチャー1、キャッチャー2、キャッチャー3、キャッチャー4 と呼ぶ。ブレークアップで生じた溶融物の粒子を、各キャッチャーが4分の1 ずつ受け止 めるように設計されている。水面からキャッチャー1まで十分な深さがあるため、溶融物の 全てがキャッチャー1に到達するまでにブレークアップし、粒子化すると考えられる。

以下は、水中での溶融物ジェットのブレークアップ長さ(溶融物ジェットが完全にブレ ークアップする深さ)を推定する Saito の式[2.3.6]である。

$$\frac{L_{br}}{D_{jet}} = 2.1 \sqrt{\frac{\rho}{\rho_w}} \frac{U_{jet}^2}{gD_{jet}}$$
(2.1)

式中において、 L_{br} : ブレークアップ長さ、 D_{jet} : 溶融物ジェットの入水直径、 ρ : 溶融物密度、 ρ_w : 水密度、 U_{jet} : ジェット入水速度、g: 重力である。この式に基づき、DEFOR-A実験のキャッチャー1 の高さが決められた。[2.3.4]によれば、ジェットの初期直径が 25 [mm]のとき、ブレークアップ長さは 0.60 [m]となり、水面からキャッチャー1 までの距離

と同程度である。溶融物ジェットは、ノズルから水面まで落下する間に加速されることで 断面積が減ることから、水面到達時の直径は初期直径より小さくなる。したがって、キャ ッチャー1までの水深で完全にブレークアップすると考えられる。



図 2.3.1 DEFOR-A 実験装置[2.3.4]



図 2.3.2 DEFOR-A 実験におけるキャッチャーの配置

2.3.3 DEFOR-A 実験条件と主な結果

アグロメレーション粒子に関する改良を加えた JASMINE コードを用いて、 DEFOR-A1~9 及び A23~25 を対象として解析を実施した。なお、A26 が解析対象に含まれ ないのは、現時点でアグロメレーションデータが得られていないためである。

DEFOR-A 実験の溶融物は、酸化ビスマスと酸化タングステンの共晶点混合物 (Bi₂O₃-WO₃)である。主要な実験パラメータは溶融物の温度(過熱度)、溶融ジェット直 径、水温(サブクール度)である。表 2.3.1 に DEFOR-A1~9 実験の条件をまとめる。A3 のケースでは途中で溶融物の放出が止まったと報告されているため解析対象としなかった。 表 2.3.2 は A23~26 の実験条件を示す。A23~26 は溶融物ジェット直径が比較的大きく、水 のサブクール度が小さいため、より複雑な現象が予想される条件となっている。

実験番号	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9
溶融物温度 [K]	1253	1246	1483	1221	1245	1279	1349	1255	1343
溶融物過熱度 [K]	110	103	-	78	102	136	206	112	200
溶融物ジェット直径[mm]	10	20	20	20	10	12	25	25	20
ジェット放出時間 [s]	38	11	-	11	38	20	10	10	11
ジェット放出高さ [m]	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.62	1.62	1.7
ジェット自由落下距離[m]	0.18	0.18	0.18	0.2	0.18	0.18	0.2	0.2	0.18
水プール深さ [m]	1.52	1.52	1.52	1.5	1.52	1.52	1.42	1.42	1.52
水初期温度 [K]	346	366	345	346	364	346	356	355	355
水サブクール度 [K]	27	7	28	27	9	27	17	18	18
重量平均直径 [mm]	4	3.7	-	3	4.4	3.1	4.8	3.9	4.3

表 2.3.1 DEFOR-A1~9 実験条件[2.3.5]

表 2.3.2 DEFOR-A23~26 実験条件

実験番号	A23	A24	A25	A26
溶融物温度 [K]	1280	1248	1216	1299
溶融物過熱度 [K]	137	105	73	156
溶融物ジェット直径 [mm]	25	34	34	34
ジェット放出時間 [s]	5.8	5.3	5.7	- (不明)
ジェット放出高さ [m]	1.7	1.77	1.77	1.77
ジェット自由落下距離 [m]	0.2	0.17	0.17	0.17
水プール深さ [m]	1.5	1.6	1.6	1.6
水初期温度 [K]	332	346	363	346
水サブクール度 [K]	41	27	10	27
重量平均直径 [mm]	-	-	-	-

キャッチャー4 に堆積したデブリの分析が実験後に行われた。粒子状のデブリは篩にかけ られ、粒子直径に対する累積質量割合として整理された(表 2.3.3)。DEFOR-A1~9 実験で の各キャッチャーにおけるアグロメレーション割合を表 2.3.4 に示す。また、水プール深さ とアグロメレーション割合の相関関係を A1~9 については図 2.3.3 に、A23~25 については 図 2.3.4 に示す。

	粒子直径以下の累積粒子質量割合 [%]									
粒子直径 [mm]	A1	A2	A4	A5	A6	Α7	A8	A9		
7.1	97.9	98.2	98.9	93.1	99.4	92.3	96.7	95.9		
5.6	86.7	88.3	95.4	82.2	95.3	74.6	86.5	91.4		
4.75	79.3	81.5	93.1	75	90.7	62	79.7	64.8		
4	62	68	88.8	60.7	82.3	48.6	64.7	49.1		
3.55	54.6	59.7	84.2	51.7	76	41	57.9	39.1		
2.8	36.5	44.2	51.5	32.6	54.9	28.8	38.3	30.1		
2.36	28.3	32.6	46.2	24.7	44.8	22	30.3	22.9		
2	18.5	24.5	30.9	17.5	29.7	18.6	21	17.4		
1.8	15.7	19.8	27.4	15.5	26.9	14.5	18.7	12.6		
1.4	9.2	11.4	16.5	8.7	14.4	7.4	10.2	9.1		
1	4	5.5	8.5	4.2	7.5	3.9	4.9	6.1		
0.5	1.2	1.3	3	1	2.6	1.2	1.3	3.3		
0.25	0.4	0.3	1.1	0.3	0.9	0.5	0.5	1.5		
0.1	0.1	0.1	0.3	0.1	0.2	0.1	0.1	0.3		

表 2.3.3 粒子直径と累積質量割合一覧[2.3.4]

表 2.3.4 アグロメレーション割合(A1~9)[2.3.4]

実験番号	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9
溶融物過熱度 [K]	110	103	-	78	102	136	206	112	200
溶融物ジェット直径 [mm]	10	20	20	20	10	12	25	25	20
水サブクール度 [K]	27	7	28	27	9	27	17	18	18
キャッチャー1 [%]	81.9	43.4	44	23.9	26.5	80.9	79.5	78.8	70
キャッチャー2 [%]	14.5	7.5	14.2	6.1	8.3	10.5	91.1	15.8	89.8
キャッチャー3 [%]	3.7	0	0	0	0	0	67	8.2	82.3
キャッチャー4 [%]	0	0	0	0	0	0	21	0	5.8



図 2.3.3 アグロメレーションデブリ質量割合 (A1~9)



図 2.3.4 アグロメレーションデブリ質量割合 (A23~25)

2.3.4 解析条件

DEFOR-A 実験を JASMINE コードで解析するための条件設定について述べる。アグロ メレーション判定基準である *o*_{im}をパラメータとした解析をA2ケースを対象として実施し、 比較的整合性の良い値を用いて残りのケースに適用した。

(1) 解析体系

DEFOR-A 実験における 4 層のキャッチャーを模擬するために、JASMINE 解析では、 水面から各キャッチャーまでの距離に等しい水深を有する 4 つの解析体系を用意して、そ れぞれ独立に計算を行うこととした。得られたアグロメレーション割合を各キャッチャー 高さに対する結果と見なし、実験結果と比較した。

DEFOR-A 実験装置のテストセクション (水プール)の水平断面は 0.5 [m]×0.45 [m]の矩 形であるが、JASMINE コードの計算体系は円筒であるため、水プールの水平断面積が実 験と等しくなるよう等価半径を決定した。実験では、プール上部が開放されており、発生 した水蒸気を含む気体が放出される。解析において放出された気体がプール中の現象へ顕 著な影響を及ぼさないように、十分な体積を有するプール外の領域を設けた。

図 2.3.5~8 に DEFOR-A2 の解析体系を示す。各図において、青色の実線は入力で設定している壁を表し、色を塗った部分は初期状態で水が存在する領域を示す。表 2.3.5 及び表 2.3.6 に軸方向及び半径方向のメッシュ座標を示す。



図 2.3.5 DEFOR-A 解析体系 (キャッチャー1 相当)



図 2.3.6 DEFOR-A 解析体系 (キャッチャー2 相当)



図 2.3.7 DEFOR-A 解析体系(キャッチャー3 相当)



図 2.3.8 DEFOR-A 解析体系(キャッチャー4 相当)

	キャッチャー1		キャッチャー2		キャッテ	チャー3	キャッチャー4		
	セルサイ	境界位	セルサイ	境界位	セルサイ	境界位	セルサイ	境界位	
	ズ [m]	置 [m]	ズ [m]	置 [m]	ズ [m]	置 [m]	ズ [m]	置 [m]	
0		0.00		0.00		0.00		0.00	
1	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	
2	0.10	0.20	0.10	0.20	0.10	0.20	0.10	0.20	
3	0.10	0.30	0.10	0.30	0.10	0.30	0.10	0.30	
4	0.10	0.40	0.10	0.40	0.10	0.40	0.10	0.40	
5	0.10	0.50	0.10	0.50	0.10	0.50	0.10	0.50	
6	0.10	0.60	0.10	0.60	0.10	0.60	0.10	0.60	
7	0.10	0.70	0.10	0.70	0.10	0.70	0.10	0.70	
8	0.10	0.80	0.10	0.80	0.10	0.80	0.10	0.80	
9	0.20	1.00	0.10	0.90	0.10	0.90	0.10	0.90	
10	0.20	1.20	0.10	1.00	0.10	1.00	0.10	1.00	
11	0.20	1.40	0.10	1.10	0.10	1.10	0.10	1.10	
12	0.20	1.60	0.10	1.20	0.12	1.22	0.10	1.20	
13	0.20	1.80	0.10	1.30	0.09	1.31	0.10	1.30	
14			0.20	1.50	0.09	1.40	0.10	1.40	
15			0.20	1.70	0.20	1.60	0.12	1.52	
16			0.20	1.90	0.20	1.80	0.09	1.61	
17					0.20	2.00	0.09	1.70	
18					0.20	2.20	0.20	1.90	
19					0.20	2.40	0.20	2.10	
20							0.20	2.30	
21							0.20	2.50	
22							0.20	2.70	

表 2.3.5 軸方向メッシュ座標

	セルサイズ	境界位置
	[m]	[m]
0		0.00
1	0.04	0.04
2	0.04	0.08
3	0.03	0.11
4	0.02	0.13
5	0.02	0.15
6	0.02	0.17
7	0.02	0.19
8	0.02	0.21
9	0.02	0.2300
10	0.02	0.2500
11	0.01676	0.2676
12	0.10	0.3676
13	0.10	0.4676
14	0.10	0.5676
15	0.10	0.6676
16	0.10	0.7676
17	0.10	0.8676
18	0.10	0.9676
19	0.10	1.0676
20	0.10	1.1676
21	0.10	1.2676
22	0.10	1.3676

表 2.3.6 径方向メッシュ座標(共通)

(2) 溶融物の物性値の設定

JASMINE コードは代表的な溶融物の物性値を備えており、溶融物を指定することで物 性値を参照することができる。DEFOR-A 実験で使用されるのは Bi₂O₃-WO₃の共晶物質で ある(モル比 Bi₂O₃ 27%、WO₃ 73%)。表 2.3.7 に具体的な物性値を示す。

変数名	物性 [単位]	値
TMELT	溶融物融点 [K]	1143
TSOLI	溶融物固相線温度 [K]	1138
TLIQU	溶融物液相線温度 [K]	1148
CPLIQ	液相比熱 [J/kg/K]	280.0
CPSOL	固相比熱 [J/kg/K]	390.6
LHEAT	凝固潜熱 [J/k]	170000.0
RHOLIQ	液相密度 [kg/m ³]	6876
RHOSOL	固相密度 [kg/m ³]	7811
LAMLIQ	液相熱伝導率 [W/m/K]	5.3
LAMSOL	固相熱伝導率 [W/m/K]	5.3

表 2.3.7 Bi₂O₃-WO₃ の物性値

[2.3.3, 2.3.4, 2.3.7]

(3) Rosin-Rammler 分布パラメータの決定

ジェットブレークアップにより生じる粒子の粒子径分布について、過去に検討が行われ ている。酸化ジルコニウムと酸化アルミニウムの混合物やステンレス鋼を用いてジェット ブレークアップ実験を行った森山らの研究[3.3.7]では、生成粒子径が Rosin-Rammler 分布 に従うことが示された。また、酸化ウランと酸化ジルコニウムの混合物を使用した FARO 及び KROTOS 実験や、その他の様々な実験条件での粒子径分布も比較され、どの実験でも 粒子径分布が大きく変化しないことが示されている。JASMINE コードでは、ブレークア ップによる生成粒子径として Rosin-Rammler 分布を選択できるため、本解析においてはこ れを用いるものとした。

Rosin-Rammler 分布関数は以下の式で表される。

$$F = 1 - \mathbf{e} \left\{ \mathbf{p} \left(\frac{D_p}{D_e} \right)^n \right\}$$
(3.1)

式中の D_p は粒子直径、Fは直径が D_p 以下の粒子の累積質量分布である。また D_e とnはそれぞれ absolute size constant、distribution constant と呼ばれる分布を特徴づけるパラメータである。

式(3.1)を次式のように変形する。

$$\log\left\{\log\left(\frac{1}{1-F}\right)\right\} = n \cdot \log D_p - n \cdot \log D_e + \log\left(\log\left(e\right)\right)$$
(3.2)

この式において、粒子直径 D_p と累積分布 Fが含まれる以下の項をそれぞれ横軸と縦軸の変数と見なすことで、Rosin-Rammlder 分布を直線に変換できる。ここで、式(3.2)の右辺第一項の nは傾き、 $\log D_p$ は横軸変数、第二項は切片を示す。

(横軸) log(Dp)

(3.3)

(縦軸)
$$\log\left\{\log\left(\frac{1}{1-F}\right)\right\}$$
 (3.4)

本解析の対象となる DEFOR-A 実験で得られた累積質量割合を図 2.3.9 に示す。青色の直線は 8 つのケースの平均分布である。本解析では平均分布が全ケースを代表できるとして Rosin-Rammler 分布のパラメータを求めた。この直線は線形スケールでは以下の式で表される。

$$y = 1.8711x - 1.4875 \tag{3.9}$$

この式と前掲の(3.2)式を比べると、nと Deの値が以下のように求められる。

$$n = 1 \cdot 8 \not\approx 1 \quad 1$$
(3.11)
$$D_e = 10 \frac{1.4875 + \log(\log(e))}{n} = 3.993949 \approx 4.0$$
(3.12)



図 2.3.9 粒子直径と累積質量割合の相関関係(Rosin-Rammler 分布式含む)

(4) アグロメレーション判定基準及び熱伝達調整係数

DEFOR-A2 実験を対象として、アグロメレーション判定基準のimをパラメータとした5 ケースについて、それぞれ 21 秒間の解析を実施した(表 2.3.8)。ここで、アグロメレーシ ョン粒子群の熱伝達調整係数 kghtr は 0.8 とした。A2 実験を対象とした理由は、図 2.3.3 に おいて、ジェットブレークアップの不完全等による不自然な傾向が見られず、代表的な結 果が得られた実験と判断されたためである。

実験番号	ケース No.	$arPhi_{ ext{lim}}$	$k_{\rm qhtr}$
A2	A2-1	0.1	0.8
A2	A2-2	0.5	0.8
A2	A2-3	0.8	0.8
A2	A2-4	1.5	0.8
A2	A2-5	2	0.8

表 2.3.8 DEFOR-A2 解析ケース

2.3.5 DEFOR-A2 解析結果

DEFOR-A2 実験解析の結果について、(1)に発生粒子径分布、(2)に質量バランス及び熱バ ランス、(3)に溶融物ジェット、粒子及び発生蒸気の分布図を示す。ここでは A2-4 ケースの 結果を代表例として示す。その他のケースの結果は付録に掲載する。(4)では A2-1~A2-5 についてアグロメレーション割合の評価結果を示す。

(1) 発生粒子径分布

発生粒子の直径に対する累積質量割合を図 2.3.10 に示す。



図 2.3.10 発生粒子の累積質量割合

(2) 質量バランス及び熱バランス

表 2.3.9~12 に、キャッチャー1~4の解析における 0 s、10 s、21 s での質量バランス及 びエネルギーバランスを示す。また、図 2.3.11~14 に各キャッチャーにおけるデブリの状態 別質量割合の履歴、図 2.3.15~18 に各キャッチャーにおける状態別質量の履歴をそれぞれ示 す。

時刻 21 s - 0 s $0 \mathrm{s}$ $1 \mathrm{s}$ $21 \mathrm{s}$ 溶融物の質量バランス [kg] ジェット 0.000 0.2430.000 プール 0.000 0.0650.070 粒子 0.000 18.389 20.470 合計 0.000 18.697 20.540 (粒子のうちアグロメレーション 0.000 7.970 9.910 した分) 水、蒸気の質量バランス [kg] 水 2.1382.1172.1080.000 蒸気 0.013 0.022合計 2.1382.1292.129エネルギーバランス [J] 水の内部エネルギー 831440 842800 835950 4510蒸気の内部エネルギー 0.295 30737.000 53139.000 53138.705 非凝縮性ガスの内部エネル 41537.045459.0 47616.0 6079.0 ギー 溶融物の内部エネルギー 0.000 141080.0 142080.0 142080.0 流体の運動エネルギー 0.000 0.070 0.027 0.027 205807.7 合計 872977.3 1060076.1 1078785.0 エネルギーの増加量 187098.8 205807.7 0.0 流入溶融物のエンタルピ 0.0 192027.0 210947.2 0.0 -4928.2-5139.5誤差 0.00% -0.46% -0.48%

表 2.3.9 質量バランス及びエネルギーバランス(A2・4 キャッチャー1)

時刻	0 s	$1 \mathrm{s}$	$21 \mathrm{~s}$	$21 \mathrm{s}{-}0 \mathrm{s}$
溶融物の質量バランス [kg]				
ジェット	0.000	0.237	0.000	
プール	0.000	0.050	0.055	
粒子	0.000	18.383	20.449	
合計	0.000	18.670	20.505	
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	5.889	7.544	
水、蒸気の質量バランス [kg]			
水	3.173	3.150	3.138	
蒸気	0.000	0.013	0.022	
合計	3.173	3.163	3.160	
エネルギーバランス [J]				
水の内部エネルギー	1233700	1254400	1248800	15100
蒸気の内部エネルギー	0.343	32136.000	54843.000	54842.657
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	48284.0	52451.0	54789.0	6505.0
溶融物の内部エネルギー	0.000	130230.0	128500.0	128500.0
流体の運動エネルギー	0.000	0.051	0.031	0.031
合計	1281984.3	1469217.1	1486932.0	204947.7
エネルギーの増加量	0.0	187232.7	204947.7	
流入溶融物のエンタルピ	0.0	191749.6	210585.8	
	0.0	-4516.9	-5638.1	
	0.00%	-0.31%	-0.38%	

表 2.3.10 質量バランス及びエネルギーバランス (A2・4 キャッチャー2)

時刻	0 s	$1 \mathrm{s}$	$21 \mathrm{~s}$	$21 \mathrm{s}{-}0 \mathrm{s}$				
溶融物の質量バランス [kg]								
ジェット	0.000	0.225	0.000					
プール	0.000	0.011	0.010					
粒子	0.000	18.371	20.447					
合計	0.000	18.608	20.457					
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	0.000	0.000					
水、蒸気の質量バランス [kg]							
水	4.208	4.181	4.169					
蒸気	0.000	0.013	0.023					
合計	4.208	4.194	4.191					
エネルギーバランス [J]								
水の内部エネルギー	1636100	1661700	1661800	25700				
蒸気の内部エネルギー	0.392	31255.000	55887.000	55886.608				
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	55030.0	59173.0	61733.0	6703.0				
溶融物の内部エネルギー	0.000	124270.0	114500.0	114500.0				
流体の運動エネルギー	0.000	0.183	0.029	0.029				
合計	1691130.4	1876398.2	1893920.0	202789.6				
エネルギーの増加量	0.0	185267.8	202789.6					
流入溶融物のエンタルピ	0.0	191104.4	210101.9					
	0.0	-5836.6	-7312.2					
	0.00%	-0.31%	-0.39%					

表 2.3.11 質量バランス及びエネルギーバランス (A2・4 キャッチャー3)

時刻	0 s	1 s	21 s	$21 \mathrm{s}{-}0 \mathrm{s}$				
溶融物の質量バランス [kg]								
ジェット	0.000	0.223	0.000					
プール	0.000	0.026	0.029					
粒子	0.000	18.360	20.432					
合計	0.000	18.610	20.461					
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	0.000	0.000					
水、蒸気の質量バランス [kg]								
水	5.243	5.217	5.203					
蒸気	0.000	0.014	0.024					
合計	5.243	5.231	5.227					
エネルギーバランス [J]								
水の内部エネルギー	2038400	2070500	2068800	30400				
蒸気の内部エネルギー	0.441	33918.000	58680.000	58679.559				
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	61777.0	66312.0	68804.0	7027.0				
溶融物の内部エネルギー	0.000	115270.0	106870.0	106870.0				
流体の運動エネルギー	0.000	0.063	0.034	0.034				
合計	2100177.4	2286000.1	2303154.0	202976.6				
エネルギーの増加量	0.0	185822.6	202976.6					
流入溶融物のエンタルピ	0.0	191123.7	210134.1					
	0.0	-5301.1	-7157.5					
	0.00%	-0.23%	-0.31%					

表 2.3.12 質量バランス及びエネルギーバランス (A2・4 キャッチャー4)



図 2.3.11 デブリの状態別質量割合の履歴 (A2-4 キャッチャー1)



図 2.3.12 デブリの状態別質量割合の履歴 (A2-4 キャッチャー2)



図 2.3.13 デブリの状態別質量割合の履歴 (A2-4 キャッチャー3)



図 2.3.14 デブリの状態別質量割合の履歴(A2-4 キャッチャー4)



図 2.3.15 デブリの状態別質量の履歴(A2-4 キャッチャー1)



図 2.3.16 デブリの状態別質量の履歴(A2-4 キャッチャー2)



図 2.3.17 デブリの状態別質量の履歴(A2-4 キャッチャー3)



図 2.3.18 デブリの状態別質量の履歴 (A2-4 キャッチャー4)

(3) 溶融物ジェット、粒子及び発生蒸気

A2-4 ケースのボイド率及び溶融物粒子分布図を図 2.3.19~22 に示す。図中の紫色点は融 点以上の粒子群(1143°C 以上)、黒色点は融点未満の粒子群(1143°C 未満)をそれぞれ示 す。また、床面上の橙色の点がアグロメレーション属性を持つ粒子群を示す。背景色の青 色はボイド率 0、黄色がボイド率 1.0 を示す。





図 2.3.20 ボイド率及び粒子群分布図 (A2-4 キャッチャー2)



図 2.3.21 ボイド率及び粒子群分布図 (A2-4 キャッチャー3)



図 2.3.22 ボイド率及び粒子群分布図 (A2-4 キャッチャー4)

(4) アグロメレーション割合

DEFOR-A2 実験及び解析ケース A2-1~A2-5 におけるアグロメレーション粒子の質量割 合を図 2.3.23 に示す。実験におけるアグロメレーション割合は水深の増大に伴い急激に低 下する傾向を示している。JASEMINE による解析では、A2-4 ケース(Φim=1.5)において実 験結果に比較的近い傾向が現れた。本解析では、2.2(2)に示したように、落下粒子群が融点 より高温のアグロメレーション粒子群(既にアグロメレーションしている粒子群)と接触 する場合にアグロメレーションすると判定される。単独の粒子群の温度は水深と一定の相 関を持つと考えられるが、キャッチャー上でアグロメレーションを起こした粒子群からの 除熱は熱伝達調整係数 kghtr により低下するため、アグロメレーションが起こりやすい (Φ_{im} の値が小さい)条件の場合はキャッチャー上の粒子群の温度が高い側にシフトし、さらに アグロメレーションを促進する。キャッチャー1(水深約 0.6 m)に着目した場合、このよ うな傾向の変化が生じる のimの値が A2-4 と A2-5 の間に存在するため、両者におけるアグ ロメレーション質量割合に極端な違いが生じたと解釈される。一方、キャッチャー2(水深 約0.9m) については大きな違いが見られず、いずれにおいても比較的高いアグロメレーシ ョン質量割合となった。このことは、Φim を固定値として設定することが実験結果を再現す る上で不十分であることを示唆している。水深に依存していることから、例えば、粒子温 度の関数として設定することが実験結果の再現性向上に対して有効と考えられる。



図 2.3.23 アグロメレーション粒子質量割合

2.4 DEFOR-A1 及び A4~9 の解析

DEFOR-A2の解析結果では CaseA2-4 (*Φ*_{im}=1.5)のアグロメレーション質量割合が実験 結果に比較的近かったため、この判定基準値を用いて DEFOR-A1, 4~9の解析を実施した (A3 は前述のとおり、解析対象から外した)。図 2.4.1~2.4.8 に A1~9の各ケースで得ら れた水深に対するアグロメレーション質量割合を実験結果と共に示す。また、これらの図 には本年度の改造を行う前の JASMINE コードにより推定した結果も参考のために示した。 改造前のバージョンはアグロメレーションモデルを持たないため、各キャッチャー高さを 通過する粒子群のうち、温度が融点より高いものの割合をアグロメレーション質量割合と 見なした。

アグロメレーション割合が0となった水深は、A1及びA4ではキャッチャー2、A2、A5 及びA6ではキャッチャー3、A7ではキャッチャー4の深さであった。また、A8のケース では、アグロメレーション粒子が計算上ほとんど生成されなかった。このケースでは、キ ャッチャー1及び2の深さではほとんどが溶融物プールとなっており、これは、ブレークア ップが不十分で、ジェット状のまま床面に到達したことによる。A7のキャッチャー1にお いても、同様な溶融物プールが形成された。

A1、A2及びA5のケースでは、水深の増大に伴いアグロメレーション割合が急激に低下 する傾向が現れ、実験結果と同様の傾向となった。この結果から、さらなる精度向上が必 要であるものの、本年度 JASMINE コードに組み込んだアグロメレーションモデルにより、 アグロメレーション質量割合の推定が可能になったと言える。



図 2.4.1 アグロメレーション粒子質量割合(A1)



図 2.4.2 アグロメレーション粒子質量割合(A2)



図 2.4.3 アグロメレーション質量割合(A4)



図 2.4.4 アグロメレーション質量割合(A5)



図 2.4.5 アグロメレーション質量割合(A6)


図 2.4.6 アグロメレーション質量割合(A7)



図 2.4.7 アグロメレーション質量割合 (A8)



図 2.4.8 アグロメレーション質量割合 (A9)

2.5 DEFOR-A23~25 の解析

KTH に新たに実施した DEFOR-A23~25 実験の条件に対して、*Φ*_{im} を 1.5 とした解析を 実施した。アグロメレーション質量割合の結果を図 2.5.1~2.5.3 に示す。いずれにおいても、 実験結果の傾向に概ね一致する結果が得られた。



図 2.5.1 アグロメレーション粒子質量割合(A23)



図 2.5.2 アグロメレーション粒子質量割合 (A24)



図 2.5.3 アグロメレーション粒子質量割合 (A25)

2.6 実機条件での解析

この節では、アグロメレーションモデルを追加した JASMINE コードを用いて実施した 実機規模条件での解析について述べる。

2.6.1 解析の条件

JASMINE コードによる実機規模の解析への適用性を検討するための計算を実施した。 想定したプラントは820 MWe 級の Mark I 改良型格納容器を有する BWR である。ここで、 格納容器床はサンプピット等がない水平な平面とし、先行注水により水プールが形成され ているとした。圧力容器の最下端で破損が生じ、そこからペデスタルへ溶融物が落下する と想定する。計算体系と溶融物ジェットの条件を表 2.6.1 に示す。また、水プールの初期水 位とノズル直径をパラメータとした解析条件を表 2.6.2 に示す。落下溶融物量を固定として 全量または半分落下するとし、落下時間を 1000 秒とした。この条件から破損口の直径は 0.1331 m もしくは 0.094137 m とした。

体系	ペデスタル直径 [m]	6
	上部自由空間体積 [m ³]	8000
初期条件	圧力 [MPa]	0.5
	気相温度 [K]	300
	気相組成:水蒸気体積率	7.073E-03
	水プール初期水位 [m]	2, 3, 4
	水プール初期温度 [K]	300
溶融物	溶融物組成	UO_2 : $ZrO_2 = 0.7 \div 0.3$
	溶融物温度 (過熱度) [K]	2826 (10)
	溶融物発熱量[W/kg]	100
	溶融物量[t]	148.7
	ノズル直径 [m]	0.1331, 0.094137
	溶融物流入ノズルの水面からの	4
	高さ[m]	
	溶融物流入速度[m/s]	3
	溶融物落下継続時間[s]	1000
発生液滴粒子径分布	発生モデル	Rosin-Rammler 分布
	分布パラメータ n	1.5
	分布パラメータ De	8
	粒子群最小質量 [kg]	0.1
アグロメレーション	判定基準 の im [-]	1.5
に関する条件	熱伝達調整係数 k _{qhtr} [-]	0.8
	溶融物プールに吸収される場合	0.1
	のクラストへのマージ割合	

表 2.6.1 実機解析の条件

表 2.6.2 解析条件

	プール水位 [m]	溶融物ジェット 径 [m]					
ケース1	2	0.13313					
ケース2	3	0.13313					
ケース3	4	0.13313					
ケース4	2	0.094137					
ケース5	3	0.094137					
ケース6	4	0.094137					

2.6.2 解析結果

図 2.6.1 にケース 1 に関する水プールにおけるボイド率及び粒子群分布図を示す。ここ では例としてケース 1 の結果を示すが、付録に全ケースの結果を示す。また、図 2.6.2~7 に各ケースのデブリの状態別質量割合の履歴、図 2.6.8~13 に各ケースのデブリの状態別質 量の履歴を示す。2.1 で述べたように、アグロメレーションモデル導入の目的は、粒子状デ ブリ、アグロメレーションデブリ及び連続層状デブリ(溶融物プール)の分配割合の評価 であり、特に、冷却性が悪いアグロメレーションデブリ及び連続層状デブリの合計を評価 することが重要である。今回の結果により、水深が大きいほどこれらの合計が低下する、 すなわち粒子状デブリの割合が増加し、溶融炉心の冷却性が向上する傾向が確認された。



図 2.6.1 ボイド率及び粒子群分布図



図 2.6.2 デブリの状態別質量割合の履歴 (ケース 1)



図 2.6.3 デブリの状態別質量割合の履歴 (ケース 2)



図 2.6.4 デブリの状態別質量割合の履歴 (ケース 3)



図 2.6.5 デブリの状態別質量割合の履歴 (ケース 4)



図 2.6.6 デブリの状態別質量割合の履歴 (ケース 5)



図 2.6.7 デブリの状態別質量割合の履歴 (ケース 6)



図 2.6.8 デブリの状態別質量の履歴 (ケース 1)



図 2.6.9 デブリの状態別質量の履歴 (ケース 2)



図 2.6.10 デブリの状態別質量の履歴 (ケース 3)



図 2.6.11 デブリの状態別質量の履歴 (ケース 4)



図 2.6.12 デブリの状態別質量の履歴 (ケース 5)



図 2.6.13 デブリの状態別質量の履歴 (ケース 6)

2.7 まとめ

シビアアクシデント時の格納容器内における溶融炉心冷却性を評価するため、溶融物が 水中にジェット状に落下するときの粒子化(ブレークアップ)に伴う粒子同士の結合(ア グロメレーション)の発生に関するモデルを JASMINE コードに追加した。このモデルは、 床面または溶融物プールの上面クラストの上に落下した溶融粒子について、落下点近傍の 粒子との接触状態や粒子温度からアグロメレーションの発生を判定するものである。スウ ェーデン王立工科大学(KTH)により実施された DEFOR-A2 実験の結果に基づきアグロ メレーション判定基準(接触状態に関するしきい値)を決定し、その他の DEFOR-A 実験 の解析に適用した。水プールの水深とアグロメレーション質量割合の関係を整理した結果、 水深の増大に伴いアグロメレーション割合が急激に低下するという実験結果を同様の傾向 が再現された。

また、BWR 実機条件に対してアグロメレーション割合を評価するための試解析を実施した。アグロメレーション判定基準は DEFOR-A 実験解析と同じ値を適用した。その結果より、水深が大きいほどアグロメレーションデブリ及び連続層状デブリの合計が低下する、すなわち粒子状デブリの割合が増加し、溶融炉心の冷却性が向上するという傾向が確認された。

アグロメレーションモデルによる実験結果の再現性及び実機適用時の信頼性を向上する ために、アグロメレーション判定基準や熱伝達のさらなる検討、溶融物プール上面のクラ スト上で生成されるアグロメレーションデブリの性状把握等が必要と考えられる。

参考文献

- [2.1.1] Bal Raj Sehgal, "NUCLEAR SAFETY IN LIGHT WATER REACTORS", Academic Press, 2012
- [2.1.2] 森山清史ら,"水蒸気爆発解析コード JASMINEの開発", JAERI-Data/Code 95-016 (1995-11 月) 日本原子力研究所
- [2.1.3] Kiyofumi MORIYAMA, Yu MARUYAMA, Hideo NAKAMURA:"Steam Explosion Simulation Code JASMINE v.3 User's Guide", JAEA-DATA/Code 2008-014, July 2008, Japan Atomic Energy Agency
- [2.3.1] A. Karbojian, W.M. Ma, P. Kudinov, T.N. Dinh, "A scoping study of debris bed formation in the DEFOR test facility", Nucl. Eng. Des., 239, 1653-1659, 2009
- [2.3.2] L. Manickam, P. Kudinov, S. Bechta, "On the influence of water subcooling and melt jet parameters on debris formation", In: The 15th International Topical Meeting on Nuclear Reactor Thermalhydraulics, NURETH-15, 512, Pisa, Italy, May 12-17, 2013
- [2.3.3] P. Kudinov, A. Karbojian, W. Ma, "The Defor-S experimental study of debris formation with corium simulant materials", Nucl. Technol., 170, 219-230, 2010
- [2.3.4] P. Kudinov, et al., "Agglomeration and size distribution of debris in DEFOR-A

experiments with Bi_2O_3 -WO₃ corium simulant melt", Nucl. Eng. Des., 263, 284-295, 2013

- [2.3.5] P. Kudinov, M. Davydov, "Development and validation of conservative-mechanistic and best estimate approaches to quantifying mass fractions of agglomerated debris", Nucl. Eng. Des., 262, 452-461, 2013
- [2.3.6] M. Saito, K. Sato, S. Imahori, "Experimental study on penetration behaviors of water jet into Freon-11 and liquid nitrogen [I]", PNC SN9410, 88-014, 198
- [2.3.7] P. Kudinov, et al., "Validation of the FCI codes against DEFOR-A data on the mass fraction of agglomerated debris", In: 5th European Review Meeting on Severe Accident Research (ERMSAR-2012), Clogne, Germany, March 21-23, 2012

- 3. 溶融炉心の床面上の拡がり
- 3.1 JASMINE コードの改造

昨年度の溶融物拡がり解析機能の開発とPULiMS実験との比較の結果、以下の点が改良の余地のある項目として挙げられた。

- 溶融物と床の接触面温度の計算
- ・ 溶融物中のガスの影響の評価

今年度の作業では、上記の項目のモデルの付加のほか、長期間の計算に適用できるよう 溶融物が完全に固化した後もクラスト内の熱伝導の計算を継続できるようにした。以下、 改良前の JASMINE の溶融炉心拡がりモデルの概要について 3.1.1 で説明し、その後、上 記の付加モデルについて 3.1.2 で詳しく説明する。

3.1.1 改良前の JASMINE の溶融物拡がりモデルの概要

JASMINE コードは、溶融物と水との間の急速な熱伝達いわゆる水蒸気爆発過程の解明 を目的に開発された。このため、溶融物が床面に落下してできる溶融物プールに関しては 簡略化されたモデルが組み込まれていた。これを、シビアアクシデント時に床面まで到達 した炉心溶融物の冷却可能性を評価できるようにすることを目的として、昨年度、落下炉 心溶融物ジェットからの液滴発生のモデルの改良、格納容器床上に広がる炉心溶融物の冷 却挙動のモデルの改良を行い、JASMINE 4.0b を作成した。この改良コードの炉心溶融物 拡がり挙動に関するモデルと計算式は以下のとおりである。

- (1) 溶融物プールのモデルの基本的な仮定
- ① JASMINE の基本モデルを踏襲しているので、軸対称モデルである。また、床面上の溶 融物の挙動は浅水方程式により記述される。
- ② 床上に落下した炉心溶融物のプールは、上表面に形成される表面クラスト、溶融部、床面すなわち溶融部底部に形成される底クラストからなるとする。表面クラスト、溶融部、底クラストの組成は同一で、一様であるとする。又、発熱密度も同一であるとする。(図 3.1.1 参照)
- ③ 表面クラストは、溶融部の表面温度が融点Tmまで冷却されると生じるとする。
- ④ クラストの真密度は溶融部よりも大きいと想像されるので、上面で形成された表面クラ ストは溶融物内へ沈む可能性がある。実際には、クラストに生じるクラック(温度降下 に伴う体積減少や内部への水蒸気の混入等による)や、溶融物との接触で生じるであろ うガス(床ペイントの熱分解ガスや、そのほか構造物に吸着していたガス)を閉じ込め てしまうことにより形成されるクラスト内のボイドの影響で表面クラストは沈まない と仮定する。
- ⑤ 表面クラストの速度は溶融物速度と同一又は表面クラストは移動しないと仮定する。表面クラストは「常に溶融部と同じ速度」又は「常に移動しない」又は「形成初期には溶融部と同じ速度であるが所定の厚みになると移動しなくなる」の何れかとし、これを入力で選択する。また、移動しなくなる所定の厚みも入力で与える。

- ⑥ 底クラストは移動しないとする。
- ⑦ 表面クラスト、底クラストとも水平方向の熱伝導現象は無視できるものとし、厚み方向 だけの熱伝達・熱伝導を考慮する。
- ⑧ 床面(底クラストの下面)は、断熱又は一定温度とし、入力で選択する。断熱の場合には、底クラストは形成されないとする。
- ⑨ 軸対称の条件で固体の表面クラストが移動するとその形状は保てないはずである。半径 方向に移動することにより、隙間が空くのでその隙間に下から溶融物が上昇してきて固 化して一様なクラストになると考える。溶融凝固がないときにクラストが半径方向に移 動すると厚みが薄くなるという計算となる。
- ⑩ 表面クラストの伝熱機構は下記のi~iiとする。⑨の現象を考慮するとクラスト内は 熱伝導だけではないが、4.0bバージョンモデルでは熱伝導だけを仮定している。クラス ト上面温度が飽和温度近傍となり熱流束がドライアウト熱流束以下となった時にはク ラスト侵水も考慮する。
 - i. クラスト上面: 放射及び沸騰熱伝達
 - ii. クラスト内部:熱伝導+クラスト侵水
 - iii. クラスト下面:対流熱伝達(溶融部からの伝熱)
- クラスト侵水時の最大除熱量(ドライアウト熱流束)は一定値とし、入力で与える。 ① 底クラストの伝熱機構は下記のi~ iii とする。
 - - i. クラスト上面:対流熱伝達(溶融部からの伝熱)
 - ii. クラスト内部:熱伝導
 - iii. クラスト下面:入力で与えられる一定値の温度
- ② クラストと溶融部の界面温度は、溶融物の融点 (T_m) とする。液相線温度 T_{liq} 、固相線 温度 T_{sol} との関係は、 $T_{liq} > T_m > T_{sol}$ とする。
- ③ 溶融物が広がり壁面に達すると表面クラストの移動も止まる。この後クラストは上下方 向だけに移動するとする。



図 3.1.1 溶融物の拡がりとクラストの形成の模式図

(2) 計算式

計算式に使用される記号の説明は、今年度の改良部も含めて、3.1.3に記述する。

(a) 流動に伴う変化を記述する微分方程式

表面クラストの厚み変化に関する微分方程式は、

$$\frac{\partial w d_{cr} \rho_{cr}}{\partial t} + \frac{\partial w d_{cr} \rho_{cr} v_{cr}}{\partial x} = w m_{sc} + w m_{cr}$$
(1)

ここで左辺初項は、クラストの厚みの変化、第2項はクラストの移動による影響を表す。 又、右辺初項は、溶融物液滴のうちクラストへ付着するものを表し、第2項は溶融部が凝 固する質量フラックスを表す。

底クラストの厚み変化に関する微分方程式は、

$$\frac{\partial d_b \rho_{cr}}{\partial t} = m_b \tag{2}$$

溶融部の高さの変化に関する微分方程式は

$$\frac{\partial wh_P \rho_P}{\partial t} + \frac{\partial wh_P \rho_P v_P}{\partial x} = wm_{sP} - wm_{cr} - wm_b \tag{3}$$

ここで左辺初項は、溶融部分の深さの変化、第 2 項は溶融部の流れの影響を表す。又右辺 初項は、溶融物液滴のうちクラストが薄いときにクラストを突き破り溶融部に入ってくる ものを表す。m_s = m_{sc} + m_{sP}が、全落下液滴のフラックスである。右辺第 2 項、第 3 項が 表面、底クラストに凝固する量を表す。

内部エネルギーの変化については非保存形で表し、表面クラストに関して

 $\frac{\partial e_{cr}}{\partial t} + v_{cr} \frac{\partial e_{cr}}{\partial x} = \frac{e_{ms} - e_{cr}}{d_{cr}\rho_{cr}} m_{sc} + \frac{e_P - e_{cr}}{d_{cr}\rho_{cr}} m_{cr} - \frac{q_{boil}}{d_{cr}\rho_{cr}} + \frac{h_{conv}(T_{av} - T_m)}{d_{cr}\rho_{cr}} + Q \quad (4)$ ここで、右辺初項は、溶融物液滴が持ち込むエネルギー、第 2 項が凝固する溶融物が持ち 込むエネルギー、第 3 項が上面の水プールへの伝熱、第 4 項が溶融部からの伝熱、第 5 項

が崩壊熱等の内部発熱を表す。 溶融部はオリジナルの JASMINE とほぼ同様に

$$\frac{\partial e_P}{\partial t} + \nu_P \frac{\partial e_P}{\partial x} = -\frac{h_{conv}(T_{av} - T_{sf})}{h_P \rho_P} + \frac{(e_{ms} - e_P)max(m_{sP}, 0)}{h_P \rho_P} + Q - \frac{h_{cbottom}(T_{av} - T_m)}{h_P \rho_P}$$
(5)

ここで、右辺初項、第4項は、上下のクラストへの熱伝達量を表し、第2項は落下・流入 液滴が持ち込むエネルギーを表す。

表面温度
$$T_{sf}$$
については、クラストがあるときは $T_{sf} = T_m$ とし、クラストがないときは、
$$h_{conv}(T_{av} - T_{sf}) = q_{boil}(T_{sf})$$
(6)

となる温度を収束計算により求める。

速度についてはクラストに関しては仮定により

 $v_{cr} = v_P$ 又は $v_{cr} = 0$ (7)溶融部の運動方程式については、クラストとのスリップがないと仮定した場合には、クラ
スト - 水間の摩擦力を溶融部側で負担することになる。また、クラストは自立することなく溶融部に浮いていることとし、それに加わる重力は溶融部に伝えられる。したがって

$$\frac{\partial v_P}{\partial t} + v_P \frac{\partial v_P}{\partial x} = -\frac{1}{\rho_P} \left[\frac{\partial p_{Pa}}{\partial x} + g \frac{\partial (h_P \rho_P + d_{cr} \rho_{cr} + d_b \rho_{cr})}{\partial x} \right] + \frac{\kappa_{a-cr}}{h_P} (v_a - v_{cr}) |v_a - v_{cr}| - \frac{f_w}{h_P} \frac{1}{2} v_P |v_P| + \frac{(v_{ms} - v_P)max(m_s, 0)}{h_P \rho_P}$$
(8)

ここで、右辺初項(xによる微分項)は、液位の勾配のほか底クラストの勾配による流下、 上側のクラストの厚みの差による駆動力、水プールの界面での圧力すなわち浮力による影 響を含んでいる。また、クラストが動かないとすると溶融部上端の摩擦力がクラストに対 するものとなるから、

$$\frac{\partial v_P}{\partial t} + v_P \frac{\partial v_P}{\partial x} = -\frac{1}{\rho_P} \left[\frac{\partial p_{Pa}}{\partial x} + g \frac{\partial (h_P \rho_P + d_{cr} \rho_{cr} + d_b \rho_{cr})}{\partial x} \right] - \frac{f_{cr}}{h_P} \frac{1}{2} v_P |v_P| - \frac{f_w}{h_P} \frac{1}{2} v_P |v_P| + \frac{(v_{ms} - v_P)max(m_{sp}, 0)}{h_P \rho_P}$$
(9)

となる。液滴流入量のうちクラストが吸収する運動量が減るので右辺第4項も異なる。 また、表面クラストが存在しない場合には基本的には従来のものと同様であるが、底クラ ストの勾配の影響の項が加わり、また上面の摩擦力の表現が異なる。

$$\frac{\partial v_P}{\partial t} + v_P \frac{\partial v_P}{\partial x} = -\frac{1}{\rho_P} \left[\frac{\partial p_{Pa}}{\partial x} + g \frac{\partial (h_P \rho_P + d_b \rho_{cr})}{\partial x} \right] - \frac{K_{a-p}}{h_P} \left(v_a - v_p \right) \left| v_a - v_p \right| - \frac{f_w}{h_P} \frac{1}{2} v_P \left| v_P \right| + \frac{(v_{ms} - v_P)max(m_s, 0)}{h_P \rho_P}$$
(10)

ここで、 K_{a-cr} 、 K_{a-p} は、クラスト又は溶融物表面と水 - 蒸気側との摩擦力に関する係数、 f_{cr} 、 f_w は表面クラスト又は底クラストと溶融物との間の摩擦係数である。

(c) クラストの伝熱

表面クラスト内の温度分布を 2 次関数と仮定し、その上面の温度勾配から得られる熱流 束が水プールへの沸騰伝熱の熱流束に等しいとすると、次式が得られる。

$$\frac{\lambda}{d_{cr}} \left(-2T_m - 4T_{sf} + 6T_{cr} \right) = q_{boil} \left(T_{sf} \right) \tag{11}$$

ここで、 T_m はクラスト下面の温度であり、溶融物の融点で与えられ、 T_{sf} は上面の表面温度、 T_{cr} は内部エネルギー e_{cr} から計算されるクラストの平均温度である。 $q_{boil}(T_{sf})$ は沸騰曲線であり、上式を二分法で収束計算させることにより T_{sf} を決定する。

(d) クラスト内侵水

高温の溶融物が凝固してクラストを形成すると、その後にも続く上面の水による冷却の ためクラストは熱収縮し、内部にクラックが生じる。このクラックに水か侵入して蒸発す ることにより冷却される[3.1]。表面クラストに侵水が生じているときは、表面クラストの 上面での伝熱量がドライアウト熱流束で与えられる。侵水している部分の温度は飽和温度 とし、それ以外は熱伝導で熱が伝わるとする。

(e) 表面クラストの成長

表面クラストがまだ存在しない時刻、計算セルでは、溶融物の融点 T_m に対応する除熱量 $q_{boil}(T_m)$ と、溶融部内部からの伝熱量 $h_{conv}(T_{av} - T_m)$ を計算して比較し、除熱量が多ければこの時刻にクラストが形成されると判定する。ここで、 h_{conv} は、溶融部からクラスト下面への熱伝達率である。

表面クラストの成長速度(単位面積、単位時間当たりの質量増加:質量フラックスm_{cr}) は、溶融物の凝固潜熱Δh_{mls}と、クラスト内の冷却熱流束と溶融部からの伝熱量の差で決ま るから、次式で表される。

$$\left(e_P - e_{freeze} + \Delta h_{mls}\right)m_{cr} = q_{cr}(0) - h_{conv}(T_{av} - T_m)$$
(12)

3.1.2 今年度の改良項目と解析モデル

(1) 床表面温度の計算

前述のように昨年度の溶融物拡がり解析機能に関する付加作業では、床の表面温度は一 定値と仮定しており、半無限物体の接触点温度を使用することにしていた。しかし、 PULiMS 実験のように床板が薄い場合や溶融物の底クラストと床表面に接触熱抵抗がある と、これは実現されない。そこで、床面内部の熱伝導現象を解析する機能を付与すること にした。床材としては、PULiMS 解析用に薄い金属板の場合、実機解析に対応できるよう にコンクリートの場合を考慮できるようにした。この両者は、有限板厚/無限板厚、物性 値ほぼ一定/熱分解反応がある、というように全く異なる性質を持つため、別々の計算プ ログラムを作り、入力で選択できるようにした。その結果、JASMINE は次の 4 種の計算 法が入力により選択できるようになった。このうち、①と②は昨年度の JASMINE に既に 機能が付与されている。

- 床面は断熱とする。
- ② 床面温度(正確には底クラスト下面温度)は一定とする。
- ③ 床は有限厚さの板状の物体とする。これは、PULiMS 実験の解析を想定したもので、材質はステンレス等の高熱伝導材料を主に想定する。
- ④ 床は無限厚さの物体とする。これは実機条件を想定したもので、コンクリートのような低熱伝導率で且つ熱分解ガスの発生や溶融などの相変化を有する物質に対応できるようにする。

以下に各オプションのモデルについて詳しく説明する。

(a) 床面を断熱とした場合

底面を断熱と入力した場合には底クラストは形成されない。また、前述の(5)式におい $Th_{cbottom} = 0$ とする。

(b) 床面温度を与えた場合

底面温度を一定値と指定した場合には、底クラストの成長速度m_bも表面クラストの場合と同様に決定する。すなわち底クラストと溶融部との境界でのクラスト内の熱伝導熱流束をq_{bm}として、

$$(e_P - e_{freeze} + \Delta h_{mls})m_b = q_{bm} - h_{cbottom}(T_{av} - T_m)$$
(13)
クラスト内の熱伝導率を一様とみなし、内部発熱を考慮してこの熱流束を次式で与える。

$$q_{bm} = \lambda \frac{(T_m - T_{fix})}{d_b} - \frac{Q\rho_{cr}d_b}{2} \tag{14}$$

ここでT_{fix}は、入力した一定値温度である。

また、底面温度一定で且つ $T_{fix} > T_m$ という入力が与えられた場合には、底クラストは形成されず、(4)式の右辺第4項にある T_m の代わりに T_{fix} を使用する。

(c) 床材が有限厚さの金属板の場合

伝熱現象は深さ方向1次元で扱う。床への伝熱を計算する半径方向位置は、溶融物プー ル挙動計算のメッシュと同一として、溶融物の温度・内部エネルギーを定義している点と している。また、溶融物・クラストと床の表面の間の熱抵抗を考慮する。

- 床板の厚さ、物性値、溶融物と床板間の熱抵抗を入力で与える。
- ② 床材の物性値は温度依存とし、point-by-point で値を入力し、線形補間して計算に使用 する。
- ③ 底クラストの下面又は溶融物底面と床上面との間の熱抵抗を考慮すると、熱流束は次の式で求められる。

$$q = \frac{(T_{bm} - T_f)}{R_H} + \sigma \left(T_{bm}^{\ 4} - T_f^{\ 4} \right) \frac{1}{\frac{1}{\epsilon_{bm}} + \frac{1}{\epsilon_f} - 1}$$
(15)

ここで q:溶融物底面又は底クラスト下面と床上面間の熱流束、 T_{bm} , T_f :溶融物底面又 は底クラストの下面温度及び床上面温度、 R_H :接触熱抵抗、 σ : Stefan-Boltzmann 定数、 ϵ_{bm} 、 ϵ_f :溶融物、床表面の放射率を表す。このうち R_H 、 ϵ_f を入力で与える。

- ④ 熱伝導方程式は有限差分法で表し、クランクニコルソン法により数値計算する。
- ⑤ 熱伝導方程式を解いて得られた床上面温度又は熱流束を境界条件として、JASMINE コードのメルトスプレッド計算に渡す。
- ⑥ 溶融物側に形成される底クラストの扱いは(b)の場合と同様である。
- (d) コンクリート床の場合

前項の場合と同様、伝熱現象は深さ方向 1 次元で扱う。床への伝熱を計算する半径方向 位置は、溶融物プール挙動計算のメッシュと同一とする。

主な仮定は:

- ① 床材をコンクリートとし、自由水の蒸発、結合水(セメントマトリックス中の水分)の分離、CO2ガスの発生、結晶水(骨材中の水分)の分離、溶融を考える。これらの現象の生じる温度、吸収熱量、発生するガスの質量を入力で与える。このほか初期密度・熱伝導率・比熱に加え、各相変化後の熱伝導率・比熱を入力で与える。
- ② 相変化は、入力した温度で生じるとし、変化の生じる温度範囲は0と近似できるとする。
- ③ コンクリートの体積は熱分解ガスの発生や温度変化が生じても不変とする。従って、 ガスの発生量から密度の変化が計算できる。

計算式の導出:

コンクリートの侵食熱伝導を一次元で近似するが、金属板の場合と異なるのは、図 3.1.2 に示すようにコンクリートには複数の相転移点があり、また、熱伝導率が極めて小さく計 算初期には内部に大きな温度勾配が生じると予想される点である。このため、熱伝導現象 を記述する偏微分方程式を解くのではなく、相転移点の位置に関する常微分方程式を導き、 これを差分法で解く[3.2]。

コンクリートの相転移点の温度を T_n 、その座標を x_n とする。n = 1がコンクリート溶融

点であり、n=2,3,4,5を CO₂の放出、結合水の蒸発(この例では結晶水とまとめて扱う)、 自由水の蒸発、温度変化が始まる点とする。相転移位置間の温度勾配を直線で近似すれば、 エネルギー保存則より、

$$\lambda_{n+} \frac{T_{n+1} - T_n}{x_{n+1} - x_n} - \lambda_{n-} \frac{T_n - T_{n-1}}{x_n - x_{n-1}} = \rho \Delta h_n \frac{dx_n}{dt} - \rho C p_{n-} \frac{dx_n}{dt} \frac{T_n - T_{n-1}}{x_n - x_{n-1}} \frac{x_n - x_{n-1}}{2} - \rho C p_{n+} \frac{dx_n}{dt} \frac{T_{n+1} - T_n}{x_{n+1} - x_n} \frac{x_{n+1} - x_n}{2}$$
(16)

ここで、 Δh_n はその相転移点の吸熱量(J/kg)であり、 λ は熱伝導率(W/mK)、 ρ は密度

(kg/m³)、*Cp*は比熱(J/kg.K) である。*n*_は、相転移後の値であることを示し、*n*₊は、 相転移前の値であることを示す。上式左辺は熱伝導項、右辺第2項、第3項は、温度分布 変化に伴う顕熱増加に関する項である。簡単のため*p*は、加熱前のコンクリート密度を採

用するので Δh_n 、Cpは、加熱前密度に換算した数値を使用する。

溶融部側の境界条件は次式で与えられる。

$$\lambda_{1+} \frac{T_2 - T_1}{x_2 - x_1} + q = \rho \Delta h_1 \frac{dx_1}{dt} - \rho C p_{1+} \frac{dx_1}{dt} \frac{T_2 - T_1}{x_2 - x_1} \frac{x_2 - x_1}{2}$$
熱流束 qは、Tiを Tfの代わりにして(15)式を適用して計算する。
(17)

nが最大の時(温度変化が始まる点): $\Delta h_n = 0$ であり、n+1の点も存在しないので

$$-\lambda_{n-}\frac{T_n - T_{n-1}}{x_n - x_{n-1}} = -\rho C p_{n-}\frac{dx_n}{dt}\frac{T_n - T_{n-1}}{x_n - x_{n-1}}\frac{x_n - x_{n-1}}{2}$$
(18)

この式を整理すると

$$\frac{dx_n}{dt} = \frac{2\kappa}{x_n - x_{n-1}} \tag{19}$$

となり、温度に依存しない。計算初期には、 x_n が小さく、発散する恐れがあるので誤差 関数のプロフィル法の解を用いた近似解 $\delta = \sqrt{12\kappa t}$ を利用して、上式右辺と $\sqrt{12\kappa \Delta t}$ の小 さい方を選択する。上式の計算では零割を防ぐために分母に微小数を加えておく。

上記の $n=1\sim5$ に関する連立常微分方程式を解くことにより、1 次元熱伝導現象が表される。

差分式に変換するときに、計算の発散を防ぐために左辺の位置 x_n を、新しい時刻の値を 用いて

$$x_n = x_n^{o} + \beta \Delta x_n \tag{20}$$

とする。ここで、 x_n^{o} が古い時刻の値であり、 Δx_n が増分、 β は、旧時刻と新時刻の重みで

完全後進差分とするときは β =1 である。

求められたΔx,を用いて発生ガス量を計算する。



図 3.1.2 コンクリート中の熱伝導計算の概念図

上記の計算で求められた熱流束を境界条件として、JASMINE コードのメルトスプレッド計算を進めるようにする。また、発生した水蒸気及び CO₂ ガスの量を用いて、溶融物中にガスが存在するときの浮力の効果を計算する。

長時間が経過して冷却が進み、溶融物の底クラスト下端温度が十分に低くなり、 Δx_1 が<0 となったときは、 $T_1 \ge \Delta x_1 = 0$ となるよう変更する。さらに冷却が進み、 $T_1 < T_2$ となったときには、この点は断熱として q=0と溶融物プール計算側に返し、コンクリート温度計算側は、 $X_1 \sim X_n$ の値を保持する。

(2) 溶融物中にガスが存在するときの浮力の効果の計算

溶融物中にガス気泡があると見かけの溶融物密度が低下し、浮力のために水平方向への 溶融物拡がりの駆動力が減少すると考えられる。PULiMS 実験との拡がり距離の差異を減 らせるよう溶融物中のボイドの効果を考慮するために、次の計算オプションが選択できる ようにする。

- (a) 溶融物中にガスが存在しないとする。(従来の JASMINE)
- (b) 溶融物中ガスのボイド率が一定であるとする。この値は入力で与える。
- (c) コンクリート床からの熱分解ガスが溶融物中に流入するとする。

計算式の導出に当たっては簡単化のために次の仮定を設ける。

① 床面から発生したガスは、クラストにさえぎられることなく上昇し上方の水中に流出

する。

- ② クラスト内のボイド率は溶融物中のボイド率と同一であるとする。ただし、プログラム中では個別の変数名を使用し、将来のボイド率評価モデルの変更を容易にするよう 配慮する。
- ③ ガスの上昇速度は十分に速いので、溶融物の流動に伴うガスの水平方向の移動は考え なくてよいとする。
- ④ 溶融物中のボイド率 a は次式を用いて求める。

$$\alpha = j_q / (\mathcal{C}_0 j_q + v_b) \tag{21}$$

ここで、 j_g は、床面積当たりの発生ガス体積流量、 v_b 、 C_0 は、気泡の上昇速度及び 分布パラメータで、入力で与える。

⑤ ボイド率が与えられ時の溶融物プール挙動に対する影響については、溶融物の見かけの密度が変化するとして評価する。すなわち、挙動計算のプログラム中で使用する表面クラスト、溶融物、底クラストの密度を ρ_{cr} 、 ρ_P 、 ρ_b としたとき、溶融物の物性値関数で求められる真の密度 ρ_{cr}^T 、 ρ_P^T 、 ρ_b^T から、その位置のボイド率 α_{cr} 、 α_P 、 α_b を用いて次式で決定する。

$$\rho_{cr} = (1 - \alpha_{cr})\rho_{cr}^{\ T} \tag{22}$$

$$\rho_P = (1 - \alpha_P) \rho_P^T \tag{23}$$

$$\rho_b = (1 - \alpha_b)\rho_b^{\ T} \tag{24}$$

JASMINE では、溶融物の存在量を液位 h ではなく、液位 × 密度 × セクター角 (= f1) の形で扱うので、f1 が与えられればボイド率の変化が液位の変化として自然に定まり、プログラムの変更が少なくて済むと思われるのでこの方法を採用する。

⑥ 溶融物先端部の計算においても最小液深h_{min}を見かけの密度を用いて次式で与えられ るとする(図 3.1.3 参照)。

$$h_{min} = \sqrt{\frac{4\sigma}{(\rho_p - \rho_a)g}} \tag{25}$$



図 3.1.3 溶融物拡がりの先端近傍と計算メッシュ

(3) 溶融物が完全に固化した後のクラスト内の熱伝導の計算

昨年度作成した JASMINE コードの溶融物拡がりモデルでは、溶融部分の厚さがなくな るか十分小さくなるとその部分の流動が停止するとして、計算対象から除外していた。こ のため、その部分のクラストが保有する顕熱も考慮されなくなっていた。そのため、水側 の保有熱量が少なくなるなどの誤差が生じることが考えられる。今回の改良では、溶融部 が小さくなっても、伝熱計算を継続するようにする。

計算方法としては、流動が停止したと判断された水平方向メッシュ点ごとに、表面クラ ストと底クラストを接続させた長さの高さ方向有限差分メッシュを設け、高さ方向の熱伝 導方程式を、有限差分法を用いて解く。

プログラミング上は、サブプログラム pool で、ある点の溶融部が極めて小さくなりその 半径位置でのデブリが流動しなくなると判定されたときに、固化後温度計算サブプログラ ムに、表面クラスト、溶融部、底クラストの厚さ、密度、発熱量、温度分布のデータ等を 渡す。固化後温度計算サブプログラムでは、高さ方向一次元の有限差分法メッシュを作り 必要なメッシュ幅、密度、初期温度等をセットする。メッシュ分割数は入力で定めておく。 以降の計算サイクルの伝熱計算ループにおいて、この固化した計算メッシュでは、固化後 温度計算サブプログラムを call し、熱伝導計算を行う。このとき境界条件として、上端の 水プールの温度・圧力・ボイド率が、下端の床表面の温度条件等が pool サブルーチンから 固化後温度計算サブプログラムに渡される。固化後温度計算サブプログラムでは、クラン クニコルソン法により一次元熱伝導方程式を解く。この結果得られた温度データ、熱流束 データを pool サブルーチンへ返す。

3.1.3 変数の定義

英字記号

- C₀: 二相流ドリフトフラックスモデルの分布パラメータ
- d : クラストの厚さ
- e : 比内部エネルギー [e_{freeze}は、融点(流動しなくなる温度)における溶融物液相の値]
- d : クラストの厚さ
- f: 溶融物とクラスト又は床面間の摩擦係数
- g : 重力加速度
- *h*: 熱伝達率(*h_{conv}*は溶融物と表面クラスト又は水プール間、*h_{cbottom}*は溶融物と底
 クラスト又は床面間の値)
- *h_P*: 溶融物の高さ
- Δh : 相変化の潜熱(Δh_{mls} は、溶融物の凝固潜熱)
- ja: 溶融物中を上昇するガスの見かけ流速
- *K*: 水プールと溶融物の間の摩擦に関する係数(*K_{a-cr}*は水-クラスト間、*K_{a-p}*は溶融 物が液相の時の値)

m: 質量フラックス(msは、溶融物液滴の単位面積当たり落下量)

- **P**_{Pa}: 圧力
- Q : 単位質量当たり発熱量
- q: 熱流束(q_{boil} は沸騰熱伝達熱流束、 $q_{cr}(0)$ は、表面クラスト下面での熱流束を表す。)
- R_H : 溶融物と床間の接触熱抵抗
- T: 温度 $[T_m$ は、溶融物の融点(流動しなくなる温度)を表す。]
- *t* : 時間
- v : 水平方向の速度成分
- v_b : 溶融物中のガス気泡の上昇速度
- w:計算領域の幅(xの位置に於いて= $x\Theta$ 、 Θ は定数)である。
- x : 水平方向座標(溶融物ジェット中心からの距離)

ギリシャ文字

- λ : 熱伝導率
- **ρ** : 密度
- σ : 表面張力

添字

- a : 水プールを表す
- *av* : 平均値を表す
- **b** : 底クラストを表す
- *bm*: 底クラストの下面を表す
- cr : 表面クラストを表す
- *f* : 床表面を表す
- fix: 固定値又は入力値であることを示す
- *m* : 溶融物を表す
- ms: 溶融物液滴を表す
- **P** : 溶融物液相を表す
- sc : 表面クラストへの溶融物液滴の到達を示す
- sf : 表面クラスト上面又は溶融物と水プールとの界面を表す
- sP: 溶融物液相への溶融物液滴の到達を示す
- w : 底クラスト上面又は床表面を表す

3.2 PULiMS 実験の解析

3.2.1 解析対象と PULiMS 実験の概要

スウェーデン王立工科大学(KTH)では、水プール内での溶融物拡がり実験を PULiMS 装置を用いて進めており、これまでに E1~E6 までの 6 回の実験について報告している[3.3] [3.4]。これらの実験のうち、昨年度は E1~E6 のうち比較対照可能なデータの得られた E1,E4,E6 ケースの解析を行った。その後、KTH において E7,E8,E9 実験が実施されたこ とから[3.5]、今年度は、E1,E4,E6 に加えて、E7,E8,E9 実験を改良コードの解析対象とし た。

この実験では、ステンレス製床面を有する深さ 0.1~0.2 m の水プールに、最大約 60kg の高温の模擬溶融物を落下させた。実験装置の外観写真を図 3.2.1 に示す。床面近傍には図 3.2.2 に示すような多数の熱電対が設けられており、この中央部に電気炉で溶融させた模擬 溶融物を、漏斗を通じて落下させた。漏斗の下部の出口ノズルの径は 0.02 m であり、水面 からノズル下端までの距離は 0.2 m となっている。

実験は、模擬溶融物の種類、量、温度を変えてこれまでに 9 回行われた。模擬溶融物の 種類としては、Bi₂O₃-WO₃、B₂O₃-CaO、ZrO₂-WO₃が使用されたが、B₂O₃-CaOの実験で



正面からの撮影



上方からの撮影

図 3.2.1 PULiMS 実験装置

は、溶融物は水プールに落下後、数 cm の粒子ができその内部が多孔質のため水面上に浮遊 し、期待した溶融物拡がり挙動は生じなかった。

9回の実験のうち、Run E-3, E-5, E-6, E-7の3実験では水蒸気爆発が生じた。E-3, E-5 実験での水蒸気爆発発生は溶融物供給の途中であり、比較できるデータが得られていない ので解析対象から外した。E-6実験は、水蒸気爆発発生が早期であり、その爆発直後の状態 を推定して解析の初期条件とした。また、E-7 実験は、水蒸気爆発までの温度計測値変化が 入手できているので、その時刻までを比較対象とした。

固化後の模擬溶融物の写真を Run E-4 のものについて、図 3.2.3 に示す。実験後の床面 上には、粒子状となった模擬溶融物と、床面上を液体が流れ拡がった後に固化したと考え られる cake 状の模擬溶融物が残されており、cake 状の固化物の上に溶融物が噴出(melt eruption)したと思われる塔のように高くなっている部分が観察された。その高さは、デブ リ平均高さの 2~3 倍に及ぶ。この塔は固化過程において表面にある固化層(クラスト)を 突き抜けて噴出したものと推定されている。

固化物の垂直断面の写真を図 3.2.4 に示す。写真からわかるように多数の空孔を含んでお り、そのボイド率(ポロシティ)は、0.29~0.36 に達する。固化物は高さ方向に三層に分 けられるとしている。最下層は 2~3 mm の厚みでポロシティは小さく、上の部分には縦長 の細かい空孔がある。中間層は 1~2 cm の厚みで、大きな(~1 cm)の空孔があり、上の 部分には水平方向に延びた大きな(最大 10 cm)空孔・流路がある。最上部は、不規則な構 造をしており閉じた空孔を有する。



図 3.2.2 PULiMS テストセクション平面図



図 3.2.3 PULiMS E4 実験後の模擬溶融物



図 3.2.4 PULiMS E4 実験後の溶融物の縦断面写真

3.2.2 入力値の説明

計算対象とした実験ケースの主要な条件と JASMINE の入力値を表 3.2.1 に示す。前述 のように、このうち E6 実験と E7 実験では溶融物供給の途中で水蒸気爆発が生じている。 このため、解析の対象としたのは E6 実験では水蒸気爆発が生じた後の挙動であり、E7 実 験では水蒸気爆発が生じるまでを計算した。従って E6 実験の初期水温等、入力値には推定 値が多い。

使用された模擬溶融物は、 Bi_2O_3 ·WO_3の混合物であり、共晶を形成する混合比(42.64: 57.36 wt%)である。JASMINE による計算に使用した物性値を表 3.2.2 に示す。これらの 値はJASMINE 入力の datain オプションを利用して指定した。固相線温度と液相線温度は、 溶融物が共晶体であるから一致するはずであるが、JASMINE の計算が不安定となるため、 融点に対してそれぞれ 1 K の差を設けた。床材のステンレス鋼に伝熱にかかわる物性の入 力値については表 3.2.3 に示す[3.6]。

実験番号	E1	E4	E6	${ m E7}$	E8	E9	
溶融物組成	Bi ₂ O ₃ -WO ₃ 共晶組成						
溶融物温度(K)	1279	1213	1322	1235	1173	1181	
落下溶融物量 (kg)	23.4 46.9		59.4	3.046	23.27	35.15	
落下継続時間 (s)	10	12	33.38	8.2856	13	24.5	
ノズル位置 (床からの高さ, mm)	400	400	400	300	400	400	
ノズル径 (mm)	20	20	20	20	20	20	
床板寸法		$1 \text{ m} \times 2 \text{ m}$		1 m × 1 m			
水プール半径入力値	0.8 m 0.565 m						
床板厚さ		10 mm		5 mm			
水プール初期液深 (mm)	200	200	100	100	200	200	
初期水温 (K)	352	350	348	369	369	368	
溶融物中のボイド率 (-)	0.29	0.36	0.3	0.3	0.3	0.3	

表 3.2.1 PULiMS 実験の解析における入力値

溶融物の温度は、供給に使用した漏斗で測定された値を使用した。落下溶融物量は、実 験後に床面上に残された固化物の重量が測定・報告されているものはその値、それ以外は 漏斗の重量の変化幅から決定した。E6実験については、落下継続時間と水蒸気爆発の発生 タイミングから比例配分して決定した。E8実験については、初期に落下流量の少ない時間 帯があり、その後流量が増加する。これらのタイミングや変化幅はビデオカメラによって 撮影された動画を参考に決定した。

E1,E4,E6 実験は床の形状が 1×2 m の長方形であり、E7,E8,E9 実験は 1×1 m の正方形 である。これを軸対称 2 次元コードである JASMINE で解析するため、計算体系は床面積 が実験と同一となるように選定した。これにより初期水位を実験と同一とさせることによ り、水の全量と溶融物の量の比を解析と実験とで一致させることができる。

E1,E4,E6 実験:

$$R = \sqrt{1 \times 2/\pi} = 0.79788 \approx 0.8 \text{ m}$$
(26)

E7,E8,E9 実験:

$$R = \sqrt{1 \times 1/\pi} \approx 0.565 \text{ m} \tag{27}$$

前述のように E6 実験では水蒸気爆発後の状態を初期条件として計算を行う。そこでプー ル水深、供給溶融物量は、100 mm、59.4 kg とした。このため、ノズル位置の床からの高 さは、E1、E4 実験と同一であるが、水面からの距離は 100mm 長くなる。

床板下面の温度測定データと熱伝導方程式の理論解から推定して、床面と溶融物間の熱 抵抗を 2×10⁻² Km²/W と推定し、この値を使用した。これは、床面と溶融物間の伝熱が熱伝 導だけと想定した場合、溶融物と床の間に約 0.5mm の蒸気膜がある場合に相当する。

溶融物中のボイド率については、E1,E4 実験については、実験後の観察結果が報告され ておりその値を使用した。その他の実験ケースについては、両者の中間の値を丸めて使用 している。

クラストの流動/固着の条件については、昨年度の解析において、クラスト拘束条件が 溶融物拡がりにほとんど影響を与えなかったため、形成されたクラストは溶融部と同じ速 度で流動するというオプションを選択した。

溶融物ジェットが水中を落下する過程で生じた液滴粒子が溶融物プールに達した時には クラストに付着するか、溶融部に流入するかが判定される。このとき、クラストを貫通で きる粒子の径とクラストの厚みの比 β_{in} を入力で指定するようになっている。この値として $\beta_{in} = 10^{-12}$ を採用した(ほとんどの液滴粒子は、溶融部に流入しクラストには付着しない)。 いくつかのケースで $\beta_{in} = 1$ とした計算(液滴粒子の直径がクラストの厚みより小さければ クラストの付着する)と比較したが、結果は変わらなかった。これは、ジェット落下点近 傍ではまだクラストが形成されず、また PULiMS 実験では水プール水位が低くジェットか ら発生した液滴が遠方に飛散しないために、常に溶融部に流入するためである。

変 数	タイプ	説 明	Bi ₂ O ₃ -WO ₃
			42.64:57.36wt%
tmelt	実数	溶融物融点[K]	1143
tsoli	実数	溶融物固相線温度[K]	1142
tliqu	実数	溶融物液相線温度[K]	1144
rhosol	実数	固相密度[kg/m ³]	7811
rholiq	実数	液相密度[kg/m ³]	6876
cpsol	実数	固相比熱[J/kg/K]	390.6
cpliq	実数	液相比熱[J/kg/K]	280
lheat	実数	凝固潜熱[J/kg]	170E3
lamsol	実数	固相熱伝導率[W/m/K]	5.3
lamliq	実数	液相熱伝導率[W/m/K]	5.3
viscmm	実数	粘性係数[Pa·s]	1.5E^{-2}
sftnmm	実数	表面張力[N/m]	0.18
emssmm	実数	輻射率[-]	0.7
cf_visc	実数	粘性係数の温度依存性の係数 (温度の1次式の係数)	0
cf_sftn	実数	表面張力の温度依存性の係数 (温度の1次式の係数)	0
cf_emss	実数	輻射率の温度依存性の係数 (温度の1次式の係数)	0

表 3.2.2 PULiMS 実験の解析で使用した物性値

表 3.2.3 入力した床ステンレス等の物性値

項目	数值				
放射率 (床/溶融物)	0.4 / 0.7				
接触熱抵抗(Km²/W)	0.02				
温度 (K)	300	400	600	800	1000
密度(kg/m³)	7920				
比熱 (J/kg.K)	499	511	556	620	644
熱伝導率(W/m.K)	16	16.5	19	22.5	25.7

3.2.3 解析結果及び実測値の比較

ここでは解析結果をまとめた結果と図出力のうち典型例を示す。各ケースの図出力は付録 B に記載する。

図 3.2.5~3.2.7 は E4 実験に対する解析結果のうち、水プールのボイド率、溶融物の液位・ クラスト厚さ、床ステンレス床材内部の温度分布の 5s、15s、75s の状況を示したものであ る。これらの図はわかりやすくするために、高さ方向の位置を極端に拡大して表示してい る。5 s では、溶融物のジェットの落下が継続中で、発生する液滴も表示されており、溶融 物の拡がりが、0.22mにまで広がっている。溶融物が到達した領域では床材の温度上昇が始 まっているが、その影響は裏面までは到達していない。

15 秒では溶融物プールの拡がりは 0.42m に達するが、溶融物の供給は終了している。ク ラストの形成はほとんどなく底クラスト、表面クラストとも極めて薄い。裏面にも温度上 昇の影響が表れ始めている。

75 秒ではさらに溶融物プールが拡がって 0.5mに達している。すなわち、溶融物供給が 停止した後も拡大が進んだ。溶融部が先端部分にわずかに残っているだけで、ほとんどが 固化している。底クラストの厚みは表面クラストに比して小さく、図 3.2.4 に示した実験観 察結果において底クラストが薄い点と合致する。昨年度の解析結果では底クラストが表面 クラストよりも厚かったが、その点が改良されているのが分かる。床内の熱伝導が発達し、 高さ方向の温度分布はほとんど無くなっている。

E1、E4、E6 実験に対する溶融物拡がりの計算結果をまとめて表 3.2.4 に示す。この表に は JASMINE の昨年度作成したバージョンを用いて計算した結果及び今年度作成したモデ ルのうちボイドの影響を考慮しない計算の結果も併せて示してある。すなわち、昨年度バ ージョンの結果と今年度ボイドなしの結果の差が床伝熱モデルの差、今年度のボイドの有 無の計算の差が、ボイドが溶融物拡がりに与える結果の差ということになる。

溶融物拡がり直径は、ボイドモデルの有無にかかわらず平成27年度版の計算結果よりも 大きくなっている。床への伝熱モデルを組み込んだことにより、底クラストの成長が遅く なりそのために溶融物の拡がりが大きくなったものである。

E1、E6のように、ボイドを考慮することにより、拡がりが増える場合もあるが E4のようにボイドにより、拡がりが抑えられる場合もある。溶融物中のボイドを考慮することにより溶融物の見かけの密度が小さくなり、水による浮力が溶融物拡がりを抑制することを狙ったものであるが、床への伝熱を考慮するとクラストの成長は遅く、供給停止後も溶融物プールの拡大は続き、表面張力と釣り合ったところで拡がりが停止する。ボイドの影響を考えると、見かけ密度に反比例して溶融物体積は増加するのに対して、停止させる表面張力の効果は(25)式に示すように見かけ密度の平方根に反比例するので、ボイドの効果が少なかったものと考えられる。



溶融物の拡がり



図 3.2.5 E4 実験解析 5 秒後の状況



溶融物の拡がり



図 3.2.6 E4 実験解析 15 秒後の状況



〒1677597月日四日(11.

溶融物の拡がり



図 3.2.7 E4 実験解析 75 秒後の状況

解析	JASMINI	JASMINE		JASMINE 解析結果			LiMS 実懸	角値
ケース	Version		溶融物 拡がり	溶融物	溶融物 厚さ(m)	cake 拡がり	cake 面積	デブリ 厚さ(m)
			直径(m)	面積(m ²)	(平均)	(m)	(m^2)	(面積平均)
	平成 2	7 年度	0.61	0.292	0.0089			
E1	今年度	ボイド無	0.775	0.472	0.0055	0.43×0.32	0.14	0.031
	(床熱伝導)	ボイド有	0.794	0.495	0.0072			
	平成 2'	7 年度	0.81	0.518	0.0097			
E4	今年度	ボイド無	1.019	0.816	0.0066	0.711×0.471	0.30	0.030
	(床熱伝導)	ボイド有	1.004	0.792	0.0109			
E6	平成 27 年度		0.80	0.505	0.0105			
	今年度	ボイド無	1.166	1.068	0.0059	0.663×0.854	0.43	0.030
	(床熱伝導)	ボイド有	1.240	1.208	0.0076			

表 3.2.4 PULiMS 実験解析 E1~E6 結果のまとめ

前述のように E7 実験では、水蒸気爆発が生じたため最終的な溶融物プールの拡がりのデ ータはなく、E8,E9 実験の最終拡がり測定値は未入手である。そのため、経時的なデータ を比較する。図 3.2.8~図 3.2.10 は、実験における熱電対指示値から推定した溶融物到達時 刻と溶融物先端位置の変化の計算値をプロットしたものである。図 3.2.8 は、実験 E7 に対 するもので水蒸気爆発の生じる 8.28 秒までのデータを示している。溶融物のジェットから 生じた液滴が熱電対に到達して温度上昇が生じると実験値ではプロットされるのが、計算 上は連続相でないとプールとして扱わないので、初期には計算値の拡がりは小さい。実験 値はその方向によってばらつきが大きいが、拡がりの拡大速度(グラフの勾配)は、 JASMINE と実験とで良く似ているように見える。

図 3.2.9 は実験 E8 に対するもので、この実験では溶融物供給用漏斗の部分閉塞により初 期の溶融物落下流量が小さい。そのため初期の拡がり挙動は E7 のものと異なる。この解析 でも、溶融物拡がり速度は実験に近い結果を与えている。解析結果は、0.2m 以降も拡がり が継続しているが、実験結果では、表示された熱電対位置の先にある熱電対の指示値が溶 融物到達と判定されなかった場合にはプロットされない。すなわち、実験の拡がり速度は 解析に近いが、解析よりも早く凝固すると言える。

図 3.2.10 は実験 E9 に対するもので、この実験では中央部にある熱電対の温度上昇開始 が遅く、それよりも早く他の位置に溶融物が達していたという結果となっている。実験初 期には、対称性のある滑らかなジェットが形成されていなかったと推定される。実験の溶 融物拡がり速度(勾配)はバラつきが大きいが、解析と著しく異なっているわけではない。
図 3.2.11 と図 3.2.12 は、ステンレス床板裏側の温度の実験値と解析値の比較を示している。比較できる時間が短いため E7 の結果は示していない。溶融物の到達の有無により挙動が全く異なるので溶融物拡がりの範囲が異なる実験と解析とでは直接的な比較は困難であるが、溶融物の到達がはっきりしている E9 の 50mm における温度上昇がほぼ一致していることから、熱抵抗の入力値 2×10⁻² Km²/W が妥当であったと言える。

図3.2.13~図3.2.16に水温変化の実験値と解析値の比較を示す。水温は中心からの距離、 床からの高さが異なる多数の熱電対で測定されている。中心からの距離が同じものを高さ にかかわらず同じグラフに記載している。E8 実験の、距離 300mm ものを図 3.2.13 に、距 離 400mm のものを図 3.2.14 に示す。実験値はノイズと思われる細かい振動を示している。 解析値はいずれも実験値より低い温度を示している。特に 400mm の結果は差が大きい。

同じく E9 実験に対するものを図 3.2.15 と図 3.2.16 に示す。実験と解析の差の傾向は E8 実験のものと同様である。

3.2.4 結果の考察

前記の実験値と解析値の比較の結果をまとめると以下のようになる。

- 溶融物の先端の拡がりのグラフの勾配が近いことから、流動に関してはモデルが妥当で あると考えられる。
- ② 水温に関しては、JASMINE による解析の結果は、実測値よりもかなり低い。これは、 溶融物上面からの伝熱を過小評価していることを示している。
- ③ JASMINE は最終的な広がりを過大評価している。上記のことから、この理由は溶融物 上面の冷却量の過小評価に主因があると言える。
- ④ 溶融物上面の冷却量過小評価について考えると、JASMINE で使用している沸騰曲線は、 工業目的に実験データを得たもので、金属面・平坦な表面を仮定している。今回は、 PULiMS 実験のデブリの写真からもわかるように極めて凹凸が多い。また、酸化物で あり、熱伝導率が大きくない。クラストの内部にはボイドがあり熱伝導が一様でないと 想像される。このため表面に温度の不均一があると思われる。熱伝達率が一定であれば、 温度に不均一があっても合計伝熱量は不変であるが、沸騰現象では、表面の平均温度が 極小熱流束点近傍にあるとき、温度の不均一があれば伝熱量は増加する。特に rewetting が生じると、大幅に伝熱量が増加する。

以上のように、PULiMS 実験の結果を再現するためには、クラスト表面の凹凸に起因す る伝熱に寄与する表面積の増加や JASMINE で使用する沸騰曲線を見直すことが必要であ る。



図 3.2.8 溶融物の拡がりの実験結果と解析結果の比較(E7実験)



図 3.2.9 溶融物の拡がりの実験結果と解析結果の比較(E8実験)



図 3.2.10 溶融物の拡がりの実験結果と解析結果の比較(E9実験)



図 3.2.11 ステンレス床板裏側の温度変化(E8)



図 3.2.12 ステンレス床板裏側の温度変化(E9)



図 3.2.13 水温の比較 E8 実験 中心から 300mm



図 3.2.14 水温の比較 E8 実験 中心から 400mm



図 3.2.15 水温の比較 E9 実験 中心から 300mm



図 3.2.16 水温の比較 E9 実験 中心から 400mm

3.3 実機条件での解析

3.3.1 解析対象

特定のプラントを対象とするのではなく、仮想体系を計算対象として入力値を決定する が、実際に近い数値を選定した。想定したプラントは 820 MWe 級の Mark I 改良型格納容 器を有する BWR である。床にはサンプピット等はなく水平な平面であるとした。ペデスタ ル床上に水プールが形成されている状況を想定し、圧力上昇も模擬するため上部空間の容 積も実機と近い値とした。また、圧力条件としては格納容器の設計圧を想定した。

JASMINE による溶融物拡がり計算の目的は、床面の熱負荷を求めることであり、溶融 物がペデスタル床全面に広がるのではなく局部的に存在する方が床面での最大熱流束が大 きくなり溶融炉心・コンクリート相互作用(MCCI)の観点からはより厳しい条件となる。 そこで、溶融物の量は全炉心の溶融落下とし、その他の条件は溶融物がなるべく広がらな い条件とした。

3.3.2 入力値の説明

(1) 体系

解析に使用した主要な条件を表 3.3.1 に示す。溶融物の組成として JASMINE に組み込 まれている CORIUM3 を仮定した。これは、UO₂(70%)-ZrO₂(30%)の混合物で、液相線温 度は 2816 K である。溶融物量は、炉内燃料の UO₂保有量と仮定した組成から 157.1 t と計 算した。ベースケース(Case1)ではこの溶融物が 500 s で全量落下すると仮定した。溶融 物の過熱度は、溶融物の拡がりをなるべく少なく計算するよう 10 K と小さくした。クラス トの拘束条件は実験解析の時と同様、溶融物と同じ速度で移動する「流動」を仮定した。

また、ベースケースに加えて次のような考でパラメータを振って合計5ケース計算した。

- ・ Case2:溶融物落下流量を減らす。総量 157.1 t は維持するので、落下継続時間を 500 s から 1000 s に伸ばす。これにより、流出ノズル径が小さくなる。
- ・ Case3:ベースケースに対し、「溶融物液滴のうち、クラストへ付着するもの、溶 融部へ入っていくものの限界の液滴径を決定する比」を 1.0 とする ($\beta_{in} = 1.0$) (ベースケースでは PULiMS 実験解析の時と同様に $\beta_{in} = 10^{-12}$ である。)
- Case4:溶融物拡がりの極限を見極めるため、水プールの直径を2倍(半径6m) とする。Case1では、高さ9.0m×半径16.82mの系で計算しているが、全体の寸 法は変えずに壁の位置を6mの位置にした。そのほかの計算条件(溶融物落下流 量、β_{in}等)はベースケースと同一である。
- Case5: 膜沸騰熱伝達率(4倍)と極小熱流束温度(tminfb=650K)を変えて冷却量向上の影響を調べる。

各ケースのパラメータ一覧を表3.3.2に示す。

(2) コンクリート物性

床面コンクリートの物性として siliceous concrete を想定して OECD MCCI プロジェクト CCI-3 実験[3.7]で分析された組成を入力値とした。使用した値を表 3.3.3 に示す。

(3) 溶融物中のボイド率評価

溶融物中のボイド挙動はドリフトフラックスモデル[3.8]によって記述される。溶融物中 を上昇する気相は気泡流となっているとする。一方液相の流れの上下方向成分の平均値は0 とする。基本式は、

$$\alpha = \frac{\beta}{c_0 + v_{Gj}/j_T} \tag{28}$$

である。ここで、液相移動がないことから

$$j_T = j_g \qquad \beta \equiv j_g / j_T = 1 \tag{29}$$

とする。相関式は Ishii による。すなわち、気泡流で且つαは小さいとする。 これを変形して

$$\alpha = j_g / (C_0 j_g + \nu_g) \tag{30}$$

$$C_0 = 1.2 - 0.2\sqrt{\rho_g/\rho_l} \tag{31}$$

$$v_g = \sqrt{2} \{ \sigma g (\rho_l - \rho_g) / \rho_l^2 \}^{1/4}$$
(32)

ここで、

 ρ_l :溶融物密度(CORIUM3):7121.6 kg/m³

ρ_g:ガス密度: 0.6735 kg/m³ (コンクリート中含有率 CO₂ 9.8%、 H₂O 3.7% 及び溶融 物状態 2816K、0.5 MPa から計算)

σ:溶融物表面張力:0.45 N/m

g:9.807 m/s2

したがって、Co=1.198、vg=0.2231 m/s とする。

(4) 熱伝達率の変更

3.2.4節で述べたように表面が平面でない場合には、凹凸の分だけ実効伝熱面積が増し、 見かけの熱伝達率が増加する。たとえば、半球状に表面が盛り上がると、平板の場合に比 べて表面積は2倍となる(半球の表面積/平板の円の面積)。半球の表面にさらに小さな半球 状の凹凸があるとすると、最初の平面に比べて4倍の表面積ということになる。

また、高温伝熱面が冷却されていく場合、極小熱流束点よりも低温度なると急速に伝熱 量が増し核沸騰に遷移する。今回のように酸化物の溶融物が凝固する場合には表面に凹凸 があるだけでなく固相内部に気泡(ボイド)が残るため、表面の熱流束は一定ではない。 局所的に核沸騰に遷移した場合には、熱流は低温の核沸騰部分に流れ、近傍の高温の膜沸 騰伝熱領域の熱流束が小さくなり沸騰遷移しやすくなる。このため核沸騰領域が拡大・伝 播していくと考えられる。

熱伝達率の定量的な値の評価は難しいが、これらの影響を見るためにCase5では、熱伝達率を強制的に4倍とし、極小熱流束点も650 Kと固定した計算を行った。

項目	数值	パラメータ変更有無	
床直径	6 m	case4 では 12m	
上部自由空間容積	8000 m ³	固定	
初期圧力	0.5MPa	固定(Tsat = 424.986 K)	
溶融物組成	CORIUM3	固定	
溶融物量	$157.1~{ m t}$	固定	
溶融物落下継続時間	500 s 1000 s	変化	
溶融物ノズル位置	床から 4m	固定	
溶融物初速	5 m/ s	固定	
溶融物ノズルロ径	\sim 0.07, \sim 0.1 m	変化(落下時間・量から計算)	
溶融物温度	2826 K	固定	
溶融物発熱量	100W/kg	固定	
プール水初期温度	300 K	固定	
プール初期水位	2 m	固定	
表面クラストドライアウト熱流束	$500 \mathrm{k} \mathrm{W} \mathrm{/m^2}$	固定	
クラスト拘束条件	流動(実験解析と同様)	固定	

表 3.3.1 実機解析の条件

表 3.3.2 実機解析のパラメータ変更値

	base case	case 2	case 3	case 4	case 5
流出継続時間	$500 \mathrm{~s}$	$1000 \mathrm{~s}$	$500 \mathrm{~s}$	$500 \mathrm{~s}$	$1000 \mathrm{~s}$
粒子のクラス	P = 10.19	$9 - 10^{-19}$	$\rho = 1$	$9 - 10^{-19}$	$\rho = 10.12$
ト貫通条件*	$b_{in} = 10^{-12}$	$D_{in} - 10^{-12}$	$D_{in} - 1$	$D_{in} - 10^{-12}$	$D_{in} = 10^{12}$
水プール半径	3 m	3 m	3 m	6 m	3 m
熱伝達率	original	original	original	original	×4, tminfb=650

*粒子の径/クラスト厚さ>Binとなる粒子はクラストを貫通して溶融部に流入する。

表 3.3.3 コンクリートの組成に関する入力値

	温度	相変化の吸熱量	放出ガス/量
自由水蒸発	373.15 K	40.64 kJ/mol	$H_2O/2.293\%$
結合水放出	688.65 K	104.7 kJ/mol	$H_2O/1.4\%$
CO ₂ 放出	1065.65 K	167.5 kJ/mol	$\text{CO}_2 \swarrow 9.8\%$
溶融	1523.15 K	29.49 kJ/kg(初期コンク	
		リート質量に対する比)	

コンクリート密度:2300 kg/m³

コンクリートを溶融するのに必要な熱量:1.72 MJ/kg

3.3.3 解析結果

ベースケース(Case1)の計算結果を図 3.3.1~3.3.4 に示す。図 3.3.1 は水プールのボイ ド率分布、溶融物ジェット・液滴微粒子・プールの状況、床コンクリート内の温度分布の 変化を示している。右上の図に示すように溶融物は 100 s 以内に端部にまで達している(約 16 s で到達しており、先端は平均速度~0.2m/s で進んだ)。左下は 400 s の状態であり、 溶融物プールの液位が深くなっている。また、水プール中での蒸気発生が盛んになるため ジェットから発生した液滴微粒子の飛散範囲が広がっているのが分かる。右下は、すでに 溶融物落下が終了した 1000 s の状態で、溶融物液位に大きな勾配はなく、わずかに表面ク ラストが形成されているのが分かる(黄色線が表面クラストの上面であり、赤線が表面ク ラストと溶融部の境界である)。

図 3.3.2 は水プールの平均温度(各計算セルの温度の単純平均)の変化を示している。溶 融物の落下が継続する間、単調に上昇する。落下が停止した 500 s でわずかに低下するよう に見えるのは、計算セルの体積を考慮しない単純平均であるため、中心部にあった高温の 水が周辺に移動することによる見かけの変動である。

図 3.3.3 は、水プール中のボイド率分布の変化を示したものである。ボイド率の計算では 一様な気泡上昇速度の定常状態を仮定した計算のため高さ方向の分布はない。100 s では、 周辺部(>2.5m)のボイド率が高いが、これは、溶融物の到達が遅くガス発生量が多いた めである。時間の経過とともにこの差はなくなり、全体のボイド率もゆるやかに低下して ゆく。

図 3.3.4 は、Case2 の結果を示したものである。落下流量が Case1 の半分であるが、短時間で端部にまで達するという点で変わりはなく、落下が終了する 1000 s 後の状態も Case1 とほぼ同様である。

図 3.3.5 と図 3.3.6 に Case3 の結果を示す。これは Case1 と同じ入力値で、溶融物液滴 のクラストへの付着条件を変更したものである。右側に、クラストの挙動を見やすくする ために縦軸を拡大した図を示す。100 s までは、Case1 とほぼ同様であるが、200 s では落 下してきた溶融物が付着することにより 0.3~1.5m位置のクラストが厚くなっている。ク ラストが薄い場合には大きな粒径の粒子は貫通してしまうため、中心部のクラストは成長 が遅く薄い。固相の密度は溶融物液相の密度と大きく異ならないため表面クラストの上面 の高さはほぼ水平であり、クラストは下へ成長する。

中心部にも最大液滴径よりも厚いクラストが形成されると 249 s の図に示されるように 急速に成長速度が増し、図 3.3.6 の 258 s の図にみられるように表面クラストと底クラスト が接触し、クラストは移動しなくなる。溶融部がなくなりクラストの移動が妨げられると、 液滴粒子はクラスト上に堆積してクラストは上方に成長する。さらに 400 s にみられるよう に溶融物の流れもなくなり中央部だけが高くなる計算となり、溶融物ノズル高さまで達す ると計算は意味を持たなくなる。

図 3.3.7 は、床半径を 6mに拡大した計算であるが、溶融物プールの拡大は停止されず 77.8 s で端部にまで達している。溶融物液深はベースケースに比べて小さくなるが全体の挙動 は Case1 に近い。 図 3.3.8 は、熱伝達を増加させた計算であるがこれも途中で凝固することなく端部にまで 達している。同じ入力条件の Case2 と比較するとクラストの厚みがやや大きいが著しい差 ではない。クラストの厚みが外周部で大きくなるのはクラストが次第に成長しながら外側 に流れてゆき端部で停止することにより溜まるからである。

3.3.4 結果の検討

今回の計算では、途中での凝固による流動停止はなく、いずれも端部まで溶融物プール が拡がった。この中で注目されるのは Case3 である。このケースでは約 250 s で、表面ク ラストが底クラストと接し、クラストが固着することにより中央部に落下物が堆積すると いう結果となっている。この過程が JASMINE に期待される溶融物の拡がりの抑制現象の 一部を表していると考えられるが、現在のモデルは次の点で現実と異なっている。

- ① 現在の JASMINE のクラストモデルは、内部の温度分布・組成の変化を厳密に扱っておらず、温度分布は2次関数で表されるとしている。到達する粒子は、その質量と熱量がクラストに与えられるという計算となっている。実際には、液相が大きな割合を占める粒子の場合には、液相は移動すると考えられるのでどのようなモデルが適切か不明である。また、冷却が進んだ粒子の場合には粒子状デブリベッドを形成すると考えられ、この場合の冷却は、現在の仮定よりも容易となる。ただしいずれの場合も表面クラスト上に粒子が乗るとその荷重はクラストを押し下げるように作用し、クラストが下方に成長するという現在の解析は妥当と思われる。
- ② 表面クラストと底クラストが接触し、溶融部の流動を妨げると中央部に溶融物が堆積する。ある程度の高さに達すればその上の表面クラストを破壊してさらに流れ出すはずであるが、現在の JASMINE では考慮されていない。
- ③ 溶融部に流入した粒子は現在のJASMINEでは直ちに溶融部と混合均一になると仮定しているが、粒子表面の固化が進んでいれば融解までにある程度の時間が必要である。プール内に入った半固化液滴(表面の固化した溶融物液滴)が流動に及ぼす影響(スラリーのような Bingham 流体の挙動を示すと想像される)などのモデル化が必要となると推定される。
- このほか次の点を確認する必要がある。
 - ④ PULiMS が再現できる沸騰熱伝達評価式を得て、本解析に適用する。
 - ⑤ アグロメレーションの形成から流動化までの現象など、溶融物液滴が床面上に落下してからプールを形成する過程を再検討する。

3.4 技術的課題

JASMINE コードの溶融物プールの計算モデルを改良し、溶融物拡がり現象の解析精度 を向上させた。今回の作業では、床内部の熱伝導現象をモデルに入れるとともに、溶融物 中のボイド率が流動に及ぼす影響について評価できるようにした。

KTH で行われた **PULiMS** 実験 **E1,E4,E6,E7,E8,E9** の6ケースの解析を行い、溶融物の 拡がりを実験値と比較した。その結果

- (1) JASMINE による溶融物拡がりは、実験値よりもかなり大きくなる。
- (2) 拡がり速度において、実験と解析とで著しい差はみられなかった。
- (3) 水の温度上昇を JASMINE は過小評価する。
- (4) このことから、解析における溶融物の最終的な拡がりの過大評価の原因は、主として水プールへの伝熱評価にあると考えられる。

現在の水プールへの伝熱評価式や蒸気表物性値関数は JASMINE 作成当初のものを踏襲 している。これらの点の改良が PULiMS 実験の再現に必要と推定される。

また、実機条件での解析を行い落下流量、液滴粒子のクラスト貫通条件、熱伝達条件等 を変えて計算した。いずれも、溶融物の拡がりは端部にまで達したが、粒子径がクラスト 厚さより小さければクラスト上に付着する条件では、クラストの成長により溶融物の流動 が妨げられるという結果が得られた。これにより溶融物が中央部に堆積するという結果と なったが、この過程で考慮されていない現象も多く正確な解析にはモデルの改良が必要で ある。

以上の研究で得られた今後の検討課題をまとめると以下のようになる。

- 3.4.1 熱伝達率相関式
 - ① 凝固した面に生じる凹凸大きさの評価とそれに対する沸騰熱伝達評価式の見直し。
 - ② セラミック、多孔質物質、凹凸のある表面に対する rewetting 条件の見直し。
- 3.4.2 流動モデル上の問題
 - ① クラスト厚さ方向温度分布、ポロシティ分布の考慮
 - ② 表面クラストと底クラストが接触した後の流動の考慮。
 - ③ 溶融物液滴が床面上に落下してからプールを形成する過程を再検討する。例えば 液滴固化物が溶融物中に流入することにより、溶融物がスラリーとなり流動抵抗 が著しく増す。この現象を組み込むことが考えられる。



図 3.3.1 Case1 炉心溶融物の拡がりと床温度変化



図 3.3.2 Case1 水プールの温度変化



図 3.3.3 Case1 溶融物中のボイド率の分布



図 3.3.4 Case2 炉心溶融物の拡がりと床温度変化



図 3.3.5 Case3 炉心溶融物の拡がり(100 s~249 s)











図 3.3.8 Case5 炉心溶融物の拡がり

- [3.1] S. Lomperski, M. T. Farmer, "Experimental evaluation of the water ingression mechanism for corium cooling", Nucl. Eng. Des. vol. 237, issue 9, (May 2007) 905-917.
- [3.2] 独立行政法人原子力安全基盤機構, "軽水炉のアクシデントマネジメントに係る知識 ベースの整備", JNES 安全研究年報(平成 23 年度), 平成 24 年 8 月, p.308
- [3.3] A. Konovalenko, A. Karbojian, P. Kudinov, "Experimental Results on Pouring and Underwater Liquid Melt Spreading and Energetic Melt-coolant Interaction", NUTHOS-9, Kaohsing, Taiwan, (Sep. 2012),N9P0303
- [3.4] P. Kudinov et al., "Investigation of Steam Explosion in Stratified Melt-Coolant Configuration", NUTHOS-10, Okinawa, Japan, (Dec. 2014), NUTHOS10-1316
- [3.5] 秋葉、森田、堀田、"格納容器内先行注水による溶融炉心冷却挙動に関する研究
 (2) 溶融炉心の床上平拡がりに関する実験"、日本原子力学会 2016 年秋の大会予 稿集(2016 年 9 月), 2 E16
- [3.6] 日本機械学会、"伝熱工学資料 改訂第5版"、丸善、2009
- [3.7] M. T. Farmer, S. Lomperski, D. J. Kilsdonk, and R. W. Aeschlimann, "OECD MCCI Project 2-D Core Concrete Interaction (CCI) Tests: Final Report", OECD/MCCI-2005 -TR05, February 28, 2006
- [3.8] 日本機械学会編、"気液二相流技術ハンドブック"、コロナ社、1989年5月

4. おわりに

本事業においては、シビアアクシデント時における溶融炉心/コンクリート相互作用 (MCCI: Molten Core/Concrete Interaction)を回避あるいはその影響を緩和する対策の 有効性を評価する手法を高度化し、基準適合性審査等における規制判断の根拠となる技術 的知見を提供することを目的に、溶融炉心が格納容器に落下する前に格納容器内に先行的 に注水する場合における溶融炉心の冷却性を科学的・合理的に評価する手法を構築する。 今年度の事業では、主に、格納容器内溶融炉心冷却性評価手法において中心的な役割を果 たす溶融炉心/冷却材相互作用解析コード JASMINE の高度化に向けて、水プール中にお ける溶融炉心の粒子化における粒子同士の結合(アグロメレーション)モデルの導入及び 格納容器床面上における溶融炉心の拡がりに係わるモデルの改良を進め、さらに、実機条 件の解析に対する適用を試みた。主要な成果は以下のとおりである。

4.1 溶融炉心ジェットブレークアップ及びアグロメレーション

JASMINE コードを用いて、スウェーデン王立工科大学(KTH)で行われた高温溶融酸 化物ジェットのブレークアップ現象を対象とした DEFOR-A 実験の解析を行った。この解 析では、ブレークアップにより生じた粒子におけるアグロメレーション割合(粒子同士が 結合して塊状になる割合)に着目したため、解析実施に先立ちアグロメレーション発生モ デルを JASMINE コードに追加した。このモデルは、床面または溶融物プールの上面クラ ストの上に落下した溶融粒子について、落下点近傍の粒子との接触状態や粒子温度からア グロメレーションの発生を判定するものである。DEFOR-A2 実験の結果に基づきアグロメ レーション判定基準(接触状態に関するしきい値)を決定し、その他の DEFOR-A 実験の 解析に適用した。水プールの水深とアグロメレーション質量割合の関係を整理した結果、 水深の増大に伴いアグロメレーション割合が急激に低下するという実験結果を同様の傾向 が再現された。また、同じアグロメレーション判定基準を用いて BWR 実機条件に対する試 解析を実施した。解析結果により、水深が大きいほどアグロメレーションデブリ及び連続 層状デブリの合計が低下する、すなわち粒子状デブリの割合が増加し、溶融炉心の冷却性 が向上するという傾向が確認された。

アグロメレーションモデルによる実験結果の再現性及び実機適用時の信頼性を向上する ために、アグロメレーション判定基準や熱伝達のさらなる検討、溶融物プール上面のクラ スト上で生成されるアグロメレーションデブリの性状把握等が必要と考えられる。

4.2 プール床面上における溶融炉心の拡がり

格納容器床上の水プール中に溶融物が落下した時の溶融物の拡がり現象を解明するため、 JASMINE コードの溶融物プール計算モデルの改良を進め、KTH で行われた PULiMS 実 験の解析及び BWR でのシビアアクシデントを想定した条件での解析を行った。 主な改良点は、以下のとおりである。

- ① 溶融物と床の接触点温度を正確に評価するため床内熱伝導を解析するようにした。
- ② 床または溶融物から発生したガスによる溶融物中ボイドの浮力を考慮するようにした。

PULiMS 実験について 6 ケース(E1, E4, E6, E7, E8, E9)を解析し、観察結果と比較したところ、

- (1) 改良前よりも床面への伝熱量が減り、底クラストの厚みを表面クラストよりも小さ く評価するようになった。これは観察結果と合致する。
- (2) 溶融部先端の進展速度は実験結果と概ね一致した。
- (3) 溶融物中ボイドが拡がりの大きさに及ぼす影響はほとんど見られなかった。
- (4) 最終的な溶融物の拡がりを過大評価した。
- (5) プール水の温度上昇を実験結果よりも過小評価した。

以上のことから、JASMINE コードによる溶融物拡がり過大評価の原因は、溶融物の流動 モデルにあるのではなく、溶融物からプール水への熱伝達評価モデルにあると推定される。

BWR 実機条件 5 ケースの解析を行った。基本ケースにおいて溶融物が床周辺部に到達したことから、床半径を 2 倍にする、溶融物-水間の熱伝達率を 4 倍にする等、拡がりが止まりやすい条件を試したが、いずれの場合も早期に溶融物が床周辺部に到達した。

また、ある半径において表面クラスト上に多くの粒子が堆積し、重さで表面クラストと 底クラストが接触すると、そこで溶融物の流動が妨げられるという結果が得られた。現実 には、溶融物が上面クラストを破壊し、接触部を乗り越えて拡がると考えられるが、現在 のモデルは対応していない。

以上の解析結果から JASMINE コードの改良課題として次の項目が挙げられる。

- (a) 溶融物と水プールの伝熱モデルの検討: 凝固した溶融物の表面には多くの凹凸が生じ、伝熱に寄与する実効的な表面積が大きくなる。また、rewetting 条件も変化すると考えられる。
- (b) 表面クラストと底クラストの接触が生じる場合の取扱いの検討: 現在のモデルでは 溶融物プールの中央部で不自然に溶融物が堆積することになるため、より現実的な結 果を得るための検討が必要である。

付録A 溶融炉心ジェットブレークアップ及びアグロメレーション解析結果

2 章「溶融炉心ジェットブレークアップ及びアグロメレーション」において実施した JASMINE コードによる DEFOR-A 実験解析及び実機規模解析の結果を掲載する。掲載対 象は DEFOR-A1~9 実験(うち A2 は本文掲載、A3 は解析対象外)、A23~25 実験及び実機 規模解析ケース 1~6 の結果である。なお、DEFOR-A 解析については 4 つのキャッチャー 深さの結果を示す。水プールの上側からキャッチャー1 (C1)、キャッチャー2 (C2)、キャ ッチャー3 (C3)、キャッチャー4 (C4、水プールの床と同じ高さ)である。

掲載データ

- ・質量バランス及びエネルギーバランス表
- ・デブリの状態別質量の履歴
- ・水・水蒸気の質量履歴
- ・各エネルギーの履歴
- ・ボイド率及び溶融物粒子分布図
- ·水位履歴
- ・溶融物から水への積算熱移行量

以下は掲載データの目次である。

A2-1	DEFOR-A2 ($\phi_{\text{lim}} = 0.1, k_{\text{qhtr}} = 0.8$)	A-2
A2-2	2 DEFOR-A2 ($\phi_{\text{lim}} = 0.5, k_{\text{qhtr}} = 0.8$)	A-18
A2-3	B DEFOR-A2 ($\phi_{\text{lim}} = 0.8$, $k_{\text{qhtr}} = 0.8$)	A-34
A2-4	4 DEFOR-A2 ($\phi_{\text{lim}} = 1.5, k_{\text{qhtr}} = 0.8$)	本文に掲載
A2-5	5 DEFOR-A2 ($\phi_{\text{lim}} = 2, k_{\text{qhtr}} = 0.8$)	A-50
A2-6	B DEFOR-A2 ($\phi_{\text{lim}} = 1.5$, $k_{\text{qhtr}} = 0.9$)	A-66
A2-7	7 DEFOR-A2 ($\phi_{\text{lim}} = 1.5$, $k_{\text{qhtr}} = 0.95$)	A-82
A23	DEFOR-A23 ($\Phi_{\text{lim}} = 1.5$, $k_{\text{qhtr}} = 0.8$)	A-98
A24	DEFOR-A24 ($\Phi_{\text{lim}} = 1.5$, $k_{\text{qhtr}} = 0.8$)	A-114
A25	DEFOR-A25 ($\Phi_{\text{lim}} = 1.5$, $k_{\text{qhtr}} = 0.8$)	A-130
J1	実機規模ケース1(初期水位2.0[m],溶融物落下量148.7[t])	A-146
J2	実機規模ケース2(初期水位 3.0[m], 溶融物落下量 148.7[t])	A-150
J3	実機規模ケース3(初期水位4.0[m],溶融物落下量148.7[t])	A-154
J4	実機規模ケース 4 (初期水位 2.0[m], 溶融物落下量 74.35[t])	A-158
J5	実機規模ケース 5 (初期水位 3.0[m], 溶融物落下量 74.35 [t])	A-162
J6	実機規模ケース 6 (初期水位 4.0[m], 溶融物落下量 74.35 [t])	A-166

A2-1 DEFOR-A2 ($\Phi_{\text{lim}} = 0.1$, $k_{\text{qhtr}} = 0.8$)

時刻	0 s	1 s	21 s	$21 \mathrm{s}{-}0 \mathrm{s}$	
溶融物の質量バランス [kg]					
ジェット	0.000	0.240	0.000		
プール	0.000	0.013	0.023		
粒子	0.000	18.384	20.468		
合計	0.000	18.637	20.490		
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	8.224	10.112		
水、蒸気の質量バランス [kg]				
水	2.138	2.117	2.106		
蒸気	0.000	0.013	0.022		
合計	2.138	2.129	2.127		
エネルギーバランス [J]					
水の内部エネルギー	831440	842720	834500	3060	
蒸気の内部エネルギー	0.295	30705.000	53757.000	53756.705	
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	41537.0	45440.0	47645.0	6108.0	
溶融物の内部エネルギー	0.000	140790.0	141950.0	141950.0	
流体の運動エネルギー	0.000	0.092	0.023	0.023	
合計	872977.3	1059655.1	1077852.0	204874.7	
エネルギーの増加量	0.0	186677.8	204874.7		
流入溶融物のエンタルピ	0.0	191407.9	210437.4		
1111年11日11日11日11日11日11日11日11日11日11日11日11	0.0	-4730.1	-5562.7		
	0.00%	-0.45%	-0.52%		

表 A2-1.1 質量バランス及びエネルギーバランス(A2-1 キャッチャー1)



図 A2-1.1 デブリの状態別質量の履歴(A2-1 キャッチャー1)



図 A2-1.2 水・水蒸気の質量履歴(A2-1 キャッチャー1)





図 A2-1.4 ボイド率及び溶融物粒子分布図(A2-1 キャッチャー1) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)



図 A2-1.5 水位履歴(A2-1 キャッチャー1)



図 A2-1.6 溶融物から水への積算熱移行量(A2-1 キャッチャー1)

時刻	0 s	$1 \mathrm{s}$	$21 \mathrm{~s}$	$21 \mathrm{s}{-}0 \mathrm{s}$	
溶融物の質量バランス [kg]					
ジェット	0.000	0.234	0.000		
プール	0.000	0.007	0.008		
粒子	0.000	18.363	20.446		
合計	0.000	18.605	20.454		
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	6.513	8.703		
水、蒸気の質量バランス [kg]				
水	3.173	3.144	3.137		
蒸気	0.000	0.013	0.022		
合計	3.173	3.157	3.159		
エネルギーバランス [J]					
水の内部エネルギー	1233700	1252500	1247300	13600	
蒸気の内部エネルギー	0.343	31997.000	54948.000	54947.657	
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	48284.0	52415.0	54798.0	6514.0	
溶融物の内部エネルギー	0.000	129180.0	128260.0	128260.0	
流体の運動エネルギー	0.000	0.112	0.026	0.026	
合計	1281984.3	1466092.1	1485306.0	203321.7	
エネルギーの増加量	0.0	184107.8	203321.7		
流入溶融物のエンタルピ	0.0	191072.1	210069.6		
	0.0	-6964.3	-6747.9		
	0.00%	-0.48%	-0.45%		

表 A2-1.2 質量バランス及びエネルギーバランス(A2-1 キャッチャー2)



図 A2-1.7 デブリの状態別質量の履歴(A2-1 キャッチャー2)







図 A2-1.10 ボイド率及び溶融物粒子分布図(A2-1 キャッチャー2) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)



図 A2-1.11 水位履歴(A2-1 キャッチャー2)



図 A2-1.12 溶融物から水への積算熱移行量(A2-1 キャッチャー2)

時刻	0 s	$1 \mathrm{s}$	$21 \mathrm{~s}$	$21\mathrm{s}{-}0\mathrm{s}$		
溶融物の質量バランス [kg]						
ジェット	0.000	0.222	0.000			
プール	0.000	0.037	0.039			
粒子	0.000	18.371	20.417			
合計	0.000	18.630	20.456			
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	3.804	4.868			
水、蒸気の質量バランス [kg]					
水	4.208	4.180	4.168			
蒸気	0.000	0.014	0.024			
合計	4.208	4.194	4.192			
エネルギーバランス [J]	エネルギーバランス [J]					
水の内部エネルギー	1636100	1662800	1656900	20800		
蒸気の内部エネルギー	0.392	34564.000	59930.000	59929.608		
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	55030.0	59530.0	62109.0	7079.0		
溶融物の内部エネルギー	0.000	119710.0	114840.0	114840.0		
流体の運動エネルギー	0.000	0.129	0.029	0.029		
合計	1691130.4	1876604.1	1893779.0	202648.6		
エネルギーの増加量	0.0	185473.7	202648.6			
流入溶融物のエンタルピ	0.0	191330.0	210082.5			
<u> </u>	0.0	-5856.2	-7433.9			
	0.00%	-0.31%	-0.39%			

表 A2-1.3 質量バランス及びエネルギーバランス(A2-1 キャッチャー3)



図 A2-1.13 デブリの状態別質量の履歴(A2-1 キャッチャー3)



図 A2-1.14 水・水蒸気の質量履歴(A2-1 キャッチャー3)





図 A2-1.16 ボイド率及び溶融物粒子分布図(A2-1 キャッチャー3) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)



図 A2-1.17 水位履歴(A2-1 キャッチャー3)



図 A2-1.18 溶融物から水への積算熱移行量(A2-1 キャッチャー3)

時刻	0 s	$1 \mathrm{s}$	$21 \mathrm{~s}$	$21\mathrm{s}{-}0\mathrm{s}$	
溶融物の質量バランス [kg]					
ジェット	0.000	0.219	0.000		
プール	0.000	0.006	0.006		
粒子	0.000	18.361	20.419		
合計	0.000	18.586	20.425		
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	3.275	4.444		
水、蒸気の質量バランス [kg]				
水	5.243	5.215	5.203		
蒸気	0.000	0.014	0.024		
合計	5.243	5.229	5.227		
エネルギーバランス [J]					
水の内部エネルギー	2038400	2070000	2066200	27800	
蒸気の内部エネルギー	0.441	34501.000	59658.000	59657.559	
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	61777.0	66354.0	68886.0	7109.0	
溶融物の内部エネルギー	0.000	114390.0	107920.0	107920.0	
流体の運動エネルギー	0.000	0.118	0.037	0.037	
合計	2100177.4	2285245.1	2302664.0	202486.6	
エネルギーの増加量	0.0	185067.7	202486.6		
流入溶融物のエンタルピ	0.0	190885.0	209766.3		
	0.0	-5817.3	-7279.7		
	0.00%	-0.25%	-0.32%		

表 A2-1.4 質量バランス及びエネルギーバランス(A2-1 キャッチャー4)



図 A2-1.19 デブリの状態別質量の履歴(A2-1 キャッチャー4)



図 A2-1.20 水・水蒸気の質量履歴(A2-1 キャッチャー4)



図 A2-1.21 各エネルギーの履歴 (A2-1 キャッチャー4)


図 A2-1.22 ボイド率及び溶融物粒子分布図(A2-1 キャッチャー4) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)



図 A2-1.24 溶融物から水への積算熱移行量(A2-1 キャッチャー4)

A2-2 DEFOR-A2 ($\Phi_{\text{lim}} = 0.5, k_{\text{qhtr}} = 0.8$)

時刻	0 s	1 s	21 s	$21 \mathrm{s}{-}0 \mathrm{s}$	
溶融物の質量バランス [kg]					
ジェット	0.000	0.238	0.000		
プール	0.000	0.071	0.099		
粒子	0.000	18.395	20.469		
合計	0.000	18.704	20.568		
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	8.615	10.950		
水、蒸気の質量バランス [kg	·]				
水	2.138	2.116	2.109		
蒸気	0.000	0.012	0.022		
合計	2.138	2.128	2.131		
エネルギーバランス [J]					
水の内部エネルギー	831440	842120	835590	4150	
蒸気の内部エネルギー	0.295	30596.000	53150.000	53149.705	
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	41537.0	45445.0	47614.0	6077.0	
溶融物の内部エネルギー	0.000	141440.0	143340.0	143340.0	
流体の運動エネルギー	0.000	0.072	0.024	0.024	
合計	872977.3	1059601.1	1079694.0	206716.7	
エネルギーの増加量	0.0	186623.8	206716.7		
流入溶融物のエンタルピ	0.0	192091.7	211237.6		
1111年11日11日11日11日11日11日11日11日11日11日11日11	0.0	-5467.9	-4520.9		
	0.00%	-0.52%	-0.42%		

表 A2-2.1 質量バランス及びエネルギーバランス(A2-2 キャッチャー1)



図 A2-2.1 デブリの状態別質量の履歴(A2-2 キャッチャー1)



図 A2-2.2 水・水蒸気の質量履歴(A2-2 キャッチャー1)



図 A2-2.3 各エネルギーの履歴 (A2-2 キャッチャー1)



図 A2-2.4 ボイド率及び溶融物粒子分布図(A2-2 キャッチャー1) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)



図 A2-2.5 水位履歴(A2-2 キャッチャー1)



図 A2-2.6 溶融物から水への積算熱移行量(A2-2 キャッチャー1)

時刻	0 s	1 s	$21 \mathrm{~s}$	$21 \mathrm{s}{-}0 \mathrm{s}$	
溶融物の質量バランス [kg]					
ジェット	0.000	0.233	0.000		
プール	0.000	0.007	0.010		
粒子	0.000	18.386	20.478		
合計	0.000	18.626	20.488		
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	6.547	8.183		
水、蒸気の質量バランス [kg]				
水	3.173	3.147	3.136		
蒸気	0.000	0.012	0.021		
合計	3.173	3.159	3.157		
エネルギーバランス [J]					
水の内部エネルギー	1233700	1251900	1246900	13200	
蒸気の内部エネルギー	0.343	30038.000	52388.000	52387.657	
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	48284.0	52231.0	54575.0	6291.0	
溶融物の内部エネルギー	0.000	133350.0	131210.0	131210.0	
流体の運動エネルギー	0.000	0.081	0.037	0.037	
合計	1281984.3	1467519.1	1485073.0	203088.7	
エネルギーの増加量	0.0	185534.7	203088.7		
流入溶融物のエンタルピ	0.0	191291.5	210418.1		
	0.0	-5756.7	-7329.4		
	0.00%	-0.39%	-0.49%		

表 A2-2.2 質量バランス及びエネルギーバランス(A2-2 キャッチャー2)



図 A2-2.7 デブリの状態別質量の履歴(A2-2 キャッチャー2)



図 A2-2.8 水・水蒸気の質量履歴(A2-2 キャッチャー2)



図 A2-2.9 各エネルギーの履歴 (A2-2 キャッチャー2)



図 A2-2.10 ボイド率及び溶融物粒子分布図(A2-2 キャッチャー2) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)



図 A2-2.11 水位履歴 (A2-2 キャッチャー2)



図 A2-2.12 溶融物から水への積算熱移行量(A2-2 キャッチャー2)

時刻	0 s	$1 \mathrm{s}$	$21 \mathrm{~s}$	$21\mathrm{s}{-}0\mathrm{s}$	
溶融物の質量バランス [kg]					
ジェット	0.000	0.234	0.000		
プール	0.000	0.006	0.004		
粒子	0.000	18.364	20.450		
合計	0.000	18.604	20.454		
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	4.617	6.253		
水、蒸気の質量バランス [kg]				
水	4.208	4.182	4.169		
蒸気	0.000	0.013	0.022		
合計	4.208	4.194	4.191		
エネルギーバランス [J]					
水の内部エネルギー	1636100	1661500	1657600	21500	
蒸気の内部エネルギー	0.392	31170.000	53244.000	53243.608	
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	55030.0	59174.0	61525.0	6495.0	
溶融物の内部エネルギー	0.000	124640.0	121530.0	121530.0	
流体の運動エネルギー	0.000	0.081	0.036	0.036	
合計	1691130.4	1876484.1	1893899.0	202768.6	
エネルギーの増加量	0.0	185353.7	202768.6		
流入溶融物のエンタルピ	0.0	191065.6	210063.1		
	0.0	-5711.9	-7294.5		
	0.00%	-0.30%	-0.39%		

表 A2-2.3 質量バランス及びエネルギーバランス(A2-2 キャッチャー3)



図 A2-2.13 デブリの状態別質量の履歴(A2-2 キャッチャー3)



図 A2-2.14 水・水蒸気の質量履歴(A2-2 キャッチャー3)



図 A2-2.15 各エネルギーの履歴 (A2-2 キャッチャー3)



図 A2-2.16 ボイド率及び溶融物粒子分布図(A2-2 キャッチャー3) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)



図 A2-2.17 水位履歴(A2-2 キャッチャー3)



図 A2-2.18 溶融物から水への積算熱移行量(A2-2 キャッチャー3)

時刻	0 s	$1 \mathrm{s}$	$21 \mathrm{~s}$	$21\mathrm{s}{-}0\mathrm{s}$	
溶融物の質量バランス [kg]					
ジェット	0.000	0.227	0.000		
プール	0.000	0.004	0.004		
粒子	0.000	18.378	20.443		
合計	0.000	18.609	20.447		
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	3.418	4.361		
水、蒸気の質量バランス [kg]				
水	5.243	5.215	5.202		
蒸気	0.000	0.013	0.022		
合計	5.243	5.228	5.224		
エネルギーバランス [J]					
水の内部エネルギー	2038400	2067500	2065200	26800	
蒸気の内部エネルギー	0.441	32029.000	55110.000	55109.559	
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	61777.0	66101.0	68488.0	6711.0	
溶融物の内部エネルギー	0.000	119640.0	113290.0	113290.0	
流体の運動エネルギー	0.000	0.092	0.039	0.039	
合計	2100177.4	2285270.1	2302088.0	201910.6	
エネルギーの増加量	0.0	185092.7	201910.6		
流入溶融物のエンタルピ	0.0	191117.3	209992.2		
	0.0	-6024.6	-8081.6		
	0.00%	-0.26%	-0.35%		

表 A2-2.4 質量バランス及びエネルギーバランス(A2-2 キャッチャー4)



図 A2-2.19 デブリの状態別質量の履歴(A2-2 キャッチャー4)



図 A2-2.20 水・水蒸気の質量履歴(A2-2 キャッチャー4)



図 A2-2.21 各エネルギーの履歴 (A2-2 キャッチャー4)



(橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)



A-33

A2-3 DEFOR-A2 ($\Phi_{\text{lim}} = 0.8$, $k_{\text{qhtr}} = 0.8$)

時刻	0 s	1 s	21 s	$21 \mathrm{s}{-}0 \mathrm{s}$	
溶融物の質量バランス [kg]					
ジェット	0.000	0.246	0.000		
プール	0.000	0.054	0.082		
粒子	0.000	18.367	20.472		
合計	0.000	18.667	20.554		
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	8.074	10.396		
水、蒸気の質量バランス [kg	·]				
水	2.138	2.117	2.108		
蒸気	0.000	0.013	0.022		
合計	2.138	2.129	2.130		
エネルギーバランス [J]					
水の内部エネルギー	831440	842250	835710	4270	
蒸気の内部エネルギー	0.295	30818.000	53664.000	53663.705	
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	41537.0	45462.0	47646.0	6109.0	
溶融物の内部エネルギー	0.000	141240.0	141980.0	141980.0	
流体の運動エネルギー	0.000	0.060	0.023	0.023	
合計	872977.3	1059770.1	1079000.0	206022.7	
エネルギーの増加量	0.0	186792.8	206022.7		
流入溶融物のエンタルピ	0.0	191717.4	211095.6		
割米	0.0	-4924.6	-5072.9		
	0.00%	-0.46%	-0.47%		

表 A2-3.1 質量バランス及びエネルギーバランス(A2-3 キャッチャー1)



図 A2-3.1 デブリの状態別質量の履歴(A2-3 キャッチャー1)



図 A2-3.2 水・水蒸気の質量履歴(A2-3 キャッチャー1)



図 A2-3.3 各エネルギーの履歴 (A2-3 キャッチャー1)



図 A2-3.4 ボイド率及び溶融物粒子分布図(A2-3 キャッチャー1) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)





図 A2-3.6 溶融物から水への積算熱移行量(A2-3 キャッチャー1)

時刻	0 s	$1 \mathrm{s}$	$21 \mathrm{~s}$	$21\mathrm{s}{-}0\mathrm{s}$	
溶融物の質量バランス [kg]					
ジェット	0.000	0.229	0.000		
プール	0.000	0.043	0.043		
粒子	0.000	18.371	20.455		
合計	0.000	18.643	20.498		
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	6.140	7.512		
水、蒸気の質量バランス [kg]				
水	3.173	3.149	3.137		
蒸気	0.000	0.013	0.023		
合計	3.173	3.162	3.160		
エネルギーバランス [J]					
水の内部エネルギー	1233700	1253700	1248000	14300	
蒸気の内部エネルギー	0.343	32590.000	56945.000	56944.657	
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	48284.0	52487.0	54954.0	6670.0	
溶融物の内部エネルギー	0.000	129740.0	126530.0	126530.0	
流体の運動エネルギー	0.000	0.074	0.022	0.022	
合計	1281984.3	1468517.1	1486429.0	204444.7	
エネルギーの増加量	0.0	186532.7	204444.7		
流入溶融物のエンタルピ	0.0	191465.5	210514.8		
1111年	0.0	-4932.8	-6070.2		
	0.00%	-0.34%	-0.41%		

表 A2-3.2 質量バランス及びエネルギーバランス(A2-3 キャッチャー2)



図 A2-3.7 デブリの状態別質量の履歴(A2-3 キャッチャー2)



図 A2-3.8 水・水蒸気の質量履歴 (A2-3 キャッチャー2)









図 A2-3.10 ボイド率及び溶融物粒子分布図(A2-3 キャッチャー2) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)







図 A2-3.12 溶融物から水への積算熱移行量(A2-3 キャッチャー2)

時刻	0 s	1 s	21 s	$21 \mathrm{s}{-}0 \mathrm{s}$	
溶融物の質量バランス [kg]					
ジェット	0.000	0.233	0.000		
プール	0.000	0.017	0.018		
粒子	0.000	18.368	20.447		
合計	0.000	18.618	20.466		
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	4.152	5.284		
水、蒸気の質量バランス [kg]				
水	4.208	4.183	4.170		
蒸気	0.000	0.013	0.023		
合計	4.208	4.196	4.193		
エネルギーバランス [J]					
水の内部エネルギー	1636100	1662200	1659100	23000	
蒸気の内部エネルギー	0.392	31882.000	55885.000	55884.608	
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	55030.0	59238.0	61745.0	6715.0	
溶融物の内部エネルギー	0.000	123810.0	117750.0	117750.0	
流体の運動エネルギー	0.000	0.060	0.028	0.028	
合計	1691130.4	1877130.1	1894480.0	203349.6	
エネルギーの増加量	0.0	185999.7	203349.6		
流入溶融物のエンタルピ	0.0	191207.6	210185.7		
	0.0	-5207.9	-6836.1		
砕左	0.00%	-0.28%	-0.36%		

表 A2-3.3 質量バランス及びエネルギーバランス(A2-3 キャッチャー3)



図 A2-3.13 デブリの状態別質量の履歴(A2-3 キャッチャー3)



図 A2-3.14 水・水蒸気の質量履歴(A2-3 キャッチャー3)



図 A2-3.15 各エネルギーの履歴 (A2-3 キャッチャー3)



図 A2-3.16 ボイド率及び溶融物粒子分布図(A2-3 キャッチャー3) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)







図 A2-3.18 溶融物から水への積算熱移行量(A2-3 キャッチャー3)

時刻	0 s	$1 \mathrm{s}$	$21 \mathrm{~s}$	$21\mathrm{s}{-}0\mathrm{s}$	
溶融物の質量バランス [kg]					
ジェット	0.000	0.210	0.000		
プール	0.000	0.006	0.006		
粒子	0.000	18.389	20.429		
合計	0.000	18.605	20.435		
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	3.148	4.026		
水、蒸気の質量バランス [kg]				
水	5.243	5.216	5.204		
蒸気	0.000	0.013	0.023		
合計	5.243	5.230	5.227		
エネルギーバランス [J]					
水の内部エネルギー	2038400	2068500	2066200	27800	
蒸気の内部エネルギー	0.441	32845.000	57494.000	57493.559	
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	61777.0	66184.0	68689.0	6912.0	
溶融物の内部エネルギー	0.000	118080.0	110700.0	110700.0	
流体の運動エネルギー	0.000	0.149	0.040	0.040	
合計	2100177.4	2285609.1	2303083.0	202905.6	
エネルギーの増加量	0.0	185431.7	202905.6		
流入溶融物のエンタルピ	0.0	191072.1	209869.6		
	0.0	-5640.4	-6964.0		
砕左	0.00%	-0.25%	-0.30%		

表 A2-3.4 質量バランス及びエネルギーバランス(A2-3 キャッチャー4)



図 A2-3.19 デブリの状態別質量の履歴(A2-3 キャッチャー4)



図 A2-3.20 水・水蒸気の質量履歴(A2-3 キャッチャー4)



図 A2-3.21 各エネルギーの履歴 (A2-3 キャッチャー4)



図 A2-3.22 ボイド率及び溶融物粒子分布図(A2-3 キャッチャー4) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)



図 A2-3.23 水位履歴(A2-3 キャッチャー4)



図 A2-3.24 溶融物から水への積算熱移行量(A2-3 キャッチャー4)

A2-5 DEFOR-A2 ($\Phi_{lim} = 2, k_{qhtr} = 0.8$)

時刻	0 s	1 s	21 s	$21 \mathrm{s}{-}0 \mathrm{s}$	
溶融物の質量バランス [kg]					
ジェット	0.000	0.247	0.000		
プール	0.000	0.073	0.088		
粒子	0.000	18.372	20.461		
合計	0.000	18.692	20.549		
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	0.017	0.016		
水、蒸気の質量バランス [kg	·]				
水	2.138	2.117	2.096		
蒸気	0.000	0.013	0.023		
合計	2.138	2.129	2.119		
エネルギーバランス [J]					
水の内部エネルギー	831440	845970	835320	3880	
蒸気の内部エネルギー	0.295	31732.000	56526.000	56525.705	
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	41537.0	45547.0	47856.0	6319.0	
溶融物の内部エネルギー	0.000	136770.0	132970.0	132970.0	
流体の運動エネルギー	0.000	0.069	0.040	0.040	
合計	872977.3	1060019.1	1072672.0	199694.7	
エネルギーの増加量	0.0	187041.8	199694.7		
流入溶融物のエンタルピ	0.0	191969.0	211044.0		
1111年	0.0	-4927.3	-11349.2		
砕左	0.00%	-0.46%	-1.06%		

表 A2-5.1 質量バランス及びエネルギーバランス(A2-5 キャッチャー1)



図 A2-5.1 デブリの状態別質量の履歴(A2-5 キャッチャー1)



図 A2-5.2 水・水蒸気の質量履歴(A2-5 キャッチャー1)



図 A2-5.3 各エネルギーの履歴 (A2-5 キャッチャー1)


図 A2-5.4 ボイド率及び溶融物粒子分布図(A2-5 キャッチャー1) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)



時刻	0 s	$1 \mathrm{s}$	$21 \mathrm{~s}$	$21\mathrm{s}{-}0\mathrm{s}$	
溶融物の質量バランス [kg]					
ジェット	0.000	0.222	0.000		
プール	0.000	0.041	0.041		
粒子	0.000	18.368	20.455		
合計	0.000	18.630	20.496		
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	4.633	6.145		
水、蒸気の質量バランス [kg]				
水	3.173	3.143	3.138		
蒸気	0.000	0.013	0.023		
合計	3.173	3.156	3.161		
エネルギーバランス [J]					
水の内部エネルギー	1233700	1251100	1248800	15100	
蒸気の内部エネルギー	0.343	32338.000	56787.000	56786.657	
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	48284.0	52458.0	54928.0	6644.0	
溶融物の内部エネルギー	0.000	129700.0	125730.0	125730.0	
流体の運動エネルギー	0.000	0.131	0.026	0.026	
合計	1281984.3	1465596.1	1486245.0	204260.7	
エネルギーの増加量	0.0	183611.8	204260.7		
流入溶融物のエンタルピ	0.0	191336.7	210501.9		
	0.0	-7724.9	-6241.3		
	0.00%	-0.53%	-0.42%		

表 A2-5.2 質量バランス及びエネルギーバランス(A2-5 キャッチャー2)







図 A2-5.8 水・水蒸気の質量履歴(A2-5 キャッチャー2)



図 A2-5.9 各エネルギーの履歴 (A2-5 キャッチャー2)



図 A2-5.10 ボイド率及び溶融物粒子分布図(A2-5 キャッチャー2) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)







図 A2-5.12 溶融物から水への積算熱移行量(A2-5 キャッチャー2)

時刻	0 s	$1 \mathrm{s}$	$21 \mathrm{~s}$	$21\mathrm{s}{-}0\mathrm{s}$	
溶融物の質量バランス [kg]					
ジェット	0.000	0.225	0.000		
プール	0.000	0.011	0.010		
粒子	0.000	18.371	20.447		
合計	0.000	18.608	20.457		
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	0.000	0.000		
水、蒸気の質量バランス [kg]				
水	4.208	4.181	4.169		
蒸気	0.000	0.013	0.023		
合計	4.208	4.194	4.191		
エネルギーバランス [J]					
水の内部エネルギー	1636100	1661700	1661800	25700	
蒸気の内部エネルギー	0.392	31255.000	55887.000	55886.608	
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	55030.0	59173.0	61733.0	6703.0	
溶融物の内部エネルギー	0.000	124270.0	114500.0	114500.0	
流体の運動エネルギー	0.000	0.183	0.029	0.029	
合計	1691130.4	1876398.2	1893920.0	202789.6	
エネルギーの増加量	0.0	185267.8	202789.6		
流入溶融物のエンタルピ	0.0	191104.4	210101.9		
	0.0	-5836.6	-7312.2		
	0.00%	-0.31%	-0.39%		

表 A2-5.3 質量バランス及びエネルギーバランス(A2-5 キャッチャー3)



図 A2-5.13 デブリの状態別質量の履歴(A2-5 キャッチャー3)



図 A2-5.14 水・水蒸気の質量履歴(A2-5 キャッチャー3)





図 A2-5.16 ボイド率及び溶融物粒子分布図(A2-5 キャッチャー3) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色: 固化した粒子群)



図 A2-5.17 水位履歴 (A2-5 キャッチャー3)



図 A2-5.18 溶融物から水への積算熱移行量(A2-5 キャッチャー3)

時刻	0 s	$1 \mathrm{s}$	$21 \mathrm{~s}$	$21\mathrm{s}{-}0\mathrm{s}$	
溶融物の質量バランス [kg]					
ジェット	0.000	0.223	0.000		
プール	0.000	0.026	0.029		
粒子	0.000	18.360	20.432		
合計	0.000	18.610	20.461		
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	0.000	0.000		
水、蒸気の質量バランス [kg]				
水	5.243	5.217	5.203		
蒸気	0.000	0.014	0.024		
合計	5.243	5.231	5.227		
エネルギーバランス [J]					
水の内部エネルギー	2038400	2070500	2068800	30400	
蒸気の内部エネルギー	0.441	33918.000	58680.000	58679.559	
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	61777.0	66312.0	68804.0	7027.0	
溶融物の内部エネルギー	0.000	115270.0	106870.0	106870.0	
流体の運動エネルギー	0.000	0.063	0.034	0.034	
合計	2100177.4	2286000.1	2303154.0	202976.6	
エネルギーの増加量	0.0	185822.6	202976.6		
流入溶融物のエンタルピ	0.0	191123.7	210134.1		
	0.0	-5301.1	-7157.5		
	0.00%	-0.23%	-0.31%		

表 A2-5.4 質量バランス及びエネルギーバランス(A2-5 キャッチャー4)



図 A2-5.19 デブリの状態別質量の履歴(A2-5 キャッチャー4)



図 A2-5.20 水・水蒸気の質量履歴 (A2-5 キャッチャー4)



図 A2-5.21 各エネルギーの履歴 (A2-5 キャッチャー4)



図 A2-5.22 ボイド率及び溶融物粒子分布図(A2-5 キャッチャー4) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色: 固化した粒子群)



図 A2-5.23 水位履歴 (A2-5 キャッチャー4)



図 A2-5.24 溶融物から水への積算熱移行量(A2-5 キャッチャー4)

A2-6 DEFOR-A2 ($\Phi_{lim} = 1.5, k_{qhtr} = 0.9$)

時刻	0 s	$1 \mathrm{s}$	$21 \mathrm{~s}$	$21 \mathrm{s}{-}0 \mathrm{s}$	
溶融物の質量バランス [kg]					
ジェット	0.000	0.232	0.000		
プール	0.000	0.065	0.074		
粒子	0.000	18.406	20.477		
合計	0.000	18.703	20.551		
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	8.005	10.068		
(粒子のうちアグロメレーション した分の割合)	0.00%	43.49%	49.17%		
水、蒸気の質量バランス [kg]				
水	134.360	132.632	132.035		
蒸気	0.000	0.780	1.364		
合計	134.360	133.412	133.399		
エネルギーバランス [J]					
水の内部エネルギー	52,240,916	52,838,447	52,387,942	147,027	
蒸気の内部エネルギー	19	1,914,549	3,369,735	3,369,717	
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	2,609,847	2,854,200	2,993,686	383,840	
溶融物の内部エネルギー	0.0	8,871,229	8,907,043	8,907,043	
流体の運動エネルギー	0.0	4.09	1.52	1.52	
合計	54,850,781	66,478,429	67,658,409	12,807,628	
エネルギーの増加量	0.0	11,627,648	12,807,628		
流入溶融物のエンタルピ	0.0	12,069,069	13,261,501		
部关	0.0	-441,421	-453,873		
	0.00%	-0.66%	-0.67%		

表 A2-6.1 質量バランス及びエネルギーバランス (A2-6 キャッチャー1)







図 A2-6.2 水・水蒸気の質量履歴(A2-6 キャッチャー1)



図 A2-6.3 各エネルギーの履歴 (A2-6 キャッチャー1)



図 A2-6.4 ボイド率及び溶融物粒子分布図(A2-6キャッチャー1) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)



図 A2-6.5 水位履歴(A2-6キャッチャー1)



図 A2-6.6 溶融物から水への積算熱移行量(A2-6 キャッチャー1)

時刻	0 s	$1 \mathrm{s}$	$21~{ m s}$	$21 \mathrm{s}{-}0 \mathrm{s}$		
溶融物の質量バランス [kg]						
ジェット	0.000	0.238	0.000			
プール	0.000	0.007	0.010			
粒子	0.000	18.375	20.462			
合計	0.000	18.621	20.473			
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	6.046	7.816			
(粒子のうちアグロメレーション した分の割合)	0.00%	32.90%	38.20%			
水、蒸気の質量バランス [kg]					
水	199.372	197.870	197.185			
蒸気	0.000	0.805	1.348			
合計	199.372	198.675	198.533			
エネルギーバランス [J]						
水の内部エネルギー	77,515,657	78,778,577	78,451,852	936,195		
蒸気の内部エネルギー	22	1,973,800	3,323,679	3,323,658		
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	3,033,773	3,290,630	3,432,881	399,108		
溶融物の内部エネルギー	0.0	8,215,893	8,170,026	8,170,026		
流体の運動エネルギー	0.0	3.79	1.74	1.74		
合計	80,549,452	92,258,904	93,378,440	12,828,988		
エネルギーの増加量	0.0	11,709,452	12,828,988			
流入溶融物のエンタルピ	0.0	12,015,955	13,210,820			
却关	0.0	-306,503	-381,832			
設定	0.00%	-0.33%	-0.41%			

表 A2-6.2 質量バランス及びエネルギーバランス(A2-6 キャッチャー2)







図 A2-6.8 水・水蒸気の質量履歴 (A2-6 キャッチャー2)



図 A2-6.9 各エネルギーの履歴 (A2-6 キャッチャー2)



図 A2-6.10 ボイド率及び溶融物粒子分布図(A2-6キャッチャー2) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)



図 A2-6.11 水位履歴 (A2-6 キャッチャー2)



図 A2-6.12 溶融物から水への積算熱移行量(A2-6 キャッチャー2)

時刻	0 s	$1 \mathrm{s}$	$21~{ m s}$	$21 \mathrm{s}{-}0 \mathrm{s}$		
溶融物の質量バランス [kg]						
ジェット	0.000	0.225	0.000			
プール	0.000	0.011	0.010			
粒子	0.000	18.393	20.447			
合計	0.000	18.630	20.457			
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	0.000	0.000			
(粒子のうちアグロメレーション した分の割合)	0.00%	0.00%	0.00%			
水、蒸気の質量バランス [kg]					
水	264.384	262.706	261.915			
蒸気	0.000	0.802	1.426			
合計	264.384	263.508	263.340			
エネルギーバランス [J]						
水の内部エネルギー	102,799,195	104,407,690	104,413,973	1,614,779		
蒸気の内部エネルギー	25	1,966,574	3,512,489	3,512,464		
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	3,457,637	3,718,201	3,878,862	421,225		
溶融物の内部エネルギー	0.0	7,815,026	7,193,619	7,193,619		
流体の運動エネルギー	0.0	11.43	1.83	1.83		
合計	106,256,856	117,907,502	118,998,945	12,742,088		
エネルギーの増加量	0.0	11,650,646	12,742,088			
流入溶融物のエンタルピ	0.0	12,021,617	13,201,089			
	0.0	-370,971	-459,001			
	0.00%	-0.31%	-0.39%			

表 A2-6.3 質量バランス及びエネルギーバランス(A2-6 キャッチャー3)







図 A2-6.14 水・水蒸気の質量履歴 (A2-6 キャッチャー3)



図 A2-6.15 各エネルギーの履歴 (A2-6 キャッチャー3)



図 A2-6.16 ボイド率及び溶融物粒子分布図(A2-6キャッチャー3) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)



図 A2-6.17 水位履歴 (A2-6 キャッチャー3)



図 A2-6.18 溶融物から水への積算熱移行量(A2-6 キャッチャー3)

時刻	0 s	$1 \mathrm{s}$	$21 \mathrm{~s}$	$21\mathrm{s}{-}0\mathrm{s}$		
溶融物の質量バランス [kg]						
ジェット	0.000	0.224	0.000			
プール	0.000	0.026	0.029			
粒子	0.000	18.380	20.432			
合計	0.000	18.630	20.461			
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	0.000	0.000			
(粒子のうちアグロメレーション した分の割合)	0.00%	0.00%	0.00%			
水、蒸気の質量バランス [kg	.]					
水	329.402	327.769	326.939			
蒸気	0.000	0.870	1.498			
合計	329.402	328.638	328.438			
エネルギーバランス [J]						
水の内部エネルギー	128,076,449	130,093,352	129,986,538	1,910,088		
蒸気の内部エネルギー	28	2,133,393	3,689,047	3,689,019		
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	3,881,563	4,166,757	4,323,334	441,771		
溶融物の内部エネルギー	0.0	7,250,168	6,713,584	6,713,584		
流体の運動エネルギー	0.0	3.99	2.12	2.12		
合計	131,958,040	143,643,673	144,712,504	12,754,464		
エネルギーの増加量	0.0	11,685,633	12,754,464			
流入溶融物のエンタルピ	0.0	12,021,631	13,203,116			
	0.0	-335,999	-448,653			
	0.00%	-0.23%	-0.31%			

表 A2-6.4 質量バランス及びエネルギーバランス(A2-6 キャッチャー4)







図 A2-6.20 水・水蒸気の質量履歴(A2-6 キャッチャー4)



図 A2-6.21 各エネルギーの履歴 (A2-6 キャッチャー4)



図 A2-6.22 ボイド率及び溶融物粒子分布図(A2-6キャッチャー4) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)



図 A2-6.23 水位履歴 (A2-6 キャッチャー4)



図 A2-6.24 溶融物から水への積算熱移行量(A2-6 キャッチャー4)

A2-7 DEFOR-A2 ($\phi_{\text{lim}} = 1.5$, $k_{\text{qhtr}} = 0.95$)

時刻	0 s	1 s	21 s	$21 \mathrm{s}{-}0 \mathrm{s}$		
溶融物の質量バランス [kg]						
ジェット	0.000	0.230	0.000			
プール	0.000	0.064	0.072			
粒子	0.000	18.393	20.459			
合計	0.000	18.687	20.531			
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	8.568	10.358			
(粒子のうちアグロメレーション した分の割合)	0.00%	46.58%	50.63%			
水、蒸気の質量バランス [kg	·]					
水	134.360	132.393	132.525			
蒸気	0.000	0.794	1.367			
合計	134.360	133.187	133.892			
エネルギーバランス [J]						
水の内部エネルギー	52,240,916	52,711,526	52,595,916	355,000		
蒸気の内部エネルギー	19	1,947,976	3,377,840	3,377,822		
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	2,609,847	2,857,341	2,993,812	383,965		
溶融物の内部エネルギー	0.0	8,827,875	8,844,212	8,844,212		
流体の運動エネルギー	0.0	7.41	1.47	1.47		
合計	54,850,781	66,344,727	67,811,782	12,961,000		
エネルギーの増加量	0.0	11,493,945	12,961,000			
流入溶融物のエンタルピ	0.0	12,058,527	13,248,527			
<u> </u>	0.0	-564,582	-287,527			
	0.00%	-0.85%	-0.42%			

表 A2-7.1 質量バランス及びエネルギーバランス(A2-7 キャッチャー1)







図 A2-7.2 水・水蒸気の質量履歴(A2-7 キャッチャー1)



図 A2-7.3 各エネルギーの履歴 (A2-7 キャッチャー1)



図 A2-7.4 ボイド率及び溶融物粒子分布図 (A2-7 キャッチャー1) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)



図 A2-7.5 水位履歴(A2-7キャッチャー1)



図 A2-7.6 溶融物から水への積算熱移行量(A2-7 キャッチャー1)

時刻	0 s	$1 \mathrm{s}$	$21~{ m s}$	$21 \mathrm{s}{-}0 \mathrm{s}$		
溶融物の質量バランス [kg]						
ジェット	0.000	0.231	0.000			
プール	0.000	0.043	0.045			
粒子	0.000	18.381	20.457			
合計	0.000	18.655	20.502			
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	5.721	7.498			
(粒子のうちアグロメレーション した分の割合)	0.00%	31.13%	36.65%			
水、蒸気の質量バランス [kg]					
水	199.372	197.883	197.053			
蒸気	0.000	0.836	1.395			
合計	199.372	198.719	198.448			
エネルギーバランス [J]						
水の内部エネルギー	77,515,657	78,853,976	78,483,268	967,611		
蒸気の内部エネルギー	22	2,051,963	3,440,924	3,440,902		
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	3,033,773	3,299,049	3,442,746	408,973		
溶融物の内部エネルギー	0.0	8,099,026	8,026,769	8,026,769		
流体の運動エネルギー	0.0	4.00	1.90	1.90		
合計	80,549,452	92,304,017	93,393,708	12,844,256		
エネルギーの増加量	0.0	11,754,565	12,844,256			
流入溶融物のエンタルピ	0.0	12,037,849	13,229,876			
	0.0	-283,284	-385,620			
砄左	0.00%	-0.31%	-0.41%			

表 A2-7.2 質量バランス及びエネルギーバランス(A2-7 キャッチャー2)







図 A2-7.8 水・水蒸気の質量履歴(A2-7 キャッチャー2)



図 A2-7.9 各エネルギーの履歴 (A2-7 キャッチャー2)


図 A2-7.10 ボイド率及び溶融物粒子分布図(A2-7キャッチャー2) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)



図 A2-7.11 水位履歴 (A2-7 キャッチャー2)



図 A2-7.12 溶融物から水への積算熱移行量(A2-7 キャッチャー2)

時刻	$0 \mathrm{s}$	$1 \mathrm{s}$	$21~{ m s}$	$21 \mathrm{s}{-}0 \mathrm{s}$		
溶融物の質量バランス [kg]						
ジェット	0.000	0.225	0.000			
プール	0.000	0.011	0.010			
粒子	0.000	18.393	20.447			
合計	0.000	18.630	20.457			
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	0.000	0.000			
(粒子のうちアグロメレーション した分の割合)	0.00%	0.00%	0.00%			
水、蒸気の質量バランス [kg]					
水	0.000	0.225	0.000			
蒸気	0.000	0.011	0.010			
合計	0.000	18.393	20.447			
エネルギーバランス [J]						
水の内部エネルギー	102,799,195	104,407,690	104,413,973	1,614,779		
蒸気の内部エネルギー	25	1,966,574	3,512,489	3,512,464		
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	3,457,637	3,718,201	3,878,862	421,225		
溶融物の内部エネルギー	0.0	7,815,026	7,193,619	7,193,619		
流体の運動エネルギー	0.0	11.43	1.83	1.83		
合計	106,256,856	117,907,502	118,998,945	12,742,088		
エネルギーの増加量	0.0	11,650,646	12,742,088			
流入溶融物のエンタルピ	0.0	12,021,617	13,201,089			
却关	0.0	-370,971	-459,001			
砄左	0.00%	-0.31%	-0.39%			

表 A2-7.3 質量バランス及びエネルギーバランス(A2-7 キャッチャー3)



図 A2-7.13 デブリの状態別質量の履歴(A2-7 キャッチャー3)



図 A2-7.14 水・水蒸気の質量履歴(A2-7 キャッチャー3)



図 A2-7.15 各エネルギーの履歴 (A2-7 キャッチャー3)



図 A2-7.16 ボイド率及び溶融物粒子分布図(A2-7 キャッチャー3) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)



図 A2-7.17 水位履歴 (A2-7 キャッチャー3)



図 A2-7.18 溶融物から水への積算熱移行量(A2-7 キャッチャー3)

時刻	0 s	$1 \mathrm{s}$	$21 \mathrm{~s}$	$21 \mathrm{s}{-}0 \mathrm{s}$		
溶融物の質量バランス [kg]						
ジェット	0.000	0.224	0.000			
プール	0.000	0.026	0.029			
粒子	0.000	18.380	20.432			
合計	0.000	18.630	20.461			
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	0.000	0.000			
(粒子のうちアグロメレーション した分の割合)	0.00%	0.00%	0.00%			
水、蒸気の質量バランス [kg	·]					
水	329.402	327.769	326.939			
蒸気	0.000	0.870	1.498			
合計	329.402	328.638	328.438			
エネルギーバランス [J]						
水の内部エネルギー	128,076,449	130,093,352	129,986,538	1,910,088		
蒸気の内部エネルギー	28	2,133,393	3,689,047	3,689,019		
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	3,881,563	4,166,757	4,323,334	441,771		
溶融物の内部エネルギー	0.0	7,250,168	6,713,584	6,713,584		
流体の運動エネルギー	0.0	3.99	2.12	2.12		
合計	131,958,040	143,643,673	144,712,504	12,754,464		
エネルギーの増加量	0.0	11,685,633	12,754,464			
流入溶融物のエンタルピ	0.0	12,021,631	13,203,116			
	0.0	-335,999	-448,653			
	0.00%	-0.23%	-0.31%			

表 A2-7.4 質量バランス及びエネルギーバランス(A2-7 キャッチャー4)



図 A2-7.19 デブリの状態別質量の履歴(A2-7 キャッチャー4)



図 A2-7.20 水・水蒸気の質量履歴 (A2-7 キャッチャー4)



図 A2-7.21 各エネルギーの履歴 (A2-7 キャッチャー4)



図 A2-7.22 ボイド率及び溶融物粒子分布図(A2-7キャッチャー4) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)



図 A2-7.23 水位履歴 (A2-7 キャッチャー4)



図 A2-7.24 溶融物から水への積算熱移行量(A2-7 キャッチャー4)

A23 DEFOR-A23 ($\phi_{\text{lim}} = 1.5$, $k_{\text{qhtr}} = 0.8$)

時刻	$0 \mathrm{s}$	$1 \mathrm{s}$	$21~{ m s}$	$21\mathrm{s}{-}0\mathrm{s}$		
溶融物の質量バランス [kg]						
ジェット	0.000	0.000	0.000			
プール	0.000	0.043	0.043			
粒子	0.000	21.410	21.410			
合計	0.000	21.453	21.453			
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	8.024	8.195			
(粒子のうちアグロメレーション した分の割合)	0.00%	37.47%	38.28%			
水、蒸気の質量バランス [kg]					
水	132.789	132.594	132.556			
蒸気	0.000	0.120	0.240			
合計	132.789	132.714	132.797			
エネルギーバランス [J]						
水の内部エネルギー	32,777,493	36,229,475	36,894,864	4,117,371		
蒸気の内部エネルギー	19	290,026	582,646	582,628		
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	2,610,978	2,638,498	2,667,275	56,297		
溶融物の内部エネルギー	0.0	10,137,291	9,206,751	9,206,751		
流体の運動エネルギー	0.0	1.05	1.09	1.09		
合計	35,388,489	49,295,291	49,351,538	13,963,049		
エネルギーの増加量	0.0	13,906,802	13,963,049			
流入溶融物のエンタルピ	0.0	14,048,866	14,048,866			
<u> </u>	0.0	-142,064	-85,817			
	0.00%	-0.29%	-0.17%			

表 A23.1 質量バランス及びエネルギーバランス(A23 キャッチャー1)







図 A23.2 水・水蒸気の質量履歴 (A23 キャッチャー1)



図 A23.3 各エネルギーの履歴 (A23 キャッチャー1)



図 A23.4 ボイド率及び溶融物粒子分布図(A23キャッチャー1) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色: 固化した粒子群)



図 A23.5 水位履歴(A23 キャッチャー1)



図 A23.6 溶融物から水への積算熱移行量(A23 キャッチャー1)

時刻	0 s	1 s	21 s	$21 \mathrm{s}{-}0 \mathrm{s}$		
溶融物の質量バランス [kg]						
ジェット	0.000	0.000	0.000			
プール	0.000	0.028	0.034			
粒子	0.000	21.407	21.406			
合計	0.000	21.434	21.440			
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	0.000	0.017			
(粒子のうちアグロメレーション した分の割合)	0.00%	0.00%	0.08%			
水、蒸気の質量バランス [kg]					
水	199.190	198.197	198.090			
蒸気	0.000	0.128	0.256			
合計	199.190	198.325	198.346			
エネルギーバランス [J]						
水の内部エネルギー	49,166,553	54,360,863	55,071,491	5,904,938		
蒸気の内部エネルギー	22	310,534	619,880	619,859		
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	3,034,841	3,064,372	3,094,343	59,502		
溶融物の内部エネルギー	0.0	8,219,663	7,149,008	7,149,008		
流体の運動エネルギー	0.0	1.02	1.34	1.34		
合計	52,201,416	65,955,433	65,934,724	13,733,308		
エネルギーの増加量	0.0	13,754,017	13,733,308			
流入溶融物のエンタルピ	0.0	14,036,522	14,040,225			
	0.0	-282,506	-306,918			
	0.00%	-0.43%	-0.47%			

表 A23.2 質量バランス及びエネルギーバランス (A23 キャッチャー2)







図 A23.8 水・水蒸気の質量履歴 (A23 キャッチャー2)



図 A23.9 各エネルギーの履歴 (A23 キャッチャー2)



図 A23.10 ボイド率及び溶融物粒子分布図(A23キャッチャー2) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)



図 A23.11 水位履歴 (A23 キャッチャー2)



図 A23.12 溶融物から水への積算熱移行量(A23 キャッチャー2)

時刻	0 s	$1 \mathrm{s}$	$21 \mathrm{~s}$	$21 \mathrm{s}{-}0 \mathrm{s}$	
 溶融物の質量バランス [kg]					
ジェット	0.000	0.225	0.000		
プール	0.000	0.011	0.010		
粒子	0.000	18.393	20.447		
合計	0.000	18.630	20.457		
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	0.000	0.000		
(粒子のうちアグロメレーション した分の割合)	0.00%	0.00%	0.00%		
水、蒸気の質量バランス [kg]				
水	265.584	264.440	0.000		
蒸気	0.000	0.132	0.000		
合計	265.584	264.572	0.000		
エネルギーバランス [J]					
水の内部エネルギー	65,552,472	72,017,870	72,432,560	6,880,088	
蒸気の内部エネルギー	25	318,796	618,008	617,983	
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	3,458,768	3,489,555	3,518,332	59,565	
溶融物の内部エネルギー	0.0	6,954,858	6,192,016	6,192,016	
流体の運動エネルギー	0.0	1.56	1.72	1.72	
合計	69,011,265	82,781,081	82,760,918	13,749,654	
エネルギーの増加量	0.0	13,769,816	13,749,654		
流入溶融物のエンタルピ	0.0	12,199,753	13,396,703		
	0.0	1,570,063	352,951		
砄左	0.00%	1.90%	0.43%		

表 A23.3 質量バランス及びエネルギーバランス (A23 キャッチャー3)





図 A23.15 各エネルギーの履歴 (A23 キャッチャー3)



図 A23.16 ボイド率及び溶融物粒子分布図(A23 キャッチャー3) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)



図 A23.17 水位履歴(A23 キャッチャー3)



図 A23.18 溶融物から水への積算熱移行量(A23 キャッチャー3)

時刻	0 s	$1 \mathrm{s}$	$21 \mathrm{~s}$	$21 \mathrm{s}{-}0 \mathrm{s}$	
溶融物の質量バランス [kg]					
ジェット	0.000	0.000	0.000		
プール	0.000	0.002	0.002		
粒子	0.000	21.380	21.380		
合計	0.000	21.382	21.382		
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	0.000	0.000		
(粒子のうちアグロメレーション した分の割合)	0.00%	0.00%	0.00%		
水、蒸気の質量バランス [kg]				
水	331.985	330.640	0.000		
蒸気	0.000	0.130	0.000		
合計	331.985	330.770	0.000		
エネルギーバランス [J]					
水の内部エネルギー	81,945,303	89,208,665	89,447,426	7,502,123	
蒸気の内部エネルギー	28	314,756	615,055	615,027	
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	3,882,694	3,913,042	3,942,196	59,502	
溶融物の内部エネルギー	0.0	6,123,907	5,519,150	5,519,150	
流体の運動エネルギー	0.0	2.34	1.89	1.89	
合計	85,828,025	99,560,372	99,523,829	13,695,804	
エネルギーの増加量	0.0	13,732,347	13,695,804		
流入溶融物のエンタルピ	0.0	14,001,960	14,001,960		
	0.0	-269,612	-306,156		
砄左	0.00%	-0.27%	-0.31%		

表 A23.4 質量バランス及びエネルギーバランス(A23 キャッチャー4)







図 A23.20 水・水蒸気の質量履歴(A23 キャッチャー4)



図 A23.21 各エネルギーの履歴 (A23 キャッチャー4)



図 A23.22 ボイド率及び溶融物粒子分布図(A23キャッチャー4) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)



図 A23.23 水位履歴 (A23 キャッチャー4)



図 A23.24 溶融物から水への積算熱移行量(A23 キャッチャー4)

A24 DEFOR-A24 ($\phi_{\text{lim}} = 1.5$, $k_{\text{qhtr}} = 0.8$)

時刻	0 s	$1 \mathrm{s}$	$21~{ m s}$	$21\mathrm{s}{-}0\mathrm{s}$	
溶融物の質量バランス [kg]					
ジェット	0.000	0.000	0.000		
プール	0.000	0.011	0.011		
粒子	0.000	22.416	22.416		
合計	0.000	22.427	22.427		
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	13.196	13.281		
(粒子のうちアグロメレーション した分の割合)	0.00%	58.87%	59.25%		
水、蒸気の質量バランス [kg	.]				
水	153.699	153.473	0.000		
蒸気	0.000	0.255	0.000		
合計	153.699	153.728	0.000		
エネルギーバランス [J]					
水の内部エネルギー	46,948,589	49,793,615	49,808,067	2,859,478	
蒸気の内部エネルギー	19	618,278	1,122,868	1,122,850	
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	2,605,323	2,676,260	2,742,548	137,225	
溶融物の内部エネルギー	0.0	10,895,043	10,299,397	10,299,397	
流体の運動エネルギー	0.0	1.11	1.00	1.00	
合計	49,553,930	63,983,198	63,972,881	14,418,950	
エネルギーの増加量	0.0	14,429,267	14,418,950		
流入溶融物のエンタルピ	0.0	14,485,680	14,485,680		
	0.0	-56,413	-66,730		
	0.00%	-0.09%	-0.10%		

表 A24.1 質量バランス及びエネルギーバランス(A24 キャッチャー1)



図 A24.3 各エネルギーの履歴 (A24 キャッチャー1)



図 A24.4 ボイド率及び溶融物粒子分布図(A24キャッチャー1) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)



図 A24.5 水位履歴(A24 キャッチャー1)



図 A24.6 溶融物から水への積算熱移行量(A24 キャッチャー1)

時刻	0 s	$1 \mathrm{s}$	$21~{ m s}$	$21 \mathrm{s}{-}0 \mathrm{s}$		
溶融物の質量バランス [kg]						
ジェット	0.000	0.000	0.000			
プール	0.000	0.011	0.013			
粒子	0.000	22.387	22.385			
合計	0.000	22.398	22.399			
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	0.000	0.000			
(粒子のうちアグロメレーション した分の割合)	0.00%	0.00%	0.00%			
水、蒸気の質量バランス [kg]					
水	219.572	218.209	217.970			
蒸気	0.000	0.261	0.476			
合計	219.572	218.470	218.446			
エネルギーバランス [J]						
水の内部エネルギー	67,073,003	71,245,038	71,873,357	4,800,354		
蒸気の内部エネルギー	22	634,350	1,156,860	1,156,839		
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	3,029,249	3,102,448	3,167,040	137,790		
溶融物の内部エネルギー	0.0	9,257,017	8,008,548	8,008,548		
流体の運動エネルギー	0.0	0.93	1.39	1.39		
合計	70,102,274	84,238,855	84,205,806	14,103,532		
エネルギーの増加量	0.0	14,136,581	14,103,532			
流入溶融物のエンタルピ	0.0	14,467,012	14,467,418			
	0.0	-330,431	-363,886			
	0.00%	-0.39%	-0.43%			

表 A24.2 質量バランス及びエネルギーバランス(A24 キャッチャー2)







図 A24.8 水・水蒸気の質量履歴(A24 キャッチャー2)



図 A24.9 各エネルギーの履歴 (A24 キャッチャー2)



図 A24.10 ボイド率及び溶融物粒子分布図(A24 キャッチャー2) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)



図 A24.11 水位履歴 (A24 キャッチャー2)



図 A24.12 溶融物から水への積算熱移行量(A24 キャッチャー2)

時刻	0 s	$1 \mathrm{s}$	$21 \mathrm{~s}$	$21 \mathrm{s}{-}0 \mathrm{s}$		
溶融物の質量バランス [kg]						
ジェット	0.000	0.000	0.000			
プール	0.000	0.004	0.007			
粒子	0.000	22.380	22.380			
合計	0.000	22.384	22.387			
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	0.000	0.000			
(粒子のうちアグロメレーション した分の割合)	0.00%	0.00%	0.00%			
水、蒸気の質量バランス [kg]					
水	285.451	283.717	283.472			
蒸気	0.000	0.266	0.472			
合計	285.451	283.984	283.945			
エネルギーバランス [J]						
水の内部エネルギー	87,191,763	92,356,541	92,714,682	5,522,920		
蒸気の内部エネルギー	25	646,665	1,148,378	1,148,353		
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	3,453,176	3,529,579	3,590,652	137,476		
溶融物の内部エネルギー	0.0	8,119,132	7,162,831	7,162,831		
流体の運動エネルギー	0.0	1.59	1.79	1.79		
合計	90,644,963	104,651,919	104,616,545	13,971,582		
エネルギーの増加量	0.0	14,006,956	13,971,582			
流入溶融物のエンタルピ	0.0	14,458,084	14,459,707			
	0.0	-451,128	-488,125			
一段左	0.00%	-0.43%	-0.47%			

表 A24.3 質量バランス及びエネルギーバランス (A24 キャッチャー3)







図 A24.14 水・水蒸気の質量履歴(A24 キャッチャー3)



図 A24.15 各エネルギーの履歴 (A24 キャッチャー3)


図 A24.16 ボイド率及び溶融物粒子分布図(A24 キャッチャー3) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)



図 A24.17 水位履歴 (A24 キャッチャー3)



図 A24.18 溶融物から水への積算熱移行量(A24 キャッチャー3)

時刻	0 s	$1 \mathrm{s}$	21 s	$21\mathrm{s}{-}0\mathrm{s}$	
溶融物の質量バランス [kg]					
ジェット	0.000	0.000	0.000		
プール	0.000	0.002	0.002		
粒子	0.000	22.346	22.346		
合計	0.000	22.349	22.349		
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	2.753	2.753		
(粒子のうちアグロメレーション した分の割合)	0.00%	12.32%	12.32%		
水、蒸気の質量バランス [kg]				
水	351.324	349.358	349.144		
蒸気	0.000	0.270	0.476		
合計	351.324	349.628	349.620		
エネルギーバランス [J]					
水の内部エネルギー	107,310,522	112,996,805	113,072,203	5,761,681	
蒸気の内部エネルギー	28	656,279	1,155,603	1,155,576	
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	3,877,039	3,956,082	4,015,709	138,670	
溶融物の内部エネルギー	0.0	7,525,999	6,837,991	6,837,991	
流体の運動エネルギー	0.0	2.10	2.06	2.06	
合計	111,187,589	125,135,167	125,081,508	13,893,919	
エネルギーの増加量	0.0	13,947,578	13,893,919		
流入溶融物のエンタルピ	0.0	14,434,952	14,434,952		
	0.0	-487,374	-541,032		
	0.00%	-0.39%	-0.43%		

表 A24.4 質量バランス及びエネルギーバランス (A24 キャッチャー4)







図 A24.20 水・水蒸気の質量履歴(A24 キャッチャー4)



図 A24.21 各エネルギーの履歴 (A24 キャッチャー4)



図 A24.22 ボイド率及び溶融物粒子分布図(A24キャッチャー4) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)



図 A24.23 水位履歴 (A24 キャッチャー4)



図 A24.24 溶融物から水への積算熱移行量(A24 キャッチャー4)

A25 DEFOR-A25 ($\phi_{\text{lim}} = 1.5$, $k_{\text{qhtr}} = 0.8$)

時刻	0 s	1 s	$21 \mathrm{~s}$	$21 \mathrm{s}{-}0 \mathrm{s}$	
溶融物の質量バランス [kg]					
ジェット	0.000	0.000	0.000		
プール	0.000	0.020	0.023		
粒子	0.000	22.513	22.511		
合計	0.000	22.533	22.534		
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	14.065	14.066		
(粒子のうちアグロメレーション した分の割合)	0.00%	62.48%	62.48%		
水、蒸気の質量バランス [kg	.]				
水	152.003	151.048	150.646		
蒸気	0.000	0.731	1.160		
合計	152.003	151.779	151.805		
エネルギーバランス [J]					
水の内部エネルギー	57,278,146	58,285,340	57,685,924	407,779	
蒸気の内部エネルギー	19	1,790,268	2,856,839	2,856,820	
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	2,605,323	2,831,392	2,941,725	336,402	
溶融物の内部エネルギー	0.0	11,189,725	10,636,804	10,636,804	
流体の運動エネルギー	0.0	1.87	1.27	1.27	
合計	59,883,487	74,096,727	74,121,293	14,237,806	
エネルギーの増加量	0.0	14,213,240	14,237,806		
流入溶融物のエンタルピ	0.0	14,352,366	14,352,766		
<u> </u>	0.0	-139,127	-114,960		
	0.00%	-0.19%	-0.16%		

表 A25.1 質量バランス及びエネルギーバランス(A25 キャッチャー1)



図 A25.2 水・水蒸気の質量履歴(A25 キャッチャー1)

Time [s]



図 A25.3 各エネルギーの履歴 (A25 キャッチャー1)



図 A25.4 ボイド率及び溶融物粒子分布図(A25キャッチャー1) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色: 固化した粒子群)



図 A25.5 水位履歴(A25 キャッチャー1)



図 A25.6 溶融物から水への積算熱移行量(A25 キャッチャー1)

時刻	0 s	1 s	21 s	$21 \mathrm{s}{-}0 \mathrm{s}$	
溶融物の質量バランス [kg]					
ジェット	0.000	0.000	0.000		
プール	0.000	0.052	0.054		
粒子	0.000	22.502	22.502		
合計	0.000	22.554	22.557		
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	7.801	7.802		
(粒子のうちアグロメレーション した分の割合)	0.00%	34.67%	34.67%		
水、蒸気の質量バランス [kg]				
水	217.147	215.193	214.753		
蒸気	0.000	0.861	1.331		
合計	217.147	216.054	216.084		
エネルギーバランス [J]					
水の内部エネルギー	81,825,922	84,025,037	83,396,719	1,570,796	
蒸気の内部エネルギー	22	2,111,653	3,279,760	3,279,738	
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	3,029,249	3,295,594	3,418,681	389,432	
溶融物の内部エネルギー	0.0	9,323,619	8,677,079	8,677,079	
流体の運動エネルギー	0.0	1.89	2.05	2.05	
合計	84,855,193	98,755,904	98,772,241	13,917,047	
エネルギーの増加量	0.0	13,900,711	13,917,047		
流入溶融物のエンタルピ	0.0	14,365,573	14,367,174		
	0.0	-464,862	-450,126		
砄左	0.00%	-0.47%	-0.46%		

表 A25.2 質量バランス及びエネルギーバランス (A25 キャッチャー2)







図 A25.8 水・水蒸気の質量履歴(A25 キャッチャー2)



図 A25.9 各エネルギーの履歴 (A25 キャッチャー2)



図 A25.10 ボイド率及び溶融物粒子分布図(A25キャッチャー2) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)







図 A25.12 溶融物から水への積算熱移行量(A25 キャッチャー2)

時刻	0 s	1 s	21 s	$21\mathrm{s}{-}0\mathrm{s}$	
溶融物の質量バランス [kg]					
ジェット	0.000	0.000	0.000		
プール	0.000	0.032	0.032		
粒子	0.000	22.501	22.501		
合計	0.000	22.532	22.532		
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	5.453	5.453		
(粒子のうちアグロメレーション した分の割合)	0.00%	24.23%	24.23%		
水、蒸気の質量バランス [kg	·]				
水	282.291	280.060	279.432		
蒸気	0.000	0.920	1.368		
合計	282.291	280.980	280.800		
エネルギーバランス [J]					
水の内部エネルギー	106,374,327	108,950,433	108,353,531	1,979,203	
蒸気の内部エネルギー	25	2,254,721	3,367,222	3,367,197	
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	3,453,176	3,740,569	3,861,269	408,093	
溶融物の内部エネルギー	0.0	8,687,760	8,002,893	8,002,893	
流体の運動エネルギー	0.0	2.81	1.54	1.54	
合計	109,827,528	123,633,486	123,584,916	13,757,388	
エネルギーの増加量	0.0	13,805,958	13,757,388		
流入溶融物のエンタルピ	0.0	14,351,566	14,351,566		
	0.0	-545,607	-594,178		
	0.00%	-0.44%	-0.48%		

表 A25.3 質量バランス及びエネルギーバランス (A25 キャッチャー3)



図 A25.13 デブリの状態別質量の履歴(A25 キャッチャー3)



図 A25.14 水・水蒸気の質量履歴(A25 キャッチャー3)



図 A25.15 各エネルギーの履歴 (A25 キャッチャー3)



図 A25.16 ボイド率及び溶融物粒子分布図(A25 キャッチャー3) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)



図 A25.17 水位履歴 (A25 キャッチャー3)



図 A25.18 溶融物から水への積算熱移行量(A25 キャッチャー3)

時刻	0 s	$1 \mathrm{s}$	$21 \mathrm{~s}$	$21 \mathrm{s}{-}0 \mathrm{s}$	
溶融物の質量バランス [kg]					
ジェット	0.000	0.000	0.000		
プール	0.000	0.005	0.005		
粒子	0.000	22.509	22.509		
合計	0.000	22.514	22.514		
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.000	0.000	0.000		
(粒子のうちアグロメレーション した分の割合)	0.00%	0.00%	0.00%		
水、蒸気の質量バランス [kg	.]				
水	347.435	345.016	344.463		
蒸気	0.000	0.952	1.417		
合計	347.435	345.968	345.880		
エネルギーバランス [J]					
水の内部エネルギー	130,922,732	133,970,077	133,473,705	2,550,973	
蒸気の内部エネルギー	28	2,334,141	3,483,209	3,483,182	
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	3,877,039	4,177,187	4,299,081	422,042	
溶融物の内部エネルギー	0.0	8,048,132	7,241,999	7,241,999	
流体の運動エネルギー	0.0	3.54	3.17	3.17	
合計	134,799,799	148,529,540	148,497,999	13,698,199	
エネルギーの増加量	0.0	13,729,741	13,698,199		
流入溶融物のエンタルピ	0.0	14,339,960	14,339,960		
	0.0	-610,219	-641,761		
	0.00%	-0.41%	-0.43%		

表 A25.4 質量バランス及びエネルギーバランス (A25 キャッチャー4)



図 A25.19 デブリの状態別質量の履歴(A25 キャッチャー4)



図 A25.20 水・水蒸気の質量履歴(A25 キャッチャー4)



図 A25.21 各エネルギーの履歴 (A25 キャッチャー4)



図 A25.22 ボイド率及び溶融物粒子分布図(A25キャッチャー4) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)



図 A25.23 水位履歴 (A25 キャッチャー4)



図 A25.24 溶融物から水への積算熱移行量(A25 キャッチャー4)

J1 実機規模ケース 1 (初期水位 2.0[m], 溶融物落下量 148.7[t])

	»••-			_,		
時刻	0 s	$500 \mathrm{\ s}$	$1000 \mathrm{~s}$	$1000 { m s}{-}0 { m s}$		
溶融物の質量バランス [kg]						
ジェット	0.0	185	0.0			
プール	0.0	136,354	137,037			
粒子	0.0	5,882	5,755			
合計	0.0	142,421	142,792			
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.0	14	14			
(粒子のうちアグロメレーション した分の割合)	0.00%	0.24%	0.25%			
水、蒸気の質量バランス [kg]					
水	56,371	39,151	36,172			
蒸気	214	15,838	19,114			
合計	56,585	54,989	55,286			
エネルギーバランス [J]						
水の内部エネルギー	6.3378E+09	3.2855E+10	2.6190E+10	1.9852E+10		
蒸気の内部エネルギー	5.1854E+08	4.0839E+10	4.9370E+10	4.8851E+10		
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	9.9358E+09	1.4173E+10	1.4368E+10	4.4320E+09		
溶融物の内部エネルギー	0.0	2.4777E+11	2.5285E+11	2.5285E+11		
流体の運動エネルギー	0.0	7,823	2,755	2,755		
合計	1.6792E+10	3.3564E+11	3.4278E+11	3.2598E+11		
エネルギーの増加量	0.0	3.1885E+11	3.2598E+11			
流入溶融物のエンタルピ	0.0	2.8909E+11	2.8984E+11			
	0.0	2.9760E+10	3.6145E+10			
砄左	0.00%	8.87%	10.54%			

表 J1.1 質量バランス及びエネルギーバランス(実機規模ケース1)



図 J1.1 デブリの状態別質量の履歴(実機規模ケース1)



図 J1.2 水・水蒸気の質量履歴(実機規模ケース1)



図 J1.3 各エネルギーの履歴(実機規模ケース1)



図 J1.4 ボイド率及び溶融物粒子分布図(実機規模ケース1) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)



図 J1.6 溶融物から水への積算熱移行量

J2 実機規模ケース 2 (初期水位 3.0[m], 溶融物落下量 148.7[t])

時刻	0 s	$500 \mathrm{\ s}$	$1000 \mathrm{~s}$	$1000 { m s}{-}0 { m s}$	
溶融物の質量バランス [kg]					
ジェット	0.0	187	0.0		
プール	0.0	128,253	129,691		
粒子	0.0	15,583	14,747		
合計	0.0	144,023	144,438		
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.0	10,154	10,140		
(粒子のうちアグロメレーション した分の割合)	0.00%	65.16%	68.76%		
水、蒸気の質量バランス [kg]				
水	84,553	41,554	38,534		
蒸気	214	38,684	42,582		
合計	84,766	80,239	81,116		
エネルギーバランス [J]					
水の内部エネルギー	9.5071E+09	4.0171E+10	3.5355E+10	2.5848E+10	
蒸気の内部エネルギー	5.1669E+08	1.0194E+11	1.1202E+11	1.1151E+11	
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	9.9004E+09	1.5742E+10	1.5707E+10	5.8067E+09	
溶融物の内部エネルギー	0.0	2.3899E+11	2.4121E+11	2.4121E+11	
流体の運動エネルギー	0.0	30,482	1,505	1,505	
合計	1.9924E+10	3.9684E+11	4.0429E+11	3.8437E+11	
エネルギーの増加量	0.0	3.7692E+11	3.8437E+11		
流入溶融物のエンタルピ	0.0	2.9234E+11	2.9318E+11		
却关	0.0	8.4582E+10	9.1186E+10		
砄左	0.00%	21.31%	22.55%		

表 J2.1 質量バランス及びエネルギーバランス (実機規模ケース 2)



図 J2.1 デブリの状態別質量の履歴(実機規模ケース 2)



図 J2.2 水・水蒸気の質量履歴(実機規模ケース 2)



図 J2.3 各エネルギーの履歴(実機規模ケース 2)



図 J2.4 ボイド率及び溶融物粒子分布図(実機規模ケース2) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色: 固化した粒子群)



A-153

J3 実機規模ケース 3 (初期水位 4.0[m], 溶融物落下量 148.7[t])

	20			3)		
時刻	0 s	$500 \mathrm{\ s}$	$1000 \mathrm{~s}$	$1000 \mathrm{s}{-}0 \mathrm{s}$		
 溶融物の質量バランス [kg]						
ジェット	0.0	187	0.0			
プール	0.0	118,121	119,640			
粒子	0.0	25,270	24,106			
合計	0.0	143,577	143,747			
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.0	14,315	14,418			
(粒子のうちアグロメレーション した分の割合)	0.00%	56.65%	59.81%			
水、蒸気の質量バランス [kg]					
水	112,739	62,737	57,420			
蒸気	213	44,553	50,287			
合計	112,952	107,290	107,706			
エネルギーバランス [J]						
水の内部エネルギー	1.2676E+10	5.9374E+10	5.3477E+10	4.0800E+10		
蒸気の内部エネルギー	5.1485E+08	1.1765E+11	1.3270E+11	1.3219E+11		
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	9.8651E+09	1.5961E+10	1.5985E+10	6.1201E+09		
溶融物の内部エネルギー	0.0	2.2785E+11	2.2553E+11	2.2553E+11		
流体の運動エネルギー	0.0	30,799	2,211	2,211		
合計	2.3056E+10	4.2083E+11	4.2769E+11	4.0464E+11		
エネルギーの増加量	0.0	3.9778E+11	4.0464E+11			
流入溶融物のエンタルピ	0.0	2.9143E+11	2.9178E+11			
却关	0.0	1.0635E+11	1.1286E+11			
砄左	0.00%	25.27%	26.39%			

表 J3.1 質量バランス及びエネルギーバランス(実機規模ケース 3)



図 J3.1 デブリの状態別質量の履歴(実機規模ケース3)



図 J3.2 水・水蒸気の質量履歴(実機規模ケース3)



図 J3.3 各エネルギーの履歴(実機規模ケース3)



図 J3.4 ボイド率及び溶融物粒子分布図(実機規模ケース3) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)



A-157

J4 実機規模ケース 4 (初期水位 2.0[m], 溶融物落下量 74.35[t])

	20			_/		
時刻	0 s	$500 \mathrm{\ s}$	$1000 \mathrm{~s}$	$1000 \mathrm{s}{-}0 \mathrm{s}$		
溶融物の質量バランス [kg]						
ジェット	0.0	79	0.0			
プール	0.0	56,813	57,513			
粒子	0.0	15,370	15,077			
合計	0.0	72,263	72,590			
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.0	2,508	6,221			
(粒子のうちアグロメレーション した分の割合)	0.00%	16.31%	41.26%			
水、蒸気の質量バランス [kg]					
水	56,371	45,472	40,262			
蒸気	214	9,287	15,235			
合計	56,585	54,759	55,497			
エネルギーバランス [J]						
水の内部エネルギー	6.3378E+09	3.5249E+10	2.7731E+10	2.1393E+10		
蒸気の内部エネルギー	5.1854E+08	2.3664E+10	3.9057E+10	3.8538E+10		
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	9.9358E+09	1.3345E+10	1.3848E+10	3.9126E+09		
溶融物の内部エネルギー	0.0	1.1400E+11	1.0880E+11	1.0880E+11		
流体の運動エネルギー	0.0	32,754	1,540	1,540		
合計	1.6792E+10	1.8625E+11	1.8944E+11	1.7264E+11		
エネルギーの増加量	0.0	1.6946E+11	1.7264E+11			
流入溶融物のエンタルピ	0.0	1.4668E+11	1.4734E+11			
	0.0	2.2782E+10	2.5301E+10			
訣左	0.00%	12.23%	13.36%			

表 J4.1 質量バランス及びエネルギーバランス(実機規模ケース 4)





図 J4.1 デブリの状態別質量の履歴(実機規模ケース 4)

図 J4.2 水・水蒸気の質量履歴(実機規模ケース 4)



図 J4.3 各エネルギーの履歴(実機規模ケース 4)


図 J4.4 ボイド率及び溶融物粒子分布図(実機規模ケース 4) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)



図 J4.6 溶融物から水への積算熱移行量

J5 実機規模ケース 5 (初期水位 3.0[m], 溶融物落下量 74.35 [t])

				- /		
時刻	0 s	$500 \mathrm{~s}$	1000 s	$1000 { m s}{-}0 { m s}$		
溶融物の質量バランス [kg]						
ジェット	0.0	65	0.0			
プール	0.0	42,197	42,647			
粒子	0.0	29,919	29,956			
合計	0.0	72,181	72,602			
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.0	130	131			
(粒子のうちアグロメレーション した分の割合)	0.00%	0.43%	0.44%			
水、蒸気の質量バランス [kg]						
水	84,553	66,401	59,901			
蒸気	214	15,444	22,699			
合計	84,766	81,845	82,600			
エネルギーバランス [J]						
水の内部エネルギー	9.5071E+09	5.3060E+10	4.6165E+10	3.6658E+10		
蒸気の内部エネルギー	5.1669E+08	3.9786E+10	5.8767E+10	5.8250E+10		
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	9.9004E+09	1.4045E+10	1.4522E+10	4.6220E+09		
溶融物の内部エネルギー	0.0	9.2206E+10	8.1399E+10	8.1399E+10		
流体の運動エネルギー	0.0	49,451	3,765	3,765		
合計	1.9924E+10	1.9910E+11	2.0085E+11	1.8093E+11		
エネルギーの増加量	0.0	1.7917E+11	1.8093E+11			
流入溶融物のエンタルピ	0.0	1.4651E+11	1.4737E+11			
誤差	0.0	3.2659E+10	3.3561E+10			
	0.00%	16.40%	16.71%			

表 J5.1 質量バランス及びエネルギーバランス(実機規模ケース5)



9.0E+04 4.0E+04 water vapor 8.0E+04 3.0E+04 water mass [kg] vapor mass [kg] 2.0E+04 7.0E+04 6.0E+04 1.0E+04 0.0E+00 5.0E+04 200 800 0 400 600 1000 Time [s]

図 J5.1 デブリの状態別質量の履歴(実機規模ケース5)

図 J5.2 水・水蒸気の質量履歴(実機規模ケース5)



図 J5.3 各エネルギーの履歴(実機規模ケース5)



図 J5.4 ボイド率及び溶融物粒子分布図(実機規模ケース5) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)



図 J5.6 溶融物から水への積算熱移行量

J6 実機規模ケース 6 (初期水位 4.0[m], 溶融物落下量 74.35 [t])

	20			0)		
時刻	0 s	$500 \mathrm{~s}$	$1000 \mathrm{~s}$	$1000 { m s}{-}0 { m s}$		
溶融物の質量バランス [kg]						
ジェット	0.0	43	0.0			
プール	0.0	47,520	47,937			
粒子	0.0	24,656	24,596			
合計	0.0	72,219	72,533			
(粒子のうちアグロメレーション した分)	0.0	87	87			
(粒子のうちアグロメレーション した分の割合)	0.00%	0.35%	0.35%			
水、蒸気の質量バランス [kg]						
水	112,739	101,279	96,057			
蒸気	213	8,641	15,168			
合計	112,952	109,919	111,225			
エネルギーバランス [J]						
水の内部エネルギー	1.2676E+10	7.6517E+10	7.0227E+10	5.7551E+10		
蒸気の内部エネルギー	5.1485E+08	2.1921E+10	3.8823E+10	3.8308E+10		
非凝縮性ガスの内部エネル ギー	9.8651E+09	1.2967E+10	1.3667E+10	3.8023E+09		
溶融物の内部エネルギー	0.0	9.7622E+10	8.8825E+10	8.8825E+10		
流体の運動エネルギー	0.0	67,042	4,380	4,380		
合計	2.3056E+10	2.0903E+11	2.1154E+11	1.8849E+11		
エネルギーの増加量	0.0	1.8597E+11	1.8849E+11			
流入溶融物のエンタルピ	0.0	1.4659E+11	1.4723E+11			
誤差	0.0	3.9380E+10	4.1259E+10			
	0.00%	18.84%	19.50%			

表 J6.1 質量バランス及びエネルギーバランス (実機規模ケース 6)



1.15E+05 2.5E+04 water 1.10E+05 vapor 2.0E+04 water mass [kg] vapor mass [kg] 1.05E+05 1.5E+04 1.00E+05 1.0E+04 5.0E+03 9.50E+04 9.00E+04 0.0E+00 0 200 400 600 800 1000 Time [s]

図 J6.1 デブリの状態別質量の履歴(実機規模ケース 6)

図 J6.2 水・水蒸気の質量履歴(実機規模ケース 6)



図 J6.3 各エネルギーの履歴(実機規模ケース 6)



図 J6.4 ボイド率及び溶融物粒子分布図(実機規模ケース 6) (橙色:アグロメレーション粒子群、黒色:固化した粒子群)



図 J6.6 溶融物から水への積算熱移行量

付録 B 溶融炉心の床面上の拡がりの解析結果



B.1 PULiMS 実験解析

B.1.1 全体の分布を示す図

図 B.1.1

溶融物と水プールの状況(PULiMS 実験 E1:0~5 秒)



図 B.1.2 溶融物と水プールの状況(PULiMS 実験 E1 続き:10~15 秒)



図 B.1.3 溶融物と水プールの状況(PULiMS 実験 E1 続き: 20~50 秒)



図 B.1.4 溶融物と水プールの状況 (PULiMS 実験 E1 続き:75~100 秒)



1

0.8

0.6

0.4

0.2

0

図 B.1.5 溶融物と水プールの状況(PULiMS 実験 E4:0~5秒)



図 B.1.6 溶融物と水プールの状況(PULiMS 実験 E4 続き:10~15 秒)



図 B.1.7 溶融物と水プールの状況(PULiMS 実験 E4 続き: 20~50 秒)



図 B.1.8 溶融物と水プールの状況 (PULiMS 実験 E4 続き: 75~100 秒)



図 B.1.9 溶融物と水プールの状況(PULiMS 実験 E6:0~5秒)



図 B.1.10 溶融物と水プールの状況 (PULiMS 実験 E6 続き: 10~15 秒)



図 B.1.11 溶融物と水プールの状況(PULiMS 実験 E6 続き: 20~50 秒)



図 B.1.12 溶融物と水プールの状況(PULiMS 実験 E6 続き:75~100 秒)



図 B.1.13 溶融物と水プールの状況(PULiMS 実験 E7:0~2秒)



図 B.1.14 溶融物と水プールの状況 (PULiMS 実験 E7 続き: 4~6 秒)



図 B.1.15 溶融物と水プールの状況(PULiMS 実験 E7 続き: 8.2856 秒)



図 B.1.16 溶融物と水プールの状況(PULiMS 実験 E8:0~5秒)



図 B.1.17 溶融物と水プールの状況 (PULiMS 実験 E8 続き: 10~15 秒)









図 B.1.18 溶融物と水プールの状況 (PULiMS 実験 E8 続き: 20~50 秒)









図 B.1.19 溶融物と水プールの状況(PULiMS 実験 E8 続き:75~100 秒)



図 B.1.20 溶融物と水プールの状況(PULiMS 実験 E9:0~5秒)



図 B.1.21 溶融物と水プールの状況(PULiMS 実験 E9 続き: 10~15 秒)



図 B.1.22 溶融物と水プールの状況(PULiMS 実験 E9 続き: 20~50 秒)



図 B.1.23 溶融物と水プールの状況(PULiMS 実験 E9 続き:75~100 秒)



図 B.1.24 クラスト厚さの変化の計算結果(PULiMS 実験 E1)



図 B.1.25 クラスト厚さの変化の計算結果(PULiMS 実験 E4)



図 B.1.26 クラスト厚さの変化の計算結果 (PULiMS 実験 E6)



図 B.1.27 クラスト厚さの変化の計算結果 (PULiMS 実験 E7)



図 B.1.28 クラスト厚さの変化の計算結果 (PULiMS 実験 E8)



図 B.1.29 クラスト厚さの変化の計算結果 (PULiMS 実験 E9)


図 B.1.30 溶融物拡がり変化の計算結果(PULiMS 実験 E1)



図 B.1.31 溶融物拡がり変化の計算結果(PULiMS 実験 E4)



図 B.1.32 溶融物拡がり変化の計算結果(PULiMS 実験 E6)

B.1.4 水温の計算結果



図 B.1.33 水温の比較 PULiMS 実験 E7 中心から 200mm



図 B.1.34 水温の比較 PULiMS 実験 E7 中心から 300mm



図 B.1.35 水温の比較 PULiMS 実験 E7 中心から 400mm



B-30



図 B.1.37 水温の比較 PULiMS 実験 E9 中心から 200mm

B.1.5 プレート裏側温度



図 B.1.38 ステンレス床板裏側の温度変化(PULiMS 実験 E7)

B.2 実機解析



図 B.2.1 溶融物と水プールの状況(case1:0~100 秒)



図 B.2.2 溶融物と水プールの状況 (case1 続き: 200~400 秒)



図 B.2.3 溶融物と水プールの状況 (case1 続き:600~800 秒)



図 B.2.4 溶融物と水プールの状況(case1 続き:1000 秒)



図 B.2.5 溶融物と水プールの状況(case2:0~100 秒)



図 B.2.6 溶融物と水プールの状況 (case2 続き: 200~400 秒)



図 B.2.7 溶融物と水プールの状況 (case2 続き:600~800 秒)



図 B.2.8 溶融物と水プールの状況(case2 続き:1000~1200 秒)



図 B.2.9 溶融物と水プールの状況 (case3:0~100 秒)



図 B.2.10 溶融物と水プールの状況 (case3 続き: 200~400 秒)



図 B.2.11 溶融物と水プールの状況(case3 続き:600~800 秒)



図 B.2.12 溶融物と水プールの状況 (case3 続き:1000 秒)



図 B.2.13 溶融物と水プールの状況(case4:0~100秒)



図 B.2.14 溶融物と水プールの状況(case4 続き: 200~400 秒)









図 B.2.15 溶融物と水プールの状況(case4 続き:600~800 秒)



図 B.2.16 溶融物と水プールの状況 (case4 続き:1000 秒)



図 B.2.17 溶融物と水プールの状況(case5:0~100 秒)



図 B.2.18 溶融物と水プールの状況 (case5 続き: 200~400 秒)



図 B.2.19 溶融物と水プールの状況(case5 続き:600~800 秒)



図 B.2.20 溶融物と水プールの状況(case5 続き:1000~1200 秒)



図 B.2.22 クラスト厚さの変化の計算結果 (case2)







図 B.2.24 クラスト厚さの変化の計算結果 (case4)



図 B.2.25 クラスト厚さの変化の計算結果 (case5)

















図 B.2.29 溶融物拡がり変化の計算結果 (case4)



図 B.2.30 溶融物拡がり変化の計算結果 (case5)







図 B.2.32 溶融物ボイド率 (case2)



図 B.2.34 溶融物ボイド率 (case4)



図 B.2.35 溶融物ボイド率 (case5)

付録 C JASMINE コードの概要

JASMINE コード (**JA**eri **S**imulator for **M**ultiphase **IN**teraction and **E**xplosion)の開 発は 1994 年から進められてきた。ここでは、詳細な解析モデルが User's Guide [C.1]に公 開されているバージョン 3 について説明する。

C.1 コードの目的及び対象とする現象

JASMINE コードは、軽水炉シビアアクシデント時における溶融炉心と冷却水の相互作用(水蒸気爆発)を解析するために開発された。

水蒸気爆発は、高温溶融物が水中に落下し、その一部または全部が液滴となって水中に 分散する粗混合過程及び引き続き生じる爆発過程から成るとされている。その概略及び JASMINE コードにおける解析モデルを図 C.1 に示す。粗混合過程では、高温溶融物液滴 の周囲は膜沸騰状態であり蒸気膜に覆われている。爆発過程では、何らかのきっかけ(ト リガー)で発生した圧力波が液滴に到達したときに、蒸気膜を不安定化させて液滴を微粒 化させることにより液滴からの熱伝達を急増させ、このときに発生する蒸気が圧力波をさ らに増幅または維持伝播させる。

予混合過程において液滴とならなかった溶融物は、床面に達して水平方向に拡がり、溶 融物のプールを形成する。また、トリガーが生じなかった場合や、圧力波を維持できるほ どの量の液滴が生じなかった場合、または液滴が冷却されて表面に厚い固化層が形成され 微粒化しなかった場合には水蒸気爆発は生じず、溶融物液滴は冷却固化されて落下し、や がては溶融物プールに吸収される。冷却により溶融物プールの表面に厚い固化層(クラス ト)が形成されている場合には、その上に粒子層(デブリベッド)が形成される。

+分な水深がある場合には、水中に流入する溶融物(溶融物ジェット)は全て液滴とな り、それらの液滴は床面に達する前に水中で固化し、床面上に堆積してデブリベッドを形 成する。ここで、液滴同士の結合により比表面積の小さな塊状のデブリが生じた場合、デ ブリベッドの冷却が不十分となり、やがて水の浸透し難い部分で崩壊熱による再溶融が生 じる恐れがある。JASMINE バージョン3には、塊状デブリの生成やデブリベッドの再溶 融のモデルは組み込まれていない。

C-1


図 C.1 水蒸気爆発現象と JASMINE コードの解析モデル

C.2 基本モデルと計算式

JASMINE コードは軸対称二次元コードであり、溶融物は体系の中心軸上に落下する。 溶融物及び水の旋回運動成分は考慮していない。予混合過程及び爆発過程は時間スケール が異なるものの、溶融物ジェット・液滴・水の流動・伝熱と水蒸気二相流の挙動で表され るため同様のモデルを使用している。以下に各部分でのモデル詳細を述べる。

JASMINE コードの構成は、溶融物計算部と水-蒸気挙動計算部(水プール)とに大別される。また、溶融物計算部は、溶融物ジェット挙動、溶融物プール挙動、溶融物液滴挙動に分けられる。本節に記述する式中の記号の説明は(5)に示す。

(1) 溶融物ジェット

以下に示すオイラー座標で記述された高さ方向一次元の質量保存則、エネルギー保存則 及び運動量保存則を CIP 法で積分し、流速変化、温度変化及び溶融物ジェット径の変化を 計算する。

質量保存則:

$$\frac{\partial A_J \rho_J}{\partial t} + v_J \frac{\partial A_J \rho_J}{\partial z} = -\sqrt{2\Theta A_J} m_e - A_J \rho_J \frac{\partial v_J}{\partial z}$$

エネルギー保存則:

$$\frac{\partial e_J}{\partial t} + v_J \frac{\partial e_J}{\partial z} = -\sqrt{\frac{2\Theta}{A_J} \frac{q}{\rho_J}}$$

運動量保存則:

$$\frac{\partial v_J}{\partial t} + v_J \frac{\partial v_J}{\partial z} = -\frac{1}{\rho_J} \frac{\partial p_a}{\partial z} + K_f (v_a - v_J) + g$$

ここで、質量保存式中の*m*eは予混合過程における液滴発生量であり、溶融物がすべて液 滴に変わり溶融物ジェット径がゼロになる深さ(ブレークアップ長さ。図 C.2 参照)*L*brkか ら計算する。ブレークアップ長さは基本的には次に示す Saito の式を用いて計算する。

$$\frac{L_{brk}}{D_{Ji}} = 2.1 \left(\frac{\rho_J}{\rho_l}\right)^{1/2} \left(\frac{V_{Ji}^2}{g D_{Ji}}\right)^{1/2}$$

液滴発生量は、溶融物ジェット径が深さに対して一定の割合で減少するという仮定に基 づき計算する。すなわち

$$V_e = \frac{v_J}{2} \frac{D_{Ji}}{L_{brk}}$$

により、ジェット表面での溶融物剥離速度を求め、さらに、



図 C.2 JASMINE コードにおける溶融物ジェットのモデル

 $m_e = C_{ent} \rho_I V_e$

として質量速度に換算する。ここで C_{ent} は、入力パラメータであり、デフォルト値は1とする。

(2) 溶融物プール

半径方向一次元の浅水方程式を有限差分法により解く。オイラー座標で記述し、エネル ギー保存則、運動量保存則は非保存形である。すなわち、

質量保存則:

$$\frac{\partial w h_P \rho_P}{\partial t} + \frac{\partial (w h_P \rho_P v_P)}{\partial x} = w m_s$$

エネルギー保存則:

$$\frac{\partial e_P}{\partial t} + v_P \frac{\partial e_P}{\partial x} = \frac{q}{h_P \rho_P} + \frac{(e_{ms} - e_P)max(m_s, 0)}{h_P \rho_P}$$

運動量保存則:

$$\frac{\partial v_P}{\partial t} + v_P \frac{\partial v_P}{\partial x} = -\frac{1}{\rho_P} \left[\frac{\partial p_a}{\partial x} + \frac{g}{2} \frac{\partial h_P \rho_P}{\partial x} \right] + K_{fa} (v_a - v_P) - K_{fw} v_P + \frac{(v_{ms} - v_P)max(m_s, 0)}{h_P \rho_P}$$

とする。

溶融物プールの表面温度 T_{sf} は、 e_p から計算した平均温度 T_{av} と水温 T_c を用いて、プール高さ方向の温度分布が二次関数で表されると仮定して次式で計算する。

$$T_{sf} = \frac{T_{av} + T_c \frac{h_P H}{6\lambda_P}}{1 + \frac{h_P H}{6\lambda_P}}$$

ここで、Hは溶融物表面の水側熱伝達率である。

(3) 溶融物液滴

離散要素法を採用し、ラグランジュ座標で記述された運動量及びエネルギーの保存式を 解く。個々の液滴をすべて計算するのではなく、同じ条件の多数の液滴から成るグループ を想定し、グループ毎の代表値を計算し、代表値にそのグループ内の液滴数を乗じて水と の交換熱量、堆積溶融物量等を求める。また、液滴初速の決定に乱数を使用しており、液 滴が水プールに及ぼす影響及び溶融物プールへの流入量に関してはモンテカルロ法を使用 していることになる。

運動量保存則は、速度について:

$$\frac{\partial \boldsymbol{v}_p}{\partial t} = \mathbf{g} - \frac{\boldsymbol{\nabla} p_a}{\rho_p} + \frac{\boldsymbol{F}_{hy}}{m_p}$$

液滴位置について:

$$\frac{\partial \boldsymbol{x}_p}{\partial t} = \boldsymbol{v}_p$$

また、エネルギー保存則は:

$$\frac{\partial e_p}{\partial t} = \frac{q}{m_p}$$

となる。

液滴と水の相互作用の計算は、溶融物ジェットから液滴が発生した時に直ちに始めるの ではなく、pre-particle というグループを考え、この中にある程度の質量が蓄積される等の 条件に至った時に real-group として水との相互作用の計算を始める。この条件は、

- (a) 液滴数が所定の値に達した時
- (b) グループが占める空間領域の x 方向の大きさが x 方向分割メッシュ最小サイズの 1/4 を 超えた時
- (c) グループが占める空間領域の外周が x 方向第1 メッシュに達した時
- (d) 所定の時間が経過した時
- としている。

液滴の初期径は、バージョン 3.3 b までは固定値を入力で与えている。 液滴発生時の初速(x、z方向成分をそれぞれv_{ex}、v_{ez}とする)は、次式で計算する。

$$v_{ex} = C_{vx}(2V_e)\{0.02 + 0.98\phi_r\}$$

$$v_{ez} = C_{vzwt}v_I + (1 - C_{vzwt})v_c$$

ここで、C_{px}、C_{pzwt}は、入力で与える定数でデフォルト値はそれぞれ 5.0、0.5 である。

また、Ørは0~1の一様乱数である。

液滴の表面温度は、温度境界層の考えを取り入れプロフィル法を用いて次式で計算する。 すなわち温度境界層内部の温度分布は二次関数で近似し、内部の温度と滑らかに接続され るという条件から、温度境界層厚さ**δ**の変化は次式で与えられる。

$$\delta\left\{1 - \frac{3}{4}\frac{\delta}{R} + \frac{1}{5}\left(\frac{\delta}{R}\right)^2\right\}d\delta = 3\kappa dt$$

また、表面温度T_{sf}は液滴平均温度T_{av}と液滴半径から次式で決定される。

$$T_{av} - T_{sf} = \frac{q\delta}{2\lambda} \left[1 - \frac{\delta}{R} \left\{ 1 - \frac{1}{2}\frac{\delta}{R} + \frac{1}{10} \left(\frac{\delta}{R}\right)^2 \right\} \right]$$

(4) 水プール

水プールの温度及び流動の挙動は、多流体モデルの圧縮性二相流に関する質量、運動量 及びエネルギーの保存則について有限差分法を用いて計算する。座標系はオイラー座標軸 対称二次元(並進対称二次元の機能も有する)であるが、プログラム上は円筒座標三次元 としており、θ方向1セルについて計算するセクターモデルである。セクター角度は入力に より指定可能である(通常は0.1 ラディアン)。旧日本原子力研究所で開発された ACE-3D コードを用いており、気相及び液相のそれぞれに以下の基本式を適用する。

質量保存則:

$$\frac{\partial}{\partial t}(\alpha_k \rho_k) + \nabla \cdot (\alpha_k \rho_k \boldsymbol{v}_k) = \gamma_k$$

エネルギー保存則:

$$\frac{\partial}{\partial t}(\alpha_k \rho_k e_k) + \nabla \cdot (\alpha_k \rho_k e_k \boldsymbol{\nu}_k) = -p \left[\frac{\partial \alpha_k}{\partial t} + \nabla \cdot (\alpha_k \boldsymbol{\nu}_k) \right] + q_{ik} + q_{mk} + q_{wk} + \sum_{j \neq k} q_{jk} + \gamma_k h_k$$

運動量保存則:

$$\frac{\partial \boldsymbol{v}_k}{\partial t} + \boldsymbol{v}_k \cdot \boldsymbol{\nabla} \boldsymbol{v}_k = -\frac{1}{\rho_k} \boldsymbol{\nabla} p - [K_{ik}(\boldsymbol{v}_k - \boldsymbol{v}_i)]_{i \neq k} - \frac{\gamma_k^+}{\alpha_k \rho_k} (\boldsymbol{v}_k - \boldsymbol{v}_i)_{i \neq k} + \frac{f_{mk}}{\alpha_k \rho_k} + \boldsymbol{g}_{kk} - \boldsymbol{g}_{k$$

水及び蒸気の物性については、蒸気表から求めた近似式を使用する。また、非凝縮性ガスは理想気体とする。

溶融物プール及び液滴の表面と水・蒸気との摩擦力及び熱伝達の評価に使用される相関 式を以下にまとめる。

項目	溶融物プールの表面	溶融物液滴の表面
摩擦抗力	無	球の抗力係数 f = max(24/Re,18.5/
		<i>Re</i> ^{0.6} , 0.44)
対流熱伝達	水平平面自然対流熱伝達式	球まわりの対流熱伝達
		$Nu = 2 + 0.6Re^{1/2}Pr^{1/3}$
核沸騰熱流	Kutateladze	Kutateladze
限界熱流束	Zuber	Zuber
膜沸騰熱伝	Berenson	Liu-Theofanous
達		
極小熱流束	Berenson	Kondo et al.

表 C.1 JASMINE コードで使用される水・蒸気と溶融物の相互作用の相関式

水のボイド率に応じて上記の式に補正項を掛ける。

(5) 記号の説明

JASMINE コードにおける計算式の説明に使用された記号及び添字の定義を以下に示す。

記号

- A:断面積
- e:比内部エネルギー
- g:重力加速度
- h:液深または比エンタルピ
- K:摩擦係数
- m: 質量または質量速度
- **p**: 圧力
- **R**:半径
- t:時間
- **v**:速度
- $w: セクターモデルの周方向分割メッシュ幅長さ (w = x \Theta)$
- x:水平方向座標
- z:高さ方向座標
- α:ボイド率
- γ_k :単位体積当たり質量変化
- **κ**:熱拡散率
- λ:熱伝導率
- *ρ*:密度
- **0**:セクターモデルの周方向分割メッシュ幅角度

添字

- a:水プールを表す
- **av**: 平均を表す
- e:エントレインメント
- J:溶融物ジェット(Jiは、水面高さでの値を示す)
- **k**:流体の種類
- l:水
- P:溶融物プール
- p:溶融物液滴
- *sf*:表面

C.3 プログラムの特徴

(1) 計算手順

予混合過程と爆発過程を同一のコードで解析する。爆発過程の計算時には、予混合過程 の計算時に作成されたファイルから指定された時刻のデータを読み出し、リスタート機能 を使用して細かい計算ステップ幅で計算を行う。この時、爆発過程の計算を指示するフラ グとトリガーとなるセルの状態は入力で与える。

(2) JASMINE コードで使用する物性値

(a) 溶融物

実機解析、実験解析に備えて、以下の物質に対する物性値の関数を用意している。

名称	物質
corium	UO ₂ 80:ZrO ₂ 20 wt% (FARO/KROTOS のコリウム)
corium2	=tsol/tmelt/tliq を 2420/2545/2670 とするコリウム
corium3	UO2 70:ZrO2 30 wt% (TROI-13 のコリウム: 共晶点近傍)
alumina	アルミナ
alumina2	SERENA-T3のアルミナ
zirconia	ジルコニア
ss304	304L ステンレススチール

表 C.2 JASMINE コードで用意されている溶融物

このうち、実機解析に使用される corium 及び corium3 について、具体的な数値を表 C.3 に示す。固相線温度と液相線温度の間にある温度の場合は以下のように補間する。

密度は、固相線温度、液相線温度の値をコサイン関数で補間した値とする。温度-内部 エネルギーの換算に使用する内部エネルギーの温度微係数(比熱)については、温度の-次関数で表し(固相・液相線温度の平均温度で折れ曲がる)、温度による積分値が凝固潜熱 と一致するように決定する。伝熱計算相関式に使用される比熱については、固相・液相線 温度の平均温度との大小比較で固相のものと液相のものを使い分ける。corium3の熱伝導 率については、密度と同様、コサイン関数で補間する。

変 数	タイプ	説 明	corium	corium3
			UO ₂ -ZrO ₂	UO ₂ -ZrO ₂
			80:20wt%	70:30wt%
tmelt	実数	溶融物融点 [K]	2840	2811
tsoli	実数	溶融物固相線温度 [K]	2830	2806
tliqu	実数	溶融物液相線温度 [K]	2850	2816
rhosol	実数	固相密度 [kg/m ³]	9430	8285.1
rholiq	実数	液相密度 [kg/m ³]	7960	7121.6
cpsol	実数	固相比熱 [J/kg/K]	445	566.2
cpliq	実数	液相比熱 [J/kg/K]	565	680.7
lheat	実数	凝固潜熱 [J/kg]	362.0E3	428.0E3
lamsol	実数	固相熱伝導率 [W/m/K]	2.88	1.911
lamliq	実数	液相熱伝導率 [W/m/K]	2.88	3.601
viscmm	実数	粘性係数 [Pa·s]	4.23E-3	3.489E-3
sftnmm	実数	表面張力 [N/m]	0.45	0.45
emssmm	実数	輻射率 [-]	0.79	0.79
cf_visc	実数	粘性係数の温度依存性の 係数(温度の1次式の係 数)	0	0
cf_sftn	実数	表面張力の温度依存性の 係数(温度の1次式の係 数)	0	0
cf_emss	実数	輻射率の温度依存性の係 数(温度の1次式の係数)	0	0

表 C.3 JASMINE で使用されるコリウムの物性値

(b) 蒸気表

JASMINE コードでは、計算速度の高速化を図るために、蒸気表の近似関数を作成し組 み込んでいる。日本機械学会蒸気表[C.2]との比較により、臨界点近傍を除き、いずれの物 性値についても良好な精度で一致していることを確認している。

(c) 沸騰熱伝達

JASMINE コードで使用している沸騰曲線の一例をグラフに示す。雰囲気圧力を大気圧 とし、水プールのサブクール度をパラメータとして、溶融物の表面過熱度に対する熱流束 を計算した。図 C.3 が液滴表面熱流束、図 C.4 が溶融物プール表面熱流束である。液滴表 面熱流束の計算では、液滴径は 3 mm、液滴と水との相対速度は 0.3 m/s とした。

溶融物プール表面熱流束に関しては、膜沸騰熱流束及び極小熱流束への水サブクール度の影響がほとんどないことが分かる。よって、JASMINE コードにより溶融物の床面拡がり解析を行った場合に水サブクール度の影響がきわめて小さくなると予想される。





C.4 コードの開発履歴と検証

JASMINE コードの開発・改良は長期間にわたり行われている。これまでの開発の経緯 とコードバージョン名及び解析・比較の対象とした実験を表 C.4 に示す。JASMINE v.3 で、 コードの基本式・計算手法・構成が固まり、その後、予混合過程での溶融物液滴の粒径分 布考慮機能などの追加が行われてきた。昨年度事業において改良したバージョンを JASMINE 4.0 とする。

バージョン名	発行/ 実施年月	内容・参考文献	比較対象実験
JASMINE	1994	開発着手。 混相流解析コード MISTRAL を元に 予混合過程の解析部を作成。 [C.3]	Gilbertson らの非 加熱体系での実験 MAGICO 実験
JASMINE Pro	2000/12	爆発過程の解析部を作成。 ユーザーマニュアルを発行。 [C.4]	
JASMINE-pre	2004/1	水蒸気系の計算に ACE-3D を利用 した予混合過程計算部を作成。 論文発行。 [C.5]	FARO-L24, -L31
JASMINE 3	2008/07	予混合過程・爆発過程を同一の計算 プロセスで扱うバージョンを作成。 ユーザーズマニュアルを発行。 [C.1]	FARO-L14, -L28, -L31, -L33 KROTOS-K44, -42, -K37
JASMINE 3.3b	2010/07	プログラムの構成・変数名、説明文書 等を整理。	OECD/NEA SERENA Project Phase-1
JASMINE_NRA	2014/10	予混合過程の液滴粒径分布考慮。 ジェットの流動抵抗計算式変更。 溶融物の物性値入力を可能とした。	OECD/NEA SERENA Project Phase-2
JASMINE 3.3NW	2015/07	環境を LINUX(UNIX)から WINDOWS に変更。コンパイラをイ ンテル Visual Fortran Composer XE に変更。入力マニュアル改訂。	
JASMINE 4.0	平成 27 年 ップにおけ び床面拡が を追加。	度事業において、ジェットブレークア る Rosin-Rammler 粒径分布モデル及 り挙動におけるクラスト形成モデル	DEFOR-A PULiMS

表 C.4 JASMINE コードの開発・改良の経緯

- C.5 参考文献
- [C.1] Kiyofumi MORIYAMA, Yu MARUYAMA, Hideo NAKAMURA, "Steam Explosion Simulation Code JASMINE v.3 User's Guide", JAEA-DATA/Code 2008-014, July 2008, Japan Atomic Energy Agency
- [C.2] 日本機械学会, "1999 日本機械学会蒸気表", (1999-11月)
- [C.3] 森山清史ら、"水蒸気爆発解析コード JASMINE の開発", JAERI-Data/Code 95-016 (1995-11 月) 日本原子力研究所
- [C.4] Y. Yang, et al., "JASMINE-PRO: a Computer Code for the Analysis of Propagation Process in Steam Explosions—User's Manual", JAERI-Data/Code 2000-035 (Sep. 2000) Japan Atomic Energy Agency
- [C.5] K. Moriyama, H. Nakamura, Y. Maruyama, "Analytical tool development for coarse break-up of a molten jet in a deep water pool", Nucl. Eng. Des. 236(2006) 2010-2025

付録 D 出張報告

国	内	出張	(1)
	1 4		\ I /

件名	日本原子力学会 2016 年秋の大会における口頭発表
出張先	久留米シティプラザ(福岡県久留米市)
期間	平成 28 年 9 月 7 日(水)~平成 28 年 9 月 9 日(金)
出張者	研究首席1名、研究員1名
概要	シビアアクシデント時の格納容器内溶融炉心冷却性について、日本原子力
	学2016年会秋の大会にて下記の2件の口頭発表を行った。
	[2E17]
	格納容器内先行注水による溶融炉心冷却挙動に関する研究
	(3) JASMINE コードにおける溶融炉心床上拡がり挙動モデルの改良
	川部 隆平、松本 俊慶、杉山 智之、丸山 結(原子力機構)
	[2E18]
	格納容器内先行注水による溶融炉心冷却挙動に関する研究
	(4) JASMINE コードにおけるジェットブレークアップモデルの改良
	松本 俊慶、川部 隆平、杉山 智之、丸山 結(原子力機構)

外国出張(1)

件名	原子炉容器内溶融炉心保持に関する国際会合等への出席
出張先	フランス エクサンプロバンス
期間	平成 28 年 6 月 5 日 (日) ~6 月 10 日 (金)
出張者	研究首席1名
概要	シビアアクシデント対策の一つである原子炉容器内溶融炉心保持に関する
	国際ワークショップに参加し、格納容器内溶融炉心冷却挙動の境界条件とな
	る圧力容器内における溶融炉心の特性等に関する技術的な情報を収集すると
	ともに、格納容器内水蒸気爆発に係わる技術報告書の取りまとめ会合に出席
	し、最終ドラフトの作成に向けた検討を行い、これらを通して溶融炉心冷却
	性に関する最新知見を収集した。
	・原子炉容器内溶融炉心保持(IVR:In-Vessel Retention)に関する国際ワ
	ークショップ
	本ワークショップは、6月6日~7日にエクサンプロバンス会議センター
	にて開催され、欧州各国を中心に約 120 名が参加者した。IVR とは、原子炉
	容器の下部ヘッドを水没させ、その外面における沸騰熱伝達により下部プレ
	ナム内に堆積した溶融炉心の崩壊熱を除去するシビアアクシデント対策であ
	る。冒頭セッションにおいて、原子力規制庁の担当者より、原子力規制庁、
	スウェーデン王立工科大学、ドイツのシュツットガルト大学、フランスの放
	射線防護原子力安全研究所及び原子力機構が共同で作成した資料を用いて、
	格納容器内におけるシビアアクシデント影響緩和対策の観点から求められる
	研究ニーズについて発表が行なわれた。出張者は、冒頭のセッションに引き
	続いて行われたパネルディスカッションにパネルとして参加した。
	・格納容器内水蒸気爆発に係わる技術報告書の取りまとめ会合
	本技術報告書 (TOP: Technical Opinion Paper) は、OECD/NEA/CSNI
	の下に設けられた事故解析・管理リーキンググループ (WGAMA) における
	石動の一環として作成されている。本会台(最終会台)は6月8日に開催さ ト 欧川正が日本また 10 年の声明字ざか集上た。 いこうしお生まの構立と
	れ、欧州及び日本から 10 名の専門豕か参集した。トフノト報告書の構成に
	泳わる使討に加えし、特に、 <u></u> 辺中の研究成未から導さ出される研究ニースの
	展 呈に つい (議論 を 進め) に。

外国出張(2)

件名	OECD/NEA WGAMA 会合への出席
出張先	フランス OECD 本部
期間	平成 28 年 9 月 19 日 (月) ~平成 28 年 9 月 24 日 (土)
出張者	研究首席1名
概要	OECD/NEA の CSNI(原子力施設安全委員会)WGAMA(事故の分析・
	管理ワーキンググループ)第19回会合に出席し、原子炉の安全研究に関す
	る各国の取り組み、国際協力の進捗等について最新情報を取得した。
	本会合は毎年1回開催され、軽水炉のシビアアクシデント(SA)を含む熱水
	力安全の確保・向上に資する安全情報の共有を目指した活動の検討を行って
	いる。今回は米露独仏などの主要国をはじめとする約20カ国から約50名が
	参加した(うち日本からの参加者は、原子力規制庁から1名、JAEA から1
	名)。

外国出張(3)

件名	IAEA 溶融炉心評価に関する技術会合への出席
出張先	中国/上海、中国核工程研究設計院(SNERDI)
期間	平成 28 年 10 月 18 日 (火) ~ 平成 28 年 10 月 21 日 (金)
出張者	研究員1名
山 (城 (東)	 研究員1名 本技術会合は、軽水炉シビアアクシデント時における圧力容器内溶融炉心 保持(IVMR)及び圧力容器外炉心溶融物冷却(EVCC)に関する科学的・ 技術的な情報交換及び議論を目的として国際原子力機関(IAEA)が開催したものである。 18 か国の 38 機関(産業界、規制機関、研究機関)から、約 60 名が参加 した(IAEA 事務局の山田氏を除き、日本からの参加は出張者 1 名のみ)。 IVMRについては圧力容器の外部冷却・健全性、メルトプール挙動等に関して、また、EVCCについては冷却手法、格納容器の健全性等に関して、合計 34 件の発表が行われた。 出張者は、上記発表の聴講を通して最新知見を取得するとともに、平成 27 年度事業の成果の一部を「Improvement of Fuel-Coolant Interaction Models for Ex-Vessel Debris Coolability Evaluation」として発表し、参加者からコ メントを得た。

外国出張(4)

件名	溶融炉心冷却性評価に関する KTH 及び IKE との技術打合せ
出張先	スウェーデン/ストックホルム 王立工科大学(KTH)
	ドイツ/シュトゥットガルト シュトゥットガルト大学(IKE)
期間	平成 28 年 10 月 24 日 (火) ~ 平成 28 年 10 月 30 日 (金)
出張者	研究首席1名、研究員1名
概要	原子力規制庁の研究員2名に同行してスウェーデン/ストックホルムの王
	立工科大学 (KTH) 及びドイツ/シュトゥットガルト大学 (IKE) を訪問し、
	溶融炉心/冷却材相互作用解析コードJASMINEの改良及び同コードによる
	実験解析結果を紹介するとともに、意見交換や実験施設見学等を通して溶融
	炉心冷却性評価研究に関する最新情報を取得した。
	KTH においては、JASMINE コードの溶融炉心粒子化モデルの改良にお
	いてデータを活用している DEFOR-A 実験の実施に立会い、データレポート
	からは得られない実験装置や実験手順に関する詳細情報を取得した。また、
	今後実施する DEFOR-A 及び PULiMS 実験に関する検討に参加した。

外国駐在

件名	スウェーデン王立工科大学(KTH)駐在
出張先	スウェーデン王立工科大学
期間	平成 29 年 3 月 20 日 (月) ~平成 29 年 3 月 31 日 (金)
出張者	研究員1名
概要	DEFOR-A 及び PULiMS 実験に関する実験結果の整理、分析、解釈及び物
	理モデルの検討等を現地の研究者及び技術者とともに実施し、これを通して、
	格納容器内溶融炉心冷却性評価に係る共通課題の解決に向けて緊密な連携を
	図ることを目的として、同実験の実施機関であるスウェーデン王立工科大学
	(KTH)に駐在した。
	なお、駐在は平成 29 年度事業まで継続され、全駐在期間は平成 29 年 3 月
	20日(月)~平成 30年 3月 19日(月)である。