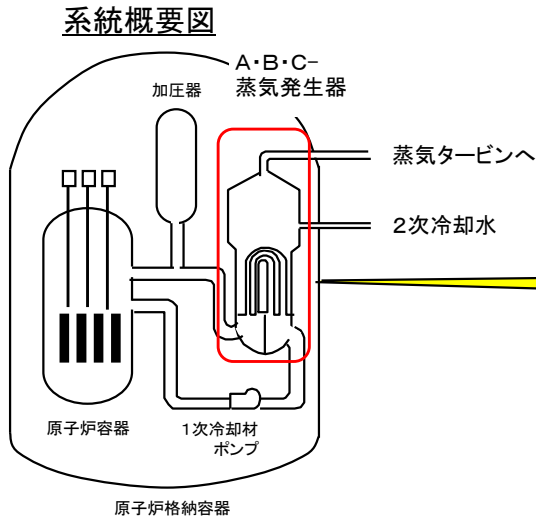


高浜発電所3号機の定期検査状況について  
 (蒸気発生器伝熱管の渦流探傷検査(ECT)結果)

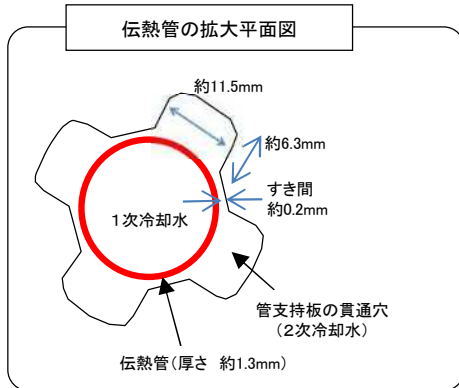
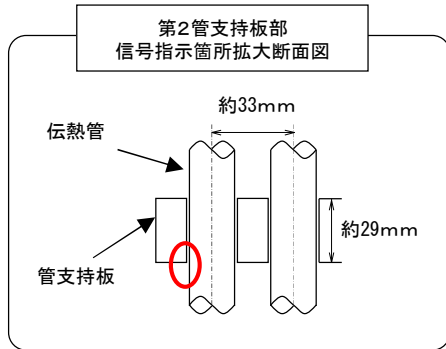
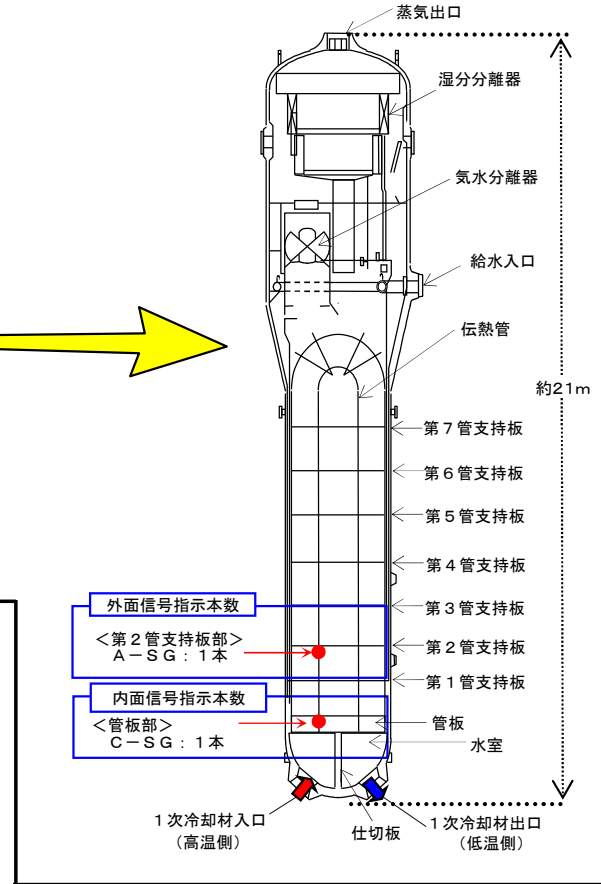
	A-蒸気発生器 (3,382本)	B-蒸気発生器 (3,382本)	C-蒸気発生器 (3,382本)	合計 (10,146本)
<b>既施栓本数</b> (応力腐食割れによる施栓本数) (外面減肉による施栓本数)	113 (8) (3)	136 (10) (2)	121 (7) (1)	370 (25) (6)
<b>検査対象本数</b>	3,269	3,246	3,261	9,776
<b>指示管本数</b>	1	0	1	2
<b>結 果</b>	<p>A-蒸気発生器で1本、C-蒸気発生器で1本について、有意な信号指示が認められた。</p> <p>A-蒸気発生器の1本は、高温側第2管支持板部付近に外面(2次側)からの減肉とみられる有意な信号指示で、C-蒸気発生器の1本は、高温側管板上部に内面(1次側)からの割れとみられる有意な信号指示であった。</p>			

# 高浜発電所3号機のECT信号指示管位置図

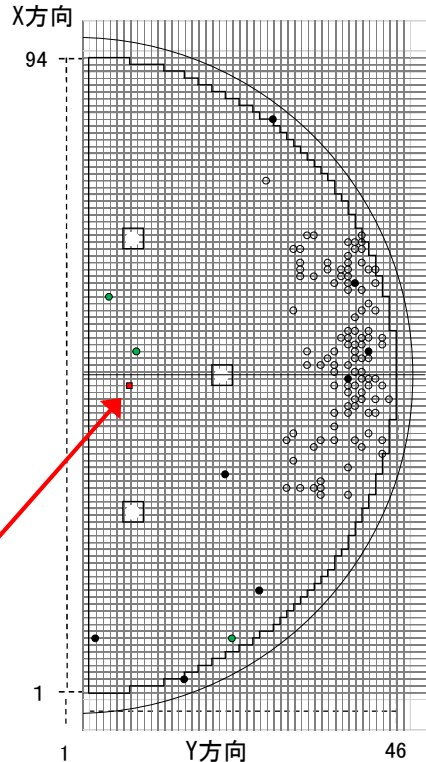
## 発生箇所



## 蒸気発生器の概要図

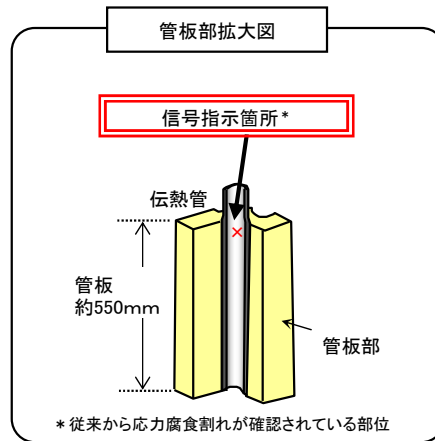
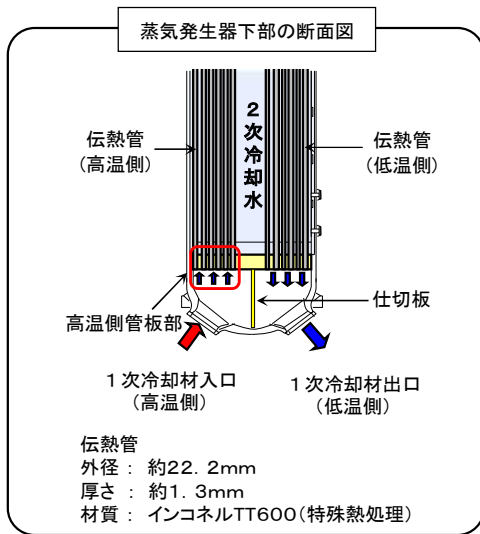


## A-蒸気発生器(高温側)上部から見た 伝熱管位置を示す図



<第2管支持板部>  
有意な信号  
指示管  
(X46-Y7)

- : 今回外面減肉指示が認められた位置 ( 1本 )
- : 既施栓管(外面減肉) ( 3本 )
- : 既施栓管(拡管部応力腐食割れ) ( 8本 )
- : 既施栓管(拡管部応力腐食割れ以外) (102本)



C-蒸気発生器(高温側)上部から見た  
伝熱管位置を示す図

