

溶接検査申請書

廃炉発官R5第170号  
令和6年2月21日

原子力規制委員会 殿

東京都千代田区内幸町1丁目1番3号  
東京電力ホールディングス株式会社  
代表執行役社長 小早川 智明

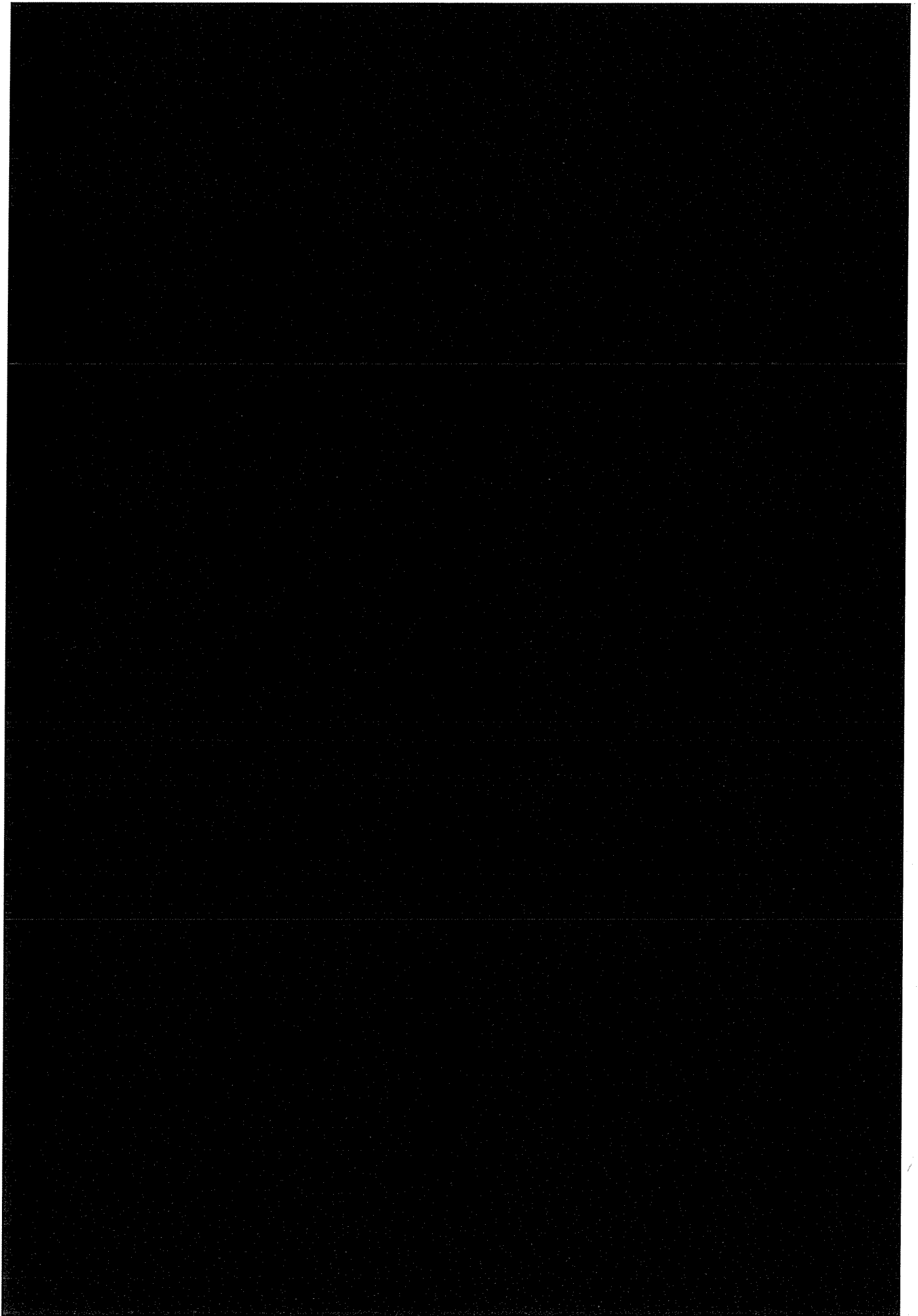
核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第64条の3  
第7項の規定により次のとおり検査を受けたいので申請します。

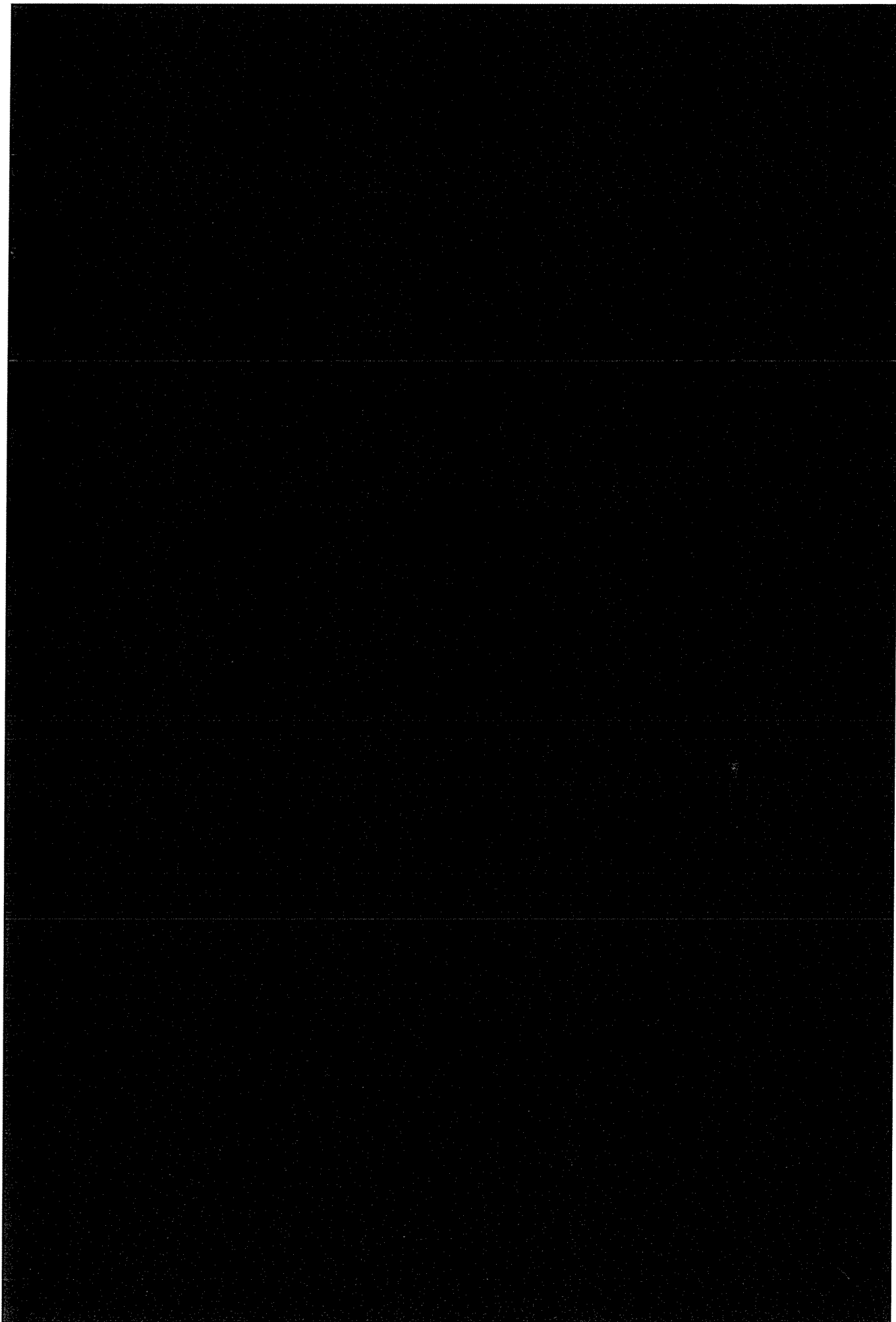


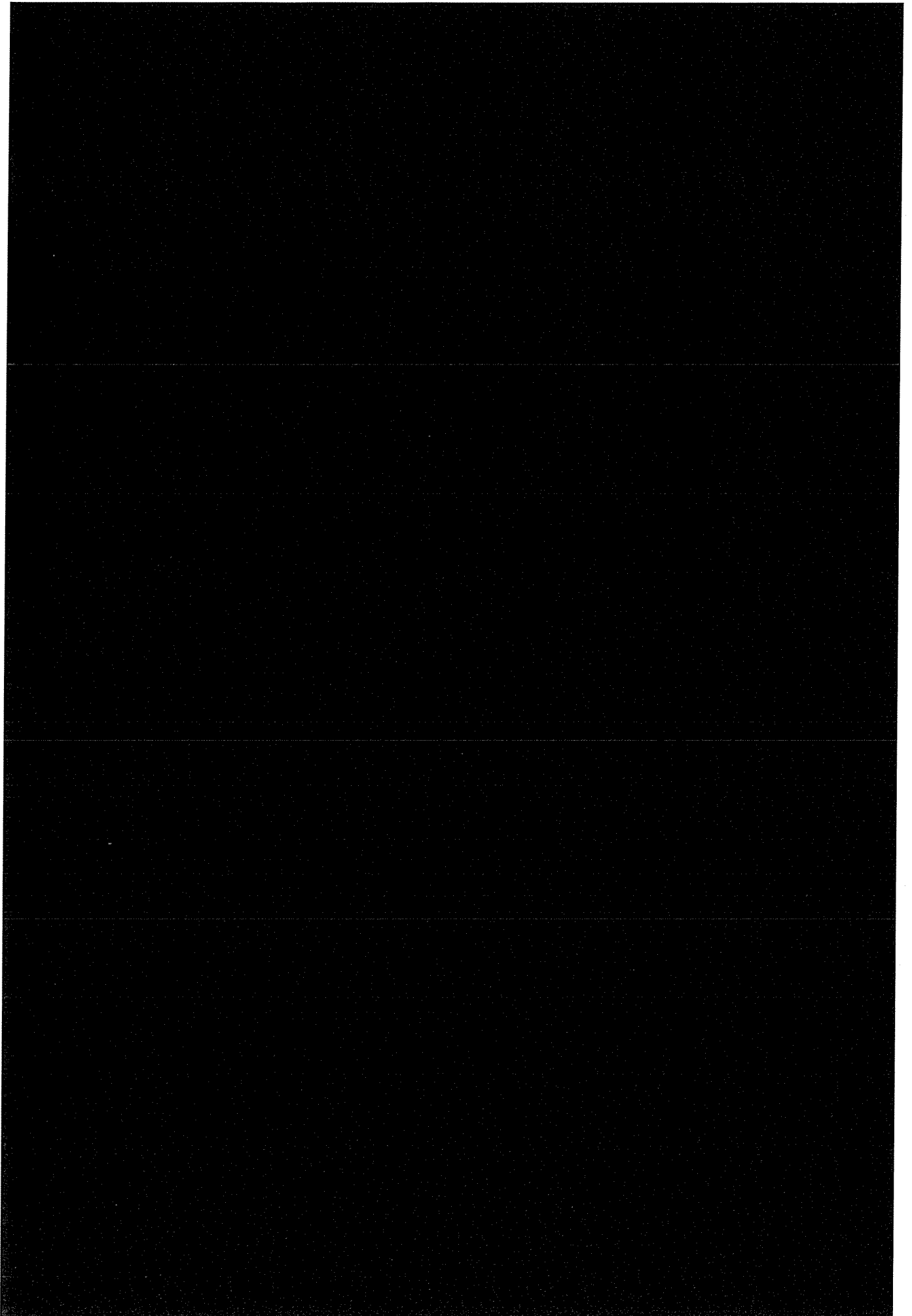
## 溶接明細書

[ろ過フィルタ (容器) ]

機器の区分 【設備区分】		汚染水処理設備等 処理装置 第三セシウム吸着装置 (実施計画 II.2.5.1.5.1(3)c)
溶接設備	溶接機の種類	ティグ溶接機, ミグ自動溶接機
	溶接後熱処理設備の種類及び容量	—
	試験設備の種類及び容量	
溶接部の設計		別紙- 2 の通り
溶接施行法		T, TB 昭和63年8月29日付63資庁第8346号 T-220 及び 昭和63年8月29日付63資庁第8346号 T-284 及び 昭和61年11月20日付61資庁第15062号 T-248 により行う。 TF + SM, TF + SM + TB NWE-認証WPR-0036-1 T-653 及び NWE-認証WPR-0036-2 T-654 により行う。
溶接を行う者の氏名		TW-4r R-5 TW-4r R-5 P-1 SM 上記の技能資格を有した溶接士により行う。
備考		溶接施行工場の名称及び所在地  機械試験要領 別紙- 3 の通り







溶接工程表

項目		年月				
		令和6年				
		2	3	4	5	6
第三セシウム吸着装置	ろ過フィルタ (9 ~ 10 塔目)		☆	-----	☆	△

— : 工事期間

☆ : 溶接検査

△ : 工事完了

▼ : 「福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画」の変更認可

以 上





溶接前詳細一覧表  
(2/3)

東京電力ホールディングス株式会社  
 送電所名：福島第一原子力発電所 第1〜4号機  
 機器名：第三システム設置位置通過フィルタ  
 図面番号：[REDACTED]

計画番号：[REDACTED]  
 最高使用圧力 1.37 (MPa)  
 最高使用温度 6.6℃  
 試験圧力 2.06 (MPa) (水圧)  
 溶接後処理 行わない

製作台数：2基

PNo	名称	継手番号	材質	寸法 (mm)	継手種別	溶接方法	溶接体または溶加材			電流 (A)	電圧 (V)	溶接材料区分	ガス		層数	溶接施工法 (No.)	非破壊試験	受検箇所		備考
							初層	中間層	終層				シールドガス	バックシールド				溶接	工程	
10	充満孔(管台)	SY-387	SUS316LTP P-8	外径×同厚 0内径×シグ厚さ φ216.3×t6.2	継手区分 C	TB									61実行 第15062号 (T-248)	PT		イ		
11	充満孔 フランジ		SUS316L P-8	-											63実行 第3346号 (T-284)	PT		イ		
3	下部鉄板	SY-423	SUS316L P-6	t14	非剛圧部材	TB												イ		
4	フランジ		SUS304 P-8	t14														イ		
3	下部鉄板	SY-911-1~4	SUS316L P-8	t14	非剛圧部材	TB									61実行 第15062号 (T-248)	PT		イ		
12	下部ノックリ用 当て板		SUS316L P-8	t6														イ		
1	肩	SY-912-1,2	SUS316L P-6	t12	非剛圧部材	TB									61実行 第15062号 (T-248)	PT		イ		
14	配管フランジ (50A)		SUS316L P-6	t6														イ		
1	肩	SY-913-1,2	SUS316L P-6	t12	非剛圧部材	TB									61実行 第15062号 (T-248)	PT		イ		
16	配管フランジ (50B)		SUS316L P-8	t6														イ		
3	下部鉄板	SY-920	SUS316L P-8	t14	非剛圧部材	TB									61実行 第15062号 (T-248)	PT		イ		
13	フランジ用 当て板		SUS316L P-8	t6														イ		
以下は手直しの場合に適用する。																				
1	肩	SY-901	SUS316L P-8	φ914.4×t12	継手区分 A	TF + SM + TB									第150603号 (T-25A)	PT		イ		



# 1. 機械試験要領書

## 1.1 機械試験板取付本体溶接継手及び代表される溶接継手

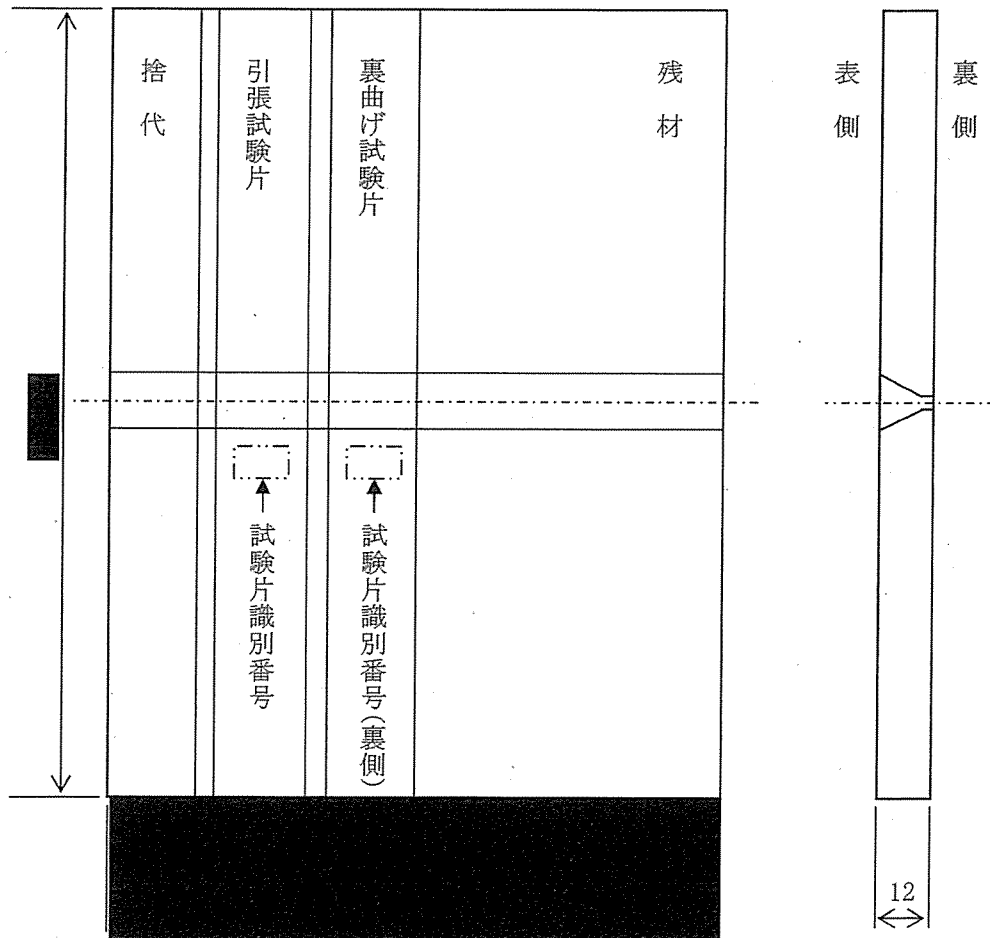
機械試験板取付 本体溶接継手番号 (対象継手番号)	代表される溶接継手番号 (機械試験板製作継手番号)
SY-001 SY-002 SY-003	SY-001

## 1.2 機械試験片の種類及び識別番号

試験片の種類	試験片識別番号
引張試験片	T***
裏曲げ試験片	B***

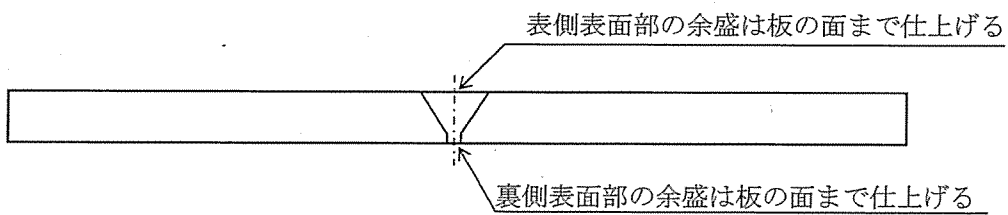
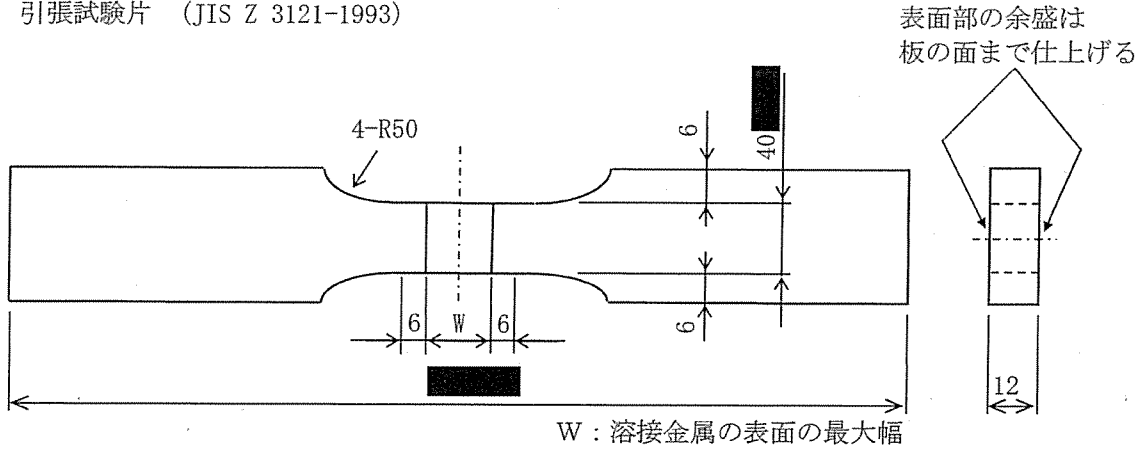
注) \*\*\* は容器の号機番号 ([REDACTED]) を示す。

## 1.3 機械試験片採取位置 (単位: mm)



1.4 試験片寸法 (単位: mm)

引張試験片 (JIS Z 3121-1993)



裏曲げ試験片 (JIS Z 3122-1990)

