

## V - 2 加工施設に関する図面

## 目 次

### V-2-1 構内配置図

1. 工場又は事業所の概要を明示した地形図  
第 2.1-1 図 工場又は事業所の概要を明示した地形図  
【令和 4 年 9 月 14 日原規規発第 2209145 号にて認可された設工認申請書の添付図面「第 2.1-1 図 工場又は事業所の概要を明示した地形図」による】
2. 主要設備の配置の状況を明示した平面図  
第 2.1-2 図 主要設備の配置の状況を明示した平面図

### V-2-2 平面図及び断面図

1. 燃料加工建屋の平面図及び断面図  
第 2.2.1-1 図 燃料加工建屋地下 3 階平面図  
第 2.2.1-2 図 燃料加工建屋地下 2 階平面図  
第 2.2.1-3 図 燃料加工建屋地上 1 階平面図

V-2-3 系統図

V-2-3-1 系統図

1. 放射性廃棄物の廃棄施設

1.1 液体廃棄物の廃棄設備

1.1.1 低レベル廃液処理設備

第 2.3.1.1.1.1-1 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち低レベル廃液処理設備の系統図 (0172-01)

第 2.3.1.1.1.1-2 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち低レベル廃液処理設備の系統図 (0172-02)

第 2.3.1.1.1.1-3 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち低レベル廃液処理設備の系統図 (0172-03)

第 2.3.1.1.1.1-4 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち低レベル廃液処理設備の系統図 (0172-04)

第 2.3.1.1.1.1-5 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち低レベル廃液処理設備の系統図 (0172-05)

第 2.3.1.1.1.1-6 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち低レベル廃液処理設備の系統図 (0172-06)

2. その他の加工施設

2.1 非常用設備

2.1.1 火災防護設備

2.1.1.1 消火設備

第 2.3.1.2.1.1.1-1 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図 (窒素消火装置) (0198\*1-01)

第 2.3.1.2.1.1.1-2 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図 (窒素消火装置) (0198\*1-02)

第 2.3.1.2.1.1.1-3 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図 (窒素消火装置) (0198\*1-03)

第 2.3.1.2.1.1.1-4 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図 (窒素消火装置) (0198\*1-04)

第 2.3.1.2.1.1.1-5 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図 (窒素消火装置) (0198\*1-05)

第 2.3.1.2.1.1.1-6 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図 (窒素消火装置) (0198\*1-06)

第 2.3.1.2.1.1.1-7 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図 (窒素消火装置) (0198\*1-07)

- 第 2.3.1.2.1.1.1.1-8 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（窒素消火装置）（0198\*1-08）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.1-9 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（窒素消火装置）（0198\*1-09）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.1-10 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（窒素消火装置）（0198\*1-10）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.2-1 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（二酸化炭素消火装置）（0198\*2-01）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.2-2 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（二酸化炭素消火装置）（0198\*2-02）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.2-3 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（二酸化炭素消火装置）（0198\*2-03）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.3-1 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（グローブボックス消火装置）（0198\*3-01）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.3-2 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（グローブボックス消火装置）（0198\*3-02）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.3-3 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（グローブボックス消火装置）（0198\*3-03）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.3-4 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（グローブボックス消火装置）（0198\*3-04）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.3-5 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（グローブボックス消火装置）（0198\*3-05）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.3-6 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（グローブボックス消火装置）（0198\*3-06）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.3-7 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（グローブボックス消火装置）（0198\*3-07）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.3-8 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（グローブボックス消火装置）（0198\*3-08）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.3-9 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（グローブボックス消火装置）（0198\*3-09）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.3-10 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（グローブボックス消火装置）（0198\*3-10）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.3-11 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（グローブボックス消火装置）（0198\*3-11）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.3-12 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（グローブボックス消火装置）（0198\*3-12）

- 第 2.3.1.2.1.1.1.3-13 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（グローブボックス消火装置）（0198\*3-14）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.3-14 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（グローブボックス消火装置）（0198\*3-15）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.3-15 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（グローブボックス消火装置）（0198\*3-16）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.3-16 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（グローブボックス消火装置）（0198\*3-17）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.3-17 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（グローブボックス消火装置）（0198\*3-18）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.3-18 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（グローブボックス消火装置）（0198\*3-19）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.3-19 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（グローブボックス消火装置）（0198\*3-20）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.3-20 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（グローブボックス消火装置）（0198\*3-21）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.3-21 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（グローブボックス消火装置）（0198\*3-22）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.3-22 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（グローブボックス消火装置）（0198\*3-23）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.3-23 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（グローブボックス消火装置）（0198\*3-24）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.3-24 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（グローブボックス消火装置）（0198\*3-25）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.3-25 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（グローブボックス消火装置）（0198\*3-26）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.3-26 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（グローブボックス消火装置）（0198\*3-27）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.3-27 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（グローブボックス消火装置）（0198\*3-29）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.3-28 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（グローブボックス消火装置）（0198\*3-30）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.3-29 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（グローブボックス消火装置）（0198\*3-31）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.4-1 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ）（0120-01）

- 第 2.3.1.2.1.1.1.4-2 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ）（0120-02）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.4-3 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ）（0120-03）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.4-4 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ）（0120-06）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.4-5 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ）（0120-07）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.4-6 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ）（0120-08）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.4-7 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ）（0120-11）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.4-8 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ）（0120-12）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.4-9 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ）（0120-14）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.4-10 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ）（0120-15）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.4-11 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ）（0130-03）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.4-12 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ）（0130-05）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.4-13 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ）（0130-06）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.4-14 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ）（0130-07）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.4-15 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ）（0130-09）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.4-16 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ）（0130-10）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.4-17 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ）（0130-11）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.4-18 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ）（0130-12）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.4-19 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ）（0130-13）

- 第 2.3.1.2.1.1.1.4-20 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ）（0171-04）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.4-21 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ）（0171\*3-01）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.4-22 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ）（0171\*3-02）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.4-23 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ）（0171\*3-03）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.4-24 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ）（0171\*3-04）
- 第 2.3.1.2.1.1.1.4-25 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ）（0171\*3-05）

## 2.2 核燃料物質の検査設備及び計量設備

### 2.2.1 核燃料物質の検査設備

#### 2.2.1.1 分析設備

- 第 2.3.1.2.2.1.1-1 図 その他の加工施設のうち核燃料物質の検査設備の分析設備の系統図（分析済液処理系）（0167-01）
- 第 2.3.1.2.2.1.1-2 図 その他の加工施設のうち核燃料物質の検査設備の分析設備の系統図（分析済液処理系）（0167-02）
- 第 2.3.1.2.2.1.1-3 図 その他の加工施設のうち核燃料物質の検査設備の分析設備の系統図（分析済液処理系）（0167-03）
- 第 2.3.1.2.2.1.1-4 図 その他の加工施設のうち核燃料物質の検査設備の分析設備の系統図（分析済液処理系）（0167-04）
- 第 2.3.1.2.2.1.1-5 図 その他の加工施設のうち核燃料物質の検査設備の分析設備の系統図（分析済液処理系）（0167-05）
- 第 2.3.1.2.2.1.1-6 図 その他の加工施設のうち核燃料物質の検査設備の分析設備の系統図（分析済液処理系）（0167-06）
- 第 2.3.1.2.2.1.1-7 図 その他の加工施設のうち核燃料物質の検査設備の分析設備の系統図（分析済液処理系）（0167-07）

## V-2-3-2 換気系統図

### 1. 放射性廃棄物の廃棄施設

#### 1.1 気体廃棄物の廃棄設備

##### 1.1.1 建屋排気設備

- 第 2.3.2.1.1.1-1 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち建屋排気設備の換気系統図  
(0171\*1-01)
- 第 2.3.2.1.1.1-2 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち建屋排気設備の換気系統図  
(0171\*1-02)
- 第 2.3.2.1.1.1-3 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち建屋排気設備の換気系統図  
(0171\*1-03)
- 第 2.3.2.1.1.1-4 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち建屋排気設備の換気系統図  
(0171\*1-04)
- 第 2.3.2.1.1.1-5 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち建屋排気設備の換気系統図  
(0171\*1-05)
- 第 2.3.2.1.1.1-6 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち建屋排気設備の換気系統図  
(0171\*1-06)
- 第 2.3.2.1.1.1-7 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち建屋排気設備の換気系統図  
(0171\*1-07)
- 第 2.3.2.1.1.1-8 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち建屋排気設備の換気系統図  
(0171\*1-08)
- 第 2.3.2.1.1.1-9 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち建屋排気設備の換気系統図  
(0171\*1-09)
- 第 2.3.2.1.1.1-10 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち建屋排気設備の換気系統図  
(0171\*1-10)
- 第 2.3.2.1.1.1-11 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち建屋排気設備の換気系統図  
(0171\*1-11)

#### 1.1.2 工程室排気設備

- 第 2.3.2.1.1.2-1 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち工程室排気設備の換気系統図  
(0171\*2-01)
- 第 2.3.2.1.1.2-2 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち工程室排気設備の換気系統図  
(0171\*2-02)
- 第 2.3.2.1.1.2-3 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち工程室排気設備の換気系統図  
(0171\*2-03)
- 第 2.3.2.1.1.2-4 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち工程室排気設備の換気系統図  
(0171\*2-04)
- 第 2.3.2.1.1.2-5 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち工程室排気設備の換気系統図  
(0171\*2-05)
- 第 2.3.2.1.1.2-6 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち工程室排気設備の換気系統図  
(0171\*2-06)



第 2.3.2.1.1.2-7 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち工程室排気設備の換気系統図  
(0171\*2-07)

### 1.1.3 グローブボックス排気設備

第 2.3.2.1.1.3-1 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の  
換気系統図 (0110-01)

第 2.3.2.1.1.3-2 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の  
換気系統図 (0110-02)

第 2.3.2.1.1.3-3 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の  
換気系統図 (0120-01)

第 2.3.2.1.1.3-4 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の  
換気系統図 (0120-02)

第 2.3.2.1.1.3-5 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の  
換気系統図 (0120-03)

第 2.3.2.1.1.3-6 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の  
換気系統図 (0120-04)

第 2.3.2.1.1.3-7 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の  
換気系統図 (0120-05)

第 2.3.2.1.1.3-8 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の  
換気系統図 (0120-06)

第 2.3.2.1.1.3-9 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の  
換気系統図 (0120-07)

第 2.3.2.1.1.3-10 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備  
の換気系統図 (0120-08)

第 2.3.2.1.1.3-11 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備  
の換気系統図 (0120-09)

第 2.3.2.1.1.3-12 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備  
の換気系統図 (0120-10)

第 2.3.2.1.1.3-13 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備  
の換気系統図 (0120-11)

第 2.3.2.1.1.3-14 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備  
の換気系統図 (0120-12)

第 2.3.2.1.1.3-15 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備  
の換気系統図 (0120-13)

第 2.3.2.1.1.3-16 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備  
の換気系統図 (0120-14)

- 第 2.3.2.1.1.3-17 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0120-15)
- 第 2.3.2.1.1.3-18 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0130-01)
- 第 2.3.2.1.1.3-19 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0130-02)
- 第 2.3.2.1.1.3-20 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0130-03)
- 第 2.3.2.1.1.3-21 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0130-04)
- 第 2.3.2.1.1.3-22 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0130-05)
- 第 2.3.2.1.1.3-23 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0130-06)
- 第 2.3.2.1.1.3-24 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0130-07)
- 第 2.3.2.1.1.3-25 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0130-08)
- 第 2.3.2.1.1.3-26 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0130-09)
- 第 2.3.2.1.1.3-27 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0130-10)
- 第 2.3.2.1.1.3-28 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0130-11)
- 第 2.3.2.1.1.3-29 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0130-12)
- 第 2.3.2.1.1.3-30 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0130-13)
- 第 2.3.2.1.1.3-31 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0130-14)
- 第 2.3.2.1.1.3-32 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0130-15)
- 第 2.3.2.1.1.3-33 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0141-01)
- 第 2.3.2.1.1.3-34 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0142-01)

- 第 2.3.2.1.1.3-35 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0143-01)
- 第 2.3.2.1.1.3-36 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0143-02)
- 第 2.3.2.1.1.3-37 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0144-01)
- 第 2.3.2.1.1.3-38 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0144-02)
- 第 2.3.2.1.1.3-39 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0145-01)
- 第 2.3.2.1.1.3-40 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0163-01)
- 第 2.3.2.1.1.3-41 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0163-02)
- 第 2.3.2.1.1.3-42 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0163-03)
- 第 2.3.2.1.1.3-43 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0163-04)
- 第 2.3.2.1.1.3-44 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0163-05)
- 第 2.3.2.1.1.3-45 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0163-06)
- 第 2.3.2.1.1.3-46 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0164-01)
- 第 2.3.2.1.1.3-47 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0164-02)
- 第 2.3.2.1.1.3-48 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0164-03)
- 第 2.3.2.1.1.3-49 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0164-04)
- 第 2.3.2.1.1.3-50 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0164-05)
- 第 2.3.2.1.1.3-51 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0166-01)
- 第 2.3.2.1.1.3-52 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0167-01)

- 第 2.3.2.1.1.3-53 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0167-02)
- 第 2.3.2.1.1.3-54 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0171-01)
- 第 2.3.2.1.1.3-55 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0171-02)
- 第 2.3.2.1.1.3-56 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0171-03)
- 第 2.3.2.1.1.3-57 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0171-04)
- 第 2.3.2.1.1.3-58 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0171-05)
- 第 2.3.2.1.1.3-59 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0172-01)
- 第 2.3.2.1.1.3-60 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0173-01)
- 第 2.3.2.1.1.3-61 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0182-01)
- 第 2.3.2.1.1.3-62 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0182-02)
- 第 2.3.2.1.1.3-63 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0171\*3-01)
- 第 2.3.2.1.1.3-64 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0171\*3-02)
- 第 2.3.2.1.1.3-65 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0171\*3-03)
- 第 2.3.2.1.1.3-66 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0171\*3-04)
- 第 2.3.2.1.1.3-67 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0171\*3-05)
- 第 2.3.2.1.1.3-68 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0171\*3-06)
- 第 2.3.2.1.1.3-69 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0171\*3-07)
- 第 2.3.2.1.1.3-70 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0171\*3-08)

第 2.3.2.1.1.3-71 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 (0171\*3-09)

#### 1.1.4 窒素循環設備

第 2.3.2.1.1.4-1 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち窒素循環設備の換気系統図 (0171\*4-01)

第 2.3.2.1.1.4-2 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち窒素循環設備の換気系統図 (0171\*4-02)

第 2.3.2.1.1.4-3 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち窒素循環設備の換気系統図 (0171\*4-03)

第 2.3.2.1.1.4-4 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち窒素循環設備の換気系統図 (0171\*4-04)

第 2.3.2.1.1.4-5 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち窒素循環設備の換気系統図 (0171\*4-05)

第 2.3.2.1.1.4-6 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち窒素循環設備の換気系統図 (0171\*4-06)

#### 1.1.5 外部放出抑制設備

第 2.3.2.1.1.5-1 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の換気系統図 (0120-06)

第 2.3.2.1.1.5-2 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の換気系統図 (0120-07)

第 2.3.2.1.1.5-3 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の換気系統図 (0120-08)

第 2.3.2.1.1.5-4 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の換気系統図 (0120-09)

第 2.3.2.1.1.5-5 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の換気系統図 (0120-11)

第 2.3.2.1.1.5-6 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の換気系統図 (0120-12)

第 2.3.2.1.1.5-7 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の換気系統図 (0130-11)

第 2.3.2.1.1.5-8 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の換気系統図 (0171\*2-01)

第 2.3.2.1.1.5-9 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の換気系統図 (0171\*2-02)

- 第 2.3.2.1.1.5-10 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の換気系統図 (0171\*2-03)
- 第 2.3.2.1.1.5-11 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の換気系統図 (0171\*2-04)
- 第 2.3.2.1.1.5-12 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の換気系統図 (0171\*2-05)
- 第 2.3.2.1.1.5-13 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の換気系統図 (0171\*3-01)
- 第 2.3.2.1.1.5-14 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の換気系統図 (0171\*3-02)
- 第 2.3.2.1.1.5-15 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の換気系統図 (0171\*3-03)
- 第 2.3.2.1.1.5-16 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の換気系統図 (0171\*3-05)
- 第 2.3.2.1.1.5-17 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の換気系統図 (0171\*3-07)
- 1.1.6 代替グローブボックス排気設備
- 第 2.3.2.1.1.6-1 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち代替グローブボックス排気設備の換気系統図 (0120-06)
- 第 2.3.2.1.1.6-2 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち代替グローブボックス排気設備の換気系統図 (0120-07)
- 第 2.3.2.1.1.6-3 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち代替グローブボックス排気設備の換気系統図 (0120-08)
- 第 2.3.2.1.1.6-4 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち代替グローブボックス排気設備の換気系統図 (0120-09)
- 第 2.3.2.1.1.6-5 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち代替グローブボックス排気設備の換気系統図 (0120-11)
- 第 2.3.2.1.1.6-6 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち代替グローブボックス排気設備の換気系統図 (0120-12)
- 第 2.3.2.1.1.6-7 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち代替グローブボックス排気設備の換気系統図 (0130-11)
- 第 2.3.2.1.1.6-8 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち代替グローブボックス排気設備の換気系統図 (0171\*3-01)
- 第 2.3.2.1.1.6-9 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち代替グローブボックス排気設備の換気系統図 (0171\*3-02)

第 2.3.2.1.1.6-10 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち代替グローブボックス排気設備の換気系統図 (0171\*3-03)

第 2.3.2.1.1.6-11 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち代替グローブボックス排気設備の換気系統図 (0171\*3-05)

第 2.3.2.1.1.6-12 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち代替グローブボックス排気設備の換気系統図 (0171\*3-07)

## V-2-3-3 計測制御系統図

### 1. その他の加工施設

#### 1.1 その他の主要な事項

##### 1.1.1 警報関連設備

- 第 2.3.3.1.1.1-1 図 その他の加工施設のうち警報関連設備の計測制御系統図(液体廃棄物処理第 3 室サンプル液位, 液体廃棄物処理第 1 室サンプル液位, 床ドレン回収槽第 2 室サンプル液位, 床ドレン回収槽第 1 室サンプル液位)
- 第 2.3.3.1.1.1-2 図 その他の加工施設のうち警報関連設備の計測制御系統図(吸着処理オープンポートボックス漏えい液受皿液位, ろ過処理オープンポートボックス漏えい液受皿液位)
- 第 2.3.3.1.1.1-3 図 その他の加工施設のうち警報関連設備の計測制御系統図(分析済液中和固液分離グローブボックス漏えい液受皿液位, ろ過・第 1 活性炭処理グローブボックス漏えい液受皿液位, 第 2 活性炭・吸着処理グローブボックス漏えい液受皿液位)
- 第 2.3.3.1.1.1-4 図 その他の加工施設のうち警報関連設備の計測制御系統図(払出前希釈槽下部堰内漏えい液位)



#### V-2-3-4 搬送物フロー図

##### 1. 被覆施設

第 2.3.4.1-3 図 被覆施設のうち挿入溶接設備の搬送物フロー図

第 2.3.4.1-4 図 被覆施設のうち燃料棒検査設備の搬送物フロー図

第 2.3.4.1-5 図 被覆施設のうち燃料棒収容設備，核燃料物質の貯蔵施設のうち燃料棒貯蔵設備の搬送物フロー図

##### 2. 組立施設

第 2.3.4.2-1 図 組立施設のうち燃料集合体組立設備，燃料集合体洗浄設備，燃料集合体検査設備，燃料集合体組立工程搬送設備の搬送物フロー図

第 2.3.4.2-2 図 組立施設のうち梱包・出荷設備，核燃料物質の貯蔵施設のうち燃料集合体貯蔵設備の搬送物フロー図

##### 3. 核燃料物質の貯蔵施設

第 2.3.4.3-2 図 核燃料物質の貯蔵施設のうち原料 MOX 粉末缶一時保管設備の搬送物フロー図

第 2.3.4.3-3 図 核燃料物質の貯蔵施設のうちウラン貯蔵設備の搬送物フロー図

## V-2-4 配置図

### 1. 被覆施設

第 2.4.1-1 図 被覆施設に係る機器の配置を明示した図面 燃料加工建屋地下 2 階

### 2. 組立施設

第 2.4.2-1 図 組立施設に係る機器の配置を明示した図面 燃料加工建屋地下 2 階

第 2.4.2-2 図 組立施設に係る機器の配置を明示した図面 燃料加工建屋地下 1 階

第 2.4.2-3 図 組立施設に係る機器の配置を明示した図面 燃料加工建屋地上 1 階

第 2.4.2-4 図 組立施設に係る機器の配置を明示した図面 燃料加工建屋塔屋階

### 3. 核燃料物質の貯蔵施設

第 2.4.3-1 図 核燃料物質の貯蔵施設に係る機器の配置を明示した図面 燃料加工建屋地下 3 階

第 2.4.3-2 図 核燃料物質の貯蔵施設に係る機器の配置を明示した図面 燃料加工建屋地下 2 階

第 2.4.3-3 図 核燃料物質の貯蔵施設に係る機器の配置を明示した図面 燃料加工建屋地下 1 階

第 2.4.3-4 図 核燃料物質の貯蔵施設に係る機器の配置を明示した図面 燃料加工建屋地上 1 階

### 4. 放射性廃棄物の廃棄施設

第 2.4.4-1 図 放射性廃棄物の廃棄施設に係る機器の配置を明示した図面 燃料加工建屋地下 3 階

第 2.4.4-2 図 放射性廃棄物の廃棄施設に係る機器の配置を明示した図面 燃料加工建屋地下 2 階

第 2.4.4-3 図 放射性廃棄物の廃棄施設に係る機器の配置を明示した図面 燃料加工建屋地下 1 階

第 2.4.4-4 図 放射性廃棄物の廃棄施設に係る機器の配置を明示した図面 燃料加工建屋地上 1 階

### 5. その他の加工施設

#### 5.1 非常用設備

##### 5.1.1 火災防護設備

第 2.4.5.1.1-1 図 火災防護設備に係る機器の配置を明示した図面 燃料加工建屋地下 1 階

第 2.4.5.1.1-2 図 火災防護設備に係る機器の配置を明示した図面 燃料加工建屋  
地上 1 階

5.2 核燃料物質の検査設備及び計量設備

5.2.1 核燃料物質の検査設備

第 2.4.5.2.1-1 図 核燃料物質の検査設備の分析設備に係る機器の配置を明示し  
た図面 燃料加工建屋地下 2 階

5.3 その他の主要な事項

5.3.1 警報関連設備

第 2.4.5.3.1-1 図 警報関連設備に係る検出器の取付箇所を明示した図面 燃料  
加工建屋地下 3 階

第 2.4.5.3.1-2 図 警報関連設備に係る検出器の取付箇所を明示した図面 燃料  
加工建屋地下 2 階

6. その他の図面

第 2.4.6.1-1 図 遮蔽設備の配置を明示した図面 燃料加工建屋地下 3 階

第 2.4.6.1-2 図 遮蔽設備の配置を明示した図面 燃料加工建屋地下 3 階中 2 階

第 2.4.6.1-3 図 遮蔽設備の配置を明示した図面 燃料加工建屋地下 2 階

第 2.4.6.1-4 図 遮蔽設備の配置を明示した図面 燃料加工建屋地下 1 階

第 2.4.6.1-5 図 遮蔽設備の配置を明示した図面 燃料加工建屋地上 1 階

第 2.4.6.1-6 図 遮蔽設備の配置を明示した図面 燃料加工建屋地上 2 階

第 2.4.6.1-7 図 遮蔽設備の配置を明示した図面 燃料加工建屋塔屋階

## V-2-5 構造図

### 1. 成形施設

#### 1.1 燃料加工建屋

- 第 2.5.1.1.1 図 成形施設 燃料加工建屋の構造図 施設外漏えい防止堰(液体廃棄物処理第3室出入口)
- 第 2.5.1.1.2 図 成形施設 燃料加工建屋の構造図 施設外漏えい防止堰(液体廃棄物処理第3室と液体廃棄物処理第2室境界)
- 第 2.5.1.1.3 図 成形施設 燃料加工建屋の構造図 施設外漏えい防止堰(液体廃棄物処理第1室出入口)
- 第 2.5.1.1.4 図 成形施設 燃料加工建屋の構造図 施設外漏えい防止堰(液体廃棄物処理第1室と液体廃棄物処理第2室境界)
- 第 2.5.1.1.5 図 成形施設 燃料加工建屋の構造図 施設外漏えい防止堰(放管試料前処理室出入口)
- 第 2.5.1.1.6 図 成形施設 燃料加工建屋の構造図 施設外漏えい防止堰(放管試料前処理室と放射能測定室前室境界)
- 第 2.5.1.1.7 図 成形施設 燃料加工建屋の構造図 施設外漏えい防止堰(輸送容器保管室出入口)
- 第 2.5.1.1.8 図 成形施設 燃料加工建屋の構造図 施設外漏えい防止堰(輸送容器保管室と輸送容器検査室境界)
- 第 2.5.1.1.9 図 成形施設 燃料加工建屋の構造図 施設外漏えい防止堰(輸送容器保管室とダクト点検室境界)
- 第 2.5.1.1.10 図 成形施設 燃料加工建屋の構造図 施設外漏えい防止堰(輸送容器保管室と南第1附室上境界)
- 第 2.5.1.1.11 図 成形施設 燃料加工建屋の構造図 施設外漏えい防止堰(分析第3室内)

### 2. 被覆施設

#### 2.3 挿入溶接設備

- 第 2.5.2.3.1 図 被覆施設 挿入溶接設備の構造図 スタック供給装置
- 第 2.5.2.3.2 図 被覆施設 挿入溶接設備の構造図 挿入溶接装置
- 第 2.5.2.3.3 図 被覆施設 挿入溶接設備の構造図 除染装置
- 第 2.5.2.3.4 図 被覆施設 挿入溶接設備の構造図 汚染検査装置
- 第 2.5.2.3.5 図 被覆施設 挿入溶接設備の構造図 スタック供給装置グローブボックス
- 第 2.5.2.3.6 図 被覆施設 挿入溶接設備の構造図 挿入溶接装置(被覆管取扱部)グローブボックス

- 第 2.5.2.3.7 図 被覆施設 挿入溶接設備の構造図 挿入溶接装置(スタック取扱部)グローブボックス
- 第 2.5.2.3.8 図 被覆施設 挿入溶接設備の構造図 挿入溶接装置(燃料棒溶接部)グローブボックス
- 第 2.5.2.3.9 図 被覆施設 挿入溶接設備の構造図 除染装置グローブボックス
- 第 2.5.2.3.10 図 被覆施設 挿入溶接設備の構造図 被覆管供給装置オープンポートボックス
- 第 2.5.2.3.11 図 被覆施設 挿入溶接設備の構造図 部材供給装置(部材供給部)オープンポートボックス
- 第 2.5.2.3.12 図 被覆施設 挿入溶接設備の構造図 部材供給装置(部材搬送部)オープンポートボックス
- 第 2.5.2.3.13 図 被覆施設 挿入溶接設備の構造図 汚染検査装置オープンポートボックス

## 2.4 燃料棒検査設備

- 第 2.5.2.4.2 図 被覆施設 燃料棒検査設備の構造図 ヘリウムリーク検査装置
- 第 2.5.2.4.3 図 被覆施設 燃料棒検査設備の構造図 X線検査装置
- 第 2.5.2.4.4 図 被覆施設 燃料棒検査設備の構造図 ロッドスキヤニング装置
- 第 2.5.2.4.5 図 被覆施設 燃料棒検査設備の構造図 外観寸法検査装置
- 第 2.5.2.4.6 図 被覆施設 燃料棒検査設備の構造図 燃料棒立会検査装置

## 2.6 燃料棒解体設備

- 第 2.5.2.6.1 図 被覆施設 燃料棒解体設備の構造図 燃料棒解体装置
- 第 2.5.2.6.2 図 被覆施設 燃料棒解体設備の構造図 燃料棒解体装置グローブボックス
- 第 2.5.2.6.3 図 被覆施設 燃料棒解体設備の構造図 溶接試料前処理装置グローブボックス
- 第 2.5.2.6.4 図 被覆施設 燃料棒解体設備の構造図 燃料棒搬入オープンポートボックス
- 第 2.5.2.6.5 図 被覆施設 燃料棒解体設備の構造図 溶接試料前処理装置オープンポートボックス

## 3. 組立施設

### 3.1 燃料集合体組立設備

- 第 2.5.3.1.1 図 組立施設 燃料集合体組立設備の構造図 組立マガジン
- 第 2.5.3.1.2 図 組立施設 燃料集合体組立設備の構造図 マガジン編成装置

- 第 2.5.3.1.3 図 組立施設 燃料集合体組立設備の構造図 燃料集合体組立装置
- 3.2 燃料集合体洗浄設備
  - 第 2.5.3.2.1 図 組立施設 燃料集合体洗浄設備の構造図 燃料集合体洗浄装置
- 3.3 燃料集合体検査設備
  - 第 2.5.3.3.1 図 組立施設 燃料集合体検査設備の構造図 燃料集合体第 1 検査装置
  - 第 2.5.3.3.2 図 組立施設 燃料集合体検査設備の構造図 燃料集合体第 2 検査装置
  - 第 2.5.3.3.3 図 組立施設 燃料集合体検査設備の構造図 燃料集合体仮置台
  - 第 2.5.3.3.4 図 組立施設 燃料集合体検査設備の構造図 燃料集合体立会検査装置
- 3.4 燃料集合体組立工程搬送設備
  - 第 2.5.3.4.2 図 組立施設 燃料集合体組立工程搬送設備の構造図 リフタ
- 3.5 梱包・出荷設備
  - 第 2.5.3.5.1 図 組立施設 梱包・出荷設備の構造図 貯蔵梱包クレーン
  - 第 2.5.3.5.2 図 組立施設 梱包・出荷設備の構造図 梱包天井クレーン
  - 第 2.5.3.5.3 図 組立施設 梱包・出荷設備の構造図 保管室天井クレーン
  - 第 2.5.3.5.4 図 組立施設 梱包・出荷設備の構造図 容器移載装置
  - 第 2.5.3.5.5 図 組立施設 梱包・出荷設備の構造図 燃料ホルダ取付装置
  - 第 2.5.3.5.6 図 組立施設 梱包・出荷設備の構造図 容器蓋取付装置
  - 第 2.5.3.5.7 図 組立施設 梱包・出荷設備の構造図 遮蔽扉(梱包・出荷設備)
- 4. 核燃料物質の貯蔵施設
  - 4.2 原料 MOX 粉末缶一時保管設備
    - 第 2.5.4.2.1 図 核燃料物質の貯蔵施設 原料 MOX 粉末缶一時保管設備の構造図  
原料 MOX 粉末缶一時保管装置
    - 第 2.5.4.2.2 図 核燃料物質の貯蔵施設 原料 MOX 粉末缶一時保管設備の構造図  
原料 MOX 粉末缶一時保管搬送装置
    - 第 2.5.4.2.3 図 核燃料物質の貯蔵施設 原料 MOX 粉末缶一時保管設備の構造図  
原料 MOX 粉末缶一時保管装置グローブボックス

- 4.3 ウラン貯蔵設備
- 第 2.5.4.3.1 図 核燃料物質の貯蔵施設 ウラン貯蔵設備の構造図 ウラン貯蔵棚
- 第 2.5.4.3.2 図 核燃料物質の貯蔵施設 ウラン貯蔵設備の構造図 ウラン粉末缶  
入出庫装置
- 4.4 粉末一時保管設備
- 第 2.5.4.4.6 図 核燃料物質の貯蔵施設 粉末一時保管設備の構造図 容器(先行  
試験ポット)
- 第 2.5.4.4.7 図 核燃料物質の貯蔵施設 粉末一時保管設備の構造図 容器(CS・  
RS 回収ポット)
- 4.8 燃料棒貯蔵設備
- 第 2.5.4.8.4 図 核燃料物質の貯蔵施設 燃料棒貯蔵設備の構造図 ウラン燃料棒  
収容装置
- 第 2.5.4.8.5 図 核燃料物質の貯蔵施設 燃料棒貯蔵設備の構造図 遮蔽扉(燃料  
棒貯蔵設備)
- 4.9 燃料集合体貯蔵設備
- 第 2.5.4.9.1 図 核燃料物質の貯蔵施設 燃料集合体貯蔵設備の構造図 燃料集合  
体貯蔵チャンネル
- 第 2.5.4.9.2 図 核燃料物質の貯蔵施設 燃料集合体貯蔵設備の構造図 遮蔽蓋  
(燃料集合体貯蔵設備)及び遮蔽蓋支持架台
5. 放射性廃棄物の廃棄施設
- 5.1 気体廃棄物の廃棄設備
- 5.1.1 建屋排気設備
- 第 2.5.5.1.1.1 図 放射性廃棄物の廃棄施設 建屋排気設備の構造図 建屋排風機
- 第 2.5.5.1.1.2 図 放射性廃棄物の廃棄施設 建屋排気設備の構造図 C1 区域用  
建屋排気フィルタユニット
- 第 2.5.5.1.1.3 図 放射性廃棄物の廃棄施設 建屋排気設備の構造図 C2 区域用  
建屋排気フィルタユニット
- 5.1.2 工程室排気設備
- 第 2.5.5.1.2.1 図 放射性廃棄物の廃棄施設 工程室排気設備の構造図 工程室排  
風機

第 2.5.5.1.2.2 図 放射性廃棄物の廃棄施設 工程室排気設備の構造図 工程室排気フィルタユニット

#### 5.1.3 グローブボックス排気設備

第 2.5.5.1.3.1 図 放射性廃棄物の廃棄施設 グローブボックス排気設備の構造図  
グローブボックス排風機

第 2.5.5.1.3.2 図 放射性廃棄物の廃棄施設 グローブボックス排気設備の構造図  
グローブボックス給気フィルタ

第 2.5.5.1.3.3 図 放射性廃棄物の廃棄施設 グローブボックス排気設備の構造図  
グローブボックス排気フィルタ

第 2.5.5.1.3.4 図 放射性廃棄物の廃棄施設 グローブボックス排気設備の構造図  
グローブボックス排気フィルタユニット

#### 5.1.4 窒素循環設備

第 2.5.5.1.4.1 図 放射性廃棄物の廃棄施設 窒素循環設備の構造図 窒素循環ファン A

第 2.5.5.1.4.2 図 放射性廃棄物の廃棄施設 窒素循環設備の構造図 窒素循環ファン B

第 2.5.5.1.4.3 図 放射性廃棄物の廃棄施設 窒素循環設備の構造図 窒素循環冷却機

### 5.2 液体廃棄物の廃棄設備

#### 5.2.1 低レベル廃液処理設備

第 2.5.5.2.1.1 図 放射性廃棄物の廃棄施設 低レベル廃液処理設備の構造図  
イオン系廃液検査槽

第 2.5.5.2.1.2 図 放射性廃棄物の廃棄施設 低レベル廃液処理設備の構造図  
固体系廃液検査槽

第 2.5.5.2.1.3 図 放射性廃棄物の廃棄施設 低レベル廃液処理設備の構造図  
ろ過処理前槽

第 2.5.5.2.1.4 図 放射性廃棄物の廃棄施設 低レベル廃液処理設備の構造図  
ろ過処理後槽

第 2.5.5.2.1.5 図 放射性廃棄物の廃棄施設 低レベル廃液処理設備の構造図  
吸着処理前槽

第 2.5.5.2.1.6 図 放射性廃棄物の廃棄施設 低レベル廃液処理設備の構造図  
吸着処理後槽



- 第 2.5.5.2.1.7 図 放射性廃棄物の廃棄施設 低レベル廃液処理設備の構造図  
廃液貯槽
- 第 2.5.5.2.1.8 図 放射性廃棄物の廃棄施設 低レベル廃液処理設備の構造図  
第 1 ろ過処理装置, 第 2 ろ過処理装置
- 第 2.5.5.2.1.9 図 放射性廃棄物の廃棄施設 低レベル廃液処理設備の構造図  
精密ろ過装置
- 第 2.5.5.2.1.10 図 放射性廃棄物の廃棄施設 低レベル廃液処理設備の構造図  
限外ろ過装置
- 第 2.5.5.2.1.11 図 放射性廃棄物の廃棄施設 低レベル廃液処理設備の構造図  
吸着処理塔
- 第 2.5.5.2.1.12 図 放射性廃棄物の廃棄施設 低レベル廃液処理設備の構造図  
イオン系廃液検査槽ポンプ
- 第 2.5.5.2.1.13 図 放射性廃棄物の廃棄施設 低レベル廃液処理設備の構造図  
固体系廃液検査槽ポンプ
- 第 2.5.5.2.1.14 図 放射性廃棄物の廃棄施設 低レベル廃液処理設備の構造図  
ろ過処理前槽ポンプ
- 第 2.5.5.2.1.15 図 放射性廃棄物の廃棄施設 低レベル廃液処理設備の構造図  
ろ過処理後槽ポンプ
- 第 2.5.5.2.1.16 図 放射性廃棄物の廃棄施設 低レベル廃液処理設備の構造図  
吸着処理前槽ポンプ
- 第 2.5.5.2.1.17 図 放射性廃棄物の廃棄施設 低レベル廃液処理設備の構造図  
吸着処理後槽ポンプ
- 第 2.5.5.2.1.18 図 放射性廃棄物の廃棄施設 低レベル廃液処理設備の構造図  
廃液貯槽ポンプ
- 第 2.5.5.2.1.19 図 放射性廃棄物の廃棄施設 低レベル廃液処理設備の構造図  
ろ過処理オープンポートボックス
- 第 2.5.5.2.1.20 図 放射性廃棄物の廃棄施設 低レベル廃液処理設備の構造図  
吸着処理オープンポートボックス

## 7. その他の加工施設

### 7.1 非常用設備

#### 7.1.1 火災防護設備

##### 7.1.1.1 消火設備

- 第 2.5.7.1.1.1.1 図 その他の加工施設 火災防護設備の構造図 窒素消火用窒素  
ガス貯蔵容器ユニット-1-1~-1-8

- 第 2.5.7.1.1.1.2 図 その他の加工施設 火災防護設備の構造図 窒素消火用窒素  
ガス貯蔵容器ユニット-2-1～-2-6
- 第 2.5.7.1.1.1.3 図 その他の加工施設 火災防護設備の構造図 窒素消火用窒素  
ガス貯蔵容器ユニット-3-1～-3-3
- 第 2.5.7.1.1.1.4 図 その他の加工施設 火災防護設備の構造図 窒素消火用窒素  
ガス貯蔵容器ユニット-4
- 第 2.5.7.1.1.1.5 図 その他の加工施設 火災防護設備の構造図 非常用電気室等  
消火用二酸化炭素貯蔵容器ユニット-1
- 第 2.5.7.1.1.1.6 図 その他の加工施設 火災防護設備の構造図 非常用電気室等  
消火用二酸化炭素貯蔵容器ユニット-2
- 第 2.5.7.1.1.1.7 図 その他の加工施設 火災防護設備の構造図 非常用発電機消  
火用二酸化炭素貯蔵容器ユニット-1
- 第 2.5.7.1.1.1.8 図 その他の加工施設 火災防護設備の構造図 非常用発電機消  
火用二酸化炭素貯蔵容器ユニット-2
- 第 2.5.7.1.1.1.9 図 その他の加工施設 火災防護設備の構造図 グローブボック  
ス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-1-1～-1-5
- 第 2.5.7.1.1.1.10 図 その他の加工施設 火災防護設備の構造図 グローブボッ  
クス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-2-1～-2-5
- 第 2.5.7.1.1.1.11 図 その他の加工施設 火災防護設備の構造図 グローブボッ  
クス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-3
- 第 2.5.7.1.1.1.12 図 その他の加工施設 火災防護設備の構造図 グローブボッ  
クス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-4
- 第 2.5.7.1.1.1.13 図 その他の加工施設 火災防護設備の構造図 ピストンダン  
パ
- 7.1.1.2 火災影響軽減設備
- 第 2.5.7.1.1.1.14 図 その他の加工施設 火災防護設備の構造図 延焼防止ダン  
パ

## 7.2 核燃料物質の検査設備及び計量設備

### 7.2.1 核燃料物質の検査設備

#### 7.2.1.1 分析設備

- 第 2.5.7.2.1.1.1 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析設  
備 分析済液中和槽
- 第 2.5.7.2.1.1.2 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析設  
備 中和ろ液受槽

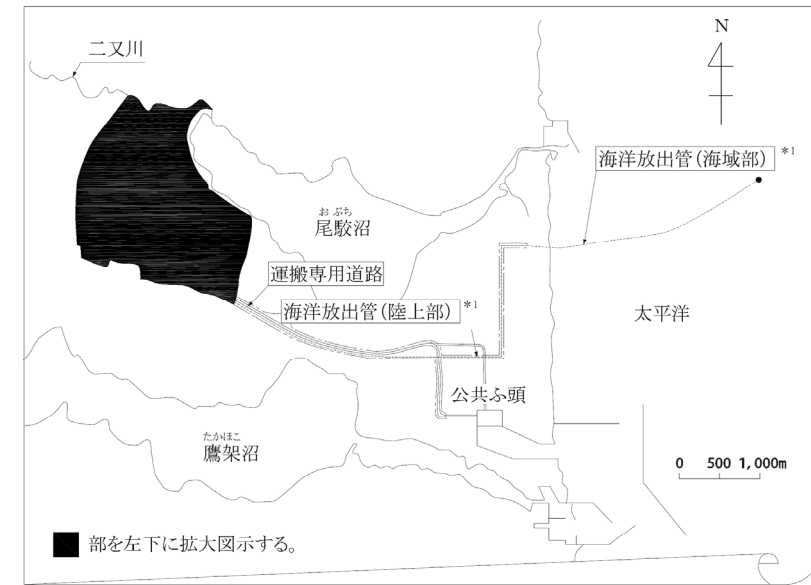
- 第 2.5.7.2.1.1.3 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析設備 遠心分離処理液受槽
- 第 2.5.7.2.1.1.4 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析設備 ろ過処理供給槽
- 第 2.5.7.2.1.1.5 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析設備 第 2 ろ過処理液受槽
- 第 2.5.7.2.1.1.6 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析設備 第 1 活性炭処理供給槽
- 第 2.5.7.2.1.1.7 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析設備 第 1 活性炭処理液受槽
- 第 2.5.7.2.1.1.8 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析設備 第 2 活性炭処理供給槽
- 第 2.5.7.2.1.1.9 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析設備 第 2 活性炭処理液受槽
- 第 2.5.7.2.1.1.10 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析設備 吸着処理供給槽
- 第 2.5.7.2.1.1.11 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析設備 吸着処理液受槽
- 第 2.5.7.2.1.1.12 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析設備 希釈槽
- 第 2.5.7.2.1.1.13 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析設備 払出前希釈槽
- 第 2.5.7.2.1.1.14 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析設備 中和液ろ過装置
- 第 2.5.7.2.1.1.15 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析設備 第 1 ろ過装置
- 第 2.5.7.2.1.1.16 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析設備 第 2 ろ過装置
- 第 2.5.7.2.1.1.17 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析設備 第 1 活性炭処理第 1 処理塔, 第 1 活性炭処理第 2 処理塔
- 第 2.5.7.2.1.1.18 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析設備 第 2 活性炭処理塔
- 第 2.5.7.2.1.1.19 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析設備 吸着処理塔

- 第 2.5.7.2.1.1.20 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 遠心分離処理液受槽ポンプ
- 第 2.5.7.2.1.1.21 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 ろ過処理供給槽ポンプ
- 第 2.5.7.2.1.1.22 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 第 2 ろ過処理液受槽ポンプ
- 第 2.5.7.2.1.1.23 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 第 1 活性炭処理供給槽ポンプ
- 第 2.5.7.2.1.1.24 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 第 1 活性炭処理液受槽ポンプ
- 第 2.5.7.2.1.1.25 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 第 2 活性炭処理供給槽ポンプ
- 第 2.5.7.2.1.1.26 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 第 2 活性炭処理液受槽ポンプ
- 第 2.5.7.2.1.1.27 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 吸着処理供給槽ポンプ
- 第 2.5.7.2.1.1.28 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 吸着処理液受槽ポンプ
- 第 2.5.7.2.1.1.29 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 受払装置グローブボックス
- 第 2.5.7.2.1.1.30 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 受払・分配装置グローブボックス
- 第 2.5.7.2.1.1.31 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 試料溶解・調製装置-1 グローブボックス-1, -2
- 第 2.5.7.2.1.1.32 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 試料溶解・調製装置-2 グローブボックス-1, -2, -3
- 第 2.5.7.2.1.1.33 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 スパイク試料調製装置-1 グローブボックス-1, -2
- 第 2.5.7.2.1.1.34 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 スパイク試料調製装置-2 グローブボックス-1, -2
- 第 2.5.7.2.1.1.35 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 スパイク試料調製装置-3 グローブボックス-1, -2
- 第 2.5.7.2.1.1.36 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 スパイキング装置グローブボックス-1, -2
- 第 2.5.7.2.1.1.37 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 イオン交換装置グローブボックス-1, -2

- 第 2.5.7.2.1.1.38 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 試料塗布装置グローブボックス
- 第 2.5.7.2.1.1.39 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備  $\alpha$ 線測定装置グローブボックス
- 第 2.5.7.2.1.1.40 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備  $\gamma$ 線測定装置グローブボックス
- 第 2.5.7.2.1.1.41 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 蛍光 X 線分析装置グローブボックス
- 第 2.5.7.2.1.1.42 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 プルトニウム含有率分析装置グローブボックス
- 第 2.5.7.2.1.1.43 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 質量分析装置グローブボックス
- 第 2.5.7.2.1.1.44 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 収去試料受払装置グローブボックス
- 第 2.5.7.2.1.1.45 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 収去試料調製装置グローブボックス
- 第 2.5.7.2.1.1.46 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 分配装置グローブボックス
- 第 2.5.7.2.1.1.47 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 塩素・フッ素分析装置グローブボックス
- 第 2.5.7.2.1.1.48 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 O/M 比測定装置グローブボックス
- 第 2.5.7.2.1.1.49 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 水分分析装置グローブボックス
- 第 2.5.7.2.1.1.50 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 炭素・硫黄・窒素分析装置グローブボックス-1, -2
- 第 2.5.7.2.1.1.51 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 EPMA 分析装置グローブボックス
- 第 2.5.7.2.1.1.52 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 ICP-発光分光分析装置グローブボックス
- 第 2.5.7.2.1.1.53 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 ICP-質量分析装置グローブボックス
- 第 2.5.7.2.1.1.54 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 水素分析装置グローブボックス
- 第 2.5.7.2.1.1.55 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 蒸発性不純物測定装置グローブボックス

- 第 2.5.7.2.1.1.56 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 粉末物性測定装置グローブボックス
- 第 2.5.7.2.1.1.57 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 金相試験装置グローブボックス-1, -2
- 第 2.5.7.2.1.1.58 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 プルトニウムスポット検査装置グローブボックス
- 第 2.5.7.2.1.1.59 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 液浸密度測定装置グローブボックス
- 第 2.5.7.2.1.1.60 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 熱分析装置グローブボックス
- 第 2.5.7.2.1.1.61 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 ペレット溶解性試験装置グローブボックス-1, -2
- 第 2.5.7.2.1.1.62 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 X線回折測定装置グローブボックス
- 第 2.5.7.2.1.1.63 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 搬送装置-1 グローブボックス-1, -2, -3
- 第 2.5.7.2.1.1.64 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 搬送装置-2 グローブボックス-1, -2, -3
- 第 2.5.7.2.1.1.65 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 搬送装置-3 グローブボックス-1, -2, -3, -4
- 第 2.5.7.2.1.1.66 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 分析済液中和固液分離グローブボックス
- 第 2.5.7.2.1.1.67 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 放射能濃度分析グローブボックス-1
- 第 2.5.7.2.1.1.68 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 放射能濃度分析グローブボックス-2
- 第 2.5.7.2.1.1.69 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 ろ過・第1活性炭処理グローブボックス
- 第 2.5.7.2.1.1.70 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 第2活性炭・吸着処理グローブボックス
- 第 2.5.7.2.1.1.71 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 プルトニウムスポット検査装置オープンポートボック  
ス
- 第 2.5.7.2.1.1.72 図 その他の加工施設 核燃料物質の検査設備の構造図 分析  
設備 フード

# V - 2 - 1 構内配置図



凡例

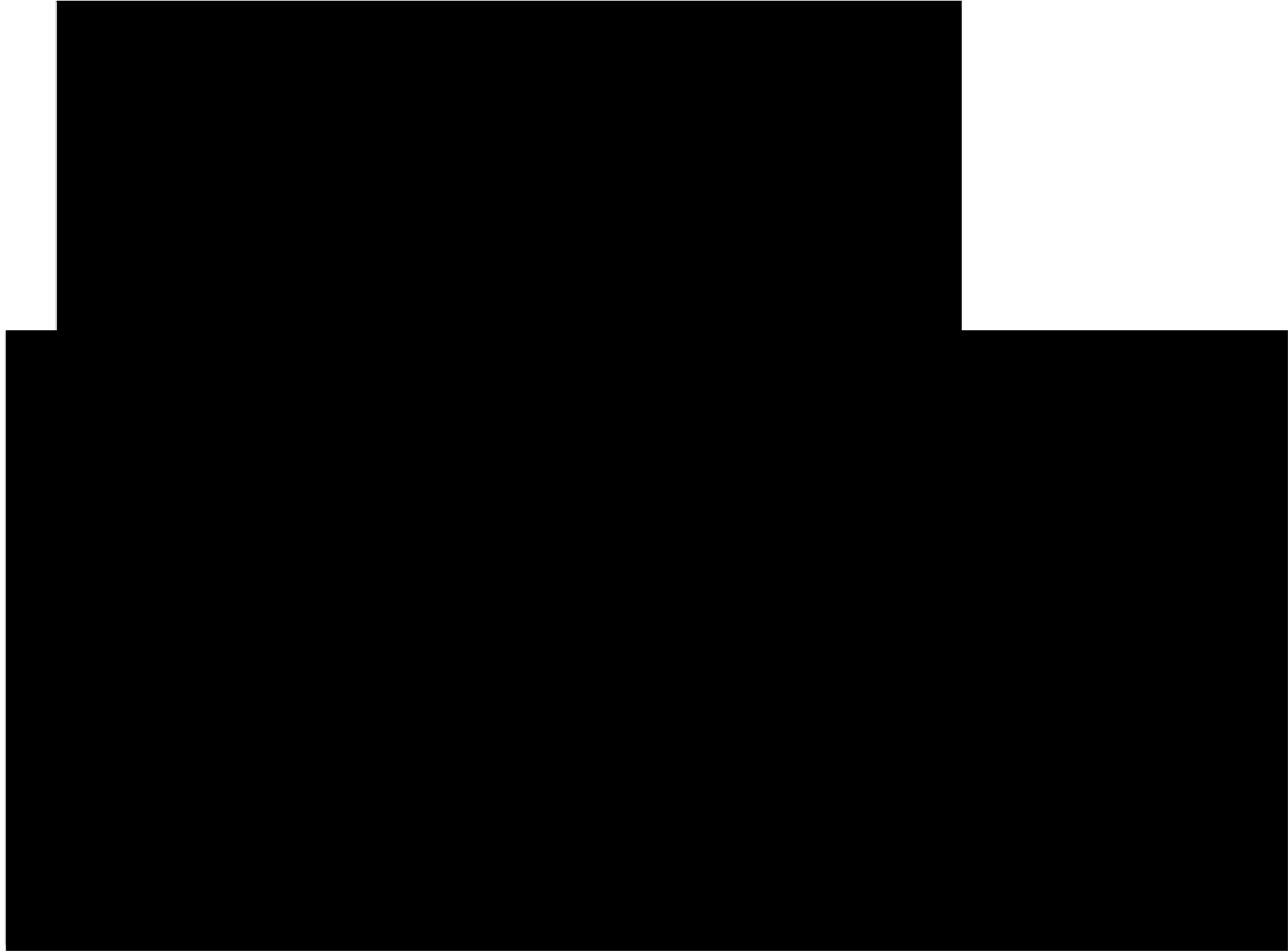
記号	内容
○	排気口
●	排水口
////	周辺監視区域境界
----	敷地境界(一部省略)

注記 \*1: 設計基準において共用する設備を設置する再処理施設の建物等  
 \*2: 重大事故において共用する設備を設置する再処理施設の建物等

第 2. 1-2 図 主要設備の配置の状況を明示した平面図

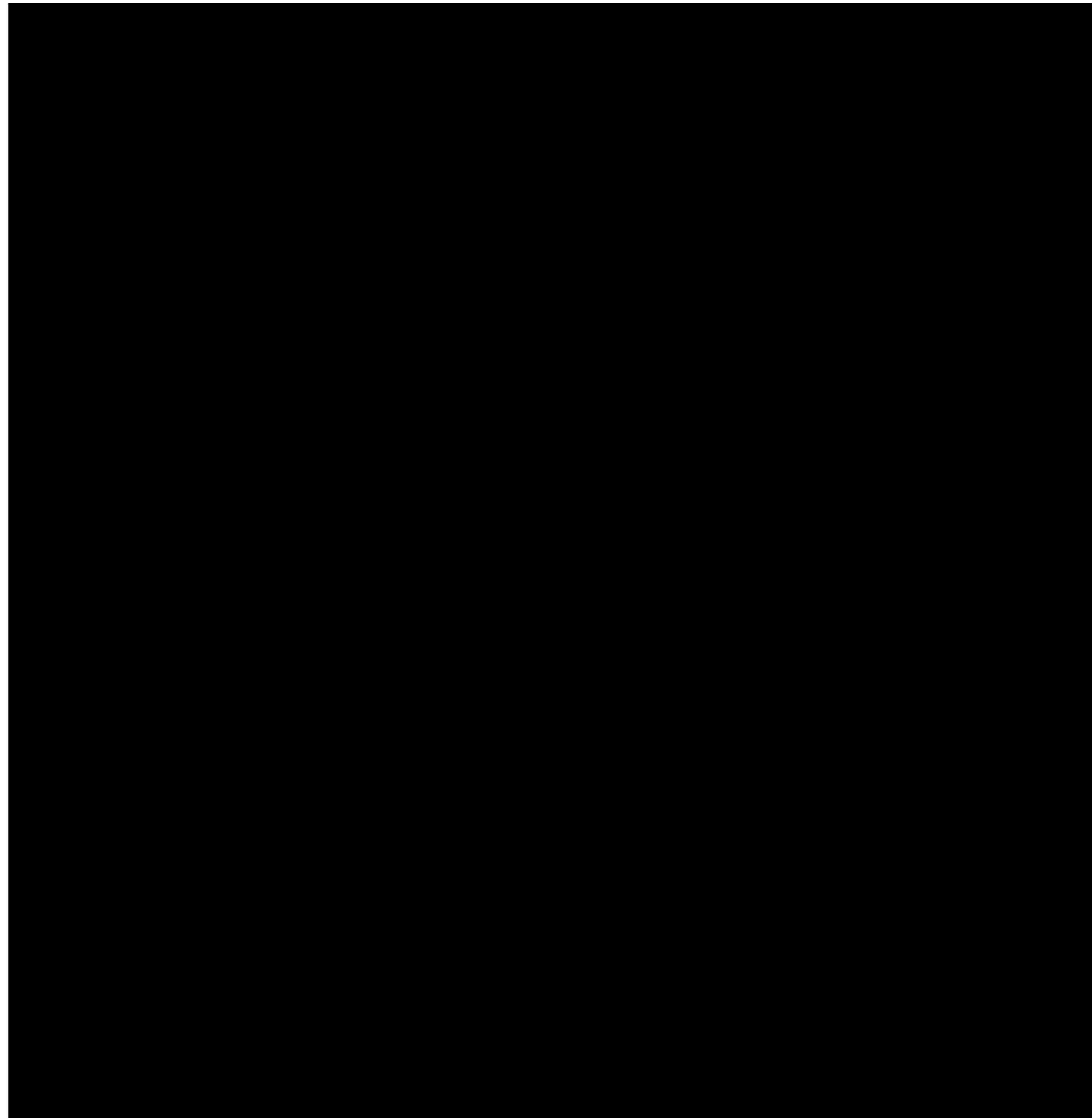
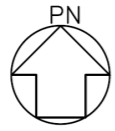


# V - 2 - 2 平面図及び断面図



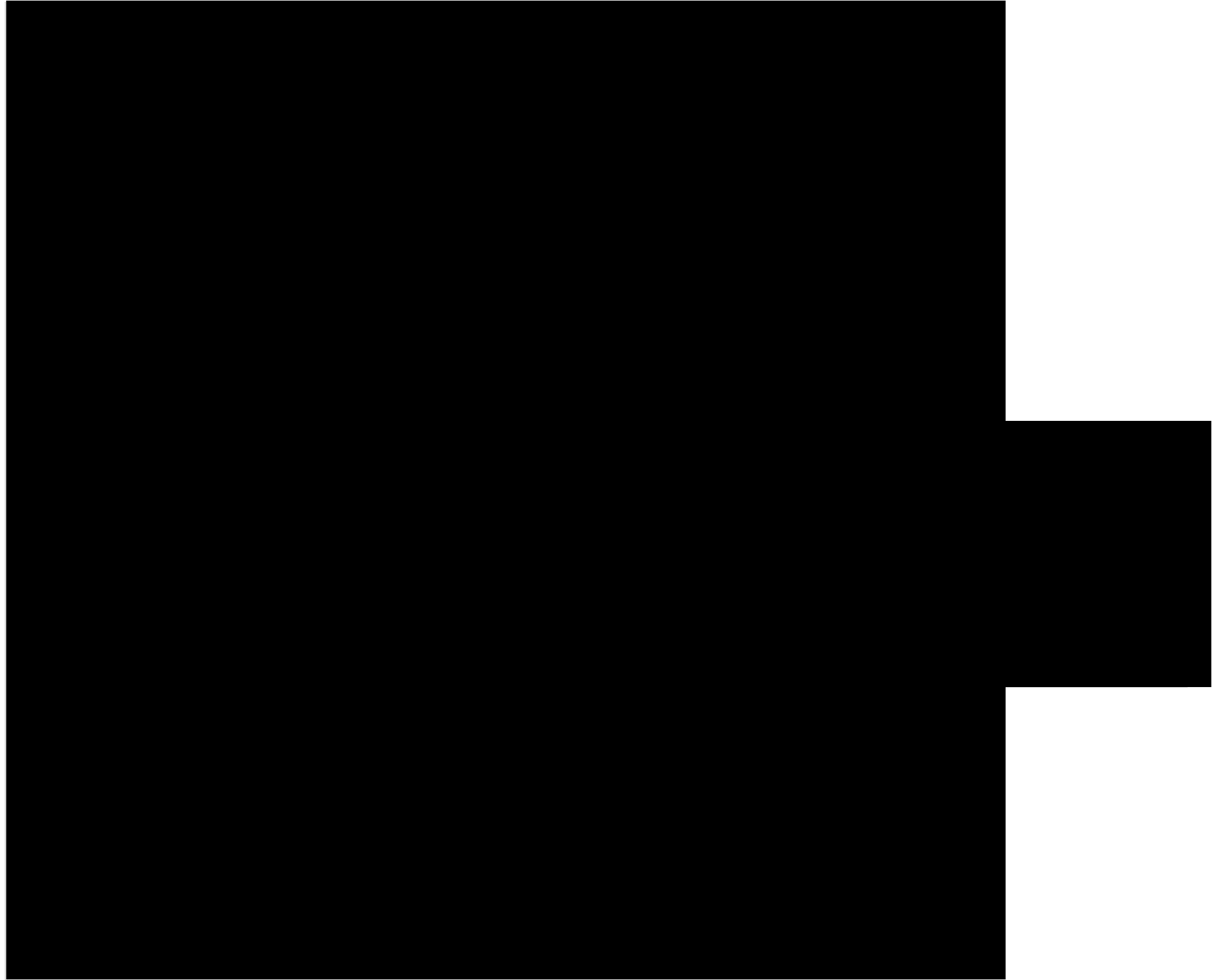
第 2.2.1-1 图 燃料加工建屋地下 3 階平面図 (T.M.S.L. 35.00m) (1/2)

部屋番号	部屋名称	部屋番号	部屋名称	部屋番号	部屋名称
101	原料受払室前室	121	粉末調整第4室	141	添加剤準備室
102	原料受払室	122	現場監視第2室	149	南エレベータ
103	貯蔵容器一時保管室	123	粉末調整室前室	150	地下3階南第1ダクト・配管室
104	貯蔵容器受入第2室	124	現場監視第1室	151	南第2附室
105	北第1制御盤室	125	粉末調整第5室	152	南第2階段室
106	北エレベータ	126	ペレット加工第1室	153	北第3制御盤室
107	地下3階北第1ダクト室	127	ペレット加工第2室	154	地下3階北第2電気配線室
108	粉末調整第1室	128	ペレット加工室前室	155	地下3階便所
109	点検第1室	129	点検第2室	156	ダンパ駆動用ポンベ第1室
110	粉末一時保管室	130	地下3階廊下	157	北第1階段室
111	粉末調整第6室	131	北第2附室	158	北第1附室
112	点検第3室	132	北第2階段室	159	常用電気第2室
113	ペレット・スクラップ貯蔵室	133	ダンパ駆動用ポンベ第2室	160	液体廃棄物処理第1室
114	点検第4室	134	地下3階北第1電気配線室	161	液体廃棄物処理第2室
115	粉末調整第2室	135	北第2制御盤室	162	液体廃棄物処理室前室
116	ペレット加工第4室	136	南第2制御盤室	163	床ドレン回収槽第1室
117	粉末調整第3室	137	南第1制御盤室	164	液体廃棄物処理第3室
118	粉末調整第7室	138	南第1附室	165	床ドレン回収槽第2室
119	ペレット一時保管室	139	南第1階段室	166	メンテナンス室
120	ペレット加工第3室	140	地下3階南第1電気配線室		



第 2.2.1-2 図 燃料加工建屋地下 2 階平面図 (T.M.S.L. 43.20m) (1/2)

部屋番号	部屋名称	部屋番号	部屋名称
301	分析室前室	325	燃料集合体洗浄検査室
302	分析第1室	326	燃料集合体組立第2室
303	分析データ管理第1室	327	燃料集合体組立第1室
304	顕微鏡室	328	制御第5室
305	試薬準備室	329	燃料集合体部材準備室
306	制御第2室	330	燃料棒受入室
307	ペレット立会室	331	地下2階廊下
308	北第4制御盤室	332	北第2附室
309	燃料棒加工室前室	333	地下2階北第2ダクト・配管室
310	制御第3室	334	地下2階北第1電気配線室
311	地下2階北第1ダクト室	335	北第8制御盤室
312	燃料棒解体室	336	北第5制御盤室
313	分析第2室	337	常用無停電電源第1室
314	燃料棒加工第1室	338	南第1附室
315	燃料棒加工第2室	339	地下2階南第1電気配線室
316	燃料棒貯蔵室	340	地下2階南第1ダクト・配管室
317	ウラン粉末準備室	341	南第2附室
318	ウラン粉末準備室前室	342	南第3制御盤室
319	スクラップ処理室	343	地下2階便所
321	分析第3室	344	地下2階北第2電気配線室
322	燃料棒加工第3室	345	地下2階北第1配管室
323	スクラップ処理室前室	346	地下2階北第1ダクト・配管室
324	制御第4室	347	北第1附室



第 2.2.1-3 図 燃料加工建屋地上 1 階平面図 (T.M.S.L. 56.80m) (1/2)

部屋番号	部屋名称	部屋番号	部屋名称	部屋番号	部屋名称
501	北第1附室	529	放射線管理室	565	南エレベータホール前室
503	放管試料前処理室	530	アテンダントポイント	566	入出庫室
504	放射能測定室	531	出入管理室	567	地上1階南第1備品庫
505	放射能測定室前室	532	地上1階北第2備品庫	568	輸送容器検査室
507	放射線管理用機材保管室	533	地上1階北第1電気配線室	569	輸送容器保管室
508	地上1階東西第1廊下	534	地上1階北第3電気配線室	570	ダクト点検室
509	地上1階北第1備品庫	535	非常用発電機B室	571	地上1階南第1ダクト・配管室
510	北第2附室	536	非常用発電機B制御盤室	572	地上1階南エレベータホール
511	地上1階北第1ダクト・配管室	537	非常用電気B室	573	地上1階南第3ダクト・配管室
512	地上1階廊下	538	非常用蓄電池B室	574	貯蔵梱包クレーン室
513	二酸化炭素消火設備第1室	539	休憩室	575	南第1附室 下
514	非常用電気A室	541	男子便所・シャワー室	576	南第1附室 上
515	二酸化炭素消火設備第2室	545	警備室	577	北第3階段室前室
516	現場放射線管理室	551	南第3階段室	578	北第3階段室
517	除染室	552	混合ガス受槽室	579	計算機室
518	汚染検査室	553	混合ガス計装ラック室	580	非常用蓄電池E室
519	靴配備室	554	暗室	581	非常用電気E室
520	退域室	555	現像室	582	非常用制御盤A室
521	入域室	556	地上1階東西第2廊下	583	非常用制御盤B室
522	中央監視室	557	洗濯物保管室	584	北第4階段室前室
524	地上1階北第2ダクト室	559	女子便所・更衣室	585	北第4階段室
525	地上1階北第3ダクト室	561	立会官更衣室	586	風除室
526	非常用発電機A室	562	地上1階東西第3廊下	587	玄関
527	非常用発電機A制御盤室	563	南第2附室	595	窒素消火設備第2室
528	非常用蓄電池A室	564	入出庫室前室		

# V - 2 - 3 系統図



# V - 2 - 3 - 1 系統図

機器関係				配管関係				弁関係		計装関係			
記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称		
	円筒型槽		分離機		申請範囲の主配管 又は主シュータ		オリフィス (減圧器)		二方弁一般		計装		
	塔類		Ⅲ型保管箱 冷却装置		申請範囲の配管 又はシュータ		機器ドレン ファンネル		三方弁		A	分析	
	グローブボックス				他系統又は 他回申請配管等		サイトグラス		逆止弁 (矢印は流れ方向 を示す。)			安全弁, 逃し弁	C
	遠心ポンプ		乾燥器 煅焼炉		フランジ接続		面積式流量計		フート弁		F	流量	
	定量ポンプ				閉止フランジ		電磁式流量計		自力式 圧力調整弁			遠隔操作 (弁)一般	L
	真空ポンプ		解砕機		溶接キャップ		試料採取				P	圧力	
	排風機				ねじ込みキャップ		電導度計					遠隔操作 (弁)一般	PD
	デミスタ		ドレン回収槽		クイックコネクタ						T	温度	
	プレフィルタ				フレキシブル ホース								-I
	ろ過装置		消火ガス貯蔵容器		レギュサ								
	加熱器				二重管								
	かくはん機				ベント								
	かくはんノズル				噴射ヘッド								
	フィルタ												
	アキュムレータ												

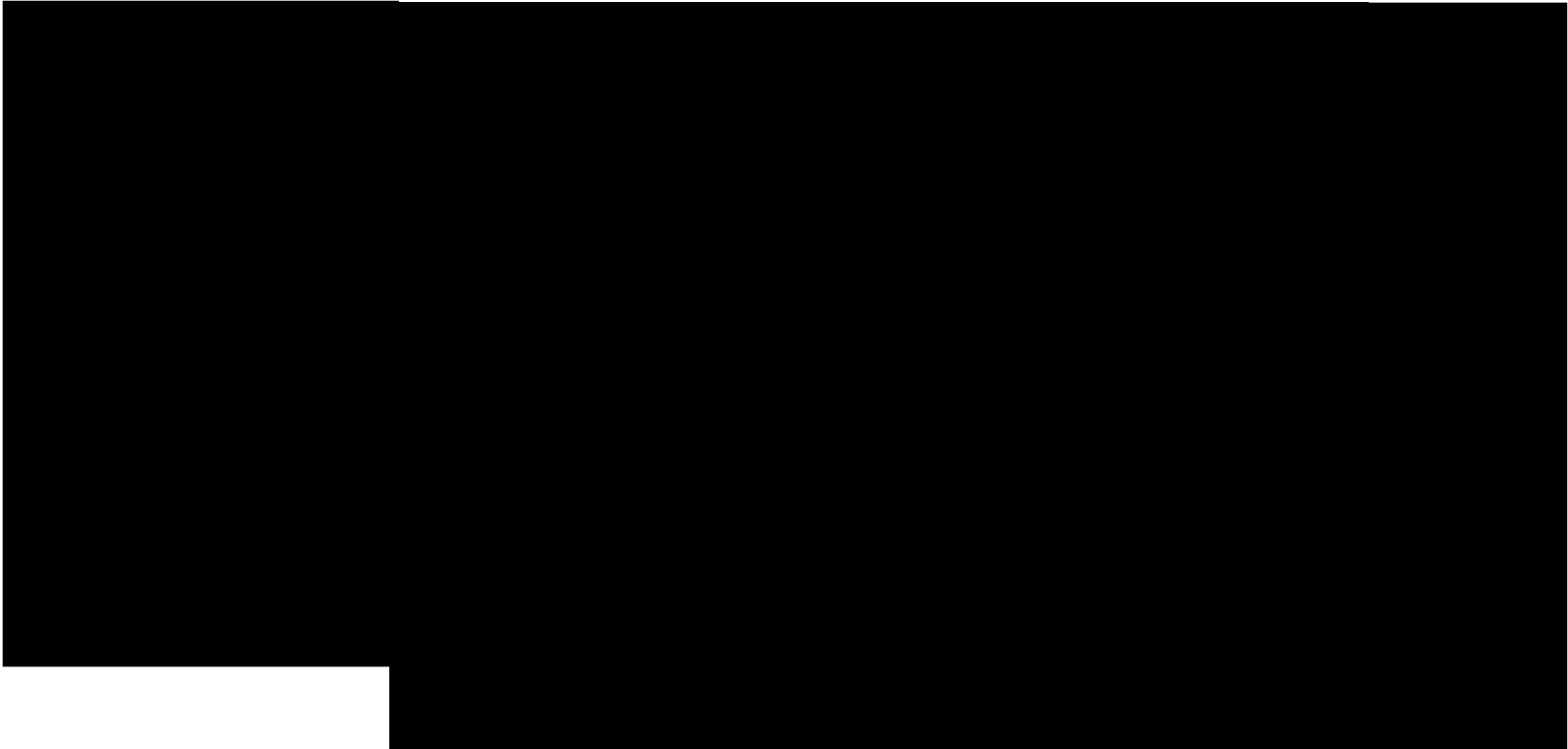
建物関係		二次 記号	計測 関係
記号	名称		
	セル, 室, 河道 及び建屋境界		



■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
低レベル廃液処理設備の主流路

系統番号	系統名称
0172 *1	低レベル廃液処理設備

第 2.3.1.1.1.1-1 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
低レベル廃液処理設備の系統図 (0172-01)



■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
低レベル廃液処理設備の主流路

系統番号	系統名称
0172 *1	低レベル廃液処理設備

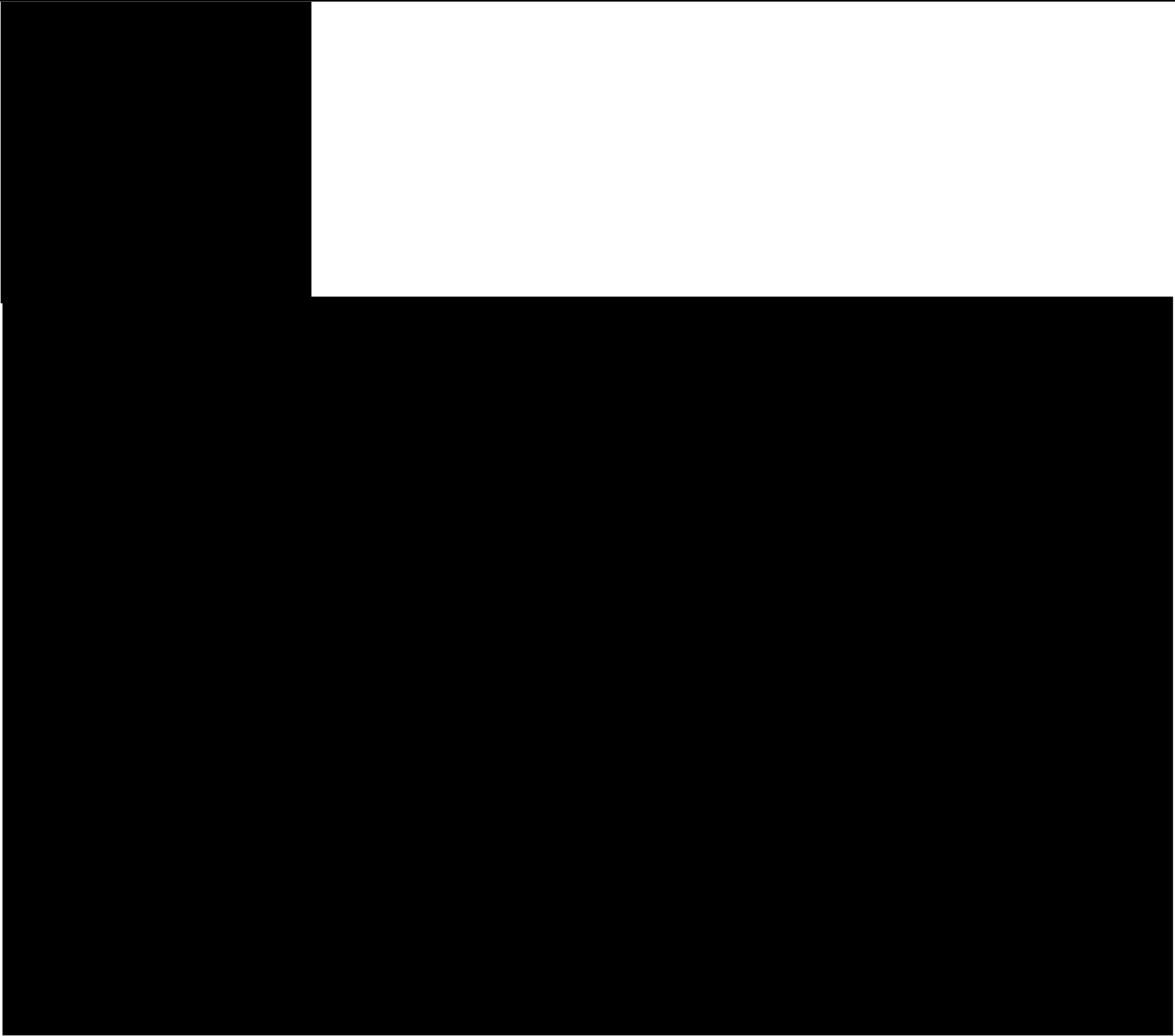
第 2.3.1.1.1.1-2 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
低レベル廃液処理設備の系統図  
(0172-02)



■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
低レベル廃液処理設備の主流路

系統番号	系統名称
0172 *1	低レベル廃液処理設備

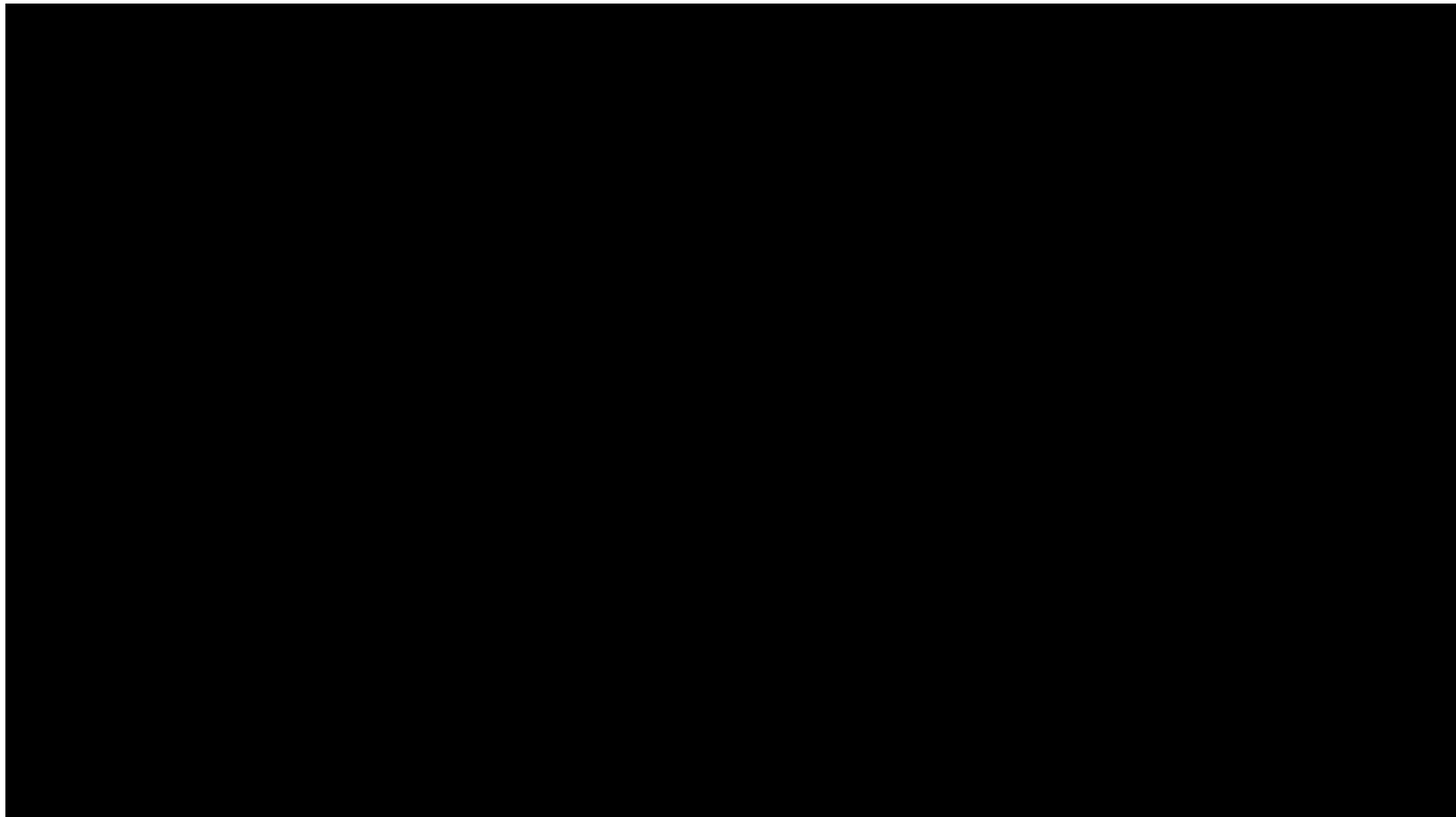
第 2.3.1.1.1.1-3 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
低レベル廃液処理設備の系統図  
(0172-03)



■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
低レベル廃液処理設備の主流路

系統番号	系統名称
0172 *1	低レベル廃液処理設備

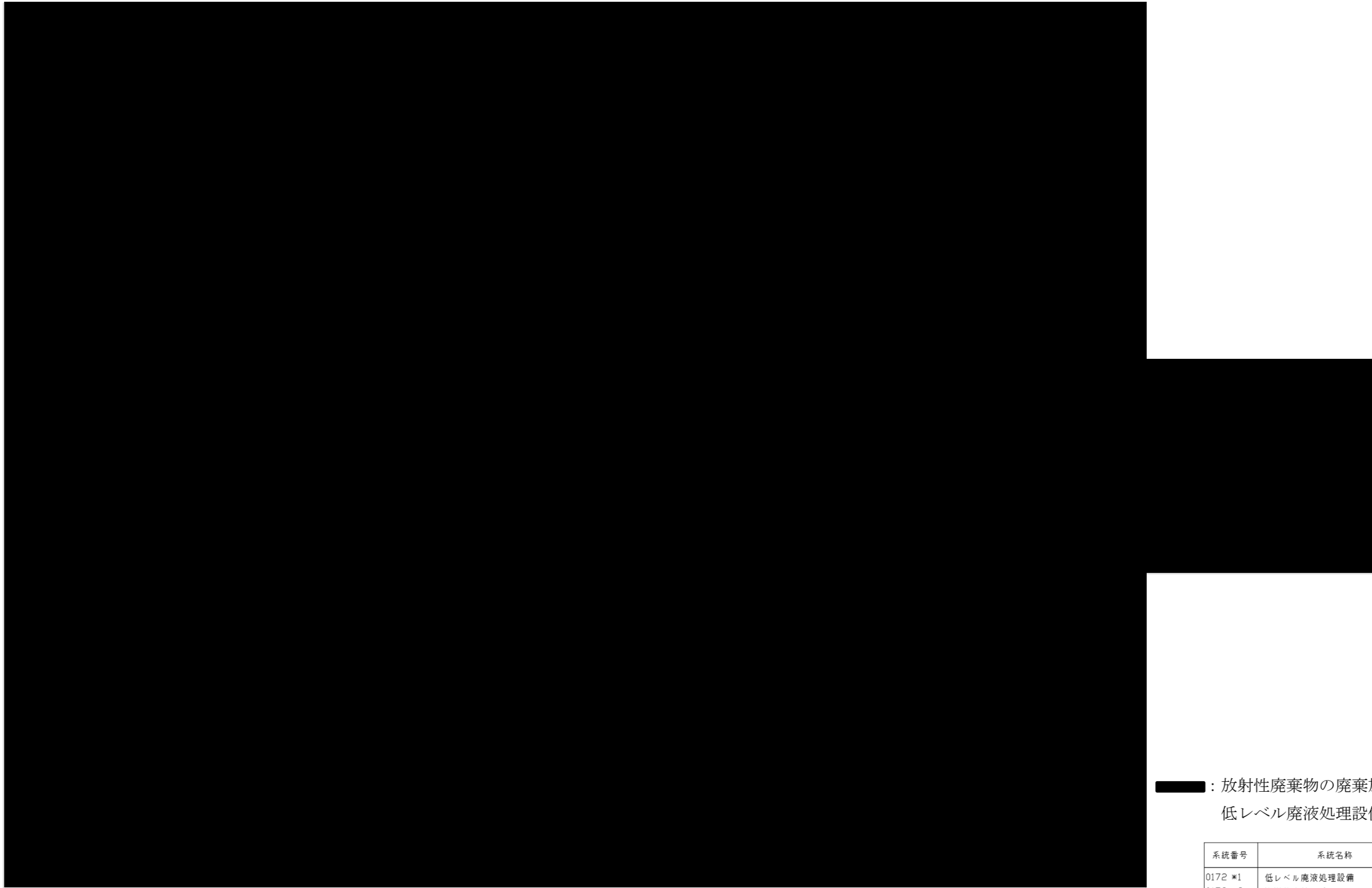
第 2.3.1.1.1-4 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
低レベル廃液処理設備の系統図 (0172-04)



■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
低レベル廃液処理設備の主流路

系統番号	系統名称
0172 *1	低レベル廃液処理設備

第 2.3.1.1.1.1-5 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
低レベル廃液処理設備の系統図 (0172-05)



: 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 低レベル廃液処理設備の主流路

系統番号	系統名称
0172 *1	低レベル廃液処理設備
0172 *2	海洋放出管理系

第 2.3.1.1.1.1-6 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 低レベル廃液処理設備の系統図 (0172-06)



系統図番号の紐付表 放射性廃棄物の廃棄施設のうち低レベル廃液処理設備の系統図

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.	
		MPa	℃	mm	mm	—	—	
低 レ ベ ル 廃 液 処 理 系	イオン系廃液検査槽 A, B ～ イオン系廃液検査槽ポンプ A, B ～ 廃液貯槽 A, B, C, 吸着処理前槽	静水頭	50	34.0	3.4	SUS304TP	①-1	
		0.5	50	34.0	3.0	SUS316LTP	①-2	
				48.6	3.0	SUS316LTP	①-3	
		0.5	50	静水頭	76.3	3.5	SUS304TP	②-1
				76.3	3.5	SUS304TP	②-2	
				60.5	3.5	SUS304TP	②-3	
				48.6	3.0	SUS304TP	②-4	

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.	
		MPa	℃	mm	mm	—	—	
低 レ ベル 廃 液 処 理 系	吸着処理前槽	静水頭	50	21.7	2.5	SUS316LTP	③-1	
	～ 吸着処理前槽ポンプ	0.29	50	21.7	2.5	SUS316LTP	③-2	
	～ 吸着処理塔 A, B	0.29	60	21.7	2.5	SUS316LTP	③-3	
	～ 吸着処理後槽			17.3	2.0	SUS316LTP	③-4	
	～ 吸着処理後槽ポンプ			27.2	2.5	SUS316LTP	③-5*2 ③-6*3	
	～ 廃液貯槽 A, B, C, ろ過処理前槽	静水頭	50	34.0	3.0	SUS316LTP	③-7	
			0.5	50	34.0	3.0	SUS316LTP	③-8
					48.6	3.0	SUS316LTP	③-9

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
低 レ ベル 廃 液 処 理 系	ろ過処理前槽	静水頭	50	21.7	3.7	SUS316LTP	④-1
	～			21.7	2.5	SUS316LTP	④-2
	ろ過処理前槽ポンプ	0.49	50	21.7	2.5	SUS316LTP	④-3
	～			34.0	3.0	SUS316LTP	④-4
	第1ろ過処理装置	0.49	60	21.7	2.5	SUS316LTP	④-5*2
	～			27.2	2.5	SUS316LTP	④-6*3
	第2ろ過処理装置	静水頭	50	76.3	5.2	SUS316LTP	④-8
	～			76.3	3.5	SUS316LTP	④-9
	精密ろ過装置	0.2	50	76.3	3.5	SUS316LTP	④-10
	～			60.5	3.5	SUS316LTP	④-11
	限外ろ過装置	0.2	50	48.6	3.0	SUS316LTP	④-12
	～						
ろ過処理後槽							
～							
ろ過処理後槽ポンプ							
～							
廃液貯槽 A, B, C, 吸着処理前槽							

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
低 レ ベル 廃 液 処 理 系	廃液貯槽 A, B, C ~ 廃液貯槽ポンプ A, B ~ 吸着処理前槽, ろ過処理前槽, 排水口 (0172-W3054)	静水頭	50	76.3	3.5	SUS316LTP	⑤-1
		1.0	50	76.3	3.5	SUS316LTP	⑤-2
				60.5	3.5	SUS316LTP	⑤-3
				89.1	4.0	SUS316LTP	⑤-4
	分析済液処理設備境界弁 (0167-W3001) ~ イオン系廃液検査槽 A, B	大気圧	50	60.5	3.5	SUS316LTP	⑥-1
		静水頭	50	114.3	4.0	SUS316LTP	⑥-2
		大気圧	50	114.3	4.0	SUS316LTP	⑥-3

注記 \*1: 公称値を示す。

\*2: 溶接鋼管

\*3: 継目無鋼管

## 放射性廃棄物の廃棄施設のうち低レベル廃液処理設備の系統図 公差表

管No : ①-1

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	34.0	±0.5mm	JIS G 3459 による材料公差
厚さ	3.4	±0.5mm	JIS G 3459 による材料公差

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ①-2, ③-7, ③-8, ④-4

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	34.0	±1%	JIS G 3459 による材料公差
厚さ	3.0	±10%	JIS G 3459 による材料公差

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管 No : ①-3, ②-4, ③-9, ④-12

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	48.6	±1%	JIS G 3459 による材料公差
厚さ	3.0	±10%	JIS G 3459 による材料公差

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ②-1, ②-2, ④-9, ④-10, ⑤-1, ⑤-2

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	76.3	±1%	JIS G 3459 による材料公差
厚さ	3.5	±10%	JIS G 3459 による材料公差

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

(続き)

管No : ②-3, ④-11, ⑤-3, ⑥-1

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	60.5	±1%	JIS G 3459 による材料公差
厚さ	3.5	±10%	JIS G 3459 による材料公差

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ③-1, ③-2, ③-3, ④-2, ④-3, ④-5

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	21.7	±0.3mm	JIS G 3459 による材料公差
厚さ	2.5	±10%	JIS G 3459 による材料公差

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ③-4

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	17.3	±0.5mm	JIS G 3459 による材料公差
厚さ	2.0	±0.5mm	JIS G 3459 による材料公差

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ③-5, ④-7

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	27.2	±0.3mm	JIS G 3459 による材料公差
厚さ	2.5	±10%	JIS G 3459 による材料公差

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ③-6

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	27.2	±0.5mm	JIS G 3459 による材料公差
厚さ	2.5	±0.5mm	JIS G 3459 による材料公差

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

(続き)

管No : ④-1

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	21.7	±0.5mm	JIS G 3459 による材料公差
厚さ	3.7	±0.5mm	JIS G 3459 による材料公差

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ④-6

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	21.7	±0.5mm	JIS G 3459 による材料公差
厚さ	2.5	±0.5mm	JIS G 3459 による材料公差

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ④-8

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	76.3	±1%	JIS G 3459 による材料公差
厚さ	5.2	±10%	JIS G 3459 による材料公差

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ⑤-4

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	89.1	±1%	JIS G 3459 による材料公差
厚さ	4.0	±10%	JIS G 3459 による材料公差

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ⑥-2, ⑥-3

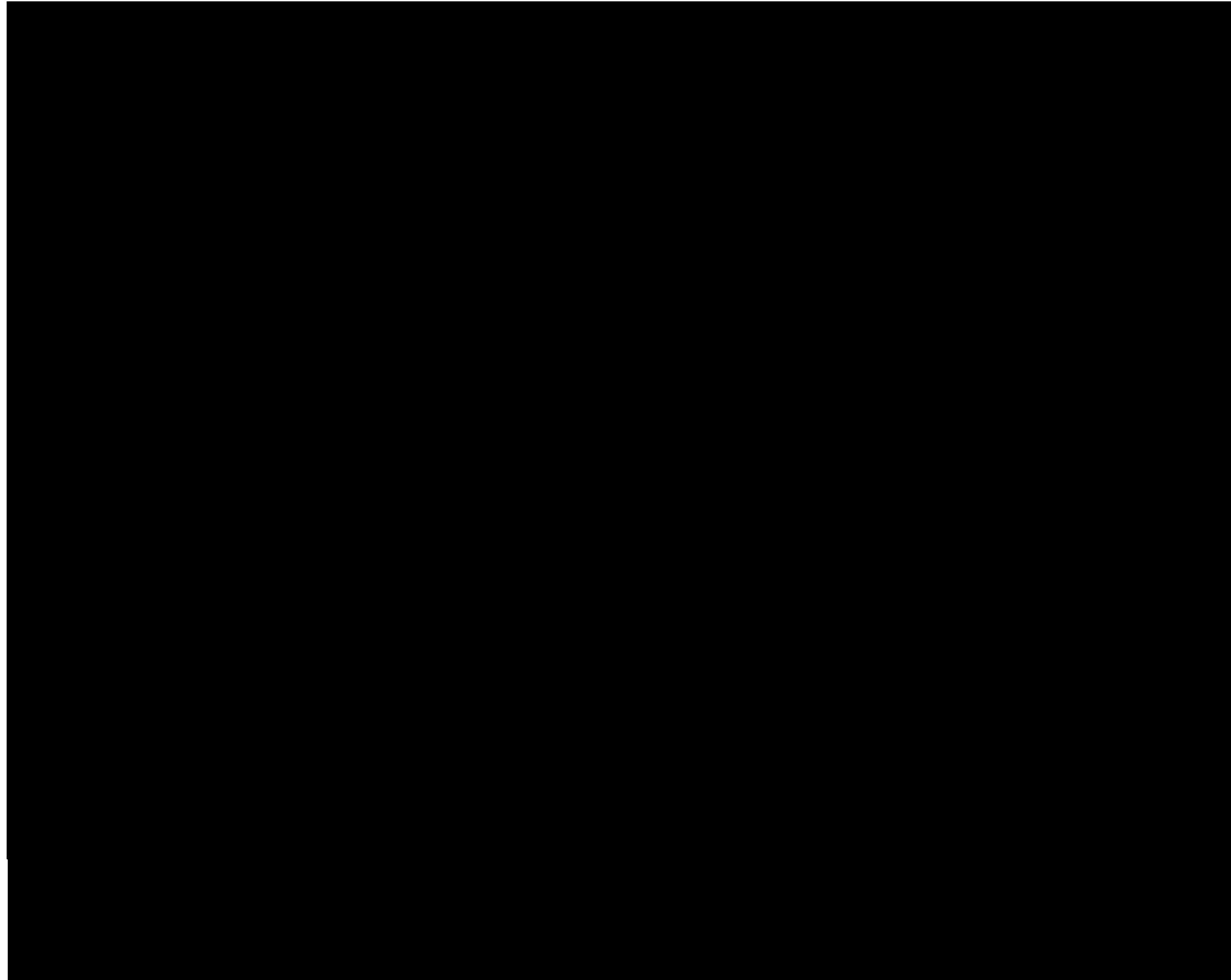
主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	114.3	±1%	JIS G 3459 による材料公差
厚さ	4.0	±10%	JIS G 3459 による材料公差

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

注記

\*1：ガス出口1選択弁

\*2：ガス出口2選択弁



その他の加工施設のうち

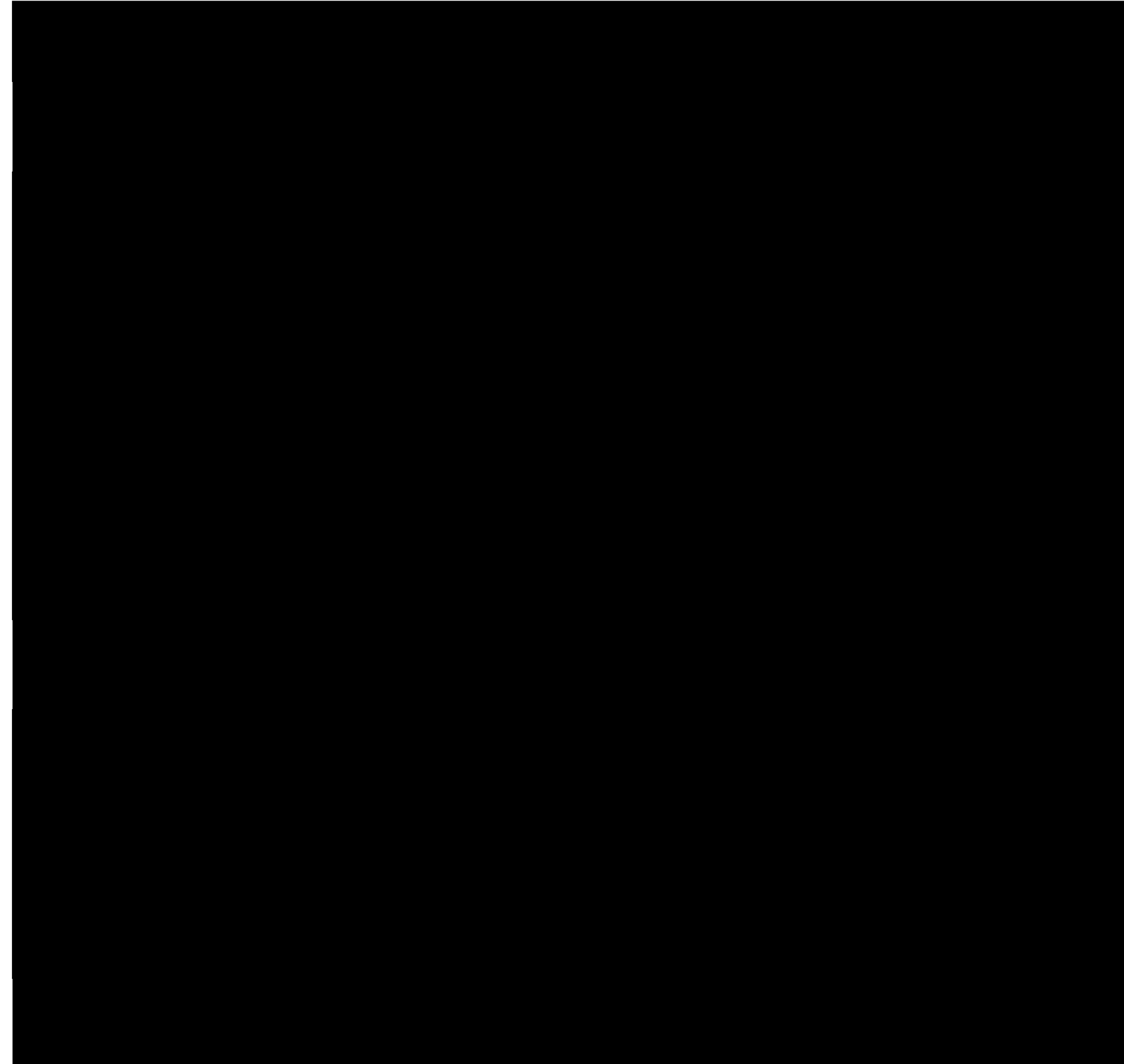
■ 火災防護設備（窒素消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *1	火災防護設備（窒素ガス消火装置）

第2.3.1.2.1.1.1.1-1図

その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
（窒素消火装置）（0198\*1-01）





その他の加工施設のうち  
■ 火災防護設備（窒素消火装置）の主流路

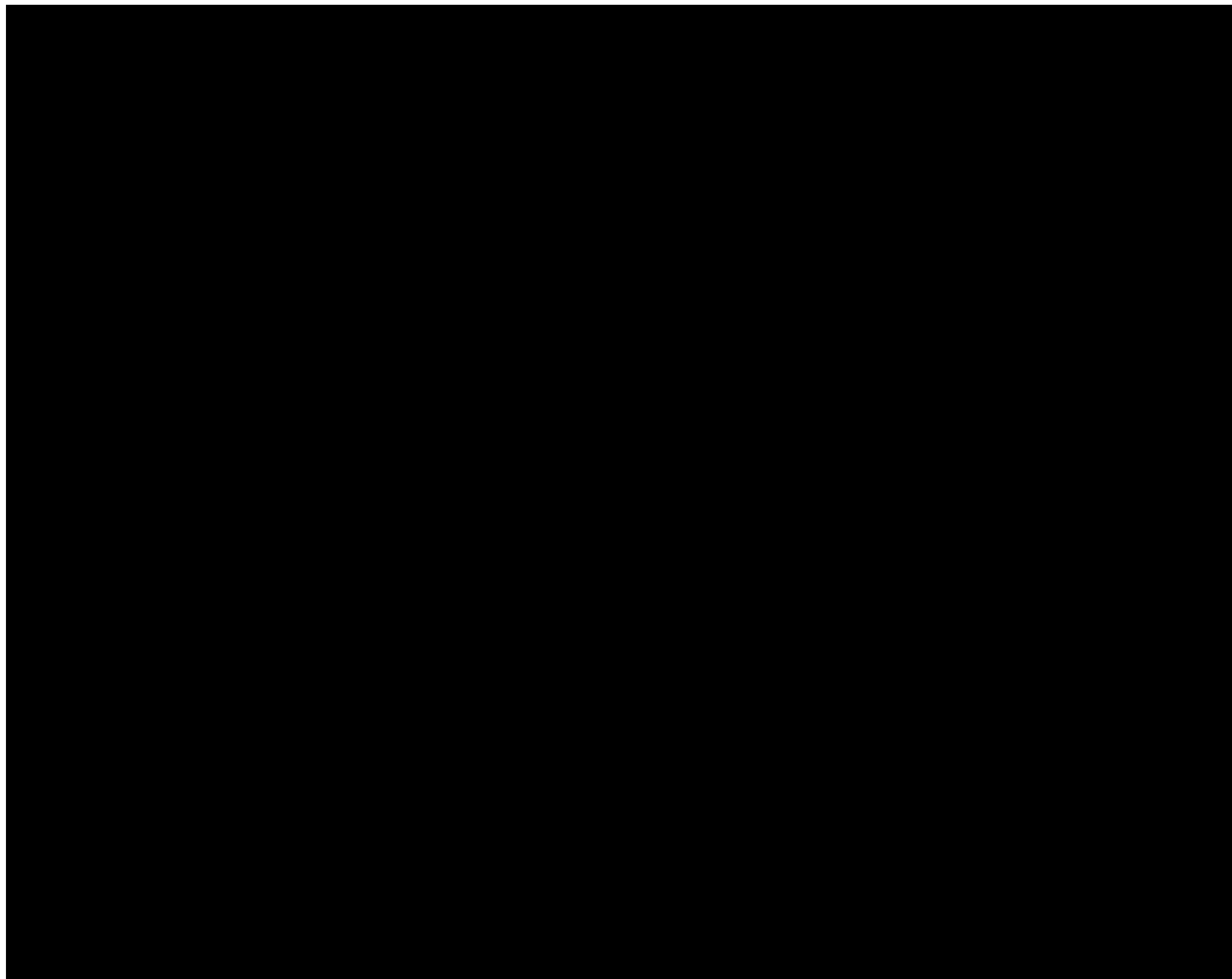
系統番号	系統名称
0198 *1	火災防護設備（窒素ガス消火装置）

第2.3.1.2.1.1.1.1-2図  
その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
（窒素消火装置）（0198\*1-02）

注記

\*1：ガス出口1選択弁

\*2：ガス出口2選択弁

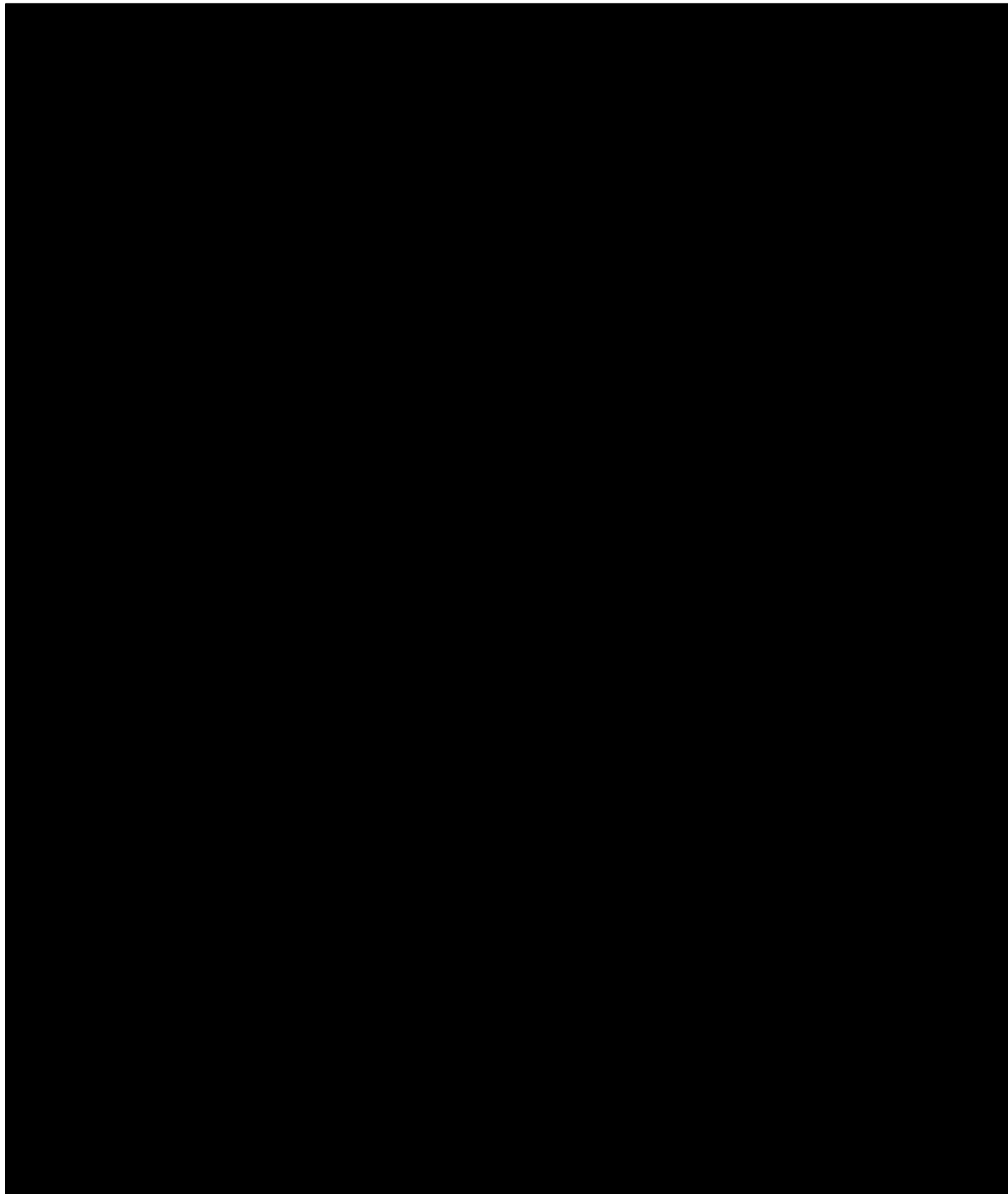


その他の加工施設のうち  
■ 火災防護設備（窒素消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *1	火災防護設備（窒素ガス消火装置）

第2.3.1.2.1.1.1.1-3図

その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
（窒素消火装置）（0198\*1-03）



その他の加工施設のうち  
■ 火災防護設備（窒素消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *1	火災防護設備（窒素ガス消火装置）

第2.3.1.2.1.1.1.1-4図  
その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
（窒素消火装置）（0198\*1-04）



その他の加工施設のうち  
■ 火災防護設備（窒素消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *1	火災防護設備（窒素ガス消火装置）

第2.3.1.2.1.1.1.1-5図  
その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
（窒素消火装置）（0198\*1-05）

注記

\*1：ガス出口1選択弁

\*2：ガス出口2選択弁



その他の加工施設のうち

■ 火災防護設備（窒素消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *1	火災防護設備（窒素ガス消火装置）

第2.3.1.2.1.1.1.1-6図

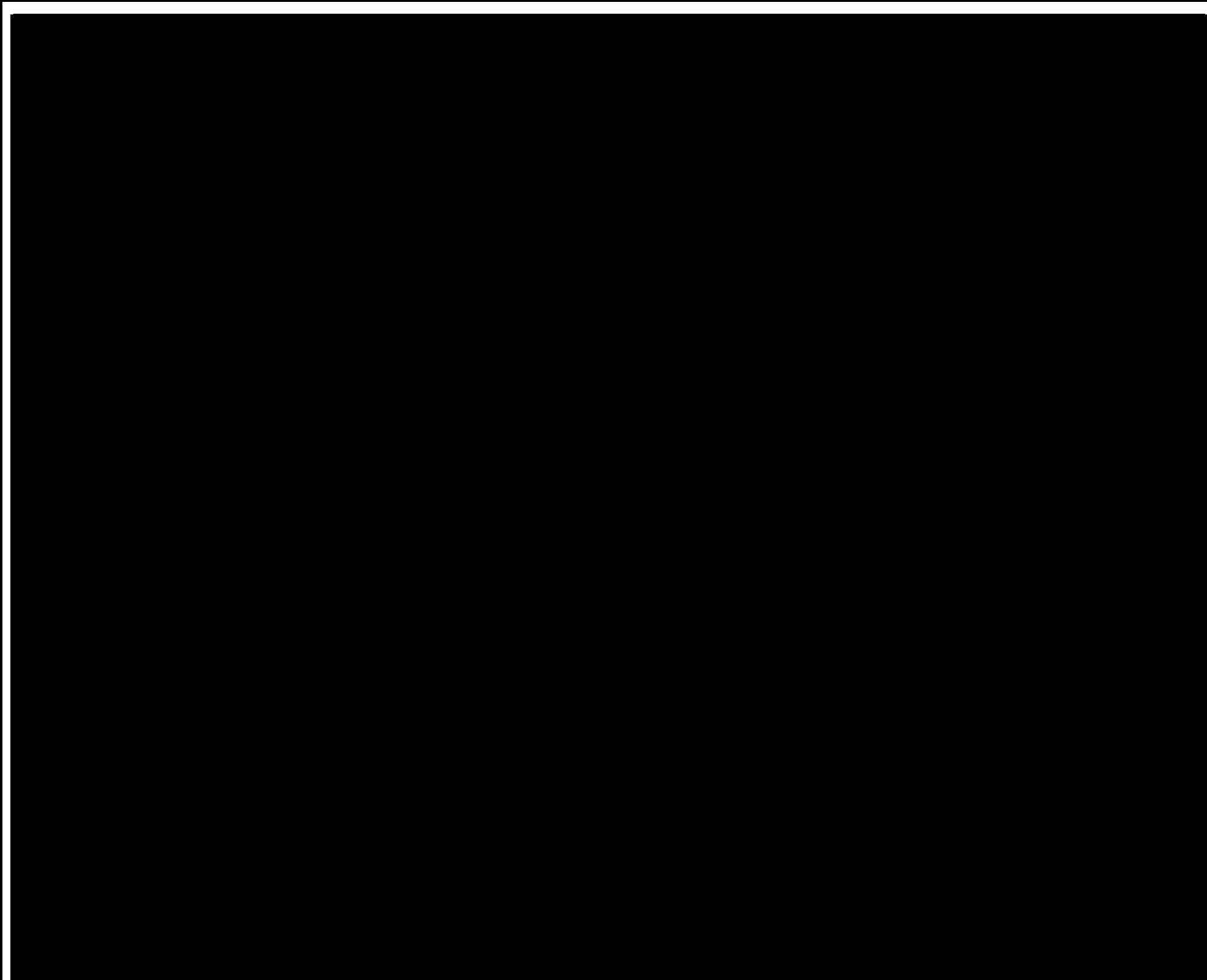
その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
（窒素消火装置）（0198\*1-06）



その他の加工施設のうち  
■ 火災防護設備（窒素消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *1	火災防護設備（窒素ガス消火装置）

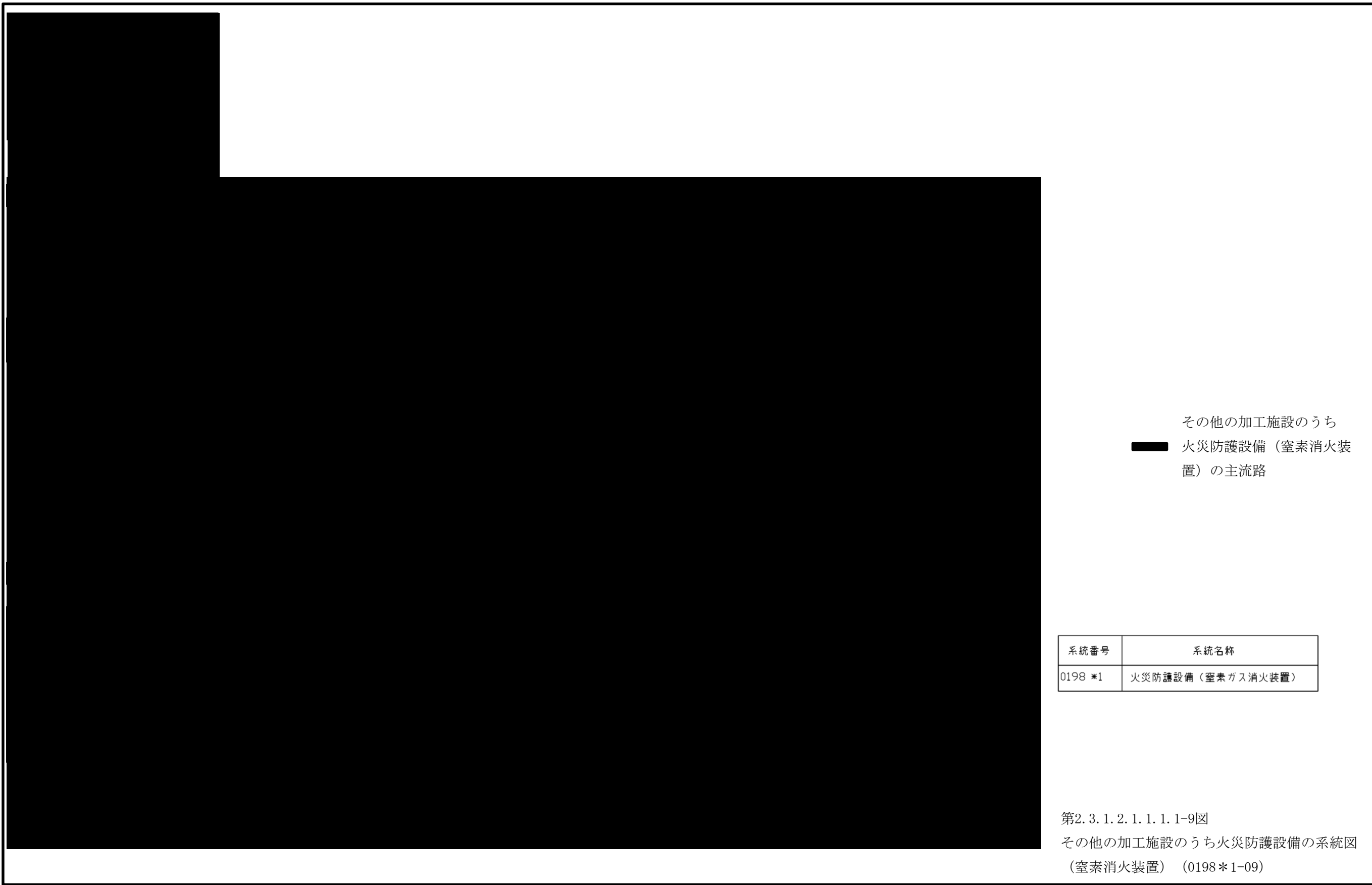
第2.3.1.2.1.1.1.1-7図  
その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
（窒素消火装置）（0198\*1-07）



その他の加工施設のうち  
■ 火災防護設備（窒素消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *1	火災防護設備（窒素ガス消火装置）

第2.3.1.2.1.1.1.1-8図  
その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
（窒素消火装置）（0198\*1-08）

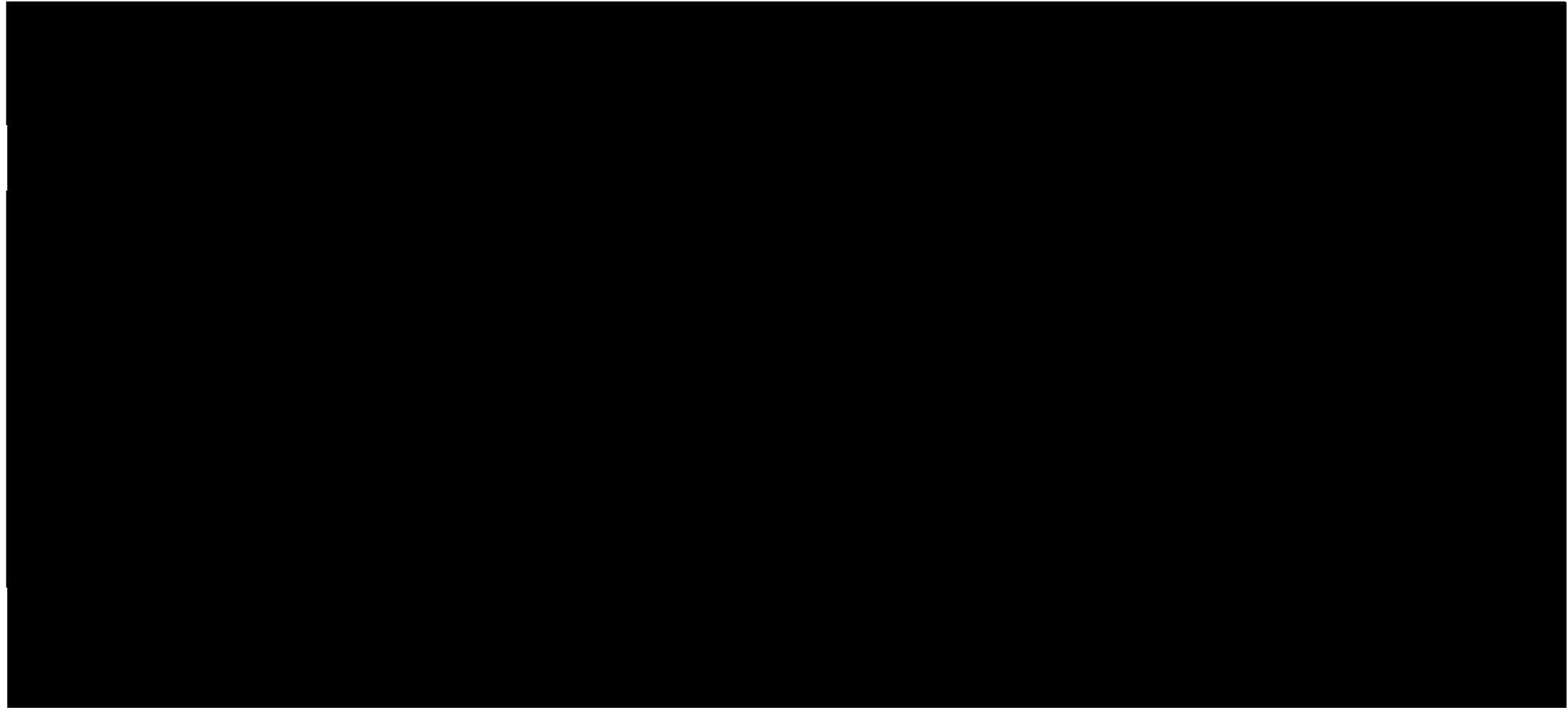


その他の加工施設のうち  
■ 火災防護設備（窒素消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *1	火災防護設備（窒素ガス消火装置）

第2.3.1.2.1.1.1.1-9図  
その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
（窒素消火装置）（0198\*1-09）





その他の加工施設のうち  
■ 火災防護設備（窒素消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *1	火災防護設備（窒素ガス消火装置）

第2.3.1.2.1.1.1.1-10図  
その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
（窒素消火装置）（0198\*1-10）

第 2.3.1.2.1.1.1.1-1 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図(窒素消火装置) (0198\*1-01) ～第 2.3.1.2.1.1.1.1-10 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図 (窒素消火装置) (0198\*1-10)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
窒素消火装置	窒素消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-1-1(窒素ガス貯蔵容器, 窒素ガス加圧容器), 窒素消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-1-2, -1-3, -1-4, -1-5, -1-6, -1-7, -1-8(窒素ガス貯蔵容器)	10.8	40	34.0	4.5	SUS304TP	①-1
	～ 窒素消火用選択弁ユニット-1-1ガス出口1, 2選択弁, 窒素消火用選択弁ユニット-1-2ガス出口1, 2選択弁, 窒素消火用選択弁ユニット-1-3ガス出口1, 2選択弁, 窒素消火用選択弁ユニット-1-4ガス出口1, 2選択弁, 窒素消火用選択弁ユニット-1-5ガス出口1, 2選択弁, 窒素消火用選択弁ユニット-1-6ガス出口1, 2選択弁, 窒素消火用選択弁ユニット-1-7ガス出口1選択弁			60.5	5.5	SUS304TP	①-2
				42.7	4.9	SUS304TP	①-3
				48.6	5.1	SUS304TP	①-4

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
窒素消火装置	窒素消火用選択弁ユニット-1-1 ガス出口 1 選択弁 ～ 127 ペレット加工第 2 室	10.8	40	60.5	5.5	SUS304TP	②-1
	窒素消火用選択弁ユニット-1-1 ガス出口 2 選択弁, 窒素消火用選択弁ユニット-1-5 ガス出口 2 選択弁 ～ 404 排風機室	10.8	40	60.5	5.5	SUS304TP	③-1
	窒素消火用選択弁ユニット-1-2 ガス出口 1 選択弁 ～ (窒素消火用選択弁ユニット-1-13 ガス出口 1 選択 弁, 窒素消火用選択弁ユニット-1-14 ガス出口 1, 2 選択弁, 窒素消火用選択弁ユニット-1-15 ガス出口 1, 2 選択弁), (窒素消火用選択弁ユニット-1-11 ガ ス出口 1, 2 選択弁, 窒素消火用選択弁ユニット-1- 12 ガス出口 1, 2 選択弁)	10.8	40	60.5	5.5	SUS304TP	④-1
				48.6	5.1	SUS304TP	④-2
				34.0	4.5	SUS304TP	④-3

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
窒素 消火 装置	窒素消火用選択弁ユニット-1-13 ガス出口1 選択弁 ～ 302 分析第1室	10.8	40	60.5	5.5	SUS304TP	⑤-1
	窒素消火用選択弁ユニット-1-14 ガス出口2 選択弁 ～ 312 燃料棒解体室	10.8	40	48.6	5.1	SUS304TP	⑥-1-1
	窒素消火用選択弁ユニット-1-14 ガス出口1 選択弁 ～ 322 燃料棒加工第3室	10.8	40	48.6	5.1	SUS304TP	⑥-2-1
	窒素消火用選択弁ユニット-1-15 ガス出口1 選択弁 ～ 307 ペレット立会室	10.8	40	34.0	4.5	SUS304TP	⑦-1-1
	窒素消火用選択弁ユニット-1-15 ガス出口2 選択弁 ～ 317 ウラン粉末準備室	10.8	40	34.0	4.5	SUS304TP	⑦-2-1

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
窒素消火装置	窒素消火用選択弁ユニット-1-11 ガス出口 1 選択弁 ～ 313 分析第 2 室	10.8	40	60.5	5.5	SUS304TP	⑧-1
	窒素消火用選択弁ユニット-1-11 ガス出口 2 選択弁 ～ 314 燃料棒加工第 1 室	10.8	40	60.5	5.5	SUS304TP	⑧-2
	窒素消火用選択弁ユニット-1-12 ガス出口 1 選択弁 ～ 202 貯蔵容器受入第 1 室, 104 貯蔵容器受入第 2 室	10.8	40	48.6	5.1	SUS304TP	⑨-1
				34.0	4.5	SUS304TP	⑨-2
窒素消火用選択弁ユニット-1-2 ガス出口 2 選択弁 ～ 120 ペレット加工第 3 室	10.8	40	60.5	5.5	SUS304TP	⑩-1	

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
窒素消火装置	窒素消火用選択弁ユニット-1-3 ガス出口 1 選択弁 ～ 114 点検第 4 室 ～ 113 ペレット・スクラップ貯蔵室 ～ 112 点検第 3 室	10.8	40	48.6	5.1	SUS304TP	⑪-1
	窒素消火用選択弁ユニット-1-3 ガス出口 2 選択弁 ～ 116 ペレット加工第 4 室	10.8	40	48.6	5.1	SUS304TP	⑪-2
	窒素消火用選択弁ユニット-1-4 ガス出口 1 選択弁 ～ 119 ペレット一時保管室	10.8	40	48.6	5.1	SUS304TP	⑫-1
	窒素消火用選択弁ユニット-1-4 ガス出口 2 選択弁 ～ 135 北第 2 制御盤室	10.8	40	48.6	5.1	SUS304TP	⑫-2

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
窒素消火装置	窒素消火用選択弁ユニット-1-5 ガス出口 1 選択弁 ～ 204 制御第 1 室 ～ フリーアクセスフロア	10.8	40	60.5	5.5	SUS304TP	⑬-1
	48.6			5.1	SUS304TP	⑬-2	
	27.2			3.9	SUS304TP	⑬-3	
	窒素消火用選択弁ユニット-1-6 ガス出口 1 選択弁 ～ 133 ダンパ駆動用ボンベ第 2 室	10.8	40	34.0	4.5	SUS304TP	⑭-1
	窒素消火用選択弁ユニット-1-6 ガス出口 2 選択弁 ～ 324 制御第 4 室 ～ フリーアクセスフロア	10.8	40	34.0	4.5	SUS304TP	⑭-2-1
	27.2			3.9	SUS304TP	⑭-2-2	
	窒素消火用選択弁ユニット-1-7 ガス出口 1 選択弁 ～ 136 南第 2 制御盤室	10.8	40	34.0	4.5	SUS304TP	⑮-1

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
窒素 消火 装置	窒素消火用選択弁ユニット-1-12 ガス出口 2 選択弁 ～ 414 選別作業室	10.8	40	48.6	5.1	SUS304TP	⑩-1
				34.0	4.5	SUS304TP	⑩-2
	窒素消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-2-1(窒素ガ ス貯蔵容器, 窒素ガス加圧容器), 窒素消火用窒素 ガス貯蔵容器ユニット-2-2, -2-3, -2-4, -2-5, - 2-6(窒素ガス貯蔵容器) ～ (窒素消火用選択弁ユニット-2-1 ガス出口 1, 2 選択 弁, 窒素消火用選択弁ユニット-2-2 ガス出口 1, 2 選択弁, 窒素消火用選択弁ユニット-2-3 ガス出口 1, 2 選択弁, 窒素消火用選択弁ユニット-2-9 ガス 出口 1 選択弁), (窒素消火用選択弁ユニット-2-4 ガ ス出口 1, 2 選択弁, 窒素消火用選択弁ユニット-2- 5 ガス出口 1, 2 選択弁, 窒素消火用選択弁ユニッ ト-2-6 ガス出口 1, 2 選択弁, 窒素消火用選択弁ユニ ット-2-7 ガス出口 1, 2 選択弁, 窒素消火用選択弁 ユニット-2-8 ガス出口 1, 2 選択弁)	10.8	40	34.0	4.5	SUS304TP	⑰-1
				60.5	5.5	SUS304TP	⑰-2
				42.7	4.9	SUS304TP	⑰-3
				48.6	5.1	SUS304TP	⑰-4



(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
窒素消火装置	窒素消火用選択弁ユニット-2-1 ガス出口 2 選択弁, 窒素消火用選択弁ユニット-2-9 ガス出口 1 選択弁 ～ 404 排風機室	10.8	40	60.5	5.5	SUS304TP	⑱-1
	窒素消火用選択弁ユニット-2-1 ガス出口 1 選択弁 ～ 窒素消火用選択弁ユニット-2-11 ガス出口 1, 2 選択 弁	10.8	40	60.5	5.5	SUS304TP	⑲-1
	窒素消火用選択弁ユニット-2-11 ガス出口 1 選択弁 ～ 315 燃料棒加工第 2 室	10.8	40	60.5	5.5	SUS304TP	⑲-2
	窒素消火用選択弁ユニット-2-11 ガス出口 2 選択弁 ～ 409 排気フィルタ第 2 室	10.8	40	60.5	5.5	SUS304TP	⑲-3-1
48.6	5.1			SUS304TP	⑲-3-2		

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
窒素消火装置	窒素消火用選択弁ユニット-2-2 ガス出口 2 選択弁 ～ 321 分析第 3 室	10.8	40	48.6	5.1	SUS304TP	⑳-1
	窒素消火用選択弁ユニット-2-2 ガス出口 1 選択弁 ～ 109 点検第 1 室 ～ 110 粉末一時保管室 ～ 129 点検第 2 室	10.8	40	48.6	5.1	SUS304TP	㉑-1
	窒素消火用選択弁ユニット-2-3 ガス出口 2 選択弁 ～ 126 ペレット加工第 1 室	10.8	40	48.6	5.1	SUS304TP	㉒-1
	窒素消火用選択弁ユニット-2-3 ガス出口 1 選択弁 ～ 125 粉末調整第 5 室	10.8	40	48.6	5.1	SUS304TP	㉓-1

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
窒素消火装置	窒素消火用選択弁ユニット-2-4 ガス出口 1 選択弁 ～ 102 原料受払室	10.8	40	48.6	5.1	SUS304TP	②2-1-1
	窒素消火用選択弁ユニット-2-4 ガス出口 2 選択弁 ～ 108 粉末調整第 1 室	10.8	40	48.6	5.1	SUS304TP	②2-2-1
	窒素消火用選択弁ユニット-2-5 ガス出口 1 選択弁 ～ 111 粉末調整第 6 室	10.8	40	48.6	5.1	SUS304TP	②3-1-1
	窒素消火用選択弁ユニット-2-5 ガス出口 2 選択弁 ～ 319 スクラップ処理室	10.8	40	48.6	5.1	SUS304TP	②3-2-1
	窒素消火用選択弁ユニット-2-6 ガス出口 1 選択弁 ～ 117 粉末調整第 3 室	10.8	40	48.6	5.1	SUS304TP	②4-1-1
	窒素消火用選択弁ユニット-2-6 ガス出口 2 選択弁 ～ 118 粉末調整第 7 室	10.8	40	48.6	5.1	SUS304TP	②4-2-1

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
窒素消火装置	窒素消火用選択弁ユニット-2-7 ガス出口 1 選択弁 ～ 121 粉末調整第 4 室	10.8	40	48.6	5.1	SUS304TP	②5-1)-1
	窒素消火用選択弁ユニット-2-7 ガス出口 2 選択弁 ～ 115 粉末調整第 2 室	10.8	40	48.6	5.1	SUS304TP	②5-2)-1
	窒素消火用選択弁ユニット-2-8 ガス出口 1 選択弁 ～ 156 ダンパ駆動用ボンベ第 1 室	10.8	40	34.0	4.5	SUS304TP	②6-1)-1
	窒素消火用選択弁ユニット-2-8 ガス出口 2 選択弁 ～ 153 北第 3 制御盤室	10.8	40	34.0	4.5	SUS304TP	②6-2)-1
	窒素消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-3-1(窒素ガ ス貯蔵容器, 窒素ガス加圧容器), 窒素消火用窒素 ガス貯蔵容器ユニット-3-2, -3-3(窒素ガス貯蔵容 器) ～ 428 窒素消火設備第 1 室	10.8	40	34.0	4.5	SUS304TP	②7-1
				48.6	5.1	SUS304TP	②7-2
				42.7	4.9	SUS304TP	②7-3

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
窒素 消火 装置	窒素消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-4(窒素ガス貯蔵容器, 窒素ガス加圧容器) ～ 522 中央監視室フリーアクセスフロア	10.8	40	34.0	4.5	SUS304TP	㊸-1
				27.2	3.9	SUS304TP	㊸-2
				42.7	4.9	SUS304TP	㊸-3

注記 \* : 公称値を示す。

第2.3.1.2.1.1.1.1-1図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図(窒素消火装置)  
 (0198\*1-01)～第2.3.1.2.1.1.1.1-10図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統  
 図(窒素消火装置) (0198\*1-10)

管No：①-1, ④-3, ⑦-1, ⑦-2, ⑨-2, ⑭-1, ⑭-2, ⑮-1, ⑯-2, ⑰-1, ⑳-1,  
 ㉑-1, ㉒-1, ㉓-1,

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	34.0	±0.5mm	JIS G 3459による材料公差
厚さ	4.5	±12.5%	JIS G 3459による材料公差

注記 \*：主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

管No：①-2, ②-1, ③-1, ④-1, ⑤-1, ⑧-1, ⑧-2, ⑩-1, ⑬-1, ⑰-2, ⑱-1, ㉑-1,  
 ㉒-1, ㉓-1

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	60.5	±1%	JIS G 3459による材料公差
厚さ	5.5	±12.5%	JIS G 3459による材料公差

注記 \*：主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

管No：①-3, ⑰-3, ㉒-3, ㉓-3

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	42.7	±0.5mm	JIS G 3459による材料公差
厚さ	4.9	±12.5%	JIS G 3459による材料公差

注記 \*：主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

(続き)

管No : ①-4, ④-2, ⑥-1-1, ⑥-2-1, ⑨-1, ⑪-1-1, ⑪-2-1, ⑫-1-1, ⑫-2-1, ⑬-2, ⑯-1, ⑰-4, ⑱-3-2, ⑳-1-1, ㉑-2-1, ㉒-1-1, ㉒-2-1, ㉓-1-1, ㉓-2-1, ㉔-1-1, ㉔-2-1, ㉕-1-1, ㉕-2-1, ㉗-2

主要寸法*		許容範囲	根拠
(mm)			
外径	48.6	±0.5mm	JIS G 3459による材料公差
厚さ	5.1	±12.5%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ⑬-3, ⑭-2, ⑳-2

主要寸法*		許容範囲	根拠
(mm)			
外径	27.2	±0.5mm	JIS G 3459による材料公差
厚さ	3.9	±0.5mm	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

注記

\*1：ガス出口1選択弁

\*2：ガス出口2選択弁

その他の加工施設のうち  
■ 火災防護設備（二酸化炭素  
消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *2	火災防護設備（二酸化炭素消火装置）

第2.3.1.2.1.1.1.2-1図

その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
（二酸化炭素消火装置）（0198\*2-01）

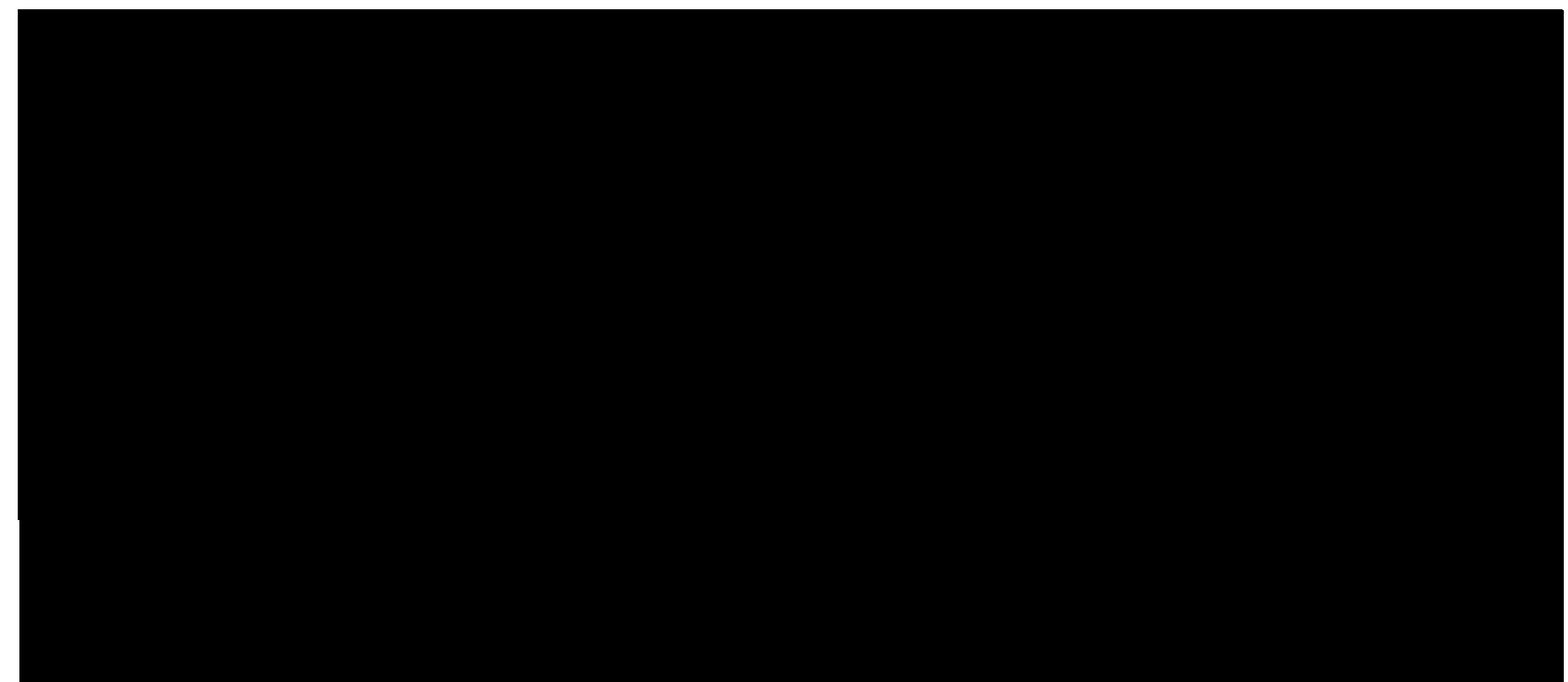
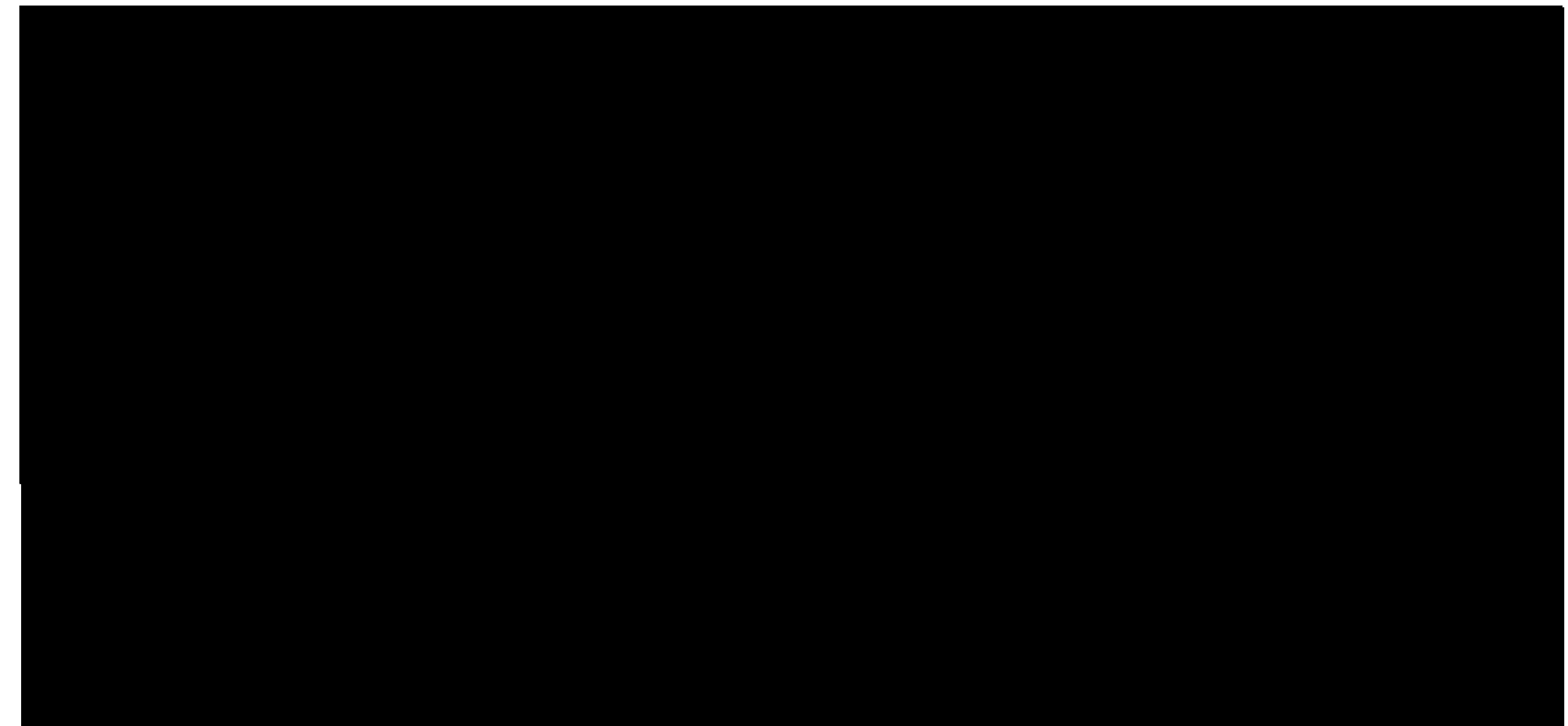




その他の加工施設のうち  
■ 火災防護設備（二酸化炭素  
消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *2	火災防護設備（二酸化炭素消火装置）

第2.3.1.2.1.1.1.2-2図  
その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
（二酸化炭素消火装置）（0198\*2-02）



その他の加工施設のうち  
■ 火災防護設備（二酸化炭素  
消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *2	火災防護設備（二酸化炭素消火装置）

第2.3.1.2.1.1.1.2-3図  
その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
（二酸化炭素消火装置）（0198\*2-03）

第 2.3.1.2.1.1.1.2-1 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（二酸化炭素消火装置）（0198\*2-01）～第 2.3.1.2.1.1.1.2-3 図その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（二酸化炭素消火装置）（0198\*2-03）

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
二 酸 化 炭 素 消 火 装 置	非常用電気室等消火用二酸化炭素貯蔵容器ユニット -1(二酸化炭素貯蔵容器)	10.8	40	34.0	4.5	SUS304TP	①-1
	～ (非常用電気室等消火用選択弁ユニット-1-1 ガス出 口 1, 2 選択弁, 非常用電気室等消火用選択弁ユニ ット-1-2 ガス出口 1, 2 選択弁), (非常用電気室等 消火用選択弁ユニット-1-3 ガス出口 1, 2 選択弁, 非常用電気室等消火用選択弁ユニット-1-4 ガス出口 1, 2 選択弁, 非常用電気室等消火用選択弁ユニット -1-5 ガス出口 1, 2 選択弁)			76.3	7.0	SUS304TP	①-2
				42.7	4.9	SUS304TP	①-3
	非常用電気室等消火用選択弁ユニット-1-1 ガス出口 1 選択弁	10.8	40	34.0	4.5	SUS304TP	②-1)-1
	～ 604 非常用発電機給気機械 A 室			21.7	3.7	SUS304TP	②-1)-2

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
二酸化炭素 消火装置	非常用電気室等消火用選択弁ユニット-1-1 ガス出口 2 選択弁 ～ 605 非常用発電機給気機械 B 室	10.8	40	34.0	4.5	SUS304TP	②-2-1
	21.7			3.7	SUS304TP	②-2-2	
	非常用電気室等消火用選択弁ユニット-1-2 ガス出口 1 選択弁, 非常用電気室等消火用選択弁ユニット-1- 4 ガス出口 2 選択弁 ～ 445 非常用発電機燃料ポンプ室	10.8	40	34.0	4.5	SUS304TP	③-1
	21.7			3.7	SUS304TP	③-2	
	非常用電気室等消火用選択弁ユニット-1-2 ガス出口 2 選択弁 ～ 552 混合ガス受槽室	10.8	40	34.0	4.5	SUS304TP	④-1
	21.7			3.7	SUS304TP	④-2	
	非常用電気室等消火用選択弁ユニット-1-3 ガス出口 2 選択弁 ～ 581 非常用電気 E 室	10.8	40	34.0	4.5	SUS304TP	⑤-1-1
	21.7			3.7	SUS304TP	⑤-1-2	

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
二酸化炭素 消火装置	非常用電気室等消火用選択弁ユニット-1-3 ガス出口 1 選択弁	10.8	40	34.0	4.5	SUS304TP	⑤-2-1
	582 非常用制御盤 A 室			21.7	3.7	SUS304TP	⑤-2-2
	非常用電気室等消火用選択弁ユニット-1-4 ガス出口 1 選択弁	10.8	40	34.0	4.5	SUS304TP	⑥-1
	528 非常用蓄電池 A 室			21.7	3.7	SUS304TP	⑥-2
	非常用電気室等消火用選択弁ユニット-1-5 ガス出口 2 選択弁	10.8	40	34.0	4.5	SUS304TP	⑦-1-1
	514 非常用電気 A 室			21.7	3.7	SUS304TP	⑦-1-2
	非常用電気室等消火用選択弁ユニット-1-5 ガス出口 1 選択弁	10.8	40	34.0	4.5	SUS304TP	⑦-2-1
	537 非常用電気 B 室			21.7	3.7	SUS304TP	⑦-2-2

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
二酸化炭素 消火装置	非常用電気室等消火用二酸化炭素貯蔵容器ユニット -2(二酸化炭素貯蔵容器) ～ (非常用電気室等消火用選択弁ユニット-2-1 ガス出 口 1, 2 選択弁, 非常用電気室等消火用選択弁ユニ ット-2-2 ガス出口 1 選択弁), (非常用電気室等消火 用選択弁ユニット-2-3 ガス出口 1, 2 選択弁, 非常 用電気室等消火用選択弁ユニット-2-4 ガス出口 1, 2 選択弁, 非常用電気室等消火用選択弁ユニット-2- 5 ガス出口 1 選択弁)	10.8	40	34.0	4.5	SUS304TP	⑧-1
	76.3			7.0	SUS304TP	⑧-2	
	42.7			4.9	SUS304TP	⑧-3	
	非常用電気室等消火用選択弁ユニット-2-1 ガス出口 1 選択弁 ～ 604 非常用発電機給気機械 A 室	10.8	40	34.0	4.5	SUS304TP	⑨-1)-1
	21.7			3.7	SUS304TP	⑨-1)-2	
	非常用電気室等消火用選択弁ユニット-2-1 ガス出口 2 選択弁 ～ 605 非常用発電機給気機械 B 室	10.8	40	34.0	4.5	SUS304TP	⑨-2)-1
	21.7			3.7	SUS304TP	⑨-2)-2	

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
5 二 酸 化 炭 素 消 火 装 置	非常用電気室等消火用選択弁ユニット-2-2 ガス出口 1 選択弁 ～ 553 混合ガス計装ラック室	10.8	40	34.0	4.5	SUS304TP	⑩-1
	21.7			3.7	SUS304TP	⑩-2	
	非常用電気室等消火用選択弁ユニット-2-3 ガス出口 2 選択弁 ～ 580 非常用蓄電池 E 室	10.8	40	34.0	4.5	SUS304TP	⑪-1
	21.7			3.7	SUS304TP	⑪-2	
	非常用電気室等消火用選択弁ユニット-2-3 ガス出口 1 選択弁 ～ 583 非常用制御盤 B 室	10.8	40	34.0	4.5	SUS304TP	⑪-2-1
	21.7			3.7	SUS304TP	⑪-2-2	

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
9 二酸化炭素消火装置	非常用電気室等消火用選択弁ユニット-2-4 ガス出口 2 選択弁 ～ 514 非常用電気 A 室	10.8	40	34.0	4.5	SUS304TP	⑫-1-1
	21.7			3.7	SUS304TP	⑫-1-2	
	非常用電気室等消火用選択弁ユニット-2-4 ガス出口 1 選択弁 ～ 537 非常用電気 B 室	10.8	40	34.0	4.5	SUS304TP	⑫-2-1
	21.7			3.7	SUS304TP	⑫-2-2	
	非常用電気室等消火用選択弁ユニット-2-5 ガス出口 1 選択弁 ～ 538 非常用蓄電池 B 室	10.8	40	34.0	4.5	SUS304TP	⑬-1
	21.7			3.7	SUS304TP	⑬-2	



(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
二酸化炭素消火装置	非常用発電機消火用二酸化炭素貯蔵容器ユニット-1 ～ 526 非常用発電機 A 室 ～ 527 非常用発電機 A 制御盤室	10.8	40	60.5	5.5	SUS304TP	⑭-1
				76.3	7.0	SUS304TP	⑭-2
				48.6	5.1	SUS304TP	⑭-3
				34.0	4.5	SUS304TP	⑭-4
	非常用発電機消火用二酸化炭素貯蔵容器ユニット-2 ～ 535 非常用発電機 B 室 ～ 536 非常用発電機 B 制御盤室	10.8	40	60.5	5.5	SUS304TP	⑮-1
				76.3	7.0	SUS304TP	⑮-2
				34.0	4.5	SUS304TP	⑮-3

注記 \* : 公称値を示す。

第 2.3.1.2.1.1.1.2-1 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（二酸化炭素消火装置）（0198\*2-01）～第 2.3.1.2.1.1.1.2-3 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（二酸化炭素消火装置）（0198\*2-03）

管No：①-1, ②-1, ③-1, ④-1, ⑤-1, ⑥-1, ⑦-1, ⑧-1, ⑨-1, ⑩-1, ⑪-1, ⑫-1, ⑬-1, ⑭-4, ⑮-3

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	34.0	±0.5mm	JIS G 3459による材料公差
厚さ	4.5	±12.5%	JIS G 3459による材料公差

注記 \*：主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

管No：①-2, ⑧-2, ⑭-2, ⑮-2

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	76.3	±1%	JIS G 3459による材料公差
厚さ	7.0	±12.5%	JIS G 3459による材料公差

注記 \*：主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

管No：①-3, ⑧-3

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	42.7	±0.5mm	JIS G 3459による材料公差
厚さ	4.9	±12.5%	JIS G 3459による材料公差

注記 \*：主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

管No：②-2, ③-2, ④-2, ⑤-2, ⑥-2, ⑦-2, ⑧-2, ⑨-2, ⑩-2, ⑪-2, ⑫-2, ⑬-2

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	21.7	±0.5mm	JIS G 3459による材料公差
厚さ	3.7	±0.5mm	JIS G 3459による材料公差

注記 \*：主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

(続き)

管No : ⑭-1, ⑮-1,

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	60.5	±1%	JIS G 3459による材料公差
厚さ	5.5	±12.5%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ⑭-3

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	48.6	±0.5mm	JIS G 3459による材料公差
厚さ	5.1	±12.5%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

注記

\*1：ガス出口1選択弁

\*2：ガス出口2選択弁

\*3：ガス出口3選択弁

\*4：ガス出口4選択弁

\*5：二酸化炭素起動用ガス容器

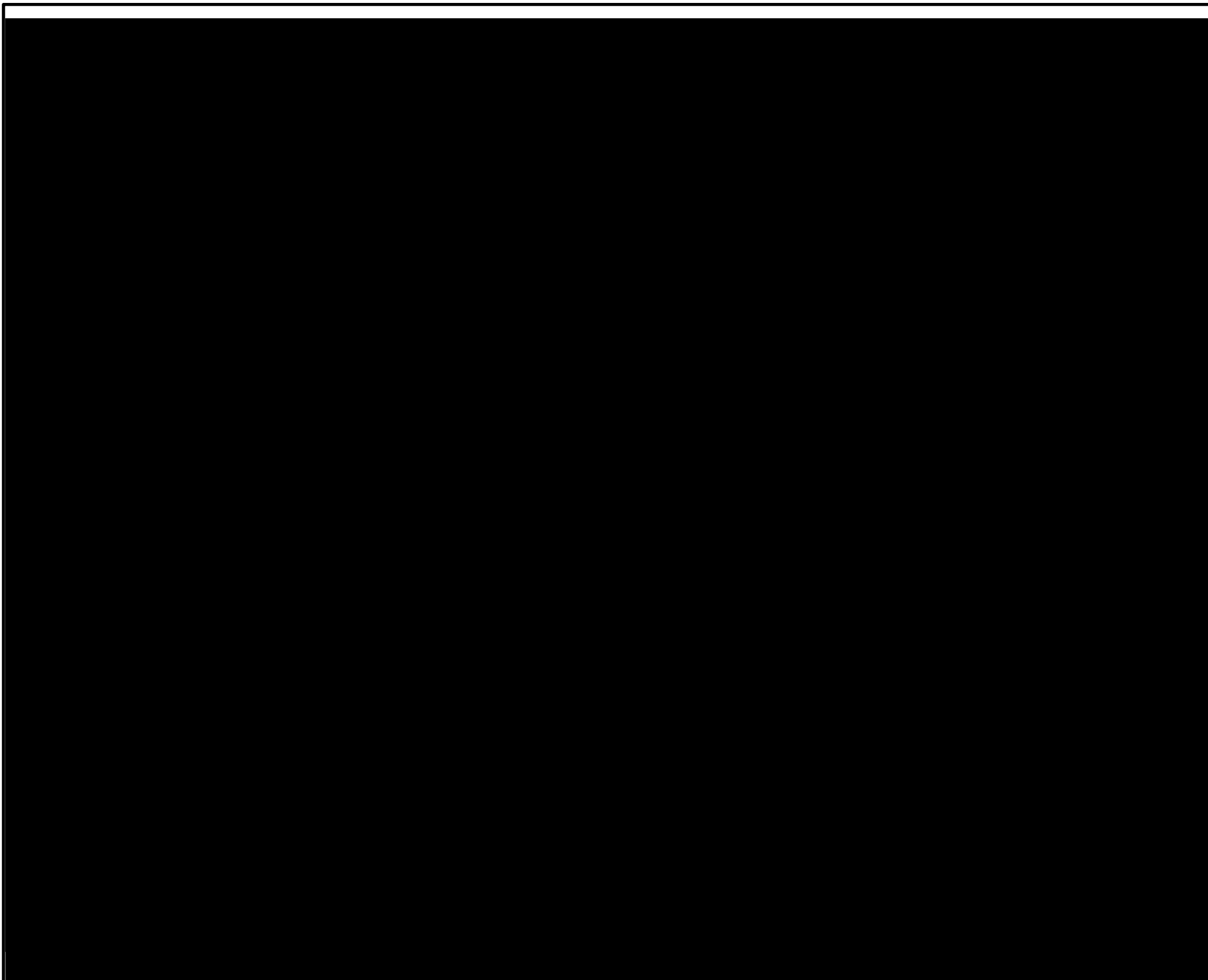
その他の加工施設のうち

■ 火災防護設備（グローブボックス消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *3	火災防護設備 （グローブボックス消火装置）

第2.3.1.2.1.1.1.3-1図

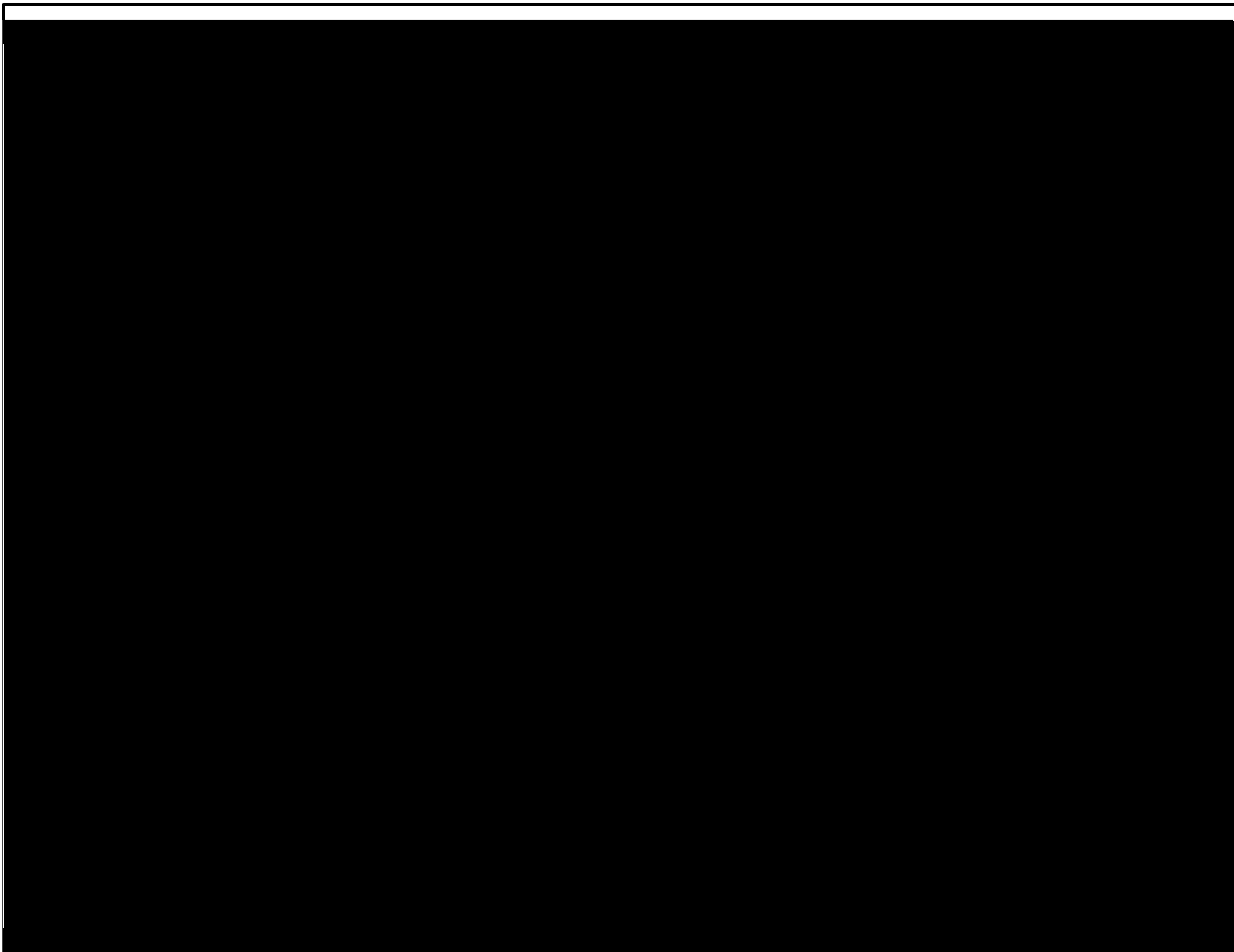
その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
（グローブボックス消火装置）（0198\*3-01）



その他の加工施設のうち  
■ 火災防護設備（グローブボックス消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *3	火災防護設備 (グローブボックス消火装置)

第2.3.1.2.1.1.1.3-2図  
その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
(グローブボックス消火装置) (0198\*3-02)



その他の加工施設のうち  
■ 火災防護設備（グローブボックス消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *3	火災防護設備 (グローブボックス消火装置)

第2.3.1.2.1.1.1.3-3図  
その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
(グローブボックス消火装置) (0198\*3-03)

注記

\*1：ガス出口1選択弁

\*2：ガス出口2選択弁

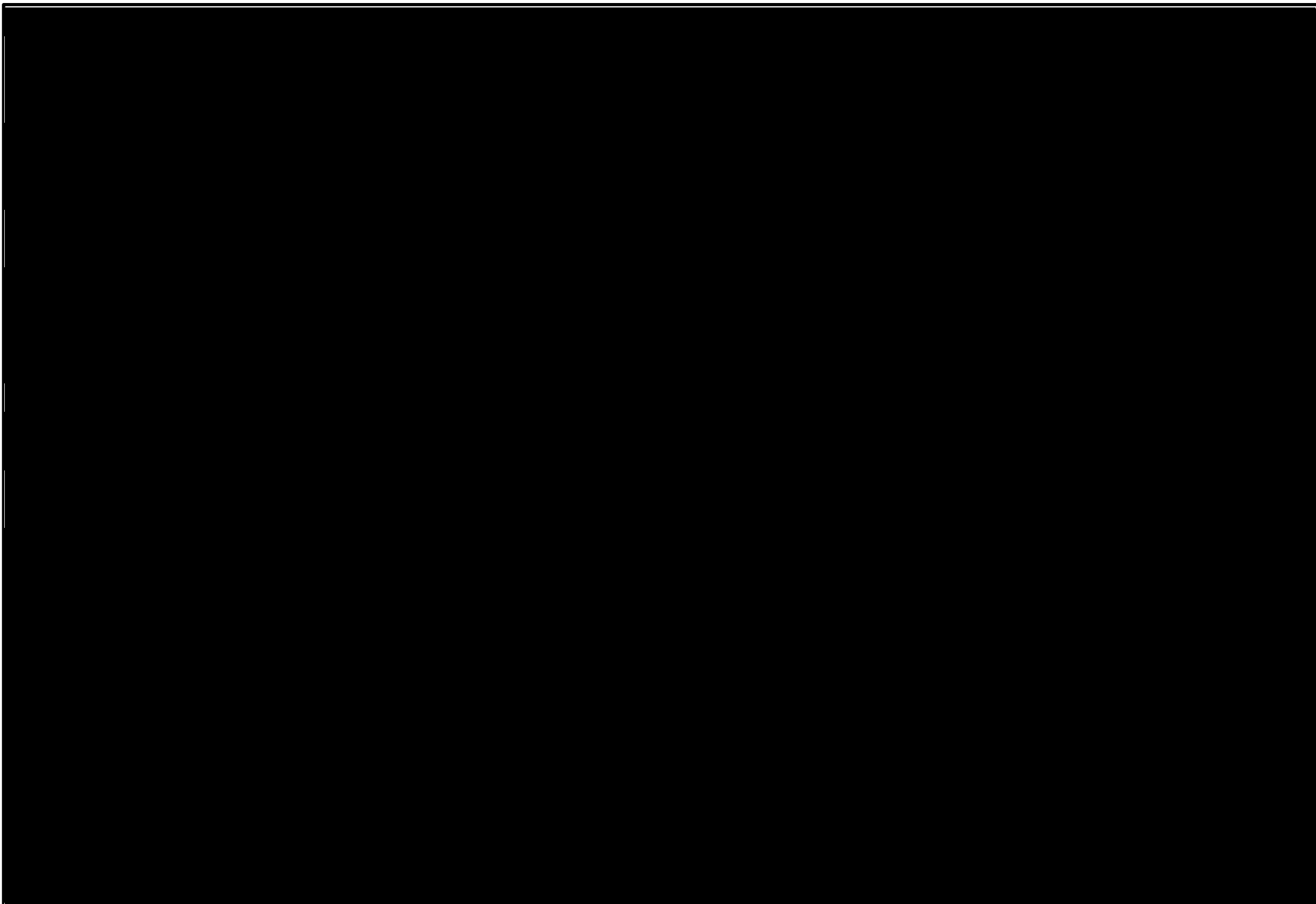
その他の加工施設のうち

■ 火災防護設備（グローブボックス消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *3	火災防護設備 (グローブボックス消火装置)

第2.3.1.2.1.1.1.3-4図

その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
(グローブボックス消火装置) (0198\*3-04)



その他の加工施設のうち  
■ 火災防護設備（グローブボックス消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *3	火災防護設備 (グローブボックス消火装置)

第2.3.1.2.1.1.1.3-5図  
その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
(グローブボックス消火装置) (0198\*3-05)



注記

\*1：ガス出口1選択弁

\*2：ガス出口2選択弁

\*3：ガス出口3選択弁

\*4：二酸化炭素起動用ガス容器

その他の加工施設のうち

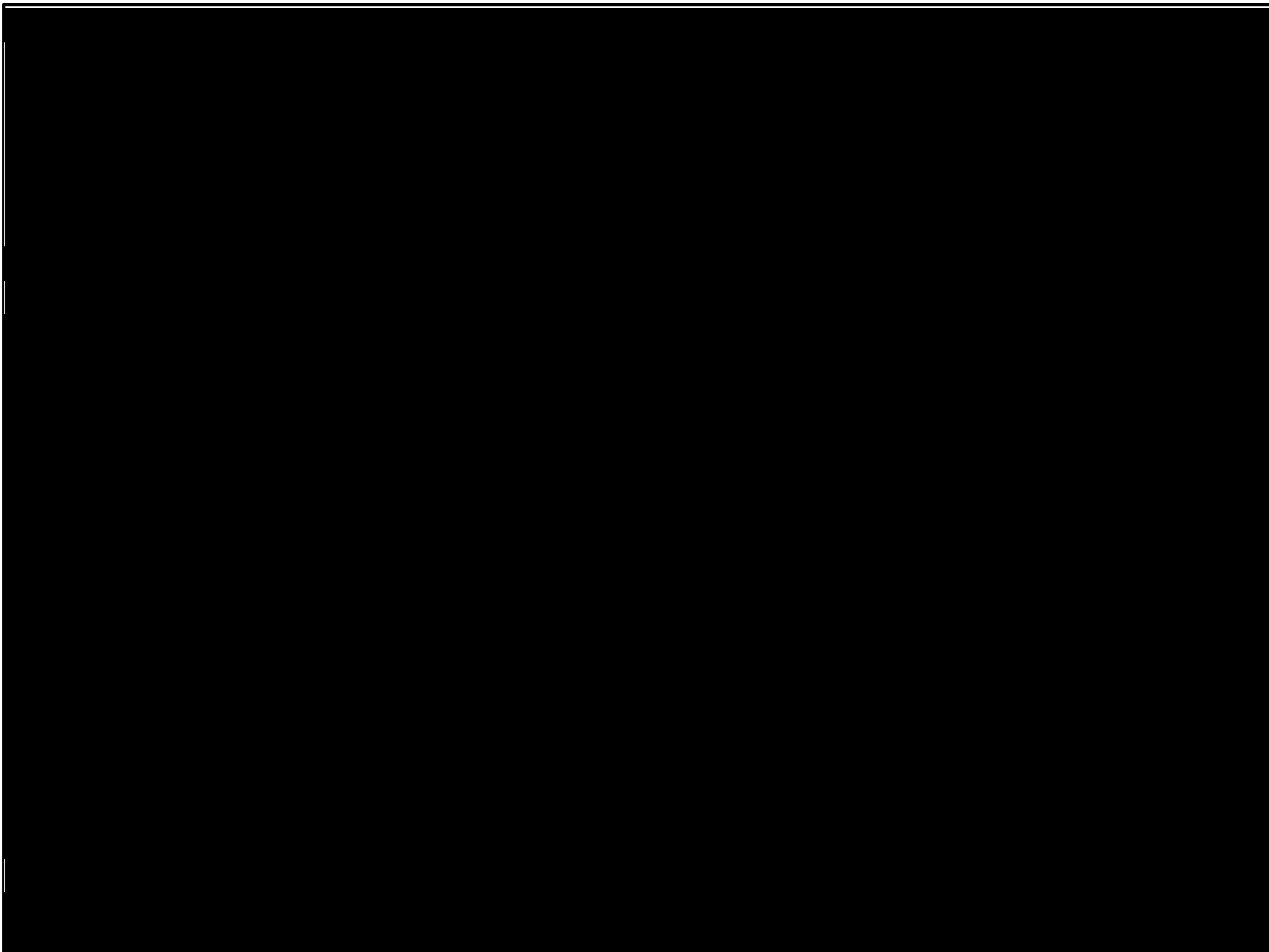
■ 火災防護設備（グローブボックス消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *3	火災防護設備 (グローブボックス消火装置)

第2.3.1.2.1.1.1.3-6図

その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図

(グローブボックス消火装置) (0198\*3-06)



その他の加工施設のうち  
■ 火災防護設備（グローブボックス消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *3	火災防護設備 (グローブボックス消火装置)

第2.3.1.2.1.1.1.3-7図  
その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
(グローブボックス消火装置) (0198\*3-07)

注記

\*1：ガス出口1選択弁

\*2：ガス出口2選択弁

\*3：ガス出口3選択弁

\*4：ガス出口4選択弁

\*5：二酸化炭素起動用ガス容器

その他の加工施設のうち

■ 火災防護設備（グローブボックス消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *3	火災防護設備 （グローブボックス消火装置）

第2.3.1.2.1.1.1.3-8図

その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
（グローブボックス消火装置）（0198\*3-08）

注記

- \*1：ガス出口1選択弁
- \*2：ガス出口2選択弁
- \*3：ガス出口3選択弁
- \*4：ガス出口4選択弁
- \*5：ガス出口5選択弁

その他の加工施設のうち

■ 火災防護設備（グローブボックス消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *3	火災防護設備 (グローブボックス消火装置)

第2.3.1.2.1.1.1.3-9図

その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
(グローブボックス消火装置) (0198\*3-09)

注記

- \*1：ガス出口1選択弁
- \*2：ガス出口2選択弁
- \*3：ガス出口3選択弁
- \*4：ガス出口4選択弁
- \*5：ガス出口5選択弁
- \*6：ガス出口6選択弁

その他の加工施設のうち

■ 火災防護設備（グローブボックス消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *3	火災防護設備 (グローブボックス消火装置)

第2.3.1.2.1.1.1.3-10図

その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
(グローブボックス消火装置) (0198\*3-10)

注記

\*1：ガス出口1選択弁

\*2：ガス出口2選択弁

その他の加工施設のうち

■ 火災防護設備（グローブボックス消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *3	火災防護設備 (グローブボックス消火装置)

第2.3.1.2.1.1.1.3-11図

その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
(グローブボックス消火装置) (0198\*3-11)

注記

\*1：ガス出口1選択弁

\*2：ガス出口2選択弁

\*3：ガス出口3選択弁

\*4：ガス出口4選択弁

その他の加工施設のうち

■ 火災防護設備（グローブボックス消火装置）の主流路

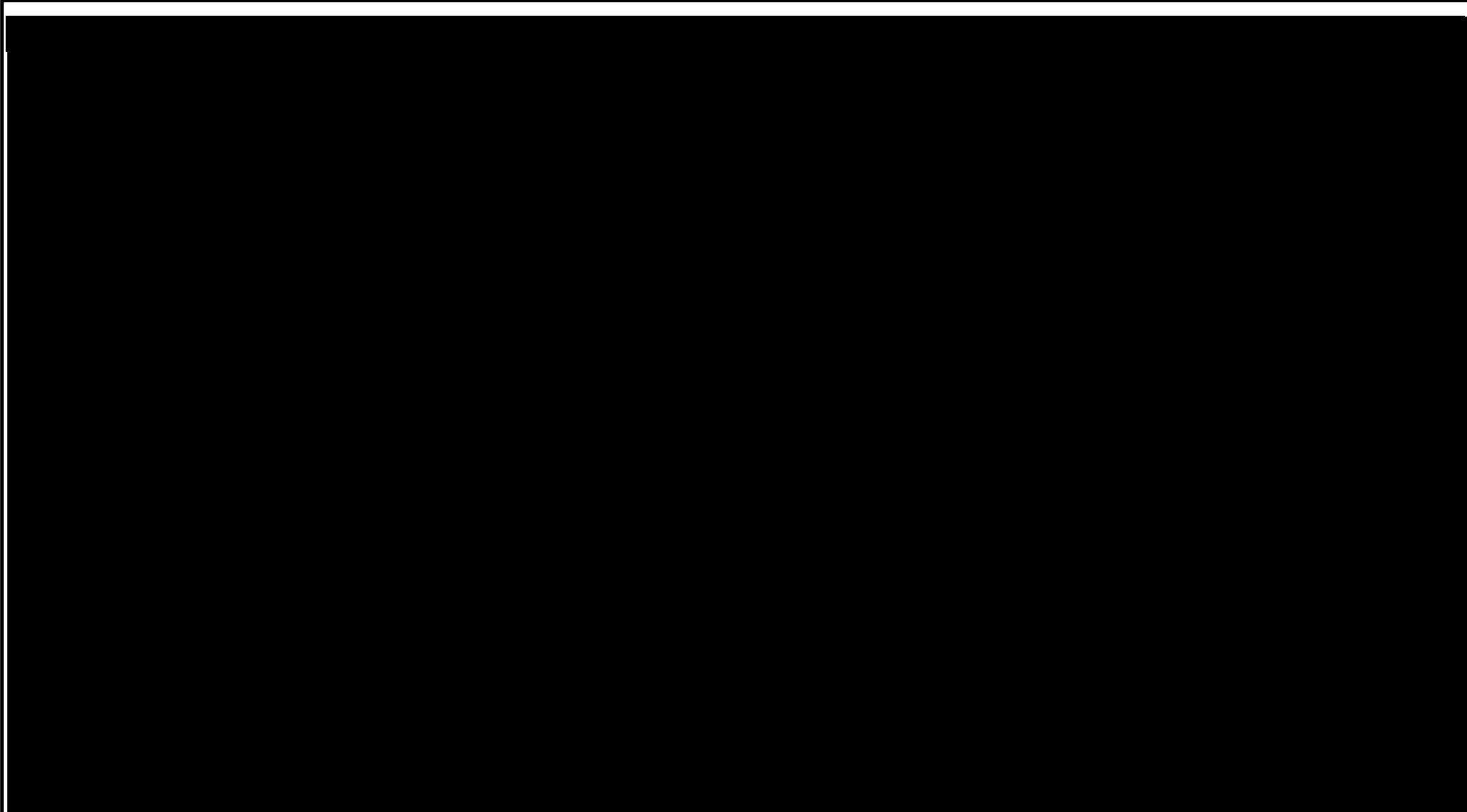
系統番号	系統名称
0198 *3	火災防護設備 (グローブボックス消火装置)

第2.3.1.2.1.1.1.3-12図

その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
(グローブボックス消火装置) (0198\*3-12)

注記

\*1：ガス出口1選択弁



その他の加工施設のうち

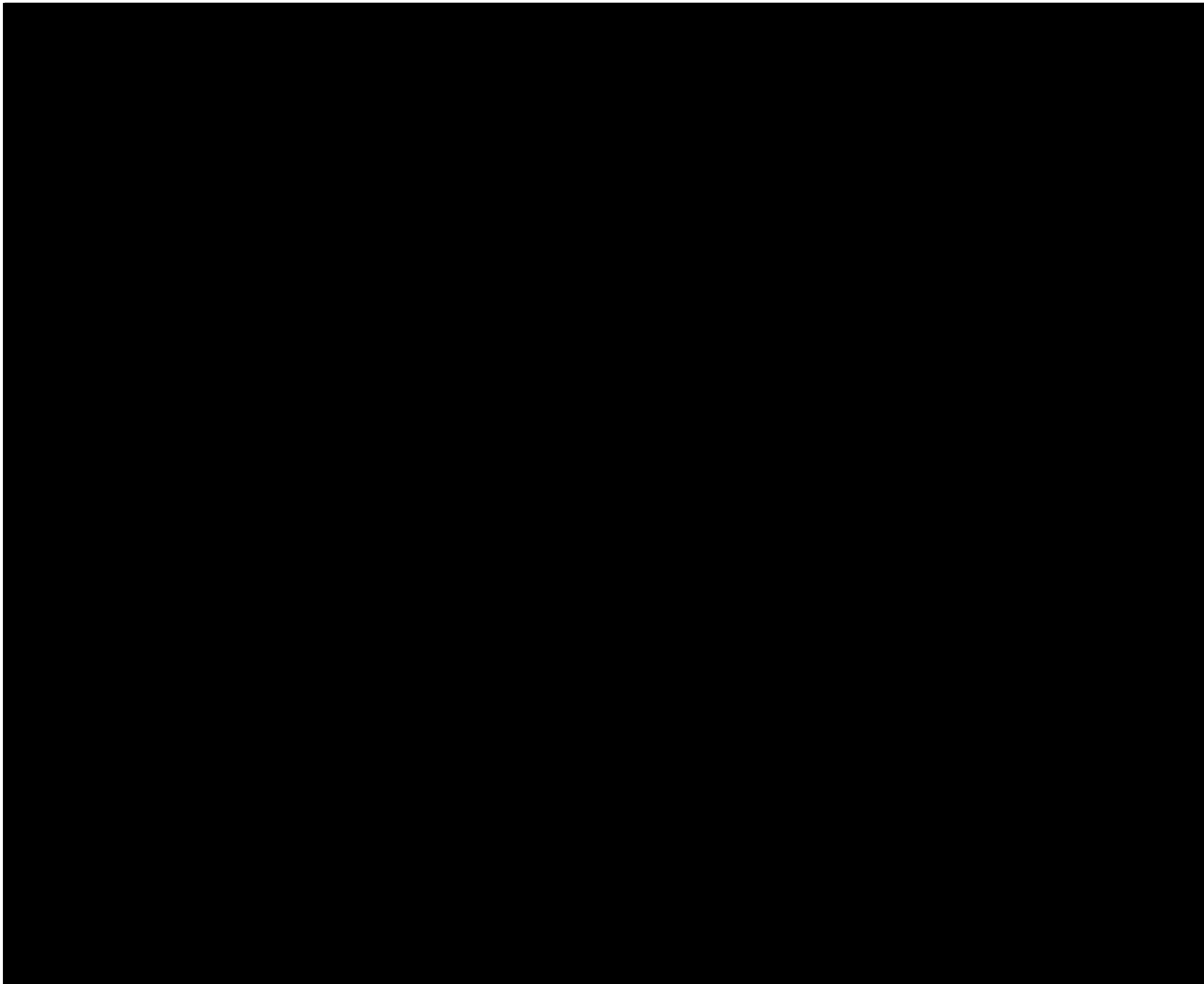
■ 火災防護設備（グローブボックス消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *3	火災防護設備 (グローブボックス消火装置)

第2.3.1.2.1.1.1.3-13図

その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
(グローブボックス消火装置) (0198\*3-14)

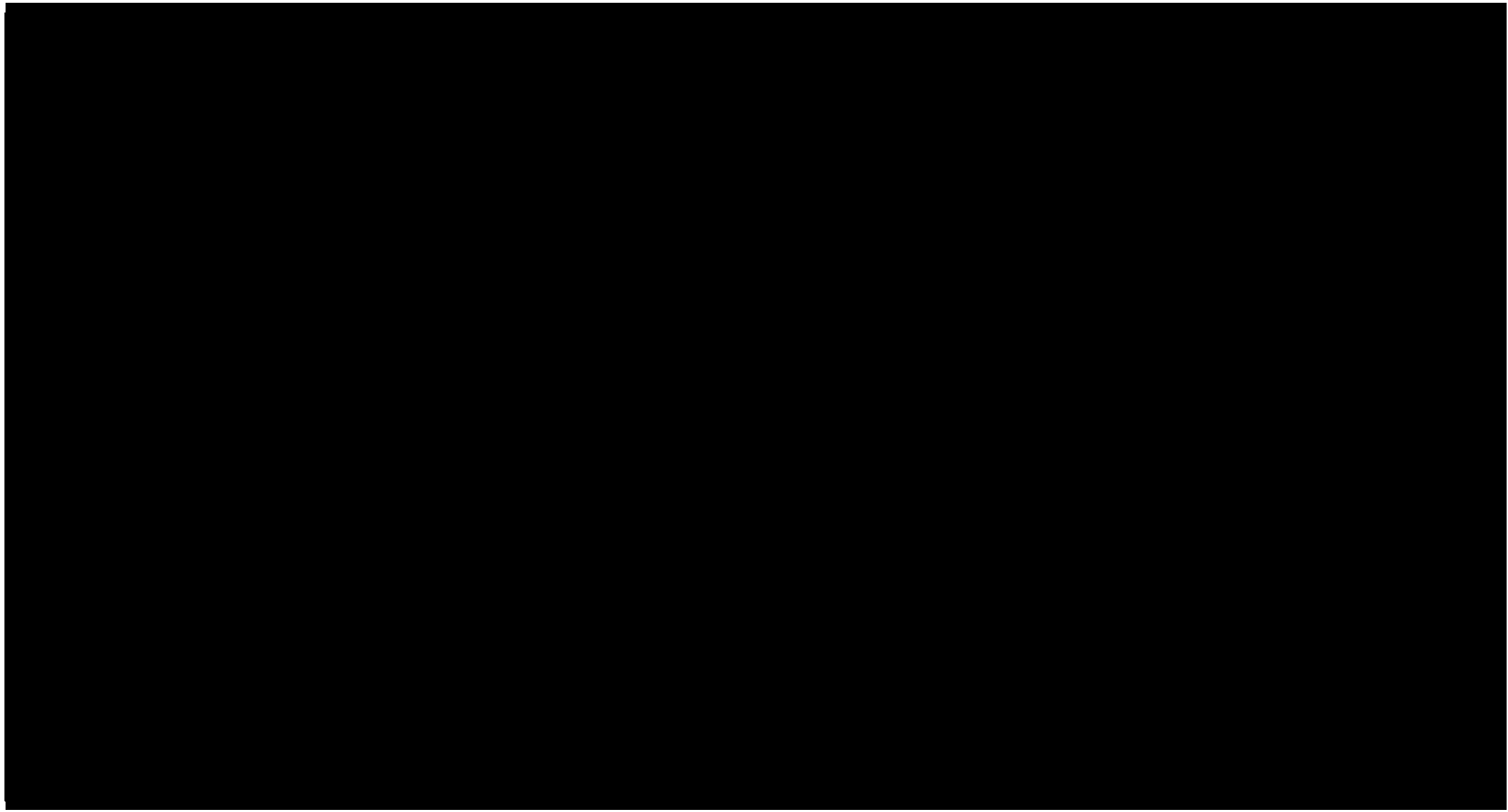




その他の加工施設のうち  
■ 火災防護設備（グローブボックス消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *3	火災防護設備 (グローブボックス消火装置)

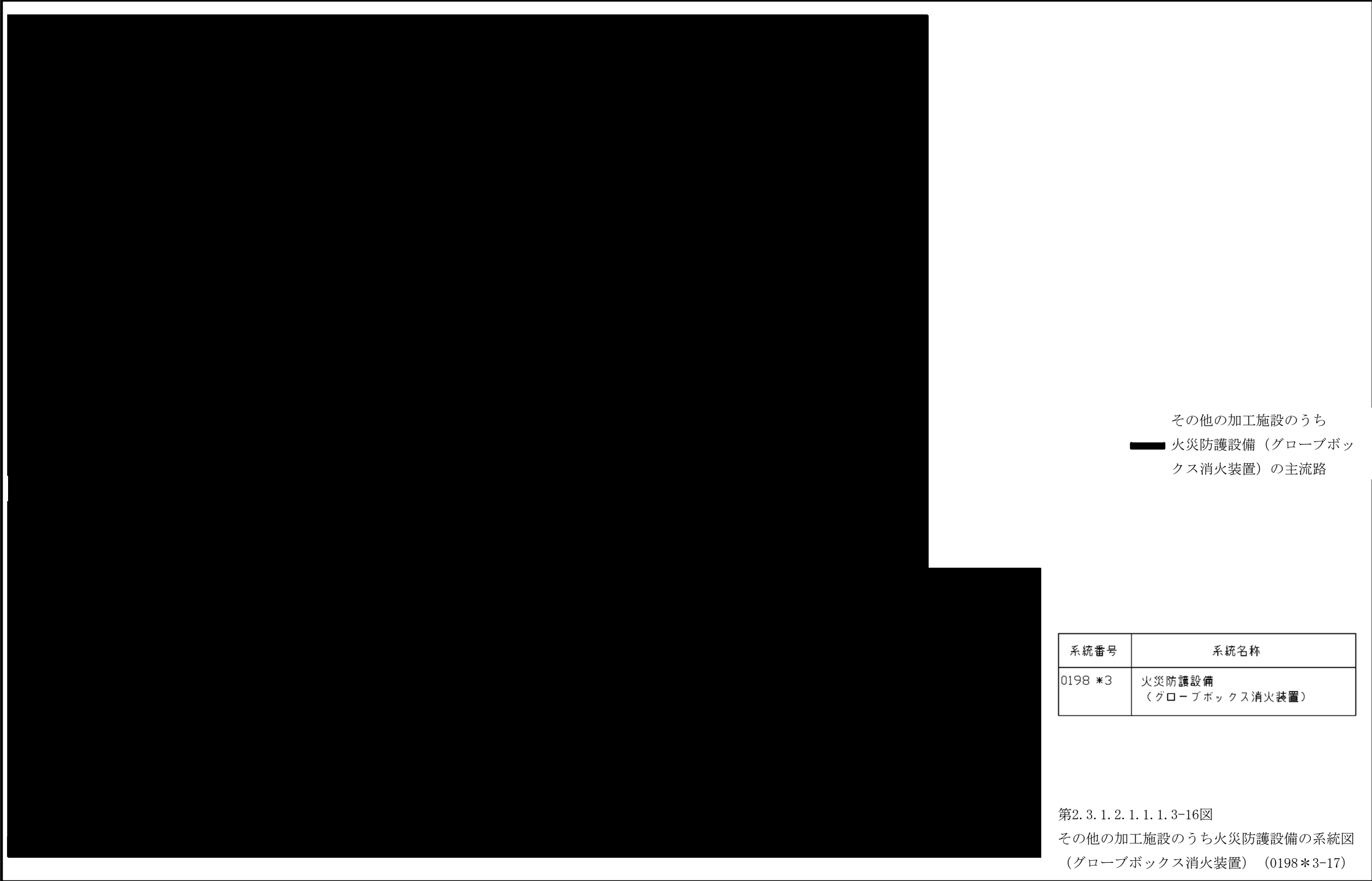
第2.3.1.2.1.1.1.3-14図  
その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
(グローブボックス消火装置) (0198\*3-15)



その他の加工施設のうち  
■ 火災防護設備（グローブボックス消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *3	火災防護設備 （グローブボックス消火装置）

第2.3.1.2.1.1.1.3-15図  
その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
（グローブボックス消火装置）（0198\*3-16）



その他の加工施設のうち  
—— 火災防護設備（グローブボックス消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *3	火災防護設備 (グローブボックス消火装置)

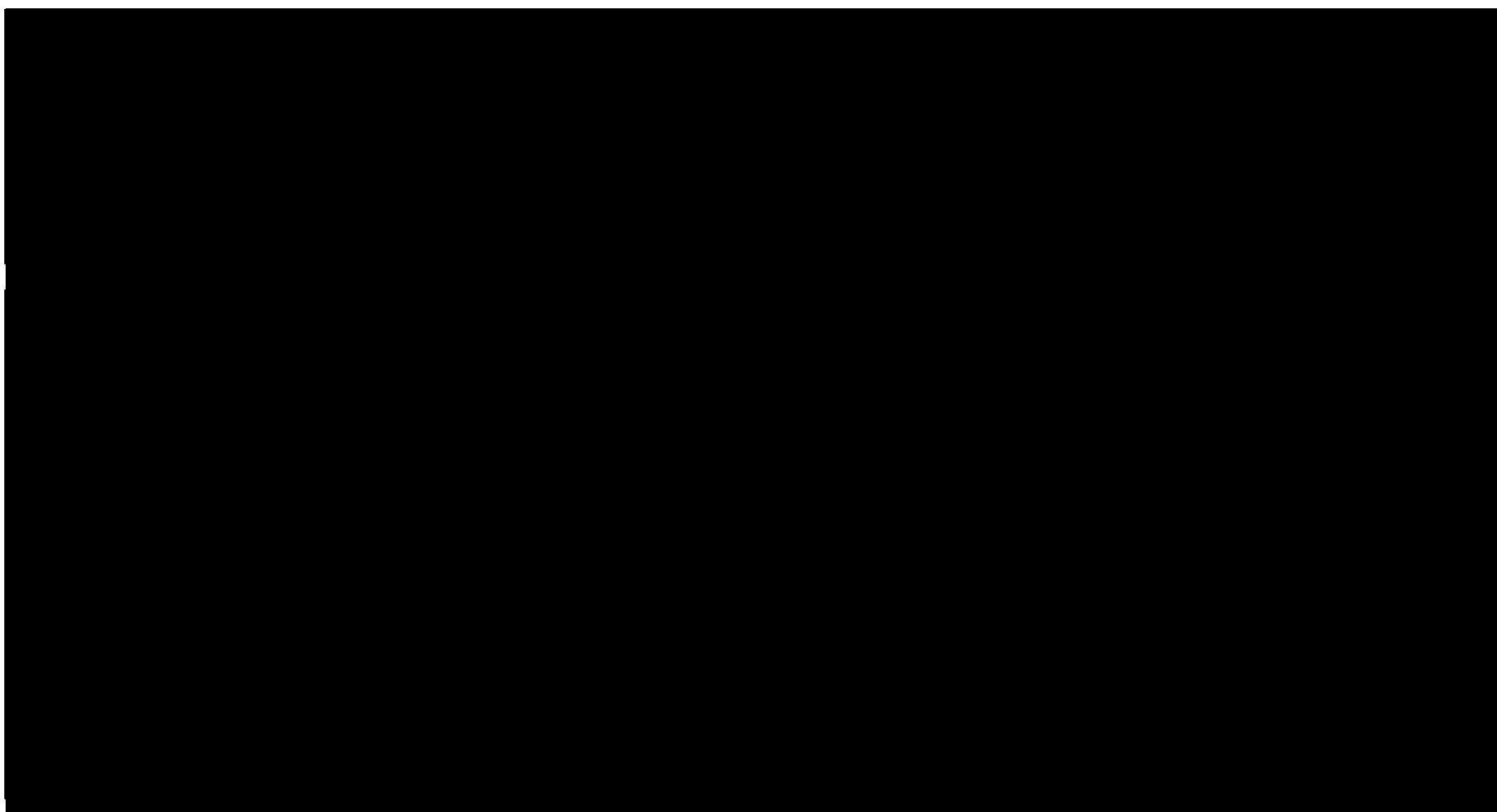
第2.3.1.2.1.1.1.3-16図  
その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
(グローブボックス消火装置) (0198\*3-17)



その他の加工施設のうち  
■ 火災防護設備（グローブボックス消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *3	火災防護設備 (グローブボックス消火装置)

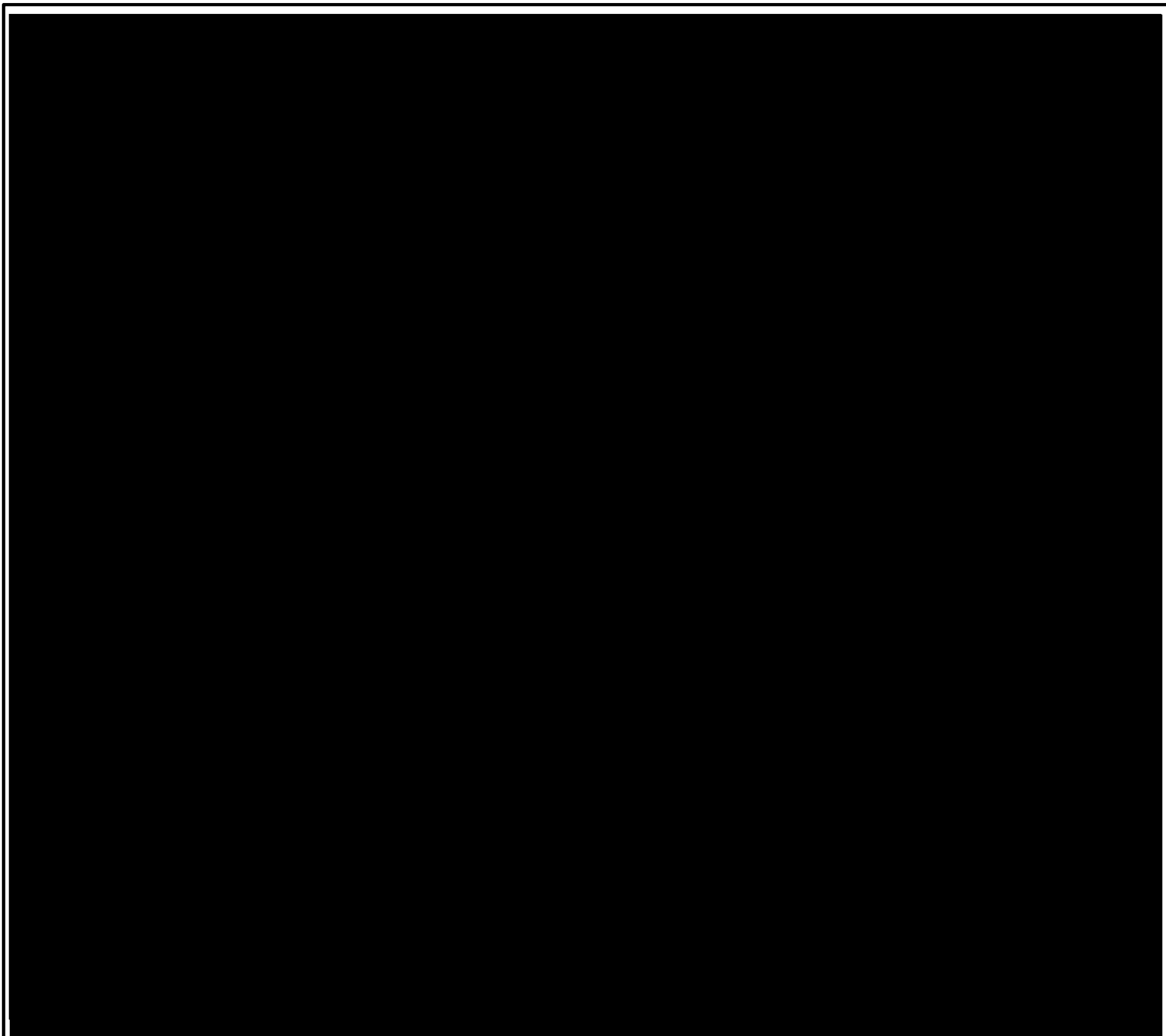
第2.3.1.2.1.1.1.3-17図  
その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
(グローブボックス消火装置) (0198\*3-18)



その他の加工施設のうち  
■ 火災防護設備（グローブボックス消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *3	火災防護設備 (グローブボックス消火装置)

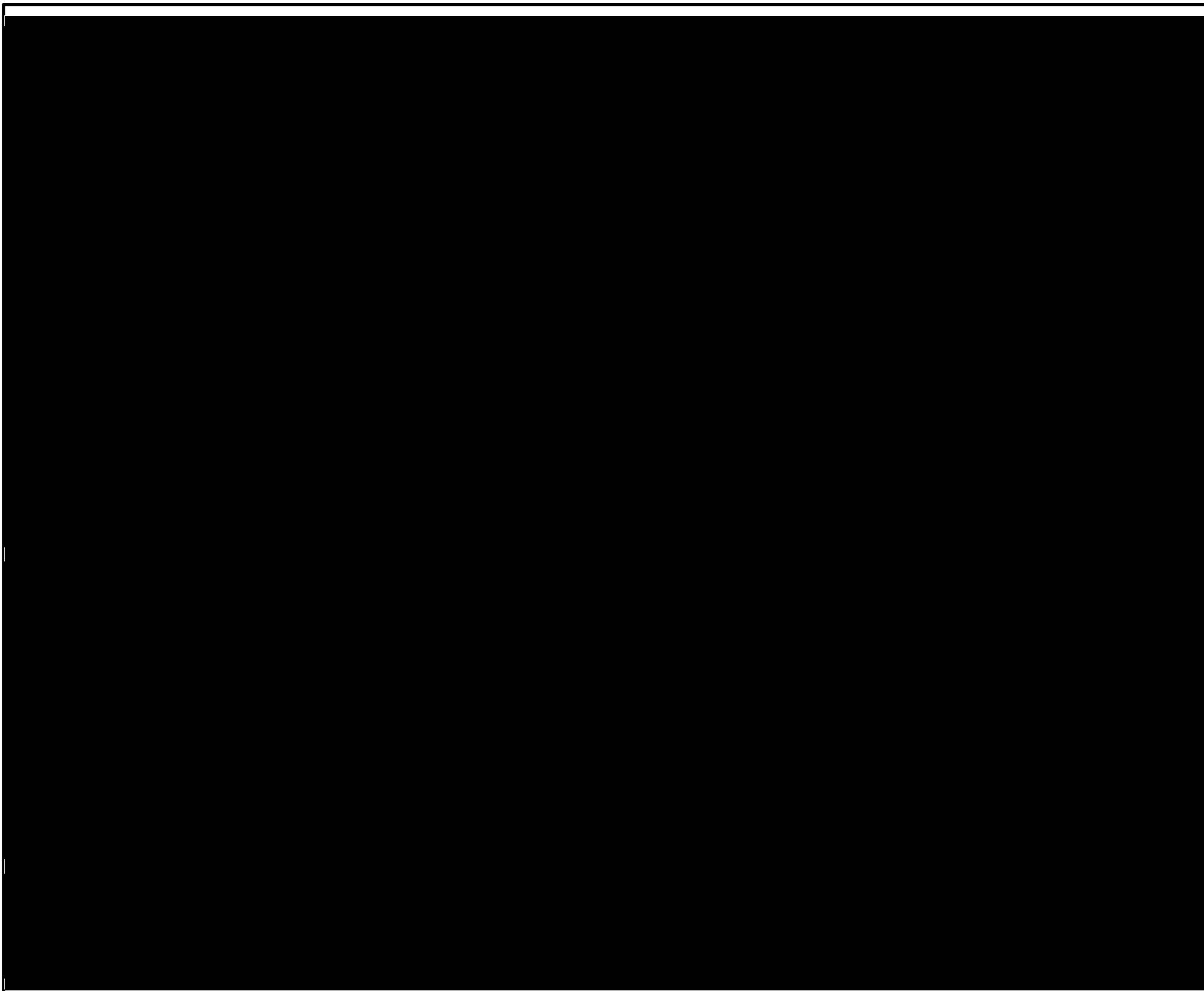
第2.3.1.2.1.1.1.3-18図  
その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
(グローブボックス消火装置) (0198\*3-19)



その他の加工施設のうち  
■ 火災防護設備（グローブボックス消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *3	火災防護設備 (グローブボックス消火装置)

第2.3.1.2.1.1.1.3-19図  
その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
(グローブボックス消火装置) (0198\*3-20)



その他の加工施設のうち  
■ 火災防護設備（グローブボックス消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *3	火災防護設備 (グローブボックス消火装置)

第2.3.1.2.1.1.1.3-20図  
その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
(グローブボックス消火装置) (0198\*3-21)

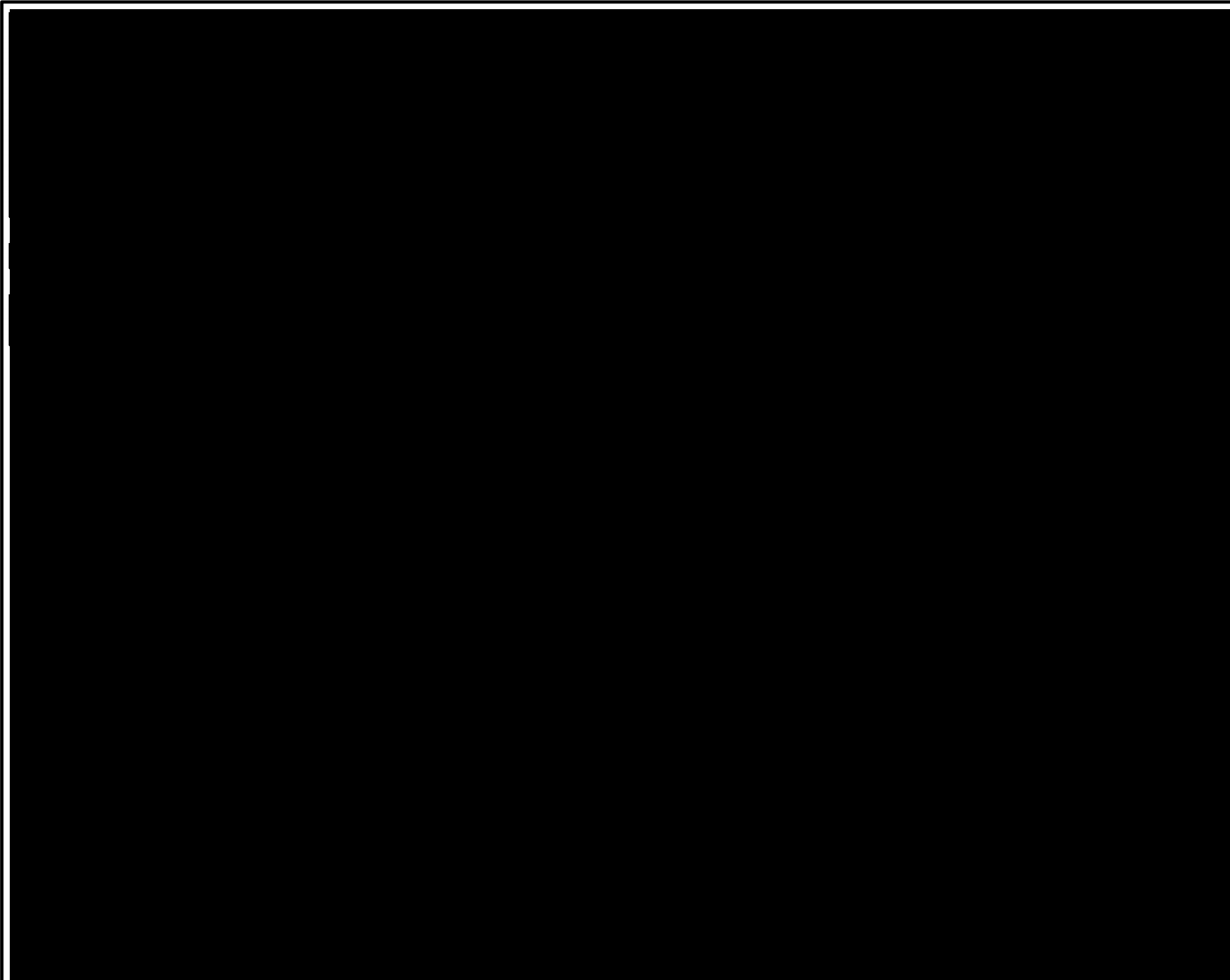


その他の加工施設のうち  
■ 火災防護設備（グローブボックス消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *3	火災防護設備 (グローブボックス消火装置)

第2.3.1.2.1.1.1.3-21図  
その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
(グローブボックス消火装置) (0198\*3-22)



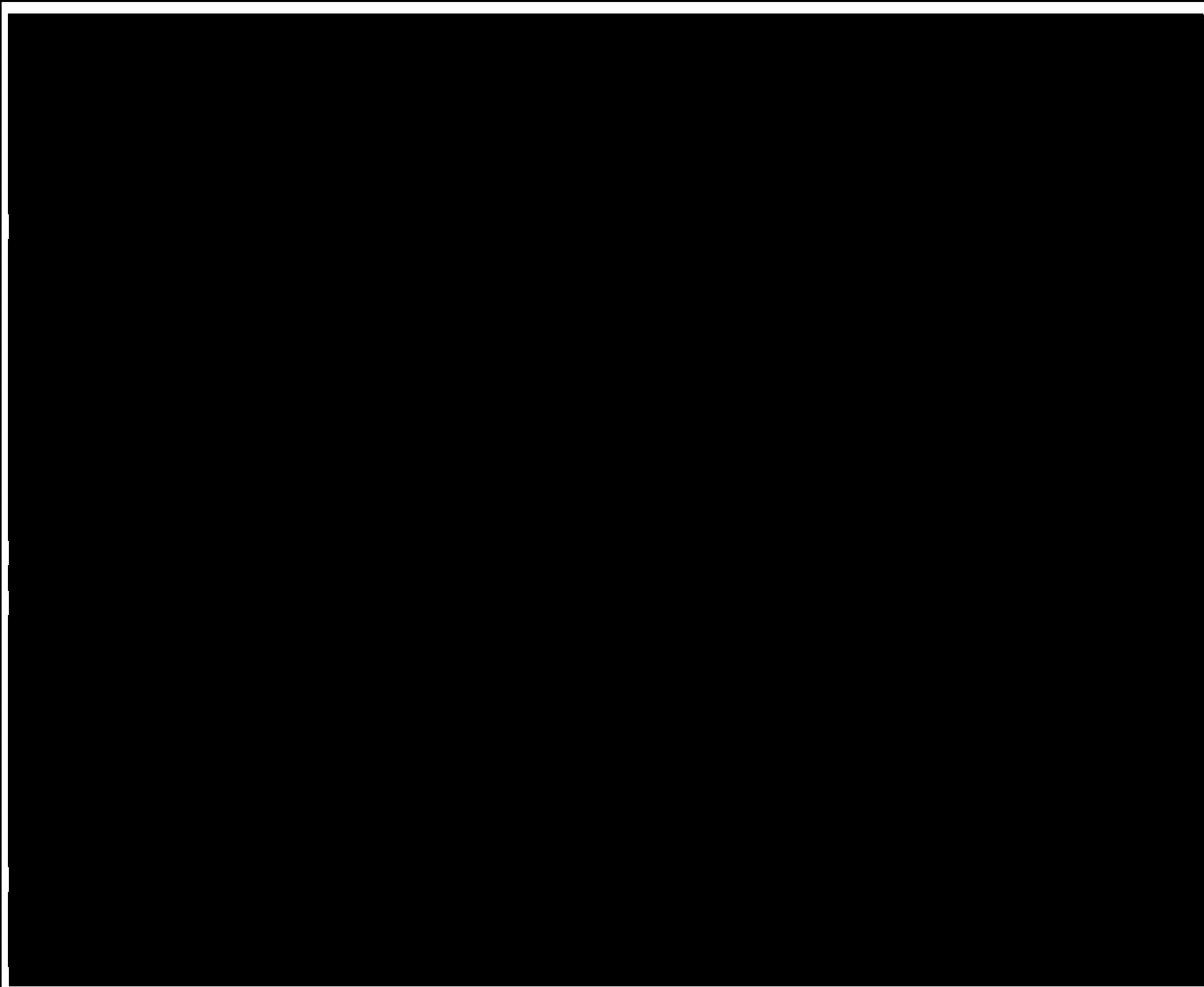


その他の加工施設のうち  
■ 火災防護設備（グローブボックス消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *3	火災防護設備 (グローブボックス消火装置)

第2.3.1.2.1.1.1.3-22図

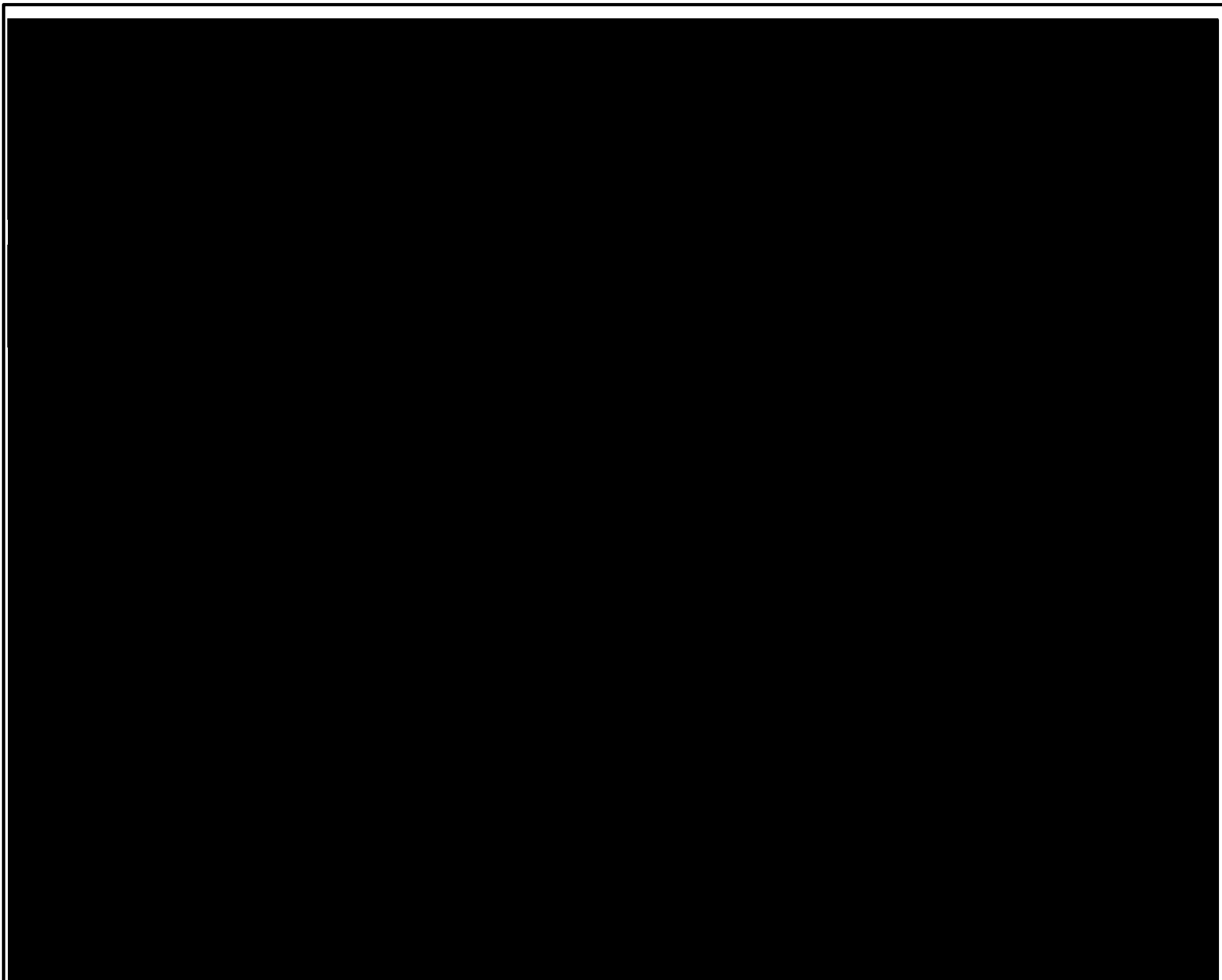
その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
(グローブボックス消火装置) (0198\*3-23)



その他の加工施設のうち  
■ 火災防護設備（グローブボックス消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *3	火災防護設備 (グローブボックス消火装置)

第2.3.1.2.1.1.1.3-23図  
その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
(グローブボックス消火装置) (0198\*3-24)



その他の加工施設のうち  
■ 火災防護設備（グローブボックス消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *3	火災防護設備 (グローブボックス消火装置)

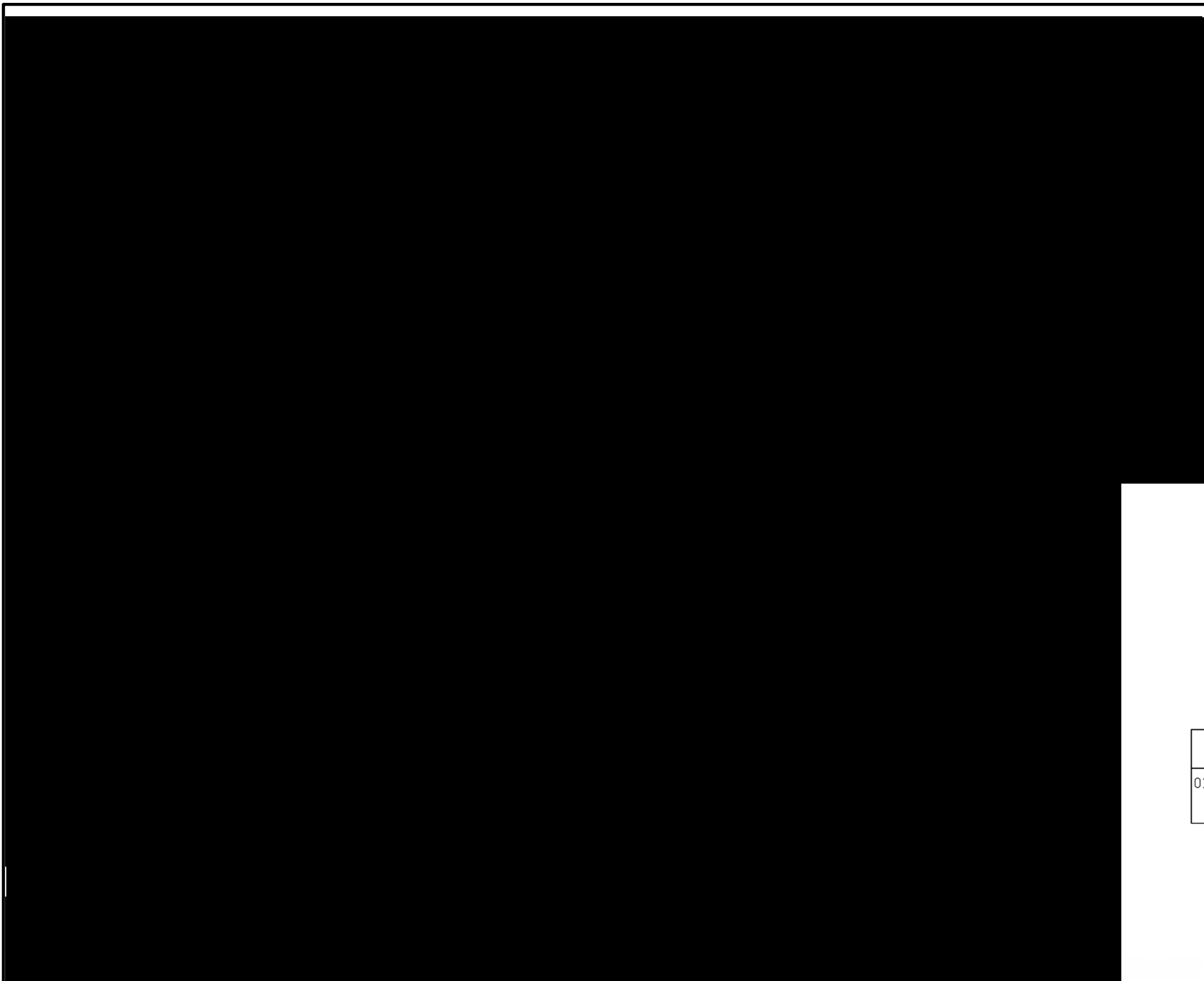
第2.3.1.2.1.1.1.3-24図  
その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
(グローブボックス消火装置) (0198\*3-25)



その他の加工施設のうち  
■ 火災防護設備（グローブボックス消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *3	火災防護設備 (グローブボックス消火装置)

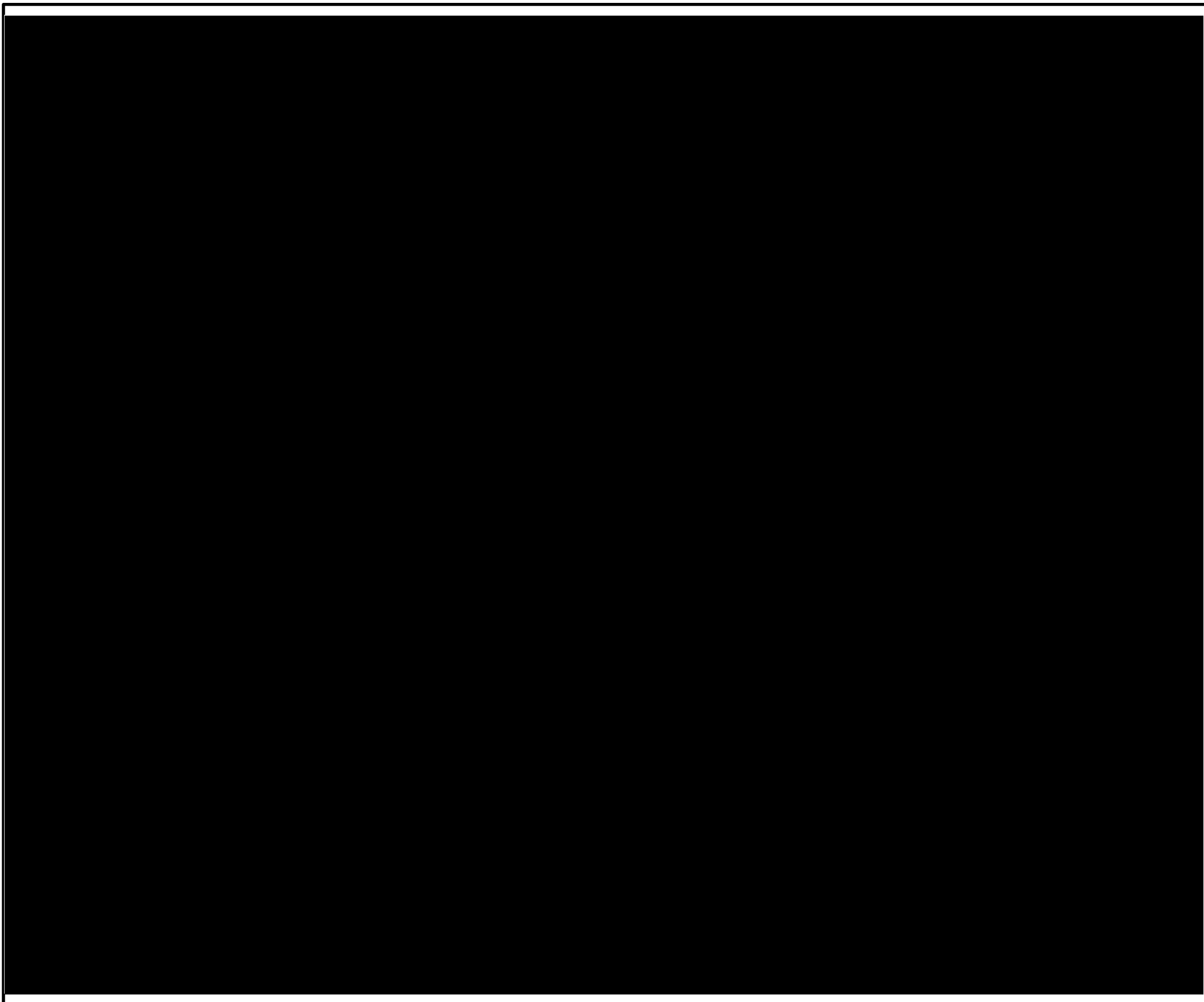
第2.3.1.2.1.1.1.3-25図  
その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
(グローブボックス消火装置) (0198\*3-26)



その他の加工施設のうち  
■ 火災防護設備（グローブボックス消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *3	火災防護設備 (グローブボックス消火装置)

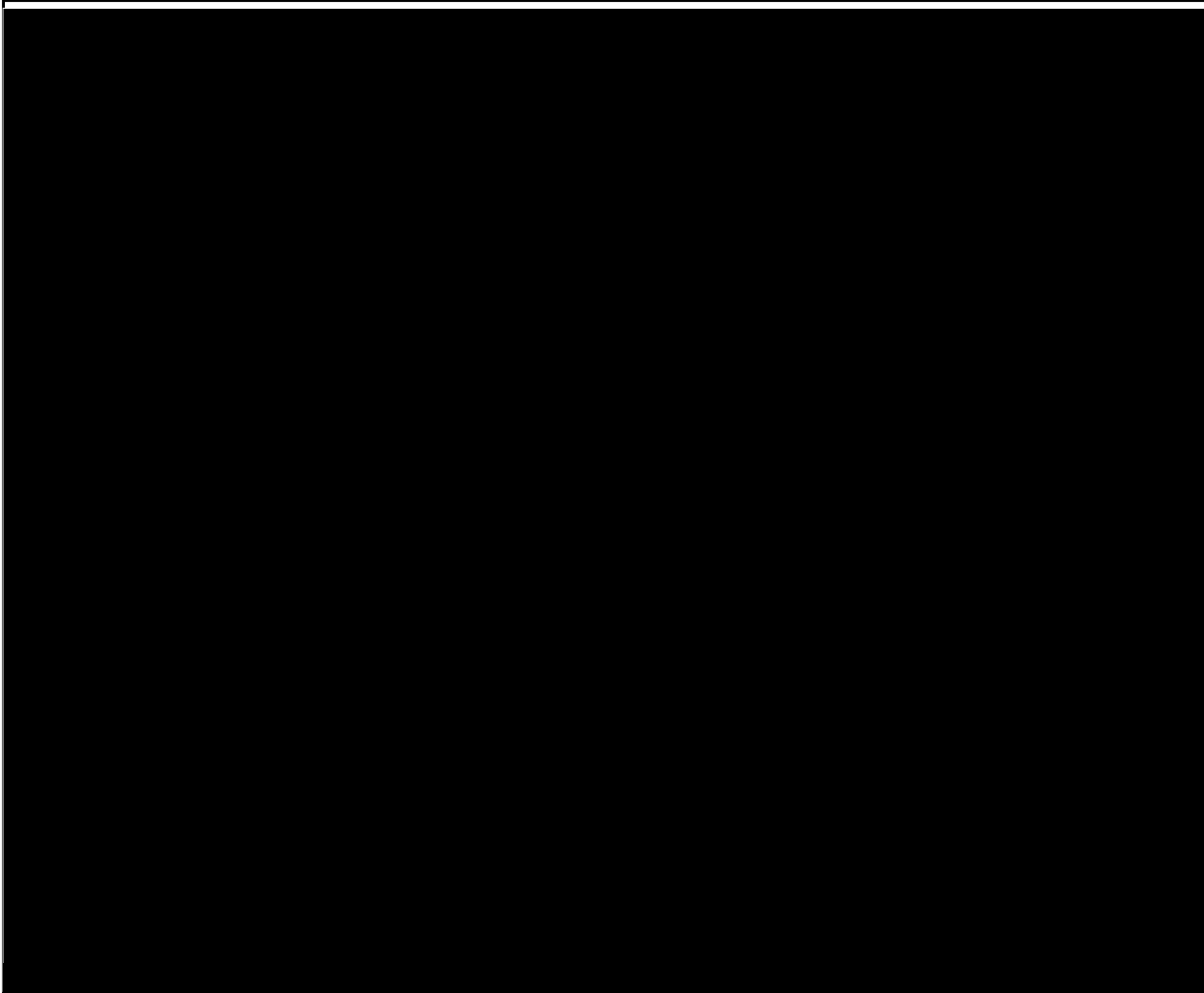
第2.3.1.2.1.1.1.3-26図  
その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
(グローブボックス消火装置) (0198\*3-27)



その他の加工施設のうち  
■ 火災防護設備（グローブボックス消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *3	火災防護設備 (グローブボックス消火装置)

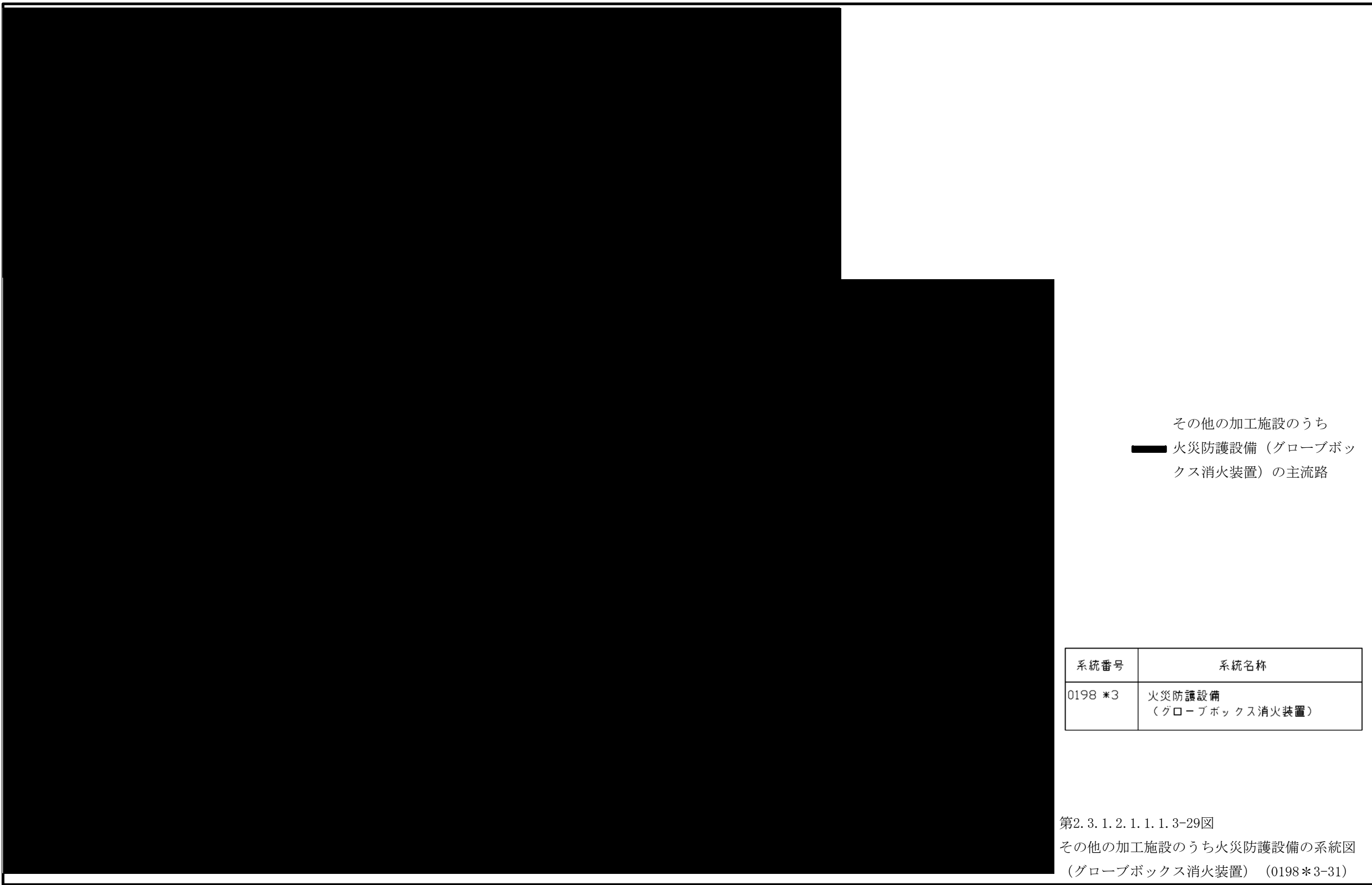
第2.3.1.2.1.1.1.3-27図  
その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
(グローブボックス消火装置) (0198\*3-29)



その他の加工施設のうち  
■ 火災防護設備（グローブボックス消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *3	火災防護設備 (グローブボックス消火装置)

第2.3.1.2.1.1.1.3-28図  
その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
(グローブボックス消火装置) (0198\*3-30)



その他の加工施設のうち  
 ■ 火災防護設備（グローブボックス消火装置）の主流路

系統番号	系統名称
0198 *3	火災防護設備 （グローブボックス消火装置）

第2.3.1.2.1.1.1.3-29図  
 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図  
 （グローブボックス消火装置）（0198\*3-31）



第 2.3.1.2.1.1.1.3-1 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（グローブボックス消火装置）（0198\*3-01）～第

2.3.1.2.1.1.1.3-29 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（グローブボックス消火装置）（0198\*3-31）

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
グ ロ ー ブ ボ ク ス 消 火 装 置	グローブボックス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-1-1, -1-2, -1-3, -1-4, -1-5(窒素ガス貯蔵容器)～ (グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-3 ガス出口 1, 2, 3 選択弁, グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-2 ガス出口 1, 2, 3, 4 選択弁, グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-1 ガス出口 1, 2, 3, 4 選択弁), グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-4 ガス出口 1, 2 選択弁	15	40	48.6	7.1	SUS304TP	①-1
				60.5	8.7	SUS304TP	①-2
		0.97	40	114.3	4.0	SUS304TP	①-3
				89.1	4.0	SUS304TP	①-4
				48.6	3.0	SUS304TP	①-5
		15	40	48.6	5.1	SUS304TP	①-6
				60.5	5.5	SUS304TP	①-7
		0.97	40	114.3	6.0	SUS304TP	①-8
				89.1	5.5	SUS304TP	①-9
				60.5	3.9	SUS304TP	①-10
				76.3	5.2	SUS304TP	①-11

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス 消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-1 ガス出口4 選択弁 ～ 回収粉末微粉碎装置グローブボックス，調整粉末搬送装置-1 グローブボックス，ピストンダンパ (PA0171-W6722)	0.97	40	89.1	4.0	SUS304TP	②-1
				114.3	4.0	SUS304TP	②-2
				48.6	3.0	SUS304TP	②-3
				21.7	2.5	SUS304TP	②-4
				27.2	2.5	SUS304TP	②-5
				34.0	3.0	SUS304TP	②-6
				17.3	2.0	SUS304TP	②-7
				89.1	5.5	SUS304TP	②-8

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス 消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-1 ガス出口4 出口分岐部 1 ～ 均一化混合装置グローブボックス, 造粒装置グローブボックス, 調整粉末搬送装置-8, -9 グローブボックス, ピストンダンパ(PA0171-W6731)	0.97	40	114.3	4.0	SUS304TP	③-1
				76.3	3.5	SUS304TP	③-2
				60.5	3.5	SUS304TP	③-3
				48.6	3.0	SUS304TP	③-4
				27.2	2.5	SUS304TP	③-5
				34.0	3.0	SUS304TP	③-6
				17.3	2.0	SUS304TP	③-7
	グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-1 ガス出口4 出口分岐部 2 ～ 一次混合粉末秤量・分取装置グローブボックス, 分析試料採取・詰替装置グローブボックス, ウラン粉末秤量・分取装置グローブボックス, 調整粉末搬送装置-6 グローブボックス, 調整粉末搬送装置-7 グローブボックス-1, ピストンダンパ(PA0171-W6730)	0.97	40	76.3	3.5	SUS304TP	④-1
				21.7	2.5	SUS304TP	④-2
				34.0	3.0	SUS304TP	④-3
				27.2	2.5	SUS304TP	④-4
				48.6	3.0	SUS304TP	④-5
				17.3	2.0	SUS304TP	④-6

(続き)

4

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボ ッ ク ス 消 火 装 置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-1 ガス出口3 選択弁 ～ 添加剤混合装置 A, B グローブボックス, 添加剤混合粉末搬送装置-3 グローブボックス, プレス装置 A, B(粉末取扱部)グローブボックス, プレス装置 A, B(プレス部)グローブボックス, グリーンペレット積込装置 A, B グローブボックス, ピストンダンパ (PA0171-W6734)	0.97	40	76.3	3.5	SUS304TP	⑤-1
				89.1	4.0	SUS304TP	⑤-2
				60.5	3.5	SUS304TP	⑤-3
				48.6	3.0	SUS304TP	⑤-4
				34.0	3.0	SUS304TP	⑤-5
				27.2	2.5	SUS304TP	⑤-6
				17.3	2.0	SUS304TP	⑤-7
				21.7	2.5	SUS304TP	⑤-8
				76.3	5.2	SUS304TP	⑤-9

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-1 ガス出口2 選択弁 ～ 焼結ボート搬送装置グローブボックス-46(B2F), 小規模研削検査装置グローブボックス, 小規模粉末混合装置グローブボックス, 小規模プレス装置グローブボックス, 資材保管装置グローブボックス, 小規模焼結処理装置グローブボックス, 容器移送装置グローブボックス-1, -2, -5, 再生スクラップ搬送装置グローブボックス-2, 再生スクラップ受払装置グローブボックス, ピストンダンパ(PA0171-W6739)	0.97	40	60.5	3.5	SUS304TP	⑥-1
				17.3	2.0	SUS304TP	⑥-2
				34.0	3.0	SUS304TP	⑥-3
				27.2	2.5	SUS304TP	⑥-4
				13.8	2.0	SUS304TP	⑥-5
				21.7	2.5	SUS304TP	⑥-6
				48.6	3.0	SUS304TP	⑥-7
				60.5	3.9	SUS304TP	⑥-8

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス 消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-1 ガス出口1 選択弁	0.97	40	76.3	3.5	SUS304TP	⑦-1
	～			89.1	4.0	SUS304TP	⑦-2
	原料 MOX 粉末秤量・分取装置 A, B グローブボックス, ウラン粉末・回収粉末秤量・分取装置グローブボックス, 予備混合装置グローブボックス, 原料 MOX 分析試料採取装置グローブボックス, 原料MOX 粉末缶取出装置グローブボックス, 原料MOX 粉末缶一時保管装置グローブボックス, 原料粉末搬送装置-3 グローブボックス-1, -3, -4(南側), 原料粉末搬送装置-6 グローブボックス, ピストンダンパ(PA0171-W6721, W6724, W6726)			27.2	2.5	SUS304TP	⑦-3
				48.6	3.0	SUS304TP	⑦-4
				17.3	2.0	SUS304TP	⑦-5
				34.0	3.0	SUS304TP	⑦-6
				13.8	2.0	SUS304TP	⑦-7
				21.7	2.5	SUS304TP	⑦-8
				60.5	3.5	SUS304TP	⑦-9
				76.3	5.2	SUS304TP	⑦-10

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス 消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-2 ガス出口4 選択弁 ～ 製品ペレット貯蔵棚グローブボックス-1, -2, -3, ペレット保管容器受渡装置グローブボックス-1	0.97	40	89.1	4.0	SUS304TP	⑧-1
				114.3	4.0	SUS304TP	⑧-2
				60.5	3.5	SUS304TP	⑧-3
				34.0	3.0	SUS304TP	⑧-4
				27.2	2.5	SUS304TP	⑧-5
				89.1	5.5	SUS304TP	⑧-6
	グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-2 ガス出口3 選択弁 ～ スクラップ貯蔵棚グローブボックス-1, -2, -3, スクラップ保管容器受渡装置グローブボックス-1	0.97	40	76.3	3.5	SUS304TP	⑨-1
				89.1	4.0	SUS304TP	⑨-2
				48.6	3.0	SUS304TP	⑨-3
				34.0	3.0	SUS304TP	⑨-4
				21.7	2.5	SUS304TP	⑨-5
				27.2	2.5	SUS304TP	⑨-6
				76.3	5.2	SUS304TP	⑨-7

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス 消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-2 ガス出口 2 選択弁 ～ (グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-5 ガス出口 1 選択弁～挿入溶接装置(被覆管取扱部)A, B グローブボックス, 乾燥ボート取出装置 A, B グローブボックス, 乾燥ボート搬送装置グローブボックス-7, -9, -10), (グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-5 ガス出口 2 選択弁～放射能濃度分析グローブボックス-1, 分析済液中和固液分離グローブボックス)	0.97	40	60.5	3.5	SUS304TP	⑩-1
				48.6	3.0	SUS304TP	⑩-2
				27.2	2.5	SUS304TP	⑩-3
				17.3	2.0	SUS304TP	⑩-4
				21.7	2.5	SUS304TP	⑩-5
				34.0	3.0	SUS304TP	⑩-6
				13.8	2.0	SUS304TP	⑩-7
				60.5	3.9	SUS304TP	⑩-8



(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス 消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-2 ガス出口1 選択弁 ～ 空焼結ボート取扱装置グローブボックス, 焼結ボート供給装置A, B, Cグローブボックス, 焼結ボート搬送装置グローブボックス-7, -8(南側), -10, -11, -13, -14, -18, -19(西側), -20(西側), -21(西側), -33, -35, -37, -45, -46(B3F), -48, 焼結ボート受渡装置グローブボックス-1(南側), -4(北側), ペレット一時保管棚グローブボックス-1, -2, -3, ピストンダンパ(PA0171-W6728, W6729, W6735, W6736)	0.97	40	76.3	3.5	SUS304TP	⑩-1
				89.1	4.0	SUS304TP	⑩-2
				60.5	3.5	SUS304TP	⑩-3
				48.6	3.0	SUS304TP	⑩-4
				21.7	2.5	SUS304TP	⑩-5
				34.0	3.0	SUS304TP	⑩-6
				27.2	2.5	SUS304TP	⑩-7
				17.3	2.0	SUS304TP	⑩-8
				13.8	2.0	SUS304TP	⑩-9
				76.3	5.2	SUS304TP	⑩-10

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス 消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-3 ガス出口3 選択弁 ～ 焼結ボート取出装置 A, B, C グローブボックス, 焼結ボート搬送装置 グローブボックス-22, -23, -24, -25, -31(西側), ピストンダンパ(PA0171-W6737)	0.97	40	60.5	3.5	SUS304TP	⑫-1
				76.3	3.5	SUS304TP	⑫-2
				17.3	2.0	SUS304TP	⑫-3
				34.0	3.0	SUS304TP	⑫-4
				27.2	2.5	SUS304TP	⑫-5
				13.8	2.0	SUS304TP	⑫-6
				48.6	3.0	SUS304TP	⑫-7
				21.7	2.5	SUS304TP	⑫-8
				60.5	3.9	SUS304TP	⑫-9

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス 消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-3 ガス出口2 選択弁 ～ 焼結ペレット供給装置Aグローブボックス, 研削装置Aグローブボックス, ペレット検査設備Aグローブボックス, 焼結ポート搬送装置グローブボックス-39, ピストンダンパ(PA0130-W0021)	0.97	40	60.5	3.5	SUS304TP	⑬-1
				76.3	3.5	SUS304TP	⑬-2
				34.0	3.0	SUS304TP	⑬-3
				27.2	2.5	SUS304TP	⑬-4
				13.8	2.0	SUS304TP	⑬-5
				48.6	3.0	SUS304TP	⑬-6
				17.3	2.0	SUS304TP	⑬-7
				60.5	3.9	SUS304TP	⑬-8

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス 消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-3 ガス出口1 選択弁 ～ 焼結ペレット供給装置Bグローブボックス, 研削装置Bグローブボックス, ペレット検査設備Bグローブボックス, 焼結ボート搬送装置グローブボックス-41, ピストンダンパ(PA0130-W0023)	0.97	40	60.5	3.5	SUS304TP	⑭-1
				76.3	3.5	SUS304TP	⑭-2
				17.3	2.0	SUS304TP	⑭-3
				34.0	3.0	SUS304TP	⑭-4
				27.2	2.5	SUS304TP	⑭-5
				21.7	2.5	SUS304TP	⑭-6
				48.6	3.0	SUS304TP	⑭-7
				60.5	3.9	SUS304TP	⑭-8

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-4 ガス出口1 選択弁 ～ 研削粉回収装置 A, B グローブボックス, ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-1, -3, -5, -8, -10(空気部), -12(台車部), ピストンダンパ(PA0130-W0025)	0.97	40	60.5	3.5	SUS304TP	⑮-1
				76.3	3.5	SUS304TP	⑮-2
				48.6	3.0	SUS304TP	⑮-3
				34.0	3.0	SUS304TP	⑮-4
				17.3	2.0	SUS304TP	⑮-5
				27.2	2.5	SUS304TP	⑮-6
				13.8	2.0	SUS304TP	⑮-7
				21.7	2.5	SUS304TP	⑮-8
				60.5	3.9	SUS304TP	⑮-9

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス 消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-4 ガス出口2 選択弁 ～ 一次混合装置 A, B グローブボックス, 回収粉末処理・混合装置グローブボックス, 回収粉末処理・詰替装置グローブボックス, 調整粉末搬送装置-11, -13, -14, -16 グローブボックス(東側), 焼結ボート搬送装置グローブボックス-49, 回収粉末容器搬送装置グローブボックス-1, -3, ピストンダンパ (PA0171-W6723)	0.97	40	60.5	3.5	SUS304TP	⑩-1
				76.3	3.5	SUS304TP	⑩-2
				17.3	2.0	SUS304TP	⑩-3
				34.0	3.0	SUS304TP	⑩-4
				27.2	2.5	SUS304TP	⑩-5
				21.7	2.5	SUS304TP	⑩-6
				48.6	3.0	SUS304TP	⑩-7
				13.8	2.0	SUS304TP	⑩-8
				60.5	3.9	SUS304TP	⑩-9

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 消火装置	グローブボックス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット- 2-1, -2-2, -2-3, -2-4, -2-5(窒素ガス貯蔵容器) ～ グローブボックス消火用選択弁ユニット-2 ガス出口 1, 2, 3 選択弁	15	40	48.6	7.1	SUS304TP	⑰-1
				60.5	8.7	SUS304TP	⑰-2
		0.97	40	114.3	4.0	SUS304TP	⑰-3
				89.1	4.0	SUS304TP	⑰-4
				48.6	3.0	SUS304TP	⑰-5
		15	40	48.6	5.1	SUS304TP	⑰-6
				60.5	5.5	SUS304TP	⑰-7
		0.97	40	114.3	6.0	SUS304TP	⑰-8
				89.1	5.5	SUS304TP	⑰-9
				76.3	5.2	SUS304TP	⑰-10

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス 消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-2 ガス出口3 選択弁 ～ スクラップ貯蔵棚グローブボックス-4, -5, スクラ ップ保管容器受渡装置グローブボックス-2, ピスト ンダンパ(PA0171-W6725)	0.97	40	76.3	3.5	SUS304TP	⑱-1
				89.1	4.0	SUS304TP	⑱-2
				48.6	3.0	SUS304TP	⑱-3
				27.2	2.5	SUS304TP	⑱-4
				34.0	3.0	SUS304TP	⑱-5
				21.7	2.5	SUS304TP	⑱-6
				17.3	2.0	SUS304TP	⑱-7
				76.3	5.2	SUS304TP	⑱-8



(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボック ス消火 装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-2 ガス出口2 選択弁 ～ 粉末一時保管装置グローブボックス-1, -2, -3, - 4, -5, -6, 調整粉末搬送装置-3 グローブボックス (東側), 調整粉末搬送装置-11, -13, -14, -16 グロ ーブボックス(西側), 調整粉末搬送装置-4, -19, - 20 グローブボックス, ピストンダンパ (PA0171- W6732, W6733)	0.97	40	89.1	4.0	SUS304TP	①9-1
				114.3	4.0	SUS304TP	①9-2
				76.3	3.5	SUS304TP	①9-3
				27.2	2.5	SUS304TP	①9-4
				48.6	3.0	SUS304TP	①9-5
				21.7	2.5	SUS304TP	①9-6
				17.3	2.0	SUS304TP	①9-7
				34.0	3.0	SUS304TP	①9-8
				89.1	5.5	SUS304TP	①9-9

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス 消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-2 ガス出口1 選択弁 ～ 製品ペレット貯蔵棚グローブボックス-4, -5, ペレ ット保管容器受渡装置グローブボックス-2, ペレ ット保管容器搬送装置グローブボックス-12(リフタ), ピストンダンパ(PA0130-W0001)	0.97	40	76.3	3.5	SUS304TP	㊉-1
				89.1	4.0	SUS304TP	㊉-2
				60.5	3.5	SUS304TP	㊉-3
				34.0	3.0	SUS304TP	㊉-4
				17.3	2.0	SUS304TP	㊉-5
				13.8	2.0	SUS304TP	㊉-6
				27.2	2.5	SUS304TP	㊉-7
				76.3	5.2	SUS304TP	㊉-8

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス 消火装置	グローブボックス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-3(窒素ガス貯蔵容器) ～ グローブボックス消火用選択弁ユニット-3-1 ガス出口1, 2, 3 選択弁, グローブボックス消火用選択弁ユニット-3-2 ガス出口1, 2, 3, 4 選択弁	15	40	48.6	7.1	SUS304TP	㊦-1
				42.7	6.4	SUS304TP	㊦-2
		0.97	40	60.5	3.5	SUS304TP	㊦-3
				48.6	3.0	SUS304TP	㊦-4
				34.0	3.0	SUS304TP	㊦-5
		15	40	48.6	5.1	SUS304TP	㊦-6
				42.7	4.9	SUS304TP	㊦-7
		0.97	40	60.5	3.9	SUS304TP	㊦-8
				48.6	3.7	SUS304TP	㊦-9
				27.2	2.9	SUS304TP	㊦-10
				34.0	3.4	SUS304TP	㊦-11

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス 消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-3-1 ガス出口3 選択弁 ～ 小規模焼結炉排ガス処理装置グローブボックス，再生スクラップ焙焼処理装置グローブボックス，ピストンダンパ(PA0120-W0001, W0003)	0.97	40	48.6	3.0	SUS304TP	㊸-1
				34.0	3.0	SUS304TP	㊸-2
				27.2	2.5	SUS304TP	㊸-3
				21.7	2.5	SUS304TP	㊸-4
				48.6	3.7	SUS304TP	㊸-5
	グローブボックス消火用選択弁ユニット-3-1 ガス出口2 選択弁 ～ ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-10(窒素貫流部)，延焼防止ダンパ(PA0171-W3161)，ピストンダンパ(PA0171-W3918)	0.97	40	27.2	2.5	SUS304TP	㊸-1
				48.6	3.0	SUS304TP	㊸-2
				21.7	2.5	SUS304TP	㊸-3
				27.2	2.9	SUS304TP	㊸-4

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス 消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-3-1 ガス出口1 選択弁 ～ グローブボックス消火用選択弁ユニット-3-5 ガス出口1, 2, 3, 4, 5 選択弁, グローブボックス消火用選択弁ユニット-3-4 ガス出口1, 2, 3, 4, 5, 6 選択弁	0.97	40	48.6	3.0	SUS304TP	㊸-1
				48.6	3.7	SUS304TP	㊸-2
				27.2	2.9	SUS304TP	㊸-3
				34.0	3.4	SUS304TP	㊸-4
	グローブボックス消火用選択弁ユニット-3-5 ガス出口1 選択弁 ～ 試料溶解・調製装置-2 グローブボックス-1, -2, -3, 炭素・硫黄・窒素分析装置グローブボックス-1, -2, X線回折測定装置グローブボックス, 粉末物性測定装置グローブボックス, 金相試験装置グローブボックス-1, -2, 塩素・フッ素分析装置グローブボックス	0.97	40	48.6	3.0	SUS304TP	㊸-1
				34.0	3.0	SUS304TP	㊸-2
				13.8	2.0	SUS304TP	㊸-3
				27.2	2.5	SUS304TP	㊸-4
				21.7	2.5	SUS304TP	㊸-5
				17.3	2.0	SUS304TP	㊸-6
48.6	3.7	SUS304TP	㊸-7				

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス 消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-3-5 ガス出口2 選択弁 ～ 0/M 比測定装置グローブボックス, 水分分析装置グローブボックス, 分配装置グローブボックス, 受払装置グローブボックス, 搬送装置-3 グローブボックス-1	0.97	40	27.2	2.5	SUS304TP	㉔-1
				13.8	2.0	SUS304TP	㉔-2
				34.0	3.0	SUS304TP	㉔-3
				17.3	2.0	SUS304TP	㉔-4
				27.2	2.9	SUS304TP	㉔-5
	グローブボックス消火用選択弁ユニット-3-5 ガス出口3 選択弁 ～ 試料溶解・調製装置-1 グローブボックス-1, -2, 蛍光X線分析装置グローブボックス, プルトニウム含有率分析装置グローブボックス, 受払・分配装置グローブボックス, 搬送装置-1 グローブボックス-1	0.97	40	34.0	3.0	SUS304TP	㉔-1
				13.8	2.0	SUS304TP	㉔-2
				27.2	2.5	SUS304TP	㉔-3
				17.3	2.0	SUS304TP	㉔-4
				34.0	3.4	SUS304TP	㉔-5

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス 消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-3-5 ガス出口4 選択弁 ～ スパイク試料調製装置-1 グローブボックス-1, -2, スパイク試料調製装置-2 グローブボックス-1, -2, スパイク試料調製装置-3 グローブボックス-1, -2, イオン交換装置グローブボックス-1, -2, スパイク ング装置グローブボックス-1, -2, 質量分析装置 B, C, D, E グローブボックス, 搬送装置-2 グローブボ ックス-3, α線測定装置グローブボックス, γ線測 定装置グローブボックス, 試料塗布装置グローブボ ックス	0.97	40	48.6	3.0	SUS304TP	㊸-1
				34.0	3.0	SUS304TP	㊸-2
				13.8	2.0	SUS304TP	㊸-3
				27.2	2.5	SUS304TP	㊸-4
				17.3	2.0	SUS304TP	㊸-5
				48.6	3.7	SUS304TP	㊸-6

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-3-5 ガス出口5 選択弁 ～ 放射能濃度分析グローブボックス-2, ろ過・第1活性炭処理グローブボックス, 第2活性炭・吸着処理グローブボックス	0.97	40	48.6	3.0	SUS304TP	㊟-1
				13.8	2.0	SUS304TP	㊟-2
				34.0	3.0	SUS304TP	㊟-3
				27.2	2.5	SUS304TP	㊟-4
				48.6	3.7	SUS304TP	㊟-5
	グローブボックス消火用選択弁ユニット-3-4 ガス出口1 選択弁 ～ 蒸発性不純物測定装置 A グローブボックス, ICP-質量分析装置グローブボックス, 水素分析装置グローブボックス, ペレット溶解性試験装置グローブボックス-1, -2, プルトニウムスポット検査装置グローブボックス, EPMA 分析装置グローブボックス, 液浸密度測定装置グローブボックス, 熱分析装置グローブボックス, ICP-発光分光分析装置グローブボックス	0.97	40	48.6	3.0	SUS304TP	㊟-1
				27.2	2.5	SUS304TP	㊟-2
				34.0	3.0	SUS304TP	㊟-3
				17.3	2.0	SUS304TP	㊟-4
				13.8	2.0	SUS304TP	㊟-5
				48.6	3.7	SUS304TP	㊟-6



(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス 消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-3-4 ガス出口2 選択弁 ～ 乾燥ボート供給装置 A グローブボックス	0.97	40	48.6	3.0	SUS304TP	㊸-1
				60.5	3.5	SUS304TP	㊸-2
				76.3	3.5	SUS304TP	㊸-3
				34.0	3.0	SUS304TP	㊸-4
				48.6	3.7	SUS304TP	㊸-5
	グローブボックス消火用選択弁ユニット-3-4 ガス出口3 選択弁 ～ ペレット立会検査装置グローブボックス	0.97	40	34.0	3.0	SUS304TP	㊹-1
				48.6	3.0	SUS304TP	㊹-2
				34.0	3.4	SUS304TP	㊹-3
	グローブボックス消火用選択弁ユニット-3-4 ガス出口4 選択弁 ～ ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-6, -8, -10, -12, -14(B2F)	0.97	40	48.6	3.0	SUS304TP	㊺-1
				34.0	3.0	SUS304TP	㊺-2
				17.3	2.0	SUS304TP	㊺-3
				21.7	2.5	SUS304TP	㊺-4
				27.2	2.5	SUS304TP	㊺-5
				48.6	3.7	SUS304TP	㊺-6

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-3-4 ガス出口5 選択弁 ～ 乾燥ボート供給装置B グローブボックス	0.97	40	48.6	3.0	SUS304TP	㊸-1
				60.5	3.5	SUS304TP	㊸-2
				76.3	3.5	SUS304TP	㊸-3
				34.0	3.0	SUS304TP	㊸-4
				48.6	3.7	SUS304TP	㊸-5
	グローブボックス消火用選択弁ユニット-3-4 ガス出口6 選択弁 ～ 燃料棒解体装置グローブボックス	0.97	40	48.6	3.0	SUS304TP	㊹-1
				60.5	3.5	SUS304TP	㊹-2
				34.0	3.0	SUS304TP	㊹-3
				48.6	3.7	SUS304TP	㊹-4
	グローブボックス消火用選択弁ユニット-3-2 ガス出口4 選択弁 ～ 排ガス処理装置A グローブボックス(上部), (下部), ピストンダンパ(PA0130-W0031)	0.97	40	34.0	3.0	SUS304TP	㊺-1
				48.6	3.0	SUS304TP	㊺-2
				27.2	2.5	SUS304TP	㊺-3
				17.3	2.0	SUS304TP	㊺-4
				34.0	3.4	SUS304TP	㊺-5

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス 消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-3-2 ガス出口3 選択弁 ～ 排ガス処理装置B グローブボックス(上部), (下部), ピストンダンパ(PA0130-W0033)	0.97	40	34.0	3.0	SUS304TP	㊸-1
				48.6	3.0	SUS304TP	㊸-2
				17.3	2.0	SUS304TP	㊸-3
				27.2	2.5	SUS304TP	㊸-4
				34.0	3.4	SUS304TP	㊸-5
	グローブボックス消火用選択弁ユニット-3-2 ガス出口2 選択弁 ～ 排ガス処理装置C グローブボックス(上部), (下部), ピストンダンパ(PA0130-W0035)	0.97	40	34.0	3.0	SUS304TP	㊹-1
				48.6	3.0	SUS304TP	㊹-2
				27.2	2.5	SUS304TP	㊹-3
				17.3	2.0	SUS304TP	㊹-4
				34.0	3.4	SUS304TP	㊹-5

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス 消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-3-2 ガス出口1 選択弁 ～ 焼結ボート搬送装置グローブボックス-36, -38, -40, -42, 延焼防止ダンパ (PA0171-W3165, W3166, W3167, W3168), ピストンダンパ (PA0171-W3917)	0.97	40	48.6	3.0	SUS304TP	㊸-1
				60.5	3.5	SUS304TP	㊸-2
				27.2	2.5	SUS304TP	㊸-3
				21.7	2.5	SUS304TP	㊸-4
				34.0	3.0	SUS304TP	㊸-5
				17.3	2.0	SUS304TP	㊸-6
				48.6	3.7	SUS304TP	㊸-7
	グローブボックス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-4(窒素ガス貯蔵容器) ～ グローブボックス消火用選択弁ユニット-4-1 ガス出口1, 2 選択弁	15	40	48.6	7.1	SUS304TP	㊸-1
				34.0	6.4	SUS304TP	㊸-2
		0.97	40	34.0	3.0	SUS304TP	㊸-3
				27.2	2.5	SUS304TP	㊸-4
		15	40	48.6	5.1	SUS304TP	㊸-5
				34.0	4.5	SUS304TP	㊸-6
		0.97	40	34.0	3.4	SUS304TP	㊸-7
27.2	2.9			SUS304TP	㊸-8		

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-4-1 ガス出口 2 選択弁	0.97	40	27.2	2.5	SUS304TP	㊦-1
	～ (グローブボックス消火用選択弁ユニット-4-2 ガス出口 1 選択弁～溶接試料前処理装置グローブボックス), (グローブボックス消火用選択弁ユニット-4-2 ガス出口 2 選択弁～乾燥ボート搬送装置グローブボックス-11), (グローブボックス消火用選択弁ユニット-4-2 ガス出口 3 選択弁～除染装置 A グローブボックス), (グローブボックス消火用選択弁ユニット-4-2 ガス出口 4 選択弁～乾燥ボート搬送装置グローブボックス-14), (グローブボックス消火用選択弁ユニット-4-3 ガス出口 1 選択弁～部材供給装置(部材搬送部)A オープンポートボックス), (次頁へ続く)			21.7	2.5	SUS304TP	㊦-2
				17.3	2.0	SUS304TP	㊦-3
				13.8	2.0	SUS304TP	㊦-4
				34.0	3.0	SUS304TP	㊦-5

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス消火装置	(前頁からの続き) (グローブボックス消火用選択弁ユニット-4-3 ガス出口 2 選択弁～部材供給装置(部材搬送部)B オープンポートボックス), (グローブボックス消火用選択弁ユニット-4-3 ガス出口 3 選択弁～除染装置 B グローブボックス), (グローブボックス消火用選択弁ユニット-4-3 ガス出口 4 選択弁～収支試料受払装置グローブボックス, 収支試料調製装置グローブボックス), (グローブボックス消火用選択弁ユニット-4-7～固体廃棄物選別装置グローブボックス)	0.97	40	27.2	2.9	SUS304TP	㊸-6
	グローブボックス消火用選択弁ユニット-4-1 ガス出口 1 選択弁 ～ ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-14(B3F)	0.97	40	27.2	2.5	SUS304TP	㊸-1
				21.7	2.5	SUS304TP	㊸-2
				17.3	2.0	SUS304TP	㊸-3
				34.0	3.0	SUS304TP	㊸-4
				27.2	2.9	SUS304TP	㊸-5

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス 消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-1 導圧管 出口 4 ～ グローブボックス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット- 1-4 導圧管入口 1	10.8	40	13.8	3.0	SUS304TP	④3-1
	グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-1 導圧管 出口 3, グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-3 導圧管出口 3 ～ グローブボックス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット- 1-2 導圧管入口 1	10.8	40	13.8	3.0	SUS304TP	④4-1
	グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-1 導圧管 出口 2, グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-4 導圧管出口 1 ～ グローブボックス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット- 1-1 導圧管入口 1	10.8	40	13.8	3.0	SUS304TP	④5-1

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス 消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-1 導圧管 出口 1, グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-2 導圧管出口 1 ～ グローブボックス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット- 1-2 導圧管入口 3	10.8	40	13.8	3.0	SUS304TP	④6-1
	グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-2 導圧管 出口 2, 3, グローブボックス消火用選択弁ユニット- 1-3 導圧管出口 1, 2, グローブボックス消火用選択弁 ユニット-1-4 導圧管出口 2 ～ グローブボックス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット- 1-2 導圧管入口 2	10.8	40	13.8	3.0	SUS304TP	④7-1



(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 消火装置	グローブボックス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット- 1-4 ～	10.8	40	13.8	3.0	SUS304TP	㊄-1
	グローブボックス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット- 1-3 ～						
	グローブボックス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット- 1-2 ～						
	グローブボックス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット- 1-1 ～						
	グローブボックス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット- 1-5						

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-2 導圧管出口 1, 3 ～ グローブボックス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-2-5 導圧管入口 1	10.8	40	13.8	3.0	SUS304TP	④9-1
	グローブボックス消火用選択弁ユニット-2 導圧管出口 2 ～ グローブボックス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-2-4 導圧管入口 1	10.8	40	13.8	3.0	SUS304TP	⑤0-1
	グローブボックス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-2-4 ～ グローブボックス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-2-5, (グローブボックス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-2-3～グローブボックス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-2-2～グローブボックス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-2-1)	10.8	40	13.8	3.0	SUS304TP	⑤1-1

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス 消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-3-1 導圧管 出口 2, グローブボックス消火用選択弁ユニット-3-2 導圧管出口 1 ～ グローブボックス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット- 3 導圧管入口 2	10.8	40	13.8	3.0	SUS304TP	⑤2-1
	グローブボックス消火用選択弁ユニット-3-1 導圧管 出口 1, グローブボックス消火用選択弁ユニット-3-2 導圧管出口 2, 3, 4 ～ グローブボックス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット- 3 導圧管入口 1	10.8	40	13.8	3.0	SUS304TP	⑤3-1

注記 \* : 公称値を示す。

第 2.3.1.2.1.1.1.3-1 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（グローブボックス消火装置）（0198\*3-01）～第 2.3.1.2.1.1.1.3-29 図 その他の加工施設のうち火災防護設備の系統図（グローブボックス消火装置）（0198\*3-31）

管 No : ①-1, ⑰-1, ㉑-1, ④⑩-1

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	48.6	±0.5mm	JIS G 3459による材料公差
厚さ	7.1	±12.5%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

管 No : ①-2, ⑰-2

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	60.5	±1%	JIS G 3459による材料公差
厚さ	8.7	±12.5%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

管 No : ①-3, ②-2, ③-1, ⑧-2, ⑰-3, ⑲-2

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	114.3	±1%	JIS G 3459による材料公差
厚さ	4.0	±10%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

管 No : ①-4, ②-1, ⑤-2, ⑦-2, ⑧-1, ⑨-2, ⑪-2, ⑰-4, ⑱-2, ⑲-1, ⑳-2

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	89.1	±1%	JIS G 3459による材料公差
厚さ	4.0	±10%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

(続き)

管 No : ①-5, ②-3, ③-4, ④-5, ⑤-4, ⑥-7, ⑦-4, ⑨-3, ⑩-2, ⑪-4, ⑫-7, ⑬-6,  
⑭-7, ⑮-3, ⑯-7, ⑰-5, ⑱-3, ⑲-5, ⑳-4, ㉑-1, ㉒-2, ㉓-1, ㉔-1, ㉕-1, ㉖-1,  
㉗-1, ㉘-1, ㉙-1, ㉚-2, ㉛-1, ㉜-1, ㉝-1, ㉞-2, ㉟-2, ㊱-2, ㊲-2, ㊳-1

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	48.6	±1%	JIS G 3459による材料公差
厚さ	3.0	±10%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

管 No : ①-6, ⑰-6, ㉑-6, ㉔-5

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	48.6	±0.5mm	JIS G 3459による材料公差
厚さ	5.1	±12.5%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

管 No : ①-7, ⑰-7

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	60.5	±1%	JIS G 3459による材料公差
厚さ	5.5	±12.5%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

管 No : ①-8, ⑰-8

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	114.3	±1%	JIS G 3459による材料公差
厚さ	6.0	±12.5%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

(続き)

管 No : ①-9, ②-8, ⑧-6, ⑰-9, ⑱-9

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	89.1	±1%	JIS G 3459による材料公差
厚さ	5.5	±12.5%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

管 No : ①-10, ⑥-8, ⑩-8, ⑫-9, ⑬-8, ⑭-8, ⑮-9, ⑯-9, ㉑-8

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	60.5	±1%	JIS G 3459による材料公差
厚さ	3.9	±0.5mm	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

管 No : ①-11, ⑤-9, ⑦-10, ⑨-7, ⑪-10, ⑰-10, ⑱-8, ㉒-8

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	76.3	±1%	JIS G 3459による材料公差
厚さ	5.2	±12.5%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

管 No : ②-4, ④-2, ⑤-8, ⑥-6, ⑦-8, ⑨-5, ⑩-5, ⑪-5, ⑫-8, ⑭-6, ⑮-8, ⑯-6,  
⑱-6, ⑲-6, ㉒-4, ㉓-3, ㉕-5, ㉗-4, ㉙-4, ㉛-2, ㉜-2

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	21.7	±0.3mm	JIS G 3459による材料公差
厚さ	2.5	±10%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

(続き)

管 No : ②-5, ③-5, ④-4, ⑤-6, ⑥-4, ⑦-3, ⑧-5, ⑨-6, ⑩-3, ⑪-7, ⑫-5, ⑬-4,  
⑭-5, ⑮-6, ⑯-5, ⑰-4, ⑱-4, ⑳-7, ㉑-3, ㉒-1, ㉓-4, ㉔-1, ㉕-3, ㉖-4,  
㉗-4, ㉘-2, ㉙-5, ㉚-3, ㉛-4, ㉜-3, ㉝-3, ㉞-4, ㉟-1, ㊱-1

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	27.2	±0.3mm	JIS G 3459による材料公差
厚さ	2.5	±10%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

管 No : ②-6, ③-6, ④-3, ⑤-5, ⑥-3, ⑦-6, ⑧-4, ⑨-4, ⑩-6, ⑪-6, ⑫-4, ⑬-3,  
⑭-4, ⑮-4, ⑯-4, ⑰-5, ⑱-8, ⑳-4, ㉑-5, ㉒-2, ㉓-2, ㉔-3, ㉕-1, ㉖-2,  
㉗-3, ㉘-3, ㉙-4, ㉚-1, ㉛-2, ㉜-4, ㉝-3, ㉞-1, ㉟-1, ㊱-1, ㊲-5, ㊳-3,  
㊴-5, ㊵-4

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	34.0	±1%	JIS G 3459による材料公差
厚さ	3.0	±10%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

管 No : ②-7, ③-7, ④-6, ⑤-7, ⑥-2, ⑦-5, ⑩-4, ⑪-8, ⑫-3, ⑬-7, ⑭-3, ⑮-5,  
⑯-3, ⑰-7, ⑱-7, ⑳-5, ㉓-6, ㉔-4, ㉕-4, ㉖-5, ㉗-4, ㉘-3, ㉙-4, ㉚-3,  
㉛-4, ㉜-6, ㉝-3, ㉞-3

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	17.3	±0.5mm	JIS G 3459による材料公差
厚さ	2.0	±0.5mm	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

(続き)

管 No : ③-2, ④-1, ⑤-1, ⑦-1, ⑨-1, ⑪-1, ⑫-2, ⑬-2, ⑭-2, ⑮-2, ⑯-2, ⑰-1, ⑱-3, ⑳-1, ㉑-3, ㉒-3

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	76.3	±1%	JIS G 3459による材料公差
厚さ	3.5	±10%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

管 No : ③-3, ⑤-3, ⑥-1, ⑦-9, ⑧-3, ⑩-1, ⑪-3, ⑫-1, ⑬-1, ⑭-1, ⑮-1, ⑯-1, ⑳-3, ㉑-3, ㉒-2, ㉓-2, ㉔-2, ㉕-2

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	60.5	±1%	JIS G 3459による材料公差
厚さ	3.5	±10%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

管 No : ⑥-5, ⑦-7, ⑩-7, ⑪-9, ⑫-6, ⑬-5, ⑮-7, ⑯-8, ⑳-6, ㉑-3, ㉒-2, ㉓-2, ㉔-3, ㉕-2, ㉖-5, ㉗-4

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	13.8	±0.5mm	JIS G 3459による材料公差
厚さ	2.0	±0.5mm	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

管 No : ㉘-2

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	42.7	±0.5mm	JIS G 3459による材料公差
厚さ	6.4	±12.5%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。



(続き)

管 No : ㉑-7

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	42.7	±0.5mm	JIS G 3459による材料公差
厚さ	4.9	±12.5%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

管 No : ㉑-9, ㉒-5, ㉔-2, ㉕-7, ㉘-6, ㉙-5, ㉚-6, ㉛-5, ㉜-6, ㉝-4, ㉞-7

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	48.6	±0.5mm	JIS G 3459による材料公差
厚さ	3.7	±0.5mm	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

管 No : ㉑-10, ㉓-4, ㉔-3, ㉖-5, ㉗-8, ㉘-6, ㉙-5

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	27.2	±0.5mm	JIS G 3459による材料公差
厚さ	2.9	±0.5mm	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

管 No : ㉑-11, ㉔-4, ㉗-5, ㉚-3, ㉜-5, ㉝-5, ㉞-5, ㉟-7

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	34.0	±0.5mm	JIS G 3459による材料公差
厚さ	3.4	±0.5mm	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

管 No : ㉟-2

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	34.0	±0.5mm	JIS G 3459による材料公差
厚さ	6.4	±12.5%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

(続き)

管 No : ㊸-6

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	34.0	±0.5mm	JIS G 3459による材料公差
厚さ	4.5	±12.5%	JIS G 3459による材料公差

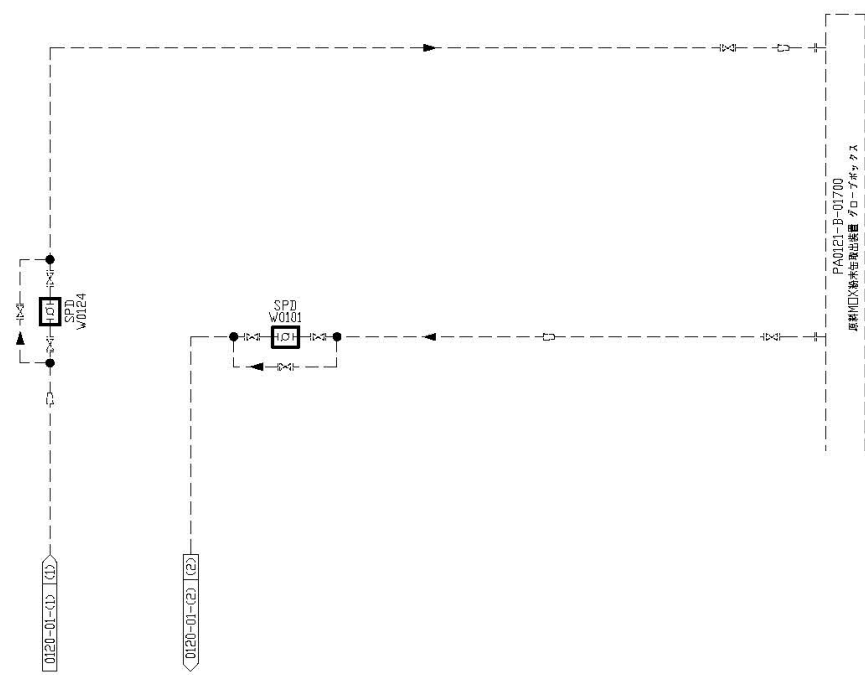
注記 \* : 主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

管 No : ㊸-1, ㊹-1, ㊺-1, ㊻-1, ㊼-1, ㊽-1, ㊾-1, ㊿-1, ㊻-1, ㊼-1, ㊽-1

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	13.8	±0.5mm	JIS G 3459による材料公差
厚さ	3.0	±0.5mm	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

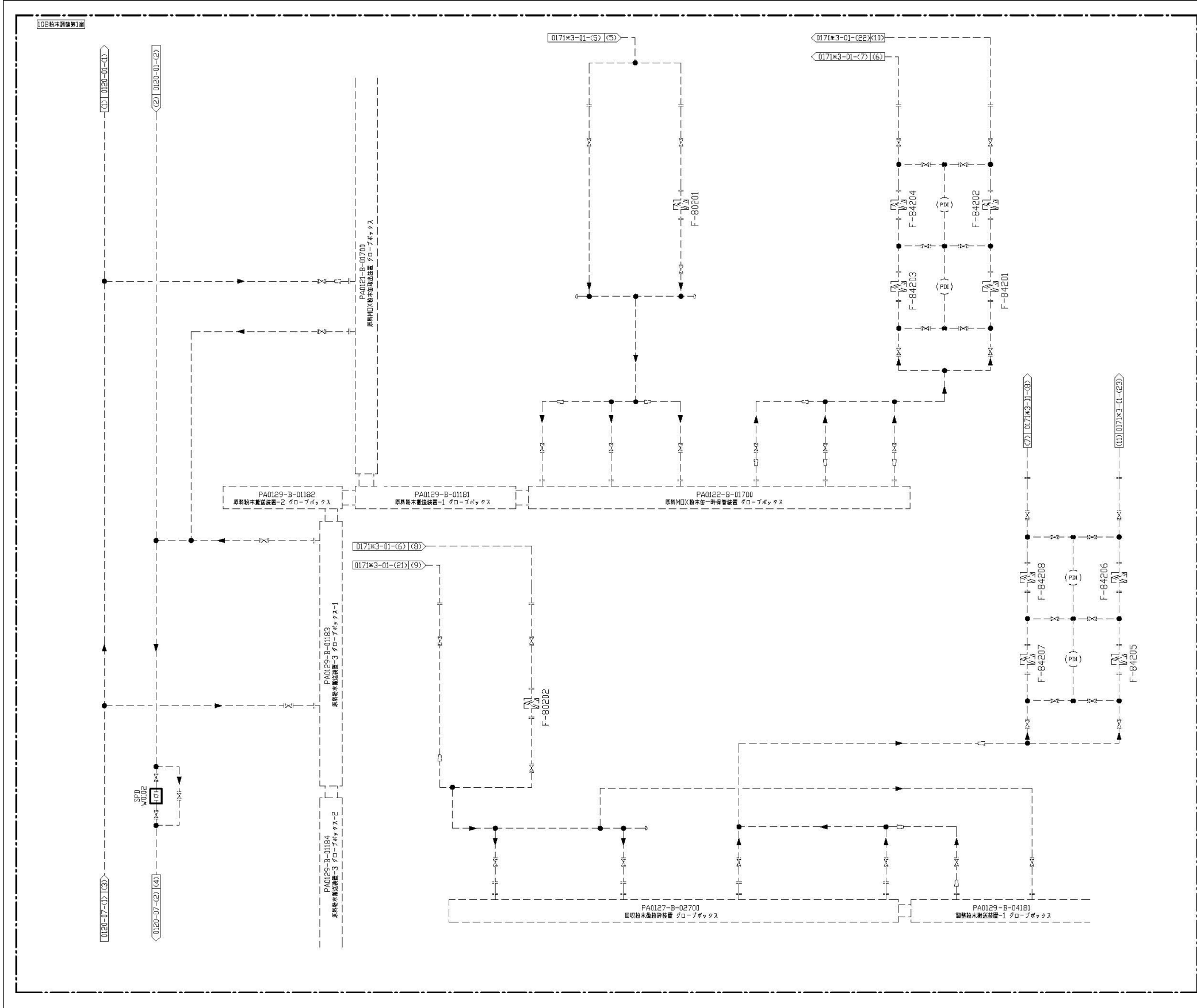
102 高機架私室



系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備

□: その他の加工設備の附属施設のうち  
 火災防護設備  
 (延焼防止ダンパ及びピストンダンパ)  
 (当該設備の申請範囲)

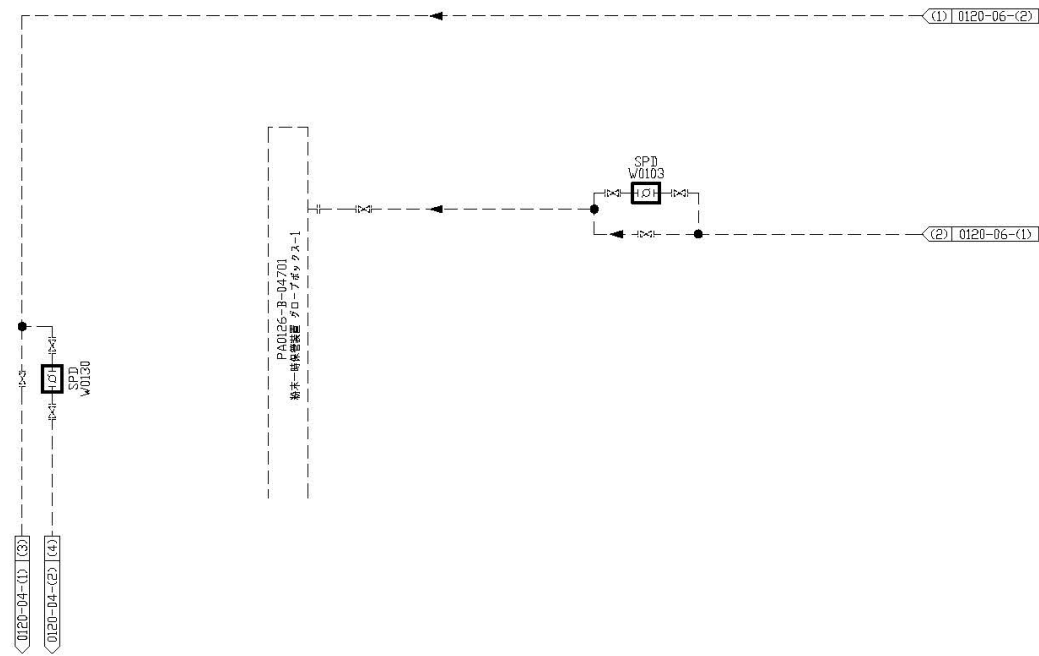
第 2.3.1.2.1.1.1.4-1 図  
 その他の加工施設のうち  
 火災防護設備の系統図  
 (ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ)  
 (0120-01)



系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備

□: その他の加工設備の附属施設のうち  
 火災防護設備  
 (延焼防止ダンパ及びピストンダンパ)  
 (当該設備の申請範囲)

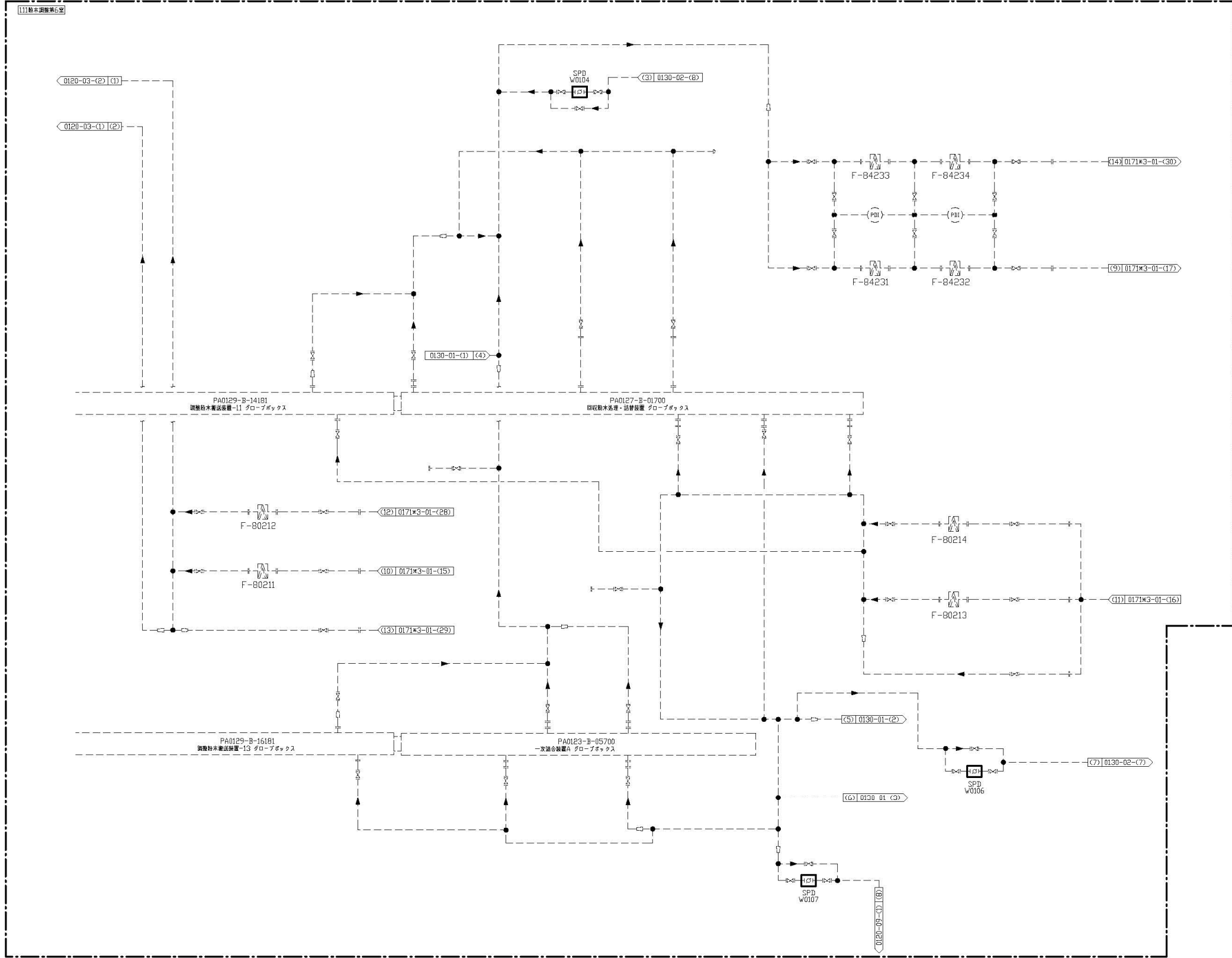
第 2.3.1.2.1.1.1.4-2 図  
 その他の加工施設のうち  
 火災防護設備の系統図  
 (ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ)  
 (0120-02)



系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備

□: その他の加工設備の附属施設のうち  
 火災防護設備  
 (延焼防止ダンパ及びピストンダンパ)  
 (当該設備の申請範囲)

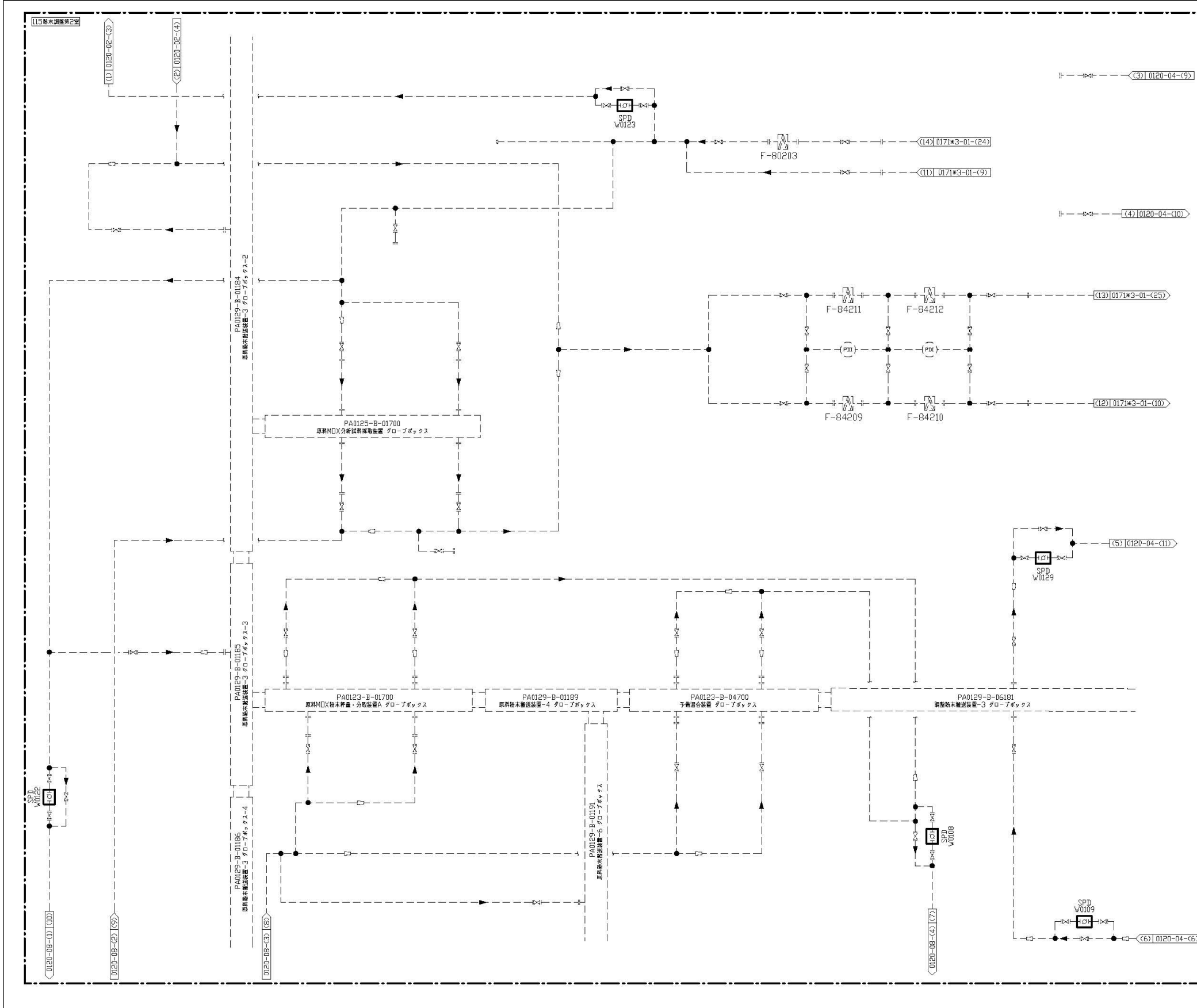
第 2.3.1.2.1.1.1.4-3 図  
 その他の加工施設のうち  
 火災防護設備の系統図  
 (ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ)  
 (0120-03)



系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備

□: その他の加工設備の附属施設のうち  
 火災防護設備  
 (延焼防止ダンパ及びピストンダンパ)  
 (当該設備の申請範囲)

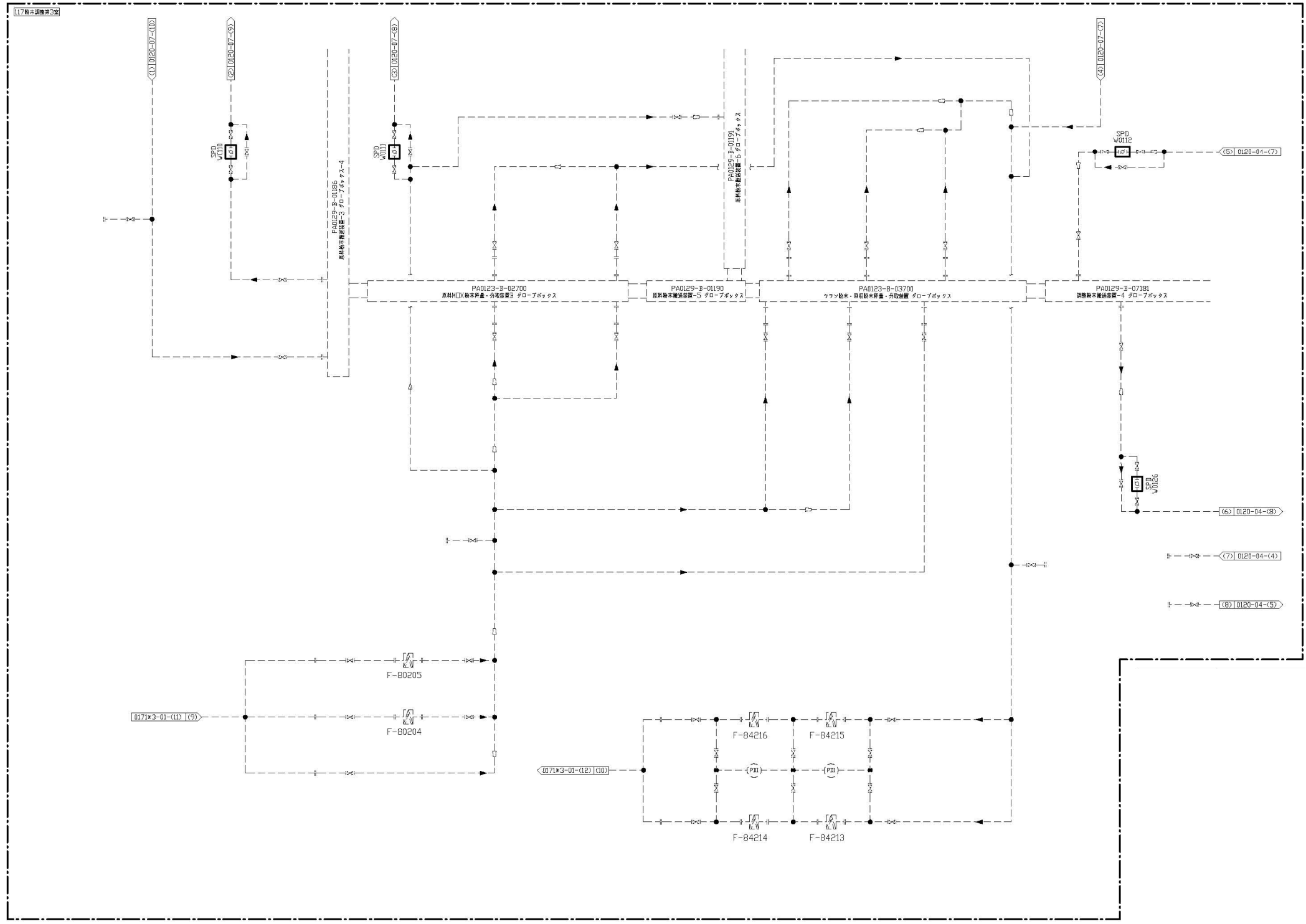
第 2.3.1.2.1.1.1.4-4 図  
 その他の加工施設のうち  
 火災防護設備の系統図  
 (ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ)  
 (0120-06)



系統番号	系統名称
0120	グローボックス排気設備
0171*3	グローボックス排気設備

□: その他の加工設備の附属施設のうち  
 火災防護設備  
 (延焼防止ダンパ及びピストンダンパ)  
 (当該設備の申請範囲)

第 2.3.1.2.1.1.1.4-5 図  
 その他の加工施設のうち  
 火災防護設備の系統図  
 (ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ)  
 (0120-07)

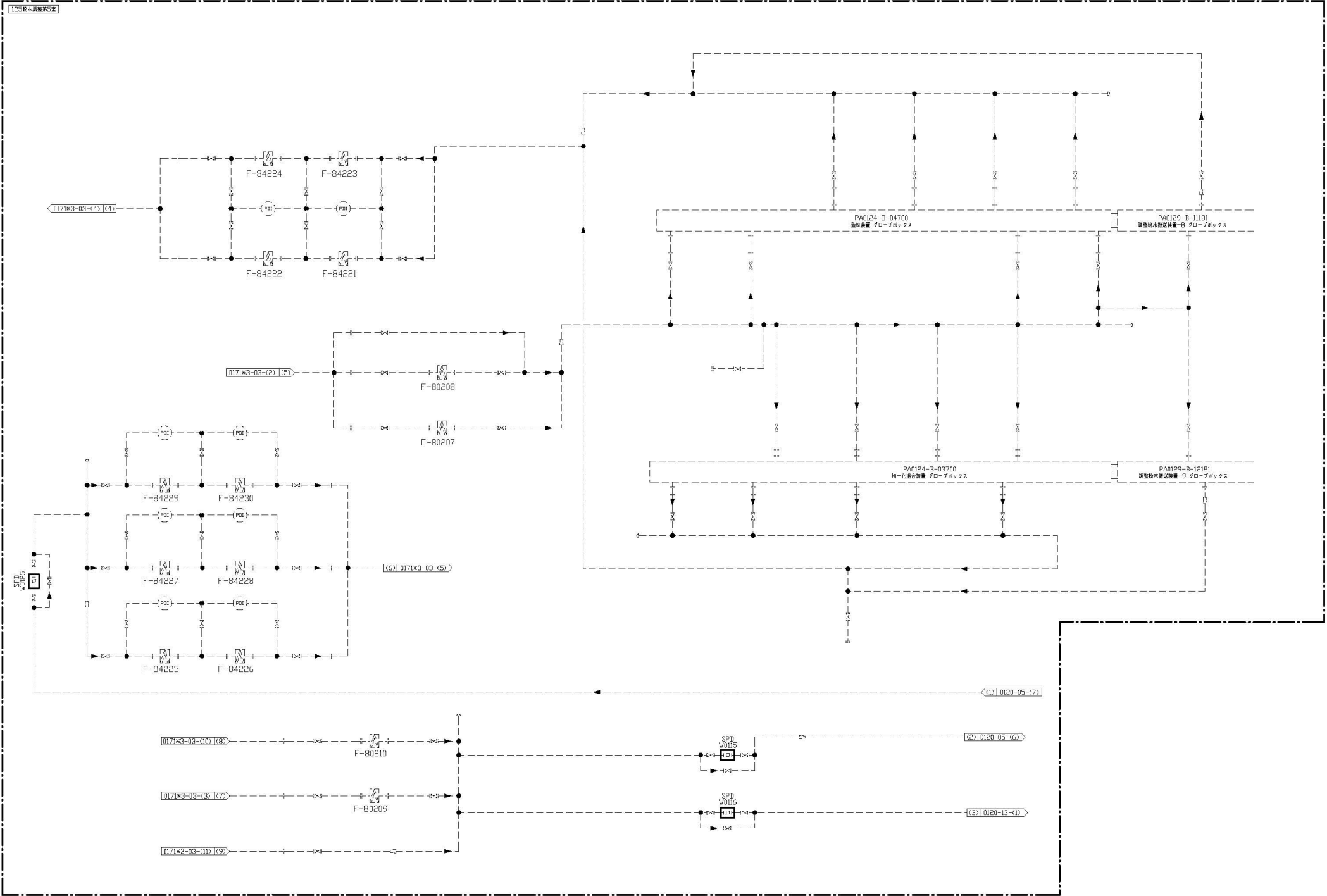


系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備

□: その他の加工設備の附属施設のうち  
 火災防護設備  
 (延焼防止ダンパ及びピストンダンパ)  
 (当該設備の申請範囲)

第 2.3.1.2.1.1.1.4-6 図  
 その他の加工施設のうち  
 火災防護設備の系統図  
 (ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ)  
 (0120-08)

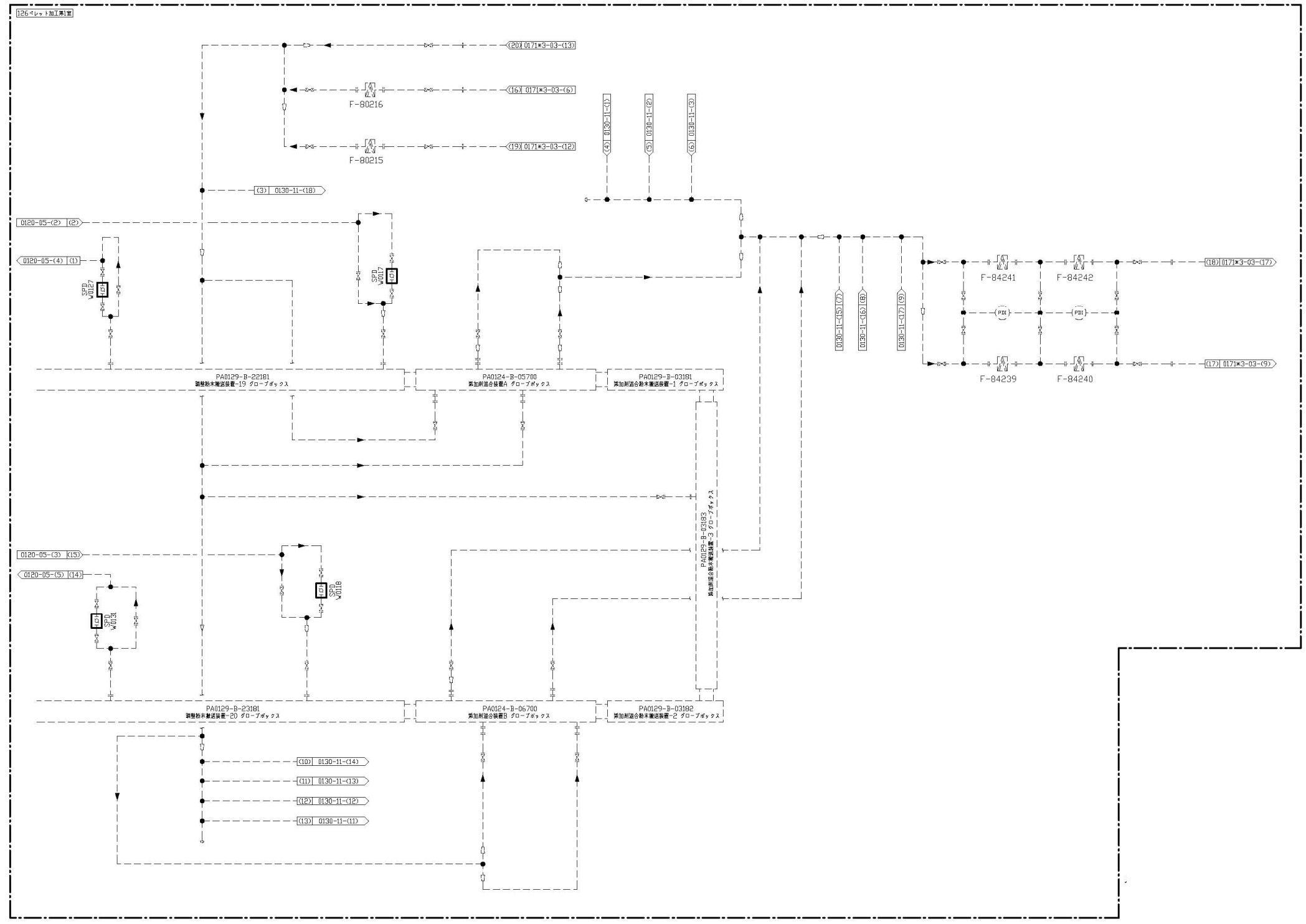




系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備

□: その他の加工設備の附属施設のうち  
 火災防護設備  
 (延焼防止ダンパ及びピストンダンパ)  
 (当該設備の申請範囲)

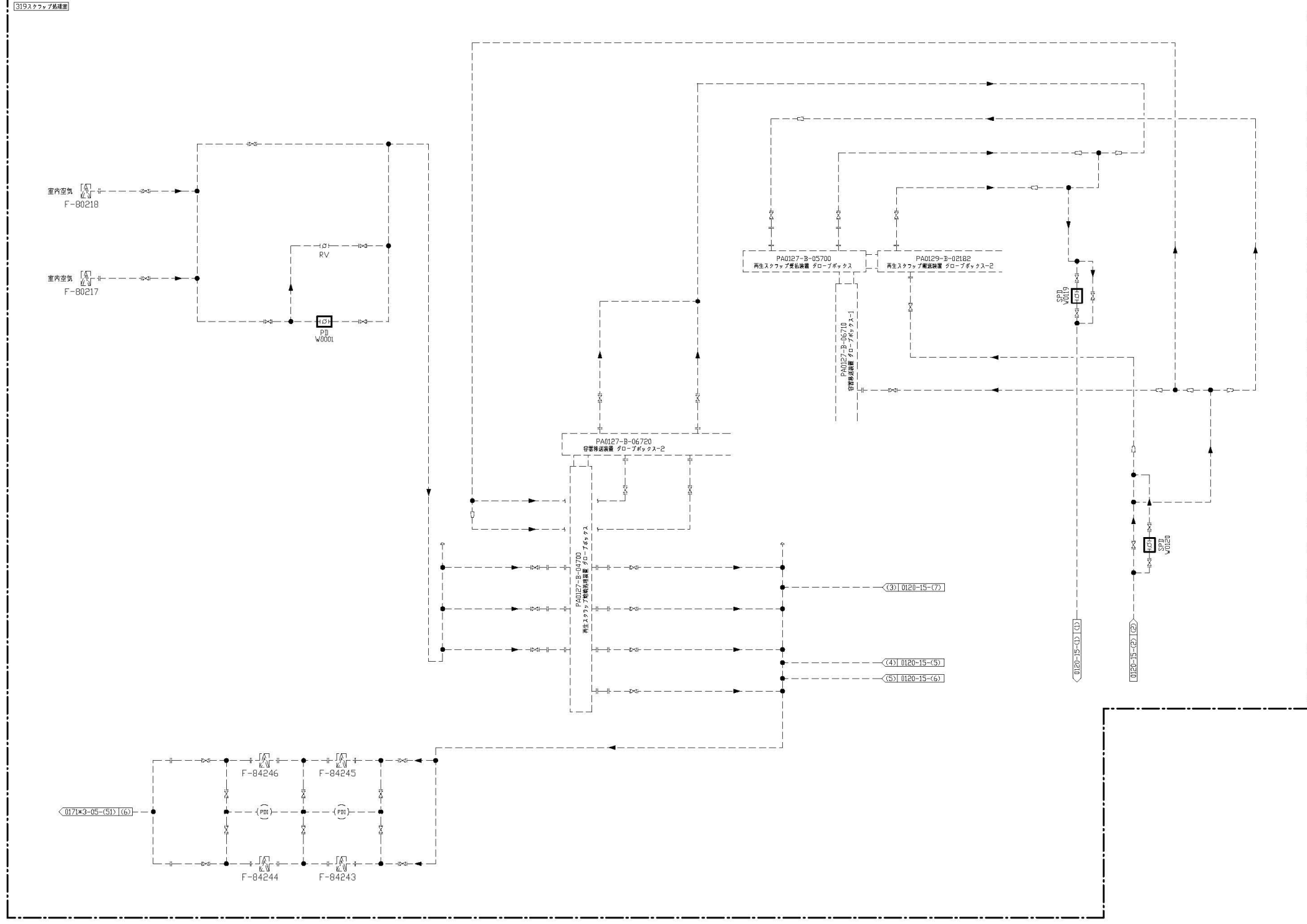
第 2.3.1.2.1.1.1.4-7 図  
 その他の加工施設のうち  
 火災防護設備の系統図  
 (ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ)  
 (0120-11)



系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備

□: その他の加工設備の附属施設のうち  
 火災防護設備  
 (延焼防止ダンパ及びピストンダンパ)  
 (当該設備の申請範囲)

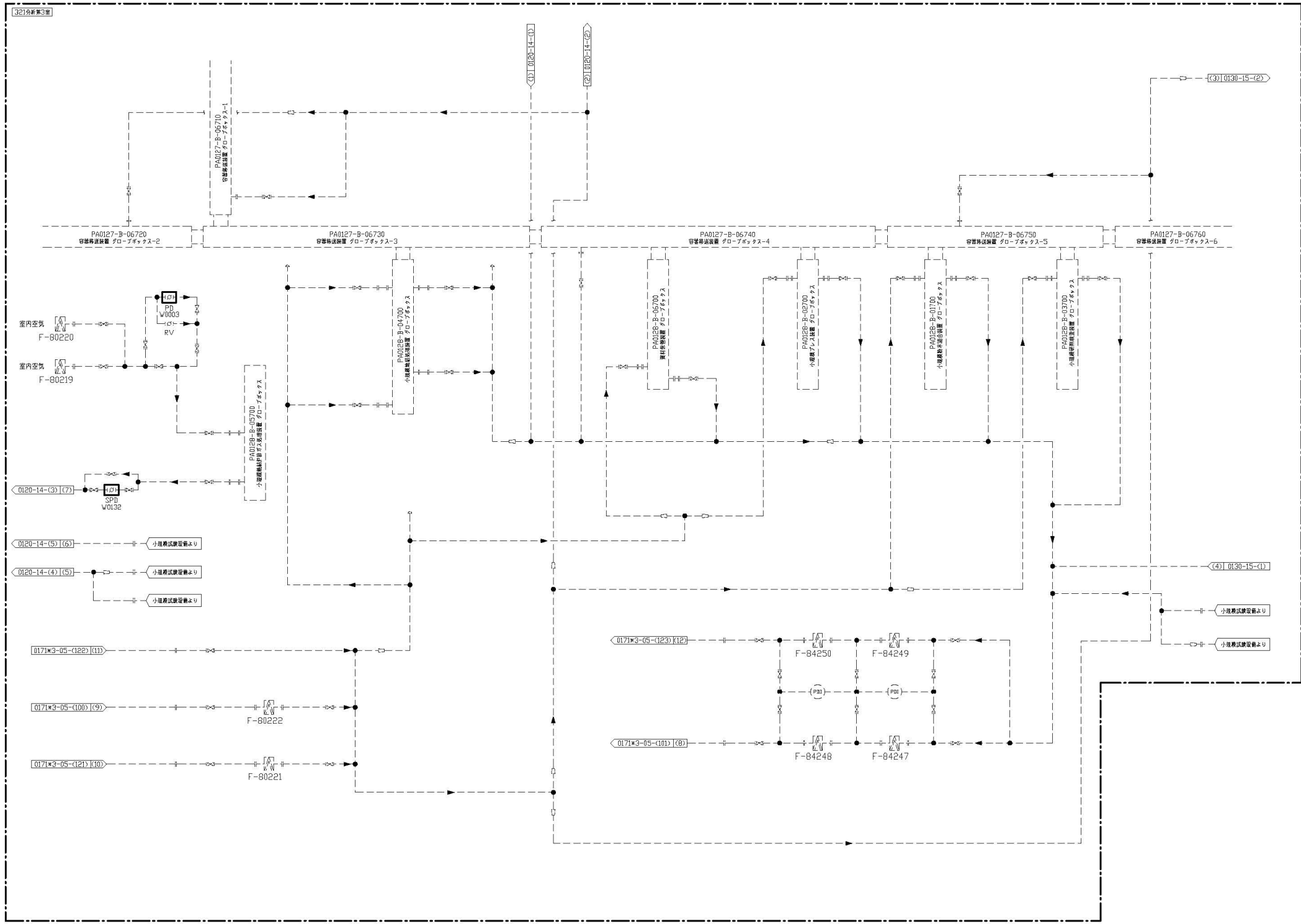
第 2.3.1.2.1.1.1.4-8 図  
 その他の加工施設のうち  
 火災防護設備の系統図  
 (ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ)  
 (0120-12)



系統番号	系統名称
0120	グローボックス排気設備
0171*3	グローボックス排気設備

□: その他の加工設備の附属施設のうち  
 火災防護設備  
 (延焼防止ダンパ及びピストンダンパ)  
 (当該設備の申請範囲)

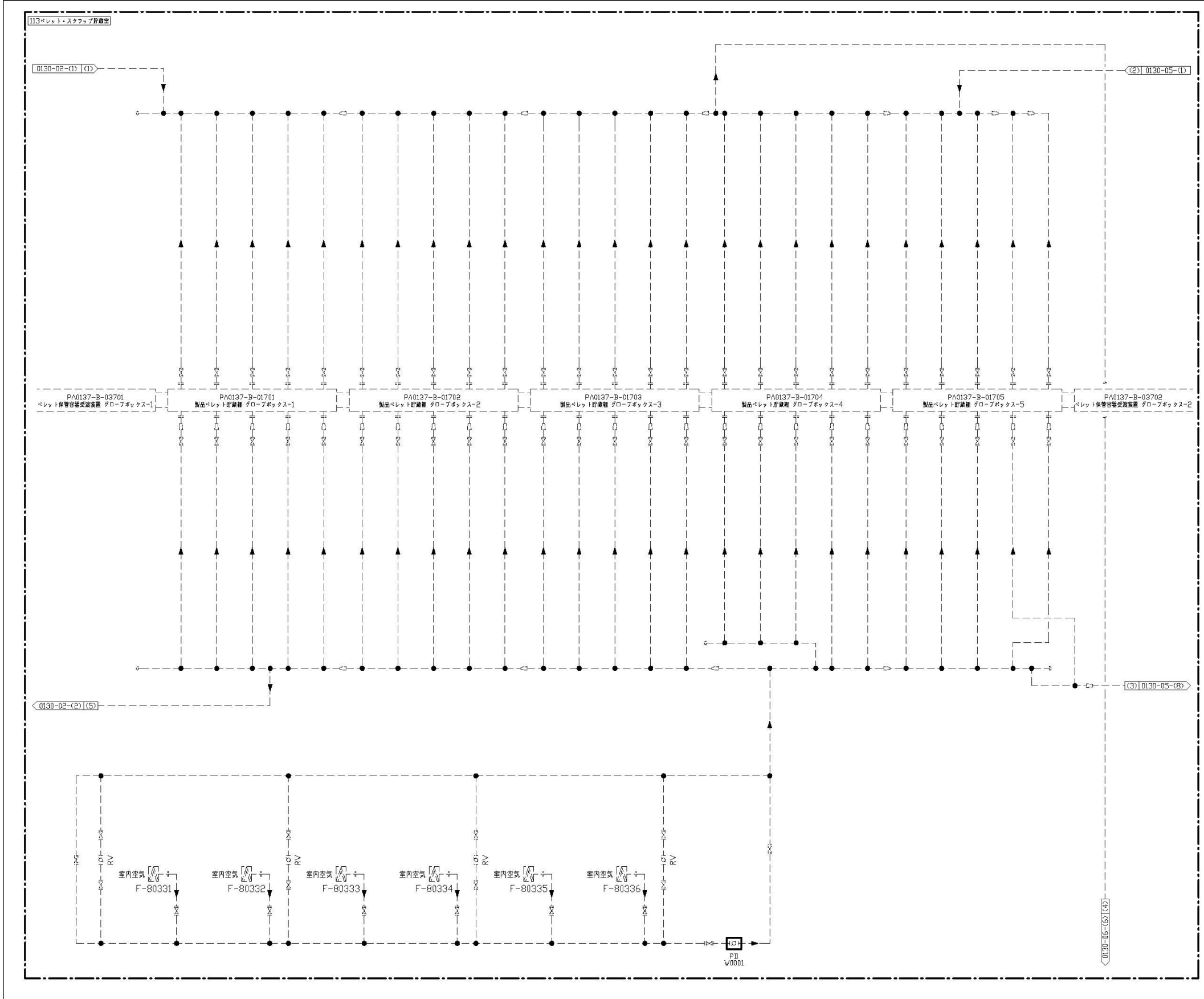
第 2.3.1.2.1.1.1.4-9 図  
 その他の加工施設のうち  
 火災防護設備の系統図  
 (ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ)  
 (0120-14)



系統番号	系統名称
0120	グローバルボックス排気設備
0130	グローバルボックス排気設備
0171*3	グローバルボックス排気設備

□: その他の加工設備の附属施設のうち  
火災防護設備  
(延焼防止ダンパ及びピストンダンパ)  
(当該設備の申請範囲)

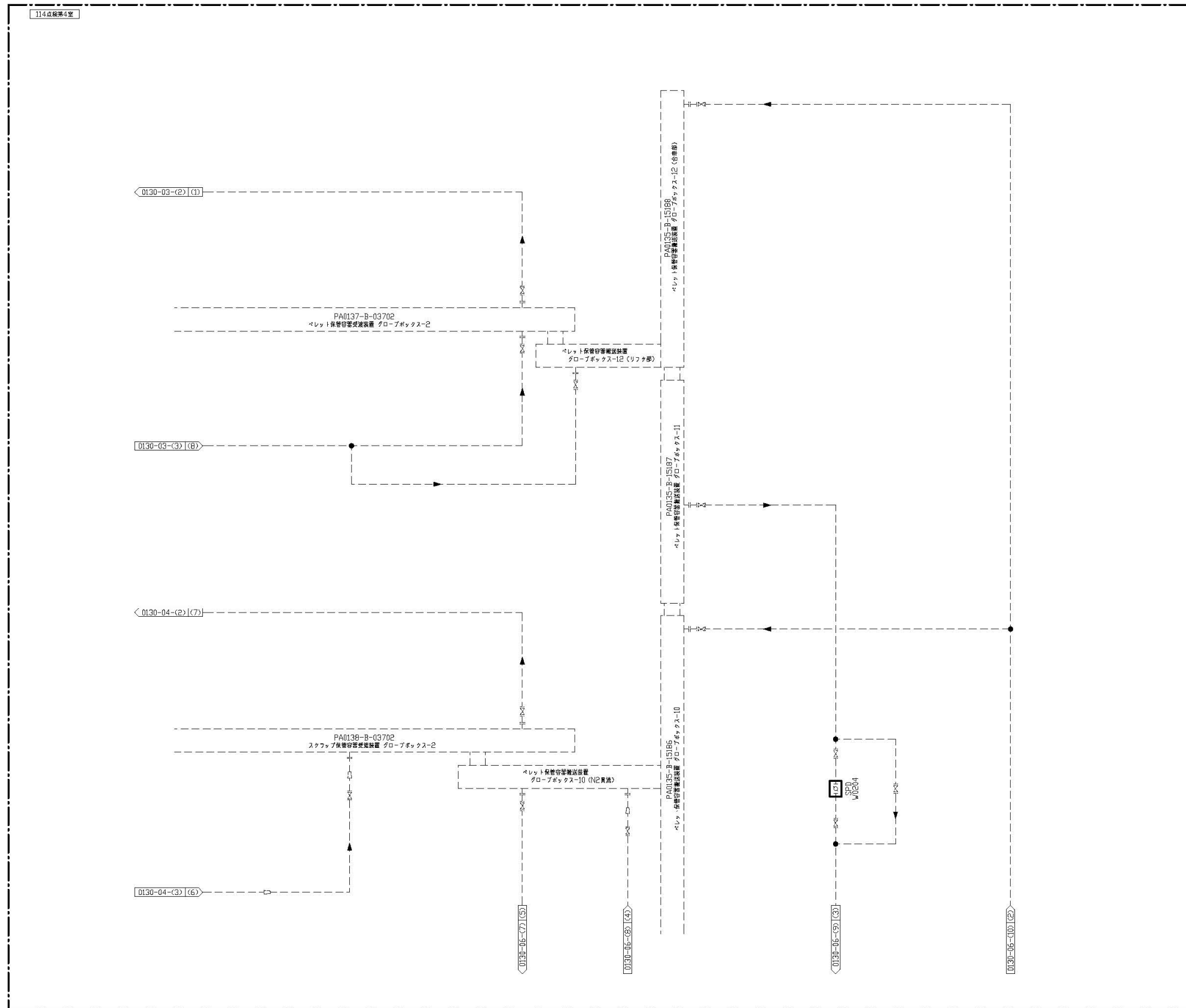
第 2.3.1.2.1.1.1.4-10 図  
その他の加工施設のうち  
火災防護設備の系統図  
(ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ)  
(0120-15)



系統番号	系統名称
0130	グローボックス排気設備

□: その他の加工設備の附属施設のうち  
 火災防護設備  
 (延焼防止ダンパ及びピストンダンパ)  
 (当該設備の申請範囲)

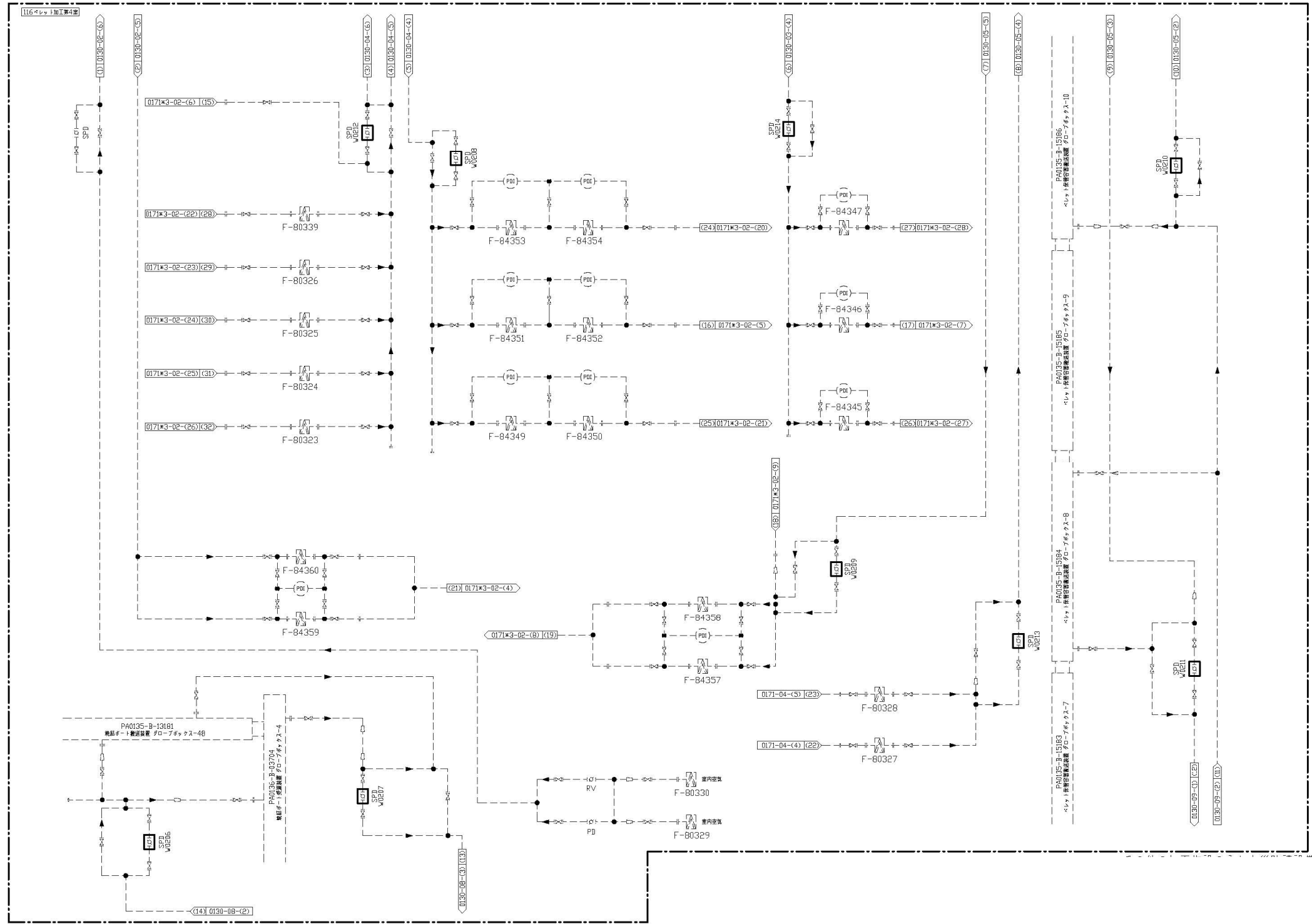
第 2.3.1.2.1.1.1.4-11 図  
 その他の加工施設のうち  
 火災防護設備の系統図  
 (ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ)  
 (0130-03)



系統番号	系統名称
0130	グローブボックス排気設備

□: その他の加工設備の附属施設のうち  
 火災防護設備  
 (延焼防止ダンパ及びピストンダンパ)  
 (当該設備の申請範囲)

第 2.3.1.2.1.1.1.4-12 図  
 その他の加工施設のうち  
 火災防護設備の系統図  
 (ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ)  
 (0130-05)

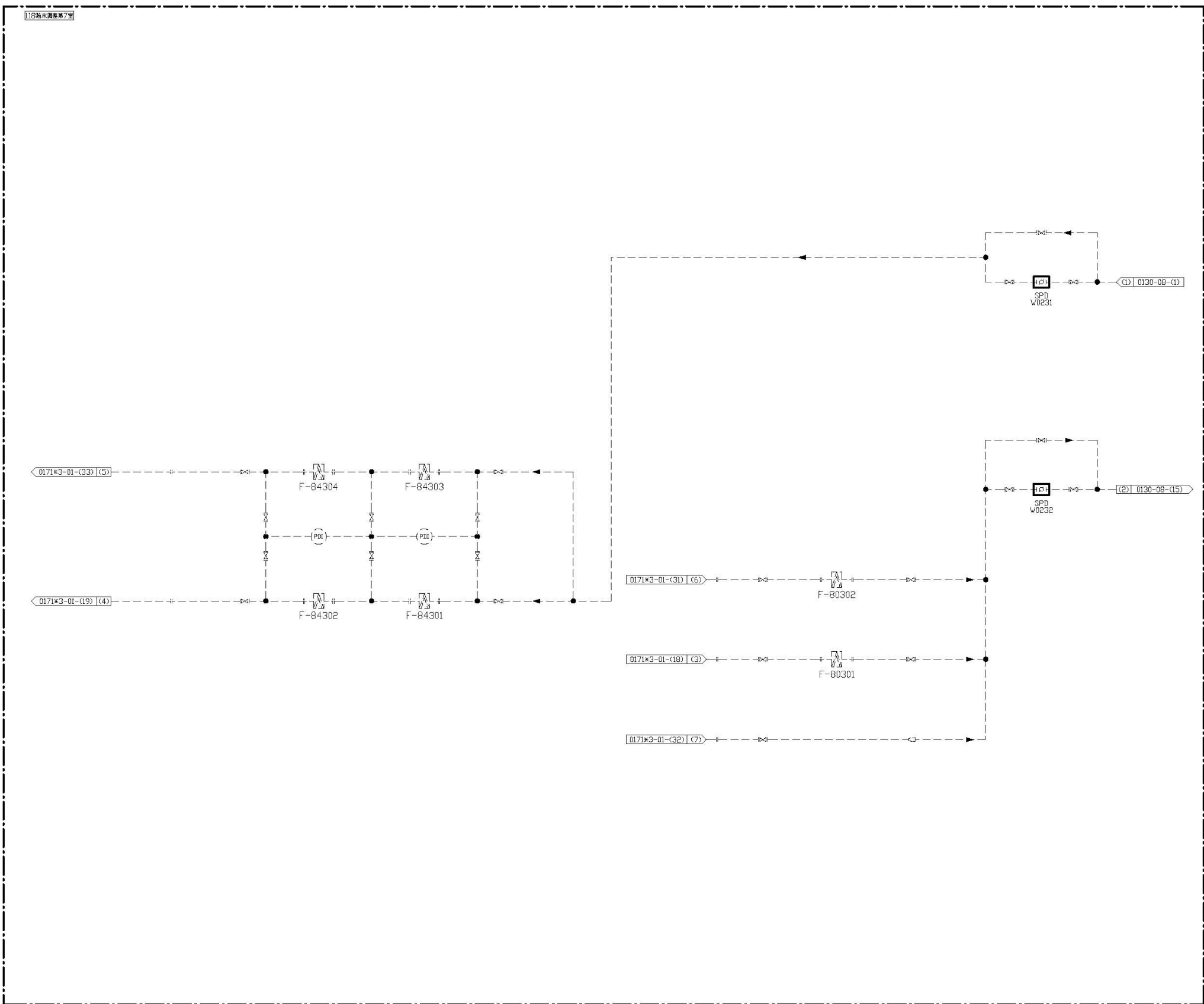


系統番号	系統名称
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備
0171	グローブボックス排気設備

□: その他の加工設備の附属施設のうち  
 火災防護設備  
 (延焼防止ダンパ及びピストンダンパ)  
 (当該設備の申請範囲)

第 2.3.1.2.1.1.1.4-13 図  
 その他の加工施設のうち  
 火災防護設備の系統図  
 (ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ)  
 (0130-06)

118 防火設備図7-2

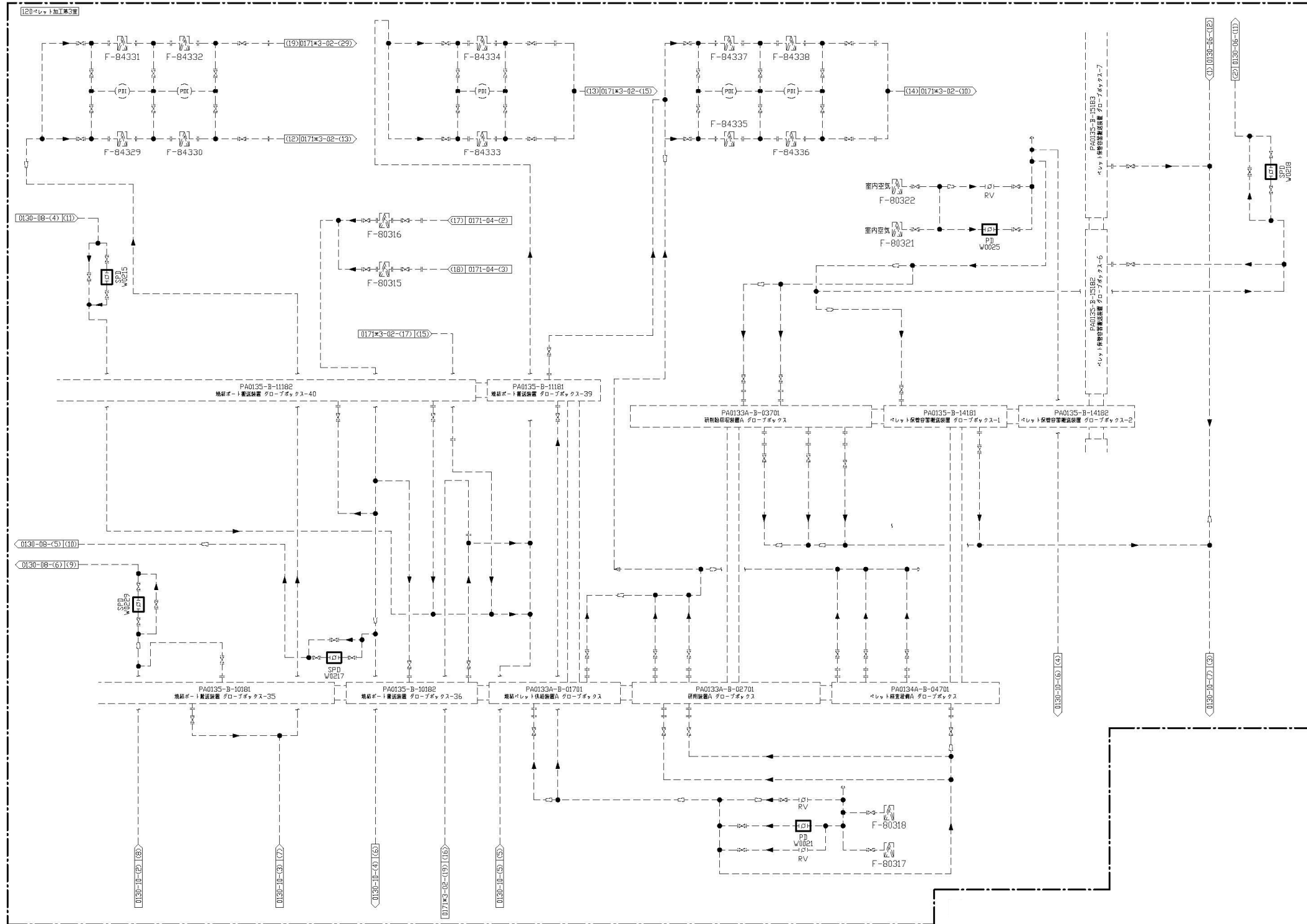


系統番号	系統名称
0130	グローボックス排気設備
0171*3	グローボックス排気設備

□: その他の加工設備の附属施設のうち  
 火災防護設備  
 (延焼防止ダンパ及びピストンダンパ)  
 (当該設備の申請範囲)

第 2.3.1.2.1.1.1.4-14 図  
 その他の加工施設のうち  
 火災防護設備の系統図  
 (ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ)  
 (0130-07)

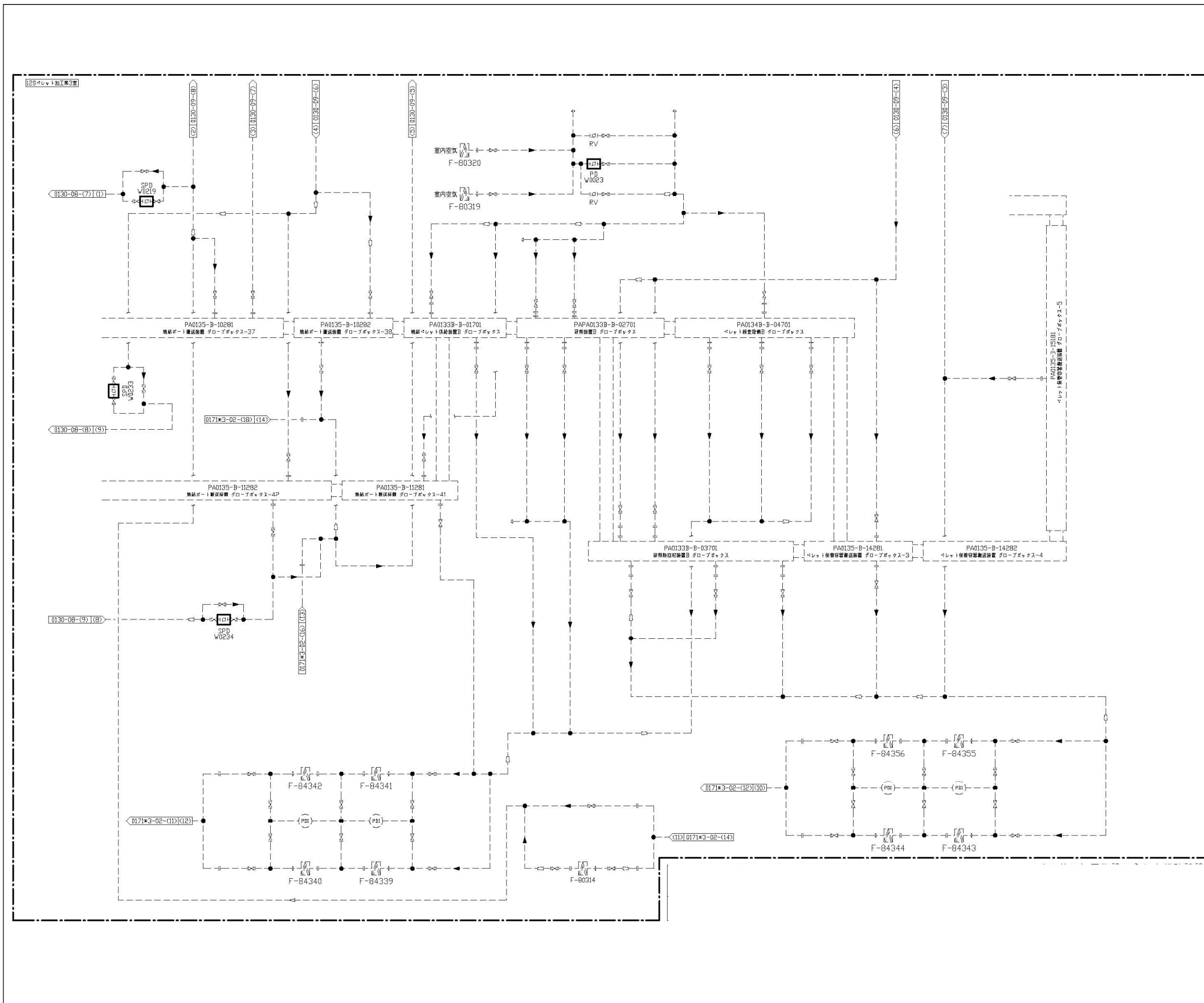




系統番号	系統名称
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備
0171	グローブボックス排気設備

□: その他の加工設備の附属施設のうち  
 火災防護設備  
 (延焼防止ダンパ及びピストンダンパ)  
 (当該設備の申請範囲)

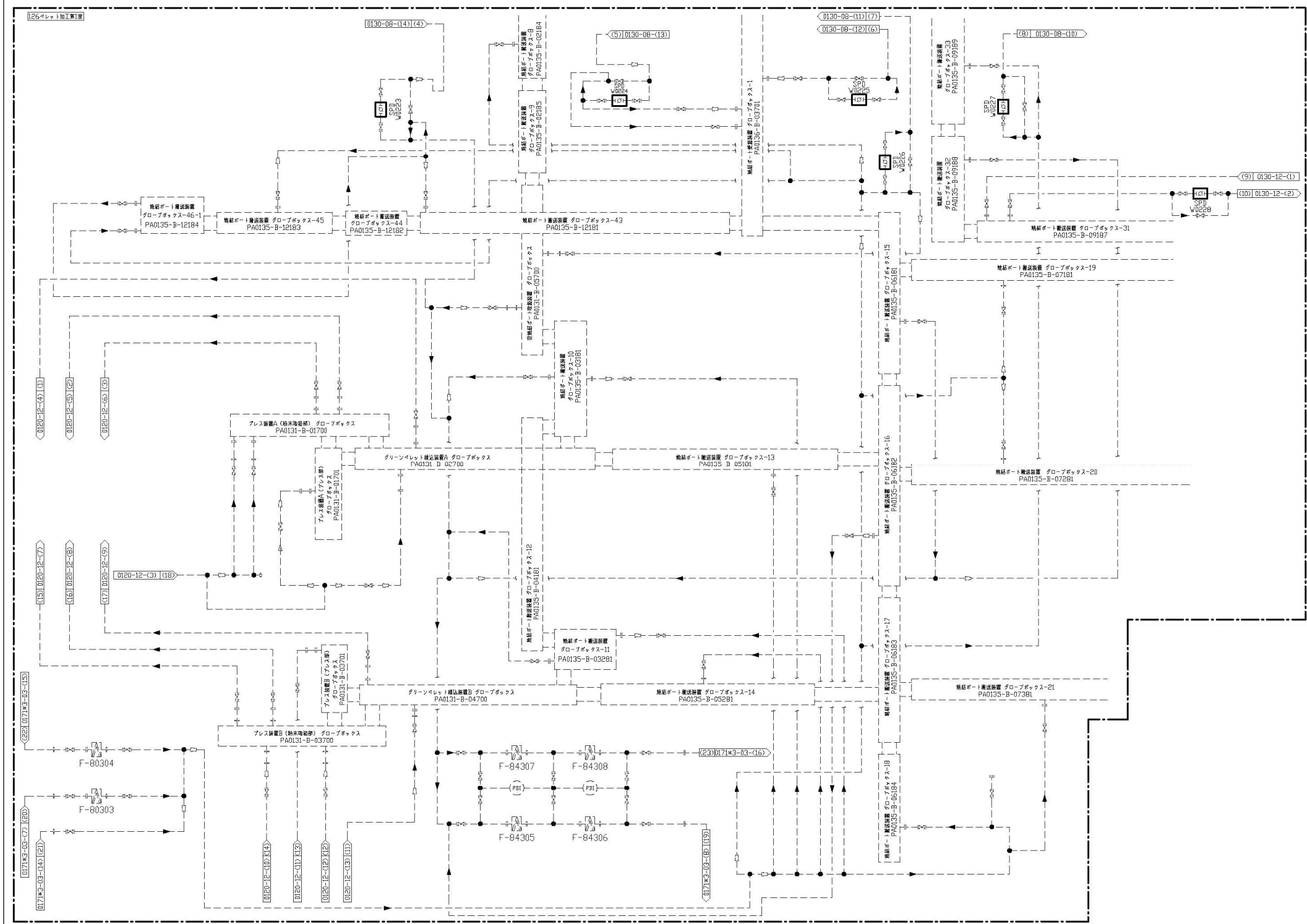
第 2.3.1.2.1.1.1.4-15 図  
 その他の加工施設のうち  
 火災防護設備の系統図  
 (ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ)  
 (0130-09)



系統番号	系統名称
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備

□: その他の加工設備の附属施設のうち  
火災防護設備  
(延焼防止ダンパ及びピストンダンパ)  
(当該設備の申請範囲)

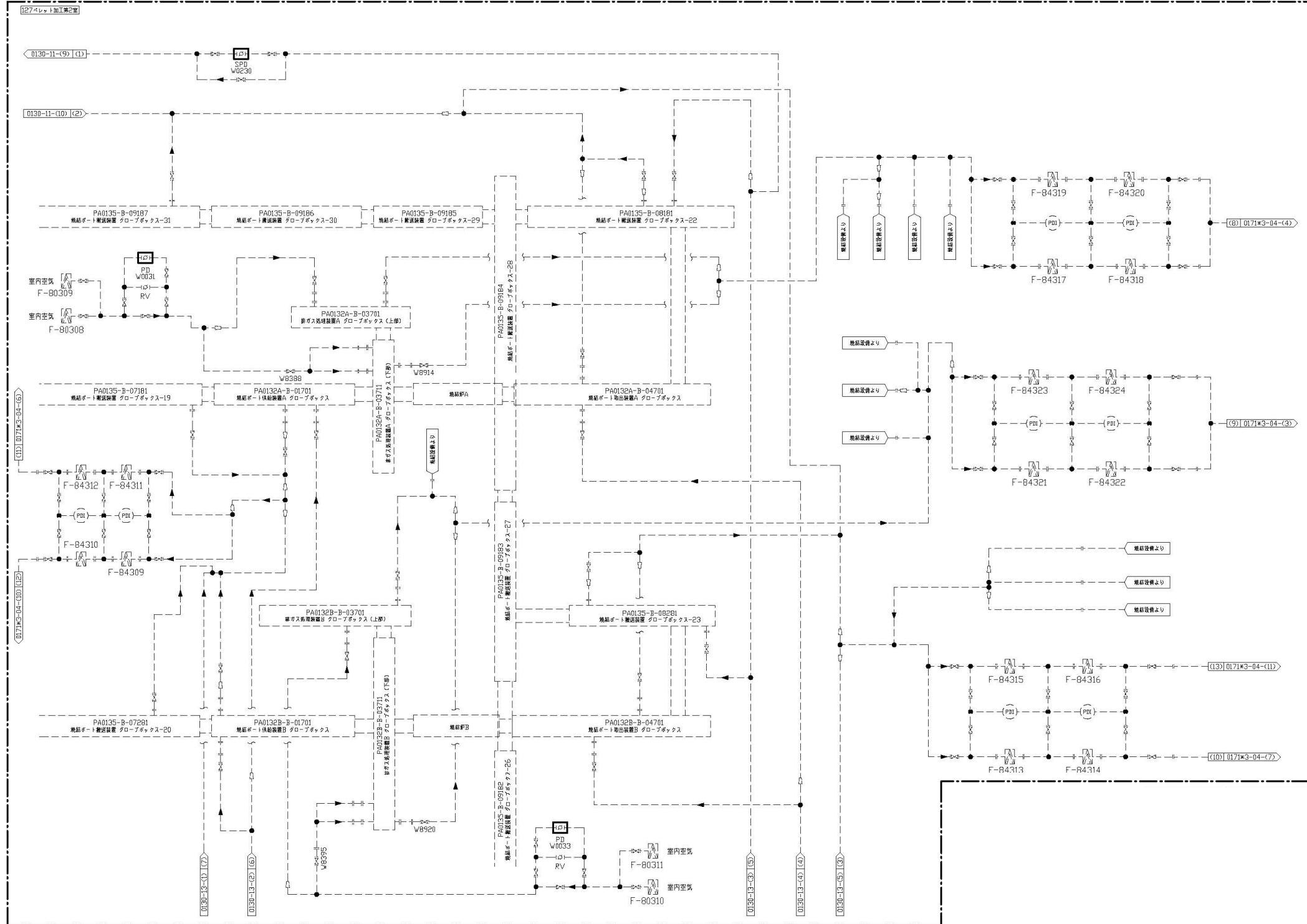
第 2.3.1.2.1.1.1.4-16 図  
その他の加工施設のうち  
火災防護設備の系統図  
(ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ)  
(0130-10)



系統番号	系統名称
0120	グローバルボックス排気設備
0130	グローバルボックス排気設備
0171*3	グローバルボックス排気設備

□: その他の加工設備の附属施設のうち  
 火災防護設備  
 (延焼防止ダンパ及びピストンダンパ)  
 (当該設備の申請範囲)

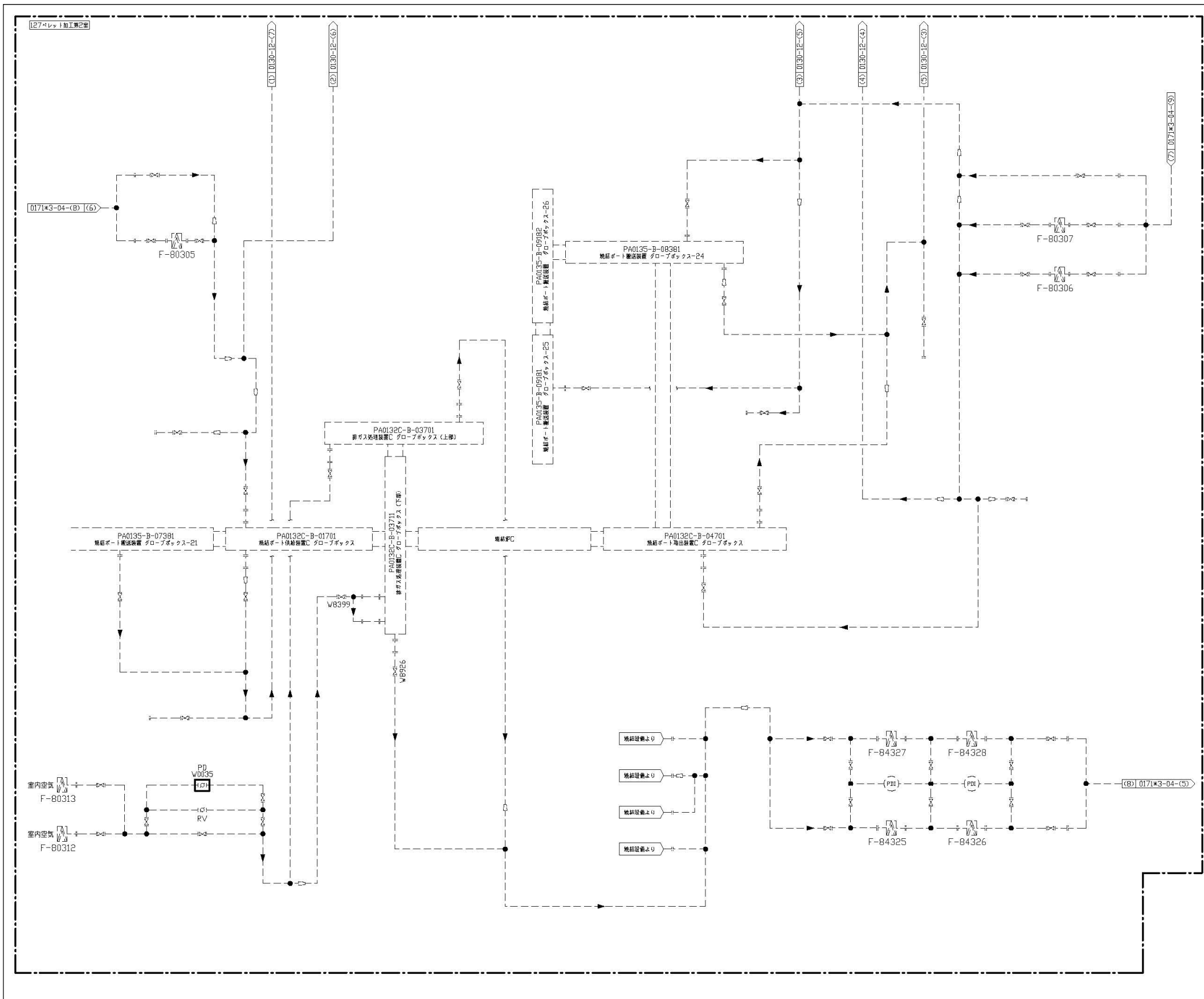
第 2.3.1.2.1.1.1.4-17 図  
 その他の加工施設のうち  
 火災防護設備の系統図  
 (ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ)  
 (0130-11)



系統番号	系統名称
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備

□: その他の加工設備の附属施設のうち  
火災防護設備  
(延焼防止ダンパ及びピストンダンパ)  
(当該設備の申請範囲)

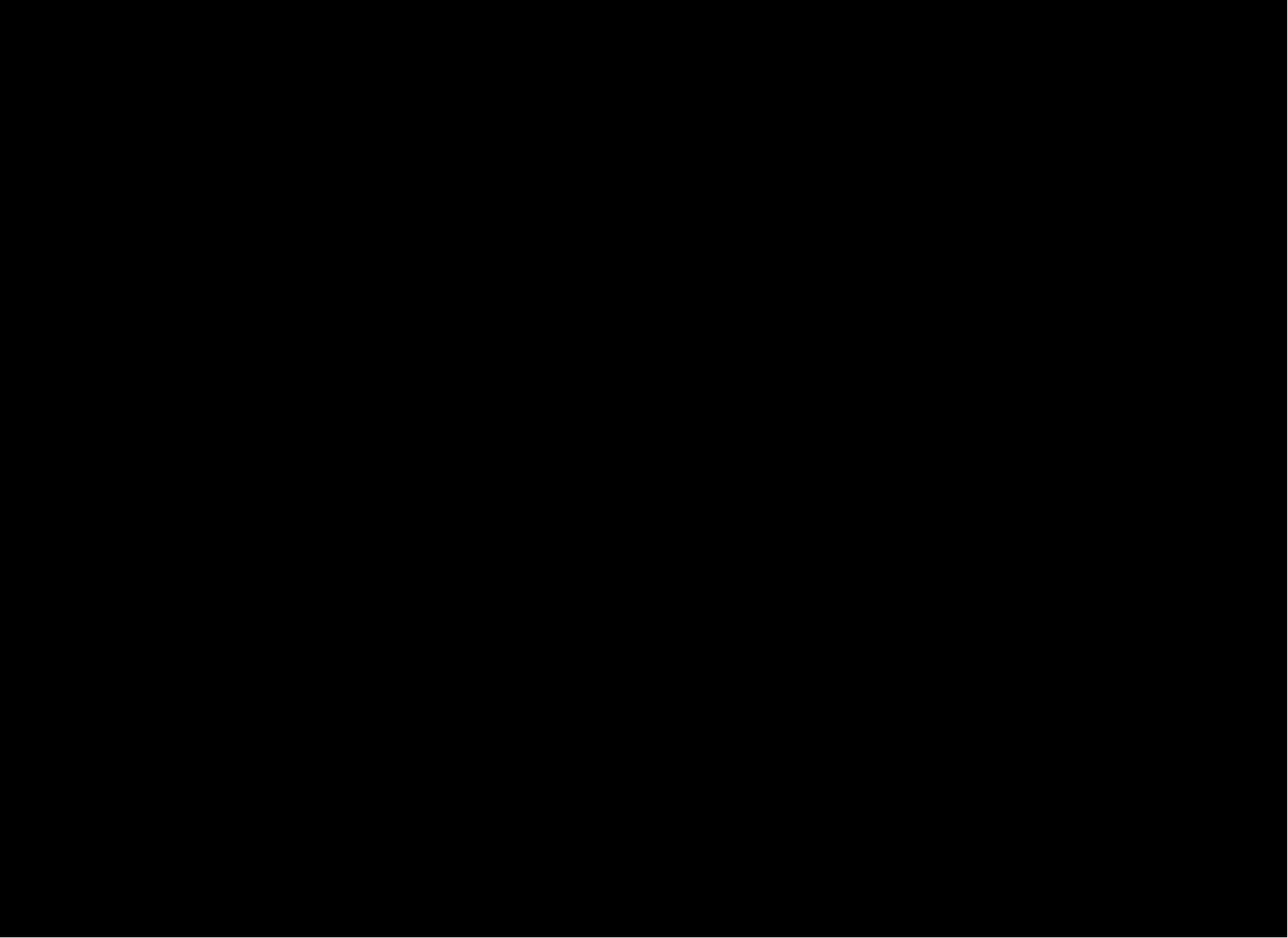
第 2.3.1.2.1.1.1.4-18 図  
その他の加工施設のうち  
火災防護設備の系統図  
(ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ)  
(0130-12)



系統番号	系統名称
0130	グローバルボックス排気設備
0171*3	グローバルボックス排気設備

□: その他の加工設備の附属施設のうち  
 火災防護設備  
 (延焼防止ダンパ及びピストンダンパ)  
 (当該設備の申請範囲)

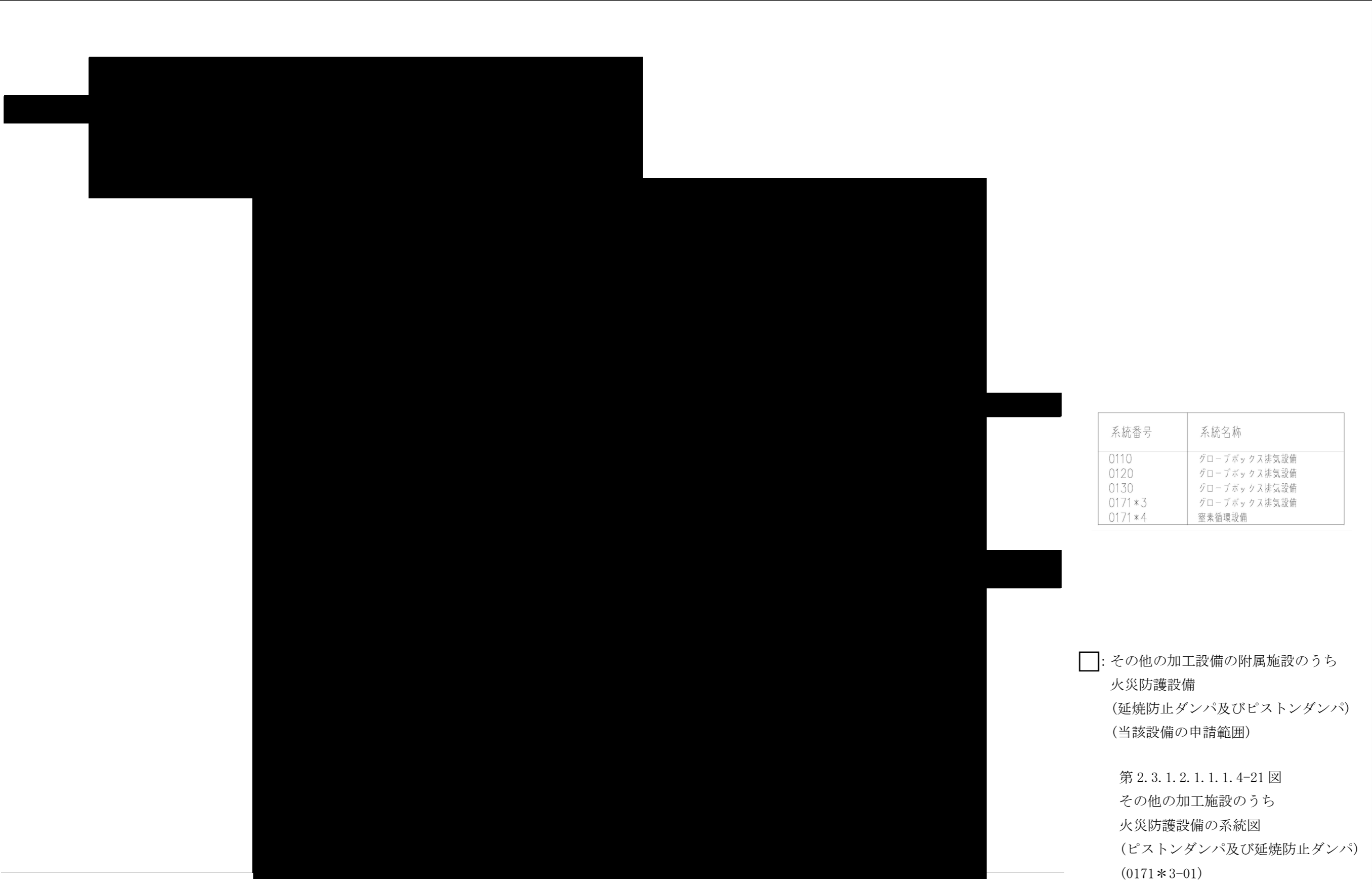
第 2.3.1.2.1.1.1.4-19 図  
 その他の加工施設のうち  
 火災防護設備の系統図  
 (ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ)  
 (0130-13)



系統番号	系統名称
0130	グローブボックス排気設備
0171	グローブボックス排気設備
0171 *2	工程室排気設備

: その他の加工設備の附属施設のうち  
火災防護設備  
(延焼防止ダンパ及びピストンダンパ)  
(当該設備の申請範囲)

第 2. 3. 1. 2. 1. 1. 1. 4-20 図  
その他の加工施設のうち  
火災防護設備の系統図  
(ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ)  
(0171-04)



系統番号	系統名称
0110	グローブボックス排気設備
0120	グローブボックス排気設備
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備
0171*4	窒素循環設備

: その他の加工設備の附属施設のうち  
火災防護設備  
(延焼防止ダンパ及びピストンダンパ)  
(当該設備の申請範囲)

第 2.3.1.2.1.1.1.4-21 図  
その他の加工施設のうち  
火災防護設備の系統図  
(ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ)  
(0171\*3-01)

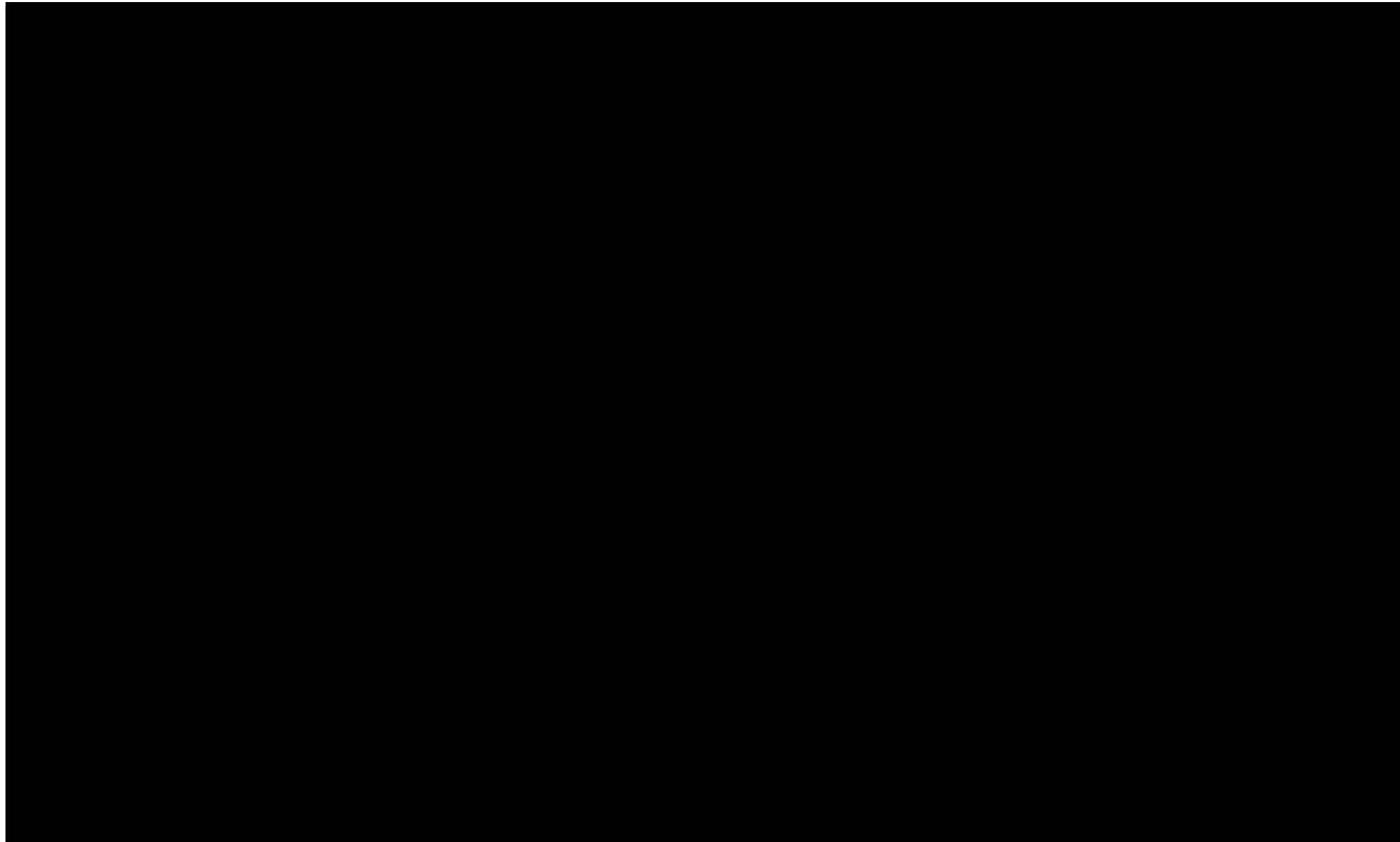


系統番号	系統名称
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備
0171*4	窒素循環設備

: その他の加工設備の附属施設のうち  
火災防護設備  
(延焼防止ダンパ及びピストンダンパ)  
(当該設備の申請範囲)

第 2.3.1.2.1.1.1.4-22 図  
その他の加工施設のうち  
火災防護設備の系統図  
(ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ)  
(0171\*3-02)

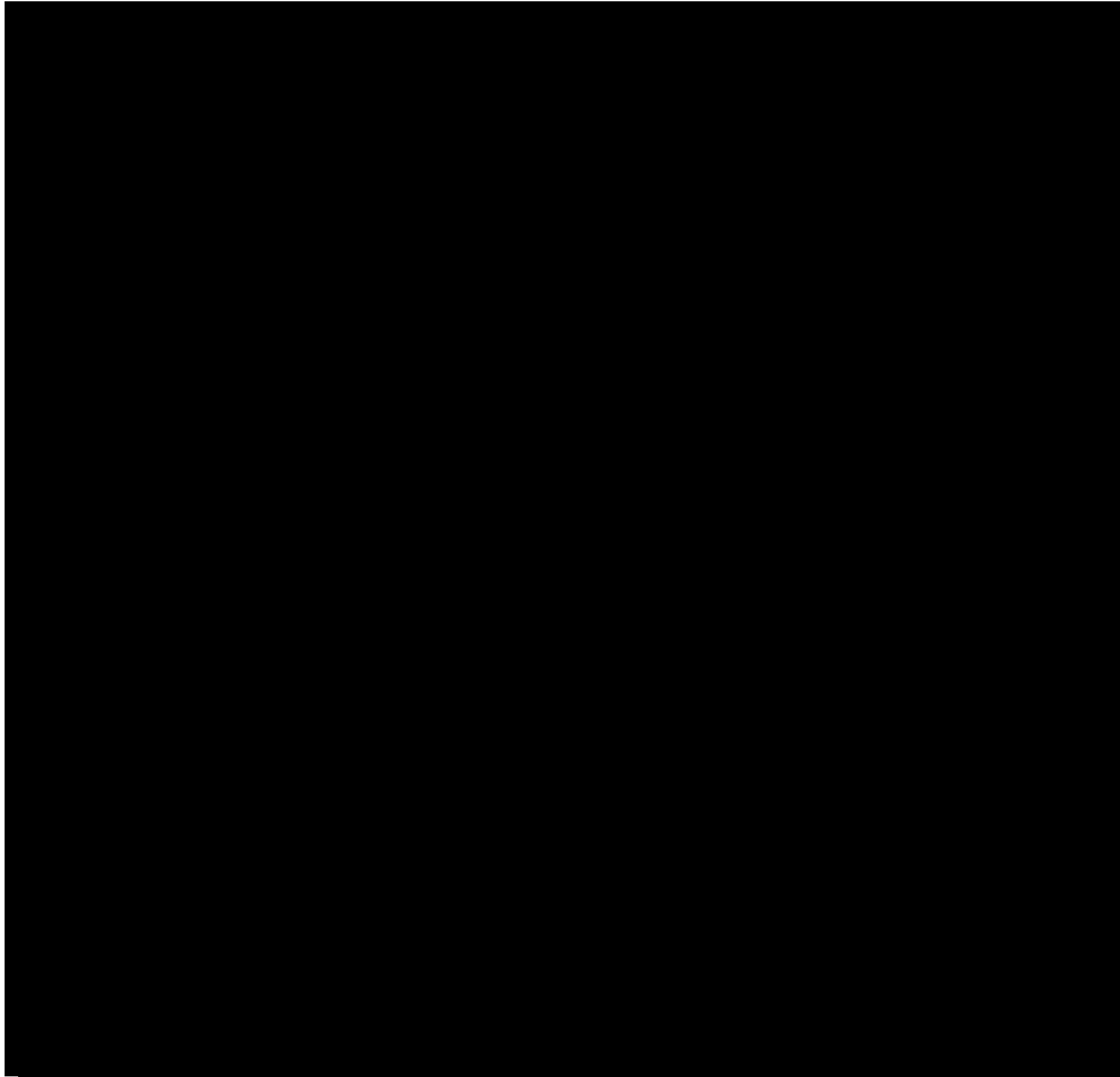




系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備
0171*4	窒素循環設備

: その他の加工設備の附属施設のうち  
火災防護設備  
(延焼防止ダンパ及びピストンダンパ)  
(当該設備の申請範囲)

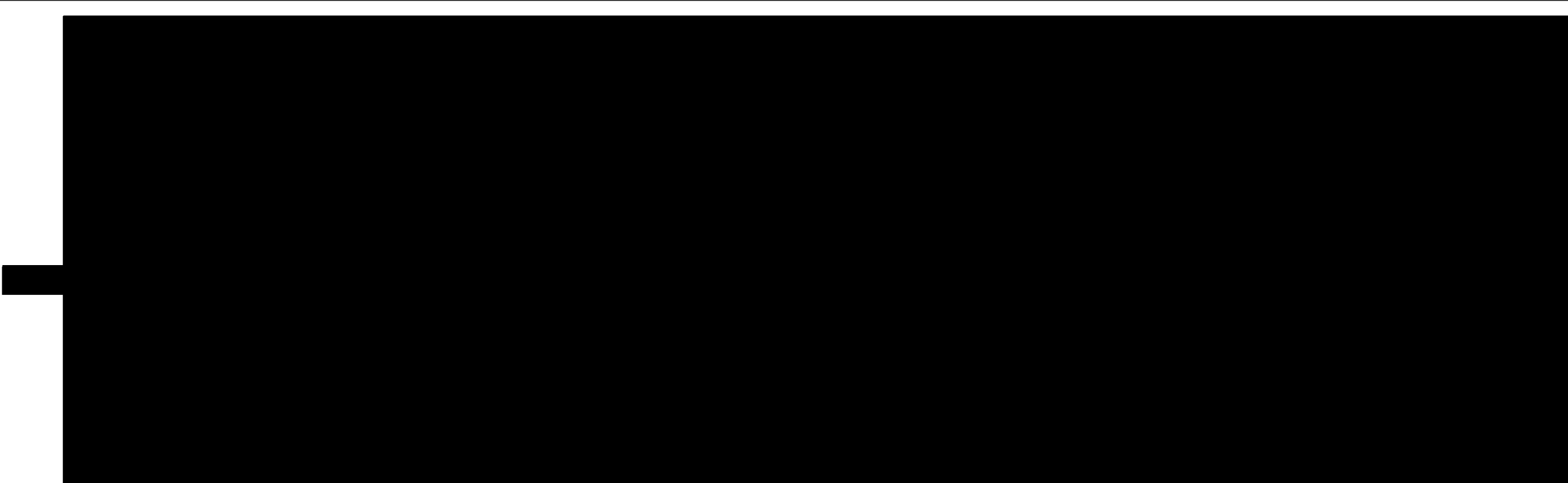
第 2. 3. 1. 2. 1. 1. 1. 4-23 図  
その他の加工施設のうち  
火災防護設備の系統図  
(ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ)  
(0171\*3-03)



系統番号	系統名称
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備
0171*4	窒素循環設備
0172	グローブボックス排気設備

: その他の加工設備の附属施設のうち  
火災防護設備  
(延焼防止ダンパ及びピストンダンパ)  
(当該設備の申請範囲)

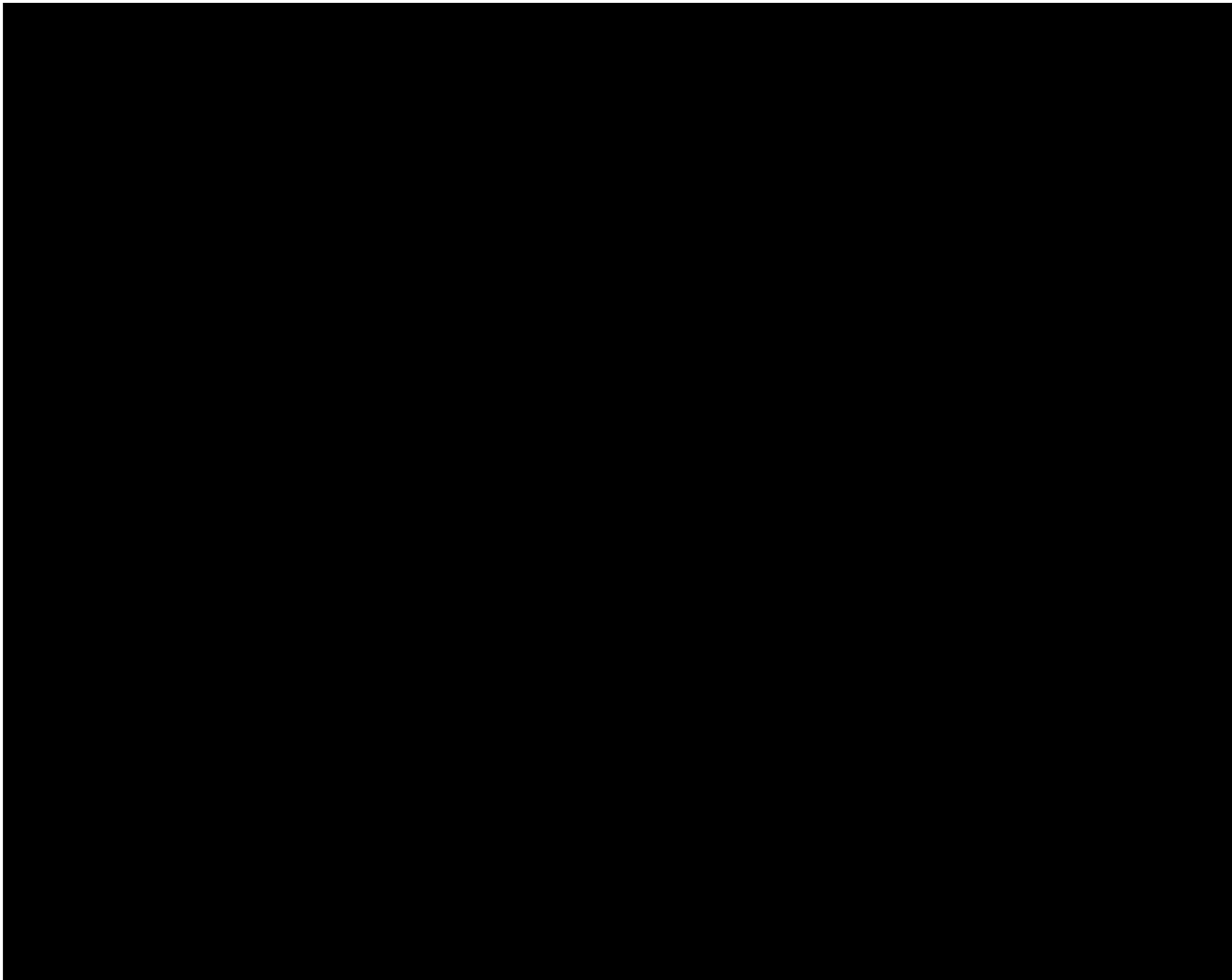
第 2. 3. 1. 2. 1. 1. 1. 4-24 図  
その他の加工施設のうち  
火災防護設備の系統図  
(ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ)  
(0171\*3-04)




系統番号	系統名称
0110	グローブボックス排気設備
0120	グローブボックス排気設備
0130	グローブボックス排気設備
0141	グローブボックス排気設備
0142	グローブボックス排気設備
0143	グローブボックス排気設備
0144	グローブボックス排気設備
0145	グローブボックス排気設備
0163	グローブボックス排気設備
0164	グローブボックス排気設備
0166	グローブボックス排気設備
0167	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備
0171*4	窓兼循環設備

: その他の加工設備の附属施設のうち  
火災防護設備  
(延焼防止ダンパ及びピストンダンパ)  
(当該設備の申請範囲)

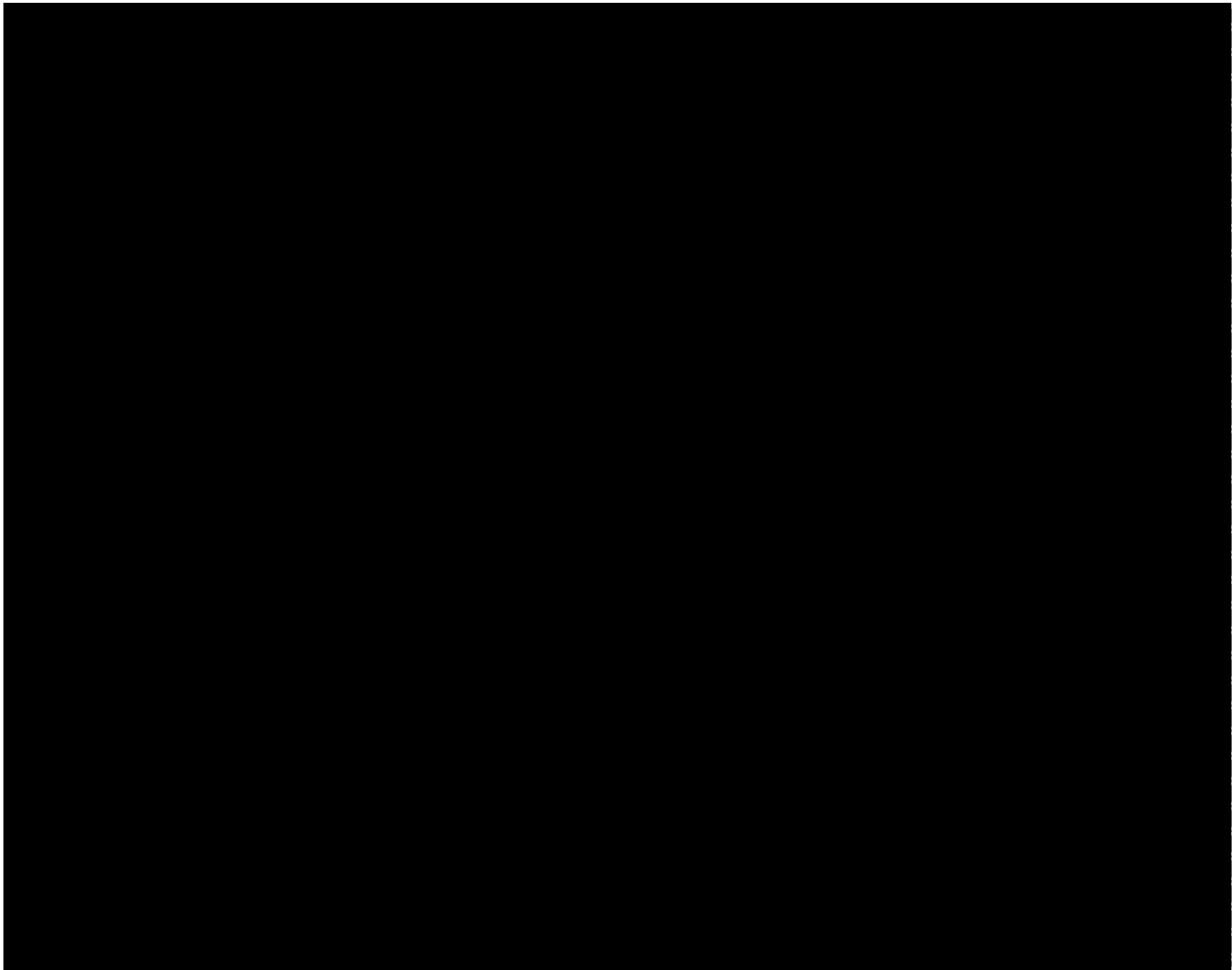
第 2.3.1.2.1.1.1.4-25 図  
その他の加工施設のうち  
火災防護設備の系統図  
(ピストンダンパ及び延焼防止ダンパ)  
(0171\*3-05)



系統番号	系統名称
0167	核燃料物質の検査設備 (分析済液処理装置)

 : その他の加工施設のうち  
 核燃料物質の検査設備の分析設備  
 の系統図 (分析済液処理系)  
 の主流路

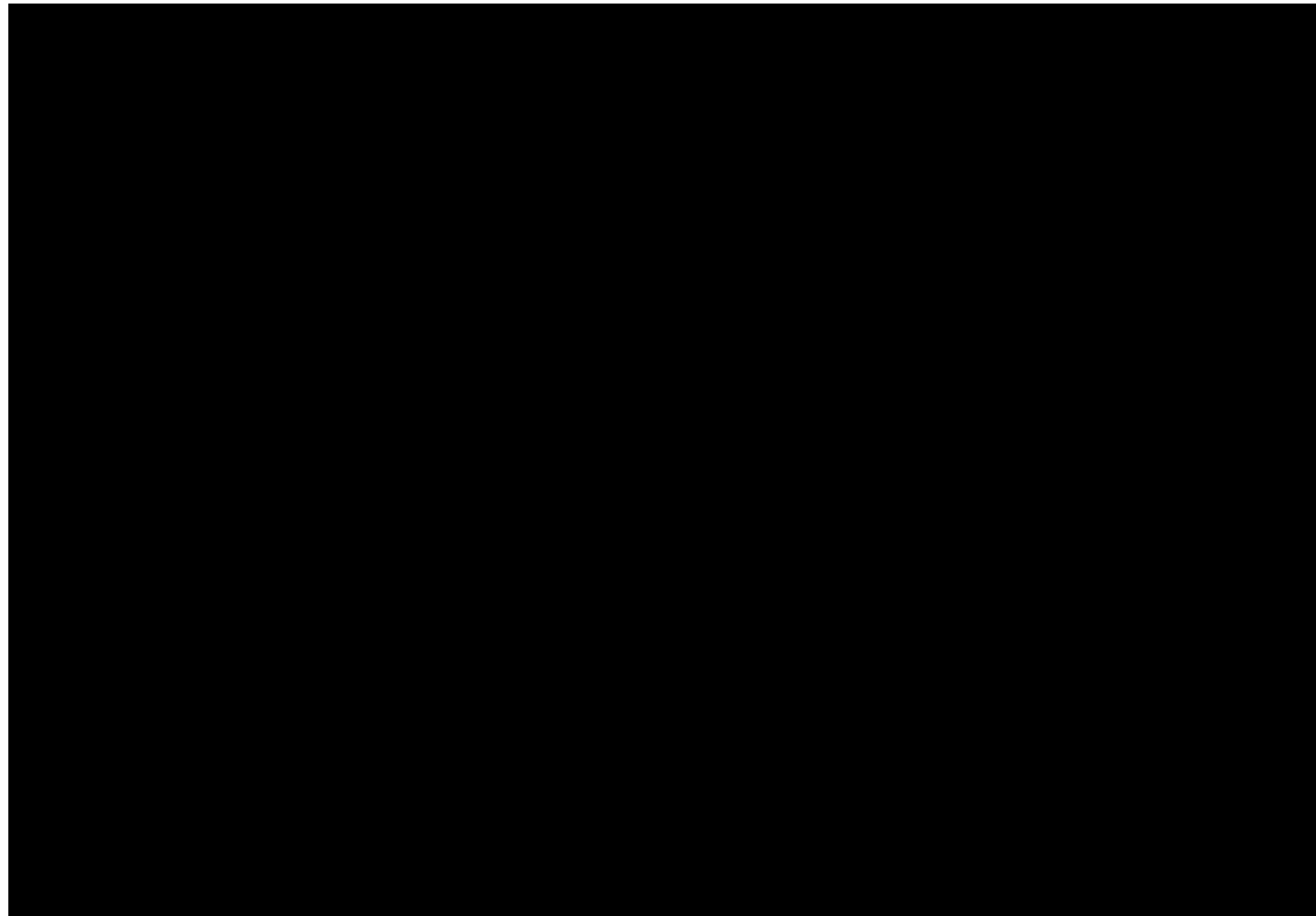
第 2.3.1.2.2.1.1-1 図  
 その他の加工施設のうち  
 核燃料物質の検査設備の分析設備  
 の系統図 (分析済液処理系)  
 (0167-01)



系統番号	系統名称
0167	核燃料物質の検査設備 (分析済液処理装置)

■ : その他の加工施設のうち  
核燃料物質の検査設備の分析設備  
の系統図 (分析済液処理系)  
の主流路

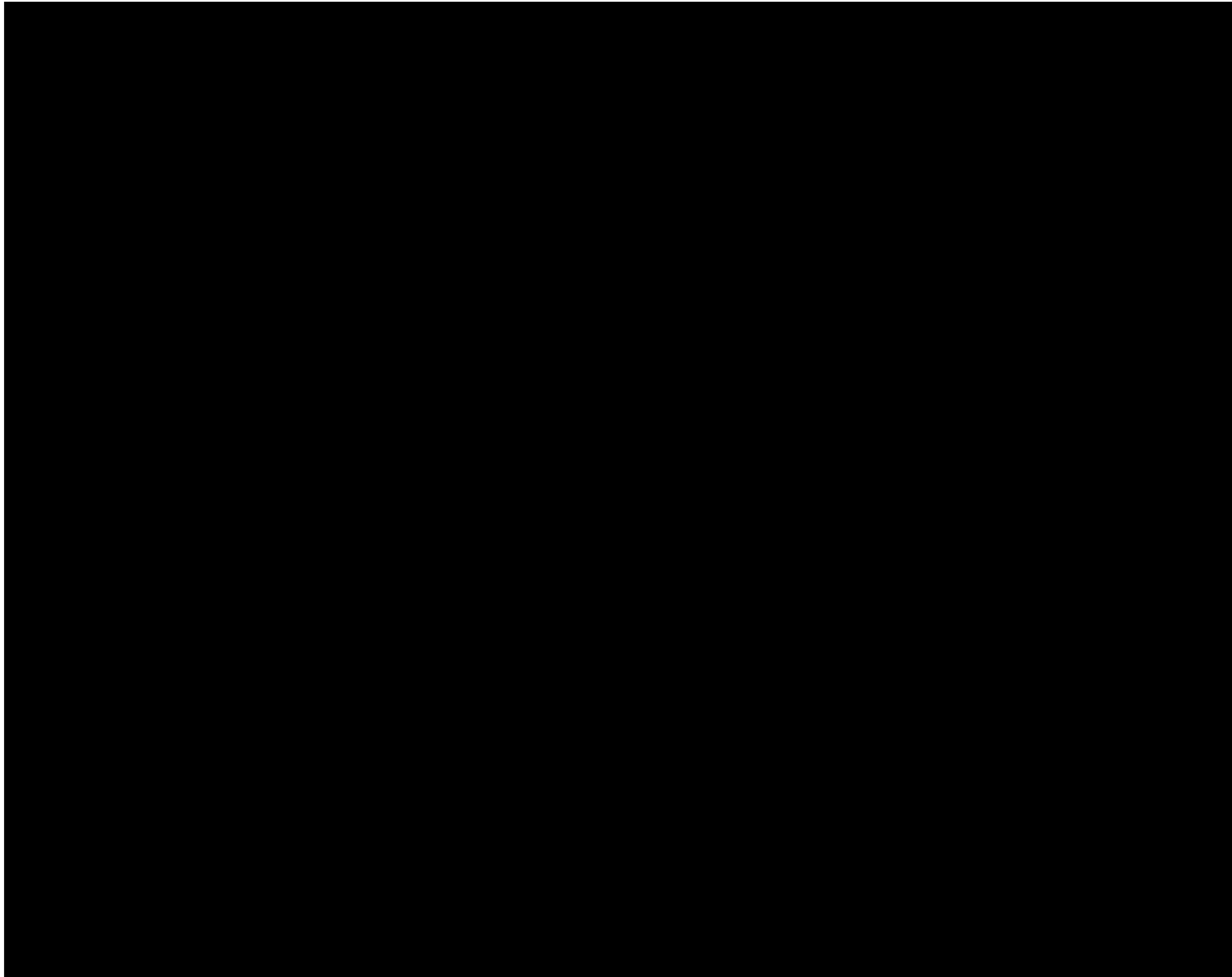
第 2.3.1.2.2.1.1-2 図  
その他の加工施設のうち  
核燃料物質の検査設備の分析設備  
の系統図 (分析済液処理系)  
(0167-02)



系統番号	系統名称
0167	核燃料物質の検査設備 (分析済液処理装置)

■ : その他の加工施設のうち  
核燃料物質の検査設備の分析設備  
の系統図 (分析済液処理系)  
の主流路

第 2.3.1.2.2.1.1-3 図  
その他の加工施設のうち  
核燃料物質の検査設備の分析設備  
の系統図 (分析済液処理系)  
(0167-03)



系統番号	系統名称
0167	核燃料物質の検査設備 (分析済液処理装置)

■ : その他の加工施設のうち  
核燃料物質の検査設備の分析設備  
の系統図 (分析済液処理系)  
の主流路

第 2. 3. 1. 2. 2. 1. 1-4 図  
その他の加工施設のうち  
核燃料物質の検査設備の分析設備  
の系統図 (分析済液処理系)  
(0167-04)

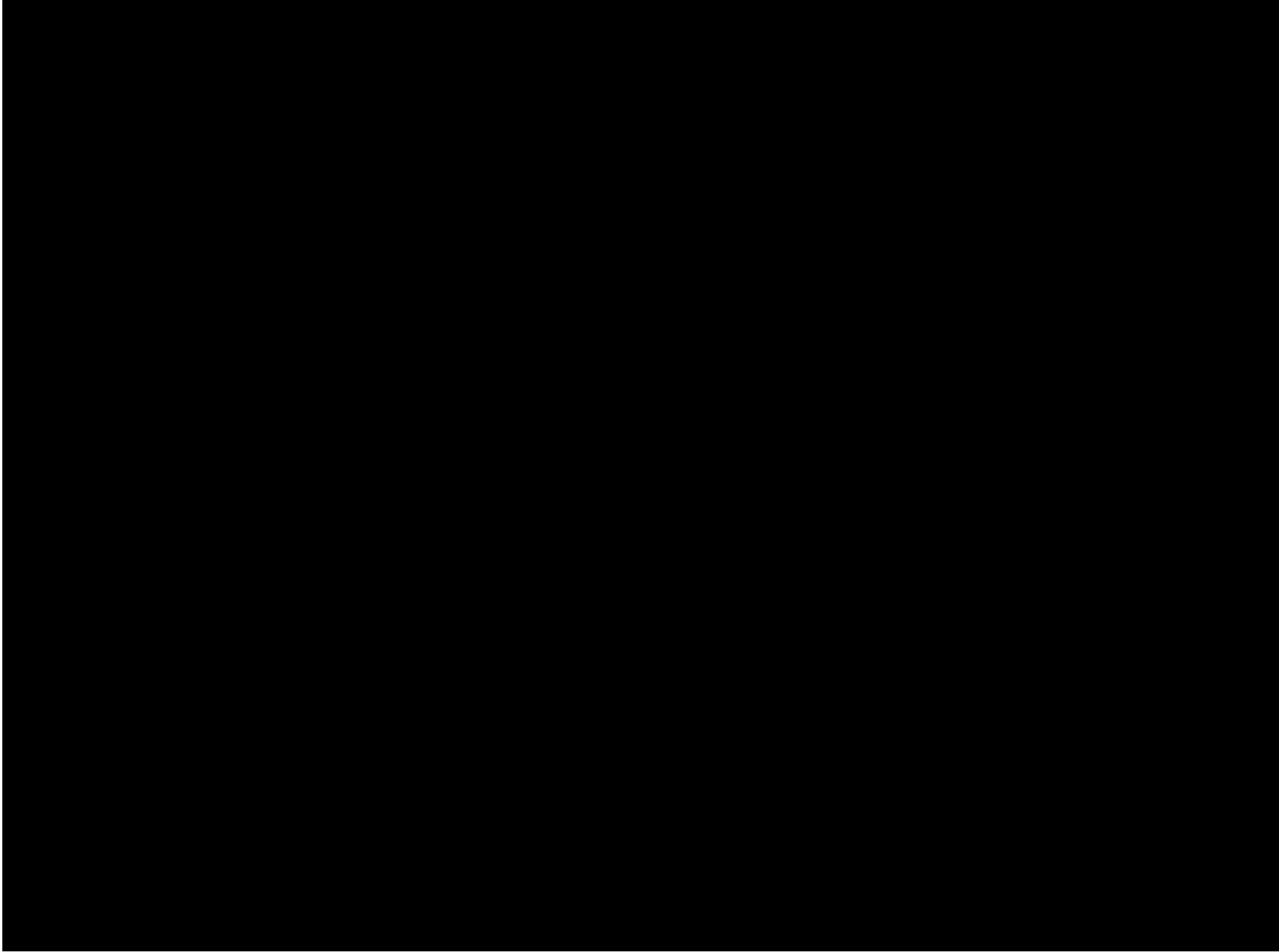


系統番号	系統名称
0167	核燃料物質の検査設備 (分析済液処理装置)

■ : その他の加工施設のうち  
核燃料物質の検査設備の分析設備  
の系統図 (分析済液処理系)  
の主流路

第 2.3.1.2.2.1.1-5 図  
その他の加工施設のうち  
核燃料物質の検査設備の分析設備  
の系統図 (分析済液処理系)  
(0167-05)

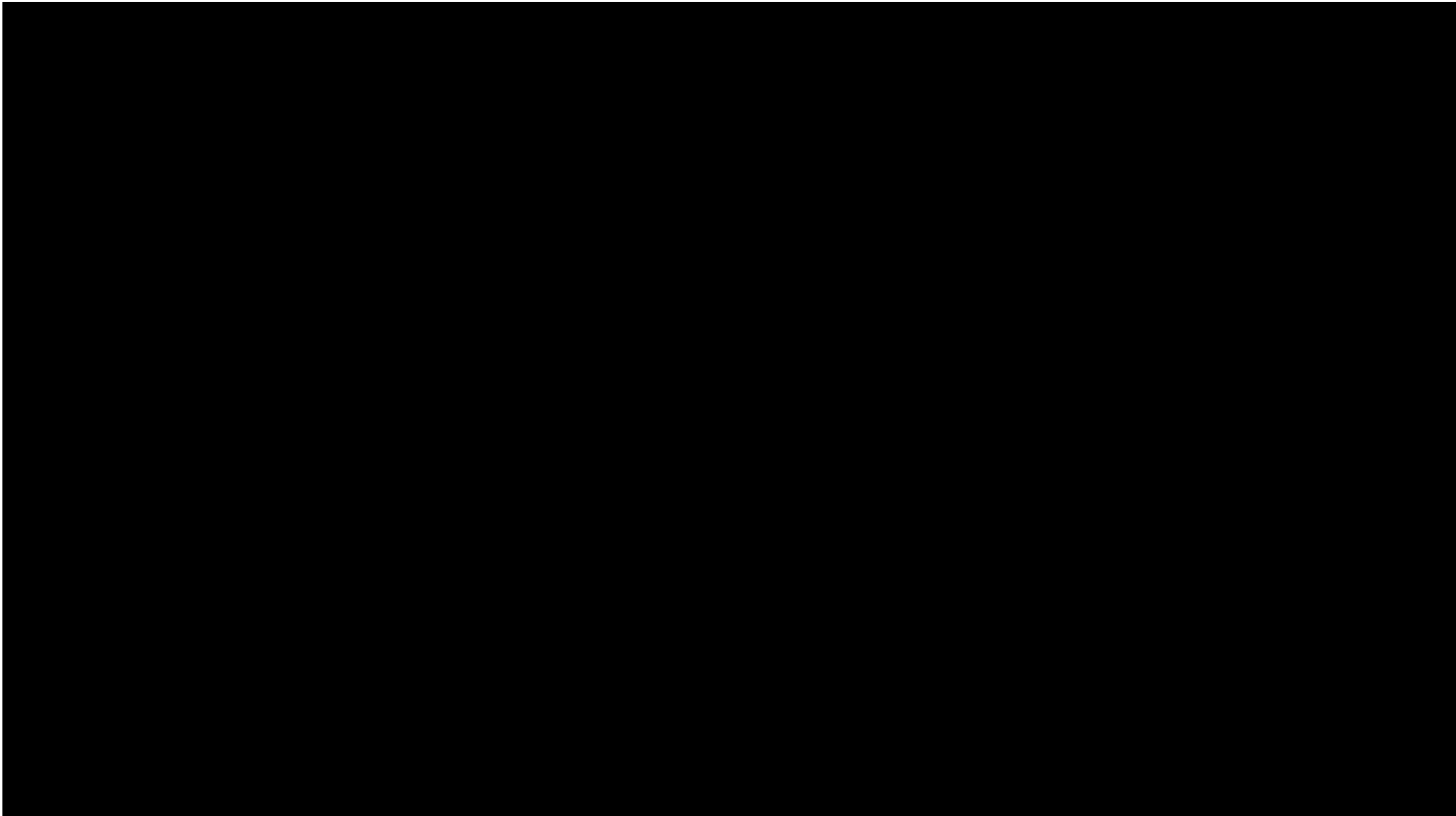




系統番号	系統名称
0167	核燃料物質の検査設備 (分析済液処理装置)

■ : その他の加工施設のうち  
核燃料物質の検査設備の分析設備  
の系統図 (分析済液処理系)  
の主流路

第 2.3.1.2.2.1.1-6 図  
その他の加工施設のうち  
核燃料物質の検査設備の分析設備  
の系統図 (分析済液処理系)  
(0167-06)



■ : その他の加工施設のうち核燃料物質の検査設備の分析設備の系統図 (分析済液処理系) の主流路

系統番号	系統名称
0167	核燃料物質の検査設備 (分析済液処理装置)
0171 *2	工程室排気設備
0172 *1	低レベル廃液処理設備

第 2.3.1.2.2.1.1-7 図 その他の加工施設のうち核燃料物質の検査設備の分析設備の系統図 (分析済液処理系) (0167-07)

系統図番号の紐付表 その他の加工施設のうち核燃料物質の検査設備の分析設備の系統図（分析済液処理系）

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	
分析済液処理系	分析済液中和槽A, B ～ 中和液ろ過装置A, B ～ 中和ろ液受槽A, B ～ 遠心分離処理液受槽 ～ 遠心分離処理液受槽ポンプ ～ ろ過処理供給槽, 第1活性炭処理供給槽	静水頭 /F.V.*2	60	27.2	2.5	SUS316LTP	①-1
		静水頭	60	21.7	2.5	SUS316LTP	①-2
				27.2	2.5	SUS316LTP	①-3
				34.0	3.0	SUS316LTP	①-4
				0.98	60	21.7	2.5
		—	60	60.5	3.5	SUS304TP	① -6

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	
分析 済液 処理 系	ろ過処理供給槽 ～ ろ過処理供給槽ポンプ	静水頭	60	13.8	2.0	SUS316LTP	②-1
				21.7	2.5	SUS316LTP	②-2
	第1ろ過装置 ～ 第2ろ過装置 ～ 第2ろ過処理液受槽 ～ 第2ろ過処理液受槽ポンプ	0.49	60	13.8	2.0	SUS316LTP	②-3
				21.7	2.5	SUS316LTP	②-4
				27.2	2.5	SUS316LTP	②-5
	希釈槽，第1活性炭処理供給槽	0.98	60	21.7	2.5	SUS316LTP	②-6*3 ②-7*4
		—	60	60.5	3.5	SUS304TP	① -8

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.	
		MPa	℃	mm	mm	—		
分析 済液 処理 系	第1活性炭処理供給槽 ～ 第1活性炭処理供給槽ポンプ	静水頭	60	13.8	2.0	SUS316LTP	③-1	
				21.7	2.5	SUS316LTP	③-2	
	第1活性炭処理第1処理塔 ～ 第1活性炭処理第2処理塔 ～ 第1活性炭処理液受槽 ～ 第1活性炭処理液受槽ポンプ	0.29	60	13.8	2.0	SUS316LTP	③-3	
				21.7	2.5	SUS316LTP	③-4	
				27.2	2.5	SUS316LTP	③-5	
	第2活性炭処理供給槽，ろ過処理供給槽		0.98	60	21.7	2.5	SUS316LTP	③-6*3 ③-7*4
			—	60	60.5	3.5	SUS304TP	③-8

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	
分析 液 処 理 系	第2活性炭処理供給槽 ～ 第2活性炭処理供給槽ポンプ ～ 第2活性炭処理塔A, B, C, D ～ 第2活性炭処理液受槽 ～ 第2活性炭処理液受槽ポンプ ～ 吸着処理供給槽 ～ 吸着処理供給槽ポンプ ～ 吸着処理塔 ～ 吸着処理液受槽A, B ～ 希釈槽, 吸着処理液受槽ポンプ入口配管分岐部 ～ 吸着処理液受槽ポンプ ～ 払出前希釈槽	静水頭	60	13.8	2.0	SUS316LTP	④-1
				21.7	2.5	SUS316LTP	④-2
				13.8	2.0	SUS316LTP	④-3
		0.29	60	21.7	2.5	SUS316LTP	④-4
				27.2	2.5	SUS316LTP	④-5
		0.98	60	21.7	2.5	SUS316LTP	④-6
		0.98	50	21.7	2.5	SUS316LTP	④-7

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		MPa	℃	mm	mm	—	
分析 液 処 理 系	払出前希釈槽 ～ 分析液処理装置境界弁(0167-W3001)	静水頭	50	60.5	3.5	SUS316LTP	⑤-1

注記 \*1：公称値を示す。

\*2：F.V.はFull Vacuumの略で、数値としては、-0.101MPaである。

\*3：継目無鋼管

\*4：溶接鋼管

その他の加工施設のうち核燃料物質の検査設備の分析設備の系統図（分析済液処理系）公差表

管No. : ②-1, ②-3, ③-1, ③-3, ④-1, ④-3

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	13.8	±0.5mm	JIS G 3459 による材料公差
厚さ	2.0	±0.5mm	JIS G 3459 による材料公差

注記 \* : 主要寸法は、公称値を示す。

管No. : ①-2, ①-5, ②-2, ②-4, ②-6, ③-2, ③-4, ③-6, ④-2, ④-4, ④-6

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	21.7	±0.5mm	JIS G 3459 による材料公差
厚さ	2.5	±0.5mm	JIS G 3459 による材料公差

注記 \* : 主要寸法は、公称値を示す。

管No. : ②-7, ③-7, ④-7

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	21.7	±0.3mm	JIS G 3459 による材料公差
厚さ	2.5	±10%	JIS G 3459 による材料公差

注記 \* : 主要寸法は、公称値を示す。

管No. : ①-1, ①-3, ②-5, ③-5, ④-5

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	27.2	±0.5mm	JIS G 3459 による材料公差
厚さ	2.5	±0.5mm	JIS G 3459 による材料公差

注記 \* : 主要寸法は、公称値を示す。



(続き)

管No. : ①-4

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	34.0	±0.5mm	JIS G 3459 による材料公差
厚さ	3.0	±0.5mm	JIS G 3459 による材料公差

注記 \* : 主要寸法は, 公称値を示す。

管No. : ①-6, ②-8, ③-8

主要寸法* <sup>1</sup> (mm)		許容範囲	根拠
外径	60.5	±1%	JIS G 3459 による材料公差
		■* <sup>2</sup>	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	3.5	±0.5mm	JIS G 3459 による材料公差

注記 \*<sup>1</sup> : 主要寸法は, 公称値を示す。

\*<sup>2</sup> : 加工品の許容範囲を示す。

管No. : ⑤-1

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	60.5	±1%	JIS G 3459 による材料公差
厚さ	3.5	±10%	JIS G 3459 による材料公差

注記 \* : 主要寸法は, 公称値を示す。

# V - 2 - 3 - 2 換気系統図

機器関係		配管関係		弁・ダンパ関係		計装関係		建物関係	
記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
	グローボックス	——	配管・ダクト (主流路)		二方弁一般		差圧指示計		室、河道 及び建屋境界
	排風機 循環ファン	——	配管・ダクト (主流路以外)		自力式減圧弁 (内部検出)		流量指示計		
	プレフィルタ	-----	他系統又は 他回申請配管等		自力式減圧弁 (外部検出)		圧力指示計		
	高性能粒子 フィルタ	—  —	フフンジ接続		遠隔操作 (弁)一般				
	電気ヒータ	—	閉止フランジ		手動ダンパ				
	直勝コイル	—D	溶接キャップ		安全弁, 逃し弁 リリース弁				
		—C	ねじ込みキャップ		気密逆止ダンパ				
			レジェーサ		カウンター バランスダンパ				
			オリフィス型 流量検出器		防火ダンパ				
			立上り又は立下り 給気ダクト		差圧ダンパ				
			立上り又は立下り 排気・還気ダクト		空気作動ダンパ				
			空気吸込口		延焼防止ダンパ				
		≡	多孔板		ピストンダンパ				

(注1) : 系統説明図名称に続いて記載される番号は, 以下の事項を示す。  
(8301-01) : (“系統番号” - “シート番号”)



系統番号	系統名称
0171×1	建屋排気設備

第 2.3.2.1.1.1-1 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
建屋排気設備の換気系統図(0171\*1-01)



系統番号	系統名称
0171×1	建屋排気設備

第 2.3.2.1.1.1-2 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
建屋排気設備の換気系統図 (0171 \* 1-02)



系統番号	系統名称
0171*1	建屋排気設備

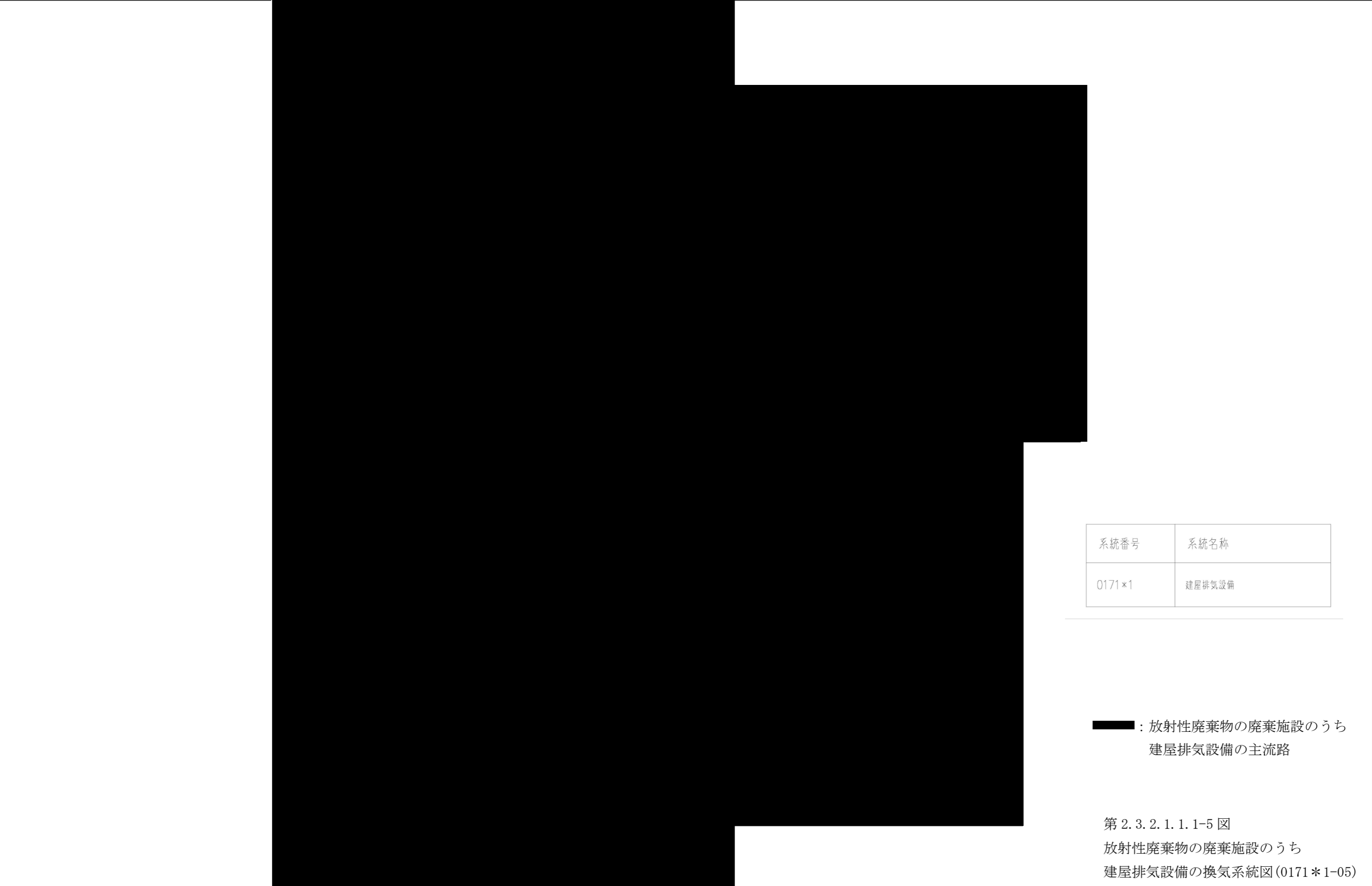
第 2.3.2.1.1.1-3 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
建屋排気設備の換気系統図(0171\*1-03)



系統番号	系統名称
0171 0171*1	グローブボックス排気設備 建屋排気設備

■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
建屋排気設備の主流路

第 2.3.2.1.1.1-4 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
建屋排気設備の換気系統図(0171\*1-04)

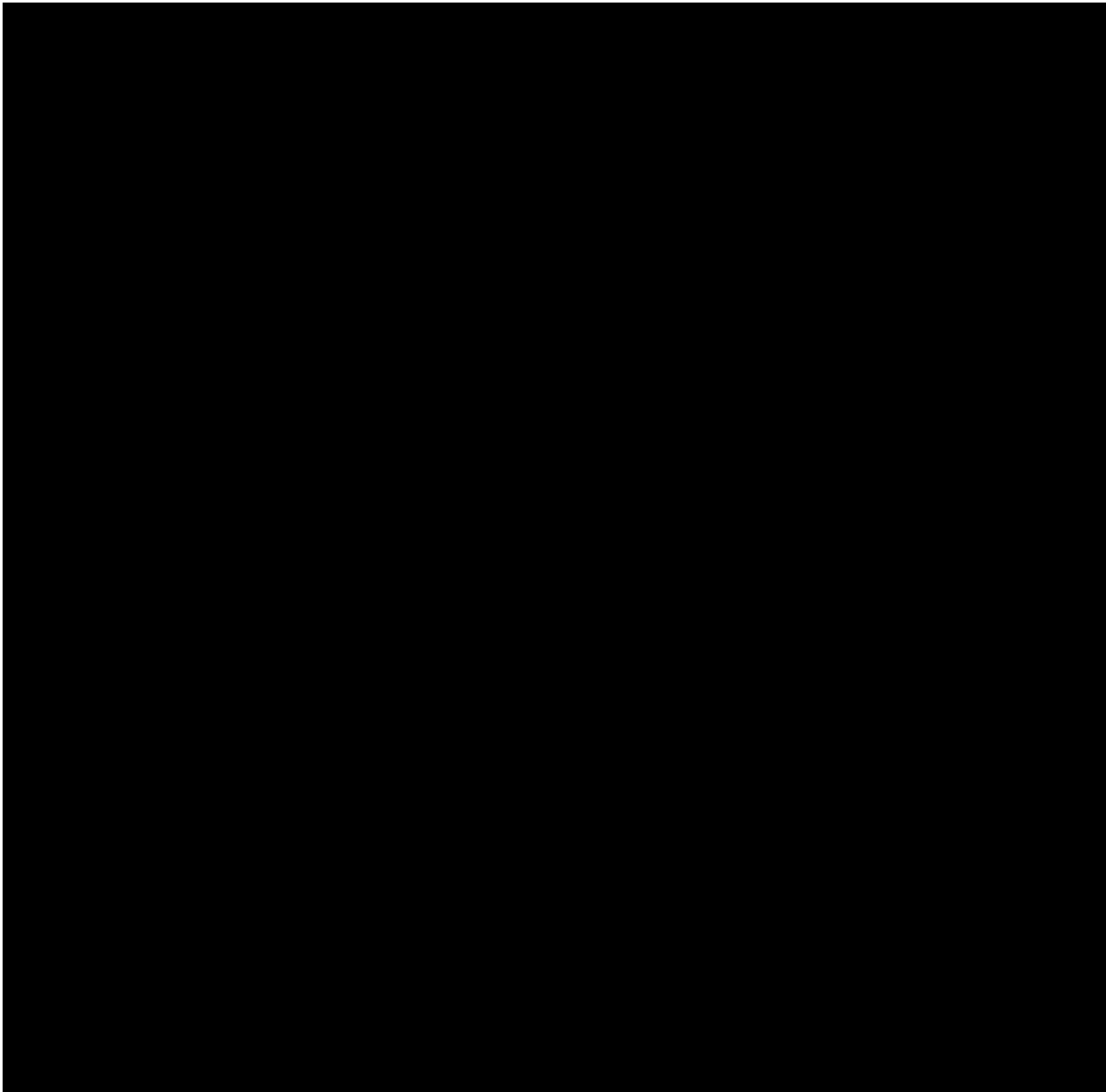


系統番号	系統名称
0171×1	建屋排気設備

■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
建屋排気設備の主流路

第 2.3.2.1.1.1-5 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
建屋排気設備の換気系統図(0171\*1-05)

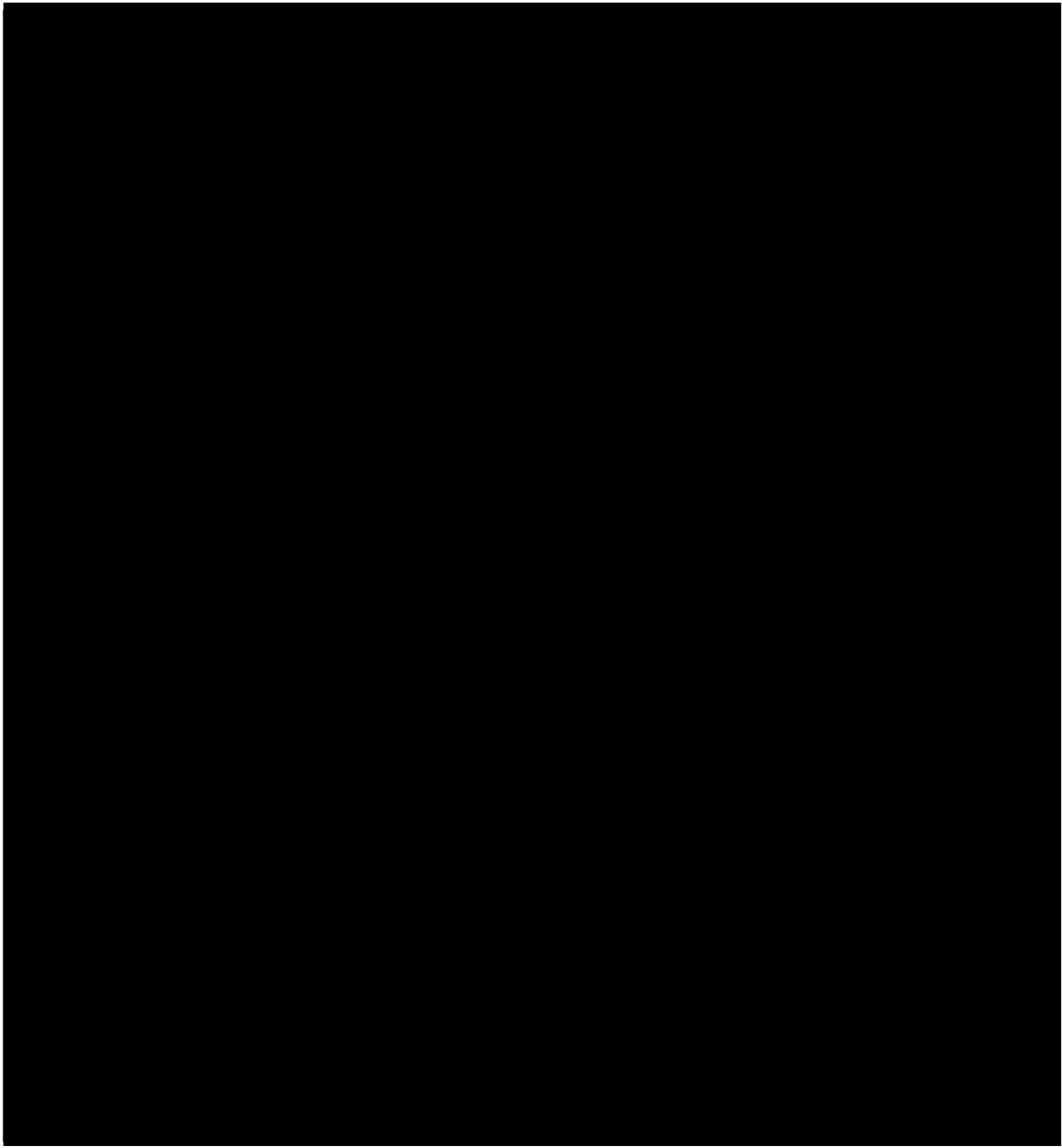




系統番号	系統名称
0171*1	建屋排気設備

■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
建屋排気設備の主流路

第 2.3.2.1.1.1-6 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
建屋排気設備の換気系統図 (0171\*1-06)



系統番号	系統名称
0171*1	建屋排気設備

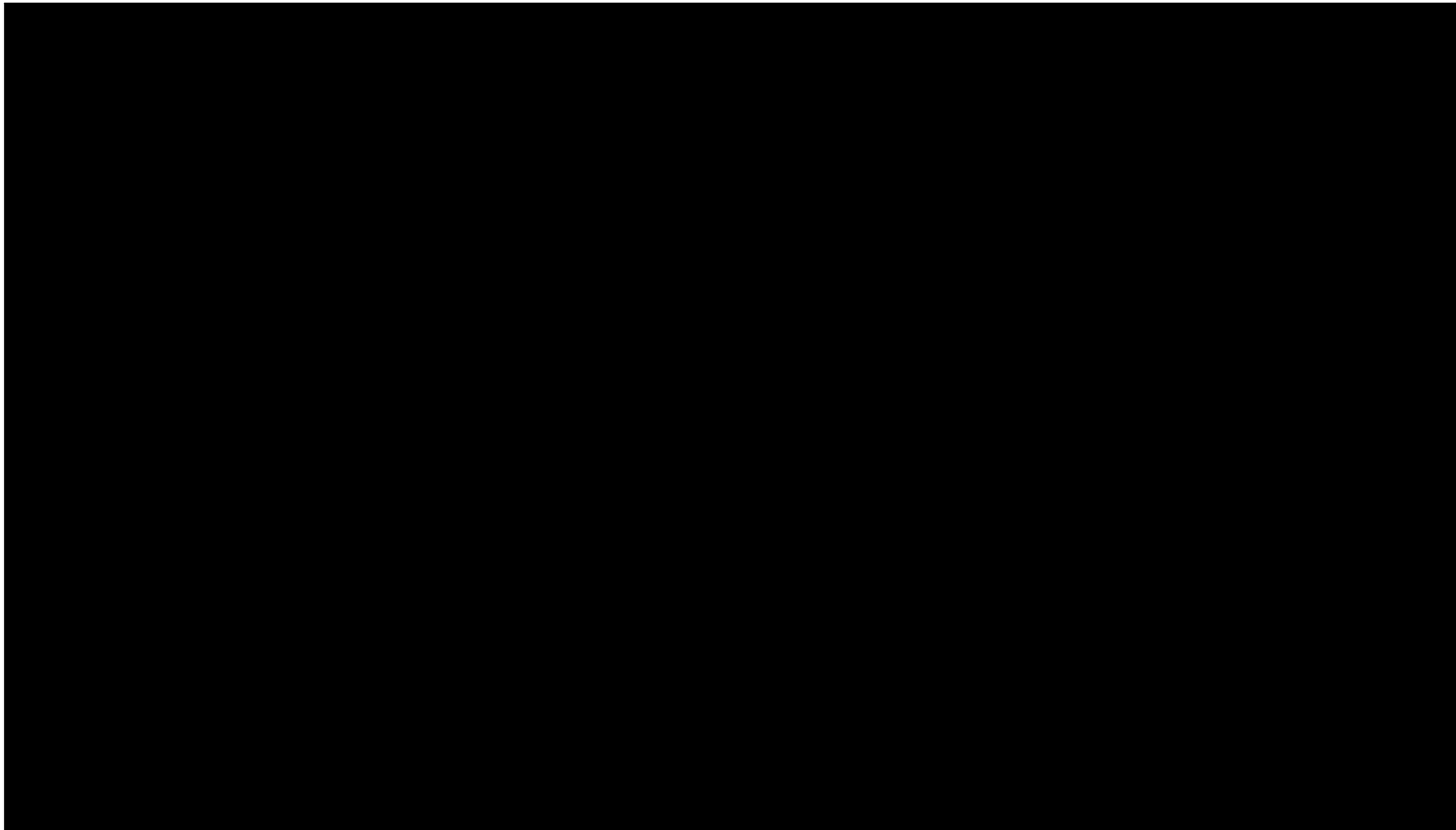
■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
建屋排気設備の主流路

第 2.3.2.1.1.1-7 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
建屋排気設備の換気系統図(0171\*1-07)



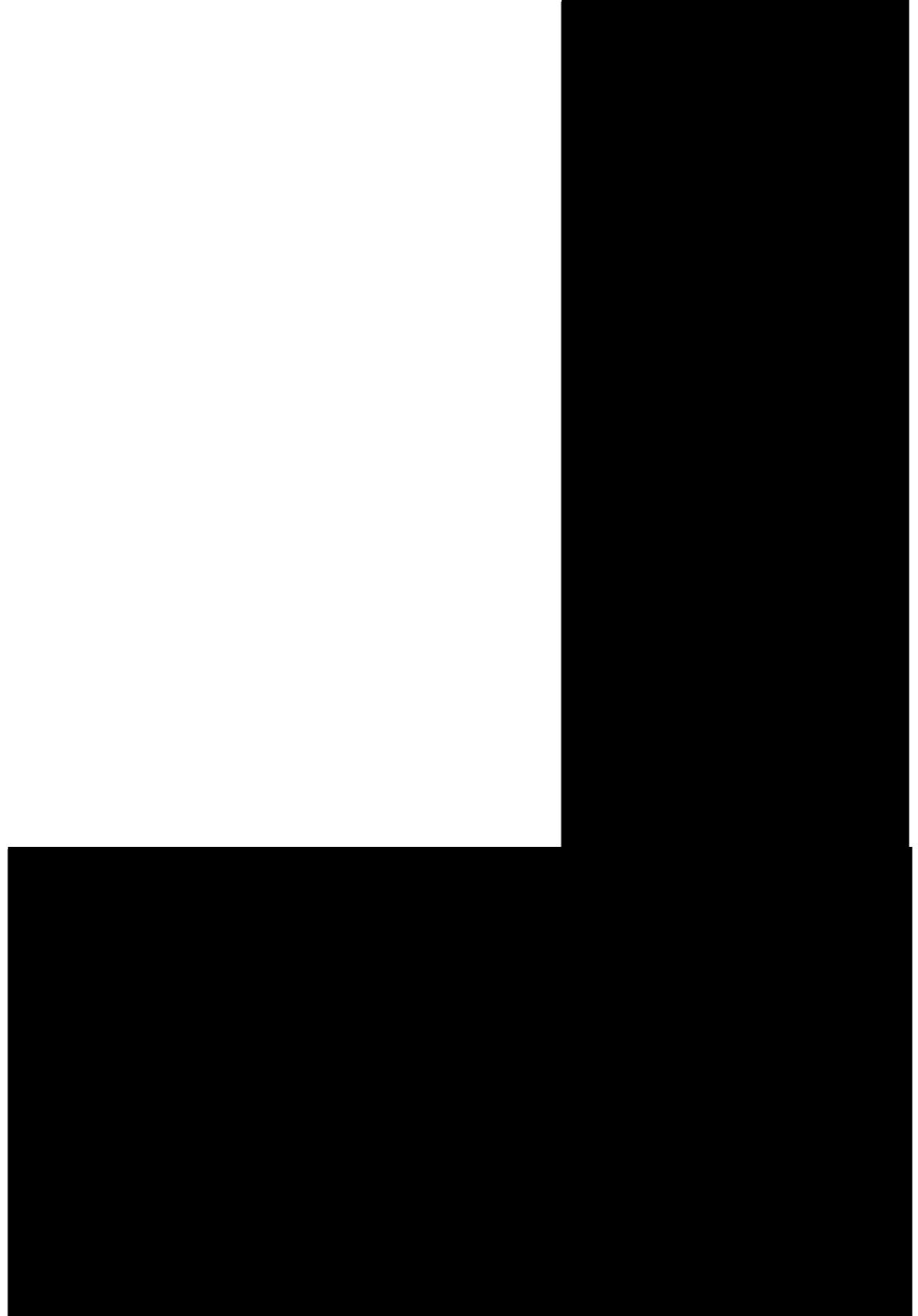
系統番号	系統名称
0171*1	建屋排気設備

第 2.3.2.1.1.1-8 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
建屋排気設備の換気系統図(0171\*1-08)



系統番号	系統名称
0171×1	建屋排気設備

第 2.3.2.1.1.1-9 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
建屋排気設備の換気系統図(0171\*1-09)



系統番号	系統名称
0171*1	建屋排気設備

第 2.3.2.1.1.1-10 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
建屋排気設備の換気系統図(0171\*1-10)



系統番号	系統名称
0171*1	建屋排気設備

第 2.3.2.1.1.1-11 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
建屋排気設備の換気系統図(0171\*1-11)

第 2.3.2.1.1.1 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち建屋排気設備の換気系統図 別紙 1

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
建屋排気系	C1 区域用建屋排気フィルタユニット A, B, C, C2 区域用建屋排気フィルタユニット A, B, C, D, E, F, G, H, I, J, K, L, M, N, O, P, Q, R, S, T, U, V, W ～ 建屋排風機 A, B, C ～ 排気筒	5000	50	654.6	2.3	SS400	①-1
		8000	50	1456.4	3.2	SS400	①-2
		5000	50	1806.4	3.2	SS400	①-3
		8000	50	1809.0	4.5	SS400	①-4
		5000	50	2209.0	4.5	SS400	①-5
		2500	50	2306.0	3.0	SUS304	①-6
		8000	50	1006.4× 1256.4	3.2	SS400	①-7
			50	1406.4× 1406.4	3.2	SS400	①-8
		2500	50	1406.0× 1406.0	3.0	SUS304	①-9
		5000	50	2406.4× 1806.4	3.2	SS400	①-10

注記 \* : 公称値を示す。

## 第2.3.2.1.1.1図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち建屋排気設備の換気系統図

管No：①-1

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	654.6	■	製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	2.3		製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \*：主要寸法は，設工認申請書記載の公称値を示す。

管No：①-2

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	1456.4	■	製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	3.2		製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \*：主要寸法は，設工認申請書記載の公称値を示す。

管No：①-3

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	1806.4	■	製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	3.2		製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \*：主要寸法は，設工認申請書記載の公称値を示す。



(続き)

管No : ①-4

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	1809.0	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	4.5		

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ①-5

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	2209.0	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	4.5		

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ①-6

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	2306.0	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	3.0		

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ①-7

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	1006.4	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
	1256.4		
厚さ	3.2		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

(続き)

管No : ①-8

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	1406.4	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
	1406.4		
厚さ	3.2	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ①-9

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	1406.0	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
	1406.0		
厚さ	3.0	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ①-10

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	2406.4	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
	1806.4		
厚さ	3.2	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

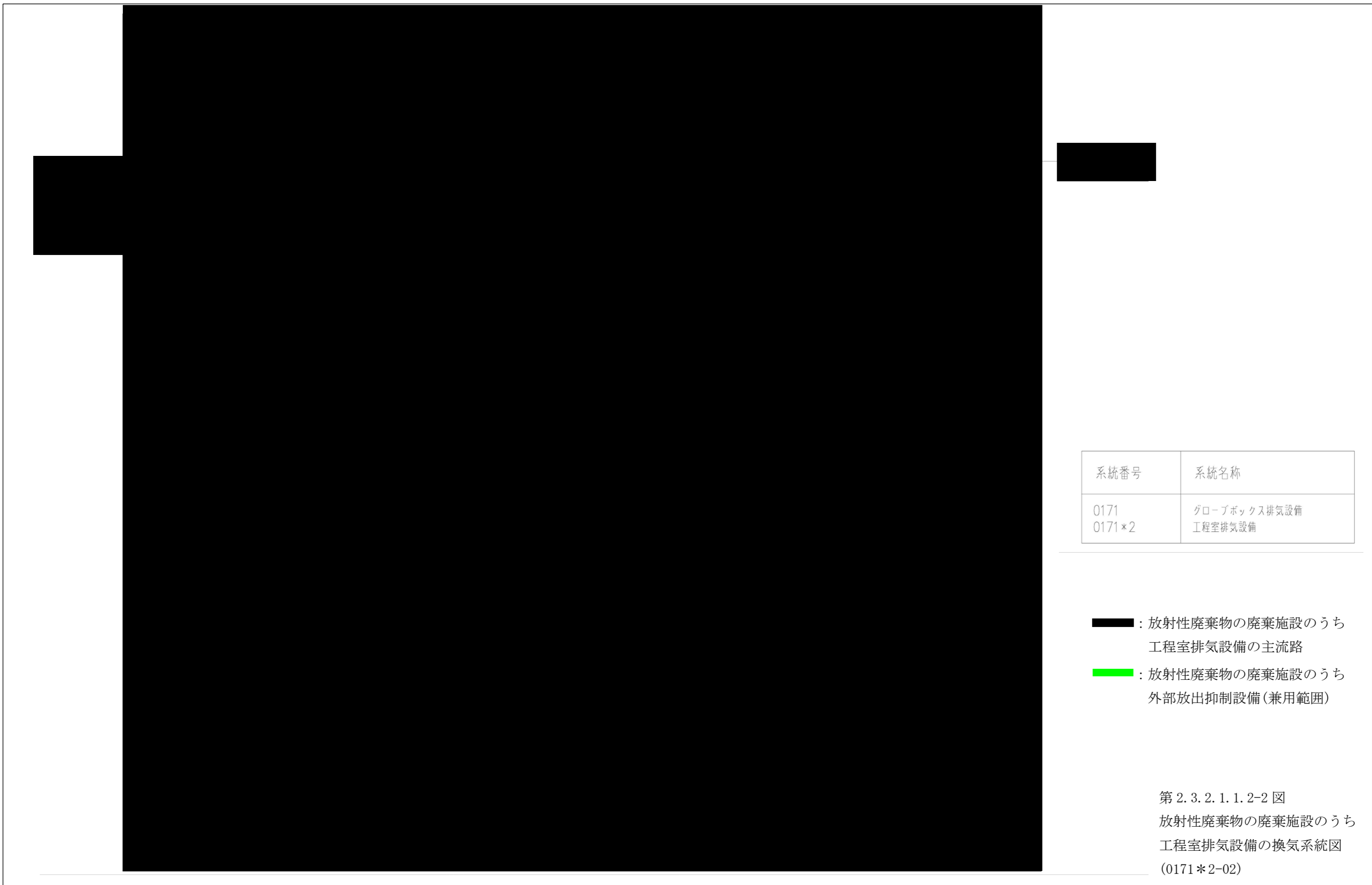
注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。



系統番号	系統名称
0171*2	工程室排気設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
工程室排気設備の主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
外部放出抑制設備(兼用範囲)

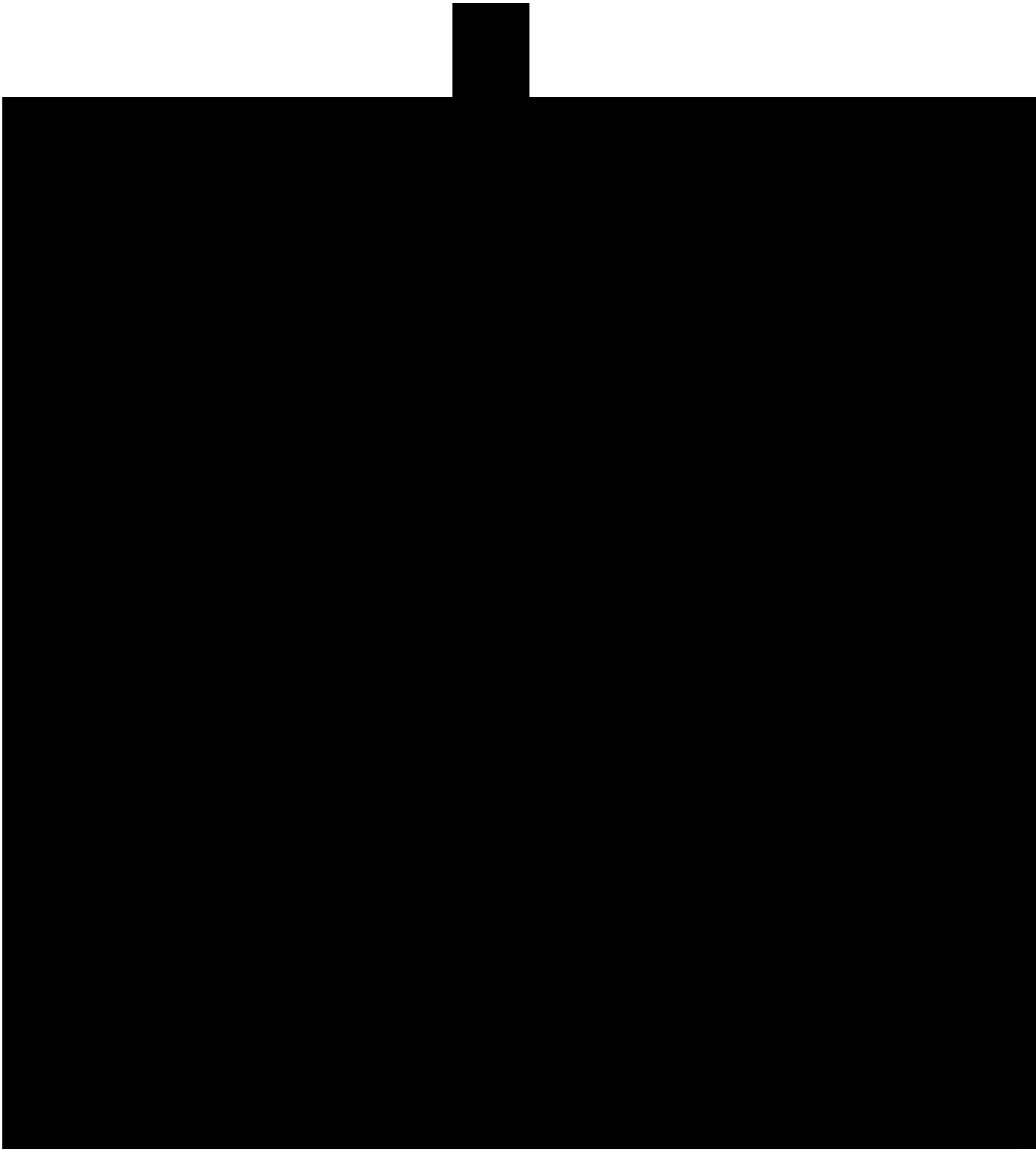
第 2.3.2.1.1.2-1 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
工程室排気設備の換気系統図  
(0171\*2-01)



系統番号	系統名称
0171	グローブボックス排気設備
0171*2	工程室排気設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
工程室排気設備の主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
外部放出抑制設備(兼用範囲)

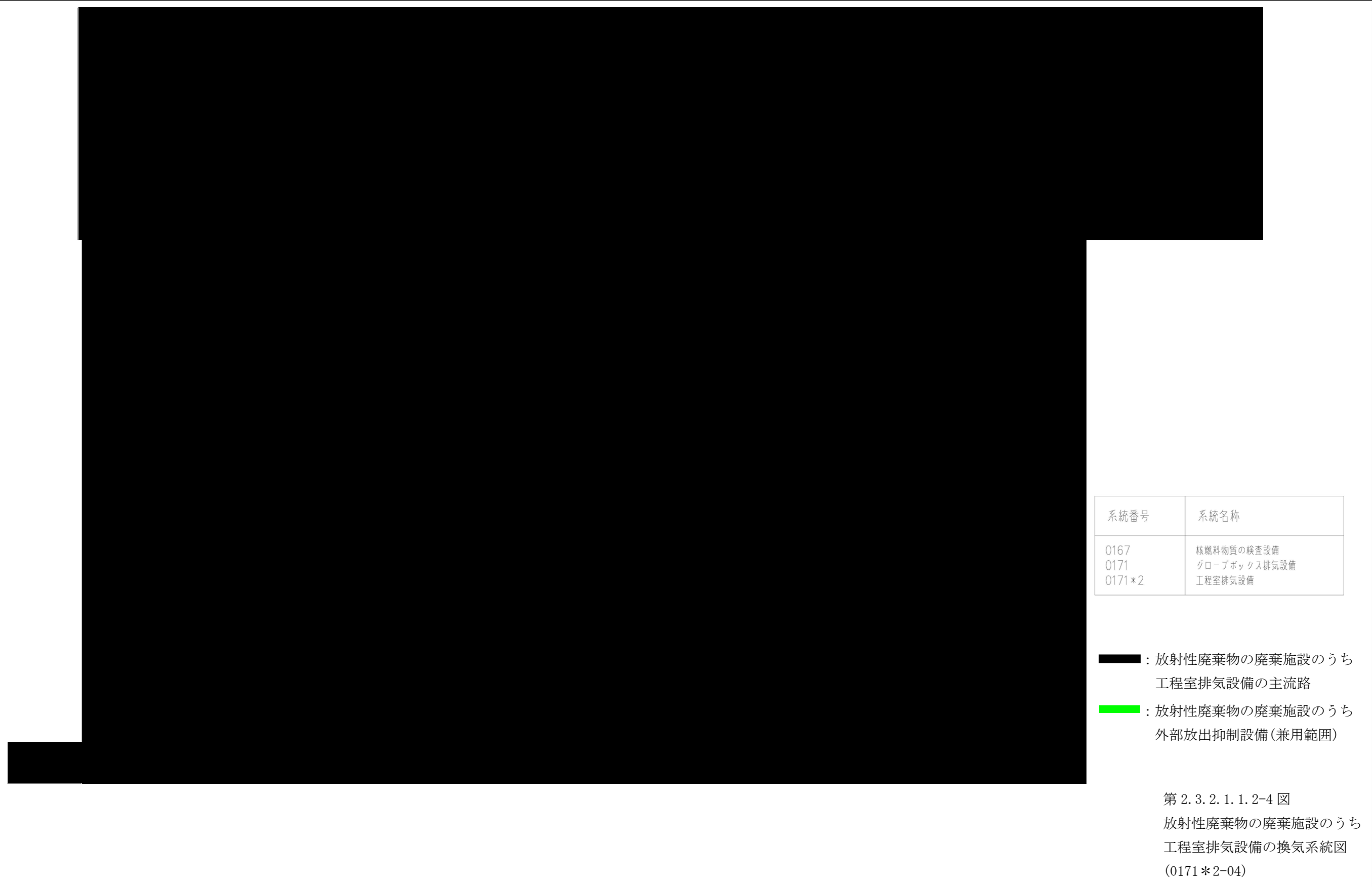
第 2.3.2.1.1.2-2 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
工程室排気設備の換気系統図  
(0171\*2-02)



系統番号	系統名称
0171*2	工程室排気設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
工程室排気設備の主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
外部放出抑制設備(兼用範囲)

第 2.3.2.1.1.2-3 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
工程室排気設備の換気系統図  
(0171\*2-03)

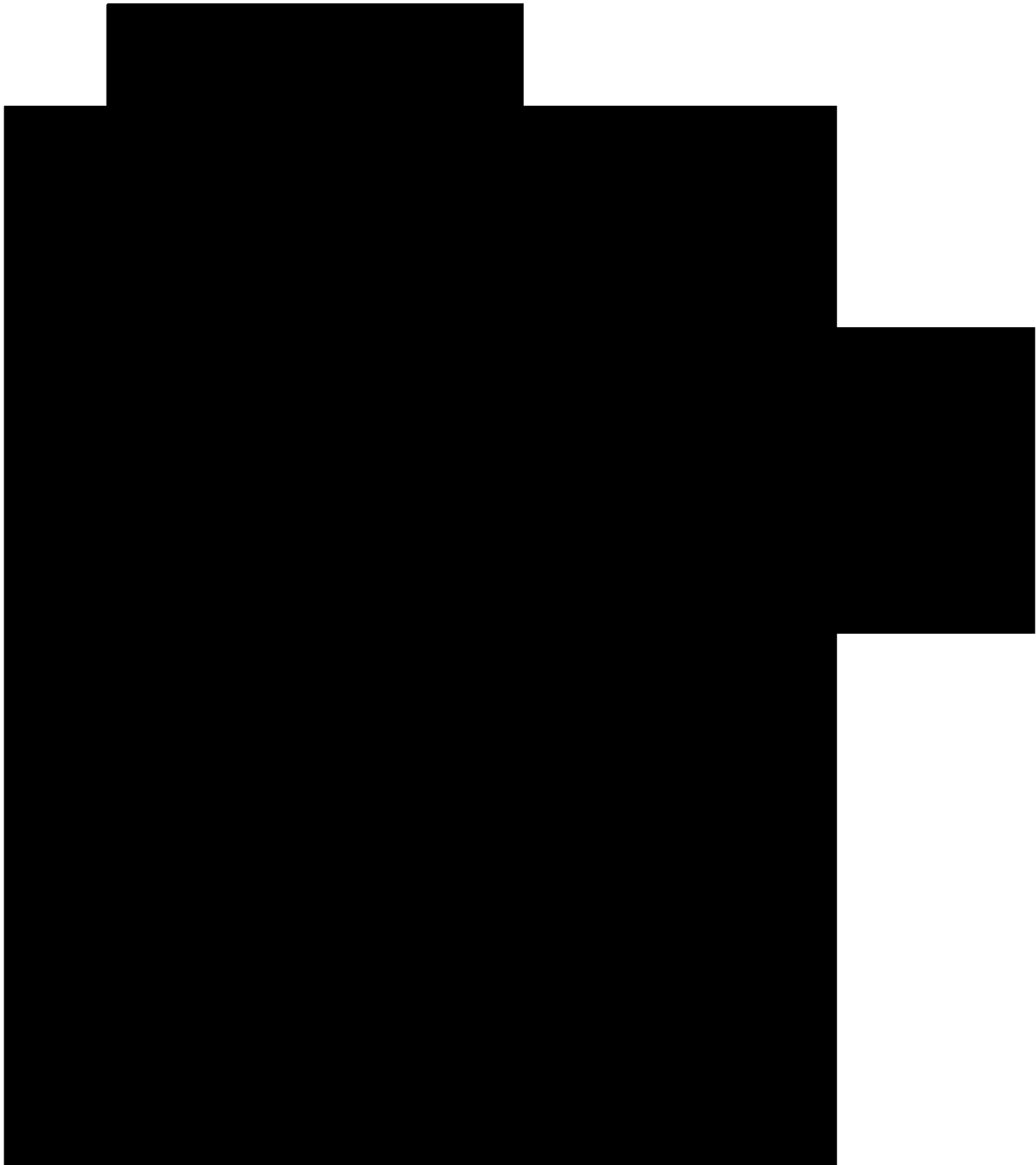


系統番号	系統名称
0167	核燃料物質の検査設備
0171	グローブボックス排気設備
0171*2	工程室排気設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 工程室排気設備の主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 外部放出抑制設備(兼用範囲)

第 2. 3. 2. 1. 1. 2-4 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 工程室排気設備の換気系統図  
 (0171\*2-04)

☐ SA 切替弁



系統番号	系統名称
0171*2	工程室排気設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
工程室排気設備の主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
外部放出抑制設備(兼用範囲)

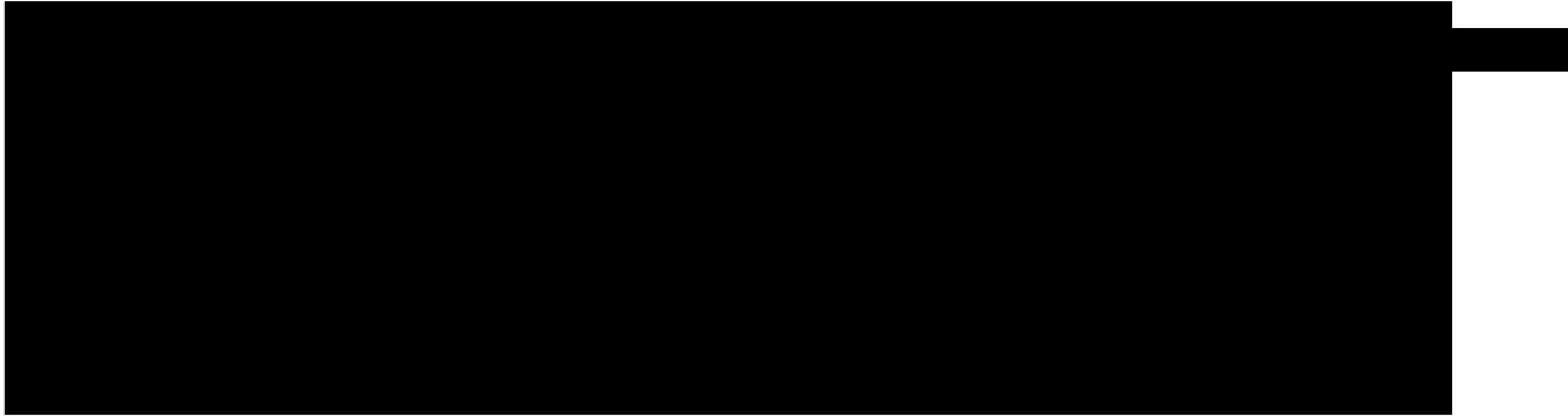
第 2.3.2.1.1.2-5 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
工程室排気設備の換気系統図  
(0171\*2-05)



系統番号	系統名称
0171*2	工程室排気設備

第 2.3.2.1.1.2-6 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
工程室排気設備の換気系統図  
(0171\*2-06)





系統番号	系統名称
0171*2	工程室排気設備

第 2.3.2.1.1.2-7 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
工程室排気設備の換気系統図  
(0171\*2-07)

第 2.3.2.1.1.2 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち工程室排気設備の換気系統図 別紙 1

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
工程室 排気系	手動ダンパ(W5562, W5565, W5568) ～ 工程室排気フィルタユニット入口ライン合流点 1	1000	40	203.2	1.6	SS400	①-1
		500	40	353.2	1.6	SS400	①-2
		1000	40	353.2	1.6	SS400	①-3
				403.2	1.6	SS400	①-4
				503.2	1.6	SS400	①-5
	手動ダンパ(W5572) ～ 工程室排気フィルタユニット入口ライン合流点 2	1500	40	403.2	1.6	SS400	②-1
		手動ダンパ(W5584) ～ 工程室排気フィルタユニット入口ライン合流点 3	1000	40	353.2	1.6	SS400
	手動ダンパ(W5573) ～ 工程室排気フィルタユニット入口ライン合流点 4		2500	40	203.2	1.6	SS400

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
工程室 排気系	手動ダンパ(W5582) ～ 工程室排気フィルタユニット入口ライン合流点5	2500	40	453.2	1.6	SS400	⑤-1
	手動ダンパ(W5775, W9099) ～ 工程室排気フィルタユニット入口ライン合流点6	2500	40	203.2	1.6	SS400	⑥-1
				253.2	1.6	SS400	⑥-2
				303.2	1.6	SS400	⑥-3
				403.2	1.6	SS400	⑥-4
	手動ダンパ(W5593, W5779, W9092), ペレット加工第 2室吸込口 ～ 工程室排気フィルタユニット入口ライン合流点7	1000	40	303.2	1.6	SS400	⑦-1
		1500	40	353.2	1.6	SS400	⑦-2
		1000	40	403.2	1.6	SS400	⑦-3
				503.2	1.6	SS400	⑦-4
				603.2	1.6	SS400	⑦-5
		1500	40	603.2	1.6	SS400	⑦-6
		2500	40	603.2	1.6	SS400	⑦-7
		1000	40	603.2× 403.2	1.6	SS400	⑦-8

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
工程室 排気系	手動ダンパ(W5596) ～ 工程室排気フィルタユニット入口ライン合流点 8	1000	40	353.2	1.6	SS400	⑧-1
	手動ダンパ(W9090, W9091) ～ 工程室排気フィルタユニット入口ライン合流点 9	1000	40	203.2	1.6	SS400	⑨-1
				353.2	1.6	SS400	⑨-2
				453.2	1.6	SS400	⑨-3
	手動ダンパ(W5580, W5586, W5598, W5600) ～ 工程室排気フィルタユニット A, B, C, D, E, F, G, H, I, J, K  (次頁へ続く)	1000	40 (40)*3	403.2	1.6	SS400	⑩-1
				453.2	1.6	SS400	⑩-2
				503.2	1.6	SS400	⑩-3
		1500	40 (40)*3	503.2	1.6	SS400	⑩-4
		1000	40 (40)*3	603.2	1.6	SS400	⑩-5
		1500	40 (40)*3	603.2	1.6	SS400	⑩-6
653.2				1.6	SS400	⑩-7	

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径* <sup>1</sup>	厚さ* <sup>1</sup>	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
工程室排気系	(前頁からの続き)	3500	40 (40)* <sup>3</sup>	654.6	2.3	SS400	⑩-8
		1500	40 (40)* <sup>3</sup>	703.2	1.6	SS400	⑩-9
				903.2	1.6	SS400	⑩-10
		2500	40 (40)* <sup>3</sup>	953.2	1.6	SS400	⑩-11
				1153.2	1.6	SS400	⑩-12
				1154.6	2.3	SS400	⑩-13
		3500	40 (40)* <sup>3</sup>	1156.4	3.2	SS400	⑩-14
		1500	40 (40)* <sup>3</sup>	1003.2× 653.2	1.6	SS400	⑩-15
		2500	40 (40)* <sup>3</sup>	1103.2× 1003.2	1.6	SS400	⑩-16

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
工程室 排気系	手動ダンパ(W5433, W5436) ～ 手動ダンパ(W5294)	2500	40	403.2	1.6	SS400	⑪-1
				503.2	1.6	SS400	⑪-2
				603.2	1.6	SS400	⑪-3
				653.2	1.6	SS400	⑪-4
				753.2	1.6	SS400	⑪-5
	3500	40	904.6	2.3	SS400	⑪-6	
			1156.4	3.2	SS400	⑪-7	
手動ダンパ(W5294) ～ 工程室排気フィルタユニット入口ライン合流点 10	3500	40	1156.4	3.2	SS400	⑫-1	

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
工程室 排気系	*2 工程室排気フィルタユニット A, B, C, D, E, F, G, H, I, J, K ～ 工程室排風機入口手動ダンパ (W5142, W5143) ～ 工程室排気閉止ダンパ (PD W3084, W3085) ～ 工程室排風機 A, B ～ 可搬型ダンパ出口風速計接続口分岐部	5000	40 (40)*3	654.6	2.3	SS400	⑬-1
		6500	40 (40)*3	654.6	2.3	SS400	⑬-2
		10000	40 (40)*3	1356.4	3.2	SS400	⑬-3
		2500	40 (40)*3	1506.0	3.0	SUS304	⑬-4
		5000	40 (40)*3	1506.4	3.2	SS400	⑬-5
		6500	40 (40)*3	1506.4	3.2	SS400	⑬-6
		10000	40 (40)*3	1506.4	3.2	SS400	⑬-7
		8000	40 (40)*3	906.4× 1116.4	3.2	SS400	⑬-8
		2500	40 (40)*3	1306.0× 1306.0	3.0	SUS304	⑬-9
		8000	40 (40)*3	1306.4× 1306.4	3.2	SS400	⑬-10

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径* <sup>1</sup>	厚さ* <sup>1</sup>	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
工程室 排気系	可搬型ダンパ出口風速計接続口分岐部 ～ 排気筒	2500	40	1506.0	3.0	SUS304	⑭-1

注記 \*1：公称値を示す。

\*2：外部放出抑制設備と兼用。

\*3：重大事故等時における使用時の値を示す。



## 第2.3.2.1.1.2図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち工程室排気設備の換気系統図

管No：①-1，④-1，⑥-1，⑨-1

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	203.2	■	製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	1.6		製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \*：主要寸法は，設工認申請書記載の公称値を示す。

管No：⑥-2

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	253.2	■	製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	1.6		製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \*：主要寸法は，設工認申請書記載の公称値を示す。

管No：⑥-3，⑦-1

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	303.2	■	製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	1.6		製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \*：主要寸法は，設工認申請書記載の公称値を示す。

(続き)

管No : ①-2, ①-3, ③-1, ⑦-2, ⑧-1, ⑨-2

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	353.2	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	1.6		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ①-4, ②-1, ⑥-4, ⑦-3, ⑩-1, ⑪-1

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	403.2	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	1.6		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ⑤-1, ⑨-3, ⑩-2

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	453.2	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	1.6		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ①-5, ⑦-4, ⑩-3, ⑩-4, ⑪-2

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	503.2	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	1.6		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

(続き)

管No : ⑦-5, ⑦-6, ⑦-7, ⑩-5, ⑩-6, ⑪-3

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	603.2	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	1.6		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ⑩-7, ⑪-4

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	653.2	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	1.6		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ⑩-8, ⑬-1, ⑬-2

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	654.6	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	2.3		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ⑩-9

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	703.2	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	1.6		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

(続き)

管No : ⑪-5

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	753.2	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	1.6		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ⑩-10

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	903.2	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	1.6		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ⑪-6

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	904.6	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	2.3		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ⑩-11

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	953.2	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	1.6		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

(続き)

管No：⑩-12

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	1153.2	■	製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	1.6		製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \*：主要寸法は，設工認申請書記載の公称値を示す。

管No：⑩-13

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	1154.6	■	製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	2.3		製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \*：主要寸法は，設工認申請書記載の公称値を示す。

管No：⑩-14，⑪-7，⑫-1

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	1156.4	■	製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	3.2		製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \*：主要寸法は，設工認申請書記載の公称値を示す。

管No：⑬-3

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	1356.4	■	製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	3.2		製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \*：主要寸法は，設工認申請書記載の公称値を示す。

(続き)

管No : ⑬-4, ⑭-1

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	1506.0	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	3.0		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ⑬-5, ⑬-6, ⑬-7

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	1506.4	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	3.2		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ⑦-8

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	603.2	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
	403.2		
厚さ	1.6	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

(続き)

管No : ⑩-15

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	1003.2	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
	653.2		
厚さ	1.6	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ⑩-16

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	1103.2	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
	1003.2		
厚さ	1.6	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ⑬-8

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	906.4	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
	1116.4		
厚さ	3.2	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

(続き)

管No : ⑬-9

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	1306.0	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
	1306.0		
厚さ	3.0	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

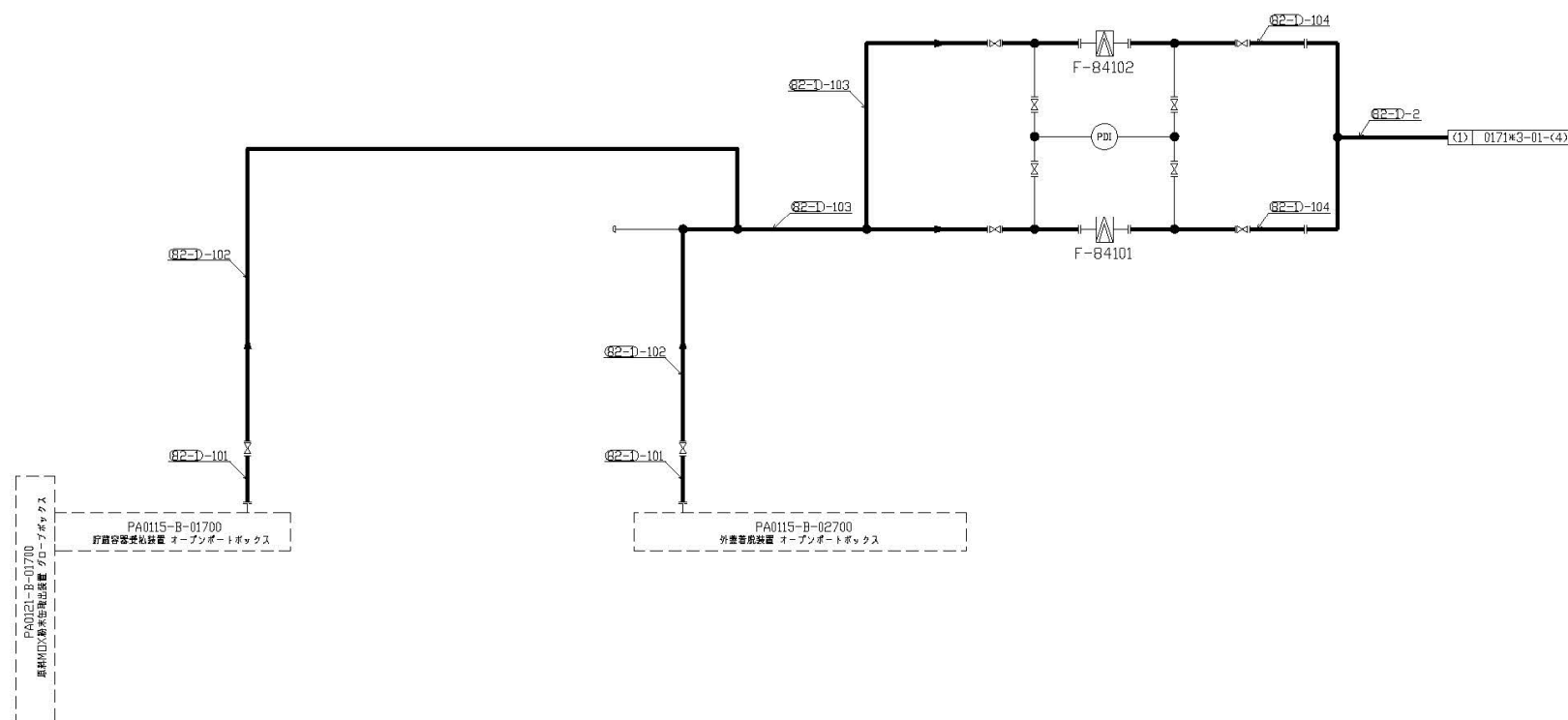
管No : ⑬-10

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	1306.4	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
	1306.4		
厚さ	3.2	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。



102 廃棄物処理室

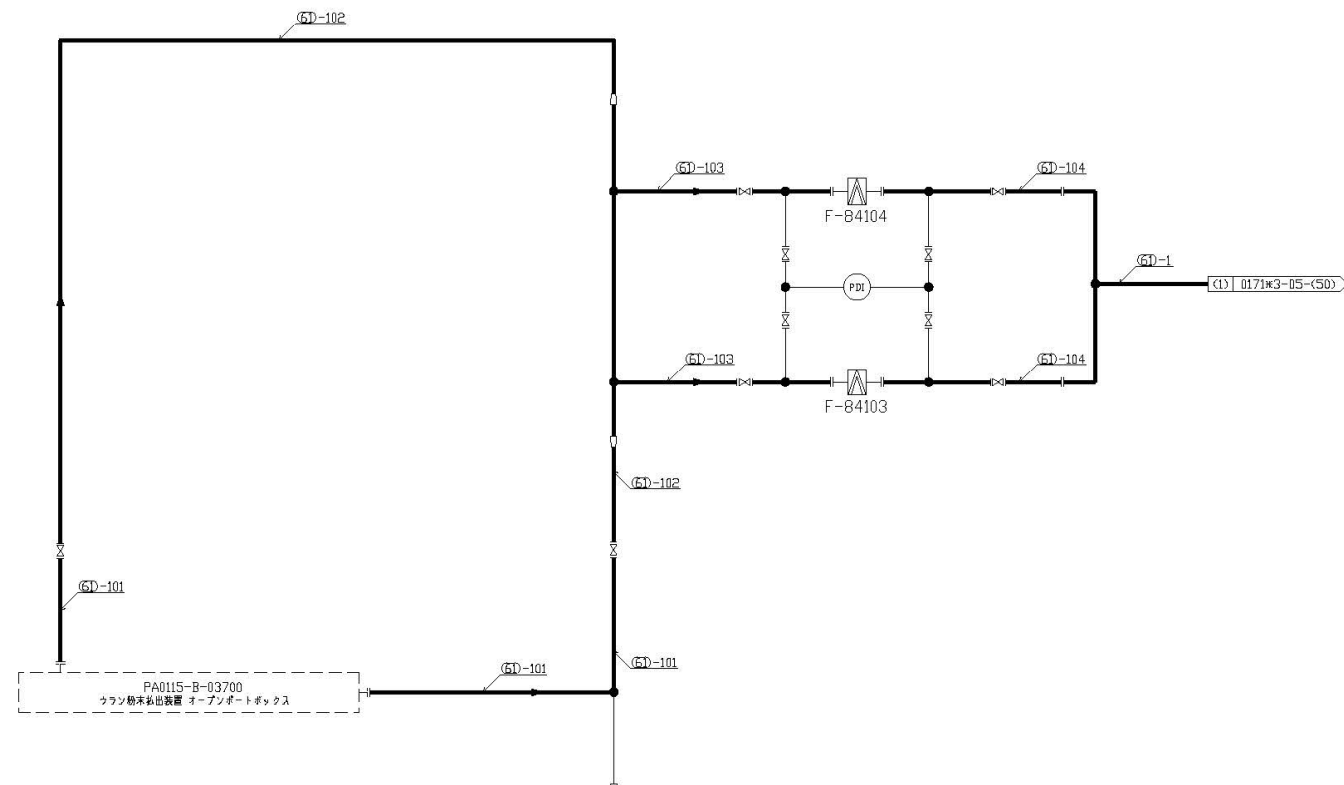


系統番号	系統名称
0110	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備

: 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の  
 主流路

第 2.3.2.1.1.3-1 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の換気系統図  
 (0110-01)

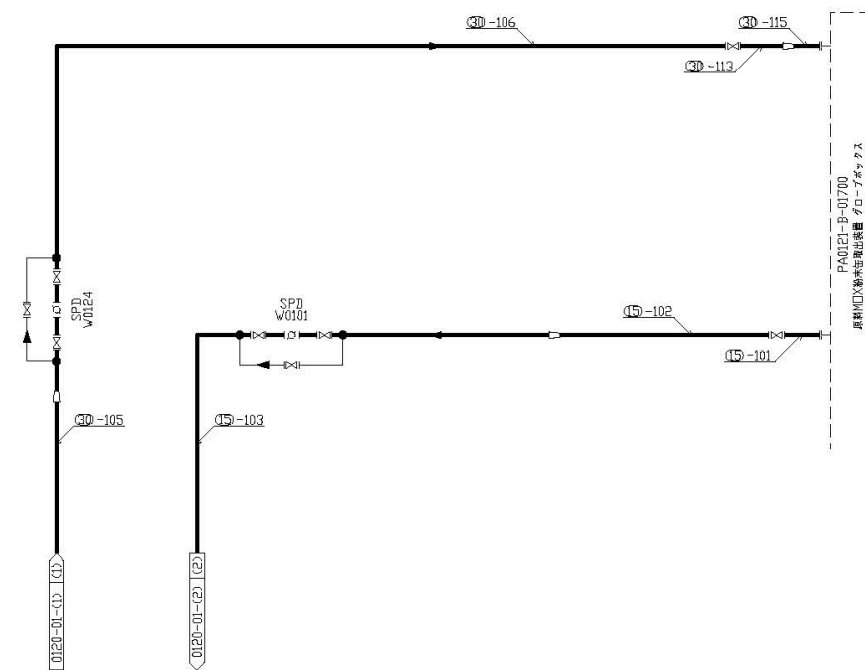
317 グローブボックス換気



系統番号	系統名称
0110	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備

: 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の  
 主流路

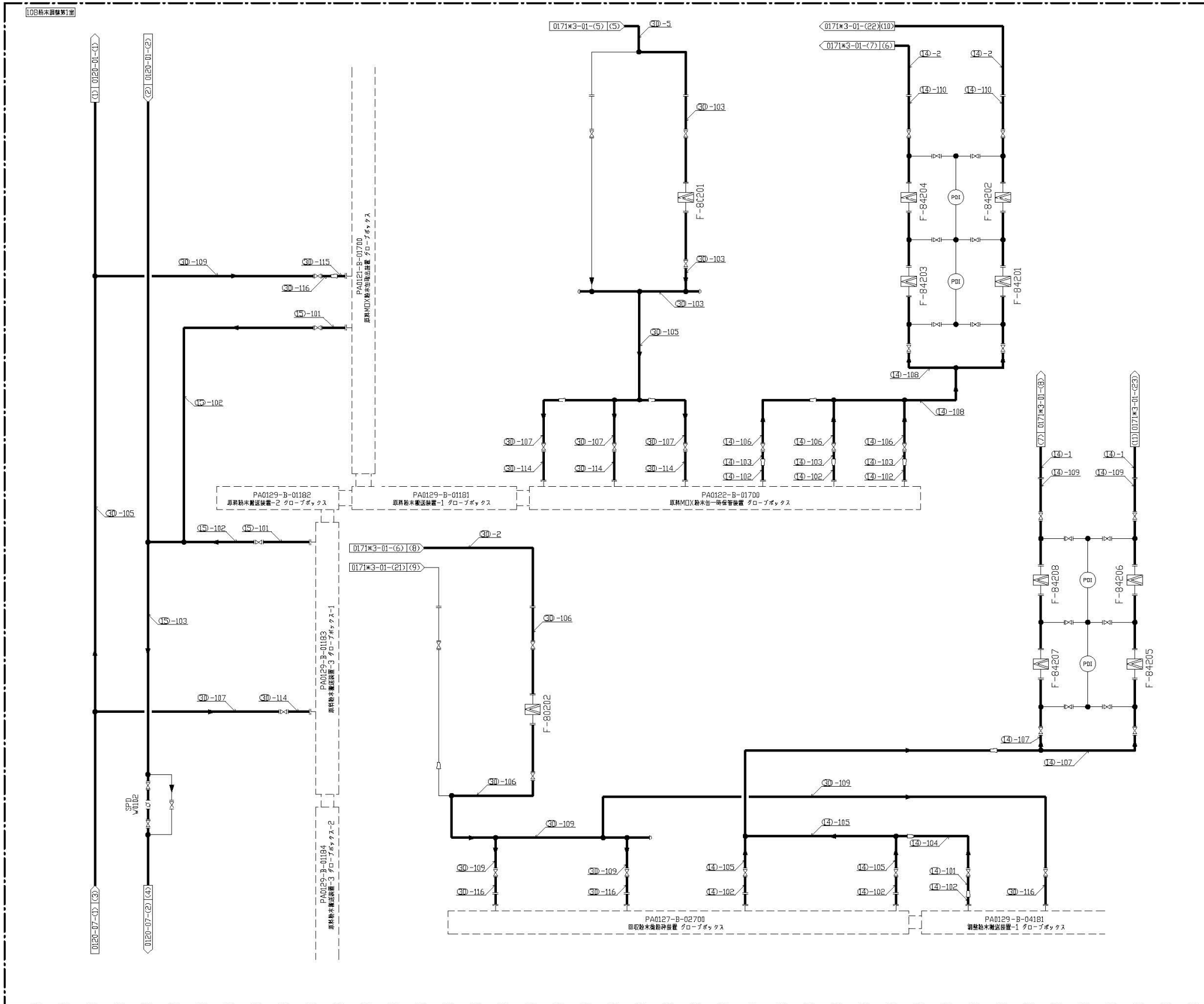
第 2.3.2.1.1.3-2 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の換気系統図  
 (0110-02)



系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備

: 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の  
 主流路

第 2.3.2.1.1.3-3 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の換気系統図  
 (0120-01)

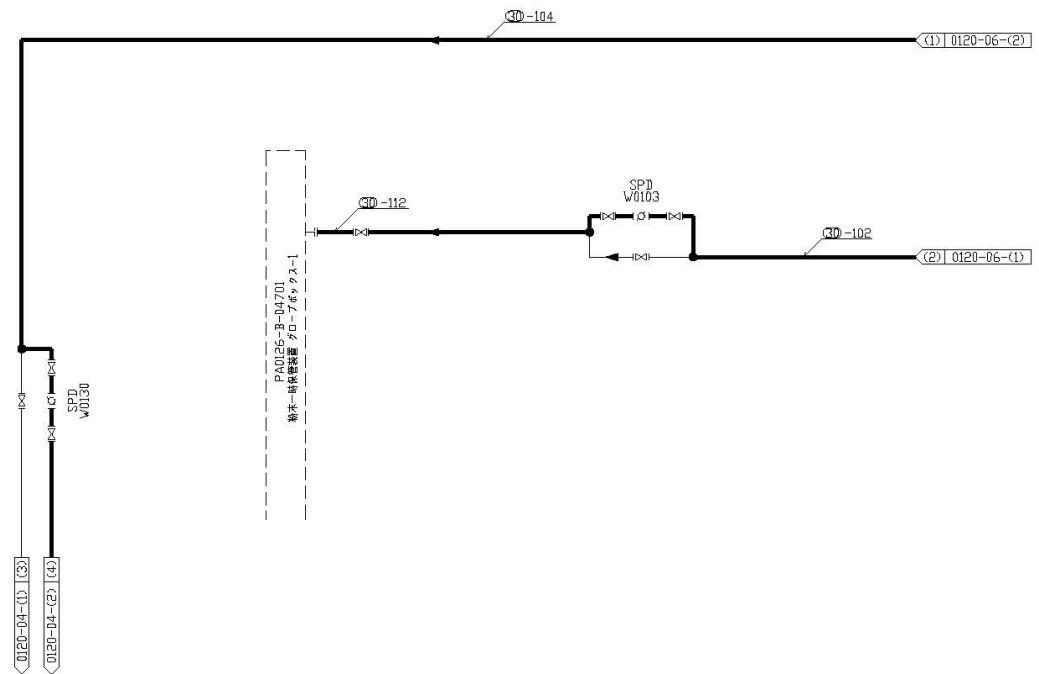


系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備

: 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の  
 主流路

第 2.3.2.1.1.3-4 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の換気系統図  
 (0120-02)

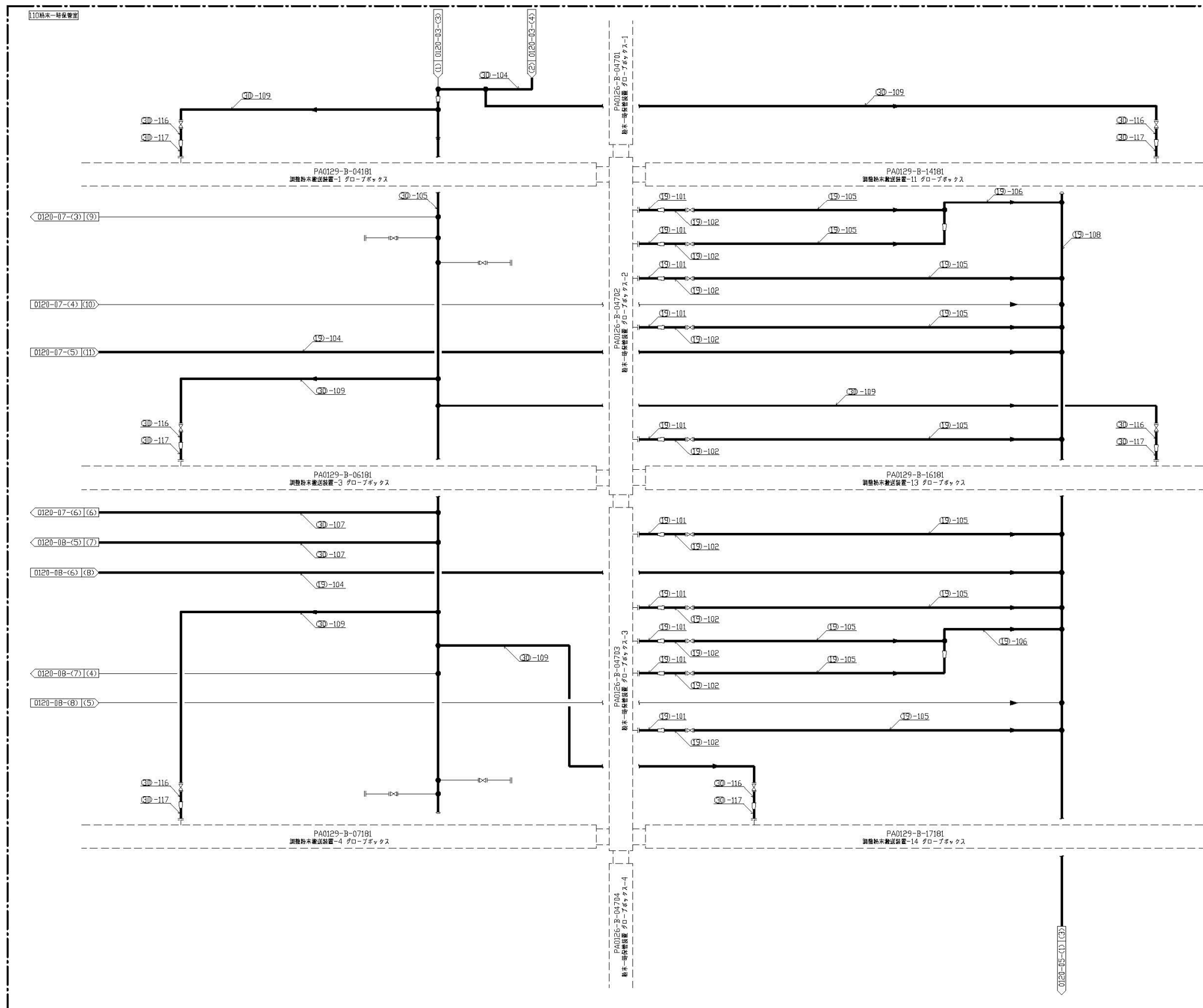
109点検室



系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備

: 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の  
 主流路

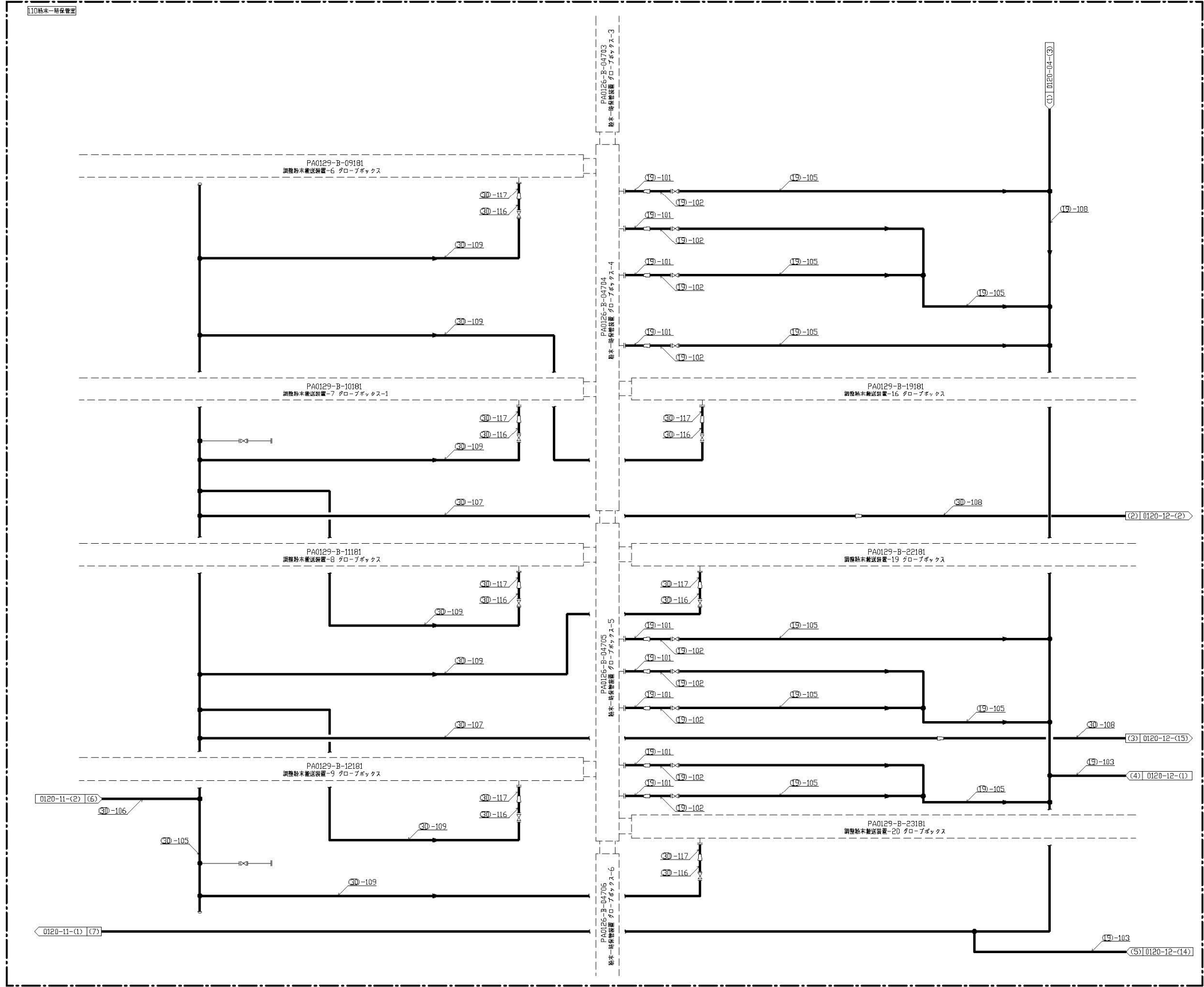
第 2.3.2.1.1.3-5 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の換気系統図  
 (0120-03)



系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備

: 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の  
 主流路

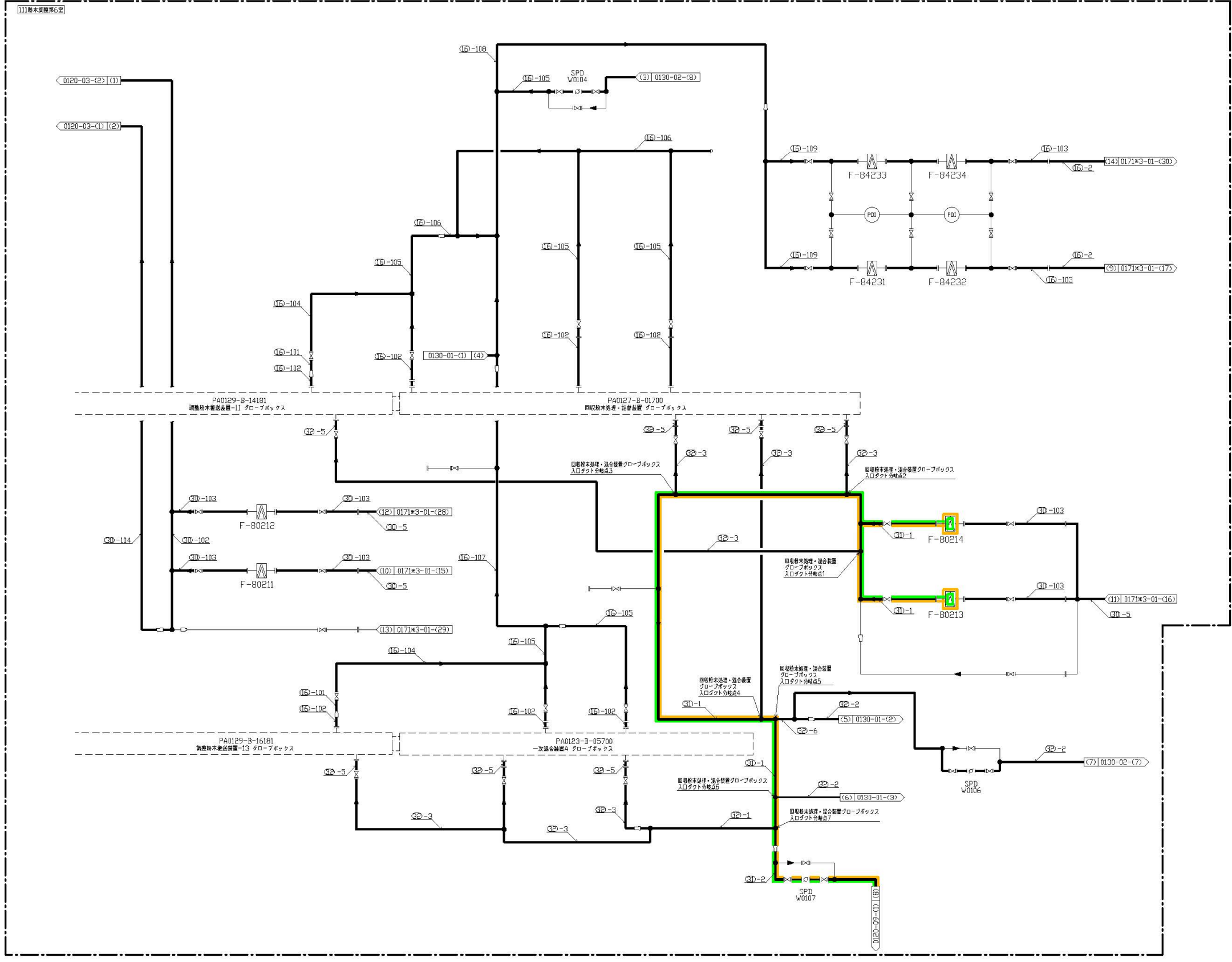
第 2.3.2.1.1.3-6 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の換気系統図  
 (0120-04)



系統番号	系統名称
0120	グローボックス排気設備

: 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローボックス排気設備の  
 主流路

第 2.3.2.1.1.3-7 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローボックス排気設備の換気系統図  
 (0120-05)

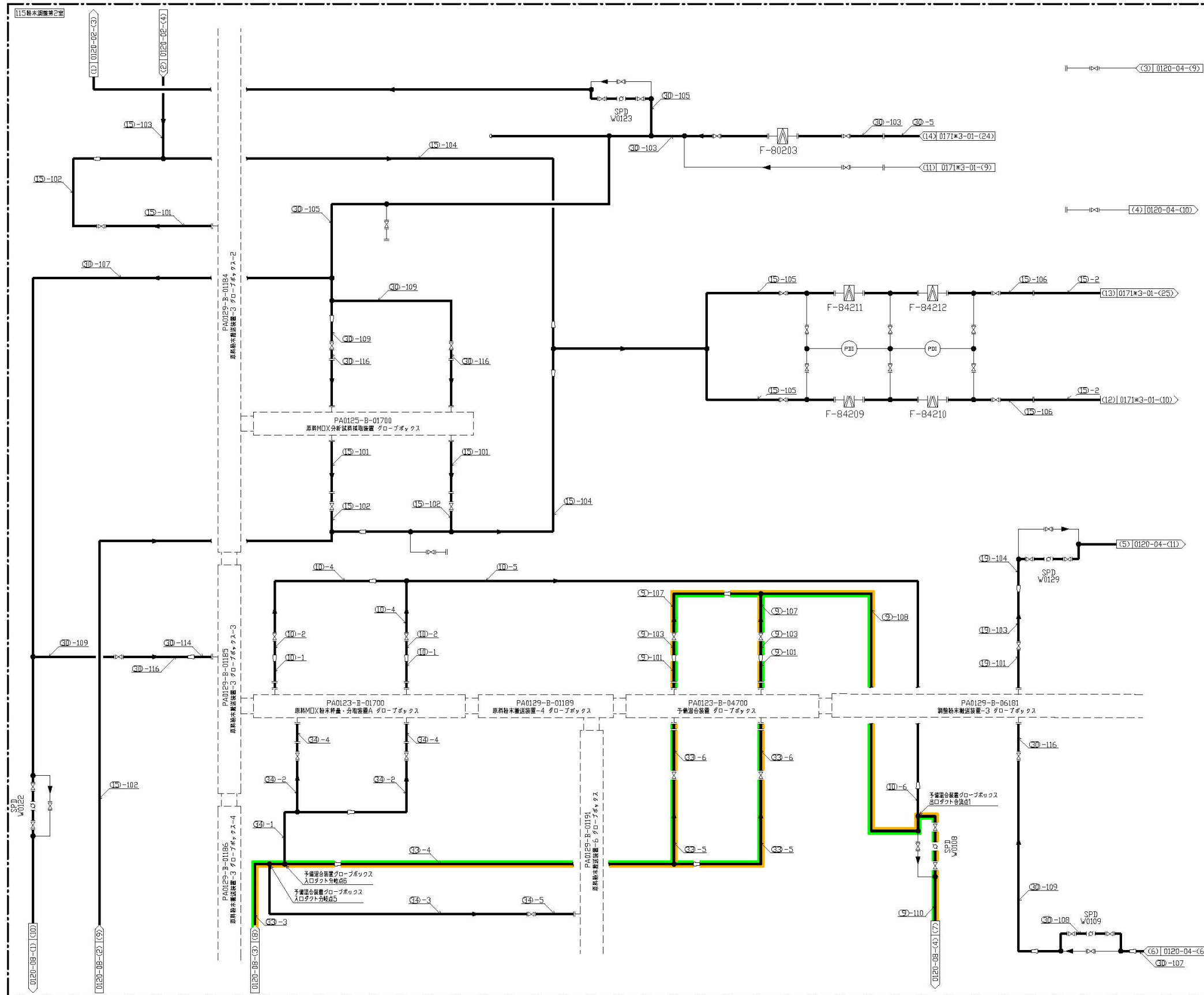


系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
外部放出抑制設備(兼用範囲)
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
代替グローブボックス排気設備  
(兼用範囲)

第 2.3.2.1.1.3-8 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の換気系統図  
(0120-06)

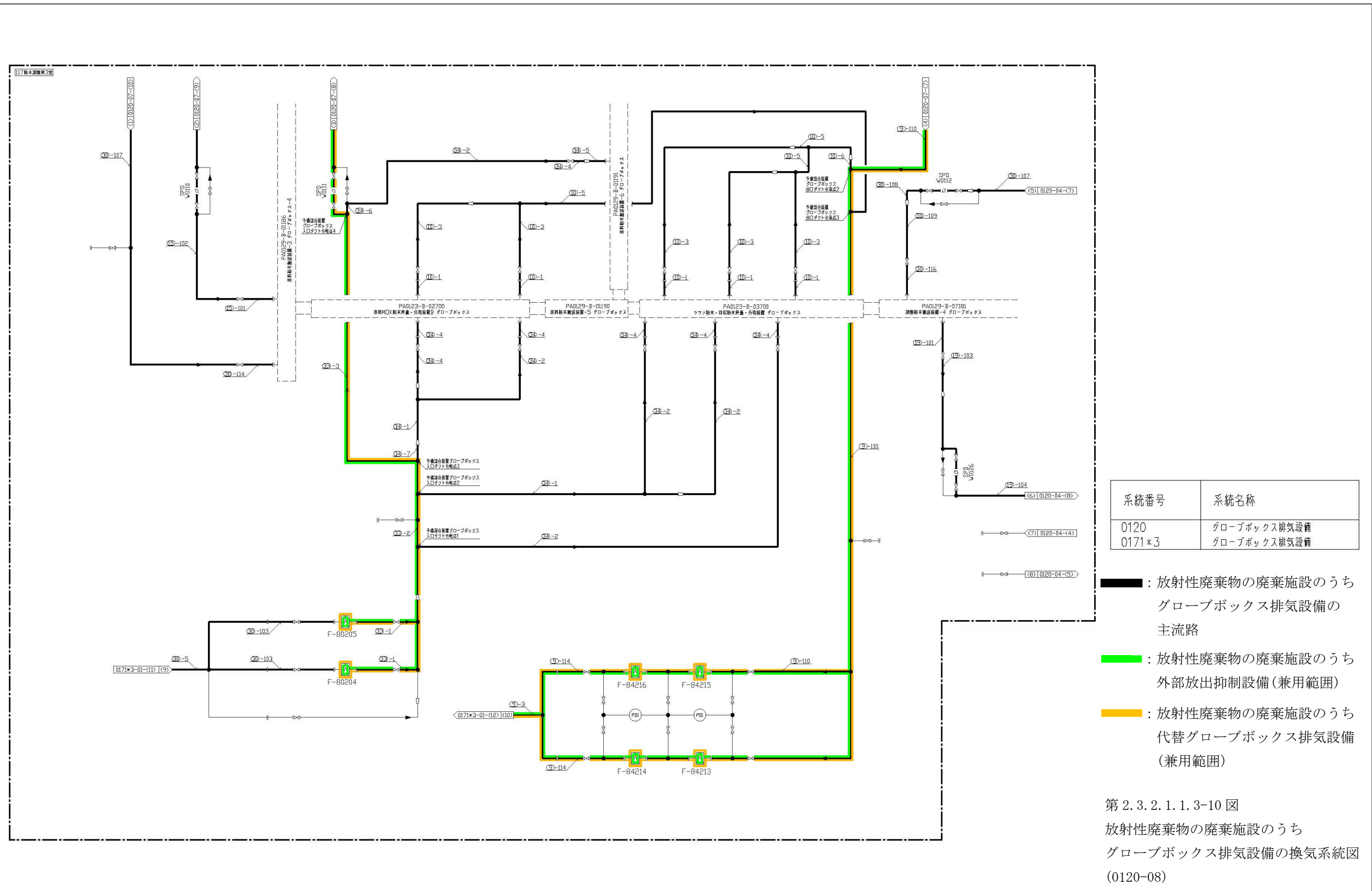




系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
外部放出抑制設備(兼用範囲)
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
代替グローブボックス排気設備  
(兼用範囲)

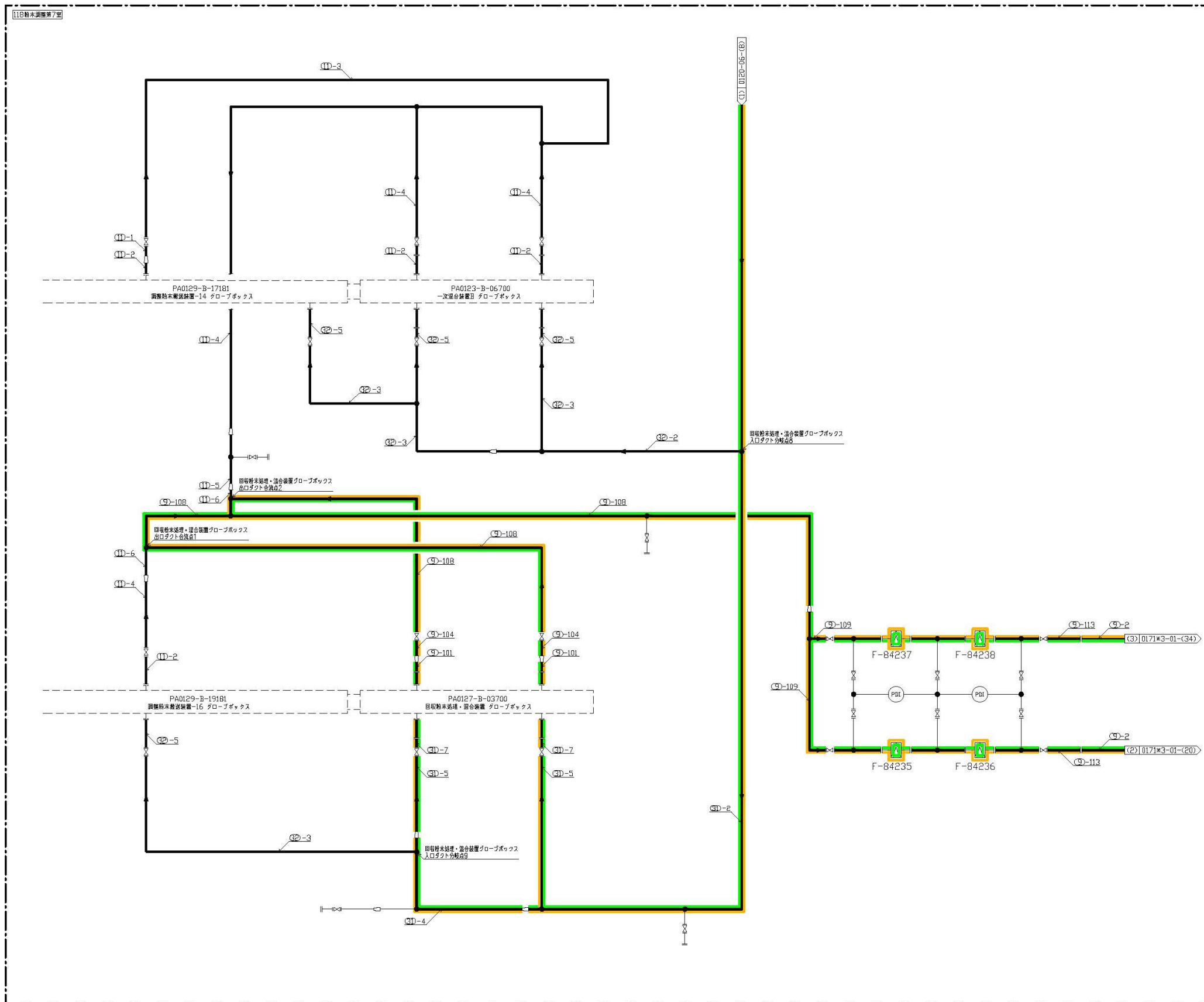
第 2.3.2.1.1.3-9 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の換気系統図  
(0120-07)



系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
外部放出抑制設備(兼用範囲)
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
代替グローブボックス排気設備  
(兼用範囲)

第 2.3.2.1.1.3-10 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の換気系統図  
(0120-08)

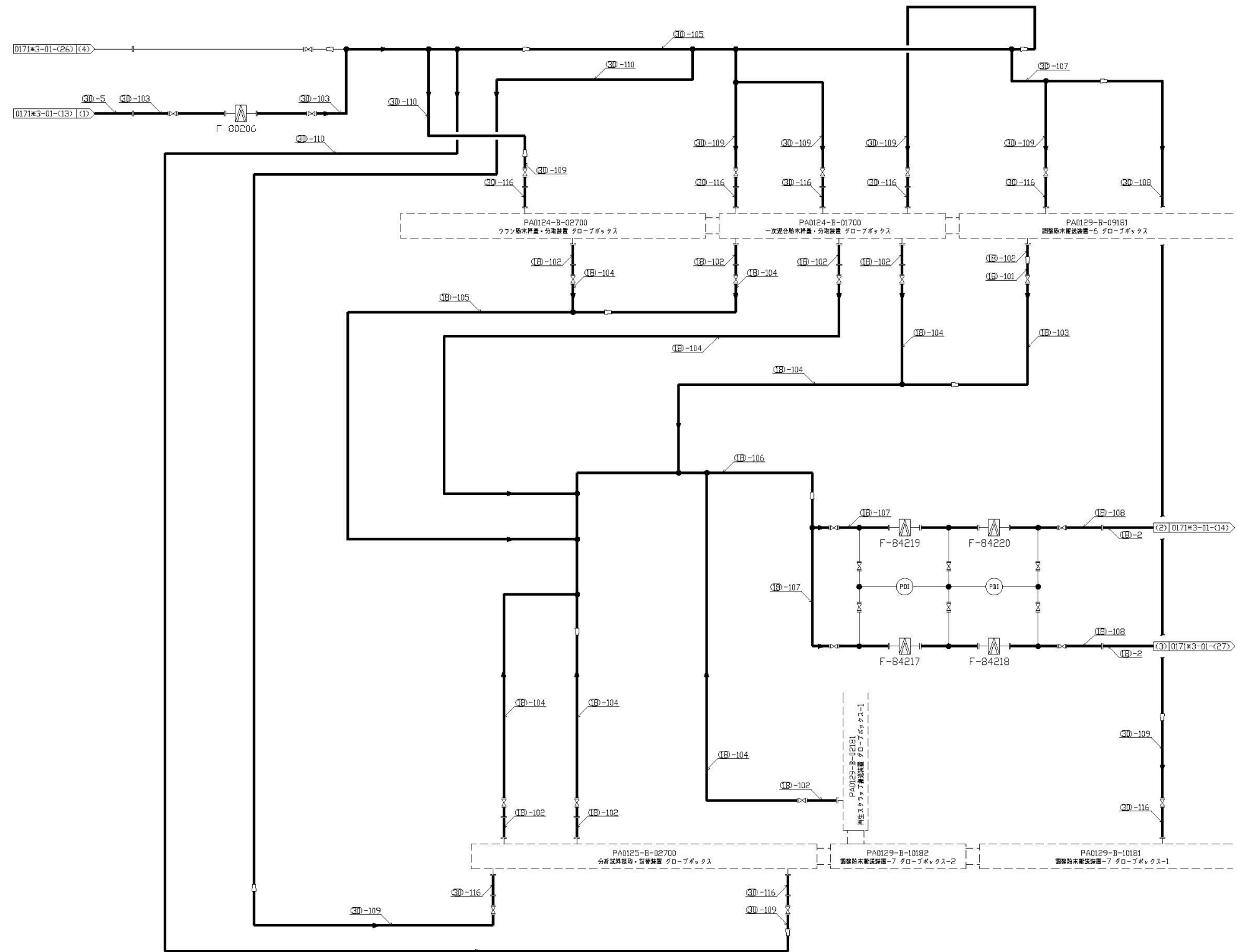


系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
外部放出抑制設備(兼用範囲)
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
代替グローブボックス排気設備  
(兼用範囲)

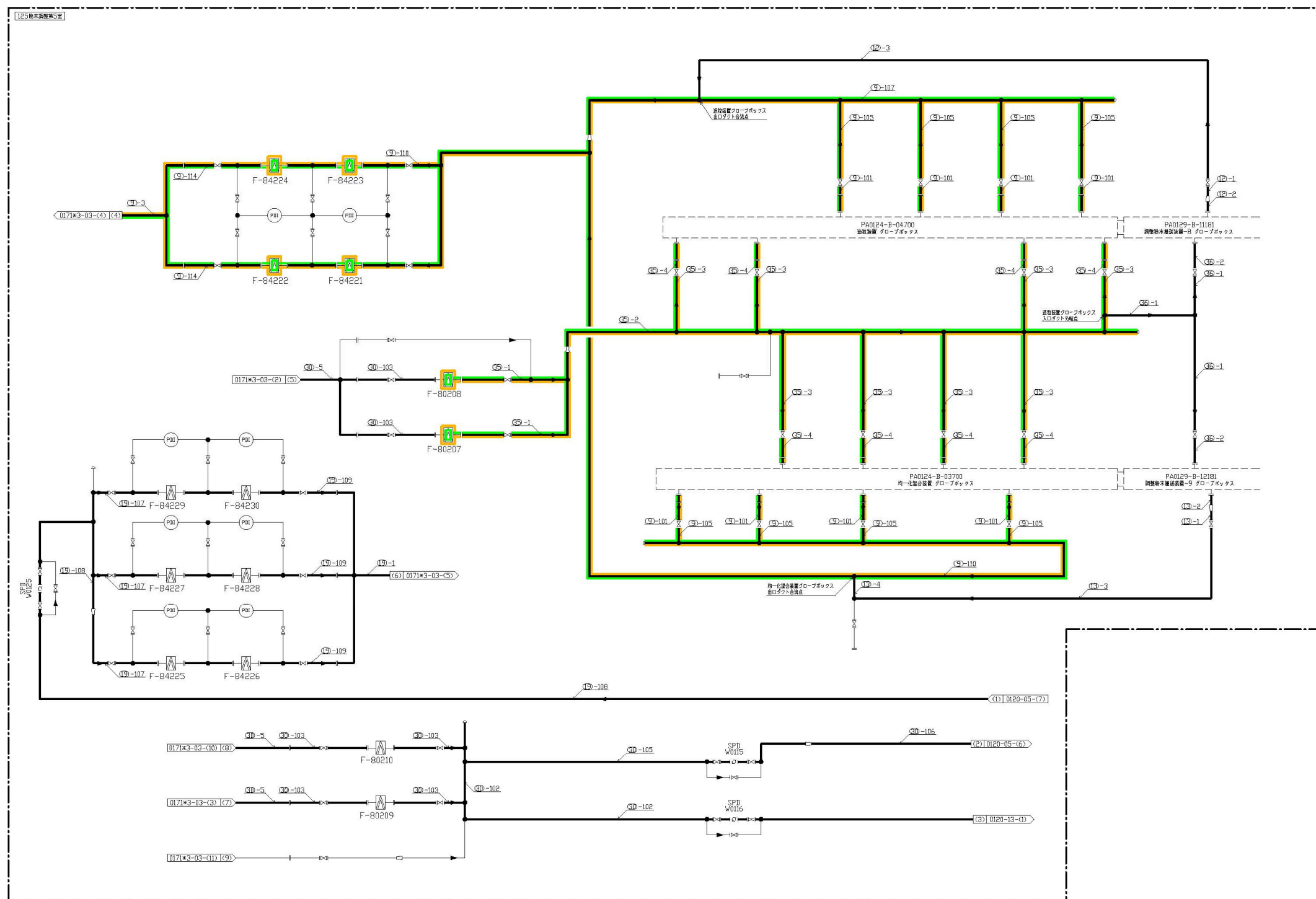
第 2.3.2.1.1.3-11 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の換気系統図  
(0120-09)

121 粉末調整機4室



: 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の  
 主流路

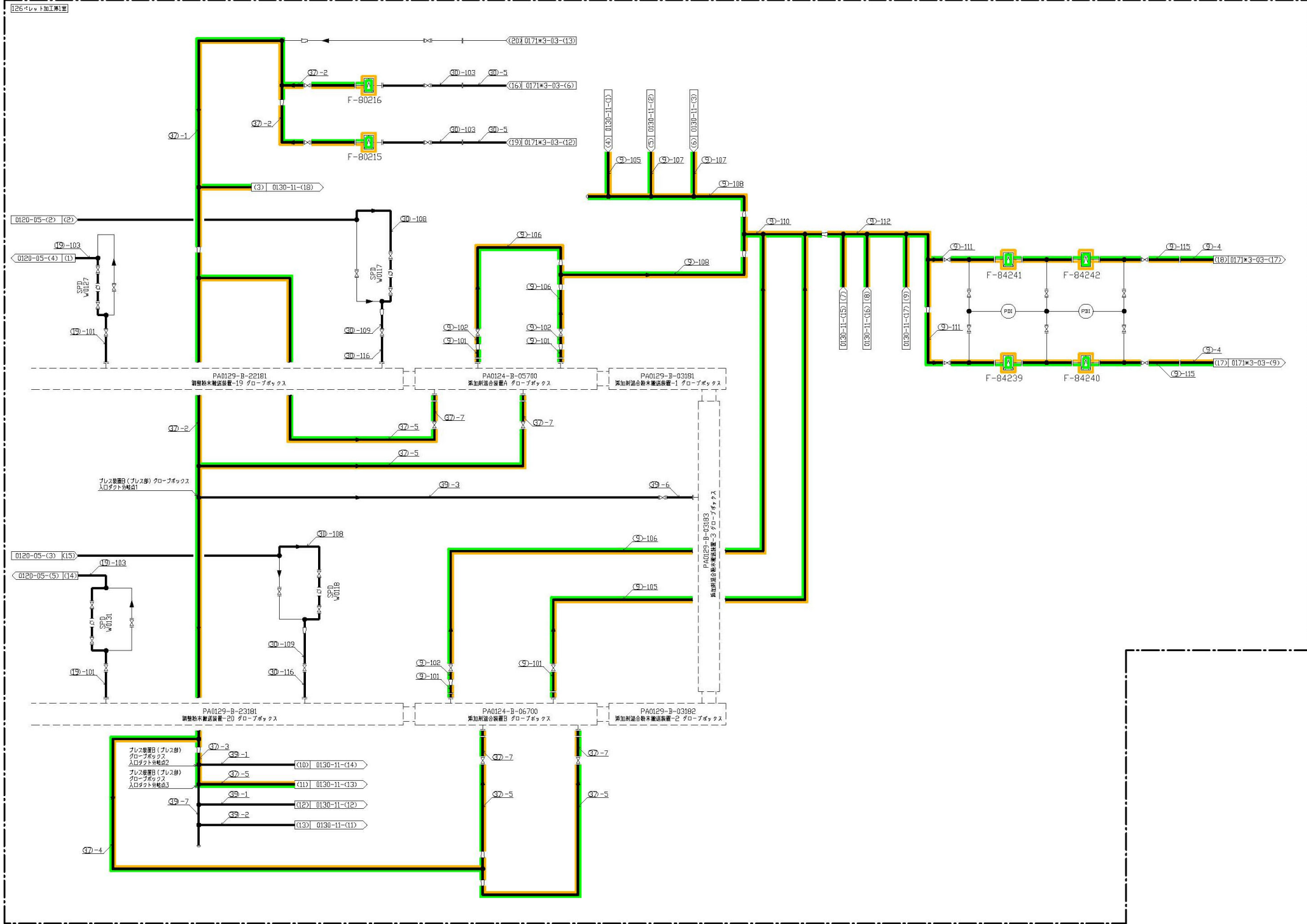
第 2.3.2.1.1.3-12 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の換気系統図  
 (0120-10)



系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の  
 主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 外部放出抑制設備(兼用範囲)
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 代替グローブボックス排気設備  
 (兼用範囲)

第 2.3.2.1.1.3-13 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の換気系統図  
 (0120-11)

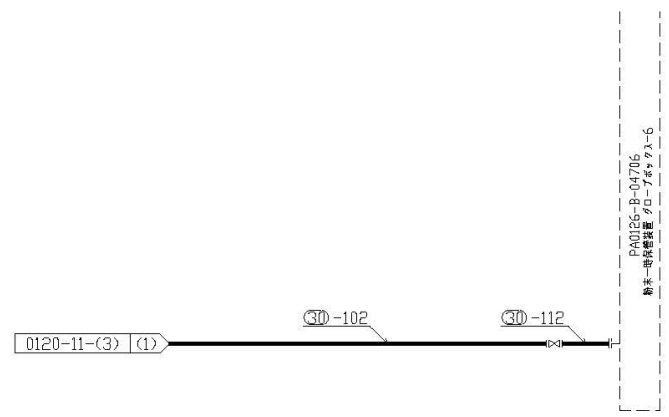


系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
外部放出抑制設備(兼用範囲)
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
代替グローブボックス排気設備  
(兼用範囲)

第 2.3.2.1.1.3-14 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の換気系統図  
(0120-12)

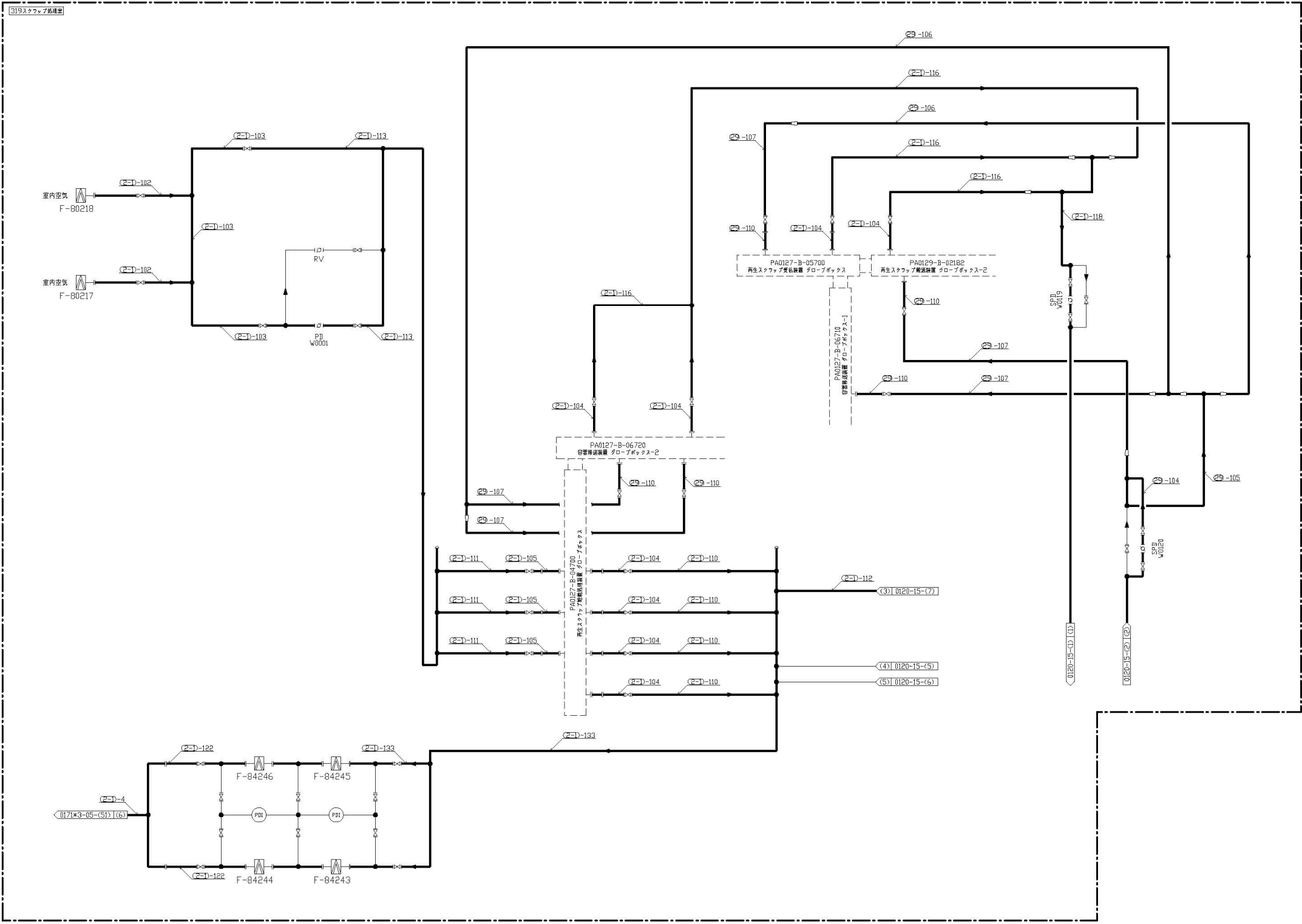
129 図表番号



系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備

■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路

第 2.3.2.1.1.3-15 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の換気系統図  
(0120-13)

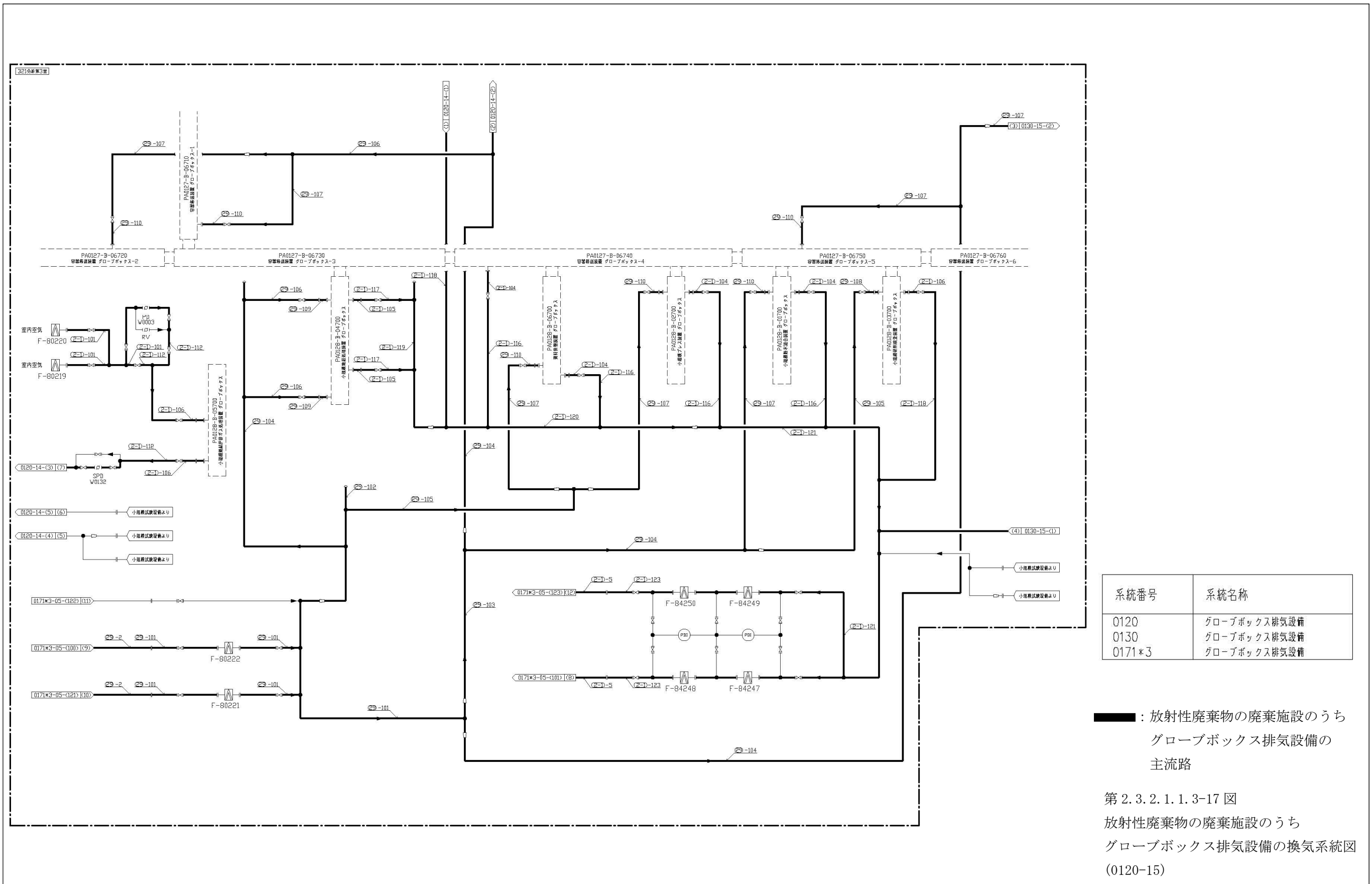


系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備

: 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の  
 主流路

第 2.3.2.1.1.3-16 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の換気系統図  
 (0120-14)



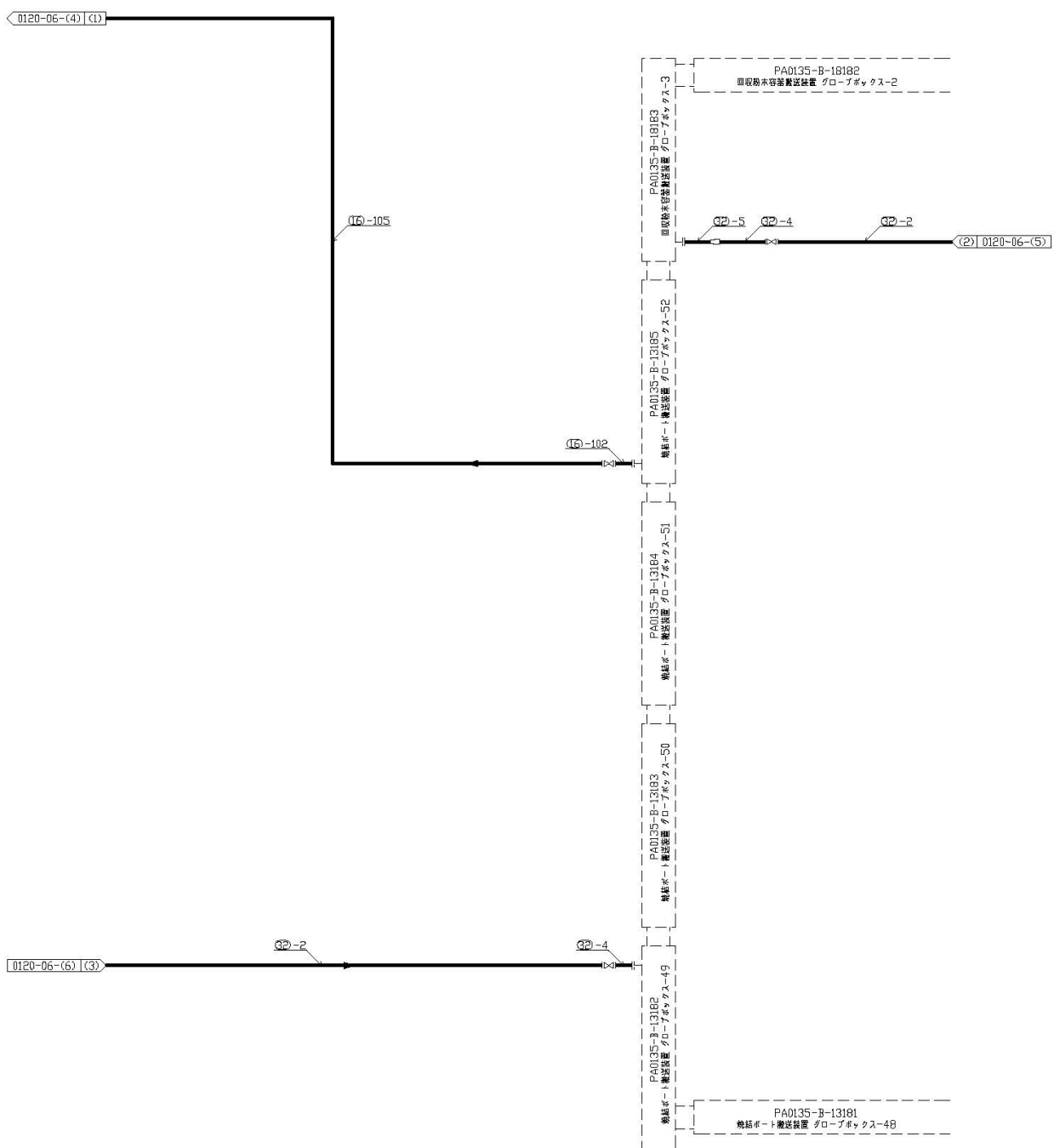


系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備

: 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の  
 主流路

第 2.3.2.1.1.3-17 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の換気系統図  
 (0120-15)

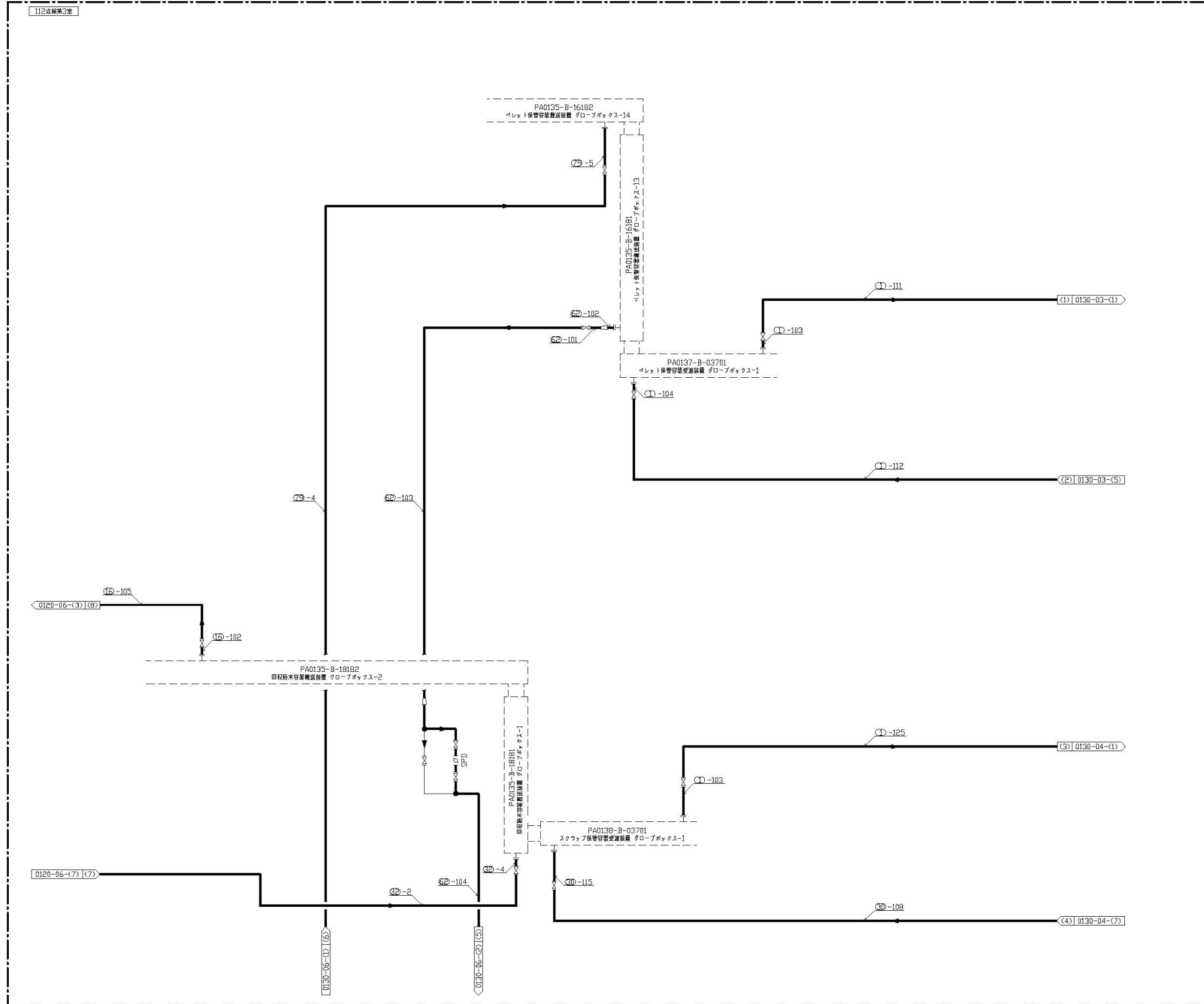
111期未読覧第5号



系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備
0130	グローブボックス排気設備

: 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の  
 主流路

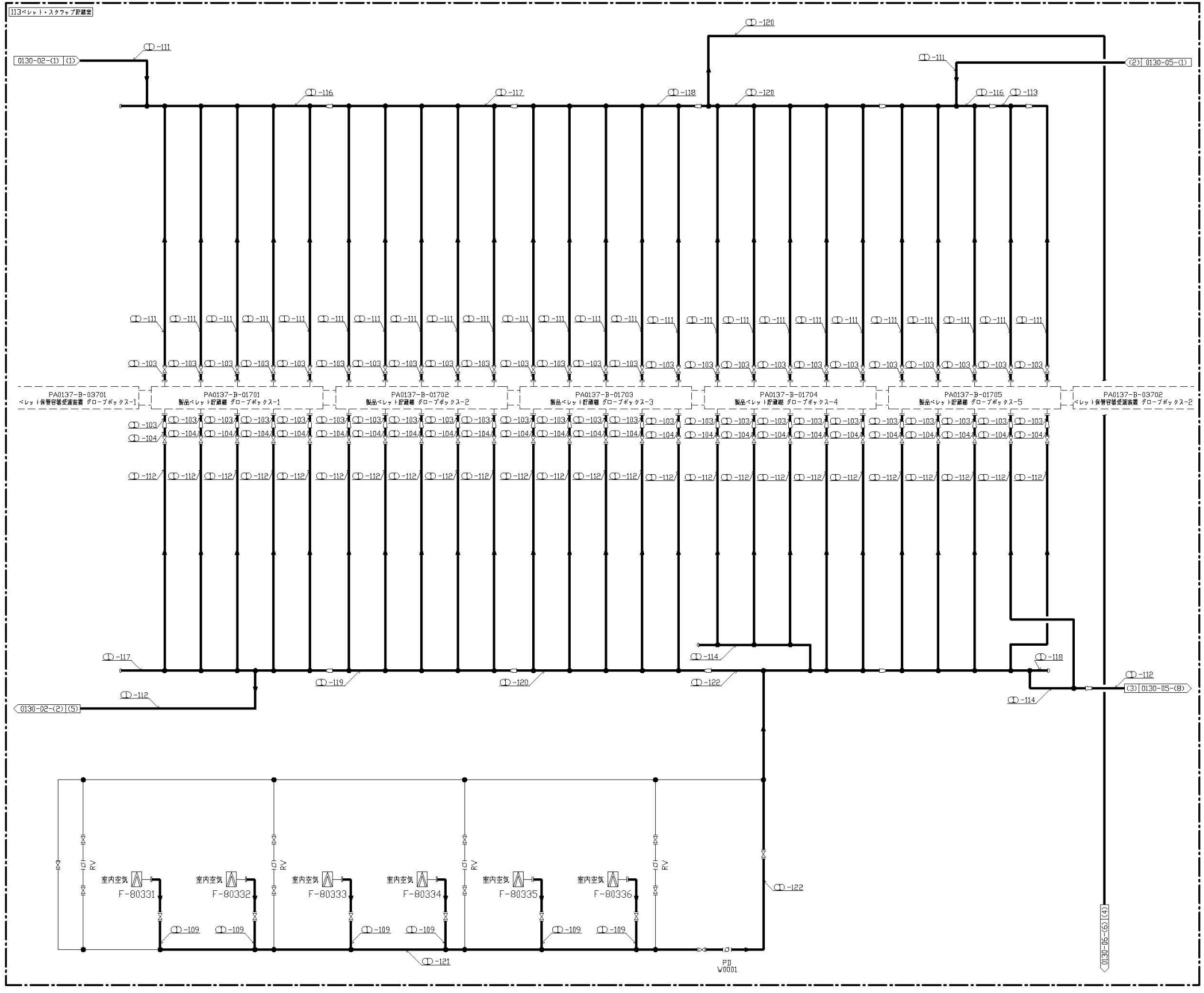
第 2.3.2.1.1.3-18 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の換気系統図  
 (0130-01)



系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備
0130	グローブボックス排気設備

: 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の  
 主流路

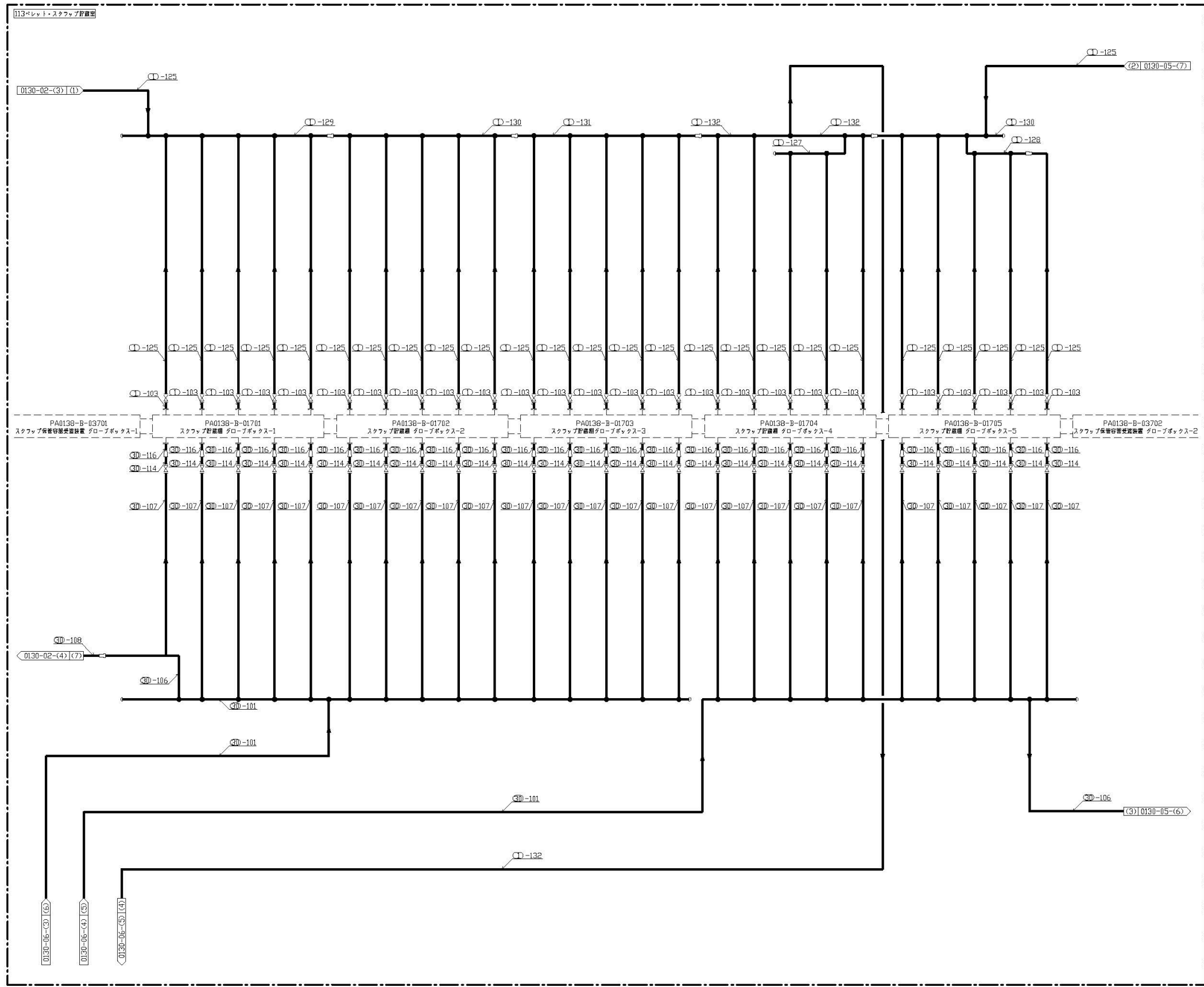
第 2.3.2.1.1.3-19 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の換気系統図  
 (0130-02)



系統番号	系統名称
0130	グローブボックス排気設備

: 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の  
 主流路

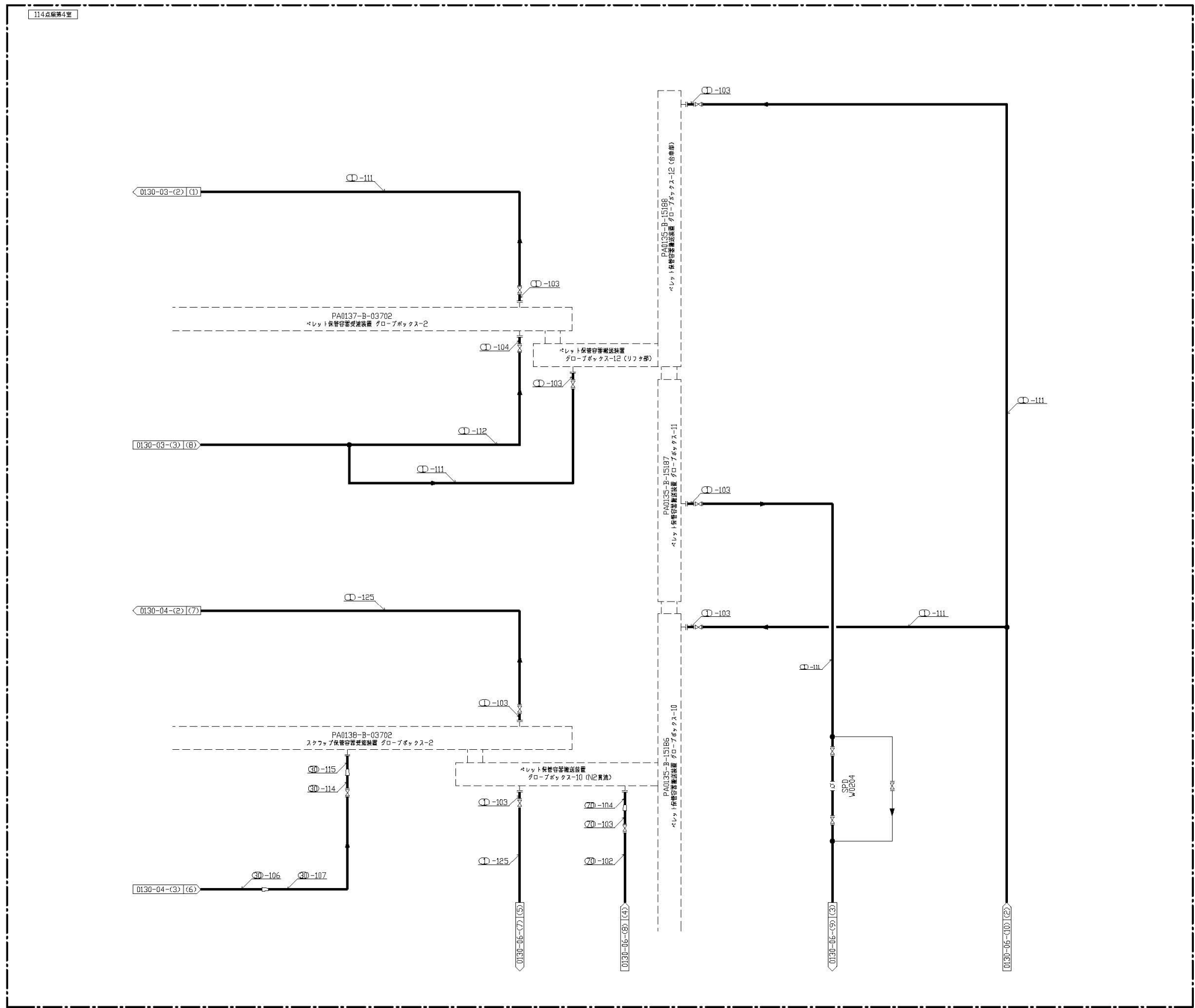
第 2.3.2.1.1.3-20 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の換気系統図  
 (0130-03)



系統番号	系統名称
0130	グローブボックス排気設備

: 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の  
 主流路

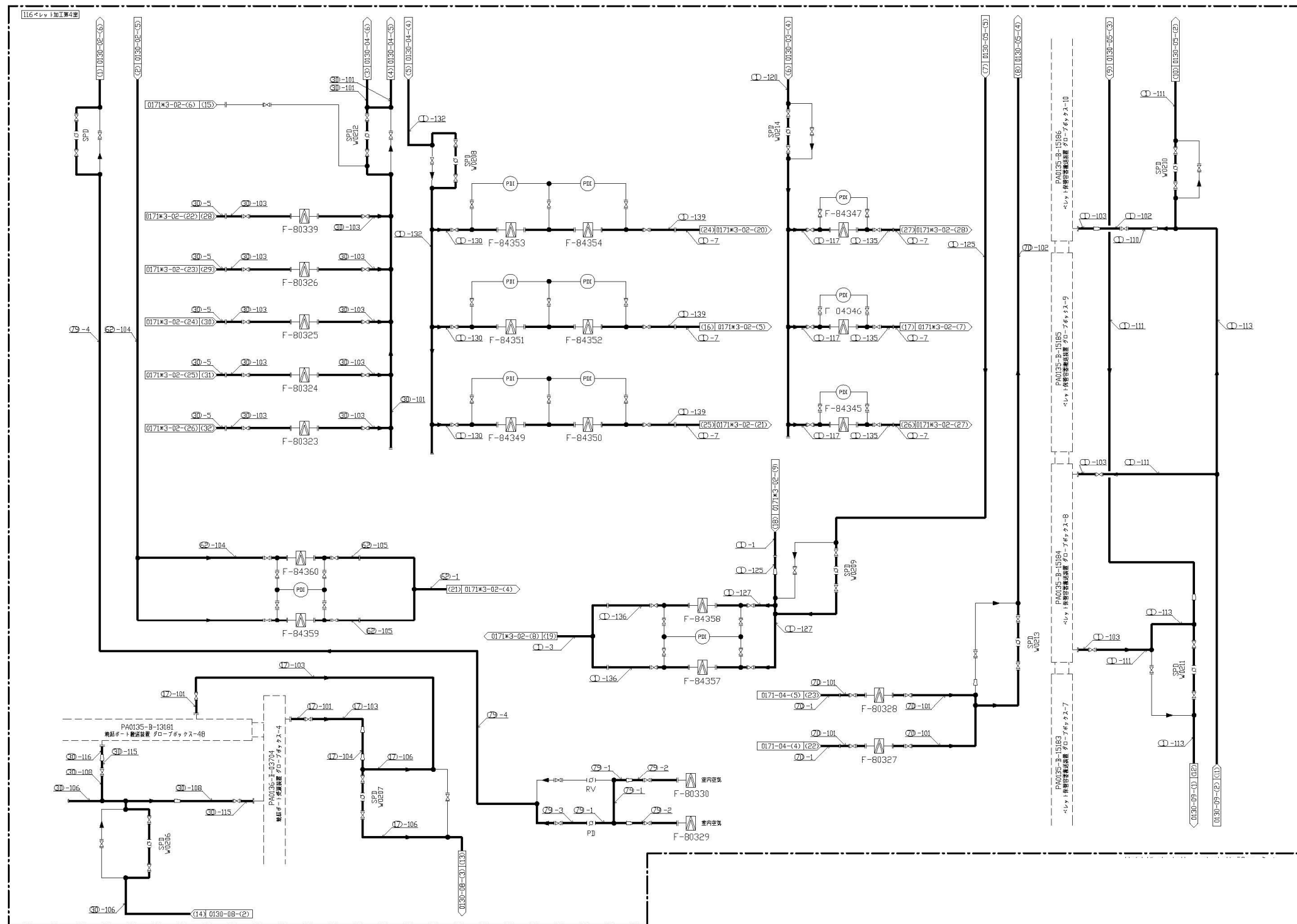
第 2.3.2.1.1.3-21 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の換気系統図  
 (0130-04)



系統番号	系統名称
0130	グローブボックス排気設備

: 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の  
 主流路

第 2.3.2.1.1.3-22 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の換気系統図  
 (0130-05)

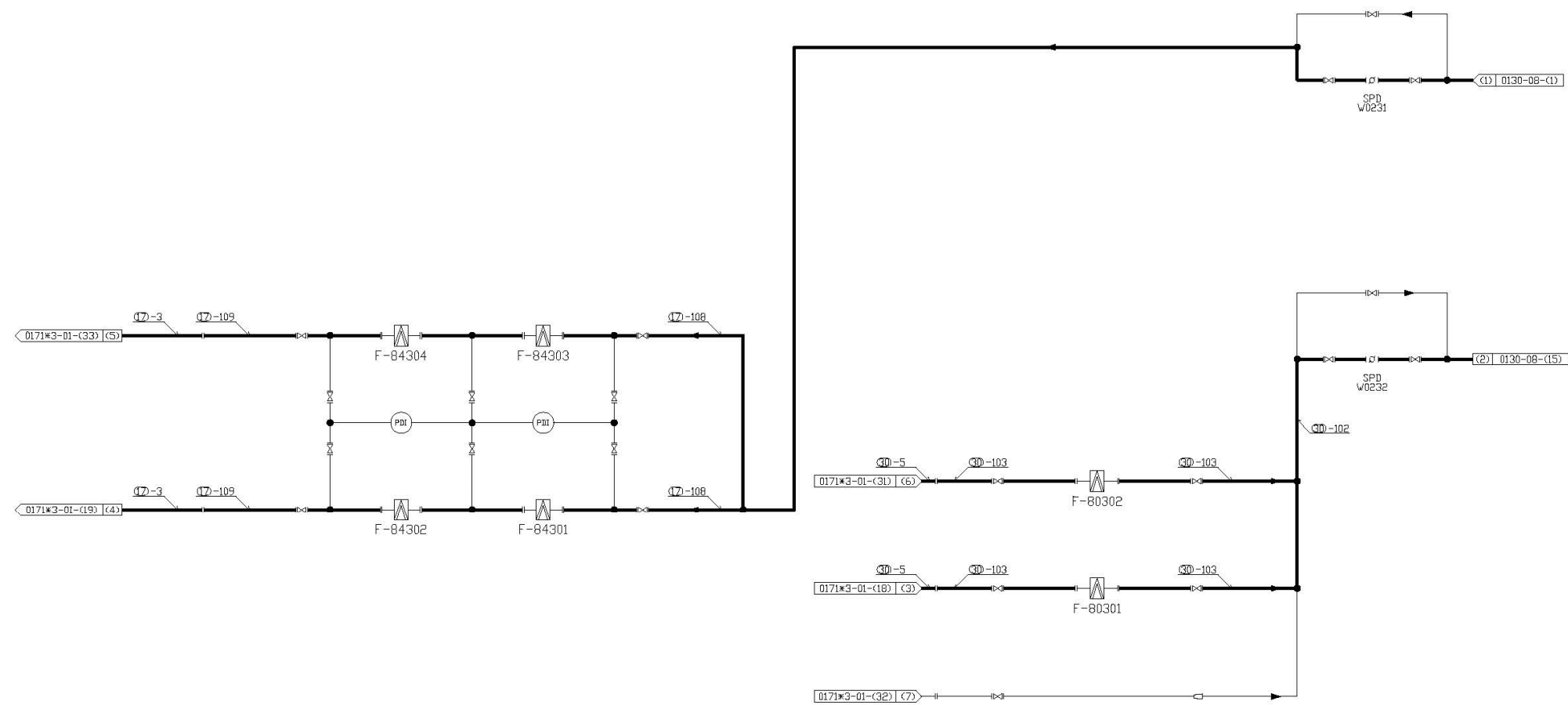


系統番号	系統名称
0130	グローブボックス排気設備
0171×3	グローブボックス排気設備
0171	グローブボックス排気設備

: 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の  
 主流路

第 2.3.2.1.1.3-23 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の換気系統図  
 (0130-06)

119 鈴木真樹第7号



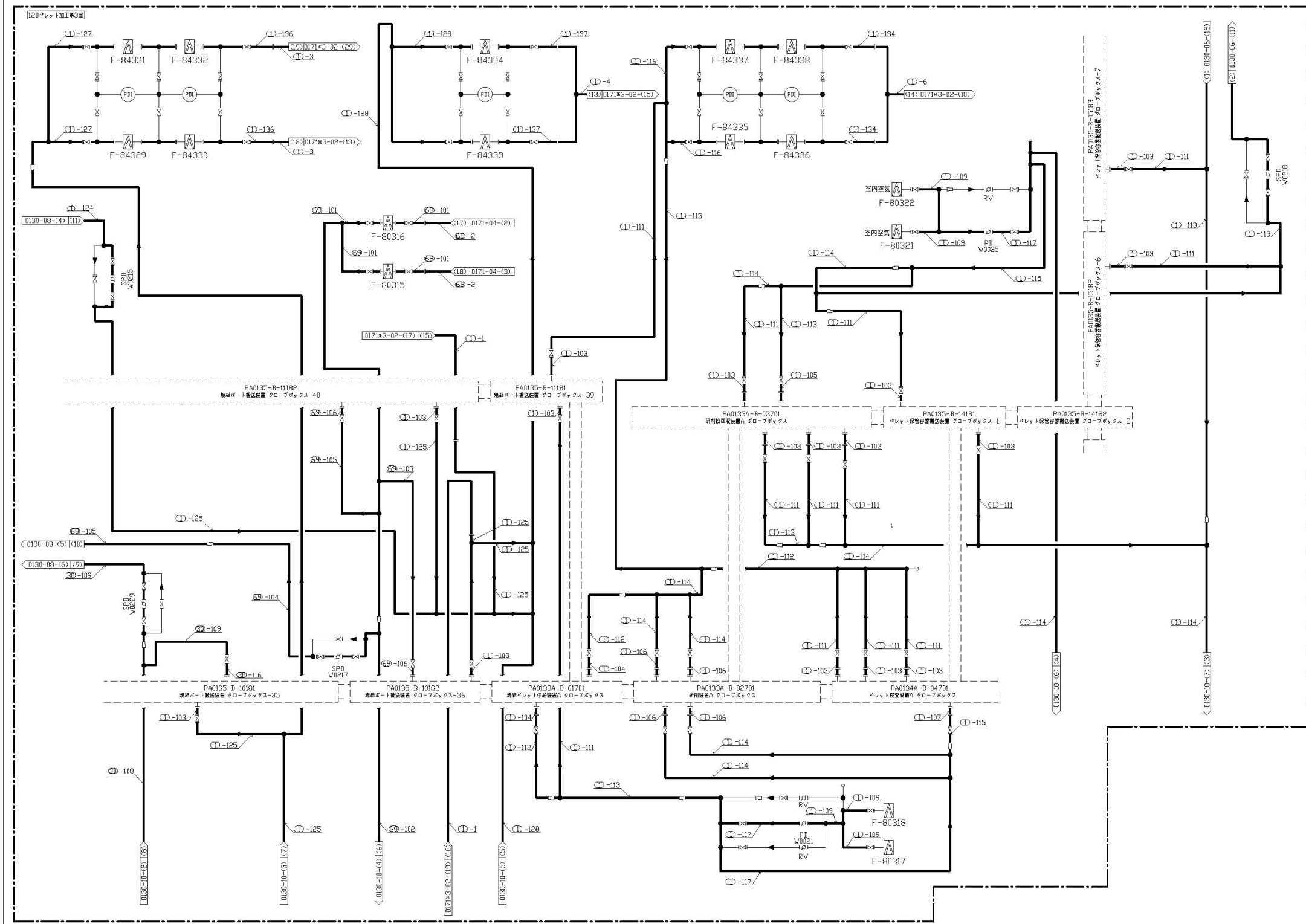
系統番号	系統名称
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備

: 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の  
 主流路

第 2.3.2.1.1.3-24 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の換気系統図  
 (0130-07)



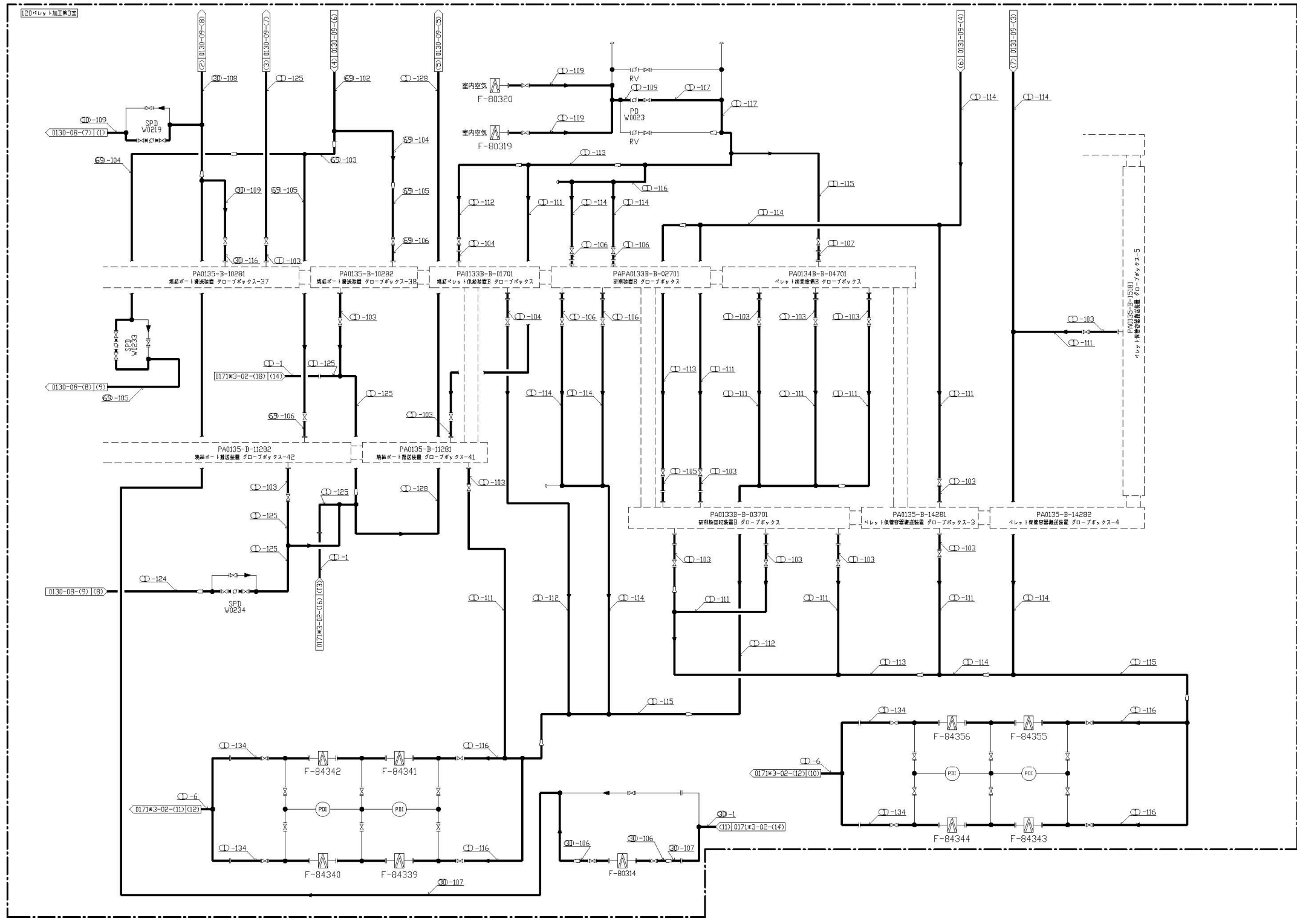




系統番号	系統名称
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備
0171	グローブボックス排気設備

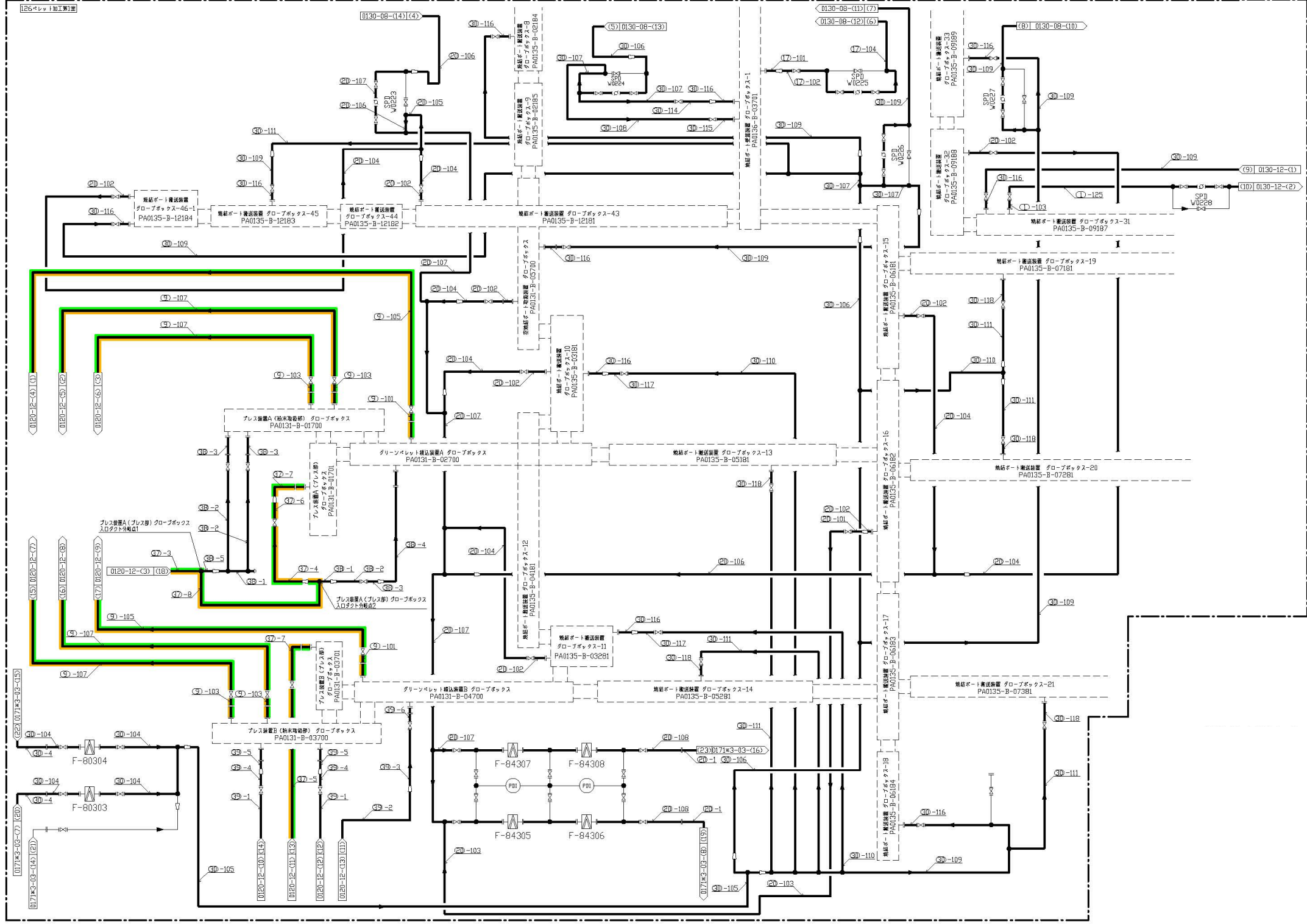
: 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の  
 主流路

第 2.3.2.1.1.3-26 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の換気系統図  
 (0130-09)



: 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の  
 主流路

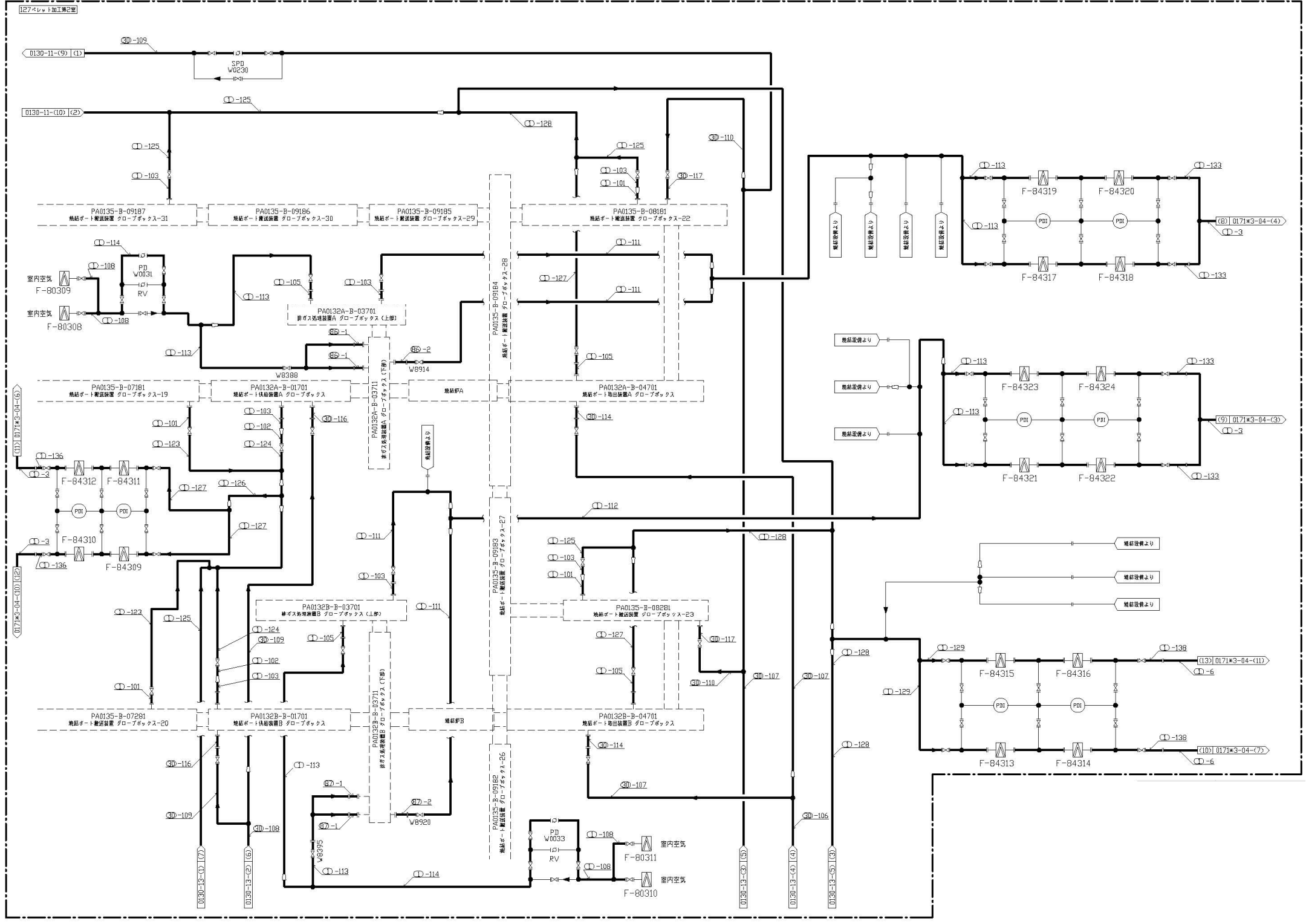
第 2.3.2.1.1.3-27 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の換気系統図  
 (0130-10)



系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
外部放出抑制設備(兼用範囲)
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
代替グローブボックス排気設備  
(兼用範囲)

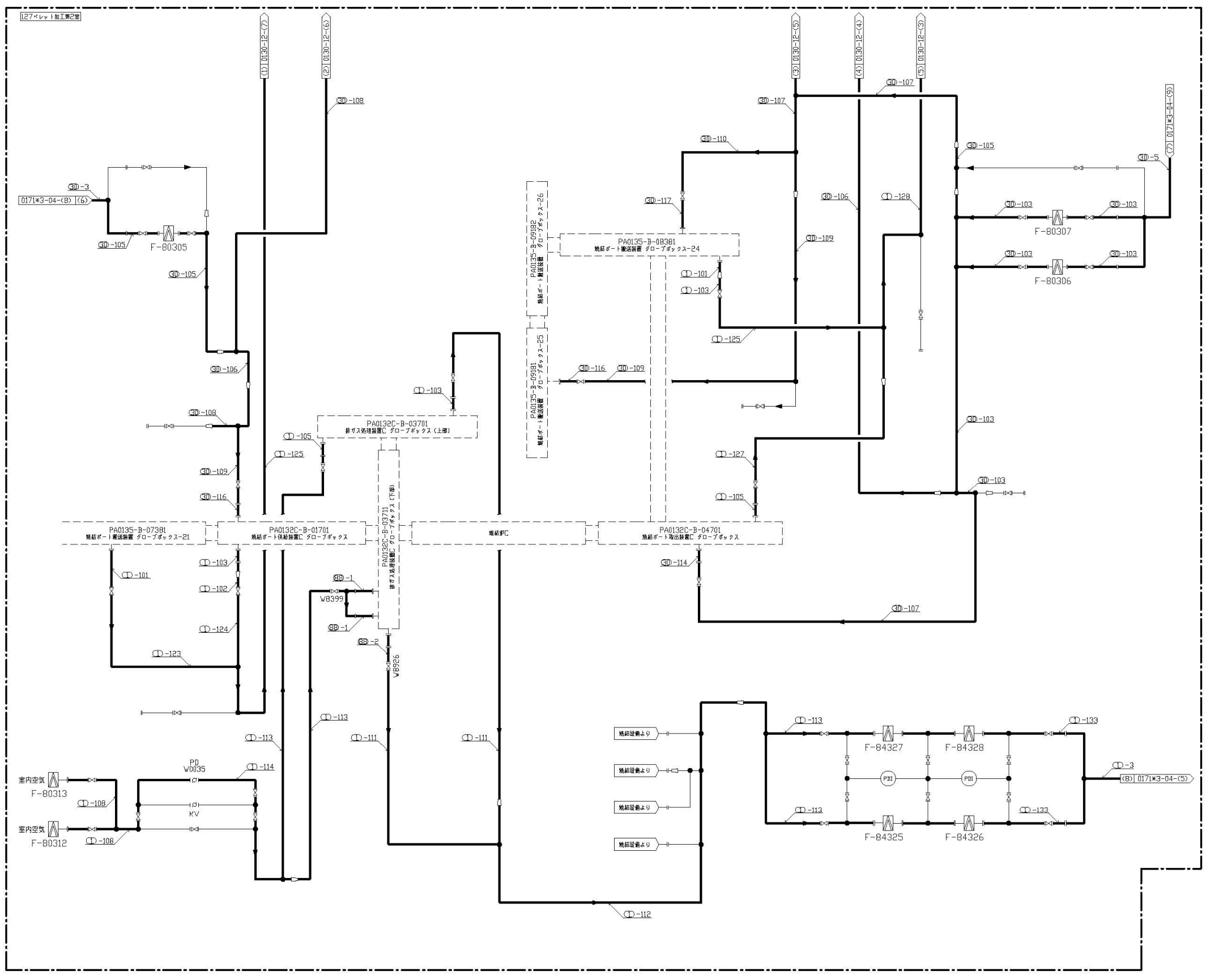
第 2.3.2.1.1.3-28 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の換気系統図  
(0130-11)



系統番号	系統名称
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備

: 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の  
 主流路

第 2.3.2.1.1.3-29 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の換気系統図  
 (0130-12)

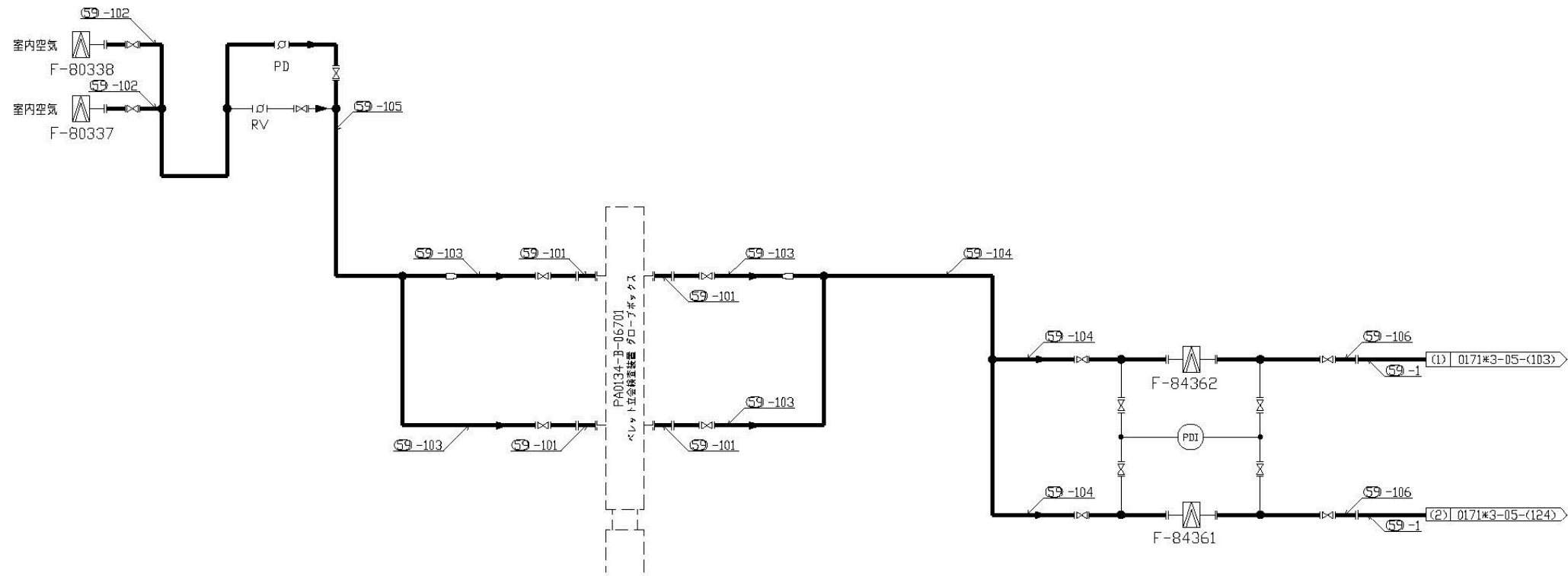


系統番号	系統名称
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備

: 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の  
 主流路

第 2.3.2.1.1.3-30 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の換気系統図  
 (0130-13)

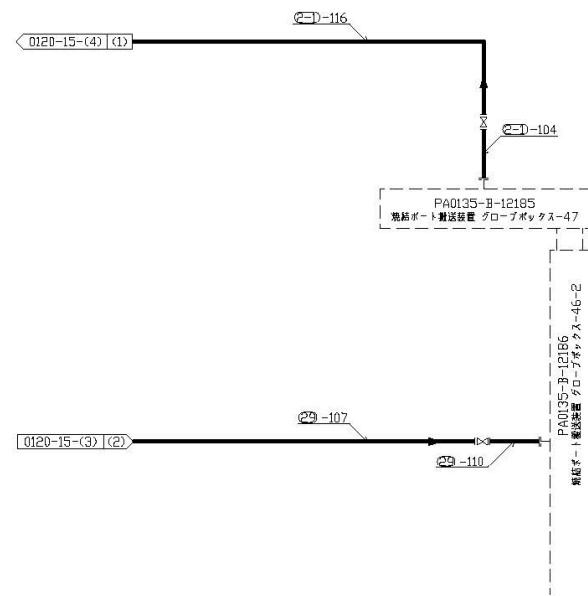
307レベル立会室



■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路

系統番号	系統名称
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備

第 2.3.2.1.1.3-31 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の換気系統図  
(0130-14)

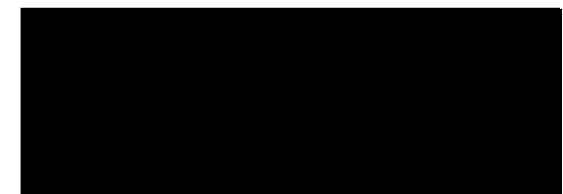
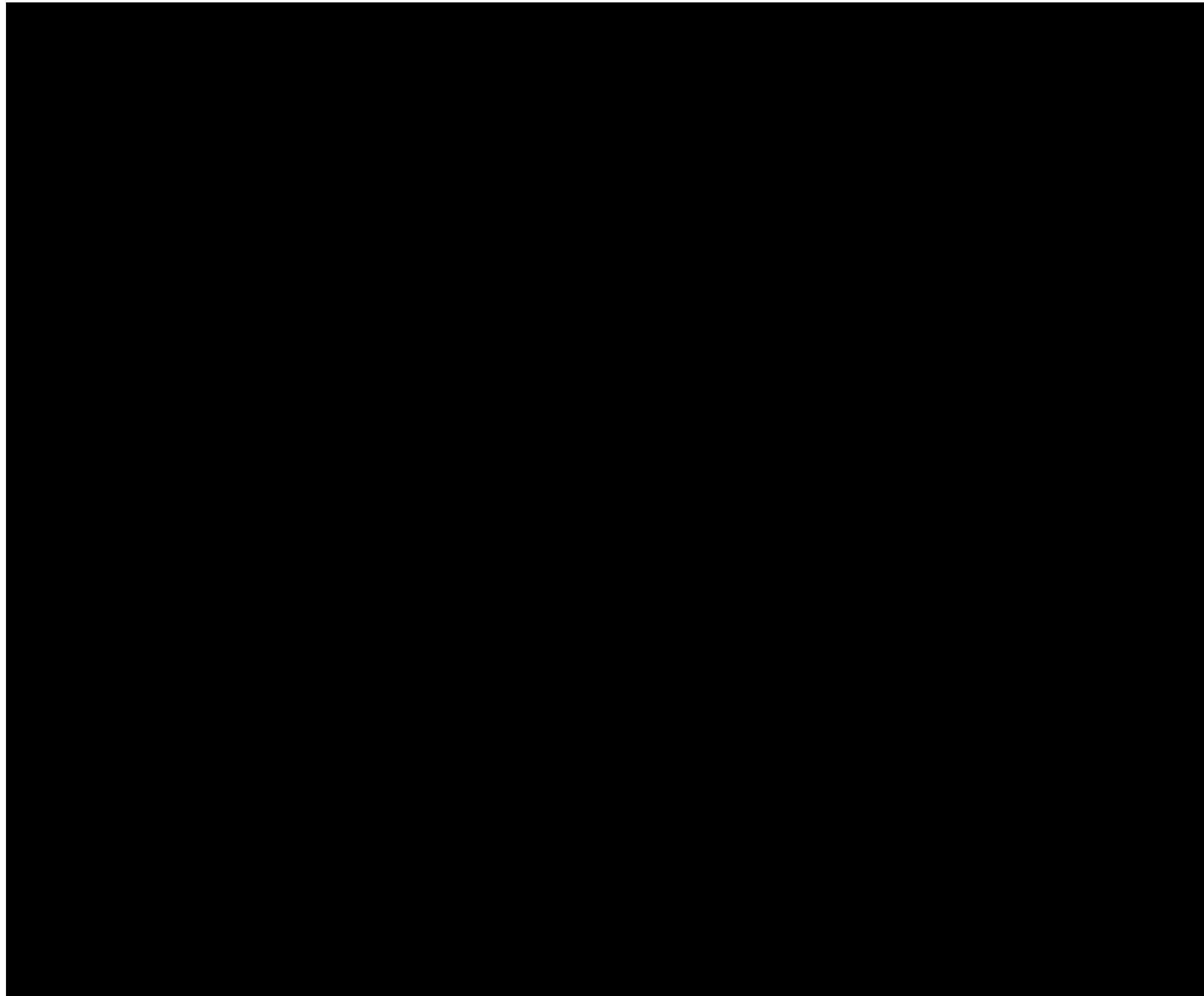


系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備
0130	グローブボックス排気設備

: 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の  
 主流路

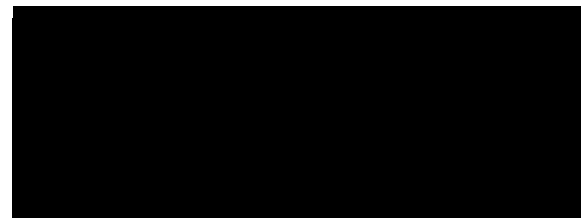
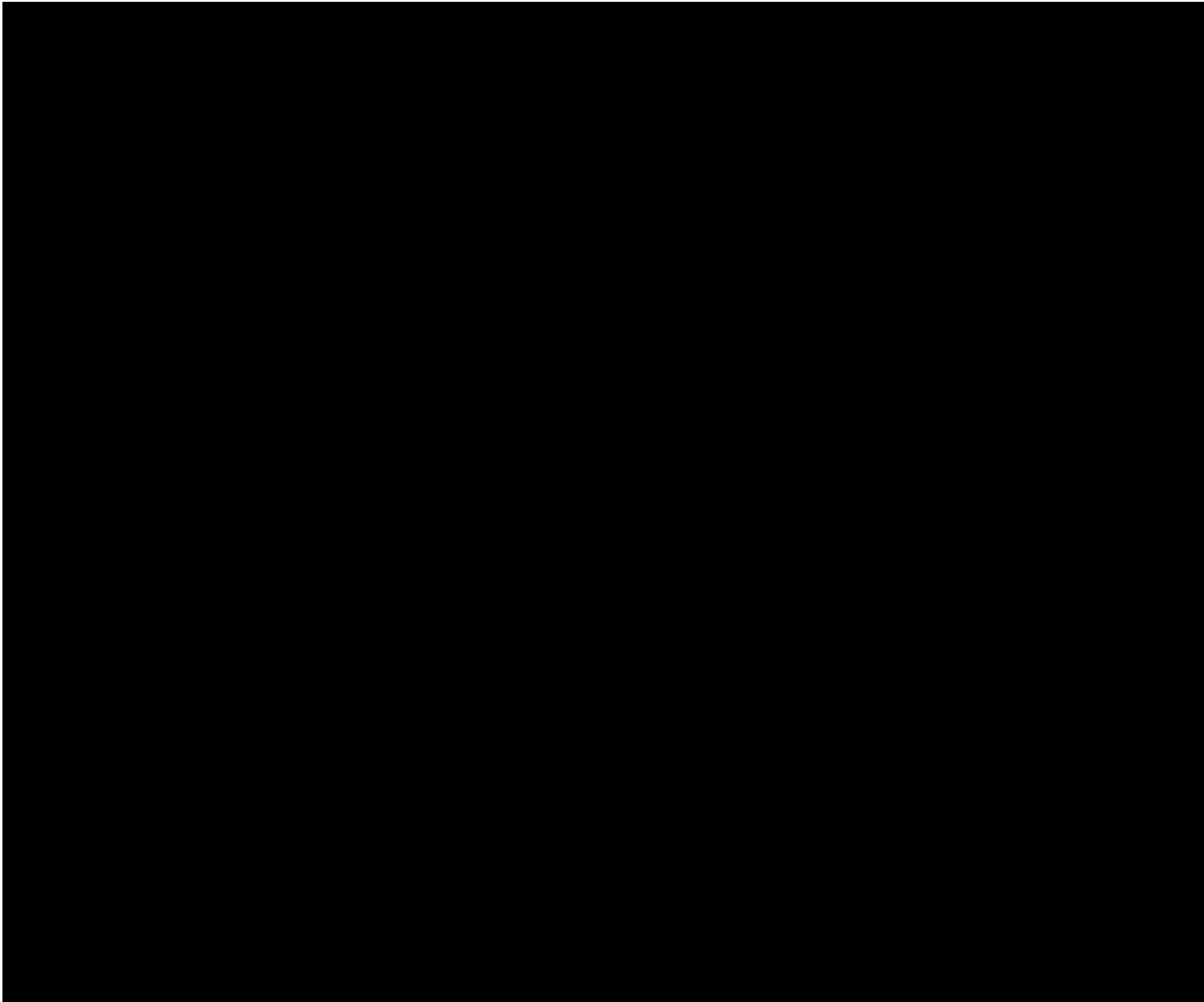
第 2.3.2.1.1.3-32 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の換気系統図  
 (0130-15)





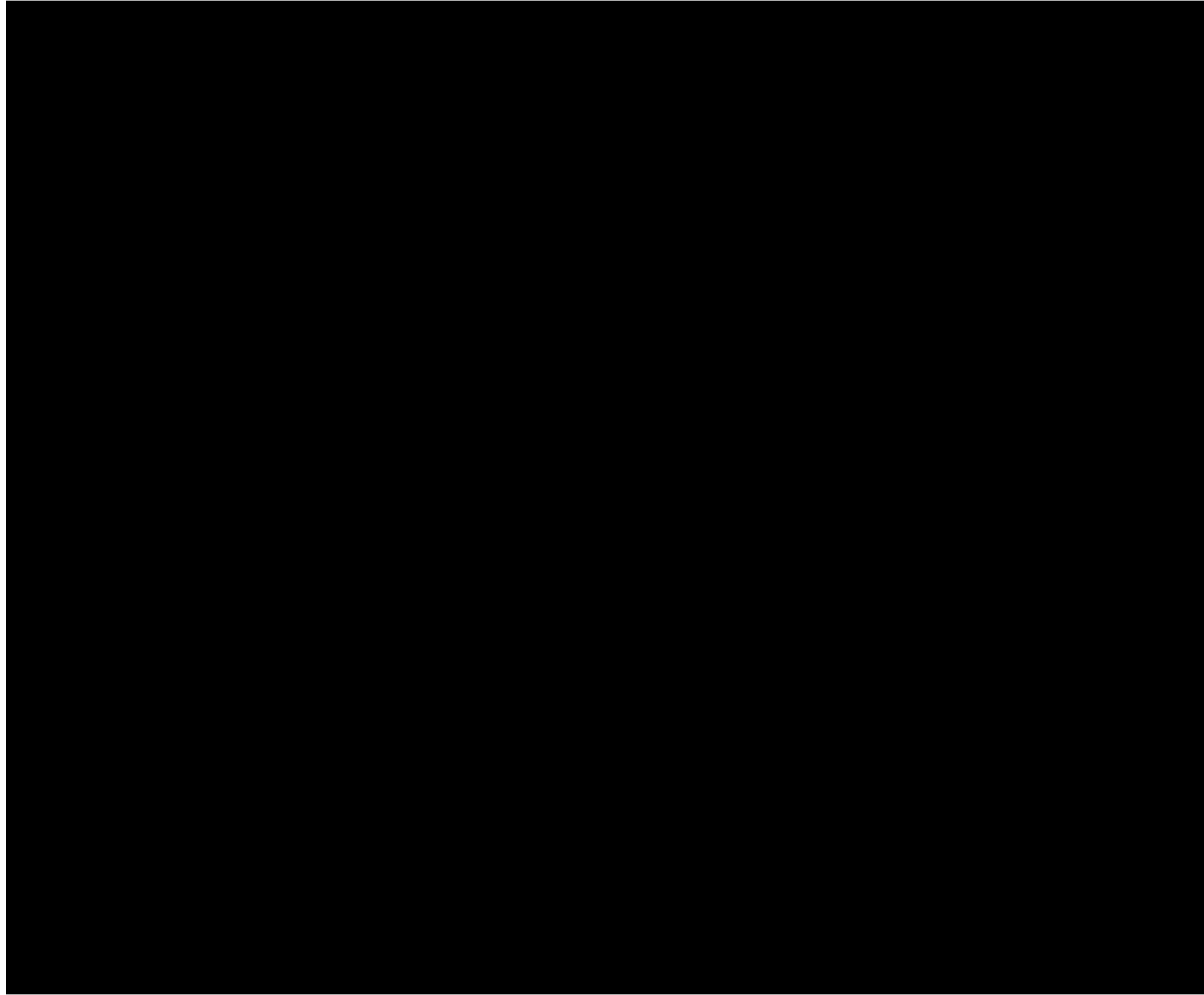
■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路

第 2.3.2.1.1.3-33 図  
放射性廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
換気系統図 (0141-01)



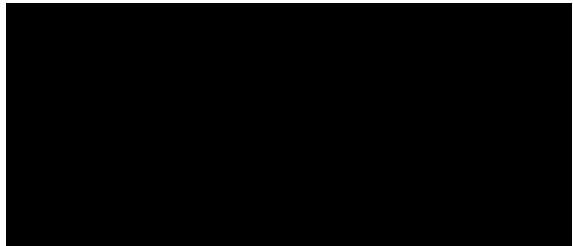
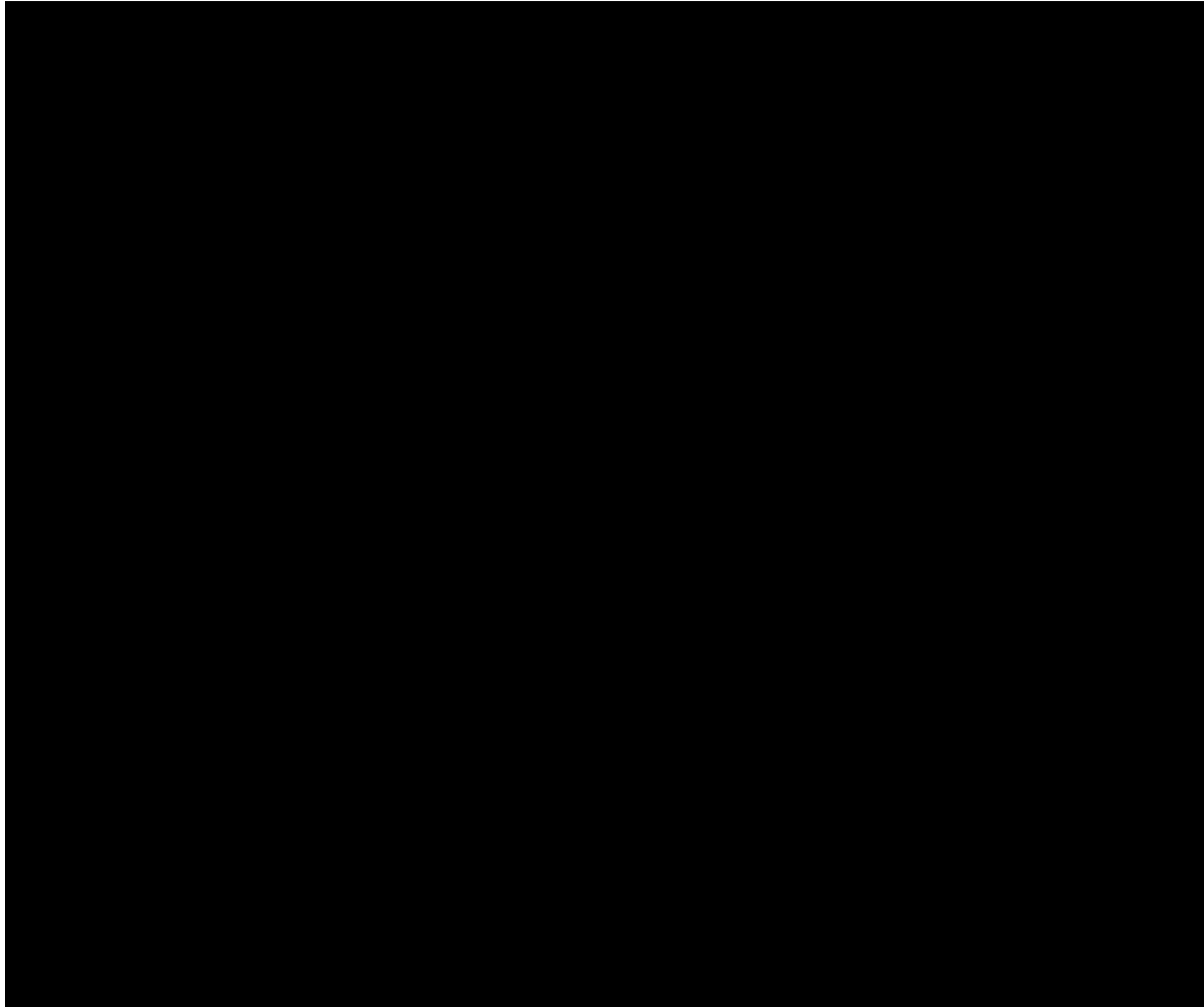
■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路

第 2.3.2.1.1.3-34 図  
放射性廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
換気系統図 (0142-01)



■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路

第 2.3.2.1.1.3-35 図  
放射性廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
換気系統図 (0143-01)



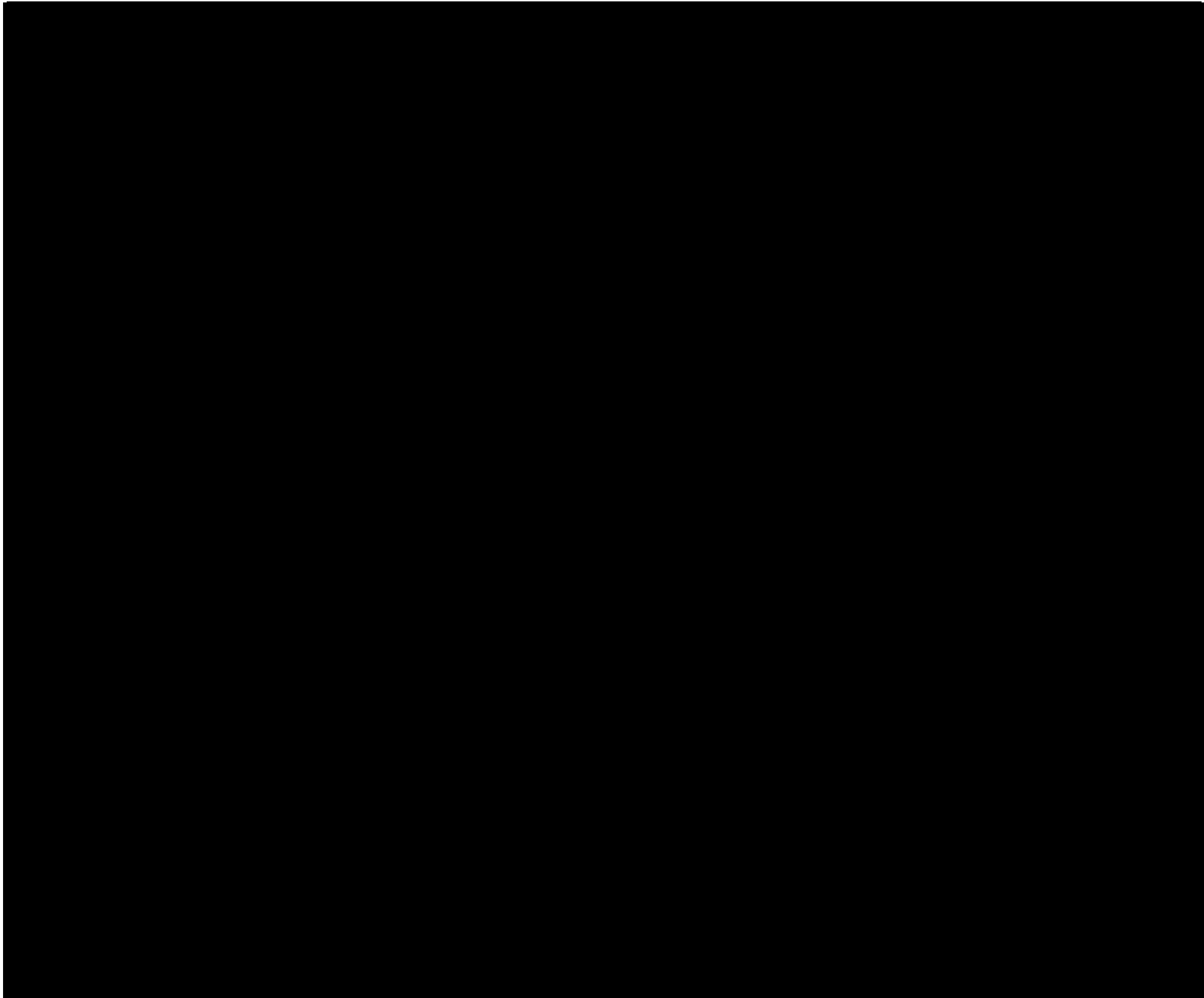
■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路

第 2.3.2.1.1.3-36 図  
放射性廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
換気系統図 (0143-02)



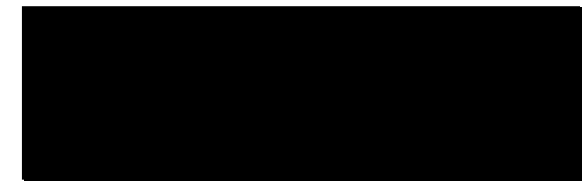
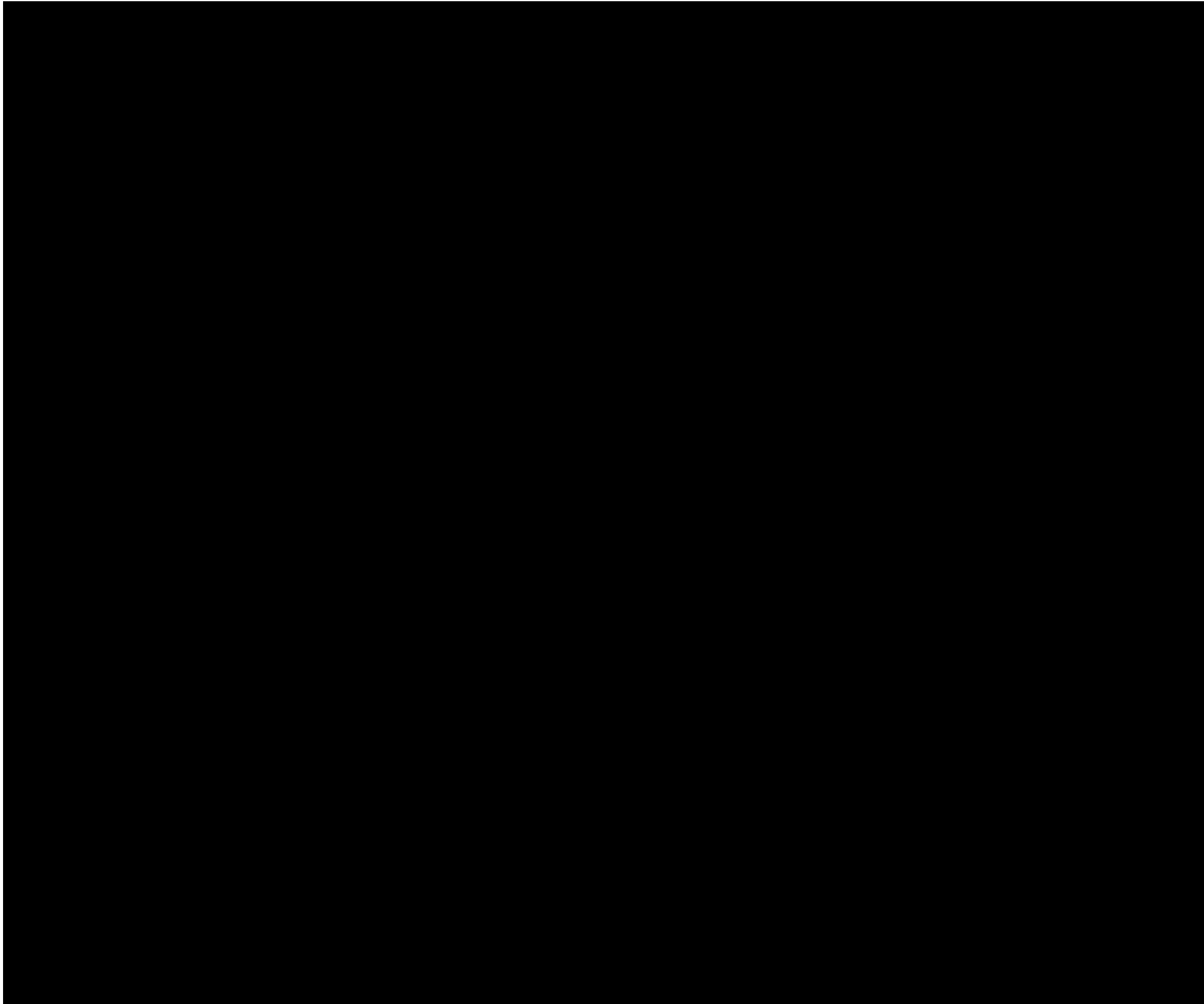
■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路

第 2.3.2.1.1.3-37 図  
放射性廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
換気系統図 (0144-01)



■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路

第 2.3.2.1.1.3-38 図  
放射性廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
換気系統図 (0144-02)



■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路

第 2.3.2.1.1.3-39 図  
放射性廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
換気系統図 (0145-01)

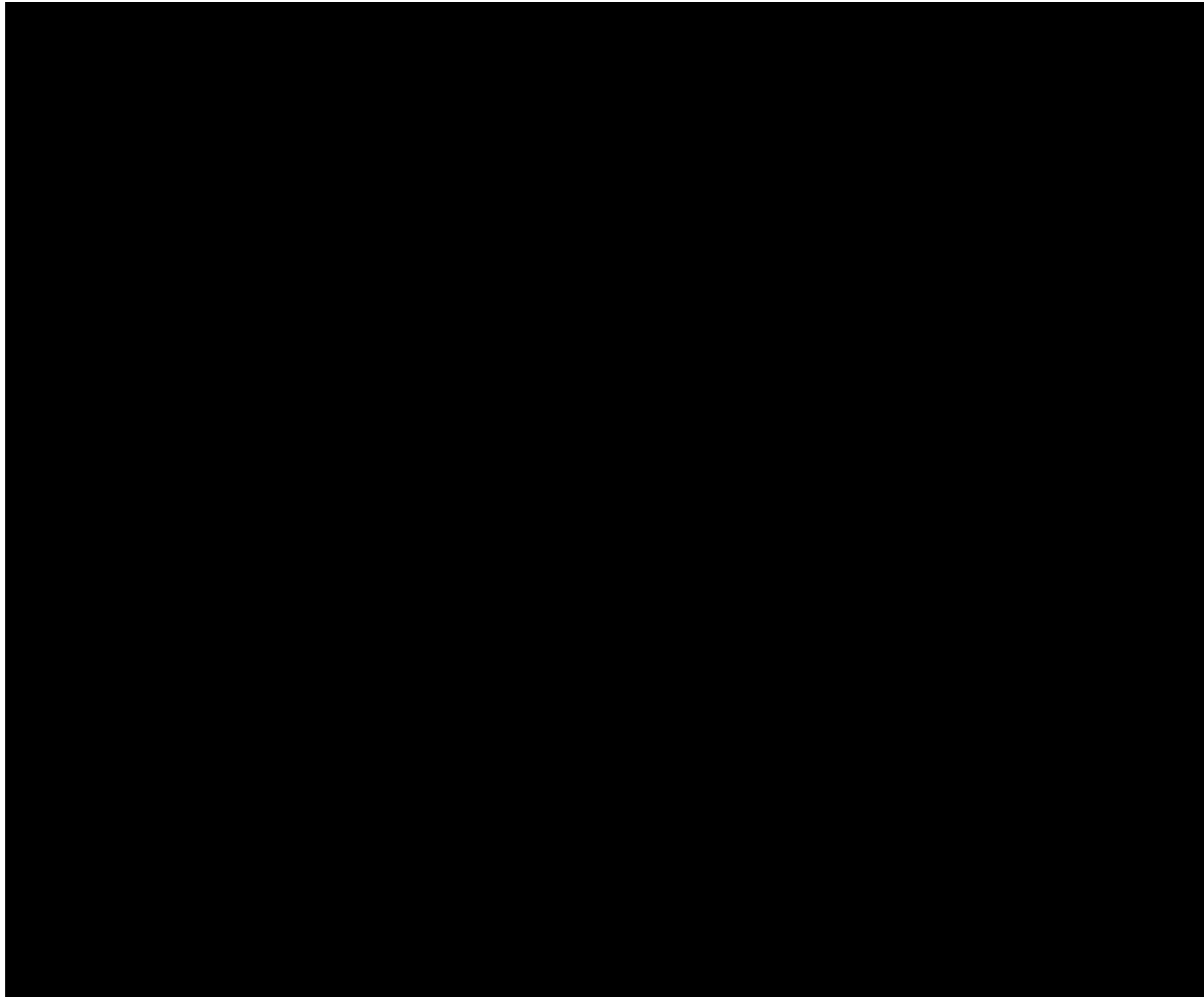


系統番号	系統名称
0163	グローブボックス排気設備
0171 *3	グローブボックス排気設備

■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路

第 2.3.2.1.1.3-40 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の換気系統図  
(0163-01)

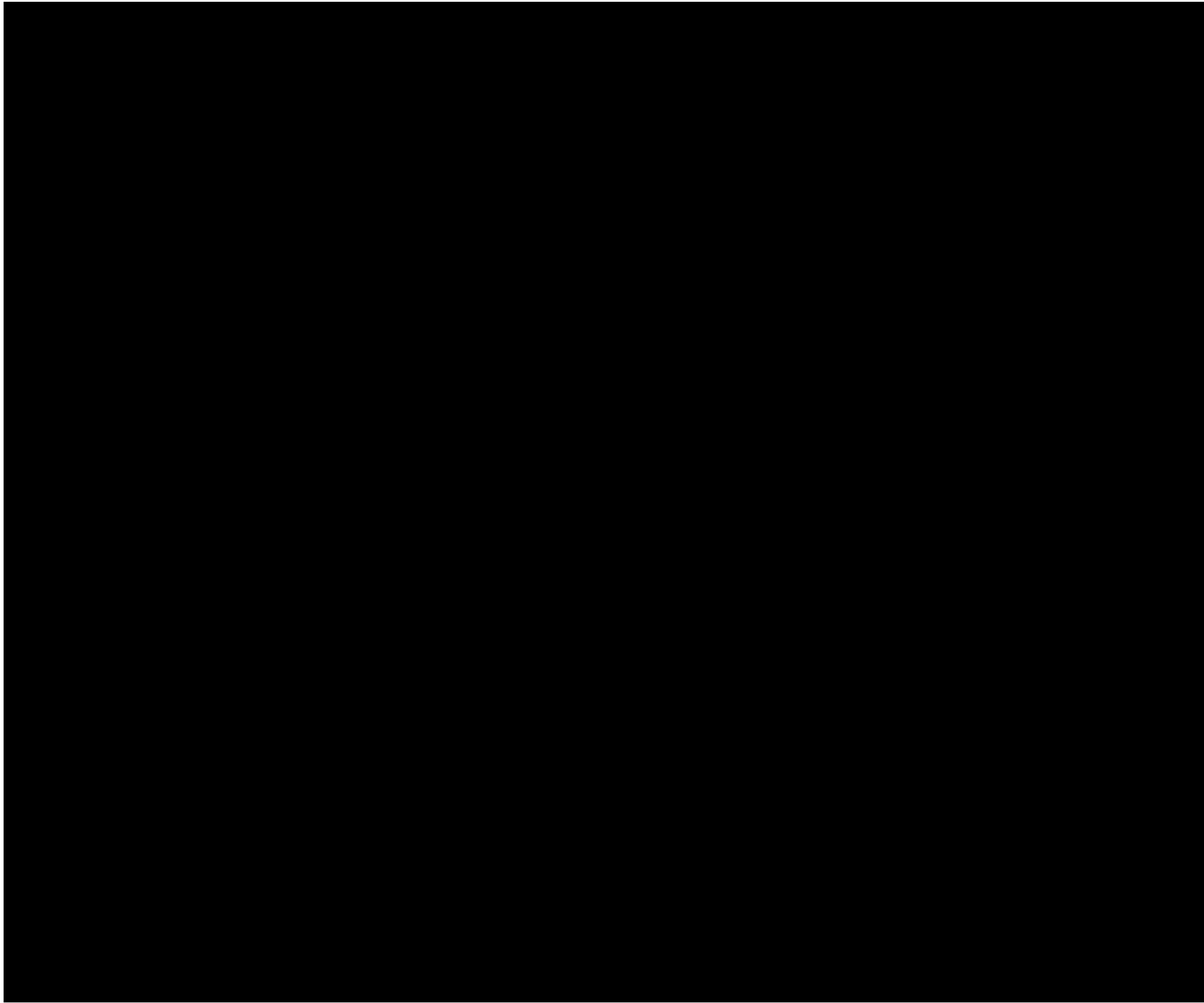




系統番号	系統名称
0163	グローブボックス排気設備
0171 *3	グローブボックス排気設備

■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路

第 2.3.2.1.1.3-41 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の換気系統図  
(0163-02)

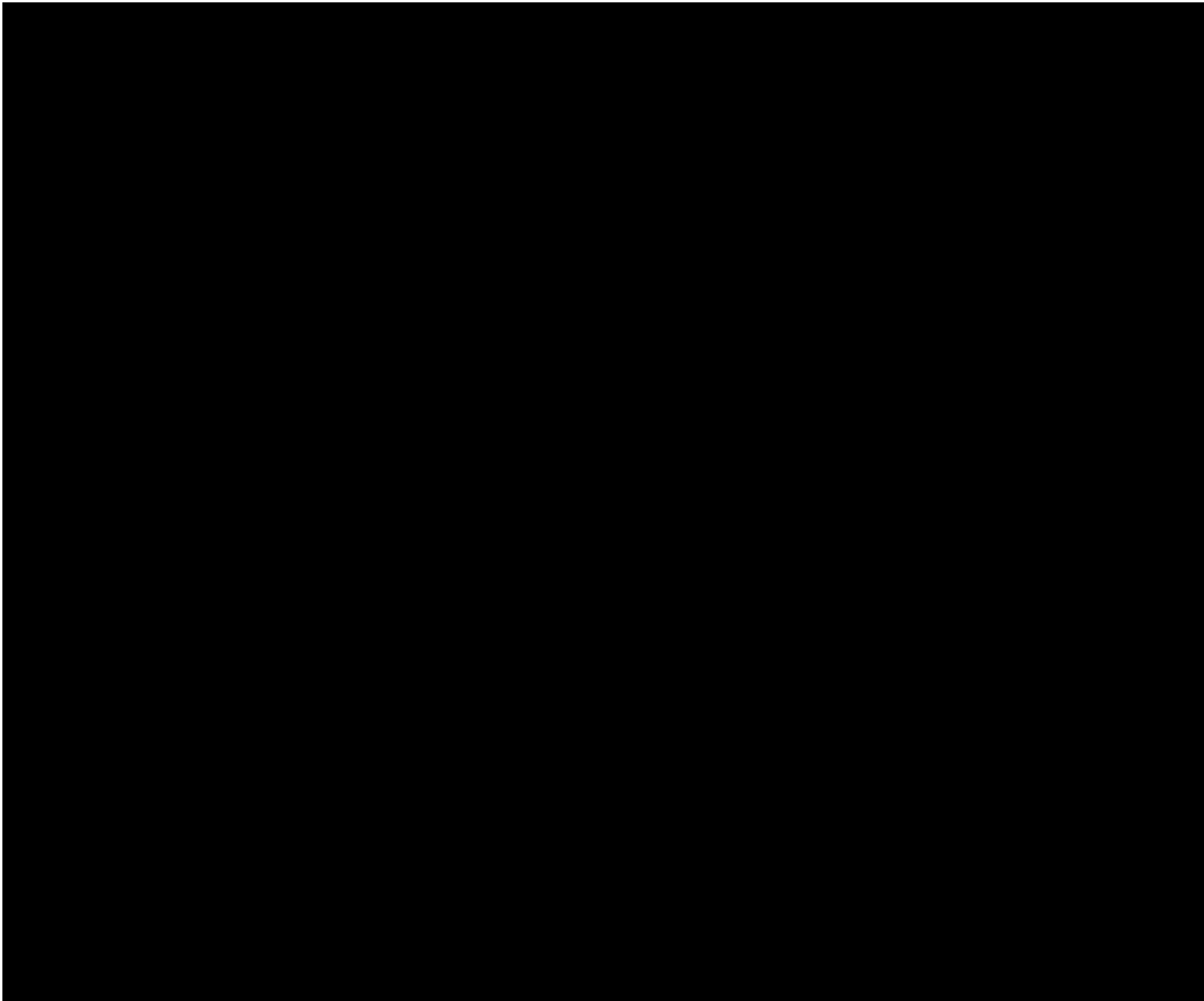


\*1 系統番号：0165

系統番号	系統名称
0163	グローブボックス排気設備
0171 *3	グローブボックス排気設備

■：放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路

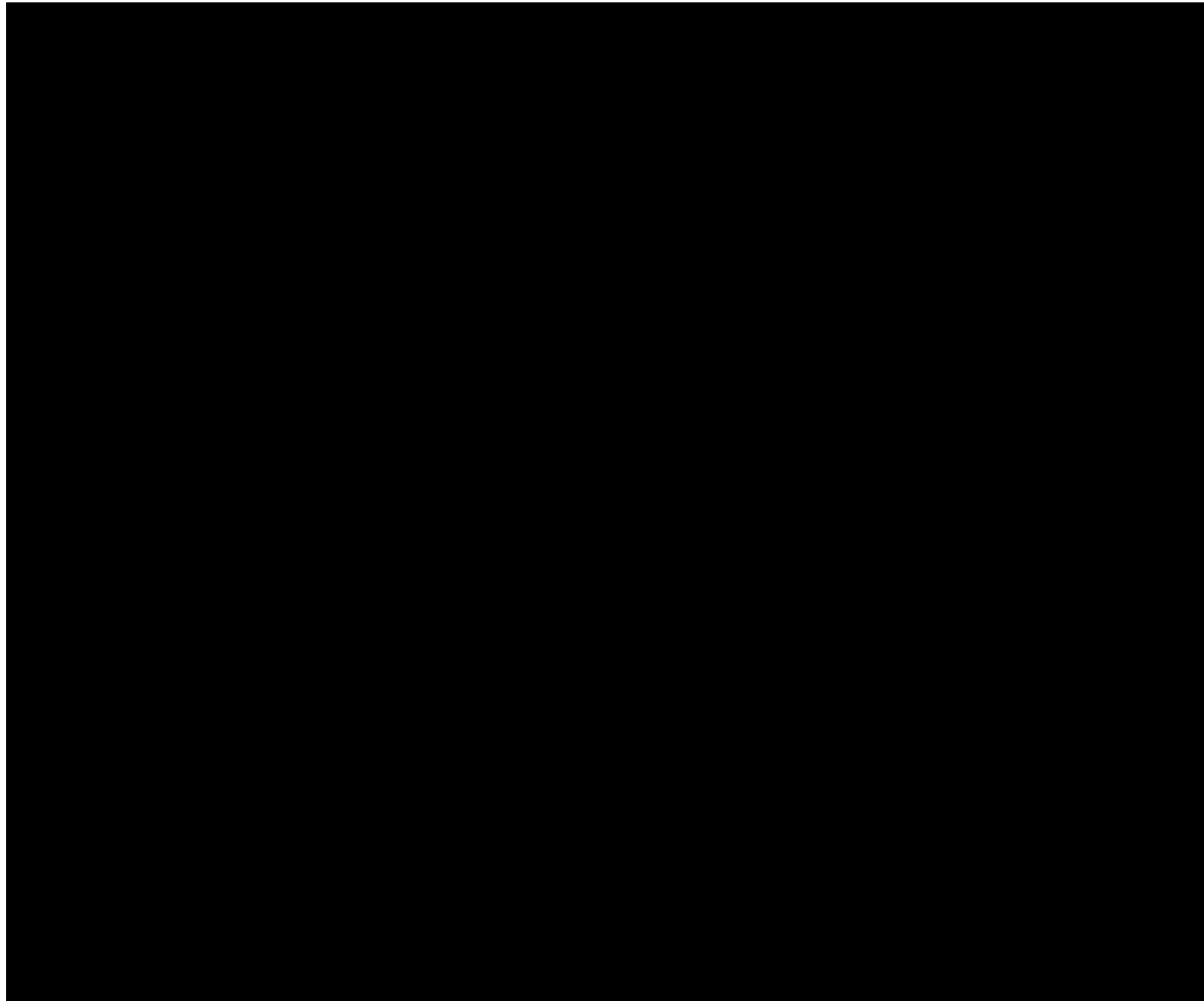
第 2.3.2.1.1.3-42 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の換気系統図  
(0163-03)



系統番号	系統名称
0163	グローブボックス排気設備
0171 *3	グローブボックス排気設備

■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路

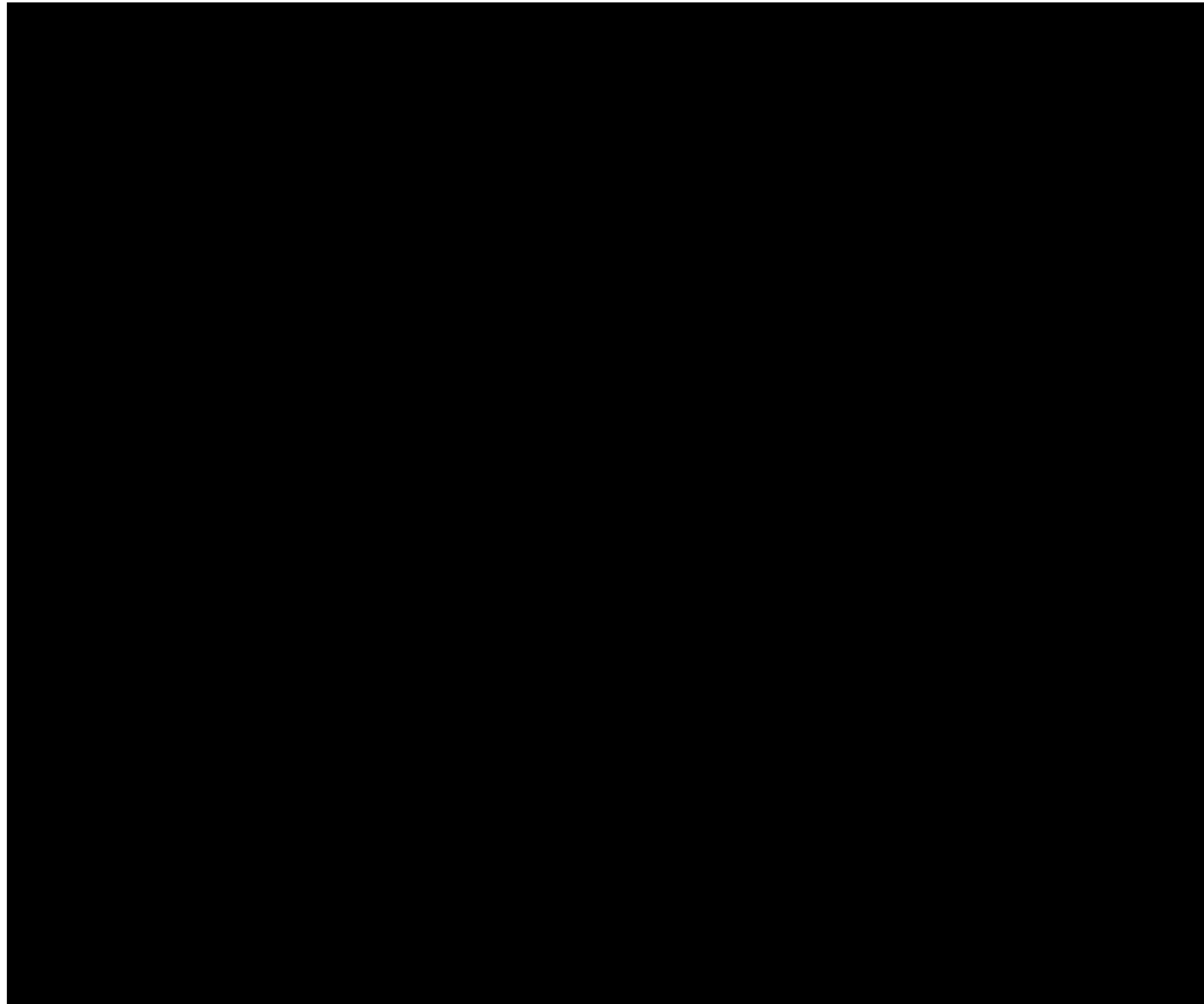
第 2.3.2.1.1.3-43 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の換気系統図  
(0163-04)



系統番号	系統名称
0163	グローブボックス排気設備
0171	グローブボックス排気設備
0171 ×3	グローブボックス排気設備

■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路

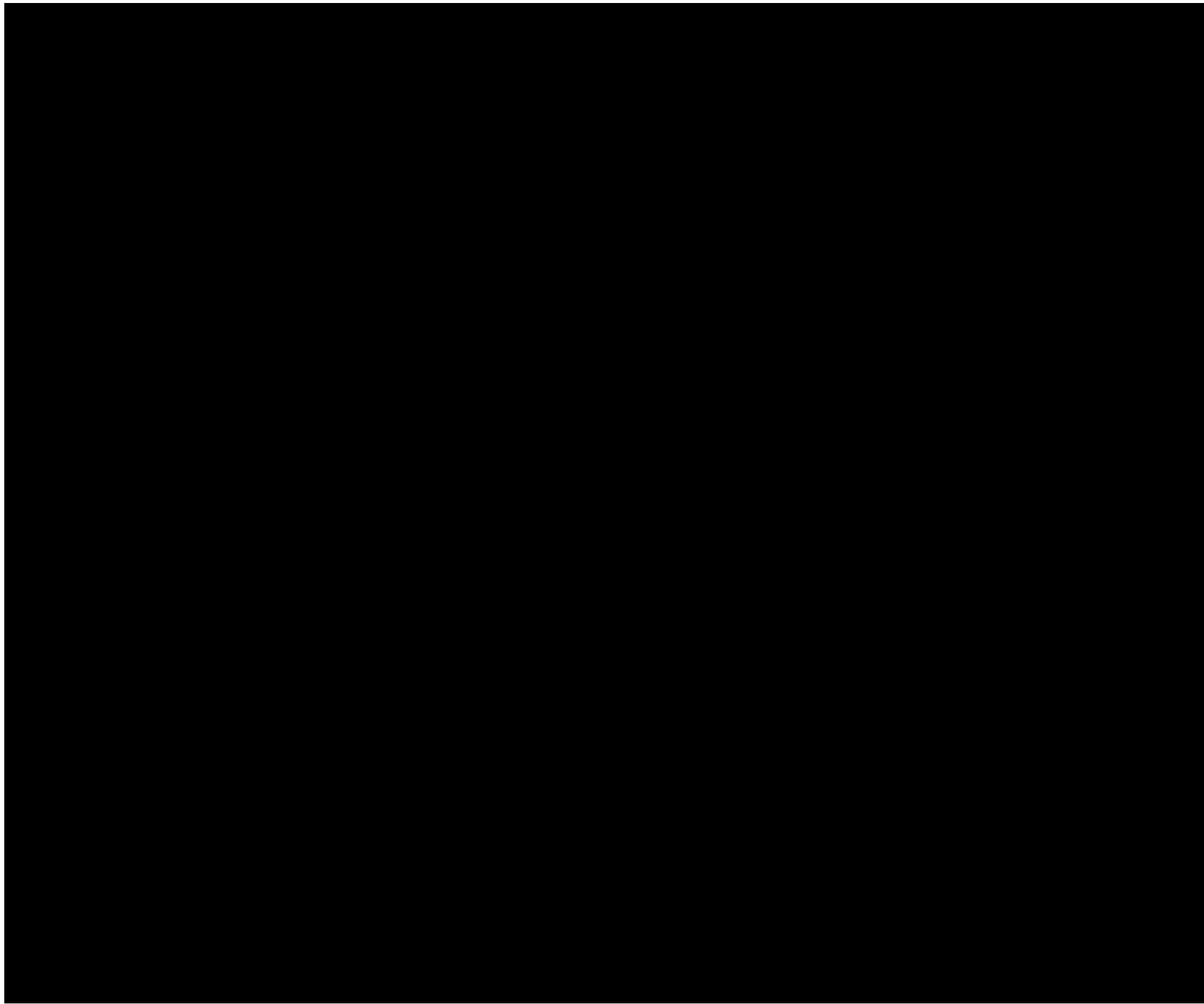
第 2.3.2.1.1.3-44 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の換気系統図  
(0163-05)



系統番号	系統名称
0163	グローブボックス排気設備
0171	グローブボックス排気設備
0171 *3	グローブボックス排気設備

■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路

第 2.3.2.1.1.3-45 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の換気系統図  
(0163-06)

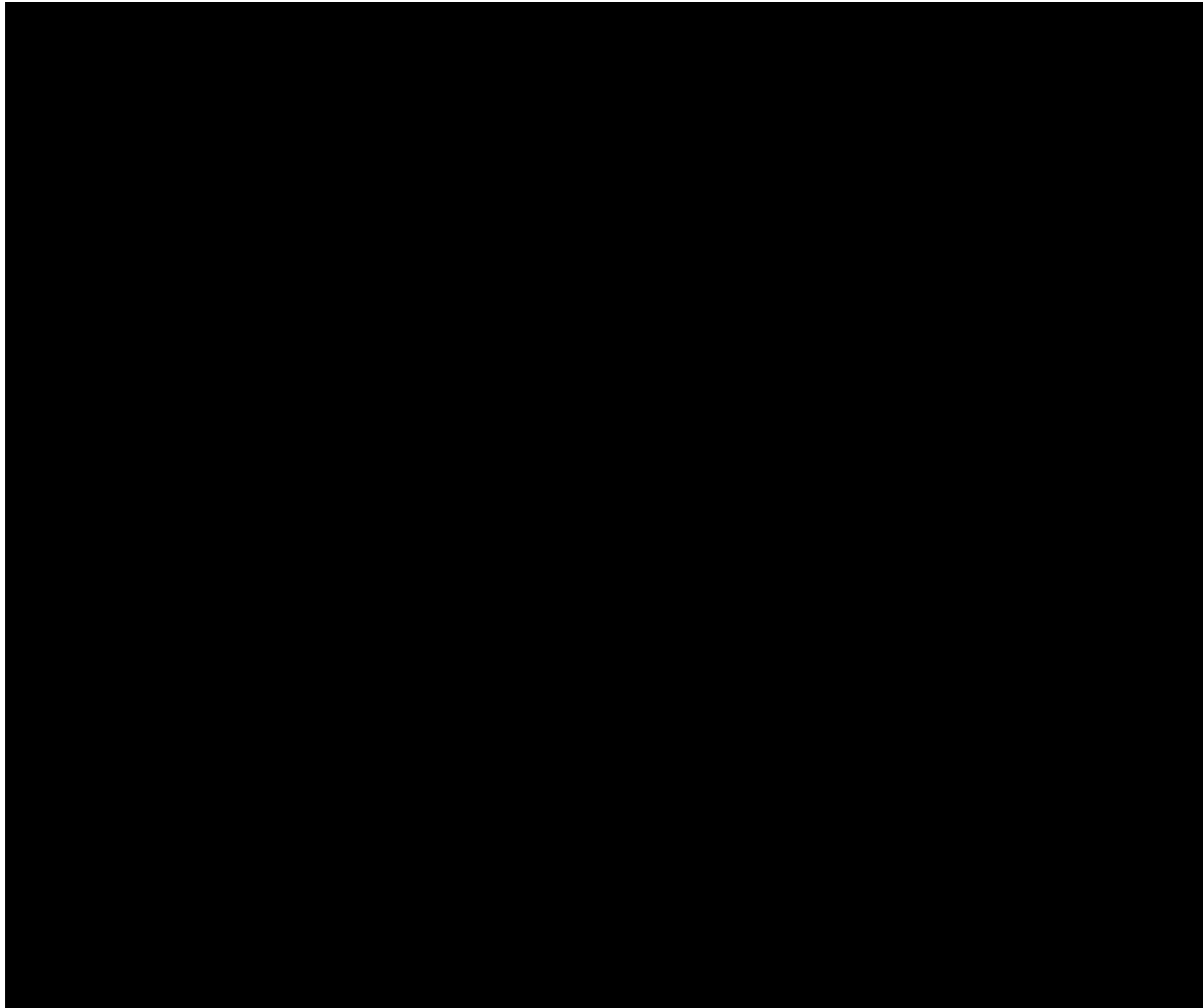


\*1 系統番号：0165

系統番号	系統名称
0164	グローブボックス排気設備
0171 *3	グローブボックス排気設備

■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路

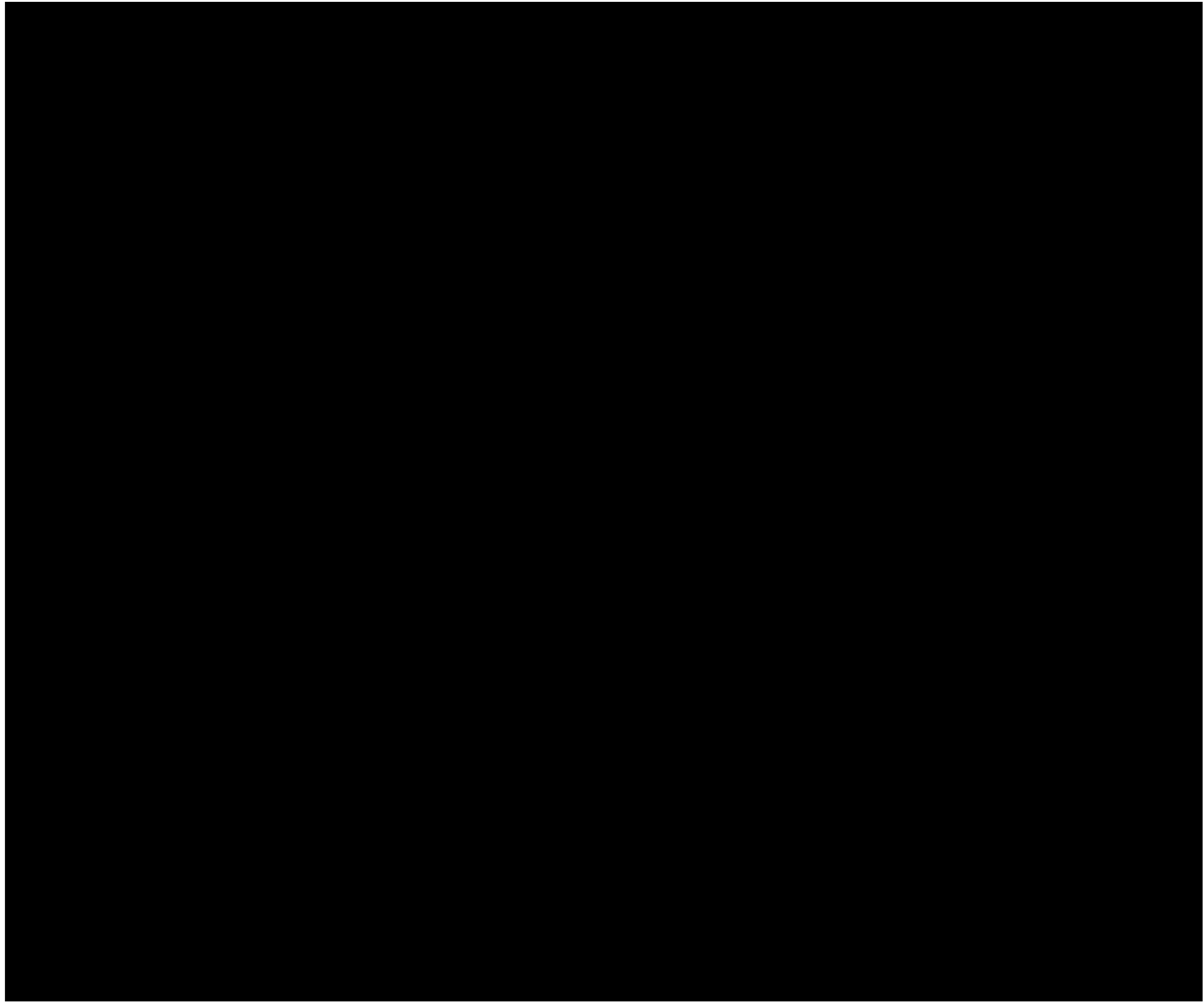
第 2.3.2.1.1.3-46 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の換気系統図  
(0164-01)



系統番号	系統名称
0164	グローブボックス排気設備
0171 *3	グローブボックス排気設備

■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路

第 2.3.2.1.1.3-47 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の換気系統図  
(0164-02)

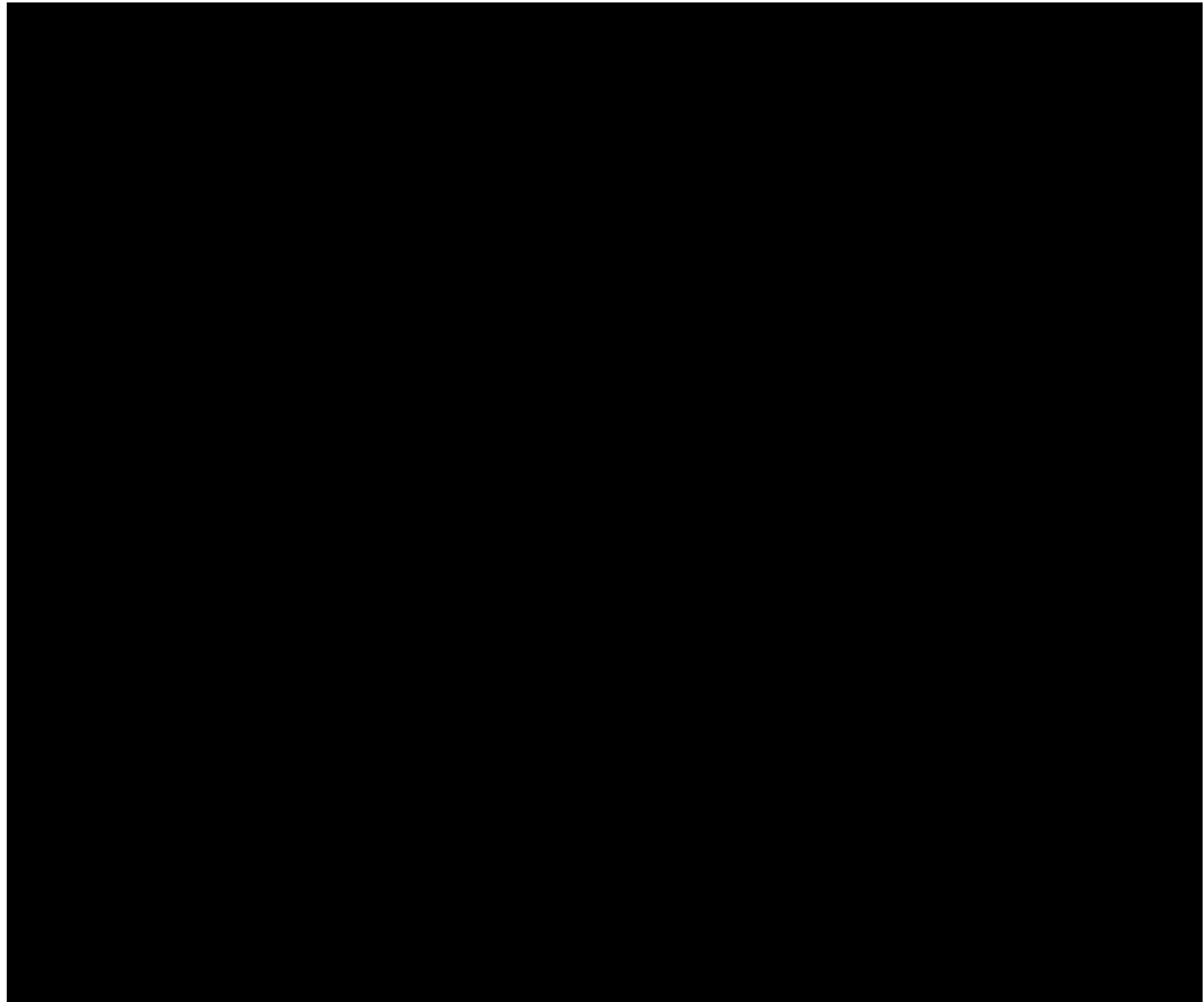


系統番号	系統名称
0164	グローブボックス排気設備
0171 ※3	グローブボックス排気設備

■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路

第 2.3.2.1.1.3-48 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の換気系統図  
(0164-03)

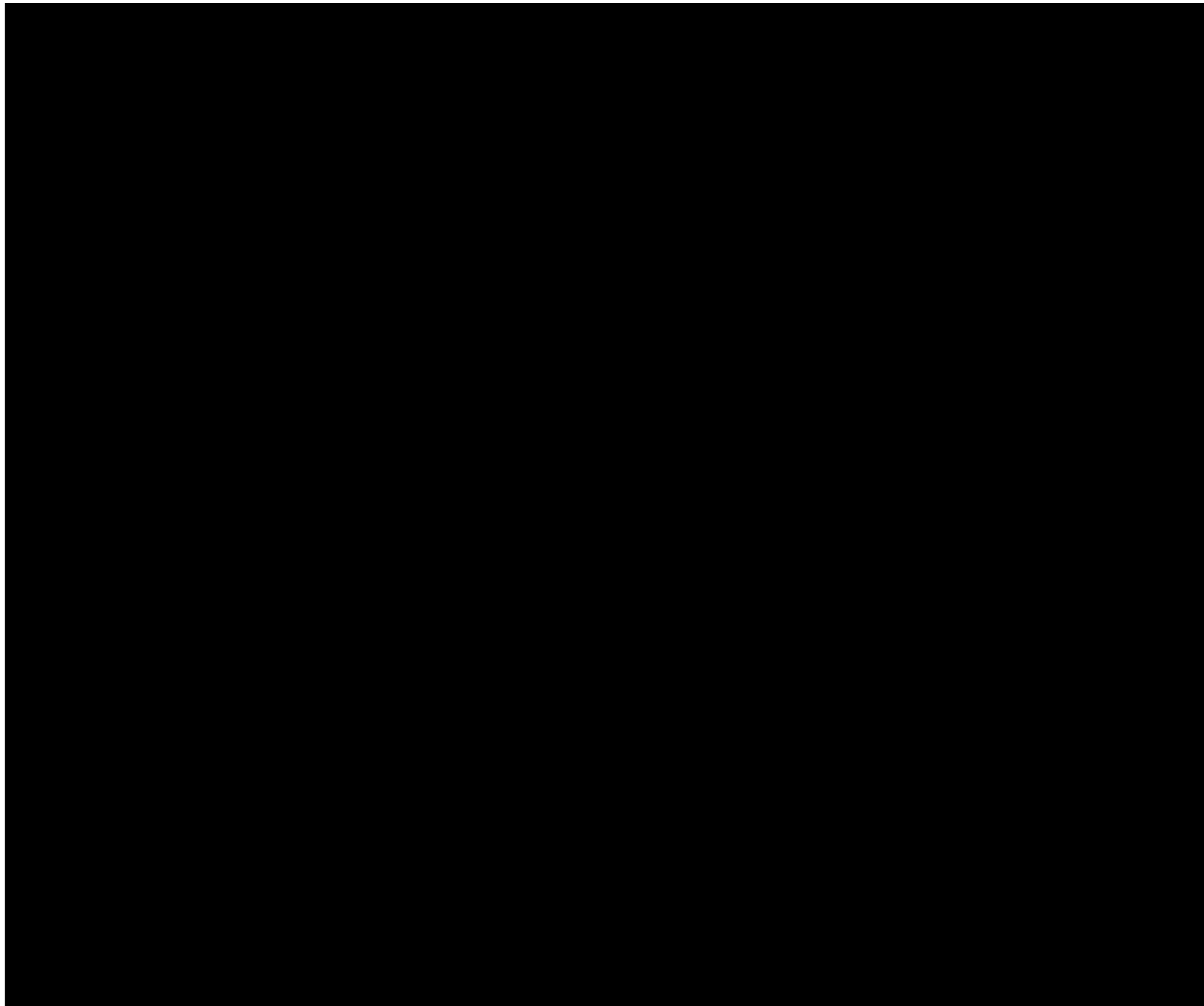




系統番号	系統名称
0164	グローブボックス排気設備
0171	グローブボックス排気設備
0171 *3	グローブボックス排気設備

■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路

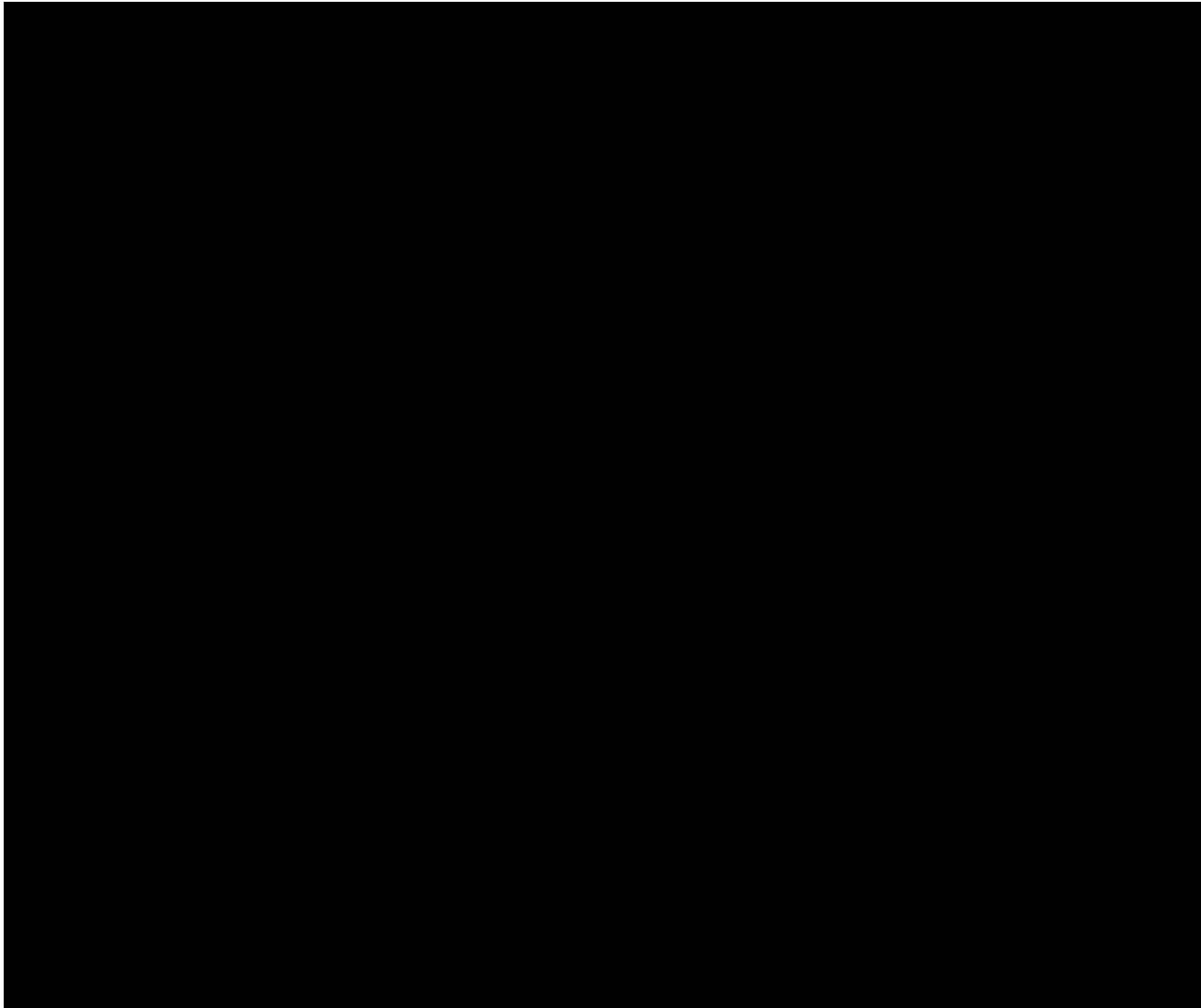
第 2.3.2.1.1.3-49 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の換気系統図  
(0164-04)



系統番号	系統名称
0164	グローブボックス排気設備
0171	グローブボックス排気設備
0171 *3	グローブボックス排気設備

■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路

第 2.3.2.1.1.3-50 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の換気系統図  
(0164-05)

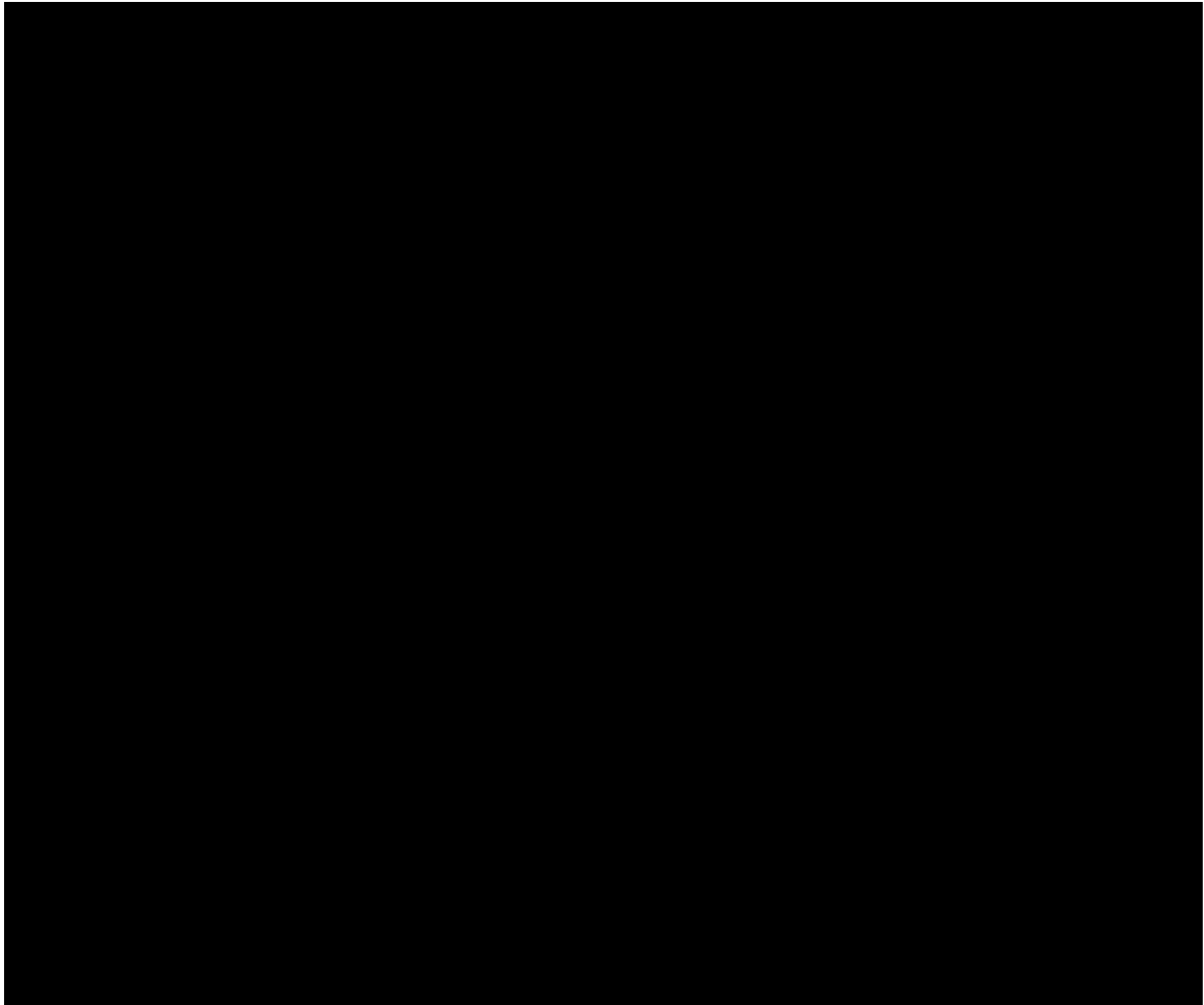


\*1 系統番号：0163

系統番号	系統名称
0166	グローブボックス排気設備
0171 *3	グローブボックス排気設備

■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路

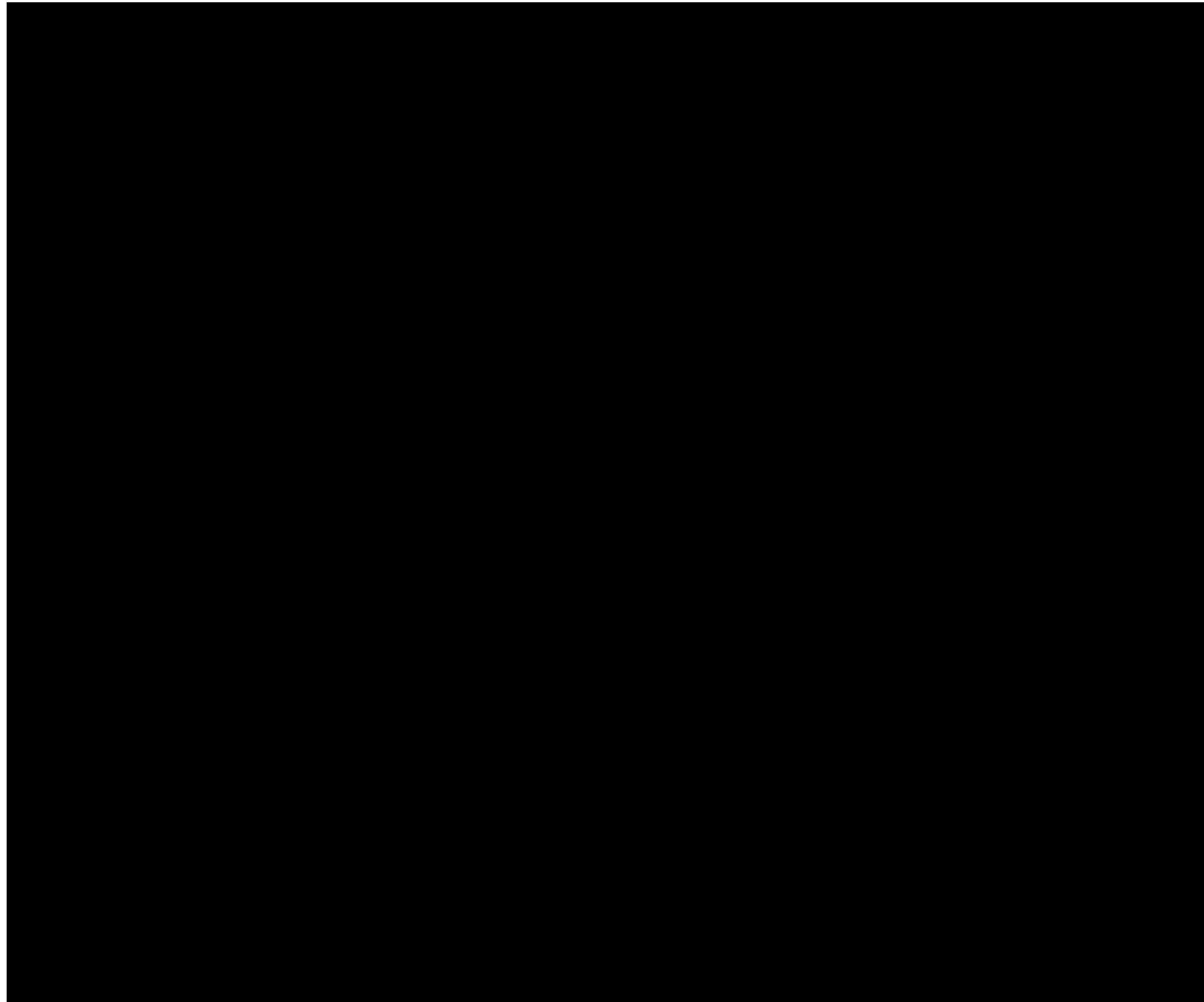
第 2.3.2.1.1.3-51 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の換気系統図  
(0166-01)



系統番号	系統名称
0167	グローブボックス排気設備
0171 *3	グローブボックス排気設備

■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路

第 2.3.2.1.1.3-52 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の換気系統図  
(0167-01)



系統番号	系統名称
0167	グローブボックス排気設備
0171 *3	グローブボックス排気設備

■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路

第 2.3.2.1.1.3-53 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の換気系統図  
(0167-02)

\*1 系統番号:0192

系統番号	系統名称
0143	グローブボックス排気設備
0144	グローブボックス排気設備
0171	グローブボックス排気設備
0171 *2	工程室排気設備

■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路

第 2.3.2.1.1.3-54 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の換気系統図  
(0171-01)

\*1 系統番号:0192

系統番号	系統名称
0163	グローブボックス排気設備
0171	グローブボックス排気設備
0171 *2	工程室排気設備

■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路

第 2.3.2.1.1.3-55 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の換気系統図  
(0171-02)



\*1 系統番号:0192

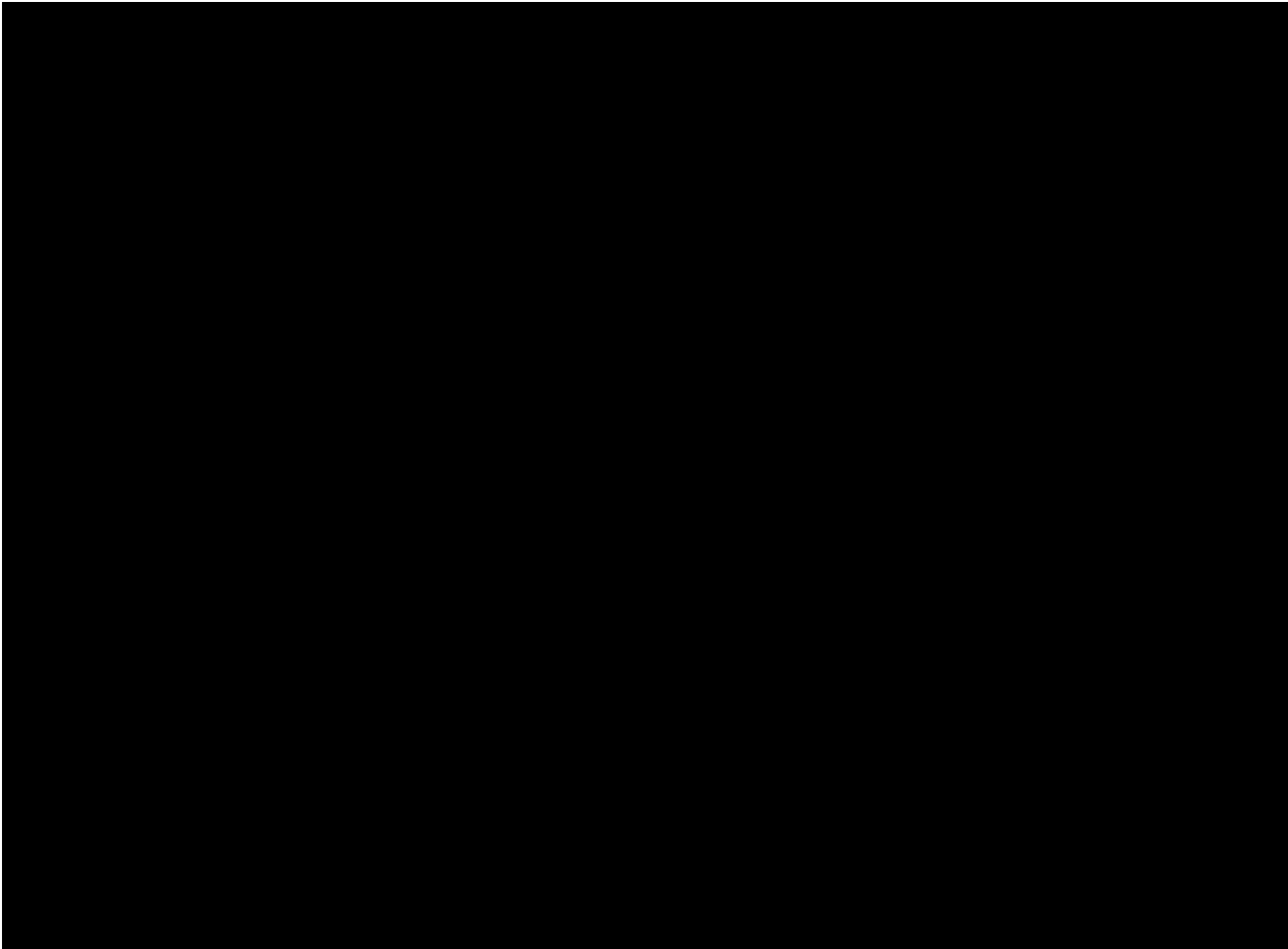
系統番号	系統名称
0164	グローブボックス排気設備
0171	グローブボックス排気設備
0171 *2	工程室排気設備

■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路

第 2.3.2.1.1.3-56 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の換気系統図  
(0171-03)



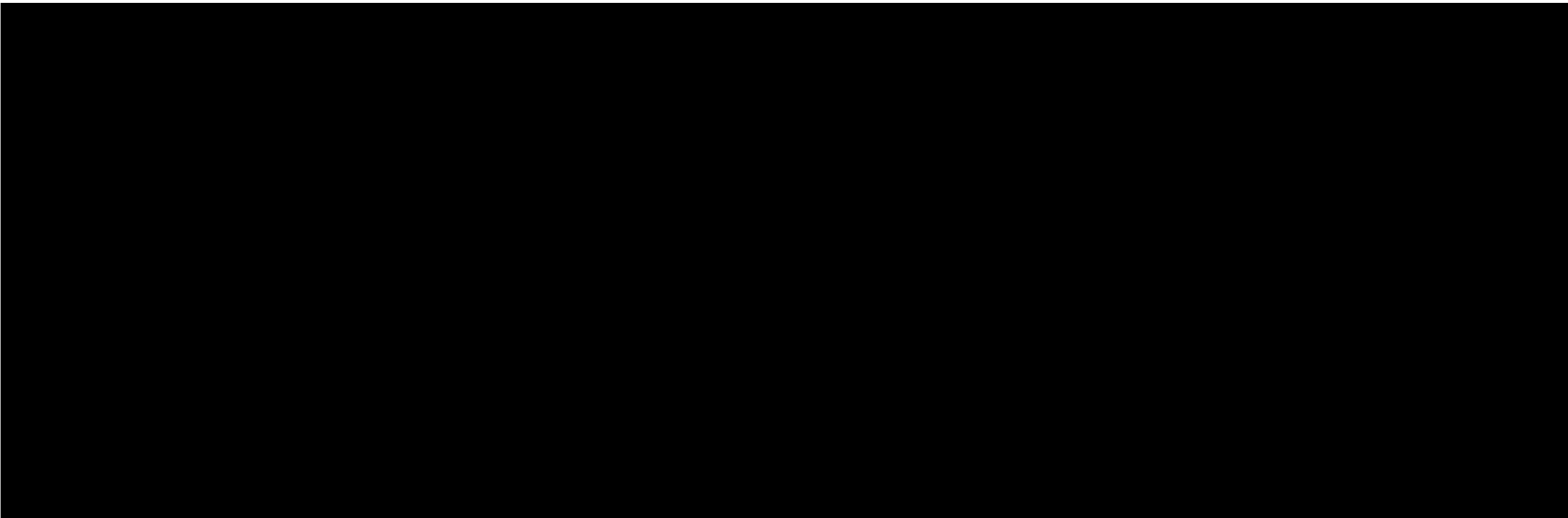
\*1 系統番号:0192



系統番号	系統名称
0130	グローブボックス排気設備
0171	グローブボックス排気設備
0171 *2	工程室排気設備

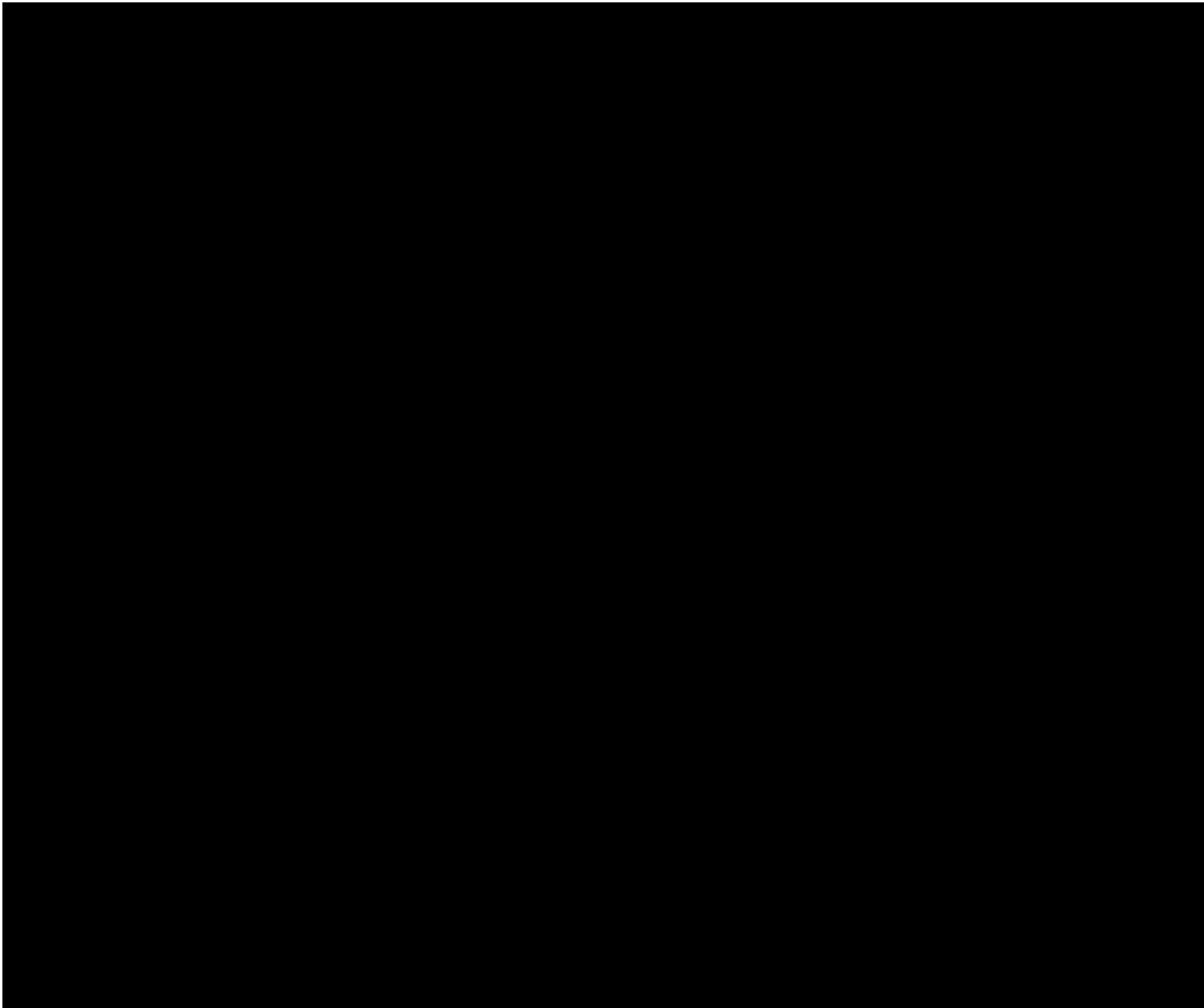
■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路

第 2.3.2.1.1.3-57 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の換気系統図  
(0171-04)



系統番号	系統名称
0171	グローブボックス排気設備
0171 *1	建屋排気設備
0171 *4	窒素循環設備

第 2.3.2.1.1.3-58 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の換気系統図  
(0171-05)

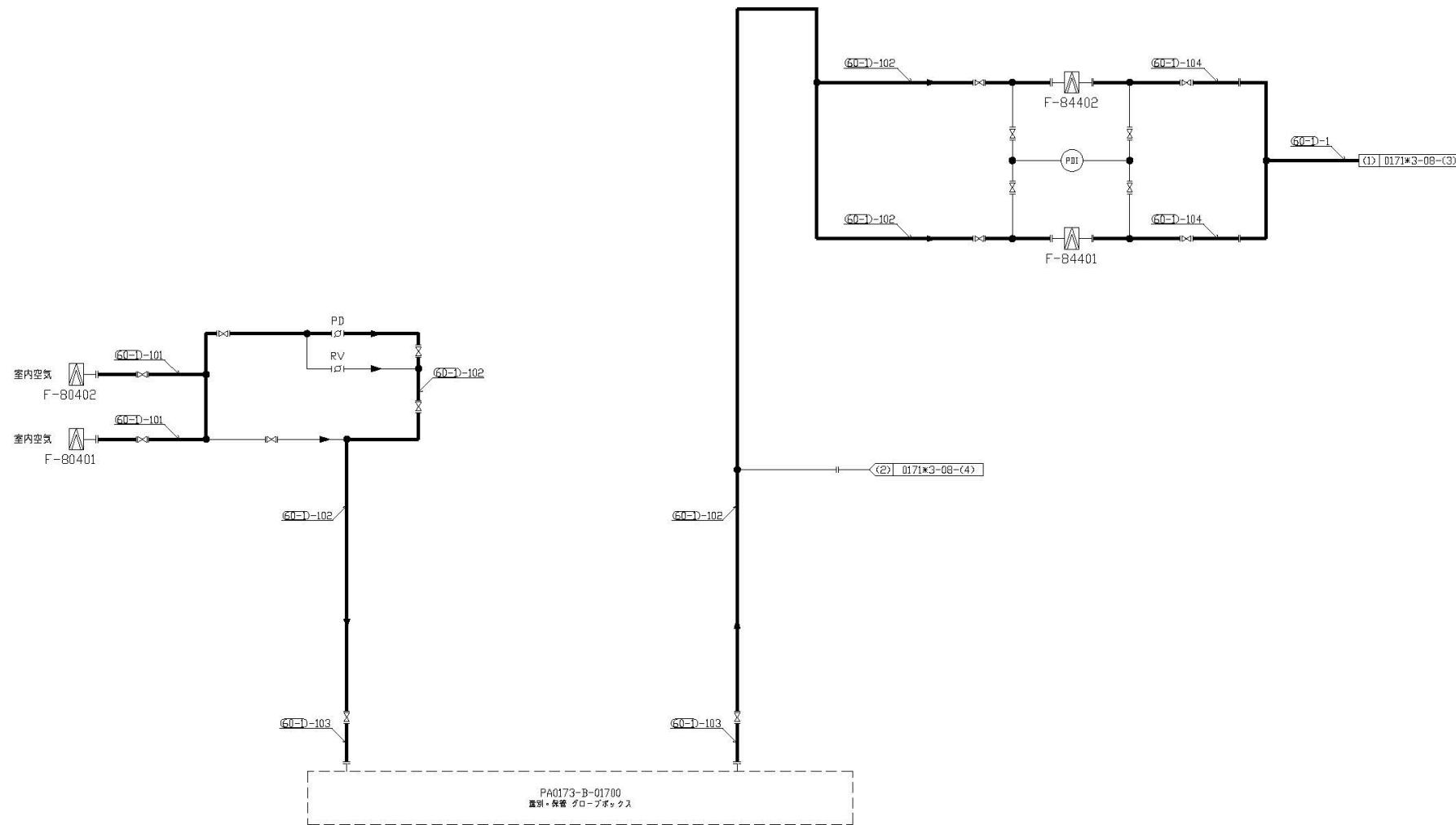


系統番号	系統名称
0171 *3	グローブボックス排気設備
0172	グローブボックス排気設備

■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路

第 2.3.2.1.1.3-59 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の換気系統図  
(0172-01)

414 通風作業者室

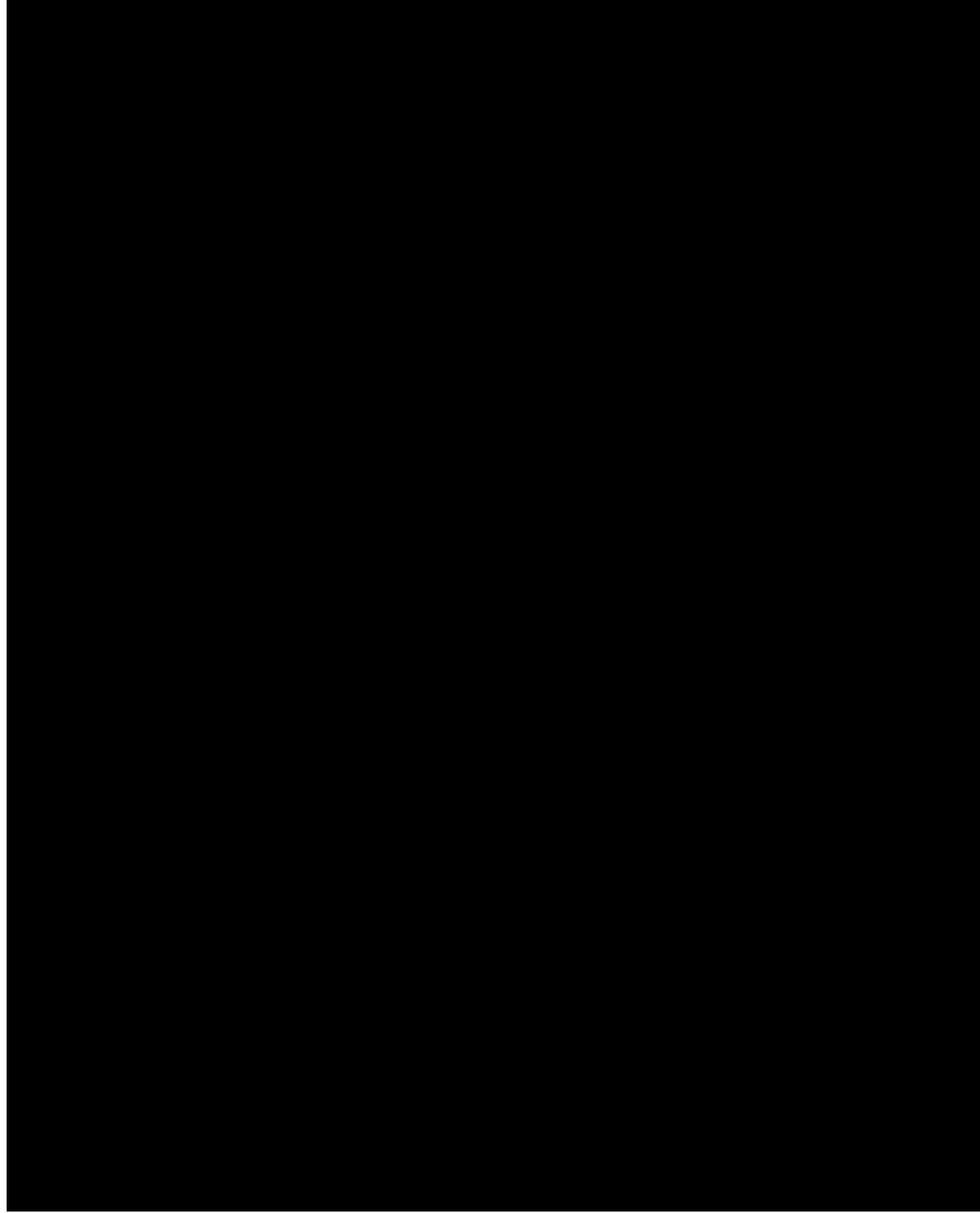


PA0173-B-01700  
通風・換気 グローブボックス

系統番号	系統名称
0173	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備

: 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の  
 主流路

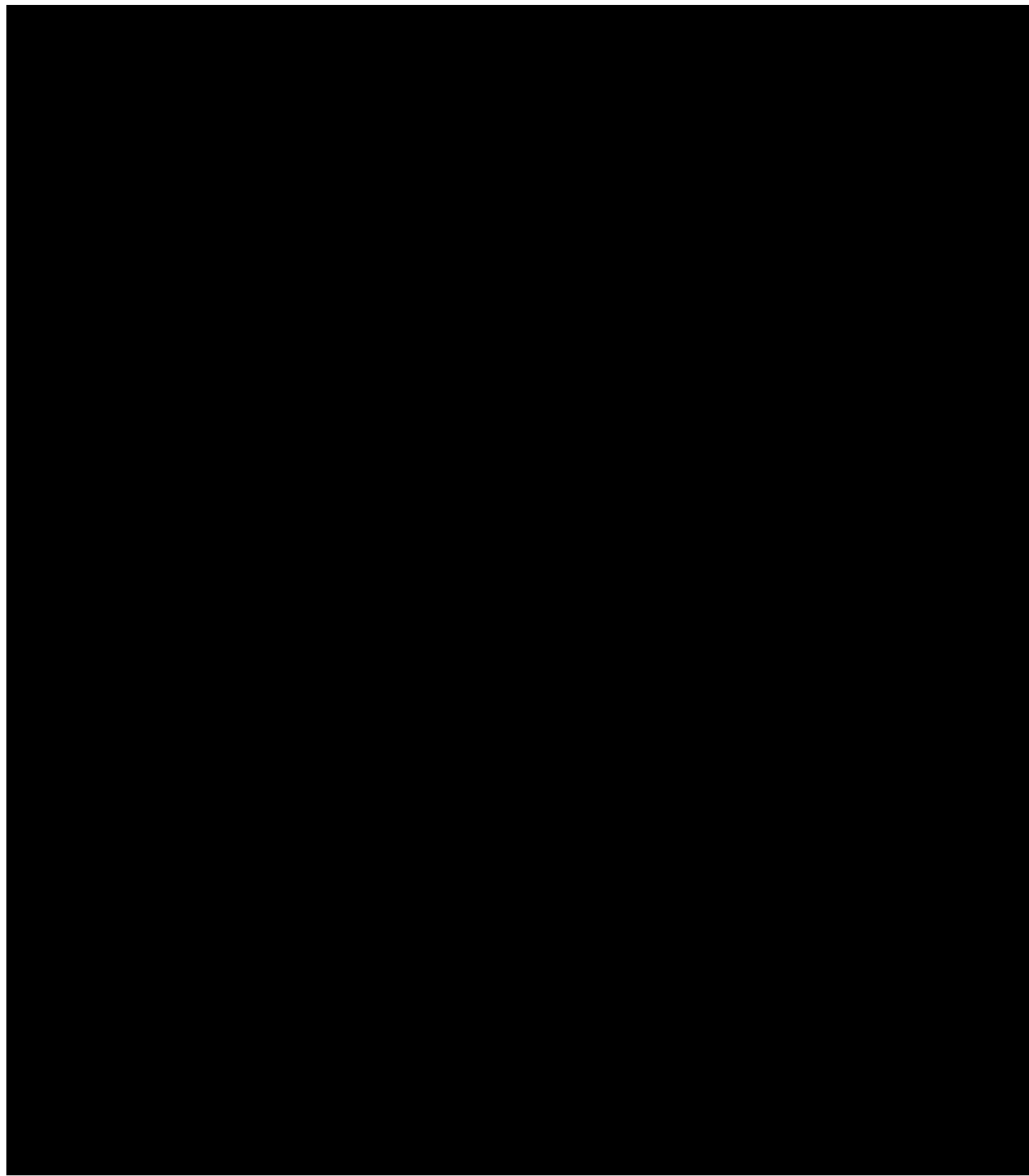
第 2.3.2.1.1.3-60 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の換気系統図  
 (0173-01)



系統番号	系統名称
0171 *3	グローブボックス排気設備
0182	グローブボックス排気設備

■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路

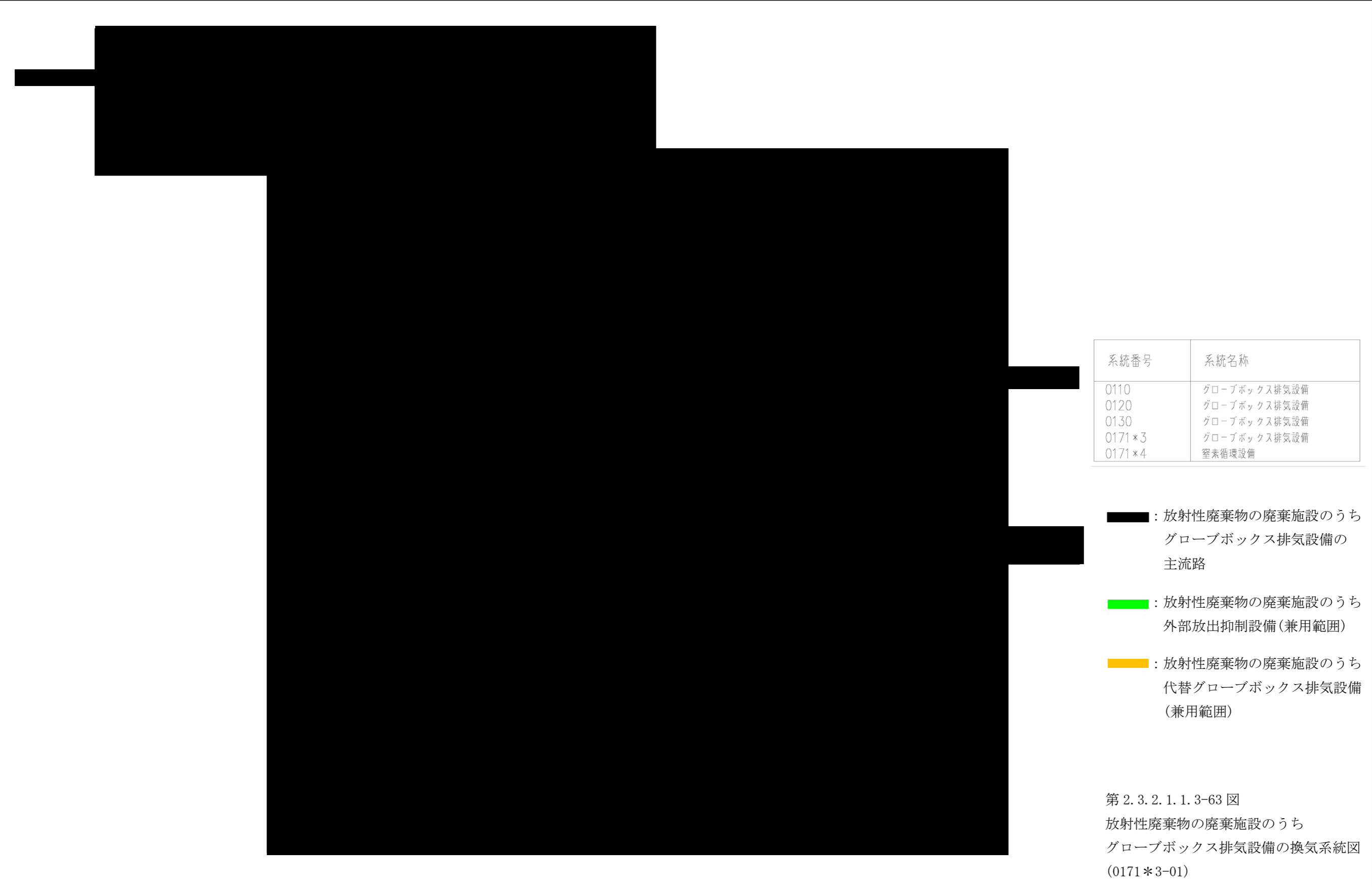
第 2.3.2.1.1.3-61 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の換気系統図  
(0182-01)



系統番号	系統名称
0171 *3	グローブボックス排気設備
0182	グローブボックス排気設備

■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路

第 2.3.2.1.1.3-62 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の換気系統図  
(0182-02)



系統番号	系統名称
0110	グローブボックス排気設備
0120	グローブボックス排気設備
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備
0171*4	室素循環設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の  
 主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 外部放出抑制設備(兼用範囲)
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 代替グローブボックス排気設備  
 (兼用範囲)

第 2.3.2.1.1.3-63 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の換気系統図  
 (0171\*3-01)

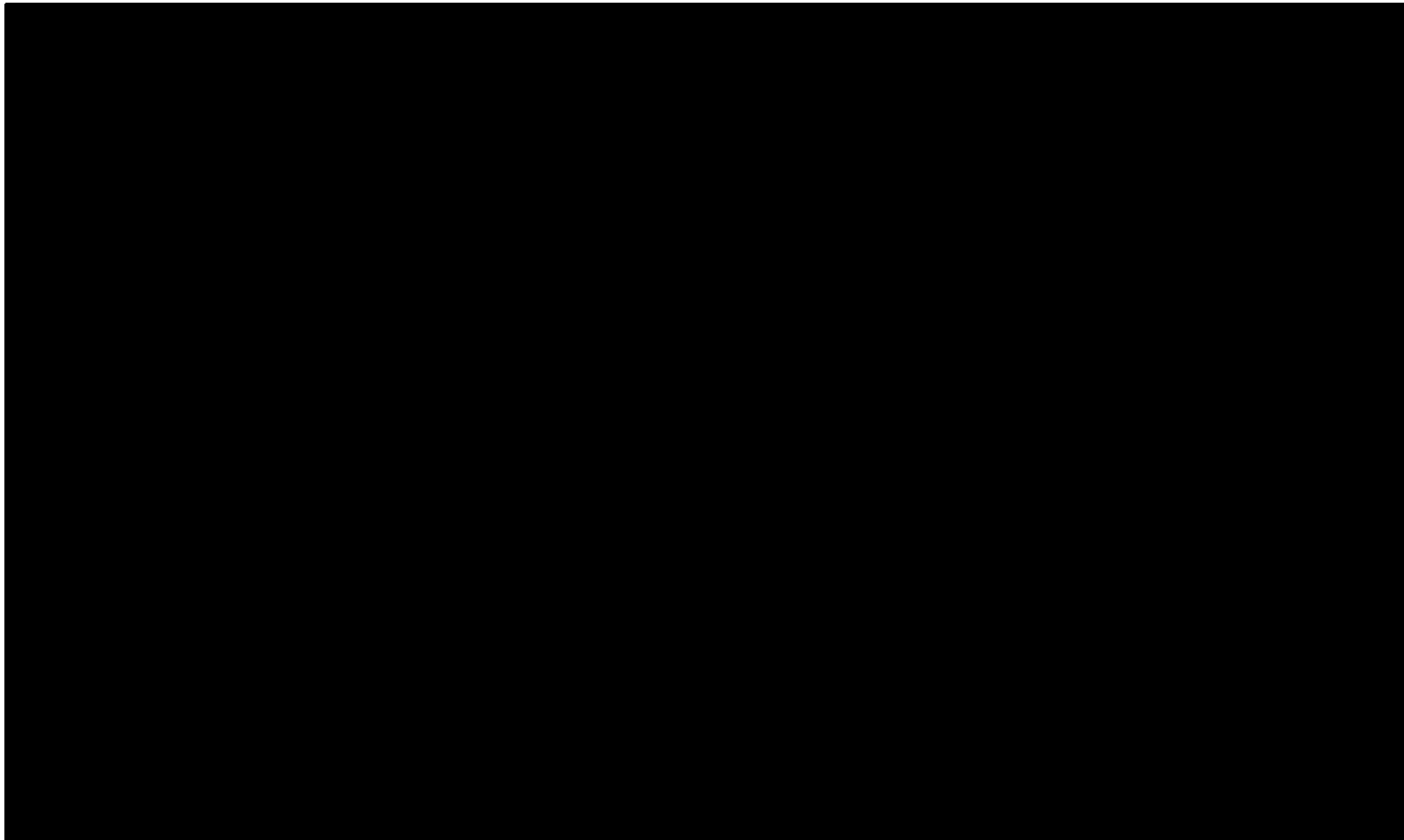


系統番号	系統名称
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備
0171*4	窒素循環設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の  
 主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 外部放出抑制設備(兼用範囲)
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 代替グローブボックス排気設備  
 (兼用範囲)

第 2.3.2.1.1.3-64 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の換気系統図  
 (0171\*3-02)

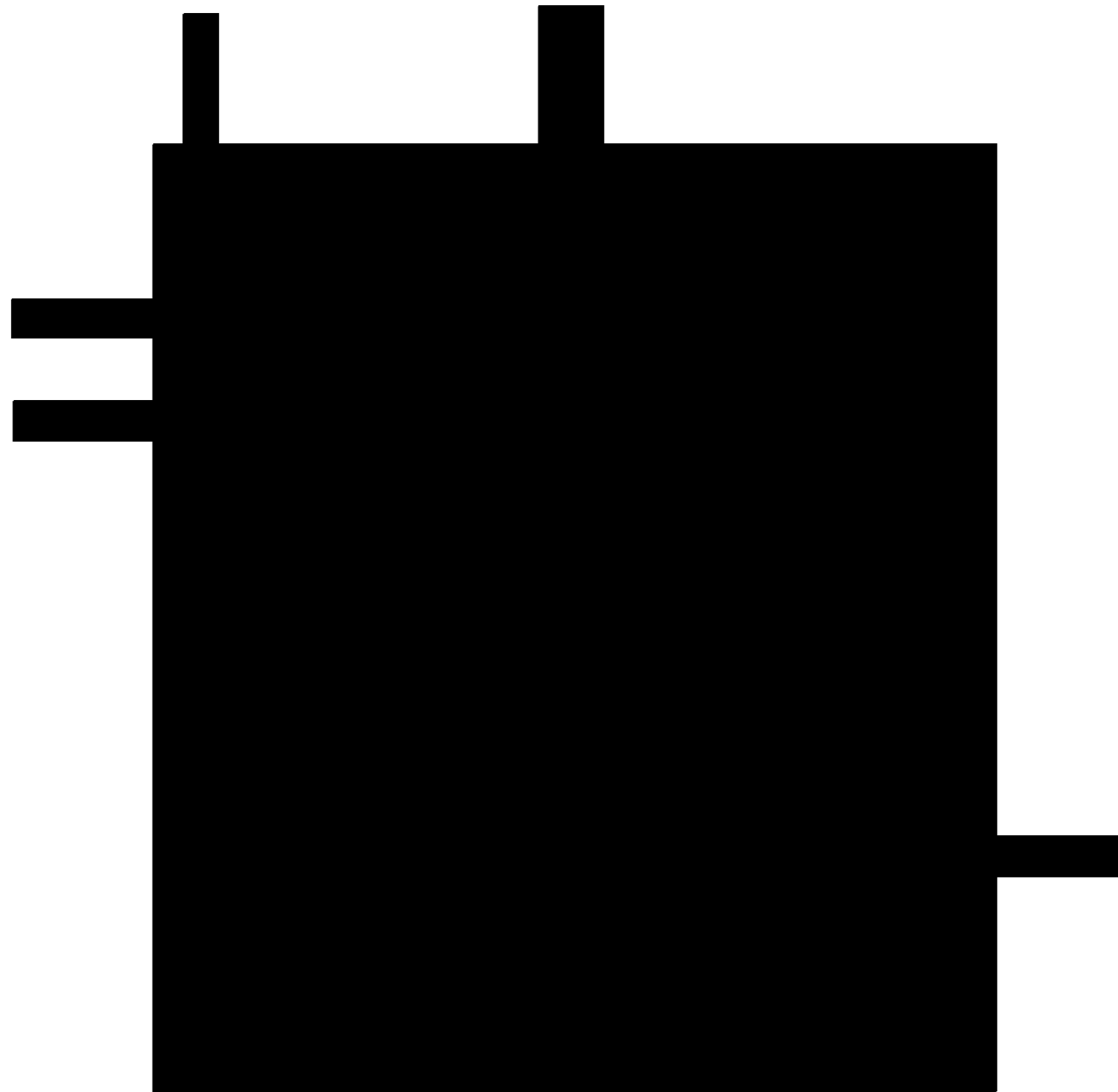




系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備
0171*4	窒素循環設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の  
 主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 外部放出抑制設備(兼用範囲)
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 代替グローブボックス排気設備  
 (兼用範囲)

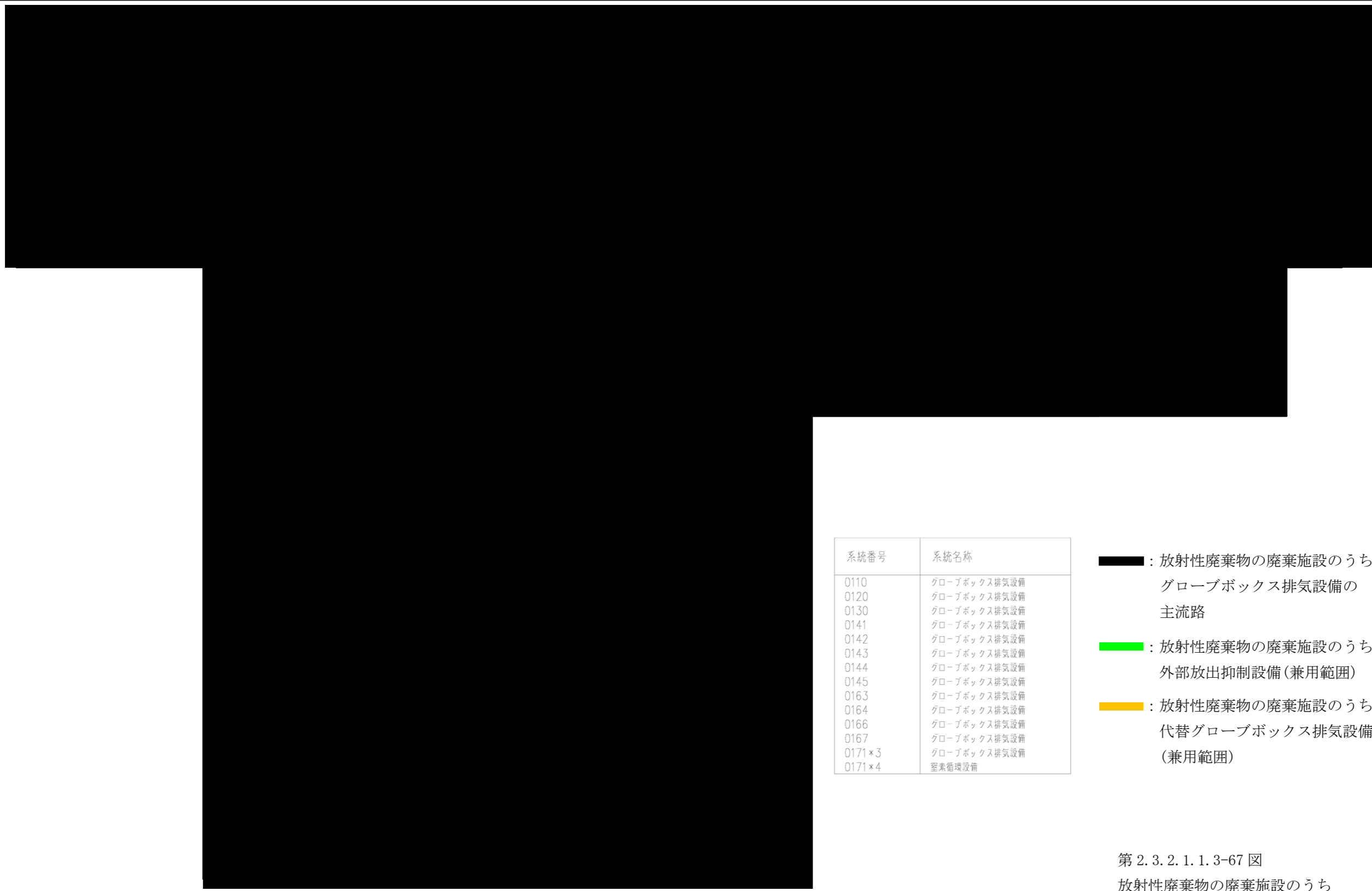
第 2.3.2.1.1.3-65 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の換気系統図  
 (0171\*3-03)



系統番号	系統名称
0130	グローブボックス排気設備
0171×3	グローブボックス排気設備
0171×4	窒素循環設備
0172	グローブボックス排気設備

: 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の  
 主流路

第 2.3.2.1.1.3-66 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の換気系統図  
 (0171×3-04)



系統番号	系統名称
0110	グローブボックス排気設備
0120	グローブボックス排気設備
0130	グローブボックス排気設備
0141	グローブボックス排気設備
0142	グローブボックス排気設備
0143	グローブボックス排気設備
0144	グローブボックス排気設備
0145	グローブボックス排気設備
0163	グローブボックス排気設備
0164	グローブボックス排気設備
0166	グローブボックス排気設備
0167	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備
0171*4	窒素循環設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の  
 主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 外部放出抑制設備(兼用範囲)
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 代替グローブボックス排気設備  
 (兼用範囲)

第 2.3.2.1.1.3-67 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の換気系統図  
 (0171\*3-05)

☐ SA 切替弁



系統番号	系統名称
0171	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備
0171*4	窒素循環設備

■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路

第 2.3.2.1.1.3-68 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の換気系統図  
(0171\*3-06)

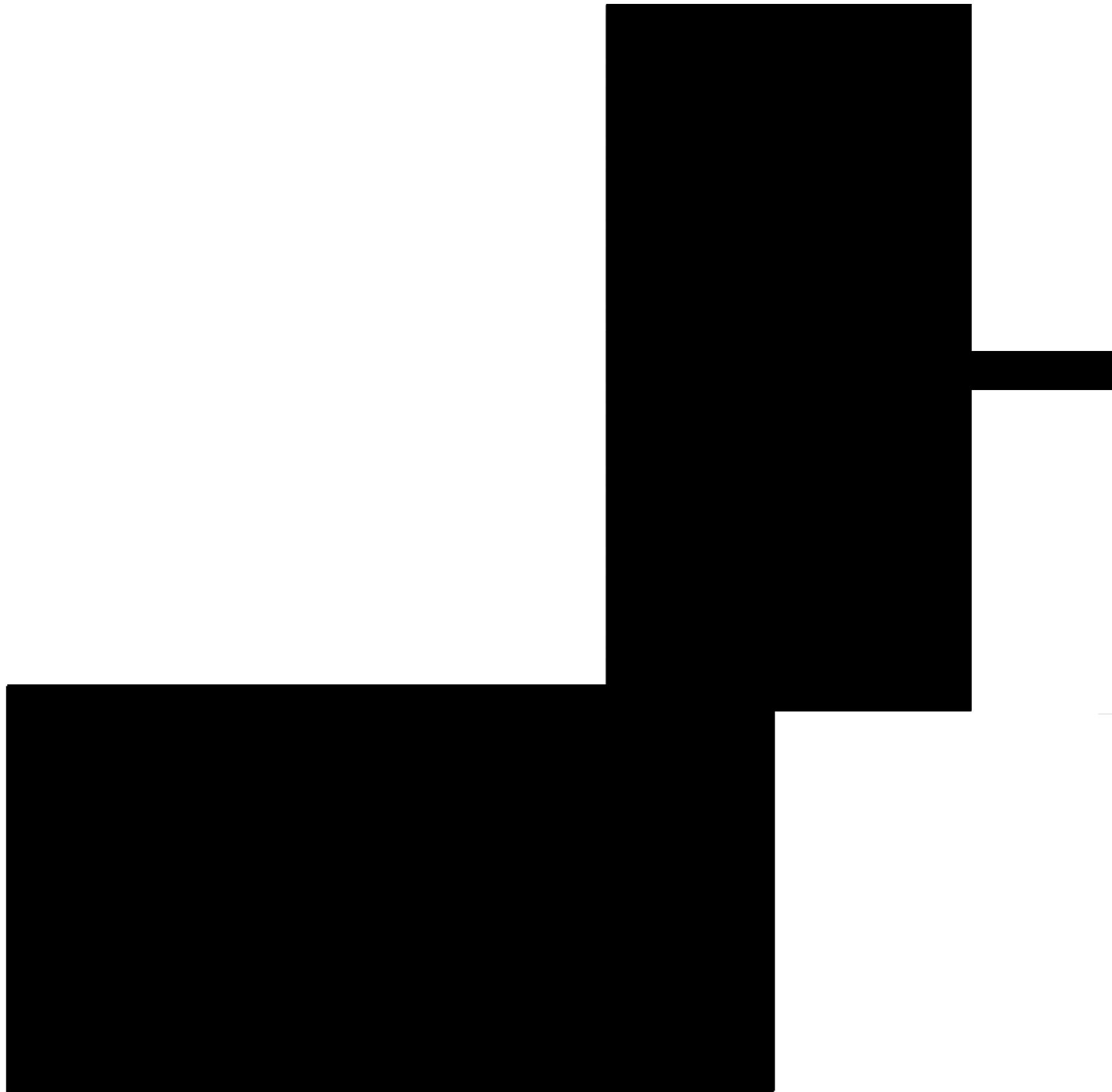
SA 切替弁



系統番号	系統名称
0171*3	グローブボックス排気設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
外部放出抑制設備(兼用範囲)
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
代替グローブボックス排気設備  
(兼用範囲)

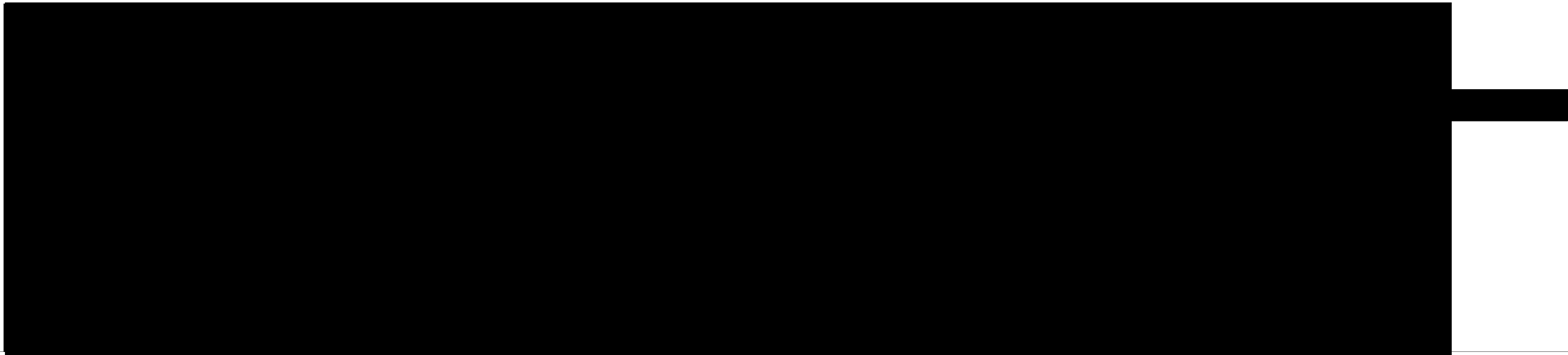
第 2.3.2.1.1.3-69 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の換気系統図  
(0171\*3-07)



系統番号	系統名称
0171*3	グローブボックス排気設備
0173	グローブボックス排気設備

: 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の  
 主流路

第 2.3.2.1.1.3-70 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備の換気系統図  
 (0171\*3-08)



系統番号	系統名称
0171*3	グローブボックス排気設備
0182	グローブボックス排気設備

■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の  
主流路

第 2.3.2.1.1.3-71 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の換気系統図  
(0171\*3-09)

第 2.3.2.1.1.3 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備の換気系統図 別紙 1

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グ ロ ー ブ ボ ク ス 排 気 系	(スクラップ貯蔵棚グローブボックス-1, -2, -3, -4, -5, スクラップ保管容器受渡装置グローブボックス-1, -2～グローブボックス排気フィルタ (PA0130-F-84349, F-84350, F-84351, F-84352, F-84353, F-84354)),	1000	60	114.3	3.0	SUS304TP	①-1
	(グローブボックス給気フィルタ (PA0130-F-80331, F-80332, F-80333, F-80334, F-80335, F-80336)～製品ペレット貯蔵棚グローブボックス-1, -2, -3, -4, -5, ペレット保管容器受渡装置グローブボックス-1, -2～グローブボックス排気フィルタ (PA0130-F-84345, F-84346, F-84347)),	5000	60	114.3	3.0	SUS304TP	①-2
	(ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-10, 延焼防止ダンパ (SPD W3161)～グローブボックス排気フィルタ (PA0130-F-84357, F-84358)), (次頁へ続く)			165.2	3.5	SUS304TP	①-3



(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	(前頁からの続き) (焼結ボート搬送装置グローブボックス-36, -38, -40, -42, 延焼防止ダンパ(SPD W3165, W3166, W3167, W3168)～グローブボックス排気フィルタ(PA0130-F-84333, F-84334)), (グローブボックス給気フィルタ(PA0130-F-80317, F-80318)～焼結ボート搬送装置グローブボックス-39, 焼結ペレット供給装置 A グローブボックス, 研削装置 A グローブボックス, ペレット検査設備 A グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0130-F-84335, F-84336, F-84337, F-84338)), (焼結ボート搬送装置グローブボックス-35, -37～グローブボックス排気フィルタ(PA0130-F-84329, F-84330, F-84331, F-84332)), (グローブボックス給気フィルタ(PA0130-F-80321, F-80322)～研削粉回収装置 A, B グローブボックス, ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-1, -3, -5, -7, -8, -11～グローブボックス排気フィルタ(PA0130-F-84343, F-84344, F-84355, F-84356)), (次頁へ続く)	5000	60	216.3	4.0	SUS304TP	①-4
	267.4			4.0	SUS304TP	①-5	
	318.5			4.5	SUS304TP	①-6	

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	(前頁からの続き) (グローブボックス給気フィルタ (PA0130-F-80319, F-80320)～焼結ポート搬送装置グローブボックス-41, 焼結ペレット供給装置 B グローブボックス, 研削装置 B グローブボックス, ペレット検査設備 B グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ (PA0130-F-84339, F-84340, F-84341, F-84342)), (グローブボックス給気フィルタ (PA0130-F-80310, F-80311)～排ガス処理装置 B グローブボックス(上部), (下部)～グローブボックス排気フィルタ (PA0130-F-84321, F-84322, F-84323, F-84324)), (グローブボックス給気フィルタ (PA0130-F-80308, F-80309)～排ガス処理装置 A グローブボックス(上部), (下部)～グローブボックス排気フィルタ (PA0130-F-84317, F-84318, F-84319, F-84320), (次頁へ続く)	5000	60	355.6	5.0	SUS304TPY	①-7
		1000	60	406.0	3.0	SUS304	①-8
		5000	60	406.0	3.0	SUS304	①-9

(続き)

4

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	(前頁からの続き) (焼結ボート搬送装置グローブボックス-19, -20, -21, 焼結ボート供給装置 A, B, C グローブボックス～グロー ブボックス排気フィルタ (PA0130-F-84309, F-84310, F- 84311, F-84312)), (焼結ボート搬送装置グローブボックス-22, -23, -24, -31, 焼結ボート取出装置 A, B, C グローブボックス～ グローブボックス排気フィルタ (PA0130-F-84313, F- 84314, F-84315, F-84316)), (グローブボックス給気フィルタ (PA0130-F-80312, F- 80313)～排ガス処理装置 C グローブボックス (上部), (下部)～グローブボックス排気フィルタ (PA0130-F- 84325, F-84326, F-84327, F-84328)), (次頁へ続く)	5000	60	506.0	3.0	SUS304	①-10
	606.0			3.0	SUS304	①-11	
	656.0			3.0	SUS304	①-12	

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	(前頁からの続き) 手動ダンパ(W8431), 延焼防止ダンパ(SPD W3142, W3144, W3162, W3164, W3169, W3170, W3182, W3184, W3186, W3187) ～ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流 点1(B3F)	5000	60	906.0	3.0	SUS304	①-13
		0	60	60.5	3.5	SUS304	①-101
				89.1	4.0	SUS304	①-102
				114.3	3.0	SUS304	①-103
				139.8	3.4	SUS304	①-104
				165.2	3.4	SUS304	①-105
				216.3	4.0	SUS304	①-106
				267.4	4.0	SUS304	①-107

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	(前頁と同じ)	980(外圧)	50	216.3	4.0	SUS304	①-108
				355.6	4.0	SUS304	①-109
				609.6	5.5	SUS304	①-121
			60	89.1	4.0	SUS304	①-110
				114.3	3.0	SUS304	①-111
				139.8	3.4	SUS304	①-112
				165.2	3.4	SUS304	①-113
				216.3	4.0	SUS304	①-114

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	(前頁と同じ)	980(外圧)	60	267.4	4.0	SUS304	①-115
				318.5	4.0	SUS304	①-116
				355.6	4.0	SUS304	①-117
				406.4	4.5	SUS304	①-118
				457.2	4.5	SUS304	①-119
				508.0	5.0	SUS304	①-120
				609.6	5.5	SUS304	①-122
	980(内圧)/ 980(外圧)	60	60.5	3.5	SUS304	①-123	

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	(前頁と同じ)	980(内圧)/ 980(外圧)	60	89.1	4.0	SUS304	①-124
				114.3	3.0	SUS304	①-125
				139.8	3.4	SUS304	①-126
				165.2	3.4	SUS304	①-127
				216.3	4.0	SUS304	①-128
				318.5	4.0	SUS304	①-129
				355.6	4.0	SUS304	①-130
				406.4	4.5	SUS304	①-131

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	(前頁と同じ)	980(内圧) / 980(外圧)	60	558.8	5.0	SUS304	①-132
		3000(外圧)	60	165.2	3.4	SUS304	①-133
				318.5	4.0	SUS304	①-134
				355.6	4.0	SUS304	①-135
				165.2	3.4	SUS304	①-136
		980(内圧) / 3000(外圧)	60	216.3	4.0	SUS304	①-137
				318.5	4.0	SUS304	①-138
				355.6	4.0	SUS304	①-139



(続き)

10

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	((グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80217, F-80218)~再生スクラップ焙焼処理装置グローブボックス), (グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80219, F-80220)~小規模焼結炉排ガス処理装置グローブボックス), 小規模試験設備取合点~グローブボックス排気フィルタ(PA0120-F-84243, F-84244, F-84245, F-84246)), (次頁へ続く)	5000	60	114.3	3.0	SUS304TP	②-1-1
				165.2	3.5	SUS304TP	②-1-2
				216.3	4.0	SUS304TP	②-1-3
				267.4	4.0	SUS304TP	②-1-4
				318.5	4.5	SUS304TP	②-1-5

(続き)

ロ

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	(前頁からの続き) (小規模焼結処理装置グローブボックス, 容器移送装置 グローブボックス-2, -4, 資材保管装置グローブボッ クス, 小規模プレス装置グローブボックス, 小規模粉末混 合装置グローブボックス, 小規模研削検査装置グローブ ボックス, 焼結ボート搬送装置グローブボックス-47, 再生スクラップ搬送装置グローブボックス-2, 再生スク ラップ受払装置グローブボックス, 小規模試験設備取合 点～グローブボックス排気フィルタ (PA0120-F-84247, F-84248, F-84249, F-84250)), 延焼防止ダンパ (SPD W3197, W3201, W3202), 手動ダン パ (W5447, W8537, W8545, W8546, W8547, W8550, W8551, W8553, W8554, W8555, W8556, W8557, W8558, W8559, W8568, W8572, W8632, W8637, W8638) ～ 気密逆止ダンパ (ATCD W6426)	5000	60	355.6	5.0	SUS304TPY	②-1-6
				406.0	3.0	SUS304	②-1-7
				456.0	3.0	SUS304	②-1-8
				506.0	3.0	SUS304	②-1-9
				656.0	3.0	SUS304	②-1-10
				706.0	3.0	SUS304	②-1-11

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	(前頁と同じ)	0	60	114.3	3.0	SUS304	②-1)-104
				139.8	3.4	SUS304	②-1)-105
				165.2	3.4	SUS304	②-1)-106
		980(外圧)	50	165.2	3.4	SUS304	②-1)-101
				216.3	4.0	SUS304	②-1)-102
				267.4	4.0	SUS304	②-1)-103

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	(前頁と同じ)	980(外圧)	60	114.3	3.0	SUS304	②-1)-110
				139.8	3.4	SUS304	②-1)-111
				165.2	3.4	SUS304	②-1)-112
				267.4	4.0	SUS304	②-1)-113

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	(前頁と同じ)	980(内圧) / 980(外圧)	60	114.3	3.0	SUS304	②-1)-116
				139.8	3.4	SUS304	②-1)-117
				165.2	3.4	SUS304	②-1)-118
				216.3	4.0	SUS304	②-1)-119
				267.4	4.0	SUS304	②-1)-120
				318.5	4.0	SUS304	②-1)-121
		3000(外圧)	60	267.4	4.0	SUS304	②-1)-122
		980(内圧) / 3000(外圧)	60	318.5	4.0	SUS304	②-1)-123

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	気密逆止ダンパ(ATCD W6426) ～ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合 流点 2 (B2F)	5000	60	706.0	3.0	SUS304	②-2)-1
	手動ダンパ(W8589) ～ 気密逆止ダンパ(ATCD W6425)	5000	60	216.3	4.0	SUS304TP	③-1)-1
	気密逆止ダンパ(ATCD W6425) ～ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合 流点 3 (B2F)	5000	60	216.3	4.0	SUS304TP	③-2)-1

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	*2*3 グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点 1 (B3F) ～ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点 2 (B2F) ～ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点 3 (B2F) ～ 可搬型排風機入口接続口分岐点	5000	60 (100)*4	906.0	3.0	SUS304	④-1
	1156.0			3.0	SUS304	④-2	
	856.0× 1206.0			3.0	SUS304	④-3	
	806.0× 1306.0			3.0	SUS304	④-4	

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	*2 可搬型排風機入口接続口分岐点 ～ グローブボックス排気フィルタユニット A, B, C, D, E, F, G, H, I ～ グローブボックス排風機入口手動ダンパ(W5144, W5145) ～ グローブボックス排気閉止ダンパ(PD W3086, W3087) ～ グローブボックス排風機 A, B	5000	60 (100)*4	656.0	3.0	SUS304	⑤-1
		7500	60 (100)*4	656.0	3.0	SUS304	⑤-2
			60 (100)*4	1006.0	3.0	SUS304	⑤-3
		11000	60 (100)*4	1006.0	3.0	SUS304	⑤-4
		5000	60 (100)*4	1206.0	3.0	SUS304	⑤-5
		7500	60 (100)*4	1206.0	3.0	SUS304	⑤-6
		11000	60 (100)*4	1206.0	3.0	SUS304	⑤-7
		5000	60 (100)*4	806.0 ×1306.0	3.0	SUS304	⑤-8



(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	グローブボックス排風機 A, B ～ 可搬型ダンパ出口風速計接続口分岐部 *2	2500	60 (100)*4	1206.0	3.0	SUS304	⑥-1
				1106.0× 1106.0	3.0	SUS304	⑥-2
		10000	60 (100)*4	1109.0× 1109.0	4.5	SUS304	⑥-3
				719.0× 1209.0	4.5	SUS304	⑥-4
	可搬型ダンパ出口風速計接続口分岐部 ～ 排気筒	2500	60	1206.0	3.0	SUS304	⑦-1
	手動ダンパ(W8591) ～ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流 点 4(B1F)	5000	60	456.0	3.0	SUS304	⑧-1

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	*2*3 (予備混合装置グローブボックス～グローブボックス排 気フィルタ (PA0120-F-84213, F-84214, F-84215, F- 84216)), (回収粉末処理・混合装置グローブボックス～グローブ ボックス排気フィルタ (PA0120-F-84235, F-84236, F- 84237, F-84238)), (造粒装置グローブボックス, 均一化混合装置グローブ ボックス～グローブボックス排気フィルタ (PA0120-F- 84221, F-84222, F-84223, F-84224)), (添加剤混合装置 A, B グローブボックス, グリーンペレ ット積込装置 A, B グローブボックス, プレス装置 A, B(粉末取扱部)グローブボックス～グローブボックス排 気フィルタ (PA0120-F-84239, F-84240, F-84241, F- 84242)) ～ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流 点 1 (B3F)	5000	60 (100)*4	216.3	4.0	SUS304TP	㊟-1
	267.4			4.0	SUS304TP	㊟-2	
	318.5			4.5	SUS304TP	㊟-3	
	355.6			5.0	SUS304TPY	㊟-4	
	456.0			3.0	SUS304	㊟-5	
	556.0			3.0	SUS304	㊟-6	
	606.0			3.0	SUS304	㊟-7	
	656.0			3.0	SUS304	㊟-8	
	706.0			3.0	SUS304	㊟-9	

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	(前頁と同じ)	0	60 (100)*4	114.3	3.0	SUS304	㊟-101
				139.8	3.4	SUS304	㊟-102
				165.2	3.4	SUS304	㊟-103
				216.3	4.0	SUS304	㊟-104
		980(内圧) / 980(外圧)	60 (100)*4	114.3	3.0	SUS304	㊟-105
				139.8	3.4	SUS304	㊟-106
				165.2	3.4	SUS304	㊟-107
				216.3	4.0	SUS304	㊟-108

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	(前頁と同じ)	980(内圧)/ 980(外圧)	60 (100)*4	267.4	4.0	SUS304	㊟-109
				318.5	4.0	SUS304	㊟-110
				355.6	4.0	SUS304	㊟-111
				406.4	4.5	SUS304	㊟-112
		980(内圧)/ 3000(外圧)	60 (100)*4	267.4	4.0	SUS304	㊟-113
				318.5	4.0	SUS304	㊟-114
				355.6	4.0	SUS304	㊟-115

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	原料 MOX 粉末秤量・分取装置 A, B グローブボックス, ウラン粉末・回収粉末秤量・分取装置グローブボック ス ～ 予備混合装置グローブボックス出口ダクト合流点 1, 2, 3	0	60	114.3	3.0	SUS304	⑩-1
				139.8	3.4	SUS304	⑩-2
		980(内圧)/ 980(外圧)	60	114.3	3.0	SUS304	⑩-3
				139.8	3.4	SUS304	⑩-4
				165.2	3.4	SUS304	⑩-5
				318.5	4.0	SUS304	⑩-6

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス 排気系	調整粉末搬送装置-14, -16 グローブボックス, 一次混合装置 B グローブボックス ～ 回収粉末処理・混合装置グローブボックス出口ダクト 合流点 1, 2	0	60	89.1	4.0	SUS304	⑪-1
				114.3	3.0	SUS304	⑪-2
		980(内圧)/ 980(外圧)	60	89.1	4.0	SUS304	⑪-3
				114.3	3.0	SUS304	⑪-4
				139.8	3.4	SUS304	⑪-5
				216.3	4.0	SUS304	⑪-6

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	調整粉末搬送装置-8 グローブボックス ～ 造粒装置グローブボックス出口ダクト合流点	0	60	89.1	4.0	SUS304	⑫-1
				114.3	3.0	SUS304	⑫-2
		980(内圧)/ 980(外圧)	60	89.1	4.0	SUS304	⑫-3
	調整粉末搬送装置-9 グローブボックス ～ 均一化混合装置グローブボックス出口ダクト合流点	0	60	89.1	4.0	SUS304	⑬-1
				114.3	3.0	SUS304	⑬-2
		980(内圧)/ 980(外圧)	60	89.1	4.0	SUS304	⑬-3
		980(内圧)/ 980(外圧)	60	216.3	4.0	SUS304	⑬-4

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	(原料 MOX 粉末缶一時保管設備グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ (PA0120-F-84201, F-84202, F-84203, F-84204)), (回収粉末微粉碎装置グローブボックス, 調整粉末搬送装置-1 グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ (PA0120-F-84205, F-84206, F-84207, F-84208)), 延焼防止ダンパ (SPD W3107, W3109, W3151) ～ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点 5 (B3F)	5000	60	165.2	3.5	SUS304TP	⑭-1
				216.3	4.0	SUS304TP	⑭-2
		2500	60	267.4	4.0	SUS304TP	⑭-3
		5000	60	267.4	4.0	SUS304TP	⑭-4



(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.	
		Pa	℃	mm	mm	—	—	
グローブボックス 排気系	(前頁と同じ)	0	60	89.1	4.0	SUS304	⑭-101	
				114.3	3.0	SUS304	⑭-102	
				139.8	3.4	SUS304	⑭-103	
		980(内圧) / 980(外圧)	60		89.1	4.0	SUS304	⑭-104
					114.3	3.0	SUS304	⑭-105
					139.8	3.4	SUS304	⑭-106
					165.2	3.4	SUS304	⑭-107
					216.3	4.0	SUS304	⑭-108
		980(内圧) / 3000(外圧)	60		165.2	3.4	SUS304	⑭-109
		980(内圧) / 3000(外圧)	60		216.3	4.0	SUS304	⑭-110

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	(原料 MOX 分析試料採取装置グローブボックス, 原料粉末搬送装置-3 グローブボックス-1, -2, -4, 原料 MOX 粉末缶取出装置グローブボックス~グローブボックス排気フィルタ (PA0120-F-84209, F-84210, F-84211, F-84212)), 延焼防止ダンパ (SPD W3111, W3153) ~ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点 6 (B3F)	5000	60	216.3	4.0	SUS304TP	⑮-1
				267.4	4.0	SUS304TP	⑮-2
		0	60	114.3	3.0	SUS304	⑮-101
		980 (内圧) / 980 (外圧)	60	114.3	3.0	SUS304	⑮-102
				139.8	3.4	SUS304	⑮-103
				216.3	4.0	SUS304	⑮-104
				267.4	4.0	SUS304	⑮-105
		980 (内圧) / 3000 (外圧)	60	267.4	4.0	SUS304	⑮-106

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	(調整粉末搬送装置-11, -13 グローブボックス, 回収 粉末処理・詰替装置グローブボックス, 一次混合装置 A グローブボックス, 焼結ボート搬送装置グローブボ ックス-52, 回収粉末容器搬送装置グローブボックス-2 ～グローブボックス排気フィルタ (PA0120-F-84231, F- 84232, F-84233, F-84234)), 延焼防止ダンパ (SPD W3126, W3152) ～ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合 流点 7 (B3F))	5000	60	216.3	4.0	SUS304TP	⑩-1
				267.4	4.0	SUS304TP	⑩-2
		0	60	89.1	4.0	SUS304	⑩-101
				114.3	3.0	SUS304	⑩-102
		980(内圧)/ 980(外圧)	60	89.1	4.0	SUS304	⑩-104
				114.3	3.0	SUS304	⑩-105
				139.8	3.4	SUS304	⑩-106
				165.2	3.4	SUS304	⑩-107
				216.3	4.0	SUS304	⑩-108
		267.4	4.0	SUS304	⑩-109		
		980(内圧)/ 3000(外圧)	60	267.4	4.0	SUS304	⑩-103

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	(ペレット一時保管棚グローブボックス-1, -2, -3, 焼結ボート受渡装置グローブボックス-1, -4, 焼結ボート搬送装置グローブボックス-48～グローブボックス排気フィルタ (PA0130-F-84301, F-84302, F-84303, F-84304)), 延焼防止ダンパ (SPD W3130, W3156) ～ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点 8 (B3F)	5000	60	267.4	4.0	SUS304TP	⑰-1
		1000	60	318.5	4.5	SUS304TP	⑰-2
		5000	60	318.5	4.5	SUS304TP	⑰-3
				355.6	5.0	SUS304TPY	⑰-4
		0	60	114.3	3.0	SUS304	⑰-101
				139.8	3.4	SUS304	⑰-102
		980(内圧) / 980(外圧)	60	114.3	3.0	SUS304	⑰-103

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	(前頁と同じ)	980(内圧)/ 980(外圧)	60	139.8	3.4	SUS304	⑰-104
				165.2	3.4	SUS304	⑰-105
				216.3	4.0	SUS304	⑰-106
				267.4	4.0	SUS304	⑰-107
				318.5	4.0	SUS304	⑰-108
		980(内圧)/ 3000(外圧)	60	318.5	4.0	SUS304	⑰-109

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	(ウラン粉末秤量・分取装置グローブボックス, 一次混合粉末秤量・分取装置グローブボックス, 調整粉末搬送装置-6 グローブボックス, 分析試料採取・詰替装置グローブボックス, 再生スクラップ搬送装置グローブボックス-1~グローブボックス排気フィルタ (PA0120-F-84217, F-84218, F-84219, F-84220)), 延焼防止ダンパ (SPD W3115, W3157) ~ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点 9 (B3F)	2500	60	216.3	4.0	SUS304TP	⑱-1
		5000	60	267.4	4.0	SUS304TP	⑱-2
		0	60	89.1	4.0	SUS304	⑱-101
				114.3	3.0	SUS304	⑱-102
		980 (内圧) / 980 (外圧)	60	89.1	4.0	SUS304	⑱-103

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	(前頁と同じ)	980(内圧) / 980(外圧)	60	114.3	3.0	SUS304	⑱-104
				165.2	3.4	SUS304	⑱-105
				216.3	4.0	SUS304	⑱-106
				267.4	4.0	SUS304	⑱-107
		980(内圧) / 3000(外圧)	60	267.4	4.0	SUS304	⑱-108

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	(粉末一時保管装置グローブボックス-2, -3, -4, -5, 調整粉末搬送装置-3, -4, -19, -20 グローブボックス ～グローブボックス排気フィルタ (PA0120-F-84225, F- 84226, F-84227, F-84228, F-84229, F-84230)), 延焼防止ダンパ (SPD W3118) ～ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合 流点 10 (B3F))	5000	60	355.6	5.0	SUS304TPY	⑱-1
				456.0	3.0	SUS304	⑱-2
		0	60	114.3	3.0	SUS304	⑱-101
				165.2	3.4	SUS304	⑱-102
		980 (内圧) / 980 (外圧)	60	114.3	3.0	SUS304	⑱-103
				139.8	3.4	SUS304	⑱-104



(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	(前頁と同じ)	980(内圧) / 980(外圧)	60	165.2	3.4	SUS304	⑱-105
				216.3	4.0	SUS304	⑱-106
				355.6	4.0	SUS304	⑱-107
				457.2	4.5	SUS304	⑱-108
		980(内圧) / 3000(外圧)	60	355.6	4.0	SUS304	⑱-109

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	(焼結ボート搬送装置グローブボックス-5, -8, -10, -11, -15, -16, -32, -34, -43, -46-1, 空焼結ボート取扱装置グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ (PA0130-F-84305, F-84306, F-84307, F-84308)), 延焼防止ダンパ (SPD W3148) ～ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点 11 (B3F))	5000	60	216.3	4.0	SUS304TP	㊟-1
				355.6	5.0	SUS304TPY	㊟-2
		0	60	89.1	4.0	SUS304	㊟-101
				114.3	3.0	SUS304	㊟-102

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	(前頁と同じ)	980(内圧) / 980(外圧)	60	89.1	4.0	SUS304	㊟-103
				114.3	3.0	SUS304	㊟-104
				139.8	3.4	SUS304	㊟-105
				165.2	3.4	SUS304	㊟-106
				216.3	4.0	SUS304	㊟-107
				980(内圧) / 3000(外圧)	60	216.3	4.0
	延焼防止ダンパ(SPD W3154) ～ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合 流点 12(B3F)	2500	60	267.4	4.0	SUS304TP	㊟-1
			318.5	4.5	SUS304TP	㊟-2	

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	延焼防止ダンパ(SPD W3113) ～ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流 点 13 (B3F)	5000	60	267.4	4.0	SUS304TP	㉒-1
	延焼防止ダンパ(SPD W3155) ～ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流 点 14 (B3F)	2500	60	216.3	4.0	SUS304TP	㉓-1
				267.4	4.0	SUS304TP	㉓-2
		5000	60	267.4	4.0	SUS304TP	㉓-3
	延焼防止ダンパ(SPD W3128) ～ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流 点 15 (B3F)	5000	60	216.3	4.0	SUS304TP	㉔-1
				267.4	4.0	SUS304TP	㉔-2
	延焼防止ダンパ(SPD W3158) ～ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流 点 16 (B3F)	2500	60	406.0	3.0	SUS304	㉕-1
		5000	60	406.0	3.0	SUS304	㉕-2

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	延焼防止ダンパ(SPD W3171) ～ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流 点 17 (B3F)	2500	60	355.6	5.0	SUS304TPY	②6-1
	延焼防止ダンパ(SPD W3146) ～ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流 点 18 (B3F)	5000	60	355.6	5.0	SUS304TPY	②7-1
	延焼防止ダンパ(SPD W3117) ～ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流 点 19 (B3F)	5000	60	267.4	4.0	SUS304TP	②8-1

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	手動ダンパ(W8588) ～ グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80221, F-80222) ～ 小規模焼結処理装置グローブボックス, 資材保管装置グローブボックス, 小規模プレス装置グローブボックス, 容器移送装置グローブボックス-1, -2, -5, 小規模粉末混合装置グローブボックス, 小規模研削検査装置グローブボックス, 再生スクラップ搬送装置グローブボックス-2, 再生スクラップ受払装置グローブボックス, 焼結ボート搬送装置グローブボックス-46-2	1000	60	318.5	4.5	SUS304TP	㊟-1
	355.6			5.0	SUS304TPY	㊟-2	

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	(前頁と同じ)	0	60	114.3	3.0	SUS304	㊟-110
				139.8	3.4	SUS304	㊟-109
				165.2	3.4	SUS304	㊟-108
		980(内圧) / 980(外圧)	60	114.3	3.0	SUS304	㊟-107
				139.8	3.4	SUS304	㊟-106

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	(前頁と同じ)	980(内圧)/ 980(外圧)	60	165.2	3.4	SUS304	㊟-105
				216.3	4.0	SUS304	㊟-104
				267.4	4.0	SUS304	㊟-103
				318.5	4.0	SUS304	㊟-102
				355.6	4.0	SUS304	㊟-101



(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	窒素循環設備/グローブボックス排気設備取合ダンパ (W8483, W8484, W8486, W8488, W8489, W8490, W8492, W8493, W8494, W8495, W8496, W8498, W8501, W8502, W8504, W8505), 吸込口 ～ (グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80201)～原 料 MOX 粉末缶一時保管設備グローブボックス), (グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80202)～回 収粉末微粉碎装置グローブボックス, 調整粉末搬送装置 -1 グローブボックス), (グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80211, F- 80212)～粉末一時保管装置グローブボックス-1, 調整粉 末搬送装置-1, -3, -4, -11, -13, -14 グローブボック ス), グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80213, F- 80214), (次頁へ続く)	1000	60	165.2	3.5	SUS304TP	㊟-1
	216.3			4.0	SUS304TP	㊟-2	
	267.4			4.0	SUS304TP	㊟-3	

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	(前頁からの続き) (グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80203)～原料 MOX 分析試料採取装置グローブボックス, 原料粉末搬送装置-3 グローブボックス-1, -3, -4, 原料 MOX 粉末缶取出装置グローブボックス), グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80204, F-80205), (グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80206)～ウラン粉末秤量・分取装置グローブボックス, 一次混合粉末秤量・分取装置グローブボックス, 調整粉末搬送装置-6 グローブボックス, 分析試料採取・詰替装置グローブボックス, 調整粉末搬送装置-7 グローブボックス-1), グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80207, F-80208), (グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80209, F-80210)～調整粉末搬送装置-6, -8, -9, -16, -19, -20 グローブボックス, 調整粉末搬送装置-7 グローブボックス-1, 粉末一時保管装置グローブボックス-6), (次頁へ続く)	1000	60	318.5	4.5	SUS304TP	㊟-4
	355.6			5.0	SUS304TPY	㊟-5	
	406.0			3.0	SUS304	㊟-6	

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	(前頁からの続き) グローブボックス給気フィルタ (PA0120-F-80215, F-80216), (グローブボックス給気フィルタ (PA0130-F-80323, F-80324, F-80325, F-80326, F-80339)～スクラップ貯蔵棚グローブボックス-1, -2, -3, -4, -5, スクラップ保管容器受渡装置グローブボックス-1, -2), (グローブボックス給気フィルタ (PA0130-F-80301, F-80302)～ペレット一時保管棚グローブボックス-1, -2, -3, 焼結ボート受渡装置グローブボックス-1, -4, 焼結ボート搬送装置グローブボックス-48), (グローブボックス給気フィルタ (PA0130-F-80314)～焼結ボート搬送装置グローブボックス-35, -37), (グローブボックス給気フィルタ (PA0130-F-80303, F-80304)～焼結ボート搬送装置グローブボックス-7, -8, -10, -11, -13, -14, -18, -19, -20, -21, -33, -45, 46-1, 空焼結ボート取扱装置グローブボックス), (グローブボックス給気フィルタ (PA0130-F-80305)～焼結ボート供給装置 A, B, C グローブボックス), (次頁へ続く)	1000	60	456.0	3.0	SUS304	㊟-7
	506.0			3.0	SUS304	㊟-8	
	606.0			3.0	SUS304	㊟-9	

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	(前頁からの続き) (グローブボックス給気フィルタ (PA0130-F-80306, F-80307)～焼結ボート搬送装置グローブボックス-22, -23, -24, -25, -31, 焼結ボート取出装置 A, B, C グローブボックス)	0	60	60.5	3.5	SUS304	㊟-118
				89.1	4.0	SUS304	㊟-117
				114.3	3.0	SUS304	㊟-116
				139.8	3.4	SUS304	㊟-115
				165.2	3.4	SUS304	㊟-114
				216.3	4.0	SUS304	㊟-113
				406.4	4.5	SUS304	㊟-112
		980(内圧)/ 980(外圧)	60	60.5	3.5	SUS304	㊟-111
				89.1	4.0	SUS304	㊟-110

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス 排気系	(前頁と同じ)	980(内圧)/ 980(外圧)	60	114.3	3.0	SUS304	㊟-109
				139.8	3.4	SUS304	㊟-108
				165.2	3.4	SUS304	㊟-107
				216.3	4.0	SUS304	㊟-106
				267.4	4.0	SUS304	㊟-105
				318.5	4.0	SUS304	㊟-104
				355.6	4.0	SUS304	㊟-103
				406.4	4.5	SUS304	㊟-102
				609.6	5.5	SUS304	㊟-101

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	*2*3 グローブボックス給気フィルタ (PA0120-F-80213, F-80214) ～ 回収粉末処理・混合装置グローブボックス	0	60 (100)*4	114.3	3.0	SUS304	㊟-7
		980(内圧)/ 980(外圧)	60 (100)*4	114.3	3.0	SUS304	㊟-5
				139.8	3.4	SUS304	㊟-4
				318.5	4.0	SUS304	㊟-2
				355.6	4.0	SUS304	㊟-1

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	回収粉末処理・混合装置グローブボックス入口ダクト 分岐点 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 ～㊸	0	60	114.3	3.0	SUS304	㊸-5
				139.8	3.4	SUS304	㊸-4
	調整粉末搬送装置-11, -13, -14, -16 グローブボック ス, 回収粉末処理・詰替装置グローブボックス, 回収 粉末容器搬送装置グローブボックス-1, -3, 焼結ボー ト搬送装置グローブボックス-49, 一次混合装置 A, B グローブボックス	980(内圧)/ 980(外圧)	60	114.3	3.0	SUS304	㊸-3
				139.8	3.4	SUS304	㊸-2
				165.2	3.4	SUS304	㊸-1
				355.6	4.0	SUS304	㊸-6

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス 排気系	*2*3 グローブボックス給気フィルタ (PA0120-F-80204, F-80205) ～ 予備混合装置グローブボックス	0	60 (100)*4	114.3	3.0	SUS304	㊸-6
		980(内圧)/ 980(外圧)	60 (100)*4	114.3	3.0	SUS304	㊸-5
				165.2	3.4	SUS304	㊸-4
				267.4	4.0	SUS304	㊸-3
				318.5	4.0	SUS304	㊸-2
				355.6	4.0	SUS304	㊸-1



(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	予備混合装置グローブボックス入口ダクト分岐点 1, 2, 3, 4, 5, 6 ～ ウラン粉末・回収粉末秤量・分取装置グローブボックス, 原料 MOX 粉末秤量・分取装置 A, B グローブボックス, 原料粉末搬送装置-6 グローブボックス	0	60	89.1	4.0	SUS304	㊸-5
				114.3	3.0	SUS304	㊸-4
		980(内圧)/ 980(外圧)	60	89.1	4.0	SUS304	㊸-3
				114.3	3.0	SUS304	㊸-2
				165.2	3.4	SUS304	㊸-1
				267.4	4.0	SUS304	㊸-6
				318.5	4.0	SUS304	㊸-7

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	*2*3 グローブボックス給気フィルタ (PA0120-F-80207, F-80208) ～ 造粒装置グローブボックス, 均一化混合装置グローブボックス	0	60 (100)*4	114.3	3.0	SUS304	㊸-4
				114.3	3.0	SUS304	㊸-3
		980(内圧)/ 980(外圧)	60 (100)*4	318.5	4.0	SUS304	㊸-2
				355.6	4.0	SUS304	㊸-1
	造粒装置グローブボックス入口ダクト分岐点 ～ 調整粉末搬送装置-8, -9 グローブボックス	0	60	114.3	3.0	SUS304	㊸-2
		980(内圧)/ 980(外圧)	60	114.3	3.0	SUS304	㊸-1

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	*2*3 グローブボックス給気フィルタ (PA0120-F-80215, F-80216) ～ プレス装置 A, B(プレス部)グローブボックス, 添加剤 混合装置 A, B グローブボックス	0	60 (100)*4	114.3	3.0	SUS304	③7-7
				165.2	3.4	SUS304	③7-6
		980(内圧)/ 980(外圧)	60 (100)*4	114.3	3.0	SUS304	③7-5
				165.2	3.4	SUS304	③7-4
				318.5	4.0	SUS304	③7-3
				355.6	4.0	SUS304	③7-2
				406.4	4.5	SUS304	③7-1
				267.4	4.0	SUS304	③7-8

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	プレス装置 A(プレス部)グローブボックス入口ダクト 分岐点 1, 2 ～ プレス装置 A(粉末取扱部)グローブボックス, グリー ンペレット積込装置 A グローブボックス	0	60	114.3	3.0	SUS304	㊸-4
				165.2	3.4	SUS304	㊸-3
		980(内圧)/ 980(外圧)	60	165.2	3.4	SUS304	㊸-2
				267.4	4.0	SUS304	㊸-1
				318.5	4.0	SUS304	㊸-5

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	プレス装置 B(プレス部)グローブボックス入口ダクト 分岐点 1, 2, 3 ～ 添加剤混合粉末搬送装置-3 グローブボックス, プレス 装置 B(粉末取扱部)グローブボックス, グリーンペレ ット積込装置 B グローブボックス	0	60	114.3	3.0	SUS304	㊟-6
				165.2	3.4	SUS304	㊟-5
				216.3	4.0	SUS304	㊟-4
	980(内圧)/ 980(外圧)	60	114.3	3.0	SUS304	㊟-3	
			139.8	3.4	SUS304	㊟-2	
			216.3	4.0	SUS304	㊟-1	
			318.5	4.0	SUS304	㊟-7	

(続き)

95

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	(グローブボックス給気フィルタ (PA0145-F-10801, F-10802)～燃料棒解体装置グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ (PA0145-F-10843, F-10844)), (搬送装置-1 グローブボックス-3～グローブボックス排気フィルタ (PA0163-F-80841, F-80842)), (グローブボックス給気フィルタ (PA0163-F-31801)～γ線測定装置グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ (PA0163-F-31841, F-31842)), (グローブボックス給気フィルタ (PA0163-F-45801)～質量分析装置 E グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ (PA0163-F-45841, F-45842)), ((グローブボックス給気フィルタ (PA0163-F-25801)～イオン交換装置グローブボックス-1), (グローブボックス給気フィルタ (PA0163-F-25802)～イオン交換装置グローブボックス-2), (グローブボックス給気フィルタ (PA0163-F-26801)～試料塗布装置グローブボックス)～グローブボックス排気フィルタ (PA0163-F-25841, F-25842)), (次頁へ続く)	5000	60	114.3	3.0	SUS304TP	④-1
	165.2			3.5	SUS304TP	④-2	
	216.3			4.0	SUS304TP	④-3	
	267.4			4.0	SUS304TP	④-4	
	318.5			4.5	SUS304TP	④-5	

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	<p>(前頁からの続き)</p> <p>(グローブボックス給気フィルタ (PA0163-F-30801) ~ α 線測定装置グローブボックス~グローブボックス排気フ ィルタ (PA0163-F-30841, F-30842)),</p> <p>(グローブボックス給気フィルタ (PA0163-F-44801) ~ 質 量分析装置 D グローブボックス~グローブボックス排気 フィルタ (PA0163-F-44841, F-44842)),</p> <p>(グローブボックス給気フィルタ (PA0163-F-43801) ~ 質 量分析装置 C グローブボックス~グローブボックス排気 フィルタ (PA0163-F-43841, F-43842)),</p> <p>((グローブボックス給気フィルタ (PA0163-F-24801) ~ ス パイキング装置グローブボックス-1), (グローブボック ス給気フィルタ (PA0163-F-24802) ~ スパイキング装置グ ローブボックス-2~グローブボックス排気フィルタ (PA0163-F-24841, F-24842)),</p> <p>(次頁へ続く)</p>	5000	60	355.6	5.0	SUS304TPY	㊟-6
				406.0	3.0	SUS304	㊟-7
				456.0	3.0	SUS304	㊟-8
				506.0	3.0	SUS304	㊟-9
		980	50	216.3	6.5	SUS304TP	㊟-10
				267.4	6.5	SUS304TP	㊟-11

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	(前頁からの続き) ((グローブボックス給気フィルタ (PA0163-F-23801)～スパイク試料調製装置-3 グローブボックス-1), (グローブボックス給気フィルタ (PA0163-F-23802)～スパイク試料調製装置-3 グローブボックス-2)～グローブボックス排気フィルタ (PA0163-F-23841, F-23842)), (グローブボックス給気フィルタ (PA0163-F-42801)～質量分析装置 B グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ (PA0163-F-42841, F-42842)), (搬送装置-2 グローブボックス-1～グローブボックス排気フィルタ (PA0163-F-81841, F-81842)), ((グローブボックス給気フィルタ (PA0163-F-22801)～スパイク試料調製装置-2 グローブボックス-1), (グローブボックス給気フィルタ (PA0163-F-22802)～スパイク試料調製装置-2 グローブボックス-2)～グローブボックス排気フィルタ (PA0163-F-22841, F-22842)), (次頁へ続く)	980	60	216.3	6.5	SUS304TP	㊟-12
				267.4	6.5	SUS304TP	㊟-13
		3000	60	216.3	6.5	SUS304TP	㊟-14
				114.3	4.0	SUS304TP	㊟-15



(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	(前頁からの続き) ((グローブボックス給気フィルタ (PA0163-F-21801)～スパイク試料調製装置-1 グローブボックス-1), (グローブボックス給気フィルタ (PA0163-F-21802)～スパイク試料調製装置-1 グローブボックス-2)～グローブボックス排気フィルタ (PA0163-F-21841, F-21842)), (試料溶解・調製装置-1 グローブボックス-1, 試料溶解・調製装置-1 グローブボックス-2～グローブボックス排気フィルタ (PA0163-F-20841, F-20842)), (プルトニウム含有率分析装置グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ (PA0163-F-40841, F-40842)), (受払・分配装置グローブボックス, 蛍光 X 線分析装置グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ (PA0163-F-10841, F-10842)), (次頁へ続く)	980	50	60.5	3.5	SUS304TP	④-16
		980	60	60.5	3.5	SUS304TP	④-17
		980	50	89.1	4.0	SUS304TP	④-18
		980	60	89.1	4.0	SUS304TP	④-19

(続き)

59

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	(前頁からの続き) ((グローブボックス給気フィルタ (PA0166-F-10801)～ 収去試料受払装置グローブボックス), (グローブボック ス給気フィルタ (PA0166-F-20801)～収去試料調製装置グ ローブボックス)～グローブボックス排気フィルタ (PA0166-F-10841, F-10842)), 手動ダンパ (W8630, W8631), 302 分析第一室入口取合点 ～ 手動ダンパ (W8638)	980	60	114.3	4.0	SUS304TP	㊟-20
				165.2	5.0	SUS304TP	㊟-21
		3000	60	165.2	5.0	SUS304TP	㊟-22

(続き)

80

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	(受払装置グローブボックス, 分配装置グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ (PA0164-F-10841, F-10842)), ((グローブボックス給気フィルタ (PA0164-F-20803)～試料溶解・調製装置-2 グローブボックス-3), (グローブボックス給気フィルタ (PA0164-F-20802)～試料溶解・調製装置-2 グローブボックス-2), (グローブボックス給気フィルタ (PA0164-F-20801)～試料溶解・調製装置-2 グローブボックス-1)～グローブボックス排気フィルタ (PA0164-F-20841, F-20842)), ((グローブボックス給気フィルタ (PA0164-F-76801)～X線回析測定装置グローブボックス), (グローブボックス給気フィルタ (PA0164-F-52802)～炭素・硫黄・窒素分析装置グローブボックス-2), (グローブボックス給気フィルタ (PA0164-F-52801)～炭素・硫黄・窒素分析装置グローブボックス-1)～グローブボックス排気フィルタ (PA0164-F-52841, F-52842)), (次頁へ続く)	5000	60	165.2	3.5	SUS304TP	㊤-1
				216.3	4.0	SUS304TP	㊤-2
				267.4	4.0	SUS304TP	㊤-3
				318.5	4.5	SUS304TP	㊤-4
		980	60	114.3	4.0	SUS304TP	㊤-5
		3000	60	114.3	4.0	SUS304TP	㊤-6
		980	60	165.2	5.0	SUS304TP	㊤-7

(続き)

61

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	(前頁からの続き)	3000	60	165.2	5.0	SUS304TP	㊦-8
	((グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-53801)～塩素・フッ素分析装置グローブボックス), (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-70801)～粉末物性測定装置グローブボックス)～グローブボックス排気フィルタ	980	50	60.5	3.5	SUS304TP	㊦-9
	(PA0164-F-53841, F-53842)),	980	60	60.5	3.5	SUS304TP	㊦-10
	((グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-71802)～金相試験装置グローブボックス-2), (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-71801)～金相試験装置グローブボックス-1)～グローブボックス排気フィルタ	980	50	89.1	4.0	SUS304TP	㊦-11
	(PA0164-F-71841, F-71842))	980	60	89.1	4.0	SUS304TP	㊦-12
	～ 手動ダンパ(W8537)	980	50	114.3	4.0	SUS304TP	㊦-13

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	搬送装置-3 グローブボックス-4 ～ グローブボックス排気フィルタ (PA0164-F-80841, F-80842) ～ 手動ダンパ (W8545)	980	60	114.3	4.0	SUS304TP	㊸-1
	～ 手動ダンパ (W8545)	3000	60	114.3	4.0	SUS304TP	㊸-2
				165.2	5.0	SUS304TP	㊸-3
	グローブボックス給気フィルタ (PA0164-F-54801) ～ EPMA 分析装置グローブボックス ～ グローブボックス排気フィルタ (PA0164-F-54841, F-54842) ～ 手動ダンパ (W8546)	980	50	89.1	4.0	SUS304TP	㊹-1
		980	60	89.1	4.0	SUS304TP	㊹-2
				114.3	4.0	SUS304TP	㊹-3
		3000	60	114.3	4.0	SUS304TP	㊹-4

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス 排気系	グローブボックス給気フィルタ (PA0164-F-72801) ～ プラトニウムスポット検査装置グローブボックス ～ グローブボックス排気フィルタ (PA0164-F-72841, F-72842) ～ 手動ダンパ (W8547)	980	50	60.5	3.5	SUS304TP	㊹-1
		980	60	60.5	3.5	SUS304TP	㊹-2
		980	60	114.3	4.0	SUS304TP	㊹-3
		3000	60	114.3	4.0	SUS304TP	㊹-4
	フードB ～ グローブボックス排気フィルタ (PA0165-F-01843, F-01844) ～ 手動ダンパ (W8637)	5000	60	267.4	4.0	SUS304TP	㊺-1
		980	60	216.3	6.5	SUS304TP	㊺-2
				267.4	6.5	SUS304TP	㊺-3
		3000	60	267.4	6.5	SUS304TP	㊺-4

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	プルトニウムスポット検査装置オープンポートボックス ～	5000	60	165.2	3.5	SUS304TP	④6-1
	グローブボックス排気フィルタ (PA0164-F-72843, F- 72844)	980	60	165.2	5.0	SUS304TP	④6-2
	～ 手動ダンパ (W8632)	3000	60	165.2	5.0	SUS304TP	④6-3
	(グローブボックス給気フィルタ (PA0164-F-73801)～液 浸密度測定装置グローブボックス), (グローブボックス給気フィルタ (PA0164-F-74801)～熱 分析装置グローブボックス) ～ グローブボックス排気フィルタ (PA0164-F-73841, F- 73842) ～ 手動ダンパ (W8550)	980	50	60.5	3.5	SUS304TP	④7-1
		980	60	60.5	3.5	SUS304TP	④7-2
		980	50	89.1	4.0	SUS304TP	④7-3
		980	60	89.1	4.0	SUS304TP	④7-4
				114.3	4.0	SUS304TP	④7-5
				165.2	5.0	SUS304TP	④7-6
		3000	60	165.2	5.0	SUS304TP	④7-7

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	(グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-75801)～ペ レット溶解性試験装置グローブボックス-1), (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-75802)～ペ レット溶解性試験装置グローブボックス-2) ～ グローブボックス排気フィルタ(PA0164-F-75841, F- 75842) ～ 手動ダンパ(W8551)	980	50	89.1	4.0	SUS304TP	㊸-1
		980	60	89.1	4.0	SUS304TP	㊸-2
		980	50	60.5	3.5	SUS304TP	㊸-3
		980	60	60.5	3.5	SUS304TP	㊸-4
				114.3	4.0	SUS304TP	㊸-5
				165.2	5.0	SUS304TP	㊸-6
		3000	60	165.2	5.0	SUS304TP	㊸-7
	グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-55801) ～ ICP-発光分光分析装置グローブボックス ～ グローブボックス排気フィルタ(PA0164-F-55841, F- 55842) ～ 手動ダンパ(W8553)	980	50	89.1	4.0	SUS304TP	㊹-1
		980	60	89.1	4.0	SUS304TP	㊹-2
				114.3	4.0	SUS304TP	㊹-3
		3000	60	114.3	4.0	SUS304TP	㊹-4



(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	グローブボックス給気フィルタ (PA0164-F-56801) ～ ICP-質量分析装置グローブボックス	980	50	114.3	4.0	SUS304TP	⑤0-1
	～ グローブボックス排気フィルタ (PA0164-F-56841, F-56842)	980	60	114.3	4.0	SUS304TP	⑤0-2
	～ 手動ダンパ (W8554)	3000	60	114.3	4.0	SUS304TP	⑤0-3
	グローブボックス給気フィルタ (PA0164-F-57801) ～ 水素分析装置グローブボックス	980	50	89.1	4.0	SUS304TP	⑤1-1
	～ グローブボックス排気フィルタ (PA0164-F-57841, F-57842)	980	60	89.1	4.0	SUS304TP	⑤1-2
	～ 手動ダンパ (W8555)			114.3	4.0	SUS304TP	⑤1-3
		3000	60	114.3	4.0	SUS304TP	⑤1-4

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス 排気系	水分分析装置グローブボックス, O/M 比測定装置グローブボックス ～ グローブボックス排気フィルタ (PA0164-F-50841, F-50842) ～ 手動ダンパ (W8556)	980	60	114.3	4.0	SUS304TP	⑤2-1
				165.2	5.0	SUS304TP	⑤2-2
		3000	60	165.2	5.0	SUS304TP	⑤2-3
	グローブボックス給気フィルタ (PA0164-F-58801) ～ 蒸発性不純物測定装置 A グローブボックス ～ グローブボックス排気フィルタ (PA0164-F-58841, F-58842) ～ 手動ダンパ (W8557)	980	50	114.3	4.0	SUS304TP	⑤3-1
		980	60	114.3	4.0	SUS304TP	⑤3-2
		3000	60	114.3	4.0	SUS304TP	⑤3-3

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	(グローブボックス給気フィルタ(PA0167-F-50801, F-50802)～放射能濃度分析グローブボックス-1), (グローブボックス給気フィルタ(PA0167-F-10801, F-10802)～分析済液中和固液分離グローブボックス) ～ グローブボックス排気フィルタ(PA0167-F-10841, F-10842) ～ 手動ダンパ(W8558)	980	50	89.1	4.0	SUS304TP	⑤4-1
		980	60	89.1	4.0	SUS304TP	⑤4-2
		980	50	216.3	6.5	SUS304TP	⑤4-3
				267.4	6.5	SUS304TP	⑤4-4
				318.5	6.5	SUS304TP	⑤4-5
		980	60	216.3	6.5	SUS304TP	⑤4-6
				318.5	6.5	SUS304TP	⑤4-7
				114.3	4.0	SUS304TP	⑤4-8
		3000	60	318.5	6.5	SUS304TP	⑤4-9
				267.4	6.5	SUS304TP	⑤4-10

(続き)

69

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	(スタック編成設備 A グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ (PA0141-F-11841, F-11842)), (スタック編成設備 B グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ (PA0141-F-21841, F-21842)), (ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-3, -14～グローブボックス排気フィルタ (PA0144-F-10841, F-10842)) ～ 手動ダンパ (W8568)	5000	60	165.2	3.5	SUS304TP	㊦-1
				216.3	4.0	SUS304TP	㊦-2
				267.4	4.0	SUS304TP	㊦-3
				318.5	4.5	SUS304TP	㊦-4
		980	60	165.2	5.0	SUS304TP	㊦-5
				216.3	6.5	SUS304TP	㊦-6
		3000	60	216.3	6.5	SUS304TP	㊦-7
				165.2	5.0	SUS304TP	㊦-8
		980	60	114.3	4.0	SUS304TP	㊦-9
		0	60	114.3	3.0	SUS304	㊦-101

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	(乾燥ボート取出装置 A, B グローブボックス, 乾燥ボート搬送装置グローブボックス-3, 挿入溶接装置(燃料棒溶接部)A, B グローブボックス, スタック供給装置 A, B グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ (PA0142-F-13841, F-13842, F-13843, F-13844)), ((グローブボックス給気フィルタ (PA0143-F-16801, F-16802)～除染装置 A グローブボックス), (グローブボックス給気フィルタ (PA0143-F-26801, F-26802)～除染装置 B グローブボックス)～グローブボックス排気フィルタ (PA0143-F-16841, F-16842)), (次頁へ続く)	5000	60	114.3	3.0	SUS304TP	⑤⑥-1
				165.2	3.5	SUS304TP	⑤⑥-2
				216.3	4.0	SUS304TP	⑤⑥-3
				267.4	4.0	SUS304TP	⑤⑥-4
				355.6	5.0	SUS304TPY	⑤⑥-5
				406.0	3.0	SUS304	⑤⑥-6
		980	60	114.3	4.0	SUS304TP	⑤⑥-7
				165.2	5.0	SUS304TP	⑤⑥-8
				267.4	6.5	SUS304TP	⑤⑥-9

(続き)

71

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	(前頁からの続き) (乾燥ボート搬送装置グローブボックス-12～グローブボ ックス排気フィルタ (PA0144-F-20843, F-20844)), (乾燥ボート搬送装置グローブボックス-11～グローブボ ックス排気フィルタ (PA0144-F-20841, F-20842), ピストンダンパ(PD W3522) , 手動ダンパ(W8576, W8577, W8579, W8581) ～ 手動ダンパ(W8572)	980	60	318.5	6.5	SUS304TP	⑤⑥-10
		3000	60	318.5	6.5	SUS304TP	⑤⑥-11
		980	50	89.1	4.0	SUS304TP	⑤⑥-12
		980	60	89.1	4.0	SUS304TP	⑤⑥-13
		3000	60	165.2	5.0	SUS304TP	⑤⑥-14
				114.3	4.0	SUS304TP	⑤⑥-15

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	手動ダンパ(W5230), 吸気口 ～ グローブボックス給気フィルタ(0142-F-13801) ～ 乾燥ボート取出装置 A, B グローブボックス, 乾燥ボート搬送装置グローブボックス-7, -9, -10, 挿入溶接装置(被覆管取扱部)A, B グローブボックス	1000	60	318.5	4.5	SUS304TP	⑤7-1
		980	60	318.5	6.5	SUS304TP	⑤7-2
				355.6	8.0	SUS304TPY	⑤7-3
				267.4	6.5	SUS304TP	⑤7-4
				165.2	5.0	SUS304TP	⑤7-5
				89.1	4.0	SUS304TP	⑤7-6
				216.3	6.5	SUS304TP	⑤7-7
				114.3	4.0	SUS304TP	⑤7-8

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	(グローブボックス給気フィルタ (PA0167-F-30801, F-30802)～ろ過・第1活性炭処理グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ (PA0167-F-30841, F-30842)), (グローブボックス給気フィルタ (PA0167-F-40801, F-40802)～第2活性炭・吸着処理グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ (PA0167-F-40841, F-40842)), (グローブボックス給気フィルタ (PA0167-F-60802, F-60801)～放射能濃度分析グローブボックス-2～グローブボックス排気フィルタ (PA0167-F-60841, F-60842)) ～ 手動ダンパ (W5447)	5000	60	114.3	3.0	SUS304TP	⑤⑧-1
				165.2	3.5	SUS304TP	⑤⑧-2
				216.3	4.0	SUS304TP	⑤⑧-3
		980	50	114.3	4.0	SUS304TP	⑤⑧-4
						165.2	5.0
		980	60	165.2	5.0	SUS304TP	⑤⑧-6
		3000	60	165.2	5.0	SUS304TP	⑤⑧-7
		980	50	89.1	4.0	SUS304TP	⑤⑧-8
		980	60	89.1	4.0	SUS304TP	⑤⑧-9
						114.3	4.0
		3000	60	114.3	4.0	SUS304TP	⑤⑧-11



(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス 排気系	グローブボックス給気フィルタ (PA0130-F-80337, F-80338) ～ ペレット立会検査装置グローブボックス ～ グローブボックス排気フィルタ (PA0130-F-84361, F-84362) ～ 手動ダンパ (W8589)	5000	60	165.2	3.5	SUS304TP	⑤9-1
	216.3			4.0	SUS304TP	⑤9-2	

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス 排気系	(前頁と同じ)	0	60	114.3	3.0	SUS304	㊟-101
		980(外圧)	50	216.3	4.0	SUS304	㊟-102
			60	114.3	3.0	SUS304	㊟-103
				165.2	3.4	SUS304	㊟-104
				216.3	4.0	SUS304	㊟-105
		3000(外圧)	60	165.2	3.4	SUS304	㊟-106

(続き)

76

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	(吸着処理オープンポートボックス, ろ過処理オープン ポートボックス～グローブボックス排気フィルタ (PA0172-F-10841, F-10842)), (フードA～グローブボックス排気フィルタ (PA0182-F- 61841, F-61842)), (フードB～グローブボックス排気フィルタ (PA0182-F- 62841, F-62842)), (フードA～グローブボックス排気フィルタ (PA0182-F- 63841, F-63842)), (フードB～グローブボックス排気フィルタ (PA0182-F- 64841, F-64842)), (グローブボックス給気フィルタ (PA0173-F-80401, F- 80402)～選別・保管グローブボックス～グローブボック ス排気フィルタ (PA0173-F-84401, F-84402)) ～ 気密逆止ダンパ(ATCD W6429)	5000	60	114.3	3.0	SUS304TP	⑥0-1
				216.3	4.0	SUS304TP	⑥0-2
				267.4	4.0	SUS304TP	⑥0-3
				318.5	4.5	SUS304TP	⑥0-4
				406.0	3.0	SUS304	⑥0-5
				456.0	3.0	SUS304	⑥0-6
		980	60	165.2	5.0	SUS304TP	⑥0-7
				216.3	6.5	SUS304TP	⑥0-8

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	(前頁と同じ)	3000	60	216.3	6.5	SUS304TP	⑥0-1-9
		980	60	267.4	6.5	SUS304TP	⑥0-1-10
		3000	60	267.4	6.5	SUS304TP	⑥0-1-11
		980	60	318.5	6.5	SUS304TP	⑥0-1-12
		3000	60	318.5	6.5	SUS304TP	⑥0-1-13
		980(外圧)	50	114.3	3.0	SUS304	⑥0-1-101
			60	114.3	3.0	SUS304	⑥0-1-102
		0	60	114.3	3.0	SUS304	⑥0-1-103
3000(外圧)	60	114.3	3.0	SUS304	⑥0-1-104		

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	気密逆止ダンパ(ATCD W6429) ～ 手動ダンパ(W8591)	5000	60	456.0	3.0	SUS304	⑥②-1
	ウラン粉末払出装置オープンポートボックス ～ グローブボックス排気フィルタ(PA0110-F-84103, F-84104) ～ 手動ダンパ(W8559)	5000	60	165.2	3.5	SUS304TP	⑥①-1
		0	60	114.3	3.0	SUS304	⑥①-101
		980(外圧)	60	114.3	3.0	SUS304	⑥①-102
				165.2	3.4	SUS304	⑥①-103
		3000(外圧)	60	165.2	3.4	SUS304	⑥①-104

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-13 ～ グローブボックス排気フィルタ (PA0130-F-84359, F- 84360), 延焼防止ダンパ (SPD W3163) ～ 手動ダンパ (W8431)	5000	60	114.3	3.0	SUS304TP	⑥2-1
				165.2	3.5	SUS304TP	⑥2-2
		0	60	89.1	4.0	SUS304	⑥2-101
				114.3	3.0	SUS304	⑥2-102
		980 (外圧)	60	89.1	4.0	SUS304	⑥2-103
				114.3	3.0	SUS304	⑥2-104
		3000 (外圧)	60	114.3	3.0	SUS304	⑥2-105

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス 排気系	新鮮窒素供給設備取合弁(0192-W7191) ～ グローブボックス給気フィルタ(PA0143-F-14801, F-14802)	970000	50	27.2	2.5	SUS304TP	⑥3-1
				60.5	3.5	SUS304TP	⑥3-2
				34.0	3.0	SUS304TP	⑥3-3
	部材供給装置(部材搬送部)A オープンポートボックス	980	60	60.5	3.5	SUS304TP	⑥3-4
				114.3	4.0	SUS304TP	⑥3-5
				89.1	4.0	SUS304TP	⑥3-6
	新鮮窒素供給設備取合弁(0192-W7195) ～ グローブボックス給気フィルタ(PA0143-F-24801, F-24802) ～ 部材供給装置(部材搬送部)B オープンポートボックス	970000	50	27.2	2.5	SUS304TP	⑥4-1
				60.5	3.5	SUS304TP	⑥4-2
				34.0	3.0	SUS304TP	⑥4-3
		980	60	60.5	3.5	SUS304TP	⑥4-4
				114.3	4.0	SUS304TP	⑥4-5
				89.1	4.0	SUS304TP	⑥4-6

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	新鮮窒素供給設備取合弁(0192-W7196) ～ 手動ダンパ(W5822)	970000	50	27.2	2.5	SUS304TP	⑥5-1
				60.5	3.5	SUS304TP	⑥5-2
				42.7	3.0	SUS304TP	⑥5-3
	980	60	60.5	3.5	SUS304TP	⑥5-4	
			114.3	4.0	SUS304TP	⑥5-5	
手動ダンパ(W5822) ～ グローブボックス給気フィルタ(PA0144-F-20801, F-20802) ～ 乾燥ポート搬送装置グローブボックス-11	980	60	114.3	4.0	SUS304TP	⑥5-1	



(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.	
		Pa	℃	mm	mm	—	—	
グローブ ボックス 排気系	新鮮窒素供給設備取合弁(0192-W7192) ～ (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-10801, F-10802)～受払・分配装置グローブボックス), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-47801, F-47802)～蛍光 X 線分析装置グローブボックス), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-80801, F-80802)～搬送装置-1 グローブボックス-1), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-40801, F-40802)～プラトニウム含有率分析装置グローブボックス), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-20803, F-20804)～試料溶解・調製装置-1 グローブボックス-2), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-20801, F-20802)～試料溶解・調製装置-1 グローブボックス-1)	970000	50	48.6	3.0	SUS304TP	⑥⑥-1	
				114.3	4.0	SUS304TP	⑥⑥-2	
				89.1	4.0	SUS304TP	⑥⑥-3	
			980	60	114.3	4.0	SUS304TP	⑥⑥-4
					267.4	6.5	SUS304TP	⑥⑥-5
					89.1	4.0	SUS304TP	⑥⑥-6
					60.5	3.5	SUS304TP	⑥⑥-7

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.	
		Pa	℃	mm	mm	—	—	
グローブ ボックス 排気系	新鮮窒素供給設備取合弁(0192-W7161) ～ (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-51801, F-51802)～水分分析装置グローブボックス), (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-50801, F-50802)～O/M比測定装置グローブボックス), (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-10801, F-10802)～受払装置グローブボックス, 分配装置グローブボックス), (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-80801, F-80802)～搬送装置-3グローブボックス-1)	970000	50	48.6	3.0	SUS304TP	⑥7-1	
				114.3	4.0	SUS304TP	⑥7-2	
				89.1	4.0	SUS304TP	⑥7-3	
			980	60	114.3	4.0	SUS304TP	⑥7-4
					267.4	6.5	SUS304TP	⑥7-5
					60.5	3.5	SUS304TP	⑥7-6
					89.1	4.0	SUS304TP	⑥7-7
					165.2	5.0	SUS304TP	⑥7-8

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	新鮮窒素供給設備取合弁(0192-W7173) ～ 新鮮窒素供給配管弁(0171-W3917, W3918)	970000	50	60.5	3.5	SUS304TP	Ⓔ8-1
				165.2	5.0	SUS304TP	Ⓔ8-2
				114.3	4.0	SUS304TP	Ⓔ8-3
	新鮮窒素供給配管弁(0171-W3917)	980	60	165.2	5.0	SUS304TP	Ⓔ8-4
				318.5	6.5	SUS304TP	Ⓔ8-5
				267.4	6.5	SUS304TP	Ⓔ8-6
				114.3	4.0	SUS304TP	Ⓔ8-7
	新鮮窒素供給配管弁(0171-W3917) ～ グローブボックス給気フィルタ(PA0130-F-80315, F-80316) ～ 焼結ボート搬送装置グローブボックス-36, -38, -40, -42	980	60	267.4	6.5	SUS304TP	Ⓔ9-1
				318.5	6.5	SUS304TP	Ⓔ9-2

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス 排気系	(前頁と同じ)	0	60	114.3	3.0	SUS304	⑥9-106
		980(内圧)/ 980(外圧)	60	114.3	3.0	SUS304	⑥9-105
				139.8	3.4	SUS304	⑥9-104
				216.3	4.0	SUS304	⑥9-103
				267.4	4.0	SUS304	⑥9-102
				318.5	4.0	SUS304	⑥9-101

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	新鮮窒素供給配管弁 (0171-W3918) ～ グローブボックス給気フィルタ (PA0130-F-80327, F-80328) ～ ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-10	980	60	165.2	5.0	SUS304TP	⑦0-1
		0	60	114.3	3.0	SUS304	⑦0-104
				139.8	3.4	SUS304	⑦0-103
		980 (内圧) / 980 (外圧)	60	139.8	3.4	SUS304	⑦0-102
				165.2	3.4	SUS304	⑦0-101

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス 排気系	グローブボックス給気フィルタ (PA0142-F-11801, F-11802) ～ 乾燥ボート供給装置 A グローブボックス	980	50	216.3	6.5	SUS304TP	⑦1-1
				267.4	6.5	SUS304TP	⑦1-2
		980	60	267.4	6.5	SUS304TP	⑦1-3
	グローブボックス給気フィルタ (PA0142-F-21801, F-21802) ～ 乾燥ボート供給装置 B グローブボックス	980	50	216.3	6.5	SUS304TP	⑦2-1
				267.4	6.5	SUS304TP	⑦2-2
		980	60	267.4	6.5	SUS304TP	⑦2-3

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス 排気系	グローブボックス給気フィルタ (PA0144-F-10803, F-10804) ～ ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-8, -14	980	60	114.3	4.0	SUS304TP	㉗-1
				165.2	5.0	SUS304TP	㉗-2
				89.1	4.0	SUS304TP	㉗-3
	980	50	165.2	5.0	SUS304TP	㉗-4	
			114.3	4.0	SUS304TP	㉗-5	
	0	60	114.3	3.0	SUS304	㉗-101	
	グローブボックス給気フィルタ (PA0144-F-10805, F-10806) ～ ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-10	980	50	89.1	4.0	SUS304TP	㉘-1
		980	60	89.1	4.0	SUS304TP	㉘-2
	グローブボックス給気フィルタ (PA0144-F-20803, F-20804) ～ 乾燥ボート搬送装置グローブボックス-14	980	50	114.3	4.0	SUS304TP	㉙-1
		980	60	165.2	5.0	SUS304TP	㉙-2
		980	50	165.2	5.0	SUS304TP	㉙-3

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	グローブボックス給気フィルタ (PA0144-F-10801, F-10802)	980	50	89.1	4.0	SUS304TP	⑦⑥-1
	～ ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-6	980	60	89.1	4.0	SUS304TP	⑦⑥-2
	グローブボックス給気フィルタ (PA0144-F-10807, F-10808)	980	50	89.1	4.0	SUS304TP	⑦⑦-1
	～ ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-12	980	60	89.1	4.0	SUS304TP	⑦⑦-2
	グローブボックス給気フィルタ (PA0163-F-81801)	980	50	89.1	4.0	SUS304TP	⑦⑧-1
	～ 搬送装置-2 グローブボックス-3	980	60	89.1	4.0	SUS304TP	⑦⑧-2



(続き)

96

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	グローブボックス給気フィルタ (PA0130-F-80329, F-80330) ～ ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-14	0	60	114.3	3.0	SUS304	⑦9-5
		980(外圧)	50	114.3	3.0	SUS304	⑦9-2
				165.2	3.4	SUS304	⑦9-1
		60	980(外圧)	114.3	3.0	SUS304	⑦9-4
				165.2	3.4	SUS304	⑦9-3

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	(グローブボックス給気フィルタ (PA0145-F-20801, F-20802)～溶接試料前処理装置グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ (PA0145-F-20841, F-20842)), (溶接試料前処理装置オープンポートボックス～グローブボックス排気フィルタ (PA0145-F-20843, F-20844)), (燃料棒搬入オープンポートボックス～グローブボックス排気フィルタ (PA0145-F-10841, F-10842)) ～ 手動ダンパ (W8631))	5000	60	165.2	3.5	SUS304TP	⑧0-1
				216.3	4.0	SUS304TP	⑧0-2
		980	50	89.1	4.0	SUS304TP	⑧0-3
				114.3	4.0	SUS304TP	⑧0-4
		980	60	114.3	4.0	SUS304TP	⑧0-5
		3000	60	114.3	4.0	SUS304TP	⑧0-6
				165.2	5.0	SUS304TP	⑧0-7
		980	60	165.2	5.0	SUS304TP	⑧0-8
	フードA ～ グローブボックス排気フィルタ (PA0165-F-01841, F-01842) ～ 手動ダンパ (W8630))	5000	60	267.4	4.0	SUS304TP	⑧1-1
		980	60	216.3	6.5	SUS304TP	⑧1-2
267.4				6.5	SUS304TP	⑧1-3	
3000		60	267.4	6.5	SUS304TP	⑧1-4	

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.	
		Pa	℃	mm	mm	—	—	
グローブ ボックス 排気系	貯蔵容器受払装置オープンポートボックス, 外蓋着 脱装置オープンポートボックス	5000	60	318.5	4.5	SUS304TP	⊗1-1	
				355.6	5.0	SUS304TPY	⊗1-2	
	～	グローブボックス排気フィルタ (PA0110-F-84101, F- 84102)	0	60	267.4	4.0	SUS304	⊗1-101
	～				980(外圧)	60	267.4	4.0
	102 原料受払室出口取合点	355.6	4.0	SUS304			⊗1-103	
	～	3000(外圧)	60	355.6	4.0	SUS304	⊗1-104	
	102 原料受払室出口取合点							5000
	～	手動ダンパ(W5299)	5000	60	318.5	4.5	SUS304TP	
	手動ダンパ(W5299)	～						302 分析第一室入口取合点

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	被覆管供給装置 A, B オープンポートボックス, 汚染検査装置 A, B オープンポートボックス, 部材供給装置(部材供給部)A, B オープンポートボックス ～ グローブボックス排気フィルタ (PA0143-F-12841, F-12842) ～ 手動ダンパ(W8581)	980	60	165.2	5.0	SUS304TP	⑧3-1
				216.3	6.5	SUS304TP	⑧3-2
				318.5	6.5	SUS304TP	⑧3-3
				355.6	8.0	SUS304TPY	⑧3-4
		3000	60	355.6	8.0	SUS304TPY	⑧3-5
	部材供給装置(部材搬送部)A オープンポートボックス ～ グローブボックス排気フィルタ (PA0143-F-14841, F-14842) ～ 手動ダンパ(W8576)	980	60	114.3	4.0	SUS304TP	⑧4-1
		3000	60	114.3	4.0	SUS304TP	⑧4-2
				165.2	5.0	SUS304TP	⑧4-3

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブボックス排気系	部材供給装置(部材搬送部)B オープンポートボックス ～ グローブボックス排気フィルタ (PA0143-F-24841, F-24842) ～ 手動ダンパ (W8577)	980	60	114.3	4.0	SUS304TP	⑧5-1
		3000	60	114.3	4.0	SUS304TP	⑧5-2
				165.2	5.0	SUS304TP	⑧5-3
	手動ダンパ (W8388) ～ 排ガス処理装置 A グローブボックス(下部) ～ 手動ダンパ (W8914)	0	60	114.3	3.0	SUS304	⑧6-2
				165.2	3.4	SUS304	⑧6-1
	手動ダンパ (W8395) ～ 排ガス処理装置 B グローブボックス(下部) ～ 手動ダンパ (W8920)	0	60	114.3	3.0	SUS304	⑧7-2
				165.2	3.4	SUS304	⑧7-1

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
グローブ ボックス 排気系	手動ダンパ(W8399) ～ 排ガス処理装置Cグローブボックス(下部) ～ 手動ダンパ(W8926)	0	60	114.3	3.0	SUS304	Ⓔ-2
	165.2			3.4	SUS304	Ⓔ-1	

注記 \*1：公称値を示す。

\*2：外部放出抑制設備と兼用。

\*3：代替グローブボックス排気設備と兼用。

\*4：重大事故等時における使用時の値を示す。

第2.3.2.1.1.3図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備の換気系統図

管No : ①-1, ①-2, ②-1-1, ④-1, ⑤-1, ⑤-2, ⑥-1, ⑥-2, ①-103, ①-111, ①-125, ②-1-104, ②-1-110, ②-1-116, ⑨-101, ⑨-105, ⑩-1, ⑩-3, ⑪-2, ⑪-4, ⑫-2, ⑬-2, ⑭-102, ⑭-105, ⑮-101, ⑮-102, ⑯-102, ⑯-105, ⑰-101, ⑰-103, ⑱-102, ⑱-104, ⑲-101, ⑲-103, ⑳-102, ⑳-104, ㉑-107, ㉑-110, ㉒-109, ㉒-116, ㉓-5, ㉓-7, ㉔-3, ㉔-5, ㉕-5, ㉕-6, ㉖-2, ㉖-4, ㉗-3, ㉗-4, ㉘-1, ㉘-2, ㉙-5, ㉙-7, ㉚-4, ㉛-3, ㉛-6, ㉜-101, ㉜-101, ㉜-103, ㉝-101, ㉝-102, ㉝-103, ㉞-101, ㉞-102, ㉞-103, ㉞-104, ㉞-105, ㉞-106, ㉟-104, ㊱-101, ㊲-2, ㊲-4, ㊲-5, ㊳-2, ㊳-2, ㊴-2

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	114.3	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	3.0		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ①-3, ②-1-2, ⑭-1, ⑳-1, ④-2, ④-1, ④-1, ④-1, ⑤-1, ⑤-2, ⑤-2, ⑤-1, ⑥-1, ⑥-2, ⑥-1, ⑥-2, ⑥-1

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	165.2	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	3.5		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

(続き)

管No : ①-4, ②-3, ③-1, ③-2-1, ⑨-1, ⑭-2, ⑮-1, ⑯-1, ⑱-1, ⑳-1, ㉓-1,  
㉔-1, ⑳-2, ㉔-3, ㉕-2, ⑤⑤-2, ⑤⑥-3, ⑤⑧-3, ⑤⑨-2, ⑥①-2, ⑧①-2

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	216.3	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	4.0		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ①-5, ②-4, ⑨-2, ⑭-3, ⑭-4, ⑮-2, ⑯-2, ⑰-1, ⑱-2, ㉑-1, ㉒-1, ㉓-2,  
㉔-3, ㉔-2, ㉘-1, ③①-3, ④①-4, ④①-3, ④⑤-1, ⑤⑤-3, ⑤⑥-4, ⑥①-3, ⑧①-1

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	267.4	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	4.0		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ①-6, ②-5, ⑨-3, ⑰-2, ⑰-3, ㉑-2, ㉙-1, ③①-4, ④①-5, ④①-4, ⑤⑤-4, ⑤⑦-1,  
⑥①-4, ⑧②-1, ⑧②-1, ⑧③-1

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	318.5	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	4.5		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ①-7, ②-6, ⑨-4, ⑰-4, ⑲-1, ㉑-2, ㉚-1, ㉛-1, ㉙-2, ③①-5, ④①-6, ⑤⑥-5,  
⑧②-2

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	355.6	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	5.0		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。



(続き)

管No : ①-8, ①-9, ②-1-7, ②-1, ②-2, ③-6, ④-7, ⑤-6, ⑥-5

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	406.0	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	3.0		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ⑦-8, ⑧-1, ⑨-5, ⑩-2, ⑪-7, ⑫-8, ⑬-6, ⑭-1

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	456.0	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	3.0		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ⑮-10, ⑯-9, ⑰-8, ⑱-9

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	506.0	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	3.0		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ⑲-6

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	556.0	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	3.0		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

(続き)

管No : ①-11, ⑨-7, ⑩-9

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	606.0	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	3.0		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ①-12, ②-10, ⑤-1, ⑤-2, ⑨-8

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	656.0	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	3.0		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ②-11, ②-2-1, ⑨-9

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	706.0	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	3.0		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ①-13, ④-1

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	906.0	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	3.0		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

(続き)

管No : ⑤-3, ⑤-4

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	1006.0	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	3.0		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ④-2

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	1156.0	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	3.0		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ⑤-5, ⑤-6, ⑤-7, ⑥-1, ⑦-1

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	1206.0	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	3.0		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ⑥-2

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	1106.0	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
	1106.0		
厚さ	3.0		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

(続き)

管No：⑥-3

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	1109.0	■	製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準
	1109.0		
厚さ	4.5	■	製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \*：主要寸法は，設工認申請書記載の公称値を示す。

管No：④-3

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	856.0	■	製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準
	1206.0		
厚さ	3.0	■	製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \*：主要寸法は，設工認申請書記載の公称値を示す。

管No：⑥-4

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	719.0	■	製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準
	1209.0		
厚さ	4.5	■	製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \*：主要寸法は，設工認申請書記載の公称値を示す。

(続き)

管No : ④-4, ⑤-8

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	806.0	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
	1306.0		
厚さ	3.0	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ⑥③-1, ⑥④-1, ⑥⑤-1

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	27.2	±0.3mm	JIS G 3459による材料公差
厚さ	2.5	±10.0%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ⑥③-3, ⑥④-3

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	34.0	±1%	JIS G 3459による材料公差
厚さ	3.0	±10.0%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ⑥⑤-3

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	42.7	±1%	JIS G 3459による材料公差
厚さ	3.0	±10.0%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

(続き)

管No : ⑥⑥-1, ⑥⑦-1

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	48.6	±1%	JIS G 3459による材料公差
厚さ	3.0	±10.0%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ④⑩-16, ④⑩-17, ④①-9, ④①-10, ④④-1, ④④-2, ④⑦-1, ④⑦-2, ④⑧-3, ④⑧-4, ⑥③-2, ⑥③-4, ⑥④-2, ⑥④-4, ⑥⑤-2, ⑥⑤-4, ⑥⑥-7, ⑥⑦-6, ⑥⑧-1, ①-101, ①-123, ③⑩-111, ③⑩-118

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	60.5	±1%	JIS G 3459による材料公差
厚さ	3.5	±10.0%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ④⑩-18, ④⑩-19, ④①-11, ④①-12, ④③-1, ④③-2, ④⑦-3, ④⑦-4, ④⑧-1, ④⑧-2, ④⑨-1, ④⑨-2, ⑤①-1, ⑤①-2, ⑤④-1, ⑤④-2, ⑤⑥-12, ⑤⑥-13, ⑤⑦-6, ⑤⑧-8, ⑤⑧-9, ⑥③-6, ⑥④-6, ⑥⑥-3, ⑥⑥-6, ⑥⑦-3, ⑥⑦-7, ⑦③-3, ⑦④-1, ⑦④-2, ⑦⑥-1, ⑦⑥-2, ⑦⑦-1, ⑦⑦-2, ⑦⑧-1, ⑦⑧-2, ⑧⑩-3, ①-102, ①-110, ①-124, ①①-1, ①①-3, ①②-1, ①②-3, ①③-1, ①③-3, ①④-101, ①④-104, ①⑥-101, ①⑥-104, ①⑧-101, ①⑧-103, ②⑩-101, ②⑩-103, ③⑩-110, ③⑩-117, ③④-3, ③④-5, ⑥②-101, ⑥②-103

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	89.1	±1%	JIS G 3459による材料公差
厚さ	4.0	±10.0%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

(続き)

管No : ④⑩-15, ④⑩-20, ④①-5, ④①-6, ④①-13, ④②-1, ④②-2, ④③-3, ④③-4, ④④-3, ④④-4, ④⑦-5,  
 ④⑧-5, ④⑨-3, ④⑨-4, ⑤⑩-1, ⑤⑩-2, ⑤⑩-3, ⑤①-3, ⑤①-4, ⑤②-1, ⑤③-1, ⑤③-2,  
 ⑤③-3, ⑤④-8, ⑤⑤-9, ⑤⑥-7, ⑤⑥-15, ⑤⑦-8, ⑤⑧-4, ⑤⑧-10, ⑤⑧-11, ⑥③-5,  
 ⑥④-5, ⑥⑤-5, ⑥⑥-1, ⑥⑥-2, ⑥⑥-4, ⑥⑦-2, ⑥⑦-4, ⑥⑧-3, ⑥⑧-7, ⑦③-1,  
 ⑦③-5, ⑦⑤-1, ⑧①-4, ⑧①-5, ⑧①-6, ⑧④-1, ⑧④-2, ⑧⑤-1, ⑧⑤-2

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	114.3	±1%	JIS G 3459による材料公差
厚さ	4.0	±10.0%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ④⑩-21, ④⑩-22, ④①-7, ④①-8, ④②-3, ④⑥-2, ④⑥-3, ④⑦-6, ④⑦-7, ④⑧-6, ④⑧-7, ⑤②-2,  
 ⑤②-3, ⑤⑤-5, ⑤⑤-8, ⑤⑥-8, ⑤⑥-14, ⑤⑦-5, ⑤⑧-5, ⑤⑧-6, ⑤⑧-7, ⑥①-7,  
 ⑥⑦-8, ⑥⑧-2, ⑥⑧-4, ⑦①-1, ⑦③-2, ⑦③-4, ⑦⑤-2, ⑦⑤-3, ⑧①-7, ⑧①-8,  
 ⑧③-1, ⑧④-3, ⑧⑤-3

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	165.2	±1%	JIS G 3459による材料公差
厚さ	5.0	±10.0%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ④⑩-10, ④⑩-12, ④⑩-14, ④⑤-2, ⑤④-3, ⑤④-6, ⑤⑤-6, ⑤⑤-7, ⑤⑦-7, ⑥①-8, ⑥①-9,  
 ⑦①-1, ⑦②-1, ⑧①-2, ⑧③-2

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	216.3	±1%	JIS G 3459による材料公差
厚さ	6.5	±10.0%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

(続き)

管No : ④⑩-11, ④⑩-13, ④⑤-3, ④⑤-4, ⑤④-4, ⑤④-10, ⑤⑥-9, ⑤⑦-4, ⑥①-10, ⑥①-11,  
⑥⑥-5, ⑥⑦-5, ⑥⑧-6, ⑥⑨-1, ⑦①-2, ⑦①-3, ⑦②-2, ⑦②-3, ⑧①-3, ⑧①-4

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	267.4	±1%	JIS G 3459による材料公差
厚さ	6.5	±10.0%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ⑤④-5, ⑤④-7, ⑤④-9, ⑤⑥-10, ⑤⑥-11, ⑤⑦-2, ⑥①-12, ⑥①-13, ⑥⑧-5, ⑥⑨-2,  
⑧③-3

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	318.5	±1%	JIS G 3459による材料公差
厚さ	6.5	±10.0%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ⑤⑦-3, ⑧③-4, ⑧③-5

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	355.6	±0.5%	JIS G 3468による材料公差
厚さ	8.0	+15.0% -10.0%	JIS G 3468による材料公差

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ①-104, ①-112, ①-126, ②-1-105, ②-1-111, ②-1-117, ⑨-102, ⑨-106, ⑩-2,  
⑩-4, ⑪-5, ⑭-103, ⑭-106, ⑮-103, ⑯-106, ⑰-102, ⑰-104, ⑱-104, ⑳-105,  
㉑-106, ㉑-109, ㉓-108, ㉓-115, ㉔-4, ㉕-2, ㉕-4, ㉖-2, ⑥⑨-104, ⑦①-102,  
⑦①-103

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	139.8	±1%	JIS G 3459による材料公差
厚さ	3.4	±0.5mm	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。



(続き)

管No : ①-105, ①-113, ①-127, ①-133, ①-136, ②-1-101, ②-1-106, ②-1-112,  
 ②-1-118, ⑨-103, ⑨-107, ⑩-5, ⑭-107, ⑭-109, ⑯-107, ⑰-105, ⑱-105,  
 ⑲-102, ⑲-105, ⑳-106, ㉑-105, ㉑-108, ㉓-107, ㉓-114, ㉕-1, ㉖-4, ㉗-1,  
 ㉘-4, ㉘-6, ㉙-2, ㉙-3, ㉚-5, ㉞-104, ㉞-106, ㉟-103, ㉟-104, ㊱-101,  
 ㊱-1, ㊱-3, ㊲-1, ㊲-1, ㊲-1

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	165.2	±1%	JIS G 3459による材料公差
厚さ	3.4	±0.5mm	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ①-106, ①-108, ①-114, ①-128, ①-137, ②-1-102, ②-1-119, ⑨-104, ⑨-108,  
 ⑪-6, ⑬-4, ⑭-108, ⑭-110, ⑮-104, ⑯-108, ⑰-106, ⑱-106, ⑲-106, ⑳-107,  
 ㉑-108, ㉑-104, ㉓-106, ㉓-113, ㉕-1, ㉕-4, ㉞-102, ㉞-105, ㉟-103

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	216.3	±1%	JIS G 3459による材料公差
厚さ	4.0	±12.5%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ①-107, ①-115, ②-1-103, ②-1-113, ②-1-120, ②-1-122, ⑨-109, ⑨-113,  
 ⑮-105, ⑮-106, ⑯-103, ⑯-109, ⑰-107, ⑱-107, ⑱-108, ㉑-103, ㉓-105,  
 ㉖-3, ㉗-6, ㉘-8, ㉙-1, ㉞-102, ㉟-101, ㊱-102

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	267.4	±1%	JIS G 3459による材料公差
厚さ	4.0	±12.5%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

(続き)

管No : ①-116, ①-129, ①-134, ①-138, ②-1-121, ②-1-123, ⑨-110, ⑨-114, ⑩-6  
⑰-108, ⑰-109, ⑲-102, ⑳-104, ㉑-2, ㉓-2, ㉔-7, ㉕-2, ㉗-3, ㉘-5, ㉙-7,  
㉚-101

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	318.5	±1%	JIS G 3459による材料公差
厚さ	4.0	±12.5%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ①-109, ①-117, ①-130, ①-135, ①-139, ⑨-111, ⑨-115, ⑰-107, ⑰-109,  
⑲-101, ⑳-103, ㉑-1, ㉒-6, ㉓-1, ㉕-1, ㉗-2, ㉚-1-103, ㉚-1-104

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	355.6	±1%	JIS G 3459による材料公差
厚さ	4.0	±12.5%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ①-118, ①-131, ⑨-112, ⑳-102, ㉑-112, ㉗-1

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	406.4	±1%	JIS G 3459による材料公差
厚さ	4.5	±12.5%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管 No : ①-119, ⑰-108

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	457.2	±1%	JIS G 3459による材料公差
厚さ	4.5	±12.5%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

(続き)

管 No : ①-120

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	508.0	±1%	JIS G 3459による材料公差
厚さ	5.0	±12.5%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管 No : ①-132

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	558.8	±1%	JIS G 3459による材料公差
厚さ	5.0	±12.5%	JIS G 3459による材料公差

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管 No : ①-121, ①-122, ③0-101

主要寸法* (mm)		許容範囲	根拠
外径	609.6	±1%	JIS G 3459による材料公差
厚さ	5.5	±12.5%	JIS G 3459による材料公差

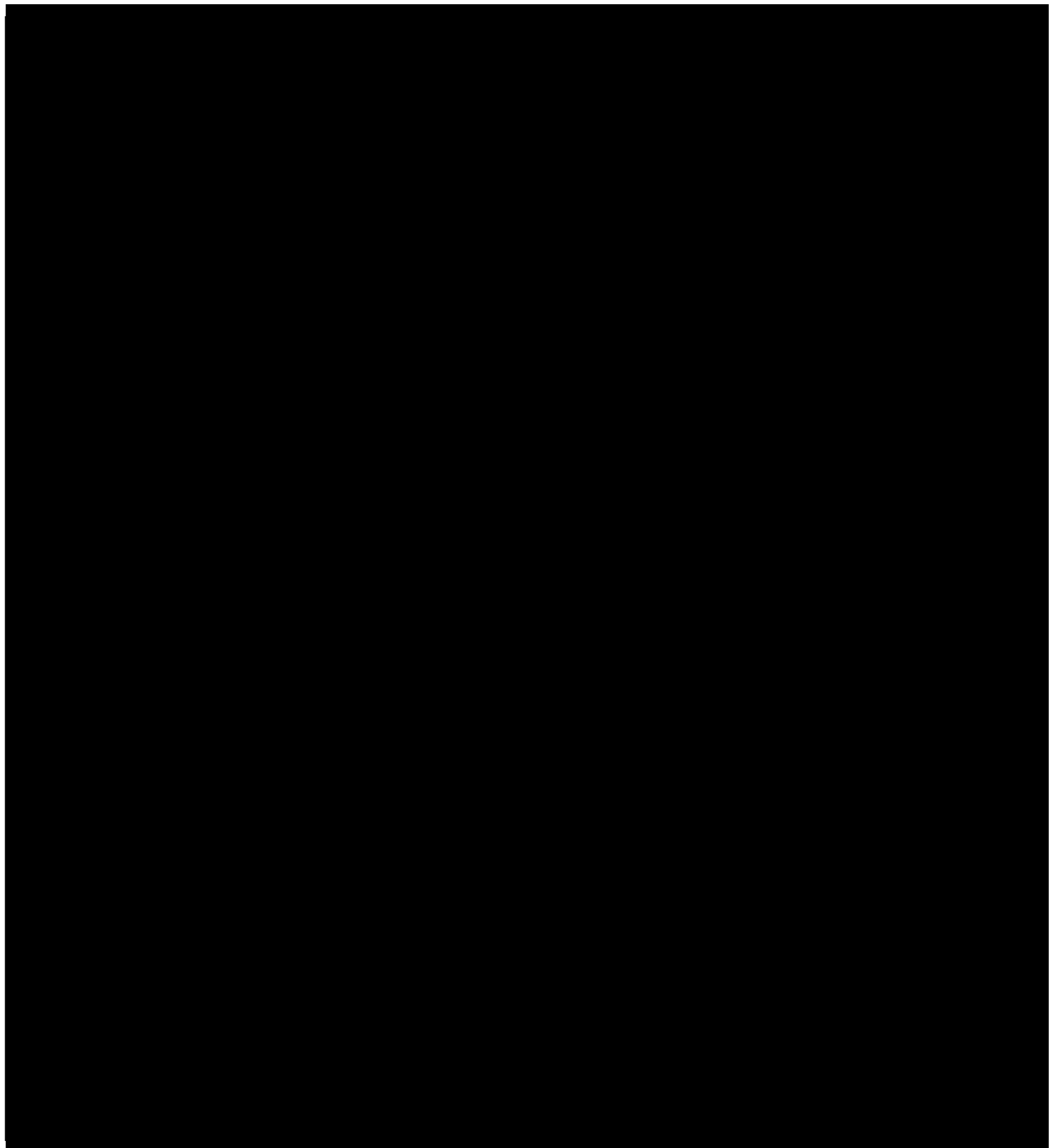
注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。



系統番号	系統名称
0110	グローブボックス排気設備
0120	グローブボックス排気設備
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備
0171*4	窒素循環設備

: 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 窒素循環設備の主流路

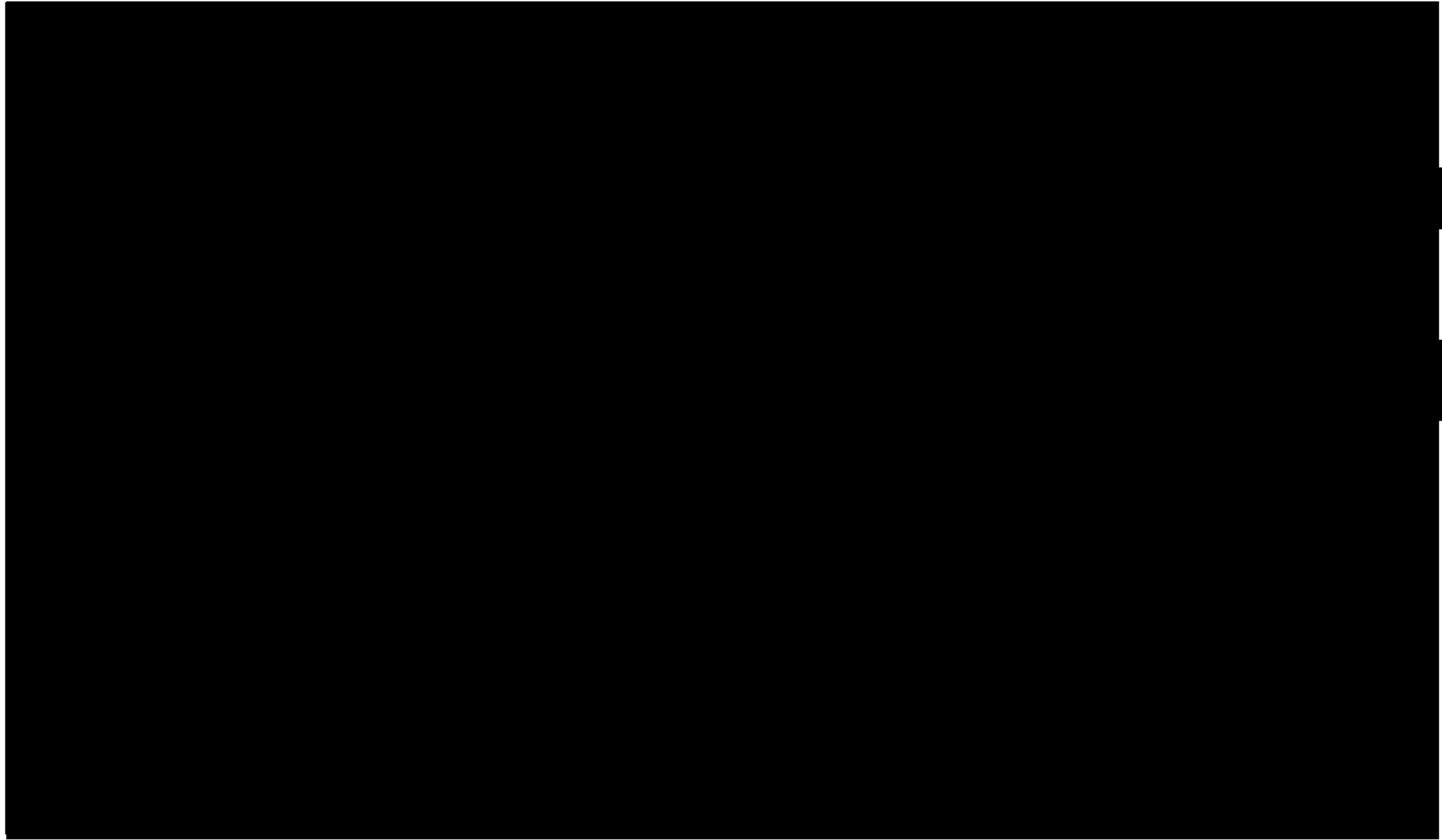
第 2.3.2.1.1.4-1 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 窒素循環設備の換気系統図(0171\*4-01)



系統番号	系統名称
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備
0171*4	窒素循環設備

■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
窒素循環設備の主流路

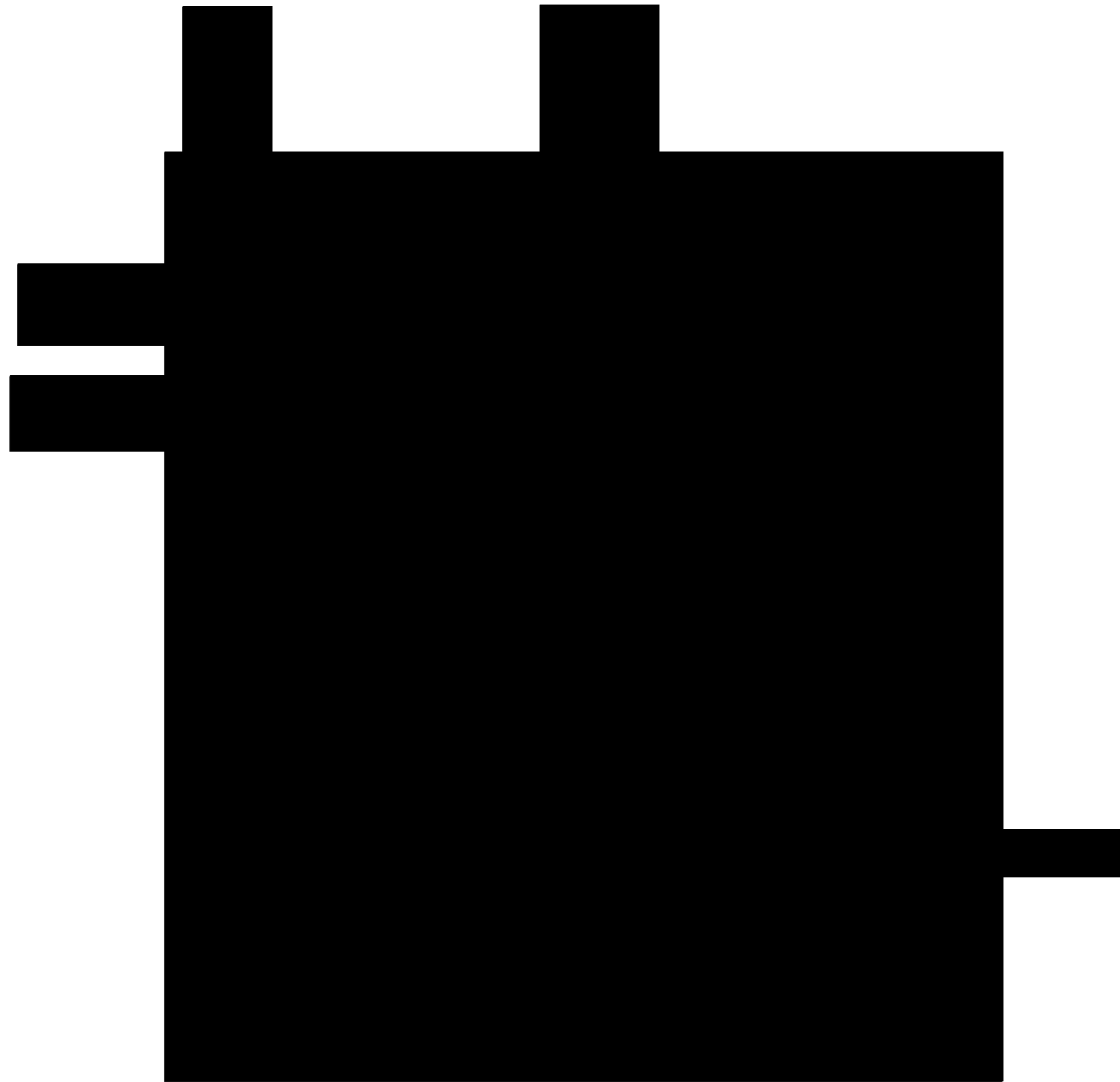
第 2.3.2.1.1.4-2 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
窒素循環設備の換気系統図(0171\*4-02)



系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備
0171*4	窒素循環設備

: 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 窒素循環設備の主流路

第 2.3.2.1.1.4-3 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 窒素循環設備の換気系統図(0171\*4-03)

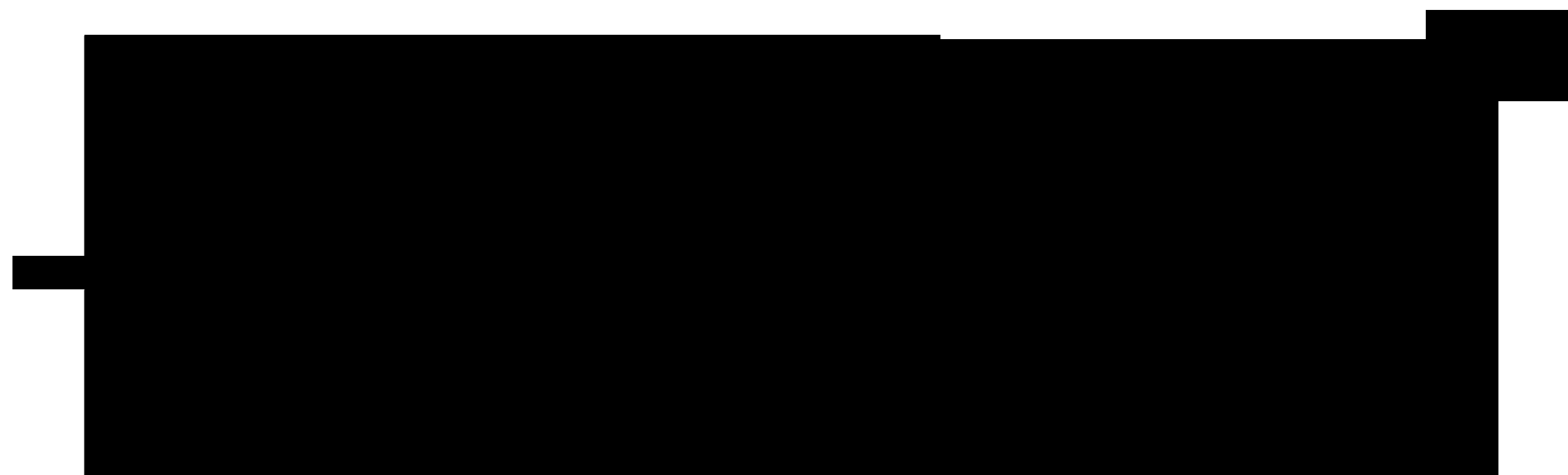


系統番号	系統名称
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備
0171*4	窒素循環設備
0172	グローブボックス排気設備

: 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 窒素循環設備の主流路

第 2.3.2.1.1.4-4 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 窒素循環設備の換気系統図(0171\*4-04)

SA 切替弁



系統番号	系統名称
0110	グローブボックス排気設備
0120	グローブボックス排気設備
0130	グローブボックス排気設備
0141	グローブボックス排気設備
0142	グローブボックス排気設備
0143	グローブボックス排気設備
0144	グローブボックス排気設備
0145	グローブボックス排気設備
0163	グローブボックス排気設備
0164	グローブボックス排気設備
0166	グローブボックス排気設備
0167	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備
0171*4	窒素循環設備


■ : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
窒素循環設備の主流路

第 2.3.2.1.1.4-5 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
窒素循環設備の換気系統図(0171\*4-05)





系統番号	系統名称
0171	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備
0171*4	窒素循環設備

 : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 窒素循環設備の主流路

第 2.3.2.1.1.4-6 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 窒素循環設備の換気系統図(0171\*4-06)

第 2.3.2.1.1.4 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち窒素循環設備の換気系統図 別紙 1

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
窒素循環系	延焼防止ダンパ(SPD W3107, W3109, W3111, W3113, W3115, W3117, W3118, W3126, W3128, W3130, W3142, W3144, W3146, W3148, W3182, W3184) ～ 302 分析第一室入口取合点	5000	60	114.3	3.0	SUS304TP	①-1
				165.2	3.5	SUS304TP	①-2
				216.3	4.0	SUS304TP	①-3
				267.4	4.0	SUS304TP	①-4
				318.5	4.5	SUS304TP	①-5
				355.6	5.0	SUS304TPY	①-6
				406.0	3.0	SUS304	①-7
				456.0	3.0	SUS304	①-8
				556.0	3.0	SUS304	①-9
				656.0	3.0	SUS304	①-10

1

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
窒素循環系	302 分析第一室入口取合点 ～ 窒素循環戻りダクト合流点 1(B2F)	5000	60	656.0	3.0	SUS304	①-2-1
	延焼防止ダンパ(SPD W3197) ～ 気密逆止ダンパ(ATCD W6424)	5000	60	267.4	4.0	SUS304TP	②-1-1
				318.5	4.5	SUS304TP	②-1-2
	気密逆止ダンパ(ATCD W6424) ～ 窒素循環戻りダクト合流点 1(B2F)	5000	60	318.5	4.5	SUS304TP	②-2-1

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
室 素 循 環 系	窒素循環戻りダクト合流点 1 (B2F) ～	5000	60	656.0	3.0	SUS304	③-1
		2500	60	806.0	3.0	SUS304	③-2
		5000	60	856.0	3.0	SUS304	③-3
		7500	60	856.0	3.0	SUS304	③-4
		10000	60	856.0	3.0	SUS304	③-5
	窒素循環冷却機 A, B ～	2500	60	956.0	3.0	SUS304	③-6
		10000	60	479.0× 809.0	4.5	SUS304	③-7
	窒素循環ファン A, B ～	2500	60	706.0× 1056.0	3.0	SUS304	③-8
		10000	60	709.0× 1059.0	4.5	SUS304	③-9
	1109.0× 1109.0			4.5	SUS304	③-10	
	窒素循環給気ダクト分岐点 1 (B2F)	10000	60	712.0× 1412.0	6.0	SUS304	③-11

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
窒素循環系	窒素循環給気ダクト分岐点 1 (B2F) ～ ピストンダンパ (PD W3523)	2500	60	355.6	5.0	SUS304TPY	④-1-1
	ピストンダンパ (PD W3523) ～ 手動ダンパ (W8588)	1000	60	318.5	4.5	SUS304TP	④-2-1
		2500	60	355.6	5.0	SUS304TPY	④-2-2
	窒素循環給気ダクト分岐点 1 (B2F) ～ 302 分析第一室出口取合点	2500	60	756.0	3.0	SUS304	⑤-1-1
				806.0	3.0	SUS304	⑤-1-2

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
窒素循環系	302 分析第一室出口取合点 ～ 窒素循環設備/グローブボックス排気設備取合ダンパ (W8483, W8484, W8486, W8488, W8489, W8490, W8492, W8493, W8494, W8495, W8496, W8498, W8501, W8502, W8504, W8505)	1000	60	165.2	3.5	SUS304TP	⑤-2-1
				216.3	4.0	SUS304TP	⑤-2-2
				267.4	4.0	SUS304TP	⑤-2-3
				318.5	4.5	SUS304TP	⑤-2-4
				355.6	5.0	SUS304TPY	⑤-2-5
				406.0	3.0	SUS304	⑤-2-6
				456.0	3.0	SUS304	⑤-2-7
				506.0	3.0	SUS304	⑤-2-8
				556.0	3.0	SUS304	⑤-2-9
				706.0	3.0	SUS304	⑤-2-10
		756.0	3.0	SUS304	⑤-2-11		
		2500	60	756.0	3.0	SUS304	⑤-2-12

(続き)

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*	厚さ*	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
空 素 循 環 系	手動ダンパ(W8579) ～ 窒素循環戻りダクト合流点2(B2F)	5000	60	267.4	4.0	SUS304TP	⑥-1
	318.5			4.5	SUS304TP	⑥-2	
	窒素循環給気ダクト分岐点2(B2F) ～ 手動ダンパ(W5230)	1000	60	318.5	4.5	SUS304TP	⑦-1
	355.6			5.0	SUS304TPY	⑦-2	

9

注記 \* : 公称値を示す。

## 第2.3.2.1.1.4図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち窒素循環設備の換気系統図

管No : ①-1

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	114.3	■	製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	3.0		製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は，設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ①-2, ⑤-2-1

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	165.2	■	製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	3.5		製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は，設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ①-3, ⑤-2-2

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	216.3	■	製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	4.0		製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は，設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ①-4, ②-1-1, ⑤-2-3, ⑥-1

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	267.4	■	製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	4.0		製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は，設工認申請書記載の公称値を示す。



(続き)

管No : ①-5, ②-1-2, ②-2-1, ④-2-1, ⑤-2-4, ⑥-2, ⑦-1

主要寸法*		許容範囲	根拠
(mm)		(mm)	
外径	318.5	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	4.5		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ①-6, ④-1-1, ④-2-2, ⑤-2-5, ⑦-2

主要寸法*		許容範囲	根拠
(mm)		(mm)	
外径	355.6	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	5.0		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ①-7, ⑤-2-6

主要寸法*		許容範囲	根拠
(mm)		(mm)	
外径	406.0	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	3.0		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ①-8, ⑤-2-7

主要寸法*		許容範囲	根拠
(mm)		(mm)	
外径	456.0	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	3.0		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

(続き)

管No : (5-2)-8

主要寸法*		許容範囲	根拠
(mm)		(mm)	
外径	506.0	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	3.0		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : (1-1)-9, (5-2)-9

主要寸法*		許容範囲	根拠
(mm)		(mm)	
外径	556.0	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	3.0		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : (1-1)-10, (1-2)-1, (3)-1

主要寸法*		許容範囲	根拠
(mm)		(mm)	
外径	656.0	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	3.0		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : (5-2)-10

主要寸法*		許容範囲	根拠
(mm)		(mm)	
外径	706.0	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	3.0		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

(続き)

管No : (5-1)-1, (5-2)-11, (5-2)-12

主要寸法*		許容範囲	根拠
(mm)		(mm)	
外径	756.0	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	3.0		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : (3)-2, (5-1)-2

主要寸法*		許容範囲	根拠
(mm)		(mm)	
外径	806.0	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	3.0		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : (3)-3, (3)-4, (3)-5

主要寸法*		許容範囲	根拠
(mm)		(mm)	
外径	856.0	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	3.0		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : (3)-6

主要寸法*		許容範囲	根拠
(mm)		(mm)	
外径	956.0	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	3.0		製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

(続き)

管No：③-7

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	479.0	■	製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準
	809.0		
厚さ	4.5	■	製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \*：主要寸法は，設工認申請書記載の公称値を示す。

管No：③-8

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	706.0	■	製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準
	1056.0		
厚さ	3.0	■	製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \*：主要寸法は，設工認申請書記載の公称値を示す。

管No：③-9

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	709.0	■	製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準
	1059.0		
厚さ	4.5	■	製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \*：主要寸法は，設工認申請書記載の公称値を示す。

(続き)

管No : ③-10

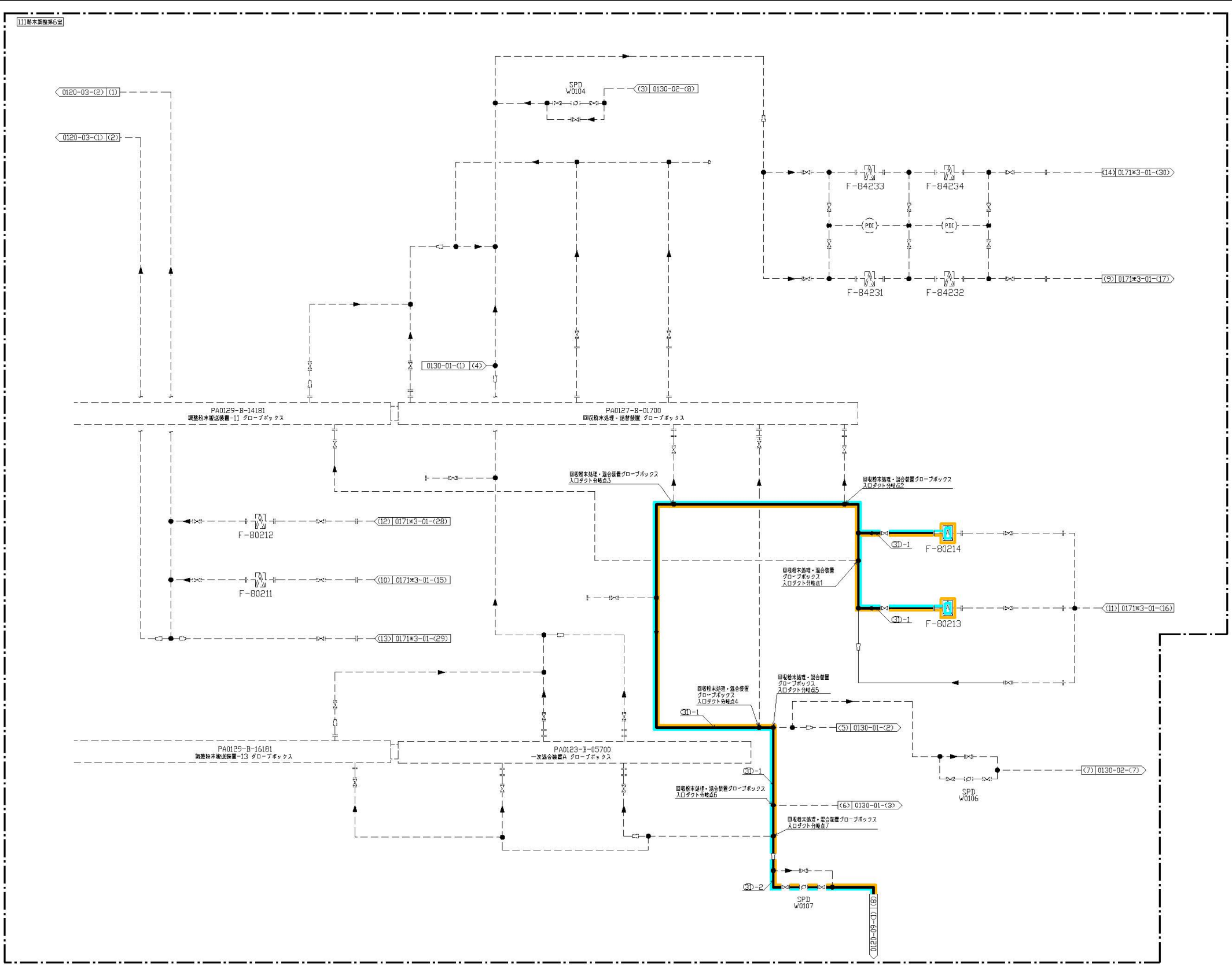
主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	1109.0	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
	1109.0		
厚さ	4.5	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

管No : ③-11

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	712.0	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
	1412.0		
厚さ	6.0	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

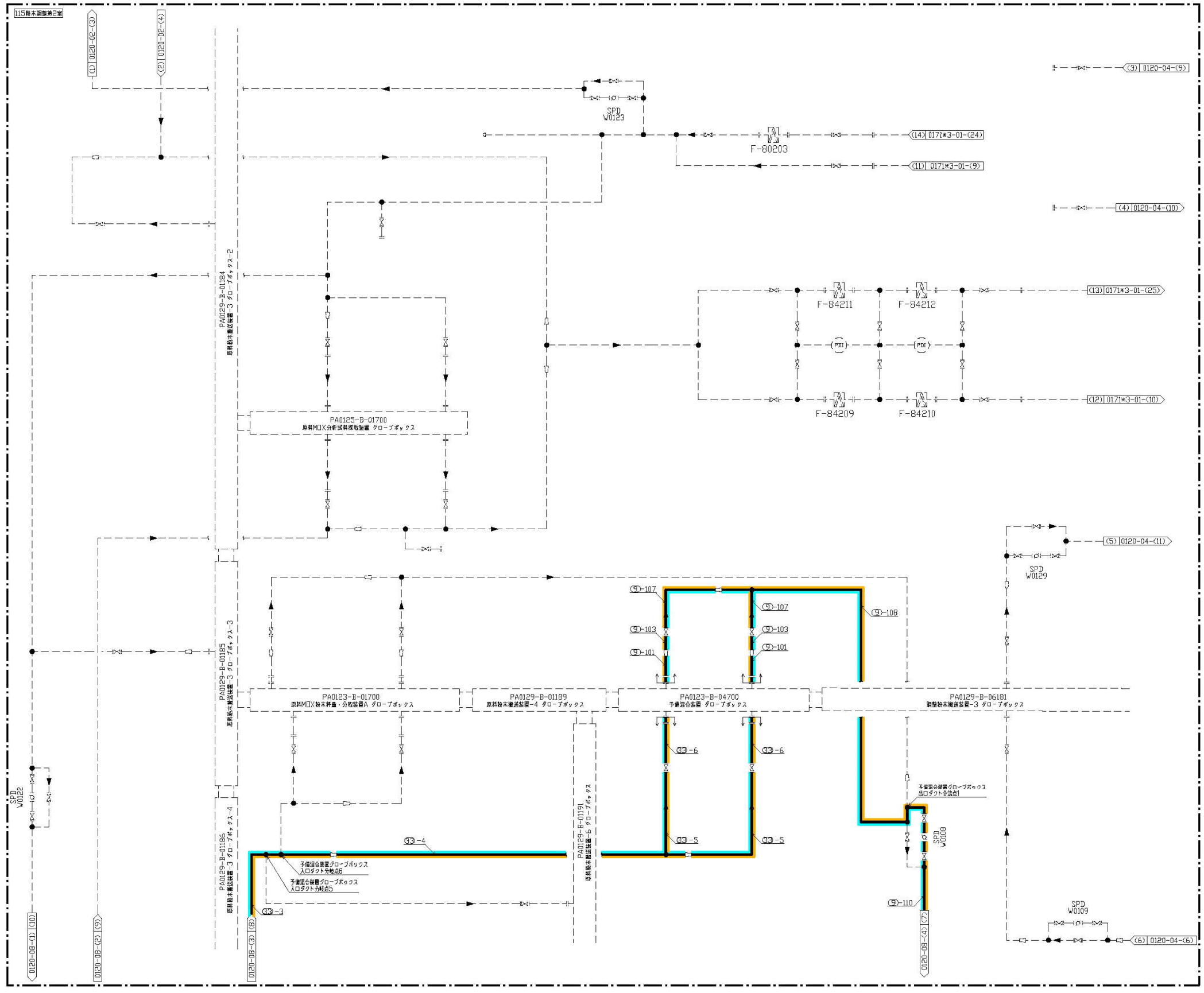
注記 \* : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。



系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備(兼用範囲)
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち代替グローブボックス排気設備(兼用範囲)

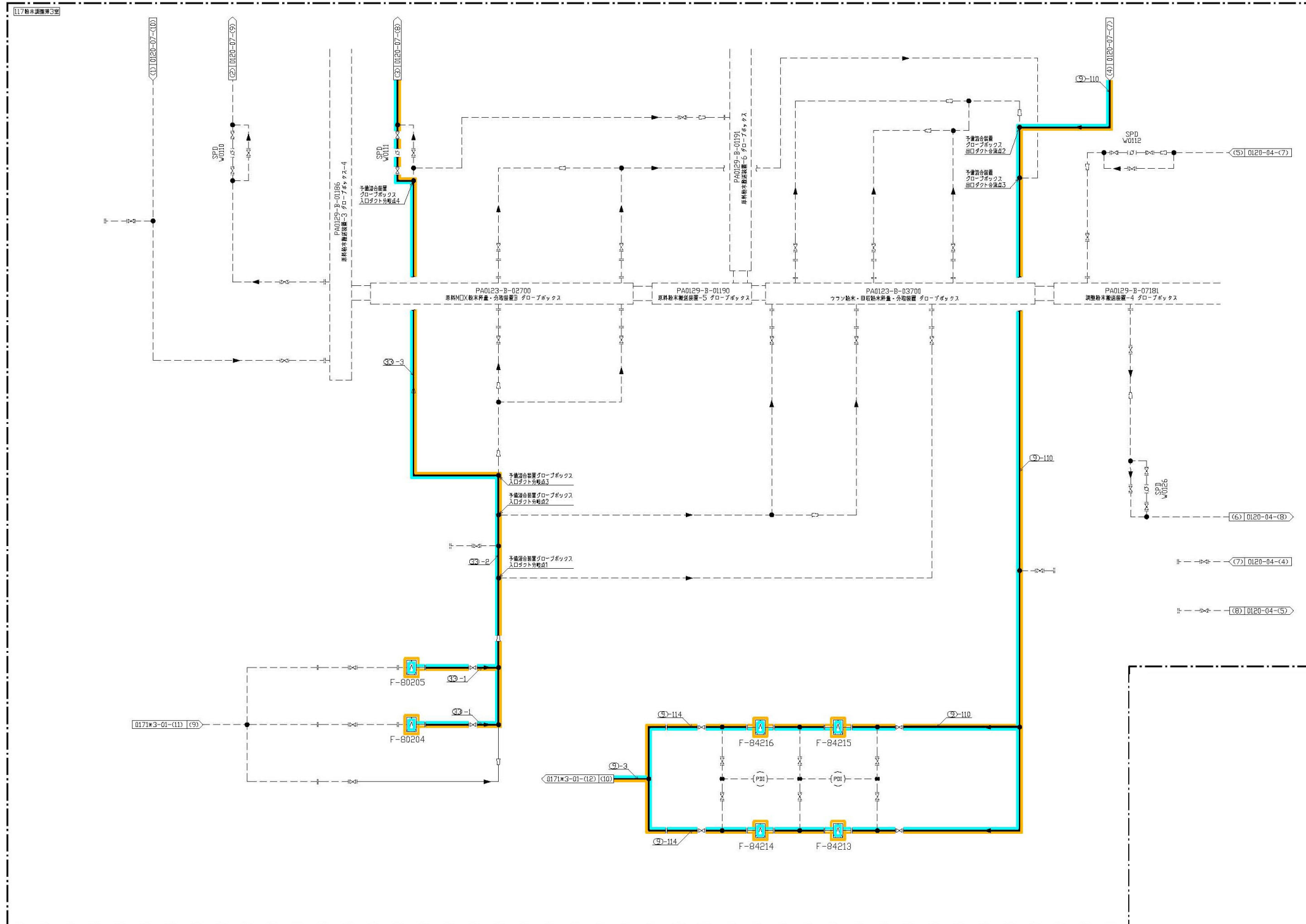
第 2.3.2.1.1.5-1 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の換気系統図 (0120-06)



系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備 (兼用範囲)
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち代替グローブボックス排気設備 (兼用範囲)
- : 申請範囲を示す。

第 2.3.2.1.1.5-2 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の換気系統図 (0120-07)



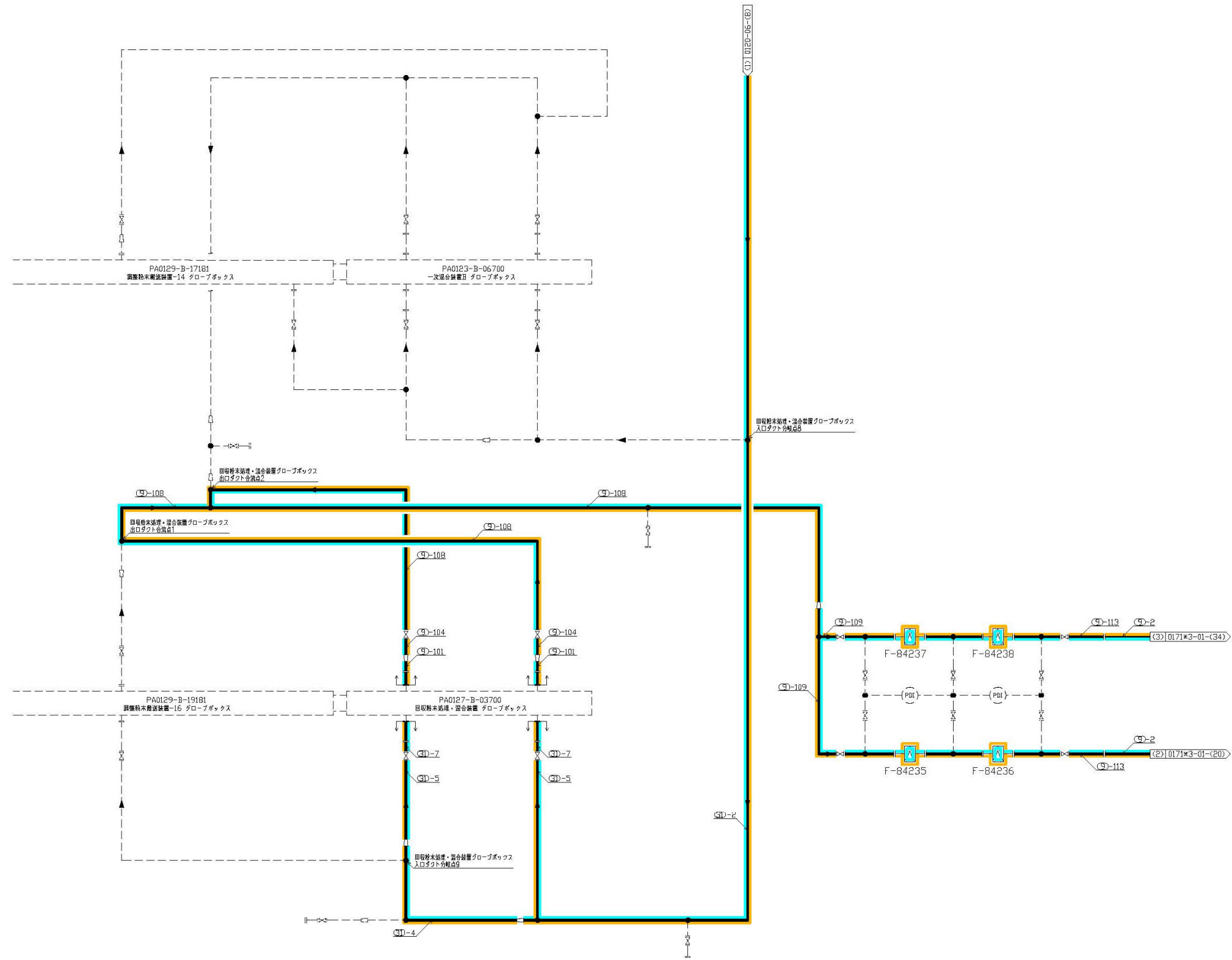
系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備 (兼用範囲)
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち代替グローブボックス排気設備 (兼用範囲)

第 2.3.2.1.1.5-3 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の換気系統図 (0120-08)



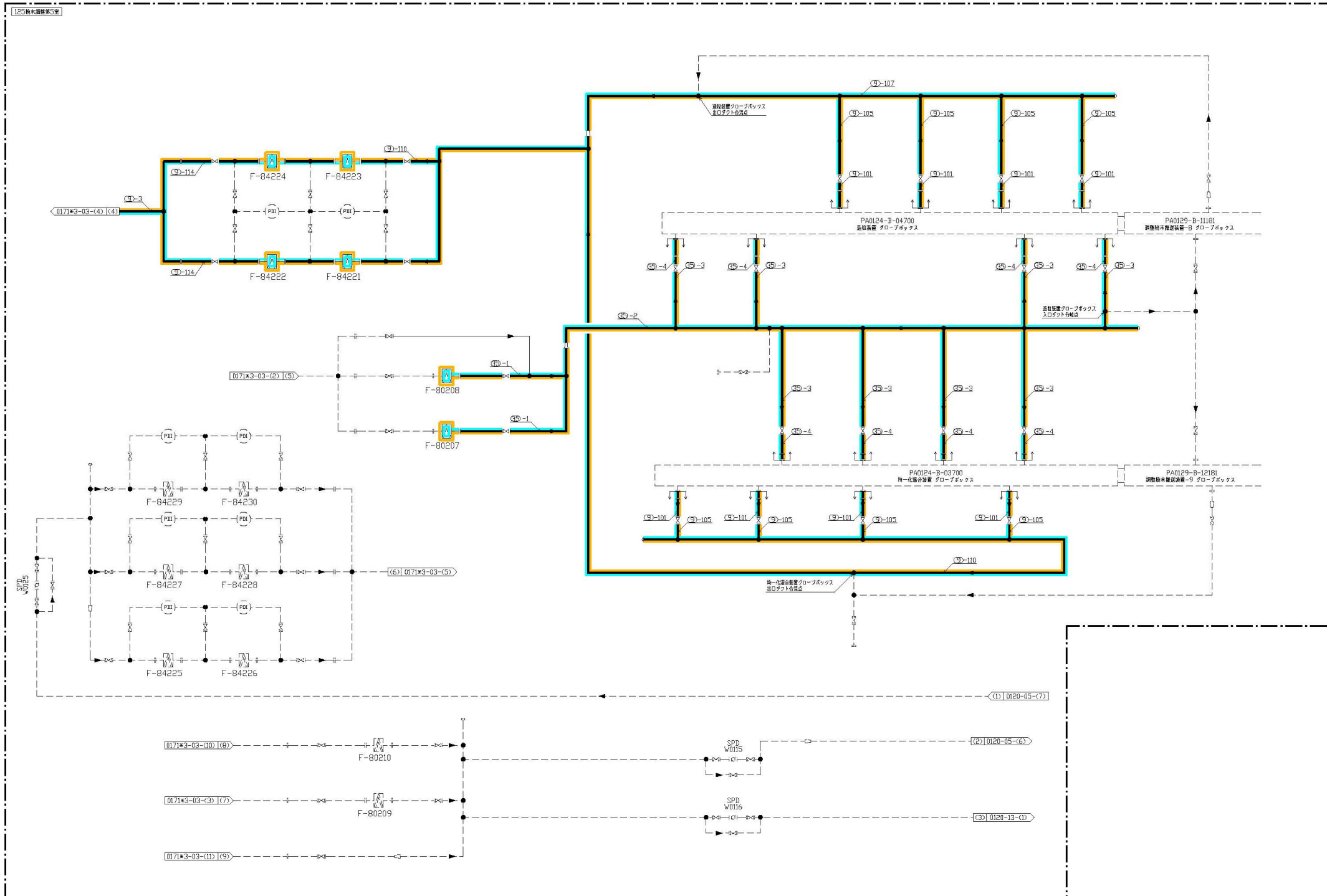
118 粉末処理7室



系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備

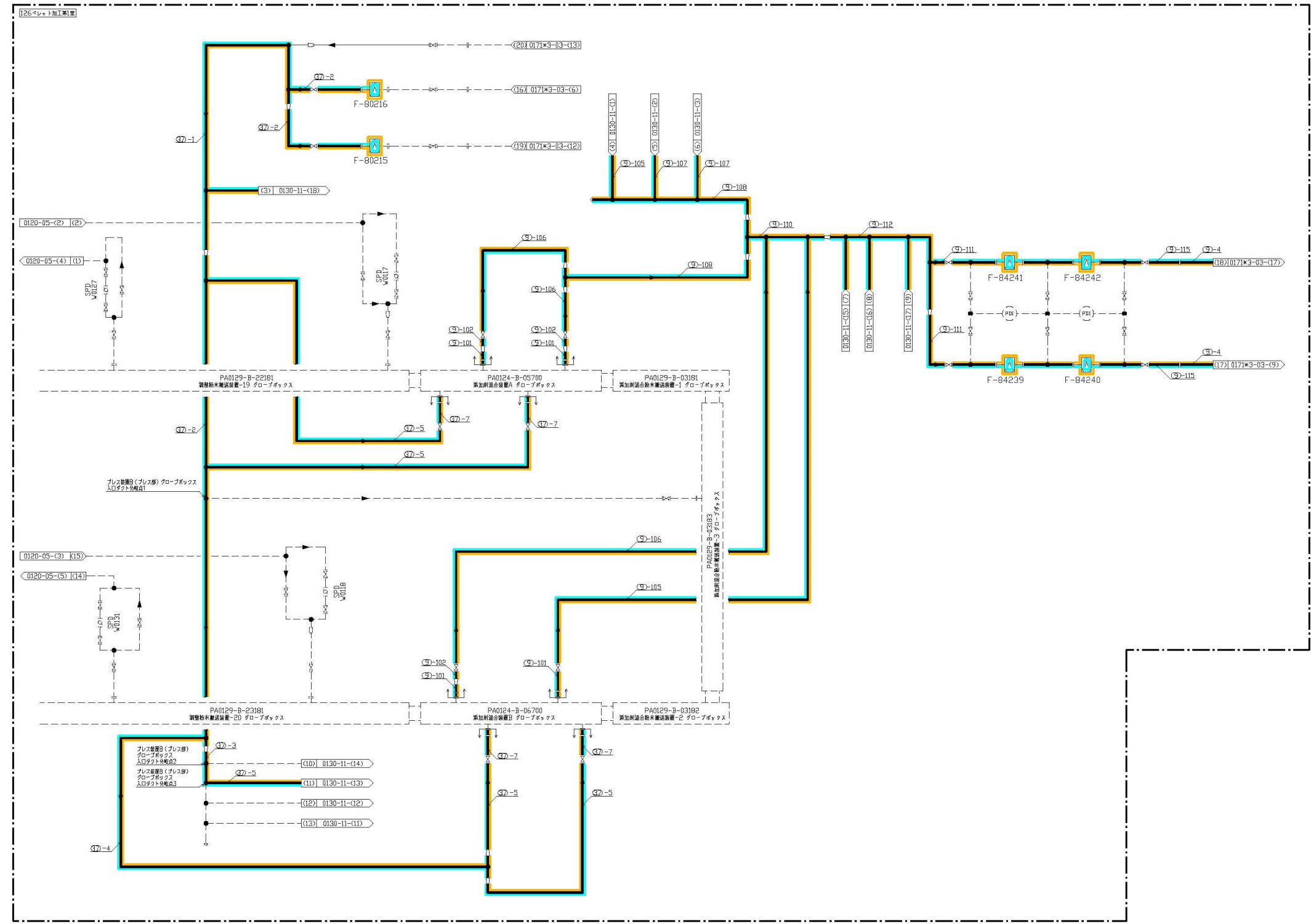
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備 (兼用範囲)
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち代替グローブボックス排気設備 (兼用範囲)
- : 申請範囲を示す。

第 2.3.2.1.1.5-4 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の換気系統図 (0120-09)



- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備 (兼用範囲)
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち代替グローブボックス排気設備 (兼用範囲)
- : 申請範囲を示す。

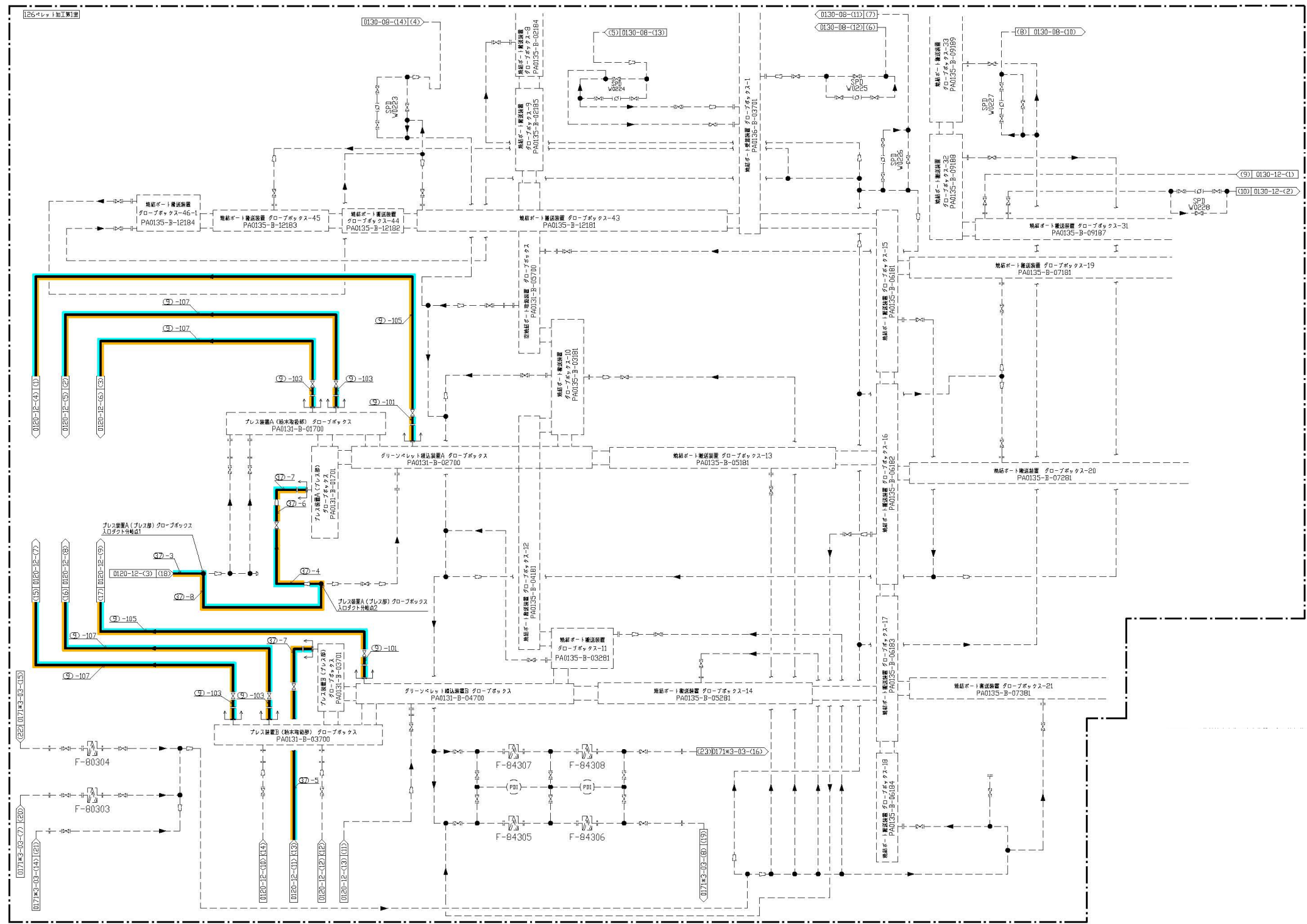
第 2.3.2.1.1.5-5 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の換気系統図 (0120-11)



系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備 (兼用範囲)
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち代替グローブボックス排気設備 (兼用範囲)
- $\left[ \right] \left[ \right]$  : 申請範囲を示す。

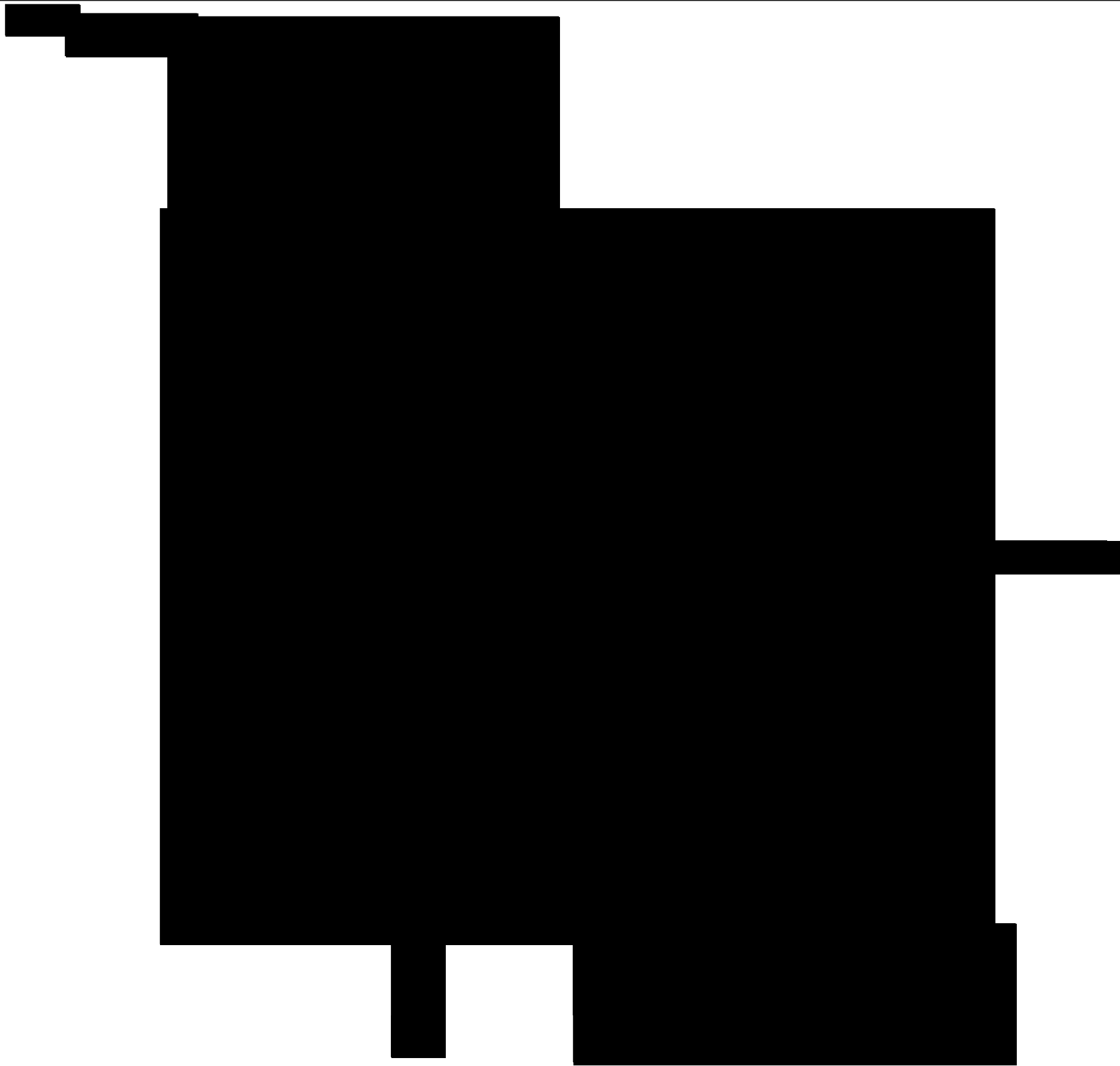
第 2.3.2.1.1.5-6 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の換気系統図 (0120-12)



系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備 (兼用範囲)
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち代替グローブボックス排気設備 (兼用範囲)
- : 申請範囲を示す。

第 2.3.2.1.1.5-7 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の換気系統図 (0130-11)



系統番号	系統名称
0171*2	工程室排気設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
外部放出抑制設備の主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
工程室排気設備(兼用範囲)

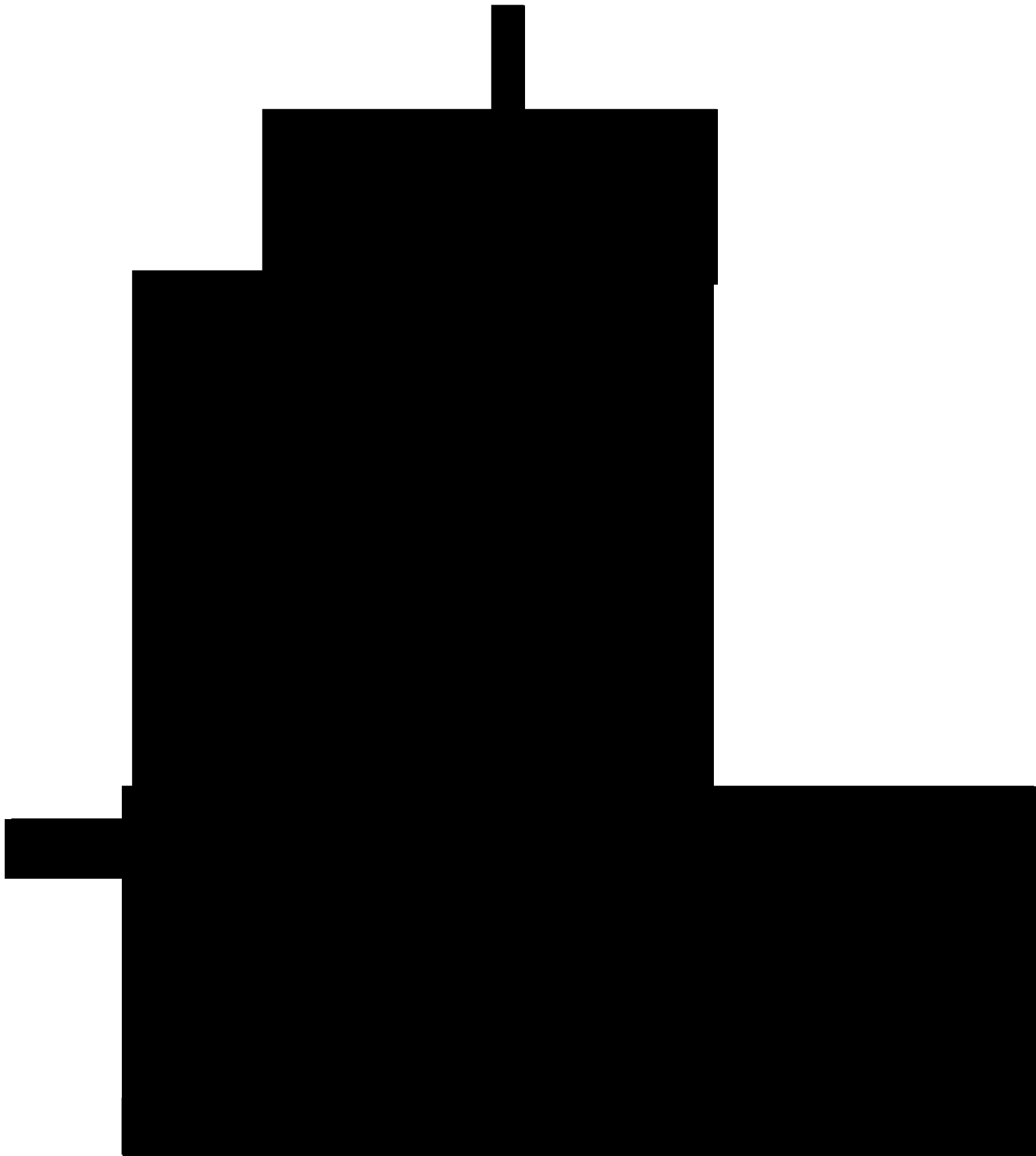
第 2.3.2.1.1.5-8 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 外部放出抑制設備の換気系統図  
 (0171\*2-01)



系統番号	系統名称
0171	グローブボックス排気設備
0171*2	工程室排気設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
外部放出抑制設備の主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
工程室排気設備(兼用範囲)

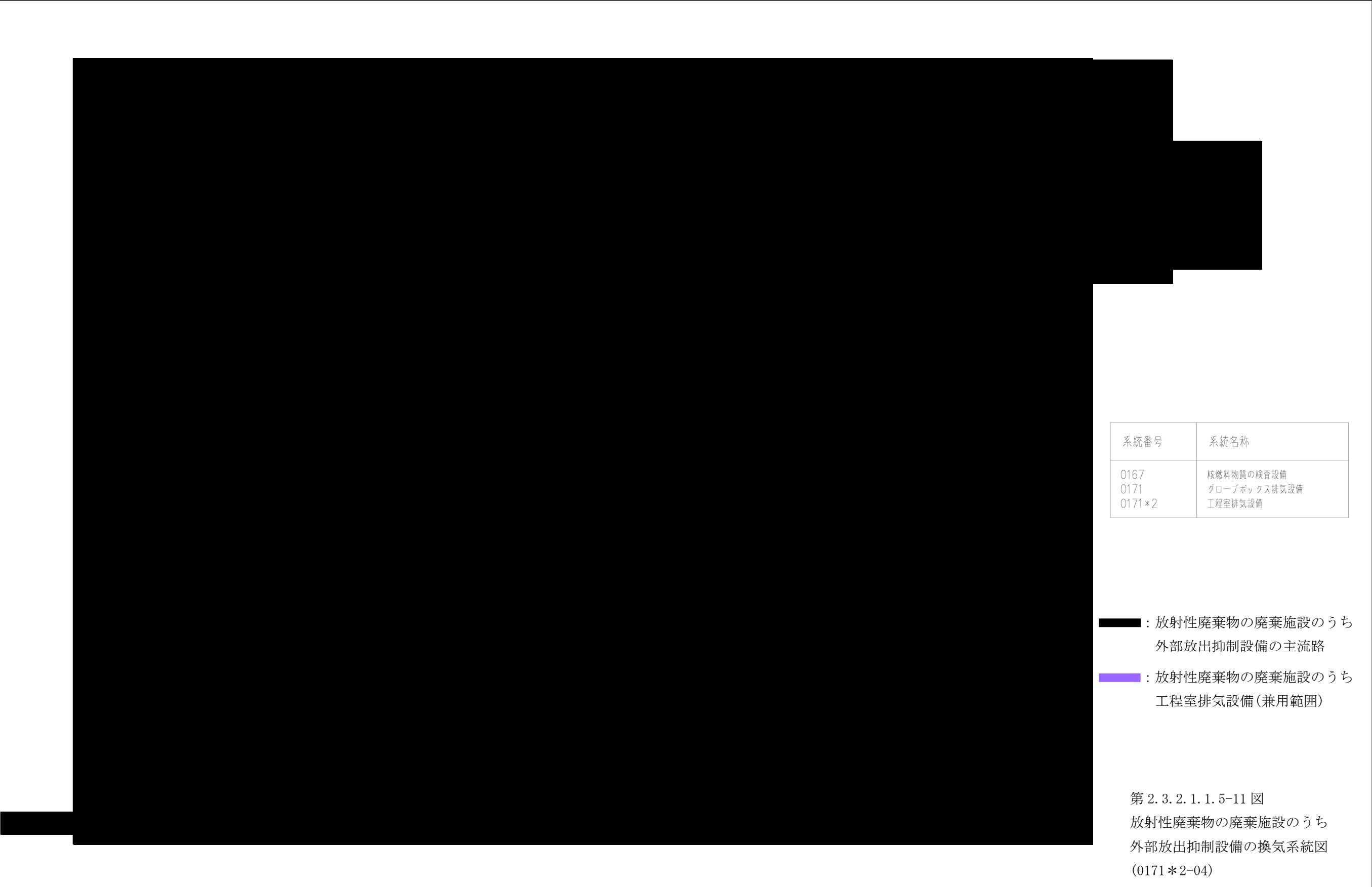
第 2.3.2.1.1.5-9 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 外部放出抑制設備の換気系統図  
 (0171\*2-02)



系統番号	系統名称
0171*2	工程室排気設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
外部放出抑制設備の主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
工程室排気設備(兼用範囲)

第 2.3.2.1.1.5-10 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 外部放出抑制設備の換気系統図  
 (0171\*2-03)



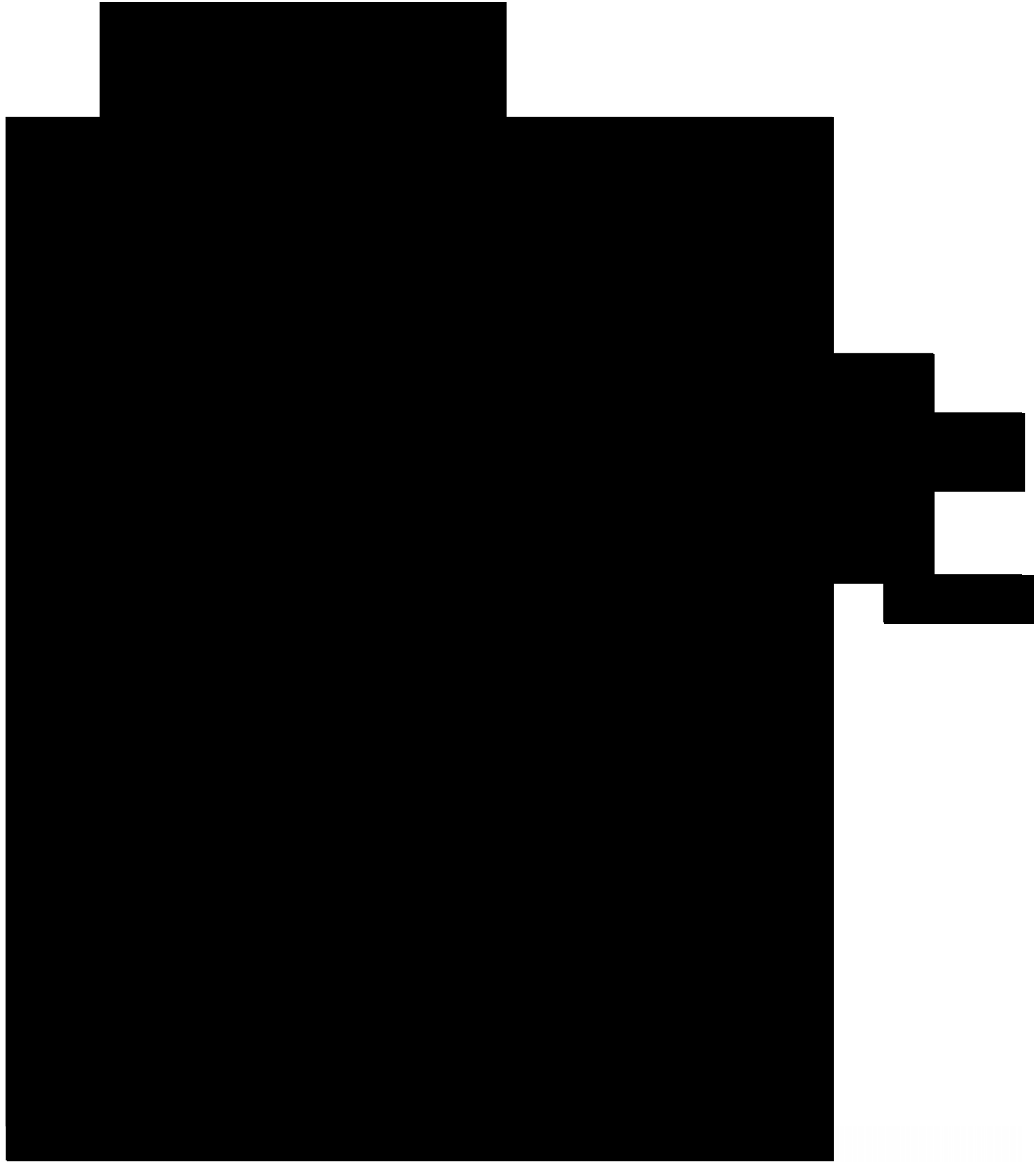
系統番号	系統名称
0167	核燃料物質の検査設備
0171	グローブボックス排気設備
0171*2	工程室排気設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち工程室排気設備(兼用範囲)

第 2.3.2.1.1.5-11 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の換気系統図  
 (0171\*2-04)



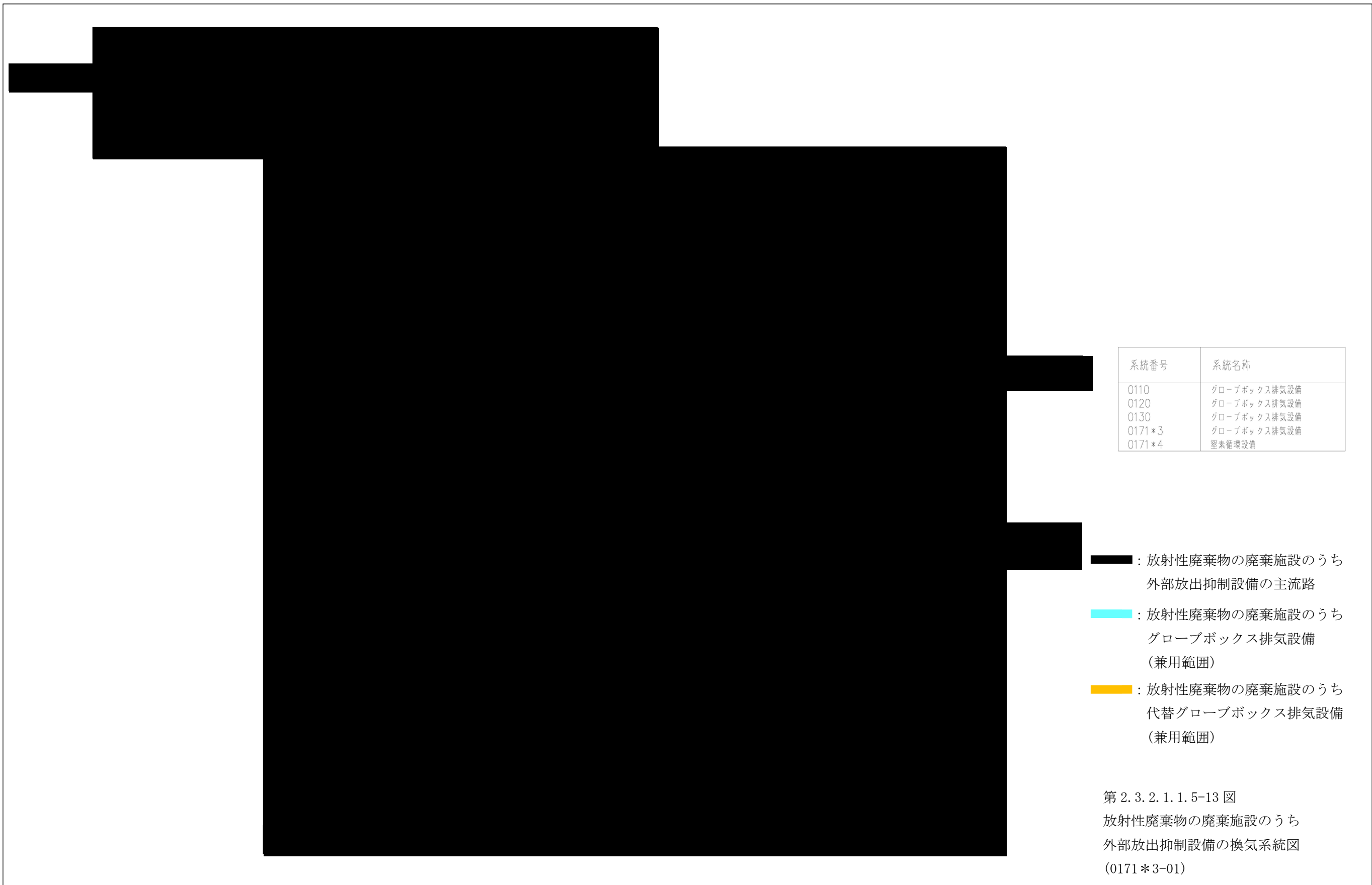
SA 切替弁



系統番号	系統名称
0171*2	工程室排気設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち工程室排気設備(兼用範囲)

第 2.3.2.1.1.5-12 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の換気系統図  
(0171\*2-05)



系統番号	系統名称
0110	グローブボックス排気設備
0120	グローブボックス排気設備
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備
0171*4	窒素循環設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
外部放出抑制設備の主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備  
(兼用範囲)
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
代替グローブボックス排気設備  
(兼用範囲)

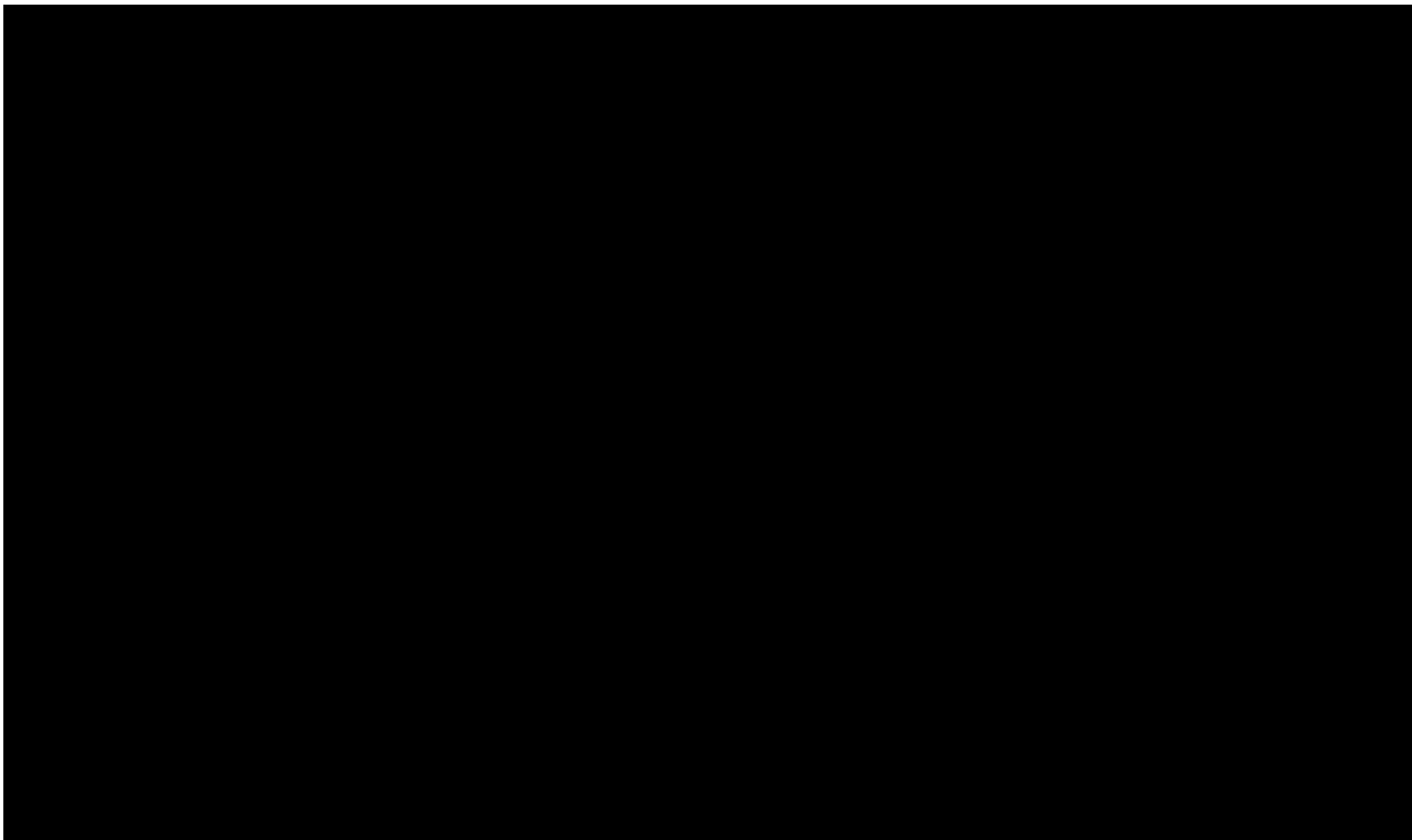
第 2.3.2.1.1.5-13 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 外部放出抑制設備の換気系統図  
 (0171\*3-01)



系統番号	系統名称
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備
0171*4	窒素循環設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
外部放出抑制設備の主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備  
(兼用範囲)
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
代替グローブボックス排気設備  
(兼用範囲)

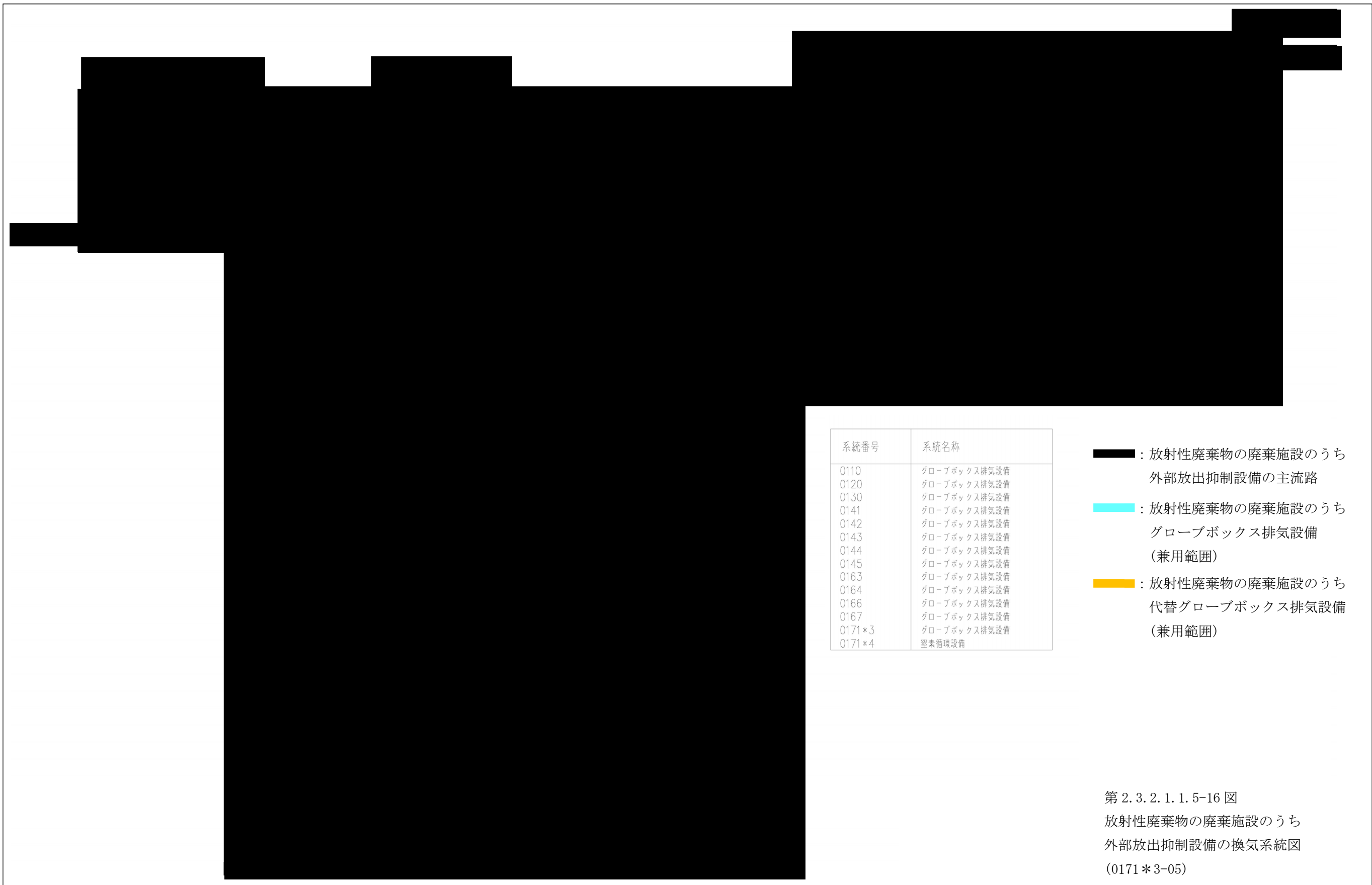
第 2.3.2.1.1.5-14 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
外部放出抑制設備の換気系統図  
(0171\*3-02)



系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備
0171*4	窒素循環設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
外部放出抑制設備の主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備  
(兼用範囲)
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
代替グローブボックス排気設備  
(兼用範囲)

第 2.3.2.1.1.5-15 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
外部放出抑制設備の換気系統図  
(0171\*3-03)



系統番号	系統名称
0110	グローブボックス排気設備
0120	グローブボックス排気設備
0130	グローブボックス排気設備
0141	グローブボックス排気設備
0142	グローブボックス排気設備
0143	グローブボックス排気設備
0144	グローブボックス排気設備
0145	グローブボックス排気設備
0163	グローブボックス排気設備
0164	グローブボックス排気設備
0166	グローブボックス排気設備
0167	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備
0171*4	窒素循環設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備(兼用範囲)
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち代替グローブボックス排気設備(兼用範囲)

第 2.3.2.1.1.5-16 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の換気系統図  
 (0171\*3-05)

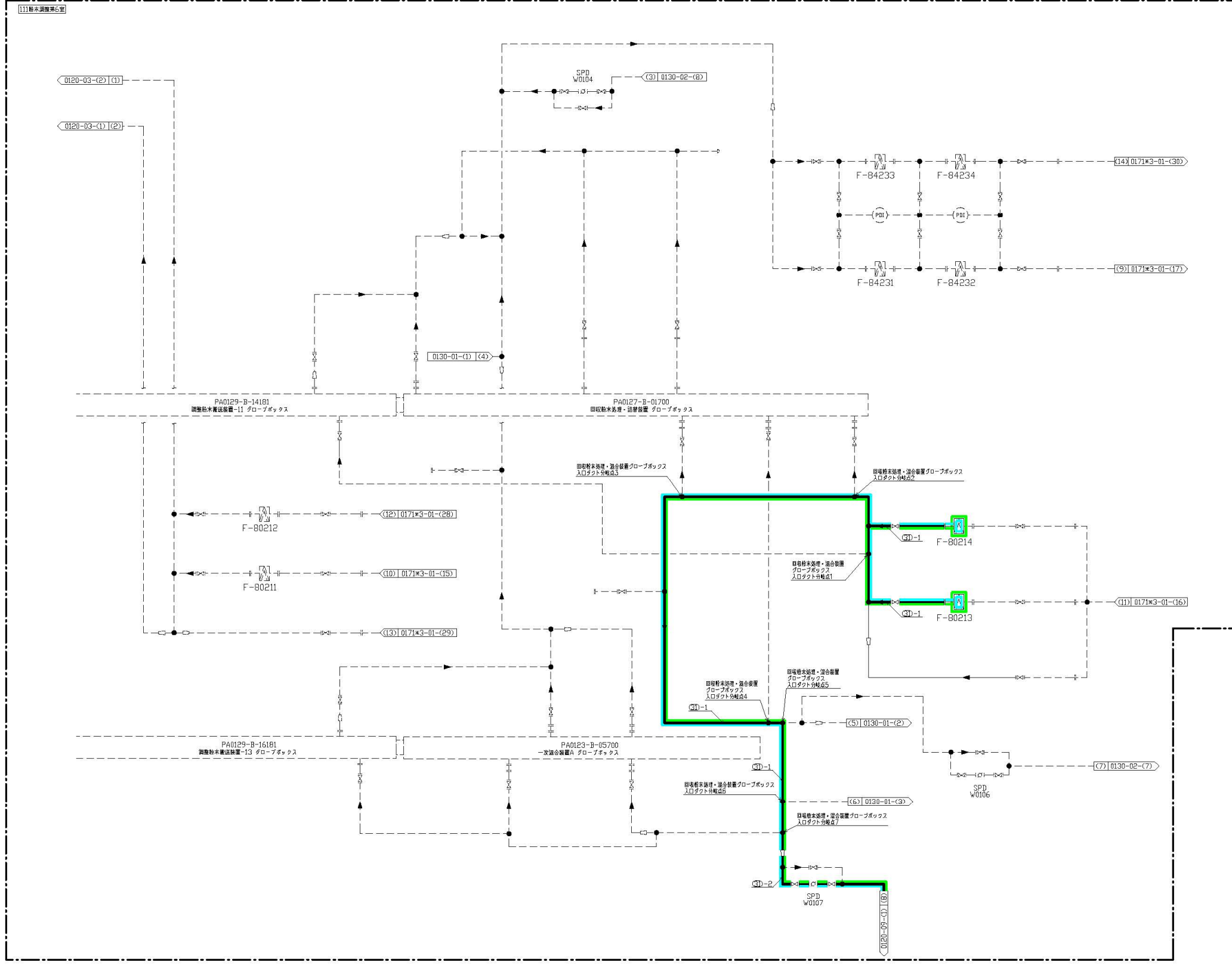
SA 切替弁



系統番号	系統名称
0171*3	グローブボックス排気設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備(兼用範囲)
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち代替グローブボックス排気設備(兼用範囲)

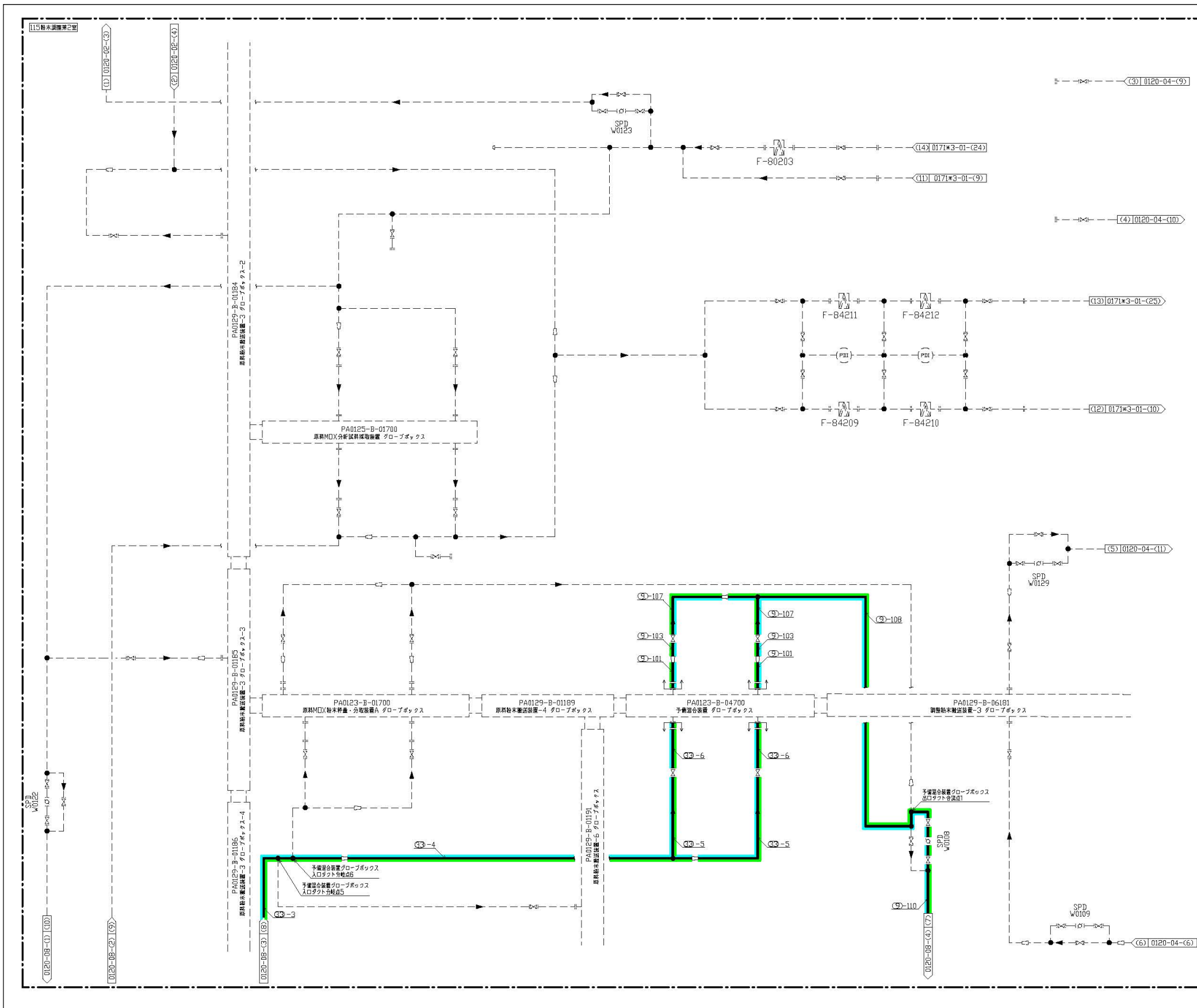
第 2.3.2.1.1.5-17 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備の換気系統図  
(0171\*3-07)



系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
代替グローブボックス排気設備の  
主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備  
(兼用範囲)
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
外部放出抑制設備(兼用範囲)
- ⇔** 申請範囲を示す。

第 2.3.2.1.6-1 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
代替グローブボックス排気設備の  
換気系統図  
(0120-06)

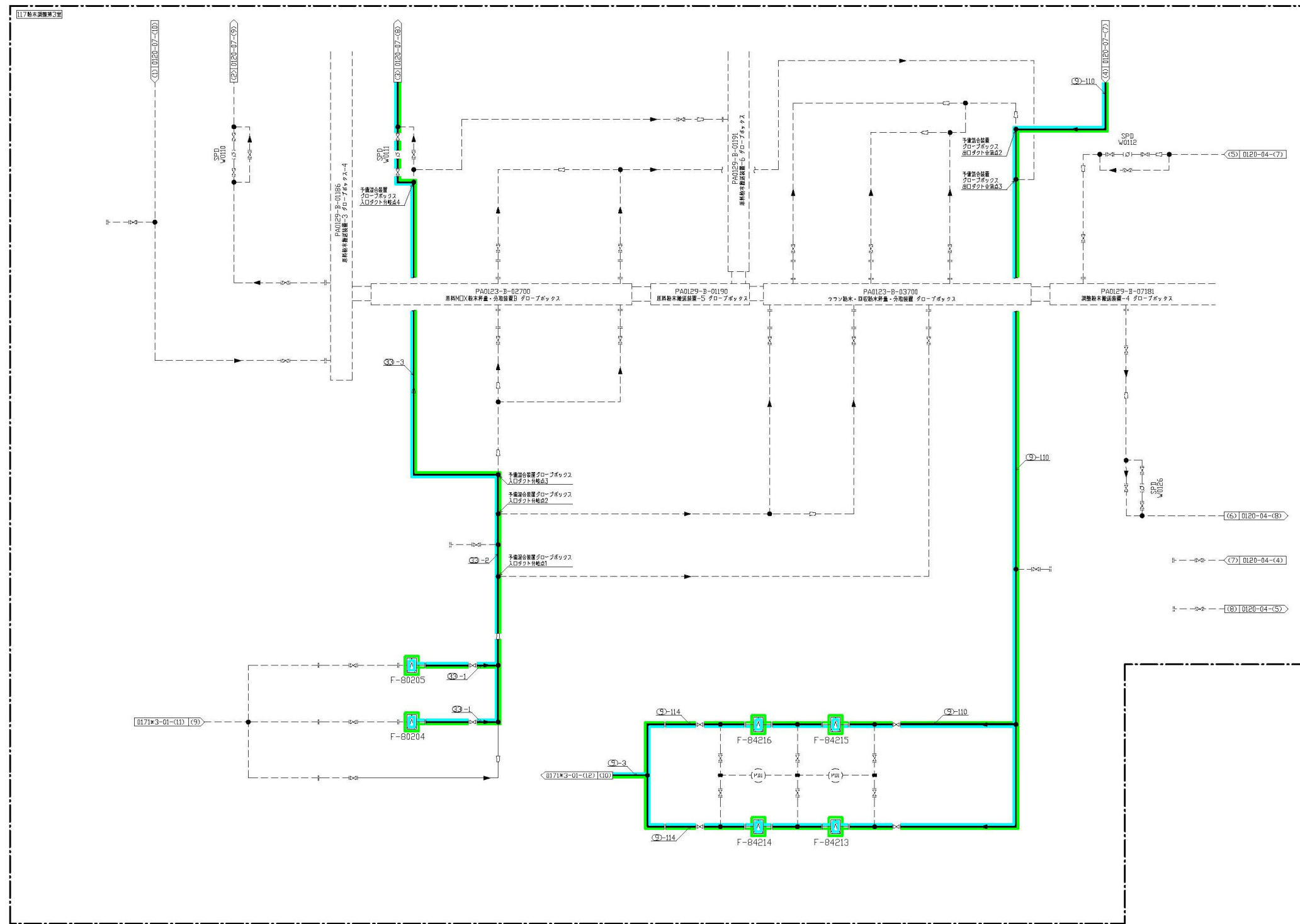


系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち代替グローブボックス排気設備の主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備(兼用範囲)
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備(兼用範囲)
- : 申請範囲を示す。

第 2.3.2.1.1.6-2 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち代替グローブボックス排気設備の換気系統図  
(0120-07)

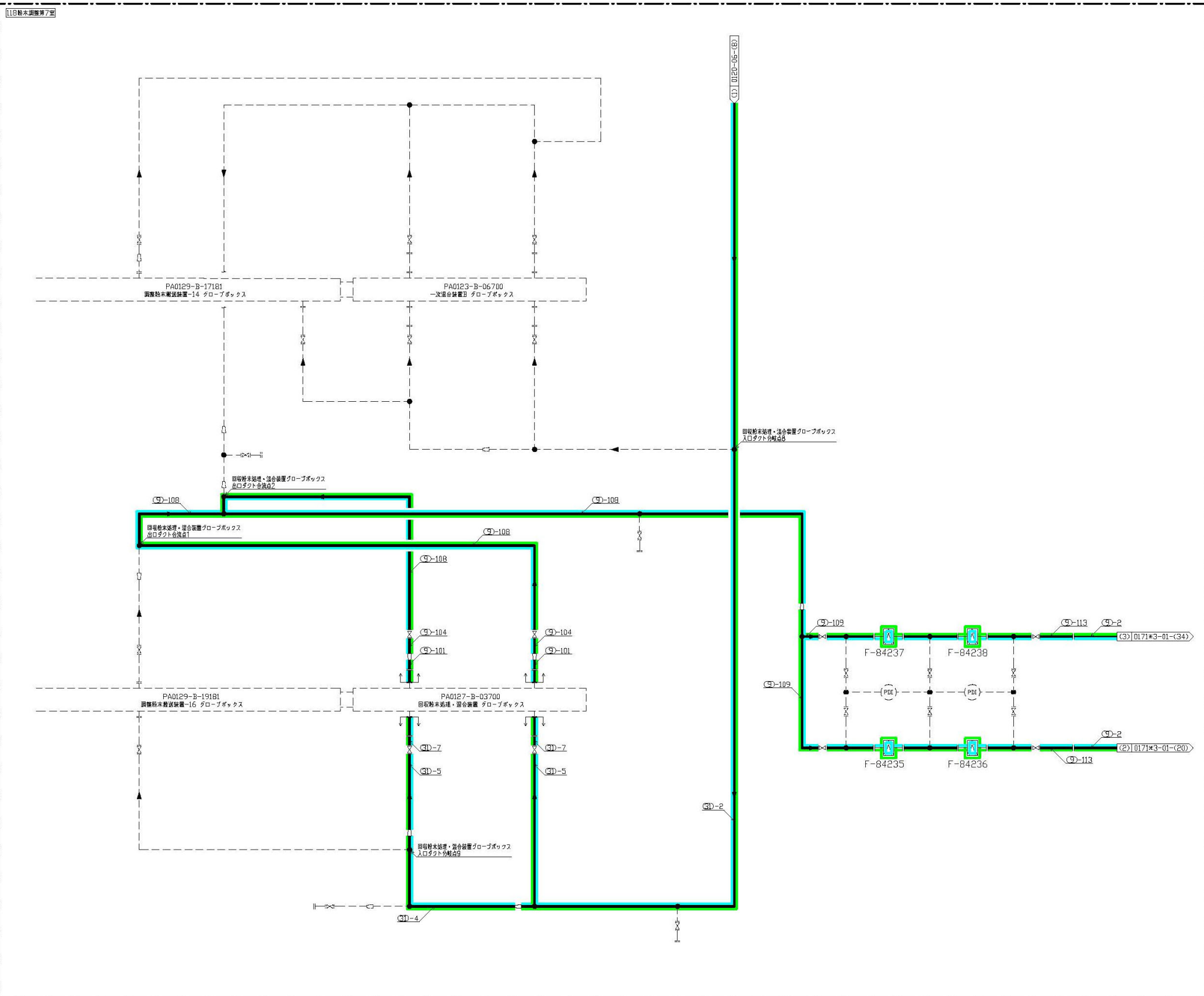




系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち代替グローブボックス排気設備の主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備(兼用範囲)
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備(兼用範囲)

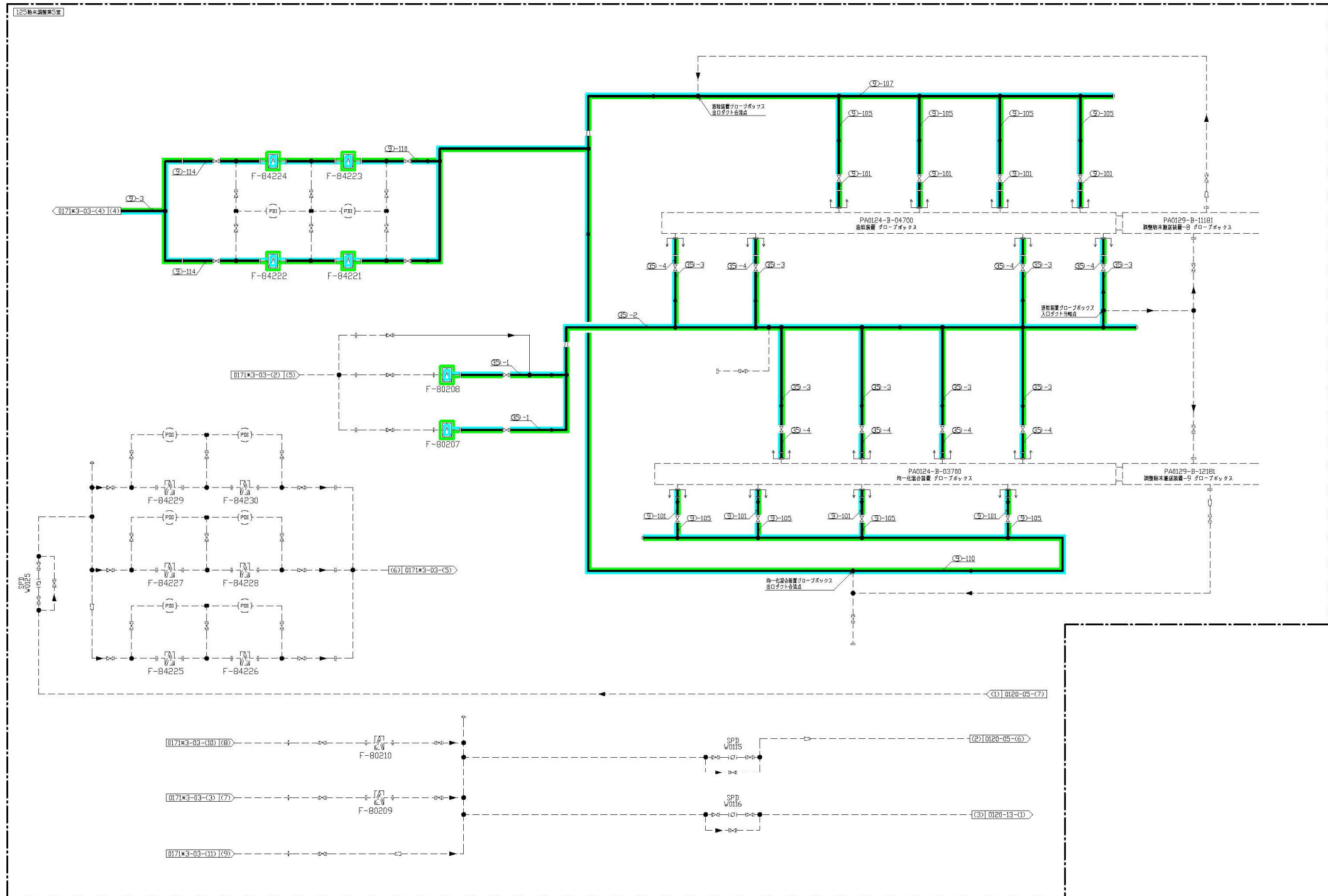
第 2.3.2.1.6-3 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち代替グローブボックス排気設備の換気系統図  
(0120-08)



系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち代替グローブボックス排気設備の主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備 (兼用範囲)
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備 (兼用範囲)
- : 申請範囲を示す。

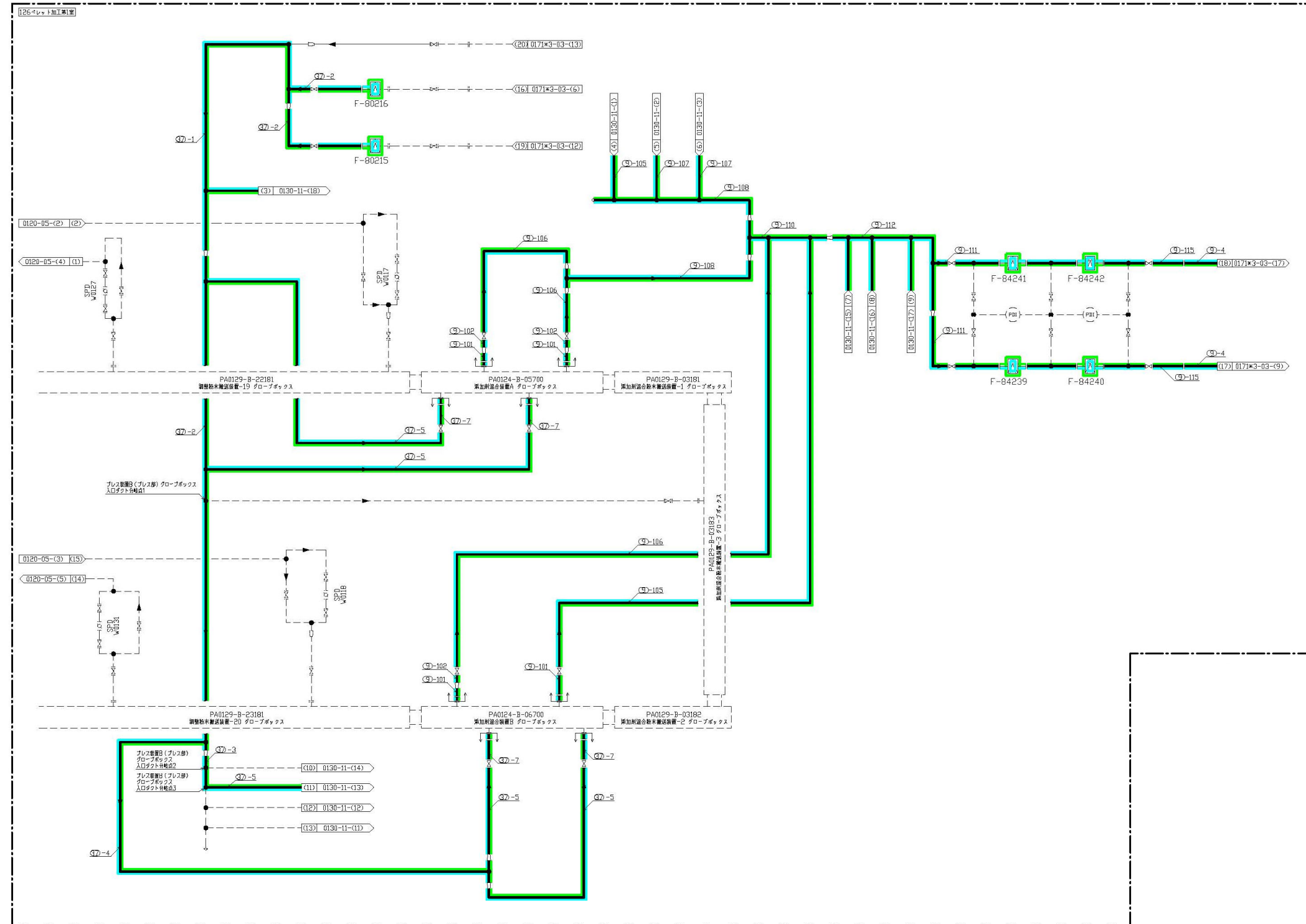
第 2.3.2.1.1.6-4 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち代替グローブボックス排気設備の換気系統図 (0120-09)



系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち代替グローブボックス排気設備の主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備 (兼用範囲)
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備 (兼用範囲)
- : 申請範囲を示す。

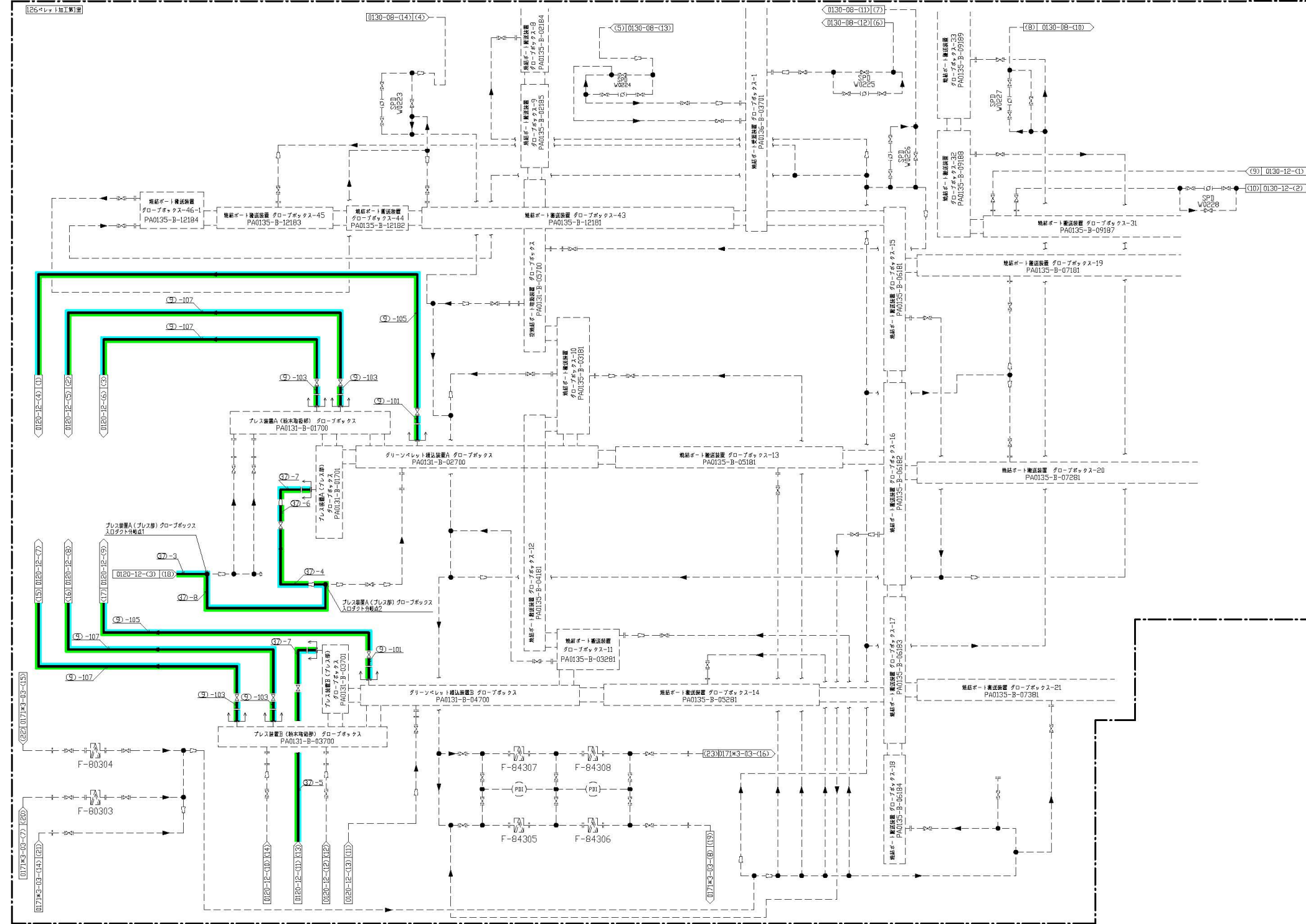
第 2.3.2.1.1.6-5 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち代替グローブボックス排気設備の換気系統図  
 (0120-11)



系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち代替グローブボックス排気設備の主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備 (兼用範囲)
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備 (兼用範囲)
- : 申請範囲を示す。

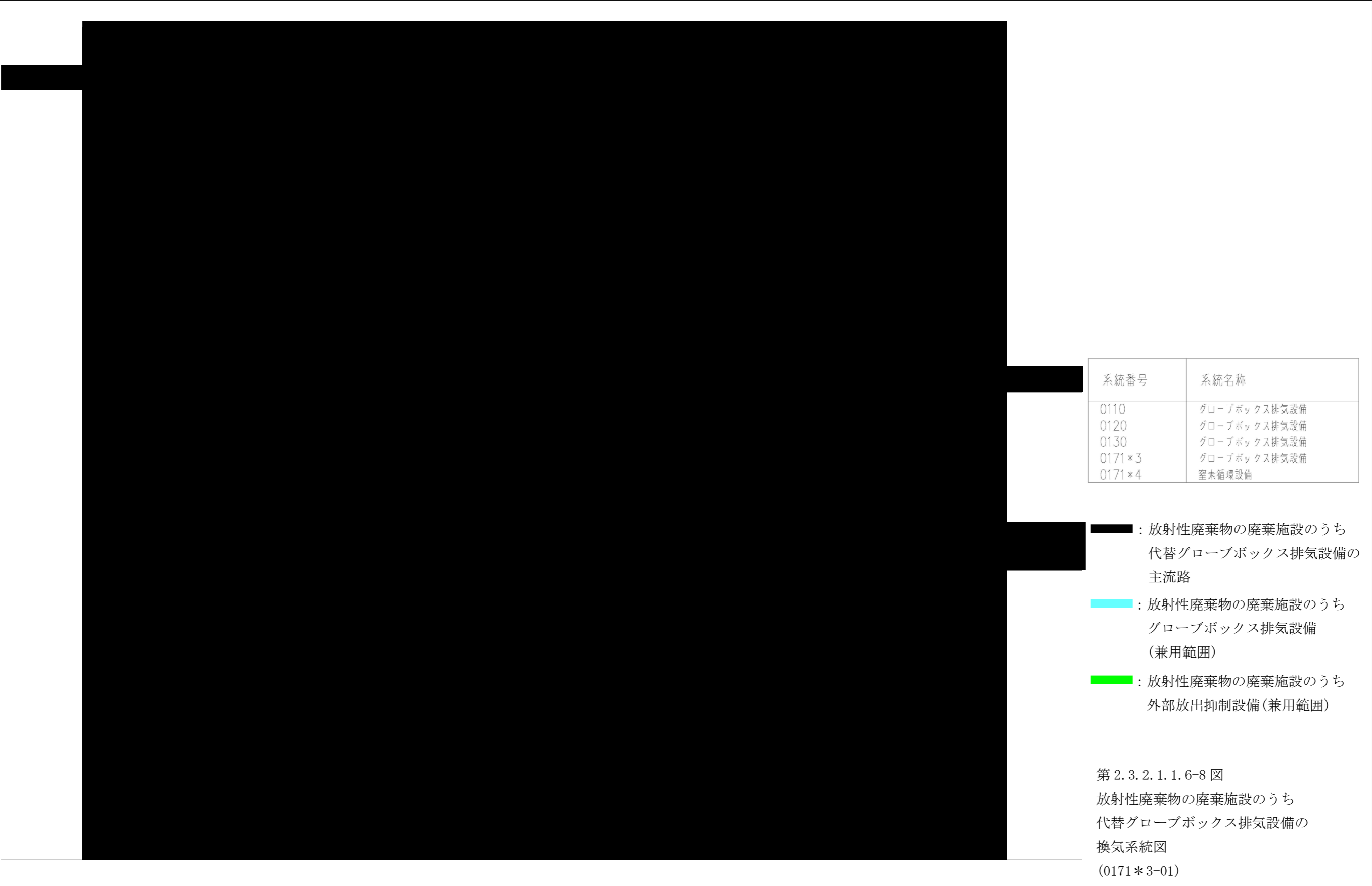
第 2.3.2.1.1.6-6 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち代替グローブボックス排気設備の換気系統図 (0120-12)




系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備


- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち代替グローブボックス排気設備の主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうちグローブボックス排気設備(兼用範囲)
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち外部放出抑制設備(兼用範囲)
- : 申請範囲を示す。


第 2.3.2.1.1.6-7 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち代替グローブボックス排気設備の換気系統図  
 (0130-11)



系統番号	系統名称
0110	グローブボックス排気設備
0120	グローブボックス排気設備
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備
0171*4	窒素循環設備

 : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 代替グローブボックス排気設備の  
 主流路

 : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備  
 (兼用範囲)

 : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 外部放出抑制設備(兼用範囲)

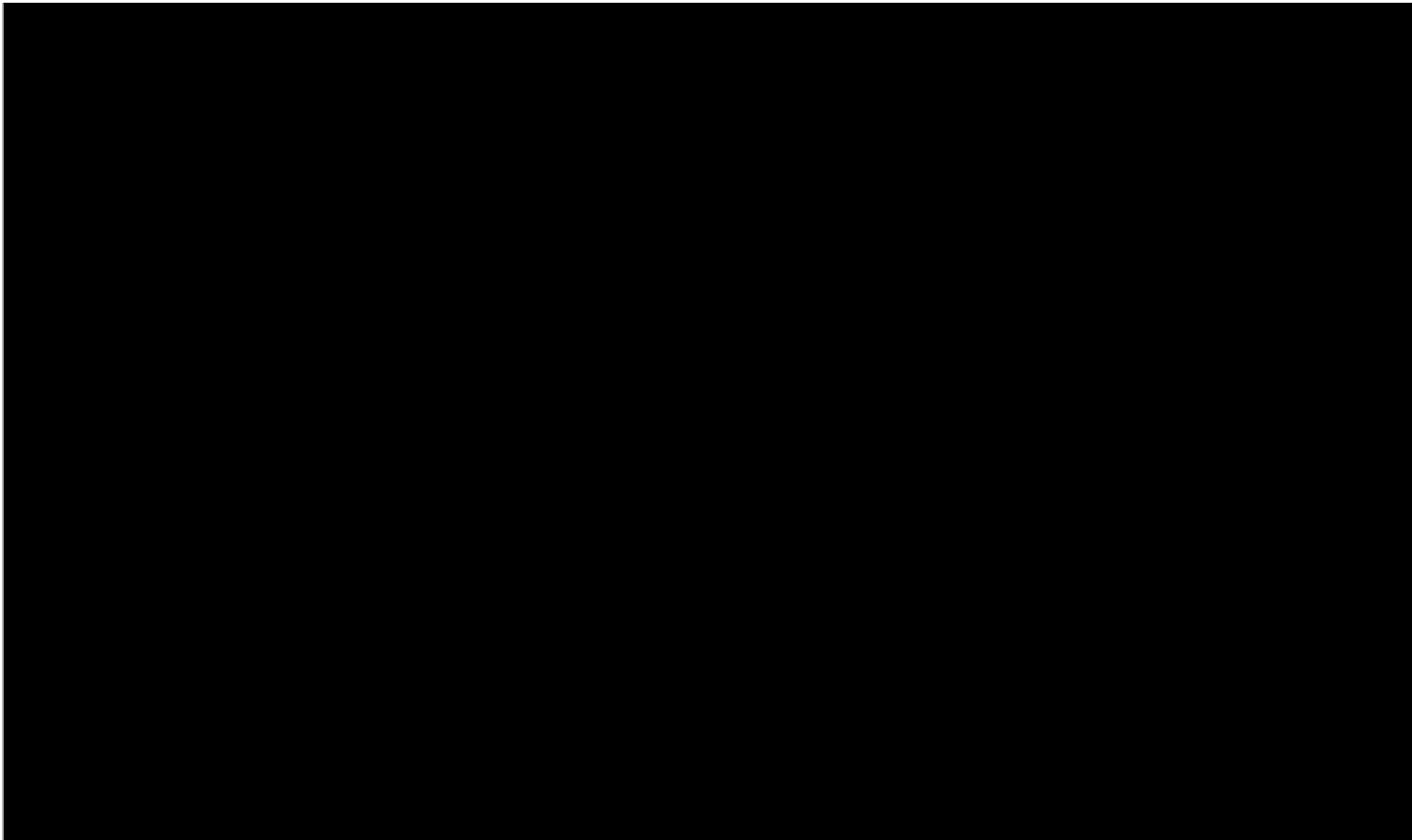
第 2.3.2.1.1.6-8 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 代替グローブボックス排気設備の  
 換気系統図  
 (0171\*3-01)



系統番号	系統名称
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備
0171*4	窒素循環設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 代替グローブボックス排気設備の  
 主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備  
 (兼用範囲)
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 外部放出抑制設備(兼用範囲)

第 2.3.2.1.1.6-9 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 代替グローブボックス排気設備の  
 換気系統図  
 (0171\*3-02)



系統番号	系統名称
0120	グローブボックス排気設備
0130	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備
0171*4	窒素循環設備

- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 代替グローブボックス排気設備の  
 主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備  
 (兼用範囲)
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 外部放出抑制設備(兼用範囲)

第 2.3.2.1.1.6-10 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 代替グローブボックス排気設備の  
 換気系統図  
 (0171\*3-03)



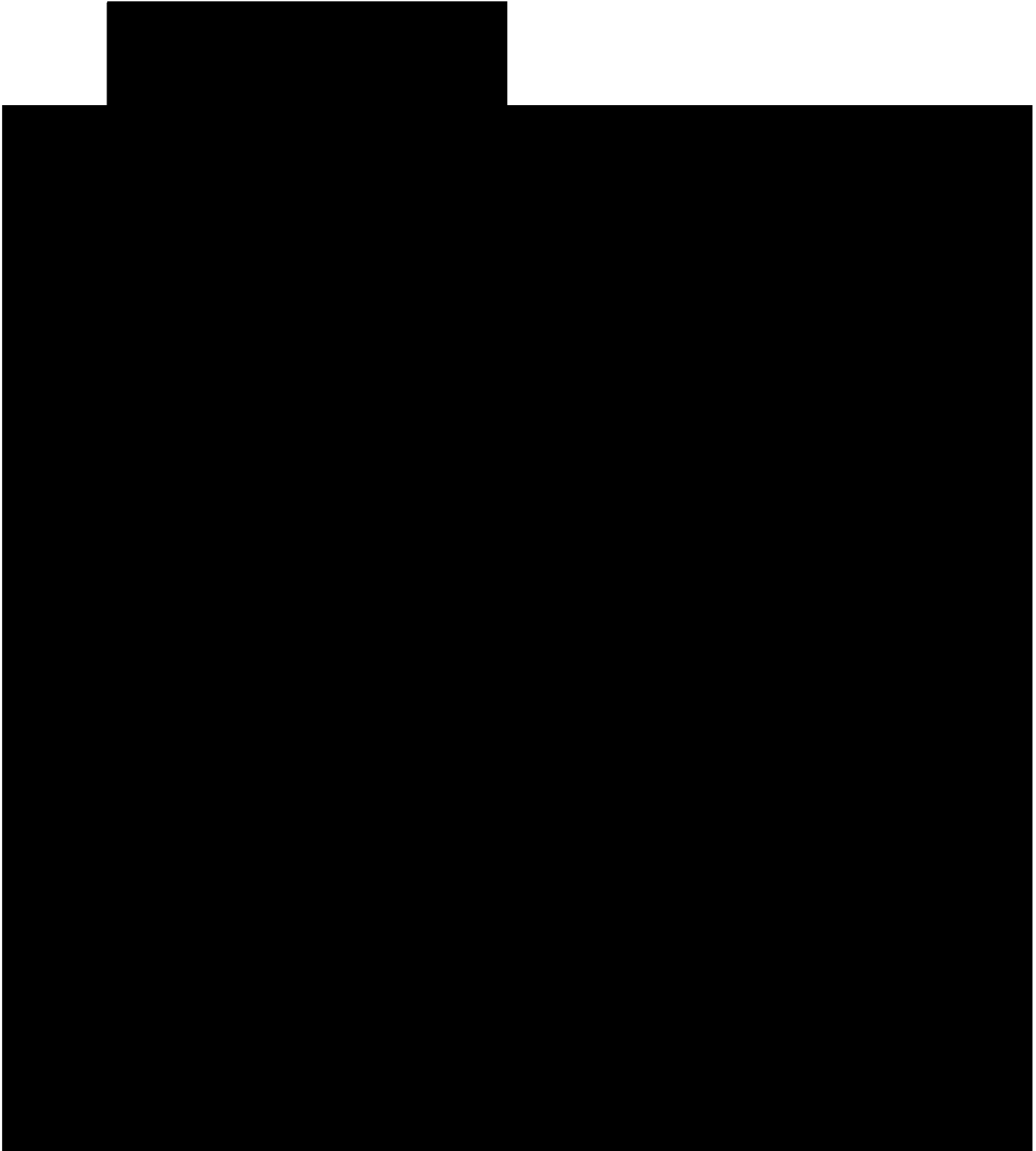


系統番号	系統名称
0110	グローブボックス排気設備
0120	グローブボックス排気設備
0130	グローブボックス排気設備
0141	グローブボックス排気設備
0142	グローブボックス排気設備
0143	グローブボックス排気設備
0144	グローブボックス排気設備
0145	グローブボックス排気設備
0163	グローブボックス排気設備
0164	グローブボックス排気設備
0166	グローブボックス排気設備
0167	グローブボックス排気設備
0171*3	グローブボックス排気設備
0171*4	窒素循環設備


- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 代替グローブボックス排気設備の  
 主流路
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 グローブボックス排気設備  
 (兼用範囲)
- : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 外部放出抑制設備(兼用範囲)


第 2.3.2.1.1.6-11 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
 代替グローブボックス排気設備の  
 換気系統図  
 (0171\*3-05)


 SA 切替弁




系統番号	系統名称
0171*3	グローブボックス排気設備

 : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
代替グローブボックス排気設備の  
主流路

 : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
グローブボックス排気設備  
(兼用範囲)

 : 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
外部放出抑制設備(兼用範囲)

 申請範囲を示す。

第 2.3.2.1.1.6-12 図  
放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
代替グローブボックス排気設備の  
換気系統図  
(0171\*3-07)

第 2.3.2.1.1.6 図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち代替グローブボックス排気設備の換気系統図 別紙 1

名称		最高使用 圧力	最高使用 温度	外径*1	厚さ*1	主要材料	No.
		Pa	℃	mm	mm	—	—
代替 グロー ブボ ック ス排 気系	可搬型排風機入口接続口分岐点	5000*2	100*2	267.4	4.0	SUS304TP	Ⓔ-1
	可搬型排風機入口接続口						

注記 \*1：公称値を示す。

\*2：重大事故等時における使用時の値を示す。

(続き)

以下の設備はグローブボックス排気設備であり、代替グローブボックス排気設備として本設工認で兼用とする。

- ・ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点 1(B3F)～グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点 2(B2F)～グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点 3(B2F)～可搬型排風機入口接続口分岐点
- ・ (予備混合装置グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0120-F-84213, F-84214, F-84215, F-84216)), (回収粉末処理・混合装置グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0120-F-84235, F-84236, F-84237, F-84238)), (造粒装置グローブボックス, 均一化混合装置グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0120-F-84221, F-84222, F-84223, F-84224)), (添加剤混合装置 A, B グローブボックス, グリーンペレット積込装置 A, B グローブボックス, プレス装置 A, B(粉末取扱部)グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0120-F-84239, F-84240, F-84241, F-84242))～グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点 1(B3F)
- ・ グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80213, F-80214)～回収粉末処理・混合装置グローブボックス
- ・ グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80204, F-80205)～予備混合装置グローブボックス
- ・ グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80207, F-80208)～造粒装置グローブボックス, 均一化混合装置グローブボックス
- ・ グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80215, F-80216)～プレス装置 A, B(プレス部)グローブボックス, 添加剤混合装置 A, B グローブボックス

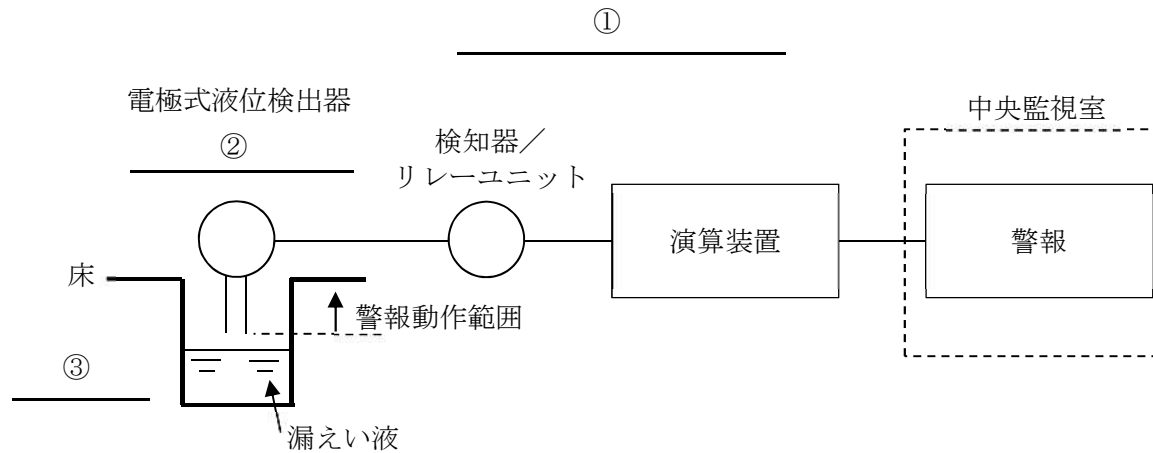
第2.3.2.1.1.6図 放射性廃棄物の廃棄施設のうち  
代替グローブボックス排気設備の換気系統図

管No：⑧9-1

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
外径	267.4	■	製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ	4.0	■	製造能力，製造実績を考慮したメーカー基準

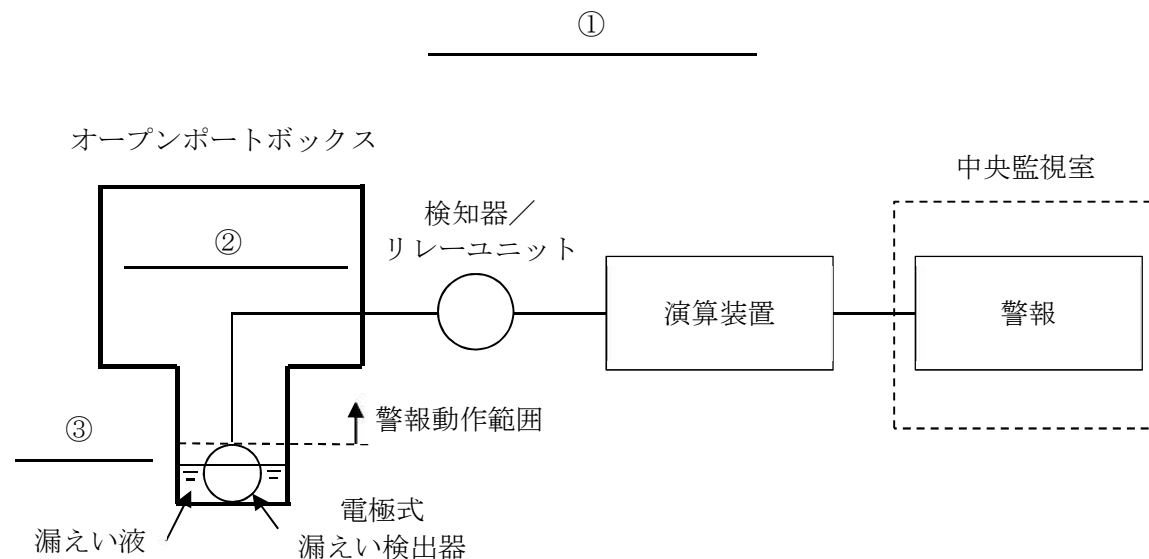
注記 \*：主要寸法は，設工認申請書記載の公称値を示す。

# V - 2 - 3 - 3 計測制御系統図



①：計測点名称	②：計器番号	③：設置場所
液体廃棄物処理第3室サンプルA液位	PA0172-LE-101	液体廃棄物処理第3室（164）
液体廃棄物処理第3室サンプルB液位	PA0172-LE-102	液体廃棄物処理第3室（164）
液体廃棄物処理第3室サンプルC液位	PA0172-LE-103	液体廃棄物処理第3室（164）
液体廃棄物処理第1室サンプル液位	PA0172-LE-110	液体廃棄物処理第1室（160）
床ドレン回収槽第2室サンプル液位	PA0172-LE-200	床ドレン回収槽第2室（165）
床ドレン回収槽第1室サンプル液位	PA0172-LE-300	床ドレン回収槽第1室（163）

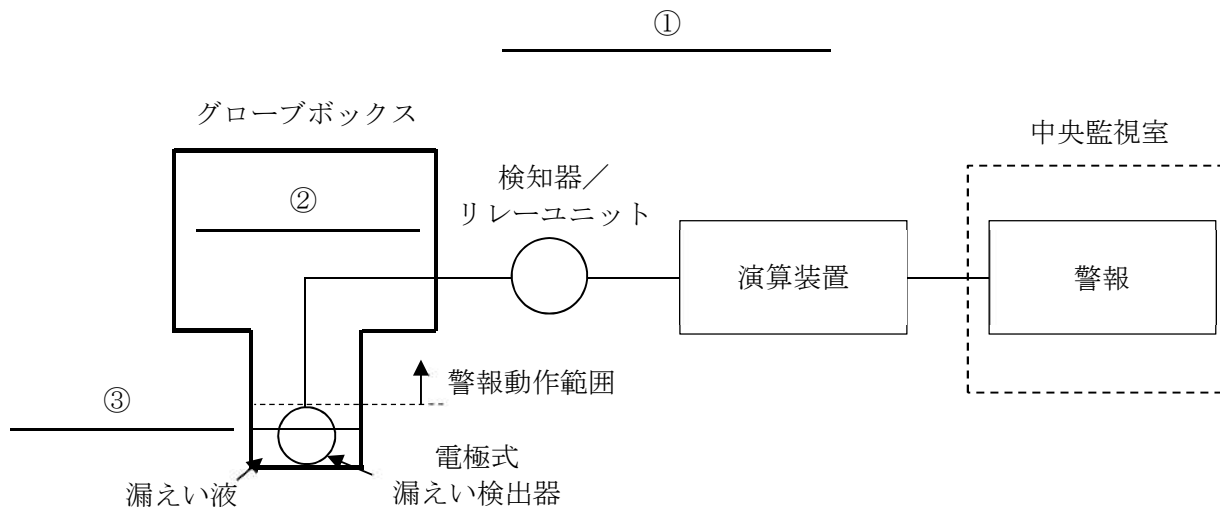
第2.3.3.1.1.1-1図 その他の加工施設のうち警報関連設備の計測制御系統図(液体廃棄物処理第3室サンプル液位，液体廃棄物処理第1室サンプル液位，床ドレン回収槽第2室サンプル液位，床ドレン回収槽第1室サンプル液位)



①：計測点名称	②：計器番号	③：設置場所
吸着処理オープンポートボックス漏えい液受皿液位	PA0172-LE-10701	吸着処理オープンポートボックス (PA0172-B-10701)
ろ過処理オープンポートボックス漏えい液受皿液位	PA0172-LE-20701	ろ過処理オープンポートボックス (PA0172-B-20701)

第 2.3.3.1.1.1-2 図 その他の加工施設のうち警報関連設備の計測制御系統図(吸着処理オープンポートボックス漏えい液受皿液位,ろ過処理オープンポートボックス漏えい液受皿液位)

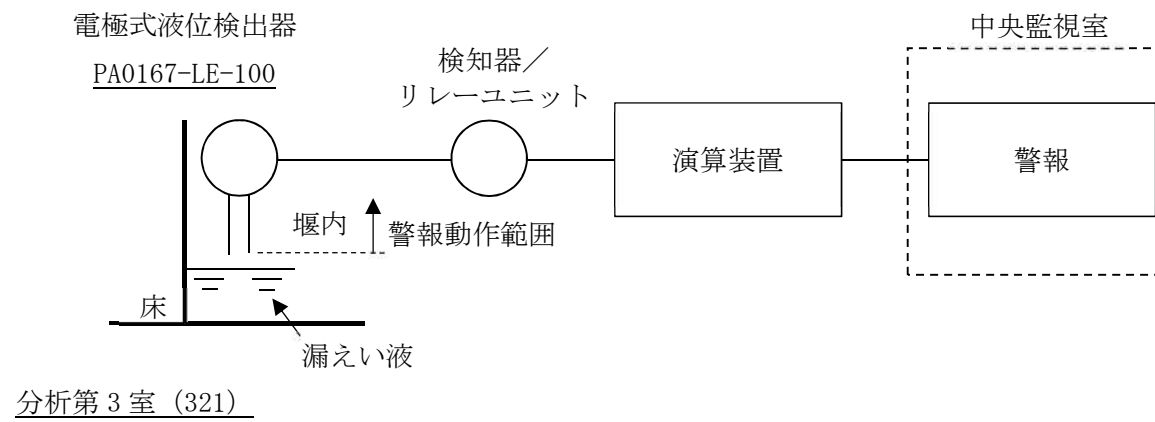




①：計測点名称	②：計器番号	③：設置場所
分析済液中和固液分離グローブボックス漏えい液受皿 1 液位	PA0167-LE-90	分析済液中和固液分離グローブボックス (PA0167-B-10701)
分析済液中和固液分離グローブボックス漏えい液受皿 2 液位	PA0167-LE-91	
分析済液中和固液分離グローブボックス漏えい液受皿 3 液位	PA0167-LE-92	
分析済液中和固液分離グローブボックス漏えい液受皿 4 液位	PA0167-LE-93	
ろ過・第 1 活性炭処理グローブボックス漏えい液受皿 1 液位	PA0167-LE-94	ろ過・第 1 活性炭処理グローブボックス (PA0167-B-30701)
ろ過・第 1 活性炭処理グローブボックス漏えい液受皿 2 液位	PA0167-LE-95	
第 2 活性炭・吸着処理グローブボックス漏えい液受皿 1 液位	PA0167-LE-97	第 2 活性炭・吸着処理グローブボックス (PA0167-B-40701)
第 2 活性炭・吸着処理グローブボックス漏えい液受皿 2 液位	PA0167-LE-98	

第 2.3.3.1.1.1-3 図 その他の加工施設のうち警報関連設備の計測制御系統図(分析済液中和固液分離グローブボックス漏えい液受皿液位, ろ過・第 1 活性炭処理グローブボックス漏えい液受皿液位, 第 2 活性炭・吸着処理グローブボックス漏えい液受皿液位)

払出前希釈槽下部堰内漏えい液位



第 2. 3. 3. 1. 1. 1-4 図 その他の加工施設のうち警報関連設備の計測制御系統図(払出前希釈槽下部堰内漏えい液位)

# V - 2 - 3 - 4 搬送物フロー図

記号の説明

A ベレットの移動

B ベレットの挿入

C MOX燃料棒の密着

D MOX燃料棒の受入

E MOX燃料棒の除染

F MOX燃料棒の汚染検査

G MOX燃料棒の払出

スタックトレイ

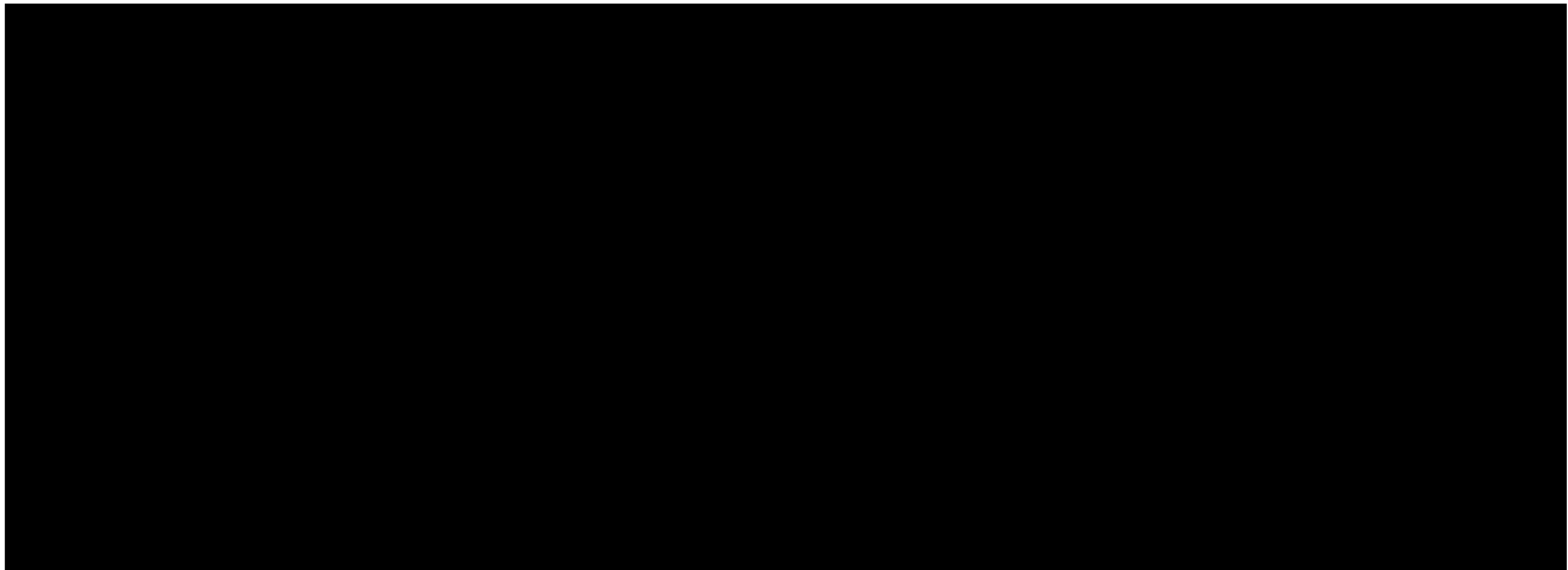
乾燥ボート

被覆管

燃料棒

NNN プレナムスプリング

上部端栓

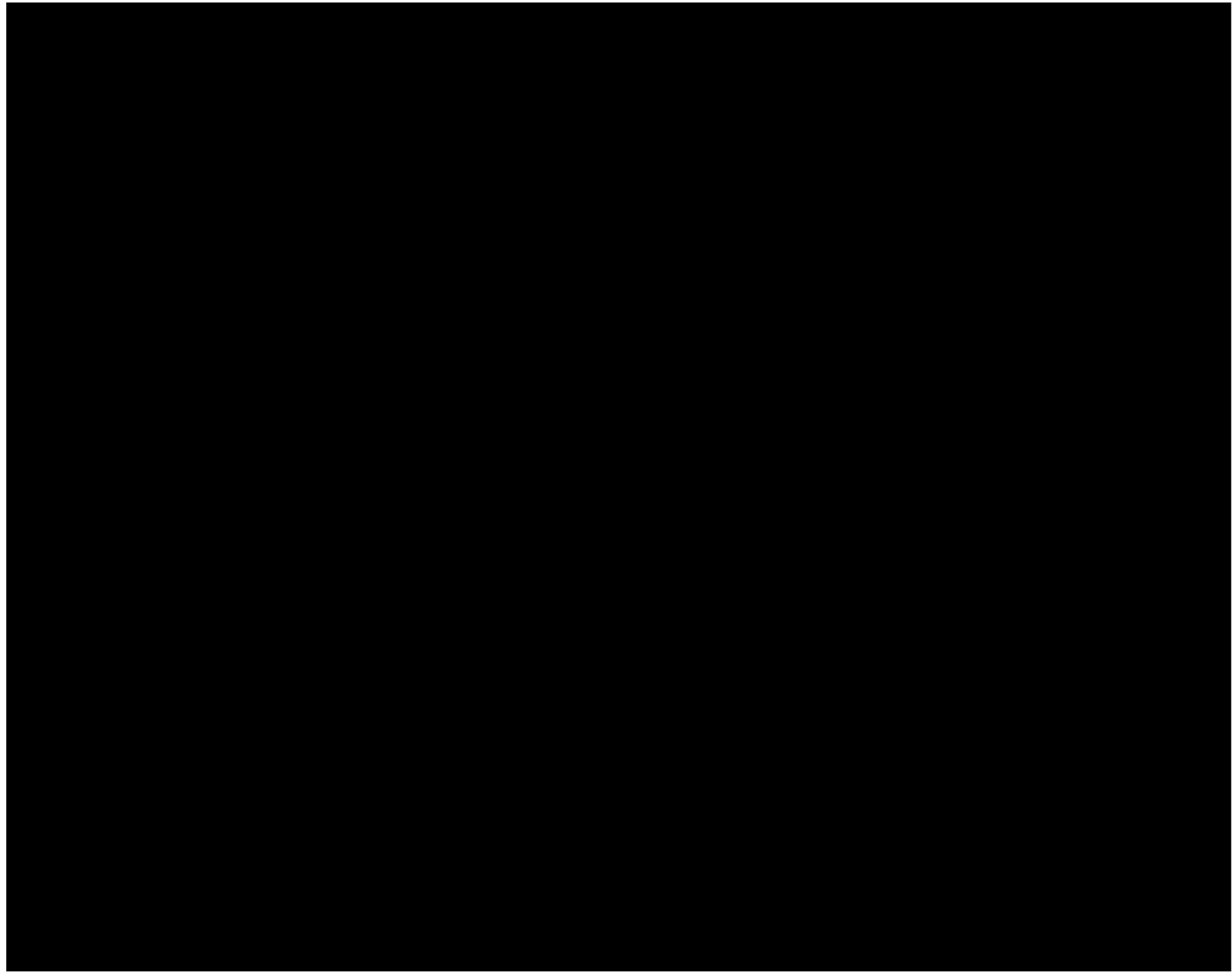


第 2.3.4.1-3 図  
被覆施設のうち挿入溶接設備の  
搬送物フロー図

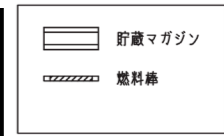


記号の説明

- [A] ヘリウムリーク検査
- [D] 外側寸法検査
- [B] X線検査
- [E] MOX燃料棒の抽出
- [C] ロックスキャンニング

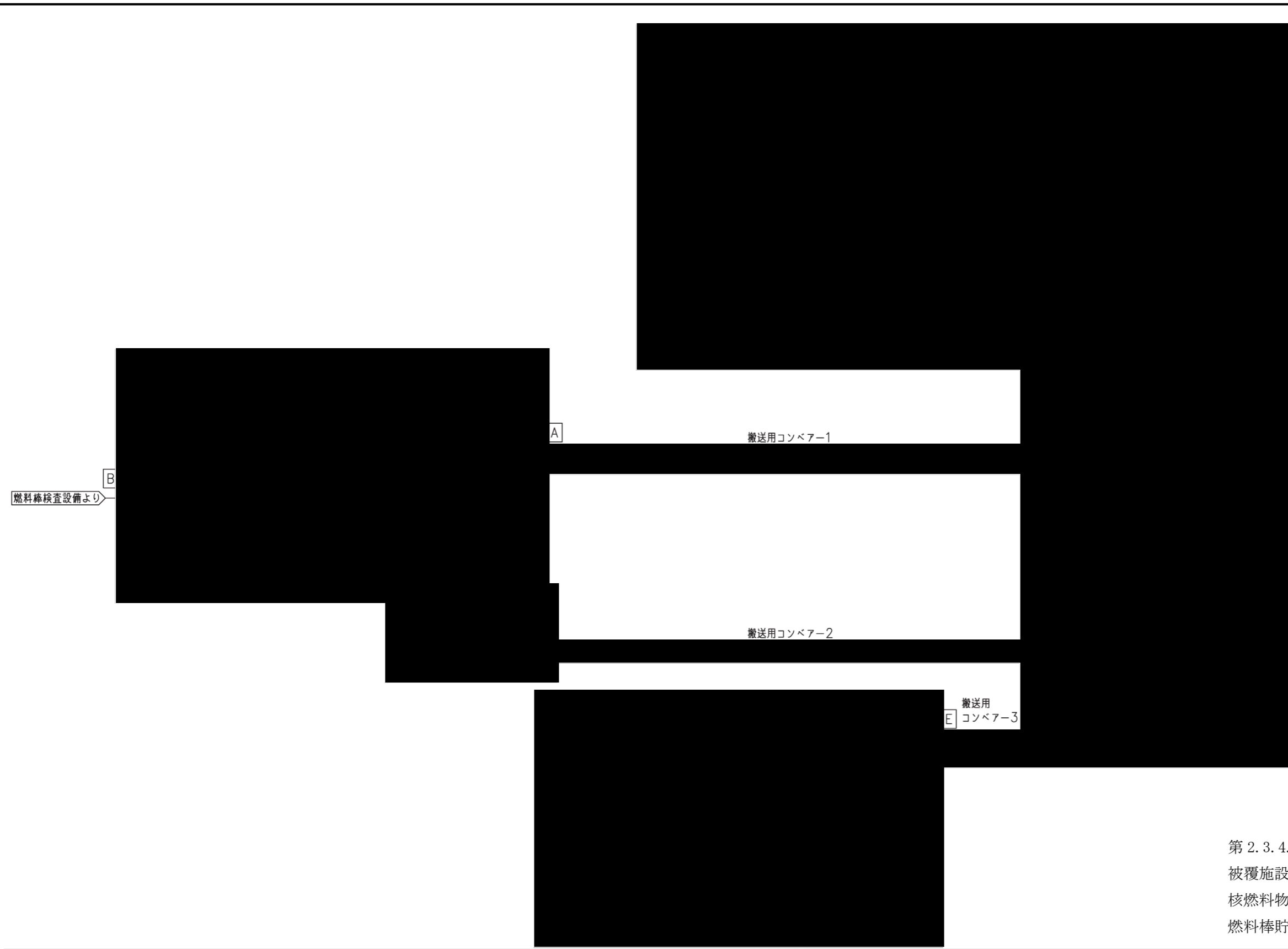


第 2.3.4.1-4 図  
被覆施設のうち燃料棒検査設備の  
搬送物フロー図

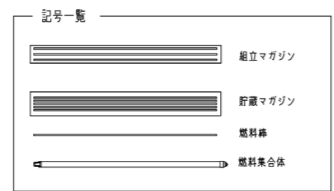
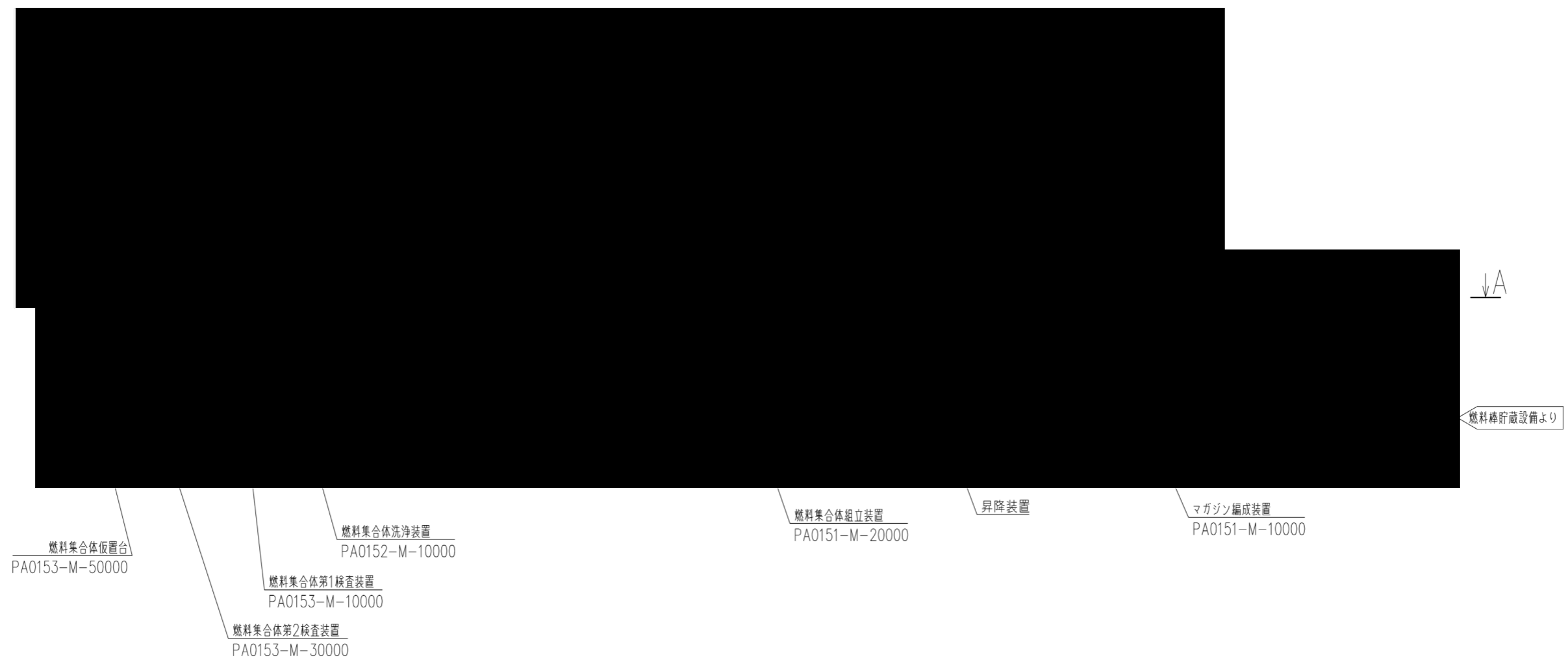


- 燃料棒収容設備 記号の説明
- A 貯蔵マガジンの受入
  - B MOX燃料棒の受入
  - C MOX燃料棒の収納
  - D 貯蔵マガジンの払出

- 燃料棒貯蔵設備 ウラン燃料棒収容装置 記号の説明
- E 貯蔵マガジンの受入
  - F ウラン燃料棒の受入
  - G 貯蔵マガジンへの収納
  - H 貯蔵マガジンの払出

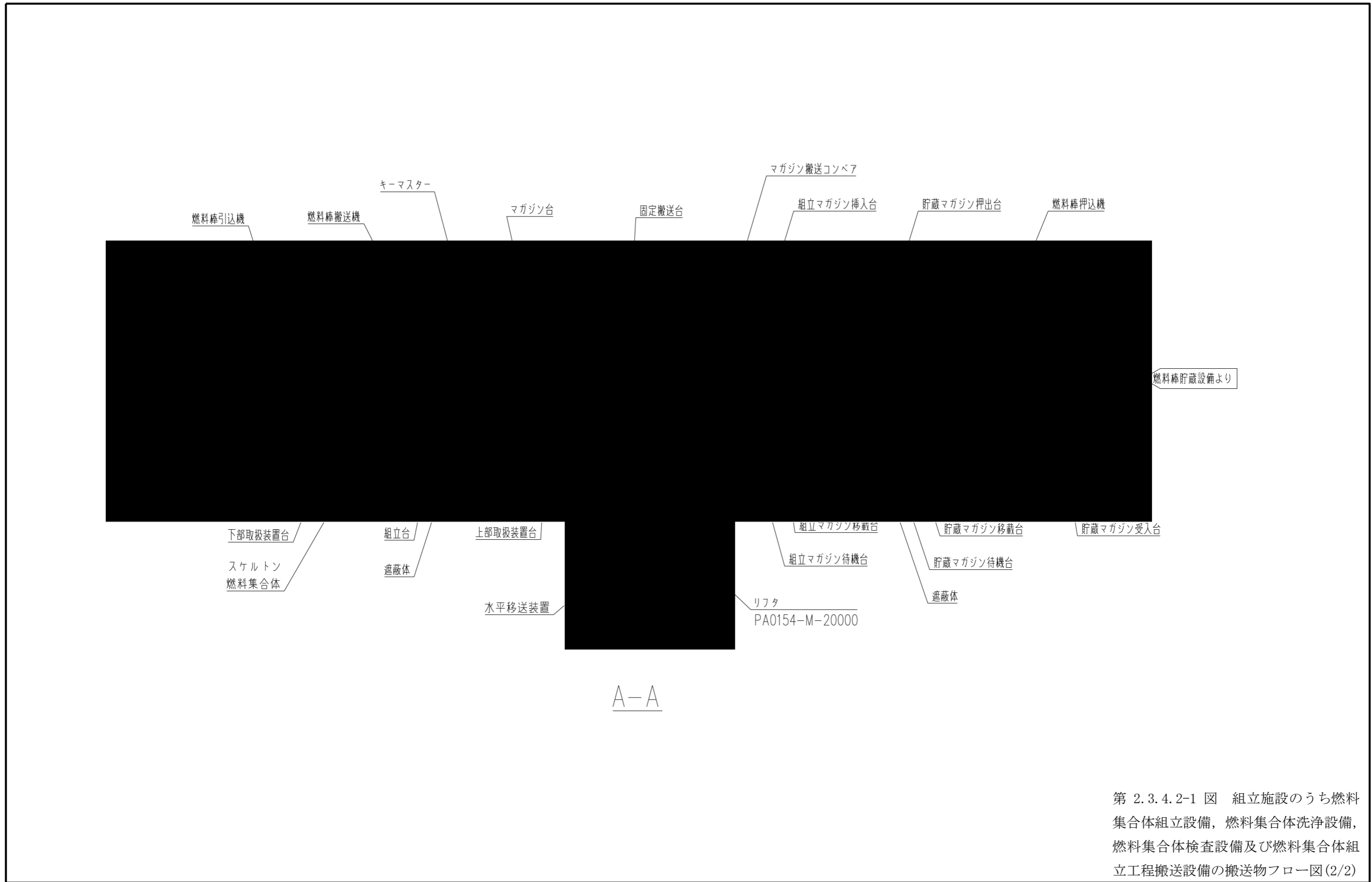


第 2.3.4.1-5 図  
被覆施設のうち燃料棒収容設備、  
核燃料物資の貯蔵施設のうち  
燃料棒貯蔵設備の搬送物フロー図



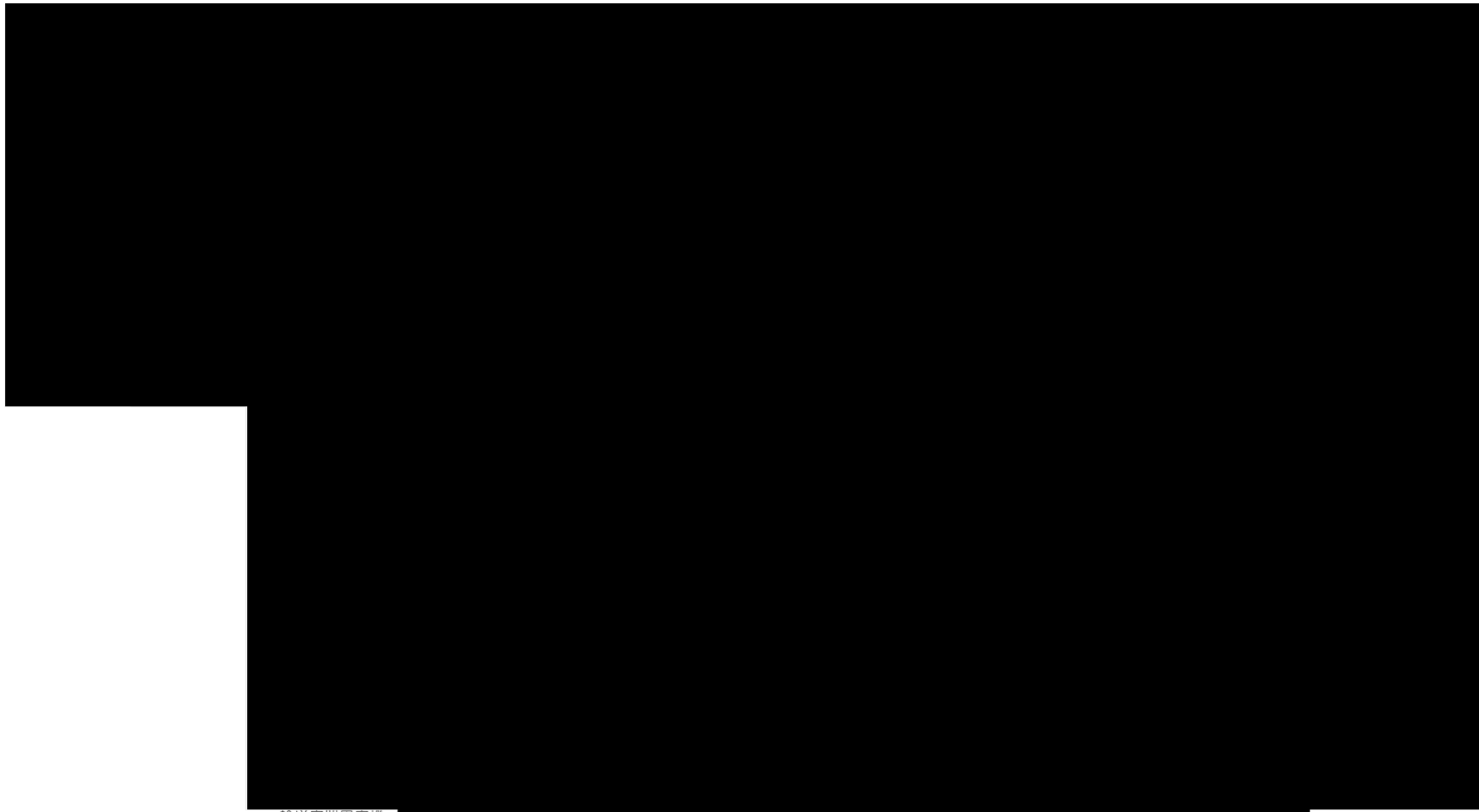
- 記号の説明
- |                       |              |
|-----------------------|--------------|
| [A] 貯蔵マガジンの受入         | [G] 燃料集合体の組立 |
| [B] 組立マガジンへの挿入        | [H] 燃料集合体の払出 |
| [C] 組立マガジンの払出         | [J] 燃料集合体の受入 |
| [D] スケルトン及び燃料部材の受入    | [K] 燃料集合体の洗浄 |
| [E] MOX燃料棒及びウラン燃料棒の引抜 | [L] 寸法検査     |
| [F] MOX燃料棒及びウラン燃料棒の挿入 | [M] 外観検査     |

第 2.3.4.2-1 図 組立施設のうち燃料集合体組立設備、燃料集合体洗浄設備、燃料集合体検査設備及び燃料集合体組立工程搬送設備の搬送物フロー図(1/2)



第 2.3.4.2-1 図 組立施設のうち燃料集合体組立設備，燃料集合体洗浄設備，燃料集合体検査設備及び燃料集合体組立工程搬送設備の搬送物フロー図(2/2)





輸送容器固定機  
 容器蓋取付装置  
 PA0156-M-30000

BWR燃料集合体用ガイド管  
 外管

輸送容器置台-1

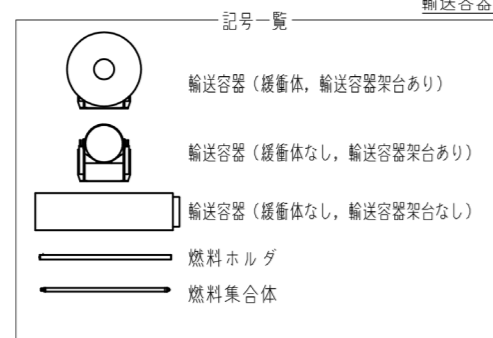
リフト室  
 420

燃料集合体検査設備

リフト  
 PA0154-M-20000

外管  
 PWR燃料集合体用ガイド管

燃料集合体貯蔵チャンネル  
 PA0155-M-10000

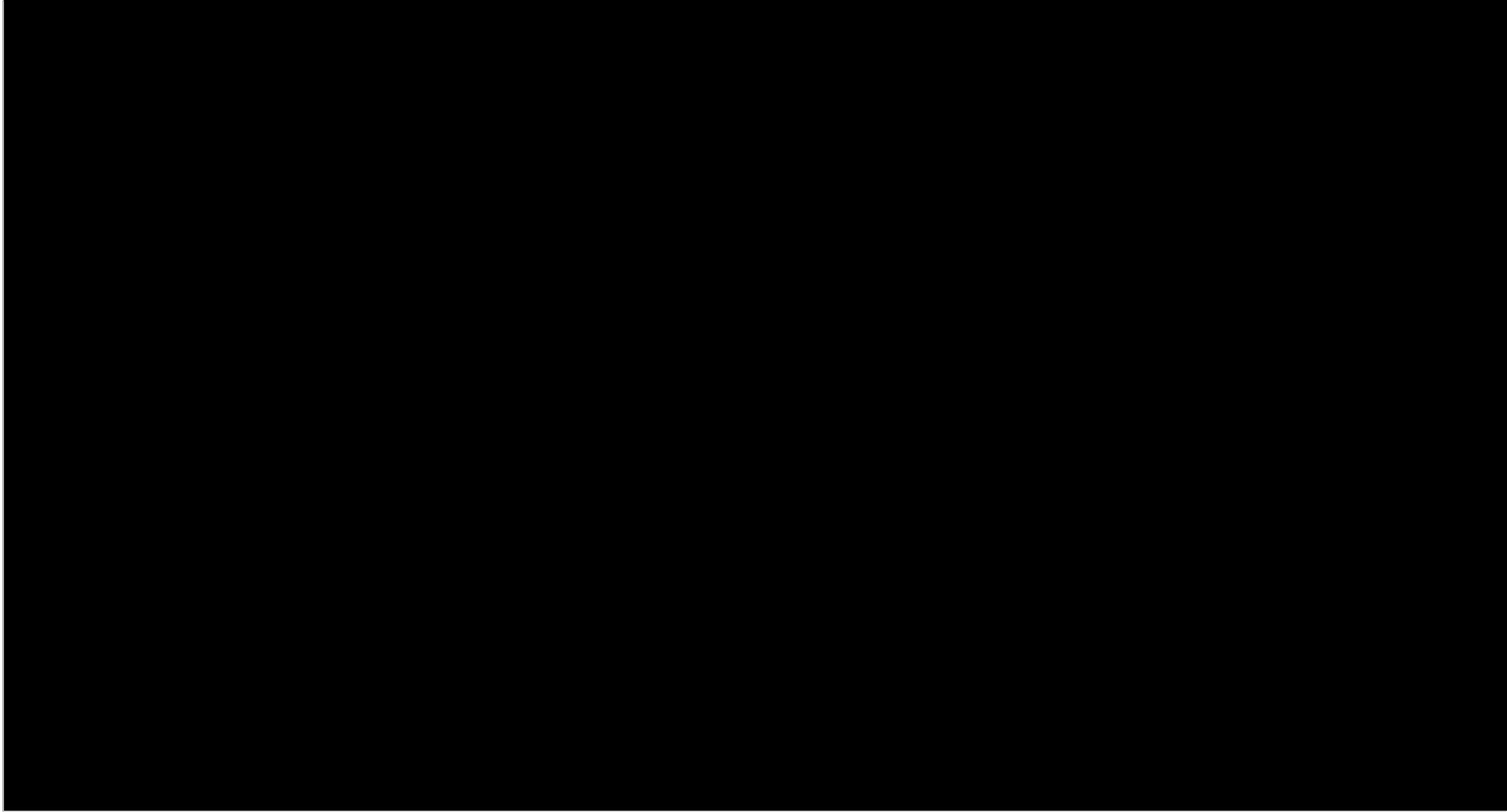


輸送容器置台-2  
 燃料ホルダ取付装置  
 PA0156-M-20000  
 燃料集合体立会検査装置  
 PA0153-M-40000

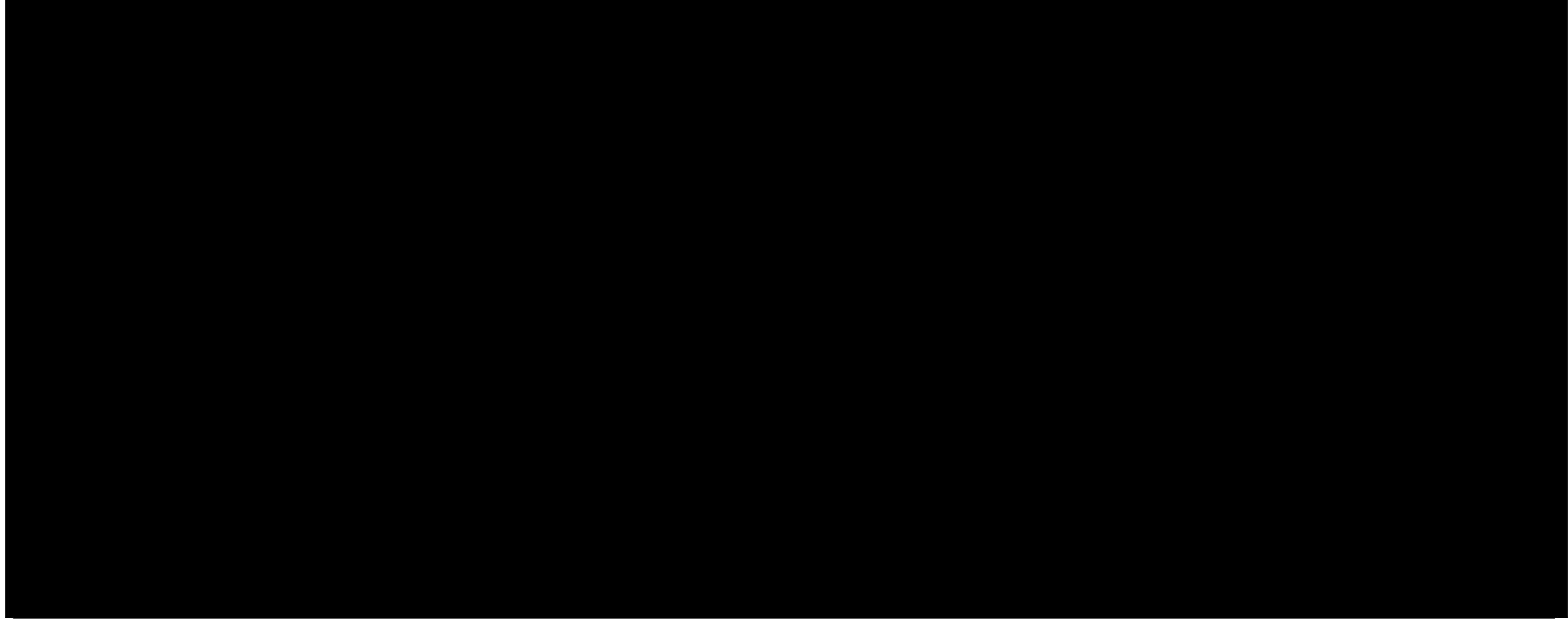
- 記号の説明
- |                       |                 |
|-----------------------|-----------------|
| A 燃料集合体の受入            | F 燃料集合体用輸送容器の払出 |
| B 燃料ホルダの取付 (BWR燃料集合体) | G 燃料集合体用輸送容器の受入 |
| C 燃料集合体の挿入            | H 燃料集合体用輸送容器の積載 |
| D 燃料集合体の梱包            | I 出荷            |
| E 蓋の取付                |                 |



\*1: PWR燃料集合体搬送の流れ  
 \*2: BWR燃料集合体搬送の流れ

第 2.3.4.2-2 図  
 組立施設のうち梱包・出荷設備，核燃料物質の貯蔵施設のうち燃料集合体貯蔵設備の搬送物フロー図



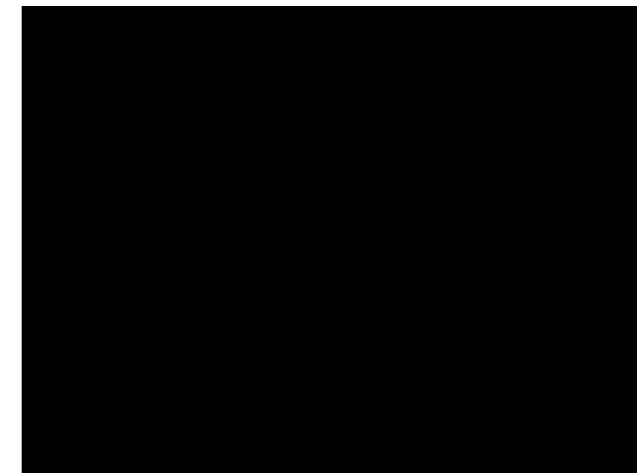
第 2.3.4.3-2 図  
核燃料物質の貯蔵施設のうち  
原料 MOX 粉末缶一時保管設備の  
搬送物フロー図




 ウラン粉末缶  ウラン粉末缶収納パレット

第 2.3.4.3-3 図  
核燃料物質の貯蔵施設のうち  
ウラン貯蔵設備の  
搬送物フロー図

# V - 2 - 4 配置図



部屋番号	部屋名称
312	燃料棒解体室
314	燃料棒加工第1室
315	燃料棒加工第2室

特記事項  
1.  は今回申請対象設備を示す。

燃料加工建屋 地下2階平面図 (T.M.S.L. 43.20 m)

第 2.4.1-1 図  
被覆施設に係る機器の配置を明示した図面  
燃料加工建屋地下2階 (1/2)

番号	設備名称	機器名称	
①	挿入溶接設備	スタック供給装置A	スタック供給装置Aグローブボックス
②		スタック供給装置B	スタック供給装置Bグローブボックス
③		挿入溶接装置(被覆管取扱部) A	挿入溶接装置(被覆管取扱部)A グローブボックス
④		挿入溶接装置(被覆管取扱部) B	挿入溶接装置(被覆管取扱部)B グローブボックス
⑤		挿入溶接装置(スタック取扱部)A	挿入溶接装置(スタック取扱部)A グローブボックス
⑥		挿入溶接装置(スタック取扱部)B	挿入溶接装置(スタック取扱部)B グローブボックス
⑦		挿入溶接装置(燃料棒溶接部)A	挿入溶接装置(燃料棒溶接部)A グローブボックス
⑧		挿入溶接装置(燃料棒溶接部)B	挿入溶接装置(燃料棒溶接部)B グローブボックス
⑨		除染装置A	除染装置Aグローブボックス
⑩		除染装置B	除染装置Bグローブボックス
⑪		汚染検査装置A	汚染検査装置Aオープンポートボックス
⑫		汚染検査装置B	汚染検査装置Bオープンポートボックス
⑬		被覆管供給装置Aオープンポートボックス	
⑭		被覆管供給装置Bオープンポートボックス	
⑮		部材供給装置(部材供給部)Aオープンポートボックス	
⑯		部材供給装置(部材供給部)Bオープンポートボックス	
⑰		部材供給装置(部材搬送部)Aオープンポートボックス	
⑱		部材供給装置(部材搬送部)Bオープンポートボックス	

番号	設備名称	機器名称	
⑲	燃料棒検査設備	ヘリウムリーク検査装置	
⑳		X線検査装置	
㉑		ロッドスキャニング装置A	
㉒		ロッドスキャニング装置B	
㉓		外観寸法検査装置	
㉔		燃料棒立会検査装置	
㉕	燃料棒解体設備	燃料棒解体装置	燃料棒搬入オープンポートボックス
㉖			燃料棒解体装置グローブボックス
㉗		溶接試料前処理装置	溶接試料前処理装置オープンポートボックス
㉘			溶接試料前処理装置グローブボックス


第2.4.1-1 図  
被覆施設に係る機器の配置を明示した図面  
燃料加工建屋地下2階 (2/2)



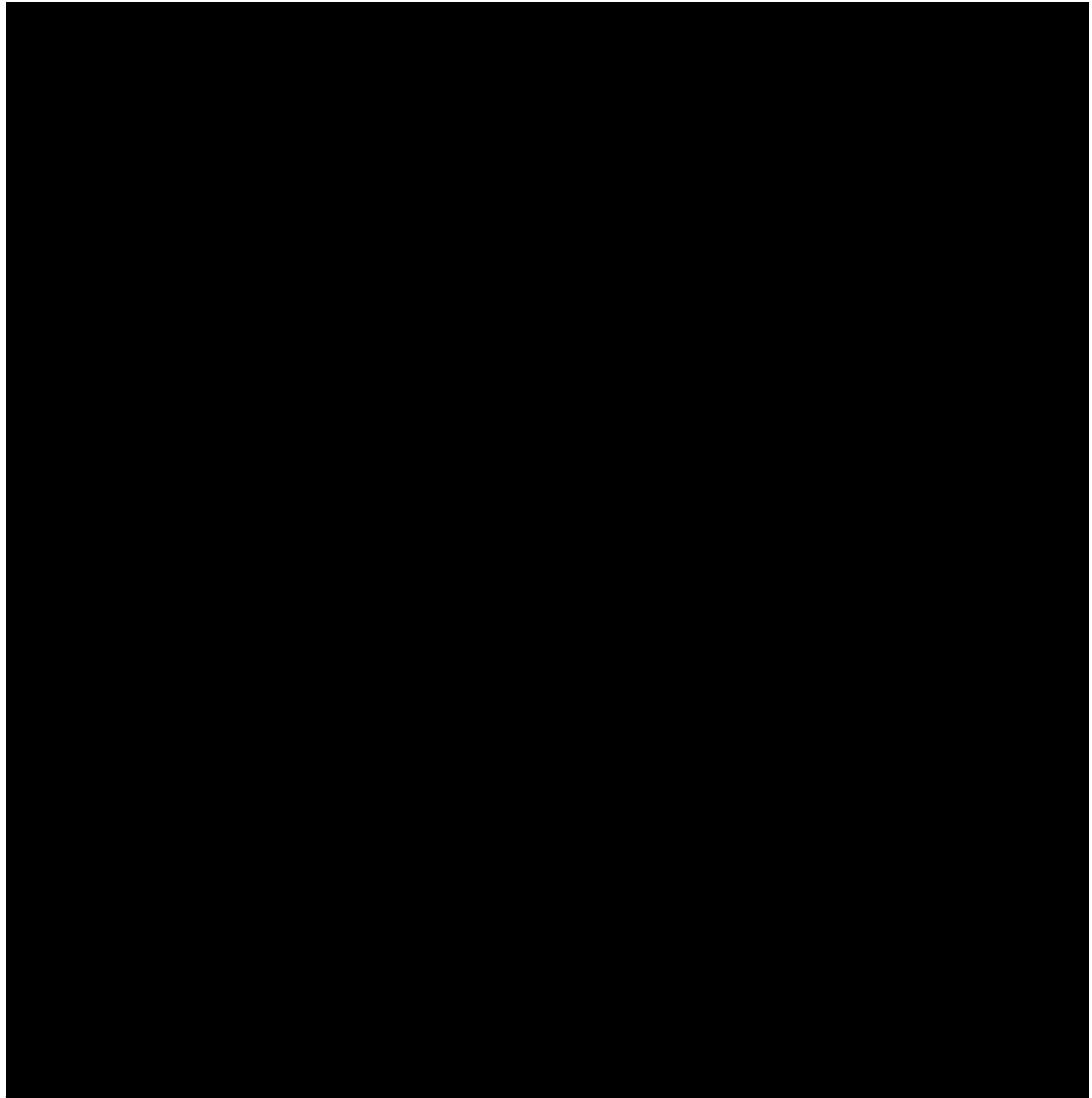
燃料加工建屋 地下2階平面図 (T. M. S. L. 43. 20 m)

番号	設備名称	機器名称
①	燃料集合体 組立工程 搬送設備	リフト
②	燃料集合体	マガジン編成装置
③	組立設備	燃料集合体組立装置
④	燃料集合体 洗浄設備	燃料集合体洗浄装置
⑤	燃料集合体 検査設備	燃料集合体第1検査装置
⑥		燃料集合体第2検査装置
⑦		燃料集合体仮置台

部屋番号	部屋名称
325	燃料集合体洗浄検査室
326	燃料集合体組立第2室
327	燃料集合体組立第1室

特記事項  
1.  は今回申請対象設備を示す。

第 2. 4. 2-1 図  
組立施設に係る機器の配置を明示した図面  
燃料加工建屋地下2階



燃料加工建屋 地下1階平面図 (T. M. S. L. 50.30 m)

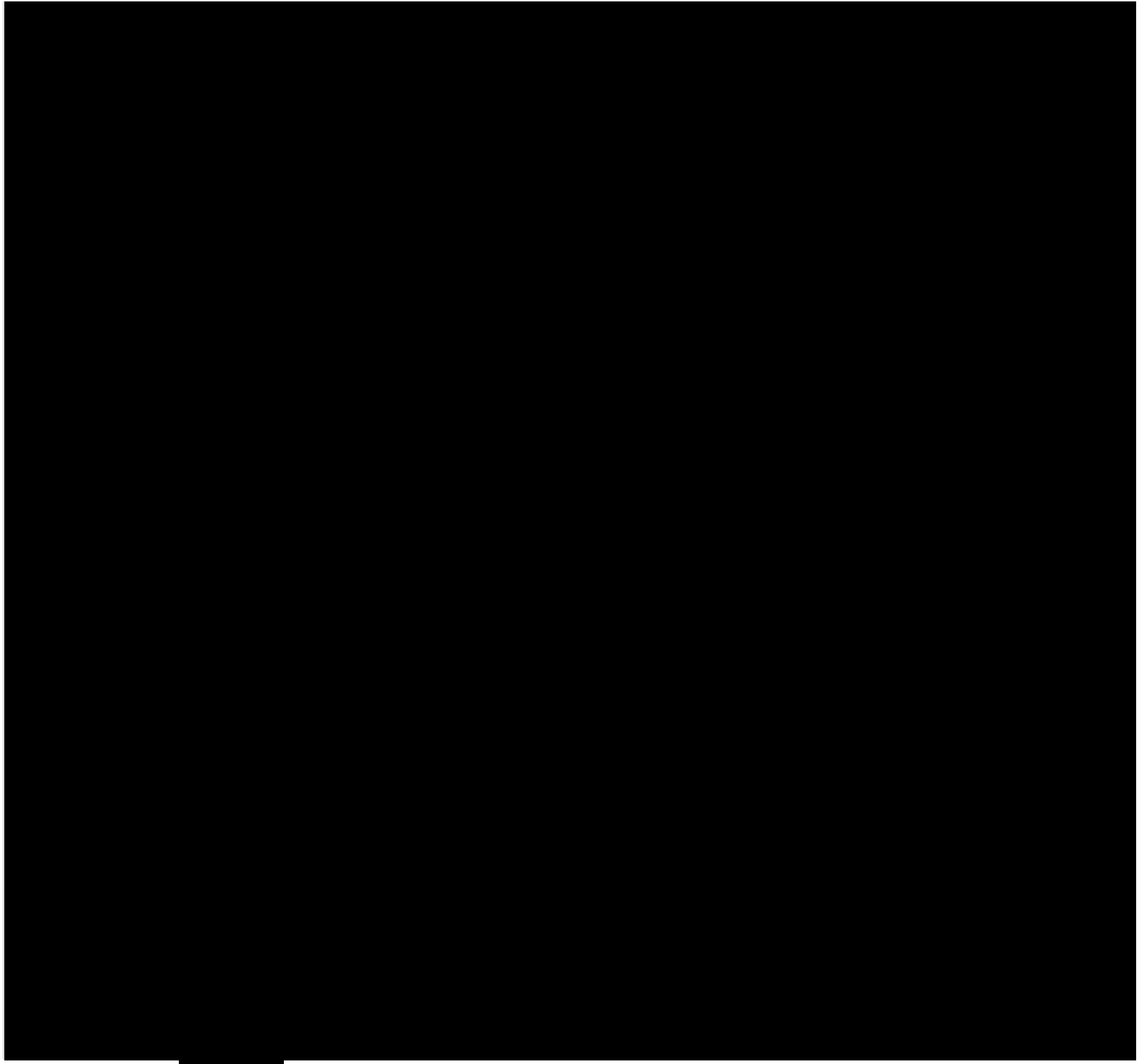
番号	設備名称	機器名称
①	燃料集合体 検査設備	燃料集合体立会検査装置
②	燃料集合体 組立工程 搬送設備	リフト
③		燃料ホルダ取付装置
④	梱包・出荷 設備	容器蓋取付装置
⑤		遮蔽扉 (梱包・出荷設備)

部屋番号	部屋名称
418	梱包準備室
419	梱包室
420	リフト室

特記事項  
1.  は今回申請対象設備を示す。

第2.4.2-2図  
組立施設に係る機器の配置を明示した図面  
燃料加工建屋地下1階






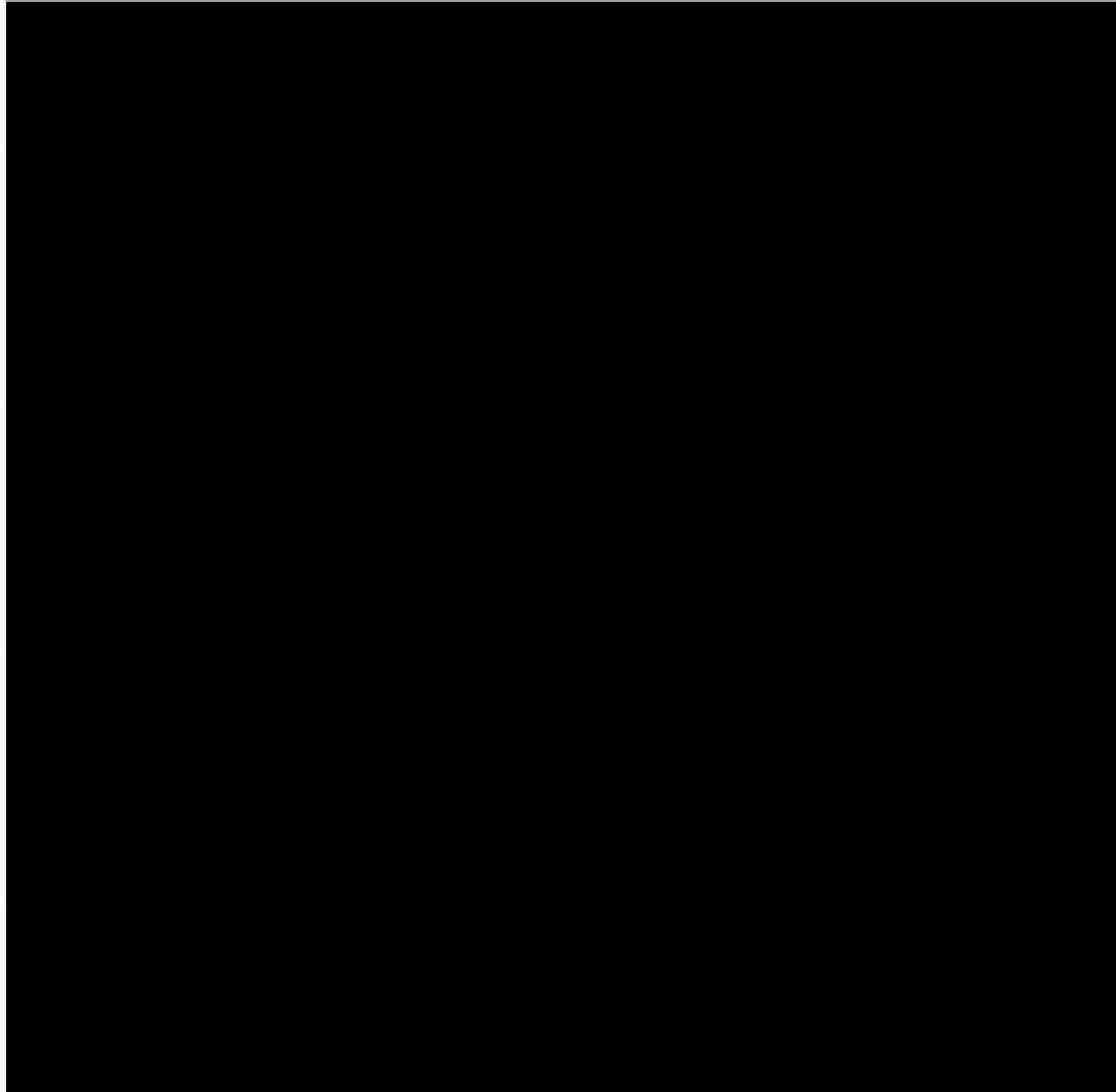
燃料加工建屋 地上1階平面図 (T.M.S.L. 56.80 m)

番号	設備名称	機器名称
①	梱包・出荷設備	貯蔵梱包クレーン
②		容器移載装置
③		容器蓋取付装置

部屋番号	部屋名称
568	輸送容器検査室
574	貯蔵梱包クレーン室

特記事項  
1.  は今回申請対象設備を示す。


第2.4.2-3図  
組立施設に係る機器の配置を明示した図面  
燃料加工建屋地上1階



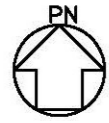
燃料加工建屋 塔屋階平面図 (T.M.S.L. 70.20 m)

番号	設備名称	機器名称
①	梱包・出荷	梱包天井クレーン
②	設備	保管室天井クレーン

部屋番号	部屋名称
569	輸送容器保管室 (上部)
574	貯蔵梱包クレーン室 (上部)

特記事項  
1.  は今回申請対象設備を示す。


第 2.4.2-4 図  
組立施設に係る機器の配置を明示した図面  
燃料加工建屋塔屋階



燃料加工建屋 地下3階平面図 (T.M.S.L. 35.00 m)

番号	設備名称	機器名称	
①	原料MOX粉末缶一時保管設備	原料MOX粉末缶一時保管装置	原料MOX粉末缶一時保管装置 グローブボックス
		原料MOX粉末缶一時保管搬送装置	

部屋番号	部屋名称
108	粉末調整第1室

特記事項  
1.  は今回申請対象設備を示す。

第2.4.3-1 図  
核燃料物質の貯蔵施設に係る  
機器の配置を明示した図面  
燃料加工建屋地下3階



燃料加工建屋 地下2階平面図 (T.M.S.L. 43.20 m)

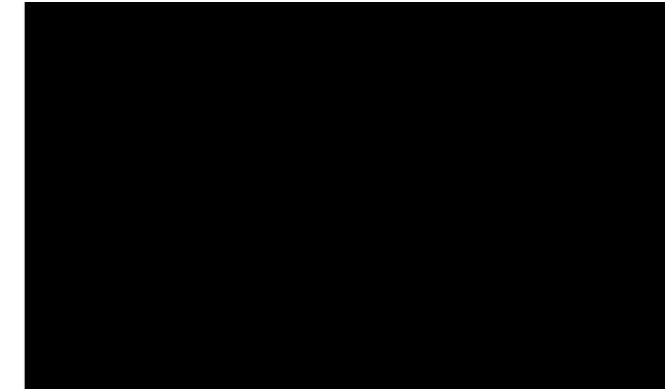
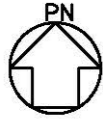
番号	設備名称	機器名称
①	燃料棒貯蔵設備	ウラン燃料棒収容装置
②		遮蔽扉 (燃料棒貯蔵設備)

部屋番号	部屋名称
316	燃料棒貯蔵室
322	燃料棒加工第3室
327	燃料集合体組立第1室
330	燃料棒受入室

特記事項


1. は今回申請対象設備を示す。
2. [(1)] は核燃料物質の貯蔵施設 燃料棒貯蔵設備の貯蔵マガジン入出庫装置を示す。
3. [(2)] は被覆施設 燃料棒収容設備の貯蔵マガジン移載装置を示す。
4. [(3)] は組立施設 燃料集合体組立設備のマガジン編成装置を示す。

第2.4.3-2 図  
核燃料物質の貯蔵施設に係る  
機器の配置を明示した図面  
燃料加工建屋地下2階



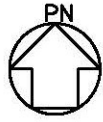
番号	設備名称	機器名称
①	ウラン貯蔵設備	ウラン貯蔵棚A
②		ウラン貯蔵棚B
③	燃料集合体貯蔵設備	燃料集合体貯蔵チャンネル

部屋番号	部屋名称
410	ウラン貯蔵室
422	燃料集合体貯蔵室

特記事項  
1.  は今回申請対象設備を示す。

燃料加工建屋 地下1階平面図 (T. M. S. L. 50.30 m)

第2.4.3-3図  
核燃料物質の貯蔵施設に係る  
機器の配置を明示した図面  
燃料加工建屋地下1階



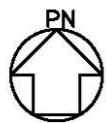
燃料加工建屋 地上1階平面図 (T. M. S. L. 56.80 m)

番号	設備名称	機器名称
①	燃料集合体貯蔵設備	遮蔽蓋 (燃料集合体貯蔵設備) 及び遮蔽蓋支持架台

部屋番号	部屋名称
574	貯蔵梱包クレーン室

特記事項  
1.  は今回申請対象設備を示す。

第 2.4.3-4 図  
核燃料物質の貯蔵施設に係る  
機器の配置を明示した図面  
燃料加工建屋地上1階




⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿

燃料加工建屋 地下3階平面図 (T.M.S.L. 35.00 m)

部屋番号	部屋名称
102	原料受払室
108	粉末調整第1室
111	粉末調整第6室
113	ペレット・スクラップ貯蔵室
115	粉末調整第2室
116	ペレット加工第4室
117	粉末調整第3室
118	粉末調整第7室
120	ペレット加工第3室
121	粉末調整第4室
125	粉末調整第5室
126	ペレット加工第1室
127	ペレット加工第2室
160	液体廃棄物処理第1室
161	液体廃棄物処理第2室
164	液体廃棄物処理第3室

特記事項

1. は今回申請対象設備を示す。
2. グローブボックス給気フィルタ, グローブボックス排気フィルタの配置は次頁以降の④~①部拡大図に示す。

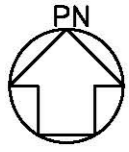
第 2. 4. 4-1 図  
放射性廃棄物の廃棄施設に係る  
機器の配置を明示した図面  
燃料加工建屋地下3階 (1/5)

番号	設備名称	機器名称
①	低レベル 廃液処理設備	固体系廃液検査槽A
②		固体系廃液検査槽B
③		ろ過処理前槽
④		ろ過処理後槽
⑤		吸着処理前槽
⑥		吸着処理後槽
⑦		イオン系廃液検査槽A
⑧		イオン系廃液検査槽B
⑨		廃液貯槽A
⑩		廃液貯槽B
⑪		廃液貯槽C
⑫		第1ろ過処理装置
	第2ろ過処理装置	
	精密ろ過装置	
	限外ろ過装置	

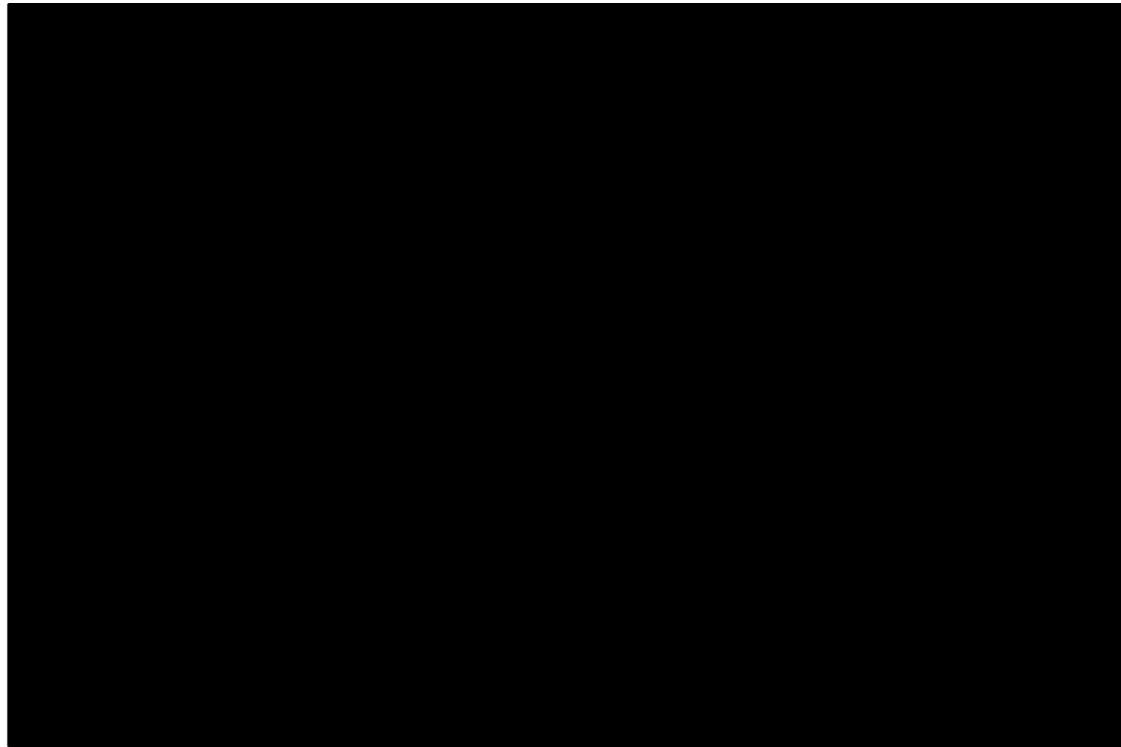
番号	設備名称	機器名称	
⑬	低レベル 廃液処理設備	吸着処理塔A	吸着処理オープンポートボックス
		吸着処理塔B	
⑭		イオン系廃液検査槽ポンプA	
⑮		イオン系廃液検査槽ポンプB	
⑯		固体系廃液検査槽ポンプA	
⑰		固体系廃液検査槽ポンプB	
⑱		ろ過処理前槽ポンプ	
⑲		ろ過処理後槽ポンプ	
⑳		吸着処理前槽ポンプ	
㉑		吸着処理後槽ポンプ	
㉒		廃液貯槽ポンプA	
㉓		廃液貯槽ポンプB	

第 2. 4. 4-1 図  
放射性廃棄物の廃棄施設に係る  
機器の配置を明示した図面  
燃料加工建屋地下 3 階 (2/5)

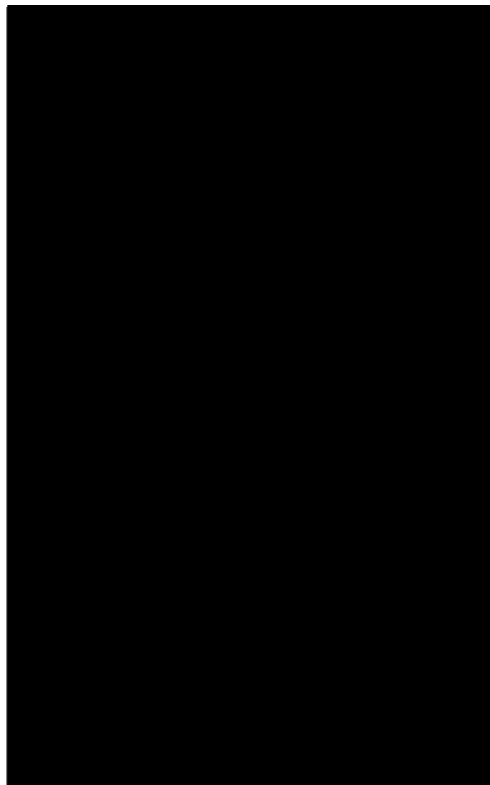




㉑部 拡大図



㉒部 拡大図




㉓部 拡大図



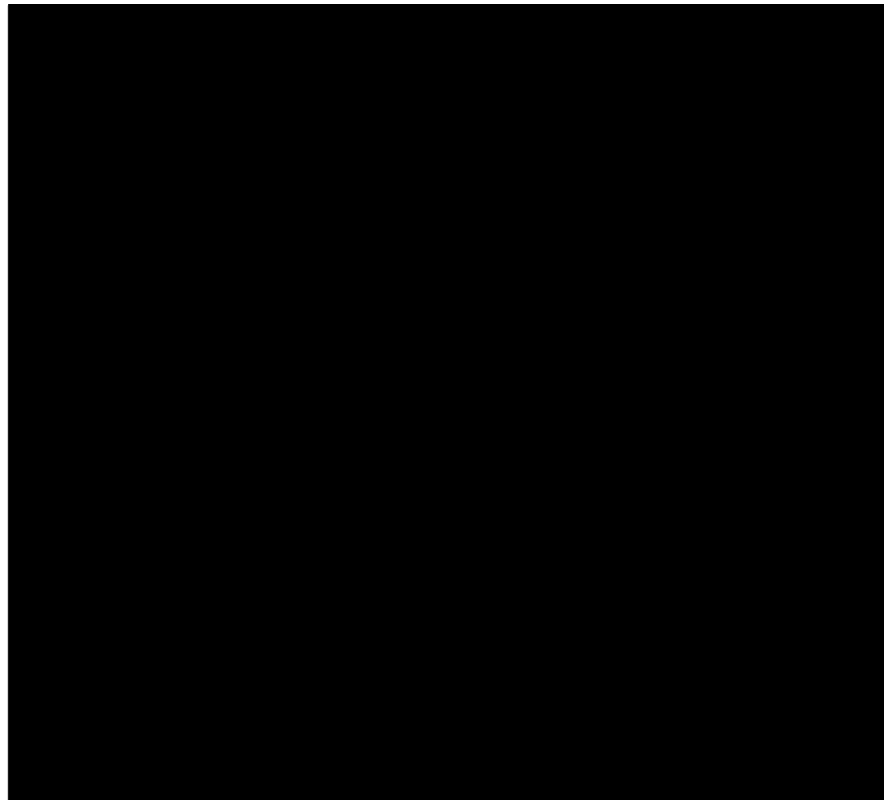
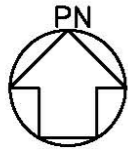
㉔部 拡大図

部屋番号	部屋名称
102	原料受払室
108	粉末調整第1室
111	粉末調整第6室
113	ペレット・スクラップ貯蔵室
115	粉末調整第2室
116	ペレット加工第4室
117	粉末調整第3室
118	粉末調整第7室

特記事項

1.  は今回申請対象設備を示す。

第 2. 4. 4-1 図  
放射性廃棄物の廃棄施設に係る  
機器の配置を明示した図面  
燃料加工建屋地下 3 階 (3/5)



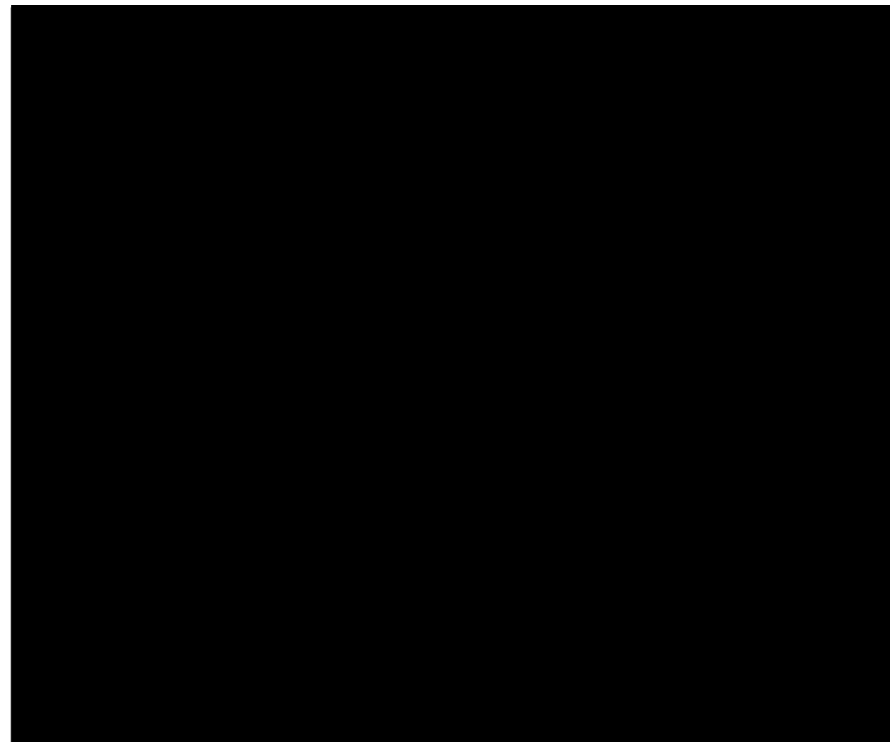
㊦部 拡大図



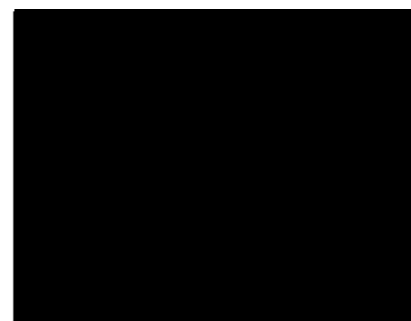
㊧部 拡大図



㊨部 拡大図




㊩部 拡大図



㊪部 拡大図

部屋番号	部屋名称
120	ペレット加工第3室
121	粉末調整第4室
125	粉末調整第5室
126	ペレット加工第1室
127	ペレット加工第2室
161	液体廃棄物処理第2室

特記事項

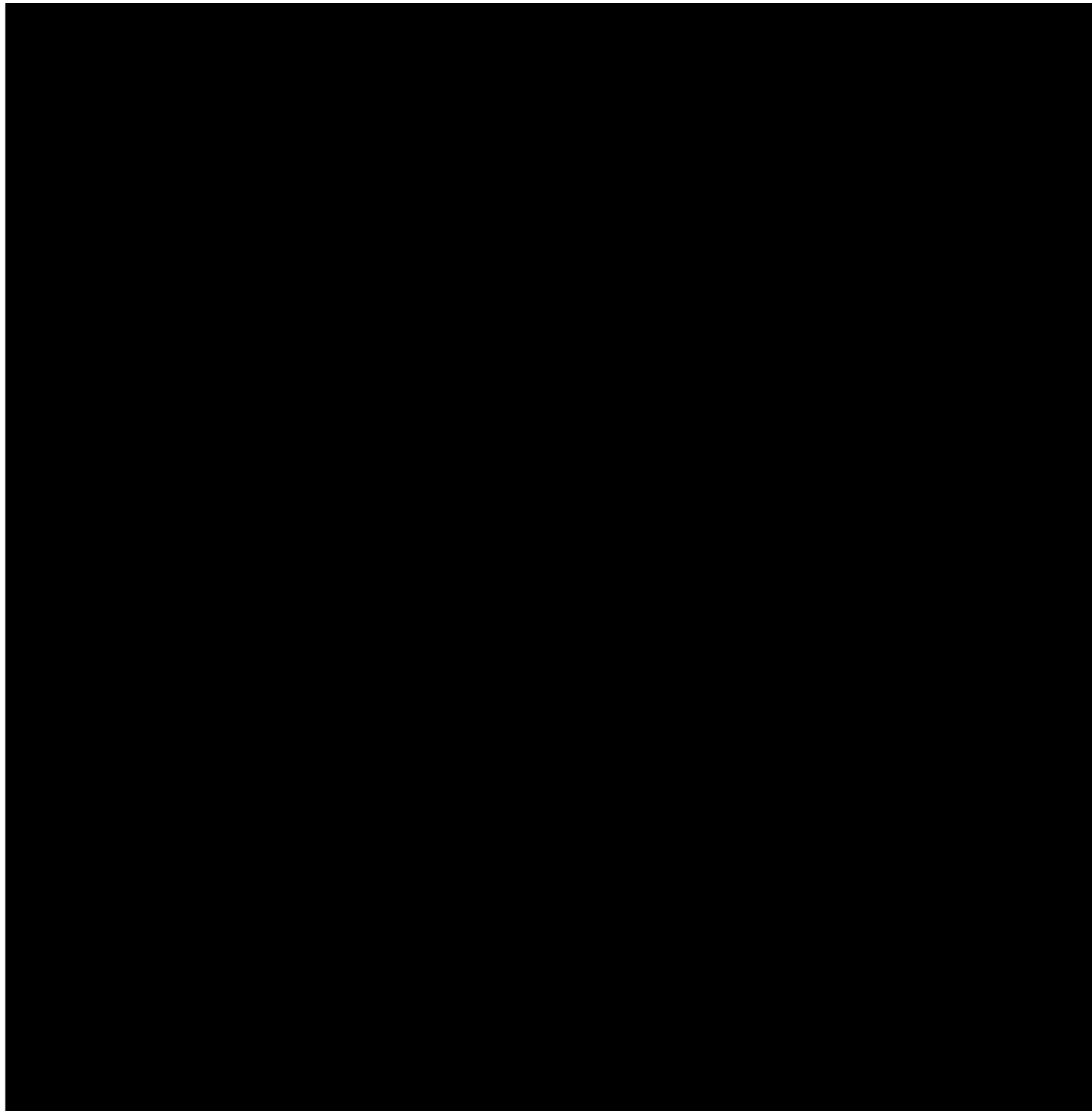
1.  は今回申請対象設備を示す。

第 2. 4. 4-1 図  
 放射性廃棄物の廃棄施設に係る  
 機器の配置を明示した図面  
 燃料加工建屋地下 3 階 (4/5)

番号	設備名称	機器名称
①	グローブ ボックス 排気設備	0120-F-80201
②		0120-F-80202
③		0120-F-80211, F-80212, F-80213, F-80214
④		0130-F-80331, F-80332, F-80333, F-80334, F-80335, F-80336
⑤		0120-F-80203
⑥		0130-F-80323, F-80324, F-80325, F-80326, F-80339
⑦		0130-F-80327, F-80328
⑧		0130-F-80329, F-80330
⑨		0120-F-80204, F-80205
⑩		0130-F-80301, F-80302
⑪		0130-F-80314
⑫		0130-F-80315, F-80316
⑬		0130-F-80317, F-80318, F-80319, F-80320, F-80321, F-80322
⑭		0120-F-80206
⑮		0120-F-80207, F-80208, F-80209, F-80210
⑯		0120-F-80215, F-80216
⑰		0130-F-80303, F-80304
⑱		0130-F-80305
⑲		0130-F-80306, F-80307
⑳		0130-F-80308, F-80309, F-80310, F-80311, F-80312, F-80313

番号	設備名称	機器名称
㉑	グローブ ボックス 排気設備	0110-F-84101, F-84102
㉒		0120-F-84201, F-84202, F-84203, F-84204
㉓		0120-F-84205, F-84206, F-84207, F-84208
㉔		0120-F-84231, F-84232, F-84233, F-84234
㉕		0120-F-84209, F-84210, F-84211, F-84212
㉖		0130-F-84345, F-84346, F-84347, F-84349, F-84350, F-84351 F-84352, F-84353, F-84354
㉗		0130-F-84357, F-84358
㉘		0130-F-84359, F-84360
㉙		0120-F-84213, F-84214, F-84215, F-84216
㉚		0120-F-84235, F-84236, F-84237, F-84238
㉛		0130-F-84301, F-84302, F-84303, F-84304
㉜		0130-F-84329, F-84330, F-84331, F-84332
㉝		0130-F-84333, F-84334
㉞		0130-F-84335, F-84336, F-84337, F-84338, F-84339, F-84340 F-84341, F-84342, F-84343, F-84344, F-84355, F-84356
㉟		0120-F-84217, F-84218, F-84219, F-84220
㊱		0120-F-84221, F-84222, F-84223, F-84224
㊲		0120-F-84225, F-84226, F-84227, F-84228, F-84229, F-84230
㊳		0120-F-84239, F-84240, F-84241, F-84242
㊴		0130-F-84305, F-84306, F-84307, F-84308
㊵		0130-F-84313, F-84314, F-84315, F-84316
㊶		0130-F-84309, F-84310, F-84311, F-84312, F-84317, F-84318 F-84319, F-84320, F-84321, F-84322, F-84323, F-84324 F-84325, F-84326, F-84327, F-84328
㊷		0172-F-10841, F-10842

第2.4.4-1図  
放射性廃棄物の廃棄施設に係る  
機器の配置を明示した図面  
燃料加工建屋地下3階 (5/5)



燃料加工建屋 地下2階平面図 (T.M.S.L. 43.20 m)

部屋番号	部屋名称
302	分析第1室
307	ペレット立会室
312	燃料棒解体室
313	分析第2室
314	燃料棒加工第1室
317	ウラン粉末準備室
319	スクラップ処理室
321	分析第3室

特記事項

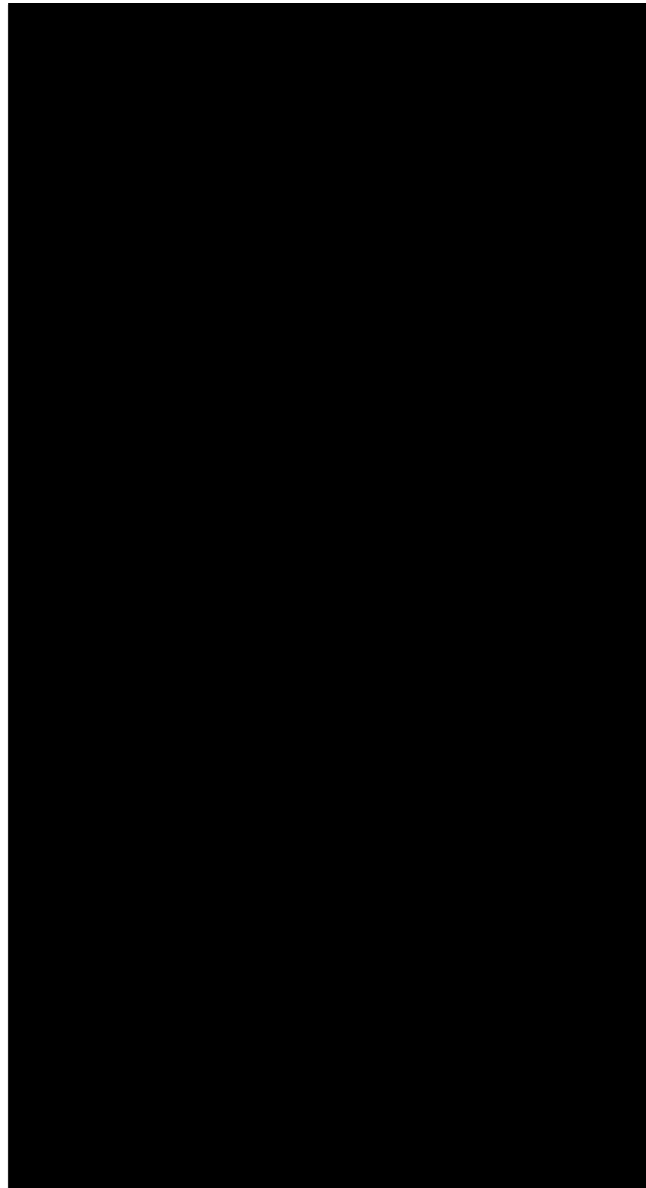
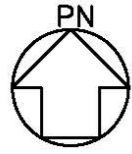
- グローブボックス給気フィルタ、グローブボックス排気フィルタの配置は次頁以降の①～③部拡大図に示す。

第 2.4.4-2 図

放射性廃棄物の廃棄施設に係る

機器の配置を明示した図面

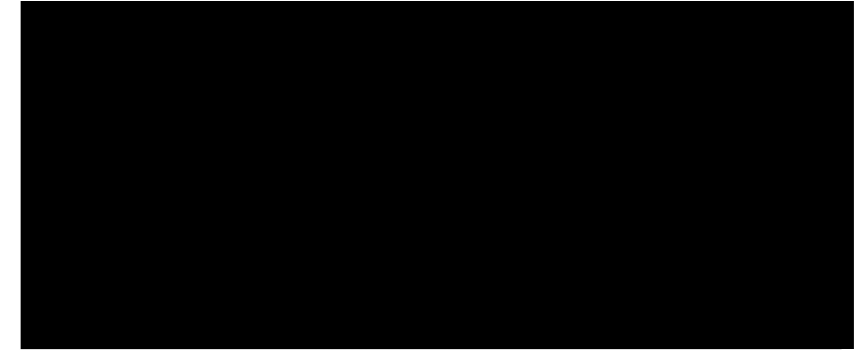
燃料加工建屋地下2階 (1/4)



㊸部 拡大図




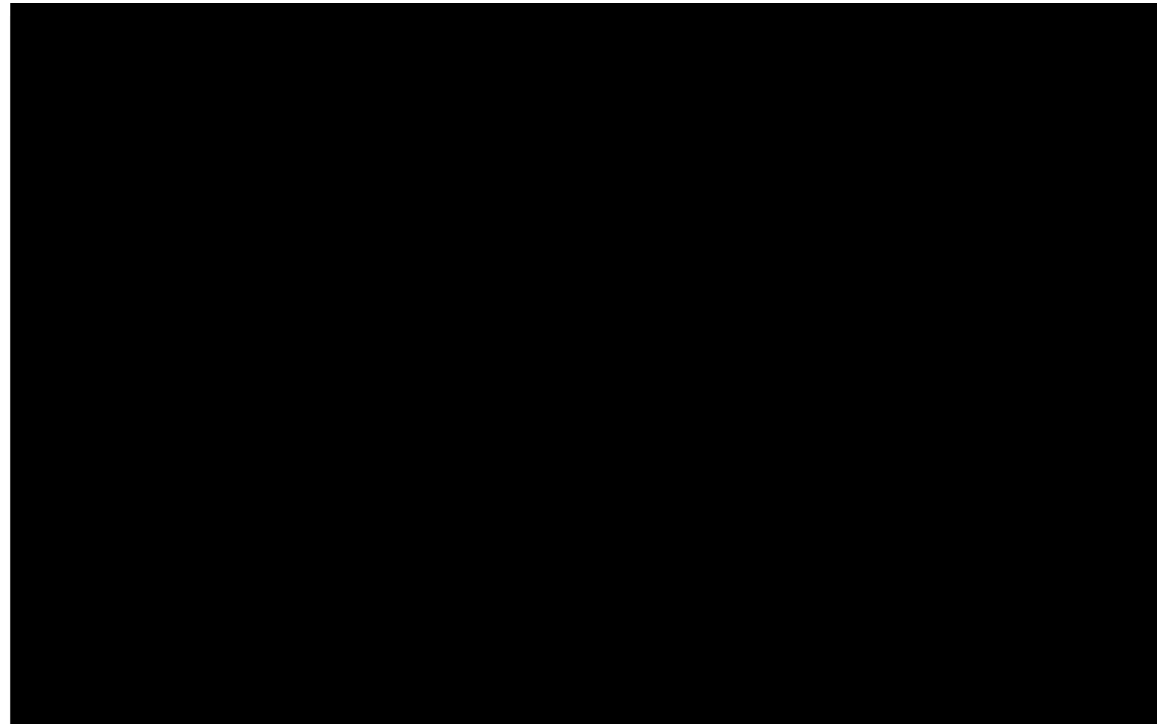
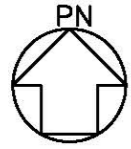
㊹部 拡大図



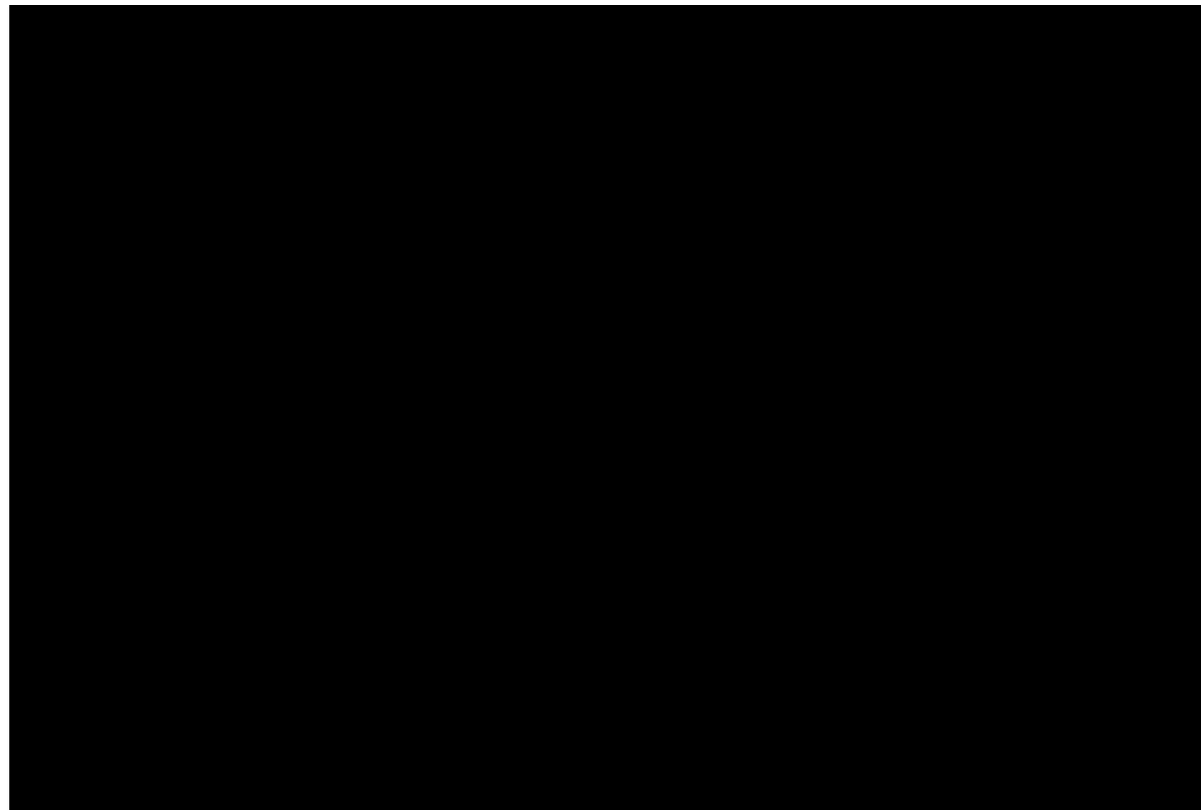
㊺部 拡大図

部屋番号	部屋名称
302	分析第1室
307	ペレット立会室
312	燃料棒解体室
313	分析第2室

特記事項  
1.  は今回申請対象設備を示す。




㊦部 拡大図



㊧部 拡大図

部屋番号	部屋名称
313	分析第2室
314	燃料棒加工第1室
317	ウラン粉末準備室
319	スクラップ処理室
321	分析第3室

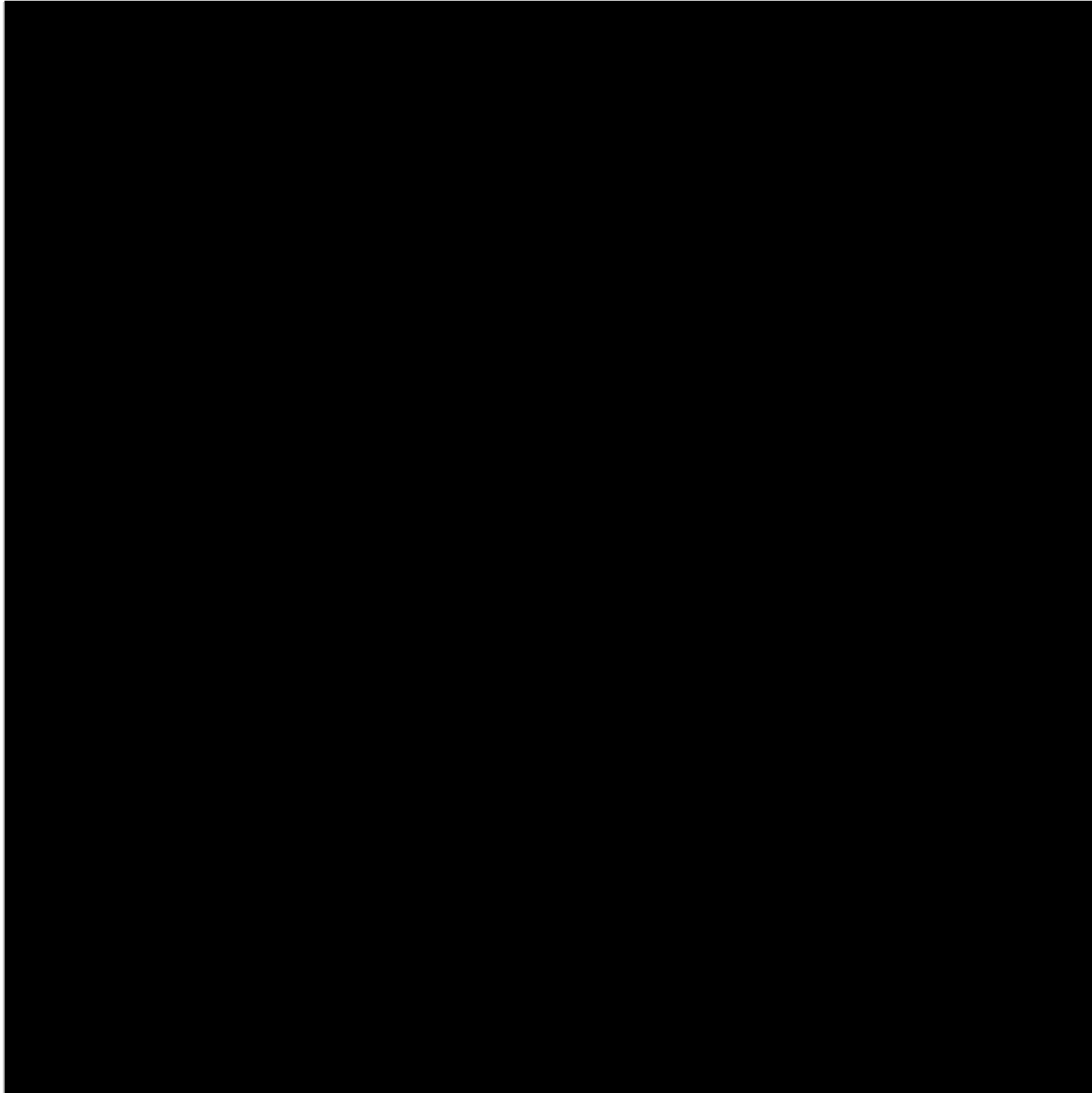
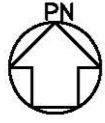
特記事項  
1.  は今回申請対象設備を示す。

第 2. 4. 4-2 図  
放射性廃棄物の廃棄施設に係る  
機器の配置を明示した図面  
燃料加工建屋地下 2 階 (3/4)

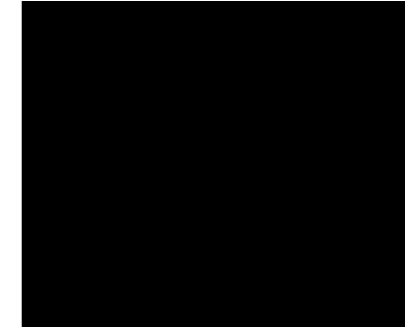
番号	設備名称	機器名称
①	グローブ ボックス 排気設備	グローブ ボックス 給気フィルタ
②		
③		
④		
⑤		
⑥		
⑦		
⑧		
⑨		
⑩		
⑪		
⑫		
⑬		
⑭		
⑮		
⑯		
⑰		
⑱		
⑲		
⑳		
㉑		
㉒		
㉓		
㉔		

番号	設備名称	機器名称
㉕	グローブ ボックス 排気設備	グローブ ボックス 排気フィルタ
㉖		
㉗		
㉘		
㉙		
㉚		
㉛		
㉜		
㉝		
㉞		
㉟		
㊱		
㊲		
㊳		
㊴		
㊵		
㊶		
㊷		
㊸		
㊹		
㊺		

第 2.4.4-2 図  
放射性廃棄物の廃棄施設に係る  
機器の配置を明示した図面  
燃料加工建屋地下 2 階 (4/4)




燃料加工建屋 地下1階平面図 (T.M.S.L. 50.30 m)



㊸部 拡大図

部屋番号	部屋名称
403	冷却機械室
404	排風機室
406	排気フィルタ第1室
409	排気フィルタ第2室
411	排気フィルタ第3室
414	選別作業室

特記事項

1.  は今回申請対象設備を示す。
2. グローブボックス給気フィルタ, グローブボックス排気フィルタの配置は㊸部拡大図に示す。

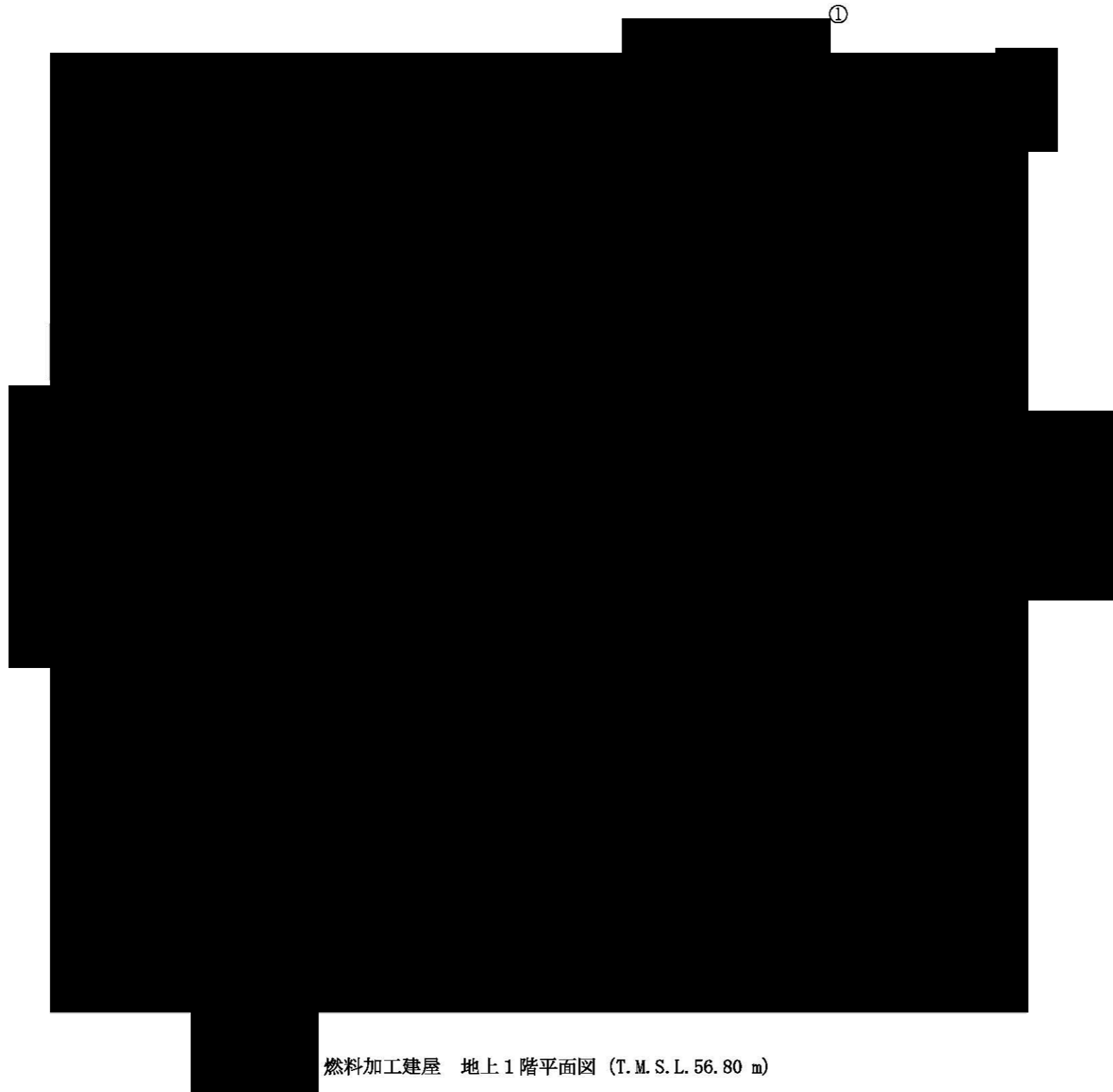
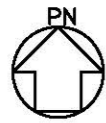
第 2. 4. 4-3 図  
放射性廃棄物の廃棄施設に係る  
機器の配置を明示した図面  
燃料加工建屋地下1階 (1/2)



番号	設備名称	機器名称
①	建屋 排気設備	建屋排風機A
②		建屋排風機B
③		建屋排風機C
④		C1区域用建屋排気フィルタユニットA, B, C
⑤		C2区域用建屋排気フィルタユニットA, B, C, D, E, F, G, H, I, J, K, L
⑥		C2区域用建屋排気フィルタユニットM, N, O, P, Q, R, S, T, U, V, W
⑦	工程室 排気設備	工程室排風機A
⑧		工程室排風機B
⑨		工程室排気フィルタユニットA, B
⑩		工程室排気フィルタユニットC, D, E
⑪		工程室排気フィルタユニットF, G, H
⑫		工程室排気フィルタユニットI, J, K
⑬	窒素循環 設備	窒素循環ファンA
⑭		窒素循環ファンB
⑮		窒素循環冷却機A
⑯		窒素循環冷却機B

番号	設備名称	機器名称	
⑰	グローブ ボックス 排気設備	グローブボックス排風機A	
⑱		グローブボックス排風機B	
⑲		グローブボックス排気フィルタユニットA, B, C, D, E	
⑳		グローブボックス排気フィルタユニットF, G, H, I	
㉑		グローブボックス給気フィルタ	0173-F-80401, F-80402
㉒		グローブボックス排気フィルタ	0173-F-84401, F-84402


第 2.4.4-3 図  
放射性廃棄物の廃棄施設に係る  
機器の配置を明示した図面  
燃料加工建屋地下 1 階 (2/2)



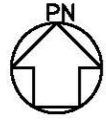
燃料加工建屋 地上1階平面図 (T.M.S.L. 56.80 m)

番号	設備名称	機器名称
①	排気筒	排気筒
②	グローブボックス	グローブボックス
③	排気設備	排気フィルタ

部屋番号	部屋名称
503	放管試料前処理室
504	放射能測定室


特記事項  
1.  は今回申請対象設備を示す。

第2.4.4-4図  
放射性廃棄物の廃棄施設に係る  
機器の配置を明示した図面  
燃料加工建屋地上1階



17  
16  
15

部屋番号	部屋名称
428	窒素消火設備第1室
448	ダンプ駆動用ポンペ第3室

特記事項  
1.  は今回申請対象設備を示す。

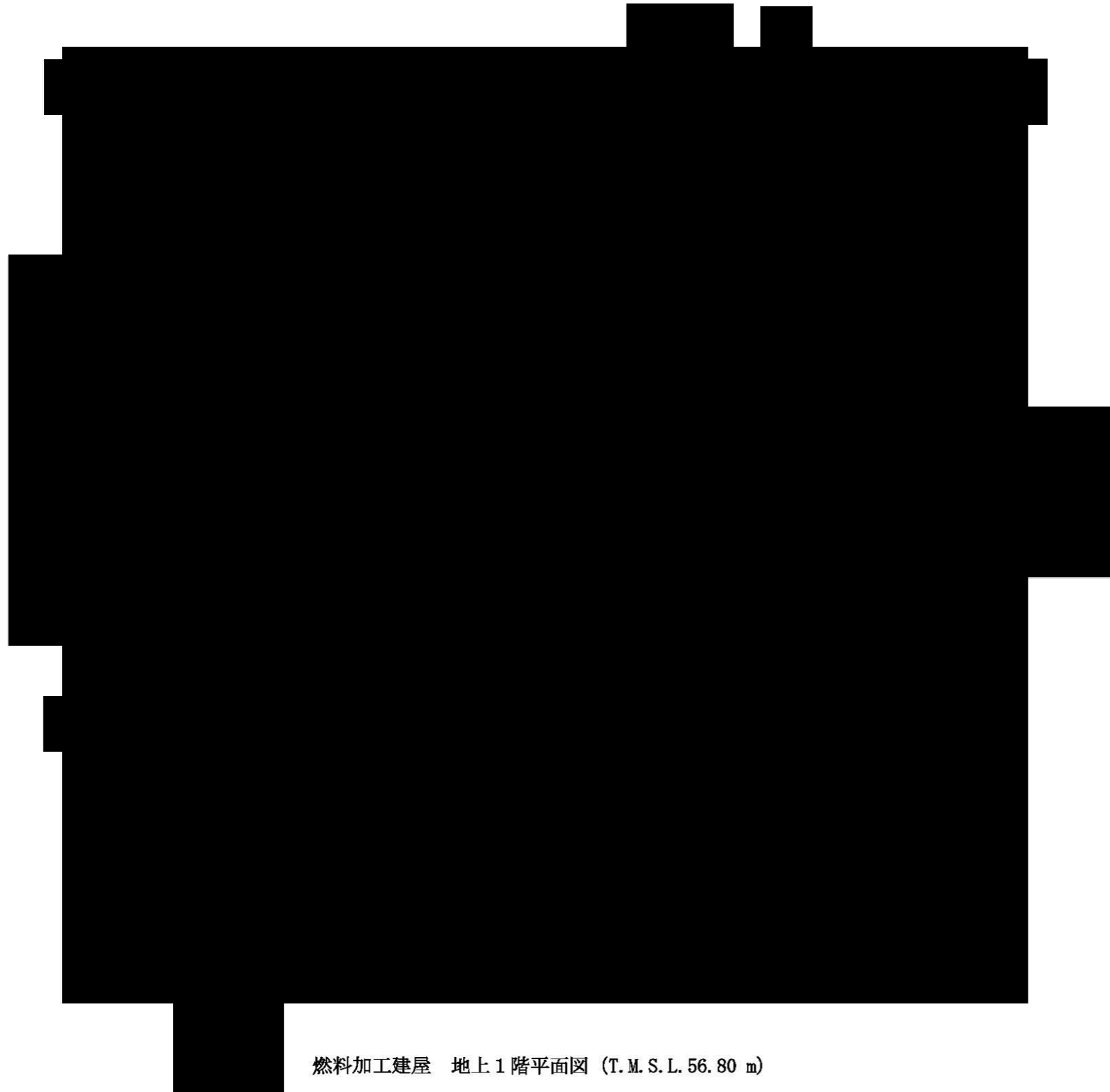
燃料加工建屋 地下1階平面図 (T.M.S.L. 50.30 m)

第 2.4.5.1.1-1 図  
火災防護設備に係る機器の配置を明示した図面  
燃料加工建屋地下1階 (1/2)

番号	機器名称
①	窒素消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-1-1
②	窒素消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-1-2
③	窒素消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-1-3
④	窒素消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-1-4
⑤	窒素消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-1-5
⑥	窒素消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-1-6
⑦	窒素消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-1-7
⑧	窒素消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-1-8
⑨	窒素消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-2-1
⑩	窒素消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-2-2
⑪	窒素消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-2-3
⑫	窒素消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-2-4
⑬	窒素消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-2-5
⑭	窒素消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-2-6
⑮	窒素消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-3-1
⑯	窒素消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-3-2
⑰	窒素消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-3-3

番号	機器名称
⑱	グローブボックス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-1-1
⑲	グローブボックス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-1-2
⑳	グローブボックス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-1-3
㉑	グローブボックス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-1-4
㉒	グローブボックス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-1-5
㉓	グローブボックス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-2-1
㉔	グローブボックス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-2-2
㉕	グローブボックス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-2-3
㉖	グローブボックス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-2-4
㉗	グローブボックス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-2-5
㉘	グローブボックス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-3
㉙	グローブボックス消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-4


第 2.4.5.1.1-1 図  
 火災防護設備に係る機器の配置を明示した図面  
 燃料加工建屋地下 1 階 (2/2)



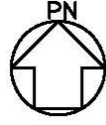
燃料加工建屋 地上1階平面図 (T. M. S. L. 56.80 m)

番号	機器名称
①	非常用電気室等消火用二酸化炭素貯蔵容器ユニット-1
②	非常用電気室等消火用二酸化炭素貯蔵容器ユニット-2
③	非常用発電機消火用二酸化炭素貯蔵容器ユニット-1
④	非常用発電機消火用二酸化炭素貯蔵容器ユニット-2
⑤	窒素消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-4

部屋番号	部屋名称
513	二酸化炭素消火設備第1室
515	二酸化炭素消火設備第2室
595	窒素消火設備第2室


特記事項  
1.  は今回申請対象設備を示す。

第 2. 4. 5. 1. 1-2 図  
火災防護設備に係る機器の配置を明示した図面  
燃料加工建屋地上1階



燃料加工建屋 地下2階平面図 (T.M.S.L. 43.20 m)

部屋番号	部屋名称
302	分析第1室
313	分析第2室
321	分析第3室

特記事項  
1.  は今回申請対象設備を示す。

第2.4.5.2.1-1 図  
核燃料物質の検査設備の分析設備  
に係る機器の配置を明示した図面  
燃料加工建屋地下2階 (1/2)