

特定原子力施設検査成績書
(溶接検査)

東京電力ホールディングス株式会社
福島第一原子力発電所


対象設備 : 放射性液体廃棄物処理施設及び関連施設
多核種除去設備
供給タンク

要領書番号 : 原規規収第 2106073 号 01


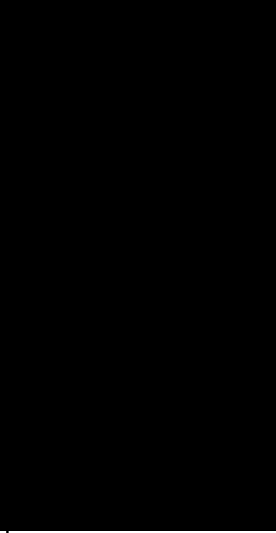

令和 3 年 10 月

原子力規制委員会

溶接検査成績書

1. 施設名 東京電力ホールディングス株式会社 福島第一原子力発電所
2. 検査対象 放射性液体廃棄物処理施設及び関連施設
多核種除去設備
供給タンク
3. 検査申請 溶接検査申請番号
廃炉発管R3第40号(令和3年6月4日)
4. 検査期日 自 令和3年7月15日
至 令和3年10月22日
5. 検査場所 
6. 検査実施者 検査実施者一覧表のとおり
7. 検査結果 溶接検査記録のとおり
7. 添付資料 (1) 溶接検査実施状況表
(2) 溶接検査記録

検査実施者一覧表

検査年月日	原子力検査官	検査立会責任者	特記事項
令和3年7月15日	川下 泰弘 丸山 秀明 福田 晋一		なし
令和3年8月3日	川下 泰弘 丸山 秀明 福田 晋一		なし
令和3年10月22日	川下 泰弘 福田 晋一		なし

溶接検査実施状況表

シート番号: 1/1

機器の名称: 放射性液体廃棄物処理施設及び関連施設 多核種除去設備 供給タンク

機器番号	材料確認	開先検査	溶接作業検査	浸透探傷試験 (Pt)	耐圧試験	仕上がり検査	備考
供給タンク B (AL-A005B) (容器)	R3.7.15	*1 R3.7.15					溶接継手番号については溶接部詳細一覧表参照 R3.7.15 *1: 開先検査立会 WL-1, WN11-2 A.B
		R3.8.3	R3.8.3	*1 R3.8.3			R3.8.3 *1: Pt 立会
	R3.10.22	R3.10.22	R3.10.22	R3.10.22	*1 R3.10.22	* R3.10.22	WL-1 WN11-2 A.B R3.10.22 *1: 耐圧試験立会
							WL-1, WR-1, WR-3, WR-4, WR-5 WN1-1A-B, WN2-1A-B, WN4-1A-B WN11-1A-B, WN1-2A-B, WN2-2A-B WN4-2A-B, WN11-2A-B, WA-1, 2, 3, 4, 5 *1: 仕上がり検査 WL-1, WR-1, WR-4, WR-5 WN1-1A-B, WN2-1A-B, WN4-1A-B WN11-1A-B, WN1-2A-B, WN2-2A-B WN4-2A-B, WN11-2A-B, WA-1, 2, 3, 4, 5

*: 一部立会 *1 立会

(WL-1の先列外観検査部を除く。)

溶接検査記録

申請書番号	廃炉発官 R 3 第 4 0 号
検査場所	
溶接施行工場名	
施設の名称	福島第一原子力発電所
検査項目	材料検査、開先検査
検査実施範囲	放射性液体廃棄物処理施設及び関連施設 多核種除去設備 供給タンク B (AL-A005B) (容器) 詳細は溶接検査実施状況表のとおり
判定基準	溶接の実施状況が福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画のとおりであること。
検査結果	良
検査年月日	令和 3 年 7 月 15 日
備考	申請者の品質記録等： 材料検査記録 (R 3. 7. 14) 品質管理の状況確認結果については別紙による。

溶接検査記録

申請書番号	廃炉発官R3第40号
検査場所	
溶接施行工場名	
施設の名称	福島第一原子力発電所
検査項目	開先検査、溶接作業検査、浸透探傷試験 (Pt)
検査実施範囲	放射性液体廃棄物処理施設及び関連施設 多核種除去設備 供給タンクB (AL-A005B) (容器) 詳細は溶接検査実施状況表のとおり
判定基準	溶接の実施状況が福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画のとおりであること。
検査結果	良
検査年月日	令和3年8月3日
備考	申請者の品質記録等： 開先合せ検査記録(R3.7.15及R3.8.2) 溶接施工記録(R3.8.3) 品質管理の状況確認結果については別紙による。

溶接検査記録

申請書番号	廃炉発官R3第40号
検査場所	
溶接施行工場名	
施設の名称	福島第一原子力発電所
検査項目	材料確認、開先検査、溶接作業検査、浸透探傷試験 (Pt)、耐圧試験、仕上がり検査
検査実施範囲	放射性液体廃棄物処理施設及び関連施設 多核種除去設備 供給タンクB (AL-A005B) (容器) 詳細は溶接検査実施状況表のとおり
判定基準	溶接の実施状況が福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画のとおりであること。
検査結果	良
検査年月日	令和3年10月22日
備考	申請者の品質記録等： 材料検査記録 (R3.7.14) 開先合せ検査記録 (R3.10.21) 溶接作業指示書 (R3.10.21) 浸透探傷試験記録 (R3.10.21) 外観検査記録 (R3.10.21) 品質管理の状況確認結果については別紙による。

品質管理の状況確認結果

検査年月日: 令和3年 7月 15日

検査場所: XXXXXXXXXX

1. 品質管理の状況確認

確認対象	実施体制確認の要点	確認内容	結果
確認の方法	各検査項目について 設置者が行う実施計 画適合性の確認方法	・検査における実施計画適合性の確認方法を予め 定めている。	○
		・協力事業者を使用する場合、申請者は適切に指 示をしている。	○
確認要員	実施計画適合性の確 認を行う要員の管理 方法	・申請者及び協力事業者の確認要員の管理方法を 定めている。	○
		・協力事業者確認要員と申請者の役割分担を予め 定めている。	○
計測器の管理	実施計画適合性の確 認に使用する計測器 の維持管理方法	・確認を行うために十分な精度を有する計測器を 使用することとしている。	○
		・確認に使用する計測器は定期的に校正を行うこ ととしている。	○
		・計測器の識別を行うこととしている。	○
記録の管理	記録内容に対する実 施計画適合性の確認 方法及び記録の管理 方法	・申請者は記録内容に対して実施計画適合性の確 認を行い、記録として残すこととしている。	○
		・記録の管理方法を予め定めている。	○

備考: