



系統番号	系統名称
■	塔槽類塵ガス処理系
■	塔槽類塵ガス処理系
■	塔槽類塵ガス処理系
■	塔槽類塵ガス処理系
■	塔槽類塵ガス処理系
■	塔槽類塵ガス処理系

機器番号	機器名称
■	塵ガス洗浄塔
■	減衰器
■	第2供給槽

- : 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)
- : 塔槽類塵ガス処理系と兼用

第2.3.2.1.1.3-27図
代替換気設備の系統図
(■)04)

分離建屋

分離 A

第2.3.2.1.1.3-28図
代替換気設備の系統図
01)

分離建屋

分離 A

第2.3.2.1.1.3-29図
代替換気設備の系統図
06)

分離建屋

分離 A

第2.3.2.1.1.3-30図
代替換気設備の系統図
07)

分離建屋

分離 A

第2.3.2.1.1.3-31図
代替換気設備の系統図
08)


分離建屋

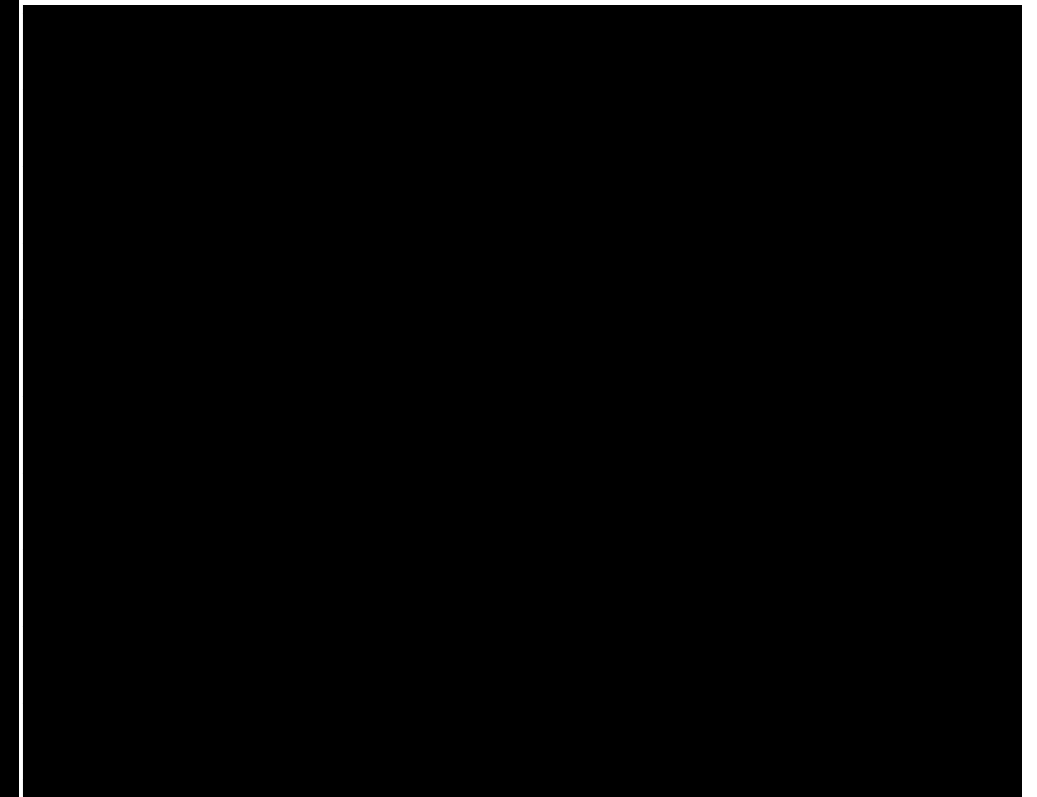
分離 A

第2.3.2.1.1.3-32図
代替換気設備の系統図
[redacted] (09)

分離建屋

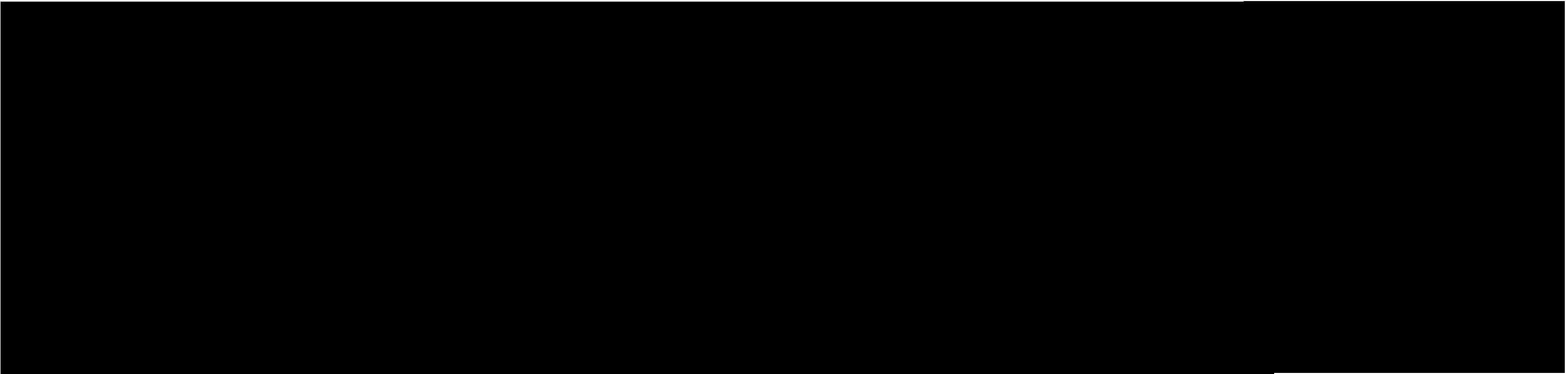
分離 A

第2.3.2.1.1.3-33図
代替換気設備の系統図
(-10)



- : 分離建屋換気設備と兼用
- : 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)
- : 可搬型重大事故等対処設備 (9903系統)

第2.3.2.1.1.3-34図
代替換気設備の系統図
(17)




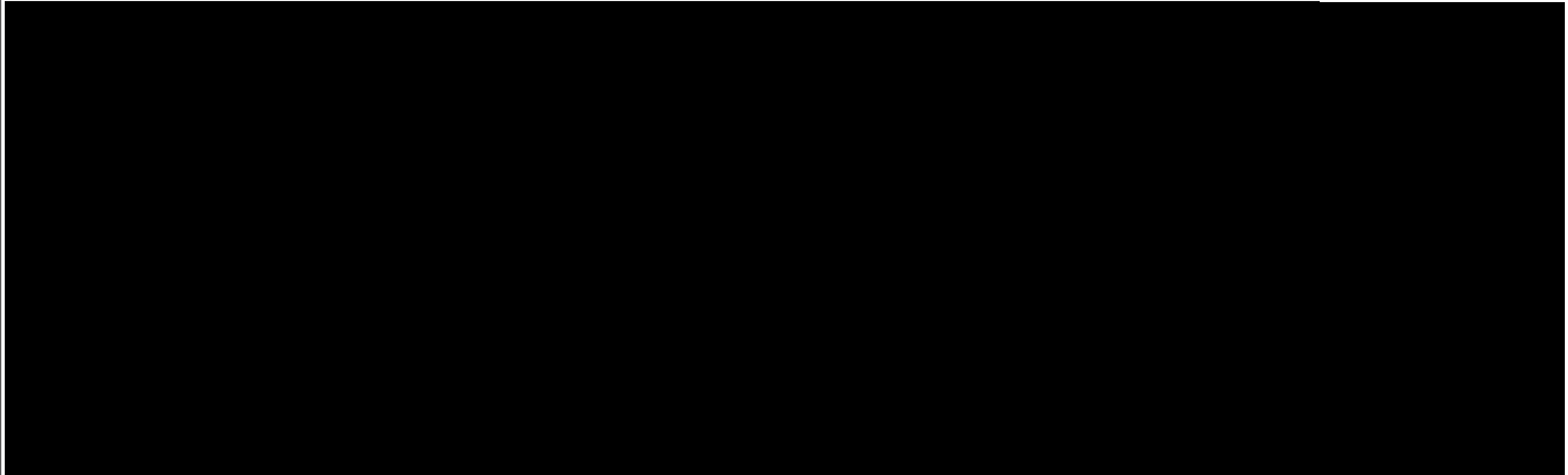
系統番号	系統名称
	塔槽類ガス処理系
	溶解施設
	清澄・計量設備
	分離施設
	分離設備
	分離設備
	分離設備
	酸及び溶媒の回収施設
	第1酸回収系
	その他再処理設備の附属施設
	安全圧縮空気系
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	その他再処理設備の附属施設
	冷却水設備
	その他再処理設備の附属施設
	蒸気供給設備
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系

機器番号	機器名称
	溶解液供給槽
	第1一時貯留処理槽
	塵ガス洗浄塔



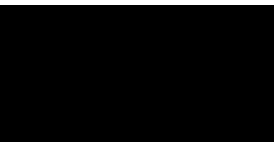
- 代替安全圧縮空気系と兼用
- 代替安全冷却水系と兼用
- 分離設備と兼用
- 塔槽類ガス処理系と兼用
- 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)

第2.3.2.1.1.3-35図
代替換気設備の系統図
(-01)



系統番号	系統名称
	塔槽類 廃ガス処理系
	塔槽類 廃ガス処理系
	塔槽類 廃ガス処理系
	分離施設
	分離設備
	分離施設
	分離設備
	精製施設
	ウラン 精製設備
	酸及び溶媒の回収施設
	第1 酸回収系
	その他再処理設備の附属施設
	安全圧縮空気系
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	その他再処理設備の附属施設
	給水処理設備
	その他再処理設備の附属施設
	冷却水設備
	その他再処理設備の附属施設
	蒸気供給設備
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系

機器番号	機器名称
	溶解液中間貯槽
	抽出塔
	第7-1時貯留処理槽
	極低レベル廃ガス洗浄塔
	廃ガス洗浄塔



- 代替安全圧縮空気系と兼用
- 代替安全冷却水系と兼用
- 分離設備と兼用
- 塔槽類廃ガス処理系と兼用
- 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)

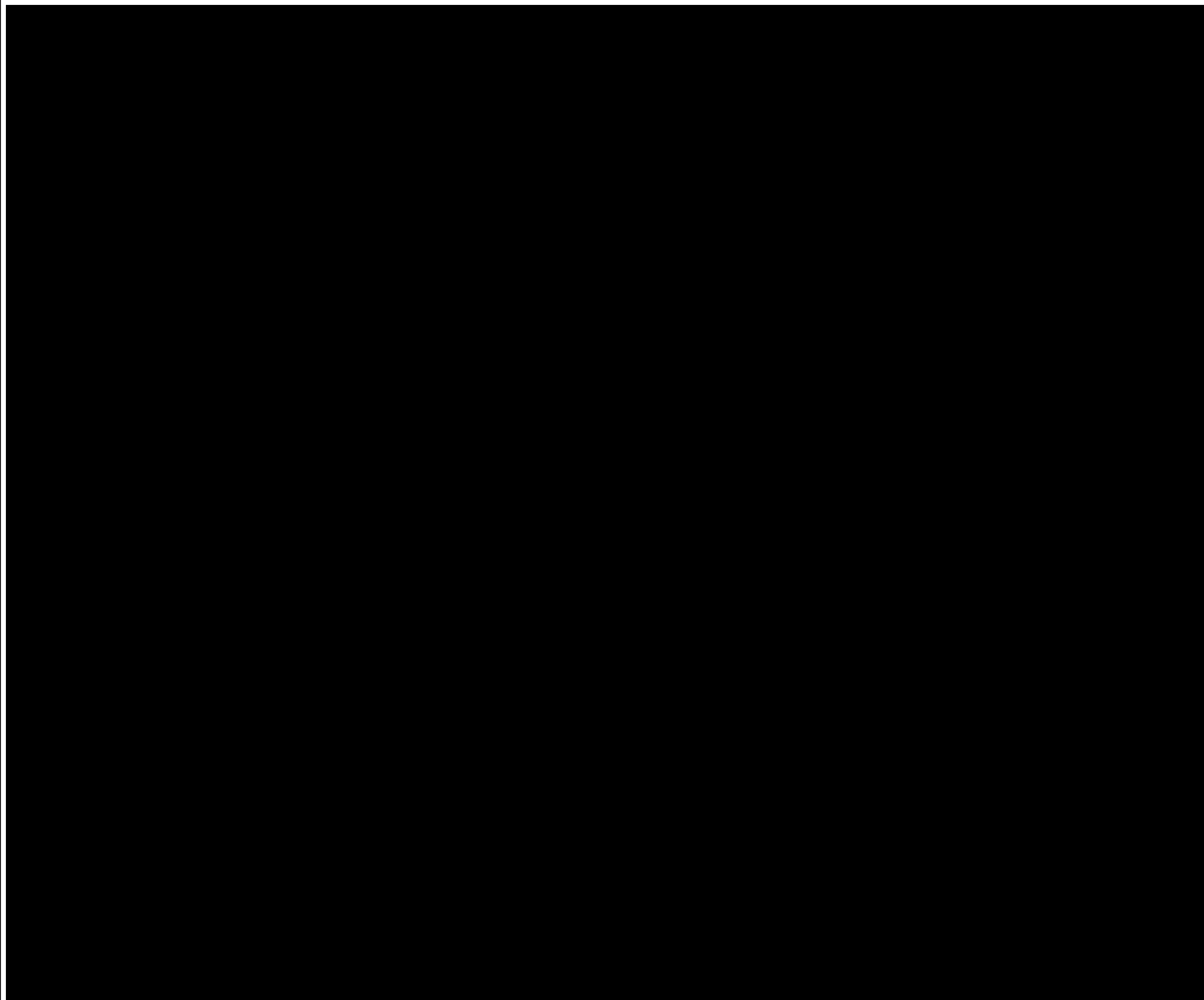
第2.3.2.1.1.3-36図
代替換気設備の系統図
(02)

系統番号	系統名称
	塔槽類廃ガス処理系
	塔槽類廃ガス処理系
	分離施設
	分離設備
	分離設備
	酸及び溶媒の回収施設
	第1酸回収系
	酸及び溶媒の回収施設
	第2酸回収系
	その他再処理設備の附属施設
	安全圧縮空気系
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	その他再処理設備の附属施設
	給水処理設備
	その他再処理設備の附属施設
	冷却水設備
	その他再処理設備の附属施設
	蒸気供給設備
	その他再処理設備の附属施設
	分離罐屋の分析設備
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系

機器番号	機器名称
	補助抽出液受槽
	抽出液供給槽A
	抽出液供給槽B
	第3一時貯留処理槽
	第4一時貯留処理槽
	第5一時貯留処理槽
	廃ガス洗浄塔

- 代替安全圧縮空気系と兼用
- 代替安全冷却水系と兼用
- 分離設備と兼用
- 塔槽類廃ガス処理系と兼用
- 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)

第2.3.2.1.1.3-37図
代替換気設備の系統図
(-04)



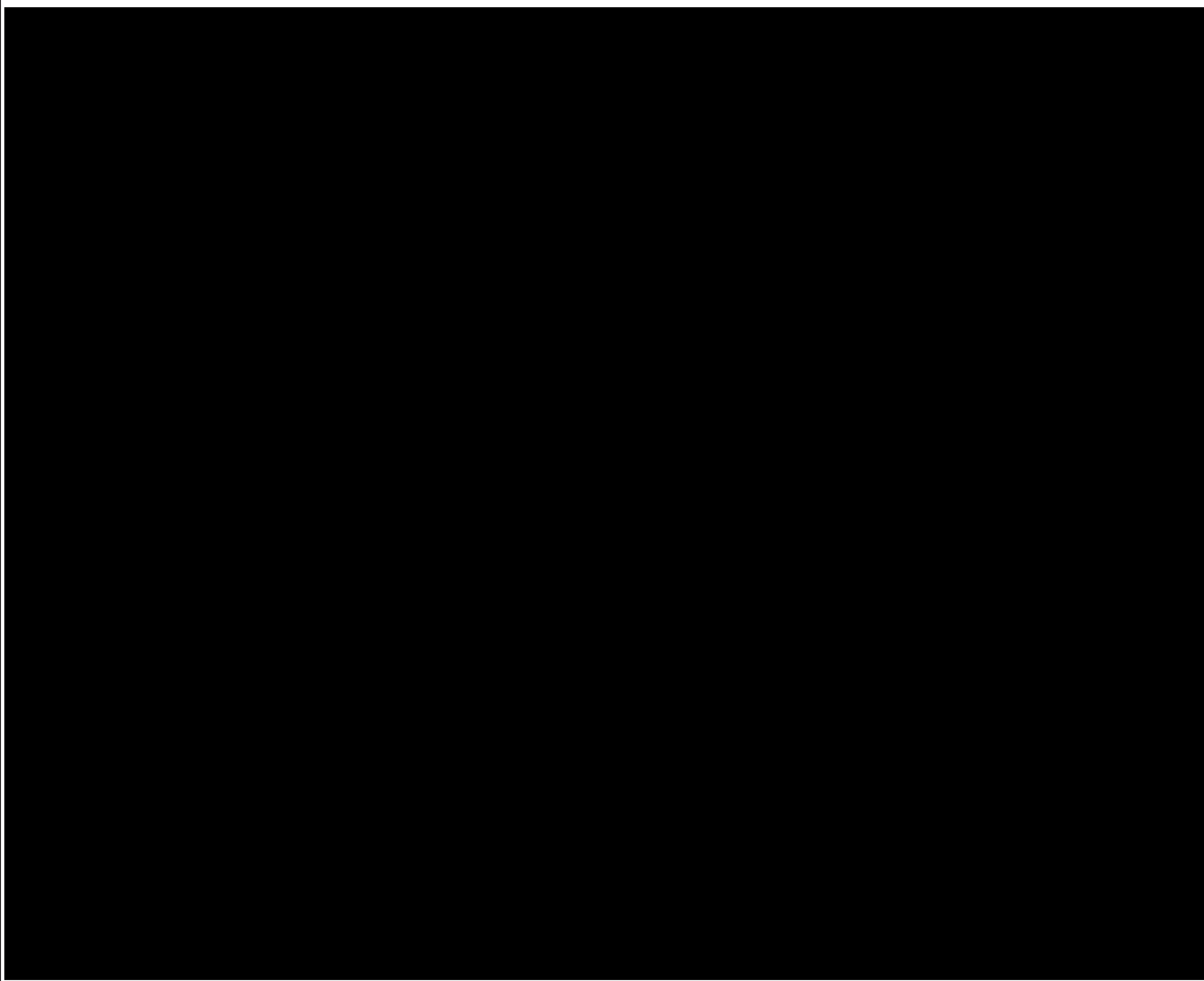
系統番号	系統名称
	塔槽類廃ガス処理系
	塔槽類廃ガス処理系
	分離施設
	分配設備
	分離施設
	分配設備
	分離施設
	分配設備
	分離施設
	分離建屋一時貯留処理設備
	気体廃棄物の廃棄施設
	精製建屋塔槽類廃ガス処理設備
	その他再処理設備の附属施設
	安全圧縮空気系
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	その他再処理設備の附属施設
	蒸気供給設備
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系

機器番号	機器名称
	ブルトニウム溶渣TBP洗浄器
	第2一時貯留処理槽
	第7一時貯留処理槽
	ブルトニウム溶渣供給槽
	廃ガス洗浄塔



- 代替安全圧縮空気系と兼用
- 分配設備と兼用
- 塔槽類廃ガス処理系と兼用
- 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)

第2.3.2.1.1.3-40図
代替換気設備の系統図
(15)



系統番号	系統名称
	塔槽類廃ガス処理系
	塔槽類廃ガス処理系
	分離施設
	分離設備
	分離施設
	分離設備
	分離施設
	分離設備
	分配設備
	分離設備
	分離建屋一時貯留処理設備
	分離設備
	分離建屋一時貯留処理設備
	精製施設
	ウラン精製設備
	酸及び溶媒の回収施設
	第1酸回収系
	酸及び溶媒の回収施設
	第2酸回収系
	酸及び溶媒の回収施設
	分離・分配系
	その他再処理設備の附属施設
	安全圧縮空気系
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	その他再処理設備の附属施設
	給水処理設備
	その他再処理設備の附属施設
	冷却水設備
	その他再処理設備の附属施設
	蒸気供給設備
	その他再処理設備の附属施設
	分離建屋の分析設備
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系

機器番号	機器名称
	第1一時貯留処理槽
	第7一時貯留処理槽
	第8一時貯留処理槽
	第23一時貯留処理槽
	第4一時貯留処理槽
	第5一時貯留処理槽
	第45助抽出器
	補助PWT
	ブルト
	廃ガス洗浄塔
	溶剤中間貯槽



- 代替安全冷却水系と兼用
- 分離建屋一時貯留処理槽と兼用
- 塔槽類廃ガス処理系と兼用
- 代替換気設備
- (当該設備の申請範囲)

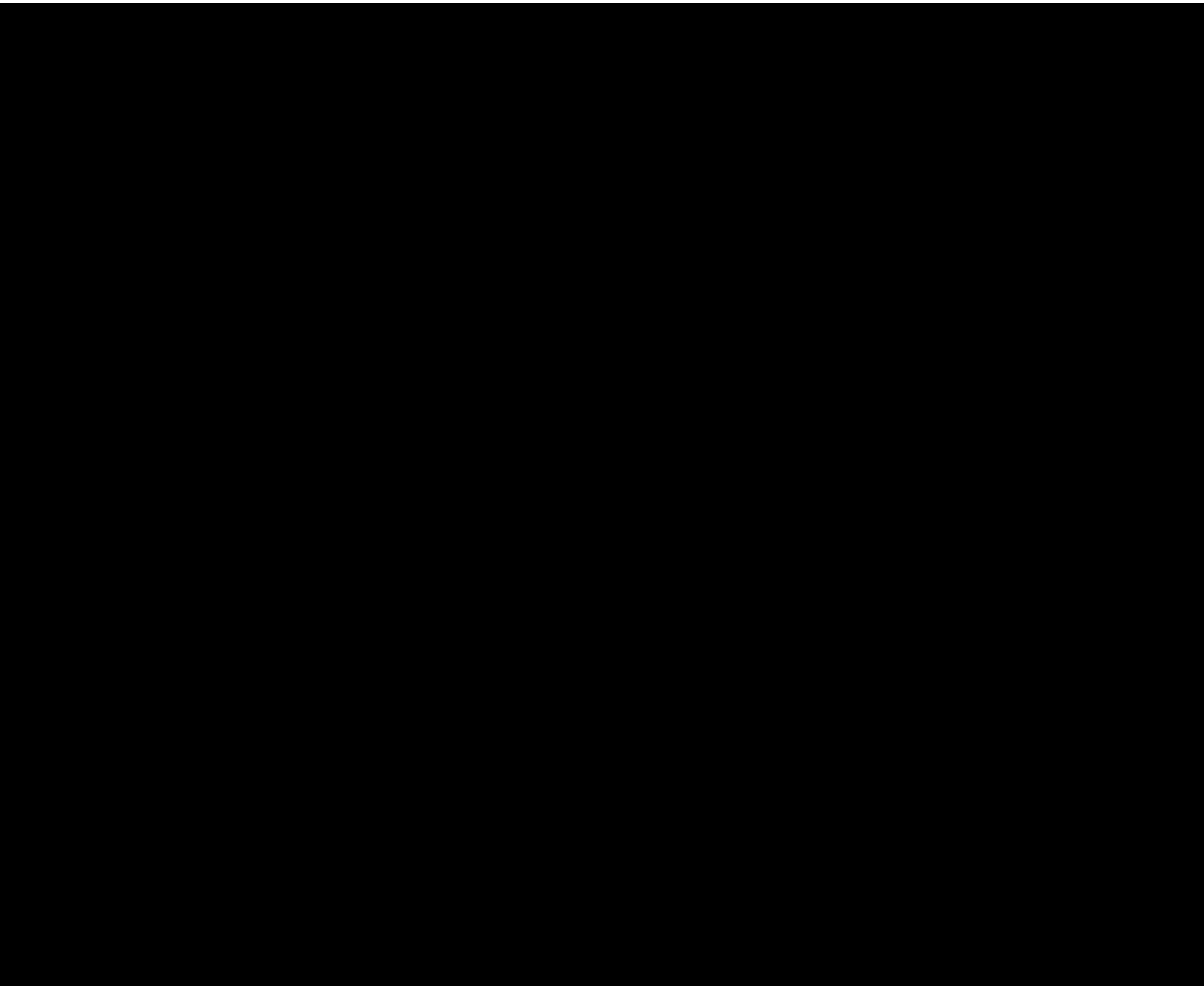
第2.3.2.1.1.3-41図
代替換気設備の系統図
(01)

系統番号	系統名称
	塔槽類廃ガス処理系
	塔槽類廃ガス処理系
	塔槽類廃ガス処理系
	分離施設
	分離設備
	分離施設
	分配設備
	分離施設
	分配設備
	分離施設
	分離建屋一時貯留処理設備
	酸及び溶媒の回収施設
	第1酸回収系
	その他再処理設備の附属施設
	安全圧縮空気系
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	その他再処理設備の附属施設
	給水処理設備
	その他再処理設備の附属施設
	冷却水設備
	その他再処理設備の附属施設
	蒸気供給設備
	その他再処理設備の附属施設
	分離建屋の分析設備
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系

機器番号	機器名称
第3	一時貯留処理槽
第4	一時貯留処理槽
第5	一時貯留処理槽
	ブルトニウム溶液TBP洗浄器
	ブルトニウム洗浄器
	廃ガス洗浄塔

- 代替安全圧縮空気系と兼用
- 代替安全冷却水系と兼用
- 分離建屋一時貯留処理設備と兼用
- 塔槽類廃ガス処理系と兼用
- 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)

第2.3.2.1.1.3-42図
代替換気設備の系統図
(-02)

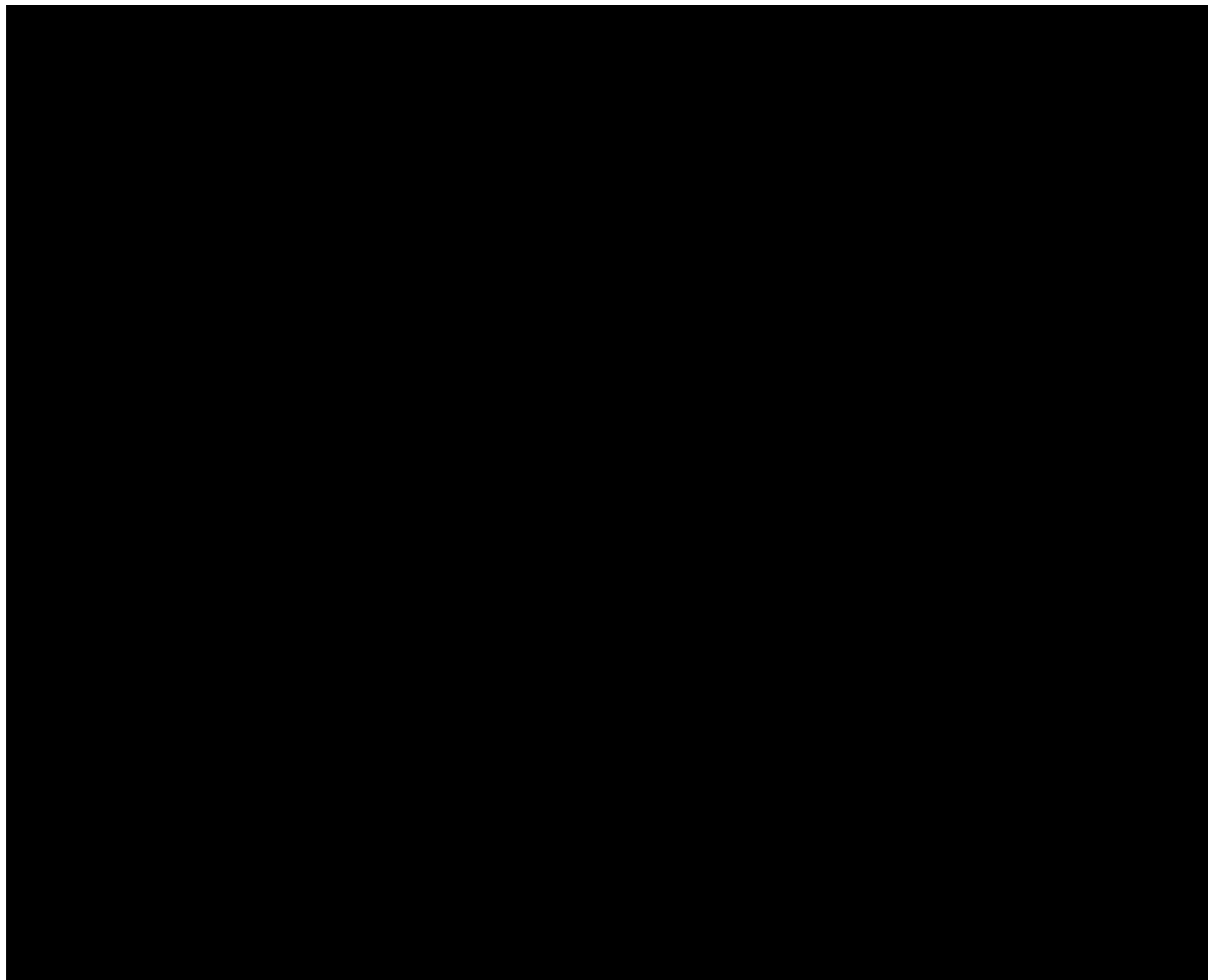


系統番号	系統名称
	塔槽類廃ガス処理系
	塔槽類廃ガス処理系
	分離施設
	分離設備
	分離施設
	分離施設 一時貯留処理設備
	分離施設
	分離施設 一時貯留処理設備
	分離施設
	分離施設 一時貯留処理設備
	酸及び溶媒の回収施設
	第1酸回収系
	酸及び溶媒の回収施設
	溶媒処理系
	その他再処理設備の附属施設
	安全圧縮空気系
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	その他再処理設備の附属施設
	蒸気供給設備
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系

機器番号	機器名称
	第1一時貯留処理槽
	第8一時貯留処理槽
	第2一時貯留処理槽
	第10一時貯留処理槽
	第6一時貯留処理槽
	抽出廃液中層貯槽
	抽出廃液供給槽A
	抽出廃液供給槽B
	第1洗浄器
	廃ガス洗浄塔



— 塔槽類廃ガス処理系と兼用
— 代替換気設備
 (当該設備の申請範囲)



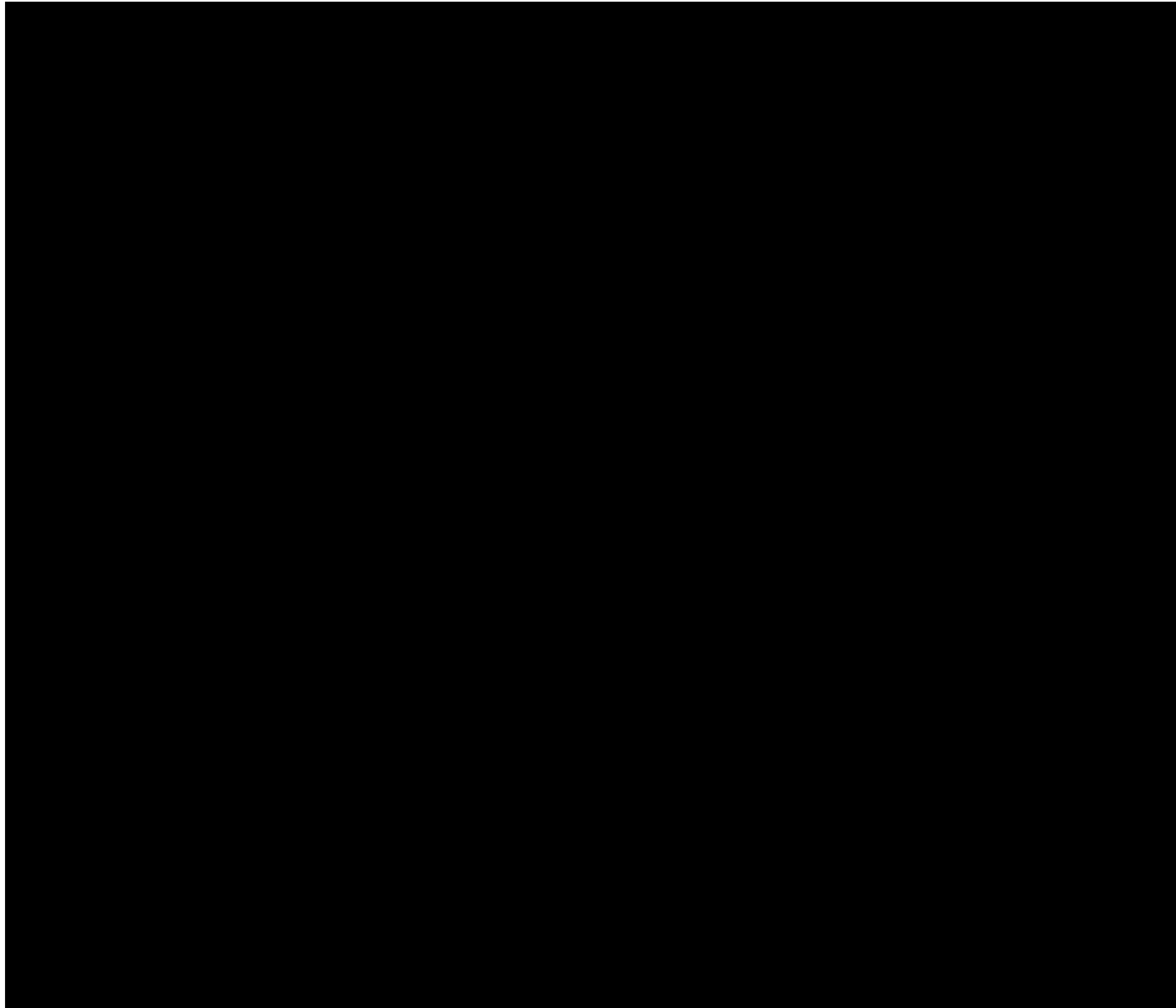
系統番号	系統名称
	塔槽類廃ガス処理系
	分離施設
	分離設備
	分離建屋一時貯留処理設備
	分離建屋一時貯留処理設備
	分離建屋一時貯留処理設備
	酸及び溶媒の回収施設
	第1酸回収系
	その他再処理設備の附属施設
	安全圧縮空気系
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	その他再処理設備の附属施設
	給水処理設備
	その他再処理設備の附属施設
	冷却水設備
	その他再処理設備の附属施設
	蒸気供給設備
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系

機器番号	機器名称
	第7一時貯留処理槽
	第9一時貯留処理槽
	抽出廃液供給槽A
	抽出廃液供給槽B
	廃ガス洗浄塔



- 代替安全冷却水系と兼用
- 分離建屋一時貯留処理設備と兼用
- 塔槽類廃ガス処理系と兼用
- 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)

第2.3.2.1.1.3-45図
代替換気設備の系統図
06)



機器番号	機器名称
	塵ガス洗浄塔
	高レベル廃液供給槽A
	高レベル廃液濃縮缶凝縮器A
	高レベル廃液濃縮缶B
	塵ガス洗浄塔

系統番号	系統名称
	酸及び溶媒の回収施設 第1回収系
	その他再処理設備の附属施設 分離棟の分析設備
	気体廃棄物の廃棄施設 塔體類ガス処理系
	気体廃棄物の廃棄施設 高レベル濃縮廃液ガス処理系
	高レベル廃液濃縮系
	高レベル廃液濃縮系（長期予備）
	気体廃棄物の廃棄施設 塔體類ガス処理系
	気体廃棄物の廃棄施設 高レベル濃縮廃液ガス処理系
	その他再処理設備の附属施設 安全圧縮空気系
	高レベル廃液濃縮系
	その他再処理設備の附属施設 冷却水設備
	その他再処理設備の附属施設 蒸気供給設備
	その他再処理設備の附属施設 圧縮空気設備
	その他再処理設備の附属施設 化学薬品貯蔵供給系
	高レベル廃液濃縮系
	その他再処理設備の附属施設 結水処理設備
	気体廃棄物の廃棄施設 高レベル濃縮廃液ガス処理系
	高レベル濃縮廃液貯蔵系

- : 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)
- : 代替安全冷却水系と兼用
- : 代替安全圧縮空気系と兼用
- : 高レベル廃液濃縮系と兼用
- : 代替対象弁

第2.3.2.1.1.3-47図
代替換気設備の系統図
(02)

機器番号	機器名称
	塵ガス洗浄塔
	抽出廃液供給槽 A
	高レベル廃液供給槽 A
	高レベル廃液供給槽 B
	高レベル廃液濃縮缶凝縮器 B
	第 1 供給槽
	第 2 供給槽

系統番号	系統名称
	塔槽類廃ガス処理系
	液体廃棄物の廃棄施設 高レベル廃液濃縮系
	液体廃棄物の廃棄施設 高レベル廃液濃縮系
	液体廃棄物の廃棄施設 高レベル廃液濃縮系 (長期予備)
	塔槽類廃ガス処理系
	酸及び溶媒の回収施設 第 1 酸回収系
	塔槽類廃ガス処理系
	その他処理設備の附属施設 冷却水設備
	その他処理設備の附属施設 蒸気供給設備
	その他処理設備の附属施設 化学薬品貯蔵供給系

- : 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)
- : 高レベル廃液濃縮系と兼用
- : 塔槽類廃ガス処理系と兼用

第2.3.2.1.1.3-48図
代替換気設備の系統図
(—03)

機器番号	機器名称
■	塵ガス洗浄塔
■	塵ガス洗浄塔

系統番号	系統名称
■	第1回収系
■	気体廃棄物の廃棄施設 塔類類塵ガス処理系
■	第1回収系
■	気体廃棄物の廃棄施設 高レベル濃縮廃液ガス処理系
■	液体廃棄物の廃棄施設 高レベル廃液濃縮系
■	液体廃棄物の廃棄施設 高レベル廃液濃縮系(長期予備)
■	第1回収系
■	気体廃棄物の廃棄施設 塔類類塵ガス処理系
■	第1回収系
■	その他再処理設備の附属施設 蒸気供給設備
■	その他再処理設備の附属施設 化学薬品貯蔵供給系
■	その他再処理設備の附属施設 給水処理設備
■	気体廃棄物の廃棄施設 高レベル濃縮廃液ガス処理系
■	第1回収系
■	液体廃棄物の廃棄施設 第2低レベル廃液処理系

- : 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)
- : 第1回収系と兼用

第2.3.2.1.1.3-49図
代替換気設備の系統図
■(01)

第 2.3.2.1.1.3-23 図～第 2.3.2.1.1.3-49 図 代替換気設備の系統図 別紙 1

名称		最高使用 圧力 (MPa)	最高使用 温度 (°C)	外径*1 (mm)	厚さ*1 (mm)	主要材料	配管番号
代替換気設備	廃ガス洗浄塔入口配管分岐点～廃ガスリリースポット [REDACTED] *2						
	廃ガス洗浄塔入口配管分岐点～弁出口配管分岐点 *2						
	排風機入口配管分岐点～弁 [REDACTED] *2						
	放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿2入口配管合流点～放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿2 [REDACTED] *2						
	高レベル廃液濃縮缶凝縮器, 第1エジクタ凝縮器～凝縮液分配器 ([REDACTED]) *2						

第 2.3.2.1.1.3-23 図～第 2.3.2.1.1.3-49 図 代替換気設備の系統図 別紙 1 (つづき)

名称	最高使用 圧力(MPa)	最高使用 温度(℃)	外径*1 (mm)	厚さ*1 (mm)	主要材料	配管番号
凝縮液分配器 () ～第1, 第2 供給槽 () *2						
代替換気設備 弁出口配管分岐点～凝縮器入口配管接 続口(フランジ), 迅速流体継手接続口 (), セル導出ユニットフィ ルタ (), 放射性配管分岐 第1セル						
凝縮器入口配管接続口(フランジ)～凝 縮器 ()						
凝縮器 () ～凝縮器出口配管 接続口(フランジ)						

第 2.3.2.1.1.3-23 図～第 2.3.2.1.1.3-49 図 代替換気設備の系統図 別紙 1 (つづき)

名称		最高使用 圧力(MPa)	最高使用 温度(℃)	外径*1 (mm)	厚さ*1 (mm)	主要材料	配管番号
代替換気設備	凝縮器出口配管接続口(フランジ)～凝縮器入口配管接続口(フランジ), 迅速流体継手接続口(), セル導出ユニットフィルタ(), 放射性配管分岐第1セル	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]
	迅速流体継手接続口()～凝縮器入口配管接続口(フランジ), 迅速流体継手接続口(), セル導出ユニットフィルタ(), 放射性配管分岐第1セル						
	セル導出ユニットフィルタ()～凝縮器入口配管接続口(フランジ), 迅速流体継手接続口(), セル導出ユニットフィルタ(), 放射性配管分岐第1セル						

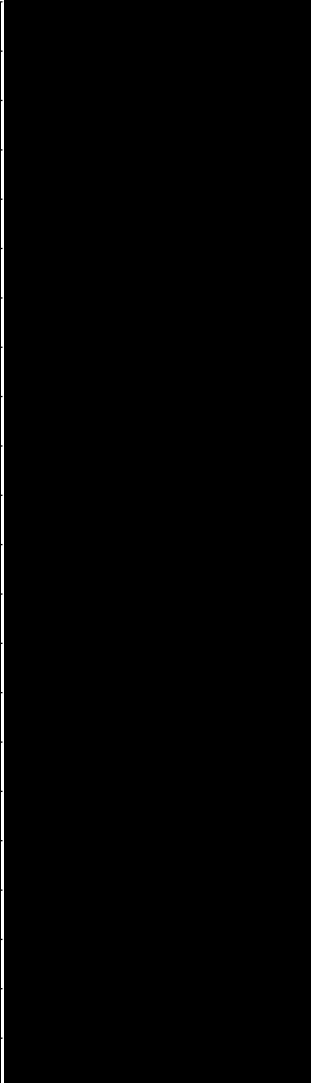
第 2.3.2.1.1.3-23 図～第 2.3.2.1.1.3-49 図 代替換気設備の系統図 別紙 1 (つづき)

名称		最高使用 圧力 (MPa)	最高使用 温度 (°C)	外径*1 (mm)	厚さ*1 (mm)	主要材料	配管番号
代替換気設備	凝縮器 () ～放射性配管分岐第 1セル漏えい液受皿2入口配管接続口 (フランジ)						
	放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿2 入口配管接続口(フランジ)～放射性配 管分岐第1セル漏えい液受皿2入口配管 合流点						

- 注記 *1：主要寸法は設工認申請書記載の公称値を示す。
 *2：本設備は既存の設備である。
 *3：水素による爆発発生時の気相部の瞬間圧力を示す。

第 2.3.2.1.1.3-23 図～第 2.3.2.1.1.3-49 図 代替換気設備の系統図 別紙 2

公差表（公称値の許容範囲）

主要配管 口径(A)及び板厚	主要寸法 (mm)	許容範囲	根拠
200 Sch20S	外径		JIS G 3459 による材料公差
	厚さ		同上
150 Sch20S	外径		JIS G 3459 による材料公差
	厚さ		同上
150 Sch20S	外径		JIS G 3459 による材料公差
	厚さ		同上
100 Sch20S	外径		JIS G 3459 による材料公差
	厚さ		同上
100 Sch20S	外径		JIS G 3459 準用による材料公差
	厚さ		同上
80 Sch20S	外径		JIS G 3459 準用による材料公差
	厚さ		同上
65 Sch20S	外径		JIS G 3459 による材料公差
	厚さ		同上
65 Sch20S	外径		JIS G 3459 準用による材料公差
	厚さ		同上
50 Sch20S	外径		JIS G 3459 準用による材料公差
	厚さ		同上
40 Sch20S	外径		JIS G 3459 準用による材料公差
	厚さ		同上
25 Sch20S	外径	JIS G 3459 による材料公差	
	厚さ	同上	

系統番号	系統名称
	液体廃棄物の廃棄施設 使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 施設廃液処理系
	気体廃棄物の廃棄施設 前処理建屋塔槽類廃ガス処理設備
	融及び溶媒の回収施設 第1融回収系
	液体廃棄物の廃棄施設 第1低レベル廃液処理系 第2低レベル廃液処理系
	融及び溶媒の回収施設 第2融回収系
	気体廃棄物の廃棄施設 分離建屋塔槽類廃ガス処理系
	代替換気設備
	融及び溶媒の回収施設 第1融回収系
	気体廃棄物の廃棄施設 分離建屋換気設備
	分離設備
	気体廃棄物の廃棄施設 不溶解残渣廃液廃ガス処理系
	その他再処理設備の附属施設 一般蒸気系
	その他再処理設備の附属施設 化学薬品貯蔵供給系
	融及び溶媒の回収施設 第1融回収系 融及び溶媒の回収施設 第2融回収系
	気体廃棄物の廃棄施設 低レベル廃液処理建屋塔槽類 廃ガス処理設備
	液体廃棄物の廃棄施設 第2低レベル廃液処理系
	液体廃棄物の廃棄施設 第1低レベル廃液処理系
	気体廃棄物の廃棄施設 不溶解残渣廃液廃ガス処理系
	液体廃棄物の廃棄施設 第1低レベル廃液処理系 精製施設 精製建屋一時貯留処理設備
	分離設備 融及び溶媒の回収施設 第2融回収系 融及び溶媒の回収施設 フルトニウム精製系 その他再処理設備の附属施設 分析建屋の分析設備
	融及び溶媒の回収施設 第2融回収系

機器番号	機器名称
	廃ガス洗浄塔
	廃ガス洗浄塔
	第1一時貯留処理槽
	廃ガス洗浄塔
	第1低レベル第1廃液受槽A
	第1低レベル第1廃液受槽B
	第1低レベル第1廃液受槽C
	第1低レベル第1廃液受槽D
	廃ガス洗浄塔

- 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)
- 分離設備と兼用

第2.3.2.1.1.3-23図
代替換気設備の系統図 (01)

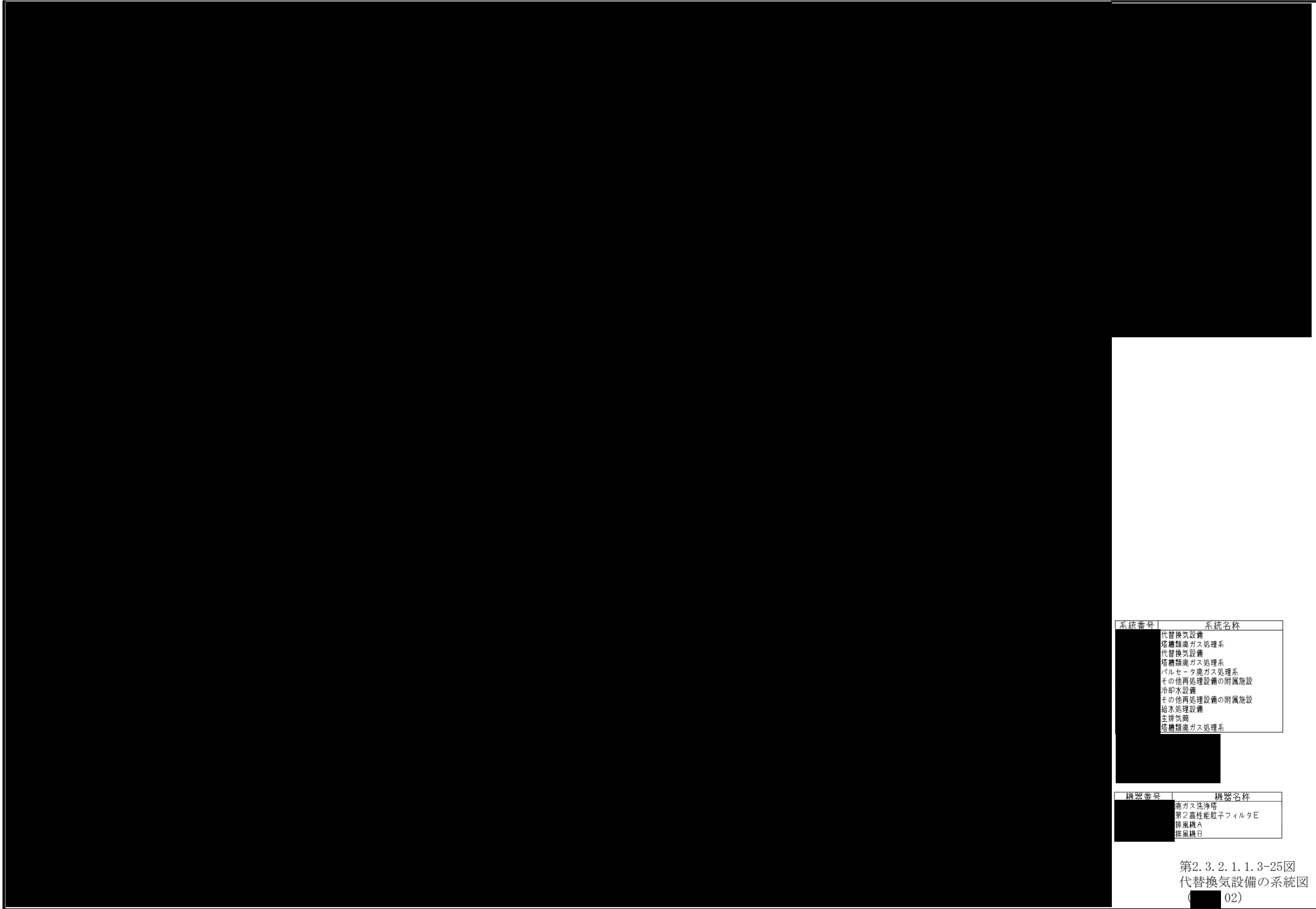


系統番号	系統名称
[Redacted]	塔槽類塵ガス処理系
[Redacted]	代替換気設備
[Redacted]	塔槽類塵ガス処理系
[Redacted]	その他再処理設備の附属施設
[Redacted]	冷却水設備
[Redacted]	その他再処理設備の附属施設
[Redacted]	蒸気供給設備
[Redacted]	その他再処理設備の附属施設
[Redacted]	圧縮空気設備
[Redacted]	その他再処理設備の附属施設
[Redacted]	化学薬品貯蔵供給系
[Redacted]	その他再処理設備の附属施設
[Redacted]	給水処理設備

機器番号	機器名称
[Redacted]	よう素フィルタ第1加熱器
[Redacted]	よう素フィルタ第2加熱器

- : 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)
- : 塔槽類塵ガス処理系と兼用
- [] : 切替対象弁

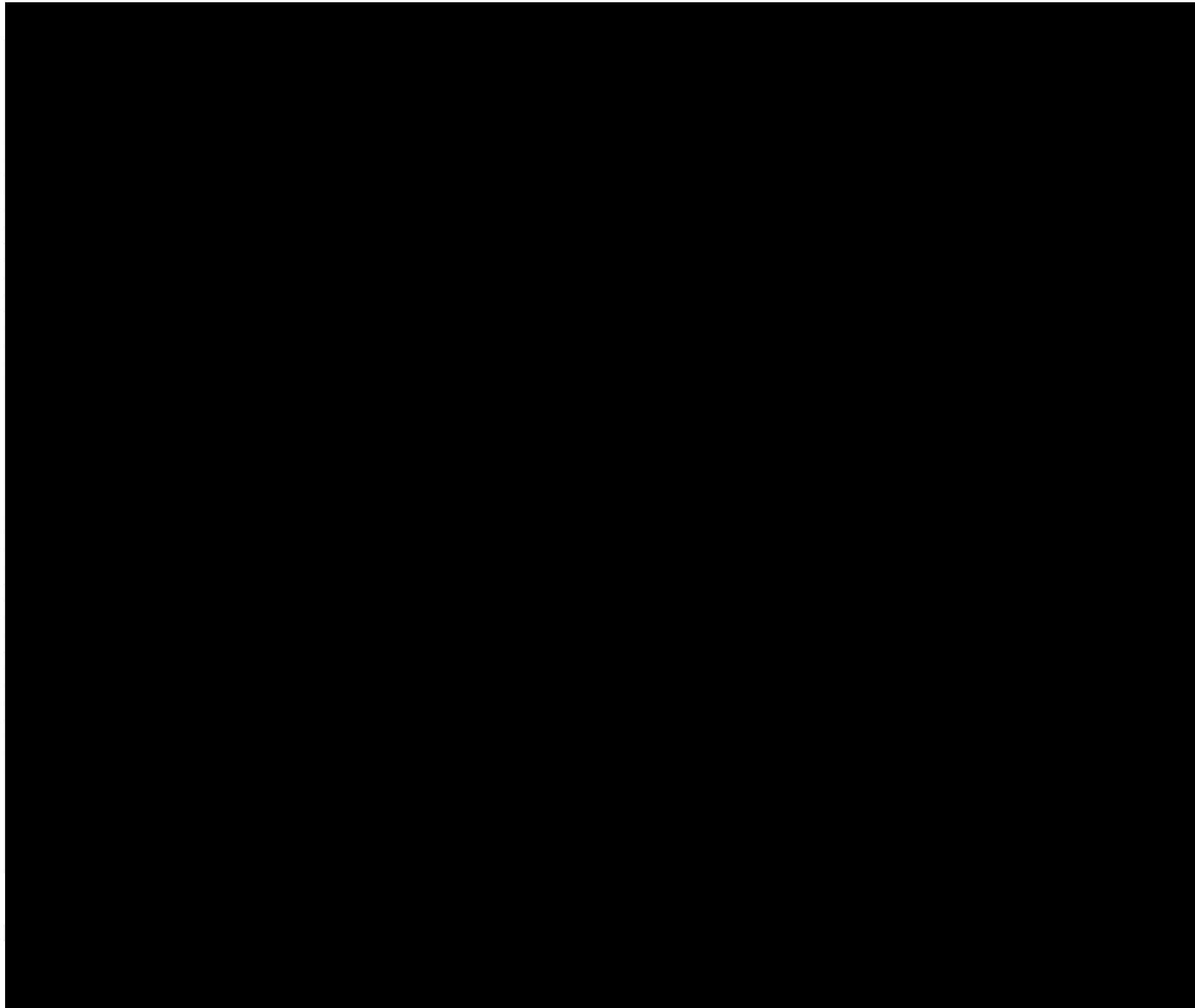
第2.3.2.1.1.3-24図
代替換気設備の系統図
([Redacted])01)



系統番号	系統名称
	代替換気設備
	塔槽類塵ガス処理系
	代替換気設備
	塔槽類塵ガス処理系
	バルセータ塵ガス処理系
	その他再処理設備の附属施設
	冷却水設備
	その他再処理設備の附属施設
	給水処理設備
	主排気筒
	塔槽類塵ガス処理系

機器番号	機器名称
	塵ガス洗浄塔
	第2高性能粒子フィルタE
	排風機 A
	排風機 B

第2.3.2.1.1.3-25図
代替換気設備の系統図
(02)



系統番号	系統名称
■	塔槽類廃ガス処理系
■	塔槽類廃ガス処理系
■	塔槽類廃ガス処理系
■	塔槽類廃ガス処理系
■	塔槽類廃ガス処理系
■	塔槽類廃ガス処理系
■	塔槽類廃ガス処理系
■	塔槽類廃ガス処理系 (ウラン系)
■	塔槽類廃ガス処理系
■	塔槽類廃ガス処理系 (ウラン系)
■	塔槽類廃ガス処理系
■	塔槽類廃ガス処理系 (ウラン系)
■	塔槽類廃ガス処理系
■	塔槽類廃ガス処理系 (ウラン系)
■	塔槽類廃ガス処理系
■	塔槽類廃ガス処理系 (ウラン系)

機器番号	機器名称
■	廃ガス洗浄塔
■	抽出塔
■	補助抽出器
■	ブルトニウム洗浄器
■	第1一時貯留処理槽
■	ウラン濃縮缶供給槽
■	第2供給槽
■	廃ガス洗浄塔

- : 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)
- : 塔槽類廃ガス処理系と兼用

第2.3.2.1.1.3-26図
代替換気設備の系統図
(■ 03)



系統番号	系統名称
■	塔槽類塵ガス処理系
■	塔槽類塵ガス処理系
■	塔槽類塵ガス処理系
■	塔槽類塵ガス処理系
■	塔槽類塵ガス処理系
■	塔槽類塵ガス処理系

機器番号	機器名称
■	塵ガス洗浄塔
■	減衰器
■	第2供給槽

- : 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)
- : 塔槽類塵ガス処理系と兼用

第2.3.2.1.1.3-27図
代替換気設備の系統図
(■)04)

分離建屋

分離 A

第2.3.2.1.1.3-28図
代替換気設備の系統図
01)

分離建屋

分離 A

第2.3.2.1.1.3-29図
代替換気設備の系統図
06)

分離建屋

分離 A

第2.3.2.1.1.3-30図
代替換気設備の系統図
07)

分離建屋

分離 A

第2.3.2.1.1.3-31図
代替換気設備の系統図
08)


分離建屋

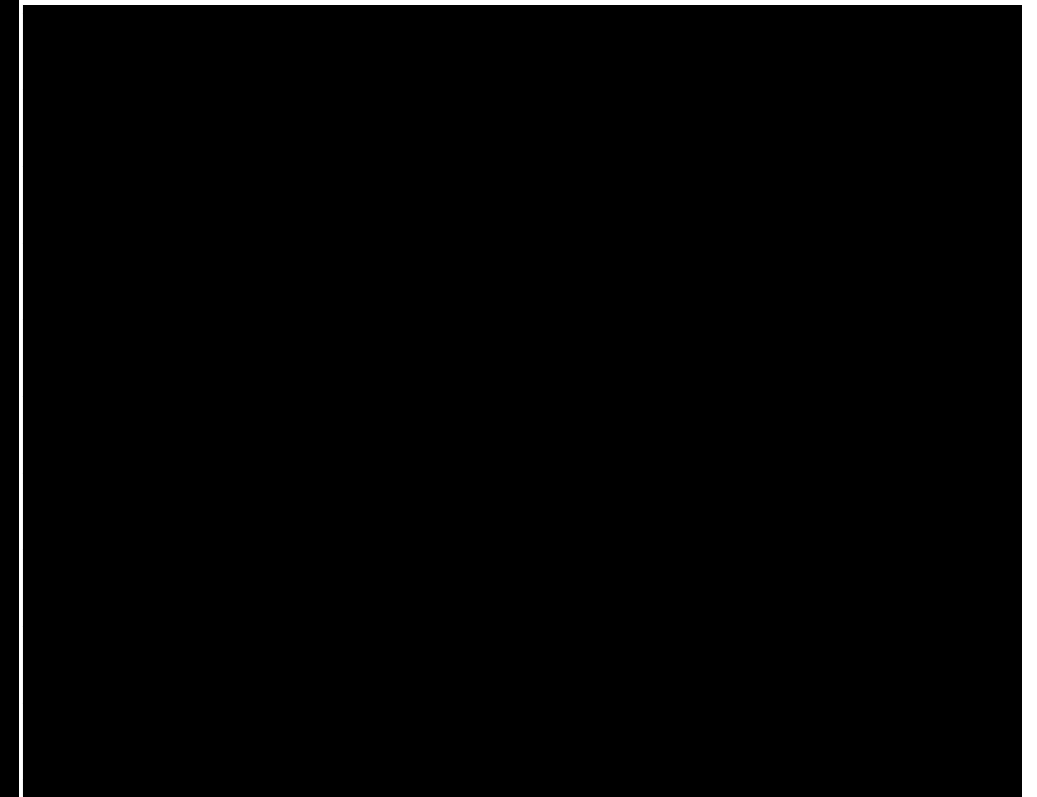
分離 A

第2.3.2.1.1.3-32図
代替換気設備の系統図
[redacted] (09)

分離建屋

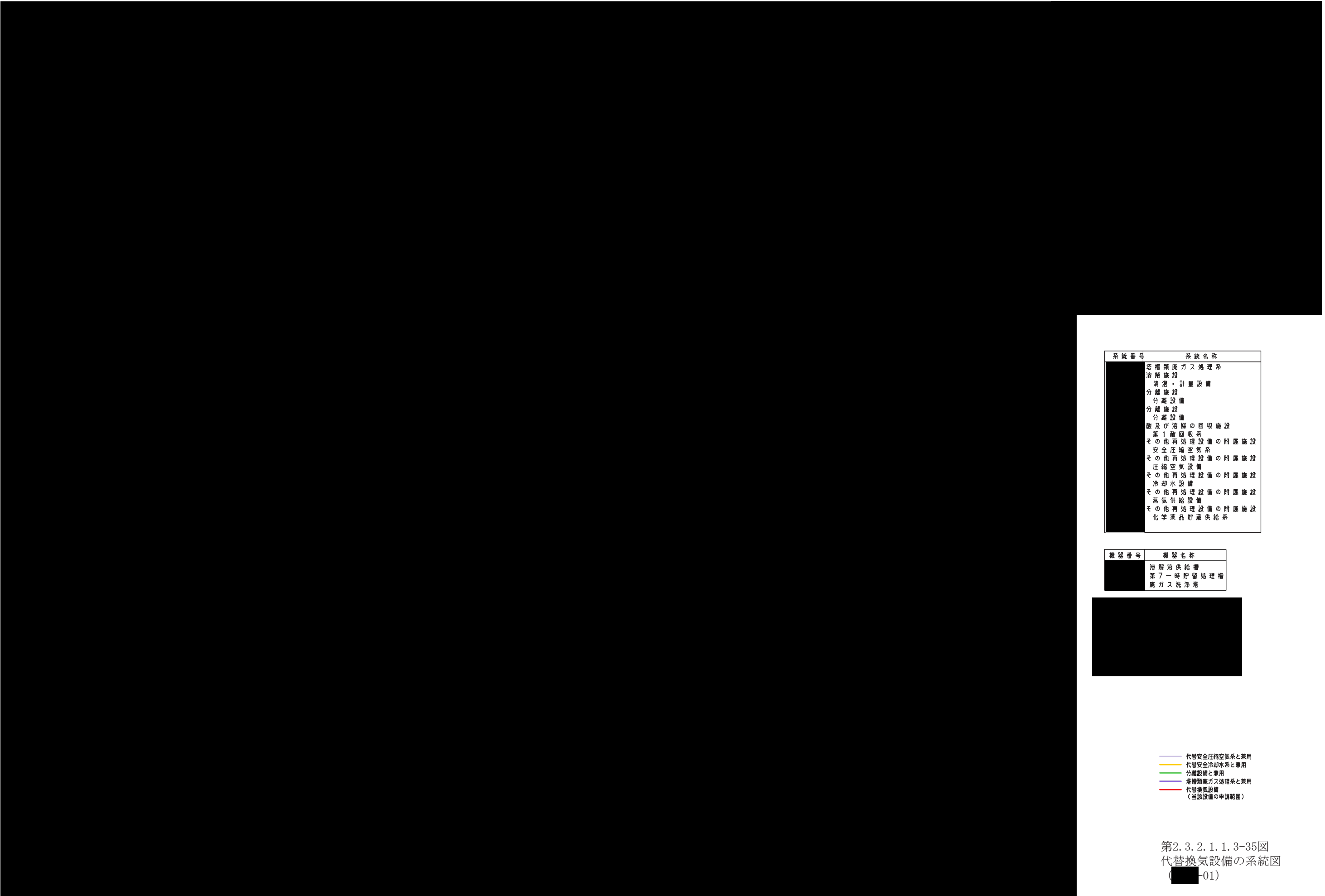
分離 A

第2.3.2.1.1.3-33図
代替換気設備の系統図
(-10)



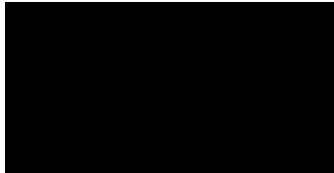
- : 分離建屋換気設備と兼用
- : 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)
- : 可搬型重大事故等対処設備 (9903系統)

第2.3.2.1.1.3-34図
代替換気設備の系統図
(17)



系統番号	系統名称
	塔槽類ガス処理系
	溶解施設
	清澄・計量設備
	分離施設
	分離設備
	分離設備
	分離設備
	酸及び溶媒の回収施設
	第1酸回収系
	その他再処理設備の附属施設
	安全圧縮空気系
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	その他再処理設備の附属施設
	冷却水設備
	その他再処理設備の附属施設
	蒸気供給設備
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系

機器番号	機器名称
	溶解液供給槽
	第1一時貯留処理槽
	酸ガス洗浄塔



- 代替安全圧縮空気系と兼用
- 代替安全冷却水系と兼用
- 分離設備と兼用
- 塔槽類ガス処理系と兼用
- 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)

第2.3.2.1.1.3-35図
代替換気設備の系統図
(-01)

系統番号	系統名称
	塔槽類 廃ガス処理系
	塔槽類 廃ガス処理系
	塔槽類 廃ガス処理系
	分離施設
	分離設備
	分離施設
	分離設備
	精製施設
	ウラン 精製設備
	酸及び溶媒の回収施設
	第1 酸回収系
	その他再処理設備の附属施設
	安全圧縮空気系
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	その他再処理設備の附属施設
	給水処理設備
	その他再処理設備の附属施設
	冷却水設備
	その他再処理設備の附属施設
	蒸気供給設備
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系

機器番号	機器名称
	溶解液中間貯槽
	抽出塔
	第7-1時貯留処理槽
	極低レベル廃ガス洗浄塔
	廃ガス洗浄塔

- 代替安全圧縮空気系と兼用
- 代替安全冷却水系と兼用
- 分離設備と兼用
- 塔槽類廃ガス処理系と兼用
- 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)

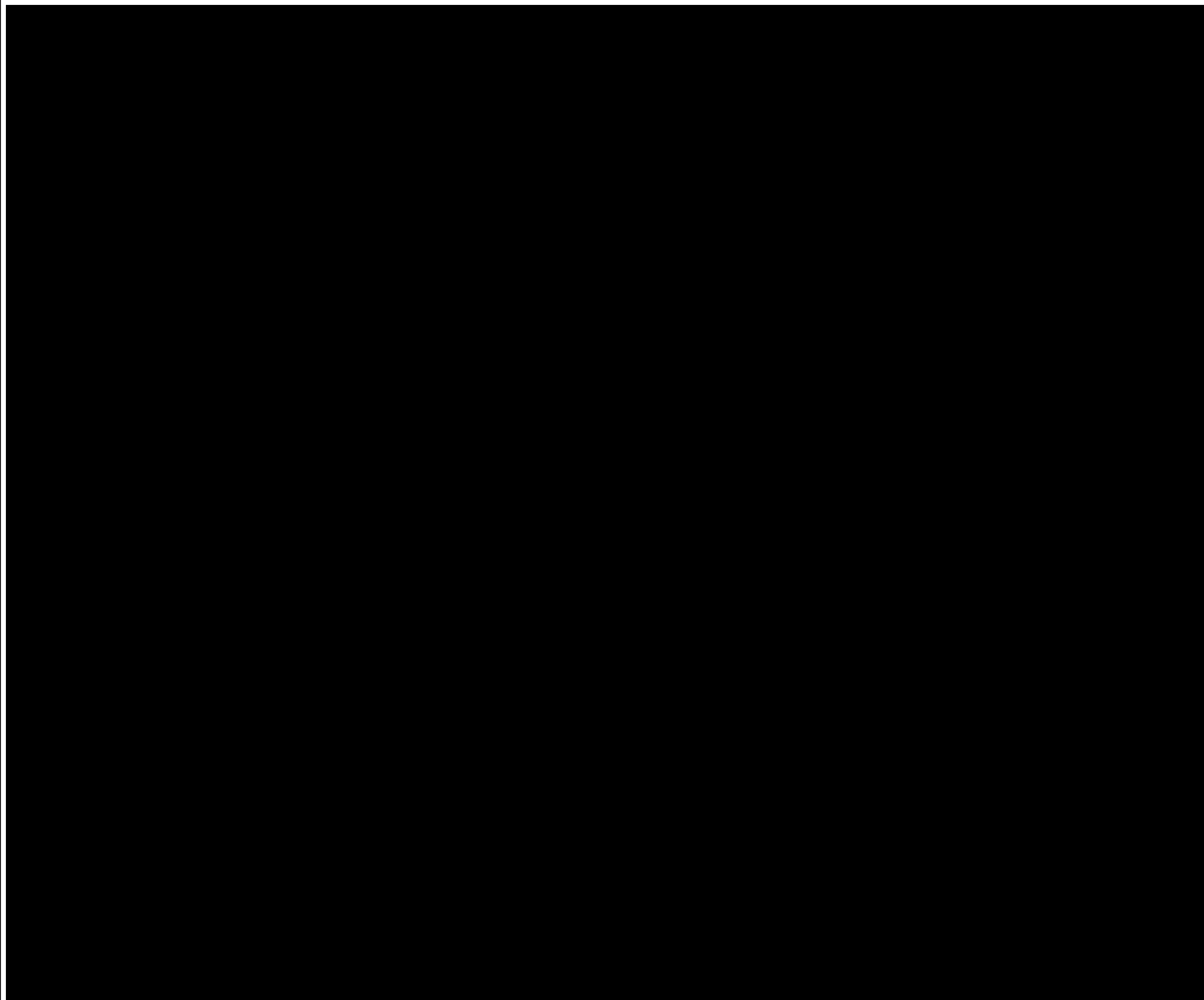
第2.3.2.1.1.3-36図
代替換気設備の系統図
(02)

系統番号	系統名称
	塔槽類廃ガス処理系
	塔槽類廃ガス処理系
	分離施設
	分離設備
	分離設備
	酸及び溶媒の回収施設
	第1酸回収系
	酸及び溶媒の回収施設
	第2酸回収系
	その他再処理設備の附属施設
	安全圧縮空気系
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	その他再処理設備の附属施設
	給水処理設備
	その他再処理設備の附属施設
	冷却水設備
	その他再処理設備の附属施設
	蒸気供給設備
	その他再処理設備の附属施設
	分離罐屋の分析設備
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系

機器番号	機器名称
	補助抽出液受槽
	抽出液供給槽A
	抽出液供給槽B
	第3一時貯留処理槽
	第4一時貯留処理槽
	第5一時貯留処理槽
	廃ガス洗浄塔

- 代替安全圧縮空気系と兼用
- 代替安全冷却水系と兼用
- 分離設備と兼用
- 塔槽類廃ガス処理系と兼用
- 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)

第2.3.2.1.1.3-37図
代替換気設備の系統図
(-04)



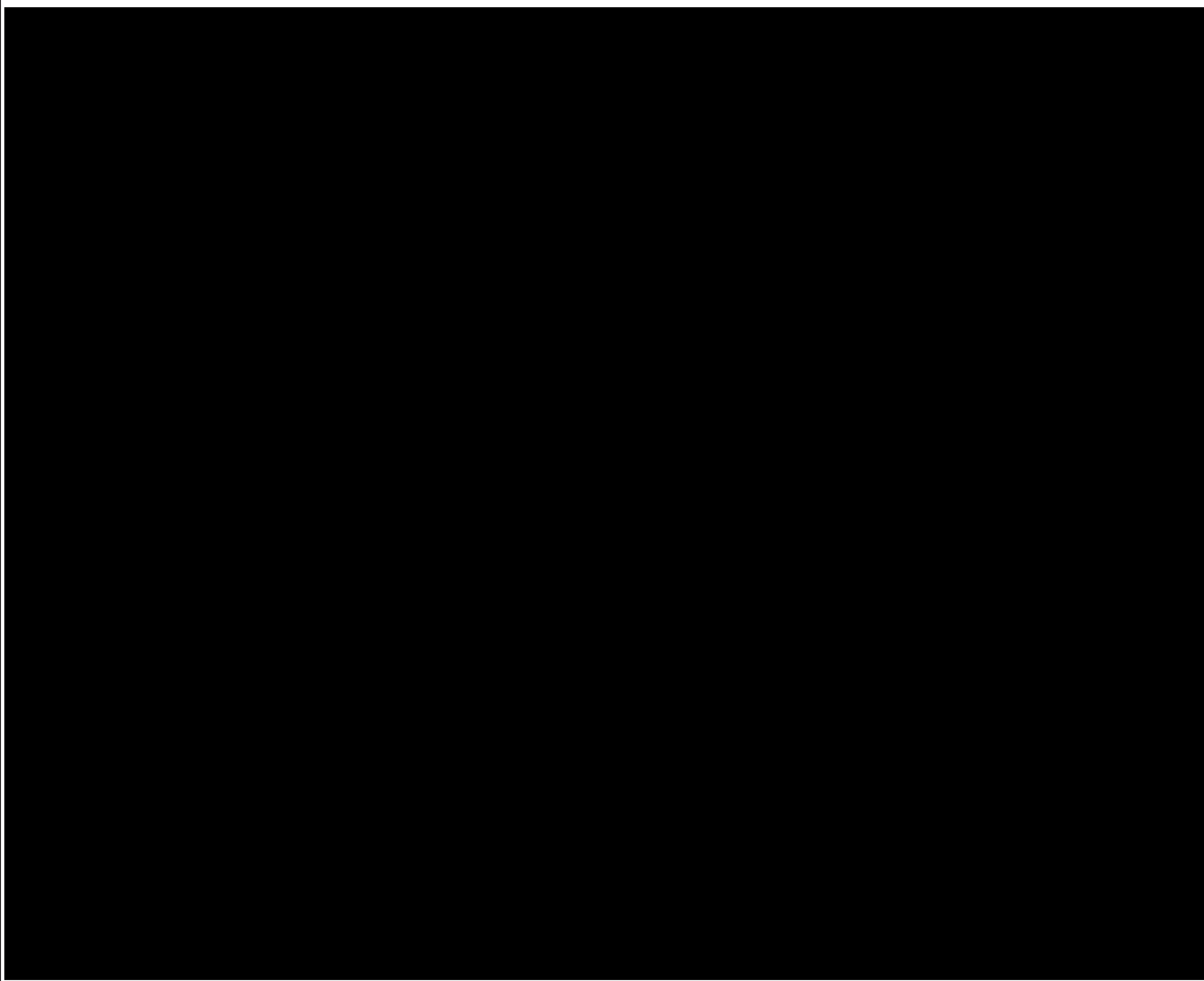
系統番号	系統名称
	塔槽類廃ガス処理系
	塔槽類廃ガス処理系
	分離施設
	分配設備
	分離施設
	分配設備
	分離施設
	分配設備
	分離施設
	分離建屋一時貯留処理設備
	気体廃棄物の廃棄施設
	精製建屋塔槽類廃ガス処理設備
	その他再処理設備の附属施設
	安全圧縮空気系
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	その他再処理設備の附属施設
	蒸気供給設備
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系

機器番号	機器名称
	ブルトニウム溶渣TBP洗浄器
	第2一時貯留処理槽
	第7一時貯留処理槽
	ブルトニウム溶渣供給槽
	廃ガス洗浄塔



- 代替安全圧縮空気系と兼用
- 分配設備と兼用
- 塔槽類廃ガス処理系と兼用
- 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)

第2.3.2.1.1.3-40図
代替換気設備の系統図
(15)



系統番号	系統名称
	塔槽類廃ガス処理系
	塔槽類廃ガス処理系
	分離施設
	分離設備
	分離施設
	分離設備
	分離施設
	分離設備
	分配設備
	分離設備
	分離建屋一時貯留処理設備
	分離設備
	分離建屋一時貯留処理設備
	精製施設
	ウラン精製設備
	酸及び溶媒の回収施設
	第1酸回収系
	酸及び溶媒の回収施設
	第2酸回収系
	酸及び溶媒の回収施設
	分離・分配系
	その他再処理設備の附属施設
	安全圧縮空気系
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	その他再処理設備の附属施設
	給水処理設備
	その他再処理設備の附属施設
	冷却水設備
	その他再処理設備の附属施設
	蒸気供給設備
	その他再処理設備の附属施設
	分離建屋の分析設備
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系

機器番号	機器名称
	第1一時貯留処理槽
	第7一時貯留処理槽
	第8一時貯留処理槽
	第23一時貯留処理槽
	第4一時貯留処理槽
	第5一時貯留処理槽
	第45一時貯留処理槽
	補助抽出器
	BPT洗浄塔
	ガス洗浄塔
	溶剤中間貯槽



- 代替安全冷却水系と兼用
- 分離建屋一時貯留処理槽と兼用
- 塔槽類廃ガス処理系と兼用
- 代替換気設備 (当該設備の申請範囲)

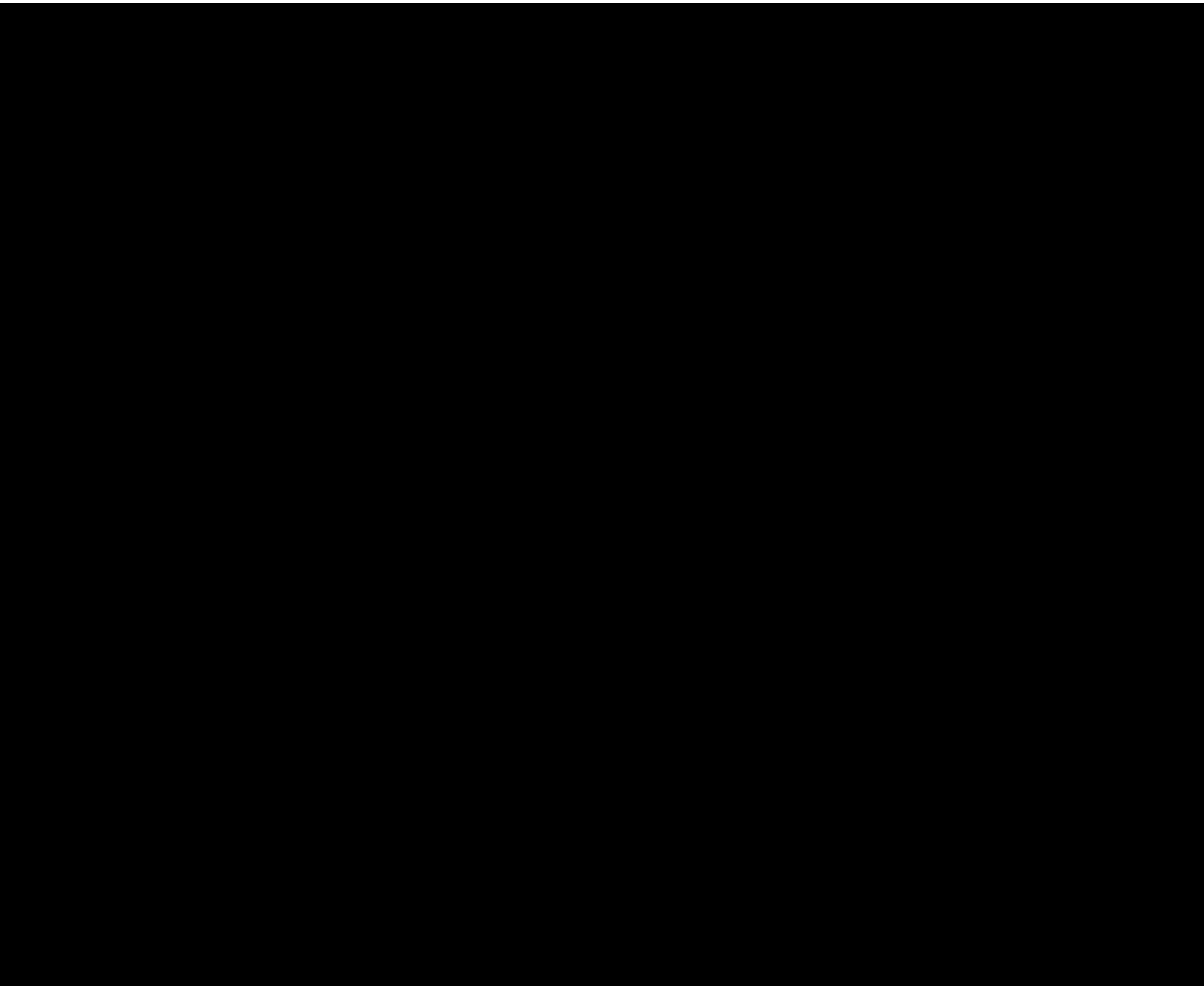
第2.3.2.1.1.3-41図
代替換気設備の系統図
(01)

系統番号	系統名称
	塔槽類廃ガス処理系
	塔槽類廃ガス処理系
	塔槽類廃ガス処理系
	分離施設
	分離設備
	分離施設
	分配設備
	分離施設
	分配設備
	分離施設
	分離建屋一時貯留処理設備
	酸及び溶媒の回収施設
	第1酸回収系
	その他再処理設備の附属施設
	安全圧縮空気系
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	その他再処理設備の附属施設
	給水処理設備
	その他再処理設備の附属施設
	冷却水設備
	その他再処理設備の附属施設
	蒸気供給設備
	その他再処理設備の附属施設
	分離建屋の分析設備
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系

機器番号	機器名称
第3	一時貯留処理槽
第4	一時貯留処理槽
第5	一時貯留処理槽
	ブルトニウム溶液TBP洗浄器
	ブルトニウム洗浄器
	廃ガス洗浄塔

- 代替安全圧縮空気系と兼用
- 代替安全冷却水系と兼用
- 分離建屋一時貯留処理設備と兼用
- 塔槽類廃ガス処理系と兼用
- 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)

第2.3.2.1.1.3-42図
代替換気設備の系統図
(-02)



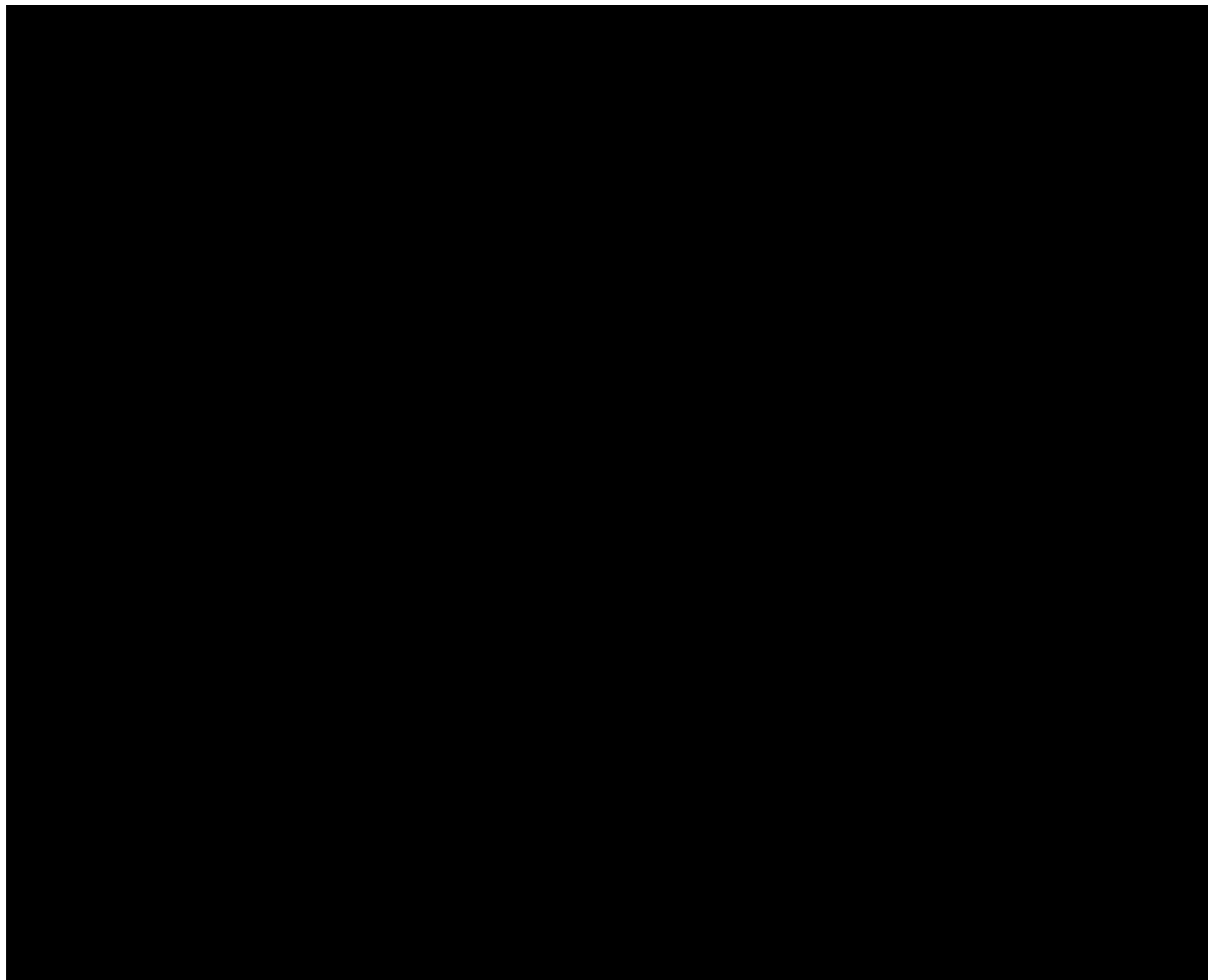
系統番号	系統名称
	塔槽類廃ガス処理系
	塔槽類廃ガス処理系
	分離施設
	分離設備
	分離施設
	分離施設 一時貯留処理設備
	分離施設
	分離施設 一時貯留処理設備
	分離施設
	分離施設 一時貯留処理設備
	酸及び溶媒の回収施設
	第1酸回収系
	酸及び溶媒の回収施設
	溶媒処理系
	その他再処理設備の附属施設
	安全圧縮空気系
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	その他再処理設備の附属施設
	蒸気供給設備
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系

機器番号	機器名称
	第1一時貯留処理槽
	第8一時貯留処理槽
	第2一時貯留処理槽
	第10一時貯留処理槽
	第6一時貯留処理槽
	抽出廃液中層貯槽
	抽出廃液供給槽A
	抽出廃液供給槽B
	第1洗浄器
	廃ガス洗浄塔



— 塔槽類廃ガス処理系と兼用
— 代替換気設備
 (当該設備の申請範囲)

第2.3.2.1.1.3-44図
 代替換気設備の系統図
 (04)



系統番号	系統名称
	塔槽類廃ガス処理系
	分離施設
	分離設備
	分離建屋一時貯留処理設備
	分離建屋一時貯留処理設備
	分離建屋一時貯留処理設備
	酸及び溶媒の回収施設
	第1酸回収系
	その他再処理設備の附属施設
	安全圧縮空気系
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	その他再処理設備の附属施設
	給水処理設備
	その他再処理設備の附属施設
	冷却水設備
	その他再処理設備の附属施設
	蒸気供給設備
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系

機器番号	機器名称
	第7一時貯留処理槽
	第9一時貯留処理槽
	抽出廃液供給槽A
	抽出廃液供給槽B
	廃ガス洗浄塔

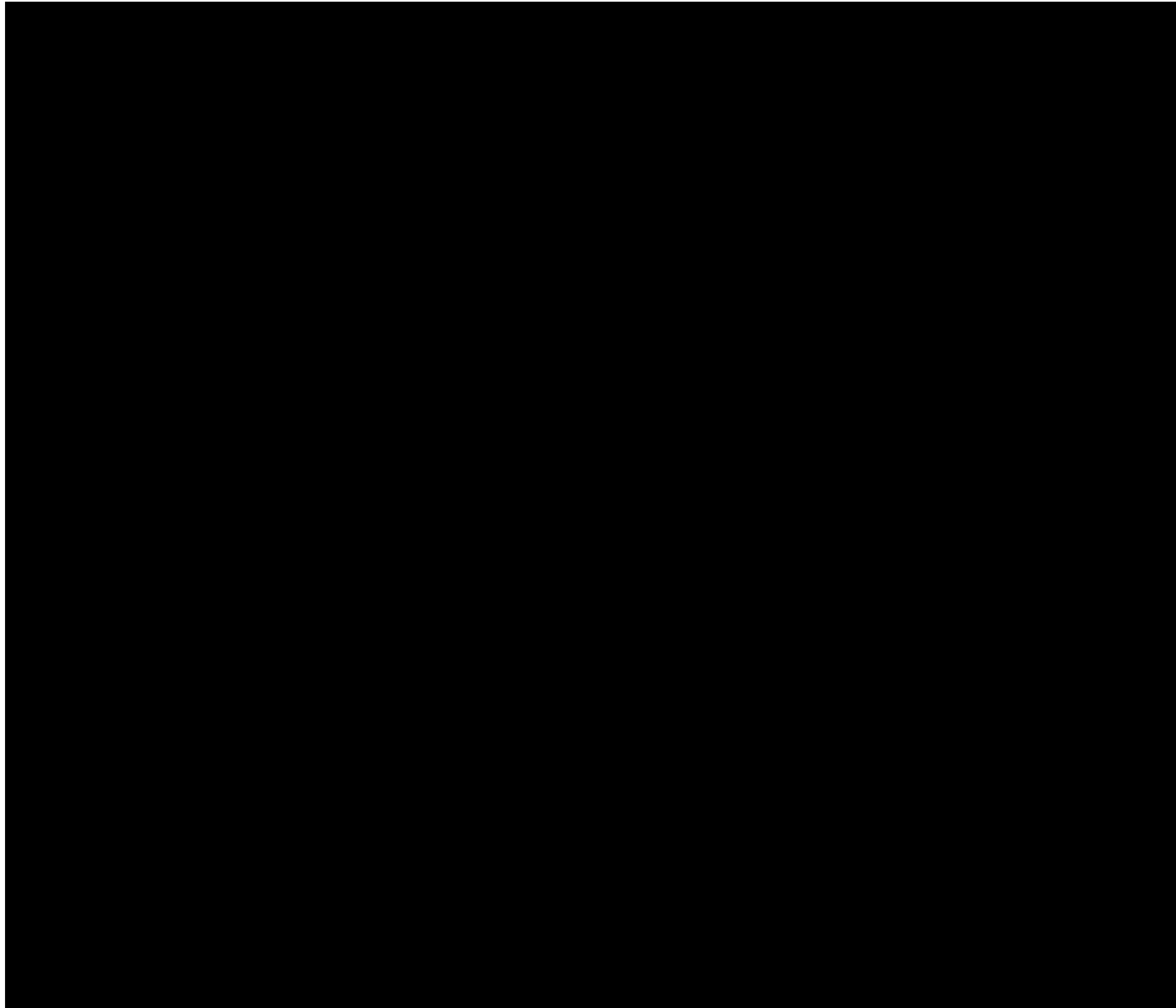


- 代替安全冷却水系と兼用
- 分離建屋一時貯留処理設備と兼用
- 塔槽類廃ガス処理系と兼用
- 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)

第2.3.2.1.1.3-45図
代替換気設備の系統図
06)



第2.3.2.1.1.3-46図
代替換気設備の系統図
(-01)



機器番号	機器名称
	塵ガス洗浄塔
	高レベル廃液供給槽A
	高レベル廃液濃縮缶凝縮器A
	高レベル廃液濃縮缶B
	塵ガス洗浄塔

系統番号	系統名称
	酸及び溶媒の回収施設 第1回収系
	その他再処理設備の附属施設 分離棟の分析設備
	気体廃棄物の廃棄施設 塔體類ガス処理系
	気体廃棄物の廃棄施設 高レベル濃縮廃液ガス処理系
	高レベル廃液濃縮系
	高レベル廃液濃縮系(長期予備)
	気体廃棄物の廃棄施設 塔體類ガス処理系
	気体廃棄物の廃棄施設 高レベル濃縮廃液ガス処理系
	その他再処理設備の附属施設 安全圧縮空気系
	高レベル廃液濃縮系
	その他再処理設備の附属施設 冷却水設備
	その他再処理設備の附属施設 蒸気供給設備
	その他再処理設備の附属施設 圧縮空気設備
	その他再処理設備の附属施設 化学薬品貯蔵供給系
	高レベル廃液濃縮系
	その他再処理設備の附属施設 結水処理設備
	気体廃棄物の廃棄施設 高レベル濃縮廃液ガス処理系
	高レベル濃縮廃液貯蔵系

- : 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)
- : 代替安全冷却水系と兼用
- : 代替安全圧縮空気系と兼用
- : 高レベル廃液濃縮系と兼用
- : 代替対象弁

第2.3.2.1.1.3-47図
代替換気設備の系統図
(02)

機器番号	機器名称
	塵ガス洗浄塔
	抽出廃液供給槽 A
	高レベル廃液供給槽 A
	高レベル廃液供給槽 B
	高レベル廃液濃縮缶凝縮器 B
	第 1 供給槽
	第 2 供給槽

系統番号	系統名称
	塔槽類廃ガス処理系
	液体廃棄物の廃棄施設 高レベル廃液濃縮系
	液体廃棄物の廃棄施設 高レベル廃液濃縮系
	液体廃棄物の廃棄施設 高レベル廃液濃縮系 (長期予備)
	塔槽類廃ガス処理系
	酸及び溶媒の回収施設 第 1 酸回収系
	塔槽類廃ガス処理系
	その他処理設備の附属施設 冷却水設備
	その他処理設備の附属施設 蒸気供給設備
	その他処理設備の附属施設 化学薬品貯蔵供給系

- : 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)
- : 高レベル廃液濃縮系と兼用
- : 塔槽類廃ガス処理系と兼用

第2.3.2.1.1.3-48図
代替換気設備の系統図
(—03)

機器番号	機器名称
■	塵ガス洗浄塔
■	塵ガス洗浄塔

系統番号	系統名称
■	第1回収系
■	気体廃棄物の廃棄施設 塔類類塵ガス処理系
■	第1回収系
■	気体廃棄物の廃棄施設 高レベル濃縮廃液ガス処理系
■	液体廃棄物の廃棄施設 高レベル廃液濃縮系
■	液体廃棄物の廃棄施設 高レベル廃液濃縮系(長期予備)
■	第1回収系
■	気体廃棄物の廃棄施設 塔類類塵ガス処理系
■	第1回収系
■	その他再処理設備の附属施設 蒸気供給設備
■	その他再処理設備の附属施設 化学品貯蔵供給系
■	その他再処理設備の附属施設 給水処理設備
■	気体廃棄物の廃棄施設 高レベル濃縮廃液ガス処理系
■	第1回収系
■	液体廃棄物の廃棄施設 第2低レベル廃液処理系

- : 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)
- : 第1回収系と兼用

第2.3.2.1.1.3-49図
代替換気設備の系統図
■(01)

第 2.3.2.1.1.3-23 図～第 2.3.2.1.1.3-49 図 代替換気設備の系統図 別紙 1

名称		最高使用 圧力 (MPa)	最高使用 温度 (°C)	外径*1 (mm)	厚さ*1 (mm)	主要材料	配管番号
代替換気設備	廃ガス洗浄塔入口配管分岐点～廃ガスリリースポット [REDACTED] *2						
	廃ガス洗浄塔入口配管分岐点～弁出口配管分岐点 *2						
	排風機入口配管分岐点～弁 [REDACTED] *2						
	放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿2入口配管合流点～放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿2 [REDACTED] *2						
	高レベル廃液濃縮缶凝縮器, 第1エジクタ凝縮器～凝縮液分配器 ([REDACTED]) *2						

第 2.3.2.1.1.3-23 図～第 2.3.2.1.1.3-49 図 代替換気設備の系統図 別紙 1 (つづき)

名称	最高使用 圧力(MPa)	最高使用 温度(℃)	外径*1 (mm)	厚さ*1 (mm)	主要材料	配管番号
凝縮液分配器 () ～第1, 第2 供給槽 () *2						
弁出口配管分岐点～凝縮器入口配管接 続口(フランジ), 迅速流体継手接続口 (), セル導出ユニットフィ ルタ (), 放射性配管分岐 第1セル						
凝縮器入口配管接続口(フランジ)～凝 縮器 ()						
凝縮器 () ～凝縮器出口配管 接続口(フランジ)						

代替換気設備

第 2.3.2.1.1.3-23 図～第 2.3.2.1.1.3-49 図 代替換気設備の系統図 別紙 1 (つづき)

名称		最高使用 圧力(MPa)	最高使用 温度(℃)	外径*1 (mm)	厚さ*1 (mm)	主要材料	配管番号
代替換気設備	凝縮器出口配管接続口(フランジ)～凝縮器入口配管接続口(フランジ), 迅速流体継手接続口(), セル導出ユニットフィルタ(), 放射性配管分岐第1セル	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]
	迅速流体継手接続口()～凝縮器入口配管接続口(フランジ), 迅速流体継手接続口(), セル導出ユニットフィルタ(), 放射性配管分岐第1セル						
	セル導出ユニットフィルタ()～凝縮器入口配管接続口(フランジ), 迅速流体継手接続口(), セル導出ユニットフィルタ(), 放射性配管分岐第1セル						

第 2.3.2.1.1.3-23 図～第 2.3.2.1.1.3-49 図 代替換気設備の系統図 別紙 1 (つづき)

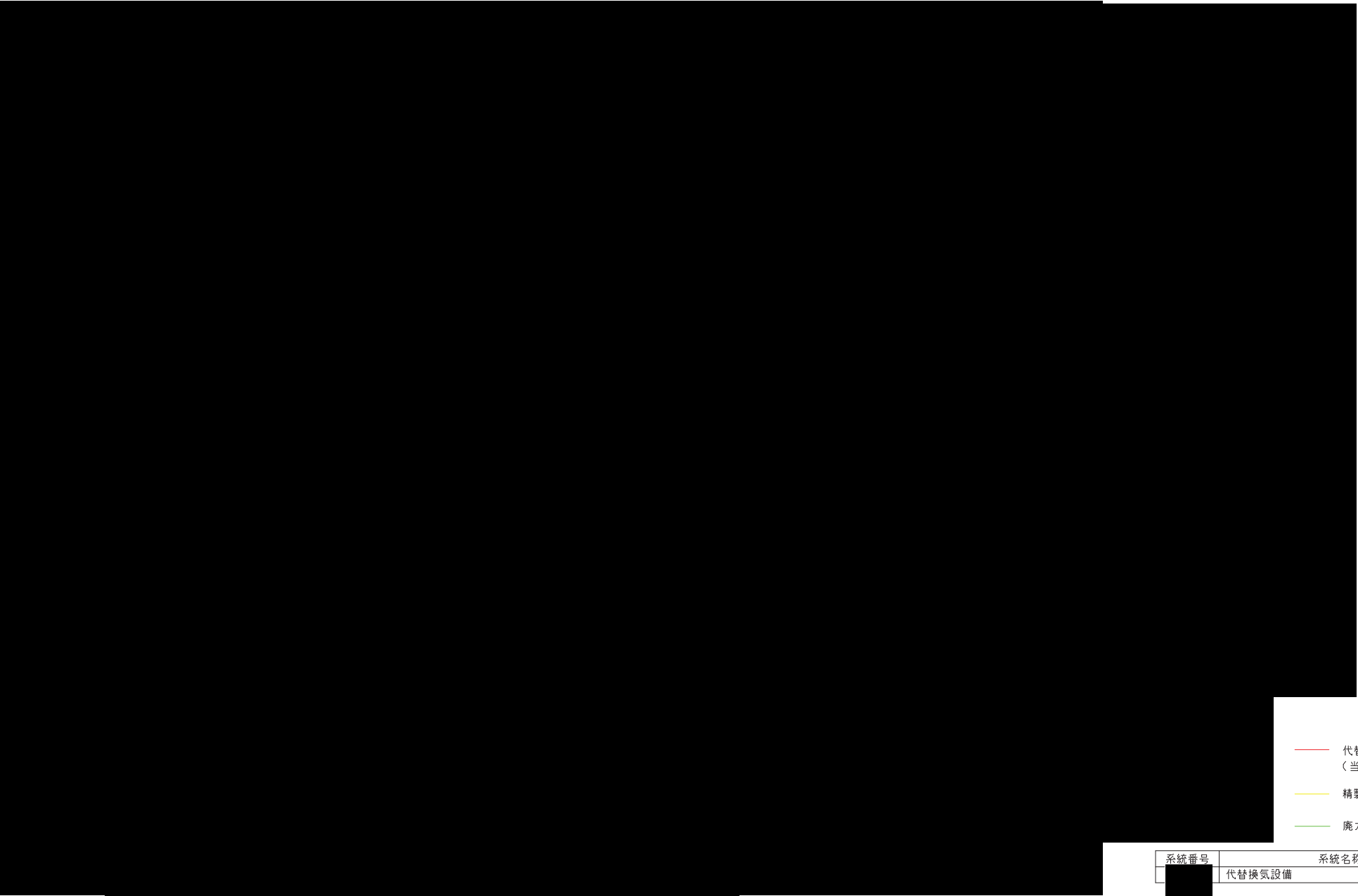
名称		最高使用 圧力 (MPa)	最高使用 温度 (°C)	外径*1 (mm)	厚さ*1 (mm)	主要材料	配管番号
代替換気設備	凝縮器 ()～放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿2入口配管接続口 (フランジ)						
	放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿2入口配管接続口 (フランジ)～放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿2入口配管合流点						

- 注記 *1：主要寸法は設工認申請書記載の公称値を示す。
 *2：本設備は既存の設備である。
 *3：水素による爆発発生時の気相部の瞬間圧力を示す。

第 2.3.2.1.1.3-23 図～第 2.3.2.1.1.3-49 図 代替換気設備の系統図 別紙 2

公差表（公称値の許容範囲）

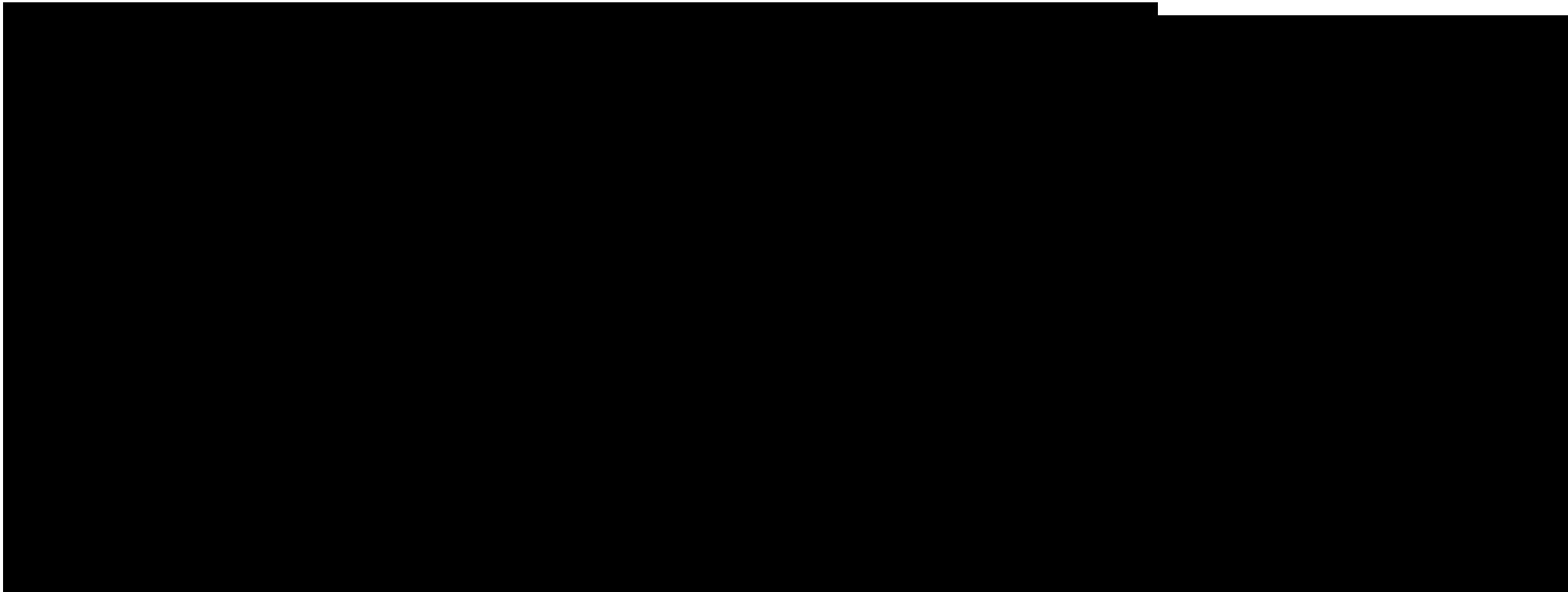
主要配管 口径(A)及び板厚	主要寸法 (mm)	許容範囲	根拠
200 Sch20S	外径		JIS G 3459 による材料公差
	厚さ		同上
150 Sch20S	外径		JIS G 3459 による材料公差
	厚さ		同上
150 Sch20S	外径		JIS G 3459 による材料公差
	厚さ		同上
100 Sch20S	外径		JIS G 3459 による材料公差
	厚さ		同上
100 Sch20S	外径		JIS G 3459 準用による材料公差
	厚さ		同上
80 Sch20S	外径		JIS G 3459 準用による材料公差
	厚さ		同上
65 Sch20S	外径		JIS G 3459 による材料公差
	厚さ		同上
65 Sch20S	外径		JIS G 3459 準用による材料公差
	厚さ		同上
50 Sch20S	外径		JIS G 3459 準用による材料公差
	厚さ		同上
40 Sch20S	外径		JIS G 3459 準用による材料公差
	厚さ		同上
25 Sch20S	外径	JIS G 3459 による材料公差	
	厚さ	同上	



- 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)
- 精製建屋換気設備と兼用
- 廃ガス貯留設備

系統番号	系統名称
████████	代替換気設備

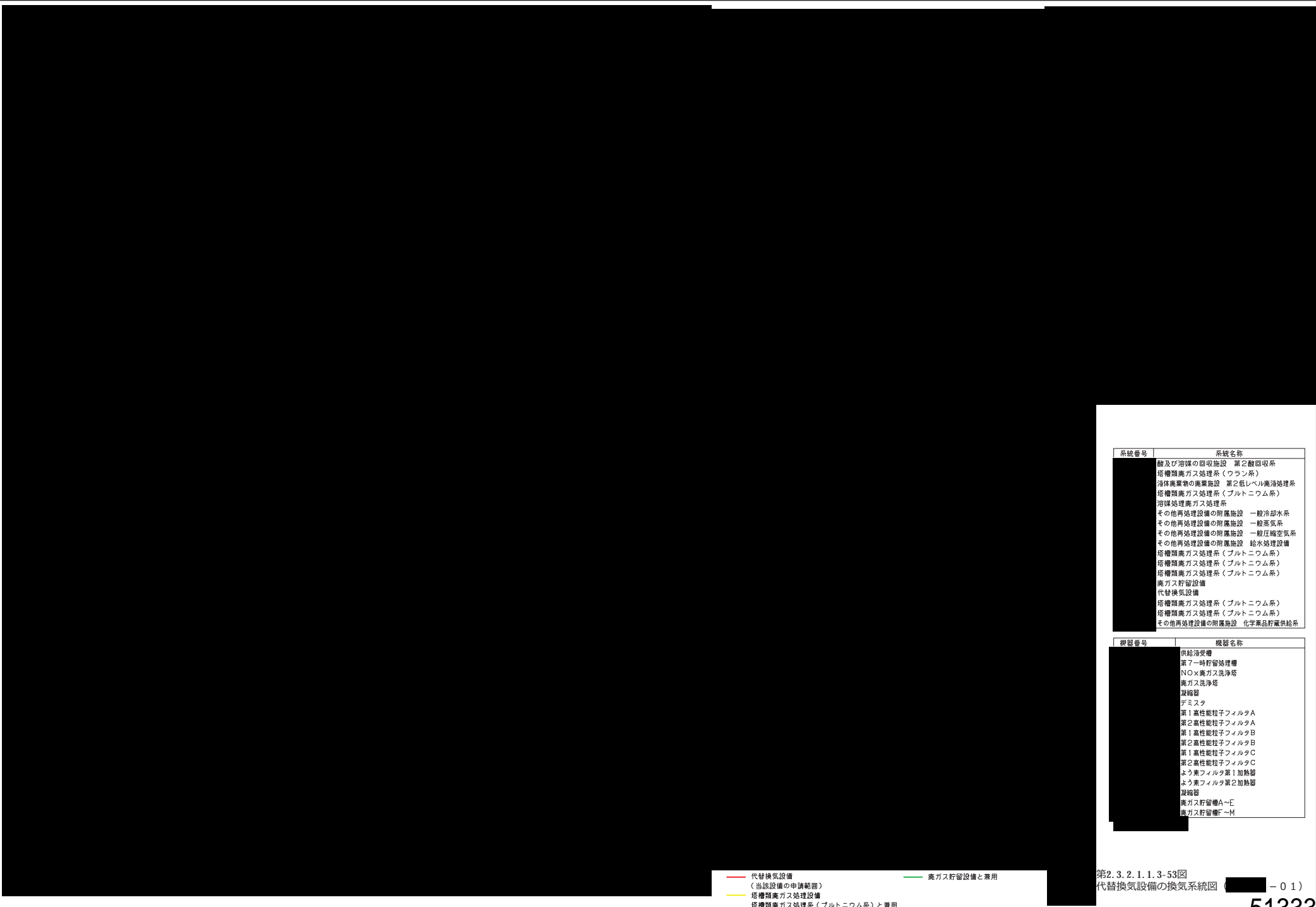
第2.3.2.1.1.3-50図
 代替換気設備の換気系統図
 (████████ - 15)



— 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)

設備番号	系統名称
[Redacted]	気体廃棄物の廃棄施設 精製建屋換気設備
	その他再処理設備の附属施設
	一般圧縮空気系
	気体廃棄物の廃棄施設 精製建屋換気設備
	代替換気設備
	ブルトニウム精製設備
	ブルトニウム精製設備
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系
	凝縮器

機器番号	機器名称
[Redacted]	第一一時貯留処理槽
	第二一時貯留処理槽
	第三一時貯留処理槽
	ブルトニウム溶液供給槽
	ブルトニウム溶液受槽
	凝縮器

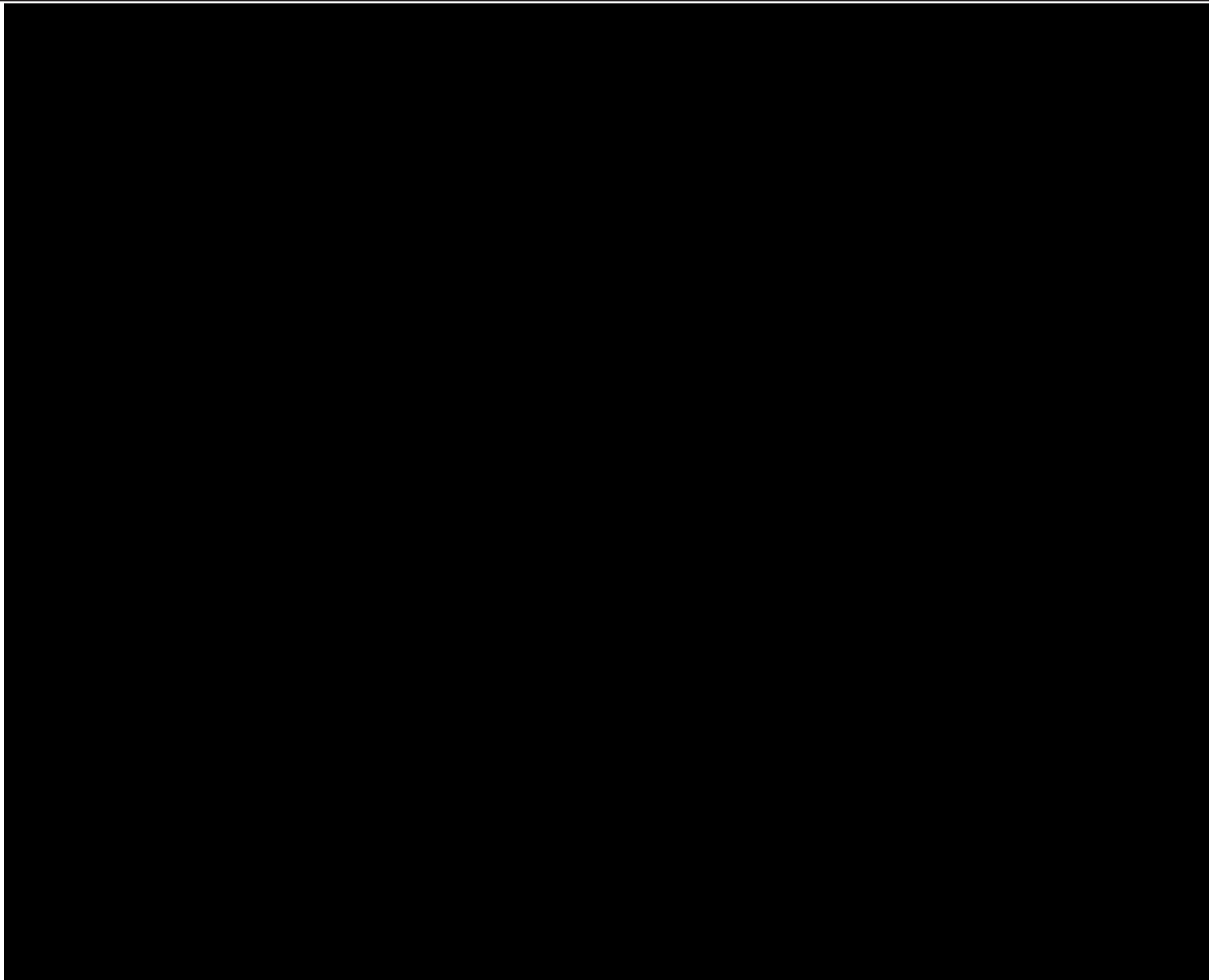


系統番号	系統名称
	酸及び溶媒の回収施設 第2酸回収系
	塔槽類廃ガス処理系（ウラン系）
	液体廃棄物の廃棄施設 第2低レベル廃液処理系
	塔槽類廃ガス処理系（プルトニウム系）
	溶媒処理廃ガス処理系
	その他再処理設備の附属施設 一般冷却水系
	その他再処理設備の附属施設 一般蒸気系
	その他再処理設備の附属施設 一般圧縮空気系
	その他再処理設備の附属施設 給水処理設備
	塔槽類廃ガス処理系（プルトニウム系）
	塔槽類廃ガス処理系（プルトニウム系）
	塔槽類廃ガス処理系（プルトニウム系）
	廃ガス貯留設備
	代替換気設備
	塔槽類廃ガス処理系（プルトニウム系）
	塔槽類廃ガス処理系（プルトニウム系）
	その他再処理設備の附属施設 化学薬品貯蔵供給系

機器番号	機器名称
	供給液受槽
	第1一時貯留処理槽
	NOx廃ガス洗浄塔
	廃ガス洗浄塔
	凝縮器
	デミスタ
	第1高性能粒子フィルタA
	第2高性能粒子フィルタA
	第1高性能粒子フィルタB
	第2高性能粒子フィルタB
	第1高性能粒子フィルタC
	第2高性能粒子フィルタC
	よう素フィルタ第1加熱器
	よう素フィルタ第2加熱器
	凝縮器
	廃ガス貯留槽A~E
	廃ガス貯留槽F~M

- 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)
- 塔槽類廃ガス処理設備
- 塔槽類廃ガス処理系（プルトニウム系）と兼用
- 廃ガス貯留設備と兼用

第2.3.2.1.1.3-53図
代替換気設備の換気系統図 ()



- 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)
- 塔槽類塵ガス処理設備
塔槽類塵ガス処理系
(フルトニウム系)と兼用
- 塵ガス貯留設備と兼用

系統番号	系統名称
	塔槽類塵ガス処理系(フルトニウム系)
	塔槽類塵ガス処理系(フルトニウム系)
	塔槽類塵ガス処理系(フルトニウム系)
	塔槽類塵ガス処理系(フルトニウム系)
	塔槽類塵ガス処理系(フルトニウム系)
	塔槽類塵ガス処理系(フルトニウム系)
	塔槽類塵ガス処理系(フルトニウム系)
	塔槽類塵ガス処理系(フルトニウム系)
	塔槽類塵ガス処理系(フルトニウム系)
	塔槽類塵ガス処理系(フルトニウム系)
	塔槽類塵ガス処理系(フルトニウム系)

機器番号	機器名称
	NOx塵ガス洗浄塔
	塵ガス洗浄塔
	ウラン逆抽装置
	逆抽出液TBP洗浄器
	第1洗浄器
	第2洗浄器
	第3洗浄器
	逆抽出液受槽
	第1一時貯留処理槽
	第7一時貯留処理槽
	第5一時貯留処理槽
	抽出塔
	TBP洗浄器
	フルトニウム洗浄器
	低濃度フルトニウム溶液受槽

第2.3.2.1.1.3-54図
代替換気設備の換気系統図



- 切替対象弁
- 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)
- 塔槽類換ガス処理設備
塔槽類換ガス処理系(プルトニウム系)と兼用
- 換ガス貯留設備と兼用

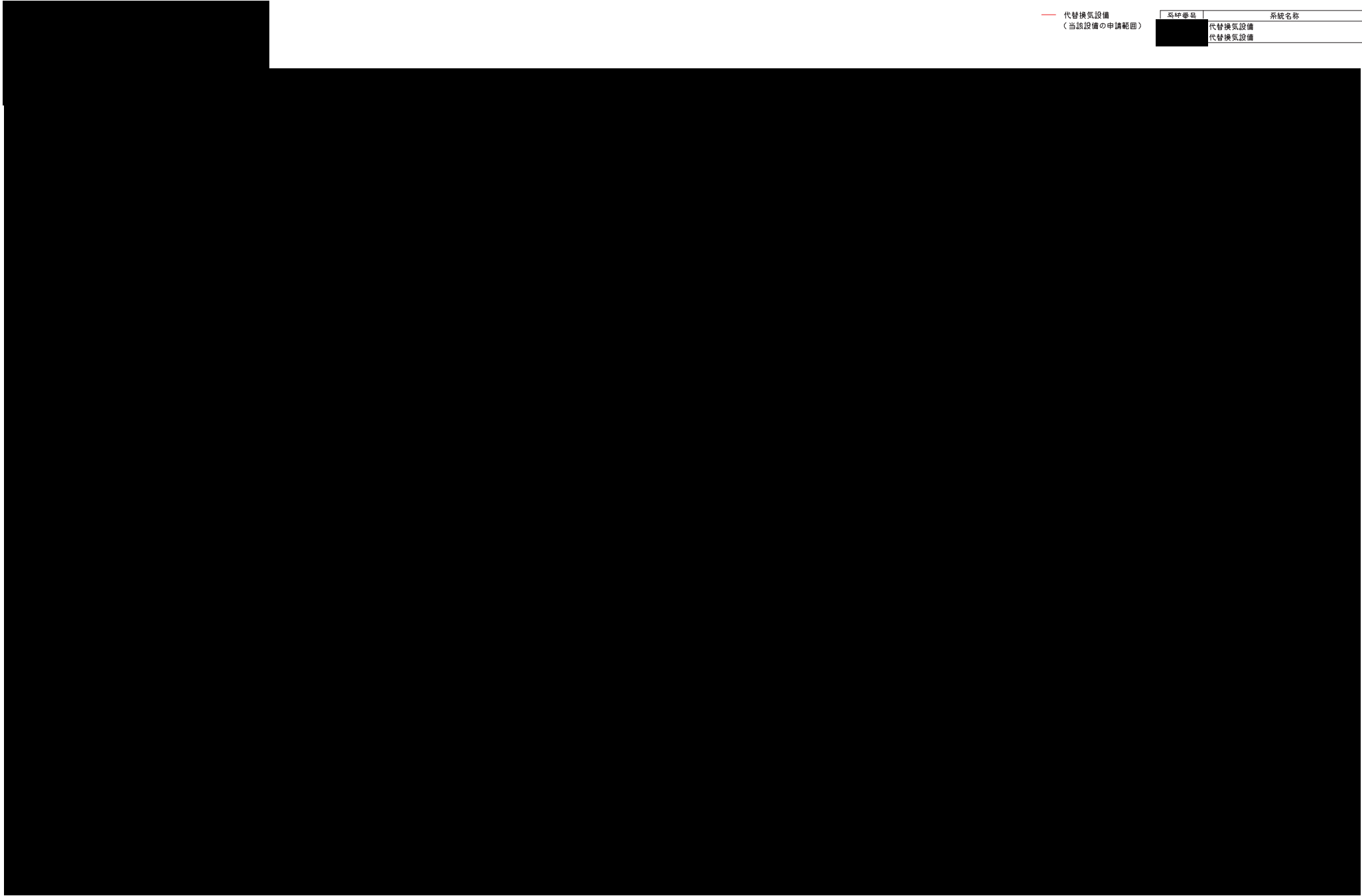
系統番号	系統名称
	その他再処理設備の附属施設 一般冷却水系
	塔槽類換ガス処理系(プルトニウム系)
	主排気筒
	塔槽類換ガス処理系(プルトニウム系)
	換ガス貯留設備

機器番号	機器名称
	第2高性能粒子フィルタA
	よう素フィルタ第1加熱器
	よう素フィルタ第2加熱器
	排風機A
	排風機B
	よう素フィルタA
	よう素フィルタB
	よう素フィルタC
	空圧圧縮機A
	空圧圧縮機B
	空圧圧縮機C

第2.3.2.1.1.3-55図 代替換気設備の換気系統図 () - 04)

— 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)

系統番号	系統名称
■	代替換気設備
■	代替換気設備

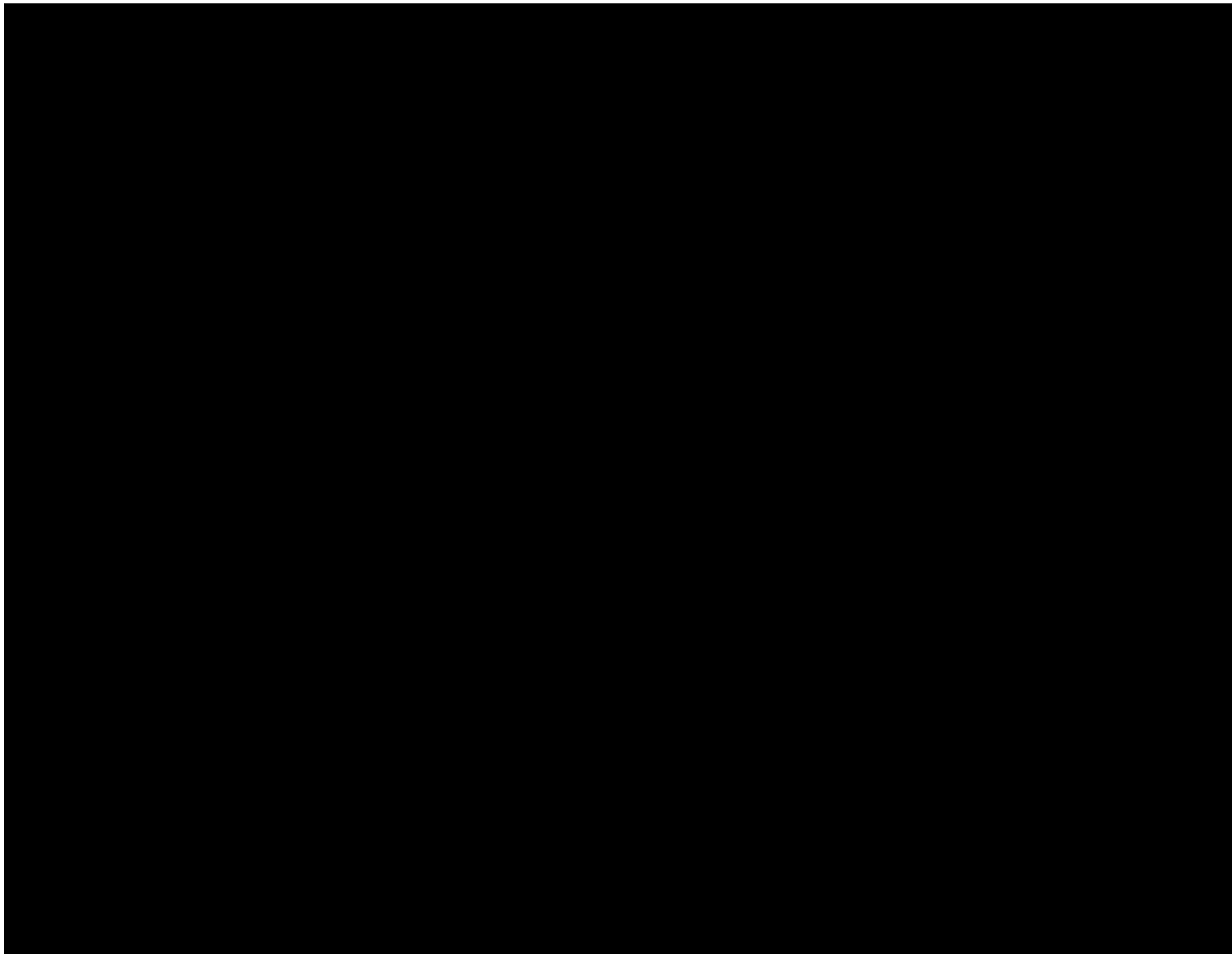


機名	機器名称
機名	廃ガス洗浄塔
機名	廃ガス洗浄塔
機名	第1一時貯留処理槽
機名	第2一時貯留処理槽
機名	第3一時貯留処理槽
機名	第4一時貯留処理槽
機名	TBF洗浄塔

機名	系統名称
機名	精製施設 ワラン精製設備
機名	塔欄類廃ガス処理系(ワラン系)
機名	塔欄類廃ガス処理系(ワラン系)
機名	精製施設 精製建屋一時貯留処理設備
機名	その他再処理設備の附属施設
機名	冷却水設備
機名	その他再処理設備の附属施設
機名	蒸気供給設備
機名	その他再処理設備の附属施設
機名	圧縮空気設備
機名	精製施設 プルトニウム精製設備
機名	その他再処理設備の附属施設
機名	精製建屋の分析設備
機名	精製施設 プルトニウム精製設備
機名	精製施設 プルトニウム精製設備
機名	塔欄類廃ガス処理系
機名	(プルトニウム系)
機名	精製施設 精製建屋一時貯留処理設備
機名	その他再処理設備の附属施設
機名	圧縮空気設備
機名	精製施設 プルトニウム精製設備
機名	精製施設 プルトニウム精製設備
機名	その他再処理設備の附属施設
機名	化学薬品貯蔵供給系

- 精製建屋一時貯留処理設備と兼用
- 代替安全冷却水系と兼用
- 塔欄類廃ガス処理系(プルトニウム系)と兼用
- 代替空気設備
(当該設備の申請範囲)

第2.3.2.1.1.3-57図
 代替換気設備の換気系統
 図 (- 0 1)



機器名称
塵ガス洗浄塔
第2一時貯留処理槽
第3一時貯留処理槽
第4一時貯留処理槽
TBF洗浄器
補助油水分離槽
ブルトニウム洗浄器

系統名称
精製施設 フラン精製設備
精製施設 精製建屋一時貯留処理設備
その他再処理設備の附属施設
冷却水設備
その他再処理設備の附属施設
蒸気供給設備
その他再処理設備の附属施設
圧縮空気設備
精製施設 ブルトニウム精製設備
その他再処理設備の附属施設
精製建屋の分析設備
精製施設 ブルトニウム精製設備
塔槽類廃ガス処理系 (ブルトニウム系)
精製施設 精製建屋一時貯留処理設備
その他再処理設備の附属施設
圧縮空気設備
精製施設 ブルトニウム精製設備
精製施設 ブルトニウム精製設備
その他再処理設備の附属施設
化学薬品貯蔵供給系

- 代替安全冷却水系と兼用
- 代替安全圧縮空気系と兼用
- 精製建屋一時貯留処理設備と兼用
- 塔槽類廃ガス処理系(ブルトニウム系)と兼用
- 代替再処理設備
(当該設備の申請範囲)

第2.3.2.1.1.3-58図
代替換気設備の換気系統
図 (- 0 2)



掛詞項目	機器名称
	薬ガス洗浄塔
	第3一時貯留処理槽
	第7一時貯留処理槽
	第4一時貯留処理槽

系統項目	系統名称
	精製施設 精製建屋一時貯留処理設備
	その他再処理設備の附属施設
	冷却水設備
	その他再処理設備の附属施設
	蒸気供給設備
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	精製施設 プルトニウム精製設備
	その他再処理設備の附属施設
	精製建屋の分析設備
	精製施設 精製建屋一時貯留処理設備
	塔槽類廃ガス処理系
	(プルトニウム系)
	精製施設 精製建屋一時貯留処理設備
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	精製施設 プルトニウム精製設備
	精製施設 精製建屋一時貯留処理設備
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系

- 代替安全圧縮空気系と兼用
- 代替安全冷却水系と兼用
- 精製建屋一時貯留処理設備と兼用
- 塔槽類廃ガス処理系(プルトニウム系)と兼用
- 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)

第2.3.2.1.1.3-59図
代替換気設備の換気系統
図 () - 03)

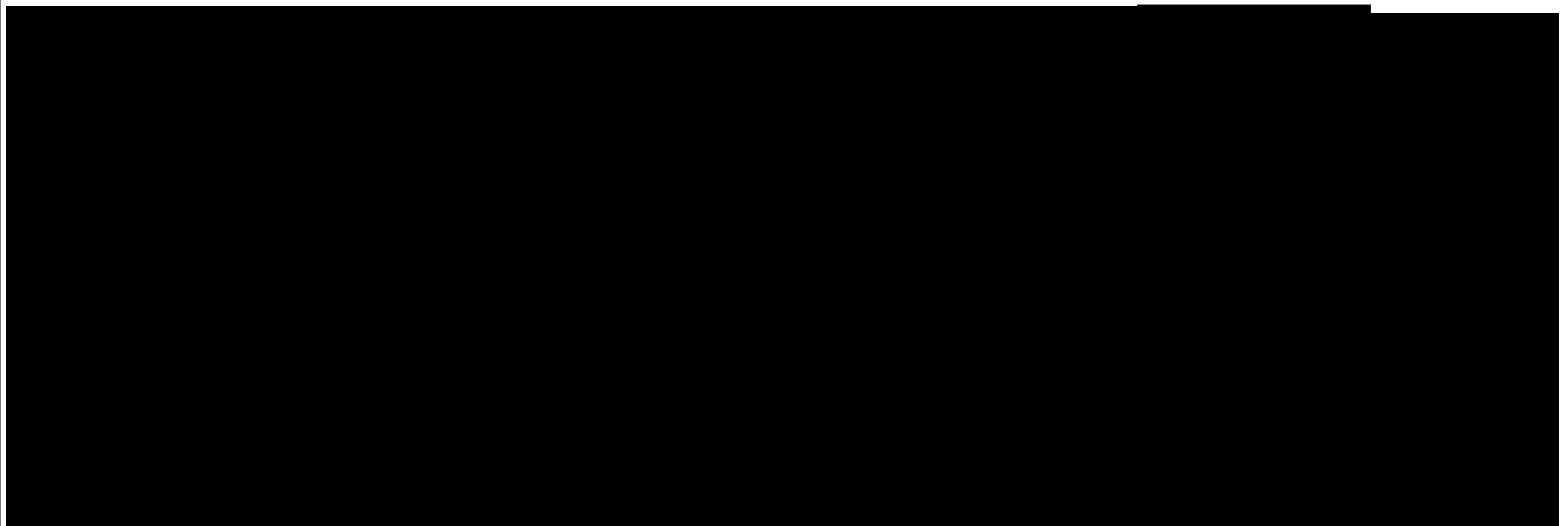


機器名	機器名称
[Redacted]	高ガス洗浄塔 第1一時貯留処理槽

系統番号	系統名称
[Redacted]	液体廃棄物の廃棄施設 アルカリ廃液浄化系 精製施設 精製罐層一時貯留処理設備 酸及び溶媒の回収施設 第2酸回収系 その他再処理設備の附属施設 蒸気供給設備 その他再処理設備の附属施設 圧縮空気設備 代替安全圧縮空気系 臨界事故時水素捕集系 その他再処理設備の附属施設 給水処理設備 その他再処理設備の附属施設 精製罐層の分析設備 密閉型高ガス処理系 (フルトニウム系) 精製施設 精製罐層一時貯留処理設備 その他再処理設備の附属施設 圧縮空気設備 精製施設 フルトニウム精製設備 精製施設 精製罐層一時貯留処理設備 密閉型高ガス処理系 (フルトニウム系) その他再処理設備の附属施設 化学薬品貯蔵供給系 精製施設 精製罐層一時貯留処理設備

- 密閉型高ガス処理系(フルトニウム系)と兼用
- 精製罐層一時貯留処理設備と兼用
- 臨界事故時水素捕集系と兼用
- 重大事故時可燃性中性子吸収材供給系と兼用
- 高ガス貯留設備と兼用
- 代替安全圧縮空気系と兼用
- 代替換気設備
- (当該設備の申請範囲)

第2.3.2.1.1.3-60図
代替換気設備の換気系統
図 [Redacted] - 06)



機器名	機器名称
	塵ガス洗浄塔
	塵ガス洗浄塔
	第2一時貯留処理槽
	第4一時貯留処理槽
	ブルトニウム溶液供給槽
	低濃度ブルトニウム溶液受槽

設備番号	系統名称
	塔槽類塵ガス処理系 (ブルトニウム系)
	分離施設 分離設備
	酸及び溶媒の回収施設
	第2酸回収系
	塔槽類塵ガス処理系(ワラン系)
	その他再処理設備の附属施設
	蒸気供給設備
	その他再処理設備の附属施設
	蒸気供給設備
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	その他再処理設備の附属施設
	精製層の分析設備
	精製施設 ブルトニウム精製設備
	塔槽類塵ガス処理系 (ブルトニウム系)
	精製施設 ブルトニウム精製設備
	精製施設 精製層一時貯留処理設備
	精製施設 ブルトニウム精製設備
	塔槽類塵ガス処理系 (ブルトニウム系)
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	精製施設 ブルトニウム精製設備
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系
	塔槽類塵ガス処理系 (ブルトニウム系)
	分離施設 分離設備

— 代替空気は真空気、水と兼用
— ブルトニウム精製設備と兼用
— 塔槽類塵ガス処理系(ブルトニウム系)と兼用
— 代替換気設備
 (当該設備の申請範囲)

第2.3.2.1.1.3-61図
 代替換気設備の換気系統
 図 () - 01

機器番号	機器名称
	廃ガス洗浄塔
	第1一時貯留処理槽
	第2一時貯留処理槽
	第3一時貯留処理槽
	補助油水分離槽
	フルトニウム溶浴受槽
	油水分離槽
	フルトニウム濃縮缶供給槽
	フルトニウム溶浴一時貯槽
	希釈槽

系統番号	系統名称
	その他再処理設備の附属施設
	冷却水設備
	その他再処理設備の附属施設
	蒸気供給設備
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	塔槽類廃ガス処理系
	(フルトニウム系)
	精製施設 フルトニウム精製設備
	精製施設 フルトニウム精製設備
	塔槽類廃ガス処理系
	(フルトニウム系)
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	精製施設 フルトニウム精製設備
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系

- 代替安全圧縮空気系と兼用
- 代替安全冷却水系と兼用
- フルトニウム精製設備と兼用
- 塔槽類廃ガス処理系(フルトニウム系)と兼用
- 代替圧縮空気設備
- (当該設備の申請範囲)

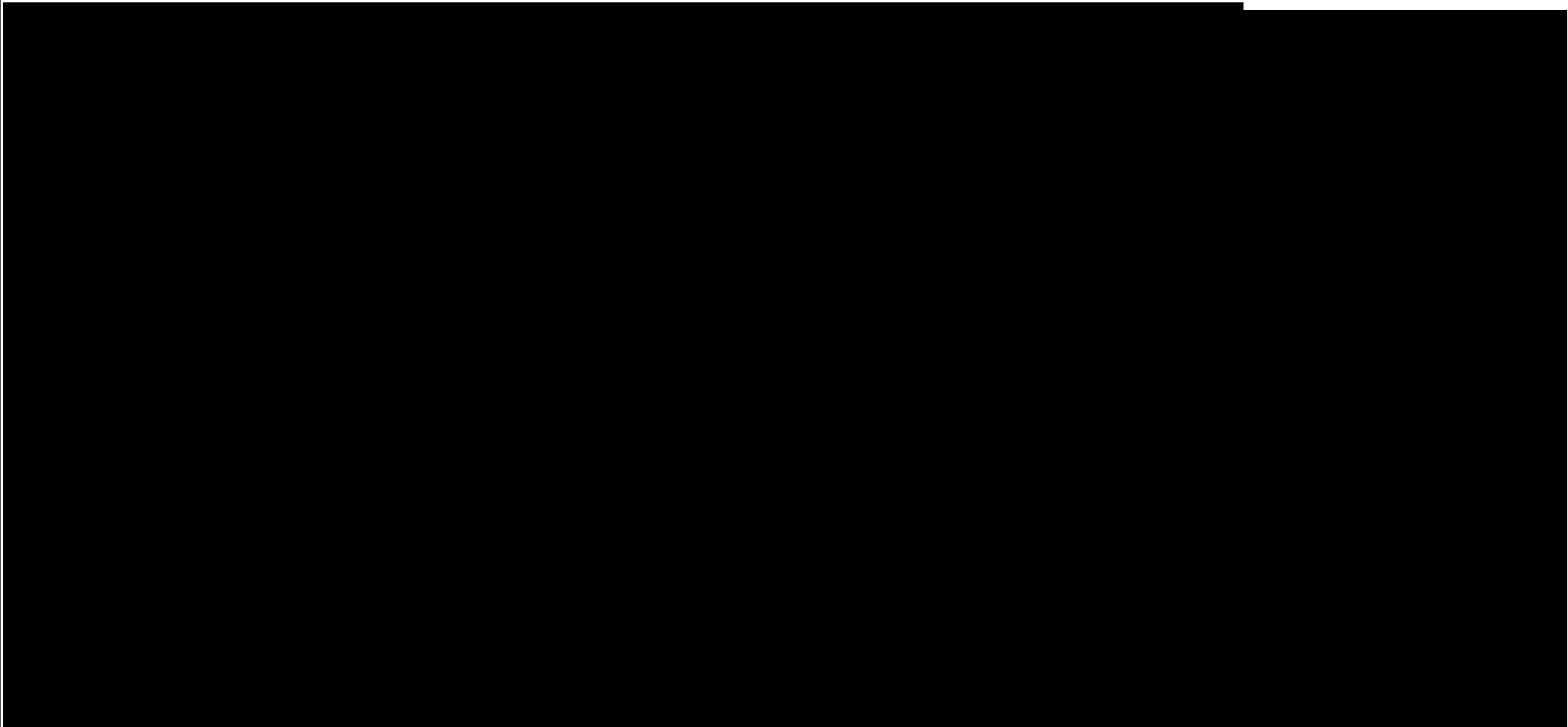
第2.3.2.1.1.3-62図
 代替換気設備の換気系統
 図 () - 10)

※設備名	機器名称
	塵ガス洗浄塔
	第1一時貯留処理槽
	第2一時貯留処理槽
	プルチニウム溶浴受槽
	油水分離槽
	系軟槽

※設備名	系統名称
	その他再処理設備の附属施設
	冷却水設備
	その他再処理設備の附属施設
	蒸気供給設備
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	精製施設 プルチニウム精製設備
	塔槽類 蒸気処理系
	(プルチニウム系)
	精製施設 プルチニウム精製設備
	精製施設 プルチニウム精製設備
	塔槽類 蒸気処理系
	(プルチニウム系)
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	精製施設 プルチニウム精製設備
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系

- 蒸気類 蒸気処理系 (プルチニウム系) と兼用
- プルチニウム精製設備と兼用
- 代替安全圧縮空気系と兼用
- 代替安全冷却水系と兼用
- 代替換気設備 (当該設備の申請範囲)

第2.3.2.1.1.3-63図
代替換気設備の換気系統
図 () - 11)



細別装置	機器名称
	塵ガス洗浄塔
	第1一時貯留処理槽
	第2一時貯留処理槽
	フルトニウム濃縮缶供給槽
	フルトニウム濃縮缶
	フルトニウム濃縮液受槽

区別装置	系統名称
	酸及び溶媒の回収施設
	第2酸回収系
	その他再処理設備の附属施設
	冷却水設備
	その他再処理設備の附属施設
	蒸気供給設備
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	塔槽類蒸気処理系
	(フルトニウム系)
	精製施設 フルトニウム精製設備
	精製施設 フルトニウム精製設備
	精製施設 フルトニウム精製設備
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系



- 各種揮発ガス処理系（フルトニウム系）と兼用
- フルトニウム精製設備と兼用
- 代替安全圧縮空気系と兼用
- 代替安全冷却水系と兼用
- 代替換気設備
- (当該設備の申請範囲)

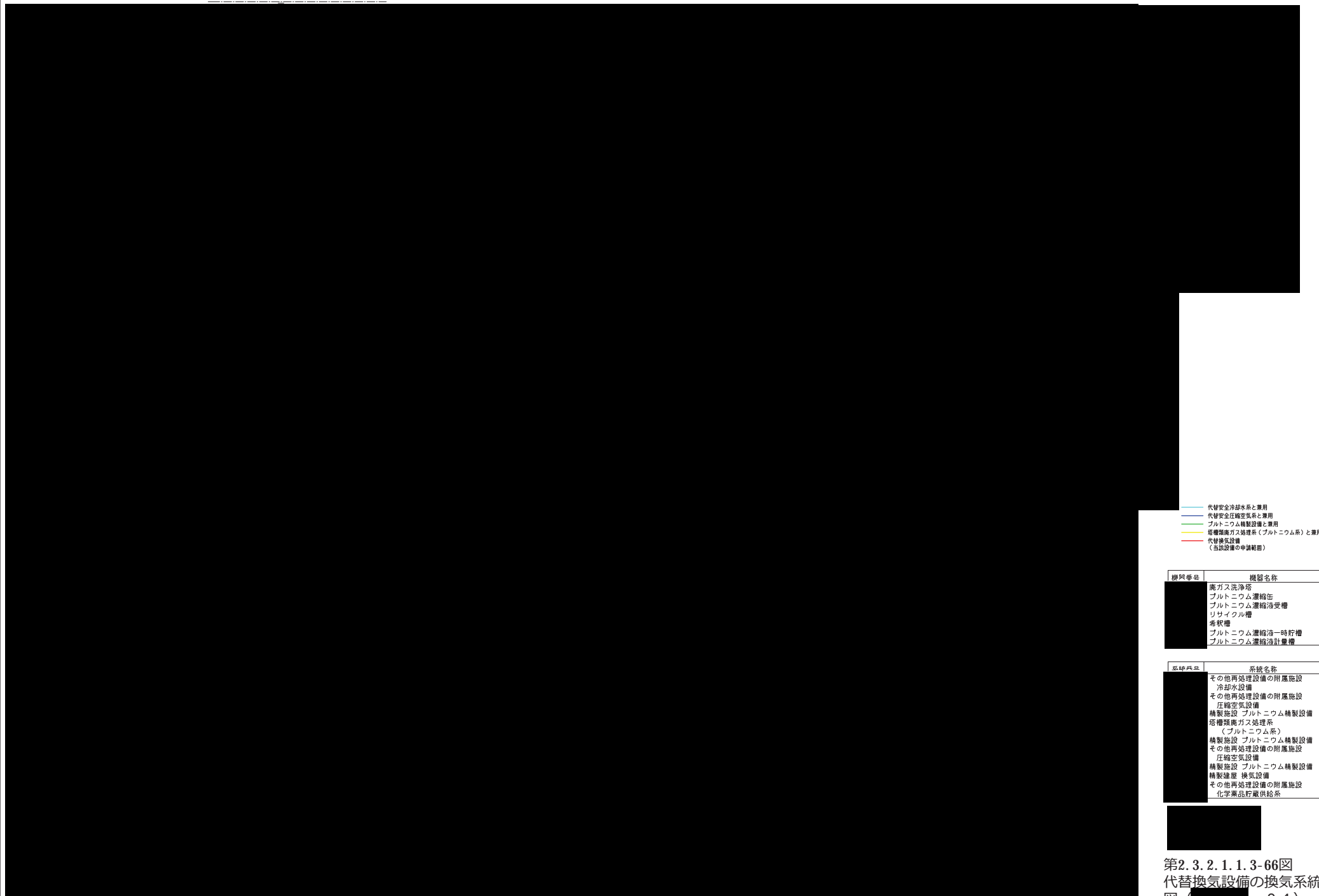
第2.3.2.1.1.3-64図
代替換気設備の換気系統
図 ([redacted] - 01)

- 代替安全圧縮空気系と兼用
- 薬ガス貯留設備と兼用
- プルトニウム精製設備と兼用
- 塔槽類薬ガス処理系（プルトニウム系）と兼用
- 代替換気設備
（当該設備の申請範囲）

機器番号	機器名称
	薬ガス洗浄塔
	薬ガス洗浄塔
	プルトニウム濃縮缶
	凝縮液受槽 A
	プルトニウム濃縮液受槽
	希釈槽

系統番号	系統名称
	酸及び溶媒回収施設
	蒸気回収系
	塔槽類薬ガス処理系（ウラン系）
	その他再処理設備の附属施設
	冷却水設備
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	精製施設 プルトニウム精製設備
	塔槽類薬ガス処理系
	（プルトニウム系）
	塔槽類薬ガス処理系
	（ウラン系）
	精製施設 プルトニウム精製設備
	塔槽類薬ガス処理系
	（プルトニウム系）
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	精製施設 プルトニウム精製設備
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系
	代替安全圧縮空気系

第2.3.2.1.1.3-65図
代替換気設備の換気系統
図（ - 02 ）



- 代替安全冷却水系と兼用
- 代替安全圧縮空気系と兼用
- フルトニウム精製設備と兼用
- 塔槽類廃ガス処理系（フルトニウム系）と兼用
- 代替換気設備
（当該設備の申請範囲）

機号等品	機器名称
	廃ガス洗浄塔
	フルトニウム濃縮缶
	フルトニウム濃縮液受槽
	リサイクル槽
	希釈槽
	フルトニウム濃縮液一時貯槽
	フルトニウム濃縮液計量槽

系統等品	系統名称
	その他再処理設備の附属施設
	冷却水設備
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	精製施設 フルトニウム精製設備
	塔槽類廃ガス処理系
	（フルトニウム系）
	精製施設 フルトニウム精製設備
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	精製施設 フルトニウム精製設備
	精製施設 換気設備
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系

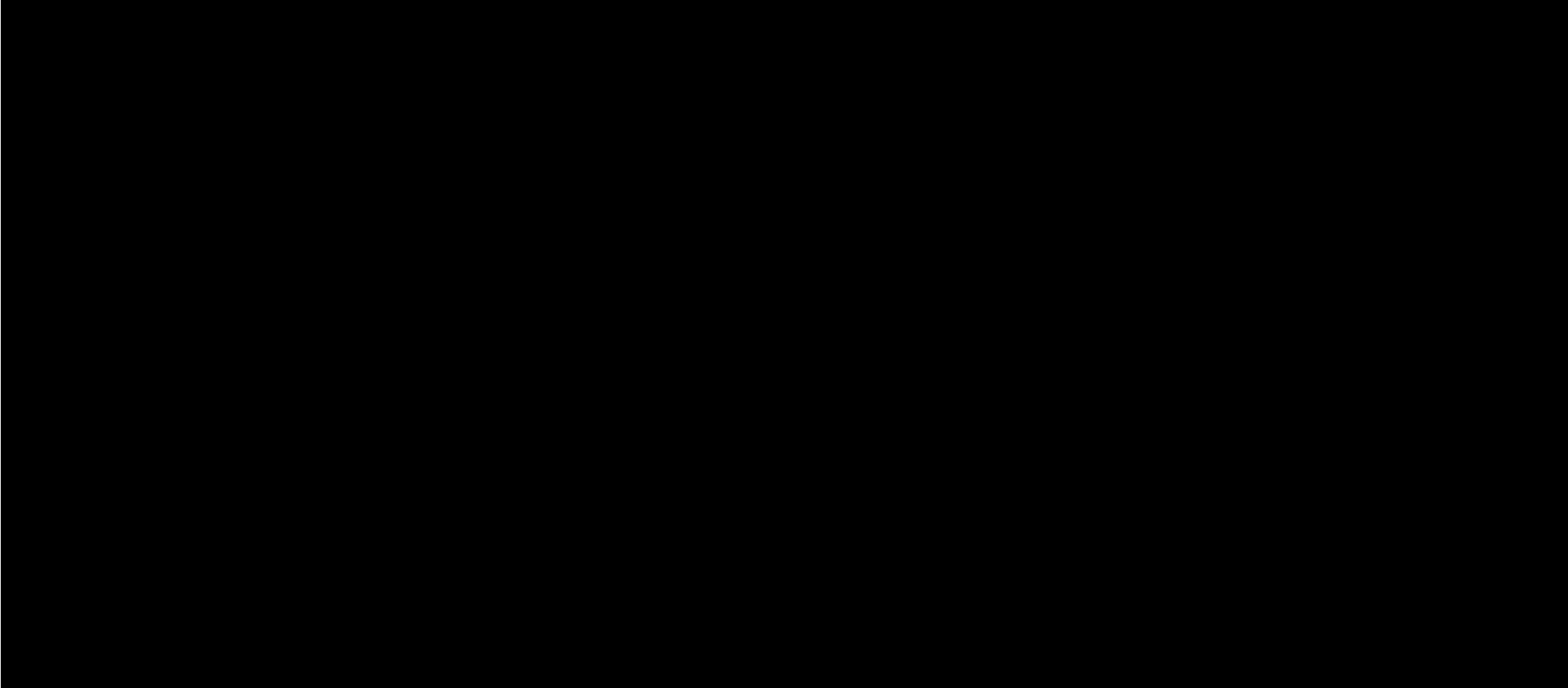
第2.3.2.1.1.3-66図
代替換気設備の換気系統
図（ - 0 4 ）

細目番号	機器名称
	塵ガス洗浄塔
	フルトニウム濃縮缶供給槽
	フルトニウム溶浴一時貯槽
	フルトニウム濃縮液受槽
	リサイクル槽
	希釈槽
	フルトニウム濃縮液一時貯槽
	フルトニウム濃縮液計量槽

細目番号	系統名称
	その他再処理設備の附属施設
	冷却水設備
	その他再処理設備の附属施設
	蒸気供給設備
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	その他再処理設備の附属施設
	精製建屋の分析設備
	精製施設 フルトニウム精製設備
	塔槽類商ガス処理系
	(フルトニウム系)
	精製施設 フルトニウム精製設備
	精製施設 フルトニウム精製設備
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	精製施設 フルトニウム精製設備
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系
	脱硝施設 溶浴系
	脱硝施設 溶浴系

- 代替安全圧縮空気系と兼用
- 代替安全冷却水系と兼用
- フルトニウム精製設備と兼用
- 塔槽類商ガス処理系(フルトニウム系)と兼用
- 代替換気設備
- (当該設備の申請範囲)

第2.3.2.1.1.3-67図
 代替換気設備の換気系統
 図 () - 05

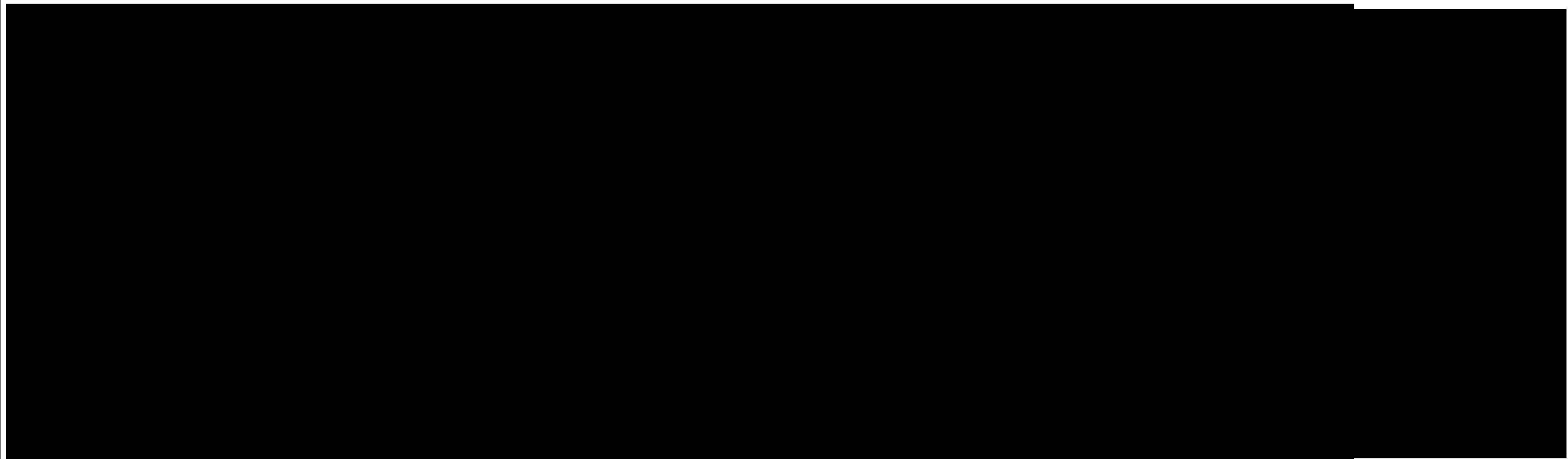


機台番号	機器名称
	廃ガス洗浄塔
	廃ガス洗浄塔
	プルトニウム溶液供給槽
	プルトニウム濃縮液供給槽
	プルトニウム溶液一時貯槽
	凝縮液受槽A
	凝縮液受槽B
	リサイクル槽
	希釈槽

- 代替安全冷却水系と兼用
- 代替安全圧縮空気系と兼用
- プルトニウム精製設備と兼用
- 廃種廃ガス処理系（プルトニウム系）と兼用
- 代替換気設備
（当該設備の申請範囲）

系統番号	系統名称
	酸及び溶媒の回収施設
	第2酸回収系
	気体廃棄物の廃棄施設
	塔種廃ガス処理系（ウラン系）
	その他再処理設備の附属施設
	冷却水設備
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	その他再処理設備の附属施設
	精製濃度の分析設備
	塔種廃ガス処理系
	（プルトニウム系）
	精製施設 プルトニウム精製設備
	精製施設 プルトニウム精製設備
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	精製施設 プルトニウム精製設備
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系

第2.3.2.1.1.3-68図
代替換気設備の換気系統
図（ - 06）



- 代替安全圧縮空気系と兼用
- 代替安全冷却水系と兼用
- プルトニウム精製設備と兼用
- 塔槽類廃ガス処理系（プルトニウム系）と兼用
- 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)

機号番号	機器名称
■	廃ガス洗浄塔
■	廃ガス洗浄塔
■	リサイクル槽
■	プルトニウム濃縮液一時貯槽
■	プルトニウム濃縮液計量槽

系統番号	系統名称
■	酸及び溶媒の回収施設
■	第2製塩取系
■	塔槽類廃ガス処理系（ワラン系）
■	その他再処理設備の附属施設
■	冷却水設備
■	その他再処理設備の附属施設
■	圧縮空気設備
■	塔槽類廃ガス処理系 (プルトニウム系)
■	精製施設 プルトニウム精製設備
■	精製施設 プルトニウム精製設備
■	塔槽類廃ガス処理系 (プルトニウム系)
■	その他再処理設備の附属施設
■	圧縮空気設備
■	その他再処理設備の附属施設
■	化学薬品貯蔵供給系

第2.3.2.1.1.3-69図
代替換気設備の換気系統
図 (■) - 0 1)

増設機器	機器名称
	塵カス洗浄塔
	フルトニウム濃縮液受槽
	リサイクル槽
	希釈槽
	フルトニウム濃縮液一時貯槽
	フルトニウム濃縮液計量槽
	フルトニウム濃縮液中間貯槽
	精製フルトニウム貯槽

取替機器	系統名称
	その他再処理設備の附属施設
	冷却水設備
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	その他再処理設備の附属施設
	精製装置の分り設備
	塔槽類塵ガス処理系
	(フルトニウム系)
	塔槽類塵ガス処理系
	(フルトニウム系)
	精製施設 フルトニウム精製設備
	精製施設 フルトニウム精製設備
	塔槽類塵ガス処理系
	(フルトニウム系)
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系
	脱硝施設 溶液系
	脱硝施設 溶液系

- 代替安全冷却水系と兼用
- 代替安全圧縮空気系と兼用
- フルトニウム精製設備と兼用
- 塔槽類塵ガス処理系(フルトニウム系)と兼用
- 代替空気設備
(当該設備の申請範囲)

第2.3.2.1.1.3-70図
代替換気設備の換気系統図
(- 0 2)

第 2.3.2.1.1.3-50 図～70 図 代替換気設備の系統図 別紙 1

名称	最高使用 圧力 (MPa)	最高使用 温度 (°C)	外径*1 (mm)	厚さ*1 (mm)	材料	配管番号	
代替換気設備							
							廃ガス洗浄塔入口配管分岐点～廃ガス スポット ()
							廃ガススポット ()～セル開放 部
廃ガス洗浄塔入口配管分岐点～凝縮 器 ()							

(続き)

名称	最高使用 圧力(MPa)	最高使用 温度(°C)	外径*1 (mm)	厚さ*1 (mm)	材料	配管番号	
代替換気設備	排風機入口配管分岐点～弁()						
	弁()入口配管分岐点～弁()						
	凝縮器()～セル導出ユニットフィルタ()						
	凝縮器入口配管分岐点～フランジ						
	フランジ～予備凝縮器()						
	予備凝縮器()～フランジ						

(続き)

名称		最高使用 圧力(MPa)	最高使用 温度(°C)	外径*1 (mm)	厚さ*1 (mm)	材料	配管番号
代替 換気 設備	フランジ～凝縮器入口配管合流点						
	セル導出ユニットフィルタ()～放射性配管分岐第1セル給気ダクト合流点						
	セル導出ユニットフィルタ入口配管分岐点～セル導出ユニットフィルタ出口配管合流点						
	セル導出ユニットフィルタ出口配管分岐点～フランジ						
	フランジ～セル導出ユニットフィルタ出口配管合流点						
	凝縮器(), 迅速流体継手接続口()～精製建屋一時貯留処理槽第1セル						

(続き)

名称	最高使用 圧力(MPa)	最高使用 温度(°C)	外径*1 (mm)	厚さ*1 (mm)	材料	配管番号
予備凝縮器()～迅速流体 継手接続口() セル導出ラインダクト合流点 ～放射性配管分岐第1セル ()給気ライン						

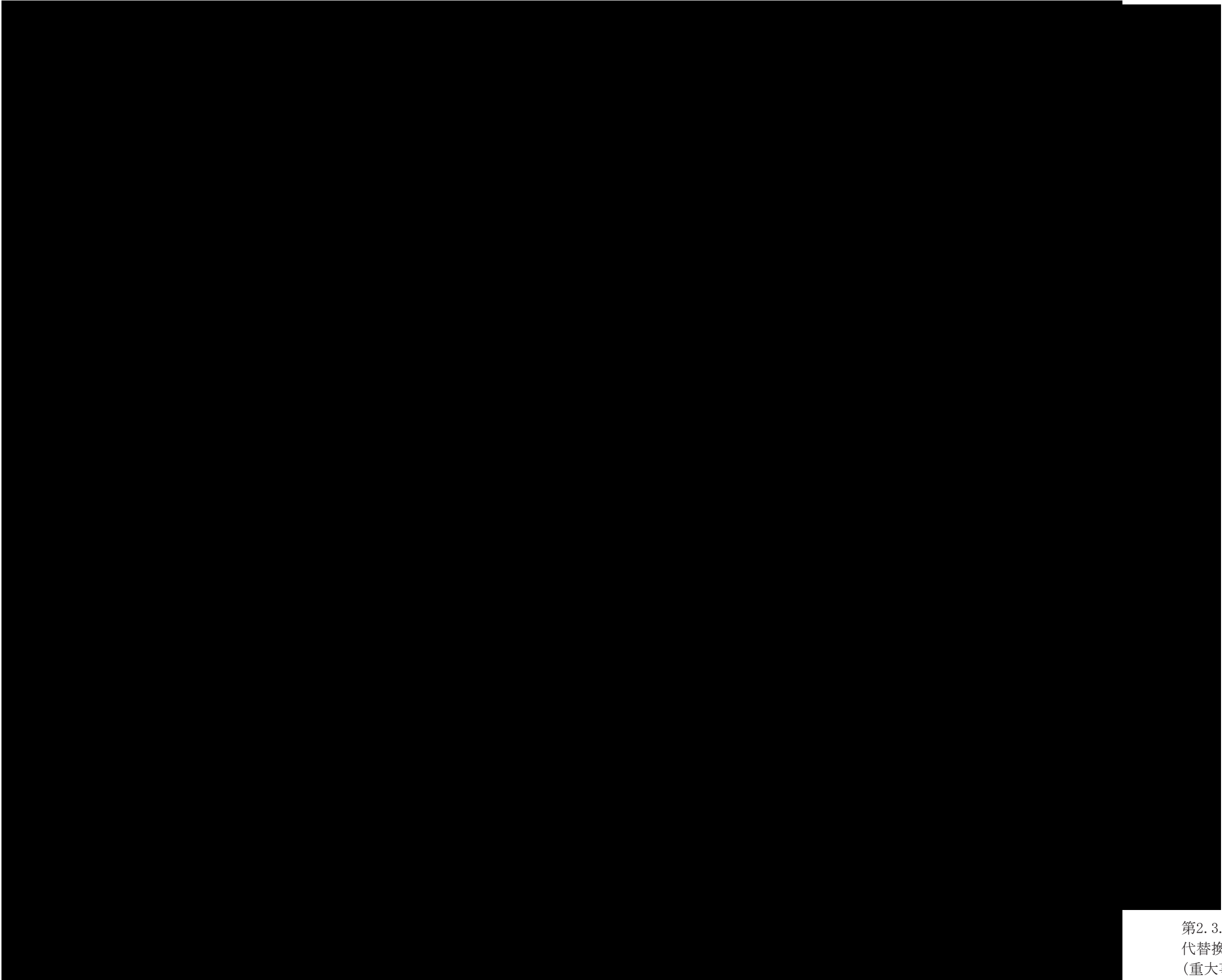
注記 *1：主要寸法は、設工認申請書記載の公称値を示す。

*2：重大事故時における使用時の値。

第2.3.2.1.1.3-50図～70図 代替換気設備の系統図 別紙2

主要配管 口径(A) 及び板厚	主要寸法*1 (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
	外径			JIS G 3459 による 材料公差
	厚さ			JIS G 3459 による 材料公差
	外径			JIS G 3459 による 材料公差
	厚さ			JIS G 3459 による 材料公差
	外径			JIS G 3459 による 材料公差
	厚さ			JIS G 3459 による 材料公差
	外径			JIS G 3459 による 材料公差
	厚さ			JIS G 3459 による 材料公差
	外径			JIS G 3459 による 材料公差
	厚さ			JIS G 3459 による 材料公差
	外径			JIS G 3459 による 材料公差
	厚さ			JIS G 3459 による 材料公差
	外径			JIS G 3459 による 材料公差
	厚さ			JIS G 3459 による 材料公差
外径		メーカー基準		
厚さ		JIS G 4304 による 材料公差		

注記 *1：主要寸法は，設工認申請記載の公称値を示す。

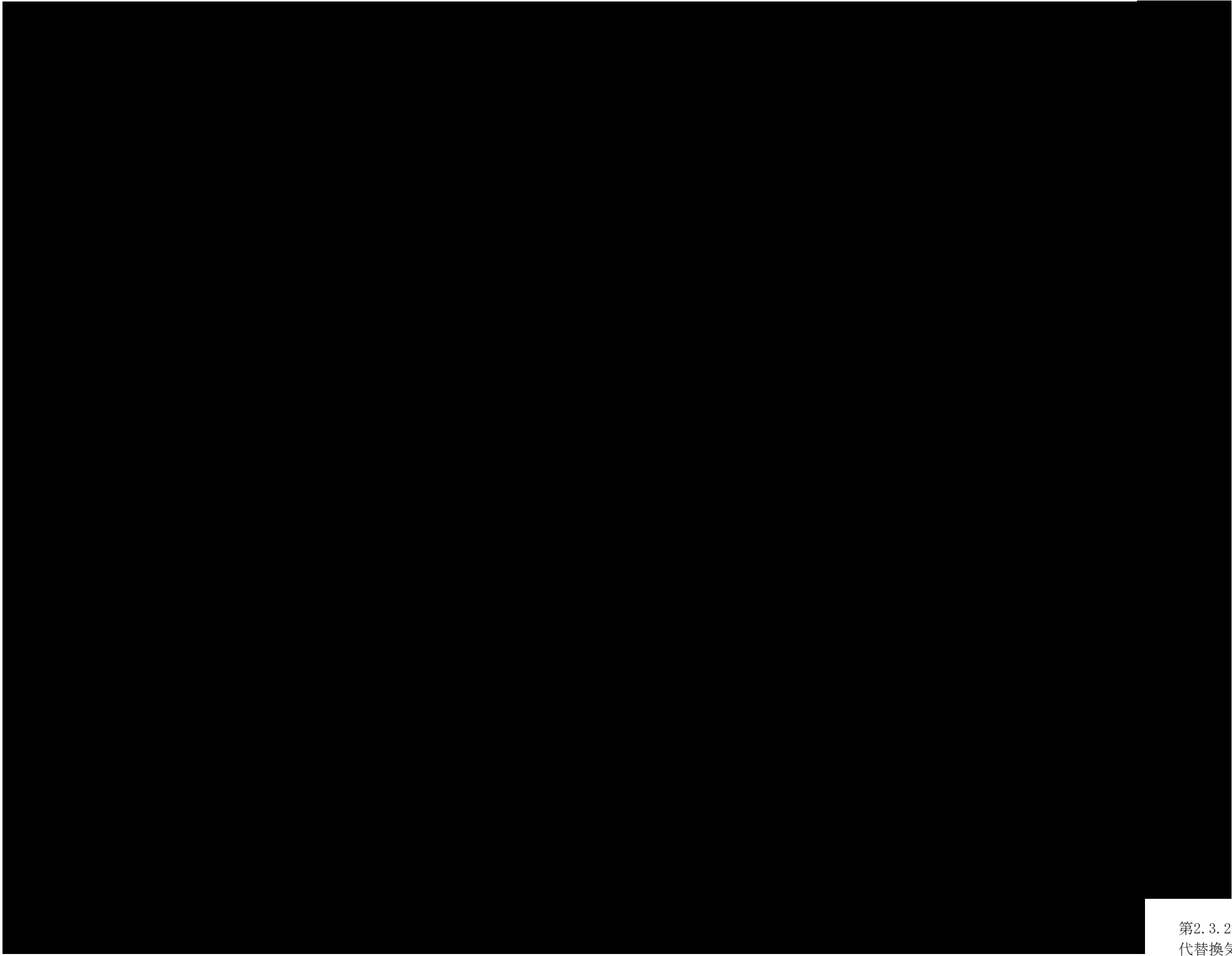


系統番号	系統名称
	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋 塔槽類廃ガス処理設備
	その他再処理設備の附属施設 化学薬品貯蔵供給系
	その他再処理設備の附属施設 化学薬品貯蔵供給系
	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋 塔槽類廃ガス処理設備
	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋 塔槽類廃ガス処理設備
	脱硝施設 溶解系
	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋 塔槽類廃ガス処理設備
	酸及び溶媒の回収施設 第2酸回収系
	その他再処理設備の附属施設 化学薬品貯蔵供給系

機器番号	機器名称
	凝縮器冷受槽 A
	凝縮器冷受槽 B
	凝縮器冷受槽 A
	凝縮器冷受槽 B

- 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)
- ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋
塔槽類廃ガス処理設備 と兼用

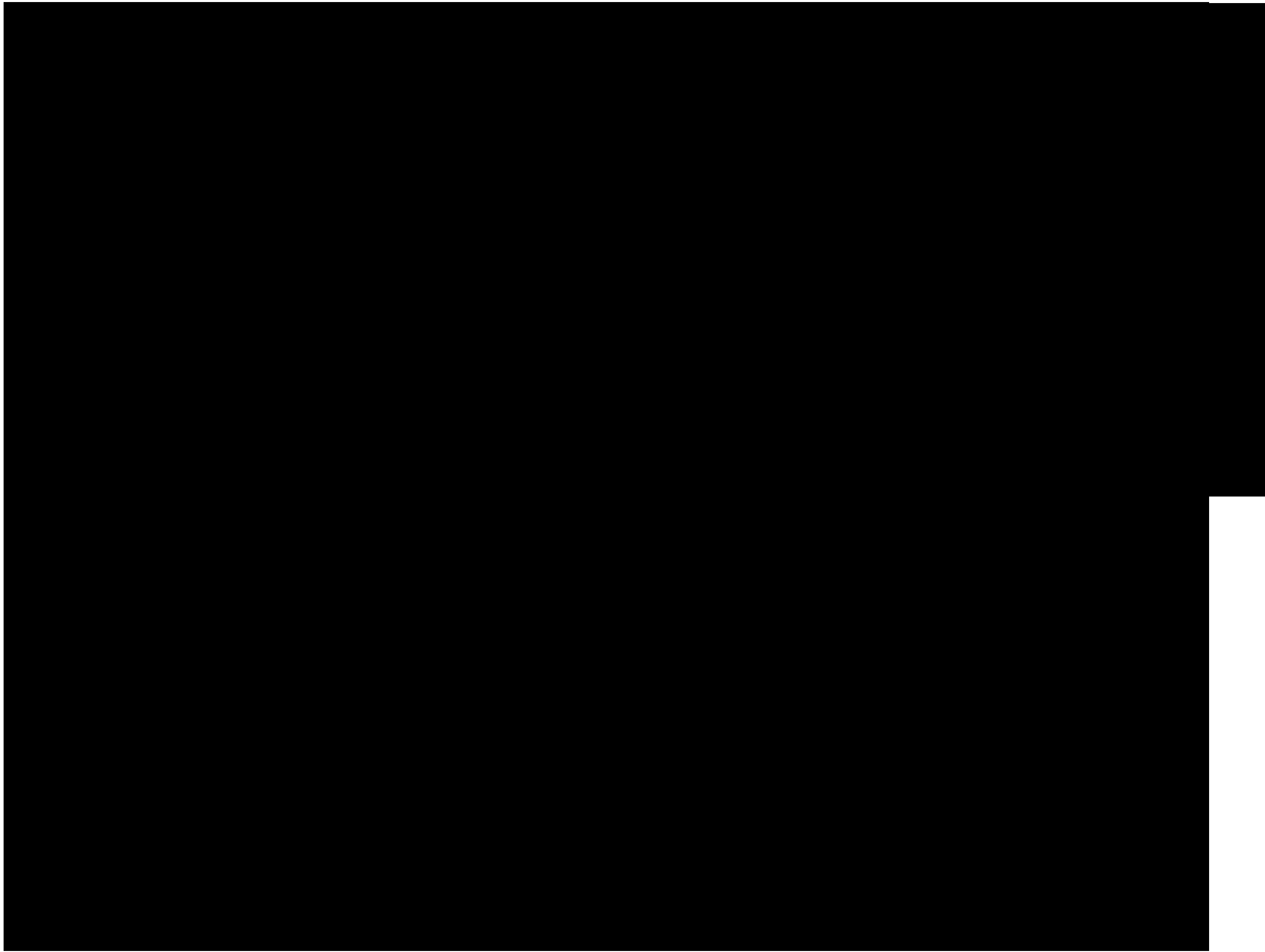
第2.3.2.1.1.3-71図
代替換気設備の換気系統図 ()01
(重大事故等対処設備)



系統番号	系統名称
[Redacted]	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋 塔槽類廃ガス処理設備
	その他再処理設備の附属施設 化学薬品貯蔵供給系
	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋 塔槽類廃ガス処理設備
	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋 塔槽類廃ガス処理設備
[Redacted]	その他再処理設備の附属施設 冷却水設備

- 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)
- ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋
塔槽類廃ガス処理設備 と兼用

第2.3.2.1.1.3-72図
代替換気設備の換気系統図 [Redacted] 02)
(重大事故等対処設備)

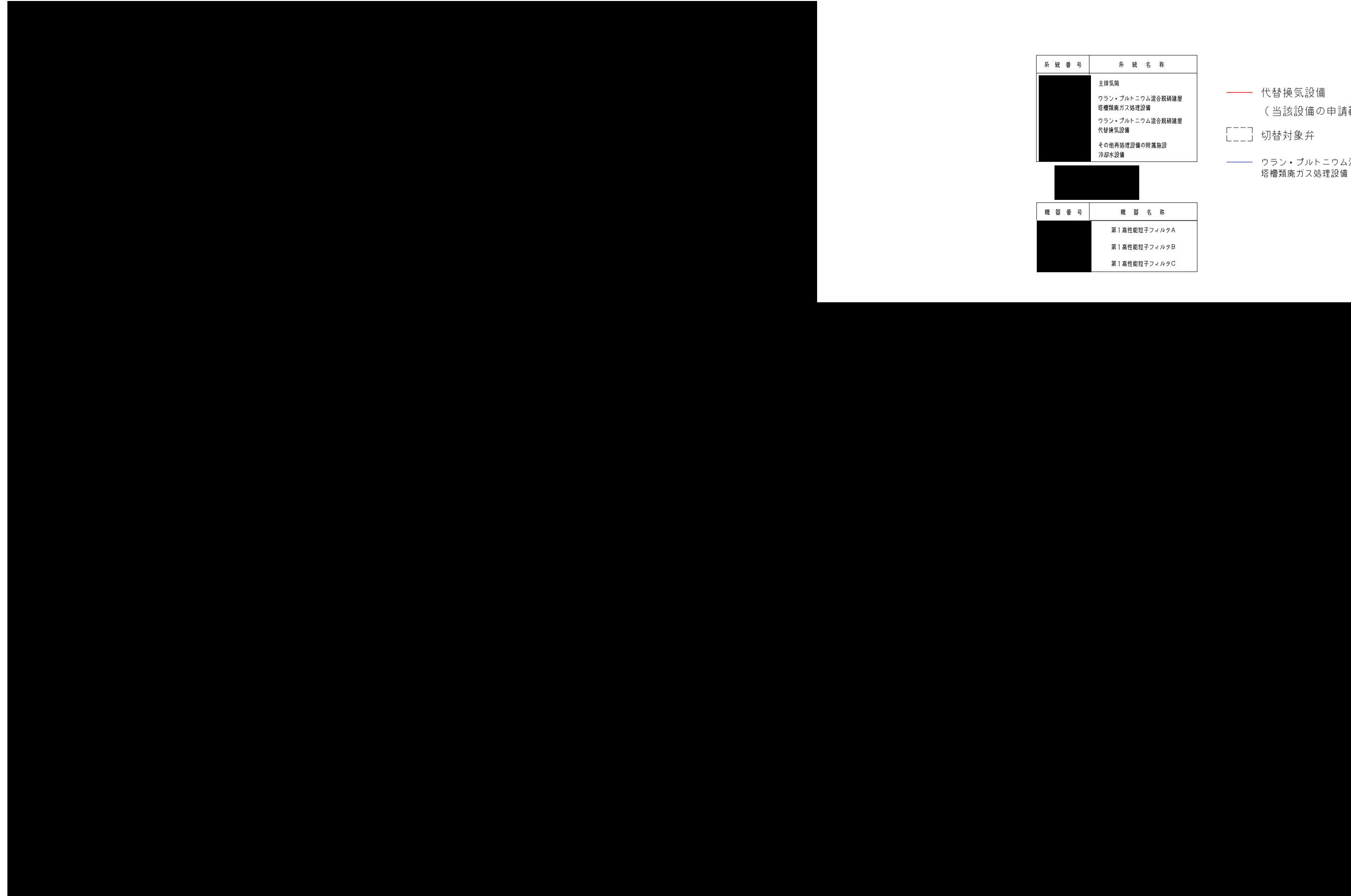


系統番号	系統名称
[Redacted]	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋 塔槽類廃ガス処理設備
	その他再処理設備の附属施設 化学薬品貯蔵供給系
	その他再処理設備の附属施設 化学薬品貯蔵供給系
	その他再処理設備の附属施設 化学薬品貯蔵供給系
	その他再処理設備の附属施設 給水処理設備

機器番号	機器名称
[Redacted]	第1排風機 A
	第1排風機 B

- 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)
- ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋
塔槽類廃ガス処理設備 と兼用

第2.3.2.1.1.3-73図
代替換気設備の換気系統図 [Redacted] 03)
(重大事故等対処設備)



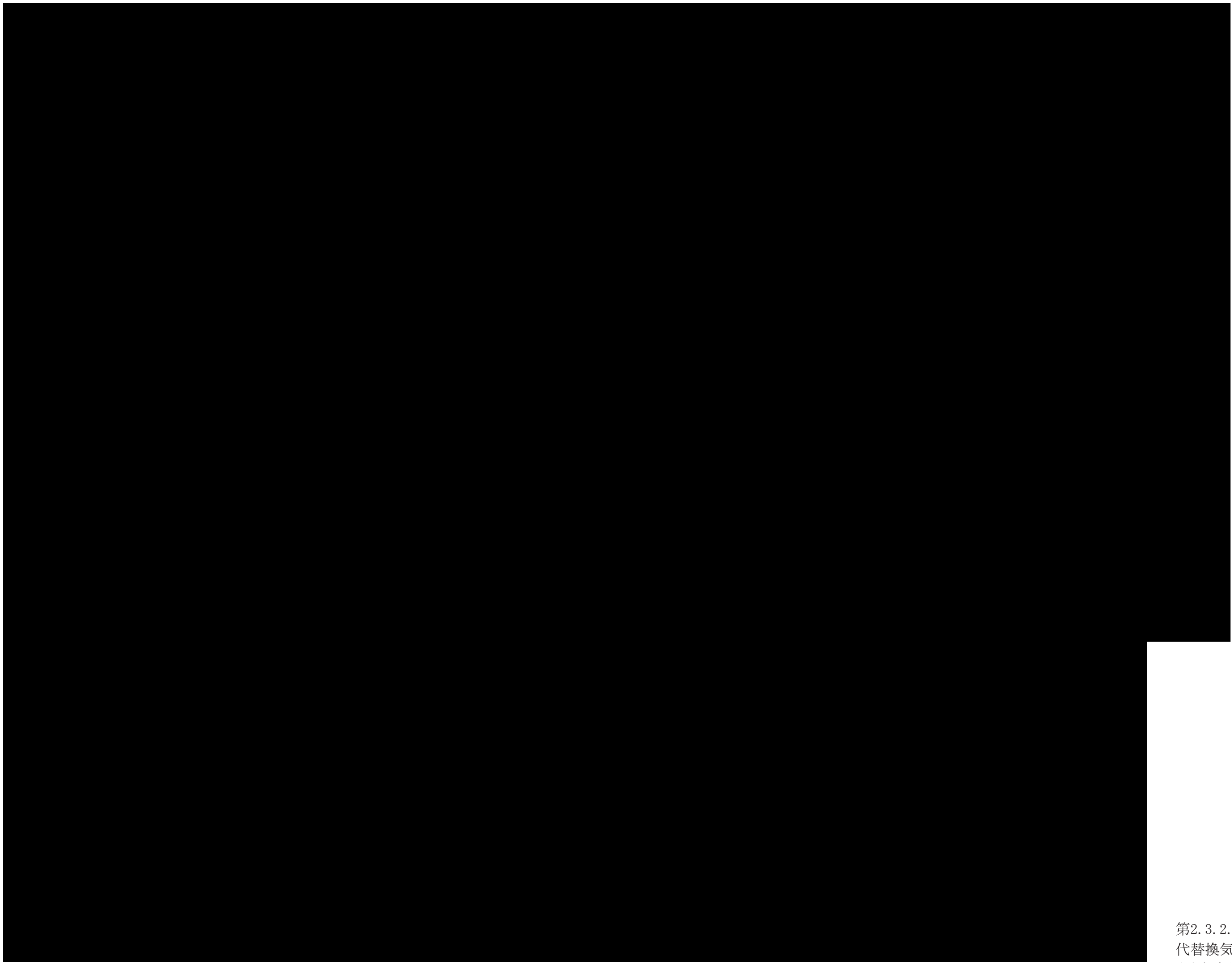
系統番号	系統名称
	主排気筒
	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋 塔槽類廃ガス処理設備
	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋 代替換気設備
	その他再処理設備の附属施設 冷却水設備



機器番号	機器名称
	第1高性能粒子フィルタA
	第1高性能粒子フィルタB
	第1高性能粒子フィルタC

- 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)
- 切替対象弁
- ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋
塔槽類廃ガス処理設備 と兼用

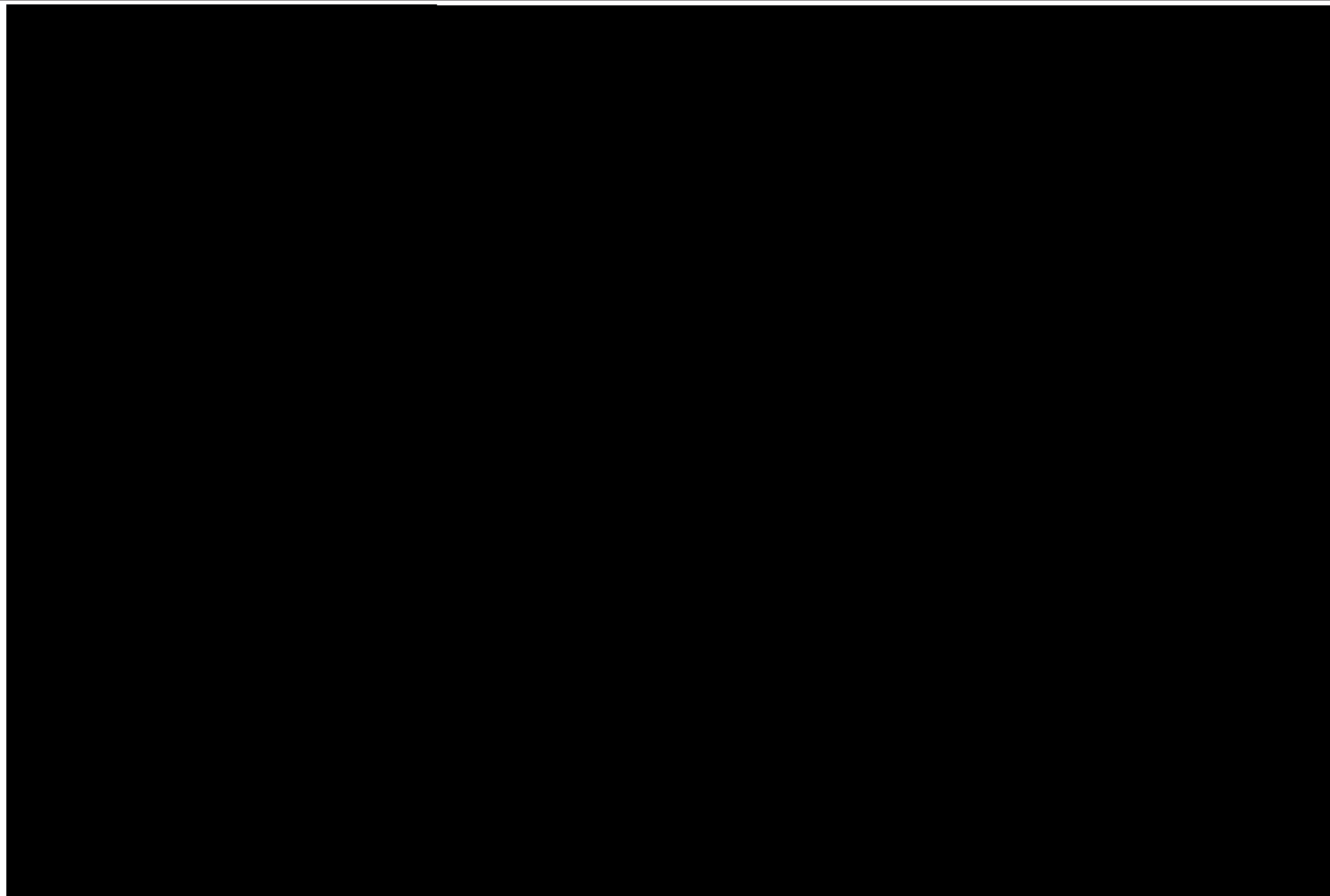
第2.3.2.1.1.3-74図
代替換気設備の換気系統図 (04)
(重大事故等対処設備)



系統番号	系 統 名 称
██████	代替換気設備

— 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)

第2.3.2.1.1.3-75図
代替換気設備の換気系統図 (██████05)
(重大事故等対処設備)



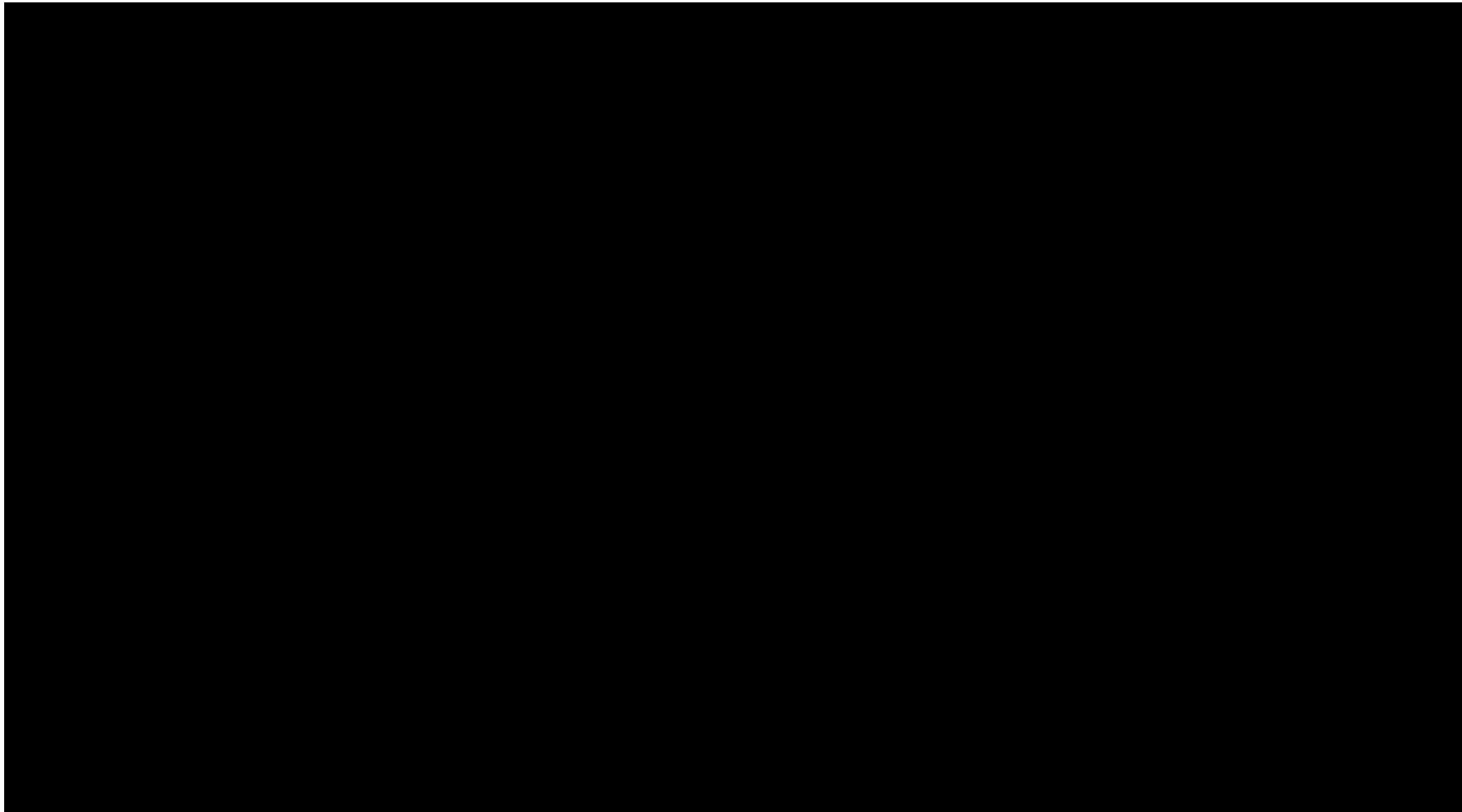
- 代替換気設備（当該設備の申請範囲）
- ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋換気設備 と兼用

第2.3.2.1.1.3-76図
代替換気設備の換気系統図 (02)
(重大事故等対処設備)

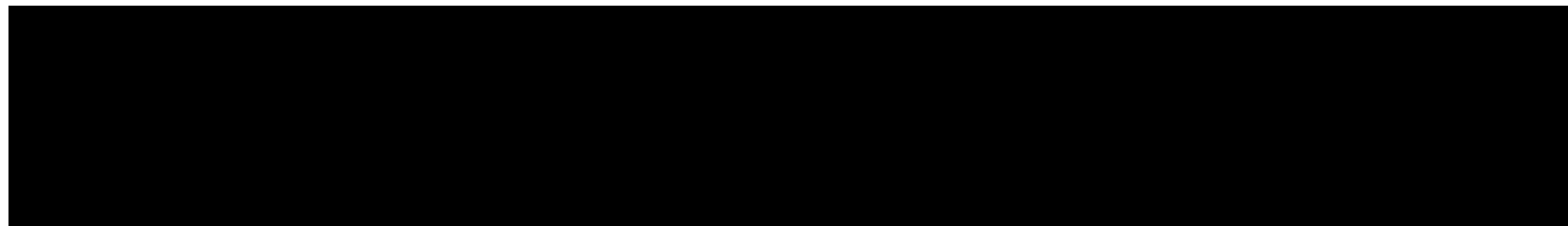


- 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)
- ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋
換気設備 と兼用

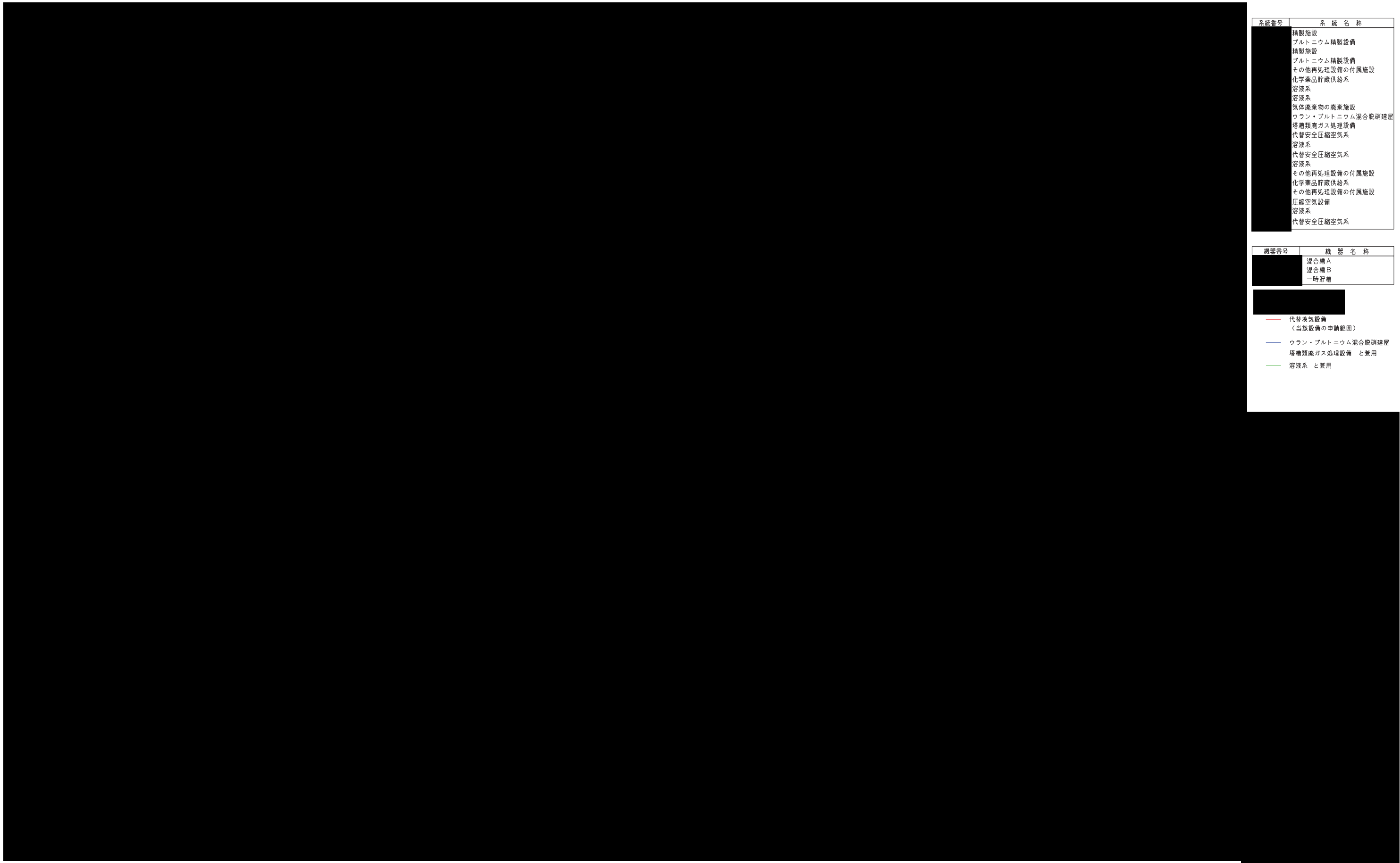
第2.3.2.1.1.3-77図
代替換気設備の系統図 (06)
(重大事故等対処設備)



- : 代替換気設備（当該設備の申請範囲）
- : ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋換気設備 と兼用
- [- -] : 切替対象弁



第2.3.2.1.1.3-78図
代替換気設備の換気系統図 (09)
(重大事故等対処設備)

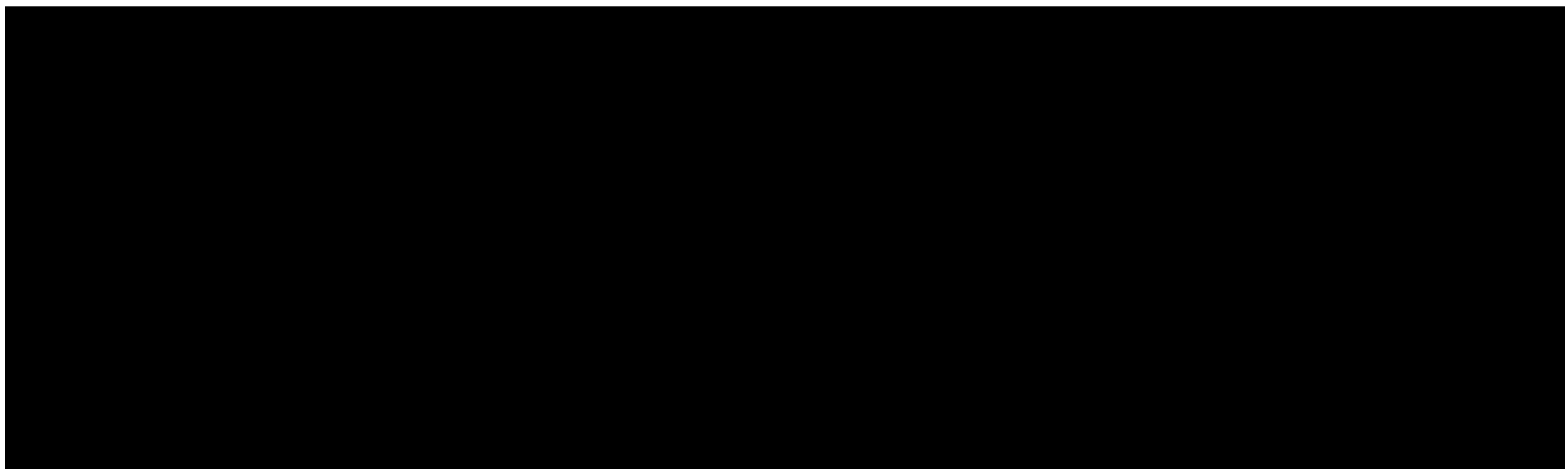


系統番号	系統名称
	精製施設
	プルトニウム精製設備
	精製施設
	プルトニウム精製設備
	その他再処理設備の付属施設
	化学薬品貯蔵供給系
	溶液系
	溶液系
	気体廃棄物の廃棄施設
	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋
	塔槽類廃ガス処理設備
	代替安全圧縮空気系
	溶液系
	代替安全圧縮空気系
	溶液系
	その他再処理設備の付属施設
	化学薬品貯蔵供給系
	その他再処理設備の付属施設
	圧縮空気設備
	溶液系
	代替安全圧縮空気系

機器番号	機器名称
	混合槽A
	混合槽B
	一時貯槽

- 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)
- ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋
塔槽類廃ガス処理設備 と兼用
- 溶液系 と兼用

第2.3.2.1.1.3-79図
 代替換気設備の換気系統図 (01)
 (重大事故等対処設備)

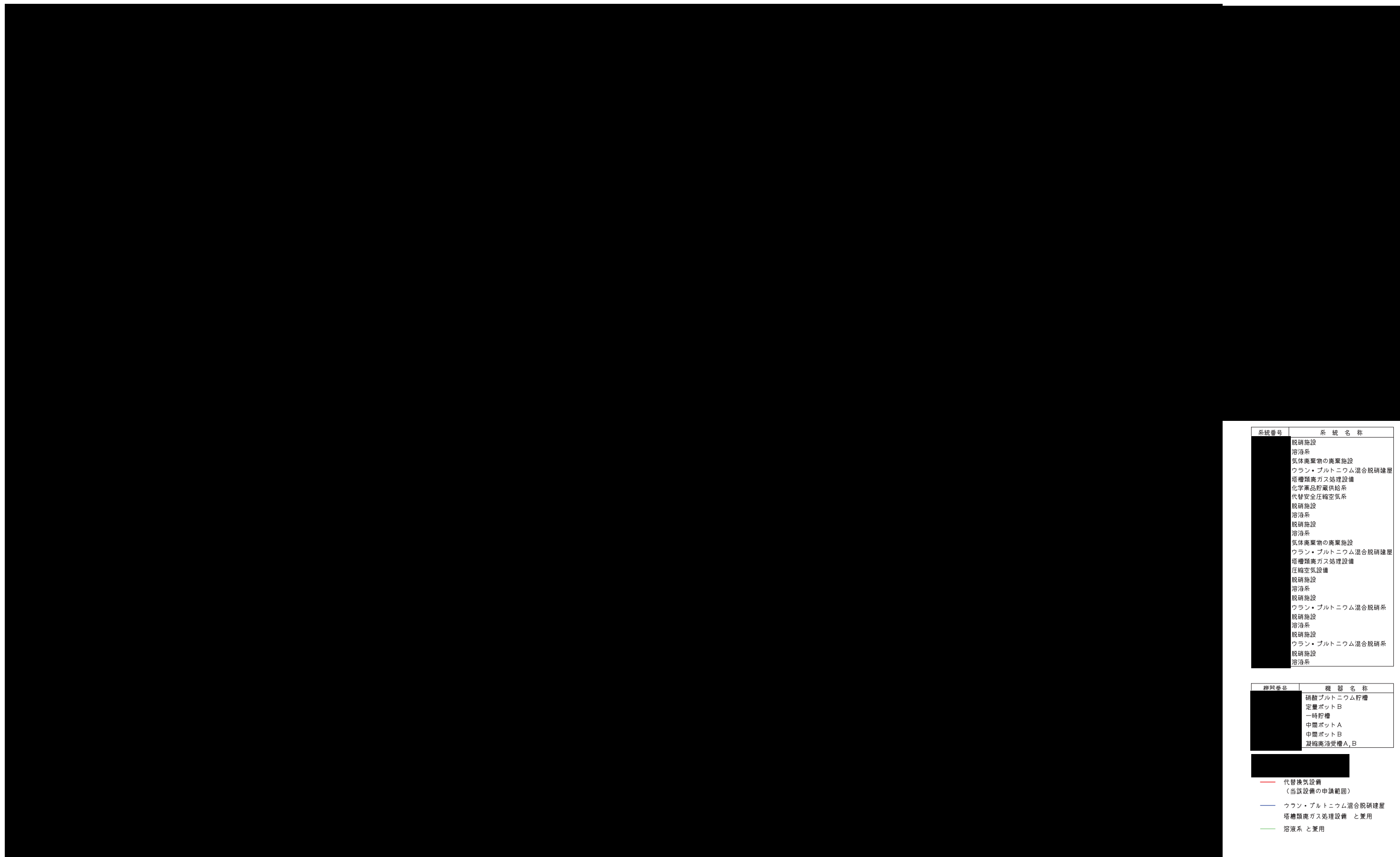


系統番号	系統名称
	気体廃棄物の廃棄施設
	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋
	塔槽類廃ガス処理設備
	脱硝施設
	溶解系
	気体廃棄物の廃棄施設
	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋
	塔槽類廃ガス処理設備
	化学薬品貯蔵供給系
	代替安全圧縮空気系
	脱硝施設
	溶解系
	脱硝施設
	溶解系
	気体廃棄物の廃棄施設
	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋
	塔槽類廃ガス処理設備
	圧縮空気設備
	脱硝施設
	溶解系
	気体廃棄物の廃棄施設
	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋
	塔槽類廃ガス処理設備
	脱硝施設
	ウラン・プルトニウム混合脱硝系
	脱硝施設
	溶解系
	脱硝施設
	ウラン・プルトニウム混合脱硝系
	圧縮空気設備
	冷却水設備
	脱硝施設
	溶解系

機器番号	機器名称
	第1 廃ガス洗浄塔
	硝酸プルトニウム貯槽
	混合槽B
	定量ポットC
	一時貯槽
	中間ポットA
	中間ポットB
	凝縮廃液受槽A, B

- 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)
- ウラン・プルトニウム
混合脱硝建屋
塔槽類廃ガス処理設備 と兼用
- 溶解系 と兼用

第2.3.2.1.1.3-80図
代替換気設備の換気系統図 (01)
(重大事故等対処設備)

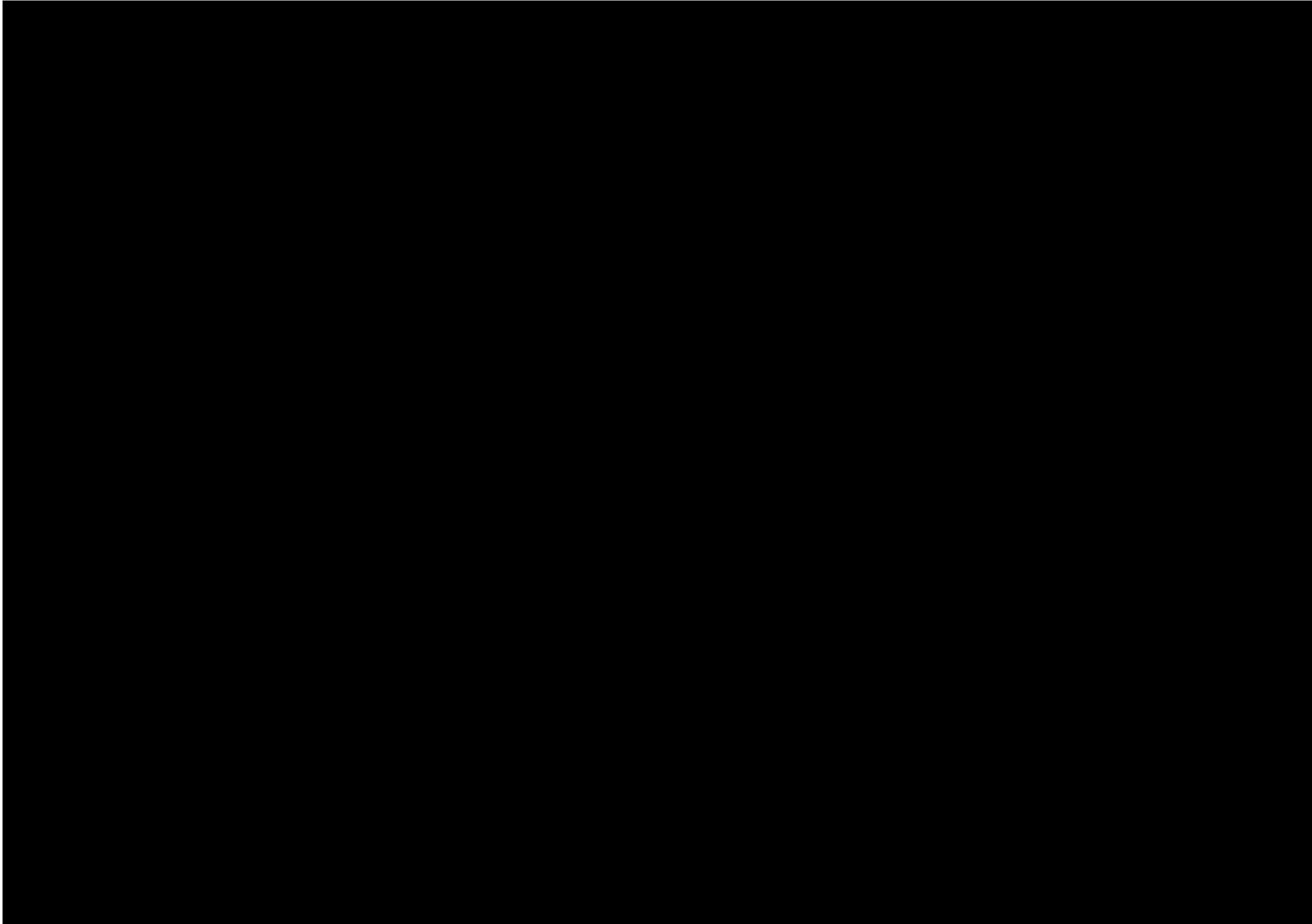


系統番号	系統名称
■	脱硝施設
■	溶液系
■	気体廃棄物の廃棄施設
■	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋
■	塔槽類廃ガス処理設備
■	化学薬品貯蔵供給系
■	代替安全圧縮空気系
■	脱硝施設
■	溶液系
■	脱硝施設
■	溶液系
■	気体廃棄物の廃棄施設
■	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋
■	塔槽類廃ガス処理設備
■	圧縮空気設備
■	脱硝施設
■	溶液系
■	脱硝施設
■	ウラン・プルトニウム混合脱硝系
■	脱硝施設
■	溶液系
■	脱硝施設
■	ウラン・プルトニウム混合脱硝系
■	脱硝施設
■	溶液系

機器番号	機器名称
■	硝酸プルトニウム貯槽
■	定量ボットB
■	一時貯槽
■	中間ボットA
■	中間ボットB
■	凝縮廃液受槽A, B

- 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)
- ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋
塔槽類廃ガス処理設備 と兼用
- 溶液系 と兼用

第2.3.2.1.1.3-81図
代替換気設備の換気系統図 (■)02)
(重大事故等対処設備)

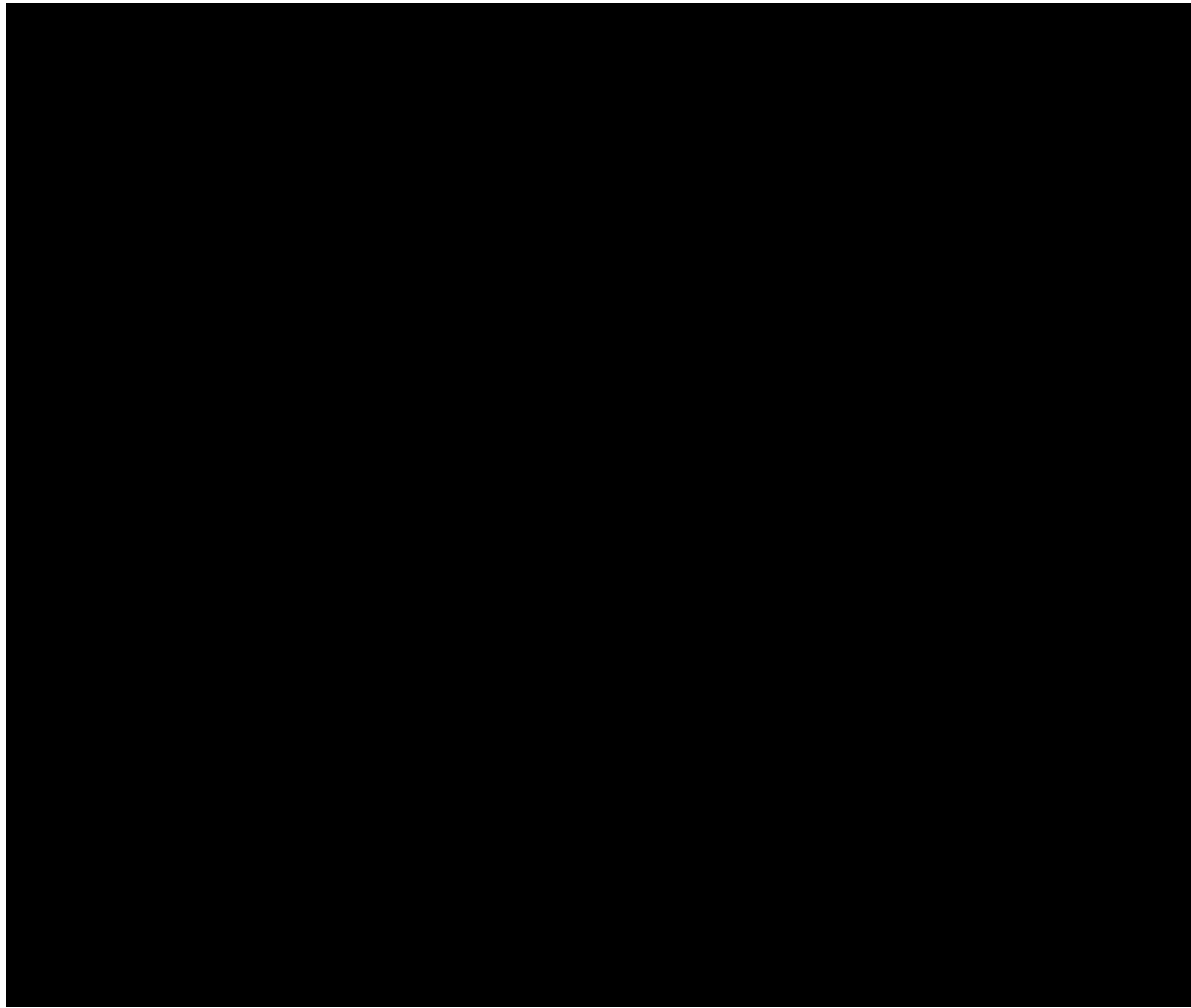


設備番号	系統名称
	精製施設
	プルトニウム精製設備
	精製施設
	プルトニウム精製設備
	脱硝施設
	溶液系
	化学薬品貯蔵供給系
	代替安全圧縮空気系
	脱硝施設
	溶液系
	脱硝施設
	溶液系
	気体廃棄物の廃棄施設
	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋
	塔槽類廃ガス処理設備
	脱硝施設
	溶液系
	脱硝施設
	ウラン・プルトニウム混合脱硝系
	脱硝施設
	溶液系
	化学薬品貯蔵供給系
	圧縮空気設備
	脱硝施設
	溶液系

機器番号	機器名称
	リサイクル槽
	硝酸プルトニウム貯槽
	混合槽A
	混合槽B

- 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)
- ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋
塔槽類廃ガス処理設備 と兼用
- 溶液系 と兼用

第2.3.2.1.1.3-82図
代替換気設備の換気系統図 (01)
(重大事故等対処設備)

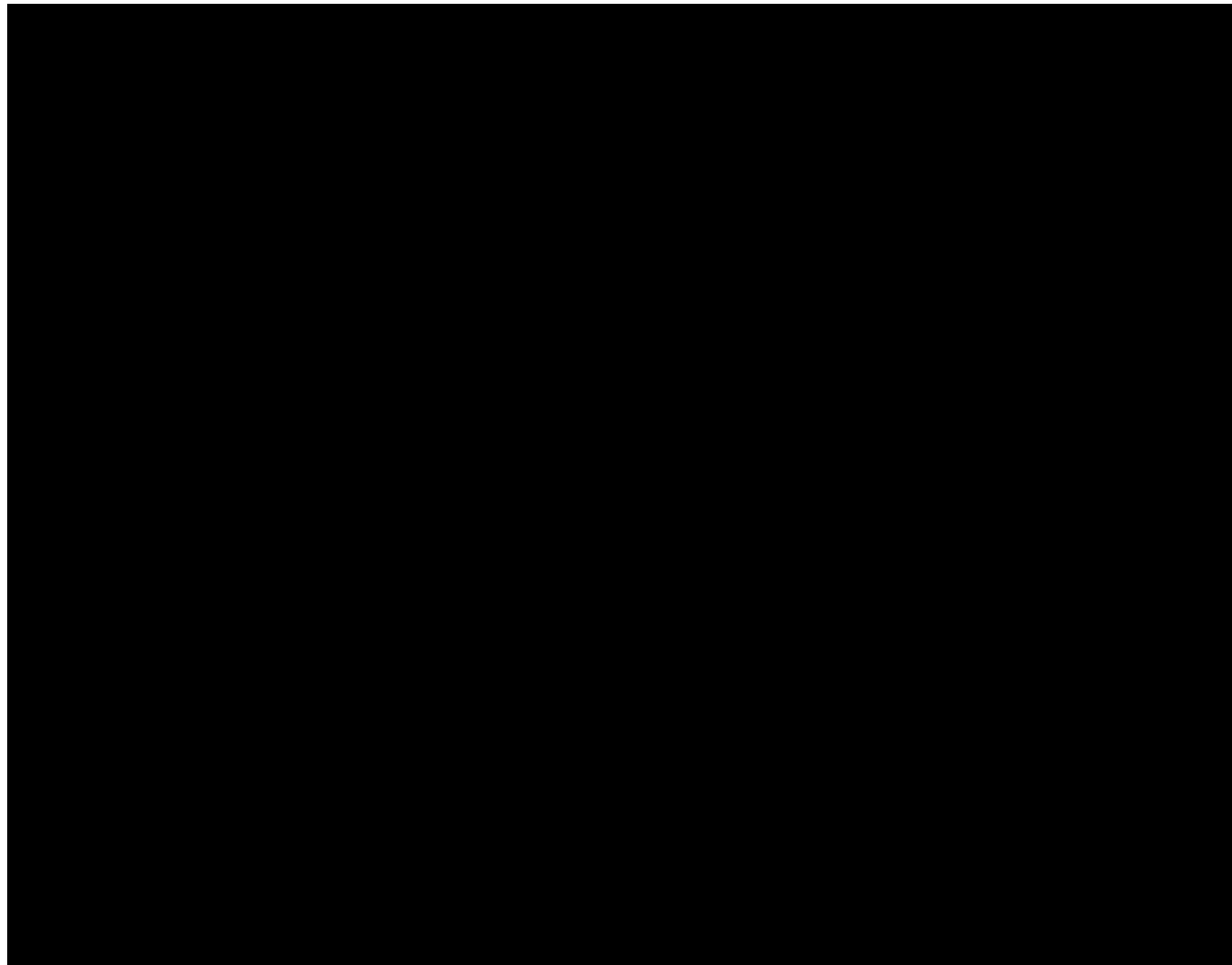


系統番号	系統名称
	気体廃棄物の廃棄施設
	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋
	塔槽類廃ガス処理設備
	代替安全冷却水系
	脱硝施設 溶液系
	気体廃棄物の廃棄施設
	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋
	塔槽類廃ガス処理設備
	気体廃棄物の廃棄施設
	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋
	塔槽類廃ガス処理設備
	脱硝施設
	ウラン・プルトニウム混合脱硝系
	脱硝施設 溶液系
	脱硝施設
	ウラン・プルトニウム混合脱硝系
	酸及び溶媒の回収施設 第2回収系
	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋の
	分析設備
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備

機器番号	機器名称
	凝縮廃液貯槽 A/B

— 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)

第2.3.2.1.1.3-83図
代替換気設備の換気系統図 (01)
(重大事故等対処設備)



系統番号	系統名称
	プルトニウム精製設備 脱硝施設 ウラン・プルトニウム混合脱硝系 気体廃棄物の廃棄施設 ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋 塔槽類廃ガス処理設備 脱硝施設 ウラン・プルトニウム混合脱硝系 酸及び溶媒の回収施設 第2酸回収系

機器番号	機器名称
	低濃度プルトニウム溶液受槽

— 代替換気設備
 (当該設備の申請範囲)

第2.3.2.1.1.3-84図
 代替換気設備の換気系統図 (02)
 (重大事故等対処設備)

第2.3.2.1.1.3-71図～84図 代替換気設備の系統図 別紙1

名称	最高使用 圧力 (MPa)	最高使用 温度 (℃)	外径 (mm)*1	厚さ (mm)*1	材料	配管番号
弁 ()～第1排風機入口配管合流点						
セル導出ユニットフィルタ入口配管分岐点～セル導出ユニットフィルタ出口配管合流点						
セル導出ユニットフィルタ ()～硝酸プルトニウム貯槽セル給気ダクト接続口						
予備凝縮器出口ライン下流側接続口～弁 ()						
予備凝縮器入口ライン下流側接続口～予備凝縮器 ()						
凝縮器 (), 迅速流体継手 ()～迅速流体継手 ()						

(つづき)

名称	最高使用 圧力 (MPa)	最高使用 温度 (°C)	外径 (mm) *1	厚さ (mm) *1	材料	配管番号
代 替 換 気 設 備	凝縮器 () ~セル導出ユニットフ ィルタ ()					
	凝縮器 () 出口ライン分岐点~迅 速流体継手 ()					
	迅速流体継手 () ~凝縮器 () 出口ライン合流点					
	第1 排風機入口配管分岐点~凝縮器 ()					
	弁 () ~凝縮器入口配管合流点					
	凝縮器入口配管分岐点~予備凝縮器入口 ライン上流側接続口					

(つづき)

名称		最高使用 圧力 (MPa)	最高使用 温度 (°C)	外径 (mm) *1	厚さ (mm) *1	材料	配管番号	
代 替 換 気 設 備	予備凝縮器 () ~ 迅速流体継手 ()	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	
	予備凝縮器 () ~ 予備凝縮器出口 ライン上流側接続口							
	フランジ~凝縮廃液受槽セル漏えい液受 皿 (), 凝縮廃液貯槽セル漏 えい液受皿 ()							
	硝酸プルトニウム貯槽セル給気ダクト接 続口~硝酸プルトニウム貯槽セル ()							①-1
	フランジ~グローブボックス・セル排気 フィルタユニット入口ライン点検口合流 点							②-1
	フランジ~建屋排風機出口ライン点検口 合流点							③-1

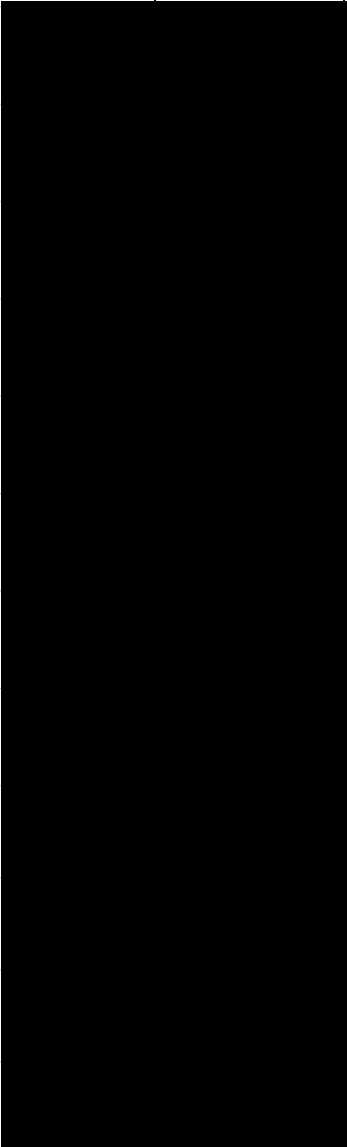

注記 *1: 主要寸法は、設工認申請記載の公称値を示す。

*2: 重大事故等時における使用時の値。

*3: 水素による爆発発生時の瞬間圧力を示す。

第2.3.2.1.1.3-71図～84図
 代替換気設備の系統図 別紙2(1/2)

公差表（公称値の許容範囲）

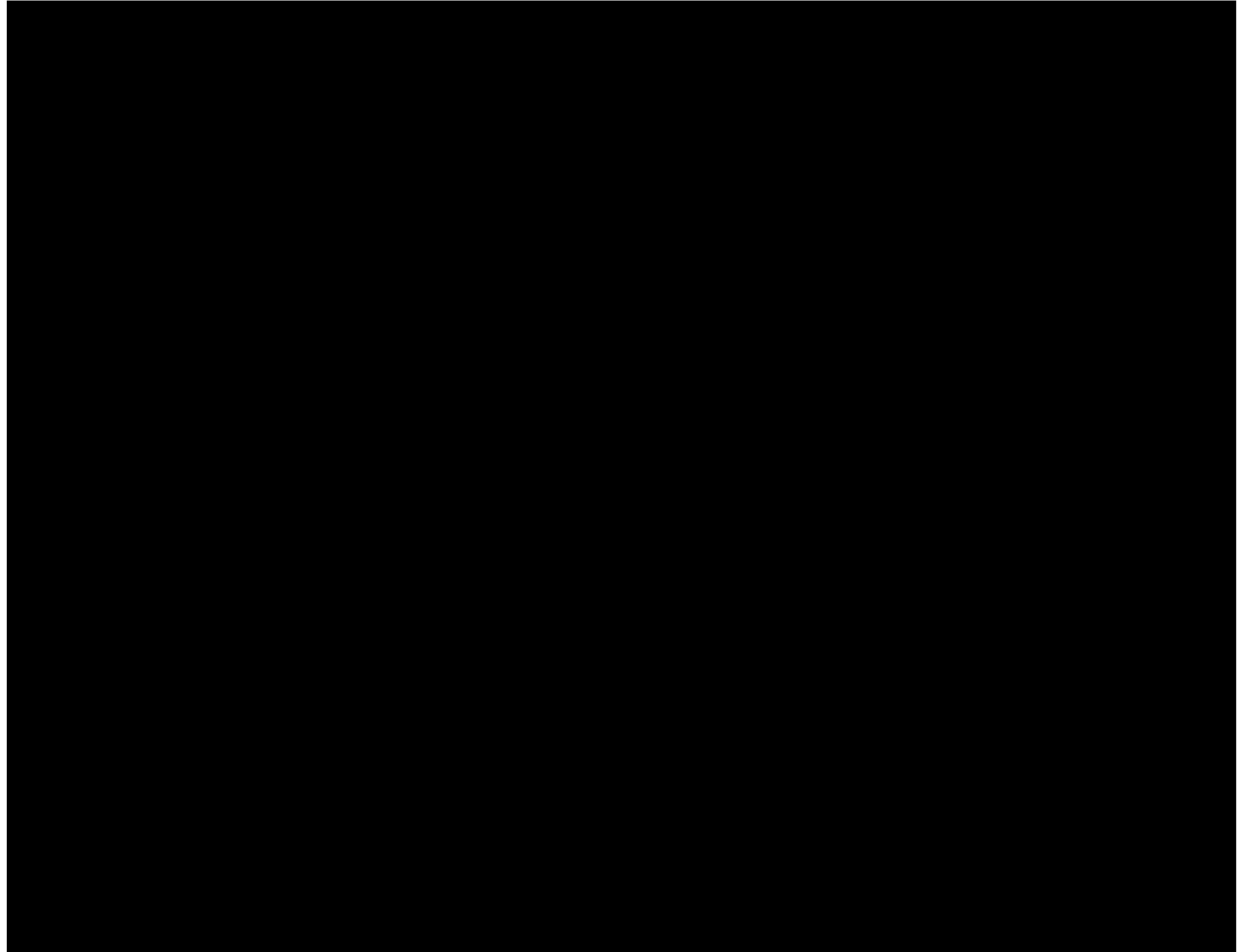
主要配管 口径(A) 及び板厚	主要寸法* (mm)	許容範囲 (mm)	根拠
15 Sch40	外径		JIS G 3459 による 材料公差
	厚さ		JIS G 3459 による 材料公差
40 Sch20S	外径		JIS G 3459 による 材料公差
	厚さ		JIS G 3459 による 材料公差
80 Sch20S	外径		JIS G 3459 による 材料公差
	厚さ		JIS G 3459 による 材料公差
100 Sch20S	外径		JIS G 3459 による 材料公差
	厚さ		JIS G 3459 による 材料公差
硝酸プルトニウム貯槽セル 給気ダクト接続口～硝酸プルトニウム貯槽セル 	外径		公差は規定しない
	厚さ		JIS G4304 による材料公差
	外径		公差は規定しない
	厚さ		JIS G4304 による材料公差

第2.3.2.1.1.3-71図～84図
 代替換気設備の系統図 別紙2(2/2)

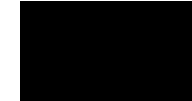
公差表（公称値の許容範囲）

主要配管 口径(A) 及び板厚	主要寸法* (mm)	許容範囲 (mm)	根拠
フランジ～グ ローブボック ス・セル排気 フィルタユニ ット入口ライ ン点検口合流 点	外径	[REDACTED]	公差は規定しない
	厚さ		製造能力・製造実績を考慮した メーカー基準
フランジ～建 屋排風機出口 ライン点検口 合流点	外径		公差は規定しない
	厚さ		製造能力・製造実績を考慮した メーカー基準

注記 *：主要寸法は、設工認申請記載の公称値を示す。



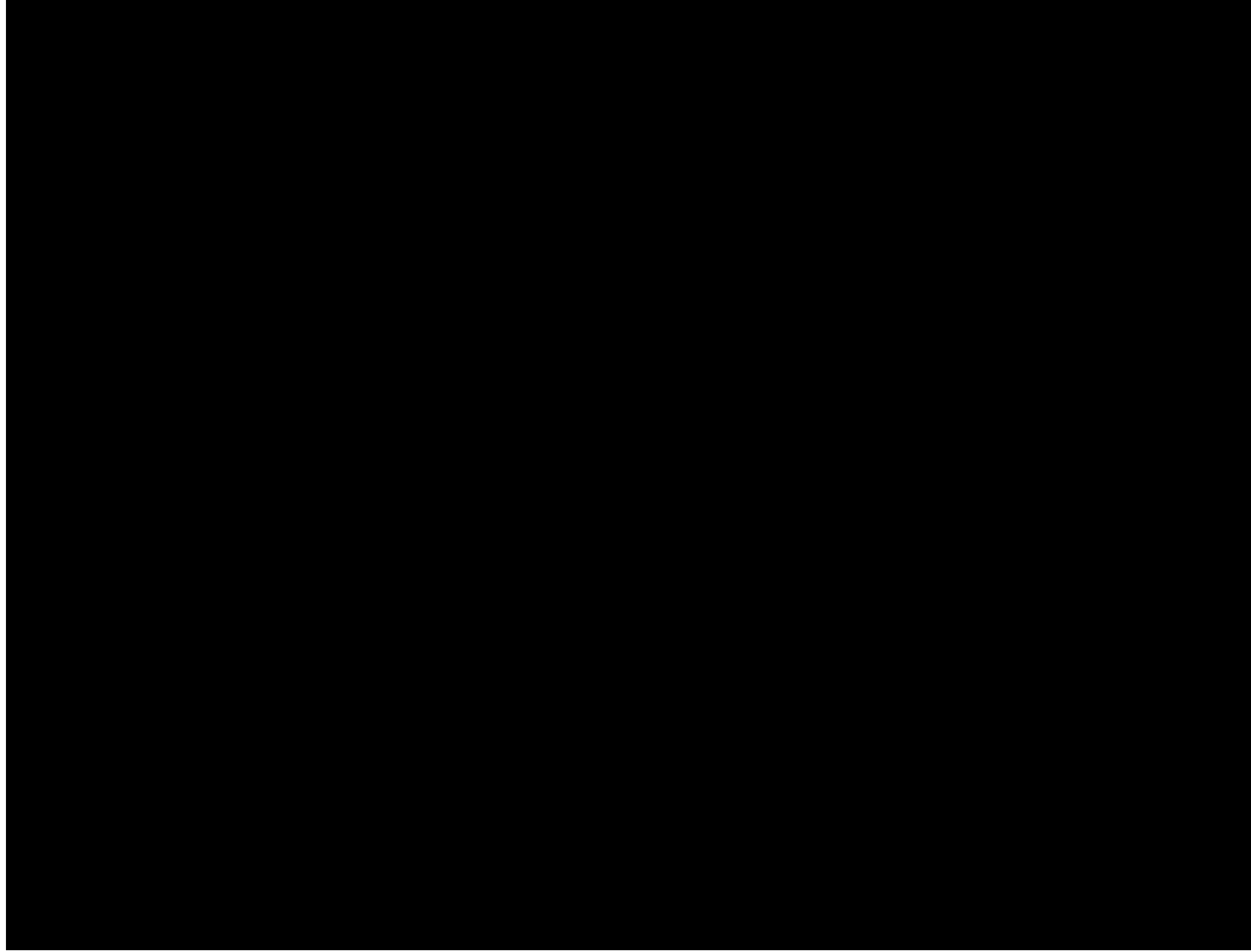
系統番号	系統名称
	気体廃棄物の廃棄施設
	高レベル濃縮廃液廃ガス処理系
	気体廃棄物の廃棄施設
	高レベル濃縮廃液廃ガス処理系
	気体廃棄物の廃棄施設
	不溶解残渣廃液廃ガス処理系
	気体廃棄物の廃棄施設
	代替換気設備
	気体廃棄物の廃棄施設
	高レベル濃縮廃液廃ガス処理系
	気体廃棄物の廃棄施設
	高レベル濃縮廃液廃ガス処理系
	気体廃棄物の廃棄施設
	高レベル濃縮廃液廃ガス処理系
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系
	気体廃棄物の廃棄施設
	高レベル濃縮廃液廃ガス処理系
	気体廃棄物の廃棄施設
	高レベル廃液ガス固化
	廃ガス処理設備
	その他再処理設備の附属施設
	冷却水設備
	その他再処理設備の附属施設
	蒸気供給設備
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	その他再処理設備の附属施設
	給水処理設備



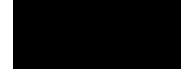
機器番号	機器名称
	第1高レベル濃縮廃液貯槽
	第2高レベル濃縮廃液貯槽
	第1高レベル濃縮廃液一時貯槽
	第2高レベル濃縮廃液一時貯槽
	高レベル廃液共用貯槽

■ 代替換気設備
 (当該設備の申請範囲)
■ 高レベル濃縮廃液廃ガス処理系と兼用

第2.3.2.1.1.3-85図
 代替換気設備の系統図
 (■■■■-03)
 (重大事故等対処設備)



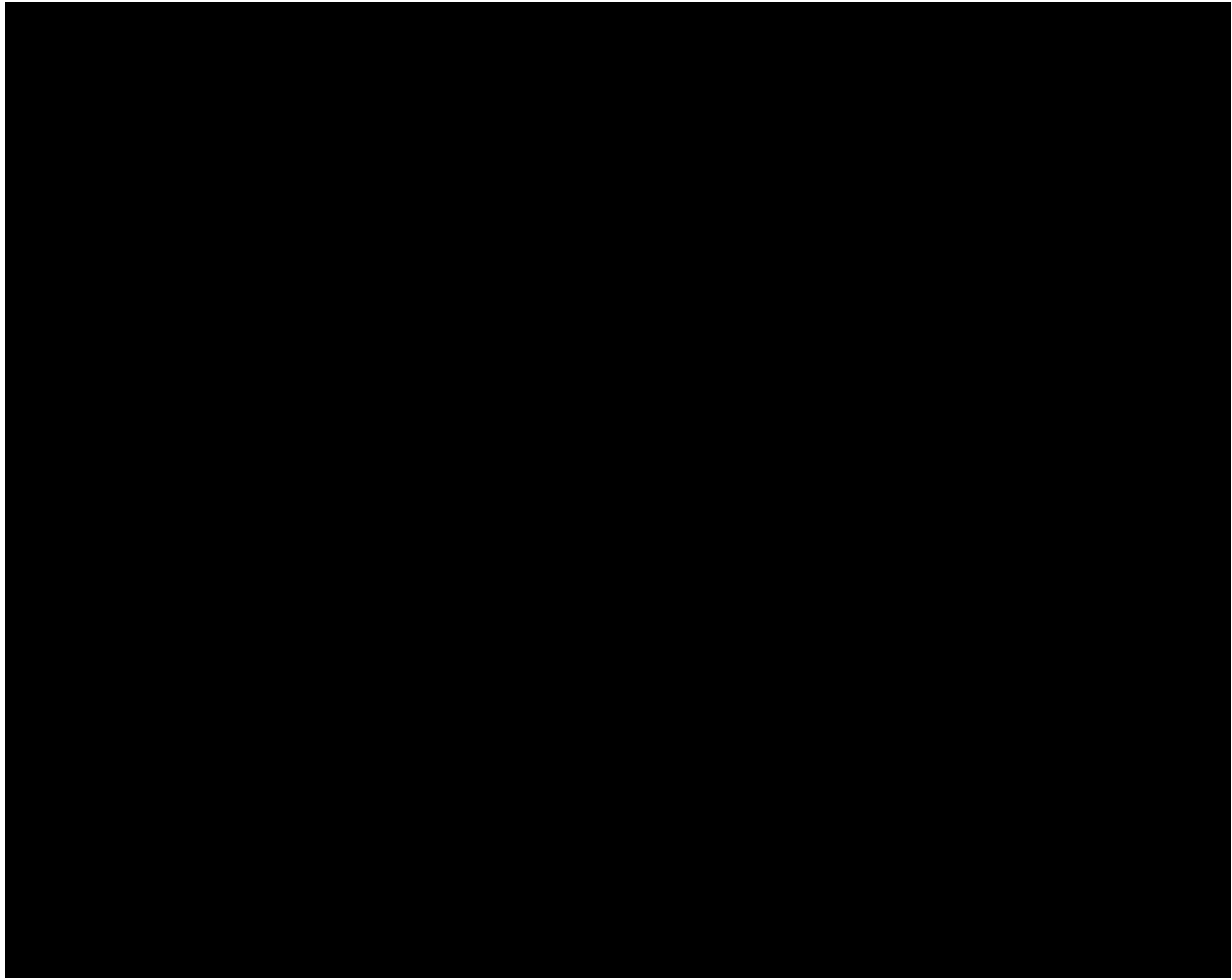
系統番号	系統名称
	気体廃棄物の廃棄施設 高レベル濃縮廃液廃ガス処理系 気体廃棄物の廃棄施設 不溶解残渣廃液廃ガス処理系 気体廃棄物の廃棄施設 前処理建屋塔槽類 廃ガス処理設備 気体廃棄物の廃棄施設 高レベル濃縮廃液廃ガス処理系 液体廃棄物の廃棄施設 第1低レベル廃液処理系 気体廃棄物の廃棄施設 前処理建屋塔槽類 廃ガス処理設備 気体廃棄物の廃棄施設 高レベル廃液ガス固化 廃ガス処理設備 その他再処理設備の附属施設 冷却水設備



機器番号	機器名称
	極低レベル廃ガス洗浄塔 デミスタ 排風機A, B 第2排風機A, B

- 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)
- 高レベル濃縮廃液廃ガス処理系と兼用
- 切替対象弁

第2.3.2.1.1.3-86図
 代替換気設備の系統図
 (■■■■-04)
 (重大事故等対処設備)

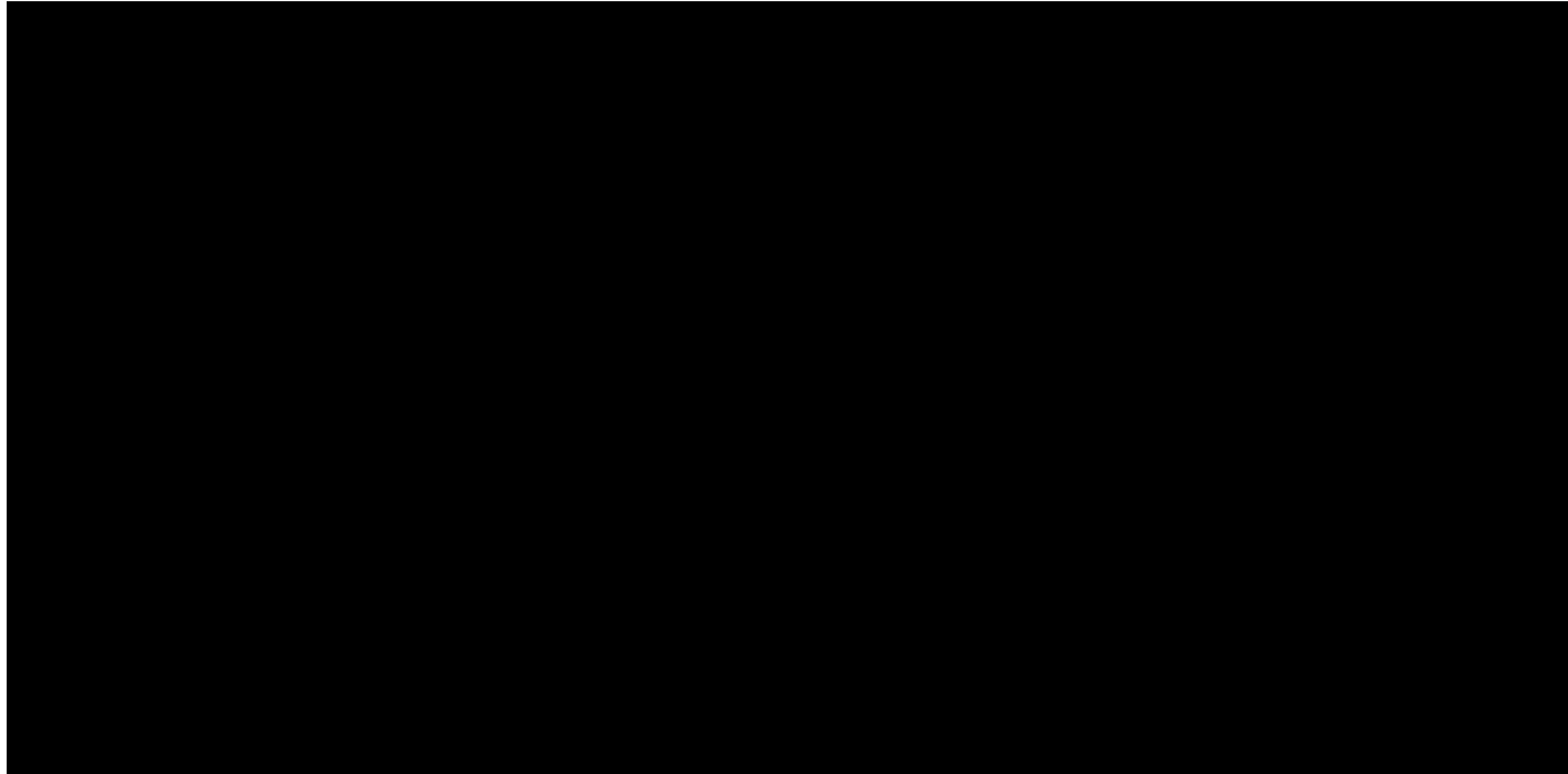


系統番号	系統名称
	気体廃棄物の産業施設 高レベル濃縮廃液ガラス処理設備 その他再処理設備の附属施設 代替安全冷却水系 気体廃棄物の産業施設 高レベル廃液ガラス固化建屋換気設備 固体廃棄物の産業施設 高レベル廃液ガラス固化設備

接続口	接続先	可搬型ホース
[Redacted content]		

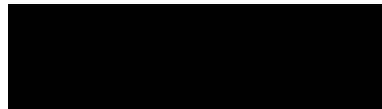
- 代替換気設備
 (当該設備の申請範囲)
- 高レベル廃液ガラス固化建屋換気設備と兼用

第2.3.2.1.1.3-87図
 代替換気設備の系統図
 (■■■■-05)
 (重大事故等対処設備)

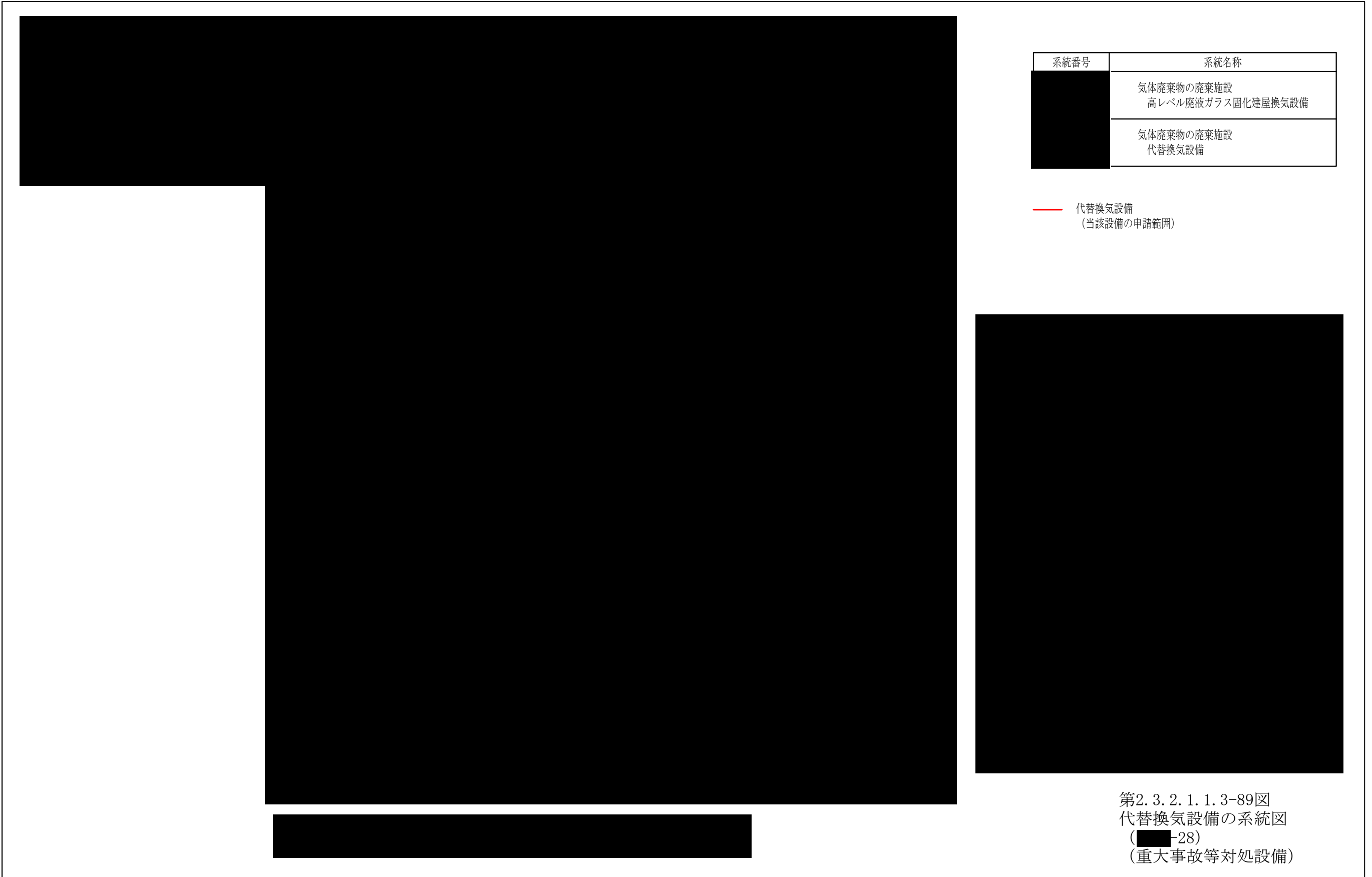


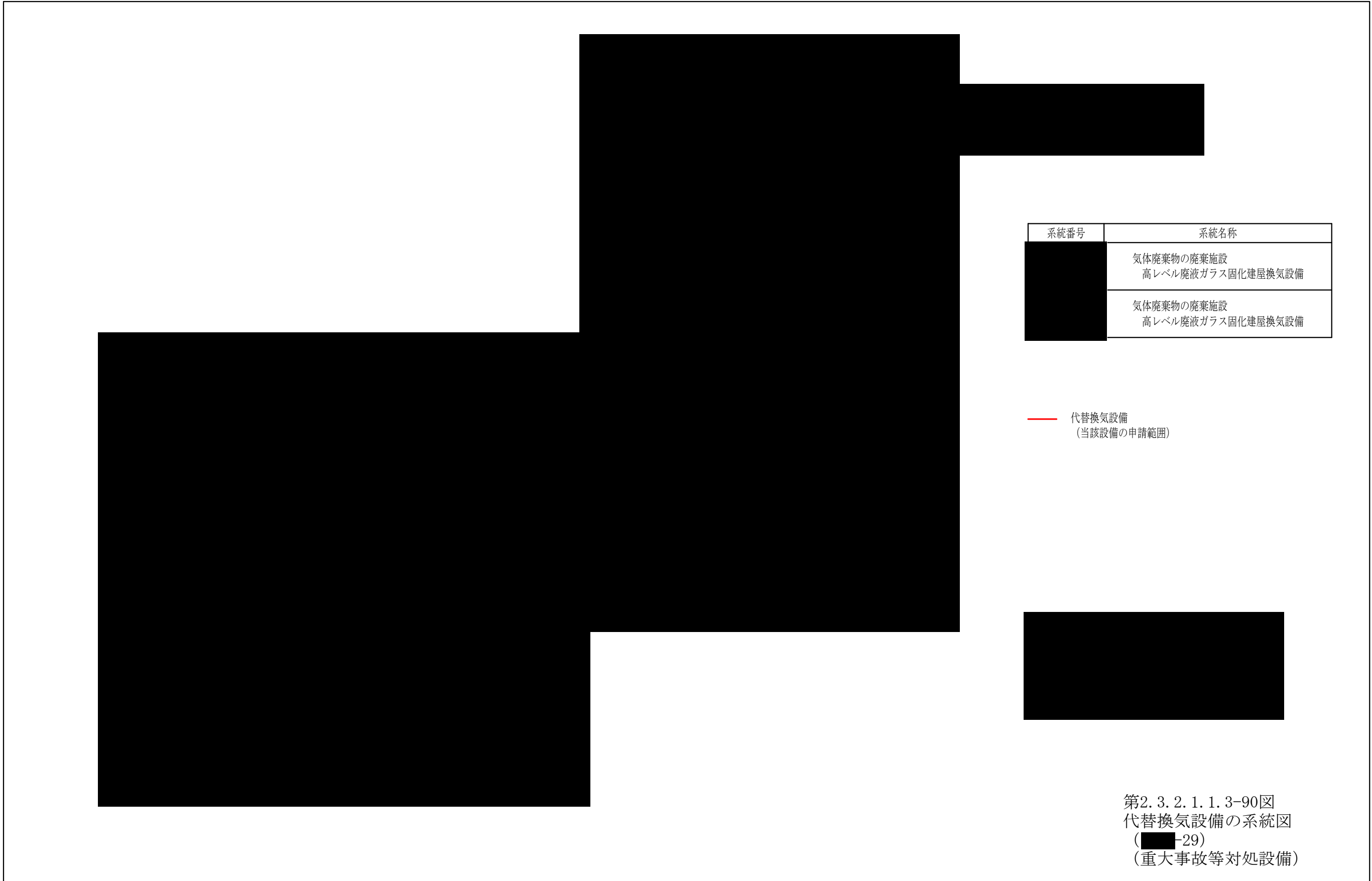
系統番号	系統名称
	気体廃棄物の廃棄施設 代替換気設備
	気体廃棄物の廃棄施設 高レベル廃液ガラス固化建屋換気設備

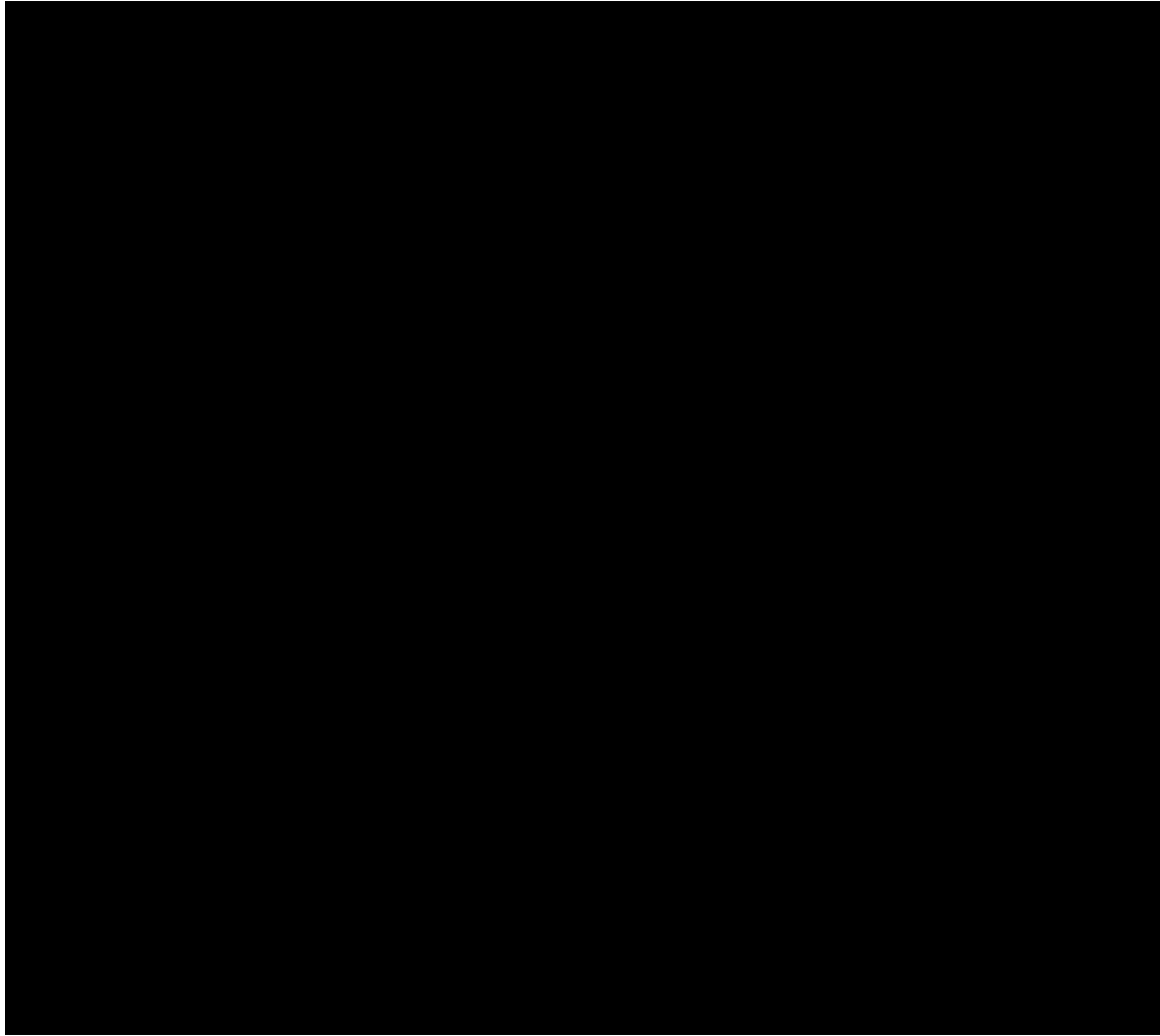
— 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)



第2.3.2.1.1.3-88図
代替換気設備の系統図
(-27)
(重大事故等対処設備)








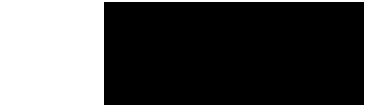
系統番号	系統名称
	気体廃棄物の廃棄施設 高レベル廃液ガラス固化建屋換気設備



第2.3.2.1.1.3-91図
代替換気設備の系統図
(-30)
(重大事故等対処設備)



系統番号	系統名称
[Redacted]	気体廃棄物の廃棄施設 高レベル濃縮廃液廃ガス処理系 固体廃棄物の廃棄施設 高レベル廃液ガラス固化設備 気体廃棄物の廃棄施設 高レベル濃縮廃液廃ガス処理系 その他再処理設備の附属施設 圧縮空気設備
	気体廃棄物の廃棄施設 高レベル濃縮廃液廃ガス処理系 その他再処理設備の附属施設 化学薬品貯蔵供給系
	気体廃棄物の廃棄施設 高レベル濃縮廃液廃ガス処理設備 その他再処理設備の附属施設 冷却水設備
	その他再処理設備の附属施設 代替安全冷却水系 その他再処理設備の附属施設 蒸気供給設備
	その他再処理設備の附属施設 圧縮空気設備 その他再処理設備の附属施設 代替安全圧縮空気系
	その他再処理設備の附属施設 化学薬品貯蔵供給系 その他再処理設備の附属施設 給水処理設備



機器番号	機器名称
[Redacted]	塵芥スリット 高レベル濃縮液混合機A 供給機A 塵芥スリット



接続口	接続先	可搬型ホース
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]

- 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)
- 高レベル濃縮廃液廃ガス処理系と兼用
- 高レベル廃液ガラス固化設備と兼用
- 代替安全冷却水系と兼用
- 代替安全圧縮空気系と兼用

第2.3.2.1.1.3-94図
代替換気設備の系統図
([Redacted]-04)
(重大事故等対処設備)



系統番号	系統名称
	固体廃棄物の廃棄施設
	高レベル廃液ガラス固化設備
	気体廃棄物の廃棄施設
	高レベル濃縮廃液ガス処理系
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	気体廃棄物の廃棄施設
	高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備
	固体廃棄物の廃棄施設
	高レベル廃液ガラス固化設備
	気体廃棄物の廃棄施設
	高レベル廃液ガラス固化設備
	その他再処理設備の附属施設
	冷却水設備
	その他再処理設備の附属施設
	代替安全冷却水系
	その他再処理設備の附属施設
	蒸気供給設備
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	その他再処理設備の附属施設
	代替安全圧縮空気系
	その他再処理設備の附属施設
	化学廃液貯蔵施設
	その他再処理設備の附属施設
	給水処理設備



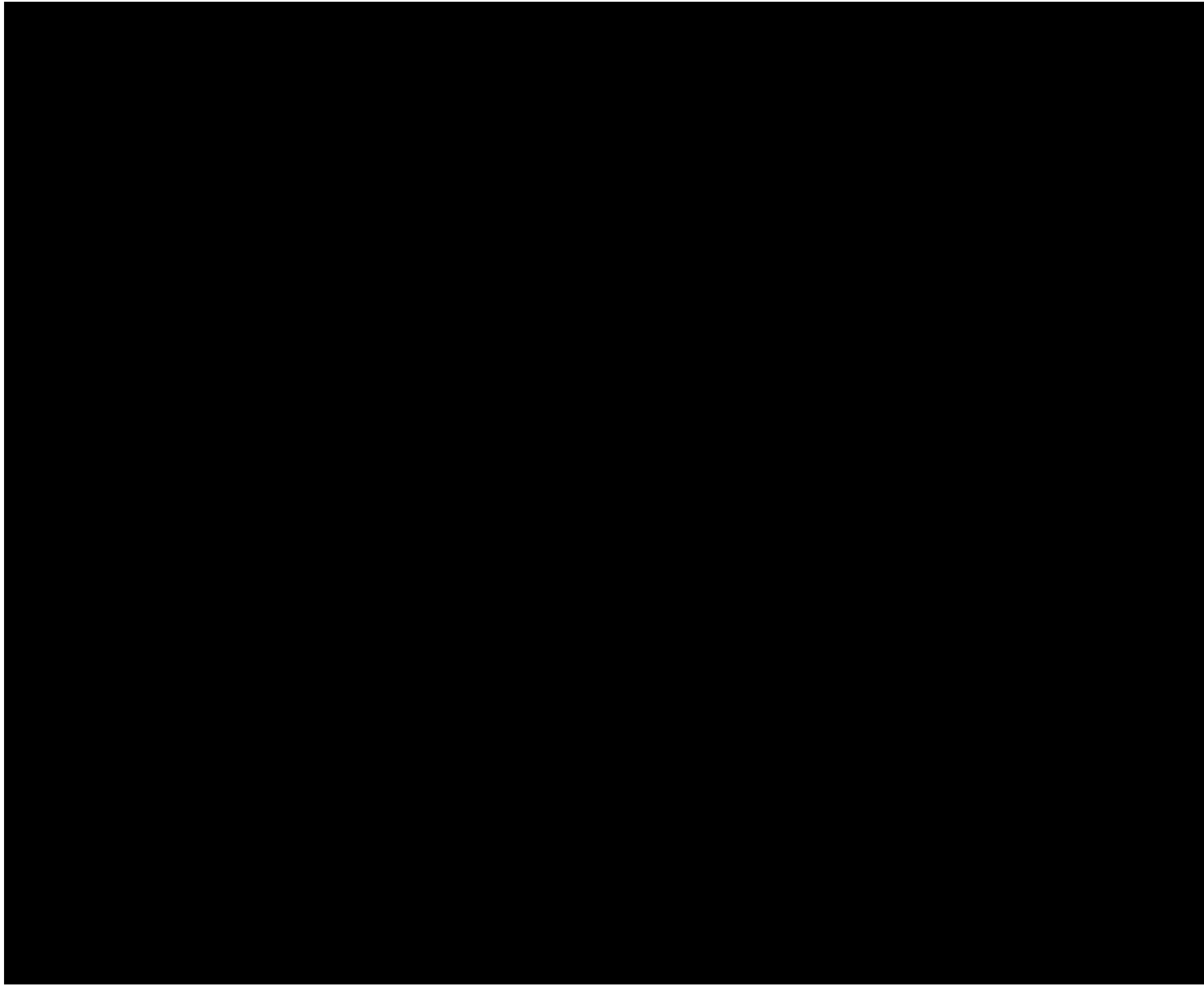
機器番号	機器名称
	供給設備A

接続口	接続先	可搬型ホース
-----	-----	--------

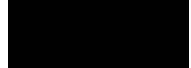


- 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)
- 高レベル濃縮廃液廃ガス処理系と兼用
- 高レベル廃液ガラス固化設備と兼用
- 代替安全冷却水系と兼用
- 代替安全圧縮空気系と兼用

第2.3.2.1.1.3-95図
代替換気設備の系統図
(-05)
(重大事故等対処設備)



系統番号	系統名称
	固体廃棄物の産業施設
	高レベル廃液ガラス固化設備
	気体廃棄物の産業施設
	高レベル濃縮廃液ガス処理系
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系
	気体廃棄物の産業施設
	高レベル廃液ガラス固化設備
	その他再処理設備の附属施設
	冷却水設備
	その他再処理設備の附属施設
	代替安全冷却水系
	その他再処理設備の附属施設
	高気圧給気機
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	その他再処理設備の附属施設
	代替安全圧縮空気系
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系
	その他再処理設備の附属施設
	給水処理設備



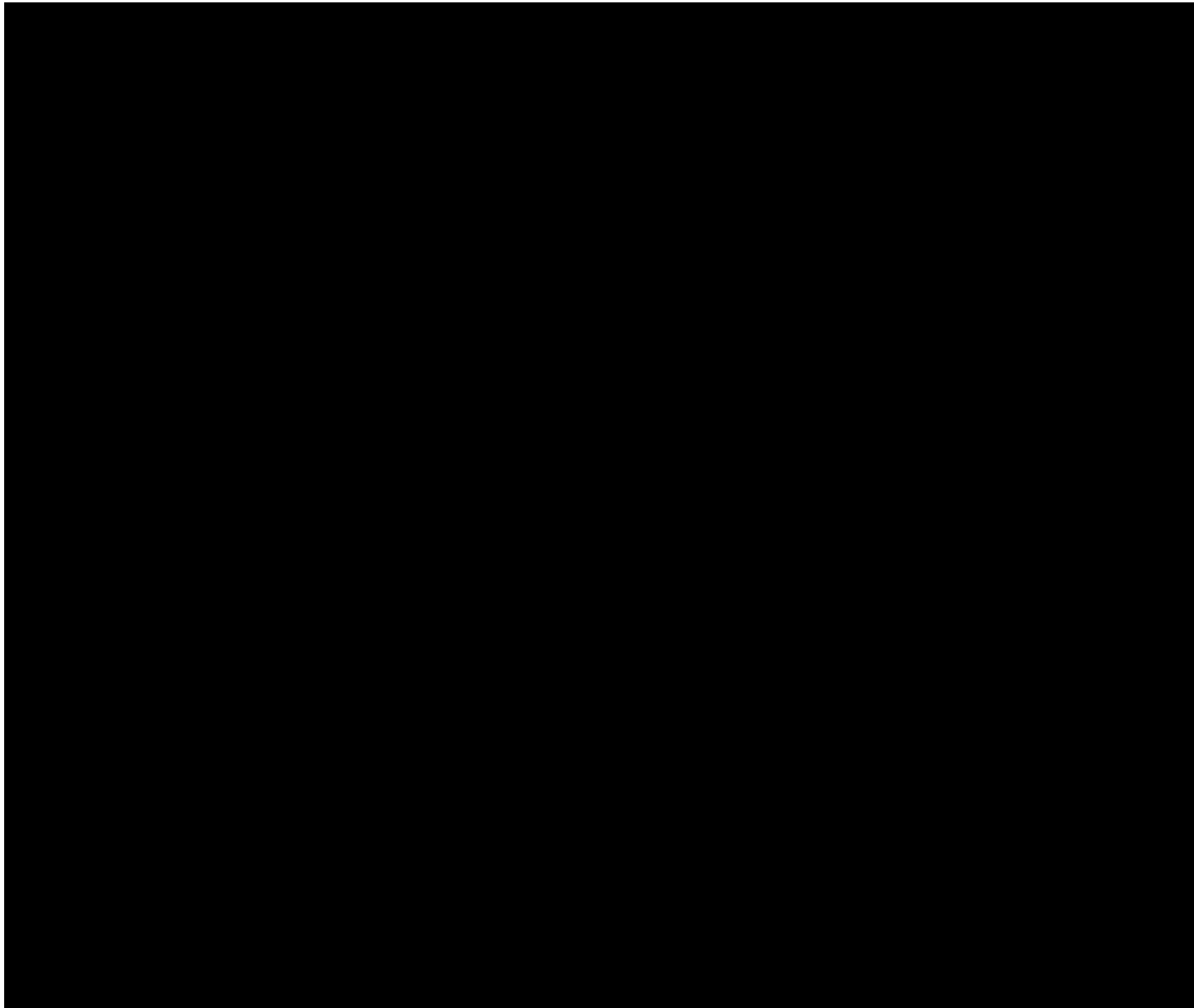
機器番号	機器名称
	高レベル濃縮混合機A
	供給機B



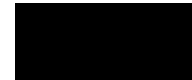
接続口	接続先	可搬型ホース

- 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)
- 高レベル濃縮廃液廃ガス処理系と兼用
- 高レベル廃液ガラス固化設備と兼用
- 代替安全冷却水系と兼用
- 代替安全圧縮空気系と兼用

第2.3.2.1.1.3-96図
代替換気設備の系統図
(-06)
(重大事故等対処設備)



系統番号	系統名称
	固体廃棄物の廃棄施設
	高レベル廃液ガラス固化設備
	高レベル濃縮廃液ガス処理系
	高レベル濃縮廃液ガス処理系
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	気体廃棄物の廃棄施設
	高レベル廃液ガラス固化設備
	高レベル濃縮廃液ガス処理系
	固体廃棄物の廃棄施設
	高レベル廃液ガラス固化設備
	固体廃棄物の廃棄施設
	高レベル濃縮廃液ガス処理系
	高レベル濃縮廃液ガス処理系
	その他再処理設備の附属施設
	冷却水設備
	その他再処理設備の附属施設
	代替安全冷却水系
	その他再処理設備の附属施設
	蒸気供給設備
	その他再処理設備の附属施設
	圧縮空気設備
	その他再処理設備の附属施設
	代替安全圧縮空気系
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵施設
	その他再処理設備の附属施設
	給水処理設備



機器番号	機器名称
	供給設備

接続口	接続先	可搬型ホース

- 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)
- 高レベル濃縮廃液ガス処理系と兼用
- 高レベル廃液ガラス固化設備と兼用
- 代替安全冷却水系と兼用
- 代替安全圧縮空気系と兼用

第2.3.2.1.1.3-97図
代替換気設備の系統図
(-07)
(重大事故等対処設備)



系統番号	系統名称
	気体廃棄物の廃棄施設
	代替換気設備
	その他再処理設備の附属施設
	化学薬品貯蔵供給系
	固体廃棄物の廃棄施設
	高レベル廃液ガラス固化設備
	固体廃棄物の廃棄施設
	高レベル廃液ガラス固化設備
	その他再処理設備の附属施設
	蒸気供給設備
	気体廃棄物の廃棄施設
	高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備



- 代替換気設備
(当該設備の申請範囲)
- 高レベル廃液ガラス固化設備と兼用

第2.3.2.1.1.3-98図
代替換気設備の系統図
(-08)
(重大事故等対処設備)

代替換気設備の系統説明図 別紙1

名称	最高使用圧力 (MPa)	最高使用温度 (°C)	外径*1 (mm)	厚さ*1 (mm)	主要材料	配管番号	
代替換気設備							
							高レベル廃液共用貯槽 (■■■■) 出口配管分岐点～建屋換気ダクト入口配管分岐点
							建屋換気ダクト入口配管分岐点～凝縮器 (■■■■)
							高レベル廃液共用貯槽 (■■■■) 出口配管分岐点～廃ガスシールポット (■■■■)
廃ガスシールポット (■■■■)～塔槽類廃ガス処理第1セル (■■■■)							

(つづき)


名称	最高使用圧力 (MPa)	最高使用温度 (°C)	外径*1 (mm)	厚さ*1 (mm)	主要材料	配管番号	
代替換気設備							
							凝縮器 () 入口配管分岐点～予備凝縮器 () 入口配管接続口 (フランジ)
							凝縮器 () ～気液分離器 ()
							予備凝縮器 () 出口配管接続口 (フランジ)～気液分離器 () 入口配管合流点
							気液分離器 () ～セル導出ユニットフィルタ ()
セル導出ユニットフィルタ () ～放射性配管分岐セル () 出口ダクト合流点							

(つづき)

名称	最高使用圧力 (kPa)	最高使用温度 (°C)	外径*1 (mm)	厚さ*1 (mm)	主要材料	配管番号	
代替換気設備							
							気液分離器()～供給槽第2セル除染配管合流点
							供給槽第2セル除染配管合流点～供給槽第2セル()
							凝縮器()入口配管分岐点～迅速流体継手接続口()
							迅速流体継手接続口()～凝縮器()入口配管合流点
弁()～排風機()入口配管合流点							

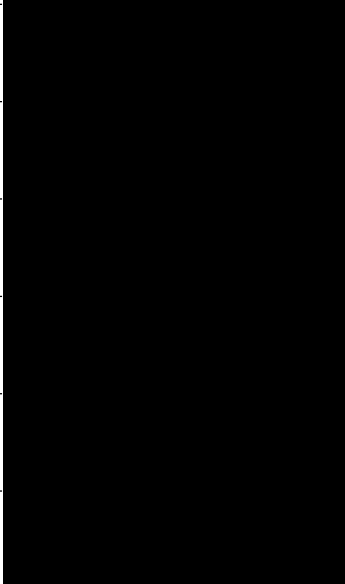
- 注記 *1：主要寸法は，設工認申請書記載の公称値を示す。
*2：重大事故等時における使用時の値を示す。
*3：本設備は既存の設備である。
*4：水素による爆発発生時の気相部の瞬間圧力を示す。

代替換気設備の系統説明図 別紙2(1/2)

主要配管 口径(A) 及び板厚	主要寸法* (mm)	許容範囲 (mm)	根拠
40 Sch20S	外径		JIS G 3459 による 材料公差
	厚さ		JIS G 3459 による 材料公差
40 Sch40	外径		JIS G 3459 による 材料公差
	厚さ		JIS G 3459 による 材料公差
80 Sch20S	外径		JIS G 3459 による 材料公差
	厚さ		JIS G 3459 による 材料公差
100 Sch20S	外径		JIS G 3459 による 材料公差
	厚さ		JIS G 3459 による 材料公差
150 Sch20S	外径		JIS G 3459 による 材料公差
	厚さ		JIS G 3459 による 材料公差
250 Sch20S	外径		JIS G 3459 による 材料公差
	厚さ		JIS G 3459 による 材料公差

注記 * : 主要寸法は、設工認申請記載の公称値を示す。

代替換気設備の系統説明図 別紙2(2/2)

主要配管 口径(A) 及び板厚	主要寸法* (mm)	許容範囲 (mm)	根拠
350 Sch20S	外径		JIS G 3468 による 材料公差
	厚さ		JIS G 3468 による 材料公差
400 Sch20S	外径		JIS G 3468 による 材料公差
	厚さ		JIS G 3468 による 材料公差
450 Sch20S	外径		JIS G 3468 による 材料公差
	厚さ		JIS G 3468 による 材料公差

注記 * : 主要寸法は、設工認申請記載の公称値を示す。



第 2.3.2.2.1.1.1-1 図
緊急時対策建屋換気設備(その 1)
(2146-01)

第2.3.2.2.1.1.1-1図 緊急時対策建屋換気設備の系統図(その1) 別紙1

名称		最高使用 圧力 (MPa)	最高使用 温度 (°C)	外径*1 (mm)	厚さ*1 (mm)	主要材料	配管番号
緊急時対策建屋換気設備	建屋給気チャンバー室(W0320) ～ 緊急時対策建屋フィルタユニット入口ダクト合流点	0.004*2 (外圧)	40*2	1506.4 × 2206.4	3.2	SS400	①-1
				1706.4 × 1706.4			①-2
		0.0075*2 (外圧)	40*2	1506.4 × 2206.4	3.2	SS400	①-3
	緊急時対策建屋フィルタユニット入口ダクト合流点 ～ 緊急時対策建屋フィルタユニット(2146-F501～F506)	0.0075*2 (外圧)	40*2	906.4 × 906.4	3.2	SS400	②-1
				1506.4 × 2206.4			②-2

(つづき)

名称		最高使用 圧力 (MPa)	最高使用 温度 (°C)	外径*1 (mm)	厚さ*1 (mm)	主要材料	配管番号	
緊急時対策建屋換気設備	緊急時対策建屋フィルタユニット(2146-F501~F506) ～ 緊急時対策建屋フィルタユニット出口ダクト合流点	0.0075*2 (外圧)	40*2	906.4 × 906.4	3.2	SS400	③-1	
				1806.4 × 1806.4			SS400	③-2
				1506.4 × 2206.4			SS400	③-3
	緊急時対策建屋フィルタユニット出口ダクト合流点 ～ 緊急時対策建屋送風機 (2146-K521~K524)	0.0075*2 (外圧)	40*2	1506.4 × 2206.4	3.2	SS400	④-1	
				1806.4 × 1806.4			SS400	④-2
				1306.4 × 1306.4			SS400	④-3

(つづき)

名称		最高使用 圧力 (MPa)	最高使用 温度 (°C)	外径*1 (mm)	厚さ*1 (mm)	主要材料	配管番号
緊急時対策建屋換気設備	緊急時対策建屋送風機(2146-K521~K524) ～ 全社対策室(W0136), 対策本部室(W0147) (次頁へ続く)	0.0075*2	40*2	1306.4	3.2	SS400	⑤-1
				×			
		0.0025*2	40*2	1303.2	1.6	SS400	⑤-2
				×			
		0.0015*2	40*2	1504.6	2.3	SS400	⑤-3
				×			
0.0015*2	40*2	403.2	1.6	SS400	⑤-4		
		×					
		653.2					
0.0015*2	40*2	653.2	1.6	SS400	⑤-5		
		×					
0.0015*2	40*2	703.2	1.6	SS400	⑤-6		
		×					
				1403.2			

(つづき)

名称		最高使用 圧力 (MPa)	最高使用 温度 (°C)	外径*1 (mm)	厚さ*1 (mm)	主要材料	配管番号
緊急時対策建屋換気設備	(前頁からの続き)	0.0015*2	40*2	753.2 × 753.2	1.6	SS400	⑤-7
	1103.2 × 1103.2			1.6			
	1504.6 × 1504.6				2.3	SS400	⑤-9
	対策本部室(W0147) ～ 緊急時対策建屋排風機入口ダクト分岐点 (次頁へ続く)	0.0005*2 (外圧)	40*2	753.2 × 753.2			
				803.2 × 803.2	1.6	SS400	⑥-2
				903.2 × 903.2			

(つづき)

名称		最高使用 圧力 (MPa)	最高使用 温度 (°C)	外径*1 (mm)	厚さ*1 (mm)	主要材料	配管番号
緊急時対策建屋換気設備	(前頁からの続き)	0.0015*2 (外圧)	40*2	903.2 × 903.2	1.6	SS400	⑥-4
				1504.6 × 1504.6			
				1504.6 × 2004.6	2.3	SS400	⑥-6

(つづき)

名称		最高使用 圧力 (MPa)	最高使用 温度 (°C)	外径*1 (mm)	厚さ*1 (mm)	主要材料	配管番号
緊急時対策建屋換気設備	緊急時対策建屋排風機入口ダクト分岐点 ～ 緊急時対策建屋排風機 (2146-K531～K534)	0.0015*2 (外圧)	40*2	1504.6 × 2004.6	2.3	SS400	⑦-1
		0.004*2 (外圧)	40*2	1306.4 × 1306.4	3.2	SS400	⑦-2
				1506.4 × 2006.4	3.2	SS400	⑦-3
				1506.4 × 2206.4	3.2	SS400	⑦-4

(つづき)

名称		最高使用 圧力 (MPa)	最高使用 温度 (°C)	外径*1 (mm)	厚さ*1 (mm)	主要材料	配管番号
緊急時対策建屋換気設備	緊急時対策建屋排風機 (2146-K531~K534) ~ 緊急時対策建屋排風機出口ダクト/緊急時 対策建屋加圧ユニット配管合流点	0.004*2	40*2	1306.4 × 1306.4	3.2	SS400	⑧-1
	1506.4 × 2206.4			3.2			
	1806.4 × 1806.4				3.2	SS400	⑧-3
	緊急時対策建屋排風機出口ダクト/緊急時 対策建屋加圧ユニット配管合流点 ~ 建屋排気チャンバー室(W0334)	0.004*2	40*2	1506.4 × 2206.4			

(つづき)

名称		最高使用 圧力 (MPa)	最高使用 温度 (°C)	外径*1 (mm)	厚さ*1 (mm)	主要材料	配管番号
緊急時対策建屋換気設備	緊急時対策建屋排風機入口ダクト分岐点 ～ 緊急時対策建屋フィルタユニット入口ダクト合流点及び緊急時対策建屋フィルタユニット出口ダクト合流点	0.0015*2 (外圧)	40*2	1303.2 ×	1.6	SS400	⑩-1
				1303.2			
		0.0075*2 (外圧)	40*2	1504.6 ×	2.3	SS400	⑩-2
2004.6							
				1306.4 ×	3.2	SS400	⑩-3
				1306.4			

注記 *1：主要寸法は，設工認申請記載の公称値を示す。

*2：重大事故等時における使用時の値。

第2.3.2.2.1.1.1-1図 緊急時対策建屋換気設備の系統図(その1) 別紙2

公差表 (公称値の許容範囲)

主要配管 口径(A) 及び板厚	主要寸法 (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
	外径	厚さ		
650×650	外径	653.2	■	■
	厚さ	1.6	■ ■	■
700×1400	外径	703.2 1403.2	■ ■	■
	厚さ	1.6	■ ■	■
750×750	外径	753.2	■	■
	厚さ	1.6	■ ■	■
800×800	外径	803.2	■	■
	厚さ	1.6	■ ■	■
900×900	外径	903.2	■	■
	厚さ	1.6	■ ■	■
900×900	外径	906.4	■	■
	厚さ	3.2	■ ■	■
1100×1100	外径	1103.2	■	■
	厚さ	1.6	■ ■	■

(つづき)

主要配管 口径(A) 及び板厚	主要寸法 (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
	外径	厚さ		
1300×1300	外径	1303.2	■	■
	厚さ	1.6	■ ■	■
1300×1300	外径	1306.4	■	■
	厚さ	3.2	■ ■	■
1500×1500	外径	1504.6	■	■
	厚さ	2.3	■ ■	■
1500×2000	外径	1504.6 2004.6	■ ■	■
	厚さ	2.3	■ ■	■
1500×2000	外径	1506.4 2006.4	■ ■	■
	厚さ	3.2	■ ■	■
1500×2200	外径	1504.6 2204.6	■ ■	■
	厚さ	2.3	■ ■	■
1500×2200	外径	1506.4 2206.4	■ ■	■
	厚さ	3.2	■ ■	■

(つづき)

主要配管 口径(A) 及び板厚	主要寸法 (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
	外径	厚さ		
1700×1700	外径	1706.4	■	■
	厚さ	3.2	■ ■	■
1800×1800	外径	1806.4	■	■
	厚さ	3.2	■ ■	■
Φ400	外径	403.2	■	■
	厚さ	1.6	■ ■	■

第 2.3.2.2.1.1.1-2 図
緊急時対策建屋換気設備(その 2)
(2146-02)

第 2.3.2.2.1.1.1-2 図 緊急時対策建屋換気設備の系統図(その 2) 別紙 1

名称	最高使用 圧力 (MPa)	最高使用 温度 (°C)	外径*1 (mm)	厚さ*1 (mm)	主要材料	配管番号
<p>緊急時対策建屋換気設備</p> <p>緊急時対策建屋加圧ユニット(空気ボンベ) 空気ボンベラック(2146-X7001, X7002, X7011~X7014, X7021~X7026, X7031~X7036, X7041~X7044, X7051~X7054, X7061~X7066, X7071~X7075, X7081~X7085, X7091~X7095, X7101~X7103, X7111~X7113, X7121~X7125, X7131~X7135, X7141~X7143, X7151~X7153, X7161~X7165, X7171~X7173) ～ 待機室(W0125)</p> <p>(次頁へ続く)</p>	22*2	50*2	27.2	5.5	SUS304TP	2146-BA-251-20-R(-) 2146-BA-252-20-R(-) 2146-BA-253-20-R(-) 2146-BA-254-20-R(-) 2146-BA-255-20-R(-) 2146-BA-256-20-R(-) 2146-BA-257-20-R(-) 2146-BA-258-20-R(-) 2146-BA-259-20-R(-) 2146-BA-260-20-R(-) 2146-BA-261-20-R(-) 2146-BA-262-20-R(-) 2146-BA-263-20-R(-) 2146-BA-264-20-R(-) 2146-BA-265-20-R(-) 2146-BA-266-20-R(-) 2146-BA-267-20-R(-) 2146-BA-268-20-R(-) ⑧-1

(つづき)

名称		最高使用 圧力 (MPa)	最高使用 温度 (°C)	外径*1 (mm)	厚さ*1 (mm)	主要材料	配管番号
緊急時対策建屋換気設備	(前頁からの続き)	22*2	50*2	48.6	7.1	SUS304TP	2146-BA-201-40-R(-) 2146-BA-202-40-R(-)
		0.97*2	50*2	48.6	3.0	SUS304TP	2146-BA-203-40-R(-) 2146-BA-204-40-R(-)
				60.5	3.5	SUS304TP	2146-BA-203-50-R(-) 2146-BA-204-50-R(-)
	待機室(W0125)排気口 ～ 緊急時対策建屋排風機出口ダクト/緊急時 対策建屋加圧ユニット配管合流点	0.01*2	50*2	114.3	6.0	STPG370	2146-VE-211-100-T (-) 2146-VE-212-100-T (-)
				216.3	7.0	STPG370	2146-VE-211-200-T (-) 2146-VE-212-200-T (-)

注記 *1：主要寸法は、設工認申請記載の公称値を示す。

*2：重大事故等時における使用時の値。

第2.3.2.2.1.1.1-2図 緊急時対策建屋換気設備の系統図(その2) 別紙2

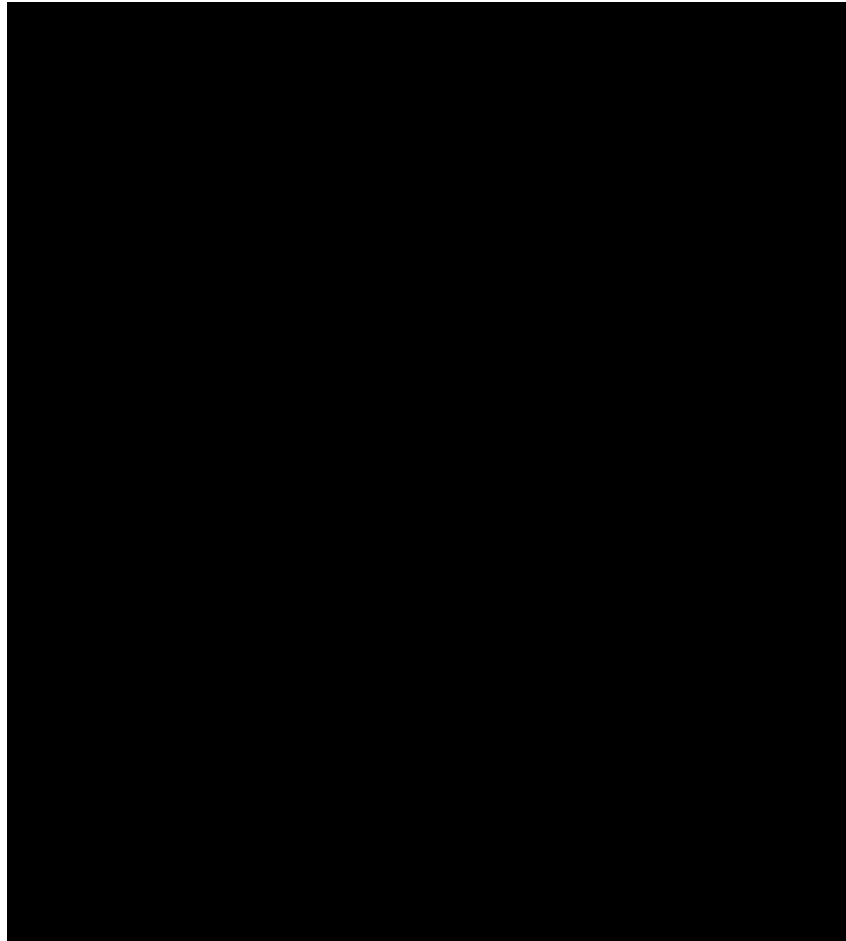
公差表 (公称値の許容範囲)

主要配管 口径(A) 及び板厚	主要寸法 (mm)		許容範囲 (mm)	根拠
	外径	厚さ		
20 Sch160	外径	27.2	±0.5	JIS G 3459 による材料公差
	厚さ	5.5	±12.5%	同上
40 Sch20S	外径	48.6	±0.5	同上
	厚さ	3.0	±0.5	同上
40 Sch160	外径	48.6	±0.5	同上
	厚さ	7.1	±12.5%	同上
50 Sch20S	外径	60.5	±1%	同上
	厚さ	3.5	±0.5	同上
100 Sch40	外径	114.3	±1%	JIS G 3454 による材料公差
	厚さ	6.0	+15% -12.5%	同上
200 Sch30	外径	216.3	±0.8%	同上
	厚さ	7.0	+15% -12.5%	同上

VI-2-3-3 計測制御系統図

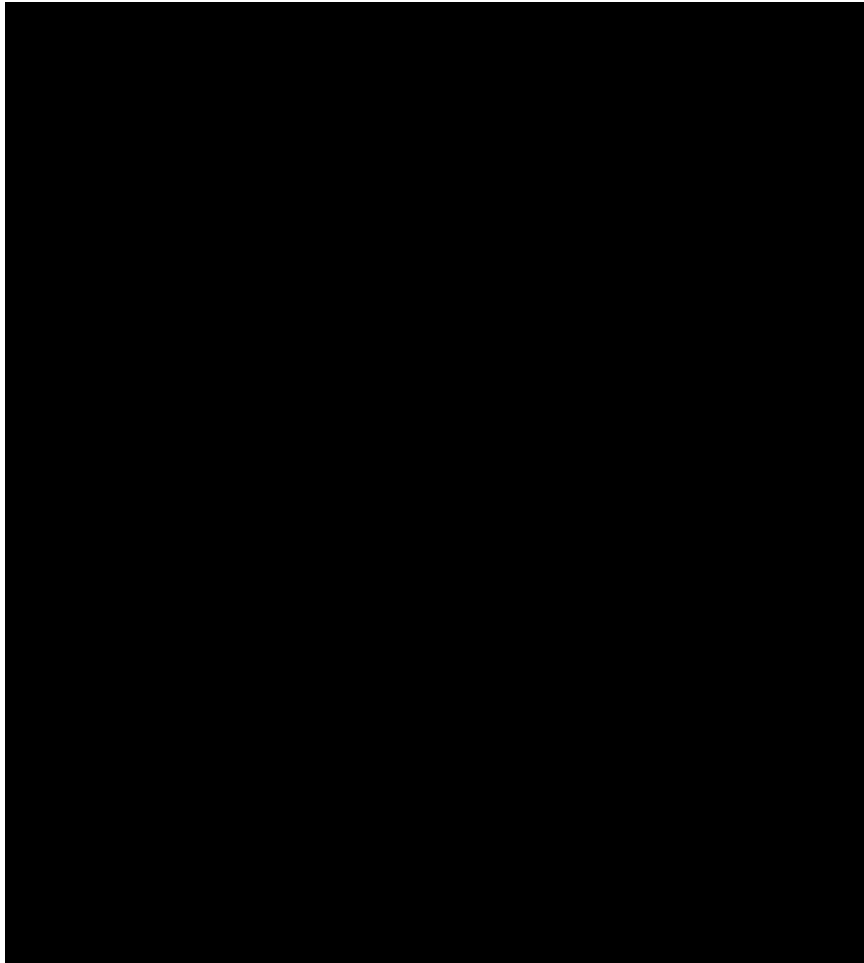
許 A

溶解槽①セトラ部温度



①	②	③	④	⑤
A	[Redacted]			
B				

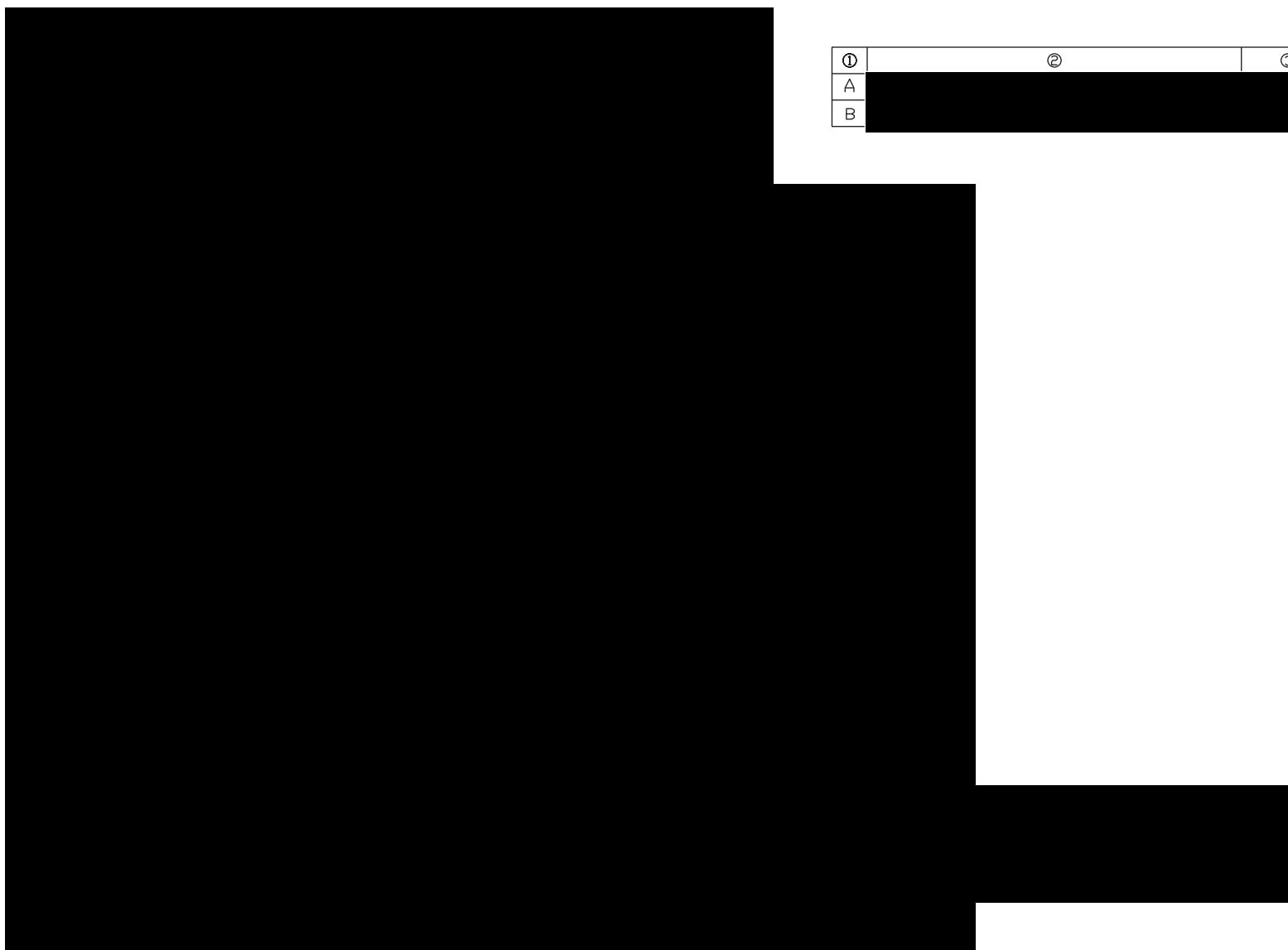
溶解槽①セトラ部温度



①	②	③	④	⑤
A	[Redacted]			
B				

第2.3.3.1.1-2図
溶解設備の
計測制御系統図(その4)
(⑤)

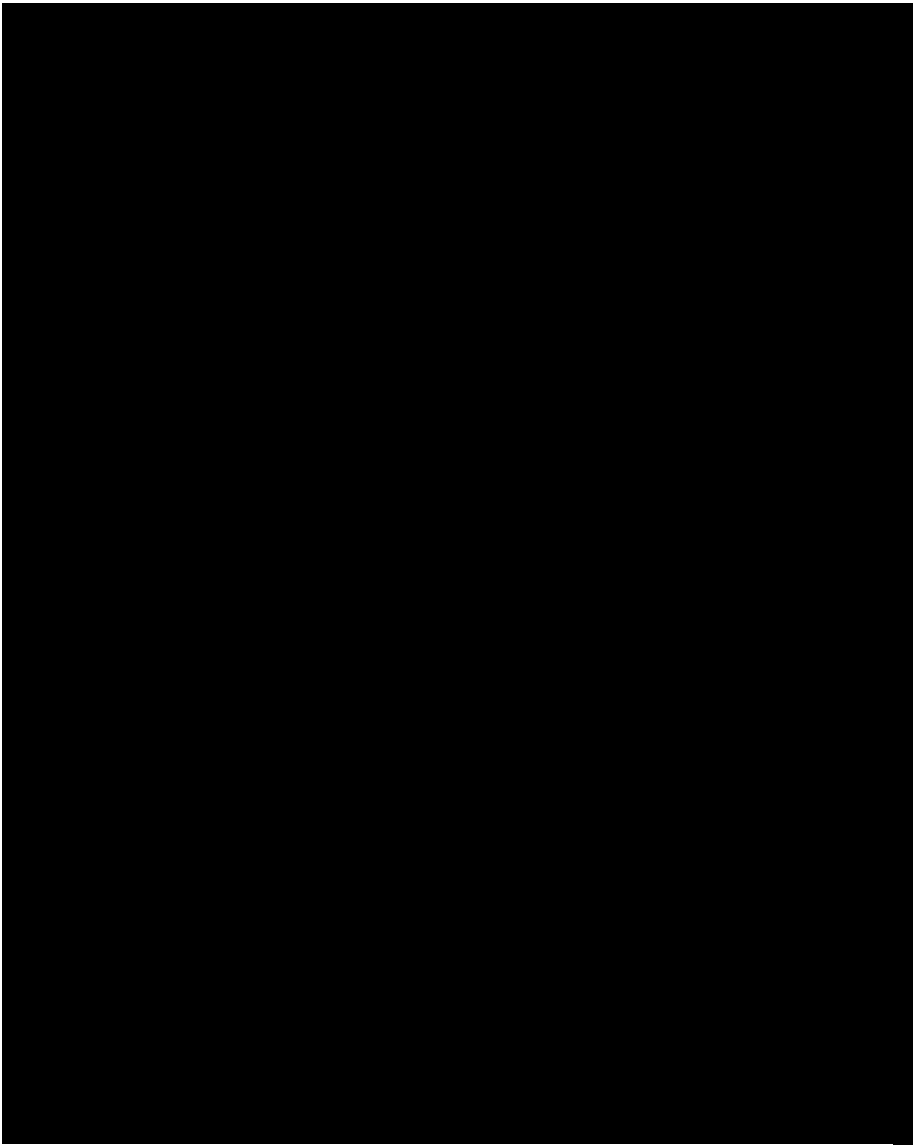
溶解槽①密度



①	②	③	④
A			
B			

第2.3.3.1.1-3図
溶解設備の
計測制御系統図（その5）
（④）

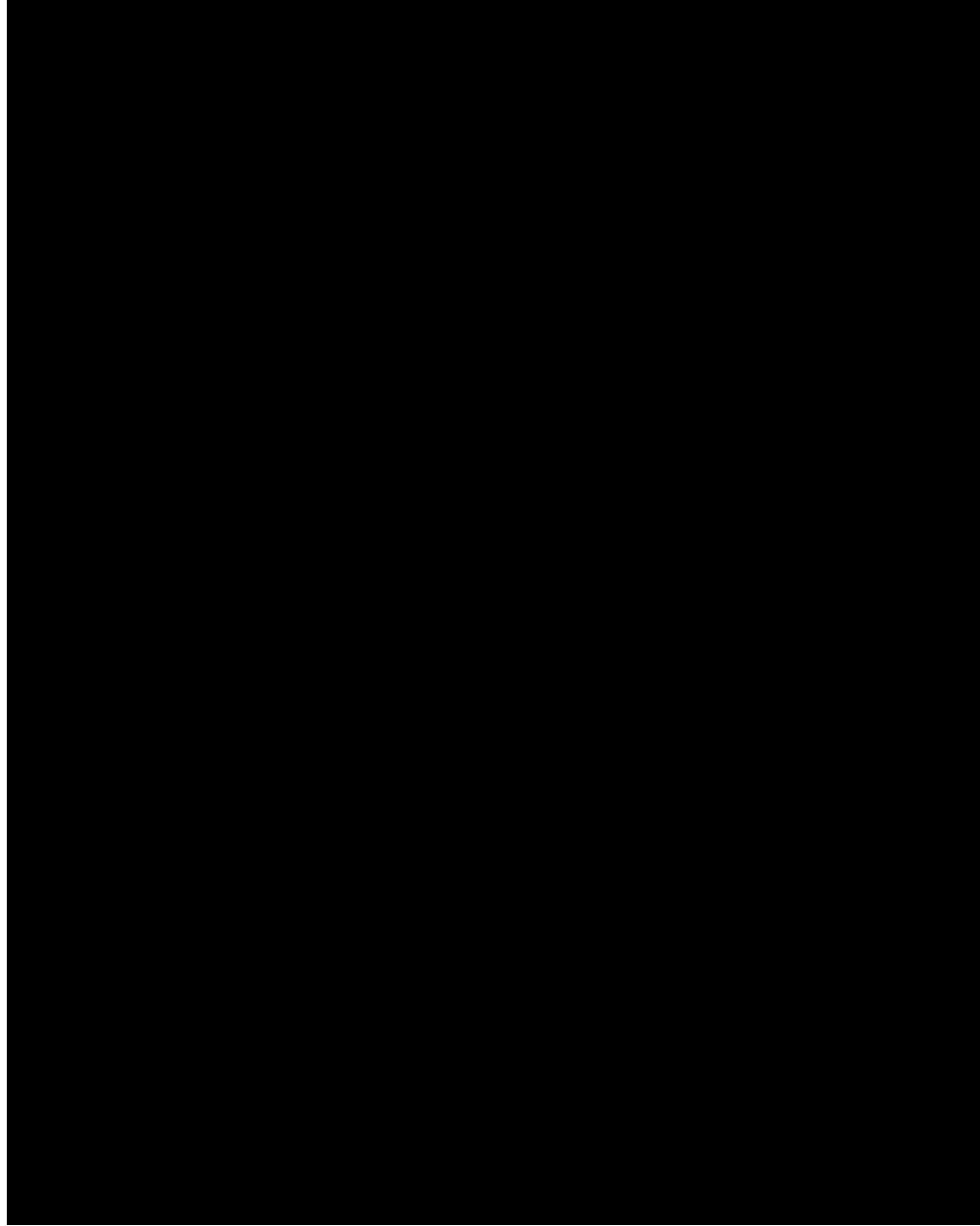
溶解槽①密度



①	②	③	④
A	[Redacted]		
B	[Redacted]		

第2.3.3.1.1-4図
溶解設備の
計測制御系統図（その6）
（④）

①

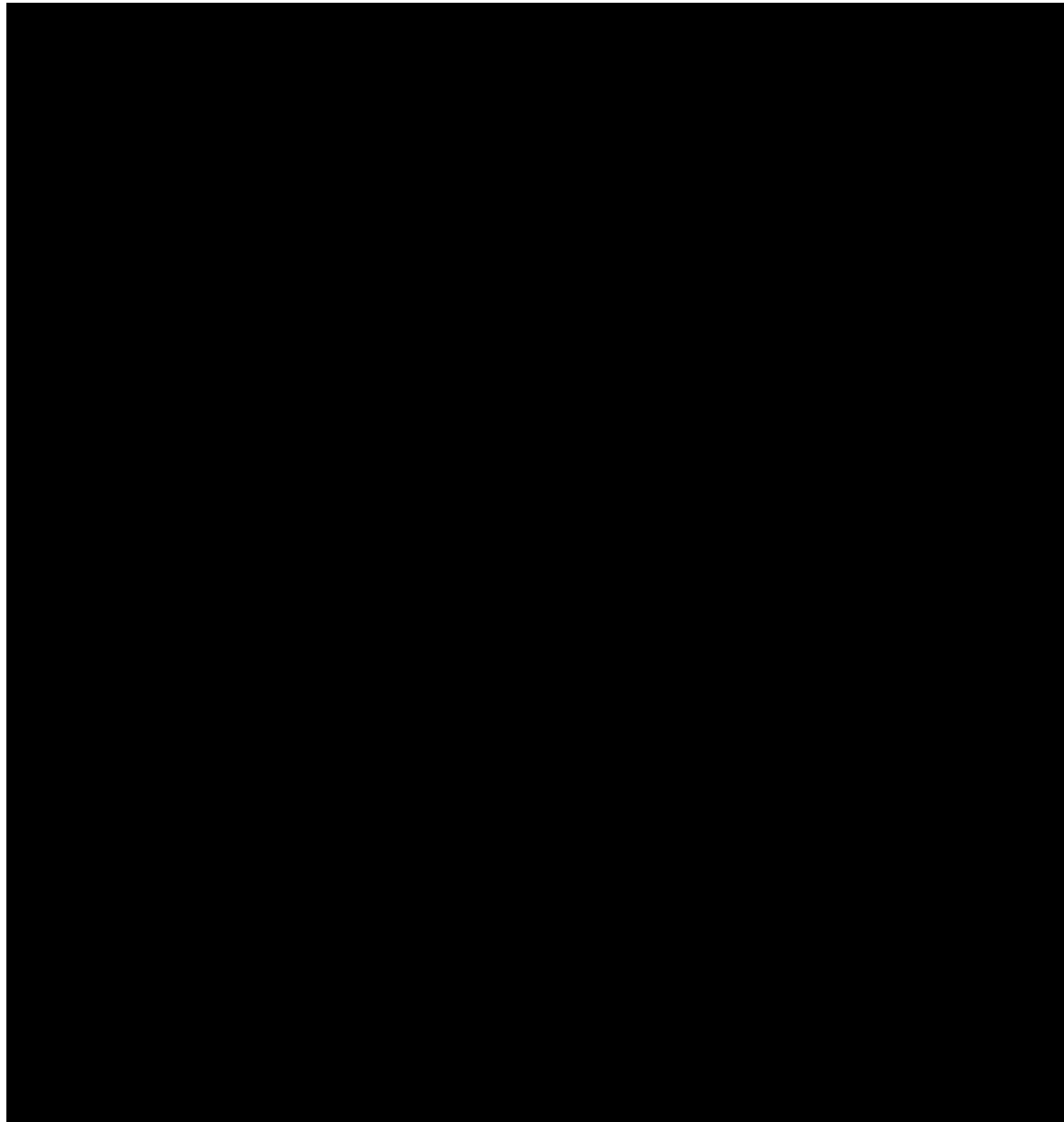


①	②	③	④	⑤	⑥
溶解槽 A 硝酸供給ゲデオン A 流量					
溶解槽 A 硝酸供給ゲデオン B 流量					
溶解槽 B 硝酸供給ゲデオン A 流量					
溶解槽 B 硝酸供給ゲデオン B 流量					

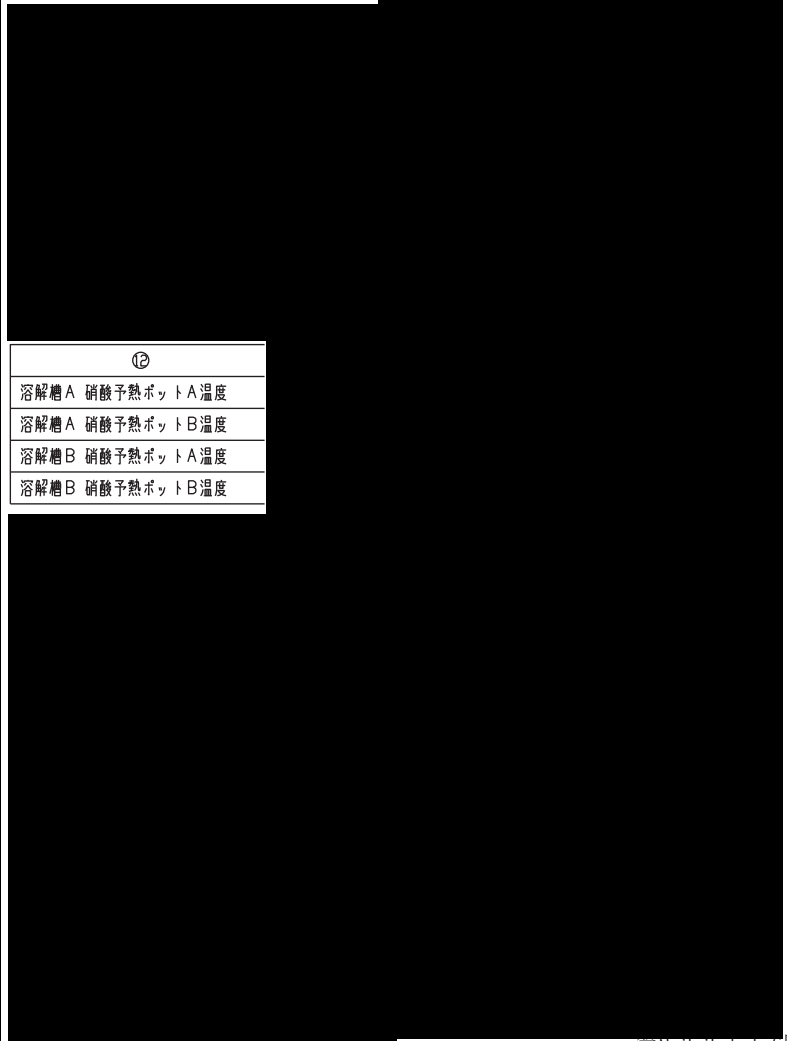
第2.3.3.1.1-5図
溶解設備の
計測制御系統図(その9)
(①)

⑫

①



①
溶解槽A硝酸予熱ポットA流量計測用スロット流量
溶解槽A硝酸予熱ポットB流量計測用スロット流量
溶解槽B硝酸予熱ポットA流量計測用スロット流量
溶解槽B硝酸予熱ポットB流量計測用スロット流量



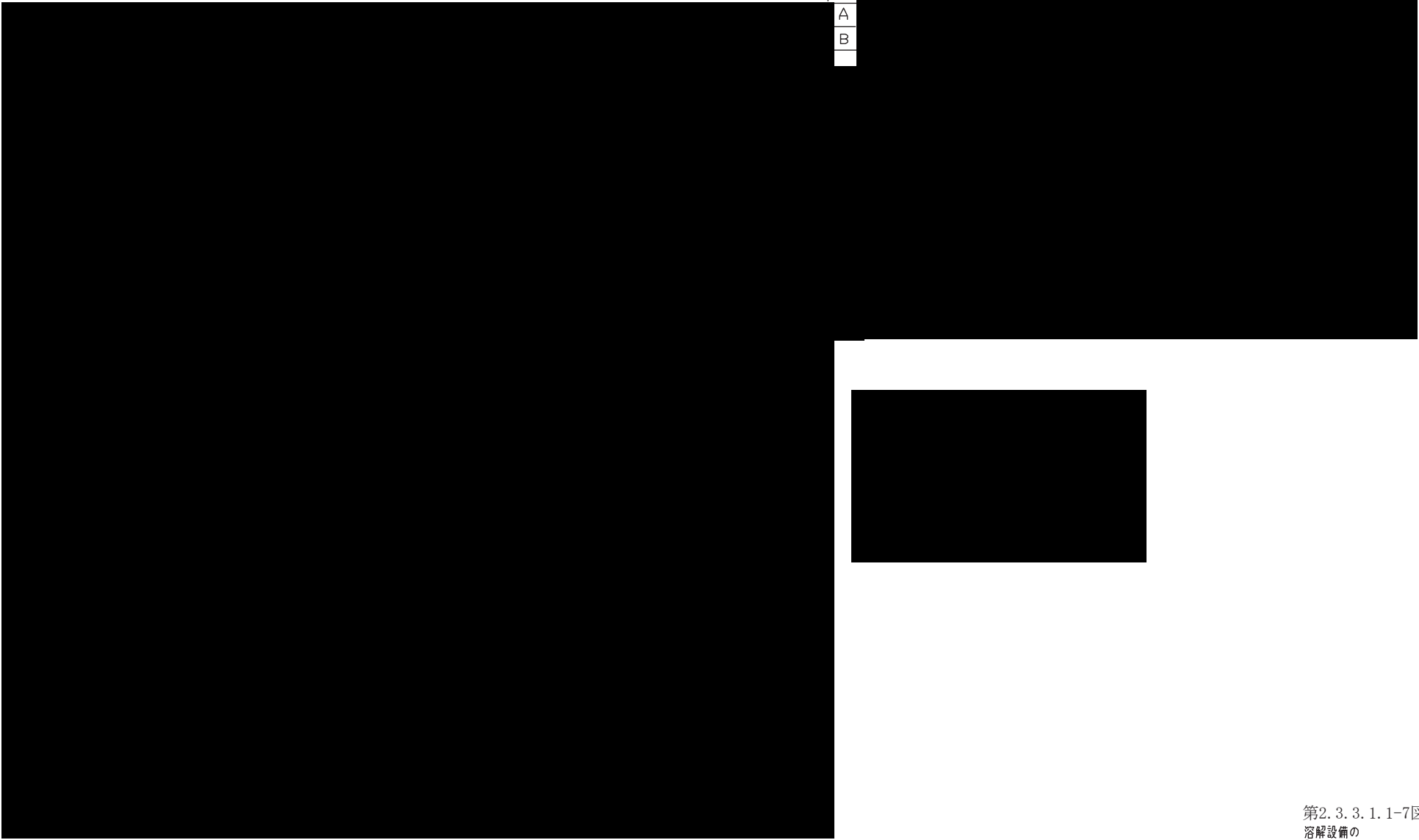
⑫
溶解槽A 硝酸予熱ポットA温度
溶解槽A 硝酸予熱ポットB温度
溶解槽B 硝酸予熱ポットA温度
溶解槽B 硝酸予熱ポットB温度

第2.3.3.1.1-6図
溶解設備の
計測制御系統図(その10)
(⑩)

硝酸供給槽①密度

硝酸供給槽①温度

①
A
B

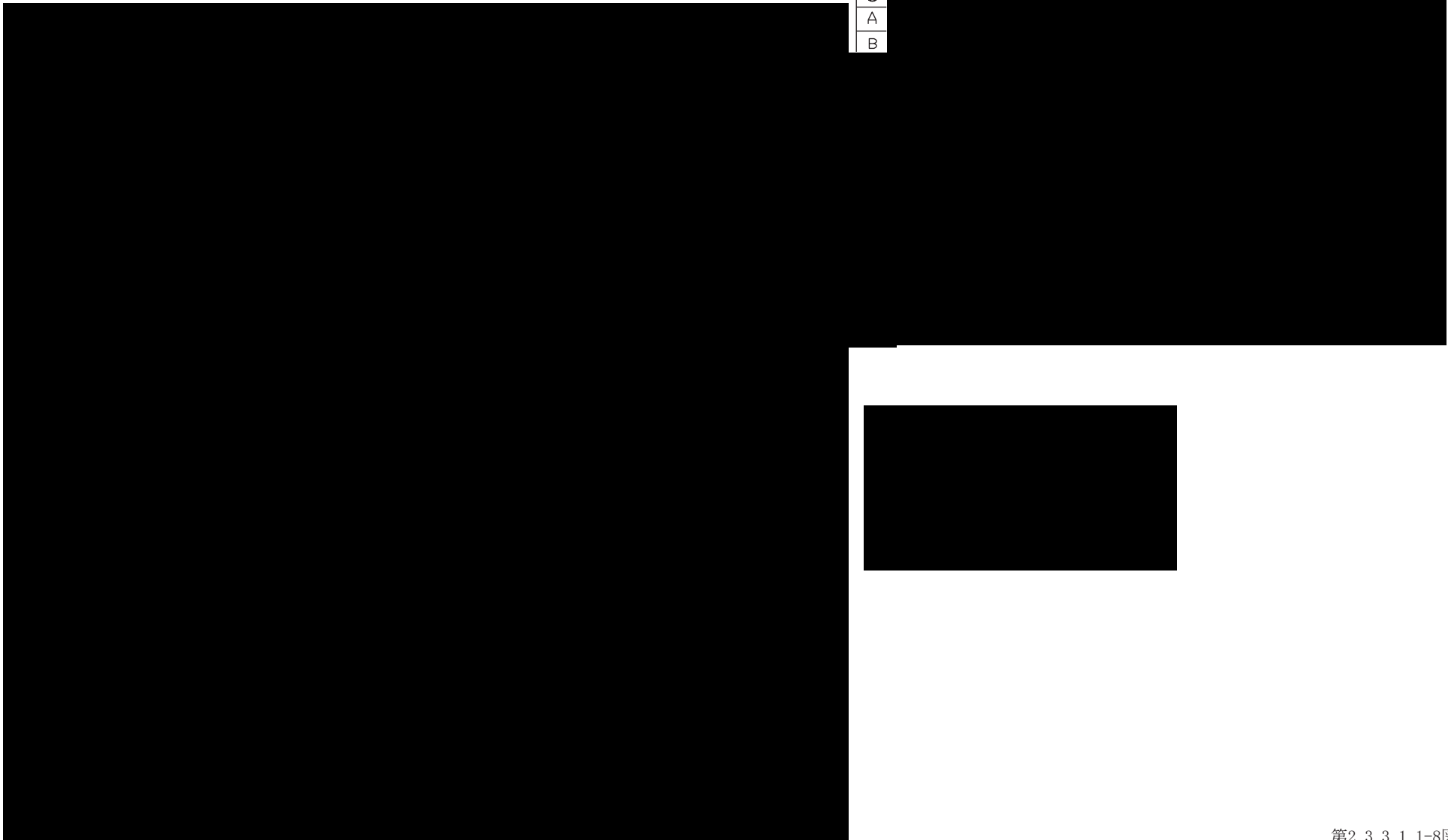


第2.3.3.1.1-7図
溶解設備の
計測制御系統図(その12)
(①)

硝酸供給槽①密度

硝酸供給槽①温度

①
A
B



第2.3.3.1.1-8図
溶解設備の
計測制御系統図(その13)
(①)

可溶性中性子吸収材緊急供給槽①液位



①
A
B

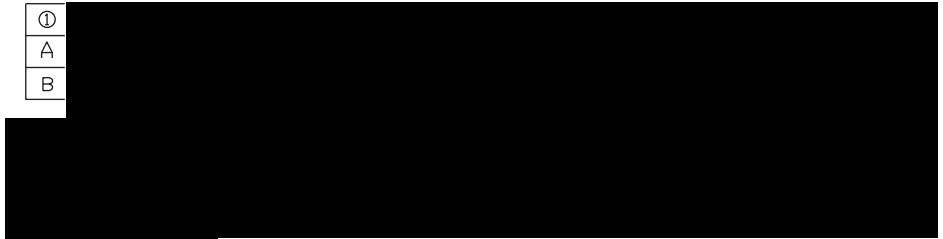
注記 1) : mm 単位で表示する。

第2.3.3.1.1-9図
溶解設備の
計測制御系統図 (その15)
(⑥)

可溶性中性子吸収材緊急供給槽①液位



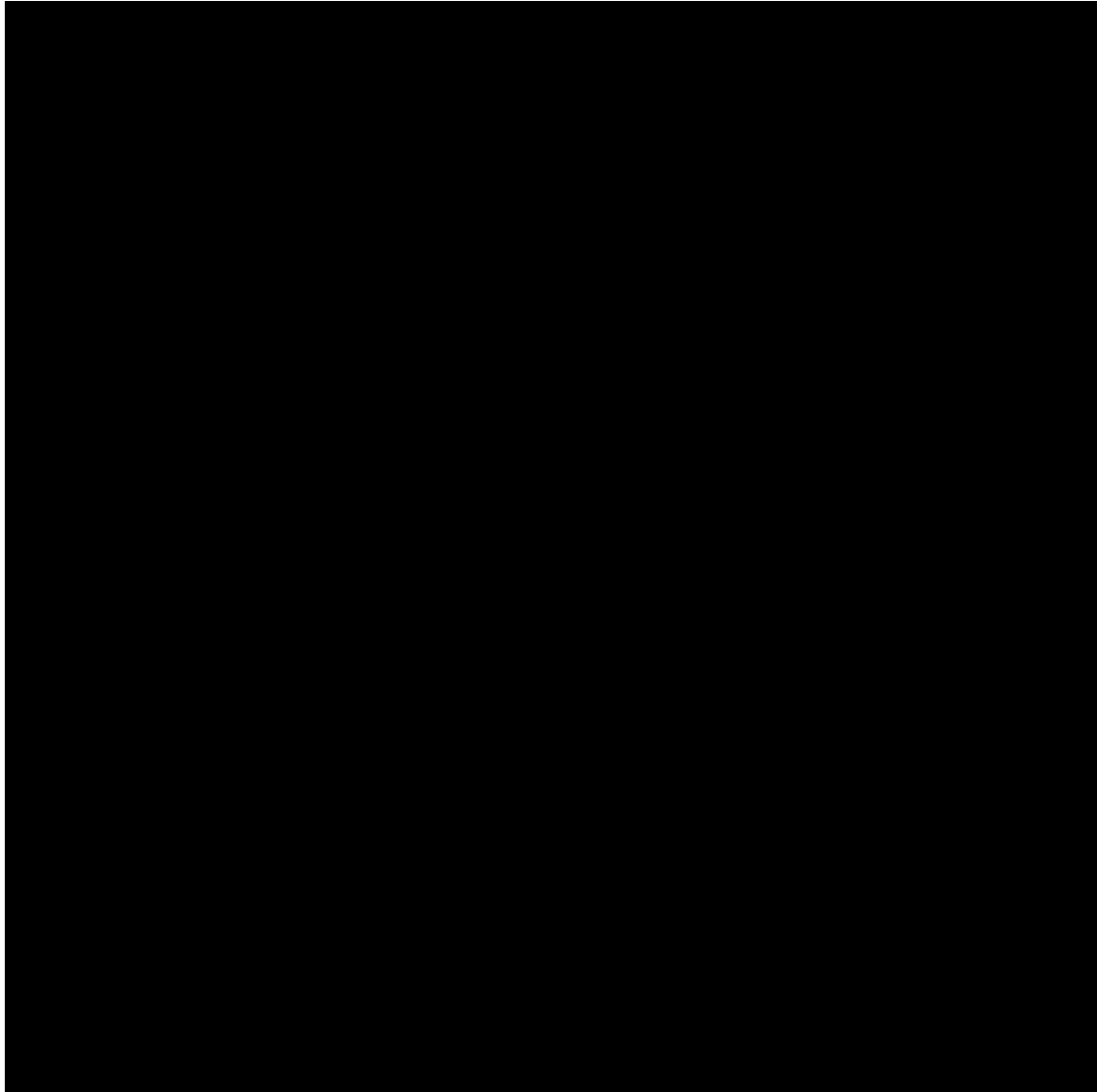
①
A
B



注記 1) : mm 単位で表示する。

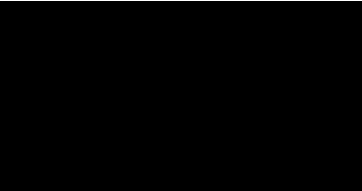
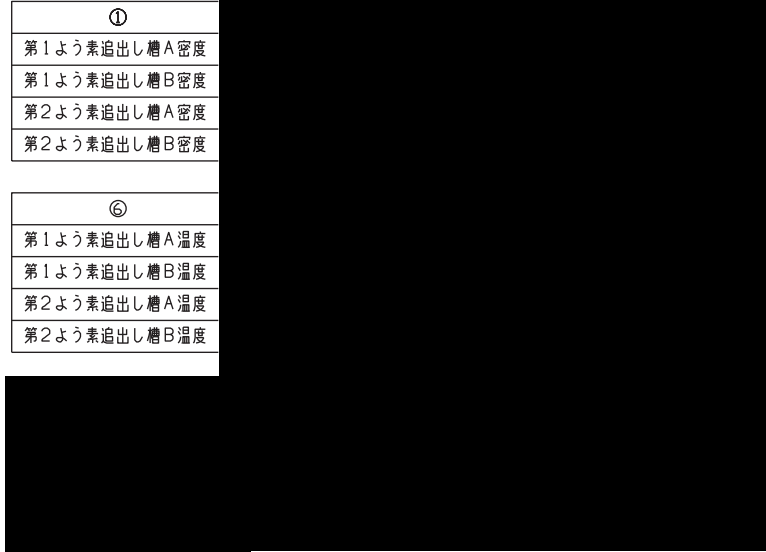
①

⑥



①
第1よう素追出し槽A密度
第1よう素追出し槽B密度
第2よう素追出し槽A密度
第2よう素追出し槽B密度

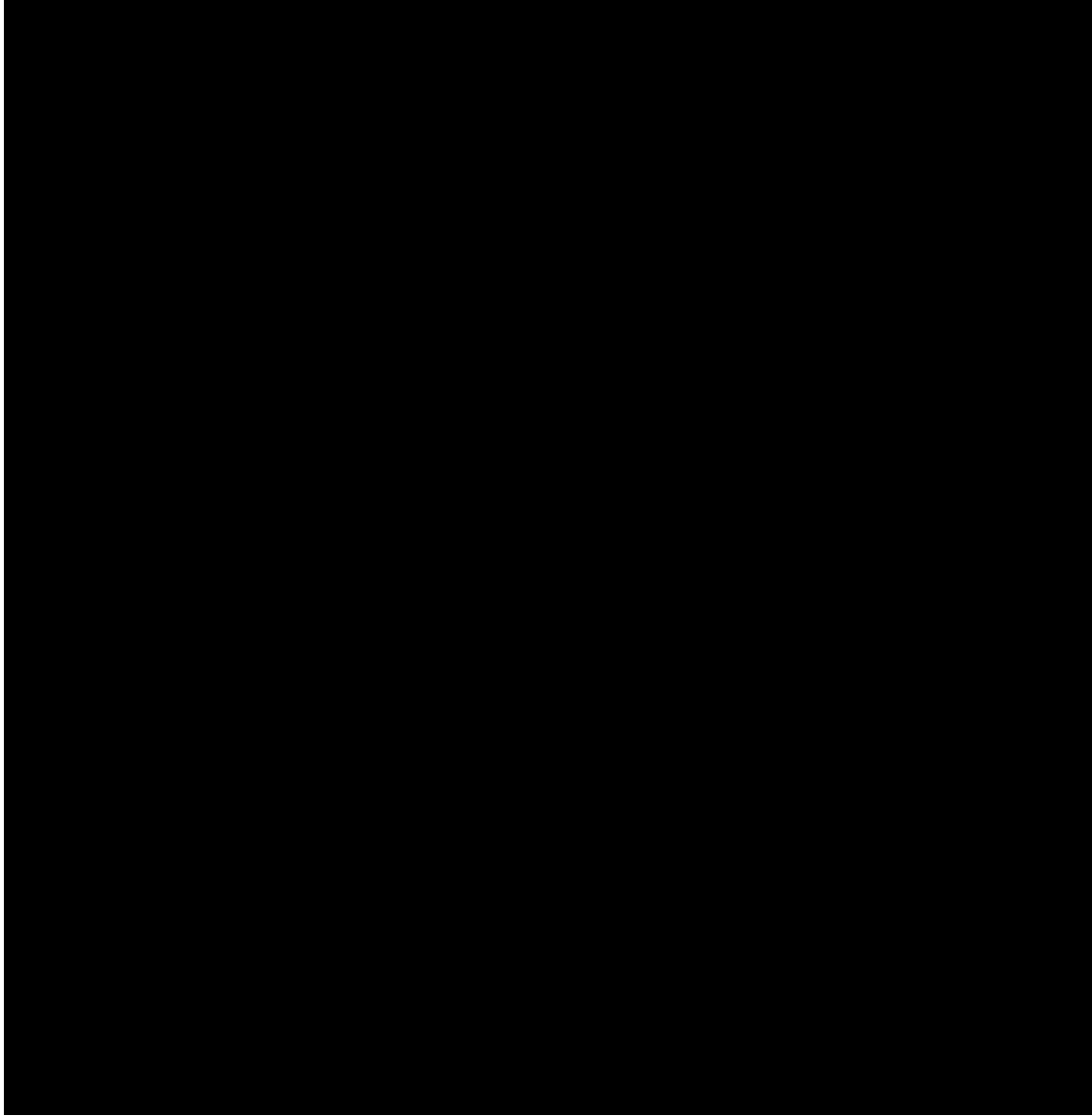
⑥
第1よう素追出し槽A温度
第1よう素追出し槽B温度
第2よう素追出し槽A温度
第2よう素追出し槽B温度



第2.3.3.1.1-11図
溶解設備の
計測制御系統図(その17)
(①)

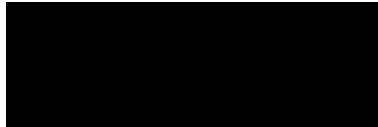
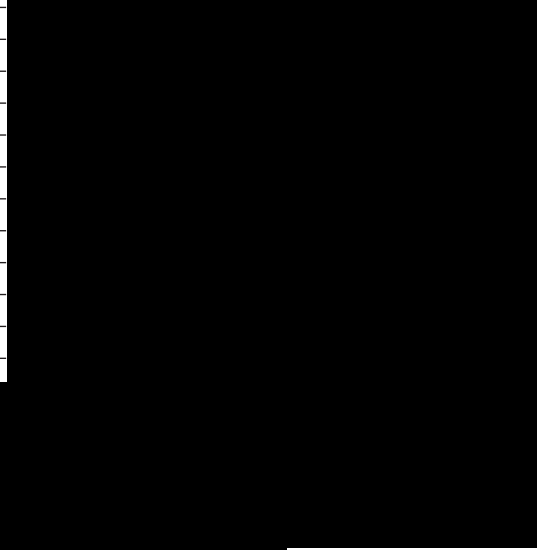
①

⑥



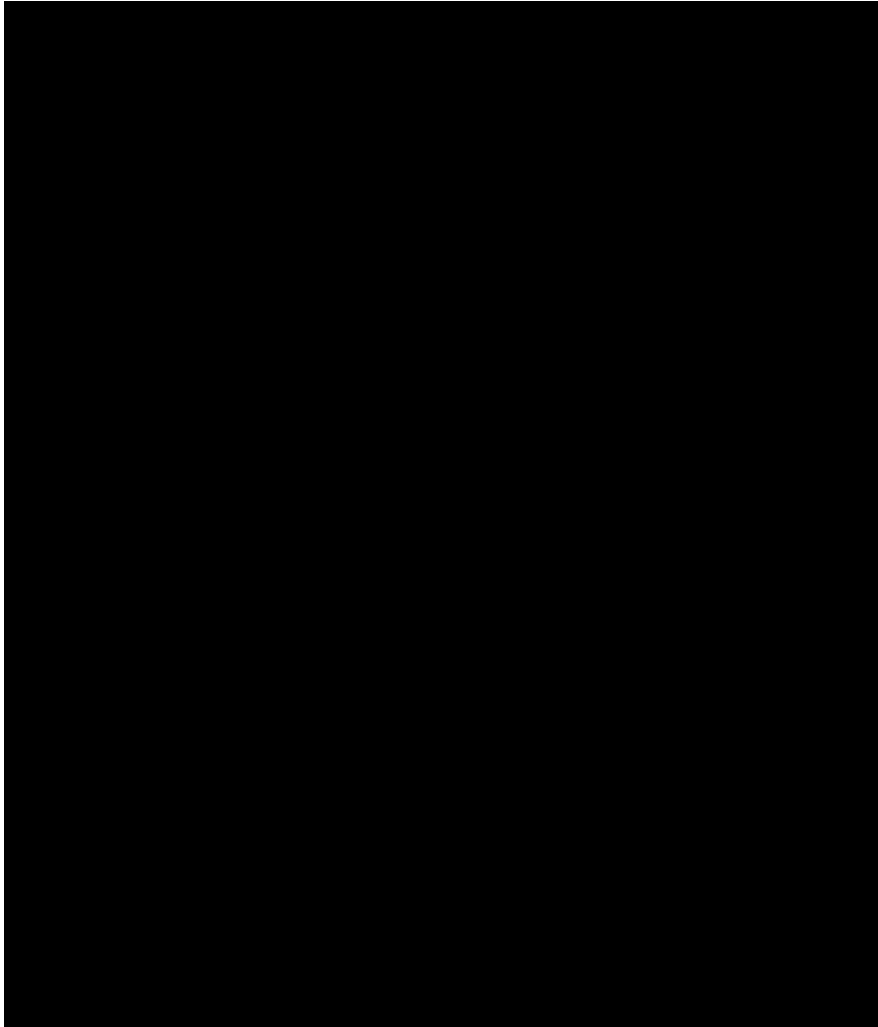
①
第1よう素追出し槽A密度
第1よう素追出し槽B密度
第2よう素追出し槽A密度
第2よう素追出し槽B密度

⑥
第1よう素追出し槽A温度
第1よう素追出し槽B温度
第2よう素追出し槽A温度
第2よう素追出し槽B温度



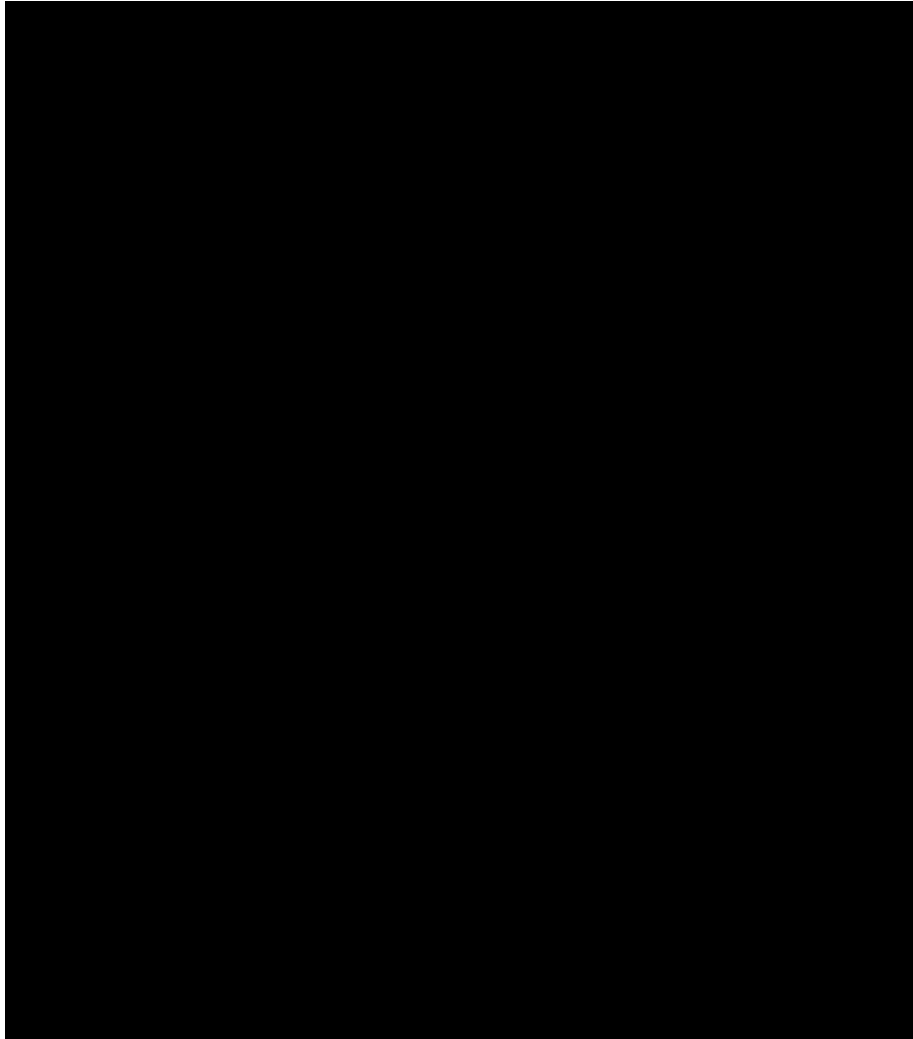
第2.3.3.1.1-12図
溶解設備の
計測制御系統図(その18)
(①)

エンドピース酸洗浄槽①密度



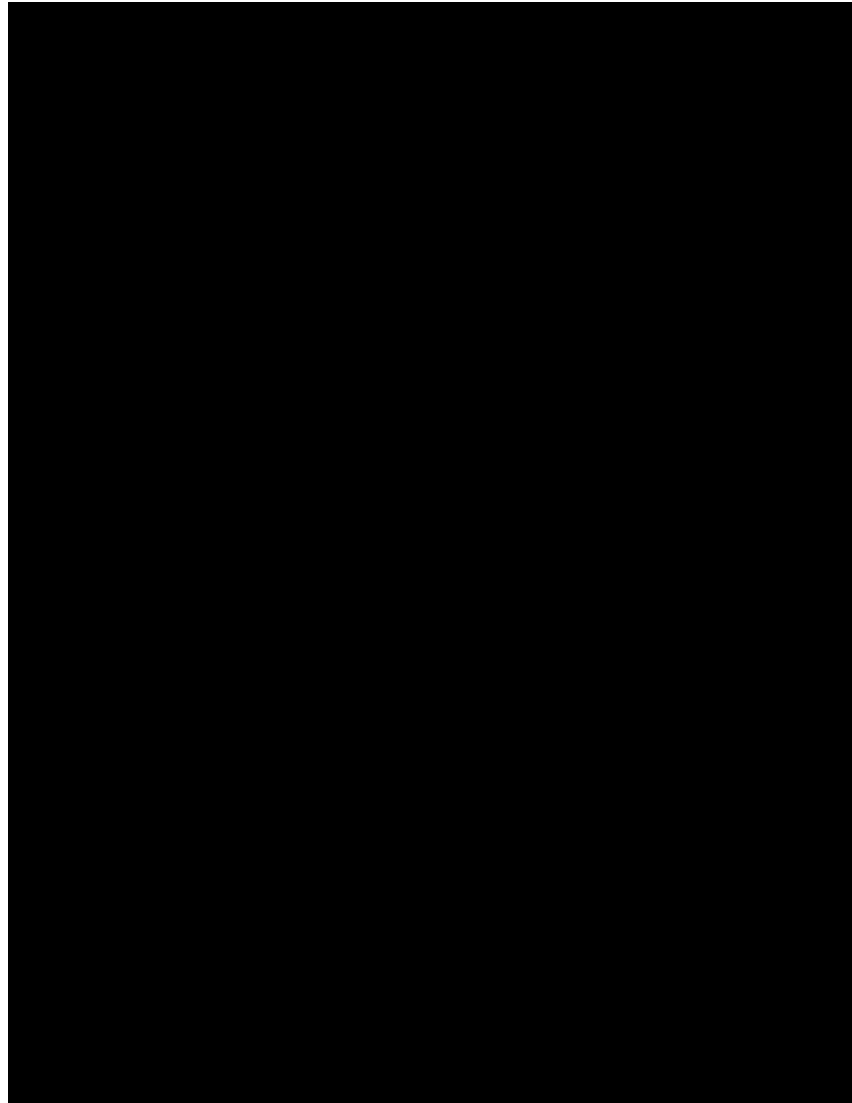
①	
A	
B	

エンドピース酸洗浄槽①密度



①	
A	
B	

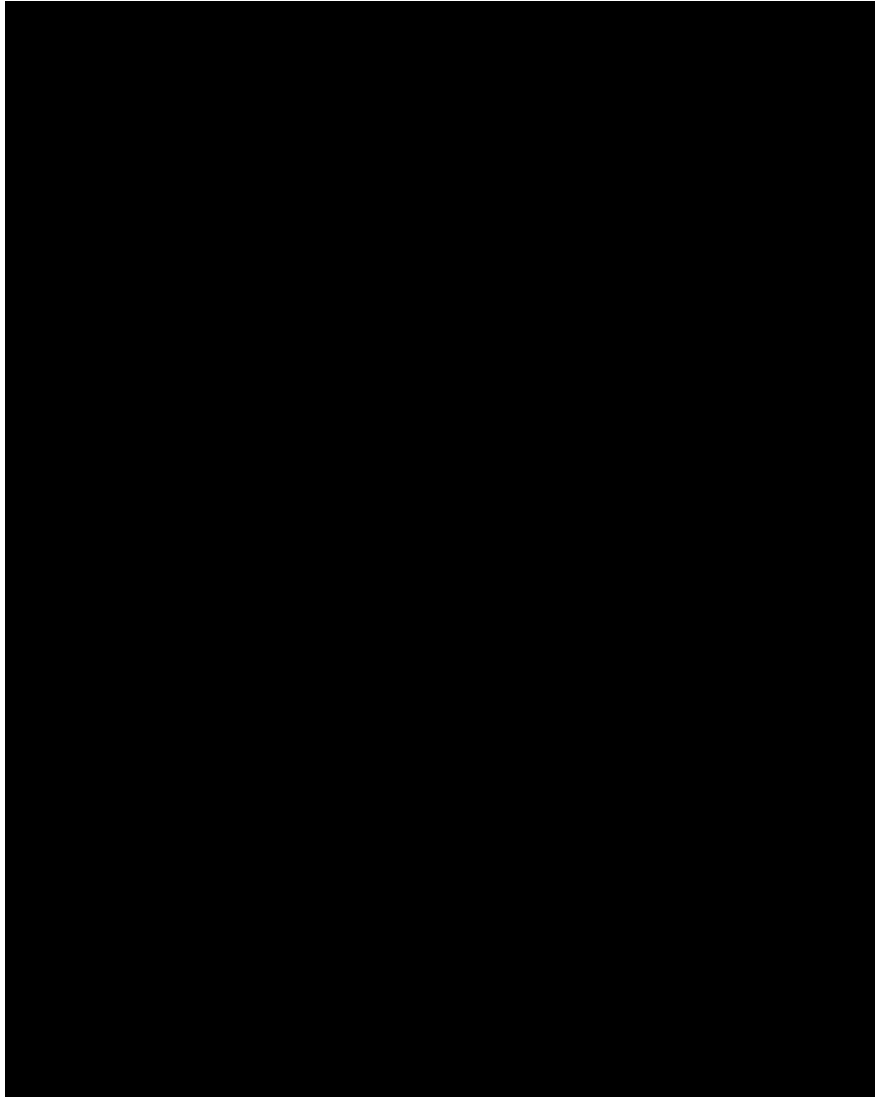
エンドピース酸洗浄槽①温度



①	[Redacted]
A	
B	

第2.3.3.1.1-15図
溶解設備の
計測制御系統図(その21)
(⑤)

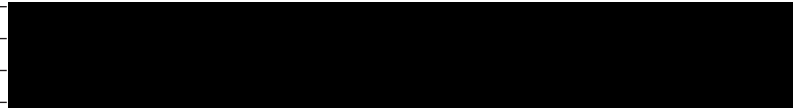
エンドピース酸洗浄槽の温度



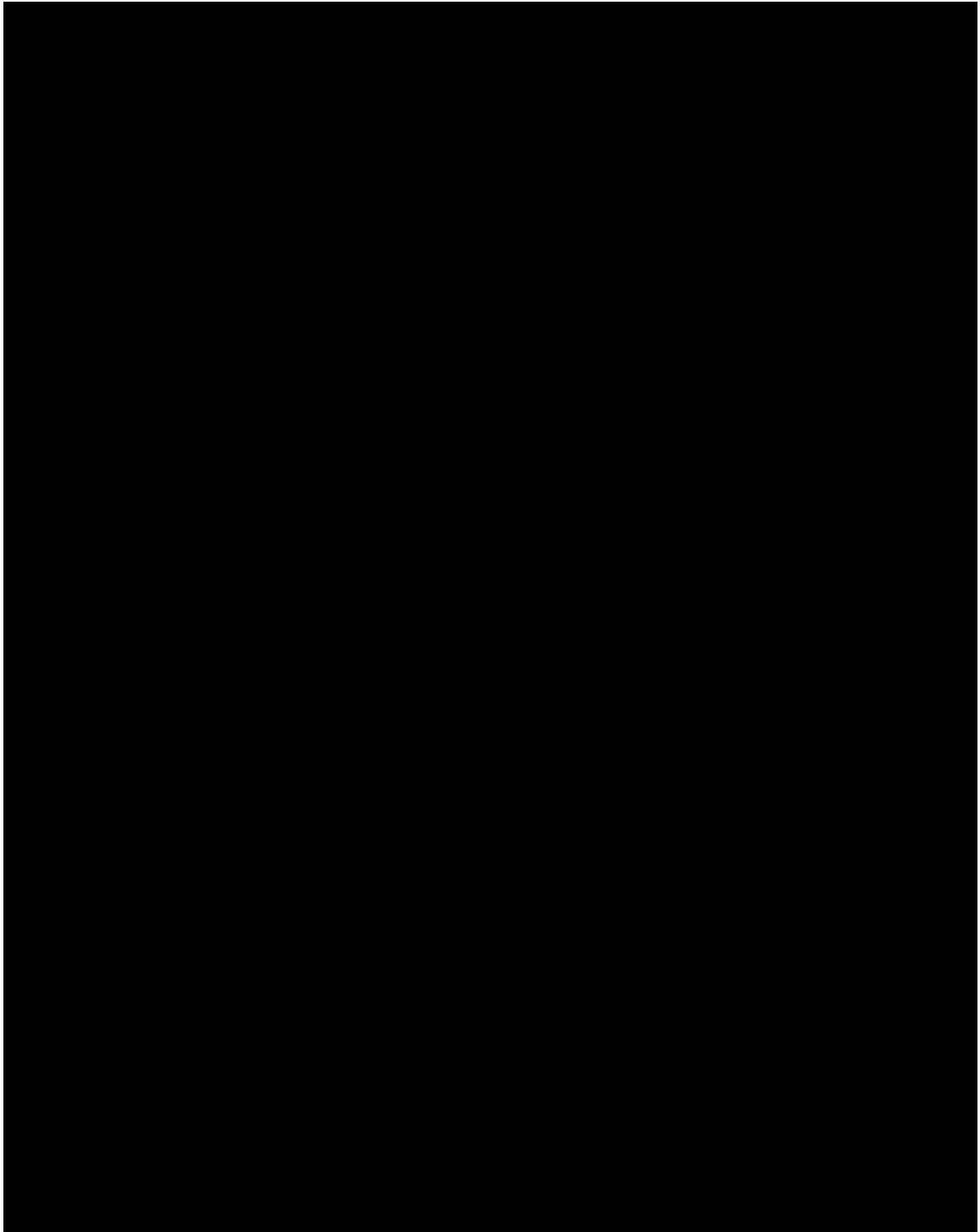
①

A

B

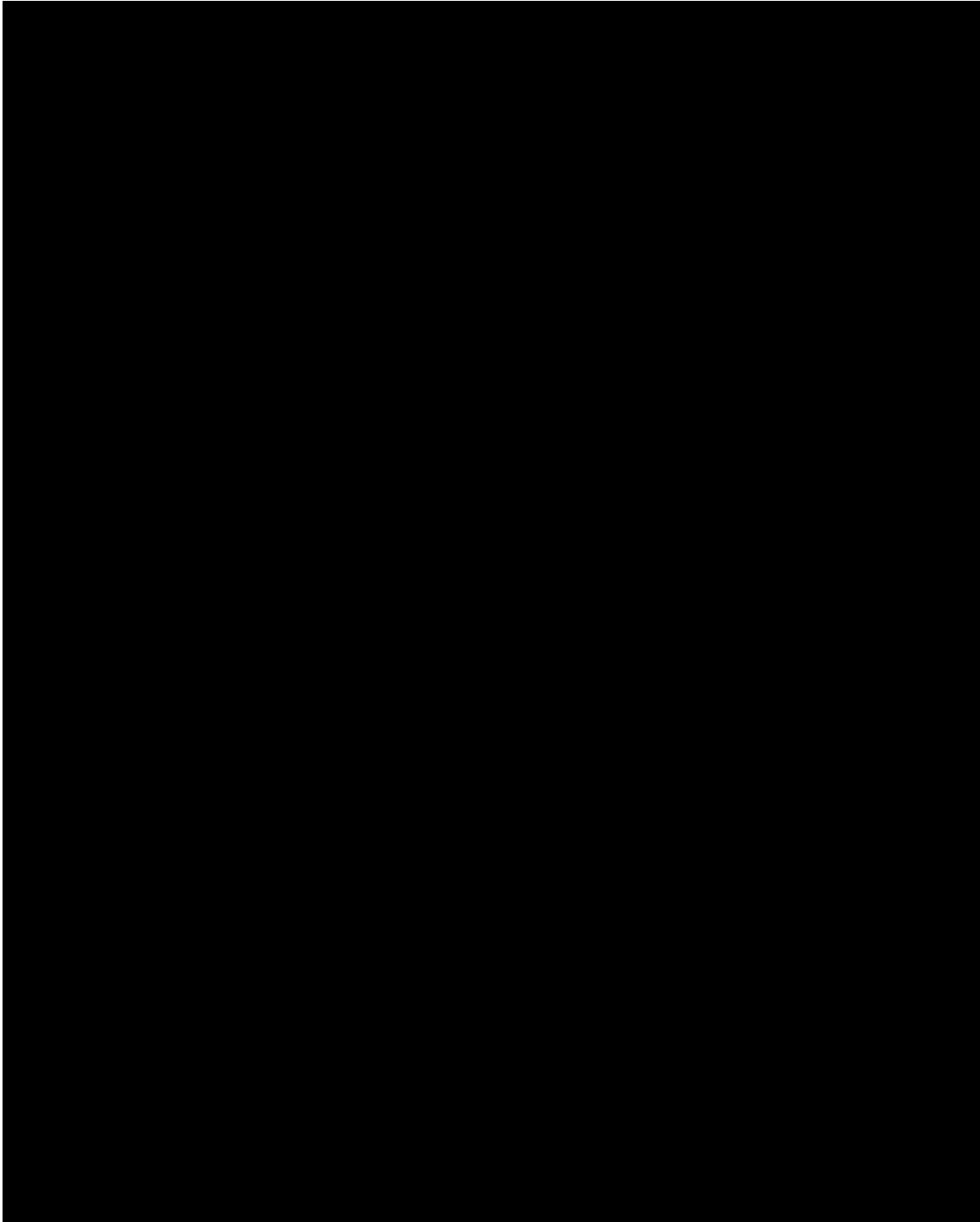


第1回収酸6N貯槽密度



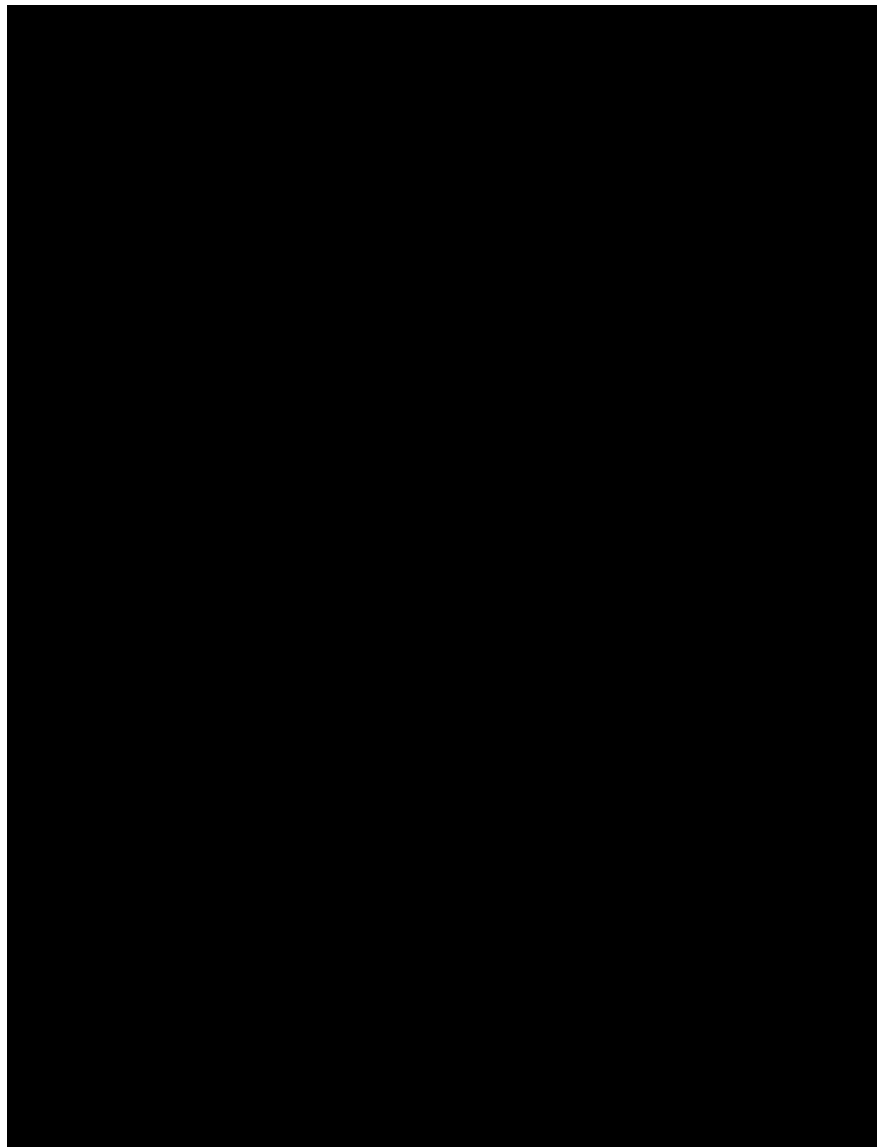
第2.3.3.1.1-17図
溶解設備の
計測制御系統図(その23)
([REDACTED] -05)

第1回収酸6N貯槽密度

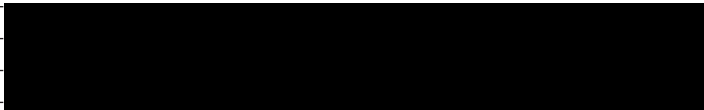


第2.3.3.1.1-18図
溶解設備の
計測制御系統図(その24)
([REDACTED] - 06)

エンドピースシュート①ガス洗浄塔入口6N回収硝酸流量

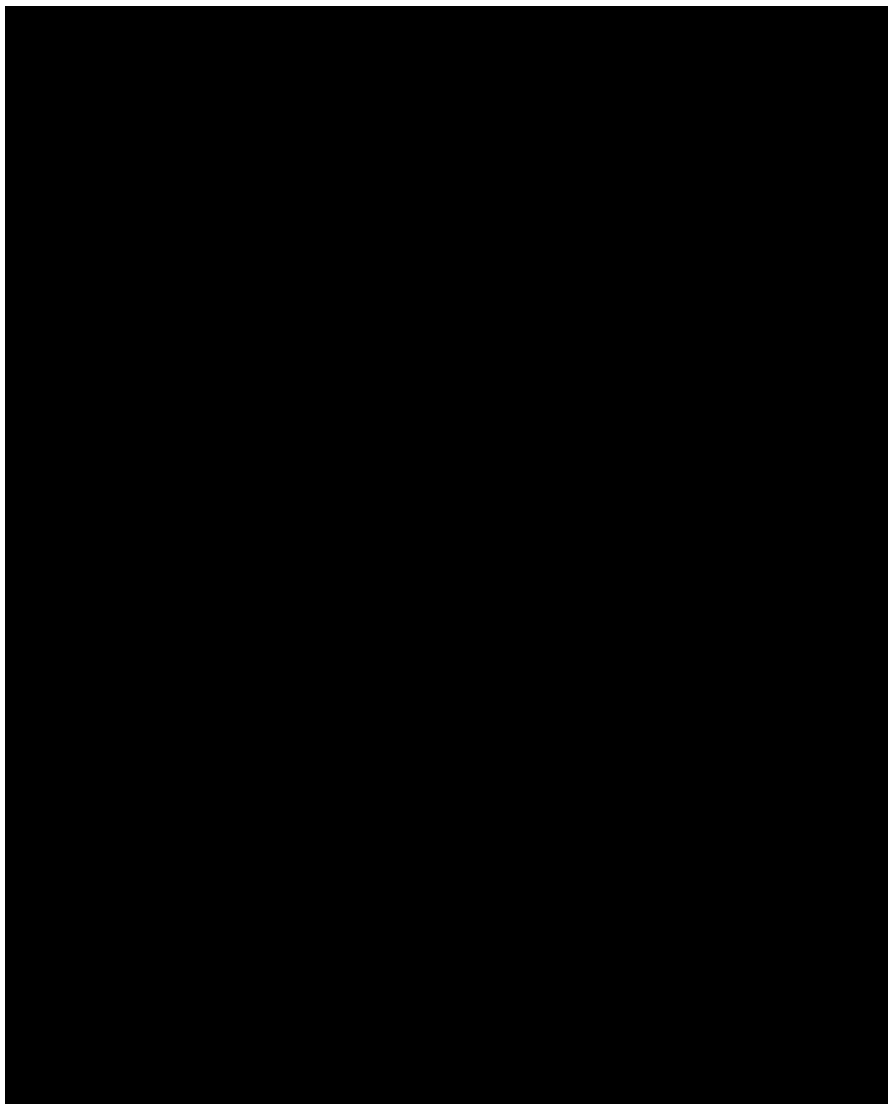


①
A
B

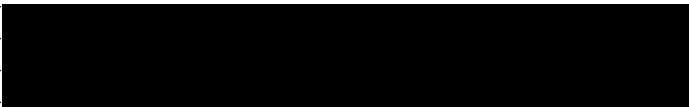


第2.3.3.1.1-19図
溶解設備の
計測制御系統図(その25)
(④)

エンドピースシュート④ガス洗浄塔入口6N回収硝酸流量

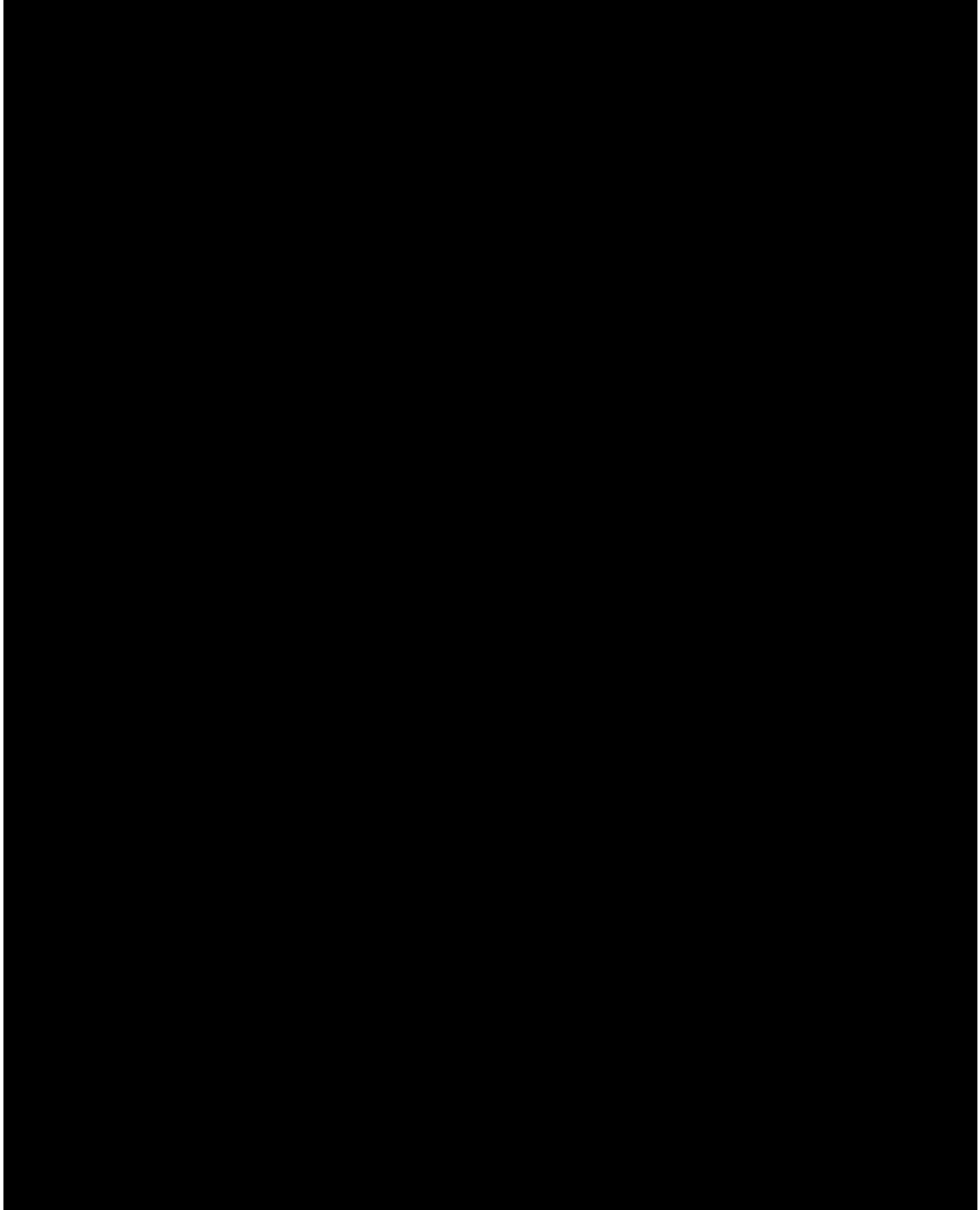


④
A
B



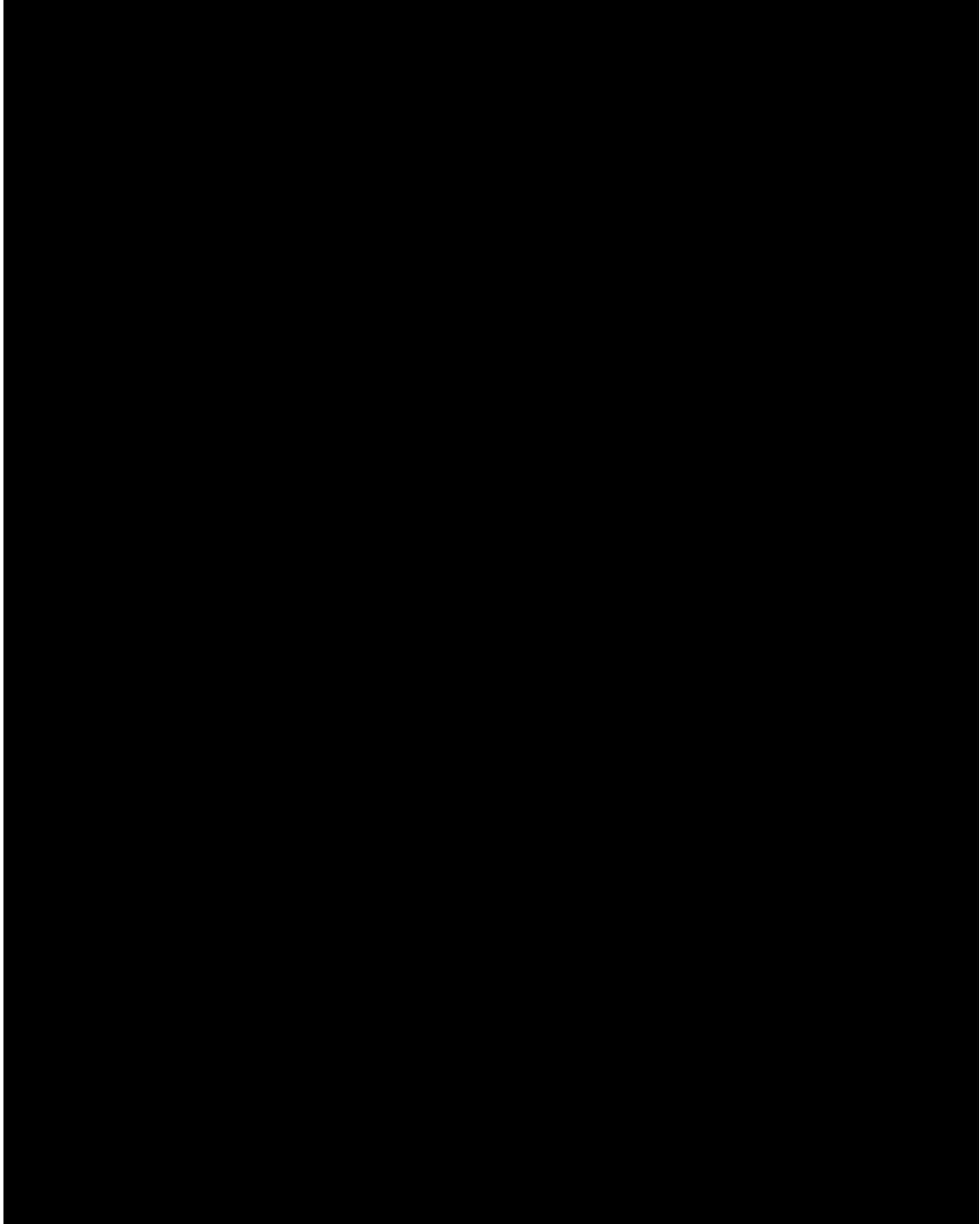
第2.3.3.1.1-20図
溶解設備の
計測制御系統図(その26)
(④)

放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿1液位



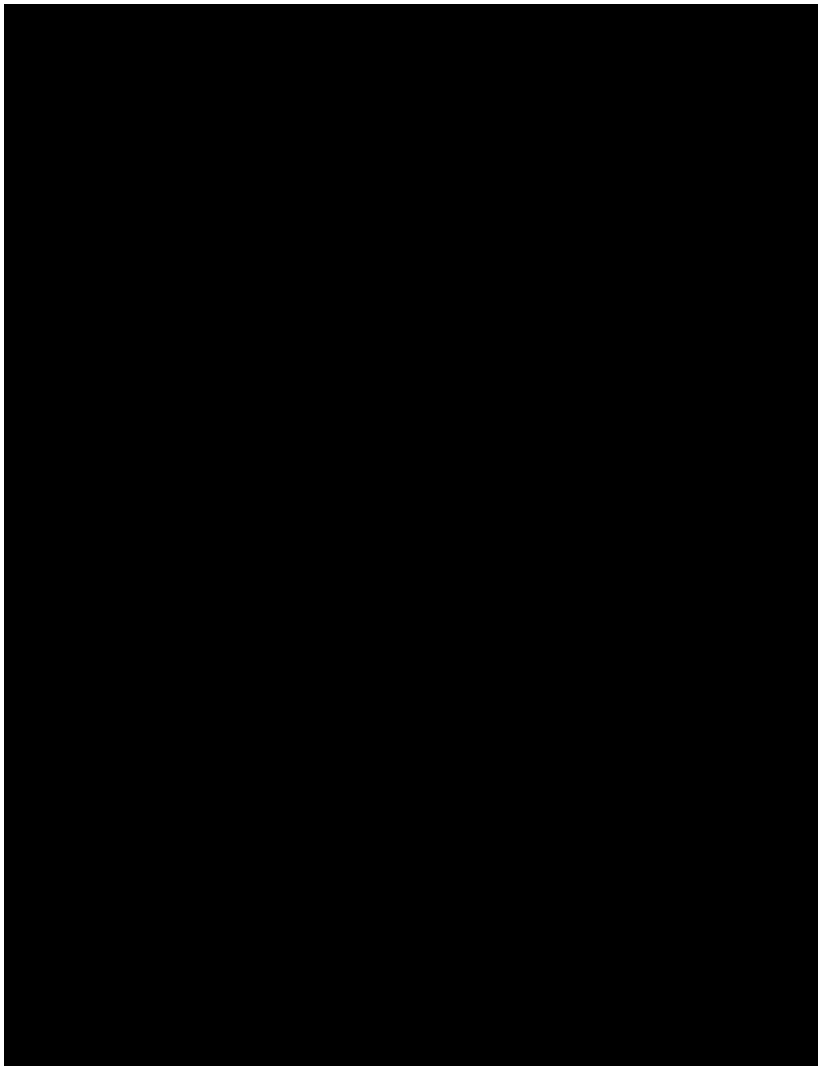
第2.3.3.1.1-21図
溶解設備の
計測制御系統図(その29)
([redacted] -01)

放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿1液位



第2.3.3.1.1-22図
溶解設備の
計測制御系統図(その30)
(█████ - 02)

①

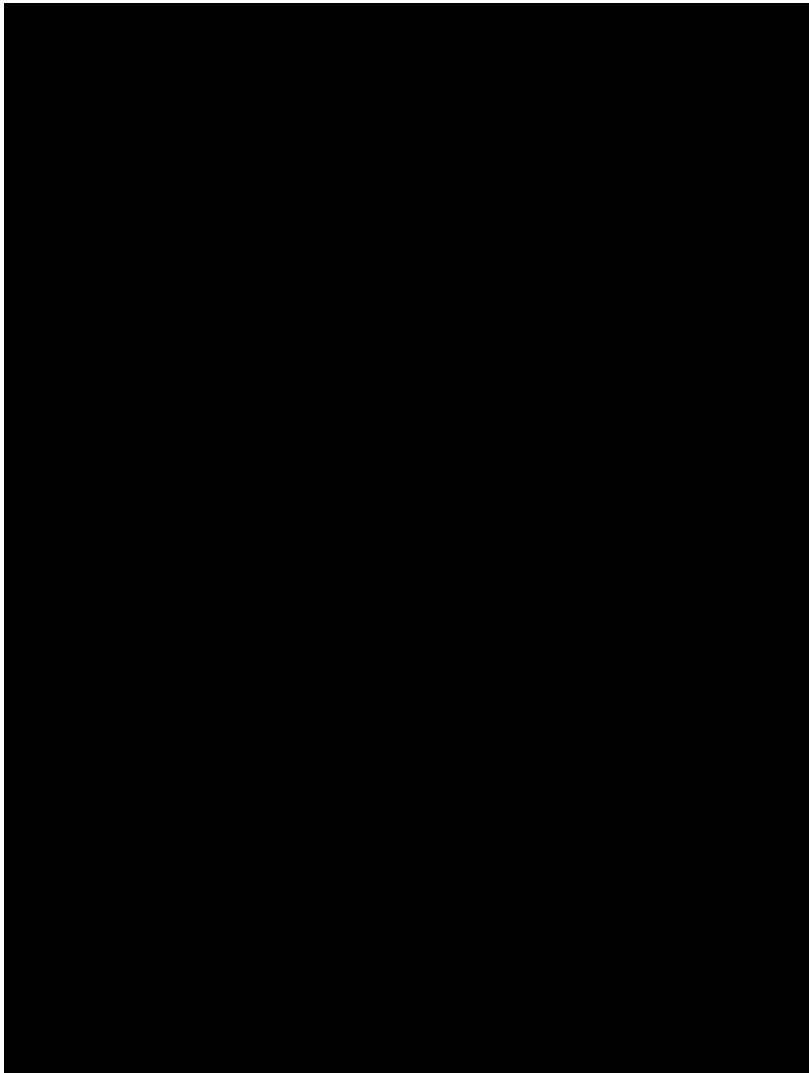


①
溶解槽Aセル漏えい液受皿5液位
溶解槽Aセル漏えい検知ポット1液位
溶解槽Bセル漏えい液受皿5液位
溶解槽Bセル漏えい検知ポット1液位

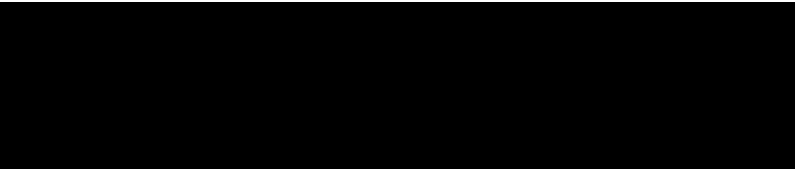


第2.3.3.1.1-23図
溶解設備の
計測制御系統図(その31)
(⑥)

①



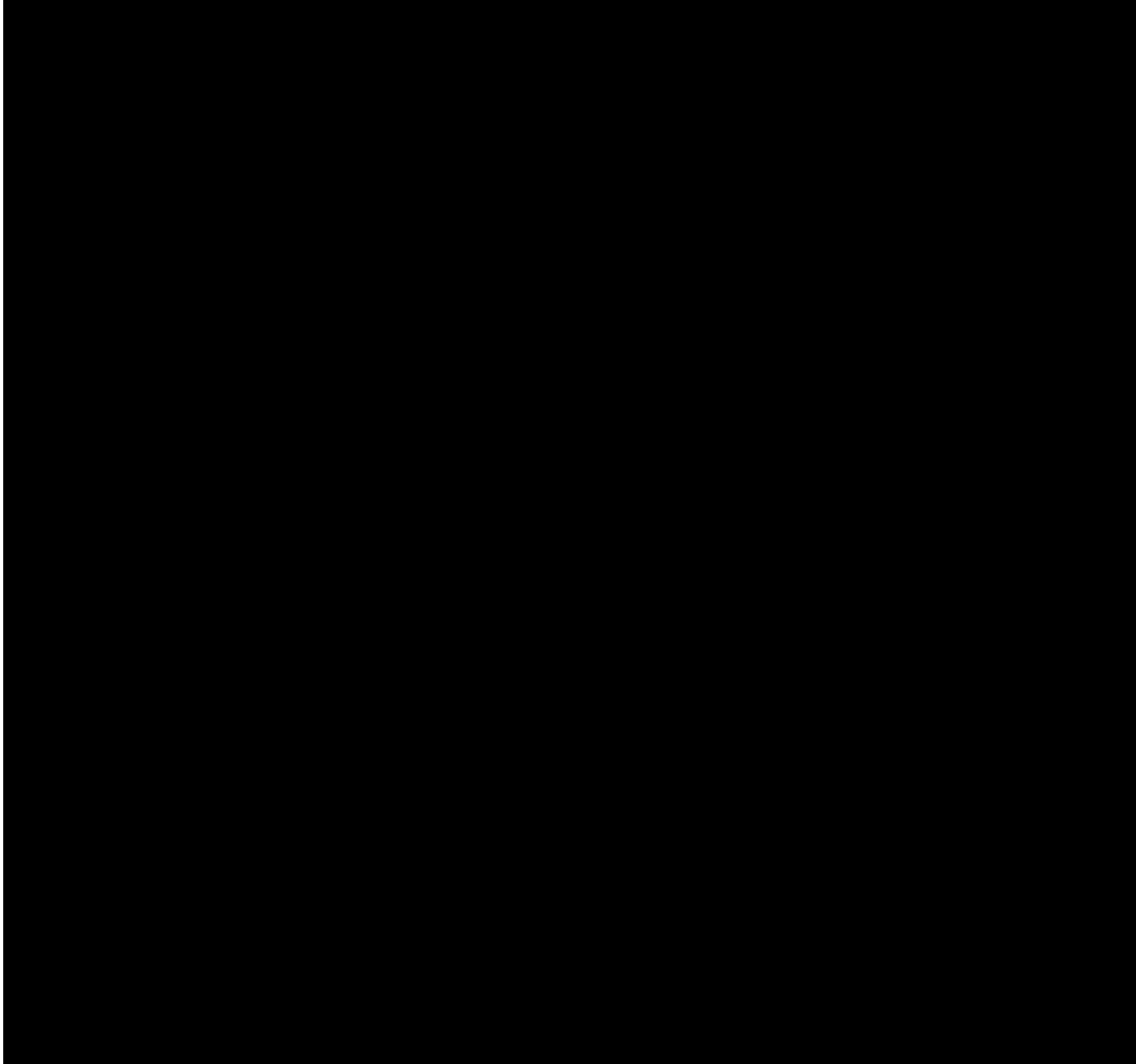
①
溶解槽Aセル漏えい液受皿5液位
溶解槽Aセル漏えい検知ポット1液位
溶解槽Bセル漏えい液受皿5液位
溶解槽Bセル漏えい検知ポット1液位



第2.3.3.1.1-24図
溶解設備の
計測制御系統図(その32)
(⑥)

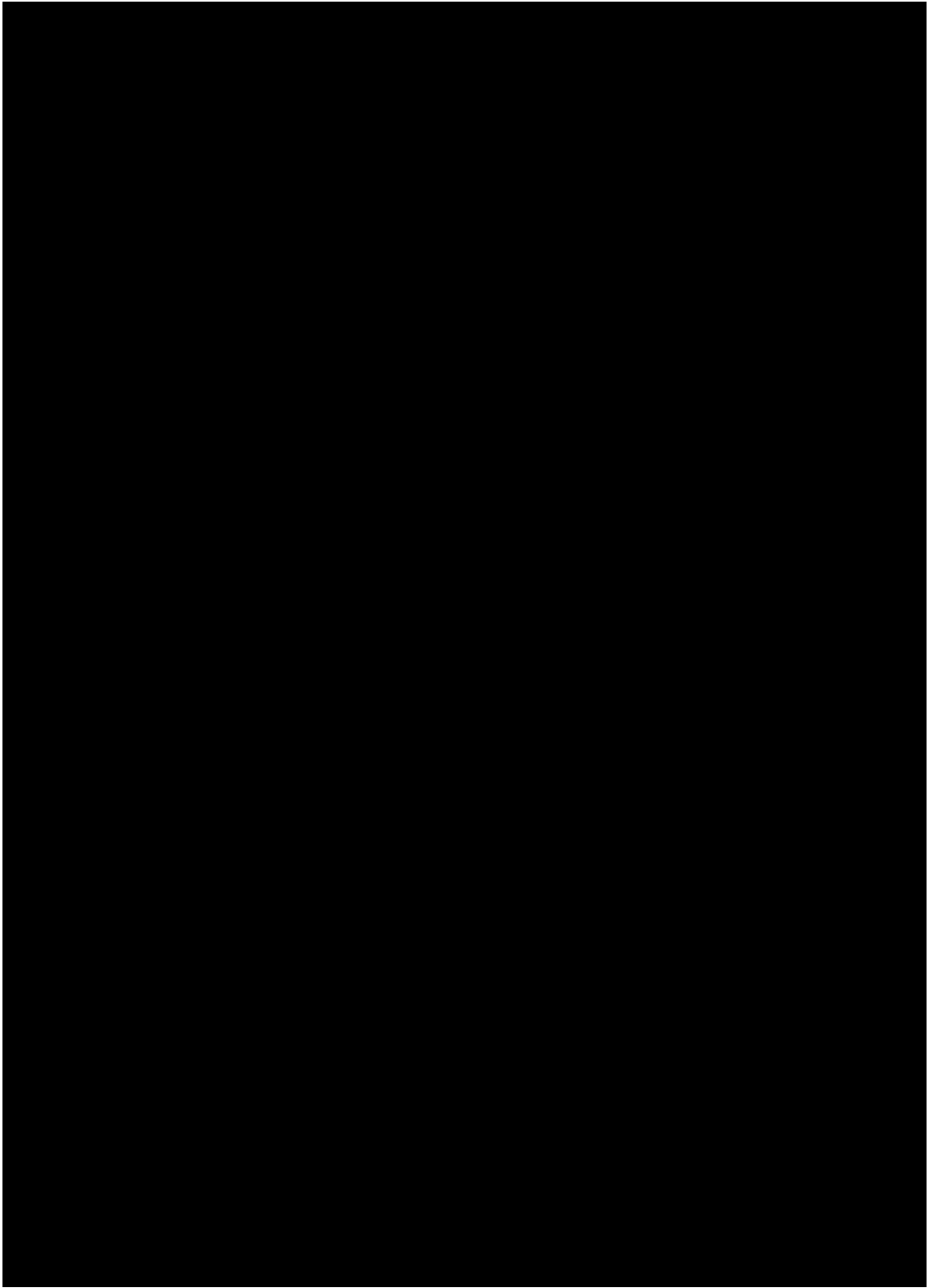
超音波洗浄廃液受槽液位

超音波洗浄廃液受槽密度



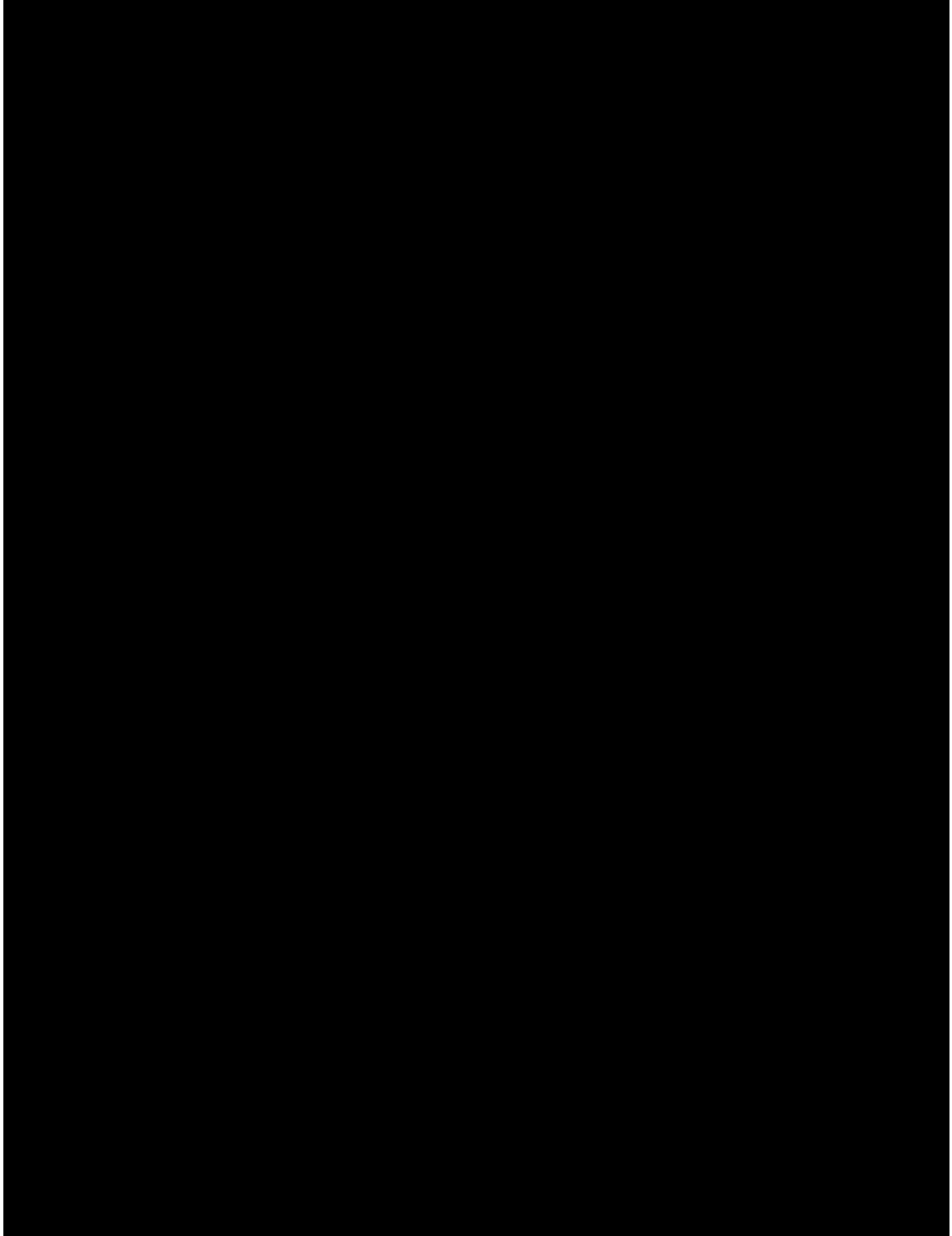
第2.3.3.1.1-25図
溶解設備の
計測制御系統図(その33)
(-02)

超音波洗浄廃液受槽液位



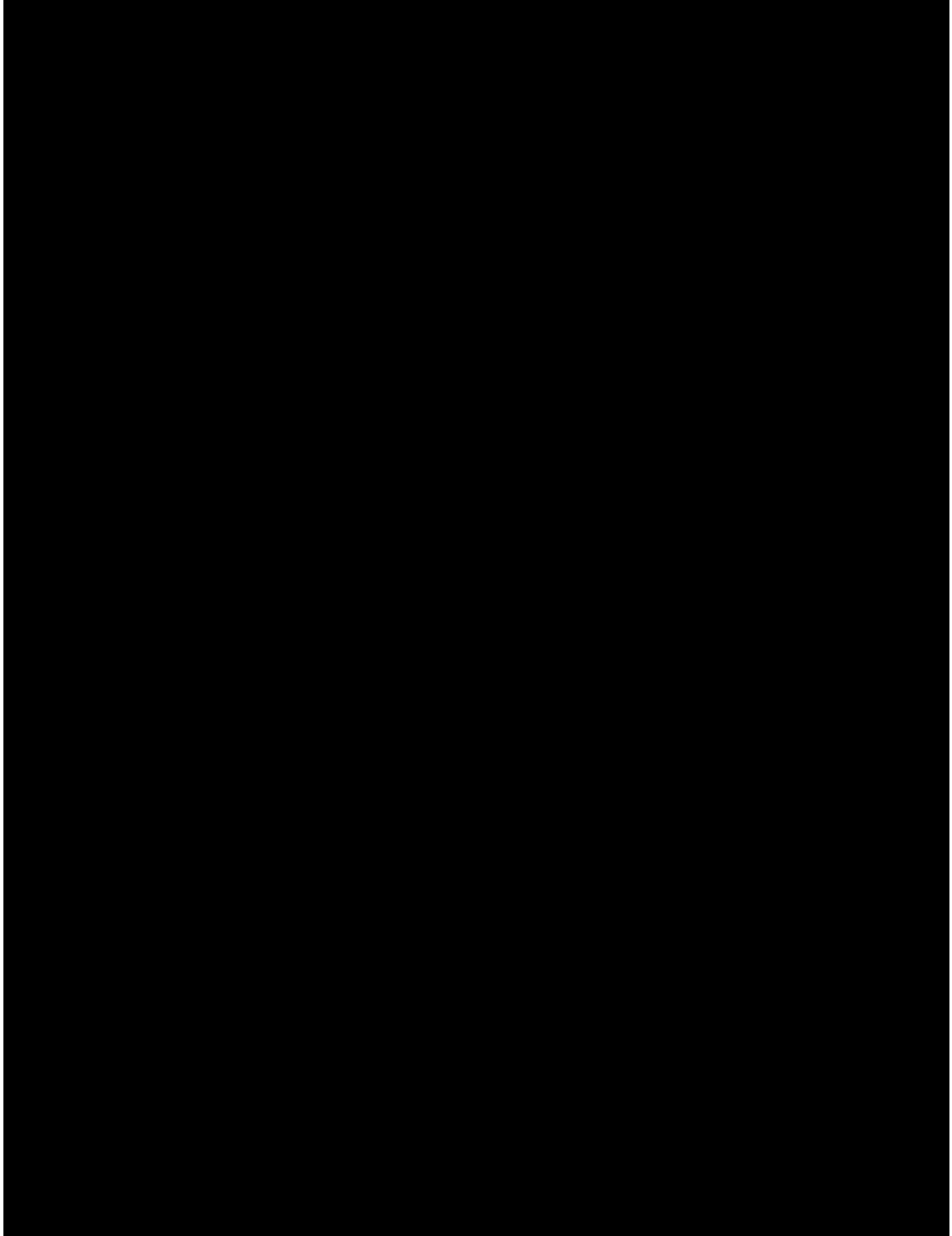
第2.3.3.1.1-26図
溶解設備の
計測制御系統図(その34)
([REDACTED] - 03)

漏えい液希釈水供給槽水位



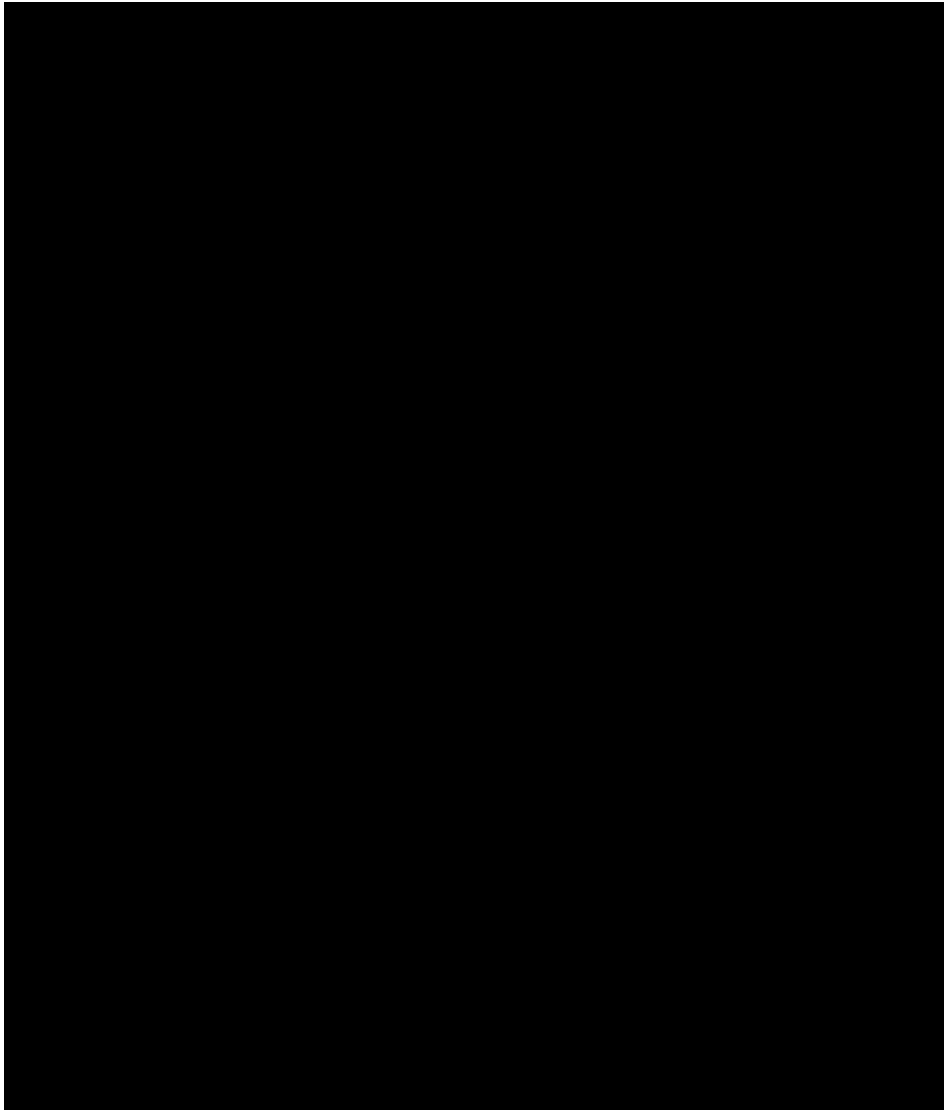
第2.3.3.1.1-27図
溶解設備の
計測制御系統図(その35)
([REDACTED] - 01)

漏えい液希釈水供給槽水位

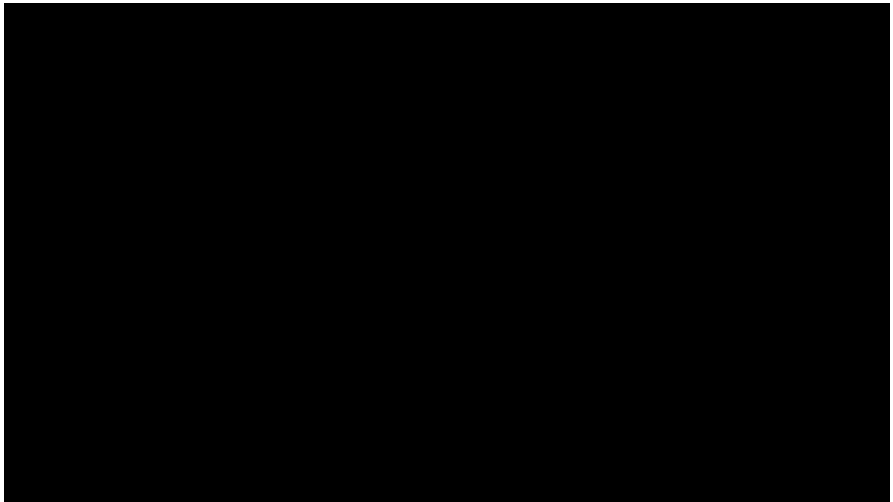


第2.3.3.1.1-28図
溶解設備の
計測制御系統図(その36)
([REDACTED] - 02)

①



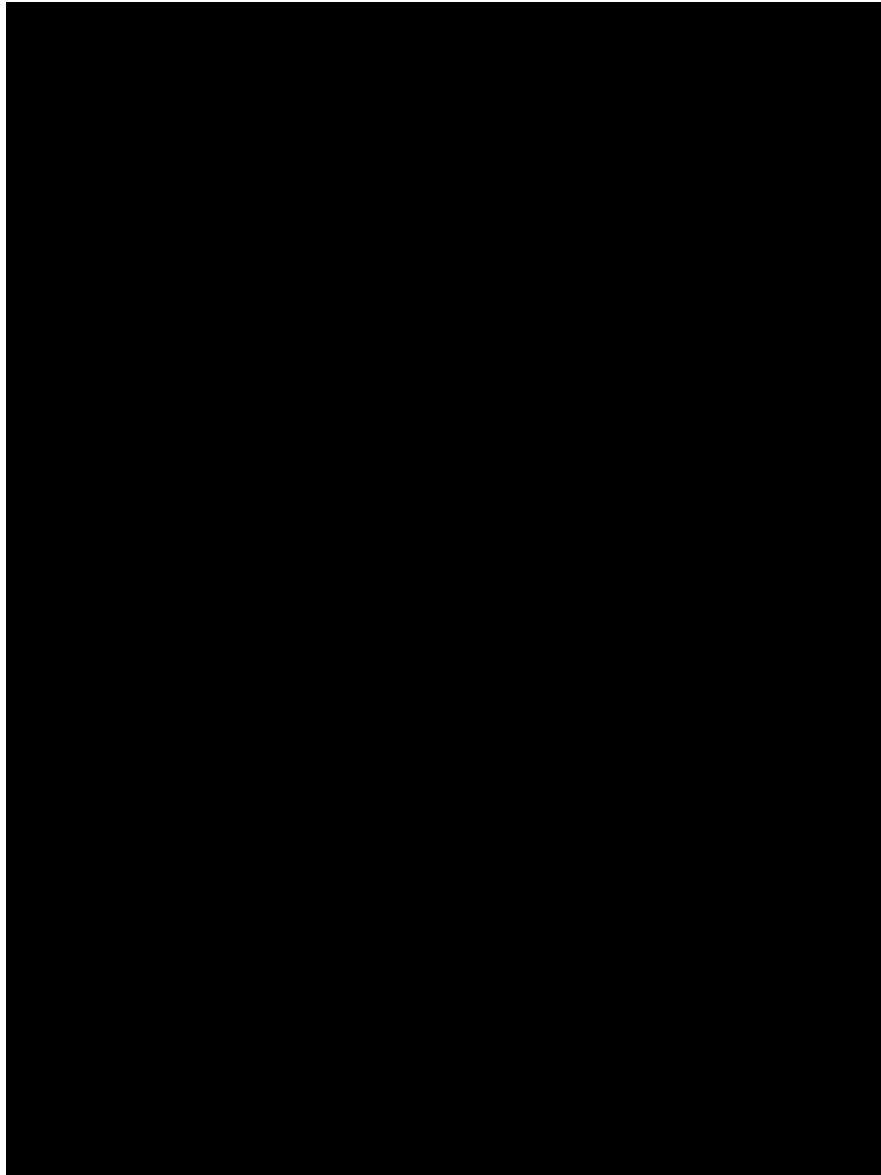
①
溶解槽A放射線レベル
溶解槽A放射線レベル
溶解槽B放射線レベル
溶解槽B放射線レベル



第2.3.3.1.1-29図
可溶性中性子吸収材緊急供給回路の
計測制御系統図 (⑬)

①

漏えい液受皿液位



①	
清澄機 Aセル	
清澄機 Bセル	
中継槽 Aセル	
中継槽 Bセル	
放射性配管分岐第4セル	
計量・調整槽セル	
計量後中間貯槽セル	

第2.3.3.1.1-30図
清澄・計量設備の
計測制御系統図(その4)
(⑦)

①

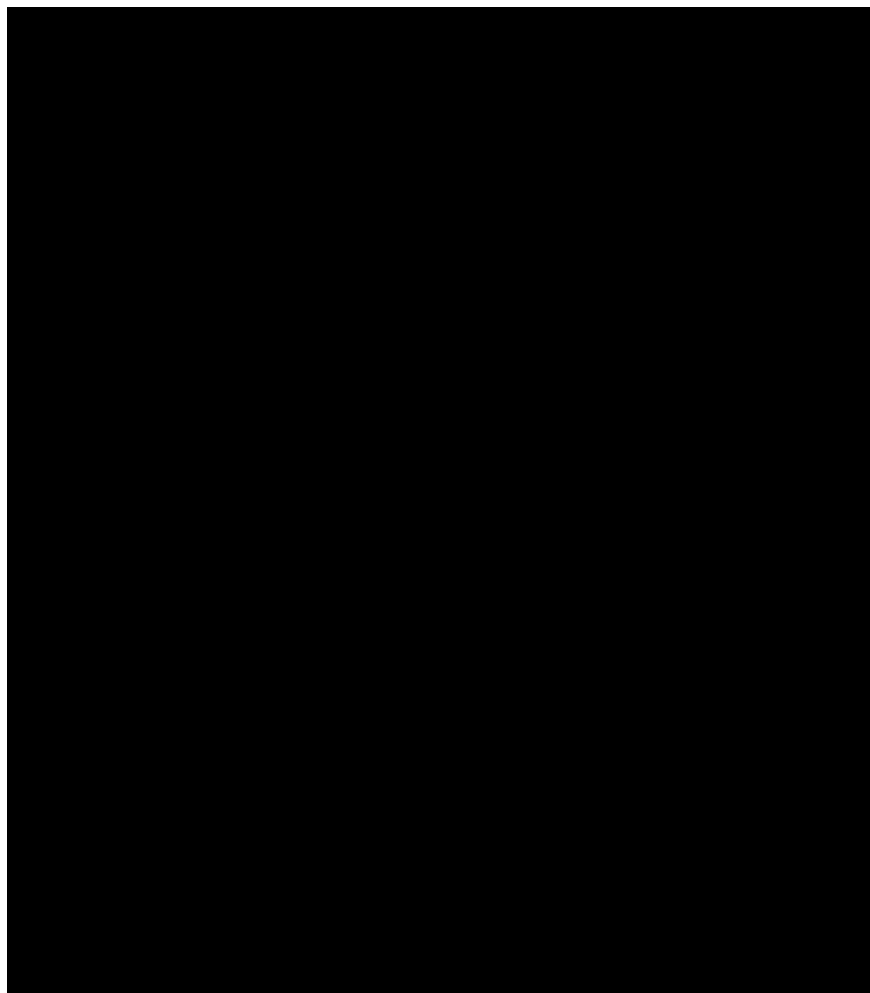
漏えい液受皿液位



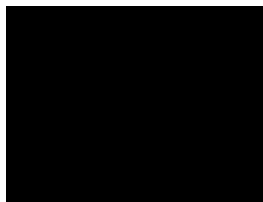
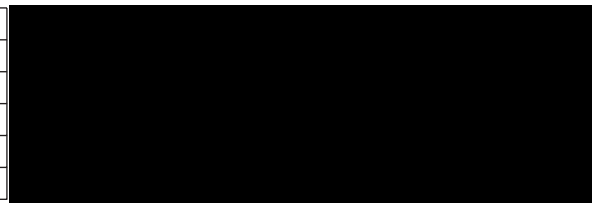
①	
清澄機 A セル	
清澄機 B セル	
中継槽 A セル	
中継槽 B セル	
放射性配管分岐第 4 セル	
計量・調整槽セル	
計量後中間貯槽セル	

第2.3.3.1.1-31図
清澄・計量設備の
計測制御系統図(その5)
(⑦)

①

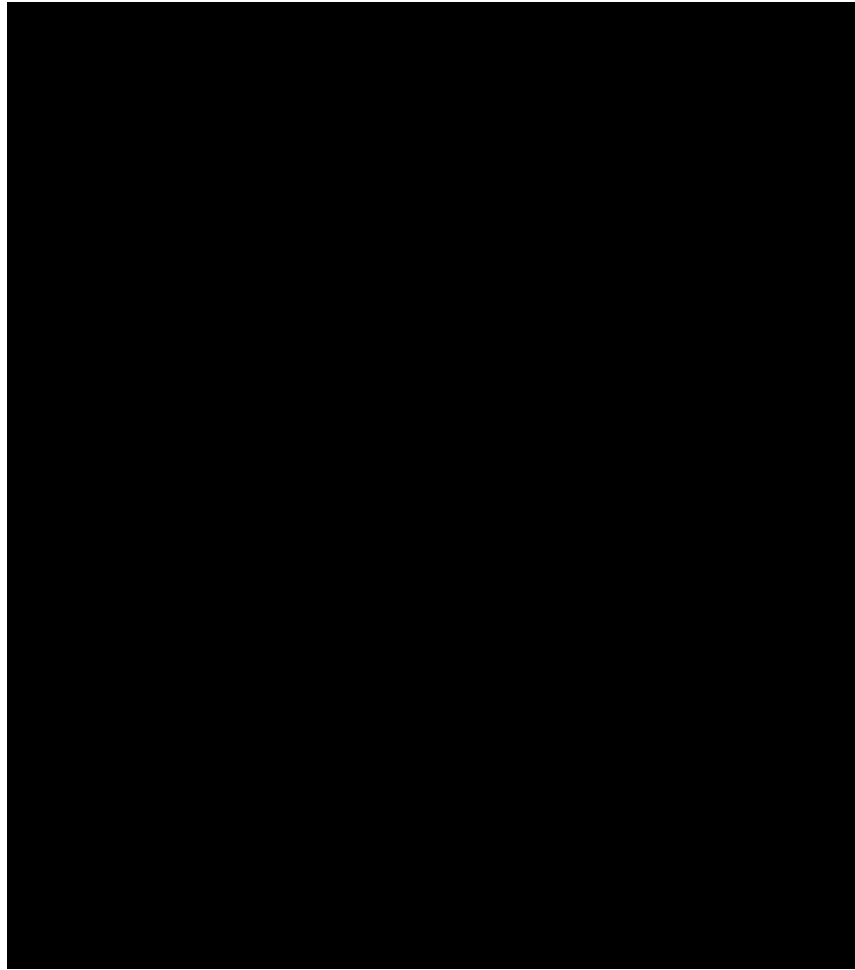


①
溶解液中間貯槽セル漏えい液受皿3液位A
溶解液供給槽セル漏えい液受皿液位A
抽出塔セル漏えい液受皿液位A
抽出廃液受槽セル漏えい液受皿液位A
抽出廃液供給槽セル漏えい液受皿液位A



第2.3.3.1.1-32図
分離設備の
計測制御系統図(その18)
(⑦)

①



①
溶解液中間貯槽セル漏えい液受皿3液位B
溶解液供給槽セル漏えい液受皿液位B
抽出塔セル漏えい液受皿液位B
抽出廃液受槽セル漏えい液受皿液位B
抽出廃液供給槽セル漏えい液受皿液位B



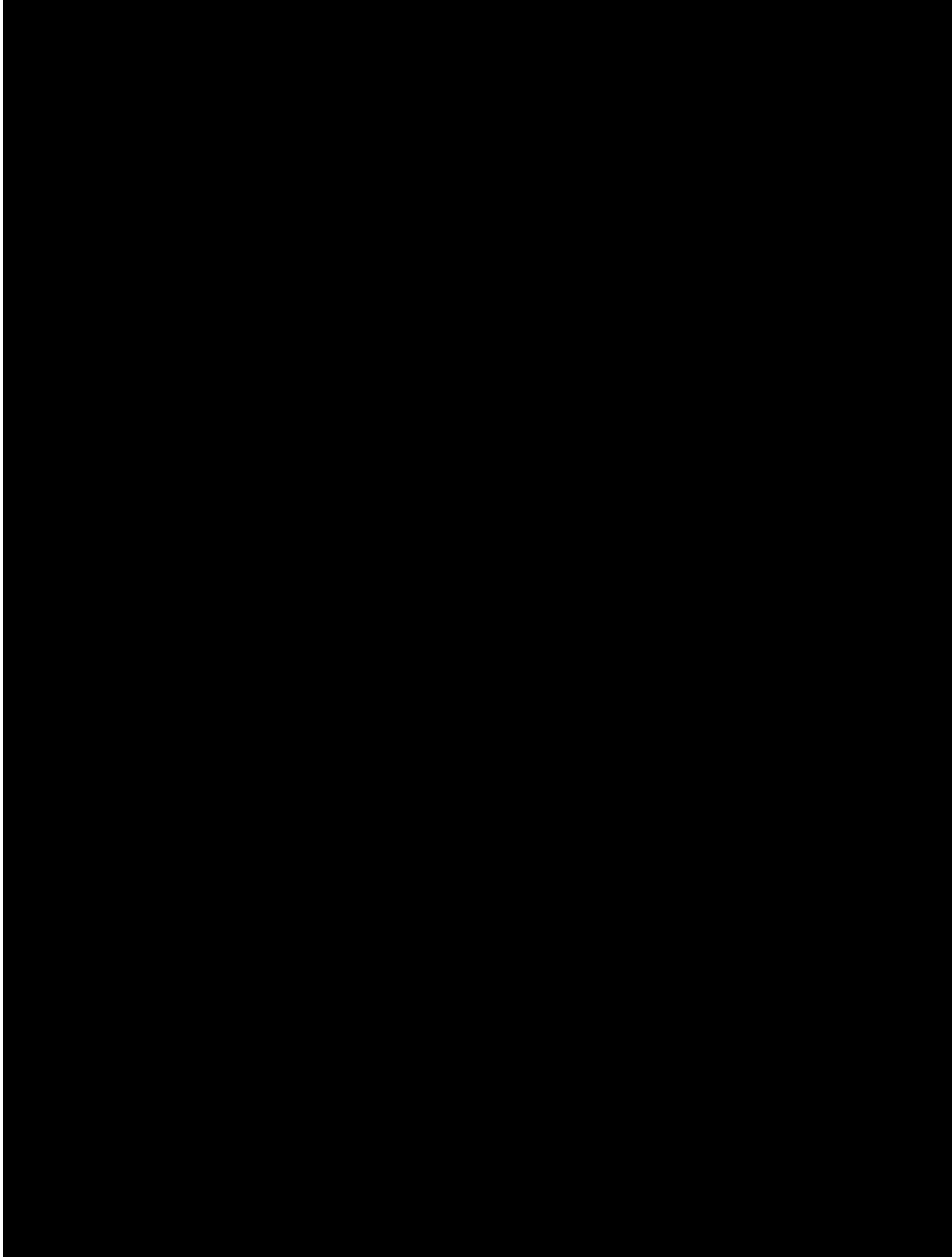
第2.3.3.1.1-33図
分離設備の
計測制御系統図(その19)
(⑦)

放射性配管分岐第2セル漏えい液受皿2液位A



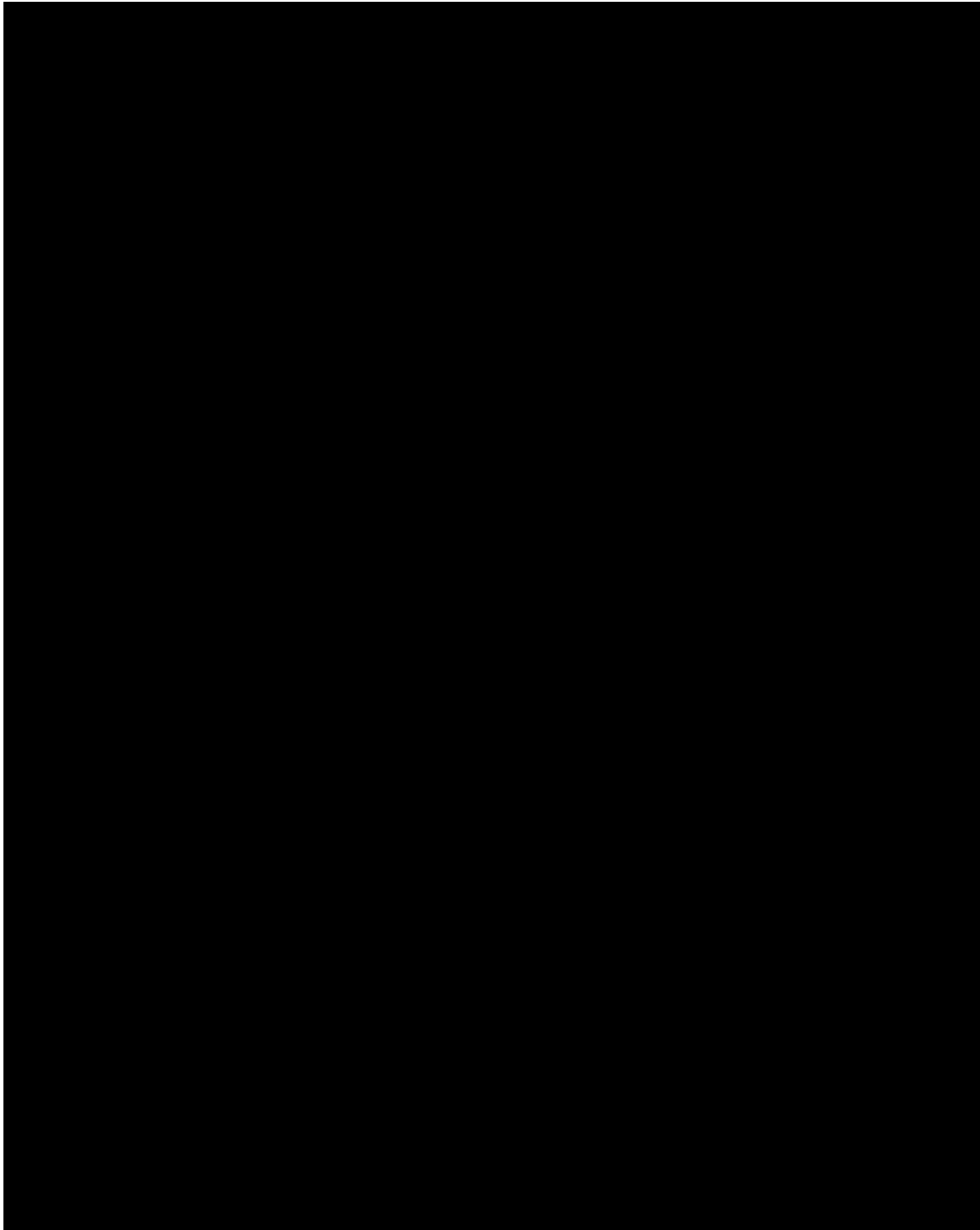
第2.3.3.1.1-34図
分離設備の
計測制御系統図(その20)
(■-01)

放射性配管分岐第2セル漏えい液受皿2液位B



第2.3.3.1.1-35図
分離設備の
計測制御系統図(その21)
(■-02)

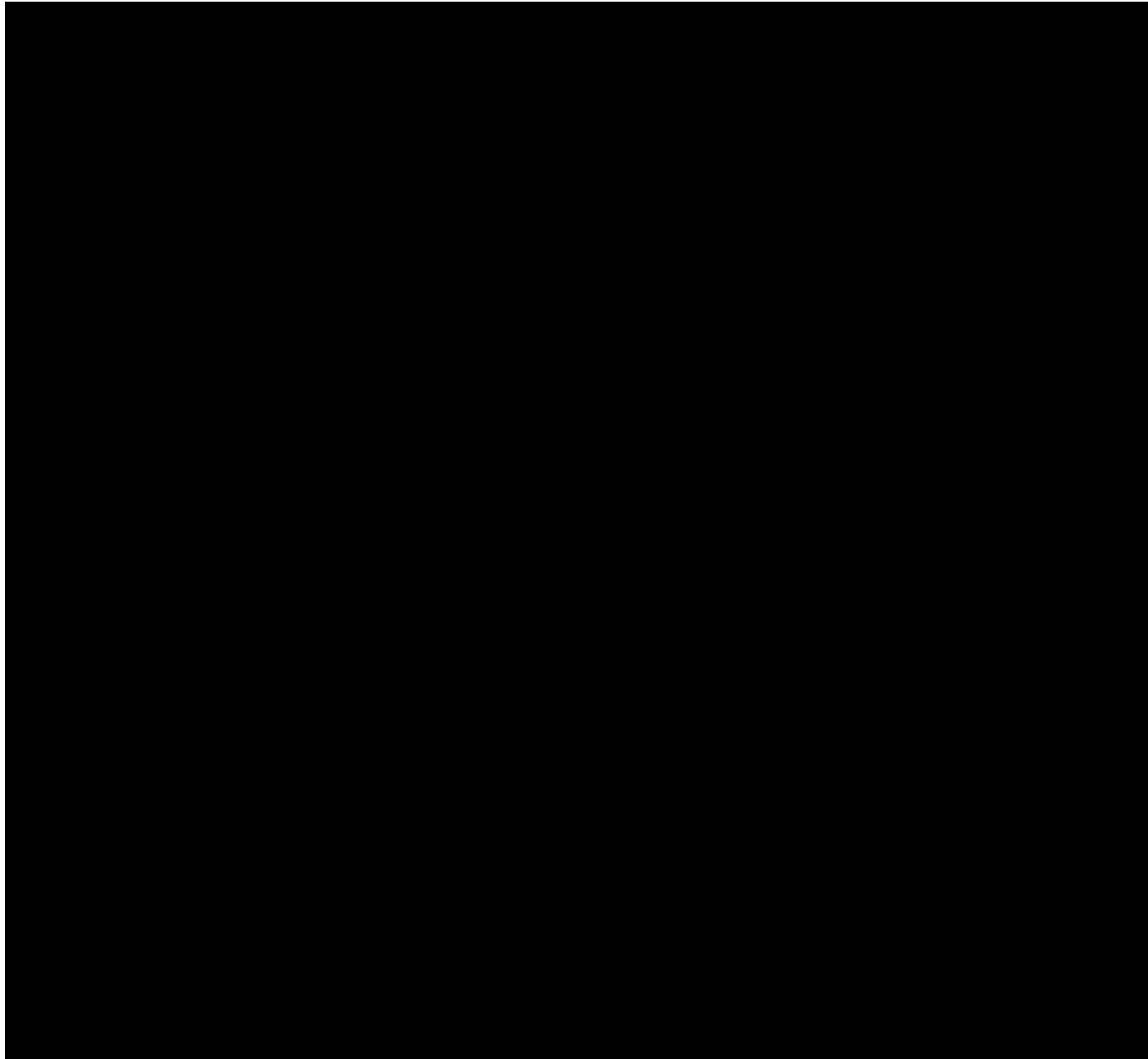
プルトニウム洗浄器1段目中性子線量A



注記1) :安全保護回路(第1. 2. 2-1図)を示す。

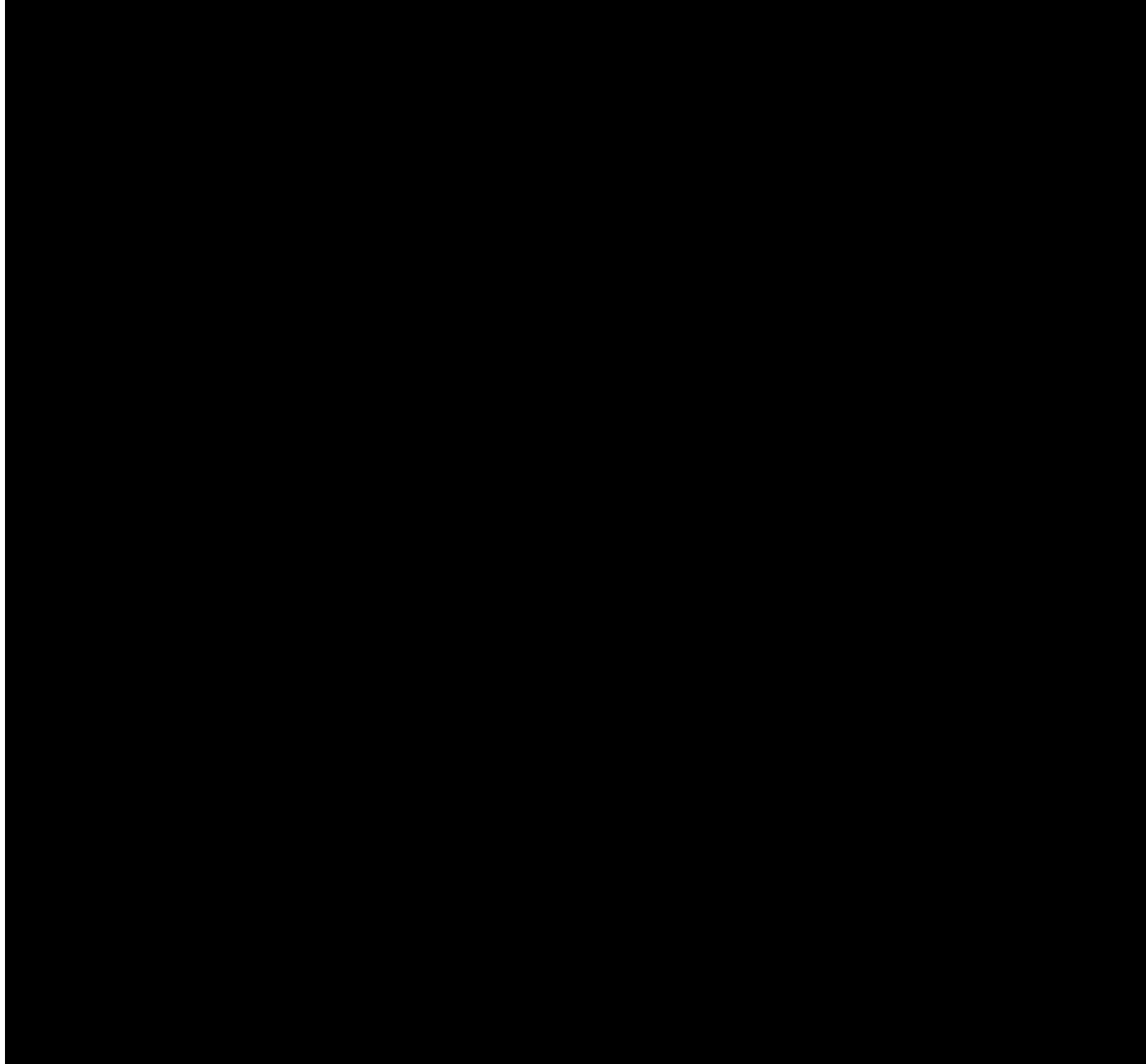
第2. 3. 3. 1. 1-36図
分配設備の
計測制御系統図(その1)
(-37)

プルトニウム洗浄器5段目アルファ線線量A



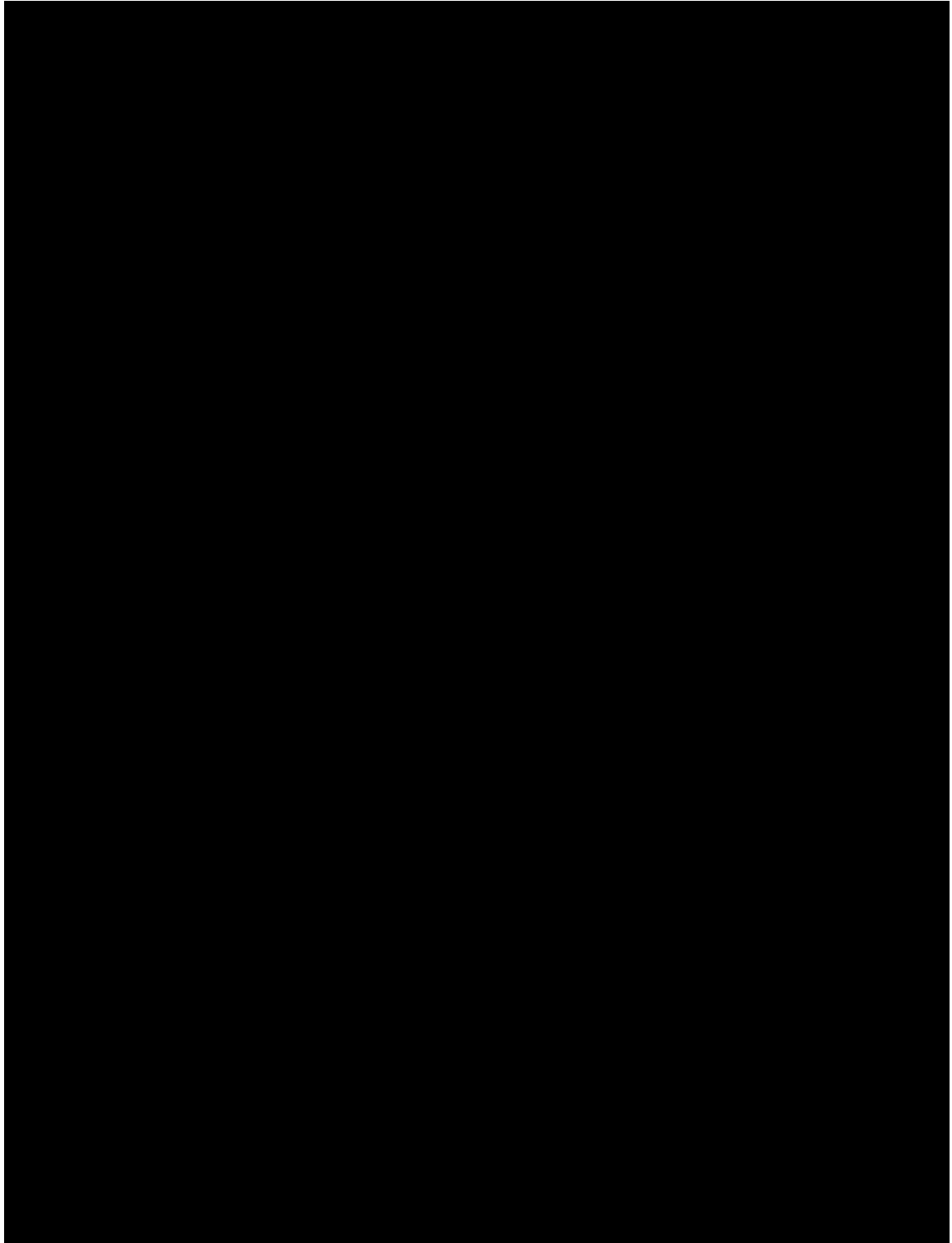
第2.3.3.1.1-37図
分配設備の
計測制御系統図(その3)
(-01)

プルトニウム洗浄器5段目アルファ線線量B



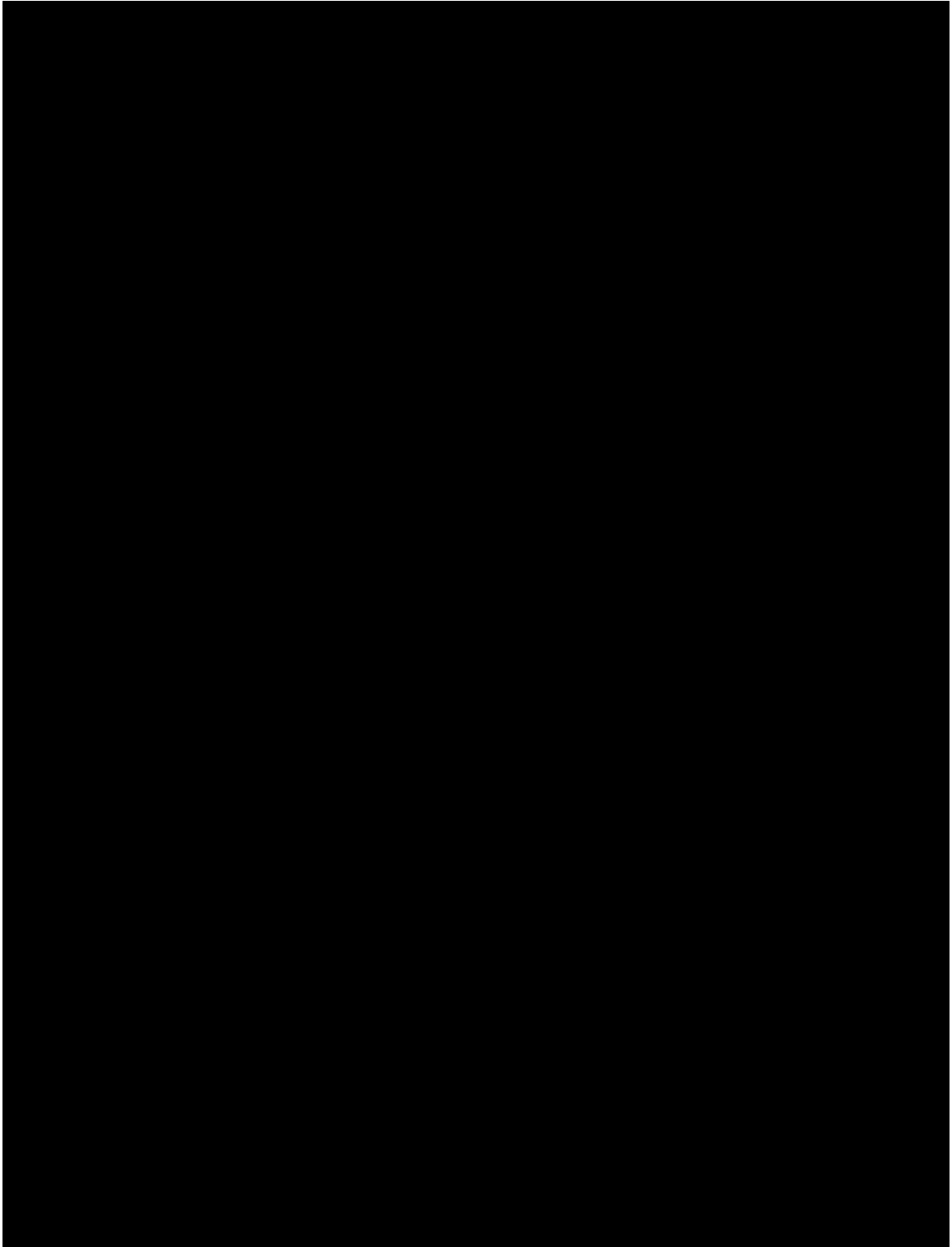
第2.3.3.1.1-38図
分配設備の
計測制御系統図(その4)
(-02)

第1アルファモニタ流量計測ポット流量A



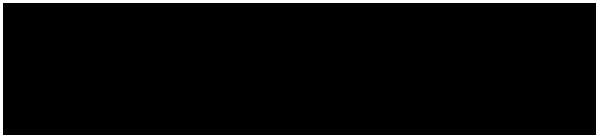
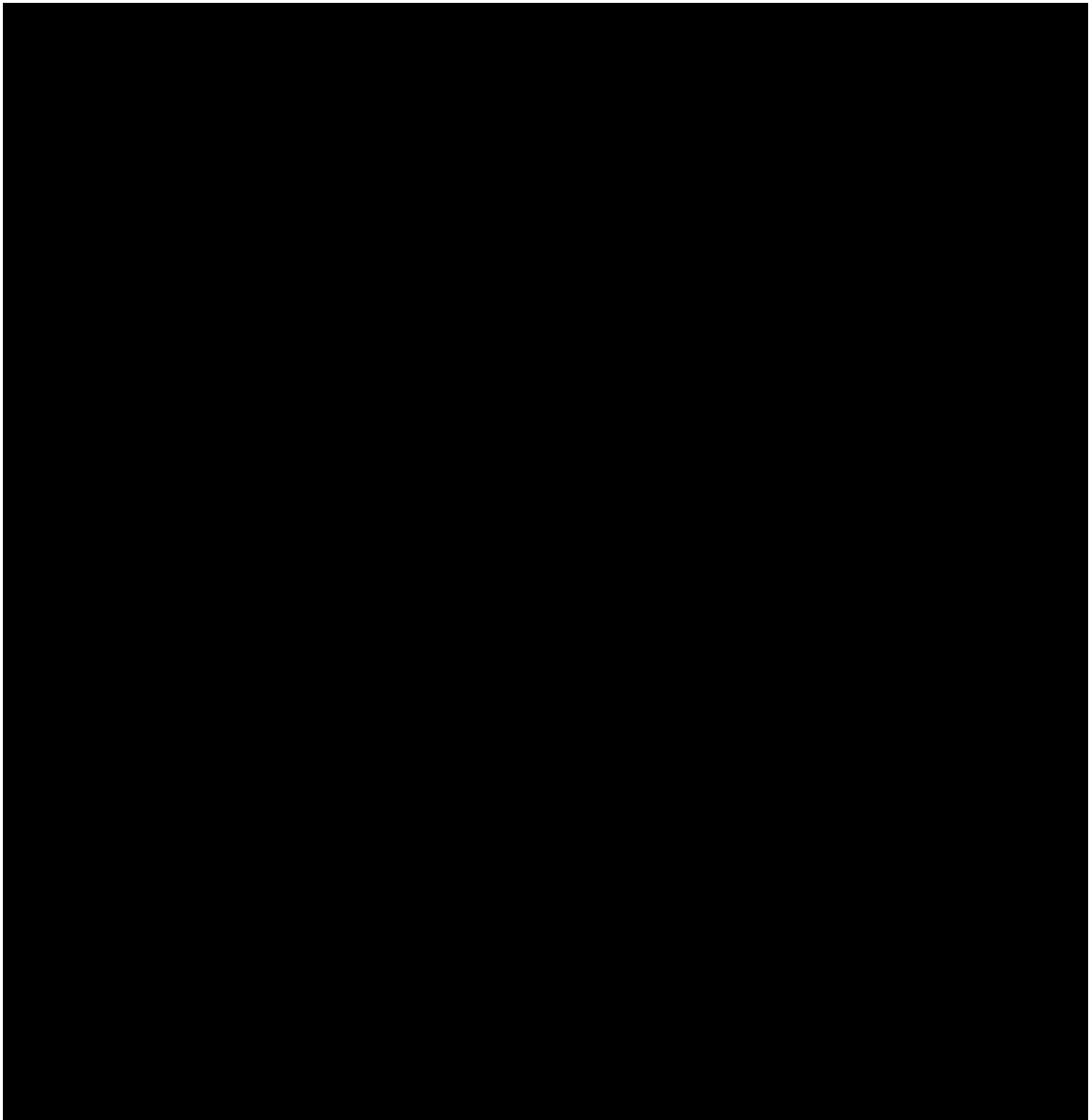
第2.3.3.1.1-39図
分配設備の
計測制御系統図(その9)
(-07)

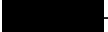
第3アルファモニタ流量計測ポット流量B



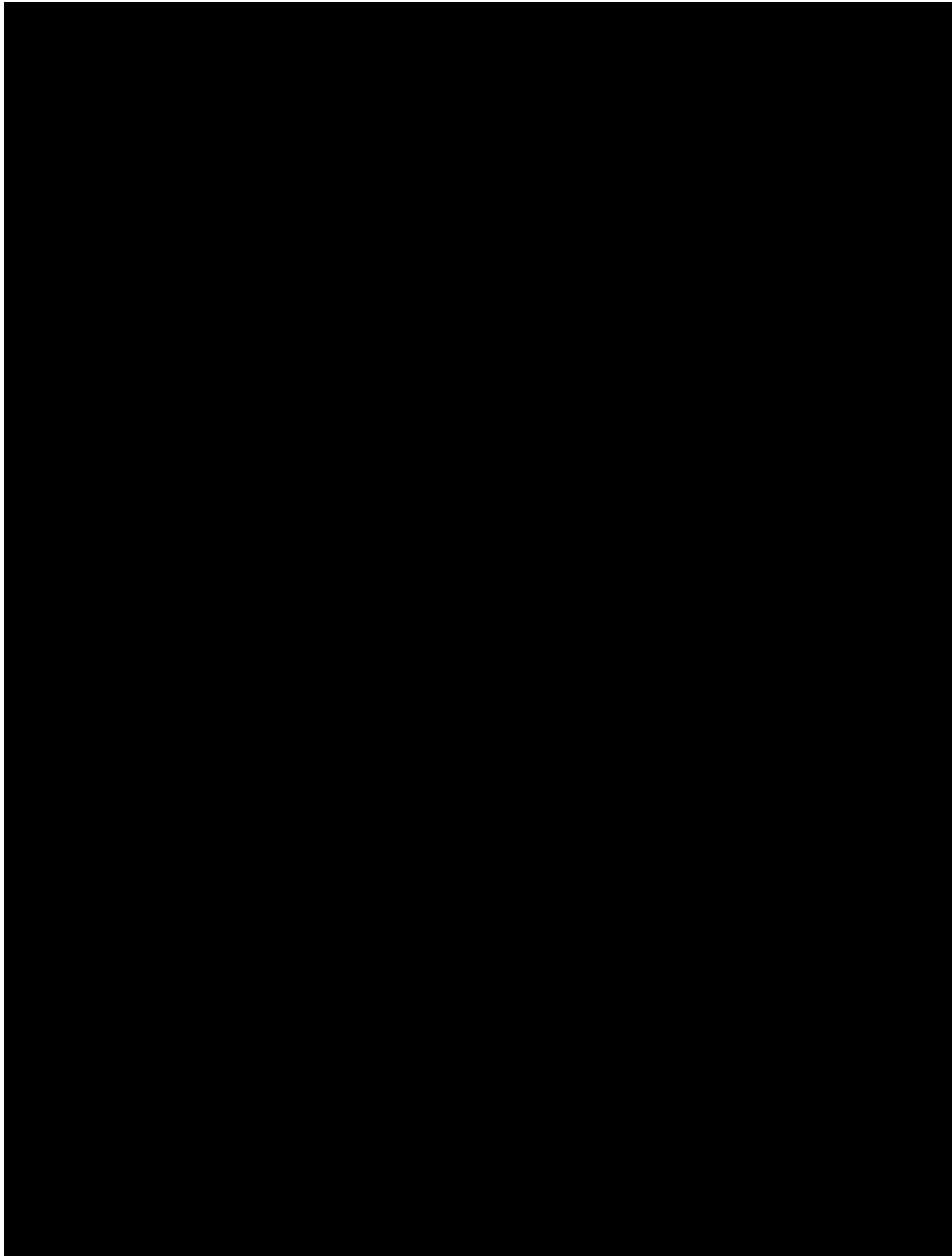
第2.3.3.1.1-40図
分配設備の
計測制御系統図(その10)
(-08)

ウラン濃縮缶加熱蒸気温度 A



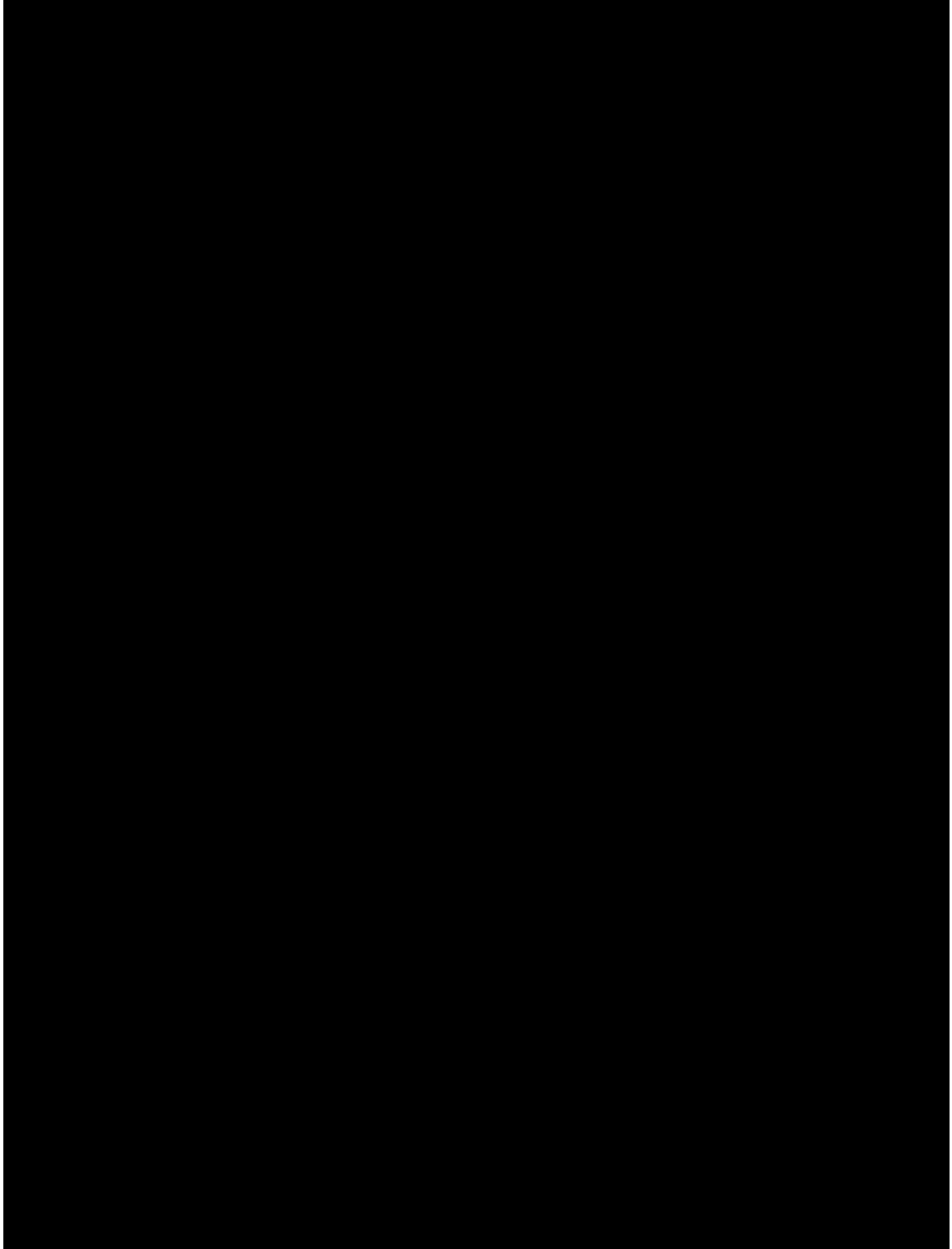
第2.3.3.1.1-41図
分配設備の
計測制御系統図（その24）
（-02）

プルトニウム洗浄器セル漏えい液受皿2液位A



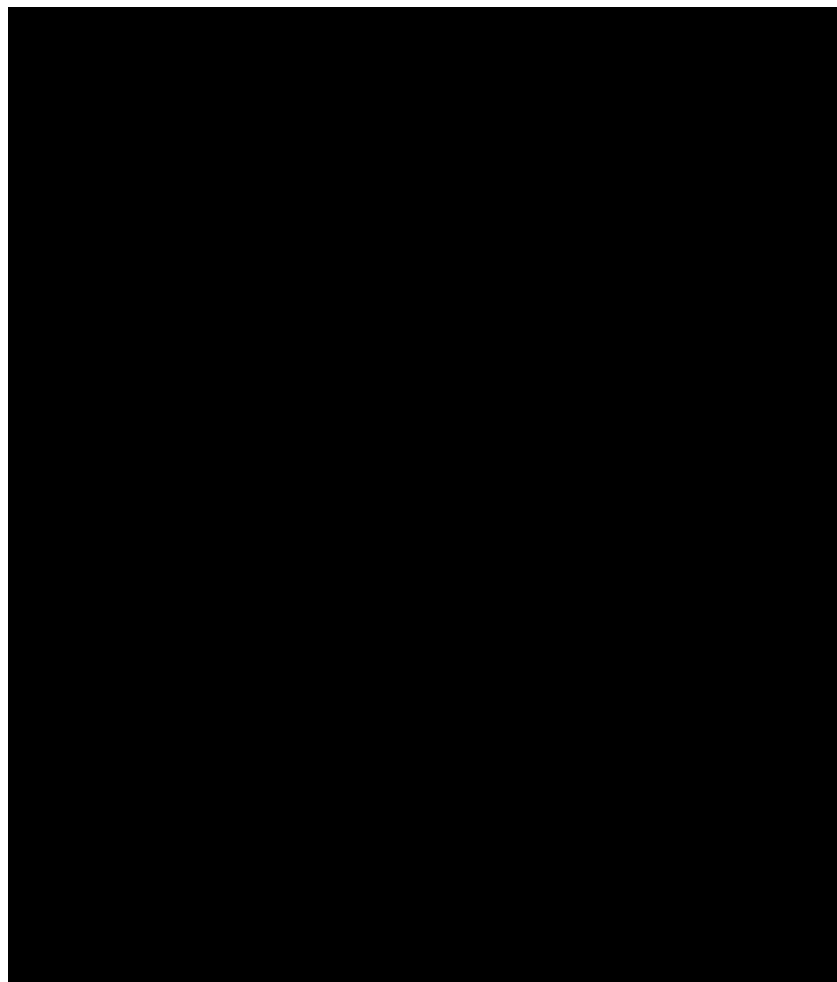
第2.3.3.1.1-42図
分配設備の
計測制御系統図(その36)
(-68)

プルトニウム洗浄器セル漏えい液受皿2液位B



第2.3.3.1.1-43図
分配設備の
計測制御系統図(その37)
(-69)

分離建屋一時貯留処理槽①



①	
第1セル漏えい液受血液位A	
第2セル漏えい液受血液位A	

第2.3.3.1.1-44図
分離建屋一時貯留処理設備の
計測制御系統図(その1)
(⑥)

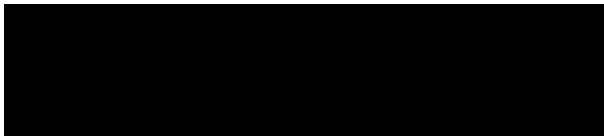
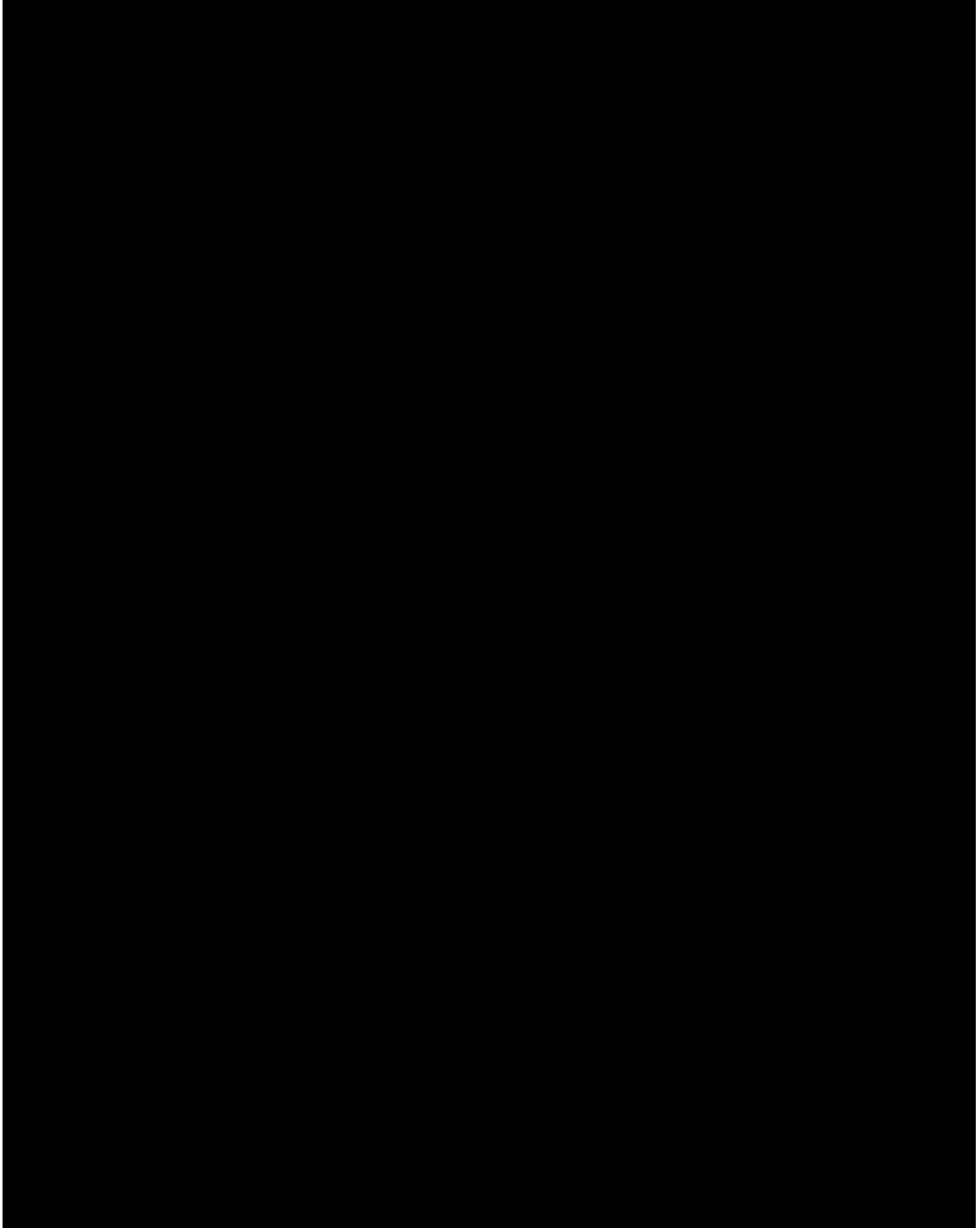
分離建屋一時貯留処理槽①



①	
第1セル漏えい液受皿液位B	
第2セル漏えい液受皿液位B	

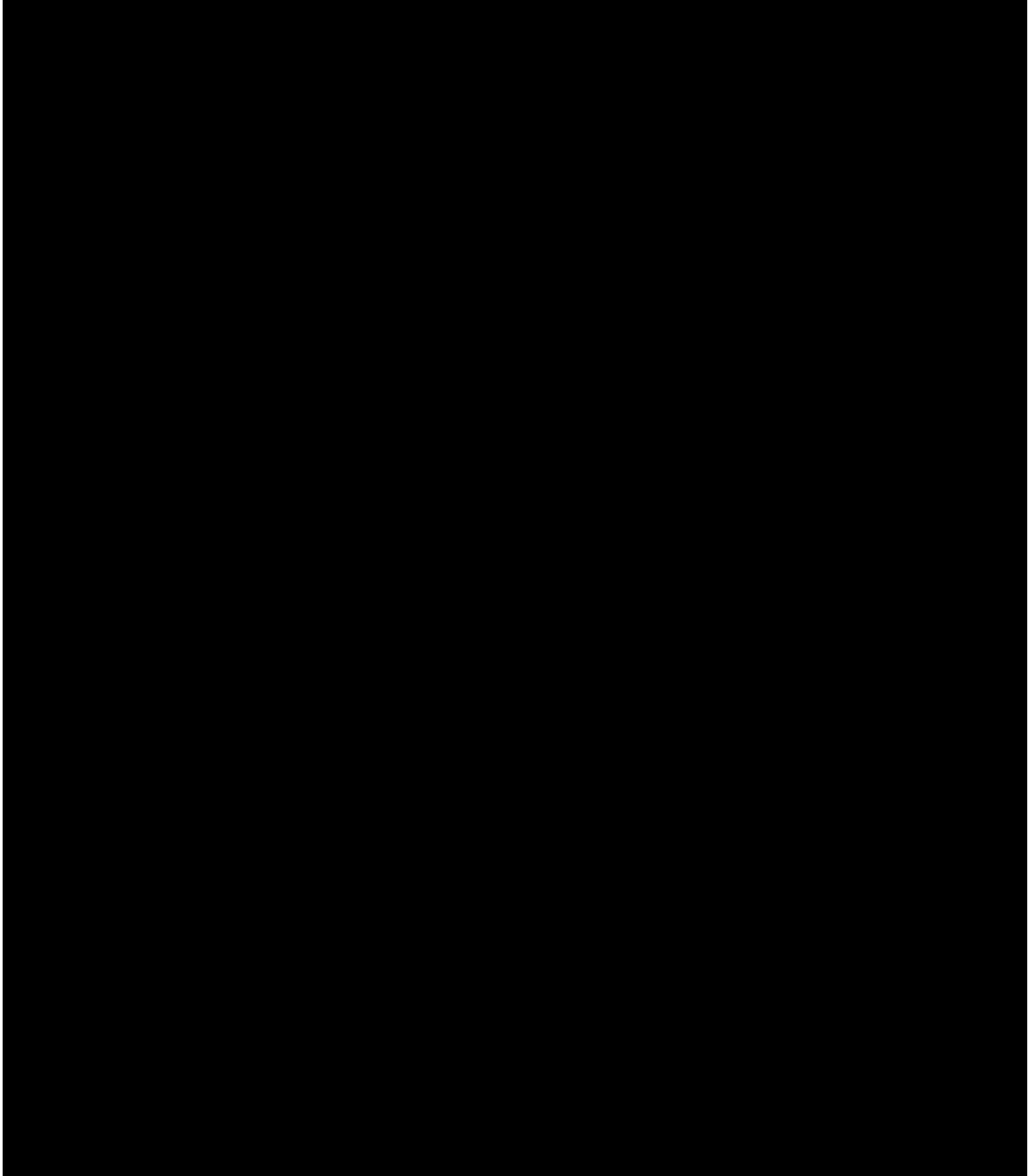
第2.3.3.1.1-45図
分離建屋一時貯留処理設備の
計測制御系統図(その2)
(⑥)

逆抽出塔溶液温度A



第2.3.3.1.1-46図
プルトニウム精製設備の
計測制御系統図(その2)
(■■■■-03)

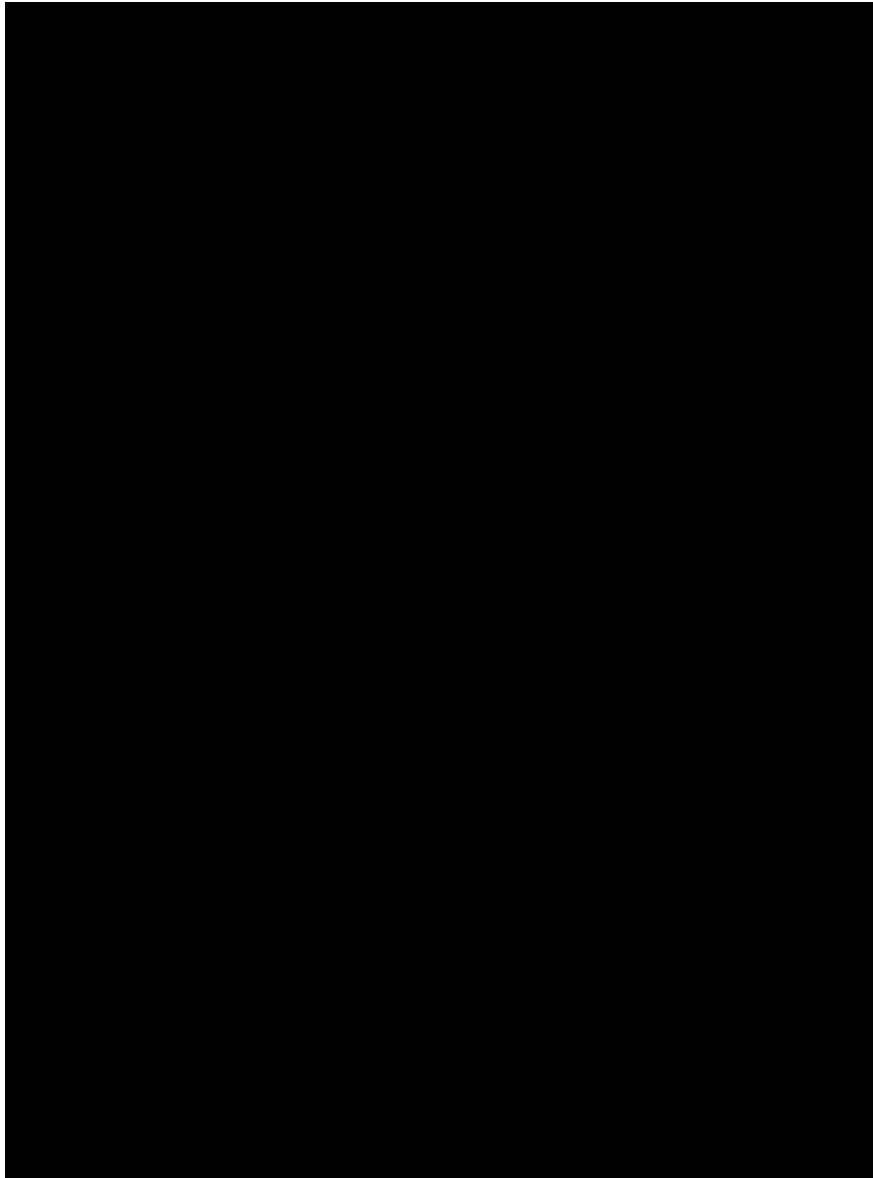
プルトニウム濃縮缶加熱蒸気温度A



注記 1) 安全保護回路(第1.2.2-7図)
を示す。

第2.3.3.1.1-47図
プルトニウム精製設備の
計測制御系統図(その10)
(-02)

①



①	
放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿1液位A	
放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿2液位A	

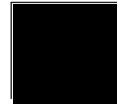


第2.3.3.1.1-48図
プルトニウム精製設備の
計測制御系統図(その14)
(⑦)

①

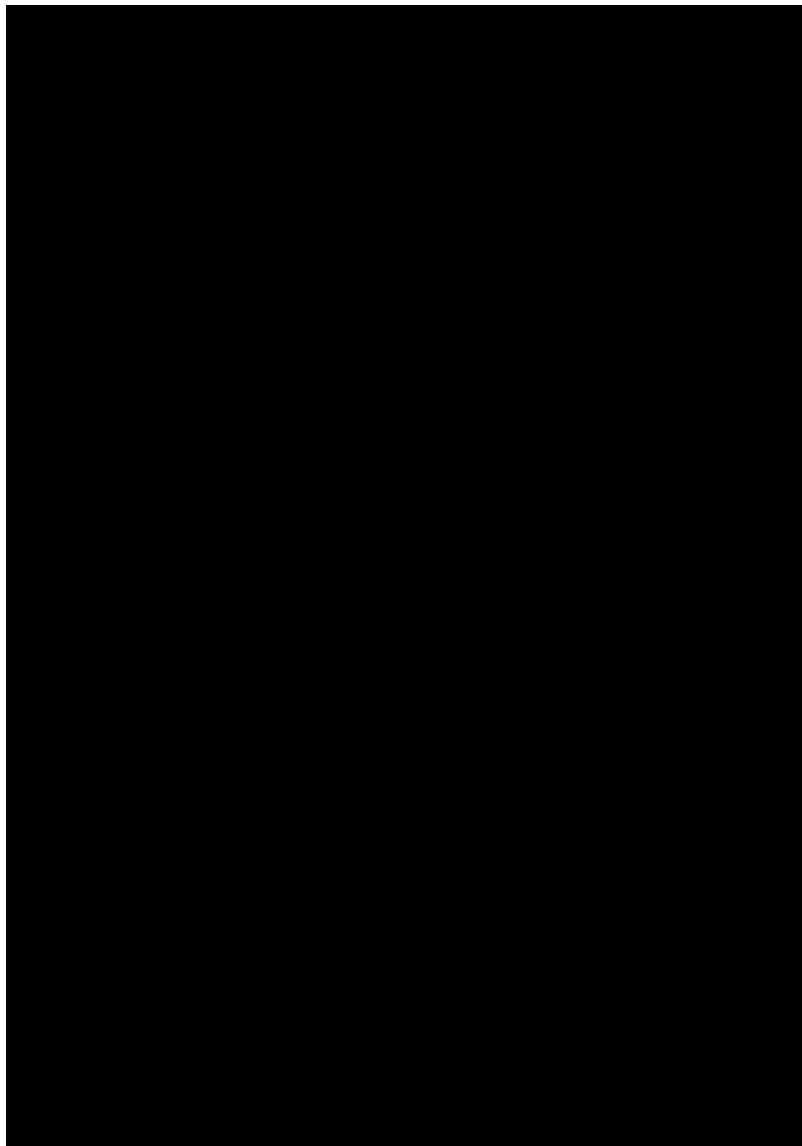


①	
放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿1液位B	
放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿2液位B	

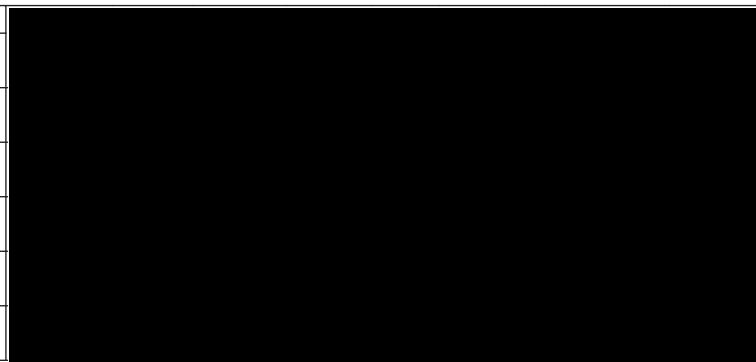


第2.3.3.1.1-49図
プルトニウム精製設備の
計測制御系統図(その15)
(⑦)

①

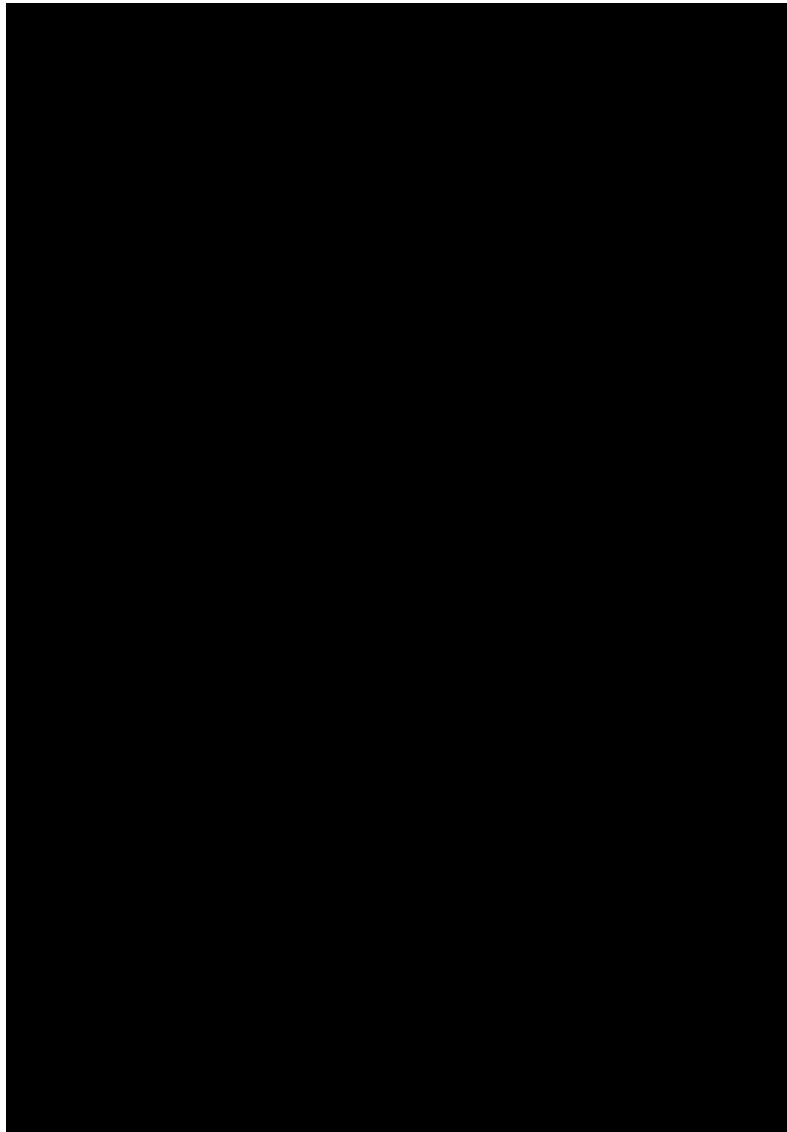


①
油水分離槽セル 漏えい液受皿液位A
プルトニウム濃縮缶供給槽セル 漏えい液受皿液位A
プルトニウム精製塔セル 漏えい液受皿液位A
プルトニウム濃縮液受槽セル 漏えい液受皿液位A
プルトニウム濃縮液一時貯槽セル 漏えい液受皿液位A
プルトニウム濃縮液計量槽セル 漏えい液受皿液位A

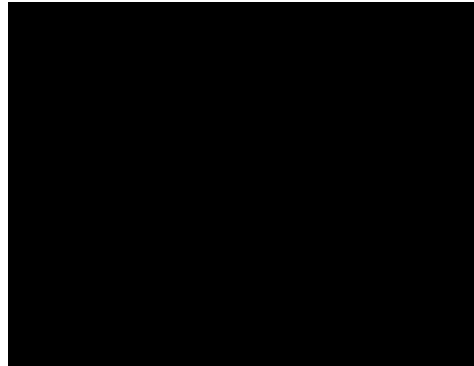
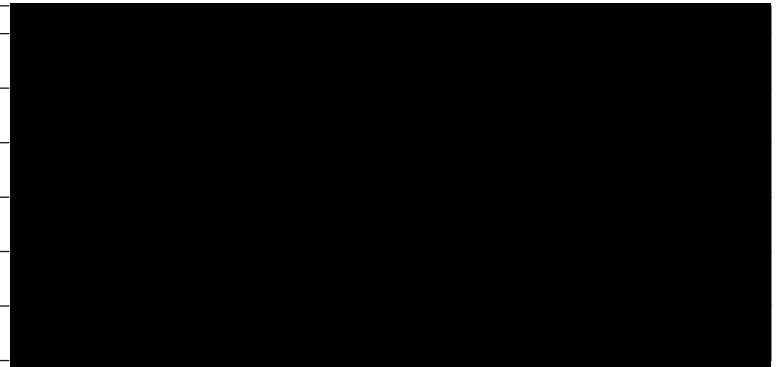


第2.3.3.1.1-50図
プルトニウム精製設備の
計測制御系統図(その16)
(⑨)

①

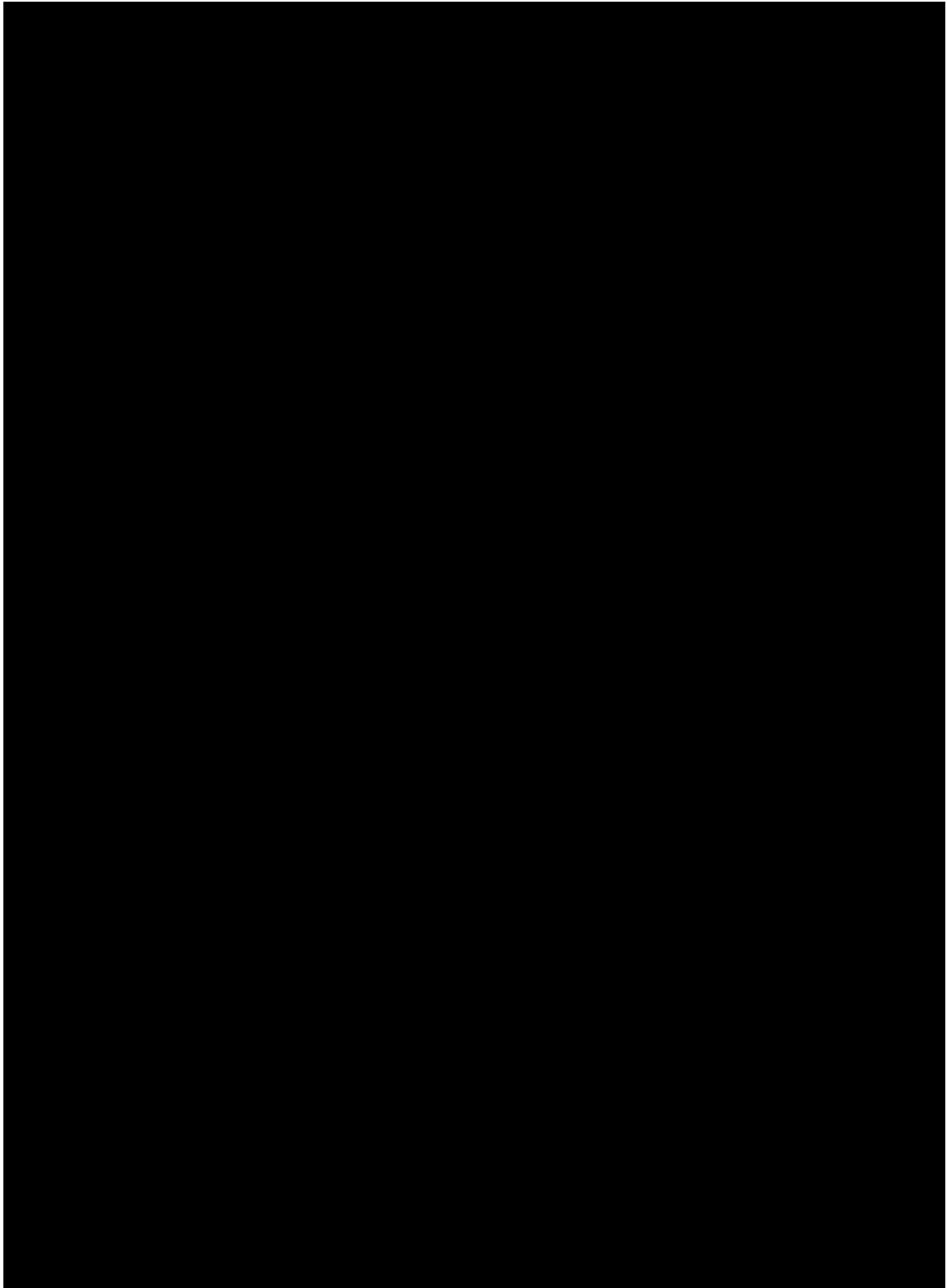


①
油水分離槽セル 漏えい液受血液位B
プルトニウム濃縮缶供給槽セル 漏えい液受血液位B
プルトニウム精製塔セル 漏えい液受血液位B
プルトニウム濃縮液受槽セル 漏えい液受血液位B
プルトニウム濃縮液一時貯槽セル 漏えい液受血液位B
プルトニウム濃縮液計量槽セル 漏えい液受血液位B



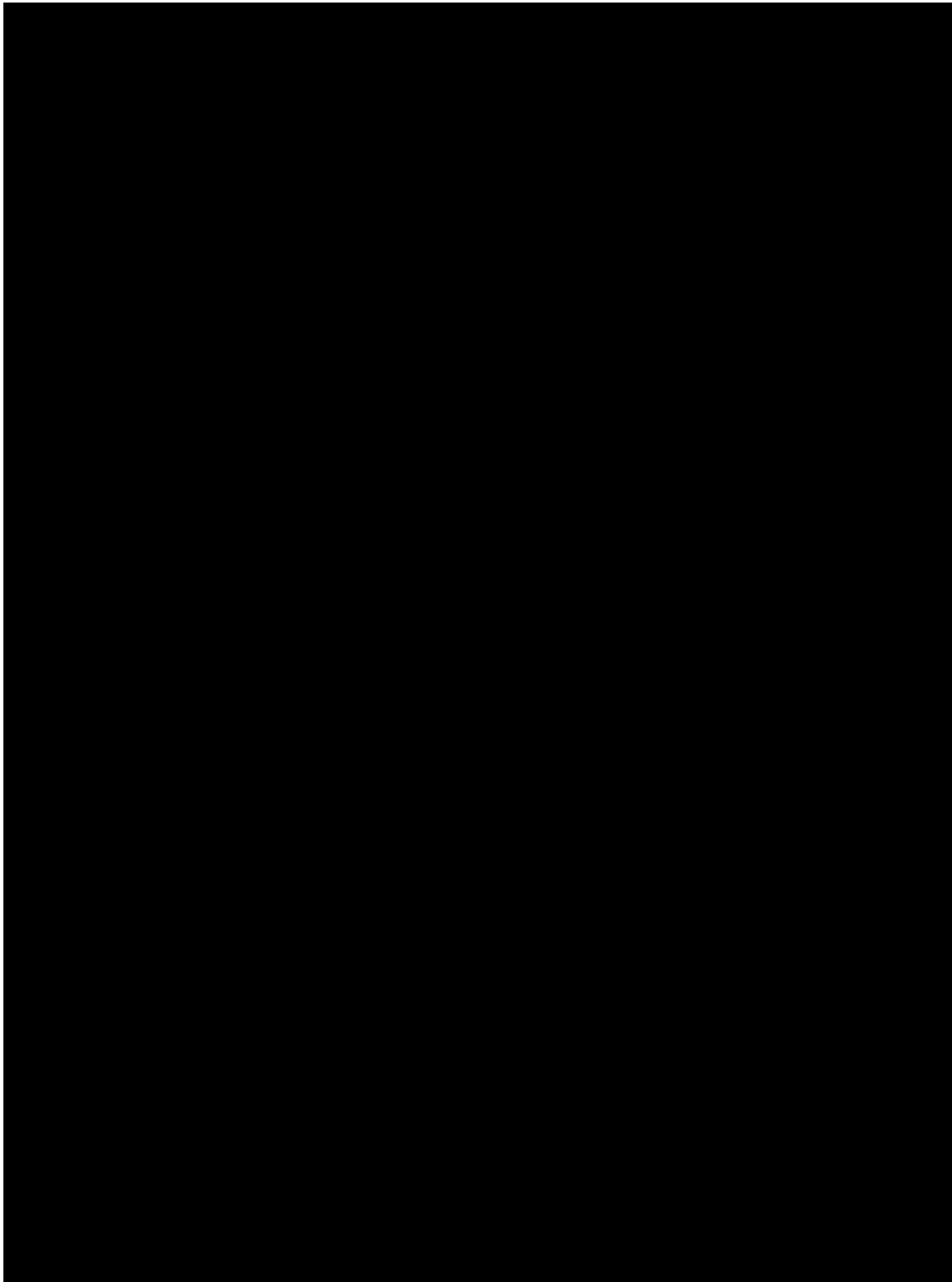
第2.3.3.1.1-51図
プルトニウム精製設備の
計測制御系統図(その17)
(⑨)

アルファモニタE流量計測ポット流量A



第2.3.3.1.1-52図
プルトニウム精製設備の
計測制御系統図(その23)
(-02)

アルファモニタ I 流量計測ポット流量B



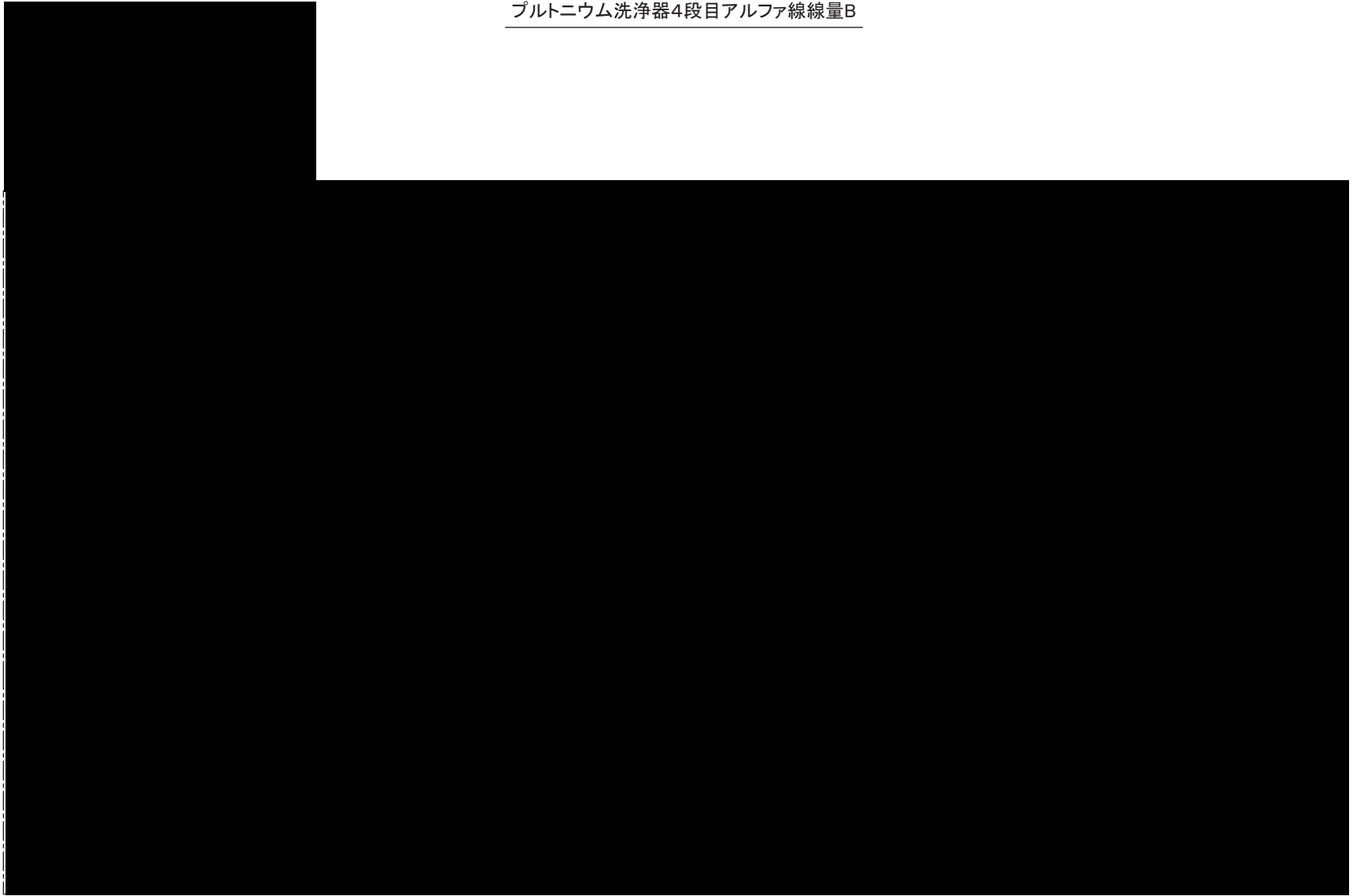
第2.3.3.1.1-53図
プルトニウム精製設備の
計測制御系統図(その24)
(-03)

プルトニウム洗浄器4段目アルファ線線量A

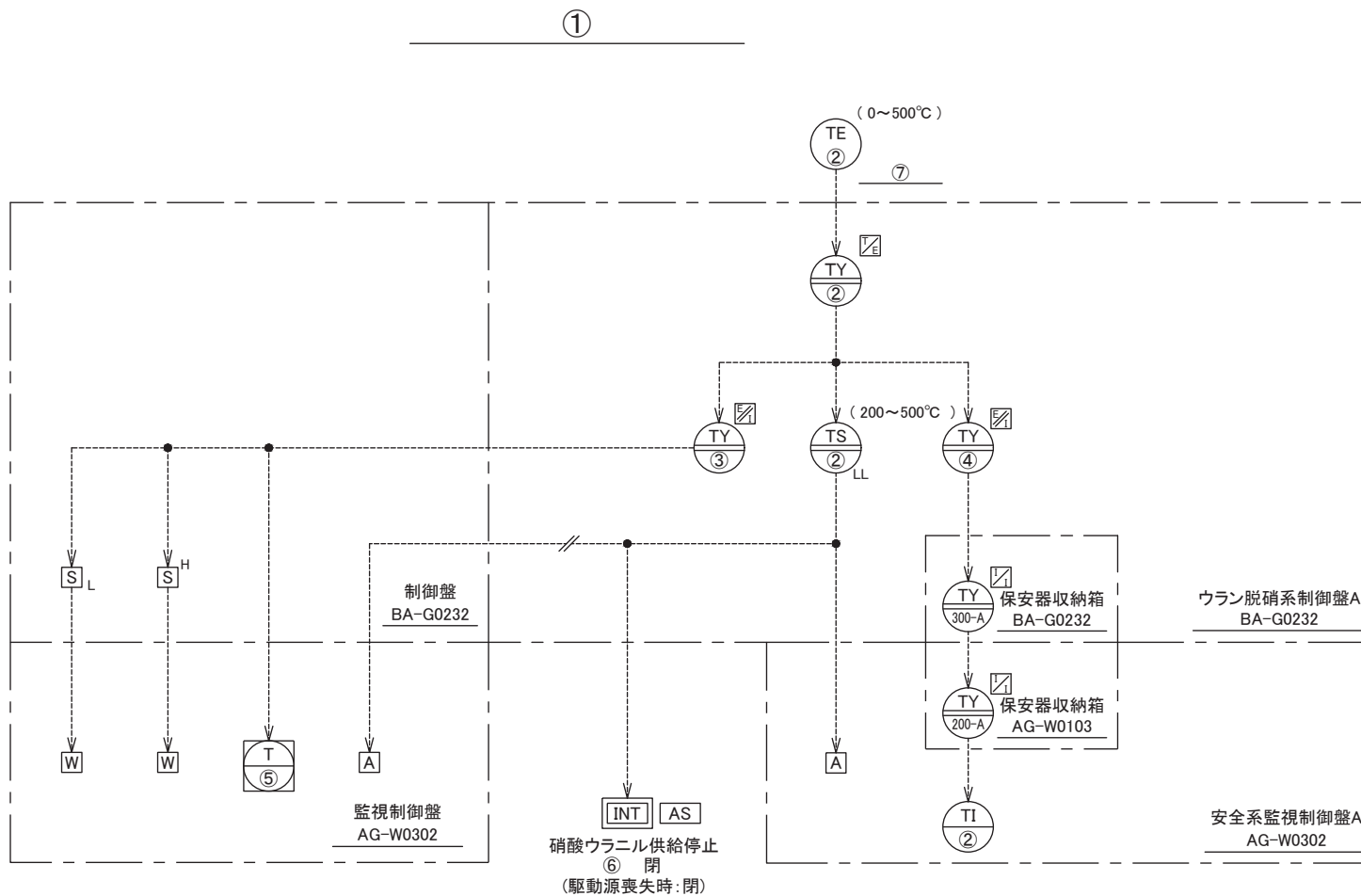


第2.3.3.1.1-54図
プルトニウム精製設備の
計測制御系統図(その25)
[Redacted] -04

プルトニウム洗浄器4段目アルファ線線量B

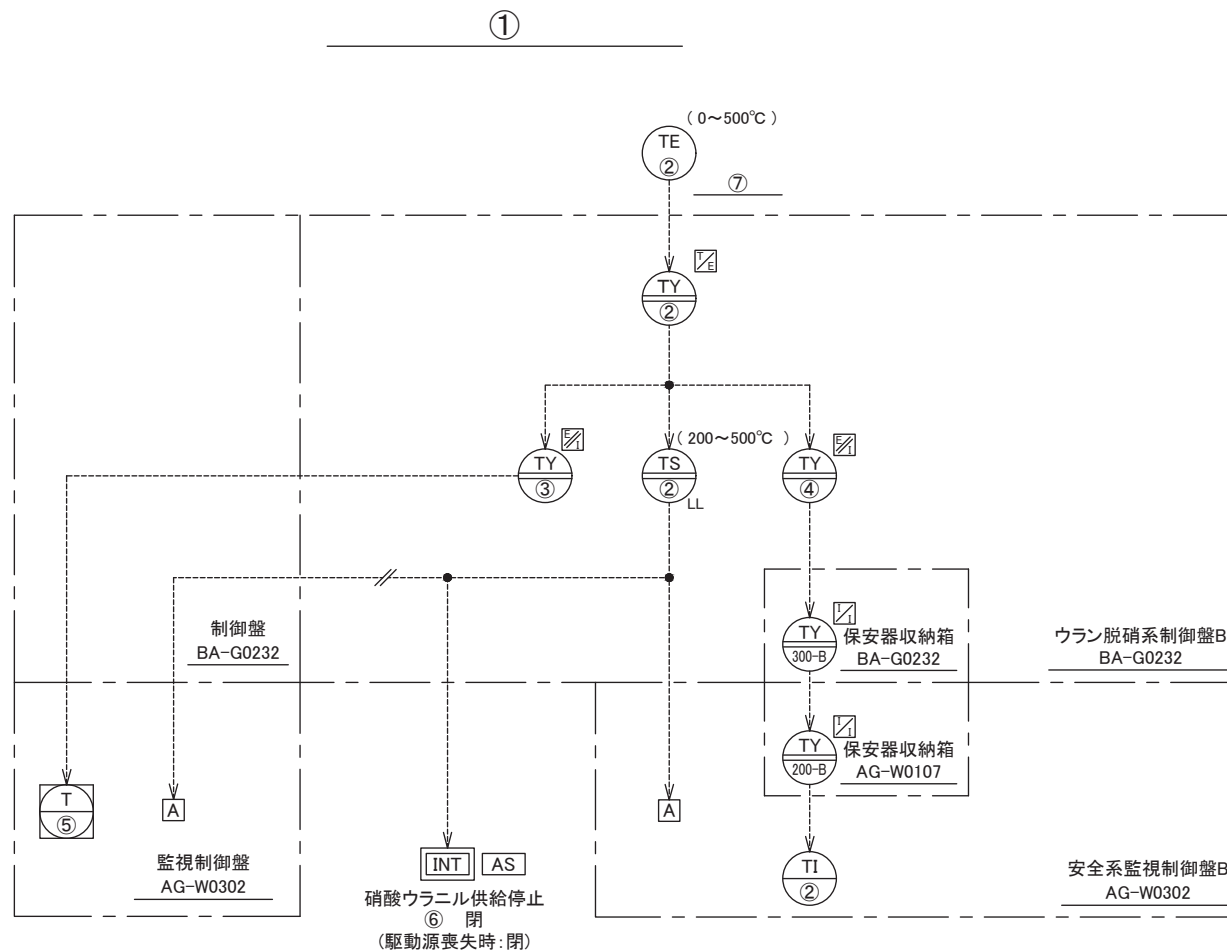


第2.3.3.1.1-55図
プルトニウム精製設備の
計測制御系統図(その26)
(-05)



①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
脱硝塔A(コーン部)温度A	21-8-A	21-8-A1	21-8-A2	21-8	W3041	BA-Y0401	3113-09
脱硝塔B(コーン部)温度A	22-8-A	22-8-A1	22-8-A2	22-8	W4041	BA-Y0402	3113-10

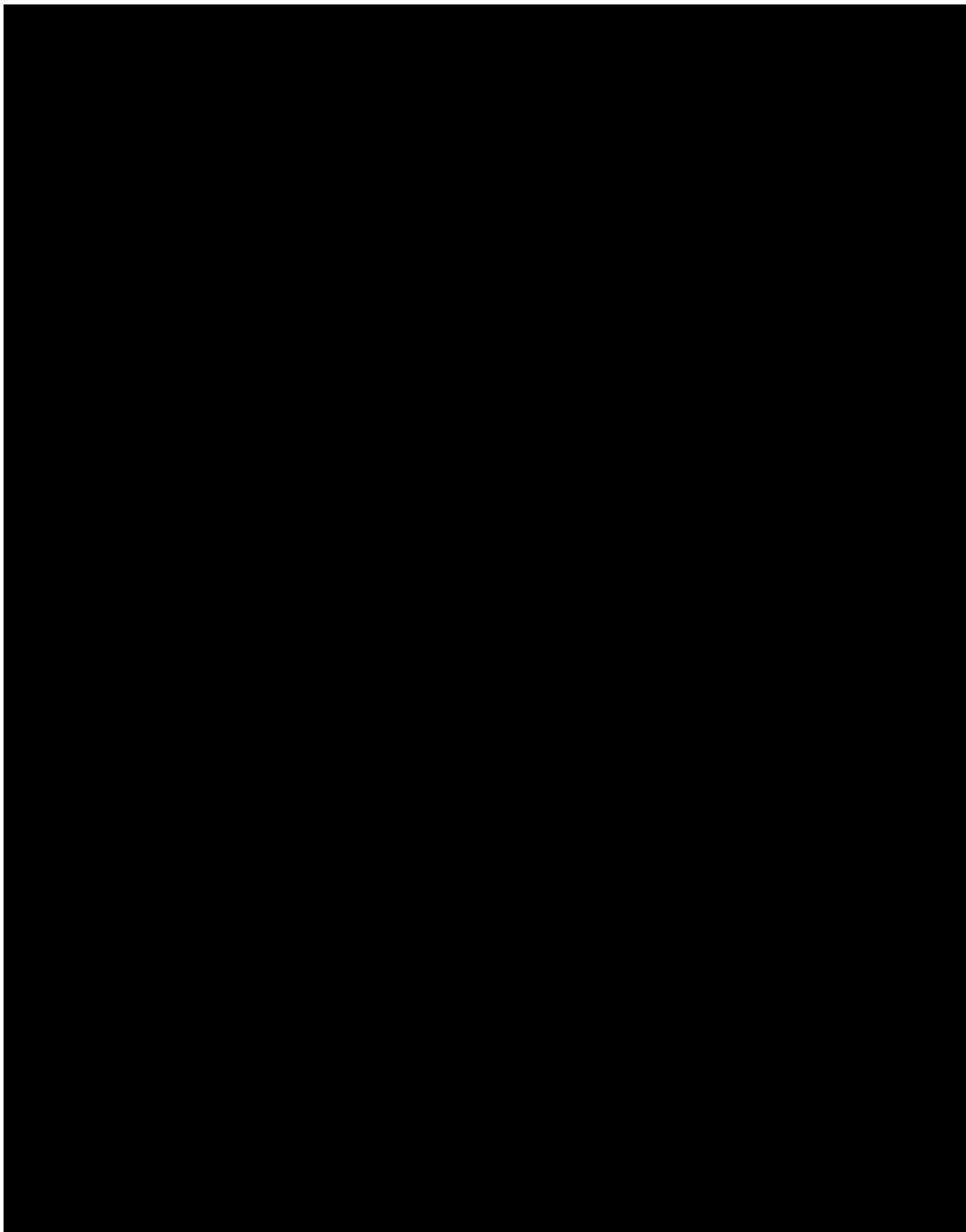
第2.3.3.1.1-56図
 ウラン脱硝系の
 計測制御系統図(その2)
 (⑧)



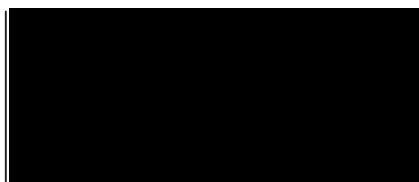
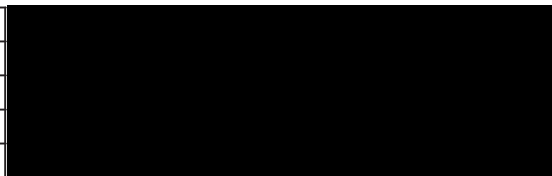
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
脱硝塔A(コーン部)温度B	21-9-B	21-9-B1	21-9-B2	21-9	W3042	BA-Y0401	3113-11
脱硝塔B(コーン部)温度B	22-9-B	22-9-B1	22-9-B2	22-9	W4042	BA-Y0402	3113-12

第2.3.3.1.1-57図
 ウラン脱硝系の
 計測制御系統図 (その3)
 (⑧)

①

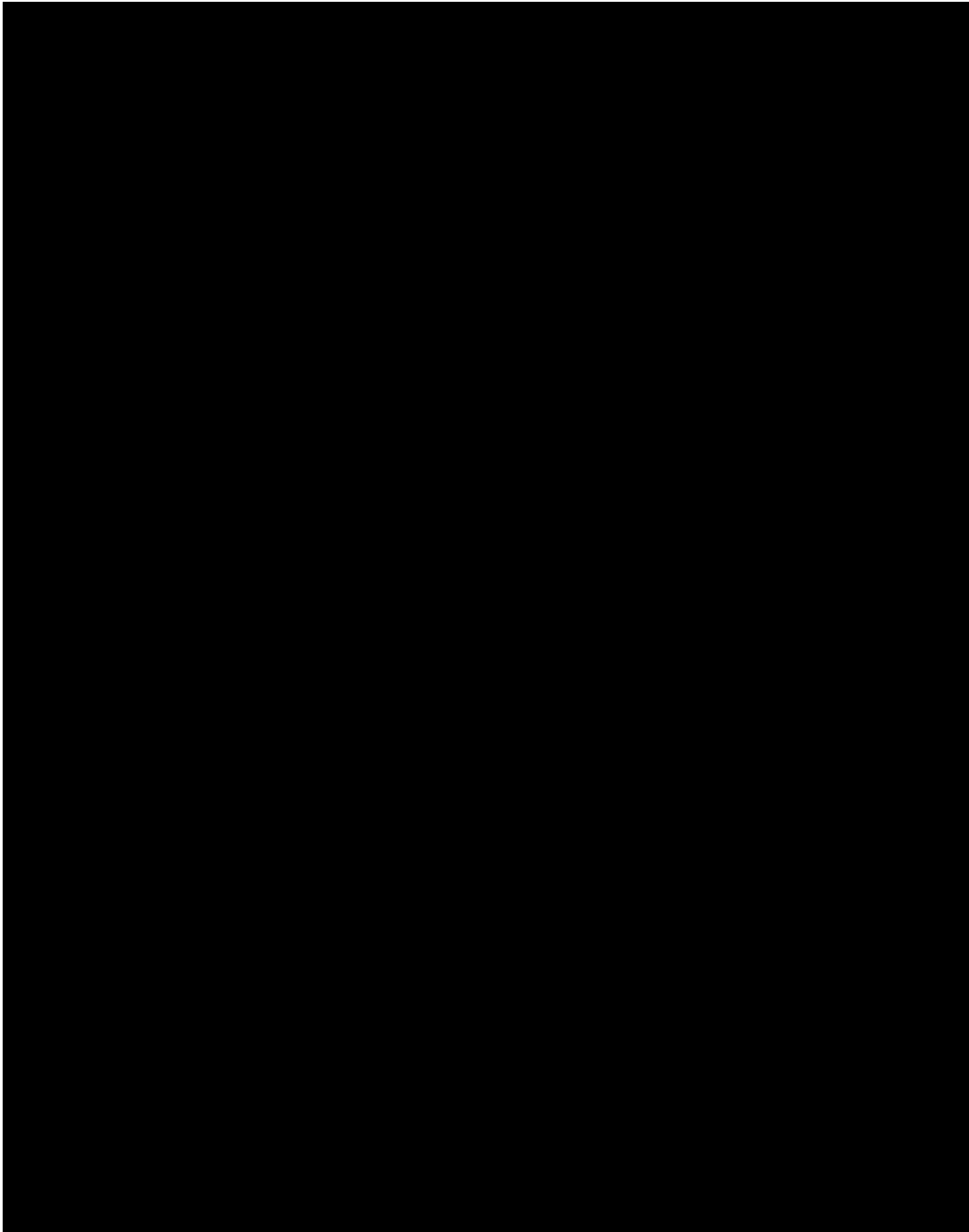


①
硝酸プルトニウム貯槽セル漏えい液受皿液位A
混合槽Aセル漏えい液受皿液位A
混合槽Bセル漏えい液受皿液位A
一時貯槽セル漏えい液受皿液位A

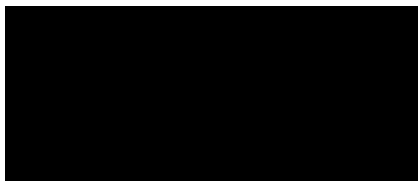
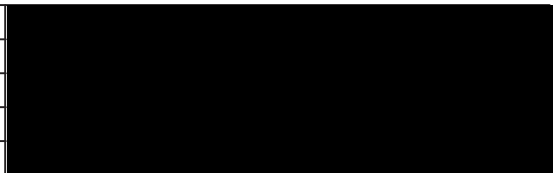


第2.3.3.1.1-58図
溶液系の
計測制御系統図（その1）
（⑤）

①

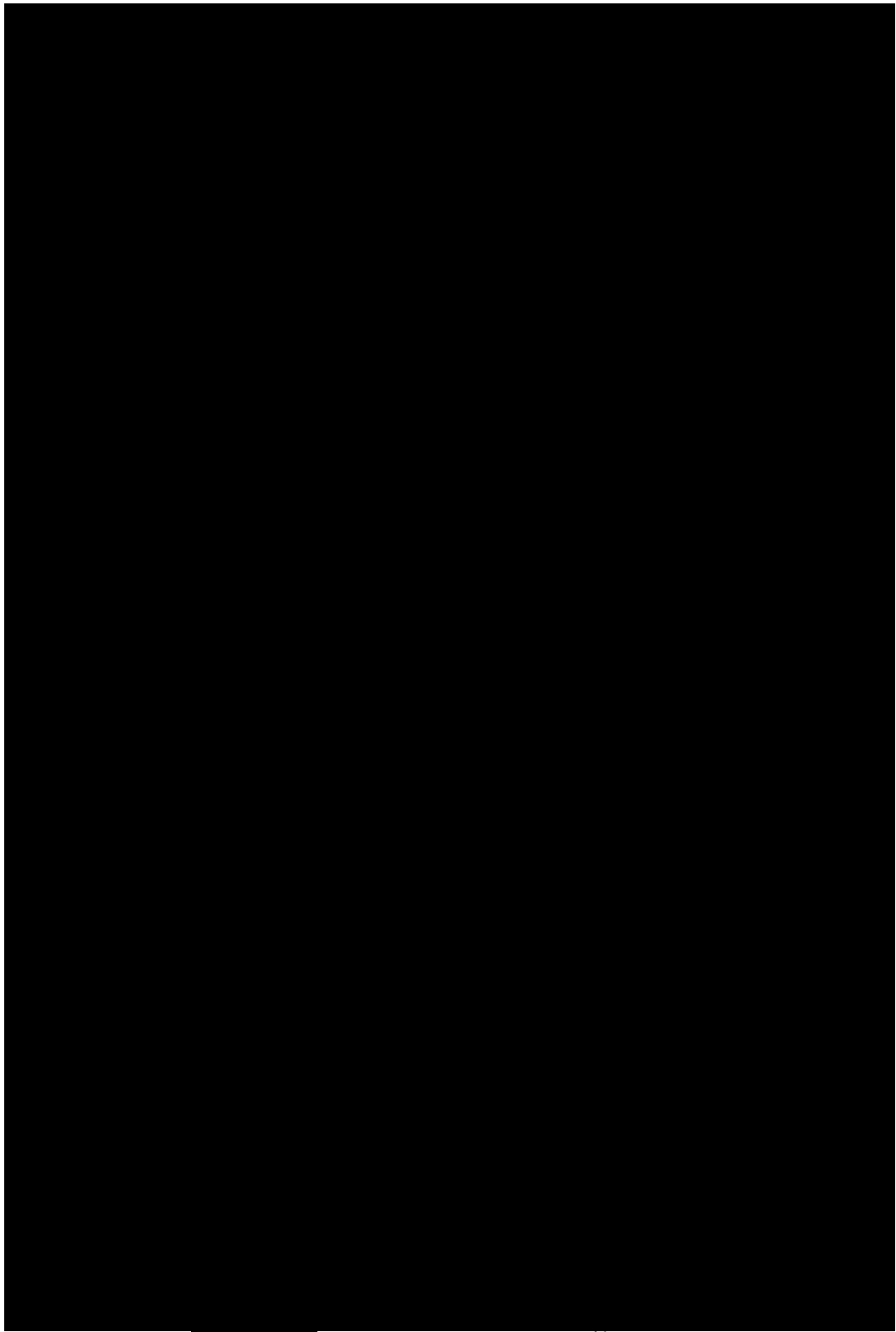


①
硝酸プルトニウム貯槽セル漏えい液受血液位B
混合槽Aセル漏えい液受血液位B
混合槽Bセル漏えい液受血液位B
一時貯槽セル漏えい液受血液位B



第2.3.3.1.1-59図
溶液系の
計測制御系統図（その2）
（ ⑤ ）

①



①

脱硝装置A内部照度A

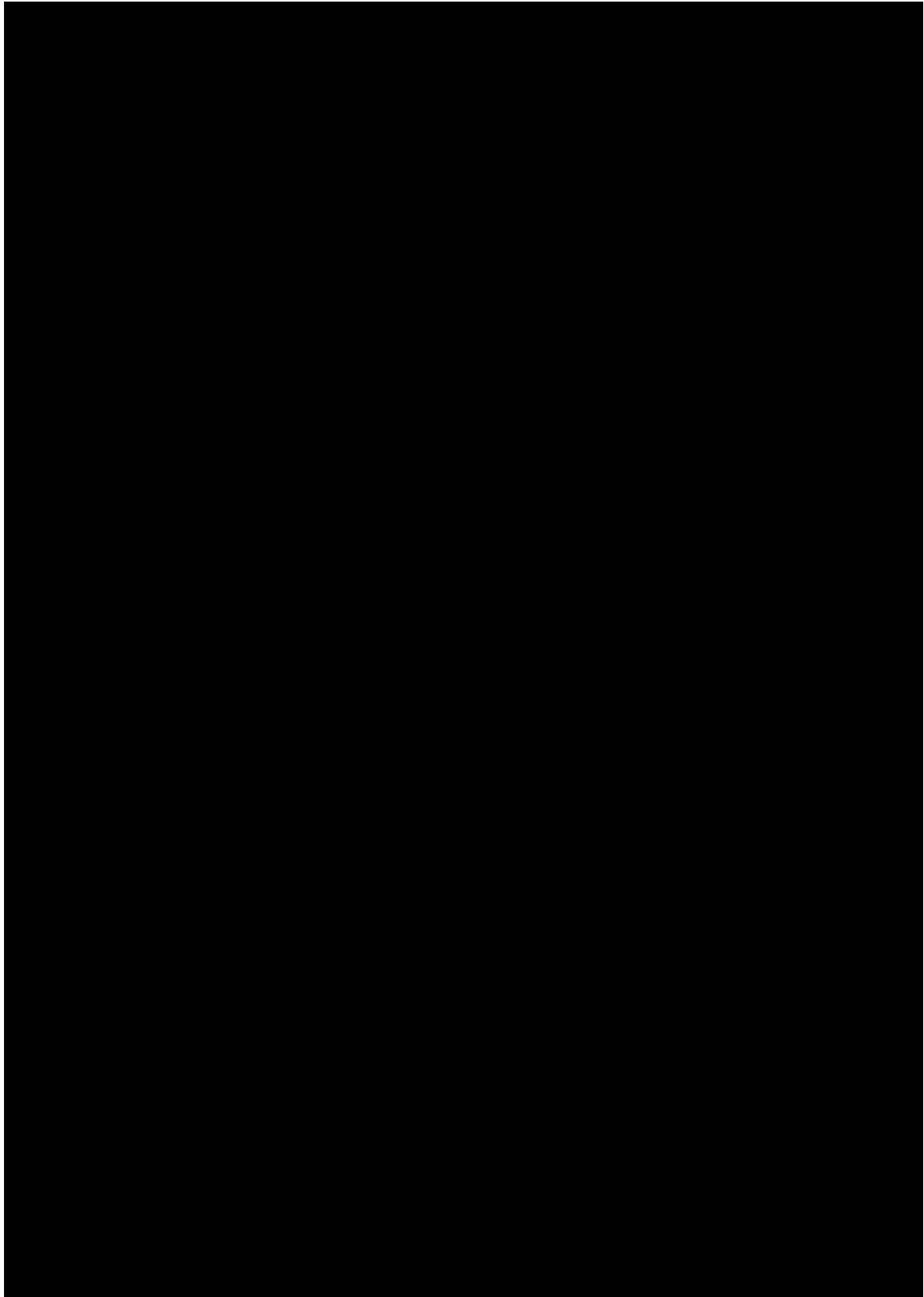
脱硝装置B内部照度A

第2.3.3.1.1-60図

ウラン・プルトニウム混合脱硝系の計測制御系統図(その1)

(②)

①



①

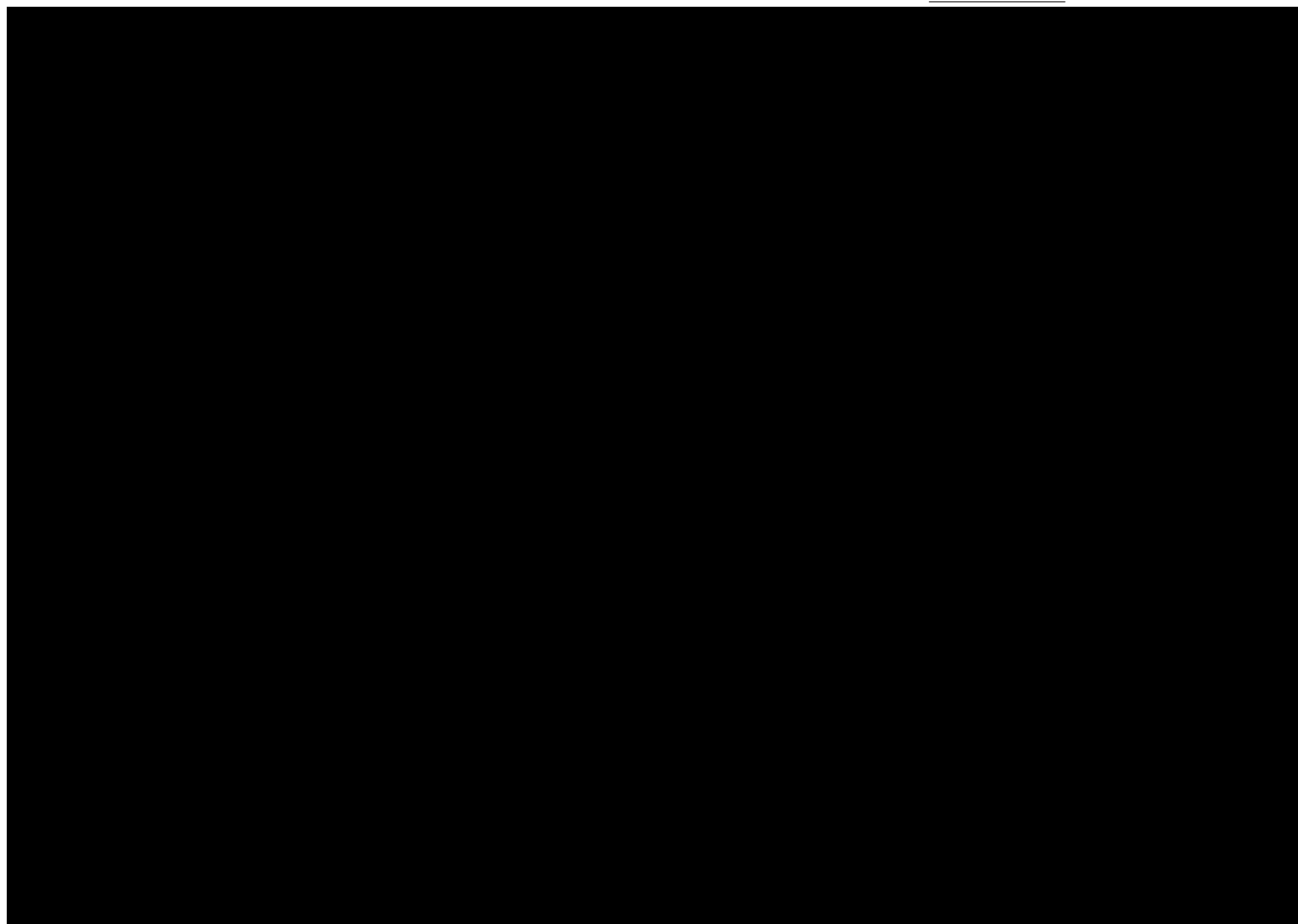
脱硝装置A脱硝物温度B

脱硝装置B脱硝物温度B

ウラン・プルトニウム混合脱硝系の
計測制御系統図（その2）

（ ② ）

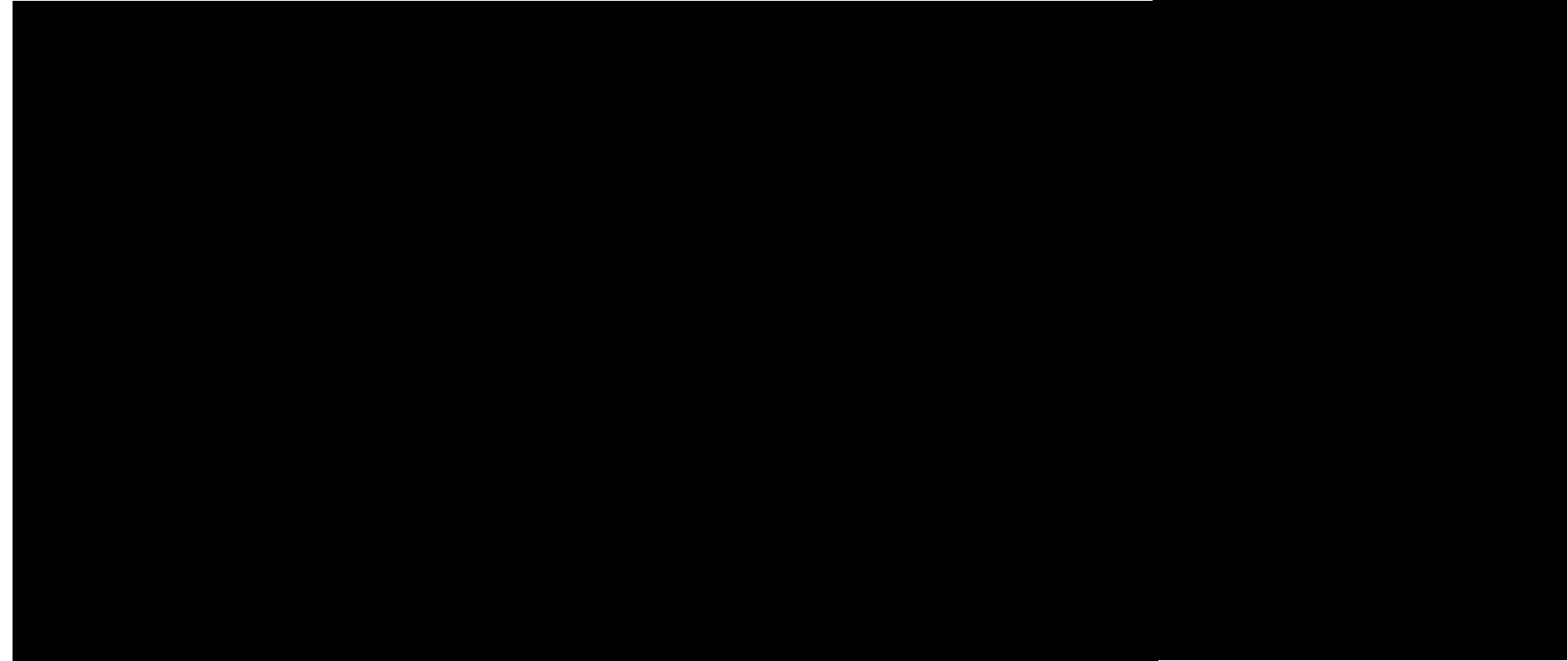
①



①	②	③
粉体移送機A秤量器重量B		
粉体移送機B秤量器重量B		

第2.3.3.1.1-62図
ウラン・プルトニウム混合脱硝系の
計測制御系統図(その4)
(③)

①



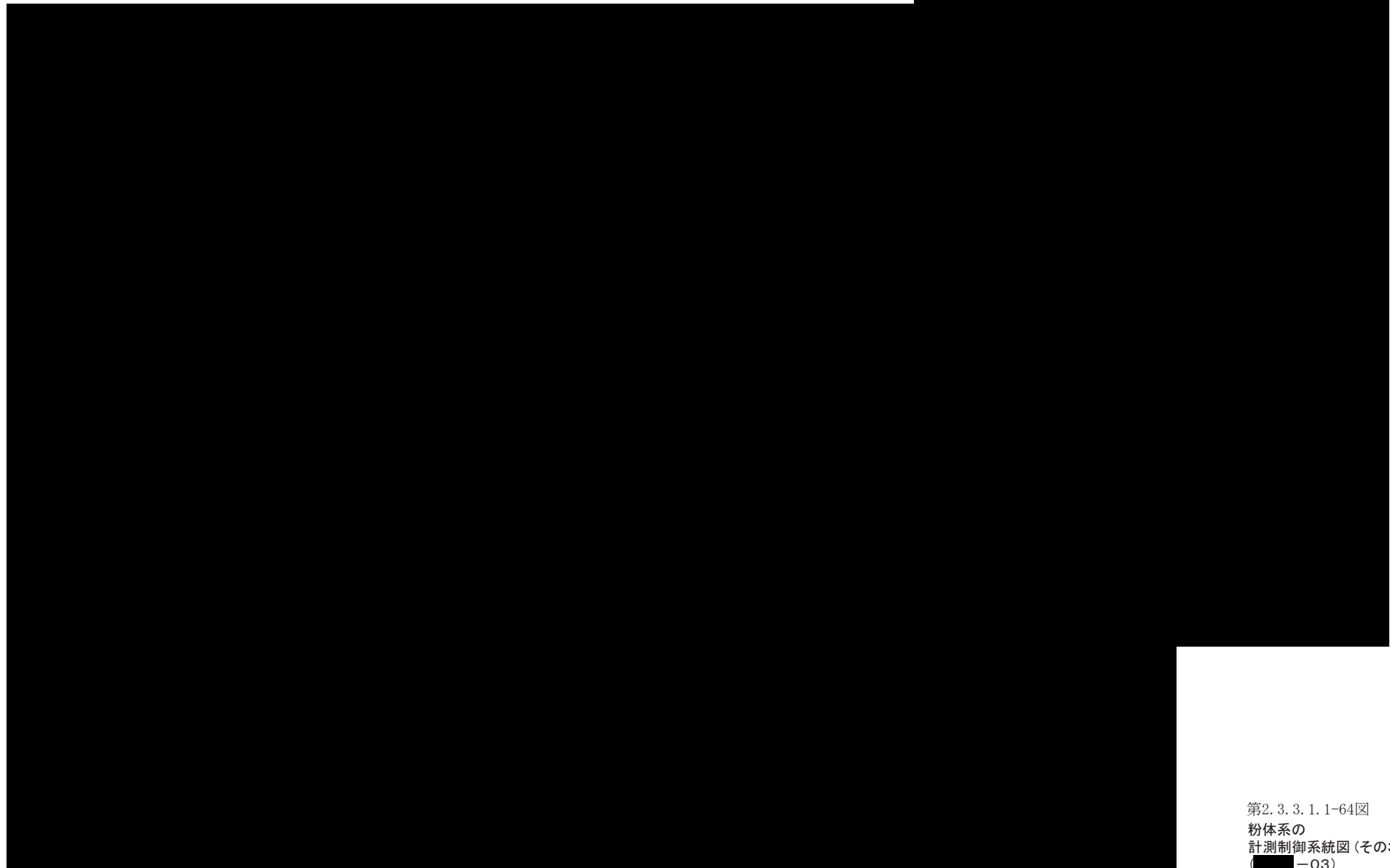
①
焙焼炉A入口温度A
焙焼炉A中央温度A
焙焼炉A出口温度A
焙焼炉B入口温度A
焙焼炉B中央温度A
焙焼炉B出口温度A

①
還元炉A入口温度A
還元炉A中央温度A
還元炉A出口温度A
還元炉B入口温度A
還元炉B中央温度A
還元炉B出口温度A

注記 1):安全保護回路(第1. 2. 2-1図)を示す。

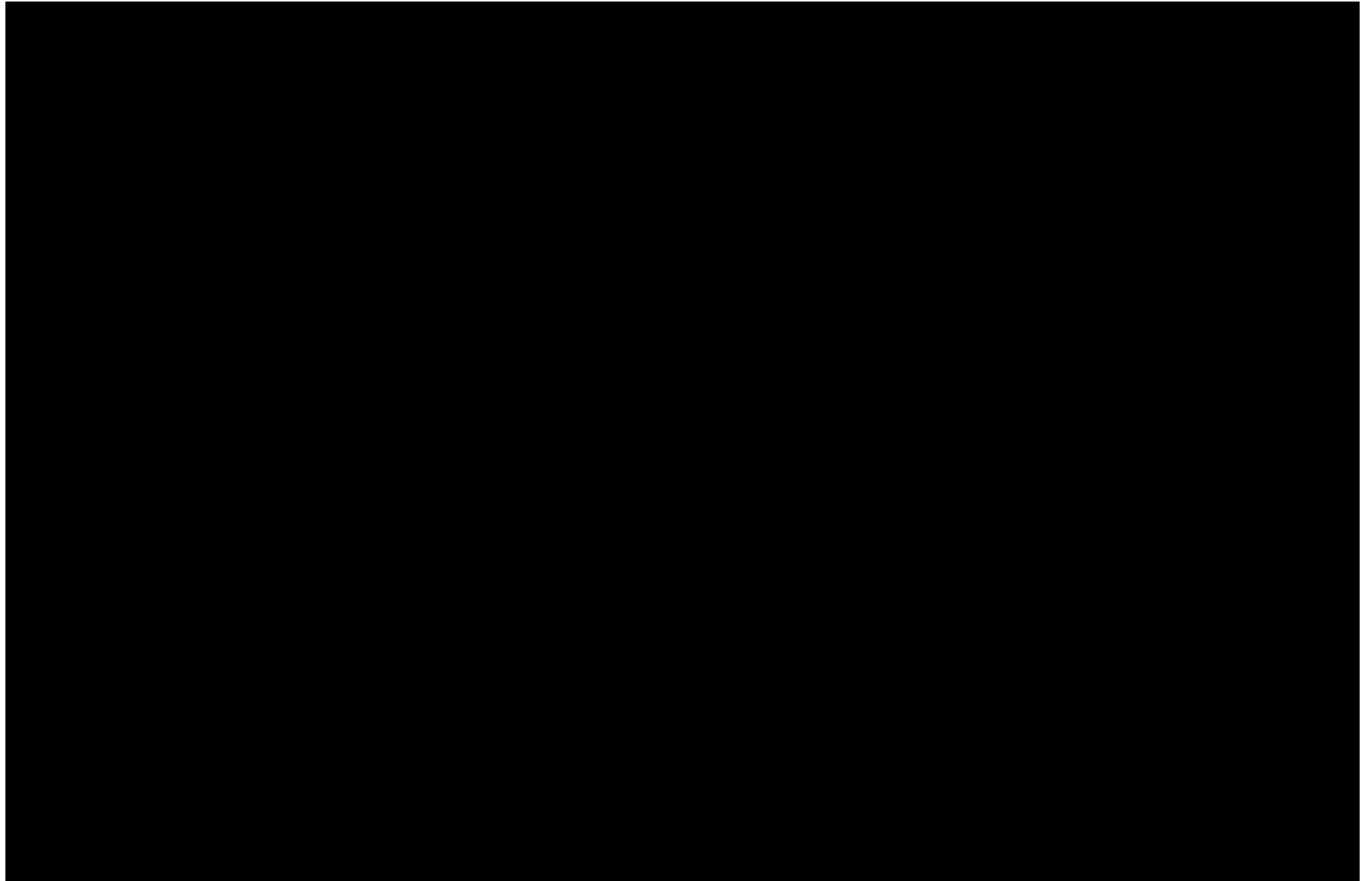
第2. 3. 3. 1. 1-63図
焙焼・還元系の
計測制御系統図(その1)
(⑧)

粉末充てん第1秤量器重量A



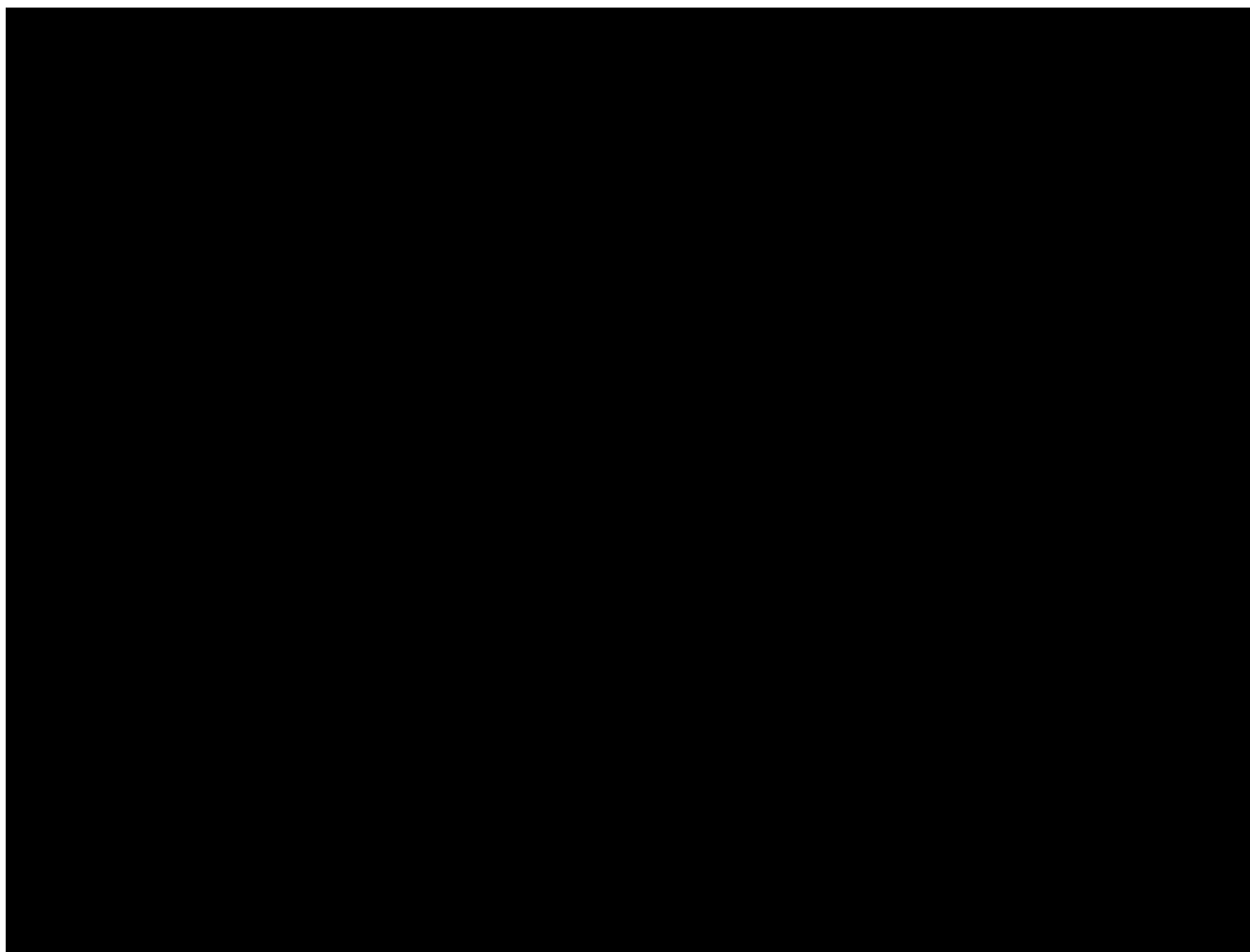
第2.3.3.1.1-64図
粉体系の
計測制御系統図(その3)
[redacted]-03

粉末充てん第2秤量器重量B



第2.3.3.1.1-65図
粉体系の
計測制御系統図(その4)
[Redacted]-04)

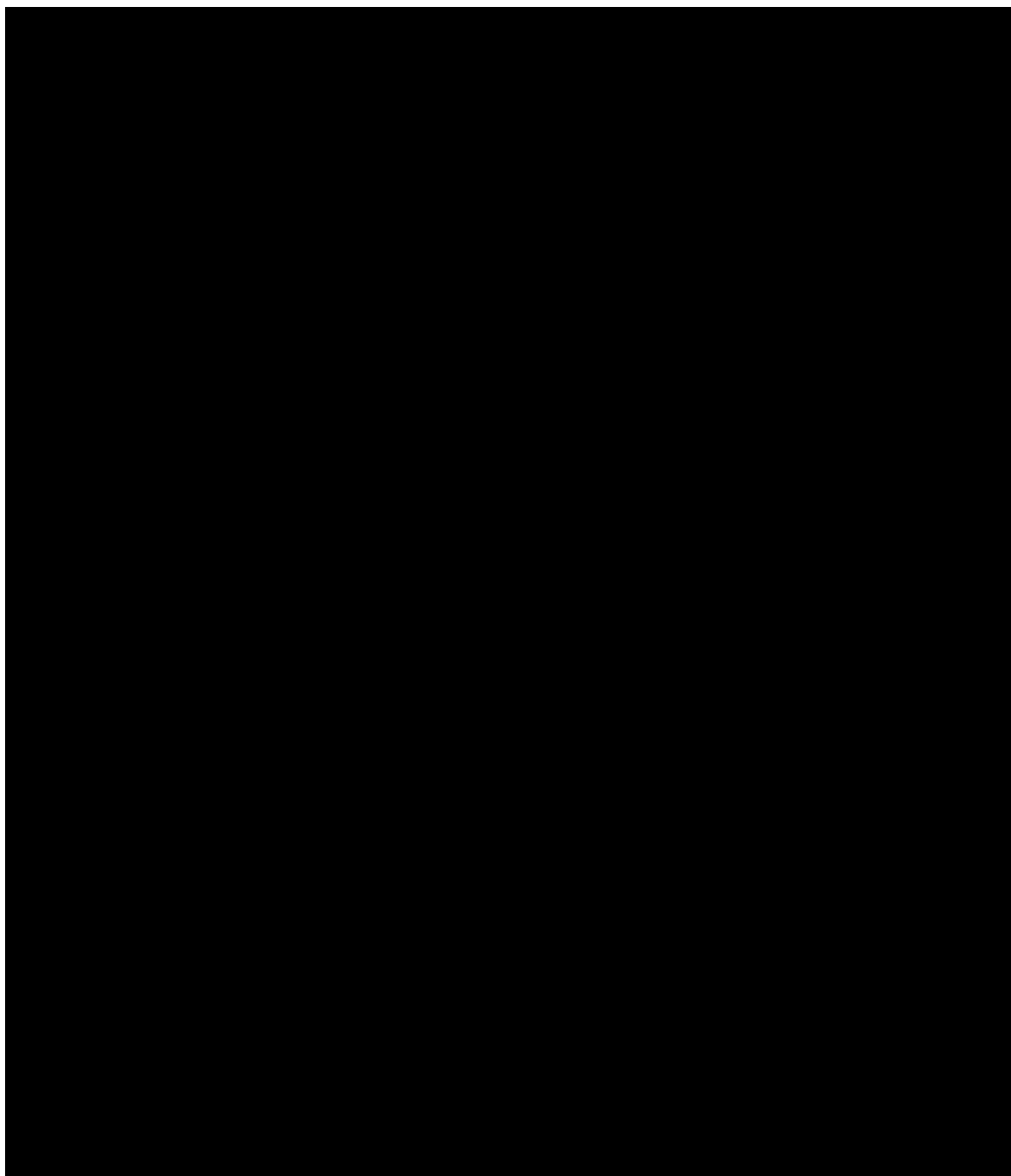
還元ガス受槽水素濃度A



注記 1):安全保護回路(第1. 2. 2-3図)を示す。

第2. 3. 3. 1. 1-66図
還元ガス供給系の
計測制御系統図(その2)
(-02)

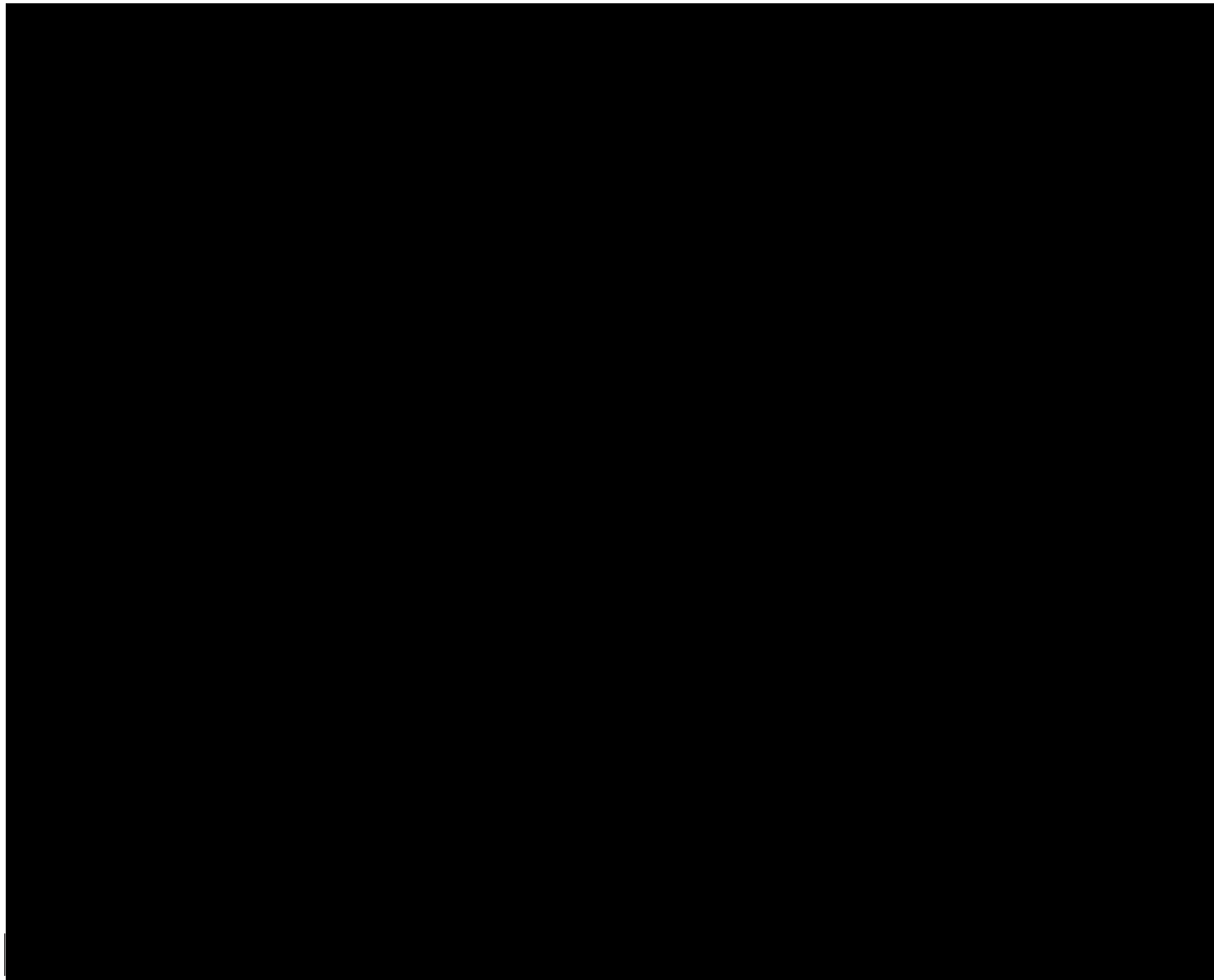
蒸発缶・精留塔加熱蒸気温度A



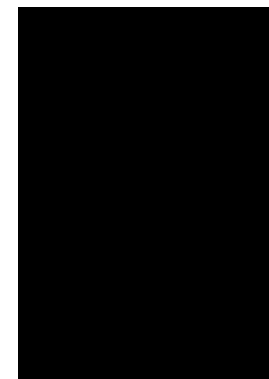
注記 1) 安全保護回路(第1.2.2-9図)
を示す。

第2.3.3.1.1-67図
第2酸回収系の
計測制御系統図(その2)
(-02)

溶解槽①压力



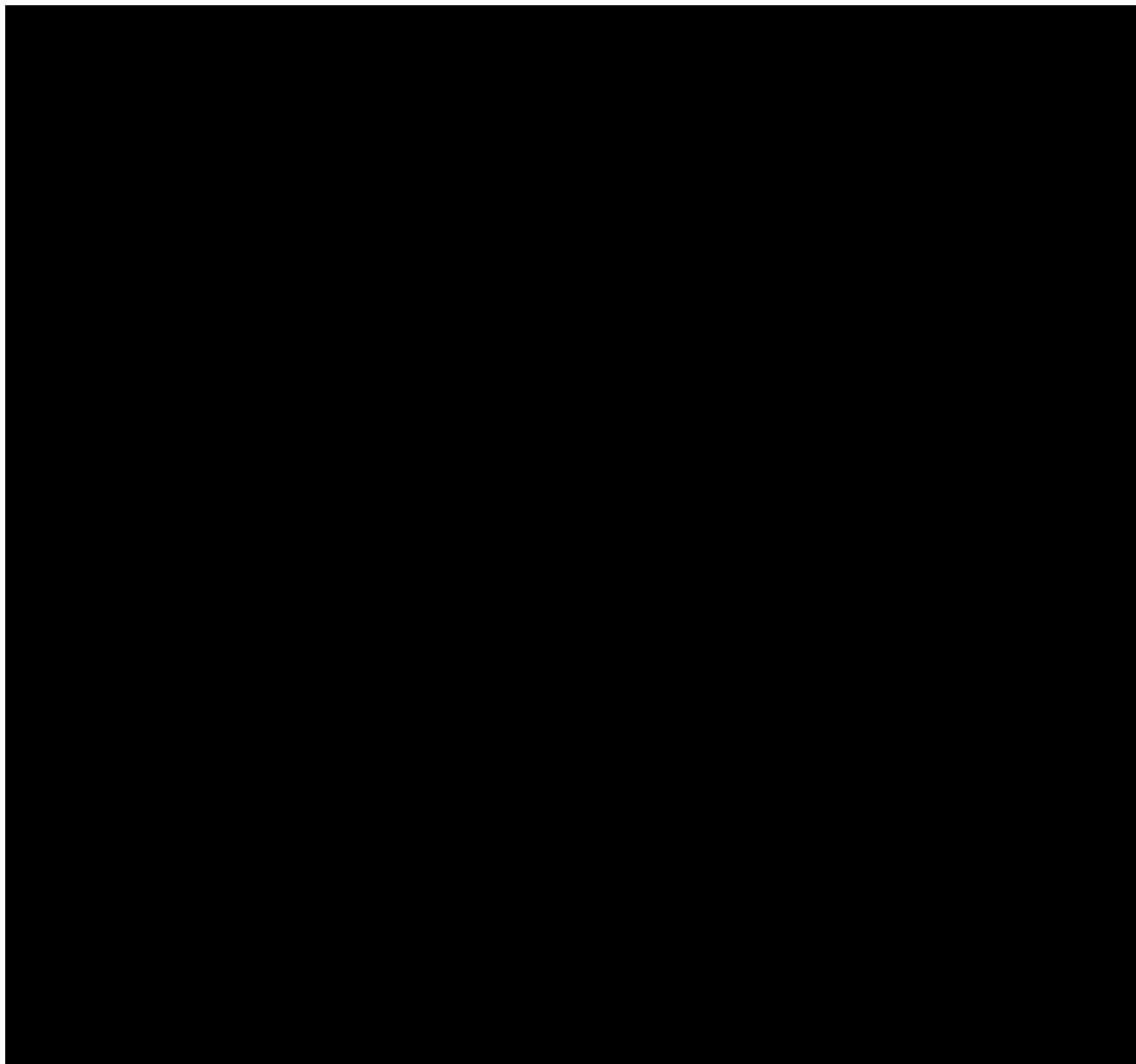
①	
A	
B	



第2.3.3.1.1-68図
せん断処理・溶解廃ガス処理設備の
計測制御系統図(その1)
(⑥)

ミストフィルタA1, A2入口ガス圧力

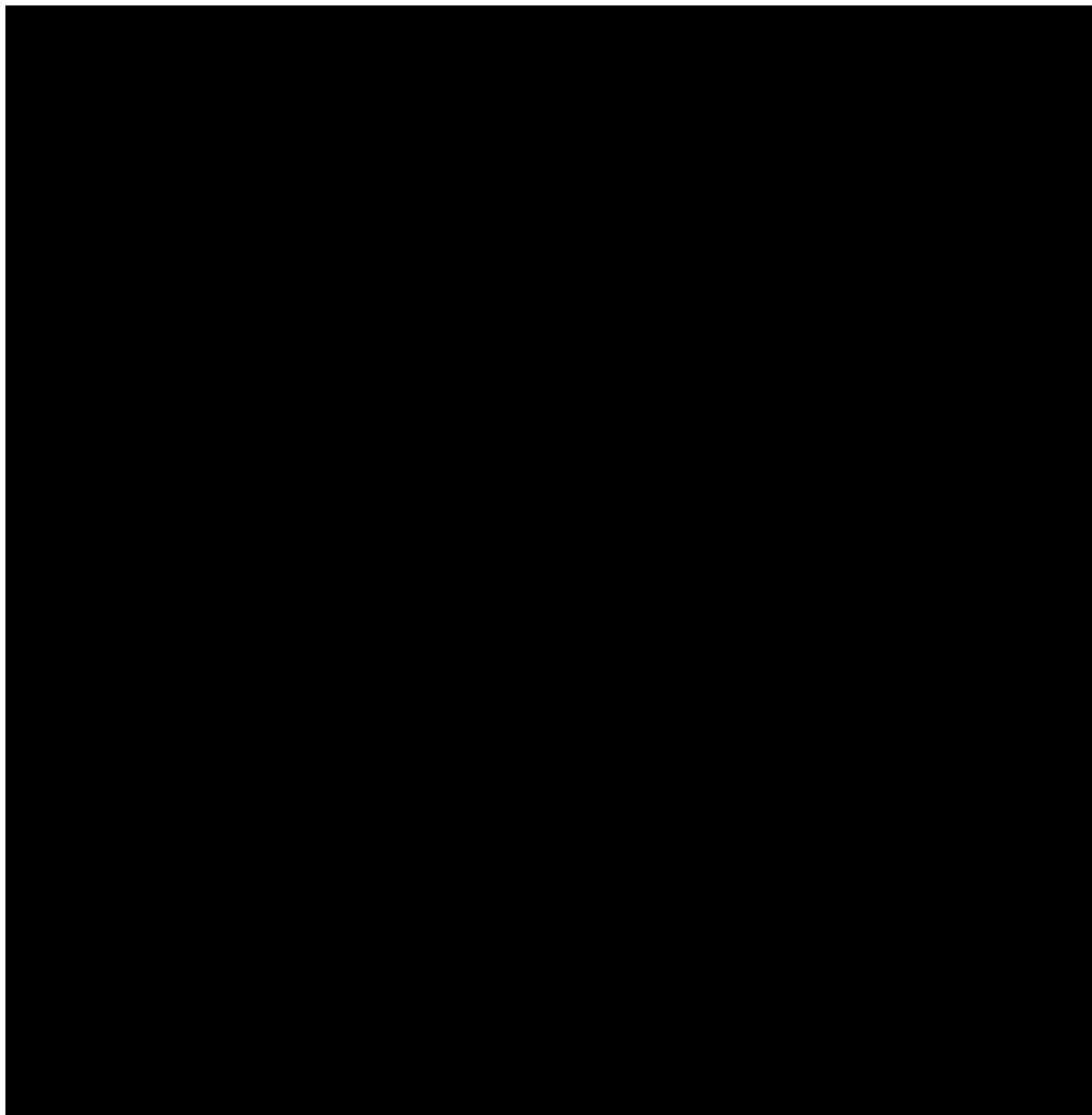
ミストフィルタC1, C2入口ガス圧力(1)



第2.3.3.1.1-69図
せん断処理・溶解廃ガス処理設備の
計測制御系統図(その11)
(-07)

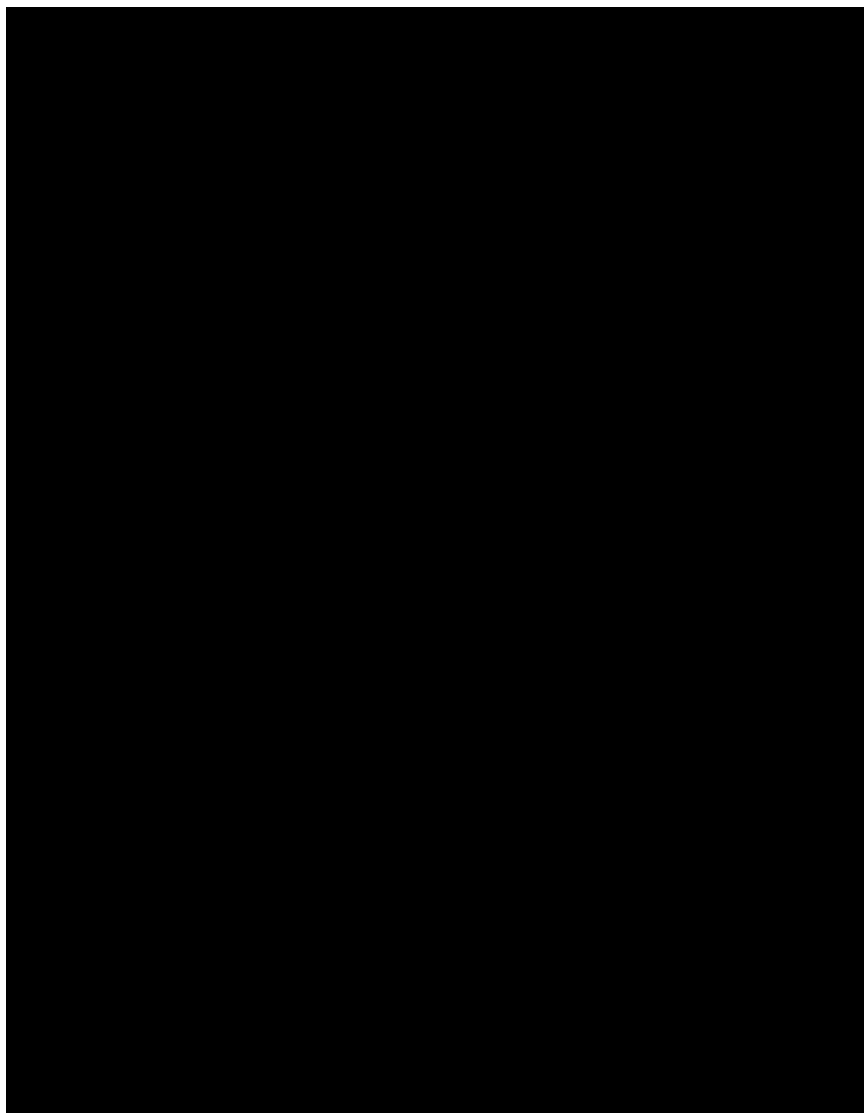
ミストフィルタB1, B2入口ガス圧力

ミストフィルタC1, C2入口ガス圧力(2)



第2.3.3.1.1-70図
せん断処理・溶解廃ガス処理設備の
計測制御系統図(その12)
(-08)

廃ガス加熱器① 出口温度

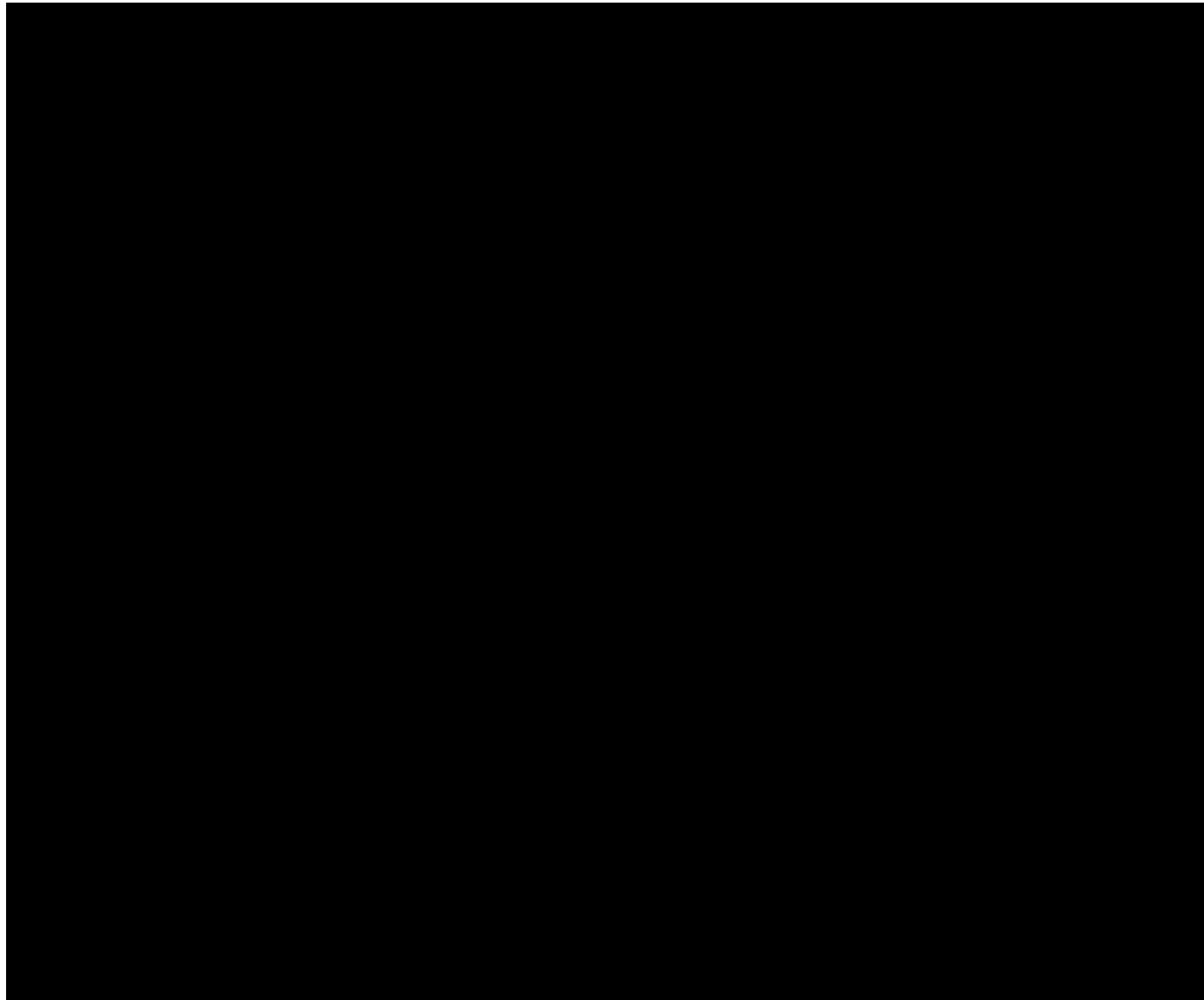


①	[Redacted]
A	
B	

第2.3.3.1.1-71図
せん断処理・溶解廃ガス処理設備の
計測制御系統図(その13)
([Redacted] - 09)

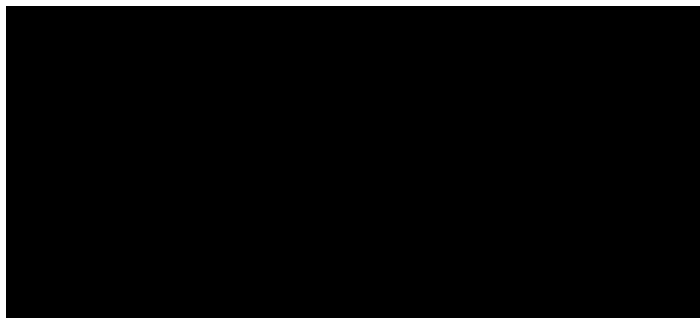
廃ガス加熱器C出口温度(1)

廃ガス加熱器C出口温度(2)



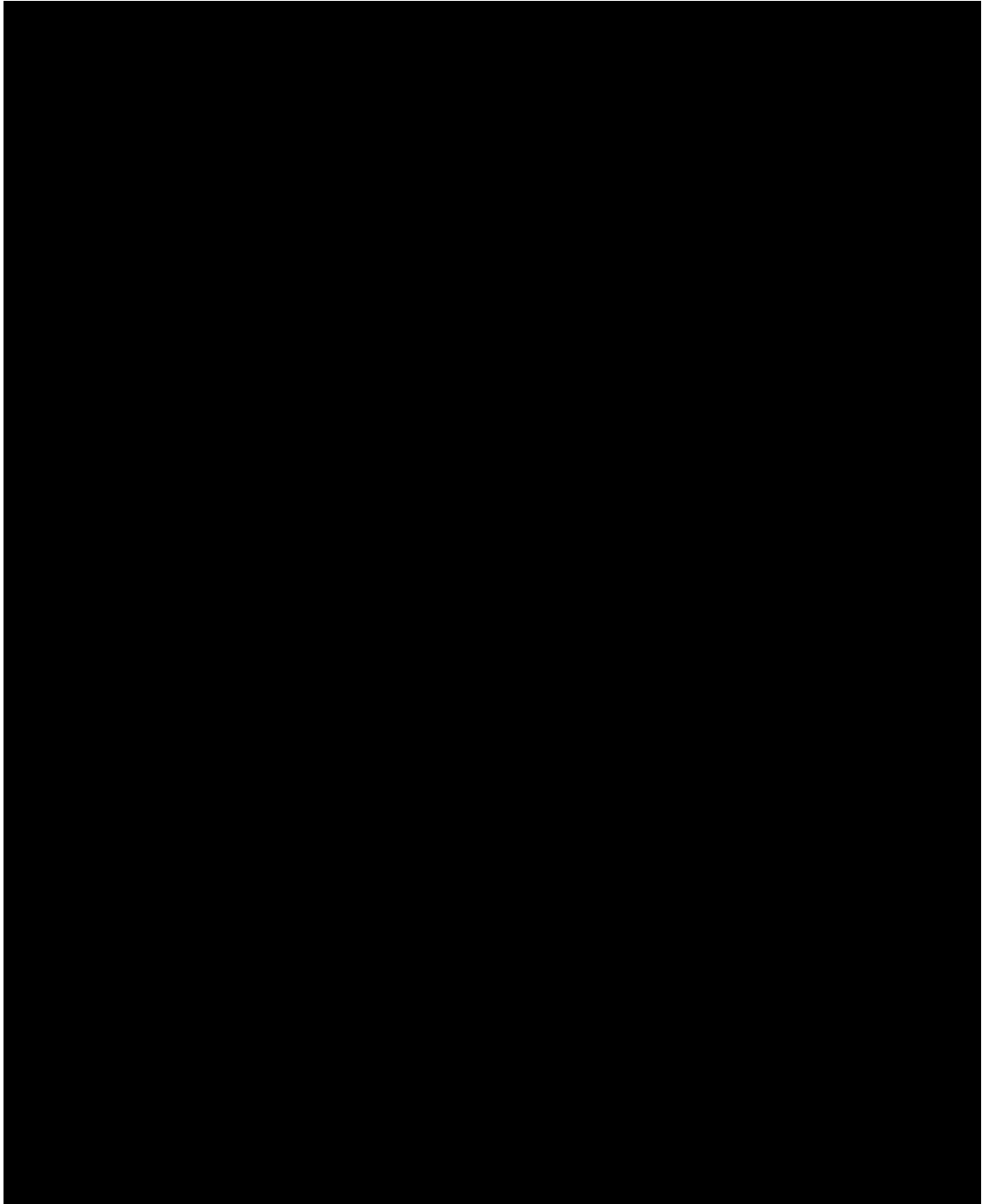
第2.3.3.1.1-72図
せん断処理・溶解廃ガス処理設備の
計測制御系統図(その14)
(-10)

廃ガス洗浄塔入口圧力



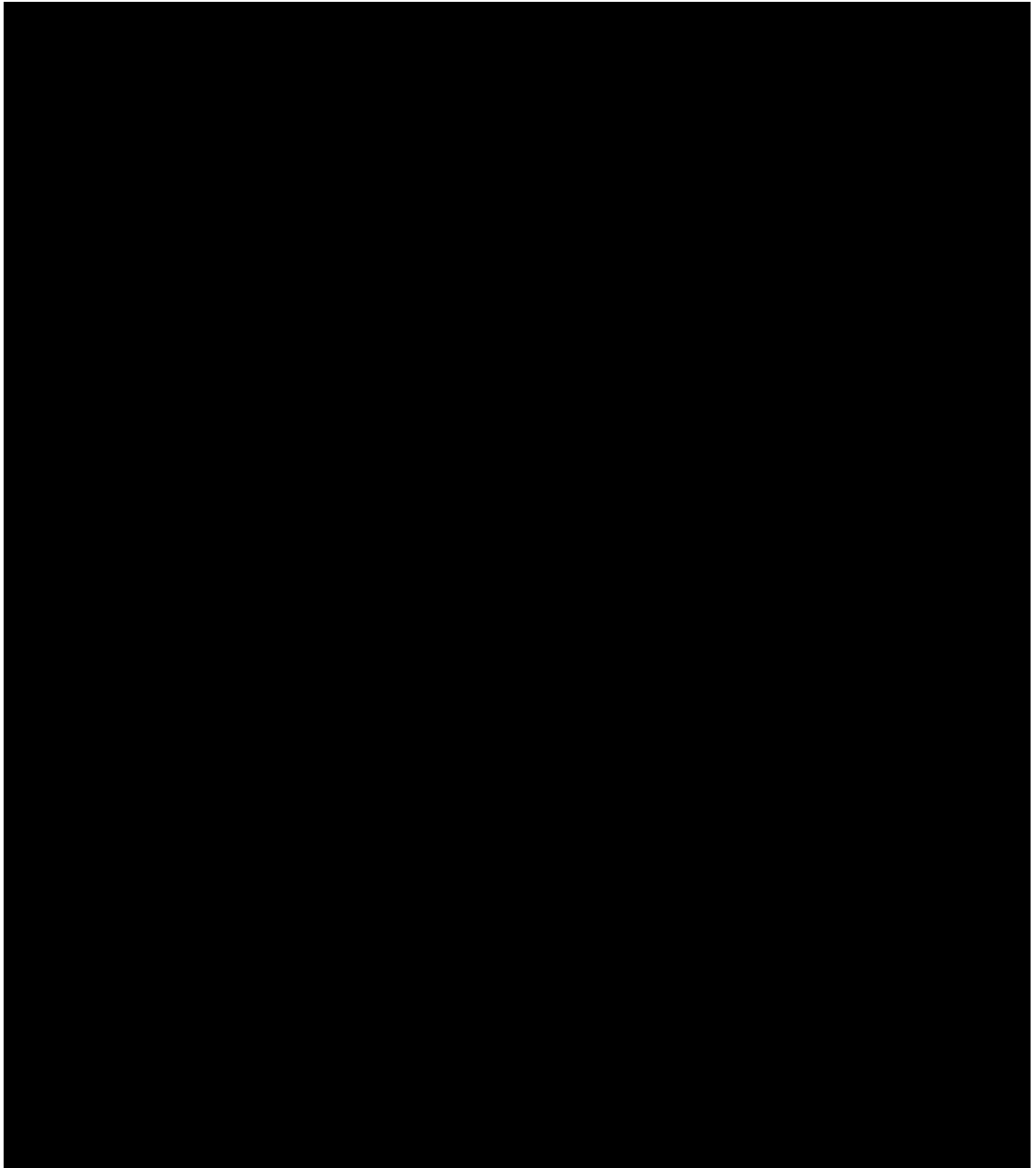
第2.3.3.1.1-73図
前処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の
計測制御系統図(その3)
(⑤)

廃ガス洗浄塔入口圧力A



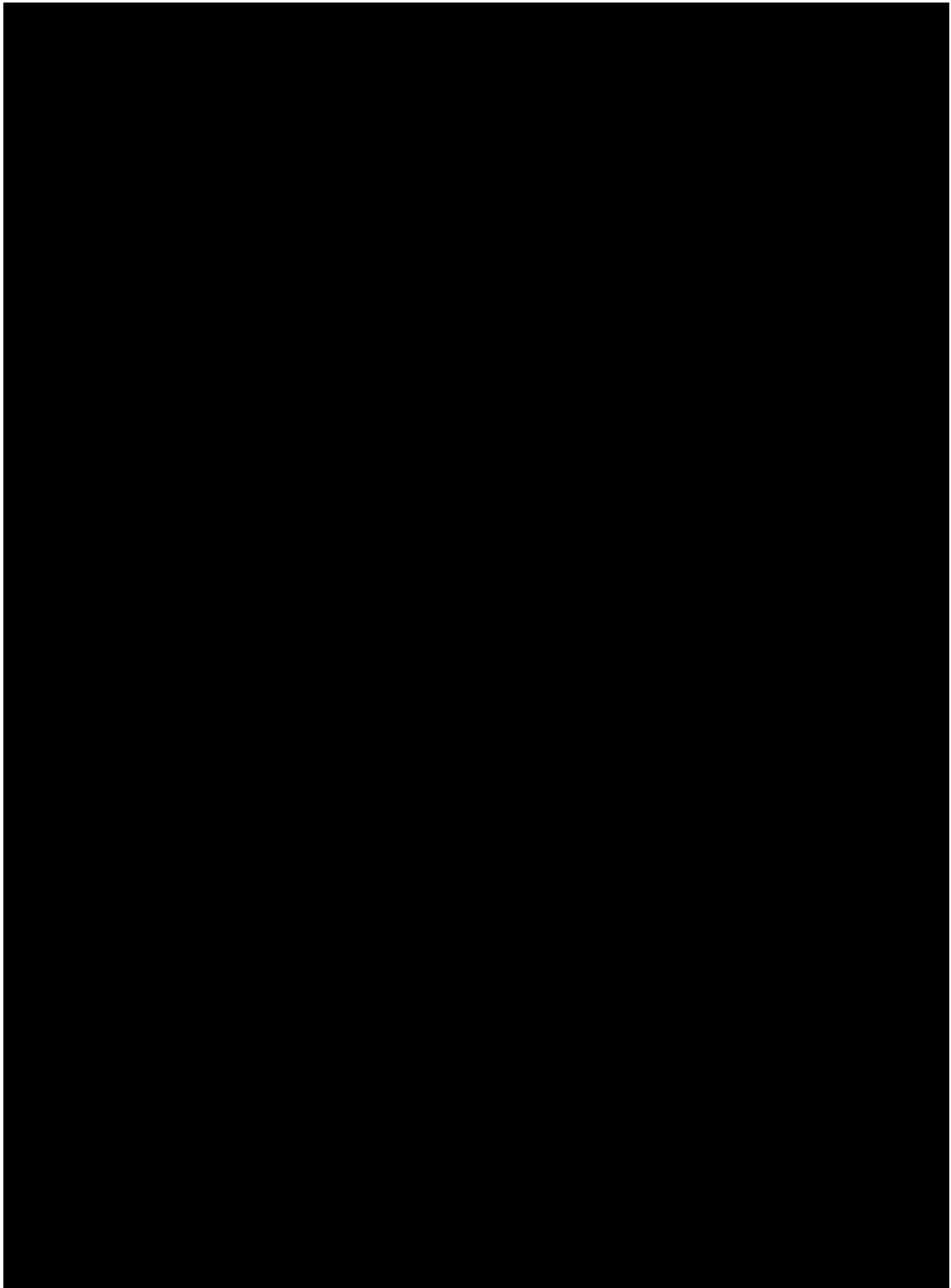
第2.3.3.1.1-74図
塔槽類廃ガス処理系の
計測制御系統図（その1）
（ -01）

廃ガス洗浄塔入口圧力B



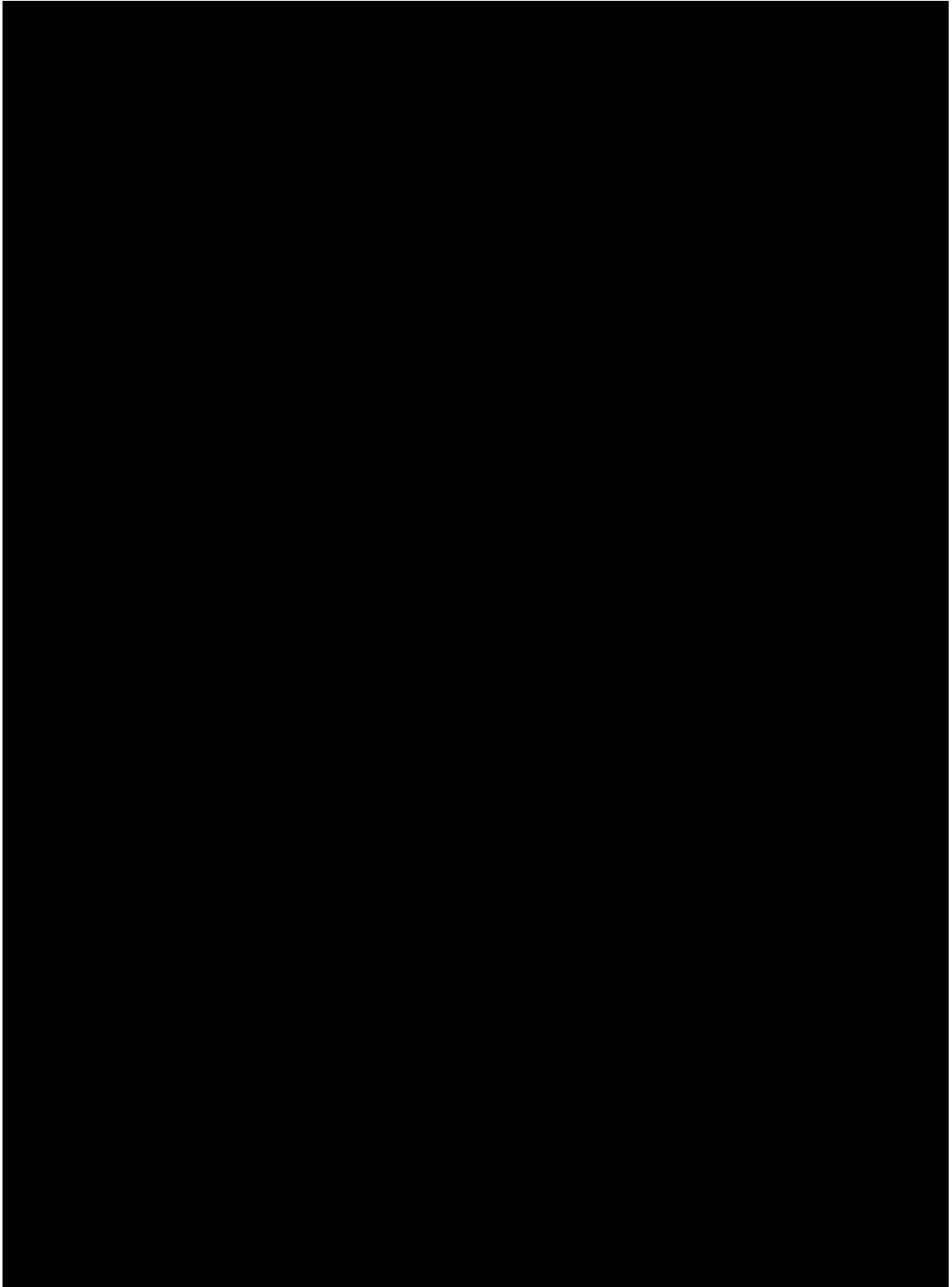
第2.3.3.1.1-75図
塔槽類廃ガス処理系の
計測制御系統図(その2)
(-02)

廃ガス洗浄塔入口圧力A



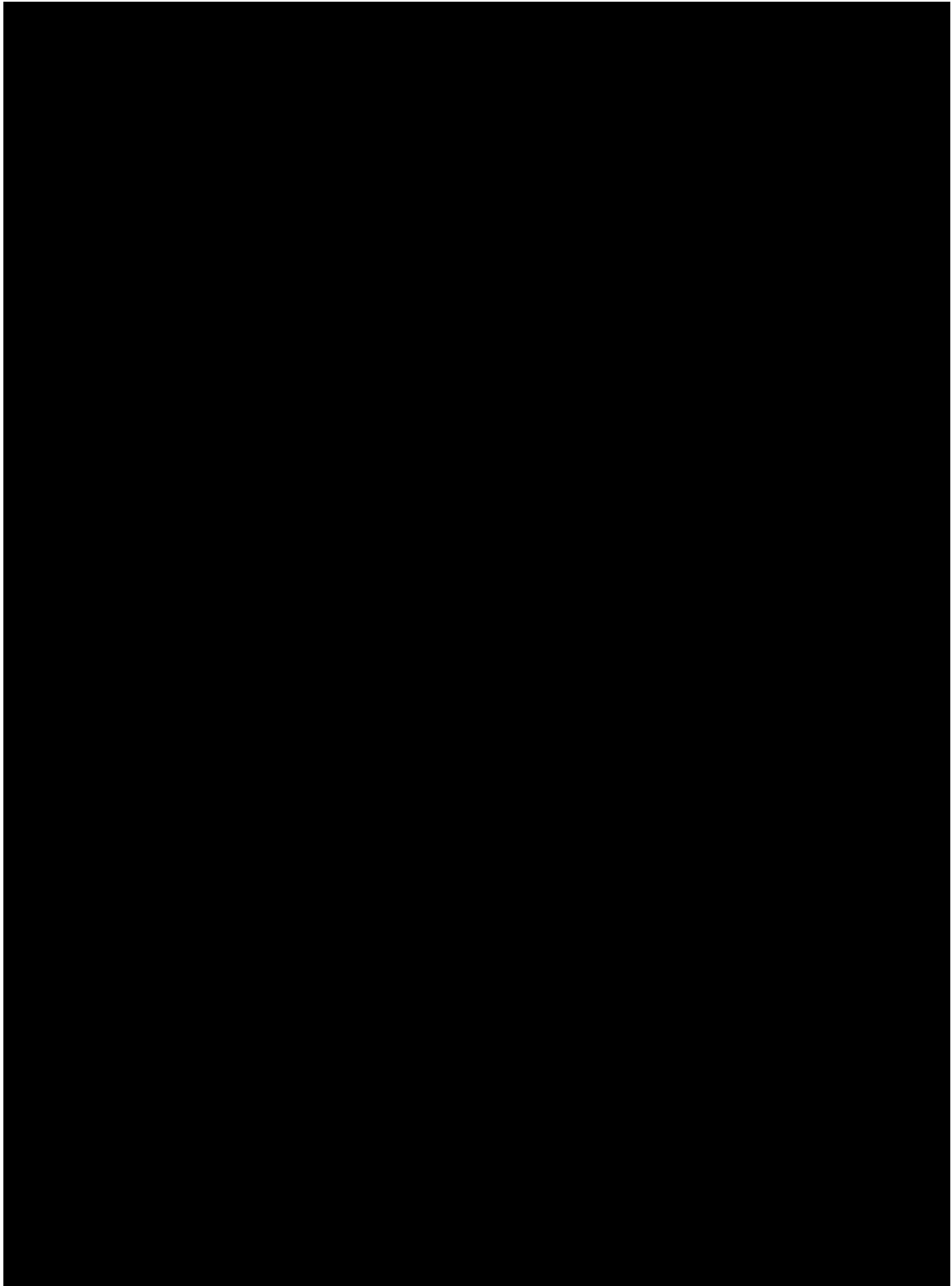
第2.3.3.1.1-76図
塔槽類廃ガス処理系（プルトリウム系）の
計測制御系統図（その1）
（ -01）

廃ガス洗浄塔入口圧力B



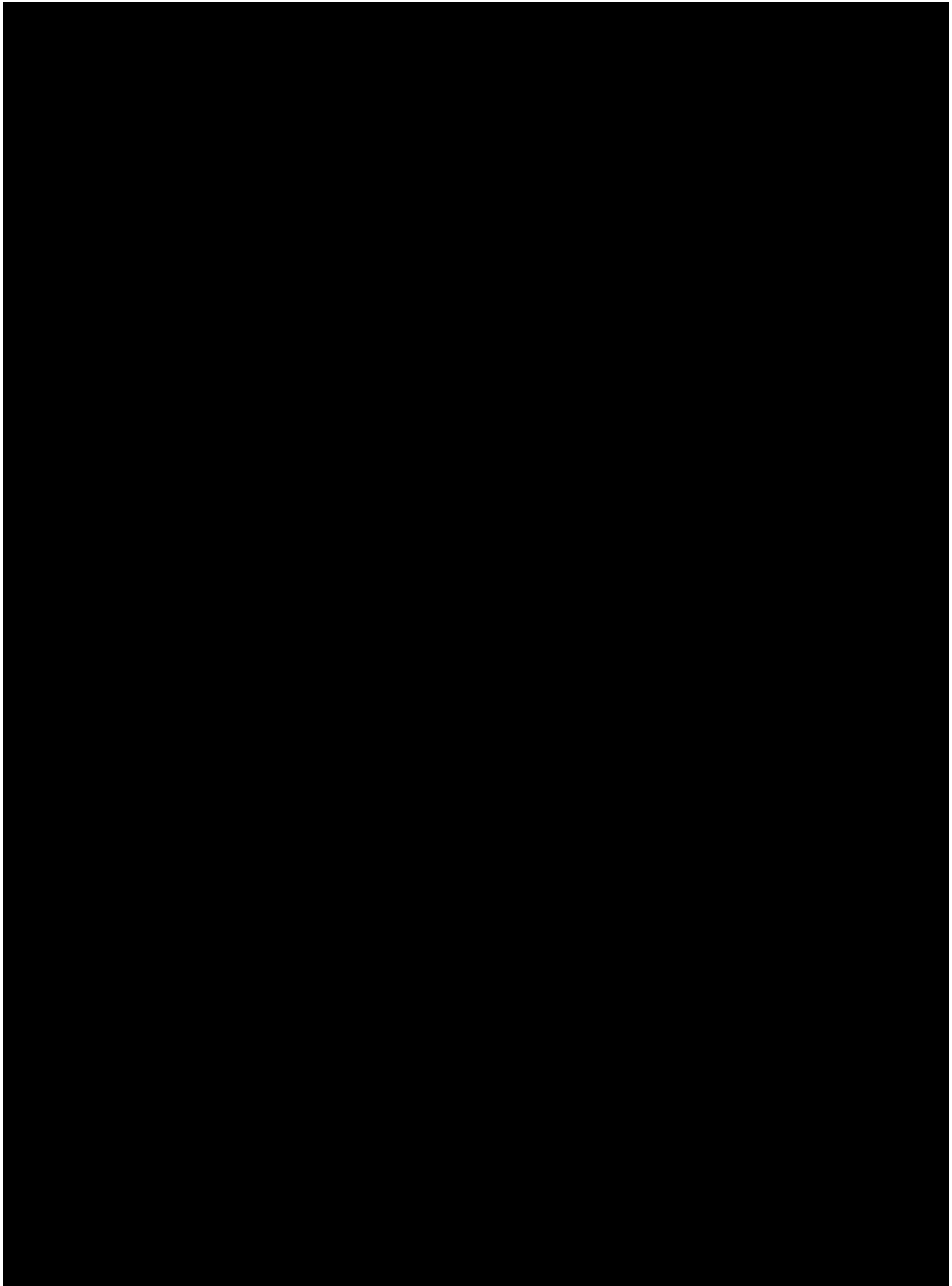
第2.3.3.1.1-77図
塔槽類廃ガス処理系（プルトリウム系）の
計測制御系統図（その2）
（ -02）

NOx廃ガス洗浄塔入口圧力A



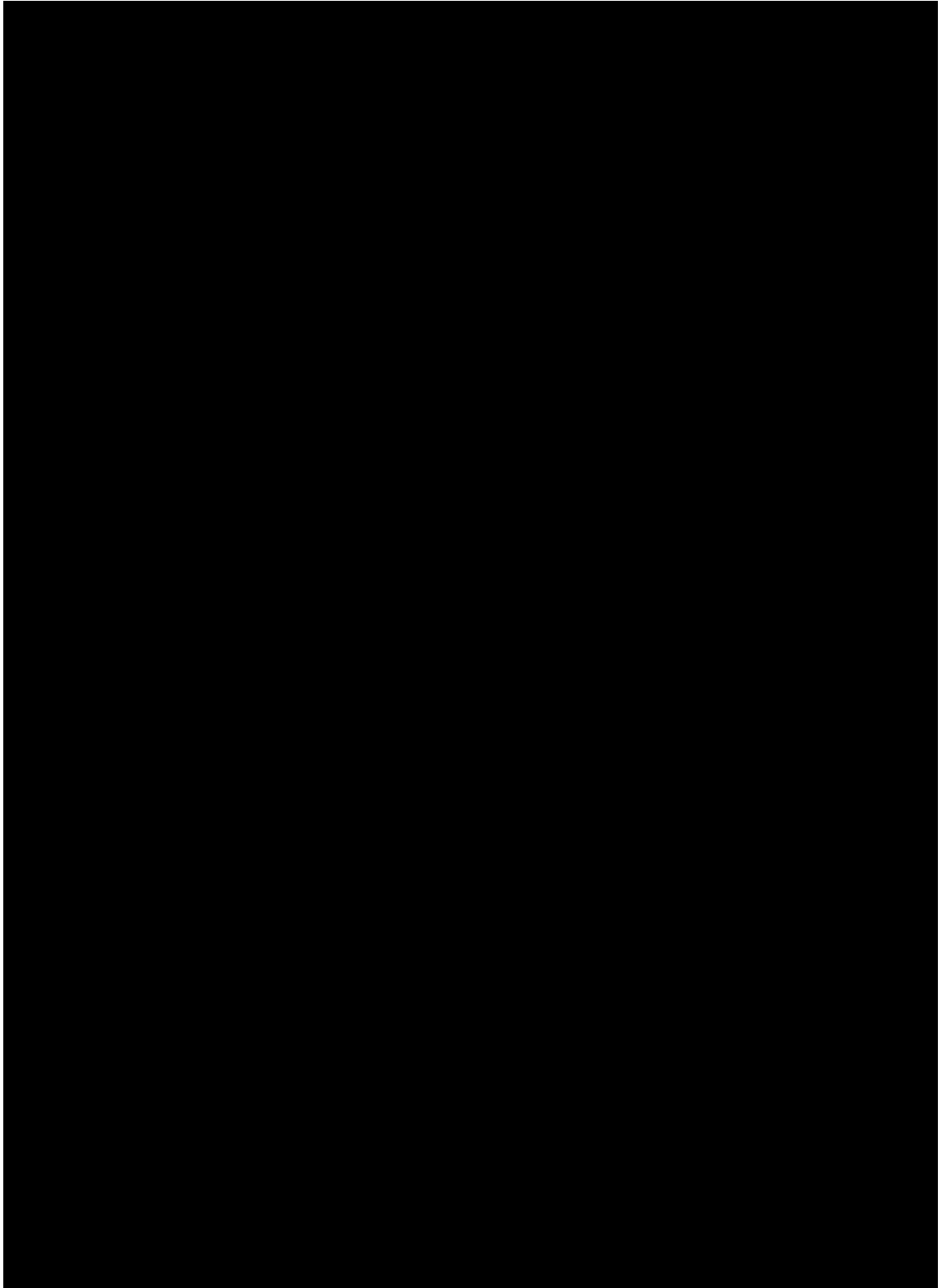
第2.3.3.1.1-78図
塔槽類廃ガス処理系（プラチニウム系）の
計測制御系統図（その3）
（ -03）

NOx廃ガス洗浄塔入口圧力B



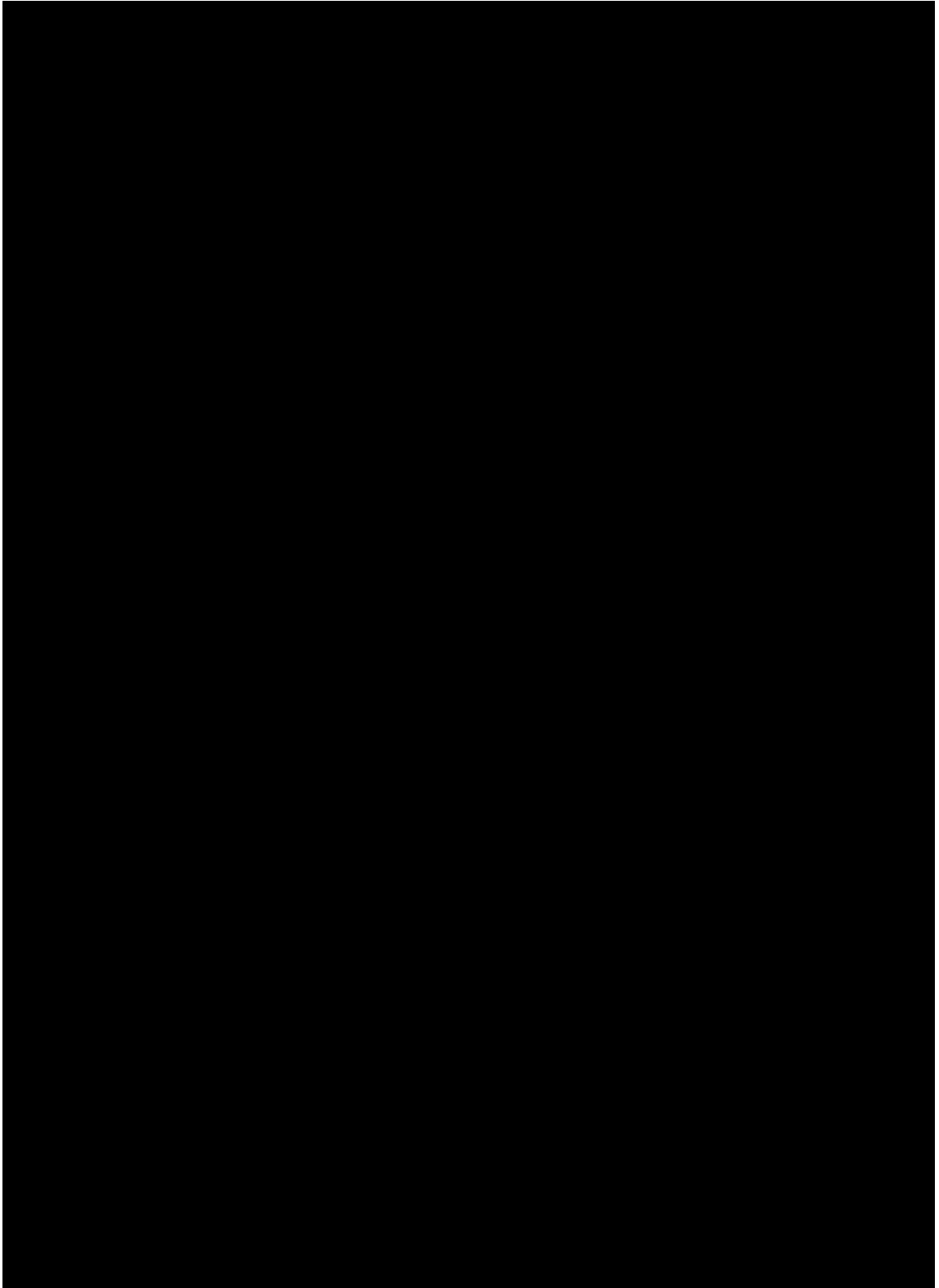
第2.3.3.1.1-79図
塔槽類廃ガス処理系（プラトニウム系）の
計測制御系統図（その4）
（ -04）

混合廃ガス凝縮器入口圧力A



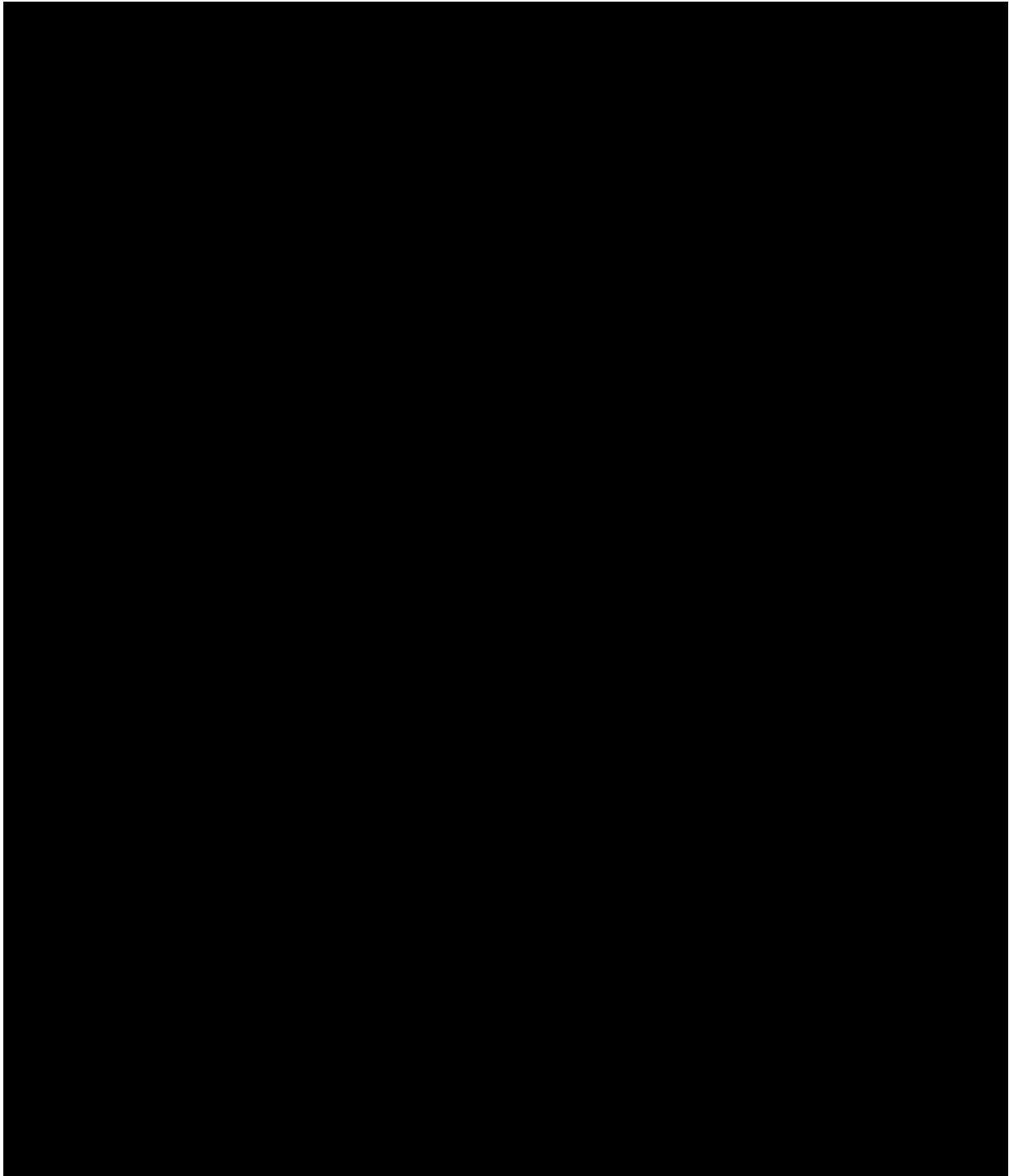
第2.3.3.1.1-80図
ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋
塔槽類廃ガス処理設備の計測制御系統図 (その1)
(-07)

混合廃ガス凝縮器入口圧力B



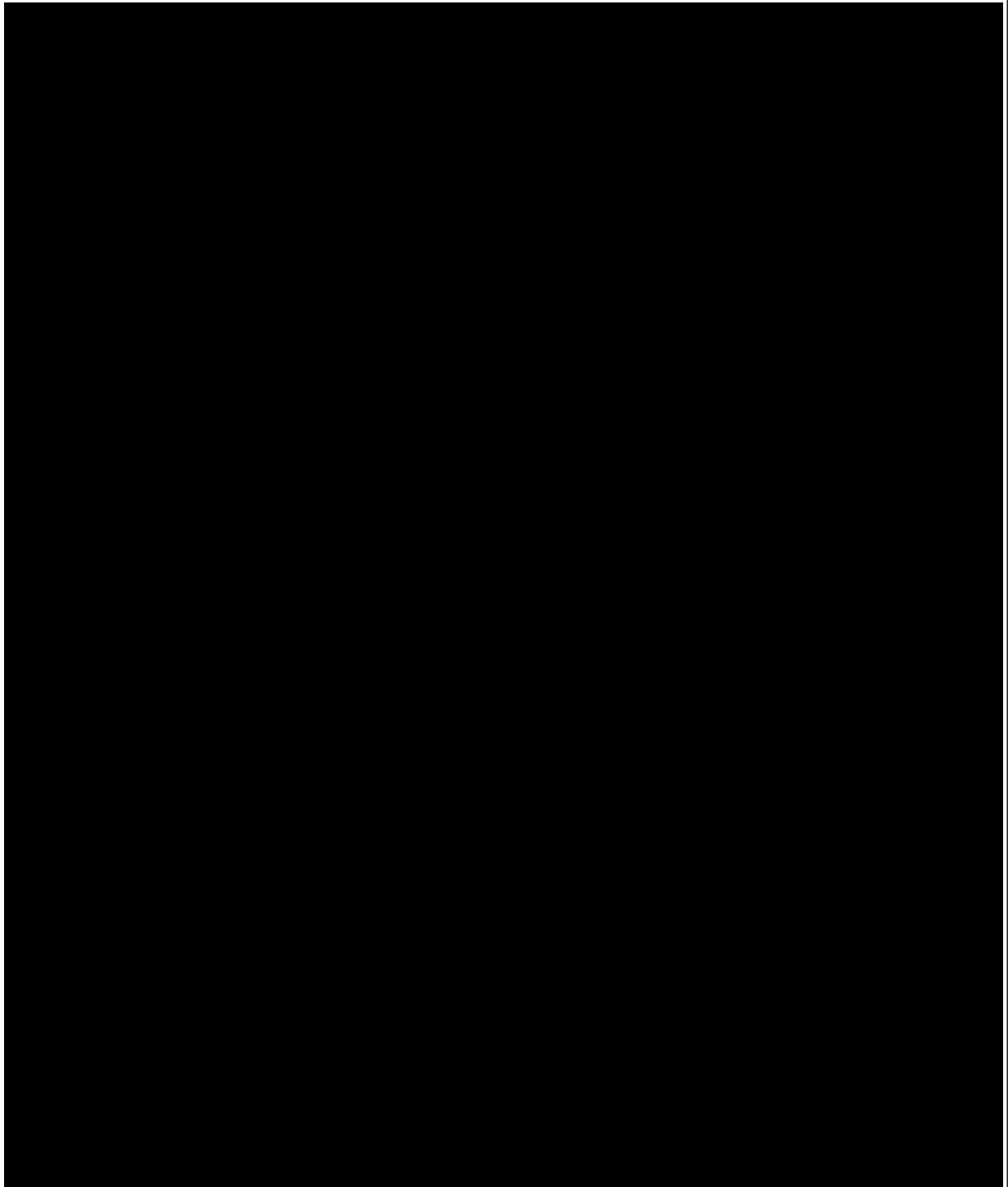
第2.3.3.1.1-81図
ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋
塔槽類廃ガス処理設備の計測制御系統図 (その2)
(-08)

高レベル濃縮廃液廃ガス処理系廃ガス洗浄塔入口圧力A



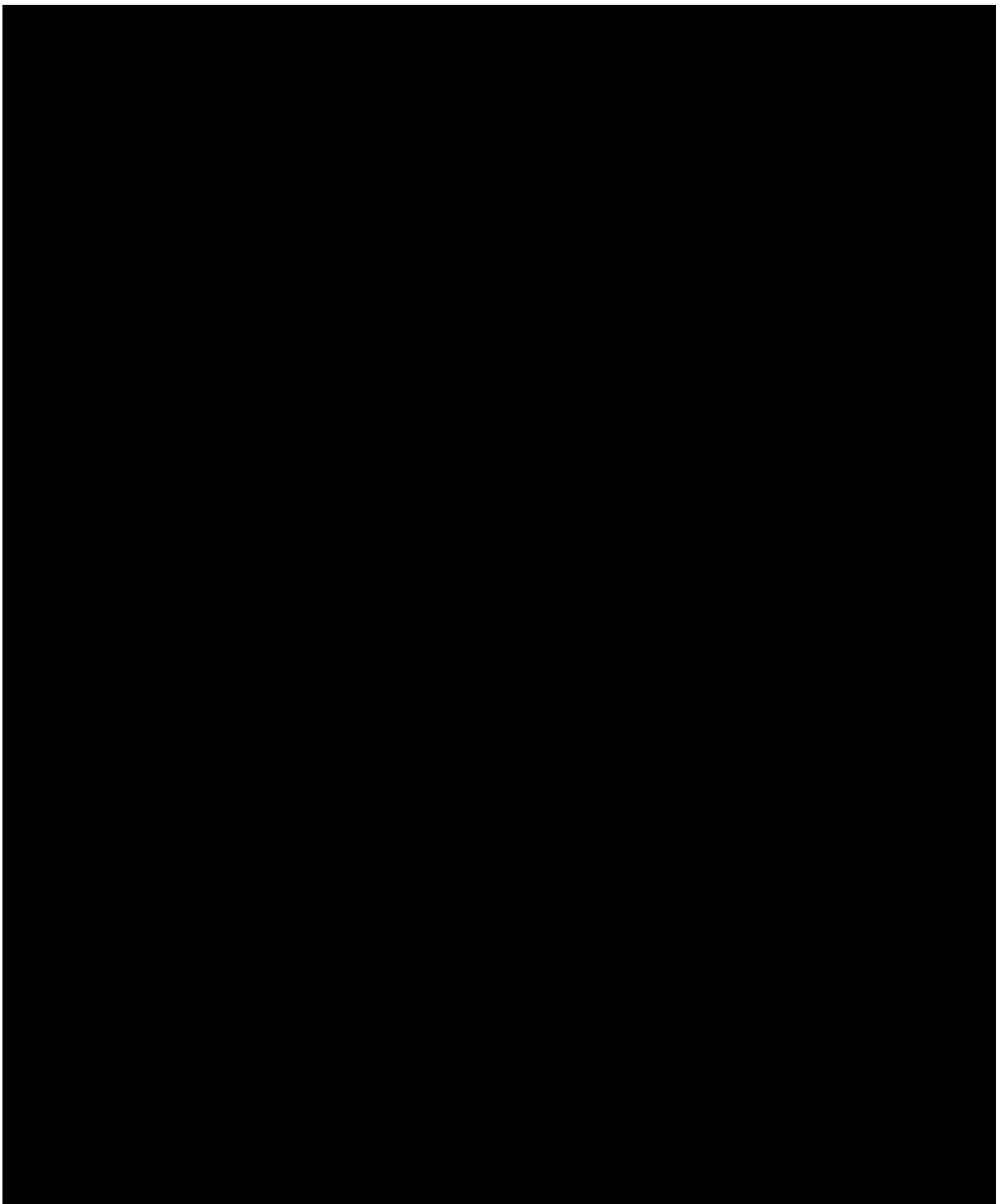
第2.3.3.1.1-82図
高レベル濃縮廃液廃ガス処理系の
計測制御系統図（その1）
（ ████████ - 01 ）

高レベル濃縮廃液廃ガス処理系廃ガス洗浄塔入口圧力B



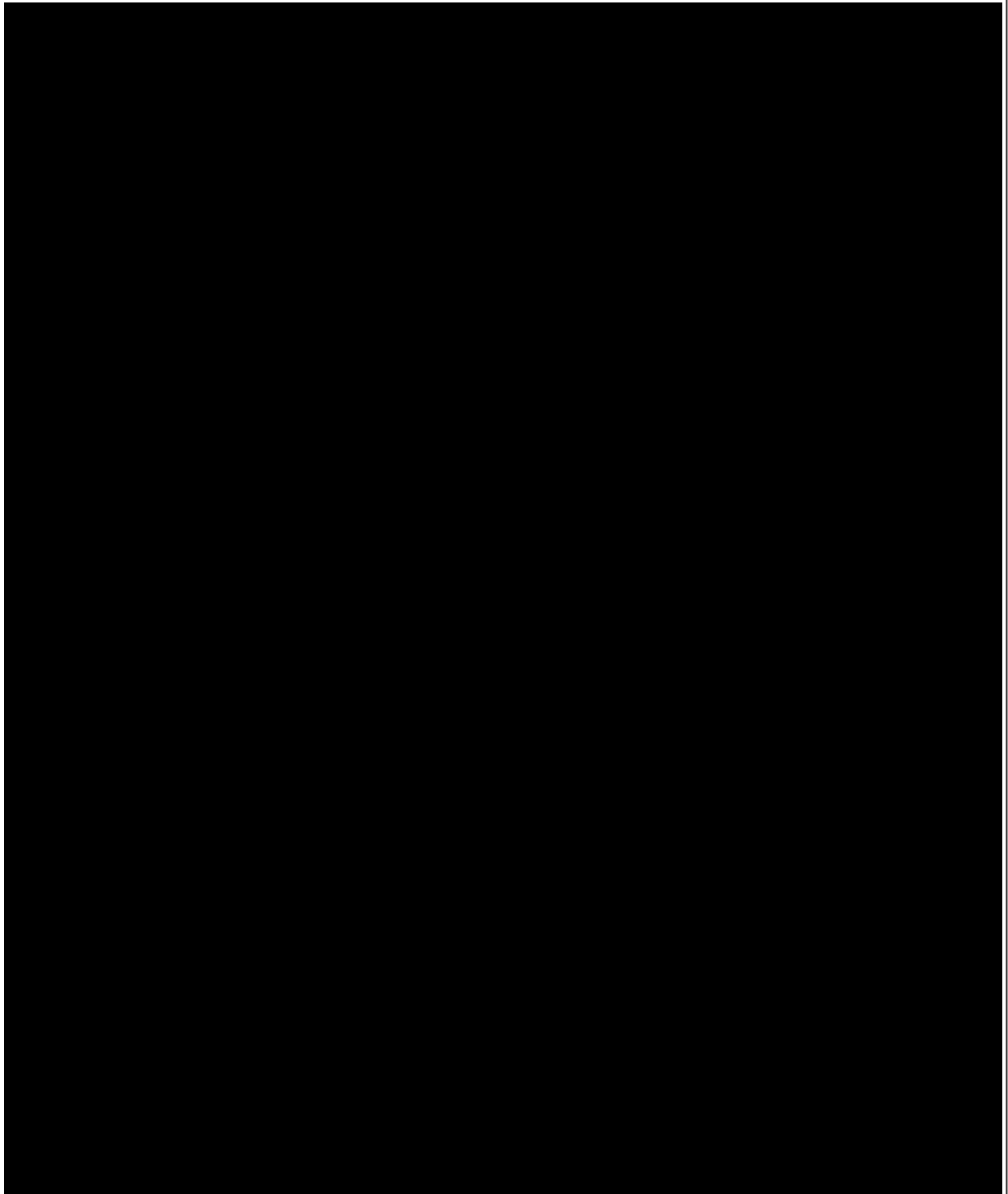
第2.3.3.1.1-83図
高レベル濃縮廃液廃ガス処理系の
計測制御系統図（その2）
（ -02）

不溶解残渣廃液廃ガス処理系廃ガス洗浄塔入口圧力A



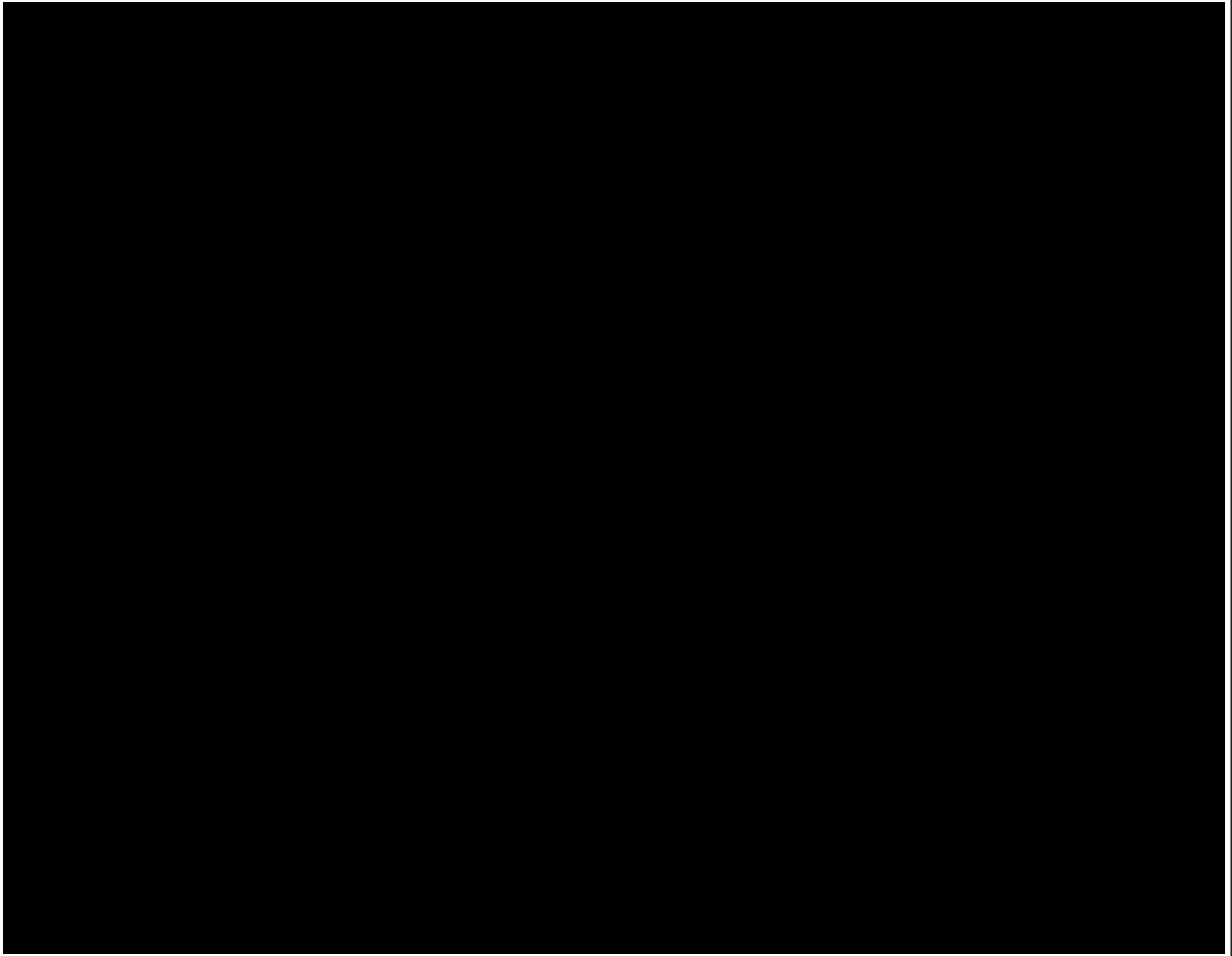
第2.3.3.1.1-84図
不溶解残渣廃液廃ガス処理系の
計測制御系統図（その1）
（ -12）

不溶解残渣廃液廃ガス処理系廃ガス洗浄塔入口圧力B



第2.3.3.1.1-85図
不溶解残渣廃液廃ガス処理系の
計測制御系統図（その2）
（ -13）

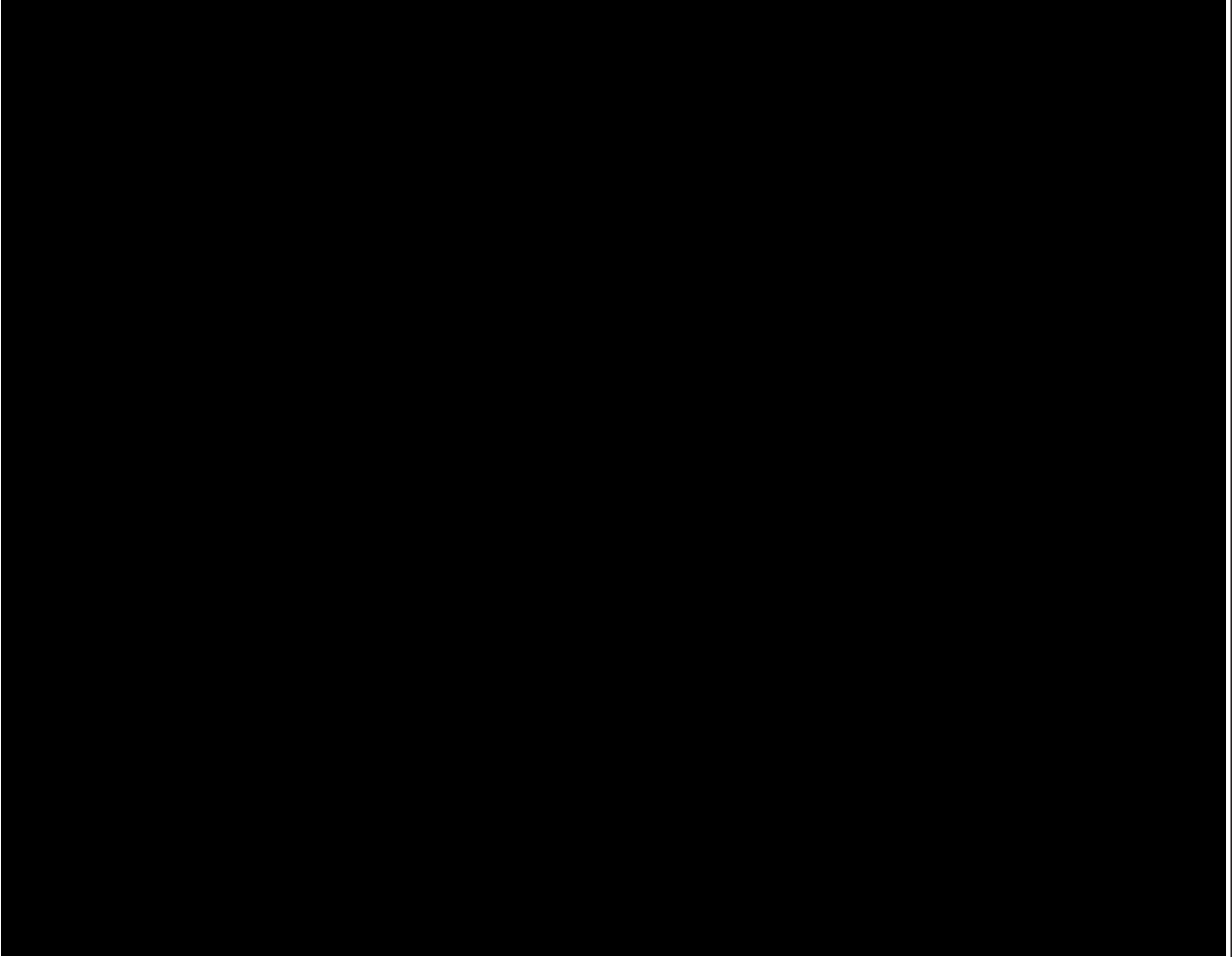
建屋給気閉止ダンパ ██████████ 外部電源喪失




第2.3.3.1.1-86図
分離建屋換気設備の
計測制御系統図（その6）
（██████-1）

建屋給気閉止ダンパ

外部電源喪失



第2.3.3.1.1-87図
分離建屋換気設備の
計測制御系統図（その7）
（-2）

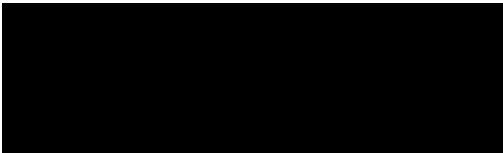
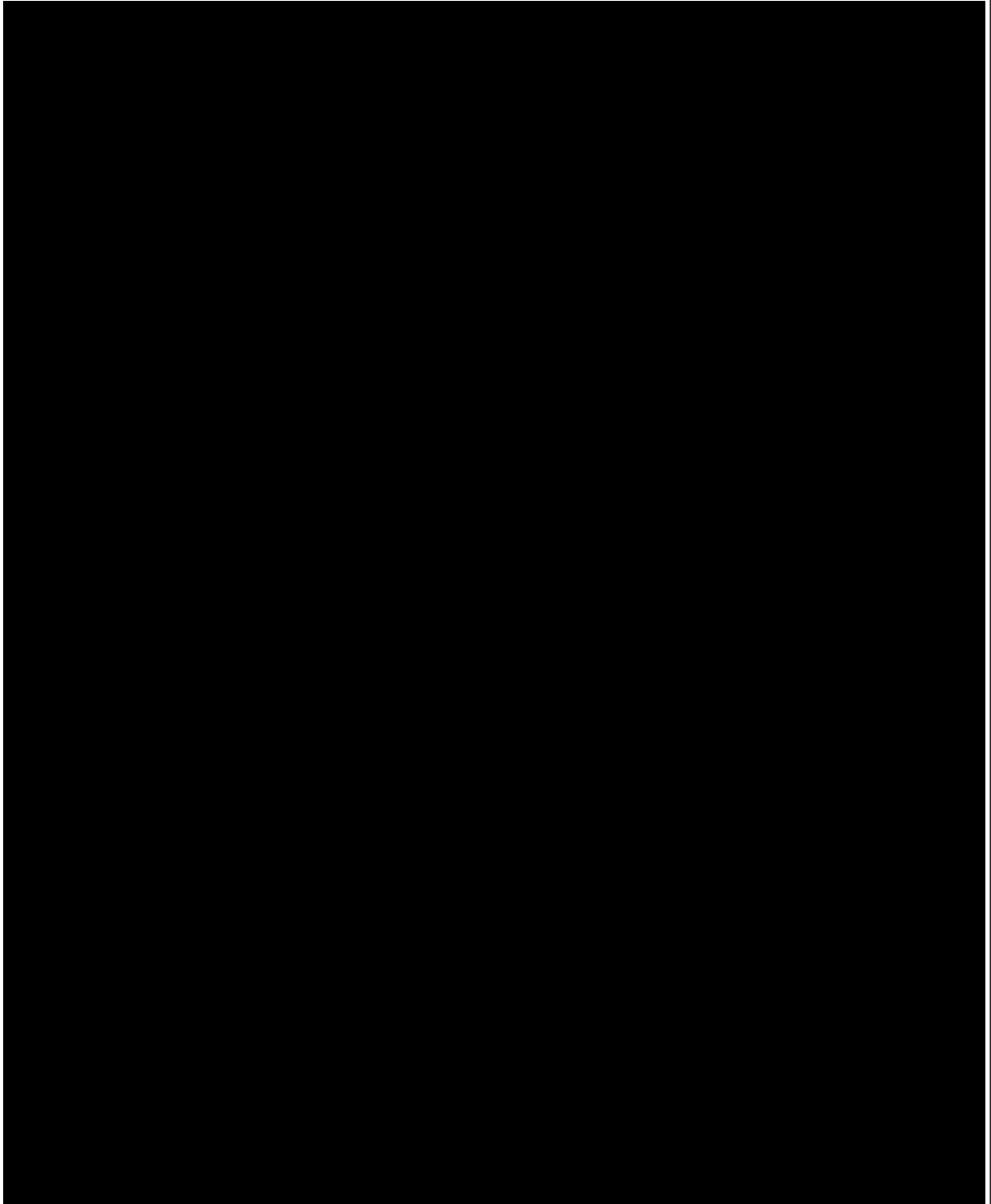


第2.3.3.1.1-88図
高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の
計測制御系統図（その1）
[Redacted] - 01



第2.3.3.1.1-89図
高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の
計測制御系統図（その2）
[Redacted] - 02)

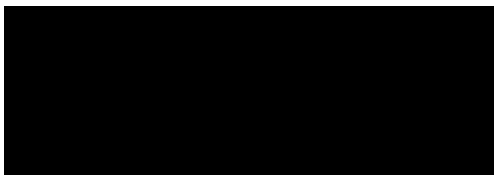
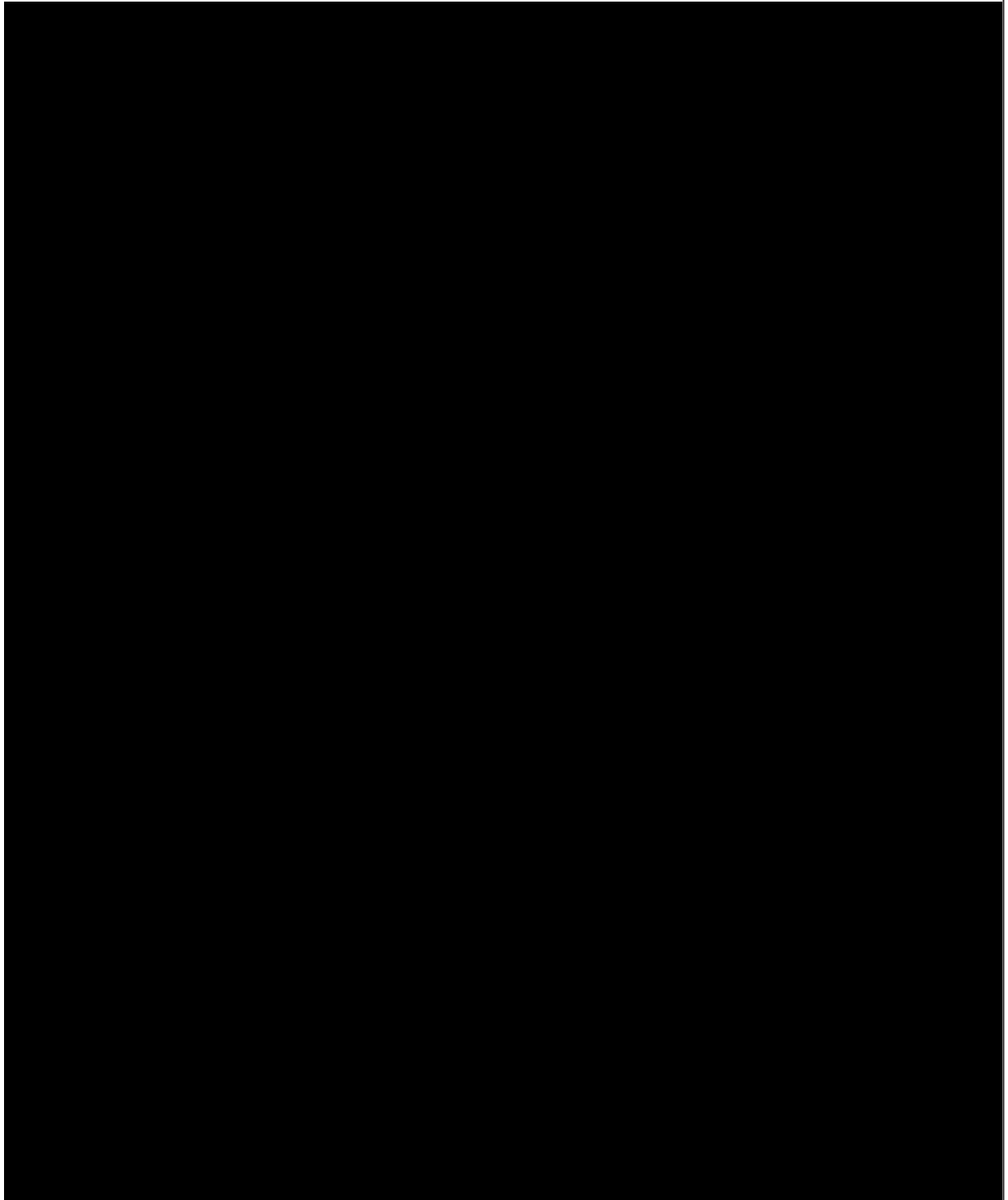
純水中間貯槽水位 A




第2.3.3.1.1-90図
高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の
計測制御系統図（その15）

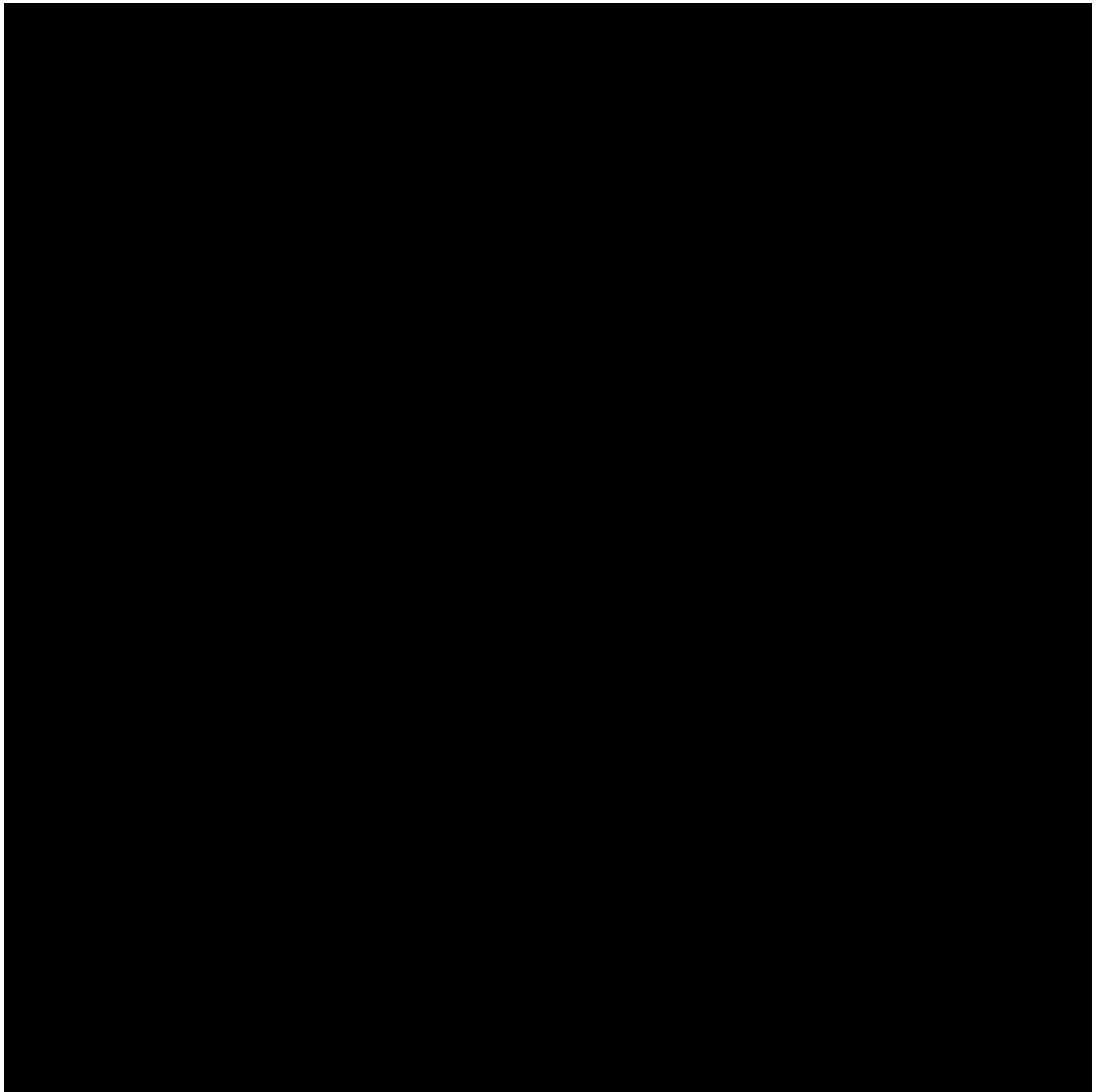
（-01）

純水中間貯槽水位 B



第2.3.3.1.1-91図
高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の
計測制御系統図（その16）
（-02）

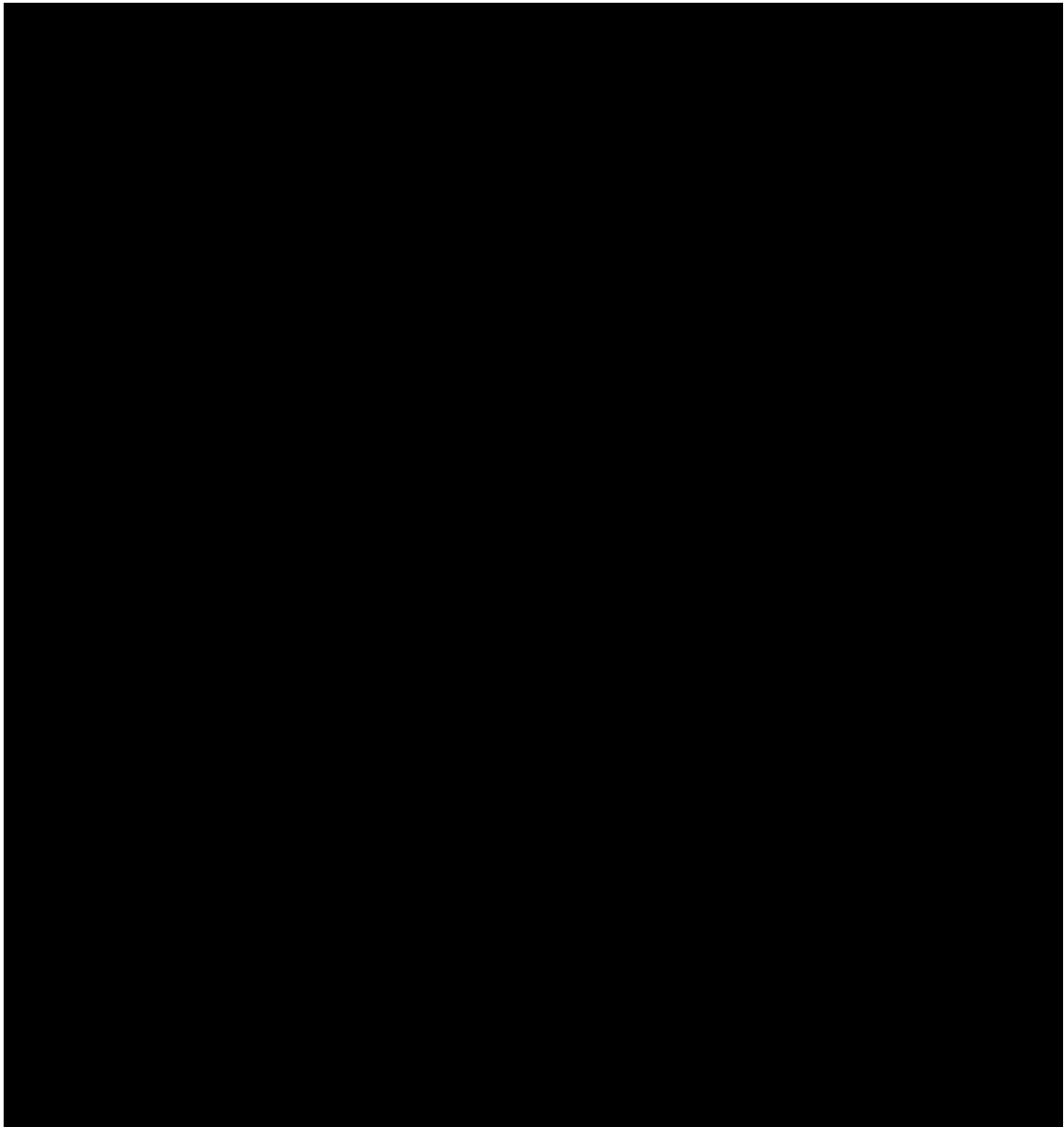
高レベル廃液濃縮缶加熱蒸気温度 A



注記 1) : 安全保護系回路 (第 1. 2. 2 - 13 図) を示す。

第 2. 3. 3. 1. 1-92 図
高レベル廃液濃縮系の
計測制御系統図 (その 2)
(- 02)

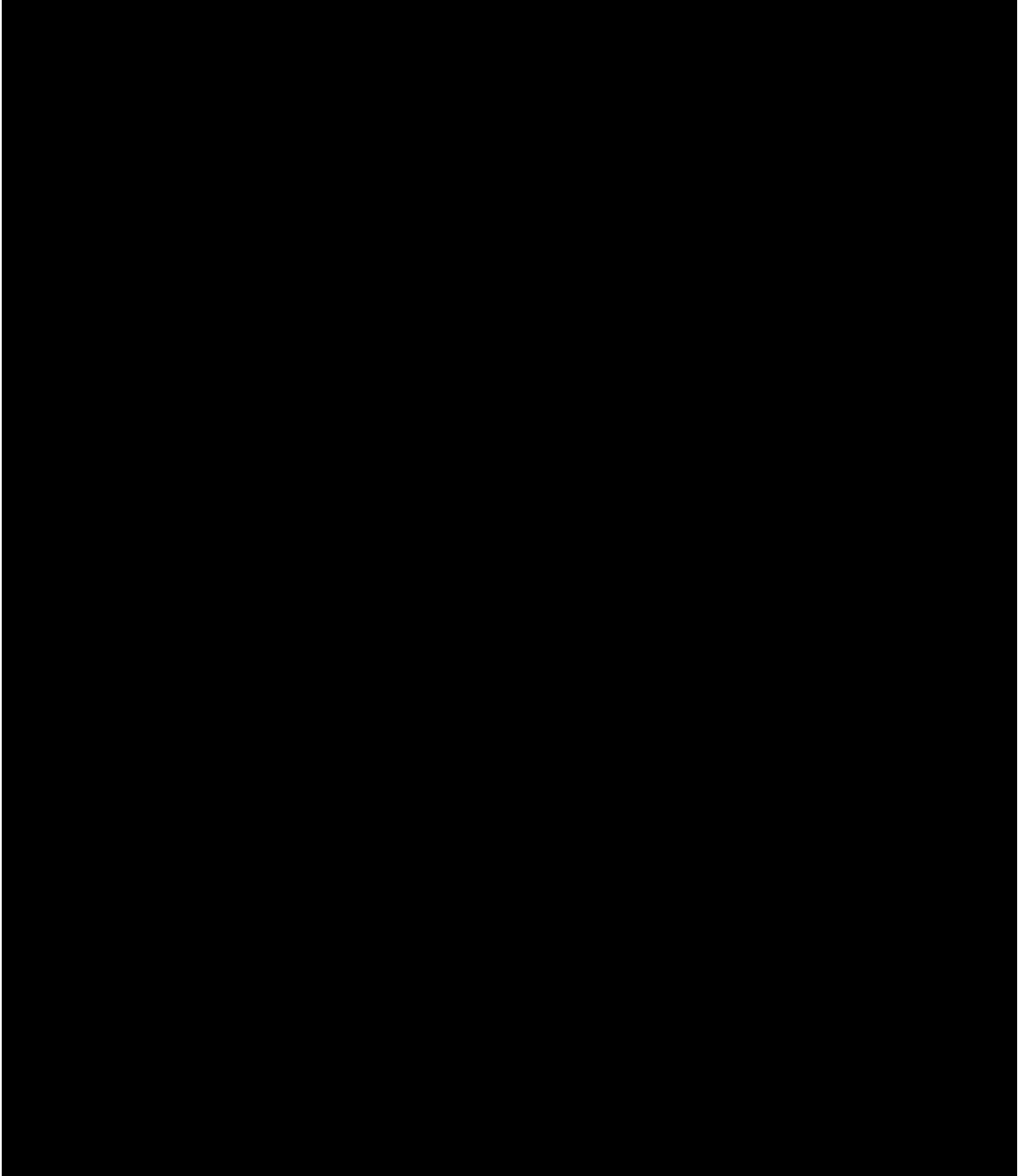
高レベル廃液濃縮缶凝縮器 A 出口廃ガス温度 A



注記 1) : 安全保護系回路 (第 1. 2. 2 - 15 図) を示す。

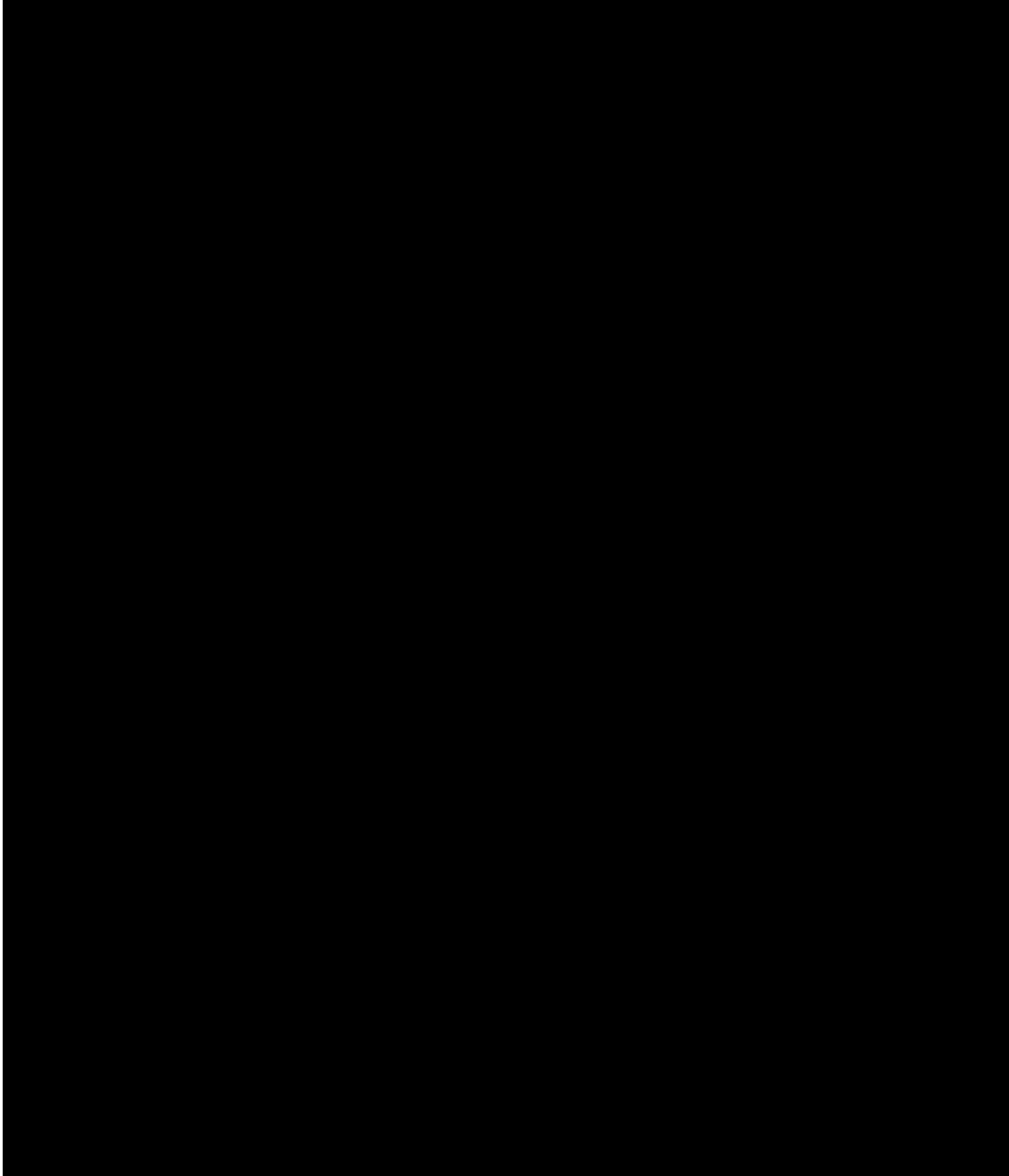
第 2. 3. 3. 1. 1-93 図
高レベル廃液濃縮系の
計測制御系統図 (その 6)
(█████ - 04)

高レベル廃液供給槽セル漏えい液受皿液位A



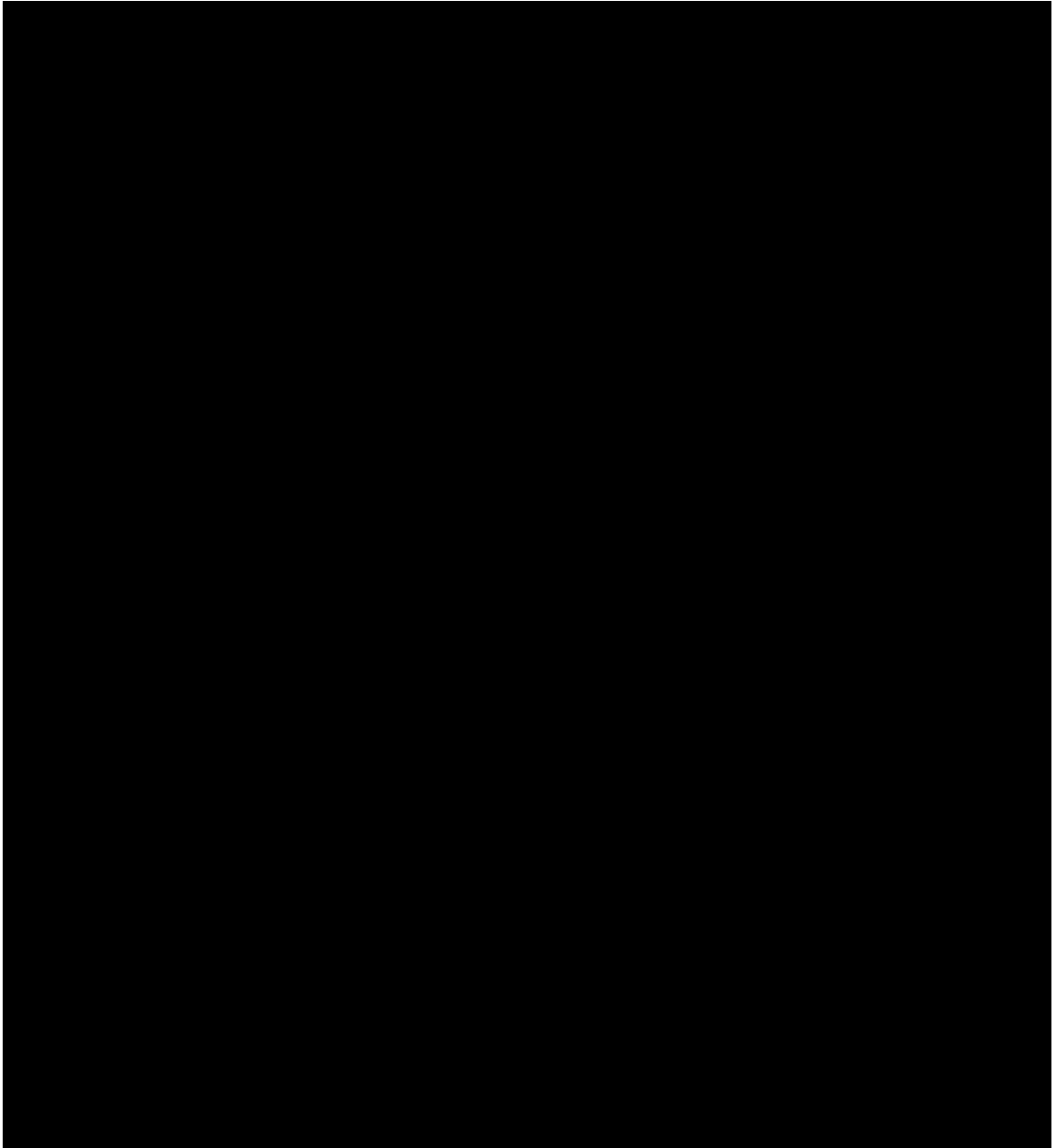
第2.3.3.1.1-94図
高レベル廃液濃縮系の
計測制御系統図（その11）
（ -06）

高レベル廃液供給槽セル漏えい液受皿液位B



第2.3.3.1.1-95図
高レベル廃液濃縮系の
計測制御系統図(その12)
(-07)

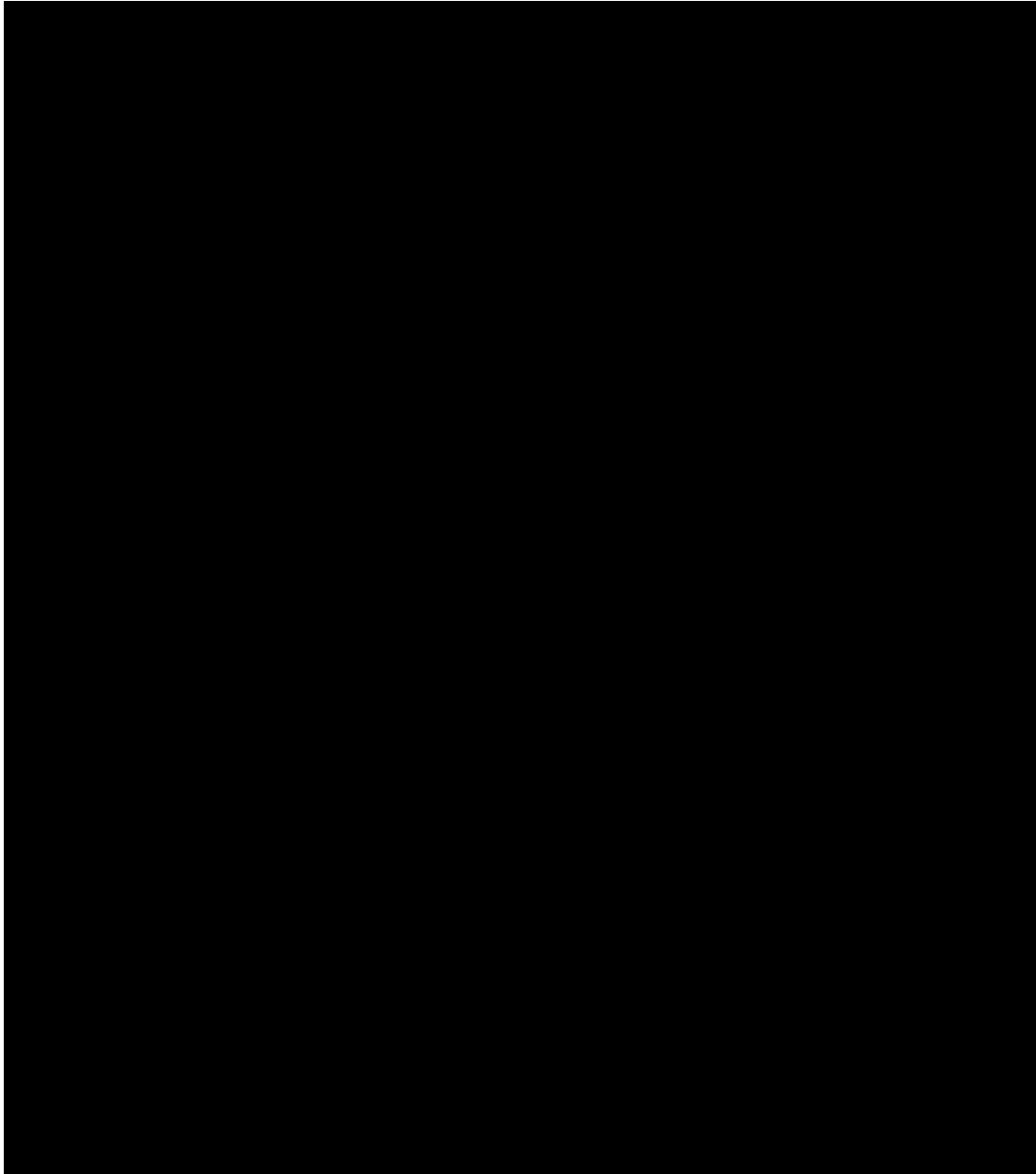
高レベル廃液濃縮缶凝縮器B出口廃ガス温度A



注記 1) : 長期予備に係る安全保護回路 (第 1. 4. 2 - 1 図) を示す。

第 2. 3. 3. 1. 1-96 図
長期予備に係る高レベル廃液濃縮系の
計測制御系統図 (その 1)
(- 08)

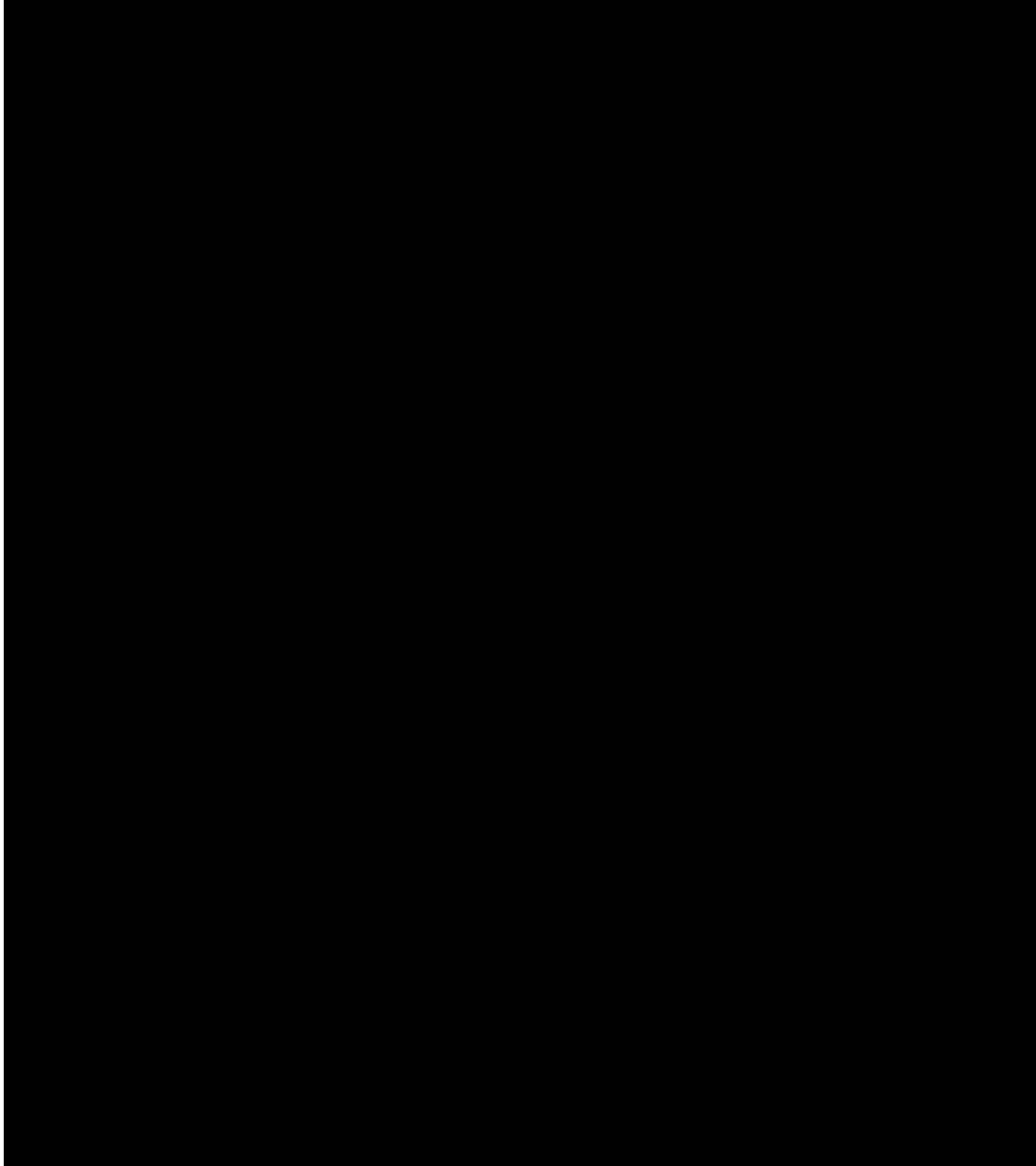
外部電源喪失による建屋給気閉止ダンパ閉止回路A



- 注記 1) JEM(1090)の制御器具番号を示す。
2) 安全保護回路(第1.2.2-5図)を示す。

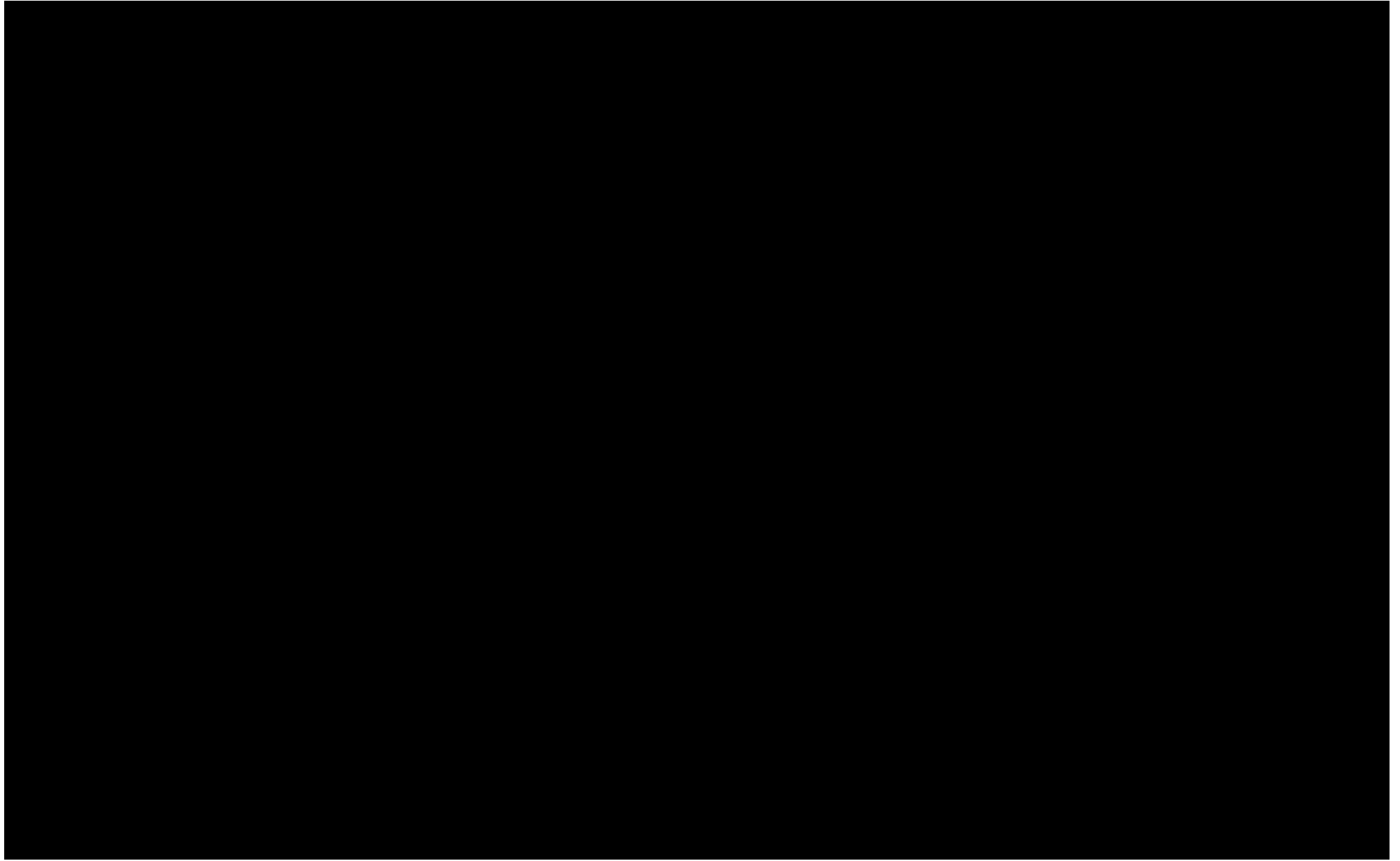
第2.3.3.1.1-97図
精製建屋換気設備の
計測制御系統図(その5)
(-34)

外部電源喪失による建屋給気閉止ダンパ閉止回路B



- 注記 1) JEM(1090)の制御器具番号を示す。
2) 安全保護回路(第1.2.2-6図)を示す。

第2.3.3.1.1-98図
精製建屋換気設備の
計測制御系統図(その6)
(-35)



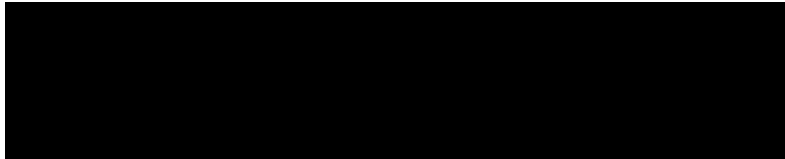
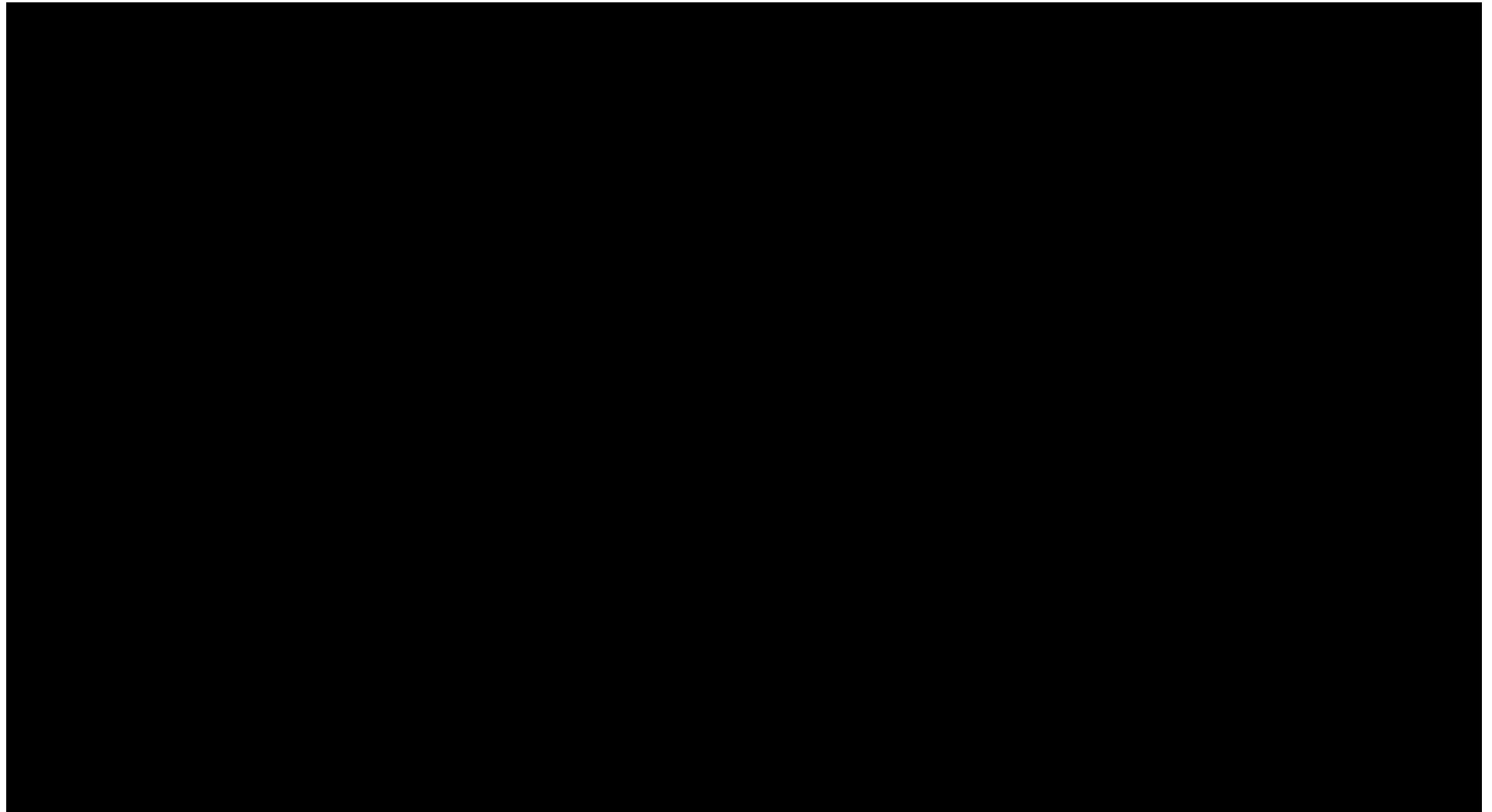
第2.3.3.1.1-99図
高レベル廃液ガラス固化建屋換気設備の
計測制御系統図 (その11)
([redacted] 41)



第2.3.3.1.1-100図
高レベル廃液ガラス固化建屋換気設備の
計測制御系統図（その12）
（ -42）

固化セル圧力 1 A

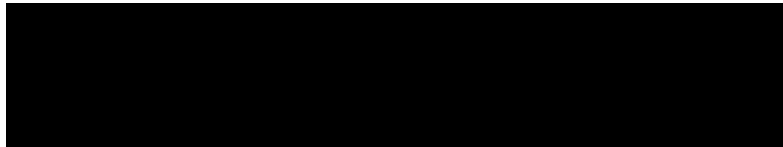
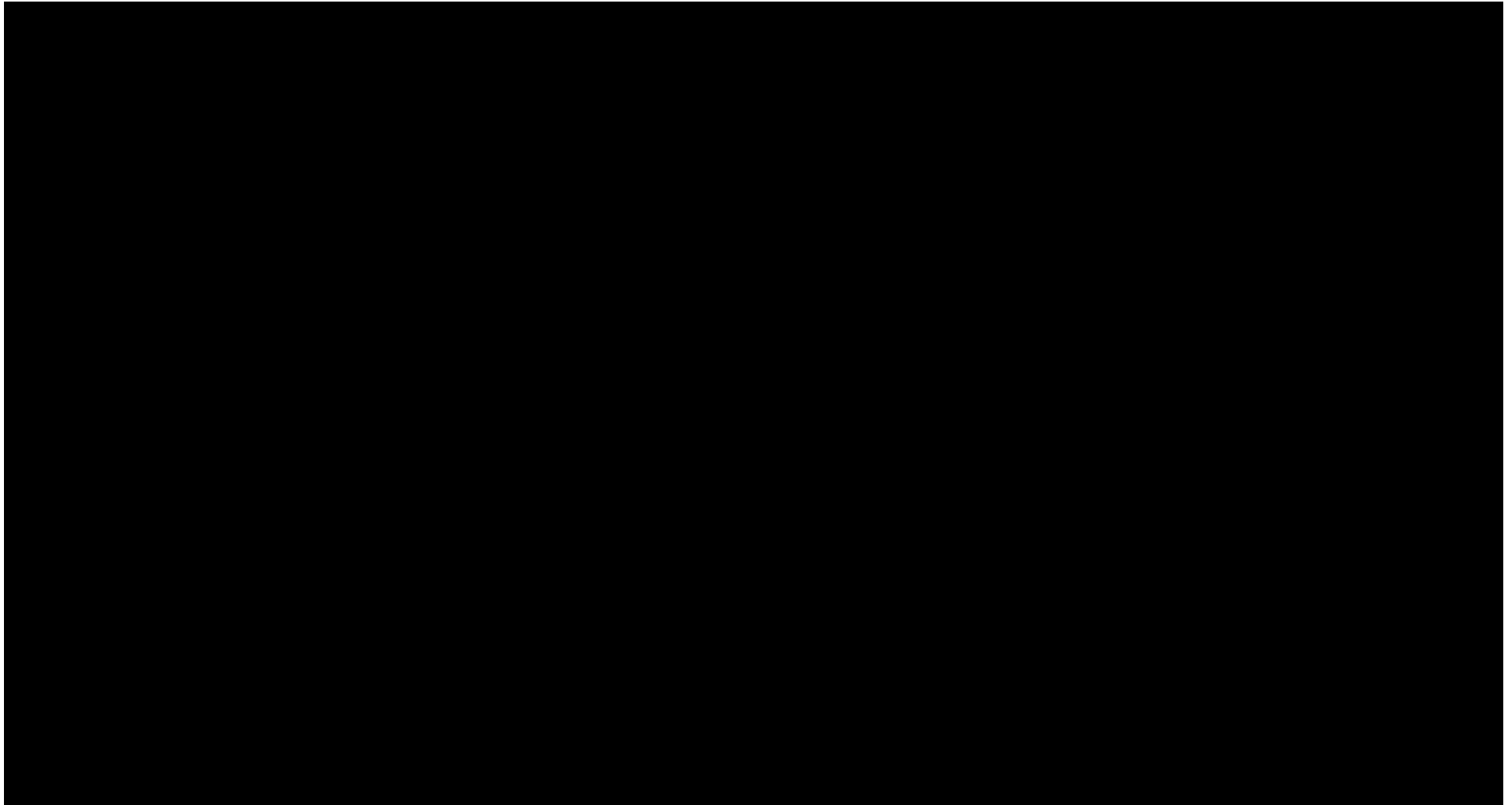
固化セル圧力 2 A




第2.3.3.1.1-101図
高レベル廃液ガラス固化建屋換気設備の
計測制御系統図 (その13)
(-43)

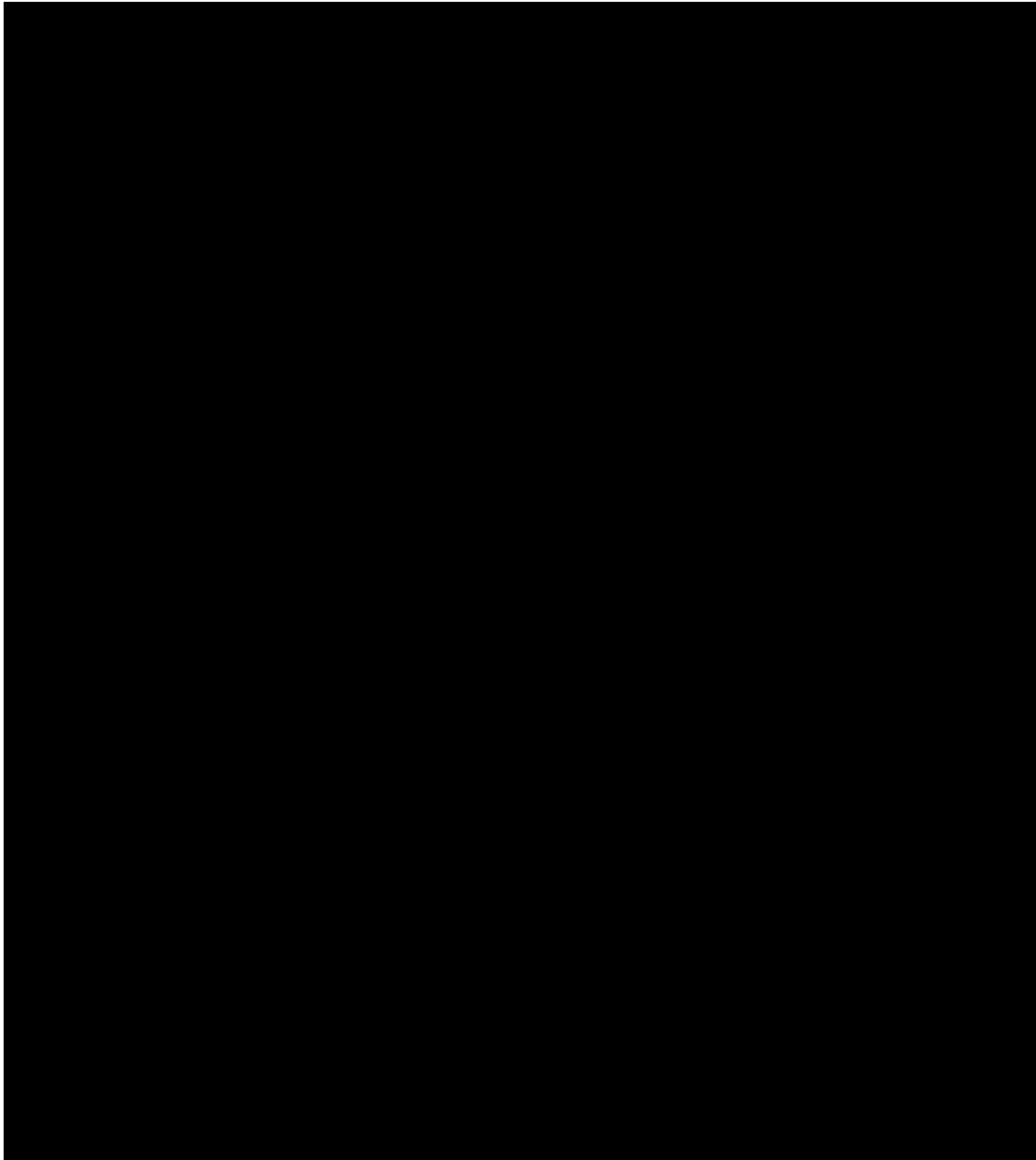
固化セル圧力 1 B

固化セル圧力 2 B



第2.3.3.1.1-102図
高レベル廃液ガラス固化建屋換気設備の
計測制御系統図 (その14)
(-44)

①

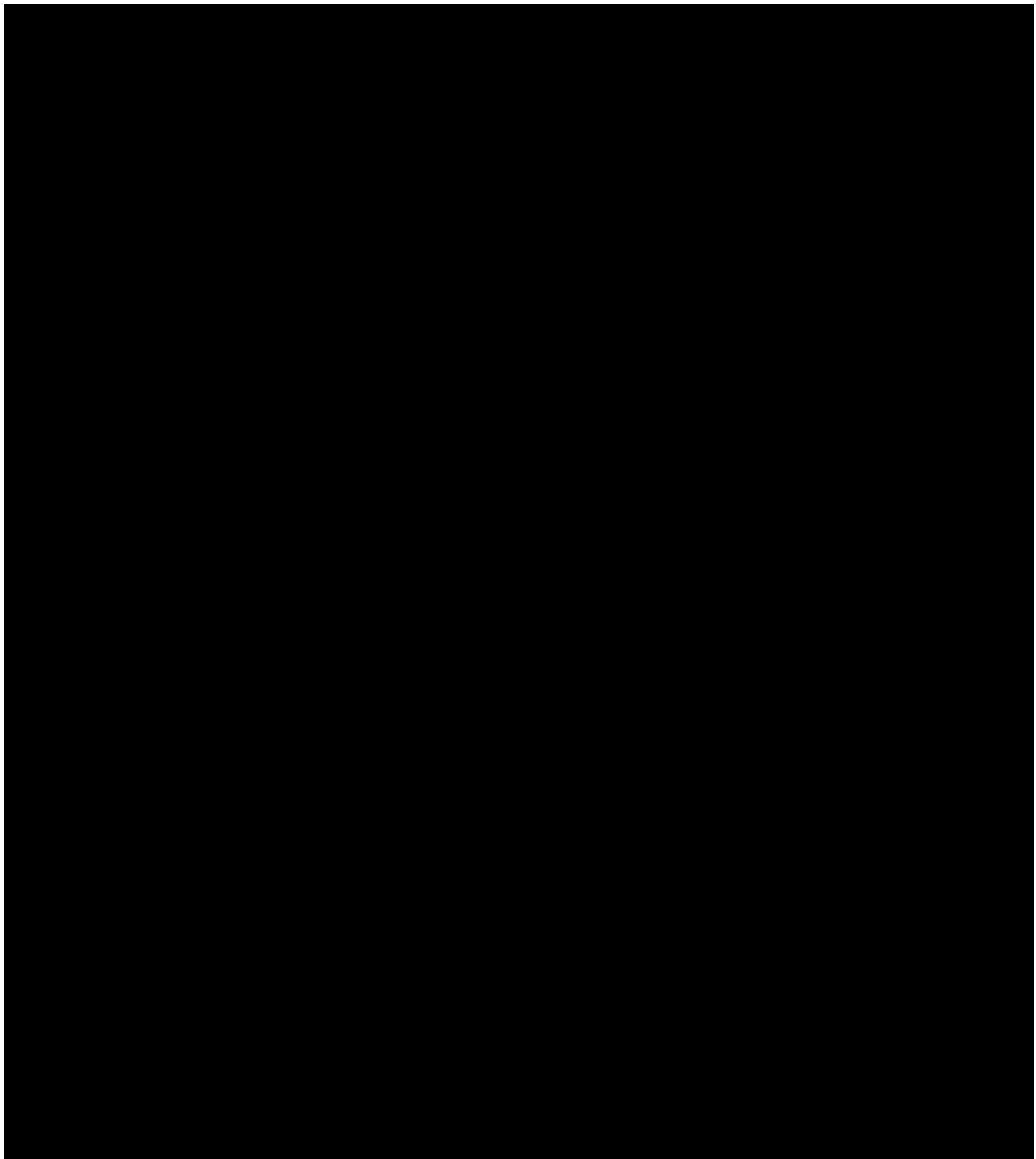


①

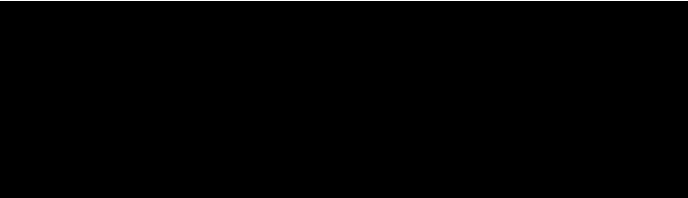
高レベル濃縮廃液貯槽第1セル漏えい液受血液位A
高レベル濃縮廃液貯槽第2セル漏えい液受血液位A
高レベル濃縮廃液一時貯槽セル漏えい液受血液位A

第2.3.3.1.1-103図
高レベル濃縮廃液貯蔵系の
計測制御系統図(その2)
(⑥)

①

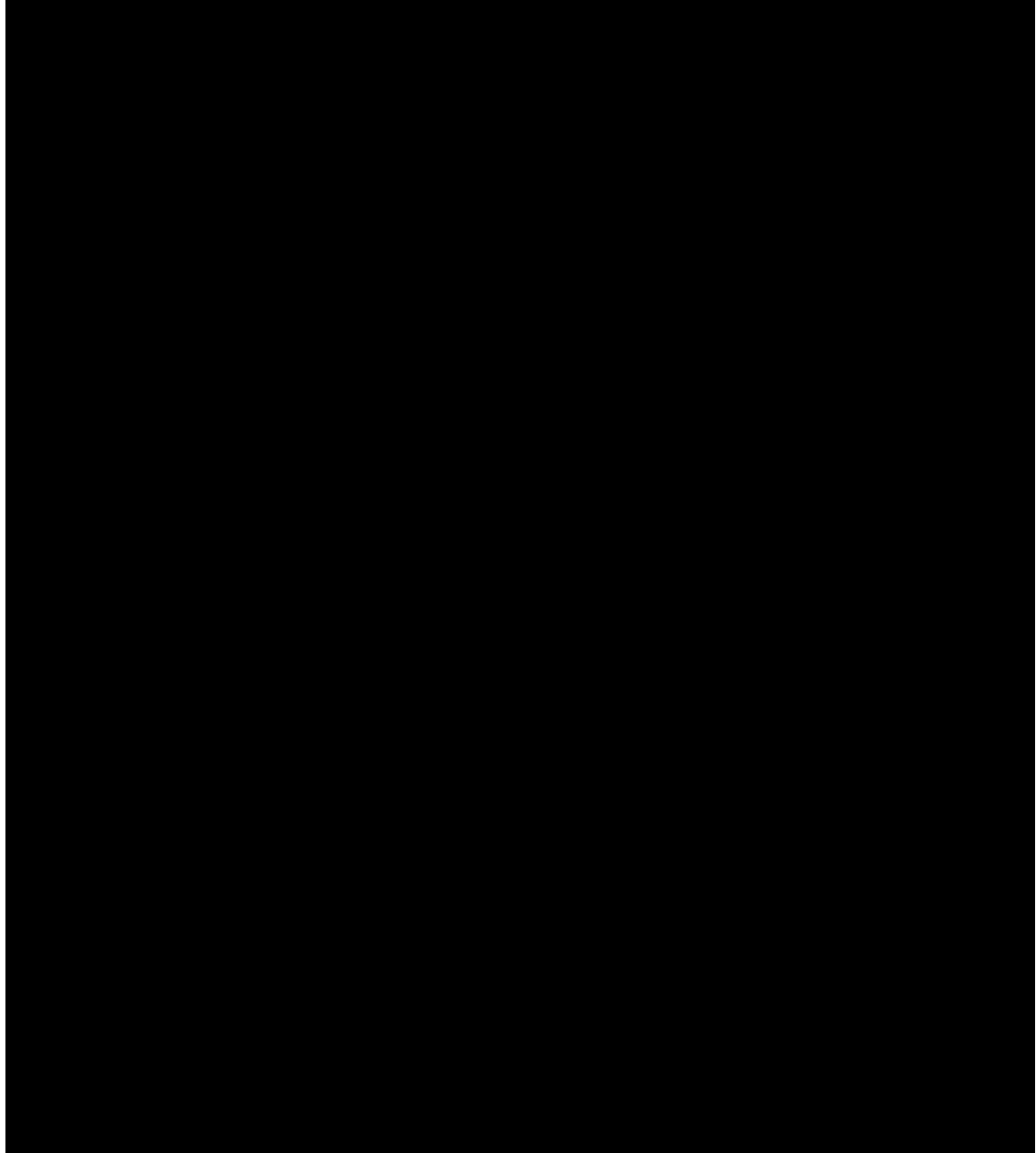


①
高レベル濃縮廃液貯槽第1セル漏えい液受血液位B
高レベル濃縮廃液貯槽第2セル漏えい液受血液位B
高レベル濃縮廃液一時貯槽セル漏えい液受血液位E



第2.3.3.1.1-104図
高レベル濃縮廃液貯蔵系の
計測制御系統図(その3)
(⑦)

①

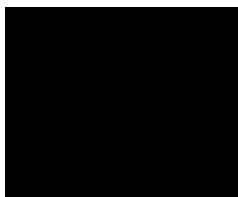


①

不溶解残渣廃液一時貯槽セル漏えい液受皿1液位A

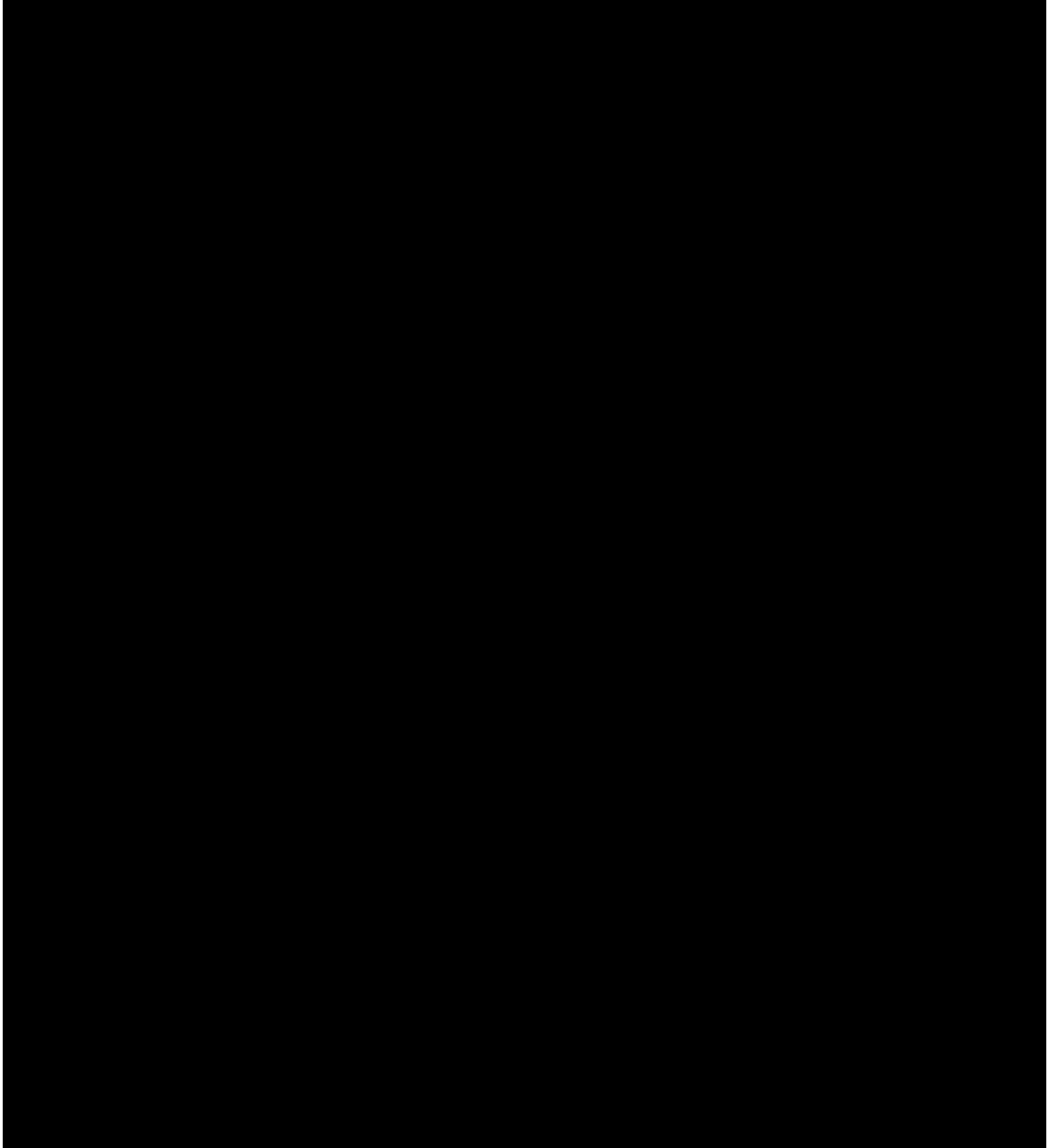
不溶解残渣廃液貯槽第1セル漏えい液受皿液位A

不溶解残渣廃液貯槽第2セル漏えい液受皿液位A



第2.3.3.1.1-105図
不溶解残渣廃液貯蔵系の
計測制御系統図(その2)
(⑥)

①

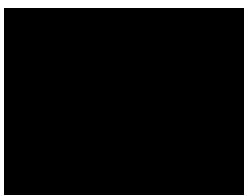


①

不溶解残渣廃液一時貯槽セル漏えい液受皿1液位B

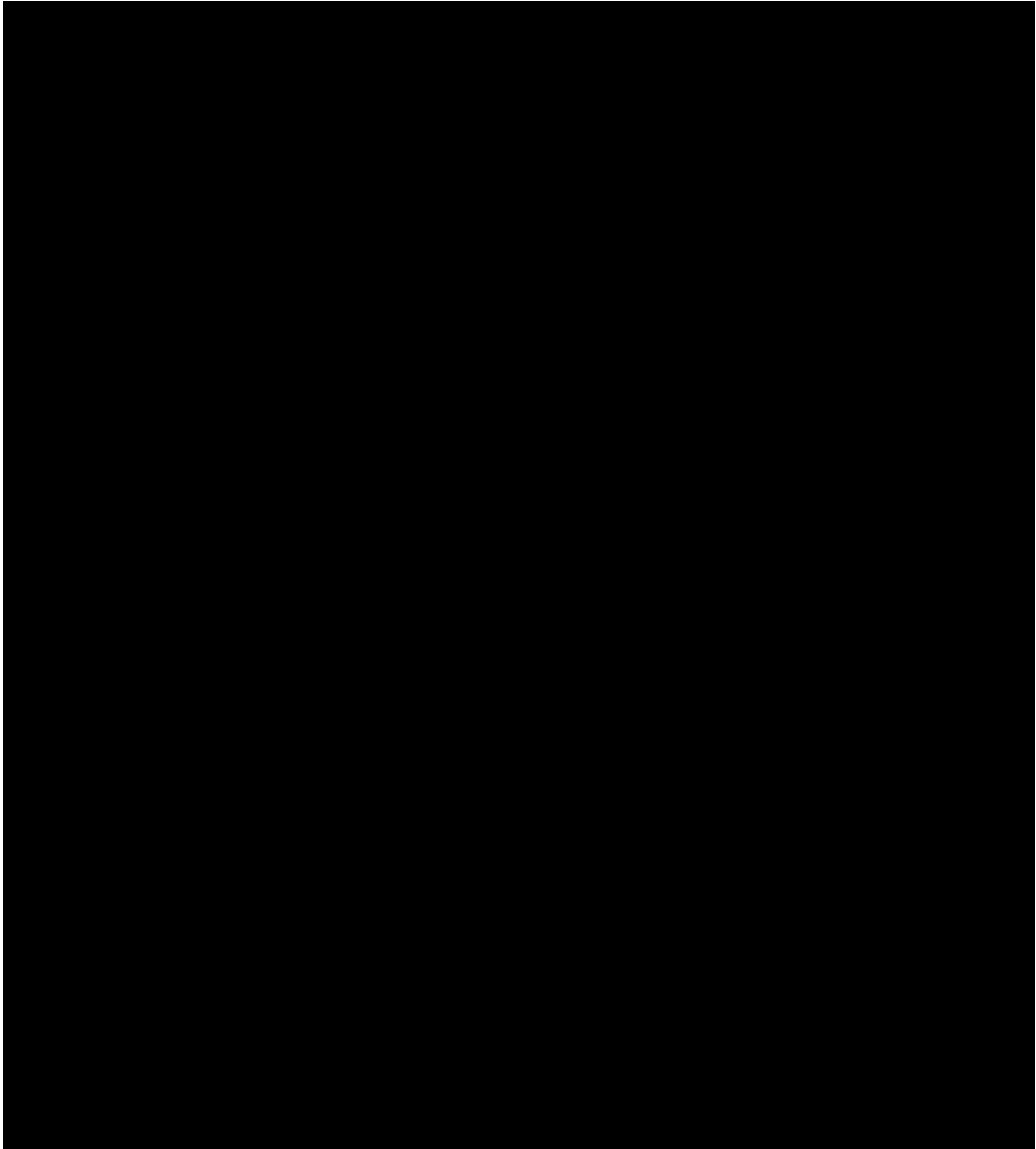
不溶解残渣廃液貯槽第1セル漏えい液受皿液位B

不溶解残渣廃液貯槽第2セル漏えい液受皿液位B



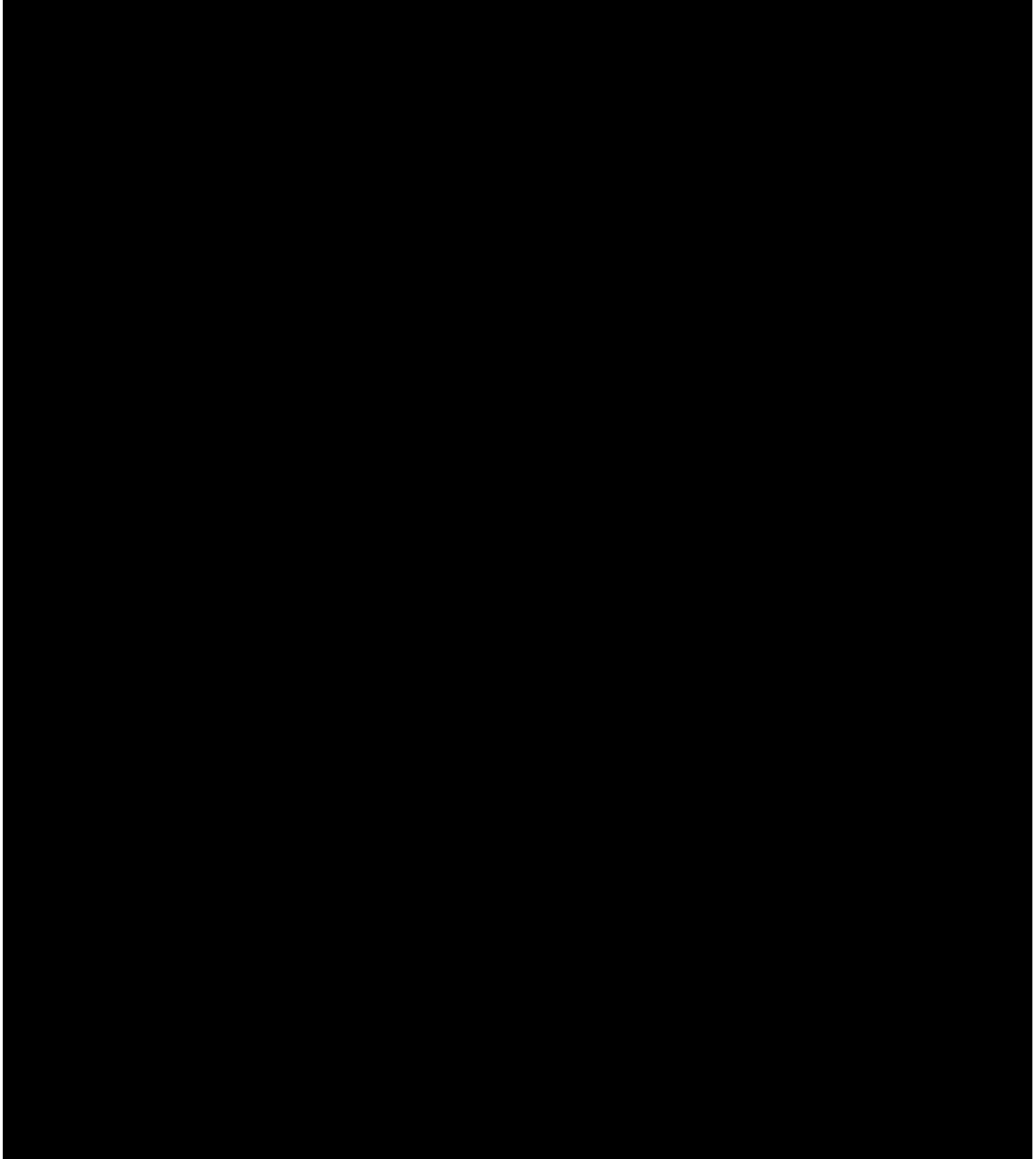
第2.3.3.1.1-106図
不溶解残渣廃液貯蔵系の
計測制御系統図(その3)
(⑥)

高レベル廃液共用貯槽セル漏えい液受皿液位A

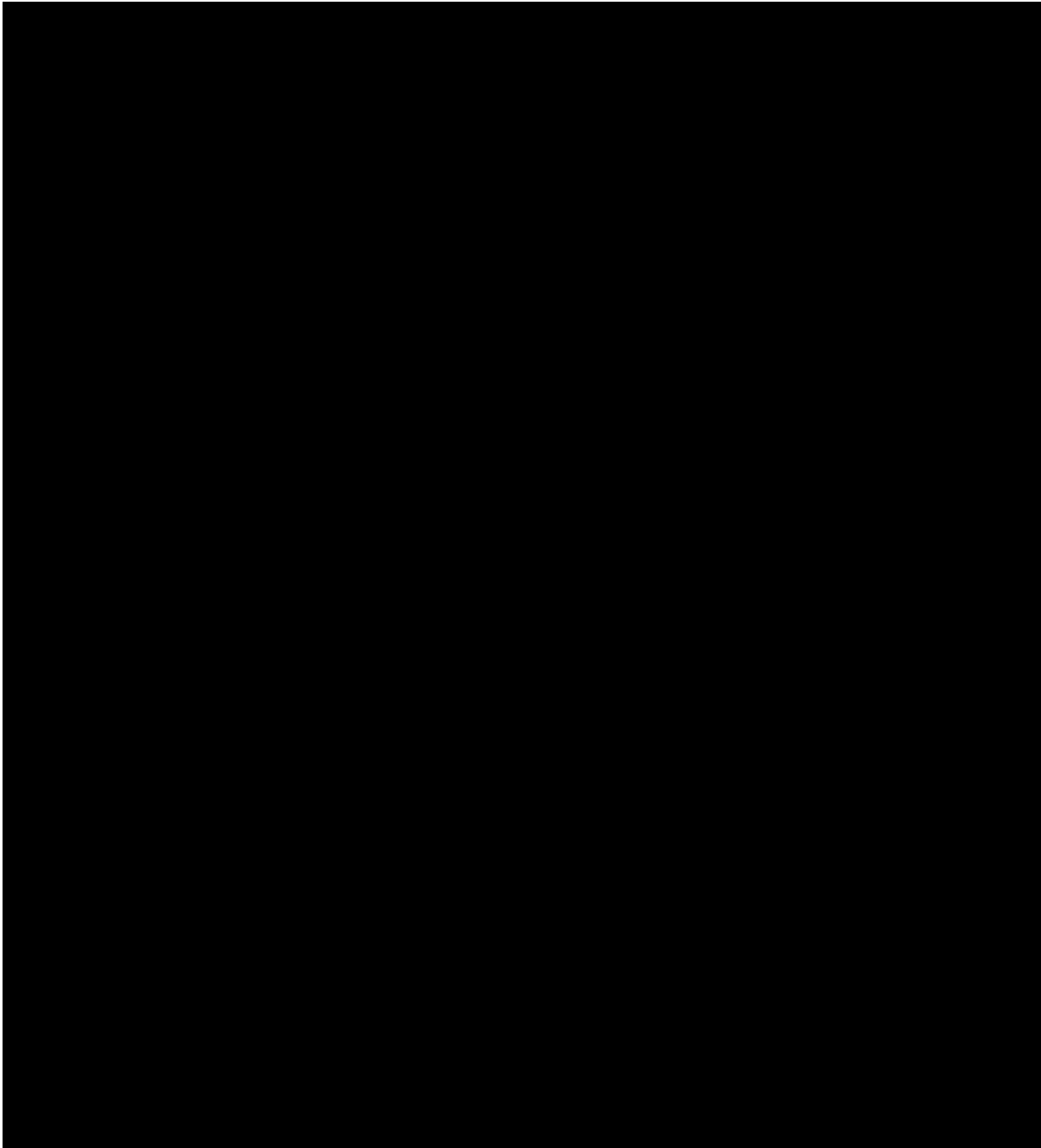


第2.3.3.1.1-107図
共用貯蔵系の
計測制御系統図(その3)
(■-05)

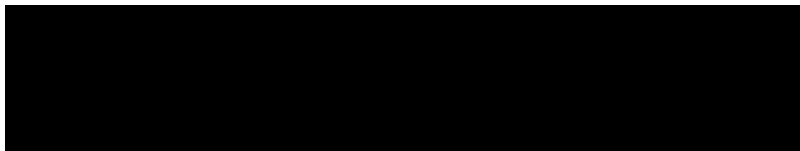
高レベル廃液共用貯槽セル漏えい液受皿液位B



第2.3.3.1.1-108図
共用貯蔵系の
計測制御系統図(その4)
(■■■■-06)



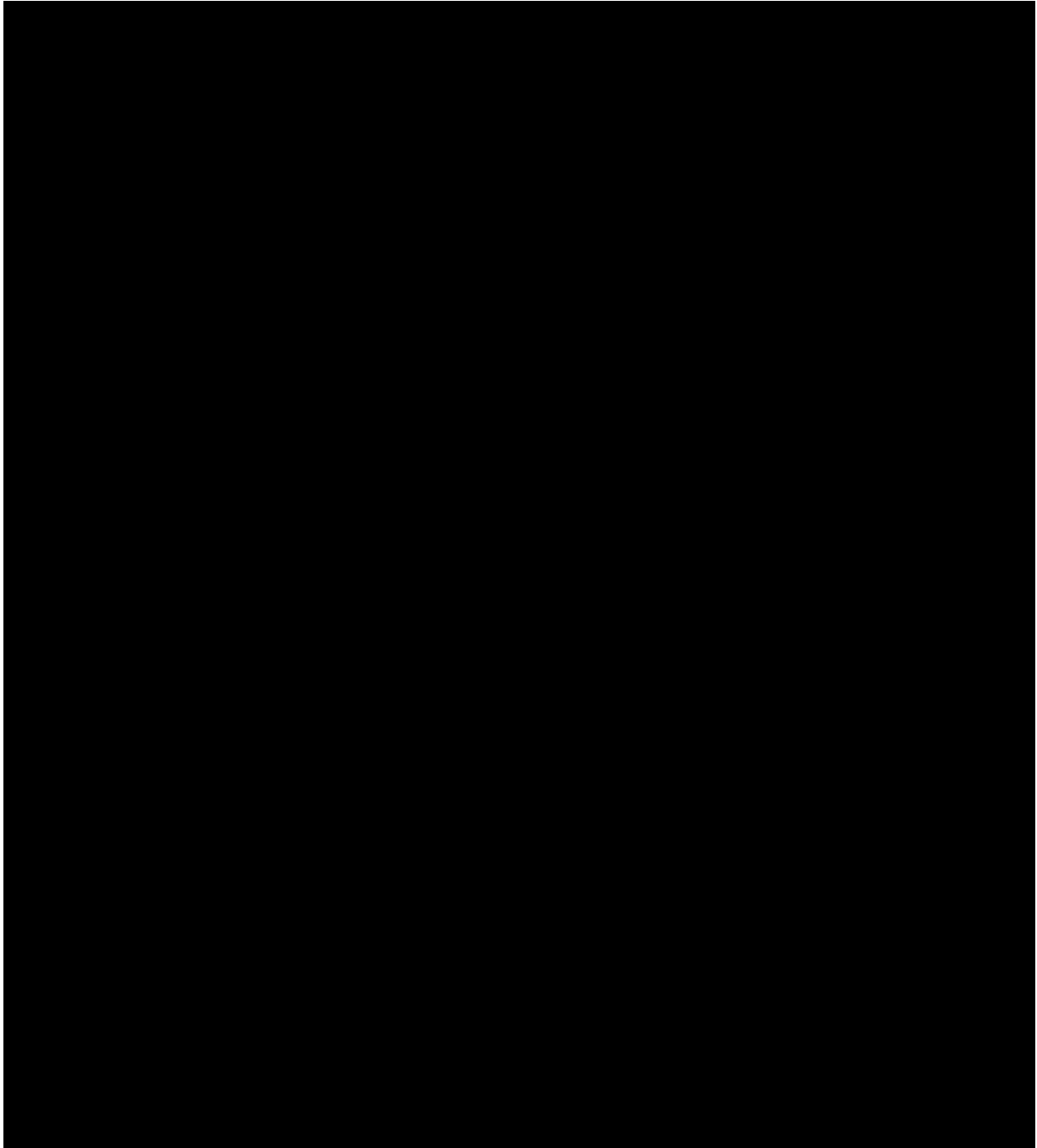
①	
ガラス溶融炉 A ガラス固化体重量 A	
ガラス溶融炉 B ガラス固化体重量 A	



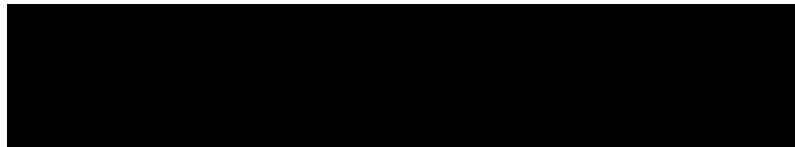
注記

1) 安全保護回路の計測制御系統図 (その 9)
(第 1. 2. 2-9 図) を示す。

第 2. 3. 3. 1. 1-109 図
高レベル廃液ガラス固化設備の
計測制御系統図 (その 1)
(⑪)



①	
ガラス溶融炉Aガラス固化体重量B	
ガラス溶融炉Bガラス固化体重量B	

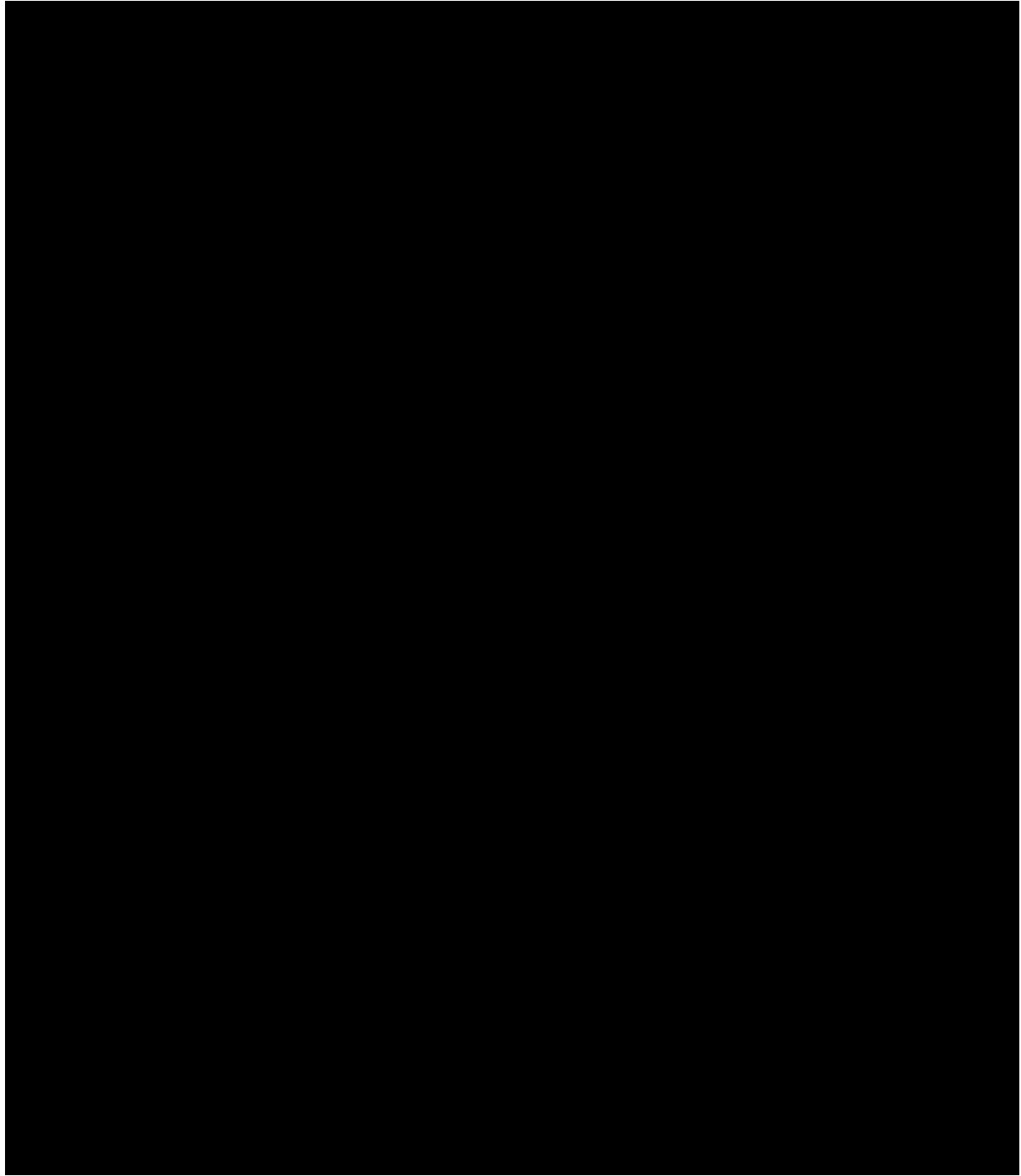


注記

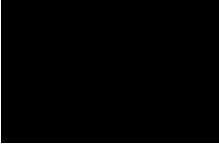
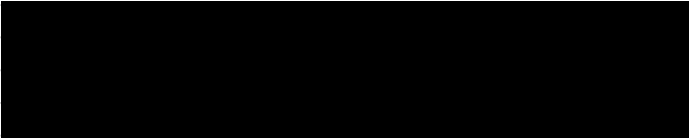
1) 安全保護回路の計測制御系統図 (その10)
(第1.2.2. -10図) を示す。

第2.3.3.1.1-110図
高レベル廃液ガラス固化設備の
計測制御系統図 (その2)
(①)

①

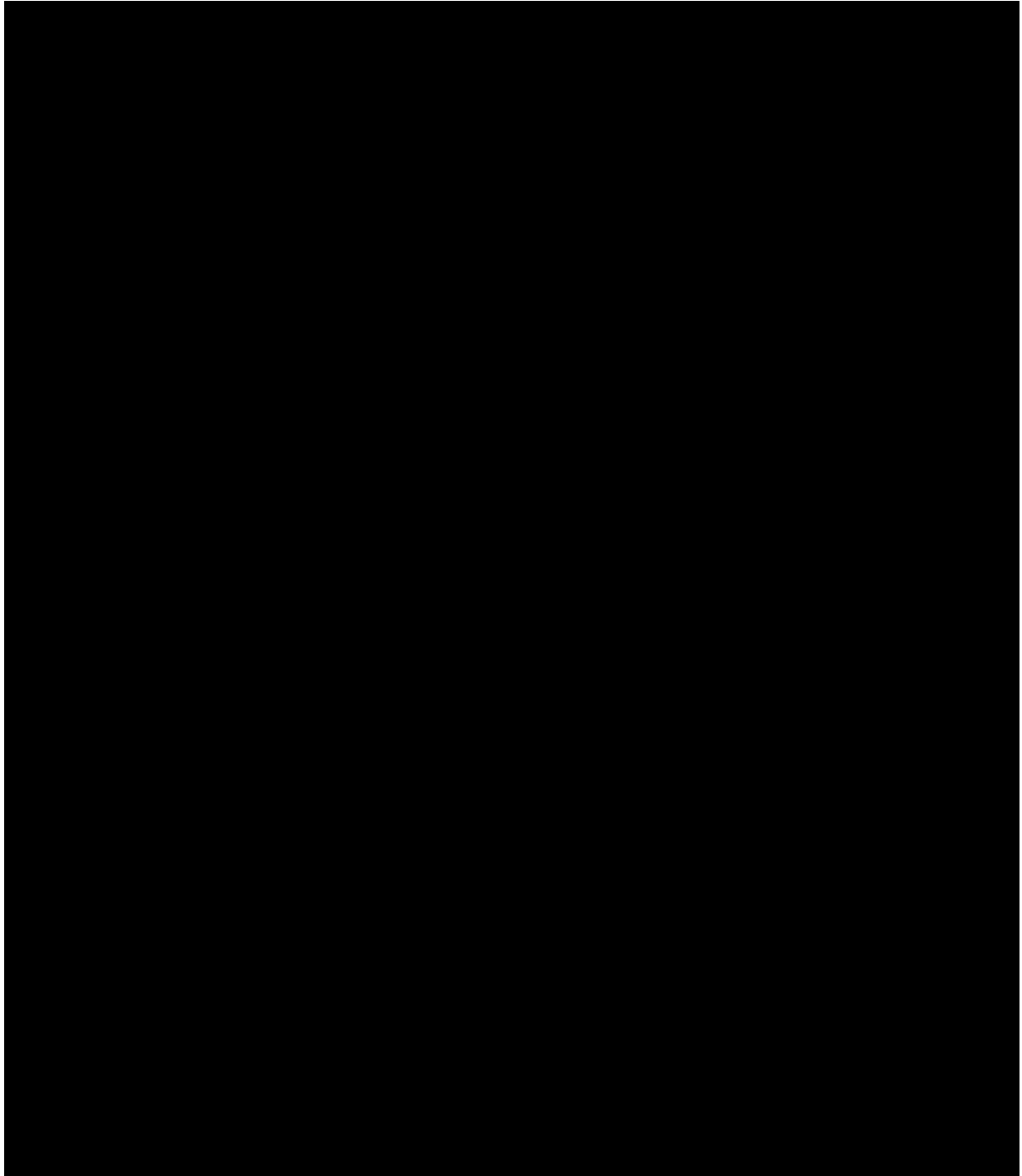


①
固化セル漏えい液受皿液位A
高レベル廃液混合槽第1セル漏えい液受皿液位A
高レベル廃液混合槽第2セル漏えい液受皿液位A

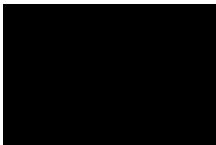
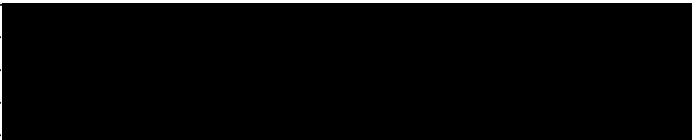


第2.3.3.1.1-111図
高レベル廃液ガラス固化設備の
計測制御系統図（その17）
（ ⑦ ）

①

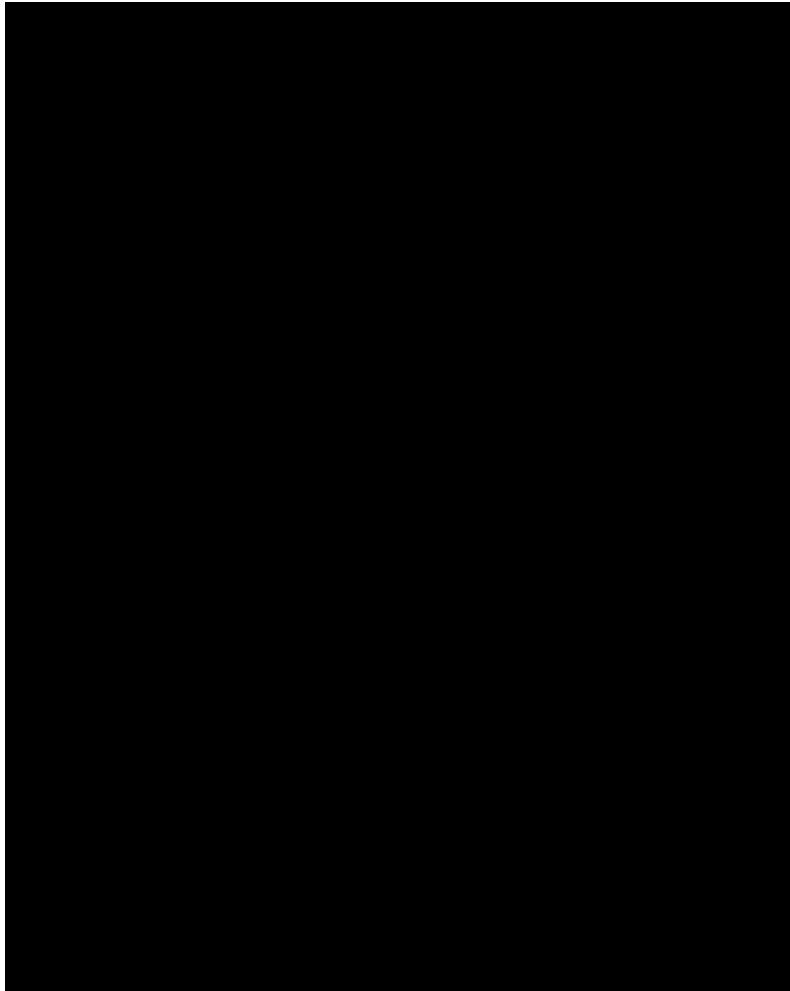


①
固化セル漏えい液受皿液位B
高レベル廃液混合槽第1セル漏えい液受皿液位B
高レベル廃液混合槽第2セル漏えい液受皿液位B



第2.3.3.1.1-112図
高レベル廃液ガラス固化設備の
計測制御系統図（その18）
（ ⑦ ）

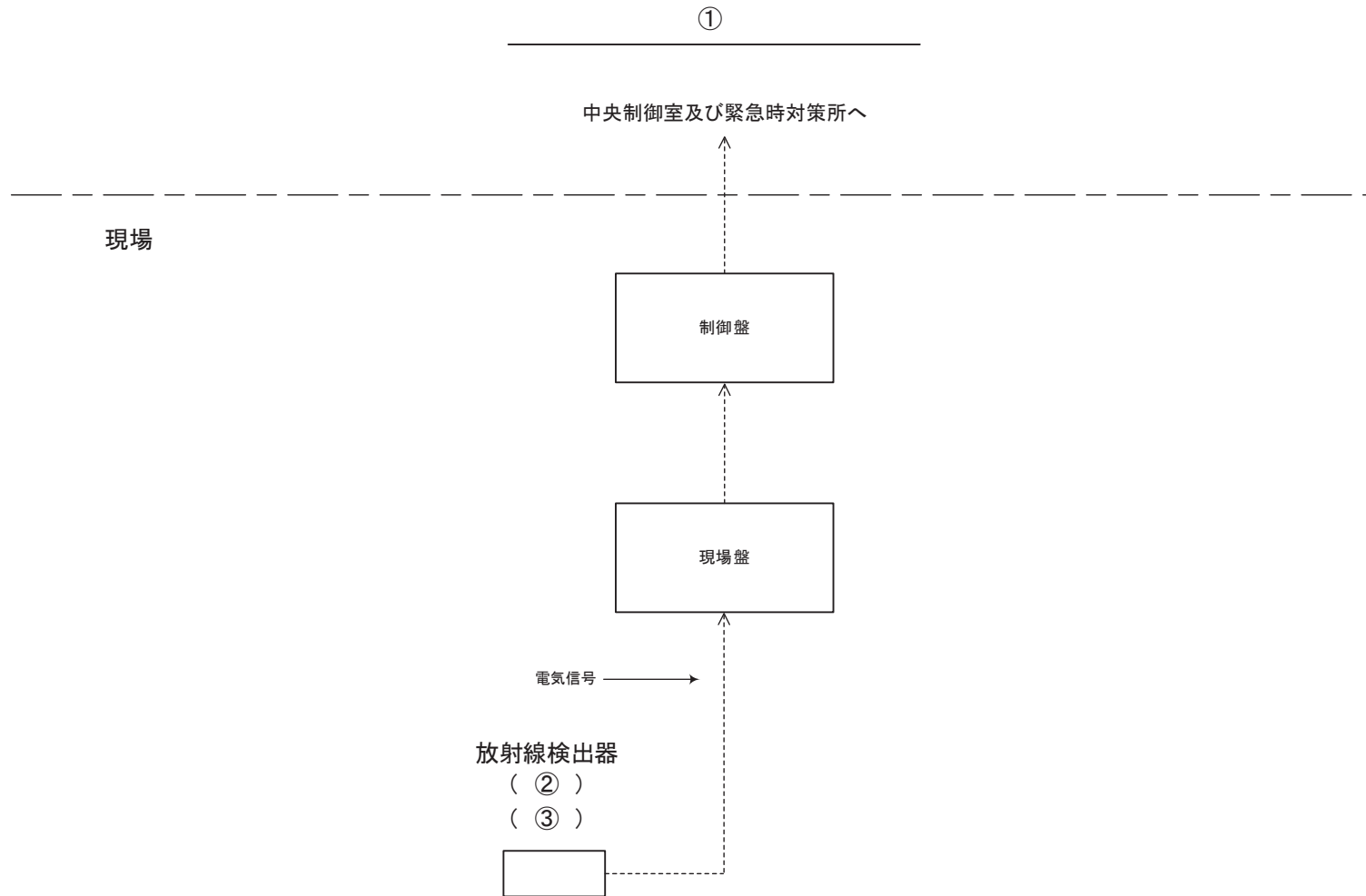
①



①	
水素掃気用空気貯槽圧力	
水素掃気用空気貯槽圧力	
計測制御用空気貯槽圧力	
計測制御用空気貯槽圧力	

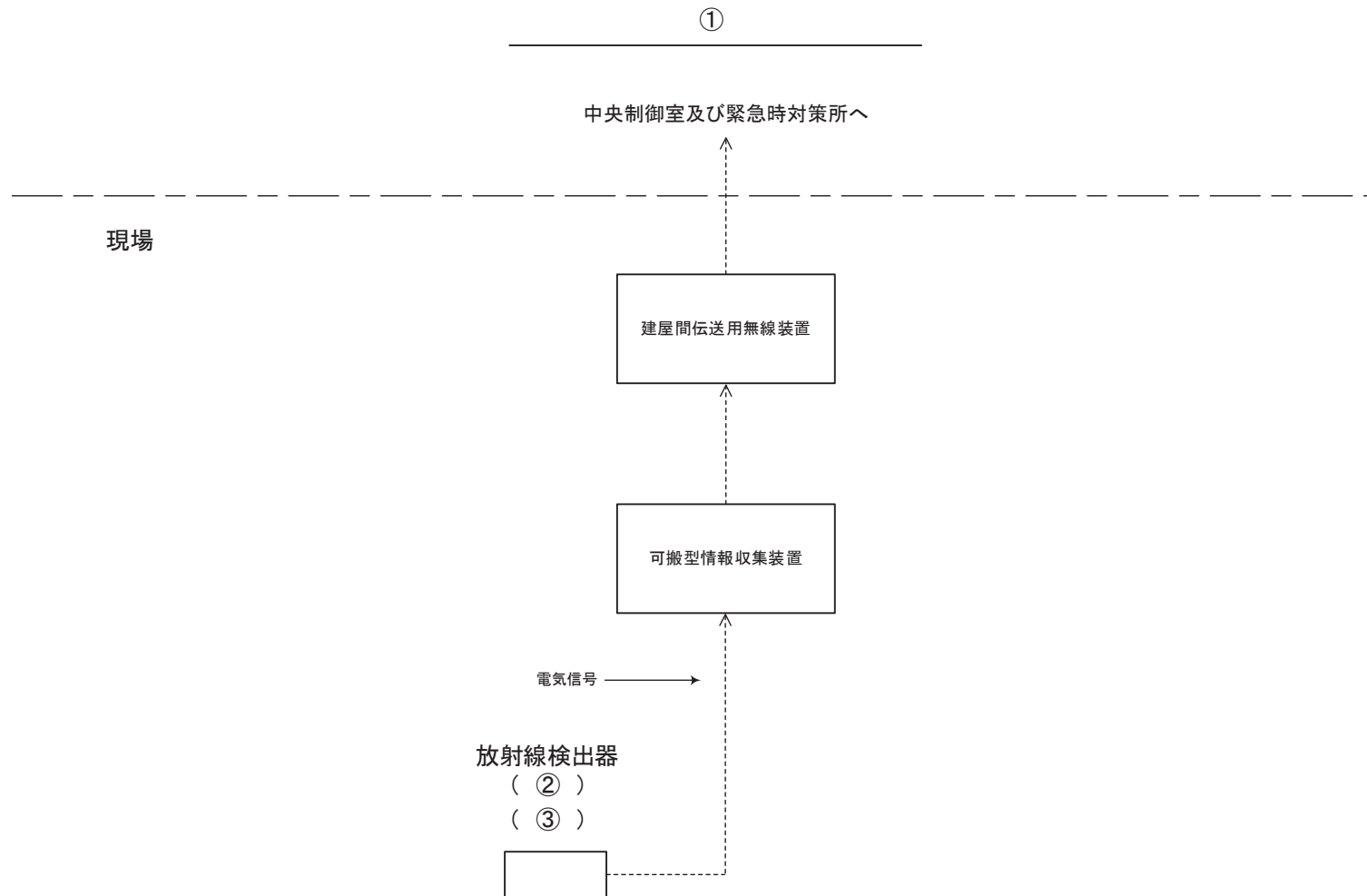


第2.3.3.1.1-113図
圧縮空気設備の安全圧縮空気系の
計測制御系統図(その1)
(①)



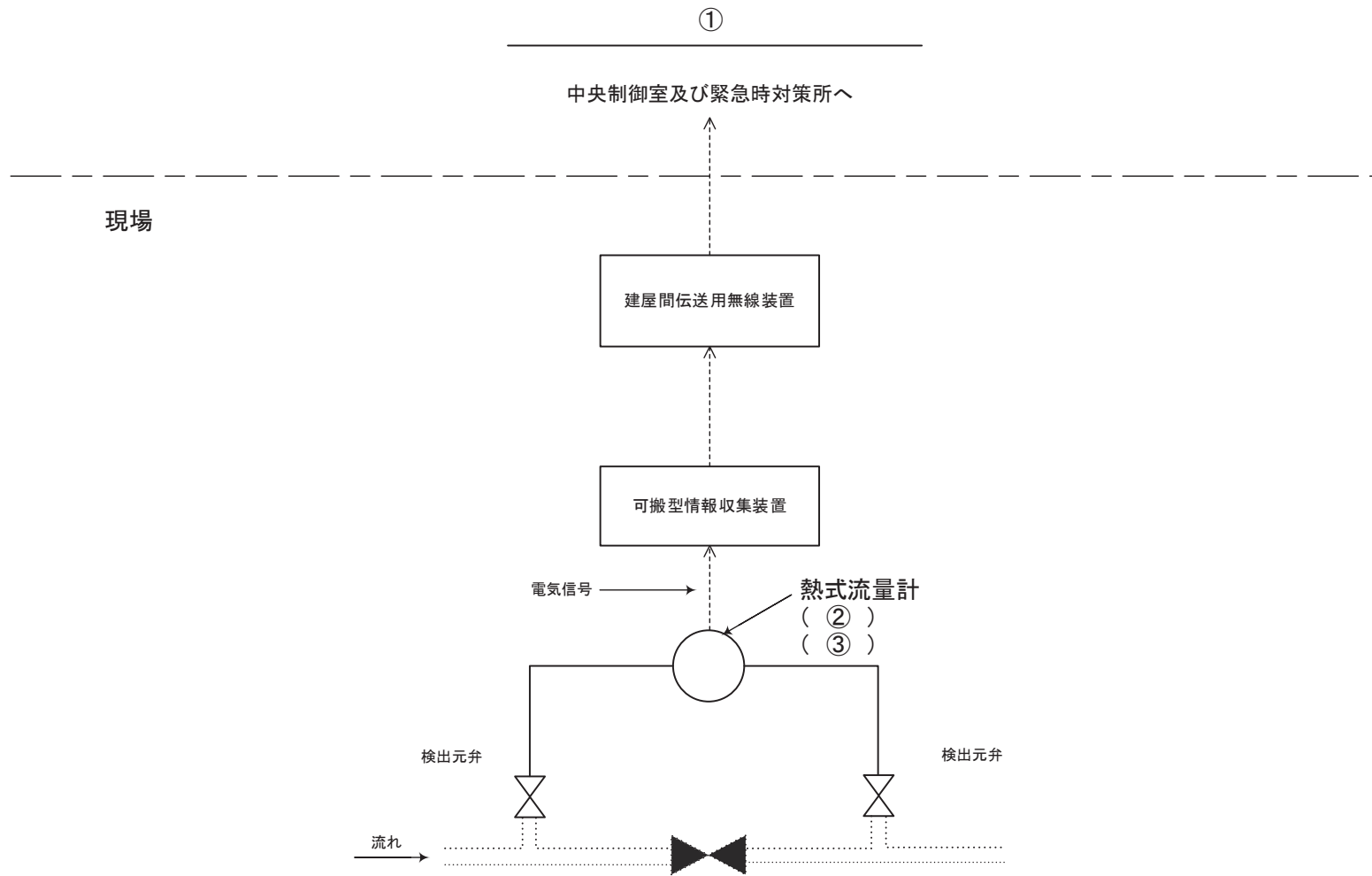
第2.3.3.1.1-114図
可搬型重大事故等対処設備の
計測制御系統図
(その1)

①	対象機器又は対象建屋	②	③
可搬型建屋内線量率計	—	・ ■	$1 \times 10^0 \sim 3 \times 10^5 \mu\text{Sv/h}$
		・ ■	$1 \times 10^0 \sim 3 \times 10^5 \mu\text{Sv/h}$
		・ ■	$1 \times 10^0 \sim 3 \times 10^5 \mu\text{Sv/h}$
		・ ■ ■	$1 \times 10^0 \sim 3 \times 10^5 \mu\text{Sv/h}$
		・ ■	$1 \times 10^0 \sim 3 \times 10^5 \mu\text{Sv/h}$
可搬型冷却水排水線量計	—	・屋外	$1 \times 10^{-1} \sim 1 \times 10^6 \mu\text{Sv/h}$



第2.3.3.1.1-115図
可搬型重大事故等対処設備の
計測制御系統図
(その2)

①	対象機器又は対象建屋	②	③
ガンマ線用サーベイメータ	溶解槽 A	■■■■■	$1 \times 10^{-1} \sim 1 \times 10^6 \mu\text{Sv/h}$
	溶解槽 B	■■■■■	
	エンドピース酸洗浄槽 A	■■■■■	
	エンドピース酸洗浄槽 B	■■■■■	
	ハル洗浄槽 A	■■■■■	
	ハル洗浄槽 B	■■■■■	
	第 5 一時貯留処理槽	■■■■■	
	第 7 一時貯留処理槽	■■■■■	
中性子線用サーベイメータ	溶解槽 A	■■■■■	$1 \times 10^{-2} \sim 1 \times 10^4 \mu\text{Sv/h}$
	溶解槽 B	■■■■■	
	エンドピース酸洗浄槽 A	■■■■■	
	エンドピース酸洗浄槽 B	■■■■■	
	ハル洗浄槽 A	■■■■■	
	ハル洗浄槽 B	■■■■■	
	第 5 一時貯留処理槽	■■■■■	
	第 7 一時貯留処理槽	■■■■■	



第2.3.3.1.1-116図
可搬型重大事故等対処設備の
計測制御系統図
(その3)

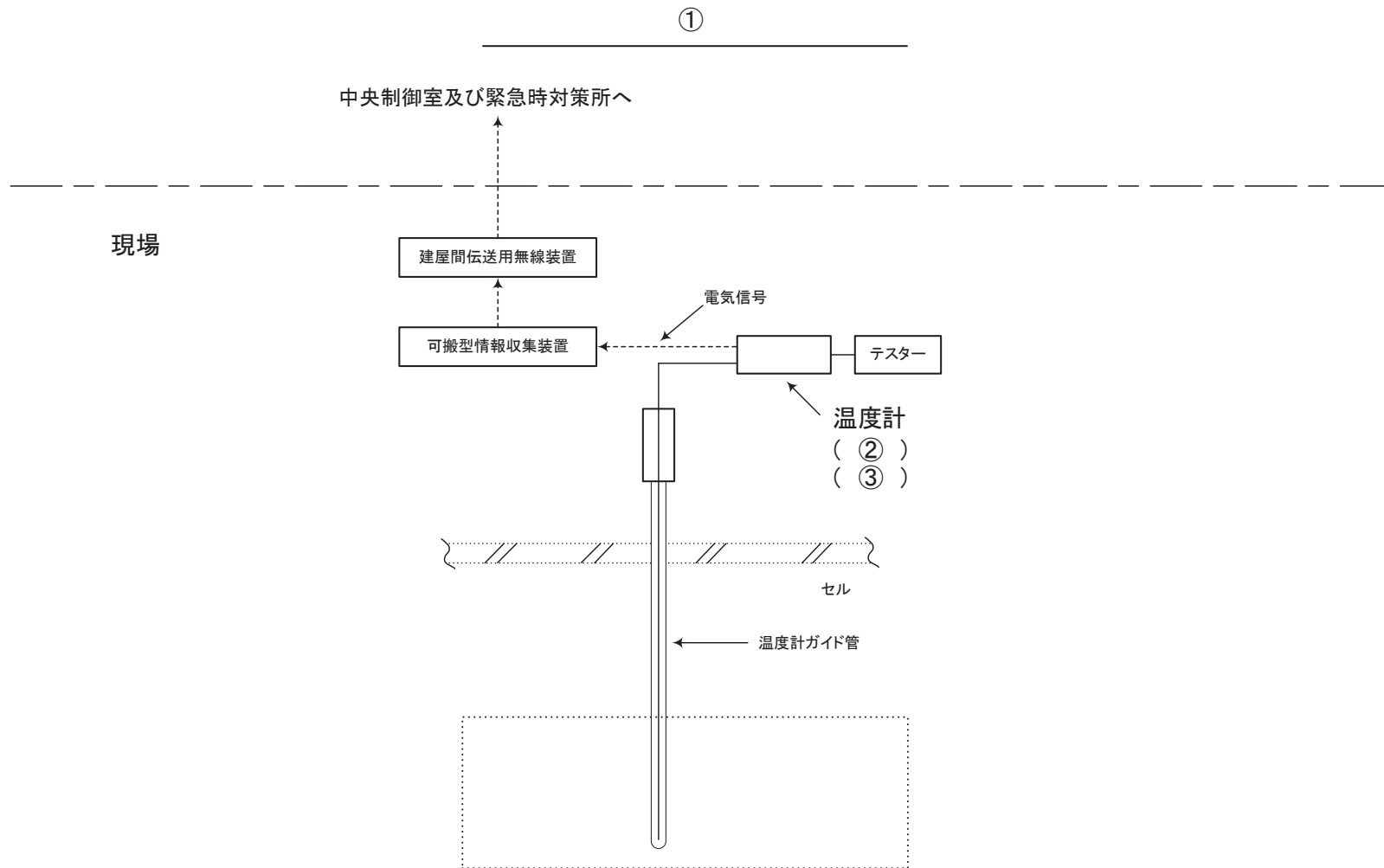
①	対象機器又は対象建屋	②	③
可搬型貯槽掃気圧縮空気流量計	中継槽 A	■■■■■	0~0.9Nm ³ /h
	中継槽 B	■■■■■	0~0.9Nm ³ /h
	計量補助槽	■■■■■	0~0.9Nm ³ /h

①	対象機器又は対象建屋	②	③
可搬型貯槽掃気圧縮空気流量計	抽出廃液中間貯槽	■■■■■	0~0.9Nm ³ /h
	プルトニウム溶液受槽	■■■■■	0~0.9Nm ³ /h
	プルトニウム溶液中間貯槽	■■■■■	0~0.9Nm ³ /h
	第2一時貯留処理槽	■■■■■	0~0.9Nm ³ /h
	溶解液中間貯槽	■■■■■	0~3Nm ³ /h
	抽出廃液供給槽 A	■■■■■	0~3Nm ³ /h
	抽出廃液供給槽 B	■■■■■	0~3Nm ³ /h
	高レベル廃液濃縮缶 A	■■■■■	0~30Nm ³ /h

①	対象機器又は対象建屋	②	③
可搬型貯槽掃気圧縮空気流量計	プルトニウム溶液供給槽	■■■■■	0~0.9Nm ³ /h
	プルトニウム濃縮缶	■■■■■	0~0.9Nm ³ /h
	プルトニウム溶液受槽	■■■■■	0~0.9Nm ³ /h
	油水分離槽	■■■■■	0~0.9Nm ³ /h
	第2一時貯留処理槽	■■■■■	0~0.9Nm ³ /h
	第3一時貯留処理槽	■■■■■	0~0.9Nm ³ /h
	プルトニウム濃縮液受槽	■■■■■	0~1.2Nm ³ /h
	プルトニウム濃縮液計量槽	■■■■■	0~1.2Nm ³ /h
	リサイクル槽	■■■■■	0~1.2Nm ³ /h
	プルトニウム濃縮液中間貯槽	■■■■■	0~1.2Nm ³ /h
	プルトニウム濃縮缶供給槽	■■■■■	0~3Nm ³ /h
	プルトニウム溶液一時貯槽	■■■■■	0~3Nm ³ /h
	プルトニウム濃縮液一時貯槽	■■■■■	0~3Nm ³ /h
	希釈槽	■■■■■	0~3Nm ³ /h
第7一時貯留処理槽	■■■■■	0~3Nm ³ /h	

①	対象機器又は対象建屋	②	③
可搬型貯槽掃気圧縮空気流量計	一時貯槽	■	0~3Nm ³ /h
	供給槽 A	■	0~3Nm ³ /h
	供給槽 B	■	0~3Nm ³ /h
	供給液槽 A	■	0~6Nm ³ /h
	供給液槽 B	■	0~6Nm ³ /h
	硝酸プルトニウム貯槽	■	0~3Nm ³ /h
	混合槽 A	■	0~3Nm ³ /h
	混合槽 B	■	0~3Nm ³ /h

①	対象機器又は対象建屋	②	③
可搬型貯槽掃気圧縮空気流量計	第 1 高レベル濃縮廃液一時貯槽	■■■■■	0~30Nm ³ /h
	第 2 高レベル濃縮廃液一時貯槽	■■■■■	0~30Nm ³ /h
	高レベル廃液混合槽 A	■■■■■	0~30Nm ³ /h
	高レベル廃液混合槽 B	■■■■■	0~30Nm ³ /h
	第 1 高レベル濃縮廃液貯槽	■■■■■	0~60Nm ³ /h
	第 2 高レベル濃縮廃液貯槽	■■■■■	0~60Nm ³ /h
	高レベル廃液共用貯槽	■■■■■	0~60Nm ³ /h
可搬型セル導出ユニット流量計	—	■■■■■	0~35m ³ /h
	—	■■■■■	0~35m ³ /h
	—	■■■■■	0~35m ³ /h
	—	■■■■■	0~35m ³ /h
	—	■■■■■	0~138.6Nm ³ /h



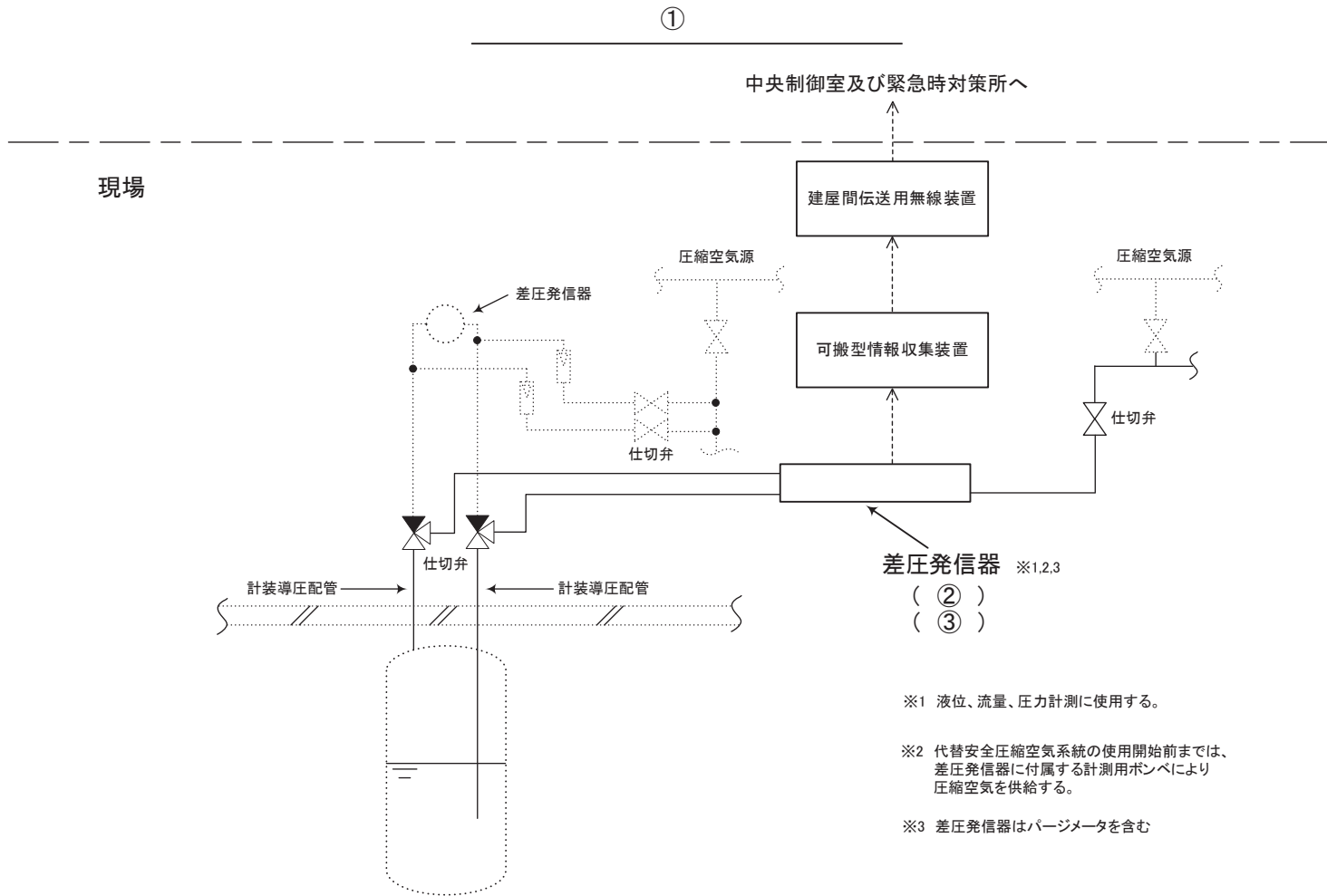
第2.3.3.1.1-117図
可搬型重大事故等対処設備の
計測制御系統図
(その4)

①	対象機器又は対象建屋	②	③
可搬型貯槽温度計(熱電対)	中継槽A	●	0~130℃
	中継槽B	●	0~130℃
	リサイクル槽A	●	0~130℃
	リサイクル槽 B	●	0~130℃
	計量前中間貯槽A	●	0~130℃
	計量前中間貯槽B	●	0~130℃
	計量後中間貯槽	●	0~130℃
	計量補助槽	●	0~130℃
	第6一時貯留処理槽	●	0~130℃
	溶解液中間貯槽	●	0~130℃
	溶解液供給槽	●	0~130℃
	抽出廃液受槽	●	0~130℃
	抽出廃液中間貯槽	●	0~130℃
	抽出廃液供給槽A	●	0~130℃
	抽出廃液供給槽B	●	0~130℃
	第1一時貯留処理槽	●	0~130℃
	第8一時貯留処理槽	●	0~130℃
	第7一時貯留処理槽	●	0~130℃
	第3一時貯留処理槽	●	0~130℃
	第4一時貯留処理槽	●	0~130℃
	希釈槽	●	0~130℃
プルトニウム溶液受槽	●	0~130℃	
油水分離槽	●	0~130℃	

①	対象機器又は対象建屋	②	③
可搬型貯槽温度計(熱電対)	プルトニウム濃縮缶供給槽	●	0~130℃
	プルトニウム溶液一時貯槽	●	0~130℃
	第1一時貯留処理槽	●	0~130℃
	第2一時貯留処理槽	●	0~130℃
	第3一時貯留処理槽	●	0~130℃
	高レベル廃液混合槽A	●	0~130℃
	高レベル廃液混合槽B	●	0~130℃
	供給液槽A	●	0~130℃
	供給液槽B	●	0~130℃
	供給槽A	●	0~130℃
	供給槽B	●	0~130℃
	第1高レベル濃縮廃液貯槽	●	0~130℃
	第2高レベル濃縮廃液貯槽	●	0~130℃
	第1高レベル濃縮廃液一時貯槽	●	0~130℃
	第2高レベル濃縮廃液一時貯槽	●	0~130℃
	高レベル廃液共用貯槽	●	0~130℃
	第7一時貯留処理槽	●	0~130℃
	プルトニウム溶液供給槽	●	0~130℃
	プルトニウム濃縮缶	●	0~130℃

①	対象機器又は対象建屋	②	③
可搬型貯槽温度計(測温抵抗体)	中間ポットA	●	0~130℃
	中間ポットB	●	0~130℃
	計量・調整槽	●	0~130℃
	高レベル廃液濃縮缶	●	0~130℃
	高レベル廃液供給槽	●	0~130℃
	プルトニウム濃縮液受槽	●	0~130℃
	リサイクル槽	●	0~130℃
	プルトニウム濃縮液一時貯槽	●	0~130℃
	プルトニウム濃縮液計量槽	●	0~130℃
	プルトニウム濃縮液中間貯槽	●	0~130℃
	硝酸プルトニウム貯槽	●	0~130℃
	混合槽A	●	0~130℃
	混合槽B	●	0~130℃
	一時貯槽	●	0~130℃

①	対象機器又は対象建屋	②	③
可搬型凝縮器出口排気温度計 (熱電対)	凝縮器	● [REDACTED]	0~130℃
	凝縮器	● [REDACTED]	0~130℃
	凝縮器	● [REDACTED]	0~130℃
	凝縮器	● [REDACTED]	0~130℃
可搬型凝縮器出口排気温度計 (測温抵抗体)	凝縮器	● [REDACTED]	0~130℃



第2.3.3.1.1-118図
可搬型重大事故等対処設備の
計測制御系統図
(その5)

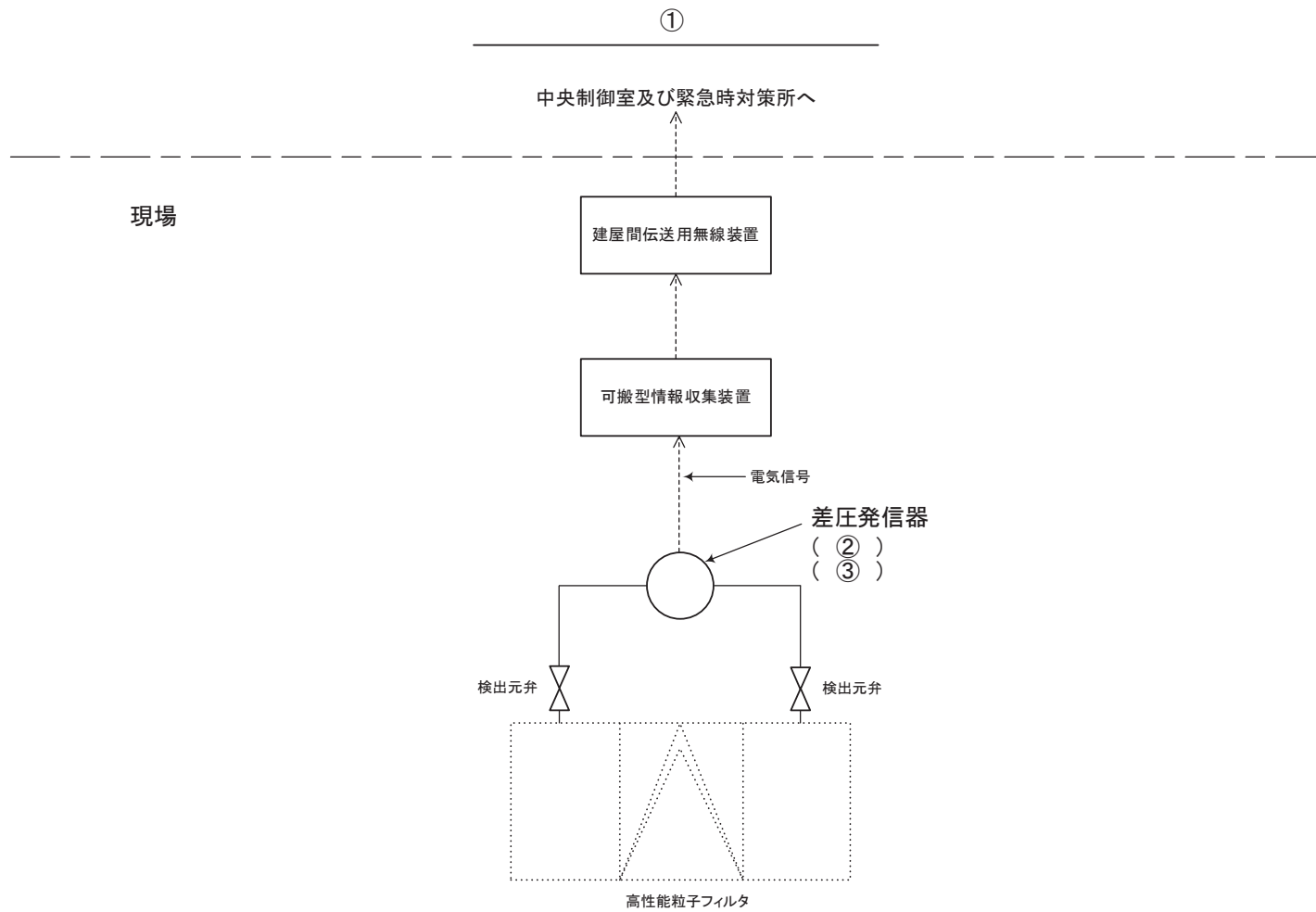
①	対象機器又は対象建屋	②	③
可搬型貯槽液位計	リサイクル槽 A	■■■■■	液位:0~30kPa 密度:0~5kPa
	リサイクル槽 B	■■■■■	液位:0~30kPa 密度:0~5kPa
	中継槽 A	■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~10kPa
	中継槽 B	■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~10kPa
	中間ポットA	■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~10kPa
	中間ポットB	■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~10kPa
	計量前中間貯槽A	■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~10kPa
	計量前中間貯槽B	■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~10kPa
	計量後中間貯槽	■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~10kPa
	計量・調整槽	■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~10kPa
	計量補助槽	■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~10kPa

①	対象機器又は対象建屋	②	③
可搬型貯槽液位計	溶解液供給槽	■■■■■	液位:0~30kPa 密度:0~10kPa
	抽出廃液受槽	■■■■■	液位:0~30kPa 密度:0~10kPa
	第3一時貯留処理槽	■■■■■	液位:0~30kPa 密度:0~10kPa
	第4一時貯留処理槽	■■■■■	液位:0~30kPa 密度:0~10kPa
	第6一時貯留処理槽	■■■■■	液位:0~30kPa 密度:0~10kPa
	高レベル廃液濃縮缶	■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~10kPa
	溶解液中間貯槽	■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~10kPa
	抽出廃液中間貯槽	■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~10kPa
	第1一時貯留処理槽	■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~10kPa
	第8一時貯留処理槽	■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~10kPa
	第7一時貯留処理槽	■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~10kPa
	高レベル廃液供給槽	■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~10kPa
	抽出廃液供給槽A	■■■■■	液位:0~80kPa 密度:0~10kPa
	抽出廃液供給槽B	■■■■■	液位:0~80kPa 密度:0~10kPa

①	対象機器又は対象建屋	②	③
可搬型貯槽液位計	第1一時貯留処理槽	●■■■■■	液位:0~30kPa 密度:0~10kPa
	プルトニウム濃縮液受槽	●■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~10kPa
	油水分離槽	●■■■■■	液位:0~30kPa 密度:0~10kPa
	リサイクル槽	●■■■■■	液位:0~30kPa 密度:0~10kPa
	プルトニウム濃縮液一時貯槽	●■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~10kPa
	プルトニウム濃縮液計量槽	●■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~10kPa
	プルトニウム濃縮液中間貯槽	●■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~10kPa
	プルトニウム溶液受槽	●■■■■■	液位:0~30kPa 密度:0~10kPa
	プルトニウム濃縮缶供給槽	●■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~10kPa
	プルトニウム溶液一時貯槽	●■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~10kPa
	第2一時貯留処理槽	●■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~10kPa
	第3一時貯留処理槽	●■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~10kPa
	希釈槽	●■■■■■	液位:0~80kPa 密度:0~10kPa

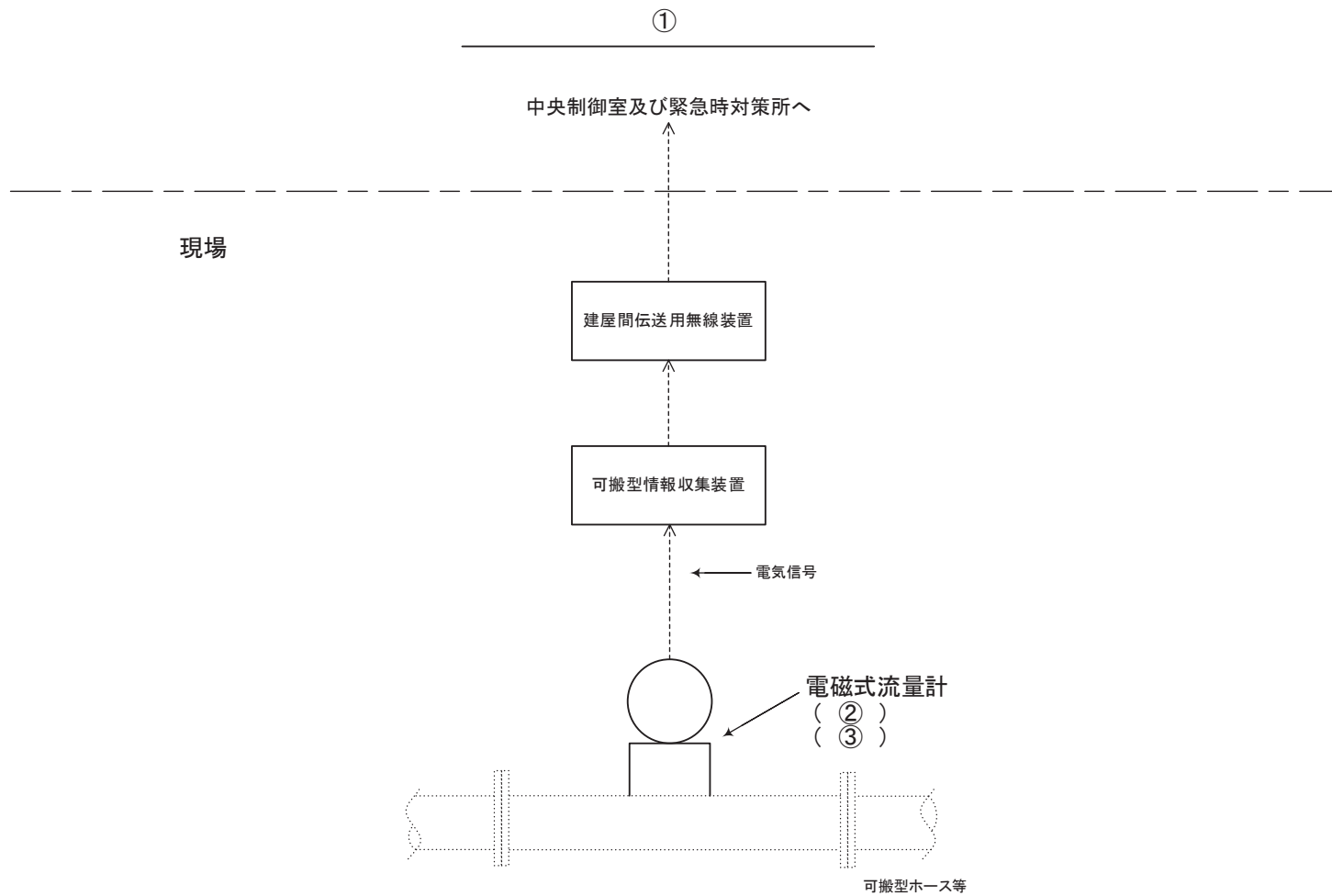
①	対象機器又は対象建屋	②	③
可搬型貯槽液位計	硝酸プルトニウム貯槽	●■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~5kPa
	混合槽A	●■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~5kPa
	混合槽B	●■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~5kPa
	一時貯槽	●■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~5kPa
	供給槽A	●■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~5kPa
	供給槽B	●■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~5kPa
	高レベル廃液混合槽A	●■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~5kPa
	高レベル廃液混合槽B	●■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~5kPa
	供給液槽A	●■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~5kPa
	供給液槽B	●■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~5kPa
	第1高レベル濃縮廃液貯槽	●■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~5kPa
	第2高レベル濃縮廃液貯槽	●■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~5kPa
	第1高レベル濃縮廃液一時貯槽	●■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~5kPa
	第2高レベル濃縮廃液一時貯槽	●■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~5kPa
	高レベル廃液共用貯槽	●■■■■■	液位:0~60kPa 密度:0~5kPa

①	対象機器又は対象建屋	②	③
可搬型凝縮水槽液位計	第1供給槽	■	液位:0~80kPa 密度:0~5kPa
	第2供給槽	■	液位:0~80kPa 密度:0~5kPa



第2.3.3.1.1-119図
可搬型重大事故等対処設備の
計測制御系統図
(その6)

①	対象機器又は対象建屋	②	③
可搬型セル導出ユニットフィルタ 差圧計	—	・ [REDACTED]	0～1kPa
	—	・ [REDACTED]	0～1kPa
	—	・ [REDACTED]	0～1kPa
	—	・ [REDACTED]	0～1kPa
	—	・ [REDACTED]	0～1kPa
可搬型フィルタ差圧計	—	・ [REDACTED]	0～1kPa
	—	・ [REDACTED]	0～1kPa
	—	・ [REDACTED]	0～1kPa
	—	・ [REDACTED]	0～1kPa
	—	・ [REDACTED]	0～1kPa



第2.3.3.1.1-120図
 可搬型重大事故等対処設備の
 計測制御系統図
 (その7)

①	対象機器又は対象建屋	②	③
可搬型機器注水流量計	プルトニウム濃縮液一時貯槽	●■■■■■	0~40.7m ³ /h
	プルトニウム濃縮液計量槽	●■■■■■	0~40.7m ³ /h
	プルトニウム濃縮液中間貯槽	●■■■■■	0~40.7m ³ /h
	プルトニウム溶液受槽	●■■■■■	0~40.7m ³ /h
	油水分離槽	●■■■■■	0~40.7m ³ /h
	プルトニウム濃縮缶供給槽	●■■■■■	0~40.7m ³ /h
	プルトニウム溶液一時貯槽	●■■■■■	0~40.7m ³ /h

①	対象機器又は対象建屋	②	③
可搬型機器注水流量計	高レベル廃液混合槽A	■■■■■	0~107m ³ /h
	高レベル廃液混合槽B	■■■■■	0~107m ³ /h
	供給液槽A	■■■■■	0~107m ³ /h
	供給液槽B	■■■■■	0~107m ³ /h
	供給槽A	■■■■■	0~107m ³ /h
	供給槽B	■■■■■	0~107m ³ /h
	第1高レベル濃縮廃液貯槽	■■■■■	0~107m ³ /h
	第2高レベル濃縮廃液貯槽	■■■■■	0~107m ³ /h
	第1高レベル濃縮廃液一時貯槽	■■■■■	0~107m ³ /h
	第2高レベル濃縮廃液一時貯槽	■■■■■	0~107m ³ /h
	高レベル廃液共用貯槽	■■■■■	0~107m ³ /h

①	対象機器又は対象建屋	②	③
可搬型凝縮器通水流量計	凝縮器	●■■■■■	0~107m ³ /h
	濃縮缶凝縮器	●■■■■■	0~107m ³ /h
	第1エジェクタ凝縮器	●■■■■■	0~107m ³ /h
	予備凝縮器	●■■■■■	0~107m ³ /h
	凝縮器 予備凝縮器	●■■■■■ ●■■■■■ ●■■■■■	0~40.7m ³ /h
	凝縮器 予備凝縮器	●■■■■■ ●■■■■■	0~40.7m ³ /h
	凝縮器 予備凝縮器	●■■■■■	0~572m ³ /h

①	対象機器又は対象建屋	②	③
可搬型冷却コイル通水流量計	リサイクル槽 A	●	0~5.1 × 10 ⁻¹ m ³ /h
	リサイクル槽 B	●	0~5.1 × 10 ⁻¹ m ³ /h
	中継槽 A	●	0~5.1 × 10 ⁻¹ m ³ /h
	中継槽 B	●	0~5.1 × 10 ⁻¹ m ³ /h
	中間ポットA	●	0~5.1 × 10 ⁻¹ m ³ /h
	中間ポットB	●	0~5.1 × 10 ⁻¹ m ³ /h
	計量前中間貯槽A	●	0~5.1 × 10 ⁻¹ m ³ /h
	計量前中間貯槽B	●	0~5.1 × 10 ⁻¹ m ³ /h
	計量後中間貯槽	●	0~5.1 × 10 ⁻¹ m ³ /h
	計量・調整槽	●	0~5.1 × 10 ⁻¹ m ³ /h
	計量補助槽	●	0~5.1 × 10 ⁻¹ m ³ /h

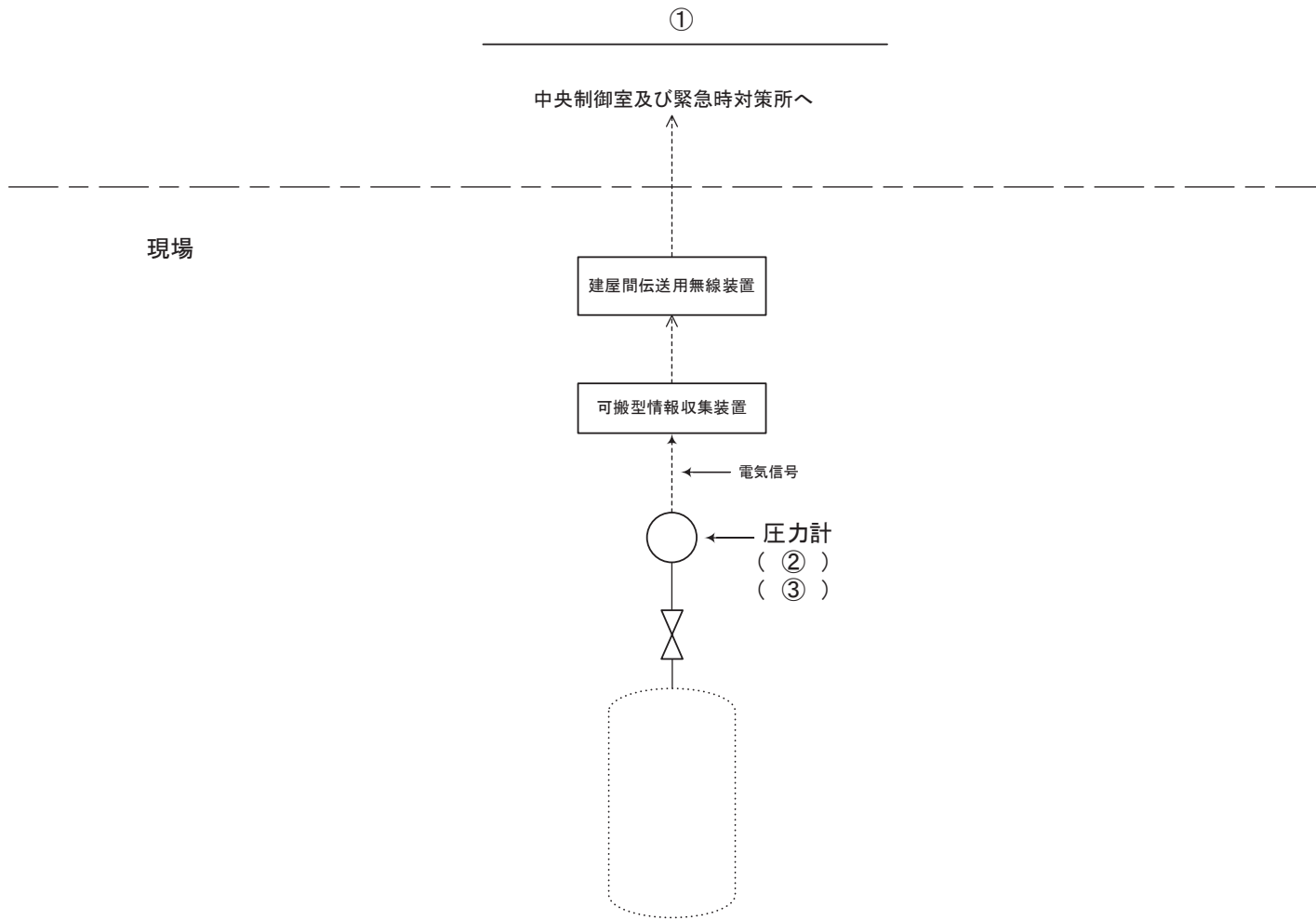
①	対象機器又は対象建屋	②	③
可搬型冷却コイル通水流量計	高レベル廃液濃縮缶	●■■■■■	0~2.7m ³ /h
	高レベル廃液供給槽	●■■■■■	0~2.7m ³ /h
	第6一時貯留処理槽	●■■■■■	0~2.7m ³ /h
	溶解液中間貯槽	●■■■■■	0~2.7m ³ /h
	溶解液供給槽	●■■■■■	0~2.7m ³ /h
	抽出廃液受槽	●■■■■■	0~2.7m ³ /h
	抽出廃液中間貯槽	●■■■■■	0~2.7m ³ /h
	抽出廃液供給槽A	●■■■■■	0~2.7m ³ /h
	抽出廃液供給槽B	●■■■■■	0~2.7m ³ /h
	第1一時貯留処理槽	●■■■■■	0~2.7m ³ /h
	第8一時貯留処理槽	●■■■■■	0~2.7m ³ /h
	第7一時貯留処理槽	●■■■■■	0~2.7m ³ /h
	第3一時貯留処理槽	●■■■■■	0~2.7m ³ /h
第4一時貯留処理槽	●■■■■■	0~2.7m ³ /h	

①	対象機器又は対象建屋	②	③
可搬型冷却コイル通水流量計	プルトニウム濃縮液受槽	.	0~7.2 × 10 ⁻¹ m ³ /h
	リサイクル槽	.	0~7.2 × 10 ⁻¹ m ³ /h
	希釈槽	.	0~7.2 × 10 ⁻¹ m ³ /h
	プルトニウム濃縮液一時貯槽	.	0~7.2 × 10 ⁻¹ m ³ /h
	プルトニウム濃縮液計量槽	.	0~7.2 × 10 ⁻¹ m ³ /h
	プルトニウム濃縮液中間貯槽	.	0~7.2 × 10 ⁻¹ m ³ /h
	プルトニウム溶液受槽	.	0~7.2 × 10 ⁻¹ m ³ /h
	油水分離槽	.	0~7.2 × 10 ⁻¹ m ³ /h
	プルトニウム濃縮缶供給槽	.	0~7.2 × 10 ⁻¹ m ³ /h
	プルトニウム溶液一時貯槽	.	0~7.2 × 10 ⁻¹ m ³ /h
	第1一時貯留処理槽	.	0~7.2 × 10 ⁻¹ m ³ /h
	第2一時貯留処理槽	.	0~7.2 × 10 ⁻¹ m ³ /h
	第3一時貯留処理槽	.	0~7.2 × 10 ⁻¹ m ³ /h
	硝酸プルトニウム貯槽	.	0~2.9 × 10 ⁻¹ m ³ /h
	混合槽 A	.	0~2.9 × 10 ⁻¹ m ³ /h
	混合槽 B	.	0~2.9 × 10 ⁻¹ m ³ /h
一時貯槽	.	0~2.9 × 10 ⁻¹ m ³ /h	

①	対象機器又は対象建屋	②	③
可搬型冷却コイル通水流量計	高レベル廃液混合槽 A	■■■■■	0~13m ³ /h
	高レベル廃液混合槽 B	■■■■■	0~13m ³ /h
	供給液槽 A	■■■■■	0~13m ³ /h
	供給液槽 B	■■■■■	0~13m ³ /h
	供給槽 A	■■■■■	0~13m ³ /h
	供給槽 B	■■■■■	0~13m ³ /h
	第 1 高レベル濃縮廃液貯槽	■■■■■	0~13m ³ /h
	第 2 高レベル濃縮廃液貯槽	■■■■■	0~13m ³ /h
	第 1 高レベル濃縮廃液一時貯槽	■■■■■	0~13m ³ /h
	第 2 高レベル濃縮廃液一時貯槽	■■■■■	0~13m ³ /h
	高レベル廃液共用貯槽	■■■■■	0~13m ³ /h

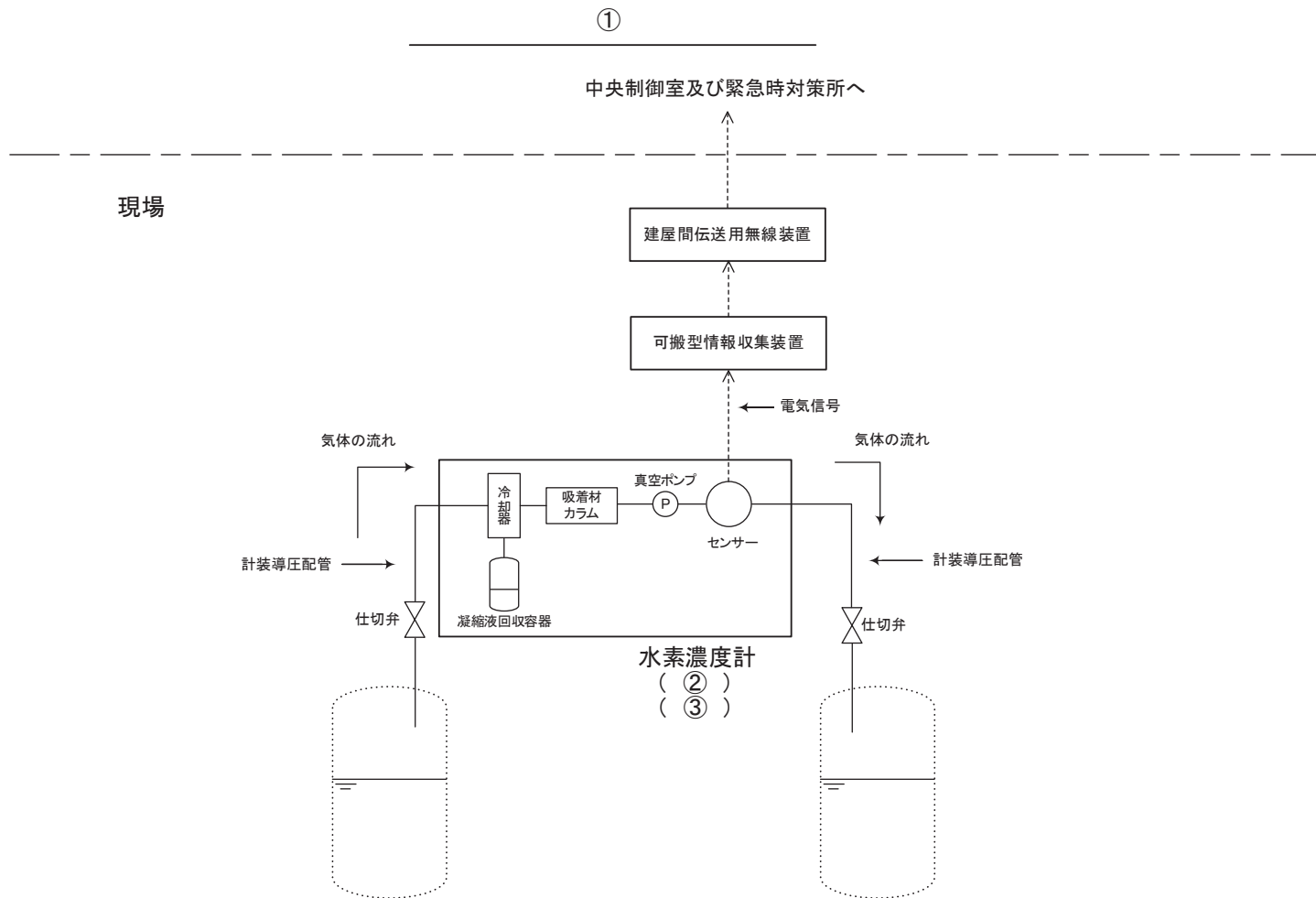
①	対象機器又は対象建屋	②	③
可搬型冷却水流量計	前処理建屋内部ループ 1	●■■■■■	0~107m ³ /h
	前処理建屋内部ループ 2	●■■■■■	0~107m ³ /h
	分離建屋内部ループ 1	●■■■■■	0~107m ³ /h
	分離建屋内部ループ 2	●■■■■■	0~107m ³ /h
	分離建屋内部ループ 3	●■■■■■	0~107m ³ /h
	精製建屋内部ループ 1	●■■■■■	0~40.7m ³ /h
	精製建屋内部ループ 2	●■■■■■	0~40.7m ³ /h
	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋 内部ループ	●■■■■■	0~40.7m ³ /h
	高レベル廃液ガラス固化建屋 内部ループ 1	●■■■■■	0~107m ³ /h
	高レベル廃液ガラス固化建屋 内部ループ 2	●■■■■■	0~107m ³ /h
	高レベル廃液ガラス固化建屋 内部ループ 3	●■■■■■	0~107m ³ /h
	高レベル廃液ガラス固化建屋 内部ループ 4	●■■■■■	0~107m ³ /h
	高レベル廃液ガラス固化建屋 内部ループ 5	●■■■■■	0~107m ³ /h

①	対象機器又は対象建屋	②	③
可搬型建屋供給冷却水流量計	—	・屋外	0~480m ³ /h



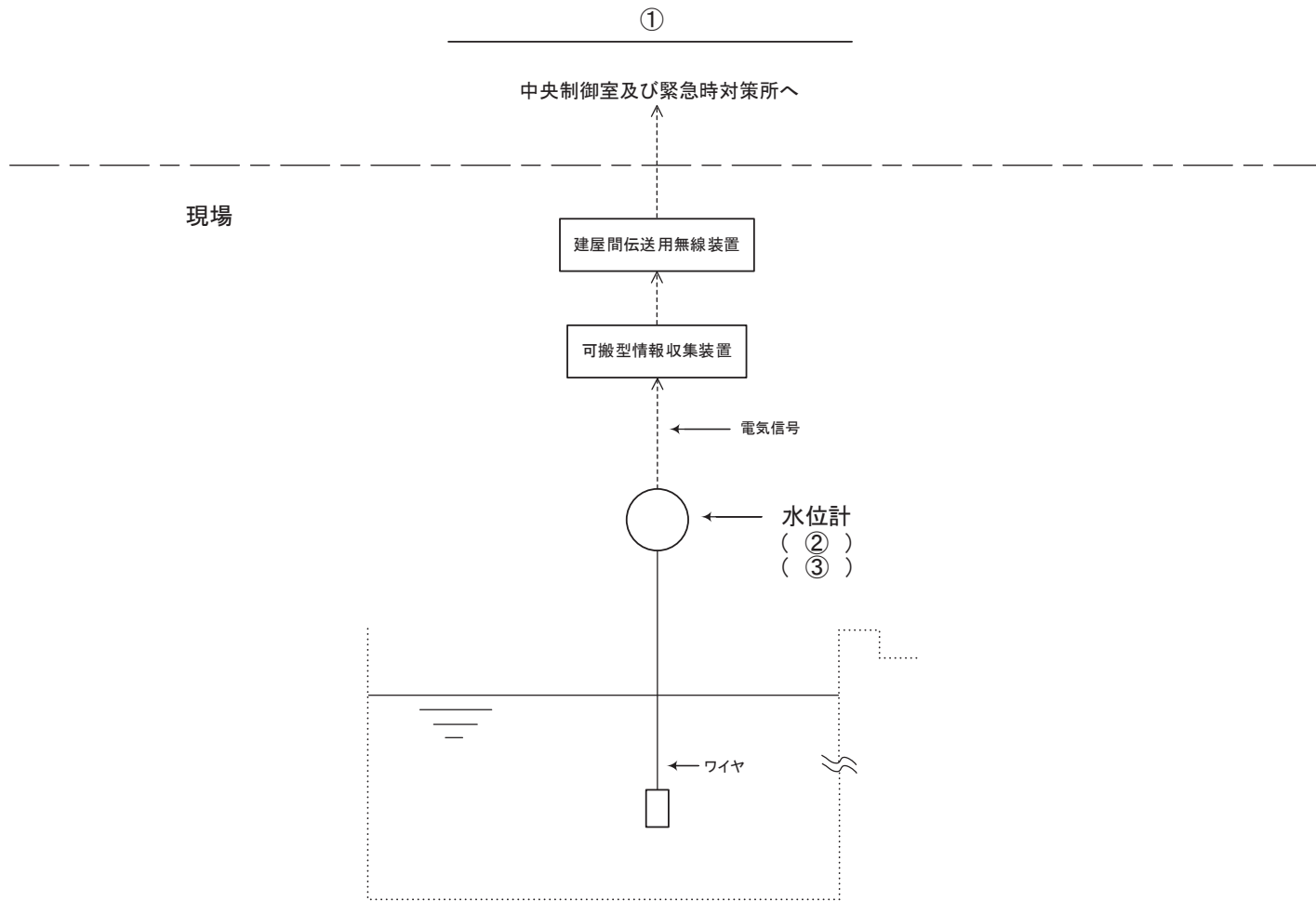
第2.3.3.1.1-121図
可搬型重大事故等対処設備の
計測制御系統図
(その8)

①	対象機器又は対象建屋	②	③
可搬型圧縮空気 自動供給貯槽圧力計	—	・■■■■■	0~1.6MPa
	—	・■■■■■	0~1.6MPa
可搬型機器圧縮空気 自動供給ユニット圧力計	—	・■■■■■	0~1.6MPa
	—	・■■■■■	0~1.6MPa
	—	・■■■■■	0~1.6MPa
可搬型圧縮空気 自動供給ユニット圧力計	—	・■■■■■	0~1.6MPa
可搬型かくはん系統圧縮空気圧力計	—	・■■■■■ ・■■■■■ ・■■■■■ ・■■■■■	0~1.6MPa



第2.3.3.1.1-122図
可搬型重大事故等対処設備の
計測制御系統図
(その9)

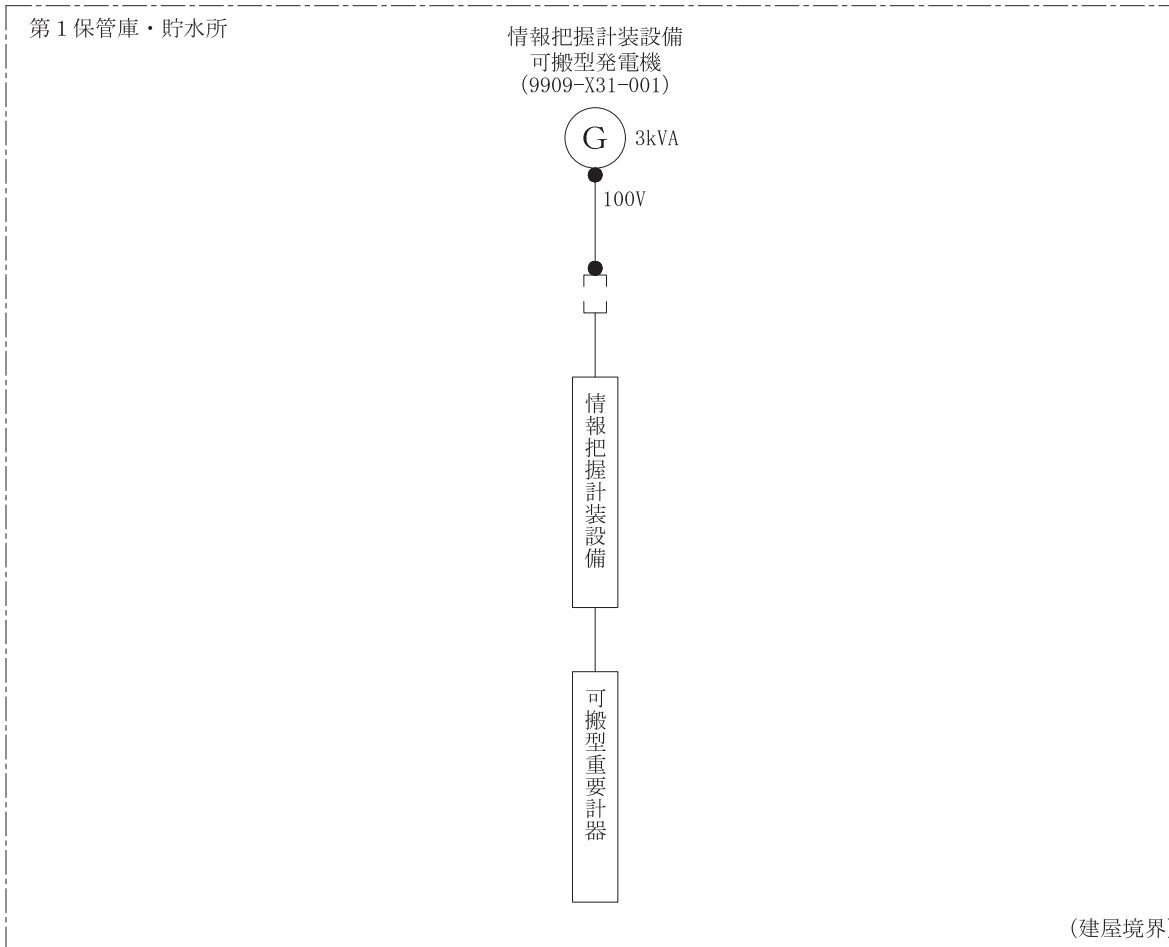
①	対象機器又は対象建屋	②	③
可搬型水素濃度計 (冷却器、吸着剤カラム、 真空ポンプ、 凝縮液回収容器を搭載)	計量前中間貯槽	●	0～25vol%
	第2一時貯留処理槽	●	0～25vol%
	高レベル廃液濃縮缶	●	0～25vol%
	プルトニウム濃縮液一時貯槽	●	0～25vol%
	硝酸プルトニウム貯槽	●	0～25vol%
	高レベル濃縮廃液一時貯槽	●	0～25vol%
	高レベル廃液混合槽	●	0～25vol%



第2.3.3.1.1-123図
 可搬型重大事故等対処設備の
 計測制御系統図
 (その10)

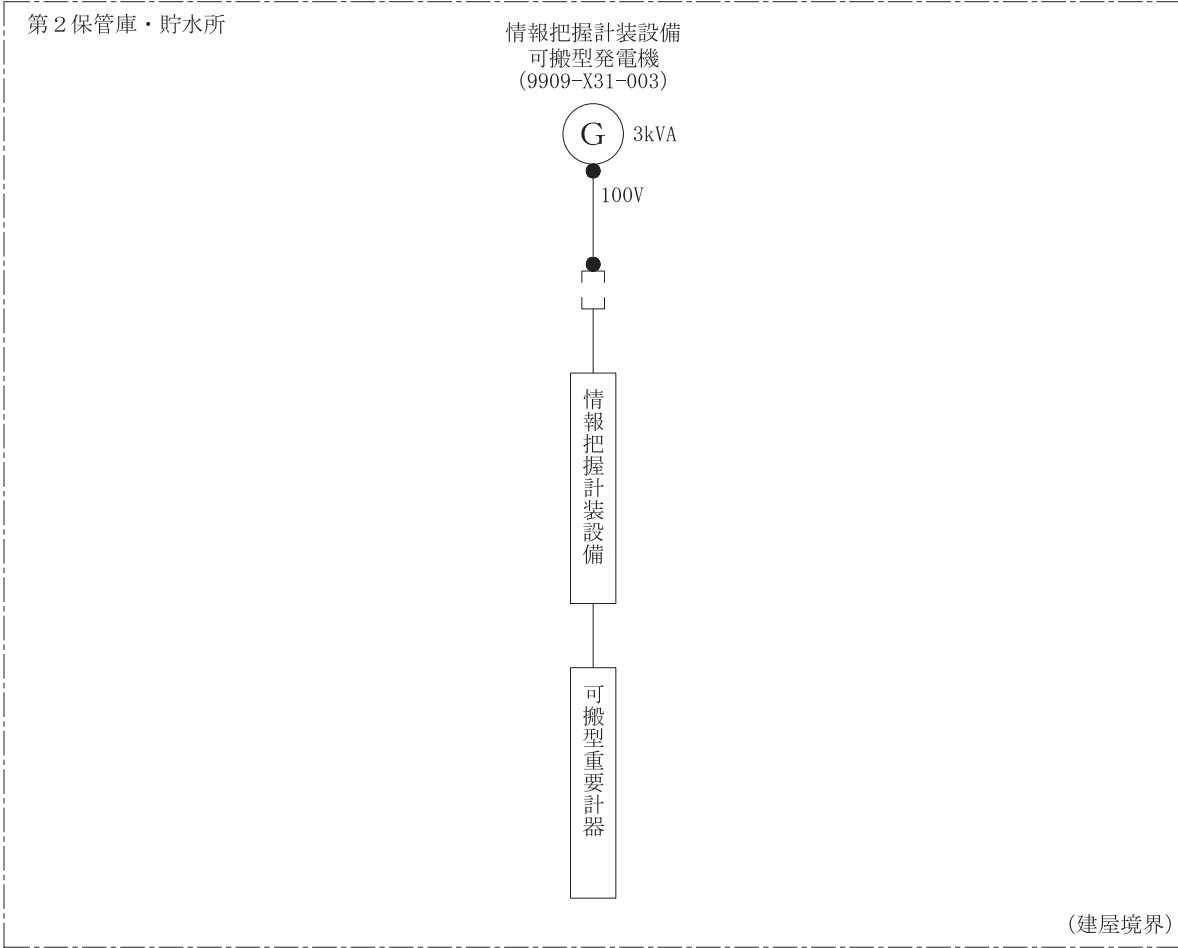
①	対象機器又は対象建屋	②	③
可搬型貯水槽水位計(電波式)	第 1 貯水槽 A	<ul style="list-style-type: none"> ・G13-W0115 ・G13-W0116 ・G13-W0117 ・G13-W0118 	300～7500mm *1
	第 1 貯水槽 B	<ul style="list-style-type: none"> ・G13-W0115 ・G13-W0116 ・G13-W0117 ・G13-W0118 	300～7500mm *1
	第 2 貯水槽 A	<ul style="list-style-type: none"> ・G14-W0111 ・G14-W0112 ・G14-W0113 ・G14-W0114 	300～7500mm *1
	第 2 貯水槽 B	<ul style="list-style-type: none"> ・G14-W0111 ・G14-W0112 ・G14-W0113 ・G14-W0114 	300～7500mm *1

* 1 建屋間無線伝送装置を経由せずに中央制御室及び緊急時対策所へ伝送する



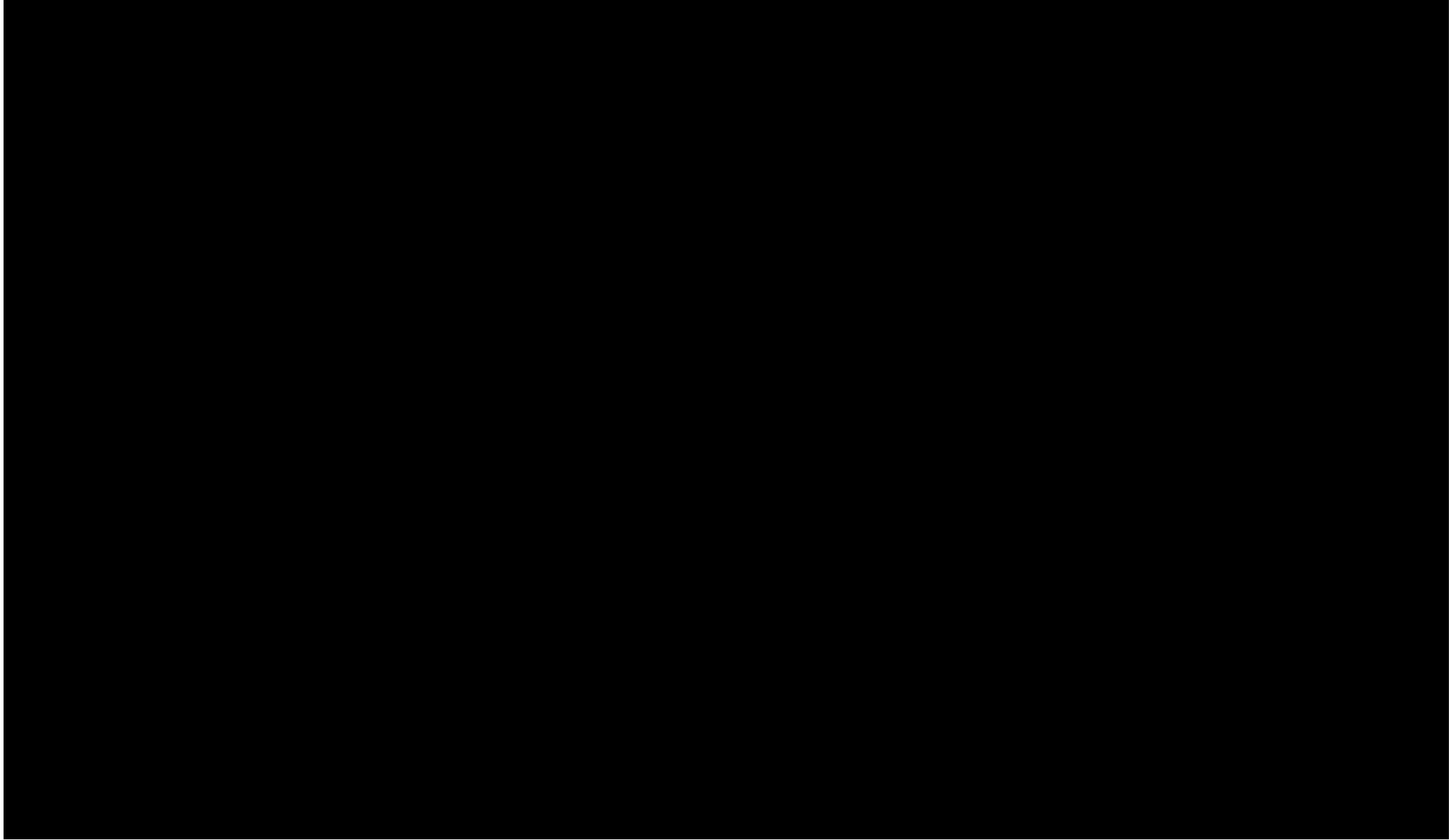
凡 例	
	接続口
	可搬型電源ケーブル
	電源ケーブル
	可搬型発電機

第2.3.3.1.1-124図
可搬型重大事故等対処設備の
計測制御系統図
(その11)

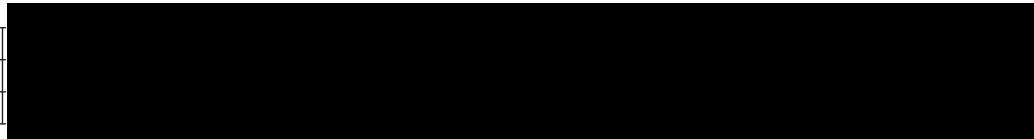


凡 例	
┌—	接続口
●—●	可搬型電源ケーブル
—	電源ケーブル
⊙	可搬型発電機

第2.3.3.1.1-125図
可搬型重大事故等対処設備の
計測制御系統図
(その12)



①
A
B



注記1) 代替可溶性中性子吸収材緊急供給回路の計測制御系統図に示す。

第2.3.3.1.1-126図
常設重大事故等対処設備の計測制御系統図
(その1)

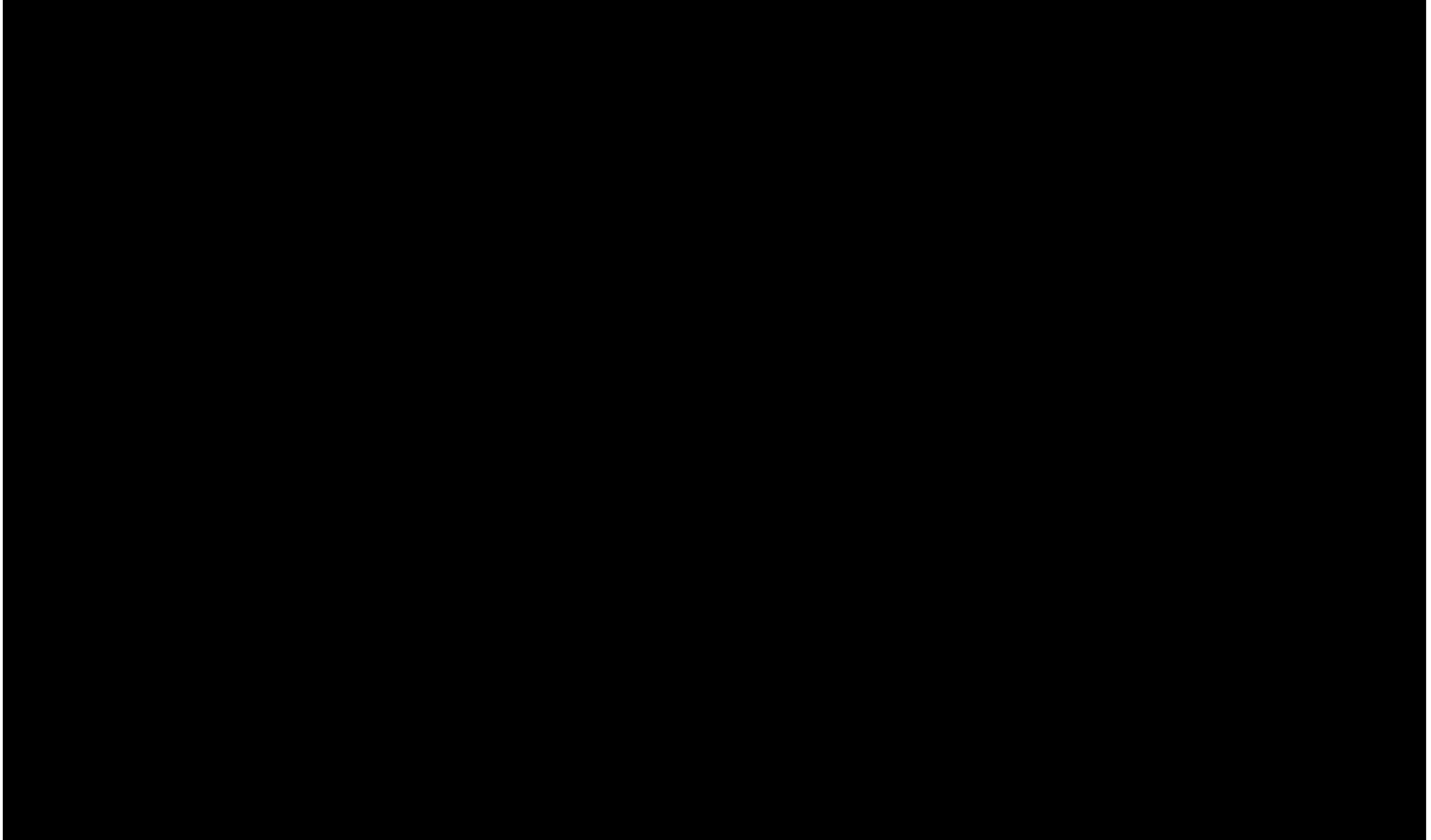


①
A
B

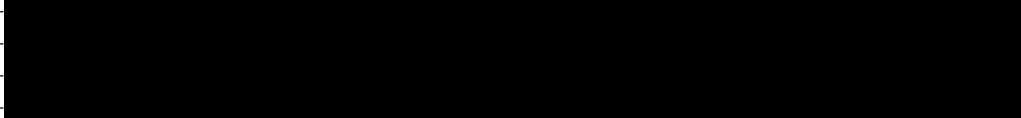


注記 1) 重大事故時可溶性中性子吸収材供給回路の計測制御系統図 (その 1) に示す。

第2.3.3.1.1-127図
常設重大事故等対処設備の計測制御系統図
(その 2)



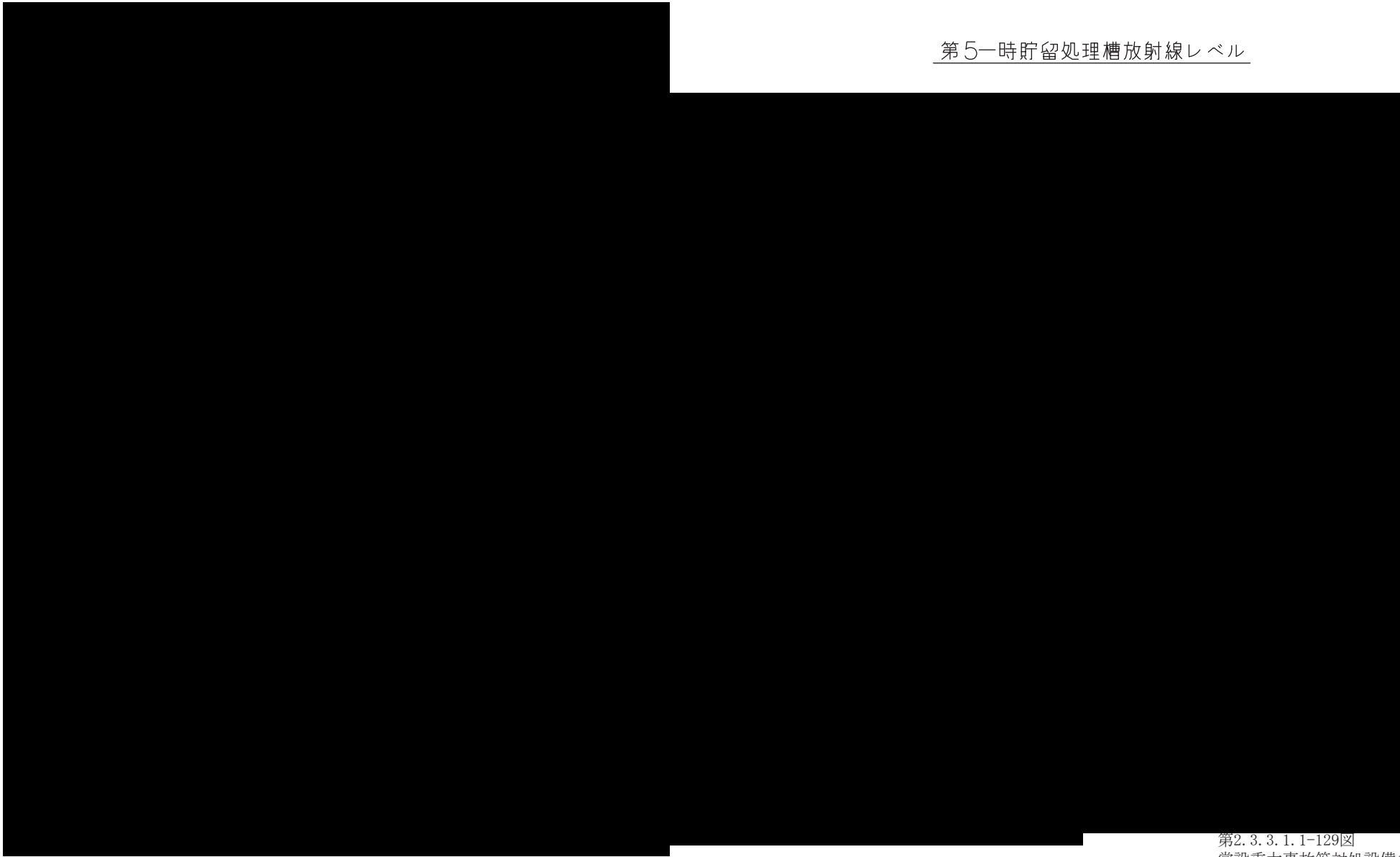
①
A
B



注記 1) 重大事故時可溶性中性子吸収材供給回路の計測制御系統図 (その 2) に示す。

第2.3.3.1.1-128図
常設重大事故等対処設備の
計測制御系統図
(その 3)

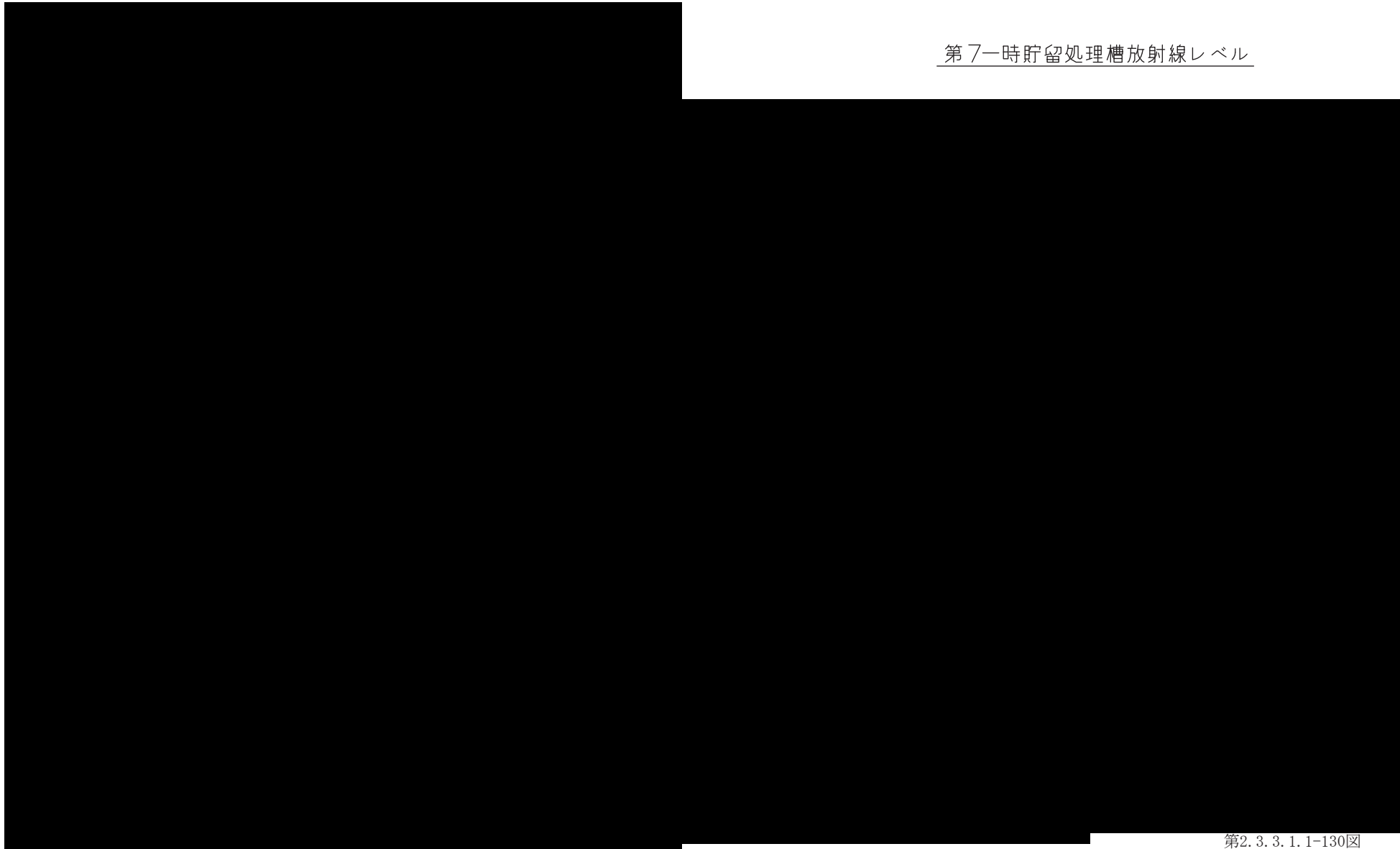
第5-時貯留処理槽放射線レベル



注記1) 重大事故時可溶性中性子吸収材供給回路(その3)に示す。

第2.3.3.1.1-129図
常設重大事故等対処設備の
計測制御系統図
(その4)

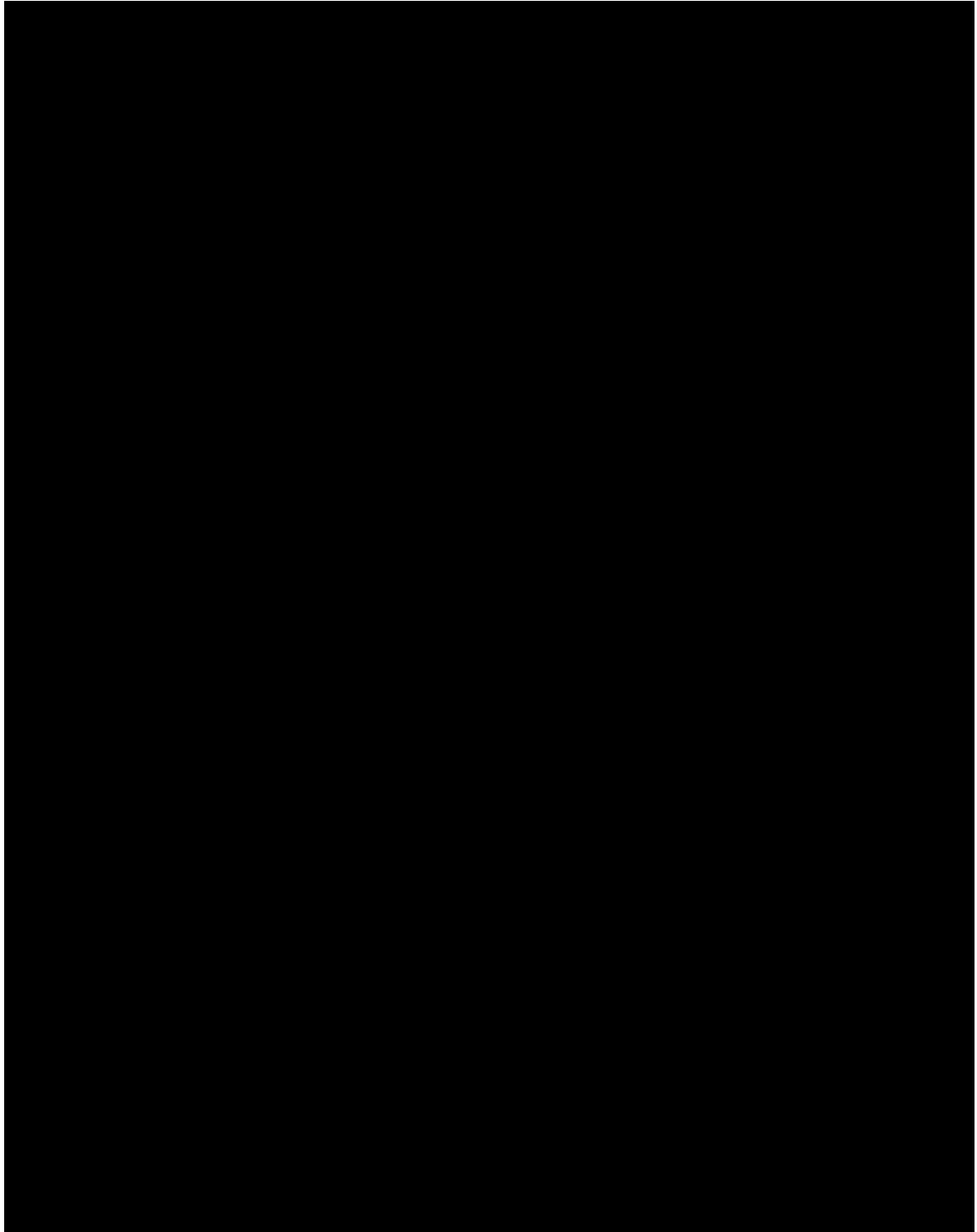
第7一時貯留処理槽放射線レベル



注記1) 重大事故時可溶性中性子吸収材供給回路(その4)に示す。

第2.3.3.1.1-130図
常設重大事故等対処設備の
計測制御系統図
(その5)

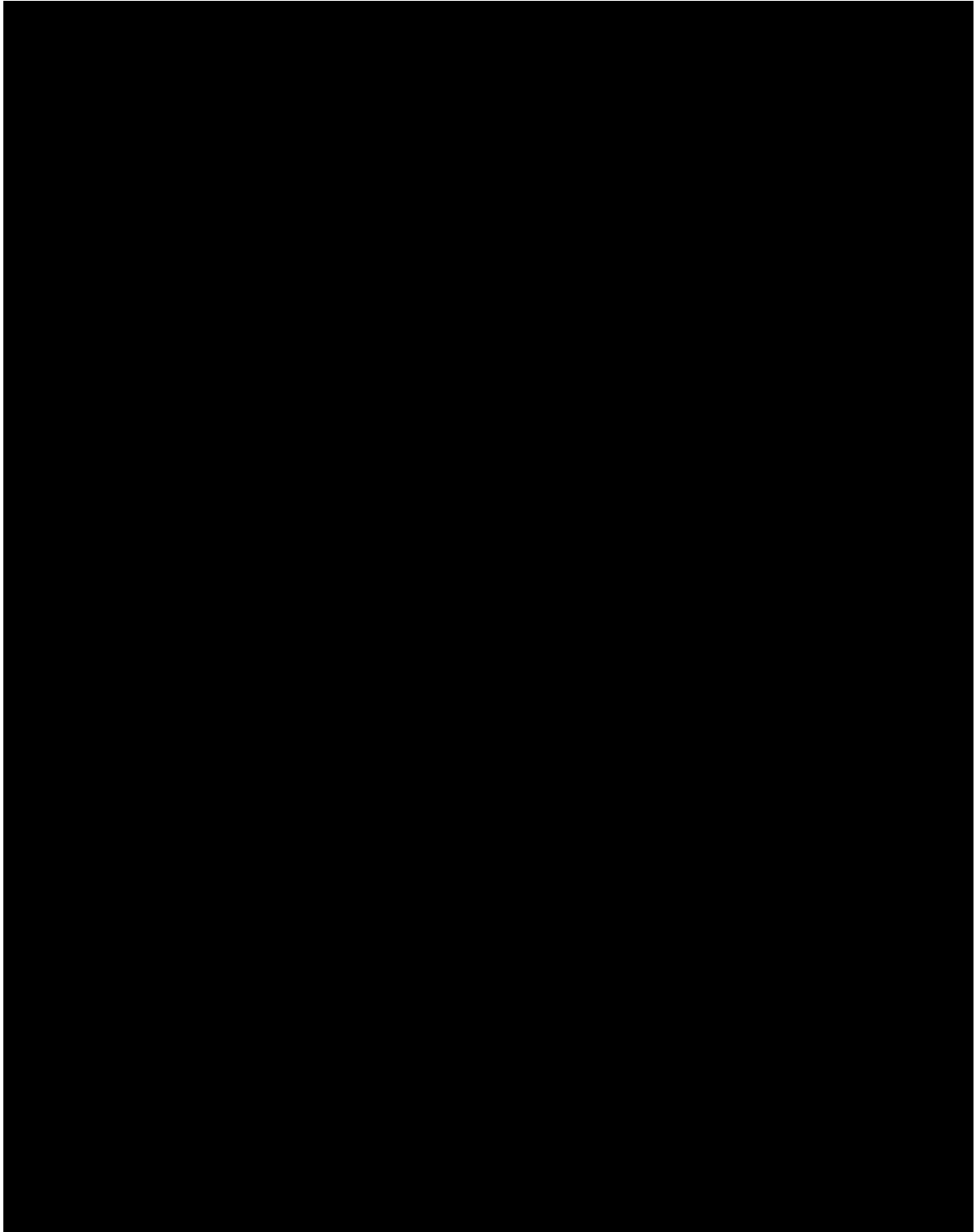
プルトニウム濃縮缶 圧力



注記1) 常設重大事故等対処設備の計測制御
系統図(その9)に示す。

第2.3.3.1.1-131図
常設重大事故等対処設備の
計測制御系統図
(その6)

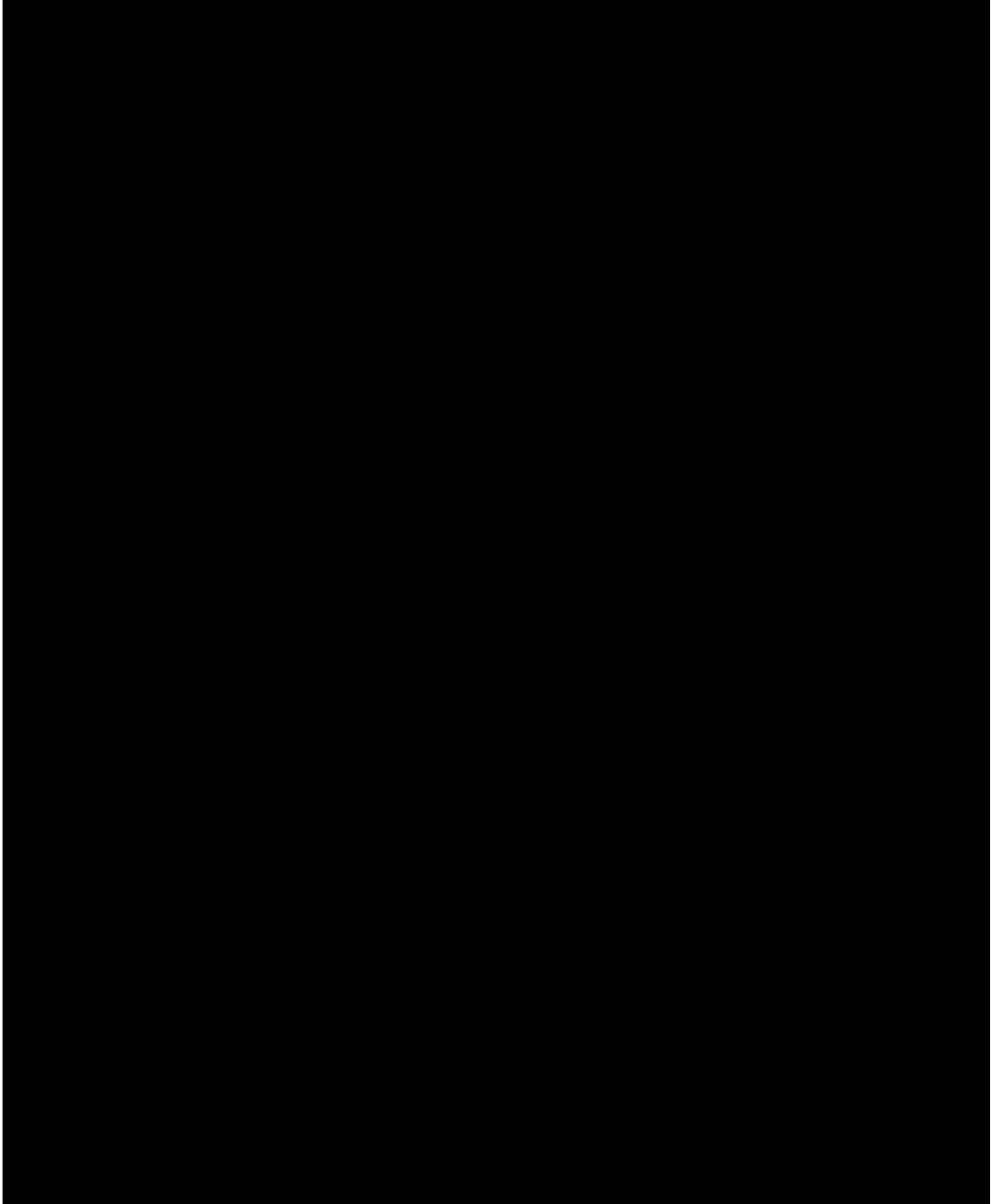
プルトニウム濃縮缶液相部温度



注記1) 常設重大事故等対処設備の計測制御
系統図(その9)に示す。

第2.3.3.1.1-132図
常設重大事故等対処設備の
計測制御系統図
(その7)

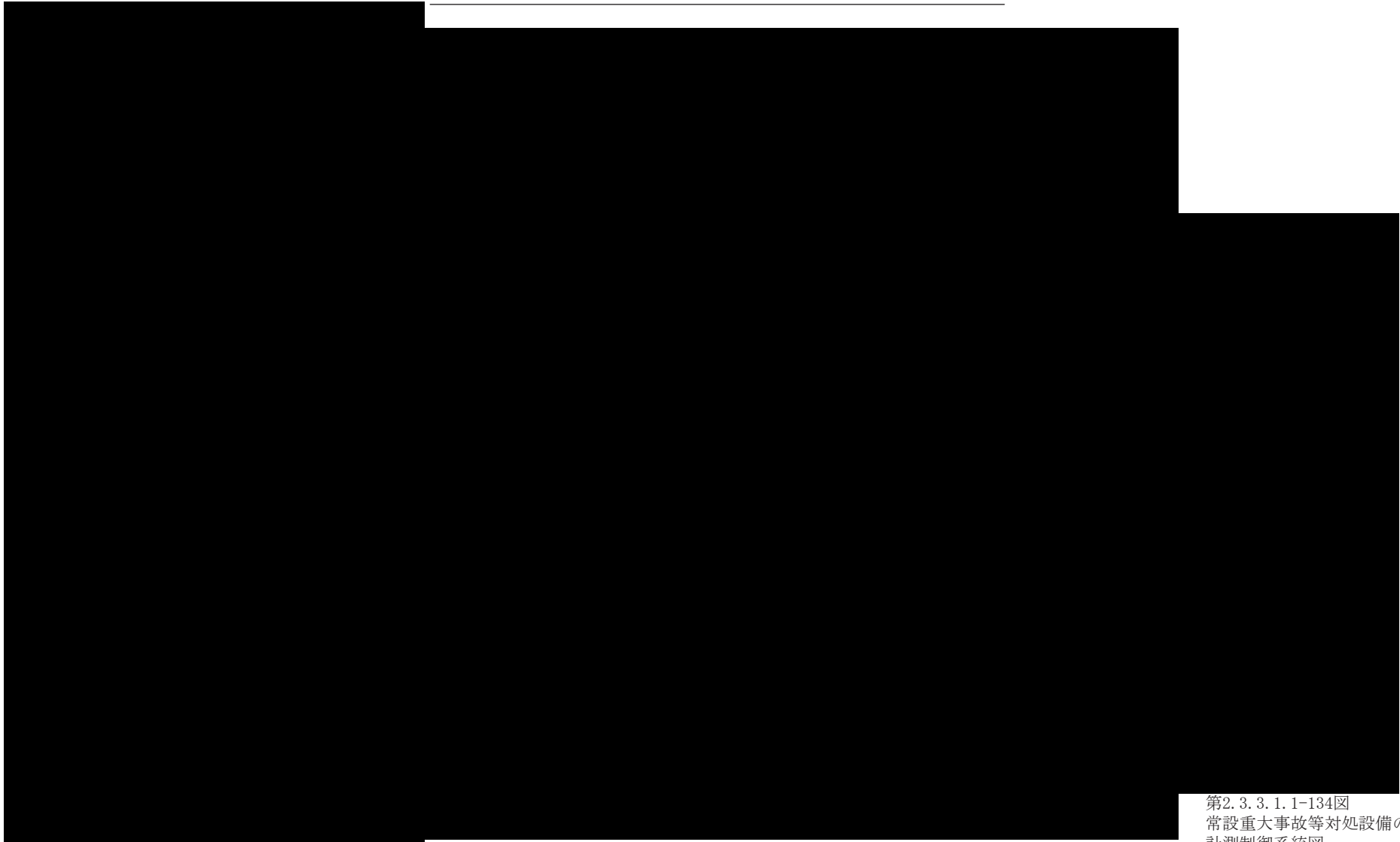
プルトニウム濃縮缶気相部温度



注記1) 常設重大事故等対処設備の計測制御
系統図(その9)に示す。

第2.3.3.1.1-133図
常設重大事故等対処設備の
計測制御系統図
(その8)

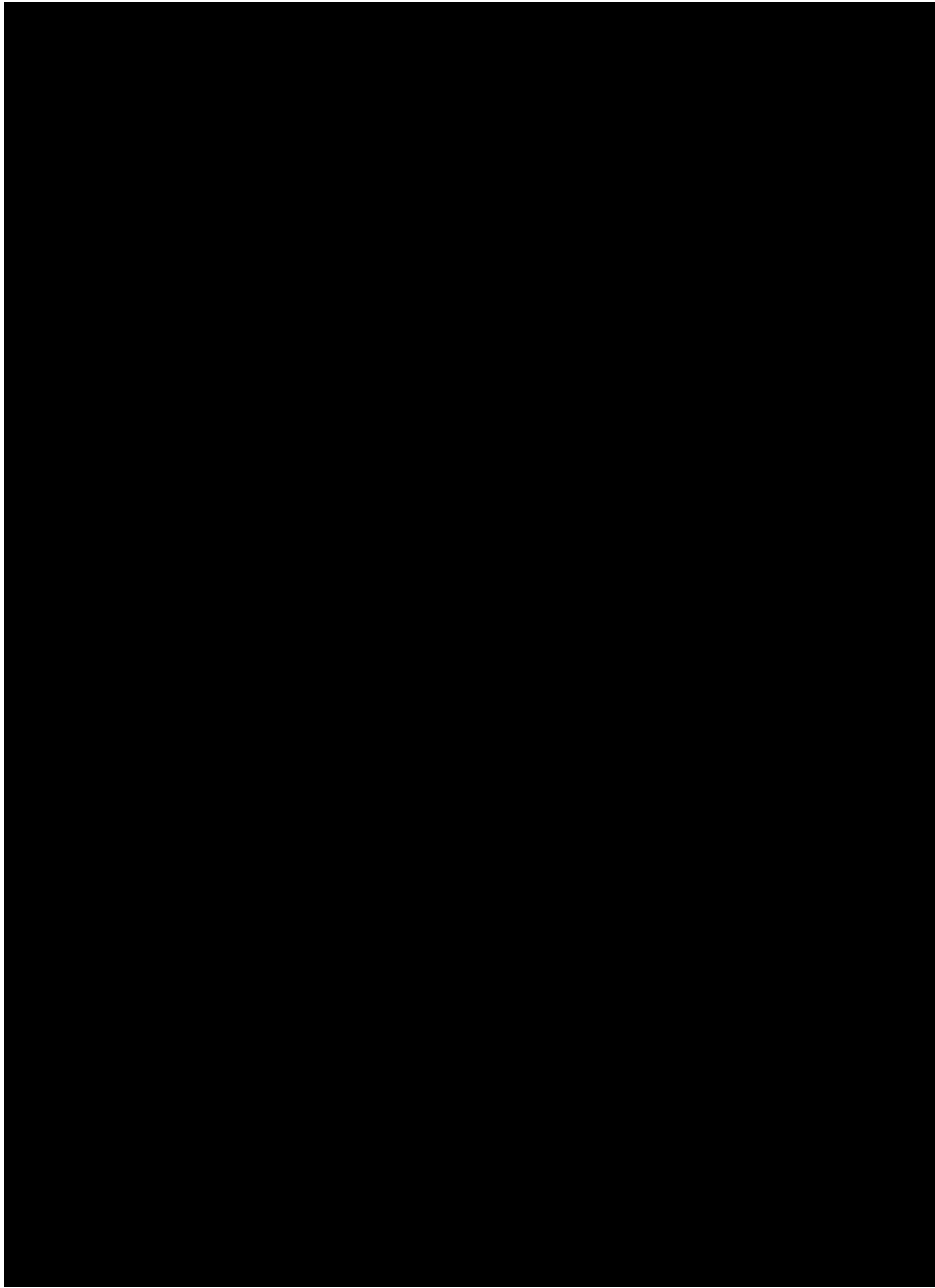
プルトニウム濃縮缶 圧力，気相部温度，液相部温度



注記1) 重大事故時供給停止回路の計測制御系統図(その4)に示す。

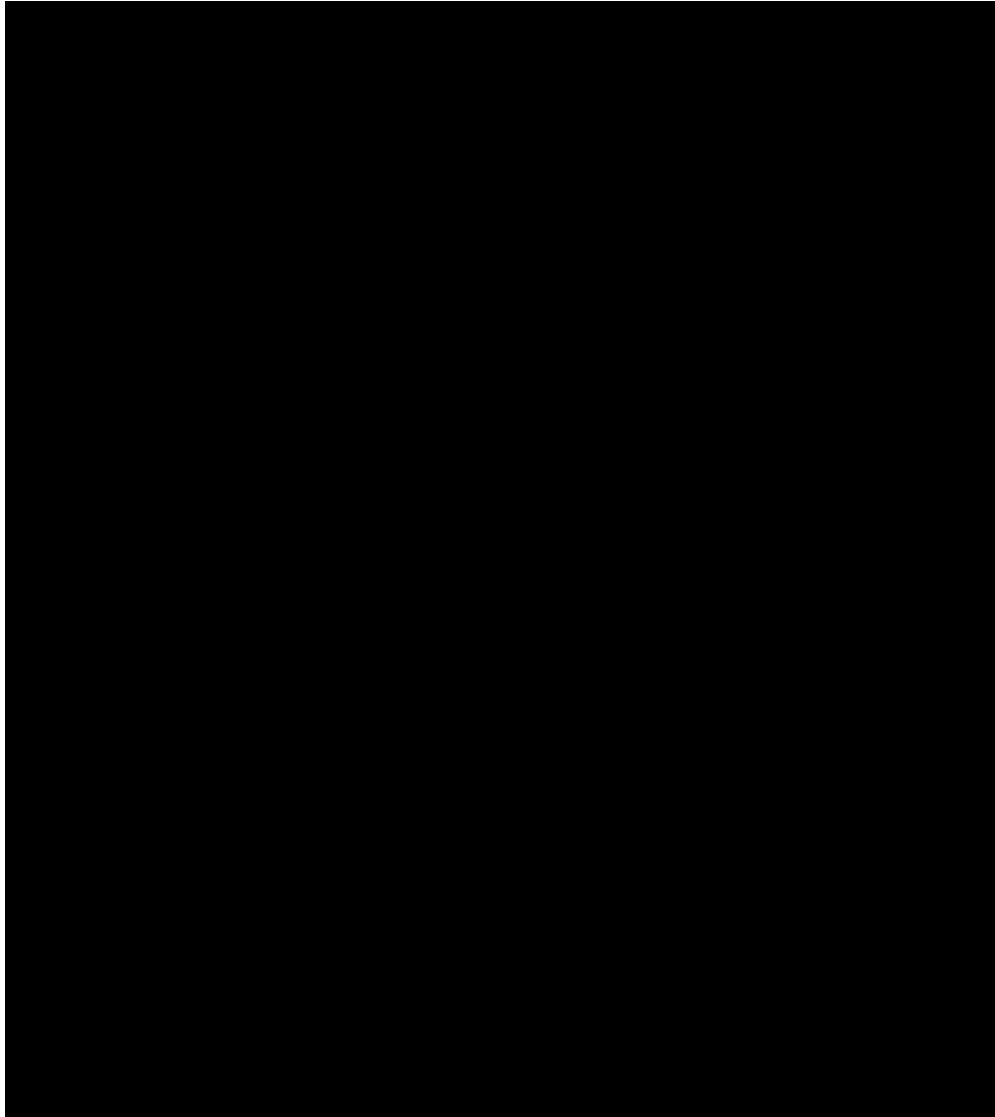
第2.3.3.1.1-134図
常設重大事故等対処設備の
計測制御系統図
(その9)

廃ガス貯留槽入口ガス圧力



第2.3.3.1.1-135図
常設重大事故等対処設備の
計測制御系統図
(その10)

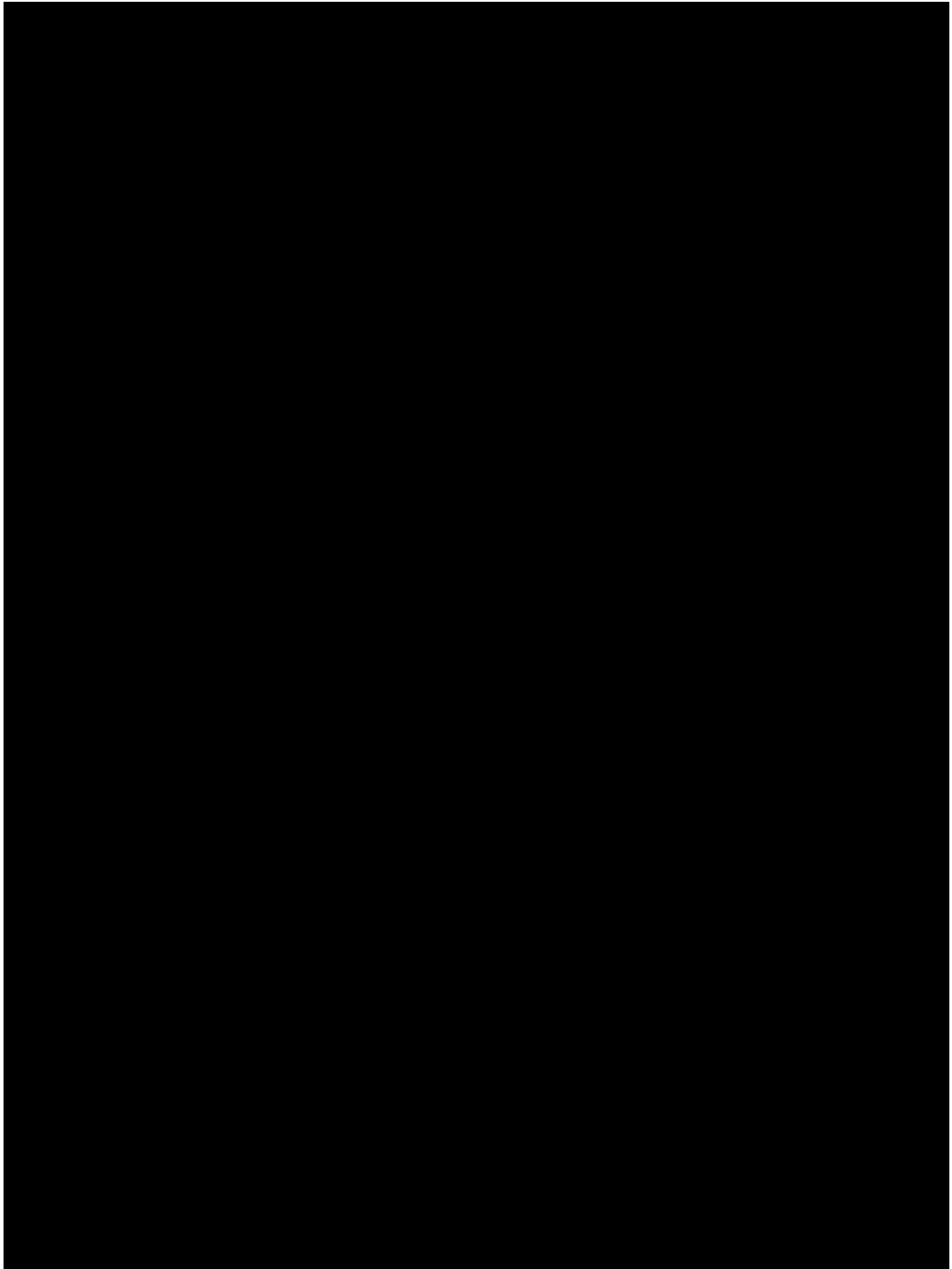
廃ガス貯留槽 ① 圧力



①	
A	
B	
C	
D	

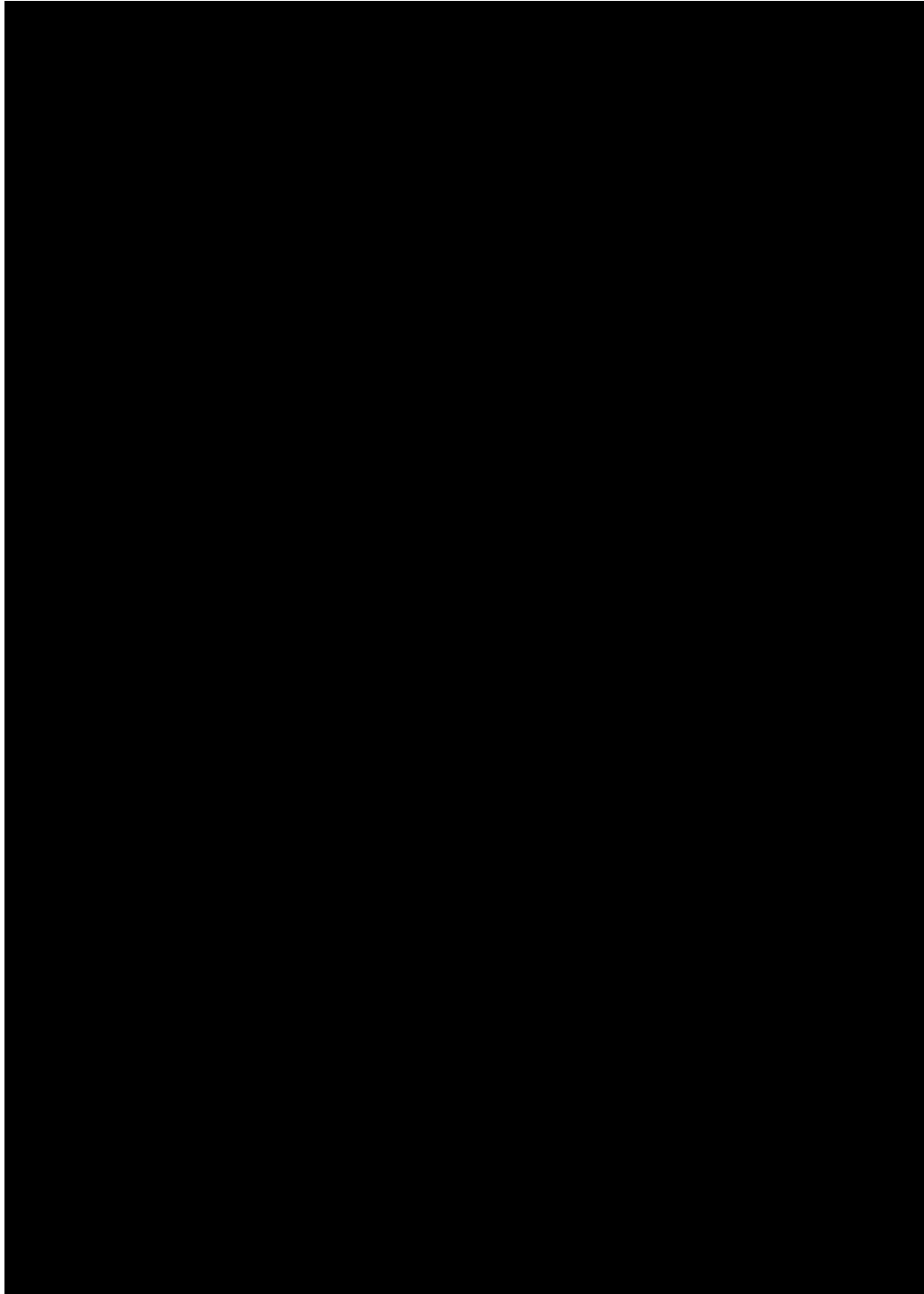
第2.3.3.1.1-136図
常設重大事故等対処設備の
計測制御系統図
(その11)

廃ガス貯留槽入口ガス流量



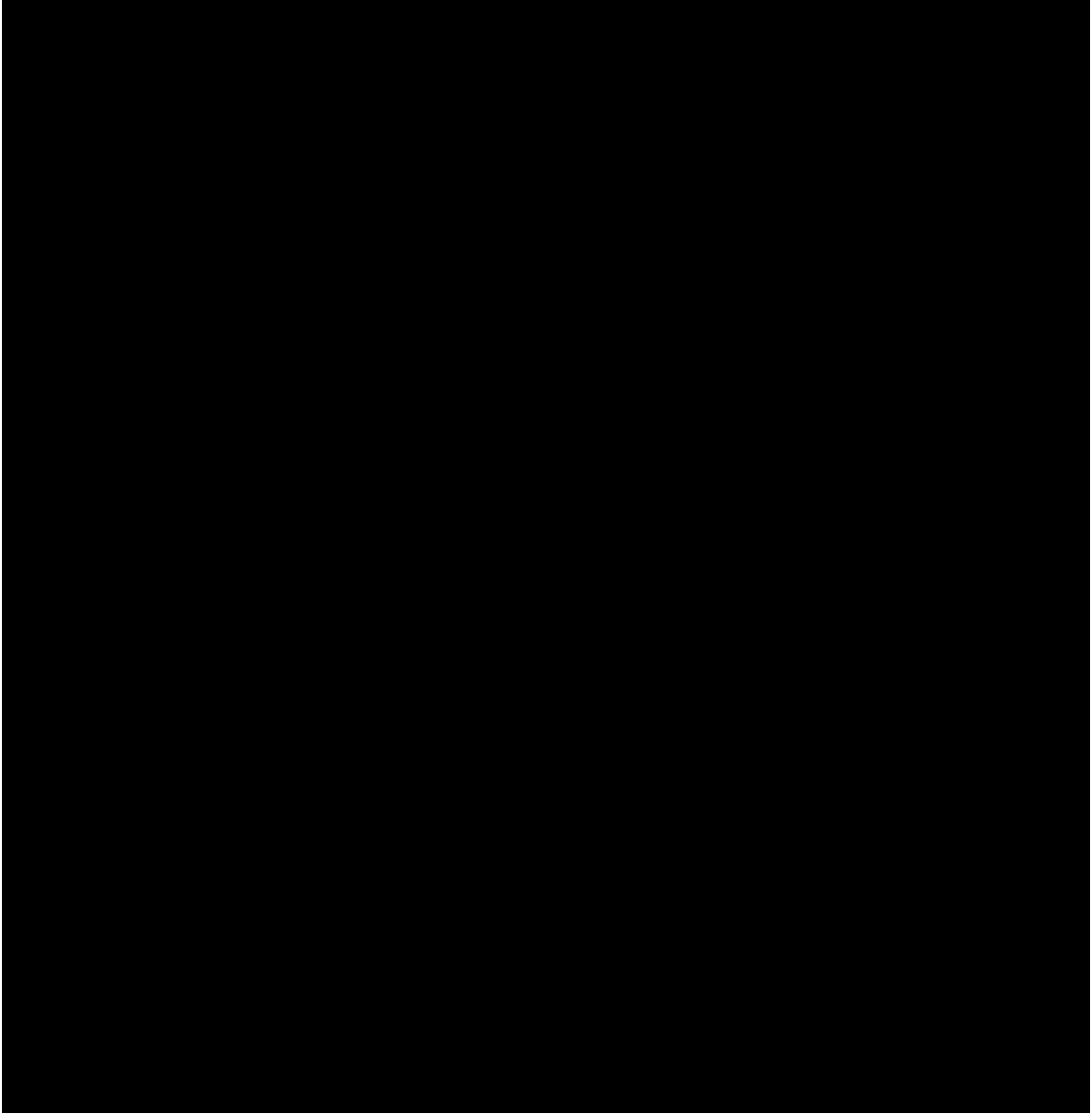
第2.3.3.1.1-137図
常設重大事故等対処設備の
計測制御系統図
(その12)

廃ガス貯留槽入口放射線レベル



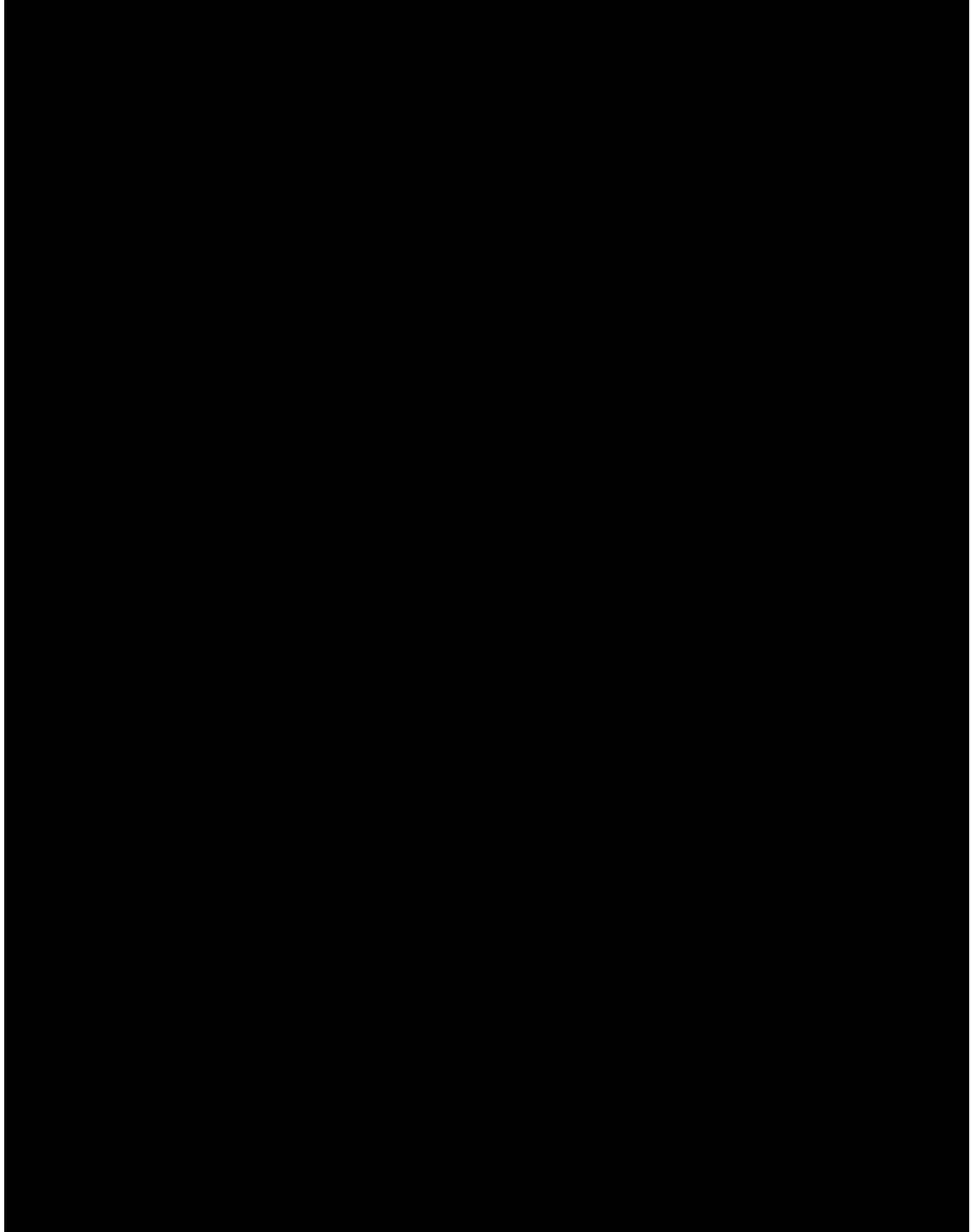
第2.3.3.1.1-138図
常設重大事故等対処設備の
計測制御系統図
(その13)

プルトニウム濃縮缶供給槽液位



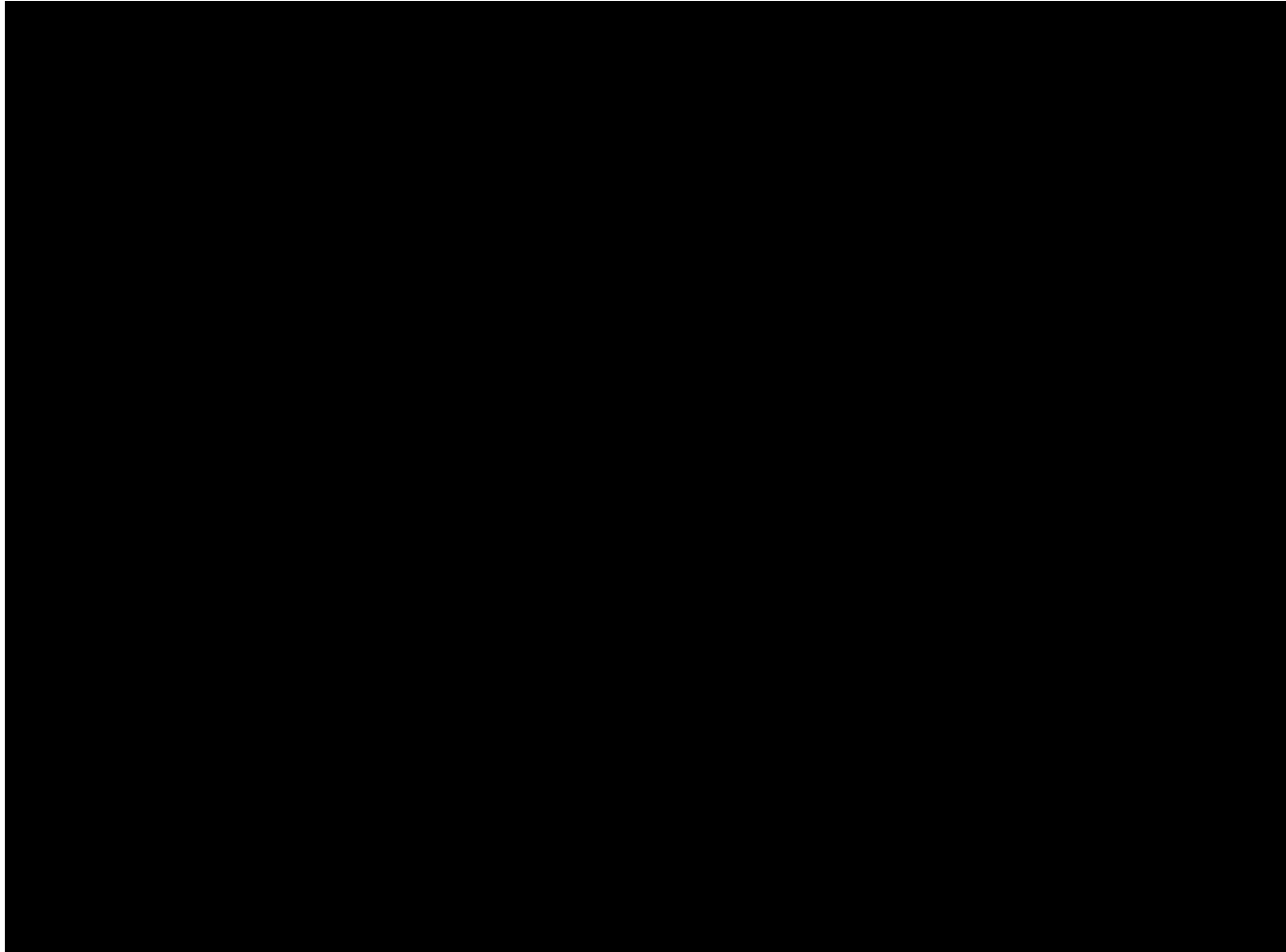
第2.3.3.1.1-139図
常設重大事故等対処設備の
計測制御系統図
(その14)

供給槽ゲデオン流量

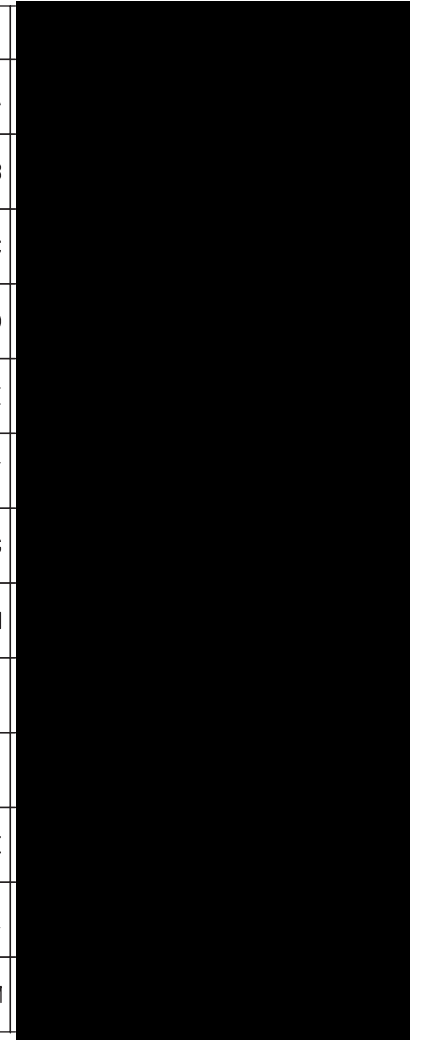


第2.3.3.1.1-140図
常設重大事故等対処設備の
計測制御系統図
(その15)

① 圧力

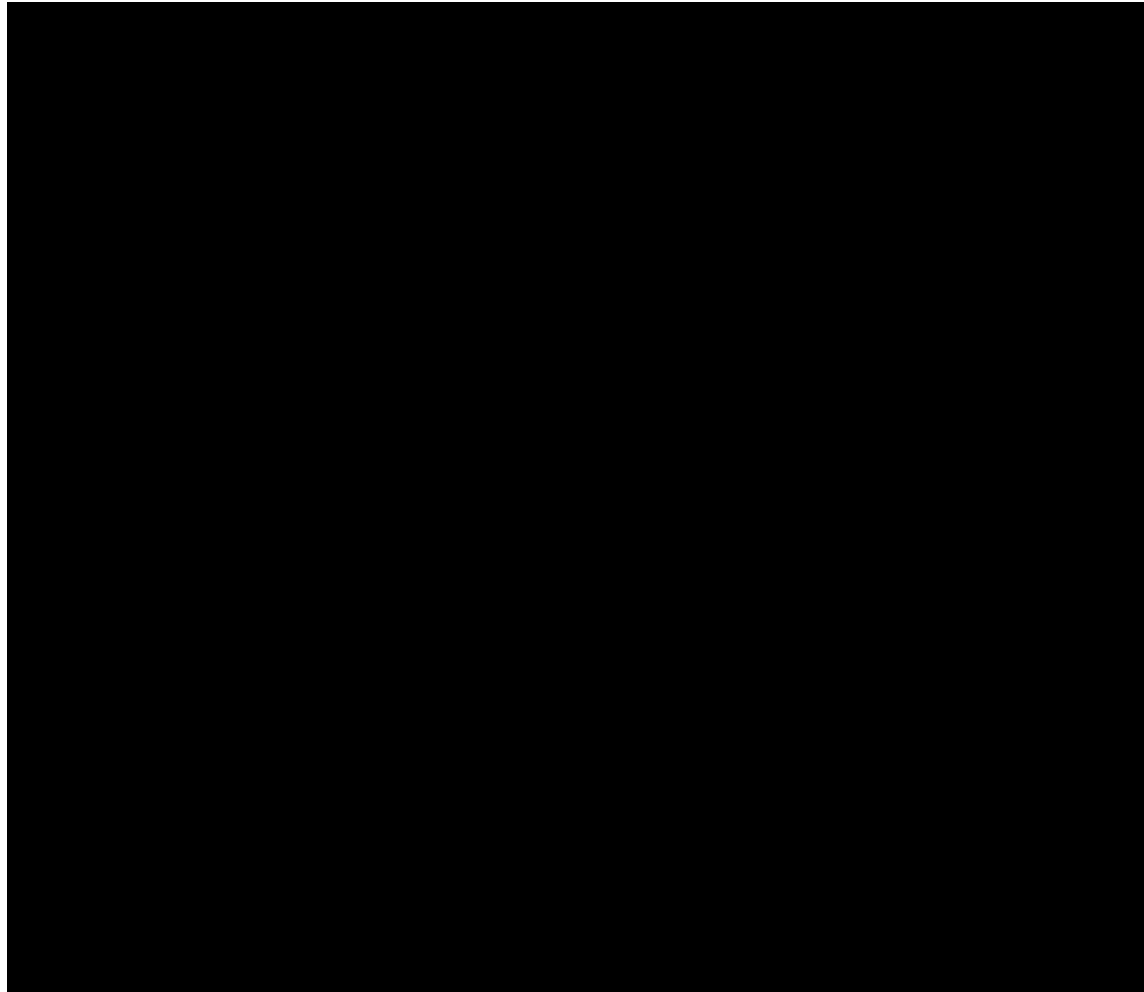


①
廃ガス貯留槽A
廃ガス貯留槽B
廃ガス貯留槽C
廃ガス貯留槽D
廃ガス貯留槽E
廃ガス貯留槽F
廃ガス貯留槽G
廃ガス貯留槽H
廃ガス貯留槽I
廃ガス貯留槽J
廃ガス貯留槽K
廃ガス貯留槽L
廃ガス貯留槽M



第2.3.3.1.1-141図
常設重大事故等対処設備の
計測制御系統図
(その16)

廃ガス貯留槽入口圧力

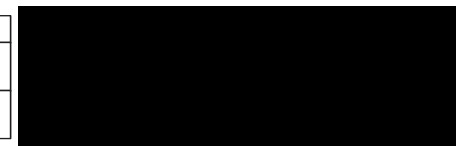


第2.3.3.1.1-142図
常設重大事故等対処設備の
計測制御系統図
(その17)

廃ガス貯留槽入口流量 ①

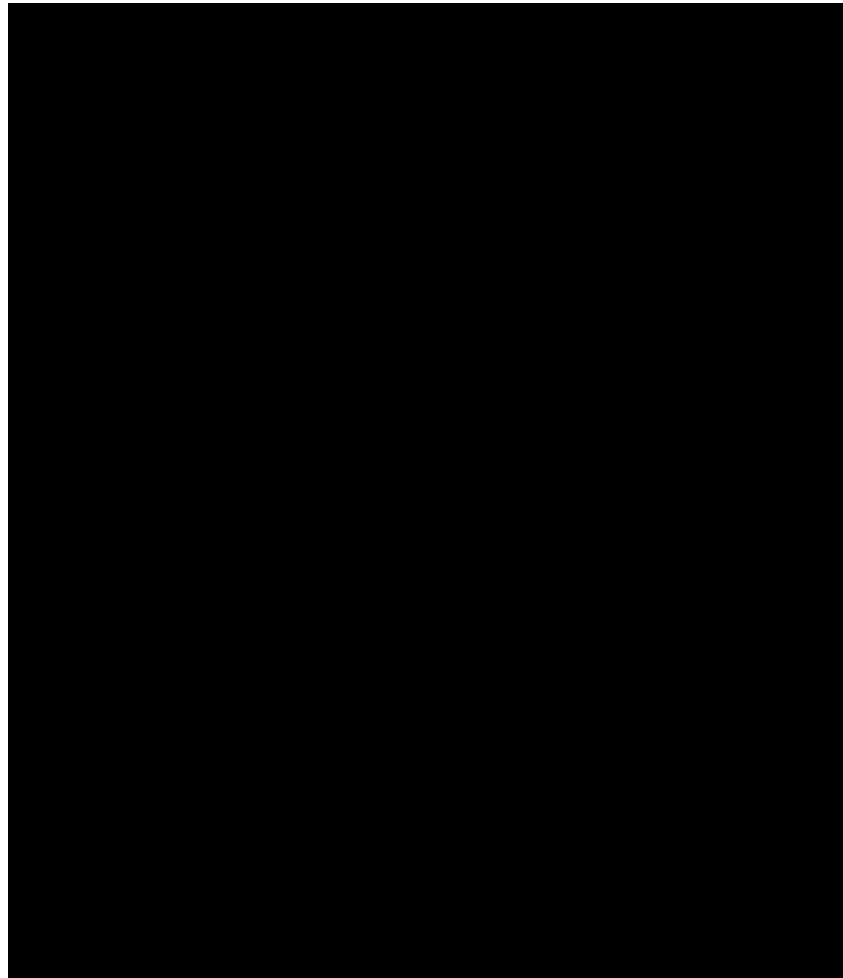


①
1
2

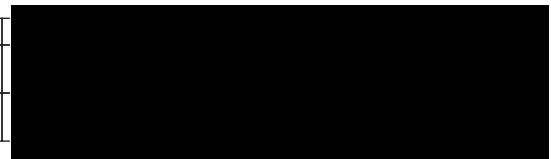


第2.3.3.1.1-143図
常設重大事故等対処設備の
計測制御系統図
(その18)

廃ガス貯留槽放射線レベル①

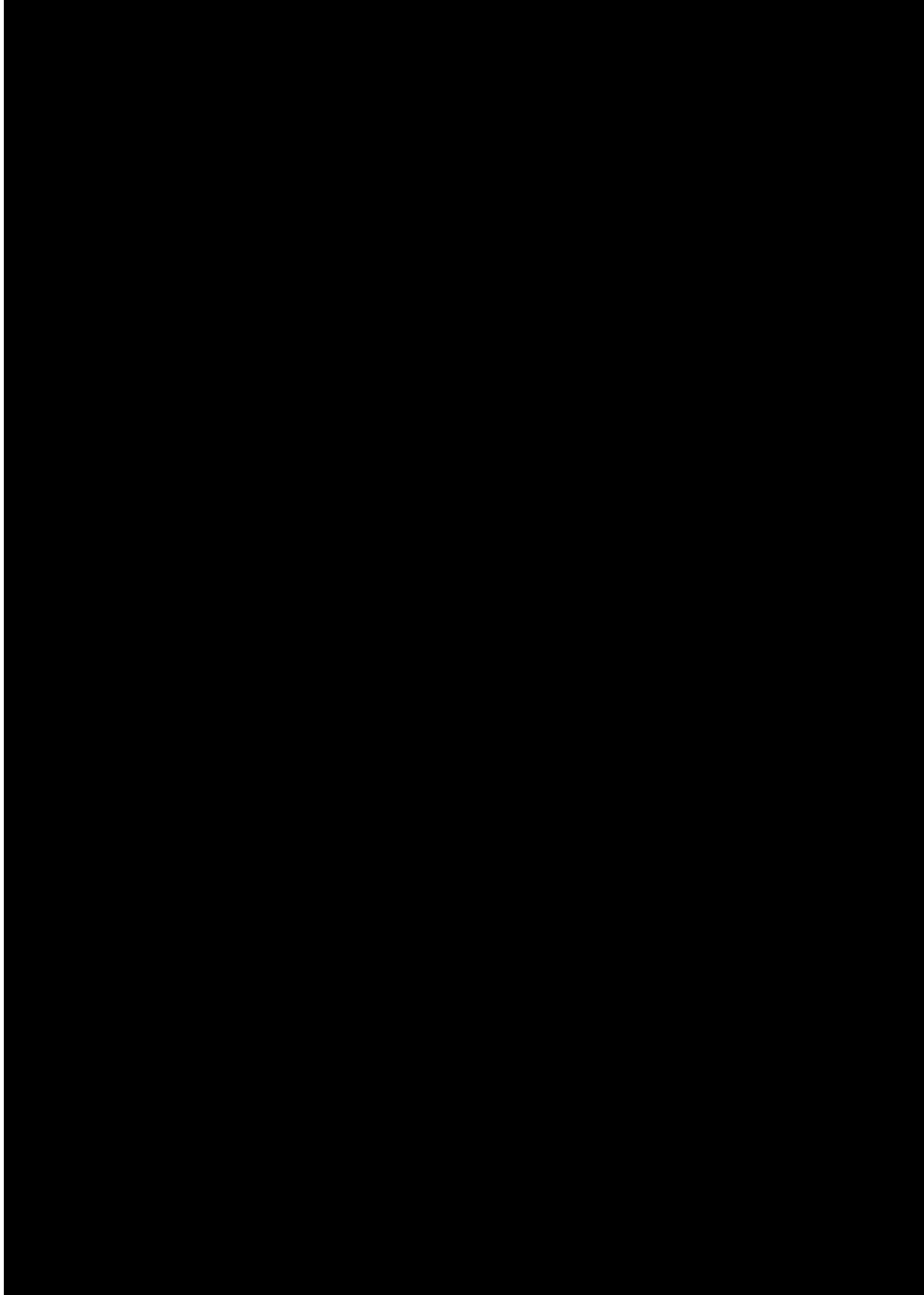


①
1
2



第2.3.3.1.1-144図
常設重大事故等対処設備の
計測制御系統図
(その19)

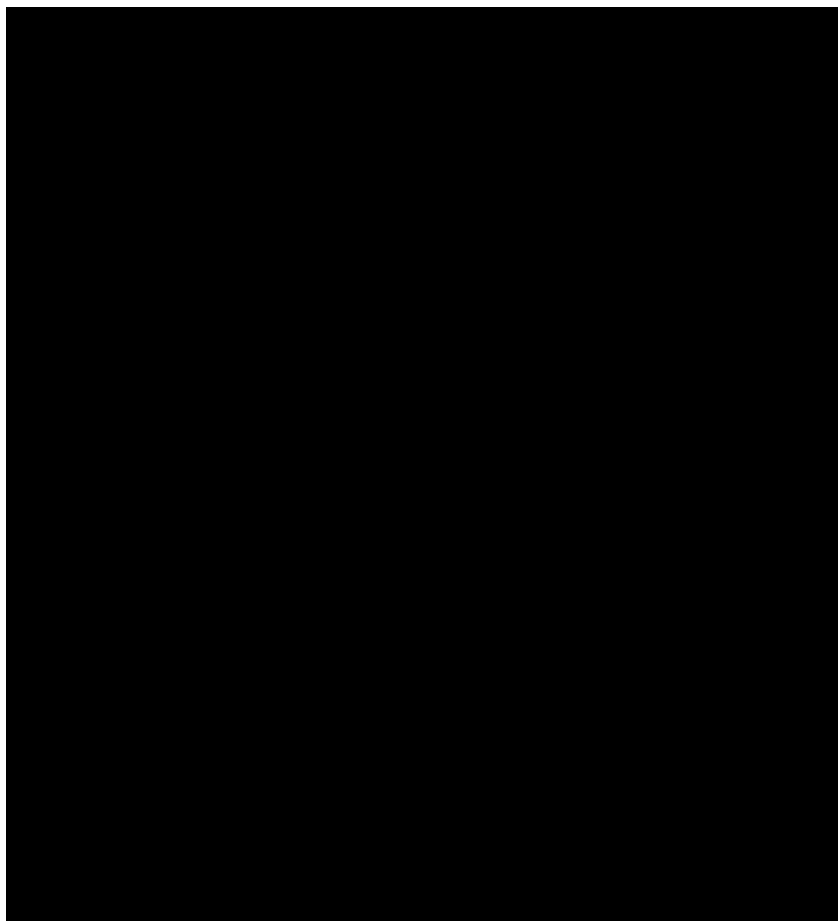
代替可溶性中性子吸収材緊急供給回路の緊急停止系 ①



①	[Redacted]
A	
B	

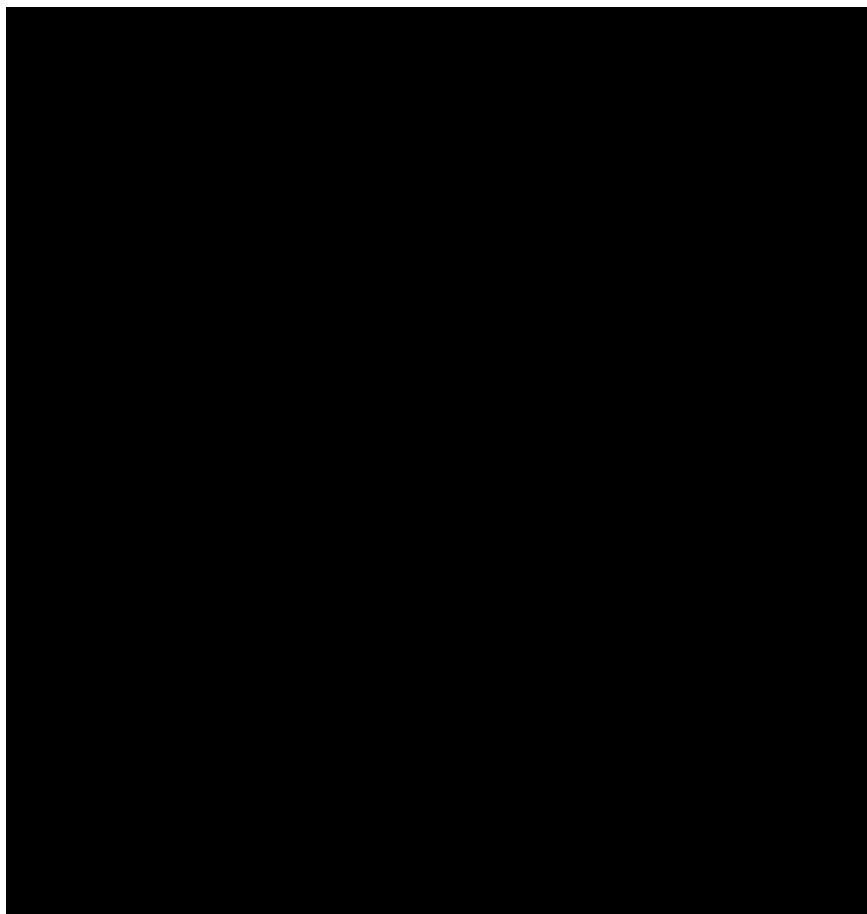
第2.3.3.1.1-145図
常設重大事故等対処設備
の計測制御系統図
(その20)

緊急停止系



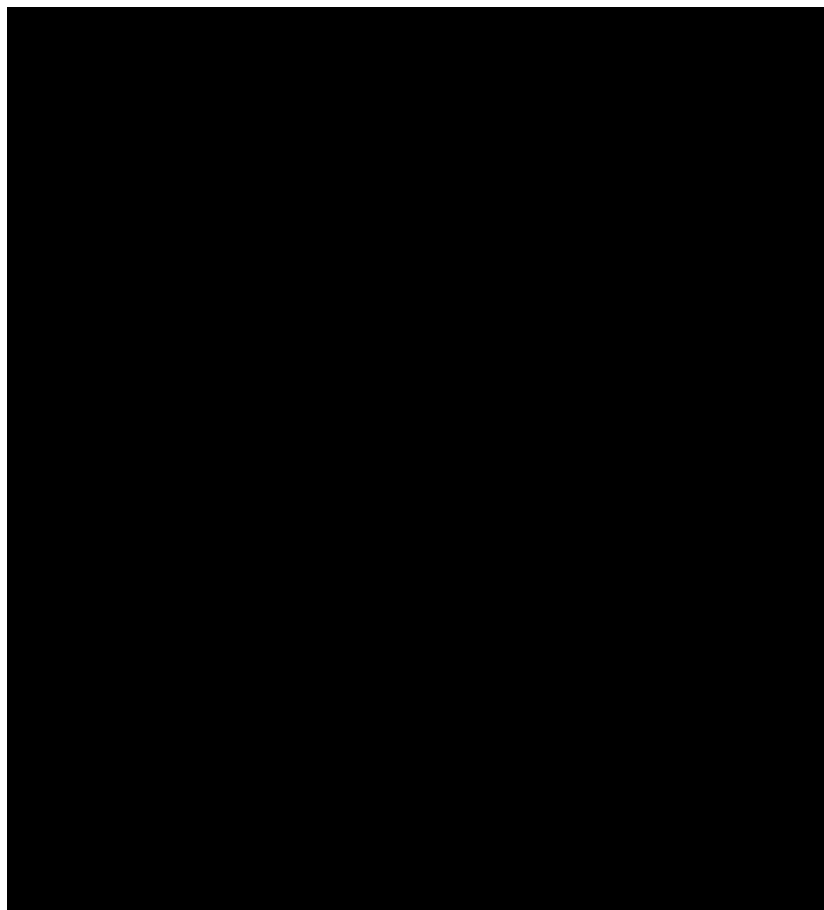
第2.3.3.1.1-146図
常設重大事故等対処設備の
計測制御系統図
(その21)

緊急停止系



第2.3.3.1.1-147図
常設重大事故等対処設備の
計測制御系統図
(その22)

緊急停止系



第2.3.3.1.1-148図
常設重大事故等対処設備の
計測制御系統図
(その23)

せん断機①燃料送り出し装置

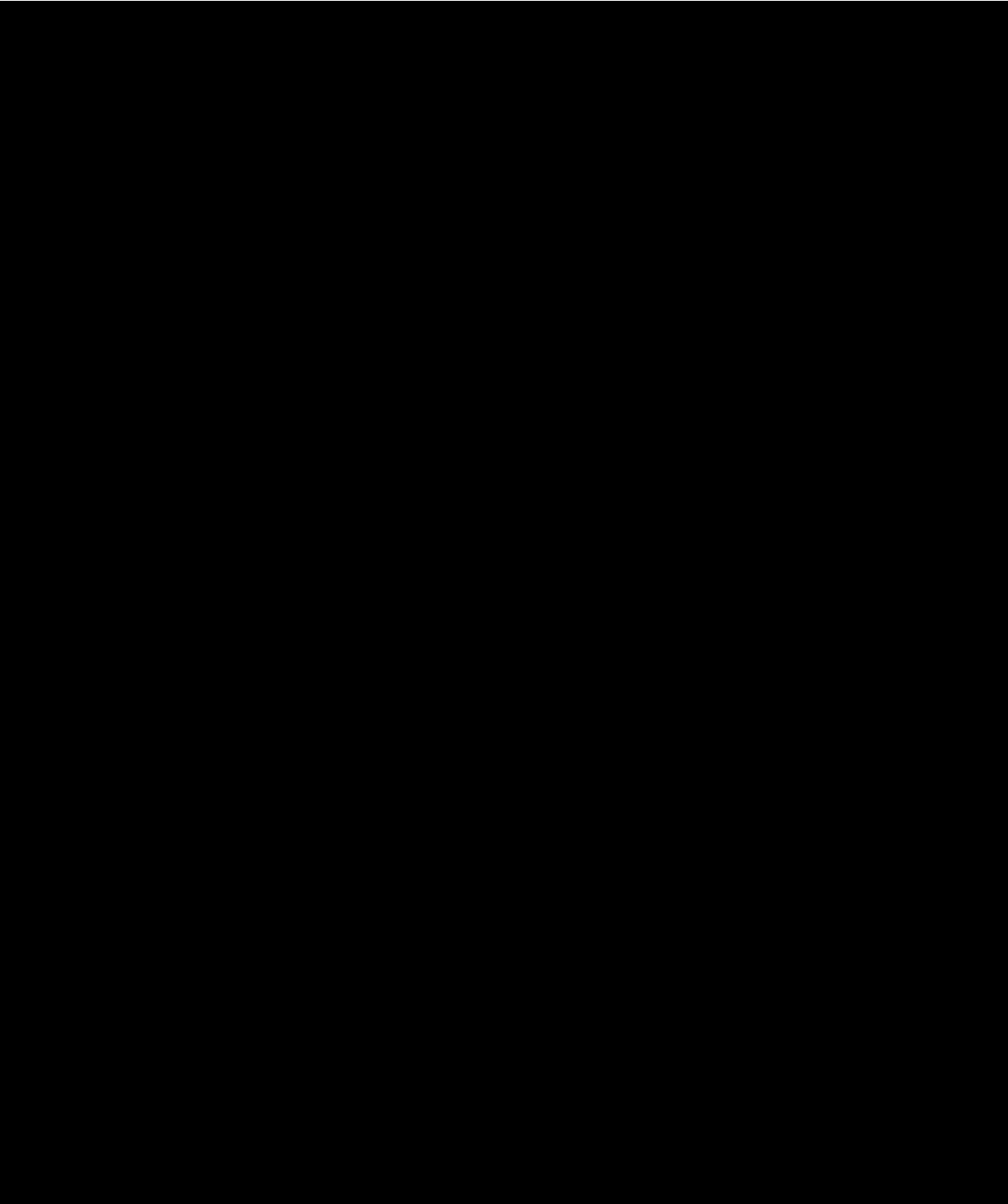
せん断機①せん断刃位置

第2.3.3.1.2-1図
安全保護回路の
計測制御系統図（その1）

プルトニウム洗浄器1段目中性子線量A

第2.3.3.1.2-2図
安全保護回路
の計測制御系統図
(その2.1)
(-37)

プルトニウム洗浄器1段目中性子線量B



第2.3.3.1.2-3図
安全保護回路
の計測制御系統図
(その2.2)

■-38)

ウラン濃縮缶加熱蒸気温度 A

第2.3.3.1.2-4図
安全保護回路の
計測制御系統図（その3）
（ -01）

ウラン濃縮缶加熱蒸気温度B

第2.3.3.1.2-5図
安全保護回路の
計測制御系統図（その4）
（ -02）

逆抽出塔溶液温度A

第2.3.3.1.2-6図
安全保護回路の
計測制御系統図（その5）
（ -03）

逆抽出塔溶液温度B

第2.3.3.1.2-7図
安全保護回路の
計測制御系統図（その6）
（ -04）

プルトニウム濃縮缶加熱蒸気温度A

第2.3.3.1.2-8図
安全保護回路の
計測制御系統図（その7）
（ -06）

プルトニウム濃縮缶加熱蒸気温度B

第2.3.3.1.2-9図
安全保護回路の
計測制御系統図（その8）
（ -07）

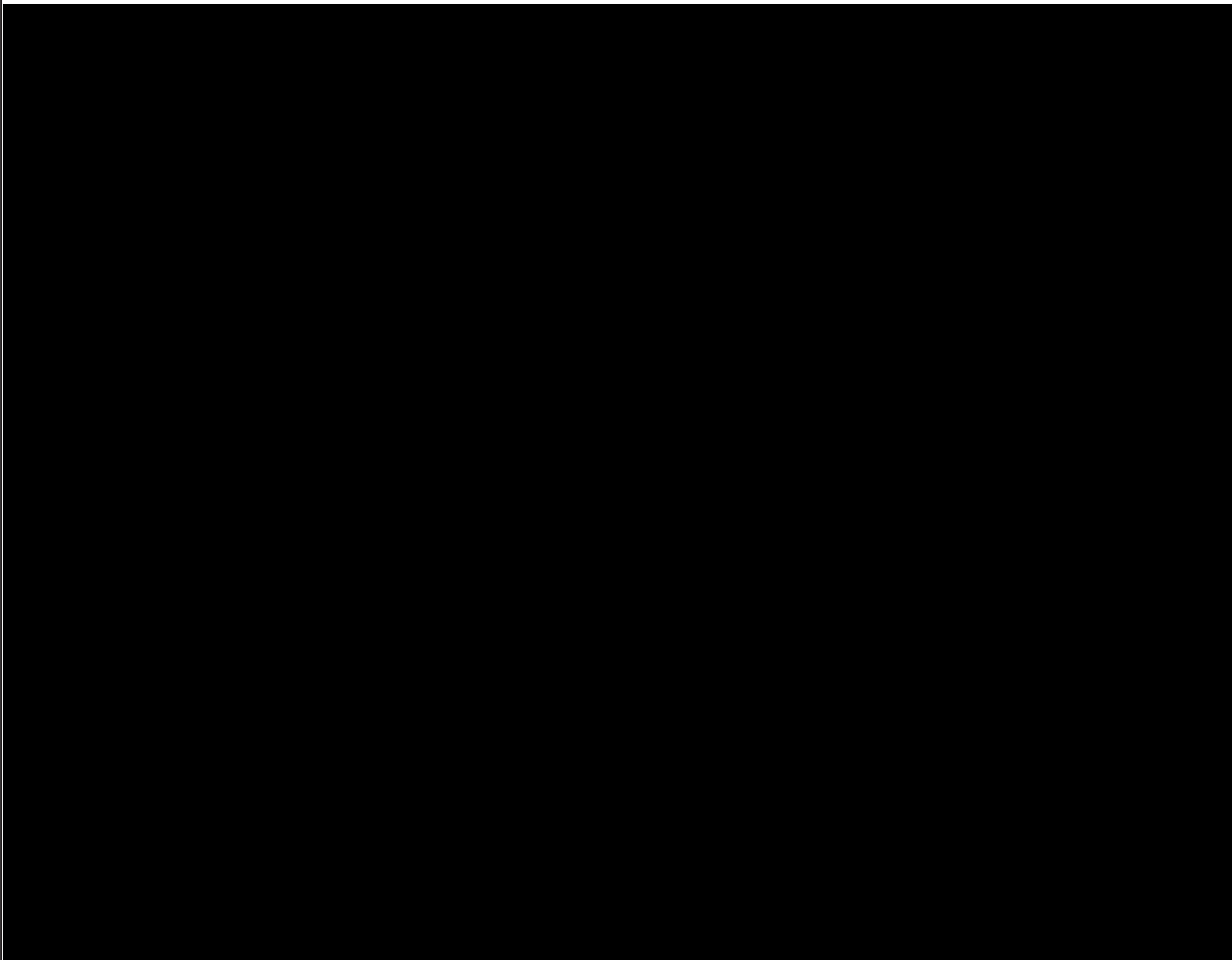
蒸発缶・精留塔加熱蒸気温度A

第2.3.3.1.2-10図
安全保護回路の
計測制御系統図（その9）
（ -06）

蒸発缶・精留塔加熱蒸気温度B

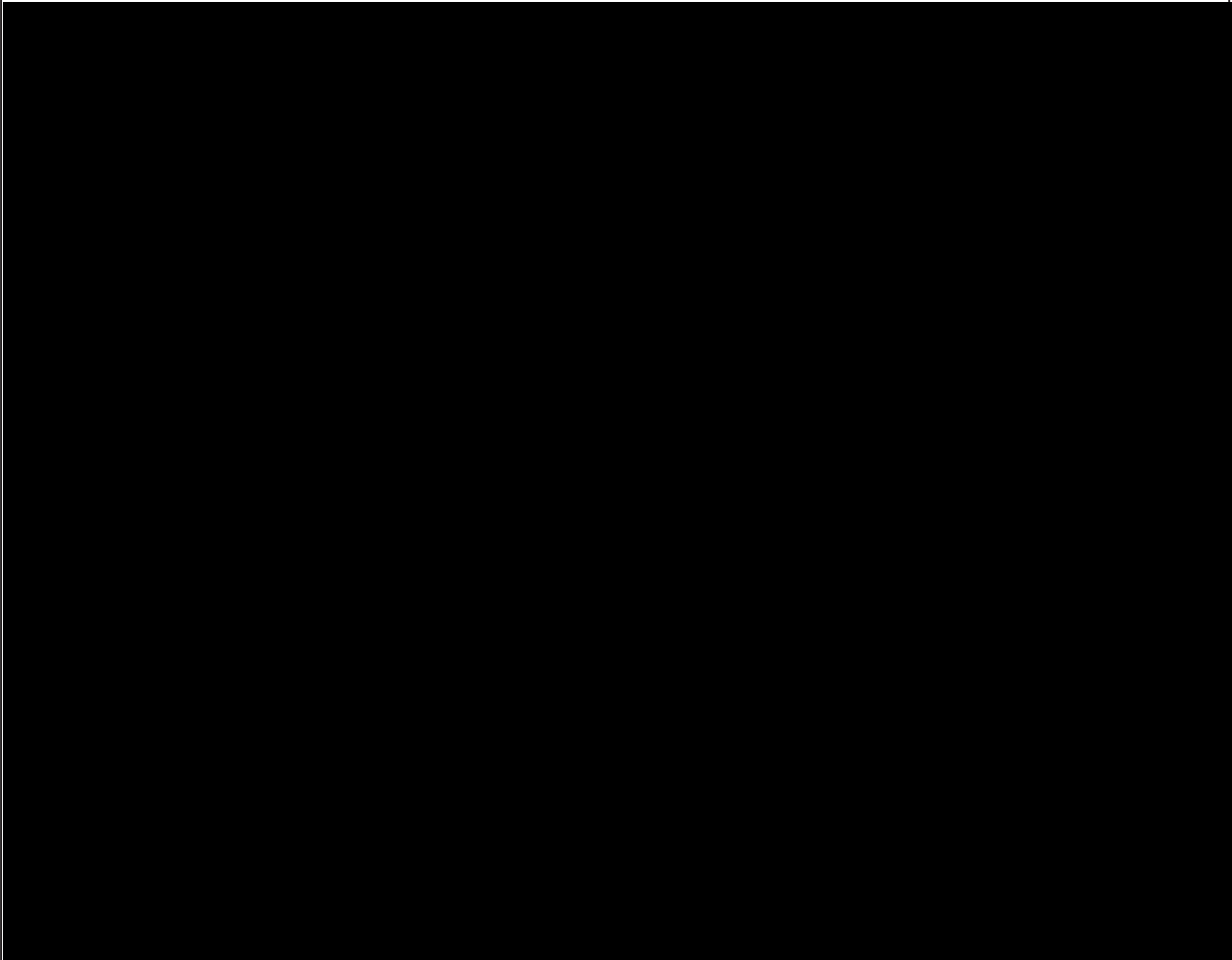
第2.3.3.1.2-11図
安全保護回路の
計測制御系統図（その10）
（ -07）

建屋給気閉止ダンパ ██████████ 外部電源喪失



第2.3.3.1.2-12図
安全保護回路の
計測制御系統図（その11）
（██████-01）

建屋給気閉止ダンパ ██████████ 外部電源喪失



第2.3.3.1.2-13図
安全保護回路の
計測制御系統図（その12）
（██████-02）

高レベル廃液濃縮缶加熱蒸気温度 A

第2.3.3.1.2-14図
安全保護回路の
計測制御系統図 (その13)
(-01)

高レベル廃液濃縮缶加熱蒸気温度B

第2.3.3.1.2-15図
安全保護回路の
計測制御系統図 (その14)
(-02)

高レベル廃液濃縮缶凝縮器 A 出口廃ガス温度 A

第2.3.3.1.2-16図
安全保護回路の
計測制御系統図 (その15)
(-01)

高レベル廃液濃縮缶凝縮器 A 出口廃ガス温度 B

第2.3.3.1.2-17図
安全保護回路の
計測制御系統図 (その16)
(-02)

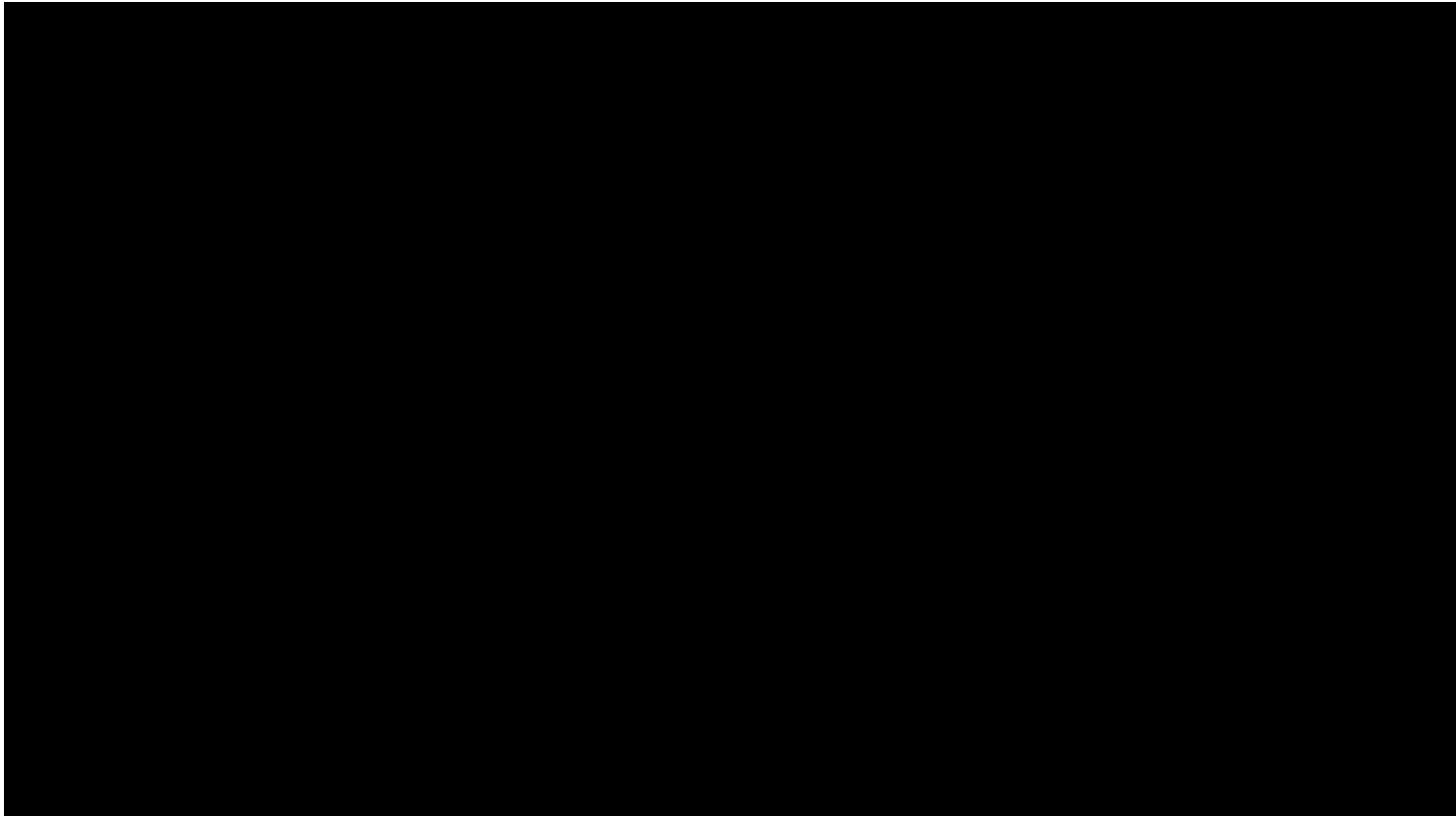
①

①
焙焼炉A入口温度A
焙焼炉A中央温度A
焙焼炉A出口温度A
焙焼炉B入口温度A
焙焼炉B中央温度A
焙焼炉B出口温度A

①
還元炉A入口温度A
還元炉A中央温度A
還元炉A出口温度A
還元炉B入口温度A
還元炉B中央温度A
還元炉B出口温度A

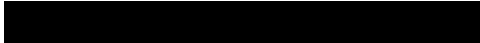
第2.3.3.1.2-18図
安全保護回路の
計測制御系統図（その1）
■

①



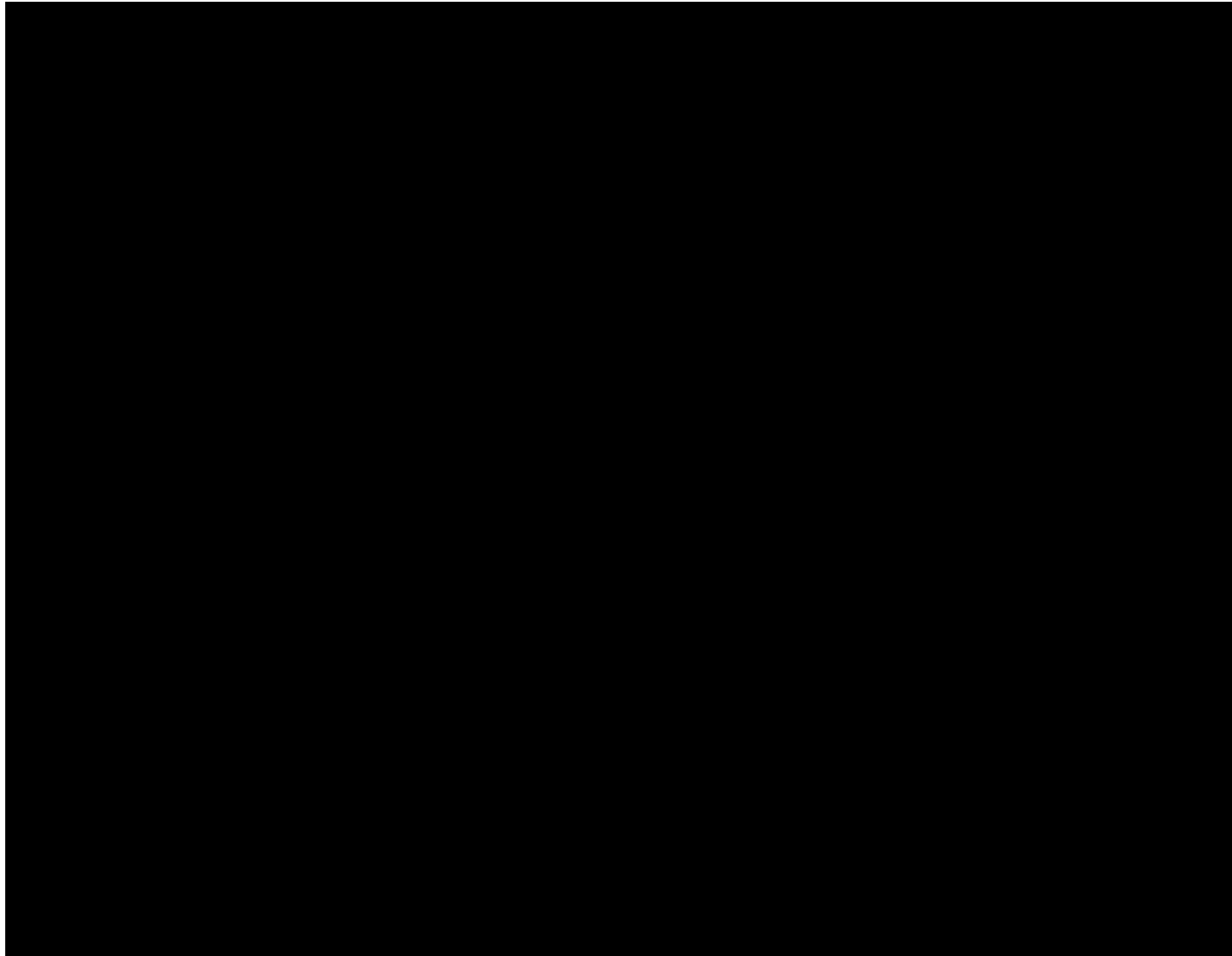
①	
焙烧炉A入口温度B	
焙烧炉A中央温度B	
焙烧炉A出口温度B	
焙烧炉B入口温度B	
焙烧炉B中央温度B	
焙烧炉B出口温度B	

①	
還元炉A入口温度B	
還元炉A中央温度B	
還元炉A出口温度B	
還元炉B入口温度B	
還元炉B中央温度B	
還元炉B出口温度B	



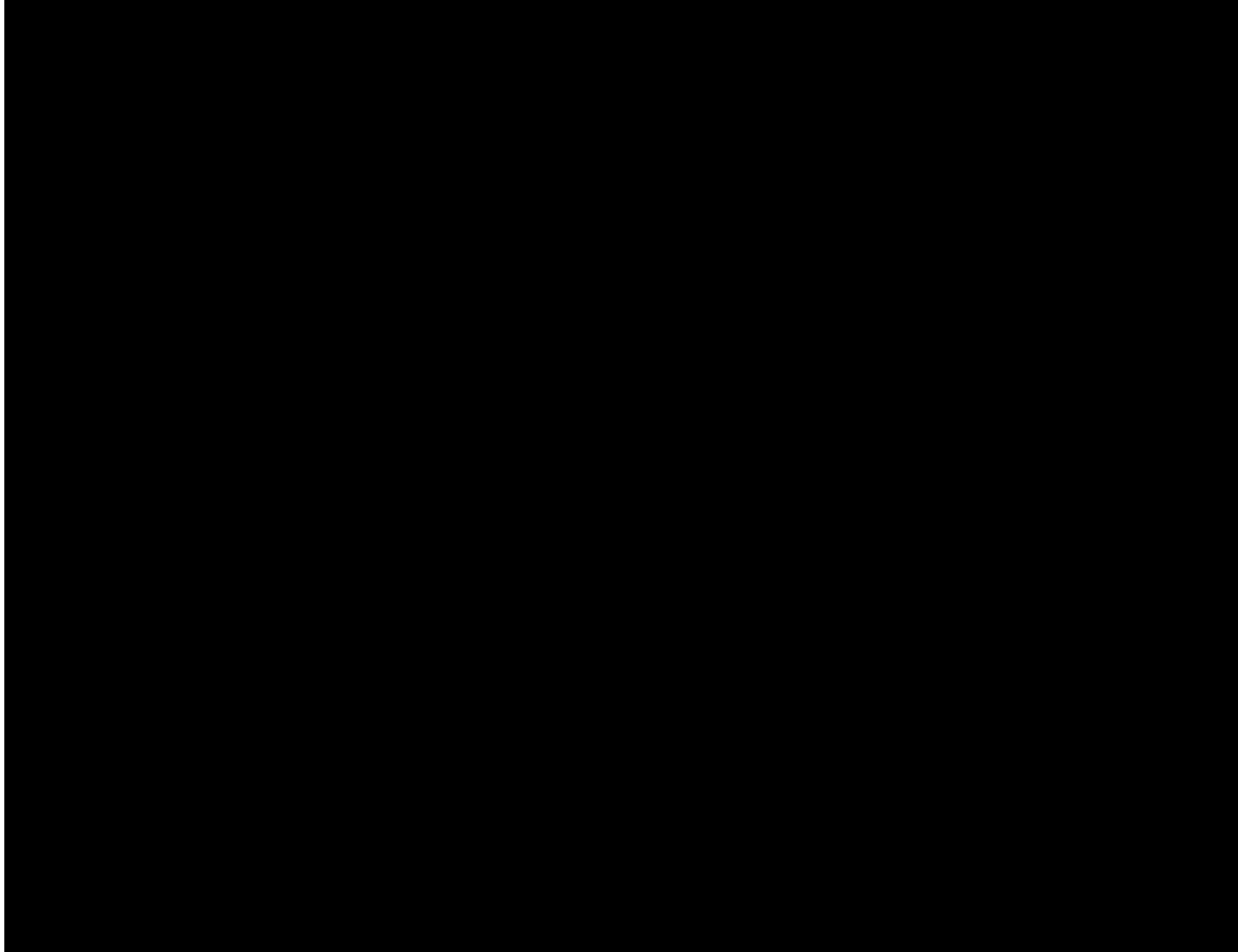
第2.3.3.1.2-19図
安全保護回路の
計測制御系統図（その2）
■

還元ガス受槽水素濃度A



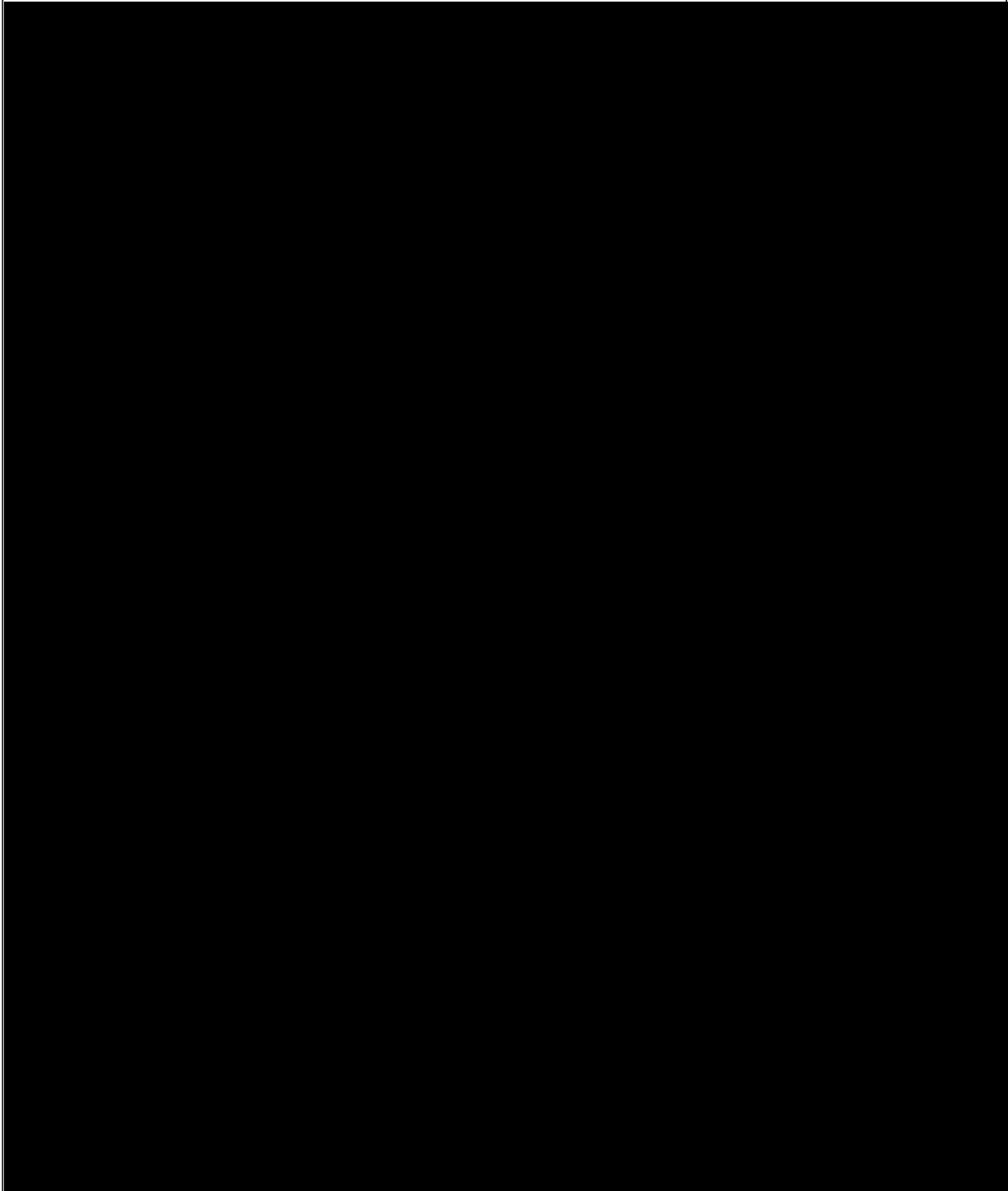
第2.3.3.1.2-20図
安全保護回路の
計測制御系統図 (その3)
■-02)

還元ガス受槽水素濃度 B



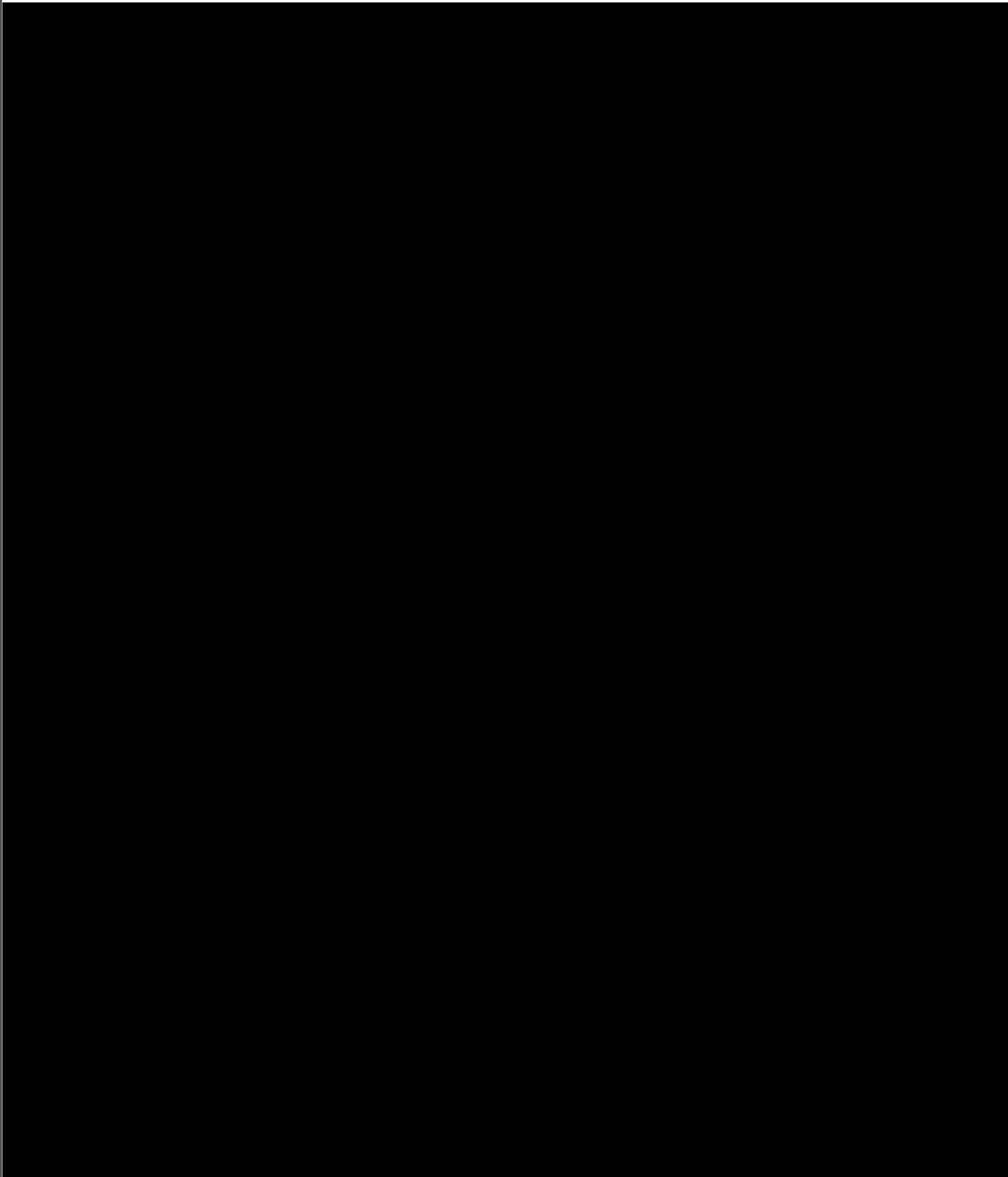
第2.3.3.1.2-21図
安全保護回路の
計測制御系統図 (その4)
(-03)

外部電源喪失による建屋給気閉止ダンパ閉止回路A



第2.3.3.1.2-22図
安全保護回路の
計測制御系統図（その5）
（ -36）

外部電源喪失による建屋給気閉止ダンパ閉止回路B




第2.3.3.1.2-23図
安全保護回路の
計測制御系統図（その6）
（ -37）

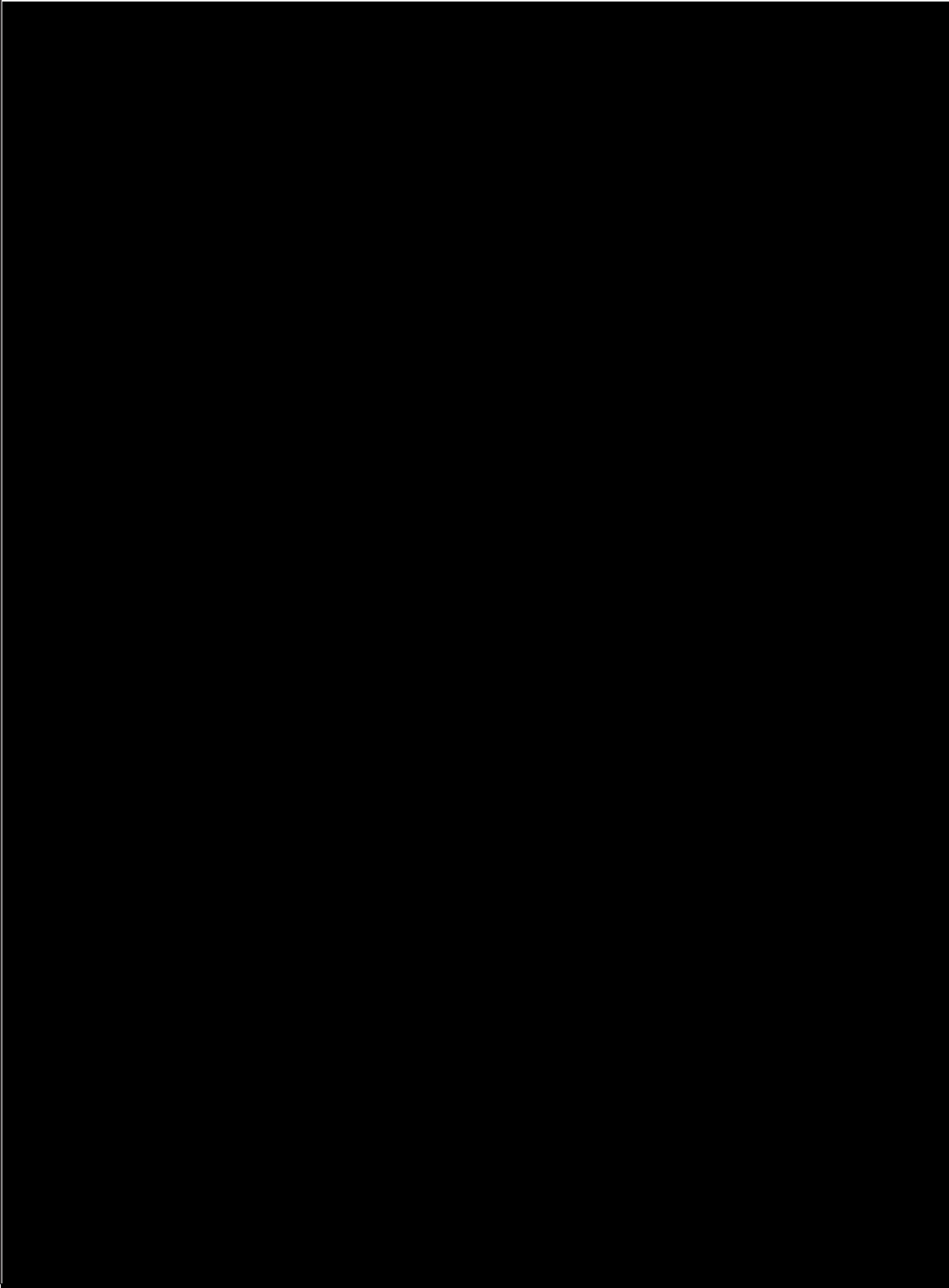
固化セル圧力 1 A

固化セル圧力 2 A

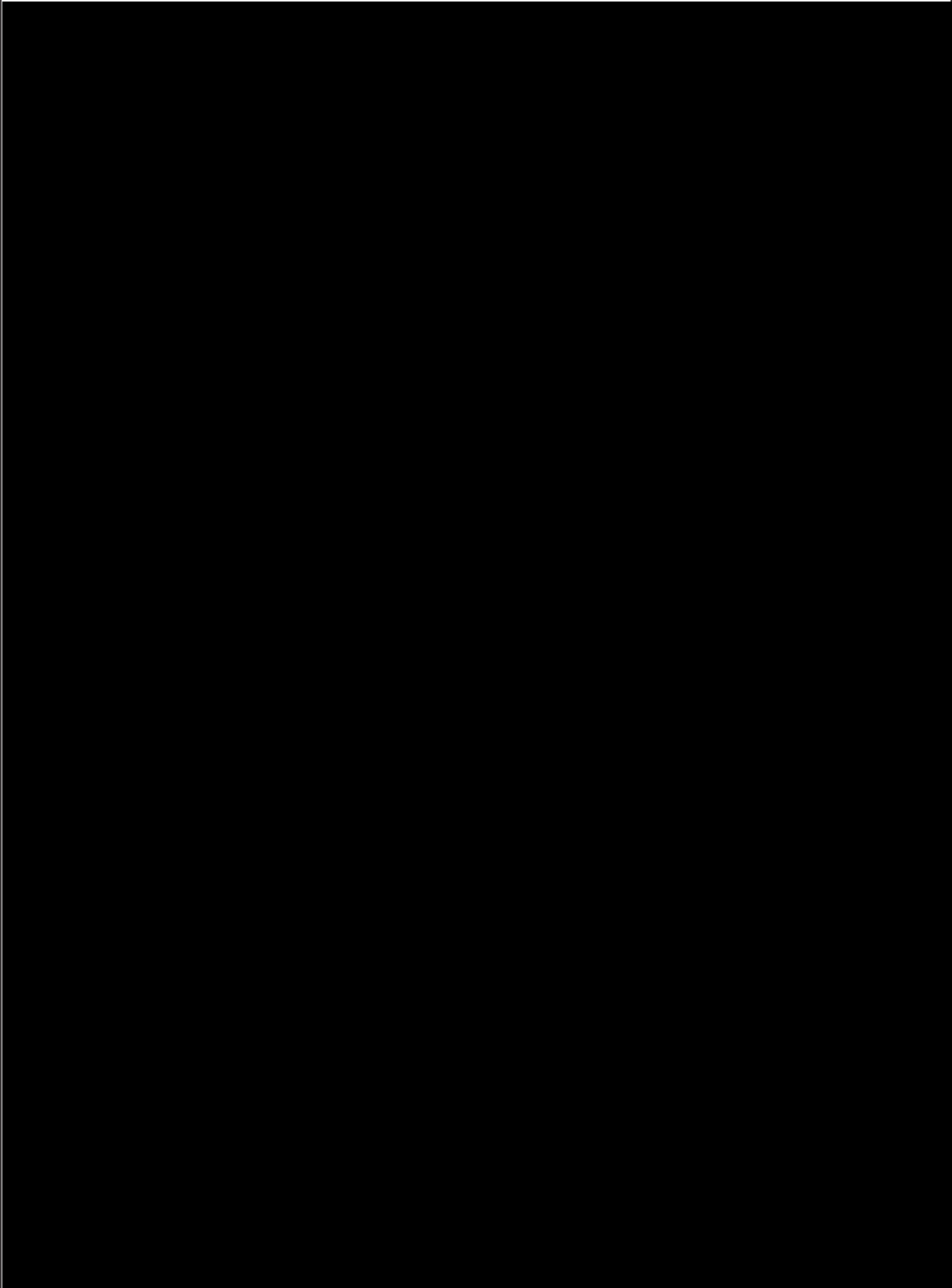
第2.3.3.1.2-24図
安全保護回路の計測制御系統図(その7)



第2.3.3.1.2-25図
安全保護回路の計測制御系統図（その8）

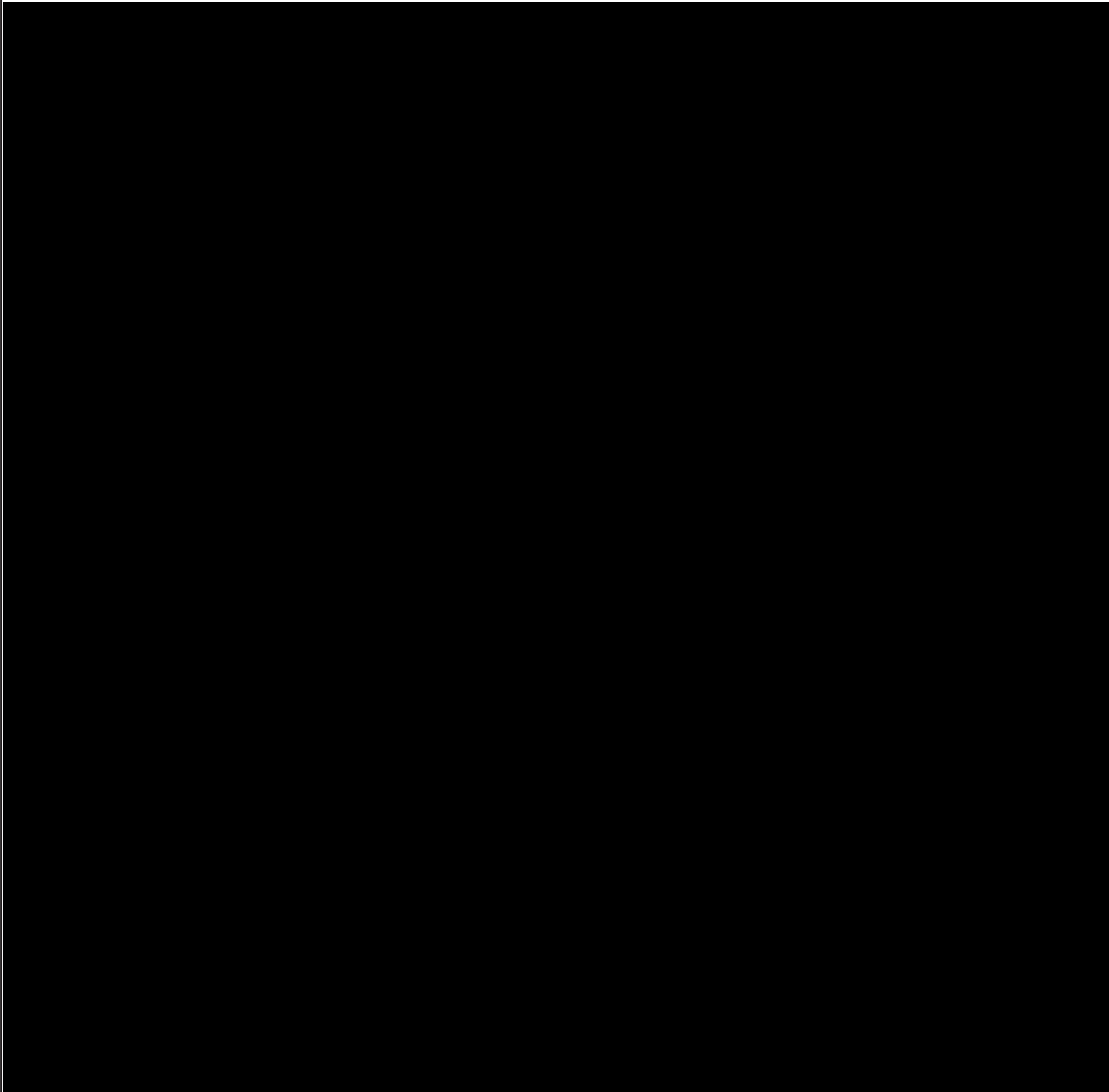


第2.3.3.1.2-26図
安全保護回路の
計測制御系統図（その9）



第2.3.3.1.2-27図
安全保護回路の
計測制御系統図（その10）

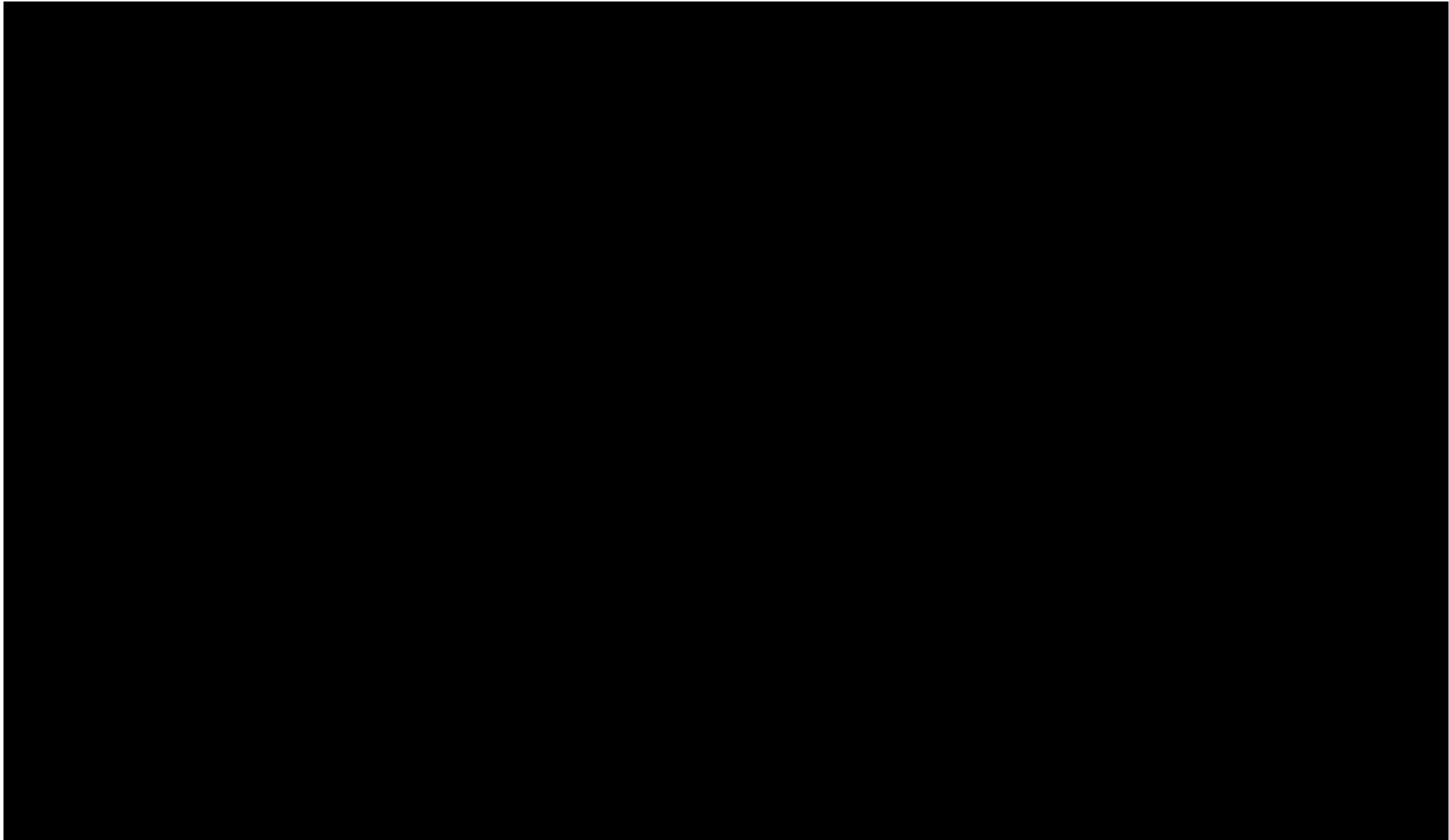
高レベル廃液濃縮缶凝縮器B出口廃ガス温度A



第2.3.3.1.2-28図
長期予備に係る安全保護回路の
計測制御系統図（その1）
（ -13）

高レベル廃液濃縮缶凝縮器B出口廃ガス温度B

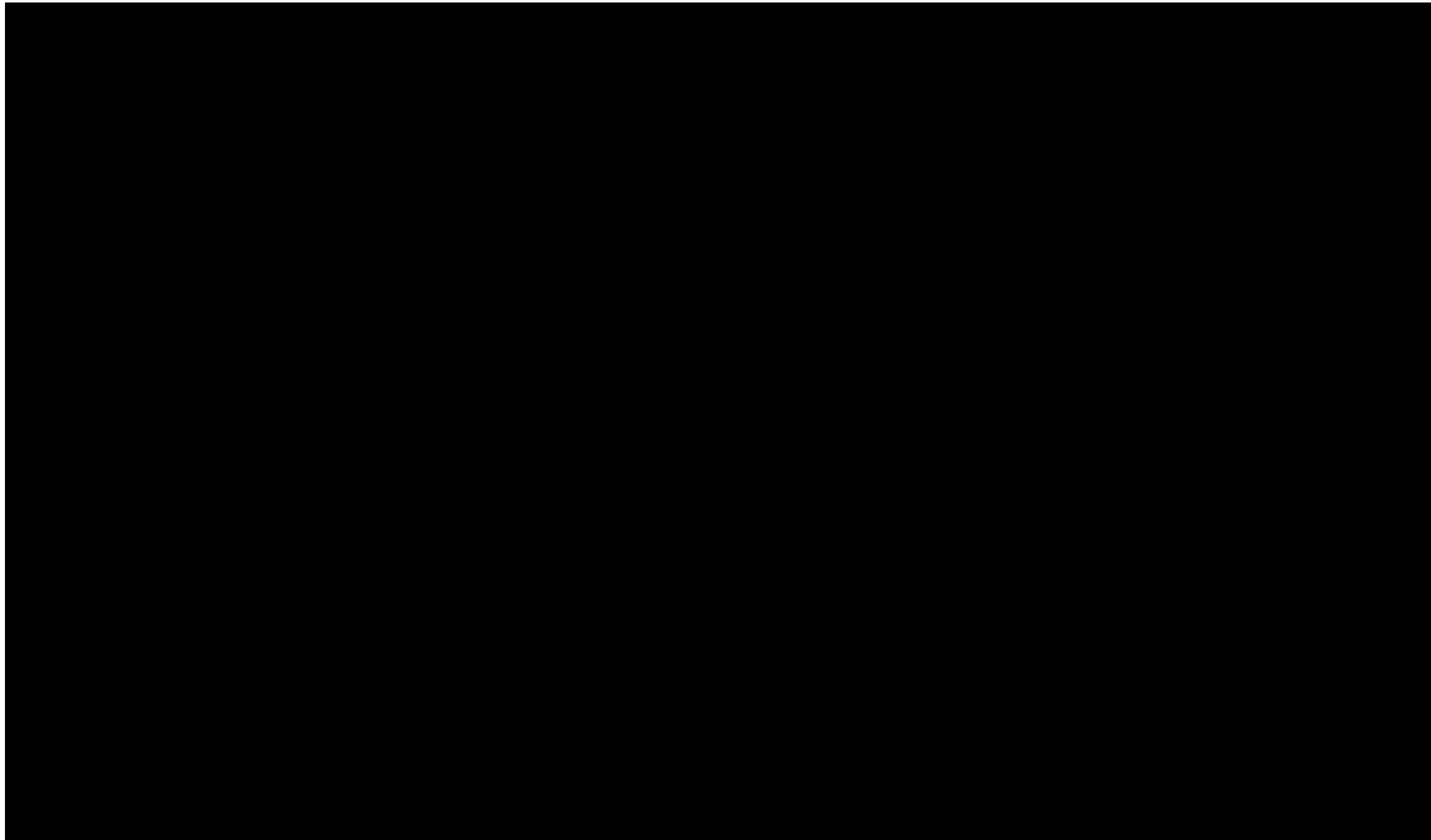
第2.3.3.1.2-29図
長期予備に係る安全保護回路の
計測制御系統図（その2）
（ -14）



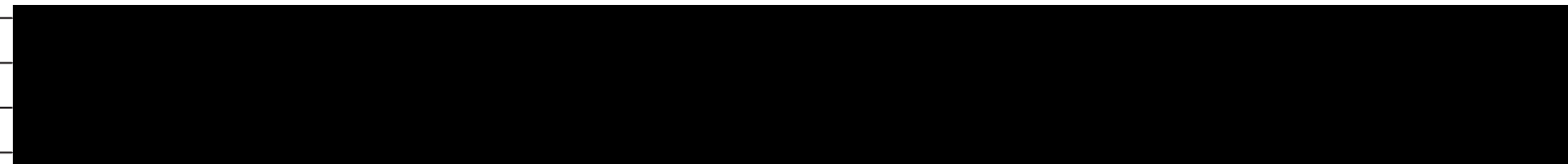
- ①
- 1
- 2

注記1) 常設重大事故等対処設備の計測制御系統図
(その1) に示す。

第2.3.3.1.2-30図
代替可溶性中性子吸収材緊急
供給回路の計測制御系統図

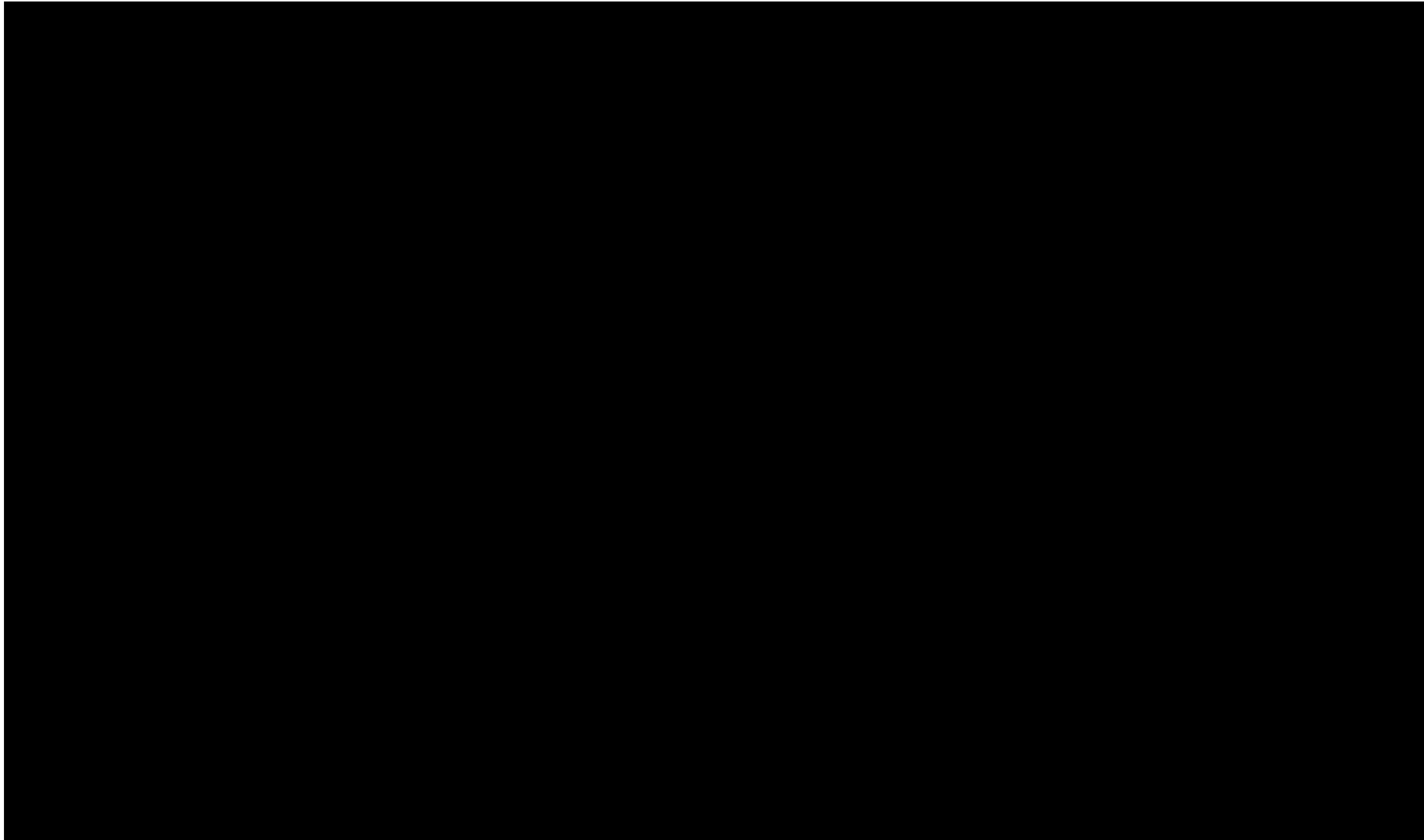


①
1
2



注記1) 常設重大事故等対処設備の計測制御系統図
(その2) に示す。

第2.3.3.1.2-31図
重大事故時可溶性中性子吸収材
供給回路の計測制御系統図
(その1)



①
3
4

注記1) 常設重大事故等対処設備の計測制御系統図
(その3)に示す。

第2.3.3.1.2-32図
重大事故時可溶性中性子吸収材供給回路の計測制御系統図
(その2)

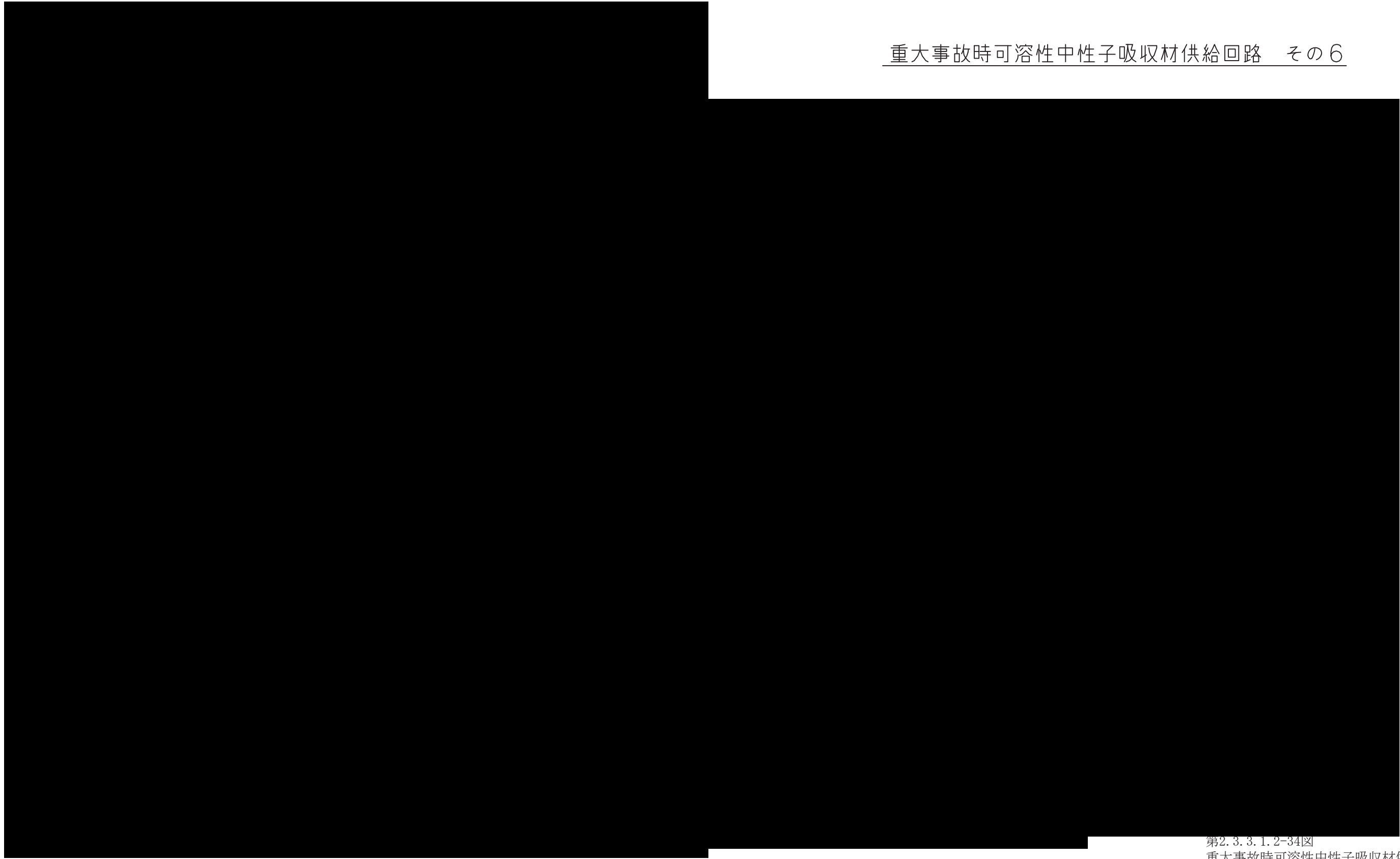
重大事故時可溶性中性子吸収材供給回路 その5



注記1) 常設重大事故等対処設備の計測制御系統図(その4)に示す。

第2.3.3.1.2-33図
重大事故時可溶性中性子吸収材供給回路の計測制御系統図
(その3)

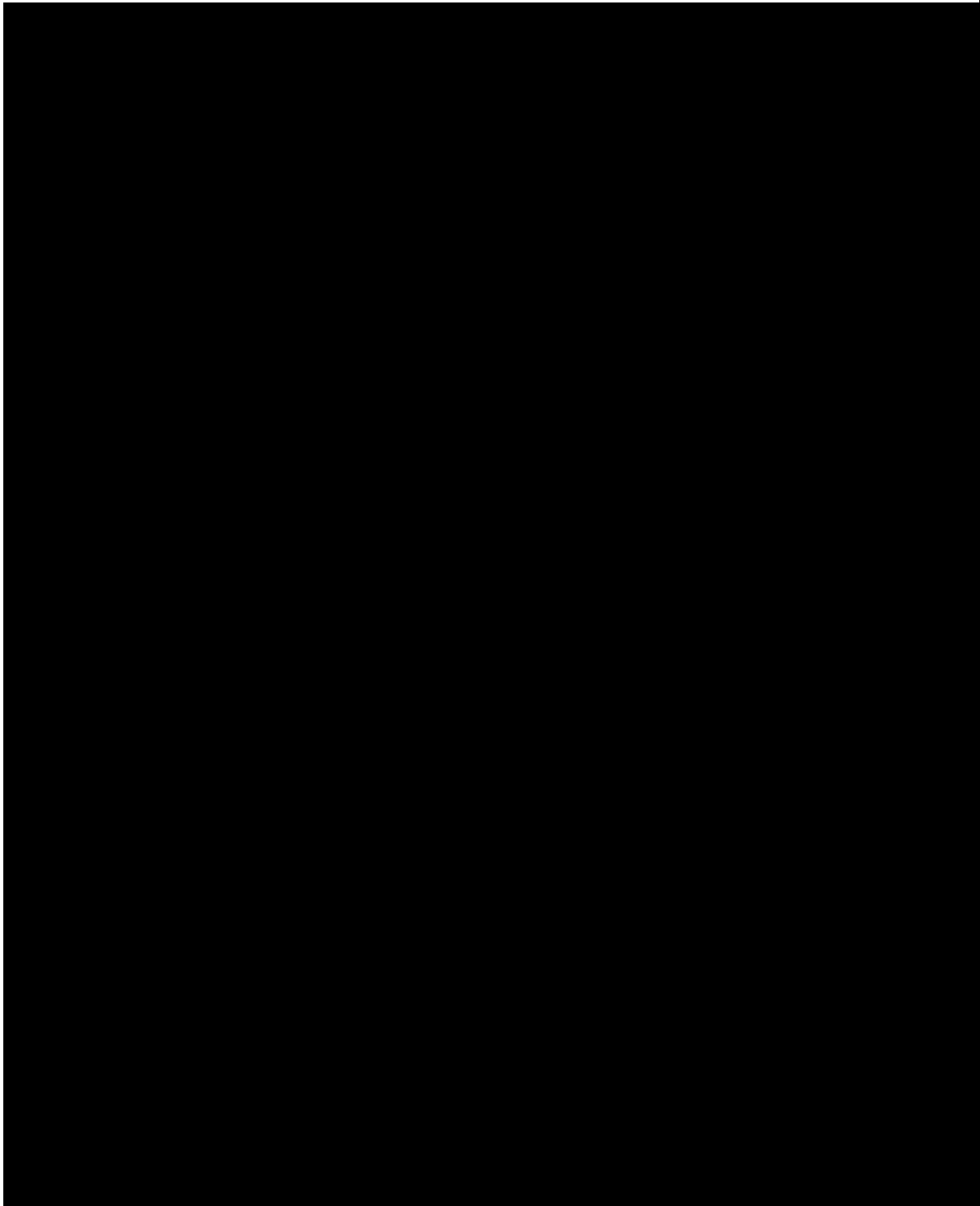
重大事故時可溶性中性子吸収材供給回路 その6



注記1) 常設重大事故等対処設備の計測制御系統図(その5)に示す。

第2.3.3.1.2-34図
重大事故時可溶性中性子吸収材供給回路の計測制御系統図
(その4)

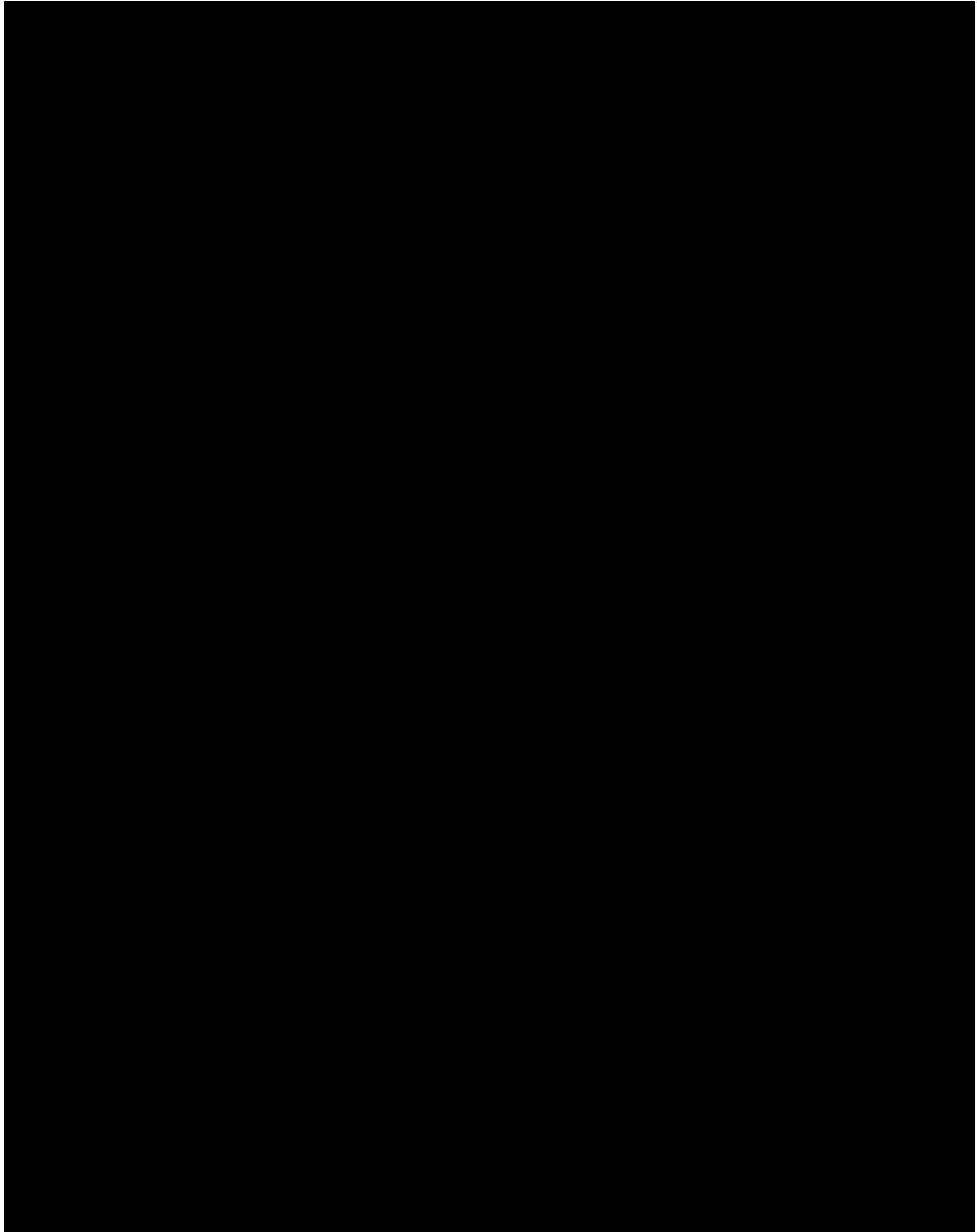
重大事故時供給停止回路 その1



注記1) 重大事故時供給停止回路の計測制御
系統図(その4)に示す。

第2.3.3.1.2-35図
重大事故時供給停止回路の
計測制御系統図
(その1)

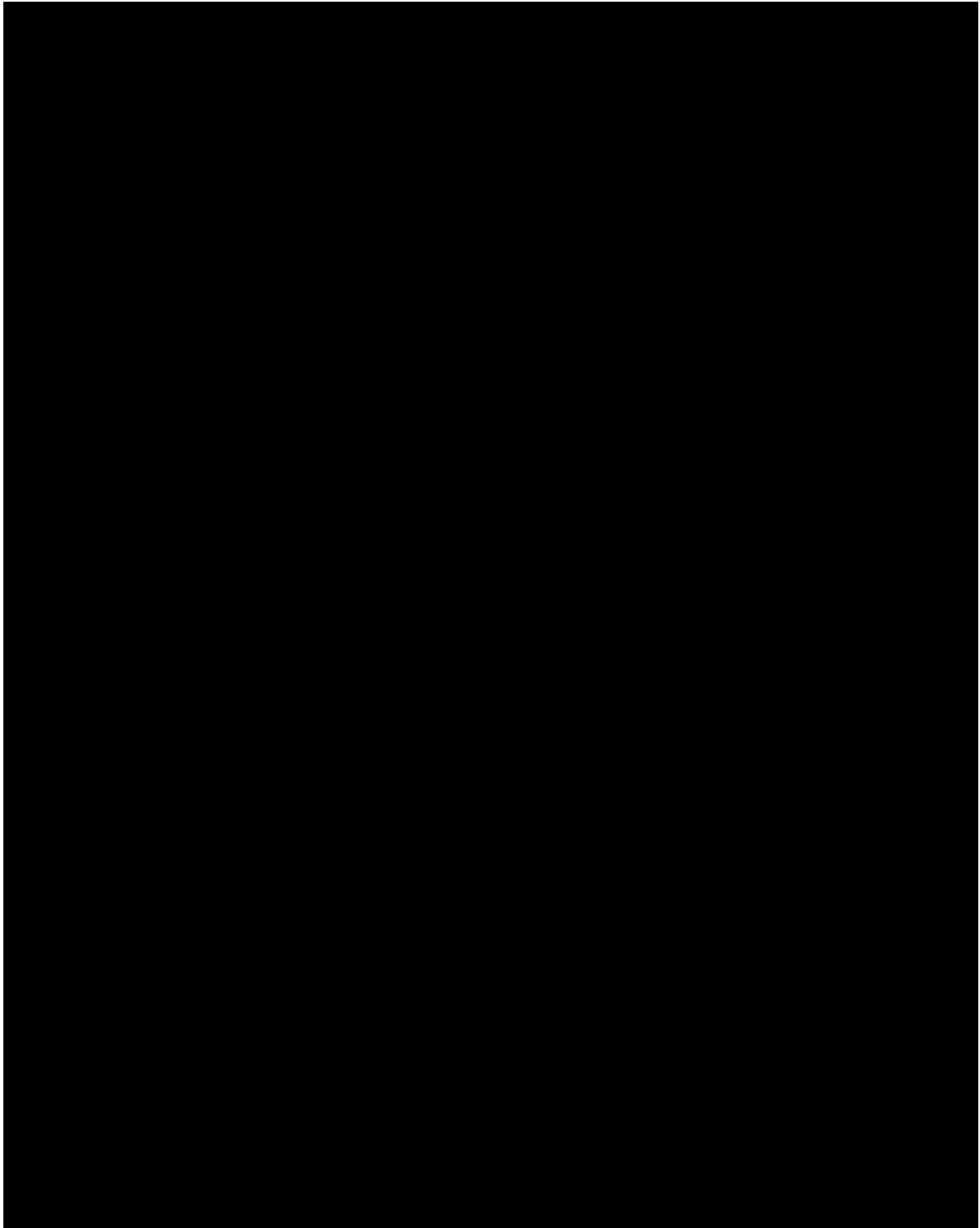
重大事故時供給停止回路 その2



注記1) 重大事故時供給停止回路の計測制御
系統図(その4)に示す。

第2.3.3.1.2-36図
重大事故時供給停止回路の
計測制御系統図
(その2)

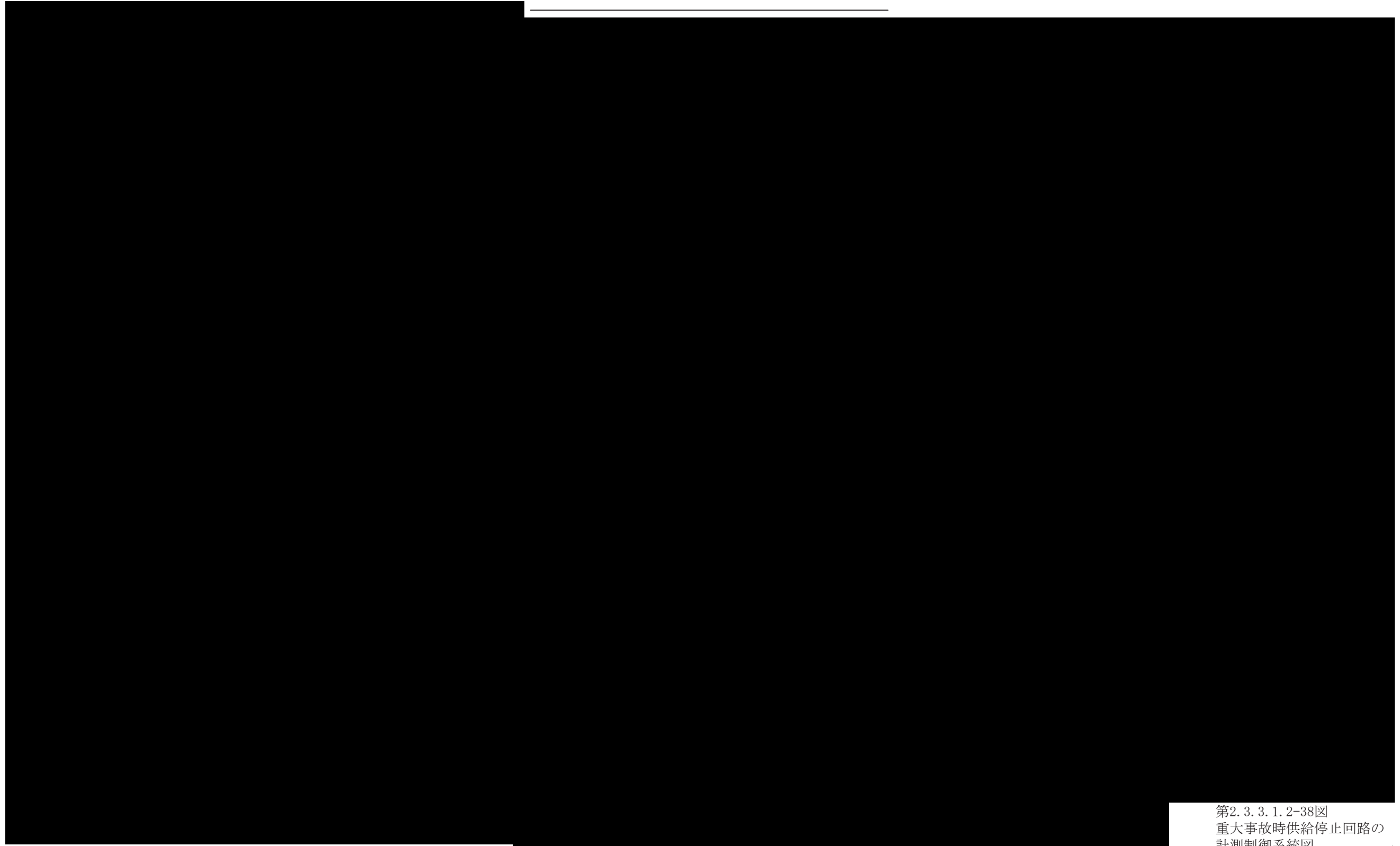
重大事故時供給停止回路 その3



注記1) 重大事故時供給停止回路の計測制御
系統図(その4)に示す。

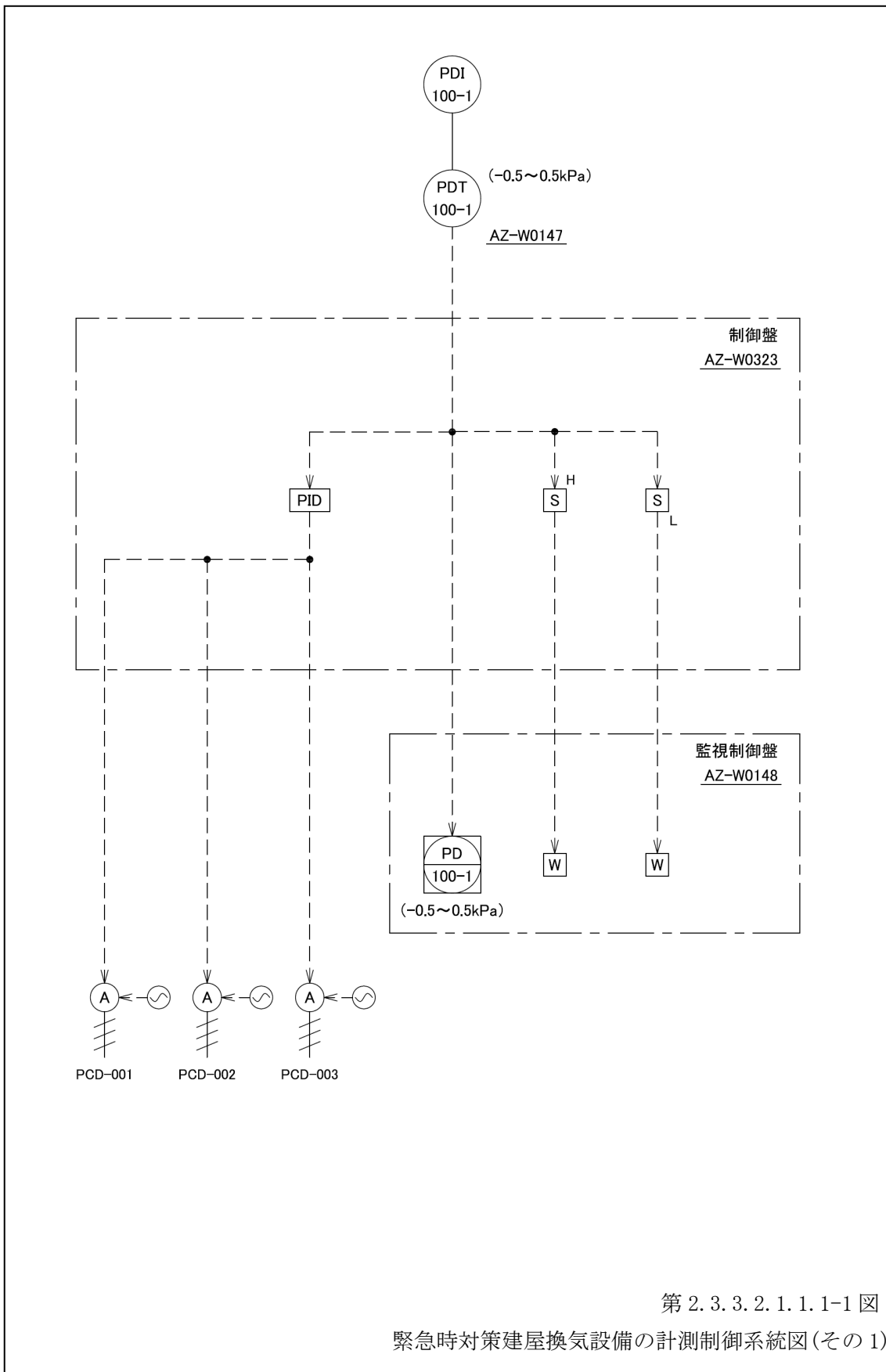
第2.3.3.1.2-37図
重大事故時供給停止回路の
計測制御系統図
(その3)

重大事故時供給停止回路 その4

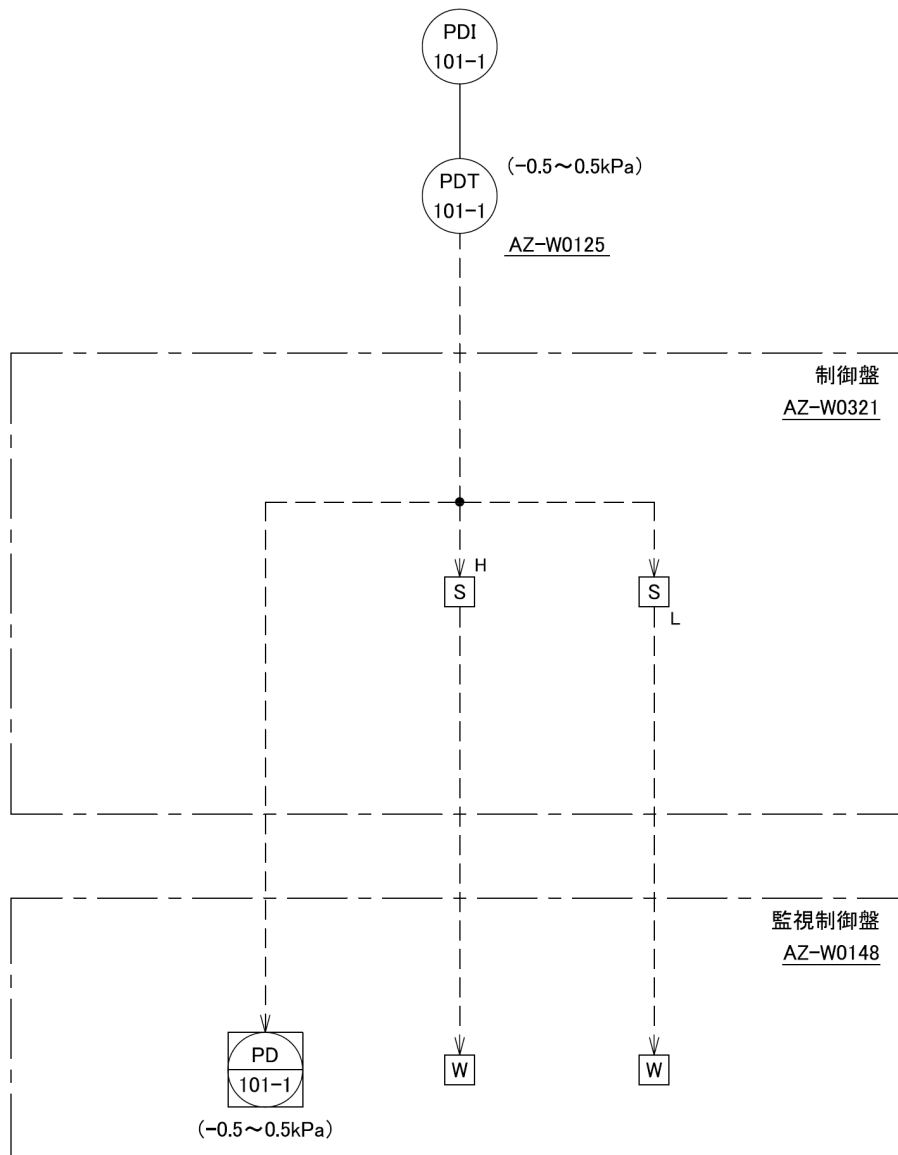


注記1) 常設重大事故等対処設備の計測制御系統図(その9)に示す。

第2.3.3.1.2-38図
重大事故時供給停止回路の
計測制御系統図
(その4)



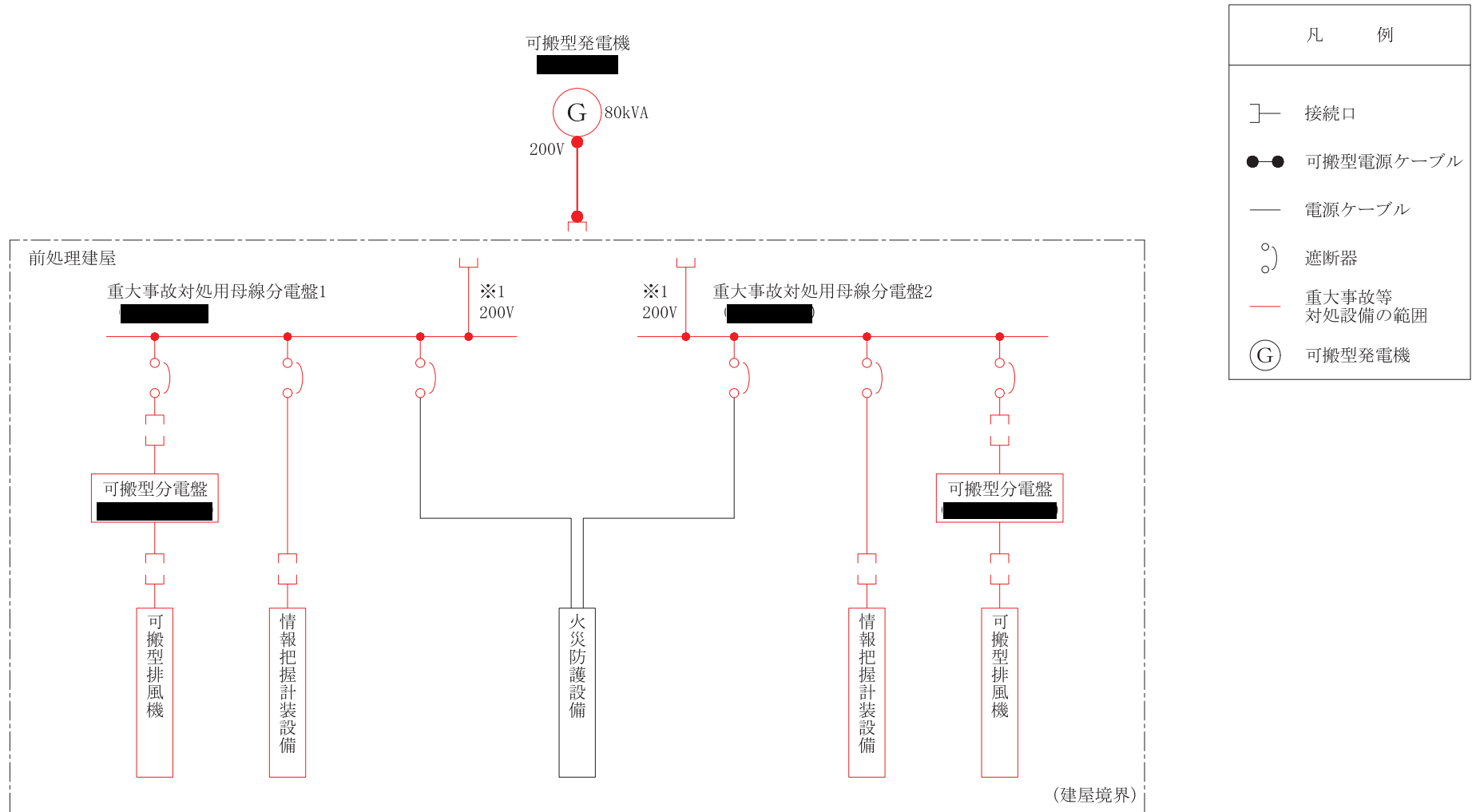
第 2.3.3.2.1.1.1-1 図
緊急時対策建屋換気設備の計測制御系統図(その1)



第 2.3.3.2.1.1.1-2 図
緊急時対策建屋換気設備の計測制御系統図(その 2)

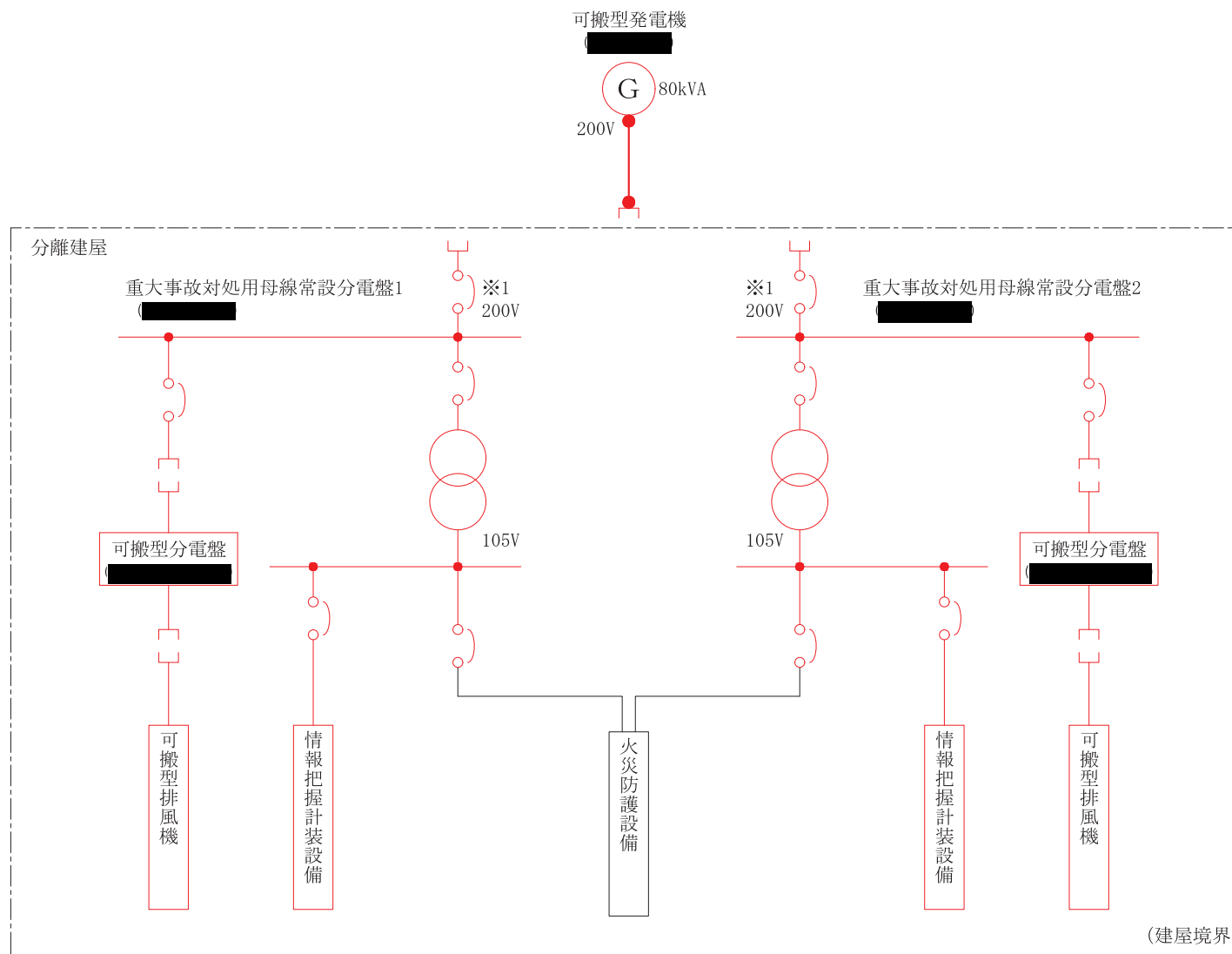
VI-2-3-4 単線結線図

許 A



※1 前処理建屋の重大事故対処用母線分電盤2系統のうち、いずれか1系統を選択して接続する。

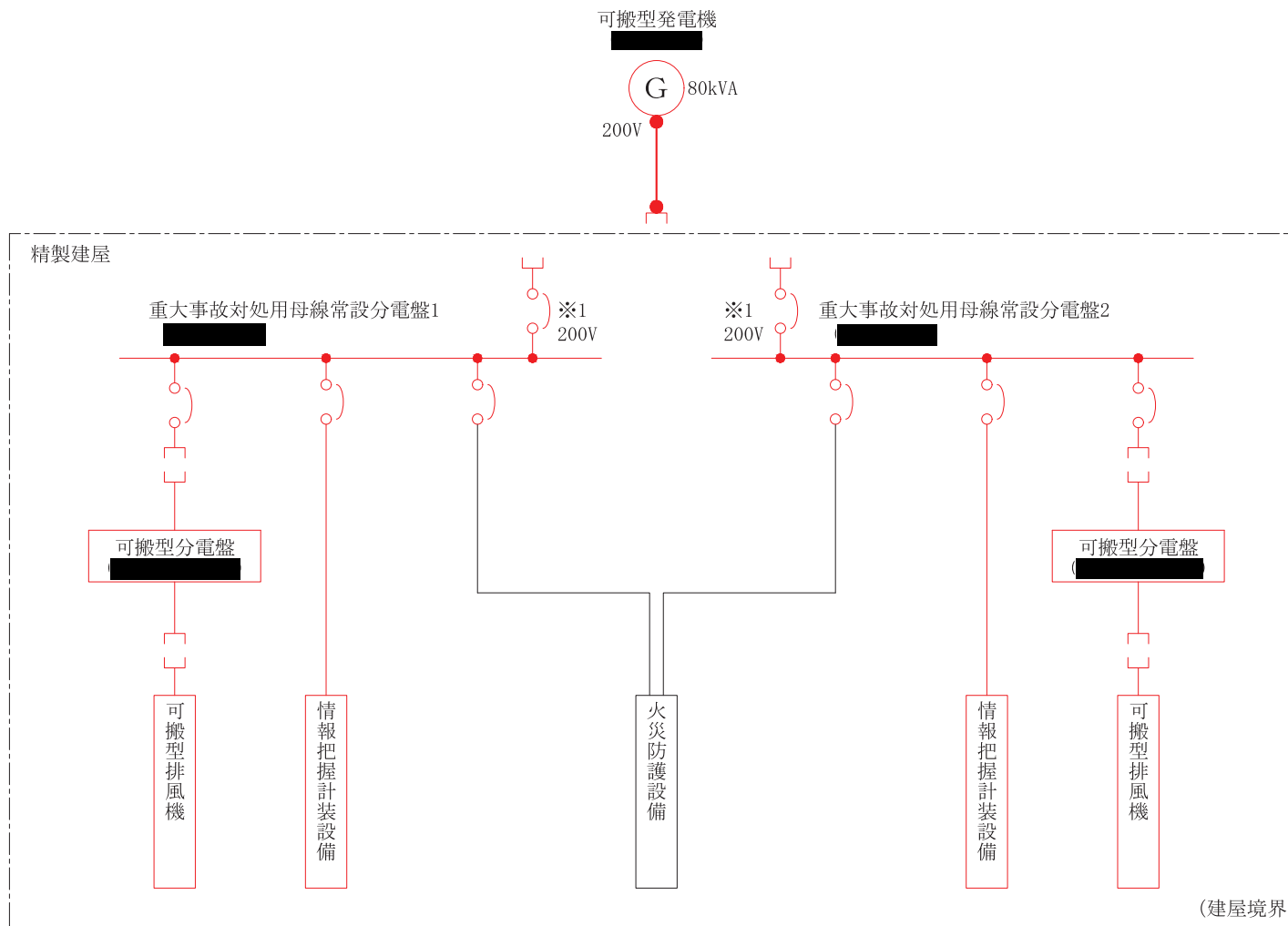
第2.3.4.1-1図
前処理建屋の電気設備の単線結線図



凡 例	
┌┐	接続口
●—●	可搬型電源ケーブル
—	電源ケーブル
○	遮断器
⊗	変圧器
—	重大事故等 対処設備の範囲
⊙	可搬型発電機

※1 分離建屋の重大事故対処用母線常設分電盤2系統のうち、いずれか1系統を選択して接続する。

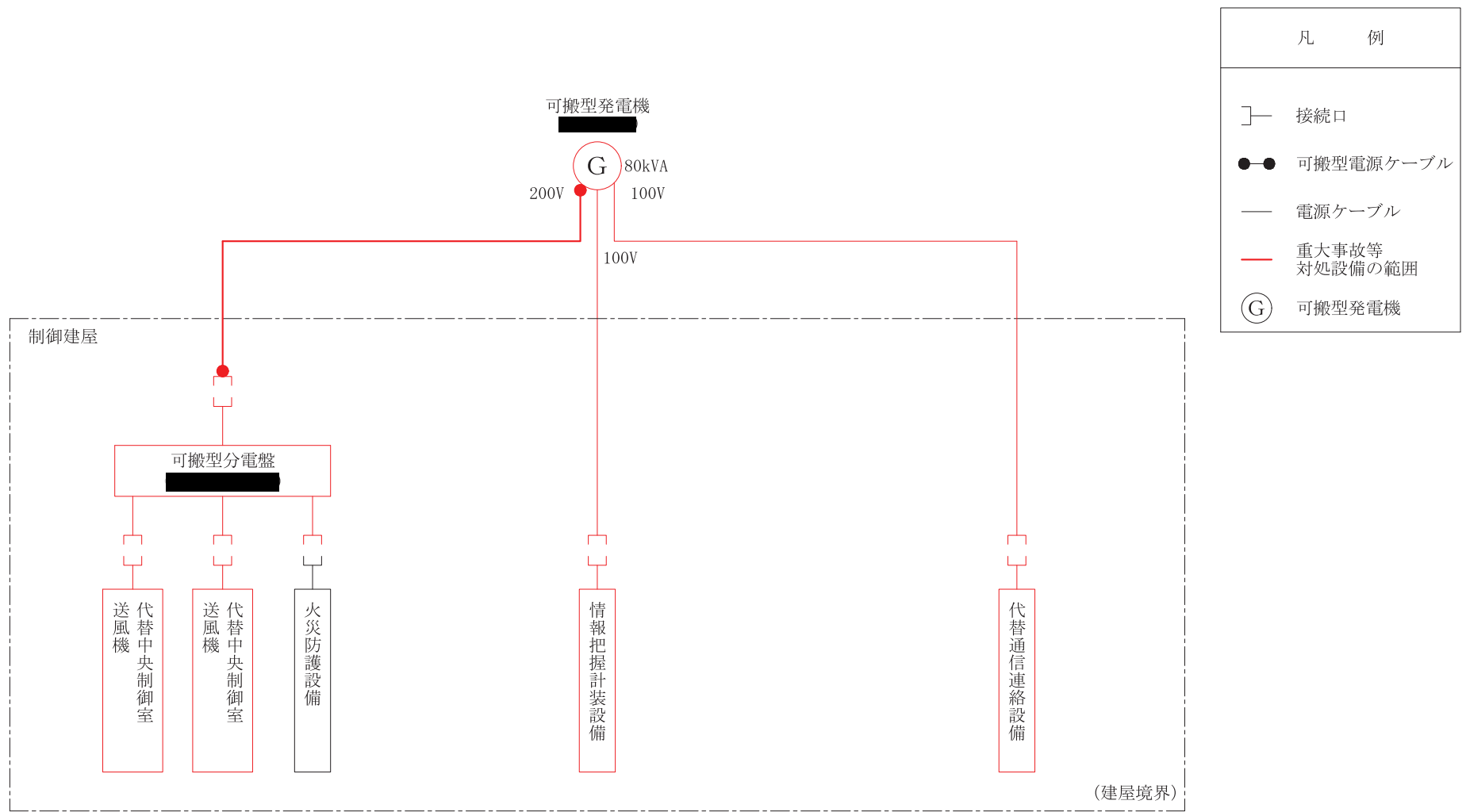
第2.3.4.1-2図
分離建屋の電気設備の単線結線図
(その6)



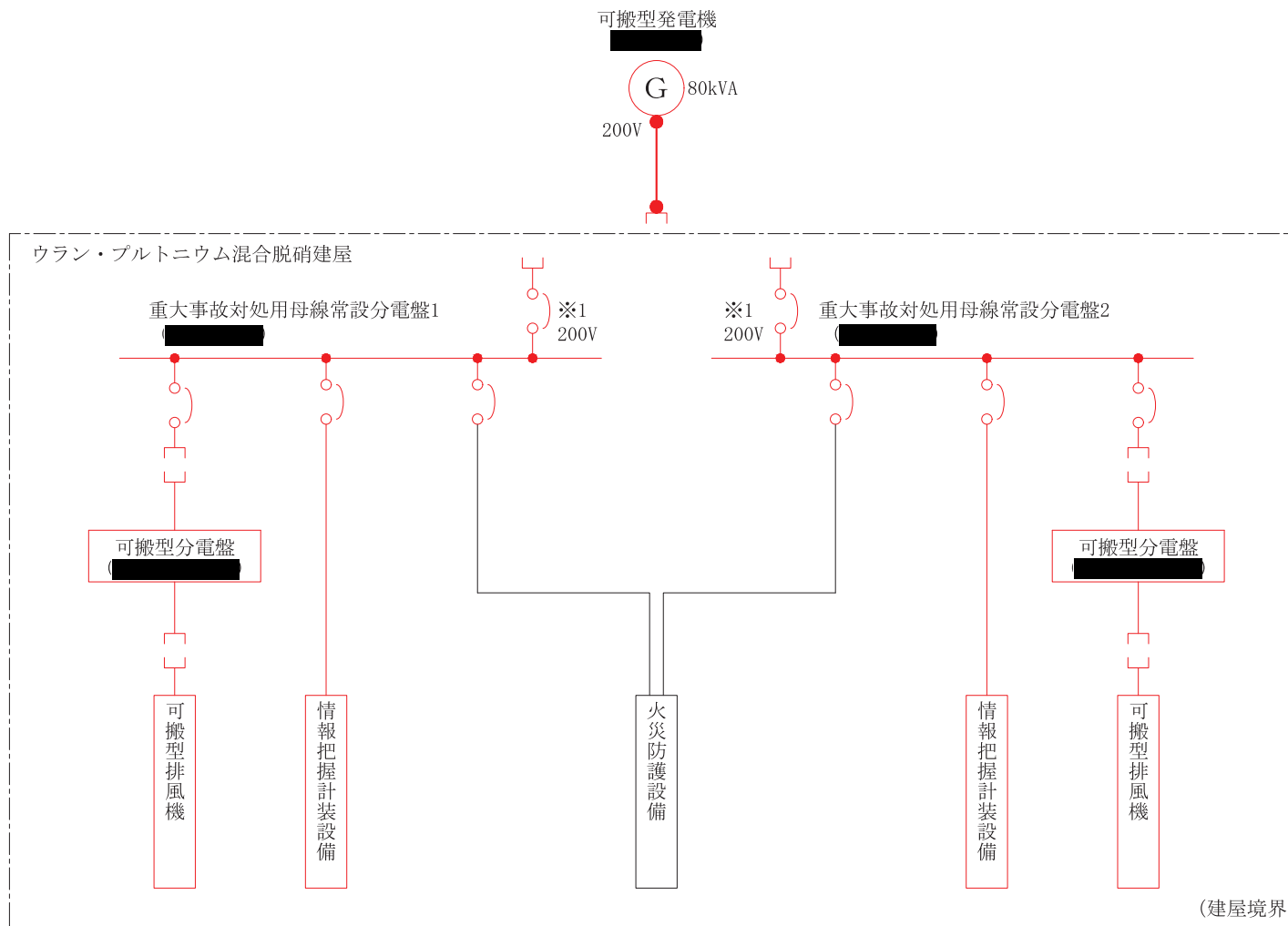
凡 例	
┌┐	接続口
●—●	可搬型電源ケーブル
—	電源ケーブル
○	遮断器
—	重大事故等 対処設備の範囲
⊙	可搬型発電機

※1 精製建屋の重大事故対処用母線常設分電盤2系統のうち、いずれか1系統を選択して接続する。

第2.3.4.1-3図
精製建屋の電気設備の単線結線図
(その7)

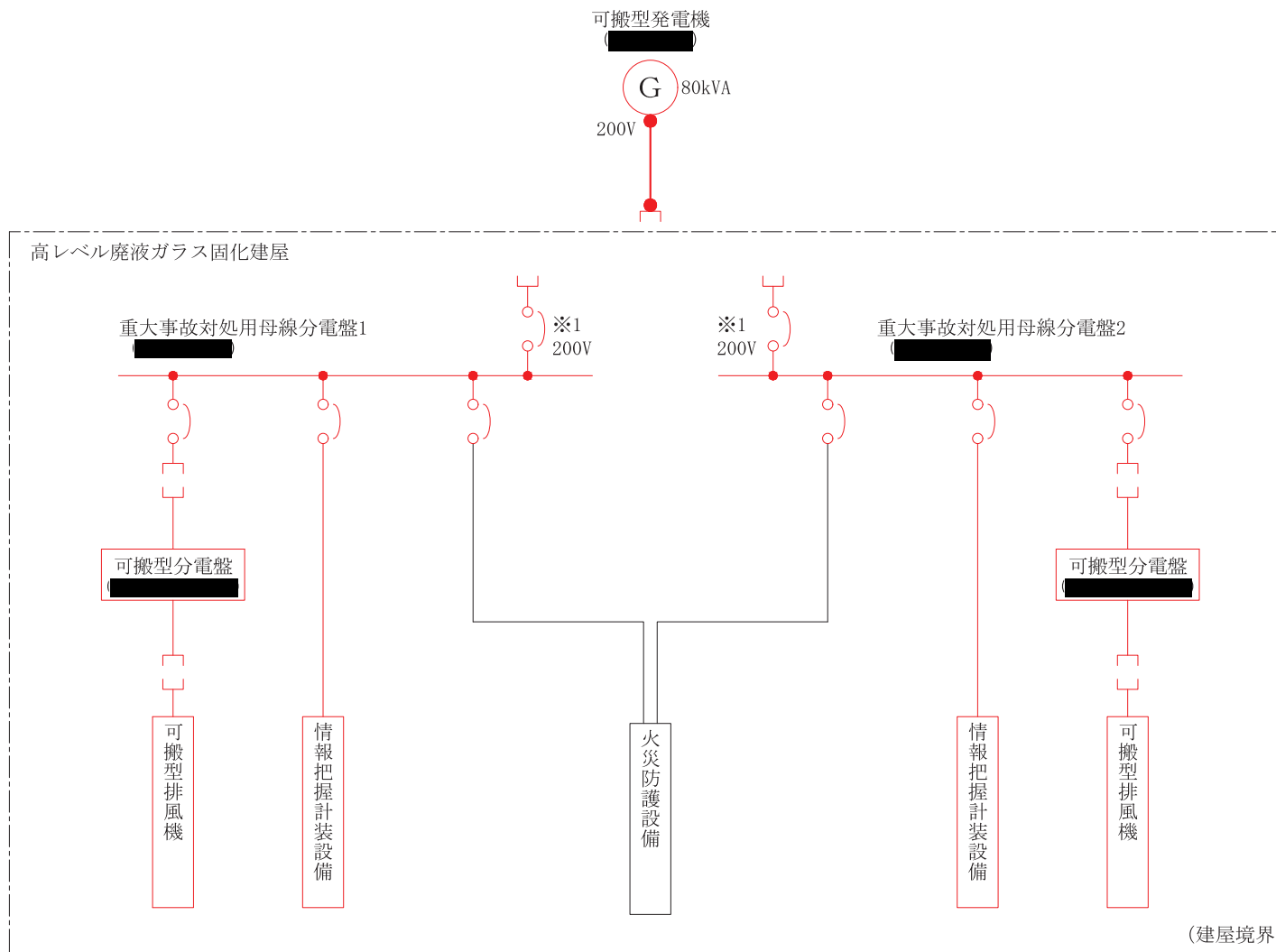


第2.3.4.1-4図
 制御建屋の電気設備の単線結線図
 (その16)



※1 ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋の重大事故対処用母線常設分電盤2系統のうち、いずれか1系統を選択して接続する。

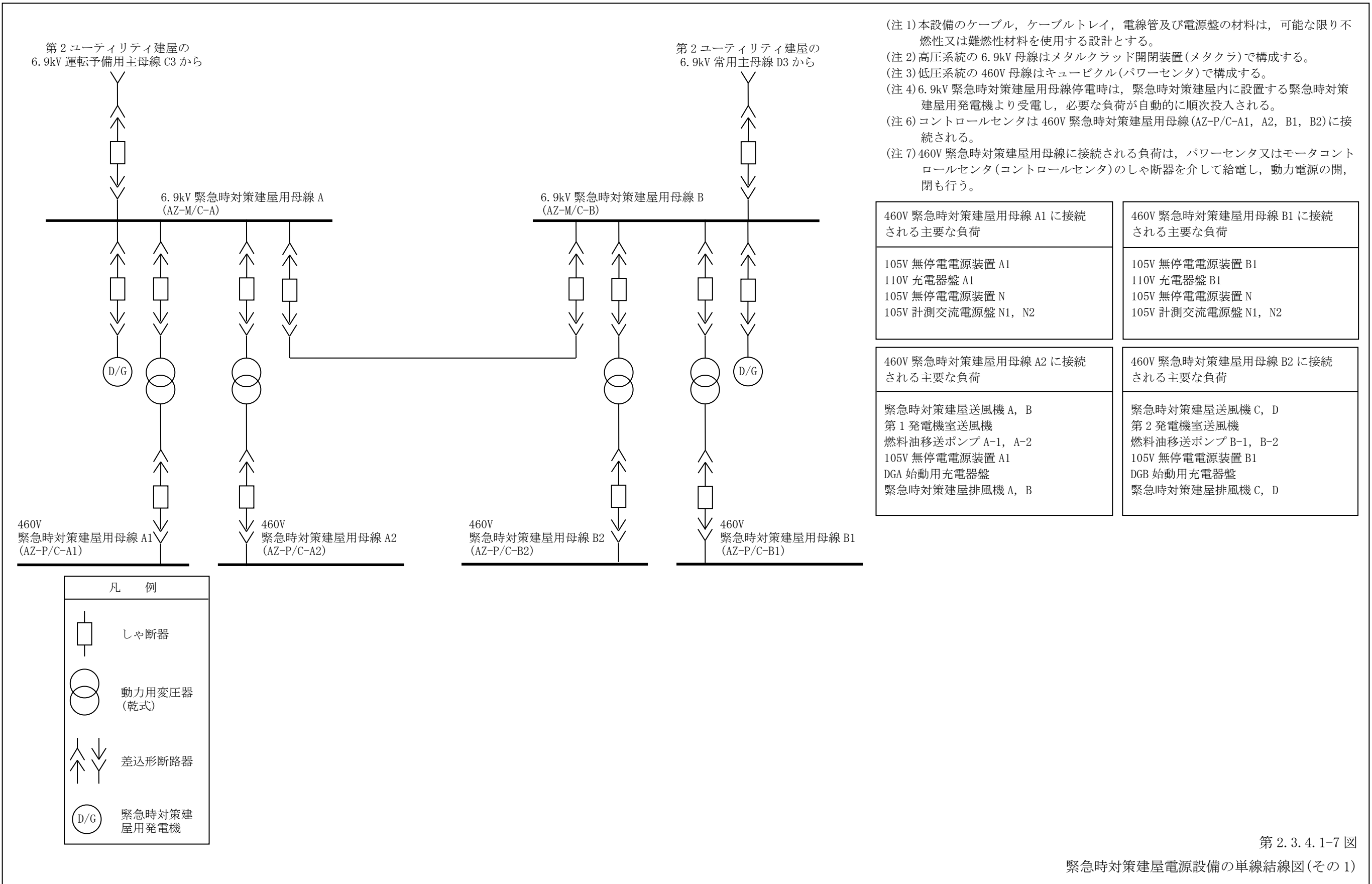
第2.3.4.1-5図
ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋の
電気設備の単線結線図(その8)



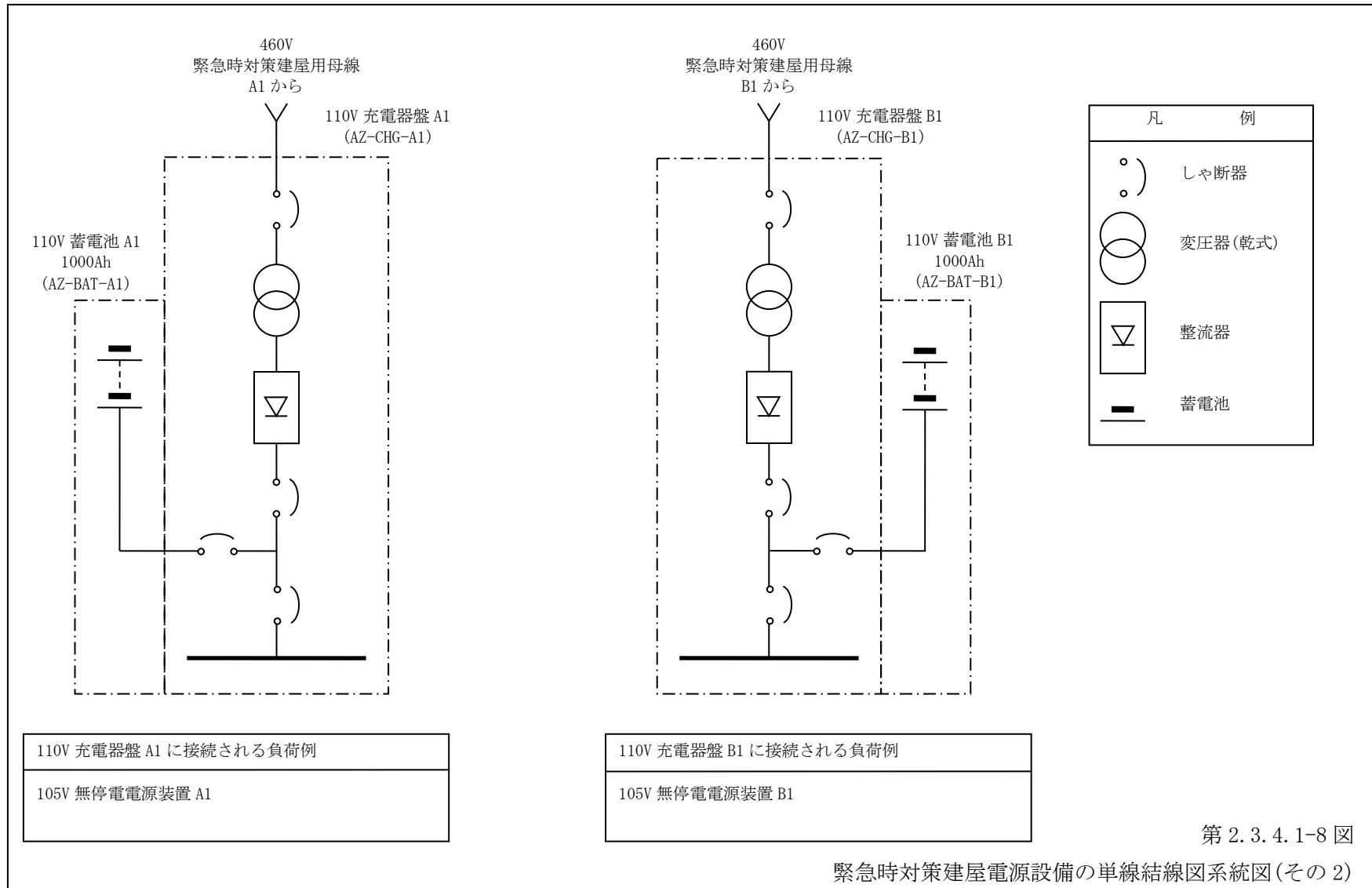
凡 例	
┌┐	接続口
●—●	可搬型電源ケーブル
—	電源ケーブル
○	遮断器
—	重大事故等 対処設備の範囲
⊙	可搬型発電機

※1 高レベル廃液ガラス固化建屋の重大事故対処用母線分電盤2系統のうち、いずれか1系統を選択して接続する。

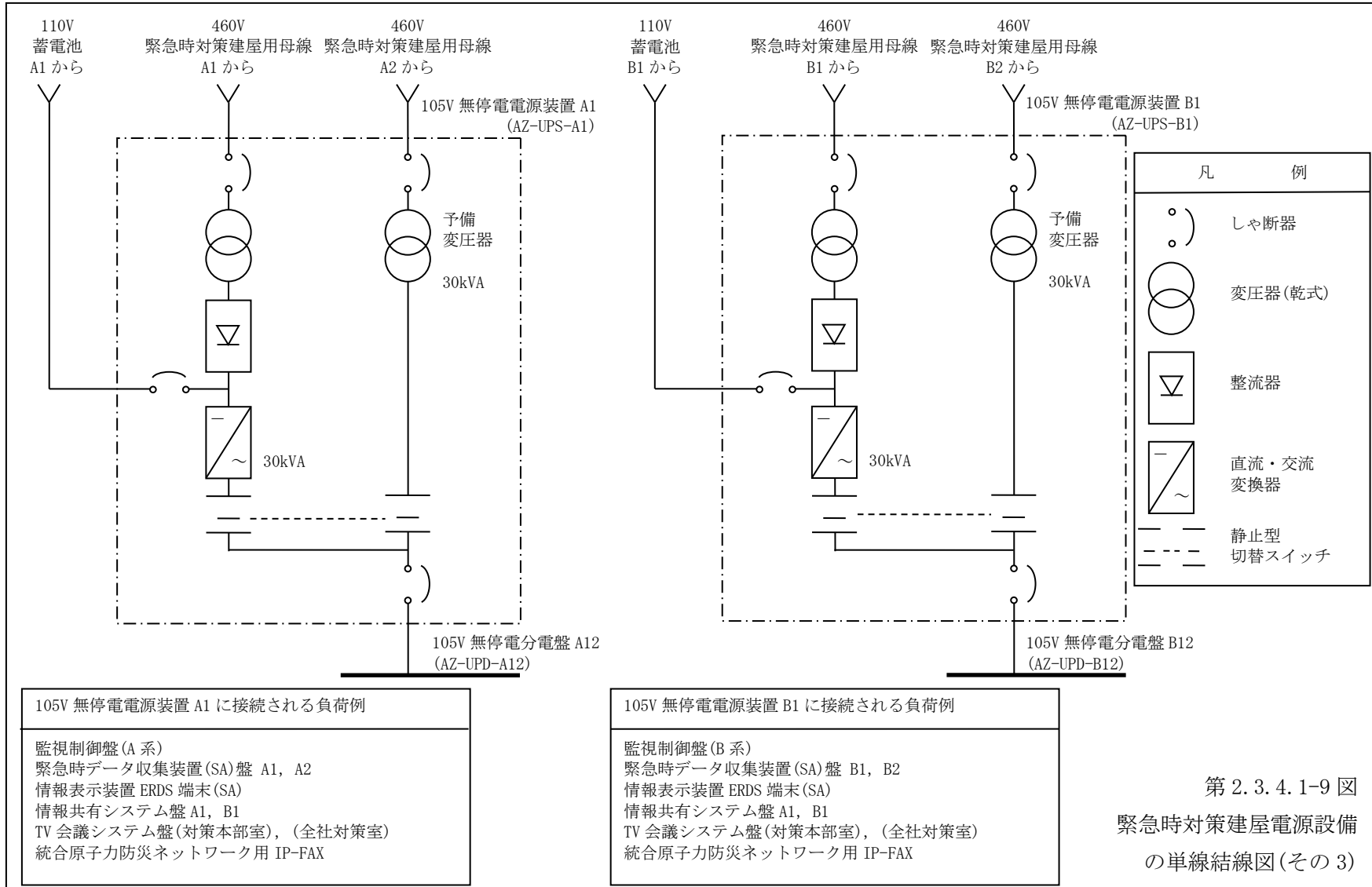
第2.3.4.1-6図
高レベル廃液ガラス固化建屋の
電気設備の単線結線図



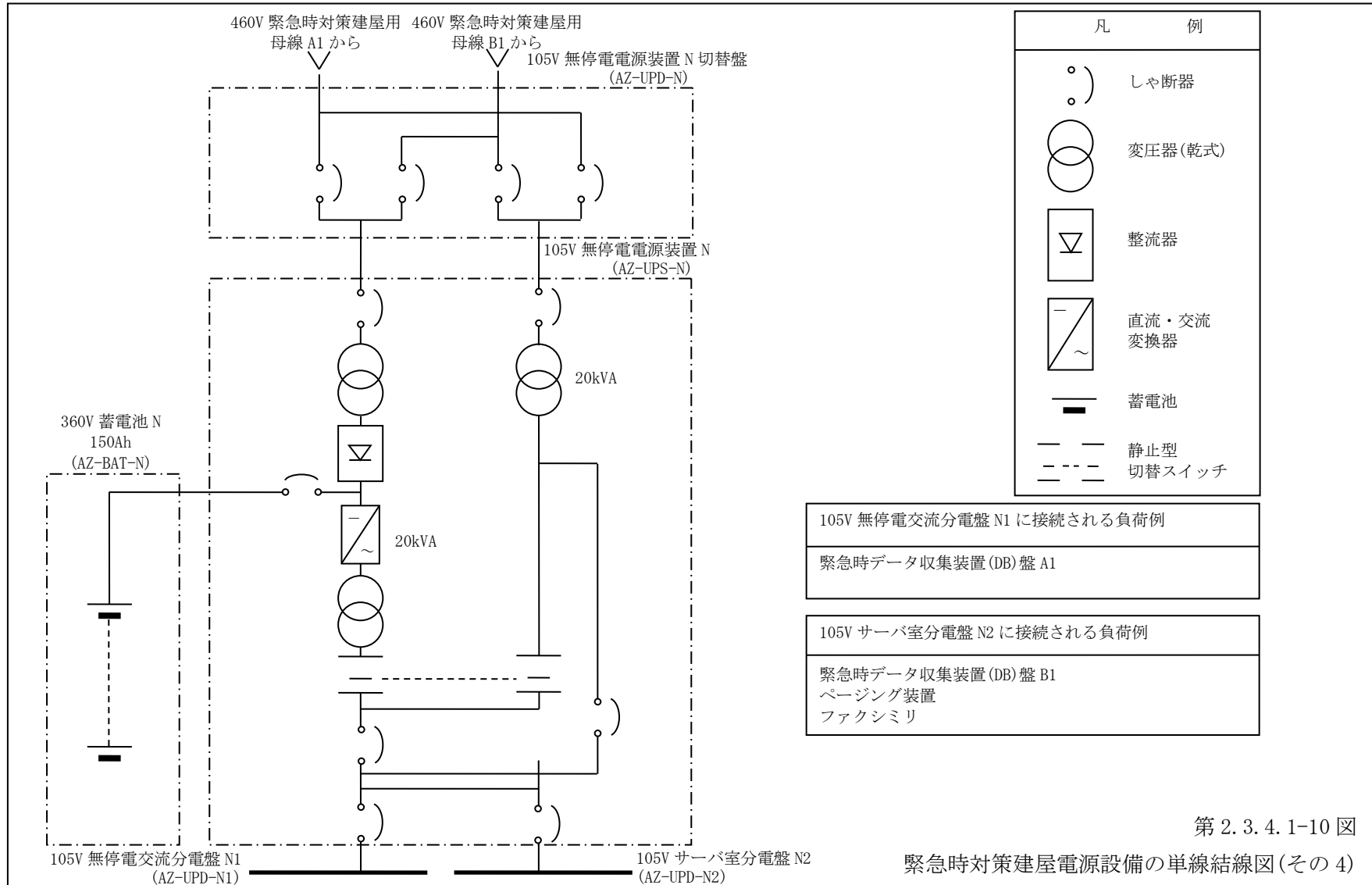
第 2.3.4.1-7 図
緊急時対策建屋電源設備の単線結線図(その 1)



防災 B



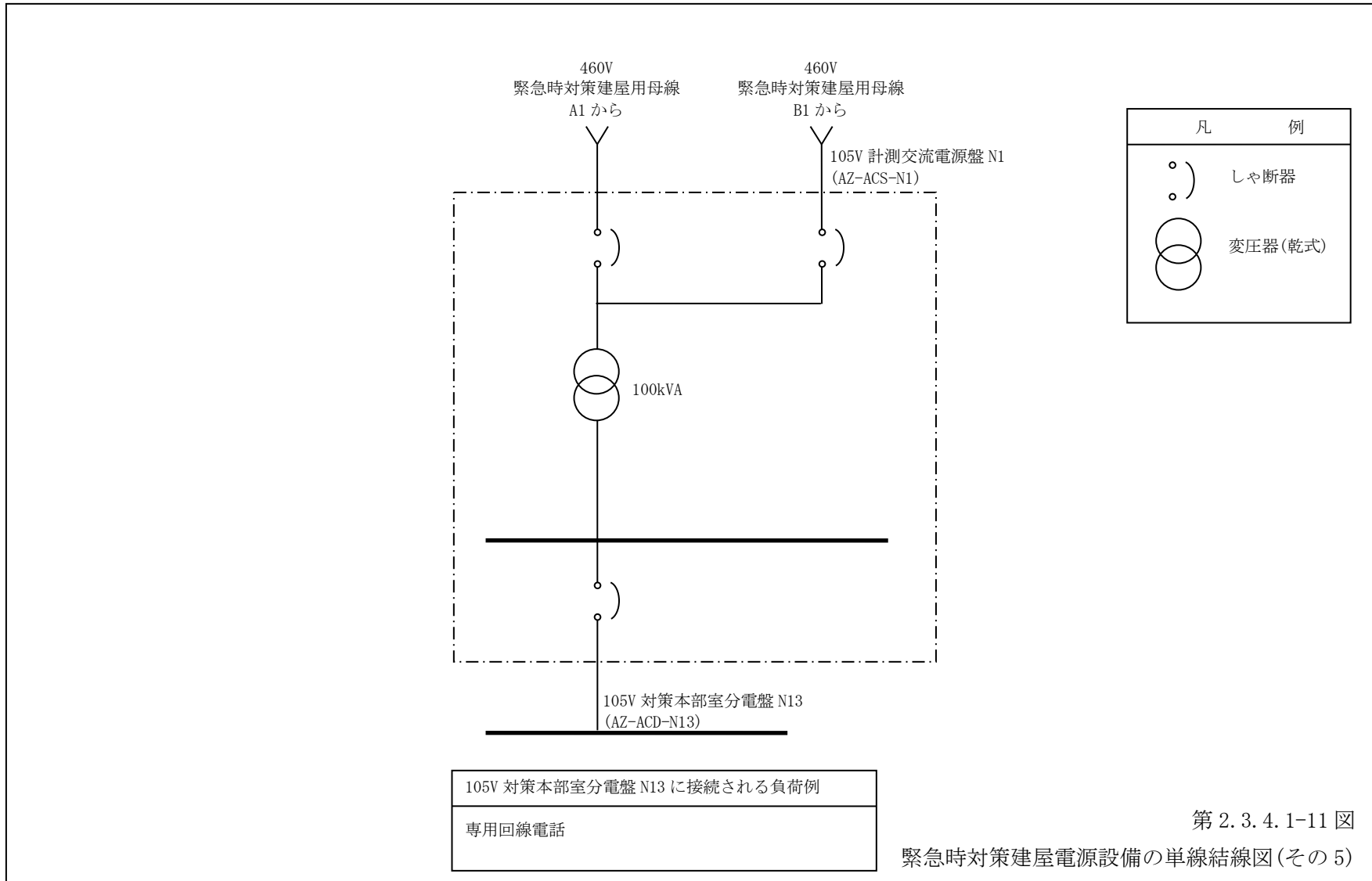
第 2.3.4.1-9 図
 緊急時対策建屋電源設備
 の単線結線図(その 3)



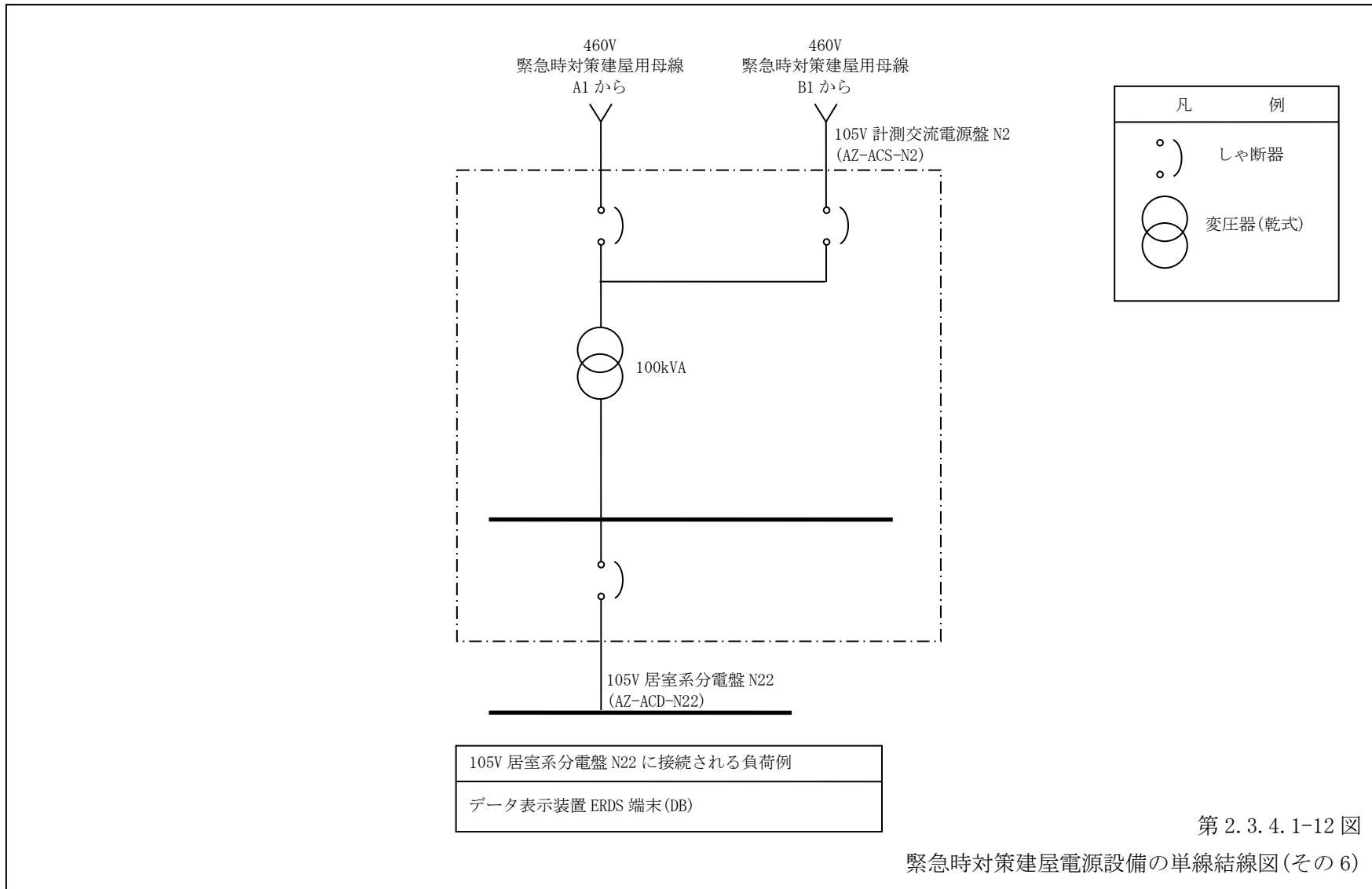
第 2.3.4.1-10 図

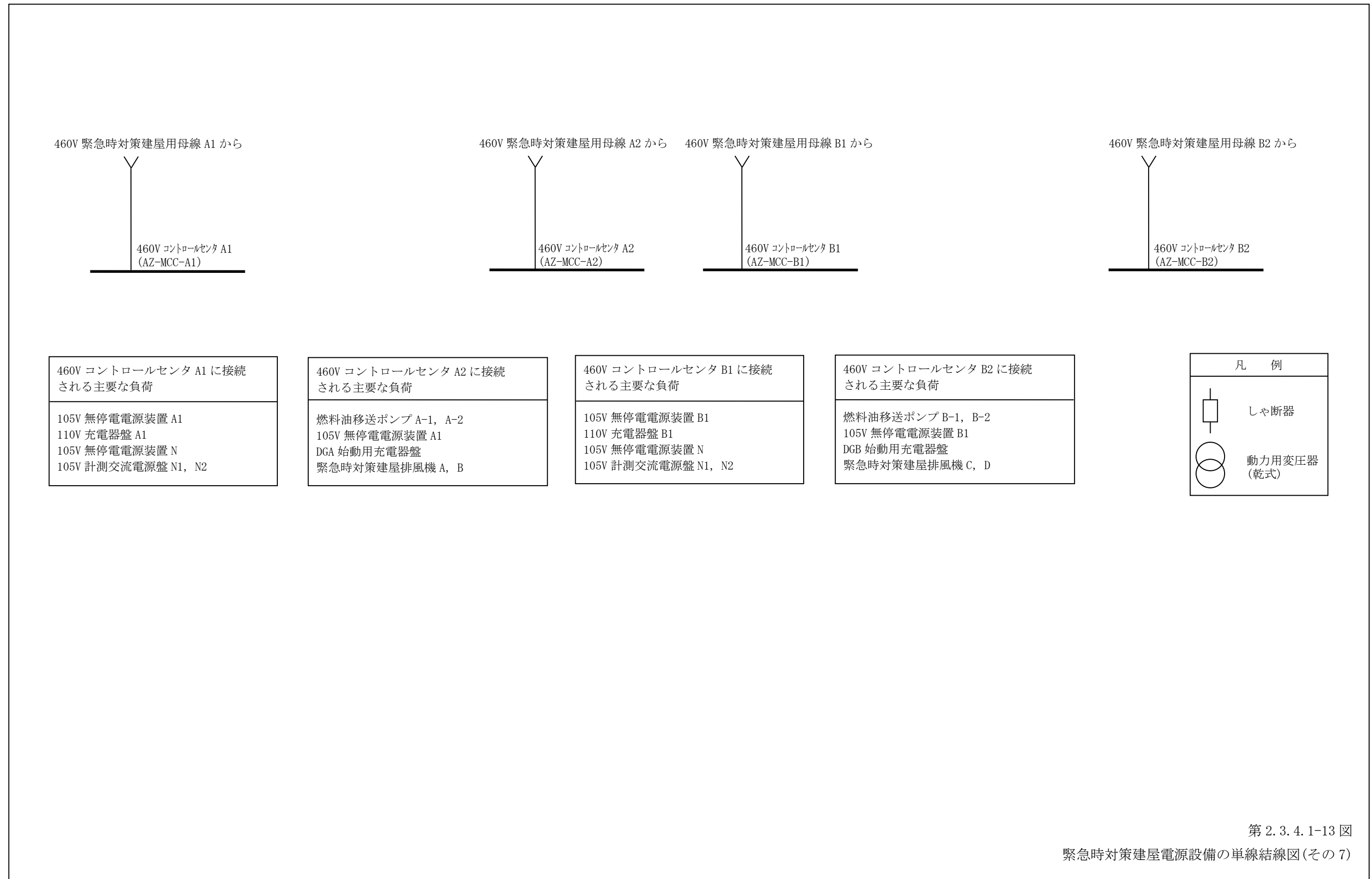
緊急時対策建屋電源設備の単線結線図(その 4)

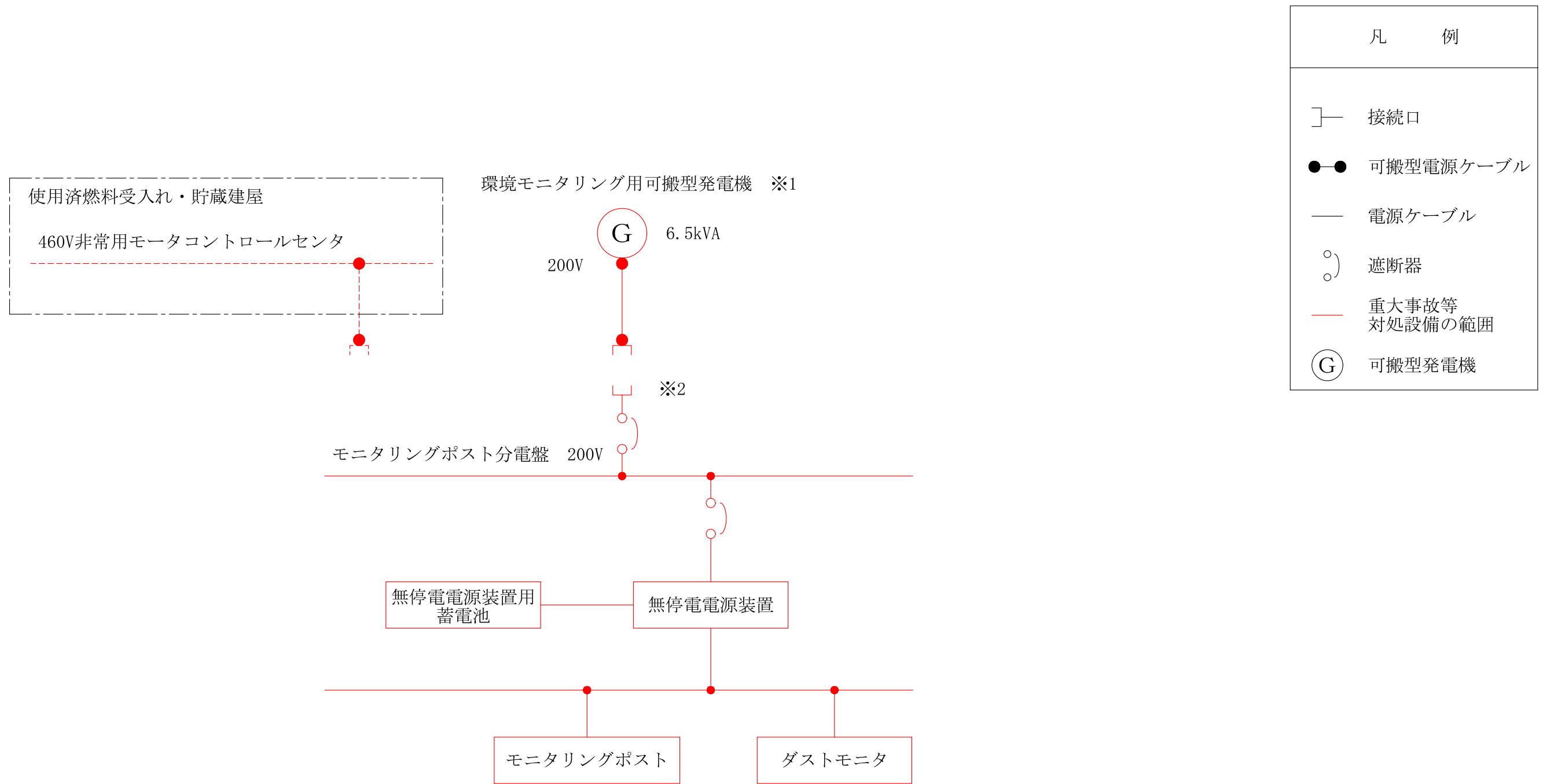
防災 B



防災 B







凡 例	
┌—	接続口
●—●	可搬型電源ケーブル
—	電源ケーブル
○	遮断器
— (red dashed)	重大事故等 対処設備の範囲
⊙ (G)	可搬型発電機

※1 環境モニタリング用可搬型発電機は、モニタリングポスト及びダストモニタ1式に対して1台を用いて給電を実施する。
 ※2 環境モニタリング用可搬型発電機は、460V非常用モータコントロールセンタからの電路を切り離し、環境モニタリング用可搬型発電機の電源ケーブルを接続する。

第2.3.4.1-14図
 環境モニタリング用代替電源設備の単線結線図