

符号	名称	呼び径	個数
P3	消火ガス入口	25A	2
P2	排気口	100A	5
P1	給気口	□-100x100 (100A)	5

管台一覧表

図中の管台は、構造上の構成及び接続配管等の状況を示す。

符号	名称	個数
4	ステンレスパネル	1式
3	伸縮継手	1式
2	窓板	1式
1	本体	1基

部品表

個数は、グローブボックス1基当たりの個数を示す。

- 特記事項
1. グローブボックスの構造は JIS Z 4808(2002)による。
 2. 指示のない寸法単位は「mm」とする。
 3. []内機器は、その他の機器を示す。
 4. 熱感知器はグローブボックスの天井面の近傍に設置する。

第 2.5.4.6.9 図
核燃料物質の貯蔵施設
スクラップ貯蔵設備の構造図
スクラップ貯蔵棚グローブボックス-1
(PA0138-B-01701)

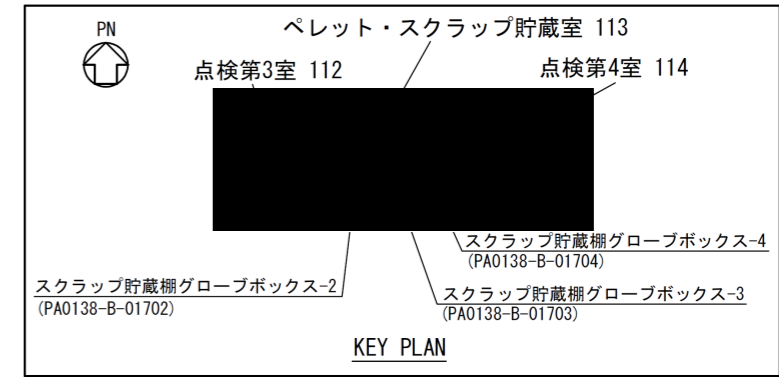
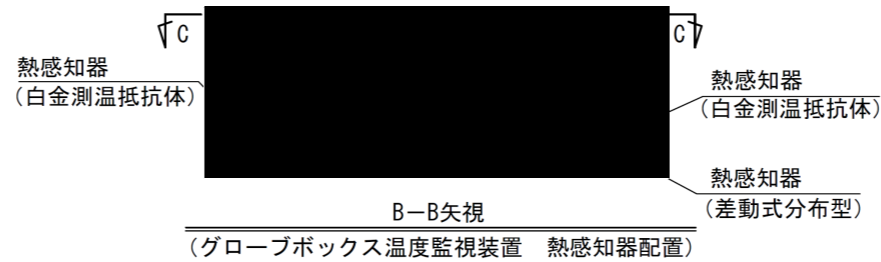
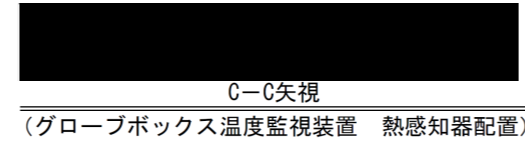
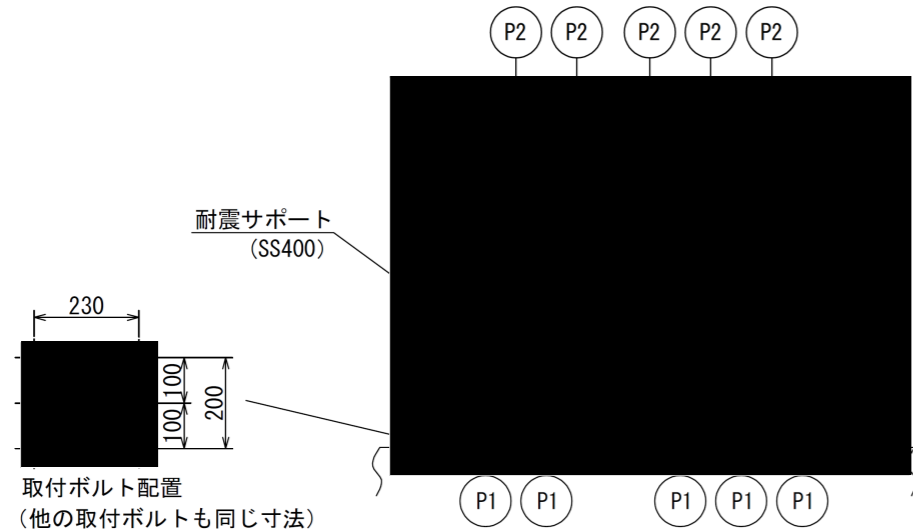
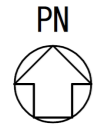
第2.5.4.6.9図

核燃料物質の貯蔵施設 スクラップ貯蔵設備の構造図

スクラップ貯蔵棚グローブボックス-1 (PA0138-B-01701)

主要寸法*		許容範囲 (mm)	根拠
(mm)			
たて	1270	±16	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
横	3950	±39	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
高さ	3850	±38	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

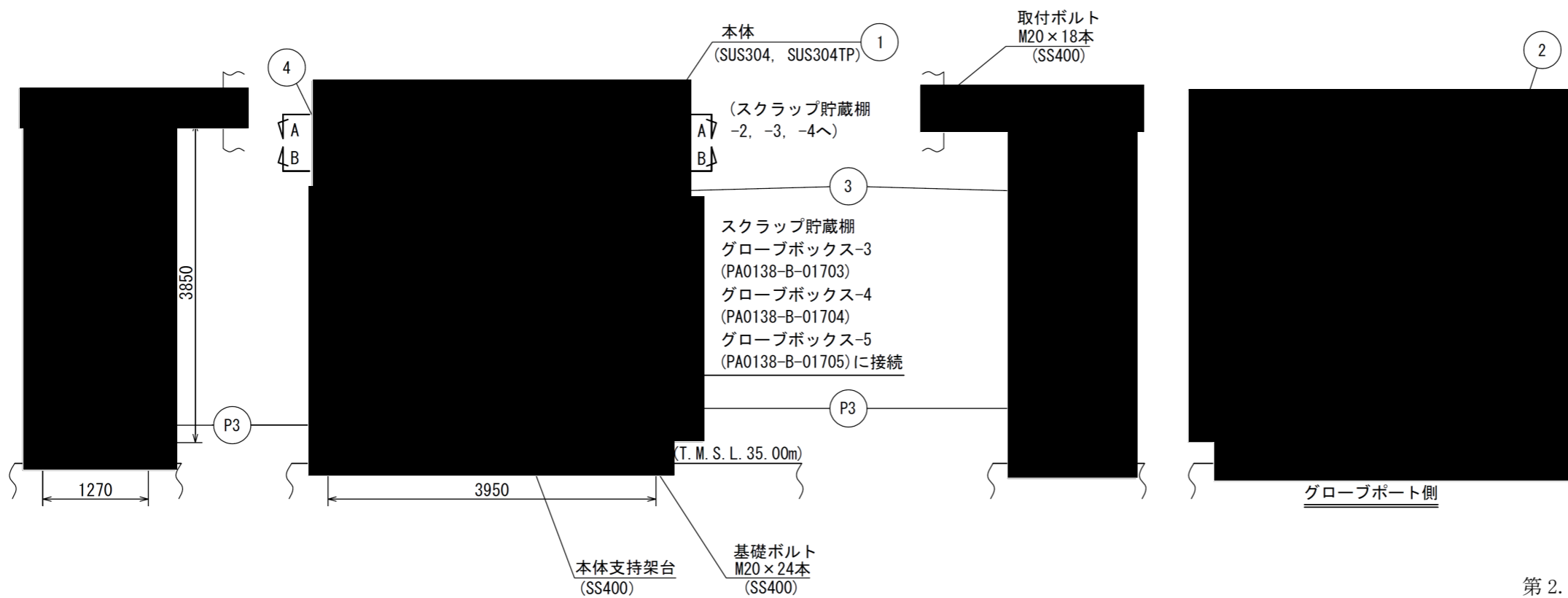
注記 * : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。



符号	名称	呼び径	個数
P3	消火ガス入口	25A	2
P2	排気口	100A	5
P1	給気口	□-100x100 (100A)	5

管台一覧表

図中の管台は、構造上の構成及び接続配管等の状況を示す。



符号	名称	個数
4	ステンレスパネル	1式
3	伸縮継手	1式
2	窓板	1式
1	本体	1基

部品表

個数は、グローブボックス1基当たりの個数を示す。

特記事項

1. グローブボックスの構造は JIS Z 4808(2002)による。
2. 指示のない寸法単位は「mm」とする。
3. 熱感知器はグローブボックスの天井面の近傍に設置する。

第 2.5.4.6.10 図

核燃料物質の貯蔵施設

スクラップ貯蔵設備の構造図

スクラップ貯蔵棚グローブボックス-2, -3, -4 (PA0138-B-01702, -01703, -01704)

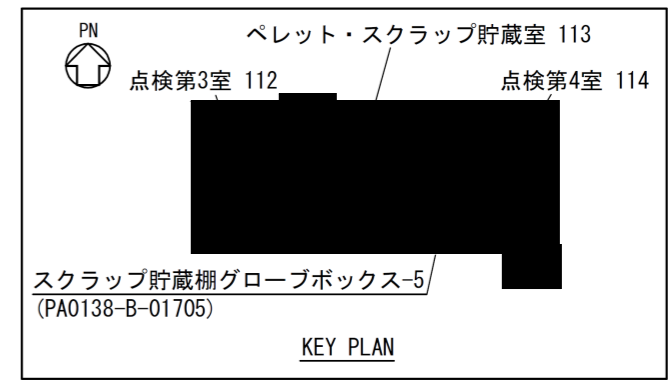
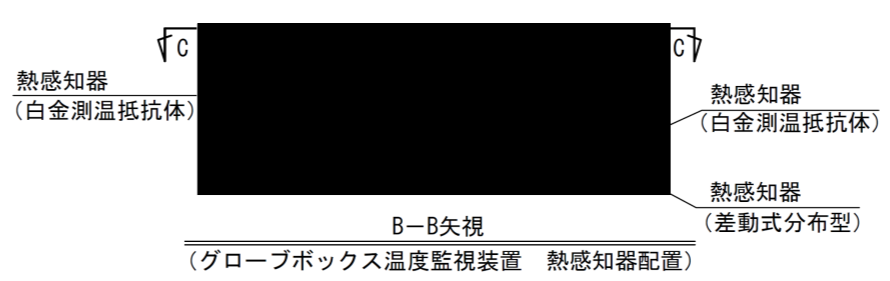
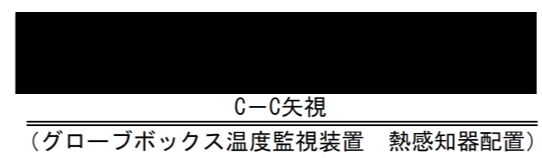
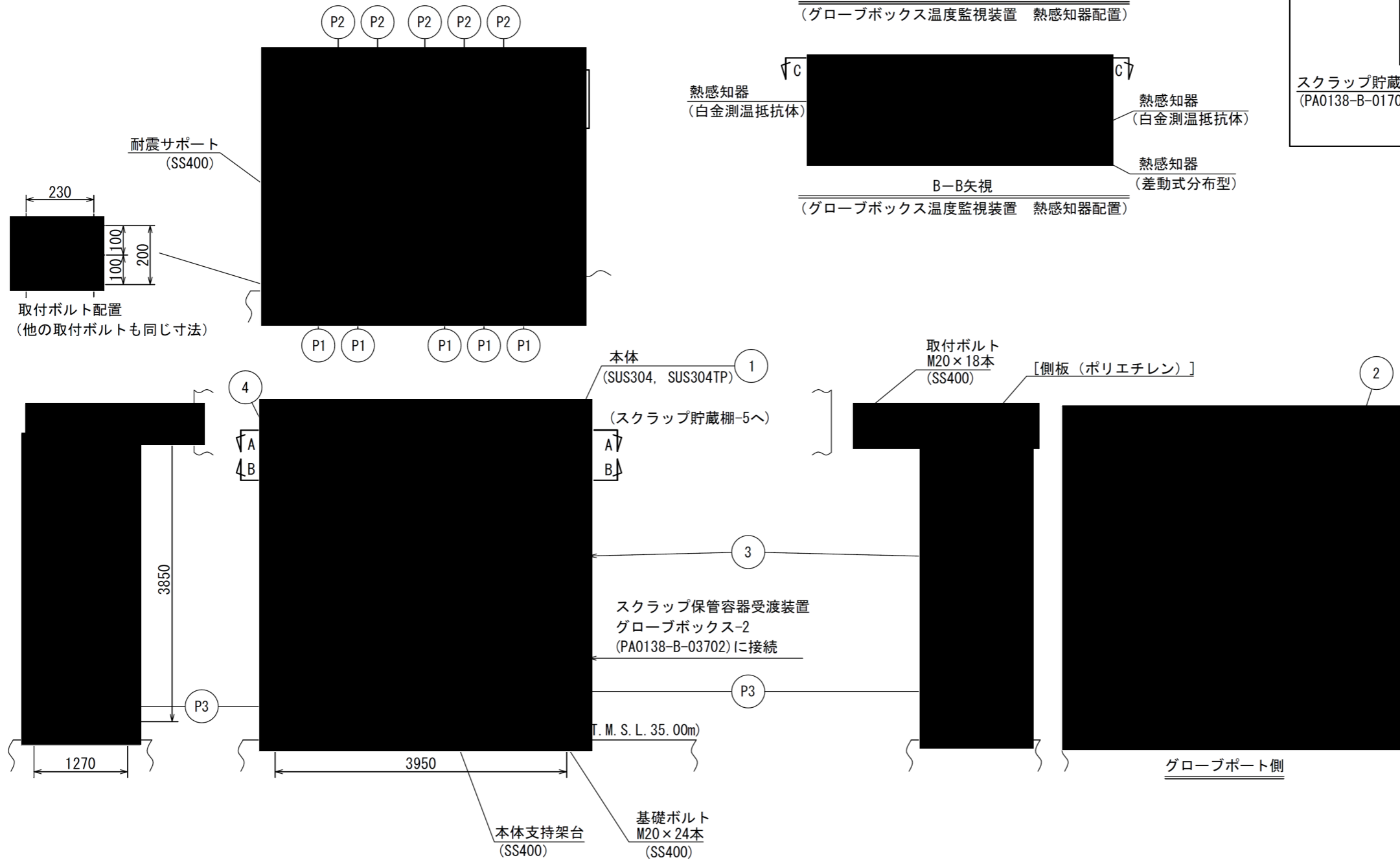
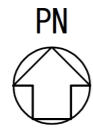
第2.5.4.6.10図

核燃料物質の貯蔵施設 スクラップ貯蔵設備の構造図

スクラップ貯蔵棚グローブボックス-2, -3, -4 (PA0138-B-01702, -01703, -01704)

主要寸法*		許容範囲	根拠
(mm)		(mm)	
たて	1270	±16	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
横	3950	±39	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
高さ	3850	±38	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 * : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。



符号	名称	呼び径	個数
P3	消火ガス入口	25A	2
P2	排気口	100A	5
P1	給気口	□-100x100 (100A)	5

管台一覧表

図中の管台は、構造上の構成及び接続配管等の状況を示す。

符号	名称	個数
4	ステンレスパネル	1式
3	伸縮継手	1式
2	窓板	1式
1	本体	1基

部品表

個数は、グローブボックス1基当たりの個数を示す。

特記事項

1. グローブボックスの構造は JIS Z 4808 (2002) による。
2. 指示のない寸法単位は「mm」とする。
3. []内機器は、その他の機器を示す。
4. 熱感知器はグローブボックスの天井面の近傍に設置する。

第 2.5.4.6.11 図
核燃料物質の貯蔵施設
スクラップ貯蔵設備の構造図
スクラップ貯蔵棚グローブボックス-5
(PA0138-B-01705)

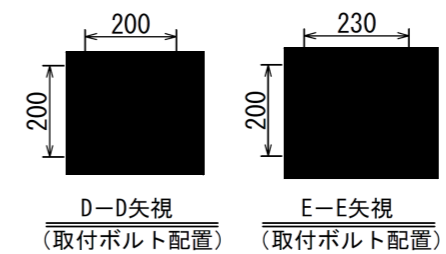
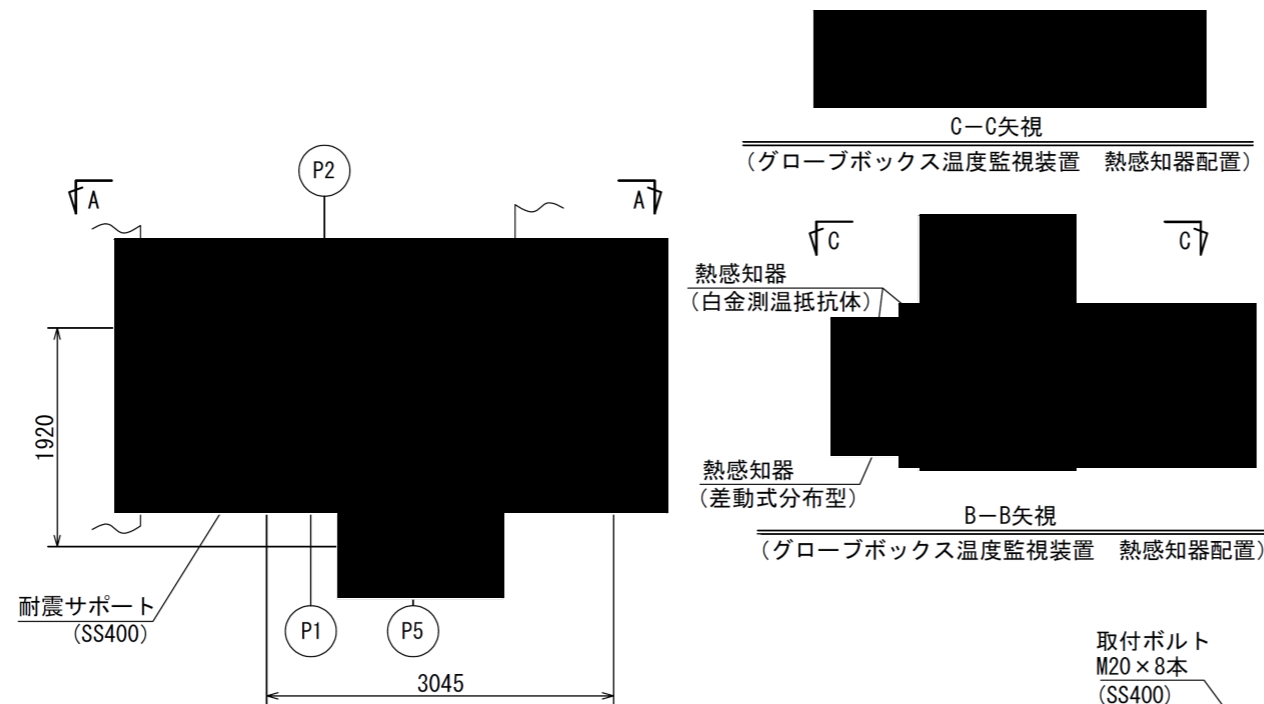
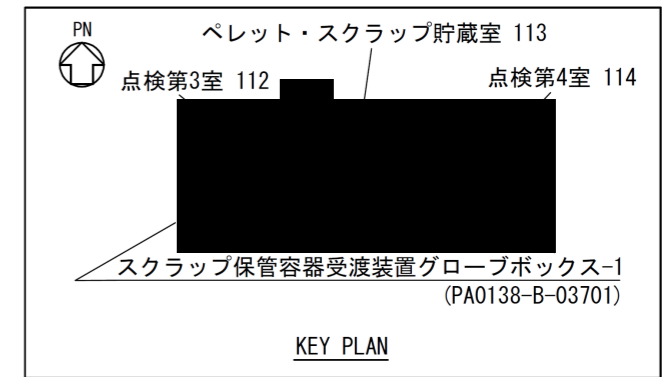
第2.5.4.6.11図

核燃料物質の貯蔵施設 スクラップ貯蔵設備の構造図

スクラップ貯蔵棚グローブボックス-5 (PA0138-B-01705)

主要寸法*		許容範囲 (mm)	根拠
(mm)			
たて	1270	±16	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
横	3950	±39	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
高さ	3850	±38	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 * : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。



符号	名称	呼び径	個数
C1	差圧計	10A	1
P5	窒素ガス入口	15A	1
P4	予備	15A	2
P3	消火ガス入口	20A	1
P2	排気口	100A	1
P1	給気口	□-125x100 (125A)	1

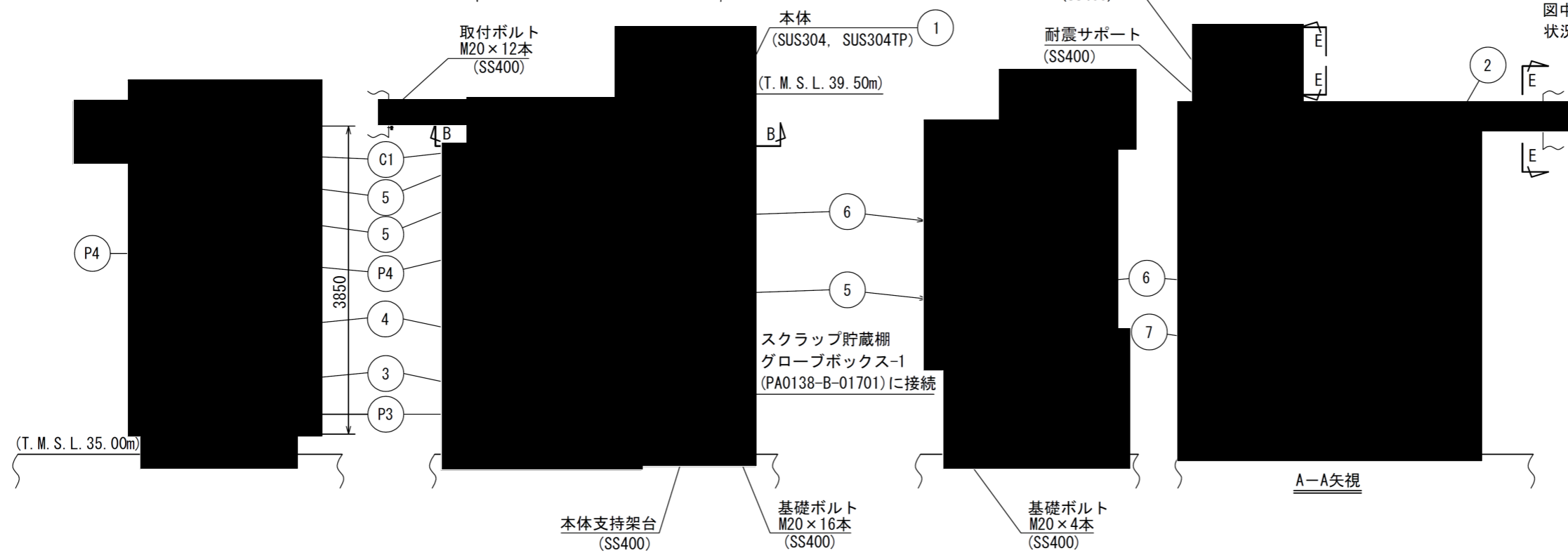
管台一覧表

図中の管台は、構造上の構成及び接続配管等の状況を示す。

7	ステンレスパネル	1式
6	伸縮継手	2式
5	コネクタ部	3式
4	搬出入口 (小)	1式
3	搬出入口 (大)	1式
2	窓板	1式
1	本体	1基

部品表

個数は、グローブボックス1基当たりの個数を示す。



特記事項

1. グローブボックスの構造は JIS Z 4808 (2002) による。
2. 指示のない寸法単位は「mm」とする。
3. 熱感知器はグローブボックスの天井面の近傍に設置する。

第 2.5.4.6.12 図

核燃料物質の貯蔵施設

スクラップ貯蔵設備の構造図

スクラップ保管容器受渡装置グローブボックス-1 (PA0138-B-03701)

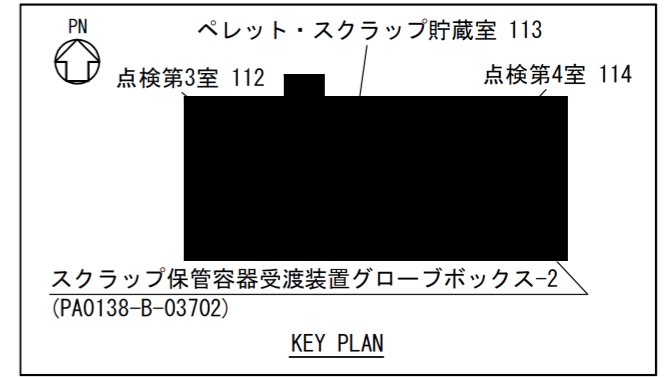
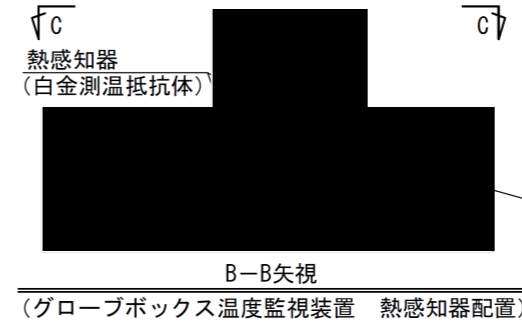
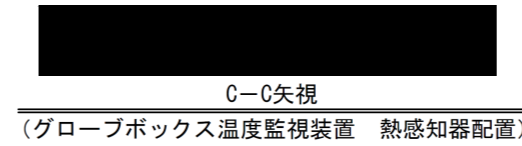
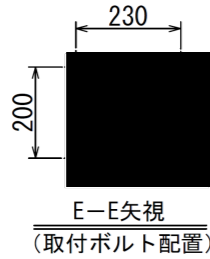
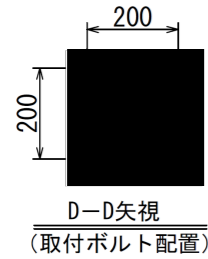
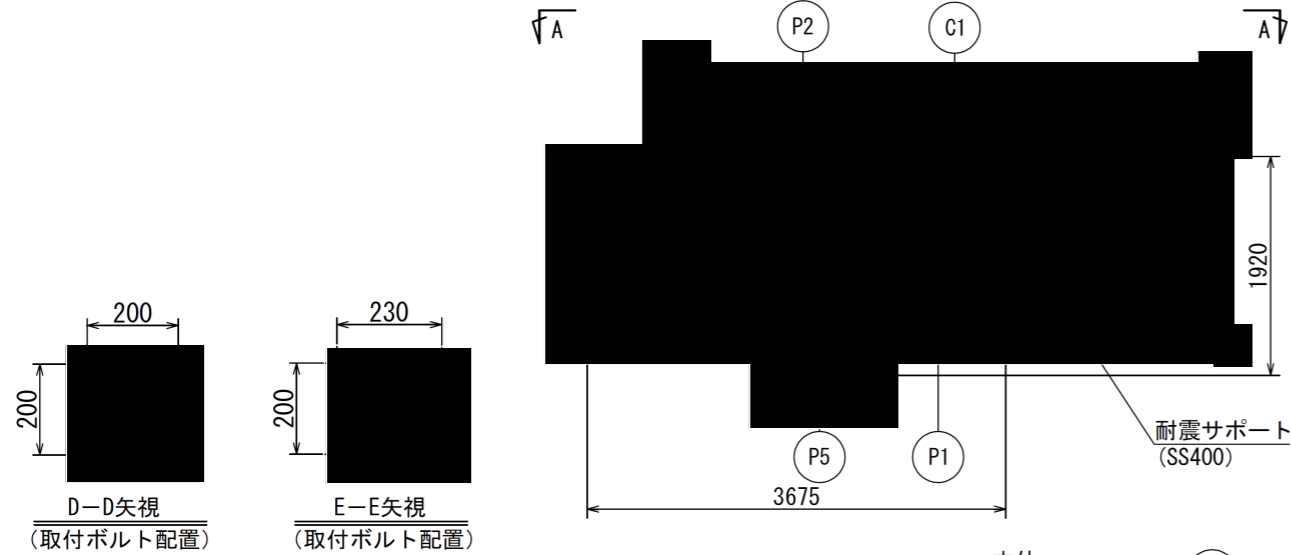
第2.5.4.6.12図

核燃料物質の貯蔵施設 スクラップ貯蔵設備の構造図

スクラップ保管容器受渡装置グローブボックス-1 (PA0138-B-03701)

主要寸法*		許容範囲 (mm)	根拠
(mm)			
たて	1920	±18	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
横	3045	±28	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
高さ	3850	±38	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 * : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。



符号	名称	呼び径	個数
C1	差圧計	10A	1
P5	窒素ガス入口	15A	1
P4	予備	15A	2
P3	消火ガス入口	20A	1
P2	排気口	100A	1
P1	給気口	□-125x100 (125A)	1

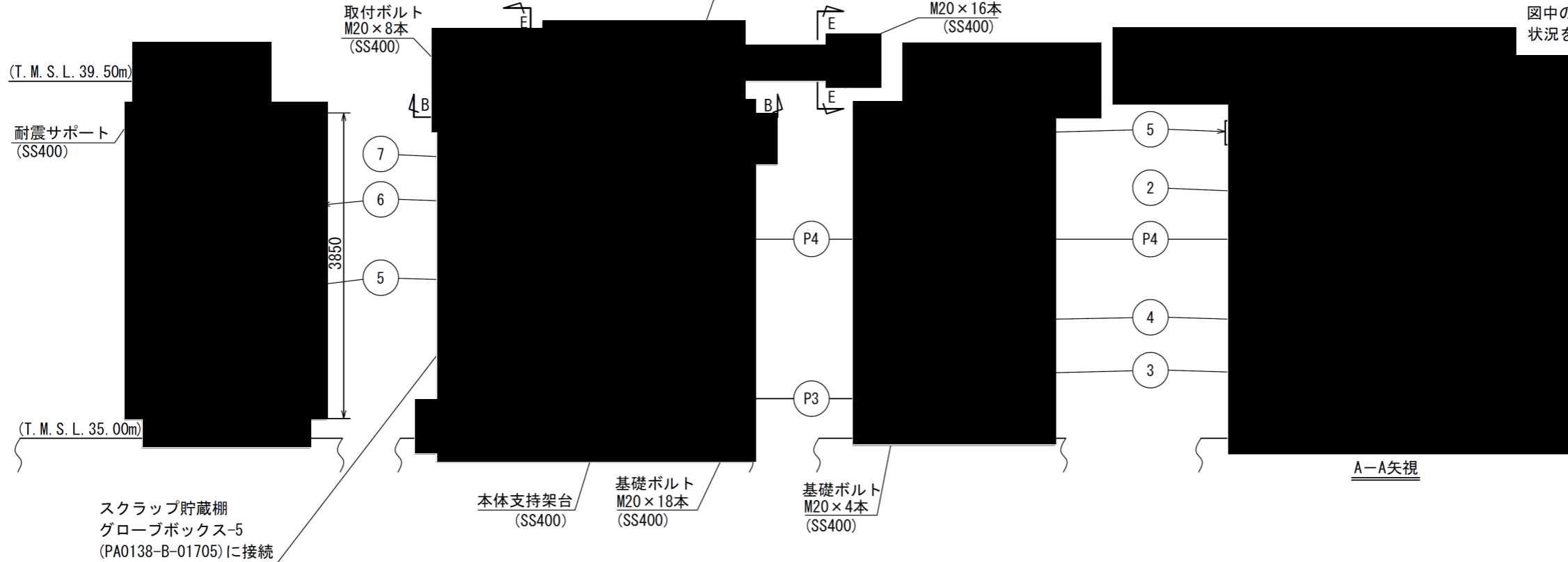
管台一覧表

図中の管台は、構造上の構成及び接続配管等の状況を示す。

7	ステンレスパネル	1式
6	伸縮継手	1式
5	コネクタ部	2式
4	搬出入口 (小)	1式
3	搬出入口 (大)	1式
2	窓板	1式
1	本体	1基

部品表

個数は、グローブボックス1基当たりの個数を示す。



特記事項

1. グローブボックスの構造は JIS Z 4808 (2002) による。
2. 指示のない寸法単位は「mm」とする。
3. 熱感知器はグローブボックスの天井面の近傍に設置する。

第 2.5.4.6.13 図

核燃料物質の貯蔵施設

スクラップ貯蔵設備の構造図

スクラップ保管容器受渡装置グローブボックス-2 (PA0138-B-03702)

第2.5.4.6.13図

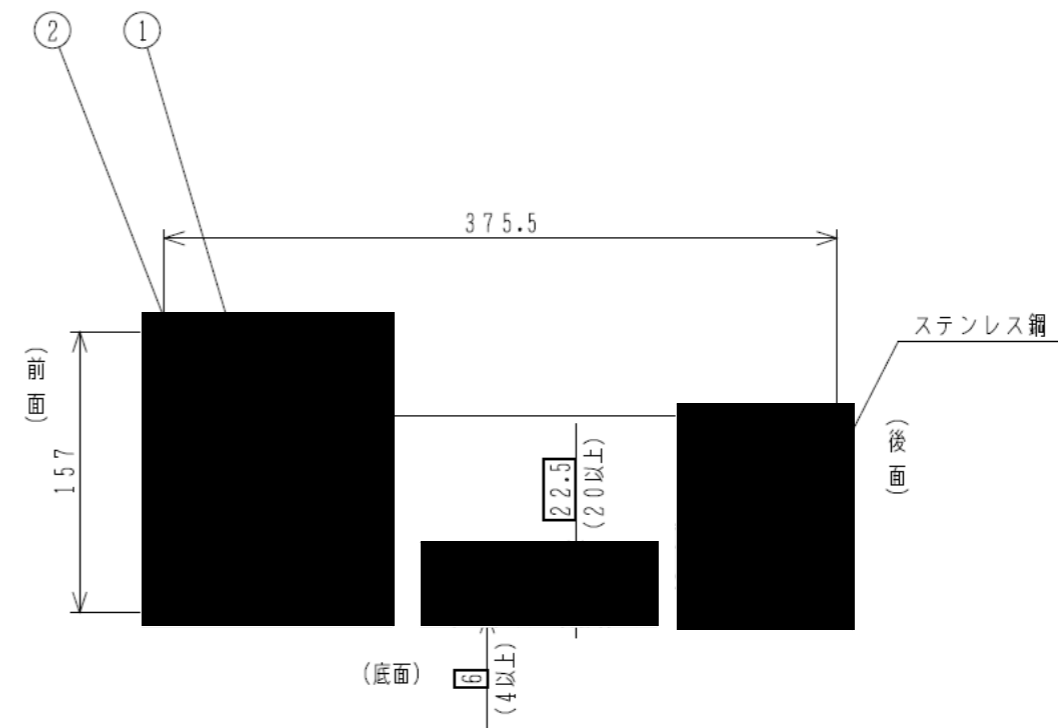
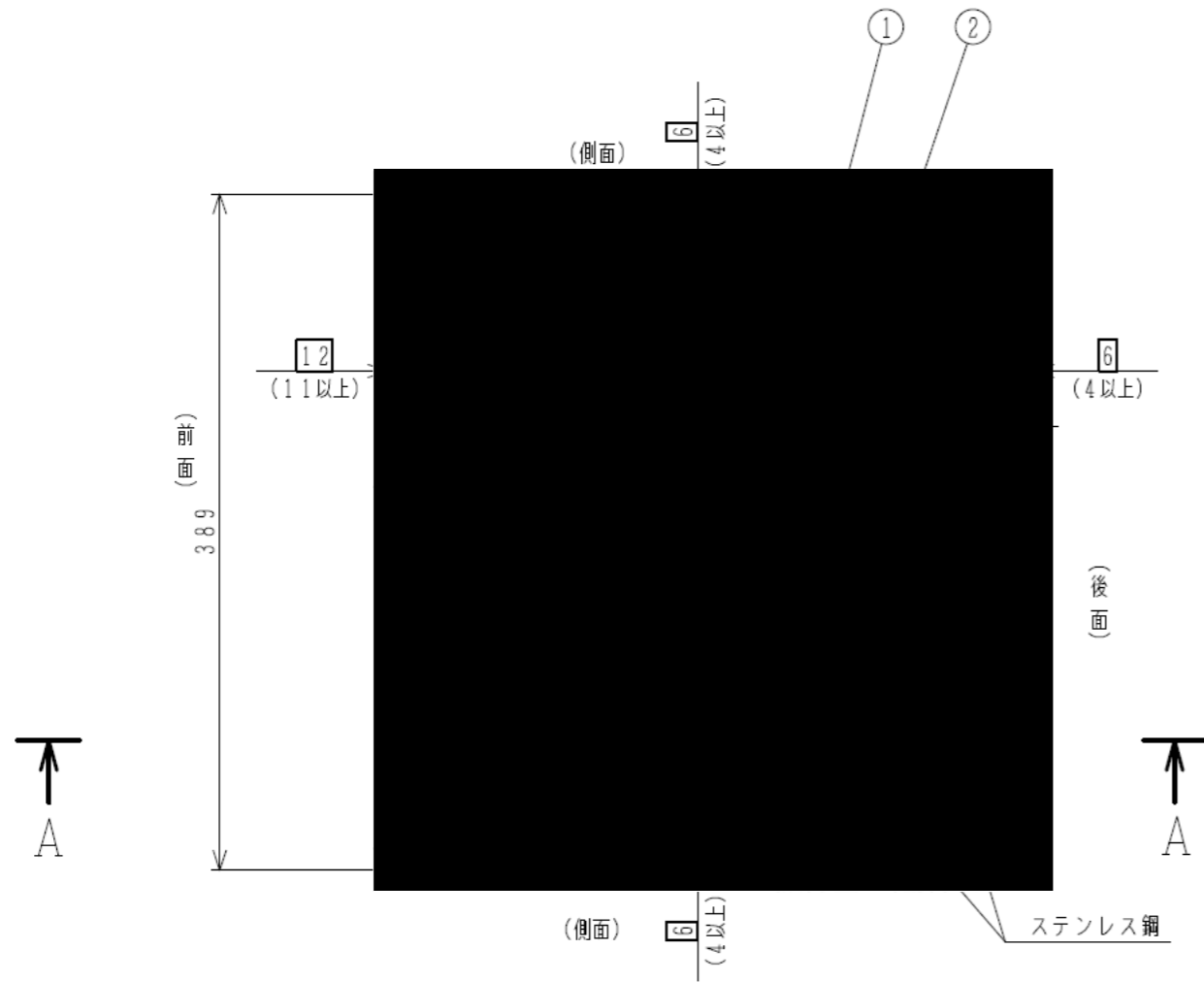
核燃料物質の貯蔵施設 スクラップ貯蔵設備の構造図

スクラップ保管容器受渡装置グローブボックス-2(PA0138-B-03702)

主要寸法*		許容範囲 (mm)	根拠
	(mm)		
たて	1920	±18	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
横	3675	±36	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
高さ	3850	±38	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 * : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

No.	名称
①	ポリエチレン
②	SUS304



断面 A - A

特記事項

- 内寸法は、遮蔽上の制約がある寸法を示す。
()内寸法は、判定基準を示す。
- 寸法単位は「mm」とする。

第 2.5.4.7.1 図

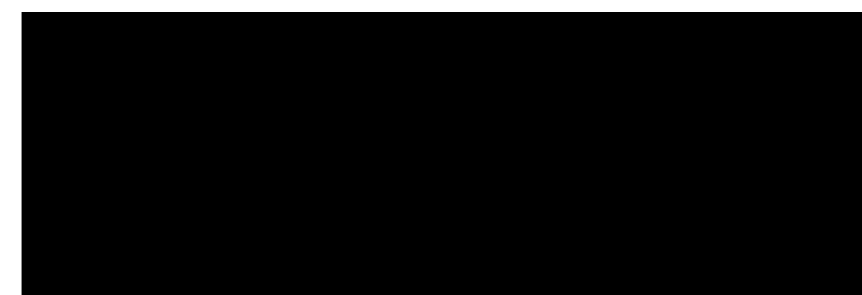
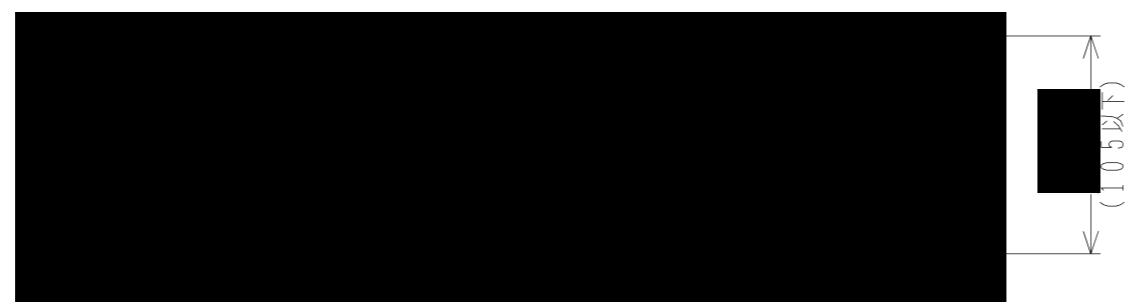
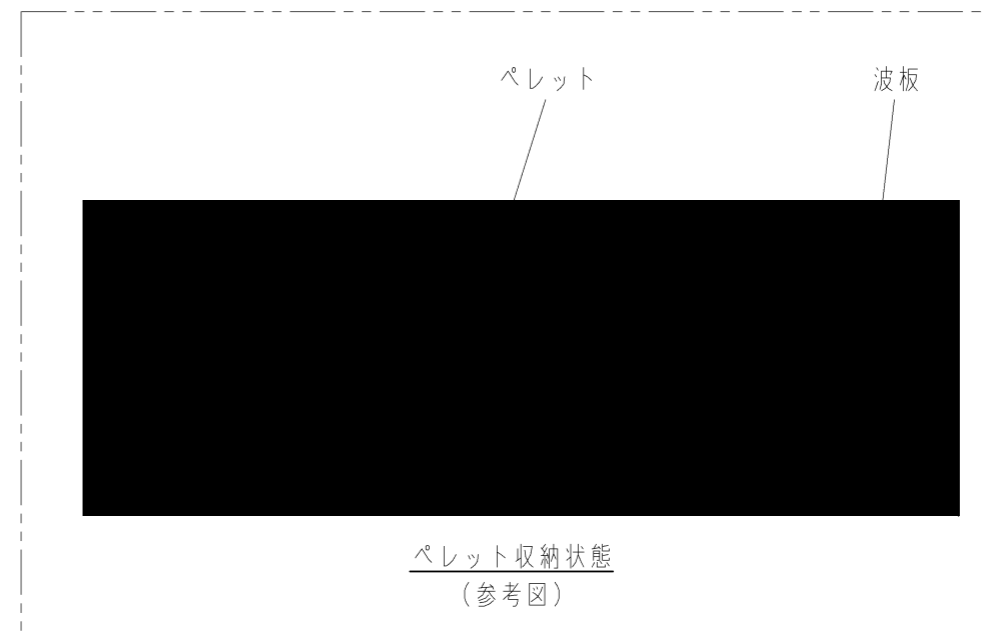
核燃料物質の貯蔵施設
製品ペレット貯蔵設備の構造図
収納パレット

第2.5.4.7.1図

核燃料物質の貯蔵施設 製品ペレット貯蔵設備の構造図
 収納パレット

主要寸法*		許容範囲	根拠		
(mm)		(mm)			
たて	389	±2	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準		
横	375.5	±2	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準		
高さ	157	±2	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準		
厚さ	側面	6	±0.3	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準	
	前面	12	±0.5	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準	
	後面	6	±0.3	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準	
遮蔽体の厚さ	内側	側面	22.5	+規定しない -2.5	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
		前面	52	+規定しない -2	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
		後面 ・ 底面	22.5	+規定しない -2.5	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
	外側	側面	6	+規定しない -2	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
		前面	12	+規定しない -1	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
		後面 ・ 底面	6	+規定しない -2	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 * : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

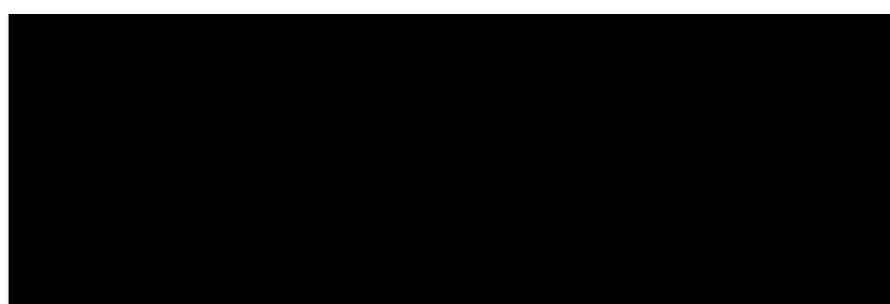


特記事項

1. □内寸法は、臨界安全上の制約がある寸法を示す。
()内寸法は、判定基準を示す。
2. 寸法単位は「mm」とする。

第 2.5.4.7.2 図

核燃料物質の貯蔵施設
製品ペレット貯蔵設備の構造図
容器(ペレット保管容器)



特記事項

1. □内寸法は、臨界安全上の制約がある寸法を示す。
()内寸法は、判定基準を示す。
2. 寸法単位は「mm」とする。

第 2.5.4.7.3 図

核燃料物質の貯蔵施設
製品ペレット貯蔵設備の構造図
容器(ペレット保存試料保管容器)

第2.5.4.7.2図 核燃料物質の貯蔵施設

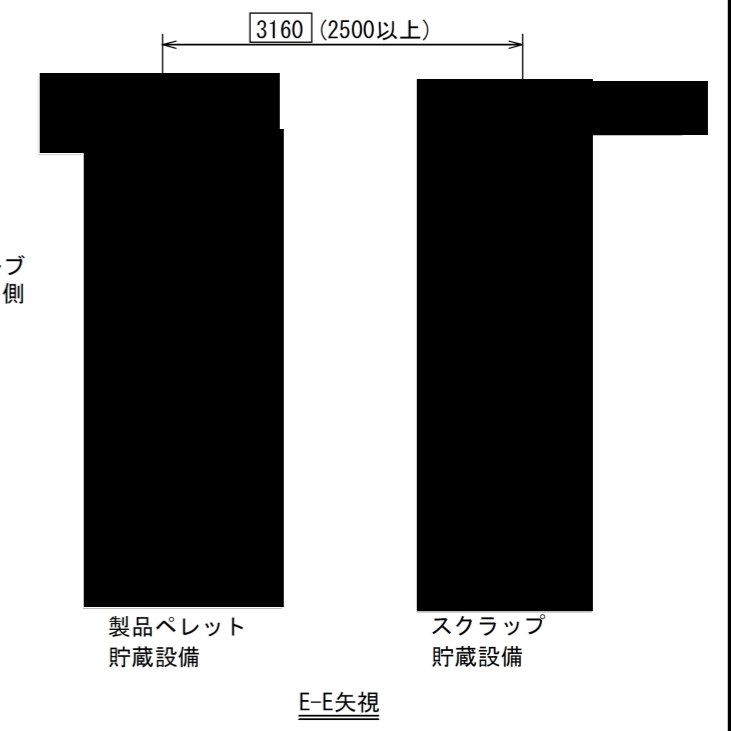
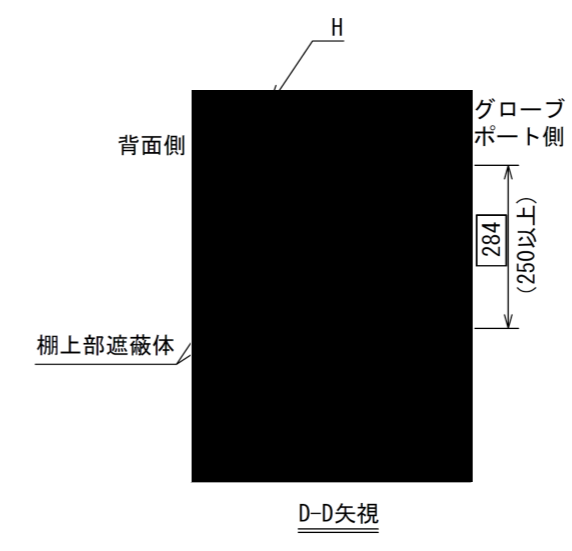
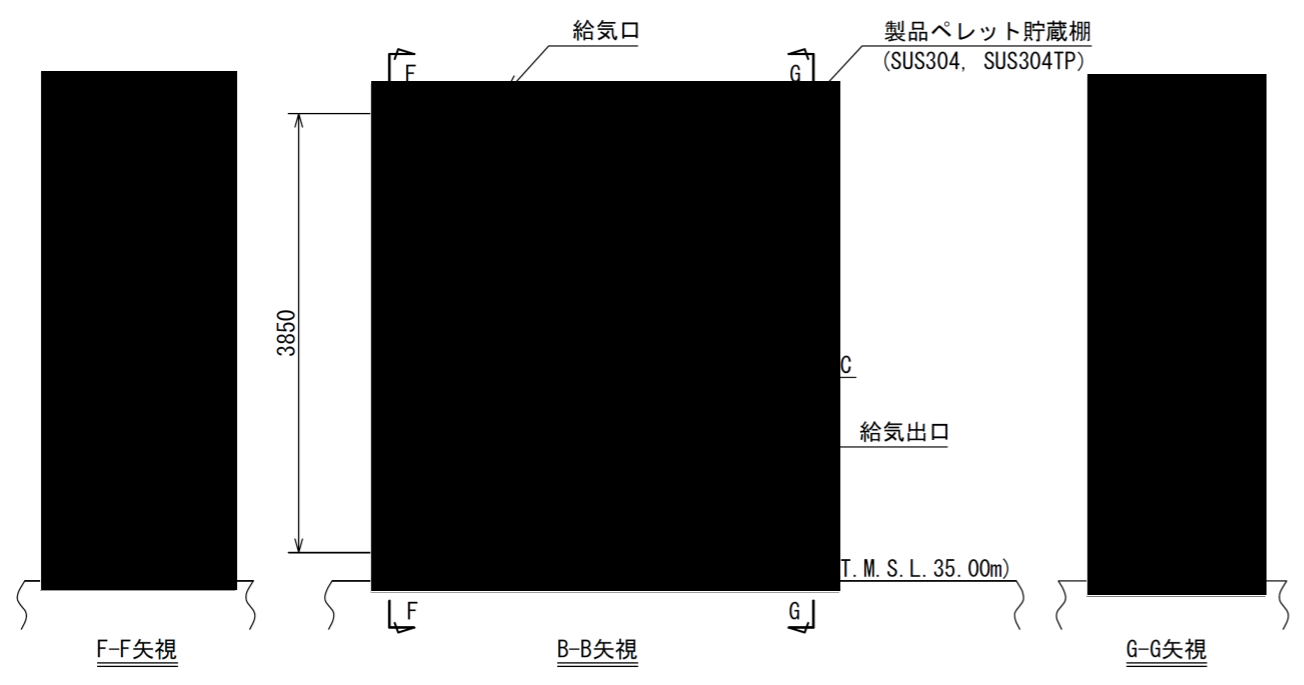
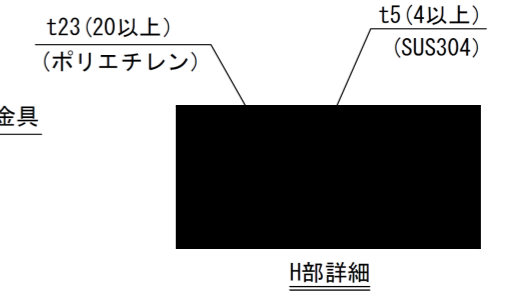
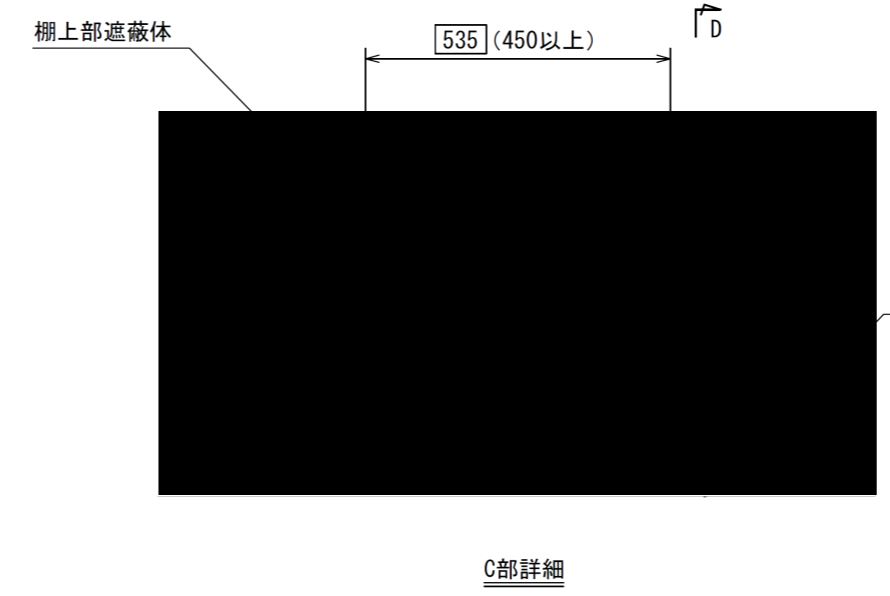
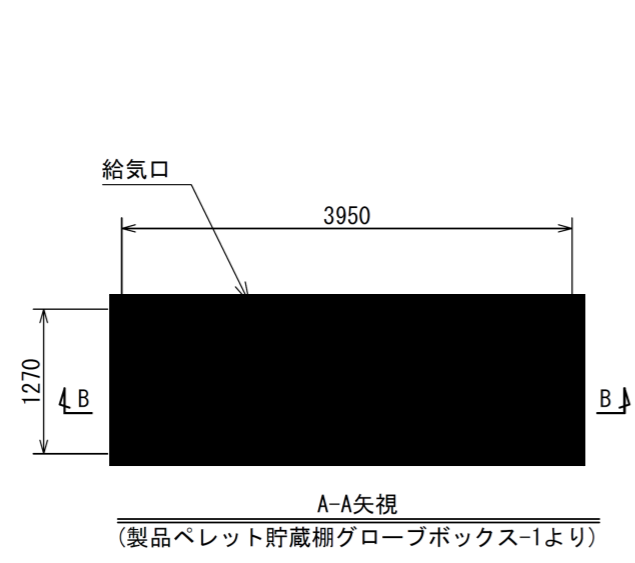
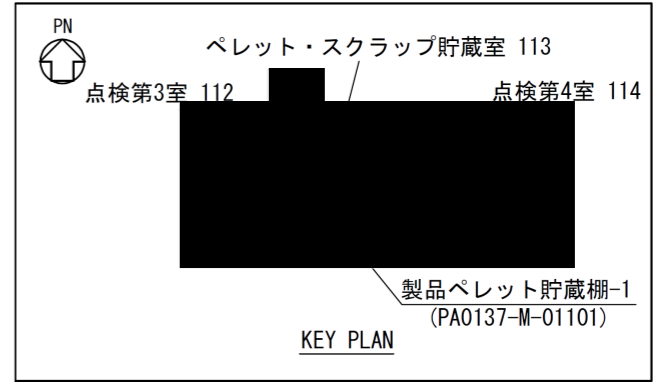
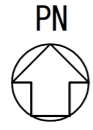
製品ペレット貯蔵設備の構造図 容器(ペレット保管容器)～

第2.5.4.7.3図 核燃料物質の貯蔵施設

製品ペレット貯蔵設備の構造図 容器(ペレット保存試料保管容器)

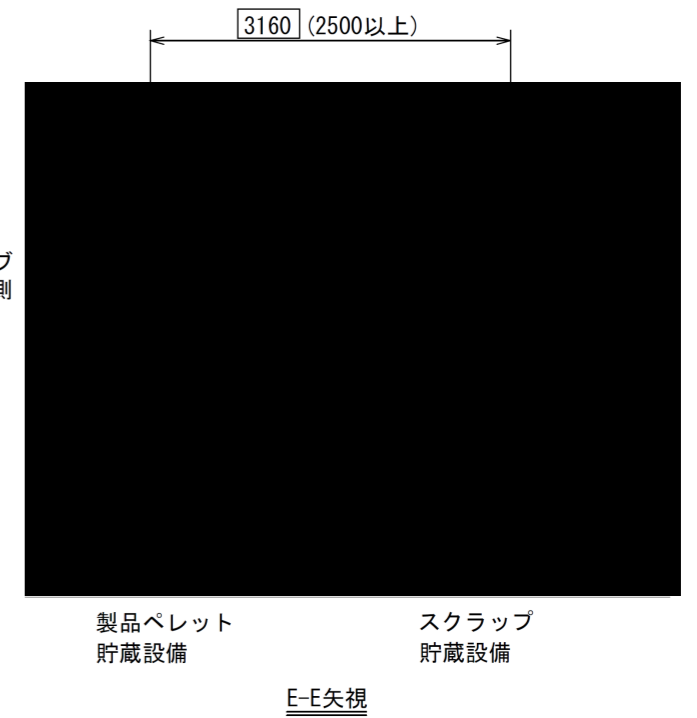
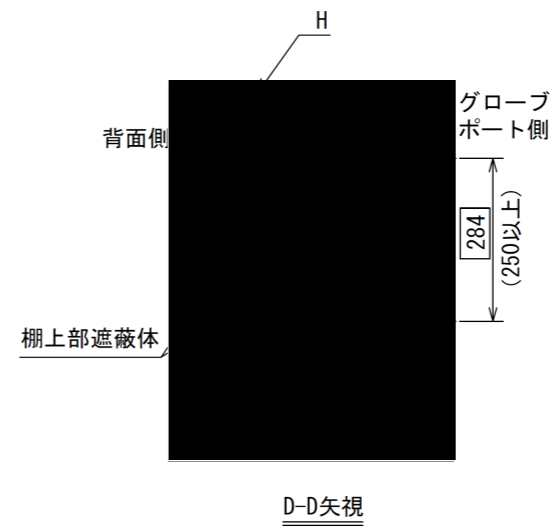
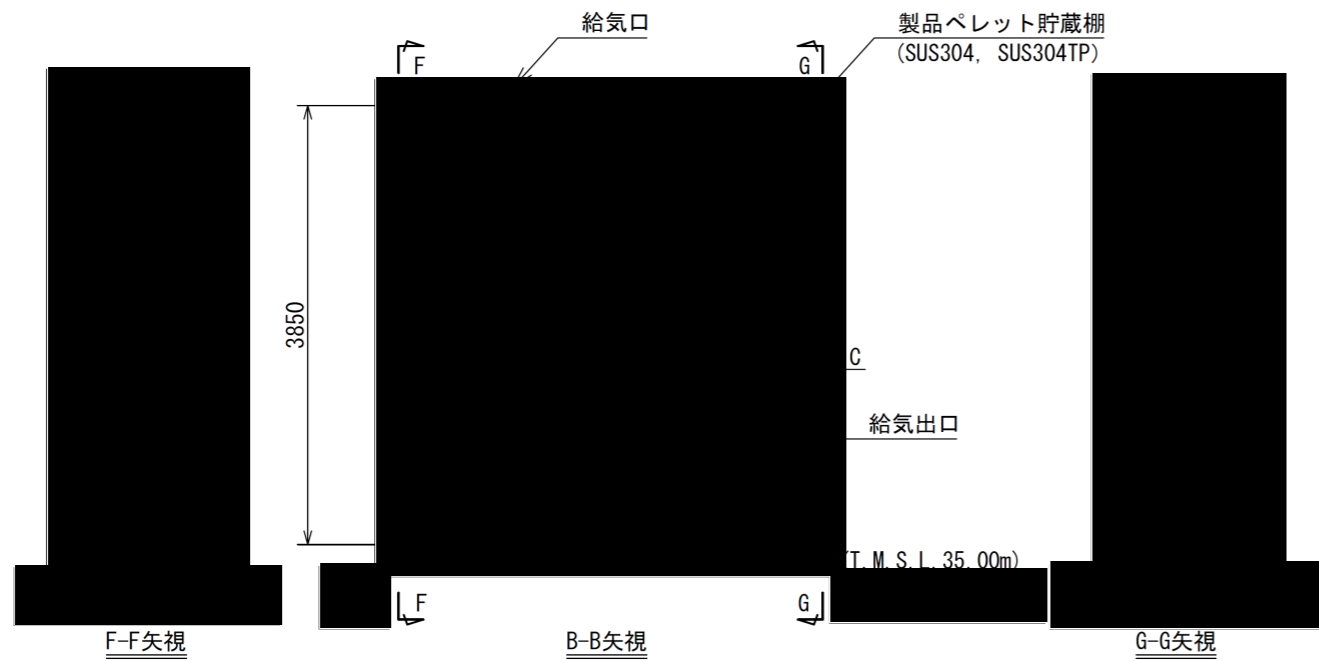
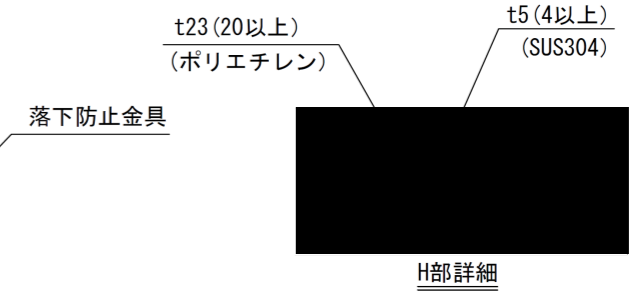
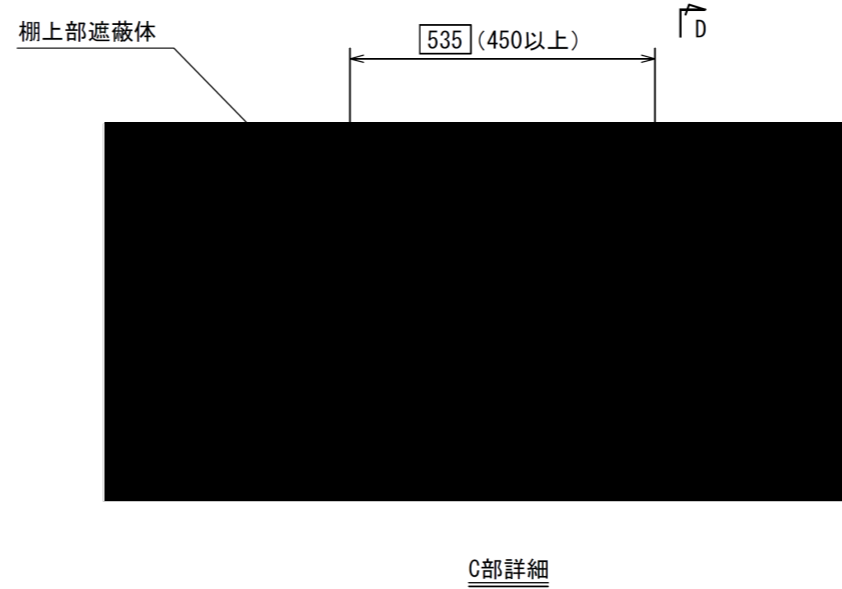
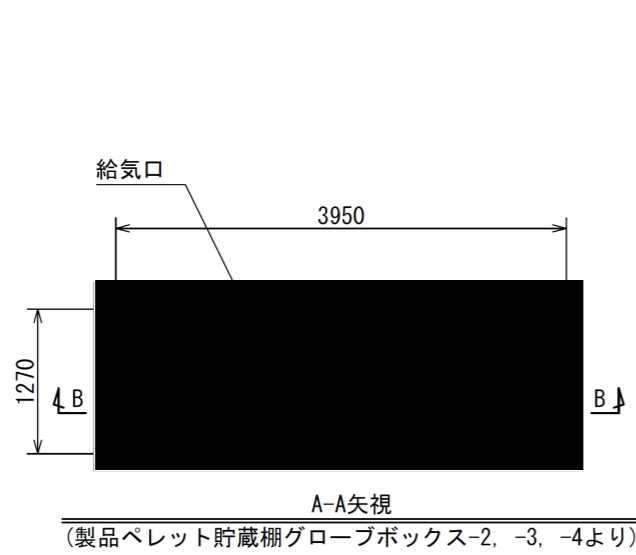
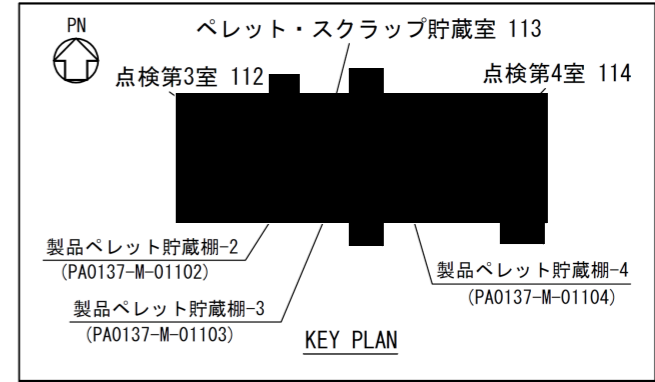
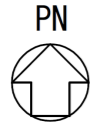
主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
たて		+1 -0	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
横		+1 -0	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
高さ		±3.5	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
厚さ		±0.2	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 * : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。



- 特記事項
- 内寸法は、臨界安全上の制約がある寸法を示す。
()内寸法は、判定基準を示す。
 - 指示のない寸法単位は「mm」とする。

第 2.5.4.7.4 図
核燃料物質の貯蔵施設
製品ペレット貯蔵設備の構造図
製品ペレット貯蔵棚-1
(PA0137-M-01101)



特記事項

- 内寸法は、臨界安全上の制約がある寸法を示す。
()内寸法は、判定基準を示す。
- 指示のない寸法単位は「mm」とする。

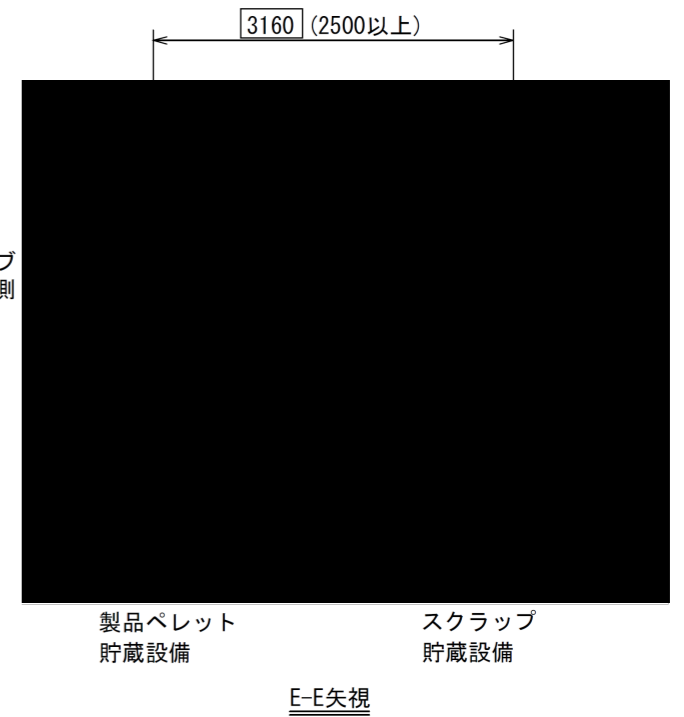
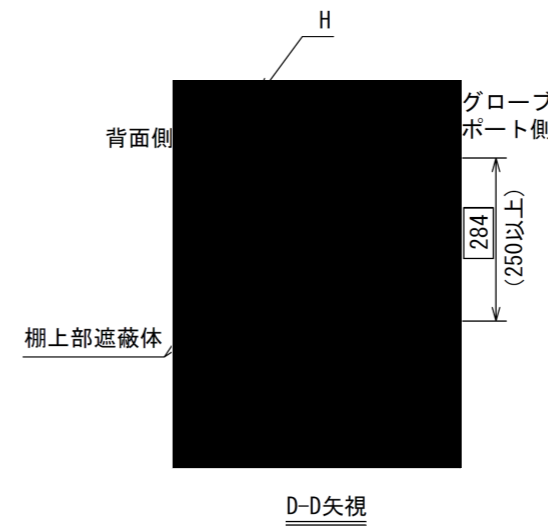
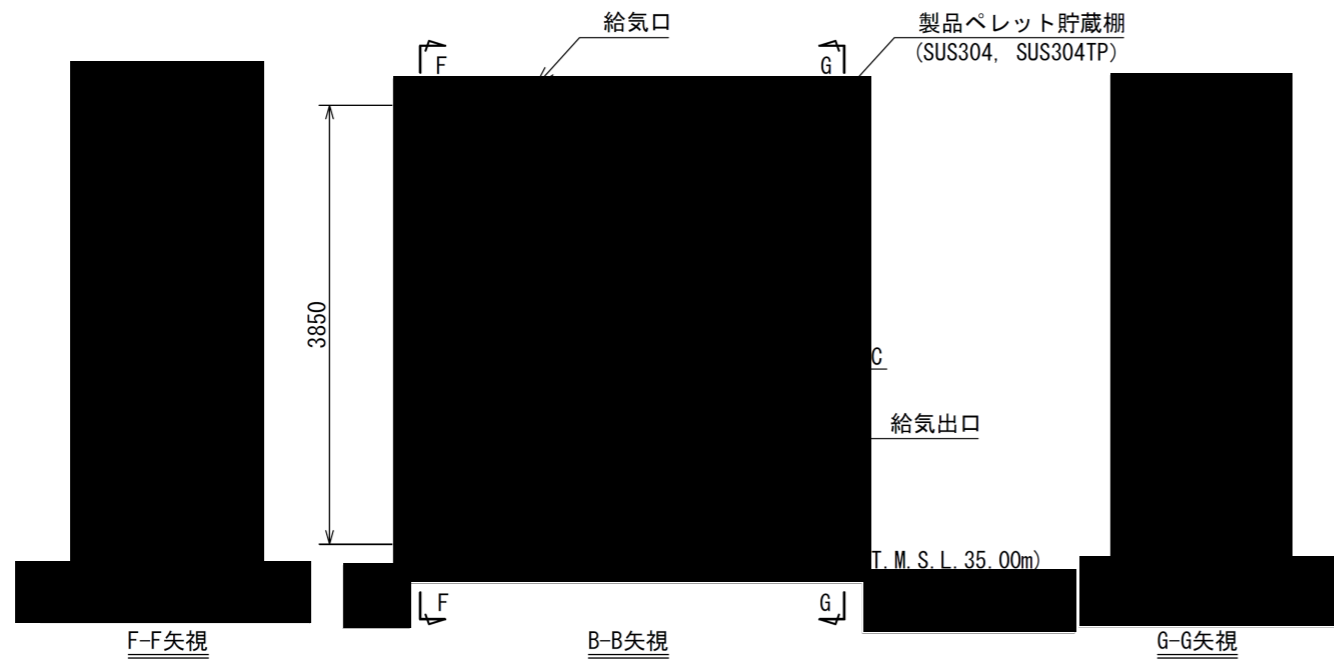
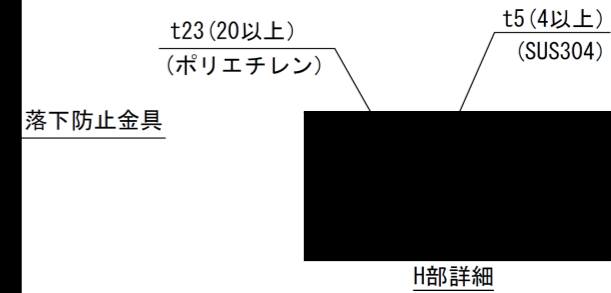
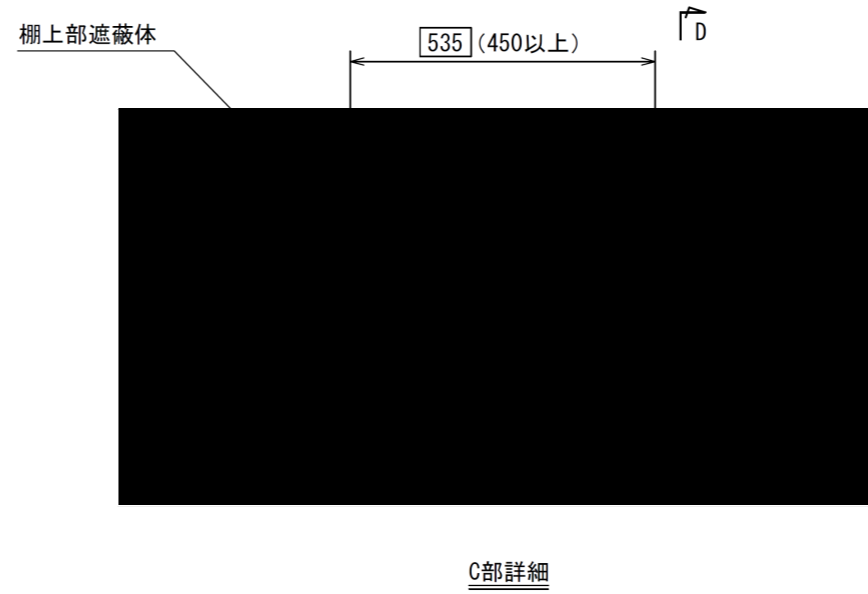
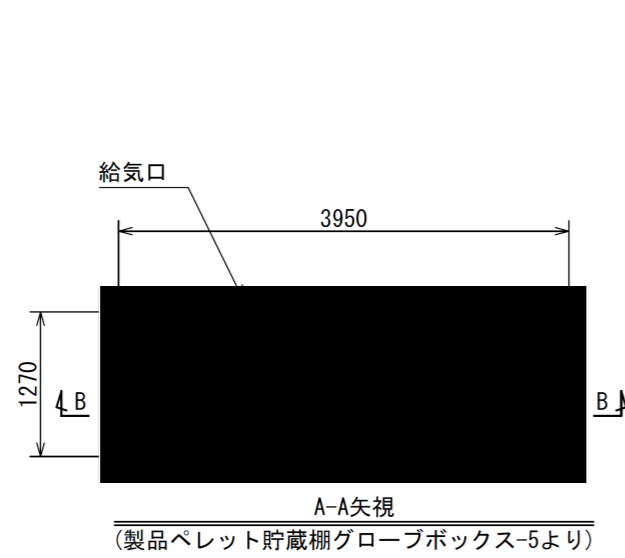
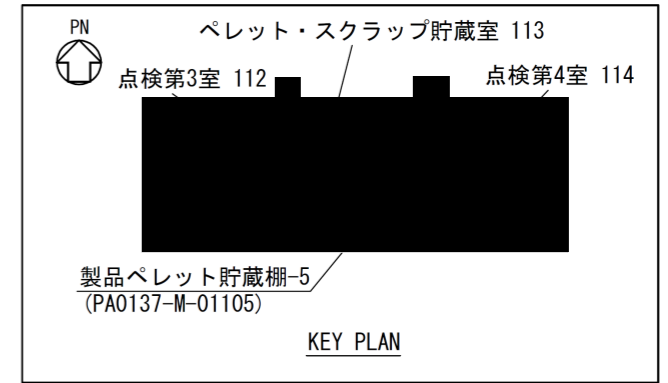
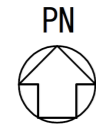
第 2.5.4.7.5 図

核燃料物質の貯蔵施設

製品ペレット貯蔵設備の構造図

製品ペレット貯蔵棚-2, -3, -4

(PA0137-M-01102, -01103, -01104)



特記事項

- 内寸法は、臨界安全上の制約がある寸法を示す。
 ()内寸法は、判定基準を示す。
- 指示のない寸法単位は「mm」とする。

第 2.5.4.7.6 図

核燃料物質の貯蔵施設

製品ペレット貯蔵設備の構造図

製品ペレット貯蔵棚-5

(PA0137-M-01105)

第2.5.4.7.4図 核燃料物質の貯蔵施設

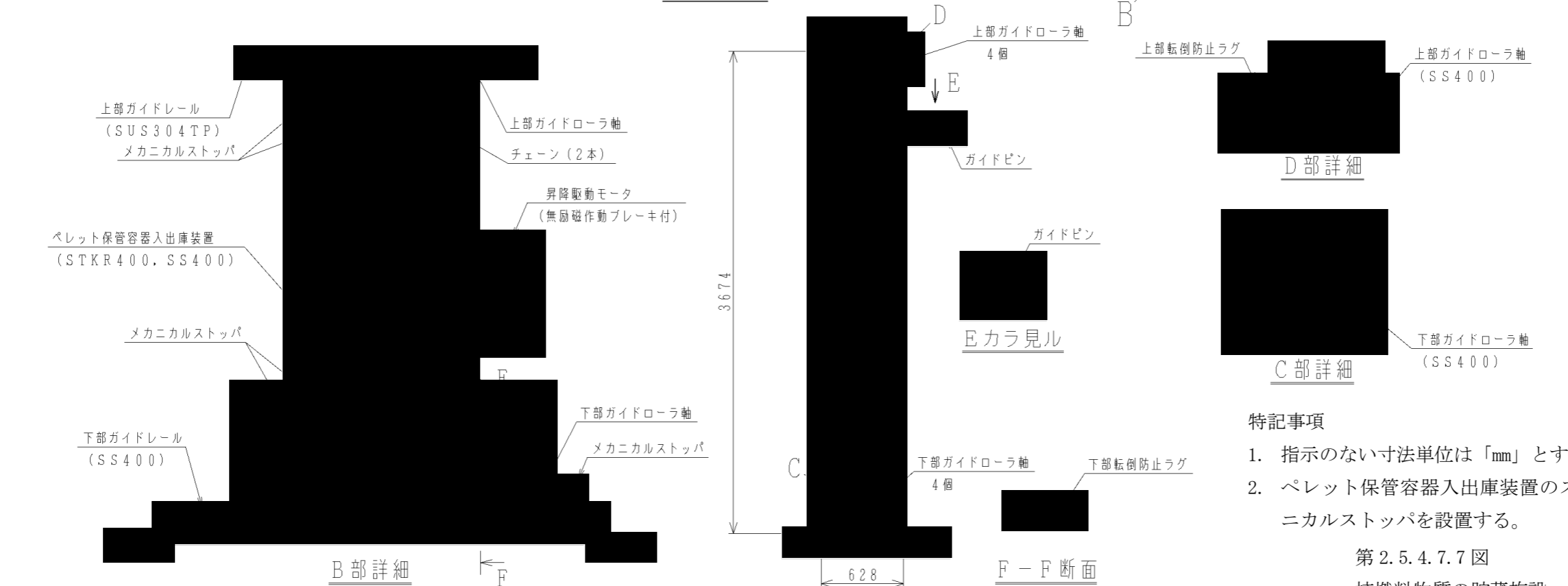
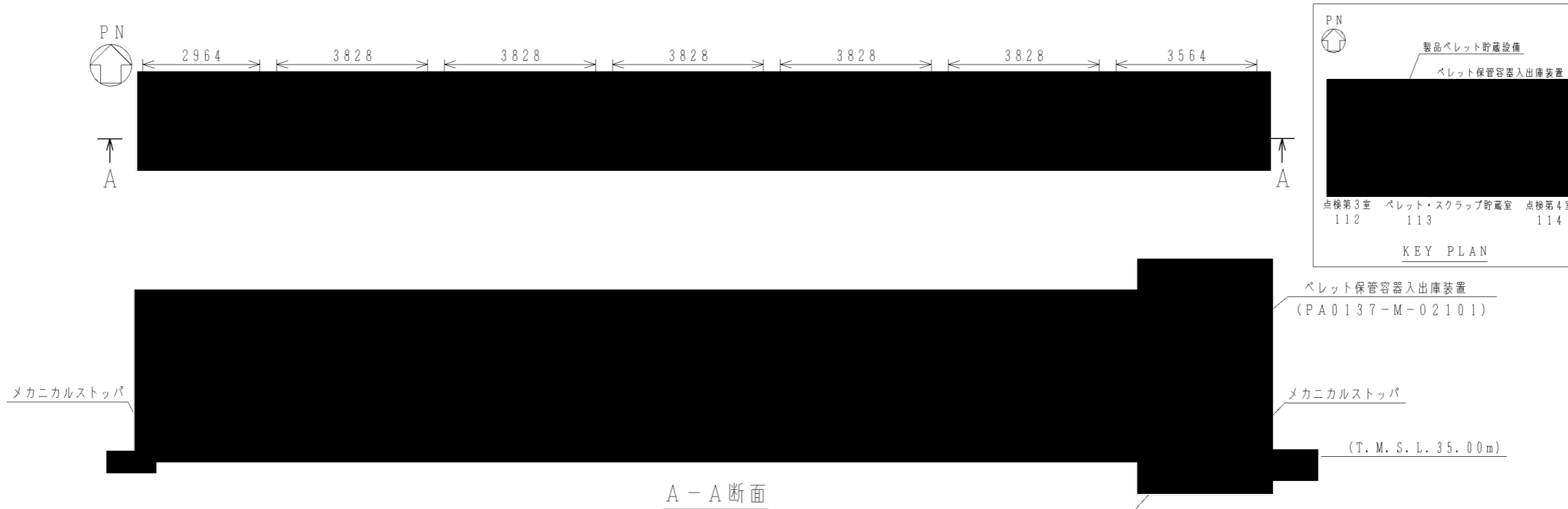
製品ペレット貯蔵設備の構造図 製品ペレット貯蔵棚-1 (PA0137-M-01101)～

第2.5.4.7.6図 核燃料物質の貯蔵施設

製品ペレット貯蔵設備の構造図 製品ペレット貯蔵棚-5 (PA0137-M-01105)

主要寸法* (mm)			許容範囲 (mm)	根拠
たて		1270	±16	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
横		3950	±39	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
高さ		3850	±38	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
中心間距離 (棚間隔)	段方向	284	±6	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
	列方向	535	±9	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
遮蔽体 の厚さ	棚上部	内側	+規定しない -3	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
		外側	+規定しない -1	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 * : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。



- 特記事項
1. 指示のない寸法単位は「mm」とする。
 2. ペレット保管容器入出庫装置のスライド部にメカニカルストップを設置する。

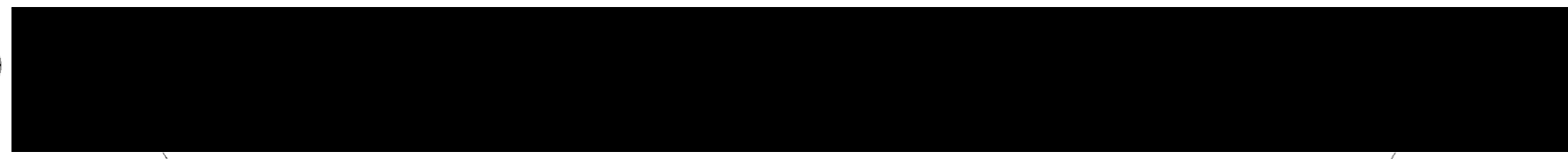
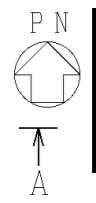
第 2.5.4.7.7 図
核燃料物質の貯蔵施設
製品ペレット貯蔵設備の構造図
ペレット保管容器入出庫装置
(PA0137-M-02101)

第2.5.4.7.7図

核燃料物質の貯蔵施設 製品ペレット貯蔵設備の構造図
ペレット保管容器入出庫装置 (PA0137-M-02101)

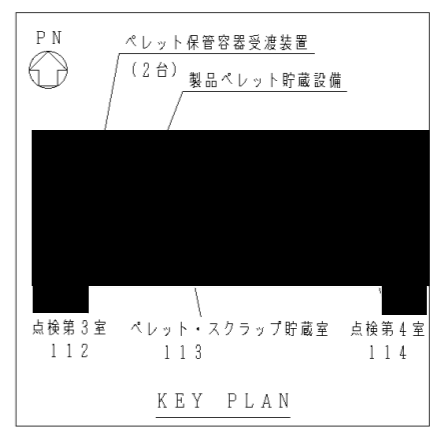
主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
たて	628	±9	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
横	2964	±28	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
	3564	±35	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
	3828	±38	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
高さ	3674	±36	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 * : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。



電動扉 (ポリエチレン)

電動扉 (ポリエチレン)



KEY PLAN

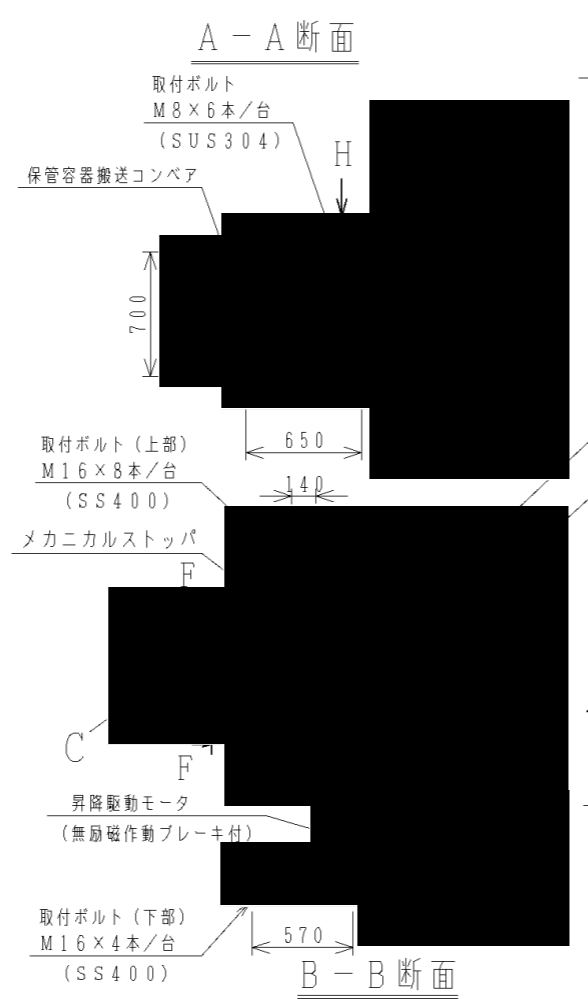
(T. M. S. L. 35. 00m)

ペレット保管容器受渡装置-1
(PA0137-M-03110)
ID番号読取機-1
(PA0137-S-03001)

ペレット保管容器受渡装置-2
(PA0137-M-03120)
ID番号読取機-2
(PA0137-S-03002)



F-F断面

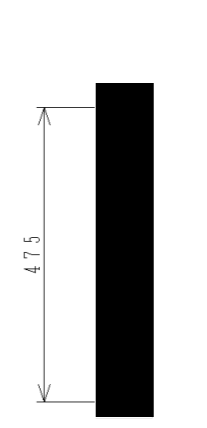


A-A断面

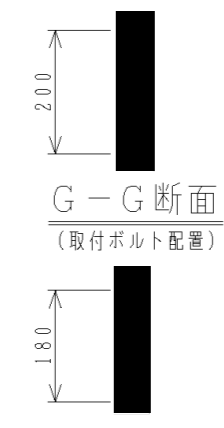
B-B断面



E-E断面

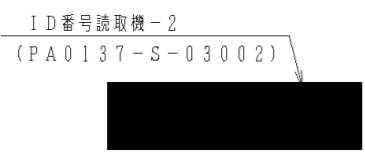


Hカラ見ル
(取付ボルト配置)

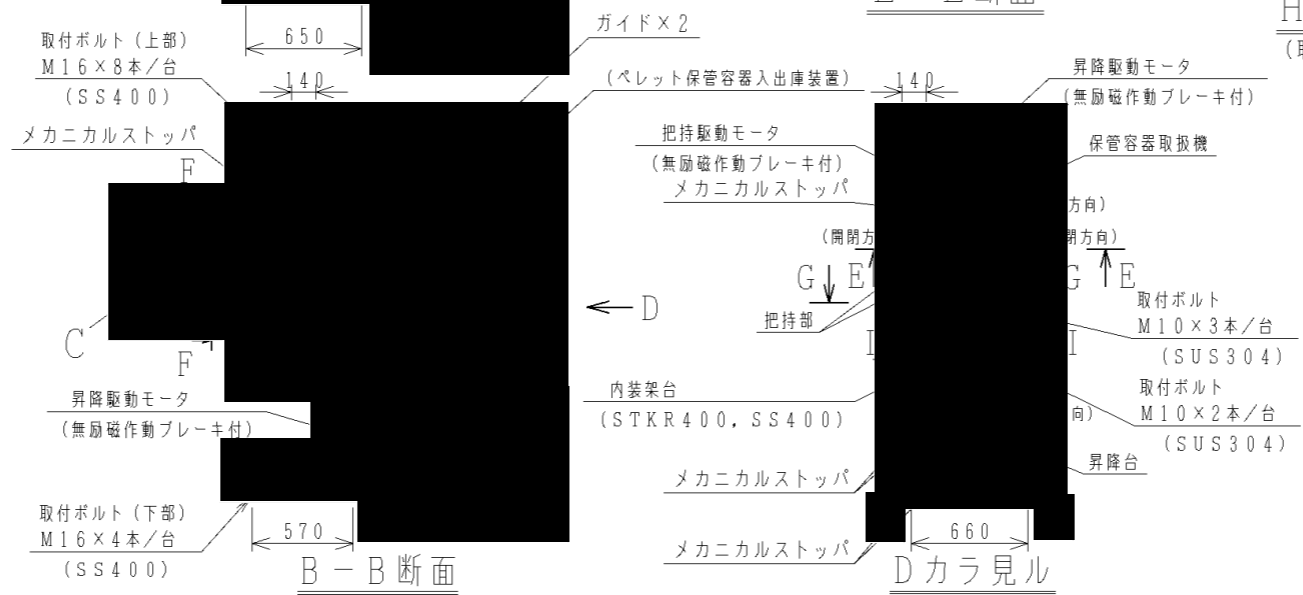


G-G断面
(取付ボルト配置)

I-I断面
(取付ボルト配置)



C部詳細



Dカラ見ル

特記事項

1. 指示のない寸法単位は「mm」とする。
2. 本設備には、計量設備(ID番号読取機)を設置する。
(次回以降申請)
3. 保管容器取扱機-1,-2の昇降部にメカニカルストップを設置する。
4. 保管容器搬送コンベア-1,-2のスライド部にメカニカルストップを設置する。

第2.5.4.7.8図

核燃料物質の貯蔵施設

製品ペレット貯蔵設備の構造図

ペレット保管容器受渡装置-1,-2

(PA0137-M-03110, -03120)

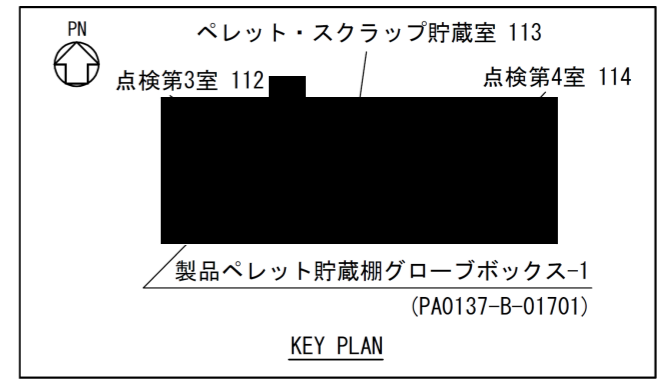
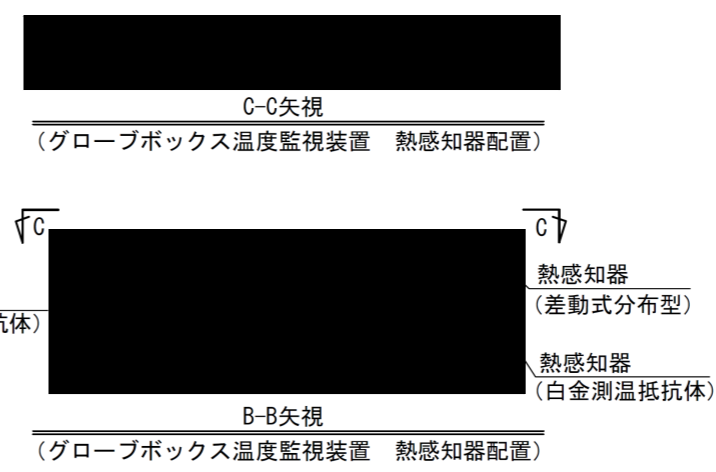
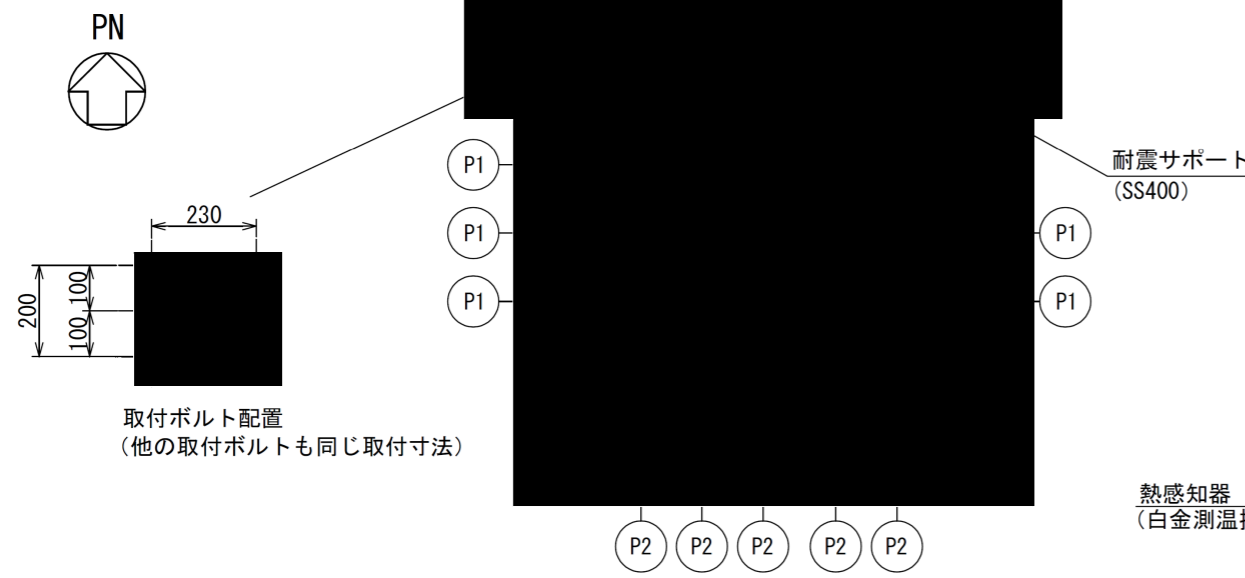
第2.5.4.7.8図

核燃料物質の貯蔵施設 製品ペレット貯蔵設備の構造図

ペレット保管容器受渡装置-1, -2 (PA0137-M-03110, -03120)

主要寸法*		許容範囲 (mm)	根拠
	(mm)		
たて	650	±10	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
横	700	±10	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
高さ	2110	±22	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

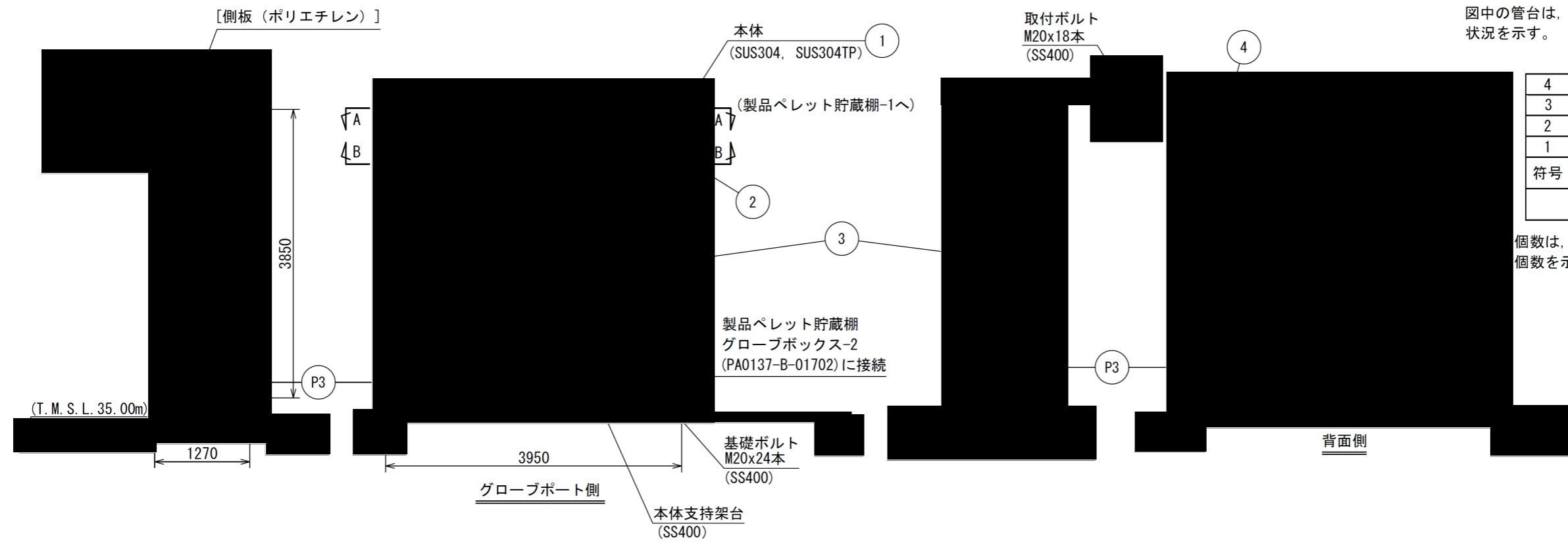
注記 * : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。



符号	名称	呼び径	個数
P3	消火ガス入口	25A	2
P2	排気口	100A	5
P1	給気口	□-100x100 (100A)	5

管台一覧表

図中の管台は、構造上の構成及び接続配管等の状況を示す。



符号	名称	個数
4	ステンレスパネル	1式
3	伸縮継手	1式
2	窓板	1式
1	本体	1基

部品表

個数は、グローブボックス1基当たりの個数を示す。

- 特記事項
1. グローブボックスの構造は JIS Z 4808 (2002) による。
 2. 指示のない寸法単位は「mm」とする。
 3. []内機器は、その他の機器を示す。
 4. 熱感知器はグローブボックスの天井面の近傍に設置する。

第 2.5.4.7.9 図
核燃料物質の貯蔵施設
製品ペレット貯蔵設備の構造図
製品ペレット貯蔵棚グローブボックス-1
(PA0137-B-01701)

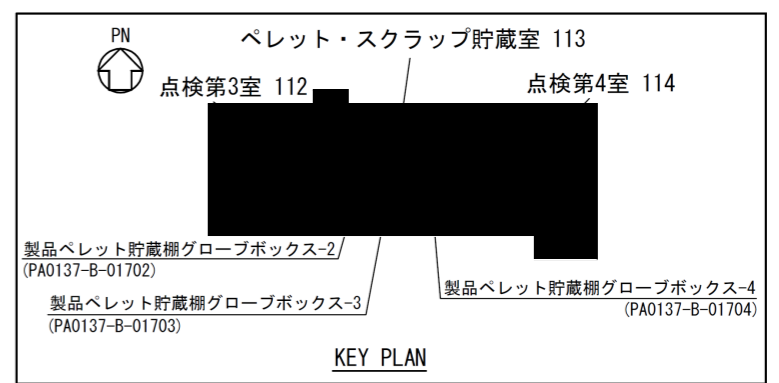
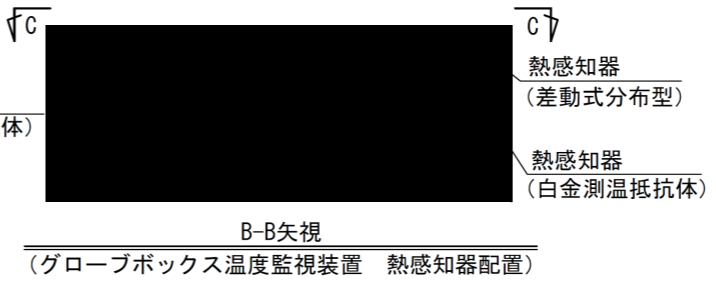
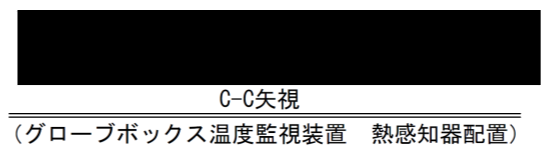
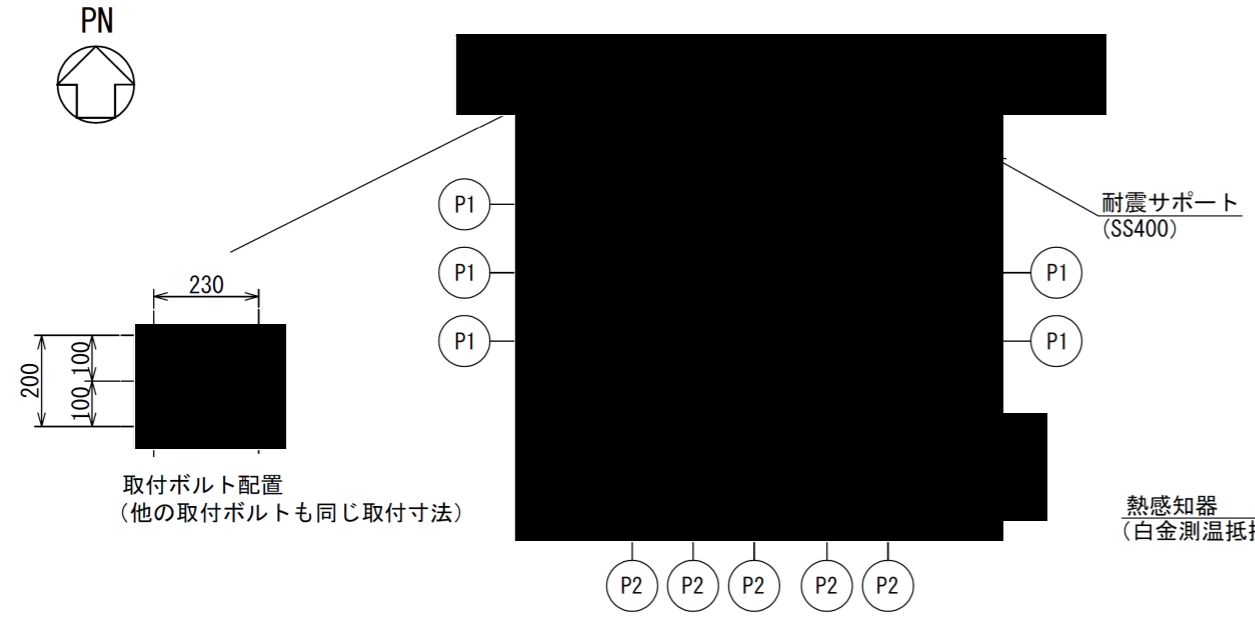
第2.5.4.7.9図

核燃料物質の貯蔵施設 製品ペレット貯蔵設備の構造図

製品ペレット貯蔵棚グローブボックス-1 (PA0137-B-01701)

主要寸法*		許容範囲 (mm)	根拠
(mm)			
たて	1270	±16	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
横	3950	±39	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
高さ	3850	±38	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

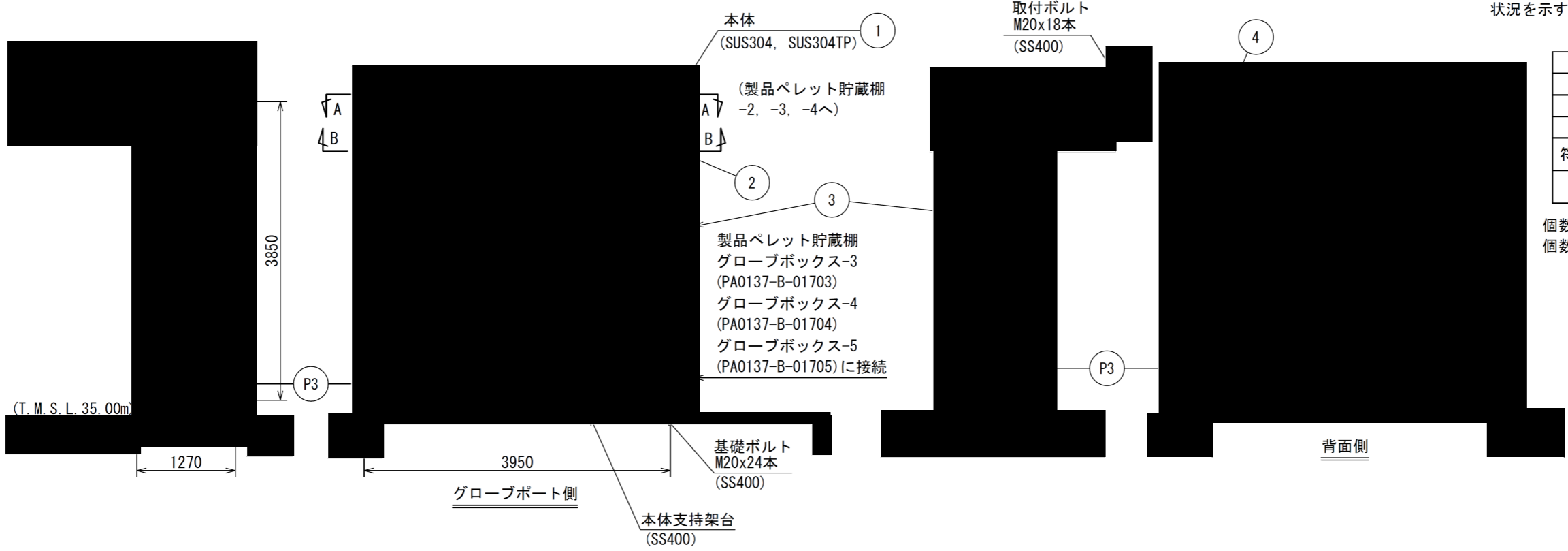
注記 * : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。



符号	名称	呼び径	個数
P3	消火ガス入口	25A	2
P2	排気口	100A	5
P1	給気口	□-100x100 (100A)	5

管台一覧表

図中の管台は、構造上の構成及び接続配管等の状況を示す。



符号	名称	個数
4	ステンレスパネル	1式
3	伸縮継手	1式
2	窓板	1式
1	本体	1基

部品表

個数は、グローブボックス1基当たりの個数を示す。

- 特記事項
1. グローブボックスの構造は JIS Z 4808(2002) による。
 2. 指示のない寸法単位は「mm」とする。
 3. 熱感知器はグローブボックスの天井面の近傍に設置する。

第 2.5.4.7.10 図
核燃料物質の貯蔵施設
製品ペレット貯蔵設備の構造図
製品ペレット貯蔵棚グローブボックス-2, -3, -4
(PA0137-B-01702, -01703, -01704)

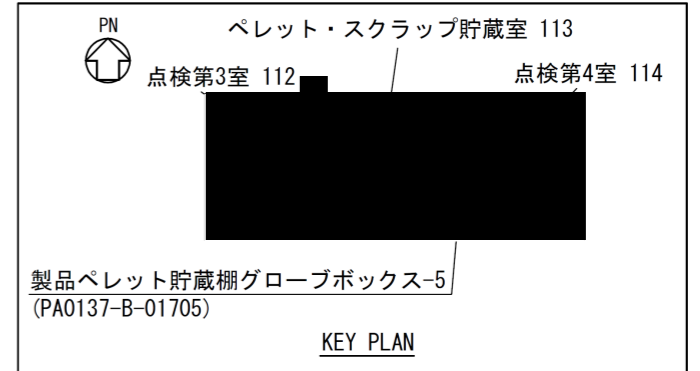
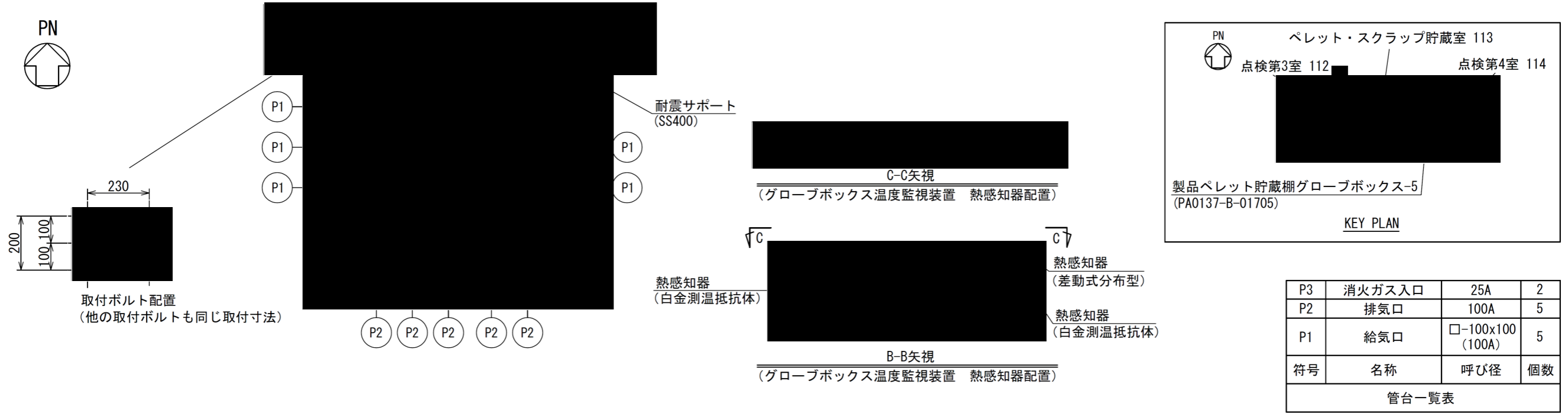
第2.5.4.7.10図

核燃料物質の貯蔵施設 製品ペレット貯蔵設備の構造図

製品ペレット貯蔵棚グローブボックス-2, -3, -4 (PA0137-B-01702, -01703, -01704)

主要寸法*		許容範囲 (mm)	根拠
(mm)			
たて	1270	±16	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
横	3950	±39	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
高さ	3850	±38	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 * : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。



符号	名称	呼び径	個数
P3	消火ガス入口	25A	2
P2	排気口	100A	5
P1	給気口	□-100x100 (100A)	5

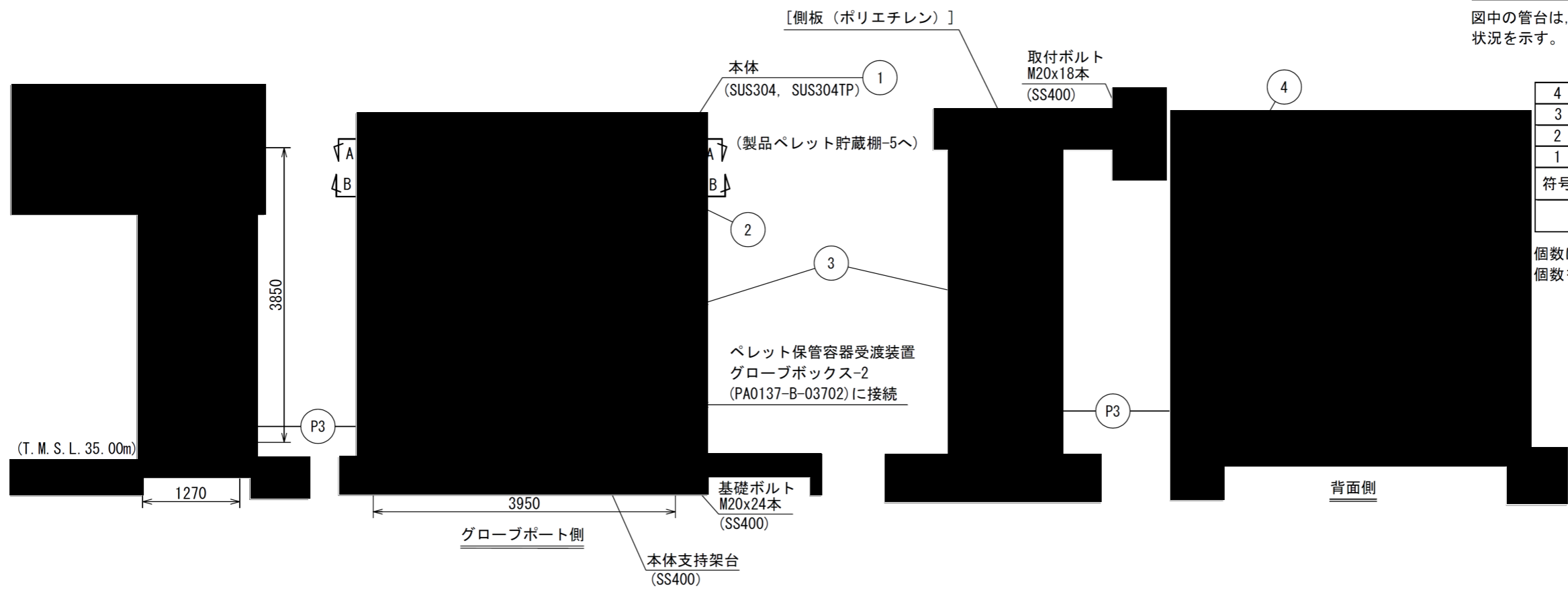
管台一覧表

図中の管台は、構造上の構成及び接続配管等の状況を示す。

4	ステンレスパネル	1式
3	伸縮継手	1式
2	窓板	1式
1	本体	1基
符号	名称	個数

部品表

個数は、グローブボックス1基当たりの個数を示す。



- 特記事項
1. グローブボックスの構造は JIS Z 4808(2002)による。
 2. 指示のない寸法単位は「mm」とする。
 3. []内機器は、その他の機器を示す。
 4. 熱感知器はグローブボックスの天井面の近傍に設置する。

第 2.5.4.7.11 図
核燃料物質の貯蔵施設
製品ペレット貯蔵設備の構造図
製品ペレット貯蔵棚グローブボックス-5
(PA0137-B-01705)

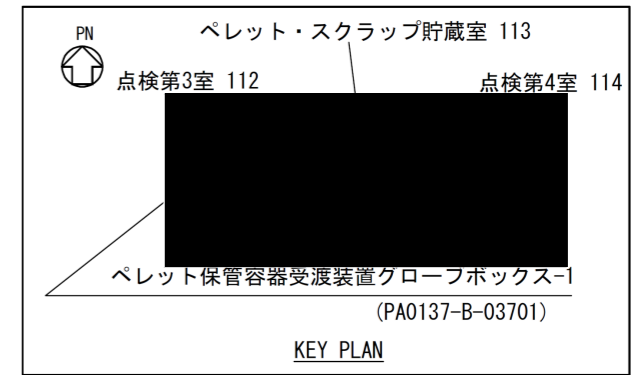
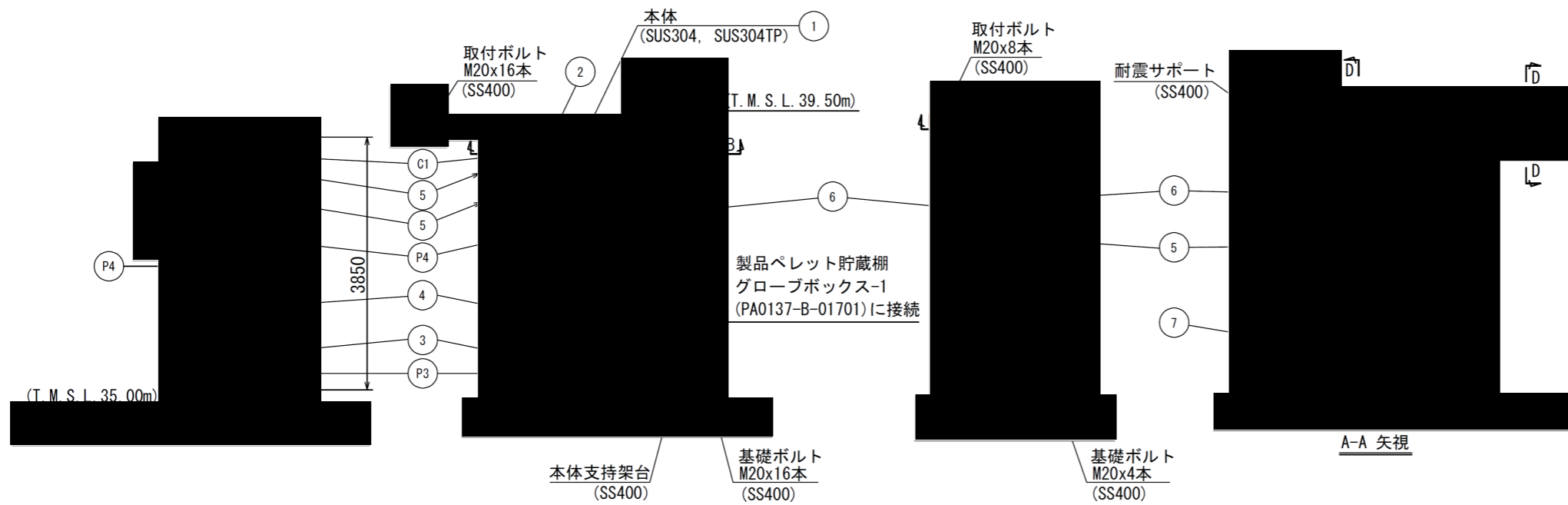
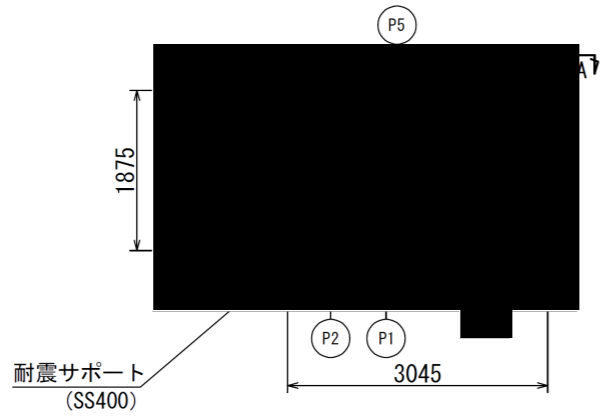
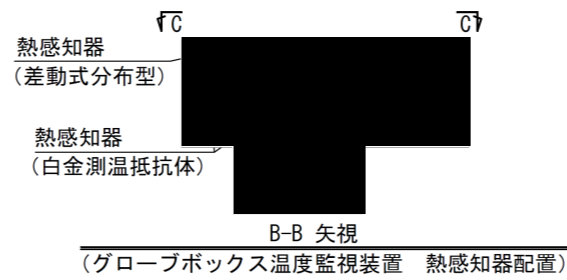
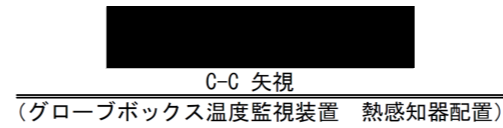
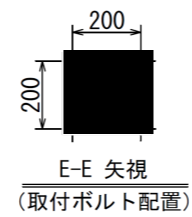
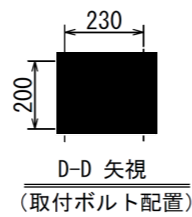
第2.5.4.7.11図

核燃料物質の貯蔵施設 製品ペレット貯蔵設備の構造図

製品ペレット貯蔵棚グローブボックス-5 (PA0137-B-01705)

主要寸法*		許容範囲 (mm)	根拠
(mm)			
たて	1270	±16	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
横	3950	±39	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
高さ	3850	±38	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 * : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す



符号	名称	呼び径	個数
C1	差圧計	10A	1
P5	圧縮空気入口	15A	1
P4	予備	15A	2
P3	消火ガス入口	20A	1
P2	排気口	100A	1
P1	給気口	□-125x100 (125A)	1

管台一覧表

図中の管台は、構造上の構成及び接続配管等の状況を示す。

7	ステンレスパネル	1式
6	伸縮継手	2式
5	コネクタ部	3式
4	搬出入口 (小)	1式
3	搬出入口 (大)	1式
2	窓板	1式
1	本体	1基
符号	名称	個数

部品表

個数は、グローブボックス1基当たりの個数を示す。

特記事項

1. グローブボックスの構造は JIS Z 4808 (2002) による。
2. 指示のない寸法単位は「mm」とする。
3. 熱感知器はグローブボックスの天井面の近傍に設置する。

第 2.5.4.7.12 図

核燃料物質の貯蔵施設

製品ペレット貯蔵設備の構造図

ペレット保管容器受渡装置グローブボックス-1 (PA0137-B-03701)

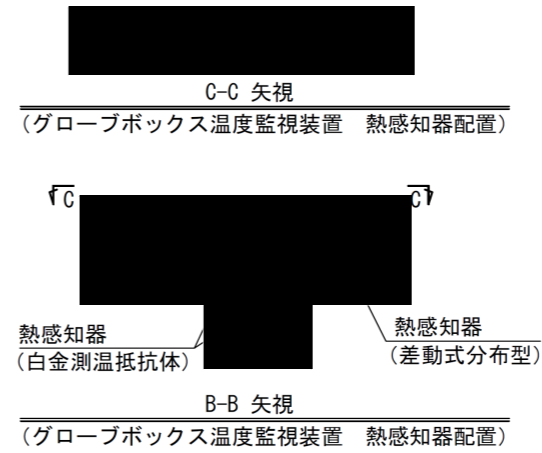
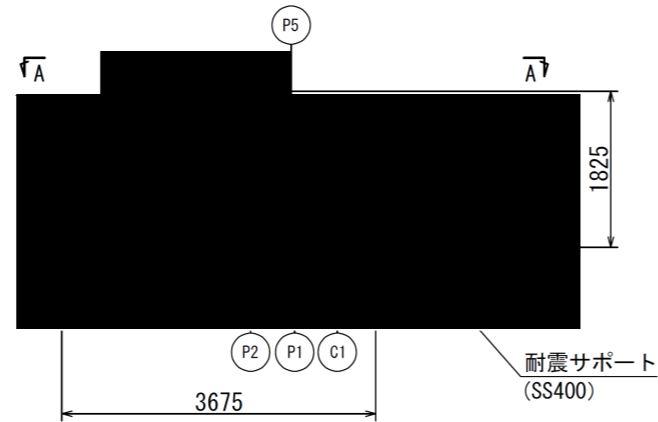
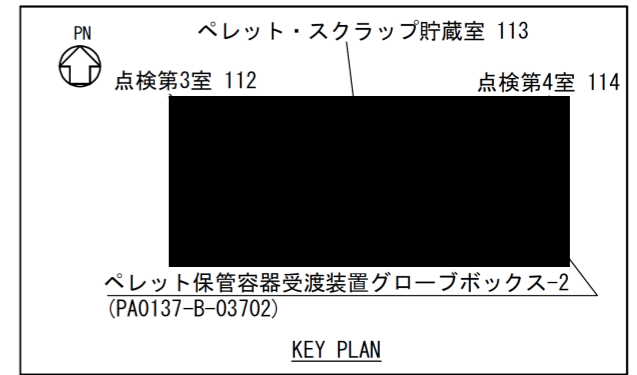
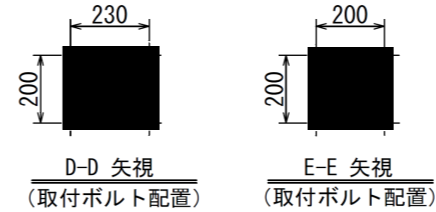
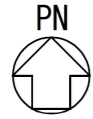
第2.5.4.7.12図

核燃料物質の貯蔵施設 製品ペレット貯蔵設備の構造図

ペレット保管容器受渡装置グローブボックス-1 (PA0137-B-03701)

主要寸法*		許容範囲	根拠
(mm)		(mm)	
たて	1875	±18	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
横	3045	±28	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
高さ	3850	±38	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

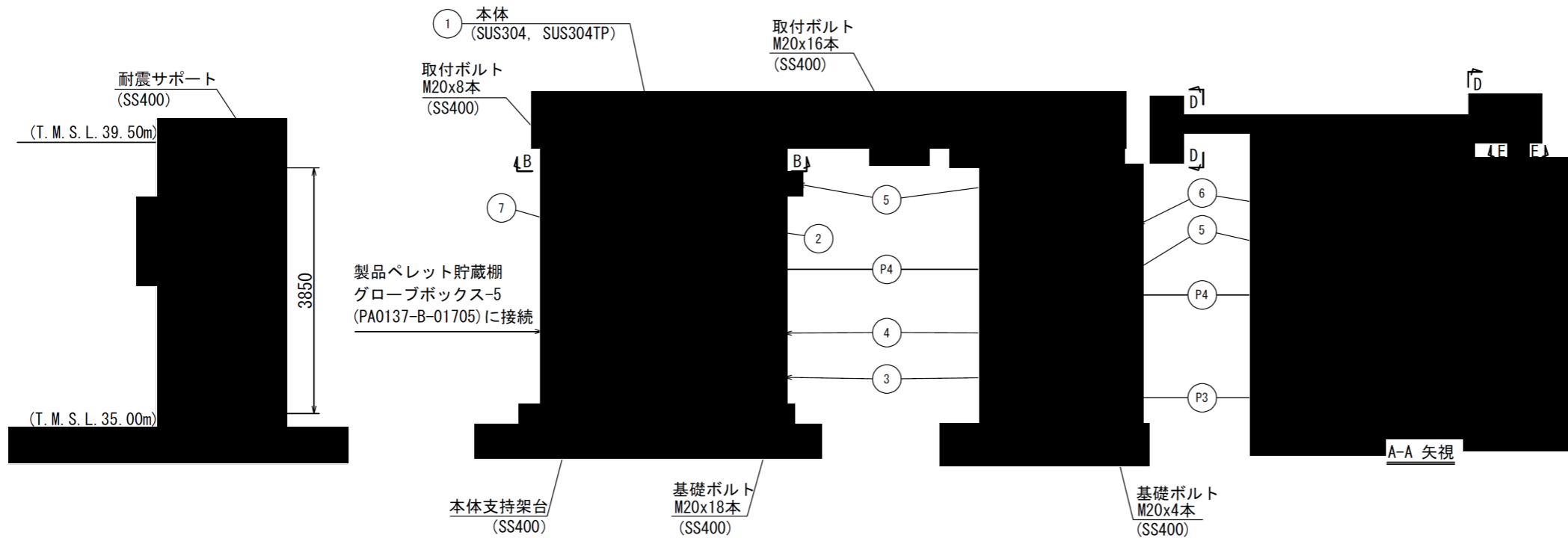
注記 * : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。



符号	名称	呼び径	個数
C1	差圧計	10A	1
P5	圧縮空気入口	15A	1
P4	予備	15A	2
P3	消火ガス入口	20A	1
P2	排気口	100A	1
P1	給気口	□-125x100 (125A)	1

管台一覧表

図中の管台は、構造上の構成及び接続配管等の状況を示す。



7	ステンレスパネル	1式
6	伸縮継手	1式
5	コネクタ部	2式
4	搬出入口 (小)	1式
3	搬出入口 (大)	1式
2	窓板	1式
1	本体	1基

符号 名称 個数

部品表

個数は、グローブボックス1基当たりの個数を示す。

特記事項

1. グローブボックスの構造は JIS Z 4808(2002)による。
2. 指示のない寸法単位は「mm」とする。
3. 熱感知器はグローブボックスの天井面の近傍に設置する。

第 2.5.4.7.13 図

核燃料物質の貯蔵施設

製品ペレット貯蔵設備の構造図

ペレット保管容器受渡装置グローブボックス-2
(PA0137-B-03702)

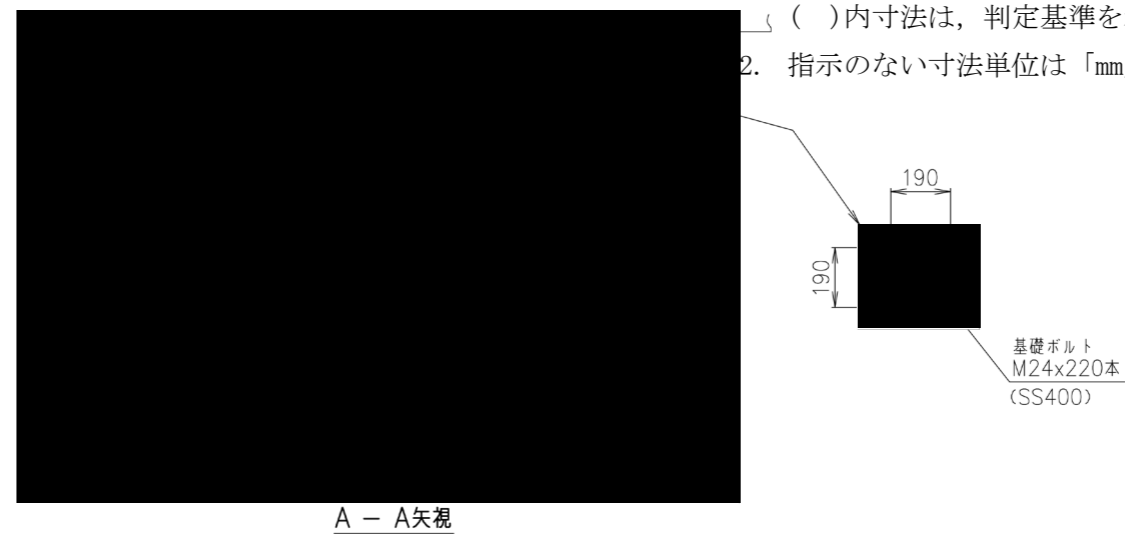
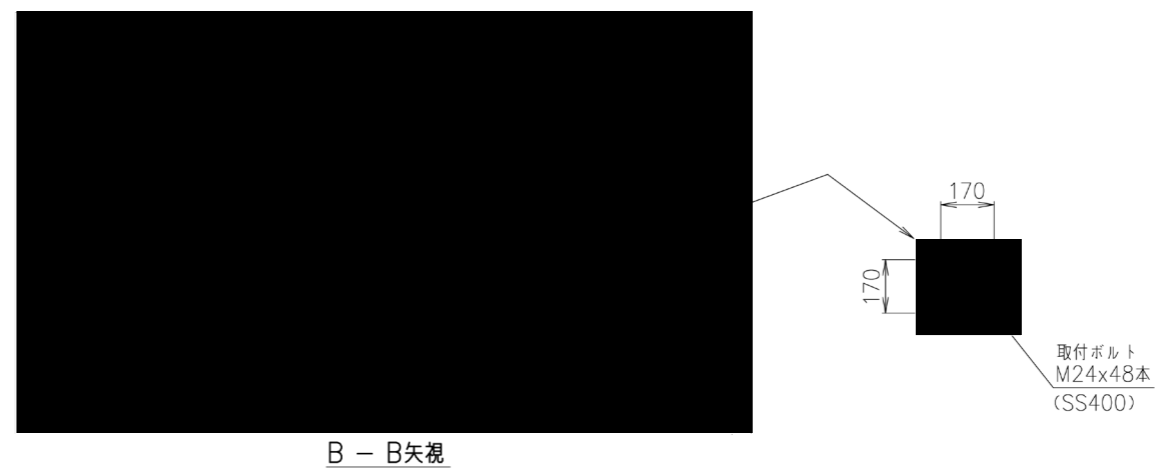
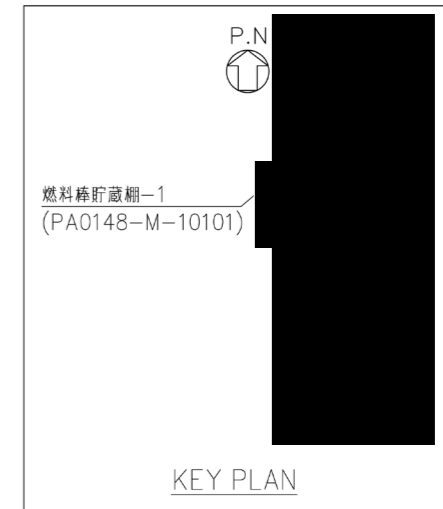
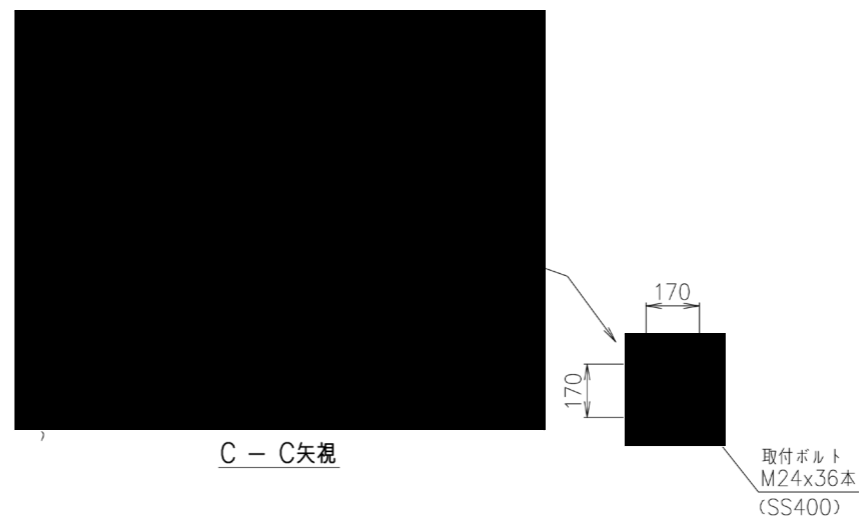
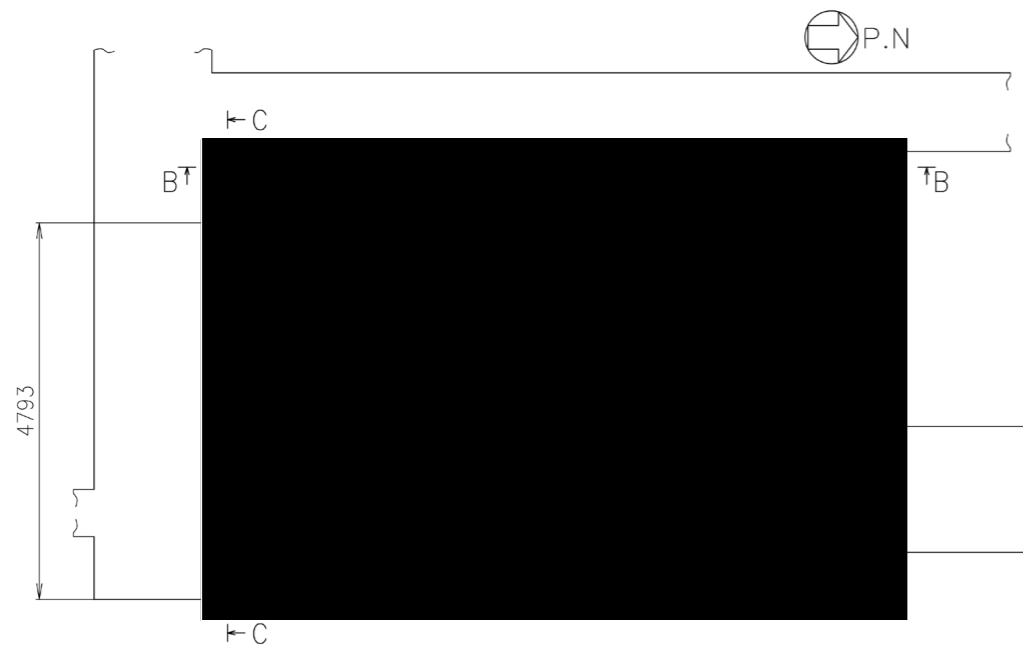
第2.5.4.7.13図

核燃料物質の貯蔵施設 製品ペレット貯蔵設備の構造図

ペレット保管容器受渡装置グローブボックス-2 (PA0137-B-03702)

主要寸法*		許容範囲	根拠
(mm)		(mm)	
たて	1825	±18	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
横	3675	±36	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
高さ	3850	±38	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

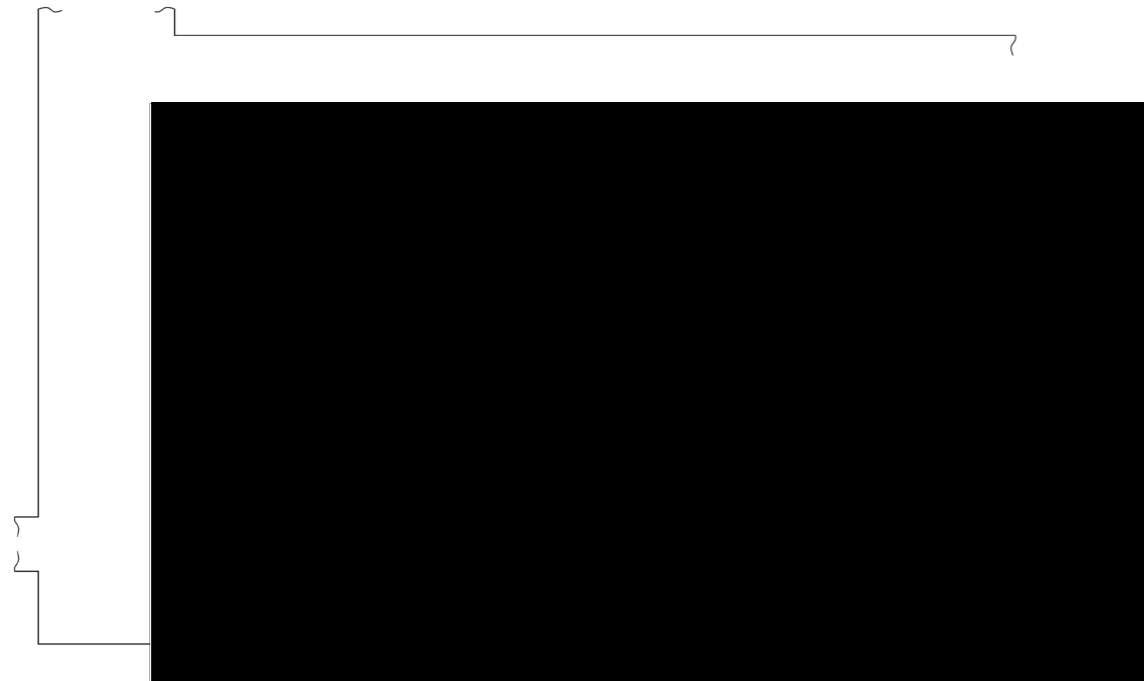
注記 * : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。



特記事項

1. []内寸法は、臨界安全上の制約がある寸法を示す。
()内寸法は、判定基準を示す。
2. 指示のない寸法単位は「mm」とする。

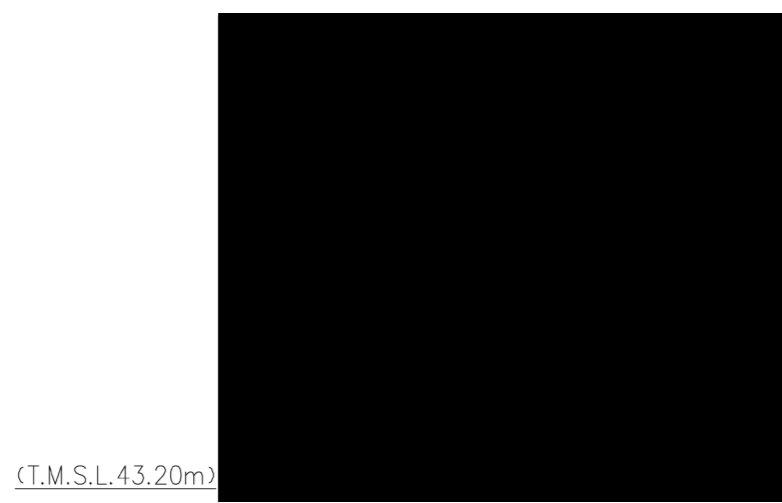
第 2.5.4.8.1 図
核燃料物質の貯蔵施設
燃料棒貯蔵設備の構造図
燃料棒貯蔵棚-1, -2
(PA0148-M-10101, -10102)
(1/4)



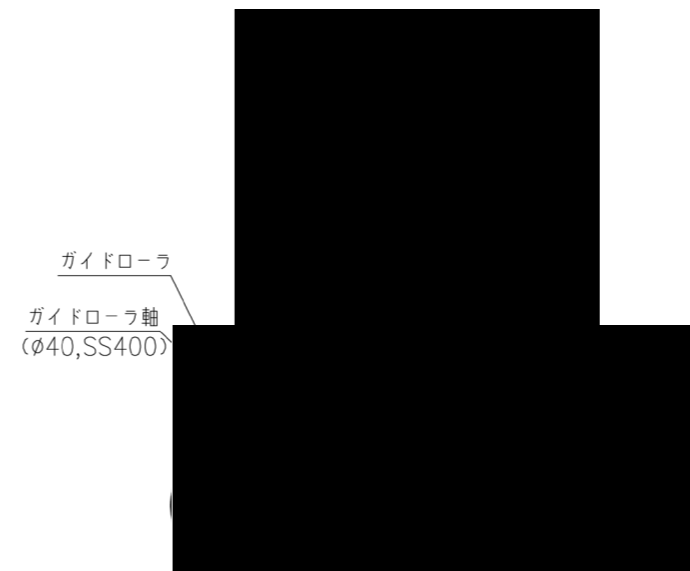
D - D矢視

特記事項

1. 内寸法は、臨界安全上の制約がある寸法を示す。
()内寸法は、判定基準を示す。
2. 指示のない寸法単位は「mm」とする。

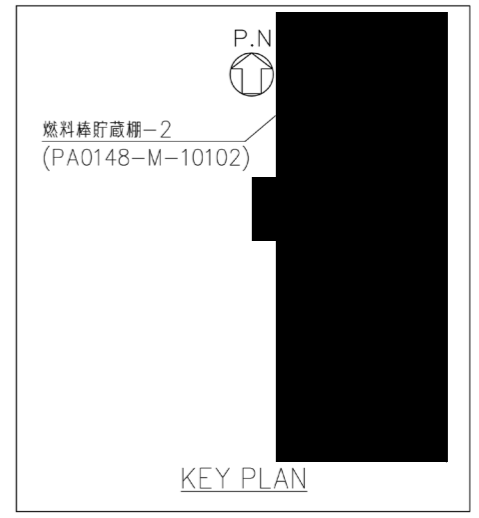
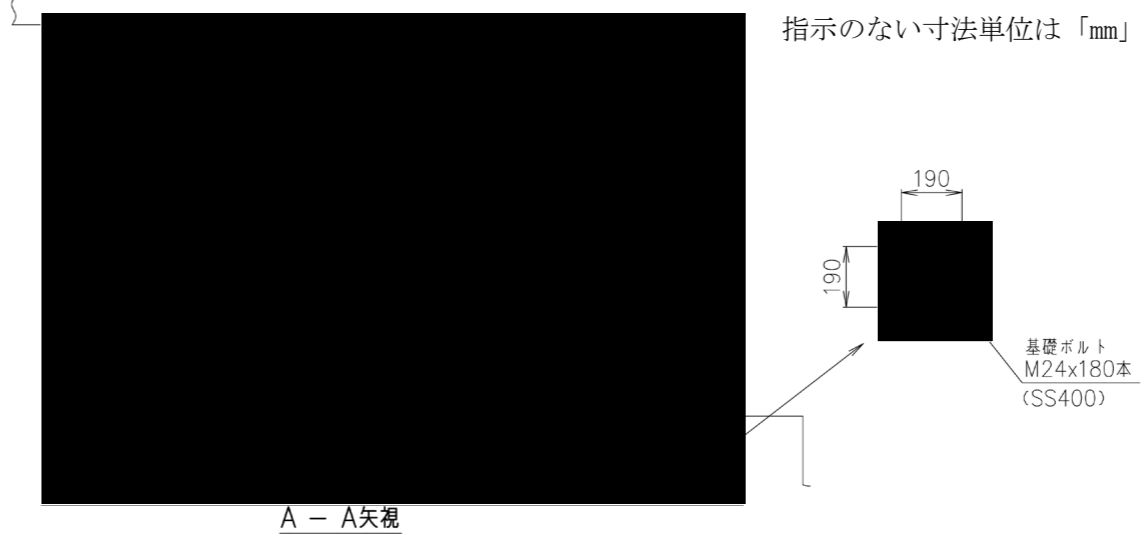
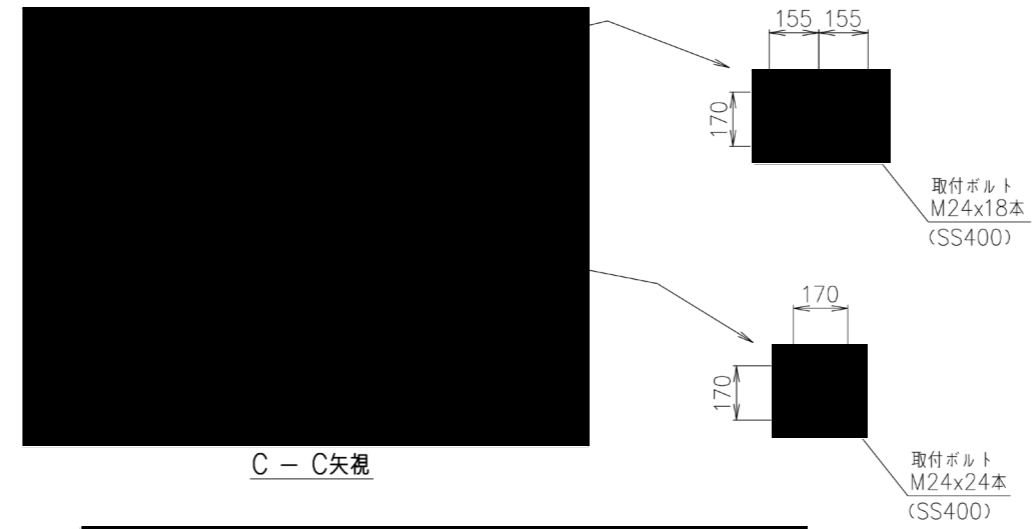
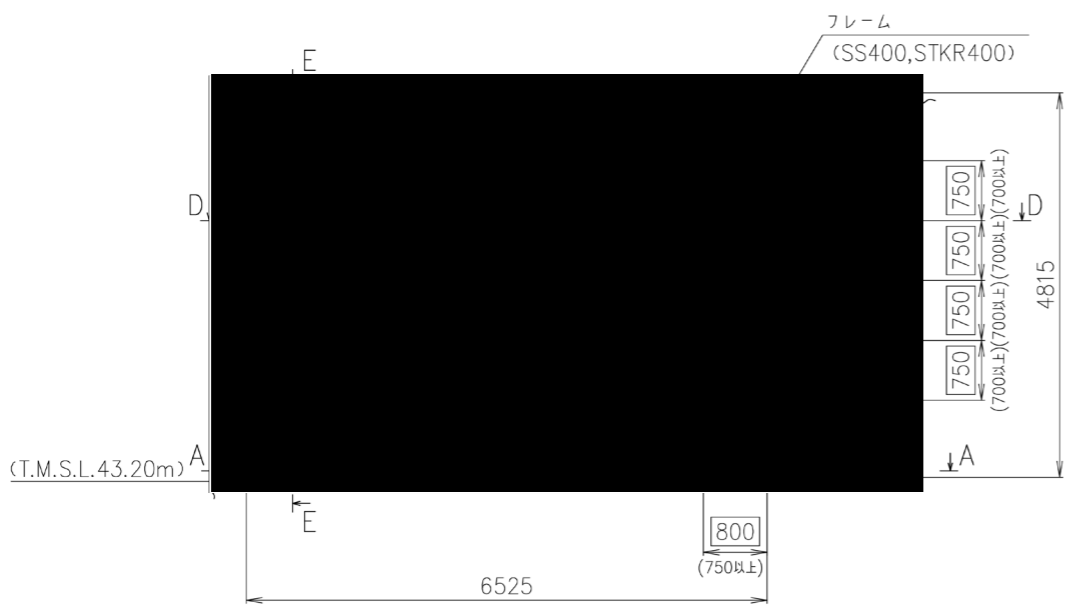


E - E矢視



F部詳細

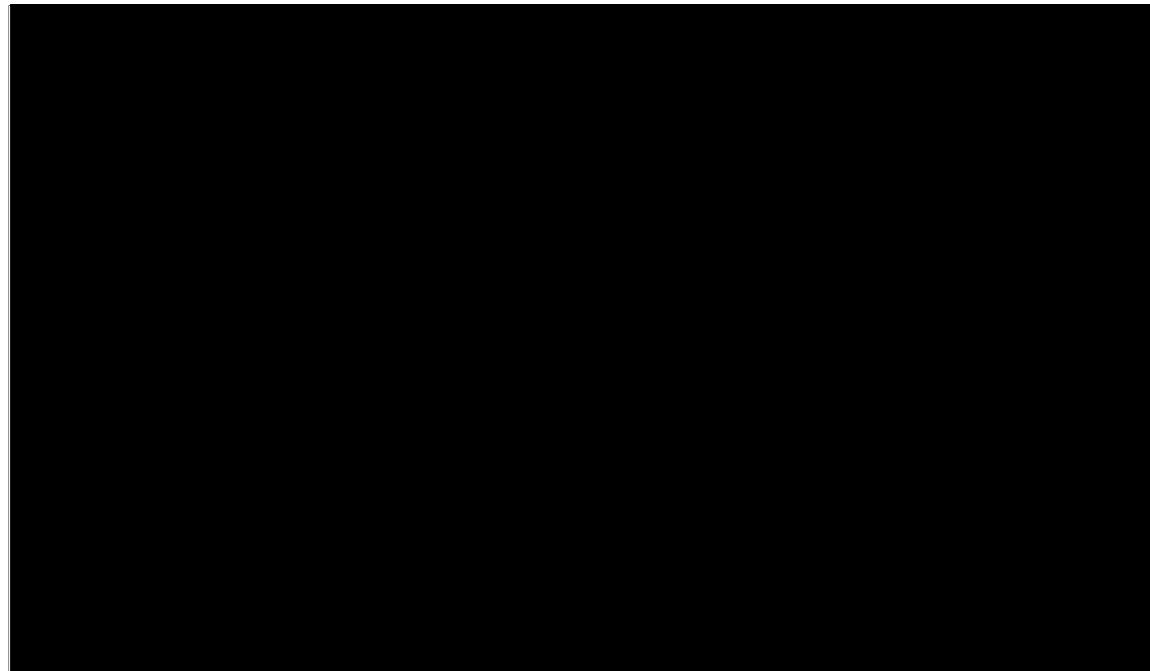
第 2.5.4.8.1 図
核燃料物質の貯蔵施設
燃料棒貯蔵設備の構造図
燃料棒貯蔵棚-1, -2
(PA0148-M-10101, -10102)
(2/4)



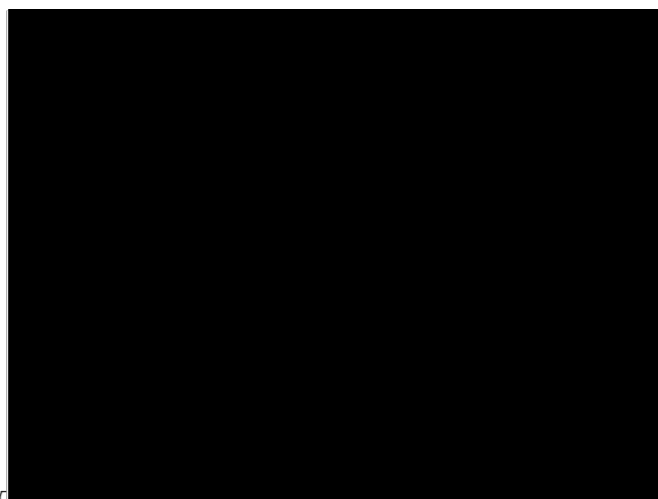
特記事項

1. []内寸法は、臨界安全上の制約がある寸法を示す。
 ()内寸法は、判定基準を示す。
 指示のない寸法単位は「mm」とする。

第 2.5.4.8.1 図
 核燃料物質の貯蔵施設
 燃料棒貯蔵設備の構造図
 燃料棒貯蔵棚-1, -2
 (PA0148-M-10101, -10102)
 (3/4)

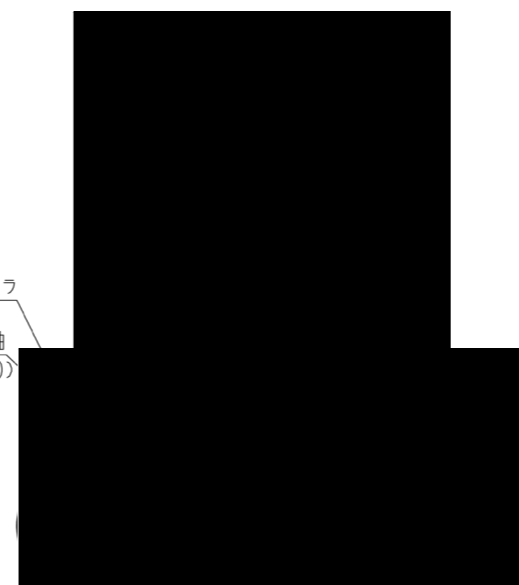


D - D 矢視



(T.M.S.L.43.20m)

E - E 矢視



ガイドローラ
ガイドローラ軸
(φ40,SS400)

F 部詳細

特記事項

1. 内寸法は、臨界安全上の制約がある寸法を示す。
()内寸法は、判定基準を示す。
2. 指示のない寸法単位は「mm」とする。

第2.5.4.8.1図 核燃料物質の貯蔵施設 燃料棒貯蔵設備の構造図
燃料棒貯蔵棚-1, -2 (PA0148-M-10101, -10102)

燃料棒貯蔵棚-1 (PA0148-M-10101)

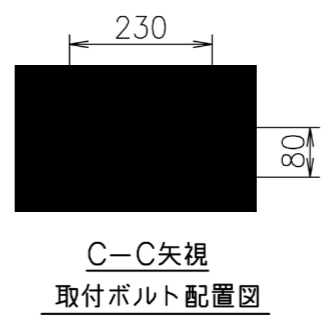
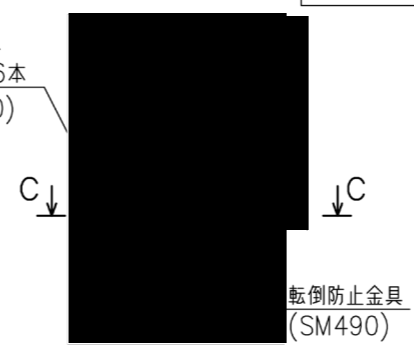
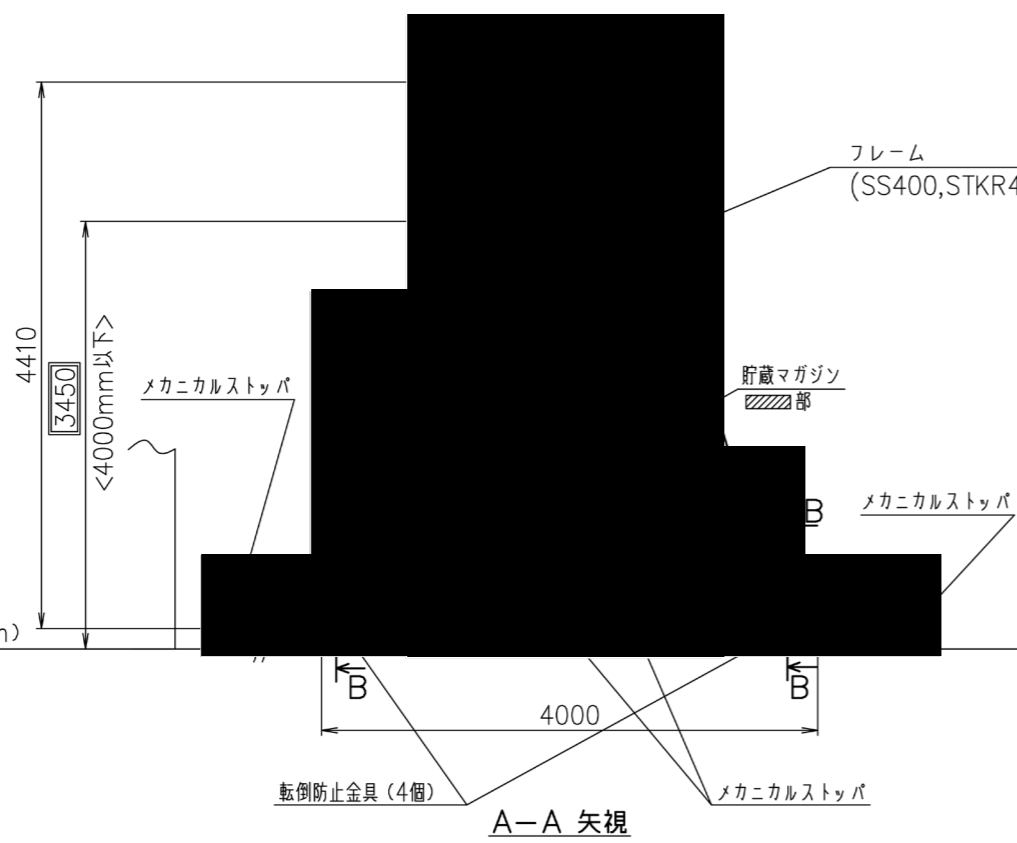
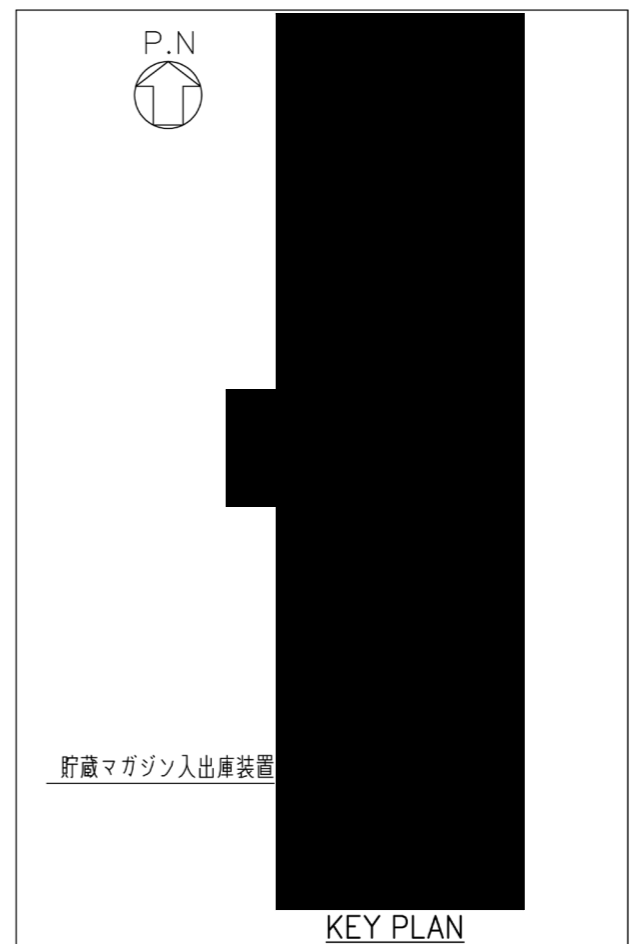
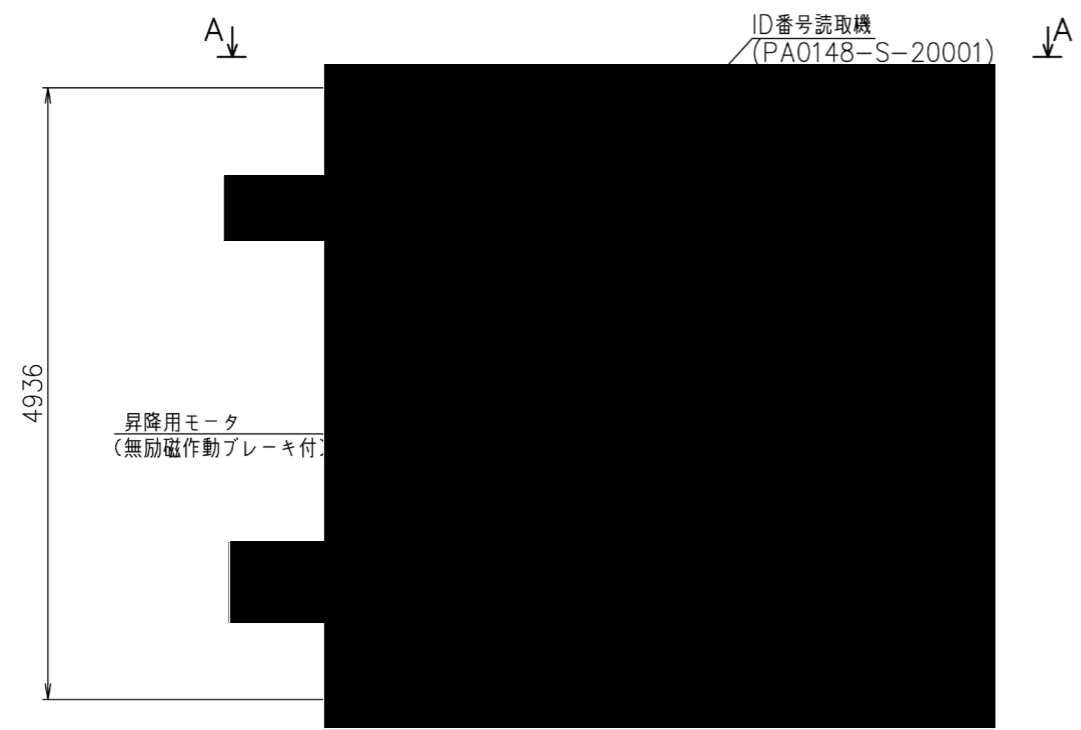
主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
燃料棒 貯蔵棚- 1	たて	8125	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
	横	4793	
	高さ	4815	
中心間距離(棚間隔)	段方向 750 行方向 800	700以上 750以上	臨界安全上の制約

注記 * : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。

燃料棒貯蔵棚-2 (PA0148-M-10102)

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
燃料棒 貯蔵棚- 2	たて	6525	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
	横	4793	
	高さ	4815	
中心間距離(棚間隔)	段方向 750 行方向 800	700以上 750以上	臨界安全上の制約

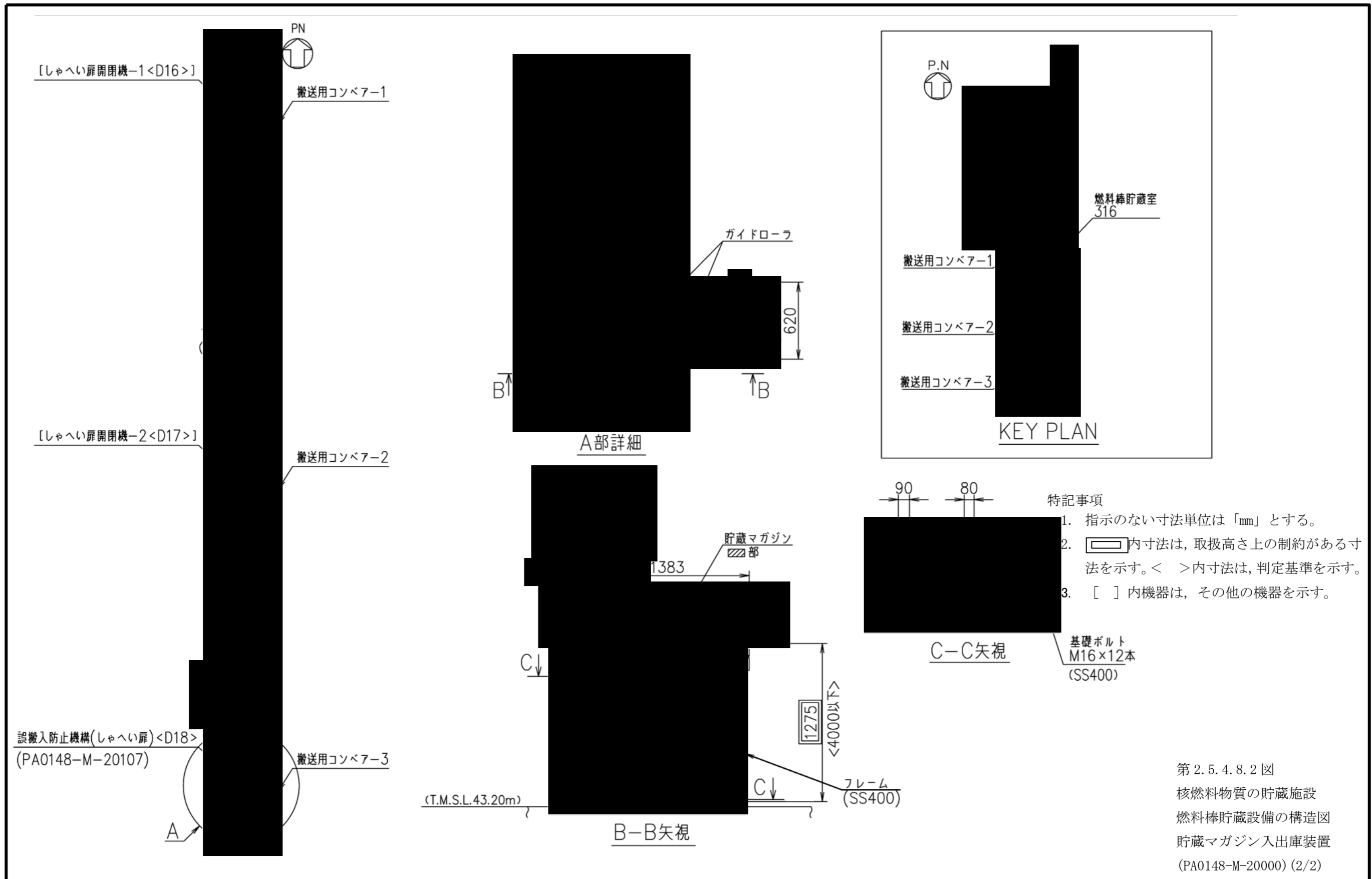
注記 * : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。



特記事項

1. 内寸法は、取扱高さを示す。
< >内寸法は、判定基準を示す。
2. 指示のない寸法単位は「mm」とする。
3. 本設備には、上限方向、収納方向にもメカニカルストップを設置する。
4. 本設備には、計量設備 (ID 番号読取機) を設置する。
(次回以降申請)

第 2.5.4.8.2 図
核燃料物質の貯蔵施設
燃料棒貯蔵設備の構造図
貯蔵マガジン入出庫装置
(PA0148-M-20000) (1/2)



第 2.5.4.8.2 図
核燃料物質の貯蔵施設
燃料棒貯蔵設備の構造図
貯蔵マガジン入出庫装置
(PA0148-M-20000) (2/2)

第2.5.4.8.2図 核燃料物質の貯蔵施設 燃料棒貯蔵設備の構造図

貯蔵マガジン入出庫装置 (PA0148-M-20101)

主要寸法* (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
貯蔵マガジン入出庫装置	たて	4000	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
	横	4936	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
	高さ	4410	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
搬送用コンベア	たて	1383	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
	横	620	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
	高さ	1275	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

注記 * : 主要寸法は, 設工認申請書記載の公称値を示す。